

SC-S70600 Series
SC-S50600 Series
SC-S30600 Series

Οδηγίες χρήστη

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Απαγορεύεται η αναπαραγωγή, η αποθήκευση σε σύστημα ανάκτησης ή η μετάδοση, σε οποιαδήποτε μορφή ή με οποιοδήποτε μέσο, (ηλεκτρονικά, μηχανικά, ως φωτοαντίγραφα, με εγγραφή σε κάποιο μέσο ή με άλλο τρόπο) της εν λόγω έκδοσης ή τμήματος αυτής χωρίς την προηγούμενη έγγραφη άδεια της Seiko Epson Corporation. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν προορίζονται για χρήση μόνο με το συγκεκριμένο εκτυπωτή της Epson. Η Epson δεν φέρει καμία ευθύνη για τη χρήση των πληροφοριών αυτών σε άλλους εκτυπωτές.

Η Seiko Epson Corporation και οι θυγατρικές εταιρείες της δεν φέρουν καμία ευθύνη προς τον αγοραστή αυτού του προϊόντος ή προς τρίτους για τυχόν ζημιές, απώλειες, κόστος ή έξοδα που θα υποστεί ο αγοραστής ή άλλοι λόγω ατυχήματος, αθέμιτης ή κακής χρήσης του προϊόντος ή μη εξουσιοδοτημένων τροποποιήσεων, επισκευών ή μετατροπών του προϊόντος ή (με εξαίρεση τις Η.Π.Α.) αδυναμίας πλήρους συμμόρφωσης με τις οδηγίες λειτουργίας και συντήρησης της Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα είναι υπεύθυνη για οποιεσδήποτε βλάβες ή προβλήματα που προκύπτουν από τη χρήση οποιωνδήποτε επιλογών ή οποιωνδήποτε αναλώσιμων προϊόντων εκτός των προϊόντων που χαρακτηρίζονται ως Αυθεντικά Προϊόντα Epson ή Αναγνωρισμένα Προϊόντα Epson από τη Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα θεωρείται υπεύθυνη για οποιαδήποτε βλάβη που προκύπτει από ηλεκτρομαγνητική παρεμβολή που προκαλείται από τη χρήση οποιωνδήποτε καλωδίων διασύνδεσης εκτός των καλωδίων που χαρακτηρίζονται ως Εγκεκριμένα Προϊόντα EPSON από τη Seiko Epson Corporation.

Το EPSON® είναι σήμα κατατεθέν και το EPSON EXCEED YOUR VISION ή EXCEED YOUR VISION είναι εμπορικό σήμα της Seiko Epson Corporation.

Οι ονομασίες Microsoft®, Windows® και Windows Vista® αποτελούν κατατεθέντα εμπορικά σήματα της Microsoft Corporation.

Οι επωνυμίες Apple®, Macintosh®, Mac OS® και OS X® αποτελούν κατατεθέντα εμπορικά σήματα της Apple Inc.

Η ονομασία Intel® αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της Intel Corporation.

Η ονομασία PowerPC® αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της International Business Machines Corporation.

Η ονομασία Bemcot™ αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της Asahi Kasei Corporation.

Γενική σημείωση: Άλλα ονόματα προϊόντων που χρησιμοποιούνται στο παρόν προορίζονται μόνο για σκοπούς αναγνώρισης και μπορεί να αποτελούν εμπορικά σήματα των αντίστοιχων κατόχων τους. Η Epson παραιτείται από όλα τα δικαιώματα για τα εν λόγω σήματα.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Περιεχόμενα

Περιεχόμενα

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Εισαγωγή

Σημαντικές οδηγίες ασφάλειας.	5
Κατά την επιλογή της θέσης αυτού του προϊόντος.	5
Κατά την εγκατάσταση αυτού του προϊόντος	5
Κατά τη χρήση αυτού του προϊόντος.	5
Κατά τον χειρισμό των δοχείων μελανιού.	6
Σημειώσεις στον οδηγό.	6
Σημασία συμβόλων.	6
Εικόνες.	6
Μέρη του εκτυπωτή.	7
Μπροστινό τμήμα (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	7
Μπροστινό μέρος (SC-S30600 series).	10
Εσωτερικό (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	13
Εσωτερικό (SC-S30600 series).	15
Πίσω μέρος.	16
Θύρα LAN.	17
Πίνακας ελέγχου.	19
Κατανόηση της οθόνης.	20
Δυνατότητες.	23
Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα	23
Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης.	24
Βέλτιστη ευχρηστία.	24
Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης.	25
Χώρος εγκατάστασης.	25
Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή.	25
Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή.	26
Σημειώσεις σχετικά με το χειρισμό των δοχείων μελανιού.	27
Χειρισμός μέσων.	28
Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	29
Χρήση του παρεχόμενου λογισμικού.	30
Περιεχόμενα του δίσκου λογισμικού.	30
Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2.	32
Έξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2.	32
Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού.	32

Βασικές λειτουργίες

Φόρτωση και αλλαγή μέσων.	34
Τοποθέτηση των κυλίνδρων και μέσων πίεσης (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	35
Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	38
Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series).	52
Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων.	64
Αλλαγή μέσων.	65
Χρήση της Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού.	67
Τοποθέτηση μέσων.	67
Τοποθέτηση αντίβαρου.	73
Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης.	73
Πριν από την εκτύπωση.	75
Αποθήκευση βέλτιστων ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα (Ρυθμίσεις μέσων εκτύπωσης).	76
Παράμετροι που αποθηκεύονται στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων.	76
Συνιστώμενες τιμές για κορυφαίους τύπους μέσου.	77
Αποθήκευση ρυθμίσεων.	77
Αλλαγή των ρυθμίσεων της μονάδας θέρμανσης και του ανεμιστήρα.	83
Head Alignment (Χειροκίνητη Προσαρμογή).	84
Feed Adjustment (Μη αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας).	86
Χρήση δοκιμαστικού μοτίβου.	87
Εκτέλεση προσαρμογής τροφοδοσίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.	88
Εκτυπώσιμη περιοχή.	89
SC-S70600 series/SC-S50600 series.	89
SC-S30600 series.	92

Συντήρηση

Τύποι και συχνότητα συντήρησης.	94
Τακτικός καθαρισμός.	94
Αντικατάσταση αναλώσιμων.	95
Άλλη συντήρηση.	95
Προετοιμασία και Σημειώσεις.	97
Τι χρειάζεστε.	97
Σημειώσεις σχετικά με τον καθαρισμό.	97
Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης.	98
Χρήση του Καθαριστικό μελάνης.	98
Τακτικός καθαρισμός.	99

Περιεχόμενα

Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης	99
Καθαρισμός γύρω από τα καλύμματα	101
Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή	106
Καθαρισμός της επιφάνειας έκπλυσης	108
Φύλλο ελέγχου τακτικού καθαρισμού	110
Αντικατάσταση αναλώσιμων	112
Αντικατάσταση και ανακινήστε δοχεία μελάνης	112
Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού	114
Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου	115
Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης	117
Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων	118
Φύλλο ελέγχου αντικατάστασης αναλωσίμων	119
Άλλη συντήρηση	121
Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια	121
Καθαρισμός της κεφαλής	122
Ink Circulation και ανανέωση μελάνης	124
Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)	124
Εξαρτήματα που αντικαθίστανται περιοδικά	126

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λειτουργιές μενού	127
Λίστα Μενού	128
Λεπτομέρειες του Μενού	134
Το μενού Media Setup	134
Μενού Printer Setup	140
Μενού Maintenance	143
Το μενού Ink Level	145
Το μενού Print Logs	145
Το μενού Printer Status	145
Το μενού Network Setup	146
Το μενού Preference	146
Το μενού Reset All Settings	147

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα	148
Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης	151
Επίλυση προβλημάτων	152
Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί)	152
Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση, αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα	153
Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι αναμενόμενα	153

Μέσα	160
Άλλα	162

Παράρτημα

Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές	163
Υποστηριζόμενα μέσα	168
Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή	169
Μετακίνηση του εκτυπωτή	169
Μεταφορά	170
Η ρύθμιση Microweave (M/W) και ο πίνακας συσχετισμού με εκτυπωμένες γραμμές	171
Απαιτήσεις συστήματος	173
Πίνακας προϋποθέσεων	173
Πρότυπα και εγκρίσεις	175

Αναζήτηση βοήθειας

Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web	176
Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson	176
Πριν από την επικοινωνία με την Epson	176
Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής	177
Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης	177
Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας	177
Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης	178
Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης	178
Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ	178
Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας	179
Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ	179
Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας	180
Βοήθεια για χρήστες Ινδίας	180
Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων	181

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα	182
Bonjour	182
Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού	187
Info-ZIP copyright and license	187

Εισαγωγή

Εισαγωγή

Σημαντικές οδηγίες ασφάλειας

Διαβάστε όλες τις οδηγίες, προτού χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή. Επίσης, λάβετε υπόψη όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες που αναγράφονται στον εκτυπωτή.

Κατά την επιλογή της θέσης αυτού του προϊόντος

- ❑ Τοποθετήστε το προϊόν σε μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια, η οποία θα είναι μεγαλύτερη από το προϊόν. Αυτό το προϊόν δε θα λειτουργεί σωστά αν βρίσκεται σε κλίση ή σχηματίζει γωνία.
- ❑ Αποφύγετε μέρη που υπόκεινται σε γρήγορες αλλαγές στη θερμοκρασία και την υγρασία. Επίσης, κρατήστε το μακριά από το άμεσο ηλιακό φως, από ισχυρό φως και από πηγές θερμότητας.
- ❑ Αποφύγετε μέρη που υπόκεινται σε δονήσεις και κραδασμούς.
- ❑ Κρατήστε το προϊόν μακριά από περιοχές με σκόνη.
- ❑ Τοποθετήστε το προϊόν κοντά σε πρίζα τοίχου από όπου το καλώδιο τροφοδοσίας μπορεί να αποσυνδεθεί εύκολα.

Κατά την εγκατάσταση αυτού του προϊόντος

- ❑ Το καλώδιο τροφοδοσίας του προϊόντος προορίζεται για χρήση αποκλειστικά και μόνο με αυτό το προϊόν. Η χρήση άλλου εξαρτήματος μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά ή ηλεκτροπληξία.
- ❑ Συνδέστε όλο τον εξοπλισμό σε κατάλληλα γειωμένες πρίζες. Αποφύγετε να χρησιμοποιείτε πρίζες που βρίσκονται στο ίδιο κύκλωμα με φωτοαντιγραφικά ή με συστήματα αερισμού που ενεργοποιούνται και απενεργοποιούνται τακτικά.

- ❑ Αποφεύγετε ηλεκτρικές πρίζες που ελέγχονται από διακόπτες τοίχου ή αυτόματα χρονόμετρα.
- ❑ Τοποθετήστε ολόκληρο το σύστημα υπολογιστή μακριά από πιθανές πηγές ηλεκτρομαγνητικής παρεμβολής, όπως ηχεία ή βάσεις ασύρματων τηλεφώνων.
- ❑ Χρησιμοποιείτε μόνο τον τύπο τροφοδοσίας που αναγράφεται στην ετικέτα του προϊόντος.
- ❑ Χρησιμοποιείτε αποκλειστικά και μόνο το καλώδιο τροφοδοσίας που παρέχεται με αυτό το προϊόν. Η χρήση άλλου καλωδίου μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά ή ηλεκτροπληξία.
- ❑ Μη χρησιμοποιείτε κατεστραμμένα ή φθαρμένα καλώδια τροφοδοσίας.
- ❑ Αν χρησιμοποιείτε καλώδιο προέκτασης γι' αυτό το προϊόν, βεβαιωθείτε ότι η συνολική ένταση ρεύματος των συσκευών που συνδέονται με το καλώδιο προέκτασης δεν ξεπερνάει την ένταση ρεύματος του καλωδίου. Επίσης, βεβαιωθείτε ότι η συνολική ένταση ρεύματος όλων των συσκευών που συνδέονται σε επιτοίχια πρίζα δεν ξεπερνάει τη συνολική ένταση ρεύματος της πρίζας.
- ❑ Αν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή στη Γερμανία, εφαρμόστε τις ακόλουθες συστάσεις:

Η εγκατάσταση του κτιρίου πρέπει να προστατεύεται από αυτόματο διακόπτη κυκλώματος 10 ή 16 Αμπέρ προκειμένου να παράσχεται κατάλληλη προστασία από βραχυκύκλωμα ή υπέρταση για τον εκτυπωτή.
- ❑ Αν καταστραφεί ο ακροδέκτης, αντικαταστήστε το σετ καλωδίου ή συμβουλευτείτε έναν εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο. Εάν υπάρχουν ασφάλειες μέσα στον ακροδέκτη, βεβαιωθείτε ότι τις αντικαθιστάτε με ασφάλειες σωστού μεγέθους και ονομαστικών τιμών.

Κατά τη χρήση αυτού του προϊόντος

- ❑ Μην φράσσετε ή μην καλύπτετε τα ανοίγματα της καμπίνας του προϊόντος.
- ❑ Μην εισαγάγετε αντικείμενα στις σχισμές. Προσέξτε να μην πέσει υγρό επάνω στο προϊόν.

Εισαγωγή

- ❑ Μην προσπαθήσετε να επισκευάσετε το προϊόν μόνοι σας.
- ❑ Αποσυνδέστε το προϊόν και απευθυνθείτε σε εξειδικευμένους τεχνικούς στις παρακάτω περιπτώσεις: Το καλώδιο τροφοδοσίας ή η πρίζα έχει φθαρεί. Έχει εισέλθει υγρό στο προϊόν. Το προϊόν έχει πέσει ή η καμπίνα έχει καταστραφεί. Το προϊόν δεν λειτουργεί κανονικά ή παρουσιάζει εμφανή αλλαγή στην απόδοση.
- ❑ Μην μετακινείτε τις κεφαλές εκτύπωσης με το χέρι, γιατί μπορεί να προκαλέσετε ζημιά στο προϊόν.
- ❑ Απενεργοποιείτε πάντα τον εκτυπωτή από το κουμπί Ισχύος του πίνακα ελέγχου. Όταν πατάτε το κουμπί, η φωτεινή ένδειξη Ισχύος αναβοσβήνει και, στη συνέχεια, σβήνει. Μην αποσυνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας και μην απενεργοποιήσετε το προϊόν πριν σταματήσει να αναβοσβήνει η φωτεινή ένδειξη Ισχύος.
- ❑ Αυτή η συσκευή διαθέτει δύο συστήματα τροφοδοσίας. Υπάρχει κίνδυνος ηλεκτροπληξίας σε περίπτωση που και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας δεν είναι αποσυνδεδεμένα κατά τη συντήρηση.




Κατά τον χειρισμό των δοχείων μελανιού

- ❑ Φυλάσσετε τα δοχεία μελανιού μακριά από τα παιδιά και μην πίνετε το μελάνι.
- ❑ Μην ακουμπάτε το πράσινο τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος στο πλάι του δοχείου. Κάτι τέτοιο μπορεί να επηρεάσει την κανονική λειτουργία και την εκτύπωση.
- ❑ Το τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος σε αυτό το δοχείο μελανιού έχει αποθηκευμένες διάφορες πληροφορίες που σχετίζονται με το δοχείο, όπως την κατάσταση των δοχείων μελανιού, ώστε να μπορείτε να αφαιρείτε και να τοποθετείτε τα δοχεία ελεύθερα.

- ❑ Αν αφαιρέσετε το δοχείο μελανιού για μελλοντική χρήση, προστατέψτε την περιοχή παροχής μελανιού από σκόνη και βρωμιά και αποθηκεύστε το στο ίδιο περιβάλλον με αυτό το προϊόν. Έχετε υπόψη σας ότι υπάρχει μια βαλβίδα στη θύρα παροχής μελανιού που καθιστά τα καλύμματα ή τα πώματα περιττά, αλλά χρειάζεται προσοχή επειδή το μελάνι μπορεί να λερώσει αντικείμενα που έρχονται σε επαφή με το δοχείο. Μην ακουμπάτε τη θύρα παροχής μελανιού ή τη γύρω περιοχή.

Σημειώσεις στον οδηγό

Σημασία συμβόλων

 <p>Προειδοποίηση:</p>	Οι προειδοποιήσεις πρέπει να ακολουθούνται για να αποφευχθούν τραυματισμοί.
 <p>Προσοχή:</p>	Τα μηνύματα προσοχής πρέπει να ακολουθούνται για να αποφεύγονται οι τραυματισμοί.
 <p>Σημαντικό:</p>	Οι σημαντικές υποδείξεις πρέπει να ακολουθούνται για να αποφεύγεται η πρόκληση ζημιών στο παρόν προϊόν.
<p>Σημείωση:</p>	Οι σημειώσεις περιλαμβάνουν χρήσιμες ή πρόσθετες πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία του προϊόντος.

Εικόνες

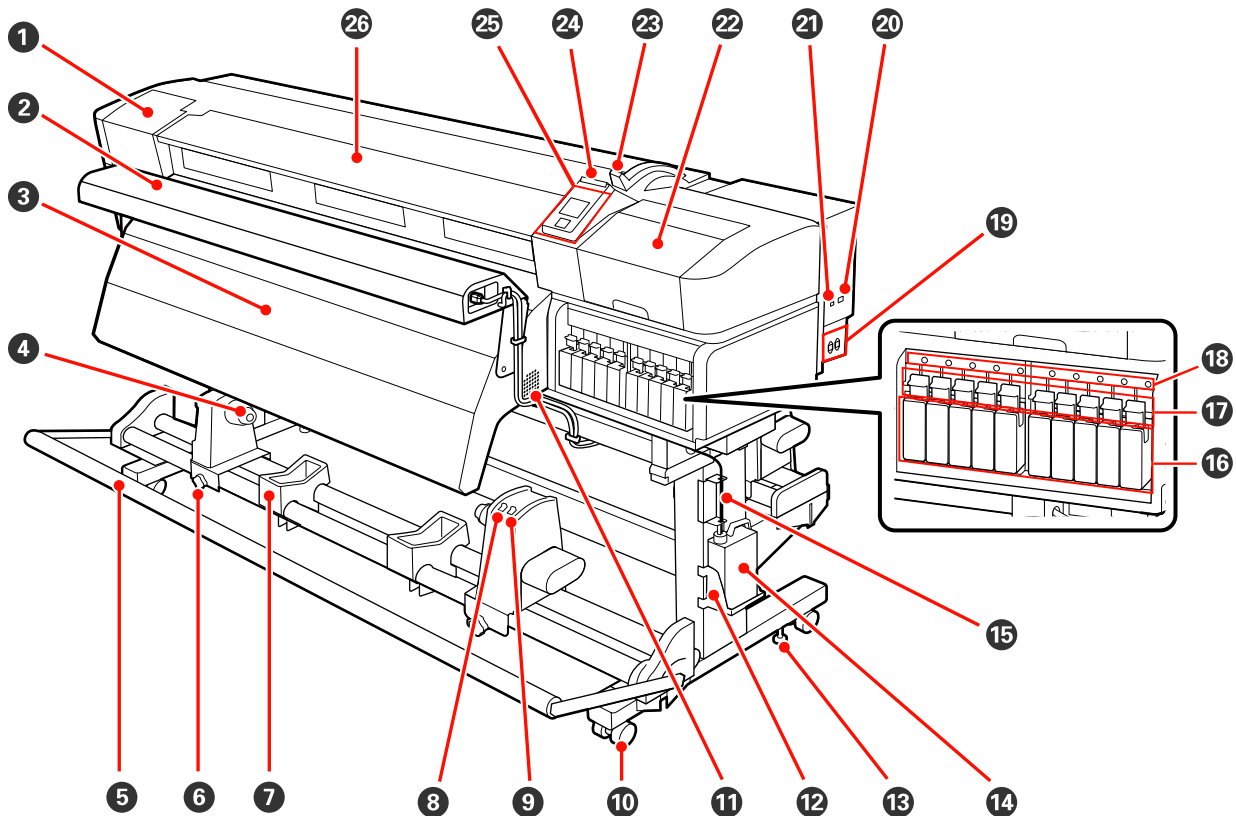
Οι εικόνες του εγχειριδίου αφορούν τη σειρά SC-S30600. Σε κάθε άλλη περίπτωση, υπάρχει σχετική σημείωση.

Εισαγωγή

Μέρη του εκτυπωτή

Μπροστινό τμήμα (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Η εικόνα δείχνει τη SC-S50600 series.



1 Κάλυμμα συντήρησης (αριστερά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να καθαρίσετε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

«Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 99

2 Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης

Το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης στεγνώνει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση. Διατίθεται ξεχωριστά για τη SC-S70600 series.

Οδηγός ρύθμισης για το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης

3 Μηχανισμός δευτερεύουσας θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης μπορεί να στεγνώσει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

«Heating & Drying» στη σελίδα 81

Εισαγωγή

4 Στήριγμα πυρήνα ρολού

Τοποθετήστε τον πυρήνα του χρησιμοποιημένου ρολού για την περιτύλιξη μέσω σε αυτούς τους κυλίνδρους συγκράτησης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

 «Τοποθέτηση μέσω» στη σελίδα 67

5 Τανυστήρας

Ο τανυστήρας διατηρεί την τάνυση για να αποφευχθεί το «σακούλιασμα» των μέσω κατά την περιτύλιξή τους.

6 Βίδα ασφάλισης κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού

Οι βίδες ασφάλισης διατηρούν τους κυλίνδρους συγκράτησης πυρήνα ρολού στη θέση τους αφού προσαρτηθούν στον πυρήνα ρολού. Υπάρχουν ίδια μέρη και στα αριστερά και στα δεξιά.

7 Στήριγμα ρολού

Τοποθετήστε προσωρινά τα μέσα σε αυτά τα στηρίγματα κατά την αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

8 Διακόπτης Auto

Χρησιμοποιήστε αυτόν το διακόπτη για να επιλέξετε την κατεύθυνση της αυτόματης περιτύλιξης. Επιλέξτε Off για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη περιτύλιξη.

9 Διακόπτης Manual

Με αυτόν το διακόπτη επιλέγετε την κατεύθυνση της χειροκίνητης περιτύλιξης. Η επιλογή που ενεργοποιήσατε θα αρχίσει να ισχύει μόλις ο διακόπτης Auto τεθεί στη θέση Off.

10 Ρουλεμάν

Υπάρχουν δύο ρουλεμάν σε κάθε πόδι. Μόλις ολοκληρωθεί η εγκατάσταση, τα μπροστινά ρουλεμάν θα πρέπει να παραμένουν ασφαλισμένα για το διάστημα που ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

11 Αεραγωγοί

Αυτοί οι αεραγωγοί εξάγουν τον αέρα από το εσωτερικό του εκτυπωτή. Μην φράσσετε αυτούς τους αεραγωγούς.

12 Βάση του δοχείου απόρριψης μελάνης

Τοποθετήστε το δοχείο απόρριψης μελάνης σε αυτήν τη βάση.

13 Ρυθμιστικό

Τα ρυθμιστικά διατηρούν τον εκτυπωτή στη θέση του. Αφού εγκαταστήσετε τον εκτυπωτή, διατηρήστε τον ασφαλή στη θέση του κατά τη διάρκεια της χρήσης.

14 Δοχείο απόρριψης μελάνης

Τα υπολείμματα μελανιού συγκεντρώνονται σε αυτό το δοχείο.

Αντικαταστήστε με ένα νέο Δοχείο απόρριψης μελάνης όταν η στάθμη προσεγγίσει τη γραμμή.

15 Σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης

Τα υπολείμματα μελάνης απορρίπτονται από αυτόν το σωλήνα. Φροντίστε το άκρο αυτού του σωλήνα να βρίσκεται μέσα στο Δοχείο απόρριψης μελάνης ενώ ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

Εισαγωγή

16 Δοχείο μελανιού/Ανταλλακτικό δοχείο

Ο αριθμός κάθε είδους τοποθετημένου μελανιού διαφέρει ανάλογα με την ενεργοποιημένη επιλογή για την έγχρωμη λειτουργία.

SC-S70600 series: 8 χρώματα/10 χρώματα

SC-S50600 series: 4 χρώματα/5 χρώματα

Στη λειτουργία 8 ή 4 χρωμάτων, χρησιμοποιήστε ανταλλακτικά δοχεία για να γεμίσετε όλες τις υποδοχές.

17 Μοχλοί ασφάλισης

Σηκώστε τους μοχλούς για απασφαλιστούν τα δοχεία μελανιού πριν από την αφαίρεσή τους. Αφού τοποθετήσετε τα δοχεία, κατεβάστε τους μοχλούς για να ασφαλιστούν στη θέση τους.

18 Λυχνία ελέγχου δοχείου

Αυτή η λυχνία ανάβει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα σε δοχείο μελανιού.

Αναμ- : Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. μένη

Σβη- : Δεν υπάρχει σφάλμα. στή

19 Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 1/Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 2

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας. Φροντίστε να συνδέσετε και τα δύο καλώδια.

20 Θύρα LAN

 «Θύρα LAN» στη σελίδα 17

21 Θύρα USB

Η σύνδεση γίνεται με το καλώδιο USB.

22 Κάλυμμα συντήρησης (δεξιά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα κατά την εκτέλεση τακτικών εργασιών συντήρησης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

 «Τακτικός καθαρισμός» στη σελίδα 99

23 Μοχλός τοποθέτησης μέσων

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα, κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να διατηρηθούν στη θέση τους. Σηκώστε το μοχλό για να απελευθερώσετε τα μέσα πριν από την αφαίρεσή τους.

24 Λυχνία ειδοποίησης

Αυτή η λυχνία ανάβει ή αναβοσβήνει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.

Αναμμένη : Προέκυψε κάποιο σφάλμα. Το είδος του σφάλματος δηλώνεται από τον τρόπο που ανάβει ή Αναβοσβή- αναβοσβήνει η λυχνία. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. νει

Σβηστή : Δεν υπάρχει σφάλμα.

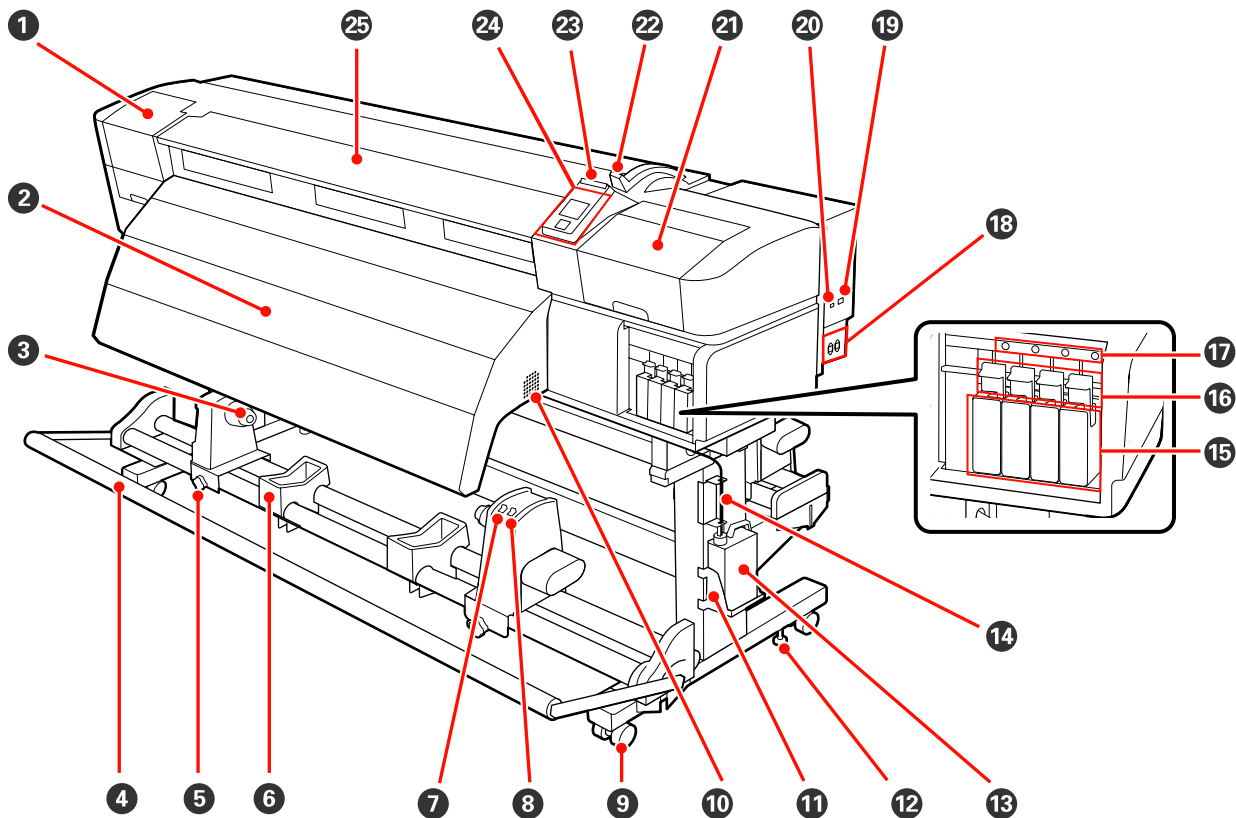
25 Πίνακας ελέγχου

 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 19

Εισαγωγή

26 Μπροστινό κάλυμμα

Ανοίξτε το για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης, να καθαρίσετε το εσωτερικό του εκτυπωτή ή να αφαιρέσετε χαρτί που έχει προκαλέσει εμπλοκή. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

Μπροστινό μέρος (SC-S30600 series)**1 Κάλυμμα συντήρησης (αριστερά)**

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να καθαρίσετε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 99

2 Μηχανισμός δευτερεύουσας θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης μπορεί να στεγνώσει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

☞ «Heating & Drying» στη σελίδα 81

3 Στήριγμα πυρήνα ρολού

Τοποθετήστε τον πυρήνα του χρησιμοποιημένου ρολού για την περιτύλιξη μέσων σε αυτούς τους κυλίνδρους συγκράτησης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

☞ «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 67

4 Τανυστήρας

Ο τανυστήρας διατηρεί την τάνυση για να αποφευχθεί το «σακούλιασμα» των μέσων κατά την περιτύλιξή τους.

Εισαγωγή

5 Βίδα ασφάλισης κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού

Οι βίδες ασφάλισης διατηρούν τους κυλίνδρους συγκράτησης πυρήνα ρολού στη θέση τους αφού προσαρτηθούν στον πυρήνα ρολού. Υπάρχουν ίδια μέρη και στα αριστερά και στα δεξιά.

6 Στήριγμα ρολού

Τοποθετήστε προσωρινά τα μέσα σε αυτά τα στηρίγματα κατά την αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

7 Διακόπτης Auto

Χρησιμοποιήστε αυτόν το διακόπτη για να επιλέξετε την κατεύθυνση της αυτόματης περιτύλιξης. Επιλέξτε Off για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη περιτύλιξη.

8 Διακόπτης Manual

Με αυτόν το διακόπτη επιλέγετε την κατεύθυνση της χειροκίνητης περιτύλιξης. Η επιλογή που ενεργοποιήσατε θα αρχίσει να ισχύει μόλις ο διακόπτης Auto τεθεί στη θέση Off.

9 Ρουλεμάν

Υπάρχουν δύο ρουλεμάν σε κάθε πόδι. Μόλις ολοκληρωθεί η εγκατάσταση, τα μπροστινά ρουλεμάν θα πρέπει να παραμένουν ασφαλισμένα για το διάστημα που ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

10 Αεραγωγοί

Αυτοί οι αεραγωγοί εξάγουν τον αέρα από το εσωτερικό του εκτυπωτή. Μην φράσσετε αυτούς τους αεραγωγούς.

11 Βάση του δοχείου απόρριψης μελάνης

Τοποθετήστε το Δοχείο απόρριψης μελάνης σε αυτήν τη βάση.

12 Ρυθμιστικό

Τα ρυθμιστικά διατηρούν τον εκτυπωτή στη θέση του. Αφού εγκαταστήσετε τον εκτυπωτή, διατηρήστε τον ασφαλή στη θέση του κατά τη διάρκεια της χρήσης.

13 Δοχείο απόρριψης μελάνης

Τα υπολείμματα μελανιού συγκεντρώνονται σε αυτό το δοχείο.

Αντικαταστήστε με ένα νέο Δοχείο απόρριψης μελάνης όταν η στάθμη προσεγγίσει τη γραμμή.

14 Σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης

Τα υπολείμματα μελάνης απορρίπτονται από αυτόν το σωλήνα. Φροντίστε το άκρο αυτού του σωλήνα να βρίσκεται μέσα στο Δοχείο απόρριψης μελάνης ενώ ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

15 Δοχεία μελανιού

Εγκαταστήστε όλα τα δοχεία μελανιού σε κάθε υποδοχή.

16 Μοχλοί ασφάλισης

Σηκώστε τους μοχλούς για απασφαλιστούν τα δοχεία μελανιού πριν από την αφαίρεσή τους. Αφού τοποθετήσετε τα δοχεία, κατεβάστε τους μοχλούς για να ασφαλιστούν στη θέση τους.

17 Λυχνία ελέγχου δοχείου

Αυτή η λυχνία ανάβει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα σε δοχείο μελανιού.

Αναμ- : Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. μένη

Σβη- : Δεν υπάρχει σφάλμα. στή

Εισαγωγή

18 Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 1/Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 2

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας. Φροντίστε να συνδέσετε και τα δύο καλώδια.

19 Θύρα LAN

 «Θύρα LAN» στη σελίδα 17

20 Θύρα USB

Η σύνδεση γίνεται με το καλώδιο USB.

21 Κάλυμμα συντήρησης (δεξιά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα κατά την εκτέλεση τακτικών εργασιών συντήρησης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

 «Τακτικός καθαρισμός» στη σελίδα 99

22 Μοχλός τοποθέτησης μέσων

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα, κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να διατηρηθούν στη θέση τους. Σηκώστε το μοχλό για να απελευθερώσετε τα μέσα πριν από την αφαίρεσή τους.

23 Λυχνία ειδοποίησης

Αυτή η λυχνία ανάβει ή αναβοσβήνει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.

Αναμμένη : Προέκυψε κάποιο σφάλμα. Το είδος του σφάλματος δηλώνεται από τον τρόπο που ανάβει ή αναβοσβήνει η λυχνία. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.

Σβηστή : Δεν υπάρχει σφάλμα.

24 Πίνακας ελέγχου

 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 19

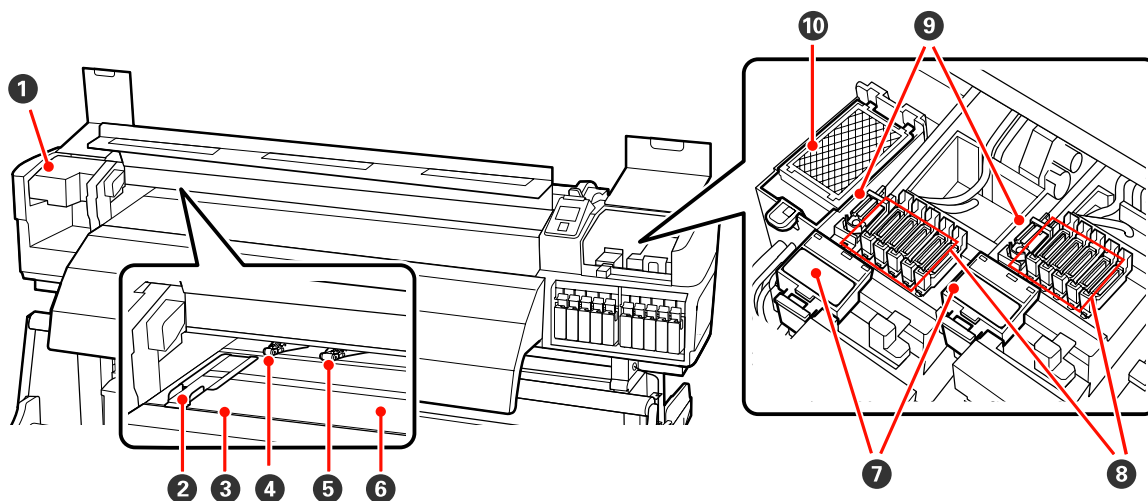
25 Μπροστινό κάλυμμα

Ανοίξτε το για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης, να καθαρίσετε το εσωτερικό του εκτυπωτή ή να αφαιρέσετε χαρτί που έχει προκαλέσει εμπλοκή. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

Εισαγωγή

Εσωτερικό (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Οι ρύποι που συγκεντρώνονται σε οποιοδήποτε από τα παρακάτω εξαρτήματα ενδέχεται να μειώσουν την ποιότητα εκτύπωσης. Καθαρίζετε ή αντικαθιστάτε ανά τακτά χρονικά διαστήματα αυτά τα εξαρτήματα, όπως περιγράφεται στα κεφάλαια που αναφέρονται στις παρακάτω ενότητες αναφοράς. Η εικόνα δείχνει τη SC-S70600 series.

**1 Κεφαλή εκτύπωσης**

Η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει μετακινούμενη αριστερά και δεξιά, εκτοξεύοντας παράλληλα μελάνη. Η κεφαλή εκτύπωσης στα αριστερά είναι η «Head 1», ενώ η κεφαλή εκτύπωσης στα δεξιά είναι η «Head 2». Συνιστάται ο καθαρισμός της περιοχής γύρω από αυτήν τη μονάδα μία φορά την εβδομάδα.

☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 99

2 Πλάκα συγκράτησης μέσων

Οι πλάκες συγκράτησης μέσων αποτρέπουν την μετακίνηση των μέσων προς το εσωτερικό του εκτυπωτή και τις ίνες της αιχμηρής γωνίας των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Πριν από την εκτύπωση, τοποθετήστε τις πλάκες στις δύο πλευρές των μέσων.

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 38

3 Εγκοπή κόπτη

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη (διατίθεται στο εμπόριο) στην εγκοπή από πάνω προς τα κάτω για να κόψετε μέσα.

4 Κύλινδροι πίεσης (υψηλή)

Υπάρχουν συνολικά δέκα κύλινδροι. Οι κύλινδροι υψηλής πίεσης είναι οι δύο κύλινδροι στις εξωτερικές άκρες. Πιέζουν προς τα κάτω τις άκρες των μέσων κατά την χρήση διάφανης ταινίας και την επίστρωση με μελάνι.

☞ «Τοποθέτηση των κυλίνδρων και μέσων πίεσης (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 35

Επίστρωση με μελάνι ☞ «Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης» στη σελίδα 24

☞ «Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή» στη σελίδα 106

Εισαγωγή

5 Κύλινδροι πίεσης (χαμηλή)

Υπάρχουν συνολικά δέκα κύλινδροι. Οι κύλινδροι χαμηλής πίεσης είναι όλοι οι υπόλοιποι, εκτός από τους δύο κυλίνδρους στις εξωτερικές άκρες. Πιέζουν προς τα κάτω στα μέσα κατά τη διάρκεια της κανονικής εκτύπωσης (το οποίο αποκλείει την τοποθέτηση διάφανης ταινίας και την επίστρωση με μελάνι). Ο αριθμός που χρησιμοποιείται ποικίλλει ανάλογα με το πλάτος των μέσων εκτύπωσης.

 «Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή» στη σελίδα 106

6 Πλάκες θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης πλάκας διασφαλίζει ότι το μελάνι εντυπώνεται ομοιόμορφα.

 «Heating & Drying» στη σελίδα 81

 «Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή» στη σελίδα 106

7 Καθαριστικό ελαστικής ράβδου

Το καθαριστικό ελαστικής ράβδου απομακρύνει το μελάνι από την ελαστική ράβδο. Είναι αναλώσιμο υλικό. Αντικαταστήστε το μία φορά κάθε έξι μήνες.

 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 115

8 Καλύμματα

Με εξαίρεση το διάστημα εκτύπωσης, αυτά τα καλύμματα καλύπτουν τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης για να αποτραπεί το στέγνωμά τους. Συνιστάται ο καθαρισμός των καλυμμάτων μία φορά την εβδομάδα.

 «Καθαρισμός γύρω από τα καλύμματα» στη σελίδα 101

9 Ελαστική ράβδος

Η ελαστική ράβδος απομακρύνει το μελάνι από τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης. Συνιστάται ο καθαρισμός των καλυμμάτων μία φορά την εβδομάδα. Είναι αναλώσιμο υλικό. Αντικαταστήστε το μία φορά κάθε έξι μήνες.

 «Καθαρισμός γύρω από τα καλύμματα» στη σελίδα 101

 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 115

10 Επιφάνεια έκπλυσης

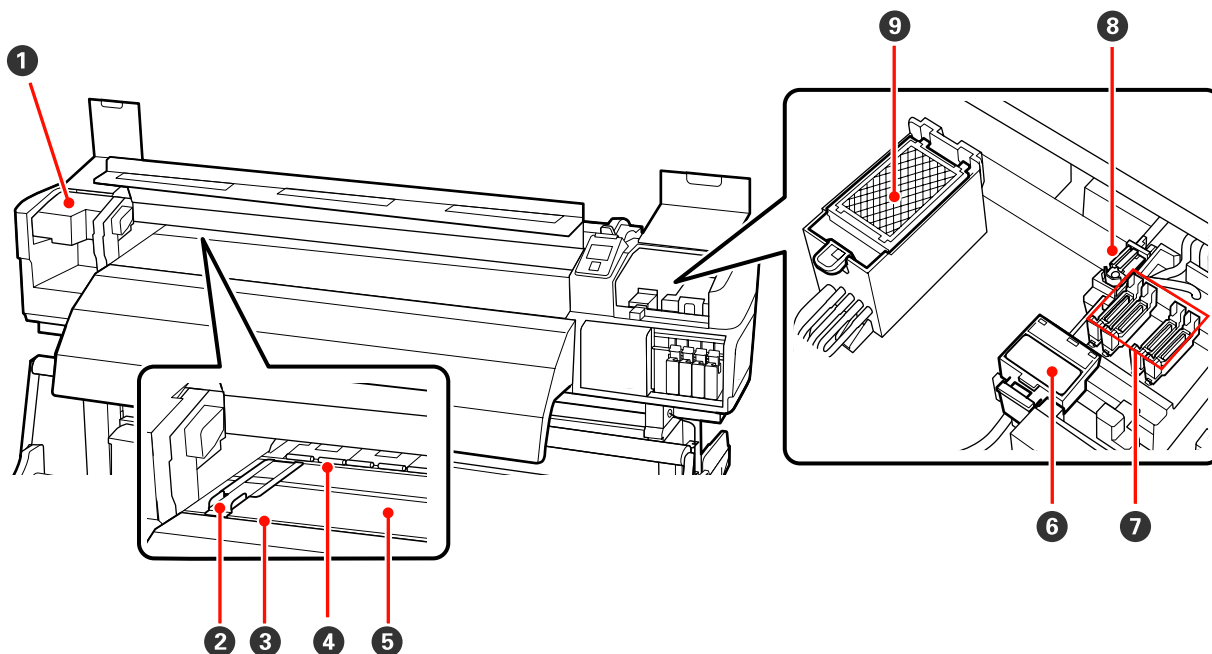
Το μελάνι απορρίπτεται πάνω σε αυτήν την επιφάνεια κατά τη διάρκεια της έκπλυσης. Είναι αναλώσιμο υλικό. Αντικαταστήστε το μία φορά κάθε έξι μήνες.

 «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 117

Εισαγωγή

Εσωτερικό (SC-S30600 series)

Οι ρύποι που συγκεντρώνονται σε οποιοδήποτε από τα παρακάτω εξαρτήματα ενδέχεται να μειώσουν την ποιότητα εκτύπωσης. Καθαρίζετε ή αντικαθιστάτε ανά τακτά χρονικά διαστήματα αυτά τα εξαρτήματα, όπως περιγράφεται στα κεφάλαια που αναφέρονται στις παρακάτω ενότητες αναφοράς.

**1 Κεφαλή εκτύπωσης**

Η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει μετακινούμενη αριστερά και δεξιά, εκτοξεύοντας παράλληλα μελάνη. Συνιστάται ο καθαρισμός της περιοχής γύρω από αυτήν τη μονάδα μία φορά την εβδομάδα.

☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 99

2 Πλάκα συγκράτησης μέσων

Οι πλάκες συγκράτησης μέσων αποτρέπουν την μετακίνηση των μέσων προς το εσωτερικό του εκτυπωτή και τις ίνες της αιχμηρής γωνίας των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Πριν από την εκτύπωση, τοποθετήστε τις πλάκες στις δύο πλευρές των μέσων.

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)» στη σελίδα 52

3 Εγκοπή κόπτη

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη (διατίθεται στο εμπόριο) στην εγκοπή από πάνω προς τα κάτω για να κόψετε μέσα.

4 Κύλινδροι πίεσης

Αυτοί οι κύλινδροι πιέζουν προς τα κάτω τα μέσα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

☞ «Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή» στη σελίδα 106

5 Πλάκες θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης πλάκας διασφαλίζει ότι το μελάνι εντυπώνεται ομοιόμορφα.

☞ «Heating & Drying» στη σελίδα 81

☞ «Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή» στη σελίδα 106

Εισαγωγή

6 Καθαριστικό ελαστικής ράβδου

Το καθαριστικό ελαστικής ράβδου απομακρύνει το μελάνι από την ελαστική ράβδο. Είναι αναλώσιμο υλικό. Αντικαταστήστε το μία φορά κάθε έξι μήνες.

☞ «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 115

7 Καλύμματα

Με εξαίρεση το διάστημα εκτύπωσης, αυτά τα καλύμματα καλύπτουν τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης για να αποτραπεί το στέγνωμά τους. Συνιστάται ο καθαρισμός των καλυμμάτων μία φορά την εβδομάδα.

☞ «Καθαρισμός γύρω από τα καλύμματα» στη σελίδα 101

8 Ελαστική ράβδος

Η ελαστική ράβδος απομακρύνει το μελάνι από τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης. Συνιστάται ο καθαρισμός των καλυμμάτων μία φορά την εβδομάδα. Είναι αναλώσιμο υλικό. Αντικαταστήστε το μία φορά κάθε έξι μήνες.

☞ «Καθαρισμός γύρω από τα καλύμματα» στη σελίδα 101

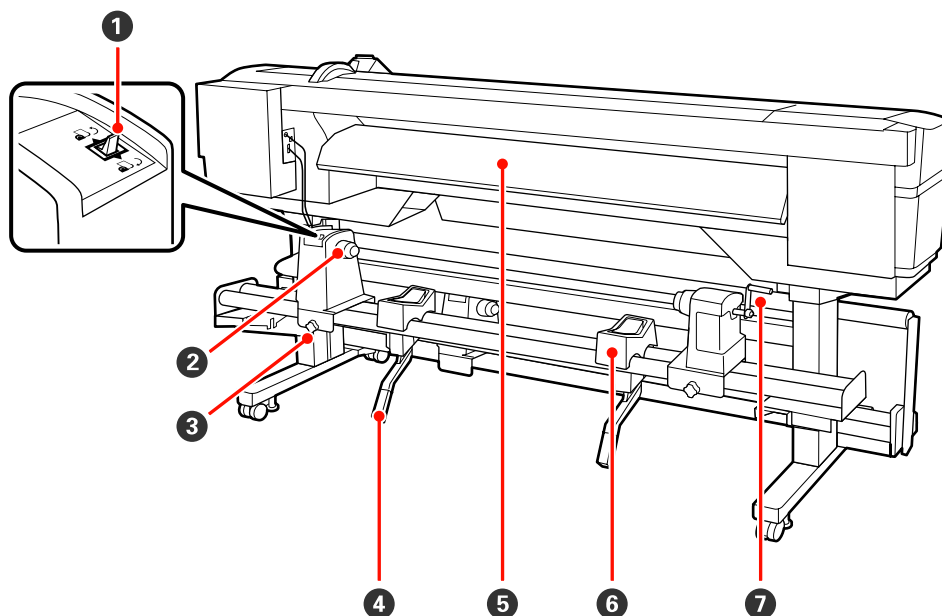
☞ «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 115

9 Επιφάνεια έκπλυσης

Το μελάνι απορρίπτεται πάνω σε αυτήν την επιφάνεια κατά τη διάρκεια της έκπλυσης. Είναι αναλώσιμο υλικό. Αντικαταστήστε το μία φορά κάθε έξι μήνες.

☞ «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 117

Πίσω μέρος



1 Διακόπτης μετάδοσης κίνησης

Ο διακόπτης μετάδοσης κίνησης χρησιμοποιείται για την τροφοδοσία των μέσων κατά την τοποθέτηση και την επαναφορά των μέσων για αντικατάσταση.

Εισαγωγή

2 Κύλινδρος συγκράτησης ρολού

Τοποθετήστε μέσα στους κυλίνδρους. Υπάρχουν ίδια μέρη και στα αριστερά και στα δεξιά.

3 Βίδα σταθεροποίησης κυλίνδρου συγκράτησης ρολού

Αυτές οι βίδες στερεώνουν τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού στη θέση τους μετά την τοποθέτηση του μέσου. Υπάρχουν ίδια μέρη και στα αριστερά και στα δεξιά.

4 Μοχλός ανύψωσης

Αν το μέσο που πρόκειται να τοποθετηθεί στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού φαίνεται βαρύ, χρησιμοποιήστε αυτούς τους μοχλούς για να ανυψώσετε χωρίς κόπο το μέσο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν ίδια μέρη και στα αριστερά και στα δεξιά.

5 Εξάρτημα προθέρμανσης

Θερμαίνει τα μέσα πριν από την εκτύπωση, έτσι ώστε η περιοχή εκτύπωσης να μην υποβληθεί σε ξαφνικές αλλαγές στη θερμοκρασία.

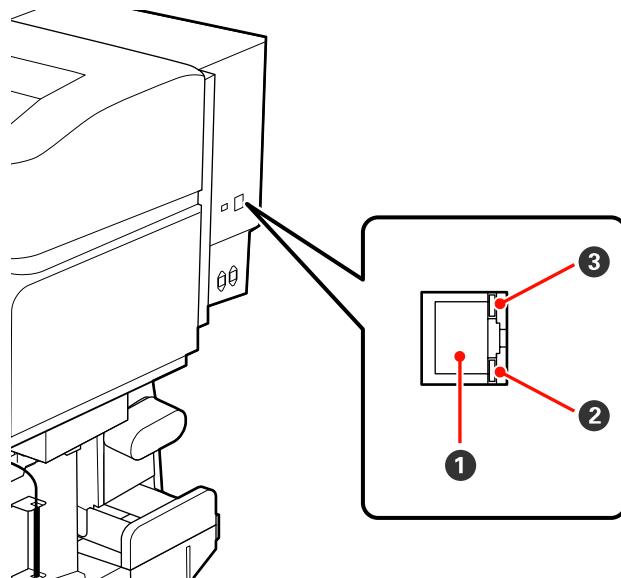
6 Στήριγμα ρολού

Τοποθετήστε μέσα πάνω σε αυτά τα στηρίγματα πριν τα τοποθετήσετε στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν ίδια μέρη και στα αριστερά και στα δεξιά.

7 Λαβή

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα στον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού, περιστρέψτε τη λαβή για να πιεστεί ο κύλινδρος συγκράτησης και να ασκηθεί πίεση στον πυρήνα ρολού.

Θύρα LAN



1 Ακροδέκτης RJ-45

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου LAN. Χρησιμοποιήστε καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (κατηγορία 5 ή παραπάνω).

2 Λυχνία δεδομένων

Η λυχνία δεδομένων δείχνει την κατάσταση σύνδεσης, καθώς και αν ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα.

Εισαγωγή

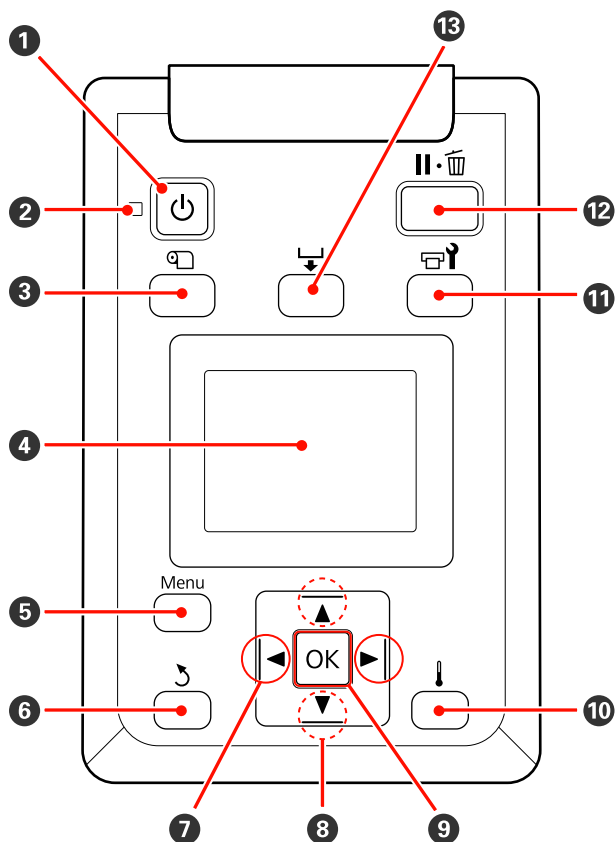
3 Λυχνία κατάστασης (πράσινη/κόκκινη)

Η λυχνία κατάστασης δείχνει την ταχύτητα σύνδεσης του δικτύου.

Λυχνία δεδομένων	Λυχνία κατάστασης (πράσινη/κόκκινη)	Κατάσταση
Αναμμένη	Αναμμένη (πράσινη)	Ο εκτυπωτής συνδέεται με σύνδεση 1000base-T.
Αναβοσβήνει		Ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα με σύνδεση 1000base-T.
Αναμμένη	Αναμμένη (κόκκινη)	Ο εκτυπωτής συνδέεται με σύνδεση 100base-TX.
Αναβοσβήνει		Ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα με σύνδεση 100base-TX.

Εισαγωγή

Πίνακας ελέγχου



1 Κουμπί ⏻ (κουμπί ισχύος)

Ενεργοποιεί και απενεργοποιεί τον εκτυπωτή.

2 Λυχνία ⏻ (λυχνία ισχύος)

Όταν είναι αναμμένη ή αναβοσβήνει η λυχνία υποδεικνύει την κατάσταση λειτουργίας του εκτυπωτή.

Αναμμένη: Ο εκτυπωτής είναι σε λειτουργία.

Αναβο- : Ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα ή
σβήνει εκτελεί καθαρισμό κεφαλής ή άλλες λειτουργίες κατά τη διάρκεια του τερματισμού λειτουργίας.

Σβηστή : Ο εκτυπωτής είναι εκτός λειτουργίας.

3 Κουμπί ⏸ (κουμπί ρύθμισης μέσω)

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανιστεί το μενού Media Setup, στο οποίο περιέχονται στοιχεία όπως τα **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** και **Print Media List**. Αυτό το κουμπί είναι απενεργοποιημένο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

➤ «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134

4 Οθόνη

Εμφανίζει την κατάσταση του εκτυπωτή, μενού, μηνύματα σφαλμάτων κτλ. ➤ «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 20

5 Κουμπί μενού

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανιστούν μενού. ➤ «Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου» στη σελίδα 127

6 Κουμπί ⏪ (κουμπί επιστροφής)

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εξέλθετε στο προηγούμενο μενού όταν εμφανίζονται οι επιλογές. ➤ «Λειτουργίες μενού» στη σελίδα 127

7 Κουμπί ⏪/⏩ (κουμπί αριστερού και δεξιού βέλους)

Χρησιμοποιήστε για να τοποθετήσετε το δρομέα κατά την εκτέλεση εργασιών, όπως **Setting Name** ή **IP Address**, στο μενού ρυθμίσεων.

8 Κουμπί ▲/▼ (κουμπίά τροφοδοσίας μέσω)

Εισαγωγή

- ❑ Όταν ο μοχλός τοποθέτησης μέσων βρίσκεται σε χαμηλότερη θέση και πατηθεί το κουμπί ▼, γίνεται τροφοδοσία του μέσου. Εάν το κουμπί ▲ έχει πατηθεί, το μέσο θα τυλιχθεί ξανά. Αυτό συμβαίνει ανεξάρτητα από τον τρόπο που τυλίγεται το τοποθετημένο μέσο. Αν το κουμπί ▼ έχει πατηθεί και κρατείται σε εκτυπώσιμη κατάσταση σε οθόνης μετά τις μετατροπές ή την εκτύπωση του μοτίβου ελέγχου ή στην οθόνη τροφοδοσίας μέσων, τα μέσα τροφοδοτούνται το μέγιστο 103 cm. Κρατήστε πατημένο το κουμπί ▲ για να ξαναγίνει περιτύλιξη ξανά στα μέσα έως 25 cm.
Λάβετε υπόψη σας ότι όταν χρησιμοποιείται το κουμπί ▲ για επαναφορά, το μέσο θα σταματήσει μόλις το άκρο του φτάσει στην αρχική θέση εκτύπωσης. Η επαναφορά μπορεί να συνεχιστεί αφήνοντας ελεύθερο το κουμπί και πατώντας το ξανά στη συνέχεια.
- ❑ Όταν ο μοχλός τοποθέτησης μέσων βρίσκεται σε ανυψωμένη θέση, το κουμπί για εκ νέου περιτύλιξη μέσου εξαρτάται από το τυλίγεται το τοποθετημένο μέσο.
Εκτυπώσιμη πλευρά προς τα έξω: Πατήστε το κουμπί ▲.
Εκτυπώσιμη πλευρά προς τα μέσα: Πατήστε το κουμπί ▼.
Κρατήστε πατημένο το κουμπί για να ξαναγίνει περιτύλιξη ξανά στα μέσα έως 25 cm.
- ❑ Όταν εμφανίζονται τα μενού, αυτά τα κουμπιά μπορούν να χρησιμοποιηθούν για να επιλέξετε στοιχεία και επιλογές από τα μενού. ➤ «Λειτουργίες μενού» στη σελίδα 127

9 Κουμπί OK

- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν ένα στοιχείο μενού είναι μαρκαρισμένο, εμφανίζονται οι επιλογές για το επιλεγμένο στοιχείο.
- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν μια επιλογή είναι μαρκαρισμένη, θα επιλεγεί το μαρκαρισμένο στοιχείο ή θα εκτελεστεί η επιλεγμένη λειτουργία.

10 Κουμπί (κουμπί θέρμανσης και στεγνώματος)

Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί, εμφανίζεται το μενού Heating & Drying, όπου μπορείτε να ρυθμίσετε το στοιχείο **Heater Temperature**. Αν η συσκευή έχει πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης (το οποίο υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα υπόλοιπα μοντέλα), μπορείτε επίσης να προσαρμόσετε τις ρυθμίσεις **Additional Dryer**. Αυτές οι επιλογές μπορούν να ρυθμιστούν κατά την εκτύπωση.


➤ «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134

11 Κουμπί (κουμπί συντήρησης)

Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί, εμφανίζεται το μενού Maintenance, το οποίο περιέχει στοιχεία όπως **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance, Waste Ink Counter, Head Washing** και **Pre-Storage Maint.** Αυτό το κουμπί είναι απενεργοποιημένο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

➤ «Μενού Maintenance» στη σελίδα 143

12 Κουμπί II (κουμπί παύσης/ακύρωσης)

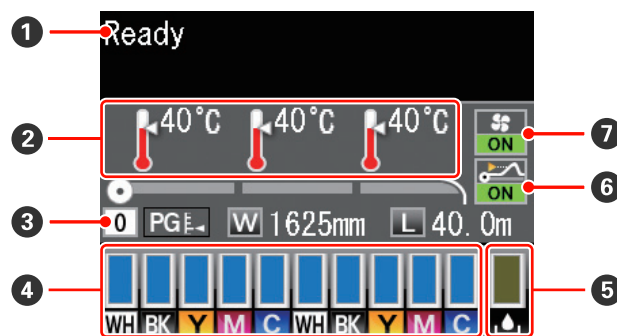
- ❑ Ο εκτυπωτής τίθεται σε κατάσταση παύσης εάν το κουμπί πατηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Για έξοδο από την κατάσταση παύσης, πατήστε ξανά το κουμπί II  ή επιλέξτε **Pause Cancel** από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK. Για την ακύρωση των εργασιών εκτύπωσης που βρίσκονται υπό επεξεργασία, επιλέξτε **Job Cancel** από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.
- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν εμφανίζονται τα μενού, θα κλείσουν τα μενού και ο εκτυπωτής θα επανέλθει σε κατάσταση ετοιμότητας.

13 Κουμπί (κουμπί τροφοδοσίας μέσων)

- ❑ Όταν ο εκτυπωτής είναι σε κατάσταση ετοιμότητας, μπορείτε να τροφοδοτήσετε τα μέσα στη θέση κοπής πατώντας αυτό το κουμπί και, στη συνέχεια, το OK.
➤ «Κοπή μέσων» στη σελίδα 66
- ❑ Όταν η εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε αυτό το κουμπί για να ρυθμίσετε την τροφοδοσία των μέσων.
➤ «Feed Adjustment (Μη αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας)» στη σελίδα 86

Κατανόηση της οθόνης

Η εικόνα δείχνει την οθόνη για τη SC-S50600 series.



1 Μηνύματα

Εισαγωγή

Εμφανίζει την κατάσταση, τη λειτουργία και τα μηνύματα σφάλματος του εκτυπωτή.

📖 «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελίδα 148

2 Θερμοκρασία μονάδας θέρμανσης

Από τα αριστερά προς τα δεξιά, αυτή η οθόνη δείχνει τις ρυθμίσεις οθόνης για τη μονάδα προθέρμανσης, τη μονάδα θέρμανσης πλάκας και τη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης. Τα εικονίδια θερμομέτρου παρέχουν μια κατά προσέγγιση εκτίμηση των τρεχουσών θερμοκρασιών των μονάδων θέρμανσης.



: Η μονάδα θέρμανσης έχει φτάσει στην επιλεγμένη θερμοκρασία.



: Η μονάδα θέρμανσης δεν έχει φτάσει στην επιλεγμένη θερμοκρασία.

3 Πληροφορίες μέσων

- ❑ Από τα αριστερά προς τα δεξιά, η οθόνη δείχνει τα επιλεγμένα μέσα, το κενό πλάκας, το πλάτος μέσων και την ποσότητα των μέσων που απομένουν.
- ❑ Εάν ο αριθμός του χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων που έχει δημιουργηθεί με αυτόν τον εκτυπωτή έχει επιλεγεί ως μέσο εκτύπωσης, θα εμφανιστεί ο αριθμός (από τον 1 έως το 30). Σε περίπτωση που έχει επιλεγεί το στοιχείο **RIP Settings**, θα εμφανιστεί το 0.
- ❑ Το επιλεγμένο κενό πλάκας εμφανίζεται ως εξής.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- ❑ Η ποσότητα των μέσων που απομένουν δεν εμφανίζεται εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για το στοιχείο **Remaining Setup** στο μενού **Media Remaining**.

📖 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134

4 Κατάσταση δοχείου μελάνης

Εμφανίζει το εκτιμώμενο επίπεδο μελανιού που απομένει και την τρέχουσα κατάσταση. Όταν το μελάνι εξαντλείται ή προκύψει κάποιο σφάλμα, η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

Κανονικό



Προειδοποίηση ή σφάλμα



1 Ενδείξεις κατάστασης

Η κατάσταση των δοχείων μελανιού υποδεικνύεται σύμφωνα με τα ακόλουθα.



: Έτοιμο για εκτύπωση. Το ύψος της ένδειξης αλλάζει σύμφωνα με τη στάθμη του μελανιού που απομένει.



: Η στάθμη του μελανιού είναι χαμηλή. Θα πρέπει να προετοιμάσετε ένα νέο δοχείο μελανιού.



: Η στάθμη του μελανιού που απομένει έχει φτάσει στο όριο. Αντικαταστήστε το παλιό δοχείο μελάνης με ένα νέο, όταν χρησιμοποιείτε το SC-S30600 series ή όταν δεν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες.

Αντικαταστήστε το παλιό δοχείο μελανιού με κάποιο νέο εγκαίρως όταν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες. Αν δεν αντικατασταθεί το παλιό δοχείο, η κεφαλή εκτύπωσης ή άλλα μέρη ενδέχεται να καταστραφούν.



: Το δοχείο μελανιού δεν είναι ασφαλισμένο. Κατεβάστε το μοχλό κλειδώματος για να ασφαλίσει ο σύρτης.



: Δεν έχει τοποθετηθεί δοχείο μελανιού. Τοποθετήστε το δοχείο μελανιού και κατεβάστε το μοχλό ασφάλισης για να κουμπώσει ο σύρτης.



: Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το μήνυμα στην οθόνη και καθαρίστε το σφάλμα.



: Έχει τοποθετηθεί Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού). Το ύψος της ένδειξης αλλάζει ανάλογα με τη στάθμη του καθαριστικού υγρού που απομένει.

Εισαγωγή

Σημείωση:

Μπορείτε επίσης να ελέγχετε τη στάθμη του μελανιού που απομένει χρησιμοποιώντας την επιλογή *Ink Level* στα μενού.

 «Το μενού *Ink Level*» στη σελίδα 145

2 Κωδικοί χρώματος μελανιού

SC-S70600 Series

MS : Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)

LK : Light Black (Φωτεινό μαύρο)

BK : Black (Μαύρο)

C : Cyan (Γαλάζιο)

M : Magenta (Ματζέντα)

Y : Yellow (Κίτρινο)

OR : Orange (Πορτοκαλί)

LC : Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)

LM : Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)

WH : White (Λευκό)

SC-S50600 Series

WH : White (Λευκό)

BK : Black (Μαύρο)

Y : Yellow (Κίτρινο)

M : Magenta (Ματζέντα)

C : Cyan (Γαλάζιο)

SC-S30600 Series

BK : Black (Μαύρο)

Y : Yellow (Κίτρινο)

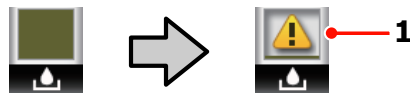
M : Magenta (Ματζέντα)

C : Cyan (Γαλάζιο)


5 Κατάσταση Δοχείο απόρριψης μελάνης


Εμφανίζει τον κατά προσέγγιση διαθέσιμο χώρο που υπάρχει στο Δοχείο απόρριψης μελάνης. Η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα όταν το δοχείο απόρριψης μελάνης είναι σχεδόν γεμάτο ή προκύψει κάποιο σφάλμα.


Κανονικό Προειδοποίηση ή σφάλμα

**1 Ενδείξεις κατάστασης**

Η κατάσταση του Δοχείο απόρριψης μελάνης εμφανίζεται ως εξής.


 : Δεν υπάρχει σφάλμα. Η ένδειξη αλλάζει για να υποδειχθεί ο διαθέσιμος χώρος.


 : Το Δοχείο απόρριψης μελάνης είναι σχεδόν γεμάτο. Προετοιμάστε ένα νέο Δοχείο απόρριψης μελάνης.

 : Το Δοχείο απόρριψης μελάνης είναι γεμάτο. Αντικαταστήστε με ένα νέο Δοχείο απόρριψης μελάνης.

6 Κατάσταση εντοπισμού για την ανύψωση μέσω

Εμφανίζεται μόνο στη SC-S50600 series.

 : Ο εκτυπωτής ελέγχει αν τα μέσα ανυψώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

 : Ο εκτυπωτής δεν ελέγχει αν τα μέσα ανυψώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

 «Μενού *Maintenance*» στη σελίδα 143

7 Κατάσταση Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης

Δείχνει ρυθμίσεις για το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης (το οποίο υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό σε άλλα μοντέλα).

Εισαγωγή

Κανένα ει- : Δεν έχει εγκατασταθεί ή δεν εγκατα-
κονίδιο στάθηκε σωστά.



: Ο ανεμιστήρας στεγνώματος είναι ενεργοποιημένος.



: Ο ανεμιστήρας στεγνώματος είναι ενεργοποιημένος. Για να εκκινήσετε το ανεμιστήρα, επιλέξτε **Additional Dryer** για το **On** στο μενού ρυθμίσεων.

☞ «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134

Δυνατότητες

Ο έγχρωμος εκτυπωτής έγχυσης μελανιού ευρείας οθόνης υποστηρίζει ρολά μέσω 1626 mm (64 ιντσών) σε πλάτος. Οι κύριες λειτουργίες αυτού του εκτυπωτή περιγράφονται παρακάτω.

Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα

Τριπλό σύστημα θέρμανσης

Οι τρεις μονάδες θέρμανσης που αναφέρονται παρακάτω υποστηρίζουν την παραγωγικότητα και την ποιότητα εκτύπωσης.

Μονάδα προθέρμανσης: Προθερμαίνει τα μέσα πριν από την εκτύπωση, για να προστατεύσει την περιοχή εκτύπωσης από απότομες αλλαγές στη θερμοκρασία.

Μονάδα θέρμανσης πλάκας: Διασφαλίζει ότι το μελάνι εντυπώνεται ομοιόμορφα.

Μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: Στεγνώνει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

Η Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού υποστηρίζει ρολά υψηλής χωρητικότητας

Η τυπική μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού μπορεί να χειριστεί ρολά υψηλής χωρητικότητας, με εξωτερική διάμετρο έως και 250 mm και βάρος έως και 40 kg. Έτσι, αντικαθιστάτε το χαρτί λιγότερο συχνά.

Με το προαιρετικό Σύστημα βαρέως ρολλού, ο εκτυπωτής μπορεί να χειριστεί ακόμα μεγαλύτερα ρολά βάρους 80 kg εξωτερικής διαμέτρου έως 300 mm.

Η Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού παρέχεται ως βασικός εξοπλισμός

Η μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού τυλίγει αυτόματα τα εκτυπωμένα μέσα με ακρίβεια, χωρίς να τα τσαλακώνει. Αυτή η μονάδα θα σας φανεί χρήσιμη για την εκτύπωση πανό, εργασιών εκτύπωσης μεγάλου όγκου, καθώς και για την αδιάλειπτη εκτύπωση χωρίς επιτήρηση κατά τη διάρκεια της νύχτας.

Δοχεία μελανιού υψηλής χωρητικότητας

Ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί δοχεία μελανιού υψηλής χωρητικότητας 700 ml (δοχεία λευκού μελανιού 600 ml, δοχεία ασημένιου μελανιού 350 ml). Έτσι έχετε μεγαλύτερη παραγωγικότητα και αντικαθιστάτε λιγότερο συχνά τα μελάνια.

Εισαγωγή

Εκτύπωση υψηλής ταχύτητας

Η SC-S50600 series διαθέτει δύο κεφαλές για ταχύτερη εκτύπωση. Οι υψηλές ταχύτητες υποστηρίζονται με τη χρήση δύο δοχείων για κάθε χρώμα μελανιού.

