

**SC-S70600 Series**  
**SC-S50600 Series**  
**SC-S30600 Series**

**Guida utente**

---

## Copyrights e Marchi registrati

---

### **Copyrights e Marchi registrati**

Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in sistemi informatici o trasmessa in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, elettronico, meccanico, con fotocopie, registrazioni o altro mezzo, senza il consenso scritto di Seiko Epson Corporation. Le informazioni qui contenute riguardano solo questa stampante Epson. Epson non è responsabile per l'utilizzo di queste informazioni in riferimento ad altre stampanti.

Né Seiko Epson Corporation, né suoi affiliati sono responsabili verso l'acquirente di questo prodotto o verso terzi per danni, perdite, costi o spese sostenuti o patiti dall'acquirente o da terzi in conseguenza di: incidenti, cattivo uso o abuso di questo prodotto o modifiche, riparazioni o alterazioni non autorizzate effettuate sullo stesso (esclusi gli Stati Uniti) la mancata stretta osservanza delle istruzioni operative e di manutenzione di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non è responsabile per danni o problemi originati dall'uso di opzioni o materiali di consumo altri da quelli designati come prodotti originali Epson o prodotti approvati Epson da parte di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non può essere ritenuta responsabile per danni cagionati da interferenze elettromagnetiche che avvengono per l'uso di cavi di interfaccia diversi dai prodotti approvati Epson specificati da Seiko Epson Corporation.

EPSON® è un marchio registrato ed EPSON EXCEED YOUR VISION o EXCEED YOUR VISION è un marchio di Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® e Windows Vista® sono marchi registrati di Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS® e OS X® sono marchi registrati di Apple Inc.

Intel® è un marchio registrato di Intel Corporation.

PowerPC® è un marchio registrato di International Business Machines Corporation.

Bemcot™ è un marchio registrato di Asahi Kasei Corporation.

*Avviso generale: gli altri nomi di prodotto qui riportati sono utilizzati solo a scopo identificativo e possono essere marchi dei rispettivi proprietari. Epson non riconosce alcun altro diritto relativamente a tali marchi.*

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Sommario

### Sommario

#### Copyrights e Marchi registrati

#### Introduzione

Importanti norme di sicurezza. . . . .	5
Quando si sceglie una posizione per questo prodotto. . . . .	5
Durante l'installazione di questo prodotto. . . . .	5
Durante l'utilizzo di questo prodotto. . . . .	5
Quando si maneggiano le cartucce d'inchiostro. . . . .	6
Note su questa guida. . . . .	6
Significato dei simboli. . . . .	6
Figure. . . . .	6
Parti della stampante. . . . .	7
Sezione anteriore (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	7
Sezione anteriore (SC-S30600 series). . . . .	10
Interno (SC-S50600 series, SC-S70600 series). . . . .	13
Interno (SC-S30600 series). . . . .	15
Retro. . . . .	16
Porta LAN. . . . .	17
Pannello di controllo. . . . .	19
Apprendimento del display. . . . .	20
Funzioni. . . . .	23
Elevata produttività. . . . .	23
Qualità di stampa elevata. . . . .	23
Maggiore facilità d'uso. . . . .	24
Note sull'uso e la conservazione. . . . .	25
Spazio di installazione. . . . .	25
Note per l'uso della stampante. . . . .	25
Note in caso di stampante non in uso. . . . .	26
Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro. . . . .	26
Gestione dei supporti. . . . .	28
Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	28
Uso del software in dotazione. . . . .	30
Contenuto del disco del software. . . . .	30
Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	31
Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	31
Disinstallazione del software. . . . .	31
<b>Funzionamento generale</b>	
Caricamento e sostituzione di supporti. . . . .	33

Posizionare i rulli di pressione e i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	34
Caricare i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series). . . . .	37
Caricamento di supporti (SC-S30600 series). . . . .	50
Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti. . . . .	61
Sostituzione dei supporti. . . . .	62
Uso del Riavvolgitore automatico. . . . .	65
Caricamento di supporti. . . . .	65
Caricamento del contrappeso. . . . .	70
Rimozione del rotolo riavvolto. . . . .	70
Prima della stampa. . . . .	72
Salvataggio delle impostazioni ottimali per il supporto corrente (impostazioni del supporto di stampa). . . . .	73
Parametri memorizzabili nelle posizioni di memoria impostazioni. . . . .	73
Valori consigliati per i tipi di supporto. . . . .	73
Salvataggio delle impostazioni. . . . .	74
Modifica delle impostazioni di riscaldatore e ventola. . . . .	79
Allineam Testina (regolazione manuale). . . . .	80
Regolazione Alimentaz. (Regolazione manuale dell'alimentazione). . . . .	82
Uso di un motivo di prova. . . . .	83
Regolazione dell'alimentazione durante la stampa. . . . .	83
Area di stampa. . . . .	85
SC-S70600 series/SC-S50600 series. . . . .	85
SC-S30600 series. . . . .	88

#### Manutenzione

Tipi e frequenza di manutenzione. . . . .	90
Pulizia periodica. . . . .	90
Sostituzione dei materiali di consumo. . . . .	91
Altre operazioni di manutenzione. . . . .	92
Preparazione e note. . . . .	93
Articoli necessari. . . . .	93
Note sulla pulizia. . . . .	93
Spostamento della testina di stampa. . . . .	94
Uso del Kit solvente per inchiostro. . . . .	94
Pulizia periodica. . . . .	95
Pulizia dell'area circostante la testina di stampa. . . . .	95
Pulizia intorno ai cappucci. . . . .	97

## Sommario

Pulire l'interno della stampante. . . . .	101
Pulire il tampone di assorbimento. . . . .	104
Foglio di controllo per pulizia periodica. . . . .	106
Sostituzione dei materiali di consumo. . . . .	108
Sostituzione e scuotimento delle cartucce d'inchiostro. . . . .	108
Smaltimento dell'inchiostro di scarico. . . . .	110
Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia. . . . .	111
Sostituzione del tampone di assorbimento. . . . .	113
Smaltire i materiali di consumo usati. . . . .	114
Foglio di controllo per sostituzione dei materiali di consumo. . . . .	115
Altre operazioni di manutenzione. . . . .	117
Controllo di eventuali ugelli ostruiti. . . . .	117
Pulizia della testina. . . . .	118
Circolaz. Inchiostro e Aggiorna Inch. . . . .	119
Immagazzinamento a lungo termine (manutenzione pre-immagazzinamento). . . . .	120
Parti da sostituire periodicamente. . . . .	121

### Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Funzionamento dei Menu. . . . .	123
Elenco dei Menu. . . . .	124
Dettagli del Menu. . . . .	130
Menu Impostaz Supporti. . . . .	130
Menu Impostaz Stampante. . . . .	135
Menu Manutenzione. . . . .	138
Menu Livello Inchiostro. . . . .	140
Menu Registri Stampa. . . . .	140
Menu Stato Stampante. . . . .	140
Menu Configuraz Rete. . . . .	140
Menu Preferenze. . . . .	141
Menu Reset Impostazioni. . . . .	142

### Risoluzione dei problemi

Quando viene visualizzato un messaggio. . . . .	143
In caso di messaggi sulle chiamate di manutenzione/assistenza. . . . .	145
Risoluzione dei problemi. . . . .	147
Non è possibile stampare (perché la stampante non funziona). . . . .	147
La stampante emette un rumore come se stesse stampando, ma non viene stampato nulla. . . . .	148
Il risultato di stampa non è quello previsto. . . . .	148
Supporto. . . . .	155
Altri. . . . .	157

### Appendice

Unità opzionali e materiali di consumo. . . . .	158
Tipi di carta supportati. . . . .	163
Spostamento e trasporto della stampante. . . . .	164
Spostamento della stampante. . . . .	164
Trasporto. . . . .	165
Impostazioni microweave (M/W) e tabella associata. . . . .	166
Requisiti di sistema. . . . .	168
Tabella delle specifiche. . . . .	168
Standard e approvazioni. . . . .	170

### Dove rivolgersi per l'assistenza

Sito web del supporto tecnico. . . . .	171
Contattare l'assistenza Epson. . . . .	171
Prima di contattare Epson. . . . .	171
Assistenza agli utenti residenti in America settentrionale. . . . .	172
Assistenza per gli utenti residenti in Europa. . . . .	172
Assistenza per gli utenti residenti in Australia . . . . .	172
Assistenza per gli utenti residenti a Singapore . . . . .	173
Assistenza per gli utenti residenti in Thailandia . . . . .	173
Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam . . . . .	173
Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia . . . . .	174
Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong. . . . .	174
Assistenza per gli utenti residenti in Malesia. . . . .	175
Assistenza per gli utenti residenti in India. . . . .	175
Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine. . . . .	175

### Termini della licenza software

Licenze software Open Source. . . . .	177
Bonjour. . . . .	177
Altre licenze software. . . . .	182
Info-ZIP copyright and license. . . . .	182

## Introduzione

# Introduzione

## Importanti norme di sicurezza

Prima di iniziare a usare la stampante, leggere attentamente queste avvertenze. Assicurarsi inoltre di seguire tutte le avvertenze e le istruzioni applicate sulla stampante.

### Quando si sceglie una posizione per questo prodotto

- ❑ Installare questo prodotto su una superficie piana e stabile che sia più larga di questo prodotto. Questo prodotto non funzionerà correttamente se si trova in posizione inclinata.
- ❑ Evitare luoghi soggetti a brusche variazioni di temperatura e di umidità. Inoltre, tenere la stampante lontana dalla luce diretta del sole, da sorgenti di illuminazione intensa o da fonti di calore.
- ❑ Evitare luoghi soggetti a urti e vibrazioni.
- ❑ Tenere questo prodotto lontano da zone polverose.
- ❑ Installare questo prodotto in prossimità di una presa elettrica dalla quale sia possibile scollegare facilmente il cavo di alimentazione.

### Durante l'installazione di questo prodotto

- ❑ Il cavo di alimentazione di questo prodotto può essere utilizzato solo con questo prodotto. L'utilizzo con altre apparecchiature potrebbe causare un incendio o una scossa elettrica.
- ❑ Collegare tutte le apparecchiature a delle prese elettriche dotate di messa a terra. Evitare di utilizzare prese sullo stesso circuito di fotocopiatrici o sistemi di aria condizionata che si accendono e spengono regolarmente.

- ❑ Evitare prese elettriche controllate da interruttori a parete o timer automatici.
- ❑ Tenere l'intero sistema di computer lontano da potenziali fonti di interferenza magnetica, quali altoparlanti o le unità base di telefoni cellulari.
- ❑ Usare esclusivamente il tipo di alimentazione indicato sulla targhetta della stampante.
- ❑ Utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito con questo prodotto. L'utilizzo di altri cavi potrebbe causare un incendio o una scossa elettrica.
- ❑ Non usare un cavo di alimentazione danneggiato o logoro.
- ❑ Se si utilizza una prolunga con questo prodotto, verificare che il numero totale di ampere dei dispositivi collegati alla prolunga non superi la capacità della prolunga stessa. Accertarsi inoltre che il numero totale di ampere dei dispositivi collegati alla presa elettrica non superi la capacità della presa stessa.
- ❑ Se si prevede di utilizzare la stampante in Germania, osservare quanto segue:  
  
Garantire un'adeguata protezione per corto circuito e sovraccarico di corrente alla stampante, l'installazione dell'immobile deve essere protetta da un interruttore di circuito da 10 o 16 A.
- ❑ Se la spina è danneggiata, sostituire il cavo di alimentazione o rivolgersi ad un elettricista qualificato. Se nella spina ci sono dei fusibili, accertarsi di sostituirli con dei fusibili di dimensione e specifiche nominali corrette.

### Durante l'utilizzo di questo prodotto

- ❑ Non bloccare od ostruire le aperture presenti sull'involucro esterno del prodotto.
- ❑ Non inserire oggetti nelle aperture. Prestare attenzione a non rovesciare liquidi su questo prodotto.
- ❑ Non tentare di riparare questo prodotto da soli.

## Introduzione




- ❑ Scollegare questo prodotto dalla presa elettrica e contattare personale qualificato di assistenza tecnica se si verificano le seguenti condizioni: il cavo o la spina di alimentazione è danneggiato; del liquido è entrato nel prodotto; il prodotto è caduto o il telaio è danneggiato; il prodotto non funziona in modo normale o mostra evidenti peggioramenti delle prestazioni.
- ❑ Non muovere manualmente le testine di stampa, poiché si potrebbe danneggiare il prodotto.
- ❑ Spegnerne sempre il prodotto tramite il tasto di alimentazione situato sul pannello di controllo. Quando si preme questo tasto, la spia di alimentazione lampeggia brevemente e poi si spegne. Non staccare il cavo di alimentazione o spegnere il prodotto fino a quando la spia di alimentazione non avrà smesso di lampeggiare.
- ❑ Questo dispositivo è dotato di due sistemi di alimentazione elettrica. Per evitare il rischio di scossa elettrica, scollegare i due cavi di alimentazione dalla presa di corrente durante la manutenzione.

## Quando si maneggiano le cartucce d'inchiostro

- ❑ Tenere le cartucce d'inchiostro fuori dalla portata dei bambini e non berne il contenuto.
- ❑ Non toccare il chip IC verde sul lato della cartuccia d'inchiostro. Ciò può alterare le normali operazioni di funzionamento e stampa.
- ❑ Il chip IC su questa cartuccia d'inchiostro contiene una varietà di informazioni sulla cartuccia, quali lo stato della cartuccia d'inchiostro, in modo che la cartuccia possa essere rimossa e reinserita liberamente.
- ❑ Se si toglie una cartuccia d'inchiostro per poi utilizzarla più avanti, proteggere la zona di uscita dell'inchiostro dallo sporco e dalla polvere e conservarla nello stesso ambiente dove si trova questo prodotto. Si noti che esiste una valvola nella porta di alimentazione dell'inchiostro, ciò che rende inutile l'utilizzo di coperchi o tappi, ma bisogna comunque fare attenzione ad evitare che l'inchiostro macchi gli oggetti toccati dalla cartuccia. Non toccare la porta di alimentazione dell'inchiostro o la zona circostante.

## Note su questa guida

### Significato dei simboli

 <b>Avvertenza:</b>	Osservare attentamente le avvertenze per evitare danni gravi alla persona.
 <b>Attenzione:</b>	Osservare attentamente per evitare danni alla persona.
 <b>Importante:</b>	Osservare attentamente le avvertenze per evitare danni a questo prodotto.
<b>Nota:</b>	Le note contengono informazioni utili o supplementari sul funzionamento di questo prodotto.

### Figure

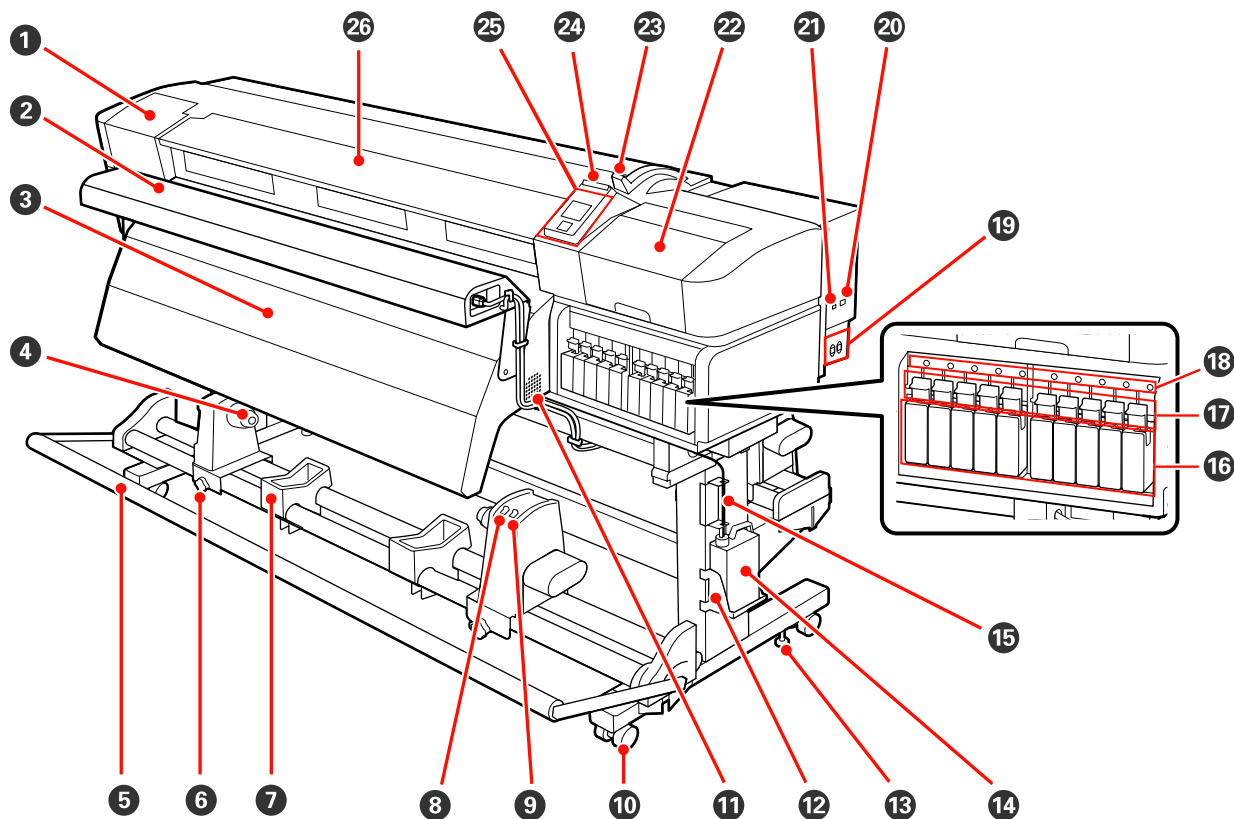
Salvo quando diversamente indicato, le figure di questo manuale mostrano la serie SC-S30600.

## Introduzione

## Parti della stampante

## Sezione anteriore (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

La figura mostra la SC-S50600 series.




**1 Coperchio di manutenzione (sinistra)**

Aprire questo coperchio per pulire l'area che circonda la testina di stampa. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 95](#)

**2 Asciugatore addizionale**

L'asciugatore addizionale può essere utilizzato per essiccare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa. Disponibile separatamente per la SC-S70600 series.

 [Guida di installazione dell'asciugatore addizionale](#)

**3 Post-riscaldatore**

Il riscaldatore può essere utilizzato per essiccare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa.

 [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 77](#)

## Introduzione

### 4 Supporto per anima rotolo

Collocare l'anima rotolo usata per il riavvolgimento dei supporti cartacei su tali supporti. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 65](#)

### 5 Tensionatore

Il tensionatore mantiene la tensione per evitare che i supporti cartacei cedano durante il riavvolgimento.

### 6 Vite di arresto per supporto anima rotolo

Le viti di arresto mantengono i supporti per anima rotolo in posizione una volta montati sull'anima rotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

### 7 Appoggio per rotolo

Consente di sostenere temporaneamente i supporti cartacei quando si rimuove il rotolo riavvolto. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

### 8 Interruttore Auto

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento automatico. Scegliere Off per disattivare il riavvolgimento automatico.

### 9 Interruttore Manual

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento manuale. L'opzione selezionata viene abilitata quando l'interruttore Auto è nella posizione Off.

### 10 Rotelle

Sono presenti due rotelle su ciascuna gamba. Al termine dell'installazione, le rotelle anteriori devono venire bloccate quando la stampante è in uso.

### 11 Fessure di ventilazione

Queste fessure di ventilazione consentono il ricircolo dell'aria all'interno della stampante. Non ostruire tali fessure.

### 12 Supporto per Tanica di scarico inchiostro

Collocare la tanica di scarico inchiostro in questo supporto.

### 13 Regolatore

I regolatori mantengono la stampante in posizione. Dopo aver installato la stampante, mantenerla fissa in posizione durante l'uso.

### 14 Tanica di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene raccolto in questa tanica.

Sostituire con una nuova tanica di scarico inchiostro quando il livello raggiunge la linea.

### 15 Tubo di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene espulso da questo tubo. Assicurarsi che l'estremità di questo tubo sia inserita nella tanica di scarico inchiostro quando la stampante è in uso.



## Introduzione

### 16 Cartuccia di inchiostro/cartuccia di ricambio

Il numero delle cartucce installate di ciascun tipo varia a seconda dell'opzione selezionata per la modalità colore.

SC-S70600 series: 8 colori/10 colori

SC-S50600 series: 4 colori/5 colori

In modalità a 8 o a 4 colori, utilizzare anche le cartucce di ricambio per riempire tutti gli alloggiamenti.

### 17 Leve di arresto

Solleverle le leve per sbloccare le cartucce di inchiostro prima della rimozione. Abbassare le leve per bloccare le cartucce in posizione dopo l'inserimento.

### 18 Spia di verifica cartuccia

Questa spia si illumina quando si verifica un errore della cartuccia di inchiostro.

Accesa : Si è verificato un errore. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.

Spen- : Nessun errore.  
ta

### 19 Ingresso CA #1/Ingresso CA #2

Consente di collegare il cavo di alimentazione. Assicurarsi di collegare entrambi i cavi.

### 20 Porta LAN

 ["Porta LAN" a pagina 17](#)

### 21 Porta USB

Consente la connessione del cavo USB.

### 22 Coperchio di manutenzione (destra)

Aprire questo coperchio quando si esegue la manutenzione periodica. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 ["Pulizia periodica" a pagina 95](#)

### 23 Leva di caricamento supporto

Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

### 24 Spia di avviso

Questa spia si illumina o lampeggia quando si verifica un errore.

Accesa : Si è verificato un errore; il tipo di errore viene indicato dalla modalità di accensione o  
Lampeggia lampeggiamento della spia. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.

Spenta : Nessun errore.

### 25 Pannello di controllo

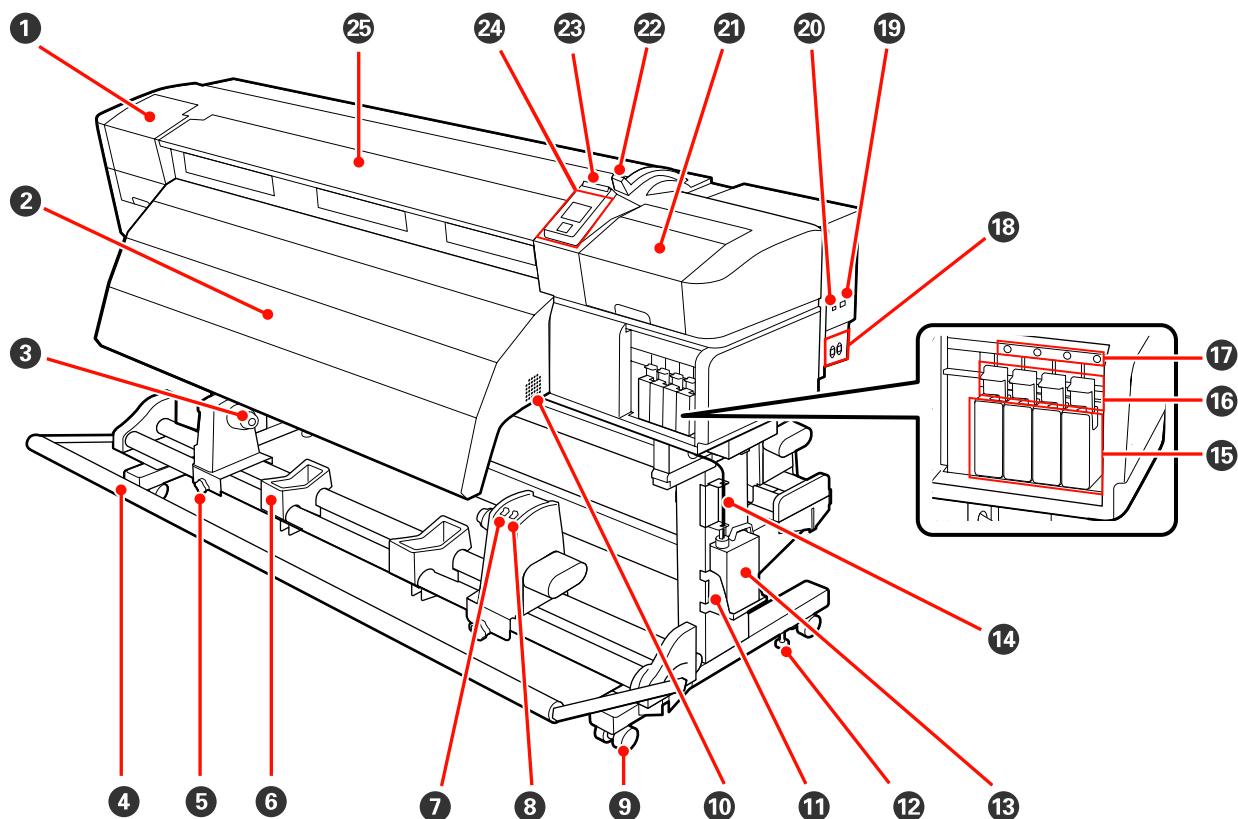
 ["Pannello di controllo" a pagina 19](#)

## Introduzione

### 26 Coperchio anteriore

Aprire quando occorre caricare i supporti, pulire l'interno della stampante o rimuovere i supporti inceppati. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

## Sezione anteriore (SC-S30600 series)



### 1 Coperchio di manutenzione (sinistra)

Aprire questo coperchio per pulire l'area che circonda la testina di stampa. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 95](#)

### 2 Post-riscaldatore

Il riscaldatore può essere utilizzato per essiccare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa.

 [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 77](#)

### 3 Supporto per anima rotolo

Collocare l'anima rotolo usata per il riavvolgimento dei supporti cartacei su tali supporti. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 65](#)

### 4 Tensionatore

Il tensionatore mantiene la tensione per evitare che i supporti cartacei cedano durante il riavvolgimento.

## Introduzione

### 5 Vite di arresto per supporto anima rotolo

Le viti di arresto mantengono i supporti per anima rotolo in posizione una volta montati sull'anima rotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

### 6 Appoggio per rotolo

Consente di sostenere temporaneamente i supporti cartacei quando si rimuove il rotolo riavvolto. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

### 7 Interruttore Auto

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento automatico. Scegliere Off per disattivare il riavvolgimento automatico.

### 8 Interruttore Manual

Utilizzare questo interruttore per selezionare la direzione di riavvolgimento manuale. L'opzione selezionata viene abilitata quando l'interruttore Auto è nella posizione Off.

### 9 Rotelle

Sono presenti due rotelle su ciascuna gamba. Al termine dell'installazione, le rotelle anteriori devono venire bloccate quando la stampante è in uso.

### 10 Fessure di ventilazione

Queste fessure di ventilazione consentono il ricircolo dell'aria all'interno della stampante. Non ostruire tali fessure.

### 11 Supporto per Tanica di scarico inchiostro

Collocare la tanica di scarico inchiostro in questo supporto.

### 12 Regolatore

I regolatori mantengono la stampante in posizione. Dopo aver installato la stampante, mantenerla fissa in posizione durante l'uso.

### 13 Tanica di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene raccolto in questa tanica.

Sostituire con una nuova tanica di scarico inchiostro quando il livello raggiunge la linea.

### 14 Tubo di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene espulso da questo tubo. Assicurarsi che l'estremità di questo tubo sia inserita nella tanica di scarico inchiostro quando la stampante è in uso.

### 15 Cartucce d'inchiostro

Installare tutte le cartucce di inchiostro nei rispettivi alloggiamenti.

### 16 Leve di arresto

Sollevarle le leve per sbloccare le cartucce di inchiostro prima della rimozione. Abbassare le leve per bloccare le cartucce in posizione dopo l'inserimento.

### 17 Spia di verifica cartuccia

Questa spia si illumina quando si verifica un errore della cartuccia di inchiostro.

Acce- : Si è verificato un errore. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.  
sa

Spen- : Nessun errore.  
ta

## Introduzione

### 18 Ingresso CA #1/Ingresso CA #2

Consente di collegare il cavo di alimentazione. Assicurarsi di collegare entrambi i cavi.

### 19 Porta LAN

 [“Porta LAN” a pagina 17](#)

### 20 Porta USB

Consente la connessione del cavo USB.

### 21 Coperchio di manutenzione (destra)

Aprire questo coperchio quando si esegue la manutenzione periodica. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 [“Pulizia periodica” a pagina 95](#)

### 22 Leva di caricamento supporto

Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

### 23 Spia di avviso

Questa spia si illumina o lampeggia quando si verifica un errore.

Accesa : Si è verificato un errore; il tipo di errore viene indicato dalla modalità di accensione o lampeggiamento della spia. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.

Spenta : Nessun errore.

### 24 Pannello di controllo

 [“Pannello di controllo” a pagina 19](#)

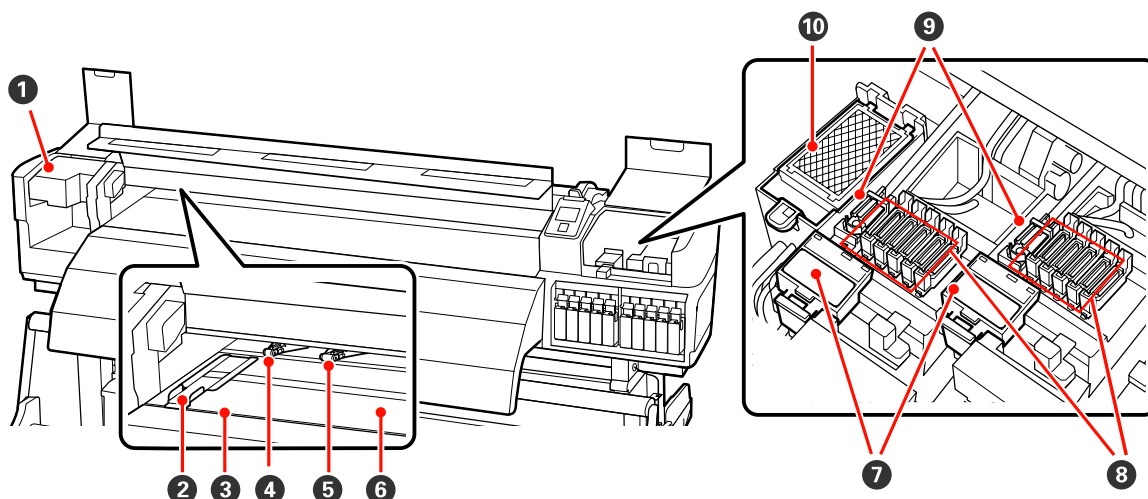
### 25 Coperchio anteriore

Aprire quando occorre caricare i supporti, pulire l'interno della stampante o rimuovere i supporti inceppati. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

## Introduzione

### Interno (SC-S50600 series, SC-S70600 series)

Eventuale sporco su una delle seguenti parti può ridurre la qualità di stampa. Pulire regolarmente o sostituire queste parti come descritto nei capitoli elencati nelle sezioni di riferimento sotto riportate. La figura mostra la SC-S70600 series.



#### 1 Testina di stampa

La testina di stampa sposta la stampa spostandosi da sinistra a destra ed erogando l'inchiostro. La testina di stampa a sinistra è la "Head1", la testina di stampa a destra è la "Head2". Si consiglia di pulire l'area circostante la testina una volta la settimana.

["Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 95](#)

#### 2 Piastra di ritenzione supporto

Le piastre di ritenzione supporto impediscono che i supporti avanzino verso l'alto e che le fibre sul bordo tagliato dei supporti entrino a contatto con la testina di stampa. Sistemare le piastre su entrambi i lati del supporto prima di stampare.

["Caricare i supporti \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)" a pagina 37](#)

#### 3 Scanalatura per taglierina

Far scorrere la lama di una taglierina (disponibile in commercio) su questa scanalatura per tagliare i supporti.

#### 4 Rulli ad alta pressione

I rulli di pressione sono in totale dieci; i rulli ad alta pressione sono i due sui bordi esterni. Premono verso il basso i bordi dei supporti quando viene usato film trasparente e durante la stratificazione dell'inchiostro.

["Posizionare i rulli di pressione e i supporti \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)" a pagina 34](#)

Stratificazione dell'inchiostro ["Qualità di stampa elevata" a pagina 23](#)

["Pulire l'interno della stampante" a pagina 101](#)

## Introduzione

### 5 Rulli a bassa pressione

I rulli di pressione sono in totale dieci; tutti sono rulli a bassa pressione, tranne i due che si trovano sui bordi esterni. Premono verso il basso i supporti durante la stampa normale (che esclude il caricamento di film trasparente e la stratificazione dell'inchiostro). Il numero di rulli usato varia in base alla larghezza dei supporti.

 [“Pulire l'interno della stampante” a pagina 101](#)

### 6 Riscaldatore per platina

Il riscaldatore della platina garantisce che l'inchiostro aderisca uniformemente.

 [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 77](#)

 [“Pulire l'interno della stampante” a pagina 101](#)

### 7 Dispositivo di pulizia per spazzola

Il dispositivo di pulizia per spazzola rimuove l'inchiostro dalla spazzola. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni sei mesi circa.

 [“Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 111](#)

### 8 Cappucci

Tranne che in fase di stampa, tali cappucci coprono gli ugelli della testina di stampa per evitare l'essiccazione dell'inchiostro sugli stessi. Si consiglia di pulire tale unità una volta alla settimana.

 [“Pulizia intorno ai cappucci” a pagina 97](#)

### 9 Spazzola


La spazzola rimuove l'inchiostro dagli ugelli della testina di stampa. Si consiglia di pulire tale unità una volta alla settimana. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni sei mesi circa.

 [“Pulizia intorno ai cappucci” a pagina 97](#)

 [“Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 111](#)

### 10 Tampone di assorbimento

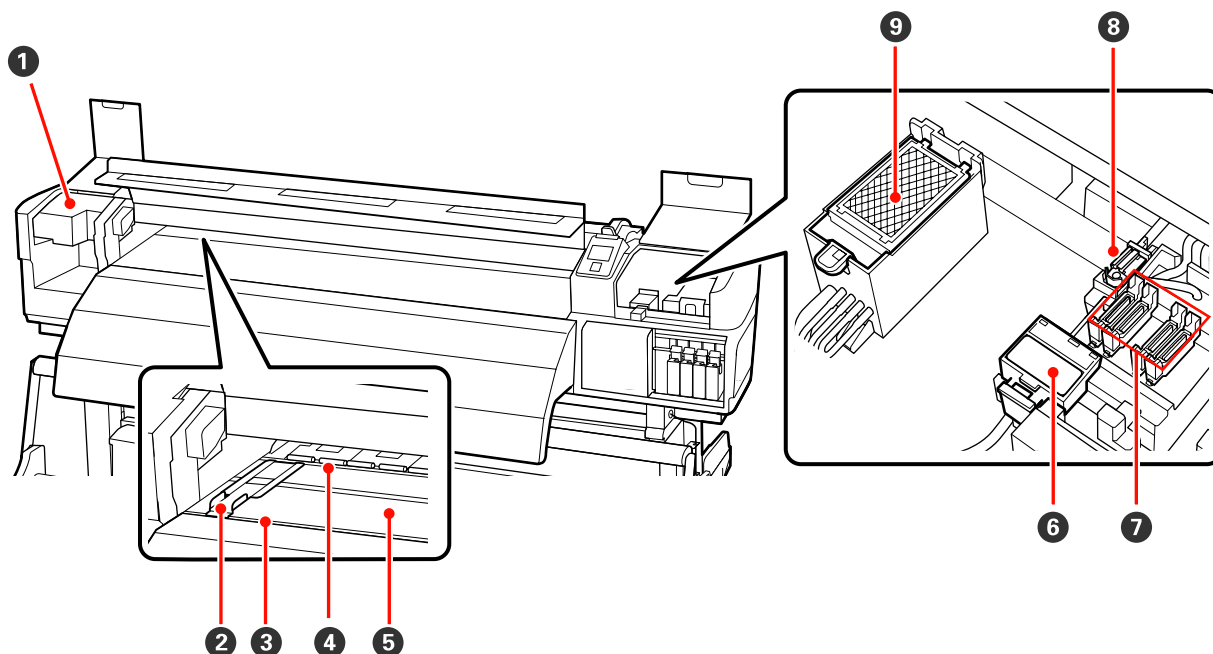
Una certa quantità di inchiostro viene assorbita in questo tampone durante l'erogazione. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni sei mesi circa.

 [“Sostituzione del tampone di assorbimento” a pagina 113](#)

## Introduzione

### Interno (SC-S30600 series)

Eventuale sporco su una delle seguenti parti può ridurre la qualità di stampa. Pulire regolarmente o sostituire queste parti come descritto nei capitoli elencati nelle sezioni di riferimento sotto riportate.



#### 1 Testina di stampa

La testina di stampa sposta da sinistra a destra ed eroga l'inchiostro. Si consiglia di pulire l'area circostante la testina una volta la settimana.

☞ [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 95](#)

#### 2 Piastra di ritenzione supporto

Le piastre di ritenzione supporto impediscono che i supporti avanzino verso l'alto e che le fibre sul bordo tagliato dei supporti entrino a contatto con la testina di stampa. Sistemare le piastre su entrambi i lati del supporto prima di stampare.

☞ [“Caricamento di supporti \(SC-S30600 series\)” a pagina 50](#)

#### 3 Scanalatura per taglierina

Far scorrere la lama di una taglierina (disponibile in commercio) su questa scanalatura per tagliare i supporti.

#### 4 Rulli di pressione

Tali rulli premono sui supporti durante la stampa.

☞ [“Pulire l'interno della stampante” a pagina 101](#)

#### 5 Riscaldatore per platina

Il riscaldatore della platina garantisce che l'inchiostro aderisca uniformemente.

☞ [“Riscald. e Asciugatura” a pagina 77](#)

☞ [“Pulire l'interno della stampante” a pagina 101](#)

## Introduzione

### 6 Dispositivo di pulizia per spazzola

Il dispositivo di pulizia per spazzola rimuove l'inchiostro dalla spazzola. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni sei mesi circa.

☞ “Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 111

### 7 Cappucci

Tranne che in fase di stampa, tali cappucci coprono gli ugelli della testina di stampa per evitare l'essiccazione dell'inchiostro sugli stessi. Si consiglia di pulire tale unità una volta alla settimana.

☞ “Pulizia intorno ai cappucci” a pagina 97

### 8 Spazzola

La spazzola rimuove l'inchiostro dagli ugelli della testina di stampa. Si consiglia di pulire tale unità una volta alla settimana. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni sei mesi circa.

☞ “Pulizia intorno ai cappucci” a pagina 97

☞ “Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 111

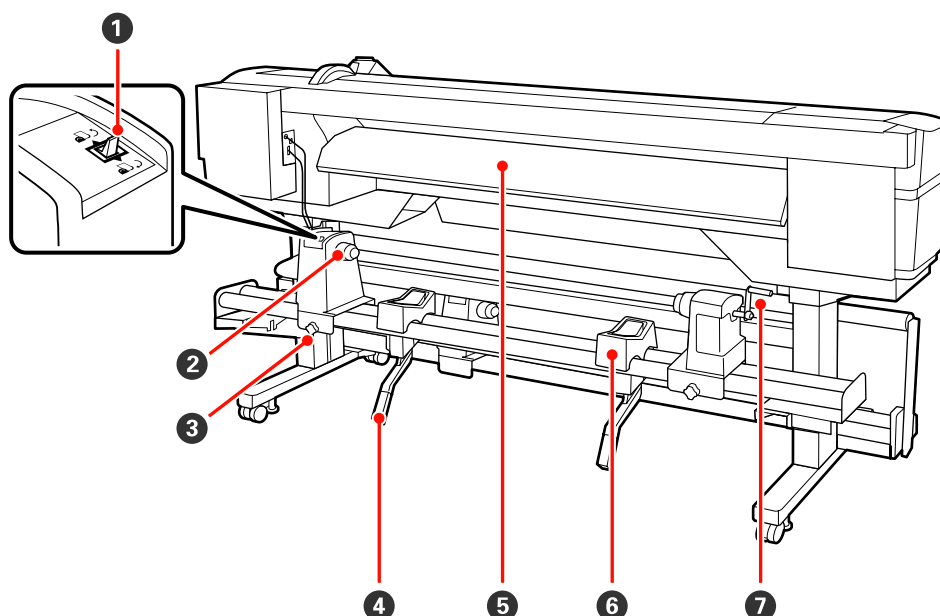
### 9 Tampone di assorbimento

Una certa quantità di inchiostro viene assorbita in questo tampone durante l'erogazione. Si tratta di un materiale di consumo; sostituire ogni sei mesi circa.

☞ “Sostituzione del tampone di assorbimento” a pagina 113

---

## Retro



### 1 Interruttore di azionamento

L'interruttore di azionamento viene utilizzato per alimentare il supporto durante il caricamento e il riavvolgimento per la sostituzione.



## Introduzione

### 2 Portarotolo

Collocare i supporti cartacei su tali portarotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

### 3 Vite di fissaggio del portarotolo

Tali viti fissano i portarotolo in posizione una volta installati i supporti cartacei. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

### 4 Leva di sollevamento

Se il supporto cartaceo da caricare sui portarotolo è pesante, utilizzare tali leve per sollevare senza sforzo i supporti cartacei al livello dei portarotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

### 5 Preriscaldatore

Riscalda il supporto prima della stampa in modo che l'area di stampa non risulti soggetta a variazioni repentine di temperatura.

### 6 Appoggio per rotolo

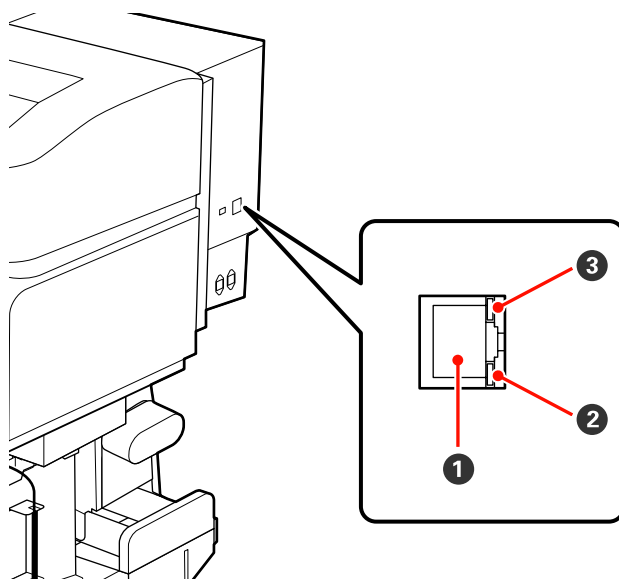
Sistemare i supporti cartacei su tali appoggi prima di collocarli nei portarotolo. Sono presenti le stesse parti a sinistra e a destra.

### 7 Maniglia

Dopo aver collocato i supporti cartacei sul portarotolo destro, ruotare la maniglia per premere il portarotolo e applicare pressione sull'anima rotolo.

---

## Porta LAN



### 1 Connettore RJ-45

Consente la connessione del cavo LAN. Utilizzare un cavo schermato a coppie intrecciate (categoria 5 o superiore).

### 2 Spia dei dati

La spia dei dati mostra lo stato della connessione e indica se la stampante sta ricevendo dati.

### 3 Spia di stato (verde/rossa)

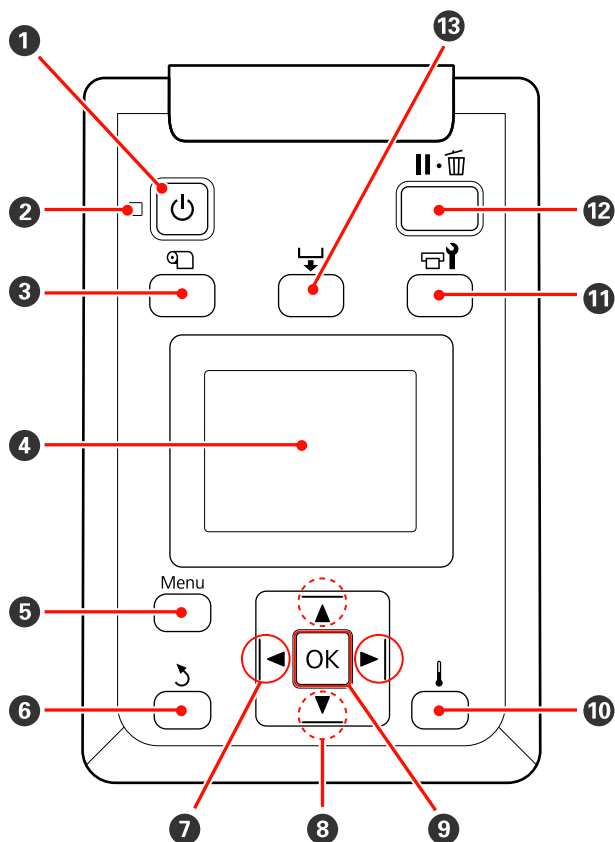
La spia di stato indica la velocità della connessione di rete.

## Introduzione

Spia dei dati	Spia di stato (verde/rossa)	Stato
Accesa	Accesa (verde)	La stampante è connessa mediante una connessione 1000base-T.
Lampeggiante		La stampante sta ricevendo dati attraverso una connessione 1000base-T.
Accesa	Accesa (rossa)	La stampante è connessa mediante una connessione 100base-TX.
Lampeggiante		La stampante sta ricevendo dati attraverso una connessione 100base-TX.

## Introduzione

## Pannello di controllo

**1 Tasto  (tasto di alimentazione)**

Consente di accendere e spegnere la stampante.

**2 Spia  (spia di alimentazione)**

Lo stato di funzionamento della stampante viene indicato da una spia accesa o lampeggiante.

Accesa : La stampante è accesa.

Lampeg- : La stampante sta ricevendo dati o sta  
gia eseguendo la pulizia della testina o al-  
tre operazioni durante l'arresto.


Spenta : La stampante è spenta.

**3 Tasto  (tasto di impostazione supporti)**


Premere questo tasto per visualizzare il menu Impostaz Supporti, nel quale sono presenti voci quali **Supporti Rimanenti**, **Seleziona Supporto**, **Personalizza Impostaz** e **Stampa Elenco Supporti**. Questo tasto risulta disabilitato durante la stampa.

 “Menu Impostaz Supporti” a pagina 130


**4 Display**

Visualizza lo stato della stampante, i menu, i messaggi di errore e altro ancora.  “Apprendimento del display” a pagina 20

**5 Tasto Menu**

Premere questo tasto per visualizzare i menu.  “Utilizzo dei menu del pannello di controllo” a pagina 123





**6 Tasto  (tasto indietro)**


Premere questo tasto per tornare al menu precedente quando sono visualizzate le opzioni.  “Funzionamento dei Menu” a pagina 123

**7 Tasti   (tasti freccia sinistra e destra)**


Utilizzare per posizionare il cursore quando si eseguono operazioni quali l'immissione di un **Nome Impostazione** o di un **Indirizzo IP** nel menu di impostazione.


**8 Tasti   (tasti di alimentazione supporti)**

Quando la leva di caricamento supporto si trova in posizione abbassata e si preme il pulsante , il supporto viene alimentato. Se si preme il pulsante , il supporto verrà riavvolto. Questo si verifica indipendentemente dal modo in cui il supporto caricato è stato avvolto. Se si tiene premuto il pulsante  in stato stampabile sulle schermate dopo le regolazioni o la stampa del motivo di verifica o sulla schermata di alimentazione del supporto, il supporto viene alimentato a max. 103 cm. Mantenere il pulsante  premuto per avvolgere il supporto fino a 25 cm.


Tenere presente che quando il tasto  viene utilizzato per il riavvolgimento, il supporto si arresterà quando il relativo bordo raggiunge la posizione di inizio stampa. Il riavvolgimento può essere ripreso rilasciando il tasto e quindi premendolo un'altra volta.

Quando la leva di caricamento supporto si trova in posizione sollevata, il pulsante per riavvolgere il supporto dipende dalla modalità in cui è stato avvolto il supporto caricato.

Lato stampabile est.: premere il pulsante .

Lato stampabile int.: premere il pulsante .

Tenere il pulsante premuto per riavvolgere il supporto fino a 25 cm.

Quando sono visualizzati i menu, tali tasti possono essere utilizzati per selezionare le voci e le opzioni dei menu.  “Funzionamento dei Menu” a pagina 123

## Introduzione

### 9 Tasto OK

- ❑ Premendo questo tasto quando è evidenziata una voce di menu è possibile visualizzare le opzioni della voce selezionata.
- ❑ Premendo questo tasto quando è evidenziata un'opzione è possibile selezionare la voce evidenziata o eseguire l'operazione selezionata.

### 10 Tasto (tasto di riscaldamento e asciugatura)

Premendo questo tasto viene visualizzato il menu Riscald. e Asciugatura, nel quale è possibile regolare la **Temperatura Riscaldat.** Se è collegato l'asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli), è possibile regolare anche le impostazioni dell'**Essiccatore Aggiuntivo.** Tali opzioni possono essere regolate durante la stampa.


 [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 130](#)

### 11 Tasto (tasto di manutenzione)



Premendo questo tasto viene visualizzato il menu Manutenzione, il quale contiene voci come **Verifica Ugelli, Pulizia, Manutenzione Testina, Contatore Inch Scarico, Lavaggio Testina e Manut. pre-stoccaggio.** Questo tasto risulta disabilitato durante la stampa.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 138](#)

### 12 Tasto (tasto di pausa/annullamento)

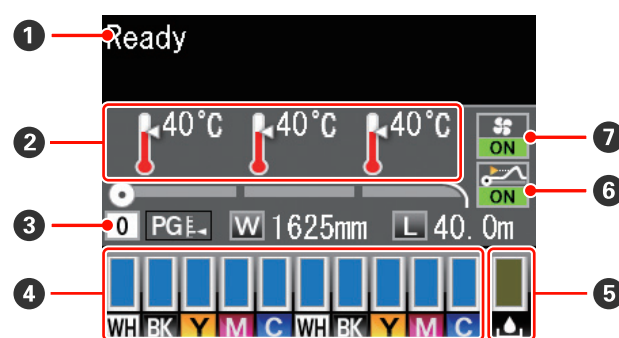
- ❑ La stampante viene impostata in stato di pausa se premuto durante la stampa. Per annullare lo stato di pausa, premere di nuovo il tasto  o selezionare **Annulla Pausa** nello schermo e quindi premere il tasto OK. Per annullare i lavori di stampa in elaborazione, selezionare **Annulla Lavoro** nello schermo e quindi premere il tasto OK.
- ❑ Premendo questo tasto quando sono visualizzati i menu, i menu vengono chiusi e la stampante torna allo stato di pronta.

### 13 Tasto (tasto di alimentazione supporti)

- ❑ Quando la stampante è nello stato di pronta, è possibile alimentare i supporti fino alla posizione di taglio premendo questo tasto e quindi OK.  
 [“Taglio del supporto” a pagina 63](#)
- ❑ Quando la stampa è in corso, è possibile usare questo tasto per regolare l'alimentazione dei supporti.  
 [“Regolazione Alimentaz. \(Regolazione manuale dell'alimentazione\)” a pagina 82](#)

## Apprendimento del display

La figura mostra il display della SC-S50600 series.



### 1 Messaggi

Visualizza lo stato, il funzionamento e i messaggi di errore della stampante.

 [“Quando viene visualizzato un messaggio” a pagina 143](#)

### 2 Temperatura riscaldatore

Da sinistra a destra, questa visualizzazione mostra le impostazioni di temperatura per il preriscaldatore, il riscaldatore anima e il post-riscaldatore. Le icone del termometro forniscono un'indicazione approssimata delle temperature correnti dei riscaldatori.



: Il riscaldatore ha raggiunto la temperatura selezionata.



: Il riscaldatore non ha raggiunto la temperatura selezionata.

### 3 Informazioni sui supporti

- ❑ Da sinistra a destra, questa visualizzazione mostra il supporto selezionato, l'anima rotolo, lo spessore del supporto e la quantità residua.

## Introduzione

- ❑ Se un numero di posizione di memoria impostazione creata con questa stampante viene selezionato come supporto di stampa, tale numero (da 1 a 30) verrà visualizzato. Quando si seleziona **Impostazioni RIP**, verrà visualizzato 0.

- ❑ L'anima rotolo selezionata viene visualizzata come segue.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- ❑ La quantità di supporto residua non viene visualizzata se si seleziona **Off** come impostazione di **Configuraz Rimanente** nel menu **Supporti Rimanenti**.

 ["Menu Impostaz Supporti" a pagina 130](#)

### 4 Stato cartuccia inchiostro

Visualizza il livello approssimato di inchiostro rimanente e lo stato corrente. Quando l'inchiostro risulta scarso o si verifica un errore, la visualizzazione cambia come mostrato sotto.

Normale



Avviso o errore



### 1 Indicatori di stato

Lo stato delle cartucce di inchiostro viene indicato come segue.



: Pronta per stampare. L'altezza dell'indicatore cambia a seconda del livello di inchiostro residuo.



: L'inchiostro scarseggia. Occorre preparare una nuova cartuccia di inchiostro.



: Il livello di inchiostro residuo ha raggiunto il limite. Sostituire con una nuova cartuccia utilizzando SC-S30600 series quando non si utilizzano inchiostri a tinte piatte.

Sostituire la cartuccia d'inchiostro vecchia con una nuova quando si utilizzano inchiostri a tinte piatte. Se la cartuccia non viene sostituita, la testina di stampa o altre parti potrebbero essere danneggiate.



: La cartuccia d'inchiostro non è agganciata. Abbassare la leva di arresto per agganciare il fermo.



: Non risulta inserita alcuna cartuccia. Inserire la cartuccia di inchiostro e abbassare la leva di arresto per agganciare il fermo.



: Si è verificato un errore. Verificare il messaggio sullo schermo e correggere l'errore.



: È installata una Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia). L'altezza dell'indicatore cambia a seconda del livello di fluido pulente residuo.

#### Nota:

È inoltre possibile controllare il livello di inchiostro rimanente utilizzando l'opzione *Livello Inchiostro* nei menu.

 ["Menu Livello Inchiostro" a pagina 140](#)

### 2 Codici di colore inchiostro

Serie SC-S70600

MS : Metallic Silver (Metallico Argento)

LK : Light Black (Nero Light)

BK : Black (Nero)

C : Cyan (Ciano)

M : Magenta

## Introduzione

Y : Yellow (Giallo)  
 OR : Orange (Arancione)  
 LC : Light Cyan (Ciano Chiaro)  
 LM : Light Magenta (Magenta Chiaro)  
 WH : White (Bianco)

Serie SC-S50600

WH : White (Bianco)  
 BK : Black (Nero)  
 Y : Yellow (Giallo)  
 M : Magenta  
 C : Cyan (Ciano)

Serie SC-S30600

BK : Black (Nero)  
 Y : Yellow (Giallo)  
 M : Magenta  
 C : Cyan (Ciano)

### 5 Stato Tanica di scarico inchiostro

Mostra la quantità approssimata di spazio disponibile nella tanica di scarico inchiostro. La visualizzazione cambia come mostrato sotto quando la tanica di scarico inchiostro è quasi piena o si verifica un errore.

Normale



Avviso o errore



#### 1 Indicatori di stato

Lo stato della tanica di scarico inchiostro viene mostrato come segue.



: Nessun errore. L'indicatore cambia in modo da mostrare la quantità di spazio disponibile.



: La tanica di scarico inchiostro è quasi piena. Predisporre una nuova tanica di scarico inchiostro.



: La tanica di scarico inchiostro è piena. Sostituire con una nuova tanica di scarico inchiostro.

### 6 Stato rilevamento sollevamento supporti

Viene mostrato solo dalla SC-S50600 series.



: La stampante controlla se i supporti si sollevano durante la stampa.



: La stampante non controlla se i supporti si sollevano durante la stampa.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 138](#)

### 7 Stato Asciugatore aggiuntivo

Mostra le impostazioni dell'asciugatore aggiuntivo (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli).

Nessuna icona : Non installato o installato non correttamente.



: La ventola di asciugatura è abilitata.



: La ventola di asciugatura è disabilitata. Per avviare la ventola, selezionare **Essiccatore Aggiuntivo On** nel menu di impostazione.

 [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 130](#)

## Introduzione

# Funzioni

Questa stampante a getto d'inchiostro a colori di grande formato supporta supporti cartacei in rotolo con larghezza di 1626 mm (64 pollici). Le funzionalità principali di questa stampante vengono descritte di seguito.

---

## Elevata produttività

### Tre riscaldatori

I tre riscaldatori elencati di seguito supportano una migliore produttività e qualità di stampa.

**Preriscaldatore:** riscalda i supporti prima della stampa per proteggere l'area di stampa da repentine variazioni di temperatura.

**Riscaldatore anima:** garantisce che l'inchiostro aderisca uniformemente.

**Post-riscaldatore:** può essere utilizzato per essiccare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa.

### Unità di alimentazione supporto Alloggia i rotoli ad alta capacità

L'unità di alimentazione supporto standard consente di gestire rotoli ad alta capacità con diametri esterni fino a 250 mm e con peso fino a 40 kg e permette quindi di sostituire i supporti con minore frequenza.

Con il sistema di avvolgimento\svolgimento per rotoli pesanti, la stampante è in grado di gestire rotoli di dimensioni ancora maggiori, fino a 80 kg di peso con diametri esterni di 300 mm.

### Riavvolgitore automatico in dotazione standard

Il riavvolgitore automatico consente di riavvolgere i supporti stampati in modo uniforme e senza pieghe. Risulta particolarmente utile per la stampa di striscioni, lavori di stampa di grandi dimensioni e per la stampa notturna in continuo.

### Cartucce di inchiostro ad alta capacità

La stampante utilizza cartucce di inchiostro ad alta capacità da 700 ml (quelle del bianco sono da 600 ml, mentre quelle dell'argento metallizzato sono da 350 ml): ciò garantisce produttività, riducendo la necessità di frequenti sostituzioni dell'inchiostro.

### Stampa a velocità elevata

La SC-S50600 series è dotata di due testine per una stampa più rapida. Per avere velocità elevate si usano due cartucce per ogni colore di inchiostro.

### Asciugatore addizionale opzionale

L'asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli) può essere utilizzato per aumentare le prestazioni dell'asciugatura e migliorare la produttività. È consigliato quando si utilizza la SC-S70600 series in modalità a 10 colori, poiché l'inchiostro bianco e quello argento metallizzato si asciugano lentamente.

---

## Qualità di stampa elevata

### Gradazioni tonali omogenee, alta fedeltà nella riproduzione dei colori

La SC-S70600 series è dotata di quattro inchiostri chiari (light black (nero light), light cyan (ciano chiaro) e light magenta (magenta chiaro)), che consentono di ridurre la grana nelle sfumature continue fra toni. L'uso dell'inchiostro orange (arancione) amplia la gamma cromatica, per una riproduzione dei colori ad alta fedeltà. La qualità di stampa consente di realizzare pellicole per veicoli e cartellonistica per interni che superano anche l'osservazione da vicino.

### Supporto per inchiostro White (Bianco) e inchiostro Metallic Silver (Metallico Argento)

Utilizzando la SC-S70600 series con l'inchiostro white (bianco) e con quello metallic silver (metallico argento), oppure utilizzando la SC-S50600 series con l'inchiostro white (bianco), gli effetti di stampa che si possono ottenere sono davvero molti. L'inchiostro white (bianco) ha un'elevata opacità, cosa che lo rende ideale per mascherare i supporti trasparenti (ad esempio per la grafica su finestra). Gli altri inchiostri possono essere stampati sopra all'inchiostro white (bianco) o a quello metallic silver (metallico argento) (stratificazione dell'inchiostro), evitando che si possa vedere attraverso gli inchiostri e creando un'ampia gamma di colori metallici.

## Introduzione

### Nota:

Tenere presente quanto segue quando si ricorre alla stratificazione dell'inchiostro.

- ❑ Usare supporti lunghi almeno il 2% in più rispetto a quanto indicato nelle impostazioni di formato del documento.
- ❑ Tenere presente che il riavvolgitore automatico potrebbe non funzionare come di norma, causando una diminuzione della qualità di stampa.
- ❑ Alcuni tipi di supporto, come striscioni o tela, non sono supportati. Prima di acquistare grandi quantità di supporti, provare a stampare su un campione più ridotto e controllare i risultati.

