

SC-S70600 Series

SC-S50600 Series

SC-S30600 Series

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson bu bilginin diğer yazıcılar üzerinde kullanılmasından sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın çalıştırma ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation Seiko Epson Corporation tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir seçeneğin veya herhangi bir sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan ve sorunlardan sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Seiko Epson Corporation tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir arabirim kablosunun kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitin yol açtığı zararlardan sorumlu tutulamaz.

EPSON® tescilli bir ticari markadır ve EPSON EXCEED YOUR VISION ya da EXCEED YOUR VISION Seiko Epson Corporation'un ticari markasıdır.

Microsoft®, Windows® ve Windows Vista® Microsoft Corporation'ın tescilli ticari markalarıdır.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, ve OS X® Apple Inc'in tescilli ticari markalarıdır.

Intel®, Intel Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

PowerPC®, International Business Machines Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

Bemcot™, Asahi Kasei Corporation'un bir ticari markasıdır.

Genel Bildirim: Bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2012 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

İçindekiler

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Giriş

Önemli Güvenlik Yönergeleri.	5
Bu ürün için bir yer seçerken.	5
Bu ürünü kurarken.	5
Bu ürünü kullanırken.	5
Mürekkep kartuşlarını kullanırken.	6
Bu Kılavuzdaki Notlar.	6
Sembollerin Anlamları.	6
Çizimler.	6
Yazıcı Parçaları.	7
Ön kısım (SC-S70600 series, SC-S50600 series)	7
Ön kısım (SC-S30600 series).	10
İç kısım (SC-S70600 series, SC-S50600 series)	13
İç kısım (SC-S30600 series).	15
Arka.	16
LAN portu.	17
Kontrol Paneli.	19
Ekranı Anlamak.	20
Özellikler.	23
Yüksek Verimlilik Gerçekleştirme.	23
Yüksek Baskı Kalitesi.	23
Eşsiz Kullanım Kolaylığı.	24
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar.	25
Kurulum alanı.	25
Yazıcı kullanımına ilişkin notlar.	25
Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar.	26
Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar.	26
Ortamın İşlenmesi.	27
Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	28
Verilen Yazılımı Kullanma.	29
Yazılım Diskinin İçeriği.	29
EPSON LFP Remote Panel 2'yi Başlatma.	30
EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor.	30
Yazılım Kaldırma.	30
Temel İşlemler	
Medya Yükleme ve Değiştirme.	32

Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	33
Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series).	36
Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series).	48
Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek.	59
Medyayı Değiştirme.	60
Otomatik Sarma Makarası Ünitesini Kullanmak	62
Medya Yüklüyor.	62
Karşı ağırlık yükleme.	67
Sarımların Rulosunu Çıkarmak.	67
Yazdırmadan Önce.	69
Mevcut Medya için en uygun ayarları kaydetme (Print Media Settings).	69
Medya Ayar Bankalarında Saklanan Parametreler.	70
Önemli medya tipleri için tavsiye edilen değerler.	70
Ayarları Kaydetme.	70
Isıtıcı ve Fan Ayarlarını Değiştirmek.	75
Head Alignment (Manuel Ayarlama).	76
Feed Adjustment (Manuel Besleme Ayarı).	78
Bir Test Deseni Kullanma.	79
Baskı sırasında Besleme Ayarı Gerçekleştirme	80
Yazdırılabilir alan.	81
SC-S70600 series/SC-S50600 series.	81
SC-S30600 series.	83

Bakım

Bakım tipleri ve sıklık.	86
Düzenli Temizlik.	86
Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi.	87
Diğer bakım işlemleri.	87
Hazırlık ve Notlar.	89
İhtiyacınız Olacak Şeyler.	89
Temizlik ile ilgili notlar.	89
Yazdırma Kafasını Çıkarma.	90
Mürekkep Temizleyici Kullanma.	90
Düzenli Temizlik.	91
Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme.	91
Kapakların Etrafını Temizlemek.	93
Yazıcının İçinin Temizlenmesi.	97

İçindekiler

Yıkama Pedlerinin Temizlenmesi.	99
Düzenli Temizlik Kontrol Sayfası.	101
Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi.	103
Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi ve Çalkalanması.	103
Atık Mürekkebin Atılması.	104
Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek.	106
Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi.	107
Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması.	108
Sarf Malzemesi Kontrol Sayfası.	109
Diğer bakım işlemleri.	111
Tıkalı uçları kontrol etme.	111
Kafa Temizleme.	112
Ink Circulation ve Mürekkep Yenileme.	113
Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım).	114
Periyodik Olarak Değiştirilen Parçalar.	115

Kontrol Panelini Kullanma

Menü İşlemleri.	116
Menü Listesi.	117
Menünün Ayrıntıları.	122
Media Setup Menüsü.	122
Printer Setup Menüsü.	126
Maintenance menüsü.	129
Ink Level Menüsü.	131
Print Logs Menüsü.	131
Printer Status Menüsü.	131
Network Setup Menüsü.	132
Preference Menüsü.	132
Reset All Settings Menüsü.	133

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde.	134
Bir Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştığında.	136
Sorun Tespit ve Giderme.	138
Yazdırıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)	138
Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor.	138
Baskılar beklediğiniz gibi değil.	139
Medya.	145
Diğerleri.	146

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	148
Desteklenen Medya.	153
Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye.	153

Yazıcıyı Taşıma.	153
Nakliye.	154
Mikrodalga (M/W) ayarları ve bantlanma ilişkilendirme tablosu.	155
Sistem Gereksinimleri.	158
Özellikler Tablosu.	158
Standartlar ve Onaylar.	160
Müşteri Bilgileri.	160

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi.	161
Epson Teknik Destek İletişimi.	161
Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce.	161
Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım	162
Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım.	162
Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım.	162
Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım.	163
Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım.	163
Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım.	163
Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	163
Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım.	164
Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	164
Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım.	165
Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım.	165

Yazılım Lisans Koşulları

Açık Yazılım Lisans Koşulları.	167
Bonjour.	167
Diğer Yazılım Lisansları.	172
Info-ZIP Telif hakkı ve lisans.	172

Giriş

Giriş

Önemli Güvenlik Yönergeleri

Yazıcıyı kullanmadan önce bu bölümdeki yönergelerin tümünü okuyun. Ayrıca, bu yazıcının üzerindeki tüm uyarılara ve yönergelere uymaya özen gösterin.

Bu ürün için bir yer seçerken

- Bu ürünü kendisinden büyük olan düz ve sağlam bir yere koyun. Bu ürün, eğimli bir zeminde düzgün çalışmaz.
- Ani sıcaklık ve nem değişikliklerinin olduğu yerlerden kaçının. Ayrıca yazıcıyı, doğrudan güneş ışığı alan yerlerden, güçlü ışık ya da ısı kaynaklarından uzak tutun.
- Çarpmaya ve titreşimlere maruz kalabileceği yerlere koymayın.
- Bu ürünü tozlu yerlere koymayın.
- Yazıcıyı, fişinin kolayca çıkarılabileceği bir prizden yakınına yerleştirin.

Bu ürünü kurarken

- Yazıcının güç kablosu, yalnızca bu ürünle birlikte kullanmak içindir. Kablonun başka bir ekipmanla kullanılması yangına ya da elektrik çarpmasına neden olabilir.
- Tüm cihazları düzgün topraklanmış olan prizlere takın. Düzenli olarak açılıp kapatılan fotokopi makineleri ya da hava kontrol sistemleri gibi aygıtlarla aynı devredeki prizlere takmaktan kaçının.
- Duvar anahtarlarıyla veya otomatik zaman ayarlayıcılarla kontrol edilen elektrik prizlerini kullanmayın.

- Tüm bilgisayar sistemini, hoparlörler ya da kablosuz telefonların yuvaları gibi elektromanyetik girişime neden olabilecek kaynaklardan uzak tutun.
- Yalnızca, ürünün etiketinde belirtilen türde güç kaynağı kullanın.
- Yalnızca yazıcıyla birlikte verilen güç kablosunu kullanın. Başka bir kablonun kullanılması yangına ya da elektrik çarpmasına neden olabilir.
- Hasar görmüş veya yıpranmış güç kablosu kullanmayın.
- Yazıcıyla birlikte bir uzatma kablosu kullanırsanız, uzatma kablosuna takılan cihazların toplam amper değerinin kablonun amper değerini geçmediğinden emin olun. Ayrıca, elektrik prizine bağlı aygıtların toplam amper değerinin de elektrik prizinin amper değerini aşmadığından emin olun.
- Yazıcıyı Almanya'da kullanmayı planlıyorsanız, aşağıdakilere dikkat edin:

Yeterli kısa devre koruması ve aşırı akım koruması sağlamak için, bina tesisatında 10 veya 16 amperlik devre kesiciler kullanılmalıdır.
- Fişe zarar gelmesi durumunda, kablo tertibatını yenisi ile değiştirin veya kalifiye bir elektrikçiye danışın. Prizde önceden takılı sigortalar varsa, bunları doğru ebat ve değerdeki sigortalarla değiştirin.

Bu ürünü kullanırken

- Yazıcıdaki hava deliklerini ve aralıkları tıkamayın ya da örtmeyin.
- Yazıcıdaki yuvalara herhangi bir nesne koymayın. Yazıcının üzerine sıvı dökmemeye dikkat edin.
- Yazıcının bakım-onarımını kendiniz yapmayı denemeyin.

Giriş




- ❑ Elektrik kablosu veya fişi hasar gördüğünde; ürüne herhangi bir sıvı girdiğinde; ürün düşürüldüğünde veya muhafazası hasar gördüğünde; ürünün normal olarak çalışmadığı durumlarda veya çalışma performansında gözle görülür bir değişim söz konusuysa bu ürünün fişini çekin ve servis işlemlerini kalifiye servis çalışanlarının yapmalarını sağlayın.
- ❑ Yazdırma kafalarını elinizle oynatmayın; aksi takdirde ürüne zarar verebilirsiniz.
- ❑ Kontrol panelindeki Güç düğmesini kullanarak daima ürünü kapatın. Bu düğmeye basıldığında Güç ışığı kısa süre yanıp söner ardından kapanır. Güç ışığı yanıp sönmeyi durdurana kadar yazıcının fişini çekmeyin ya da kapatmayın.
- ❑ Bu cihaz iki güç sistemine sahiptir. Bakım sırasında iki güç kablosu çekilmediği sürece elektrik çarpması riski vardır.

Mürekkep kartuşlarını kullanırken

- ❑ Mürekkep kartuşlarını çocukların erişip içemeyecekleri yerlerde saklayın.
- ❑ Kartuşun yanındaki yeşil mürekkep kontrol yongasına dokunmayın. Bu durum normal çalışma ve yazdırmayı etkileyebilir.
- ❑ Bu mürekkep kartuşunun üzerindeki mürekkep kontrol yongası, kartuşun kolayca çıkarılıp takılabilmesi için, kartuş hakkında kalan mürekkep gibi çeşitli bilgileri tutar.
- ❑ Bir mürekkep kartuşunu daha ileri bir tarihte yeniden kullanmak üzere çıkartırsanız, mürekkep besleme bölgesinin tozlanıp kirlenmemesine dikkat edin ve bu yazıcıyla aynı ortamda saklayın. Mürekkep besleme noktasında bir valf olduğu için kartuşun kapatılması veya tıkanması gerekmez; ancak, kartuşun temas ettiği nesnelere mürekkep bulaştırmamak için dikkatli olunmalıdır. Mürekkep besleme noktasına veya çevresindeki alana dokunmayın.

Bu Kılavuzdaki Notlar

Sembollerin Anlamları

 Uyarı:	Ciddi bir yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Dikkat:	Fiziksel yaralanmayı önlemek için uyarılara dikkat edilmelidir.
 Önemli:	Önemli, bu ürüne zarar gelmesini önlemek için takip edilmelidir.
Not:	Notlar, bu ürünün çalışmasına ilişkin yararlı ve ek bilgiler içerir.

Çizimler

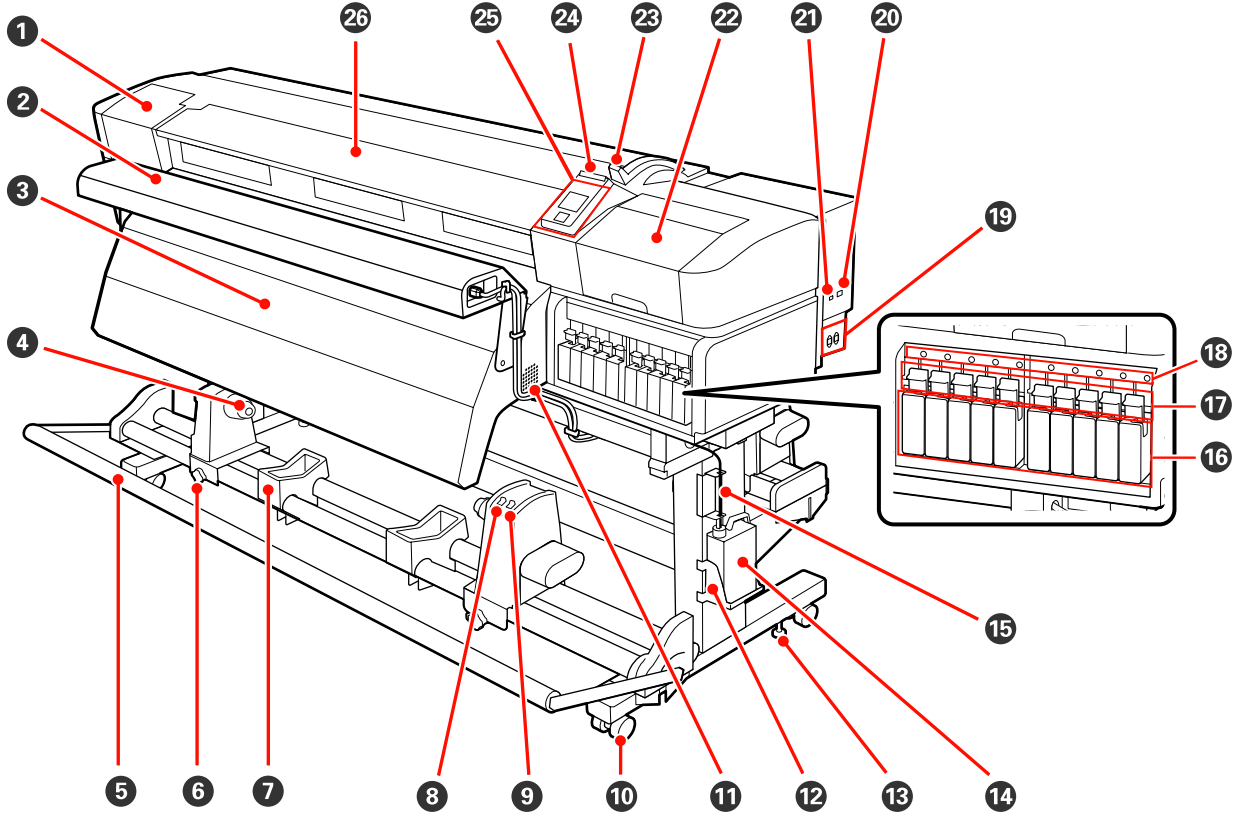
Aksi belirtilmedikçe, bu kılavuzdaki çizimler SC-S30600 serisini gösterir.

Giriş

Yazıcı Parçaları

Ön kısım (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Ön kısım SC-S50600 series ürününü gösterir.



1 Bakım kapağı (sol)

Yazıcı kafasının çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

“Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 91

2 Ek baskı kurutma sistemi

Ek baskı kurutma sistemi baskı sonrasında mürekkebin hızlı kuruması için kullanılabilir. SC-S70600 series için ayrı olarak mevcuttur.

Ek Baskı Kurutma Sistemi Kurulum Kılavuzu

3 Isıtıcıdan sonra

Isıtıcı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

“Heating & Drying” sayfa 74

4 Ana rulo tutucu

Bu tutuculara medya sarımı için kullanılan ana ruloyu yerleştirin. İki destek vardır: solda bir tane ve sağda bir tane.

“Medya Yüklüyor” sayfa 62

Giriş

5 Gerici

Gerici medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

6 Rulo ana tutucu kilitleme vidası

Ana ruloya eklendiklerinde kilitleme vidaları rulo ana tutucularını yerinde tutar. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

7 Rulo desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. İki destek vardır: solda bir tane ve sağda bir tane.

8 Auto anahtar

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Otomatik sarımı devre dışı bırakmak için Off seçiniz.

9 Manual anahtar

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Auto Anahtarı Off konumunda iken seçilen opsiyon etkili olur.

10 Tekerlekler

Her bir kolda iki tekerlek vardır. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutulmalıdır.

11 Hava akış delikleri

Bu delikler yazıcının içini havalandırır. Bu delikleri kapatmayın.

12 Atık mürekkep şişesi tutucu

Atık mürekkep şişesini bu tutucuya yerleştirin.

13 Ayarlayıcı

Ayarlayıcılar yazıcının yerini korurlar. Yazıcıyı yükledikten sonra, kullanım sırasında güvenceli biçimde yerinde tutun.

14 Atık mürekkep şişesi

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Seviye çizgiye yaklaştığında yeni bir atık mürekkep şişesi ile değiştirin.

15 Atık mürekkep tüpü

Atık mürekkep bu tüpten boşaltılır. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun atık mürekkep şişesi içinde olmasını sağlayınız.

16 Mürekkep kartuşu/yedek kartuş

Her tür yüklenmiş kartuş sayısı renk modu için seçilen seçeneğe göre değişir.

SC-S70600 series: 8 renk/10 renk

SC-S50600 series: 4 renk/5 renk

8 ya da 4 renk modunda, tüm yuvaları doldurmak için yedek kartuşları da kullanın.

17 Kilit kolları

Çıkarmadan önce mürekkep kartuşlarını açmak için kolları kaldırın. Takıldıktan sonra kartuşları yerine kilitlemek için kolları indirin.

Giriş

18 Kartuş kontrol lambası

Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar.

Açık : Bir hata oluştu. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapa- : Hata yok.
lı

19 AC giriş #1/AC giriş #2

Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da bağladığınızdan emin olun.

20 LAN portu

 “LAN portu” sayfa 17

21 USB portu

USB kablosunu bağlar.

22 Bakım kapağı (sağ)

Düzenli bakımı yaparken bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

 “Düzenli Temizlik” sayfa 91

23 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

24 Uyarı lambası

Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar ya da yanıp söner.

Açık : Bir hata oluştu. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir. Kontrol
Yanıp sönme paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

25 Kontrol Paneli

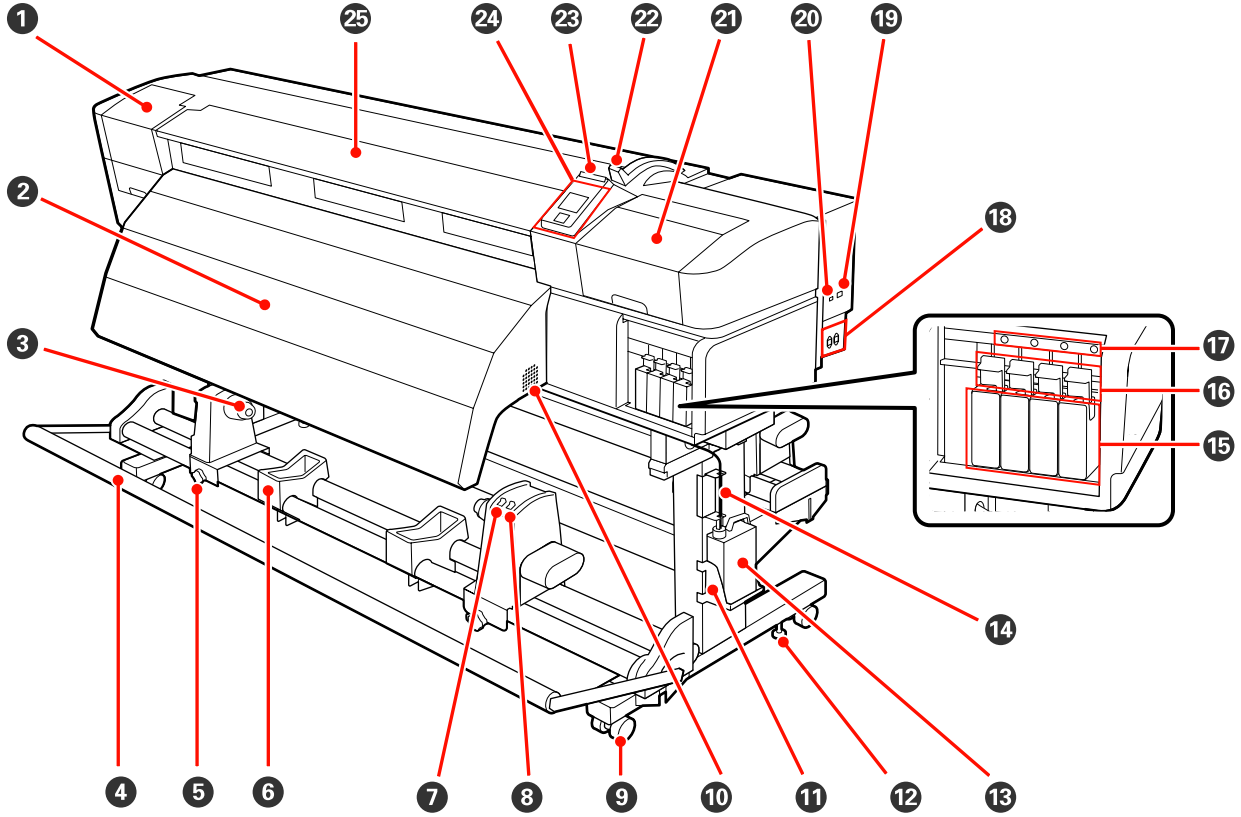
 “Kontrol Paneli” sayfa 19

26 Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Giriş

Ön kısım (SC-S30600 series)



1 Bakım kapağı (sol)

Yazıcı kafasının çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 91

2 Isıtıcıdan sonra

Isıtıcı baskıdan sonra mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

👉 “Heating & Drying” sayfa 74

3 Ana rulo tutucu

Bu tutuculara medya sarımı için kullanılan ana ruloyu yerleştirin. İki destek vardır: solda bir tane ve sağda bir tane.

👉 “Medya Yüklüyor” sayfa 62

4 Gerici

Gerici medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

5 Rulo ana tutucu kilitleme vidası

Ana ruloya eklendiklerinde kilitleme vidaları rulo ana tutucularını yerinde tutar. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

6 Rulo desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. İki destek vardır: solda bir tane ve sağda bir tane.

Giriş

7 Auto anahtar

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Otomatik sarımı devre dışı bırakmak için Off seçiniz.

8 Manual anahtar

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Auto Anahtarı Off konumunda iken seçilen opsiyon etkili olur.

9 Tekerlekler

Her bir kolda iki tekerlek vardır. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutulmalıdır.

10 Hava akış delikleri

Bu delikler yazıcının içini havalandırır. Bu delikleri kapatmayın.

11 Atık mürekkep şişesi tutucu

Atık mürekkep şişesini bu tutucuya yerleştirin.

12 Ayarlayıcı

Ayarlayıcılar yazıcının yerini korurlar. Yazıcıyı yükledikten sonra, kullanım sırasında güvenceli biçimde yerinde tutun.

13 Atık mürekkep şişesi

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Seviye çizgiye yaklaştığında yeni bir atık mürekkep şişesi ile değiştirin.

14 Atık mürekkep tüpü

Atık mürekkep bu tüpten boşaltılır. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun atık mürekkep şişesi içinde olmasını sağlayınız.

15 Mürekkep kartuşları

Mürekkep kartuşlarını tüm yuvalara takın.

16 Kilit kolları

Çıkarmadan önce mürekkep kartuşlarını açmak için kolları kaldırın. Takıldıktan sonra kartuşları yerine kilitlemek için kolları indirin.

17 Kartuş kontrol lambası

Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar.

Açık : Bir hata oluştu. Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapa- : Hata yok.
lı

18 AC giriş #1/AC giriş #2

Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da bağladığınızdan emin olun.

19 LAN portu

🔗 "LAN portu" sayfa 17

20 USB portu

USB kablosunu bağlar.

Giriş

21 Bakım kapağı (sağ)

Düzenli bakımı yaparken bu kapağı açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

 “Düzenli Temizlik” sayfa 91

22 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

23 Uyarı lambası

Bu lamba bir mürekkep kartuşu hatası oluştuğunda yanar ya da yanıp söner.

Açık : Bir hata oluştu. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir. Kontrol
Yanıp sönm paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

24 Kontrol Paneli

 “Kontrol Paneli” sayfa 19

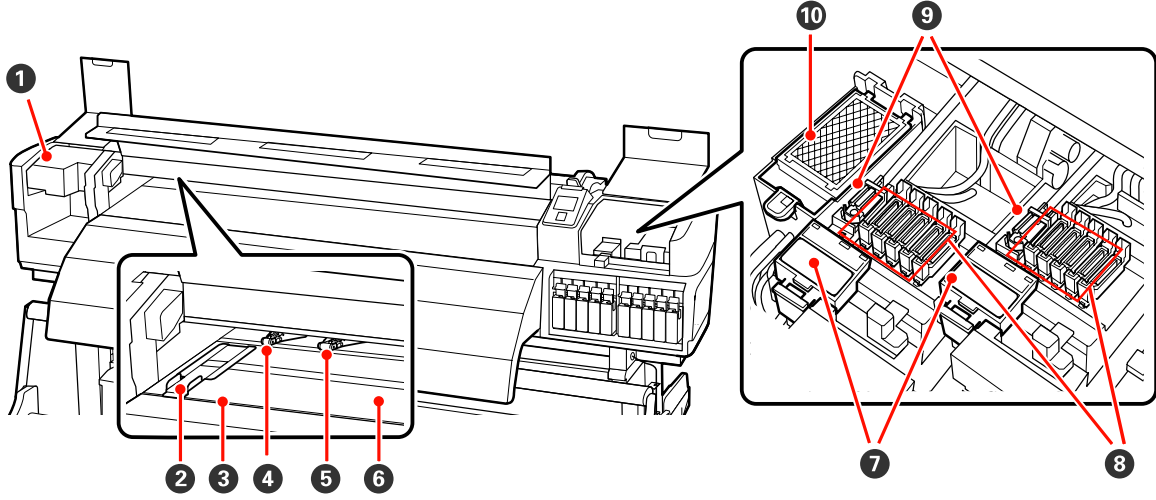
25 Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Giriş

İç kısım (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi temizleyin ya da değiştirin. Ön kısım SC-S70600 series ürününü gösterir.

**1 Yazdırma kafası**

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Soldaki yazdırma kafası "Head 1", sağdaki yazdırma kafası "Head 2". Haftada bir kez bu birimin çevresini temizlemenizi öneririz.

👉 "Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme" sayfa 91

2 Medya tutma plakası

Medya tutma plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki tellerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

👉 "Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" sayfa 36

3 Kesme çizgisi

Medyayı kesmek için kesicinin bıçağını (piyasadaki) aşağıya bu çizgiye indirin.

4 Basınç silindirleri (yüksek)

Toplam on silindir bulunmaktadır; yüksek basınç silindirleri dış kenarlarda bulunan ikisidir. Bunlar, şeffaf film kullanıldığında ve mürekkep katmanlaması sırasında medyanın kenarlarını baskı yapar.

👉 "Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" sayfa 33

Mürekkep katmanlama 👉 "Yüksek Baskı Kalitesi" sayfa 23

👉 "Yazıcının İçinin Temizlenmesi" sayfa 97

5 Basınç silindirleri (düşük)

Toplam on silindir bulunmaktadır; dış kenarlarda bulunan ikisi hariç hepsi düşük basınç silindiridir. Bunlar normal baskı sırasında medya üzerine baskı yapar (şeffaf filmin yüklenmesi ve mürekkep katmanlaması hariç). Kullanılan sayı, medyanın genişliğine göre değişir.

👉 "Yazıcının İçinin Temizlenmesi" sayfa 97

Giriş

6 Baskı levhası ısıtıcısı

Baskı levhası ısıtıcısı mürekkebin eşit yapışması sağlar.

 “Heating & Drying” sayfa 74

 “Yazıcının İçinin Temizlenmesi” sayfa 97

7 Silecek temizleyici

Silecek temizleyici silecekten mürekkebi çıkarır. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık altı ayda bir değiştirin.

 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 106

8 Kapaklar

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. Haftada bir kez bu birimin temizlenmesi tavsiye ederiz.

 “Kapakların Etrafını Temizlemek” sayfa 93

9 Silecek

Silecek yazdırma kafasını püskürtme başlıklarındaki mürekkebi çıkarır. Haftada bir kez bu birimin temizlenmesi tavsiye ederiz. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık altı ayda bir değiştirin.

 “Kapakların Etrafını Temizlemek” sayfa 93

 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 106

10 Fıskırtma pedi

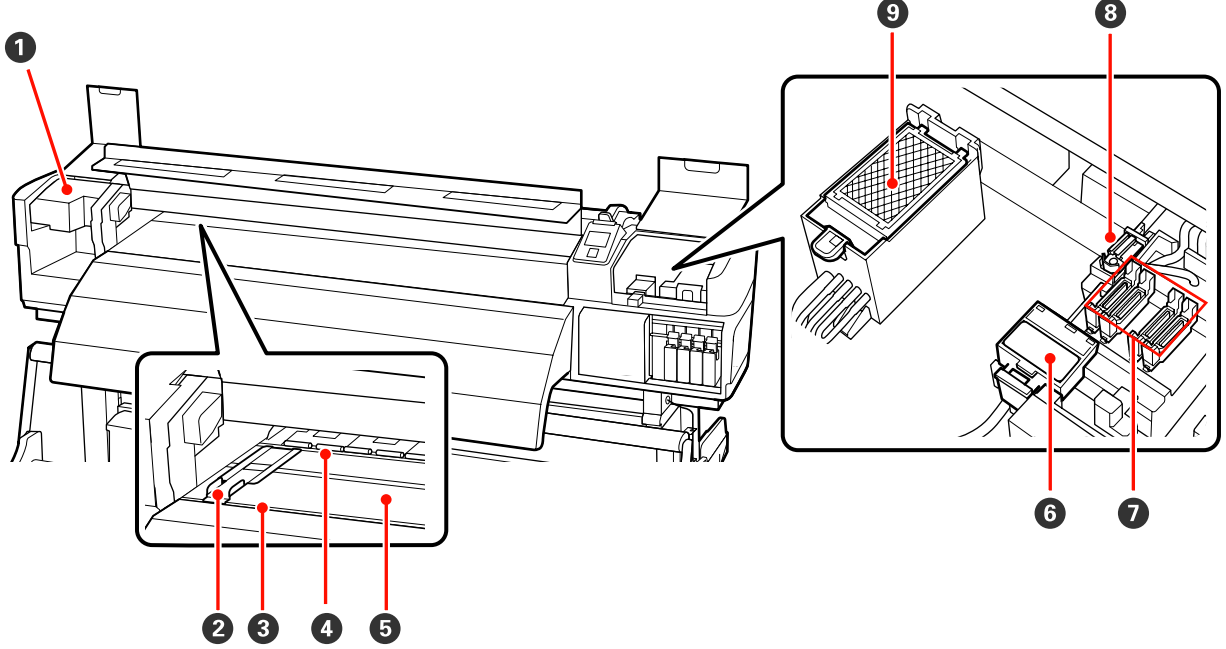
Fıskırtma sırasında mürekkep bu pedin üzerine boşaltılır. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık altı ayda bir değiştirin.

 “Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi” sayfa 107

Giriş

İç kısım (SC-S30600 series)

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi temizleyin ya da değiştirin.



1 Yazdırma kafası

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Haftada bir kez bu birimin çevresini temizlemenizi öneririz.

👉 “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 91

2 Medya tutma plakası

Medya tutma plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki tellerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

👉 “Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)” sayfa 48

3 Kesme çizgisi

Medyayı kesmek için kesicinin bıçağını (piyasadaki) aşağıya bu çizgiye indirin.

4 Basınç silindirleri

Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır.

👉 “Yazıcının İçinin Temizlenmesi” sayfa 97

5 Baskı levhası ısıtıcısı

Baskı levhası ısıtıcısı mürekkebin eşit yapışması sağlar.

👉 “Heating & Drying” sayfa 74

👉 “Yazıcının İçinin Temizlenmesi” sayfa 97

Giriş

6 Silecek temizleyici

Silecek temizleyici silecekten mürekkebi çıkarır. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık altı ayda bir değiştirin.

👉 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 106

7 Kapaklar

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. Haftada bir kez bu birimin temizlenmesi tavsiye ederiz.

👉 “Kapakların Etrafını Temizlemek” sayfa 93

8 Silecek

Silecek yazdırma kafasını püskürtme başlıklarındaki mürekkebi çıkarır. Haftada bir kez bu birimin temizlenmesi tavsiye ederiz. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık altı ayda bir değiştirin.

👉 “Kapakların Etrafını Temizlemek” sayfa 93

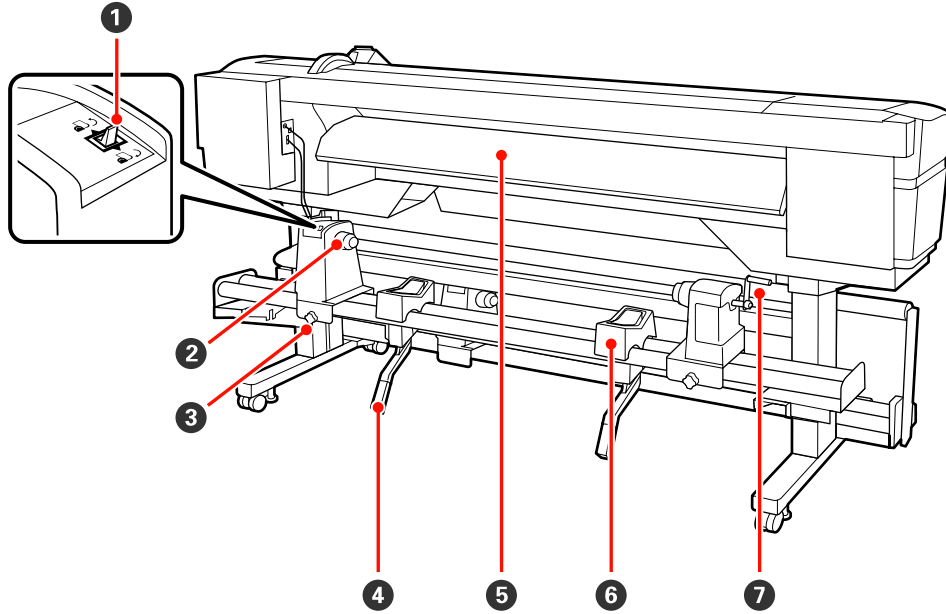
👉 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 106

9 Fışkırtma pedi

Fışkırtma sırasında mürekkep bu pedin üzerine boşaltılır. Bu bir sarf malzemesidir; yaklaşık altı ayda bir değiştirin.

👉 “Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi” sayfa 107

Arka



1 İleri düğmesi

İleri düğmesi medyayı yükleme sırasında beslemek için ve medyayı değiştirme için sarmak için kullanılır.

2 Silindir tutucu

Medyayı bu tutuculara yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

Giriş

3 Silindir tutucu sabitleme vidası

Medya takıldıktan sonra bu vidalar silindir tutucuları yerine sabitler. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

4 Kaldırma kolu

Silindir tutuculara monte edilecek medya ağır görünüyorsa, medyayı çaba harcamadan silindir tutucular seviyesine yükseltmek için bu kolları kullanın. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

5 Ön ısıtıcı

Yazdırma alanının ani sıcaklık değişimlerine maruz kalmaması için yazdırmadan önce ortamını ısıtır.

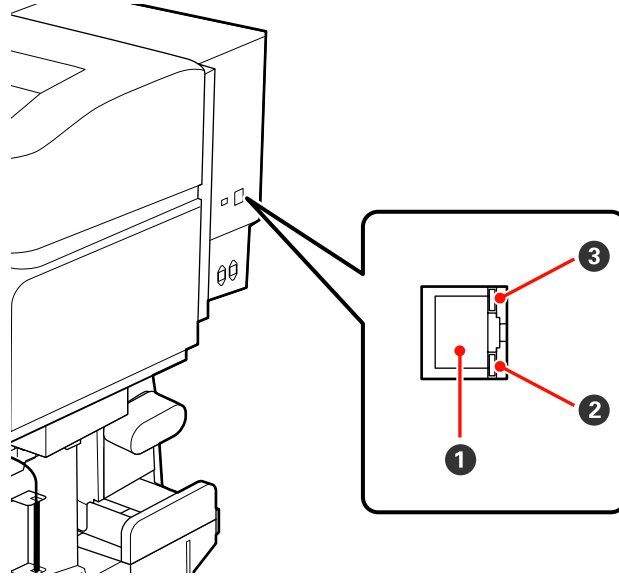
6 Rulo desteği

Medyayı silindir tutucularına yerleştirmeden önce bu desteklerin üzerine koyun. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

7 Tutacak

Medyayı sağ silindir tutucuya yerleştirdikten sonra, tutucuya bastırmak için ve tutacağı çevirin ve ana silindire baskı uygulayın.

LAN portu



1 RJ-45 konektörü

LAN kablosunu bağlar. Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yükseği).

2 Veri lambası

Veri lambası bağlantı durumunu gösterir ve yazıcının veri alıp almadığını gösterir.

3 Durum lambası (yeşil/kırmızı)

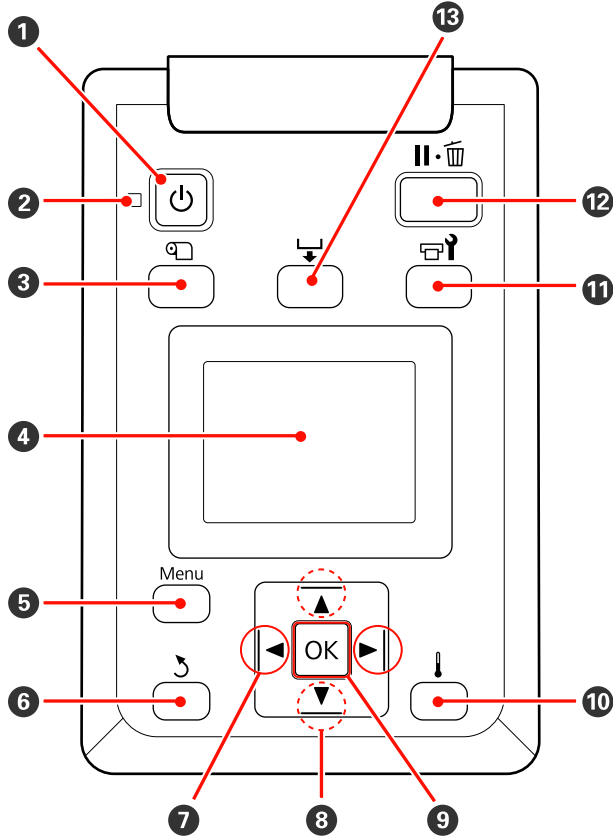
Durum lambası ağ bağlantı hızını gösterir.

Giriş

Veri lambası	Durum lambası (yeşil/kırmızı)	Durum
Açık	Açık (yeşil)	Yazıcı 1000base-T bağlantısı üzerinden bağlanır.
Yanıp sönme		Yazıcı 1000base-T bağlantısı üzerinden veri alır.
Açık	Açık (kırmızı)	Yazıcı 100base-TX bağlantısı üzerinden bağlanır.
Yanıp sönme		Yazıcı 100base-TX bağlantısı üzerinden veri alır.

Giriş

Kontrol Paneli



1 **⏻ düğmesi (güç düğmesi)**
Gücü açar ve kapatır.

2 **⏻ ışık (güç ışığı)**
Yazıcının çalışma durumu yanan ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir.

Açık : Güç açılır.

Yanıp sönmeye : Yazıcı kapatma sırasında veri alıyor ya da kafa temizleme işlemi ya da başka işlemler gerçekleştiriyor.

Kapalı : Güç kapatılır.

3 **☰ düğmesi (medya kurulum düğmesi)**
Media Remaining, Select Media, Customize Settings ve Print Media List gibi öğeleri içeren Media Setup menüsünü görüntülemek için bu düğmeye basın. Bu düğme yazdırma sırasında devre dışı bırakılır.

☞ "Media Setup Menüsü" sayfa 122

4 **Ekran**
Yazıcının durumu, menüler, hata mesajları vb. görüntüler. ☞ "Ekranı Anlamak" sayfa 20

5 **Menü düğmesi**
Menüleri görüntülemek için bu düğmeye basın. ☞ "Kontrol Panelini Kullanma" sayfa 116

6 **↶ düğmesi (geri düğmesi)**
Seçenekler görüntülediği zaman bir önceki menüye çıkmak için bu düğmeye basın. ☞ "Menü İşlemleri" sayfa 116

7 **◀▶ düğmeler (sağ ve sol ok düğmeleri)**
Ayar Menüünde bir Setting Name ya da IP Address girme gibi görevleri yaparken imleci yerleştirmek için kullanın.

8 **▲/▼ düğmeleri (medya besleme düğmeleri)**

- ☐ Medya yükleme kolu alçak konumdayken ▼ düğmesine basıldığında, medya beslenir. Eğer ▲ düğmesine basılırsa, medya geri sarılır. Bu, yüklenen medyanın sarılma yönünden bağımsız olarak gerçekleşir. Eğer ▼ düğmesine basılırsa ve ayarlamalardan sonra ekranda yazdırılabilir bir durumda ya da medya besleme ekranında kontrol deseni baskısında tutulursa, medya en fazla 103 cm beslenir. Medyayı yaklaşık 25 cm geri sarmak için ▲ düğmesine basılı tutun.
- ▲ geri sarmak için kullanıldığında, kenarı başlangıç yazdırma konumuna geldiğinde medyanın duracağını unutmayın. Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir.
- ☐ Medya yükleme kolu kalkık durumda olduğunda, medya geri sarma düğmesi, yüklenen medyanın nasıl sarıldığına bağlı olur.
- Printable Side Out: ▲ düğmesine basın.
- Printable Side In: ▼ düğmesine basın.
- Medyayı yaklaşık 25 cm geri sarmak için düğmeye basılı tutun.
- ☐ Menüler görüntülediğinde, bu düğmeler menü öğelerini ve seçeneklerini seçmek için kullanılabilir. ☞ "Menü İşlemleri" sayfa 116

9 **OK düğmesi**

- ☐ Bir menü öğesinin üzeri yandığında bu düğmeye basmak seçili öğe için seçenekleri görüntüler.
- ☐ Bir seçeneğin üzeri yandığında bu düğmeye basmak üzeri yanan öğeyi seçer veya seçili işlemi gerçekleştirir.

Giriş

- 10 **🔧 düğmesi (ısıtma ya da kurutma düğmesi)**
Bu düğmeye basmak **Heater Temperature** ayarlayabileceğiniz Heating & Drying menüsünü görüntüleyecektir. Eğer ilave baskı kurutma sistemi (SC-S50600 series ile temin edilen; diğer modellerle isteğe bağlı) ekliyse, ayrıca **Additional Dryer** ayarlarını da ayarlayabilirsiniz. Bu seçenekler yazdırma sırasında ayarlanabilir.

🔗 “Media Setup Menüsü” sayfa 122

- 11 **🔧 düğmesi (bakım düğmesi)**
Bu düğmeye basıldığında, **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance, Waste Ink Counter, Head Washing** ve **Pre-Storage Maint** gibi öğeleri içeren Maintenance menüsü görüntülenecektir. Bu düğme yazdırma sırasında devre dışı bırakılır.