Διαθέσιμο Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης

Το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα άλλα μοντέλα) προσφέρει καλύτερη απόδοση στο στέγνωμα και βελτιωμένη παραγωγικότητα. Συνιστάται όταν χρησιμοποιείτε τη SC-S70600 series σε λειτουργία 10 χρωμάτων, καθώς τα λευκά και ασημένια μελάνια αργούν να στεγνώσουν.

Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης

Απαλές διαβαθμίσεις τόνου, χρωματική αναπαραγωγή υψηλής αξιοπιστίας

Η SC-S70600 series διαθέτει μελάνια ανοιχτού χρώματος (light black (Φωτεινό μαύρο), light cyan (Ανοιχτό γαλάζιο) και light magenta (Ανοιχτό ματζέντα)). Έτσι μειώνεται ο κόκκος για τη συνεχή διαβάθμιση τόνου, ενώ το orange (Πορτοκαλί) μελάνι αυξάνει την περιοχή του χρώματος, για χρωματική αναπαραγωγή υψηλής αξιοπιστίας. Μπορεί να εκτυπώσει με ποιότητα που επαρκεί για μεμβράνες αυτοκινήτου και διαφημίσεις εσωτερικού χώρου.

Υποστήριξη για μελάνια χρώματος White (Λευκό) και Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)

Όταν χρησιμοποιείτε τη SC-S70600 series με white (Λευκό) και metallic silver (Ασημί μεταλλικό) μελάνια ή τη SC-S50600 series με white (Λευκό) μελάνι, έχετε τη δυνατότητα να χρησιμοποιήσετε διάφορα εφέ εκτύπωσης. Το white (Λευκό) μελάνι έχει υψηλή διαφάνεια, οπότε είναι κατάλληλο για τη δημιουργία μάσκας σε διαφανή μέσο εκτύπωσης (π.χ. γραφικά σε παράθυρο). Τα άλλα μελάνια εκτυπώνονται πάνω σε white (Λευκό) ή metallic silver (Ασημί μεταλλικό) μελάνι (επίστρωση με μελάνι). Έτσι, τα έγχρωμα μελάνια δεν διαπερνούν το χαρτί, ενώ μπορούν να χρησιμοποιηθούν διάφορα μεταλλικά χρώματα.

Σημείωση:

Όταν χρησιμοποιείτε επίστρωση με μελάνι, προσέξτε τα εξής.

- ❑ Το μέσο εκτύπωσης πρέπει να έχει τουλάχιστον 2% μεγαλύτερο μήκος σε σχέση με τις καθορισμένες ρυθμίσεις μεγέθους του εγγράφου.
- ❑ Επίσης, η μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού ίσως να μην λειτουργεί όπως πρέπει, με αποτέλεσμα να μειωθεί η ποιότητα της εκτύπωσης.
- ❑ Υποστηρίζονται ορισμένοι τύποι μέσων, όπως πανό και καμβάς. Πριν αγοράσετε μέσα σε μεγάλες ποσότητες, επιχειρήστε την εκτύπωση σε μικρότερο δείγμα και ελέγξτε τα αποτελέσματα.

Βέλτιστη ευχρηστία

Εγκατάσταση μέσων απλή σαν παιχνίδι

Για τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού και πυρήνα ρολού δεν απαιτούνται άξονες, εξαλείφοντας έτσι την ανάγκη για προσάρτηση αξόνων πριν από την τοποθέτηση των μέσων. Απλώς μεταφέρετε τα μέσα στον εκτυπωτή και τοποθετήστε τα αμέσως. Δεν χρειάζεται να ασχοληθείτε με μεγάλους άξονες, έτσι, η εγκατάσταση μέσων γίνεται πανεύκολη σε σημεία όπου ο χώρος είναι περιορισμένος.

Πέρα από τα στηρίγματα ρολού που σας δίνουν ένα μέρος για να ακουμπήσετε τα μέσα κατά τη διάρκεια της εγκατάστασης, ο εκτυπωτής διαθέτει μοχλούς ανύψωσης που επιτρέπουν στα βαριά μέσα να ανυψώνονται χωρίς ιδιαίτερο κόπο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού.

Σχεδόν άοσμο μελάνι διαλύτη

Η χαρακτηριστική οσμή των μελανιών που βασίζονται σε διαλύτη έχει μειωθεί χάρη στα μελάνια διαλύτη που παρέχουμε. Αυτό δεν βελτιώνει μόνο τις συνθήκες στο περιβάλλον εργασίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, αλλά διασφαλίζει και ότι τα στοιχεία που προορίζονται για παρουσίαση σε εσωτερικούς χώρους μπορούν να εκτεθούν σε οποιοδήποτε χώρο.

Εντοπισμός ανύψωσης μέσων

Η SC-S50600 series διαθέτει σύστημα εντοπισμού της ανύψωσης μέσων κατά την εκτύπωση. Αν το μέσο εκτύπωσης ανυψωθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, η εκτύπωση θα διακοπεί. Έτσι, το μέσο εκτύπωσης δεν θα έρθει σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης. Η διακοπή της εκτύπωσης αποτρέπει τα σφάλματα εκτύπωσης και την υπερβολική κατανάλωση μελανιού και χαρτιού.


Εισαγωγή

Εύκολη συντήρηση

Η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να διασφαλίζεται μόνο με την εκτέλεση καθημερινών εργασιών συντήρησης. Χάρη στη σχεδίαση αυτού του εκτυπωτή, υπάρχει πολύς χώρος για την εκτέλεση των εργασιών συντήρησης, κάνοντας τη συντήρηση παιχνιδάκι.

Ειδοποίηση σφάλματος/προειδοποίησης μέσω e-mail

Το σύστημα EpsonNet Config με πρόγραμμα περιήγησης στο Web που είναι ενσωματωμένο στη διασύνδεση δικτύου εκτυπωτή παρέχει δυνατότητα ειδοποίησης μέσω e-mail. Αφού ο εκτυπωτής διαμορφωθεί για αποστολή ειδοποιήσεων μέσω e-mail, θα αποστέλλει σφάλματα και προειδοποιήσεις σε επιλεγμένες διευθύνσεις e-mail, παρέχοντας εγγυημένη ξενοιασιά όταν ο εκτυπωτής λειτουργεί χωρίς επιτήρηση κατά τη διάρκεια της νύχτας και σε άλλες παρόμοιες περιπτώσεις.

Εκκίνηση του EpsonNet Config (με πρόγραμμα περιήγησης στο Web)  [Οδηγός χρήσης σε δίκτυο \(pdf\)](#)

Ειδοποιήσεις για σφάλματα μέσω λυχνίας και χαρακτηριστικού ήχου

Όταν προκύπτει ένα σφάλμα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος και ανάβει η λυχνία ειδοποίησης. Η μεγάλη λυχνία ειδοποίησης είναι ευδιάκριτη, ακόμα και από απόσταση.

Παράλληλα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος για να αποφευχθεί το χάσιμο χρόνου όταν περνούν απαρατήρητες οι διακοπές λειτουργίας που οφείλονται σε σφάλματα.

High-Speed USB/Gigabit Ethernet

Ο εκτυπωτής παρέχεται εξοπλισμένος με διασυνδέσεις δικτύου high-speed USB και 100Base-TX/1000Base-T.

Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης

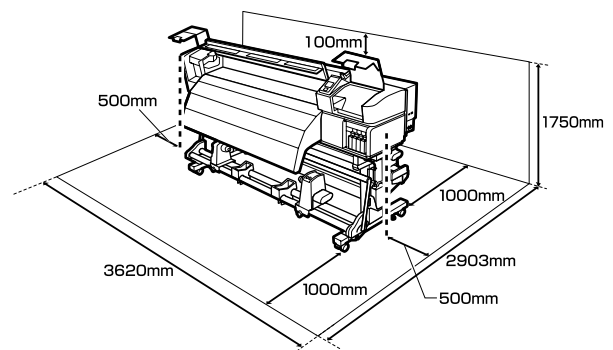
Σε αυτό το έγγραφο, το white (λευκό) μελάνι και το metallic silver (Ασημί μεταλλικό) μελάνι αναγράφεται ως «σημειακή έγχρωμη μελάνη».

Χώρος εγκατάστασης

Βεβαιωθείτε ότι έχετε εξασφαλίσει τον ακόλουθο χώρο, χωρίς τυχόν αντικείμενα, ώστε να μην υπάρχουν εμπόδια κατά την εξαγωγή του χαρτιού και την αντικατάσταση των αναλώσιμων.

Ανατρέξτε στον «Πίνακα προδιαγραφών» για να δείτε τις εξωτερικές διαστάσεις του εκτυπωτή.

 [«Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 173](#)



Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή

Λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα κατά τη χρήση του εκτυπωτή για να αποφύγετε διακοπές λειτουργίας, κακή λειτουργία και υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης.

Όταν χρησιμοποιείτε σημειακή έγχρωμη μελάνη, παρατηρείτε και τα εξής σημεία.

 [«Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)» στη σελίδα 29](#)

Εισαγωγή

- ❑ Κατά τη χρήση του εκτυπωτή, παρατηρήστε τη θερμοκρασία λειτουργίας και το εύρος υγρασίας που περιγράφεται στον «Πίνακα προδιαγραφών».

📖 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 173

Ωστόσο, λάβετε υπόψη ότι μπορεί να μην επιτευχθούν τα επιθυμητά αποτελέσματα σε περίπτωση που η θερμοκρασία και η υγρασία βρίσκονται εντός των ορίων για τον εκτυπωτή αλλά όχι εντός αυτών που ισχύουν για τα μέσα. Βεβαιωθείτε ότι οι συνθήκες λειτουργίας είναι οι κατάλληλες για τα μέσα. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα.

Επιπλέον, κατά τη λειτουργία σε ξηρές περιοχές, σε κλιματιζόμενο περιβάλλον ή με άμεσο ηλιακό φως, φροντίστε να διατηρήσετε τα κατάλληλα επίπεδα υγρασίας.

- ❑ Αποφύγετε τη χρήση του εκτυπωτή σε σημεία που υπάρχουν πηγές θερμότητας ή που είναι εκτεθειμένα σε άμεσα ρεύματα από εξαεριστήρες ή κλιματιστικά. Υπάρχει κίνδυνος να στεγνώσουν και να φράξουν τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης.

- ❑ Μην κάμπτετε ή τραβάτε με δύναμη το σωλήνα υπολειμμάτων μελάνης. Υπάρχει κίνδυνος να πέσει μελάνη στο εσωτερικό ή γύρω από τον εκτυπωτή.

- ❑ Συντήρηση όπως καθαρισμός και αντικατάσταση πρέπει να εκτελούνται σύμφωνα με τη συχνότητα χρήσης ή σε συνιστώμενα διαστήματα. Εάν δεν εκτελούνται οι τακτικές εργασίες συντήρησης, μπορεί να μειωθεί η ποιότητα της εκτύπωσης. Εάν δεν εκτελείται η κατάλληλη συντήρηση, η συνεχόμενη χρήση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης.

📖 «Τύποι και συχνότητα συντήρησης» στη σελίδα 94

- ❑ Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην μπορεί να καλυφθεί (η κεφαλή εκτύπωσης δεν μπορεί να επιστρέψει στη δεξιά πλευρά) εάν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος όταν έχει προκύψει εμπλοκή μέσου ή έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Η λειτουργία κάλυψης είναι μία λειτουργία αυτόματης κάλυψης της κεφαλής εκτύπωσης με ένα κάλυμμα (καπάκι) για να μην στεγνώσει η κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.

- ❑ Όταν ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος, μην αφαιρείτε το καλώδιο τροφοδοσίας και μην κλείνετε το διακόπτη του ρεύματος. Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην καλυφθεί σωστά. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.

- ❑ Η κεφαλή εκτύπωσης καθαρίζεται αυτόματα σε καθορισμένο χρονικό διάστημα μετά την εκτύπωση για να αποτραπεί η εμπλοκή του ακροφύσιου.

Φροντίστε το Δοχείο απόρριψης μελάνης να βρίσκεται στη θέση του κάθε φορά που ο εκτυπωτής είναι ενεργός.

Περιοδικό καθαρισμό 📖 «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

- ❑ Το μελάνι δεν καταναλώνεται μόνο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Χρησιμοποιείται επίσης για τον καθαρισμό της κεφαλής και για άλλες εργασίες συντήρησης που διατηρούν σε καλή κατάσταση την κεφαλή εκτύπωσης.

Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή

Εάν δεν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα για την αποθήκευσή του. Εάν η αποθήκευση του εκτυπωτή δεν γίνει σωστά, ενδέχεται να μην είστε σε θέση να εκτυπώσετε σωστά την επόμενη φορά που θα τον χρησιμοποιήσετε.

Όταν χρησιμοποιείτε σημειακή έγχρωμη μελάνη, παρατηρείτε και τα εξής σημεία.

📖 «Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 29

- ❑ Αν δεν χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα (και τον απενεργοποιήσετε), χρησιμοποιείτε τις cleaning cartridges (κασέτες καθαρισμού) (διατίθεται ξεχωριστά) και εκτελέστε Pre-Storage Maint. Αν δεν καθαρίζετε τις κεφαλές, οι εμπλοκές θα είναι πολύ συχνές.

Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.

📖 «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 124

Εισαγωγή

- ❑ Αν δεν εκτυπώσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα και μην εκτελέσετε συντήρηση πριν από την αποθήκευση, ενεργοποιείτε τον εκτυπωτή τουλάχιστον μία φορά κάθε επτά ημέρες.

Αν δεν εκτυπώσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να προκληθεί εμπλοκή στα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης. Ο καθαρισμός της κεφαλής πραγματοποιείται αυτόματα αφού ενεργοποιηθεί και ξεκινήσει ο εκτυπωτής. Ο καθαρισμός της κεφαλής αποτρέπει την έμφραξη κεφαλών εκτύπωσης και διατηρεί την ποιότητα εκτύπωσης. Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή μέχρι να ολοκληρωθεί ο καθαρισμός.

- ❑ Εάν δεν έχετε χρησιμοποιήσει τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, ελέγξτε την κεφαλή εκτύπωσης για τυχόν εμπλοκές πριν από την έναρξη της εκτύπωσης. Εκτελέστε καθαρισμό κεφαλής σε περίπτωση που υπάρχουν εμπλοκές στην κεφαλή εκτύπωσης.

 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121

- ❑ Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Αφαιρέστε τα μέσα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή.
- ❑ Αποθηκεύστε τον εκτυπωτή αφού έχετε βεβαιωθεί ότι η κεφαλή εκτύπωσης έχει καλυφθεί (όταν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται τέρμα δεξιά). Αν η κεφαλή εκτύπωσης μείνει ακάλυπτη για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να υποβιβαστεί η ποιότητα της εκτύπωσης.

Σημείωση:

Αν η κεφαλή εκτύπωσης δεν έχει καλυφθεί, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και απενεργοποιήστε τον ξανά.

- ❑ Κλείστε όλα τα καλύμματα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή. Εάν δεν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, τοποθετήστε αντιστατικό ύφασμα ή κάλυμμα πάνω από τον εκτυπωτή για να εμποδίσετε τη συσσώρευση σκόνης. Τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης είναι πολύ μικρά και μπορούν εύκολα να παρουσιάσουν εμπλοκές αν εισχωρήσει σκόνη στην κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ίσως προκύψουν σφάλματα στην εκτύπωση.
- ❑ Φροντίστε να φυλάτε τον εκτυπωτή σε επίπεδη επιφάνεια και όχι υπό γωνία, στηριζόμενο στα άκρα ή ανάποδα.

Σημειώσεις σχετικά με το χειρισμό των δοχείων μελανιού

Λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα σημεία κατά το χειρισμό δοχείων μελανιού ώστε να διατηρηθεί η καλή ποιότητα εκτύπωσης.

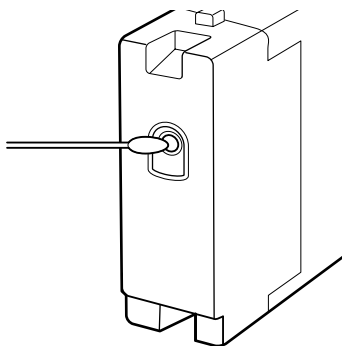
Όταν χρησιμοποιείτε σημειακή έγχρωμη μελάνη, παρατηρείτε και τα εξής σημεία.

 «Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 29

- ❑ Απαιτείται πρόσθετη μελάνη για να πληρωθούν εξ ολοκλήρου τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης την πρώτη φορά που θα χρησιμοποιηθεί ο εκτυπωτής. Τα ανταλλακτικά δοχεία θα χρειαστούν νωρίτερα απ' ό,τι συνήθως. Αποθηκεύστε τα δοχεία μελάνης σε θερμοκρασία δωματίου σε χώρο όπου δεν είναι εκτεθειμένα σε άμεσο ηλιακό φως.
- ❑ Αποθηκεύστε το καθαριστικό μελάνης σε θερμοκρασία δωματίου, μακριά από το φως του ήλιου.
- ❑ Για να διασφαλίσετε την ποιότητα εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε όλο το μελάνι που υπάρχει στο δοχείο πριν από τις εξής ημερομηνίες:
 - ❑ Την ημερομηνία λήξης που αναγράφεται στη συσκευασία του δοχείου μελάνης
 - ❑ Στους έξι μήνες από το άνοιγμα της συσκευασίας του δοχείου μελάνης

Εισαγωγή

- ❑ Εάν μετακινήσετε τα δοχεία μελανιού από ψυχρό σε θερμό μέρος, αφήστε τα σε θερμοκρασία δωματίου για περισσότερο από τέσσερις ώρες πριν χρησιμοποιήσετε το δοχείο μελανιού.
- ❑ Μην αγγίζετε το τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος του δοχείου μελάνης. Ενδέχεται να επηρεαστεί η δυνατότητα εκτύπωσης.
- ❑ Γεμίστε όλες τις υποδοχές με μελάνι ή ανταλλακτικά δοχεία (τα ανταλλακτικά δοχεία είναι απαραίτητα στις λειτουργίες 8 και 4 χρωμάτων). Δεν μπορείτε να προβείτε σε εκτυπώσεις αν κάποια από τις υποδοχές είναι άδεια.
- ❑ Μην αφήνετε τον εκτυπωτή χωρίς να έχετε εγκατεστημένα δοχεία μελανιού. Το μελάνι που υπάρχει στον εκτυπωτή θα στεγνώσει και ο εκτυπωτής δεν θα λειτουργεί κανονικά. Όταν δεν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή, αφήστε τα δοχεία μελανιού ή τα ανταλλακτικά δοχεία σε όλες τις υποδοχές.
- ❑ Το πράσινο τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος περιλαμβάνει τα στοιχεία του δοχείου, όπως το επίπεδο μελανιού που απομένει, μπορείτε να επανεγκαταστήσετε και να χρησιμοποιήσετε το δοχείο μελανιού μετά από την αφαίρεση του από τον εκτυπωτή.
- ❑ Χρησιμοποιήστε μια ράβδου καθαρισμού από το παρεχόμενο Κιτ συντήρησης για να καθαρίσετε το μελάνι από τις υποδοχές παροχής μελάνης των δοχείων που έχουν αφαιρεθεί από τον εκτυπωτή πριν από τη χρήση όλου του μελανιού. Το ξεραμένο μελάνι στην υποδοχή παροχής ενδέχεται να προκαλέσει διαρροές μελάνης όταν επανατοποθετηθεί και χρησιμοποιηθεί το δοχείο.



Όταν τα δοχεία είναι αποθηκευμένα εκτός εκτυπωτή, διατηρείτε τις υποδοχές παροχής μελάνης καθαρές χωρίς παρουσία σκόνης. Η υποδοχή παροχής μελανιού διαθέτει μια βαλβίδα και επομένως δεν είναι απαραίτητη η κάλυψη της.

- ❑ Τα δοχεία μελανιού που αφαιρούνται ενδέχεται να έχουν μελάνι γύρω από την υποδοχή παροχής μελανιού, γι' αυτό θα πρέπει να είστε προσεκτικοί να μην λερωθεί η γύρω περιοχή με μελάνι όταν αφαιρείτε τα δοχεία.
- ❑ Για τη διατήρηση της ποιότητας της κεφαλής εκτύπωσης, ο εκτυπωτής σταματά την εκτύπωση πριν αναλωθούν τελείως τα δοχεία μελανιού.
- ❑ Παρόλο που τα δοχεία μελανιού ενδέχεται να περιέχουν υλικά ανακύκλωσης, αυτό δεν επηρεάζει τη λειτουργία ή την απόδοση του εκτυπωτή.
- ❑ Μην αποσυναρμολογείτε ή αναδιαρθρώνετε τα δοχεία μελανιού. Ενδέχεται να επηρεαστεί η δυνατότητα εκτύπωσης.
- ❑ Προσέξτε να μην ρίξετε το δοχείο μελανιού και να μην το χτυπήσετε σε σκληρά αντικείμενα, γιατί υπάρχει κίνδυνος διαρροής.
- ❑ Με εξαίρεση τις σημειακές έγχρωμες μελάνες, τα δοχεία μελάνης πρέπει να αφαιρούνται και να ανακινούνται καλά μία φορά ανά τρεις εβδομάδες.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης  «Μέθοδο αντικατάστασης και ανακίνησης» στη σελίδα 112

- ❑ Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, μην τοποθετείτε και μην αφαιρείτε ανταλλακτικά δοχεία.

Χειρισμός μέσων

Λάβετε υπόψη τα παρακάτω κατά το χειρισμό ή την αποθήκευση μέσων. Δεν δημιουργούνται εκτυπώσεις καλής ποιότητας με μέσα που βρίσκονται σε κακή κατάσταση.

Φροντίστε να διαβάσετε την τεκμηρίωση που παρέχεται με κάθε τύπο μέσων.

Σημειώσεις για το χειρισμό

- ❑ Μην διπλώνετε τα μέσα ή μην προκαλείτε φθορές στην εκτυπώσιμη επιφάνεια.
- ❑ Μην αγγίζετε την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Η υγρασία και η λιπαρότητα από τα χέρια σας μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης.

Εισαγωγή

- ❑ Κατά το χειρισμό μέσων, κρατάτε τα από τις δύο άκρες. Συνιστούμε τη χρήση βαμβακερών γαντιών.
- ❑ Διατηρείτε τα μέσα στεγνά.
- ❑ Τα υλικά συσκευασίας μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την αποθήκευση μέσων και δεν πρέπει να απορρίπτονται.
- ❑ Αποφύγετε τοποθεσίες οι οποίες υπόκεινται σε άμεσο ηλιακό φως, υπερβολική θερμότητα ή υγρασία.
- ❑ Όταν τα μέσα δεν βρίσκονται σε χρήση, θα πρέπει να αφαιρούνται από τον εκτυπωτή, να τυλίγονται ξανά και να τοποθετούνται στην αρχική συσκευασία τους για αποθήκευση. Εάν αφήνετε τα μέσα στον εκτυπωτή για παρατεταμένα χρονικά διαστήματα, ενδέχεται να καταστραφούν.

Χειρισμός μέσων μετά την εκτύπωση

Για τη διατήρηση υψηλής ποιότητας αποτελεσμάτων εκτύπωσης με μεγάλη διάρκεια, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα.

- ❑ Μην τρίβετε ή χαράζετε την επιφάνεια εκτύπωσης. Εάν αυτό συμβεί, το μελάνι ενδέχεται να ξεφλουδίσει.
- ❑ Μην αγγίζετε την εκτυπωμένη επιφάνεια, διότι ενδέχεται να φύγει το μελάνι.
- ❑ Βεβαιωθείτε ότι οι εκτυπώσεις έχουν στεγνώσει εντελώς πριν τις διπλώσετε ή τις τοποθετήσετε σε στοίβα, διαφορετικά, ενδέχεται να προκληθεί αποχρωματισμός ή άλλα σημάδια στα σημεία που έρχονται σε επαφή οι εκτυπώσεις. Αυτά τα σημάδια θα εξαφανιστούν εάν διαχωρίσετε αμέσως τις εκτυπώσεις και τις αφήσετε να στεγνώσουν. Ωστόσο, τα σημάδια θα γίνουν μόνιμα εάν οι επιφάνειες δεν διαχωριστούν.
- ❑ Αποφύγετε το άμεσο ηλιακό φως.
- ❑ Για να αποτρέψετε τον αποχρωματισμό, παρουσιάζετε και αποθηκεύετε τις εκτυπώσεις σύμφωνα με τις οδηγίες της τεκμηρίωσης που παρέχεται με τα μέσα.

Σημειώσεις για τη χρήση σημειακών έγχρωμων μελανών (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Οι σημειακές έγχρωμες μελάνες συχνά παρουσιάζουν καθίζηση (δηλαδή κάποια στοιχεία τους κατακάθονται στον πάτο του υγρού). Αν το μελάνι είναι σε αυτήν την κατάσταση, υπάρχει κίνδυνος να μειωθεί η ποιότητα εκτύπωσης και να προκληθεί βλάβη στον εκτυπωτή. Πριν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, σημειώστε τα εξής μέτρα προφύλαξης.

- ❑ Συνιστούμε να διατηρείτε ενεργεί την τροφοδοσία όταν χρησιμοποιείτε εγκατεστημένα δοχεία σημειακής έγχρωμης μελάνης. Αν η τροφοδοσία του εκτυπωτή απενεργοποιηθεί, η αυτόματη κυκλοφορία της σημειακής έγχρωμης μελάνης δεν μπορεί να εκτελεστεί και ο εκτυπωτής ενδέχεται να μην υποστεί βλάβη.
- ❑ Τα δοχεία σημειακής έγχρωμης μελάνης πρέπει να αποθηκεύονται σε επίπεδη επιφάνεια (δηλαδή κατακόρυφα). Αν αποθηκεύσετε τα δοχεία στην άκρη και τα ανακινήσετε πριν από τη χρήση, ίσως να μην διαλυθούν τα υλικά που έχουν καταβυθιστεί από το μελάνι (δηλαδή που έχουν κατακάτσει στον πάτο του υγρού) κατά τη διάρκεια της αποθήκευσης.
- ❑ Πρέπει να αφαιρείτε και να ανακινείτε καλά τα δοχεία σημειακής έγχρωμης μελάνης μία φορά κάθε 24 ώρες.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης  «Μέθοδοι αντικατάστασης και ανακίνησης» στη σελίδα 112

- ❑ Αν τα αποτελέσματα εκτύπωσης δεν είναι ομοιόμορφα, εκτελέστε Ink Circulation ή Ανανέωση μελάνης.

 «Ink Circulation και ανανέωση μελάνης» στη σελίδα 124

Εισαγωγή

Χρήση του παρεχόμενου λογισμικού

Περιεχόμενα του δίσκου λογισμικού



Οι παρακάτω εφαρμογές διατίθενται στον παρεχόμενο δίσκο λογισμικού. Εγκαταστήστε όπως απαιτείται.

Για πληροφορίες σχετικά με αυτές τις εφαρμογές, ανατρέξτε στο *Οδηγός χρήσης σε δίκτυο* (pdf) ή στην ηλεκτρονική βοήθεια της εκάστοτε εφαρμογής.



Σημείωση:

- Ο παρεχόμενος δίσκος δεν περιέχει προγράμματα οδήγησης εκτυπωτή. Απαιτείται RIP λογισμικού για την εκτύπωση. Αν ψάχνετε λογισμικό που δεν υπάρχει στον συνοδευτικό δίσκο λογισμικού (όπως προγράμματα και πρόσθετα για τον εκτυπωτή), θα τα βρείτε στην τοποθεσία της Epson στο web.
- Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη των πιο πρόσφατων εφαρμογών από την τοποθεσία της Epson στο Web.

Για τα Windows

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>Το EPSON LFP Remote Panel 2 χρησιμοποιείται για την ενημέρωση υλικολογισμικού ενός υπολογιστή και για την αντιγραφή του χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω που έχει δημιουργηθεί στο μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή σε έναν υπολογιστή.</p> <p> «Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 32</p> <p> «Εξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 32</p>
Epson Driver and Utilities (Πρόγραμμα οδήγησης και βοηθητικά προγράμματα Epson)	<p>Οι οδηγοί επικοινωνίας της Epson (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver ή EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) είναι εγκαταστημένοι.</p> <p>Το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson απαιτείται σε περίπτωση που το EPSON LFP Remote Panel 2 πρόκειται να χρησιμοποιηθεί για την αντιγραφή ρυθμίσεων μέσω. Δεν είναι πρόγραμμα οδήγησης εκτυπωτή. Επιπλέον, το RIP λογισμικού ενδέχεται να μην εμφανίζει την κατάσταση εκτυπωτή σε περίπτωση που το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson δεν έχει εγκατασταθεί όταν ο εκτυπωτής συνδεθεί σε υπολογιστή μέσω USB. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την οθόνη κατάστασης, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση του RIP λογισμικού.</p>
Epson Network Utilities (Βοηθητικά προγράμματα δικτύου της Epson)	Εγκαταστήστε και εκκινήστε έναν οδηγό που θα σας βοηθήσει να εισαγάγετε διευθύνσεις IP για μια απλή σύνδεση δικτύου.
EpsonNet Config	Με αυτό το λογισμικό μπορείτε να διαμορφώσετε διάφορες ρυθμίσεις δικτύου για τον εκτυπωτή από τον υπολογιστή σας. Αυτό είναι ιδιαίτερα χρήσιμο εφόσον επιτρέπει να εισαγάγετε διευθύνσεις και ονόματα χρησιμοποιώντας το πληκτρολόγιο.

Για Mac OS X

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>Το EPSON LFP Remote Panel 2 χρησιμοποιείται για την ενημέρωση υλικολογισμικού ενός υπολογιστή και για την αντιγραφή του χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω που έχει δημιουργηθεί στο μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή σε έναν υπολογιστή.</p> <p> «Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 32</p> <p> «Εξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 32</p>

Εισαγωγή

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
Epson Network Utilities (Βοηθητικά προγράμματα δικτύου της Epson)	Εγκαταστήστε και εκκινήστε έναν οδηγό που θα σας βοηθήσει να εισαγάγετε διευθύνσεις IP για μια απλή σύνδεση δικτύου.
EpsonNet Config	Με αυτό το λογισμικό μπορείτε να διαμορφώσετε διάφορες ρυθμίσεις δικτύου για τον εκτυπωτή από τον υπολογιστή σας. Αυτό είναι ιδιαίτερα χρήσιμο εφόσον επιτρέπει να εισαγάγετε διευθύνσεις και ονόματα χρησιμοποιώντας το πληκτρολόγιο.

Εισαγωγή

Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2

Εκκινήστε το EPSON LFP Remote Panel 2 αφού επιβεβαιώσετε ότι ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη **Ready**.

Windows

- 1 Η εφαρμογή μπορεί να εκκινηθεί χρησιμοποιώντας μία εκ των δύο παρακάτω μεθόδων.
 - ❑ Κάντε διπλό κλικ στο εικονίδιο του **EPSON LFP Remote Panel 2** στην επιφάνεια εργασίας. Το εικονίδιο του **EPSON LFP Remote Panel 2** δημιουργείται αφού εγκατασταθεί η εφαρμογή.
 - ❑ Κάντε κλικ στις επιλογές **Start (Έναρξη) > All Programs (Όλα τα προγράμματα)** (ή **Programs (Προγράμματα)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Κάντε κλικ στο επιθυμητό στοιχείο στο κύριο παράθυρο του EPSON LFP Remote Panel 2.

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στη βοήθεια του EPSON LFP Remote Panel 2.

Mac OS X

Κάντε διπλό κλικ στις επιλογές **Applications (Εφαρμογές) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** για να ανοίξει το κύριο παράθυρο του EPSON LFP Remote Panel 2.

Έξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2

Επιλέξτε **Finish (Τέλος)** στο κεντρικό παράθυρο EPSON LFP Remote Panel 2.

Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού



Σημαντικό:

- ❑ Συνδεθείτε σε ένα λογαριασμό «Computer administrator (Διαχειριστής υπολογιστή)» (ένας λογαριασμός με δικαιώματα Administrators group (Ομάδα διαχειριστών)).
- ❑ Όταν σας ζητηθεί, εισαγάγετε τον κωδικό πρόσβασης διαχειριστή και, στη συνέχεια, συνεχίστε με την υπόλοιπη διαδικασία.
- ❑ Κλείστε τυχόν άλλες εφαρμογές που μπορεί να βρίσκονται σε εκτέλεση.

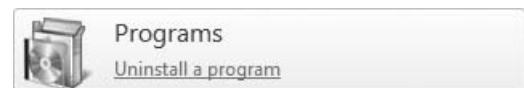
Windows

Αυτή η ενότητα περιγράφει πώς να καταργήσετε την εγκατάσταση του EPSON LFP Remote Panel 2 και του προγράμματος οδήγησης επικοινωνίας της Epson.

- 1 Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε το καλώδιο διασύνδεσης.

- 2 Μεταβείτε στο **Control Panel (Πίνακας Ελέγχου)** και κάντε κλικ στην επιλογή **Uninstall a program (Κατάργηση εγκατάστασης ενός προγράμματος)** από τη κατηγορία **Programs (Προγράμματα)**.

Στα Windows XP, μεταβείτε στο στοιχείο **Control Panel (Πίνακας Ελέγχου)** και κάντε κλικ στο στοιχείο **Add or Remove Programs (Προσθαφαίρεση προγραμμάτων)**.



- 3 Επιλέξτε το λογισμικό που θέλετε να καταργήσετε και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στην επιλογή **Uninstall/Change (Κατάργηση/Αλλαγή)** (ή **Change/Remove (Αλλαγή/κατάργηση)**).

Αν επιλέξετε τα παρακάτω, θα διαγραφούν οι οδηγίες επικοινωνίας Epson.

Εισαγωγή

- EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall

Για να καταργήσετε την εγκατάσταση του EPSON LFP Remote Panel 2, επιλέξτε το EPSON LFP Remote Panel 2.

- 4** Επιλέξτε το εικονίδιο του εκτυπωτή προορισμού και κάντε κλικ στο **OK**.
- 5** Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη για να συνεχίσετε.

Όταν εμφανιστεί το μήνυμα επιβεβαίωσης διαγραφής, κάντε κλικ στο **Yes (Ναι)**.

Εάν πρόκειται να εγκαταστήσετε εκ νέου το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson, επανεκκινήστε τον υπολογιστή.

Mac OS X

Παρακάτω ακολουθεί η περιγραφή του τρόπου κατάργησης του EPSON LFP Remote Panel 2.

- 1** Κλείστε το EPSON LFP Remote Panel 2.
- 2** Σύρετε ολόκληρο το φάκελο **EPSON Remote Panel 2** από το φάκελο **Applications (Εφαρμογές)** στον **Trash (Απορρίμματα)**.

Για να καταργήσετε την εγκατάσταση άλλου λογισμικού, χρησιμοποιήστε το Uninstaller. Καταργήστε την εγκατάσταση των εφαρμογών που επηρεάζονται πριν από την επανάληψη μιας εγκατάστασης ή την εκτέλεση μιας ενημέρωσης.

Λήψη

Η λήψη του Uninstaller γίνεται από την τοποθεσία της Epson στο web.

Διεύθυνση URL: <http://www.epson.com>

Κατάργηση εγκατάστασης

Ακολουθήστε τις οδηγίες που θα δείτε στην τοποθεσία λήψης του Uninstaller.

Βασικές λειτουργίες

Βασικές λειτουργίες

Φόρτωση και αλλαγή μέσων

Η διαδικασία τοποθέτησης μέσων εκτύπωσης εξαρτάται από το μοντέλο του εκτυπωτή ή από τον τύπο της μονάδας τροφοδοσίας χαρτιού που χρησιμοποιείτε. Επιλέξτε τη μέθοδο που ταιριάζει στις ρυθμίσεις σας.

⚠ Προσοχή:

- ❑ Οι πλάκες θέρμανσης και συγκράτησης μέσων ενδέχεται να έχουν υψηλή θερμοκρασία. Φροντίστε να λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις. Εάν δεν λάβατε τις απαραίτητες προφυλάξεις ενδέχεται να υποστείτε εγκαύματα.
- ❑ Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.
- ❑ Προστατεύστε τα χέρια σας από τις άκρες του χαρτιού. Οι άκρες του χαρτιού είναι κοφτερές και μπορεί να σας τραυματίσουν.

⚠ Σημαντικό:

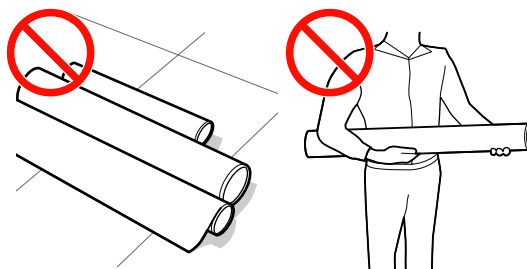
- ❑ Τοποθετήστε τα μέσα ακριβώς πριν από την εκτύπωση. Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Αν δεν παρατηρηθούν τα παρακάτω σημεία κατά τον χειρισμό μέσων, μικρές ποσότητες σκόνης και ινών ενδέχεται να κολλήσουν στην επιφάνεια μέσων και να προκαλέσει σταγόνες μελάνης στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- ❑ Μην τοποθετείτε τα εκτεθειμένα μέσα απευθείας στο δάπεδο.

Το μέσο θα πρέπει να τυλιχθεί ξανά και να τοποθετηθεί στην αρχική του συσκευασία για αποθήκευση.

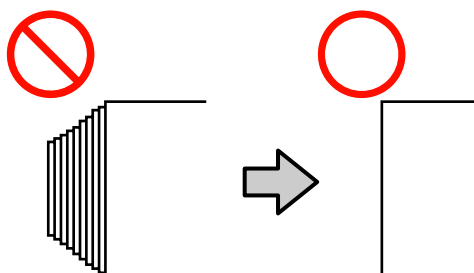
- ❑ Μην μεταφέρετε μέσα με την επιφάνεια μέσων πατημένη πάνω στο ρούχο.

Χειριστείτε τα μέσα στην μεμονωμένη τους συσκευασία μέχρι ακριβώς πριν από την τοποθέτηση του μέσου στον εκτυπωτή.



- ❑ Αν το μέσο τοποθετηθεί και η δεξιά και αριστερή γωνία του κυλίνδρου είναι ανομοιόμορφες, προβλήματα τροφοδοσίας μέσων ενδέχεται να κάνουν το μέσο να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Είτε περιτυλίξτε ξανά για να ευθυγραμμίσετε τις άκρες είτε χρησιμοποιήστε έναν κύλινδρο χωρίς προβλήματα.



Βασικές λειτουργίες

Σημείωση:

Για πληροφορίες σχετικά με τα μέσα τα οποία μπορούν να χρησιμοποιηθούν στον εκτυπωτή, ανατρέξτε στην ενότητα:

☞ «Υποστηριζόμενα μέσα» στη σελίδα 168

Κατά τη χρήση του SC-S70600 series ή του SC-S50600 series

Η θέση για την ρύθμιση των κυλίνδρων πίεσης εξαρτάται από τον τύπο εκτύπωσης ή το πλάτος μέσου. Το μέσο έχει ρυθμιστεί λαμβάνοντας υπόψη την τοποθέτηση των κυλίνδρων πίεσης. Συνεπώς, ελέγξτε την τοποθεσία των κυλίνδρων πίεσης εκ των προτέρων.

☞ «Τοποθέτηση των κυλίνδρων και μέσων πίεσης (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 35

Χρήση της SC-S30600 series

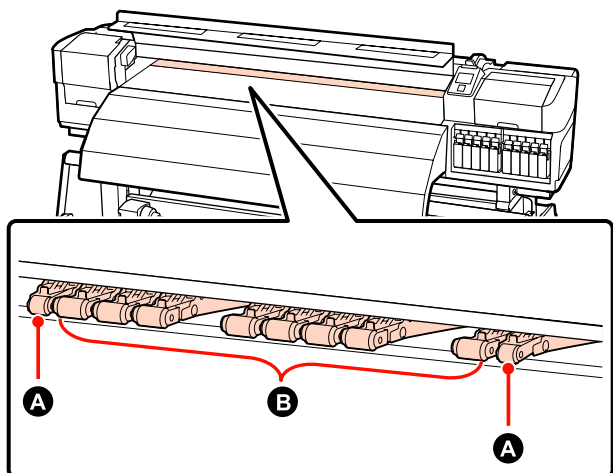
☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)» στη σελίδα 52

Τοποθέτηση των κυλίνδρων και μέσων πίεσης (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Οι κύλινδροι πίεσης πρέπει να ρυθμιστούν στη σωστή θέση για να λάβετε καλά αποτελέσματα εκτύπωσης.

Τύποι κυλίνδρου πίεσης

Υπάρχουν δύο τύποι κυλίνδρων πίεσης. Όπως φαίνεται παρακάτω, ο κύλινδρος πίεσης προς χρήση εξαρτάται από τον τύπο εκτύπωσης.



- ☐ Κανονική εκτύπωση

Χρησιμοποιείστε κυλίνδρους χαμηλής πίεσης **B**. Να σημειωθεί ότι η ποσότητα των κυλίνδρων προς χρήση εξαρτάται από το πλάτος του μέσου.

- ☐ Όταν είναι τοποθετημένη διάφανη ταινία ή κατά τη διάρκεια της επίστρωσης με μελάνι

Χρησιμοποιείστε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης **A**.

Επίστρωση με μελάνι ☞ «Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης» στη σελίδα 24

Σημείωση:

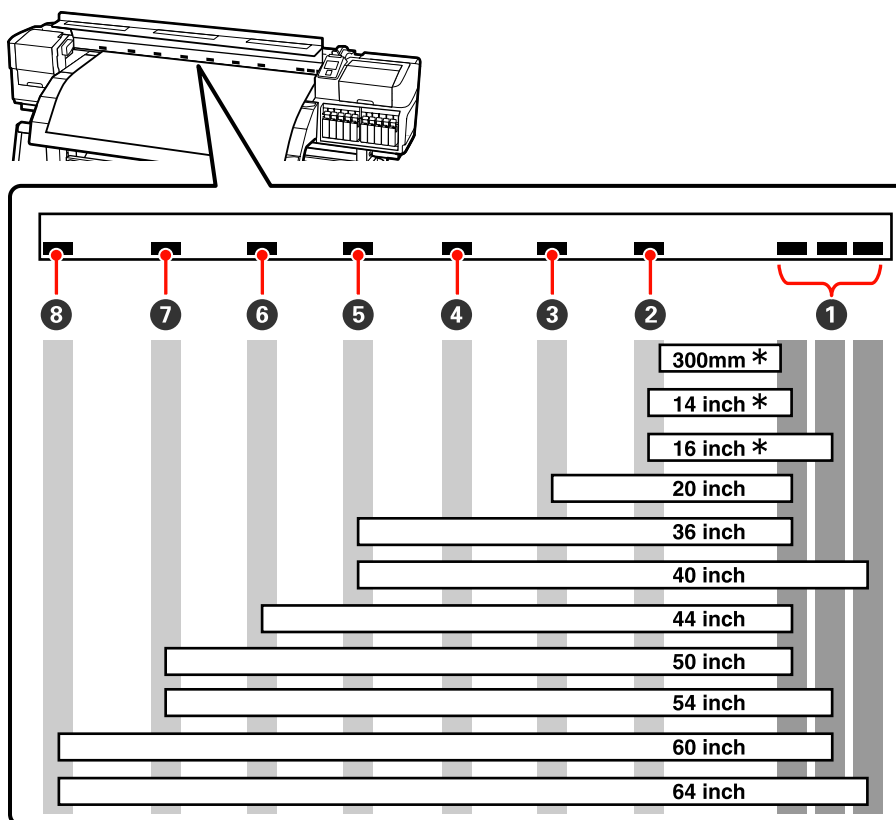
- ☐ Αν χρησιμοποιηθούν κύλινδροι χαμηλής πίεσης όταν τοποθετείται διάφανη ταινία, οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να αφήσουν τα ίχνη στην περιοχή εκτύπωσης.
- ☐ Αν τα μέσα συγκράτησης χαμηλής πίεσης χρησιμοποιούνται κατά τη διάρκεια της επίστρωσης μελάνης, η επίστρωση μελάνης δεν πραγματοποιείται σωστά.

Βασικές λειτουργίες

Τοποθέτηση κυλίνδρων πίεσης ανά πλάτος μέσου

Μπορείτε να επιβεβαιώσετε την τοποθέτηση των κυλίνδρων πίεσης ανοίγοντας το μπροστινό κάλυμμα.

Αυτή η ενότητα παρέχει καθοδήγηση για τοποθέτηση ανά πλάτος μέσων.



* Δεν υποστηρίζονται η διάφανη ταινία και η επίστρωση με μελάνη

Αν οι κύλινδροι πίεσης μετακινηθούν στις μαύρες ετικέτες και χαμηλώσει ο μοχλός τοποθέτησης μέσων, οι κύλινδροι ασφαλίζουν το μέσο. Οι κύλινδροι εκτός από τις μαύρες ετικέτες δεν ασφαλίζουν μέσα ακόμα και αφού χαμηλώσει ο μοχλός τοποθέτησης μέσων.

Τοποθέτηση μέσου

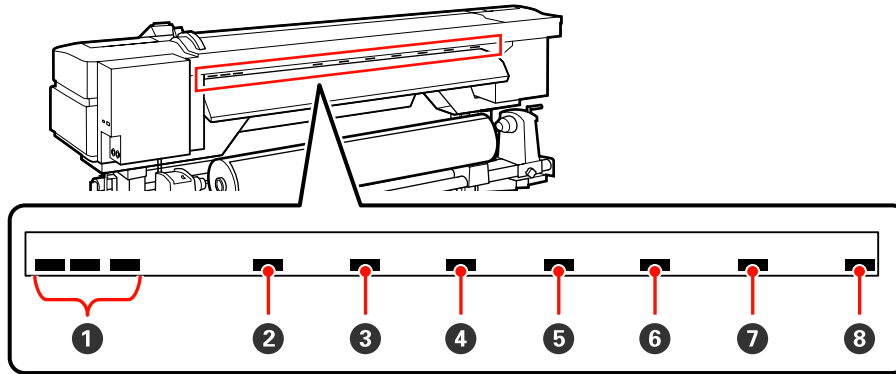
Υπάρχουν τετράγωνα οπές που να υποδεικνύουν τις θέσεις του κυλίνδρου πίεσης και στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή.

Τηρείτε τις εξής προφυλάξεις κατά την τοποθέτηση μέσων ώστε να διασφαλιστεί ότι η τοποθέτηση των κυλίνδρων πίεσης είναι κατάλληλη για το πλάτος του μέσου.

- Διασφαλίστε ότι η αριστερή άκρη του μέσου περνά πάντα στο εύρος του ❶.

Βασικές λειτουργίες

- Η δεξιά γωνία του μέσου πρέπει να περνά στα τετράγωνα του 2 μέσω του 8 σύμφωνα με το πλάτος του μέσου.



Βασικές λειτουργίες

Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Η διαδικασία για τη φόρτωση πολυμέσων ποικίλει ανάλογα με το αν χρησιμοποιείται η παρεχόμενη Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού ή το προαιρετικό σύστημα μέσων μεγάλου βάρους σε ρολό.

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα κατά τη χρήση της παρεχόμενης μονάδας τροφοδοσίας χαρτιού.

Αν έχει εγκατασταθεί η μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους, ανατρέξτε στην ενότητα:

☞ «Χρήση της προαιρετικής Μονάδας τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους» στη σελίδα 45

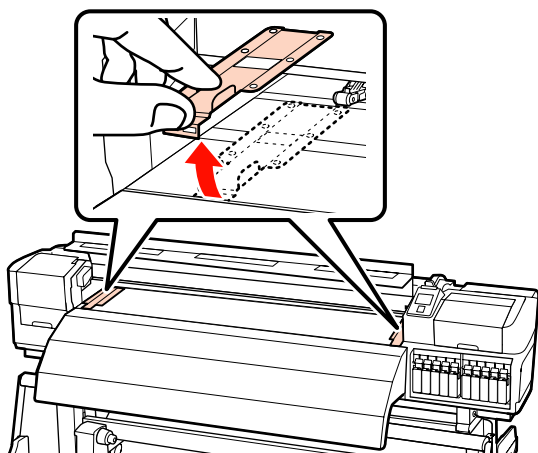
Αν έχει εγκατασταθεί η τυπική Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού


Σε αυτήν την ενότητα, με τη SC-S70600 series σας δείχνουμε τη διαδικασία τοποθέτησης μέσων όταν έχει εγκατασταθεί η συνοδευτική μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού.

⚠ Προσοχή:

Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα.

- 1 Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, εάν έχουν εγκατασταθεί.



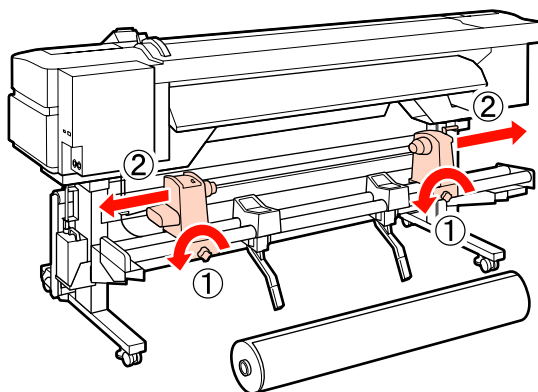
- 2 Πατήστε το κουμπί  για να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

⚠ Σημαντικό:

Όταν τοποθετείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, η κυκλοφορία γίνεται αυτόματα. Έτσι δεν συσσωρεύεται μελάνι και ο εκτυπωτής δεν μπλοκάρει, όταν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται. Όταν απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή, δεν γίνεται η αυτόματη κυκλοφορία, με αποτέλεσμα να υπάρχουν βλάβες στον εκτυπωτή. Γι' αυτό σας συνιστούμε να μην τον απενεργοποιείτε.

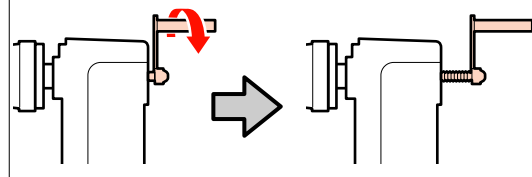
- 3 Χαλαρώστε τις βίδες επαρκούς σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πάχος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.



⚠ Σημαντικό:

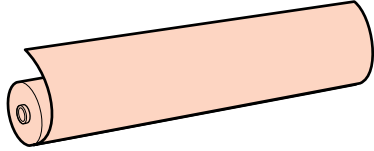
Εάν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τον κύλινδρο προς τα εμπρός έως ότου σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά εάν η λαβή δεν είναι ορατή.



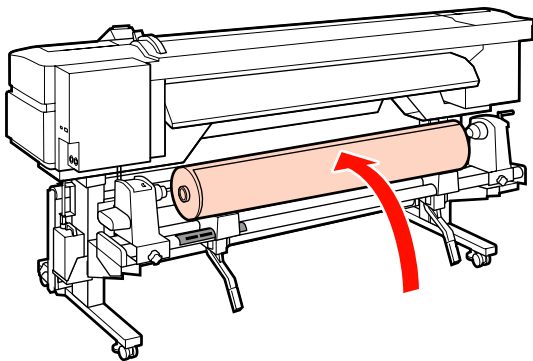
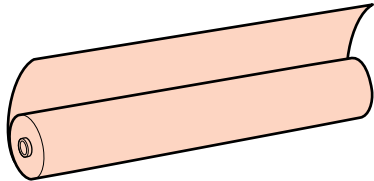
Βασικές λειτουργίες

- 4** Προσθέστε προσωρινά το χαρτί στα στηρίγματα ρολού. Η κατεύθυνση εξαρτάται από τον τρόπο περιτύλιξης (δείτε παρακάτω)

Printable Side Out




Printable Side In

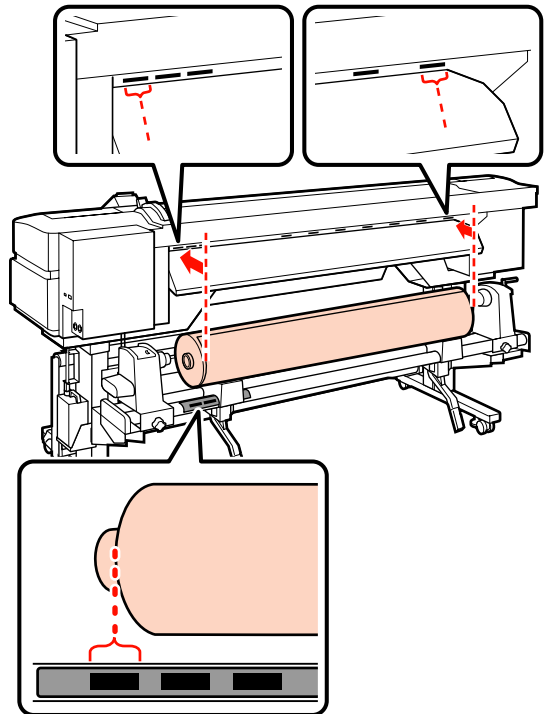


- 5** Ευθυγραμμίστε τις αριστερές και δεξιές γωνίες του μέσου με τις καθορισμένες θέσεις σύμφωνα με το πλάτος μέσου.

Συνιστώμενη τοποθέτηση ανά πλάτος μέσου


 «Τοποθέτηση κυλίνδρων πίεσης ανά πλάτος μέσου» στη σελίδα 36

Παράδειγμα ρύθμισης μέσου με πλάτος 64 ιντσών



Σημείωση:

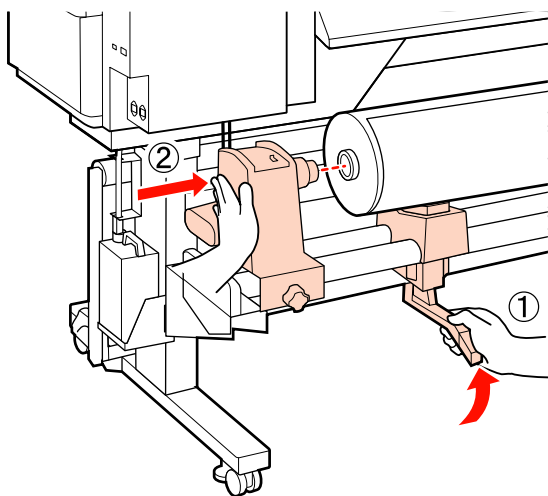
Αν η ετικέτα με τα μαύρα τετράγωνα δεν είναι σε αυτή τη θέση, τότε προσθέστε την ετικέτα όπως περιγράφεται στον Οδηγό εγκατάστασης.

 Οδηγός εγκατάστασης

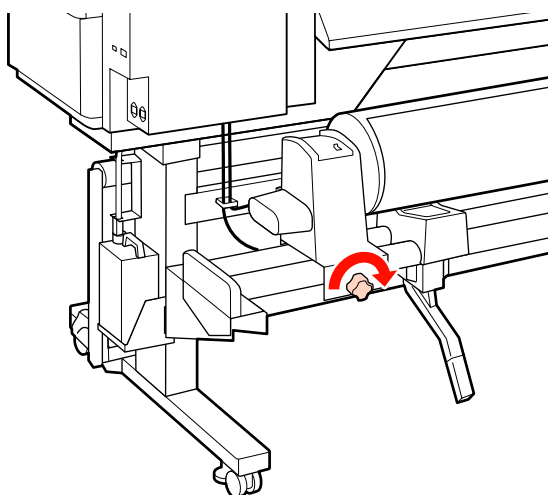
Βασικές λειτουργίες

- 6** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στην αριστερή πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.

Εάν το ρολό των μέσων έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη των 140 mm, ανασηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης. Ο πυρήνας του ρολού δεν θα φτάσει στον κύλινδρο συγκράτησης αν τον ανασηκώσετε με το μοχλό.

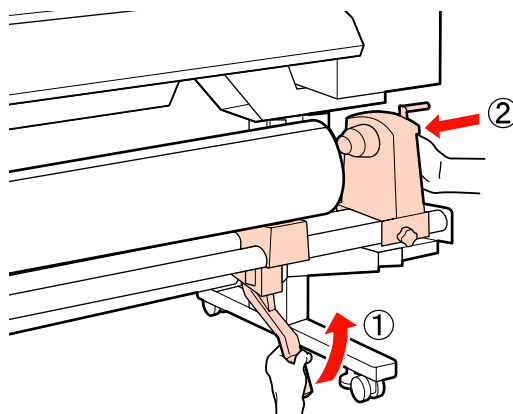


- 7** Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.

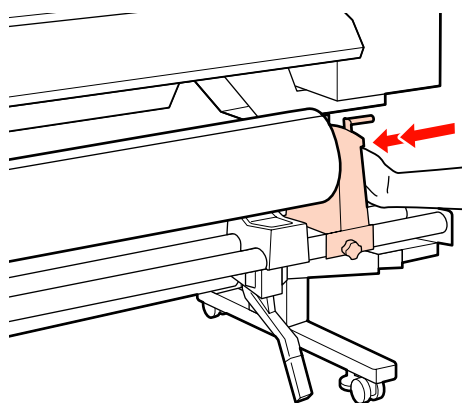


- 8** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.

Εάν το ρολό των μέσων έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη των 140 mm, ανασηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης με τον τρόπο που περιγράφεται στο βήμα 6.



- 9** Για να διασφαλίσετε ότι έχει εισαχθεί στον πυρήνα του ρολού επαρκώς, σπρώξτε το κεντρικό τμήμα στο πλάι των κυλίνδρων ρολού προς το άκρο του ρολού δύο φορές.



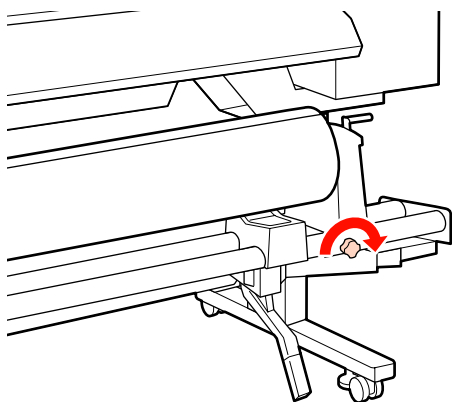
! Σημαντικό:

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού εισαχθεί στον πυρήνα ρολού ανεπαρκώς, το μέσο δεν τροφοδοτείται σωστά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης λόγω της ολίσθησης ανάμεσα στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού και τον πυρήνα ρολού.

Αυτό μπορεί να προκαλέσει εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

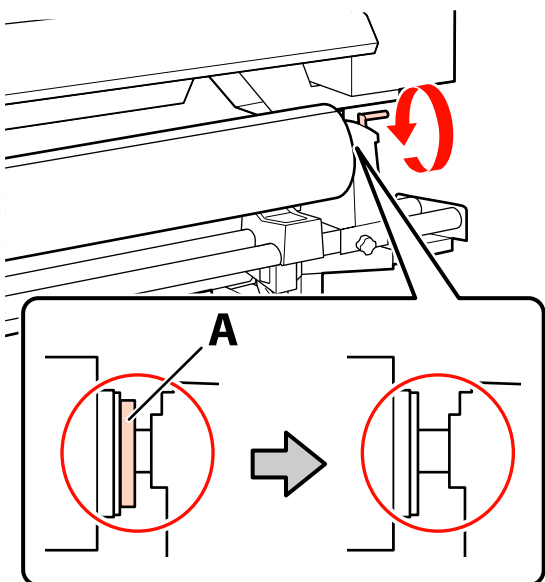
Βασικές λειτουργίες

- 10** Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



! **Σημαντικό:**
 Αν η βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Αυτό θα μπορούσε να προκαλέσει ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- 11** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



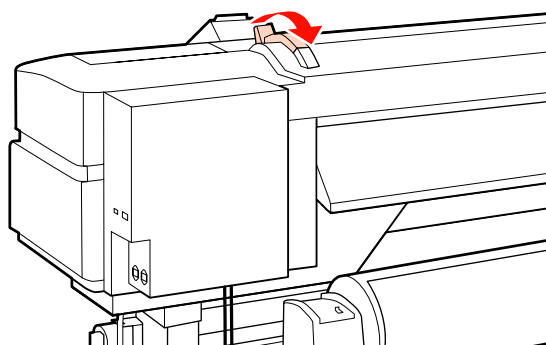
! **Σημαντικό:**
 Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα Α εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Χαλαρώστε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στη δεξιά πλευρά και κατόπιν ξεκινήστε ξανά από το Βήμα 9.

- 12** Βεβαιωθείτε ότι η δεξιά και αριστερή γωνία του προσαρτημένου ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.

Αν η δεξιά και η αριστερή γωνία του ρολού είναι ευθυγραμμισμένες, ευθυγραμμίστε τις ξανά.

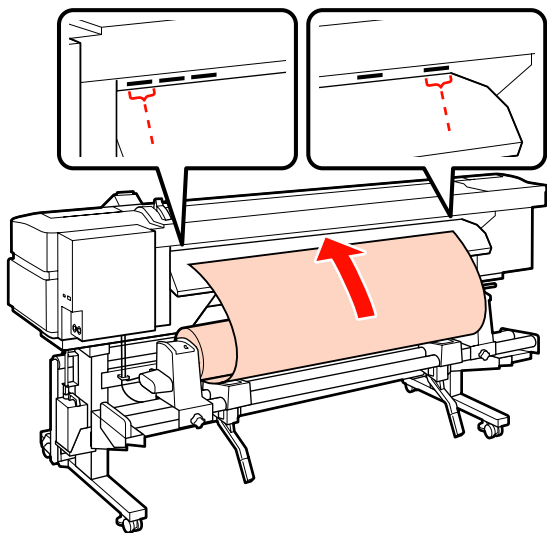
- 13** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



Βασικές λειτουργίες


- 14** Τραβήξτε τα μέσα προς τα έξω και εισαγάγετέ τα στον εκτυπωτή.

Εισάγετε το μέσο ούτως ώστε να περνά στα τετράγωνα που υποδεικνύουν την καθορισμένη θέση, που ευθυγραμμίζεται στο Βήμα 5.

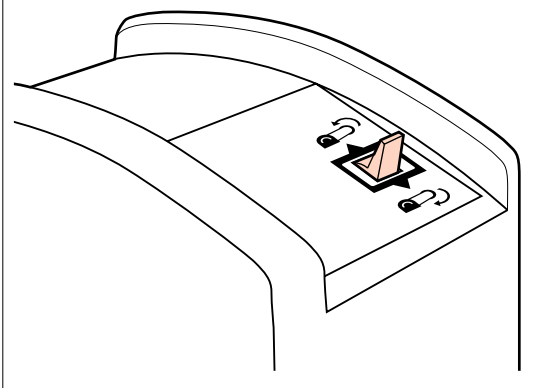


Σημείωση:

Μπορείτε να τοποθετήσετε μέσα μεγάλου βάρους που ξετυλίγονται δύσκολα πιέζοντας το διακόπτη στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης.

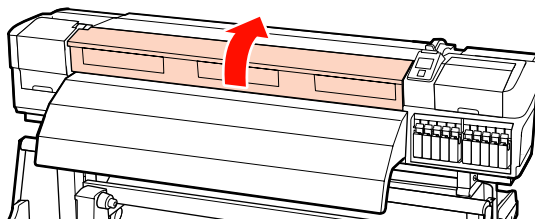
Printable Side Out 

Printable Side In 

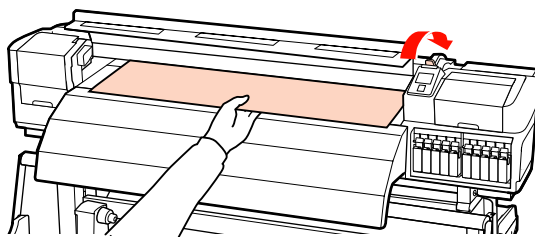


- 15** Τοποθετήστε τα μέσα διαμέσου των κυλίνδρων πίεσης και χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να τα συγκρατήσετε στην κατάλληλη θέση.

- 16** Μεταβείτε στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή και ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



- 17** Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.

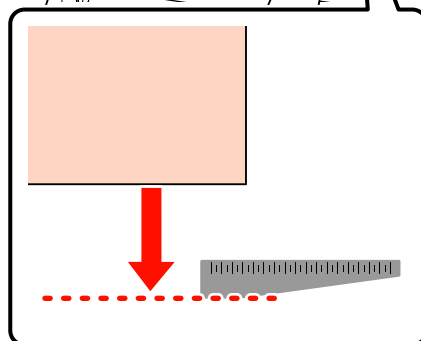
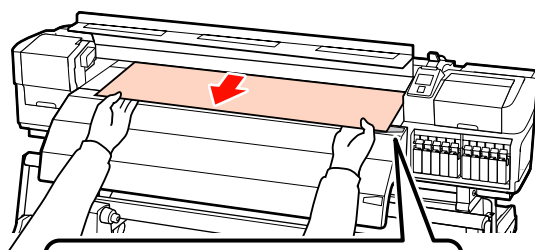


- 18** Τραβήξτε τα μέσα προς τα εμπρός σε ευθεία έως ότου οι άκρες περάσουν την ετικέτα στην επάνω πλευρά του μηχανισμού δευτερεύουσας θέρμανσης.

Αν το μέσο τραβηχθεί μετά την συγκεκριμένη θέση, περιτυλίξτε ξανά το μέσο στην καθορισμένη θέση. Το κουμπί για εκ νέου περιτύλιξη μέσου εξαρτάται από το τυλίγεται το τοποθετημένο μέσο.

Printable Side Out: Πατήστε το κουμπί ▲.

Printable Side In: Πατήστε το κουμπί ▼.



Βασικές λειτουργίες



Σημαντικό:

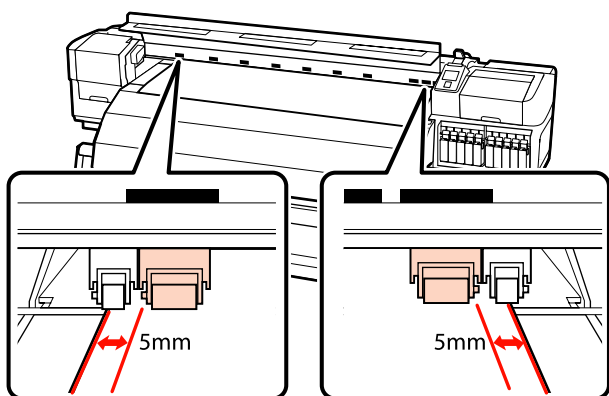
Αν η διαδικασία τοποθέτησης μέσου συνεχιστεί με το μέσο να έχει τραβηχθεί πέρα από την συγκεκριμένη θέση, θα υπάρχει χαλαρότητα στο μέσο, το οποίο θα οδηγήσει στην κεφαλή εκτύπωσης που χτυπά το μέσο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.


19

Ρυθμίστε τους κυλίνδρους πίεσης. Η μέθοδος τοποθέτησης του κυλίνδρου πίεσης διαφέρει για κανονική εκτύπωση, όταν τοποθετηθεί διάφανη ταινία και επίστρωση με μελάνη.

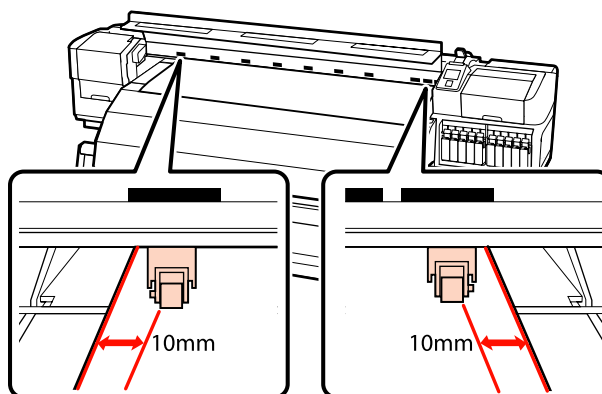
Κανονική εκτύπωση

- ❑ Χρησιμοποιείτε κυλίνδρους χαμηλής πίεσης. Μετακινήστε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης προς τα δεξιά ή αριστερά μέχρι να αγγίξουν τα άκρα.
- ❑ Συνιστούμε τη ρύθμιση των κυλίνδρων χαμηλής πίεσης στα άκρα του μέσου εντός 5 mm από τα άκρα.
- ❑ Τοποθετήστε τους υπολειπόμενους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης με τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες. Ενδέχεται να υπάρχουν εξωτερικοί κύλινδροι χαμηλής πίεσης ανάλογα με το πλάτος μέσου. Τοποθετήστε τους εξωτερικούς κυλίνδρους χαμηλής πίεσης μακριά από τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες.



Όταν είναι τοποθετημένη διάφανη ταινία ή κατά τη διάρκεια της επίστρωσης με μελάνη
Επίστρωση με μελάνη  «Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης» στη σελίδα 24

- ❑ Χρησιμοποιείτε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης μόνο.
- ❑ Συνιστούμε την τοποθέτηση των κυλίνδρων εντός 10 mm από τις αριστερές και δεξιές άκρες του μέσου.
- ❑ Τοποθετήστε τους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης μακριά από τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες.



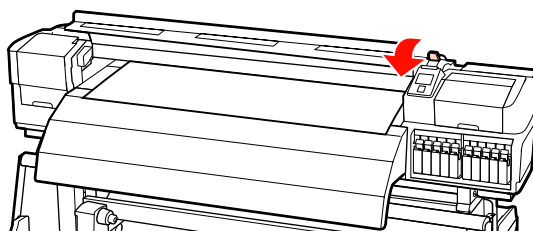
20

Αν ο μοχλός τοποθέτησης μέσων χαμηλώσει, οι κύλινδροι πίεσης που είναι ρυθμισμένοι στις μαύρες τετράγωνες ετικέτες ασφαλίζουν το μέσο.

Για άμεση εκτύπωση, μεταβείτε στο βήμα 21.