## Maggiore facilità d'uso

### Installazione dei supporti e sollevamento facilitati

I portarotolo e i supporti per anima rotolo non richiedono l'uso di rulli di alloggiamento da montare prima di installare i supporti cartacei. È sufficiente trasportare i supporti cartacei alla stampante e installarli direttamente. Non è più necessario far uso di lunghi rulli di alloggiamento e l'installazione dei supporti risulta agevole anche in spazi limitati.

Oltre agli appoggi per rotolo che forniscono un alloggiamento per i supporti cartacei durante l'installazione, la stampante dispone di leve di sollevamento che consentono di alzare senza sforzo i supporti cartacei pesanti fino al livello dei portarotolo.

### Inchiostro con solventi praticamente inodori

Il caratteristico odore degli inchiostri a base di solventi è stato drasticamente ridotto negli inchiostri. Ciò non solo migliora l'ambiente di lavoro durante la stampa ma garantisce che gli articoli studiati per la mostra in interni possano essere esibiti ovunque.

### Rilevamento sollevamento supporti


La SC-S50600 series è dotata di un sistema per rilevare il sollevamento dei supporti durante la stampa. Se i supporti si sollevano durante la stampa, la stampa viene interrotta per evitare che i supporti entrino in contatto con la testina di stampa. In tal modo si evitano errori di stampa e non si sprecano né inchiostri né supporti.

### Facilità di manutenzione

La qualità di stampa può venire assicurata solo tramite una manutenzione quotidiana. Il design di questa stampante lascia ampi spazi per operazioni di manutenzione rapide.

### Notifica di errore/avviso tramite email

Il sistema EpsonNet Config con browser Web incorporato nell'interfaccia di rete della stampante offre funzionalità di notifica tramite email. Una volta configurata per la notifica tramite email, la stampante invierà errori e avvisi agli indirizzi email selezionati, garantendo un servizio di sovrintendenza quando la stampante non è controllata da personale durante le operazioni notturne e in altre situazioni simili.

Avvio di EpsonNet Config (con browser Web)  [Guida di rete \(pdf\)](#)

### Avvisi di errore tramite spia e segnale acustico

Quando si verifica un errore, verrà emesso un segnale acustico e la spia di avviso si illuminerà. La spia di avviso di grandi dimensioni è estremamente visibile, anche a lunghe distanze.

Verrà contemporaneamente emesso un segnale acustico affinché non vi siano interruzioni di lavoro a causa di errori passati inosservati.

### Ethernet ad alta velocità USB/Gigabit

La stampante è dotata di interfacce di rete USB ad alta velocità e 100 Base-TX/1000 Base-T.



## Introduzione

# Note sull'uso e la conservazione

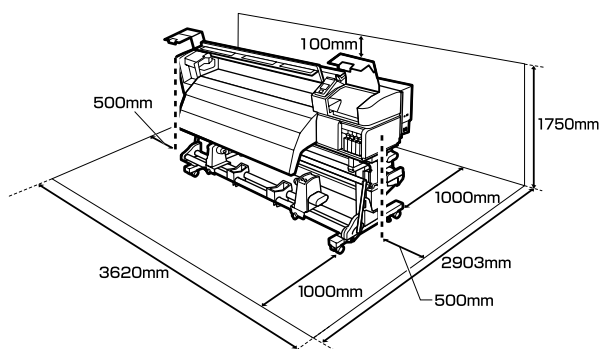
In questo documento, gli inchiostri white (bianco) e metallic silver (metallico argento) sono elencati come "inchiostro a tinta piatta".

## Spazio di installazione

Assicurarsi di predisporre lo spazio che segue e di rimuovere eventuali altri oggetti in modo che l'espulsione della carta e la sostituzione dei materiali di consumo non risulti ostacolata.

Per le dimensioni esterne della stampante, vedere la "Tabella delle specifiche".


 "Tabella delle specifiche" a pagina 168




## Note per l'uso della stampante

Tenere presente i seguenti punti quando si utilizza la stampante, al fine di evitare rotture, funzionamenti difettosi e diminuzioni della qualità di stampa.

Quando si utilizzano colori a tinta piatta, osservare i punti seguenti

 "Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" a pagina 28


- ❑ Quando si usa la stampante, rispettare gli intervalli dei valori di temperatura operativa e umidità descritti nella "Tabella delle specifiche".  
 "Tabella delle specifiche" a pagina 168

Tenere tuttavia presente che i risultati desiderati potrebbero non venire raggiunti se la temperatura e l'umidità rientrano nei limiti della stampante ma non nei limiti relativi ai supporti cartacei.

Assicurarsi che le condizioni operative siano adatte per i supporti. Per ulteriori informazioni, vedere la documentazione fornita con i supporti.

Inoltre, quando si opera in luoghi secchi, ambienti con condizionamento d'aria o alla luce solare diretta, mantenere un livello di umidità appropriato.

- ❑ Evitare l'uso della stampante in luoghi con sorgenti di calore o esposti a correnti dirette da ventilatori o condizionatori d'aria. Gli ugelli della testina di stampa potrebbero essiccarsi e ostruirsi.
- ❑ Non piegare o stratonare il tubo di scarico inchiostro. L'inchiostro potrebbe fuoriuscire all'interno o intorno alla stampante.
- ❑ La manutenzione, come la pulizia e la sostituzione, deve essere effettuata in base alla frequenza di utilizzo o agli intervalli raccomandati. In mancanza di una manutenzione regolare, la qualità di stampa potrebbe diminuire. In assenza di manutenzione appropriata, l'uso continuato può danneggiare la testina di stampa.


 "Tipi e frequenza di manutenzione" a pagina 90

- ❑ La testina di stampa potrebbe non venire sigillata (la testina di stampa non torna sul lato destro) se la stampante viene spenta quando i supporti sono inceppati o si verifica un errore. Il sigillamento è una funzione di copertura automatica della testina di stampa con un tappo (coperchietto) per evitare che la testina di stampa si secchi. In questo caso, accendere la stampante e attendere qualche istante fino a che il sigillamento viene automaticamente eseguito.
- ❑ Quando la stampante è accesa, non rimuovere la spina di alimentazione o staccare la corrente dall'interruttore generale. La testina di stampa potrebbe non venire sigillata in modo corretto. In questo caso, accendere la stampante e attendere qualche istante fino a che il sigillamento viene automaticamente eseguito.

## Introduzione

- ❑ La testina di stampa viene automaticamente pulita a intervalli fissi dopo la stampa affinché gli ugelli non si ostruiscano.

Assicurarsi che la tanica di scarico inchiostro sia posizionata ogniqualvolta che la stampante viene accesa.

Pulizia periodica  [“Menu Impostaz Stampante” a pagina 135](#)

- ❑ Oltre ad essere utilizzato durante la stampa, l'inchiostro viene usato per la pulizia della testina e per altre attività di manutenzione necessarie a garantire il corretto funzionamento della testina di stampa.

### Note in caso di stampante non in uso


Se la stampante non è in uso, tenere presente i seguenti punti per la conservazione della stampante. Se la stampante non viene conservata correttamente, potrebbe non risultare possibile stampare in modo appropriato durante il successivo utilizzo.

Quando si utilizzano colori a tinta piatta, osservare i punti seguenti

 [“Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” a pagina 28](#)

- ❑ Se si prevede di non utilizzare la stampante per un periodo prolungato, usare le cleaning cartridges (cartucce di pulizia) (disponibili separatamente) ed eseguire la Manut. pre-stoccaggio. Non lavare le testine causa ostruzioni permanenti.

Per maggiori informazioni, fare riferimento a:

 [“Immagazzinamento a lungo termine \(manutenzione pre-immagazzinamento\)” a pagina 120](#)

- ❑ Se non si stampa per un lungo periodo di tempo e non si esegue la manutenzione di pre-immagazzinamento, accendere la stampante almeno una volta ogni sette giorni.

Se non si stampa per un lungo periodo di tempo, gli ugelli della testina di stampa potrebbero ostruirsi. La pulizia della testina verrà eseguita automaticamente dopo l'accensione e l'avvio della stampante. La pulizia della testina ne impedisce

l'ostruzione e mantiene la qualità di stampa. Non spegnere la stampante fino al completamento della pulizia.

- ❑ Se la stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo, controllare gli ugelli della testina di stampa prima di stampare. Eseguire la pulizia della testina se gli ugelli risultano ostruiti.

 [“Controllo di eventuali ugelli ostruiti” a pagina 117](#)

- ❑ I rulli di pressione possono incresparsi i supporti cartacei rimasti nella stampante. I supporti possono inoltre divenire ondulati o piegati, causando inceppamenti o venendo in contatto con la testina di stampa. Rimuovere i supporti prima di mettere a riposo la stampante.
- ❑ Riporre la stampante dopo aver verificato che la testina di stampa sia stata sigillata (testina di stampa posizionata nell'angolo destro). Se la testina di stampa viene lasciata priva di sigillatura per un periodo prolungato, la qualità di stampa potrebbe diminuire.

#### **Nota:**

*Se la testina di stampa non è sigillata, accendere e quindi spegnere la stampante.*


- ❑ Chiudere tutti i coperchi prima di mettere a riposo la stampante. Se la stampante non viene utilizzata per un periodo prolungato, posizionare un panno o una copertura antistatica sulla stampante per prevenire il deposito di polvere. Gli ugelli della testina di stampa sono estremamente piccoli e possono ostruirsi facilmente se della polvere fine raggiunge la testina di stampa; in questo caso, la stampa potrebbe non risultare corretta.
- ❑ Quando si ripone la stampante, assicurarsi che sia posizionata in piano; non conservarla in posizione angolata, su un'estremità o capovolta.

### Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro

Tenere presente i seguenti punti quando si maneggiano le cartucce di inchiostro, al fine di mantenere una qualità di stampa ottimale.

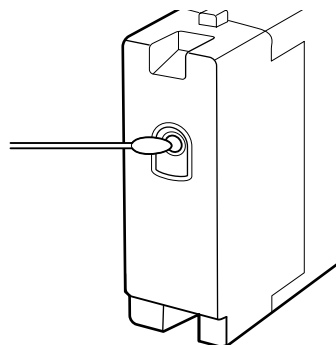
## Introduzione

Quando si utilizzano colori a tinta piatta, osservare i punti seguenti

 “Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” a pagina 28

- ❑ Una quantità di inchiostro ulteriore risulta necessaria per caricare completamente gli ugelli della testina di stampa al primo utilizzo della stampante; le cartucce di ricambio saranno in questo caso richieste prima del normale. Conservare le cartucce di inchiostro a temperatura ambiente in un locale che non sia esposto alla luce solare diretta.
- ❑ Conservare il kit solvente per inchiostro a temperatura ambiente, lontano dalla luce solare diretta.
- ❑ Per garantire la qualità di stampa, utilizzare tutto l'inchiostro della cartuccia prima dello scadere delle seguenti date:
  - ❑ La data di scadenza riportata sulla confezione della cartuccia di inchiostro
  - ❑ Sei mesi dopo l'apertura della confezione della cartuccia di inchiostro
- ❑ Se le cartucce vengono spostate da un luogo freddo a un luogo caldo, lasciarle a temperatura ambiente per più di quattro ore prima di utilizzarle.
- ❑ Non toccare il chip IC della cartuccia di inchiostro. Potrebbe non risultare possibile stampare in modo corretto.
- ❑ Riempire tutti gli alloggiamenti usando cartucce di inchiostro o cartucce di ricambio (le cartucce di ricambio sono obbligatorie nelle modalità a 8 e a 4 colori). Non è possibile stampare se uno degli alloggiamenti è vuoto.
- ❑ Non lasciare la stampante senza cartucce d'inchiostro installate. L'inchiostro nella stampante si essicherà e la stampante non funzionerà nel modo previsto. Lasciare le cartucce di inchiostro o le cartucce di ricambio in tutti gli alloggiamenti anche quando la stampante non è in uso.

- ❑ Poiché il chip IC verde contiene le informazioni sulla cartuccia, quali il livello di inchiostro rimanente, è possibile reinstallare e utilizzare la cartuccia di inchiostro dopo averla rimossa dalla stampante.
- ❑ Utilizzare un bastoncino di pulizia del kit di manutenzione fornito per rimuovere l'inchiostro dalla porta di alimentazione inchiostro delle cartucce rimosse dalla stampante e non ancora esaurite. L'inchiostro essiccato sulla porta di alimentazione può causare perdite di inchiostro al successivo reinserimento e uso della cartuccia.




Quando le cartucce vengono riposte, mantenere le porte di alimentazione inchiostro prive di polvere. La porta di alimentazione inchiostro è dotata di una valvola interna e non necessita di sigillatura.

- ❑ Le cartucce di inchiostro rimosse potrebbero presentare dell'inchiostro attorno alla porta di alimentazione inchiostro; pertanto, fare attenzione a non macchiare di inchiostro l'area circostante quando si rimuovono le cartucce.
- ❑ Per mantenere la qualità della testina di stampa, questa stampante interrompe la stampa prima che le cartucce di inchiostro siano completamente esaurite.
- ❑ Sebbene le cartucce di inchiostro possano contenere materiali riciclati, ciò non influisce sulle funzionalità o sulle prestazioni della stampante.
- ❑ Non disassemblare o modificare le cartucce di inchiostro. Potrebbe non risultare possibile stampare in modo corretto.
- ❑ Non far cadere o sbattere contro oggetti duri, altrimenti l'inchiostro potrebbe fuoriuscire.

## Introduzione

- ❑ Con l'eccezione degli inchiostri a tinta piata, le cartucce di inchiostro devono essere rimosse e scosse bene una volta ogni tre mesi.

Scuotimento delle cartucce di inchiostro   
 “Metodi di sostituzione e scuotimento” a  
 pagina 108

- ❑ Non inserire o rimuovere le cartucce di ricambio durante la stampa.

---

## Gestione dei supporti

Tenere presente quanto segue quando si maneggiano o si ripongono i supporti cartacei. I supporti in condizioni scadenti non produrranno stampe di buona qualità.

Assicurarsi di leggere la documentazione fornita con ogni tipo di supporto.

### Note sulla gestione

- ❑ Non piegare i supporti o danneggiare la superficie stampabile.
- ❑ Non toccare la superficie stampabile. Tracce umide o oleose sulle mani possono avere effetto sulla qualità di stampa.
- ❑ Quando si maneggiano i supporti, tenerli dai bordi. Si consiglia di indossare dei guanti di cotone.
- ❑ Mantenere asciutti i supporti.
- ❑ I materiali di imballaggio possono essere utilizzati per conservare i supporti e non devono essere gettati.
- ❑ Evitare di esporre la stampante alla luce diretta del sole, a fonti di calore elevato o all'umidità.
- ❑ Quando non vengono utilizzati, i supporti cartacei devono venire rimossi dalla stampante, riavvolti e inseriti nelle confezioni originali. Se i supporti vengono lasciati nella stampante per periodi prolungati possono deteriorarsi.

### Gestione dei supporti dopo la stampa

Per ottenere risultati di stampa di lunga durata e qualità ottimale, tenere presente i seguenti punti.

- ❑ Non strofinare o graffiare la superficie stampata. Altrimenti, l'inchiostro potrebbe staccarsi.
- ❑ Non toccare la superficie stampata; l'inchiostro potrebbe venire rimosso.
- ❑ Assicurarsi che le stampe siano completamente asciutte prima di piegarle o impilarle; in caso contrario, segni di scolorimento o altro possono derivare dal contatto tra le stampe. Tali segni scompariranno se le stampe vengono immediatamente separate e asciugate ma risulteranno permanenti se le superfici non vengono separate.
- ❑ Evitare la luce diretta del sole.
- ❑ Per evitare lo scolorimento, esibire e conservare le stampe come descritto nella documentazione fornita con i supporti cartacei.


## Note per l'utilizzo di inchiostri a tinta piatta (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Gli inchiostri a tinta piatta sono soggetti a precipitazione (ossia hanno componenti che si depositano sul fondo del liquido). Utilizzare un inchiostro in tale stato può far diminuire la qualità di stampa e causare malfunzionamenti della stampante. Prima di utilizzare inchiostri a tinta piatta, annotare le seguenti precauzioni.

- ❑ Si consiglia di mantenere l'accensione quando si utilizzano cartucce di inchiostro a tinta piatta. Se la stampante è spenta, la circolazione automatica dell'inchiostro a tinta piatta non può essere eseguita e la stampante può essere danneggiata.
- ❑ Le cartucce di inchiostro a tinta piatta devono essere conservate in posizione orizzontale (ossia sdraiate su un fianco). Se le cartucce vengono conservate in posizione verticale, agitandole prima dell'uso si possono dissolvere i materiali precipitati dall'inchiostro (ossia depositati sul fondo del liquido) durante la conservazione.

## Introduzione

- ❑ Le cartucce di inchiostro a tinta piatta devono essere rimosse e scosse bene una volta ogni 24 ore.

Scuotimento delle cartucce di inchiostro   
“Metodi di sostituzione e scuotimento” a  
pagina 108

- ❑ Se le stampe risultano non uniformi, effettuare Circolaz. Inchiostro o Aggiorna Inch.

 “Circolaz. Inchiostro e Aggiorna Inch” a  
pagina 119

## Introduzione

# Uso del software in dotazione

## Contenuto del disco del software

Nel disco del software in dotazione sono disponibili le seguenti applicazioni. Installare come richiesto.

Per informazioni su tali applicazioni, vedere la *Guida di rete* (pdf) la guida online della specifica applicazione.

**Nota:**

- ❑ Il disco in dotazione non include i driver della stampante. Per la stampa è richiesto un software RIP. Il software non presente nel disco fornito (inclusi i software RIP e i plug-in per questa stampante) è disponibile sul sito web di Epson.
- ❑ Le applicazioni più recenti possono essere scaricate dal sito Web Epson.

### Per Windows

Nome software	Descrizione
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 viene utilizzato per aggiornare il firmware da un computer e per copiare su un computer le posizioni di memoria delle impostazioni dei supporti create nel menu di impostazione della stampante.  <a href="#">☞ "Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 31</a> <a href="#">☞ "Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 31</a>
Epson Driver and Utilities (Driver e utility Epson)	I driver di comunicazione Epson (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver o EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) sono installati.  Il driver di comunicazione Epson è necessario se EPSON LFP Remote Panel 2 viene utilizzato per copiare le impostazioni dei supporti. Non si tratta di un driver della stampante. Inoltre, il software RIP potrebbe non visualizzare lo stato della stampante se il driver di comunicazione Epson non è installato quando la stampante viene connessa a un computer tramite USB. Per ulteriori informazioni sulla visualizzazione dello stato, vedere la documentazione del software RIP.
Epson Network Utilities (Utility di rete Epson)	Installare e avviare una procedura guidata che aiuta a immettere gli indirizzi IP per una connessione di rete facilitata.
EpsonNet Config	Con questo software, è possibile configurare varie impostazioni di rete per la stampante dal computer. Ciò risulta utile in quanto consente di immettere indirizzi e nomi tramite la tastiera.

### Per Mac OS X

Nome software	Descrizione
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 viene utilizzato per aggiornare il firmware da un computer e per copiare su un computer le posizioni di memoria delle impostazioni dei supporti create nel menu di impostazione della stampante.  <a href="#">☞ "Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 31</a> <a href="#">☞ "Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 31</a>
Epson Network Utilities (Utility di rete Epson)	Installare e avviare una procedura guidata che aiuta a immettere gli indirizzi IP per una connessione di rete facilitata.
EpsonNet Config	Con questo software, è possibile configurare varie impostazioni di rete per la stampante dal computer. Ciò risulta utile in quanto consente di immettere indirizzi e nomi tramite la tastiera.

## Introduzione

### Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2

Avviare EPSON LFP Remote Panel 2 dopo aver verificato che nella stampante sia visualizzato **Pronta**.

#### Windows

- 1 L'applicazione può essere avviata tramite uno dei seguenti due metodi.
  - Fare doppio clic sull'icona **EPSON LFP Remote Panel 2** sul desktop. L'icona **EPSON LFP Remote Panel 2** viene creata all'installazione dell'applicazione.
  - Fare clic su **Start > All Programs (Tutti i programmi)** (o **Programs (Programmi)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Fare clic sulla voce desiderata nella finestra principale di EPSON LFP Remote Panel 2.

Per ulteriori informazioni, vedere la guida di EPSON LFP Remote Panel 2.

#### Mac OS X

Fare doppio clic su **Applications (Applicazioni)** > **Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** per aprire la finestra principale di EPSON LFP Remote Panel 2.

### Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2

Fare clic su **Finish (Fine)** nella finestra principale di EPSON LFP Remote Panel 2.

### Disinstallazione del software



#### Importante:

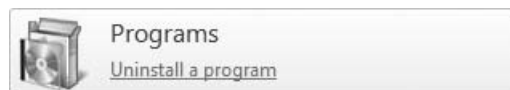
- Accedere a un account "Computer administrator (Amministratore computer)" (un account con diritti Administrators group (Gruppo Administrators)).
- Immettere la password di amministratore quando viene richiesto e quindi procedere con le operazioni.
- Uscire da ogni altra applicazione in esecuzione.

#### Windows

In questa sezione viene descritta la modalità di disinstallazione di EPSON LFP Remote Panel 2 e del driver di comunicazione Epson.

- 1 Spegner la stampante, quindi scollegare il cavo di interfaccia.
- 2 Andare a **Control Panel (Pannello di controllo)** e fare clic su **Uninstall a program (Disinstalla un programma)** dalla categoria **Programs (Programmi)**.

In Windows XP, andare a **Control Panel (Pannello di controllo)** e fare clic su **Add or Remove Programs (Installazione applicazioni)**.



- 3 Selezionare il software da rimuovere e quindi fare clic su **Uninstall/Change (Disinstalla/Cambia)** (o **Change/Remove (Cambia/Rimuovi)**).

Selezionando le seguenti opzioni si eliminano i driver di comunicazione Epson.

- Disinstalla EPSON SC-S70600 Series Comm Driver
- Disinstalla EPSON SC-S50600 Series Comm Driver
- Disinstalla EPSON SC-S30600 Series Comm Driver

Per disinstallare EPSON LFP Remote Panel 2, selezionare EPSON LFP Remote Panel 2.

## Introduzione

**4** Selezionare l'icona della stampante di destinazione, e quindi fare clic su **OK**.

**5** Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per continuare.

Quando viene visualizzato un messaggio di conferma eliminazione, fare clic su **Yes (Sì)**.

Se si sta reinstallando il driver di comunicazione Epson, riavviare il computer.

### Mac OS X

Di seguito viene descritta la modalità di rimozione di EPSON LFP Remote Panel 2.

**1** Uscire da EPSON LFP Remote Panel 2.

**2** Trascinare l'intera cartella **EPSON Remote Panel 2** dalla cartella **Applications (Applicazioni)** al **Trash (Cestino)**.

Utilizzare Uninstaller per disinstallare un altro software. Disinstallare le applicazioni interessate prima di eseguire una reinstallazione o un aggiornamento.

### Scaricamento

Uninstaller può essere scaricato dal sito web Epson.

URL: <http://www.epson.com>

### Disinstallazione

Seguire le istruzioni fornite sul sito di scaricamento di Uninstaller.



## Funzionamento generale

# Funzionamento generale

## Caricamento e sostituzione di supporti

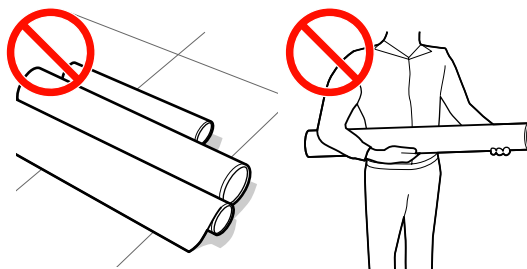
La procedura di caricamento dei supporti varia in base al modello di stampante o al tipo di unità di alimentazione supporto utilizzati. Scegliere il metodo adatto alla configurazione della stampante in uso.

### **Attenzione:**

- ❑ *I riscaldatori e le piastre di ritenzione supporto possono essere calde; osservare le dovute precauzioni. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.*
- ❑ *Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.*
- ❑ *Non strofinare le mani lungo i bordi dei supporti. I bordi dei supporti sono taglienti e possono causare lesioni.*

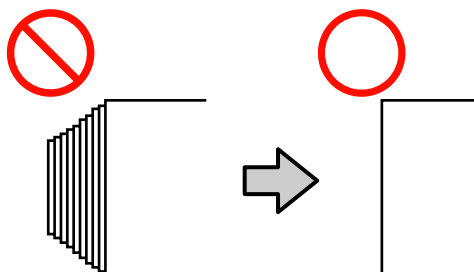
### **Importante:**

- ❑ *Caricare i supporti subito prima della stampa. I rulli di pressione possono increspare i supporti cartacei rimasti nella stampante. I supporti possono inoltre divenire ondulati o piegati, causando inceppamenti o venendo in contatto con la testina di stampa.*
- ❑ *Se i seguenti punti non vengono osservati durante la manipolazione dei supporti, piccole quantità di polvere e lanugine possono aderire alla superficie dei supporti e provocando la fuoriuscita dell'inchiostro nella stampa.*
- ❑ *Non posizionare i supporti esposti direttamente sul pavimento.*  
  
*I supporti devono essere riavvolti e inseriti nella confezione originale per la conservazione.*
- ❑ *Non trasportare i supporti con la superficie premuta contro gli indumenti.*  
  
*Maneggiare i supporti nelle singole confezioni fino a poco prima di caricare i supporti nella stampante.*



- ❑ *Se il supporto viene caricato e i bordi destro e sinistro del rullo sono irregolari, i problemi di alimentazione dei supporti possono causare lo spostamento dei supporti durante la stampa.*

*Riavvolgere per allineare i bordi o utilizzare un rullo senza problemi.*



## Funzionamento generale

### Nota:

Per informazioni sui supporti utilizzabili nella stampante, vedere:

☞ [“Tipi di carta supportati” a pagina 163](#)

### Se si utilizza SC-S70600 series o SC-S50600 series

La posizione in cui mettere i rulli di pressione dipende dal tipo di stampa o dalla larghezza del supporto. Il supporto viene impostato considerando il posizionamento dei rulli di pressione. Pertanto, controllare il posizionamento dei rulli di pressione in anticipo.

☞ [“Posizionare i rulli di pressione e i supporti \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” a pagina 34](#)

### Utilizzare SC-S30600 series

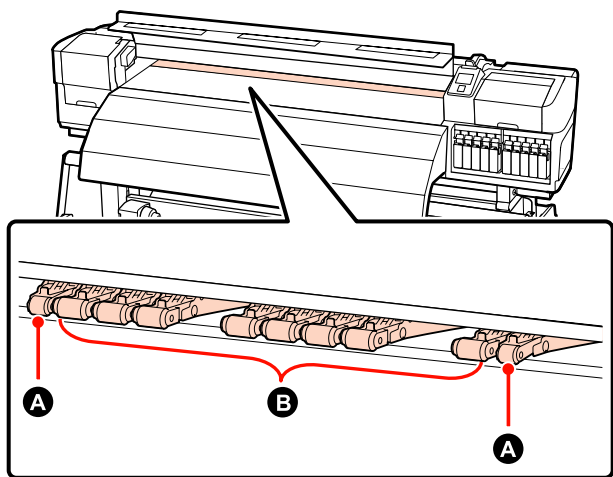
☞ [“Caricamento di supporti \(SC-S30600 series\)” a pagina 50](#)

## Posizionare i rulli di pressione e i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

I rulli di pressione devono essere impostati in posizione corretta per ottenere buoni risultati di stampa.

### Tipi di rulli di pressione

Sono disponibili due tipi di rulli di pressione. Come mostrato di seguito, il rullo di pressione da utilizzare dipende dal tipo di stampa.



#### Stampa normale

Utilizzare rulli a bassa pressione **B**. Si noti che la quantità di rulli da utilizzare dipende dalla larghezza del supporto.

#### Durante il caricamento del film trasparente o la stratificazione dell'inchiostro

Utilizzare rulli ad alta pressione **A**.

Stratificazione dell'inchiostro ☞ [“Qualità di stampa elevata” a pagina 23](#)

### Nota:

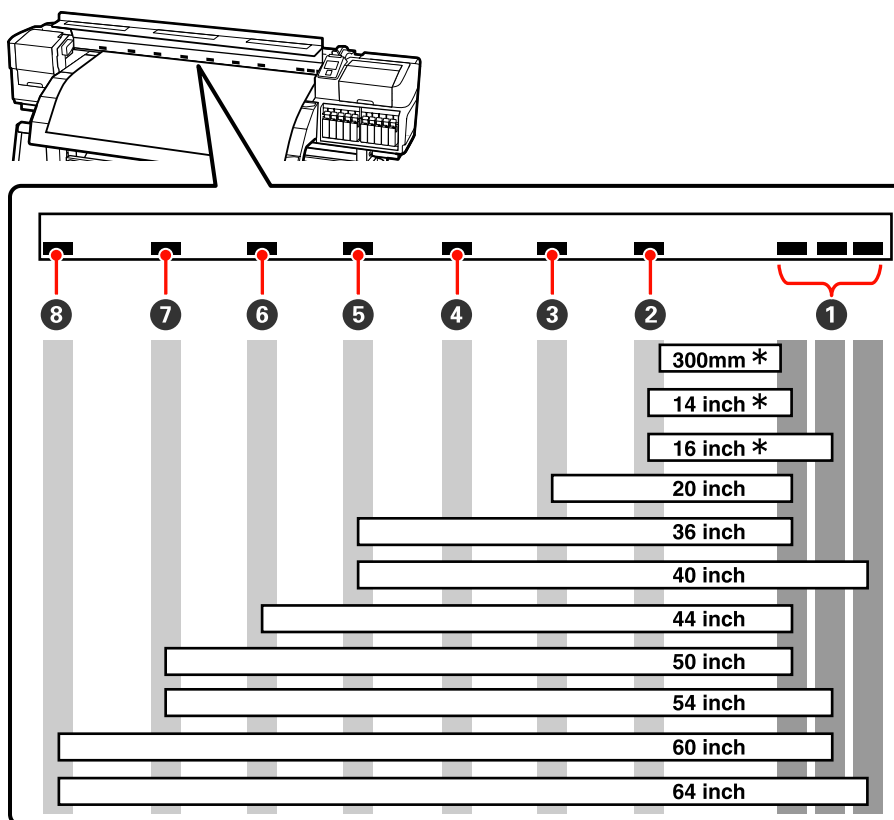
- ☐ Se vengono utilizzati rulli a bassa pressione durante il caricamento della pellicola trasparente, i rulli di pressione possono lasciare tracce nell'area di stampa.
- ☐ Se si utilizzano supporti a bassa pressione durante la stratificazione dell'inchiostro, quest'ultima non verrà eseguita correttamente.

## Funzionamento generale

### Posizionare i rulli di pressione per la larghezza del supporto

È possibile confermare il posizionamento dei rulli di pressione aprendo il coperchio anteriore.

Questa sezione fornisce linee guida per il posizionamento in base alla larghezza del supporto.



\* Film trasparente e stratificazione dell'inchiostro non sono supportati.

Se i rulli di pressione vengono spostati all'interno delle etichette nere e la leva di caricamento del supporto viene abbassata, i rulli fisseranno il supporto. I rulli all'esterno delle etichette nere non fissano i supporti anche dopo aver abbassato la leva di caricamento del supporto.

### Posizionare il supporto

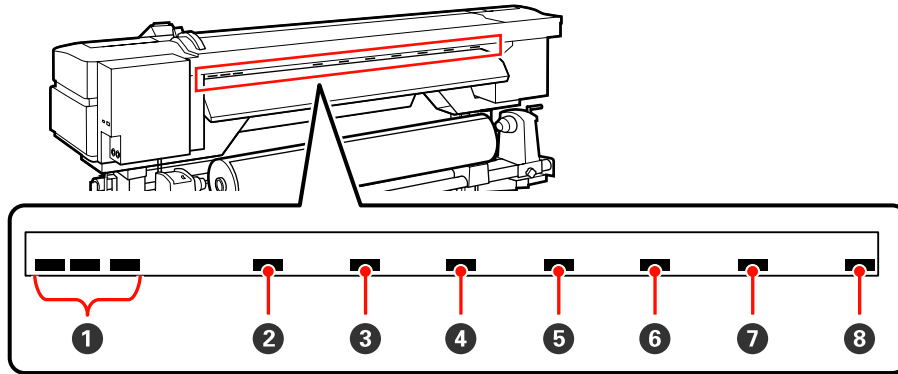
Sono presenti fori quadri per indicare la posizione del rullo di pressione sul lato posteriore della stampante.

Osservare le seguenti precauzioni per il posizionamento del supporto per garantire che il posizionamento dei rulli di pressione sia opportuno per la larghezza del supporto.

- ❑ Assicurarsi che il bordo sinistro del supporto passi sempre all'interno della gamma di ❶.

### Funzionamento generale

- ❑ Il bordo destro del supporto deve passare entro i quadrati di ② — ⑧ in base alla larghezza del supporto.



## Funzionamento generale

### Caricare i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

La procedura per il caricamento dei supporti varia a seconda che sia installata l'unità di alimentazione supporto oppure il Sistema di avvolgimento/ svolgimento per rotoli pesanti.

Quando si utilizza l'unità di alimentazione supporto, seguire i passaggi sotto riportati.

Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto per rotoli pesanti, vedere: [☞ “Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti” a pagina 43](#)

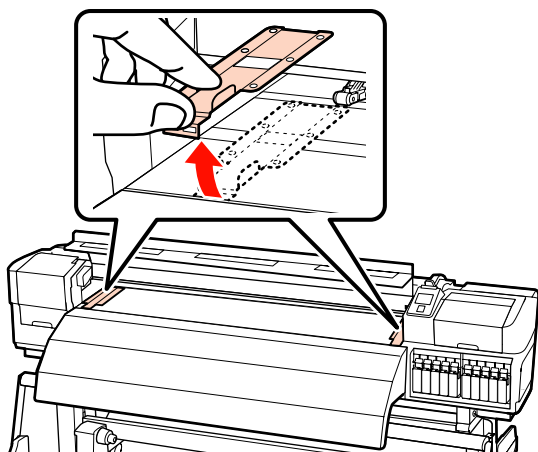
### Quando è installata l'unità di alimentazione supporto standard


Questa sezione usa la SC-S70600 series per illustrare la procedura di caricamento dei supporti quando è installata unità di alimentazione supporto di serie.

#### **⚠ Attenzione:**

Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Quando si caricano o si rimuovono i supporti, sono necessarie almeno due persone.

- 1 Rimuovere le piastre di ritenzione supporto, se installate.



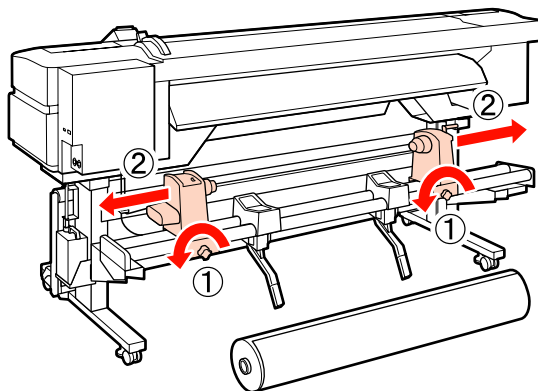
- 2 Accendere la stampante premendo il tasto .

#### **⚠ Importante:**

Quando sono installati gli inchiostri a tinta piatta, la circolazione verrà eseguita automaticamente per impedire che l'inchiostro si accumuli nella stampante causando otturazioni, quando la stampante non viene utilizzata. Poiché spegnendo la stampante si impedisce l'esecuzione della circolazione automatica, con rischio di malfunzionamento della stampante, raccomandiamo di non spegnere la stampante.

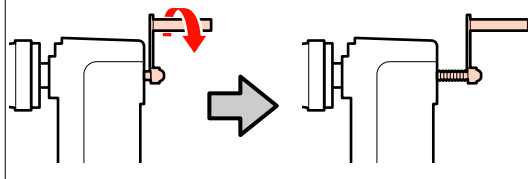
- 3 Allentare le viti di fissaggio del portarotolo a sufficienza e regolare i portarotolo in modo che la distanza tra i due portarotolo sia superiore alla larghezza dei supporti cartacei.

Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.



#### **⚠ Importante:**

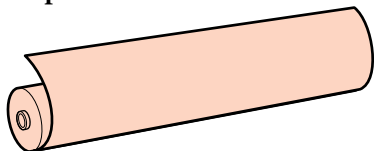
Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare il portarotolo in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



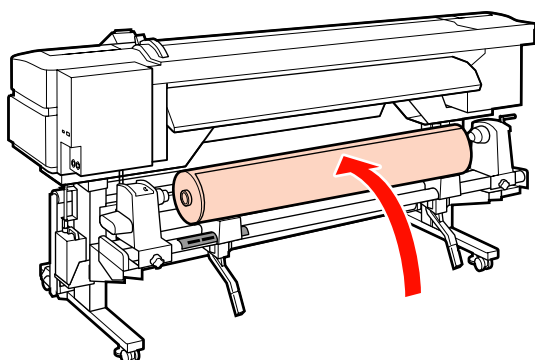
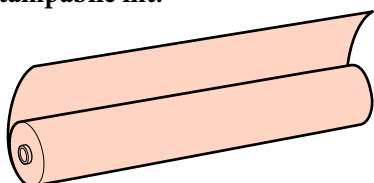
## Funzionamento generale

- 4** Posizionare temporaneamente i supporti sugli appoggi per rotolo, orientandoli nel senso di svolgimento (vedere sotto).

**Lato stampabile est.**




**Lato stampabile int.**

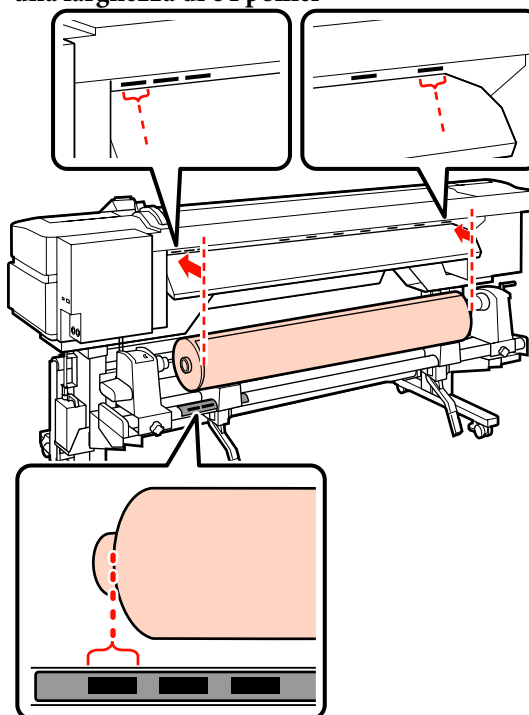


- 5** Allineare i bordi sinistro e destro del supporto con le posizioni impostate in base alla larghezza del supporto.

Posizionamento consigliato in base alla larghezza del supporto


 “Posizionare i rulli di pressione per la larghezza del supporto” a pagina 35

**Esempio di impostazione del supporto con una larghezza di 64 pollici**



**Nota:**

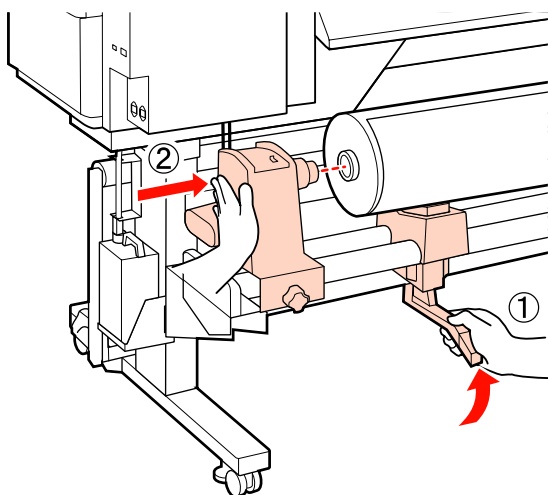
Se l'etichetta con i quadrati neri non è in posizione, attaccarla come descritto nella Guida di installazione.

 Guida di installazione

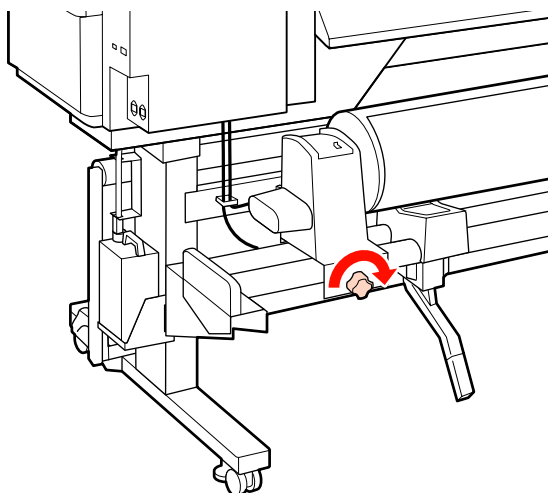
## Funzionamento generale

- 6** Alzare la leva di sollevamento sul lato sinistro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

Se il rotolo del supporto cartaceo presenta un diametro esterno inferiore a 140 mm, sollevarlo manualmente e inserirlo nel portarotolo. L'anima del rotolo non raggiungerà il portarotolo se viene sollevata utilizzando la leva di sollevamento.

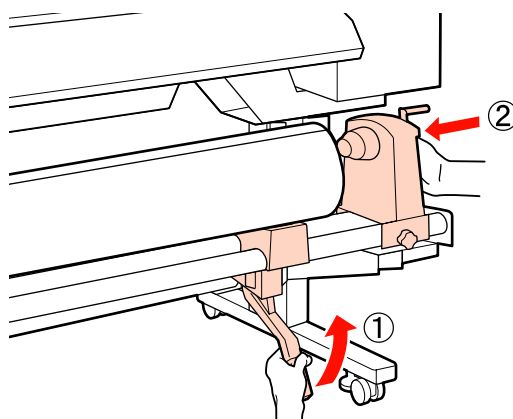


- 7** Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.

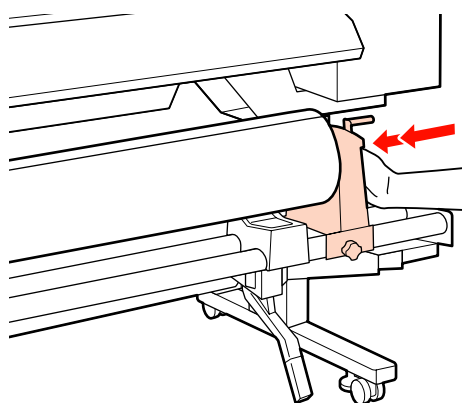


- 8** Alzare la leva di sollevamento sul lato destro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

Se il rotolo del supporto cartaceo presenta un diametro esterno inferiore a 140 mm, sollevarlo manualmente e inserirlo nel portarotolo come descritto al passaggio 6.



- 9** Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.



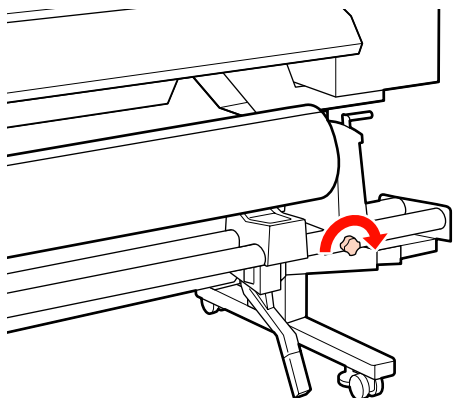
**!** **Importante:**

Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.

Questo può provocare scricce sui risultati di stampa.

## Funzionamento generale

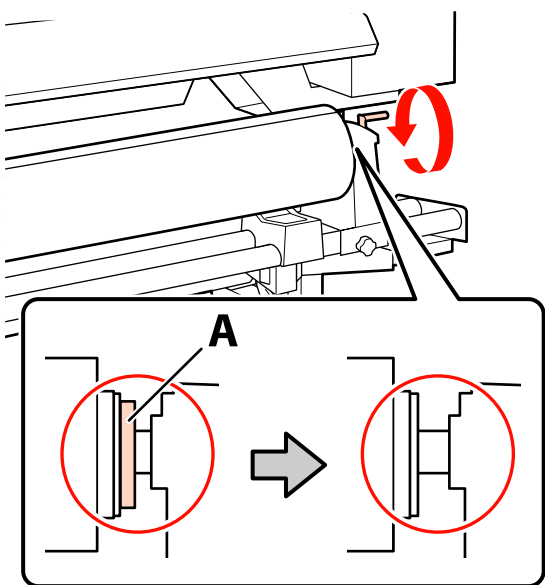
- 10** Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.



**! Importante:**

Se la vite del portarotolo è troppo allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo può provocare scricche e irregolarità sui risultati di stampa.

- 11** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



**! Importante:**

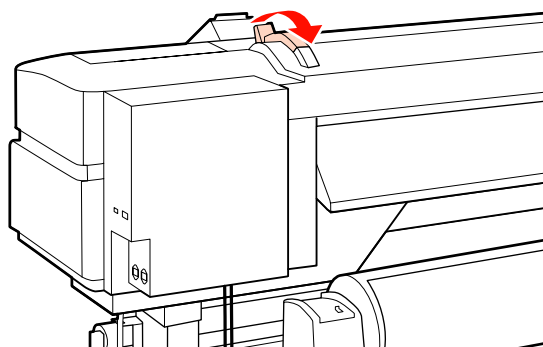
Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 9.

- 12** Verificare che i bordi destro e sinistro del rullo siano allineati.

In caso contrario, riallinearli.

- 13** Alzare la leva di caricamento del supporto.

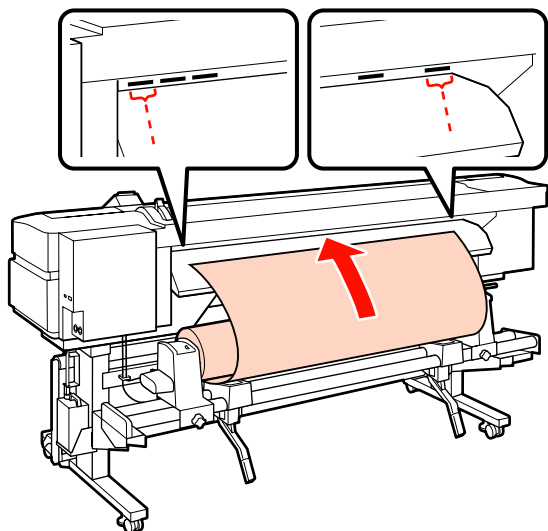




## Funzionamento generale


- 14** Estrarre il supporto cartaceo e inserirlo nella stampante.


Inserire il supporto in modo che passi all'interno dei riquadri che indicano la posizione impostata, che sono stati allineati al passaggio 5.

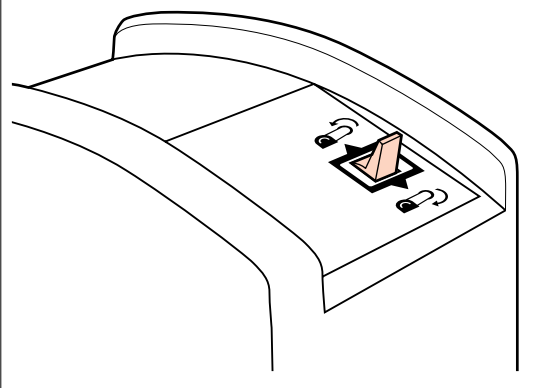


**Nota:**

*I supporti cartacei pesanti e difficile da svolgere possono essere alimentati premendo l'interruttore di azionamento sul portarotolo sinistro.*

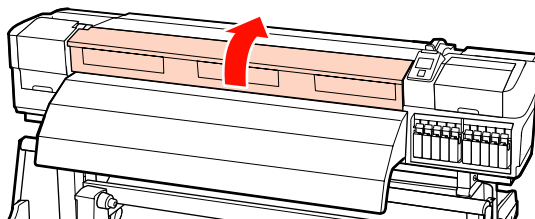
Lato stampabile est. 

Lato stampabile int. 

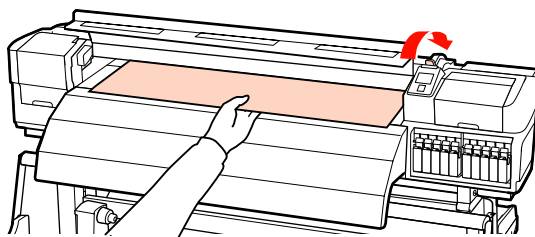


- 15** Inserire il supporto cartaceo oltre i rulli di pressione e abbassare la leva di caricamento supporto per mantenerlo in posizione.

- 16** Andare sul lato anteriore della stampante e aprire il coperchio anteriore.



- 17** Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.

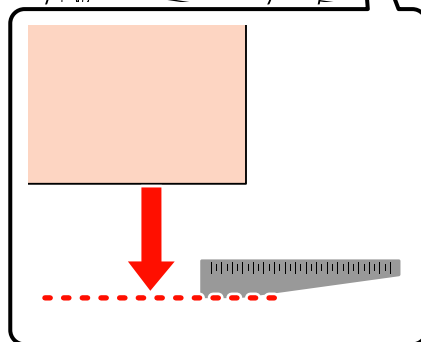
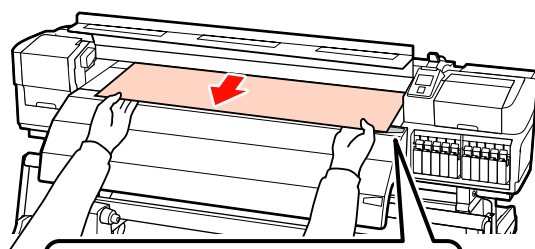


- 18** Tirare il supporto cartaceo direttamente in avanti fino a che il bordo oltrepassa l'etichetta sul lato superiore del post-riscaldatore.

Se il supporto supera la posizione specificata, riavvolgere il supporto alla posizione specificata. Il pulsante per il riavvolgimento del supporto dipende dalla modalità di avvolgimento del supporto caricato.

Lato stampabile est.: premere il pulsante ▲.

Lato stampabile int.: premere il pulsante ▼.



## Funzionamento generale

### ! **Importante:**

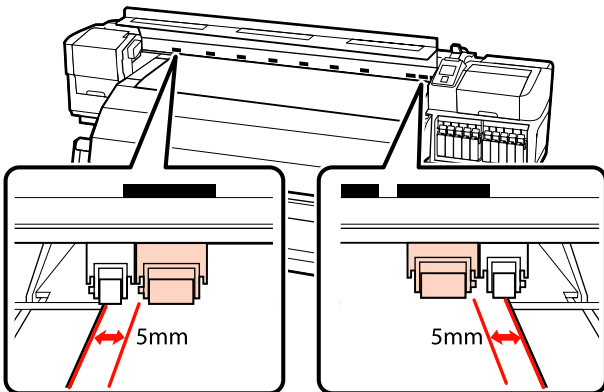
Se il processo di caricamento del supporto viene ripreso con il supporto tirato oltre la posizione specificata, il supporto potrebbe allentarsi, provocando la collisione tra la testina di stampa e il supporto durante la stampa.

# 19

Impostare i rulli di pressione. Il metodo di posizionamento del rullo di pressione differisce per la stampa normale, quando viene caricato film trasparente e durante la stratificazione dell'inchiostro.

### Stampa normale

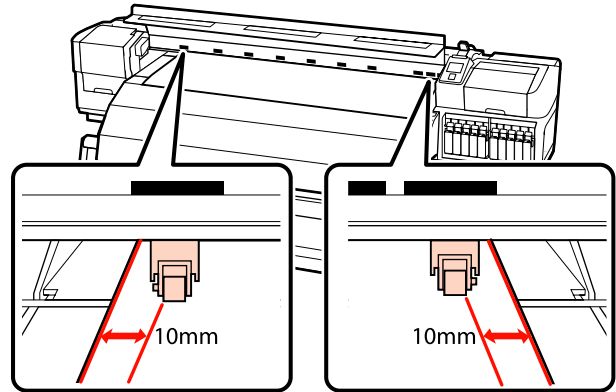
- ❑ Utilizzare rulli a bassa pressione.
  - Spostare i rulli ad alta pressione a destra o a sinistra fino a quando entrano in contatto con le estremità.
- ❑ Si consiglia di impostare i rulli a bassa pressione entro 5 mm dei bordi del supporto.
- ❑ Posizionare i rulli a bassa pressione restanti all'interno delle etichette quadrate nere. Possono essere presenti rulli a bassa pressione estranei a seconda della larghezza del supporto. Posizionare i rulli a bassa pressione estranei lontano dalle etichette quadrate nere.



### Durante il caricamento del film trasparente o la stratificazione dell'inchiostro.

Stratificazione dell'inchiostro ➔ [“Qualità di stampa elevata” a pagina 23](#)

- ❑ Utilizzare solo rulli ad alta pressione.
- ❑ Consigliamo di posizionare i rulli entro 10 mm dai bordi sinistro e destro del supporto.
- ❑ Posizionare i rulli a bassa pressione lontano delle etichette quadrate nere.



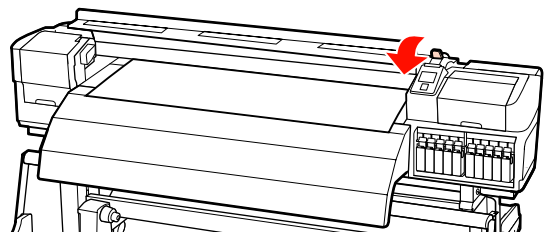
# 20

Se la leva di caricamento del supporto viene abbassata, i rulli di pressione impostati sulle etichette nere fisseranno il supporto.

Per stampare immediatamente, procedere al passaggio 21.

Per informazioni sul caricamento dei supporti cartacei nel riavvolgitore automatico, vedere:

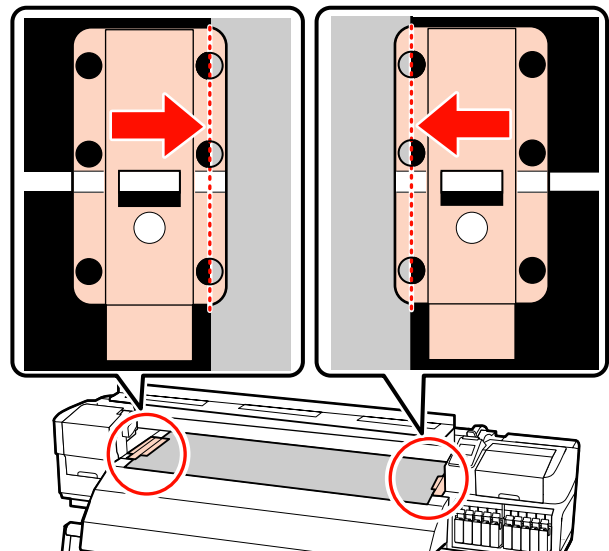
➔ [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 65](#)



# 21

Fissare le piastre di ritenzione supporto.

Innanzitutto, posizionare le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi.



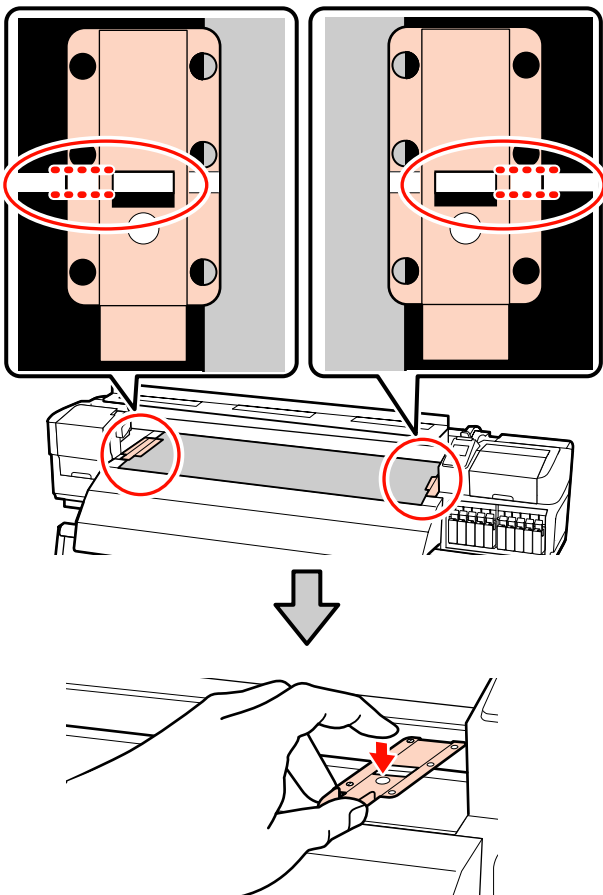
## Funzionamento generale

### ! Importante:

Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.

### 22

Allineare le linee bianche delle piastre alle linee bianche della platina e spingere le piastre fino a bloccarle in posizione e impedirne il sollevamento.

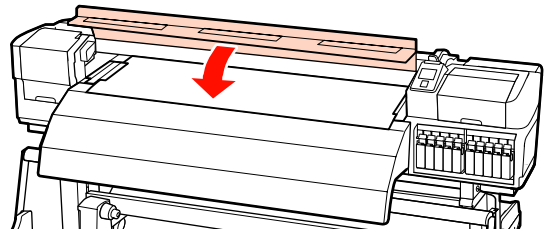


### ! Importante:

- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto con supporti di spessore pari o superiori a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

### 23

Chiudere il coperchio anteriore.



## Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti

Questa sezione usa la SC-S70600 series per illustrare come caricare i supporti quando è installata l'unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti.

L'uso di un apparecchio elevatore è consigliato quando si gestiscono supporti con peso di 40 kg o superiore.

Nella descrizione che segue si presume l'uso di un apparecchio elevatore.

È possibile utilizzare i seguenti tipi di apparecchio elevatore.

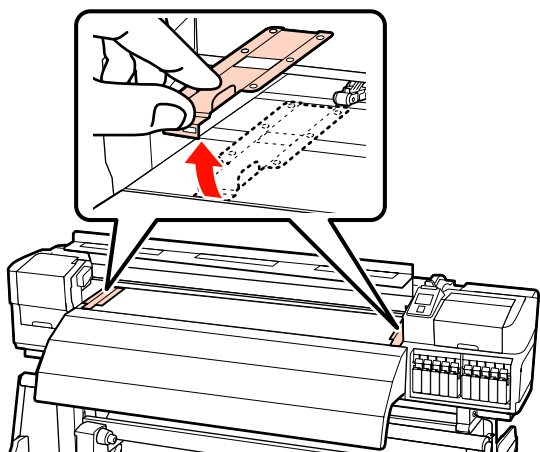
- ❑ Spessore forca o piattaforma: 28 mm o inferiore.
- ❑ La forca o la piattaforma può essere abbassata a circa 190 mm dal terreno.

## Funzionamento generale

### **⚠ Attenzione:**

Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Quando si caricano o si rimuovono i supporti, sono necessarie almeno due persone. L'uso di un apparecchio elevatore è consigliato quando si gestiscono supporti con peso di 40 kg o superiore.

- 1** Rimuovere le piastre di ritenzione supporto, se installate.

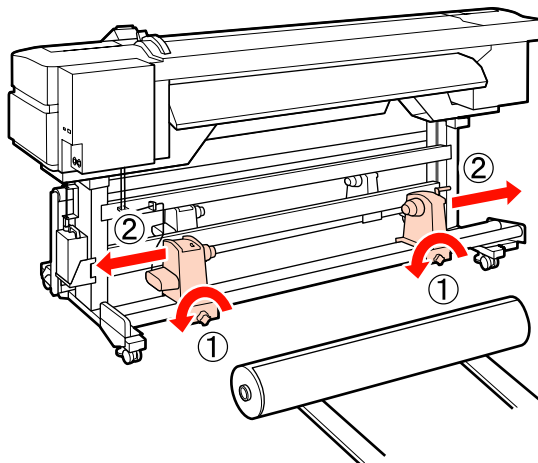


- 2** Accendere la stampante premendo il tasto .

### **⚠ Importante:**

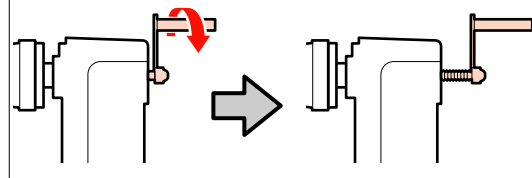
Quando sono installati gli inchiostri a tinta piatta, la circolazione verrà eseguita automaticamente per impedire che l'inchiostro si accumuli nella stampante causando otturazioni, quando la stampante non viene utilizzata. Poiché spegnendo la stampante si impedisce l'esecuzione della circolazione automatica, con rischio di malfunzionamento della stampante, raccomandiamo di non spegnere la stampante.