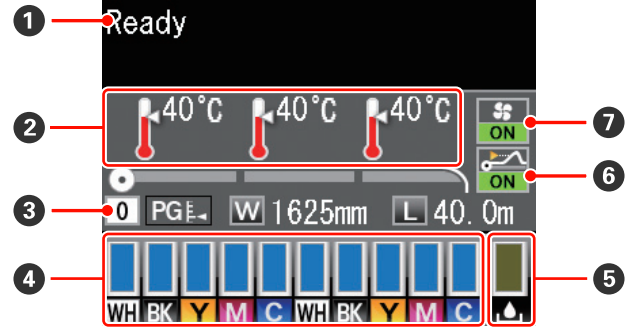
🔗 “Maintenance menüsü” sayfa 129

- 12 **⏸️ düğmesi (duraklatma/iptal düğmesi)**
- ❑ Yazdırma sırasında buna basılırsa yazıcı duraklama durumuna geçer. Duraklatmak durumundan çıkmak için, ⏸️ düğmesine tekrar basın ya da ekran üzerinde **Pause Cancel** seçeneğini seçin ve daha sonra OK düğmesine basın. İşlenmekte olan Yazdırma işlerini iptal etmek için ekran üzerinde **Job Cancel** seçeneğini seçin ve daha sonra OK düğmesine basın.
 - ❑ Menüler görüntülenirken bu düğmeye basıldığında, menüleri kapatır ve yazıcı hazır durumuna döner.

- 13 **⏸️ düğmesi (medya besleme düğmesi)**
- ❑ Yazıcı hazır durumundayken, bu düğmeye ve daha sonra OK basarak medyayı kesme konumuna besleyebilirsiniz.
🔗 “Medyayı Kesmek” sayfa 60
 - ❑ Baskı devam ederken medya beslemesini ayarlamak için bu düğmeyi kullanabilirsiniz.
🔗 “Feed Adjustment (Manuel Besleme Ayarı)” sayfa 78

Ekranı Anlamak


Çizim SC-S50600 series için ekranı gösteriyor.




- 1 **Mesajlar**
Yazıcının durumunu, çalışmasını ve hata mesajlarını görüntüler.

🔗 “Bir Mesaj Görüntülendiğinde” sayfa 134

- 2 **Isıtıcı sıcaklığı**
Bu ekran soldan sağa, ön ısıtıcı, plaka ısıtıcı ve art ısıtıcı için sıcaklık ayarlarını gösterir. Termometre simgeleri ısıtıcıların mevcut sıcaklıklarının kabaca bir göstergesini verir.

 : Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmıştır.

 : Isıtıcı seçilen sıcaklığa ulaşmamıştır.

- 3 **Medya verisi**
- ❑ Bu ekran soldan sağa, seçilen medya, plaka boşluğu, medya genişliği ve kalan medyayı gösterir.
 - ❑ Bu yazıcı ile oluşturulan bir medya ayarı sıra sayısı, yazdırma medyası olarak seçilirse, sayı (1 ile 30 arasında) görüntülenecektir. **RIP Settings** seçildiğinde, 0 görüntülenecektir.
 - ❑ Seçilen plaka boşluğu aşağıdaki gibi gösterilir:

 : 1.5

 : 2.0

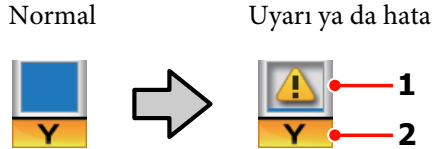
 : 2.5

Giriş

- ❑ **Media Remaining** menüsündeki **Remaining Setup** için **Off** seçili ise kalan medya gösterilmeyecektir.
📖 “Media Setup Menüsü” sayfa 122

4 Mürekkep kartuşunun durumu

Kalan mürekkebin yaklaşık seviyesini ve mevcut durumu gösterir. Mürekkep azaldığında ya da bir hata oluştuğunda, ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.



1 Durum göstergeleri

Mürekkep kartuşu durumu aşağıdaki gibi gösterilir.



: Yazdırmaya hazır. Göstergenin yüksekliği kalan mürekkep düzeyi ile değişir.



: Mürekkep az. Yeni bir mürekkep kartuşu hazırlamanız gerekmektedir.



: Kalan mürekkep seviyesi sınıra ulaşmıştır. SC-S30600 series kullanıyorsanız ya da spot renk mürekkepleri kullanmıyorsanız, eski mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirin.

Spot renk mürekkepleri kullanıyorsanız, eski mürekkep kartuşunu hemen yenisi ile değiştirin. Eğer eski mürekkep kartuşu değiştirilmezse, yazdırma kafası ya da diğer parçalar zarar görebilir.



: Mürekkep kartuşu kilitli değil. Mandallı girmek için kilit kolunu indirin.



: Hiçbir mürekkep kartuşu takılmamış. Mürekkep kartuşunu takın ve mandallı girmek için kilit kolunu indirin.



: Bir hata oluştu. Ekrandaki mesajı kontrol edin ve hatayı gidirin.



: Bir Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) yüklendi. Göstergenin yüksekliği kalan temizleme sıvısı düzeyi ile değişir.

Not:

Menülerdeki Ink Level seçeneğini kullanarak da kalan mürekkep seviyesini kontrol edebilirsiniz.

📖 “Ink Level Menüsü” sayfa 131

2 Mürekkep renk kodları

SC-S70600 Series

MS : Metallic Silver (Metalik Gümüş)

LK : Light Black (Açık Siyah)

BK : Black (Siyah)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

M : Magenta (Eflatun)

Y : Yellow (Sarı)

OR : Orange (Turuncu)

LC : Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)

LM : Light Magenta (Açık Eflatun)

WH : White (Beyaz)

SC-S50600 Series

WH : White (Beyaz)

BK : Black (Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

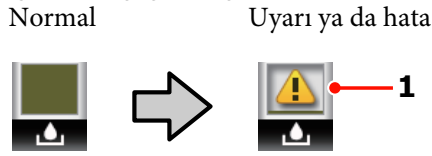
SC-S30600 Series

Giriş

- BK : Black (Siyah)
 Y : Yellow (Sarı)
 M : Magenta (Eflatun)
 C : Cyan (Deniz Mavisi)




5 Atık mürekkep şişesi durumu

Atık mürekkep şişesinde kullanılabilir olan yaklaşık alan miktarını görüntüler. Atık mürekkep şişesi dolmak üzere iken veya bir hata oluştuğunda ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.





1 Durum göstergeleri


Atık mürekkep şişesinin durumu aşağıdaki gibidir.

-  : Hata yok. Gösterge kullanılabilir alan miktarını göstermek üzere değişir.
-  : Atık mürekkep şişesi neredeyse dolu. Yeni bir atık mürekkep şişesi hazırlayın.
-  : Atık mürekkep şişesi dolu. Yeni bir atık mürekkep şişesi ile değiştirin.

6 Medya kaldırma algılama durumu

Bu yalnızca SC-S50600 series tarafından gösterilir.

-  : Yazıcı yazdırma sırasında medyanın kaldırılıp kaldırılmadığını kontrol eder.
-  : Yazıcı yazdırma sırasında medyanın kaldırılıp kaldırılmadığını kontrol etmez.

 [“Maintenance menüsü” sayfa 129](#)

7 İlave baskı kurutma sistemi durumu

Bu ekran ilave baskı kurutma sistemi için ayarları gösterir (SC-S50600 series ile temin edilen; diğer modellerle isteğe bağlı).

Simge yok : Yüklü değil veya düzgün takılmamış.



: Kurutma fanı etkindir.



: Kurutma fanı etkin değildir. Fanı başlatmak için, **Additional Dryeryu** ayar menüsünde **On** olarak seçin.

 [“Media Setup Menüsü” sayfa 122](#)

Giriş

Özellikler

Bu geniş formatlı renkli mürekkep püskürtmeli yazıcı 1626 mm (64 inç) genişliğinde rulo medyayı destekler. Bu yazıcının ana özellikleri aşağıda açıklanmıştır.

Yüksek Verimlilik Gerçekleştirme

Üçlü Isıtıcı

Aşağıda listelenen üç ısıtıcı artan verimlilik ve baskı kalitesini destekler.

Ön ısıtıcı: Yazdırma alanını ani sıcaklık değişikliklerinden korumak için yazdırmadan önce medyayı ısıtır.

Baskı levhası ısıtıcısı: Mürekkebin eşit yapışması sağlar.

Baskı sonrası ısıtıcı: Mürekkebin hızla kuruması için kullanılabilir.

Medya Besleme Ünitesi Yüksek Kapasiteli Rulolar Barındırır

Standard medya besleme ünitesi medyanın daha az sıklıkta değiştirilmesini gerektiren 250 milimetreye kadar dış çaplı ve 40 kilograma kadar ağırlığa sahip yüksek kapasiteli ruloları işleyebilir.

İsteğe bağlı ağır rulo medya sistemi ile yazıcı 300 mm dış çaplı daha büyük 80 kg'lık ruloları dahi işleyebilir.

Otomatik Sarma Makarası Birimi Standart Olarak Gelir

Otomatik sarma makarası ünitesi basılı medyayı otomatik olarak temiz bir şekilde hiçbir kırışıklıkları olmadan alır. Bunu afiş baskısı, yüksek hacimli baskı işleri ve sürekli gece baskıları için kullanışlı bulacaksınız.

Yüksek Kapasiteli Mürekkep Kartuşları

Yazıcı sık mürekkep değiştirme sıkıntısını azaltarak, verimlilik sağlamak için yüksek kapasiteli, 700 ml mürekkep kartuşları (beyaz mürekkep kartuşları 600 ml, metalik gümüş kartuşları 350 ml) kullanır.

Yüksek Hızda Yazdırma

SC-S50600 series hızlı yazdırma için iki kafa ile donatılmıştır. Yüksek hız, her renk mürekkep için iki kartuş kullanılarak desteklenir.

İlave Baskı Kurutma Sistemi Uygun

Artan kurutma performansı ve geliştirilmiş verimlilik için İlave baskı kurutma sistemi (SC-S50600 series ile temin edilen; diğer modellerle isteğe bağlı) kullanılabilir. 10 renk modunda kullanırken, beyaz ve metalik gümüş mürekkeplerin kuruması yavaş olduğundan SC-S70600 series kullanırken tavsiye edilir.

Yüksek Baskı Kalitesi

Pürüzsüz Ton Tonlama, Yüksek Doğruluğa Sahip Renk Üretimi

Orange (turuncu) mürekkep kullanımı yüksek doğruluğa sahip renk üretimi için renk gamını artırırken SC-S70600 series sürekli ton derecelendirme için taneleri azaltarak açık renkli mürekkeplerle donatılmıştır (light black (açık siyah), light cyan (açık deniz mavisi) ve light magenta (açık eflatun)). Yakın mesafeden incelenebilir araba sargısı ve iç mekan görüntülü reklamı için yeterli bir düzeyde baskı kalitesi kapasitesine sahiptir.

White (Beyaz) ve Metallic Silver (Metalik Gümüş) Mürekkepler için destek

SC-S70600 series, white (beyaz) ve metallic silver (metalik gümüş) mürekkepler ya da SC-S50600 series, white (beyaz) mürekkep ile kullanırken baskı etkileri çeşitli mevcuttur. White (beyaz) mürekkebin onu saydam ortam (pencere grafiği) üzerinde maskeleye için uygun hale getiren yüksek opaklığı vardır. White (beyaz) ya da metallic silver (metalik gümüş) mürekkepler üzerine diğer mürekkepler yazdırılabilir (mürekkep katmanlama), bu renkli mürekkepleri doğruca göstermeyi önler ve çeşitli metalik renklere izin verir.

Not:

Mürekkep katmanlama kullanırken aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir.

- ❑ Belge boyutu ayarlarında belirtilendeden en az %2 daha uzun medya kullanın.
- ❑ Otomatik sarma makarası ünitesinin beklendiği gibi çalışmayabilerek baskı kalitesinde bir düşüşe neden olabileceğini unutmayın.
- ❑ Bu afiş ve tuval gibi bazı medya türleri desteklenmez. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce, daha küçük bir örnek yazdırmayı deneyin ve sonuçları kontrol edin.

Giriş

Eşsiz Kullanım Kolaylığı

Medya Kurulumu ve bir Anlık Örnek Alma

Rulo ve rulo çekirdek tutucular medyayı yüklemeye önce iş ekleme ihtiyacını ortadan kaldırarak hiçbir iş gereksinim duymaz. Sadece medyayı yazıcıya getirin ve doğrudan yükleyin. Uzun işleri dengelemek zorunda olmamak alan sınırlı olsa bile medyanın bir çırpıda yüklenmesini sağlar.

Yükleme sırasında medyayı koymak için bir yer sağlayan rulo desteklere ek olarak, yazıcı ağır medyanın zahmetsizce rulo tutucuları seviyesine yükseltilmesine izin veren kaldırma kolları sunmaktadır.

Neredeyse Kokusuz Solvent Mürekkep

Solvent bazlı mürekkeplerin ayırt edici kokusu bizim solvent mürekkeplerimizde düşürülmüştür. Bu baskı sırasında çalışma ortamını geliştirmekle kalmaz, iç mekanlarda görüntülenmek üzere tasarlanmış ürünün herhangi bir mekanda sergilenmesini sağlar.

Medya Kaldırma Algılama


SC-S50600 series yazdırma sırasında medyanın kaldırıldığını algılamak için bir sistem ile donatılmıştır. Medyanın yazdırma sırasında kaldırması halinde, medyanın yazdırma kafası ile temas etmesini önlemek için yazdırma durur. Yazdırmayı durdurma yazdırma hatalarını engeller ve mürekkep ve medya israfını önler.

Bakım Kolaylığı

Baskı kalitesi sadece günlük bakım ile sağlanabilir. Bu yazıcının tasarımı bir çırpıda bakım yapmayı sağlayarak bakım için geniş bir alan bırakır.

E-Posta Hatası/Uyarı Bildirimi

Yazıcının ağ arabirimi yerleşik olan Web Tarayıcısı sistemi ile EpsonNet Config e-posta bildirimini sunmaktadır. Bir kez e-posta bildirimini için yapılandırıldığında, yazıcı gece operasyonu sırasında ve benzeri durumlarda insansız bırakıldığında rahat olmayı sağlamak için seçilen e-posta adreslerine hataları ve uyarıları gönderecektir.

EpsonNet Config Başlatma (Web Browser ile)  Ağ Kılavuzu (pdf)

Lambalı ve Sesli Hata Uyarıları

Bir hata oluştuğunda, bir ses duyulacak ve uyarı lambası yanacaktır. Büyük uyarı lambası belirli bir mesafeden bile son derece görülebilir.

Ses zamanın boşa geçmesini önlemek için fark edilmeyen hatalar nedeniyle sayfaları durdurmasıyla aynı anda duyulur.

Yüksek Hızlı USB/Gigabit Ethernet

Yazıcı yüksek hızlı USB ve 100Base-TX/1000Base-T ağ arayüzleri ile donatılmış olarak gelir.

Giriş

Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

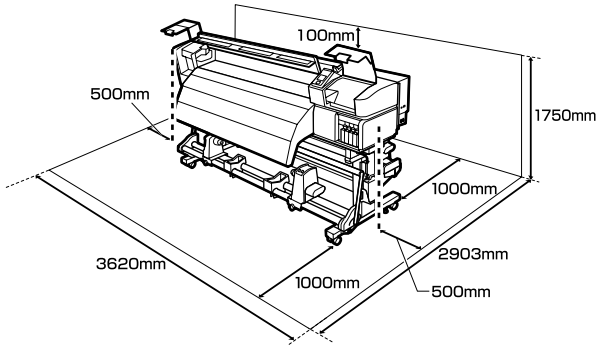
Bu belgede, white (beyaz) mürekkep ve metallic silver (metalik gümüş) mürekkep, "spot renkli mürekkep" olarak listelenmiştir.

Kurulum alanı

Herhangi bir cisim kağıt çıkarma ve sarf malzemesi değişimini etkilemeyecek şekilde aşağıdaki alanı hazırladığınızdan emin olun.

Yazıcının dış boyutları için, bkz. "Özellikler Tablosu".

 "Özellikler Tablosu" sayfa 158




Yazıcı kullanımına ilişkin notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüşten kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

Spot renkli mürekkep kullanırken de aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir.

 "Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar (SC-S70600 series, SC-S50600 series)" sayfa 28

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, "Özellikler Tablosu"nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin.  "Özellikler Tablosu" sayfa 158

Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırların içinde ancak medya için içinde değil ise istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayınız. Çalışma koşullarının medyaya uygun olduğundan emin

olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakınız.

Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanıyorken mutlaka uygun nemi sağlayın.

- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının olduğu veya vantilatörler ya da klimalardan doğrudan gelen çekimlere maruz kalan yerlerde kullanmaktan kaçınınız. Yazdırma kafası püskürtücü kuruyabilir ve yapışabilir.
- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.
- ❑ Temizlik ve değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına göre ya da tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Düzenli bakım yapmamak baskı kalitesinde kayba neden olabilir. Uygun bakım yokluğunda devam etmeniz, yazdırma kafasına zarar verebilir.

 "Bakım tipleri ve sıklık" sayfa 86

- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa yazdırma kafası kapatılmamış (baskı kafası sağ tarafında dönmeyebilir) olabilir. Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldığına dek bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldığına dek bir süre bekleyin.
- ❑ Yazdırma kafası, püskürtme başlığının tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak temizlenir.

Atık mürekkep kutusunun yazıcı her açık olduğunda açık olduğundan emin olun.

Periyodik Temizlik  "Printer Setup Menü" sayfa 126

- ❑ Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, yazdırma kafasını çalışır tutmak için kafa temizliği ve gerekli diğer bakım sırasında mürekkep kullanılır.

Giriş

Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar


Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Düzgün saklanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

Spot renkli mürekkep kullanırken de aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir.

 “Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” sayfa 28

- ❑ Eğer yazıcı uzun bir süre boyunca kullanılmayacaksa (ve kapatılacaksa) cleaning cartridges (Temizleme kartuşu) (ayrıca satılır) kullanarak Pre-Storage Maint. işlemini gerçekleştirin. Kafaları yıkanmamış olarak bırakmak kalıcı tıkanmalara neden olur.

Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.

 “Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)” sayfa 114

- ❑ Eğer depolama öncesi bakım işlemini yapmadan uzun süre hiç baskı yapmazsanız, yazıcıyı en az haftada bir kez açın.

Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir. Kafa temizleme yazıcı açıldıktan ve başlatıldıktan sonra otomatik olarak yapılacaktır. Kafa temizleme, baskı kafalarının tıkanmasını önler ve baskı kalitesini korur. Temizlik tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.

- ❑ Yazıcıyı uzun süre kullanmadıysanız, yazdırmaya başlamadan önce yazdırma kafasında tıkanıklığı kontrol edin. Yazdırma kafası tıkalı ise kafa temizliği gerçekleştirin.

 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 111

- ❑ Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir. Yazıcıyı saklamadan önce medyayı çıkarın.

- ❑ Yazdırma kafasının kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı saklayın (yazdırma kafası sağ uca konumlanır). Yazdırma kafası kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, yazdırma kalitesi düşebilir.

Not:

Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve ardından kapatın.

- ❑ Yazıcı saklamadan önce tüm kapakları kapatın. Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, tozu önlemek için anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Yazıcı saklarken, düzgün durduğundan emin olun: bir açıda, ucu üstünde ya da baş aşağı saklamayın.

Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için mürekkep kartuşlarını kullanırken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

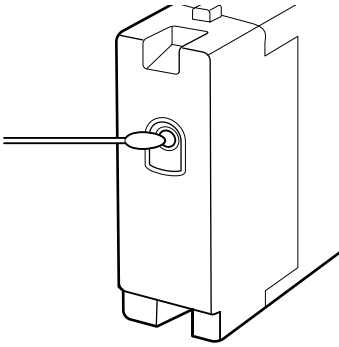
Spot renkli mürekkep kullanırken de aşağıdaki noktalara dikkat edilmelidir.

 “Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” sayfa 28

- ❑ Yazıcı ilk kez kullanıldığında yazdırma kafası püskürtme kanallarını tam olarak doldurmak için ekstra mürekkep gereklidir; değiştirme kartuşlarına normalden daha önce ihtiyaç duyulacaktır. Mürekkep kartuşlarını doğrudan güneş ışığına maruz olmayan bir yerde oda sıcaklığında saklayınız.
- ❑ Mürekkep temizleyiciyi doğrudan güneş ışığı olmadan oda sıcaklığında saklayınız.
- ❑ Baskı kalitesini sağlamak için, kartuştaki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanın:
 - ❑ Son kullanma tarihi mürekkep kartuşunun ambalajı üzerinde belirtilmiştir.

Giriş


- ❑ Mürekkep kartuşunun paketi açıldıktan altı ay sonra.
- ❑ Saklandığı soğuk bir ortamdan çıkarılan mürekkep kartuşunu kullanmadan önce oda sıcaklığında en az dört saat ısınmaya bırakın.
- ❑ Mürekkep kartuşu IC yongasına dokunmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Mürekkep ya da değiştirme kartuşları kullanarak tüm yuvaları doldurun (8 ve 4 renk modunda değiştirme kartuşları). Herhangi bir yuva boş ise yazdırma yapamazsınız.
- ❑ Yazıcıyı mürekkep kartuşları takılı olmadan bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyacaktır ve yazıcı beklediği gibi çalışmayacaktır. Yazıcı kullanımda değilse bile mürekkep kartuşlarını ya da değiştirme kartuşlarını yuvalarında bırakınız.
- ❑ Yeşil mürekkep kontrol yongası kalan mürekkep seviyesi gibi kartuş bilgilerini içerdiğinden, yazıcıdan çıkardıktan sonra da mürekkep kartuşunu yeniden takıp kullanabilirsiniz.
- ❑ Tüm mürekkep kullanılmadan önce yazıcıdan çıkarılan kartuşların mürekkep besleme noktasından mürekkebi silmek için temin edilen bakım kitinden bir temizleme çubuğu kullanın. Kartuş geri takıldığında ve kullanıldığında besleme noktasındaki kurutulmuş mürekkep, mürekkep sızıntılarına neden olabilir.



Kartuşlar saklanırken, mürekkep besleme portunu tozdan uzak tutun. Mürekkep besleme portunun içinde bir valf vardır ve bu nedenle kapatılmasına gerek yoktur.

- ❑ Çıkarılan mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle kartuşları değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

- ❑ Yazdırma kafasının kalitesini korumak için, mürekkep kartuşları tam olarak bitmeden önce yazıcı baskıyı durdurur.
- ❑ Mürekkep kartuşları geri dönüşümlü maddeler içeriyor olsa da, bu durum yazıcının işlevini veya çalışmasını etkilemez.
- ❑ Mürekkep kartuşlarını dağıtmayın ya da üzerinde değişiklik yapmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Sert nesnelere düşürmeyin veya çarpmayın, aksi halde, mürekkep sızabilir.
- ❑ Spot renkli mürekkepler istisna olmak üzere, mürekkep kartuşları üç haftada bir çıkartılmalı ve sağlam bir şekilde çalkalanmalıdır.

Mürekkep kartuşlarını çalkalamak  **“Değiştirme ve Çalkalama Yöntemleri” sayfa 103**

- ❑ Değiştirme kartuşlarını yazdırma sırasında takmayın ya da çıkarmayın.

Ortamın İşlenmesi

Medyayı işlerken veya saklarken aşağıdakilere dikkat ediniz. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

Kullanıma İlişkin Notlar

- ❑ Medya katlamayın veya yazdırılabilir yüzeyine zarar vermeyin.
- ❑ Yazdırılabilir yüzeyine dokunmayın. Ellerdeki nem ve yağ baskı kalitesini etkileyebilir.
- ❑ Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Biz pamuk eldiven giymenizi tavsiye ederiz.
- ❑ Medyayı kuru tutun.
- ❑ Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.
- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının.

Giriş

- ❑ Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama paketine geri konulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.

Medyayı Yazdırma Sonrası Tutma

Dayanıklı, yüksek kaliteli baskı sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.


- ❑ Basılı yüzeyi sürtmeyin ya da çizmeyin. Bunlar sürtülmüş ya da çizilmişse, mürekkep soyulabilir.
- ❑ Basılı yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.
- ❑ Katlamadan veya üst üste koymadan önce çıktıların tamamen kuru olduğundan emin olun, aksi takdirde baskının dokunur yerde renk değişikliği veya diğer işaretler görünebilir. Baskılar hemen ayrılır ve kurutulursa bu işaretler kaybolacaktır fakat yüzeyler ayrılmazsa kalıcı olacaktır.
- ❑ Doğrudan güneş ışığından kaçının.
- ❑ Renk bozulması önlemek için, baskıları medya ile verilen belgelerdeki talimatlara göre görüntüleyin ve saklayın.

Spot renkli Mürekkeplerin kullanımı hakkında notlar (SC-S70600 series, SC-S50600 series)


Spot renkli mürekkeplerde çökelme olabilir (bileşenler, sıvının alt tarafına çöker). Mürekkebin bu durumda kullanılması baskı kalitesinde bir düşüşe ve yazıcı arızasına neden olabilir. Spot renkli mürekkepleri kullanmadan önce, şunlara dikkat edin.

- ❑ Spot renkli mürekkep kartuşlarını kullanırken, gücü açık tutmanızı öneririz. Eğer yazıcı kapatılırsa, spot renkli mürekkebin otomatik sirkülasyonu gerçekleştirilemez ve yazıcı zarar görebilir.

- ❑ Spot renkli mürekkep kartuşları düz (yani yan yatmış) olarak saklanmalıdır. Kartuşlar ucu üzerinde saklanır ise, kullanmadan önce kartuşları çalkalamak, saklama sırasında mürekkepte çökelmiş olan (örneğin, sıvı altına çöken) malzemeyi çözmede başarısız olabilir.
- ❑ Spot renkli kartuşlar, her 24 saatte bir çıkartılmalı ve tam olarak çalkalanmalıdır.

Mürekkep kartuşlarını çalkalamak  **“Değiştirme ve Çalkalama Yöntemleri” sayfa 103**

- ❑ Baskı sonuçları düzensiz ise Ink Circulation veya Ink Refresh (Mürekkep Yenileme) yapın.

 **“Ink Circulation ve Mürekkep Yenileme” sayfa 113**

Giriş

Verilen Yazılımı Kullanma

Yazılım Diskinin İçeriği

Verilen yazılım diskinde aşağıdaki uygulamalar mevcuttur. Gerekli gibi yüklemeyi.

Bu uygulamalar hakkında bilgi almak için, *Ağ Kılavuzu* (pdf) veya söz konusu uygulama için on-line yardım arayınız.

Not:

- Verilen disk yazıcı sürücülerini içermez. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. Verilen yazılım diskinde olmayan yazılımlar (bu yazıcı için yazılım RIPleri ve eklentileri dahil) Epson web sitesinden edinilebilir.
- En son uygulamalar Epson web sitesinden indirilebilir.

Windows için

Yazılım Adı	Özet
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 bir bilgisayardan donanım yazılımını güncellemek için kullanılır ve yazıcının ayar menüsünde oluşturulan medya ayarları sırasını bilgisayara kopyalar. “EPSON LFP Remote Panel 2’i Başlatma” sayfa 30 “EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor” sayfa 30
Epson Driver and Utilities (Epson Sürücü ve Yardımcı Programları)	Epson iletişim sürücülerini (EPSON SC-S70600 Series Comm Driver, EPSON SC-S50600 Series Comm Driver, ya da EPSON SC-S30600 Series Comm Driver) yükler. EPSON LFP Remote Panel 2 medya ayarlarını kopyalamak için kullanılacaksa Epson iletişim sürücüsü gereklidir. Bu bir yazıcı sürücüsü değildir. Buna ek olarak, Epson iletişim sürücüsü yüklü değilse, yazıcı USB üzerinden bilgisayara bağlandığında RIP yazılımı yazıcının durumunu görüntüleyemez. Durum göstergesi hakkında daha fazla bilgi için RIP yazılımı belgelerine bakın.
Epson Network Utilities (Epson Ağ Yardımcı Programları)	Basit bir ağ bağlantısı için IP adresleri girmenize yardımcı olacak bir sihirbaz yükleyin ve başlatın.
EpsonNet Config	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır.

Mac OS X için

Yazılım Adı	Özet
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 bir bilgisayardan donanım yazılımını güncellemek için kullanılır ve yazıcının ayar menüsünde oluşturulan medya ayarları sırasını bilgisayara kopyalar. “EPSON LFP Remote Panel 2’i Başlatma” sayfa 30 “EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor” sayfa 30
Epson Network Utilities (Epson Ağ Yardımcı Programları)	Basit bir ağ bağlantısı için IP adresleri girmenize yardımcı olacak bir sihirbaz yükleyin ve başlatın.
EpsonNet Config	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır.

Giriş

EPSON LFP Remote Panel 2'i Başlatma

Yazıcının **Ready** olarak görüldüğü onaylandıktan sonra EPSON LFP Remote Panel 2 başlatın.

Windows

- 1 Uygulama aşağıdaki yöntemlerden biri kullanılarak başlatılabilir:
 - Masaüstündeki **EPSON LFP Remote Panel 2** simgesine çift tıklayın. Uygulama yüklendiğinde **EPSON LFP Remote Panel 2** simgesi oluşturulur.
 - Start (Başlangıç) > All Programs (Tüm Programlar)** (ya da **Programs (Programlar)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** tıklayın.

- 2 EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresindeki istenen öğeye dokunun.

Daha fazla bilgi için bkz. EPSON LFP Remote Panel 2.

Mac OS X

EPSON LFP Remote Panel 2 ana pencereyi açmak için **Applications > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** tıklayın.

EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapıyor

EPSON LFP Remote Panel 2 ana penceresinde **Finish (Son)** sekmesine tıklayın.

Yazılım Kaldırma



Önemli:

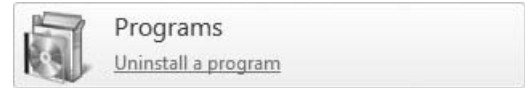
- Bir "Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)" hesabına giriş yapın (Administrators group (Administrators grubu) ayrıcalıklı bir hesap).
- İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

Windows

Bu bölüm Epson iletişim sürücüsü ve EPSON LFP Remote Panel 2 kaldırılmasını anlatmaktadır.

- 1 Yazıcıyı kapatın ve arabirim kablosunu çıkarın.
- 2 **Control Panel (Denetim Masası)**'na gidin ve **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Program kaldır)** düğmesini tıklayın.

Windows XP'de, **Control Panel (Denetim Masası)**'ne gidin ve **Add or Remove Programs (Program Ekle/Kaldır)** sekmesine tıklayın.



- 3 Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin ve daha sonra **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** (ya da **Change/Remove (Değiştir/Kaldır)**) sekmesine tıklayın.

Aşağıdakileri seçmek Epson iletişim sürücülerini siler.

- EPSON SC-S70600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S50600 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-S30600 Series Comm Driver Printer Uninstall

EPSON LFP Remote Panel 2 kaldırmak için, EPSON LFP Remote Panel 2 seçin.

Giriş

- 4 Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
- 5 Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklatın.

Epson iletişim sürücüsünü yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

Mac OS X

Aşağıdakiler EPSON LFP Remote Panel 2 nasıl kaldırılacağını anlatmaktadır.

- 1 EPSON LFP Remote Panel 2 çıkış yapın.
- 2 Tüm **EPSON Remote Panel 2** klasörünü **Applications** klasörünü **Trash**'na sürükleyin.

Diğer yazılımı kaldırmak için Uninstaller kullanın. Bir yeniden yükleme veya güncelleştirme gerçekleştirmeden önce etkilenen uygulamaları kaldırın.

İndir

Uninstaller Epson web sitesinden indirilebilir.

URL: <http://www.epson.com>

Kaldır

Uninstaller indirme sitesinde verilen talimatları izleyin.

Temel İşlemler

Temel İşlemler

Medya Yükleme ve Değişirme

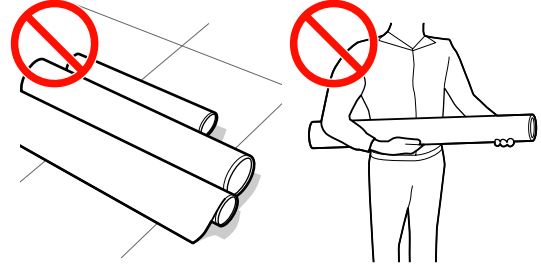
Medya yükleme işlemi yazıcı modeli ya da medya besleme ünitesi tipine bağlı olarak değişmektedir. Yaptığımız kurulumu uygun yöntemi seçin.

⚠ Dikkat:

- ❑ Plakayı tutan ısıtıcılar ve medya sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.
- ❑ Ellerinizi medyanın kenarlarına sürtmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.

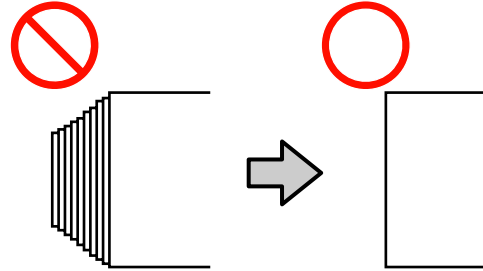
⚠ Önemli:

- ❑ Medyayı yazdırmadan hemen önce yükleyin. Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrılmalara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.
- ❑ Eğer medyanın kullanımında bunlara uyulmazsa, az miktarlarda toz ve iplik medyanın yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damlalarına neden olabilir.
- ❑ Açık medyayı direkt olarak yere koymayın. Depolama için medya tekrar sarımalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.
- ❑ Medyayı, medyanın yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın. Medyayı, yazıcıya yüklenene kadar kendi özel ambalajında taşıyın.



- ❑ Eğer medya yüklenmişse ve rulonun sol ve sağ kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları medyanın yazdırma sırasında etrafta hareket etmesine neden olmuş olabilir.

Kenarları hizalamak için geri sarın ya da sorunsuz bir rulo kullanın.



Not:

Yazıcıda kullanılacak medya hakkında bilgi için, bkz.:

📖 “Desteklenen Medya” sayfa 153

Temel İşlemler

SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanırken Basınç silindirlerini ayarlayacağınız pozisyon, baskı tipine veya medya genişliğine bağlıdır. Medya, basınç silindirlerinin konumlandırması dikkate alınarak ayarlanır. Bu yüzden, basınç silindirlerinin yerleşimini önceden kontrol edin.

☞ “Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series, SC-S50600 series)” sayfa 33

SC-S30600 series kullanımı

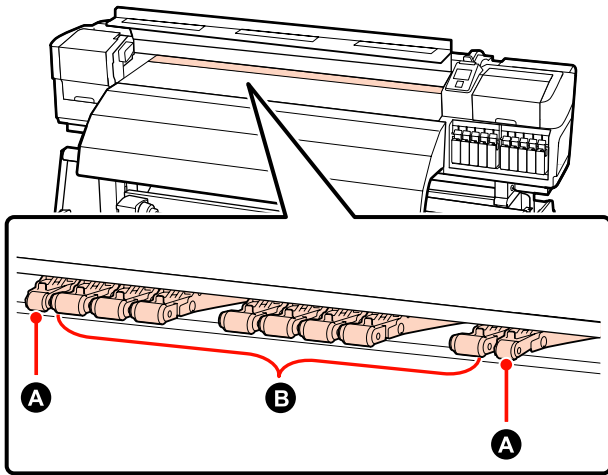
☞ “Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)” sayfa 48

Basınç silindirlerinin ve medyanın yerleştirilmesi (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Basınç silindirleri, iyi baskı sonuçları elde etmek için doğru pozisyona ayarlanmalıdır.

Basınç silindiri tipleri

İki tip basınç silindiri vardır. Aşağıda da gösterildiği gibi, kullanılacak basınç silindiri baskı tipine bağlıdır.



☐ Normal baskı

Düşük basınç silindirleri kullanın **B**.
Kullanılacak silindir miktarının medya genişliğine bağlı olduğunu unutmayın.

☐ Şeffaf film yüklendiğinde ya da mürekkep katmanlaması sırasında

Yüksek basınç silindirleri kullanın **A**.

Mürekkep katmanlama ☞ “Yüksek Baskı Kalitesi” sayfa 23

Not:

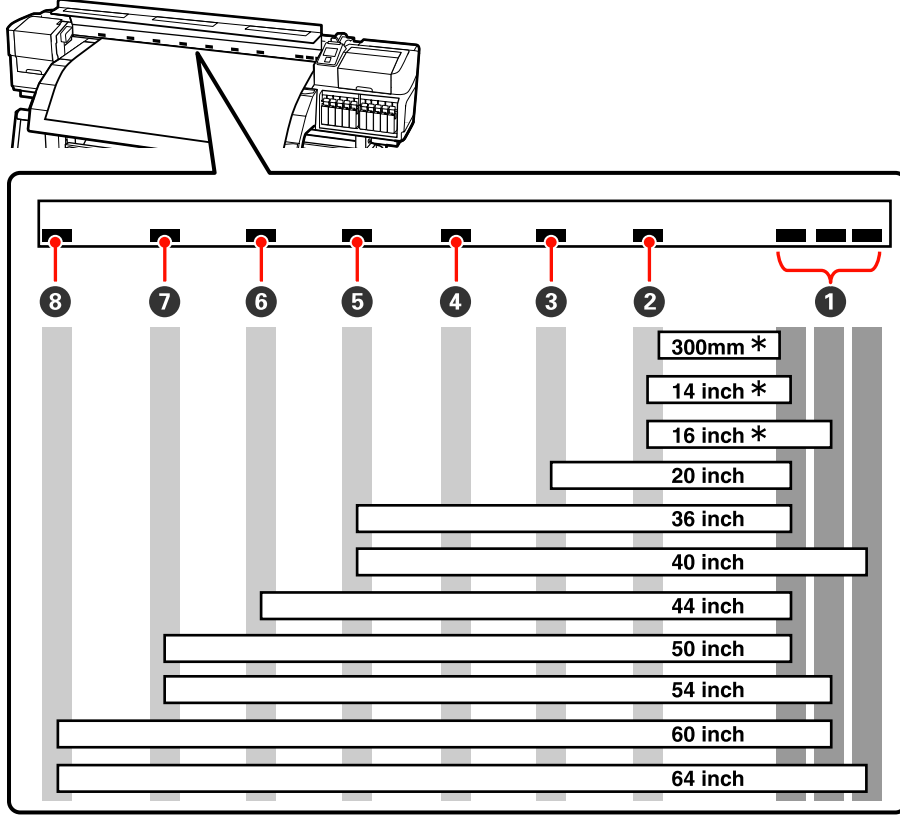
- ☐ Eğer şeffaf film yüklenirken düşük basınç silindirleri kullanılırsa, basınç silindirleri baskı alanında izler bırakabilir.
- ☐ Eğer mürekkep katmanlaması sırasında düşük basınç tutucuları kullanılırsa, mürekkep katmanlama doğru bir şekilde uygulanamaz.

Temel İşlemler

Basınç silindirlerini medya genişliğine göre yerleştirmek

Basınç silindirlerinin yerleşimini, ön kapağı açarak onaylayabilirsiniz.

Bu bölüm, medya genişliğine göre yerleştirme için rehberlik sunar.



* Şeffaf film ve mürekkep katmanlaması desteklenmez.

Eğer basınç silindirleri siyah etiketler içinde hareket ederse ve medya yükleme kolu alçak durumda ise, silindirler medyayı sabitlemez. Siyah etiketlerin dışındaki silindirler, medya yükleme kolu alçaltıldıktan sonra bile medyayı sabitlemez.

Medyanın yerleştirilmesi

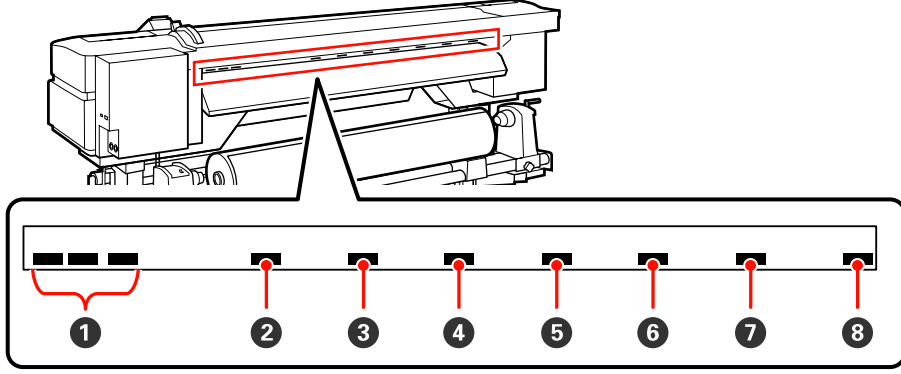
Basınç silindiri pozisyonlarını belirtmek için yazıcının arka tarafında da kare delikler bulunur.

Medyayı yerleştirirken, basınç silindirlerinin yerleşiminin medya genişliği için uygun olduğundan emin olmak için şunlara dikkat edin.

- ❑ Medyanın sol kenarının her zaman ① aralığından geçtiğinden emin olun.

Temel İşlemler

- ❑ Medyanın sağ kenarı, medya genişliğine göre ② — ⑧ karelerinin içinden geçmelidir.




Temel İşlemler

Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Medya yükleme prosedürü birlikte verilen medya besleme ünitesi mi yoksa isteğe bağlı ağır rulo medya sistemi mi yüklediğinize bağlı olarak değişir.

Temin edilen medya besleme ünitesi kullanılırken aşağıdaki adımları takip edin.

Ağır Rulo Medya Besleme Ünitesi yüklendi, bkz.:  "İsteğe Bağlı Ağır Rulo Medya Besleme Ünitesini kullanmak" sayfa 42

Standart Medya Besleme Ünitesi yüklendi

Temin edilen medya besleme ünitesi yüklendiğinde medya yükleme sürecini göstermek için bu bölüm SC-S70600 series kullanır.

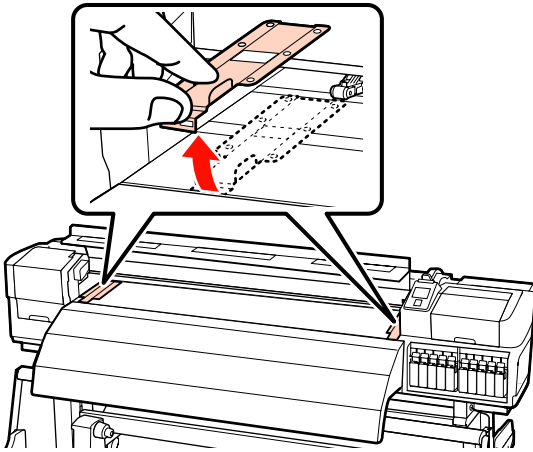


Dikkat:

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.

1

Eğer kurulu ise medya tutma plakalarını çıkarın.



2

☰ düğmesine basarak yazıcıyı açın.

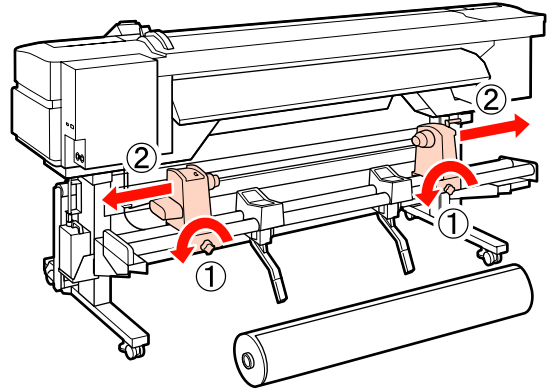
! Önemli:

Spot renkli mürekkepler kurulu ise, yazıcıda mürekkep birikmesini ve yazıcı kullanımında değilken tıkanmaya neden olmaması için sirkülasyon otomatik olarak gerçekleştirilir. Yazıcının kapatılması otomatik sirkülasyonun gerçekleştirilmesini engelleyeceğinden ve yazıcı arızasına yol açacağından, yazıcının kapatılmamasını öneririz.

3

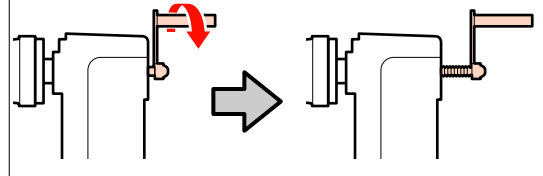
Rulo tutucu vidaları yeterince gevşetin ve ikisi arasındaki boşluğun medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayarlayın.

Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.



! Önemli:

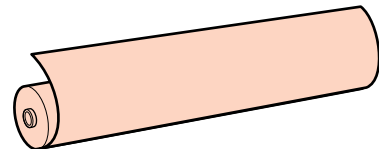
Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu durana kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



4

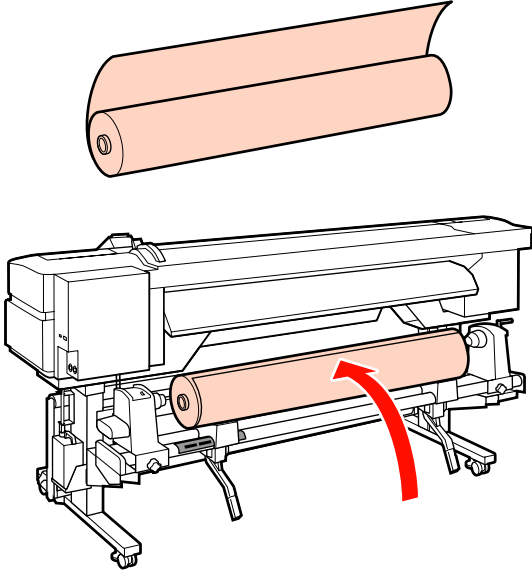
Medyayı geçici olarak, döndürülme yönlerine göre rulo desteklerine yerleştirin (aşağıya bakınız).

Printable Side Out




Temel İşlemler

Printable Side In

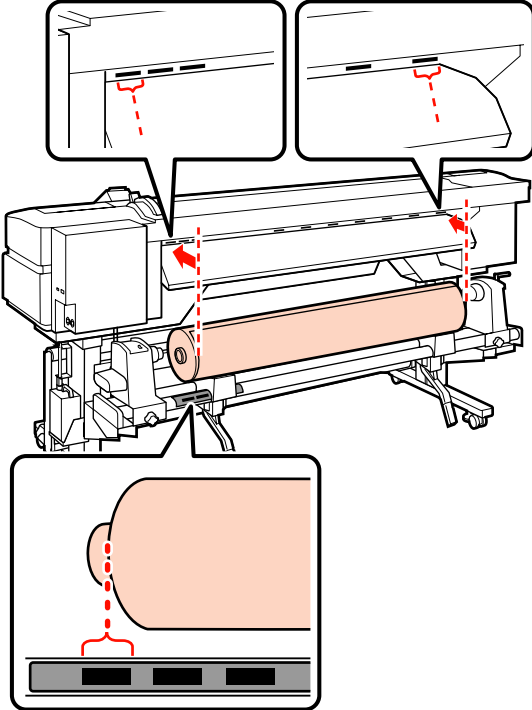


- 5** Medyanın sol ve sağ kenarlarını, medya genişliğine göre belirlenen pozisyonlara hizalayın.

Medya genişliğine göre tavsiye edilen yerleştirme


 “Basınç silindirlerini medya genişliğine göre yerleştirmek” sayfa 34

64 inç genişliğe sahip medyanın ayarlanması örneği



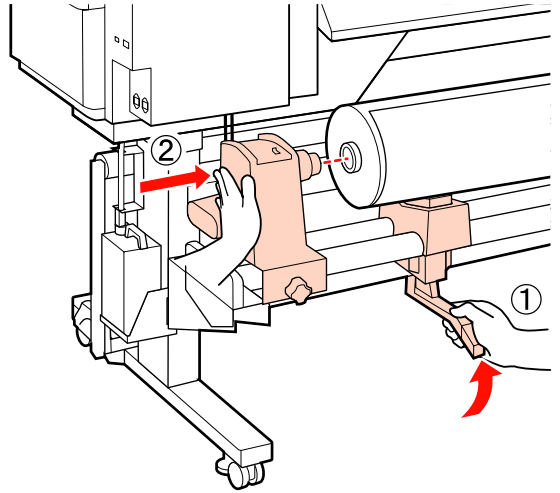
Not:

Siyah kareli etiket yerinde değilse, etiketi Kurulum kılavuzu'nda tarif edildiği gibi yapıştırın.

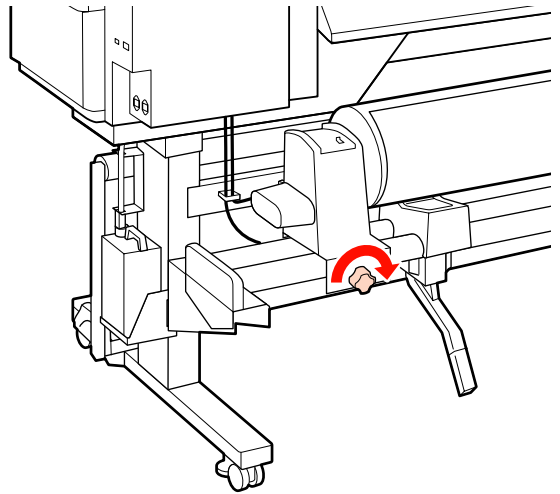
 Kurulum kılavuzu

- 6** Medyayı yerine kaldırmak için yazıcının sol tarafındaki kaldırma kolunu kaldırın, sonra rulo yuvasını sıkıca takın.

Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, elinizle kaldırın ve rulo tutuyuca yerleştirin. Rulo çekirdeği kaldırma kolu kullanarak kaldırıldığında tutucuya ulaşmayacaktır.



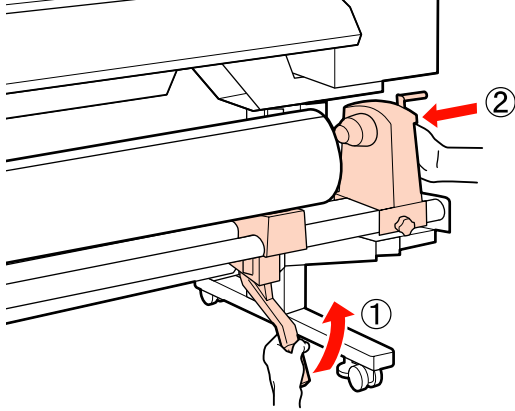
- 7** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.



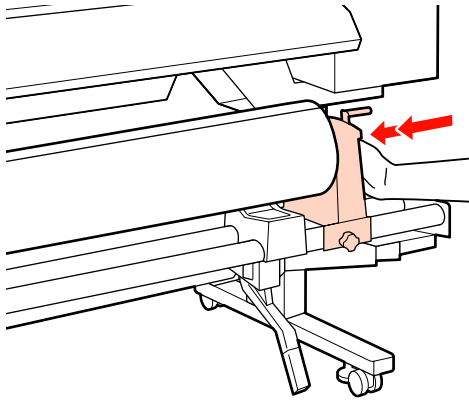
Temel İşlemler

- 8** Medyayı yerine kaldırmak için kaldırma kolunu yazıcının sağ tarafına yüksetin, daha sonra rulo tutucuyu sıkıca takın.

Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, ellerinizle kaldırın ve rulo tutucuya Adım 6'da anlatıldığı gibi yerleştirin.



- 9** Rulo tutucunun rulo çekirdeğine düzgün takıldığından emin olmak için, rulo tutucusunun orta bölümünü rulo ucuna iki kez itin.

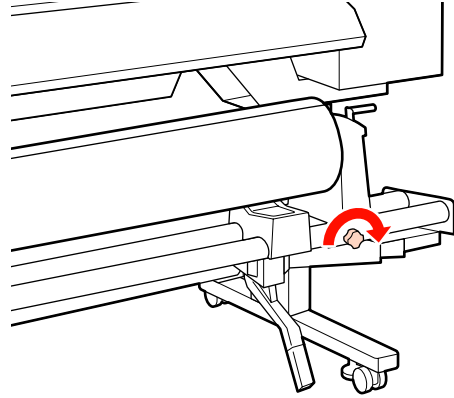


! Önemli:

Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

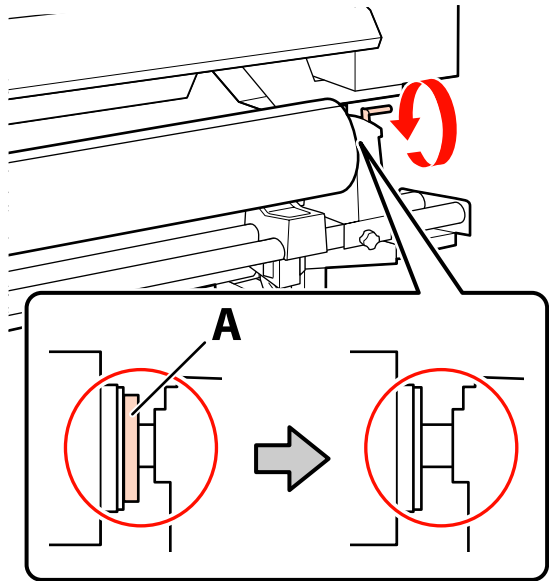
- 10** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.



! Önemli:

Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

- 11** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



! Önemli:

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

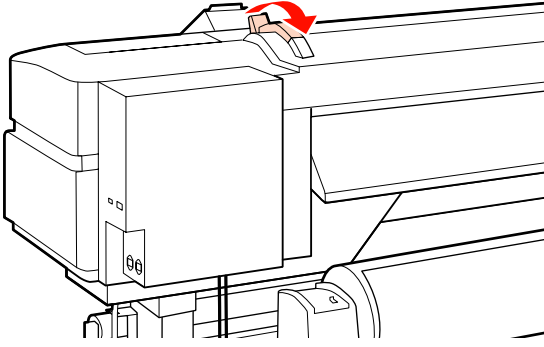
Eğer A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindir tutucu vidayı gevşetin ve sonra 9. Adım'dan tekrar başlayın.

Temel İşlemler

- 12** Takılı silindirin sol ve sağ kenarlarının hizalı olduğunu doğrulayın.

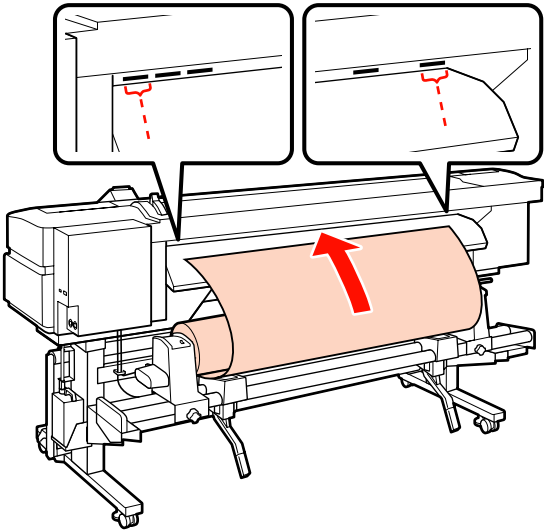
Eğer silindirin sağ ve sol kenarları hizalı değilse, bunları hizalayın.

- 13** Medya yükleme kolunu kaldırın.



- 14** Medyayı çıkarın ve yazıcıya koyun.

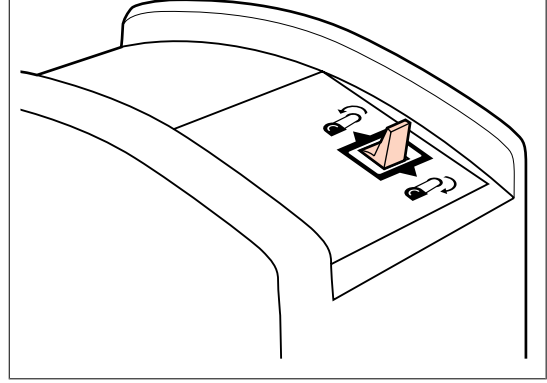
Medyayı, ayarlanan pozisyonu gösteren kareler içinde olacak şekilde takın (bunlar 5. Adımda hizalanmıştır).

**Not:**

Ağır ve açılması zor olan medya, sol rulo tutucu üzerindeki hareket düğmesine basarak beslenebilir.

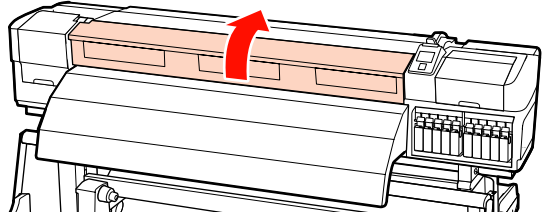
Printable Side Out

Printable Side In

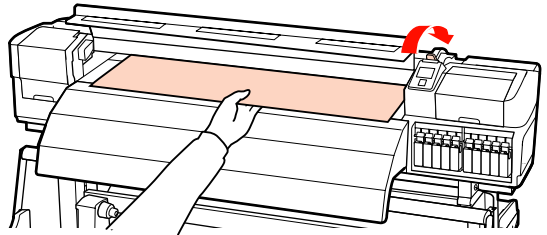


- 15** Medyayı basınç silindirlerini geçecek şekilde yerleştirin ve yerini korumak için medya yükleme kolunu alçaltın.

- 16** Yazıcının önüne gidin ve ön kapağı açın.



- 17** Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



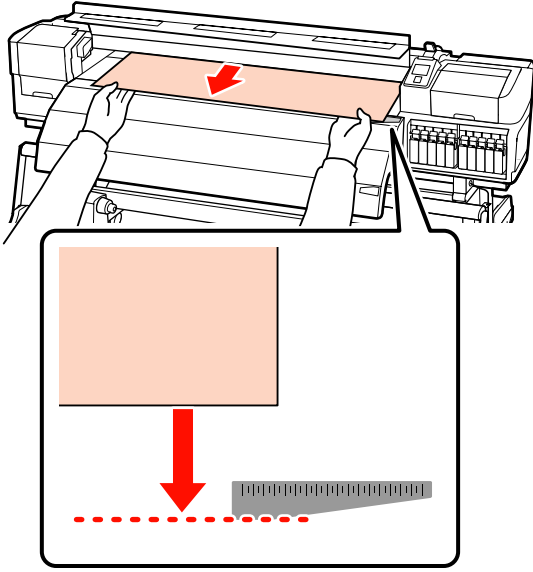
- 18** Kenar son ısıtıcının üst tarafındaki etiketi geçene kadar medyayı düz olarak ileri çekin.

Eğer medya çekildiğinde belirtilen pozisyonu geçerse, medyayı belirtilen pozisyona gelecek şekilde geri sarın. Medyayı geri sarma düğmesi, yüklenen medyanın nasıl sarıldığına bağlıdır.

Printable Side Out: ▲ düğmesine basın.

Temel İşlemler

Printable Side In: ▼ düğmesine basın.



! Önemli:

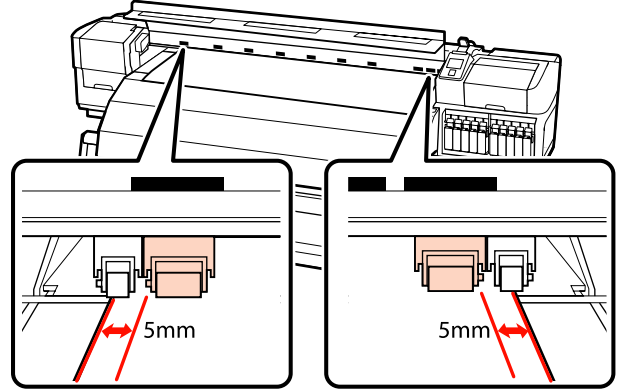
Eğer medya yükleme işlemi çekilen medya belirtilen pozisyonu geçtiğinde de devam ederse, medyada gevşeklik olacaktır ve bu yazdırma kafasının yazdırma sırasında medyaya çarpmasına neden olacaktır.

19


Basınç silindirlerini ayarlayın. Basınç silindiri yerleştirme yöntemi, şeffaf film yüklendiğinde ve mürekkep katmanlamasında, normal baskı için farklıdır.

Normal baskı

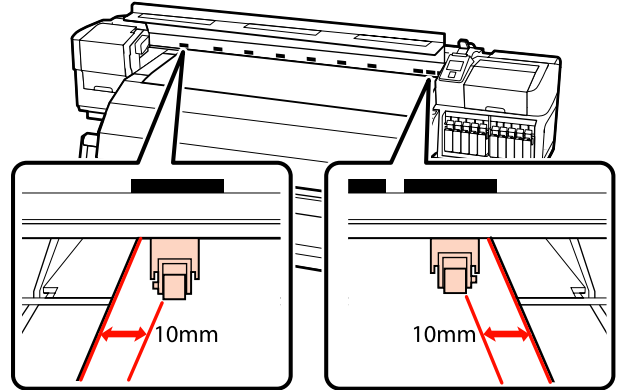
- ❑ Düşük basınç silindirleri kullanın.
Yüksek basınç silindirlerini, uçlarla temas edene kadar sağa veya sola hareket ettirin.
- ❑ Düşük basınç silindirlerinin, kenarlardan 5mm mesafe içinde medyanın kenarlarına ayarlanmasını öneririz.
- ❑ Kalan düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinin içine yerleştirin. Medya genişliğine bağlı olarak dışarıda kalan düşük basınç silindirleri olabilir. Dışarıda kalan düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinden uzağa yerleştirin.



Şeffaf film yüklendiğinde ya da mürekkep katmanlaması sırasında

Mürekkep katmanlama  “Yüksek Baskı Kalitesi” sayfa 23

- ❑ Sadece yüksek basınç silindirleri kullanın.
- ❑ Silindirlerin, medyanın sol ve sağ kenarlarından 10mm'lik mesafe içine yerleştirilmesini öneririz.
- ❑ Düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinden uzağa yerleştirin.



20

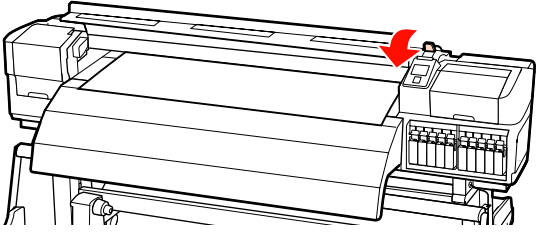
Eğer medya yükleme kolu alçak ise, siyah kare etiketlerine ayarlanan basınç silindirleri medyayı sabitler.

Hemen yazdırmak için adım 21'e geçin.

Medyayı otomatik sarma makarası ünitesi'ne yüklemek için daha fazla bilgi için, bakınız:

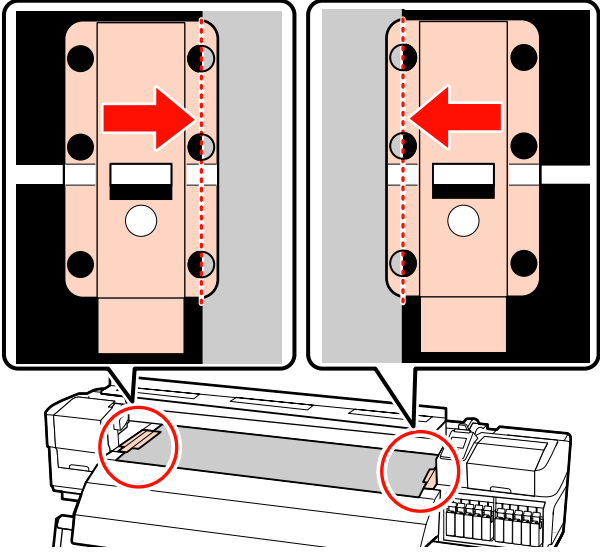
Temel İşlemler

🔗 “Otomatik Sarma Makarası Ünitesini Kullanmak” sayfa 62



21 Medya tutma plakalarını takın.

İlk önce, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin ortasına gelecek şekilde plakaları yerleştirin.

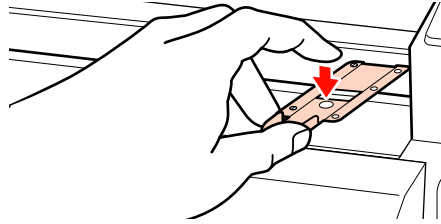
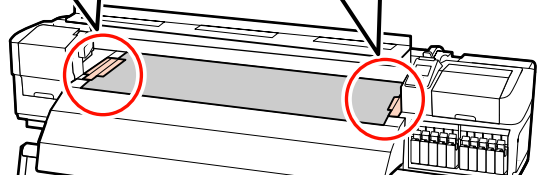
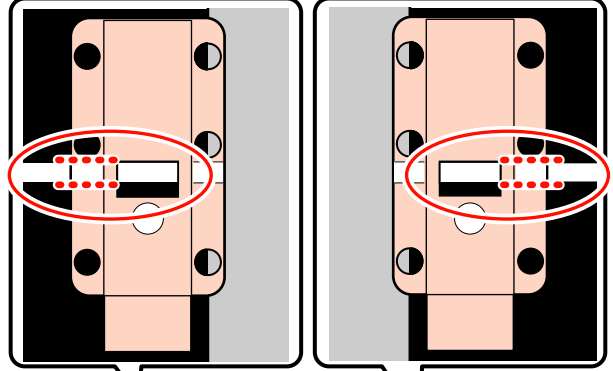


! **Önemli:**

Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış yerleştirme, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, çizgiler veya düzensiz renk seritleri) neden olabilir.

22

Plakaların beyaz çizgilerini baskı levhasının beyaz çizgileri ile hizalayın ve plakaları yerlerine kilitlemek ve kalkmalarını önlemek için aşağı doğru bastırın.

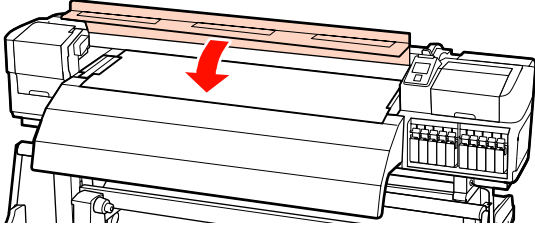


! **Önemli:**

- ❑ Medya tutucu plakaları 0,4 mm veya daha fazla kalınlığa sahip olan medyalar ile kullanmayın. Medya tutucu plakalar yazdırma kafasına dokunabilir ve ona zarar verebilir.
- ❑ Medya tutucu plakaları kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutucu plakaları kullanmayın.

Temel İşlemler

23 Ön kapağı kapatın.



İsteğe Bağlı Ağır Rulo Medya Besleme Ünitesini kullanmak

İsteğe bağlı ağır rulo medya besleme ünitesi yüklendiğinde medyanın nasıl yüklendiğini göstermek için bu bölüm SC-S70600 series kullanır.

40 kg veya daha ağır bir medya ile işlem yaparken bir kaldırıcı kullanılması tavsiye edilir.

Aşağıdaki açıklama bir kaldırıcının kullanıldığını varsayar.

Aşağıdaki türlerde kaldırıcılar kullanılabilir.

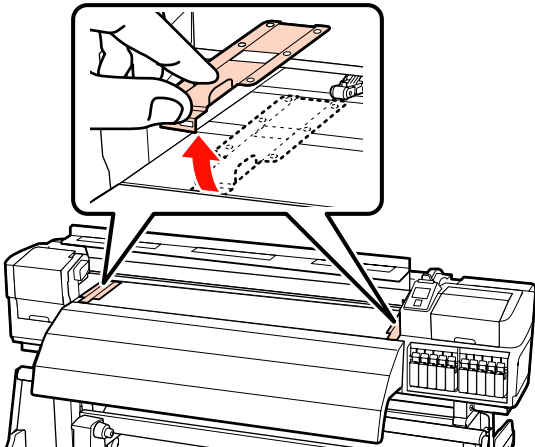
- ❑ Çatal veya platform kalınlığı: 28 mm veya daha az.
- ❑ Çatal veya platform yerden yaklaşık 190 mm'e kadar düşürülebilir.



Dikkat:

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın. 40 kg veya daha ağır bir medya ile işlem yaparken bir kaldırıcı kullanılması tavsiye edilir.

1 Eğer kurulu ise medya tutma plakalarını çıkarın.



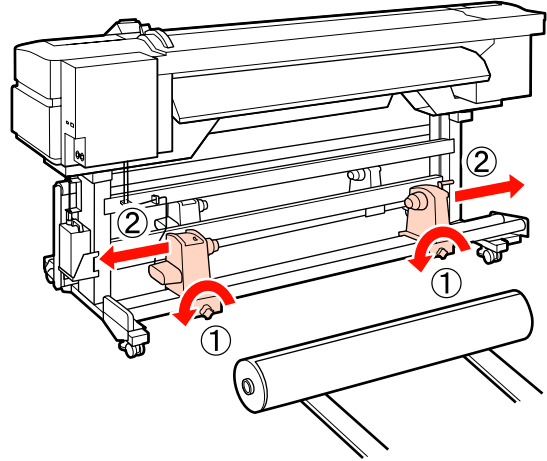
2 ⏻ düğmesine basarak yazıcıyı açın.



Önemli:

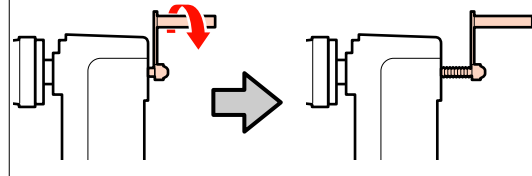
Spot renkli mürekkepler kurulu ise, yazıcıda mürekkep birikmesini ve yazıcı kullanımında değilken tıkanmaya neden olmaması için sirkülasyon otomatik olarak gerçekleştirilir. Yazıcının kapatılması otomatik sirkülasyonun gerçekleştirilmesini engelleyeceğinden ve yazıcı arızasına yol açacağından, yazıcının kapatılmamasını öneririz.

3 Sol ve sağ rulo tutucu sabitleme vidalarını gevşetin ve bunlar arasındaki boşluğun medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayırın.



Önemli:

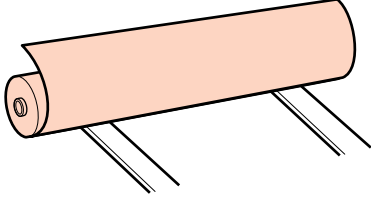
Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu durana kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



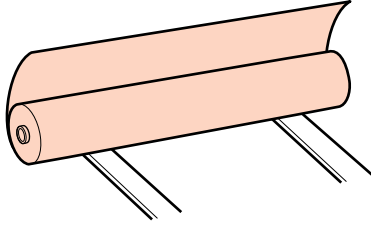
Temel İşlemler

- 4 Medyayı geçici olarak, döndürülme yönlerine göre kaldıraca yerleştirin (aşağıya bakınız)

Printable Side Out



Printable Side In

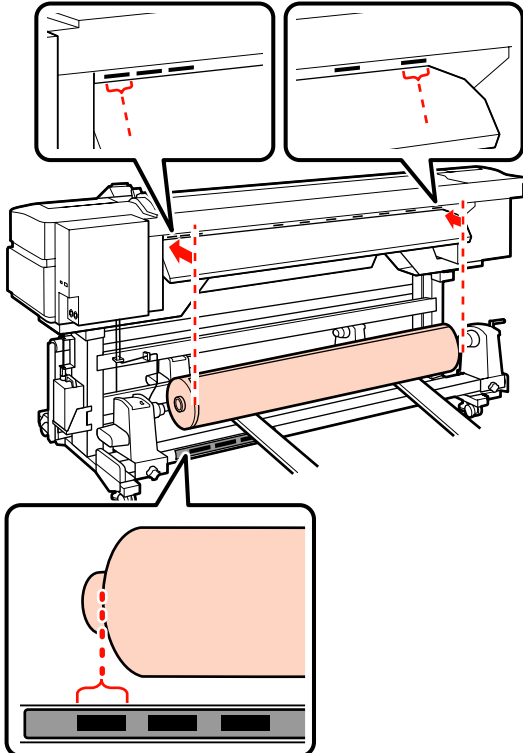


- 5 Medyanın sol ve sağ kenarlarını, medya genişliğine göre belirlenen pozisyonlara hizalayın.

Medya genişliğine göre tavsiye edilen yerleştirme

👉 “Basınç silindirlerini medya genişliğine göre yerleştirmek” sayfa 34

64 inç genişliğe sahip medyanın ayarlanması örneği

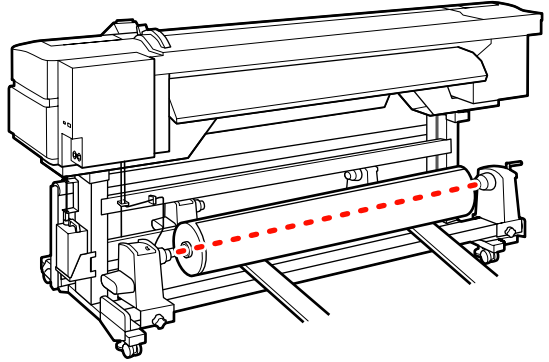
**Not:**

Siyah kareli etiket yerinde değilse, etiketi Kurulum kılavuzu'nda tarif edildiği gibi yapıştırın.

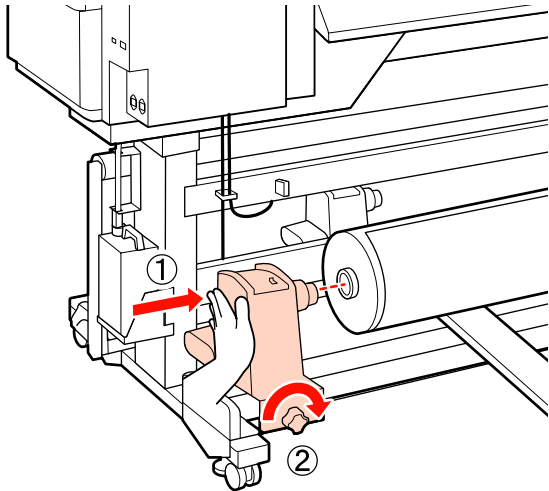
👉 Kurulum kılavuzu

- 6 Medya ve rulo tutucuları hizalayın.

Medya rulo çekirdeği, rulo tutucularla aynı hizaya gelene kadar kaldırıcıyı yükseltin ya da indirin.

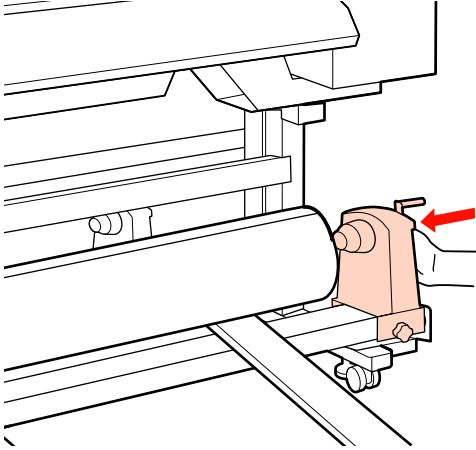


- 7 Sol rulo tutucuyu tam olarak takın. Sonra, rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.

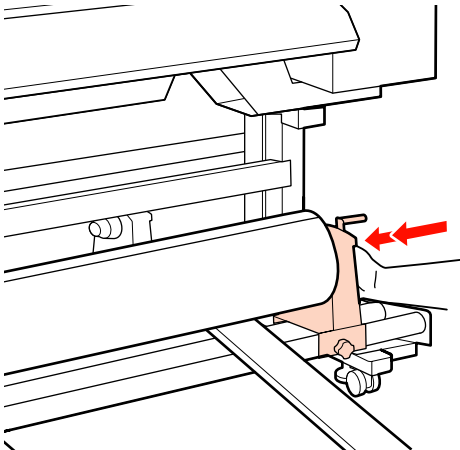


Temel İşlemler

- 8 Sağ rulo tutucuyu tam olarak takın.



- 9 Rulo tutucunun rulo çekirdeğine düzgün takıldığından emin olmak için, rulo tutucusunun orta bölümünü rulo ucuna iki kez itin.

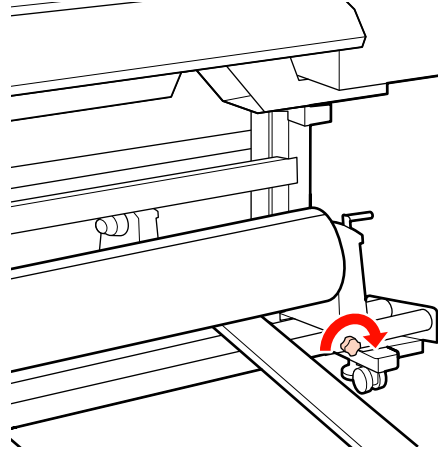


! Önemli:

Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

- 10 Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.

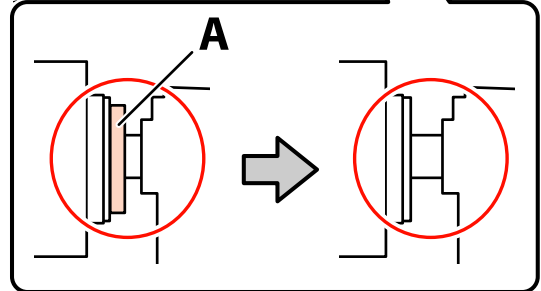
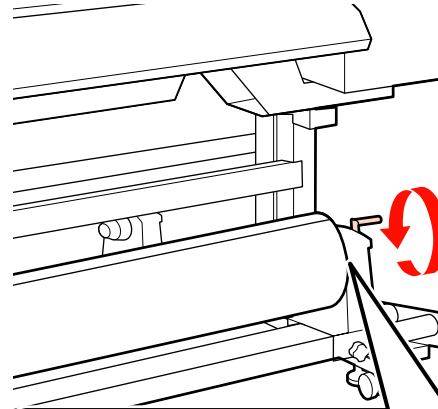


! Önemli:

Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

- 11 Kaldırıcıyı kaldırın.

- 12 Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



Temel İşlemler

! Önemli:

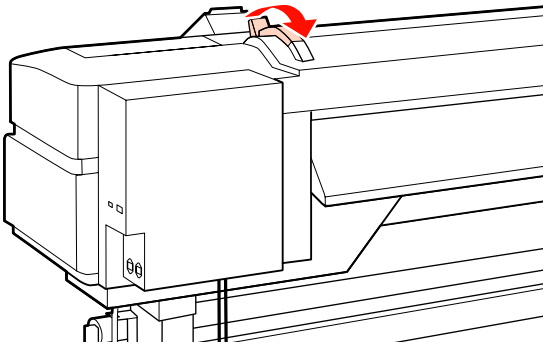
A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

Eğer A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindir tutucu vidayı gevşetin ve sonra 8. Adım'dan tekrar başlayın.

- 13** Takılı silindirin sol ve sağ kenarlarının hizalı olduğunu doğrulayın.

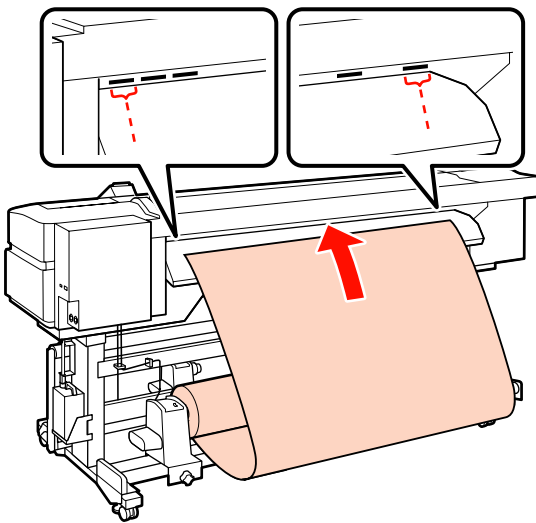
Eğer silindirin sağ ve sol kenarları hizalı değilse, bunları hizalayın.

- 14** Medya yükleme kolunu kaldırın.



- 15** Medyayı çıkarın ve yazıcıya koyun.

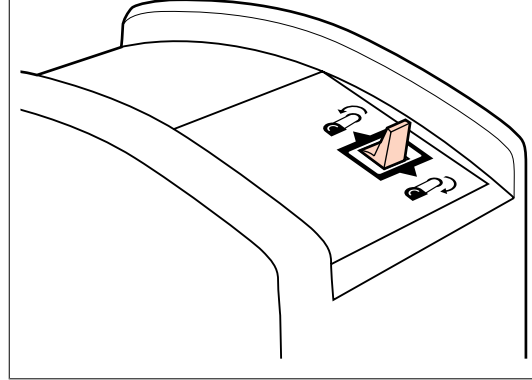
Medyayı, ayarlanan pozisyonu gösteren kareler içinde olacak şekilde takın (bunlar 5. Adımda hizalanmıştır).

**Not:**

Ağır ve açılması zor olan medya, sol rulo tutucu üzerindeki hareket düğmesine basarak beslenebilir.

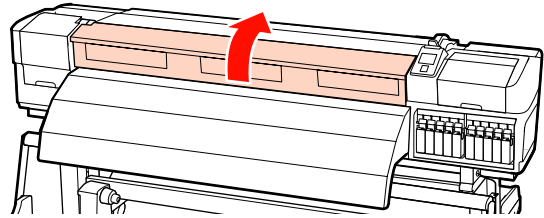
Printable Side Out

Printable Side In

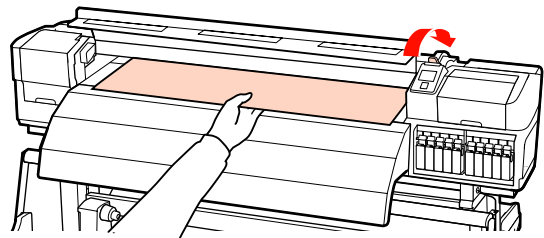


- 16** Medyayı basınç silindirlerini geçecek şekilde yerleştirin ve yerini korumak için medya yükleme kolunu alçaltın.

- 17** Yazıcının önüne gidin ve ön kapağı açın.



- 18** Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



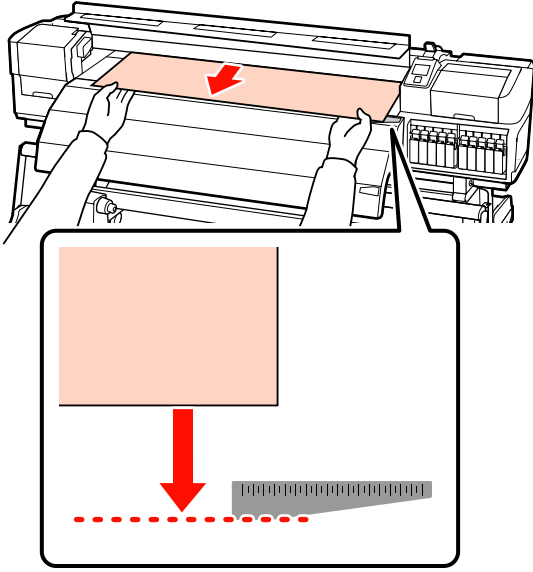
- 19** Kenar son ısıtıcının üst tarafındaki etiketi geçene kadar medyayı düz olarak ileri çekin.

Eğer medya çekildiğinde belirtilen pozisyonu geçerse, medyayı belirtilen pozisyona gelecek şekilde geri sarın. Medyayı geri sarma düğmesi, yüklenen medyanın nasıl sarıldığına bağlıdır.

Printable Side Out: ▲ düğmesine basın.

Temel İşlemler

Printable Side In: ▼ düğmesine basın.



! Önemli:

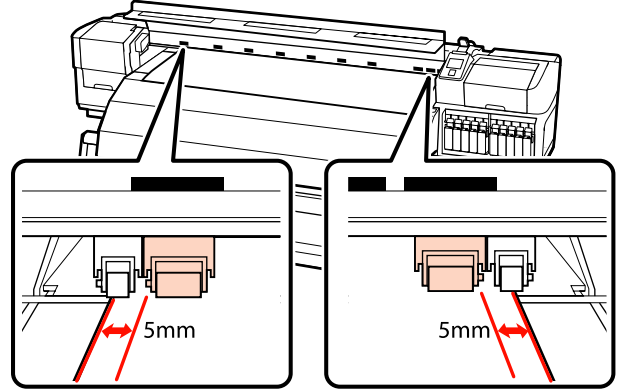
Eğer medya yükleme işlemi çekilen medya belirtilen pozisyonu geçtiğinde de devam ederse, medyada gevşeklik olacaktır ve bu yazdırma kafasının yazdırma sırasında medyaya çarpmasına neden olacaktır.

20


Basınç silindirlerini ayarlayın. Basınç silindiri yerleştirme yöntemi, şeffaf film yüklendiğinde ve mürekkep katmanlamasında, normal baskı için farklıdır.

Normal baskı

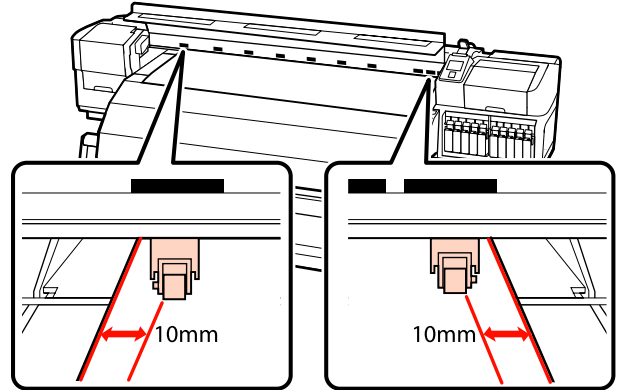
- ❑ Düşük basınç silindirleri kullanın.
Yüksek basınç silindirlerini, uçlarla temas edene kadar sağa veya sola hareket ettirin.
- ❑ Düşük basınç silindirlerinin, kenarlardan 5mm mesafe içinde medyanın kenarlarına ayarlanmasını öneririz.
- ❑ Kalan düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinin içine yerleştirin. Medya genişliğine bağlı olarak dışarıda kalan düşük basınç silindirleri olabilir. Dışarıda kalan düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinden uzağa yerleştirin.



Şeffaf film yüklendiğinde ya da mürekkep katmanlaması sırasında

Mürekkep katmanlama  “Yüksek Baskı Kalitesi” sayfa 23

- ❑ Sadece yüksek basınç silindirleri kullanın.
- ❑ Silindirlerin, medyanın sol ve sağ kenarlarından 10mm'lik mesafe içine yerleştirilmesini öneririz.
- ❑ Düşük basınç silindirlerini, siyah kare etiketlerinden uzağa yerleştirin.



21

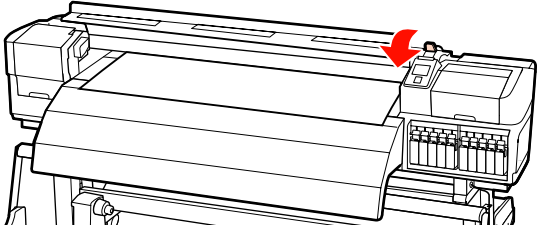
Eğer medya yükleme kolu alçak ise, siyah kare etiketlerine ayarlanan basınç silindirleri medyayı sabitler.

Hemen yazdırmak için adım 22'e geçin.

Medyayı otomatik sarma makarası ünitesi'ne yüklemek için daha fazla bilgi için, bakınız:

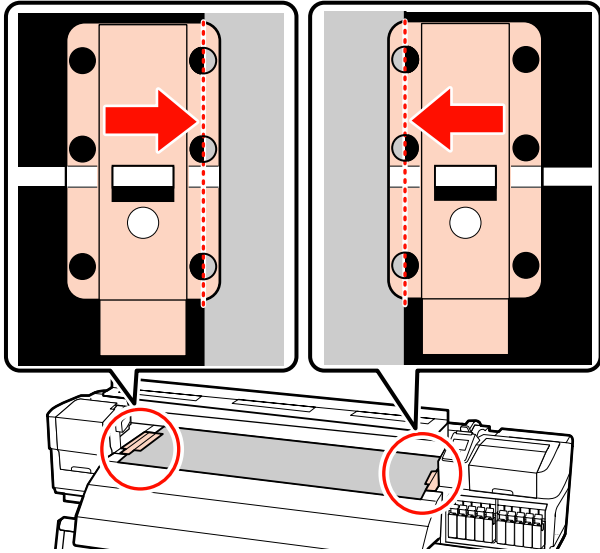
Temel İşlemler

🔗 “Otomatik Sarma Makarası Ünitesini Kullanmak” sayfa 62



22 Medya tutma plakalarını takın.

İlk önce, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin ortasına gelecek şekilde plakaları yerleştirin.