Για πληροφορίες σχετικά με την τοποθέτηση μέσων στη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού, ανατρέξτε στην ενότητα:

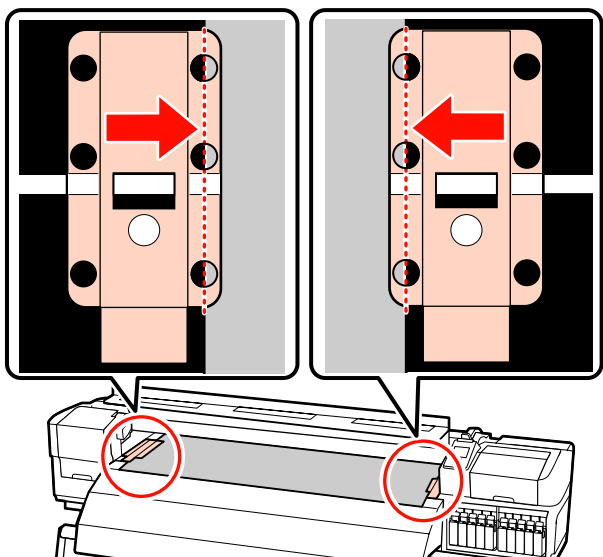
 «Χρήση της Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού» στη σελίδα 67



Βασικές λειτουργίες

21 Προσαρτήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

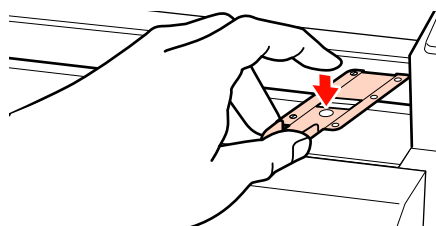
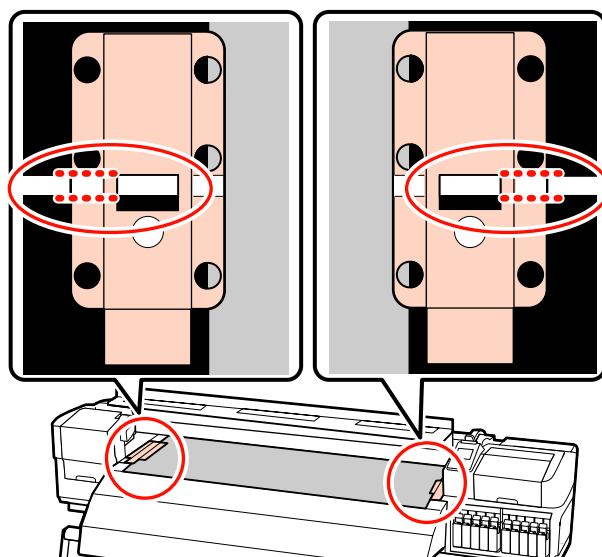
Αρχικά, τοποθετήστε τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών.



Σημαντικό:

Τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λανθασμένη τοποθέτηση προκαλούν την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα).

22 Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών με τις λευκές γραμμές της πλάκας και σπρώξτε τις πλάκες προς τα κάτω για να τις κλειδώσετε στο σημείο αυτό και να της αποτρέψετε από το να ανυψωθούν.

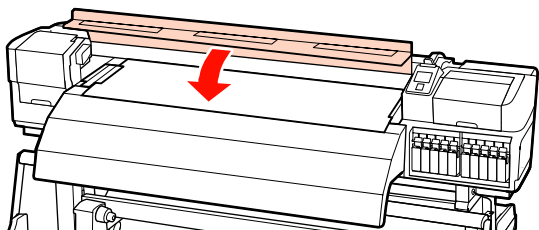


! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους 0,4 mm ή μεγαλύτερου. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίξουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

Βασικές λειτουργίες

- 23** Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Χρήση της προαιρετικής Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφουμε πώς τοποθετείτε χαρτί στη SC-S70600 series όταν έχει εγκατασταθεί η προαιρετική μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους.

Συνιστάται η χρήση εργαλείου ανύψωσης κατά τον χειρισμό μέσων με βάρος μεγαλύτερο των 40 kg.

Στις ακόλουθες οδηγίες επεξήγησης, θεωρούμε ότι χρησιμοποιείται κάποιο εργαλείο ανύψωσης.

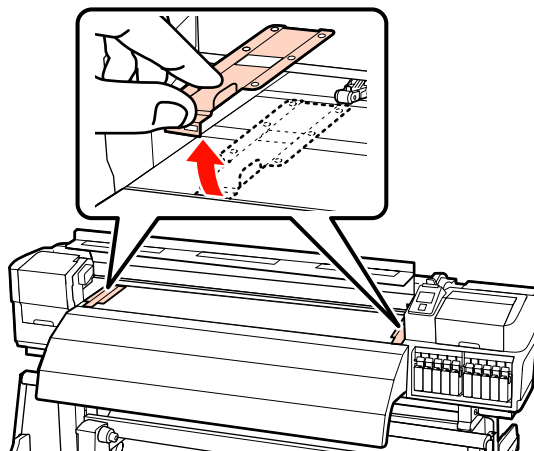
Μπορούν να χρησιμοποιηθούν οι ακόλουθοι τύποι εργαλείων ανύψωσης.


- ❑ Πάχος πλατφόρμας: 28 mm ή λιγότερο
- ❑ Η απόσταση της πλατφόρμας μπορεί να είναι έως και 190 mm από το δάπεδο.

! Προσοχή:

Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα. Συνιστάται η χρήση εργαλείου ανύψωσης κατά τον χειρισμό μέσων με βάρος μεγαλύτερο των 40 kg.

- 1** Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, εάν έχουν εγκατασταθεί.

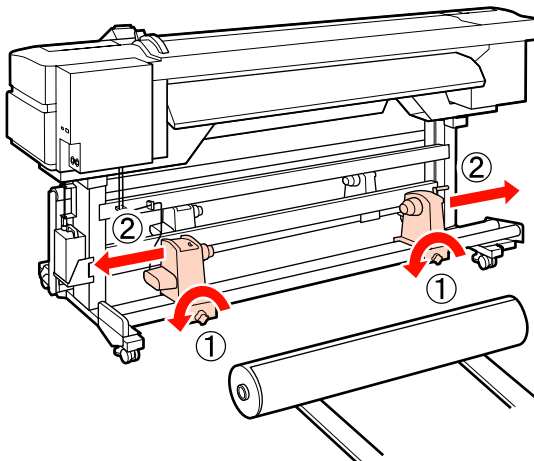


- 2** Πατήστε το κουμπί  για να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

! Σημαντικό:

Όταν τοποθετείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, η κυκλοφορία γίνεται αυτόματα. Έτσι δεν συσσωρεύεται μελάνι και ο εκτυπωτής δεν μπλοκάρει, όταν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται. Όταν απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή, δεν γίνεται η αυτόματη κυκλοφορία, με αποτέλεσμα να υπάρχουν βλάβες στον εκτυπωτή. Γι' αυτό σας συνιστούμε να μην τον απενεργοποιείτε.

- 3** Χαλαρώστε τις αριστερές και δεξιές βίδες επαρκώς σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και διαχωρίστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πάχος των μέσων.

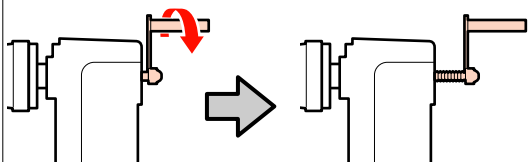


Βασικές λειτουργίες



Σημαντικό:

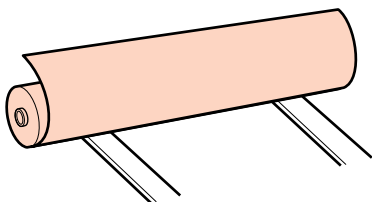
Εάν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τον κύλινδρο προς τα εμπρός έως ότου σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά εάν η λαβή δεν είναι ορατή.



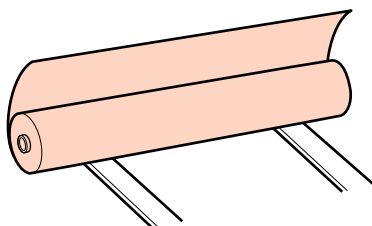
4

Προσθέστε προσωρινά το χαρτί στο μηχανισμό ανύψωσης. Η κατεύθυνση εξαρτάται από τον τρόπο περιτύλιξης (δείτε παρακάτω)

Printable Side Out



Printable Side In



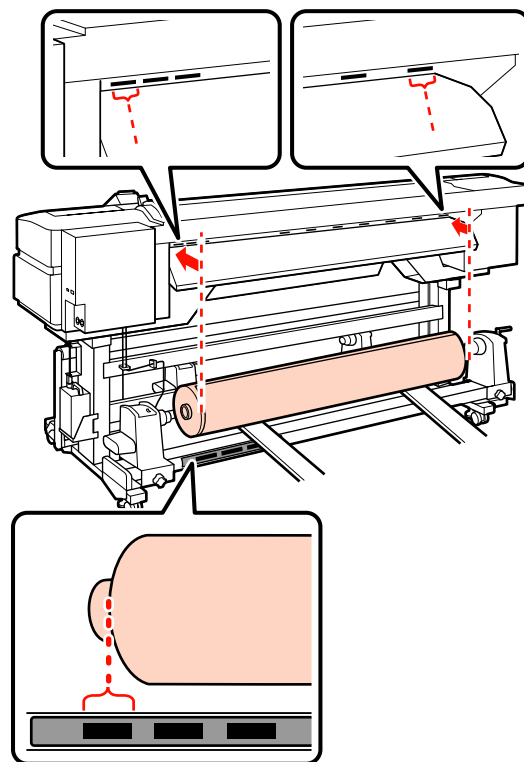
5

Ευθυγραμμίστε τις αριστερές και δεξιές γωνίες του μέσου με τις καθορισμένες θέσεις σύμφωνα με το πλάτος μέσου.

Συνιστώμενη τοποθέτηση ανά πλάτος μέσου

📖 «Τοποθέτηση κυλίνδρων πίεσης ανά πλάτος μέσου» στη σελίδα 36

Παράδειγμα ρύθμισης μέσου με πλάτος 64 ιντσών



Σημείωση:

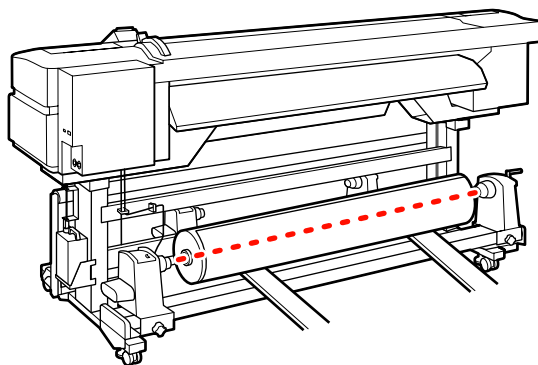
Αν η ετικέτα με τα μαύρα τετράγωνα δεν είναι σε αυτή τη θέση, τότε προσθέστε την ετικέτα όπως περιγράφεται στον Οδηγό εγκατάστασης.

📖 Οδηγός εγκατάστασης

6

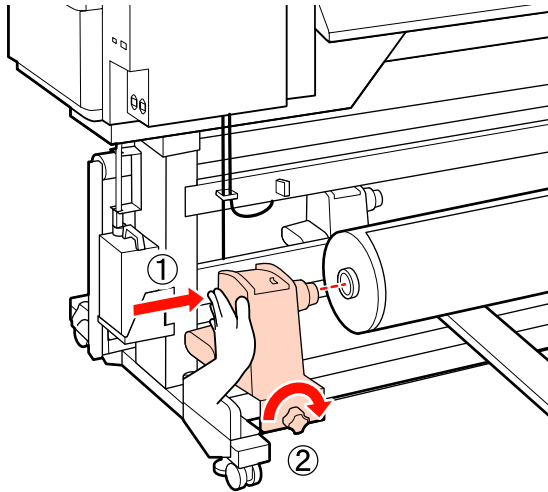
Ευθυγραμμίστε τα μέσα και τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού.

Ανασηκώστε ή χαμηλώστε το μοχλό ανύψωσης έως ότου ο πυρήνας του ρολού μέσων είναι στο ίδιο επίπεδο με τους κυλίνδρους συγκράτησης των ρολών.

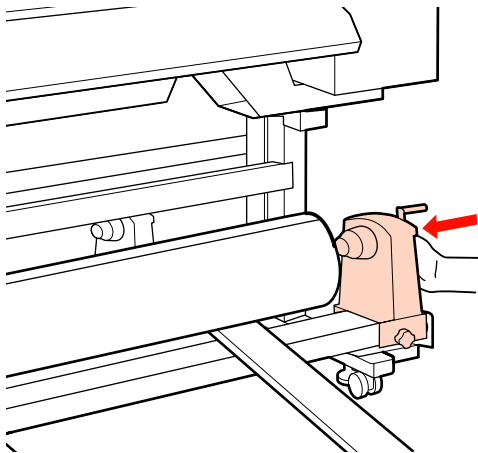


Βασικές λειτουργίες

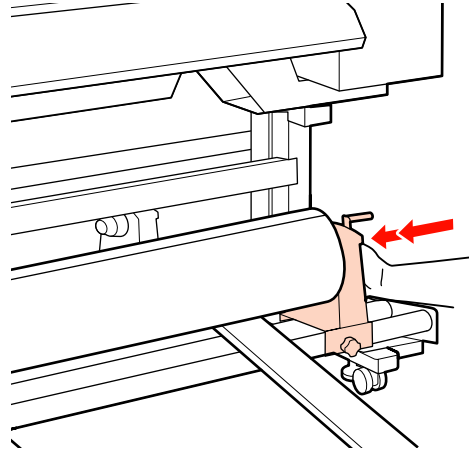
- 7** Εισαγάγετε πλήρως τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Κατόπιν, σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



- 8** Εισαγάγετε πλήρως το δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού.



- 9** Για να διασφαλίσετε ότι έχει εισαχθεί στον πυρήνα του ρολού επαρκώς, σπρώξτε το κεντρικό τμήμα στο πλαίσι των κυλίνδρων ρολού προς το άκρο του ρολού δύο φορές.

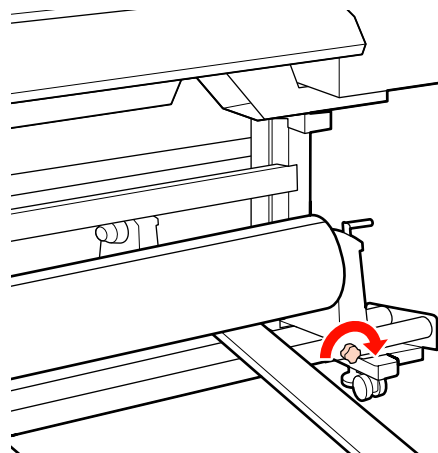


! **Σημαντικό:**

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού εισαχθεί στον πυρήνα ρολού ανεπαρκώς, το μέσο δεν τροφοδοτείται σωστά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης λόγω της ολίσθησης ανάμεσα στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού και τον πυρήνα ρολού.

Αυτό μπορεί να προκαλέσει εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- 10** Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



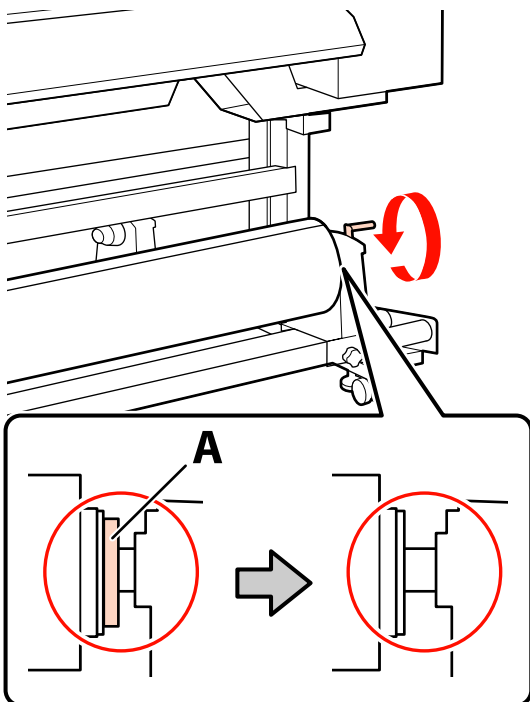
Βασικές λειτουργίες

! **Σημαντικό:**

Αν η βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Αυτό θα μπορούσε να προκαλέσει ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

11 Αφαιρέστε το εργαλείο ανύψωσης.

12 Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



! **Σημαντικό:**

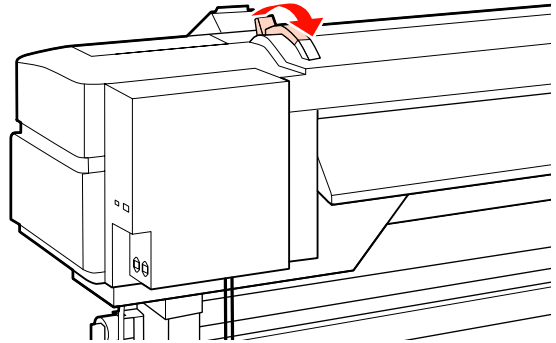
Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέφετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα Α εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Χαλαρώστε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στη δεξιά πλευρά και κατόπιν ξεκινήστε ξανά από το Βήμα 8.

13 Βεβαιωθείτε ότι η δεξιά και αριστερή γωνία του προσαρτημένου ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.

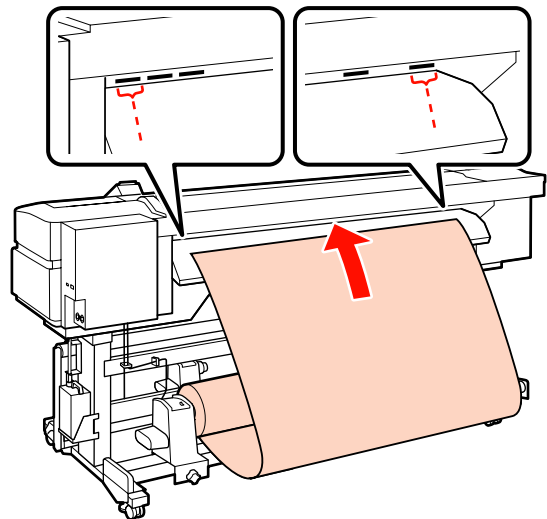
Αν η δεξιά και η αριστερή γωνία του ρολού είναι ευθυγραμμισμένες, ευθυγραμμίστε τις ξανά.

14 Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



15 Τραβήξτε τα μέσα προς τα έξω και εισαγάγετέ τα στον εκτυπωτή.


Εισάγετε το μέσο ούτως ώστε να περνά στα τετράγωνα που υποδεικνύουν την καθορισμένη θέση, που ευθυγραμμίζεται στο Βήμα 5.




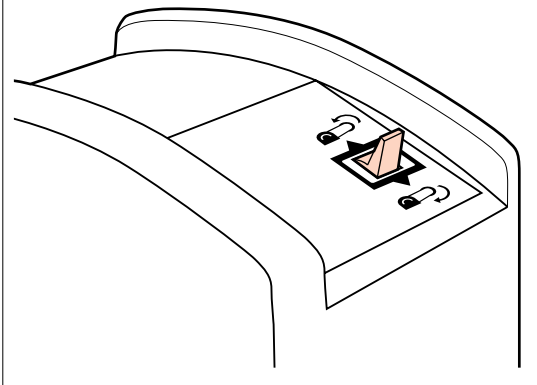
Βασικές λειτουργίες

Σημείωση:

Μπορείτε να τοποθετήσετε μέσα μεγάλου βάρους που ξετυλίγονται δύσκολα πιέζοντας το διακόπτη στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης.

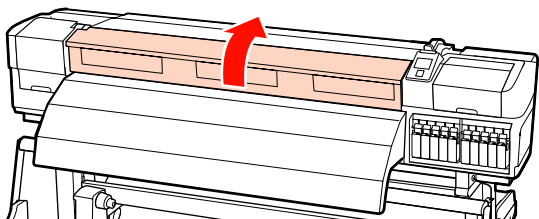
Printable Side Out 

Printable Side In 

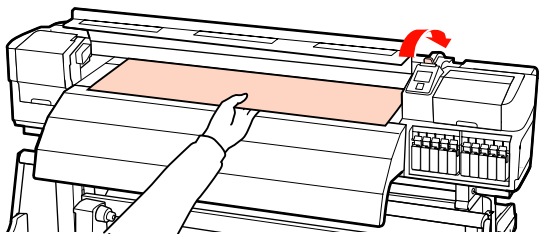


- 16** Τοποθετήστε τα μέσα διαμέσου των κυλίνδρων πίεσης και χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να τα συγκρατήσετε στην κατάλληλη θέση.

- 17** Μεταβείτε στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή και ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



- 18** Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.

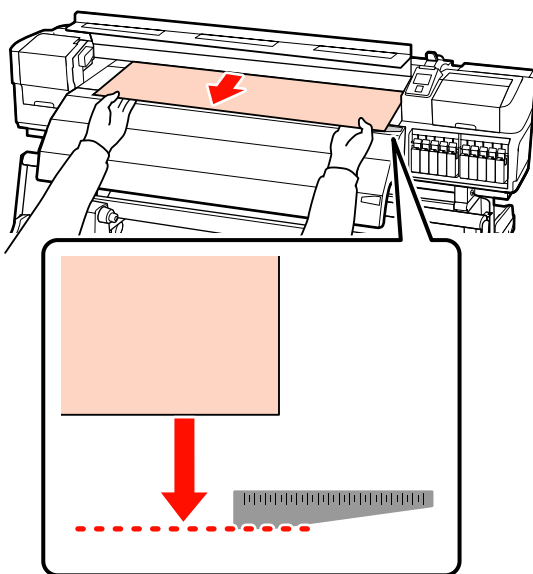


- 19** Τραβήξτε τα μέσα προς τα εμπρός σε ευθεία έως ότου οι άκρες περάσουν την ετικέτα στην επάνω πλευρά του μηχανισμού δευτερεύουσας θέρμανσης.

Αν το μέσο τραβηχθεί μετά την συγκεκριμένη θέση, περιτυλίξτε ξανά το μέσο στην καθορισμένη θέση. Το κουμπί για εκ νέου περιτύλιξη μέσου εξαρτάται από το τυλίγεται το τοποθετημένο μέσο.

Printable Side Out: Πατήστε το κουμπί ▲.

Printable Side In: Πατήστε το κουμπί ▼.



! Σημαντικό:

Αν η διαδικασία τοποθέτησης μέσου συνεχιστεί με το μέσο να έχει τραβηχθεί πέρα από την συγκεκριμένη θέση, θα υπάρχει χαλαρότητα στο μέσο, το οποίο θα οδηγήσει στην κεφαλή εκτύπωσης που χτυπά το μέσο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

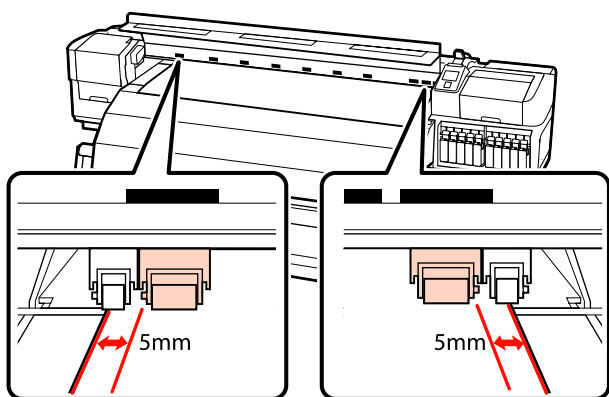
Βασικές λειτουργίες


20

Ρυθμίστε τους κυλίνδρους πίεσης. Η μέθοδος τοποθέτησης του κυλίνδρου πίεσης διαφέρει για κανονική εκτύπωση, όταν τοποθετηθεί διάφανη ταινία και επίστρωση με μελάνη.

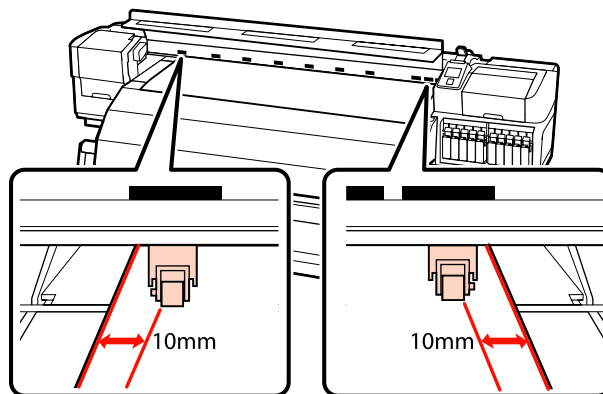
Κανονική εκτύπωση

- ❑ Χρησιμοποιείτε κυλίνδρους χαμηλής πίεσης.
Μετακινήστε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης προς τα δεξιά ή αριστερά μέχρι να αγγίξουν τα άκρα.
- ❑ Συνιστούμε τη ρύθμιση των κυλίνδρων χαμηλής πίεσης στα άκρα του μέσου εντός 5 mm από τα άκρα.
- ❑ Τοποθετήστε τους υπολειπόμενους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης με τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες. Ενδέχεται να υπάρχουν εξωτερικοί κύλινδροι χαμηλής πίεσης ανάλογα με το πλάτος μέσου. Τοποθετήστε τους εξωτερικούς κυλίνδρους χαμηλής πίεσης μακριά από τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες.



Όταν είναι τοποθετημένη διάφανη ταινία ή κατά τη διάρκεια της επίστρωσης με μελάνη
Επίστρωση με μελάνη  «Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης» στη σελίδα 24

- ❑ Χρησιμοποιείτε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης μόνο.
- ❑ Συνιστούμε την τοποθέτηση των κυλίνδρων εντός 10 mm από τις αριστερές και δεξιές άκρες του μέσου.
- ❑ Τοποθετήστε τους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης μακριά από τις μαύρες τετράγωνες ετικέτες.



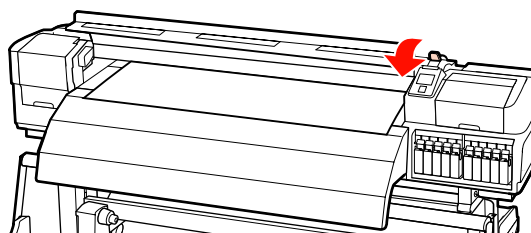
21

Αν ο μοχλός τοποθέτησης μέσω χαμηλώσει, οι κύλινδροι πίεσης που είναι ρυθμισμένοι στις μαύρες τετράγωνες ετικέτες ασφαλίζουν το μέσο.

Για άμεση εκτύπωση, μεταβείτε στο βήμα 22.

Για πληροφορίες σχετικά με την τοποθέτηση μέσω στη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού, ανατρέξτε στην ενότητα:

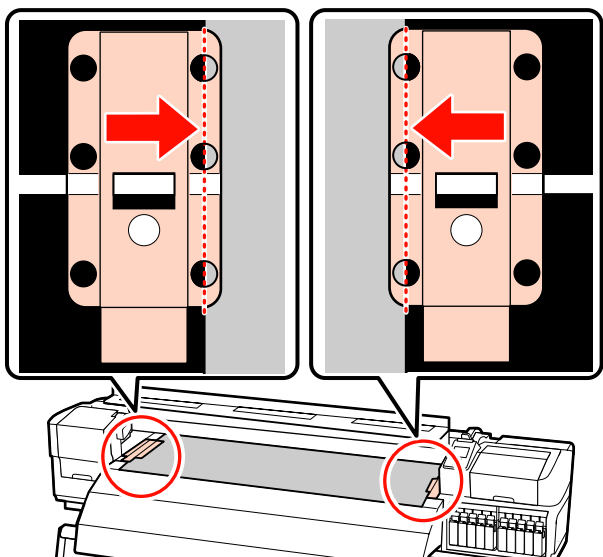
 «Χρήση της Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού» στη σελίδα 67



Βασικές λειτουργίες

22 Προσαρτήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

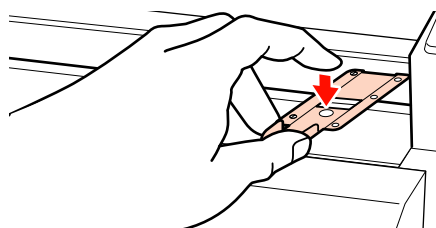
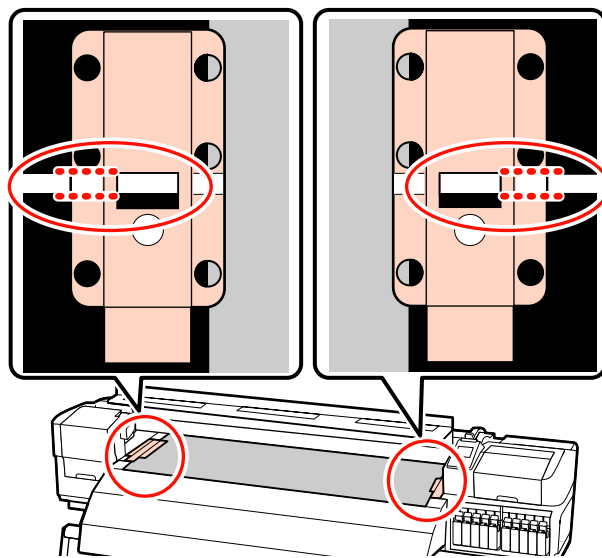
Αρχικά, τοποθετήστε τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών.



Σημαντικό:

Τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λανθασμένη τοποθέτηση προκαλούν την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα).

23 Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών με τις λευκές γραμμές της πλάκας και σπρώξτε τις πλάκες προς τα κάτω για να τις κλειδώσετε στο σημείο αυτό και να της αποτρέψετε από το να ανυψωθούν.

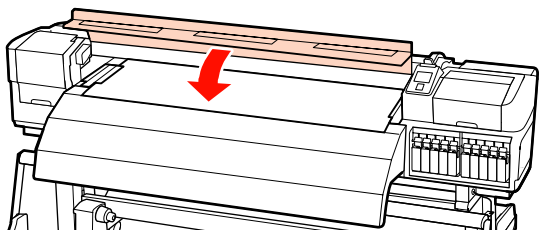


! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους 0,4 mm ή μεγαλύτερου. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίξουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

Βασικές λειτουργίες

- 24** Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)

Η διαδικασία για τη φόρτωση πολυμέσων ποικίλει ανάλογα με το αν χρησιμοποιείται η εγκατεστημένη Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού ή το προαιρετικό σύστημα μέσων μεγάλου βάρους σε ρολό.

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα κατά τη χρήση της παρεχόμενης Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού.

Εάν έχει εγκατασταθεί η Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους, ανατρέξτε στην ενότητα: [☞ «Χρήση της προαιρετικής Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους» στη σελίδα 57](#)

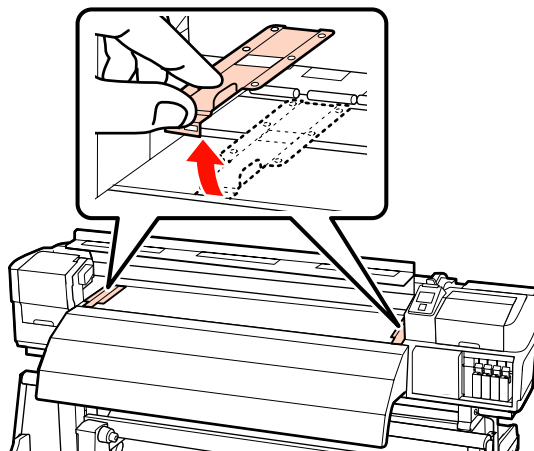
Αν έχει εγκατασταθεί η τυπική Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού


Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος τοποθέτησης μέσων όταν έχει εγκατασταθεί η τυπική Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού.

⚠ Προσοχή:

Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα.

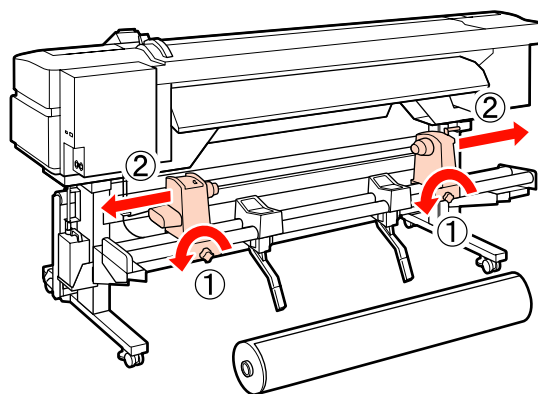
- 1** Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσω, εάν έχουν εγκατασταθεί.



- 2** Πατήστε το κουμπί  για να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

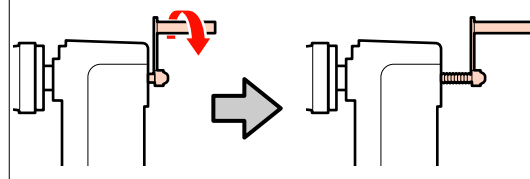
- 3** Χαλαρώστε τις βίδες επαρκούς σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πάχος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.



⚠ Σημαντικό:

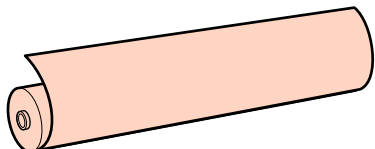
Εάν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τον κύλινδρο προς τα εμπρός έως ότου σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά εάν η λαβή δεν είναι ορατή.



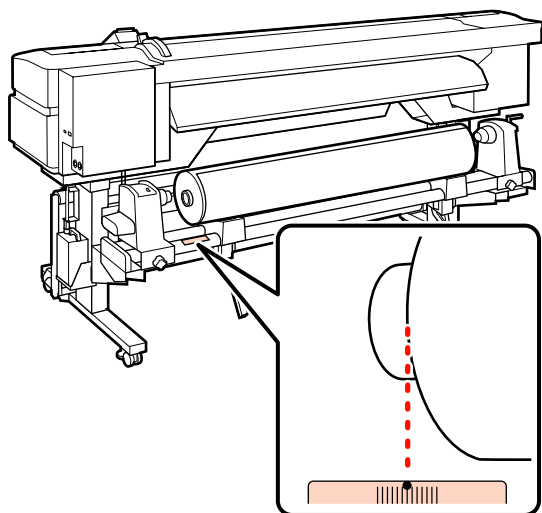
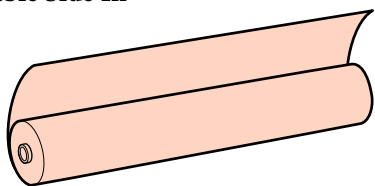
Βασικές λειτουργίες

- 4** Εισαγάγετε τα μέσα στη μονάδα στήριξης του ρολού με προσανατολισμό σύμφωνα με τη φορά με την οποία είναι τυλιγμένα (δείτε παρακάτω) και τοποθετήστε τα με τον τρόπο που υποδεικνύεται από την επισήμανση στην ετικέτα.


Printable Side Out



Printable Side In

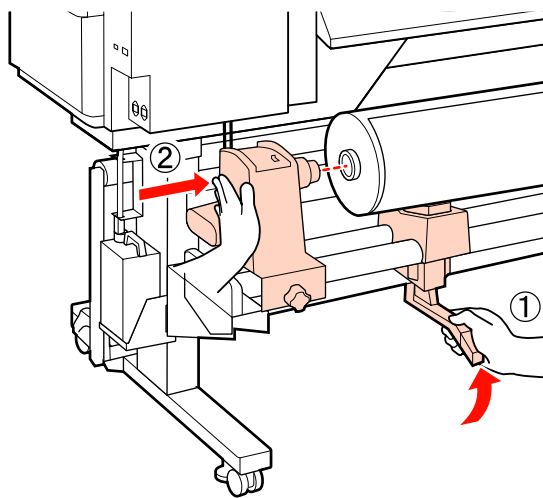


Εάν η ετικέτα δεν περιλαμβάνει τη θέση φόρτωσης, επισημάνετε τη θέση στην ετικέτα σύμφωνα με τις οδηγίες του Οδηγού εγκατάστασης.

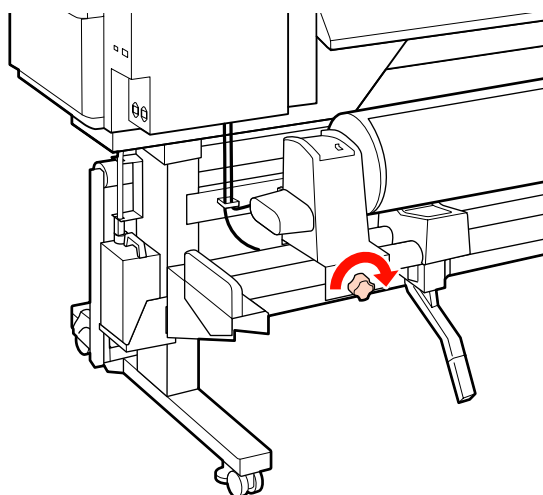
 Οδηγός εγκατάστασης

- 5** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στην αριστερή πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.

Εάν το ρολό των μέσων έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη των 140 mm, ανασηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης. Ο πυρήνας του ρολού δεν θα φτάσει στον κύλινδρο συγκράτησης αν τον ανασηκώσετε με το μοχλό.



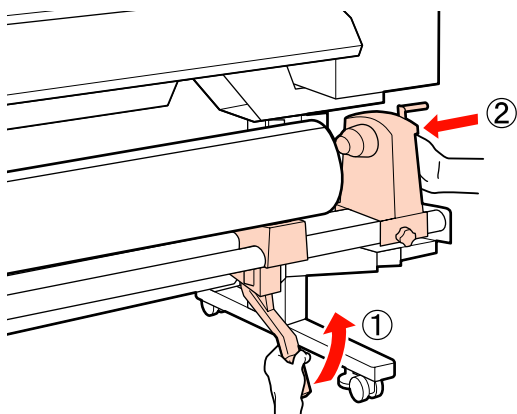
- 6** Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



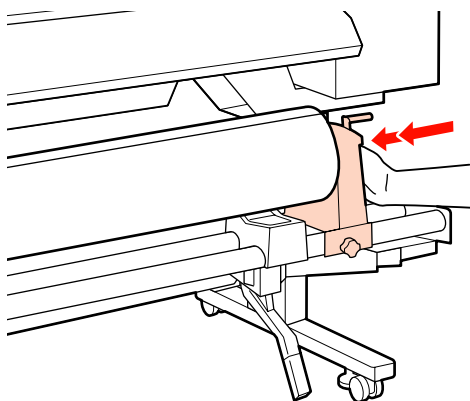
Βασικές λειτουργίες

- 7** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.

Εάν το ρολό των μέσων έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη των 140 mm, ανασηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης με τον τρόπο που περιγράφεται στο βήμα 5.



- 8** Για να διασφαλίσετε ότι έχει εισαχθεί στον πυρήνα του ρολού επαρκώς, σπρώξτε το κεντρικό τμήμα στο πλάι των κυλίνδρων ρολού προς το άκρο του ρολού δύο φορές.

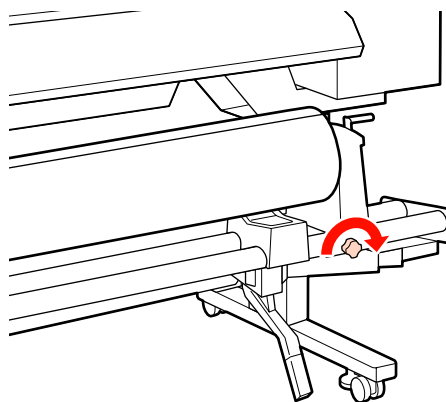


! **Σημαντικό:**

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού εισαχθεί στον πυρήνα ρολού ανεπαρκώς, το μέσο δεν τροφοδοτείται σωστά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης λόγω της ολίσθησης ανάμεσα στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού και τον πυρήνα ρολού.

Αυτό μπορεί να προκαλέσει εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

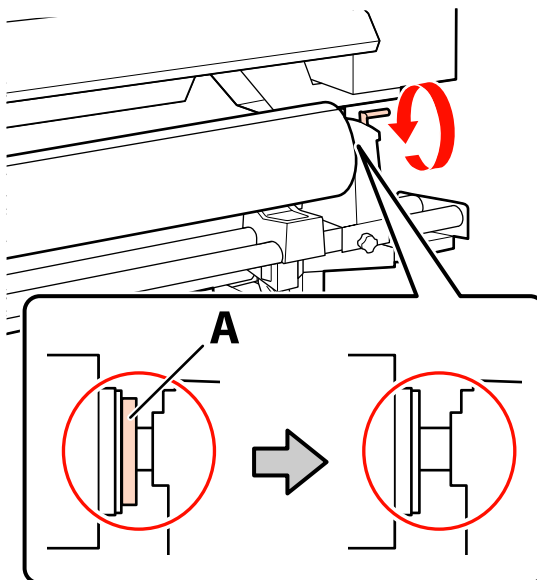
- 9** Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



! **Σημαντικό:**

Αν η βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Αυτό θα μπορούσε να προκαλέσει ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- 10** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



Βασικές λειτουργίες



Σημαντικό:

Μόλις το τμήμα A δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέφετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα A εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Χαλαρώστε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στη δεξιά πλευρά και κατόπιν ξεκινήστε ξανά από το Βήμα 8.

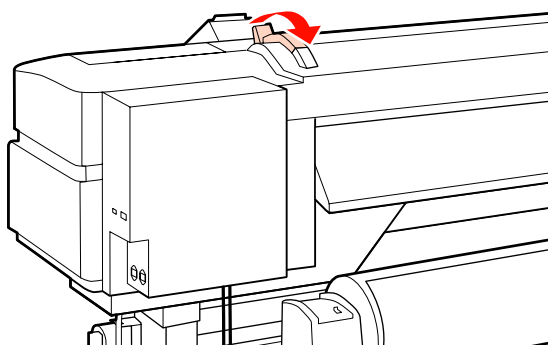
11

Βεβαιωθείτε ότι η δεξιά και αριστερή γωνία του προσαρτημένου ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.

Αν η δεξιά και η αριστερή γωνία του ρολού είναι ευθυγραμμισμένες, ευθυγραμμίστε τις ξανά.

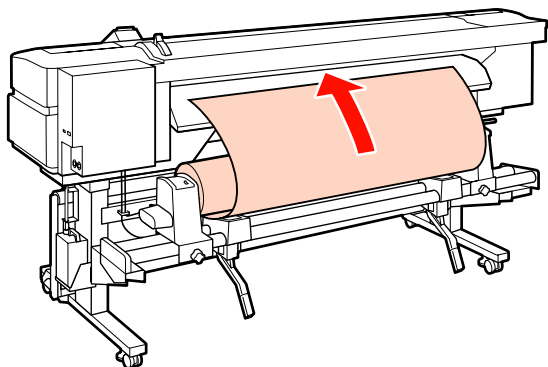
12

Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



13

Τραβήξτε τα μέσα προς τα έξω και εισαγάγετέ τα στον εκτυπωτή.

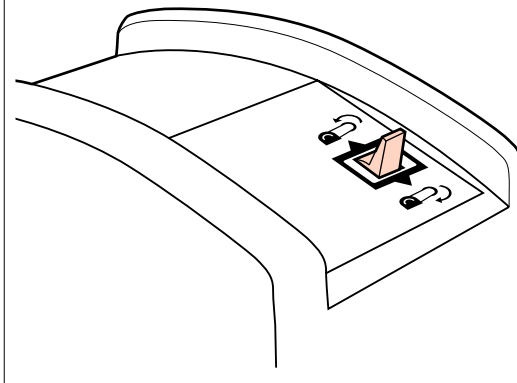


Σημείωση:

Μπορείτε να τοποθετήσετε μέσα μεγάλου βάρους που ξετυλίγονται δύσκολα πιέζοντας το διακόπτη στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης.

Printable Side Out

Printable Side In



14

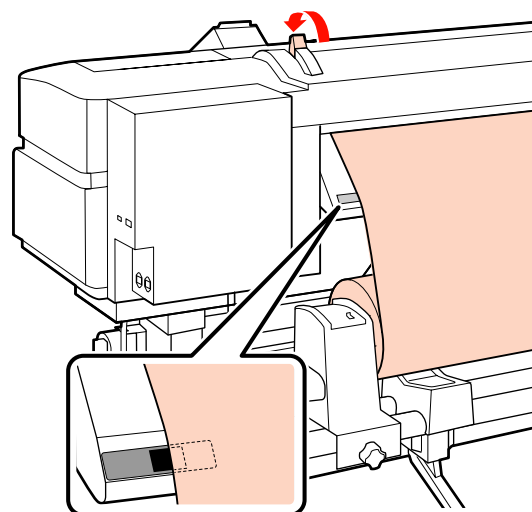
Τοποθετήστε τα μέσα διαμέσου των κυλίνδρων πίεσης και χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να τα συγκρατήσετε στην κατάλληλη θέση.

Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή πλευρά των μέσων καλύπτει το κέντρο του τετραγώνου στην ετικέτα του μηχανισμού προθέρμανσης.



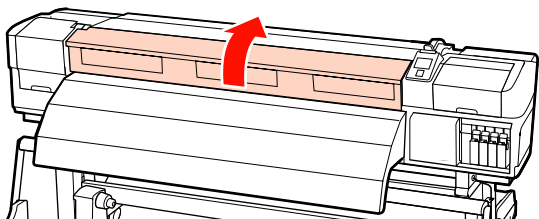
Σημαντικό:

Εκτελέστε τα βήματα 14 έως 4 με αντίστροφη σειρά και επαναλάβετε τη διαδικασία τοποθέτησης εάν η αριστερή πλευρά των μέσων δεν βρίσκεται εντός των οδηγών. Μην επιχειρήσετε να επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης ενώ βρίσκονται εντός των μέσων.

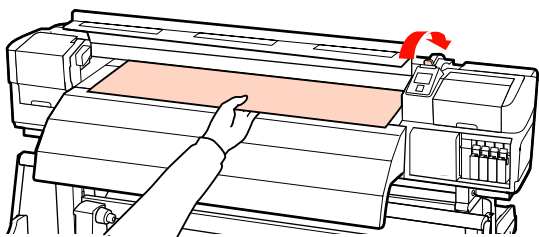


Βασικές λειτουργίες

- 15** Μεταβείτε στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή και ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



- 16** Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.

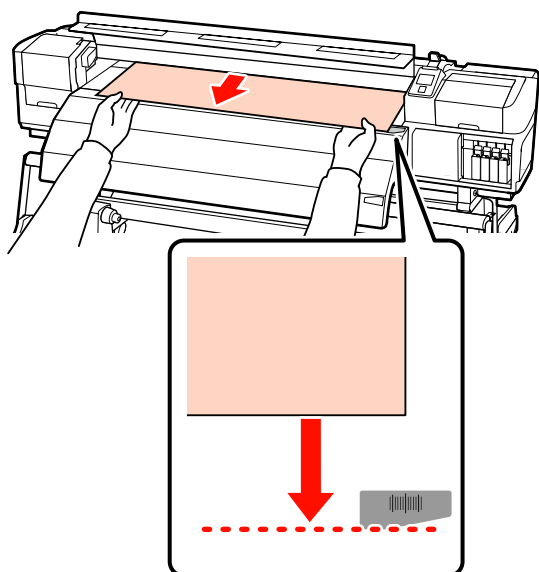


- 17** Τραβήξτε τα μέσα προς τα εμπρός σε ευθεία έως ότου οι άκρες περάσουν την ετικέτα στην επάνω πλευρά του μηχανισμού δευτερεύουσας θέρμανσης.

Αν το μέσο τραβηχθεί μετά την συγκεκριμένη θέση, περιτυλίξτε ξανά το μέσο στην καθορισμένη θέση. Το κουμπί για εκ νέου περιτύλιξη μέσου εξαρτάται από το τυλιγεται το τοποθετημένο μέσο.

Printable Side Out: Πατήστε το κουμπί ▲.

Printable Side In: Πατήστε το κουμπί ▼.



! **Σημαντικό:**

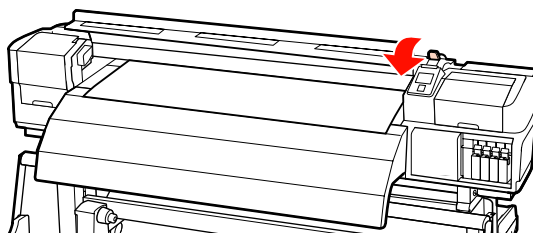
Αν η διαδικασία τοποθέτησης μέσου συνεχιστεί με το μέσο να έχει τραβηχθεί πέρα από την συγκεκριμένη θέση, θα υπάρχει χαλαρότητα στο μέσο, το οποίο θα οδηγήσει στην κεφαλή εκτύπωσης που χτυπά το μέσο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

- 18** Χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να συγκρατήσετε τα μέσα στην κατάλληλη θέση.

Για άμεση εκτύπωση, μεταβείτε στο βήμα 19.

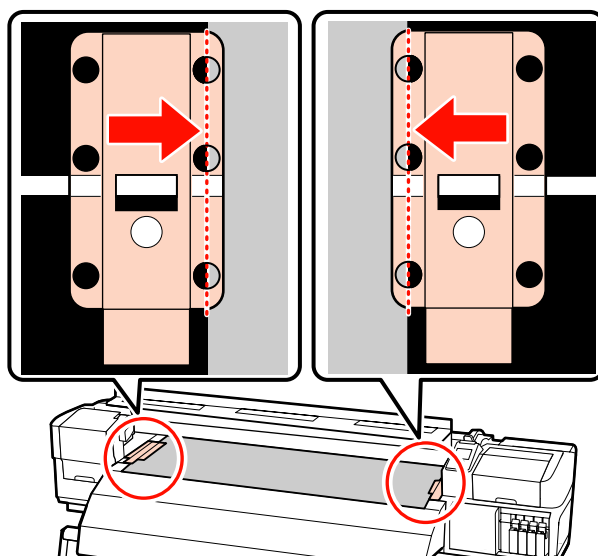
Για πληροφορίες σχετικά με την τοποθέτηση μέσων στη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού, ανατρέξτε στην ενότητα:

 «Χρήση της Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού» στη σελίδα 67



- 19** Προσαρτήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

Αρχικά, τοποθετήστε τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών.



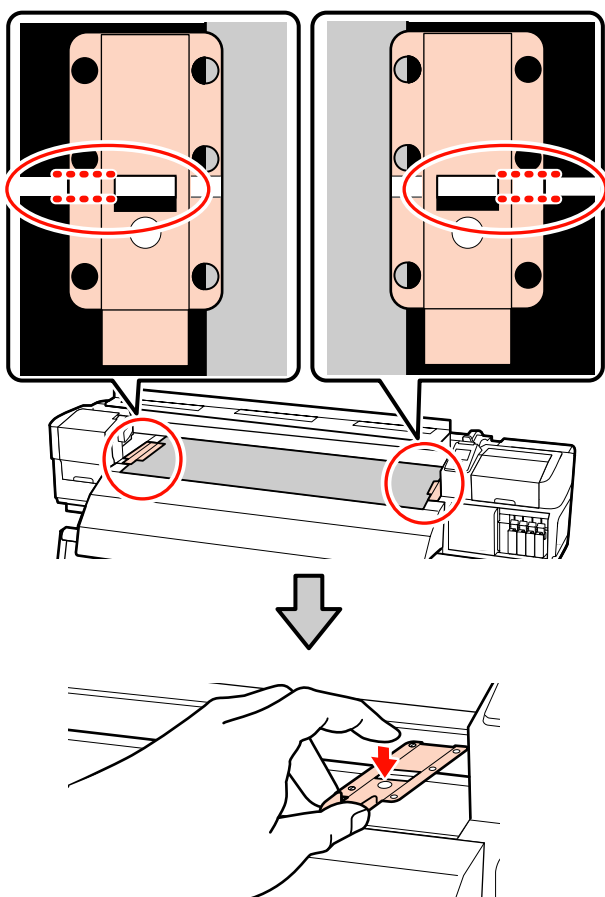
Βασικές λειτουργίες

! Σημαντικό:

Τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λανθασμένη τοποθέτηση προκαλούν την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα).

20

Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών με τις λευκές γραμμές της πλάκας και σπρώξτε τις πλάκες προς τα κάτω για να τις κλειδώσετε στο σημείο αυτό και να της αποτρέψετε από το να ανυψωθούν.

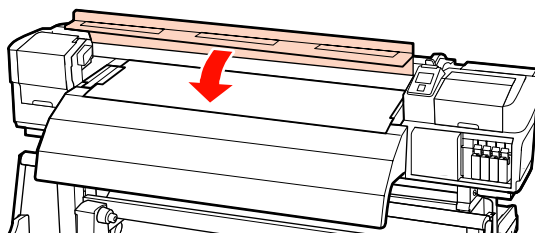


! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους 0,4 mm ή μεγαλύτερου. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίξουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

21

Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Χρήση της προαιρετικής Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος τοποθέτησης μέσων όταν έχει εγκατασταθεί η προαιρετική Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους.

Συνιστάται η χρήση εργαλείου ανύψωσης κατά τον χειρισμό μέσων με βάρος μεγαλύτερο των 40 kg.

Στις ακόλουθες οδηγίες επεξήγησης, θεωρούμε ότι χρησιμοποιείται κάποιο εργαλείο ανύψωσης.

Μπορούν να χρησιμοποιηθούν οι ακόλουθοι τύποι εργαλείων ανύψωσης.

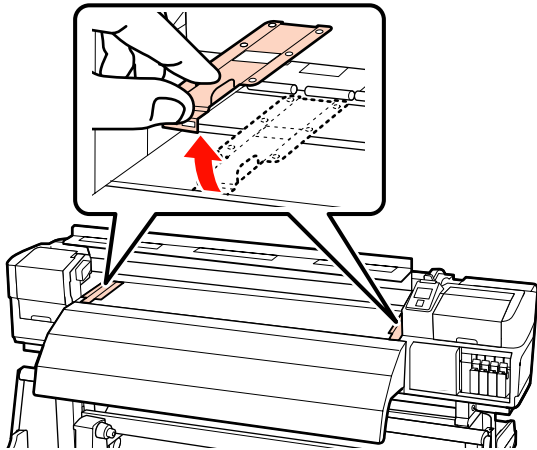
- ❑ Πάχος πλατφόρμας: 28 mm ή λιγότερο
- ❑ Η απόσταση της πλατφόρμας μπορεί να είναι έως και 190 mm από το δάπεδο.


Βασικές λειτουργίες

⚠ Προσοχή:

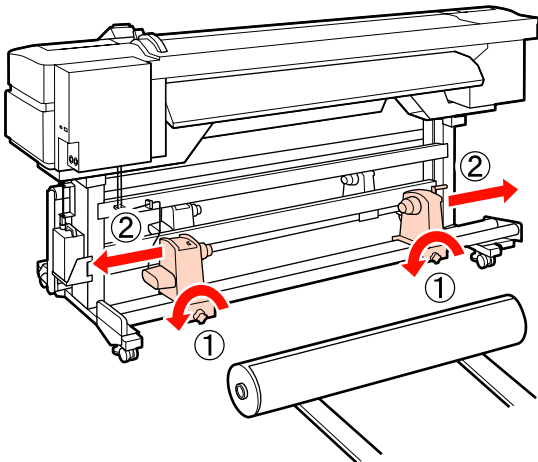
Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα. Συνιστάται η χρήση εργαλείου ανύψωσης κατά τον χειρισμό μέσων με βάρος μεγαλύτερο των 40 kg.

- 1** Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, εάν έχουν εγκατασταθεί.



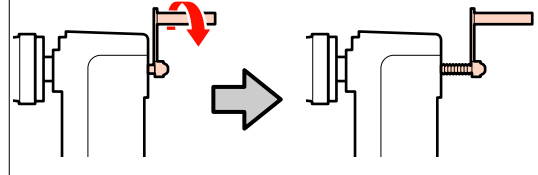
- 2** Πατήστε το κουμπί  για να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

- 3** Χαλαρώστε τις αριστερές και δεξιές βίδες επαρκούς σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και διαχωρίστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πάχος των μέσων.



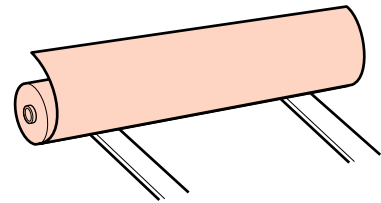
⚠ Σημαντικό:

Εάν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τον κύλινδρο προς τα εμπρός έως ότου σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά εάν η λαβή δεν είναι ορατή.



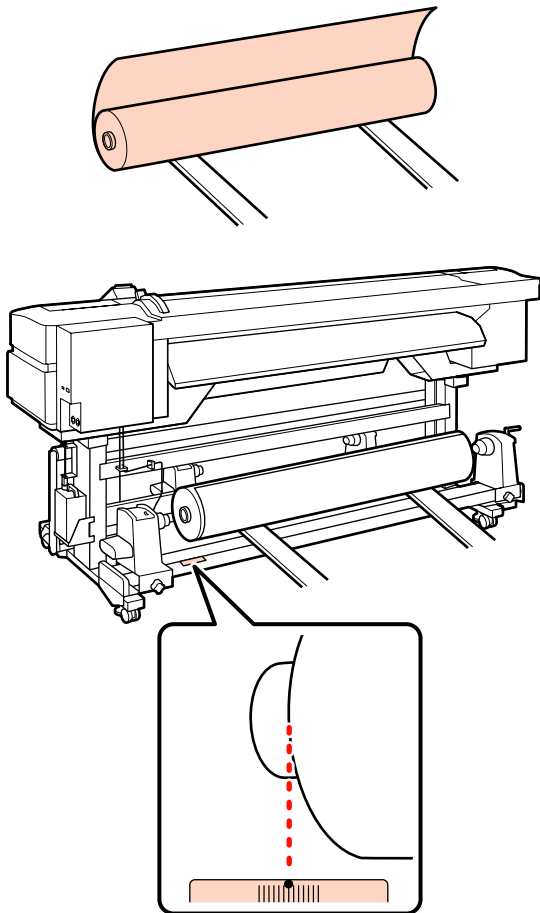
- 4** Εισαγάγετε τα μέσα στη μονάδα ανύψωσης με προσανατολισμό σύμφωνα με τη φορά με την οποία είναι τυλιγμένα (δείτε παρακάτω) και μετακινήστε το μοχλό για την τοποθέτηση των μέσων με τον τρόπο που υποδεικνύεται από την επισήμανση στην ετικέτα.

Printable Side Out



Βασικές λειτουργίες

Printable Side In

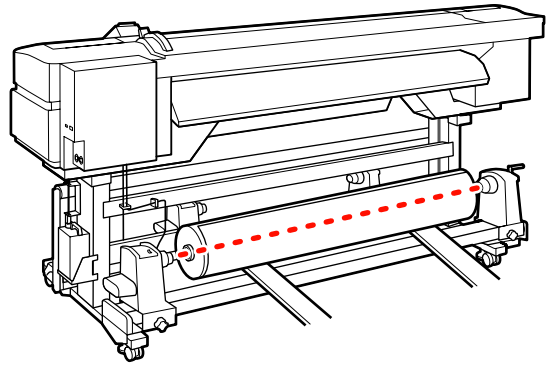


Εάν η ετικέτα δεν περιλαμβάνει τη θέση φόρτωσης, επισημάνετε τη θέση στην ετικέτα σύμφωνα με τις οδηγίες του Οδηγού εγκατάστασης που παρέχεται με το προαιρετικό Σύστημα βαρέως ρολού.

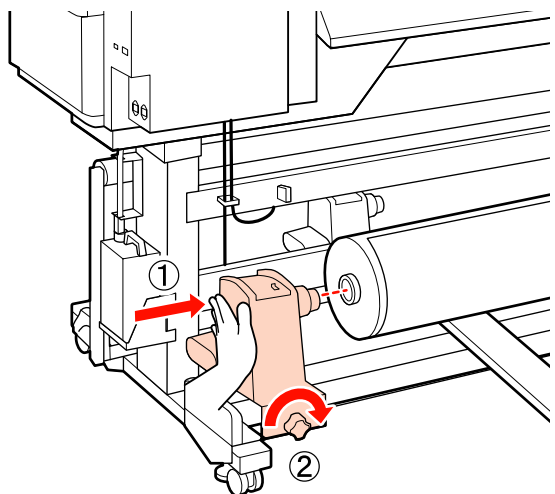
☞ Οδηγός εγκατάστασης συστήματος βαρέως ρολού

- 5** Ευθυγραμμίστε τα μέσα και τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού.

Ανασηκώστε ή χαμηλώστε το μοχλό ανύψωσης έως ότου ο πυρήνας του ρολού μέσω είναι στο ίδιο επίπεδο με τους κυλίνδρους συγκράτησης των ρολών.

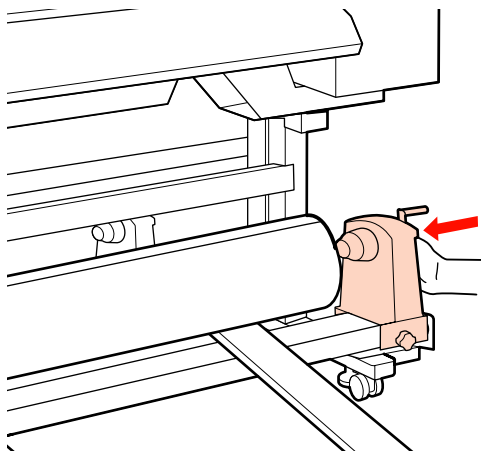


- 6** Εισαγάγετε πλήρως τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Κατόπιν, σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.

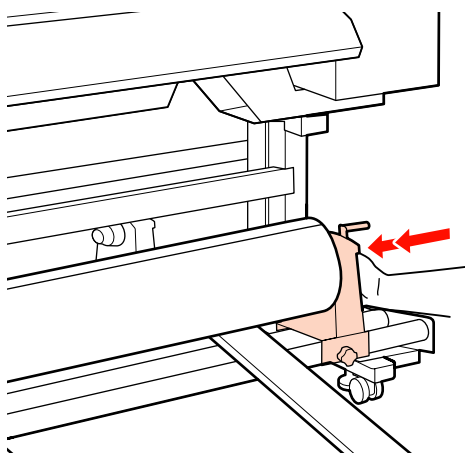


Βασικές λειτουργίες

- 7** Εισαγάγετε πλήρως το δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού.



- 8** Για να διασφαλίσετε ότι έχει εισαχθεί στον πυρήνα του ρολού επαρκώς, σπρώξτε το κεντρικό τμήμα στο πλάι των κυλίνδρων ρολού προς το άκρο του ρολού δύο φορές.

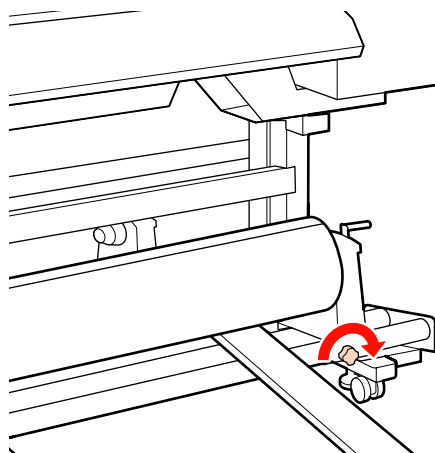


! **Σημαντικό:**

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού εισαχθεί στον πυρήνα ρολού ανεπαρκώς, το μέσο δεν τροφοδοτείται σωστά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης λόγω της ολίσθησης ανάμεσα στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού και τον πυρήνα ρολού.

Αυτό μπορεί να προκαλέσει εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- 9** Σφίξτε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού μέχρι να μην γυρίζει άλλο η βίδα για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.

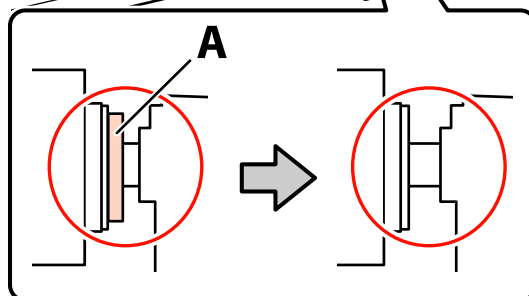
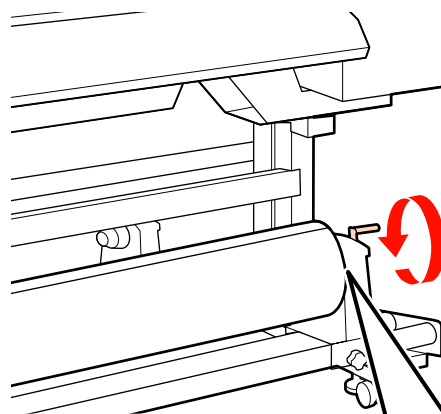


! **Σημαντικό:**

Αν η βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Αυτό θα μπορούσε να προκαλέσει ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

- 10** Αφαιρέστε το εργαλείο ανύψωσης.

- 11** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



Βασικές λειτουργίες



Σημαντικό:

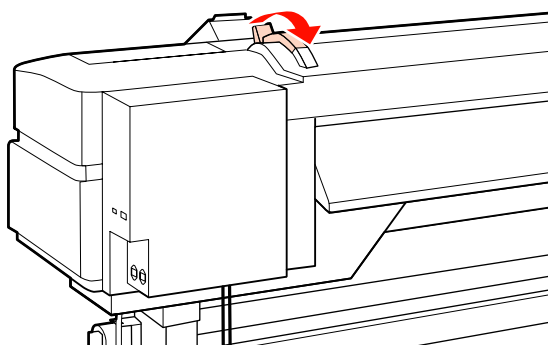
Μόλις το τμήμα A δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα A εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Χαλαρώστε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στη δεξιά πλευρά και κατόπιν ξεκινήστε ξανά από το Βήμα 7.

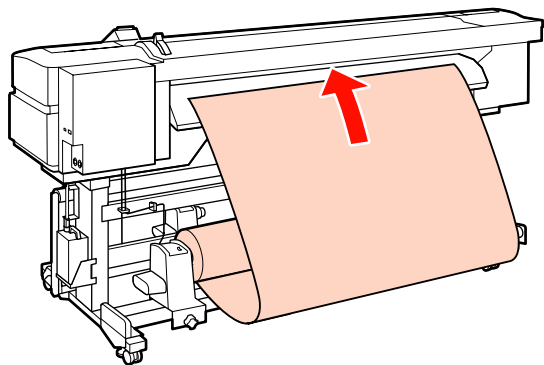
- 12** Βεβαιωθείτε ότι η δεξιά και αριστερή γωνία του προσαρτημένου ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.

Αν η δεξιά και η αριστερή γωνία του ρολού είναι ευθυγραμμισμένες, ευθυγραμμίστε τις ξανά.

- 13** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



- 14** Τραβήξτε τα μέσα προς τα έξω και εισαγάγετέ τα στον εκτυπωτή.

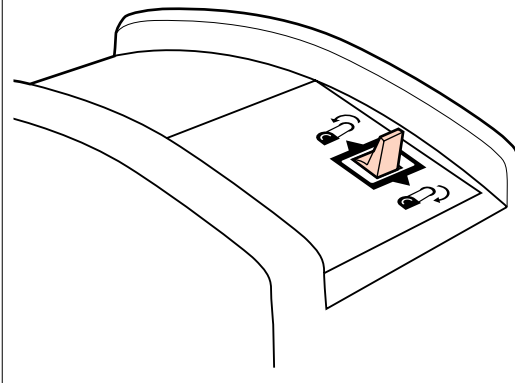


Σημείωση:

Μπορείτε να τοποθετήσετε μέσα μεγάλου βάρους που ξετυλίγονται δύσκολα πιέζοντας το διακόπτη στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης.

Printable Side Out

Printable Side In



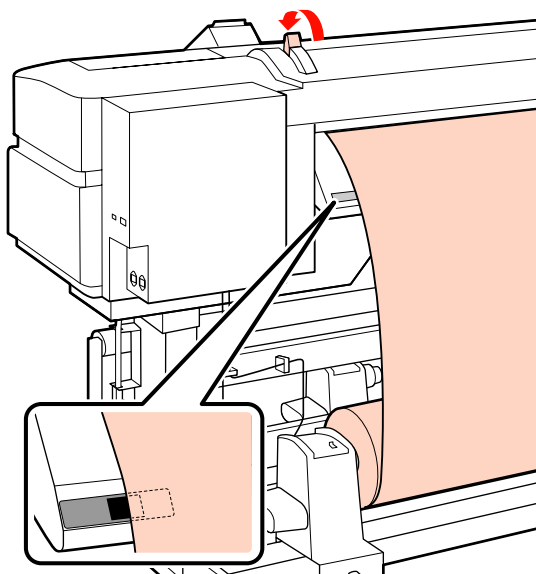
- 15** Τοποθετήστε τα μέσα διαμέσου των κυλίνδρων πίεσης και χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να τα συγκρατήσετε στην κατάλληλη θέση.

Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή πλευρά των μέσων καλύπτει το κέντρο του τετραγώνου στην ετικέτα του μηχανισμού προθέρμανσης.

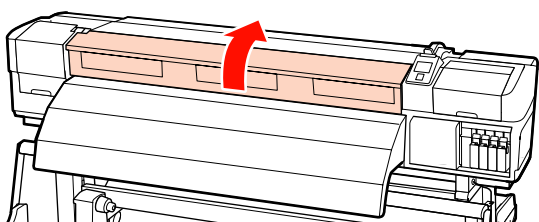
! Σημαντικό:

Εκτελέστε τα βήματα 15 έως 4 με αντίστροφη σειρά και επαναλάβετε τη διαδικασία τοποθέτησης εάν η αριστερή πλευρά των μέσων δεν βρίσκεται εντός των οδηγών. Μην επιχειρήσετε να επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης ενώ βρίσκονται εντός των μέσων.

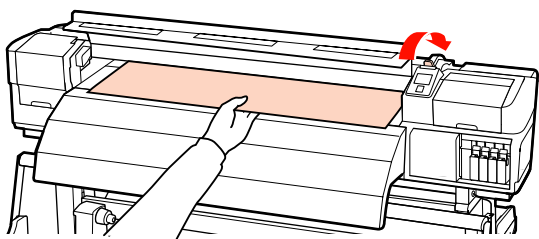
Βασικές λειτουργίες



- 16** Μεταβείτε στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή και ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



- 17** Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.

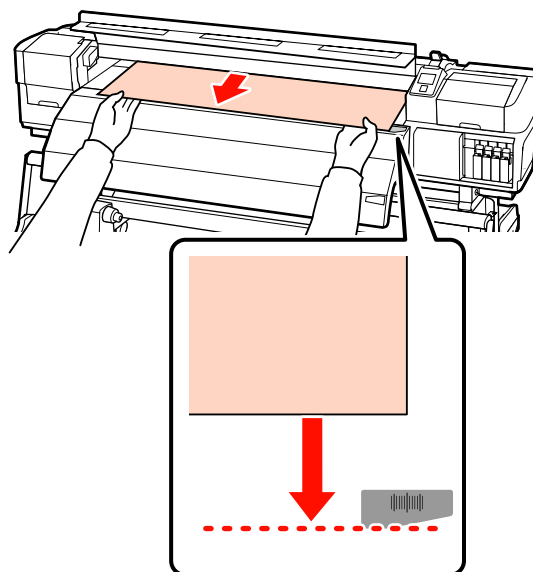


- 18** Τραβήξτε τα μέσα προς τα εμπρός σε ευθεία έως ότου οι άκρες περάσουν την ετικέτα στην επάνω πλευρά του μηχανισμού δευτερεύουσας θέρμανσης.