- 3** Allentare le viti di fissaggio del portarotolo sinistro e destro a sufficienza e separare i portarotolo in modo che la distanza tra i due sia superiore alla larghezza dei supporti.



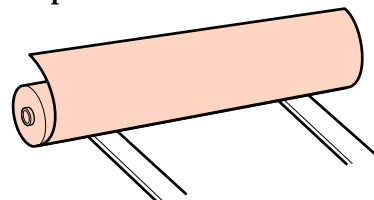
### **⚠ Importante:**

Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare il portarotolo in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.

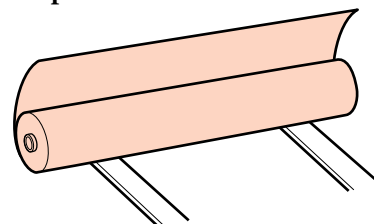


- 4** Posizionare temporaneamente i supporti sull'apparecchio elevatore, orientandoli nel senso di svolgimento (vedere sotto).

**Lato stampabile est.**




**Lato stampabile int.**



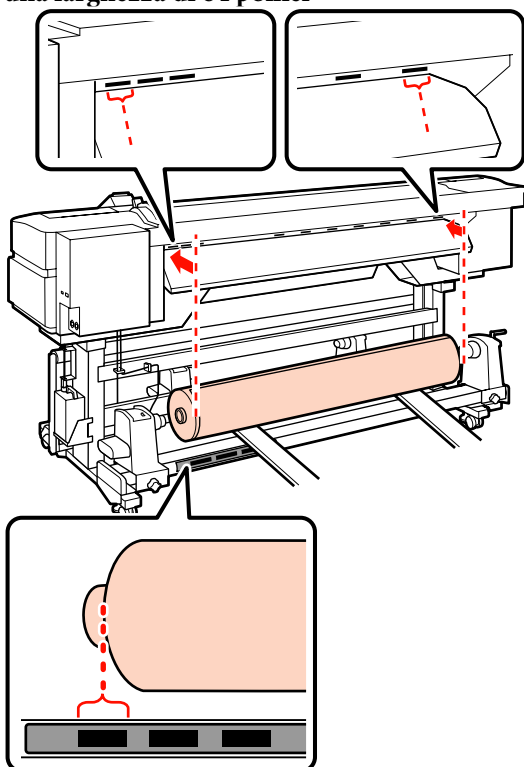
## Funzionamento generale

- 5** Allineare i bordi sinistro e destro del supporto con le posizioni impostate in base alla larghezza del supporto.

Posizionamento consigliato in base alla larghezza del supporto


 “Posizionare i rulli di pressione per la larghezza del supporto” a pagina 35

**Esempio di impostazione del supporto con una larghezza di 64 pollici**



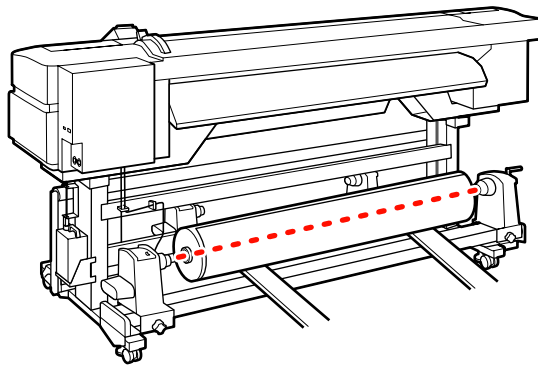
**Nota:**

Se l'etichetta con i quadrati neri non è in posizione, attaccarla come descritto nella Guida di installazione.

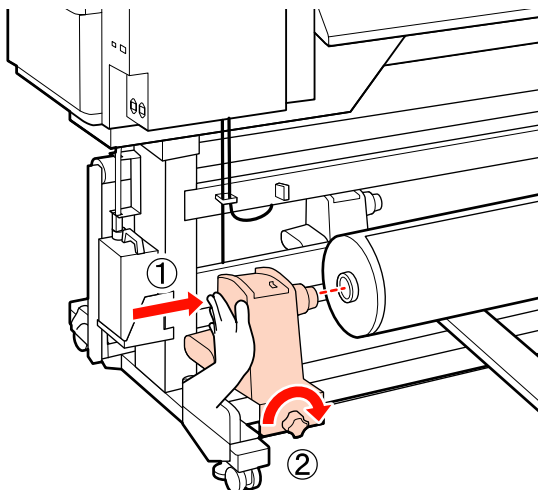
 Guida di installazione

- 6** Allineare il supporto ai portarotolo.

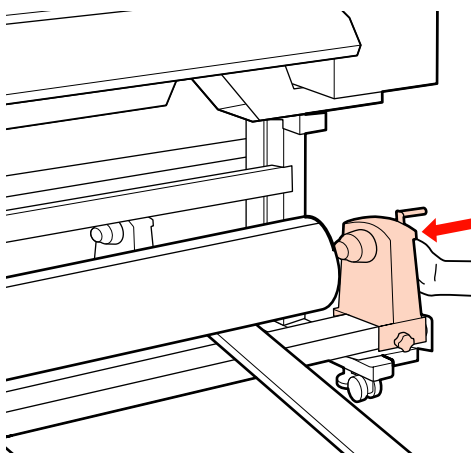
Alzare o abbassare l'apparecchio elevatore fino ad allineare l'anima del rotolo del supporto con i portarotolo.



- 7** Inserire completamente il portarotolo sinistro. Successivamente, serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.

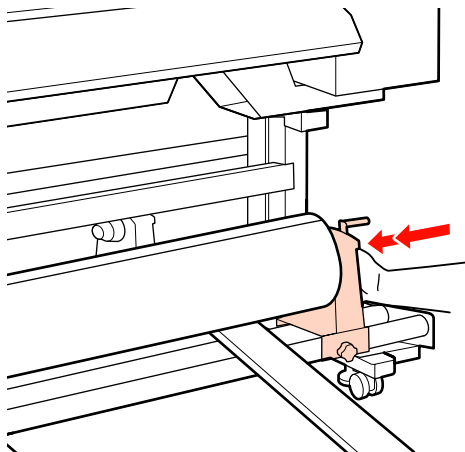


- 8** Inserire completamente il portarotolo destro.



## Funzionamento generale

- 9** Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.

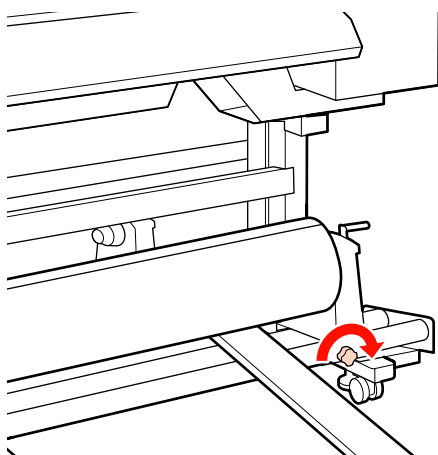


**!** **Importante:**

Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.

Questo può provocare scritte sui risultati di stampa.

- 10** Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.

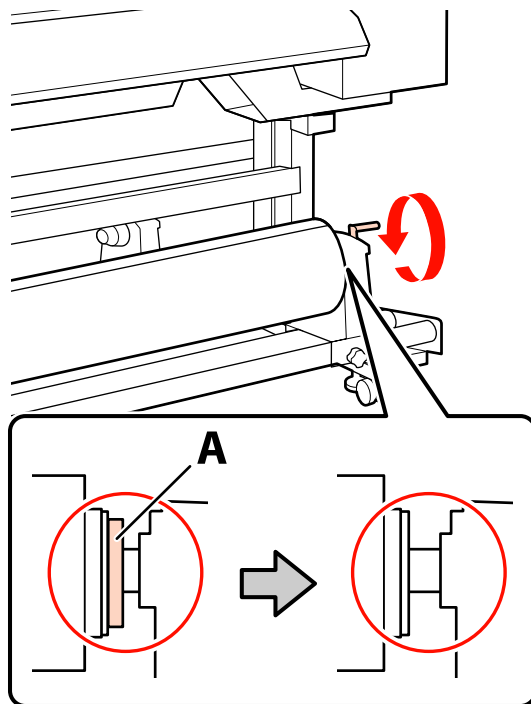


**!** **Importante:**

Se la vite del portarotolo è troppo allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo può provocare scritte e irregolarità sui risultati di stampa.

- 11** Rimuovere l'apparecchio elevatore.

- 12** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



**!** **Importante:**

Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

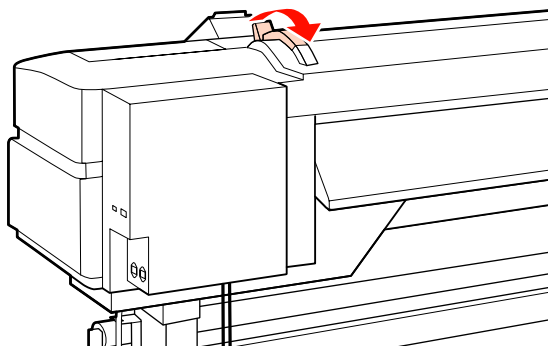
Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 8.

- 13** Verificare che i bordi destro e sinistro del rullo siano allineati.

In caso contrario, riallinearli.

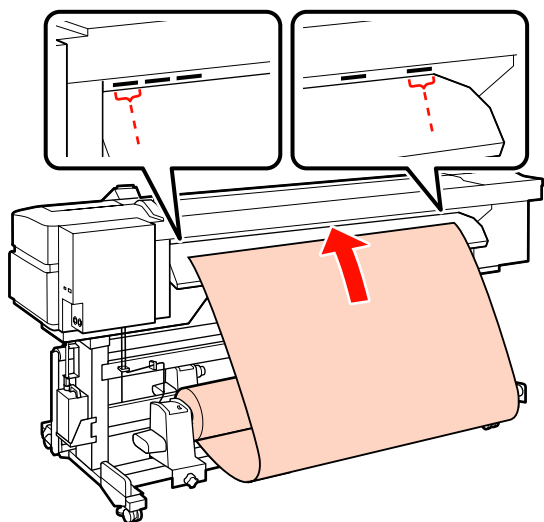
## Funzionamento generale

- 14** Alzare la leva di caricamento del supporto.




- 15** Estrarre il supporto cartaceo e inserirlo nella stampante.


Inserire il supporto in modo che passi all'interno dei riquadri che indicano la posizione impostata, che sono stati allineati al passaggio 5.

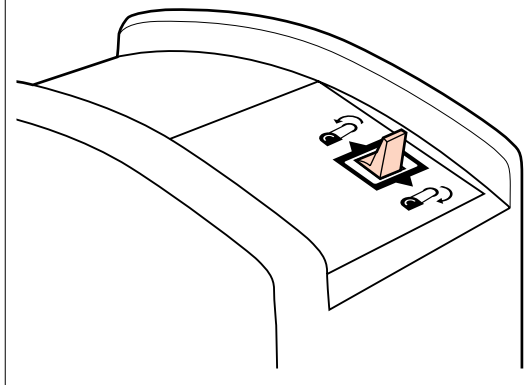


**Nota:**

*I supporti cartacei pesanti e difficile da svolgere possono essere alimentati premendo l'interruttore di azionamento sul portarotolo sinistro.*

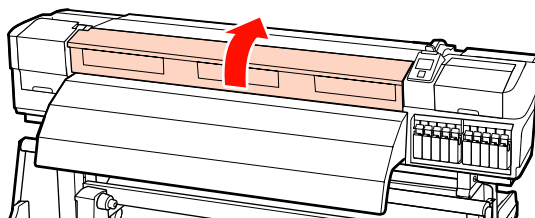
Lato stampabile est. 

Lato stampabile int. 

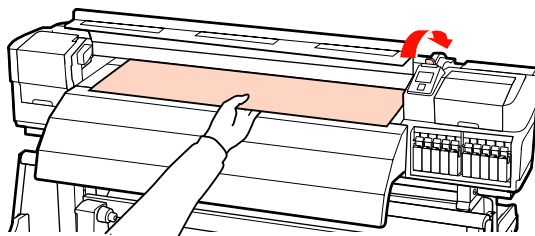


- 16** Inserire il supporto cartaceo oltre i rulli di pressione e abbassare la leva di caricamento supporto per mantenerlo in posizione.

- 17** Andare sul lato anteriore della stampante e aprire il coperchio anteriore.



- 18** Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.



## Funzionamento generale

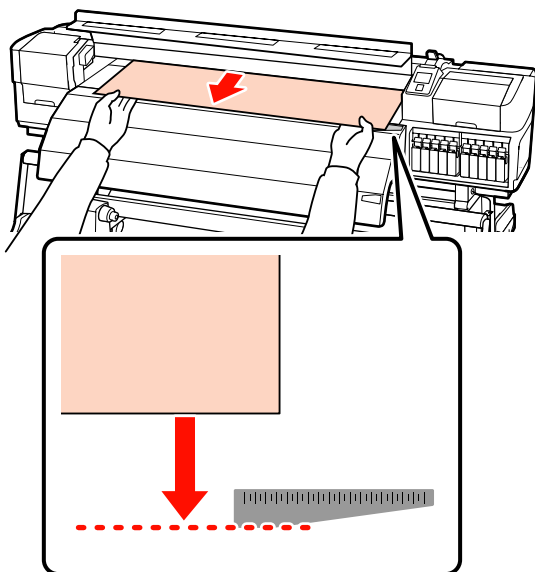
19

Tirare il supporto cartaceo direttamente in avanti fino a che il bordo oltrepassa l'etichetta sul lato superiore del post-riscaldatore.

Se il supporto supera la posizione specificata, riavvolgere il supporto alla posizione specificata. Il pulsante per il riavvolgimento del supporto dipende dalla modalità di avvolgimento del supporto caricato.

Lato stampabile est.: premere il pulsante ▲.

Lato stampabile int.: premere il pulsante ▼.



### ! Importante:

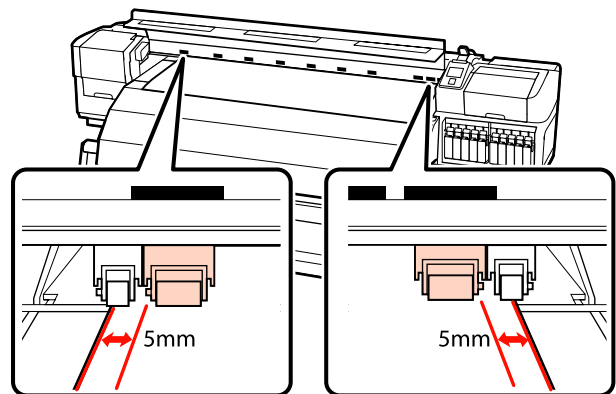
Se il processo di caricamento del supporto viene ripreso con il supporto tirato oltre la posizione specificata, il supporto potrebbe allentarsi, provocando la collisione tra la testina di stampa e il supporto durante la stampa.

20

Impostare i rulli di pressione. Il metodo di posizionamento del rullo di pressione differisce per la stampa normale, quando viene caricato film trasparente e durante la stratificazione dell'inchiostro.

### Stampa normale

- ❑ Utilizzare rulli a bassa pressione.
  - Spostare i rulli ad alta pressione a destra o a sinistra fino a quando entrano in contatto con le estremità.
- ❑ Si consiglia di impostare i rulli a bassa pressione entro 5 mm dei bordi del supporto.
- ❑ Posizionare i rulli a bassa pressione restanti all'interno delle etichette quadrate nere. Possono essere presenti rulli a bassa pressione estranei a seconda della larghezza del supporto. Posizionare i rulli a bassa pressione estranei lontano dalle etichette quadrate nere.



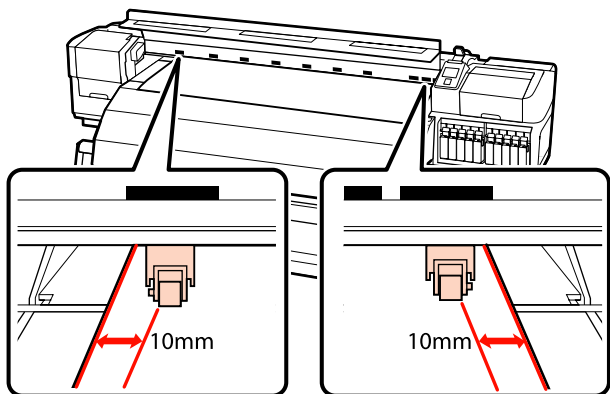
### Durante il caricamento del film trasparente o la stratificazione dell'inchiostro.

Stratificazione dell'inchiostro ➤ “Qualità di stampa elevata” a pagina 23

- ❑ Utilizzare solo rulli ad alta pressione.
- ❑ Consigliamo di posizionare i rulli entro 10 mm dai bordi sinistro e destro del supporto.
- ❑ Posizionare i rulli a bassa pressione lontano delle etichette quadrate nere.



## Funzionamento generale

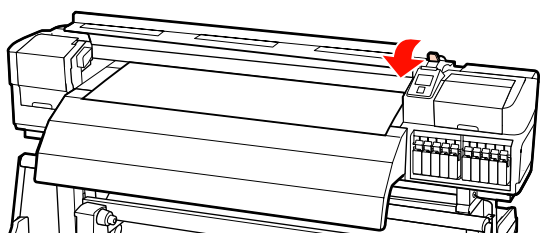


- 21** Se la leva di caricamento del supporto viene abbassata, i rulli di pressione impostati sulle etichette nere fisseranno il supporto.

Per stampare immediatamente, procedere al passaggio 22.

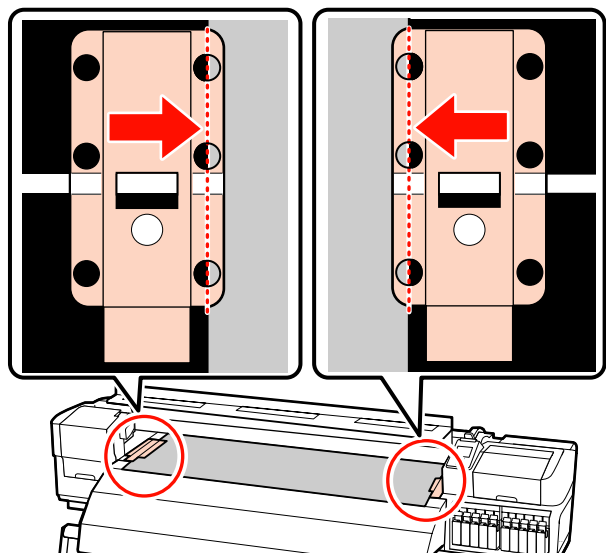
Per informazioni sul caricamento dei supporti cartacei nel riavvolgitore automatico, vedere:

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 65](#)



- 22** Fissare le piastre di ritenzione supporto.

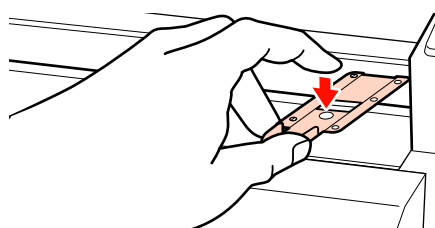
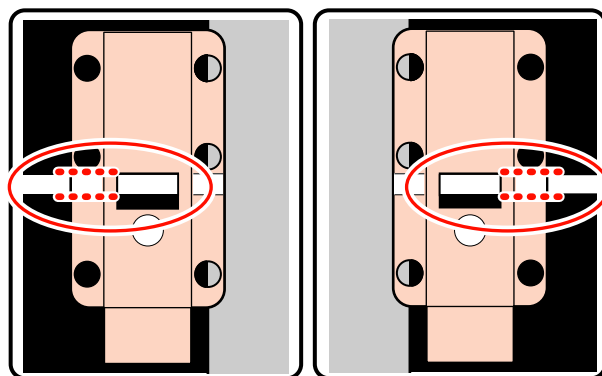
Innanzitutto, posizionare le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi.



**! Importante:**

Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.

- 23** Allineare le linee bianche delle piastre alle linee bianche della platina e spingere le piastre fino a bloccarle in posizione e impedirne il sollevamento.

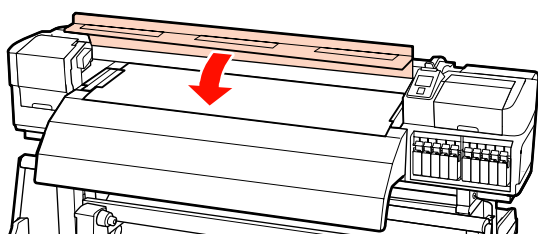


## Funzionamento generale

### ! Importante:

- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto con supporti di spessore pari o superiori a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

- 24 Chiudere il coperchio anteriore.



## Caricamento di supporti (SC-S30600 series)

La procedura per il caricamento dei supporti varia a seconda che sia installata l'unità di alimentazione supporto oppure il Sistema di avvolgimento/ svolgimento per rotoli pesanti.

Quando si utilizza l'unità di alimentazione supporto, seguire i passaggi sotto riportati.

Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto per rotoli pesanti, vedere: [🔗 “Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti” a pagina 55](#)

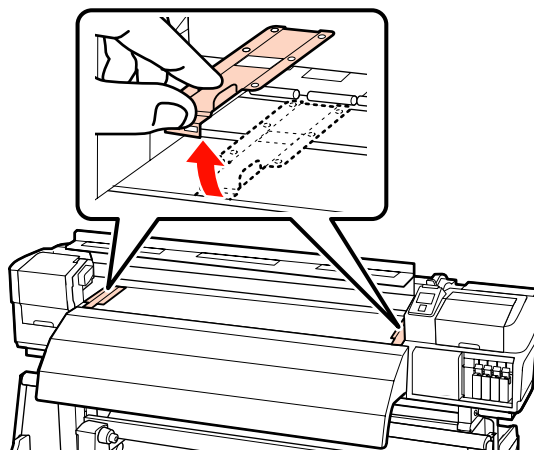
### Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto standard

In questa sezione viene descritta la modalità di caricamento dei supporti quando è installata l'unità di alimentazione supporto standard.

### ! Attenzione:

Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Quando si caricano o si rimuovono i supporti, sono necessarie almeno due persone.

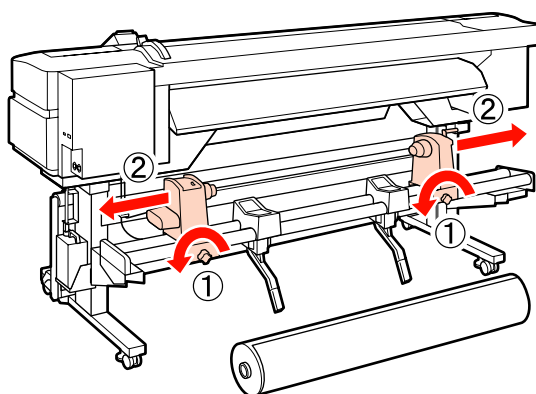
- 1 Rimuovere le piastre di ritenzione supporto, se installate.



- 2 Accendere la stampante premendo il tasto .

- 3 Allentare le viti di fissaggio del portarotolo a sufficienza e regolare il portarotolo in modo che la distanza tra i due portarotolo sia superiore alla larghezza dei supporti cartacei.

Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.

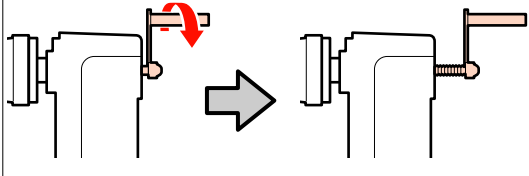


## Funzionamento generale



### Importante:

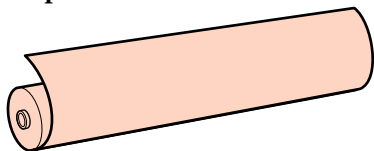
Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare il portarotolo in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



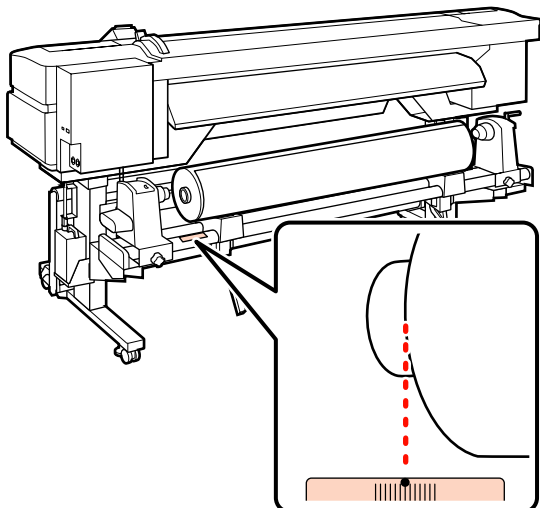
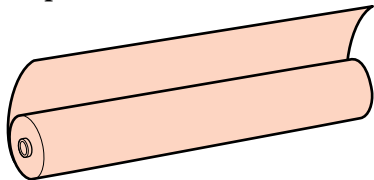
### 4

Collocare i supporti cartacei sugli appoggi per rotolo con orientamento in base all'avvolgimento (vedere sotto) e posizionarli come indicato dal contrassegno sull'etichetta.

**Lato stampabile est.**



**Lato stampabile int.**



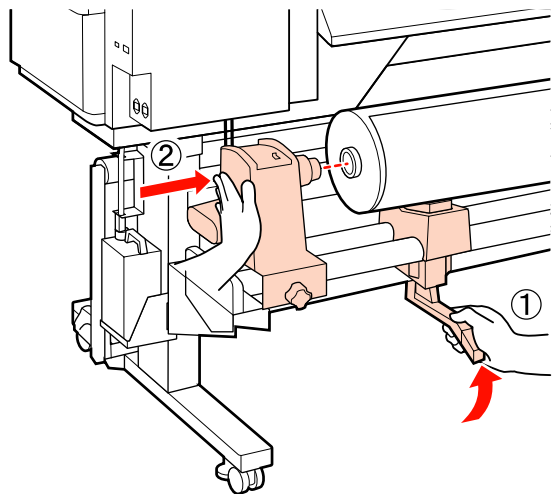
Se l'etichetta non indica la posizione di caricamento, contrassegnarla sull'etichetta come descritto nella *Guida di installazione*.

Guida di installazione

### 5

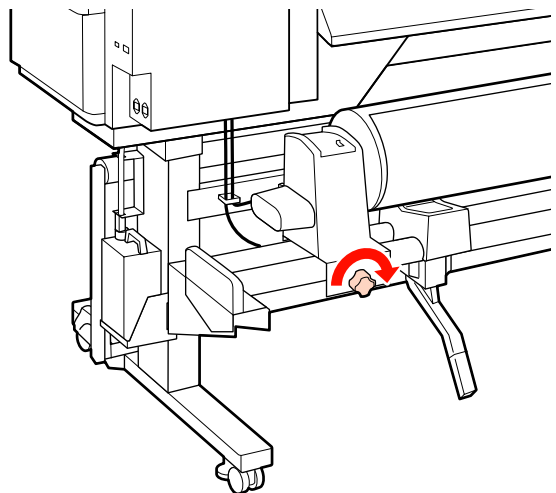
Alzare la leva di sollevamento sul lato sinistro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

Se il rotolo del supporto cartaceo presenta un diametro esterno inferiore a 140 mm, sollevarlo manualmente e inserirlo nel portarotolo. L'anima del rotolo non raggiungerà il portarotolo se viene sollevata utilizzando la leva di sollevamento.



### 6

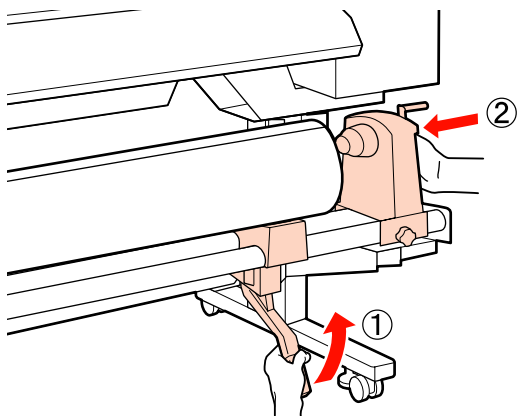
Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.



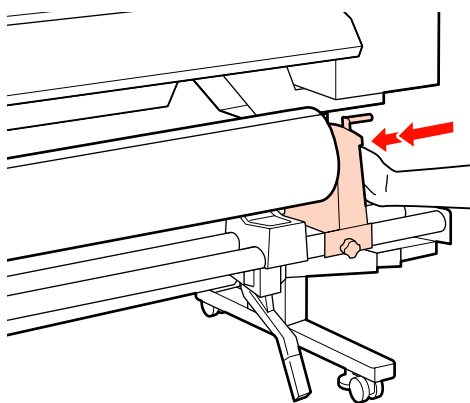
## Funzionamento generale

- 7** Alzare la leva di sollevamento sul lato destro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

Se il rotolo del supporto cartaceo presenta un diametro esterno inferiore a 140 mm, sollevarlo manualmente e inserirlo nel portarotolo come descritto al passaggio 5.



- 8** Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.

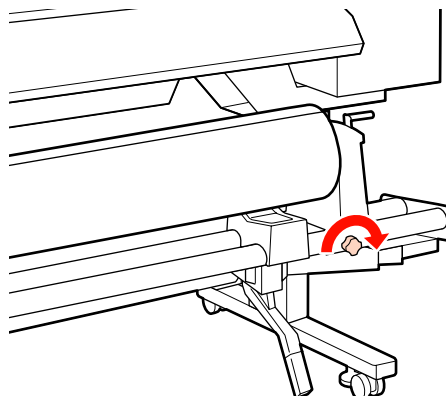


**!** **Importante:**

Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.

Questo può provocare scricce sui risultati di stampa.

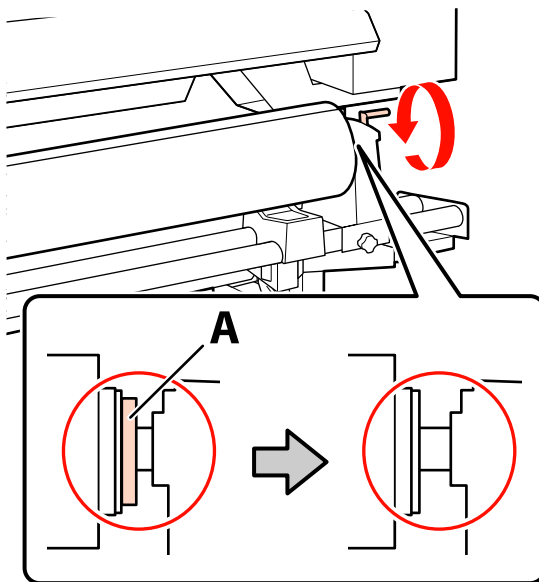
- 9** Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.



**!** **Importante:**

Se la vite del portarotolo è troppo allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo può provocare scricce e irregolarità sui risultati di stampa.

- 10** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



## Funzionamento generale



### Importante:

Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 8.

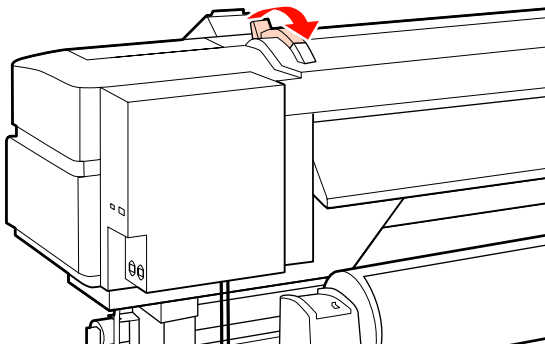
### 11

Verificare che i bordi destro e sinistro del rullo siano allineati.

In caso contrario, riallinearli.

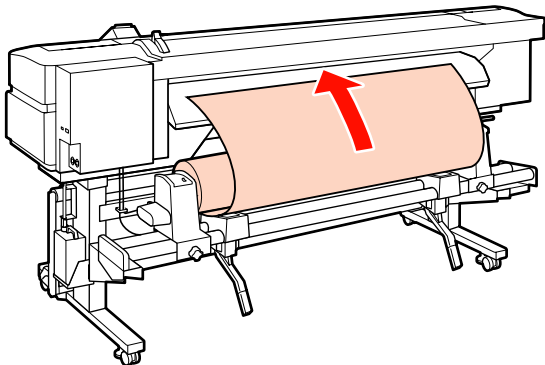
### 12

Alzare la leva di caricamento del supporto.



### 13

Estrarre il supporto cartaceo e inserirlo nella stampante.

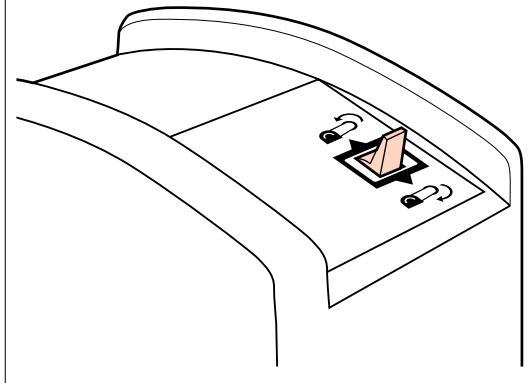


### Nota:

I supporti cartacei pesanti e difficile da svolgere possono essere alimentati premendo l'interruttore di azionamento sul portarotolo sinistro.

Lato stampabile est.

Lato stampabile int.



### 14

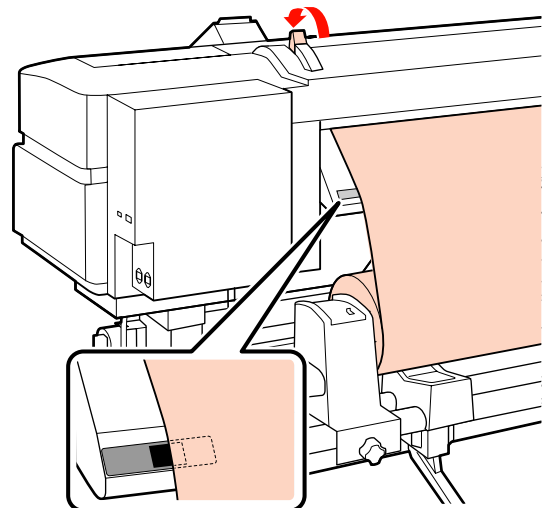
Inserire il supporto cartaceo oltre i rulli di pressione e abbassare la leva di caricamento supporto per mantenerlo in posizione.

Verificare che il bordo sinistro del supporto cartaceo passi sopra il centro del quadrato nell'etichetta del preriscaldatore.



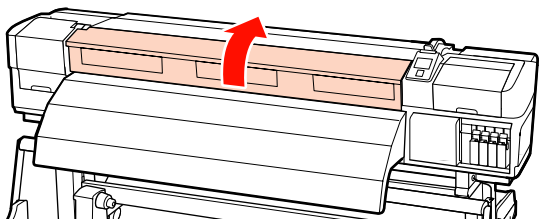
### Importante:

Eeguire i passaggi da 14 a 4 in ordine inverso e ripetere la procedura di caricamento se il bordo sinistro del supporto non rientra nelle guide. Non provare a riposizionare il portarotolo se già inseriti nel supporto cartaceo.

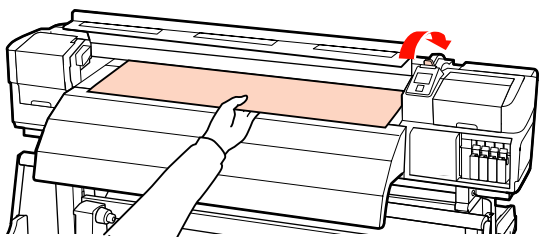


## Funzionamento generale

- 15** Andare sul lato anteriore della stampante e aprire il coperchio anteriore.



- 16** Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.

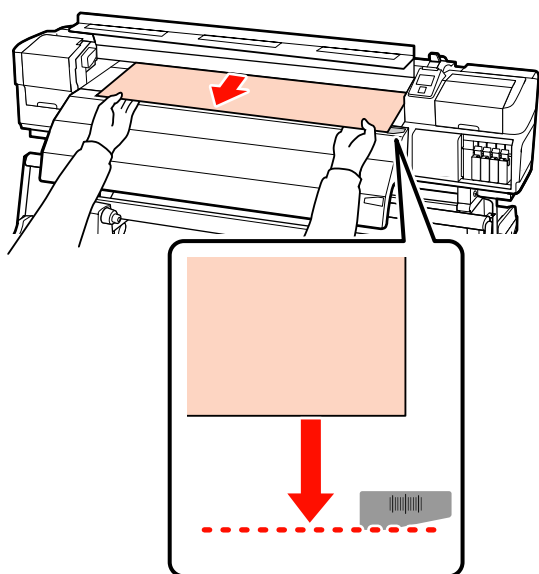


- 17** Tirare il supporto cartaceo direttamente in avanti fino a che il bordo oltrepassa l'etichetta sul lato superiore del post-riscaldatore.

Se il supporto supera la posizione specificata, riavvolgere il supporto alla posizione specificata. Il pulsante per il riavvolgimento del supporto dipende dalla modalità di avvolgimento del supporto caricato.

Lato stampabile est.: premere il pulsante ▲.

Lato stampabile int.: premere il pulsante ▼.



**!** **Importante:**

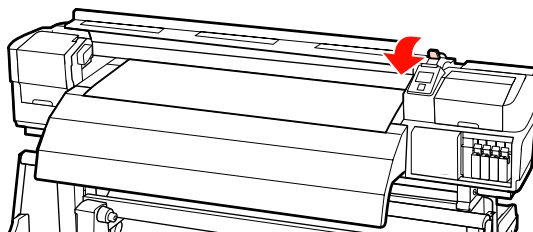
Se il processo di caricamento del supporto viene ripreso con il supporto tirato oltre la posizione specificata, il supporto potrebbe allentarsi, provocando la collisione tra la testina di stampa e il supporto durante la stampa.

- 18** Abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione.

Per stampare immediatamente, procedere al passaggio 19.

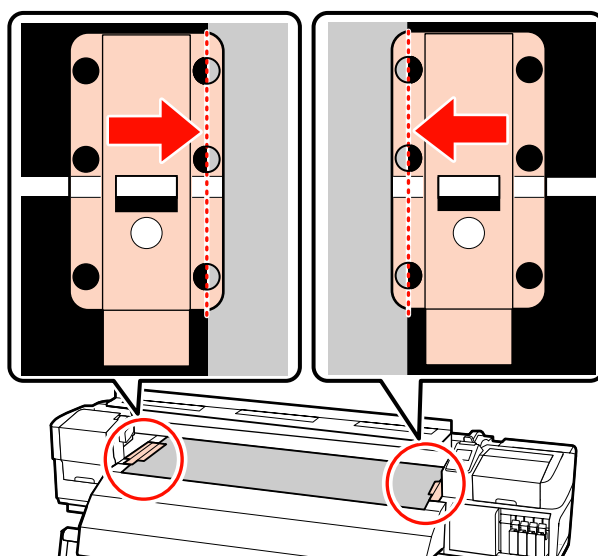
Per informazioni sul caricamento dei supporti cartacei nel riavvolgitore automatico, vedere:

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 65](#)



- 19** Fissare le piastre di ritenzione supporto.

Innanzitutto, posizionare le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi.



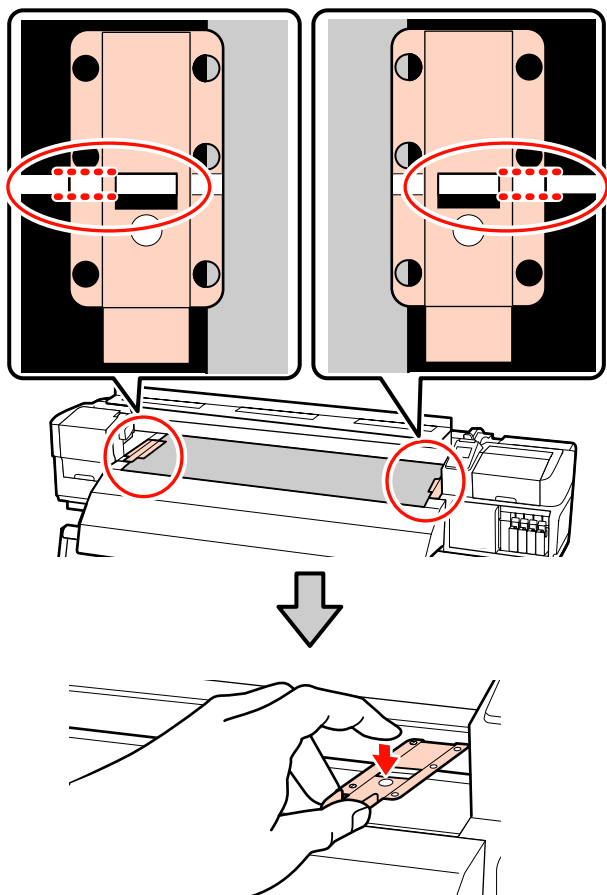
## Funzionamento generale

### ! Importante:

Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.

20

Allineare le linee bianche delle piastre alle linee bianche della platina e spingere le piastre fino a bloccarle in posizione e impedirne il sollevamento.

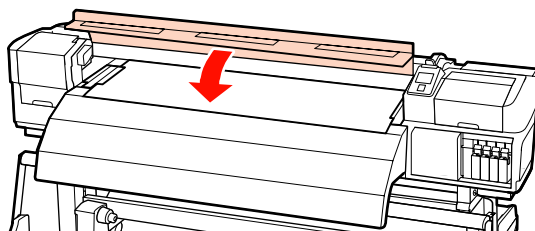


### ! Importante:

- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto con supporti di spessore pari o superiori a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

21

Chiudere il coperchio anteriore.



## Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti

In questa sezione viene descritta la modalità di caricamento dei supporti quando è installata l'unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti.

L'uso di un apparecchio elevatore è consigliato quando si gestiscono supporti con peso di 40 kg o superiore.

Nella descrizione che segue si presume l'uso di un apparecchio elevatore.

È possibile utilizzare i seguenti tipi di apparecchio elevatore.

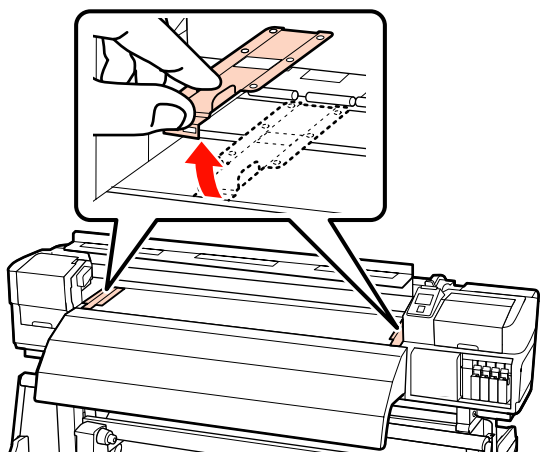
- ❑ Spessore forca o piattaforma: 28 mm o inferiore.
- ❑ La forca o la piattaforma può essere abbassata a circa 190 mm dal terreno.


## Funzionamento generale

### **Attenzione:**

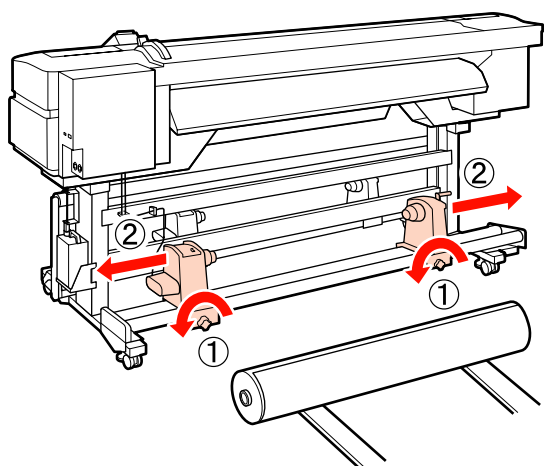
Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Quando si caricano o si rimuovono i supporti, sono necessarie almeno due persone. L'uso di un apparecchio elevatore è consigliato quando si gestiscono supporti con peso di 40 kg o superiore.

- 1** Rimuovere le piastre di ritenzione supporto, se installate.



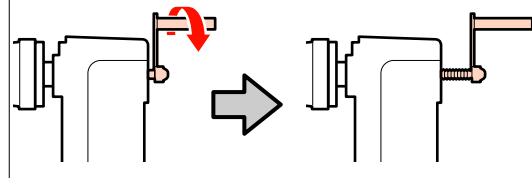
- 2** Accendere la stampante premendo il tasto .

- 3** Allentare le viti di fissaggio del portarotolo sinistro e destro a sufficienza e separare i portarotolo in modo che la distanza tra i due sia superiore alla larghezza dei supporti.



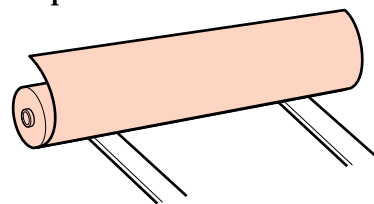
### **Importante:**

Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare il portarotolo in avanti fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



- 4** Collocare il supporto su un apparecchio elevatore in base alla modalità di avvolgimento (vedere sotto) e spostare l'elevatore in modo da posizionare il supporto come indicato dal contrassegno sull'etichetta.

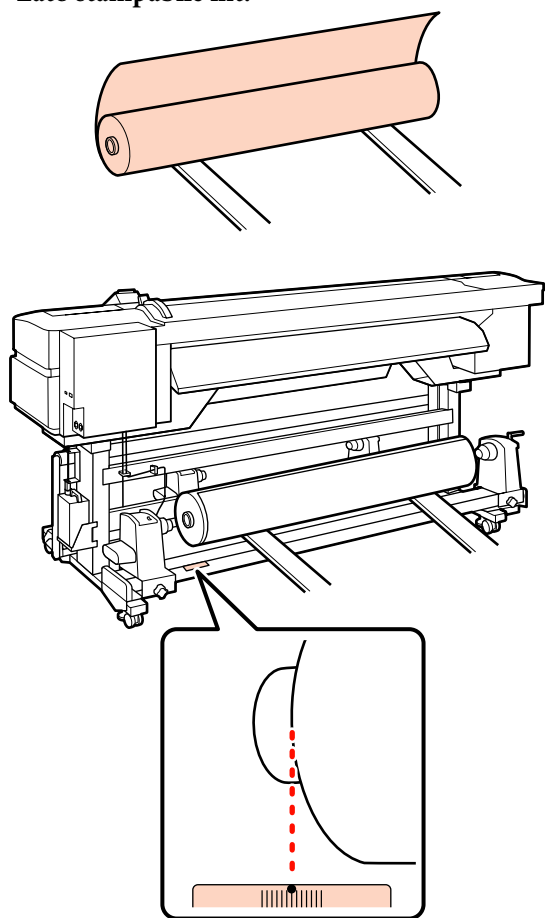
**Lato stampabile est.**





## Funzionamento generale

### Lato stampabile int.

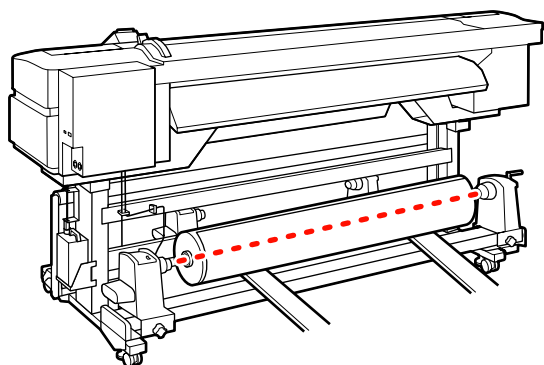


Se l'etichetta non indica la posizione di caricamento, contrassegnarla sull'etichetta come descritto nella *Guida di installazione* fornita con il sistema di avvolgimento \svolgimento per rotoli pesanti.

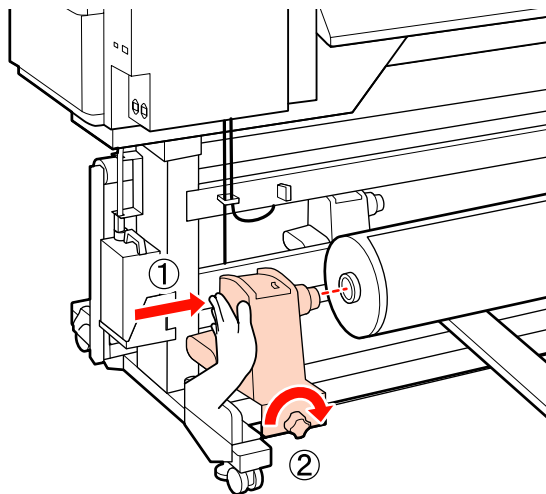
*☞ Guida di installazione del Sistema di avvolgimento/svolgimento per rotoli pesanti*

#### 5 Allineare il supporto ai portarotolo.

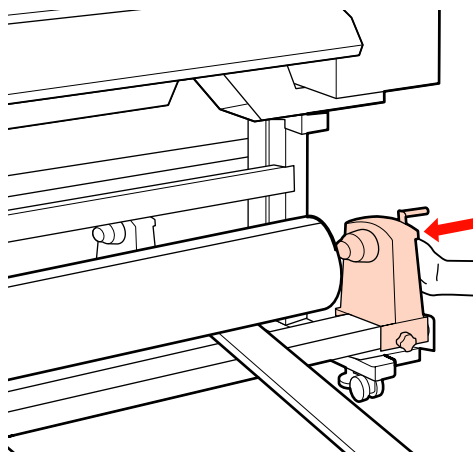
Alzare o abbassare l'apparecchio elevatore fino ad allineare l'anima del rotolo del supporto con i portarotolo.



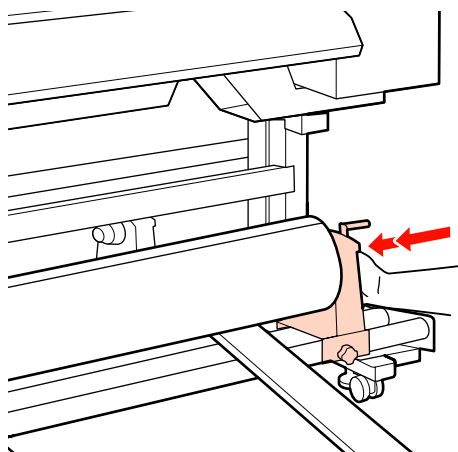
#### 6 Inserire completamente il portarotolo sinistro. Successivamente, serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.



#### 7 Inserire completamente il portarotolo destro.



#### 8 Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.



## Funzionamento generale



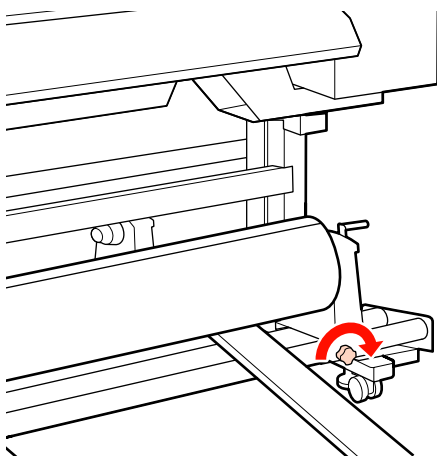
### Importante:

Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.

Questo può provocare scritte sui risultati di stampa.

### 9

Serrare la vite del portarotolo fino a quando non gira più per fissarlo in posizione.



### Importante:

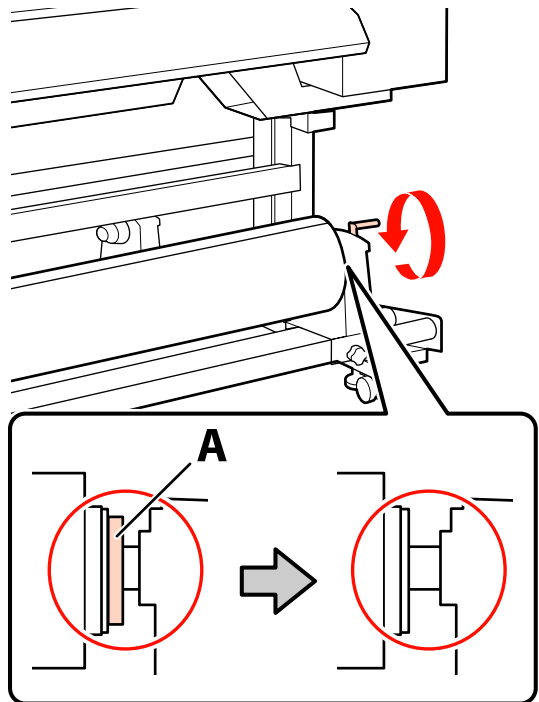
Se la vite del portarotolo è troppo allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo può provocare scritte e irregolarità sui risultati di stampa.

### 10

Rimuovere l'apparecchio elevatore.

### 11

Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



### Importante:

Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

Se la parte A è ancora visibile, anche dopo aver ruotato completamente la maniglia, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 7.

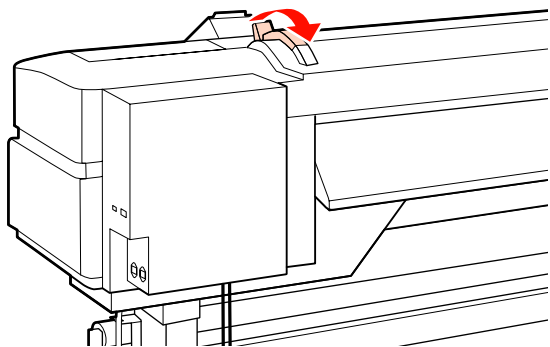
### 12

Verificare che i bordi destro e sinistro del rullo siano allineati.

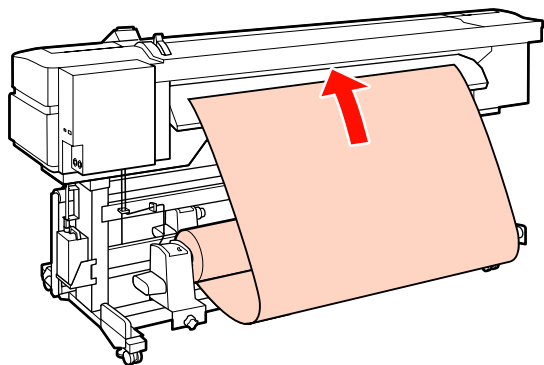
In caso contrario, riallinearli.

## Funzionamento generale

- 13** Alzare la leva di caricamento del supporto.





- 14** Estrarre il supporto cartaceo e inserirlo nella stampante.

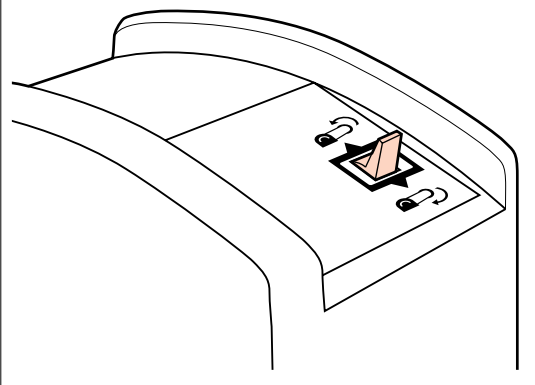


**Nota:**

*I supporti cartacei pesanti e difficile da svolgere possono essere alimentati premendo l'interruttore di azionamento sul portarotolo sinistro.*

*Lato stampabile est.* 

*Lato stampabile int.* 

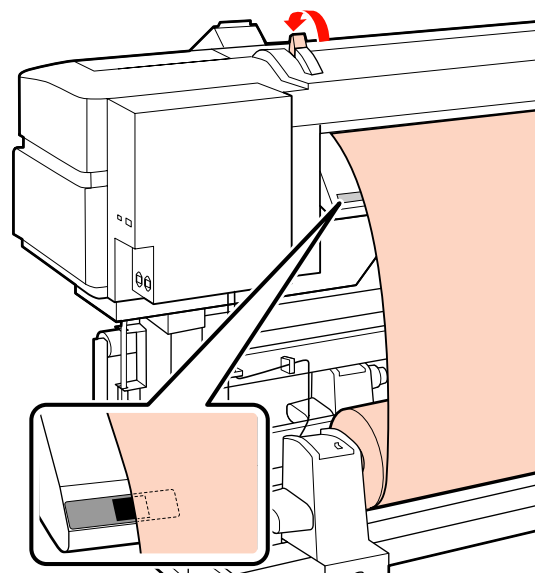


- 15** Inserire il supporto cartaceo oltre i rulli di pressione e abbassare la leva di caricamento supporto per mantenerlo in posizione.

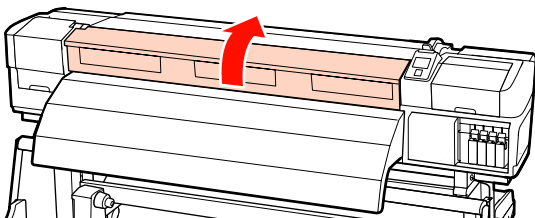
Verificare che il bordo sinistro del supporto cartaceo passi sopra il centro del quadrato nell'etichetta del preriscaldatore.

**! Importante:**

*Eeguire i passaggi da 15 a 4 in ordine inverso e ripetere la procedura di caricamento se il bordo sinistro del supporto non rientra nelle guide. Non provare a riposizionare i portarotolo se già inseriti nel supporto cartaceo.*

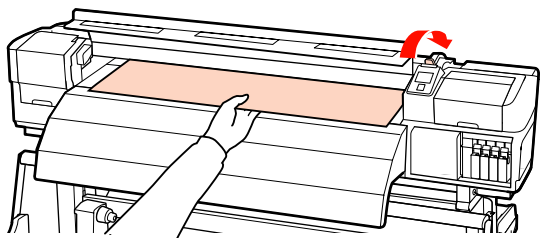


- 16** Andare sul lato anteriore della stampante e aprire il coperchio anteriore.



## Funzionamento generale

- 17** Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.

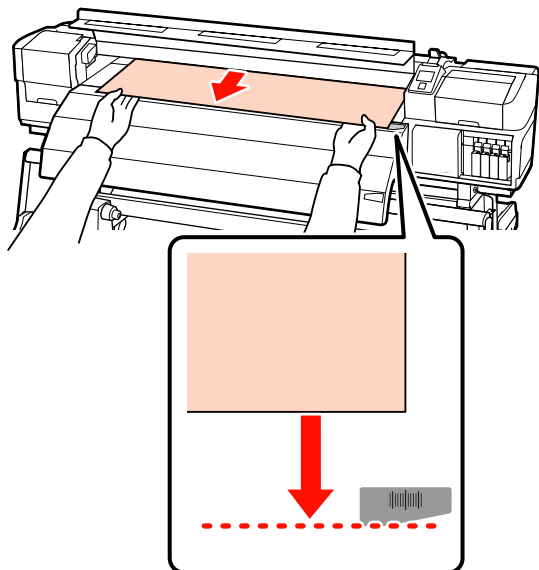


- 18** Tirare il supporto cartaceo direttamente in avanti fino a che il bordo oltrepassa l'etichetta sul lato superiore del post-riscaldatore.

Se il supporto supera la posizione specificata, riavvolgere il supporto alla posizione specificata. Il pulsante per il riavvolgimento del supporto dipende dalla modalità di avvolgimento del supporto caricato.

Lato stampabile est.: premere il pulsante ▲.

Lato stampabile int.: premere il pulsante ▼.



**! Importante:**

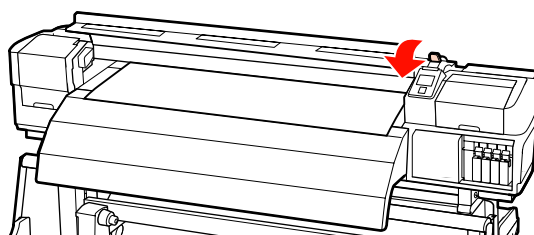
Se il processo di caricamento del supporto viene ripreso con il supporto tirato oltre la posizione specificata, il supporto potrebbe allentarsi, provocando la collisione tra la testina di stampa e il supporto durante la stampa.

- 19** Abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione.

Per stampare immediatamente, procedere al passaggio 20.