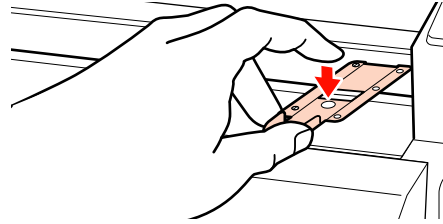
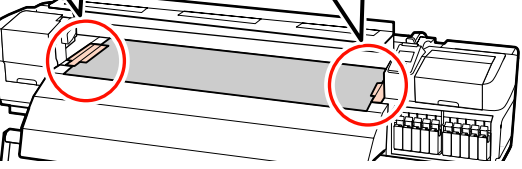
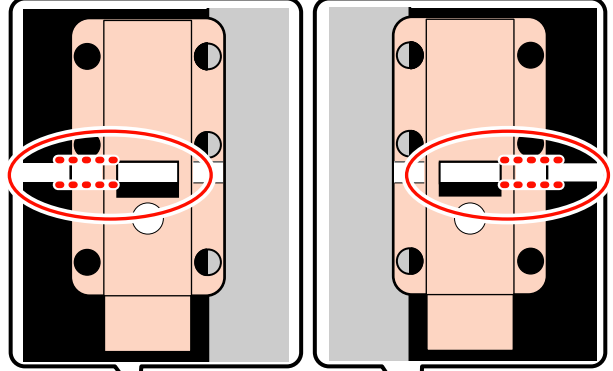


! **Önemli:**

Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış yerleştirme, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, çizgiler veya düzensiz renk seritleri) neden olabilir.

23

Plakaların beyaz çizgilerini baskı levhasının beyaz çizgileri ile hizalayın ve plakaları yerlerine kilitlemek ve kalkmalarını önlemek için aşağı doğru bastırın.

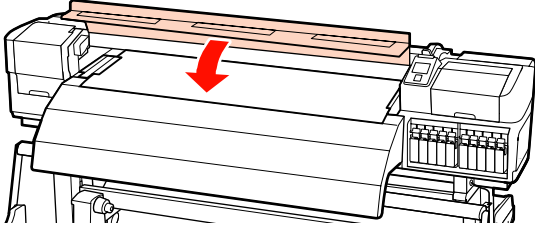


! **Önemli:**

- ❑ Medya tutucu plakaları 0,4 mm veya daha fazla kalınlığa sahip olan medyalar ile kullanmayın. Medya tutucu plakalar yazdırma kafasına dokunabilir ve ona zarar verebilir.
- ❑ Medya tutucu plakaları kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutucu plakaları kullanmayın.

Temel İşlemler

- 24 Ön kapağı kapatın.



Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)

Medya yükleme prosedürü yüklenmiş medya besleme ünitesi mi isteğe bağlı ağır rulo medya sistemi mi yüklediğinize bağlı olarak değişir.

Temin edilen medya besleme ünitesi kullanılırken aşağıdaki adımları takip edin.

Ağır Rulo Medya Besleme Ünitesi yüklendi, bkz.: [İsteğe Bağlı Ağır Rulo Medya Besleme Ünitesi Kullanımı](#) sayfa 53

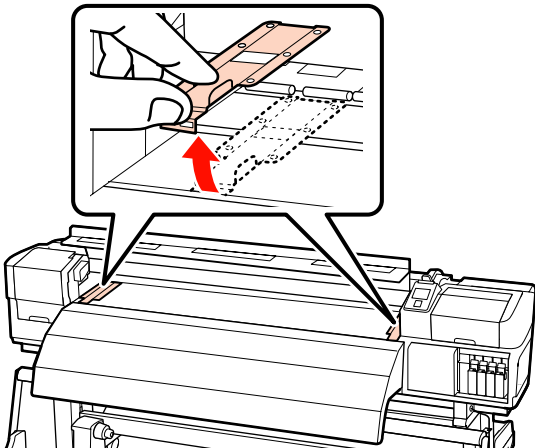
Standart Medya Besleme Ünitesi yüklendi

Bu bölüm standard medya besleme ünitesi yüklü olduğunda medyayı nasıl yüklemek gerektiğini anlatmaktadır.

⚠ Dikkat:

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.

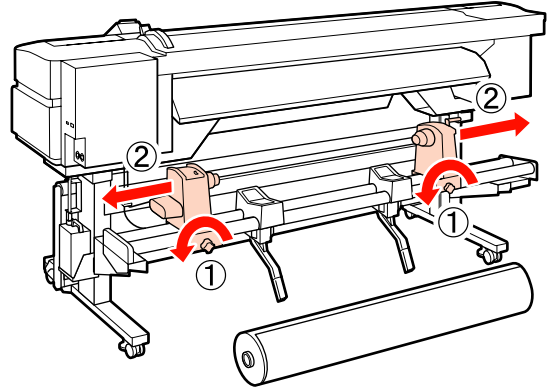
- 1 Eğer kurulu ise medya tutma plakalarını çıkarın.



- 2 ⏻ düğmesine basarak yazıcıyı açın.

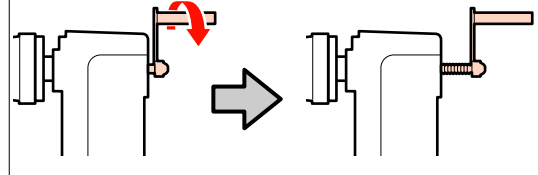
- 3 Rulo tutucu vidaları yeterince gevşetin ve ikisi arasındaki boşluğun medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayarlayın.

Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.



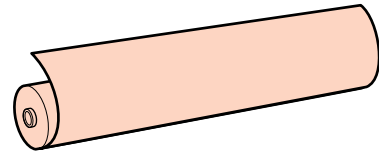
⚠ Önemli:

Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu durana kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



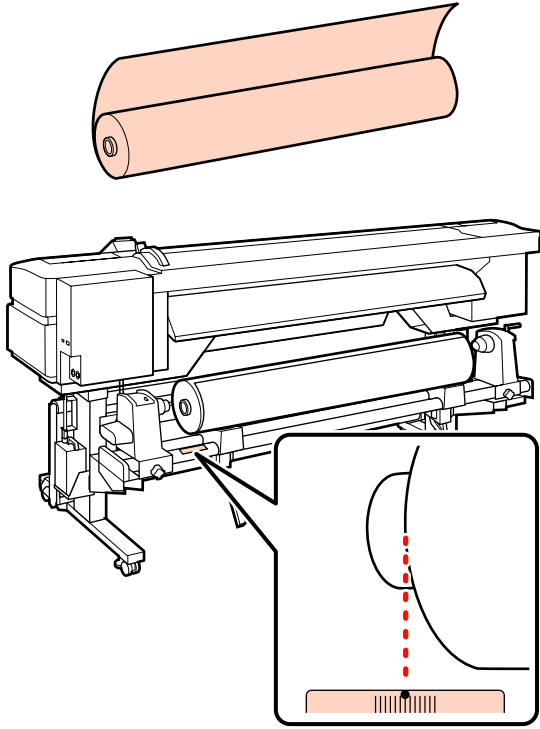
- 4 Medyayı sarılış yönüne göre (aşağıya bakınız) rolu destek üzerine yerleştirin ve etiket üzerindeki işaret tarafından gösterildiği gibi konumlandırın.

Printable Side Out




Temel İşlemler

Printable Side In

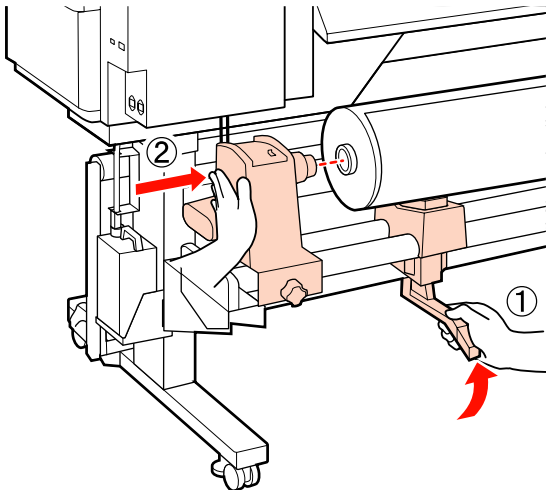


Etiket yükleme konumuna sahip değilse, onu *Kurulum kılavuzu*'nda anlatıldığı gibi etiket üzerine işaretleyin.

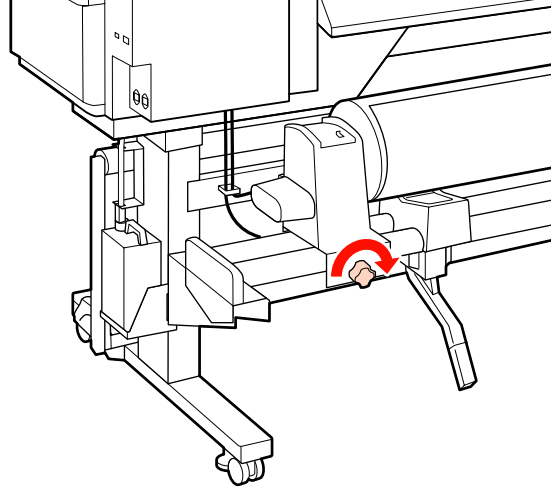
 *Kurulum kılavuzu*

- 5** Medyayı yerine kaldırmak için yazıcının sol tarafındaki kaldırma kolunu kaldırın, sonra rulo yuvasını sıkıca takın.

Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, elinizle kaldırın ve rulo tutucuya yerleştirin. Rulo çekirdeği kaldırma kolu kullanarak kaldırıldığında tutucuya ulaşmayacaktır.

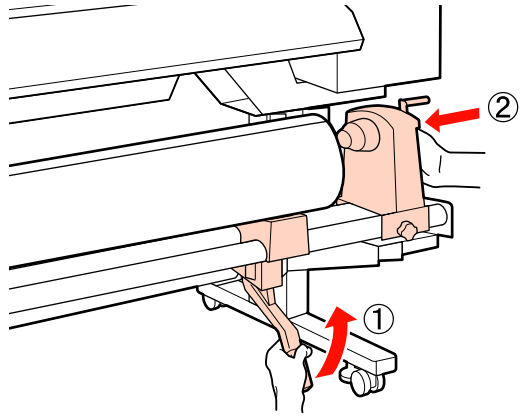


- 6** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.



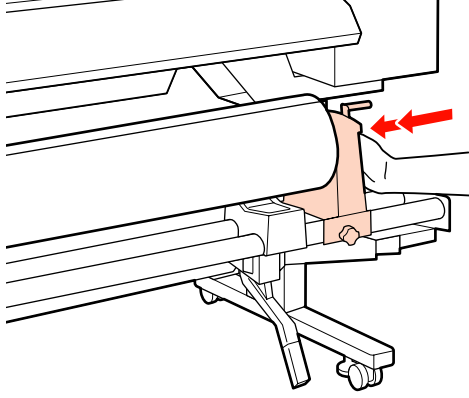
- 7** Medyayı yerine kaldırmak için kaldırma kolunu yazıcının sağ tarafına yükseltin, daha sonra rulo tutucuyu sıkıca takın.

Medya rulosu 140 mm'den daha az dış çapa sahipse, elinizle kaldırın ve rulo tutucuya Adım 5'te anlatıldığı gibi yerleştirin.



Temel İşlemler

- 8** Rulo tutucunun rulo çekirdeğine düzgün takıldığından emin olmak için, rulo tutucusunun orta bölümünü rulo ucuna iki kez itin.

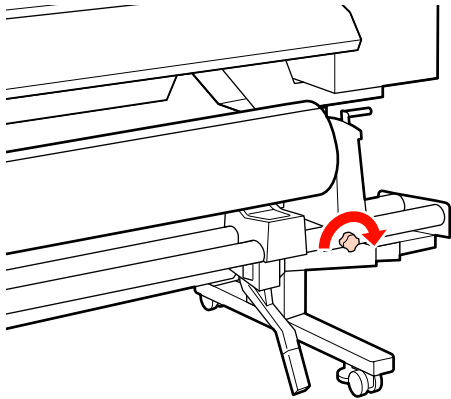


! Önemli:

Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

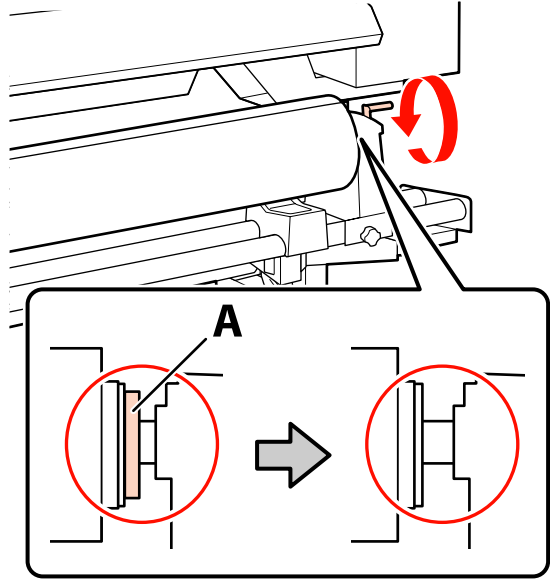
- 9** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.



! Önemli:

Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

- 10** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



! Önemli:

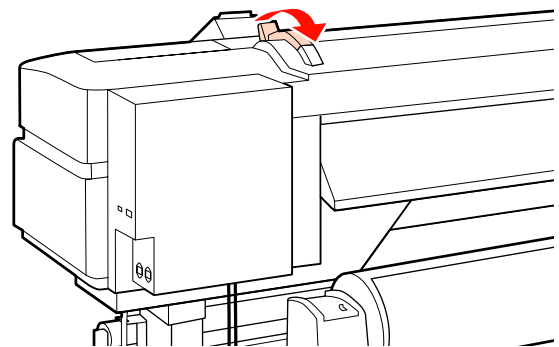
A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

Eğer A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindir tutucu vidayı gevşetin ve sonra 8. Adım'dan tekrar başlayın.

- 11** Takılı silindirin sol ve sağ kenarlarının hizalı olduğunu doğrulayın.

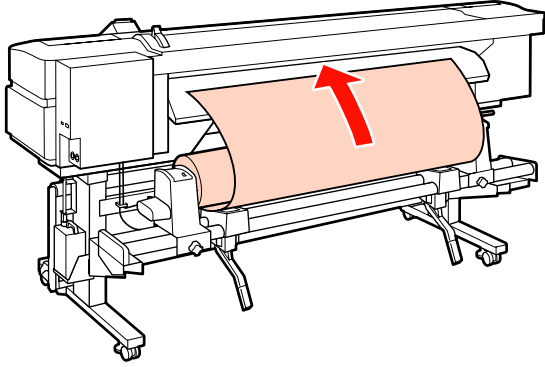
Eğer silindirin sağ ve sol kenarları hizalı değilse, bunları hizalayın.

- 12** Medya yükleme kolunu kaldırın.





Temel İşlemler

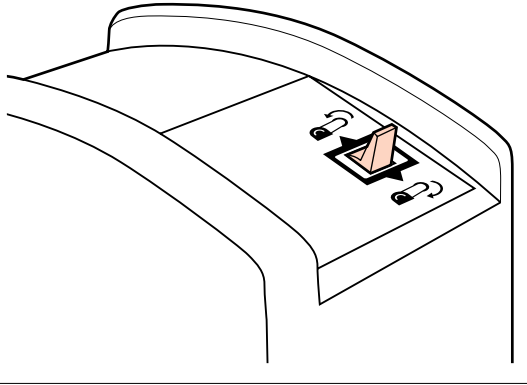
- 13 Medyayı çıkarın ve yazıcıya koyun.

**Not:**

Ağır ve açılması zor olan medya, sol rulo tutucu üzerindeki hareket düğmesine basarak beslenebilir.

Printable Side Out 

Printable Side In 

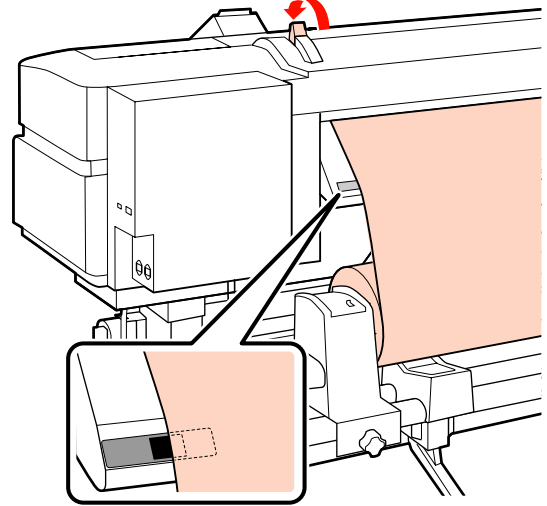


- 14 Medyayı basınç silindirlerini geçecek şekilde yerleştirin ve yerini korumak için medya yükleme kolunu alçaltın.

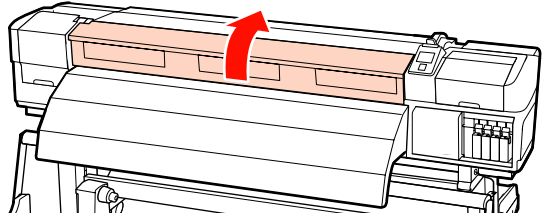
Medyanın sol kenarının, ön ısıtıcı üzerindeki etikette bulunan karenin merkezi üzerinden geçtiğini doğrulayın.

! Önemli:

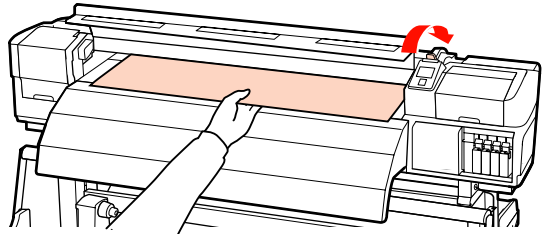
Adım 14'den 4'e kadar tersten uygulayın ve medyanın sol kenarı talimatların içinde değilse yükleme işlemini tekrarlayın. Medya rulo tutuculara takılı iken onları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.



- 15 Yazıcının önüne gidin ve ön kapağı açın.



- 16 Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.



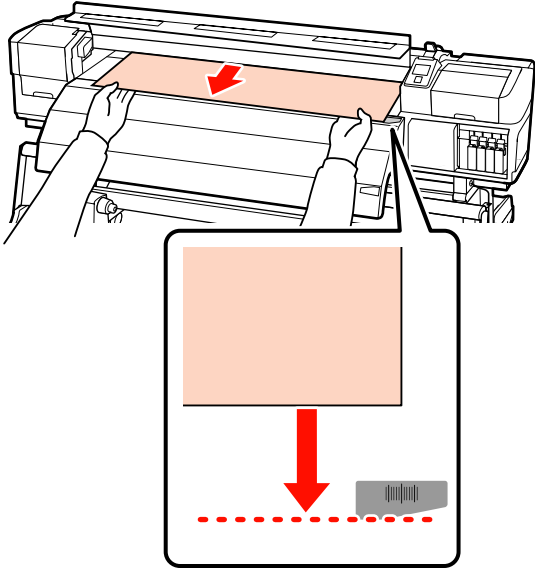
- 17 Kenar son ısıtıcının üst tarafındaki etiketi geçene kadar medyayı düz olarak ileri çekin.

Eğer medya çekildiğinde belirtilen pozisyonu geçerse, medyayı belirtilen pozisyona gelecek şekilde geri sarın. Medyayı geri sarma düğmesi, yüklenen medyanın nasıl sarıldığına bağlıdır.

Printable Side Out: ▲ düğmesine basın.

Temel İşlemler

Printable Side In: ▼ düğmesine basın.



! Önemli:

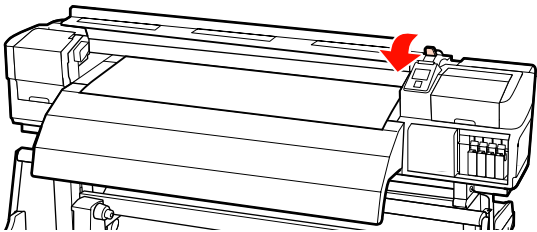
Eğer medya yükleme işlemi çekilen medya belirtilen pozisyonu geçtiğinde de devam ederse, medyada gevşeklik olacaktır ve bu yazdırma kafasının yazdırma sırasında medyaya çarpmasına neden olacaktır.

18 Medyanın yerini korumak için medya yükleme kolunu indirin.

Hemen yazdırmak için adım 19'a devam edin.

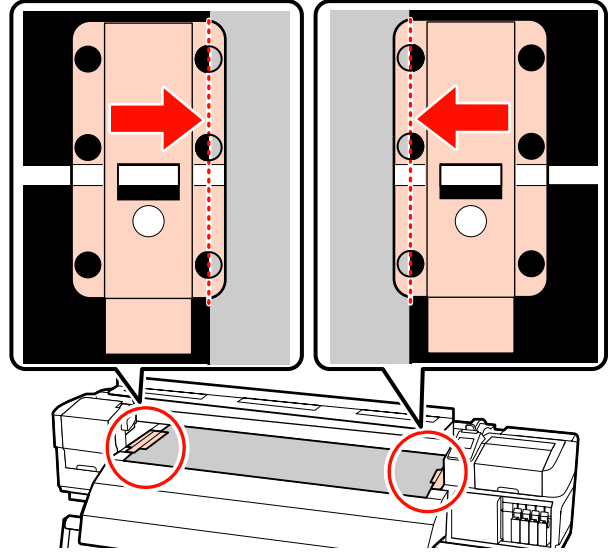
Medyayı otomatik sarma makarası ünitesi'ne yüklemek için daha fazla bilgi için, bakınız:

👉 **“Otomatik Sarma Makarası Ünitesini Kullanmak” sayfa 62**



19 Medya tutma plakalarını takın.

İlk önce, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin ortasına gelecek şekilde plakaları yerleştirin.

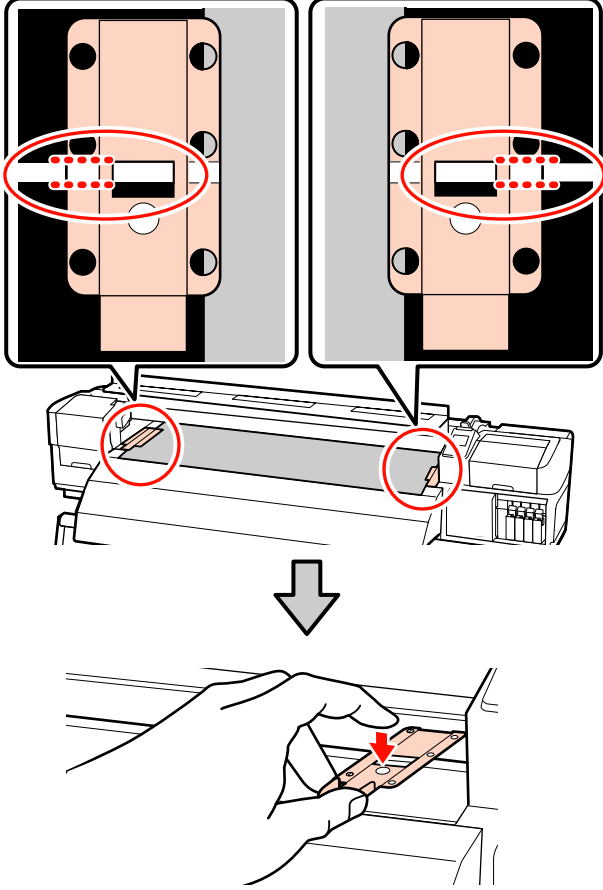


! Önemli:

Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış yerleştirme, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, çizgiler veya düzensiz renk şeritleri) neden olabilir.

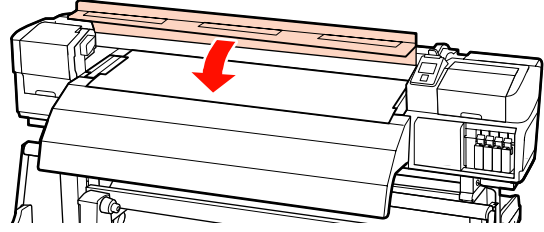
Temel İşlemler

- 20** Plakaların beyaz çizgilerini baskı levhasının beyaz çizgileri ile hizalayın ve plakaları yerlerine kilitlemek ve kalkmalarını önlemek için aşağı doğru bastırın.

**! Önemli:**

- ❑ Medya tutucu plakaları 0,4 mm veya daha fazla kalınlığa sahip olan medyalar ile kullanmayın. Medya tutucu plakalar yazdırma kafasına dokunabilir ve ona zarar verebilir.
- ❑ Medya tutucu plakaları kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutucu plakaları kullanmayın.

- 21** Ön kapağı kapatın.

**İsteğe Bağlı Ağır Rulo Medya Besleme Ünitesi Kullanımı**

Bu bölüm isteğe bağlı ağır rulo medya besleme ünitesi yüklü olduğunda medyanın nasıl yükleneceğini anlatmaktadır.

40 kg veya daha ağır bir medya ile işlem yaparken bir kaldırıcı kullanılması tavsiye edilir.

Aşağıdaki açıklama bir kaldırıcının kullanıldığını varsayar.

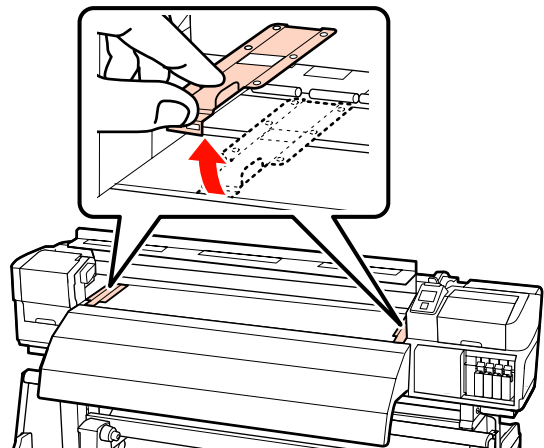
Aşağıdaki türlerde kaldırıcılar kullanılabilir.

- ❑ Çatal veya platform kalınlığı: 28 mm veya daha az.
- ❑ Çatal veya platform yerden yaklaşık 190 mm'e kadar düşürülebilir.


! Dikkat:

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın. 40 kg veya daha ağır bir medya ile işlem yaparken bir kaldırıcı kullanılması tavsiye edilir.

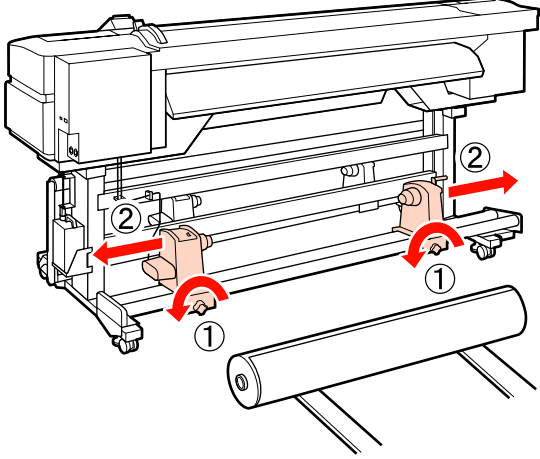
- 1** Eğer kurulu ise medya tutma plakalarını çıkarın.



Temel İşlemler

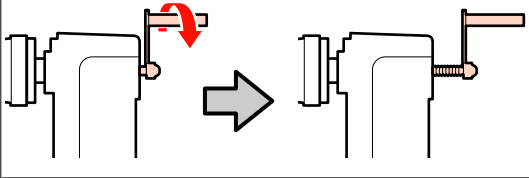
2  düğmesine basarak yazıcıyı açın.

3 Sol ve sağ rulo tutucu sabitleme vidalarını gevşetin ve bunlar arasındaki boşluğun medyadan daha geniş olması için rulo tutucuları ayırın.



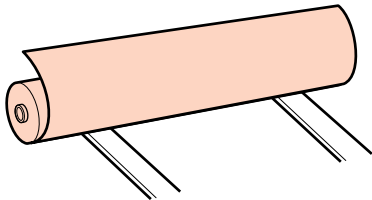
! Önemli:

Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu durana kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.

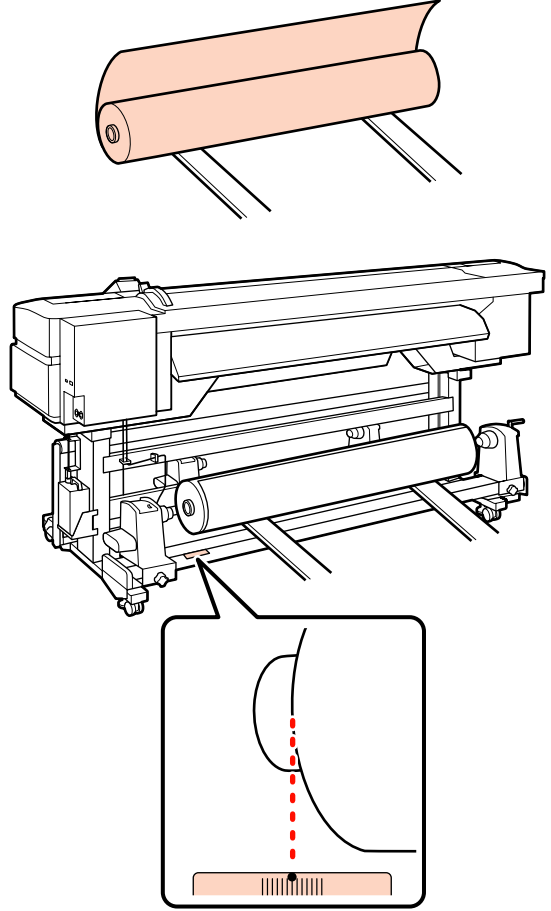


4 Medyayı sarılış yönüne göre (aşağıya bakınız) bir kaldıracı üzerine yerleştirin ve medyayı konumlandırmak için kaldıracıyı etiket üzerindeki işaret tarafından gösterildiği gibi hareket ettirin.


Printable Side Out



Printable Side In

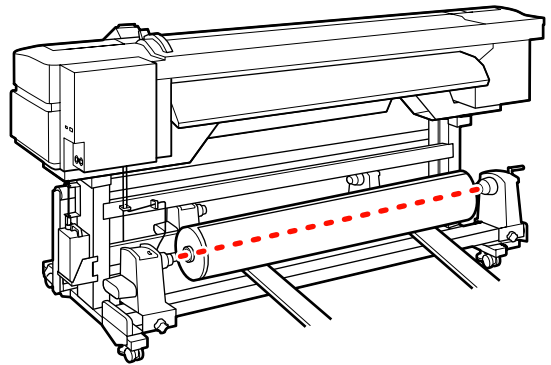


Etiket yükleme konumuna sahip değilse, bunu isteğe bağlı ağır rulo medya sistemi ile verilen Kurulum kılavuzu'nda anlatıldığı gibi etiket üzerinde işaretleyin.

 Ağır Rulo Medya Sistemi Kurulum Kılavuzu

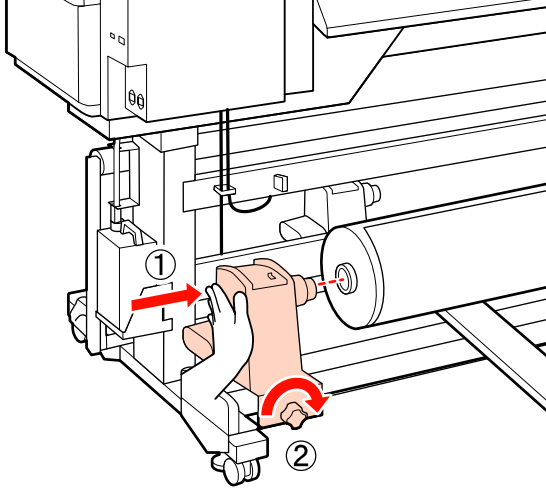
5 Medya ve rulo tutucuları hizalayın.

Medya rulo çekirdeği, rulo tutucularla aynı hizaya gelene kadar kaldıracıyı yükseltin ya da indirin.

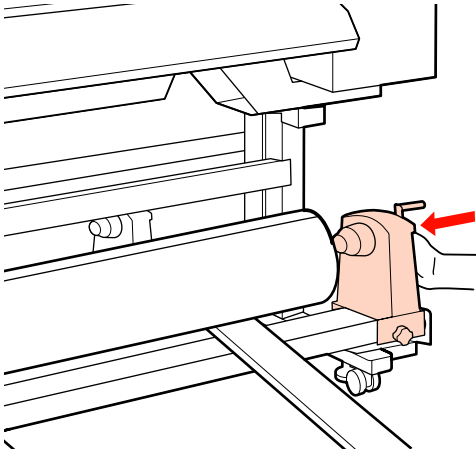


Temel İşlemler

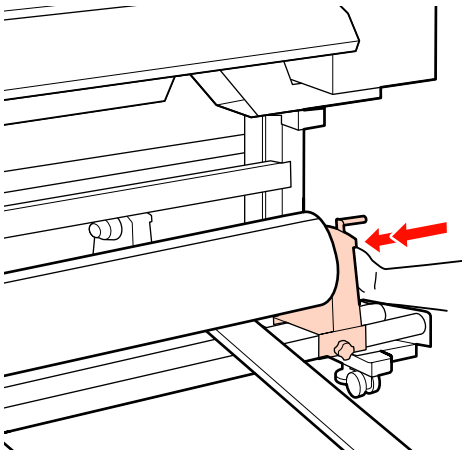
- 6** Sol rulo tutucuyu tam olarak takın. Sonra, rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.



- 7** Sağ rulo tutucuyu tam olarak takın.



- 8** Rulo tutucunun rulo çekirdeğine düzgün takıldığından emin olmak için, rulo tutucusunun orta bölümünü rulo ucuna iki kez itin.

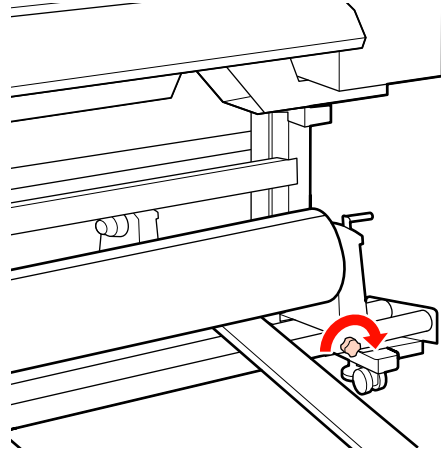


! Önemli:

Eğer silindir tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, silindir tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

- 9** Rulo tutucuyu yerine sabitlemek için rulo tutucu vidalarını sonuna kadar sıkın.



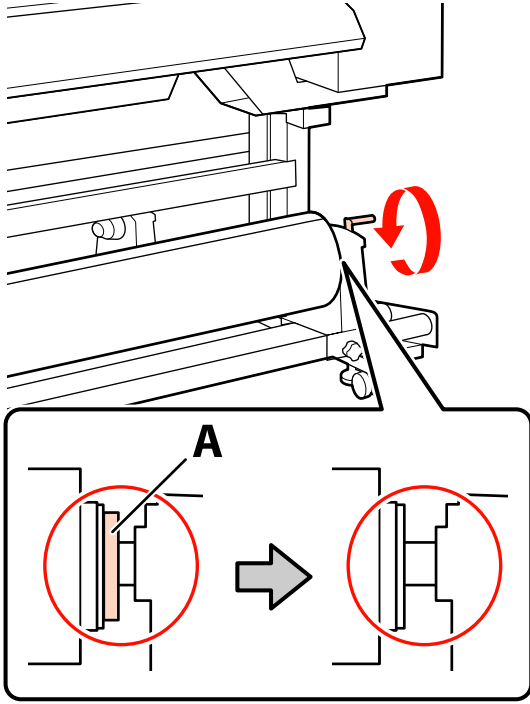
! Önemli:

Eğer silindir tutucu vida gevşekse, silindir tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

- 10** Kaldırıcıyı kaldırın.

Temel İşlemler

- 11** Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



! Önemli:

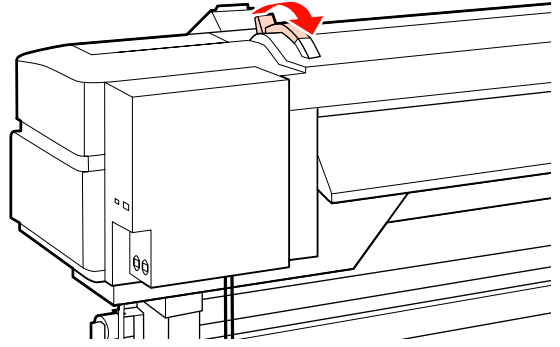
A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması rulo tutucuya zarar verebilir.

Eğer A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki silindir tutucu vidayı gevşetin ve sonra 7. Adım'dan tekrar başlayın.

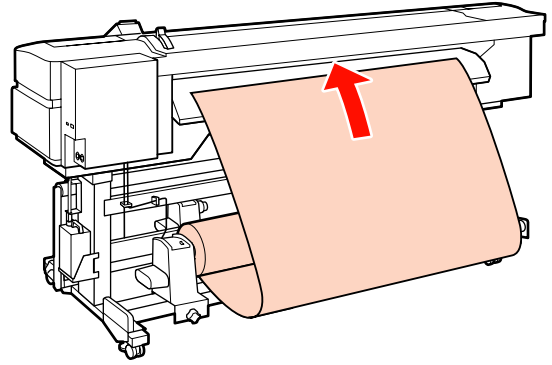
- 12** Takılı silindirin sol ve sağ kenarlarının hizalı olduğunu doğrulayın.

Eğer silindirin sağ ve sol kenarları hizalı değilse, bunları hizalayın.

- 13** Medya yükleme kolunu kaldırın.





- 14** Medyayı çıkarın ve yazıcıya koyun.

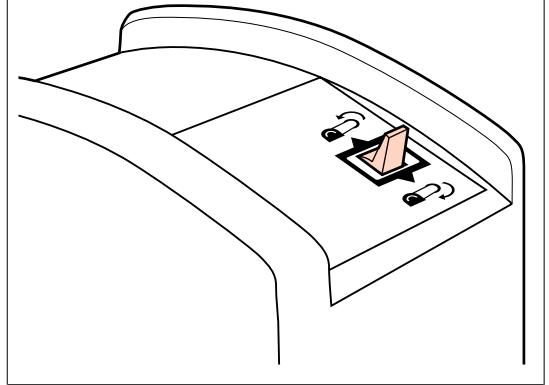


Not:

Ağır ve açılması zor olan medya, sol rulo tutucu üzerindeki hareket düğmesine basarak beslenebilir.

Printable Side Out 

Printable Side In 



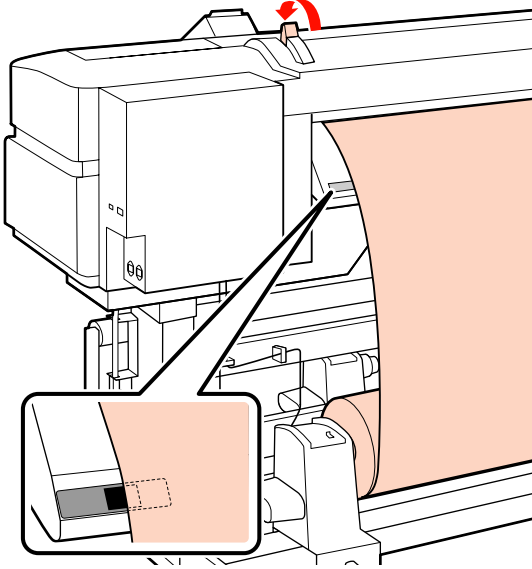
- 15** Medyayı basınç silindirlerini geçecek şekilde yerleştirin ve yerini korumak için medya yükleme kolunu alçaltın.

Medyanın sol kenarının, ön ısıtıcı üzerindeki etikette bulunan karenin merkezi üzerinden geçtiğini doğrulayın.

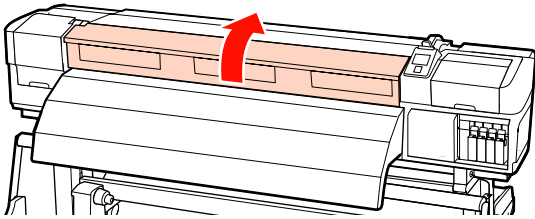
Temel İşlemler

! Önemli:

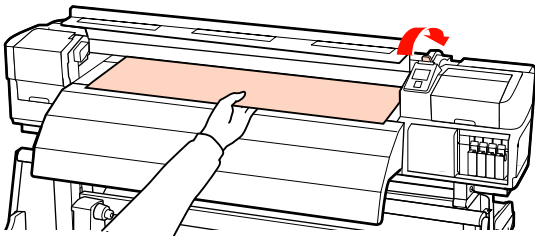
Adım 15'den 4'e kadar tersten uygulayın ve medyanın sol kenarı talimatların içinde değilse yükleme işlemini tekrarlayın. Medya rulo tutuculara takılı iken onları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.



- 16 Yazıcının önüne gidin ve ön kapağı açın.



- 17 Medyayı ortasından tutun ve medya yükleme kolunu kaldırın.

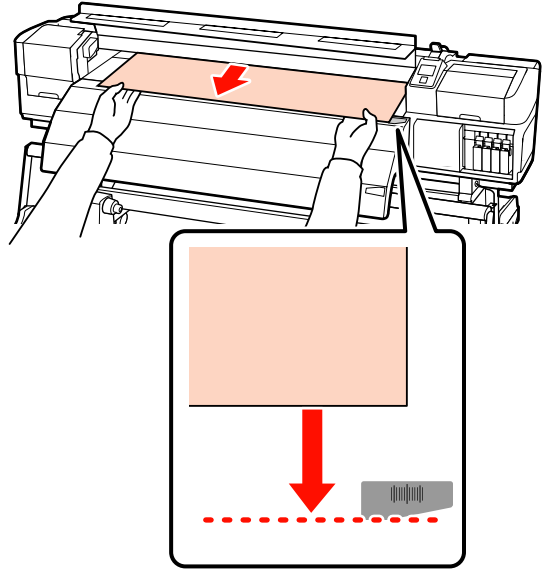


- 18 Kenar son ısıtıcının üst tarafındaki etiketi geçene kadar medyayı düz olarak ileri çekin.

Eğer medya çekildiğinde belirtilen pozisyonu geçerse, medyayı belirtilen pozisyona gelecek şekilde geri sarın. Medyayı geri sarma düğmesi, yüklenen medyanın nasıl sarıldığına bağlıdır.

Printable Side Out: ▲ düğmesine basın.

Printable Side In: ▼ düğmesine basın.

**! Önemli:**

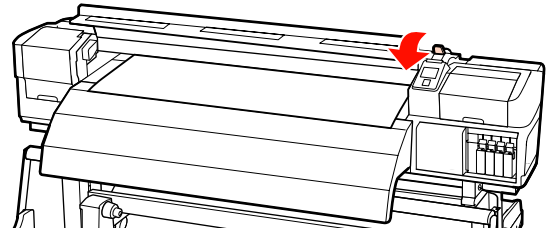
Eğer medya yükleme işlemi çekilen medya belirtilen pozisyonu geçtiğinde de devam ederse, medyada gevşeklik olacaktır ve bu yazdırma kafasının yazdırma sırasında medyaya çarpmasına neden olacaktır.

- 19 Medyanın yerini korumak için medya yükleme kolunu indirin.

Hemen yazdırmak için adım 20'e geçin.