Αν το μέσο τραβηχθεί μετά την συγκεκριμένη θέση, περιτυλίξτε ξανά το μέσο στην καθορισμένη θέση. Το κουμπί για εκ νέου περιτύλιξη μέσου εξαρτάται από το τοποθετημένο μέσο.

Printable Side Out: Πατήστε το κουμπί ▲.

Printable Side In: Πατήστε το κουμπί ▼.



! Σημαντικό:

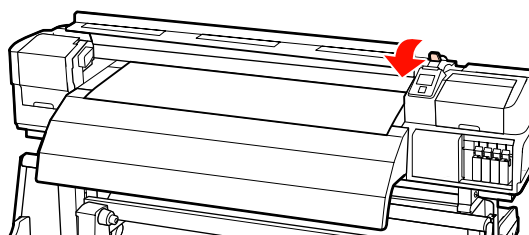
Αν η διαδικασία τοποθέτησης μέσου συνεχιστεί με το μέσο να έχει τραβηχθεί πέρα από την συγκεκριμένη θέση, θα υπάρχει χαλαρότητα στο μέσο, το οποίο θα οδηγήσει στην κεφαλή εκτύπωσης που χτυπά το μέσο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

- 19** Χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να συκρατήσετε τα μέσα στην κατάλληλη θέση.

Για άμεση εκτύπωση, μεταβείτε στο βήμα 20.

Για πληροφορίες σχετικά με την τοποθέτηση μέσων στη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού, ανατρέξτε στην ενότητα:

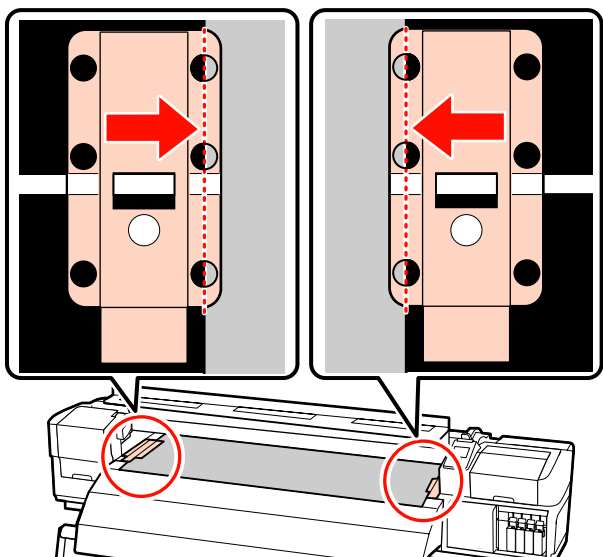
 «Χρήση της Μονάδας αυτόματης περιτύλιξης ρολού» στη σελίδα 67



Βασικές λειτουργίες

20 Προσαρτήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

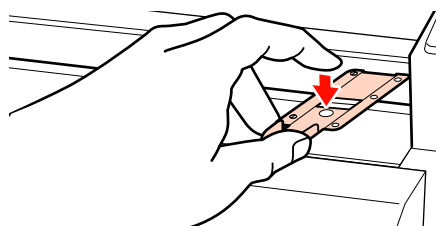
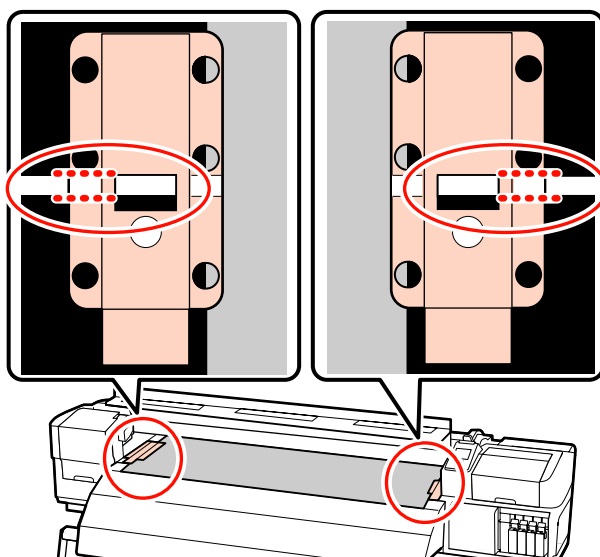
Αρχικά, τοποθετήστε τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών.



Σημαντικό:

Τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λανθασμένη τοποθέτηση προκαλούν την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα).

21 Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών με τις λευκές γραμμές της πλάκας και σπρώξτε τις πλάκες προς τα κάτω για να τις κλειδώσετε στο σημείο αυτό και να της αποτρέψετε από το να ανυψωθούν.



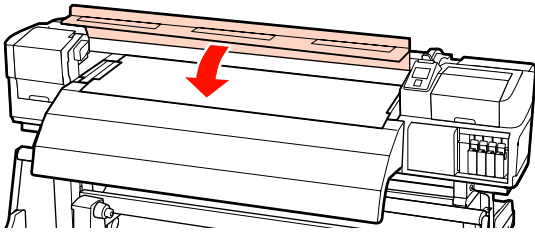
! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους 0,4 mm ή μεγαλύτερου. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίξουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

Βασικές λειτουργίες

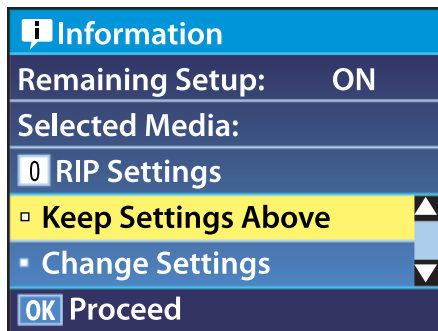
22

Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσω

Στον πίνακα ελέγχου εμφανίζονται οι ακόλουθες πληροφορίες μετά την τοποθέτηση των μέσων.



Αυτή η οθόνη μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την προβολή ή την αλλαγή των δύο ακόλουθων επιλογών:

Remaining Setup

On: Ο εκτυπωτής εμφανίζει την ποσότητα των μέσων που απομένουν.

Off: Ο εκτυπωτής δεν εμφανίζει την ποσότητα των μέσων που απομένουν.

Όταν η ρύθμιση **Remaining Setup** έχει οριστεί ως **On**, ο εκτυπωτής υπολογίζει κατά προσέγγιση την ποσότητα των μέσων που απομένουν βάσει του μήκους του ρολού και της ποσότητας που χρησιμοποιήθηκε κατά την εκτύπωση και εμφανίζει τις εν λόγω πληροφορίες στον πίνακα ελέγχου. Η οθόνη σας προσφέρει μια γενική ιδέα της ποσότητας των μέσων που είναι διαθέσιμα πριν από την εκτύπωση, ώστε να είναι ευκολότερο να γνωρίζετε πότε τα μέσα χρειάζονται αντικατάσταση.

Επιπλέον, εμφανίζεται μια προειδοποίηση όταν η ποσότητα των μέσων που απομένει φτάσει σε ένα συγκεκριμένο επίπεδο.

Selected Media

Εμφανίζει τις παραμέτρους βάσει των οποίων πραγματοποιήθηκε η ρύθμιση των μέσων με τον τρόπο που φαίνεται παρακάτω.

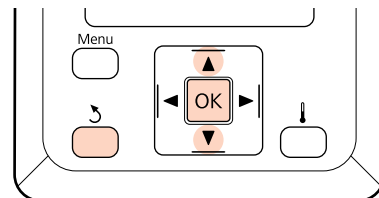
0 RIP Settings: Οι ρυθμίσεις χαρτιού βασίζονται στις ρυθμίσεις του προγράμματος.

1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: Οι ρυθμίσεις χαρτιού βασίζονται στις ρυθμίσεις που έχουν αποθηκευτεί στον εκτυπωτή, στο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων χαρτιού 1.

Στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων χαρτιού μπορείτε να αποθηκεύσετε ρυθμίσεις για διάφορα χαρτιά με βάση τις επιλογές στα μενού **Heater Temperature, Media Suction, Head Alignment** και σε άλλα μενού. Είναι δυνατή η αποθήκευση έως και 30 συνδυασμών ρυθμίσεων, αντιστοιχίζοντας τις ρυθμίσεις στους χώρους αποθήκευσης από τον Αρ. 1 έως 30.

Ρυθμίσεις μέσω «Αποθήκευση ρυθμίσεων» στη σελίδα 77

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1

Επιλέξτε μια δυνατότητα.

Για την εκτύπωση με τις τρέχουσες ρυθμίσεις: Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Keep Settings Above** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

Μεταβείτε στο βήμα 6.

Για την αλλαγή των ρυθμίσεων: Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Change Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

2

Επιλέξτε τα στοιχεία που θέλετε να αλλάξετε και πιάστε το κουμπί **OK**.

Βασικές λειτουργίες

- 3 Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Πατήστε το κουμπί **3** για την προβολή του παραθύρου διαλόγου που εμφανίζεται στο βήμα 2 και πατήστε ξανά το κουμπί **3**.
- 5 Αφού βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις είναι σωστές, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή τη δυνατότητας **Keep Settings Above** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 6 Εμφανίζεται η οθόνη επιλογής τύπου κυλίνδρου. Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή του τύπου κυλίνδρου που αντιστοιχεί στον τοποθετημένο κύλινδρο και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 7 Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα **On** για τη ρύθμιση **Remaining Setup**, θα σας ζητηθεί να εισαγάγετε το μήκος του τρέχοντος ρολού μέσων.
Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για να επιλέξετε ένα μήκος μεταξύ 1,0 και 999,5 m και πατήστε το κουμπί **OK**. Ο ορισμός μπορεί να γίνει σε αυξήσεις 0,5 m.

Μετά από μια σύντομη παύση ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη **Ready**, υποδεικνύοντας ότι είναι έτοιμος για την εκτύπωση. Μετάδοση των δεδομένων προς εκτύπωση από τον υπολογιστή.

Αλλαγή μέσων

Για την αντικατάσταση των μέσων μετά από την εκτύπωση, εκτυπώστε την ποσότητα των μέσων που απομένουν, κόψτε τα μέσα και αφαιρέστε το ρολό.

Εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν

Ο εκτυπωτής εμφανίζει την ποσότητα των μέσων που απομένουν και τυχόν προειδοποιήσεις χαμηλής ποσότητας μέσων στον πίνακα ελέγχου. Έτσι μπορείτε να προσδιορίσετε αν χρειάζεται αντικατάσταση των μέσων πριν από την εκτύπωση.

Η ποσότητα των μέσων που απομένουν εμφανίζεται μόνο εφόσον έχει καταχωρηθεί το σωστό μήκος κατά την τοποθέτηση των μέσων.

Μπορείτε να εκτυπώσετε την ποσότητα των μέσων που απομένουν στην μπροστινή άκρη του ρολού πριν από την αφαίρεσή του από τον εκτυπωτή και να εισαγάγετε τον εν λόγω αριθμό την επόμενη φορά που θα τοποθετήσετε τα μέσα, ώστε να έχετε πιο ακριβείς πληροφορίες σχετικά με την ποσότητα που απομένει.

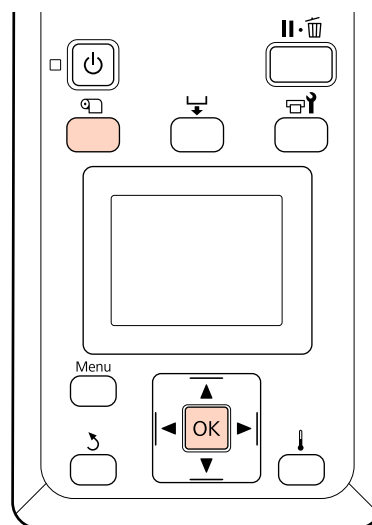
Σημείωση:

Ο εκτυπωτής δεν υπολογίζει και δεν προβάλλει την ποσότητα των μέσων που απομένουν όταν έχει επιλεγεί η δυνατότητα **Off** για το στοιχείο **Remaining Setup** στο μενού ρυθμίσεων.

☞ «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 64

Στην ακόλουθη ενότητα περιγράφεται ο τρόπος εκτύπωσης της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση.
- 2 Πατήστε το κουμπί **3**, επιλέξτε **Media Remaining** από το μενού και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3 Επιλέξτε **Print Remaining Length** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Πατήστε το κουμπί **OK** για την εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

Βασικές λειτουργίες

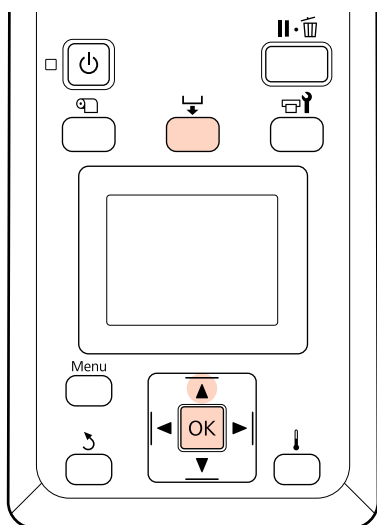
Κοπή μέσων

Χρησιμοποιήστε έναν κόπτη (διαθέσιμο στην αγορά) για την κοπή των μέσων μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση. Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος χρήσης του κόπτη για την κοπή των μέσων.

Προσοχή:


- ❑ Οι πλάκες θέρμανσης και συγκράτησης μέσων ενδέχεται να έχουν υψηλή θερμοκρασία. Φροντίστε να λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις. Εάν δεν λάβατε τις απαραίτητες προφυλάξεις ενδέχεται να υποστείτε εγκαύματα.
- ❑ Όταν κόβετε το χαρτί, προσέξτε να μην κοπείτε στα δάχτυλα ή στα χέρια σας με το χαρτοκόπτη ή με άλλα κοπίδια.


Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις

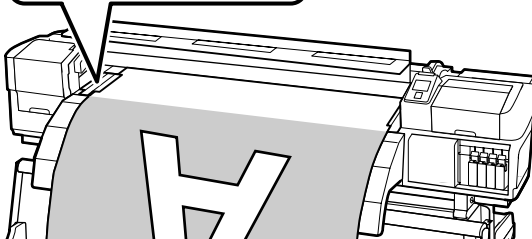
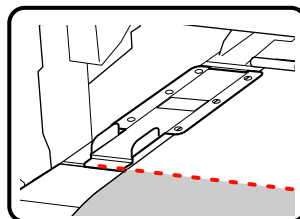


- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση.

2

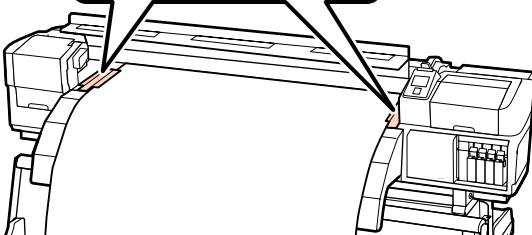
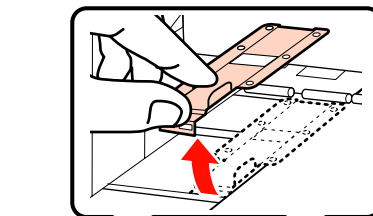
Πατήστε το κουμπί  και το κουμπί OK. Ο εκτυπωτής θα τοποθετήσει την ακμή τέλους των μέσων εκτύπωσης στη θέση πάνω από την εγκοπή του κόπτη.

Εάν έχετε εκτυπώσει την ποσότητα των μέσων που απομένουν, πατήστε το κουμπί  για την επαναφορά των μέσων ώστε οι εν λόγω πληροφορίες να παραμείνουν στο ρολό μετά από την κοπή των μέσων.



3

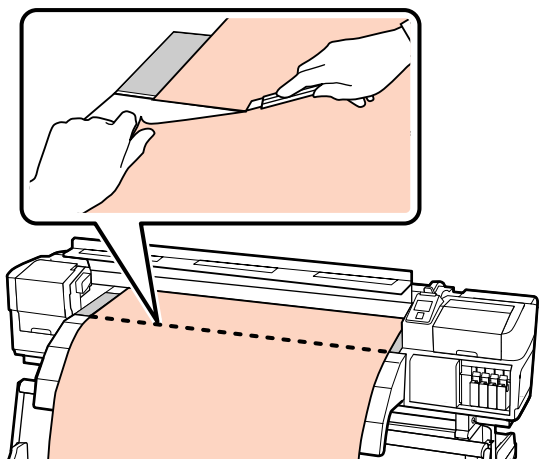
Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.



Βασικές λειτουργίες

4 Κόψτε τα μέσα με τον κόπτη.

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη κατά μήκος της εγκοπής του κόπτη.



Σημείωση:

- ❑ Εάν χρησιμοποιείτε τη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού, ρυθμίστε το διακόπτη Auto στη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού στη θέση Off πριν από τη χρήση του διακόπτη Manual για την τοποθέτηση των μέσων πάνω από την εγκοπή του κόπτη.
- ❑ Αν χρησιμοποιείτε τη SC-S70600 series ή τη SC-S50600 series και δεν σκοπεύετε να κάνετε επιπλέον εκτυπώσεις, σηκώστε το μοχλό ανύψωσης χαρτιού, ώστε να μην παραμορφωθούν οι μοχλοί πίεσης.

Αφαίρεση μέσων

Μπορείτε πλέον να αφαιρέσετε τα μέσα από τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού. Για την αφαίρεση των μέσων, αντιστρέψτε τα βήματα που ακολουθήσετε για την τοποθέτησή τους.

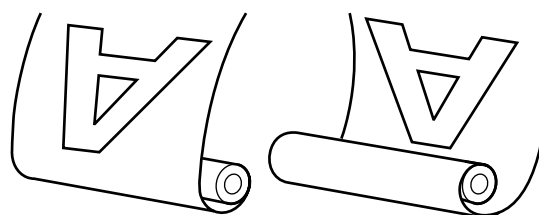
Χρήση της Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού

Τοποθέτηση μέσων

Η Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού τυλίγει αυτόματα τα μέσα καθώς εκτυπώνονται, βελτιώνοντας την αποτελεσματικότητα της λειτουργίας χωρίς εποπτεία.

Η Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού για αυτόν τον εκτυπωτή μπορεί να τυλίξει μέσα προς οποιαδήποτε από τις ακόλουθες κατευθύνσεις.

Τυπωμένη πλευρά προς τα έξω Τυπωμένη πλευρά προς τα μέσα



Η περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα έξω τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εξωτερική πλευρά του ρολού.

Η περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα μέσα τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εσωτερική πλευρά του ρολού.

Η επεξήγηση που ακολουθεί χρησιμοποιεί την παρεχόμενη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού για την απεικόνιση, αλλά μπορείτε να ακολουθήσετε την ίδια διαδικασία όταν χρησιμοποιείτε την προαιρετική Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού για μέσα μεγάλου βάρους.

Βασικές λειτουργίες

Προσοχή:

- ❑ Προσέξτε να μην πιαστούν τα χέρια ή τα μαλλιά σας στη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης χαρτιού, όταν είναι σε λειτουργία.


Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

- ❑ Όταν τοποθετείτε χαρτί ή καρούλι ρολού ή όταν αφαιρείτε χαρτί από το ρολό περιτύλιξης, ακολουθήστε τις οδηγίες του εγχειριδίου.

Αν σας πέσουν το χαρτί, τα καρούλια των ρολών ή τα ρολά περιτύλιξης, μπορεί να τραυματιστείτε.

Σημαντικό:

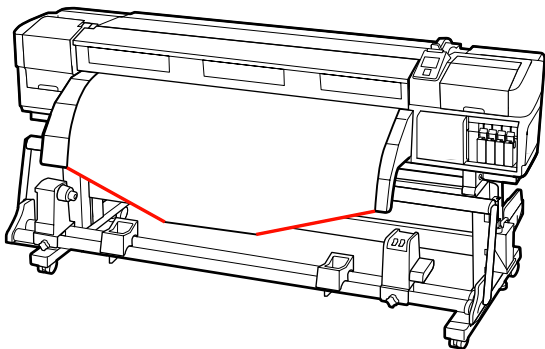
Επίσης, η μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού ίσως να μην λειτουργεί όπως πρέπει κατά την επιστροφή με μελάνι στη SC-S70600 series ή στη SC-S50600 series, με αποτέλεσμα να μειώνεται η ποιότητα της εκτύπωσης.

Επιστροφή με μελάνι  «Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης» στη σελίδα 24

Προσάρτηση του πυρήνα ρολού

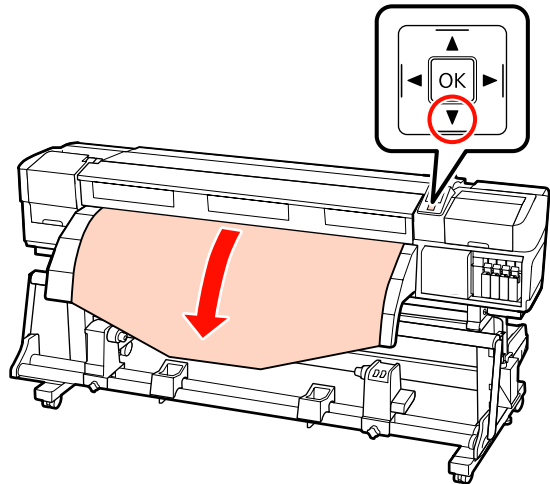
- 1 Πριν προσαρτήσετε το μέσο στη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού, κόψτε την αριστερή και δεξιά γωνία της μέσης γωνίας όπως φαίνεται παρακάτω.

Η κοπή των μέσων αποτρέπει προβλήματα τροφοδοσίας, όπως οι αριστερές και δεξιές γωνίες του μέσου που διπλώνονται και πιάνονται στην αρχή της περιτύλιξης.



2

Αφού βεβαιωθείτε ότι τα μέσα τοποθετήθηκαν σωστά, πατήστε το κουμπί ▼ για την τοποθέτηση των μέσων μέχρι την υποδοχή συγκράτησης του πυρήνα ρολού της Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού.



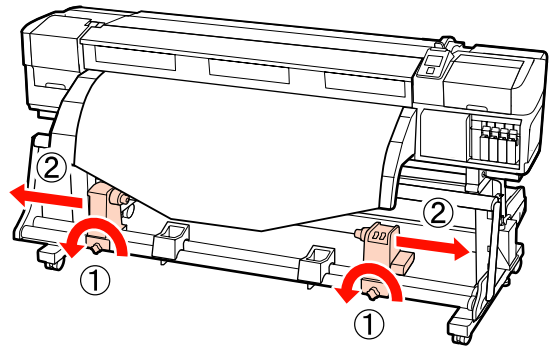
Σημαντικό:

Πατάτε πάντα το κουμπί ▼ για την τροφοδοσία των μέσων μέχρι το κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού. Αν το μέσο τραβηχθεί με το χέρι, το μέσο ενδέχεται να περιστραφεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

3

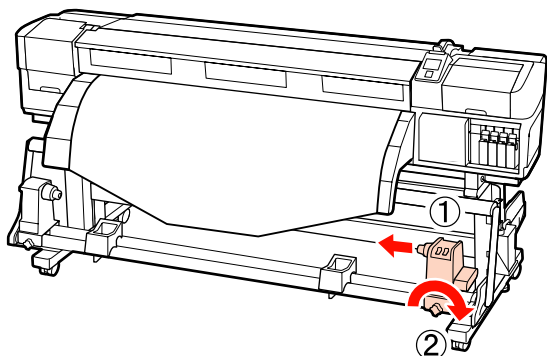
Χαλαρώστε τις βίδες σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης του πυρήνα ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε το κενό μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερο από το πάχος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.

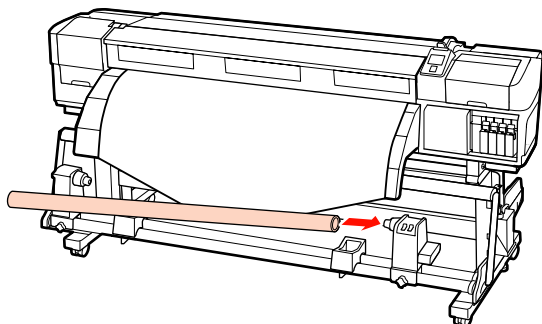


Βασικές λειτουργίες

- 4** Ευθυγραμμίστε τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού με τη δεξιά πλευρά των μέσων και σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης.

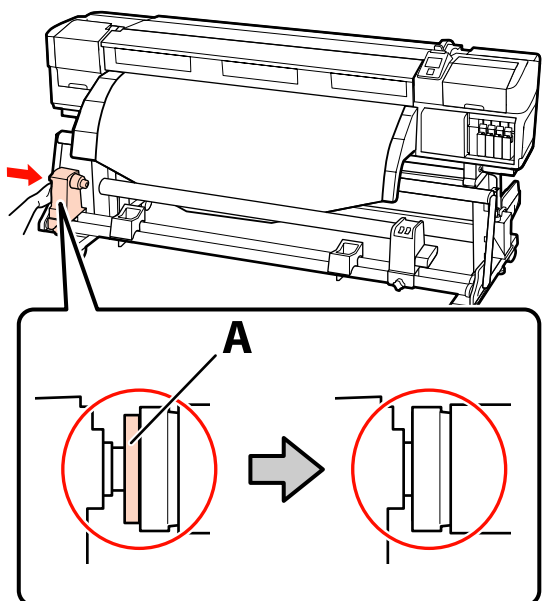


- 5** Εισαγάγετε τον πυρήνα ρολού στο δεξιό κύλινδρο συγκράτησης.



- 6** Εισαγάγετε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα του ρολού.

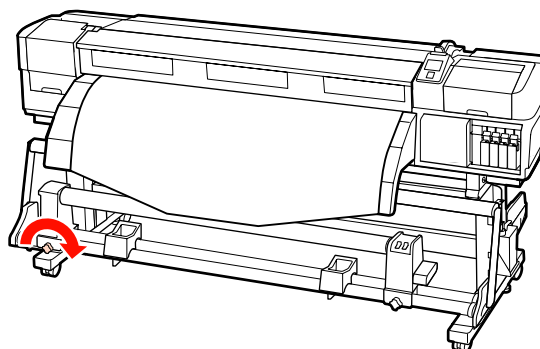
Σπρώξτε απαλά τον κύλινδρο συγκράτησης έως ότου το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



! **Σημαντικό:**

Σταματήστε όταν το τμήμα A δεν είναι πλέον ορατό. Η μονάδα περιτύλιξης ενδέχεται να μην λειτουργεί με τον αναμενόμενο τρόπο εάν ο κύλινδρος συγκράτησης εισαχθεί πολύ βαθιά.

- 7** Σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



Για περαιτέρω πληροφορίες ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα.

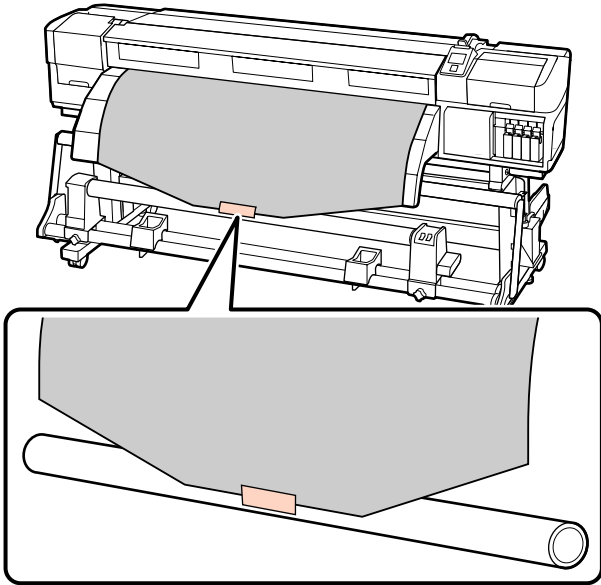
Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα έξω, ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα.

Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα μέσα, ανατρέξτε στην [«Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα»](#) στη σελίδα 71.

Βασικές λειτουργίες

Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω


- 1 Ενώ τραβάτε το κεντρικό τμήμα του μέσου ευθεία προς τα κάτω, προσθέστε το μέσο στον πυρήνα ρολού περιτύλιξης με ταινία.

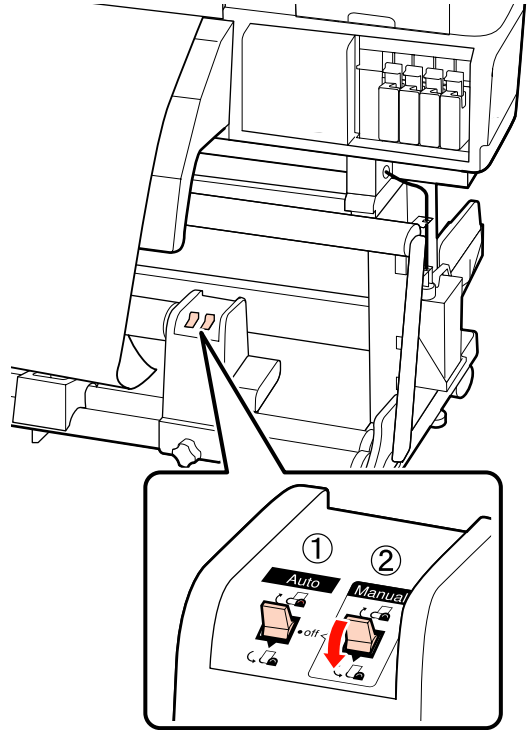



! **Σημαντικό:**

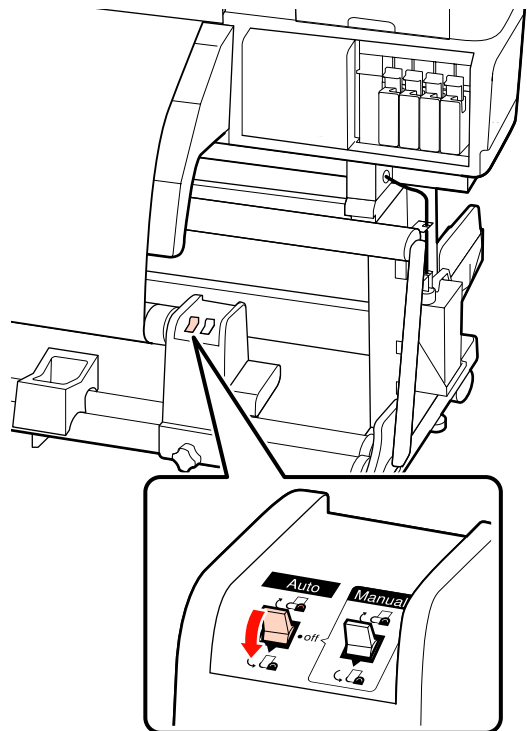
Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, το μέσο ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

- 2 Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

- 3 Γυρίστε τον διακόπτη Auto στη θέση Off και πατήστε το διακόπτη Manual στο  για να πραγματοποιηθεί μία περιτύλιξη των μέσων γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

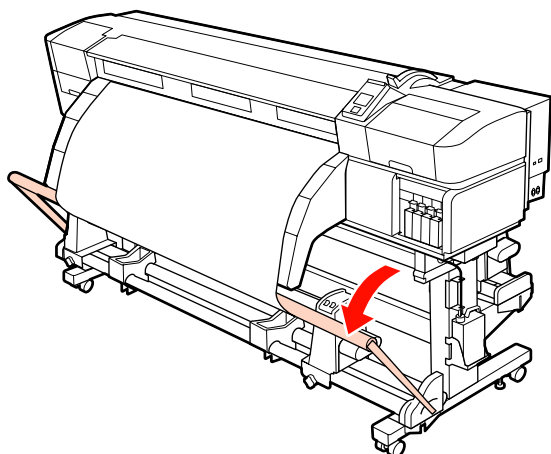


- 4 Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .



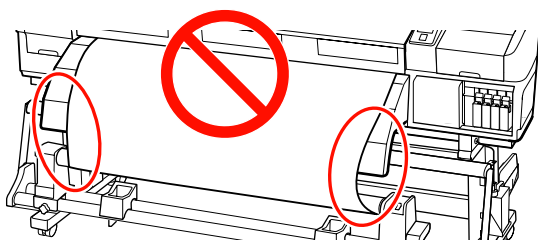
Βασικές λειτουργίες

- 5** Χαμηλώστε τον τανυστήρα.



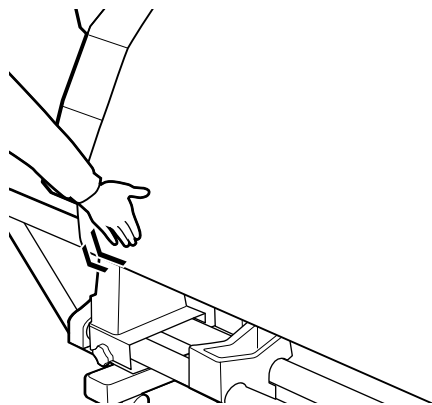
- 6** Βεβαιωθείτε ότι το μέσο είναι προσαρτημένο χωρίς χαλάρωση.

Αν η ένταση στα αριστερά και τα δεξιά του μέσου είναι διαφορετική στις περιοχές που εμφανίζονται στην παρακάτω εικόνα, τα μέσα δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Όταν η μία πλευρά είναι χαλαρή, κάντε επανεκκίνηση της διαδικασίας από το Βήμα 1.



Σημείωση:

Μπορείτε να επιβεβαιώσετε διαφορές στην ένταση πατώντας ελαφρώς και τις δύο άκρες του μέσου όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



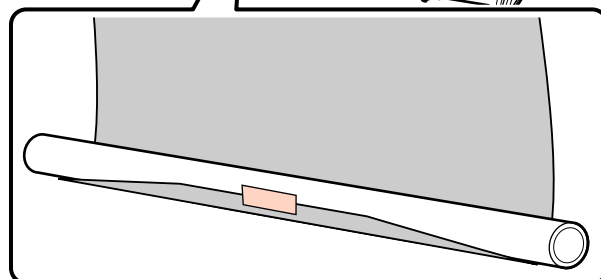
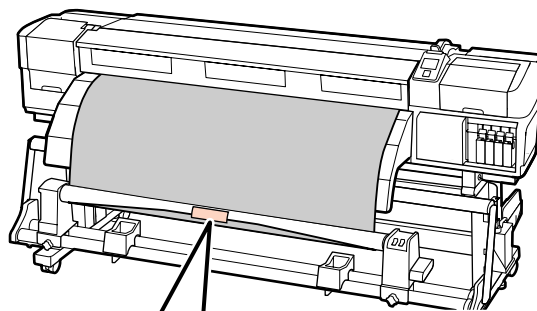
- 7** Πατήστε το κουμπί ▼ για την τροφοδοσία των μέσων έως ότου ο πυρήνας περιτύλιξης του ρολού αρχίσει να περιστρέφεται.

! Σημαντικό:

Η μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού δεν θα λειτουργήσει αν είναι σηκωμένος ο τανυστήρας.

Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα

- 1** Ενώ τραβάτε το κεντρικό τμήμα του μέσου ευθεία προς τα κάτω, προσθέστε το μέσο στον πυρήνα ρολού περιτύλιξης με ταινία.




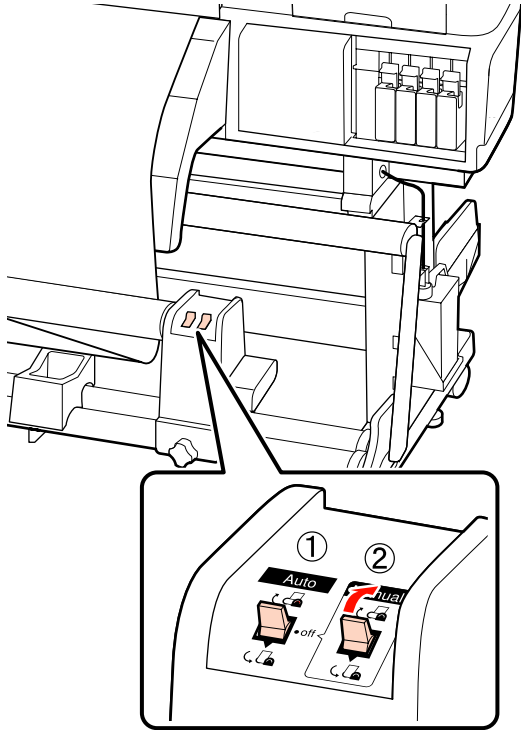
! Σημαντικό:


Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, το μέσο ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

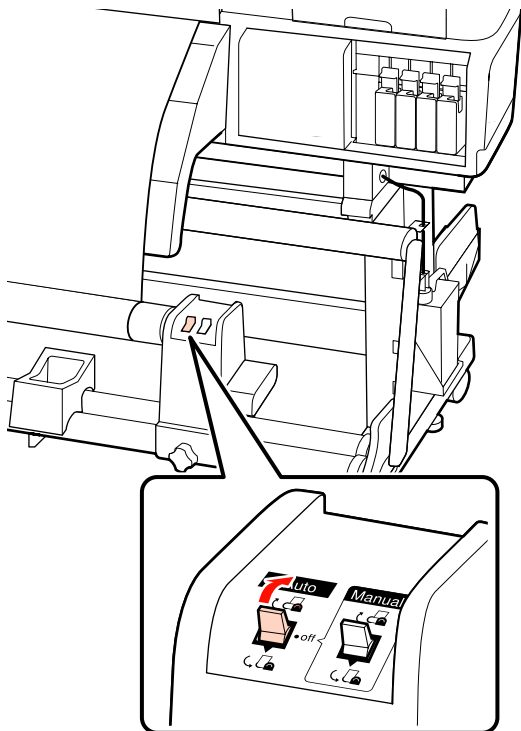
- 2** Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

Βασικές λειτουργίες

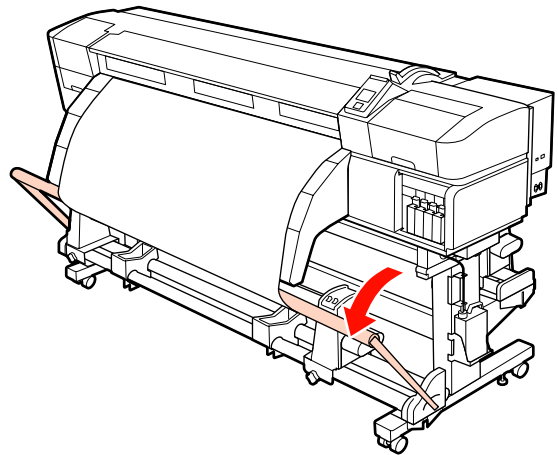
- 3** Γυρίστε τον διακόπτη Auto στη θέση Off και πατήστε το διακόπτη Manual στο  για να πραγματοποιηθεί μία περιτύλιξη των μέσων γύρω από τον πυρήνα του ρολού.



- 4** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .

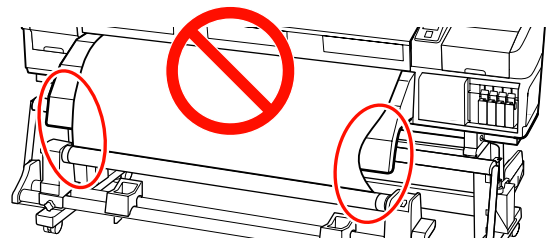


- 5** Χαμηλώστε τον τανυστήρα.



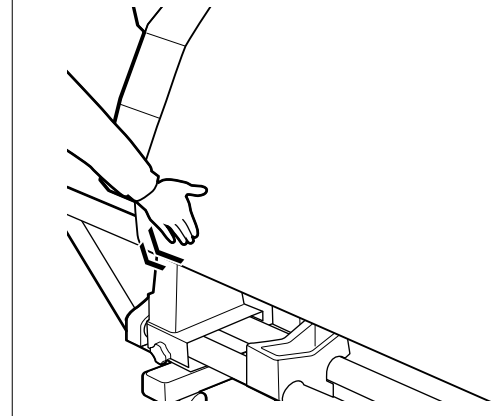
- 6** Βεβαιωθείτε ότι το μέσο είναι προσαρτημένο χωρίς χαλάρωση.

Αν η ένταση στα αριστερά και τα δεξιά του μέσου είναι διαφορετική στις περιοχές που εμφανίζονται στην παρακάτω εικόνα, τα μέσα δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Όταν η μία πλευρά είναι χαλαρή, κάντε επανεκκίνηση της διαδικασίας από το Βήμα 1.



Σημείωση:

Μπορείτε να επιβεβαιώσετε διαφορές στην ένταση πατώντας ελαφρώς και τις δύο άκρες του μέσου όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



Βασικές λειτουργίες

- 7** Πατήστε το κουμπί ▼ για την τροφοδοσία των μέσων έως ότου ο πυρήνας περιτύλιξης του ρολού αρχίσει να περιστρέφεται.

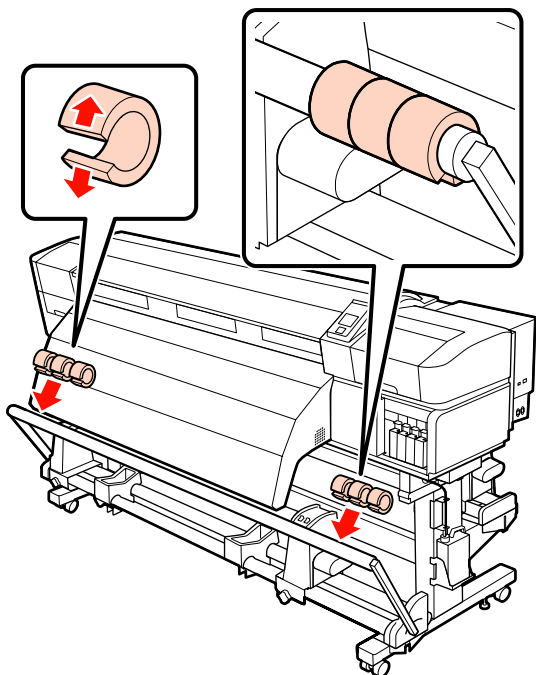
! **Σημαντικό:**
Η μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού δεν θα λειτουργήσει αν είναι σηκωμένος ο τανυστήρας.

Τοποθέτηση αντίβαρου

Όταν τοποθετηθεί ένα μέσο από πάνω, προσαρτήστε τα αντίβαρα που περιλαμβάνονται με τον εκτυπωτή στον τανυστήρα, με τρία το καθένα στα αριστερά και τα δεξιά, πριν την εκτύπωση.

! **Σημαντικό:**
Για άλλους τύπους μέσων, αφαιρείτε πάντα τα αντίβαρα πριν την εκτύπωση.
Αδυναμία να γίνει αυτό ενδέχεται να κάνει την κεφαλή εκτύπωσης να χτυπήσει το μέσο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Ανοίξτε το αντίβαρο και προσαρτήστε το στον τανυστήρα.




! **Σημαντικό:**
Προσαρτείτε πάντα τρία, το καθένα στα αριστερά και στα δεξιά. Η περιτύλιξη δεν θα εκτελεστεί σωστά αν τα αντίβαρα τοποθετηθούν στη μία πλευρά μόνον ή αν οι ποσότητες είναι διαφορετικές στα αριστερά και δεξιά.

Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης

Η διαδικασία για την αφαίρεση των μέσων ποικίλει ανάλογα με αν γίνεται χρήση της παρεχόμενης μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού ή της προαιρετικής μονάδας αυτόματης περιτύλιξης για μέσα μεγάλου βάρους.

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα κατά τη χρήση της παρεχόμενης Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού.

Όταν είναι εγκατεστημένη η Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού μεγάλου βάρους  «Χρήση της προαιρετικής Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού μεγάλου βάρους» στη σελίδα 74

Όταν είναι εγκατεστημένη η τυπική Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος αφαίρεσης μέσων από τη μονάδα περιτύλιξης.

- !** **Προσοχή:**
- ❑ Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα.
 - ❑ Όταν τοποθετείτε χαρτί ή καρούλι ρολού ή όταν αφαιρείτε χαρτί από το ρολό περιτύλιξης, ακολουθήστε τις οδηγίες του εγχειριδίου.
- Αν σας πέσουν το χαρτί, τα καρούλια των ρολών ή τα ρολά περιτύλιξης, μπορεί να τραυματιστείτε.

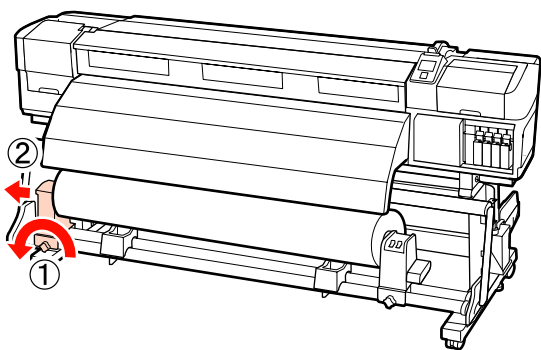
Βασικές λειτουργίες

- 1** Κόψτε τα μέσα και τυλίξτε την κομμένη άκρη στη μονάδα περιτύλιξης.

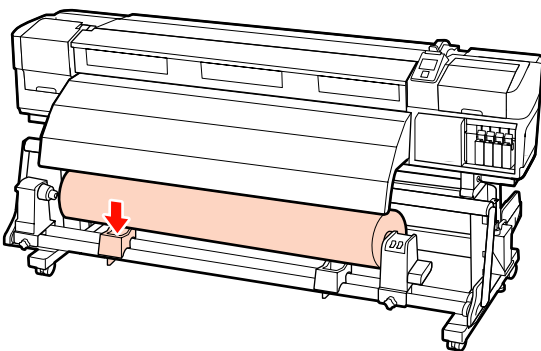
☞ «Κοπή μέσων» στη σελίδα 66

- 2** Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο αριστερό του άκρο.

- 3** Χαλαρώστε την αριστερή βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.

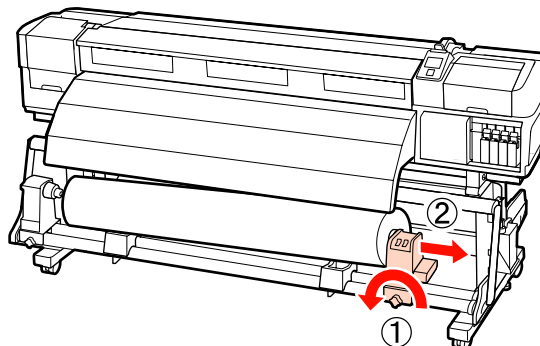


- 4** Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.

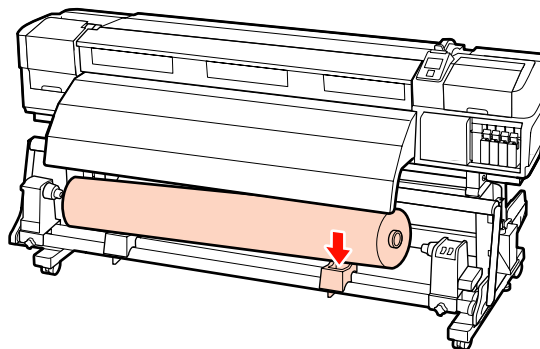


- 5** Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο δεξιό του άκρο.

- 6** Χαλαρώστε τη δεξιά βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



- 7** Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.



Χρήση της προαιρετικής Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού μεγάλου βάρους

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος αφαίρεσης μέσων από τη μονάδα περιτύλιξης χρησιμοποιώντας ένα εργαλείο ανύψωσης.

Μπορούν να χρησιμοποιηθούν οι ακόλουθοι τύποι εργαλείων ανύψωσης.

- Πάχος πλατφόρμας: 28 mm ή λιγότερο
- Η απόσταση της πλατφόρμα μπορεί να είναι έως και 190 mm από το πάτωμα.

Βασικές λειτουργίες

⚠ Προσοχή:

- ❑ Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα.

Συνιστάται η χρήση εργαλείου ανύψωσης κατά τον χειρισμό μέσων με βάρος μεγαλύτερο των 40 kg.

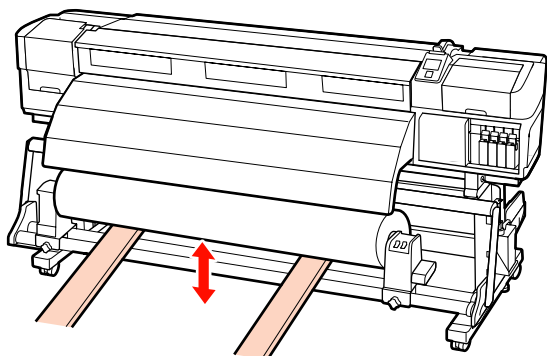
- ❑ Όταν τοποθετείτε χαρτί ή καρούλι ρολού ή όταν αφαιρείτε χαρτί από το ρολό περιτύλιξης, ακολουθήστε τις οδηγίες του εγχειριδίου.

Αν σας πέσουν το χαρτί, τα καρούλια των ρολών ή τα ρολά περιτύλιξης, μπορεί να τραυματιστείτε.

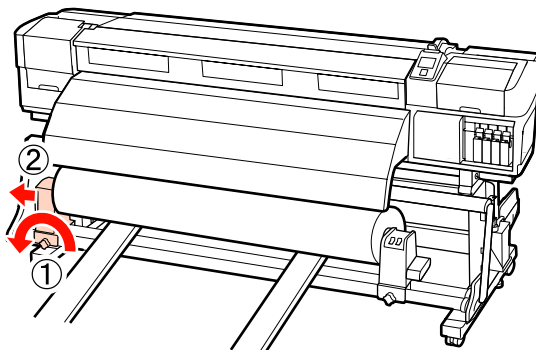
- 1 Κόψτε τα μέσα και τυλίξτε την κομμένη άκρη στη μονάδα περιτύλιξης.

📖 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 66

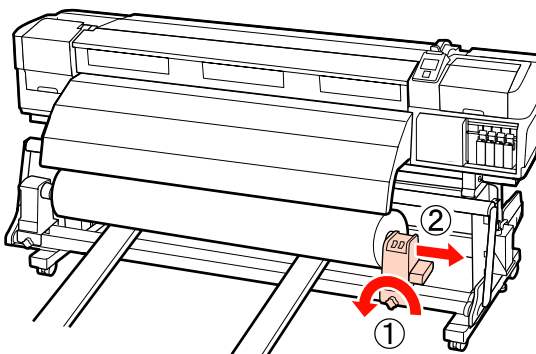
- 2 Εισαγάγετε τη μονάδα ανύψωσης μεταξύ των μέσων και της Μονάδας αυτόματης περιτύλιξης ρολού και προσαρμόστε το ύψος για την υποστήριξη του ρολού περιτύλιξης.



- 3 Χαλαρώστε την αριστερή βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



- 4 Χαλαρώστε τη δεξιά βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



Πριν από την εκτύπωση

Για να διατηρήσετε την ποιότητα της εκτύπωσης, πραγματοποιήστε τον ακόλουθο έλεγχο πριν από την έναρξη των καθημερινών σας εργασιών.

- ❑ Ελέγξτε την ποσότητα του μελανιού που απομένει:

Εάν ένα μελάνι αναλωθεί κατά την εκτύπωση, η εκτύπωση μπορεί να συνεχιστεί μόλις αντικατασταθεί το συγκεκριμένο δοχείο. Ωστόσο, κατά την αντικατάσταση του μελανιού κατά τη διάρκεια της εργασίας εκτύπωσης, ενδέχεται να παρατηρήσετε μια διαφορά στα χρώματα ανάλογα με τις συνθήκες στέγνωσης. Εάν η εργασία εκτύπωσης πρόκειται να είναι μεγάλη, συνιστάται να χρησιμοποιήσετε νέα δοχεία για την αντικατάσταση αυτών που κοντεύουν να εξαντληθούν πριν από την έναρξη της εργασίας. Μπορείτε να εισαγάγετε εκ νέου τα παλιά δοχεία

Βασικές λειτουργίες

και να τα χρησιμοποιήσετε κάποια στιγμή αργότερα.

Το επίπεδο της μελάνης υποδεικνύεται από ένα εικονίδιο. [☞ «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 20](#)

Αντικατάσταση δοχείων μελανιού [☞ «Μέθοδοι αντικατάστασης και ανακίνησης» στη σελίδα 112](#)

Ανακίνηση σημειακών έγχρωμων μελανών

Πρέπει να αφαιρείτε και να ανακινείτε τη σημειακή έγχρωμη μελάνη μία φορά κάθε 24 ώρες. Παρόλο που εμφανίζεται μήνυμα στην οθόνη ελέγχου ακόμη και 24 ώρες από την τελευταία αφαίρεση των μελανιών, συνιστούμε να τα αφαιρέσετε πρώτα, να τα ανακινήσετε και να ξεκινήσετε την εκτύπωση μετά.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης [☞ «Μέθοδοι αντικατάστασης και ανακίνησης» στη σελίδα 112](#)

Εκτύπωση Μοτίβου Ελέγχου

Εκτυπώστε ένα μοτίβο ελέγχου για να πραγματοποιήσετε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν υπάρχουν τμήματα του μοτίβου που είναι αχνά ή λείπουν.

Εκτύπωση μοτίβου ελέγχου [☞ «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121](#)

Καθαρισμός της κεφαλής [☞ «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 122](#)

Αποθήκευση βέλτιστων ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα (Ρυθμίσεις μέσων εκτύπωσης)

Έχετε τη δυνατότητα να βελτιστοποιήσετε διάφορες ρυθμίσεις μέσων για τα τρέχοντα μέσα και να τις αποθηκεύσετε στον εκτυπωτή σας.

Μετά από την αποθήκευση των συχνά χρησιμοποιούμενων ρυθμίσεων στο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων, μπορείτε να τις επιλέξετε για την άμεση βελτιστοποίηση πολλαπλών παραμέτρων.

Ο εκτυπωτής προσφέρει συνολικά 30 χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων.

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος με τον οποίο μπορείτε να δημιουργήσετε χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων καθώς και οι ρυθμίσεις τις οποίες μπορείτε να αποθηκεύσετε.

Παράμετροι που αποθηκεύονται στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων

Στους χώρους αποθήκευσης των ρυθμίσεων μέσων μπορείτε να αποθηκεύσετε τις εξής ρυθμίσεις:

- Setting Name
- Feed Adjustment
- Platen Gap
- Head Alignment
- Heating & Drying
- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type
- Tension Measurement
- Media Tension
- Feed Speed

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με αυτά τα στοιχεία, ανατρέξτε στην ενότητα [☞ «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134.](#)

Βασικές λειτουργίες

Συνιστώμενες τιμές για κορυφαίους τύπους μέσου

Αυτή η ενότητα αναγράφει τις συνιστώμενες τιμές ρύθμισης κατά την εκτύπωση σε κορυφαίους τύπους μέσου.

Ανατρέξτε σε αυτές τις τιμές όταν αποθηκεύετε τις ρυθμίσεις μέσων.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Κόλλα βινυλίου Διαφανής ταινία	Πανό	Καμβάς
Platen Gap	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature			
Εξάρτημα προθέρμανσης	40	40	40
Πλάκες θέρμανσης	40	40	40
Μηχανισμός δευτερεύουσας θέρμανσης	50	50	50
Media Suction	4	4	4
Media Tension	15	15	15

SC-S30600 series

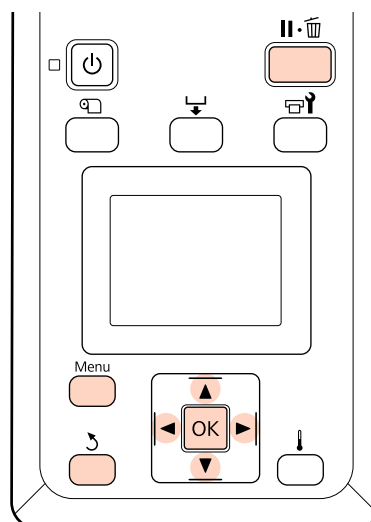
	Κόλλα βινυλίου Διαφανής ταινία	Πανό	Καμβάς
Platen Gap	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature			
Εξάρτημα προθέρμανσης	40	40	40
Πλάκες θέρμανσης	40	40	40
Μηχανισμός δευτερεύουσας θέρμανσης	50	50	50

	Κόλλα βινυλίου Διαφανής ταινία	Πανό	Καμβάς
Media Suction	4	4	4
Media Tension	15	30	15

Αποθήκευση ρυθμίσεων

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσων.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



Επιλογή χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων

- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.
Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.
- 2 Επιλέξτε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Customize Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

Βασικές λειτουργίες

4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή ενός χώρου αποθήκευσης μεταξύ των αριθμών 1 και 30 και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.

Λάβετε υπόψη σας ότι οι ρυθμίσεις που έχουν ήδη αποθηκευτεί στον εκτυπωτή θα αντικατασταθούν.

Setting Name

Ονομάστε το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω. Χρησιμοποιήστε περιγραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευσης προς χρήση.

1 Επιλέξτε **Setting Name** και πατήστε το κουμπί OK.

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την εμφάνιση γραμμάτων και συμβόλων. Μόλις εμφανιστεί ο επιθυμητός χαρακτήρας, πατήστε το κουμπί ► για να επιλέξετε την επόμενη θέση καταχώρησης.

Μπορείτε να διορθώσετε τυχόν σφάλματα πατώντας το κουμπί ◀ για τη διαγραφή του προηγούμενου χαρακτήρα και τη μετακίνηση του δρομέα μία θέση προς τα πίσω.

3 Μετά από την εισαγωγή του ονόματος, πατήστε το κουμπί OK.

Feed Adjustment

Η ρύθμιση **Feed Adjustment** χρησιμοποιείται για την επιδιόρθωση προβλημάτων με τις εκτυπωμένες γραμμές (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα).


Το μενού **Feed Adjustment** περιλαμβάνει δύο επιλογές: **Auto** και **Manual**.

Η αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας ρυθμίζει αυτόματα την τροφοδοσία χαρτιού χρησιμοποιώντας δεδομένα που συλλέγονται από έναν αισθητήρα κατά την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου.

Στη μη αυτόματη προσαρμογή της τροφοδοσίας, ο χρήστης ελέγχει οπτικά τα αποτελέσματα της εκτύπωσης και εισαγάγει χειροκίνητα τη διόρθωση.

Σε αυτήν την ενότητα παρατίθενται αναλυτικά τα βήματα για την αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας.

Προσαρμόστε την τροφοδοσία μη αυτόματα σε περίπτωση που θεωρείτε ότι η αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας δεν έχει επιλύσει εντελώς το πρόβλημα.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τη μη αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας, ανατρέξτε στην ενότητα  «**Feed Adjustment (Μη αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας)**» στη σελίδα 86.

Σημειώσεις για τη σωστή προσαρμογή

Η κατάσταση του μέσου είναι σημαντική για σωστή προσαρμογή της τροφοδοσίας.

Τηρήστε τα παρακάτω σημεία κατά την τοποθέτηση μέσων.

- Η προσαρμογή τροφοδοσίας διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται. Τοποθετήστε τα μέσα για τα οποία απαιτείται προσαρμογή της τροφοδοσίας με τις συνθήκες που θα χρησιμοποιούσατε και κατά την πραγματική εργασία εκτύπωσης. Για παράδειγμα, εάν χρησιμοποιείτε τη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού για την εκτύπωση, θα πρέπει επίσης να χρησιμοποιήσετε τη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού για την προσαρμογή της τροφοδοσίας.

Επιπλέον, κατά την εγκατάσταση του Σύστημα βαρέως ρολλού, θα πρέπει να γίνει ξανά τοποθέτηση των μέσων και προσαρμογή της τροφοδοσίας, ακόμη και εάν έχει ήδη εφαρμοστεί προσαρμογή με το τυπικό σύστημα μέσων σε ρολό.

- Η προσαρμογή τροφοδοσίας δεν είναι διαθέσιμη στις εξής περιπτώσεις:

- Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα.
- Ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο.

Σκιάστε τον εκτυπωτή από πηγές που θα μπορούσαν να προκαλέσουν παρεμβολές.

- Στο μενού εγκατάστασης έχει επιλεγεί η τιμή 2.5 για τη ρύθμιση **Platen Gap**.


Επιλέξτε μια διαφορετική ρύθμιση για το στοιχείο **Platen Gap**.

- Υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Βασικές λειτουργίες

Εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής για να καταργήσετε τυχόν εμπλοκές.

- ❑ Τραβήξτε το μέσο στην προδιαγεγραμμένη θέση πριν εκτελέσετε την Προσαρμογή τροφοδοσίας. Η σωστή προσαρμογή ενδέχεται να μην είναι δυνατή αν το μέσο δεν τραβηχθεί επαρκώς επειδή η κατάσταση της κορυφαίας άκρης του μέσου ενδέχεται να επιδεινωθεί λόγω των κυμάτων ή άλλων ζητημάτων.

Τοποθέτηση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34


- ❑ Μην εκτελείτε προσαρμογή τροφοδοσίας σε τμήματα των μέσων που έχουν τροφοδοτηθεί και περιτυλιχθεί ξανά όταν χρησιμοποιείτε το SC-S70600 series ή SC-S50600 series. Τα μέσα που έχουν τροφοδοτηθεί και κατόπιν περιτυλιχθεί ξανά ενδέχεται να έχουν ίχνη ή άλλα ζητήματα από κυλίνδρους και ενδέχεται να μην είναι πιθανή η σωστή προσαρμογή.

Διαδικασία ρύθμισης

Σε αυτήν την ενότητα παρατίθενται αναλυτικά τα βήματα για την αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας.

- 1** Βεβαιωθείτε ότι το μέσο έχει τραβηχθεί στην προδιαγεγραμμένη θέση.

Η σωστή προσαρμογή ενδέχεται να μην είναι δυνατή αν το μέσο δεν τραβηχθεί επαρκώς.

Τοποθέτηση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Feed Adjustment** και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 3** Επιλέξτε **Auto** και πατήστε το κουμπί OK.
- 4** Πατήστε το κουμπί OK για την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου και εκτελέστε αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας.

Platen Gap

Προσαρμόστε το κενό πλάκας (το κενό μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων) σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης είναι μουτζουρωμένα.

- 1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Platen Gap** και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 3** Πατήστε το κουμπί **Y** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.



Σημαντικό:

Επιλέξτε τη ρύθμιση **2.5** μόνο εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης **2.0**. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.

Head Alignment

Εφόσον υπάρχει ένα ελάχιστο κενό μεταξύ της κεφαλής και των μέσων, οι τελικές θέσεις για τα διάφορα χρώματα μελάνης ενδέχεται να επηρεαστούν από την υγρασία, τη θερμοκρασία, τις δυνάμεις αδράνειας που ασκούνται από την κεφαλή εκτύπωσης, την κατεύθυνση της κεφαλής εκτύπωσης καθώς κινείται από τα δεξιά προς τα αριστερά ή από τα αριστερά προς τα δεξιά, καθώς και από τη χρήση δύο κεφαλών εκτύπωσης (όλα τα μοντέλα εκτός από τη SC-S30600 series).

Επομένως, τα αποτελέσματα της εκτύπωσης παρουσιάζουν κόκκους ή στερούνται εστίασης. Αν συμβεί αυτό, εκτελέστε **Head Alignment** για να διορθώσετε τη λανθασμένη στοίχιση της εκτύπωσης.

Τύποι Head alignment και ακολουθίες εκτέλεσης

Η λειτουργία Ευθυγράμμιση κεφαλής μπορεί να εκτελεστεί αυτόματα ή χειροκίνητα. Στην παρακάτω ενότητα περιγράφεται κάθε λειτουργία.


- ❑ Αυτόματη προσαρμογή

Η αυτόματη προσαρμογή ρυθμίζει αυτόματα την ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης χρησιμοποιώντας δεδομένα που συλλέγονται από έναν αισθητήρα κατά την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου. Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία στις περισσότερες καταστάσεις.

Βασικές λειτουργίες

❑ Χειροκίνητη προσαρμογή

Στη χειροκίνητη προσαρμογή, ελέγξτε το μοτίβο και να εισαγάγετε τη βέλτιστη τιμή για τη στοίχιση. Ευθυγραμμίστε την κεφαλή εκτύπωσης μη αυτόματα σε περίπτωση που θεωρείτε ότι η αυτόματη ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης δεν έχει επιλύσει εντελώς το πρόβλημα.

 «Head Alignment (Χειροκίνητη Προσαρμογή)» στη σελίδα 84

Και στην αυτόματη και την χειροκίνητη προσαρμογή, μπορείτε να επιλέξετε τις εξής μεθόδους προσαρμογής.

❑ Uni-D

Επιλέξτε για εκτύπωση σε μία κατεύθυνση.

❑ Bi-D

Επιλέξτε εκτύπωση σε δύο κατευθύνσεις.

❑ Διπλή κεφαλή (SC-S70600 series, SC-S50600 series μόνον)

Επιλέξτε όταν ο κόκκος και τα προβλήματα ευθυγράμμισης δεν μπορούν να αφαιρεθούν μετά την προσαρμογή χρησιμοποιώντας είτε το Bi-D είτε το Uni-D. Αφού χρησιμοποιήσετε τη Διπλή κεφαλή, εκτελέστε ξανά την προσαρμογή Uni-D ή Bi-D.

Σημειώσεις για τη σωστή προσαρμογή

Η κατάσταση του μέσου είναι σημαντική για σωστή ευθυγράμμιση κεφαλής.

Τηρήστε τα παρακάτω σημεία κατά την τοποθέτηση μέσων.

❑ Η ρύθμιση Head Alignment διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιείτε. Τοποθετήστε και προσαρμόστε τα μέσα που θα χρησιμοποιηθούν για την πραγματική εργασία εκτύπωσης.

❑ Η ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης δεν είναι διαθέσιμη στις εξής περιπτώσεις:

- ❑ Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα.
- ❑ Ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο.

Σκιάστε τον εκτυπωτή από πηγές που θα μπορούσαν να προκαλέσουν παρεμβολές.


❑ Στο μενού εγκατάστασης έχει επιλεγεί η τιμή 2.5 για τη ρύθμιση **Platen Gap**.

Επιλέξτε μια διαφορετική ρύθμιση για το στοιχείο **Platen Gap**. Η αυτόματη Head Alignment μπορεί να μην είναι διαθέσιμη όταν είναι επιλεγμένη η τιμή 2.0 για τη ρύθμιση **Platen Gap** στο μενού εγκατάστασης. Αν δεν είναι δυνατή η αυτόματη ρύθμιση του κενού, ρυθμίστε το μόνοι σας.

❑ Υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής για να καταργήσετε τυχόν εμπλοκές.

❑ Τραβήξτε το μέσο στην προδιαγεγραμμένη θέση πριν εκτελέσετε την Ευθυγράμμιση κεφαλής. Η σωστή προσαρμογή ενδέχεται να μην είναι δυνατή αν το μέσο δεν τραβηχθεί επαρκώς επειδή η κατάσταση της κορυφιαίας άκρης του μέσου ενδέχεται να επιδεινωθεί λόγω των κυμάτων ή άλλων ζητημάτων.


Τοποθέτηση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34

Διαδικασία ρύθμισης

Σε αυτήν την ενότητα παρατίθενται αναλυτικά τα βήματα για την αυτόματη ευθυγράμμιση Bi-d.

1 Βεβαιωθείτε ότι το μέσο έχει τραβηχθεί στην προδιαγεγραμμένη θέση.

Η σωστή προσαρμογή ενδέχεται να μην είναι δυνατή αν το μέσο δεν τραβηχθεί επαρκώς.

Τοποθέτηση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Head Alignment** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

3 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Auto(Bi-D)** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

Βασικές λειτουργίες

- 4** Πατήστε το κουμπί **OK** για την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου και την εκτέλεση αυτόματης ευθυγράμμισης της κεφαλής εκτύπωσης.

Heating & Drying

Ορίστε τη θερμοκρασία των μονάδων θέρμανσης ή ανοίξτε/κλείστε τον ανεμιστήρα στο πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα άλλα μοντέλα).

Σημείωση:

Προσαρμόστε τη θερμοκρασία των εξαρτημάτων θέρμανσης ως εξής:

- ❑ Ρυθμίστε τα εξαρτήματα θέρμανσης στις συνιστώμενες θερμοκρασίες που εμφανίζονται στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα, εάν είναι διαθέσιμη.
- ❑ Αυξήστε τη θερμοκρασία αν τα αποτελέσματα εκτύπωσης είναι θολά, έχουν μουντζούρες ή υπάρχει μεγάλη συγκέντρωση μελάνης σε ορισμένα σημεία. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη σας ότι αν αυξηθεί υπερβολικά η θερμοκρασία ενδέχεται να προκληθεί συρρίκνωση, τσαλάκωμα ή καταστροφή των μέσων.

Στην ακόλουθη ενότητα περιγράφονται λεπτομερώς τα βήματα για τη ρύθμιση της θερμοκρασίας για τα εξαρτήματα θέρμανσης.

- 1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Heating & Drying** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2** Επιλέξτε **Heater Temperature** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3** Μπορείτε να προσαρμόσετε ξεχωριστά τις θερμοκρασίες για τις μονάδες προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης.

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▶/◀** για να επιλέξετε μια μονάδα θέρμανσης. Ξεκινώντας από αριστερά, οι επιλογές είναι μονάδα προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης.

Αφού επιλέξετε την επιθυμητή μονάδα θέρμανσης, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για να επιλέξετε τη θερμοκρασία.

- 4** Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί **OK**.

- 5** Πατήστε δύο φορές το κουμπί **⏏** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Media Suction

Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί την αναρρόφηση για να διατηρεί τη σωστή απόσταση μεταξύ των μέσων και της κεφαλής εκτύπωσης. Η ποσότητα ποικίλλει ανάλογα με τον τύπο των μέσων. Χρησιμοποιείται μικρότερη αναρρόφηση για λεπτά μέσα, η εκτύπωση και η τροφοδοσία των οποίων δεν θα μπορούσε να γίνει σωστά με υψηλό επίπεδο αναρρόφησης.

- 1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Media Suction** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για να επιλέξετε μια τιμή.
- 3** Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4** Πατήστε το κουμπί **⏏** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Head Movement

Επιλέξτε την περιοχή εντός της οποίας κινείται η κεφαλή εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

- 1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Head Movement** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

Για ταχύτερη εκτύπωση, επιλέξτε **Data Width**.