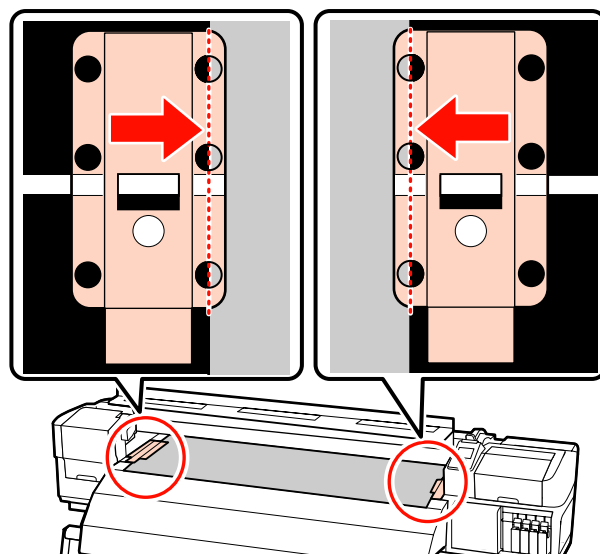
Per informazioni sul caricamento dei supporti cartacei nel riavvolgitore automatico, vedere:

 [“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 65](#)



- 20** Fissare le piastre di ritenzione supporto.

Innanzitutto, posizionare le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi.

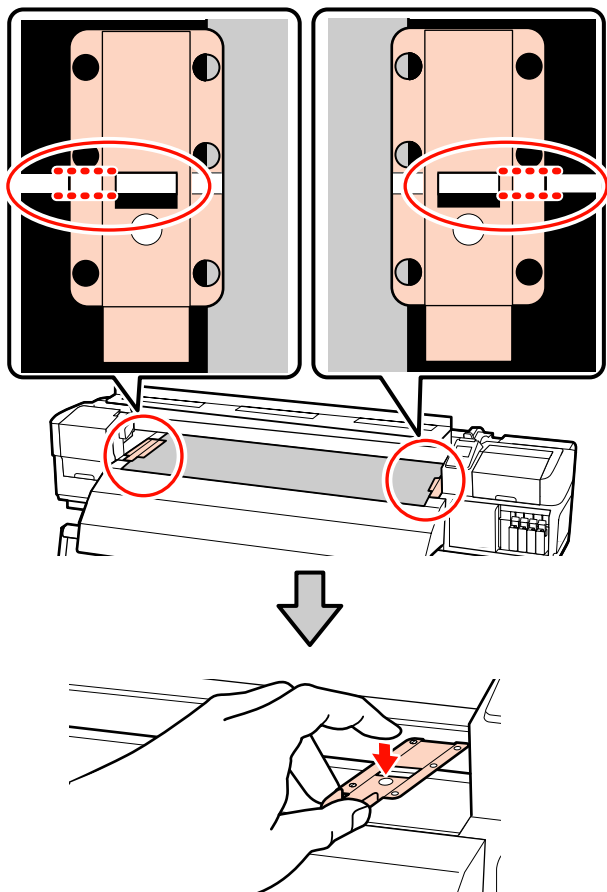


**! Importante:**

Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento errato causa l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi) durante la stampa.

## Funzionamento generale

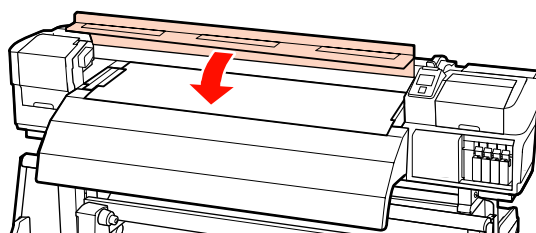
- 21** Allineare le linee bianche delle piastre alle linee bianche della platina e spingere le piastre fino a bloccarle in posizione e impedirne il sollevamento.



### ! Importante:

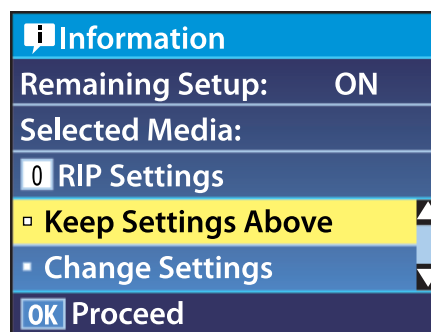
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto con supporti di spessore pari o superiori a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

- 22** Chiudere il coperchio anteriore.



## Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti

Una volta caricato il supporto cartaceo, nel pannello di controllo vengono visualizzate le seguenti informazioni.



Tale visualizzazione può essere utilizzata per osservare o modificare le seguenti due opzioni:

### ❑ Configuraz Rimanente

**On:** la stampante mostra la quantità di supporto residuo.

**Off:** la stampante non visualizza la quantità di supporto residuo.

Quando **Configuraz Rimanente** è su **On**, la stampante calcolerà la quantità approssimativa di supporto residuo in base alla lunghezza del rotolo e alla quantità utilizzata per la stampa e visualizzerà tali informazioni nel pannello di controllo. La visualizzazione mostra una stima approssimata della quantità di supporto disponibile prima della stampa e fornisce un'indicazione sulla eventuale necessità di sostituzione del supporto.

Inoltre, verrà visualizzato un avviso quando la quantità di supporto residuo raggiunge un determinato livello.

## Funzionamento generale


### Supporti Selezionati

Visualizza i parametri sui quali sono basate le impostazioni del supporto, come mostrato di seguito.

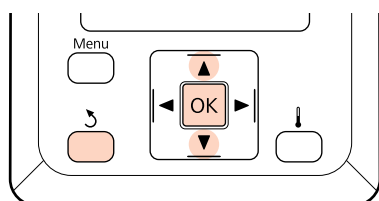
**0** **Impostazioni RIP:** le impostazioni del supporto sono basate sulle impostazioni RIP.

**1** **XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX:** le impostazioni del supporto sono basate sulle impostazioni memorizzate nella posizione di impostazione supporto nr. 1 della stampante.

Le posizioni di memoria delle impostazioni supporto possono conservare molteplici impostazioni per supporti diversi in base alle opzioni selezionate in **Temperatura Riscaldat.**, **Aspirazione Supporto**, **Allineam Testina** e in altri menu. È possibile memorizzare fino a 30 combinazioni di impostazioni assegnandovi le posizioni di memoria da nr. 1 a 30.

Impostazioni del supporto  [“Salvataggio delle impostazioni”](#) a pagina 74

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



**1** Selezionare un'opzione.

**Per stampare con le impostazioni correnti:**  
Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Mantieni Impostaz sopra** e premere il tasto OK.

Procedere al passaggio 6.

**Per cambiare le impostazioni:**  
Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Cambia Impostazioni** e premere il tasto OK.

**2** Selezionare le voci da modificare e premere il tasto OK.

**3** Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

**4** Premere il tasto **3** per visualizzare la finestra di dialogo riportata al passaggio 2 e quindi premere di nuovo il tasto **3**.

**5** Una volta verificato che le impostazioni siano corrette, utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Mantieni Impostaz sopra** e premere il tasto OK.

**6** Appare la schermata di selezione del tipo di rotolo.

Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare il tipo di rotolo che corrisponde al rotolo caricato e premere il tasto OK.

**7** Se è selezionato **On per Configuraz Rimanente**, verrà richiesto di immettere la lunghezza del supporto corrente. Utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere una lunghezza tra 1,0 e 999,5 m e premere il tasto OK. L'impostazione può essere eseguita con incrementi di 0,5 m.

Nella stampante verrà visualizzato **Pronta** dopo una breve pausa, indicando che la stampante è pronta per la stampa. Trasmettere i dati da stampare dal computer.

## Sostituzione dei supporti

Per sostituire il supporto dopo la stampa, stampare la quantità di supporto residuo, tagliare il supporto e rimuovere il rotolo.

### Stampa della quantità di supporto residuo

Nel pannello di controllo della stampante vengono visualizzati la quantità di supporto residuo ed eventuali avvisi di supporto in esaurimento. Ciò consente di stabilire se risulta necessario sostituire il supporto prima di stampare.


La quantità di supporto residuo può venire visualizzata soltanto se è stata immessa la lunghezza corretta in fase di caricamento del supporto.

## Funzionamento generale

È possibile stampare sulla quantità di supporto residua nel bordo iniziale del rotolo prima di rimuoverlo dalla stampante e quindi immettere tale numero al successivo caricamento del supporto al fine di ottenere informazioni precise sulla quantità rimanente.

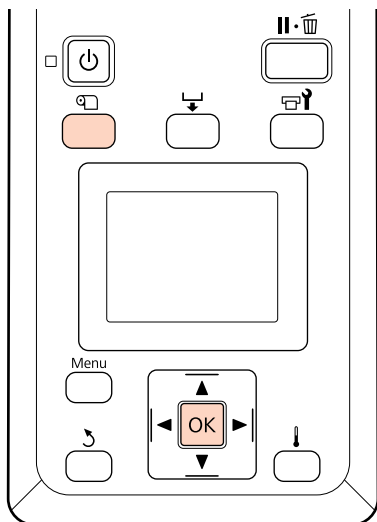
### Nota:


La stampante non calcola o visualizza la quantità di supporto residuo quando è selezionato **Off** come impostazione di **Configuraz Rimanente** nel menu di impostazione.

 “Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti” a pagina 61

Nella sezione che segue viene descritta la modalità di stampa della quantità di supporto residuo.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Verificare che la stampante sia pronta per la stampa.
- 2 Premere il tasto , selezionare **Supporti Rimanenti** nel menu e premere il tasto OK.
- 3 Selezionare **Stampa Lungh Rimanente** e premere il tasto OK.
- 4 Premere il tasto OK per stampare la quantità di supporto residuo.

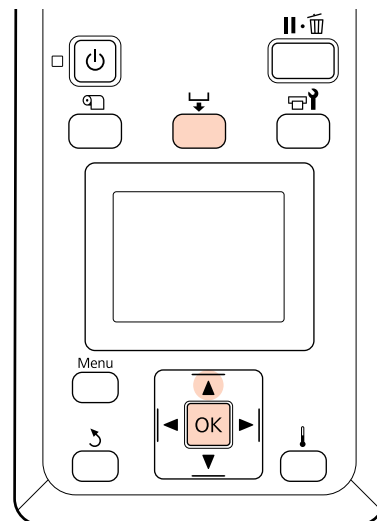
## Taglio del supporto

Utilizzare una taglierina (disponibile in commercio) per tagliare il supporto al termine della stampa. In questa sezione viene descritta la modalità d'uso della taglierina per tagliare il supporto.

### **Attenzione:**


- ❑ I riscaldatori e le piastre di ritenzione supporto possono essere calde; osservare le dovute precauzioni. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.
- ❑ Nel tagliare i supporti, fare attenzione a non tagliarsi dita o mani con la taglierina o con altre lame.


Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni

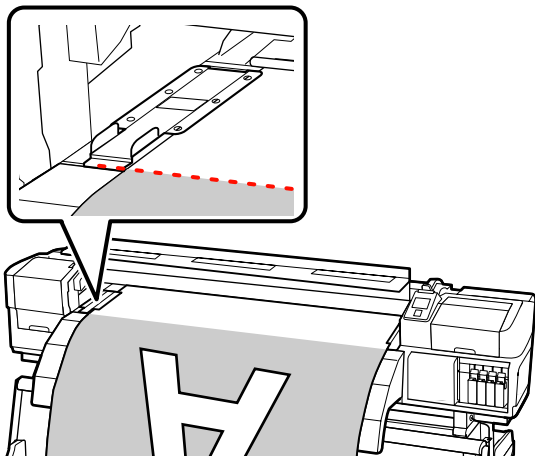


- 1 Verificare che la stampante sia pronta per la stampa.

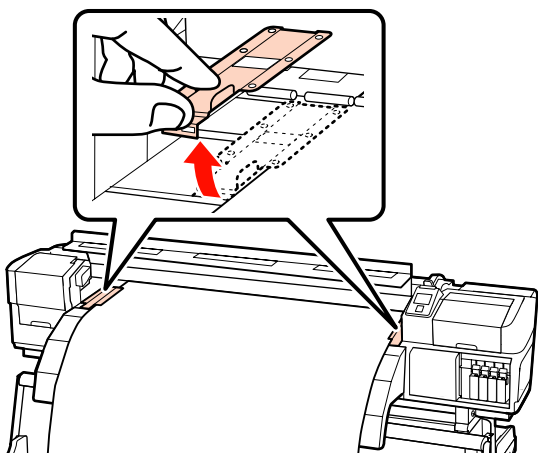
## Funzionamento generale

- 2** Premere il tasto  e il tasto OK. La stampante farà avanzare il bordo finale del supporto stampato fino a una posizione sopra la scanalatura per taglierina.

Se è stata stampata la quantità di supporto residuo, premere il tasto  per riavvolgere il supporto in modo che tale informazione rimanga sul rotolo dopo il taglio del supporto.

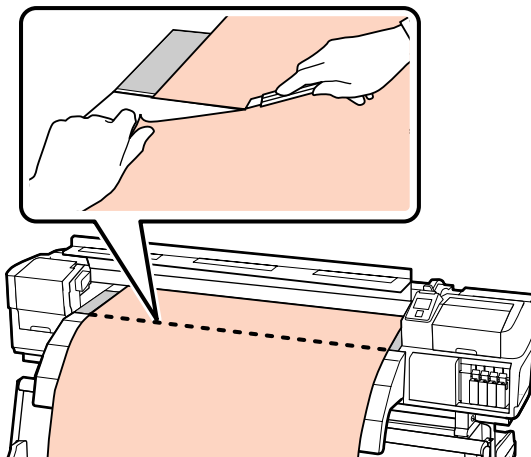


- 3** Rimuovere le piastre di ritenzione supporto.



- 4** Tagliare il supporto con la taglierina.

Passare la lama della taglierina premendo sulla scanalatura per taglierina.



### Nota:

- Se si sta utilizzando il riavvolgitore automatico, impostare l'interruttore Auto del riavvolgitore automatico su Off prima di utilizzare l'interruttore Manual per posizionare il supporto sopra la scanalatura per taglierina.
- Se si sta utilizzando la SC-S70600 series o la SC-S50600 series e non si intende fare altre stampe, sollevare la leva di caricamento supporto per evitare la deformazione dei rulli di pressione.

## Rimozione del supporto

È ora possibile rimuovere il supporto dai portarotolo. Per rimuovere il supporto, eseguire in ordine inverso i passaggi effettuati per caricarlo.



## Funzionamento generale

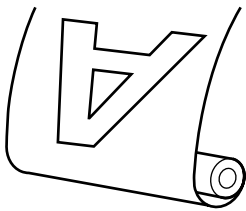
# Uso del Riavvolgitore automatico

## Caricamento di supporti

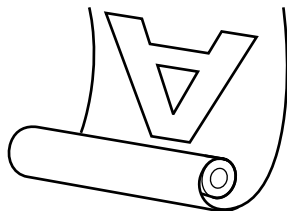
Il riavvolgitore automatico riavvolge automaticamente il supporto durante la stampa, migliorando l'efficienza delle operazioni non sorvegliate.

Il riavvolgitore automatico di questa stampante consente di riavvolgere il supporto in una delle seguenti direzioni a scelta.

Lato stampato est.



Lato stampato in.



Avvolgere con il lato stampato all'esterno colloca la superficie stampata all'esterno del rotolo.

Avvolgere con il lato stampato all'interno colloca la superficie stampata all'interno del rotolo.

Nella descrizione che segue viene utilizzato per scopi illustrativi il riavvolgitore automatico in dotazione; tuttavia, è possibile seguire la medesima procedura quando si utilizza il riavvolgitore automatico opzionale per rotoli pesanti.

### ⚠ Attenzione:

- ❑ fare attenzione a non far impigliare mani o capelli nel riavvolgitore automatico mentre è in funzione.

*La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.*


- ❑ Seguire le istruzioni del manuale quando si caricano i supporti o i nuclei dei rulli, e anche quando si rimuovono i supporti dal rullo di riavvolgimento.

*Far cadere i supporti, i nuclei dei rulli o i rulli di riavvolgimento può causare lesioni.*



### Importante:

tenere presente che il riavvolgitore automatico potrebbe non funzionare come di norma quando si esegue la stratificazione dell'inchiostro con SC-S70600 series o SC-S50600 series, causando una diminuzione della qualità di stampa.

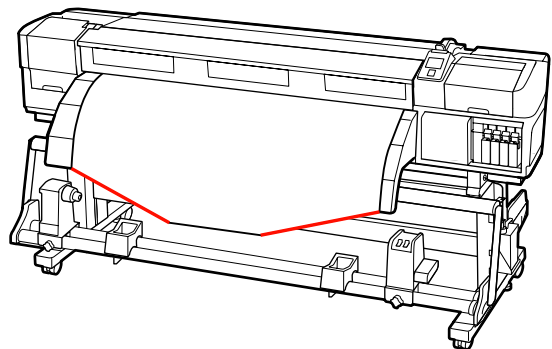
Stratificazione dell'inchiostro  "Qualità di stampa elevata" a pagina 23

## Montaggio dell'anima rotolo

1

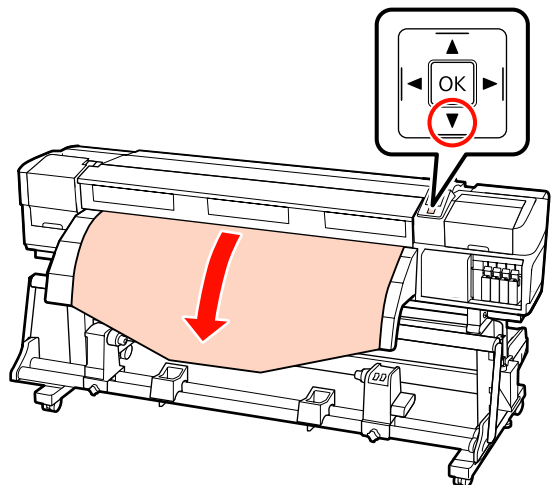
Prima di fissare il supporto sull'avvolgitore automatico, tagliare gli angoli sinistro e destro dei bordi dei supporti, come indicato di seguito.

Il taglio del supporto previene problemi di alimentazione, come ad esempio la piegatura e l'inceppamento degli angoli sinistro e destro del supporto.



2

Dopo aver verificato che il supporto sia caricato correttamente, premere il tasto ▼ per alimentare il supporto cartaceo fino al supporto per anima rotolo del riavvolgitore automatico.



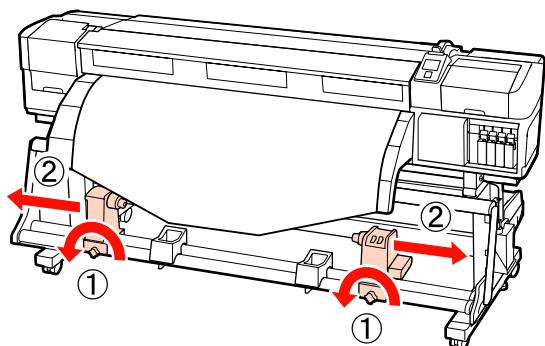
## Funzionamento generale

**! Importante:**

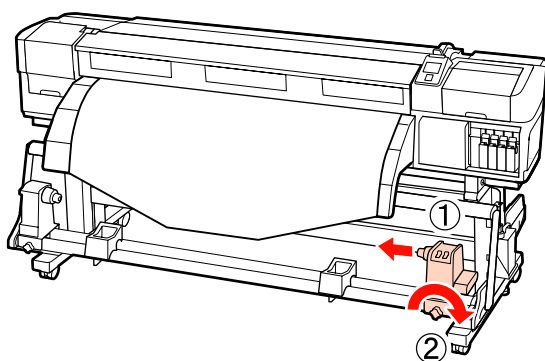
Premere sempre il tasto ▼ per far avanzare il supporto cartaceo fino al supporto dell'anima rotolo. Se il supporto viene tirato a mano, il supporto può ruotarsi durante il riavvolgimento.

- 3** Allentare le viti di fissaggio del supporto per anima rotolo e regolare i supporti per anima rotolo in modo che lo spazio tra i due sia superiore alla larghezza dei supporti cartacei.

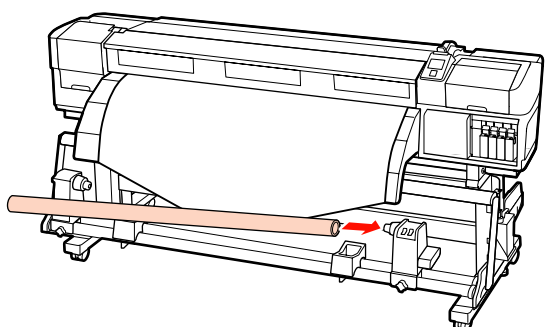
Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.



- 4** Allineare il supporto per anima rotolo destro al bordo destro del supporto cartaceo e serrare la vite di fissaggio.

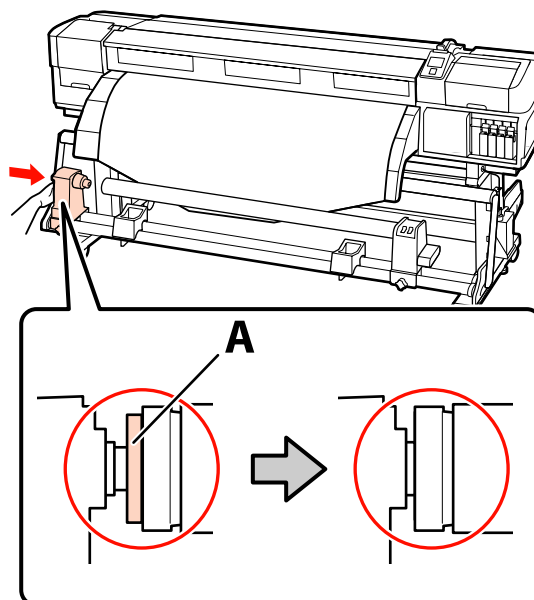


- 5** Inserire l'anima rotolo nel supporto per anima rotolo destro.



- 6** Inserire il supporto per anima rotolo sinistro nell'anima rotolo.

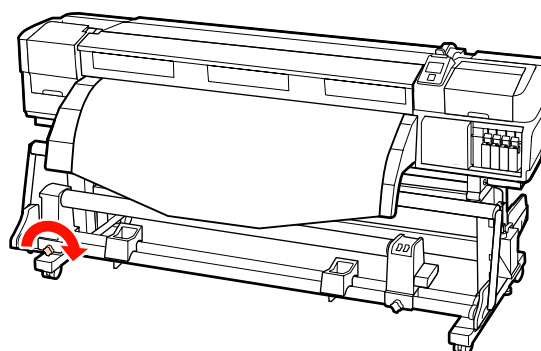
Far scorrere il supporto per anima rotolo all'interno fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



**! Importante:**

Arrestarsi quando la parte A non risulta ulteriormente visibile. Il riavvolgitore automatico potrebbe non funzionare come previsto se il supporto per anima rotolo viene inserito troppo in profondità.


- 7** Serrare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo per fissarlo in posizione.



Per ulteriori istruzioni, vedere quanto segue.

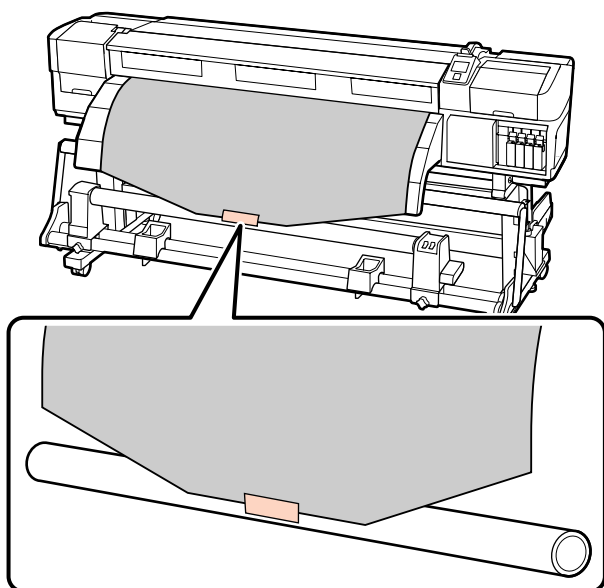
Per informazioni sul riavvolgimento con il lato stampato esterno, vedere la sezione che segue.

## Funzionamento generale

Per informazioni sul riavvolgimento con il lato stampato interno, vedere  “Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno” a pagina 68.

### Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno


- 1 Tirando la sezione centrale del supporto verso il basso, fissare il supporto sull'anima di avvolgimento del rotolo con nastro adesivo.

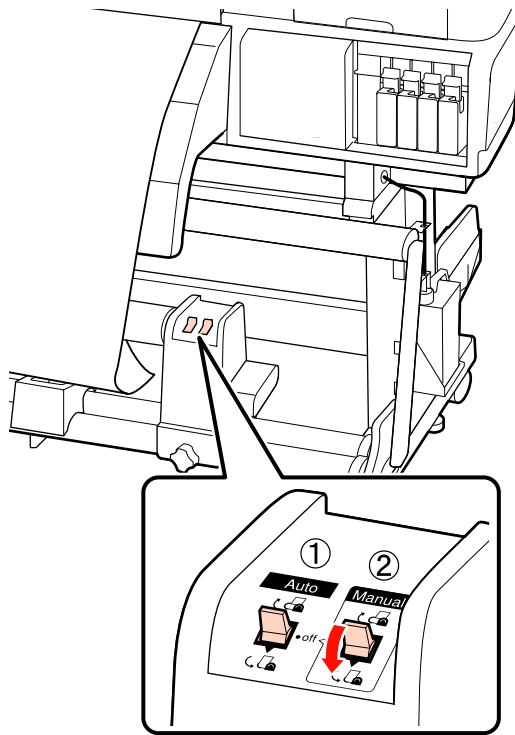



**! Importante:**

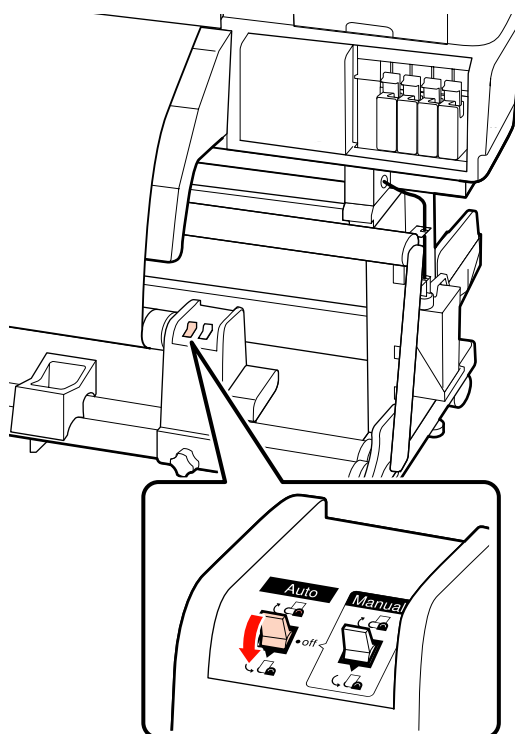
Montare il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento con il supporto teso. Se il supporto viene fissato quando è allentato, questo può spostarsi durante l'avvolgimento.

- 2 Premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per far avanzare una quantità di supporto cartaceo sufficiente per un singolo giro attorno all'anima rotolo.

- 3 Portare l'interruttore Auto su Off e quindi premere l'interruttore Manual su  per avvolgere il supporto cartaceo di un giro attorno all'anima rotolo.

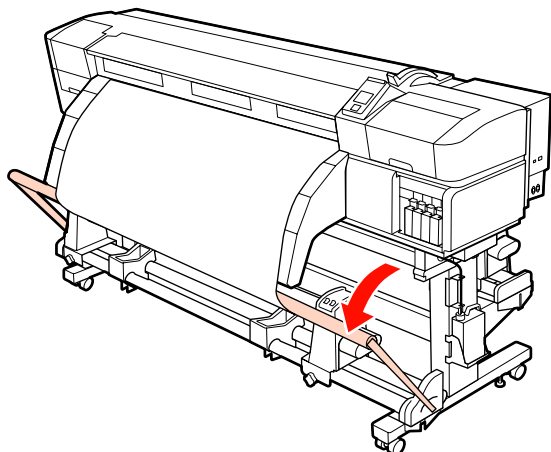


- 4 Portare l'interruttore Auto su .



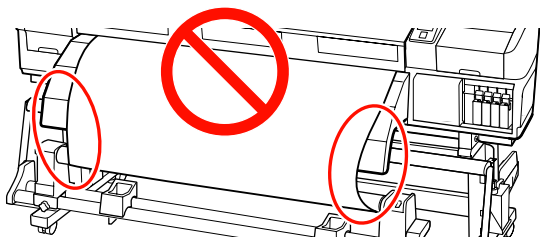
## Funzionamento generale

- 5** Abbassare il tensionatore.



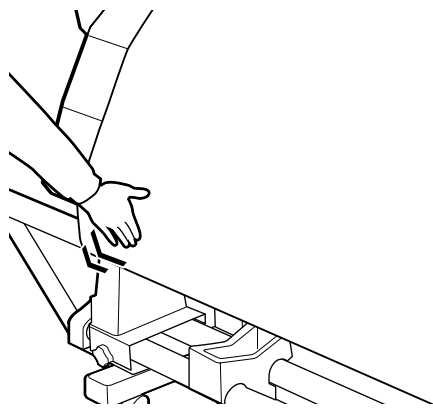
- 6** Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 1.



**Nota:**

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.



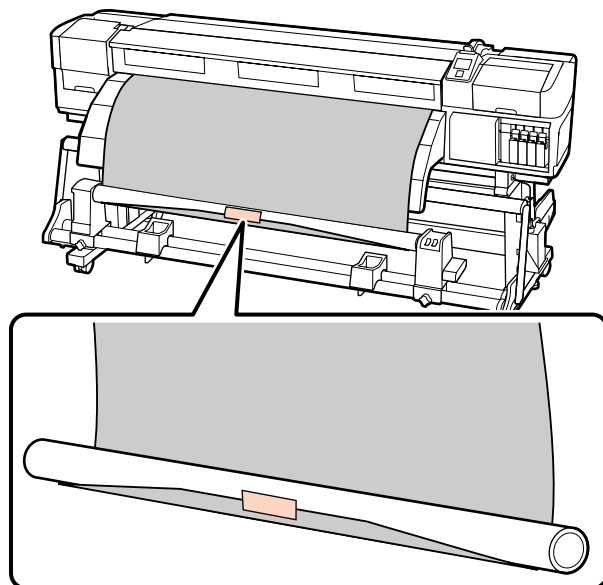
- 7** Premere il tasto ▼ per far avanzare il supporto cartaceo fino a far iniziare la rotazione dell'anima rotolo di riavvolgimento.

**! Importante:**

*Il riavvolgitore automatico non funzionerà se il tensionatore è sollevato.*

### Avvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno

- 1** Tirando la sezione centrale del supporto verso il basso, fissare il supporto sull'anima di avvolgimento del rotolo con nastro adesivo.




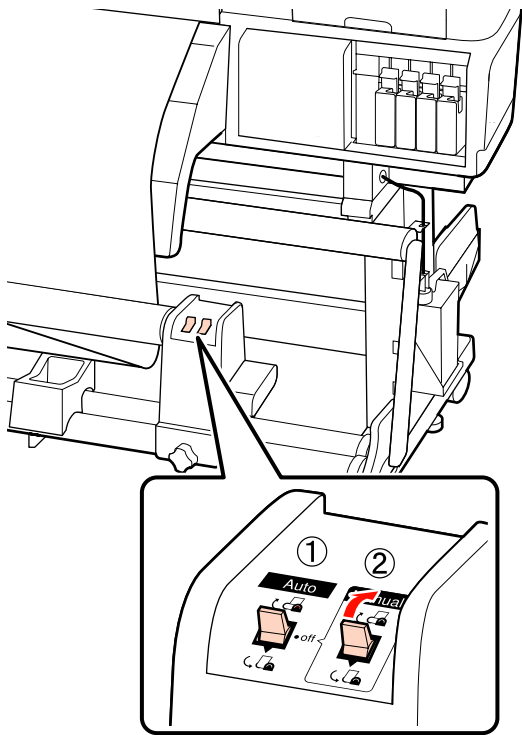
**! Importante:**


*Montare il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento con il supporto teso. Se il supporto viene fissato quando è allentato, questo può spostarsi durante l'avvolgimento.*

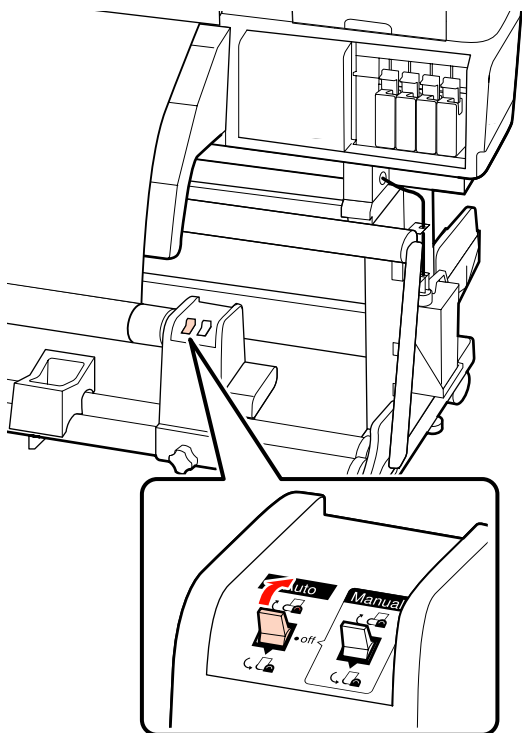
- 2** Premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per far avanzare una quantità di supporto cartaceo sufficiente per un singolo giro attorno all'anima rotolo.

### Funzionamento generale

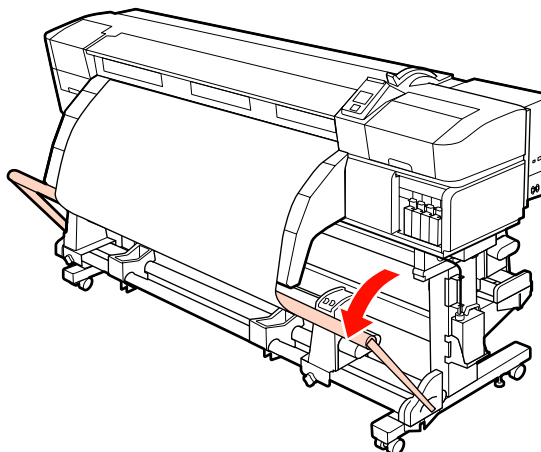
- 3** Portare l'interruttore Auto su Off e quindi premere l'interruttore Manual su  per avvolgere il supporto cartaceo di un giro attorno all'anima rotolo.



- 4** Portare l'interruttore Auto su .

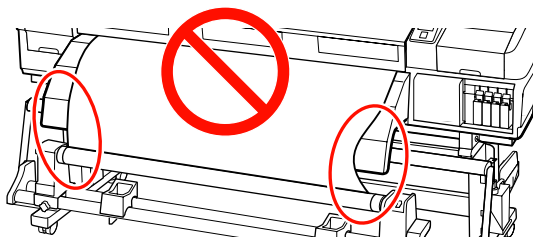


- 5** Abbassare il tensionatore.



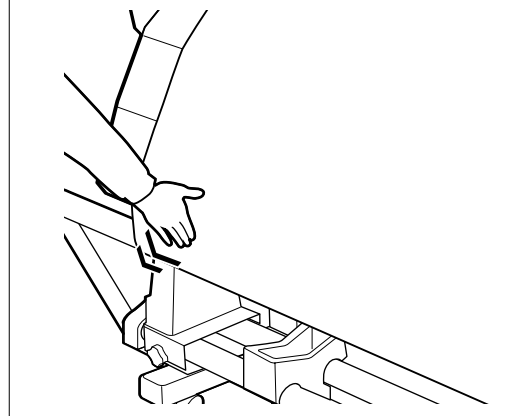
- 6** Verificare che il supporto sia fissato senza essere allentato.

Se la tensione sulla sinistra e sulla destra del supporto è differente nelle aree mostrate nella figura seguente, i supporti non saranno avvolti correttamente. Quando un lato è allentato, riavviare la procedura dal passaggio 1.



**Nota:**

È possibile verificare le differenze di tensione battendo leggermente entrambi i bordi del supporto, come mostrato nella figura seguente.



## Funzionamento generale

- 7** Premere il tasto ▼ per far avanzare il supporto cartaceo fino a far iniziare la rotazione dell'anima rotolo di riavvolgimento.

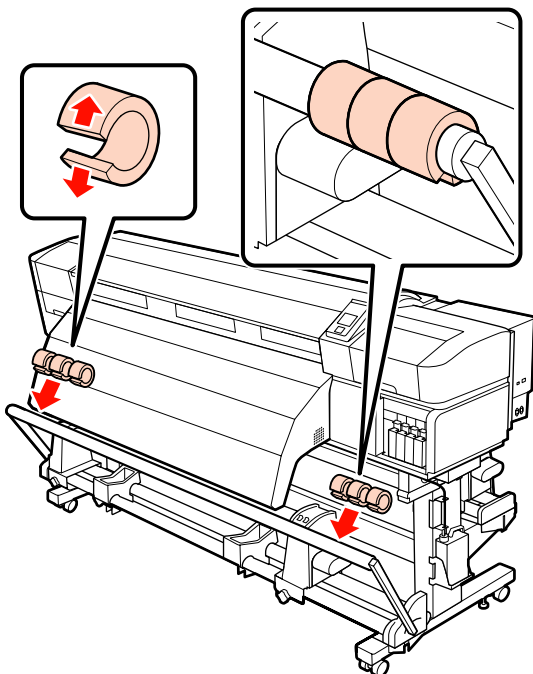
**! Importante:**  
Il riavvolgitore automatico non funzionerà se il tensionatore è sollevato.

## Caricamento del contrappeso

Quando viene caricato un supporto per striscioni, fissare i contrappesi inclusi con la stampante sul tenditore, tre ciascuno a sinistra ea destra, prima della stampa.

**! Importante:**  
Per gli altri tipi di supporto, rimuovere sempre i contrappesi prima della stampa.  
In caso contrario questo può provocare l'urto della testina di stampa con il supporto durante la stampa.

Aprire il contrappeso e fissarlo al tenditore.



**! Importante:**  
fissarne sempre tre ciascuno a sinistra e a destra.  
L'avvolgimento non avverrà in modo corretto se i contrappesi verranno aggiunti su un solo lato o se le quantità differiscono tra sinistra e destra.

## Rimozione del rotolo riavvolto

La procedura per la rimozione dei supporti cartacei varia a seconda che sia installato il riavvolgitore automatico oppure il riavvolgitore automatico opzionale per rotoli pesanti.

Quando si utilizza il riavvolgitore automatico in dotazione, seguire i passaggi sotto riportati.

Quando è installato il riavvolgitore automatico per rotoli pesanti ➤ “Uso del Riavvolgitore automatico opzionale per rotoli pesanti” a pagina 71

## Quando è installato il riavvolgitore automatico standard

In questa sezione viene descritta la modalità di rimozione dei supporti dal riavvolgitore automatico.

- ! Attenzione:**
- ❑ Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Quando si caricano o si rimuovono i supporti, sono necessarie almeno due persone.
  - ❑ Seguire le istruzioni del manuale quando si caricano i supporti o i nuclei dei rulli, e anche quando si rimuovono i supporti dal rullo di riavvolgimento.
- Far cadere i supporti, i nuclei dei rulli o i rulli di riavvolgimento può causare lesioni.

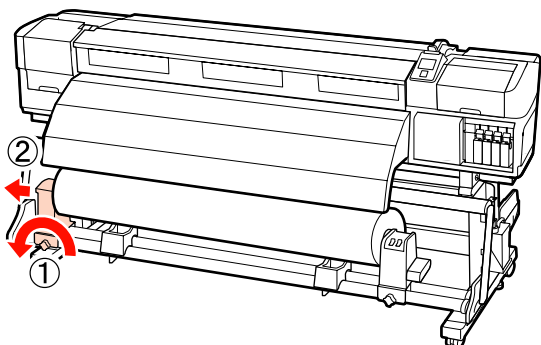
- 1** Tagliare il supporto e arrotolare l'estremità tagliata sul riavvolgitore.

➤ “Taglio del supporto” a pagina 63

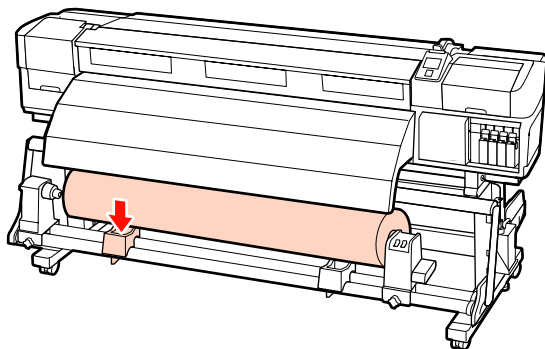
- 2** Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità sinistra.

## Funzionamento generale

- 3** Allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo sinistro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.

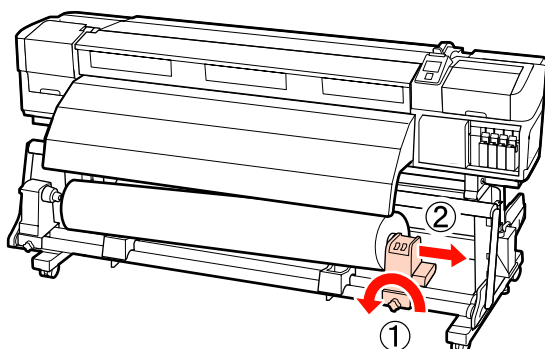


- 4** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.

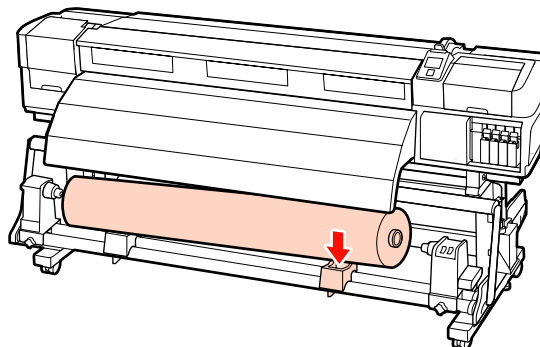


- 5** Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità destra.

- 6** Allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo destro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.



- 7** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.



## Uso del Riavvolgitore automatico opzionale per rotoli pesanti

In questa sezione viene descritta la modalità di rimozione dei supporti dal riavvolgitore automatico utilizzando un apparecchio elevatore.

È possibile utilizzare i seguenti tipi di apparecchio elevatore.

- Spessore forca o piattaforma: 28 mm o inferiore.
- La forca o la piattaforma può essere abbassata a circa 190 mm dal terreno.

### **! Attenzione:**

- Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Quando si caricano o si rimuovono i supporti, sono necessarie almeno due persone.*

*L'uso di un apparecchio elevatore è consigliato quando si gestiscono supporti con peso di 40 kg o superiore.*

- Seguire le istruzioni del manuale quando si caricano i supporti o i nuclei dei rulli, e anche quando si rimuovono i supporti dal rullo di riavvolgimento.*

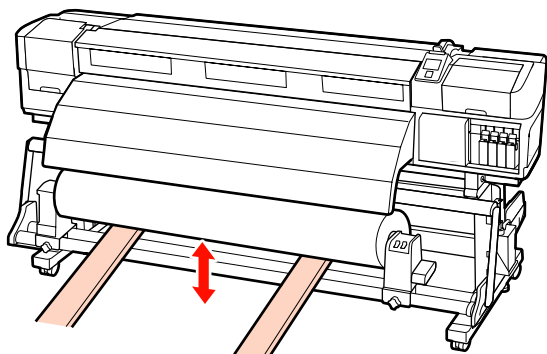
*Far cadere i supporti, i nuclei dei rulli o i rulli di riavvolgimento può causare lesioni.*

- 1** Tagliare il supporto e arrotolare l'estremità tagliata sul riavvolgitore.

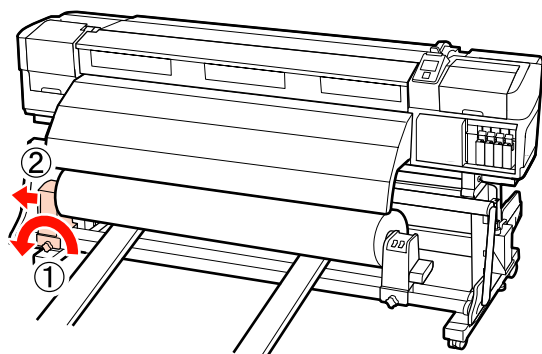
 [“Taglio del supporto” a pagina 63](#)

## Funzionamento generale

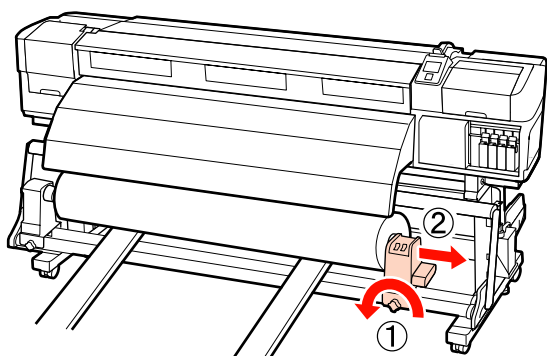
- 2** Inserire l'apparecchio elevatore tra il supporto e il riavvolgitore automatico e regolare l'altezza per il sostegno del rotolo riavvolto.



- 3** Allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo sinistro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.



- 4** Allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo destro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.



## Prima della stampa

Per preservare la qualità di stampa, eseguire le seguenti ispezioni prima di iniziare il lavoro quotidiano.

- ❑ Verificare la quantità di inchiostro rimanente:

Se l'inchiostro si esaurisce durante la stampa, è possibile riprenderla una volta sostituita la cartuccia esaurita. Tuttavia, quando si sostituisce l'inchiostro durante un lavoro di stampa, il colore potrebbe presentare delle differenze, a seconda delle condizioni di asciugatura. Se ci si appresta a eseguire un lavoro di stampa di grandi dimensioni, si consiglia di utilizzare cartucce nuove per sostituire eventuali cartucce in esaurimento prima di iniziare. Le cartucce con inchiostro in esaurimento potranno essere reinserite e utilizzate in seguito.

Il livello dell'inchiostro viene mostrato tramite un'icona. ➔ [“Apprendimento del display” a pagina 20](#)

Sostituzione delle cartucce di inchiostro ➔ [“Metodi di sostituzione e scuotimento” a pagina 108](#)

- ❑ Agitare gli inchiostri a tinta piatta

L'inchiostro a tinta piatta deve essere rimosso e scosso bene una volta ogni 24 ore. Anche se viene visualizzato un messaggio sul pannello di controllo 24 ore dopo l'ultima rimozione degli inchiostri, consigliamo di rimuoverli e scuoterli prima di iniziare a lavorare.

Scuotimento delle cartucce di inchiostro ➔ [“Metodi di sostituzione e scuotimento” a pagina 108](#)

- ❑ Stampa Motivo Verifica

Stampare un motivo di verifica per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti.

Eseguire la pulizia della testina se parti del motivo appaiono sbiadite o mancanti.

Stampa di un motivo di verifica ➔ [“Controllo di eventuali ugelli ostruiti” a pagina 117](#)

Pulizia della testina ➔ [“Pulizia della testina” a pagina 118](#)



## Funzionamento generale

# Salvataggio delle impostazioni ottimali per il supporto corrente (impostazioni del supporto di stampa)

È possibile ottimizzare molteplici impostazioni per il supporto corrente e memorizzarle nella stampante.

Una volta memorizzate le impostazioni usate di frequente in una posizione di memoria impostazioni, tali impostazioni possono essere richiamate per ottimizzare istantaneamente diversi parametri.

La stampante dispone di un totale di 30 posizioni di memoria impostazioni.


In questa sezione viene descritta la modalità di creazione delle posizioni di memoria impostazioni e le impostazioni memorizzabili.

## Parametri memorizzabili nelle posizioni di memoria impostazioni

Le posizioni di memoria impostazioni conservano quanto segue:

- Nome Impostazione
- Regolazione Alimentaz.
- Spessore
- Allineam Testina
- Riscald. e Asciugatura
- Aspirazione Supporto
- Movimento Testina
- Stampa Più Strati
- Tipo Rotolo
- Misurazione Tensione

- Tensione Supporto
- Velocità Alimentazione

Per ulteriori informazioni su tali opzioni, vedere  [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 130](#)

## Valori consigliati per i tipi di supporto

Questa sezione elenca i valori di impostazione consigliata per la stampa di importanti tipi di supporti.

Fare riferimento a questi valori durante il salvataggio delle impostazioni del supporto.

### SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Vinile adesivo Film trasparente	Striscione	Tessuto
Spessore	1.5	1.5	1.5
Temperatura Riscaldat.			
Preriscaldatore	40	40	40
Riscaldatore per platina	40	40	40
Post-riscaldatore	50	50	50
Aspirazione Supporto	4	4	4
Tensione Supporto	15	15	15

### SC-S30600 series

	Vinile adesivo Film trasparente	Striscione	Tessuto
Spessore	1.5	1.5	1.5
Temperatura Riscaldat.			

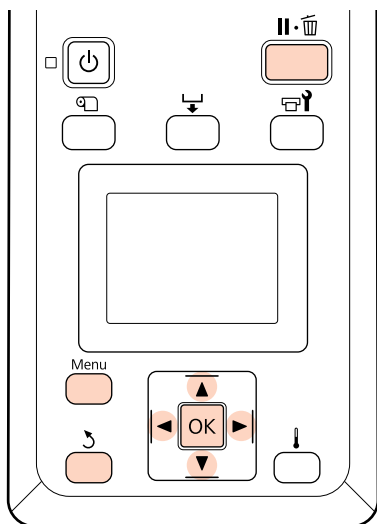
## Funzionamento generale

	Vinile adesivo Film trasparente	Striscione	Tessuto
Preriscaldatore	40	40	40
Riscaldatore per platina	40	40	40
Post-riscaldatore	50	50	50
Aspirazione Supporto	4	4	4
Tensione Supporto	15	30	15

## Salvataggio delle impostazioni

Per salvare le impostazioni del supporto, effettuare i passaggi che seguono.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



## Sceita di una posizione di memoria impostazioni

- 1 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto **Menu**.  
Verrà visualizzato il menu di impostazione.
- 2 Selezionare **Impostaz Supporti** e premere il tasto **OK**.

- 3 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Personalizza Impostaz** e premere il tasto **OK**.

- 4 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare un numero di posizione memoria impostazioni tra 1 e 30 e quindi premere il tasto **OK**.

Tenere presente che eventuali impostazioni già salvate nella stampante risulteranno sovrascritte.

## Nome Impostazione

Assegnare un nome alla posizione di memoria impostazioni. Utilizzando nomi specifici risulterà più agevole selezionare le posizioni di memoria.

- 1 Selezionare **Nome Impostazione** e premere il tasto **OK**.
- 2 Utilizzare i tasti **▼/▲** per visualizzare le lettere e i simboli. Quando viene visualizzato il carattere desiderato, premere il tasto **►** per selezionare la successiva posizione di immissione.  
  
Eventuali errori possono essere cancellati premendo il tasto **◀** per eliminare il carattere precedente e spostare il cursore indietro di una posizione.
- 3 Dopo aver immesso il nome, premere il tasto **OK**.

## Regolazione Alimentaz.

**Regolazione Alimentaz.** viene utilizzato per correggere l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colore non uniformi).

Il menu **Regolazione Alimentaz.** include due opzioni: **Automatico** e **Manuale**.


La regolazione automatica dell'alimentazione avviene tramite i dati raccolti da un sensore mentre viene stampato un motivo di prova.

Nella regolazione manuale dell'alimentazione, l'operatore ispeziona visivamente i risultati di stampa ed effettua manualmente le correzioni.

In questa sezione vengono descritti i passaggi richiesti per la regolazione automatica dell'alimentazione.

## Funzionamento generale

Regolare manualmente l'alimentazione se si ritiene che la regolazione automatica non abbia completamente risolto il problema.

Per ulteriori informazioni sulla regolazione manuale dell'alimentazione, vedere  [“Regolazione Alimentaz. \(Regolazione manuale dell'alimentazione\)”](#) a pagina 82.

### Note sulla corretta regolazione

La condizione dei supporti è importante per la regolazione corretta dell'alimentazione.

Osservare i punti seguenti al caricamento dei supporti.

- Le impostazioni di regolazione dell'alimentazione variano a seconda del supporto utilizzato. Caricare il supporto per il quale occorre effettuare la regolazione dell'alimentazione in base alle seguenti condizioni del lavoro di stampa effettivo. Ad esempio, se si sta utilizzando il riavvolgitore automatico per la stampa, il riavvolgitore automatico dovrà parimenti essere utilizzato per la regolazione dell'alimentazione.

Inoltre, quando si installa il sistema di avvolgimento\svolgimento per rotoli pesanti, il supporto deve nuovamente essere caricato e occorre eseguire di nuovo la regolazione dell'alimentazione, anche se precedentemente regolata con il sistema standard.


- La regolazione dell'alimentazione non risulta disponibile nelle seguenti condizioni:
  - Supporto trasparente o colorato.
  - Stampante esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali.
 

Riparare la stampante da sorgenti di interferenza.
  - 2.5 è selezionato per **Spessore** nel menu di impostazione.
 

Selezionare un'altra opzione per **Spessore**.
  - Gli ugelli sono ostruiti.
 

Eeguire la pulizia della testina per rimuovere tutte le ostruzioni.

- Tirare il supporto nella posizione prescritta prima di eseguire la regolazione dell'alimentazione. Una regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato a sufficienza perché la condizione del bordo di entrata del supporto può peggiorare a causa di ondulazioni o altri problemi.

Caricamento di supporti  [“Caricamento e sostituzione di supporti”](#) a pagina 33


- Non eseguire la regolazione dell'alimentazione su sezioni di supporto alimentate e quindi riavvolte quando si utilizza SC-S70600 series o SC-S50600 series. I supporti che sono stati alimentati e quindi riavvolti possono presentare tracce o altri problemi ai rotoli e potrebbe non essere possibile regolarli correttamente.

### Impostare la procedura

In questa sezione vengono descritti i passaggi richiesti per la regolazione automatica dell'alimentazione.

- 1** Verificare che il supporto sia stato tirato nella posizione prescritta.
 

Una regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato a sufficienza.

Caricamento di supporti  [“Caricamento e sostituzione di supporti”](#) a pagina 33
- 2** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Regolazione Alimentaz.** e premere il tasto OK.
- 3** Selezionare **Automatico** e premere il tasto OK.
- 4** Premere il tasto OK per stampare un motivo di prova ed eseguire la regolazione automatica dell'alimentazione.

### Spessore

Regolare lo spessore (spazio tra la testina di stampa e il supporto) se i risultati di stampa sono macchiati.

- 1** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Spessore** e premere il tasto OK.
- 2** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata e premere il tasto OK.
- 3** Premere il tasto ⏪ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

## Funzionamento generale



### Importante:

Selezionare 2.5 solo se i risultati di stampa risultano ancora macchiati con la selezione 2.0. La scelta di uno spessore superiore al necessario può comportare il rilascio di macchie di inchiostro all'interno della stampante, una minore qualità di stampa e una durata minore del prodotto.

## Allineam Testina

Poiché esiste un sottile spessore tra la testina di stampa e il supporto, i punti di atterraggio dei diversi colori di inchiostro possono venire influenzati da umidità, temperatura, forze inerziali impartite dalla testina di stampa, dalla direzione di spostamento della testina da destra a sinistra o da sinistra a destra, oppure dall'uso di due testine di stampa (ciò vale per tutti i modelli tranne SC-S30600 series).

Di conseguenza, i risultati di stampa potrebbero apparire granulosi o sfocati. Quando ciò si verifica, eseguire **Allineam Testina** per correggere l'allineamento difettoso della stampa.

### Allineam Testina e sequenze di esecuzione


La funzione Allineam Testina può essere eseguita automaticamente o manualmente. La sezione seguente descrive ogni funzione.

#### Regolazione automatica

L'allineamento automatico della testina avviene tramite i dati raccolti da un sensore mentre viene stampato un motivo di prova. Utilizzare questa funzione nella maggior parte delle situazioni.

#### Regolazione manuale

Nella regolazione manuale, controllare il motivo e immettere il valore di regolazione ottimale per l'allineamento. Allineare manualmente la testina se si ritiene che l'allineamento automatico non abbia completamente risolto il problema.

 [“Allineam Testina \(regolazione manuale\)” a pagina 80](#)

Nella regolazione manuale e automatica, è possibile selezionare i seguenti metodi di regolazione.

#### Uni-D

Selezionare per stampa unidirezionale.

#### Bi-D

Selezionare per stampa bidirezionale.

#### 2 Testine (solo SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Selezionare quando la granulosità e il disallineamento non possono essere rimossi dopo la regolazione utilizzando Bi-D o Uni-D. Dopo aver utilizzato 2 Testine, eseguire nuovamente la regolazione Uni-D o Bi-D.

### Note sulla corretta regolazione

La condizione dei supporti è importante per l'allineamento corretto della testina.

Osservare i punti seguenti al caricamento dei supporti.

le impostazioni di Allineam Testina variano a seconda del supporto utilizzato. Caricare e regolare il supporto che verrà utilizzato nel lavoro di stampa effettivo.

L'allineamento della testina non risulta disponibile nelle seguenti condizioni:

Supporto trasparente o colorato.

Stampante esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali.

Riparare la stampante da sorgenti di interferenza.

2.5 è selezionato per **Spessore** nel menu di impostazione.


Selezionare un'altra opzione per **Spessore**. L'Allineam Testina automatico potrebbe non essere disponibile quando è stato selezionato il valore 2.0 per **Spessore** nel menu di impostazione. Se la regolazione automatica degli spazi non è disponibile, eseguirla manualmente.

Gli ugelli sono ostruiti.

Eseguire la pulizia della testina per rimuovere tutte le ostruzioni.


## Funzionamento generale

- ❑ Tirare il supporto nella posizione prescritta prima di eseguire l'allineamento della testina. Una regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato a sufficienza perché la condizione del bordo di entrata del supporto può peggiorare a causa di ondulazioni o altri problemi.

Caricamento di supporti  “Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 33

### Impostare la procedura

In questa sezione vengono descritti i passaggi richiesti per l'allineamento automatico Bi-d.

- 1 Verificare che il supporto sia stato tirato nella posizione prescritta.  
  
Una regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato a sufficienza.  
  
Caricamento di supporti  “Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 33
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Allineam Testina** e premere il tasto OK.
- 3 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Automatico(Bi-D)** e premere il tasto OK.
- 4 Premere il tasto OK per stampare un motivo di prova ed eseguire l'allineamento automatico della testina.

### Riscald. e Asciugatura

Impostare la temperatura dei riscaldatori oppure attivare o disattivare la ventola dell'asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli).

#### Nota:

Regolare la temperatura dei riscaldatori nel modo che segue:

- ❑ Impostare i riscaldatori sulle temperature consigliate nella documentazione fornita con il supporto, se disponibile.
- ❑ Alzare la temperatura se i risultati di stampa sono offuscati o macchiati oppure se l'inchiostro si raggruma. Tenere tuttavia presente che un innalzamento eccessivo della temperatura può causare il restringimento, la spiegazzatura o il deterioramento del supporto.

In questa sezione vengono descritti i passaggi richiesti per l'impostazione della temperatura dei riscaldatori.

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Riscald. e Asciugatura** e premere il tasto OK.
- 2 Selezionare **Temperatura Riscaldat.** e premere il tasto OK.
- 3 Le temperature del preriscaldatore, del riscaldatore della platina e del post-riscaldatore possono essere regolate separatamente.  
  
Utilizzare i tasti ►/◀ per selezionare un riscaldatore. Da sinistra, le opzioni sono preriscaldatore, riscaldatore platina e post-riscaldatore.  
  
Dopo aver selezionato il riscaldatore desiderato, utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere la temperatura.
- 4 Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.
- 5 Premere due volte il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

### Aspirazione Supporto

Durante la stampa, la stampante usa l'aspirazione per mantenere la distanza corretta tra il supporto e la testina di stampa; la quantità di aspirazione varia a seconda del tipo di supporto. Un'aspirazione inferiore viene utilizzata per supporti sottili che non risulterebbero stampabili o alimentabili correttamente a livelli elevati di aspirazione.