Medyayı otomatik sarma makarası ünitesi'ne yüklemek için daha fazla bilgi için, bakınız:

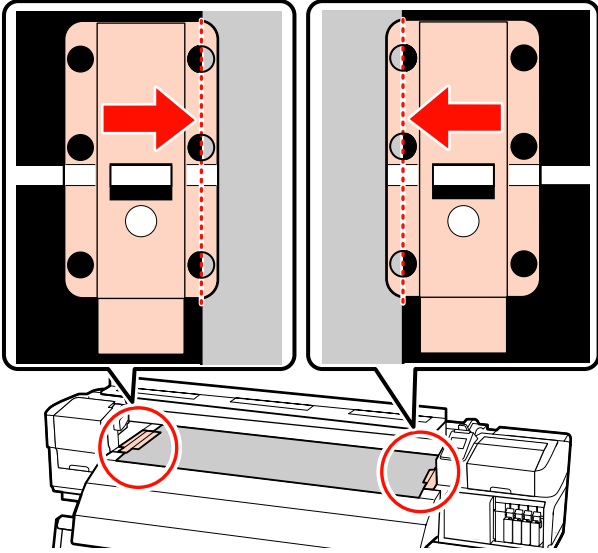
🔗 **“Otomatik Sarma Makarası Ünitesini Kullanmak” sayfa 62**



Temel İşlemler

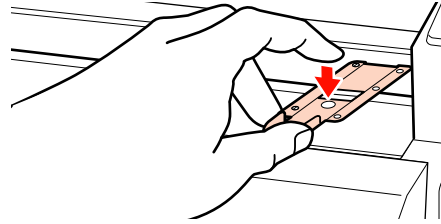
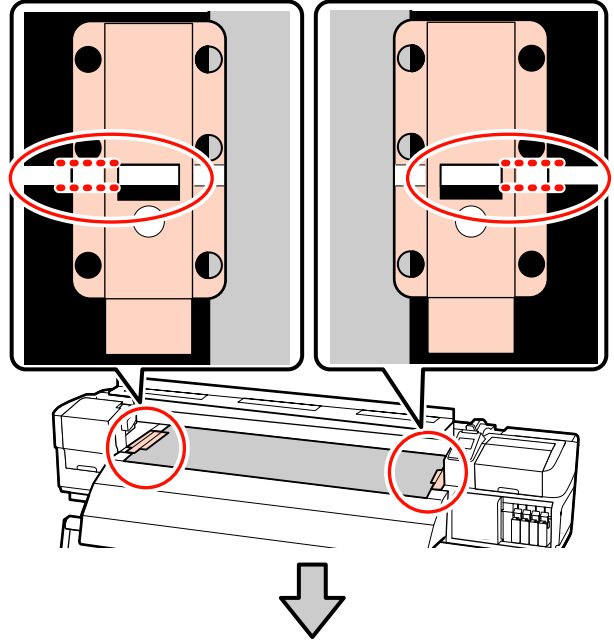
20 Medya tutma plakalarını takın.

İlk önce, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin ortasına gelecek şekilde plakaları yerleştirin.

! **Önemli:**

Plakaları, medyanın kenarları yuvarlak deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış yerleştirme, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, çizgiler veya düzensiz renk şeritleri) neden olabilir.

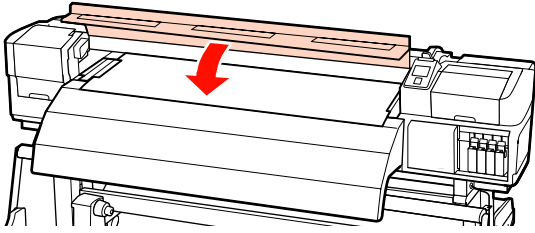
21 Plakaların beyaz çizgilerini baskı levhasının beyaz çizgileri ile hizalayın ve plakaları yerlerine kilitlemek ve kalkmalarını önlemek için aşağı doğru bastırın.

! **Önemli:**

- ❑ Medya tutucu plakaları 0,4 mm veya daha fazla kalınlığa sahip olan medyalar ile kullanmayın. Medya tutucu plakalar yazdırma kafasına dokunabilir ve ona zarar verebilir.
- ❑ Medya tutucu plakaları kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli veya yırtık ise medya tutucu plakaları kullanmayın.

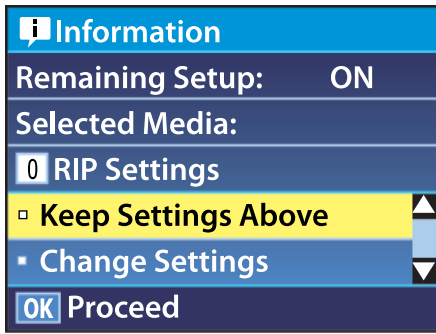
Temel İşlemler

22 Ön kapağı kapatın.



Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek

Medya yüklendiğinde kontrol paneli aşağıdaki bilgileri görüntüler.



Bu ekran aşağıdaki iki seçeneği görüntülemek ya da değiştirmek için kullanılabilir:

Remaining Setup

On: Yazıcı kalan medya miktarını gösterir.

Off: Yazıcı kalan medya miktarını göstermez.

Remaining Setup On olduğunda, yazıcı rulonun uzunluğuna ve baskı için kullanılan miktara bağlı olarak kalan medyayı yaklaşık olarak hesaplayacak ve bu bilgileri kontrol panelinde görüntüleyecektir. Ekran, yazdırma öncesi mevcut medya miktarını hakkında kabaca bir fikir verir, bu medyanın değiştirilmesi gereken zamanı daha kolay bilmeyi sağlar.

Ek olarak, kalan medya miktarı belirli bir seviyeye ulaştığında bir uyarı görüntülenecektir.

Selected Media

Aşağıda gösterildiği gibi medya ayarlarının dayandığı parametreleri görüntüler.

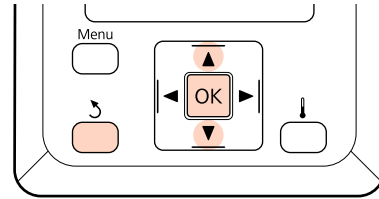
0 RIP Settings: Medya ayarları RIP'teki ayarlara dayanmaktadır.

1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: Medya ayarları, yazıcıda medya ayarları sıra No 1'de tutulan ayarlara dayanmaktadır.

Heater Temperature, Media Suction, Head Alignment ve diğer menülerde seçilen seçeneklere dayalı olarak medya ayarları bankaları farklı medyalar için çeşitli ayarlar saklayabilirler. Banka No1'den 30'e kadar atayarak 30 kombinasyona kadar ayarlar depolanabilir.

Medya Ayarları **“Ayarları Kaydetme”** sayfa 70

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Bir seçenek belirleyin.

Şu ayarlarda yazdırmak için:

Keep Settings Above seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Adım 6'ya devam edin.

Ayarları değiştirmek için:

Change Settings seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Değiştirmek istediğiniz öğeleri seçin ve OK düğmesine basın.

3 İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.

4 Adım 2 'de gösterilen diyalogu görüntülemek için ↻ düğmesine basın ve daha sonra tekrar ↻ düğmesine basın.

Temel İşlemler

- 5 Ayarlarının doğru olduğunu teyit ettikten sonra, **Keep Settings Above** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmesini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 6 Silindir tipi seçim ekranı çıkar.
Yüklenmiş silindire uygun silindir tipini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 7 **Remaining Setup** için **On** seçili ise mevcut medyanın uzunluğunu girmeniz istenecektir. 1,0 ve 999,5 m arasında bir uzunluk seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın. 0,5 m artışlar ayarlayabilirsiniz.

Yazıcı kısa bir duraklamadan sonra **Ready** ekranını görüntüleyecektir, bu yazdırmaya hazır olduğunu gösterir. Bilgisayardan yazdırılacak veriyi iletin.

Medyayı Değiştirme

Yazdırmadan sonra medyayı değiştirmek için, geri kalan medyayı bastırın, medyayı kesin ve ruloyu çıkarın.

Kalan Medya Miktarını Yazdırma

Yazıcı kalan medya miktarını ve herhangi bir medya düşük uyarısını kontrol panelinde görüntüler. Bu da medyanın yazdırılmadan önce değiştirilmesine gerek olup olmadığını belirlemeyi mümkün kılar.

Kalan medya miktarı sadece medya yüklendiğinde doğru uzunluk girilmişse görüntülenebilir.

Rulonun kenarında kalan medya miktarını yazıcıdan çıkarılmadan önce yazdırabilirsiniz ve daha sonra kalan medya üzerine doğru bilgi için medya daha sonra yüklendiğinde bu sayıyı girebilirsiniz.

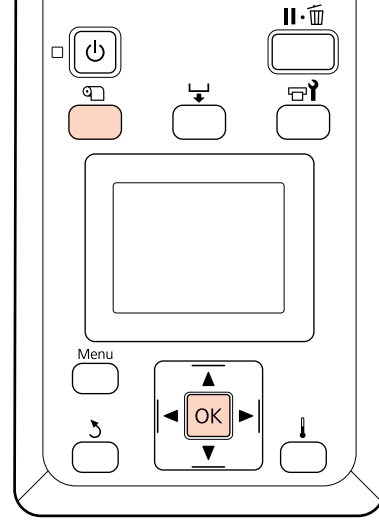
Not:

Ayarlar Menüsünde **Remaining Setup** için **Off** seçili olduğunda yazıcı kalan medya miktarını hesaplamaz ya da yazdırmaz.

📖 “Medya Ayarlarını Görüntülemek ve Değiştirmek” sayfa 59

Aşağıdaki bölüm kalan medya miktarını yazdırmayı açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.
- 2 [Menu] düğmesine basın, menüden **Media Remaining** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 3 **Print Remaining Length** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 4 Kalan uzunluğu yazdırmak için OK düğmesine basın.

Medyayı Kesmek

Yazdırma tamamlandığında medyayı kesmek için bir kesici (markette bulunan) kullanın. Bu bölüm, kesicinin medyayı kesmek için nasıl kullanılacağını anlatmaktadır.

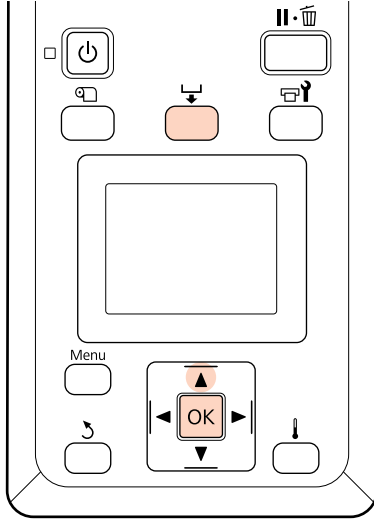


Dikkat:

- ❑ Plakayı tutan ısıtıcılar ve medya sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.

Temel İşlemler

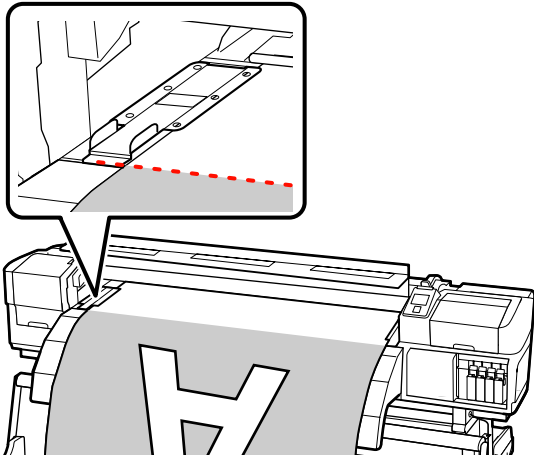
Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



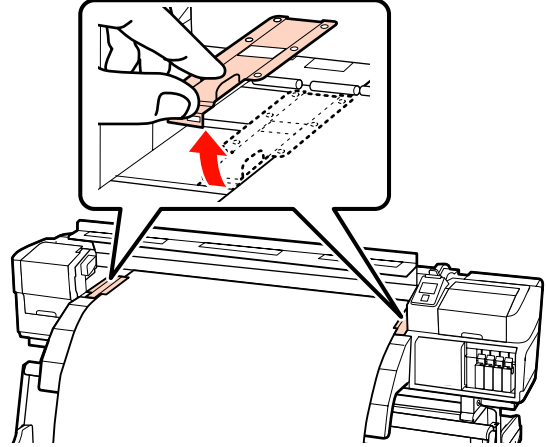
1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu onaylayın.

2 ⏴ düğmesine ve OK düğmesine basın. Yazıcı kesici çizgi üzerine konumlandırmak için yazdırılan medyayı arka kenarından besleyecektir.

Kalan medyayı yazdırdıysanız, medyayı geri sarmak için ▲ düğmesine basın böylece, medya kesildikten sonra bu bilgi ruloda kalacaktır.

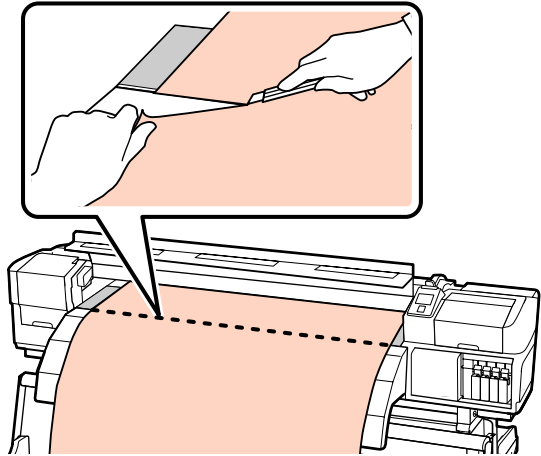


3 Medya tutma plakalarını çıkarın.



4 Medyayı kesici ile kesin.

Kesicinin bıçağını kesme çizgisinden geçirin.



Not:

- ❑ Otomatik sarma makarası ünitesi'ni kullanıyorsanız, medyayı kesme çizgisinin üzerine konumlandırmak için Manual anahtarını kullanmadan önce otomatik sarma makarası ünitesi'ndeki Auto anahtarını Offa ayarlayın.
- ❑ SC-S70600 series ya da SC-S50600 series kullanıyorsanız ve daha fazla baskı yapmayacaksanız, baskı silindiriindeki deformasyonu önlemek için medya yükleme kolunu kaldırın.

Medyayı Çıkarmak

Artık rulo tutuculardan medyayı çıkarabilirsiniz. Medyayı çıkarmak için, yüklemek için izlediğiniz adımları tersten izleyin.

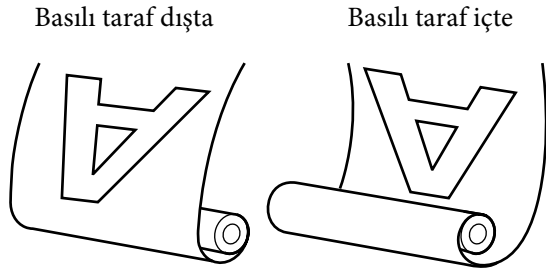
Temel İşlemler

Otomatik Sarma Makarası Ünitesini Kullanmak

Medya Yükleniyor

Otomatik sarma makarası ünitesi yazdırıldıkça medyayı otomatik olarak alır, bu insansız operasyon verimliliğini artırır.

Bu yazıcı için otomatik sarma makarası ünitesi medyayı aşağıdaki yönlerden biriyle alabilir.



Basılı taraf dışta olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

Basılı taraf içte olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir.

Çizim amaçlı olarak temin edilen otomatik sarma makarası ünitesi'ni kullanan açıklama, ancak aynı prosedür ağır medya için otomatik sarma makarası ünitesi kullanıldığında izlenebilir.

⚠ Dikkat:

- ❑ Otomatik sarma makarası ünitesi açıkken ellerinizi ya da saçınızı yakalamamasına dikkat edin.

Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

- ❑ Medya, rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan medyayı çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun.

Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.



Önemli:

Mürekkep katmanlama ya da gerçekleştirildiğinde otomatik sarma makarası ünitesi'nin beklendiği gibi çalışmayabilip baskı kalitesinde bir düşüşe neden olabileceğini unutmayın.

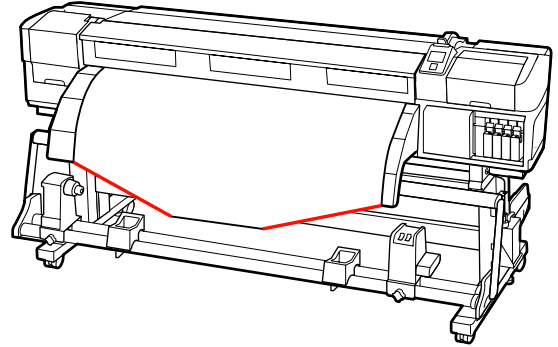
Mürekkep katmanlama “Yüksek Baskı Kalitesi” sayfa 23

Rulo Çekirdeğini Ekleme

1

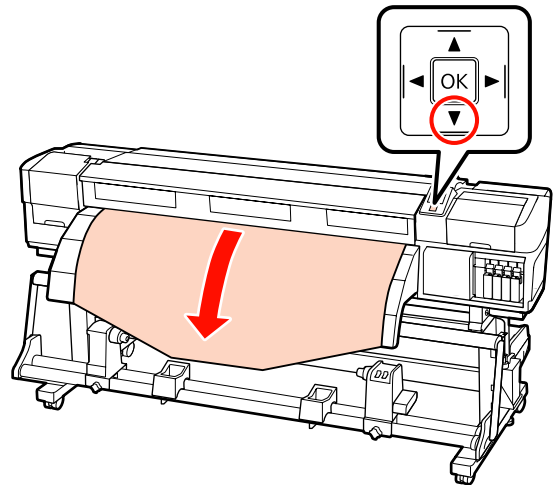
Medyayı otomatik sarma makarası ünitesi'e takmadan önce, medya kenarlarını sağdan ve soldan aşağıda gösterildiği gibi kesin.

Medyanın kesilmesi, medyanın sol ve sağ köşelerinin katlanması ve sarma başlamasında yakalanması gibi besleme sorunlarını önler.



2

Medyanın doğru yerleştirildiğinden emin olduktan sonra, medyayı otomatik sarma makarası ünitesi rulo çekirdek tutucuya kadar beslemek için ▼ düğmesine basın.



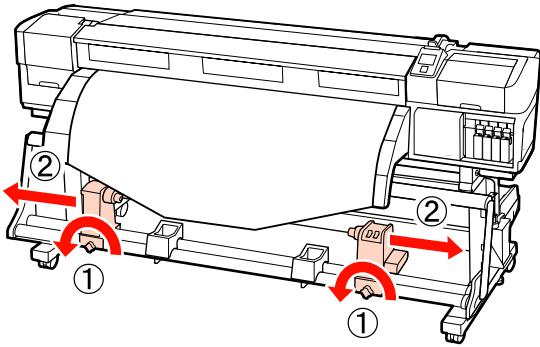
Temel İşlemler

! Önemli:

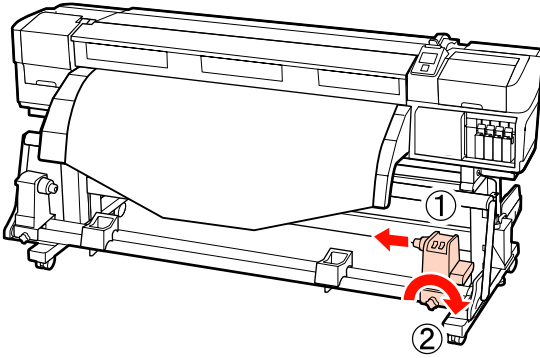
Medyayı, silindir çekirdeği tutucusu boyunca beslemek için her zaman ▼ düğmesine basın. Eğer medya elle çekilirse, medya sarma sırasında bükülebilir.

- 3** Rulo çekirdek tutucu vidaları gevşetin ve ikisi arasındaki boşluğun medyadan daha geniş olması için rulo çekirdek tutucuları ayarlayın.

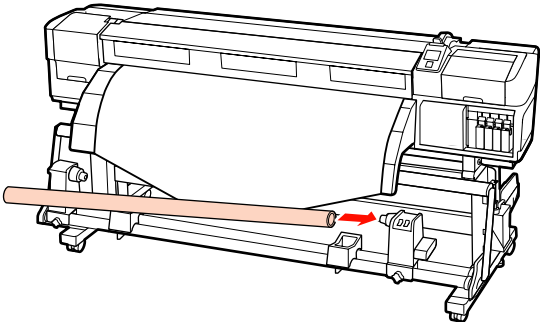
Rulo tutucuları arasındaki rulo desteklerini ortalayın.



- 4** Medyanın sağ kenarı ile sağ rulo çekirdek tutucuyu hizalayın ve sabitleme vidasını sıkın.

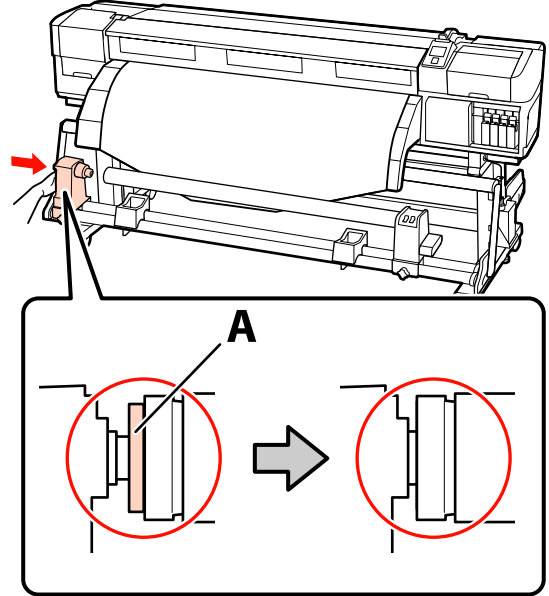


- 5** Rulo çekirdeği sağ tutucunun üzerine takın.



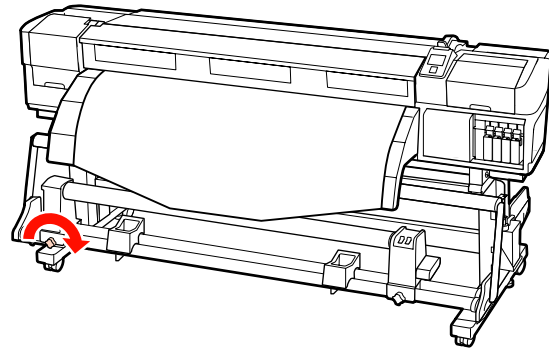
- 6** Sol tutucuyu rulo çekirdeğe takın.

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak yerleşene kadar tutucuyu içeri kaydırın.

**! Önemli:**


A bölümü görünmez olduğunda durun. Tutucu çok uzağa takılmış ise makara ünitesi beklendiği gibi çalışmayabilir.

- 7** Rulo çekirdek tutucuyu yerine sabitlemek için rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını sıkın.



Daha başka yönergeler için aşağıya bakın.

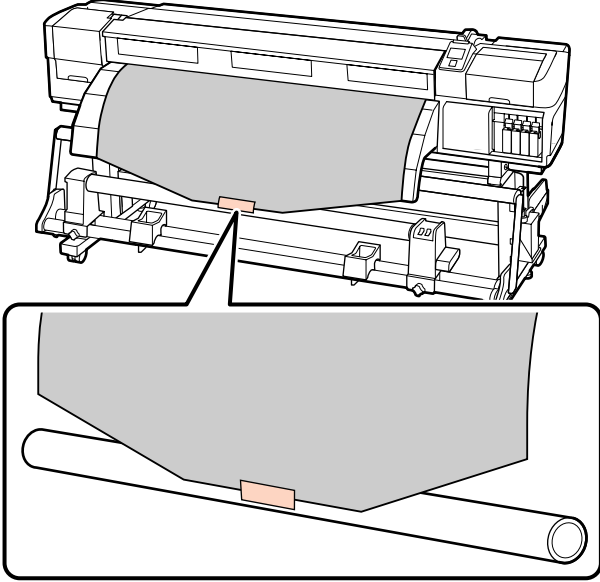
Basılı taraf dışarıda sarım hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

Basılı taraf içeride sarım hakkında bilgi için bkz.  "Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma" sayfa 65.

Temel İşlemler

Basılı Taraf Dışa Bakacak şekilde Sarma


- 1** Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindir çekirdeğine bantla yapıştırın.

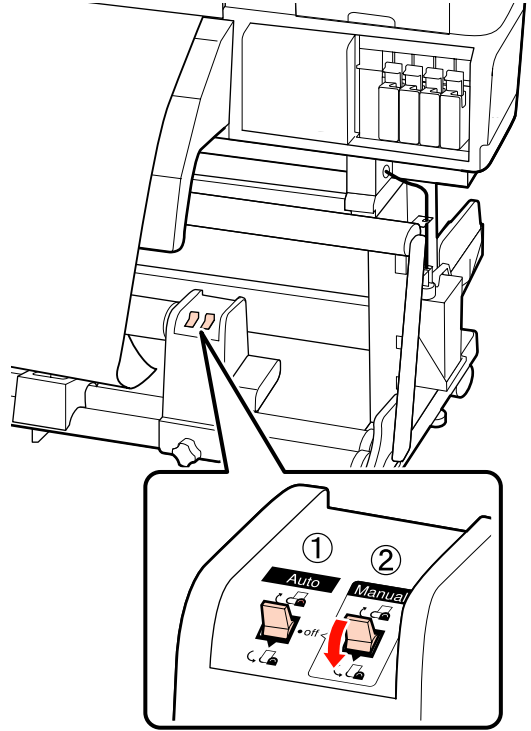



! Önemli:

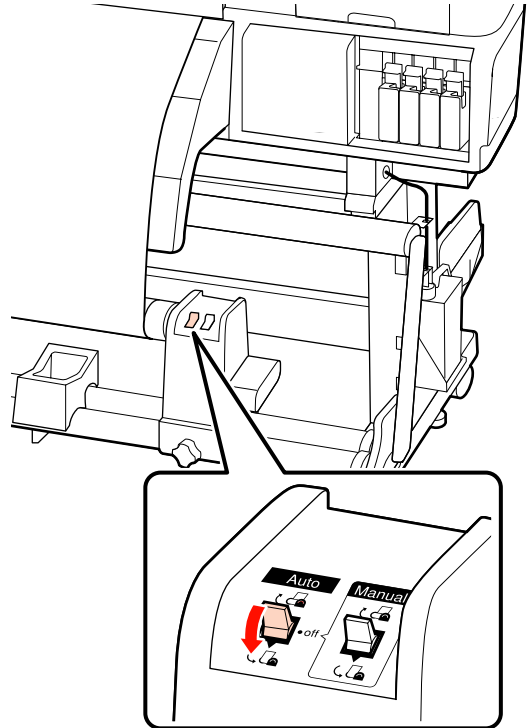
Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.

- 2** Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.

- 3** Rulo çekirdek etrafında medyayı bir kez beslemek için Auto anahtarını Offa çevirin ve Manual anahtarını  bastırın.

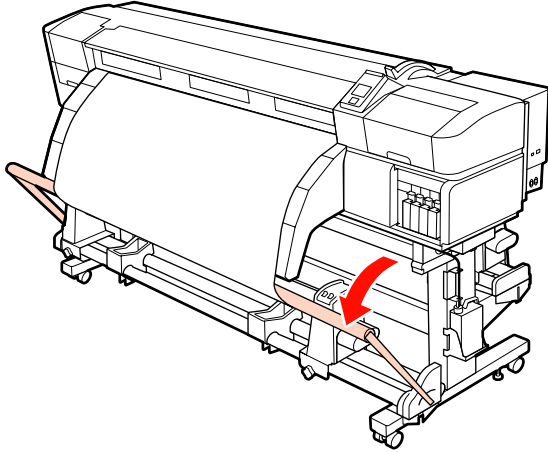


- 4** Auto anahtarını  tarafına çevirin.



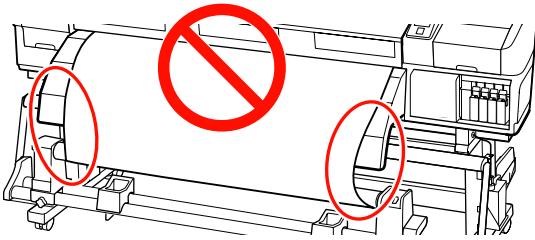
Temel İşlemler

5 Gergiyi indirin.



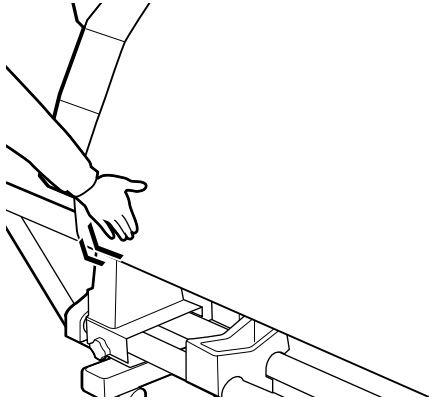
6 Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.



Not:

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



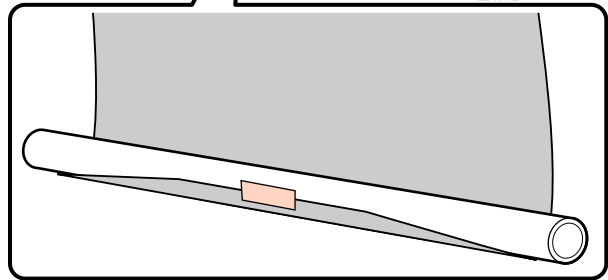
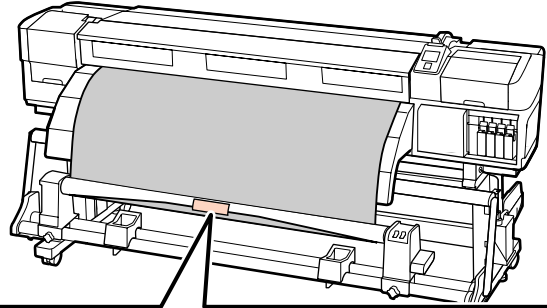
7 Sarım rulosu çekirdeği dönmeye başlayana kadar medyayı beslemek için ▼ düğmesine basın.

! Önemli:

Otomatik sarma makarası ünitesi gergi yükseltilmiş ise çalışmayacaktır.

Basılı Taraf İçer Bakacak şekilde Sarma

1 Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindir çekirdeğine bantla yapıştırın.




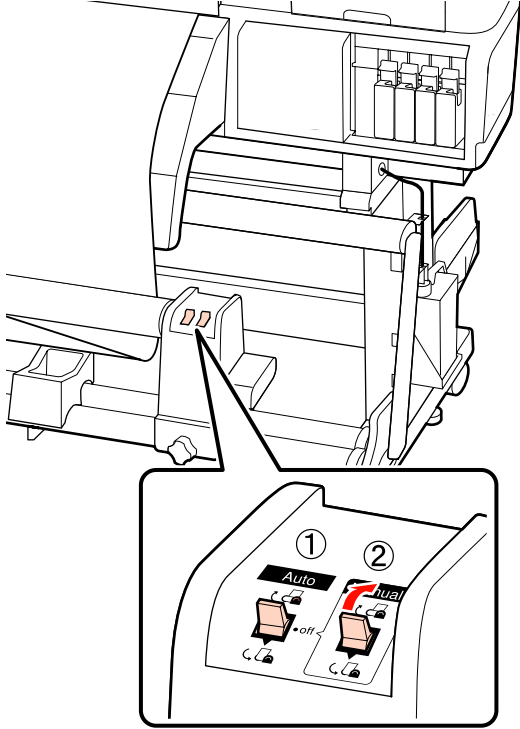
! Önemli:


Medya gergin bir durumda iken, medyayı sarım silindiri çekirdeğine takın. Eğer takılı medya gevşek bir durumda ise, medya sarım sırasında hareket edebilir.

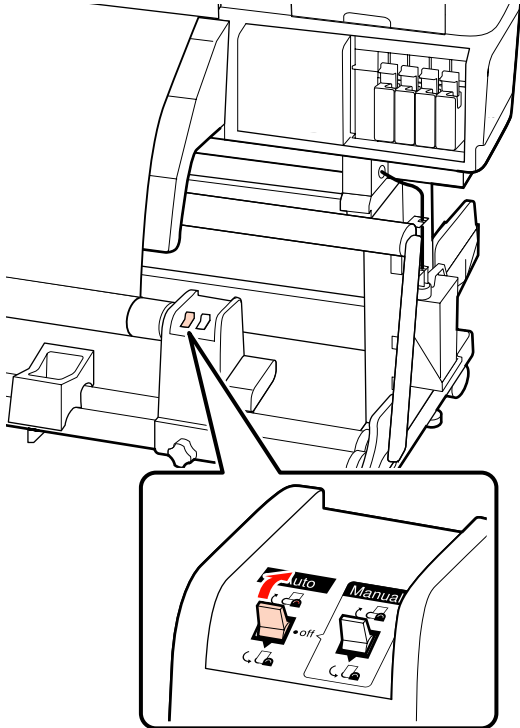
2 Rulo çekirdek etrafında tek bir sarım için yeterli medyayı beslemek için kontrol paneldeki ▼ düğmesine basın.

Temel İşlemler

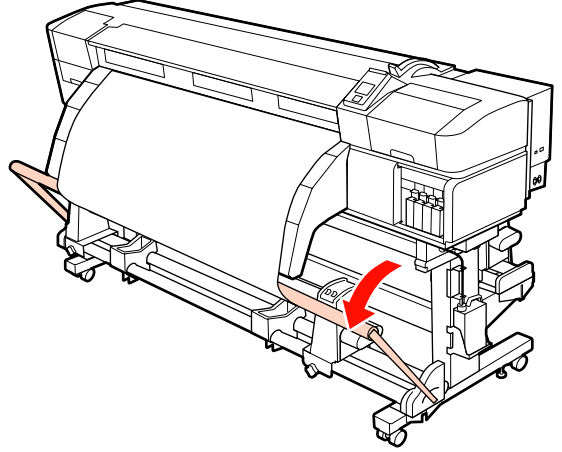
- 3 Rulo çekirdek etrafında medyayı bir kez beslemek için Auto anahtarını Off'a çevirin ve Manual anahtarını  bastırın.



- 4 Auto anahtarını  tarafına çevirin.

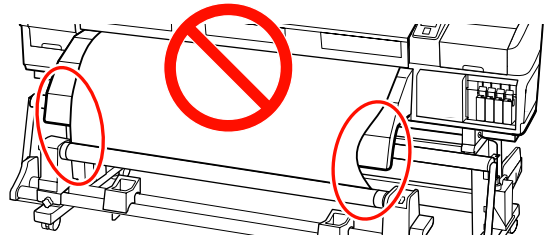


- 5 Gergiyi indirin.

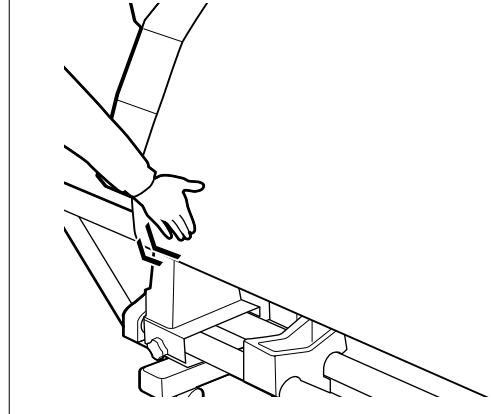


- 6 Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağdaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.

**Not:**

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



Temel İşlemler

- 7 Sarım rulosu çekirdeği dönmeye başlayana kadar medyayı beslemek için ▼ düğmesine basın.

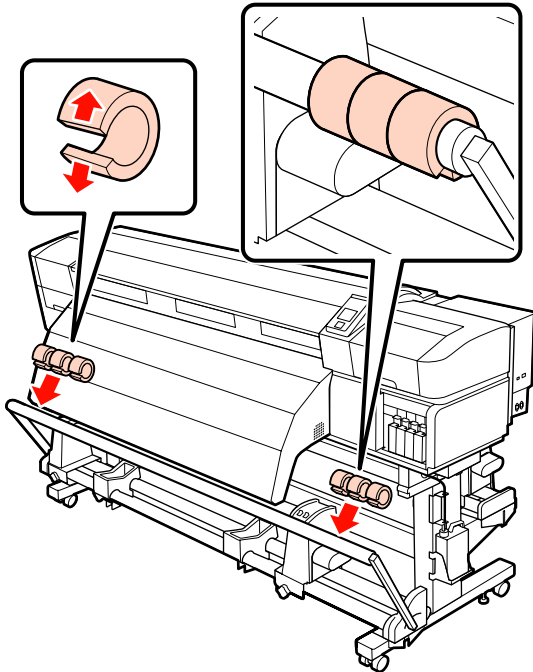
! Önemli:
Otomatik sarma makarası ünitesi gergi yükseltilmiş ise çalışmayacaktır.

Karşı ağırlık yükleme

Bir afiş medyası yüklendiğinde, gerici üzerinde yazıcı ile birlikte gelen karşı ağırlıkları, yazdırma öncesinde üçü sağda üçü de solda olacak şekilde takın.

! Önemli:
Diğer medya türleri için, baskıdan önce karşı ağırlıkları her zaman çıkarın.
Bunu yapmazsanız yazdırma kafası yazdırma sırasında medyaya çarpabilir.

Karşı ağırlığı açın ve gericiye takın.



! Önemli:
Her zaman üçünü sola, üçünü de sağa takın.
Eğer karşı ağırlıklar sadece bir tarafa takılırsa ya da sol ve sağdaki miktarlar farklı olursa, sarım düzgün bir şekilde gerçekleştirilemez.

Sarım Rulosunu Çıkarmak

Medyayı çıkarma prosedürü, verilen otomatik sarma makarası ünitesi mi yoksa ağır medya için isteğe bağlı otomatik sarma makarası ünitesi mi kullandığınıza bağlı olarak değişir.

Temin edilen otomatik sarım ünitesi kullanılırken aşağıdaki adımları takip edin.

Ağır Rulo Otomatik Sarma Makarası Ünitesi yüklendiğinde [“İsteğe bağlı Ağır Rulo Otomatik Sarma Makarası Ünitesi Kullanımı” sayfa 68](#)

Standart Otomatik Sarma Makarası Ünitesi yüklendiğinde

Bu bölüm medyanın sarma makarasından nasıl çıkarılacağını açıklamaktadır.

! Dikkat:

- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.
- ❑ Medya, rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan medyayı çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun.
Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

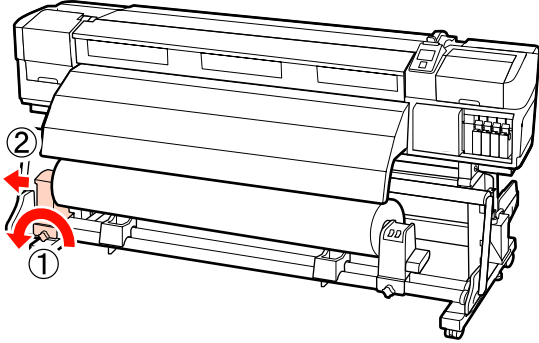
- 1 Medyayı kesin ve kesilen kenarını sarım makarasına sarın.

[“Medyayı Kesmek” sayfa 60](#)

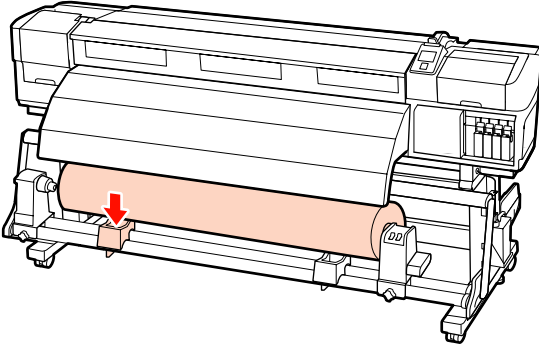
- 2 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sol ucundan desteleyin.

Temel İşlemler

- 3** Sol rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.

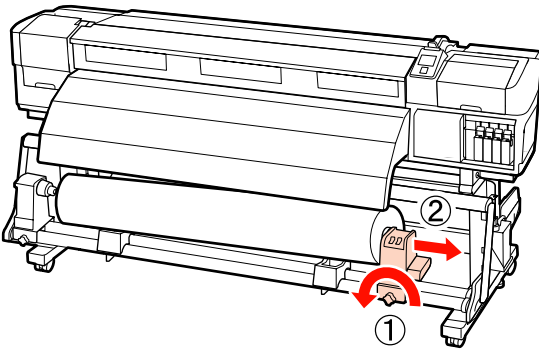


- 4** Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.

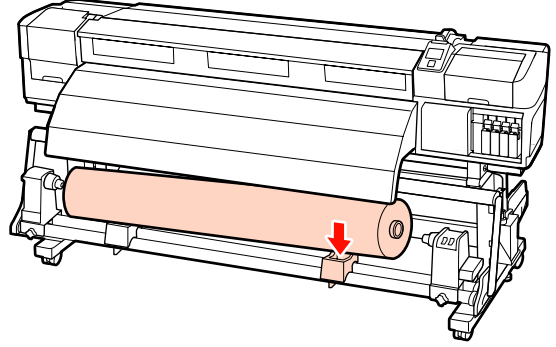


- 5** Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sağ ucundan desteleyin.

- 6** Sağ rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



- 7** Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.



İsteğe bağlı Ağır Rulo Otomatik Sarma Makarası Ünitesi Kullanımı

Bu bölüm, medyayı bir kaldırmacı kullanarak sarma makarasından çıkarmayı açıklar.

Aşağıdaki türlerde kaldırmacılar kullanılabilir.

- Çatal veya platform kalınlığı: 28 mm veya daha az.
- Çatal ya da platform yerden 190 mm kadar yükseğe kadar alçaltılabilir.

! Dikkat:

- Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.

40 kg veya daha ağır bir medya ile işlem yaparken bir kaldırmacı kullanılması tavsiye edilir.

- Medya, rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan medyayı çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun.

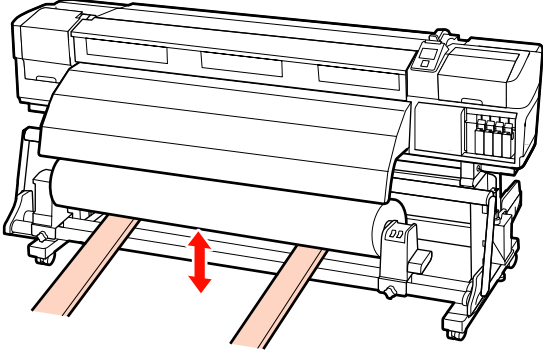
Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

- 1** Medyayı kesin ve kesilen kenarını sarım makarasına sarın.

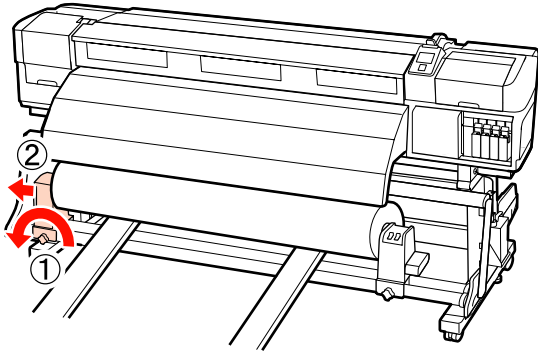
 “Medyayı Kesmek” sayfa 60

Temel İşlemler

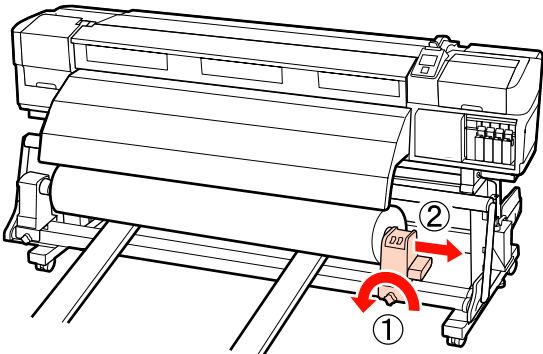
- 2** Kaldırıcıyı the medya ve otomatik sarma makarası ünitesi arasına takın ve sarım rulosunu desteklemek için yüksekliğini ayarlayın.



- 3** Sol rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



- 4** Sağ rulo çekirdek tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve rulo çekirdek tutucuyu rulodan çıkarın.



Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

- ❑ Kalan mürekkep miktarını kontrol edin:

Mürekkep yazdırma sırasında harcanmış ise, etkilenen kartuş değiştirildikten sonra yazdırma devam edilebilir. Fakat, mürekkebi yazdırma işlemi sırasında değiştirirken, kuruma koşullarına göre renkte farklılıklar görebilirsiniz. Yazdırma işinin büyük bir olacağını biliyorsanız, başlamadan önce azalanları yeni kartuşlarla değiştirmenizi öneririz. Eski kartuşlar daha sonraki bir tarihte yerleştirilebilir ve kullanılabilir.

Mürekkep düzeyi bir simge ile gösterilir. [“Ekranı Anlamak” sayfa 20](#)

Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi [“Değiştirme ve Çalkalama Yöntemleri” sayfa 103](#)

- ❑ Spot renkli mürekkepleri çalkalamak

Spot renkli mürekkep, her 24 saatte bir çıkartılmalı ve çalkalanmalıdır. Mürekkepler en son çıkarıldıktan 24 saat sonra kontrol panelinde bir mesaj görüntülenmesine rağmen, biz iş başlamadan önce çıkarılıp çalkalanmalarını öneririz.

Mürekkep kartuşlarını çalkalamak [“Değiştirme ve Çalkalama Yöntemleri” sayfa 103](#)

- ❑ Kontrol Deseni Yazdırma

Tıkalı uçları kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırın.

Desenin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa kafa temizleme uygulayın.

Bir Kontrol Deseni Yazdırın [“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 111](#)

Kafa Temizleme [“Kafa Temizleme” sayfa 112](#)

Mevcut Medya için en uygun ayarları kaydetme (Print Media Settings)

Mevcut medya için çeşitli medya ayarları optimize edilebilir ve yazıcıda saklanabilir.

Temel İşlemler

Sık kullanılan ayarlar, bir medya ayarı bankasında saklandıktan sonra, birden çok parametreyi anında optimize etmek için geri çağrılabilir.


Yazıcı toplamda 30 medya ayar bankası sunar.

Bu bölüm, medya ayar bankalarının nasıl oluşturulacağını ve ayarların nasıl saklanabileceğini açıklar.

Medya Ayar Bankalarında Saklanan Parametreler

Medya ayar bankaları aşağıdaki saklar:

- Setting Name
- Feed Adjustment
- Platen Gap
- Head Alignment
- Heating & Drying
- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type
- Tension Measurement
- Media Tension
- Feed Speed

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için,  “Media Setup Menüsü” sayfa 122 bakınız.

Önemli medya tipleri için tavsiye edilen değerler

bu bölümde, önemli medya tiplerinin yazdırılması sırasında tavsiye edilen ayar değerleri listelenmiştir.

Medya ayarlarını kaydederken bu değerleri dikkate alın.

SC-S70600 series, SC-S50600 series

	Yapışkan vinil Şeffaf film	Afiş	Tuval
Platen Gap	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature			
Ön ısıtıcı	40	40	40
Baskı levhası ısıtıcısı	40	40	40
Isıtıcıdan sonra	50	50	50
Media Suction	4	4	4
Media Tension	15	15	15

SC-S30600 series

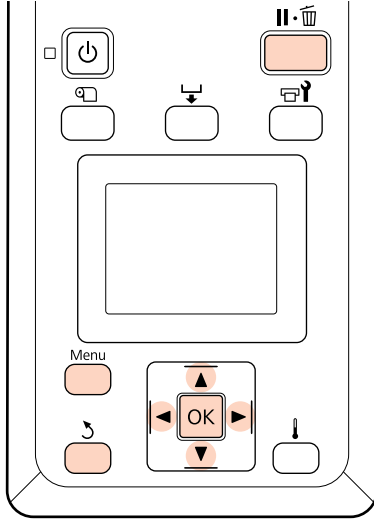
	Yapışkan vinil Şeffaf film	Afiş	Tuval
Platen Gap	1,5	1,5	1,5
Heater Temperature			
Ön ısıtıcı	40	40	40
Baskı levhası ısıtıcısı	40	40	40
Isıtıcıdan sonra	50	50	50
Media Suction	4	4	4
Media Tension	15	30	15

Ayarları Kaydetme

Medya ayarlarını kaydetmek için aşağıdaki adımları izleyin.

Temel İşlemler

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



Bir Medya Ayar Bankası Seçimi

- 1 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 2 **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.
- 3 **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için **▼/▲** düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.
- 4 1 ve 30 arasında medya ayar banka numarası seçmek için **▼/▲** düğmelerini kullanın ve daha sonra **OK** düğmesine basın.
Yazıcıda zaten kaydedilmiş herhangi bir ayarın üzerine yazılacağını unutmayın.

Setting Name

Medya ayarın bankasını adlandırın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.

- 1 **Setting Name** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.

- 2 Harfleri ve sembolleri görüntülemek için **▼/▲** düğmelerini kullanın. İstenen karakter gösterildiğinde, bir sonraki giriş pozisyonunu seçmek için **►** düğmesine basın.

Bir önceki karakteri silmek ve imleci geri bir noktaya taşımak için, hatalar **◀** düğmesine tıklayarak silinebilir.

- 3 Adı girdikten sonra, **OK** düğmesine basın.

Feed Adjustment

Feed Adjustment doğru bantlama için kullanılır (yatay bant, çizgiler veya düzensiz renk şeritleri).

Feed Adjustment menüsü iki seçenekten oluşur: **Auto** ve **Manual**.

Otomatik besleme ayarı, test deseni yazdırılırken bir sensör tarafından toplanan verileri kullanarak beslemeyi otomatik olarak ayarlar.

Manuel besleme ayarında, kullanıcı baskı sonuçlarını görsel olarak inceler ve elle bir düzeltme girer.

Bu bölüm otomatik besleme ayarında yer alan adımları ayrıntılı biçimde anlatmaktadır.

Otomatik besleme ayarının sorunu tamamen çözmediğini düşünüyorsanız, beslemeyi manuel olarak ayarlayın.

Manuel besleme ayarı hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [☞ “Feed Adjustment \(Manuel Besleme Ayarı\)” sayfa 78](#)

Doğru ayarlama notları

Medyanın durumu, doğru besleme ayarlaması için önemlidir.

Medya yüklemesi yaparken şu noktalara dikkat edin.

- ❑ Feed adjustment (Besleme ayarı) kullanılan medyaya göre değişir. Besleme ayarı gerektiren medyayı gerçek yazdırma işi ile aynı şekilde yükleyin. Örneğin, yazdırma için otomatik sarma makarası ünitesi kullanıyorsanız, otomatik sarma makarası ünitesi de besleme ayarı için kullanılmalıdır.

Bundan başka, ağır rulo medya sistemi yüklerken, standart rulo medya sistemi ile bir kez ayarlanmış

Temel İşlemler

olsanız dahi medya yüklü olmalı ve besleme ayarı tekrar gerçekleştirilmelidir.

- ❑ Besleme ayarı aşağıdaki koşullarda kullanılamaz:

- ❑ Medya saydam veya renkli ise.
- ❑ Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan müdahaleye maruz kalmakta ise.

Yazıcıyı müdahale eden kaynaklardan gölgeye çekin.


- ❑ Ayarlar menüsünde **Platen Gap** için 2.5 için seçilmiştir.

Platen Gap için başka bir seçenek seçin.

- ❑ Püskürtme uçları tıkanmıştır.

Tıkanmaları temizlemek için, kafa temizliği gerçekleştirin.

- ❑ Besleme Ayarlaması yapmadan önce medyayı önceden belirlenmiş pozisyona çekin. Eğer medya yeteri kadar çekilemezse doğru ayarlama mümkün olmayabilir. Çünkü medyanın önde giden ucu, dalgalar veya diğer sorunlar nedeniyle kötüleşmiş olabilir.

Medya Yükleme  “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32

- ❑ Beslenmiş ve sonra SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanılarak geri sarılmış medyanın bölümlerinde besleme ayarlaması yapmayın. Beslenmiş ve sonra geri sarılmış medyada, silindirlerden gelen izler veya diğer sorunlar mevcut olabilir ve doğru bir ayarlama mümkün olmayabilir.

Ayarlama prosedürü

Bu bölüm otomatik besleme ayarında yer alan adımları ayrıntılı biçimde anlatmaktadır.

- 1 Medyanın önceden belirlenen pozisyona çekildiğini onaylayın.

Eğer medya yeteri kadar çekilmezse, doğru ayarlama mümkün olmayabilir.

Medya Yükleme  “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32

- 2 **Feed Adjustment** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

- 3 **Auto** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

- 4 Bir test desenini yazdırmak ve otomatik besleme ayarı yapmak için OK düğmesine basın.

Platen Gap

Baskı sonuçları lekeli ise plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki boşluk) ayarlayın.

- 1 **Platen Gap** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

- 3 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için ⏏ düğmesine basın.



Önemli:

Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.

Head Alignment

Yazdırma kafası ve medya arasında hafif bir boşluk olduğu göz önüne alındığında, farklı renkte mürekkepler için iniş alanları nem, sıcaklık, yazdırma kafası tarafından aktarılan atalet kuvvetleri, yazdırma kafasının sağa sola veya soldan hareket ederken yönü ya da iki yazdırma kafası kullanımı tarafından etkilenebilir (SC-S30600 series hariç tüm modeller).

Sonuç olarak, yazdırma sonuçları silik veya odak dışı gözükebilir. Bu olduğunda, yazdırma yanlış hizalamasını düzeltmek için **Head Alignment** yapın.

Head alignment türleri ve uygulama sırası

Head Alignment (kafa hizalama) otomatik veya manuel olarak yapılabilir. Bu bölümde bu fonksiyonlar açıklanmıştır.


Temel İşlemler

❑ Otomatik ayarlama

Otomatik ayarlama, bir test deseni yazdırılırken bir sensör tarafından toplanan verileri kullanarak kafayı hizalar. Çoğu durumda bu fonksiyon kullanılır.

❑ Manüel ayarlama

Manuel ayarda, deseni kontrol edin ve hizalama için en uygun ayar değerini girin. Otomatik kafa hizalamanın sorunu tamamen çözmediğini düşünüyorsanız, kafayı manuel olarak hizalayın.

 [“Head Alignment \(Manuel Ayarlama\)” sayfa 76](#)

Hem otomatik hem de manuel ayarlama, şu ayarlama yöntemlerini seçebilirsiniz.

❑ Uni-D

Tek yönlü yazdırma için seçin.

❑ Bi-D

İki yönlü yazdırma için seçin.

❑ Dual head (çift kafa) (sadece SC-S70600 series, SC-S50600 series)

Taneciklenme ve yanlış hizalama ayarlama sonrasında giderilemediğinde, Bi-D veya Uni-D kullanarak seçin. Çift Kafa kullandıktan sonra, Uni-D veya Bi-D ayarlamasını tekrar çalıştırın.

Doğru ayarlama notları

Medyanın durumu, doğru kafa hizalaması için önemlidir.

Medya yüklemesi yaparken şu noktalara dikkat edin.

❑ Head Alignment kullanılan medyaya göre değişir. Asıl baskı işinde kullanılacak olan medyayı yükleyin ve ayarlayın.

❑ Kafa hizalama aşağıdaki koşullarda kullanılamaz:

- ❑ Medya saydam veya renkli ise.
- ❑ Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan müdahaleye maruz kalmakta ise.

Yazıcıyı müdahale eden kaynaklardan gölgeye çekin.


❑ Ayarlar menüsünde **Platen Gap** için 2.5 seçilmiştir.

Platen Gap için başka bir seçenek seçin. Otomatik Head Alignment ayarlar menüsünde **Platen Gap** için 2.0 seçili olduğunda kullanılabilir olmayabilir. Otomatik boşluk ayarlama yoksa, elle boşluk ayarlama yapın.

❑ Püskürtme uçları tıkanmıştır.

Tıkanmaları temizlemek için, kafa temizliği gerçekleştirin.

❑ Kafa Hizalaması yapmadan önce medyayı önceden belirlenmiş pozisyona çekin. Eğer medya yeteri kadar çekilemezse doğru ayarlama mümkün olmayabilir. Çünkü medyanın önde giden ucu, dalgalar veya diğer sorunlar nedeniyle kötüleşmiş olabilir.

Medya Yükleme  [“Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32](#)


Ayarlama prosedürü

Bu bölüm otomatik Bi-d hizalamasındaki adımları açıklamaktadır.

1

Medyanın önceden belirlenen pozisyona çekildiğini onaylayın.

Eğer medya yeteri kadar çekilmezse, doğru ayarlama mümkün olmayabilir.

Medya Yükleme  [“Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32](#)

2

Head Alignment seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3

Auto(Bi-D) seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

4

Bir test deseni yazdırmak ve otomatik kafa hizalama gerçekleştirmek için OK düğmesine basın.

Temel İşlemler

Heating & Drying

İlave baskı kurutma sistemi (SC-S50600 series ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) için ısıtıcıların sıcaklığını ayarlayın ya da fanı açın ya da kapatın.

Not:

Isıtıcı sıcaklığını aşağıdaki gibi ayarlayın:

- Isıtıcıları varsa, medya ile birlikte verilen belgelerde tavsiye edilen sıcaklıklara ayarlayın.
- Baskı sonuçları bulanık veya lekeli veya mürekkep topakları var ise sıcaklığı yükseltin. Ancak, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın küçülmesine, kırışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

Bu bölüm ısıtıcılar için sıcaklık ayarı adımlarını açıklamaktadır.

- 1 **Heating & Drying** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 **Heater Temperature** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.
- 3 Ön plaka ve son ısıtıcılar için sıcaklıklar ayrı ayrı ayarlanabilir.

Isıtıcıyı seçmek için ►/◄ düğmelerini kullanın. Soldan sağa, seçenekler ön ısıtıcı, plaka ısıtıcı ve son ısıtıcı.

İstenen ısıtıcı seçtikten sonra, sıcaklığı seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 4 İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.
- 5 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için Ⓜ düğmesine iki kez basın.

Media Suction

Yazdırma sırasında, yazıcı, medya ve yazdırma kafası arasındaki doğru mesafeyi korumak için vakum kullanır; miktar medyanın türüne göre değişir. Yüksek vakum düzeyinde doğru yazdırmayacak ya da besleme yapmayacak ince kağıtlar için daha az vakum kullanılır.

- 1 **Media Suction** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

- 2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 3 İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için Ⓜ düğmesine basın.

Head Movement

Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin.

- 1 **Head Movement** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Daha hızlı yazdırma için, **Data Width** seçeneğini belirleyin.

Eşit, yüksek kaliteli yazdırma için **Printer Full Width** seçeneğini belirleyin.

Multi-Strike Printing

Her satırın yazdırılma sayısını seçin.

- 1 **Multi-Strike Printing** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 3 İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.
- 4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için Ⓜ düğmesine basın.

Roll Type

Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak **Printable Side Out** or **Printable Side In** seçeneğini belirleyin.

- 1 **Roll Type** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Temel İşlemler

3 İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.

Tension Measurement

Çoğu durum için **Periodically** tavsiye edilir. Medyada gevşeklik veya diğer yazdırma sorunları meydana gelirse **Off** seçeneğini belirleyin.

1 **Tension Measurement** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 İstenen seçeneği belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3 İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.

Media Tension

Yazdırma sırasında medyada kırıksıklık olursa gerginliğini arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.

Daha önce Feed Adjustment gerçekleştirdiyse, Media Tension ayarladıktan sonra tekrar yapmanız gerekecektir.

 **“Feed Adjustment” sayfa 71**

1 **Media Tension** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

3 İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.

4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için ⏏ düğmesine basın.

Feed Speed

Medya yazdırma sırasında buruşmuş, yırtılmış veya birbirine yapışmış ise daha yavaş bir besleme hızı seçin. Değer ne kadar azsa, hız da o kadar az olacaktır.

1 **Feed Speed** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

2 Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

3 İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.

4 Ayarları özelleştir menüsüne girmek için ⏏ düğmesine basın.

Menülerden Çıkmak

Menülerden çıkmak için ⏏ düğmesine basın.

Isıtıcı ve Fan Ayarlarını Değiştirmek


Yazdırma sırasında İlave baskı kurutma sistemi (SC-S50600 series ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) için ısıtıcıların sıcaklığını ayarlayın ya da fanı açın ya da kapatın.

Varsayılan ısıtıcı sıcaklıkları aşağıdaki gibidir:

Ön ısıtıcı: 40 °C

Plaka ısıtıcı: 40 °C

Son ısıtıcı: 50 °C

Isıtıcının durumu kontrol panelinde görülebilir.  **“Ekranı Anlamak” sayfa 20**

Bu ayarda **Additional Dryer** varsayılan olarak **On** tır; yazdırma başladığında fan otomatik olarak açılır.

Additional Dryer yalnızca bir ilave baskı kurutma sistemi (SC-S50600 series; ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) yüklü iken kullanılabilir.

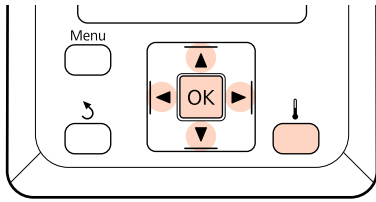
Aşağıdakiler ilave baskı kurutma sistemi (SC-S50600 series; ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) yüklü olduğunda kullanılan prosedürü göstermektedir.

Temel İşlemler

Not:

- ❑ Sıcaklık ve Additional Dryer ayarlar her medya türü için ayrı ayrı saklanabilir. ➡ “Mevcut Medya için en uygun ayarları kaydetme (Print Media Settings)” sayfa 69
- ❑ Isıtıcıların belirtilen sıcaklığa ulaşmak için gerek duydukları süre, ortam sıcaklığına göre değişir.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol ettikten sonra, Heating & Drying menüsünü görüntülemek için düğmesine basın.
- 2 İstenilen seçeneği seçmek için düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- 3 Bir değer seçin.

Heater Temperature

- (1) Ön plaka ve son ısıtıcılar için sıcaklıklar ayrı ayrı ayarlanabilir.
- (2) Isıtıcıyı seçmek için düğmelerini kullanın. Soldan sağa, seçenekler ön ısıtıcı, plaka ısıtıcı ve son ısıtıcı.
- (3) İstenen ısıtıcı seçtikten sonra, sıcaklığı seçmek için düğmelerini kullanın.
- (4) İstenen seçeneği seçin ve OK düğmesine basın.

Additional Dryer

- (1) **On** ya da **Off** seçeneklerini belirlemek için düğmelerini kullanın.
- (2) OK düğmesine basın.

Head Alignment (Manuel Ayarlama)

Head Alignment (kafa hizalama) otomatik veya manuel olarak yapılabilir.

Otomatik ayarlama hakkında daha fazla bilgi için, bkz. ➡ “Head Alignment” sayfa 72

Manuel ayarda, deseni kontrol etmeniz ve hizalama için en uygun ayar değerini girmeniz gerekir.

Otomatik kafa hizalamanın sorunu tamamen çözmediğini düşünüyorsanız, kafayı manuel olarak hizalayın.

Manuel ayarlama, şu iki ayarlama deseni tipini seçip çalıştırabilirsiniz.

- ❑ Line pattern

Çoğu durumda bu deseni seçin.

- ❑ Block pattern

Eğer Çizgi deseni ayarlamasının sorunu tam olarak çözmediğini düşünüyorsanız bunu seçin.

Doğru ayarlama notları

Medyanın durumu, doğru kafa hizalaması için önemlidir.

Medya yerleştirmesi yaparken şu noktalara dikkat edin.

- ❑ Head Alignment kullanılan medyaya göre değişir. Asıl baskı işinde kullanılacak olan medyayı yükleyin ve ayarlayın.
 - ❑ Kafa hizalama aşağıdaki koşullarda kullanılamaz:
 - ❑ Medya saydam veya renkli ise.
 - ❑ Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan müdahaleye maruz kalmakta ise.
- Yazıcıyı müdahale eden kaynaklardan gölgeye çekin.
- ❑ Ayarlar menüsünde **Platen Gap** için 2.5 seçilmiştir.


Temel İşlemler

Platen Gap için başka bir seçenek seçin. Otomatik Head Alignment ayarlar menüsünde **Platen Gap** için **2.0** seçili olduğunda kullanılabilir olmayabilir. Otomatik boşluk ayarlama yoksa, manuel boşluk ayarlama yapın.

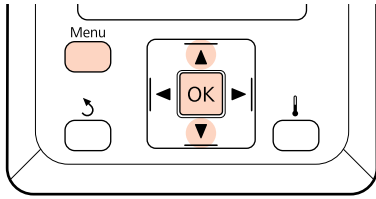
- ❑ Püskürtme uçları tıkanmıştır.

Tıkanmaları temizlemek için, kafa temizliği gerçekleştirin.

- ❑ Kafa Hizalaması yapmadan önce medyayı önceden belirlenmiş pozisyona çekin. Eğer medya yeteri kadar çekilemezse doğru ayarlama mümkün olmayabilir. Çünkü medyanın önde giden ucu, dalgalar veya diğer sorunlar nedeniyle kötüleşmiş olabilir.


Medya Yükleme  “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Medyanın önceden belirlenen pozisyona çekildiğini onaylayın.

Eğer medya yeteri kadar çekilmezse, doğru ayarlama mümkün olmayabilir.

Medya Yükleme  “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32

- 2 Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.

Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

- 3 **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.

- 4 **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.

- 5 1 ve 30 arasında medya ayar banka numarası seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve daha sonra **OK** düğmesine basın.

Yazıcıda zaten kaydedilmiş herhangi bir ayarın üzerine yazılacağını unutmayın.

- 6 **Head Alignment** seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.

- 7 Ayarlama yöntemini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.

- 8 **Line pattern** veya **Block pattern** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.

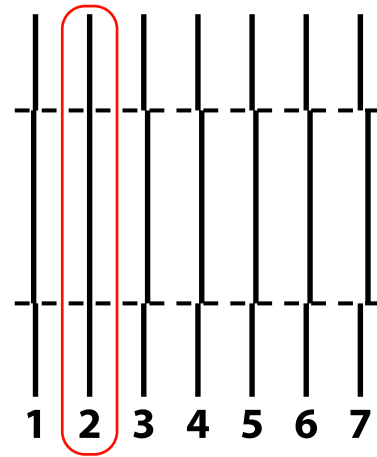
Block pattern seçildiğinde, White (Beyaz) (sadece SC-S70600 series, SC-S50600 series) ve Yellow (Sarı) ayar desenleri yazdırılmaz.

- 9 Yazıcı bir test deseni yazdıracaktır.

- 10 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Line Pattern seçildiğinde

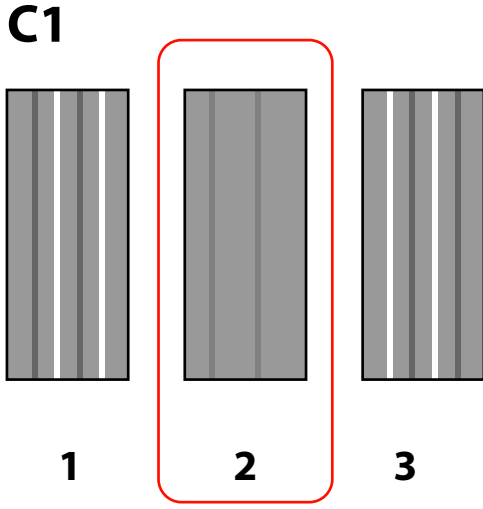
Aşağıdaki örnekte, bu desen numarası 2 olacaktır.



Temel İşlemler

Block Pattern seçildiğinde

Aşağıdaki örnekte, bu desen numarası 2 olacaktır.



11 Değerlerin girileceği bir ekran görüntülenir. ▼/▲ düğmelerini kullanarak, 10. Adımda kaydedilen desen numarasını girin ve OK düğmesine basın.

12 Birden fazla kontrol deseni yazdırıldığında, her bir kontrol deseni için numara seçin ve sonra OK düğmesine basın.

Son renk desen numarasını girdiğinizde medya ayar menüsü görüntülenenecektir.

Feed Adjustment (Manuel Besleme Ayarı)

Feed Adjustment doğru bantlama için kullanılır (yatay bant, çizgiler veya düzensiz renk şeritleri).

Feed Adjustment otomatik veya manuel olarak gerçekleştirilebilir.

Otomatik besleme ayarı hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [🔗 “Feed Adjustment” sayfa 71](#)

İki yöntem mevcuttur.

Otomatik besleme ayarının sorunu tamamen çözmediğini düşünüyorsanız, beslemeyi manuel olarak ayarlayın.

Baskı sonuçlarını Görsel olarak inceleyin ve elle bir düzeltme girin.

Yazdırma sırasında bir düzeltme girin ve sonuçları inceleyin.

Doğru ayarlama notları

Medyanın durumu, doğru besleme ayarlaması için önemlidir.

Medya yüklemesi yaparken şu noktalara dikkat edin.

Feed adjustment (Besleme ayarı) kullanılan medyaya göre değişir. Besleme ayarı gerektiren medyayı gerçek yazdırma işi ile aynı şekilde yükleyin. Örneğin, yazdırma için otomatik sarma makarası ünitesi kullanıyorsanız, otomatik sarma makarası ünitesi de besleme ayarı için kullanılmalıdır.

Bundan başka, ağır rulo medya sistemi yüklerken, standart rulo medya sistemi ile bir kez ayarlanmış olsanız dahi medya yüklü olmalı ve besleme ayarı tekrar gerçekleştirilmelidir.

Besleme ayarı aşağıdaki koşullarda kullanılamaz:

Medya saydam veya renkli ise.

Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan müdahaleye maruz kalmakta ise.

Yazıcıyı müdahale eden kaynaklardan gölgeye çekin.

Ayarlar menüsünde **Platen Gap** için 2.5 seçilmiştir.

Platen Gap için başka bir seçenek seçin.

Püskürtme uçları tıkanmıştır.

Tıkanmaları temizlemek için, kafa temizliği gerçekleştirin.

Besleme Ayarlaması yapmadan önce medyayı önceden belirlenmiş pozisyona çekin. Eğer medya yeteri kadar çekilemezse doğru ayarlama mümkün olmayabilir. Çünkü medyanın önde giden ucu, dalgalar veya diğer sorunlar nedeniyle kötüleşmiş olabilir.

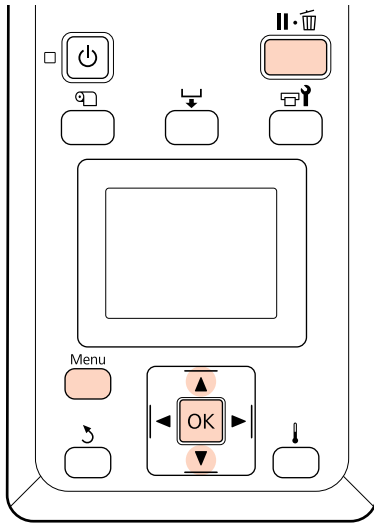
Medya Yükleme [🔗 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32](#)

Temel İşlemler

- ❑ Beslenmiş ve sonra SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanılarak geri sarılmış medyanın bölümlerinde besleme ayarlaması yapmayın. Beslenmiş ve sonra geri sarılmış medyada, silindirlere gelen izler veya diğer sorunlar mevcut olabilir ve doğru bir ayarlama mümkün olmayabilir.

Bir Test Deseni Kullanma

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1** Medyanın önceden belirlenen pozisyona çekildiğini onaylayın.
Eğer medya yeteri kadar çekilmezse, doğru ayarlama mümkün olmayabilir.
Medya Yükleme “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32
- 2** Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **Menu** düğmesine basın.
Ayarlar menüsü görüntülenecektir.
- 3** **Media Setup** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.
- 4** **Customize Settings** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.

- 5** 1 ve 30 arasında medya ayar banka numarası seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve daha sonra **OK** düğmesine basın.

Yazıcıda zaten kaydedilmiş herhangi bir ayarın üzerine yazılacağını unutmayın.

- 6** **Feed Adjustment** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine basın.

- 7** **Manual** seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.

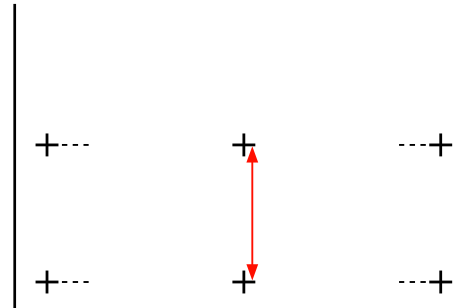
- 8** Bir test deseni seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve **OK** düğmesine iki kez basın.

Desen ne kadar uzunsa, ayarlar o kadar daha doğrudur.

- 9** Yazıcı bir test deseni yazdıracaktır.

- 10** Ortadaki “+” sembolleri arasındaki mesafeyi ölçün.

Sadece merkezde ölçülen bir değeri kullanın.

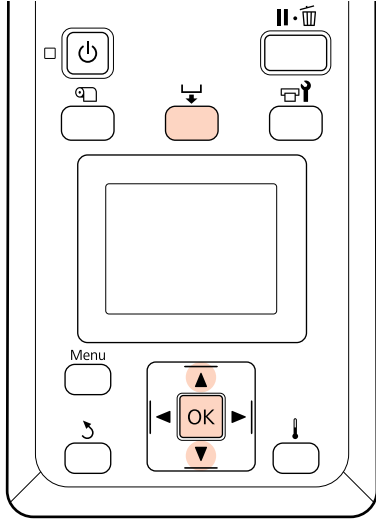



- 11** Desen uzunluğu, kontrol panelinde görüntülenir. ▼/▲ düğmelerini kullanarak, 10. Adımda kaydedilen değeri girin ve **OK** düğmesine basın.

Temel İşlemler

Baskı sırasında Besleme Ayarı Gerçekleştirme

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazdırma sırasında  düğmesine basın.
- 2 Bir ayar değeri görüntülenecektir.//Bir değer seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.

Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlayın.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz şeritler (açık çizgiler) belirir; besleme miktarını aşağı doğru ayarlayın.
- 3 Eğer sonuçlardan memnun değilseniz, bir ayar değeri girmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın.
- 4 Ayarlar tamamlandığında, OK düğmesine basın.

Besleme miktarı ayarlandıktan sonra, baskı yeni değerinde devam edecektir.

Not:

Şu olduğunda — yeni değer silinir:

- Medya yükleme kolu kaldırıldığında.
- Yazıcı kapandığında.
- Media Setup** menüsünde **Feed Adjustment** ayarında değişiklikler yapıldığında.

Temel İşlemler

Yazdırılabilir alan

SC-S70600 series/SC-S50600 series

Yazdırılabilir alan, medyanın ayarlanması için kullanılan düşük veya yüksek basınç silindirlerine bağlıdır.

Düşük basınç silindirleri kullanıldığında (normal baskı)

Aşağıdaki resimdeki gri alan yazdırılabilir alanını gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir. **A**, basınç silindirleri medya üzerinde doğru bir şekilde ayarlandığında her iki kenar üzerindeki basınç silindirlerini gösterir. **1** **2** pozisyonları, **Media Size Check** için yapılan seçime göre değişir, aşağıda gösterildiği gibi.

1 (Medyanın sağ kenarı)

Media Size Check için **On** seçili: Medyanın sağ kenarı.

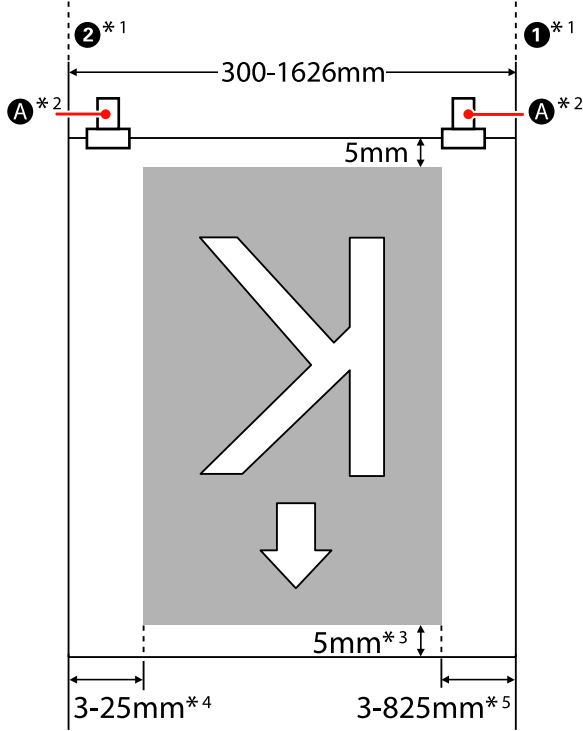
Media Size Check için **Off** seçilmiştir: Sağdaki **A** 'den 5 mm dışta.

2 (Medyanın sol kenarı)

Media Size Check için **On** seçili: Medyanın sol kenarı.

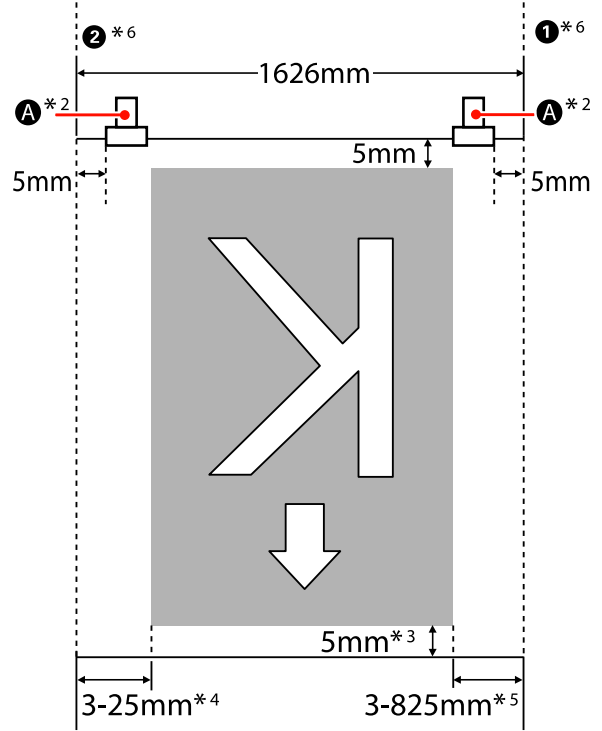
Media Size Check için **On** seçilmiştir: Sağdaki **A** 'den 5 mm dışta.

Media Size Check



için **On** seçili

Media Size Check




için **Off** seçili

Temel İşlemler

- *1 Medya tutucu plakaları takıldığında, medyanın sol ve sağ kenarlarından 5 mm'ye kadar olan kısım, medya kenarı sayılır.
Örneğin eğer Side Margin (Yan Kenar Boşluğu) 5 mm olarak tanımlanmışsa, gerçek kenar boşluğu 10mm'dir. Eğer medya tutucu plakalar hatalı takılmışsa, bu değerde dalgalanma olur.
 [“Standart Medya Besleme Ünitesi yüklendi” sayfa 36](#)
 [“İsteğe Bağlı Ağır Rulo Medya Besleme Ünitesini kullanmak” sayfa 42](#)
- *2 Sürekli ve uzun bir yazdırma yapılırken, medyanın yazdırma sırasında güçlü bir eğilme eğilimi vardır. Bu yüzden, **A** değerinin, medyanın kenarlarının 5 mm içine ayarlanmasını öneririz.
- *3 İşler sürekli olarak yazdırılırkenki değer. Medya yüklendiğinde medyanın çekilme uzunluğuna göre değişir.
- *4 Ayarlar menüsünde **Side Margin(Left)** için seçilen değer. Varsayılan değer 5 mm'dir.
- *5 2 Ayarlar menüsündeki **Print Start Position** ve **Side Margin(Right)** için seçilen değerlerin toplamı. **Print Start Position** ve **Side Margin(Right)** için varsayılan ayar 0 mm ve 5 mm'dir.
- *6 Medya tutucu plakaları kullanırken 10 mm veya da fazla sağ ve sol kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları yazıcının plakalar üzerine yazmasına neden olabilir.

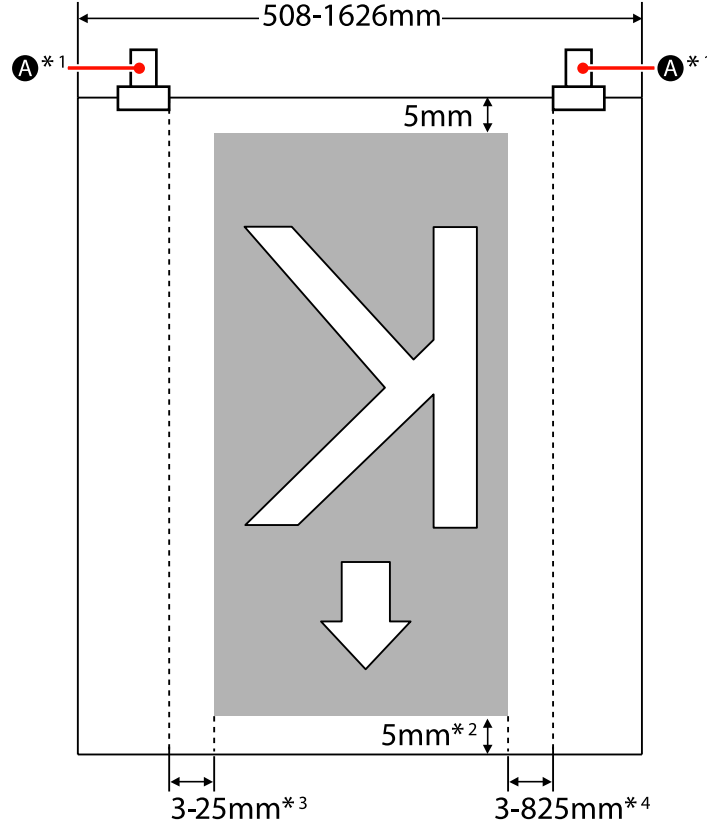
Not:

- Yan kenar boşlukları hem yazıcıda hem de RIP'de yapılandırılmışsa, bu birleşik bir değer olur.
- Eğer yazdırma veri genişliğinin toplamı ve yan kenar boşluğu yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.
- Media Size Check OFF** olduğunda ve basınç silindirleri doğru bir şekilde yerleştirilmediğinde, baskı medyanın sol ve sağ kenarlarının dışına taşabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.
 [“Medya Yükleme \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” sayfa 36](#)

Temel İşlemler

Yüksek basınçlı silindirler kullanırken (şeffaf film kullanırken veya mürekkep katmanlaması için)

Yazdırılabilir alan, basınç silindirlerinin pozisyonu ile yapılandırılan kenar boşluklarının farkıdır. (Bkz. aşağıdaki çizimde gri olarak gösterilen alan.) Ok, besleme yönünü gösterir. **A** yüksek basınç silindirlerinin pozisyonunu belirtir.



- *1 Sürekli ve uzun bir yazdırma yapılırken, medyanın yazdırma sırasında güçlü bir çapraz hareket eğilimi vardır. Bu yüzden, **A** değerinin, medyanın kenarlarının 10 mm içine ayarlanmasını öneririz.
- *2 İşler sürekli olarak yazdırılırkenki değer. Medya yüklendiğinde medyanın çekilme uzunluğuna göre değişir.
- *3 Ayarlar menüsünde **Side Margin(Left)** için seçilen değer. Varsayılan değer 5 mm'dir.
- *4 2 Ayarlar menüsündeki **Print Start Position** ve **Side Margin(Right)** için seçilen değerlerin toplamı. **Print Start Position** ve **Side Margin(Right)** için varsayılan ayar 0 mm ve 5 mm'dir.

Not:

- Yan kenar boşlukları hem yazıcıda hem de RIP'de yapılandırılmışsa, bu birleşik bir değer olur.
- Eğer yazdırma veri genişliğinin toplamı ve yan kenar boşluğu yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

SC-S30600 series

Aşağıdaki resimdeki gri alan yazdırılabilir alanını gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir.

Temel İşlemler

① ② pozisyonları, **Media Size Check** için yapılan seçime göre aşağıda gösterildiği gibi değişir.

① (Medyanın sağ kenarı)

Media Size Check için **On** seçili: Medyanın sağ kenarı.

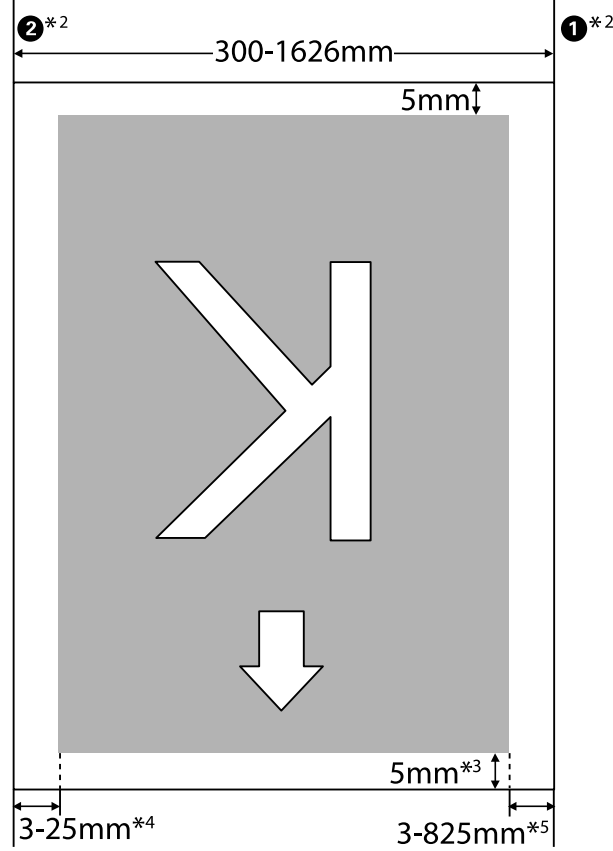
Media Size Check için **Off (Kapalı)** seçimi: Sağ kenar referans pozisyonu^{*1}.

② (Medyanın sol kenarı)

Media Size Check için **On** seçili: Medyanın sol kenarı.

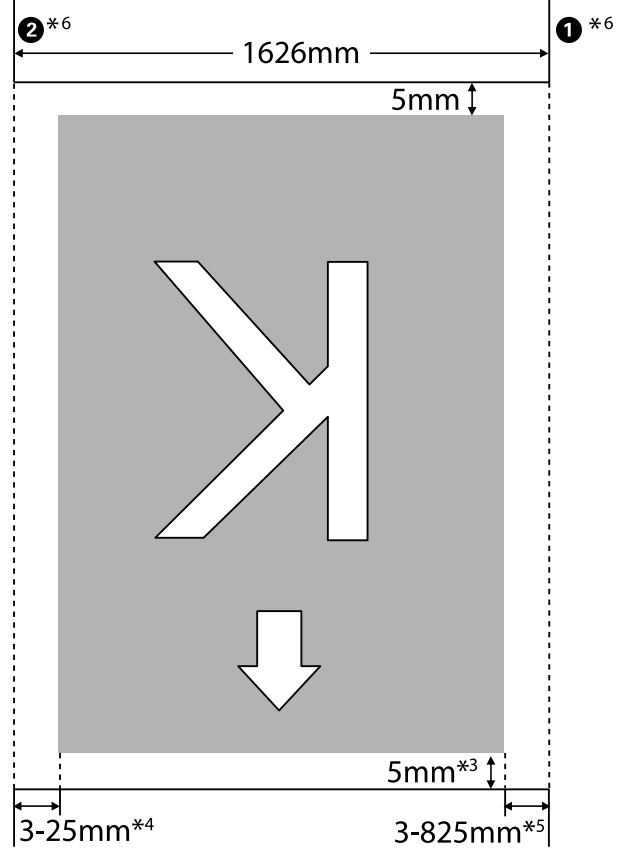
Media Size Check için **Off** seçili: Sağ kenar referans konumundan 1626 mm (64 inç) sola.