Για ομοιόμορφη, υψηλής ποιότητας εκτύπωση, επιλέξτε **Printer Full Width**.

Βασικές λειτουργίες

Multi-Strike Printing

Επιλέξτε τον αριθμό των φορών που εκτυπώνεται κάθε γραμμή.

- 1 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Multi-Strike Printing** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε μια τιμή.
- 3 Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Πατήστε το κουμπί ⏪ για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Roll Type

Επιλέξτε **Printable Side Out** ή **Printable Side In** ανάλογα με τον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα.

- 1 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Roll Type** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3 Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί **OK**.

Tension Measurement

Η επιλογή **Periodically** συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Επιλέξτε **Off** εάν προκύψει χαλάρωση των μέσων ή άλλο πρόβλημα εκτύπωσης.

- 1 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Tension Measurement** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3 Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί **OK**.

Media Tension

Αυξήστε την τάνυση εάν τα μέσα τσαλακώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Όσο υψηλότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη θα είναι η τάνυση.

Εάν έχετε προηγουμένως εκτελέσει **Feed Adjustment**, θα πρέπει να επαναλάβετε τη λειτουργία μετά από την προσαρμογή της ρύθμισης **Media Tension**.

 «**Feed Adjustment**» στη σελίδα 78


- 1 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Media Tension** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε μια τιμή.
- 3 Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Πατήστε το κουμπί ⏪ για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Feed Speed

Επιλέξτε μικρότερη ταχύτητα τροφοδοσίας εάν τα μέσα τσαλακωθούν, σχιστούν ή κολλήσουν μεταξύ τους κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Όσο πιο χαμηλή είναι η τιμή, τόσο πιο μικρή θα είναι η ταχύτητα.

- 1 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Feed Speed** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε μια τιμή.
- 3 Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Πατήστε το κουμπί ⏪ για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Έξοδος από τα μενού

Πατήστε το **II**  για να πραγματοποιήσετε έξοδο από τα μενού.

Βασικές λειτουργίες

Αλλαγή των ρυθμίσεων της μονάδας θέρμανσης και του ανεμιστήρα

Προσαρμόστε τη θερμοκρασία των μονάδων θέρμανσης ή ανοίξτε/κλείστε τον ανεμιστήρα στο πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα άλλα μοντέλα).

Οι προεπιλεγμένες θερμοκρασίες έχουν ως εξής.

Μονάδα προθέρμανσης: 40 °C

Πλάκες θέρμανσης: 40 °C

Μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: 50 °C

Μπορείτε να προβάλετε την κατάσταση των μονάδων θέρμανσης από τον πίνακα ελέγχου. ☞ «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 20

Η προεπιλογή για τη ρύθμιση **Additional Dryer** είναι **On**. Με αυτήν τη ρύθμιση, ο ανεμιστήρας ενεργοποιείται αυτόματα κατά την έναρξη της εκτύπωσης.

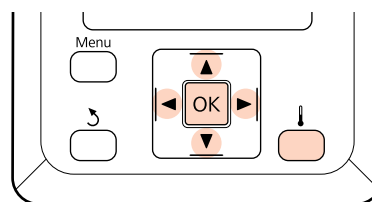
Η ρύθμιση **Additional Dryer** είναι διαθέσιμη μόνο όταν έχει εγκατασταθεί πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα άλλα μοντέλα).

Παρακάτω θα δείτε ποια διαδικασία χρησιμοποιείται όταν έχει εγκατασταθεί το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα άλλα μοντέλα).

Σημείωση:

- ❑ Μπορείτε να αποθηκεύσετε τις ρυθμίσεις θερμοκρασίας και **Additional Dryer** ξεχωριστά για κάθε τύπο μέσου. ☞ «Αποθήκευση βέλτιστων ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα (Ρυθμίσεις μέσων εκτύπωσης)» στη σελίδα 76
- ❑ Ο χρόνος που χρειάζεται για την επίτευξη των καθορισμένων θερμοκρασιών στις μονάδες θέρμανσης ποικίλει ανάλογα με τη θερμοκρασία περιβάλλοντος.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί για την εμφάνιση του μενού Heating & Drying.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για την επιλογή της επιθυμητής δυνατότητας και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 3 Επιλέξτε μια τιμή.

Heater Temperature

- (1) Μπορείτε να προσαρμόσετε ξεχωριστά τις θερμοκρασίες για τις μονάδες προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης.
- (2) Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για να επιλέξετε μια μονάδα θέρμανσης. Ξεκινώντας από αριστερά, οι επιλογές είναι μονάδα προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης.
- (3) Αφού επιλέξετε την επιθυμητή μονάδα θέρμανσης, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για να επιλέξετε τη θερμοκρασία.
- (4) Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί OK.


Additional Dryer

- (1) Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για να επιλέξετε την τιμή **On** ή **Off**.
- (2) Πατήστε το κουμπί OK.

Βασικές λειτουργίες

Head Alignment (Χειροκίνητη Προσαρμογή)

Η λειτουργία Ευθυγράμμιση κεφαλής μπορεί να εκτελεστεί αυτόματα ή χειροκίνητα.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την αυτόματη προσαρμογή, ανατρέξτε στην ενότητα  «Head Alignment» στη σελίδα 79.

Κατά τη μη αυτόματη προσαρμογή, πρέπει να ελέγξετε το μοτίβο και να εισαγάγετε τη βέλτιστη τιμή για τη στοίχιση.

Ευθυγραμμίστε την κεφαλή εκτύπωσης μη αυτόματα σε περίπτωση που θεωρείτε ότι η αυτόματη ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης δεν έχει επιλύσει εντελώς το πρόβλημα.

Στην χειροκίνητη προσαρμογή, μπορείτε να επιλέξετε και να εκτελέσετε τους δύο τύπους μοτίβου προσαρμογής.

Line pattern

Επιλέξτε αυτό το μοτίβο στις περισσότερες καταστάσεις.

Block pattern

Επιλέξτε αν θεωρείτε ότι η προσαρμογή του γραμμικού μοτίβου δεν έχει επιλύσει εντελώς το πρόβλημα.

Σημειώσεις για τη σωστή προσαρμογή

Η κατάσταση του μέσου είναι σημαντική για σωστή ευθυγράμμιση κεφαλής.

Τηρήστε τα παρακάτω σημεία κατά την τοποθέτηση μέσων.

- Η ρύθμιση Head Alignment διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιείτε. Τοποθετήστε και προσαρμόστε τα μέσα που θα χρησιμοποιηθούν για την πραγματική εργασία εκτύπωσης.
- Η ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης δεν είναι διαθέσιμη στις εξής περιπτώσεις:
 - Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα.

- Ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο.

Σκιάστε τον εκτυπωτή από πηγές που θα μπορούσαν να προκαλέσουν παρεμβολές.

- Στο μενού εγκατάστασης έχει επιλεγεί η τιμή 2.5 για τη ρύθμιση **Platen Gap**.

Επιλέξτε μια διαφορετική ρύθμιση για το στοιχείο **Platen Gap**. Η αυτόματη Head Alignment μπορεί να μην είναι διαθέσιμη όταν είναι επιλεγμένη η τιμή 2.0 για τη ρύθμιση **Platen Gap** στο μενού εγκατάστασης. Αν δεν είναι δυνατή η αυτόματη ρύθμιση του κενού, ρυθμίστε το μόνοι σας.

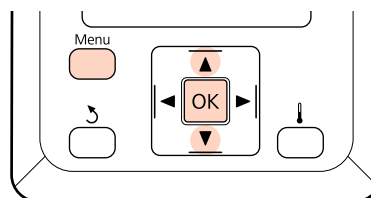
- Υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής για να καταργήσετε τυχόν εμπλοκές.

- Τραβήξτε το μέσο στην προδιαγεγραμμένη θέση πριν εκτελέσετε την Ευθυγράμμιση κεφαλής. Η σωστή προσαρμογή ενδέχεται να μην είναι δυνατή αν το μέσο δεν τραβηχθεί επαρκώς επειδή η κατάσταση της κορυφιαίας άκρης του μέσου ενδέχεται να επιδεινωθεί λόγω των κυμάτων ή άλλων ζητημάτων.

Τοποθέτηση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34


Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1

Βεβαιωθείτε ότι το μέσο έχει τραβηχθεί στην προδιαγεγραμμένη θέση.

Η σωστή προσαρμογή ενδέχεται να μην είναι δυνατή αν το μέσο δεν τραβηχθεί επαρκώς.

Τοποθέτηση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34

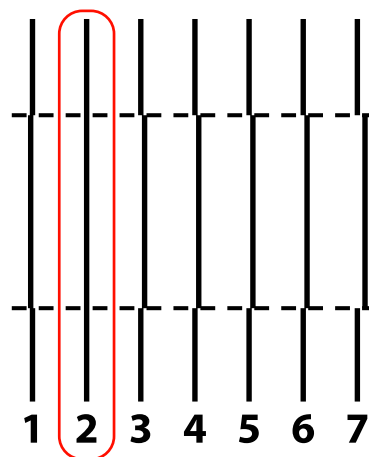
Βασικές λειτουργίες

- 2 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.
Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.
- 3 Επιλέξτε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Customize Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 5 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή ενός χώρου αποθήκευσης μεταξύ των αριθμών 1 και 30 και κατόπιν πατήστε το κουμπί **OK**.

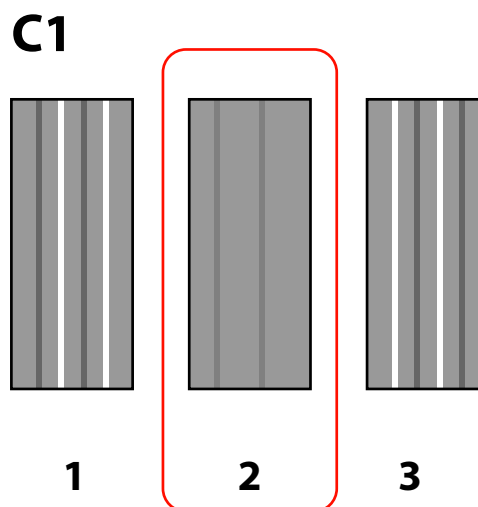
Λάβετε υπόψη σας ότι οι ρυθμίσεις που έχουν ήδη αποθηκευτεί στον εκτυπωτή θα αντικατασταθούν.
- 6 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Head Alignment** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 7 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της μεθόδου προσαρμογής και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 8 Με τα κουμπιά **▼/▲** επιλέξτε **Line pattern** ή **Block pattern** και πατήστε το κουμπί **OK**.

Όταν επιλεγεί το **Block pattern**, τα White (Λευκά) (SC-S70600 series, SC-S50600 series μόνον) και Yellow (Κίτρινα) μοτίβα προσαρμογής δεν έχουν εκτυπωθεί.
- 9 Ο εκτυπωτής εκτυπώνει το δοκιμαστικό μοτίβο.

- 10 Έλεγχος του τυπωμένου μοτίβου προσαρμογής.
Όταν έχει επιλεγθεί το Line Pattern
Στο ακόλουθο παράδειγμα, αυτό είναι το μοτίβο νούμερο 2.



- Όταν έχει επιλεγθεί το Block Pattern**
Στο ακόλουθο παράδειγμα, αυτό είναι το μοτίβο νούμερο 2.



- 11 Θα εμφανιστεί μία οθόνη για την εισαγωγή τιμών. Χρησιμοποιώντας τα κουμπιά **▼/▲**, εισάγετε τον αριθμό του μοτίβου που καταγράφηκε στο Βήμα 10 και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 12 Όταν τυπωθούν πολλαπλά μοτίβα ελέγχου, επιλέξτε τον αριθμό ανά μοτίβο ελέγχου και κατόπιν πατήστε το κουμπί **OK**.


Το μενού ρύθμισης μέσω θά εμφανιστεί μόλις εισαγάγετε τον αριθμό μοτίβου για το τελευταίο χρώμα.

Βασικές λειτουργίες

Feed Adjustment (Μη αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας)

Η ρύθμιση **Feed Adjustment** χρησιμοποιείται για την επιδιόρθωση προβλημάτων με τις εκτυπωμένες γραμμές (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα).

Η λειτουργία Feed Adjustment μπορεί να εκτελεστεί αυτόματα ή χειροκίνητα.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την αυτόματη προσαρμογή, ανατρέξτε στην ενότητα  «Feed Adjustment» στη σελίδα 78

Υπάρχουν δύο μέθοδοι διαθέσιμες:

Προσαρμόστε την τροφοδοσία μη αυτόματα σε περίπτωση που θεωρείτε ότι η αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας δεν έχει επιλύσει εντελώς το πρόβλημα.

- Οπτικός έλεγχος των αποτελεσμάτων και εισαγωγή διόρθωσης χειροκίνητα.
- Εισαγωγή διόρθωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης και έλεγχος των αποτελεσμάτων.

Σημειώσεις για τη σωστή προσαρμογή

Η κατάσταση του μέσου είναι σημαντική για σωστή προσαρμογή της τροφοδοσίας.

Τηρήστε τα παρακάτω σημεία κατά την τοποθέτηση μέσων.

- Η προσαρμογή τροφοδοσίας διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται. Τοποθετήστε τα μέσα για τα οποία απαιτείται προσαρμογή της τροφοδοσίας με τις συνθήκες που θα χρησιμοποιούσατε και κατά την πραγματική εργασία εκτύπωσης. Για παράδειγμα, εάν χρησιμοποιείτε τη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού για την εκτύπωση, θα πρέπει επίσης να χρησιμοποιήσετε τη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού για την προσαρμογή της τροφοδοσίας.

Επιπλέον, κατά την εγκατάσταση του συστήματος βαρέως ρολού, θα πρέπει να γίνει ξανά τοποθέτηση των μέσων και προσαρμογή της τροφοδοσίας, ακόμη και εάν έχει ήδη εφαρμοστεί προσαρμογή με το τυπικό σύστημα μέσων σε ρολό.

- Η προσαρμογή τροφοδοσίας δεν είναι διαθέσιμη στις εξής περιπτώσεις:

- Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα.
- Ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο.

Σκιάστε τον εκτυπωτή από πηγές που θα μπορούσαν να προκαλέσουν παρεμβολές.

- Στο μενού εγκατάστασης έχει επιλεγεί η τιμή 2.5 για τη ρύθμιση **Platen Gap**.

Επιλέξτε μια διαφορετική ρύθμιση για το στοιχείο **Platen Gap**.

- Υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής για να καταργήσετε τυχόν εμπλοκές.

- Τραβήξτε το μέσο στην προδιαγεγραμμένη θέση πριν εκτελέσετε την Προσαρμογή τροφοδοσίας. Η σωστή προσαρμογή ενδέχεται να μην είναι δυνατή αν το μέσο δεν τραβηχθεί επαρκώς επειδή η κατάσταση της κορυφιαίας άκρης του μέσου ενδέχεται να επιδεινωθεί λόγω των κυμάτων ή άλλων ζητημάτων.

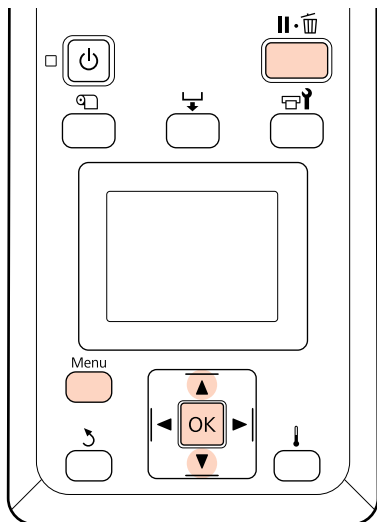
Τοποθέτηση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34

- Μην εκτελείτε προσαρμογή τροφοδοσίας σε τμήματα των μέσων που έχουν τροφοδοτηθεί και περιτυλιχθεί ξανά όταν χρησιμοποιείτε το SC-S70600 series ή SC-S50600 series. Τα μέσα που έχουν τροφοδοτηθεί και κατόπιν περιτυλιχθεί ξανά ενδέχεται να έχουν ίχνη ή άλλα ζητήματα από κυλίνδρους και ενδέχεται να μην είναι πιθανή η σωστή προσαρμογή.

Βασικές λειτουργίες


Χρήση δοκιμαστικού μοτίβου

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Βεβαιωθείτε ότι το μέσο έχει τραβηχθεί στην προδιαγεγραμμένη θέση.

Η σωστή προσαρμογή ενδέχεται να μην είναι δυνατή αν το μέσο δεν τραβηχθεί επαρκώς.

Τοποθέτηση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34
- 2 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.

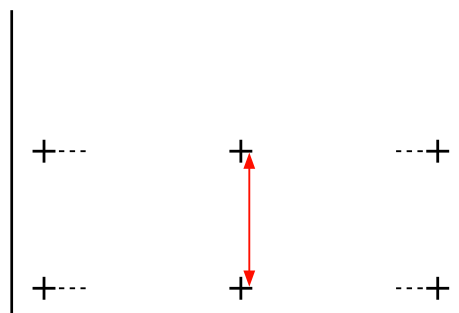
Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.
- 3 Επιλέξτε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Customize Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 5 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή ενός χώρου αποθήκευσης μεταξύ των αριθμών 1 και 30 και κατόπιν πατήστε το κουμπί **OK**.

Λάβετε υπόψη σας ότι οι ρυθμίσεις που έχουν ήδη αποθηκευτεί στον εκτυπωτή θα αντικατασταθούν.

- 6 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Feed Adjustment** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 7 Επιλέξτε **Manual** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 8 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή του δοκιμαστικού μοτίβου και μετά πατήστε δύο φορές το κουμπί **OK**.

Όσο πιο μακρύ είναι το μοτίβο, τόσο πιο ακριβής θα είναι η προσαρμογή.
- 9 Ο εκτυπωτής εκτυπώνει το δοκιμαστικό μοτίβο.
- 10 Μετρήστε την απόσταση μεταξύ των συμβόλων «+» κέντρο.

Χρησιμοποιήστε μία τιμή που μετράται μόνον στο κέντρο.

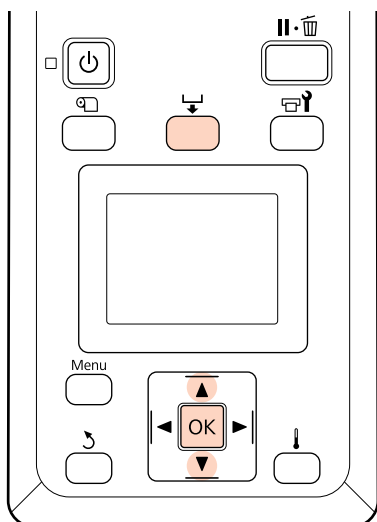



- 11 Το μήκος του μοτίβου εμφανίζεται στον πίνακα ελέγχου. Χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▼/▲, εισάγετε την τιμή που καταγράφηκε στο Βήμα 10 και πατήστε το κουμπί **OK**.



Βασικές λειτουργίες

Εκτέλεση προσαρμογής τροφοδοσίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις





1 Πατήστε το κουμπί  κατά την εκτύπωση.

2 Εμφανίζεται μια τιμή ρύθμισης. Επιλέξτε τιμή με τα κουμπιά /.

Εάν η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μικρή, εμφανίζονται μαύρες λωρίδες (σκούρες ρίγες). Αυξήστε την ποσότητα τροφοδοσίας.

Εάν, αντιθέτως, η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μεγάλη, εμφανίζονται λευκές λωρίδες (ανοιχτόχρωμες ρίγες). Μειώστε την ποσότητα τροφοδοσίας.

3 Εάν δεν είστε ικανοποιημένοι με τα αποτελέσματα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για την εισαγωγή μιας τιμής προσαρμογής.

4 Πατήστε το κουμπί **OK** μόλις ολοκληρωθούν οι ρυθμίσεις.

Μόλις ολοκληρωθεί η προσαρμογή της ποσότητας τροφοδοσίας, η εκτύπωση θα συνεχιστεί με τη νέα τιμή.

Σημείωση:

Η νέα τιμή διαγράφεται όταν:

- Είναι ανασηκωμένος ο μοχλός τοποθέτησης μέσων
- Ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος
- Πραγματοποιούνται αλλαγές στο **Feed Adjustment** στο μενού **Media Setup**.

Βασικές λειτουργίες

Εκτυπώσιμη περιοχή

SC-S70600 series/SC-S50600 series

Η εκτυπώσιμη περιοχή εξαρτάται από το αν χρησιμοποιούνται κύλινδροι χαμηλής ή υψηλής πίεσης για να ρυθμίσετε το μέσο.

Κατά τη χρήση κυλίνδρων χαμηλής πίεσης (κανονική εκτύπωση)

Η γκριζα περιοχή της απεικόνισης δείχνει την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Το βέλος υποδεικνύει την κατεύθυνση της τροφοδοσίας. Το **A** υποδεικνύει τους κυλίνδρους πίεσης και στις δύο άκρες όταν οι κύλινδροι πίεσης έχουν ρυθμιστεί σωστά στο μέσο. Οι θέσεις **1** **2** διαφέρουν ανάλογα με την επιλογή που έχει γίνει για το **Media Size Check**, όπως φαίνεται παρακάτω.

1 (Δεξιά άκρη των μέσων)

Επιλέχθηκε η τιμή **On** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: Η δεξιά πλευρά των μέσων.

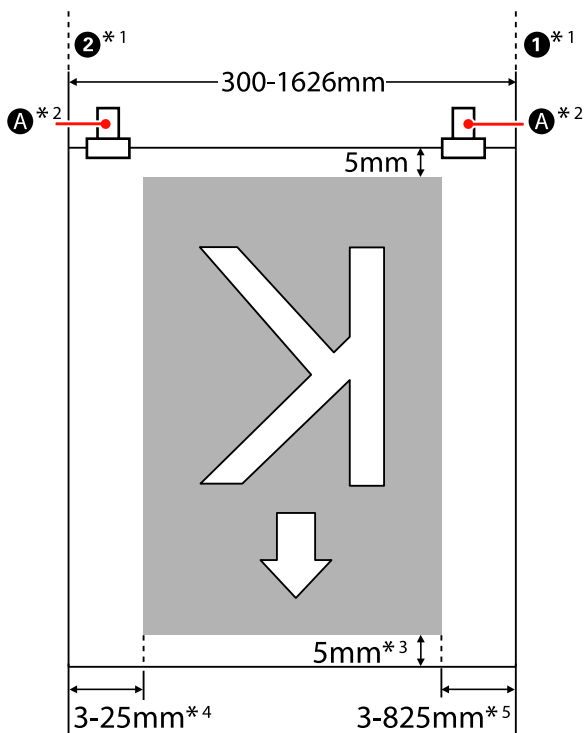
Επιλέχθηκε η τιμή **Off** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: 5 mm προς τα έξω από **A** στα δεξιά.

2 (Αριστερή άκρη των μέσων)

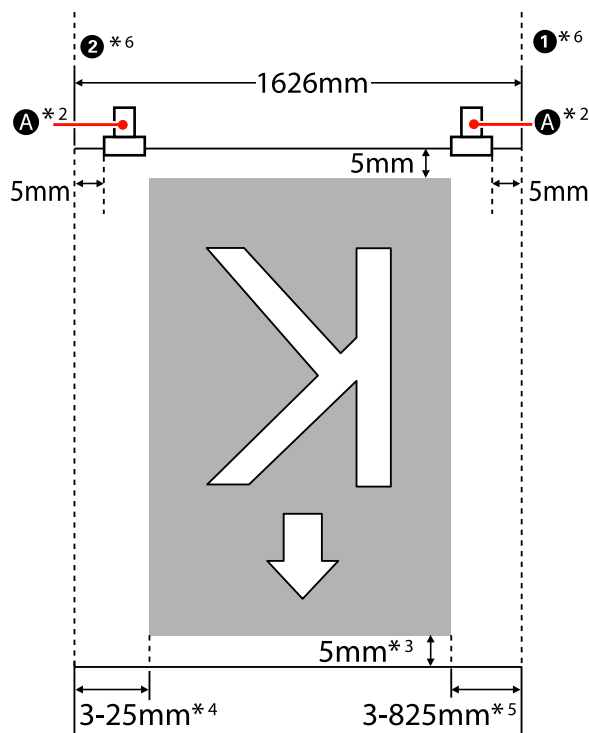
Επιλέχθηκε η τιμή **On** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: Η αριστερή πλευρά των μέσων.

Επιλέχθηκε η τιμή **Off** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: 5 mm προς τα έξω από **A** στα αριστερά.



Επιλέχθηκε η τιμή **On** για τη ρύθμιση **Media Size Check**



Επιλέχθηκε η τιμή **Off** για τη ρύθμιση **Media Size Check**



Βασικές λειτουργίες

- *1 Όταν προσαρτηθούν πλάκες συγκράτησης μέσων, εντός 5mm από τις αριστερές και δεξιές γωνίες των μέσων αναγνωρίζεται ως την άκρη μέσου.
Για παράδειγμα, αν το Πλαϊνό περιθώριο ρυθμιστεί στα 5mm, το πραγματικό περιθώριο είναι 10mm. Να σημειωθεί ότι οι πλάκες συγκράτησης μέσων προσαρτώνται λανθασμένα, αυτή η τιμή παρουσιάζει διακυμάνσεις.
 «Αν έχει εγκατασταθεί η τυπική Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού» στη σελίδα 38
 «Χρήση της προαιρετικής Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους» στη σελίδα 45
- *2 Όταν εκτυπώνετε συνεχόμενα για εκτεταμένο χρόνο, υπάρχει μία ισχυρή τάση για τα μέσα να κάνουν διόρθωση κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Συνεπώς, συνιστούμε τη ρύθμιση **A** εντός 5 mm από τις άκρες του μέσου.
- *3 Η τιμή όταν οι εργασίες τυπώνονται συνεχώς. Διαφέρει κατά το μήκος που το μήκος τραβήχθηκε όταν φορτώθηκε το μέσο.
- *4 Η επιλεγμένη τιμή για **Side Margin(Left)** στο μενού εγκατάστασης. Η προεπιλεγμένη τιμή είναι 5 mm.
- *5 Το σύνολο των επιλεγμένων τιμών για **Print Start Position** και **Side Margin(Right)** στο μενού εγκατάστασης. Οι προεπιλεγμένες ρυθμίσεις για **Print Start Position** και **Side Margin(Right)** είναι 0 mm και 5 mm.
- *6 Όταν χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, αφήστε περιθώρια 10 mm ή μεγαλύτερα στην αριστερή και την δεξιά πλευρά. Εάν τα περιθώρια είναι μικρότερα, ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει στις πλάκες.

Σημείωση:

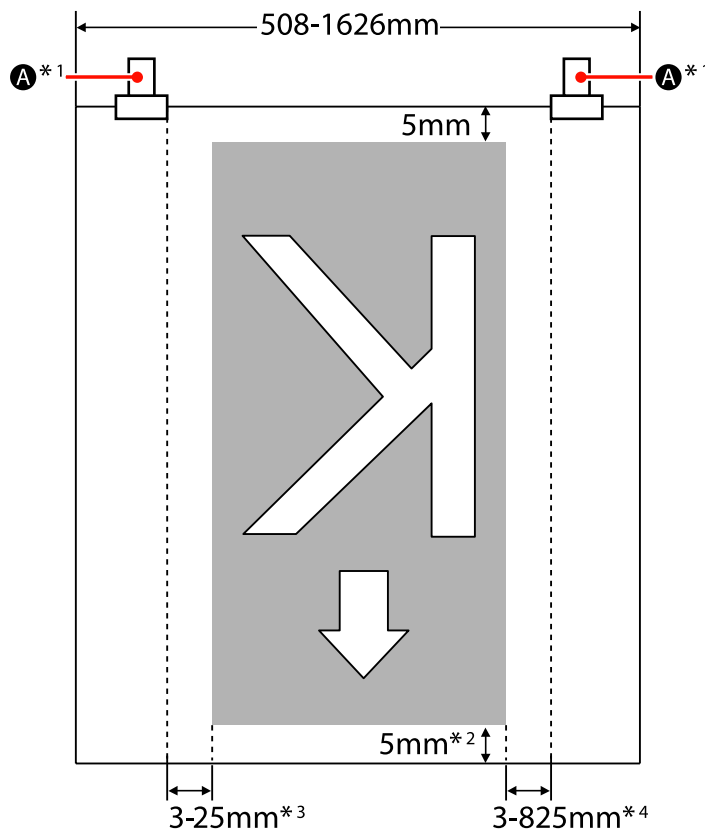
- Όταν τα πλαϊνά περιθώρια διαμορφωθούν και στον εκτυπωτή και το RIP, αυτό γίνεται η συνδυασμένη τιμή.
- Αν το σύνολο του πλάτους των δεδομένων εκτύπωσης και το πλαϊνό περιθώριο υπερβαίνουν την εκτυπώσιμη περιοχή, δεν θα εκτυπωθεί κάποιο μέρος των δεδομένων.
- Όταν το **Media Size Check** είναι **OFF** και οι κύλινδροι πίεσης δεν είναι σωστά τοποθετημένοι, η εκτύπωση ενδέχεται να επέλθει έξω από την αριστερή και τη δεξιά άκρη του μέσου. Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή.

 «Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 38

Βασικές λειτουργίες

Όταν χρησιμοποιείτε κυλίνδρους υψηλής πίεσης (όταν χρησιμοποιείτε διάφανη ταινία ή για επίστρωση με μελάνη)

Η εκτυπώσιμη περιοχή είναι η περιοχή εκτός από τα περιθώρια που έχουν διαμορφωθεί από την τοποθέτηση των κυλίνδρων πίεσης. (Δείτε την γκριζα περιοχή στην παρακάτω εικόνα.) Το βέλος υποδεικνύει την κατεύθυνση της τροφοδοσίας. Το **A** υποδεικνύει τη θέση των κυλίνδρων υψηλής πίεσης.



- *1 Όταν εκτυπώνετε συνεχόμενα για εκτεταμένο χρόνο, υπάρχει μία ισχυρή τάση για τα μέσα να μετακινούνται διαγωνίως κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Συνεπώς, συνιστούμε τη ρύθμιση **A** εντός 10 mm από τις άκρες του μέσου.
- *2 Η τιμή όταν οι εργασίες τυπώνονται συνεχώς. Διαφέρει κατά το μήκος που το μήκος τραβήχθηκε όταν φορτώθηκε το μέσο.
- *3 Η επιλεγμένη τιμή για **Side Margin(Left)** στο μενού εγκατάστασης. Η προεπιλεγμένη τιμή είναι 5 mm.
- *4 Το σύνολο των επιλεγμένων τιμών για **Print Start Position** και **Side Margin(Right)** στο μενού εγκατάστασης. Οι προεπιλεγμένες ρυθμίσεις για **Print Start Position** και **Side Margin(Right)** είναι 0 mm και 5 mm.

Σημείωση:

- Όταν τα πλαϊνά περιθώρια διαμορφωθούν και στον εκτυπωτή και το RIP, αυτό γίνεται η συνδυασμένη τιμή.
- Αν το σύνολο του πλάτους των δεδομένων εκτύπωσης και το πλαϊνό περιθώριο υπερβαίνουν την εκτυπώσιμη περιοχή, δεν θα εκτυπωθεί κάποιο μέρος των δεδομένων.

Βασικές λειτουργίες

SC-S30600 series

Η γκριζα περιοχή της απεικόνισης δείχνει την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Το βέλος δηλώνει την κατεύθυνση της τροφοδοσίας.

Οι θέσεις ❶ ❷ διαφέρουν ανάλογα με την επιλογή που έχει γίνει για το **Media Size Check**, όπως φαίνεται παρακάτω.

❶ (Δεξιά άκρη των μέσων)

Επιλέχθηκε η τιμή **On** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: Η δεξιά πλευρά των μέσων.

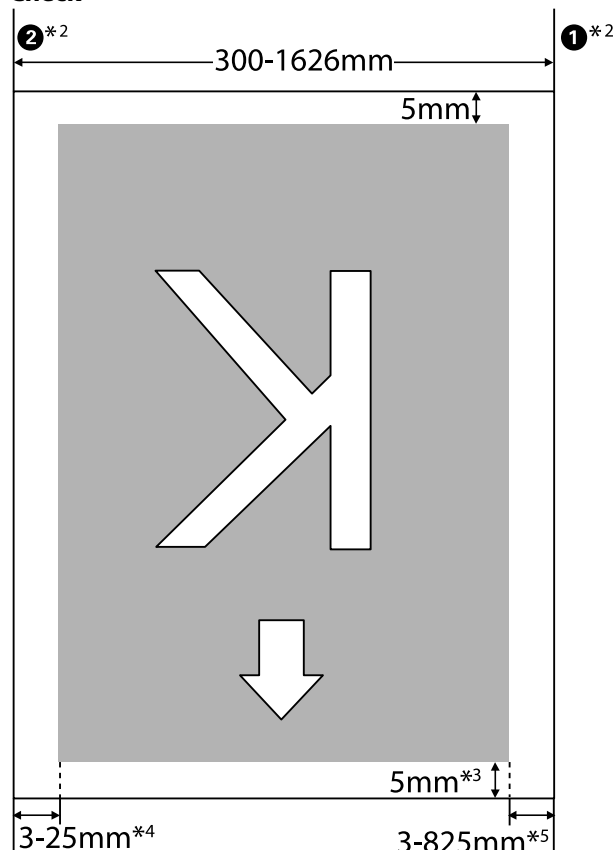
Επιλέχθηκε η τιμή **Off** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: Δεξιά γωνιακή θέση αναφοράς*¹

❷ (Αριστερή άκρη των μέσων)

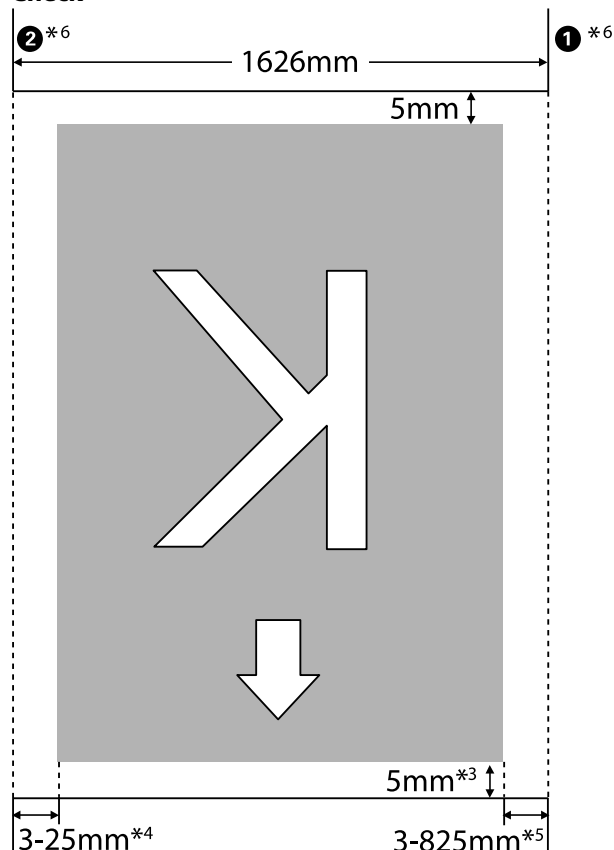
Επιλέχθηκε η τιμή **On** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: Η αριστερή πλευρά των μέσων.

Επιλέχθηκε η τιμή **Off** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: 1626 mm (64 ίντσες) προς τα αριστερά από τη θέση αναφοράς στη δεξιά πλευρά

Επιλέχθηκε η τιμή **On** για τη ρύθμιση **Media Size Check**

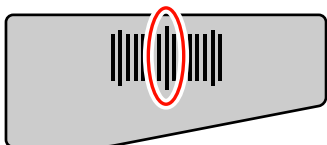




Επιλέχθηκε η τιμή **Off** για τη ρύθμιση **Media Size Check**




Βασικές λειτουργίες

- *1 Ο οδηγός για τη θέση αναφοράς της δεξιάς άκρης είναι η πιο μακρινή ένδειξη στην ετικέτα στον μηχανισμό δευτερεύουσας θέρμανσης.



- *2 Όταν προσαρτηθούν πλάκες συγκράτησης μέσων, εντός 5mm από τις αριστερές και δεξιές γωνίες των μέσων αναγνωρίζεται ως την άκρη μέσου.
Για παράδειγμα, αν το Πλαϊνό περιθώριο ρυθμιστεί στα 5 mm, το πραγματικό περιθώριο είναι 10 mm. Να σημειωθεί ότι οι πλάκες συγκράτησης μέσων προσαρτώνται λανθασμένα, αυτή η τιμή παρουσιάζει διακυμάνσεις.
 [«Αν έχει εγκατασταθεί η τυπική Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού» στη σελίδα 52](#)
 [«Χρήση της προαιρετικής Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού σε ρολό μεγάλου βάρους» στη σελίδα 57](#)
- *3 Η τιμή όταν οι εργασίες τυπώνονται συνεχώς. Διαφέρει κατά το μήκος που το μήκος τραβήχθηκε όταν ρυθμίστηκε το μέσο.
- *4 Η επιλεγμένη τιμή για **Side Margin(Left)** στο μενού εγκατάστασης. Η προεπιλεγμένη τιμή είναι 5 mm.
- *5 Το σύνολο των επιλεγμένων τιμών για **Print Start Position** και **Side Margin(Right)** στο μενού εγκατάστασης. Οι προεπιλεγμένες ρυθμίσεις για **Print Start Position** και **Side Margin(Right)** είναι 0 mm και 5 mm.
- *6 Όταν χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, αφήστε περιθώρια 10 mm ή μεγαλύτερα στην αριστερή και την δεξιά πλευρά. Εάν τα περιθώρια είναι μικρότερα, ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει στις πλάκες.

Σημείωση:

- Όταν τα πλαϊνά περιθώρια διαμορφωθούν και στον εκτυπωτή και το RIP, αυτό γίνεται η συνδυασμένη τιμή.
- Αν το σύνολο του πλάτους των δεδομένων εκτύπωσης και το πλαϊνό περιθώριο υπερβαίνουν την εκτυπώσιμη περιοχή, δεν θα εκτυπωθεί κάποιο μέρος των δεδομένων.
- Αν δεν τηρηθούν τα εξής σημεία όταν το **Media Size Check** είναι **OFF**, η εκτύπωση ενδέχεται να επέλθει έξω από την αριστερή και τη δεξιά άκρη του μέσου. Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή.
 - Βεβαιωθείτε ότι το πλάτος των δεδομένων εκτύπωσης δεν υπερβαίνει το πλάτος των φορτωμένων μέσων.
 - Όταν το μέσο είναι τοποθετημένο στην αριστερή και δεξιά θέση αναφοράς, ευθυγραμμίστε τη ρύθμιση **Print Start Position** με τη θέση όπου έχει ρυθμιστεί το μέσο.
 [«Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140](#)

Συντήρηση

Τύποι και συχνότητα συντήρησης

Είναι απαραίτητο να εκτελέσετε κατάλληλη συντήρηση σε σωστή συχνότητα για να διατηρηθεί η ποιότητα εκτύπωσης. Εάν δεν εκτελείται η κατάλληλη συντήρηση, θα μειωθεί η διάρκεια ζωής του προϊόντος. Διαβάστε αυτή την ενότητα και εκτελέστε συντήρηση σωστά.

Αυτό το έγγραφο συνοδεύεται από ένα φύλλο ελέγχων ώστε να μπορείτε εύκολα να γνωρίζετε πότε εφαρμόστηκε η τελευταία συντήρηση. Εκτυπώστε το φύλλο ελέγχων για να διευκολύνετε τον προγραμματισμό της συντήρησης.

☞ «Φύλλο ελέγχου τακτικού καθαρισμού» στη σελίδα 110

☞ «Φύλλο ελέγχου αντικατάστασης αναλωσίμων» στη σελίδα 119

Τακτικός καθαρισμός

Καθαρίζετε τον εκτυπωτή με τη συχνότητα που αναγράφεται στο παρακάτω διάγραμμα. Αν αμελήσετε τον καθαρισμό και ο εκτυπωτής χρησιμοποιείται με κηλίδες μελάνης, ίνες και σκόνη κολλημένα, ενδέχεται να προκληθεί το εξής πρόβλημα.

- Η μελάνη πέφτει από τις ίνες ή την σκόνη στην επιφάνεια ακροφυσίου της κεφαλής εκτύπωσης.



- Φραγμένα ακροφύσια κατά την εκτύπωση.
- Τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και μετά επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής.
- Ζημία κεφαλής εκτύπωσης.

Συντήρηση

Εξάρτημα προς καθαρισμό	Συχνότητα
Γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης	Συνιστούμε καθαρισμό στο τέλος κάθε εργάσιμης ημέρας.
Γύρω από τα καλύμματα (Ελαστική ράβδος, κάλυμμα, καθαριστικό ελαστικής ράβδου, ράγα ελαστικής ράβδου)	Αν ο εκτυπωτής παραμείνει μη χρησιμοποιημένος, η μελάνη θα συμπυκνωθεί και θα είναι πιο δύσκολο να αφαιρεθεί. ☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 99 ☞ «Καθαρισμός γύρω από τα καλύμματα» στη σελίδα 101
Εσωτερικό (Πλάκες θέρμανσης, κύλινδροι πίεσης, πλάκες τοποθέτησης μέσων και αριστερό εσωτερικό του καλύμματος συντήρησης)	Συνιστάται ο καθαρισμός αυτών των περιοχών από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα. ☞ «Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή» στη σελίδα 106
Επιφάνεια έκπλυσης	Όταν υπάρχουν κηλίδες μελάνης, ίνες και σκόνη. ☞ «Καθαρισμός της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 108

Αντικατάσταση αναλώσιμων

Αντικαθιστάτε αναλώσιμα με την συχνότητα που αναγράφεται παρακάτω.

Όνομα	Συχνότητα
Δοχεία μελανιού	Όταν εμφανιστεί ένα μήνυμα αντικατάστασης στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. ☞ «Αντικατάσταση και ανακινήστε δοχεία μελάνης» στη σελίδα 112
Δοχείο απόρριψης μελάνης	Όταν εμφανιστεί ένα μήνυμα αντικατάστασης στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. ☞ «Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού» στη σελίδα 114
Καθαριστικό ελαστικής ράβδου	<input type="checkbox"/> Μία φορά κάθε έξι μήνες. <input type="checkbox"/> Σε περίπτωση η μελάνη λεκιάσει το απορροφητικό τμήμα. <input type="checkbox"/> Σε αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου. ☞ «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 115
Ελαστική ράβδος	<input type="checkbox"/> Μία φορά κάθε έξι μήνες. <input type="checkbox"/> Όταν το τμήμα της καθαριστικής ράβδου φθαρεί ή καταστραφεί. <input type="checkbox"/> Σε αντικατάσταση του καθαριστικού ελαστικής ράβδου. ☞ «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 115
Επιφάνεια έκπλυσης	<input type="checkbox"/> Μία φορά κάθε έξι μήνες. <input type="checkbox"/> Όταν σκόνη και ίνες κολλήσουν στην επιφάνεια. <input type="checkbox"/> Σε περίπτωση που εμφανίζονται λεκέδες μελάνης στα μέσα εκτύπωσης. ☞ «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 117

Άλλη συντήρηση

Εκτελέστε την εξής συντήρηση, όταν χρειαστεί.

Συντήρηση

Ένας αστερίσκος (*) υποδεικνύει ότι πρέπει να γίνεται συντήρηση μόνον όταν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες με το SC-S70600 series ή το SC-S50600 series.

Τύπος	Συχνότητα
Ανακίνηση δοχείων μελάνης	<p>Η συχνότητα εξαρτάται από το χρώμα μελάνης, όπως φαίνεται παρακάτω.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Σημειακές έγχρωμες μελάνες: Μία φορά ανά 24 ώρες ή όταν εμφανιστεί το εξής μήνυμα στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. Remove and shake WH/MS ink cartridges. Remove and shake WH ink cartridge(s). <input type="checkbox"/> Άλλο: Μία φορά κάθε 3 εβδομάδες. (Δεν εμφανίζεται κάποιο μήνυμα.) <p>Ανακίνηση δοχείων μελάνης ➤ «Αντικατάσταση και ανακινήστε δοχεία μελάνης» στη σελίδα 112</p>
Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια	<p>Κατά τον έλεγχο εμπλοκής στα ακροφύσια.</p> <p>➤ «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121</p>
Καθαρισμός της κεφαλής	<p>Όταν βρεθεί μία εμπλοκή μετά από τον έλεγχο εμπλοκής στα ακροφύσια.</p> <p>➤ «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 122</p>
Ink Circulation*	<p>Όταν παρατηρήσετε ανόμοια χρώματα (περιοχές χωρίς ομοιόμορφη πυκνότητα) σε αποτελέσματα εκτύπωσης για σημειακές έγχρωμες μελάνες.</p> <p>➤ «Ink Circulation και ανανέωση μελάνης» στη σελίδα 124</p>
Ανανέωση μελανιού*	<p>Όταν παρατηρήσετε ανόμοια χρώματα στα αποτελέσματα εκτύπωσης για σημειακές έγχρωμες μελάνες, όταν ανοίγετε τον εκτυπωτή για πρώτη φορά μετά από ένα διάστημα αχρησίας.</p> <p>➤ «Ink Circulation και ανανέωση μελάνης» στη σελίδα 124</p>
Συντήρηση πριν από την αποθήκευση (Εκτελέστηκε Pre-Storage Maint.)	<p>Όταν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται για μεγάλο χρονικό διάστημα (και απενεργοποιηθεί.)</p> <p>Η οδηγία για περίοδο αποθήκευσης διαφέρει ανάλογα με το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SC-S70600 series (Λειτουργία 10 χρωμάτων), SC-S50600 series (Λειτουργία 5 χρωμάτων): 7 ημέρες ή περισσότερο <input type="checkbox"/> SC-S70600 series (λειτουργία 8 χρωμάτων): τουλάχιστον 2 εβδομάδες <input type="checkbox"/> SC-S50600 series (λειτουργία 4 χρωμάτων): τουλάχιστον 3 εβδομάδες <input type="checkbox"/> SC-S30600 series: τουλάχιστον 1 μήνας <p>Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.</p> <p>➤ «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 124</p>

Συντήρηση

Προετοιμασία και Σημειώσεις

Τι χρειάζεστε

Προετοιμάστε τα ακόλουθα στοιχεία πριν από την έναρξη του καθαρισμού και της αντικατάστασης.

- Προστατευτικά γυαλιά (διαθέσιμα στην αγορά)

Προστατεύει τα μάτια σας από το μελάνι και το Καθαριστικό μελάνης.

- Κιτ συντήρησης (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Τα ακόλουθα στοιχεία βρίσκονται στο κιτ.


- Γάντια
- Καθαριστικό ελαστικής ράβδου
- Ράβδος καθαρισμού
- Ελαστική ράβδος
- Καθαριστικό ελαστικής ράβδου
- Επιφάνεια έκπλυσης
- Καθαριστικό για καθαρισμό δωματίου
- Λαβίδες

Όταν το κιτ συντήρησης που περιλαμβάνεται με τον εκτυπωτή χρησιμοποιηθεί εντελώς, αγοράστε αναλώσιμα.

 [«Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 163](#)

- Καθαριστικό μελάνης (αναλώσιμο)

Χρησιμοποιείτε όταν η μελάνη καθαρισμού κάνει λεκέδες.

Μέθοδος χρήσης  [«Χρήση του Καθαριστικού μελάνης» στη σελίδα 98](#)

 [«Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 163](#)

- Ένας μεταλλικός δίσκος (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Εδώ μπορούν να τοποθετηθούν οι χρησιμοποιημένες ράβδοι και τα ελαστικά καθαρισμού, το καθαριστικό του ελαστικού καθαρισμού και οι επιφάνειες πλύσης που αφαιρείτε από τον εκτυπωτή.



Σημαντικό:

Εάν τοποθετηθούν απευθείας στον εκτυπωτή, οι χρησιμοποιημένες ράβδοι καθαρισμού και τα υπόλοιπα υλικά καθαρισμού ενδέχεται να αφήσουν λεκέδες οι οποίοι, λόγω των χαρακτηριστικών της μελάνης, είναι δύσκολο να αφαιρεθούν.

- Μαλακό πανί, βούρτσα (διαθέσιμα στην αγορά)

Χρησιμοποιείτε όταν καθαρίζετε στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Συνιστούμε ένα αντικείμενο το οποίο δεν είναι πιθανόν να παράγει ίνες ή στατικό ηλεκτρισμό.

Σημειώσεις σχετικά με τον καθαρισμό

- Αφαιρέστε τα μέσα από τον εκτυπωτή πριν συνεχίσετε.
- Ολοκληρώστε την εργασία εντός 10 λεπτών για να αποφύγετε το στέγνωμα της κεφαλής εκτύπωσης. Μετά από 10 λεπτά θα ακουστεί ένας χαρακτηριστικός ήχος.
- Μην αγγίζετε ποτέ τις γλωττίδες, τις πλακέτες κυκλωμάτων ή οποιοδήποτε εξάρτημα δεν χρειάζεται καθαρισμό. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη θα μπορούσαν να προκύψουν σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή ή χαμηλότερη ποιότητα εκτύπωσης.
- Χρησιμοποιήστε μόνο τις παρεχόμενες ράβδους καθαρισμού που περιλαμβάνονται στο κιτ συντήρησης. Άλλοι τύποι ράβδων που αφήνουν ίνες ενδέχεται να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- Να χρησιμοποιείτε πάντα νέες ράβδους καθαρισμού. Η επαναχρησιμοποίηση των ράβδων ενδέχεται να δημιουργήσει λεκέδες η αφαίρεση των οποίων θα είναι ακόμη δυσκολότερη.

Συντήρηση

- ❑ Μην αγγίζετε τα άκρα των ράβδων. Τα έλαια από τα χέρια σας θα μπορούσαν να προκαλέσουν βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε οινόπνευμα ή νερό στα καλύμματα ή την επιφάνεια των ακροφυσίων. Προκύπτει συμπύκνωση της μελάνης όταν αναμειγνύεται με νερό ή οινόπνευμα.
- ❑ Αγγίξτε ένα μεταλλικό αντικείμενο πριν από την έναρξη της εργασίας για την αποφόρτιση τυχόν στατικού ηλεκτρισμού.

Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης

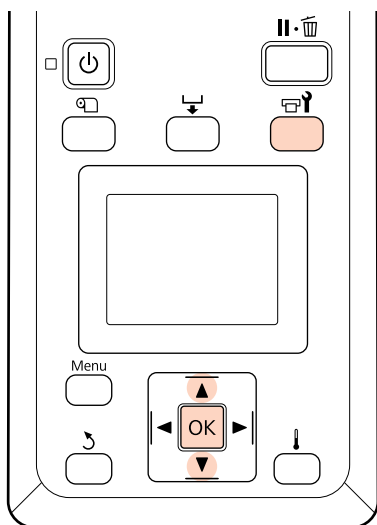
Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος τοποθέτησης της κεφαλής εκτύπωσης για τον καθαρισμό των εξαρτημάτων.




Σημαντικό:

Φροντίστε να ακολουθήσετε τα παρακάτω βήματα κατά την τοποθέτηση της κεφαλής εκτύπωσης. Η μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης μη αυτόματα θα μπορούσε να προκαλέσει σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και πατήστε .

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

2

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Head Maintenance** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

Η κεφαλή εκτύπωσης μετακινείται στη θέση καθαρισμού.

Χρήση του Καθαριστικό μελάνης

Χρησιμοποιείτε το καθαριστικό μελάνης για να καθαρίσετε γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης, γύρω από τα καλύμματα, και την επιφάνεια έκπλυσης μόνον. Η χρήση του Καθαριστικό μελάνης σε άλλα εξαρτήματα του εκτυπωτή θα μπορούσε να προκαλέσει βλάβες στο προϊόν.



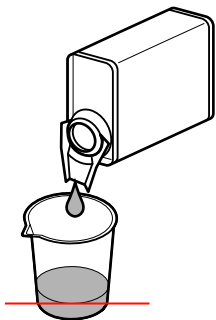
Προσοχή:

- ❑ Αποθηκεύστε το Καθαριστικό μελάνης σε θέση που δεν έχουν πρόσβαση τα παιδιά.
- ❑ Χρησιμοποιήστε προστατευτικά γυαλιά και γάντια κατά τον χειρισμό του Καθαριστικό μελάνης.

Σε περίπτωση που τα υπολείμματα μελάνης έρθουν σε επαφή με το δέρμα σας ή εισέλθουν στα μάτια ή το στόμα σας, κάντε αμέσως τα εξής:
 - ❑ Εάν το υγρό έρθει σε επαφή με το δέρμα σας, ξεπλύνετε το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.
 - ❑ Εάν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύνετε αμέσως με νερό. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη ενδέχεται να προκύψει ερυθρότητα ή ήπια φλεγμονή στα μάτια σας.
 - ❑ Σε περίπτωση κατάποσης του υγρού, απευθυνθείτε άμεσα σε κάποιον γιατρό. Μην προκαλέσετε εμετό.
- ❑ Μετά από τη χρήση του Καθαριστικό μελάνης, πλύνετε τα χέρια σας και ξεπλύνετε σχολαστικά.

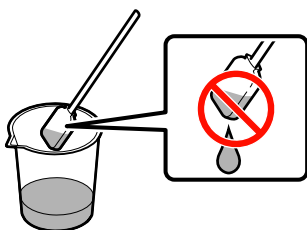
Συντήρηση

- 1** Τοποθετήστε περίπου 10 ml Καθαριστικό μελάνης στο δοχείο που παρέχεται με το Καθαριστικό μελάνης.



- 2** Μουσκεύστε τη ράβδο καθαρισμού με το Καθαριστικό μελάνης.

Μην αφήσετε το Καθαριστικό μελάνης να στάξει από τη ράβδο καθαρισμού.



Όταν βρέχετε μία ελαστική ράβδο καθαρισμού δωματίου με καθαριστικό μελάνης, χρησιμοποιείτε το καθαριστικό μελάνης που ρίχνετε σε ένα δοχείο.

! **Σημαντικό:**

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε ξανά καθαριστικό μελάνης. Η χρήση βρώμικου καθαριστικού μελάνης θα κάνει τους λεκέδες χειρότερους.
- ❑ Το χρησιμοποιημένο καθαριστικό μελάνης έχει ταξινομηθεί ως βιομηχανικό απόβλητο και θα πρέπει να απορρίπτεται με τον ίδιο τρόπο που απορρίπτεται το χρησιμοποιημένο μελάνι.
- ❑ Αποθηκεύστε το Καθαριστικό μελάνης σε θερμοκρασία δωματίου μακριά από την άμεση ακτινοβολία.

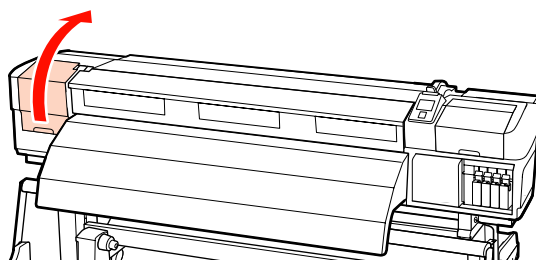
Τακτικός καθαρισμός

Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης

Ελέγξτε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης και αφαιρέστε τυχόν λεκέδες μελάνης με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω. SC-S70600 series και SC-S50600 series έχουν 2 κεφαλές εκτύπωσης. Καθαρίστε και τις δύο.

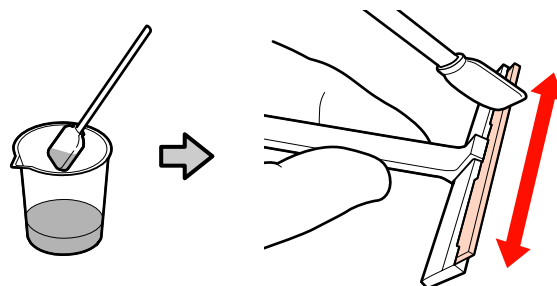
- 1** Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης και ανοίξτε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης.

 «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 98



- 2** Βρέξτε μία νέα ράβδο καθαρισμού με το καθαριστικό μελάνης και κατόπιν σκουπίστε τη σκόνη και τη βρωμιά από την ελαστική ράβδο καθαρισμού.

 «Χρήση του Καθαριστικό μελάνης» στη σελίδα 98



! **Σημαντικό:**


Μην χρησιμοποιείτε νερό ούτε αλκοόλ αντί για καθαριστικό μελάνης. Προκύπτει συμπύκνωση της μελάνης όταν αναμειγνύεται με νερό ή οινόπνευμα.

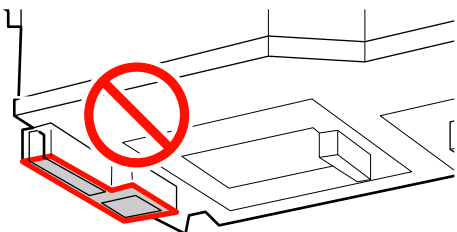
Συντήρηση

- 3** Εκτελέστε το **1** και το **2** με τη ράβδο καθαρισμού του Βήματος 2. Υπάρχουν 2 κεφαλές εκτύπωσης στο μοντέλο του εκτυπωτή.

! **Σημαντικό:**

Προσέχετε τα εξής σημεία όταν σκουπίζετε για να μην προκληθεί βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.

- ❑ Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το καθαριστικό μελάνης.
- ❑ Μην αγγίζετε τα ακροφύσια (ενότητα  στην εικόνα) με τη ράβδο καθαρισμού.
- ❑ Τα εξαρτήματα που υποδεικνύονται παρακάτω είναι αισθητήρες. Προσέξτε ιδιαίτερα να μην τους αγγίζετε. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη θα μπορούσε να επηρεαστεί η ποιότητα εκτύπωσης.

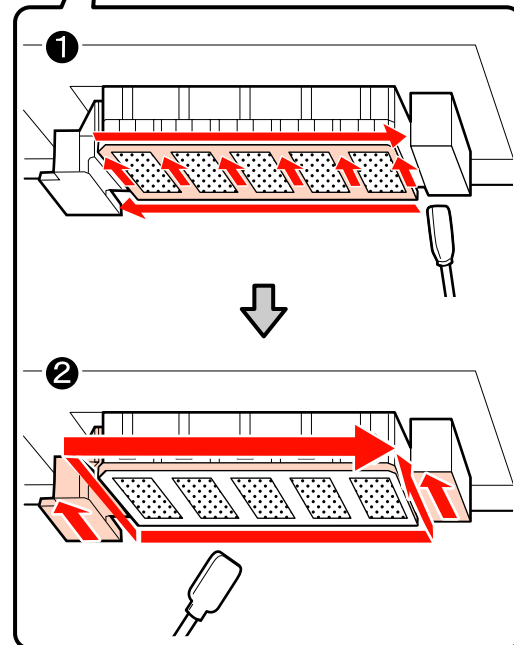
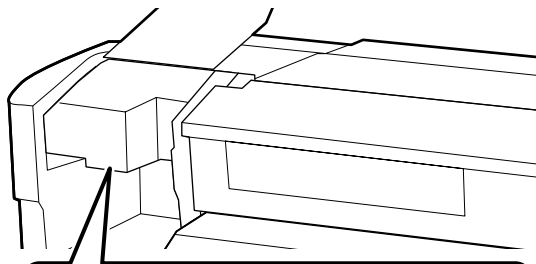


1 Περιοχή ακροφυσίων:

Αραιώστε τους λεκέδες μελάνης για να καταστήσετε εύκολο το σκούπισμα με ελαστική ράβδο καθαρισμού. Χρησιμοποιήστε τη ράβδο καθαρισμού κατακόρυφα όπως φαίνεται στην εικόνα όταν αραιώνετε μελάνη ανάμεσα στα ακροφύσια.

2 Άλλες περιοχές:

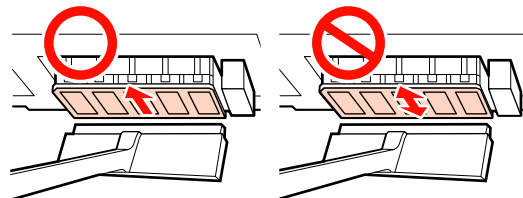
Σκουπίστε κολλημένη μελάνη, ίνες και σκόνη. Όταν πιάσετε ίνες ή σκόνη, πιάστε τη με το άκρο μίας ράβδου καθαρισμού.



4

Επαναλάβετε τα Βήματα 1 και 2 μέχρι να μην υπάρχει μελάνη, ίνες ή σκόνη κολλημένη στην επιφάνεια της κεφαλής εκτύπωσης.

- (1) Σκουπίστε λεκέδες μελάνης και ούτω καθεξής από την επιφάνεια της κεφαλής εκτύπωσης μετακινώντας την ελαστική ράβδο καθαρισμού από το εσωτερικό προς το μέρος σας μία φορά.

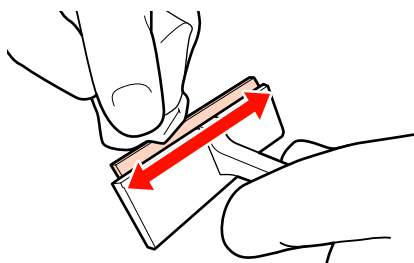


! **Σημαντικό:**

Η μετακίνηση της ελαστικής ράβδου καθαρισμού μπροστά και πίσω θα μπορούσε να βλάψει την κεφαλή εκτύπωσης.

Συντήρηση

- (2) Χρησιμοποιήστε μία ελαστική ράβδο καθαρισμού δωματίου που βράχηκε με καθαριστικό μελάνης για να σκουπίσετε την ελαστική ράβδο καθαρισμού και αφαιρέστε καλά την κολλημένη μελάνη, σκόνη και ίνες.

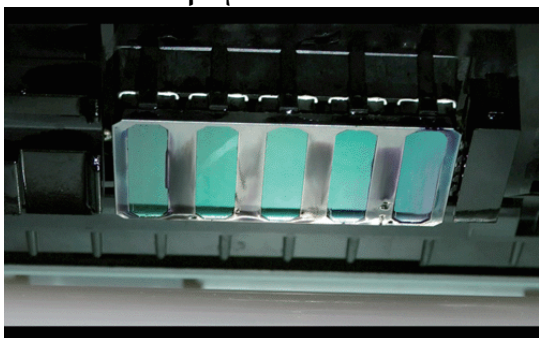


- 5** Ο καθαρισμός της περιοχής της κεφαλής εκτύπωσης έχει ολοκληρωθεί αφού αφαιρεθεί η μελάνη, οι ίνες και η σκόνη.

Πριν τον καθαρισμό



Μετά τον καθαρισμό



Αποθηκεύετε χρησιμοποιημένες ελαστικές ράβδους καθαρισμού σε ένα μέρος μακριά από το άμεσο ηλιακό φως.

- 6** Κλείστε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης.
Μετά, καθαρίστε γύρω από τα καπάκια.

Καθαρισμός γύρω από τα καλύμματα

Χρησιμοποιήστε την ακόλουθη διαδικασία για να καθαρίσετε κάθε μέρος.

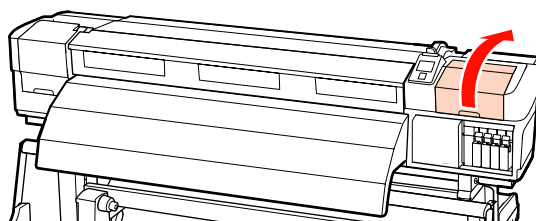
- (1) Ελαστική ράβδος και Καπάκια
(2) Καθαριστικό ελαστικής ράβδου και Ράγα ελαστικής ράβδου

Το παρακάτω διάγραμμα εμφανίζει τον αριθμό των περιοχών καθαρισμού ανά μοντέλο εκτυπωτή.

	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Ελαστική ράβδος	2	1
Κάλυμμα	10	4
Καθαριστικό ελαστικής ράβδου	2	1
Ράγα ελαστικής ράβδου	2 τοποθεσίες	1 τοποθεσία

Ελαστική ράβδος καθαρισμού και καλύμματα

- 1** Ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης.



- 2** Μουσκέψτε μία νέα ράβδο καθαρισμού με το καθαριστικό μελάνης.

 «Χρήση του Καθαριστικό μελάνης» στη σελίδα 98

Συντήρηση

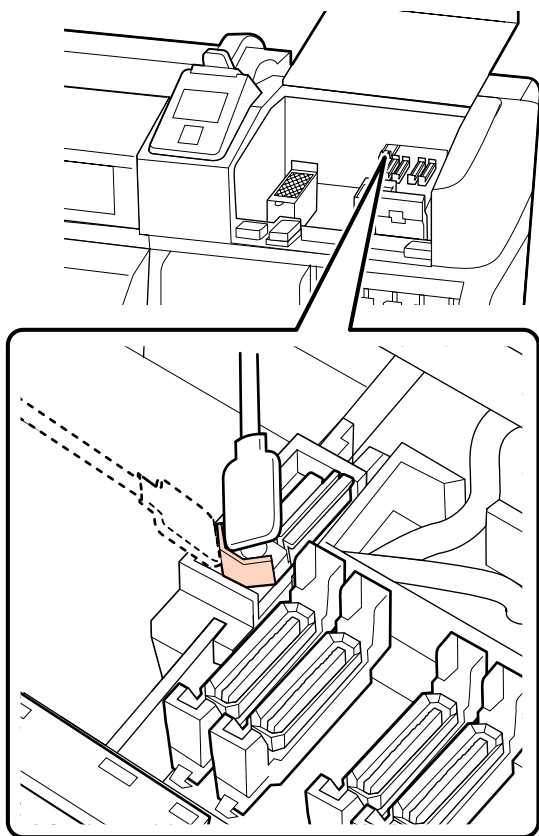
- 3** Καθαρίστε την μπροστινή και την πίσω πλευρά της ελαστικής ράβδου με μια ράβδο καθαρισμού.

Εάν τα σημεία προσάρτησης δεν χρειάζονται καθαρισμό, καθαρίστε την ελαστική ράβδο με τον τρόπο που απεικονίζεται παρακάτω και συνεχίστε στο βήμα 9.

Εάν υπάρχει μελάνι γύρω από τα σημεία προσάρτησης, αφαιρέστε την ελαστική ράβδο για να την καθαρίσετε. Μεταβείτε στο βήμα 4.

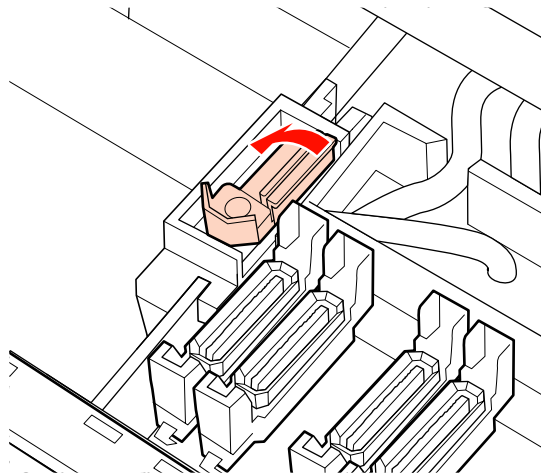
Όταν το τμήμα της καθαριστικής ράβδου φθαρεί ή καταστραφεί, συνιστούμε να το αντικαταστήσετε με ένα νέο.

🔗 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 115

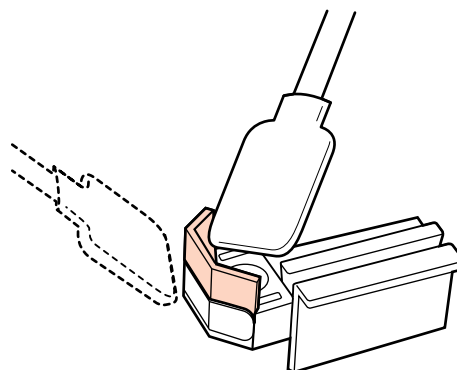


- 4** Αφαιρέστε την ελαστική ράβδο.

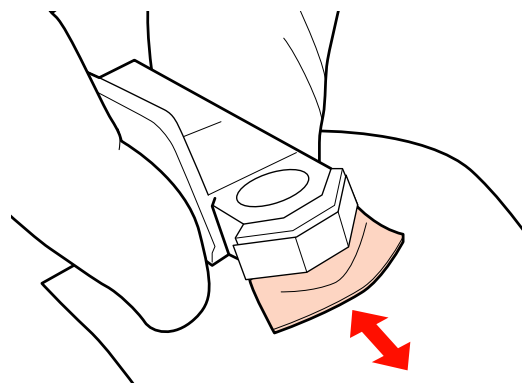
Κρατώντας την ελαστική ράβδο από το σημείο προσάρτησης, στρέψτε την προς τα αριστερά και τραβήξτε την προς έξω.



- 5** Καθαρίστε την μπροστινή και την πίσω πλευρά της ελαστικής ράβδου με μια ράβδο καθαρισμού.

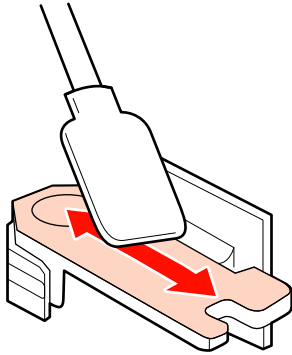


Όταν δεν είναι δυνατό να σκουπίσετε την κολλημένη μελάνη, ίνες και σκόνη με μια ράβδο καθαρισμού, σπρώξτε και τις δύο πλευρές του τμήματος της ελαστικής ράβδου σε μία ελαστική ράβδο καθαρισμού δωματίου που έχει βραχεί με καθαριστικό μελάνης και κατόπιν σκουπίστε.

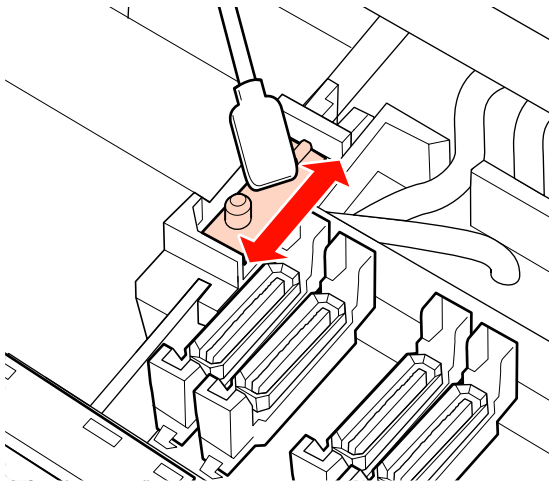


Συντήρηση

- 6** Καθαρίστε την κάτω πλευρά της ελαστικής ράβδου με μια ράβδο καθαρισμού.