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Aspirazione Supporto** e premere il tasto OK.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere un valore.
- 3 Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.
- 4 Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

## Funzionamento generale

### Movimento Testina

Scegliere l'intervallo di spostamento della testina durante la stampa.

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Movimento Testina** e premere il tasto OK.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata e premere il tasto OK.

Per una stampa più rapida, selezionare **Larghezza Dati**.

Per stampa uniforme di alta qualità, selezionare **Largh. Tot Stamp**.

### Stampa Più Strati

Scegliere il numero di passaggi di stampa su ciascuna riga.

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Stampa Più Strati** e premere il tasto OK.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere un valore.
- 3 Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.
- 4 Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

### Tipo Rotolo

Scegliere **Lato stampabile est.** o **Lato stampabile int.** in base al metodo di avvolgimento del supporto.

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Tipo Rotolo** e premere il tasto OK.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata e premere il tasto OK.
- 3 Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

### Misurazione Tensione

**Periodicamente** è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi. Scegliere **Off** se il supporto appare poco teso o si verificano altri problemi di stampa.

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Misurazione Tensione** e premere il tasto OK.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata e premere il tasto OK.
- 3 Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

### Tensione Supporto

Aumentare la tensione se appaiono delle increspature nel supporto durante la stampa. Quanto maggiore è il valore, tanto più alta è la tensione.

Se è stata eseguita precedentemente la funzione Regolazione Alimentaz., occorrerà eseguirla di nuovo dopo aver regolato la Tensione Supporto.

 [“Regolazione Alimentaz.” a pagina 74](#)

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Tensione Supporto** e premere il tasto OK.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere un valore.
- 3 Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.
- 4 Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.


### Velocità Alimentazione

Scegliere una velocità di alimentazione inferiore se il supporto risulta increspato o strappato o aderisce a se stesso durante la stampa. Quanto più basso il valore, tanto minore sarà la velocità.


- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Velocità Alimentazione** e premere il tasto OK.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere un valore.

## Funzionamento generale

**3** Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

**4** Premere il tasto  per tornare al menu Personalizza Impostaz.

### Uscita dai menu

Premere  per uscire dai menu.

## Modifica delle impostazioni di riscaldatore e ventola


Regolare la temperatura dei riscaldatori oppure attivare o disattivare la ventola dell'asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli).

Le temperature predefinite dei riscaldatori sono le seguenti.

Preriscaldatore: 40 °C

Riscaldatore platina: 40 °C

Post-riscaldatore: 50 °C


Lo stato dei riscaldatori può essere osservato nel pannello di controllo.  [“Apprendimento del display” a pagina 20](#)

L'impostazione predefinita di **Essiccatore Aggiuntivo** è **On**; con questa impostazione, la ventola si attiva automaticamente all'avvio della stampa.

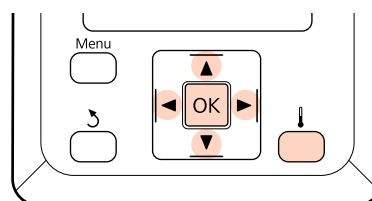
L'**Essiccatore Aggiuntivo** è disponibile solo quando è installato un asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli).


Di seguito viene descritta la procedura usata quando è installato l'asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli).



#### Nota:

- ❑ *Le impostazioni di temperatura e Essiccatore Aggiuntivo possono essere memorizzate separatamente per ciascun tipo di supporto.  [“Salvataggio delle impostazioni ottimali per il supporto corrente \(impostazioni del supporto di stampa\)” a pagina 73](#)*
- ❑ *Il tempo richiesto per i riscaldatori per raggiungere le temperature specificate varia a seconda della temperatura ambiente.*

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni





**1** Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto  per visualizzare il menu Riscald. e Asciugatura.



**2** Utilizzare i tasti / per selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

**3** Scegliere un valore.

#### Temperatura Riscaldat.

(1) Le temperature del preriscaldatore, del riscaldatore della platina e del post-riscaldatore possono essere regolate separatamente.

(2) Utilizzare i tasti / per selezionare un riscaldatore. Da sinistra, le opzioni sono preriscaldatore, riscaldatore platina e post-riscaldatore.

(3) Dopo aver selezionato il riscaldatore desiderato, utilizzare i tasti / per scegliere la temperatura.

(4) Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

#### Essiccatore Aggiuntivo


(1) Utilizzare i tasti / per selezionare **On** o **Off**.

## Funzionamento generale

- (2) Premere il tasto OK.

# Allineam Testina (regolazione manuale)

La funzione Allineam Testina può essere eseguita automaticamente o manualmente.

Per ulteriori informazioni sulla regolazione automatica dell'alimentazione, vedere  [“Allineam Testina” a pagina 76](#).

Nella regolazione manuale, occorre controllare il motivo e immettere il valore di regolazione ottimale per l'allineamento.

Allineare manualmente la testina se si ritiene che l'allineamento automatico non abbia completamente risolto il problema.

Nella regolazione manuale, è possibile selezionare ed eseguire i seguenti motivi di regolazione.

- Motivo Linea

Selezionare questo motivo per la maggior parte delle situazioni.

- Motivo Blocco

Selezionare se si ritiene che la regolazione del motivo linea non abbia completamente risolto il problema.

### Note sulla corretta regolazione

La condizione dei supporti è importante per l'allineamento corretto della testina.

Osservare i punti seguenti al posizionamento dei supporti.

- le impostazioni di Allineam Testina variano a seconda del supporto utilizzato. Caricare e regolare il supporto che verrà utilizzato nel lavoro di stampa effettivo.
- L'allineamento della testina non risulta disponibile nelle seguenti condizioni:
  - Supporto trasparente o colorato.

- Stampante esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali.

Riparare la stampante da sorgenti di interferenza.


- 2.5 è selezionato per **Spessore** nel menu di impostazione.

Selezionare un'altra opzione per **Spessore**. L'Allineam Testina automatico potrebbe non essere disponibile quando è stato selezionato il valore **2.0** per **Spessore** nel menu di impostazione. Se la regolazione automatica degli spazi non è disponibile, eseguirla manualmente.

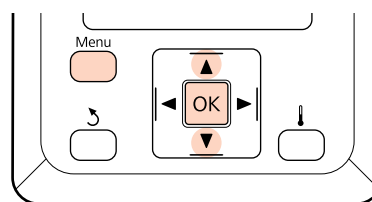
- Gli ugelli sono ostruiti.

Eeguire la pulizia della testina per rimuovere tutte le ostruzioni.

- Tirare il supporto nella posizione prescritta prima di eseguire l'allineamento della testina. Una regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato a sufficienza perché la condizione del bordo di entrata del supporto può peggiorare a causa di ondulazioni o altri problemi.

Caricamento di supporti  [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 33](#)

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1** Verificare che il supporto sia stato tirato nella posizione prescritta.

Una regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato a sufficienza.

Caricamento di supporti  [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 33](#)



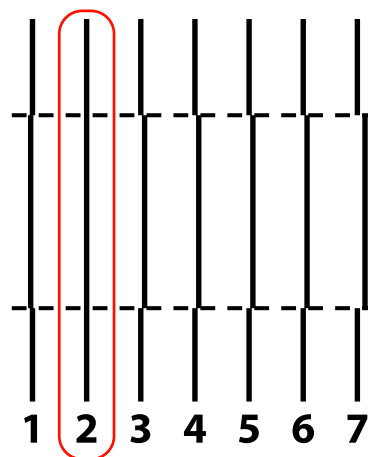
## Funzionamento generale

- 2 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto **Menu**.  
Verrà visualizzato il menu di impostazione.
- 3 Selezionare **Impostaz Supporti** e premere il tasto **OK**.
- 4 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Personalizza Impostaz** e premere il tasto **OK**.
- 5 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare un numero di posizione memoria impostazioni tra 1 e 30 e quindi premere il tasto **OK**.  
  
Tenere presente che eventuali impostazioni già salvate nella stampante risulteranno sovrascritte.
- 6 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Allineam Testina** e premere il tasto **OK**.
- 7 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare il metodo di regolazione e premere il tasto **OK**.
- 8 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Motivo Linea** o **Motivo Blocco** e premere il tasto **OK**.  
  
Quando si seleziona **Motivo Blocco**, non verranno stampati i motivi di regolazione White (Bianco) (solo SC-S70600 series, SC-S50600 series) e Yellow (Giallo).
- 9 La stampante stamperà un motivo di prova.

- 10 Verificare il motivo di regolazione stampato.

### Quando si seleziona Motivo Linea

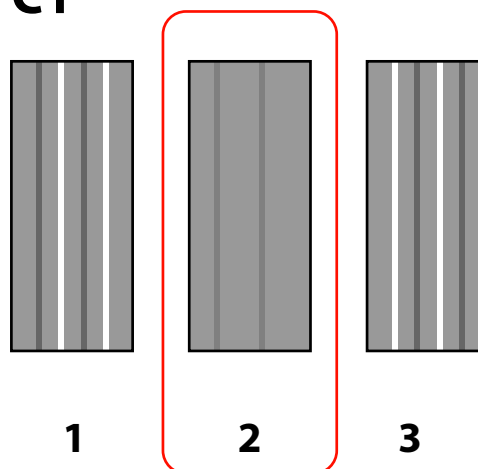
Nell'esempio che segue, il motivo considerato è il numero 2.



### Quando si seleziona Motivo Blocco

Nell'esempio che segue, il motivo considerato è il numero 2.

**C1**



- 11 Apparirà una schermata per inserire i valori. Utilizzare i tasti **▼/▲**, immettere il numero del motivo annotato al passaggio 10 e premere il tasto **OK**.
- 12 Quando devono essere stampati più motivi di controllo, selezionare il numero di motivi di controllo, quindi premere il tasto **OK**.


Quando si immette il numero di motivo per l'ultimo colore, verrà visualizzato il menu di impostazione supporto.

## Funzionamento generale

# Regolazione Alimentaz. (Regolazione manuale dell'alimentazione)

**Regolazione Alimentaz.** viene utilizzato per correggere l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colore non uniformi).

La funzione Regolazione Alimentaz. può essere eseguita automaticamente o manualmente.

Per ulteriori informazioni sulla regolazione automatica dell'alimentazione, vedere  [“Regolazione Alimentaz.” a pagina 74.](#)

Sono disponibili due metodi:

Regolare manualmente l'alimentazione se si ritiene che la regolazione automatica non abbia completamente risolto il problema.

- Ispezionare visivamente i risultati di stampa e correggere manualmente.
- Effettuare una correzione durante la stampa e osservare i risultati.

### Note sulla corretta regolazione

La condizione dei supporti è importante per la regolazione corretta dell'alimentazione.

Osservare i punti seguenti al caricamento dei supporti.

- Le impostazioni di regolazione dell'alimentazione variano a seconda del supporto utilizzato. Caricare il supporto per il quale occorre effettuare la regolazione dell'alimentazione in base alle seguenti condizioni del lavoro di stampa effettivo. Ad esempio, se si sta utilizzando il riavvolgitore automatico per la stampa, il riavvolgitore automatico dovrà parimenti essere utilizzato per la regolazione dell'alimentazione.

Inoltre, quando si installa il sistema di avvolgimento\svolgimento per rotoli pesanti, il supporto deve nuovamente essere caricato e occorre eseguire di nuovo la regolazione dell'alimentazione, anche se precedentemente regolata con il sistema standard.

- La regolazione dell'alimentazione non risulta disponibile nelle seguenti condizioni:

- Supporto trasparente o colorato.
- Stampante esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali.

Riparare la stampante da sorgenti di interferenza.


- 2.5 è selezionato per **Spessore** nel menu di impostazione.

Selezionare un'altra opzione per **Spessore**.

- Gli ugelli sono ostruiti.

Eeguire la pulizia della testina per rimuovere tutte le ostruzioni.

- Tirare il supporto nella posizione prescritta prima di eseguire la regolazione dell'alimentazione. Una regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato a sufficienza perché la condizione del bordo di entrata del supporto può peggiorare a causa di ondulazioni o altri problemi.

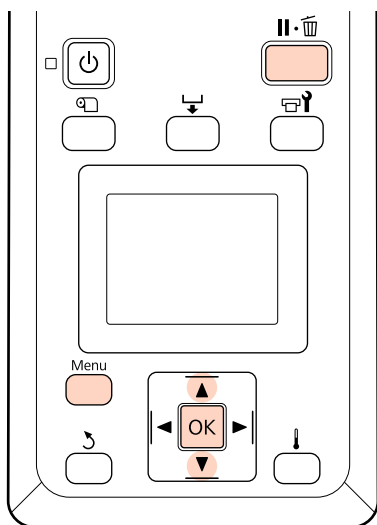
Caricamento di supporti  [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 33](#)

- Non eseguire la regolazione dell'alimentazione su sezioni di supporto alimentate e quindi riavvolte quando si utilizza SC-S70600 series o SC-S50600 series. I supporti che sono stati alimentati e quindi riavvolti possono presentare tracce o altri problemi ai rotoli e potrebbe non essere possibile regolarli correttamente.


## Funzionamento generale

### Uso di un motivo di prova

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Verificare che il supporto sia stato tirato nella posizione prescritta.  
Una regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato a sufficienza.

Caricamento di supporti  “Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 33

- 2 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto **Menu**.  
Verrà visualizzato il menu di impostazione.
- 3 Selezionare **Impostaz Supporti** e premere il tasto **OK**.
- 4 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Personalizza Impostaz** e premere il tasto **OK**.
- 5 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare un numero di posizione memoria impostazioni tra 1 e 30 e quindi premere il tasto **OK**.  
Tenere presente che eventuali impostazioni già salvate nella stampante risulteranno sovrascritte.
- 6 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Regolazione Alimentaz.** e premere il tasto **OK**.
- 7 Selezionare **Manuale** e premere il tasto **OK**.

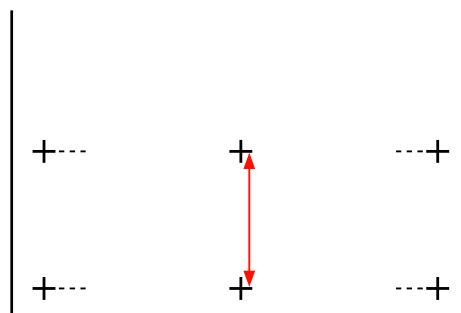
- 8 Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare un motivo di prova e premere due volte il tasto **OK**.

Quanto più lungo il motivo, tanto più precisa sarà la regolazione.

- 9 La stampante stamperà un motivo di prova.

- 10 Misurare la distanza tra i simboli centrali “+”.

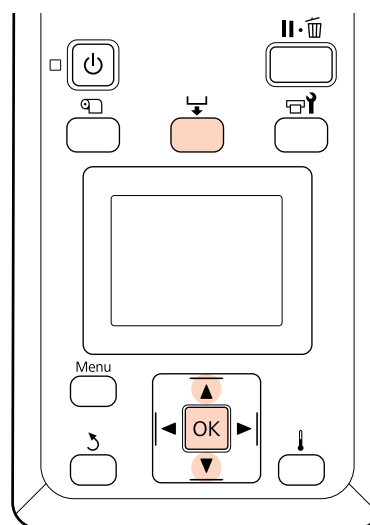
Utilizzare solo un valore misurato al centro.




- 11 La lunghezza del motivo viene visualizzata sul pannello di controllo. Utilizzare i tasti **▼/▲**, immettere il valore annotato al passaggio 10 e premere il tasto **OK**.

### Regolazione dell'alimentazione durante la stampa

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Premere il tasto  durante la stampa.

## Funzionamento generale

- 2** Verrà visualizzato un valore di regolazione.  
Usare i tasti ▼/▲ per selezionare un valore.

Se la quantità di alimentazione è troppo piccola, appariranno delle bande nere (strisce scure); regolare la quantità di alimentazione verso l'alto.

Se, al contrario, la quantità di alimentazione è troppo grande, appariranno delle bande bianche (strisce chiare); regolare la quantità di alimentazione verso il basso.

- 3** Se non si è soddisfatti dei risultati, utilizzare i tasti ▼/▲ per immettere un valore di regolazione.

- 4** Al termine delle impostazioni, premere il tasto OK.

Una volta regolata la quantità di alimentazione, la stampa continuerà con il nuovo valore.

**Nota:**

*Il nuovo valore viene cancellato quando:*

- La leva di caricamento supporto viene sollevata*
- La stampante viene spenta*
- Le modifiche vengono effettuate su **Regolazione Alimentaz.** nel menu **Impostaz Supporti**.*

## Funzionamento generale

# Area di stampa

## SC-S70600 series/SC-S50600 series

L'area di stampa dipende dall'utilizzo di rulli a bassa o alta pressione per impostare il supporto.

### Quando si utilizzano rulli a bassa pressione (stampa normale)

L'area grigia nella figura sotto riportata indica l'area stampabile. La freccia indica la direzione di alimentazione. **A** indica i rulli di pressione su entrambi i bordi quando sono stati inseriti correttamente sul supporto. Le posizioni **1** **2** variano a seconda dell'opzione selezionata per **Verifica Dim. Supporto**, come illustrato di seguito.

#### **1** (bordo destro del supporto)

**On** selezionato per **Verifica Dim. Supporto**: bordo destro del supporto.

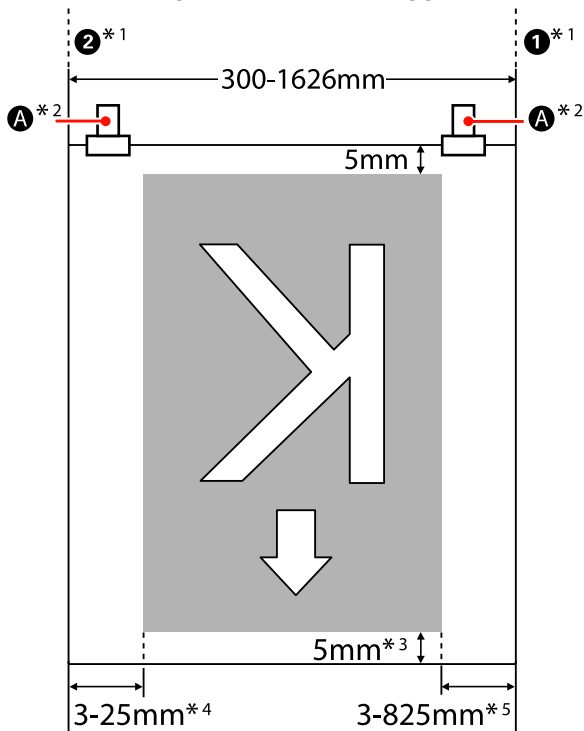
**Off** selezionato per **Verifica Dim. Supporto**: 5mm verso l'esterno da **A** sulla destra.

#### **2** (bordo sinistro del supporto)

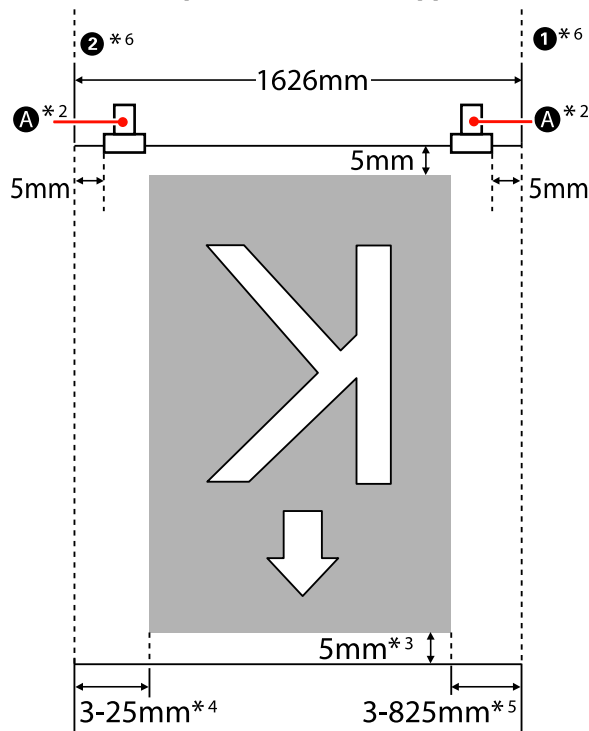
**On** selezionato per **Verifica Dim. Supporto**: bordo sinistro del supporto.

**Off** selezionato per **Verifica Dim. Supporto**: 5mm verso l'esterno da **A** sulla sinistra.



#### On selezionato per Verifica Dim. Supporto



#### Off selezionato per Verifica Dim. Supporto



## Funzionamento generale

- \*1 Quando le piastre portasuportato sono fissate, la zona entro 5 mm dai bordi sinistro e destro del supporto viene riconosciuta come bordo del supporto.  
Per esempio, se il Margine Lato è impostato a 5 mm, il margine attuale è 10 mm. Notare che se le piastre del portasuportato sono state fissate in modo errato, questo valore potrebbe variare.  
 [“Quando è installata l'unità di alimentazione supporto standard” a pagina 37](#)  
 [“Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti” a pagina 43](#)
- \*2 Durante la stampa continua per un periodo prolungato, vi è una forte tendenza per i supporti a inclinarsi durante la stampa. Pertanto, consigliamo di impostare **A** a 5 mm dai bordi del supporto.
- \*3 Durante i lavori di stampa continui, il valore differisce per la lunghezza con cui è stato tirato il supporto al momento del caricamento.
- \*4 Il valore selezionato per **Margine Lato(Sinistra)** nel menu di impostazione. Il valore predefinito è 5 mm.
- \*5 Il totale dei valori selezionati per **Stampa Posizione Avvio** e per **Margine Lato(Destra)** nel menu di impostazione. Le impostazioni predefinite per **Stampa Posizione Avvio** e per **Margine Lato(Destra)** sono 0 mm e 5 mm.
- \*6 Lasciare dei margini sinistro e destro pari o superiori a 10 mm quando si utilizzano le piastre di ritenzione supporto. Dei margini inferiori possono comportare la stampa sopra le piastre.

### **Nota:**

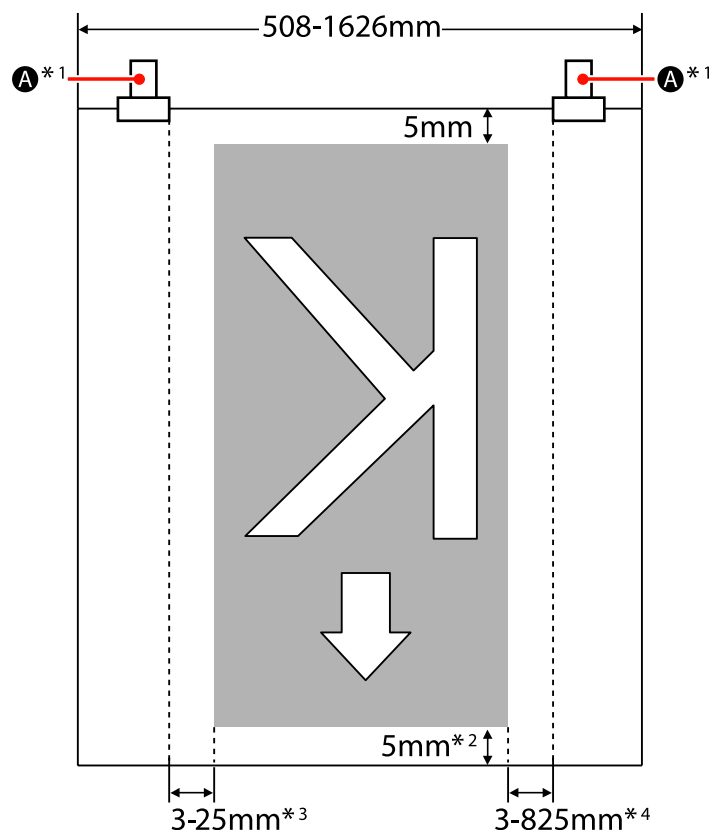
- Quando si configurano i margini laterali sulla stampante e su RIP, questo diventa il valore combinato.
- Se il totale della larghezza dei dati di stampa e del margine laterale supera l'area stampabile, una porzione dei dati non verrà stampata.
- Quando **Verifica Dim. Supporto** è **OFF** e i rulli di pressione non sono posizionati correttamente, può verificarsi la stampa all'estero dei bordi sinistro e destro del supporto. L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante.

 [“Caricare i supporti \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” a pagina 37](#)

## Funzionamento generale

### Quando si utilizzano rulli ad alta pressione (con film trasparente o per la stratificazione dell'inchiostro)

L'area stampabile corrisponde all'area configurata dal posizionamento dei rulli di pressione (margini esclusi). (Vedere l'area grigia mostrata nella figura di seguito.) La freccia indica la direzione di alimentazione. **A** indica la posizione dei rulli ad alta pressione.



- \*1 Durante la stampa continua per un periodo prolungato, vi è una forte tendenza per i supporti a spostarsi diagonalmente durante la stampa. Pertanto, consigliamo di impostare **A** a 10 mm dai bordi del supporto.
- \*2 Durante i lavori di stampa continui, il valore differisce per la lunghezza con cui è stato tirato il supporto al momento del caricamento.
- \*3 Il valore selezionato per **Margine Lato(Sinistra)** nel menu di impostazione. Il valore predefinito è 5 mm.
- \*4 2 Il totale dei valori selezionati per **Stampa Posizione Avvio** e per **Margine Lato(Destra)** nel menu di impostazione. Le impostazioni predefinite per **Stampa Posizione Avvio** e per **Margine Lato(Destra)** sono 0 mm e 5 mm.

**Nota:**

- Quando si configurano i margini laterali sulla stampante e su RIP, questo diventa il valore combinato.
- Se il totale della larghezza dei dati di stampa e del margine laterale supera l'area stampabile, una porzione dei dati non verrà stampata.

## Funzionamento generale

### SC-S30600 series

L'area grigia nella figura sotto riportata indica l'area stampabile. La freccia indica la direzione di alimentazione.

Le posizioni ① ② variano a seconda dell'opzione selezionata per **Verifica Dim. Supporto**, come illustrato di seguito.

① (bordo destro del supporto)

**On** selezionato per **Verifica Dim. Supporto**: bordo destro del supporto.

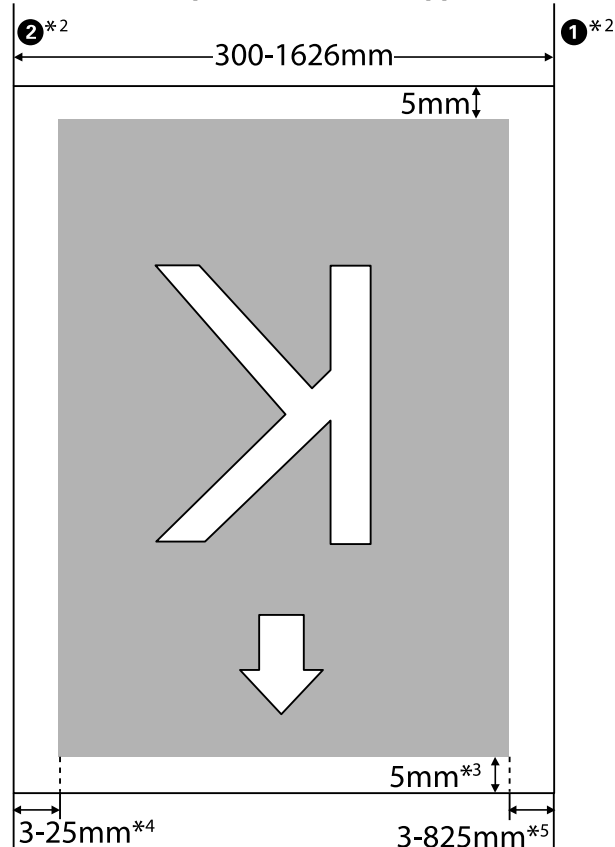
**Off** selezionato per **Verifica Dim. Supporto**: posizione di riferimento bordo destro.\*<sup>1</sup>

② (bordo sinistro del supporto)

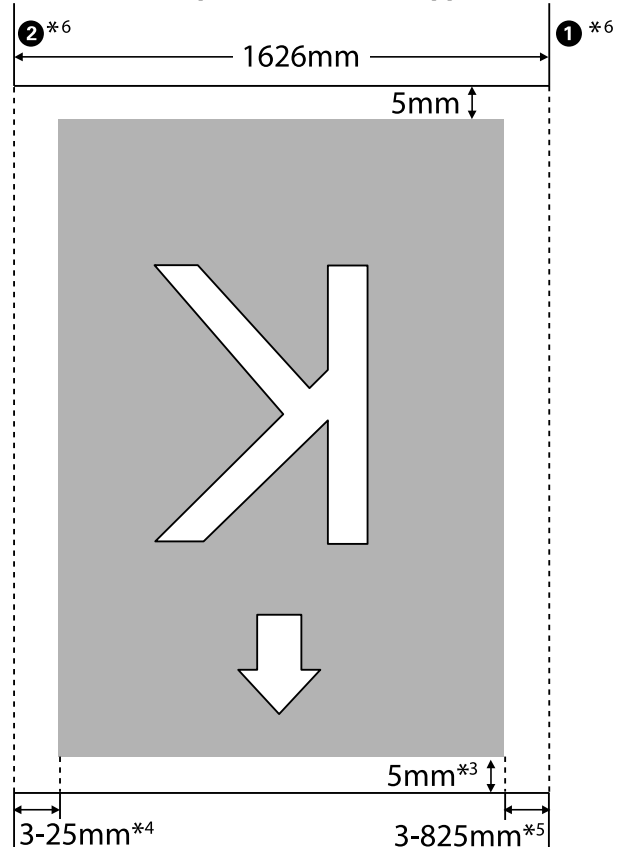
**On** selezionato per **Verifica Dim. Supporto**: bordo sinistro del supporto.

**Off** selezionato per **Verifica Dim. Supporto**: 1626 mm (64 pollici) a sinistra dalla posizione di riferimento del bordo destro

#### On selezionato per Verifica Dim. Supporto



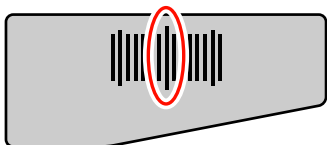
#### Off selezionato per Verifica Dim. Supporto





## Funzionamento generale

- \*1 La guida per la posizione di riferimento del bordo destro è il segno più lungo dell'etichetta sul post-riscaldatore.



- \*2 Quando le piastre portasuportato sono fissate, la zona entro 5 mm dai bordi sinistro e destro del supporto viene riconosciuta come bordo del supporto.  
Per esempio, se il Margine Lato è impostato a 5 mm, il margine attuale è 10 mm. Notare che se le piastre del portasuportato sono state fissate in modo errato, questo valore potrebbe variare.  
[☞ “Quando è installata l'Unità di alimentazione supporto standard” a pagina 50](#)  
[☞ “Uso dell'Unità di alimentazione supporto opzionale per rotoli pesanti” a pagina 55](#)
- \*3 Durante i lavori di stampa continui, il valore differisce per la lunghezza con cui è stato tirato il supporto al momento dell'impostazione.
- \*4 Il valore selezionato per **Margine Lato(Sinistra)** nel menu di impostazione. Il valore predefinito è 5 mm.
- \*5 2 Il totale dei valori selezionati per **Stampa Posizione Avvio** e per **Margine Lato(Destra)** nel menu di impostazione. Le impostazioni predefinite per **Stampa Posizione Avvio** e per **Margine Lato(Destra)** sono 0 mm e 5 mm.
- \*6 Lasciare dei margini sinistro e destro pari o superiori a 10 mm quando si utilizzano le piastre di ritenzione supporto. Dei margini inferiori possono comportare la stampa sopra le piastre.

### Nota:

- Quando si configurano i margini laterali sulla stampante e su RIP, questo diventa il valore combinato.
  - Se il totale della larghezza dei dati di stampa e del margine laterale supera l'area stampabile, una porzione dei dati non verrà stampata.
  - Nel caso in cui i punti seguenti non venissero osservati quando **Verifica Dim. Supporto** è **OFF**, può verificarsi la stampa all'estero dei bordi sinistro e destro del supporto. L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante.
    - Assicurarsi che la larghezza dei dati di stampa non superi la larghezza del supporto caricato.
    - Quando il supporto viene caricato a sinistra della posizione di riferimento del lato destro, allineare l'impostazione di **Stampa Posizione Avvio** con la posizione di impostazione del supporto.
- [☞ “Menu Impostaz Stampante” a pagina 135](#)

---

# Manutenzione

---

## Tipi e frequenza di manutenzione

È necessario eseguire una corretta manutenzione negli intervalli appropriati per mantenere la qualità di stampa. La mancata esecuzione di manutenzione appropriata ridurrà la durata utile del prodotto. Leggere questa sezione ed eseguire correttamente la manutenzione.

Con questo documento viene fornito un foglio di controllo tramite il quale è possibile conoscere la data dell'ultima manutenzione in con una rapida occhiata. Stampare il foglio di controllo per agevolare la programmazione della manutenzione.

 “Foglio di controllo per pulizia periodica” a pagina 106

 “Foglio di controllo per sostituzione dei materiali di consumo” a pagina 115

---

## Pulizia periodica

Pulire la stampante con la frequenza indicata nella tabella di seguito. Se la pulizia viene trascurata, e la stampante viene utilizzata in presenza macchie di inchiostro, lanugine e polvere, può verificarsi il seguente problema.

- Gocce d'inchiostro da fili o polvere sulla superficie degli ugelli della testina di stampa.



- Ugelli ostruiti durante la stampa.
- Le ostruzioni degli ugelli non possono essere rimosse anche dopo una ripetuta pulizia della testina.
- Danni alla testina di stampa.

## Manutenzione

Componente da pulire	Frequenza
Intorno alla testina di stampa	Si raccomanda di pulire alla fine di ogni giornata lavorativa.
Intorno ai cappucci (spazzola, cappucci, dispositivo di pulizia per spazzola, binario della spazzola)	Se la stampante non viene utilizzata, l'inchiostro potrebbe asciugarsi ed essere più difficile da rimuovere. ☞ <a href="#">"Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 95</a> ☞ <a href="#">"Pulizia intorno ai cappucci" a pagina 97</a>
Interno (riscaldatore per platina, rulli di pressione, piastre di ritenzione supporto e interno del coperchio di manutenzione sinistro)	Si consiglia di pulire queste zone una volta la settimana o una volta al mese. ☞ <a href="#">"Pulire l'interno della stampante" a pagina 101</a>
Tampone di assorbimento	Quando sono presenti macchie di inchiostro, lanugine e polvere. ☞ <a href="#">"Pulire il tampone di assorbimento" a pagina 104</a>

## Sostituzione dei materiali di consumo

Sostituire i materiali di consumo secondo gli intervalli indicati di seguito.







Nome	Frequenza
Cartucce di inchiostro	Quando appare un messaggio di sostituzione sullo schermo del pannello di controllo. ☞ <a href="#">"Sostituzione e scuotimento delle cartucce d'inchiostro" a pagina 108</a>
Tanica di scarico inchiostro	Quando appare un messaggio di sostituzione sullo schermo del pannello di controllo. ☞ <a href="#">"Smaltimento dell'inchiostro di scarico" a pagina 110</a>
Dispositivo di pulizia per spazzola	<input type="checkbox"/> Una volta ogni sei mesi. <input type="checkbox"/> Quando l'inchiostro macchia la sezione assorbente. <input type="checkbox"/> Alla sostituzione della spazzola. ☞ <a href="#">"Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia" a pagina 111</a>
Spazzola	<input type="checkbox"/> Una volta ogni sei mesi. <input type="checkbox"/> Quando la sezione della spazzola è usurata o deteriorata. <input type="checkbox"/> Alla sostituzione dispositivo di pulizia della spazzola. ☞ <a href="#">"Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia" a pagina 111</a>
Tampone di assorbimento	<input type="checkbox"/> Una volta ogni sei mesi. <input type="checkbox"/> Quando lanugine e polvere sono attaccate alla superficie. <input type="checkbox"/> Quando sul supporto cartaceo appaiono delle macchie di inchiostro ☞ <a href="#">"Sostituzione del tampone di assorbimento" a pagina 113</a>

## Manutenzione

### Altre operazioni di manutenzione

Eeguire la seguente manutenzione quando necessario.

Un asterisco (\*) indica che la manutenzione deve essere eseguita solo se si utilizzano inchiostri a tinta piatta con SC-S70600 series o SC-S50600 series.

Tipo	Frequenza
Scuotimento delle cartucce di inchiostro	<p>La frequenza dipende dal colore dell'inchiostro, come indicato di seguito.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Inchiostri a tinta piatta: una volta ogni 24 ore, o quando appare il messaggio seguente sullo schermo del pannello di controllo. <b>Rimuovere e agitare le cartucce di WH/M.</b> <b>Rimuovere e agitare le cartucce di inchiostroWH.</b></li> <li><input type="checkbox"/> Altro: una volta ogni 3 settimane. (non appare nessun messaggio).</li> </ul> <p>Scuotimento delle cartucce di inchiostro  <a href="#">"Sostituzione e scuotimento delle cartucce d'inchiostro" a pagina 108</a></p>
Controllo di eventuali ugelli ostruiti	<p>Quando si controlla la presenza eventuali ugelli ostruiti.</p> <p> <a href="#">"Controllo di eventuali ugelli ostruiti" a pagina 117</a></p>
Pulizia della testina	<p>Quando si riscontra la presenza di un'ostruzione dopo aver effettuato il controllo di ostruzioni negli ugelli.</p> <p> <a href="#">"Pulizia della testina" a pagina 118</a></p>
Circolaz. Inchiostro*	<p>Quando si notano colori irregolari (aree di densità irregolare) nei risultati di stampa per inchiostri a tinta piatta.</p> <p> <a href="#">"Circolaz. Inchiostro e Aggiorna Inch" a pagina 119</a></p>
Aggiornamento inchiostro*	<p>Se si notano colori non omogenei nei risultati di stampa per inchiostri a tinta piatta quando si riaccende la stampante dopo un periodo di inutilizzo.</p> <p> <a href="#">"Circolaz. Inchiostro e Aggiorna Inch" a pagina 119</a></p>
Manutenzione pre-immagazzinamento (Manut. pre-stoccaggio eseguita)	<p>Quando la stampante non viene utilizzata (e spenta) per un lungo periodo.</p> <p>Le linee guida sul periodo di immagazzinamento variano in base al modello di stampante usato.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> SC-S70600 series (modalità 10 colori), SC-S50600 series (modalità 5 colori): 7 giorni o più</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S70600 series (modalità 8 colori): 2 settimane o più</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S50600 series (modalità 4 colori): 3 settimane o più</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 1 mese o più</li> </ul> <p>Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  <a href="#">"Immagazzinamento a lungo termine (manutenzione pre-immagazzinamento)" a pagina 120</a></p>

## Manutenzione


# Preparazione e note



## Articoli necessari

Predisporre i seguenti articoli prima di iniziare la pulizia e la sostituzione.

- Occhiali protettivi (disponibili in commercio)  
Protegge gli occhi da inchiostro e kit solvente per inchiostro.
- Un kit di manutenzione (in dotazione con la stampante)  
Sono inclusi nel kit gli articoli seguenti.
  - Guanti
  - Spazzola di pulizia
  - Bastoncino di pulizia
  - Spazzola
  - Dispositivo di pulizia per spazzola
  - Tampone di assorbimento
  - Strofinaccio
  - Pinzette

Quando il kit di manutenzione fornito con la stampante è stato completamente utilizzato, acquistare i materiali di consumo.

 [“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 158](#)

- Kit solvente per inchiostro (materiale di consumo)  
Utilizzare per la pulizia di macchie di inchiostro.  
Metodo di utilizzo  [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 94](#)  
 [“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 158](#)

- Un vassoio metallico (in dotazione con la stampante)

Utilizzato per collocare i bastoncini di pulizia, le spazzole, i dispositivi di pulizia per spazzola e i tamponi di assorbimento durante le operazioni sulla stampante.



### **Importante:**

*Se collocati sulla stampante, i bastoncini di pulizia e altri materiali di pulizia possono lasciare macchie che, a causa delle caratteristiche dell'inchiostro, potrebbero risultare di difficile rimozione.*

- Panno morbido, spazzola (disponibili in commercio)

Utilizzare per pulire l'interno della stampante. Si consiglia un articolo che non generi lanugine o elettricità statica.

## Note sulla pulizia

- Rimuovere il supporto dalla stampante prima di procedere.
- Completare le operazioni di pulizia entro 10 minuti per evitare che la testina di stampa si essicchi. Verrà emesso un segnale acustico dopo 10 minuti.
- Non toccare mai le cinghie, le schede dei circuiti o altre parti che non richiedono pulizia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di funzionamento difettoso o di riduzione della qualità di stampa.
- Utilizzare esclusivamente i bastoncini di pulizia in dotazione o i bastoncini inclusi nel Kit di manutenzione. Altri tipi di bastoncino che lasciano tracce di filamenti possono danneggiare la testina di stampa.
- Utilizzare sempre bastoncini di pulizia nuovi. I bastoncini riutilizzati possono creare delle macchie ancora più difficili da rimuovere.
- Non toccare le estremità dei bastoncini. Le sostanze oleose presenti nella mani possono danneggiare la testina di stampa.

## Manutenzione

- ❑ Non versare alcool o acqua sui cappucci o sulla superficie degli ugelli. L'inchiostro indurisce se mischiato ad acqua o alcool.
- ❑ Toccare un oggetto metallico prima di iniziare a operare, al fine di scaricare eventuale elettricità statica.

## Spostamento della testina di stampa

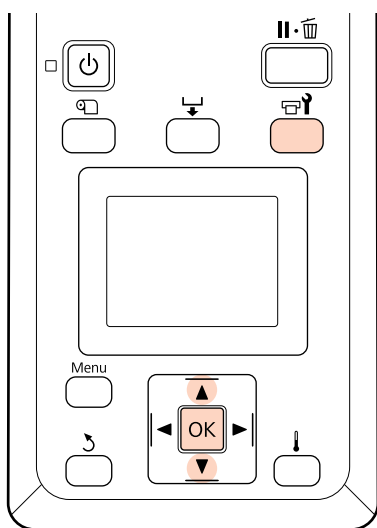
In questa sezione viene descritta la modalità di spostamento della testina di stampa per la pulizia della parte.



### Importante:

Assicurarsi di seguire i passaggi sotto riportati quando si sposta la testina di stampa. Lo spostamento manuale della testina di stampa può causare funzionamenti difettosi.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Verificare che la stampante sia accesa e premere . Verrà visualizzato il menu Manutenzione.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Manutenzione Testina** e premere il tasto OK. La testina di stampa si sposta nella posizione di pulizia.

## Uso del Kit solvente per inchiostro

Utilizzare il solvente per inchiostro per pulire intorno alla testina di stampa, intorno ai cappucci, e solo sul tampone di assorbimento. L'uso del kit solvente per inchiostro in altre parti della stampante può danneggiare il prodotto.



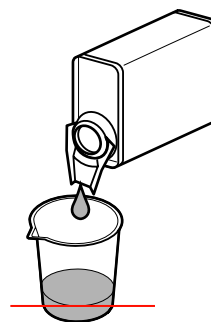
### Attenzione:

- ❑ Conservare il kit solvente per inchiostro in un luogo fuori dalla portata dei bambini.
- ❑ Quando si maneggia il Kit solvente per inchiostro, indossare occhiali e guanti di protezione.
 

*Se l'inchiostro di scarico entra a contatto con la pelle oppure con occhi o bocca, adottare immediatamente le seguenti misure:*
- ❑ Se del liquido viene versato sulla pelle, lavare immediatamente utilizzando grandi volumi di acqua e sapone. Consultare un medico se la pelle appare irritata o scolorita.
- ❑ Se del liquido entra a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di arrossamento o infiammazione leggera agli occhi.
- ❑ Se del liquido viene ingerito, consultare immediatamente un medico e non provare a indurre il vomito.
- ❑ Dopo aver maneggiato il Kit solvente per inchiostro, lavare accuratamente le mani ed effettuare dei risciacqui in bocca.

1

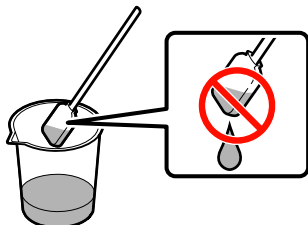
Versare circa 10 ml di kit solvente per inchiostro nel contenitore fornito con il kit solvente per inchiostro.



## Manutenzione

- 2** Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.

Evitare che il kit solvente per inchiostro goccioli dal bastoncino di pulizia.



Quando si inumidisce uno strofinaccio con solvente per inchiostro, utilizzare solvente per inchiostro versato in un contenitore.

**! Importante:**

- ❑ Non riutilizzare il solvente per inchiostro. Utilizzare il solvente per inchiostro sporco peggiorerà la macchia.
- ❑ Il kit solvente per inchiostro usato è classificato come rifiuto industriale e deve essere smaltito come inchiostro usato.
- ❑ Conservare il kit solvente per inchiostro a temperatura ambiente lontano dalla luce solare diretta.

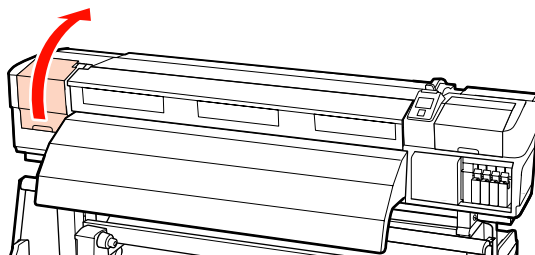
## Pulizia periodica

### Pulizia dell'area circostante la testina di stampa

Ispezionare l'area attorno alla testina di stampa e rimuovere eventuali macchie di inchiostro come descritto di seguito. SC-S70600 series e SC-S50600 series hanno 2 testine di stampa: pulirle entrambe.

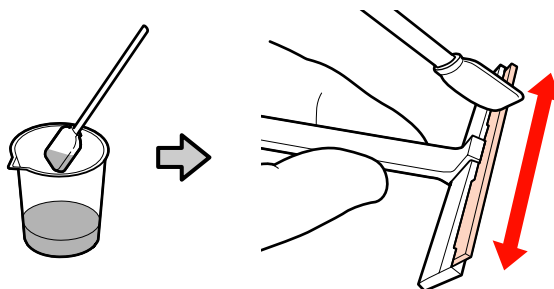
- 1** Posizionare la testina di stampa per la manutenzione e aprire il coperchio di manutenzione sinistro.

 [“Spostamento della testina di stampa” a pagina 94](#)



- 2** Inumidire un nuovo bastoncino di pulizia con il solvente per inchiostro, quindi rimuovere la polvere e la sporcizia della spazzola di pulizia.

 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 94](#)



**! Importante:**


Non utilizzare acqua o alcool al posto del solvente per inchiostro. L'inchiostro indurisce se misciato ad acqua o alcool.

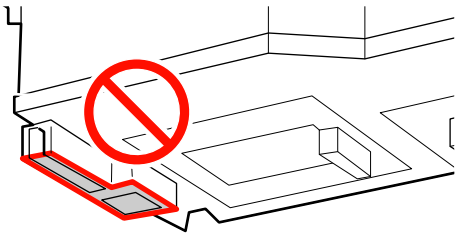
## Manutenzione

- 3** Effettuare **1** e **2** con il bastoncino di pulizia del passaggio 2. Sono presenti 2 testine di stampa a seconda del modello della stampante.

**!** **Importante:**

Osservare i seguenti punti durante la pulizia per evitare di danneggiare la testina di stampa.

- ❑ Inumidire il bastoncino di pulizia nel kit solvente per inchiostro.
- ❑ Non utilizzare gli ugelli (sezione  nell'illustrazione) con il bastoncino di pulizia.
- ❑ Le parti indicate sotto sono dei sensori. Prestare attenzione a non toccarli. La mancata osservanza di questa precauzione può influenzare negativamente la qualità di stampa.

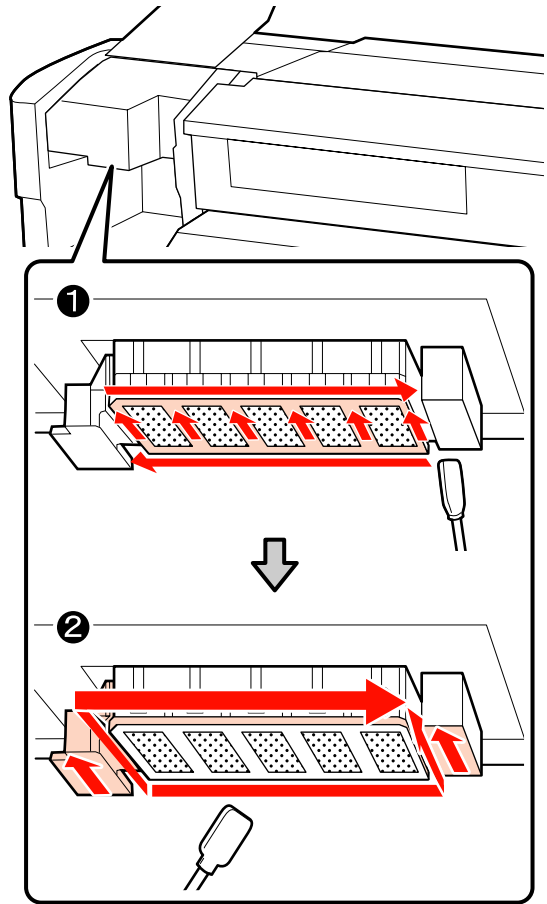


**1** Area dell'ugello:

Sciogliere le macchie d'inchiostro indurite per rendere più facile la loro pulizia con una spazzola di pulizia. Utilizzare il bastoncino di pulizia perpendicolarmente, come mostrato in figura, per sciogliere l'inchiostro tra gli ugelli.

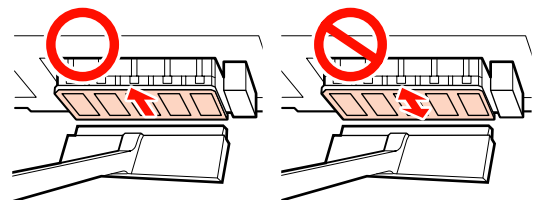
**2** Altre aree:

Pulire l'inchiostro, i pelucchi e la polvere. Quando viene raccolta lanuggine o polvere, farlo con la punta di un bastoncino di pulizia.



- 4** Ripetere i passaggi 1 e 2 fino a quando non sono più presenti inchiostro, pelucchi o polvere sulla superficie della testina di stampa.

- (1) Eliminare le macchie di inchiostro e altro dalla superficie della testina di stampa muovendo la spazzola di pulizia dall'interno verso di sé per una volta.



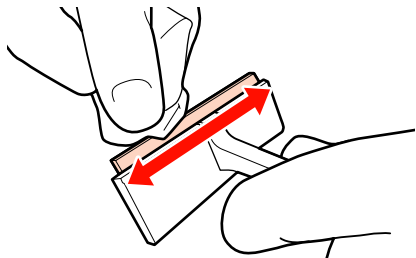
**!** **Importante:**

Spostare la spazzola per la pulizia avanti e indietro può danneggiare la testina di stampa.



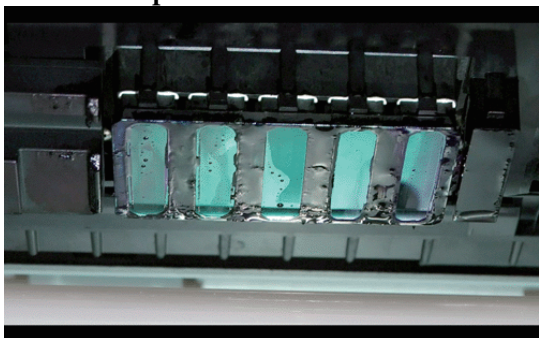
## Manutenzione

- (2) Utilizzare uno strofinaccio pulito inumidito con solvente per inchiostro per pulire la spazzola di pulizia e rimuovere l'inchiostro, i pelucchi e la polvere.

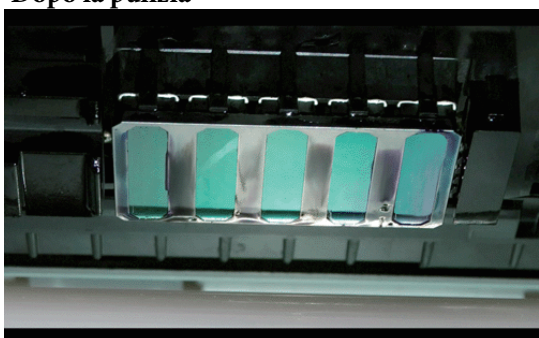


- 5** La pulizia dell'area della testina di stampa è completa dopo che inchiostro, pelucchi e polvere sono stati rimossi.

### Prima della pulizia



### Dopo la pulizia



Immagazzinare le spazzole di pulizia usate lontano dalla luce diretta del sole.

- 6** Chiudere il coperchio di manutenzione sinistro.  
Quindi, pulire la zona interno ai cappucci.

## Pulizia intorno ai cappucci

Seguire la procedura di seguito per pulire ogni componente.

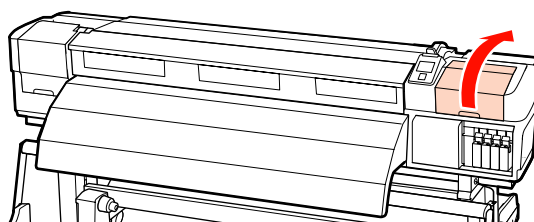
- (1) Spazzola e cappucci  
(2) Dispositivo di pulizia per spazzola e binario della spazzola

Il grafico seguente mostra il numero di aree di pulizia per modello di stampante.

	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Spazzola	2	1
Cappuccio	10	4
Dispositivo di pulizia per spazzola	2	1
Binario della spazzola	2 posizioni	1 posizione

## Pulizia della spazzola e dei cappucci

- 1** Aprire il coperchio di manutenzione destro.



- 2** Inumidire un nuovo bastoncino di pulizia nel Kit solvente per inchiostro.

 ["Uso del Kit solvente per inchiostro" a pagina 94](#)


- 3** Pulire il lato anteriore e posteriore della spazzola con un bastoncino di pulizia.

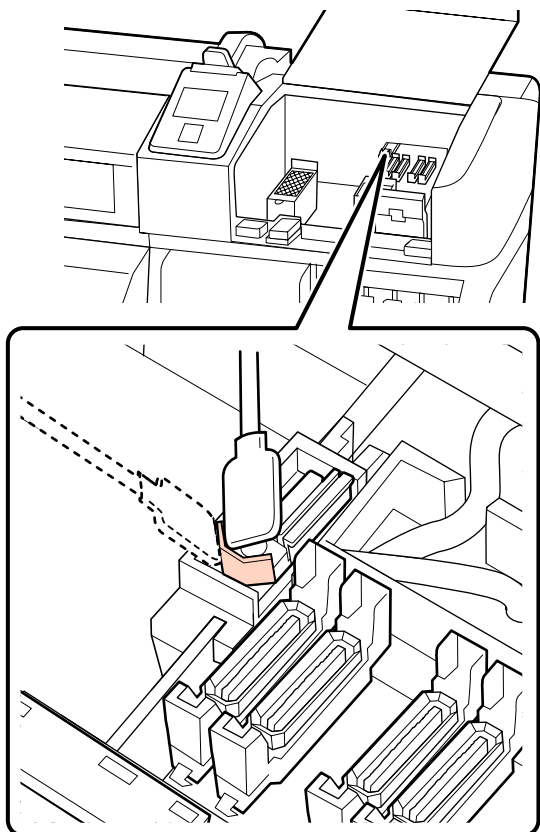
Se i punti di montaggio non richiedono pulizia, pulire la spazzola come mostrato sotto e procedere al passaggio 9.

Se è presente inchiostro intorno ai punti di montaggio, rimuovere la spazzola per effettuarne la pulizia. Procedere al passaggio 4.

## Manutenzione

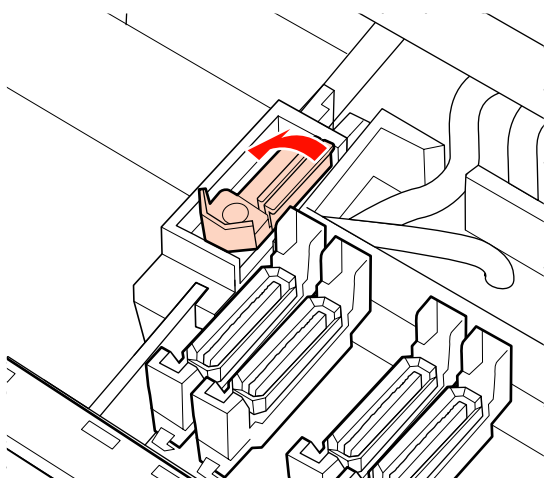
Quando la sezione della spazzola è usurata o deteriorata, si consiglia di sostituirla con una nuova.

 “Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 111

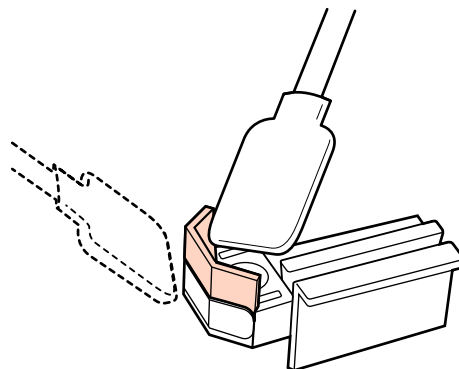


### 4 Rimuovere la spazzola.

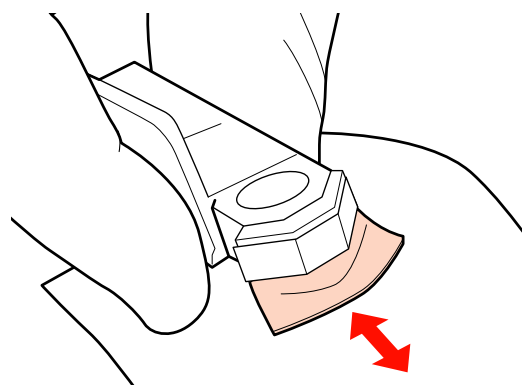
Tenendo la spazzola per il punto di montaggio, ribaltarla verso sinistra e sollevarla all'esterno.



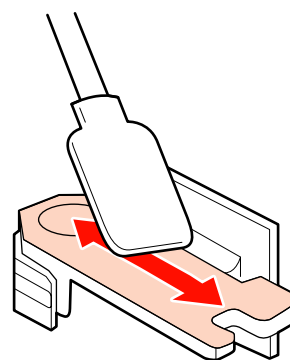
### 5 Pulire il lato anteriore e posteriore della spazzola con un bastoncino di pulizia.



Quando inchiostro, lanuggine e polvere non possono essere puliti con un bastoncino, premere entrambi i lati della sezione della spazzola contro uno strofinaccio pulito inumidito con solvente per inchiostro, quindi pulire.

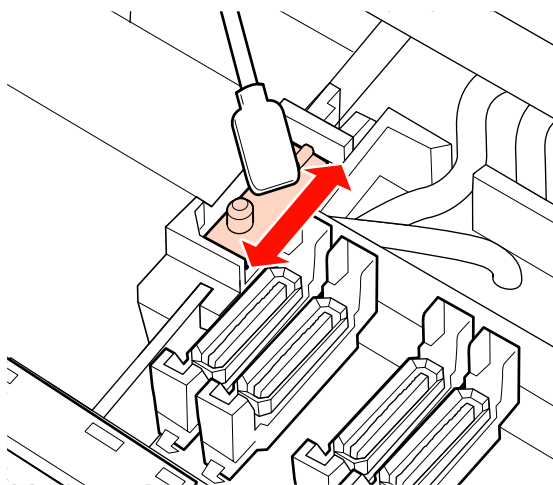


### 6 Pulire il lato inferiore della spazzola con un bastoncino di pulizia.



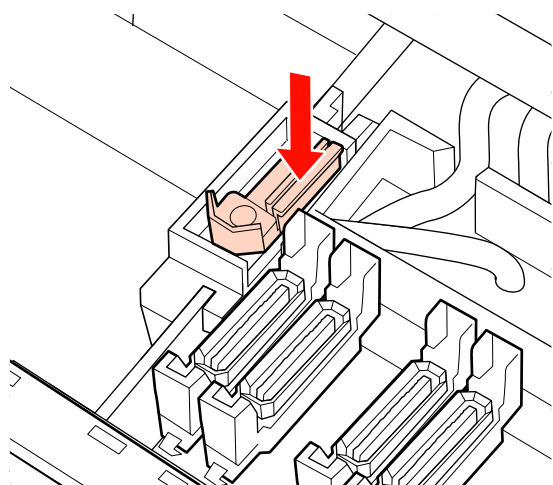
## Manutenzione

- 7** Pulire i punti di montaggio con un bastoncino di pulizia.