Media Size Check



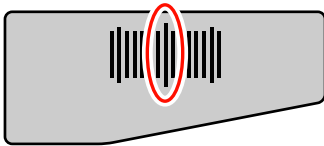
için **On** seçili

Media Size Check





için **Off** seçili


*1 Sağ kenar referans pozisyonu için kılavuz, son ısıtıcı üzerindeki etiketin en uzun işaretidir.



Temel İşlemler

- *2 Medya tutucu plakaları takıldığında, medyanın sol ve sağ kenarlarından 5 mm'ye kadar olan kısım, medya kenarı sayılır.
Örneğin eğer Side Margin (Yan Kenar Boşluğu) 5 mm olarak tanımlanmışsa, gerçek kenar boşluğu 10mm'dir. Eğer medya tutucu plakalar hatalı takılmışsa, bu değerde dalgalanma olur.
 “Standart Medya Besleme Ünitesi yüklendi” sayfa 48
 “İsteğe Bağlı Ağır Rulo Medya Besleme Ünitesi Kullanımı” sayfa 53
- *3 İşler sürekli olarak yazdırılırkenki değer. Medya ayarlandığında medyanın çekilme uzunluğuna göre değişir.
- *4 Ayarlar menüsünde **Side Margin(Left)** için seçilen değer. Varsayılan değer 5 mm'dir.
- *5 2 Ayarlar menüsündeki **Print Start Position** ve **Side Margin(Right)** için seçilen değerlerin toplamı. **Print Start Position** ve **Side Margin(Right)** için varsayılan ayar 0 mm ve 5 mm'dir.
- *6 Medya tutucu plakaları kullanırken 10 mm veya da fazla sağ ve sol kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları yazıcının plakalar üzerine yazmasına neden olabilir.

Not:

- Yan kenar boşlukları hem yazıcıda hem de RIP'de yapılandırılmışsa, bu birleşik bir değer olur.
- Eğer yazdırma veri genişliğinin toplamı ve yan kenar boşluğu yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.
- Eğer **Media Size Check OFF** ise, yazdırma, medyanın sağ ve sol kenarlarının dışına taşabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.
 - Yazdırma veri genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.
 - Medya sağ taraf referans pozisyonunun soluna veya sağına yüklendiğinde, **Print Start Position** ayarını medyanın ayarlandığı pozisyona göre ayarlayın.
 “Printer Setup Menüsü” sayfa 126

Bakım

Bakım

Bakım tipleri ve sıklık

Baskı kalitesini korumak için doğru sıklıkta uygun bakım işlemlerinin uygulanması gerekir. Uygun bakım yapılmaması ürün ömrünü kısaltacaktır. Bu bölümü okuyun ve bakım işlemlerini düzgün bir şekilde uygulayın.

Bakımın en son ne zaman yapıldığını bir bakışta anlayabilmeniz için bu doküman bir kontrol listesi ile birlikte gelir. Bakımı programlamaya yardım etmesi için onay sayfasını yazdırın.

 “Düzenli Temizlik Kontrol Sayfası” sayfa 101

 “Sarf Malzemesi Kontrol Sayfası” sayfa 109



Düzenli Temizlik

Yazıcıyı, aşağıdaki tabloda listelenen sıklığa göre temizleyin. Eğer temizlik yapılmazsa ve yazıcı mürekkep lekeleri, tüy ve toz varken kullanılırsa, şu sorunlar yaşanabilir.

- Yazdırma kafasının püskürtücü yüzeyi üzerindeki tüylerden veya tozlardan mürekkep damlar.



- Baskı sırasında püskürtme başlıkları tıkanır.
- Püskürtme başlıklarındaki tıkanmalar, üst üste kafa temizliği yapılsa bile temizlenemez.
- Yazdırma kafası hasarı.

Temizlenecek Bileşen	Frekans
Yazdırma Kafasının Etrafı	Bu temizliğin her iş günü sonunda yapılmasını öneriyoruz.
Kapakların etrafı (Silecek, kapaklar, silecek temizleyici, silecek rayı)	Eğer yazıcı kullanılmazsa, mürekkep katılaşır ve çıkartılması daha zor olur.  “Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme” sayfa 91  “Kapakların Etrafını Temizlemek” sayfa 93

Bakım

Temizlenecek Bileşen	Frekans
İç kısım (Baskı levhası ısıtıcısı, basınç silindirler, medya tutucu plakalar ve sol taraf bakım kapağı içi)	Bu alanları, haftada bir ila ayda bir şekilde bir sıklıkta temizlemenizi öneririz. 🔗 “Yazıcının İçinin Temizlenmesi” sayfa 97
Fışkırtma pedi	Mürekkep lekeleri, tüy ve toz olduğunda. 🔗 “Yıkama Pedlerinin Temizlenmesi” sayfa 99

Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi

Sarf malzemelerini, aşağıda belirtilen sıklıklarda değiştirin.







İsim	Frekans
Mürekkep kartuşları	Kontrol paneli ekranında bir değiştirme mesajı görüntülediğinde. 🔗 “Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi ve Çalkalanması” sayfa 103
Atık mürekkep şişesi	Kontrol paneli ekranında bir değiştirme mesajı görüntülediğinde. 🔗 “Atık Mürekkebin Atılması” sayfa 104
Silecek temizleyici	<input type="checkbox"/> Her altı ayda bir. <input type="checkbox"/> Soğurucu bölümünde mürekkep lekeleri olduğunda. <input type="checkbox"/> Silecek değişiminde. 🔗 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 106
Silecek	<input type="checkbox"/> Altı ayda bir. <input type="checkbox"/> Silecek bölümü aşındığında veya bozulduğunda. <input type="checkbox"/> Silecek temizleyici değişiminde. 🔗 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 106
Fışkırtma pedi	<input type="checkbox"/> Altı ayda bir. <input type="checkbox"/> Tüy ve toz yüzeye yapıştığına. <input type="checkbox"/> Medya üzerinde mürekkep lekeleri belirirse. 🔗 “Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi” sayfa 107

Diğer bakım işlemleri

Aşağıdaki bakım işlemlerini gerekli olduğunda uygulayın.

Bir yıldız işareti (*) bakımın sadece SC-S70600 series veya SC-S50600 series ile spot renkli mürekkepler kullanılırken uygulanacağını belirtir.

Bakım

Tür	Frekans
Mürekkep kartuşlarını çalkalamak	<p>Sıklık, aşağıda gösterildiği gibi mürekkep rengine göre değişir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Spot renkli mürekkepler: 24 saatte bir ya da kontrol paneli ekranında şu mesaj görüldüğünde. Remove and shake WH/MS ink cartridges. Remove and shake WH ink cartridge(s). <input type="checkbox"/> Diğer: 3 haftada bir. (Hiç mesaj görüntülenmediğinde.) <p>Mürekkep kartuşlarını çalkalamak  "Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi ve Çalkalanması" sayfa 103</p>
Tıkalı uçları kontrol etmek	<p>Tıkalı uçları kontrol ederken.</p> <p> "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 111</p>
Kafa Temizleme	<p>Tıkalı uçlar için kontrol gerçekleştirildikten sonra bir tıkanma bulunduğunda.</p> <p> "Kafa Temizleme" sayfa 112</p>
Ink Circulation*	<p>Spot renkli mürekkepler için baskı sonuçlarında eşit olmayan (eşit yoğunluğa sahip olmayan alanlar) farkettiğinizde.</p> <p> "Ink Circulation ve Mürekkep Yenileme" sayfa 113</p>
Mürekkep yenileme*	<p>Aşağıdaki kullanılmama sürelerini takiben yazıcı açıldığında spot renkli mürekkepler için baskı sonuçlarında eşit olmayan renkler farkettiğinizde.</p> <p> "Ink Circulation ve Mürekkep Yenileme" sayfa 113</p>
Ön Saklama Bakımı (Pre-Storage Maint. gerçekleştirilir)	<p>Yazıcı uzun bir süre kullanılmayacağı (ve kapalı duracağı) zaman. Depolama süresi kılavuzu, kullanılan yazıcı modeline göre değişir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SC-S70600 series(10 renk mod), SC-S50600 series (5 renk modu): 7 gün ya da daha fazla <input type="checkbox"/> SC-S70600 series (8 renk modu): 2 hafta ya da daha fazla <input type="checkbox"/> SC-S50600 series (4 renk modu): 3 hafta ya da daha fazla <input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 1 ay ya da daha fazla <p>Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.</p> <p> "Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)" sayfa 114</p>

Bakım

Hazırlık ve Notlar

İhtiyacınız Olacak Şeyler

Temizlik ve değişim işlemlerine başlamadan önce şunları hazırlayın.

- Koruyucu gözlük (piyasada olan)
Gözlerinizi mürekkepten ve mürekkep temizleyici korur.
- Bir bakım kiti (yazıcı ile birlikte verilen)
Bakım kitinin içinde şunlar vardır.
 - Eldivenler
 - Temizleme sileceği
 - Temizleme çubuğu
 - Silecek
 - Silecek temizleyici
 - Fışkırtma pedi
 - Temiz oda sileceği
 - Cımbızlar

Bakım kitiyle birlikte verilen sarf malzemeleri bittiğinde, yenilerini satın alın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 148

- Mürekkep temizleyici (sarf)

Mürekkep lekelerini silerken kullanın.

Kullanım yöntemi  “Mürekkep Temizleyici Kullanma” sayfa 90

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 148

- Bir metal tepsi (yazıcı ile birlikte verilir)

Yazıcıdan alınan kullanılmış temizleme çubukları ve silecek, silecek temizleyici ve yıkama pedleri buraya yerleştirilebilir.



Önemli:

Yazıcıya yerleştirilir ise, kullanılan temizleme çubukları ve diğer temizlik malzemeleri kaldırması zor olan mürekkep özellikli leke bırakabilir.

- Yumuşak bez, fırça (piyasada bulunur)

Yazıcının iç kısmını temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen bir ürün kullanmanızı tavsiye ederiz.

Temizlik ile ilgili notlar

- Devam etmeden önce yazıcıdan medyayı çıkarın.
- Yazdırma kafasının kurumasını önlemek için görevi 10 dakika içinde tamamlayın. 10 dakika sonra bir zil çalacaktır.
- Kemer, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın. Bu önleme uyulmaması arızaya veya baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir.
- Sadece bakım kitinde verilen temizlik çubuklarını veya çubukları kullanın. Diğer tür çubuklar tüyler üreterek yazdırma kafasına zarar verecektir.
- Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
- Çubukların uçlarına dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ yazdırma kafasına zarar verebilir.
- Kapaklar veya püskürtücü yüzeye alkol veya su bulaştırmayın. Mürekkep su veya alkol ile karıştırıldığında pıhtılaşır.
- Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

Bakım

Yazdırma Kafasını Çıkarma

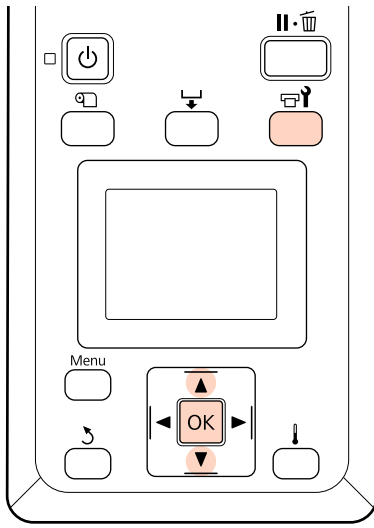
Bu bölüm parça temizliği için yazdırma kafasının konumlandırılmasını açıklamaktadır.




Önemli:



Yazdırma kafasını konumlandırırken aşağıdaki adımları takip ediniz. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve  düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenecektir.

- 2 **Head Maintenance** seçeneğini belirlemek için / düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Yazdırma kafası, temizlik pozisyonuna hareket eder.

Mürekkep Temizleyici Kullanma

Yazdırma başlığının etrafını, kapakların etrafını temizlemek için sadece mürekkep temizleyicisini ve fişkırtma pedini kullanın. Mürekkep temizleyiciyi yazıcının diğer kısımlarında kullanmak ürüne zarar verebilir.

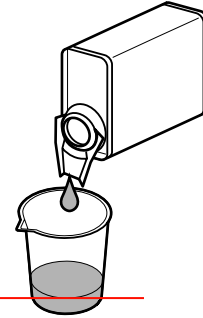


Dikkat:

- ❑ Mürekkep temizleyiciyi çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayınız.
- ❑ Mürekkep Temizleyiciyi kullanırken koruyucu gözlük ve eldiven giyin.
Cildinize veya gözüne veya ağızınıza atık mürekkep bulaştığında, derhal aşağıdaki önlemleri alın:
- ❑ Eğer sıvı cildinize yapışır ise hemen büyük miktarda sabunlu su kullanarak yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da renksiz gibi görünür ise bir doktora danışınız.
- ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir.
- ❑ Sıvı yutulursa, hemen bir doktora danışın; kusmayın.
- ❑ Mürekkep Temizleyiciye dokunduktan sonra iyice ellerinizi yıkayın ve gargara yapın.

1

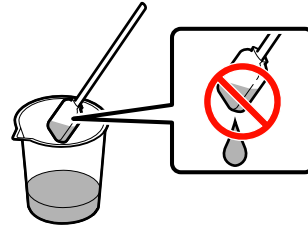
Mürekkep temizleyici ile birlikte verilen kaba yaklaşık 10 ml mürekkep temizleyici dökün.



2

Temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile nemlendirinç.

Mürekkep temizleyicinin temizlik çubuğundan damlamasına izin vermeyin.



Mürekkep temizleyici ile temiz bir oda sileceğini ıslatırken, mürekkep temizleyiciyi bir kaba dökerek kullanın.

Bakım

! Önemli:

- ❑ Mürekkep temizleyiciyi tekrar kullanmayın. Kirli mürekkep temizleyici kullanmak, lekeleri daha da kötü bir duruma getirebilir.
- ❑ Kullanılmış mürekkep temizleyici endüstriyel atık olarak sınıflandırılır ve kullanılan mürekkeple aynı şekilde imha edilmelidir.
- ❑ Mürekkep temizleyiciyi doğrudan güneş ışığından uzak, oda sıcaklığında saklayın.

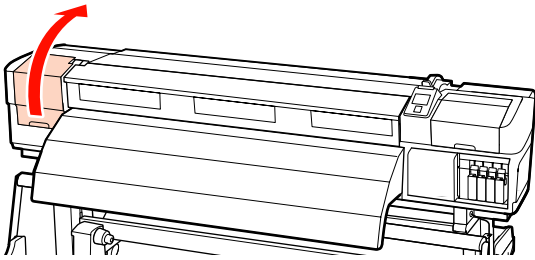
Düzenli Temizlik

Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme

Yazdırma kafasının çevresini kontrol edin ve mürekkep lekelerini aşağıda açıklandığı gibi çıkarın. SC-S70600 series ve SC-S50600 series 2 yazdırma başlığına sahiptir. Her ikisini de temizleyin.


- 1** Bakım için yazdırma başlığını yerleştirin ve sol bakım kapağını açın.

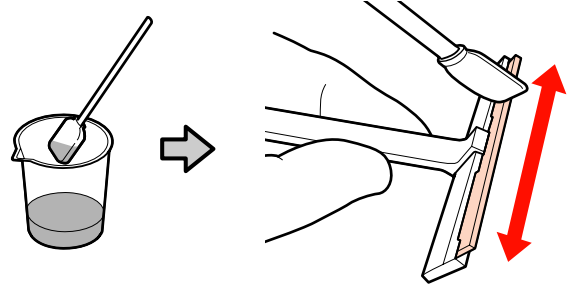
 “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 90



2

Mürekkep temizleyici ile yeni bir temizlik çubuğunu ıslatın ve sonra kirleri ve tozları temizlik sileceğinden silin.

 “Mürekkep Temizleyici Kullanma” sayfa 90

**! Önemli:**


Mürekkep temizleyici yerine su veya alkol kullanmayın. Mürekkep su veya alkol ile karıştırıldığında pıhtılaşır.

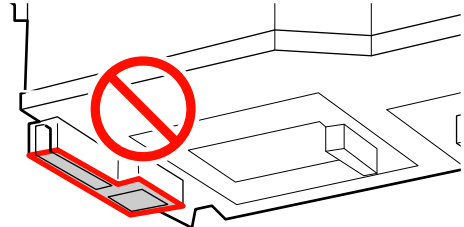
3

2. Adımdaki temizleme çubuğu ile **1** ve **2** işlemlerini uygulayın. Yazıcı modeline bağlı olarak 2 yazdırma başlığı vardır.

! Önemli:

Silme sırasında yazdırma başlığına zarar vermemek için şu noktalara dikkat edin.

- ❑ Temizleme çubuğunu mürekkep temizleyiciyle ıslatın.
- ❑ Püskürtme uçlarına (çizimdeki  bölümü) temizleme çubuğu ile dokunmayın.
- ❑ Aşağıda gösterilen parçalar sensörlerdir. Bunlara dokunmamaya özen gösterin. Bu talimata uyulmaması yazdırma kalitesini etkileyebilir.



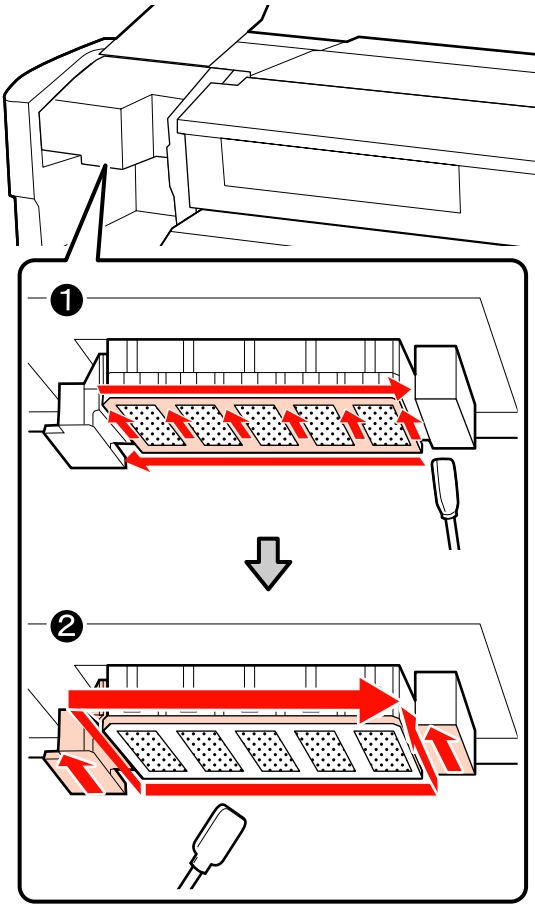
Bakım

1 Püskürtme ucu alanı:

Bir temizlik sileceği ile silmeyi kolaylaştırmak için yapışan mürekkep lekelerini eritin. Uçlar arasındaki mürekkebi eritmek için temizlik çubuğunu aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi dik olarak kullanın.

2 Diğer alanlar:

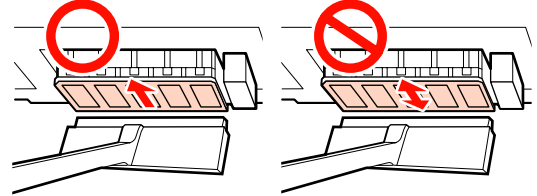
Yapışan mürekkebi, tüyü ve tozu silin. Tüy veya toz yakalandığında, bir temizlik çubuğunun ucu ile çekip alın.



4

Yazdırma başlığı yüzeyine yapışmış hiç mürekkep ya da toz kalmayana kadar 1. ve 2. Adımları tekrarlayın.

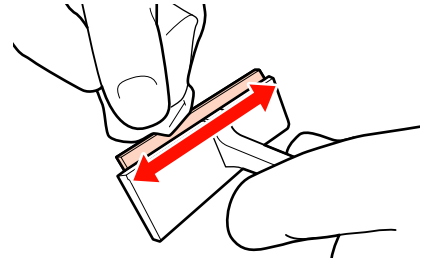
(1) Mürekkep lekelerini ve diğer kirleri yazdırma kafası yüzeyinden, temizlik sileceğini içten kendinize doğru hareket ettirerek silin.



! Önemli:

Temizlik sileceğini ileri ve geri hareket ettirmek yazdırma kafasına zarar verebilir.

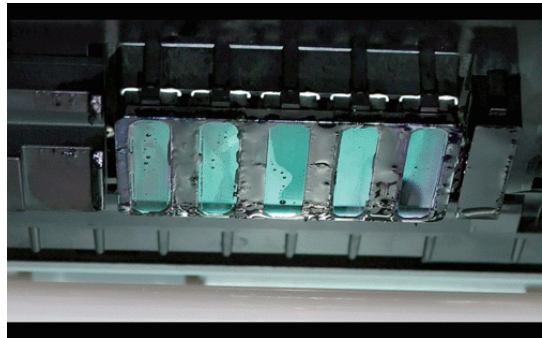
(2) Temizlik sileceğini ve yapışan mürekkebi, tüyleri veya tozları silmek için mürekkep temizleyicisine batırılmış bir temiz oda sileceği kullanın.



5

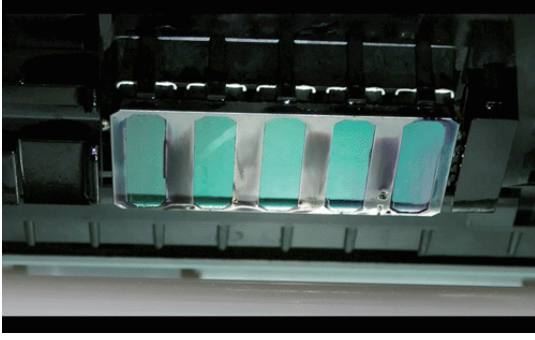
Yazdırma başlığının temizlenmesi, yapışan mürekkebin, tüylerin veya tozların giderilmesinden sonra tamamlanmış olur.

Temizlikten önce



Bakım

Temizlikten sonra



Kullanılmış temizlik sileceklerini, direkt güneş ışığından uzak tutun.

6 Sol bakım kapağını kapatın.

Sonra, kapakların etrafını temizleyin.

Kapakların Etrafını Temizlemek

Her bir parçayı temizlemek için şu prosedürü kullanın.

(1) Silecek ve Kapaklar

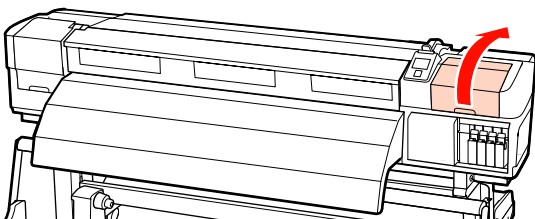
(2) Silecek temizleyici ve silecek rayı

Aşağıdaki tabloda, yazıcı modeline göre temizleme alanlarının sayısı gösterilmiştir.


	SC-S70600 series SC-S50600 series	SC-S30600 series
Silecek	2	1
Kapak	10	4
Silecek temizleyici	2	1
Silecek rayı	2 yer	1 yer

Temizleme Sileceği ve Kapaklar

1 Sağdaki bakım kapağını açın.



2 Yeni bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyiciyle ıslatın.

 “Mürekkep Temizleyici Kullanma” sayfa 90

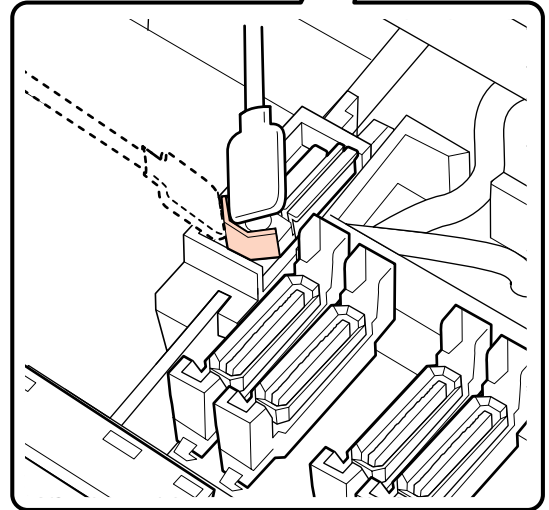
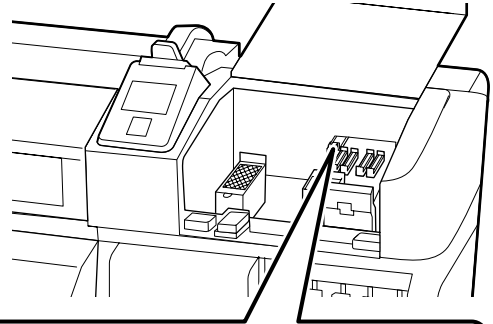
3 Bir temizlik çubuğuyla sileceğin önünü ve arkasını temizleyin.

Bağlantı noktaları temizlik gerektirmiyorsa, sileceği aşağıda gösterildiği gibi temizleyin ve 9. Adıma geçin.

Bağlantı noktaları çevresinde mürekkep varsa, sileceği temizlemek için çıkarın. 4. Adıma geçin.

Silecek bölümü aşınmış veya bozulmuşsa, yenisiyle değiştirilmesini öneririz.

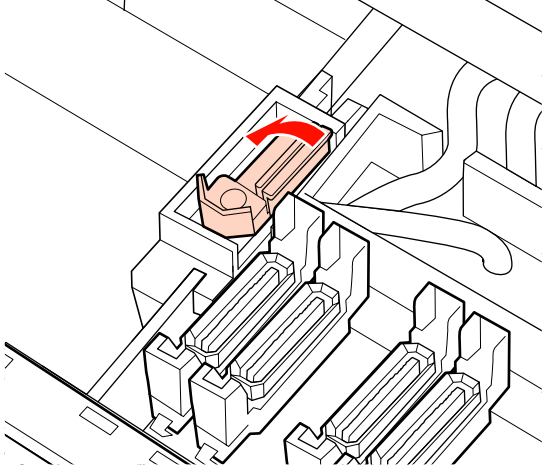
 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 106



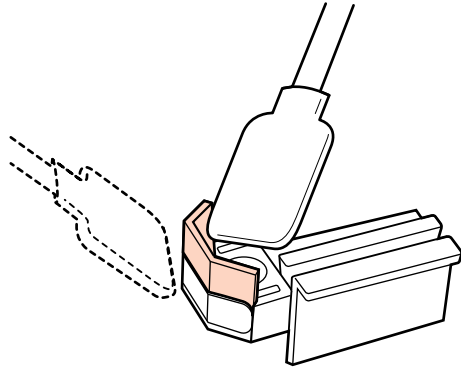
Bakım

4 Sileceği çıkarın.

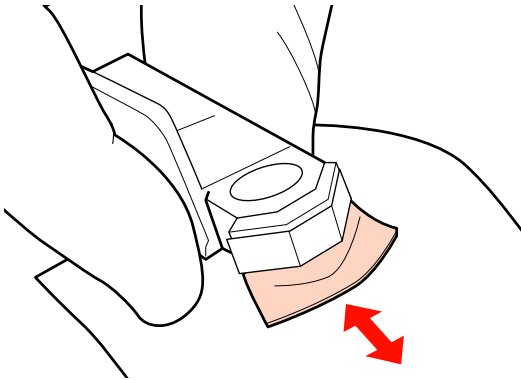
Sileceği ek yerlerinden tutarak, sola eğin ve yukarı doğru çıkarın.



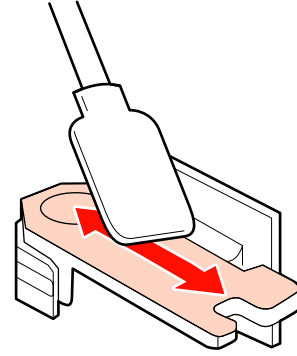
5 Bir temizlik çubuğuyla sileceğin önünü ve arkasını temizleyin.



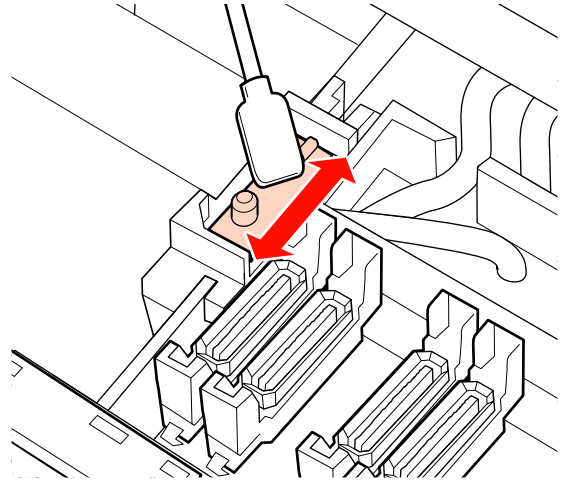
Yapışmış mürekkep, tüy ve tozlar bir temizlik çubuğu ile silinemediğinde, silecek bölümünün her iki tarafını da mürekkep temizleyiciyle ıslatılmış temiz bir oda sileceğine doğru itin ve sonra silin.



6 Bir temizlik çubuğuyla sileceğin altını temizleyin.

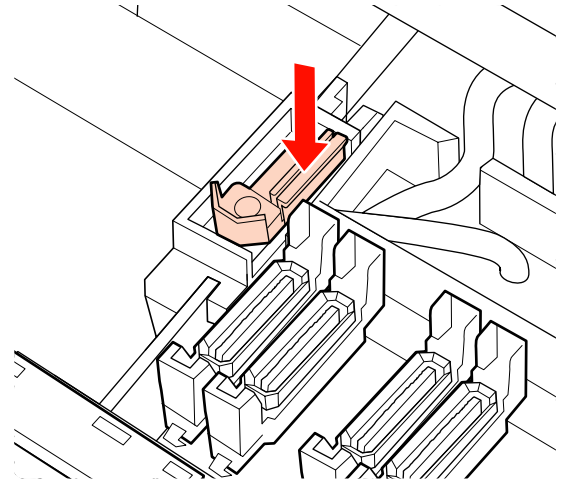


7 Bir temizlik çubuğuyla bağlantı noktalarını temizleyin.



8 Temizlik tamamlandığında sileceği yerine koyun.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



Bakım

SC-S70600 series veya SC-S50600 series için kalan silcek lekeli ise, işlemi 2. Adımdan itibaren tekrarlayın.

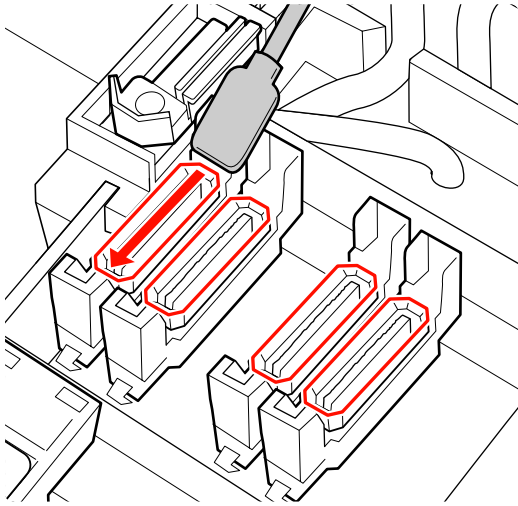
9

1. ve 4. adımlar arasını uygulayarak kapaklara yapışmış mürekkebi, tüyleri ve tozları temizleyin.

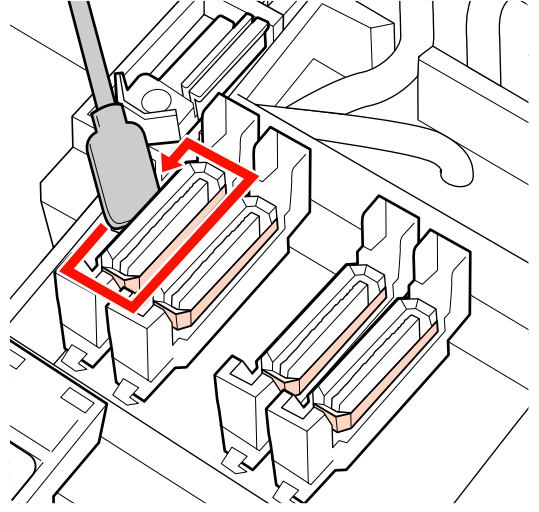
**Önemli:**

Kapağın kenarlarını veya çevresindeki alanı bir temizleme çubuğu ile itmeyin ya da kapağın iç kısmına cımbızlarla dokunmayın. Bu kısım bozulabilir ve kapak işlevini düzgün bir şekilde gerçekleştirmesi artık mümkün olmayabilir.

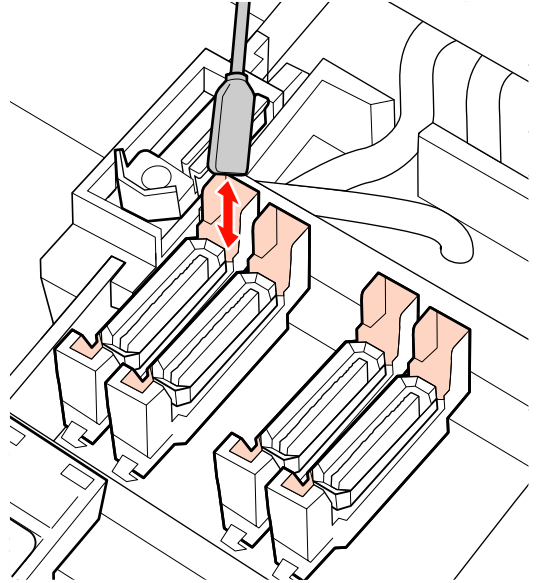
(1) Temizlik çubuğunu düz tutun ve kapağın kenarlarını silin.



(2) Temizlik çubuğunu dik olarak tutun ve kapakların dış alanını silin.

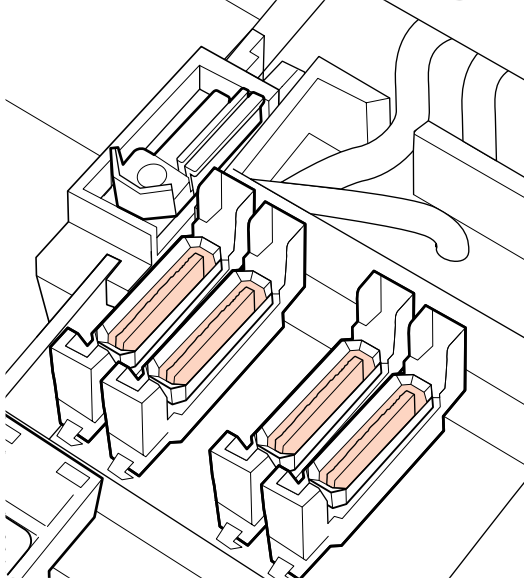


(3) Mürekkep çizimdeki bölümlere (iç ve ön bölümlerin içi) yapıştığında, silerken temizleme çubuğunu dik olarak tutun.



Bakım

- (4) Tüy veya toz kapağın içine yapıştığında, bir temizlik çubuğunun ucuyla ya da cımbızlarla çıkarın.



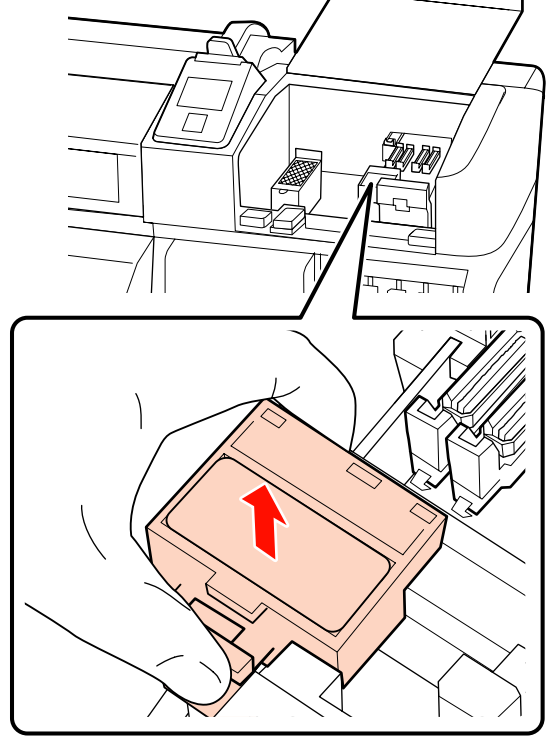
- 10** Kontrol panelinde OK basın ve sileğin arkaya gittiğini onaylayın.

Sonra, silecek temizleyicilerini ve silecek raylarını temizleyin.


Silecek Temizleyicinin ve Silecek Rayının Temizlenmesi

- 1** Silecek temizleyiciyi çıkarın.

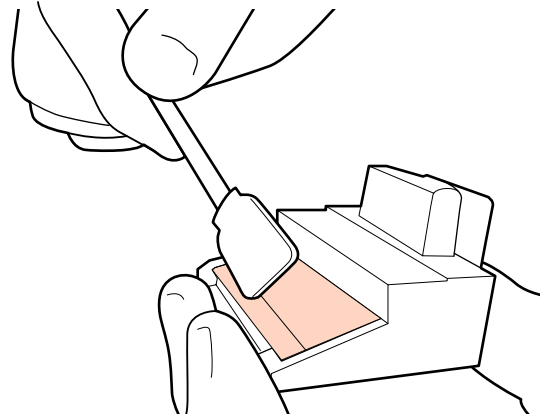
Temizleyiciyi gösterildiği gibi tutun ve yazıcıdan çıkarın.



- 2** Yeni bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyiciyle ıslatın.

 **“Mürekkep Temizleyici Kullanma”**
sayfa 90

- 3** Silecek temizleyicinin arka yüzeyine yapışan tüyleri veya tozları, bir temizlik çubuğunun ucunu kullanarak alın.

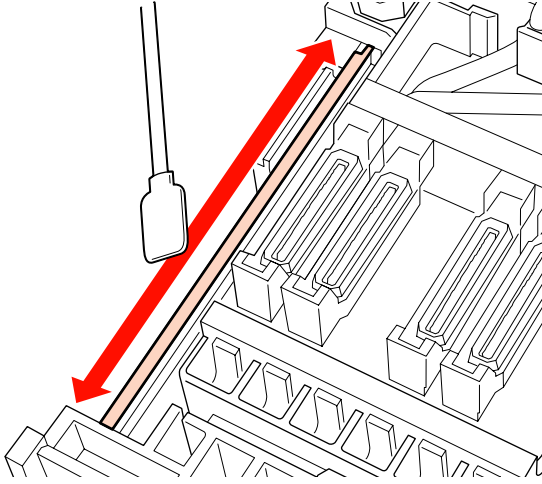


Bakım

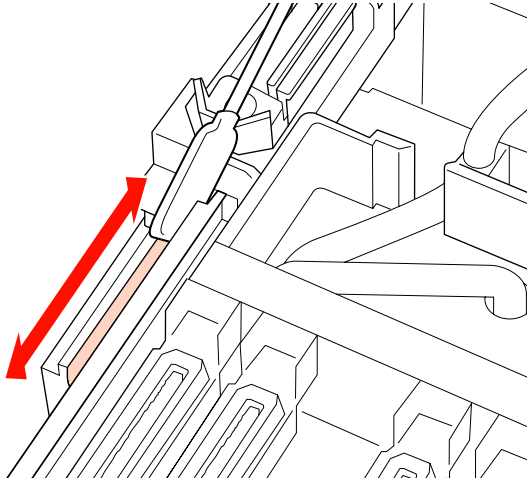
Eğer mürekkep katılaşmışsa ve çıkartılamıyorsa, silecek temizleyicisini değiştirmenizi öneririz.

 “Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek” sayfa 106

4 Silecek rayına yapışan mürekkebi silin.

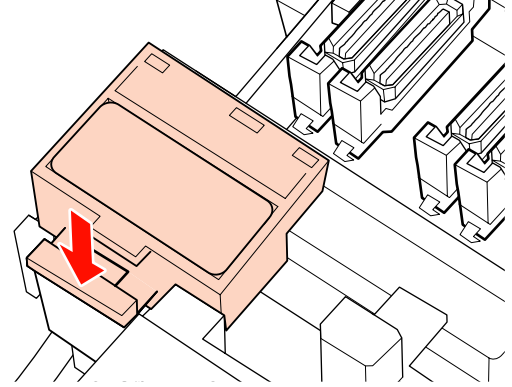


Mürekkep rayın yan yüzeyine yapıştığında da boşluğu temizlemek için temizlik çubuğunu dikey olarak kullanın.



5 Silecek temizleyiciyi takın.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



SC-S70600 series ve SC-S50600 series modellerinde, diğer silecek temizleyiciyi ve silecek rayını aynı şekilde temizleyin.

6 Temizlikten sonra, sağ bakım kapağını kapatın ve OK düğmesine basın.

Yazıcı kafası normal konumuna döndüğünde menüler kapanacaktır.

Yazıcının İçinin Temizlenmesi

Baskı levhası ısıtıcısı, basınç silindirleri ve medya tutucu plakalarının üzerinde tüy, toz ve mürekkep birikir. Bu yüzeylerdeki mürekkep medyaya aktarılabilir. Ayrıca, eğer sol bakım kapağının içinde biriken tüyler ve tozlar temizlenmezse, bunlar yazdırma kafasının etrafına yapışabilir.



Dikkat:

- ❑ Plakayı tutan ısıtıcılar ve medya sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.



Önemli:

Yazıcının içini temizlerken mürekkep temizleyici kullanmayın. Aksi halde parçalar zarar görebilir.

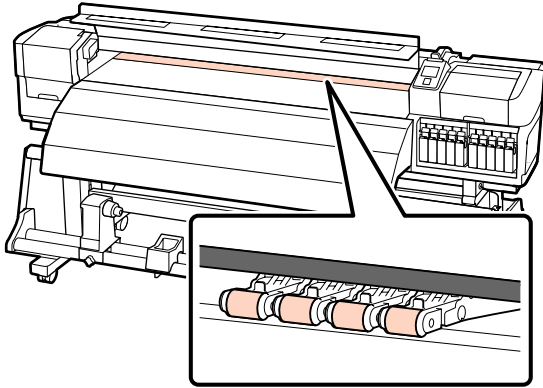
Bakım

- 1 Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve daha güç kablosunu prizinden çıkarın.
- 2 Bir dakika için yazıcıyı açık bırakın.
- 3 Ön kapağı açın.
- 4 Medya yükleme kolunu kaldırın.
- 5 Basınç silindirlerinin üzerindeki lekeleri yumuşak ve kuru bir bezle silin.

SC-S70600 series, SC-S50600 series
Silindir bölümlerini, teker teker döndürürken silin.

! Önemli:

Silme işlemi sırasında bezin, silindirlerin üstündeki mile (çizimdeki gri alan) temas etmemesine dikkat edin. Aksi halde gres beze yapışır. Eğer lekeli bir bez silindire temas ederse, silindir gresle lekelenir.

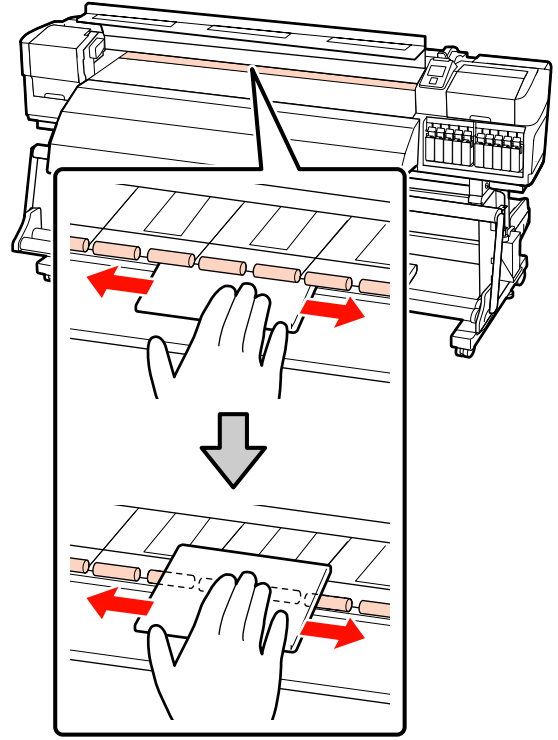


SC-S30600 series

Basınç silindirleri ve baskı levhası arasına ve basınç silindirlerinin üst kısmının üstünden kuru bir bez kaydırın ve alanı silin.