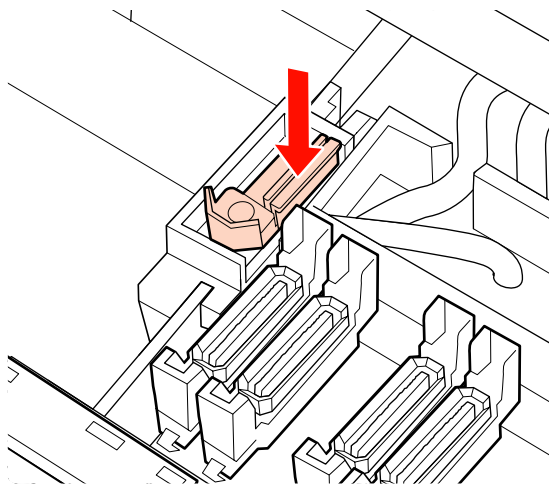


- 7** Καθαρίστε τα σημεία προσάρτησης με μια ράβδο καθαρισμού.



- 8** Επαναφέρετε την ελαστική ράβδο στη θέση της μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός.

Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



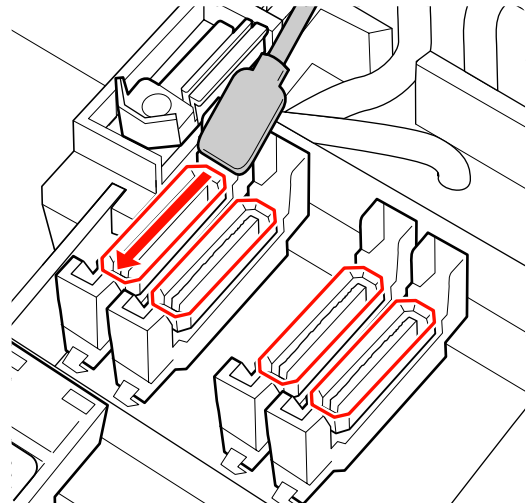
Αν υπάρχουν λεκέδες στη ράβδο που απομένει για τη SC-S70600 series ή τη SC-S50600 series, επαναλάβετε τη διαδικασία από το Βήμα 2.

- 9** Εκτελέστε τα Βήματα 2 έως 4 και καθαρίστε τη μελάνη, τις ίνες και την σκόνη που είναι κολλημένη στα καπάκια.

! **Σημαντικό:**

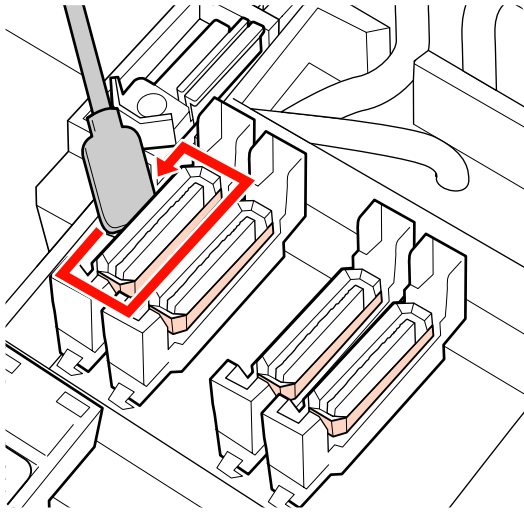
Μην σπρώχνετε δυνατά τις άκρες ή την περιβάλλουσα περιοχή του καπακιού με μία ράβδο καθαρισμού ή αγγίζετε την εσωτερική πλευρά του καπακιού με λαβίδες. Το τμήμα ενδέχεται να είναι παραμορφωμένο και ενδέχεται να μην είναι πλέον πιθανή η εκτέλεση του καπακιού σωστά.

- (1) Κρατήστε τη ράβδο καθαρισμού επίπεδη και σκουπίστε τις άκρες από το καπάκι.

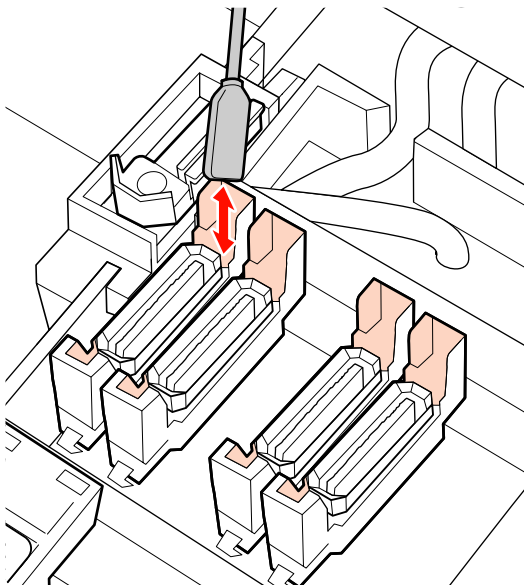


Συντήρηση

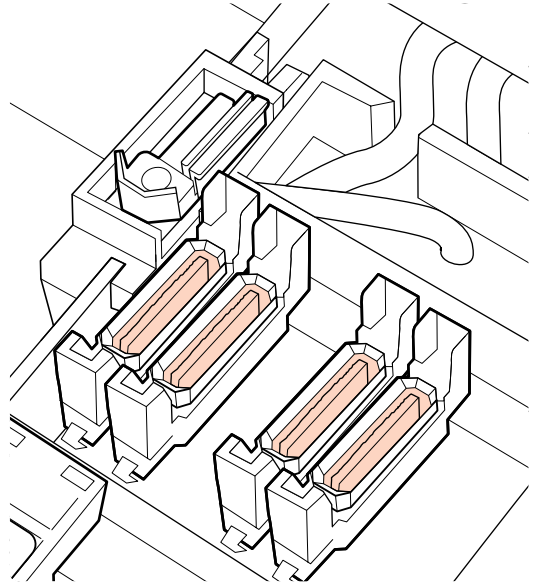
- (2) Κρατήστε τη ράβδο καθαρισμού κατακόρυφα και σκουπίστε την εξωτερική περιοχή των καπακιών.



- (3) Κρατήστε τη ράβδο καθαρισμού κατακόρυφα για να σκουπίσετε όταν η μελάνη προσκολληθεί στα τμήματα της εικόνας (μέσα στα εσωτερικά και μπροστινά τμήματα).



- (4) Όταν προσκολληθούν ίνες ή σκόνη στο εσωτερικό του καπακιού, αφαιρέστε τις χρησιμοποιώντας το άκρο μιας ράβδου καθαρισμού ή λαβίδες.



10

Πατήστε OK στον πίνακα ελέγχου και βεβαιωθείτε ότι η ελαστική ράβδος έχει μετακινηθεί προς τα πίσω.

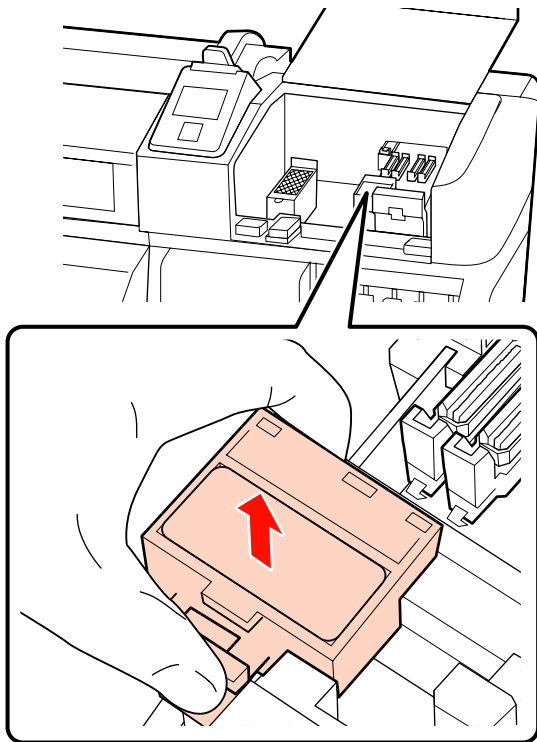
Μετά, καθαρίστε τα καθαριστικά της ελαστικής ράβδου και τις ράγες της ελαστικής ράβδου.

Συντήρηση

Καθαρισμός του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου και της ράγας της ελαστικής ράβδου

- 1** Αφαιρέστε το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

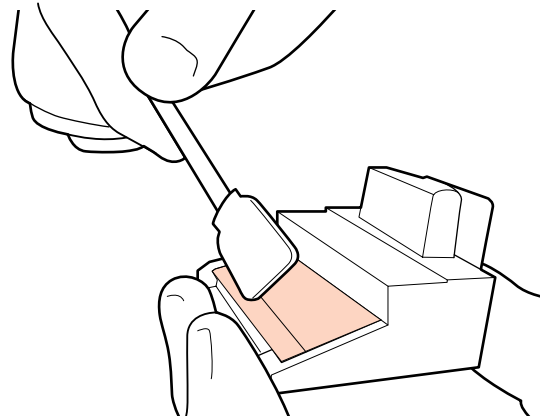
Πιάστε το καθαριστικό με τον τρόπο που απεικονίζεται και ανασηκώστε το από τον εκτυπωτή.




- 2** Μουσκέψτε μία νέα ράβδο καθαρισμού με το καθαριστικό μελάνης.

 «Χρήση του Καθαριστικό μελάνης» στη σελίδα 98

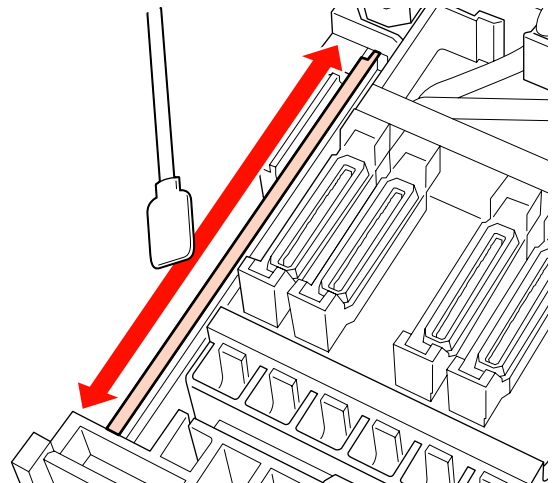
- 3** Αφαιρέστε ίνες ή σκόνη που είναι προσκολλημένες στην πίσω επιφάνεια του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου χρησιμοποιώντας το άκρο μίας ράβδου καθαρισμού.



Αν η μελάνη στερεοποιηθεί και δεν μπορεί να αφαιρεθεί, συνιστούμε την ανταλλαγή του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου με νέο.

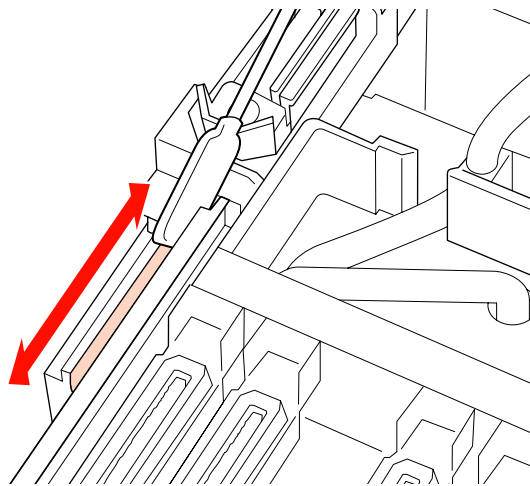
 «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 115

- 4** Σκουπίστε μελάνη που είναι προσκολλημένη στη ράγα ελαστικής ράβδου.



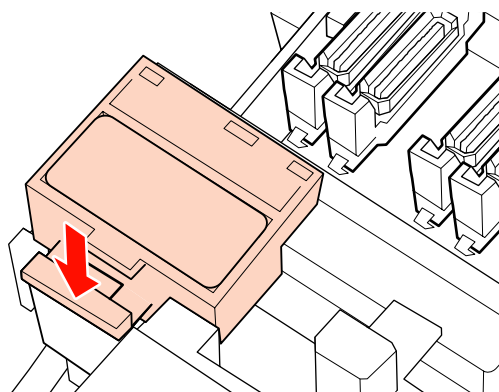
Συντήρηση

Χρησιμοποιήστε τη ράβδο καθαρισμού κατακόρυφα για να καθαρίσετε στο κενό όταν η μελάνη προσκολληθεί και στην πλαϊνή επιφάνεια της ράγας.



- 5** Προσκολλήστε το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



Στο SC-S70600 series και το SC-S50600 series, καθαρίστε το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου και τη ράγα της ελαστικής ράβδου με τον ίδιο τρόπο.

- 6** Μετά τον καθαρισμό, κλείστε το δεξί κάλυμμα συντήρησης και πατήστε το κουμπί OK.

Τα μενού θα κλείσουν μόλις η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέψει στην κανονική της θέση.

Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή

Στην πλάκα θέρμανσης, τους κυλίνδρους πίεσης και τις πλάκες συγκράτησης μέσω των συγκεντρώνεται ίνες, σκόνη και μελάνη. Το μελάνι από αυτές τις επιφάνειες ενδέχεται να μεταφερθεί στα μέσα. Περαιτέρω, αν οι ίνες ή η σκόνη παραμείνουν συγκεντρωμένες στο εσωτερικό του αριστερού καλύμματος συντήρησης, ενδέχεται να προσκολληθούν γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης.

⚠ Προσοχή:

- ❑ Οι πλάκες θέρμανσης και συγκράτησης μέσω των ενδέχεται να έχουν υψηλή θερμοκρασία. Φροντίστε να λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις. Εάν δεν λάβατε τις απαραίτητες προφυλάξεις ενδέχεται να υποστείτε εγκαύματα.
- ❑ Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

⚠ Σημαντικό:

Όταν καθαρίζετε το εσωτερικό του εκτυπωτή, μην χρησιμοποιείτε το καθαριστικό μελάνης. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις θα μπορούσαν να καταστραφούν εξαρτήματα.

- 1** Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος και η οθόνη σβηστή και, έπειτα, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.
- 2** Αφήστε τον εκτυπωτή για ένα λεπτό.
- 3** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.
- 4** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.
- 5** Αφαιρέστε λεκέδες στους κυλίνδρους πίεσης χρησιμοποιώντας ένα στεγνό, μαλακό πανί.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

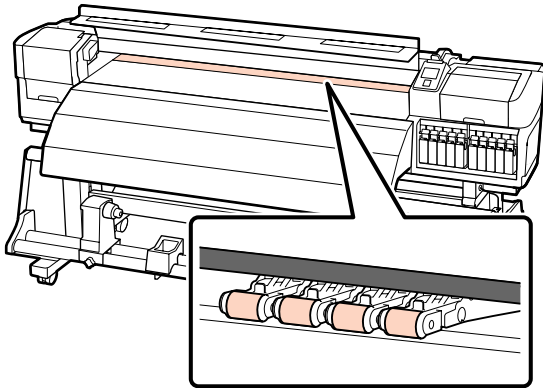
Σκουπίστε ενώ περιστρέφετε τα τμήματα του κυλίνδρου ένα προς ένα.

Συντήρηση



Σημαντικό:

Βεβαιωθείτε ότι το πανί δεν αγγίζει τον άξονα πάνω από τους κυλίνδρους (γκρίζα περιοχή στην εικόνα) όταν σκουπίζετε. Διαφορετικά, θα κολλήσει γράσο στο πανί. Αν ένα λεκιασμένο πανί αγγίζει τον κύλινδρο, ο κύλινδρος έχει λεκιάσει με γράσο.



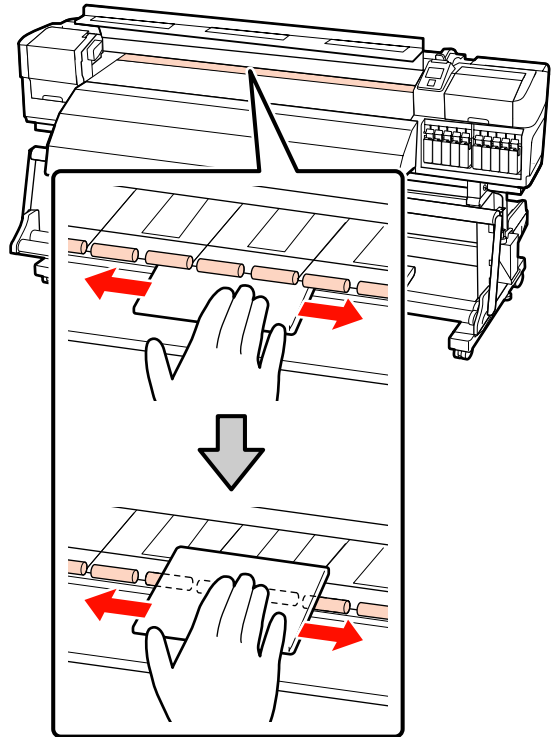
SC-S30600 series

Σύρετε ένα στεγνό πανί ανάμεσα στους κυλίνδρους πίεσης και την πλάκα και πάνω από το ανώτερο τμήμα των κυλίνδρων πίεσης για να σκουπίσετε την περιοχή.



Σημαντικό:

Μην πιέζετε δυνατά τους κυλίνδρους όταν σκουπίζετε. Έτσι ενδέχεται να αποσπαστούν οι κύλινδροι.



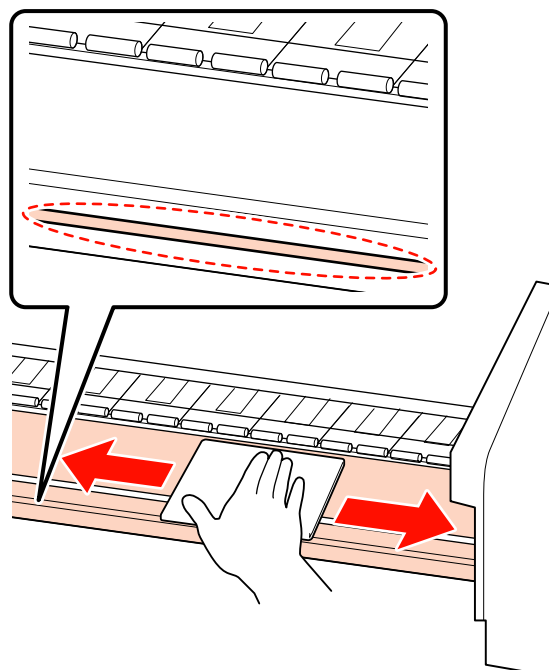
6

Καθαρίστε το εξάρτημα θέρμανσης της πλάκας και τα ελάσματα συγκράτησης μέσω.

Σκουπίστε τις ίνες, την σκόνη και την προσκολλημένη μελάνη με μία βούρτσα ή μαλακό πανί που έχει βραχεί με νερό και στραγγιστεί καλά.

Πλάκες θέρμανσης

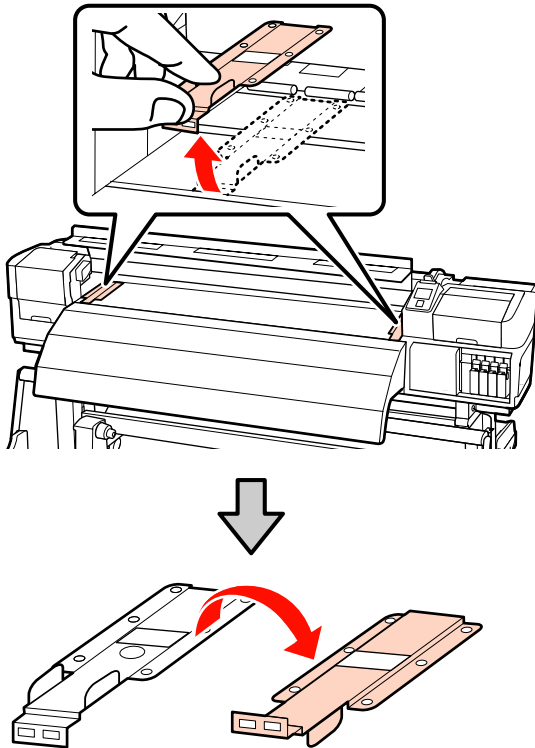
Αφαιρέστε προσεκτικά τις ίνες ή και την σκόνη που έχουν κολλήσει στην αύλακα της πλάκας.



Συντήρηση

Πλάκα συγκράτησης μέσων

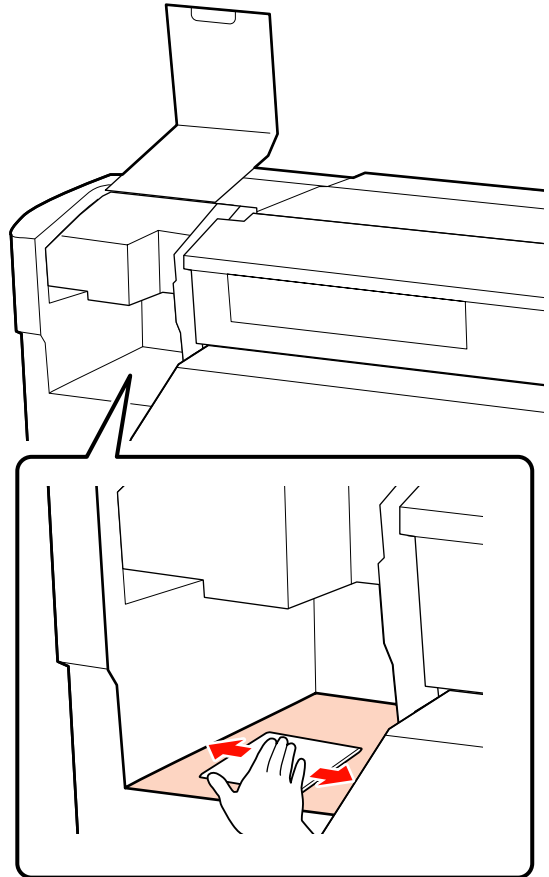
Αφαιρέστε τα ελάσματα συγκράτησης μέσων και σκουπίστε λεκέδες από τις μπροστινές και τις πίσω επιφάνειες. Αν η κόλλα από τα μέσα με την κόλλα στην πίσω πλευρά στερεοποιηθεί και παραμείνει, η χρήση ενδέχεται να οδηγήσει στο να χτυπήσει η κεφαλή εκτύπωσης πάνω στα μέσα. Σκουπίστε την κόλλα χρησιμοποιώντας ένα αραιωμένο ουδέτερο απορρυπαντικό.



7

Ανοίξτε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης και καθαρίστε το εσωτερικό.

Σκουπίστε τις ίνες και την σκόνη με μία βούρτσα ή μαλακό πανί που έχει βραχεί με νερό και στραγγιστεί καλά.



Μετά τον καθαρισμό, κλείστε το μπροστινό κάλυμμα συντήρησης και το αριστερό κάλυμμα συντήρησης.

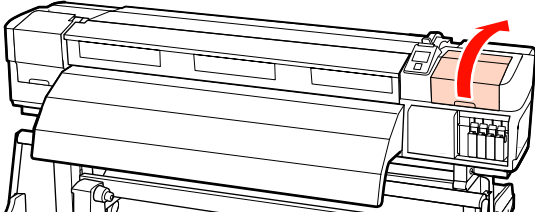
Καθαρισμός της επιφάνειας έκπλυσης

Αν οι ίνες ή σκόνη προσκολληθούν στην επιφάνεια της επιφάνειας έκπλυσης, ενδέχεται να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης και τα φραγμένα ακροφύσια. Χρησιμοποιήστε την ακόλουθη διαδικασία για καθαρισμό.

Συντήρηση

- 1** Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης και ανοίξτε το δεξί κάλυμμα συντήρησης.

 «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 98



- 2** Μουσκεψτε μία νέα ράβδο καθαρισμού με το καθαριστικό μελάνης.

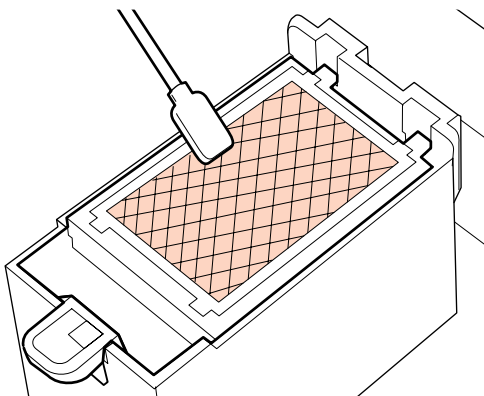
 «Χρήση του Καθαριστικό μελάνης» στη σελίδα 98

- 3** Καθαρίστε την επάνω επιφάνεια της επιφάνειας έκλυσης.

Σκουπίστε τις ίνες και τη σκόνη με το άκρο μίας ράβδου καθαρισμού.

! **Σημαντικό:**

Μην παραμορφώνετε το μεταλλικό τμήμα της επάνω επιφάνειας. Εάν παραμορφωθούν, ενδέχεται να καταστρέψει την κεφαλή εκτύπωσης.



Αν η μελάνη στερεοποιηθεί και δεν μπορεί να αφαιρεθούν οι ίνες ή και η σκόνη, συνιστούμε την ανταλλαγή της επιφάνειας έκλυσης με μία νέα.

 «Αντικατάσταση της επιφάνειας έκλυσης» στη σελίδα 117

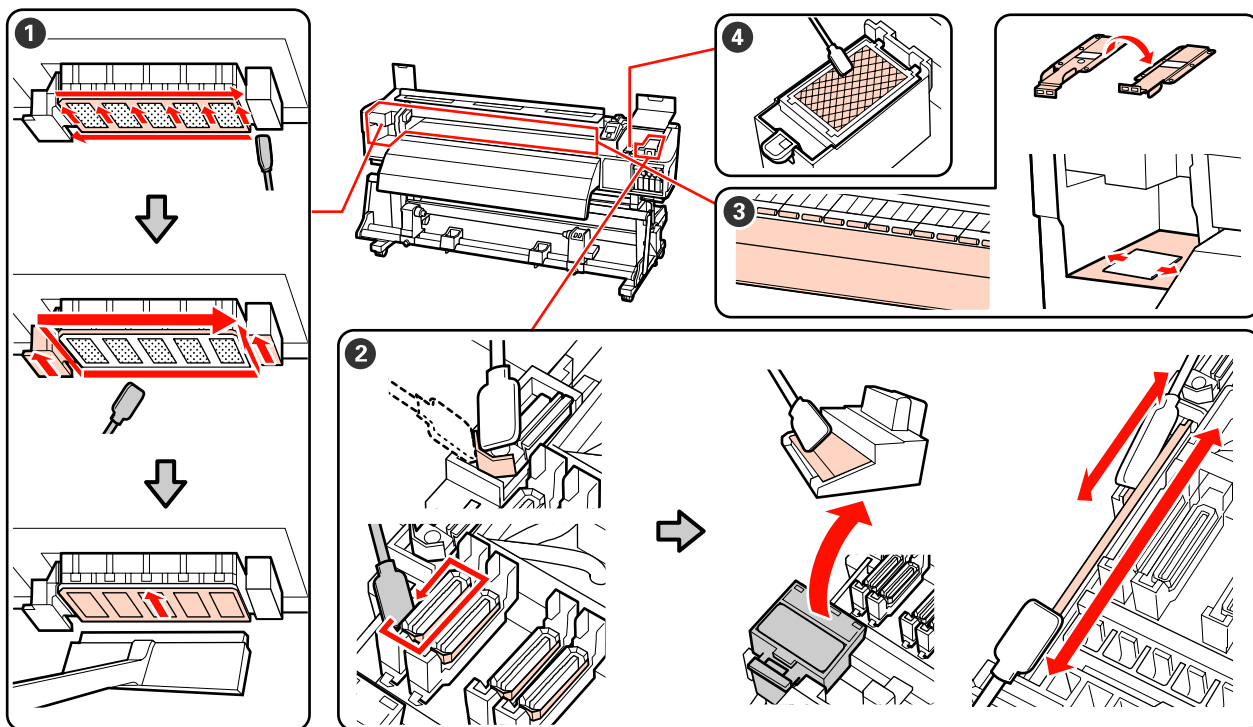
- 4** Κλείστε το κάλυμμα συντήρησης και πατήστε το κουμπί OK δύο φορές.

Τα μενού θα κλείσουν μόλις η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέψει στην κανονική της θέση.

Συντήρηση


Φύλλο ελέγχου τακτικού καθαρισμού

Εκτυπώστε αυτήν τη σελίδα για να παρακολουθείτε τις εργασίες συντήρησης.



Εξάρτημα προς καθαρισμό	Ημερομηνία καθαρισμού					Επεξήγηση
1 Γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης ☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 99	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Είναι δύσκολο να αφαιρεθεί η στερεοποιημένη μελάνη, συνεπώς συνιστούμε να καθαρίζετε στο τέλος κάθε εργάσιμης ημέρας. <input type="checkbox"/> Ο καθαρισμός θα πρέπει επίσης να εκτελείται εάν τα χρώματα που εμφανίζονται στα αποτελέσματα εκτύπωσης είναι αχνά ή λείπουν ακόμη και μετά από την εκτέλεση του καθαρισμού κεφαλής.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
2 Γύρω από τα καπάκια (ελαστική ράβδος, καπάκια, καθαριστικό ελαστικής ράβδου, ράγα ελαστικής ράβδου) ☞ «Καθαρισμός γύρω από τα καλύμματα» στη σελίδα 101	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Στοχεύστε για να καθαρίζετε από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα. <input type="checkbox"/> Καθαρίστε σε περίπτωση που παρατηρήσετε μελάνη, ίνες ή σκόνη.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
3 Εσωτερικό (πλάκα θέρμανσης, κύλινδροι πίεσης, πλάκες τοποθέτησης μέσων και αριστερό εσωτερικό του καλύμματος συντήρησης) ☞ «Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή» στη σελίδα 106	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Στοχεύστε για να καθαρίζετε από μία φορά την εβδομάδα έως μία φορά τον μήνα. <input type="checkbox"/> Καθαρίστε σε περίπτωση που παρατηρήσετε μελάνη, ίνες ή σκόνη.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Συντήρηση

Εξάρτημα προς καθαρισμό	Ημερομηνία καθαρισμού					Επεξήγηση
4 Επιφάνεια έκπλυσης  «Καθαρισμός της επιφάνειας έκπλυσης» στη σελίδα 108	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Καθαρίστε όταν δεν είναι δυνατόν να αφαιρέσετε εμφράξεις του ακροφυσίου ακόμα και μετά τον καθαρισμό γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης και γύρω από τα καλύμματα.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Συντήρηση

Αντικατάσταση αναλώσιμων

Αντικατάσταση και ανακινήστε δοχεία μελάνης

Αν αναλωθεί κάποιο από τα εγκατεστημένα δοχεία μελανιού, δεν είναι δυνατή η εκτέλεση της εκτύπωσης. Αν εμφανιστεί κάποια προειδοποίηση χαμηλής στάθμης μελανιού, σας συνιστούμε να αντικαταστήσετε τα δοχεία μελανιού το συντομότερο δυνατό.

! **Σημαντικό:**

Αν εμφανιστεί το **Ink Cartridge Expended**, όταν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, αντικαταστήστε το παλαιό δοχείο μελανιού με κάποιο νέο εγκαίρως. Αν η προειδοποίηση εκτεταμένης μελάνης παραμένει σε προβολή, η κεφαλή εκτύπωσης ή άλλα μέρη ενδέχεται να καταστραφούν.

Αν εξαντληθεί κάποιο δοχείο μελανιού κατά την εκτύπωση, μπορείτε να συνεχίσετε την εκτύπωση μετά την αντικατάσταση του δοχείου μελανιού. Ωστόσο, κατά την αντικατάσταση του μελανιού κατά τη διάρκεια της εργασίας εκτύπωσης, ενδέχεται να παρατηρήσετε μια διαφορά στον χρωματικό τόνο ανάλογα με τις συνθήκες στέγνωσης.

Δοχεία μελανιού που υποστηρίζονται [«Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές»](#) στη σελίδα 163

Λόγω των χαρακτηριστικών της μελάνης, τα δοχεία μελάνης αυτού του εκτυπωτή συχνά παρουσιάζουν καθίζηση (δηλαδή κάποια στοιχεία τους κατακάθονται στον πάτο του υγρού). Ανακινήστε ένα νέο δοχείο μελάνης πριν το εγκαταστήσετε. Αφού το εγκαταστήσετε στον εκτυπωτή, αφαιρέστε και ανακινήτε το περιοδικά.

Μέθοδοι αντικατάστασης και ανακίνησης

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την ίδια διαδικασία για την αντικατάσταση και την ανακίνηση όλων των δοχείων μελανιού. Επιπλέον, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την ίδια διαδικασία για την αντικατάσταση των δοχείων καθαρισμού.



Σημαντικό:

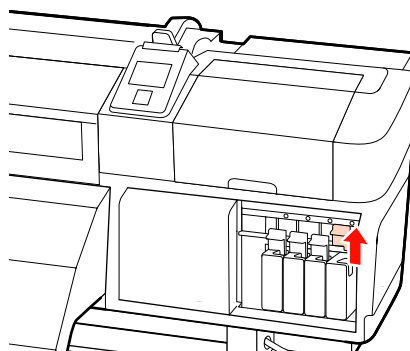
Η Epson συνιστά τη χρήση γνήσιων δοχείων μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα των μη γνήσιων μελανιών και η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται για πιθανή χρήση στην υποστήριξη υπηρεσιών.

1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος.

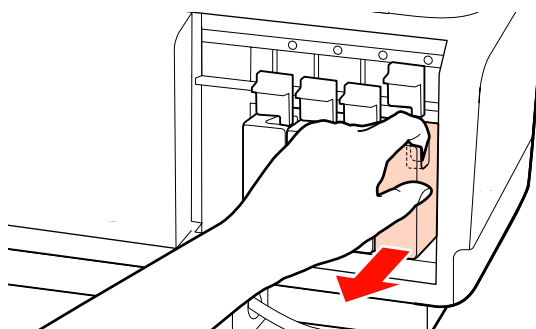
2

Ανασηκώστε το μοχλό κλειδώματος για το δοχείο που σκοπεύετε να αντικαταστήσετε.



3

Τοποθετήστε το δάχτυλό σας στην οπή στην κορυφή του δοχείου και τραβήξτε το δοχείο προς την πλευρά σας.



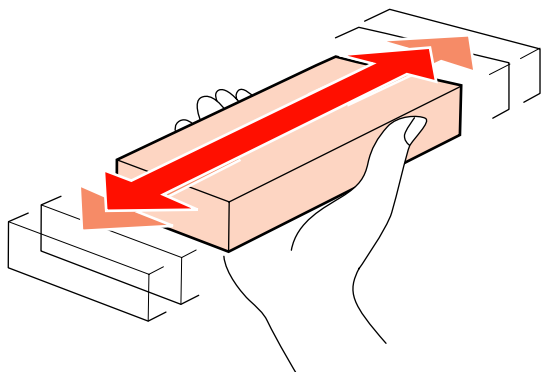
Σημαντικό:

Τα δοχεία μελανιού που αφαιρούνται ενδέχεται να έχουν μελάνι γύρω από την υποδοχή παροχής μελανιού, γι' αυτό θα πρέπει να είστε προσεκτικοί να μην λερωθεί η γύρω περιοχή με μελάνι όταν αφαιρείτε τα δοχεία.

Συντήρηση

- 4** Όπως φαίνεται στην εικόνα, κρατήστε το δοχείο οριζόντια και ανακινείτε το και στις δύο κατευθύνσεις για 5 cm το καθένα.

Όταν αντικαθιστάτε ένα δοχείο, αφαιρείτε το από τη σακούλα και κατόπιν ανακινείτε το.



Το παρακάτω διάγραμμα εμφανίζει τον αριθμό των ανακινήσεων και τη συχνότητα ανά χρώμα.

Κατά την αντικατάσταση

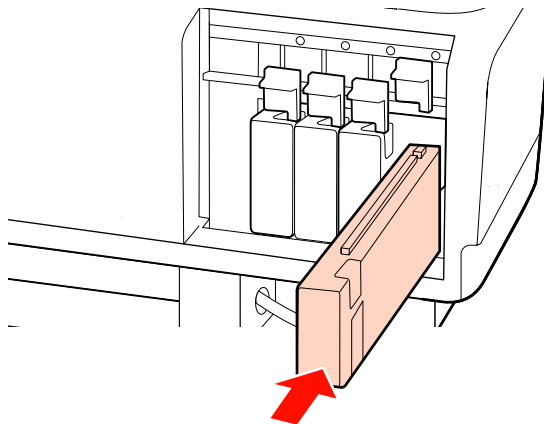
Orange (Πορτοκαλί), Σημειακή έγχρωμη μελάνη	Περίπου 50 φορές μέσα σε 15 δευτερόλεπτα
Άλλα	Περίπου 15 φορές μέσα σε 5 δευτερόλεπτα

Κατά την ανακίνηση

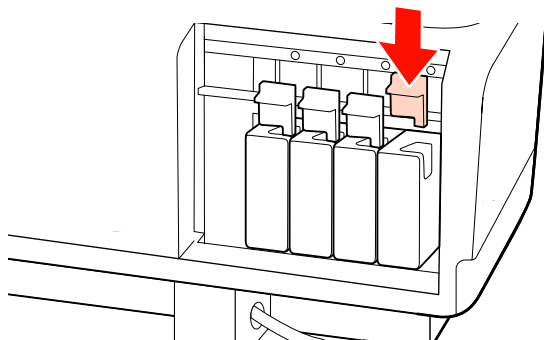
Σημειακές έγχρωμες μελάνες	Περίπου 15 φορές μέσα σε 5 δευτερόλεπτα μία φορά κάθε 24 ώρες
Άλλα	Περίπου 15 φορές μέσα σε 5 δευτερόλεπτα μία φορά κάθε 3 εβδομάδες

- 5** Εισαγάγετε πλήρως το δοχείο, κρατώντας την ετικέτα χρώματος στην μπροστινή πλευρά.

Αντιστοιχίστε το χρώμα του δοχείου στο χρώμα της ετικέτας στον εκτυπωτή.



- 6** Κατεβάστε το μοχλό κλειδώματος για να ασφαλίσει ο σύρτης.



Επαναλάβετε τα βήματα 2 έως 6 για να αντικαταστήσετε άλλα δοχεία μελανιού.

! Σημαντικό:

Γεμίστε όλες τις υποδοχές με μελάνι ή ανταλλακτικά δοχεία (τα ανταλλακτικά δοχεία είναι απαραίτητα στις λειτουργίες 8 και 4 χρωμάτων). Δεν μπορείτε να προβείτε σε εκτυπώσεις αν κάποια από τις υποδοχές είναι άδεια.

Απόρριψη  «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 118

Συντήρηση

Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού

Πότε θα πρέπει να γίνεται απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού

Φροντίστε να αντικαταστήσετε το Δοχείο απόρριψης μελάνης όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα στον πίνακα ελέγχου.

- Prepare empty waste ink_bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Αφήστε τα υπολείμματα μελάνης στο Δοχείο απόρριψης μελάνης για απόρριψη. Μην μεταφέρετε τα υπολείμματα σε άλλο δοχείο.



Προσοχή:

- Αποθηκεύστε τα υπολείμματα μελάνης σε θέση που δεν έχουν πρόσβαση τα παιδιά.
- Χρησιμοποιήστε προστατευτικά γυαλιά και γάντια κατά την αντικατάσταση του Δοχείο απόρριψης μελάνης.

Σε περίπτωση που τα υπολείμματα μελάνης έρθουν σε επαφή με το δέρμα σας ή εισέλθουν στα μάτια ή το στόμα σας, κάντε αμέσως τα εξής:

- Εάν το υγρό έρθει σε επαφή με το δέρμα σας, ξεπλύνετε το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.
- Εάν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύνετε αμέσως με νερό. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη ενδέχεται να προκύψει ερυθρότητα ή ήπια φλεγμονή στα μάτια σας.
- Σε περίπτωση κατάποσης του υγρού, απευθυνθείτε άμεσα σε κάποιον γιατρό. Μην προκαλέσετε εμετό.
- Μετά από την αντικατάσταση του Δοχείο απόρριψης μελάνης, πλύνετε τα χέρια σας και ξεπλύνετε σχολαστικά.



Σημαντικό:

Μην αφαιρείτε ποτέ το δοχείο απόρριψης μελάνης κατά την εκτύπωση, τον καθαρισμό κεφαλής, το πλύσιμο της κεφαλής ή την συντήρηση πριν από την αποθήκευση. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη ενδέχεται να προκύψει διαρροή μελανιού.

Waste Ink Counter

Ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί τον μετρητή μελάνης για να ανιχνεύσετε τη μελάνη και εμφανίζει ένα μήνυμα όταν ο μετρητής φτάσει σε επίπεδο προειδοποίησης. Αν ακολουθήσετε τις οδηγίες του μηνύματος και αντικαταστήσετε το δοχείο απόρριψης μελάνης, ο μετρητής μελάνης καθαρίζει αυτόματα.

Εάν αντικαταστήσετε το δοχείο απόρριψης μελάνης πριν από την εμφάνιση του μηνύματος στον πίνακα ελέγχου, εκτελέστε την επιλογή Waste Ink Counter στο μενού Maintenance μετά την αντικατάσταση.



«Μενού Maintenance» στη σελίδα 143



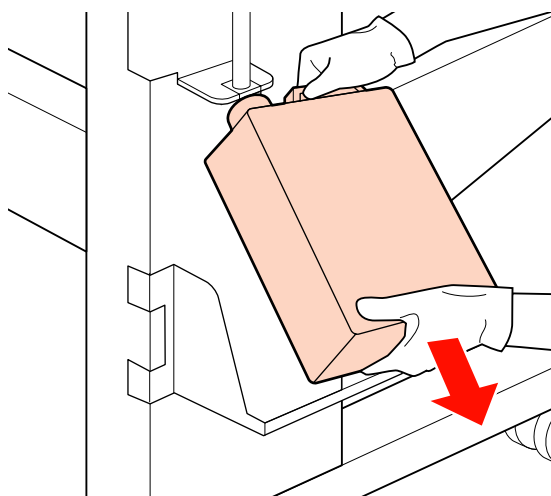
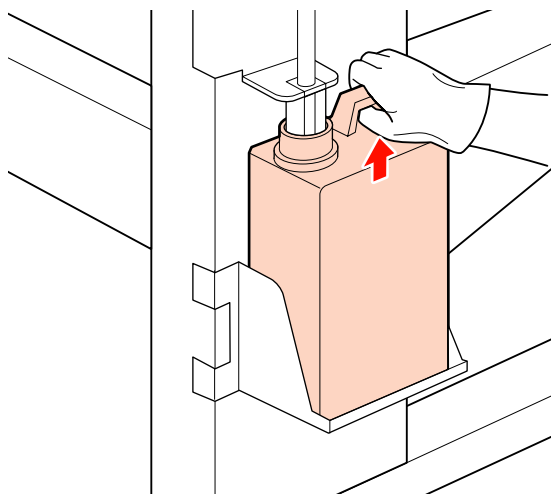
Σημαντικό:

Εάν αντικαταστήσετε το δοχείο απόρριψης μελάνης πριν από την εμφάνιση ενός μηνύματος, μηδενίζετε πάντα τον μετρητή μελάνης. Διαφορετικά, το διάστημα αντικατάστασης για το δοχείο απόρριψης μελάνης δεν θα ειδοποιηθεί σωστά από το επόμενο μήνυμα.

Συντήρηση

Αντικατάσταση του Δοχείου απόρριψης μελάνης

- 1** Αφαιρέστε το Δοχείο απόρριψης μελάνης από τη θήκη Δοχείο απόρριψης μελάνης.



- 2** Εισαγάγετε το σωλήνα υπολειμμάτων μελάνης στο στόμιο του νέου Δοχείου απόρριψης μελάνης και τοποθετήστε το Δοχείο απόρριψης μελάνης στη θήκη.

Σφραγίστε το κάλυμμα στο χρησιμοποιημένο Δοχείο απόρριψης μελάνης.

! Σημαντικό:

- ❑ Φροντίστε να βεβαιωθείτε ότι ο σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης έχει εισαχθεί στο στόμιο του δοχείου απόρριψης μελάνης. Ενδέχεται να υπάρχουν διαρροές μελανιού στην περιβάλλουσα περιοχή εάν ο σωλήνας δεν εισαχθεί στο δοχείο.
- ❑ Θα χρειαστείτε το κάλυμμα του Δοχείου απόρριψης μελάνης κατά την απόρριψη των υπολειμμάτων μελάνης. Αποθηκεύστε το κάλυμμα σε ασφαλή τοποθεσία. Μην το πετάξετε.

- 3** Πατήστε το κουμπί OK.

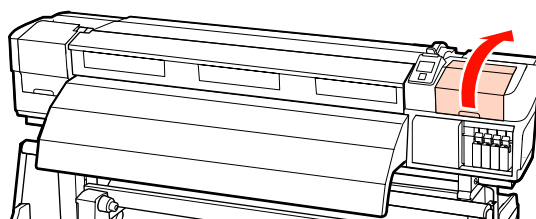
- 4** Ελέγξτε ξανά για να βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί σωστά το νέο δοχείο απόρριψης μελάνης και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK για την επαναφορά του μετρητή υπολειμμάτων μελάνης.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων δοχείων απόρριψης μελάνης ➔ «Απόρριψη» στη σελίδα 118

Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου

- 1** Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης και ανοίξτε το δεξί κάλυμμα συντήρησης.

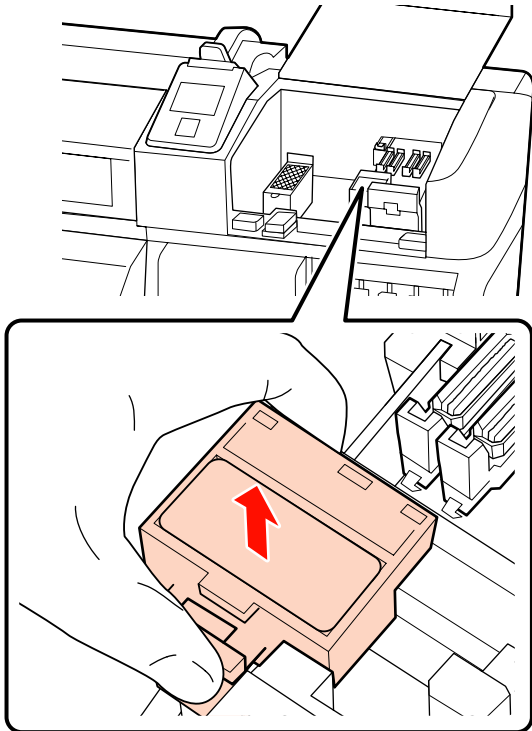
➔ «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 98



Συντήρηση

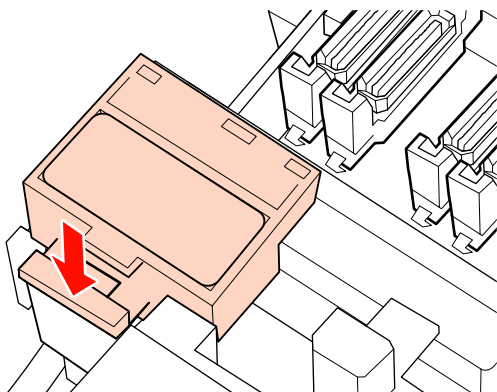
- 2** Αφαιρέστε το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Πιάστε το καθαριστικό με τον τρόπο που απεικονίζεται και ανασηκώστε το από τον εκτυπωτή.



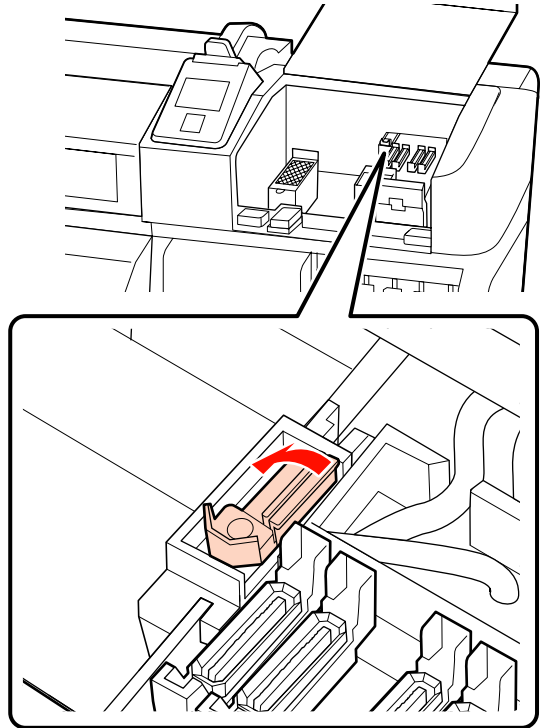
- 3** Εισαγάγετε το νέο καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



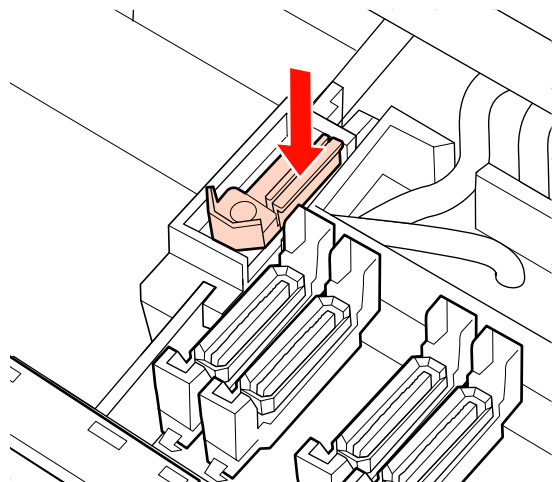
- 4** Αφαιρέστε την ελαστική ράβδο.

Κρατώντας την ελαστική ράβδο από το σημείο προσάρτησης, στρέψτε την προς τα αριστερά και τραβήξτε την προς έξω.



- 5** Εισαγάγετε τη νέα ελαστική ράβδο.

Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.




Αν χρησιμοποιείτε τη SC-S70600 series ή τη SC-S50600 series, θα χρειαστεί να επιστρέψετε στο βήμα 2 και να καθαρίσετε την υπόλοιπη ελαστική ράβδο.

Συντήρηση

- 6** Όταν το κάλυμμα συντήρησης είναι κλειστό, το μενού ρύθμισης κλείνει.

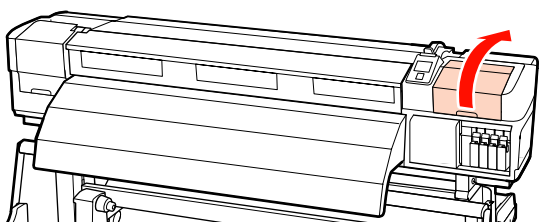
Αν το πλήκτρο OK πατηθεί μια φορά η ελαστική ράβδος μετακινείται στην εσωτερική πλευρά. Αν το κουμπί OK πατηθεί ξανά, η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέφει στην κανονική της θέση και κλείνει το μενού.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων ελαστικών ράβδων και καθαριστικών ελαστικής ράβδου
 «Απόρριψη» στη σελίδα 118

Αντικατάσταση της επιφάνειας έκπλυσης

- 1** Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης και ανοίξτε το δεξί κάλυμμα συντήρησης.

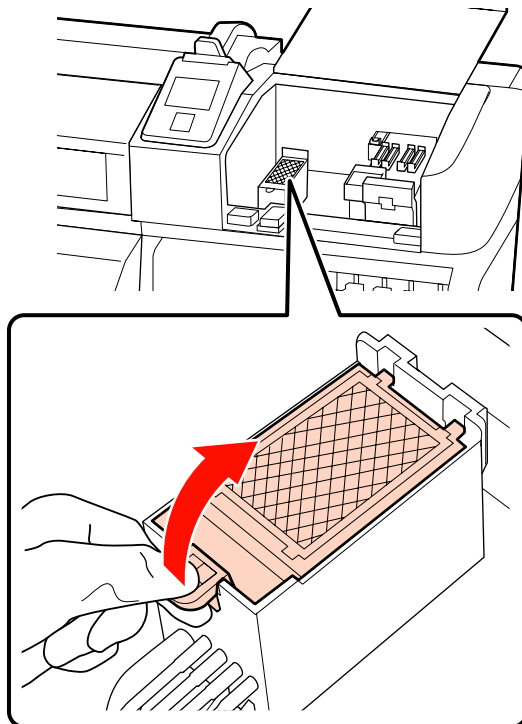
 «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 98



- 2** Αφαιρέστε την επιφάνεια έκπλυσης.

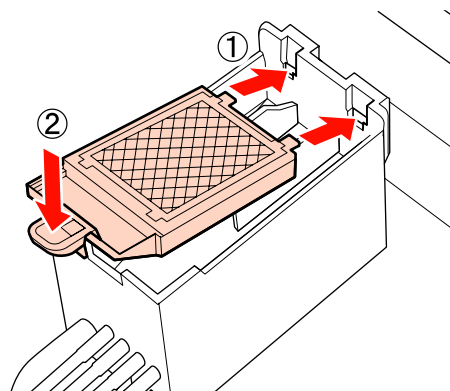
Πιάστε την καρτέλα με τον τρόπο που απεικονίζεται παρακάτω και ανασηκώστε την επιφάνεια ώστε να εξαχθεί από τον εκτυπωτή.

Περιμένετε μέχρι η μελάνη να σταματήσει να στάζει από την κάτω επιφάνεια της επιφάνειας έκπλυσης. Αφαιρέστε την επιφάνεια και κατόπιν τοποθετήστε τη στον μεταλλικό δίσκο.



- 3** Εισαγάγετε μια νέα επιφάνεια έκπλυσης.


Εισαγάγετε τα δύο άγκιστρα στην επιφάνεια έκπλυσης στις υποδοχές με τον τρόπο που απεικονίζεται και πιέστε την καρτέλα προς τα κάτω έως ότου η επιφάνεια ασφαλίσει στην θέση της.



Συντήρηση

- 4** Όταν το κάλυμμα συντήρησης είναι κλειστό, το μενού ρύθμισης κλείνει.

Αν το πλήκτρο **OK** πατηθεί μια φορά η ελαστική ράβδος μετακινείται στην εσωτερική πλευρά. Αν το κουμπί **OK** πατηθεί ξανά, η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέφει στην κανονική της θέση και κλείνει το μενού.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων επιφανειών πλύσης  «Απόρριψη» στη σελίδα 118

Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων

Απόρριψη

Χρησιμοποιημένα δοχεία απόρριψης μελάνης και ελαστικές ράβδοι λερωμένες με μελάνη, καθαριστικά ελαστικής ράβδου, επιφάνειες έκπλυσης και μέσα μετά την εκτύπωση είναι βιομηχανικά απόβλητα.

Απορρίψτε τα αντικείμενα σύμφωνα με τους τοπικούς νόμους και κανονισμούς. Για παράδειγμα, επικοινωνήστε με μία εταιρεία απόρριψης βιομηχανικών αποβλήτων για την απόρριψη. Σε αυτή την περίπτωση, υποβάλλετε το φύλλο δεδομένων ασφαλείας στην εταιρεία απόρριψης βιομηχανικών αποβλήτων.

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη του εγγράφου από την τοπική τοποθεσία Web της Epson.

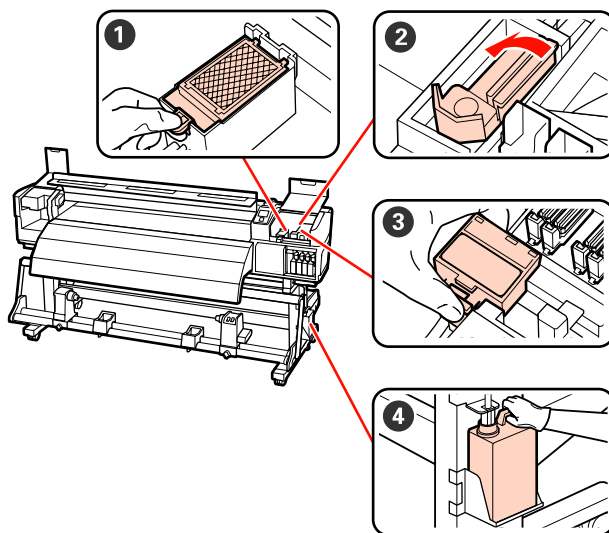
Συντήρηση

Φύλλο ελέγχου αντικατάστασης αναλωσίμων

Εκτυπώστε αυτήν τη σελίδα για να παρακολουθείτε τις εργασίες συντήρησης.

Αγοράστε αναλώσιμα όταν το κιτ συντήρησης που περιλαμβάνεται με τον εκτυπωτή χρησιμοποιηθεί εντελώς, ή για δοχεία απόρριψης μελάνης αντικατάστασης.

 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 163



Εξάρτημα προς αντικατάσταση	Ημερομηνία καθαρισμού					Επεξήγηση
1 Επιφάνεια έκπλυσης	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Συνιστάται η αντικατάσταση αυτού του εξαρτήματος μία φορά κάθε έξι μήνες. <input type="checkbox"/> Αντικαταστήστε το εξάρτημα εάν εμφανιστούν λεκέδες μελάνης στα μέσα ή εάν εμφανιστεί σκόνη ή όταν ίνες ή σκόνη μπροστά κολλήσουν με μελάνη και δεν μπορούν να αφαιρεθούν.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
2 Ελαστική ράβδος	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Συνιστάται η αντικατάσταση αυτού του εξαρτήματος μία φορά κάθε έξι μήνες. <input type="checkbox"/> Αντικαταστήστε όταν το τμήμα της καθαριστικής ράβδου φθαρεί ή καταστραφεί. <input type="checkbox"/> Ταυτόχρονα αντικαταστήστε ως καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
3 Καθαριστικό ελαστικής ράβδου	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Συνιστάται η αντικατάσταση αυτού του εξαρτήματος μία φορά κάθε έξι μήνες. <input type="checkbox"/> Αντικαταστήστε όταν το απορροφητικό τμήμα λεκιάσει με κολλημένη μελάνη. <input type="checkbox"/> Ταυτόχρονα, αντικαταστήστε ως ελαστική ράβδος.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Συντήρηση

Εξάρτημα προς αντικατάσταση	Ημερομηνία καθαρισμού					Επεξήγηση
④ Δοχείο απόρριψης μελάνης*	/	/	/	/	/	Τοποθετήστε ένα νέο Δοχείο απόρριψης μελάνης όταν τα υπολείμματα μελάνης φτάσουν στη γραμμή στο τρέχον Δοχείο απόρριψης μελάνης.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

*Αφήστε τα υπολείμματα μελάνης στο δοχείο απόρριψης μελάνης για απόρριψη. Μην μεταφέρετε τα υπολείμματα σε άλλο δοχείο.

Συντήρηση

Άλλη συντήρηση

Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια

Συνιστάται να ελέγχετε τα ακροφύσια για τυχόν εμπλοκές πριν από κάθε εκτύπωση για να εξασφαλίσετε την ποιότητα του αποτελέσματος.

Τρόποι ελέγχου για εμπλοκές

Υπάρχουν τρεις τρόποι για να ελέγξετε για τυχόν εμπλοκές.

❑ Auto Nozzle Check

Ο εκτυπωτής ελέγχει αυτόματα για εμπλοκές σε καθορισμένα χρονικά διαστήματα σαρώνοντας με έναν αισθητήρα ένα δοκιμαστικό μοτίβο κατά την εκτύπωσή του. Σε περίπτωση που εντοπιστεί εμπλοκή, ο εκτυπωτής εφαρμόζει την προεπιλεγμένη ενέργεια, είτε **Stop Printing** ή **Continue Printing**.

☞ «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

Σημείωση:

Η δυνατότητα **Auto Nozzle Check** δεν είναι διαθέσιμη στις ακόλουθες περιπτώσεις:

- ❑ Η λευκή μελάνη έχει χρησιμοποιηθεί σε λειτουργία 10 χρωμάτων (SC-S70600 series) ή 5 χρωμάτων (SC-S50600 series). Ο έλεγχος εξακολουθεί να εκτελεστεί με άλλα χρώματα.
- ❑ Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα.
- ❑ Ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο.

Σκιάστε τον εκτυπωτή από πηγές που θα μπορούσαν να προκαλέσουν παρεμβολές.

- ❑ Στο μενού εγκατάστασης έχει επιλεγεί η τιμή 2.5 για τη ρύθμιση **Platen Gap**.
Επιλέξτε μια διαφορετική ρύθμιση για το στοιχείο **Platen Gap**.

❑ Print Nozzle Pattern

Ανά καθορισμένα χρονικά διαστήματα, ο εκτυπωτής εκτυπώνει ένα δοκιμαστικό μοτίβο

πριν από την έναρξη της κανονικής εκτύπωσης. Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, μπορείτε να ελέγξετε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν υπάρχουν χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά στην προηγούμενη ή την επακόλουθη εκτύπωση.

Χρησιμοποιήστε την επιλογή **Print Nozzle Pattern** με μέσα τα οποία δεν είναι κατάλληλα για την εφαρμογή της ρύθμισης **Auto Nozzle Check** ή εάν θεωρείτε ότι η εκτέλεση του **Auto Nozzle Check** θα διαρκέσει πολύ.

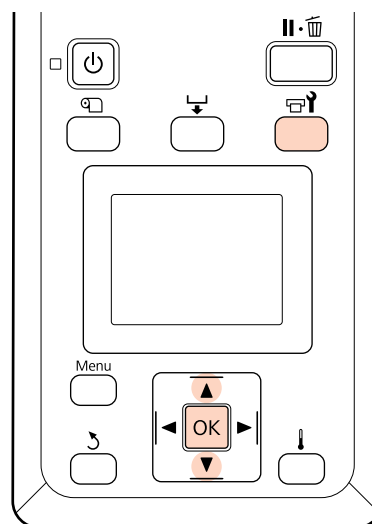
☞ «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140


❑ Μοτίβο ακροφυσίων κατ' απαίτηση

Τα μοτίβα ακροφυσίων μπορούν να εκτυπωθούν σύμφωνα με τις ανάγκες σας και να ελεγχθούν οπτικά για να προσδιοριστεί αν υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Σε αυτήν την ενότητα επεξηγείται ο τρόπος για την εκτύπωση και τον έλεγχο ενός μοτίβου ελέγχου.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί .

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

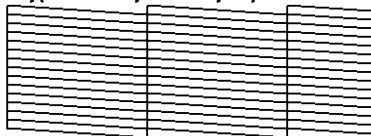
- 2 Επιλέξτε **Nozzle Check** και πατήστε το κουμπί **OK**.

Συντήρηση

3 Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων.

4 Επιθεωρήστε το μοτίβο ακροφυσίων.

Παράδειγμα καθαρών ακροφυσίων



Το μοτίβο δεν περιέχει κενά.

Παράδειγμα ακροφυσίων με εμπλοκή



Πραγματοποιήστε καθαρισμό της κεφαλής εάν λείπουν τμήματα από το μοτίβο.

 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 122



Σημαντικό:

Αφαιρείτε πάντα εμφράξεις από τα ακροφύσια όλων των χρωμάτων πριν συνεχιστεί η χρήση. Αν τα φραγμένα ακροφύσια (συμπεριλαμβανομένων των φραγμένων ακροφυσίων για χρώματα που δεν έχουν χρησιμοποιηθεί) παραμείνουν κατά την εκτύπωση μετά τη συνέχιση της χρήσης, οι εμφράξεις δεν μπορούν πλέον να αφαιρεθούν.

5 Τα μενού κλείνουν μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση.

Καθαρισμός της κεφαλής

Σε περίπτωση που το μοτίβο ακροφυσίων περιλαμβάνει τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά, ενδέχεται να είναι δυνατή η απεμπλοκή των ακροφυσίων εάν εκτελέσετε τον καθαρισμό της κεφαλής εκτύπωσης με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω.

Δεν υπάρχει λόγος να καθαρίσετε την κεφαλή εάν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης δεν περιέχει αχνές περιοχές ή άλλα χρωματικά προβλήματα.

Μπορείτε επίσης να καθαρίσετε την κεφαλή ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε παύση. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη σας ότι οι χρωματικοί τόνοι του εκτυπωμένου εγγράφου ενδέχεται να αλλάξουν όταν συνεχιστεί η εκτύπωση.

Επίπεδο καθαρισμού της κεφαλής

Επιλέξτε ένα από τα τρία επίπεδα καθαρισμού των κεφαλών.

Επιλέξτε αρχικά τη ρύθμιση **Execute (Light)**. Εάν το μοτίβο εξακολουθεί να περιλαμβάνει τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά μετά την πρώτη εκτέλεση του καθαρισμού κεφαλών, δοκιμάστε ξανά χρησιμοποιώντας τη ρύθμιση **Execute (Medium)** ή **Execute (Heavy)**.

Επιλογές αυτόματης συντήρησης

Ο εκτυπωτής σας προσφέρει εύχρηστες επιλογές αυτόματης συντήρησης για την πραγματοποίηση τακτικών καθαρισμών της κεφαλής ανά χρονικά διαστήματα τα οποία μπορείτε να επιλέξετε με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω.

Periodical Cleaning

Ο καθαρισμός της κεφαλής εφαρμόζεται αυτόματα ανά επιλεγμένα χρονικά διαστήματα 1 έως 240 ωρών.

 «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

Cleaning Cycle

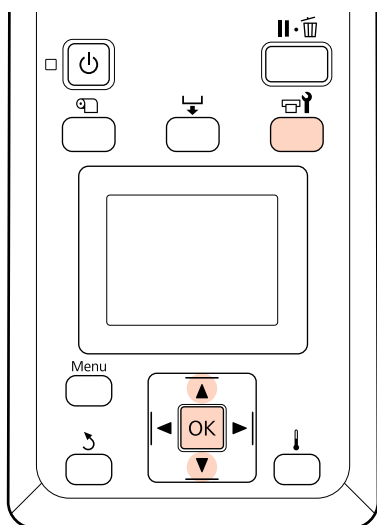
Ο καθαρισμός της κεφαλής εφαρμόζεται αυτόματα ανά επιλεγμένα διαστήματα 1 έως 10 σελίδων.


 «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140


Σε αυτήν την ενότητα επεξηγείται ο τρόπος καθαρισμού της κεφαλής εάν εντοπίσετε ότι υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια μετά από την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου.



Συντήρηση

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Πατώντας το κουμπί  όταν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση, εμφανίζεται το μενού Maintenance.

Εάν πατήσετε το κουμπί  ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε παύση, θα μεταβείτε στο βήμα 3.

- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για την επιλογή της δυνατότητας **Cleaning** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

- 3 Επιλέξτε τα ακροφύσια προς καθαρισμό.



All Nozzles

Επιλέξτε αυτήν την επιλογή εάν όλα τα μοτίβα στα εκτυπωμένα αποτελέσματα ελέγχου των ακροφυσίων περιέχουν τμήματα που είναι αχνά ή λείπουν. Εάν επιλέξατε τη δυνατότητα **All Nozzles**, μεταβείτε στο βήμα 5.

Selected Nozzles

Επιλέξτε αυτή τη δυνατότητα εάν μόνο ορισμένα από τα αριθμημένα μοτίβα (συστοιχίες ακροφυσίων) στα εκτυπωμένα αποτελέσματα του ελέγχου ακροφυσίων περιέχουν τμήματα που είναι αχνά ή λείπουν. Μπορείτε να επιλέξετε πολλαπλές συστοιχίες ακροφυσίων.

- 4 Επιλέξτε τις συστοιχίες ακροφυσίων προς καθαρισμό.

- ❑ Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για να επιλέξετε τις συστοιχίες ακροφυσίων οι οποίοι περιείχαν τμήματα που ήταν αχνά ή έλειπαν στο μοτίβο ελέγχου των ακροφυσίων και πατήστε το κουμπί **OK**.
- ❑ Αφού επιλέξετε τις συστοιχίες που επιθυμείτε να καθαρίσετε, επιλέξτε **Proceed** και πατήστε το κουμπί **OK**.

- 5 Επιλέξτε ένα επίπεδο καθαρισμού και πατήστε το κουμπί **OK**.


- 6 Θα εκτελεστεί καθαρισμός κεφαλής.

Το μενού κλείνει μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός. Εκτυπώστε ένα μοτίβο ακροφυσίων και ελέγξτε τα αποτελέσματα για να προσδιορίσετε αν το πρόβλημα επιλύθηκε.

 [«Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121](#)

Εάν κάνατε παύση του εκτυπωτή στο βήμα 1, η εκτύπωση θα συνεχιστεί μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός κεφαλής. Ελέγξτε το αποτέλεσμα εκτύπωσης για να βεβαιωθείτε ότι το πρόβλημα επιλύθηκε.

Αν τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και μετά επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής, η περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να λεκιάσει. Δείτε τις εξής ενότητες και καθαρίστε κάθε μέρος.

 [«Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 99](#)

 [«Καθαρισμός γύρω από τα καλύμματα» στη σελίδα 101](#)

 [«Καθαρισμός της επιφάνειας έκλυσης» στη σελίδα 108](#)

Αν το ακροφύσιο φραγεί δεν μπορεί να απαλειφεί καθαρίζοντας, εκτελέστε την **Head Washing** στο μενού Maintenance.

 [«Μενού Maintenance» στη σελίδα 143](#)

Συντήρηση

Στο SC-S70600 series ή το SC-S50600 series, αν μόνον μία κεφαλή εκτύπωσης έχει έμφραξη στο ακροφύσιο που δεν μπορεί να απαλειφεί μέσω **Head Washing**, μπορείτε να συνεχίσετε την εκτύπωση με την μη φραγμένη κεφαλή χρησιμοποιώντας τη ρύθμιση **Head Mode** στο μενού Printer Setup.

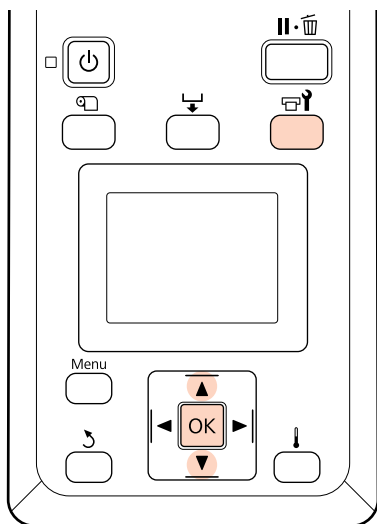
☞ «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

Ink Circulation και ανανέωση μελάνης

Όταν παρατηρήσετε ανόμοια χρώματα (περιοχές χωρίς ομοιόμορφη πυκνότητα) σε αποτελέσματα εκτύπωσης για σημειακές έγχρωμες μελάνες, εκτελέστε **Ink Circulation**.