- 8** Rimontare la spazzola al termine della pulizia.

Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.



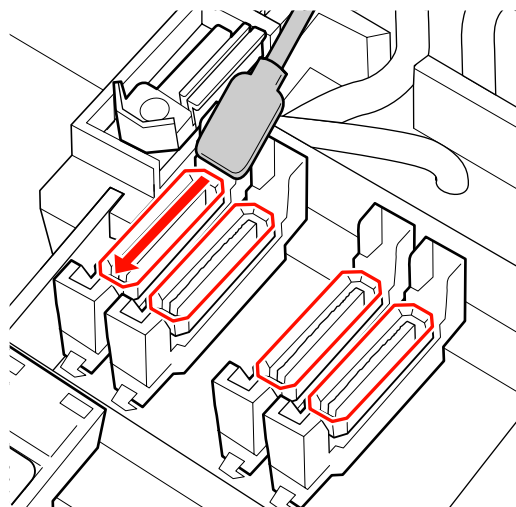
Se la spazzola restante della SC-S70600 series o della SC-S50600 series è macchiata, ripetere la procedura dal passaggio 2.

- 9** Eseguire i passaggi 1 - 4 e rimuovere inchiostro, lanuggine e polvere sui cappucci.

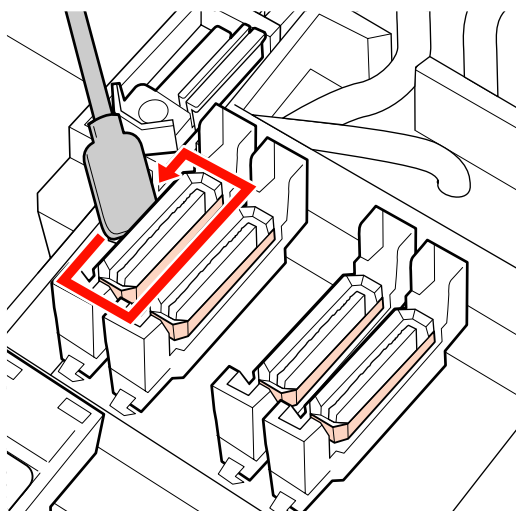
**!** **Importante:**

*Non spingere con forza contro i bordi o la zona circostante al cappuccio con un bastoncino né toccare il lato interno del cappuccio con una pinzetta. Il componente potrebbe deformarsi, e potrebbe non essere più possibile eseguire correttamente il sigillamento.*

- (1) Tenere il bastoncino in piano e pulire i bordi del cappuccio.

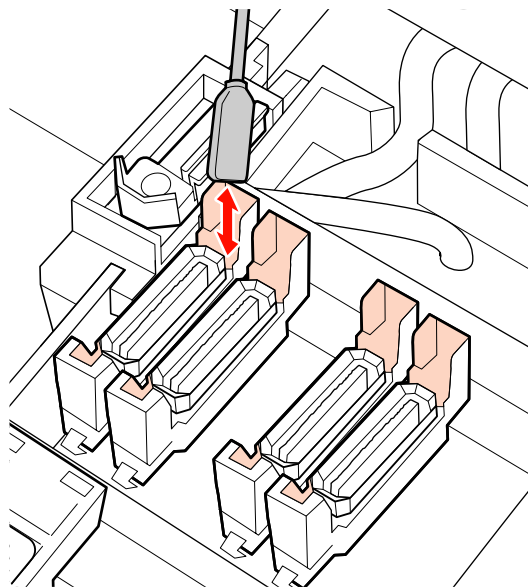


- (2) Tenere il bastoncino perpendicolare e pulire l'area esterna dei cappucci.

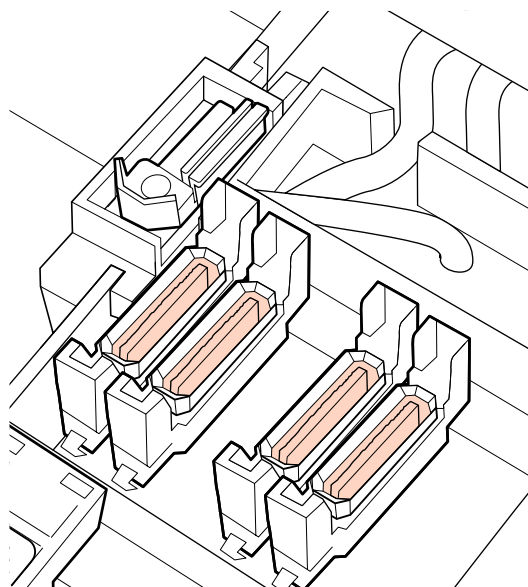


## Manutenzione

- (3) Tenere il bastoncino di pulizia perpendicolarmente per pulire le sezioni in figura (all'interno delle sezioni interne e frontali).



- (4) Quando lanuggine o polvere aderiscono all'interno del cappuccio, rimuoverle utilizzando la punta di un bastoncino di pulizia o una pinzetta.



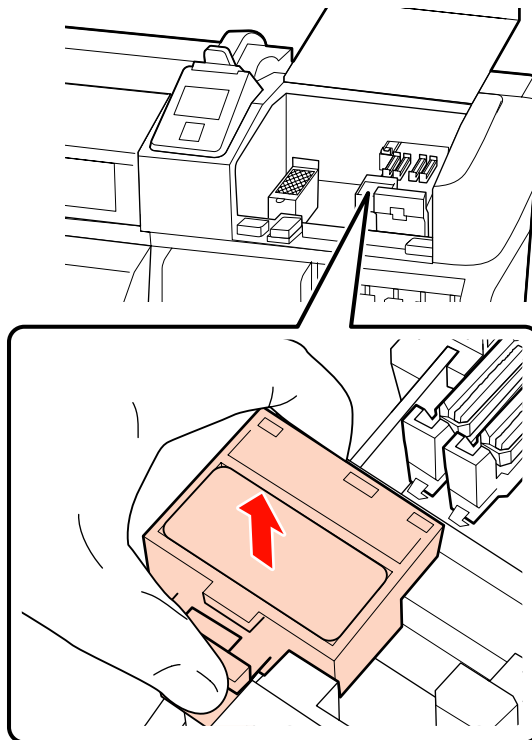
- 10** Premere OK sul pannello di controllo e verificare che la spazzola si sia spostata all'indietro.

Quindi, pulire il dispositivo di pulizia della spazzola e i binari della spazzola.

## Pulire il dispositivo di pulizia della spazzola e il binario della spazzola

- 1** Rimuovere il dispositivo di pulizia per spazzola.

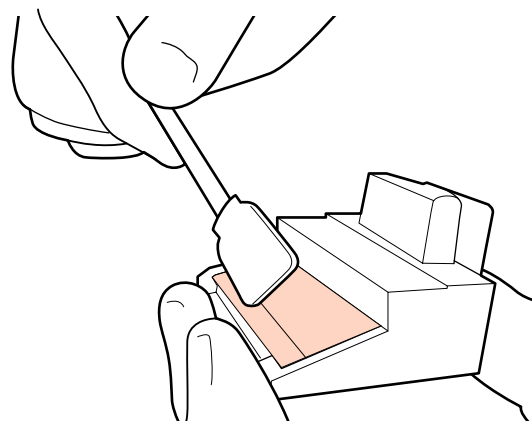
Afferrare il dispositivo di pulizia come mostrato e sollevarlo dalla stampante.



- 2** Inumidire un nuovo bastoncino di pulizia nel Kit solvente per inchiostro.


 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 94](#)

- 3** Rimuovere lanuggine o polvere sulla superficie posteriore del dispositivo di pulizia della spazzola, utilizzando la punta di un bastoncino di pulizia.

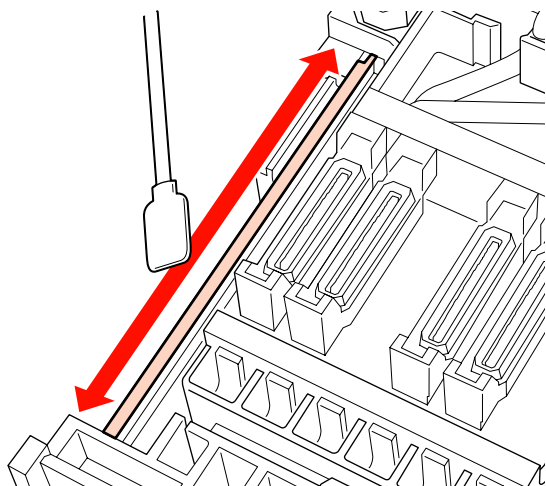


## Manutenzione

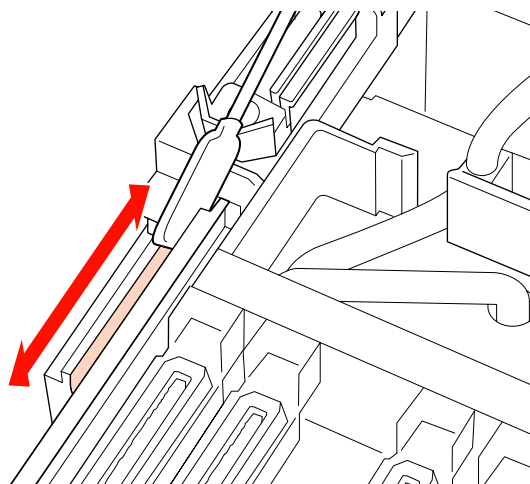
Se l'inchiostro si è solidificato e non può essere rimosso, si consiglia di scambiare il dispositivo di pulizia della spazzola con uno nuovo.

 “Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia” a pagina 111

- 4** Pulire l'inchiostro sul binario della spazzola.

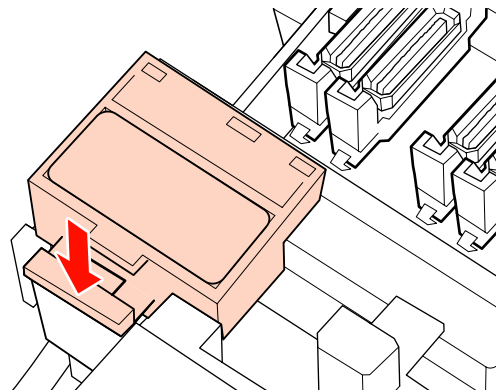


Tenere il bastoncino di pulizia perpendicolarmente per pulire le zone in cui l'inchiostro è seccato sulla superficie laterale del binario.



- 5** Fissare il dispositivo di pulizia per spazzola.

Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.



Su SC-S70600 series e SC-S50600 series, pulire l'altro dispositivo di pulizia per spazzole e il binario per spazzole allo stesso modo.

- 6** Dopo la pulizia, richiudere il coperchio di manutenzione e premere il tasto OK.

I menu verranno chiusi quando la testina di stampa torna nella posizione normale.

## Pulire l'interno della stampante

Inchiostro, polvere e lanuggine si accumulano sul riscaldatore della platina, sui rulli di pressione e sulle piastre di ritenzione supporto. Eventuale inchiostro su tali superfici può venire trasferito sui supporti. Inoltre, se si accumulano polvere o lanuggine all'interno del coperchio di manutenzione sinistro, possono aderire alla testina di stampa.



### Attenzione:

- ❑ I riscaldatori e le piastre di ritenzione supporto possono essere calde; osservare le dovute precauzioni. La mancata osservanza delle precauzioni richieste può comportare il rischio di ustioni.
- ❑ Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.

## Manutenzione

**! Importante:**

Per la pulizia all'interno della stampante, non utilizzare solventi per inchiostro. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni ai componenti.

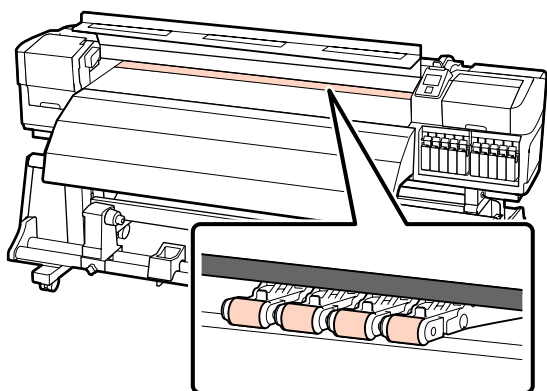
- 1 Accertarsi che la stampante sia spenta e che il display sia spento, quindi staccare la spina di alimentazione dalla presa di corrente elettrica.
- 2 Allontanarsi dalla stampante per un minuto.
- 3 Aprire il coperchio anteriore.
- 4 Alzare la leva di caricamento del supporto.
- 5 Rimuovere le macchie sui rulli di pressione utilizzando un panno morbido e asciutto.

**SC-S70600 series, SC-S50600 series**

Pulire ruotando le sezioni dei rotoli una a una.

**! Importante:**

Assicurarsi che il panno non tocchi l'albero sopra i rulli (area grigia nella figura) durante l'asciugatura. In caso contrario, il grasso si attaccherà al panno. Se un panno macchiato tocca il rullo, il rullo verrà sporcato con grasso.

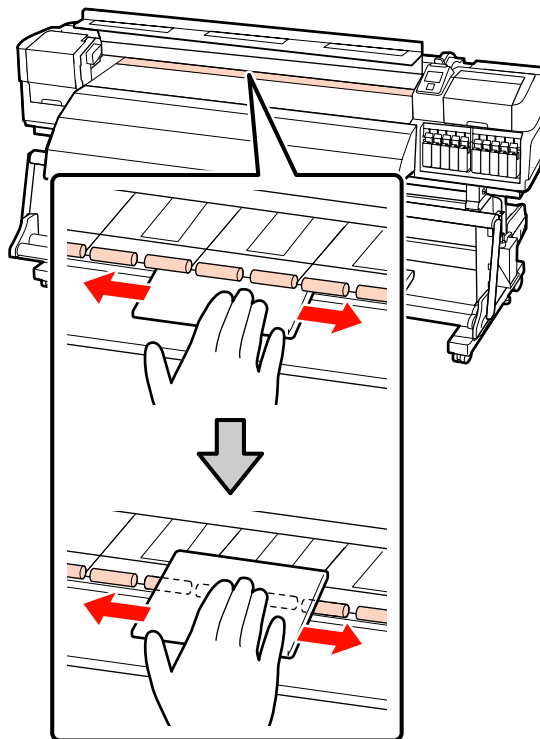


**SC-S30600 series**

Far scorrere un panno asciutto tra i rulli di pressione e la platina e sulla parte superiore dei rulli di pressione per pulire l'area.

**! Importante:**

Non premere con forza sui rulli durante l'asciugatura. Questo può far staccare i rulli.



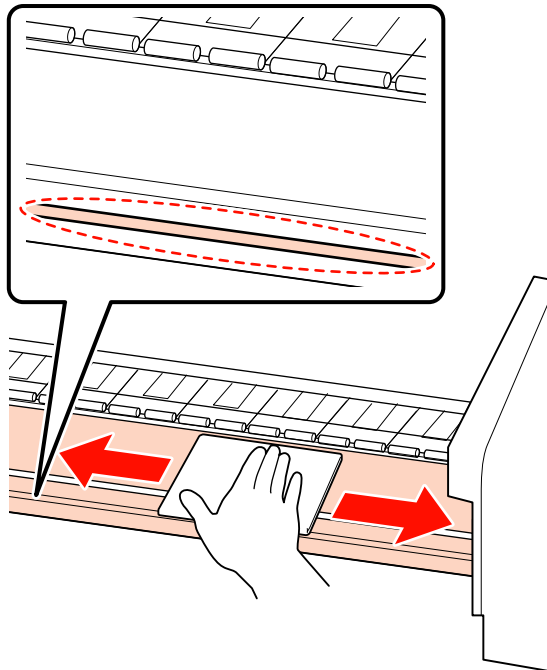
- 6 Pulire il riscaldatore della platina e le piastre di ritenzione supporto.

Pulire lanuggine, polvere e inchiostro con una spazzola o un panno morbido immerso in acqua e strizzato bene.

## Manutenzione

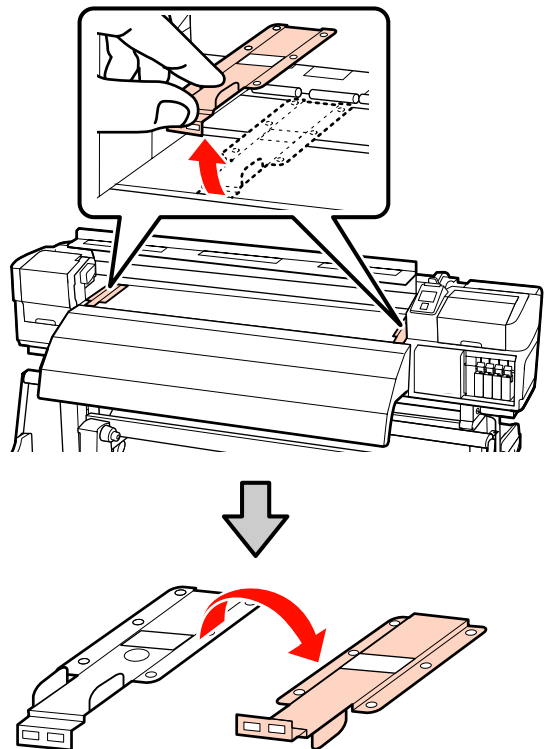
### Riscaldatore per platina

Rimuovere delicatamente polvere e lanuggine bloccata nella scanalatura della platina.



### Piastra di ritenzione supporto

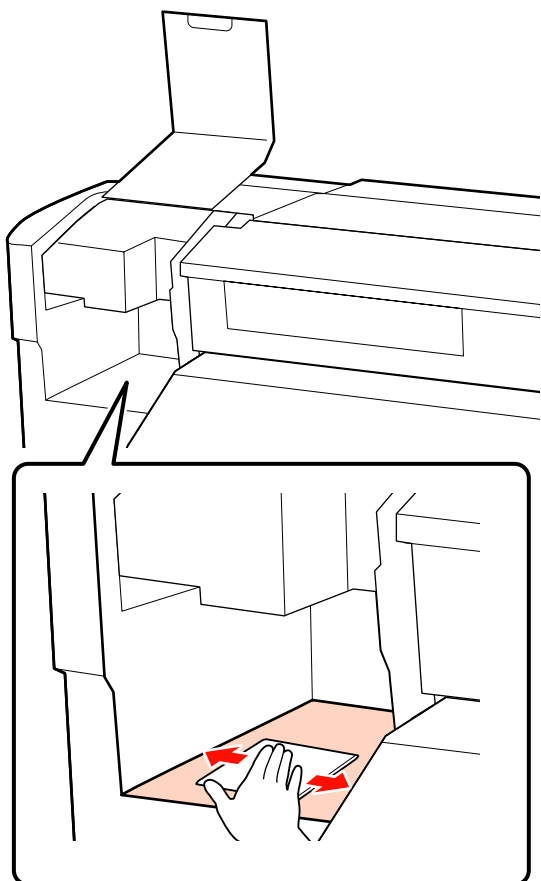
Rimuovere le piastre porta-supporto e pulire le macchie dalle superfici anteriore e posteriore. Se la colla dei supporti si solidifica e rimane sul lato posteriore, l'utilizzo può determinare la collisione tra la testina di stampa e il supporto. Pulire la colla utilizzando un detergente neutro diluito.



## Manutenzione

- 7** Aprire il coperchio di manutenzione sinistro e pulire l'interno.

Pulire lanuggine e polvere con una spazzola o un panno morbido immerso in acqua e strizzato bene.



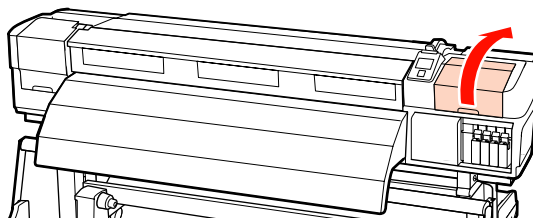
Dopo la pulizia, richiudere il coperchio di manutenzione sinistro e il coperchio anteriore.

### Pulire il tampone di assorbimento

Se lanuggine o polvere aderiscono alla superficie del tampone di assorbimento, può entrare a contatto con la testina di stampa e ostruire gli ugelli. Utilizzare la seguente procedura per la pulizia.

- 1** Posizionare la testina di stampa per la manutenzione e aprire il coperchio di manutenzione destro.

 [“Spostamento della testina di stampa” a pagina 94](#)



- 2** Inumidire un nuovo bastoncino di pulizia nel Kit solvente per inchiostro.

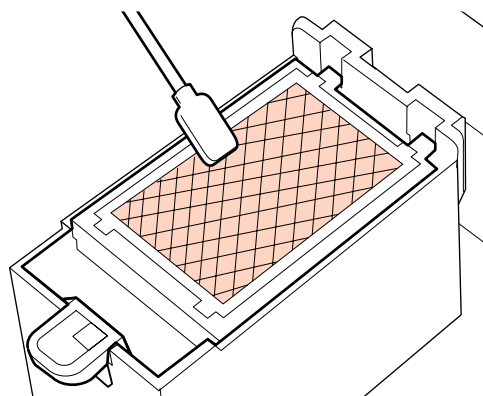
 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 94](#)

- 3** Pulire la superficie superiore del tampone di assorbimento.


Pulire lanuggine e polvere con la punta di un bastoncino.

**!** **Importante:**

*Non deformare la sezione metallica della superficie superiore. In caso contrario, può danneggiare la testina di stampa.*



Se l'inchiostro si è solidificato e la polvere e la lanuggine non possono essere rimosse, si consiglia di scambiare il tampone di assorbimento con uno nuovo.

 [“Sostituzione del tampone di assorbimento” a pagina 113](#)



## Manutenzione

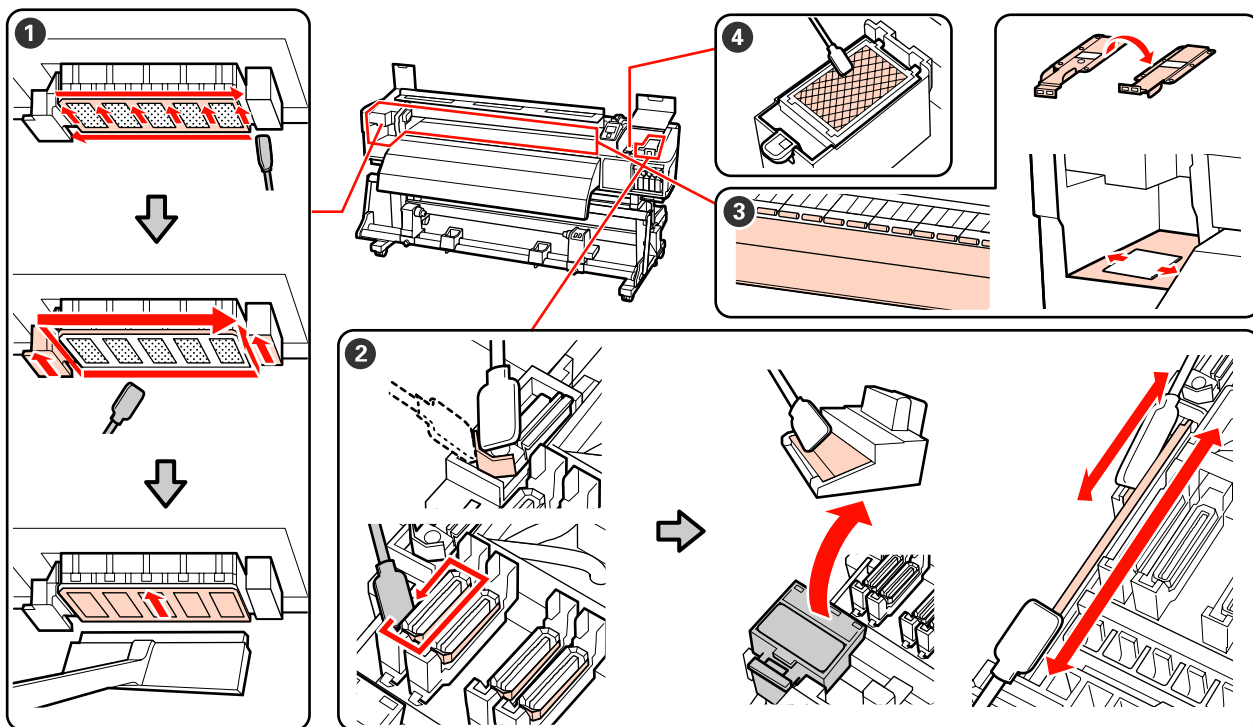
- 4 Chiudere il coperchio di manutenzione e premere il tasto OK due volte.

I menu verranno chiusi quando la testina di stampa torna nella posizione normale.

Manutenzione


# Foglio di controllo per pulizia periodica

Stampare questa pagina per tenere traccia delle attività di manutenzione.



Componente da pulire	Data di pulizia					Spiegazione
<b>1</b> Intorno alla testina di stampa ☞ "Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 95	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> L'inchiostro solidificato è difficile da rimuovere, si consiglia quindi di pulire alla fine di ogni giornata lavorativa. <input type="checkbox"/> La pulizia deve inoltre essere eseguita se i colori nella stampa appaiono sbiaditi o mancanti anche se è stata eseguita la pulizia della testina.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
<b>2</b> Intorno ai cappucci (spazzola, cappucci, dispositivo di pulizia per spazzola, binario della spazzola) ☞ "Pulizia intorno ai cappucci" a pagina 97	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
<b>3</b> Interno (riscaldatore per platina, rulli di pressione, piastre di ritenzione supporto e interno del coperchio di manutenzione sinistro) ☞ "Pulire l'interno della stampante" a pagina 101	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Pulire queste zone una volta la settimana o una volta al mese. <input type="checkbox"/> Pulire se si notano inchiostro, polvere o lanuggine.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

## Manutenzione

Componente da pulire	Data di pulizia					Spiegazione
<b>4</b> Tamponi di assorbimento  "Pulire il tampone di assorbimento" a pagina 104	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Pulire quando non è possibile rimuovere gli ugelli occlusi anche dopo aver effettuato la pulizia attorno alla testina e intorno ai cappucci.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

## Manutenzione

## Sostituzione dei materiali di consumo

### Sostituzione e scuotimento delle cartucce d'inchiostro

Se una delle cartucce di inchiostro installate risulta esaurita, non è possibile eseguire la stampa. Se appare un avviso di inchiostro scarso, si consiglia di sostituire le cartucce di inchiostro il prima possibile.

**!** **Importante:**

Sostituire prontamente la cartuccia d'inchiostro vecchia con una nuova quando appare **Cartuccia Inch esaurita** durante l'uso di inchiostri a tinta piatta. Se continua a essere visualizzata l'avvertenza relativa all'esaurimento dell'inchiostro, la testina di stampa o altre parti potrebbero essere danneggiate.

Se una cartuccia di inchiostro si esaurisce durante la stampa, è possibile continuare a stampare dopo la sostituzione della cartuccia. Tuttavia, quando si sostituisce l'inchiostro durante un lavoro di stampa, il colore potrebbe presentare delle differenze, a seconda delle condizioni di asciugatura.

Cartucce di inchiostro supportate [“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 158](#)

Per le caratteristiche dell'inchiostro, le cartucce della stampante sono soggette a precipitazione (ossia hanno componenti che si depositano sul fondo del liquido). Agitare una cartuccia d'inchiostro nuova prima di installarla. Dopo l'installazione nella stampante, rimuoverla e agitarla periodicamente.

### Metodi di sostituzione e scuotimento

La medesima procedura è valida per la sostituzione e lo scuotimento di tutte le cartucce di inchiostro. Inoltre, la medesima procedura è valida per la sostituzione di tutte le cartucce di pulizia.

**!** **Importante:**

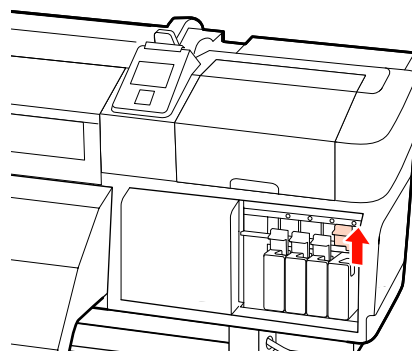
Epson raccomanda l'uso di cartucce di inchiostro originali Epson. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità di inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante. Le informazioni relative ai livelli dell'inchiostro non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.

1

Accertarsi che la stampante sia accesa.

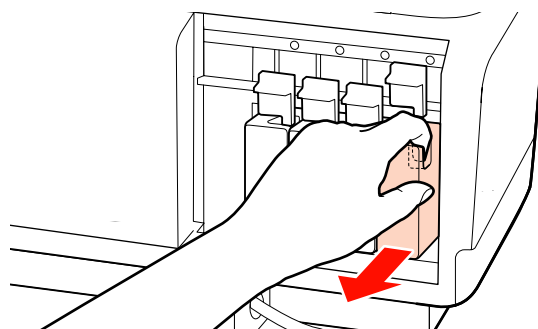
2

Sollevare la leva di arresto per la cartuccia da sostituire.



3

Inserire un dito nella rientranza nella parte superiore della cartuccia ed estrarre la cartuccia verso se stessi.



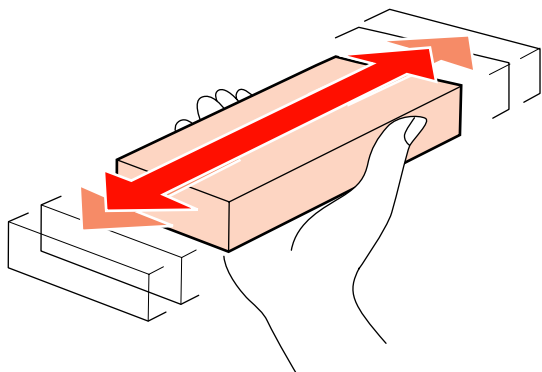
**!** **Importante:**

Le cartucce di inchiostro rimosse potrebbero presentare dell'inchiostro attorno alla porta di alimentazione inchiostro; pertanto, fare attenzione a non macchiare di inchiostro l'area circostante quando si rimuovono le cartucce.

## Manutenzione

- 4** Come mostrato in figura, tenere la cartuccia e agitarla orizzontalmente nei due sensi a circa 5 cm.

Alla sostituzione di una cartuccia, rimuoverla dalla confezione e agitarla.



Il grafico seguente mostra il numero di scuotimenti e la frequenza per colore.

### Durante la sostituzione

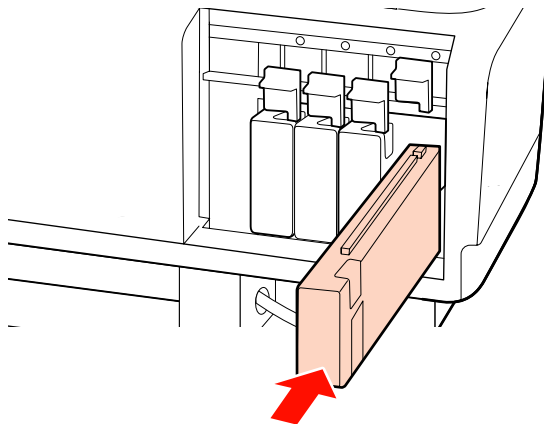
Orange (Aran- cione), inchiostro a tinta piatta	Circa 50 volte in 15 secondi
Altri	Circa 15 volte in 5 secondi

### Durante lo scuotimento

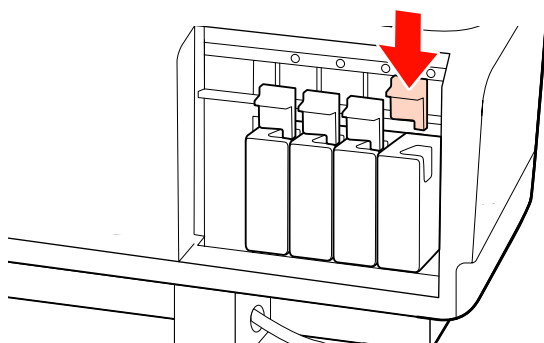
Inchiestri a tinta piatta	Circa 15 volte in 5 secondi, una volta ogni 24 ore
Altri	Circa 15 volte in 5 secondi, una volta ogni 3 settimane

- 5** Inserire completamente la cartuccia, con l'etichetta del colore sul lato anteriore.

Far corrispondere il colore della cartuccia con il colore dell'etichetta sulla stampante.




- 6** Abbassare la leva di arresto per agganciare il fermo.



Ripetere i passaggi da 2 a 6 per sostituire altre cartucce di inchiostro.

### ! Importante:

Riempire tutti gli alloggiamenti usando cartucce di inchiostro o cartucce di ricambio (le cartucce di ricambio sono obbligatorie nelle modalità a 8 e a 4 colori). Non è possibile stampare se uno degli alloggiamenti è vuoto.

Smaltimento  [“Smaltire i materiali di consumo usati” a pagina 114](#)

## Manutenzione

## Smaltimento dell'inchiostro di scarico

### Quando smaltire l'inchiostro di scarico

Assicurarsi di sostituire la tanica di scarico inchiostro quando viene visualizzato il seguente messaggio nel pannello di controllo.

- Preparare bottiglia di scarico inchiostro vuota.
- Cambiare la bottiglia di scarico e premere OK.

Lasciare l'inchiostro di scarico nella tanica di scarico inchiostro per lo smaltimento; non travasare in altro contenitore.

#### **Attenzione:**

- Conservare l'inchiostro di scarico in un luogo fuori dalla portata dei bambini.
- Quando si sostituisce la tanica di scarico inchiostro, indossare occhiali e guanti di protezione.

*Se l'inchiostro di scarico entra a contatto con la pelle oppure con occhi o bocca, adottare immediatamente le seguenti misure:*

- Se del liquido viene versato sulla pelle, lavare immediatamente utilizzando grandi volumi di acqua e sapone. Consultare un medico se la pelle appare irritata o scolorita.
- Se del liquido entra a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di arrossamento o infiammazione leggera agli occhi.
- Se del liquido viene ingerito, consultare immediatamente un medico e non provare a indurre il vomito.
- Dopo aver maneggiato la tanica di scarico inchiostro, lavare accuratamente le mani ed effettuare dei risciacqui in bocca.

#### **Importante:**

*Non rimuovere mai la tanica di scarico inchiostro durante la stampa, la pulizia della testina, il lavaggio della testina o la manutenzione pre-immagazzinamento. La mancata osservanza di questa precauzione può causare perdite di inchiostro.*

## Contatore Inch Scarico

La stampante utilizza un contatore che tiene traccia dell'inchiostro di scarico e visualizza un messaggio quando il contatore raggiunge il livello di avviso. Seguendo le istruzioni del messaggio e sostituendo la tanica di scarico inchiostro, il contatore dell'inchiostro di scarico viene azzerato automaticamente.

Se si sostituisce la tanica di scarico inchiostro prima della specifica richiesta tramite messaggio sul pannello di controllo, eseguire l'opzione Contatore Inch Scarico nel menu Manutenzione dopo la sostituzione.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 138](#)

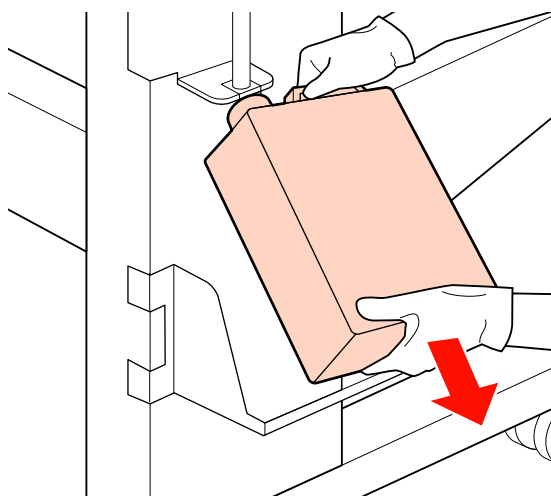
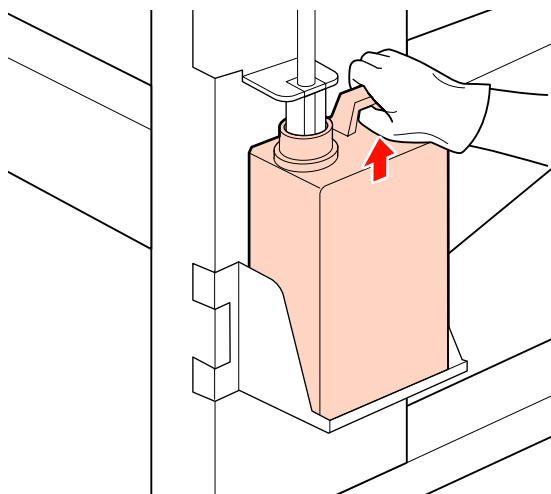
#### **Importante:**

*Se si sostituisce la tanica di scarico inchiostro prima della specifica richiesta tramite messaggio sul pannello di controllo, azzerare sempre il contatore dell'inchiostro di scarico. Altrimenti, l'intervallo di sostituzione della tanica di scarico inchiostro non sarà più notificato correttamente nel messaggio successivo.*

## Manutenzione

## Sostituzione della Tanica di scarico inchiostro

- 1** Rimuovere la tanica di scarico inchiostro dal supporto per tanica di scarico inchiostro.



- 2** Inserire il tubo di scarico inchiostro nell'apertura della nuova tanica di scarico inchiostro e collocare la tanica di scarico inchiostro nell'apposito contenitore.


Sigillare saldamente il coperchio della tanica di scarico inchiostro usata.

**!** **Importante:**

- ❑ Assicurarsi di verificare che il tubo di scarico inchiostro sia inserito nell'apertura della tanica di scarico inchiostro. Se il tubo non è inserito nella tanica, l'inchiostro verrà versato nell'area circostante.
- ❑ Quando si intende smaltire l'inchiostro di scarico, occorrerà utilizzare l'apposito coperchio per tanica di scarico inchiostro. Conservare il coperchio in un luogo sicuro e non gettarlo.


- 3** Premere il tasto OK.

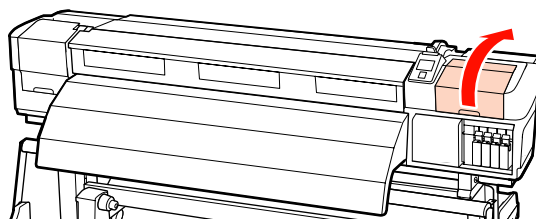
- 4** Verificare nuovamente che la tanica di scarico inchiostro nuova sia correttamente posizionata e quindi premere il tasto OK per azzerare il contatore dell'inchiostro di scarico.

Smaltire le taniche di scarico inchiostro usate  
 ["Smaltimento" a pagina 114](#)

## Sostituzione della spazzola e del relativo dispositivo di pulizia

- 1** Posizionare la testina di stampa per la manutenzione e aprire il coperchio di manutenzione destro.

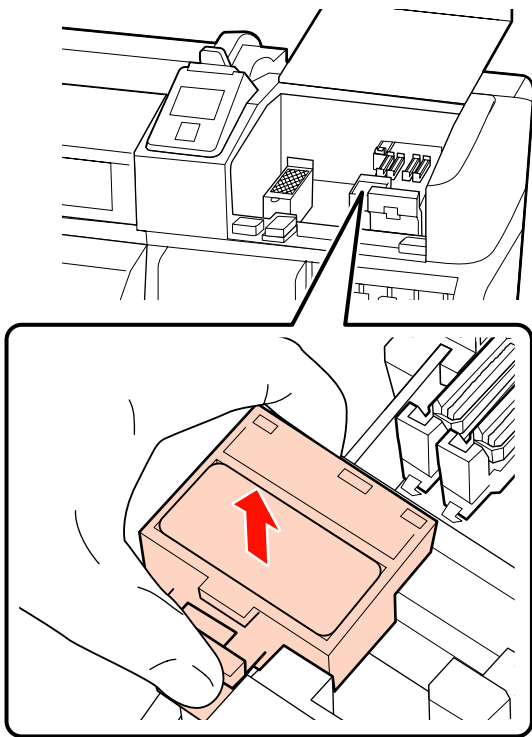
 ["Spostamento della testina di stampa" a pagina 94](#)



## Manutenzione

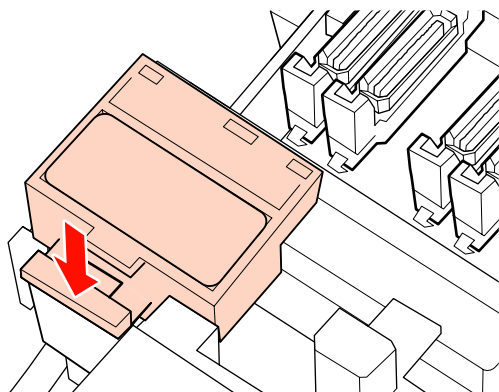
### 2 Rimuovere il dispositivo di pulizia per spazzola.

Afferrare il dispositivo di pulizia come mostrato e sollevarlo dalla stampante.



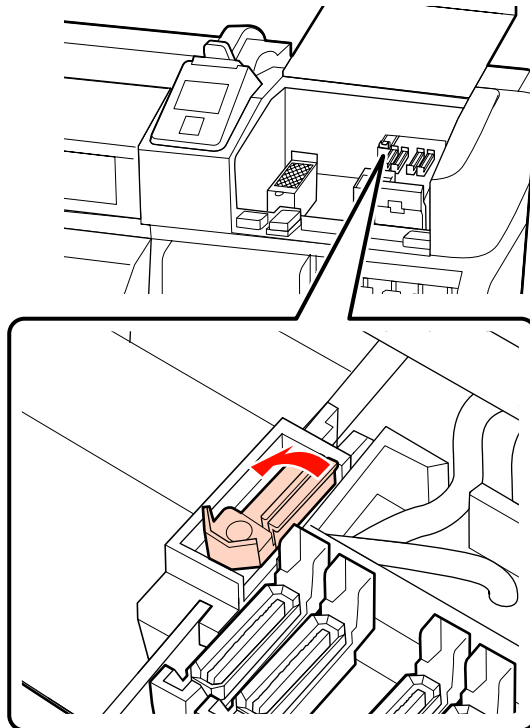
### 3 Inserire un nuovo dispositivo di pulizia per spazzola.

Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.



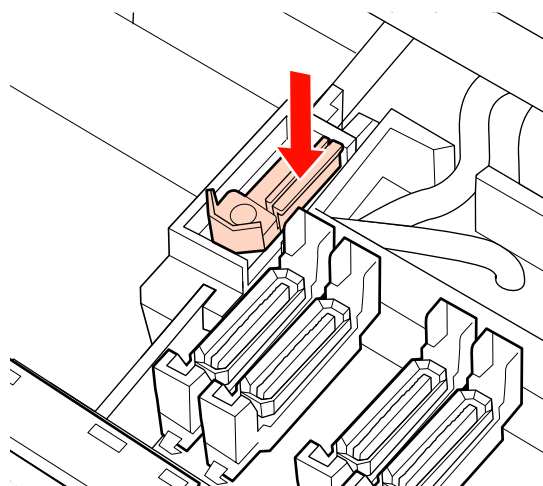
### 4 Rimuovere la spazzola.

Tenendo la spazzola per il punto di montaggio, ribaltarla verso sinistra e sollevarla all'esterno.



### 5 Inserire la nuova spazzola.

Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.




Gli utenti della SC-S70600 series o della SC-S50600 series dovranno tornare al passaggio 2 e sostituire la spazzola restante.



## Manutenzione

- 6** Una volta chiuso il coperchio di manutenzione, il menu di impostazione viene chiuso.

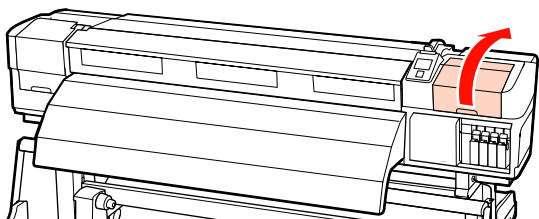
Se si preme una volta il tasto OK, la spazzola si muove sul lato interno. Se si preme una seconda volta il tasto OK, la testina di stampa torna in posizione normale e il menu viene chiuso.

Smaltire spazzole usate e dispositivi di pulizia per spazzole  “Smaltimento” a pagina 114

## Sostituzione del tampone di assorbimento

- 1** Posizionare la testina di stampa per la manutenzione e aprire il coperchio di manutenzione destro.

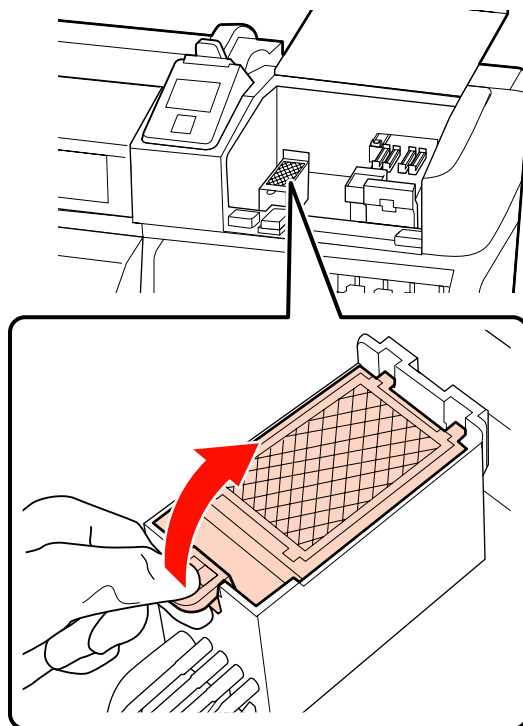
 “Spostamento della testina di stampa” a pagina 94



- 2** Rimuovere il tampone di assorbimento.

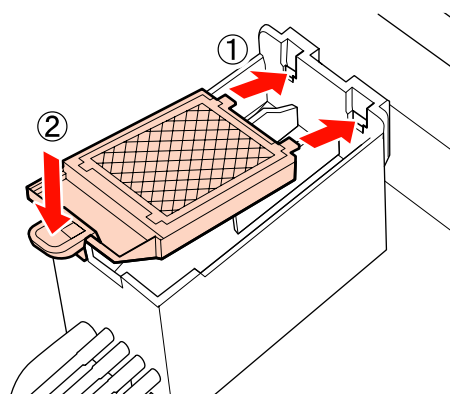
Afferrare la linguetta come mostrato di seguito e sollevare il tampone estraendolo dalla stampante.

Attendere che l'inchiostro smetta di gocciolare dalla superficie inferiore del tampone di assorbimento. Rimuovere il tampone, quindi inserirlo nel vassoio di metallo.



- 3** Inserire un nuovo tampone di assorbimento.


Inserire i due ganci del tampone di assorbimento negli alloggiamenti come mostrato e premere verso la linguetta fino a far scattare in posizione il tampone.



- 4** Una volta chiuso il coperchio di manutenzione, il menu di impostazione viene chiuso.

Se si preme una volta il tasto OK, la spazzola si muove sul lato interno. Se si preme una seconda volta il tasto OK, la testina di stampa torna in posizione normale e il menu viene chiuso.

**Manutenzione**

Smaltire i tamponi di assorbimento usati   
“Smaltimento” a pagina 114

---

## **Smaltire i materiali di consumo usati**

### **Smaltimento**

Le taniche di scarto inchiostro usate oltre a spazzole macchiate da inchiostro, dispositivi di pulizia per spazzole, tamponi di assorbimento e supporti post-stampa sono rifiuti industriali.

Smaltire le articoli in base alle leggi e alle normative locali. Ad esempio, assumere una società di smaltimento di rifiuti industriali per lo smaltimento. In tali casi, presentare la scheda di sicurezza all'azienda di smaltimento di rifiuti industriali.

È possibile scaricare tale foglio dal sito Web Epson locale.

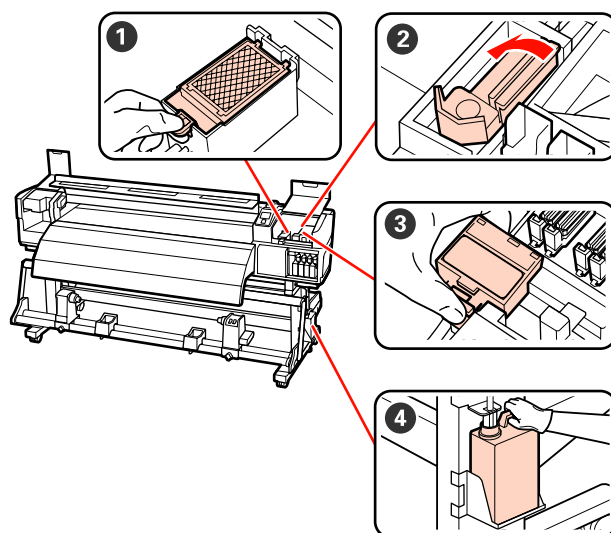
## Manutenzione

# Foglio di controllo per sostituzione dei materiali di consumo

Stampare questa pagina per tenere traccia delle attività di manutenzione.

Acquistare i materiali di consumo quando il kit di manutenzione fornito con la stampante è stato completamente utilizzato o per la sostituzione di taniche di scarto inchiostro.

 “Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 158



Componente da sostituire	Data di pulizia					Spiegazione
❶ Tampone di assorbimento	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Si consiglia di sostituire questo componente una volta ogni sei mesi. <input type="checkbox"/> Sostituire quando appaiono macchie di inchiostro nei supporti o quando si notano polvere o filamenti nella parte anteriore del tampone di assorbimento che non si possono rimuovere.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❷ Spazzola	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Si consiglia di sostituire questo componente una volta ogni sei mesi. <input type="checkbox"/> Sostituire quando la sezione della spazzola è usurata o deteriorata. <input type="checkbox"/> Sostituire insieme al dispositivo di pulizia per spazzola.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❸ Dispositivo di pulizia per spazzola	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Si consiglia di sostituire questo componente una volta ogni sei mesi. <input type="checkbox"/> Sostituire quando la sezione di assorbimento è macchiata da inchiostro. <input type="checkbox"/> Sostituire insieme alla spazzola.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

**Manutenzione**

<b>Componente da sostituire</b>	<b>Data di pulizia</b>					<b>Spiegazione</b>
④ Tanica di scarico inchiostro*	/	/	/	/	/	Collocare una nuova tanica di scarico inchiostro quando l'inchiostro di scarico raggiunge la linea sulla tanica di scarico inchiostro.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

\*Lasciare l'inchiostro di scarico nella tanica di scarico inchiostro per lo smaltimento; non travasare in altro contenitore.

## Manutenzione

## Altre operazioni di manutenzione

### Controllo di eventuali ugelli ostruiti

Si consiglia di controllare eventuali ostruzioni degli ugelli ad ogni stampa, al fine di garantire risultati di qualità.

#### Metodi di verifica di ostruzioni

Esistono tre metodi per la verifica di eventuali ostruzioni.

#### ☐ Verif Autom Ugelli

La stampante verifica automaticamente l'eventuale presenza di ostruzioni a intervalli regolari durante la stampa, effettuando la scansione di un motivo di prova tramite un sensore. Se viene rilevata un'ostruzione, la stampante eseguirà un'opzione preimpostata, ossia **Arresta La Stampa** o **Continua La Stampa**.

☞ “Menu Impostaz Stampante” a pagina 135

#### Nota:

**Verif Autom Ugelli** non risulta disponibile nelle seguenti condizioni:

- ☐ L'inchiostro bianco viene utilizzato in modalità a 10 colori (SC-S70600 series) o la modalità a 5 colori (SC-S50600 series). La verifica può ancora essere eseguita con altri colori.
- ☐ Supporto trasparente o colorato.
- ☐ Stampante esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali.  
*Riparare la stampante da sorgenti di interferenza.*
- ☐ 2.5 è selezionato per **Spessore** nel menu di impostazione.  
*Selezionare un'altra opzione per Spessore.*

#### ☐ Stampa Motivo Ugelli

A specifici intervalli, la stampante stampa un motivo di prova all'inizio della stampa normale.

Al termine della stampa, è possibile osservare visivamente il motivo per verificare l'eventuale presenza di colori sbiaditi o mancanti nella stampa precedente o successiva.

Utilizzare **Stampa Motivo Ugelli** con supporti non adatti a **Verif Autom Ugelli** oppure se si ritiene che **Verif Autom Ugelli** possa richiedere troppo tempo.

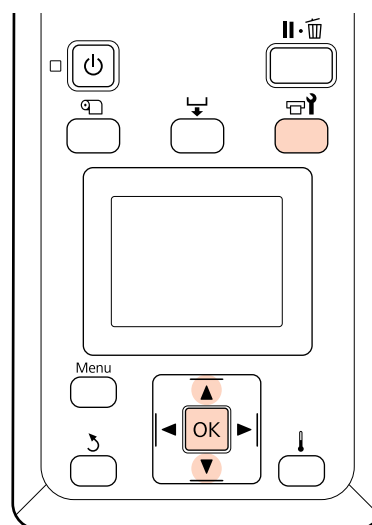
☞ “Menu Impostaz Stampante” a pagina 135


#### ☐ Motivo di controllo ugelli a richiesta

I motivi di controllo ugelli possono essere stampati quando necessario e ispezionati visivamente per verificare la presenza di eventuali ugelli ostruiti.

In questa sezione viene descritta la modalità di stampa e verifica di un motivo di controllo.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni

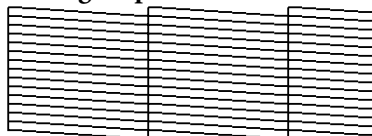


- 1** Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto .
- Verrà visualizzato il menu Manutenzione.
- 2** Selezionare **Verifica Ugelli** e premere il tasto **OK**.
- 3** Verrà stampato un motivo di controllo ugelli.

## Manutenzione

**4** Osservare il motivo di controllo ugelli.

### Esempio di ugelli puliti



Il motivo non contiene spazi vuoti.

### Esempio di ugelli ostruiti



Eeguire la pulizia della testina se eventuali segmenti risultano mancanti nel motivo.

[“Pulizia della testina” a pagina 118](#)



#### **Importante:**

*Rimuovere sempre le ostruzioni dagli ugelli di tutti i colori prima di riutilizzarli. Se vengono utilizzati ugelli ostruiti (inclusi ugelli intasati per i colori che non vengono utilizzati), le ostruzioni non possono più essere rimosse.*

**5** I menu si chiudono quando la stampa è completata.

## Pulizia della testina

Se il motivo di controllo ugelli contiene segmenti sbiaditi o mancanti, è possibile provare a rimuovere le ostruzioni dagli ugelli pulendo la testina di stampa come descritto di seguito.

Non risulta necessario effettuare la pulizia se i risultati di stampa non contengono aree sbiadite o altri problemi di colore.

È inoltre possibile pulire la testina quando la stampa è in pausa. Tenere tuttavia presente che le tinte nella stampa possono risultare diverse quando la stampa viene ripresa.

### Livello di pulizia della testina

Scegliere tra tre livelli di pulizia della testina.

Selezionare innanzitutto **Esegui (Leggero)**. Se il motivo contiene ancora segmenti sbiaditi o mancanti dopo l'esecuzione della pulizia della testina, provare di nuovo utilizzando le impostazioni **Esegui (Medio)** o **Esegui (Profondo)**.

### Opzioni automatiche di manutenzione

La stampante è dotata di utili opzioni di manutenzione automatica per l'esecuzione della pulizia periodica della testina a intervalli selezionati come descritto di seguito.

#### Pulizia Periodica

La pulizia della testina viene eseguita automaticamente a intervalli selezionati da 1 a 240 ore.

[“Menu Impostaz Stampante” a pagina 135](#)

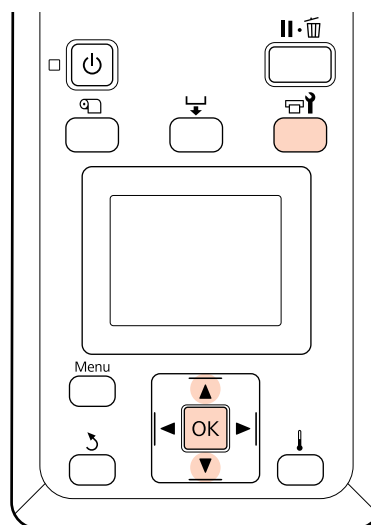
#### Ciclo Pulizia

La pulizia della testina viene eseguita automaticamente a intervalli selezionati da 1 a 10 pagine.


[“Menu Impostaz Stampante” a pagina 135](#)


In questa sezione viene descritta la modalità di pulizia della testina in caso vengano rilevati degli ugelli ostruiti con la stampa di un motivo di prova.



Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



## Manutenzione

**1** Se si preme il tasto  quando la stampante è pronta per stampare, viene visualizzato il menu Manutenzione.

Se si preme il tasto  quando la stampa è in pausa, si andrà al passaggio 3.

**2** Utilizzare i tasti / per selezionare **Pulizia** e premere il tasto OK.

**3** Scegliere gli ugelli da pulire.



### Tutti Gli Ugelli

Scegliere questa opzione se tutti i motivi nei risultati di verifica ugelli stampati contengono segmenti sbiaditi o mancanti. Se si seleziona **Tutti Gli Ugelli**, procedere al passaggio 5.

### Ugelli Selezionati

Scegliere questa opzione se solo alcuni dei motivi numerati (serie di ugelli) nei risultati di verifica ugelli stampati contengono segmenti sbiaditi o mancanti. È possibile selezionare più serie di ugelli.

**4** Scegliere le serie di ugelli da pulire.

- Utilizzare i tasti / per scegliere le serie di ugelli con segmenti sbiaditi o mancanti nel motivo di controllo ugelli e premere il tasto OK.
- Dopo aver selezionato le serie da pulire, selezionare **Procedi** e premere il tasto OK.

**5** Selezionare un livello di pulizia e premere il tasto OK.

**6** La pulizia della testina verrà eseguita.

Il menu si chiude quando la pulizia è completata. Stampare un motivo di controllo ugelli e osservare i risultati per verificare se il problema è stato risolto o meno.

 [“Controllo di eventuali ugelli ostruiti” a pagina 117](#)

Se la stampante è stata messa in pausa al passaggio 1, la stampa verrà ripresa al completamento della pulizia della testina; osservare la stampa per verificare se il problema è stato risolto o meno.

Se le ostruzioni degli ugelli non possono essere rimosse anche dopo una ripetuta pulizia della testina, l'area intorno alla testina di stampa può essere macchiata. Seguire la sezione di seguito per pulire ogni componente.

 [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 95](#)

 [“Pulizia intorno ai cappucci” a pagina 97](#)

 [“Pulire il tampone di assorbimento” a pagina 104](#)

Se le ostruzioni dell'ugello non possono essere rimosse con la pulizia, effettuare **Lavaggio Testina** nel menu Manutenzione.

 [“Menu Manutenzione” a pagina 138](#)

Su SC-S70600 series o SC-S50600 series, se solo la testina di stampa presenta un'ostruzione dell'ugello che non può essere pulita da **Lavaggio Testina**, è possibile continuare a stampare con la testina non ostruita utilizzando l'impostazione **Modalità Testina** nel menu Impostaz Stampante.

 [“Menu Impostaz Stampante” a pagina 135](#)

---

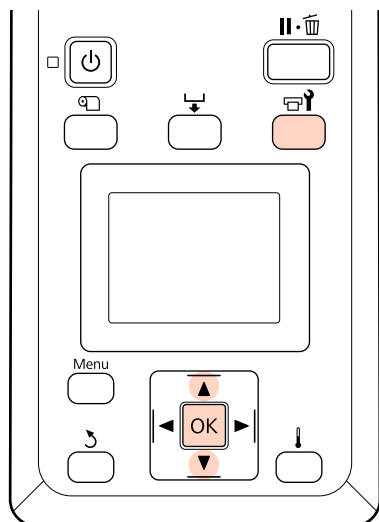
## Circolaz. Inchiostro e Aggiorna Inch




Quando si notano colori irregolari (aree di densità irregolare) nei risultati di stampa per inchiostri a tinta piatta, eseguire la **Circolaz. Inchiostro**.