Όταν παρατηρήσετε ανόμοια χρώματα στα αποτελέσματα εκτύπωσης για σημειακές έγχρωμες μελάνες, όταν ανοίγετε τον εκτυπωτή για πρώτη φορά μετά από ένα διάστημα αχρησίας, εκτελέστε **Ανανέωση μελάνης**.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1 Αν πατήσετε το κουμπί ☞ όταν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, εμφανίζεται το μενού Maintenance.

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε το στοιχείο του μενού προς εκτέλεση και πατήστε το κουμπί OK.

Ink Circulation

Επιλέξτε **Ink Circulation**.

Ανανέωση μελανιού

Για το SC-S70600 series, επιλέξτε **WH, MS Ink Refresh**. Για το SC-S50600 series, επιλέξτε **WH, WH Ink Refresh**.

Ο εκτυπωτής θα εκτελέσει Ink Circulation ή Ανανέωση μελάνης.

Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)

Αν δεν χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα (και τον απενεργοποιήσετε), εκτελέστε **Pre-Storage Maint.** πριν την αποθήκευση. Αδυναμία εκτέλεσης συντήρησης πριν από την αποθήκευση προκαλεί μόνιμες εμφράξεις.

Χρησιμοποιήστε το cleaning cartridges (Κασέτα καθαρισμού) (διατίθεται ξεχωριστά) κατά τη διάρκεια **Pre-Storage Maint.**

Το παρακάτω διάγραμμα εμφανίζει τις οδηγίες του διαστήματος αποθήκευσης για το **Pre-Storage Maint.** και τον απαραίτητο αριθμό από cleaning cartridges (Κασέτα καθαρισμού) ανά μοντέλο εκτυπωτή.

SC-S70600 series (10 χρώματα)

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
7 έως 13 ημέρες*	2	WH/MS
2 εβδομάδες ή περισσότερο	10	All Nozzles (Όλα τα χρώματα)

* Αν το διάστημα αποθήκευσης είναι βραχύ, μπορείτε να εκτελέσετε **Pre-Storage Maint.** μόνον για σημειακή έγχρωμη μελάνη.

SC-S70600 series (8 χρώματα)

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
2 εβδομάδες ή περισσότερο	8	All Nozzles (Όλα τα χρώματα)

Συντήρηση

SC-S50600 series (5 χρώματα)

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
7 έως 20 ημέρες*	2	WH/WH
3 εβδομάδες ή περισσότερο	10	All Nozzles (Όλα τα χρώματα)

* Αν το διάστημα αποθήκευσης είναι βραχύ, μπορείτε να εκτελέσετε **Pre-Storage Maint.** μόνον για σημειακή έγχρωμη μελάνη.

SC-S50600 series (4 χρώματα)

Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
3 εβδομάδες ή περισσότερο	8	All Nozzles (Όλα τα χρώματα)

SC-S30600 series

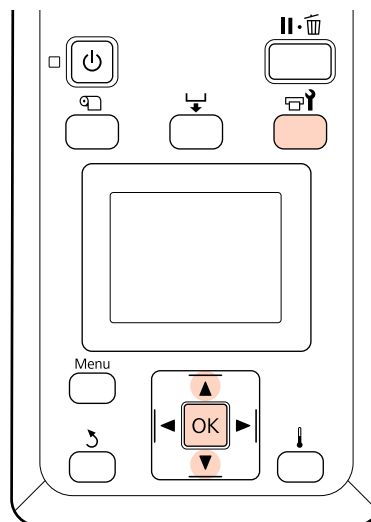
Διάστημα	Δοχεία	Χρώματα
1 μήνας ή περισσότερο	4	All Nozzles (Όλα τα χρώματα)

**Σημαντικό:**


Αφού εκτελέσετε τη **Pre-Storage Maint.** μόνον για σημειακή έγχρωμη μελάνη, πρέπει να φορτίσετε τη σημειακή έγχρωμη μελάνη αν θέλετε να αλλάξετε τη συντήρηση πριν από την αποθήκευση σε **All Nozzles**.

Λειτουργίες πριν από την αποθήκευση

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και πατήστε .

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

2


Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή του **Pre-Storage Maint. - All Nozzles** και πατήστε το κουμπί OK.

Όταν χρησιμοποιείτε σημειακές έγχρωμες μελάνες, μπορείτε να επιλέξετε **WH/MS** (SC-S70600 series)/**WH/WH** (SC-S50600 series) ή **All Nozzles** σύμφωνα με το διάστημα αποθήκευσης.

Ακολουθήστε τις οδηγίες στην οθόνη.

Τηρήστε τα εξής μέτρα προφύλαξης όταν αποθηκεύετε τον εκτυπωτή και τα δοχεία μελάνης που αφαιρέθηκαν κατά τη διάρκεια της χρήσης.

 «Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή» στη σελίδα 26

 «Σημειώσεις σχετικά με το χειρισμό των δοχείων μελανιού» στη σελίδα 27

Συντήρηση

Επανεκκίνηση χρήσης του εκτυπωτή



Σημαντικό:

Όταν κάνετε επανεκκίνηση χρήση του εκτυπωτή, φορτώστε τον εκτυπωτή με μελάνη. Όταν φορτώνετε χρησιμοποιώντας δοχεία μελάνης που έχουν αφαιρεθεί, έχετε διαθέσιμα νέα δοχεία μελάνης ως μέτρο προφύλαξης.

Μεταβείτε στην τροφοδοσία στη ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη.

Όταν κάνετε εκτύπωση για πρώτη φορά αφού επανεκκινήσετε τη χρήση, εκτελέστε έλεγχο ακροφυσίου και ελέγξτε εάν υπάρχουν εμφράξεις.

 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121

Εξαρτήματα που αντικαθίστανται περιοδικά

Τα ακόλουθα εξαρτήματα θα πρέπει να αντικαθιστούνται περιοδικά.

Κεφαλή εκτύπωσης: Το χρονικό διάστημα αντικατάστασης της κεφαλής εκτύπωσης εξαρτάται από τις συνθήκες χρήσης.

Κατά την αντικατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης, θα χρειαστεί επίσης να αντικαταστήσετε το κιτ απόρριψης και τον κωδικοποιητή μεταφοράς.

Το μήνυμα **Print head is nearing end of its service life** εμφανίζεται στον πίνακα ελέγχου όσο πλησιάζει η ώρα της αντικατάστασης. Ο εκτυπωτής μπορεί να χρησιμοποιηθεί κατά την εμφάνιση αυτού του μηνύματος.

Σημείωση:

Το μήνυμα μπορεί να μην εμφανιστεί. Εξαρτάται από την περιοχή σας.

Η διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης ποικίλει ανάλογα με τις συνθήκες λειτουργίας. Βασίστε την απόφαση για την αντικατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης στην ποιότητα των αποτελεσμάτων εκτύπωσης.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με την τεχνική υποστήριξη της Epson για περαιτέρω πληροφορίες σχετικά με την αντικατάσταση των εξαρτημάτων.

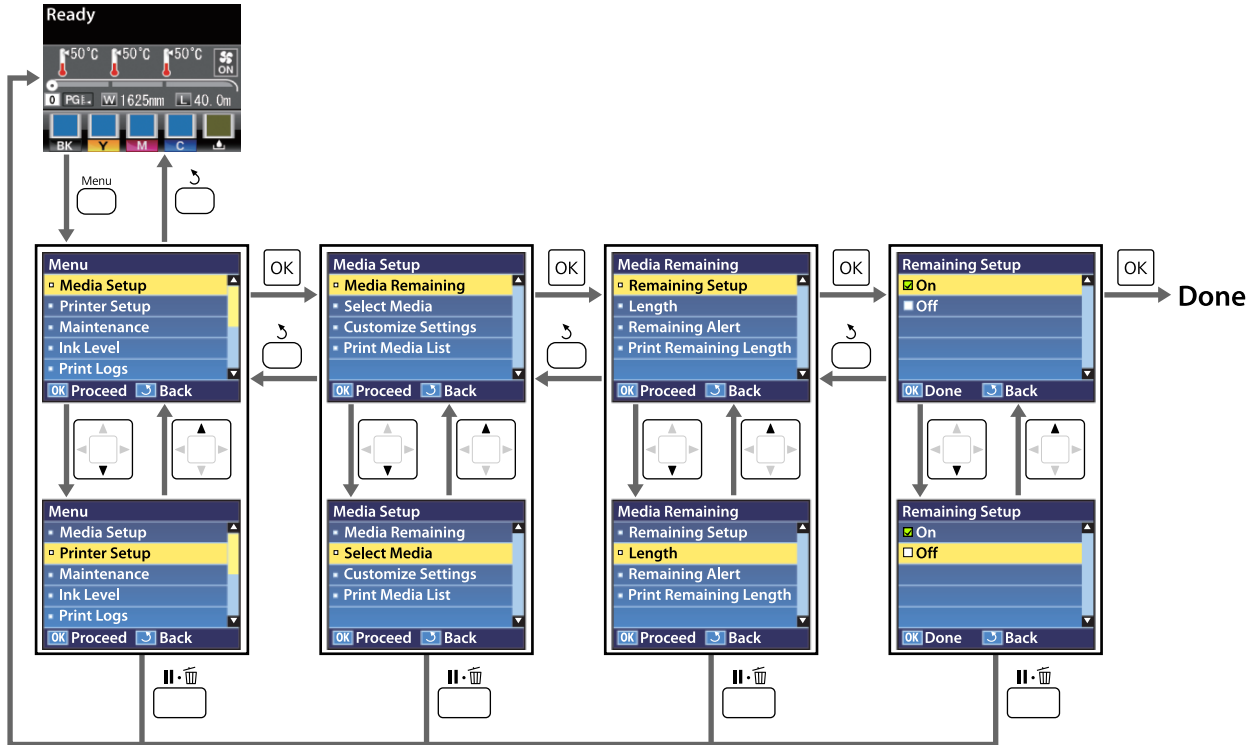
Η πληροφορίες κατάστασης των εξαρτημάτων μπορούν να εκτυπωθούν επιλέγοντας **Print Status Sheet** από το μενού ρύθμισης.

 «Το μενού Printer Status» στη σελίδα 145

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λειτουργίες μενού

Τα μενού χρησιμοποιούνται με τον τρόπο που απεικονίζεται παρακάτω.



Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου


Λίστα Μενού

Μπορείτε να ορίσετε και να εκτελέσετε τα παρακάτω στοιχεία και τις ακόλουθες παραμέτρους από το Μενού. Στις σελίδες αναφοράς θα δείτε περισσότερες λεπτομέρειες για κάθε στοιχείο.

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.

*1: Υποστηρίζονται μόνον το SC-S70600 series και το SC-S50600 series *2: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S50600 series *3: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S30600 series *4: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S70600 series


Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος
Media Setup  «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134	Media Remaining	
	Remaining Setup	On, Off
	Length	1,0 έως 999,5 m (3 έως 3000 πόδια)
	Remaining Alert	1 έως 15 m (4 έως 50 πόδια)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω)
	Customize Settings	
	Current Settings	Αλλάζετε τις ρυθμίσεις για τα τρέχοντα επιλεγμένα μέσα. Οι διαθέσιμες επιλογές εξαρτώνται από το αν έχει η επιλεγεί η δυνατότητα RIP Settings ή κάποιος χώρος αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω. Μπορείτε να βρείτε περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τις διαθέσιμες επιλογές κάτω από τις κατηγορίες για τη ρύθμιση RIP Settings και τους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω 1 έως 30.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	Auto(Uni-D), Auto(Bi-D), Auto(Dual Head)* ¹ , Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)* ¹
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	0 έως 40
	Restore Settings	Yes, No
	1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω)	
	Setting Name	Έως και 22 χαρακτήρες μισού πλάτους
	Feed Adjustment	Auto, Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
Head Alignment	Auto(Uni-D), Auto(Bi-D), Auto(Dual Head)* ¹ , Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)* ¹	






Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος
		Heating & Drying
	Heater Temperature	Μονάδα προθέρμανσης/Μονάδα θέρμανσης πλάκας: 30°C έως 50°C (86°F έως 122°F) Μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: 30°C έως 55°C (86°F έως 131°F)
	Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτ.
	After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, Off
	Additional Dryer	On, Off
	Media Suction	0 έως 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	Off, 2 έως 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	0 έως 40
	Feed Speed	1, 2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print




Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος	
Printer Setup  «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140	Side Margin(Right)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσα)	
	Side Margin(Left)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσα)	
	Print Start Position	0 έως 800 mm (0,00 έως 32,00 ίντσες)	
	Media Size Check	On, Off	
	Media End Check	On, Off	
	Media Skew Check	On, Off	
	Head Strike Warning ^{*2}		
	Warning Options	On, Off	
	Warning Level Options	1 έως 5	
	Auto Nozzle Check		
	Nozzle Check Cycle	Off, 1 έως 10 σελίδες	
	Options When Clogged	Continue Printing, Stop Printing	
	Print Nozzle Pattern	Off, 1 έως 10 σελίδες	
	Periodical Cleaning		
	Light	Off, 1 έως 240 ώρες	
	Medium		
	Heavy		
	Power ^{*3}		
	Cleaning Cycle	Off, 1 έως 10 σελίδες	
	Heat Off Timer	15 έως 240 λεπτά	
Head Mode ^{*1}	2 Heads Mode, Head 1, Head 2		
Restore Settings	Yes, No		

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος
Maintenance  «Μενού Maintenance» στη σελίδα 143	Nozzle Check	Print
	Cleaning	
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head 1/Head 2* ¹ , Head 1* ¹ , Head 2* ¹	
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Move Head
	Waste Ink Counter	-
	Ink Circulation* ¹	Execute
	WH, XX Ink Refresh* ¹	Execute
	Head Washing	XX/XX (αριθμός συστοιχίας ακροφυσίου), All Nozzles* ^{3, 4} Head1 XX/XX (αριθμός συστοιχίας ακροφυσίου), Head2 XX/XX (αριθμός συστοιχίας ακροφυσίου), Head1 All Nozzles, Head2 All Nozzles, Head1,2 All Nozzles* ²
Pre-Storage Maint.	WH/MS* ⁴ , WH/WH* ² , All Nozzles	
Ink Level  «Το μενού Ink Level» στη σελίδα 145		
Print Logs  «Το μενού Print Logs» στη σελίδα 145	Print Job Log Sheet	Print
	Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXX ft ²)
Printer Status  «Το μενού Printer Status» στη σελίδα 145	Print Status Sheet	Print
	myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded:, (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος
Network Setup  «Το μενού Network Setup» στη σελίδα 146	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Bonjour	On, Off
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  «Το μενού Preference» στη σελίδα 146	Date And Time	MM/HH/EE ΩΩ:ΛΛ
	Language	Ιαπωνικά, Αγγλικά, Γαλλικά, Ιταλικά, Γερμανικά, Πορτογαλικά, Ισπανικά, Ολλανδικά, Ρωσικά, Κορεατικά, Κινεζικά
	Unit: Length	m, ft/in
	Unit: Temperature	°C, °F
	Alert Sound Setting	On, Off
	Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings  «Το μενού Reset All Settings» στη σελίδα 147		Yes, No

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λεπτομέρειες του Μενού

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.

*1: Υποστηρίζονται μόνον το SC-S70600 series και το SC-S50600 series *2: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S50600 series *3: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S30600 series *4: Υποστηρίζεται μόνον το SC-S70600 series

Το μενού Media Setup

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Media Setup πατώντας το κουμπί .

Η ένδειξη  υποδεικνύει τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.

Media Remaining

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Remaining Setup	On	Επιλέξτε On για εμφάνιση και εγγραφή ή Off για εμφάνιση χωρίς εγγραφή των μέσων που απομένουν. Οι επιλογές Length , Remaining Alert και Print Remaining Length είναι διαθέσιμες όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση On . Στον πίνακα της οθόνης εμφανίζεται η ποσότητα των μέσων που απομένουν βάσει της τιμής που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση Length και η ποσότητα των μέσων που χρησιμοποιήθηκε κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
	Off	
Length	1,0 έως 999,5 m (3 έως 3000 πόδια)	Εισαγάγετε μια τιμή για το συνολικό μήκος του ρολού μεταξύ 5,0 και 999,5 m (15 έως 3000 ft). Ο ορισμός μπορεί να γίνει σε αυξήσεις 0,5 m (1 ft).
Remaining Alert	1 έως 15 m (4 έως 50 πόδια)	Όταν η ποσότητα των μέσων που απομένουν φτάσει σε αυτό το μήκος, θα εμφανιστεί ένα μήνυμα ειδοποίησης. Επιλέξτε τιμές που κυμαίνονται μεταξύ 1 και 15 m (4 και 50 ft). Ο ορισμός μπορεί να γίνει σε αυξήσεις 0,5 m (1 ft).
Print Remaining Length	Print	Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Print Remaining Length για την εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν στο υπάρχον ρολό πριν το αντικαταστήσετε με κάποιον άλλο τύπο μέσων. Στη συνέχεια, μπορείτε να εισαγάγετε αυτόν τον αριθμό ως το μήκος των μέσων την επόμενη φορά που θα χρησιμοποιήσετε το ρολό.

Select Media

Παράμετρος	Επεξήγηση
RIP Settings	Επιλέξτε τις ρυθμίσεις μέσων που θα χρησιμοποιηθούν για την εκτύπωση.
1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων)	Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση RIP Settings , θα χρησιμοποιηθούν οι ρυθμίσεις μέσων που έχουν επιλεγεί στο RIP του λογισμικού. Επιλέξτε έναν αριθμό μεταξύ του 1 και του 30 για να χρησιμοποιήσετε τις ρυθμίσεις από τον αντίστοιχο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Χρησιμοποιήστε την επιλογή Customize Settings για να δημιουργήσετε χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Customize Settings

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Current Settings		Αλλάξτε τις ρυθμίσεις για τα τρέχοντα επιλεγμένα μέσα. Οι διαθέσιμες επιλογές εξαρτώνται από το αν έχει η επιλεγεί η δυνατότητα RIP Settings ή κάποιος χώρος αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Μπορείτε να βρείτε περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τις διαθέσιμες επιλογές κάτω από τις καταχωρήσεις για τη ρύθμιση RIP Settings και τους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων 1 έως 30.



RIP Settings

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Platen Gap	1.5	Αλλάξτε τη ρύθμιση Platen Gap (το κενό μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων) για το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων που έχουν επιλεγεί στο RIP του λογισμικού. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση 1.5 συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Επιλέξτε την τιμή 2.0 εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν γρατζουνιές ή μουτζούρες. Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μόνο εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	0,1 έως 1,0 mm (4 έως 40 mil)	Εισαγάγετε μια τιμή για το πάχος των μέσων από 0,1 έως 1,0 mm (4 έως 60 mil).
	Auto(Uni-D)	Print Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε Head Alignment. Η αυτόματη προσαρμογή ρυθμίζει αυτόματα την ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης χρησιμοποιώντας δεδομένα που συλλέγονται από έναν αισθητήρα κατά την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου. ☞ «Head Alignment» στη σελίδα 79 Κατά τη μη αυτόματη προσαρμογή, πρέπει να ελέγξετε το μοτίβο και να εισαγάγετε τη βέλτιστη τιμή για τη στοίχιση. ☞ «Head Alignment (Χειροκίνητη Προσαρμογή)» στη σελίδα 84
	Auto(Bi-D)	
	Auto(Dual Head)*1	
	Manual(Uni-D)	
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)*1	
Roll Type	Printable Side Out	Επιλέξτε Printable Side Out ή Printable Side In ανάλογα με τον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα.
	Printable Side In	



Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Tension Measurement	Periodically	<p>Αν θέλετε ο εκτυπωτής αυτόματα να παρακολουθεί και να προσαρμόζει την τάνυση των μέσων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ώστε να έχετε τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα, επιλέξτε Periodically ή Every Page. Αν θέλετε να απενεργοποιήσετε την αυτόματη προσαρμογή της τάνυσης, επιλέξτε Off.</p> <p>Η επιλογή Periodically συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις.</p> <p>Ο εκτυπωτής ενδέχεται ωστόσο να μην είναι σε θέση να προσαρμόσει την τάνυση κατάλληλα για ορισμένα μέσα, προκαλώντας υπερβολική χαλάρωση ή άλλες εσφαλμένες ρυθμίσεις που θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε προβλήματα εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση θα πρέπει να επιλέξετε τη ρύθμιση Off. Λάβετε υπόψη σας, ωστόσο, ότι η επιλογή της ρύθμισης Off ενδέχεται να προκαλέσει την εμφάνιση ασυνήθιστα μεγάλου περιθωρίου μεταξύ των σελίδων. Επιπλέον, ενδέχεται να μην διακοπεί η εκτύπωση και να υπάρξουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Λάβετε τις ακόλουθες προφυλάξεις:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Μην εκτυπώνετε στην άκρη ενός ρολού <input type="checkbox"/> Μην επιλέξετε Off για τη ρύθμιση Media End Check. <p>Για τάνυση μεγαλύτερης ακρίβειας, επιλέξτε Every Page. Όμως, θα πρέπει να γνωρίζετε ότι έτσι αυξάνεται η διάρκεια της εκτύπωσης.</p>
	Every Page	
	Off	
Media Tension	0 έως 40	Αυξήστε την τάνυση εάν τα μέσα τσαλακώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Όσο υψηλότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη θα είναι η τάνυση.
Restore Settings	Yes	Αν επιλέξετε Yes , το περιεχόμενο των διαμορφωμένων RIP Settings επιστρέφει στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	


1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων)

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Setting Name		Καταχωρήστε ένα όνομα για το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων με μήκος έως και 22 χαρακτήρων μισού πλάτους. Χρησιμοποιήστε περιγραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευσης προς χρήση.
Feed Adjustment	Auto	<p>Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή εάν εμφανίζονται εκτυπωμένες γραμμές (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανάμοια χρώματα) ακόμη και μετά από την εκτέλεση του καθαρισμού και της ευθυγράμμισης της κεφαλής εκτύπωσης.</p> <p>Η αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας ρυθμίζει αυτόματα την τροφοδοσία χαρτιού χρησιμοποιώντας δεδομένα που συλλέγονται από έναν αισθητήρα κατά την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου.  «Feed Adjustment» στη σελίδα 78</p> <p>Στη μη αυτόματη προσαρμογή της τροφοδοσίας, ο χρήστης ελέγχει οπτικά τα αποτελέσματα της εκτύπωσης και εισαγάγει χειροκίνητα την τιμή προσαρμογής.  «Feed Adjustment (Μη αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας)» στη σελίδα 86</p>
	Manual	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Platen Gap	1.5	<p>Επιλέξτε το κενό πλάκας (η απόσταση μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων).</p> <p>Η προεπιλεγμένη ρύθμιση 1.5 συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Επιλέξτε την τιμή 2.0 εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν γρατζουνιές ή μουτζούρες. Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μόνο εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.</p>
	2.0	
	2.5	
Head Alignment	Auto(Uni-D)	<p>Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε Head Alignment. Η αυτόματη προσαρμογή ρυθμίζει αυτόματα την ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης χρησιμοποιώντας δεδομένα που συλλέγονται από έναν αισθητήρα κατά την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου.  «Head Alignment» στη σελίδα 79</p> <p>Κατά τη μη αυτόματη προσαρμογή, πρέπει να ελέγξετε το μοτίβο και να εισαγάγετε τη βέλτιστη τιμή για τη στοίχιση.  «Head Alignment (Χειροκίνητη Προσαρμογή)» στη σελίδα 84</p>
	Auto(Bi-D)	
	Auto(Dual Head)*1	
	Manual(Uni-D)	
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)*1	
Heating & Drying		

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Heater Temperature	Μονάδα προθέρμανσης/Μονάδα θέρμανσης πλάκας: 30°C έως 50°C (86°F έως 122°F) Μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: 30°C έως 55°C (86°F έως 131°F)	Μπορείτε να προσαρμόσετε ξεχωριστά τις θερμοκρασίες για τις μονάδες προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης.
Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτ.	Επιλέξτε το χρονικό διάστημα παύσης της κεφαλής εκτύπωσης για το στέγνωμα μετά από κάθε πέρασμα. Επιλέξτε τιμές μεταξύ 0,0 και 10,0 δευτερολέπτων. Ο χρόνος που χρειάζεται για το στέγνωμα του μελανιού ποικίλει ανάλογα με την πυκνότητα της μελάνης και τον τύπο των μέσων που χρησιμοποιούνται. Εάν το μελάνι εμφανίζεται θολό στα μέσα, ορίστε μεγαλύτερο χρονικό διάστημα για το στέγνωμα του μελανιού. Η αύξηση του χρονικού διαστήματος για το στέγνωμα αυξάνει το χρόνο που απαιτείται για την εκτύπωση.
After Heater Feed	Mode 1	Για την τροφοδοσία μέσων στη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης μετά από την εκτύπωση, επιλέξτε Mode 1 ή Mode 2 . Διαφορετικά, επιλέξτε Off . Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Mode 1 , το τμήμα των μέσων που θα τροφοδοτηθεί για το στέγνωμα δεν θα τυλιχθεί ξανά πριν από την έναρξη της επόμενης εργασίας. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα εάν πρόκειται να γίνει κοπή των μέσων πριν από την έναρξη της επόμενης εργασίας. Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Mode 2 , το τμήμα των μέσων που θα τροφοδοτηθεί για το στέγνωμα θα τυλιχθεί ξανά πριν από την έναρξη της επόμενης εργασίας. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα εάν πρόκειται να εκτυπώσετε πολλές εργασίες διαδοχικά.
	Mode 2	
	Off	
Additional Dryer	On	Επιλέξτε On για ενεργοποίηση ή Off για απενεργοποίηση του πρόσθετου συστήματος στεγνώματος μελάνης (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα υπόλοιπα μοντέλα). Λάβετε υπόψη σας πως ακόμη και όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση On , το Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης θα απενεργοποιηθεί μαζί με τις μονάδες θέρμανσης μόλις λήξει το χρονικό διάστημα Heat Off Timer. Το Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης θα ενεργοποιηθεί ξανά μόλις αρχίσει ξανά η λειτουργία των μονάδων θέρμανσης. Heat Off Timer  « Μενού Printer Setup » στη σελίδα 140 Αυτό το στοιχείο εμφανίζεται μόνο όταν έχει εγκατασταθεί το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα άλλα μοντέλα).
	Off	
Media Suction	0 έως 10	Η αναρρόφηση απαιτείται για τη διατήρηση της σωστής απόστασης μεταξύ των μέσων και της κεφαλής εκτύπωσης. Η ποσότητα που απαιτείται ποικίλει ανάλογα με τον τύπο των μέσων. Η υπερβολική αναρρόφηση μπορεί να αυξήσει το κενό μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και τα λεπτά ή εύκαμπτα μέσα, υποβαθμίζοντας την ποιότητα εκτύπωσης ή εμποδίζοντας την κανονική τροφοδότηση των μέσων. Σε αυτήν την περίπτωση, θα πρέπει να μειώσετε την τιμή της αναρρόφησης μέσων. Η ισχύς της αναρρόφησης μειώνεται με τη μείωση της παραμέτρου.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου


Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Head Movement	Data Width	<p>Επιλέξτε την περιοχή εντός της οποίας κινείται η κεφαλή εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.</p> <p>Η επιλογή Data Width περιορίζει την κίνηση της κεφαλής εκτύπωσης στην περιοχή εκτύπωσης. Ο περιορισμός της έκτασης της κίνησης της κεφαλής εκτύπωσης αυξάνει την ταχύτητα εκτύπωσης.</p> <p>Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Printer Full Width, η κεφαλή εκτύπωσης θα κινείται σε όλο το πλάτος των μεγαλύτερων μέσων που υποστηρίζεται από τον εκτυπωτή. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα για πιο ομοιόμορφα αποτελέσματα εκτύπωσης με λιγότερες αποκλίσεις.</p>
	Printer Full Width	
Multi-Strike Printing	Off	Επιλέξτε τον αριθμό των φορών που εκτυπώνεται κάθε γραμμή.
	2 έως 8	
Roll Type	Printable Side Out	Επιλέξτε Printable Side Out ή Printable Side In ανάλογα με τον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα.
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	<p>Αν θέλετε ο εκτυπωτής αυτόματα να παρακολουθεί και να προσαρμόζει την τάνυση των μέσων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ώστε να έχετε τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα, επιλέξτε Periodically ή Every Page. Αν θέλετε να απενεργοποιήσετε την αυτόματη προσαρμογή της τάνυσης, επιλέξτε Off.</p> <p>Η επιλογή Periodically συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις.</p> <p>Όμως, ο εκτυπωτής ίσως να μην μπορεί να προσαρμόσει την τάνυση κατάλληλα για ορισμένα μέσα. Σε αυτήν την περίπτωση, υπάρχει κίνδυνος υπερβολικής χαλάρωσης ή άλλων εσφαλμένων ρυθμίσεων που θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε προβλήματα εκτύπωσης, οπότε θα πρέπει να επιλέξετε Off. Λάβετε υπόψη σας ωστόσο ότι, αν επιλέξετε Off, το περιθώριο μεταξύ των σελίδων μπορεί να είναι ασυνήθιστα μεγάλο. Επιπλέον, ενδέχεται να μην διακοπεί η εκτύπωση και να υπάρξουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Λάβετε τις ακόλουθες προφυλάξεις:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Μην εκτυπώνετε στην άκρη ενός ρολού <input type="checkbox"/> Μην επιλέξετε Off για τη ρύθμιση Media End Check. <p>Για τάνυση μεγαλύτερης ακρίβειας, επιλέξτε Every Page. Όμως, θα πρέπει να γνωρίζετε ότι έτσι αυξάνεται η διάρκεια της εκτύπωσης.</p>
	Every Page	
	Off	
Media Tension	0 έως 40	Αυξήστε την τάνυση εάν τα μέσα τσαλακώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Όσο υψηλότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη θα είναι η τάνυση.
Feed Speed	1 έως 2	Επιλέξτε μικρότερη ταχύτητα τροφοδοσίας εάν τα λεπτά μέσα τσαλακωθούν, σχιστούν ή κολλήσουν μεταξύ τους κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Όσο πιο χαμηλή είναι η τιμή, τόσο πιο μικρή θα είναι η ταχύτητα.
Restore Settings	Yes	Αν επιλέξετε Yes , το περιεχόμενο της ρύθμισης των επιλεγμένων ρυθμίσεων μέσου επιστρέφει στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	




Print Media List

Παράμετρος	Επεξήγηση
Print	Εκτυπώστε τα περιεχόμενα των χώρων αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων 1 έως 30.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Μενού Printer Setup

Η ένδειξη  υποδεικνύει τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Side Margin(Right)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσα)	Επιλέξτε το πλάτος για το δεξί περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Το πλάτος των περιθωρίων εξαρτάται από το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 89
Side Margin(Left)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσα)	Επιλέξτε το πλάτος για το αριστερό περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Το πλάτος των περιθωρίων εξαρτάται από το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 89
Print Start Position	0 έως 800 mm (0,00 έως 32,00 ίντσες)	Προσαρμόστε αυτήν την παράμετρο αν θέλετε να εκτυπώσετε από το εγγύς κέντρο των μέσων ή εάν θέλετε να μετακινήσετε την περιοχή εκτύπωσης προς τα αριστερά σε σχέση με τη ρύθμιση Side Margin(Right) . Η περιοχή μεταξύ της δεξιά πλευράς των μέσων και της θέσης Print Start Position μένει κενή. Εάν έχει επιλεγεί μια τιμή για τη ρύθμιση Side Margin(Right) , θα παραμείνει κενή μια πρόσθετη περιοχή η οποία θα αντιστοιχεί στο πλάτος που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση Side Margin(Right) . Το πλάτος των περιθωρίων εξαρτάται από το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 89
Media Size Check	On	Επιλέξτε εάν ο εκτυπωτής εντοπίζει αυτόματα (On) ή όχι (Off) τις άκρες των μέσων. Επιλέξτε τη ρύθμιση Off εάν ο εκτυπωτής εμφανίζει σφάλμα Media Size Error όταν τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά. Λάβετε υπόψη σας, ωστόσο, ότι ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει πέρα από τις άκρες των μέσων όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off . Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Γενικά, καλύτερα να επιλέγετε On για τη συγκεκριμένη ρύθμιση.
	Off	
Media End Check	On	Επιλέξτε εάν ο εκτυπωτής εντοπίζει αυτόματα (On) ή όχι (Off) την άκρη των μέσων. Δοκιμάστε την επιλογή Off αν ο εκτυπωτής εμφανίζει το μήνυμα Media Out όταν τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά. Γενικά, καλύτερα να επιλέγετε On για τη συγκεκριμένη ρύθμιση.
	Off	
Media Skew Check	On	Όταν εντοπιστούν μέσα με κλίση, ο εκτυπωτής είτε θα διακόψει την εκτύπωση και θα εμφανίσει ένα σφάλμα (On) ή θα συνεχίσει την εκτύπωση (Off). Στις περισσότερες περιπτώσεις, συνιστάται η επιλογή της ρύθμισης On , καθώς τα μέσα με κλίση ενδέχεται να προκαλέσουν εμπλοκές στον εκτυπωτή.
	Off	
Head Strike Warning* ²		

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Warning Options	Off	Επιλέξτε αν ο εκτυπωτής εντοπίζει αυτόματα (On) ή όχι (Off) την ανύψωση των μέσων κατά την εκτύπωση.
	On	<p>Αν επιλέξετε On, ο εκτυπωτής θα σταματήσει όταν ανυψωθούν τα μέσα, ώστε να μην υπάρξει πρόβλημα στην κεφαλή.</p> <p>Η επιλογή On προτείνεται αν κάνετε άλλες εργασίες και δεν μπορείτε να δώσετε απόλυτη προσοχή στον εκτυπωτή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.</p> <p>Υπάρχουν όμως περιπτώσεις, όπως οι παρακάτω, που ο εκτυπωτής δεν μπορεί να εντοπίσει την ανύψωση μέσων ακόμη κι αν έχετε επιλέξει On.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Επιλέχθηκε η τιμή Off για τη ρύθμιση Media Size Check <input type="checkbox"/> Η ρύθμιση Platen Gap έχει την τιμή 2.5 <input type="checkbox"/> Χρησιμοποιείται διαφάνεια <input type="checkbox"/> Το μέσο εκτύπωσης είναι πολύ γυαλιστερό
Warning Level Options	1 έως 5	<p>Όσο μεγαλύτερη είναι η τιμή, τόσο πιο ευαίσθητος είναι ο εκτυπωτής στην ανύψωση μέσων.</p> <p>Επιλέξτε χαμηλότερες τιμές, για να μειώσετε τις διακοπές λειτουργίας.</p>
Auto Nozzle Check		
Nozzle Check Cycle	Off	Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής κάνει Auto Nozzle Check : ποτέ (Off) ή κάθε 1 έως 10 σελίδες. Αν έχετε επιλέξει Off , δεν ελέγχονται αυτόματα τα ακροφύσια. Αν επιλέξετε 1 έως 10 , ο εκτυπωτής ελέγχει αυτόματα αν υπάρχουν εμπλοκές στο καθορισμένο διάστημα, σαρώνοντας ένα δοκιμαστικό μοτίβο με αισθητήρα την ώρα που εκτυπώνεται το μοτίβο.
	1 έως 10 σελίδες	<p>Λάβετε υπόψη σας ότι η διαδικασία Auto Nozzle Check δεν είναι σε θέση να εντοπίσει όλους του τύπου εμπλοκών. Επιπλέον, η δυνατότητα Auto Nozzle Check δεν είναι διαθέσιμη στις ακόλουθες περιπτώσεις:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα. <input type="checkbox"/> Ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο. <p>Σκιάστε τον εκτυπωτή από πηγές που θα μπορούσαν να προκαλέσουν παρεμβολές.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Στο μενού εγκατάστασης έχει επιλεγεί η τιμή 2.5 για τη ρύθμιση Platen Gap. <p>Επιλέξτε μια διαφορετική ρύθμιση για το στοιχείο Platen Gap.</p>
Options When Clogged	Continue Printing	Επιλέξτε τον τρόπο με τον οποίο ανταποκρίνεται ο εκτυπωτής όταν εντοπιστούν ακροφύσια με εμπλοκές από τον αυτόματο έλεγχο ακριφυσίων.
	Stop Printing	<p>Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Continue Printing, ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη Nozzle Clog Detected αλλά συνεχίζει την εκτύπωση. Διακόψτε την εκτύπωση και εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν το θεωρήσετε απαραίτητο κατά το έλεγχο των αποτελεσμάτων εκτύπωσης.</p> <p>Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Stop Printing, ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη Nozzle Clog Detected και η εκτύπωση διακόπτεται. Ελέγξτε τα αποτελέσματα εκτύπωσης και επιλέξτε αν θα συνεχιστεί ή θα ανασταλεί η εκτύπωση, ανάλογα με την έκταση της εμπλοκής.</p>


Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου




Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Print Nozzle Pattern	Off	Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής εκτυπώνει ένα δοκιμαστικό μοτίβο ακροφυσίων: ποτέ (Off) ή κάθε 1 έως 10 σελίδες. Τα περιοδικά δοκιμαστικά μοτίβα δεν εκτυπώνονται αν έχετε επιλέξει Off . Για να εκτυπώσετε ένα δοκιμαστικό μοτίβο στην κορυφή κάθε 1 έως 10 σελίδων, επιλέξτε μια τιμή μεταξύ 1 και 10 . Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, μπορείτε να ελέγξετε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν υπάρχουν χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά στην προηγούμενη ή την επακόλουθη εκτύπωση.
	1 έως 10 σελίδες	
Periodical Cleaning		
Light	Off/1 έως 240 ώρες	Επιλέξτε τη συχνότητα — ποτέ (Off) ή μετά από 1 έως 240 ώρες — και ισχύ με την οποία ο εκτυπωτής εκτελεί τον καθαρισμό της κεφαλής. Το Periodical Cleaning δεν θα εκτελεστεί ενώ είναι επιλεγμένο το Off . Αν επιλεγεί μία τιμή μεταξύ 1 και 240 , θα εκτελεστεί το αυτόματο καθαρισμα κεφαλής μετά από τον συγκεκριμένο αριθμό ωρών. Εάν η εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη ή ο εκτυπωτής βρίσκεται σε κατάσταση αναστολής και έχει παρέλθει το καθορισμένο χρονικό διάστημα, η διαδικασία Periodical Cleaning εκτελείται μετά την ολοκλήρωση της εκτύπωσης ή μετά από την επανενεργοποίηση του εκτυπωτή. Μπορείτε να επαναφέρετε το χρονοδιακόπτη με κάποια από τις ακόλουθες ενέργειες: <input type="checkbox"/> Ενεργοποίηση του εκτυπωτή. <input type="checkbox"/> Επιλογή διαφορετικής ρύθμισης για αυτό το στοιχείο. <input type="checkbox"/> Μη αυτόματη εκτέλεση καθαρισμού κεφαλής χρησιμοποιώντας τη ρύθμιση All Nozzles. Λάβετε υπόψη σας πως ακόμη και όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off για τη δυνατότητα Periodical Cleaning, ο εκτυπωτής καθαρίζει αυτόματα την κεφαλή εκτύπωσης σύμφωνα με το καθορισμένο διάστημα μετά από την εκτύπωση για την αποφυγή της εμπλοκής των ακροφυσίων.
Medium		
Heavy		
Power* ³		
Cleaning Cycle	Off	Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής καθαρίζει αυτόματα την κεφαλή: ποτέ (Off) ή κάθε 1 έως 10 σελίδες. Ο καθαρισμός της κεφαλής δεν γίνεται αν έχετε επιλέξει Off . Αν επιλέξετε 1 έως 10 , ο καθαρισμός της κεφαλής θα γίνει πριν εκτυπωθεί ο καθορισμένος όγκος σελίδων.
	1 έως 10 σελίδες	
Heat Off Timer	15 έως 240 λεπτά	Μπορείτε να απενεργοποιήσετε αυτόματα τις μονάδες θέρμανσης όταν δεν έχουν εντοπιστεί σφάλματα και δεν υπάρχουν εργασίες εκτύπωσης σε εξέλιξη. Αυτή η επιλογή χρησιμοποιείται για την επιλογή του χρονικού διαστήματος πριν από την αυτόματη απενεργοποίηση των μονάδων θέρμανσης. Ο εκτυπωτής θα εισέλθει στη λειτουργία αδράνειας όταν λήξει το χρονικό διάστημα Heat Off Timer. Κατά τη λειτουργία αδράνειας, ο πίνακας ελέγχου απενεργοποιείται και οι εσωτερικοί μηχανισμοί και τα υπόλοιπα στοιχεία καταναλώνουν λιγότερη ενέργεια. Αν έχει εγκατασταθεί πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης (υπάρχει στη SC-S50600 series, αλλά είναι προαιρετικό στα υπόλοιπα μοντέλα), απενεργοποιείται αυτόματα. Για την επανενεργοποίηση της οθόνης του πίνακα ελέγχου, πατήστε οποιοδήποτε κουμπί του πίνακα ελέγχου εκτός από το ⏻. Η οθόνη του πίνακα ελέγχου ωστόσο θα απενεργοποιηθεί ξανά εάν δεν εκτελεστεί καμία ενέργεια εντός 30 δευτερολέπτων. Ο εκτυπωτής και οι μονάδες θέρμανσης επανενεργοποιούνται πλήρως μόνο εάν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, αν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός τοποθέτησης μέσω ή εάν εκτελεστεί οποιαδήποτε άλλη λειτουργία που περιλαμβάνει το υλικό του εκτυπωτή.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου





Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Head Mode* ¹	2 Heads Mode	Χρησιμοποιήστε σε 2 Heads Mode στις περισσότερες καταστάσεις.
	Head 1	Για παράδειγμα, αν υπάρχει ένα φραγμένο ακροφύσιο σε μία μονή κεφαλή εκτύπωσης και η έμφραξη δεν μπορεί να απομακρυνθεί μετά από επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής, συνεχίστε να τυπώνετε χρησιμοποιώντας τη μη φραγμένη κεφαλή εκτύπωσης. Αυτή η ιδιότητα είναι άνετη γιατί η εκτύπωση μπορεί να συνεχίσει κατά τη διάρκεια του χρόνου εργασίας και του καθαρισμού κεφαλής και άλλη συντήρηση μπορεί να γίνει μετά την εργασία. Ελέγξτε το μοτίβο ελέγχου που είναι τυπωμένο στο Nozzle Check και κατόπιν επιλέξτε τη μη φραγμένη κεφαλή.
	Head 2	
Restore Settings	Yes	Επιλέξτε Yes για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού Printer Setup στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	

Μενού Maintenance

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Maintenance πατώντας το κουμπί .

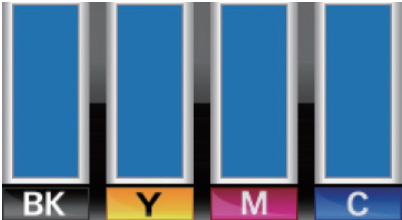
Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Nozzle Check	Print	Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων. Ελέγξτε οπτικά το μοτίβο και εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν εντοπίσετε χρώματα που λείπουν ή είναι αγνά.  «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121
Cleaning		
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Οι εμφανιζόμενες επιλογές εξαρτώνται από το μοντέλο εκτυπωτή που χρησιμοποιείτε. Σημειώστε τους αριθμούς των μοτίβων που περιλαμβάνουν χρώματα τα οποία λείπουν ή είναι αγνά και καθαρίστε τα επιλεγμένα ακροφύσια. Αν επιλέξετε All Nozzles , καθαρίζονται όλα τα ακροφύσια (SC-S30600 series) ή όλα τα ακροφύσια της επιλεγμένης κεφαλής εκτύπωσης (SC-S70600 series και SC-S50600 series). Επιλέξτε Selected Nozzles για να καθαρίσετε μόνο τα ακροφύσια στις επιλεγμένες συστοιχίες. Μπορείτε να επιλέξετε το επίπεδο καθαρισμού μεταξύ των επιλογών Execute (Light) , Execute (Medium) και Execute (Heavy) . Επιλέξτε αρχικά τη ρύθμιση Execute (Light) . Εάν το πρόβλημα παραμένει μετά από τη χρήση της ρύθμισης Execute (Light) , επιλέξτε τη δυνατότητα Execute (Medium) . Εάν το πρόβλημα παραμένει μετά από τη χρήση της ρύθμισης Execute (Medium) , επιλέξτε τη δυνατότητα Execute (Heavy) .  «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 122
Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	
Head Maintenance	Move Head	Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης. Εκτελέστε εργασίες όπως καθαρισμό της ελαστικής ράβδου, των καλυμμάτων και της περιοχής γύρω από την περιοχή εκτύπωσης μόνο μετά από τη χρήση αυτής της επιλογής για την τοποθέτηση της κεφαλής στη θέση καθαρισμού. Η μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης μη αυτόματα θα μπορούσε να προκαλέσει σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή.  «Τακτικός καθαρισμός» στη σελίδα 99

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Waste Ink Counter	-	Εάν αντικαταστήσετε το δοχείο απόρριψης μελάνης πριν από την εμφάνιση ενός μηνύματος που υποδεικνύει το διάστημα αντικατάστασης του δοχείου απόρριψης μελάνης στον πίνακα ελέγχου, εκτελέστε την επιλογή Waste Ink Counter μετά την αντικατάσταση.
Ink Circulation* ¹		Εκτελέστε αν παρατηρήσετε ανόμοια χρώματα (περιοχές χωρίς ομοιόμορφη πυκνότητα) σε αποτελέσματα εκτύπωσης για σημειακές έγχρωμες μελάνες.  «Ink Circulation και ανανέωση μελάνης» στη σελίδα 124
WH,MS Ink Refresh* ¹ WH,WH Ink Refresh* ¹		Διαλέξτε αυτήν την επιλογή αν παρατηρήσετε ανόμοια χρώματα (περιοχές χωρίς ομοιόμορφη πυκνότητα) όταν ανοίγετε τον εκτυπωτή για πρώτη φορά μετά από ένα διάστημα αχρησίας. Η επιλογή WH,MS Ink Refresh είναι διαθέσιμη στη λειτουργία 10 χρωμάτων για τη SC-S70600 series, ενώ η επιλογή WH,WH Ink Refresh είναι διαθέσιμη στη λειτουργία 5 χρωμάτων για τη SC-S50600 series.  «Ink Circulation και ανανέωση μελάνης» στη σελίδα 124
Head Washing	XX/XX (αριθμός συστοιχίας ακροφυσίου), All Nozzles* ^{3, *4} Head1 XX/XX (αριθμός συστοιχίας ακροφυσίου), Head2 XX/XX (αριθμός συστοιχίας ακροφυσίου), Head1 All Nozzles, Head2 All Nozzles, Head1,2 All Nozzles* ²	Εκτελέστε όταν ο καθαρισμός της κεφαλής και ο καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης δεν μπορεί να αφαιρέσει εμφράξεις ακροφυσίου. Σημειώστε τους αριθμούς των μοτίβων που περιλαμβάνουν χρώματα τα οποία λείπουν ή είναι αχνά, καθορίστε τα χρώματα που περιλαμβάνουν αυτούς τους αριθμούς και κατόπιν εκτελέστε πλύσιμο της κεφαλής. Το πλύσιμο κεφαλής απαιτεί cleaning cartridges (Κασέτα καθαρισμού) (διατίθεται ξεχωριστά). Παρακάτω θα δείτε πόσες cleaning cartridges (Κασέτα καθαρισμού) χρειάζονται. <input type="checkbox"/> Κατά τον καθορισμό χρωμάτων πριν τον καθαρισμό: 2 <input type="checkbox"/> Όταν εκτελείτε καθαρισμό All Nozzles: <input type="checkbox"/> SC-S70600 series Λειτουργία 10 χρωμάτων: 10 <input type="checkbox"/> SC-S70600 series Λειτουργία 8 χρωμάτων: 8 <input type="checkbox"/> SC-S50600 series Λειτουργία 5 χρωμάτων: 10 (5) <input type="checkbox"/> SC-S50600 series Λειτουργία 4 χρωμάτων: 8 (4) <input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 4 Ο αριθμός σε παρενθέσεις είναι ο αριθμός των απαιτούμενων κασετών όταν επιλεγεί το Head1 All Nozzles ή το Head2 All Nozzles .  «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 163
Pre-Storage Maint.	WH/MS* ⁴ WH/WH* ² All Nozzles	Εκτελείτε πάντα συντήρηση πριν από τη συντήρηση, αν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται για μεγάλο χρονικό διάστημα (και απενεργοποιηθεί). Αν το διάστημα αποθήκευσης είναι βραχύ, μπορείτε να εκτελέσετε συντήρηση πριν από την αποθήκευση μόνον για σημειακή έγχρωμη μελάνη. Απαιτούνται cleaning cartridges (Κασέτα καθαρισμού) (διατίθεται ξεχωριστά) για συντήρηση πριν από την αποθήκευση. Για λεπτομέρειες για τις οδηγίες του διαστήματος αποθήκευσης και τον απαραίτητο αριθμό cleaning cartridges (Κασέτα καθαρισμού), δείτε τα παρακάτω για αναφορά.  «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 124

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Το μενού Ink Level

Στοιχείο	Επεξήγηση
	Μπορείτε να δείτε το επίπεδο καθενός από τα δοχεία μελανιού. Κατά την αντικατάσταση ενός δοχείου μελανιού, γίνεται αυτόματα επαναφορά του επιπέδου μελανιού που απομένει.

Το μενού Print Logs

Αυτά τα στοιχεία χρησιμοποιούνται για την παρακολούθηση των αναλώσιμων.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Print Job Log Sheet	Print	Μπορείτε να εκτυπώσετε τις πληροφορίες εργασίας που έχουν αποθηκευτεί στον εκτυπωτή σας (έως 10 εργασίες). Στις πληροφορίες περιλαμβάνονται τα μέσα και το μελάνι που χρησιμοποιήθηκε σε κάθε εργασία, καθιστώντας ευκολότερη την παρακολούθηση της χρήσης των αναλώσιμων.
Show Total Prints	XXXXXX m ² (XXXXXX ft ²)	Επιλέξτε τη δυνατότητα Show Total Prints για να προβάλετε τη συνολική περιοχή εκτύπωσης μέσω (με μέγιστο όριο εξαψήφιους αριθμούς).


Το μενού Printer Status

Αυτά τα στοιχεία παρακολουθούν τη χρήση και τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Print Status Sheet	Print	Εκτυπώστε ένα φύλλο κατάστασης που εμφανίζει τις τρέχουσες ρυθμίσεις του εκτυπωτή και την κατάσταση των εξαρτημάτων περιοδικής αντικατάστασης. Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για την προβολή ποικίλων πληροφοριών σχετικά με τον εκτυπωτή σε ένα φύλλο που θα σας βοηθήσει να προγραμματίσετε την περιοδική αντικατάσταση εξαρτημάτων.
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled	Μπορείτε να δείτε αν είναι ενεργοποιημένος ή όχι ο εκτυπωτής myEpsonPrinter. Εάν είναι ενεργοποιημένος, εμφανίζεται η ώρα της τελευταίας μεταφόρτωσης. Αυτή η λειτουργία δεν υποστηρίζεται σε ορισμένες χώρες και περιοχές.
	Last Uploaded:, (Not Uploaded), MM/DD/YY HH:MM GMT	
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Προβάλετε την έκδοση υλικολογισμικού Firmware Version του εκτυπωτή.


Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Το μενού Network Setup

Η ένδειξη  υποδεικνύει τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
IP Address Setting		
Auto Panel	-	Επιλέξτε αν οι διευθύνσεις IP ανακτώνται αυτόματα (Auto) ή μη αυτόματα (Panel) χρησιμοποιώντας DHCP. Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Panel , εισαγάγετε μια διεύθυνση IP, μια μάσκα υποδικτύου και τη διεύθυνση της προεπιλεγμένης πύλης. Για περισσότερες λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον διαχειριστή συστήματός σας.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Bonjour	On	Επιλέξτε αν χρησιμοποιείται η υπηρεσία Bonjour (On) ή όχι (Off), στη διασύνδεση δικτύου.
	Off	
Print Status Sheet	Print	Για να εκτυπώσετε την τρέχουσα κατάσταση του δικτύου, χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Network Setup. Χρησιμοποιήστε αυτές τις πληροφορίες για την πλήρη επισκόπηση των ρυθμίσεων δικτύου.
Restore Settings	Yes	Επιλέξτε Yes για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού Network Setup στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	

Το μενού Preference

Η ένδειξη  υποδεικνύει τις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Date And Time	MM/HH/EE ΩΩ:ΛΛ	Ρυθμίστε το ενσωματωμένο ρολόι του εκτυπωτή. Η ώρα που έχει καθοριστεί στο ρολόι χρησιμοποιείται κατά την εκτύπωση αρχείων καταγραφής και φύλλων κατάστασης.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Language	Ιαπωνικά	Επιλέξτε τη γλώσσα που θα χρησιμοποιείται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
	Αγγλικά	
	Γαλλικά	
	Ιταλικά	
	Γερμανικά	
	Πορτογαλικά	
	Ισπανικά	
	Ολλανδικά	
	Ρωσικά	
	Κορεατικά	
Κινεζικά		
Unit: Length	m	Επιλέξτε τις μονάδες μήκους που χρησιμοποιούνται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου και κατά την εκτύπωση των μοτίβων ελέγχου.
	ft/in	
Unit: Temperature	°C	Επιλέξτε τις μονάδες θερμοκρασίας που χρησιμοποιούνται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
	°F	
Alert Sound Setting	On	Ενεργοποιήστε (On) ή απενεργοποιήστε (Off) τον χαρακτηριστικό ήχο που ακούγεται όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Ενεργοποιήστε (On) ή απενεργοποιήστε (Off) τη λυχνία ειδοποίησης που ανάβει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.
	Off	

Το μενού Reset All Settings






Παράμετρος	Επεξήγηση
Yes	Επιλέξτε Yes αν θέλετε να επαναφέρετε όλες τις αρχικές ρυθμίσεις στο μενού Preference (εκτός από τις ρυθμίσεις Date And Time , Language , Unit: Length και Unit: Temperature).
No	

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων









Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα





Εάν εμφανιστεί ένα από τα ακόλουθα μηνύματα, διαβάστε και ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες.

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
Prepare empty waste ink_bottle.	<p>Το Δοχείο απόρριψης μελάνης είναι σχεδόν γεμάτο. Προετοιμάστε ένα νέο Δοχείο απόρριψης μελάνης.</p> <p> «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 163</p>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<p><input type="checkbox"/> Αφαιρέστε και τοποθετήστε εκ νέου το δοχείο μελάνης. Εάν το μήνυμα εξακολουθεί να εμφανίζεται, τοποθετήστε νέο δοχείο μελάνης (μην τοποθετήσετε ξανά το δοχείο μελάνης που προκάλεσε το σφάλμα).</p> <p> «Μέθοδοι αντικατάστασης και ανακίνησης» στη σελίδα 112</p>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<p><input type="checkbox"/> Αφαιρέστε και τοποθετήστε ξανά την replacement cartridge (Κασέτα αντικατάστασης). Αν αυτό το μήνυμα εμφανιστεί ξανά στον πίνακα ελέγχου, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με το τμήμα υποστήριξης της Epson.</p> <p><input type="checkbox"/> Ενδέχεται να υπάρξει συμπύκνωση στο εσωτερικό του δοχείου. Αφήστε το σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον τέσσερις ώρες προτού εγκαταστήσετε την cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού).</p> <p> «Σημειώσεις σχετικά με το χειρισμό των δοχείων μελανιού» στη σελίδα 27</p>
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<p><input type="checkbox"/> Αφαιρέστε και τοποθετήστε ξανά την Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού). Αν το μήνυμα εξακολουθεί να εμφανίζεται, τοποθετήστε νέα Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) (μην τοποθετήσετε ξανά την Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) που προκάλεσε το σφάλμα).</p> <p> «Μέθοδοι αντικατάστασης και ανακίνησης» στη σελίδα 112</p> <p><input type="checkbox"/> Ενδέχεται να υπάρξει συμπύκνωση στο εσωτερικό του δοχείου. Αφήστε το σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον τέσσερις ώρες προτού εγκαταστήσετε την cleaning cartridges (Κασέτα καθαρισμού).</p>
Ink Low	<p>Η στάθμη μελανιού είναι χαμηλή. Ετοιμάστε ένα νέο δοχείο μελάνης.</p> <p> «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 163</p>
Warming Up... OK Force to start printing	<p>Μία ή περισσότερες από τις μονάδες θέρμανσης δεν έχει θερμανθεί ακόμη στην καθορισμένη θερμοκρασία. Για την έναρξη της εκτύπωσης χωρίς να αναμένετε έως ότου η μονάδα θέρμανσης φτάσει στην κατάλληλη θερμοκρασία, πατήστε το κουμπί OK.</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p><input type="checkbox"/> Πατήστε II και επιλέξτε Job Cancel. Βεβαιωθείτε ότι το εγκατεστημένο λογισμικό RIP είναι συμβατό με τον εκτυπωτή.</p> <p><input type="checkbox"/> Αυτό το σφάλμα μπορεί να εμφανιστεί αν χρησιμοποιήσετε white (Λευκό) μελάνι με Platen Gap 2.0 σε εκτυπωτή από τη SC-S50600 series. Πατήστε το κουμπί II και επιλέξτε Job Cancel για να διακόψετε την εκτύπωση. Στη συνέχεια, αν θέλετε να συνεχίσετε την εκτύπωση, επιλέξτε Platen Gap 1.5 ή αλλάξτε τις ρυθμίσεις RIP.</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer.	<p>Η τυπική Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού χρησιμοποιείται μόνο με την τυπική Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού και η Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού μεγάλου βάρους μόνο με τη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού μεγάλου βάρους. Εάν οι μονάδες τροφοδοσίας και περιτύλιξης δεν συμφωνούν, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και εγκαταστήστε το σωστό εξοπλισμό.</p> <p> Οδηγός εγκατάστασης</p> <p> Οδηγός εγκατάστασης συστήματος βαρέως ρολού</p>
Nozzle Clog Detected Head cleaning is recommended.	<p>Διακόψτε την εκτύπωση και εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν το θεωρήσετε απαραίτητο κατά το έλεγχο των αποτελεσμάτων εκτύπωσης.</p> <p> «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 122</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, περιμένετε για λίγα λεπτά και, στη συνέχεια, ενεργοποιήστε ξανά τον εκτυπωτή.</p> <p>Χρησιμοποιήστε το EPSON LFP Remote Panel 2 για να ενημερώσετε ξανά το υλικολογισμικό.</p> <p>Εάν το μήνυμα εμφανιστεί ξανά στην οθόνη LCD, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με την Υποστήριξη της Epson.</p>
Print head is nearing end of service life.	<p>Η κεφαλή εκτύπωσης απαιτεί περιοδική αντικατάσταση. Η τρέχουσα κεφαλή εκτύπωσης προσεγγίζει το τέλος της διάρκειας ζωής της.</p> <p> «Εξαρτήματα που αντικαθίστανται περιοδικά» στη σελίδα 126</p>
Auto Take-up Reel Unit stopped.	<p>Τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά στη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού.</p> <p>Πατήστε το κουμπί  και επιλέξτε Job Cancel για να ακυρώσετε την εκτύπωση.</p> <p>Γυρίστε το διακόπτη Auto της Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού στη θέση Off, στη συνέχεια επαναφέρετέ τον στην αρχική θέση και τοποθετήστε εκ νέου τα μέσα στη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού.</p> <p> «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 67</p>
Media Size Error Load correct size media.	<p>Τα μέσα που έχουν τοποθετηθεί δεν έχουν το σωστό πλάτος. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων και αφαιρέστε τα μέσα.</p> <p>Το μικρότερο πλάτος που υποστηρίζει ο εκτυπωτής είναι 300 mm*. Φροντίστε το μέσο εκτύπωσης να έχει πλάτος τουλάχιστον 300 mm.</p> <p>Εάν το μήνυμα εμφανίζεται ακόμη και όταν τα μέσα έχουν το σωστό πλάτος, ο εκτυπωτής μπορεί να συνεχίσει την εκτύπωση αν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off για το στοιχείο Media Size Check.</p> <p> «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140</p> <p>* Το ελάχιστο υποστηριζόμενο πλάτος για επίστρωση μελανιού είναι 508 mm.</p> <p>Επίστρωση με μελάνι  «Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης» στη σελίδα 24</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
<p>Media Sensor Error Loaded media or print out has a problem. Refer to documentation for details.</p>	<p>Πατήστε το πλήκτρο  για τη διαγραφή του μηνύματος από την οθόνη.</p> <p>Εάν το μήνυμα εμφανίστηκε κατά τη διάρκεια της αυτόματης ευθυγράμμισης κεφαλών εκτύπωσης, της αυτόματης προσαρμογής τροφοδοσίας ή τον αυτόματο έλεγχο ακροφυσίων, ελέγξτε τα ακόλουθα.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Μήπως τα υποστηριζόμενα μέσα δεν υποστηρίζονται; Οι παραπάνω επιλογές δεν έχουν τα επιθυμητά αποτελέσματα με διάφανα ή έγχρωμα μέσα ή χαρτί αντιγραφής. <input type="checkbox"/> Μήπως υπάρχουν εξωτερικές πηγές φωτός που επηρεάζουν τη διαδικασία; Εάν ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο, σκιάστε τον εκτυπωτή. <input type="checkbox"/> Έχει επιλεγεί η ρύθμιση 2.5 για την επιλογή Platen Gap στο μενού ρύθμισης; Οι παραπάνω επιλογές δεν είναι διαθέσιμες όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση 2.5 για το στοιχείο Platen Gap. <input type="checkbox"/> μήπως υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια (αυτόματη ευθυγράμμιση κεφαλής εκτύπωσης, αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας); Κάντε καθαρισμό της κεφαλής.  «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 122 <p>Εάν αυτό το σφάλμα εξακολουθεί να εμφανίζεται υπό συνθήκες διαφορετικές από αυτές που παρατίθενται παραπάνω, βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής υποστηρίζει τα υπάρχοντα μέσα.</p>
<p>Pressure Roller Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Release media loading lever and reposition rollers.</p>	<p>Συνέβη κάτι από τα εξής. Τοποθετήστε ξανά τους κυλίνδρους όπως θα δείτε στην ενότητα «Εκτυπώσιμη περιοχή».</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Κανένας από τους κυλίνδρους δεν τοποθετείται μέσα από τα όρια των μαύρων ετικετών. <input type="checkbox"/> Μόνο ένας από τους κυλίνδρους τοποθετείται μέσα από τα όρια των μαύρων ετικετών. <input type="checkbox"/> Οι κύλινδροι στα άκρα των μέσων εκτύπωσης είναι διαφορετικού τύπου. (Ο κύλινδρος υψηλής πίεσης είναι στη μία άκρη, ενώ ο κύλινδρος χαμηλής πίεσης στην άλλη.) <input type="checkbox"/> Η τιμή On είναι επιλεγμένη για τη ρύθμιση Media Size Check στο μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή, ενώ ένας κύλινδρος βρίσκεται σε μια μαύρη ετικέτα που δεν είναι πάνω από το μέσο εκτύπωσης. <input type="checkbox"/> Δύο κύλινδροι βρίσκονται μέσα στα όρια της ίδιας μαύρης ετικέτας. <p> «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 89</p>
<p>Ink Layering Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Reposition rollers.</p>	<p>Χρησιμοποιείτε τους κυλίνδρους χαμηλής πίεσης. Για την επιστροφή με μελάνι χρησιμοποιήστε τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης.</p> <p>Επίστρωση με μελάνι  «Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης» στη σελίδα 24</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης

Μηνύματα σφάλματος	Τι θα πρέπει να κάνετε
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	<p>Η ζωή ενός από τα εξαρτήματα του εκτυπωτή πλησιάζει στη λήξη της.</p> <p>Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με την Υποστήριξη της Epson και ενημερώστε για κωδικό του αιτήματος συντήρησης.</p> <p>Δεν μπορείτε να κάνετε εκκαθάριση του αιτήματος συντήρησης μέχρι να γίνει αντικατάσταση του εξαρτήματος. Η εντολή εξυπηρέτησης προκύπτει αν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.</p>
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<p>Η εντολή επισκευής παρουσιάζεται όταν:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Το καλώδιο τροφοδοσίας δεν έχει συνδεθεί με ασφάλεια <input type="checkbox"/> Παρουσιάζεται κάποιο σφάλμα του οποίου η εκκαθάριση δεν είναι δυνατή <p>Όταν προκύψει κάποια εντολή εξυπηρέτησης, η λειτουργία του εκτυπωτή σταματά αυτόματα. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα και από την υποδοχή ρεύματος του εκτυπωτή και, στη συνέχεια, συνδέστε το ξανά. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή ξανά πολλές φορές.</p> <p>Εάν η ίδια εντολή επισκευής εμφανίζεται στην οθόνη LCD, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή ή την Υποστήριξη της Epson για βοήθεια. Αναφέρετε τον κωδικό εντολής επισκευής που είναι ο «XXXX».</p>

Κωδικόι σφαλμάτων αιτήματος εντολής επισκευής

Τα στοιχεία που επισημαίνονται με αστερίσκους («*») ποικίλουν ανάλογα με τον τύπο του σφάλματος.

Σφάλμα δρομέα	11**
Σφάλμα τροφοδοσίας μέσω	12**, 15A*, 161*
Σφάλμα κυκλώματος	00**, 13**, 1A**, 1F**, 20**, 3000, Dx**, Fx**
Σφάλμα συστήματος μελάνης	14**, 162*
Το εξάρτημα έχει φτάσει στο τέλος της διάρκειας ζωής του	110*, 143*
Μηχανικό σφάλμα	15**
Σφάλμα μονάδας θέρμανσης	19**

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Επίλυση προβλημάτων

Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί)


Η ενεργοποίηση του εκτυπωτή δεν είναι δυνατή

- **Έχει συνδεθεί το καλώδιο τροφοδοσίας στην πρίζα ή στον εκτυπωτή;**
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας έχει συνδεθεί με ασφάλεια στον εκτυπωτή.

- **Υπάρχει κάποιο πρόβλημα με την πρίζα;**
Βεβαιωθείτε ότι η πρίζα λειτουργεί συνδέοντας το καλώδιο τροφοδοσίας κάποιας άλλης ηλεκτρικής συσκευής.

Ο εκτυπωτής δεν επικοινωνεί με τον υπολογιστή

- **Έχει συνδεθεί σωστά το καλώδιο;**
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο διασύνδεσης του εκτυπωτή έχει συνδεθεί με ασφάλεια στο σωστό τερματικό του υπολογιστή και στον εκτυπωτή. Βεβαιωθείτε, επίσης, ότι το καλώδιο δεν είναι κατεστραμμένο. Εάν έχετε πρόσθετο καλώδιο, δοκιμάστε να το συνδέσετε.

- **Αντιστοιχούν οι προδιαγραφές του καλωδίου διασύνδεσης με αυτές του υπολογιστή;**
Βεβαιωθείτε ότι οι προδιαγραφές του καλωδίου διασύνδεσης συμφωνούν με τις προδιαγραφές του εκτυπωτή και του υπολογιστή.
 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 173

- **Η χρήση της διασύνδεσης USB γίνεται σωστά;**
Σύμφωνα με τις προδιαγραφές USB, είναι δυνατή η διαδοχική σύνδεση έως και πέντε διασυνδέσεων USB. Ωστόσο, συνιστάται η σύνδεση του εκτυπωτή στην πρώτη διασύνδεση που είναι συνδεδεμένη με τον υπολογιστή. Ανάλογα με το σημείο διασύνδεσης που χρησιμοποιείτε, η λειτουργία του εκτυπωτή ενδέχεται να γίνει ασταθής. Σε αυτήν την περίπτωση, συνδέστε το καλώδιο USB απευθείας στη θύρα USB του υπολογιστή σας.



- **Αναγνωρίζεται σωστά η διασύνδεση USB;**
Βεβαιωθείτε ότι η διασύνδεση USB αναγνωρίζεται σωστά στον υπολογιστή. Εάν αυτό ισχύει, απoσυνδέστε τη διασύνδεση USB από τον υπολογιστή και συνδέστε τον υπολογιστή απευθείας στον εκτυπωτή. Ζητήστε από τον κατασκευαστή της διασύνδεσης USB περισσότερες πληροφορίες για τη λειτουργία διασύνδεσης USB.

Δεν μπορείτε να εκτυπώσετε στο περιβάλλον δικτύου

- **Είναι σωστές οι ρυθμίσεις δικτύου;**
Ρωτήστε το διαχειριστή δικτύου για τις ρυθμίσεις δικτύου.

- **Συνδέστε τον εκτυπωτή απευθείας στον υπολογιστή χρησιμοποιώντας ένα καλώδιο USB και κατόπιν, δοκιμάστε να εκτυπώσετε.**
Εάν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, υπάρχουν ορισμένα στο περιβάλλον δικτύου. Ρωτήστε το διαχειριστή του δικτύου σας ή ανατρέξτε στο εγχειρίδιο για το σύστημα δικτύου σας. Εάν δεν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, ανατρέξτε στην κατάλληλη ενότητα αυτών των Οδηγίων χρήστη.


Υπάρχει κάποιο σφάλμα στον εκτυπωτή

- **Βεβαιωθείτε αν έχουν παρουσιαστεί προβλήματα στον εκτυπωτή, ελέγχοντας τις ενδεικτικές λυχνίες και τα μηνύματα στον πίνακα ελέγχου του εκτυπωτή.**
 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 19
 «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελίδα 148

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων



Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση, αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα

Η κεφαλή εκτύπωσης κινείται, αλλά δεν εκτυπώνει τίποτα

- Επιβεβαιώστε ότι ο εκτυπωτής βρίσκεται σε λειτουργία.**
 Εκτυπώστε ένα δοκιμαστικό μοτίβο. Η εκτύπωση των δοκιμαστικών μοτίβων μπορεί να γίνει χωρίς τη σύνδεση του εκτυπωτή στον υπολογιστή και επομένως μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον έλεγχο της λειτουργίας και της κατάστασης του εκτυπωτή.  [«Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121](#)
 Ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα για πληροφορίες σχετικά με τις ενέργειες που θα πρέπει να εφαρμόσετε σε περίπτωση που το μοτίβο δεν εκτυπώνεται σωστά.