Se si notano colori non omogenei nei risultati di stampa per inchiostri a tinta piatta quando si riaccende la stampante dopo un periodo di inutilizzo, effettuare l'aggiornamento dell'inchiostro.

## Manutenzione

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Se si preme il tasto  quando la stampante è pronta per stampare, viene visualizzato il menu Manutenzione.
- 2 Utilizzare i tasti / per selezionare la voce del menu da eseguire e premere il tasto OK.

### Circolaz. Inchiostro

Selezionare **Circolaz. Inchiostro**.

### Aggiornamento inchiostro

Per SC-S70600 series, selezionare **Aggiorna Inch. WH, MS**. Per SC-S50600 series, selezionare **Aggiorna Inch. WH, WH**.

La stampante effettuerà Circolaz. Inchiostro o Aggiorna Inch.

## Immagazzinamento a lungo termine (manutenzione pre-immagazzinamento)

Se si prevede di non utilizzare la stampante per un periodo prolungato, effettuare la **Manut. pre-stoccaggio** prima dell'immagazzinamento. In caso contrario, potrebbero verificarsi ostruzioni permanenti.

Utilizzare cleaning cartridges (cartucce di pulizia) (disponibili separatamente) durante la **Manut. pre-stoccaggio**.

Il grafico seguente mostra le linee guida di intervallo di immagazzinamento per **Manut. pre-stoccaggio** e il numero necessario di cleaning cartridges (cartucce di pulizia) per modello della stampante.

### SC-S70600 series (10 colori)

Intervallo	Cartucce	Colori
Da 7 a 13 giorni*	2	WH/MS
2 settimane o più	10	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)

\* Se l'intervallo di immagazzinamento è breve, è possibile condurre la **Manut. pre-stoccaggio** solo per colori a tinta piatta.

### SC-S70600 series (8 colori)

Intervallo	Cartucce	Colori
2 settimane o più	8	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)

### SC-S50600 series (5 colori)

Intervallo	Cartucce	Colori
Da 7 a 20 giorni*	2	WH/WH
3 settimane o più	10	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)

\* Se l'intervallo di immagazzinamento è breve, è possibile condurre la **Manut. pre-stoccaggio** solo per colori a tinta piatta.

### SC-S50600 series (4 colori)

Intervallo	Cartucce	Colori
3 settimane o più	8	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)

### SC-S30600 series

Intervallo	Cartucce	Colori
1 mese o più	4	Tutti Gli Ugelli (tutti i colori)



#### Importante:

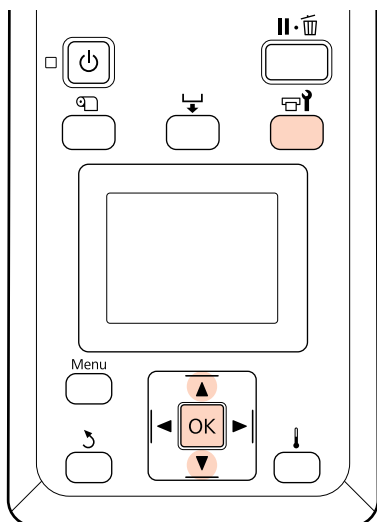
Dopo aver eseguito la **Manut. pre-stoccaggio** per i colori a tinta piatta, è necessario caricare l'inchiostro a tinta piatta se si desidera modificare **Manut. pre-stoccaggio** in **Tutti Gli Ugelli**.



## Manutenzione

### Operazioni di pre-immagazzinamento

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Verificare che la stampante sia accesa e premere .

Verrà visualizzato il menu Manutenzione.

- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Manut. pre-stoccaggio**. — **Tutti Gli Ugelli** e premere il tasto OK.

Con inchiostro a tinta piatta, è possibile selezionare **WH/MS** (SC-S70600 series)/**WH/WH** (SC-S50600 series) o **Tutti Gli Ugelli** in base all'intervallo di immagazzinamento.

Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo.

Osservare le seguenti precauzioni durante l'immagazzinamento della stampante e delle cartucce d'inchiostro rimosse durante l'uso.

[“Note in caso di stampante non in uso” a pagina 26](#)

[“Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro” a pagina 26](#)

### Ricominciare a utilizzare la stampante



#### Importante:

*Per ricominciare a utilizzare la stampante, caricare la stampante con inchiostro. Durante la ricarica con le cartucce d'inchiostro rimosse, tenere da parte cartucce d'inchiostro nuove per precauzione.*

Accendere la stampante e seguire le istruzioni sullo schermo.

Per la prima stampa, eseguire un controllo degli ugelli e verificare che non vi siano ostruzioni.

[“Controllo di eventuali ugelli ostruiti” a pagina 117](#)

### Parti da sostituire periodicamente

Le seguenti parti richiedono una sostituzione periodica.

Testina di stampa: sostituzione in base alle condizioni d'uso.

Quando si sostituisce la testina di stampa, sarà necessario inoltre sostituire il kit di ammortizzazione e la striscia del carrello.

Il messaggio **La testina di stampa è prossima a fine durata** viene visualizzato sul pannello di controllo quando si avvicina il momento della sostituzione. La stampante è ancora utilizzabile mentre tale messaggio è visualizzato.

#### Nota:

*il messaggio potrebbe non venir visualizzato, a seconda delle aree geografiche.*

La durata della testina di stampa varia a seconda delle condizioni d'uso. Fondare la decisione di sostituire la testina di stampa in base alla qualità dei risultati di stampa.

Per informazioni sulla sostituzione dei componenti, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

## Manutenzione

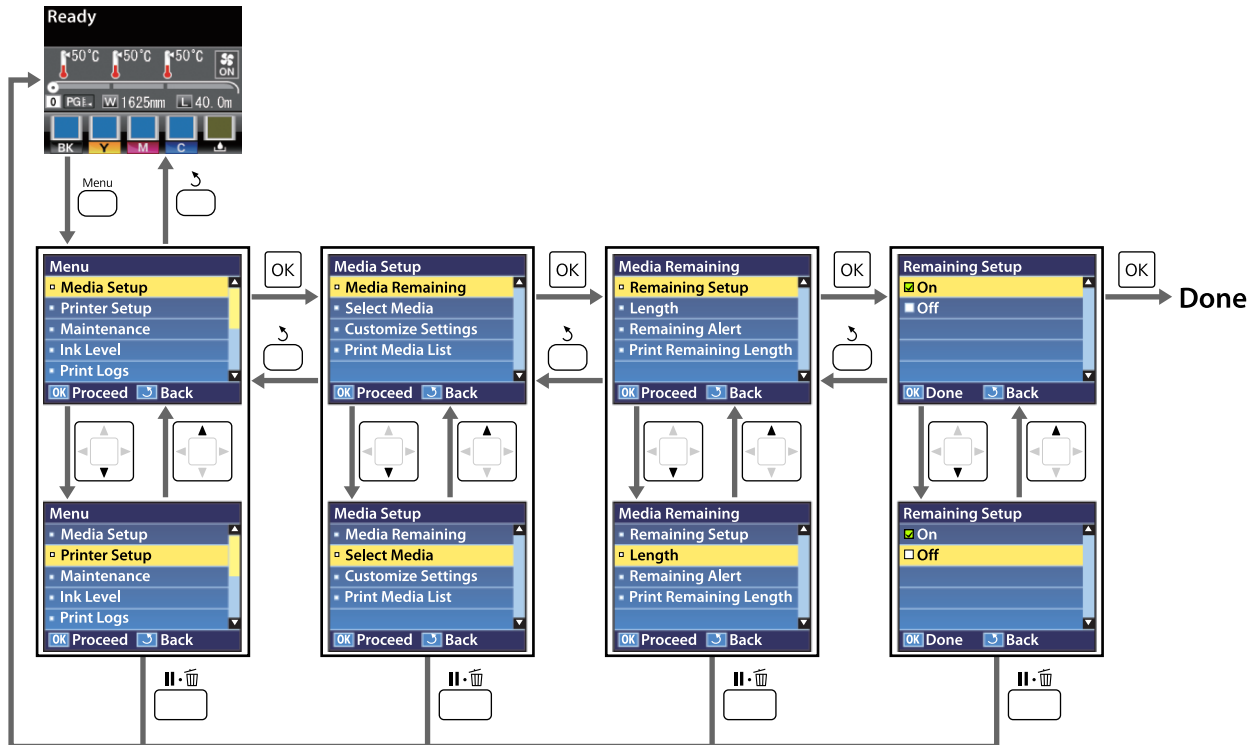
Lo stato dei componenti può essere stampato selezionando **Stampa Foglio Stato** nel menu di impostazione.

 [“Menu Stato Stampante” a pagina 140](#)

# Utilizzo dei menu del pannello di controllo

## Funzionamento dei Menu

I menu vengono utilizzati come descritto di seguito.



## Utilizzo dei menu del pannello di controllo


# Elenco dei Menu

Le voci e i parametri che seguono possono essere impostati ed eseguiti nel menu. Per maggiori dettagli su ciascun elemento, fare riferimento alle relative pagine.

Le voci e i valori di impostazione contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

\*1: solo SC-S70600 series e SC-S50600 series supportate \*2: solo SC-S50600 series supportata \*3: solo SC-S30600 series supportata \*4: solo SC-S70600 series supportata


### Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Menu	Opzione	Parametro
Impostaz Supporti  "Menu Impostaz Supporti" a pagina 130	Supporti Rimanenti	
	Configuraz Rimanente	On, Off
	Lunghezza	Da 1,0 a 999,5 m (da 3 a 3000 ft)
	Avviso Rimanente	Da 1 a 15 m (da 4 a 50 ft)
	Stampa LungH Rimanente	Stampa
	Seleziona Supporto	Impostazioni RIP, da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)
	Personalizza Impostaz	
	Impostazioni Correnti	Modificare le impostazioni per i supporti correntemente selezionati. Le opzioni disponibili variano a seconda che sia selezionato <b>Impostazioni RIP</b> o una posizione di memoria impostazioni. Ulteriori informazioni sulle opzioni disponibili sono riportate in seguito relativamente alle voci di Impostazioni RIP e alle posizioni di memoria impostazioni da 1 a 30.
	Impostazioni RIP	
	Spessore	1.5, 2.0, 2.5
	Allineam Testina	
	Immettere Spessore	Automatico(Uni-D), Automatico(Bi-D), Automatico(2 Testine)* <sup>1</sup> , Manuale(Uni-D), Manuale(Bi-D), Manuale(2 Testine)* <sup>1</sup>
	Tipo Rotolo	Lato stampabile est., Lato stampabile int.
	Misurazione Tensione	Periodicamente, Ogni pagina, Off
	Tensione Supporto	Da 0 a 40
	Ripristina Impostaz.	Sì, No
	Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)	
	Nome Impostazione	Fino a 22 caratteri a mezza grandezza
	Regolazione Alimentaz.	Automatico, Manuale
	Spessore	1.5, 2.0, 2.5
Allineam Testina	Automatico(Uni-D), Automatico(Bi-D), Automatico(2 Testine)* <sup>1</sup> , Manuale(Uni-D), Manuale(Bi-D), Manuale(2 Testine)* <sup>1</sup>	


### Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Menu	Opzione	Parametro
	Riscald. e Asciugatura	
	Temperatura Riscaldat.	Preriscaldatore/riscaldatore platina: da 30 °C a 50 °C (da 86 °F a 122 °F) Post-riscaldatore: da 30 °C a 55 °C (da 86 °F a 131 °F)
	Tempo Essic. X Passata	Da 0 a 10 sec
	Alimentaz. Post Essic.	Modo 1, Modo 2, Off
	Essiccatore Aggiuntivo	On, Off
	Aspirazione Supporto	Da 0 a 10
	Movimento Testina	Larghezza Dati, Largh. Tot Stamp.
	Stampa Più Strati	Off, da 2 a 8
	Tipo Rotolo	Lato stampabile est., Lato stampabile int.
	Misurazione Tensione	Periodicamente, Ogni pagina, Off
	Tensione Supporto	Da 0 a 40
	Velocità Alimentazione	1, 2
	Ripristina Impostaz.	Sì, No
	Stampa Elenco Supporti	Stampa

### Utilizzo dei menu del pannello di controllo




Menu	Opzione	Parametro	
Impostaz Stampante  "Menu Impostaz Stampante" a pagina 135	Margine Lato(Destra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1 pollice)	
	Margine Lato(Sinistra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1 pollice)	
	Stampa Posizione Avvio	Da 0 a 800 mm (da 0 a 32 pollici)	
	Verifica Dim. Supporto	On, Off	
	Verifica Fine Supporto	On, Off	
	Verif. Incl. Supporto	On, Off	
	Avviso Battuta Testina* <sup>2</sup>		
	Opzioni Avviso	On, Off	
	Opzioni Livello Avviso	Da 1 a 5	
	Verif Autom Ugelli		
	Ciclo Controllo Ugelli	Off, da 1 a 10 pagine	
	Opzioni Per Ostruzione	Continua La Stampa, Arresta La Stampa	
	Stampa Motivo Ugelli	Off, da 1 a 10 pagine	
	Pulizia Periodica		
	Leggero	Off, da 1 a 240 ore	
	Medio		
	Profondo		
	Alimentazione* <sup>3</sup>		
	Ciclo Pulizia	Off, da 1 a 10 pagine	
	Timer Riscaldam. Off	Da 15 a 240 minuti	
Modalità Testina* <sup>1</sup>	Modalità 2 Testine, Head1, Head2		
Ripristina Impostaz.	Sì, No		

## Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Menu	Opzione	Parametro
Manutenzione <a href="#">☞ “Menu Manutenzione” a pagina 138</a>	Verifica Ugelli	Stampa
	Pulizia	
	Tutti Gli Ugelli	Esegui (Leggero), Esegui (Medio), Esegui (Profondo)
	Head1/Head2*1, Head1*1, Head2*1	
	Ugelli Selezionati	Esegui (Leggero), Esegui (Medio), Esegui (Profondo)
	Manutenzione Testina	Sposta Testina
	Contatore Inch Scarico	-
	Circolaz. Inchiostro*1	Esegui
	Aggiorna Inch. WH,XX*1	Esegui a
	Lavaggio Testina	XX/XX (numero serie ugelli), Tutti Gli Ugelli*3, *4 Head1 XX/XX (numero serie di ugelli), Head2 XX/XX (numero serie di ugelli), Head1 Tutti Gli Ugelli, Head2 Tutti Gli Ugelli, Head1,2 Tutti Gli Ugelli*2
Manut. pre-stoccaggio	WH/MS*4, WH/WH*2, Tutti Gli Ugelli	
Livello Inchiostro <a href="#">☞ “Menu Livello Inchiostro” a pagina 140</a>		
Registri Stampa <a href="#">☞ “Menu Registri Stampa” a pagina 140</a>	Foglio Registro Lavori	Stampa
	Mostra Stampe Totali	XXXXXXm <sup>2</sup> (XXXXXX piedi <sup>2</sup> )
Stato Stampante <a href="#">☞ “Menu Stato Stampante” a pagina 140</a>	Stampa Foglio Stato	Stampa
	Stato myEpsonPrinter	Non Avviato, Disabilitato, Abilitato Ultimo Upload:, (Nessun Upload), MM/GG/AA HH:MM GMT
	Versione Firmware	XXXXXXXX,X_XX,XXXX



### Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Menu	Opzione	Parametro
Configuraz Rete  "Menu Configuraz Rete" a pagina 140	Imposta Indirizzo IP	
	Automatico	-
	Pannello	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Bonjour	On, Off
	Stampa Foglio Stato	Stampa
	Ripristina Impostaz.	Sì, No
Preferenze  "Menu Preferenze" a pagina 141	Data E Ora	MM/GG/AA HH:MM
	Lingua/Language	Giapponese, Inglese, Francese, Italiano, Tedesco, Portoghese, Spagnolo, Olandese, Russo, Coreano, Cinese
	Unità: Lunghezza	m, ft/in
	Unità: Temperatura	°C, °F
	Impost. Suono Avviso	On, Off
	Impost. Spia Avviso	On, Off
Reset Impostazioni  "Menu Reset Impostazioni" a pagina 142		Sì, No


## Utilizzo dei menu del pannello di controllo


# Dettagli del Menu

Le voci e i valori di impostazione contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

\*1: solo SC-S70600 series e SC-S50600 series supportate \*2: solo SC-S50600 series supportata \*3: solo SC-S30600 series supportata \*4: solo SC-S70600 series supportata

## Menu Impostaz Supporti

È possibile accedere direttamente al menu Impostaz Supporti premendo il tasto .

 indica le impostazioni predefinite.

### Supporti Rimanenti

Opzione	Parametro	Spiegazione
Configuraz Rimanente	On	Scegliere <b>On</b> per visualizzare e registrare la quantità di supporto rimanente oppure <b>Off</b> per disattivare tali funzioni. Le opzioni <b>Lunghezza</b> , <b>Avviso Rimanente</b> e <b>Stampa Lung Rimanente</b> risultano disponibili quando è selezionato <b>On</b> . Nel display del pannello viene visualizzata la quantità di supporto rimanente in base al valore selezionato in <b>Lunghezza</b> e alla quantità di supporto utilizzata durante la stampa.
	Off	
Lunghezza	Da 1,0 a 999,5 m (da 3 a 3000 ft)	Immettere un valore per la lunghezza totale del rotolo tra 5 e 999,5 m (da 15 a 3000 ft). L'impostazione può essere eseguita con incrementi di 0,5 m (1 ft).
Avviso Rimanente	Da 1 a 15 m (da 4 a 50 ft)	Se la quantità di supporto rimanente raggiunge questa lunghezza, verrà visualizzato un avviso. Scegliere un valore da 1 a 15 m (da 4 a 50 ft). L'impostazione può essere eseguita con incrementi di 0,5 m (1 ft).
Stampa Lung Rimanente	Stampa	Utilizzare <b>Stampa Lung Rimanente</b> per stampare la quantità di supporto residuo sul rotolo corrente prima di sostituirlo con un altro tipo di supporto. È possibile quindi immettere questo numero come lunghezza del supporto al successivo uso del rotolo.

### Selezione Supporto

Parametro	Spiegazione
Impostazioni RIP	Scegliere le impostazioni del supporto utilizzate per la stampa.
Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)	Se si seleziona <b>Impostazioni RIP</b> , verranno utilizzate le impostazioni del supporto selezionate nel software RIP.  Selezionare un numero da 1 a 30 per utilizzare le impostazioni della corrispondente posizione di memoria impostazioni. Utilizzare <b>Personalizza Impostaz</b> per creare delle posizioni di memoria impostazioni.

## Utilizzo dei menu del pannello di controllo

### Personalizza Impostaz

Opzione	Parametro	Spiegazione
Impostazioni Correnti		Modificare le impostazioni per i supporti correntemente selezionati. Le opzioni disponibili variano a seconda che sia selezionato <b>Impostazioni RIP</b> o una posizione di memoria impostazioni. Ulteriori informazioni sulle opzioni disponibili sono riportate in seguito relativamente alle voci di Impostazioni RIP e alle posizioni di memoria impostazioni da 1 a 30.

### Impostazioni RIP

Opzione	Parametro	Spiegazione
Spessore	1.5	Cambiare <b>Spessore</b> (lo spazio tra la testina di stampa e il supporto) per la posizione di memoria impostazioni selezionata nel software RIP.  L'impostazione predefinita di 1.5 è consigliata nella maggior parte della situazioni. Scegliere 2.0 se la stampa appare graffiata o macchiata. Selezionare 2.5 solo se i risultati di stampa risultano ancora macchiati con la selezione 2.0. La scelta di uno spessore superiore al necessario può comportare il rilascio di macchie di inchiostro all'interno della stampante, una minore qualità di stampa e una durata minore del prodotto.
	2.0	
	2.5	
Allineam Testina		
Immettere Spessore	Da 0,1 a 1 mm (da 4 a 40 mil)	Immettere un valore per lo spessore del supporto da 0,1 a 1 mm (da 4 a 60 mil).
	Automatico(Uni-D)	Stampa  Selezionare Allineam Testina per riallineare la testina di stampa quando le stampe appaiono granulose o sfocate. L'allineamento automatico della testina avviene tramite i dati raccolti da un sensore mentre viene stampato un motivo di prova. ➤ <a href="#">"Allineam Testina" a pagina 76</a>  Nella regolazione manuale, occorre controllare il motivo e immettere il valore di regolazione ottimale per l'allineamento. ➤ <a href="#">"Allineam Testina (regolazione manuale)" a pagina 80</a>
	Automatico(Bi-D)	
	Automatico(2 Testine)*1	
	Manuale(Uni-D)	
	Manuale(Bi-D)	
	Manuale(2 Testine)*1	
Tipo Rotolo		Scegliere <b>Lato stampabile est.</b> o <b>Lato stampabile int.</b> in base al metodo di avvolgimento del supporto.
Lato stampabile est.	Lato stampabile int.	

## Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Misurazione Tensione	Periodicamente	<p>Scegliere <b>Periodicamente</b> o <b>Ogni pagina</b> affinché la stampante controlli e regoli automaticamente la tensione del supporto durante la stampa per risultati ottimali, oppure scegliere <b>Off</b> per disabilitare la regolazione automatica della tensione.</p> <p><b>Periodicamente</b> è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi. La stampante potrebbe tuttavia non essere in grado di regolare la tensione appropriata per alcuni supporti, con conseguente allentamento eccessivo o altre regolazioni difettose che possono causare problemi di stampa; in tali casi, selezionare <b>Off</b>. Tenere tuttavia presente che l'impostazione <b>Off</b> può comportare margini insolitamente grandi tra pagine. Inoltre, la stampa potrebbe non arrestarsi e l'interno della stampante potrebbe venire macchiato. Osservare le seguenti precauzioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Non stampare alla fine di un rotolo.</li> <li><input type="checkbox"/> Non selezionare <b>Off</b> per Verifica Fine Supporto.</li> </ul> <p>Selezionare <b>Ogni pagina</b> per un tensionamento più preciso, tenendo presente che ciò richiede un tempo di stampa maggiore.</p>
	Ogni pagina	
	Off	
Tensione Supporto	Da 0 a 40	Aumentare la tensione se appaiono delle increspature nel supporto durante la stampa. Quanto maggiore è il valore, tanto più alta è la tensione.
Ripristina Impostaz.	Sì	Se si seleziona <b>Sì</b> , il contenuto delle Impostazioni RIP configurate viene ripristinato alle impostazioni predefinite.
	No	

### Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)

Opzione	Parametro	Spiegazione
Nome Impostazione		Assegnare un nome alla posizione di memoria impostazioni utilizzando fino a 22 caratteri di media grandezza. Utilizzando nomi specifici risulterà più agevole selezionare le posizioni di memoria.
Regolazione Alimentaz.	Automatico	<p>Utilizzare questa opzione se la formazione di strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colore non uniformi) persiste dopo l'esecuzione della pulizia e dell'allineamento della testina.</p> <p>La regolazione automatica dell'alimentazione avviene tramite i dati raccolti da un sensore mentre viene stampato un motivo di prova. ➤ <a href="#">"Regolazione Alimentaz." a pagina 74</a></p> <p>Nella regolazione manuale dell'alimentazione, l'operatore ispeziona visivamente i risultati di stampa ed immette manualmente il valore di regolazione. ➤ <a href="#">"Regolazione Alimentaz. (Regolazione manuale dell'alimentazione)" a pagina 82</a></p>
	Manuale	
Spessore	1.5	<p>Selezionare lo spessore (rappresenta la distanza tra la testina di stampa e il supporto cartaceo).</p> <p>L'impostazione predefinita di 1.5 è consigliata nella maggior parte della situazioni. Scegliere 2.0 se la stampa appare graffiata o macchiata. Selezionare 2.5 solo se i risultati di stampa risultano ancora macchiati con la selezione 2.0. La scelta di uno spessore superiore al necessario può comportare il rilascio di macchie di inchiostro all'interno della stampante, una minore qualità di stampa e una durata minore del prodotto.</p>
	2.0	
	2.5	

### Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Allineam Testina	Automatico(Uni-D)	<p>Selezionare Allineam Testina per riallineare la testina di stampa quando le stampe appaiono granulose o sfocate. L'allineamento automatico della testina avviene tramite i dati raccolti da un sensore mentre viene stampato un motivo di prova. ➤ "Allineam Testina" a pagina 76</p> <p>Nella regolazione manuale, occorre controllare il motivo e immettere il valore di regolazione ottimale per l'allineamento. ➤ "Allineam Testina (regolazione manuale)" a pagina 80</p>
	Automatico(Bi-D)	
	Automatico(2 Testine)*1	
	Manuale(Uni-D)	
	Manuale(Bi-D)	
	Manuale(2 Testine)*1	
Riscald. e Asciugatura		
Temperatura Riscaldat.	<p>Preriscaldatore/riscaldatore platina: da 30 °C a 50 °C (da 86 °F a 122 °F)</p> <p>Post-riscaldatore: da 30 °C a 55 °C (da 86 °F a 131 °F)</p>	Le temperature del preriscaldatore, del riscaldatore della platina e del post-riscaldatore possono essere regolate separatamente.
Tempo Essic. X Passata	Da 0 a 10 sec	<p>Selezionare il tempo di pausa della testina di stampa per consentire l'essiccazione dopo ciascun passaggio. Scegliere tra valori compresi tra 0 e 10 secondi. Il tempo necessario per l'essiccazione dell'inchiostro varia a seconda della densità dell'inchiostro e del supporto utilizzato. Se l'inchiostro presenta sbavature sul supporto, impostare un tempo superiore per l'asciugatura dell'inchiostro.</p> <p>L'aumento del tempo di asciugatura aumenta il tempo necessario per la stampa.</p>
Alimentaz. Post Essic.	Modo 1	<p>Per alimentare il supporto verso il post-riscaldatore dopo la stampa, scegliere <b>Modo 1</b> o <b>Modo 2</b>; altrimenti, scegliere <b>Off</b>.</p> <p>Se si seleziona <b>Modo 1</b>, la porzione alimentata per l'asciugatura non verrà riavvolta prima dell'avvio del lavoro successivo. Selezionare questa opzione se il supporto verrà tagliato prima dell'avvio del lavoro successivo.</p> <p>Se si seleziona <b>Modo 2</b>, la porzione alimentata per l'asciugatura verrà riavvolta prima dell'avvio del lavoro successivo, eliminando il margine non necessario. Selezionare questa opzione se vengono stampati più lavori consecutivamente.</p>
	Modo 2	
	Off	
Essiccatore Aggiuntivo	On	<p>Selezionare <b>On</b> per abilitare, o <b>Off</b> per disabilitare, l'asciugatore aggiuntivo (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli). Tenere presente che anche quando si seleziona <b>On</b>, l'asciugatore aggiuntivo si spegnerà con i riscaldatori quando scade l'impostazione di Timer Riscaldam. Off. L'asciugatore aggiuntivo si riaccenderà quando i riscaldatori rientrano in funzione. Timer Riscaldam. Off ➤ "Menu Impostaz Stampante" a pagina 135</p> <p>Questo elemento viene visualizzato solo quando è installato l'asciugatore aggiuntivo (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli).</p>
	Off	

### Utilizzo dei menu del pannello di controllo


Opzione	Parametro	Spiegazione
Aspirazione Supporto	Da 0 a 10	L'aspirazione è necessaria per mantenere la distanza corretta tra il supporto e la testina di stampa; la quantità di pressione richiesta varia a seconda del tipo di supporto. Un'aspirazione eccessiva può aumentare lo spazio tra la testina di stampa e supporti sottili o flessibili, con conseguenti riduzione potenziale della qualità di stampa o alimentazione anomala del supporto. In tali casi, occorre diminuire l'aspirazione del supporto. La potenza di aspirazione diminuisce all'abbassamento del parametro.
Movimento Testina	Larghezza Dati	Scegliere l'intervallo di spostamento della testina durante la stampa.
	Largh. Tot Stamp.	<b>Larghezza Dati</b> limita il movimento della testina di stampa all'area stampata. La limitazione della corsa della testina di stampa aumenta la velocità di stampa.  Se si seleziona <b>Largh. Tot Stamp.</b> , la testina di stampa si sposterà per la larghezza totale corrispondente al supporto più largo supportato dalla stampante. Selezionare questa opzione per risultati di stampa più uniformi.
Stampa Più Strati	Off	Scegliere il numero di passaggi di stampa su ciascuna riga.
	Da 2 a 8	
Tipo Rotolo	Lato stampabile est.	Scegliere <b>Lato stampabile est.</b> o <b>Lato stampabile int.</b> in base al metodo di avvolgimento del supporto.
	Lato stampabile int.	
Misurazione Tensione	Periodicamente	Scegliere <b>Periodicamente</b> o <b>Ogni pagina</b> affinché la stampante controlli e regoli automaticamente la tensione del supporto durante la stampa per risultati ottimali, oppure scegliere <b>Off</b> per disabilitare la regolazione automatica della tensione.  <b>Periodicamente</b> è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi.  La stampante potrebbe tuttavia non essere in grado di regolare la tensione appropriata per alcuni supporti, con conseguente allentamento eccessivo o altre regolazioni difettose che possono causare problemi di stampa; in tali casi, selezionare <b>Off</b> . Tenere tuttavia presente che l'impostazione <b>Off</b> può comportare margini insolitamente grandi tra pagine. Inoltre, la stampa potrebbe non arrestarsi e l'interno della stampante potrebbe venire macchiato. Osservare le seguenti precauzioni:  <input type="checkbox"/> Non stampare alla fine di un rotolo <input type="checkbox"/> Non selezionare <b>Off</b> per Verifica Fine Supporto.  Selezionare <b>Ogni pagina</b> per un tensionamento più preciso, tenendo presente che ciò richiede un tempo di stampa maggiore.
	Ogni pagina	
	Off	
Tensione Supporto	Da 0 a 40	Aumentare la tensione se appaiono delle increspature nel supporto durante la stampa. Quanto maggiore è il valore, tanto più alta è la tensione.
Velocità Alimentazione	Da 1 a 2	Scegliere una velocità di alimentazione inferiore se il supporto sottile risulta increspato o strappato o aderisce a se stesso durante la stampa. Quanto più basso il valore, tanto minore sarà la velocità.
Ripristina Impostaz.	Sì	Se si seleziona <b>Sì</b> , il contenuto delle impostazioni del supporto selezionato viene ripristinato alle impostazioni predefinite.
	No	




## Utilizzo dei menu del pannello di controllo

### Stampa Elenco Supporti

Parametro	Spiegazione
Stampa	Stampa il contenuto delle posizioni di memoria impostazioni da 1 a 30.

### Menu Impostaz Stampante

 indica le impostazioni predefinite.


Opzione	Parametro	Spiegazione
Margine Lato(Destra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1 pollice)	Scegliere la larghezza del margine destro quando il supporto viene caricato nella stampante. Le larghezze dei margini variano in base al modello di stampante usato. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 85
Margine Lato(Sinistra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1 pollice)	Scegliere la larghezza del margine sinistro quando il supporto viene caricato nella stampante. Le larghezze dei margini variano in base al modello di stampante usato. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 85
Stampa Posizione Avvio	Da 0 a 800 mm (da 0 a 32 pollici)	Regolare questo parametro se si desidera stampare dalla posizione approssimata al centro del supporto o se si desidera spostare l'area stampata dall'impostazione di <b>Margine Lato(Destra)</b> . L'area tra il bordo destro del supporto e la posizione di <b>Stampa Posizione Avvio</b> viene lasciata vuota. Se viene selezionato un valore per <b>Margine Lato(Destra)</b> , un'area supplementare corrispondente alla larghezza impostata in <b>Margine Lato(Destra)</b> verrà lasciata vuota. Le larghezze dei margini variano in base al modello di stampante usato. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 85
Verifica Dim. Supporto	On	Scegliere se abilitare ( <b>On</b> ) o disabilitare ( <b>Off</b> ) la rilevazione automatica dei bordi del supporto. Provare l'impostazione <b>Off</b> se la stampante visualizza <b>Errore Dimens. Supporto</b> quando il supporto è caricato correttamente. Tenere tuttavia presente che la stampante potrebbe stampare oltre i bordi del supporto quando si seleziona <b>Off</b> . L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante. Generalmente, si consiglia di operare con questa impostazione su <b>On</b> .
	Off	
Verifica Fine Supporto	On	Scegliere se abilitare ( <b>On</b> ) o disabilitare ( <b>Off</b> ) la rilevazione automatica della fine del supporto. Provare a selezionare <b>Off</b> se la stampante visualizza <b>Supporti esauriti</b> nonostante i supporti siano caricati correttamente. Generalmente, si consiglia di lavorare con questa impostazione su <b>On</b> .
	Off	
Verif. Incl. Supporto	On	Quando viene rilevato un supporto inclinato, verrà arrestata la stampa e visualizzato un errore ( <b>On</b> ) oppure la stampa verrà continuata ( <b>Off</b> ). <b>On</b> è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi, in quanto un supporto inclinato può causare inceppamenti nella stampante.
	Off	
Avviso Battuta Testina <sup>*2</sup>		

### Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Opzioni Avviso	Off	<p>Scegliere se la stampante deve rilevare automaticamente (On) o non deve rilevare automaticamente (Off) il sollevamento dei supporti durante la stampa.</p> <p>Se si seleziona On, la stampante si arresta quando i supporti si sollevano: in questo modo si evita lo sfregamento contro la testina di stampa.</p> <p>L'opzione On è consigliata se ci si deve dedicare ad altre attività e non si può prestare totale attenzione alla stampante durante la stampa.</p> <p>La stampante potrebbe non riuscire a rilevare il sollevamento dei supporti nei casi seguenti, anche se è stata selezionata l'opzione On.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Off selezionato per <b>Verifica Dim. Supporto</b></li> <li><input type="checkbox"/> <b>Spessore</b> è impostato su 2.5</li> <li><input type="checkbox"/> Si sta usando un supporto in pellicola trasparente</li> <li><input type="checkbox"/> Il supporto è molto lucido</li> </ul>
	On	
Opzioni Livello Avviso	Da 1 a 5	<p>Maggiore è il valore, più la stampante sarà sensibile al sollevamento dei supporti.</p> <p>Scegliere valori bassi per ridurre il numero di arresti della stampante.</p>
Verif Autom Ugelli		
Ciclo Controllo Ugelli	Off	<p>Scegliere la frequenza con la quale la stampante eseguirà un'operazione di <b>Verif Autom Ugelli</b>: mai (<b>Off</b>) una volta ogni tot pagine (da <b>1</b> a <b>10</b>). I controlli automatici sugli ugelli non verranno eseguiti se si è selezionata l'impostazione <b>Off</b>. Se si seleziona da <b>1</b> a <b>10</b>, la stampante verificherà automaticamente la presenza di eventuali ostruzioni agli intervalli specificati effettuando la scansione di un motivo di prova tramite un sensore durante la stampa.</p> <p>Tenere presente che la funzione <b>Verif Autom Ugelli</b> non è in grado di rilevare tutti i tipi di ostruzione. Inoltre, <b>Verif Autom Ugelli</b> non risulta disponibile nelle seguenti condizioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Supporto trasparente o colorato.</li> <li><input type="checkbox"/> Stampante esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali.</li> </ul> <p>Riparare la stampante da sorgenti di interferenza.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>2.5</b> è selezionato per <b>Spessore</b> nel menu di impostazione.</li> </ul> <p>Selezionare un'altra opzione per <b>Spessore</b>.</p>
	Da 1 a 10 pagine	
Opzioni Per Ostruzione	Continua La Stampa	<p>Scegliere la modalità di risposta della stampante al rilevamento di ugelli ostruiti tramite il controllo automatico.</p> <p>Se si seleziona <b>Continua La Stampa</b>, nella stampante verrà visualizzato <b>Ostruzione Ugelli</b> ma la stampa continuerà. Interrompere la stampa ed eseguire la pulizia della testina se si ritiene necessaria dopo aver visionato i risultati di stampa.</p> <p>Se si seleziona <b>Arresta La Stampa</b>, nella stampante verrà visualizzato <b>Ostruzione Ugelli</b> e la stampa verrà interrotta. Ispezionare i risultati di stampa e scegliere se riprendere o sospendere la stampa in base alla gravità dell'ostruzione.</p>
	Arresta La Stampa	




### Utilizzo dei menu del pannello di controllo




Opzione	Parametro	Spiegazione
Stampa Motivo Ugelli	Off	Scegliere la frequenza con la quale la stampante stamperà un motivo di controllo ugelli: mai ( <b>Off</b> ) o una volta ogni tot pagine (da <b>1</b> a <b>10</b> ). I motivi di prova periodici non verranno stampati se è stata selezionata l'impostazione <b>Off</b> . Per stampare un motivo di prova nella parte alta di tutte le pagine da 1 a 10, selezionare un'opzione tra <b>1</b> e <b>10</b> . Al termine della stampa, è possibile osservare visivamente il motivo per verificare l'eventuale presenza di colori sbiaditi o mancanti nella stampa precedente o successiva.
	Da 1 a 10 pagine	
Pulizia Periodica		
Leggero Medio Profondo Alimentazione* <sup>3</sup>	Off/da 1 a 240 ore	<p>Scegliere la frequenza — mai (<b>Off</b>) o dopo <b>1</b> – <b>240</b> ore — e la forza con cui la stampante esegue la pulizia della testina. La Pulizia Periodica non verrà eseguita quando viene selezionato <b>Off</b>. Se si seleziona un valore tra <b>1</b> e <b>240</b> ore, verrà eseguita la pulizia automatica della testina dopo il numero di ore specificato. Se la stampa è in corso o la stampante è in modalità di riposo quando il tempo specificato scatta, la funzione Pulizia Periodica verrà eseguita soltanto dopo il completamento della stampa o la riattivazione della stampante.</p> <p>Il timer viene azzerato nei modi che seguono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Accendendo la stampante.</li> <li><input type="checkbox"/> Scegliendo un'altra opzione per questa voce.</li> <li><input type="checkbox"/> Effettuando manualmente la pulizia della testina tramite Tutti Gli Ugelli.</li> </ul> <p>Tenere presente che anche quando si seleziona <b>Off</b> per Pulizia Periodica, la stampante pulirà automaticamente la testina di stampa a un intervallo specifico dopo la stampa, al fine di evitare l'ostruzione degli ugelli.</p>
Ciclo Pulizia	Off	Scegliere la frequenza con la quale la stampante eseguirà la pulizia automatica della testina: mai ( <b>Off</b> ) o dopo un certo numero di pagine (da <b>1</b> a <b>10</b> ). La pulizia delle testine non verrà eseguita se è stata selezionata l'impostazione <b>Off</b> . Selezionare un numero da <b>1</b> a <b>10</b> per eseguire la pulizia delle testine prima di aver stampato il numero di pagine specificato.
	Da 1 a 10 pagine	
Timer Riscaldam. Off	Da 15 a 240 minuti	<p>È possibile disattivare automaticamente i riscaldatori quando non sono rilevati errori e non sono in corso lavori di stampa. Questa opzione viene utilizzata per scegliere l'intervallo alla cui scadenza i riscaldatori si spegneranno automaticamente.</p> <p>La stampante entrerà in modalità di riposo quando scade l'impostazione di Timer Riscaldam. Off. In modalità di riposo, il pannello di controllo si spegne e i motori interni e gli altri componenti consumano meno energia. Se è installato un asciugatore addizionale (di serie nella SC-S50600 series, opzionale negli altri modelli), esso si spegnerà automaticamente.</p> <p>Per riattivare il display del pannello di controllo, premere un qualsiasi tasto del pannello ad eccezione di . Tuttavia, il display del pannello di controllo si spegnerà nuovamente se non vengono eseguite operazioni per altri 30 secondi in tali condizioni. La stampante e i riscaldatori verranno completamente riattivati solo se si riceve un lavoro di stampa, si utilizza la leva di caricamento supporto o si compie un'altra operazione relativa all'hardware della stampante.</p>

## Utilizzo dei menu del pannello di controllo





Opzione	Parametro	Spiegazione
Modalità Testina* <sup>1</sup>	Modalità 2 Testine	Utilizzare in <b>Modalità 2 Testine</b> nella maggior parte delle situazioni.
	Head1	Per esempio, se c'è un ugello intasato in un'unica testina di stampa e l'ostruzione non può essere rimossa dopo una pulizia ripetuta della testina, è possibile continuare a stampare utilizzando la testina di stampa non intasata. Questa funzione è utile perché la stampa può continuare durante l'orario di lavoro e la pulizia della testina e altre operazioni di manutenzione possono essere effettuate dopo il lavoro.
	Head2	
Ripristina Impostaz.	Sì	Selezionare <b>Sì</b> per ripristinare tutte le voci del menu <b>Impostaz Stampante</b> sulle impostazioni predefinite.
	No	

## Menu Manutenzione

È possibile accedere direttamente al menu Manutenzione premendo il tasto .

Opzione	Parametro	Spiegazione	
Verifica Ugelli	Stampa	Verrà stampato un motivo di controllo ugelli. Ispezionare visivamente il motivo ed eseguire la pulizia della testina se si notano colori sbiaditi o mancanti.  <a href="#">"Controllo di eventuali ugelli ostruiti" a pagina 117</a>	
Pulizia			
Tutti Gli Ugelli	Esegui (Leggero)/ Esegui (Medio)/ Esegui (Profondo)	Le opzioni visualizzate variano in base al modello di stampante usato.  Annotare i numeri dei motivi che contengono colori sbiaditi o mancanti e pulire tutti gli ugelli o gli ugelli selezionati. Selezionando <b>Tutti Gli Ugelli</b> vengono puliti tutti gli ugelli (SC-S30600 series) oppure tutti gli ugelli di una testina di stampa selezionata (SC-S70600 series e SC-S50600 series). Scegliere <b>Ugelli Selezionati</b> per pulire solo gli ugelli nelle serie selezionate.  È possibile selezionare il livello di pulizia tra <b>Esegui (Leggero)</b> , <b>Esegui (Medio)</b> ed <b>Esegui (Profondo)</b> . Selezionare innanzitutto <b>Esegui (Leggero)</b> . Se il problema persiste dopo aver utilizzato <b>Esegui (Leggero)</b> , scegliere <b>Esegui (Medio)</b> . Se il problema persiste dopo aver utilizzato <b>Esegui (Medio)</b> , scegliere <b>Esegui (Profondo)</b> .   <a href="#">"Pulizia della testina" a pagina 118</a>	
			Head1/Head2* <sup>1</sup>
			Head1* <sup>1</sup> Head2* <sup>1</sup>
Ugelli Selezionati	Esegui (Leggero)/ Esegui (Medio)/ Esegui (Profondo)		
Manutenzione Testina	Sposta Testina	Posizionare la testina di stampa per la manutenzione. Eseguire le operazioni di manutenzione, quali la pulizia di spazzola, cappucci e area circostante la testina, solo dopo aver utilizzato questa opzione per collocare la testina nella posizione di pulizia. Lo spostamento manuale della testina di stampa può causare funzionamenti difettosi.   <a href="#">"Pulizia periodica" a pagina 95</a>	
Contatore Inch Scarico	-	Se si sostituisce la tanica di scarico inchiostro prima della specifica richiesta tramite messaggio sul pannello di controllo relativo all'intervallo di sostituzione della tanica di scarico inchiostro, eseguire l'opzione Contatore Inch Scarico dopo la sostituzione.	

## Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Circolaz. Inchiostro* <sup>1</sup>		<p>Eseguire se si notano colori irregolari (aree di densità irregolare) nei risultati di stampa per inchiostri a tinta piatta.</p> <p> <a href="#">"Circolaz. Inchiostro e Aggiorna Inch" a pagina 119</a></p>
Aggiorna Inch. WH,MS* <sup>1</sup> Aggiorna Inch. WH,WH* <sup>1</sup>		<p>Selezionare questa opzione se si notano colori non omogenei (aree con densità non uniforme) quando si riaccende la stampante dopo un periodo di inutilizzo.</p> <p>L'opzione <b>Aggiorna Inch. WH,MS</b> è disponibile quando è stata selezionata la modalità a 10 colori per la SC-S70600 series; l'opzione <b>Aggiorna Inch. WH,WH</b> è disponibile quando è stata selezionata la modalità a 5 colori per la SC-S50600 series.</p> <p> <a href="#">"Circolaz. Inchiostro e Aggiorna Inch" a pagina 119</a></p>
Lavaggio Testina	<p>XX/XX (numero serie ugelli), Tutti Gli Ugelli*<sup>3</sup>, *<sup>4</sup></p> <p>Head1 XX/XX (numero serie di ugelli), Head2 XX/XX (numero serie di ugelli), Head1 Tutti Gli Ugelli, Head2 Tutti Gli Ugelli, Head1,2 Tutti Gli Ugelli*<sup>2</sup></p>	<p>Eseguire quando la pulizia della testina e la pulizia intorno alla testina di stampa non possono rimuovere le ostruzioni degli ugelli. Annotare i numeri dei motivi che contengono colori sbiaditi o mancanti, specificare i colori che includono quei numeri, quindi effettuare il lavaggio della testina.</p> <p>Quest'ultima operazione richiede cleaning cartridges (cartucce di pulizia) (disponibili separatamente).</p> <p>Il numero richiesto di cleaning cartridges (cartucce di pulizia) viene fornito qui sotto.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Per specificare i colori prima della pulizia: 2</li> <li><input type="checkbox"/> Durante l'esecuzione della pulizia di Tutti Gli Ugelli: <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> SC-S70600 series, modalità a 10 colori: 10</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S70600 series, modalità a 8 colori: 8</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S50600 series modalità a 5 colori: 10 (5)</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S50600 series modalità a 4 colori: 8 (4)</li> <li><input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 4</li> </ul> </li> </ul> <p>Il numero tra parentesi indica il numero di cartucce necessarie quando si seleziona <b>Head1 Tutti gli Ugelli</b> or <b>Head2 Tutti gli Ugelli</b>.</p> <p> <a href="#">"Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 158</a></p>
Manut. pre-stoccaggio	<p>WH/MS*<sup>4</sup></p> <p>WH/WH*<sup>2</sup></p> <p>Tutti Gli Ugelli</p>	<p>Eseguire sempre la manutenzione pre-immagazzinamento quando la stampante non viene utilizzata (e spenta) per un lungo periodo. Se l'intervallo di immagazzinamento è breve, è possibile condurre la manutenzione di pre-immagazzinamento solo per colori a tinta piatta.</p> <p>Sono necessarie cleaning cartridges (cartucce di pulizia) (disponibili separatamente) per la manutenzione di pre-immagazzinamento.</p> <p>Per i dettagli delle linee guida per l'intervallo di immagazzinamento e il numero di cleaning cartridges (cartucce di pulizia) necessarie, utilizzare i riferimenti seguenti.</p> <p> <a href="#">"Immagazzinamento a lungo termine (manutenzione pre-immagazzinamento)" a pagina 120</a></p>

## Utilizzo dei menu del pannello di controllo

### Menu Livello Inchiostro

Opzione	Spiegazione
	È possibile controllare il livello di inchiostro rimasto per ogni cartuccia di inchiostro. Quando una cartuccia di inchiostro viene sostituita, il livello di inchiostro rimanente viene automaticamente resettato.

### Menu Registri Stampa

Queste voci vengono utilizzate per controllare i materiali di consumo.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Foglio Registro Lavori	Stampa	È possibile stampare le informazioni sui lavori salvati nella stampante (fino a 10 lavori). Le informazioni includono il supporto e l'inchiostro utilizzato per ciascun lavoro, rendendo agevole tenere traccia dell'uso dei materiali di consumo.
Mostra Stampe Totali	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX ft <sup>2</sup> )	Selezionare Mostra Stampe Totali per visualizzare l'area totale di supporto stampato (fino a un massimo di sei cifre).

### Menu Stato Stampante

Queste voci consentono di controllare l'uso e le impostazioni della stampante.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Stampa Foglio Stato	Stampa	Stampare un foglio di stato indicante le impostazioni correnti della stampante e lo stato delle parti di sostituzione periodica. Utilizzare questa opzione per visualizzare una gamma di informazioni sulla stampante in un singolo foglio e per meglio programmare la sostituzione periodica delle parti.
Stato myEpsonPrinter	Non Avviato, Disabilitato, Abilitato	È possibile verificare se myEpsonPrinter è abilitato o disabilitato. Se abilitato, l'ora caricata per ultima viene visualizzata. Questa funzione non è supportata in alcune aree e in alcuni paesi.
	Ultimo Upload; (Nessun Upload), MM/GG/AA HH:MM GMT	
Versione Firmware	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Visualizzare la Versione Firmware della stampante.


### Menu Configuraz Rete

indica le impostazioni predefinite.

## Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Imposta Indirizzo IP		
Automatico	-	Scegliere se acquisire gli indirizzi IP automaticamente ( <b>Automatico</b> ) o manualmente ( <b>Pannello</b> ) tramite DHCP. Se si seleziona <b>Pannello</b> , immettere un indirizzo IP, una maschera di sottorete e un indirizzo gateway predefinito. Per informazioni dettagliate, contattare l'amministratore di sistema.
Pannello	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Bonjour	On	Scegliere se utilizzare Bonjour ( <b>On</b> ) o non utilizzarlo ( <b>Off</b> ) nell'interfaccia di rete.
	Off	
Stampa Foglio Stato	Stampa	Utilizzare Configuraz Rete per stampare l'attuale stato della rete. Utilizzare tali informazioni per ottenere una panoramica completa sulle impostazioni di rete.
Ripristina Impostaz.	Si	Selezionare <b>Si</b> per ripristinare tutte le voci del menu Configuraz Rete sulle impostazioni predefinite.
	No	

## Menu Preferenze

 indica le impostazioni predefinite.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Data E Ora	MM/GG/AA HH:MM	Impostare l'orologio incorporato della stampante. L'ora fornita dall'orologio viene utilizzata quando si stampano i registri e i fogli di stato.
Lingua/Language	Giapponese	Selezionare la lingua da utilizzare nel display del pannello di controllo.
	Inglese	
	Francese	
	Italiano	
	Tedesco	
	Portoghese	
	Spagnolo	
	Olandese	
	Russo	
	Coreano	
	Cinese	
Unità: Lunghezza	m	Scegliere le unità di misura da utilizzare nel display del pannello di controllo e per la stampa dei motivi di prova.
	ft/in	

### Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Unità: Temperatura	°C	Selezionare le unità di temperatura da utilizzare nel display del pannello di controllo.
	°F	
Impost. Suono Avviso	On	Abilitare ( <b>On</b> ) o disabilitare ( <b>Off</b> ) il segnale acustico che viene emesso quando si verifica un errore.
	Off	
Impost. Spia Avviso	On	Abilitare ( <b>On</b> ) o disabilitare ( <b>Off</b> ) la spia di avviso che si accende quando si verifica un errore.
	Off	

---

## Menu Reset Impostazioni







Parametro	Spiegazione
Sì	Selezionare <b>Sì</b> per resettare tutte le impostazioni nel menu Preferenze ad eccezione di <b>Data E Ora</b> , <b>Lingua/Language</b> , <b>Unità: Lunghezza</b> e <b>Unità: Temperatura</b> .
No	

## Risoluzione dei problemi









# Risoluzione dei problemi

## Quando viene visualizzato un messaggio

Se viene visualizzato uno dei seguenti messaggi, leggere e seguire le istruzioni sotto riportate.



Messaggi	Operazione da eseguire
Preparare bottiglia di scarico inchiostro vuota.	La tanica di scarico inchiostro è quasi piena. Predisporre una nuova tanica di scarico inchiostro.  <a href="#">"Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 158</a>
Errore Cartuccia Inch Impossibile riconoscere la cartuccia di inchiostro. Inseririla di nuovo o sostituirla.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Rimuovere e reinserire la cartuccia di inchiostro. Se il messaggio persiste, inserire una nuova cartuccia di inchiostro (non reinserire la cartuccia che ha causato l'errore).  <a href="#">"Metodi di sostituzione e scuotimento" a pagina 108</a></li> <li><input type="checkbox"/> Rimuovere e reinserire la replacement cartridge (cartuccia di ricambio). Se questo messaggio appare di nuovo sul pannello di controllo, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.</li> <li><input type="checkbox"/> Potrebbe essersi formata della condensa all'interno della cartuccia. Prima di installare la cleaning cartridge (cartuccia di pulizia), lasciarla a temperatura ambiente per almeno quattro ore.  <a href="#">"Note sulla gestione delle cartucce di inchiostro" a pagina 26</a></li> </ul>
Errore Cartuccia Inch Impossibile rilevare la cartuccia di inchiostro. Inseririla di nuovo o sostituirla.	
Errore Cartuccia Inch Sostituire la cartuccia di pulizia.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Rimuovere e reinserire la Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia). Se il messaggio persiste, inserire una nuova Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) (non reinserire la Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia) che ha causato l'errore).  <a href="#">"Metodi di sostituzione e scuotimento" a pagina 108</a></li> <li><input type="checkbox"/> Potrebbe essersi formata della condensa all'interno della cartuccia. Prima di installare la cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia), lasciarla a temperatura ambiente per almeno quattro ore.</li> </ul>
Inchiostro Scarso	L'inchiostro scarseggia. Preparare una cartuccia d'inchiostro nuova.  <a href="#">"Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 158</a>
Riscaldamento in corso... OK Avvio stampa forzato.	Uno o più riscaldatori è in fase di riscaldamento per raggiungere la temperatura specificata. Per avviare la stampa senza attendere che il riscaldatore si riscaldi, premere il tasto OK.
Errore Comando Verificare le impostazioni RIP.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Premere <b>II</b> e selezionare <b>Annula Lavoro</b>. Verificare il software RIP installato sia compatibile con la stampante.</li> <li><input type="checkbox"/> Questo errore può apparire se l'inchiostro white (Bianco) viene usato con uno <b>Spessore di 2.0</b> su una stampante della SC-S50600 series. Premere il tasto <b>II</b> e selezionare <b>Annula Lavoro</b> per interrompere la stampa, poi selezionare uno <b>Spessore di 1.5</b> oppure cambiare le impostazioni RIP prima di riprendere a stampare.</li> </ul>
Err. Corrispond. Unità Verificare combinazione di Unità Alimentazione Supporti e Unità di Riavvolgimento. Quindi, Riavviare la stampante.	L'unità di alimentazione supporto viene utilizzata soltanto con il riavvolgitore automatico standard e l'unità di alimentazione supporto per rotoli pesanti soltanto con il riavvolgitore automatico per rotoli pesanti. Se sono state erroneamente abbinate le unità di alimentazione con i riavvolgitori, spegnere la stampante e installare l'apparecchiatura appropriata.  <a href="#">Guida di installazione</a>  <a href="#">Guida di installazione del Sistema di avvolgimento/svolgimento per rotoli pesanti</a>

## Risoluzione dei problemi

Messaggi	Operazione da eseguire
Ostruzione Ugelli Si consiglia la pulizia della testina.	Interrompere la stampa ed eseguire la pulizia della testina se si ritiene necessaria dopo aver visionato i risultati di stampa.  <a href="#">"Pulizia della testina" a pagina 118</a>
Errore Installaz. F/W Aggiorn. firmware fallito. Riavviare la stampante.	Spegnere la stampante, attendere qualche minuto e quindi riaccenderla. Utilizzare EPSON LFP Remote Panel 2 per aggiornare nuovamente il firmware. Se questo messaggio appare di nuovo sul display LCD, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.
La testina di stampa è prossima a fine durata.	La testina di stampa richiede la sostituzione periodica. La testina di stampa corrente è prossima alla fine della durata utile.  <a href="#">"Parti da sostituire periodicamente" a pagina 121</a>
Unità di riavvolgimento arrestata.	Il supporto non è correttamente montato sul riavvolgitore automatico. Premere il tasto  e selezionare <b>Annulla Lavoro</b> per annullare la stampa. Portare l'interruttore Auto del riavvolgitore automatico su Off, quindi riportarlo in posizione originale e rimontare il supporto sul riavvolgitore automatico.  <a href="#">"Caricamento di supporti" a pagina 65</a>
Errore Dimens. Supporto Caricare supporti di formato corretto.	Il supporto correntemente caricato non è della larghezza adatta. Sollevare la leva di caricamento supporto e rimuovere il supporto. La larghezza minima supportata dalla stampante è di 300 mm*. Verificare che i supporti siano larghi almeno 300 mm. Se questo messaggio viene visualizzato anche quando il supporto è della larghezza corretta, la stampante potrà stampare se si seleziona <b>Off</b> come impostazione di <b>Verifica Dim. Supporto</b> .  <a href="#">"Menu Impostaz Stampante" a pagina 135</a> * La larghezza minima supportata per la stratificazione dell'inchiostro è di 508 mm. Stratificazione dell'inchiostro  <a href="#">"Qualità di stampa elevata" a pagina 23</a>
Err. Sensore Supporti I supporti caricati o la stampa manifestano un problema. Vedere la documentazione per dettagli.	Premere  per cancellare il messaggio dal display. Se il messaggio è stato visualizzato durante l'allineamento automatico della testina, la regolazione automatica dell'alimentazione o il controllo automatico degli ugelli, verificare quanto segue. <input type="checkbox"/> Il supporto corrente non è supportato? Le opzioni sopra riportate non forniscono i risultati desiderati con supporti trasparenti o colorati oppure con carta per lucidi. <input type="checkbox"/> Le sorgenti luminose esterne interferiscono con il processo? Se la stampante è esposta alla luce solare diretta o a interferenze da altre sorgenti luminose ambientali, riparare la stampante da tali sorgenti. <input type="checkbox"/> <b>2.5</b> è selezionato per <b>Spessore</b> nel menu di impostazione? Le opzioni sopra riportate non sono disponibili quando è selezionato <b>2.5</b> come impostazione di <b>Spessore</b> . <input type="checkbox"/> Gli ugelli sono ostruiti (allineamento testina e regolazione alimentazione automatici)? Eseguire la pulizia della testina.  <a href="#">"Pulizia della testina" a pagina 118</a> Se questo errore viene visualizzato in condizioni diverse da quelle elencate sopra, verificare che la stampante sia compatibile con il supporto corrente.



## Risoluzione dei problemi

Messaggi	Operazione da eseguire
<p>Errore Rullo Pressione Rulli di pressione in posizione errata. Rilasciare la leva di caricamento supporto e riposizionare i rulli.</p>	<p>Si è verificata una delle condizioni seguenti. Riposizionare i rulli come descritto nella sezione "Area stampabile".</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Nessuno dei rulli è posizionato entro i limiti delle etichette nere.</li> <li><input type="checkbox"/> Solo uno dei rulli è posizionato entro i limiti delle etichette nere.</li> <li><input type="checkbox"/> I rulli sui bordi dei supporti non sono dello stesso tipo. (Su un bordo c'è un rullo ad alta pressione, sull'altro c'è un rullo a bassa pressione.)</li> <li><input type="checkbox"/> L'impostazione On è selezionata per Verifica Dim. Supporto nel menu delle impostazioni della stampante, e un rullo è posizionato in corrispondenza di un'etichetta nera che non si trova al di sopra dei supporti.</li> <li><input type="checkbox"/> Due rulli sono posizionati entro i limiti di una stessa etichetta nera.</li> </ul> <p> "Area di stampa" a pagina 85</p>
<p>Err. Strati Inchiostro Rulli di pressione in posizione errata. Riposizionare i rulli.</p>	<p>Si stanno usando i rulli a bassa pressione. Usare i rulli ad alta pressione per la stratificazione dell'inchiostro.</p> <p>Stratificazione dell'inchiostro  "Qualità di stampa elevata" a pagina 23</p>

## In caso di messaggi sulle chiamate di manutenzione/assistenza

Messaggi di errore	Operazione da eseguire
<p>Richiesta Manutenzione Sostit. A Breve/Sostit. Parte Ora XXXXXXXX</p>	<p>Uno dei componenti utilizzato nella stampante ha quasi raggiunto la fine della durata utile.</p> <p>Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson e specificare il codice di richiesta manutenzione.</p> <p>Non risulta possibile rimuovere la richiesta di manutenzione fino alla sostituzione del componente. Se si continua a usare la stampante, si verificherà una chiamata di assistenza.</p>
<p>Chiamare Assistenza XXXX Errore XXXX Spegner e accendere. Se non funziona, annotare il codice e chiamare assistenza.</p>	<p>Una chiamata di assistenza si verifica quando:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Il cavo di alimentazione non è collegato in modo saldo</li> <li><input type="checkbox"/> Si verifica un errore non risolvibile dall'utente</li> </ul> <p>Quando si verifica una chiamata di assistenza, la stampante interrompe automaticamente la stampa. Spegner la stampante, scollegare il cavo di alimentazione dalla presa e dall'ingresso CA sulla stampante e quindi ricollegare. Accendere la stampante nuovamente per diverse volte.</p> <p>Se la stessa chiamata di assistenza viene visualizzata sul display LCD, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson per ottenere assistenza. Riferire che il codice di chiamata di assistenza è "NNNN".</p>

### Codici di errore di richiesta assistenza

Le parti contrassegnate da asterischi ("\*") variano a seconda del tipo di errore.

Errore carrello	11**
Errore alimentazione supporto	12**, 15A*, 161*

**Risoluzione dei problemi**

Errore circuito	00**, 13**, 1A**, 1F**, 20**, 3000, Dx**, Fx**
Errore sistema inchiostro	14**, 162*
Componente a fine durata utile	110*, 143*
Errore meccanico	15**
Errore riscaldatore	19**

## Risoluzione dei problemi

# Risoluzione dei problemi

## Non è possibile stampare (perché la stampante non funziona)


### La stampante non si accende

- **Il cavo di alimentazione è inserito nella presa elettrica o nella stampante?**  
Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia ben inserito nella stampante.

- **C'è qualche problema con la presa elettrica?**  
Assicurarsi che la presa elettrica funzioni collegando il cavo di alimentazione di un altro apparecchio elettrico.

### La stampante non comunica con il computer

- **Il cavo è inserito correttamente?**  
Accertarsi che il cavo d'interfaccia della stampante sia collegato saldamente al terminale corretto del computer e della stampante. Inoltre accertarsi che il cavo non sia rotto o piegato. Se si dispone di un cavo di scorta, provare a connettere il cavo di scorta.

- **Le specifiche del cavo d'interfaccia corrispondono a quelle del computer?**  
Accertarsi che le specifiche del cavo di interfaccia corrispondano a quelle della stampante e del computer.  
 ["Tabella delle specifiche" a pagina 168](#)

- **Se si utilizza un hub USB, lo si sta usando correttamente?**  
Nelle specifiche USB, sono possibili catene a margherita fino a 5 hub USB. In ogni caso, si consiglia di collegare la stampante al primo hub collegato direttamente al computer. A seconda dell'hub in uso, le operazioni della stampante potrebbero divenire poco stabili. Se ciò si verifica, collegare il cavo USB direttamente alla porta USB del computer.



- **L'hub USB è stato riconosciuto correttamente?**  
Accertarsi che l'hub USB venga riconosciuto correttamente nel computer. In caso affermativo, disconnettere l'hub USB dal computer e connettere il computer direttamente alla stampante. Chiedere informazioni sul funzionamento dell'hub USB al produttore dell'hub USB.

### Non risulta possibile stampare nell'ambiente di rete

- **Le configurazioni di rete sono corrette?**  
Chiedere informazioni sulle configurazioni di rete all'amministratore di rete.

- **Collegare la stampante direttamente al computer usando un cavo USB e quindi provare a stampare.**  
Se si riesce a stampare tramite USB, significa che ci sono dei problemi nell'ambiente di rete. Chiedere all'amministratore del sistema o consultare il manuale del sistema di rete. Se non si riesce a stampare tramite USB, vedere la sezione appropriata in questa Guida utente.


### La stampante ha un errore

- **Confermare se gli errori si sono verificati nella stampante controllando le spie ed i messaggi sul pannello di controllo della stampante.**  
 ["Pannello di controllo" a pagina 19](#)  
 ["Quando viene visualizzato un messaggio" a pagina 143](#)

## Risoluzione dei problemi

### La stampante emette un rumore come se stesse stampando, ma non viene stampato nulla


#### La testina di stampa si sposta ma non viene eseguita la stampa


- Verificare il funzionamento della stampante.**  
Stampare un motivo di prova. I motivi di prova possono essere stampati senza collegare la stampante a un computer e possono quindi essere utilizzati per verificare il funzionamento e lo stato della stampante.  ["Controllo di eventuali ugelli ostruiti" a pagina 117](#)

Per informazioni sulle operazioni da eseguire se il motivo non viene stampato correttamente, vedere la sezione seguente.

- È visualizzato il messaggio Autoregolazione Motore nello schermo del pannello di controllo?**  
La stampante sta regolando il motore interno. Attendere qualche istante senza spegnere la stampante.


### Il motivo di prova non viene stampato correttamente


- Eeguire la pulizia della testina.**  
Gli ugelli potrebbero essere ostruiti. Stampare nuovamente un motivo di prova dopo aver eseguito la pulizia della testina.  
 ["Pulizia della testina" a pagina 118](#)


- La stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo?**  
Se la stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo, l'inchiostro potrebbe essersi essiccato e aver ostruito gli ugelli. Passaggi da eseguire quando la stampante non è stata utilizzata per un periodo prolungato  ["Note in caso di stampante non in uso" a pagina 26](#)

### Il risultato di stampa non è quello previsto

#### La qualità di stampa è scarsa, irregolare, troppo chiara o troppo scura

- Gli ugelli della testina di stampa sono ostruiti?**  
Se degli ugelli sono ostruiti, tali ugelli non erogano inchiostro e la qualità di stampa diminuisce. Provare a stampare un motivo di prova.  
 ["Controllo di eventuali ugelli ostruiti" a pagina 117](#)

- È stata eseguita la funzione Allineam Testina?**  
Selezionare Allineam Testina per riallineare la testina di stampa quando le stampe appaiono granulose o sfocate.  
 ["Allineam Testina \(regolazione manuale\)" a pagina 80](#)

- Si è provato ad eseguire la funzione Regolazione Alimentaz.?**  
Eventuali grosse discrepanze nella quantità di alimentazione causano l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi). Eseguire la funzione Regolazione Alimentaz. a seconda del supporto utilizzato.  
 ["Regolazione Alimentaz." a pagina 74](#)

- Si sta utilizzando una cartuccia originale Epson?**  
Questa stampante è studiata per l'uso con le cartucce di inchiostro Epson. Se si usano cartucce di inchiostro non originali Epson, le stampe potrebbero risultare sbiadite oppure il colore dell'immagine stampata potrebbe cambiare in quanto il livello di inchiostro rimanente non viene rilevato correttamente. Accertarsi di utilizzare la cartuccia d'inchiostro corretta.

- Si sta usando una cartuccia d'inchiostro vecchia?**  
La qualità di stampa diminuisce se si usa una cartuccia di inchiostro datata. Sostituire la cartuccia d'inchiostro vecchia con una nuova. Utilizzare tutto l'inchiostro nella cartuccia prima della data stampata sulla confezione o entro sei mesi dall'apertura, se tale data è antecedente.

## Risoluzione dei problemi

### ■ I riscaldatori sono alla temperatura corretta?

Alzare la temperatura se i risultati di stampa sono offuscati o macchiati oppure se l'inchiostro si raggruppa. Tenere tuttavia presente che un innalzamento eccessivo della temperatura può causare il restringimento, la spiegazzatura o il deterioramento del supporto.

Inoltre, i riscaldatori potrebbero richiedere del tempo per raggiungere la temperatura desiderata se la temperatura ambiente è bassa. Se il supporto è troppo freddo, i riscaldatori potrebbero inoltre non fornire l'effetto desiderato dopo il raggiungimento della temperatura selezionata. Attendere che il supporto si porti a temperatura ambiente prima dell'uso.

### ■ Le impostazioni del supporto sono corrette?

Verificare che le impostazioni del supporto nel software RIP o nella stampante corrispondano al supporto effettivamente in uso.

### ■ È selezionato Larghezza Dati per Movimento Testina?

Se si seleziona **Larghezza Dati** per **Movimento Testina** nel menu di impostazione, la velocità di stampa aumenta ma la qualità di stampa potrebbe diminuire leggermente. Per risultati di qualità migliore, selezionare **Largh. Tot Stamp.** per **Movimento Testina**. ➔ "Menu Impostaz Stampante" a pagina 135

### ■ E' stato confrontato il risultato di stampa con l'immagine sul monitor?

Siccome i monitor e le stampante producono i colori in modo diverso, i colori stampati non corrispondono sempre perfettamente con i colori sullo schermo.

### ■ Il coperchio della stampante è stato aperto durante la stampa?

L'apertura di coperchi durante la stampa comporta il brusco arresto della testina di stampa, con conseguenti colori non uniformi nella stampa. Non aprire i coperchi mentre la stampa è in corso.

### ■ È visualizzato Inchiostro Scarso nello schermo del pannello di controllo?

La qualità di stampa potrebbe diminuire se l'inchiostro è quasi esaurito. Si consiglia di sostituire la cartuccia di inchiostro con una nuova. Se vi sono delle differenze di colore dopo aver sostituito la cartuccia, eseguire la pulizia della testina per alcune volte.

### ■ Si sta stampando con l'inchiostro white (Bianco) o con l'inchiostro metallic silver (Metallico Argento)?

È possibile che dall'inchiostro white (Bianco) o da quello metallic silver (Metallico Argento) siano precipitati dei componenti (che si sono depositati sul fondo dell'inchiostro). Scuotere bene la cartuccia ed eseguire la **Circolaz. Inchiostro** varie volte.

Se il problema persiste, selezionare **Aggiorna Inch. WH,MS** oppure **Aggiorna Inch. WH,WH**.

Scuotimento delle cartucce di inchiostro ➔ "Metodi di sostituzione e scuotimento" a pagina 108

➔ "Circolaz. Inchiostro e Aggiorna Inch" a pagina 119

## La stampa non è posizionata correttamente sul supporto

### ■ Il supporto è caricato correttamente e i margini sono appropriati?

Se il supporto non è caricato correttamente, i risultati potrebbero non risultare centrati o parte dei dati potrebbero non venire stampati. Verificare sempre che siano impostate le opzioni corrette per **Margine Lato** e **Stampa Posizione Avvio** nel menu di impostazione.

➔ "Caricare i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" a pagina 37

➔ "Caricamento di supporti (SC-S30600 series)" a pagina 50

➔ "Menu Impostaz Stampante" a pagina 135

### ■ Il supporto è inclinato di traverso?

Se è selezionato **Off** per **Verif. Incl. Supporto** nel menu di impostazione, la stampa continuerà anche se il supporto è inclinato e i dati appariranno esternamente all'area di stampa. Impostare **Verif. Incl. Supporto** su **On** nel menu.

➔ "Menu Impostaz Stampante" a pagina 135

### ■ Il supporto è sufficientemente largo per i dati di stampa?

Sebbene la stampa generalmente si interrompa se l'immagine di stampa è più larga rispetto al supporto, i dati verranno stampati oltre i bordi del supporto se è selezionato **Off** per **Verifica Dim. Supporto** nel menu di impostazione. Scegliere **On** per **Verifica Dim. Supporto** nel menu di impostazione.

➔ "Menu Impostaz Stampante" a pagina 135

## Risoluzione dei problemi

### Le linee rette verticali risultano fuori allineamento

#### ■ La testina di stampa è fuori allineamento? (Nella stampa bidirezionale)

Con la stampa bidirezionale, la testina di stampa si sposta a sinistra e a destra. Se la testina di stampa è fuori allineamento, le linee rette potrebbero risultare fuori allineamento allo stesso modo. Se le linee rette verticali sono fuori allineamento con la stampa bidirezionale, eseguire Allineam Testina.

🔗 ["Allineam Testina \(regolazione manuale\)" a pagina 80](#)

### La superficie stampata è segnata o sporca

#### ■ Il supporto è troppo spesso o troppo sottile?

Verificare le specifiche del supporto per assicurarsi che sia compatibile con la stampante. Se si sta utilizzando un software RIP, contattare il produttore per informazioni sulle impostazioni e sui supporti utilizzabili.

#### ■ Il supporto è ondulato?

Alcuni tipi di supporto possono divenire ondulati in determinate condizioni di umidità e temperatura quando installati nella stampante. Se si nota un'ondulazione, premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per alimentare il supporto ed evitare l'area interessata. Si consiglia di abbassare la temperatura e l'umidità per evitare la formazione di ondolazioni.

#### ■ Il supporto è stropicciato o piegato?

I supporti stropicciati o piegati possono sollevarsi dalla platina ed entrare a contatto con la testina di stampa, con conseguenti formazioni di macchie e colori non uniformi.

#### ■ La spazzola, i cappucci o la testina di stampa sono macchiati?

Coaguli di inchiostro, polvere o filamenti attorno alla spazzola, ai cappucci o alla testina di stampa possono causare la formazione di macchie dovute a depositi di inchiostro. Pulire l'area interessata.

🔗 ["Pulizia periodica" a pagina 95](#)

#### ■ La testina di stampa segna la superficie stampata?

Gli imbrattamenti causati dalla testina di stampa che striscia sul supporto possono essere evitati regolando l'impostazione di **Spessore** per adattarla al supporto.

Possono essere prevenuti anche scegliendo un valore elevato per **Tensione Supporto**.

🔗 ["Spessore" a pagina 75](#)

🔗 ["Tensione Supporto" a pagina 78](#)

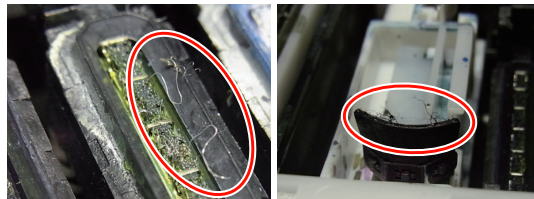
### Le aree protette dai rulli di pressione sono macchiate

#### ■ I rulli di pressione sono macchiati?

Pulire i rulli di pressione.

🔗 ["Pulire l'interno della stampante" a pagina 101](#)

### Le ostruzioni degli ugelli non possono essere pulite



#### ■ La pulizia è stata condotta regolarmente?

Se pelucchi o polvere aderiscono alla zona intorno alla testina di stampa, cappucci, spazzole, o tamponi di assorbimento, possono verificarsi ostruzioni degli ugelli durante la stampa. Inoltre, se polvere o lanugine non vengono rimosse, le ostruzioni degli ugelli non possono essere rimosse anche dopo una ripetuta pulizia della testina. Pulire l'area interessata.

🔗 ["Pulizia periodica" a pagina 95](#)

## Risoluzione dei problemi

### Depositi di inchiostro

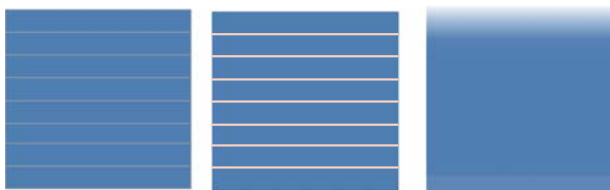


#### ■ Il supporto è stato maneggiato correttamente?

Se i seguenti punti non vengono osservati durante la manipolazione dei supporti, piccole quantità di polvere e lanugine possono aderire alla superficie dei supporti e provocando la fuoriuscita dell'inchiostro nella stampa.

- Non posizionare i supporti esposti direttamente sul pavimento.  
I supporti devono essere riavvolti e inseriti nella confezione originale per la conservazione.
- Non trasportare i supporti con la superficie premuta contro gli indumenti.  
Maneggiare i supporti nelle singole confezioni fino a poco prima di impostare i supporti nella stampante.

### Linee o strisce orizzontali di colore irregolare (bande)



#### Può essere causato da diversi motivi.

Svolgere la sequenza fino a migliorare i risultati di stampa.

Prima di iniziare a lavorare, condurre sempre un controllo degli ugelli e l'Allineam Testina (regolazione manuale). Se gli ugelli sono ostruiti o la testina è disallineata, nessuna misura comporterà miglioramenti.

[“Controllo di eventuali ugelli ostruiti” a pagina 117](#)

[“Allineam Testina \(regolazione manuale\)” a pagina 80](#)

**1**

Verificare il fissaggio delle piastre di ritenzione supporto.

Se una piastra di ritenzione supporto non è installata correttamente, l'alimentazione del supporto può essere disturbata. Utilizzare il seguente riferimento e fissare le piastre di ritenzione del supporto.

[“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 33](#)

Se installare correttamente la piastra di ritenzione supporto non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

**2**

Risolvere la precipitazione dell'inchiostro

Può verificarsi precipitazione (ossia hanno componenti che si depositano sul fondo del liquido) all'interno della stampante. Eseguire la pulizia della testina utilizzando la procedura seguente.

- Selezionare **Tutti Gli Ugelli — Head1/Head2** (solo SC-S70600 series e SC-S50600 series) — **Esegui (profondo)**.
- Ripetere il passaggio precedente.

[“Pulizia della testina” a pagina 118](#)

Se effettuare due volte la pulizia della testina non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

**3**

Regolazione Alimentaz.

La regolazione dell'alimentazione può essere necessaria indipendentemente dal supporto utilizzato. Se la larghezza del rullo è differente, è richiesta una regolazione indipendente anche con gli stessi supporti. Eseguire la regolazione dell'alimentazione come descritto di seguito.

## Risoluzione dei problemi

- ❑ Stampare il motivo di regolazione utilizzando **Manuale — Motivo 500mm.**
- ❑ Quando si immette un valore di regolazione, utilizzare il valore registrato per la distanza tra i simboli + solo nel centro.

🔗 “Regolazione Alimentaz. (Regolazione manuale dell'alimentazione)” a pagina 82

Se la regolazione dell'alimentazione non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

### 4

Risolvere le differenze del tempo di asciugatura dell'inchiostro

Durante la stampa bidirezionale, il movimento della testina di stampa può causare una differenza nei tempi di asciugatura dell'inchiostro. Per prima cosa, eseguire la stampa unidirezionale da RIP. Se questo migliora i risultati di stampa, modificare la **Temperatura Riscaldat.** o il **Tempo Essic. X Passata**, e regolare in modo che le strisce e le irregolarità siano migliorate durante la stampa bidirezionale.

🔗 “Menu Impostaz Supporti” a pagina 130

Per prima cosa, configurare **Temperatura Riscaldat.** come descritto di seguito.

- 1) Configurare temporaneamente le impostazioni di temperatura del pre-riscaldatori, riscaldatori platina, e post-riscaldatori a una temperatura più elevata rispetto all'impostazione normale.
- 2) Effettuare la stampa bidirezionale e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.
- 3) Se il problema non viene risolto, configurare le impostazioni a una temperatura leggermente inferiore per il pre-riscaldatore, riscaldatore platina, e post-riscaldatore.

Ripetere i passaggi 2 e 3 fino a migliorare i risultati di stampa.

Se modificare la **Temperatura Riscaldat.** non risolve il problema, regolare **Tempo Essic. X Passata** nel modo seguente.

- 1) Impostare il valore su **0.1.**
- 2) Effettuare la stampa bidirezionale e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.
- 3) Se il problema non viene risolto, aumentare ulteriormente il valore di impostazione.

Ripetere i passaggi 2 e 3 fino a migliorare i risultati di stampa.

Se la misura precedente non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

### 5

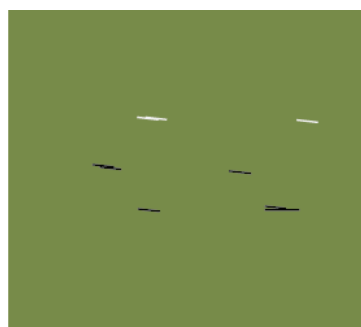
Controllare l'impostazione microweave (M/W)

Le impostazioni microweave (M/W) potrebbero non essere adeguate.

Fare riferimento alle impostazioni microweave (M/W) e alla tabella associata ricercata da Epson, modificare le impostazioni in base al supporto utilizzato, quindi verificare la presenza di miglioramento.

Impostazioni microweave (M/W) e tabella associata ricercata da Epson 🔗 “Impostazioni microweave (M/W) e tabella associata” a pagina 166

## Macchie dovute alla collisione della testa



### Il supporto e la testina di stampa entrano in contatto durante la stampa

Svolgere la sequenza fino a migliorare i risultati di stampa.



## Risoluzione dei problemi

- 1** Tagliare le sezioni del supporto con grinze od ondulazioni.


Se il supporto viene conservato impropriamente o lasciato nella stampante, possono verificarsi grinze e ondulazioni. Se il supporto viene utilizzato in questo stato, la testina di stampa e la superficie rialzata del supporto possono entrare in contatto e provocare macchie. Tagliare le sezioni con grinze od ondulazioni prima di utilizzare il supporto.

Inoltre, conservare i supporti come descritto nel manuale che accompagna la stampante e caricare il supporto nella stampante prima della stampa.

Se il problema non viene risolto, anche dopo aver tagliato le sezioni con grinze od ondulazioni, eseguire il seguente provvedimento.

- 2** Caricare correttamente il supporto nella stampante e configurare in modo adeguato le impostazioni del supporto.

Se il metodo di caricamento del supporto, la temperatura di riscaldamento, la tensione, l'aspirazione e altre impostazioni sono inadeguate, possono verificarsi grinze e ondulazioni sul supporto. Assicurarsi che il metodo di caricamento e le impostazioni siano corrette.

 [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 33](#)

 [“Valori consigliati per i tipi di supporto” a pagina 73](#)

Se la misura precedente non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

- 3** Regolare la **Temperatura Riscaldat.**

L'impostazione della temperatura del riscaldatore potrebbe essere eccessiva.

Configurare **Temperatura Riscaldat.** come descritto di seguito.

- 1) Configurare temporaneamente l'impostazione della temperatura di ogni riscaldatore alle seguenti temperature.

Pre-riscaldatore: **30**, riscaldatore platina: **30**, post-riscaldatore: **40**

 [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 130](#)

- 2) Stampare e verificare se l'ondulazione è migliorata.

Se l'ondulazione del supporto è migliorata, l'impostazione della temperatura del riscaldatore era troppo alta.

- 3) Aumentando gradualmente le impostazioni di temperatura del pre-riscaldatore, del riscaldatore platina, e del post-riscaldatore, ripetere la stampa di prova fino a raggiungere lo stato ottimale.

Se il problema non viene risolto dopo aver eseguito 1), riportare i valori di **Temperatura Riscaldat.** all'impostazione originale ed effettuare il seguente provvedimento.

- 4** Regolare la **Tensione Supporto.**

La regolazione della **Tensione Supporto** differisce in funzione del supporto utilizzato.

**Se si utilizza vinile, film trasparente o tessuto**  
Utilizzare la seguente procedura per regolare la **Tensione Supporto.**

- 1) Impostare temporaneamente il valore su **2**.

 [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 130](#)

- 2) Stampare e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.

- 3) Se il problema non viene risolto, aumentare ulteriormente il valore di impostazione di un livello.

Ripetere i passaggi 2 e 3 fino a quando i risultati di stampa sono stati migliorati nella gamma fino ad un valore di impostazione pari a **5**.

## Risoluzione dei problemi

- Se si utilizza SC-S70600 series o SC-S50600 series e regolare la **Tensione Supporto** non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

- 1) Impostare **Velocità Alimentazione** a 1.

 [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 130](#)

- 2) Impostare temporaneamente il valore su **Tensione Supporto** su 2.

- 3) Stampare e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.

- 4) Se il problema non viene risolto, aumentare ulteriormente il valore di impostazione di un livello.

Ripetere i passaggi 3 e 4 fino a quando i risultati di stampa sono stati migliorati nella gamma fino ad un valore di impostazione pari a 5.

Se la misura precedente non risolve il problema, riportare il valore della **Tensione Supporto** al valore predefinito ed adottare il seguente provvedimento.

- Su SC-S30600 series, se regolare la **Tensione Supporto** non risolve il problema, riportare il valore della **Tensione Supporto** al valore predefinito ed adottare il seguente provvedimento.

### Quando si utilizzano striscioni

Trovare la procedura per il proprio modello di stampante di seguito e regolare la **Tensione Supporto**.

- Se si utilizza SC-S70600 series o SC-S50600 series

- 1) Impostare temporaneamente il valore su 2.

 [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 130](#)

- 2) Stampare e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.

- 3) Se il problema non viene risolto, aumentare ulteriormente il valore di impostazione di un livello.

Ripetere i passaggi 2 e 3 fino a quando i risultati di stampa sono stati migliorati nella gamma fino ad un valore di impostazione pari a 5.

Se modificare la **Tensione Supporto** non risolve il problema, riportare il valore della **Tensione Supporto** al valore predefinito ed adottare il seguente provvedimento.

- Quando si utilizza SC-S30600 series

- 1) Impostare il valore su 40.

 [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 130](#)

- 2) Stampare e verificare che i risultati di stampa siano migliorati.


Se modificare la **Tensione Supporto** non risolve il problema, riportare il valore della **Tensione Supporto** al valore predefinito ed adottare il seguente provvedimento.

## 5

Verificare che il supporto sia stato caricato correttamente sul riavvolgitore automatico.

Se il metodo di fissaggio del supporto sul riavvolgitore o il metodo di fissaggio dei contrappesi non è appropriato, il supporto può spostarsi durante l'avvolgimento, provocando grinze e sezioni sollevate.

Verificare che le seguenti azioni siano state eseguite correttamente: fissaggio del supporto sul riavvolgitore automatico e fissaggio dei contrappesi.

 [“Caricamento di supporti” a pagina 65](#)

 [“Caricamento del contrappeso” a pagina 70](#)

Se la misura precedente non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

## 6

Regolare l'**Aspirazione Supporto**.

Il supporto può sollevarsi se l'aspirazione è debole.

## Risoluzione dei problemi

Regolare l'**Aspirazione Supporto** nel modo seguente.

- 1) Impostare temporaneamente il valore su **10**.

 [“Menu Impostaz Supporti” a pagina 130](#)

- 2) Stampare e verificare se la stropicciatura è migliorata.

In tal caso, l'aspirazione del supporto era troppo bassa.

- 3) Abbassando gradualmente l'impostazione dell'**Aspirazione Supporto**, ripetere la stampa di prova fino a raggiungere lo stato ottimale.

## Supporto

### Il supporto è stropicciato

- **Le impostazioni di Tensione Supporto e Velocità Alimentazione nel menu di impostazione sono corrette per il supporto corrente?**

Se tali impostazioni non sono regolate in modo appropriato per il supporto corrente, il supporto può venire stropicciato o strappato durante la stampa.

 [“Tensione Supporto” a pagina 78](#)

 [“Velocità Alimentazione” a pagina 78](#)

- **La temperatura dei riscaldatori è troppo alta?**

Regolare la temperatura dei riscaldatori in base al supporto.

- **Provare a selezionare Off per Misurazione Tensione nel menu di impostazione.**

Il tensionamento automatico potrebbe non riuscire a mantenere la tensione appropriata in alcuni tipi di supporto, con conseguente allentamento eccessivo o altri problemi di tensionamento che interferiscono con la stampa.

 [“Misurazione Tensione” a pagina 78](#)

### Inceppamenti del supporto


- **Il supporto è stropicciato o piegato?**

I supporti con forte arricciatura o piegati all'indietro sul bordo iniziale oppure stropicciati possono causare inceppamenti o altri problemi di alimentazione del supporto. Non utilizzare supporti interessati da tali tipi di problema.

- **Il supporto è troppo spesso o troppo sottile?**

Verificare le specifiche del supporto per assicurarsi che possa essere utilizzato nella stampante. Se si sta utilizzando un software RIP, contattare il produttore per informazioni sulle impostazioni e sui supporti utilizzabili.

- **L'impostazione di Aspirazione Supporto è troppo elevata?**

Ridurre l'impostazione di Aspirazione Supporto.  [“Aspirazione Supporto” a pagina 77](#)

### La stampa non si arresta quando termina il rotolo

- **È selezionato Off per Misurazione Tensione? Periodicamente** è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi.

 [“Misurazione Tensione” a pagina 78](#)

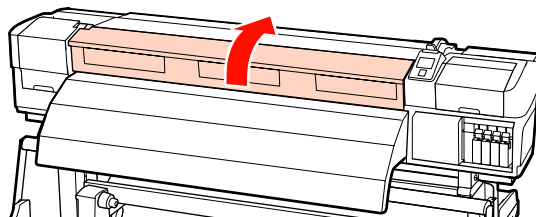
### Rimozione di supporti inceppati

Per rimuovere i supporti inceppati, effettuare i passaggi che seguono.

- ⚠ **Attenzione:**

*Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.*

- 1 Aprire il coperchio anteriore.

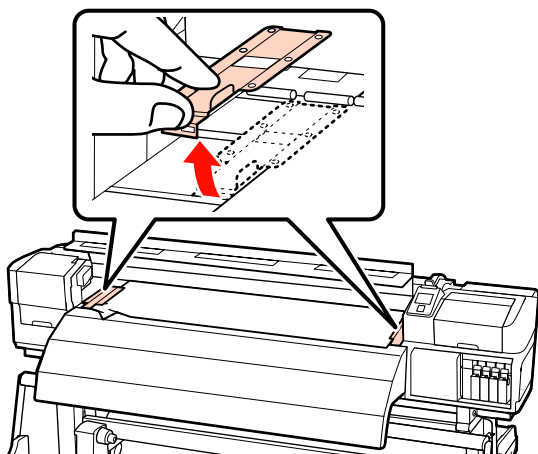


## Risoluzione dei problemi

- 2** Spegnerne la stampante.

Se viene visualizzato un messaggio e la stampante non si spegne, scollegare entrambi i cavi di alimentazione.

- 3** Rimuovere le piastre di ritenzione supporto, se installate.

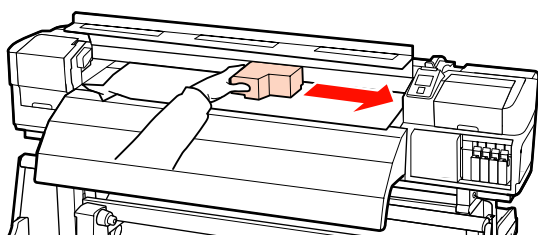


**!** **Importante:**

Cessare l'uso della stampante se le piastre di ritenzione supporto sono deformate. Se si continua l'uso, i rulli di pressione o la testina di stampa possono venire danneggiati.

Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

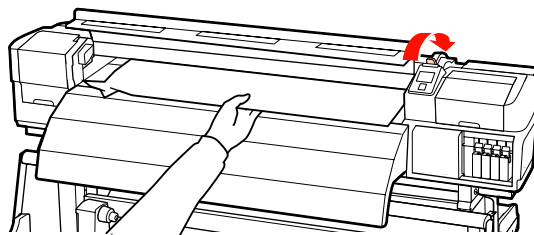
- 4** Se la testina di stampa è situata sopra il supporto, spostarla dall'inceppamento.



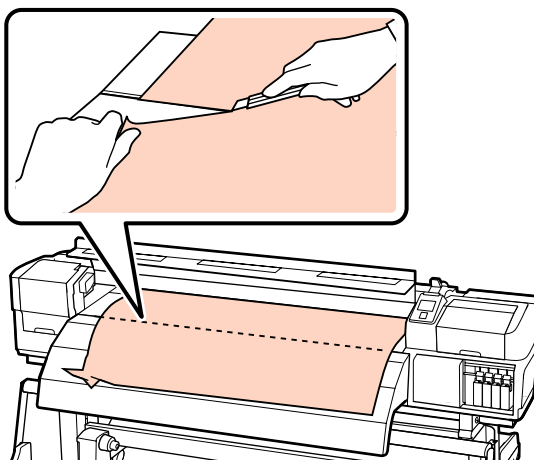
**!** **Importante:**

Spostare la testina di stampa soltanto dopo aver rimosso le piastre di ritenzione supporto. Il contatto con piastre di ritenzione supporto deformate può danneggiare la testina di stampa.

- 5** Alzare la leva di caricamento del supporto.



- 6** Tirare il supporto sulla scanalatura per taglierina e utilizzare una taglierina per rimuovere le parti strappate o stropicciate.



- 7** Riavvolgere manualmente il supporto tagliato.

- 8** Rimuovere eventuali parti di supporto che permangono all'interno della stampante.

- 9** Accendere la stampante.

**!** **Importante:**

Se la stampante viene lasciata spenta per un periodo prolungato, la testina di stampa rimarrà priva di copertura e l'inchiostro si essiccherà su di essa; di conseguenza, la stampa successiva non risulterà appropriata.

L'accensione della stampante sigilla automaticamente la testina di stampa.

Ricaricare il supporto e riprendere la stampa.

 “Caricare i supporti (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” a pagina 37

 “Caricamento di supporti (SC-S30600 series)” a pagina 50

## Risoluzione dei problemi

### Altri

#### I riscaldatori si spengono o l'Asciugatore addizionale opzionale si arresta

- Il preriscaldatore, il riscaldatore della platina e il post-riscaldatore si spegneranno se non si eseguono lavori di stampa per un determinato tempo e non si verificano errori. Il tempo al cui scadere i riscaldatori si spegneranno automaticamente può essere selezionato tramite l'opzione **Timer Riscaldam. Off** nel menu di impostazione. ➔ ["Menu Impostaz Stampante" a pagina 135](#)

I riscaldatori verranno completamente riattivati se si riceve un lavoro di stampa, si utilizza la leva di caricamento supporto o si compie un'altra operazione relativa all'hardware della stampante.

Un asciugatore addizionale è di serie nella SC-S50600 series.

#### Lo schermo del pannello di controllo si spegne in continuazione

- **La stampante è in modalità Sleep?**  
La stampante entra in modalità Sleep (modalità di riposo) quando il tempo impostato in **Timer Riscaldam. Off** scade e i riscaldatori si spengono. Il tempo al cui scadere i riscaldatori si spengono può essere selezionato dal menu Impostaz Stampante.

➔ ["Menu Impostaz Stampante" a pagina 135](#)

I riscaldatori verranno completamente riattivati e la modalità di riposo terminerà se si riceve un lavoro di stampa, si utilizza la leva di caricamento supporto o si compie un'altra operazione relativa all'hardware della stampante.

#### La spia luminosa rossa è accesa all'interno della stampante

- **Non è un errore.**  
La spia luminosa rossa è una luce situata all'interno della stampante.

## Appendice

# Appendice

## Unità opzionali e materiali di consumo

Per la stampante, sono disponibili le unità opzionali e i materiali di consumo che seguono. (aggiornato ad aprile 2013).

Per ottenere gli ultimi aggiornamenti, visitare il sito Web Epson.

### Cartucce di inchiostro\*

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-S70600	Cartucce d'inchiostro	Black (Nero)	T7131
		Cyan (Ciano)	T7132
		Magenta	T7133
		Yellow (Giallo)	T7134
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T7135
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T7136
		Light Black (Nero Light)	T7137
		Orange (Arancione)	T7138
		White (Bianco)	T713A
		Metallic Silver (Metallico Argento)	T713B
SC-S70610	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T7141
		Cyan (Ciano)	T7142
		Magenta	T7143
		Yellow (Giallo)	T7144
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T7145
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T7146
		Light Black (Nero Light)	T7147
		Orange (Arancione)	T7148
		White (Bianco)	T714A
		Metallic Silver (Metallico Argento)	T714B

### Appendice

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-S70670	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T7151
		Cyan (Ciano)	T7152
		Magenta	T7153
		Yellow (Giallo)	T7154
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T7155
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T7156
		Light Black (Nero Light)	T7157
		Orange (Arancione)	T7158
		White (Bianco)	T715A
		Metallic Silver (Metallico Argento)	T715B
SC-S70680	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T7161
		Cyan (Ciano)	T7162
		Magenta	T7163
		Yellow (Giallo)	T7164
		Light Cyan (Ciano Chiaro)	T7165
		Light Magenta (Magenta Chiaro)	T7166
		Light Black (Nero Light)	T7167
		Orange (Arancione)	T7168
		White (Bianco)	T716A
		Metallic Silver (Metallico Argento)	T716B
SC-S50600	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6871
		Cyan (Ciano)	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Giallo)	T6874
		White (Bianco)	T713A

## Appendice

Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-S50610	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6881
		Cyan (Ciano)	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Giallo)	T6884
		White (Bianco)	T714A
SC-S50670	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6891
		Cyan (Ciano)	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Giallo)	T6894
		White (Bianco)	T715A
SC-S50680	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6901
		Cyan (Ciano)	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Giallo)	T6904
		White (Bianco)	T716A
SC-S30600	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6871
		Cyan (Ciano)	T6872
		Magenta	T6873
		Yellow (Giallo)	T6874
SC-S30610	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6881
		Cyan (Ciano)	T6882
		Magenta	T6883
		Yellow (Giallo)	T6884
SC-S30670	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6891
		Cyan (Ciano)	T6892
		Magenta	T6893
		Yellow (Giallo)	T6894



## Appendice




Modello di stampante	Prodotto	Numero parte	
SC-S30680	Cartucce di inchiostro	Black (Nero)	T6901
		Cyan (Ciano)	T6902
		Magenta	T6903
		Yellow (Giallo)	T6904

\* Epson consiglia di utilizzare le cartucce di inchiostro originali Epson. Epson non può garantire la qualità o l'affidabilità degli inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante.

Le informazioni relative ai livelli dell'inchiostro non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.

 ["Metodi di sostituzione e scuotimento" a pagina 108](#)

### Altri

Prodotto	Numero parte	Spiegazione
Cleaning cartridge (Cartuccia di pulizia)	T6990	Utilizzare per il lavaggio della testina di stampa, per la manutenzione pre-immagazzinamento, ecc.
Kit di manutenzione	T7241	Include gli articoli richiesti per la manutenzione della stampante, quali bastoncini di pulizia, guanti, spazzole, dispositivo di pulizia per spazzola, tamponi di assorbimento e spazzole di pulizia.  <a href="#">"Pulizia periodica" a pagina 95</a>
Kit solvente per inchiostro	T6993	Utilizzare per la pulizia di macchie di inchiostro.  <a href="#">"Pulizia periodica" a pagina 95</a>
Tanica di scarico inchiostro	T7240	Identica alla tanica di scarico inchiostro in dotazione con la stampante.
Cleaning Wiper (Spazzola di pulizia)	S090012	Identica agli articoli del kit di manutenzione in dotazione con la stampante.
Cleaning Stick (Bastoncino di pulizia)	S090013	
Clean Room Wiper (Strofinaccio)*1	S090016	
Flushing Pad (Tampone di assorbimento)*2	S090014	
Wiper Kit (Kit spazzola)*2	S090015	La spazzola e il dispositivo di pulizia per spazzola sono identici agli articoli in dotazione con la stampante.
Media Holding Plate (Piastra di ritenzione supporto)	C12C890891	Identica alla piastra di ritenzione supporto in dotazione con la stampante.
Asciugatore addizionale	C12C890751	Utilizza una ventola per soffiare aria sul supporto e agevolare l'asciugatura. In dotazione con le stampanti SC-S50600 series.  <a href="#">"Menu Impostaz Supporti" a pagina 130</a>
Sistema di avvolgimento\svolgimento per rotoli pesanti	C12C890761	Composta da una unità di alimentazione supporto e un riavvolgitore automatico per rotoli pesanti (fino a 80 kg).

## Appendice

- \*1 Non disponibile per l'acquisto in alcuni paesi e regioni. Consigliamo BEMCOT M-3II di Asahi Kasei Corporation per l'acquisto di prodotti commerciali.
- \*2 Non disponibile per l'acquisto in alcuni paesi e regioni.

## Appendice

### Tipi di carta supportati

I seguenti supporti non possono essere utilizzati con la stampante.

La qualità di stampa viene fortemente influenzata dal tipo e dalla qualità del supporto di stampa utilizzato. Scegliere un supporto appropriato per stampa prevista. Per informazioni sull'uso, vedere la documentazione fornita con il supporto o contattare il produttore del supporto. Si consiglia di eseguire una stampa di prova e verificare i risultati prima di acquistare grandi quantitativi del supporto.



**Importante:**

*Non utilizzare supporti che siano increspati, segnati, consumati o sporchi.*

**Nota:**

*La stratificazione dell'inchiostro non è disponibile con alcuni tipi di supporto, come striscioni o tela.*

#### Sistema di avvolgimento/svolgimento standard

Dimensioni anima rotolo	2 o 3 pollici
Diametro esterno rotolo	Fino a 250 mm
Larghezza supporto	300* – 1626 mm (64 pollici)
Spessore supporto	Fino a 1 mm
Peso rotolo	Fino a 40 kg

\* La larghezza minima dei supporti per la stratificazione dell'inchiostro è di 508 mm.

Stratificazione dell'inchiostro "Qualità di stampa elevata" a pagina 23

#### Sistema di avvolgimento/svolgimento per rotoli pesanti

Dimensioni anima rotolo	2 o 3 pollici
Diametro esterno rotolo	Fino a 300 mm
Larghezza supporto	300* – 1626 mm (64 pollici)
Spessore supporto	Fino a 1 mm

Peso rotolo	Fino a 80 kg
-------------	--------------

\* La larghezza minima dei supporti per la stratificazione dell'inchiostro è di 508 mm.

Stratificazione dell'inchiostro "Qualità di stampa elevata" a pagina 23

## Appendice

# Spostamento e trasporto della stampante

In questa sezione viene descritta la modalità di spostamento e trasporto del prodotto.

## Spostamento della stampante

In questa sezione si presume che il prodotto sia da spostare in altro locale posto sullo stesso piano senza attraversamento di scale, rampe o elevatori. Per informazioni sullo spostamento della stampante tra piani o edifici diversi, vedere quanto segue.

📖 “Trasporto” a pagina 165

### ⚠️ **Attenzione:**

Non inclinare il prodotto di più di 10 gradi in avanti o indietro durante lo spostamento. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare il ribaltamento della stampante con conseguenti rischi di incidente.

### ⚠️ **Importante:**

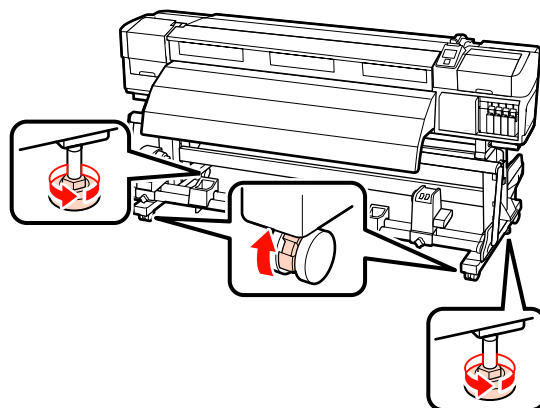
Non rimuovere le cartucce di inchiostro. La mancata osservanza di questa precauzione può causare l'essiccazione dell'inchiostro sugli ugelli della testina di stampa.

## Preparazione

- 1 Accertarsi che la stampante sia spenta.
- 2 Rimuovere la tanica di scarico inchiostro.  
📖 “Sostituzione della Tanica di scarico inchiostro” a pagina 111
- 3 Scollegare i cavi di alimentazione e ogni altro cavo.
- 4 Rimuovere il supporto dall'unità di alimentazione supporto e dal riavvolgitore automatico.

- 5 Sbloccare il piedistallo.

Rilasciare i fermi delle ruote pivotanti sulle gambe sinistra e destra e sollevare completamente i regolatori.



- 6 Spostare la stampante.

### ⚠️ **Importante:**

Utilizzare le ruote pivotante dell'apposito piedistallo della stampante per spostarla in interni a breve distanza su piani allo stesso livello. Non utilizzarle per il trasporto.

## Installazione post-spostamento

Dopo aver spostato la stampante, effettuare i passaggi che seguono per prepararla all'uso.

- 1 Verificare che la nuova collocazione sia appropriata.  
📖 Guida di installazione
- 2 Collegare i cavi di alimentazione e accendere la stampante.  
📖 Guida di installazione
- 3 Eseguire una verifica degli ugelli per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti.  
📖 “Controllo di eventuali ugelli ostruiti” a pagina 117
- 4 Eseguire la funzione Allineam Testina e verificare la qualità di stampa.  
📖 “Allineam Testina” a pagina 76

## Appendice

---

### Trasporto

Prima di trasportare la stampante, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

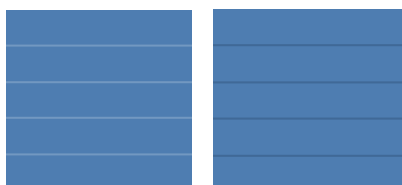
## Appendice

# Impostazioni microweave (M/W) e tabella associata

Prima di consultare la tabella, controllare le illustrazioni seguenti.

\* La velocità corrisponde alla velocità di alimentazione del supporto (ips).

Esempio strisce



Esempio irregolarità tinta



### SC-S70600 series

Risoluzione (dpi)	Numero di passi	Livello M/W	Velocità*	Risultato	Consiglio
Striscione					
720 × 720	6	1	2,9	Strisce meno probabili	
		2		Irregolarità colore meno probabile	✓
Vinile					
720 × 720	8	3	2,9	Strisce meno probabili	
		4		Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
		5	1	Strisce meno probabili	✓
		6		Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
Tutti i supporti (inclusi striscioni/vinile)					
720 × 1440	12	3	1	Strisce meno probabili	✓
		4		Irregolarità colore meno probabile	

### SC-S50600 series

Risoluzione (dpi)	Numero di passi	Livello M/W	Velocità*	Risultato	Consiglio
Striscione					

### Appendice

Risoluzione (dpi)	Numero di passi	Livello M/W	Velocità*	Risultato	Consiglio
720 × 720	4	1	2,9	Strisce meno probabili	
		2		Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
		3		Strisce meno probabili	✓
		4		Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
Vinile					
720 × 1440	6	0	2,9	Strisce meno probabili	✓
		1		Irregolarità tinta meno probabile, ma strisce più probabili	
Tutti i supporti (inclusi striscioni/vinile)					
720 × 1440	8	2	2,9	Strisce meno probabili	
		3	1	Irregolarità colore meno probabile	✓

#### SC-S30600 series

Risoluzione (dpi)	Numero di passi	Livello M/W	Velocità*	Risultato	Consiglio
Striscione					
720 × 720	4	2	1	Irregolarità colore meno probabile	
		3		Strisce meno probabili	✓
Vinile					
720 × 1440	6	0	1	Irregolarità colore meno probabile	
		1		Strisce meno probabili	✓
Tutti i supporti (inclusi striscioni/vinile)					
720 × 1440	8	3	1	Irregolarità colore meno probabile	
		4		Strisce meno probabili	✓

## Appendice

# Requisiti di sistema

Per il software RIP, consultare la relativa documentazione.

# Tabella delle specifiche

Specifiche della stampante	
Metodo di stampa	A getto d'inchiostro
Configurazione ugelli	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 ugelli × 2 file × 10 colori (Metallic Silver (Metallico Argento), Light Black (Nero Light), Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Orange (Arancione), Light Cyan (Ciano Chiaro), Light Magenta (Magenta Chiaro), White (Bianco))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 ugelli × 2 × 2 file × 5 colori (White (Bianco), Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 ugelli × 2 file × 4 colori (Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo))</p>
Risoluzione (massimo)	1440 × 1440 dpi
Codice controllo	ESC/P raster (comando non rivelato)
Metodo di alimentazione supporto	Alimentazione a frizione
Memoria incorporata	512 MB per principale 128 MB per rete
Interfaccia	Hi-Speed USB-Compatibile con le specifiche USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T*1
Tensione nominale (#1, #2, #3*2)	Da 100 a 120 V CA Da 200 a 240 V CA
Frequenza nominale (#1, #2, #3*2)	Da 50 a 60 Hz

Specifiche della stampante	
Corrente nominale (#1, #2)	10 A (Da 100 a 120 V CA) 5 A (Da 200 a 240 V CA)
Corrente nominale (#3*2)	1 A (da 100 a 120 V CA) 0,5 A (da 200 a 240 V CA)
Consumo elettrico	<p>SC-S70600 series (totale per i numeri 1 e 2)</p> <p>Stampa: circa 800 W</p> <p>Modalità Pronta: circa 580 W</p> <p>Modalità Riposo: circa 12 W</p> <p>Alimentazione spenta: 0,6 W o inferiore</p> <p>SC-S50600 series (totale per i numeri 1, 2 e 3*2)</p> <p>Stampa: circa 895 W</p> <p>Modalità Pronta: circa 775 W</p> <p>Modalità Riposo: circa 14 W</p> <p>Alimentazione spenta: 0,9 W o inferiore</p> <p>SC-S30600 series (totale per i numeri 1 e 2)</p> <p>Stampa: circa 650 W</p> <p>Modalità Pronta: circa 520 W</p> <p>Modalità Riposo: circa 10 W</p> <p>Alimentazione spenta: 0,6 W o inferiore</p>
Temperatura	<p>Funzionamento: da 15 a 35 °C / da 59 a 95 °F (consigliato da 20 a 32 °C / da 68 a 90°F)</p> <p>Immagazzinamento: Da -20 a 40 °C (da -4 a 104 °F) (entro un mese a 40 °C (104 °F))</p>
Umidità	<p>Funzionamento: dal 20 all'80% (consigliato dal 40 al 60%) (senza condensa)</p> <p>Immagazzinamento: dal 5 all'85% (senza condensa)</p>



## Appendice

Specifiche della stampante	
Intervallo temperatura e umidità operative	
Dimensioni	Dimensioni di immagazzinamento (minime): 2620 (L) × 963 (P) × 1311 (A) mm Dimensioni massime: 2620 (L) × 1259 (P) × 1650 (A) mm
Peso <sup>*3</sup>	SC-S70600 series: circa 229 kg SC-S50600 series: circa 238 kg SC-S30600 series: circa 219 kg

\*1 Utilizzare un cavo schermato a coppie intrecciate (Categoria 5 o superiore).

\*2 Per l'asciugatore addizionale di serie nella SC-S50600 series.

\*3 Sistema per supporti in dotazione installato; cartucce di inchiostro non incluse.

Specifiche dell'inchiostro	
Tipo	Cartucce di inchiostro speciali
Inchiostro a pigmenti	SC-S70600 series: Metallic Silver (Metallico Argento), Light Black (Nero Light), Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo), Orange (Arancione), Light Cyan (Ciano Chiaro), Light Magenta (Magenta Chiaro), White (Bianco)  SC-S50600 series: White (Bianco), Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo):  SC-S30600 series: Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo)
Scadenza d'uso	Vedere la data stampata sulla confezione (a temperatura normale)
Scadenza garanzia per qualità di stampa	Sei mesi (dalla data di apertura della confezione contenente le cartucce di inchiostro)
Temperatura di conservazione	Non installato: da -20 a 40 °C (entro un mese a 40 °C)  Installato: da -10 a 40 °C (massimo quattro giorni a 40 °C)  Trasporto: da -20 a 60 °C (entro un mese a 40 °C, entro 72 ore a 60 °C)
Dimensioni cartuccia	(L) 40 x (P) 305 x (A) 110 mm
Capacità	White (Bianco): 600 ml Metallic Silver (Metallico Argento): 350 ml Altri colori: 700 ml



### Importante:

Non ricaricare le cartucce di inchiostro.

## Appendice

### Standard e approvazioni

Sicurezza	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No.60950-1	
	Direttiva sulle basse tensioni 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC parte 15 paragrafo B classe A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Classe A	
	AS/NZS CISPR 22 Classe A	
	Direttiva EMC 2004/108/CE	EN 55022 Classe A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3



**Avvertenza:**

*Questo è un prodotto di classe A. Questo prodotto può causare in un ambiente domestico interferenze radio, nel qual caso l'utente può essere tenuto a prendere misure adeguate.*

## Dove rivolgersi per l'assistenza

# Dove rivolgersi per l'assistenza

## Sito web del supporto tecnico

Il sito web del Supporto Tecnico Epson fornisce assistenza sui problemi che l'utente non riesce a risolvere dopo aver consultato le informazioni sulla risoluzione dei problemi contenute nella documentazione fornita. Se si dispone di un Web browser e ci si può collegare ad Internet, accedere al sito all'indirizzo:

<http://support.epson.net/>

Per ottenere i driver più aggiornati, le risposte alle domande ricorrenti, i manuali o altri materiali scaricabili, andare sul sito all'indirizzo:

<http://www.epson.com>

Quindi selezionare la sezione relativa all'assistenza del sito Web Epson locale.

# Contattare l'assistenza Epson

## Prima di contattare Epson

Se il prodotto Epson non sta funzionando correttamente e non si riesce a risolvere il problema applicando le soluzioni proposte nella documentazione del prodotto, contattare il centro di assistenza tecnica Epson. Se l'assistenza Epson per la vostra zona non è elencata qui sotto, contattare il rivenditore dove è stato acquistato il prodotto.

Il centro di assistenza Epson potrà rispondere con maggiore celerità se vengono fornite le seguenti informazioni:

- Numero di serie del prodotto (l'etichetta del numero di serie si trova di solito sul retro del prodotto.)
- Modello del prodotto
- Versione del software del prodotto (fare clic su **About (Info su)**, **Version Info (Informazioni sulla versione)** o su un pulsante simile nel software del prodotto.)
- Marca e modello del computer
- Il nome e la versione del sistema operativo del computer
- Nome e versione delle applicazioni usate di solito con il prodotto

## Dove rivolgersi per l'assistenza

### Assistenza agli utenti residenti in America settentrionale

Epson fornisce i servizi di supporto tecnico elencati qui sotto.

#### Supporto Internet

Visitare il sito Web di supporto Epson <http://epson.com/support> e selezionare il prodotto in uso per le soluzioni ai problemi comuni. E' possibile scaricare driver e documentazioni, accedere alle risposte alle domande ricorrenti e avere consigli sulla risoluzione dei problemi, oppure inviare una email con le domande da fare a Epson.

#### Parlare con un addetto all'assistenza

Comporre: (562) 276-1300 (U.S.), o (905) 709-9475 (Canada), da 6 a 18, Orario del Pacifico, da lunedì a venerdì. I giorni e le ore disponibili per ricevere assistenza sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Prima di chiamare l'assistenza Epson, preparare le seguenti informazioni:

- Nome del prodotto
- Numero di serie del prodotto
- Prova di acquisto (come lo scontrino del negozio) e data di acquisto
- Configurazione del computer
- Descrizione del problema



**Importante:**

*Per ottenere assistenza su come utilizzare qualsiasi altro software presente nel computer, consultare la documentazione di quel software per avere informazioni sul supporto tecnico.*

### Acquistare prodotti di consumo ed accessori

E' possibile acquistare cartucce originali Epson, nastri, carta ed accessori presso un rivenditore autorizzato Epson. Per trovare il rivenditore più vicino, chiamare 800-GO-EPSON (800-463-7766). Oppure, acquistare in linea all'indirizzo <http://www.epsonstore.com> (USA) o <http://www.epson.ca> (Canada).

### Assistenza per gli utenti residenti in Europa

Per informazioni su come contattare l'assistenza Epson, controllare il **Documento di garanzia Paneuropeo**.

### Assistenza per gli utenti residenti in Australia

Epson Australia desidera fornirvi un servizio clienti di alto livello. Oltre alla documentazione sul prodotto, vi forniamo le seguenti fonti per ottenere informazioni:

#### Il vostro rivenditore

Non dimenticatevi che il vostro rivenditore è spesso in grado di identificare e risolvere i problemi. Il rivenditore dovrebbe sempre essere la prima chiamata per avere consigli su un problema; spesso possono risolvere i problemi in modo rapido e semplice, oppure dare consigli sul prossimo passo da fare.

#### URL Internet

<http://www.epson.com.au>

Accedere alle pagine Epson Australia World Wide Web pages. Vale la pena di usare il modem per fare una visita! Il sito offre un'area dove scaricare driver, punti di contatto Epson, informazioni sui nuovi prodotti e supporto tecnico (email).

## Dove rivolgersi per l'assistenza

### Helpdesk Epson

L'assistenza Epson viene fornita come backup finale per essere sicuri che i nostri clienti possano accedere ai consigli. Gli operatori del centro di assistenza possono assistervi durante l'installazione, la configurazione e il funzionamento del vostro prodotto Epson. Il nostro personale di assistenza pre-vendita può fornire documentazione sui nuovi prodotti Epson e comunicare dove si trova il rivenditore o il centro di assistenza più vicino. Molti tipi di domande possono essere riposte qui.

I numeri del centro di assistenza sono:

Telefono: 1300 361 054  
Fax: (02) 8899 3789

Vi consigliamo di avere a portata di mano tutte le informazioni più importanti quando telefonate. Più informazioni avete, e più celermente potremo aiutarvi a risolvere il problema. Queste informazioni comprendono la documentazione del vostro prodotto Epson, il tipo di computer, il sistema operativo, le applicazioni e qualsiasi altra informazione che pensate possa servire.

---

### Assistenza per gli utenti residenti a Singapore

Fonti di informazione, assistenza e servizi disponibili da Epson Singapore sono:

#### World Wide Web (<http://www.epson.com.sg>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, e supporto tecnico via email.

#### HelpDesk Epson (Telefono: (65) 65863111)

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto

- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

---

### Assistenza per gli utenti residenti in Thailandia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

#### World Wide Web (<http://www.epson.co.th>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e indirizzi email.

#### Epson Hotline (Telefono: (66) 2685-9899)

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

---

### Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

Epson Hotline (Telefono): 84-8-823-9239

Centro di assistenza: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City Vietnam

## Dove rivolgersi per l'assistenza

### Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

#### World Wide Web

(<http://www.epson.co.id>)

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite email

#### Epson Hotline

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Supporto tecnico

Telefono: (62) 21-572 4350

Fax: (62) 21-572 4357

#### Centro di assistenza Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

Telefono/Fax: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No.2  
Bandung

Telefono/Fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118  
Surabaya

Telefono: (62) 31-5355035

Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

Telefono: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

Telefono/Fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani No.49  
Makassar

Telefono: (62)

411-350147/411-350148

### Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong

Per ottenere supporto tecnico oltre ad altri servizi post-vendita, gli utenti sono invitati a contattare Epson Hong Kong Limited.

#### Home page Internet

Epson Hong Kong ha creato una home page locale sia in lingua Cinese che in lingua Inglese su Internet per fornire agli utenti le seguenti informazioni:

- Informazioni sul prodotto
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ)
- Ultime versioni dei driver per i prodotti Epson

Gli utenti possono visitare la nostra pagina Web all'indirizzo:

<http://www.epson.com.hk>

#### Linea di supporto tecnico

Potete anche contattare il nostro personale tecnico ai seguenti numeri di telefono e fax:

Telefono: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

**Dove rivolgersi per l'assistenza****Assistenza per gli utenti residenti in Malesia**

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

**World Wide Web**

(<http://www.epson.com.my>)

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite email

**Epson Trading (M) Sdn. Bhd.**

Head Office.

Telefono: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

**Helpdesk Epson**

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto (Infoline)

Telefono: 603-56288222

- Domande su servizi di riparazione e garanzia, uso del prodotto e supporto tecnico (Techline)

Telefono: 603-56288333

**Assistenza per gli utenti residenti in India**

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

**World Wide Web**

(<http://www.epson.co.in>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, e domande sui prodotti.

**Sede Centrale di Epson India a Bangalore**

Telefono: 080-30515000

Fax: 30515005

**Uffici regionali Epson India:**

Luogo	Numero di telefono	Numero di fax
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

**Helpline**

Per assistenza, info sui prodotti o per ordinare le cartucce — 18004250011 (9AM – 9PM) — Si tratta di un numero verde gratuito.

Per assistenza (CDMA & utenti mobili) — 3900 1600 (9AM – 6PM) Prefisso locale codice STD

**Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine**

Per ottenere supporto tecnico e altri servizi post-vendita, gli utenti sono pregati di contattare Epson Philippines Corporation ai numeri di telefono e di fax e all'indirizzo email sotto riportati:

Linea diretta: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

## Dove rivolgersi per l'assistenza

Linea diretta (63-2) 706 2625  
con l'helpdesk:

E-mail: [epchelpdesk@epc.epson.com.ph](mailto:epchelpdesk@epc.epson.com.ph)

### World Wide Web

(<http://www.epson.com.ph>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e domande tramite email.

### Numero verde 1800-1069-EPSON(37766)

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia



---

# Termini della licenza software

---

## Licenze software Open Source

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 — August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

## Termini della licenza software

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

## Termini della licenza software

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

## Termini della licenza software

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

## Termini della licenza software

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data — Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

## Termini della licenza software

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

## Altre licenze software

---

### Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

**Termini della licenza software**

3. Altered versions — including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP — must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases — including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip," "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP," "Zip," "UnZip," "UnZipSFX," "WiZ," "Pocket UnZip," "Pocket Zip," and "MacZip" for its own source and binary releases.