- Εμφανίζεται το μήνυμα Motor Self Adjustment του μηχανισμού στην οθόνη του πίνακα ελέγχου;**
 Ο εκτυπωτής κάνει προσαρμογή του εσωτερικού μηχανισμού. Περιμένετε λίγο χωρίς να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.


Το δοκιμαστικό μοτίβο δεν εκτυπώνεται σωστά


- Κάντε καθαρισμό της κεφαλής.**
 Τα ακροφύσια ενδέχεται να παρουσιάζουν εμπλοκές. Εκτυπώστε το δοκιμαστικό μοτίβο ξανά μετά από την εκτέλεση καθαρισμού της κεφαλής.
 [«Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 122](#)
- Μήπως ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα;**
 Εάν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα, τα ακροφύσια μπορεί να έχουν στεγνώσει και ενδέχεται να υπάρχει εμπλοκή. Βήματα τα οποία πρέπει να ακολουθήσετε αν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο χρονικό διάστημα  [«Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή» στη σελίδα 26](#)

Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι τα αναμενόμενα

Η ποιότητα της εκτύπωσης είναι χαμηλή, ανομοιόμορφη, πολύ αχνή ή πολύ σκούρα

- Μήπως υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια;**
 Αν υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια, κάποια συγκεκριμένα ακροφύσια δεν θα εκχύουν μελάνι και η ποιότητα της εκτύπωσης θα υποβαθμιστεί. Δοκιμάστε να εκτυπώσετε το δοκιμαστικό μοτίβο.
 [«Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121](#)

- Εκτελέστηκε η λειτουργία Head Alignment;**
 Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε Head Alignment.
 [«Head Alignment \(Χειροκίνητη Προσαρμογή\)» στη σελίδα 84](#)

- Δοκιμάστε να εκτελέσετε Feed Adjustment;**
 Οι μεγάλες αποκλίσεις στην ποσότητα τροφοδοσίας προκαλούν την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα). Εκτελέστε τη διαδικασία Feed Adjustment ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται.
 [«Feed Adjustment» στη σελίδα 78](#)

- Χρησιμοποιείται γνήσιο δοχείο μελανιού Epson;**
 Ο εκτυπωτής έχει κατασκευαστεί για χρήση με μελάνια Epson. Εάν χρησιμοποιείτε δοχεία μελανιού που δεν είναι Epson, οι εκτυπώσεις μπορεί να είναι αχνές ή το χρώμα της εκτυπωμένης εικόνας μπορεί να είναι διαφορετικό επειδή το επίπεδο της μελάνης που απομένει δεν ανιχνεύεται σωστά. Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε το σωστό δοχείο μελανιού.

- Μήπως το δοχείο μελανιού που χρησιμοποιείτε είναι παλιό;**
 Η ποιότητα εκτύπωσης υποβαθμίζεται όταν χρησιμοποιείται παλιό δοχείο μελανιού. Αντικαταστήστε το παλιό δοχείο μελανιού με κάποιο νέο. Χρησιμοποιήστε όλο το μελάνι στο δοχείο πριν από την ημερομηνία που είναι εκτυπωμένη στο πακέτο ή εντός έξι μηνών από την ημερομηνία ανοίγματος.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

■ Έχουν ρυθμιστεί στη σωστή θερμοκρασία οι μονάδες θέρμανσης;

Αυξήστε τη θερμοκρασία αν τα αποτελέσματα εκτύπωσης είναι θολά, έχουν μουτζούρες ή υπάρχει μεγάλη συγκέντρωση μελάνης σε ορισμένα σημεία. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη σας ότι αν αυξηθεί υπερβολικά η θερμοκρασία ενδέχεται να προκληθεί συρρίκνωση, τσαλάκωμα ή καταστροφή των μέσων.

Επιπλέον, οι μονάδες θέρμανσης ενδέχεται να χρειάζονται ορισμένο χρονικό διάστημα για να φτάσουν στην επιθυμητή θερμοκρασία εάν η θερμοκρασία του δωματίου είναι χαμηλή. Επίσης, οι μονάδες θέρμανσης ενδέχεται να μην έχουν το επιθυμητό αποτέλεσμα μετά από την επίτευξη της επιλεγμένης θερμοκρασίας εάν η θερμοκρασία των μέσων είναι πολύ χαμηλή. Αφήστε τα μέσα έως ότου αποκτήσουν τη θερμοκρασία δωματίου πριν από τη χρήση.

■ Είναι σωστές οι ρυθμίσεις μέσων;

Βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις μέσων στο λογισμικό RIP ή στον εκτυπωτή αντιστοιχούν στα μέσα που χρησιμοποιούνται.

■ Έχει επιλεγεί το στοιχείο Data Width για τη ρύθμιση Head Movement;

Η επιλογή του στοιχείου **Data Width** για τη ρύθμιση **Head Movement** στο μενού ρυθμίσεων αυξάνει την ταχύτητα εκτύπωσης αλλά ενδέχεται να υποβαθμίσει ελαφρώς την ποιότητα εκτύπωσης. Για αποτελέσματα καλύτερης ποιότητας, επιλέξτε **Printer Full Width** για τη ρύθμιση **Head Movement**. ➔ «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

■ Έχετε συγκρίνει τα αποτελέσματα της εκτύπωσης με την εικόνα που εμφανίζεται στην οθόνη;

Εφόσον οι οθόνες και οι εκτυπωτές εμφανίζουν με διαφορετικό τρόπο τα χρώματα, τα εκτυπωμένα χρώματα δεν αντιστοιχούν πάντοτε με απόλυτα ακρίβεια στα χρώματα που εμφανίζονται στην οθόνη.

■ Μήπως ανοίξατε κάποιο από τα καλύμματα του εκτυπωτή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης;

Το άνοιγμα των καλυμμάτων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης οδηγεί σε απότομο σταμάτημα της κεφαλής εκτύπωσης, προκαλώντας ανόμοια χρώματα. Μην ανοίγετε τα καλύμματα ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη.

■ Εμφανίζεται η ένδειξη Ink Low στην οθόνη του πίνακα ελέγχου;

Η ποιότητα εκτύπωσης ενδέχεται να υποβιβαστεί όταν το μελάνι έχει σχεδόν αναλωθεί. Συνιστάται η αντικατάσταση του δοχείου μελανιού με ένα νέο. Αν υπάρξει διαφορά στο χρώμα μετά από την αντικατάσταση του δοχείου μελανιού, δοκιμάστε να εκτελέσετε καθαρισμό της κεφαλής μερικές φορές.

■ Μήπως εκτυπώνετε με white (Λευκό) ή metallic silver (Ασημί μεταλλικό) μελάνι;

Μπορεί να έχουν κατακάσει (να έχουν βυθιστεί στον πάτο) στοιχεία από white (Λευκό) ή metallic silver (Ασημί μεταλλικό) μελάνι. Ανακινήστε καλά το δοχείο και επαναλάβετε την **Ink Circulation** αρκετές φορές.

Αν το πρόβλημα παραμένει, επιλέξτε **WH,MS Ink Refresh** ή **WH,WH Ink Refresh**.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης ➔ «Μέθοδοι αντικατάστασης και ανακίνησης» στη σελίδα 112

➔ «Ink Circulation και ανανέωση μελάνης» στη σελίδα 124

Η εκτύπωση δεν είναι τοποθετημένη στο σωστό σημείο στα μέσα

■ Έχουν τοποθετηθεί σωστά τα μέσα και έχουν οριστεί σωστά τα περιθώρια;

Εάν τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά, η εστίαση των αποτελεσμάτων ίσως δεν είναι σωστή ή κάποιο τμήμα των δεδομένων ενδέχεται να μην εκτυπωθεί. Θα πρέπει επίσης να ελέγξετε αν έχουν επιλεγεί οι σωστές ρυθμίσεις για τα στοιχεία **Side Margin** και **Print Start Position** στο μενού ρυθμίσεων.

➔ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 38

➔ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)» στη σελίδα 52

➔ «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

■ Μήπως τα μέσα έχουν κλίση;

Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για τη δυνατότητα **Media Skew Check** στο μενού ρυθμίσεων, η εκτύπωση θα συνεχιστεί ακόμη και όταν τα μέσα έχουν κλίση και τα δεδομένα θα εμφανιστούν εκτός της περιοχής εκτύπωσης. Ορίστε την επιλογή **Media Skew Check** σε **On** στο μενού.

➔ «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

- **Είναι το πλάτος των μέσων αρκετό για τα δεδομένα εκτύπωσης;**
Παρόλο που η εκτύπωση συνήθως διακόπτεται εάν η εικόνα εκτύπωσης έχει μεγαλύτερο πλάτος από τα μέσα, τα δεδομένα θα εκτυπωθούν εκτός των άκρων των μέσων εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για το στοιχείο **Media Size Check** στο μενού ρυθμίσεων. Επιλέξτε τη ρύθμιση **On** για το στοιχείο **Media Size Check** στο μενού ρυθμίσεων.

🔗 «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

Η ευθυγράμμιση των κάθετων ευθειών γραμμών δεν είναι σωστή

- **Είναι η κεφαλή εκτύπωσης σωστά ευθυγραμμισμένη; (κατά την εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης)**
Με την εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης, η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει κινούμενη προς τα αριστερά και προς τα δεξιά. Εάν η στοίχιση της κεφαλής εκτύπωσης δεν είναι σωστή, οι καθορισμένες γραμμές ενδέχεται να έχουν αναλόγως λανθασμένη στοίχιση. Εάν με την εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης η ευθυγράμμιση των κάθετων ευθειών γραμμών δεν είναι σωστή, εκτελέστε τη λειτουργία Head Alignment.

🔗 «Head Alignment (Χειροκίνητη Προσαρμογή)» στη σελίδα 84

Η εκτυπωμένη επιφάνεια δεν είναι λεία

- **Μήπως τα μέσα είναι υπερβολικά λεπτά ή έχουν μεγάλο πάχος;**
Ελέγξτε τις προδιαγραφές των μέσων για να βεβαιωθείτε ότι είναι συμβατά με τον εκτυπωτή. Εάν χρησιμοποιείτε λογισμικό RIP, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή για πληροφορίες σχετικά με τις ρυθμίσεις και τα μέσα που μπορούν να χρησιμοποιηθούν.

- **Μήπως τα μέσα έχουν κυρτώσει;**
Ορισμένοι τύποι μέσων ενδέχεται να κυρτώσουν υπό ορισμένες συνθήκες (υγρασία και θερμοκρασία) όταν έχουν τοποθετηθεί στον εκτυπωτή. Εάν παρατηρήσετε κύρτωση, πατήστε το κουμπί ▼ στον πίνακα ελέγχου για την τροφοδοσία των μέσων και την αποφυγή της περιοχής που έχει επηρεαστεί. Συνιστάται η μείωση της θερμοκρασίας και του ποσοστού της υγρασίας για την αποφυγή της δημιουργίας κύρτωσης.

- **Μήπως τα μέσα είναι τσαλακωμένα ή διπλωμένα;**
Τα μέσα που είναι διπλωμένα ή τσαλακωμένα ενδέχεται να ανασηκωθούν από την πλάκα και να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης, έχοντας ως αποτέλεσμα μουτζούρες ή ανόμοια χρώματα.

- **Μήπως υπάρχουν λεκέδες στην ελαστική ράβδο, τα καλύμματα ή την κεφαλή εκτύπωσης;**
Η συγκέντρωση μελάνης, ινών ή σκόνης γύρω από την ελαστική ράβδο, τα καλύμματα ή την κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να προκαλέσουν λεκέδες εξαιτίας των σταγόνων μελάνης. Καθαρίστε την αντίστοιχη περιοχή.

🔗 «Τακτικός καθαρισμός» στη σελίδα 99

- **Χτυπά η κεφαλή εκτύπωσης στην εκτυπωμένη επιφάνεια;**
Οι γρατζουνιές που προκαλούνται από το χτύπημα της κεφαλής εκτύπωσης στο μέσο μπορούν να αποφευχθούν προσαρμόζοντας τη ρύθμιση **Platen Gap** ώστε να αντιστοιχεί στα μέσα.

Ένας άλλος τρόπος να τις αποφύγετε είναι να επιλέξετε υψηλή τιμή για τη ρύθμιση **Media Tension**.

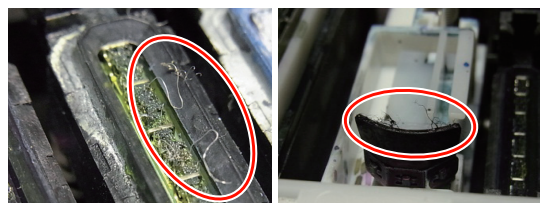
🔗 «Platen Gap» στη σελίδα 79

🔗 «Media Tension» στη σελίδα 82

Οι περιοχές που ασφαλίζουν από κυλίνδρους πίεσης είναι λεκιασμένες

- **Οι κύλινδροι πίεσης είναι λεκιασμένοι;**
Καθαρίστε τους κυλίνδρους πίεσης.
🔗 «Καθαρισμός στο εσωτερικό του εκτυπωτή» στη σελίδα 106

Οι εμφράξεις ακροφυσίου δεν μπορεί να καθαρίσουν



Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

- Ο καθαρισμός εκτελείται τακτικά;**
 Αν κολλήσουν ίνες ή σκόνη στην περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης, τα καλύμματα, την ελαστική ράβδο ή την επιφάνεια έκπλυσης, μπορεί να εμφανιστούν εμφράξεις ακροφυσίου κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Επιπροσθέτως, αν παραμείνουν κολλημένες οι ίνες ή η σκόνη, τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και μετά επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής. Καθαρίστε την αντίστοιχη περιοχή.

 «Τακτικός καθαρισμός» στη σελίδα 99

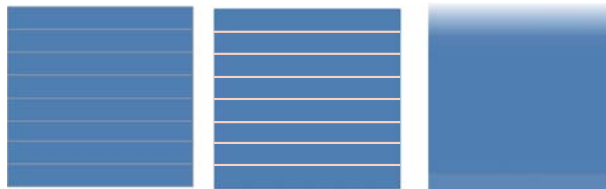
Σταγόνες μελάνης



- Ο χειρισμός του μέσου γίνεται καταλλήλως;**
 Αν δεν παρατηρηθούν τα παρακάτω σημεία κατά τον χειρισμό μέσων, μικρές ποσότητες σκόνης και ινών ενδέχεται να κολλήσουν στην επιφάνεια μέσων και να προκαλέσει σταγόνες μελάνης στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

 - Μην τοποθετείτε τα εκτεθειμένα μέσα απευθείας στο δάπεδο.
 Το μέσο θα πρέπει να τυλιχθεί ξανά και να τοποθετηθεί στην αρχική του συσκευασία για αποθήκευση.
 - Μην μεταφέρετε μέσα με την επιφάνεια μέσων πατημένη πάνω στο ρούχο.
 Χειριστείτε τα μέσα στην μεμονωμένη τους συσκευασία μέχρι ακριβώς πριν από την ρύθμιση του μέσου στον εκτυπωτή.

Οριζόντιες γραμμές ή λωρίδες ανόμοιου χρώματος (εκτυπωμένες γραμμές)




Είναι πιθανές πολλαπλές αιτίες.

Εκτελέστε την εξής ακολουθία μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.


Πριν ξεκινήσετε την εργασία, εκτελείτε πάντα έναν έλεγχο ακροφυσίου και head alignment (χειροκίνητη προσαρμογή). Αν τα ακροφύσια φραγούν ή χαλάσει η ευθυγράμμιση της κεφαλής, καμία μέτρηση δεν θα οδηγήσει σε βελτίωση.

 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121

 «Head Alignment (Χειροκίνητη Προσαρμογή)» στη σελίδα 84

- 1 Ελέγξτε την προσάρτηση των ελασμάτων συγκράτησης μέσων

Αν ένα έλασμα συγκράτησης μέσου δεν έχει εγκατασταθεί σωστά, η τροφοδοσία μέσου μπορεί να διαταραχθεί. Δείτε την εξής αναφορά και προσαρτήστε ξανά τα ελάσματα συγκράτησης μέσων.

 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34

Αν η σωστή εγκατάσταση του ελάσματος συγκράτησης του μέσου εξακολουθεί να μην λύνει το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

- 2 Επίλυση καθίζησης μελάνης

Η καθίζηση (δηλαδή κάποια στοιχεία τους κατακάθονται στον πάτο του υγρού) ενδέχεται να επέλθει στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Εκτελέστε καθαρισμό κεφαλής χρησιμοποιώντας τα ακόλουθα βήματα.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

- ❑ Επιλέξτε **All Nozzles — Head1/Head2** (SC-S70600 series και SC-S50600 series μόνον) — **Execute (Heavy)**.
- ❑ Επαναλάβετε το προηγούμενο βήμα.

🔗 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 122

Αν με την εκτέλεση του καθαρισμού κεφαλής δύο φορές δεν επιλυθεί το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

3

Προσαρμογή τροφοδοσίας

Η προσαρμογή τροφοδοσίας ενδέχεται να χρειαστεί ανεξάρτητα ανάλογα με το μέσο που χρησιμοποιείται. Αν το πλάτος του κυλίνδρου είναι διαφορετικό, απαιτείται ανεξάρτητη προσαρμογή ακόμα και με το ίδιο μέσο. Εκτελέστε προσαρμογή τροφοδοσίας όπως περιγράφεται παρακάτω.

- ❑ Εκτυπώστε το Μοτίβο προσαρμογής χρησιμοποιώντας **Manual — 500mm Pattern**.
- ❑ Όταν εισάγετε μία τιμή προσαρμογής, χρησιμοποιήστε την τιμή που έχει καταγραφεί για την απόσταση ανάμεσα στα σύμβολα + μόνον στο κέντρο.

🔗 «Feed Adjustment (Μη αυτόματη προσαρμογή τροφοδοσίας)» στη σελίδα 86

Αν με την προσαρμογή τροφοδοσίας δεν επιλυθεί το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

4

Επίλυση διαφορών χρόνου στο στέγνωμα της μελάνης

Κατά την εκτύπωση δύο κατευθύνσεων η κίνηση της κεφαλής εκτύπωσης ενδέχεται να προκαλέσει διαφορά στον χρόνο στεγνώματος της μελάνης. Αρχικά, εκτελέστε εκτύπωση μίας κατεύθυνσης από τη RIP. Αν αυτό βελτιώσει τα αποτελέσματα εκτύπωσης, αλλάξτε το **Heater Temperature** ή το **Drying Time Per Pass** και προσαρμόστε κατά τρόπο ώστε οι λωρίδες και η ανομοιότητα να βελτιωθούν κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης δύο κατευθύνσεων.

🔗 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134

Πρώτα, διαμορφώστε τη **Heater Temperature** όπως περιγράφεται παρακάτω.

- 1) Διαμορφώστε τις ρυθμίσεις θερμοκρασίας για την προθέρμανση, θέρμανση πλάκας και δευτερεύουσας θέρμανσης σε θερμοκρασία υψηλότερη από τη συνηθισμένη ρύθμιση προσωρινά.
- 2) Εκτελέστε εκτύπωση σε δύο κατευθύνσεις και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 3) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, ορίστε τις ρυθμίσεις θερμοκρασίας για την προθέρμανση, θέρμανση πλάκας και δευτερεύουσας θέρμανσης ελαφρώς χαμηλότερα.

Επαναλάβετε τα Βήματα 2 και 3 ωσότου βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Αν αλλάζοντας τη **Heater Temperature** δεν επιλυθεί το πρόβλημα, προσαρμόστε το **Drying Time Per Pass** ως εξής.

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε **0.1**.
- 2) Εκτελέστε εκτύπωση σε δύο κατευθύνσεις και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 3) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, αυξήστε την τιμή ρύθμισης περαιτέρω.

Επαναλάβετε τα Βήματα 2 και 3 ωσότου βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Αν οι παραπάνω μετρήσεις δεν επιλύσουν το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.


5

Έλεγχος της ρύθμισης microweave (M/W)

Ο έλεγχος της ρύθμισης microweave (M/W) ενδέχεται να είναι ακατάλληλος.

Ανατρέξτε στην ρύθμιση microweave (M/W) και τον πίνακα συσχετισμού εκτυπωμένων γραμμών που ερευνά η Epson, αλλάξτε τις ρυθμίσεις σύμφωνα με το μέσο που χρησιμοποιείται και κατόπιν ελέγξτε για βελτίωση.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Η ρύθμιση Microweave (M/W) και ο πίνακας συσχετισμού με εκτυπωμένες γραμμές που ερευνά η Epson  «Η ρύθμιση Microweave (M/W) και ο πίνακας συσχετισμού με εκτυπωμένες γραμμές» στη σελίδα 171

Λεκέδες λόγω Χτυπήματος κεφαλής



Το μέσο και η κεφαλή εκτύπωσης είναι σε επαφή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Εκτελέστε την εξής ακολουθία μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

1 Κομμένα τμήματα μέσων με ζάρες ή διακύμανση


Αν το μέσο είναι αποθηκευμένο ακατάλληλα ή παραμένει φορτωμένο στον εκτυπωτή, ενδέχεται να επέλθουν ζάρες και διακύμανση. Αν ένα μέσο χρησιμοποιείται σε αυτή την κατάσταση, η κεφαλή εκτύπωσης και η ανυψωμένη επιφάνεια του μέσου ενδέχεται να έρθουν σε επαφή και να προκαλέσουν λέκιασμα. Κομμένα τμήματα με ζάρες ή διακύμανση πριν την χρήση μέσων.


Περαιτέρω, αποθηκεύστε τα μέσα όπως περιγράφεται στο εγχειρίδιο που συνοδεύει τον εκτυπωτή και φορτώστε τα μέσα στον εκτυπωτή ακριβώς πριν την εκτύπωση.

Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, ακόμα και αν υπάρχει εκτύπωση σε τμήματα χωρίς ζάρες ή διακύμανση, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

2 Σωστή φόρτωση του μέσου στον εκτυπωτή και κατάλληλη διαμόρφωση των ρυθμίσεων μέσων

Αν η μέθοδος φόρτωσης μέσων, η θερμοκρασία θέρμανσης, η ένταση, η αναρρόφηση και άλλες ρυθμίσεις που είναι ακατάλληλες, επέρχονται ζάρες και διακύμανση στο μέσο. Βεβαιωθείτε ότι η μέθοδος και οι ρυθμίσεις τοποθέτησης είναι σωστές.

 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 34

 «Συνιστώμενες τιμές για κορυφαίους τύπους μέσου» στη σελίδα 77

Αν οι παραπάνω μετρήσεις δεν επιλύσουν το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

3 Προσαρμογή της Heater Temperature

Η ρύθμιση της θερμοκρασίας του θερμαντήρα ενδέχεται να είναι υπερβολικά υψηλή.

Διαμορφώστε τη **Heater Temperature** όπως περιγράφεται παρακάτω.

- 1) Διαμορφώστε τη ρύθμιση της θερμοκρασίας για κάθε μονάδα θέρμανσης στις εξής θερμοκρασίες προσωρινά.

Μονάδα προθέρμανσης: 30, πλάκα θέρμανσης: 30, μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: 40

 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134

- 2) Εκτυπώστε και δείτε αν η διακύμανση έχει βελτιωθεί.

Αν η διακύμανση του μέσου βελτιωθεί, η ρύθμιση της θερμοκρασίας της μονάδας θέρμανσης ήταν υπερβολικά υψηλή.

- 3) Ενώ ανεβαίνει σταδιακά η ρύθμιση θερμοκρασίας για τη μονάδα προθέρμανσης, τη μονάδα θέρμανσης πλάκας και τη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης, επαναλάβετε τη δοκιμαστική εκτύπωση μέχρι να επιτευχθεί η βέλτιστη κατάσταση.

Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί μετά την εκτέλεση 1), επιστρέψτε τη **Heater Temperature** στην αρχική ρύθμιση, και κατόπιν εκτελέστε την εξής μέτρηση.

4 Προσαρμογή του Media Tension

Η προσαρμογή του **Media Tension** διαφέρει σύμφωνα με το μέσο που χρησιμοποιείται.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν χρησιμοποιείτε βινύλιο, διάφανη ταινία ή καμβά

Χρησιμοποιήστε την ακόλουθη διαδικασία για να προσαρμόσετε την **Media Tension**.

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε **2** προσωρινά.

 «Το μενού **Media Setup**» στη σελίδα **134**

- 2) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 3) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, αυξήστε την τιμή ρύθμισης κατά ένα επίπεδο.

Επαναλάβετε τα Βήματα 2 και 3 μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης στο εύρος μέχρι μία τιμή ρύθμισης **5**.

- Αν χρησιμοποιείτε SC-S70600 series ή SC-S50600 series και η προσαρμογή του **Media Tension** δεν λύσει το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

- 1) Ορίστε την **Feed Speed** σε **1**.

 «Το μενού **Media Setup**» στη σελίδα **134**

- 2) Ορίστε την τιμή ρύθμισης **Media Tension** στο **2** προσωρινά.
- 3) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 4) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, αυξήστε την τιμή ρύθμισης κατά ένα επίπεδο.

Επαναλάβετε τα Βήματα 3 και 4 μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης στο εύρος μέχρι μία τιμή ρύθμισης **5**.

Αν οι παραπάνω μετρήσεις δεν επιλύσουν το πρόβλημα, επιστρέψτε τη ρύθμιση Έντασης μέσου στην προεπιλογή και εκτελέστε την εξής μέτρηση.

- Στο SC-S30600 series, αν η προσαρμογή **Media Tension** δεν επιλύσει το πρόβλημα, επιστρέψτε τη ρύθμιση **Media Tension** στην προεπιλογή και εκτελέστε την εξής μέτρηση.

Όταν χρησιμοποιείτε πανό

Βρείτε τη διαδικασία για το παρακάτω μοντέλο εκτυπωτή σας και προσαρμόστε το **Media Tension**.

- Κατά τη χρήση του SC-S70600 series ή του SC-S50600 series

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε **2** προσωρινά.

 «Το μενού **Media Setup**» στη σελίδα **134**

- 2) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- 3) Αν το πρόβλημα δεν επιλυθεί, αυξήστε την τιμή ρύθμισης κατά ένα επίπεδο.

Επαναλάβετε τα Βήματα 2 και 3 μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης στο εύρος μέχρι μία τιμή ρύθμισης **5**.

Αν με την αλλαγή του **Media Tension** δεν επιλυθεί το πρόβλημα, επιστρέψτε τη ρύθμιση **Media Tension** στην προεπιλογή και εκτελέστε την εξής μέτρηση.

- Όταν χρησιμοποιείτε SC-S30600 series

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε **40**.

 «Το μενού **Media Setup**» στη σελίδα **134**

- 2) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Αν με την αλλαγή του **Media Tension** δεν επιλυθεί το πρόβλημα, επιστρέψτε τη ρύθμιση **Media Tension** στην προεπιλογή και εκτελέστε την εξής μέτρηση.

5

Με τον έλεγχο ότι τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά στη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού

Αν η μέθοδος για την προσάρτηση του μέσου για να περιτυλιχθεί το ρολό πυρήνα ή η μέθοδος για την προσάρτηση αντιβάρων είναι ακατάλληλη, το μέσο ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης που ενδέχεται να προκαλέσει ζάρες και ανυψωμένα τμήματα.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Ελέγξτε εάν οι εξής ενέργειες πραγματοποιήθηκαν σωστά: προσάρτηση του μέσου στη μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού και προσάρτηση αντιβάρων.

 «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 67

 «Τοποθέτηση αντιβάρου» στη σελίδα 73

Αν οι παραπάνω μετρήσεις δεν επιλύσουν το πρόβλημα, εκτελέστε την εξής μέτρηση.

6

Προσαρμογή του Media Suction

Το μέσο ενδέχεται να ανυψωθεί επειδή η αναρρόφηση μέσου είναι ασθενής.

Προσαρμόστε το **Media Suction** με τον εξής τρόπο.

- 1) Ορίστε την τιμή ρύθμισης σε **10** προσωρινά.

 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134

- 2) Εκτυπώστε και ελέγξτε αν η πτύχωση έχει βελτιωθεί.

Αν η πτύχωση του μέσου έχει βελτιωθεί, η αναρρόφηση μέσου ήταν υπερβολικά χαμηλή.

- 3) Κατά την σταδιακή μείωση της ρύθμισης **Media Suction**, επαναλάβετε τη δοκιμαστική εκτύπωση μέχρι να επιτευχθεί η βέλτιστη κατάσταση.

Μέσα

Τα μέσα είναι τσαλακωμένα

- **Έχουν ρυθμιστεί σωστά οι επιλογές Media Tension και Feed Speed στο μενού ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα;**
Εάν οι εν λόγω επιλογές δεν έχουν ρυθμιστεί σωστά για τα τρέχοντα μέσα, τα μέσα ενδέχεται να τσαλακωθούν ή να σκιστούν κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

 «Media Tension» στη σελίδα 82

 «Feed Speed» στη σελίδα 82

- **Μήπως οι τιμές στις μονάδες θέρμανσης είναι πολύ υψηλές;**
Προσαρμόστε τη θερμοκρασία των μονάδων θέρμανσης ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται.


- **Επιλέξτε τη ρύθμιση Off για την επιλογή Tension Measurement στα μενού ρυθμίσεων.**
Η αυτόματη τάνυση ενδέχεται να μην είναι σε θέση να διατηρήσει την κατάλληλη ποσότητα τάνυσης για ορισμένους τύπους μέσων, προκαλώντας υπερβολική χαλάρωση ή άλλα προβλήματα τάνυσης που μπορεί να επηρεάσουν την εκτύπωση.

 «Tension Measurement» στη σελίδα 82


Εμπλοκές μέσων

- **Μήπως τα μέσα είναι τσαλακωμένα ή διπλωμένα;**
Τα μέσα που έχουν κυρτωθεί, διπλωθεί στο αρχικό άκρο ή είναι τσαλακωμένα ενδέχεται να προκαλέσουν εμπλοκές ή άλλα προβλήματα τροφοδοσίας. Μην χρησιμοποιείτε μέσα τα οποία έχουν επηρεαστεί από αυτούς τους τύπους προβλημάτων.

- **Μήπως τα μέσα είναι υπερβολικά λεπτά ή έχουν μεγάλο πάχος;**
Ελέγξτε τις προδιαγραφές των μέσων για να προσδιορίσετε αν είναι δυνατή η χρήση τους στον εκτυπωτή. Εάν χρησιμοποιείτε λογισμικό RIP, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή για πληροφορίες σχετικά με τις ρυθμίσεις και τα μέσα που μπορούν να χρησιμοποιηθούν.

- **Μήπως η τιμή για την επιλογή Media Suction είναι πολύ υψηλή;**
Μειώστε την τιμή για την επιλογή Media Suction.
 «Media Suction» στη σελίδα 81

Η εκτύπωση δεν διακόπτεται όταν τελειώσει το ρολό

- **Μήπως έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off για το στοιχείο Tension Measurement;**
Η επιλογή **Periodically** συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις.
 «Tension Measurement» στη σελίδα 82

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

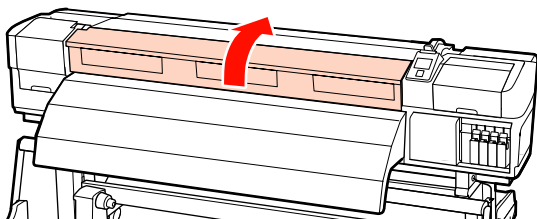
Αφαίρεση μέσων που έχουν προκαλέσει εμπλοκή

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την αφαίρεση μέσων που έχουν προκαλέσει εμπλοκή.

**Προσοχή:**

Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

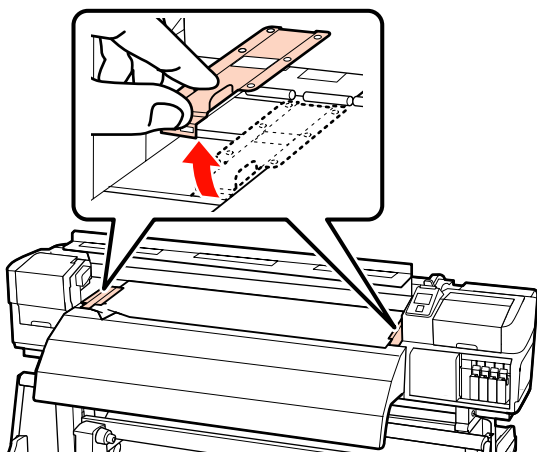
- 1** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



- 2** Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

Εάν εμφανιστεί ένα μήνυμα σφάλματος και δεν είναι δυνατή η απενεργοποίηση του εκτυπωτή, αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας.

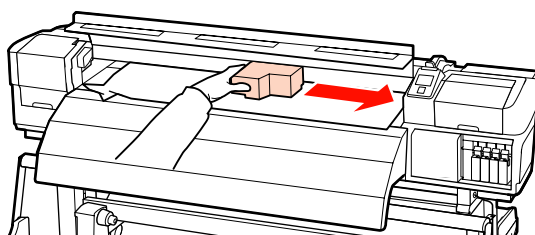
- 3** Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, εάν έχουν εγκατασταθεί.

**Σημαντικό:**

Διακόψτε τη χρήση του εκτυπωτή εάν οι πλάκες συγκράτησης μέσων έχουν παραμορφωθεί. Η συνέχιση της χρήσης μπορεί να προκαλέσει βλάβη στους κυλίνδρους πίεσης ή στην κεφαλή εκτύπωσης.

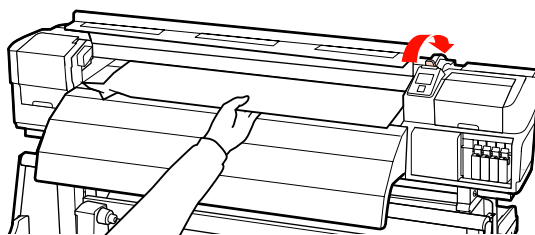
Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

- 4** Εάν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται πάνω από τα μέσα, απομακρύνετε την από την εμπλοκή.

**Σημαντικό:**

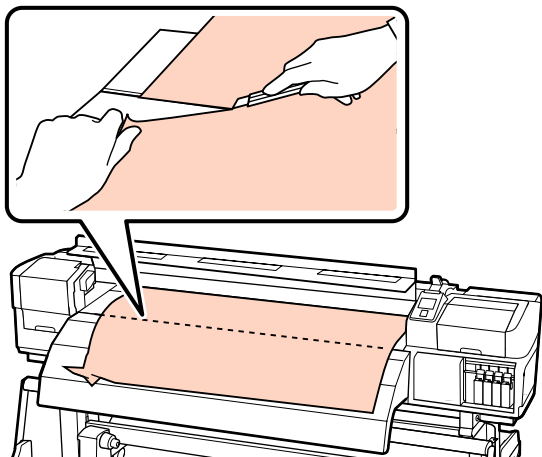
Μετακινήστε την κεφαλή εκτύπωσης μόνο μετά από την αφαίρεση των πλακών συγκράτησης μέσων. Η επαφή με παραμορφωμένες πλάκες συγκράτησης μέσων μπορεί να προκαλέσει βλάβες στην κεφαλή εκτύπωσης.

- 5** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

- 6** Τραβήξτε τα μέσα στην εγκοπή του κόπτη και χρησιμοποιήστε τον κόπτη για να αφαιρέσετε τα σκισμένα ή τα τσαλακωμένα τμήματα.



- 7** Τυλίξτε μη αυτόματα τα κομμένα μέσα.

- 8** Αφαιρέστε τυχόν μέσα που έχουν παραμείνει εντός του εκτυπωτή.

- 9** Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

**Σημαντικό:**

Εάν ο εκτυπωτής έχει παραμείνει απενεργοποιημένος για μεγάλη χρονική περίοδο, η κεφαλή εκτύπωσης θα μείνει ακάλυπτη και θα στεγνώσει οδηγώντας σε σφάλματα εκτύπωσης όταν συνεχιστεί η διαδικασία.

Με την ενεργοποίηση του εκτυπωτή η κεφαλή εκτύπωσης καλύπτεται αυτόματα.

Τοποθετήστε ξανά τα μέσα και συνεχίστε την εκτύπωση.

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S70600 series, SC-S50600 series)» στη σελίδα 38

☞ «Τοποθέτηση μέσων (SC-S30600 series)» στη σελίδα 52

Άλλα

Οι μονάδες θέρμανσης απενεργοποιούνται ή το προαιρετικό Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης σταματά να λειτουργεί

- Οι μονάδες προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης θα απενεργοποιηθούν αν δεν ληφθεί εργασία εκτύπωσης για ορισμένο διάστημα και δεν προκύψει κάποιο σφάλμα. Μπορείτε να επιλέξετε το διάστημα πριν από την αυτόματη απενεργοποίηση των μονάδων θέρμανσης χρησιμοποιώντας την επιλογή **Heat Off Timer** από το μενού ρυθμίσεων. ☞ «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

Οι μονάδες θέρμανσης επανενεργοποιούνται μόνο εάν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, αν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός τοποθέτησης μέσων ή εάν εκτελεστεί οποιαδήποτε άλλη λειτουργία που περιλαμβάνει το υλικό του εκτυπωτή.

Η SC-S50600 series διαθέτει πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης.

Η οθόνη του πίνακα ελέγχου εξακολουθεί να απενεργοποιείται

- **Βρίσκεται ο εκτυπωτής σε κατάσταση αναμονής;**
Ο εκτυπωτής εισέρχεται σε λειτουργία αδράνειας όταν λήξει το χρονικό διάστημα **Heat Off Timer** και απενεργοποιηθούν οι μονάδες θέρμανσης. Μπορείτε να επιλέξετε το χρονικό διάστημα πριν από την απενεργοποίηση των μονάδων θέρμανσης από το μενού Printer Setup.

☞ «Μενού Printer Setup» στη σελίδα 140

Οι μονάδες θέρμανσης επανενεργοποιούνται και η λειτουργία αδράνειας τερματίζεται μόνο εάν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, αν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός τοποθέτησης μέσων ή εάν εκτελεστεί οποιαδήποτε άλλη λειτουργία που περιλαμβάνει το υλικό του εκτυπωτή.

Είναι αναμμένη η κόκκινη λυχνία του εκτυπωτή

- **Αυτό δεν οφείλεται σε αποτυχία.**
Η κόκκινη ένδειξη είναι μια λυχνία που βρίσκεται μέσα στον εκτυπωτή.

Παράρτημα

Παράρτημα

Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε με αυτό τον εκτυπωτή τον προαιρετικό εξοπλισμό και τα αναλώσιμα προϊόντα που ακολουθούν. (από τον Ιούλιο του 2013)

Για τις πιο πρόσφατες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ιστοσελίδα της Epson.

Δοχεία μελανιού*

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S70600	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T7131
		Cyan (Γαλάζιο)	T7132
		Magenta (Ματζέντα)	T7133
		Yellow (Κίτρινο)	T7134
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T7135
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T7136
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T7137
		Orange (Πορτοκαλί)	T7138
		White (Λευκό)	T713A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T713B

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S70610	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T7141
		Cyan (Γαλάζιο)	T7142
		Magenta (Ματζέντα)	T7143
		Yellow (Κίτρινο)	T7144
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T7145
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T7146
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T7147
		Orange (Πορτοκαλί)	T7148
		White (Λευκό)	T714A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T714B
SC-S70670	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T7151
		Cyan (Γαλάζιο)	T7152
		Magenta (Ματζέντα)	T7153
		Yellow (Κίτρινο)	T7154
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T7155
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T7156
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T7157
		Orange (Πορτοκαλί)	T7158
		White (Λευκό)	T715A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T715B

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν		Αριθμός εξαρτήματος
SC-S70680	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T7161
		Cyan (Γαλάζιο)	T7162
		Magenta (Ματζέντα)	T7163
		Yellow (Κίτρινο)	T7164
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T7165
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T7166
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T7167
		Orange (Πορτοκαλί)	T7168
		White (Λευκό)	T716A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T716B
SC-S50600	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6871
		Cyan (Γαλάζιο)	T6872
		Magenta (Ματζέντα)	T6873
		Yellow (Κίτρινο)	T6874
		White (Λευκό)	T713A
SC-S50610	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6881
		Cyan (Γαλάζιο)	T6882
		Magenta (Ματζέντα)	T6883
		Yellow (Κίτρινο)	T6884
		White (Λευκό)	T714A
SC-S50670	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6891
		Cyan (Γαλάζιο)	T6892
		Magenta (Ματζέντα)	T6893
		Yellow (Κίτρινο)	T6894
		White (Λευκό)	T715A

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S50680	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6901
		Cyan (Γαλάζιο)	T6902
		Magenta (Ματζέντα)	T6903
		Yellow (Κίτρινο)	T6904
		White (Λευκό)	T716A
SC-S30600	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6871
		Cyan (Γαλάζιο)	T6872
		Magenta (Ματζέντα)	T6873
		Yellow (Κίτρινο)	T6874
SC-S30610	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6881
		Cyan (Γαλάζιο)	T6882
		Magenta (Ματζέντα)	T6883
		Yellow (Κίτρινο)	T6884
SC-S30670	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6891
		Cyan (Γαλάζιο)	T6892
		Magenta (Ματζέντα)	T6893
		Yellow (Κίτρινο)	T6894
SC-S30680	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T6901
		Cyan (Γαλάζιο)	T6902
		Magenta (Ματζέντα)	T6903
		Yellow (Κίτρινο)	T6904




* Η Epson συνιστά να χρησιμοποιείτε γνήσια δοχεία μελανιού της Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί για την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα των μη γνήσιων μελανιών και η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται για πιθανή χρήση στην υποστήριξη υπηρεσιών.

 «Μέθοδοι αντικατάστασης και ανακίνησης» στη σελίδα 112

Άλλα

Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	Επεξήγηση
Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού)	T6990	Χρησιμοποιείται για πλύση της κεφαλής εκτύπωσης, τη συντήρηση πριν από την αποθήκευση και ούτω καθεξής.

Παράρτημα

Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	Επεξήγηση
Κιτ συντήρησης	T7241	Περιέχει ράβδους καθαρισμού, γάντια, ελαστική ράβδο, καθαριστικό ελαστικής ράβδου, επιφάνεια έκπλυσης και ελαστική ράβδο καθαρισμού που απαιτούνται για τη συντήρηση του εκτυπωτή.  «Τακτικός καθαρισμός» στη σελίδα 99
Καθαριστικό μελάνης	T6993	Χρησιμοποιείτε όταν η μελάνη καθαρισμού κάνει λεκέδες.  «Τακτικός καθαρισμός» στη σελίδα 99
Δοχείο απόρριψης μελάνης	T7240	Όμοιο με το Δοχείο απόρριψης μελάνης που παρέχεται με τον εκτυπωτή.
Cleaning Wiper (Καθαριστικό ελαστικής ράβδου)	S090012	Όμοιο με τα στοιχεία κιτ συντήρησης που παρέχονται με τον εκτυπωτή.
Cleaning Stick (Ράβδος καθαρισμού)	S090013	
Clean Room Wiper (Καθαριστικό για καθαρισμό δωματίου)* ¹	S090016	
Flushing Pad (Επιφάνεια έκπλυσης)* ²	S090014	
Wiper Kit (Κιτ Ελαστικής ράβδου)* ²	S090015	Ελαστική ράβδος και καθαριστικό ελαστικής ράβδου ορίζονται πανομοιότυπα με τα στοιχεία που προμηθεύονται με τον εκτυπωτή.
Media Holding Plate (Πλάκα συγκράτησης μέσων)	C12C890891	Όμοια με την πλάκα συγκράτησης μέσων που παρέχεται με τον εκτυπωτή.
Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης	C12C890751	Χρησιμοποιεί έναν ανεμιστήρα για την κατανομή αέρα πάνω από τα μέσα ώστε να συμβάλει στο στέγνωμα. Παρέχεται με εκτυπωτές SC-S50600 series.  «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 134
Σύστημα βαρέως ρολλού	C12C890761	Μια Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού και μια Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού για μέσα μεγάλου βάρους σε ρολό (έως 80 kg).

*1 Δεν διατίθεται για αγορά σε ορισμένες χώρες και περιοχές. Συνιστούμε BEMCOT M-3II της Asahi Kasei Corporation όταν αγοράζετε εμπορικά προϊόντα.

*2 Δεν διατίθεται για αγορά σε ορισμένες χώρες και περιοχές.

Παράρτημα

Υποστηριζόμενα μέσα

Με τον εκτυπωτή μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τα ακόλουθα μέσα.

Η ποιότητα της εκτύπωσης επηρεάζεται σε μεγάλο βαθμό από τον τύπο και την ποιότητα των χρησιμοποιούμενων μέσων. Επιλέξτε μέσα που είναι κατάλληλα για την εκάστοτε εργασία. Για πληροφορίες σχετικά με τη χρήση, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα ή επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή. Συνιστάται να εκτυπώσετε ένα δοκιμαστικό δείγμα και να ελέγξετε τα αποτελέσματα πριν από την αγορά μέσων σε μεγάλες ποσότητες.


Σημαντικό:

Μην χρησιμοποιείτε μέσα τα οποία είναι ζαρωμένα, γρατζουνισμένα, σχισμένα ή βρώμικα.

Σημείωση:

Η επιστροφή με μελάνη δεν διατίθεται με ορισμένους τύπους μέσων, όπως πανό και καμβάς.

Σύστημα τυπικού ρολού

Μέγεθος πυρήνα ρολού	2 ή 3 ίντσες
Εξωτερική διάμετρος ρολού	Μέχρι 250mm
Πλάτος μέσων	300* έως 1626 mm (64 ίντσες)
Πάχος μέσων	Έως 1 mm
Βάρος ρολού	Έως 40 kg

* Το ελάχιστο πλάτος του μέσου εκτύπωσης για επιστροφή μελανιού είναι 508 mm.

Επιστροφή με μελάνη  «Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης» στη σελίδα 24

Σύστημα βαρέως ρολού

Μέγεθος πυρήνα ρολού	2 ή 3 ίντσες
Εξωτερική διάμετρος ρολού	Έως 300 mm
Πλάτος μέσων	300* έως 1626 mm (64 ίντσες)
Πάχος μέσων	Έως 1 mm

Βάρος ρολού	Έως 80 kg
-------------	-----------

* Το ελάχιστο πλάτος του μέσου εκτύπωσης για επιστροφή μελανιού είναι 508 mm.

Επιστροφή με μελάνη  «Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης» στη σελίδα 24

Παράρτημα

Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος μετακίνησης και μεταφοράς του προϊόντος.

Μετακίνηση του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα εξετάζουμε το ενδεχόμενο μετακίνησης του προϊόντος σε διαφορετική θέση στον ίδιο όροφο χωρίς τη χρήση σκάλας, ράμπας ή ανελκυστήρα. Ανατρέξτε παρακάτω για πληροφορίες σχετικά με τη μετακίνηση του εκτυπωτή σε διαφορετικό όροφο ή κτήριο.

 «Μεταφορά» στη σελίδα 170


Προσοχή:

Κατά τη μετακίνηση, φροντίστε το προϊόν να μην έχει κλίση περισσότερων από 10 μοιρών προς τα εμπρός ή προς τα πίσω. Εάν δεν τηρήσετε αυτήν την προφύλαξη, ο εκτυπωτής ενδέχεται να πέσει και να προκαλέσει ατυχήματα.

Σημαντικό:

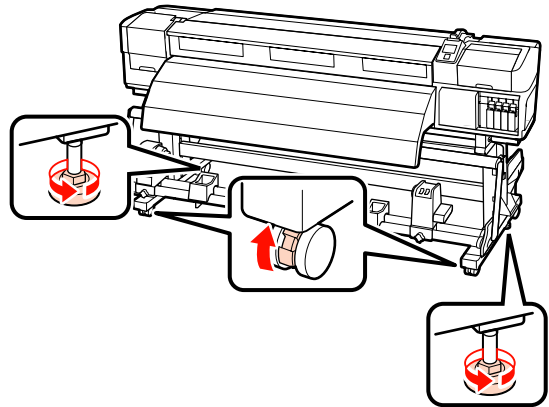
Μην αφαιρείτε τα δοχεία μελανιού. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη, ενδέχεται να προκληθεί στέγνωμα των ακροφυσίων της κεφαλής εκτύπωσης.

Προετοιμασία

- 1** Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.
- 2** Αφαιρέστε το Δοχείο απόρριψης μελάνης.
 «Αντικατάσταση του Δοχείο απόρριψης μελάνης» στη σελίδα 115
- 3** Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας και τα υπόλοιπα καλώδια.
- 4** Αφαιρέστε τα μέσα από τη Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού και τη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού.

- 5** Απασφαλίστε τη βάση.

Αποδεσμεύστε τις ασφάλειες των καρουλιών στο αριστερό και το δεξί σκέλος και ανασηκώστε πλήρως τους προσαρμογείς.






- 6** Μετακινήστε τον εκτυπωτή.

Σημαντικό:

Χρησιμοποιήστε τα καρούλια της βάσης του εκτυπωτή για να μετακινήσετε τον εκτυπωτή σε εσωτερικό χώρο για μικρή απόσταση σε επίπεδο δάπεδο. Δεν είναι δυνατή η χρήση τους για μεταφορά σε μεγάλες αποστάσεις.

Ρύθμιση μετά από τη μετακίνηση

Μετά από τη μετακίνηση του εκτυπωτή, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την προετοιμασία του εκτυπωτή για χρήση.

- 1** Βεβαιωθείτε ότι η νέα θέση είναι κατάλληλη.
 Οδηγός εγκατάστασης
- 2** Συνδέστε τα καλώδια τροφοδοσίας και ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
 Οδηγός εγκατάστασης
- 3** Πραγματοποιήστε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.
 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 121

Παράρτημα

- 4 Εκτελέστε τη διαδικασία Head Alignment και ελέγξτε την ποιότητα εκτύπωσης.

 [«Head Alignment» στη σελίδα 79](#)

Μεταφορά

Πριν από τη μεταφορά του εκτυπωτή, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή ή την Υποστήριξη της Epson.

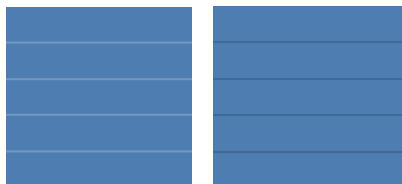
Παράρτημα

Η ρύθμιση Microweave (M/W) και ο πίνακας συσχετισμού με εκτυπωμένες γραμμές

Πριν κοιτάξετε τον πίνακα, ελέγξτε τις παρακάτω εικόνες.

* Η ταχύτητα είναι η ταχύτητα τροφοδοσίας μέσου (ips).

Παράδειγμα εκτυπωμένων λωρίδων



Παράδειγμα ανομοιόμορφης απόχρωσης



SC-S70600 series

Ανάλυση (dpi)	Αριθμός περασμάτων	Επίπεδο M/W	Ταχύτητα*	Αποτέλεσμα	Σύσταση
Πανό					
720×720	6	1	2,9	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
		2		Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	
Βινύλιο					
720×720	8	3	2,9	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	
		4		Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
		5	1	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
		6		Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
Όλα τα μέσα (συμπεριλαμβανομένου του πανό/βινυλίου)					
720×1440	12	3	1	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
		4		Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	

SC-S50600 series

Ανάλυση (dpi)	Αριθμός περασμάτων	Επίπεδο M/W	Ταχύτητα*	Αποτέλεσμα	Σύσταση
Πανό					

Παράρτημα

Ανάλυση (dpi)	Αριθμός περασμάτων	Επίπεδο M/W	Ταχύτητα*	Αποτέλεσμα	Σύσταση
720×720	4	1	2,9	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	
		2		Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
		3		Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
		4		Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
Βινύλιο					
720×1440	6	0	2,9	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
		1		Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή, αλλά οι εκτυπωμένες λωρίδες περισσότερο πιθανές	
Όλα τα μέσα (συμπεριλαμβανομένου του πανό/βινυλίου)					
720×1440	8	2	2,9	Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	
		3	1	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	✓

SC-S30600 series

Ανάλυση (dpi)	Αριθμός περασμάτων	Επίπεδο M/W	Ταχύτητα*	Αποτέλεσμα	Σύσταση
Πανό					
720×720	4	2	1	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	
		3		Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
Βινύλιο					
720×1440	6	0	1	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	
		1		Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓
Όλα τα μέσα (συμπεριλαμβανομένου του πανό/βινυλίου)					
720×1440	8	3	1	Ανομοιόμορφη απόχρωση λιγότερο πιθανή	
		4		Εκτυπωμένες λωρίδες λιγότερο πιθανές	✓

Παράρτημα

Απαιτήσεις συστήματος

Ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το λογισμικό RIP.

Πίνακας προϋποθέσεων

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Μέθοδος εκτύπωσης	Έγχυση μελανιού κατ' απαίτηση
Διαμόρφωση ακροφυσίων	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 ακροφύσια × 2 γραμμές × 10 χρώματα (Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό), Light Black (Φωτεινό μαύρο), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο), Orange (Πορτοκαλί), Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο), Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα), White (Λευκό))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 ακροφύσια × 2 × 2 γραμμές × 5 χρώματα (White (Λευκό), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 ακροφύσια × 2 γραμμές × 4 χρώματα (Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο))</p>
Ανάλυση (μέγιστη)	1.440 dpi × 1.440 dpi
Κωδικός ελέγχου	ESC/P ράστερ (εντολή μη κοινοποίησης)
Μέθοδος τροφοδοσίας των μέσων	Τροφοδοσία με τριβή
Ενσωματωμένη μνήμη	512 MB για το Κύριο 128 MB για το Δίκτυο
Διασύνδεση	Hi-Speed USB — Συμβατό με την Προδιαγραφή για USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T*1
Ονομαστική τάση (#1, #2, #3*2)	AC 100 έως 120 V AC 200 έως 240 V

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Ονομαστική συχνότητα (#1, #2, #3*2)	50 έως 60 Hz
Ονομαστικό ρεύμα (#1, #2)	10 A (AC 100 έως 120 V) 5 A (AC 200 έως 240 V)
Ονομαστικό ρεύμα (#3*2)	1A (AC 100 έως 120V) 0,5 A (AC 200 έως 240 V)
Κατανάλωση ρεύματος	<p>SC-S70600 series (συνολικά για τους αριθμούς 1 και 2) Εκτύπωση: περίπου 800 W Κατάσταση έτοιμη για λειτουργία: περίπου 580 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 12 W Απενεργοποίηση: 0,6 W ή λιγότερο</p> <p>SC-S50600 series (συνολικά για τους αριθμούς 1, 2 και 3*2) Εκτύπωση: περίπου 895 W Κατάσταση έτοιμη για λειτουργία: περίπου 775 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 14 W Απενεργοποίηση: 0,9 W ή λιγότερο</p> <p>SC-S30600 series (συνολικά για τους αριθμούς 1 και 2) Εκτύπωση: περίπου 650 W Κατάσταση έτοιμη για λειτουργία: περίπου 520 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 10 W Απενεργοποίηση: 0,6 W ή λιγότερο</p>
Θερμοκρασία	<p>Λειτουργία: 15 έως 35 °C/59 έως 95 °F (συνιστώμενη θερμοκρασία: 20 έως 32 °C/68 έως 90 °F)</p> <p>Αποθήκευση: -20 έως 40 °C (-4 έως 104 °F) (μέσα σε ένα μήνα, στους 40 °C (104 °F))</p>

Παράρτημα

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Υγρασία	Λειτουργία: 20 έως 80% (συνιστώμενη υγρασία: 40 έως 60%) (χωρίς συμπύκνωση) Αποθήκευση: 5 έως 85% (χωρίς συμπύκνωση)
Θερμοκρασία λειτουργίας και εύρος υγρασίας	
Διαστάσεις	Διαστάσεις αποθήκευσης (ελάχιστες): 2620 (W) × 963 (D) × 1311 (H) mm Μέγιστες διαστάσεις: 2620 (W) × 1259 (D) × 1650 (H) mm
Βάρος ^{*3}	SC-S70600 series: περίπου 229 κιλά SC-S50600 series: περίπου 238 κιλά SC-S30600 series: περίπου 219 κιλά

*1 Χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (Κατηγορία 5 ή καλύτερη).

*2 Για το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης, που παρέχεται με τη SC-S50600 series.

*3 Εγκαταστημένο σύστημα μέσων εκτύπωσης. Τα δοχεία μελάνης δεν συμπεριλαμβάνονται.

Προδιαγραφές μελανιού	
Τύπος	Ειδικά δοχεία μελανιού
Μελάνι με χρωστικές ουσίες	SC-S70600 series: Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό), Light Black (Φωτεινό μαύρο), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο), Orange (Πορτοκαλί), Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο), Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα), White (Λευκό) SC-S50600 series: White (Λευκό), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο) SC-S30600 series: Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο)
Ανάλωση πριν τη λήξη	Δείτε την ημερομηνία που αναγράφεται στη συσκευασία σε περίπτωση (σε κανονικές συνθήκες θερμοκρασίας)
Λήξη εγγύησης ποιότητας εκτύπωσης	Έξι μήνες (από την ημερομηνία ανοίγματος της συσκευασίας του δοχείου μελάνης)
Θερμοκρασία αποθήκευσης	Απεγκατεστημένος: -20 έως 40 °C (σε διάστημα ενός μήνα στους 40 °C) Εγκατεστημένος: -10 έως 40 °C (μέγιστο διάστημα παραμονής στους 40 °C τεσσάρων ημερών) Κατά τη μετακίνηση: -20 έως 60 °C (σε διάστημα μήνα στους 40 °C, σε διάστημα 72 ωρών στους 60 °C)
Διαστάσεις δοχείου	(Π) 40 x (Β) 305 x (Υ) 110 mm
Χωρητικότητα	White (Λευκό): 600 ml Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό): 350 ml Άλλα χρώματα: 700 ml

**Σημαντικό:**

Μην ξαναγεμίσετε το δοχείο μελανιού.

Παράρτημα

Πρότυπα και εγκρίσεις

Ασφάλεια	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Αρ. 60950-1	
	Οδηγία χαμηλής τάσης 2006/95/EK	EN 60950-1
ΗΜΣ	Ενότητα 15 Υποενότητα Β Κατηγορία Α των κανονισμών FCC	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Κατηγορία Α	
	AS/NZS CISPR 22 Κατηγορία Α	
	Οδηγία ΗΜΣ 2004/108/EK	EN 55022 Κατηγορία Α
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3

**Προειδοποίηση:**

Πρόκειται για προϊόν κατηγορίας Α. Σε οικιακό περιβάλλον αυτό το προϊόν μπορεί να προκαλέσει παρεμβολές ραδιοσυχνοτήτων. Σε αυτήν την περίπτωση οι χρήστες θα πρέπει να λάβουν τα κατάλληλα μέτρα.

Αναζήτηση βοήθειας

Αναζήτηση βοήθειας

Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web

Η τοποθεσία τεχνικής υποστήριξης της Epson στο web σας βοηθάει για όσα προβλήματα δεν μπορείτε να αντιμετωπίσετε με τις πληροφορίες επίλυσης που θα βρείτε στην τεκμηρίωση του προϊόντος. Αν διαθέτετε πρόγραμμα περιήγησης στο Web και μπορείτε να συνδεθείτε στο Διαδίκτυο, μεταβείτε στην τοποθεσία:

<http://support.epson.net/>

Για τα πιο πρόσφατα προγράμματα οδήγησης, FAQs (συχνές ερωτήσεις), εγχειρίδια ή άλλα στοιχεία προς λήψη, μεταβείτε στην τοποθεσία:

<http://www.epson.com>

Στη συνέχεια, επιλέξτε την ιστοσελίδα της υπηρεσίας υποστήριξης Epson της περιοχής σας.

Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson

Πριν από την επικοινωνία με την Epson

Αν το προϊόν της Epson δεν λειτουργεί κανονικά και δεν μπορείτε να λύσετε το πρόβλημα με τις πληροφορίες αντιμετώπισης που θα βρείτε στην τεκμηρίωση του προϊόντος, επικοινωνήστε με τις υπηρεσίες υποστήριξης της Epson και ζητήστε βοήθεια. Αν στην παρακάτω λίστα δεν περιλαμβάνεται η υπηρεσία υποστήριξης της Epson της περιοχής σας, απευθυνθείτε στο κατάστημα αγοράς του προϊόντος.

Η υποστήριξη της Epson θα σας εξυπηρετήσει πολύ πιο γρήγορα εάν παρέχετε τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Σειριακό αριθμό προϊόντος
(Η ετικέτα του σειριακού αριθμού βρίσκεται συνήθως στο πίσω μέρος του προϊόντος.)
- Μοντέλο προϊόντος
- Έκδοση λογισμικού προϊόντος
(Κάντε κλικ στο **About, Version Info** ή σε ανάλογο κουμπί στο λογισμικό του προϊόντος.)
- Μάρκα και μοντέλο του υπολογιστή σας
- Όνομα και έκδοση του λειτουργικού συστήματος του υπολογιστή σας
- Ονόματα και εκδόσεις των εφαρμογών λογισμικού που χρησιμοποιείτε συνήθως με το προϊόν

Αναζήτηση βοήθειας

Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής

Η Epson προσφέρει τις υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης που παρατίθενται παρακάτω.

Υποστήριξη στο Διαδίκτυο

Επισκεφθείτε την τοποθεσία υποστήριξης της Epson στο web στη διεύθυνση <http://epson.com/support> και επιλέξτε το προϊόν που διαθέτετε για λύσεις σε συνήθη προβλήματα. Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη προγραμμάτων οδήγησης και αρχείων τεκμηρίωσης, να δείτε FAQs (συχνές ερωτήσεις) και συμβουλές αντιμετώπισης προβλημάτων ή να αποστείλετε τις ερωτήσεις σας μέσω e-mail στην Epson.

Συνομιλήστε με ένα αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης

Καλέστε: (562) 276-1300 (ΗΠΑ), ή (905) 709-9475 (Καναδάς), 6 πμ με 6 μμ, ώρα Ειρηνικού, Δευτέρα έως Παρασκευή. Οι ημέρες και οι ώρες εξυπηρέτησης υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση.

Πριν καλέσετε την Epson για υποστήριξη, φροντίστε να έχετε συγκεντρώσει τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Όνομα προϊόντος
- Σειριακό αριθμό προϊόντος
- Απόδειξη αγοράς (για παράδειγμα, η απόδειξη από το κατάστημα αγοράς) και ημερομηνία αγοράς
- Διαμόρφωση υπολογιστή
- Περιγραφή του προβλήματος



Σημαντικό:

Για βοήθεια σχετικά με τη χρήση άλλου λογισμικού στο σύστημά σας, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το εν λόγω λογισμικό για πληροφορίες τεχνικής υποστήριξης.

Αγορά αναλώσιμων και βοηθημάτων

Μπορείτε να αγοράσετε αυθεντικά δοχεία μελανιού, δοχεία κορδέλας, χαρτί και βοηθήματα Epson, από κάποιον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της Epson. Για να βρείτε τον πιο κοντινό σας αντιπρόσωπο, καλέστε στο αριθμό 800-GO-EPSON (800-463-7766). Εναλλακτικά, μπορείτε να κάνετε τις αγορές σας ηλεκτρονικά στη διεύθυνση <http://www.epsonstore.com> (πωλήσεις για ΗΠΑ) ή <http://www.epson.ca> (πωλήσεις για Καναδά).

Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης

Ελέγξτε το Έγγραφο πανευρωπαϊκής εγγύησης για πληροφορίες σχετικά με το πώς μπορείτε να επικοινωνήσετε με την εξυπηρέτηση της Epson.

Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας

Η Epson Australia επιθυμεί να σας παράσχει υψηλό επίπεδο εξυπηρέτησης πελατών. Εκτός από την τεκμηρίωση του προϊόντος σας, παρέχουμε τις ακόλουθες πηγές εύρεσης πληροφοριών:

Ο προμηθευτής σας

Μην ξεχνάτε ότι ο προμηθευτής σας μπορεί συχνά να εντοπίσει και να επιλύσει τα προβλήματα που αντιμετωπίζετε. Ο προμηθευτής θα πρέπει να είναι ο πρώτος που θα συμβουλευτείτε. Μπορεί επίσης να αντιμετωπίσει προβλήματα εύκολα και γρήγορα και να σας παράσχει συμβουλές σχετικά με τις ενέργειες στις οποίες θα πρέπει να προβείτε.

Διεύθυνση URL στο Διαδίκτυο

<http://www.epson.com.au>

Επισκεφτείτε τις σελίδες της Epson Australia στον παγκόσμιο ιστό. Σίγουρα αξίζει τον κόπο να σερφάρετε εδώ ανά διαστήματα! Η τοποθεσία περιλαμβάνει περιοχή τηλεφόρτωσης για προγράμματα οδήγησης, σημεία επικοινωνίας με την Epson, πληροφορίες για νέα προϊόντα και υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης (μέσω e-mail).

Αναζήτηση βοήθειας

Epson Helpdesk

Η μονάδα Helpdesk της Epson παρέχεται ως εφεδρική για τις παραπάνω υπηρεσίες, ώστε να διασφαλίζεται ότι οι πελάτες μας έχουν κάθε δυνατότητα πρόσβασης σε υπηρεσίες παροχής συμβουλών. Οι τηλεφωνητές της μονάδας μπορούν να σας βοηθήσουν με την εγκατάσταση, τη διαμόρφωση και τη λειτουργία του προϊόντος Epson που διαθέτετε. Το προσωπικό υποστήριξης πωλήσεων (Pre-sales) της μονάδας Helpdesk μπορεί να σας παράσχει βιβλιογραφία σχετικά με τα καινούρια προϊόντα της Epson και να σας πληροφορήσει για τη διεύθυνση του κοντινότερου καταστήματος ή συνεργείου. Εδώ θα βρείτε την απάντηση σε πολλές ερωτήσεις σας.

Οι αριθμοί της μονάδας Helpdesk είναι:

Τηλέφωνο: 1300 361 054
Φαξ: (02) 8899 3789

Συνιστάται να έχετε συγκεντρώσει όλες τις σχετικές πληροφορίες προτού τηλεφωνήσετε. Όσο περισσότερες πληροφορίες έχετε συγκεντρώσει, τόσο γρηγορότερα θα σας βοηθήσουμε να επιλύσετε το πρόβλημά σας. Στις πληροφορίες αυτές περιλαμβάνονται η τεκμηρίωση του προϊόντος Epson που διαθέτετε, ο τύπος του υπολογιστή, το λειτουργικό σύστημα, τα προγράμματα των εφαρμογών και οποιεσδήποτε άλλες πληροφορίες θεωρείτε χρήσιμες.

Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης

Οι διαθέσιμες πηγές πληροφοριών, υποστήριξης και υπηρεσιών από την Epson Singapore είναι οι εξής:

Παγκόσμιος ιστός (<http://www.epson.com.sg>)

Διατίθενται πληροφορίες μέσω e-mail σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά και τεχνική υποστήριξη.

Epson Helpdesk

(Τηλέφωνο: (65) 65863111)

Η ομάδα HelpDesk μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός

(<http://www.epson.co.th>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις και αποστολή e-mail.

Epson Hotline

(Τηλέφωνο: (66) 2685-9899)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Epson Hotline (Τηλέφωνο- 84-8-823-9239 νο):

Αναζήτηση βοήθειας

Κέντρο υπηρεσιών: 80 Truong Dinh Street,
District 1, Hochiminh City
Vietnam

Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

**Παγκόσμιος ιστός
(<http://www.epson.co.id>)**

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

Epson Hotline

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Τεχνική υποστήριξη

Τηλέφωνο: (62) 21-572 4350

Φαξ: (62) 21-572 4357

Κέντρο υπηρεσιών Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Τηλέφωνο: (62) 31-5355035
Φαξ: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Τηλέφωνο: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Τηλέφωνο: (62)
411-350147/411-350148

Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Hong Kong Limited.

Κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο

Η Epson Hong Kong δημιούργησε μια τοπική κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο στην Κινεζική και την Αγγλική γλώσσα, για να παρέχει στους χρήστες τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Πληροφορίες για το προϊόντα
- Απαντήσεις σε συνήθεις ερωτήσεις
- Πρόσφατες εκδόσεις των προγραμμάτων οδήγησης προϊόντων της EPSON

Οι χρήστες μπορούν να αποκτήσουν πρόσβαση στην κεντρική σελίδα στον παγκόσμιο ιστό, στη διεύθυνση:

<http://www.epson.com.hk>

Τηλέφωνο (Hotline) τεχνικής υποστήριξης

Επίσης, μπορείτε να επικοινωνήσετε με το προσωπικό τεχνικής υποστήριξης στους ακόλουθους αριθμούς τηλεφώνων και φαξ:

Αναζήτηση βοήθειας

Τηλέφωνο: (852) 2827-8911

Φαξ: (852) 2827-4383

Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός
(<http://www.epson.com.my>)

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Κεντρικά γραφεία.

Τηλέφωνο: 603-56288288

Φαξ: 603-56288388/399

Epson Helpdesk

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα (Infoline)

Τηλέφωνο: 603-56288222

- Πληροφορίες για τις εργασίες επισκευής και την εγγύηση, τη χρήση των προϊόντων και την τεχνική υποστήριξη (Techline)

Τηλέφωνο: 603-56288333

Βοήθεια για χρήστες Ινδίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός
(<http://www.epson.co.in>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές των προϊόντων, τα προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, καθώς και πληροφορίες για την αγορά.

Κεντρικά γραφεία της Epson India — Bangalore

Τηλέφωνο: 080-30515000

Φαξ: 30515005

Τοπικά γραφεία της Epson India:

Τοποθεσία	Αριθμός τηλεφώνου	Αριθμός φαξ
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Helpline

Για υπηρεσίες, πληροφορίες προϊόντων ή για παραγγελία δοχείων μελανιού — 18004250011 (9 π.μ. – 9 μ.μ.) — Αριθμός χωρίς χρέωση.

Για υπηρεσίες (χρήστες CDMA και κινητών συσκευών) — 3900 1600 (9 π.μ. – 6 μ.μ.)
Πληκτρολογήστε πρώτα τον κωδικό της περιοχής

Αναζήτηση βοήθειας**Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων**

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Philippines Corporation στους αριθμούς τηλεφώνου και φαξ, καθώς και στη διεύθυνση e-mail που αναγράφονται παρακάτω:

Γραμμή άμεσης (63-2) 706 2609
εξυπηρέτησης:

Φαξ: (63-2) 706 2665

Άμεση γραμμή (63-2) 706 2625
Helpdesk:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Παγκόσμιος ιστός

(<http://www.epson.com.ph>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθειες ερωτήσεις και αποστολή πληροφοριών μέσω e-mail.

Αριθμός χωρίς χρέωση: 1800-1069-EPSON(37766)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 — August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.