! Önemli:

Silme sırasında silindirlere fazla baskı yapmayın. Bu, silindirlerin ayrılmasına neden olabilir.

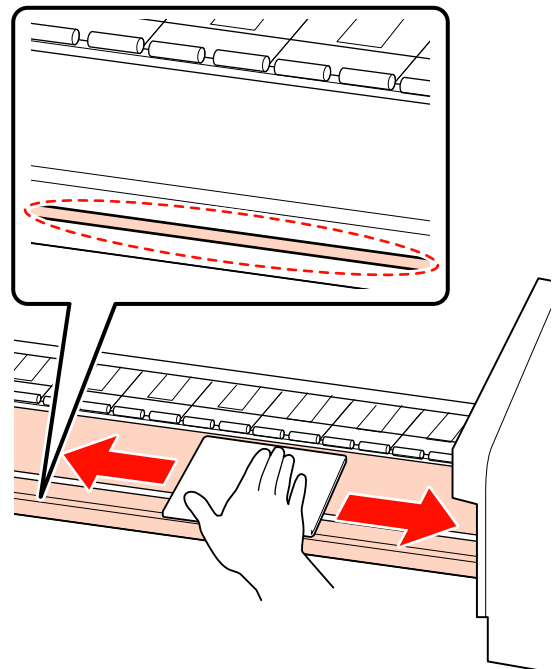


- 6 Medya tutucu plakaları ve baskı levhası ısıtıcısını temizleyin.

Tüpleri, tozları ve yapışan mürekkebi, bir fırça ya da suya batırılmış ve iyice sıkılmış yumuşak bir bez ile silin.

Baskı levhası ısıtıcısı

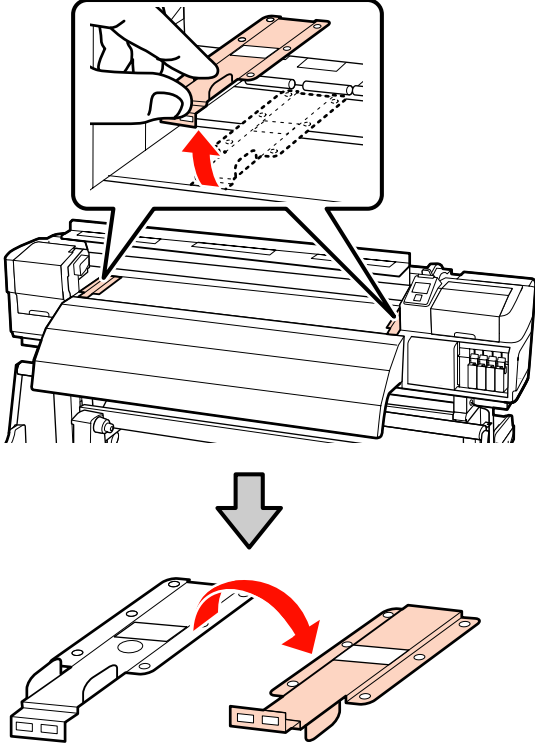
Levhanın oluğuna sıkışmış tüpleri ve tozları dikkatlice temizleyin.



Bakım

Medya tutma plakası

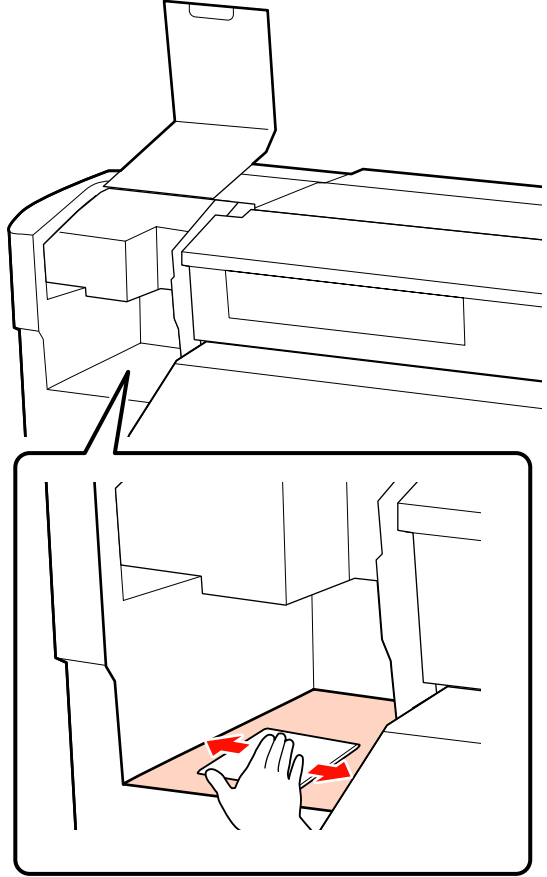
Medya tutma plakalarını çıkarın ve ön ve arka yüzeylerdeki lekeleri silin. Eğer medyadan gelen tutkal ile arka taraftaki tutkal katlaştırmış ve kalırsa, kullanım sırasında yazdırma kafası medyaya çarpabilir. Seyreltilmiş bir nötr deterjan kullanarak tutkalı silin.



7

Sol bakım kapağını açın ve iç kısmı temizleyin.

Tüylere ve tozları, bir fırça ya da suya batırılmış ve iyice sıkılmış yumuşak bir bez ile silin.



Temizlikten sonra, ön kapağı ve sol bakım kapağını kapatın.

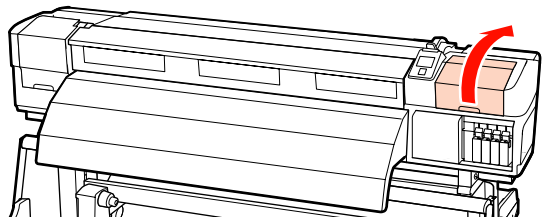
Yıkama Pedlerinin Temizlenmesi

Eğer yıkama pedinin yüzeyine tüy veya toz yapılırsa, yazdırma kafası ile temas edebilir veya uçları tıkaşabilir. Temizlik için sağdaki prosedürü uygulayın.

1


Bakım için yazdırma başlığını yerleştirin ve sağ bakım kapağını açın.

 “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 90



Bakım

- 2** Yeni bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyiciyle ıslatın.

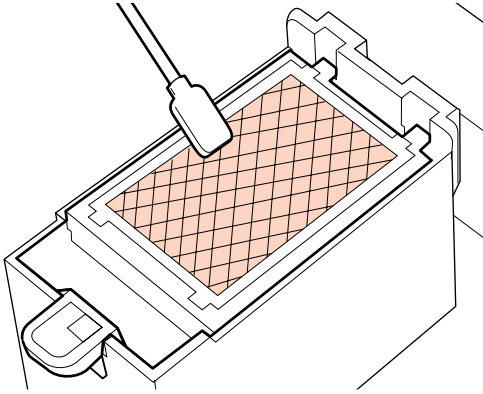
 “Mürekkep Temizleyici Kullanma”
sayfa 90

- 3** Yıkama pedinin üst yüzeyini temizleyin.


Bir temizleme çubuğunun ucu ile tüyleri ve tozları silin.

**Önemli:**

Üst yüzeyin metal bölümünü bozmayın.
Eğer bunlar bozulursa, yazdırma kafasına zarar verebilirler.



Eğer mürekkep katılaşmışsa ve tüyler ve tozlar çıkartılamıyorsa, yıkama pedini değiştirmenizi öneririz.

 “Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi”
sayfa 107

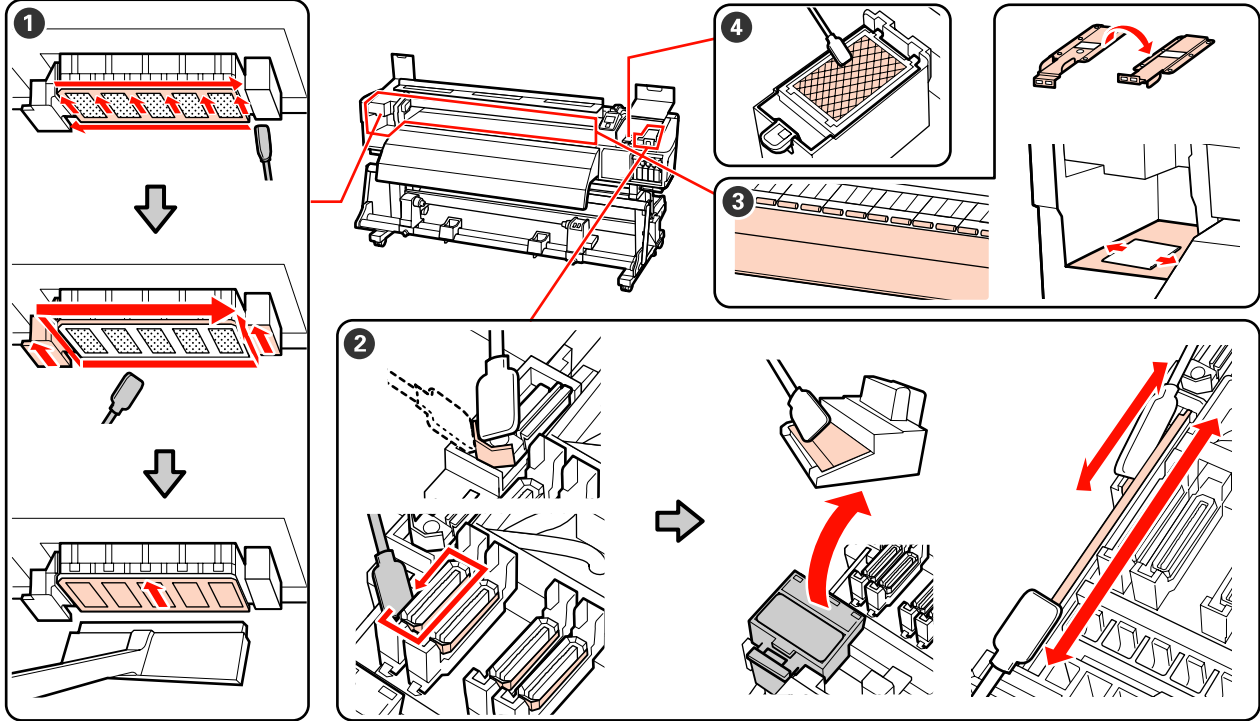
- 4** Bakım kapağını kapatın ve OK düğmesine iki kez basın.

Yazıcı kafası normal konumuna döndüğünde menüler kapanacaktır.

Bakım


Düzenli Temizlik Kontrol Sayfası

Bakım görevlerini izlemek için bu sayfayı yazdırın.



Temizlenecek Bileşen	Şu Tarihte Temizlenmiş					Açıklama
1 Yazdırma Kafasının Etrafı "Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme" sayfa 91	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Katılaştıran mürekkebin çıkartılması zordur, bu yüzden her iş gününün sonunda temizlik yapılmasını öneririz. <input type="checkbox"/> Kafa temizleme yapıldıktan sonra bile çıktıdaki renkler soluk ve hatta eksik ise de temizlik yapılmalıdır.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
2 Kapakların etrafı (silecek, kapaklar, silecek temizleyici, silecek rayı) "Kapakların Etrafını Temizlemek" sayfa 93	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
3 İç (baskı levhası ısıtıcısı, basınç silindirler, medya tutucu plakalar ve sol bakım kapağı içi) "Yazıcının İçinin Temizlenmesi" sayfa 97	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Haftada bir ile ayda bir arasında bir temizlik sıklığını hedefleyin. <input type="checkbox"/> Eğer mürekkep, tüy veya toz farkederseniz temizleyin.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Bakım

Temizlenecek Bileşen	Şu Tarihte Temizlenmiş					Açıklama
4 Yıkama pedi	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Püskürtme ucundaki tıkanıklıklar yazdırma kafası ve kapakların etrafı temizlendikten sonra bile giderilemiyorsa temizleyin.
 "Yıkama Pedlerinin Temizlenmesi" sayfa 99	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Bakım

Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi

Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi ve Çalkalanması

Takılı mürekkep kartuşlarından biri bitmişse, yazdırma gerçekleştirilemez. Mürekkep az uyarısı gösterilirse, mürekkep kartuş(larını)nu en kısa sürede değiştirmenizi öneririz.


Önemli:

Eğer spot renkli mürekkepler kullanırken **Ink Cartridge Expended** mesajı çıkarsa, eski mürekkep kartuşunu hemen yenisiyle değiştirin. Eğer bu uyarı görüntülenmeye devam ederse yazdırma kafası ya da diğer parçalar zarar görebilir.

Bir mürekkep kartuşu yazdırma sırasında biterse, mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Fakat, mürekkebi yazdırma işlemi sırasında değiştirirken, kuruma koşullarına göre renk tonu farklılıkları görebilirsiniz.

Desteklenen mürekkep kartuşları **“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 148**

Mürekkep karakteristikleri nedeniyle, bu yazıcının mürekkep kartuşlarında çökelme (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi) olabilir. Yeni bir mürekkep kartuşunu takmadan önce çalkalayın. Kartuşu yazıcıya taktıktan sonra, düzenli olarak çıkarın ve çalkalayın.

Değiştirme ve Çalkalama Yöntemleri

Bütün mürekkep kartuşlarını değiştirmek ve çalkalamak için aynı prosedürü uygulayabilirsiniz. Kartuşları değiştirmek ve temizlemek için de aynı prosedürü kullanabilirsiniz.


Önemli:

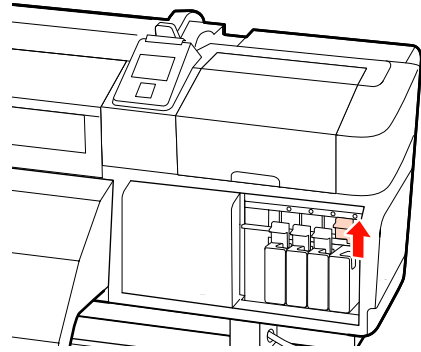
Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşları kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

1

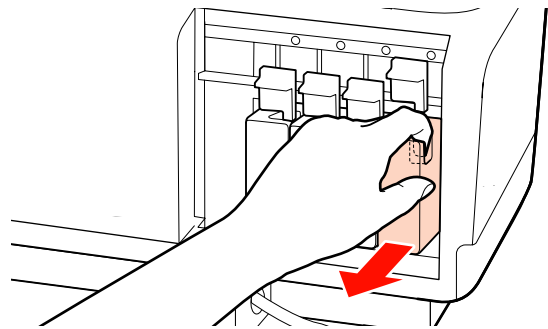
Yazıcının açık olduğundan emin olun.

2

Değiştirmek istediğiniz kartuşun kilit kolunu kaldırın.


3

Kartuşun üstündeki bastırımın içine bir parmağınızı sokun ve kartuşu kendinize doğru düz olarak çekin.

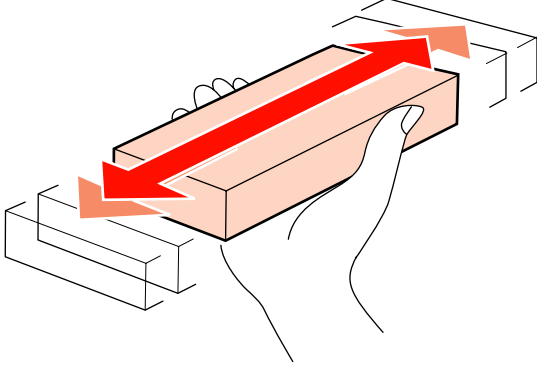

Önemli:

Çıkarılan mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle kartuşları değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

Bakım

- 4** Çizimde de gösterildiği gibi, kartuşu yatay olarak tutun ve her iki yöne doğru yaklaşık 5 cm mesafe ile çalkalayın.

Bir kartuş değiştirirken, ambalajından çıkarın ve çalkalayın.



Aşağıdaki tablolarda, renge göre çalkalamaların sayısı ve sıklığı gösterilmiştir.

Değiştirme sırasında

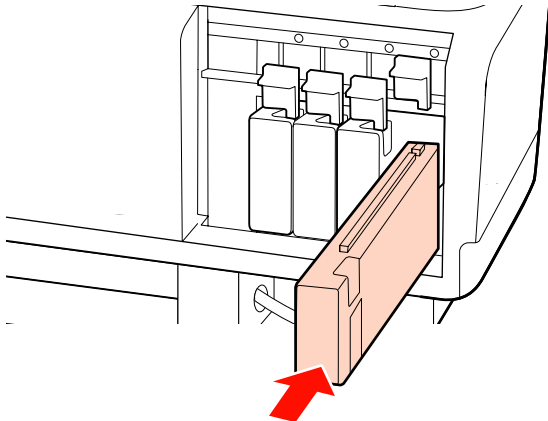
Orange (Turuncu), Spot renk mürekkebi	15 saniye içinde yaklaşık 15 kez
Diğerleri	5 saniye içinde yaklaşık 15 kez

Çalkalama sırasında

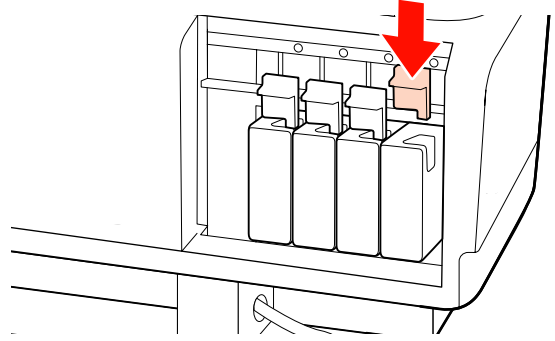
Spot renkli mürekkepler	Her 24 saatte bir 5 saniye içinde yaklaşık 15 kez
Diğerleri	Her 3 haftada bir 5 saniye içinde yaklaşık 15 kez

- 5** Renk etiketini önde tutarak kartuşu tam olarak takın.

Kartuşunun rengini yazıcı üzerindeki etiket rengi ile eşleştirin.



- 6** Mandalı girmek için kilit kolunu indirin.



Diğer mürekkep kartuşlarını değiştirmek için adım 2'den 6'ya kadar tekrarlayın.

! Önemli:

Mürekkep ya da değiştirme kartuşları kullanarak tüm yuvaları doldurun (8 ve 4 renk modunda değiştirme kartuşları). Herhangi bir yuva boş ise yazdırma yapamazsınız.

Atım "Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması" sayfa 108

Atık Mürekkebin Atılması

Atık Mürekkebin Atılacağı Zaman

Kontrol panelinde aşağıdaki ileti görüntülediğinde atık mürekkep şişesini değiştirmeyi unutmayın.

- Prepare empty waste ink_bottle.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Atık mürekkep atılması için atık mürekkep şişesi'nde bırakın; başka bir kaba aktarmayın.

Bakım

⚠ Dikkat:

❑ Atık mürekkebi çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın.

❑ Atık mürekkep şişesini değiştirirken koruyucu gözlük ve eldiven giyin.

Cildinize veya gözüne veya ağızınıza atık mürekkep bulaştığında, derhal aşağıdaki önlemleri alın:

- ❑ Eğer sıvı cildinize yapışır ise hemen büyük miktarda sabunlu su kullanarak yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da renksiz gibi görünür ise bir doktora danışınız.
- ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir.
- ❑ Sıvı yutulursa, hemen bir doktora danışın; kusmayın.
- ❑ Atık mürekkep şişesini değiştirdikten sonra ellerinizi yıkayın ve iyice gargara yapın.

! Önemli:

Atık mürekkep şişesini asla yazdırma, kafa temizliği, kafa yıkama ya da depolama öncesi bakım sırasında çıkarmayın. Bu talimata uymamak mürekkebin sızması ile sonuçlanabilir.

Atık Mürekkep Sayacı

Yazıcı atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı seviyesine ulaştığında bir mesaj görüntüler. Eğer mesajdaki talimatları izler ve atık mürekkep şişesini değiştirirseniz, atık mürekkep sayacı otomatik olarak sıfırlanır.

Eğer atık mürekkep şişesini bir mesaj görüntülenmeden önce değiştirirseniz, değişim sonrasında Maintenance menüsündeki Waste Ink Counter seçeneğini çalıştırın.

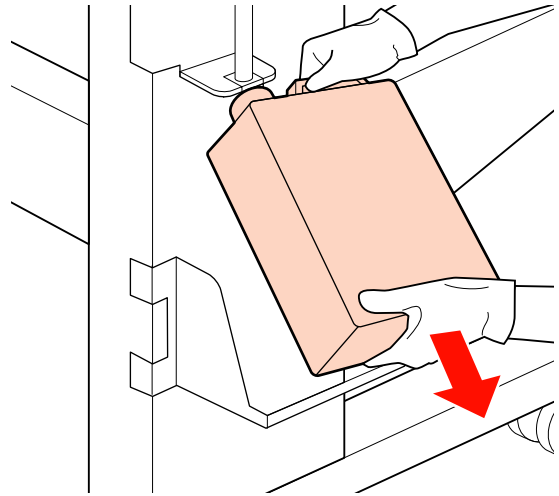
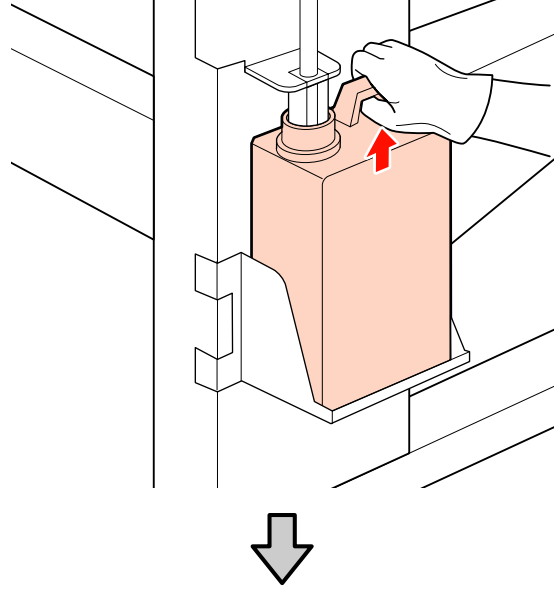
🔗 **“Maintenance menüsü” sayfa 129**

! Önemli:

Eğer atık mürekkep şişesini mesaj görüntülenmeden önce değiştirirseniz, atık mürekkep sayacını her zaman sıfırlayın. Aksi halde, atık mürekkep şişesi için değiştirme aralığı için bundan sonra doğru uyarılar yapılamaz.

Atık Mürekkep Şişesini Değiştirmek**1**

Atık mürekkep şişesini atık mürekkep şişesi tutucudan çıkarın.

**2**

Atık mürekkep tüpünü yeni atık mürekkep şişesi ağzına takın ve atık mürekkep şişesini tutucuya yerleştirin.

Kullanılan atık mürekkep şişesi üzerindeki kapağı sıkıca mühürleyin.

Bakım

! Önemli:

- ❑ Atık mürekkep tüpünün, atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onayladığımızdan emin olun. Tüp şişeye takılı değilse mürekkep çevreye dökülecektir.
- ❑ Atık mürekkebi atarken atık mürekkep şişesi için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.

3 OK düğmesine basın.

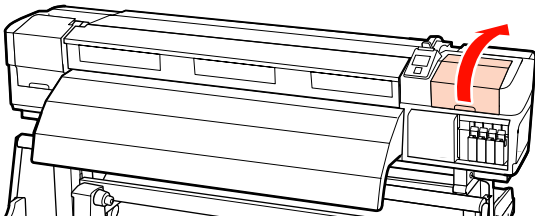
4 Yeni atık mürekkep şişesinin doğru yerleştirildiğini onaylamak için tekrar kontrol edin ve daha sonra atık mürekkep sayacını sıfırlamak için OK düğmesine basın.

Kullanılmış atık mürekkep şişelerinin atılması
👉 “Atım” sayfa 108

Silecek ve Silecek Temizleyiciyi Değiştirmek

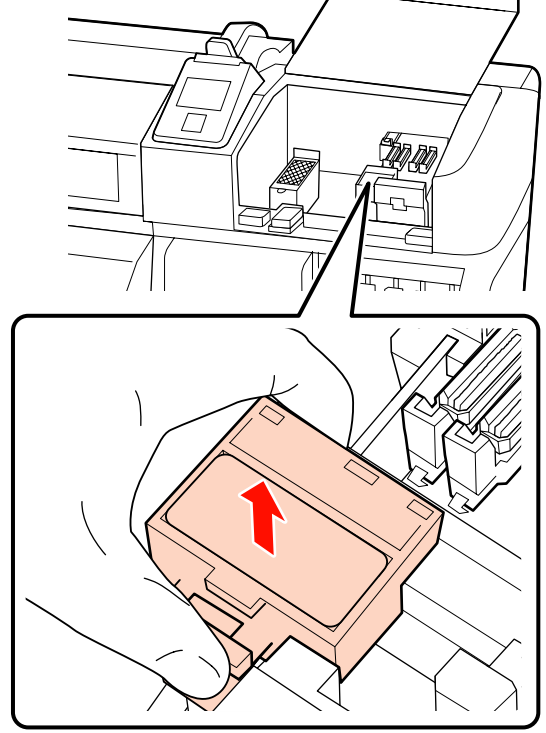
1 Bakım için yazdırma başlığını yerleştirin ve sağ bakım kapağını açın.

👉 “Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 90



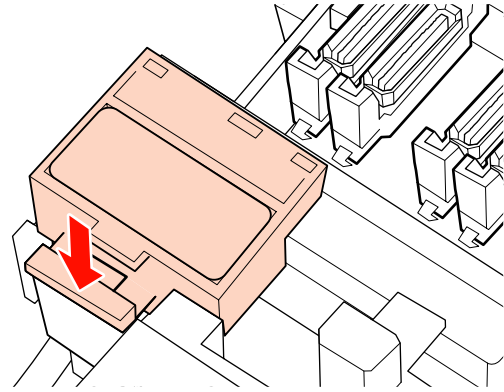
2 Silecek temizleyiciyi çıkarın.

Temizleyiciyi gösterildiği gibi tutun ve yazıcıdan çıkarın.



3 Yeni silecek temizleyici takın.

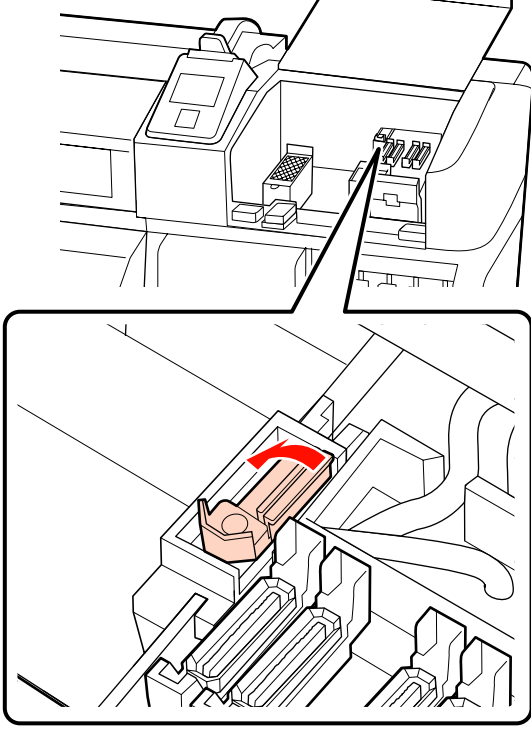
Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



Bakım

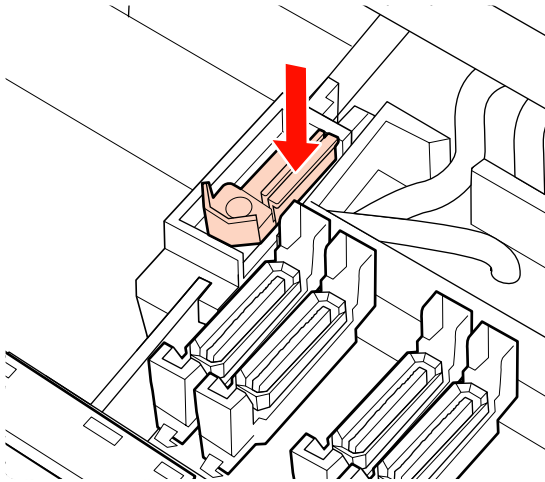
4 Sileceği çıkarın.

Sileceği ek yerlerinden tutarak, sola eğin ve yukarı doğru çıkarın.



5 Yeni silecek takın.

Bağlantı noktalarını yerleştirin ve klik sesini duyana kadar bastırın.



SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanıcılarının Adım 2'e dönmeleri ve kalan sileceği değiştirmeleri gerekir.

6 Bakım kapağı kapatıldığında, kurulum menüsü kapanır.

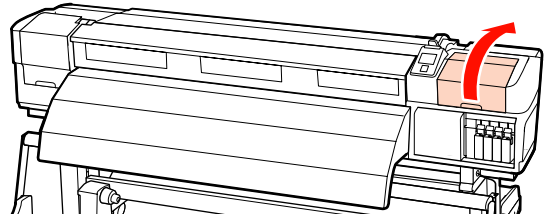
Eğer OK düğmesine bir kez basılırsa, silecek iç tarafa doğru hareket eder. Eğer OK düğmesine tekrar basılırsa, yazdırma kafası normal pozisyonuna döner ve menü kapanır.

Kullanılan sileceklerin ve silecek temizleyicilerinin atılması “Atım” sayfa 108

Yıkama Pedlerinin Değiştirilmesi

1 Bakım için yazdırma başlığını yerleştirin ve sağ bakım kapağını açın.

“Yazdırma Kafasını Çıkarma” sayfa 90

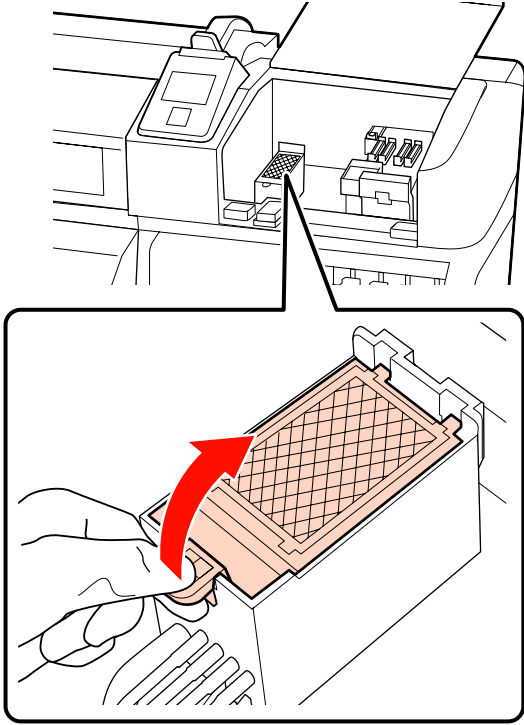


2 Yıkama pedini çıkarın.

Sekmeyi aşağıda gösterildiği gibi tutun ve yazıcının pedini çıkarın.

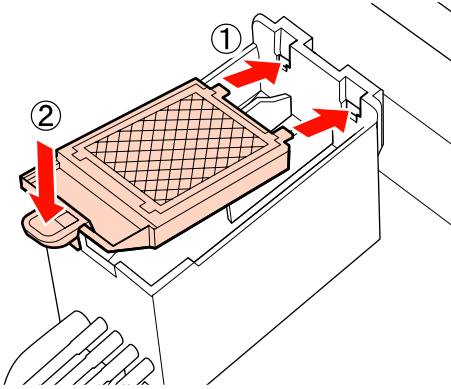
Bakım

Yıkama pedinin alt yüzeyindeki mürekkep damlaması durana kadar bekleyin. Pedi çıkarın ve sonra metal tepsiye yerleştirin.




3 Yeni bir yıkama pedi yerleştirin.

Yıkama pedi üzerindeki iki kancayı gösterildiği gibi yuvalara takın ve ped yerine oturana kadar sekmeyi bastırın.



4 Bakım kapağı kapatıldığında, kurulum menüsü kapanır.

Eğer OK düğmesine bir kez basılırsa, silecek iç tarafa doğru hareket eder. Eğer OK düğmesine tekrar basılırsa, yazdırma kafası normal pozisyonuna döner ve menü kapanır.

Kullanılmış yıkama pedlerinin atılması 
“Atım” sayfa 108

Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması

Atım

Kullanılmış mürekkep şişeleri ve mürekkep lekeli silecekler, silecek temizleyiciler, yıkama pedleri ve bakı yapılmış medya, endüstriyel atıktır.

Bunları, yerel yasalara ve düzenlemelere uygun olarak atın. Örneğin, atım için bir endüstriyel atık toplama şirketiyle iletişime geçin. Bu gibi durumlarda emniyet bilgi formunu, endüstriyel atık toplama şirketine verin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

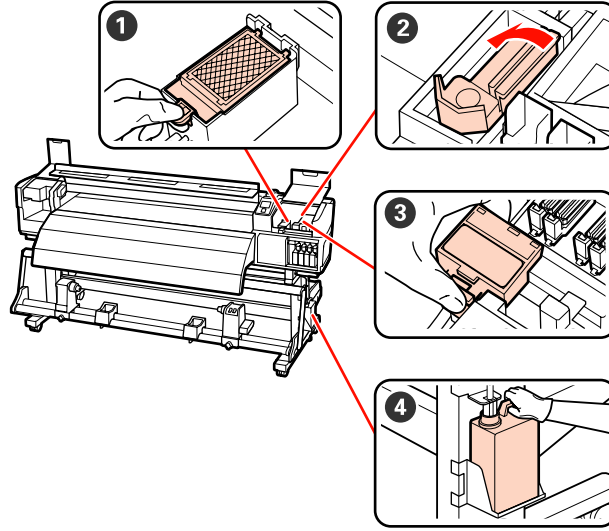
Bakım

Sarf Malzemesi Kontrol Sayfası

Bakım görevlerini izlemek için bu sayfayı yazdırın.

Sarf malzemelerini, yazıcıyla birlikte verilen bakım kitinin içeriği kullanıldığında ya da atık mürekkep şişelerinin değiştirilmesi için kullanın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 148



Temizlenecek Bileşen	Şu Tarihte Temizlenmiş					Açıklama
❶ Yıkama pedi	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Bu bileşenin her altı ayda bir değiştirilmesi tavsiye ederiz. <input type="checkbox"/> Medyanın üzerinde mürekkep lekeleri görüldüğünde ya da yıkama pedinin ön kısmında tüy veya toz mürekkebe yapıştığında ve çıkartılmadığında yıkama pedini değiştirin.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❷ Silecek	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Bu bileşenin her altı ayda bir değiştirilmesi tavsiye ederiz. <input type="checkbox"/> Silecek bölümü aşındığında veya bozulduğunda değiştirin. <input type="checkbox"/> Silecek temizleyicisi ile aynı zamanda değiştirin.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
❸ Silecek temizleyici	/	/	/	/	/	<input type="checkbox"/> Bu bileşenin her altı ayda bir değiştirilmesi tavsiye ederiz. <input type="checkbox"/> Emici bölüm yapışan mürekkeple lekelenildiğinde değiştirin. <input type="checkbox"/> Silecekle aynı zamanda değiştirin.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

Bakım

Temizlenecek Bileşen	Şu Tarihte Temizlenmiş					Açıklama
④ Atık mürekkep şişesi*	/	/	/	/	/	Atık mürekkep mevcut atık mürekkep şişesi üzerindeki çizgiye ulaştığında yeni atık mürekkep şişesi yerleştirin.
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	
	/	/	/	/	/	

* Atık mürekkep atılması için atık mürekkep şişesi'nde bırakın; başka bir kaba aktarmayın.

Bakım

Diğer bakım işlemleri

Tıkalı uçları kontrol etme

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtücülerdeki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığımızda kontrol etmenizi öneririz.

Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Tıkanıklıkları kontrol etmek için üç yol vardır.

❑ Auto Nozzle Check

Yazıcı, yazdırma sırasında bir sensör ile bir test deseni tarayarak belirli aralıklarla tıkanmaları otomatik olarak kontrol eder. Bir tıkanma tespit edilirse, yazıcı önceden seçilmiş bir seçenek uygulayacaktır, **Stop Printing** veya **Continue Printing**.

🔗 “Printer Setup Menüsü” sayfa 126

Not:

Auto Nozzle Check aşağıdaki koşullar altında kullanılamaz:

- ❑ Beyaz mürekkep 10 renk modunda kullanılıyorsa (SC-S70600 series) veya 5 renk modu (SC-S50600 series). Hala diğer renkler ile kontrol yapılabilir.
- ❑ Medya saydam veya renkli ise.
- ❑ Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan müdahaleye maruz kalmakta ise.

Yazıcıyı müdahale eden kaynaklardan gölgeye çekin.

- ❑ Ayarlar menüsünde **Platen Gap** için 2.5 için seçilmiştir.

Platen Gap için başka bir seçenek seçin.

❑ Print Nozzle Pattern

Belirli aralıklarla, yazıcı normal yazdırmanın başında bir test deseni yazdırır. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını

belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.

Auto Nozzle Check uygun olmayan medyalarda ya da **Auto Nozzle Check** çok uzun süreceğini düşünüyorsanız **Print Nozzle Pattern** kullanın.

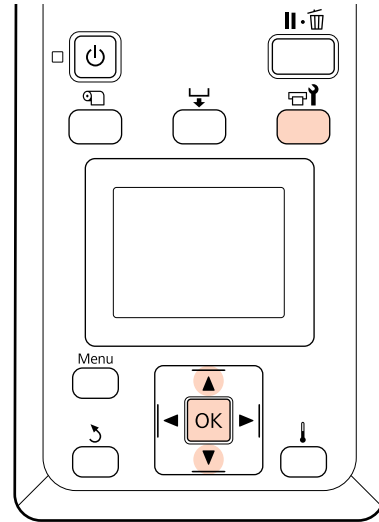
🔗 “Printer Setup Menüsü” sayfa 126

❑ Talebe Bağlı Püskürtücü Deseni

Püskürtücü desenleri gerekli oldukça yazdırılabilir ve püskürtücülerin tıkalı olup olmadığını belirlemek için görsel olarak kontrol edilebilir.

Bu bölüm, kontrol deseni yazdırmayı ve incelemeyi açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcının hazır olduğunu onayladıktan sonra, **☹** düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenecektir.

2

Nozzle Check seçeneğini belirleyin ve **OK** düğmesine basın.

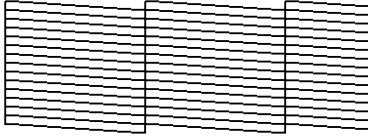
3

Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır.

Bakım

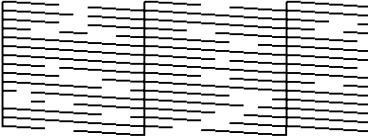
4 Püskürtücü desenini kontrol edin.

Örnek temiz püskürtücüler



Desen hiç boşluk içermez.

Örnek tıkalı uçlar



Desenden herhangi bir segment eksik ise kafa temizleme uygulayın.

🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 112



Önemli:

Kullanıma devam etmeden önce tüm renklerin püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları temizleyin. Eğer tıkanan püskürtme uçları (kullanılmayan renklerin tıkanmış püskürtme uçları dahil), kullanıma devam edildikten sonra yazdırma sırasında kalırsa, tıkanıklıklar artık giderilemez.

5 Yazdırma işlemi tamamlandığında, menüler kapanır.

Kafa Temizleme

Püskürtücü deseni soluk veya eksik bölümler içerdiğinde, yazdırma kafalarını aşağıda açıklandığı gibi temizleyerek püskürtücülerdeki tıkanıklıkları açabilirsiniz.

Baskı soluk alanlar veya diğer renk sorunları içermiyorsa kafayı temizlemeye gerek yoktur.

Yazdırma duraklatıldığında da kafayı temizleyebilirsiniz. Ancak, baskı devam ederken çıktıdaki tonların değişebileceğini unutmayın.

Kafa Temizleme Seviyesi

Üç kafa temizleme düzeyinden seçim yapın.

İlk olarak **Execute (Light)** seçin. Kafa temizleme bir kez yapıldıktan sonra desen hala bulanım veya eksik bölümler içeriyorsa, **Execute (Medium)** veya **Execute (Heavy)** kullanarak yeniden deneyin.

Oto Bakım Seçenekleri

Yazıcı aşağıda açıklandığı gibi seçilen bir aralıkta düzenli kafa temizleme uygulamak için kullanışlı olan otomatik bakım seçenekleri sunmaktadır.

Periodical Cleaning

Kafa temizleme 1 ile 240 saat seçilen aralıklarla otomatik olarak gerçekleştirilir.

🔗 “Printer Setup Menüsü” sayfa 126

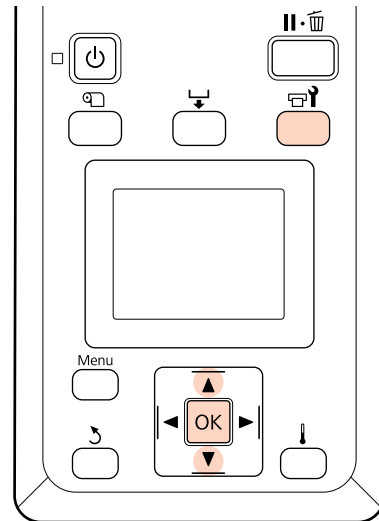
Cleaning Cycle

Kafa temizleme seçilen 1 ile 10 sayfa aralıklarla otomatik olarak gerçekleştirilir.


🔗 “Printer Setup Menüsü” sayfa 126


Bu bölüm, bir test deseni yazdırmada püskürtücülerin tıkalı olduğunu bulursanız kafanın nasıl temizlendiğini açıklamaktadır.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcı yazdırmaya hazır olduğunda  düğmesine basmak, Maintenance menüsünü görüntüler.

Yazdırma duraklatıldığında  düğmesine basmak sizi Adım 3'e taşır.

Bakım

2 **Cleaning** seçeneğini belirlemek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

3 Temizlenecek püskürtücüleri seçin.

All Nozzles

Yazdırılmış püskürtücü kontrol sonuçlarındaki tüm desenleri soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. **All Nozzles** seçeneğini belirlerseniz, Adım 5'e geçer.

Selected Nozzles

Yazdırılmış püskürtücü kontrol sonuçlarındaki numaralandırılmış desenlerden (püskürtücü dizileri) yalnızca bazıları soluk veya eksik bölümler içeriyorsa bu seçeneği seçin. Birden fazla püskürtücü dizisi seçebilirsiniz.

4 Temizlenecek püskürtücü dizilerini seçin.

- Püskürtme kontrolü deseninde soluk veya eksik bölümlü püskürtücü dizilerini seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.
- Temizlemek istediğiniz diziler seçtikten sonra, **Proceed** seçeneğini belirleyin ve OK düğmesine basın.

5 Bir temizleme düzeyi seçin ve OK düğmesine basın.

6 Kafa temizleme yapılacaktır.

Temizleme tamamlandığında menüler kapanır. Bir püskürtücü deseni yazdırın ve sorunun giderilmiş olup olmadığını belirlemek için sonuçları inceleyin.

☞ **“Tıkalı uçları kontrol etme”** sayfa 111

1. Adımda yazıcıyı durdurmuş iseniz, yazdırma kafa temizleme işlemi tamamlandığında devam edecektir; sorunun çözümlenmiş olup olmadığını doğrulamak için çıktıyı kontrol edin.

Eğer püskürtme uçları, birkaç kez kafa temizliği yapıldıktan sonra bile temizlenemiyorsa, yazdırma kafasının etrafındaki alan lekelenmiş olabilir. Her bir parçanın temizliği için şu ileriki bölümlere bakın.

☞ **“Yazdırma Kafasının Etrafını Temizleme”** sayfa 91

☞ **“Kapakların Etrafını Temizlemek”** sayfa 93

☞ **“Yıkama Pedlerinin Temizlenmesi”** sayfa 99

Eğer püskürtme uçları temizlik yapılarak temizlenemiyorsa, **Maintenance** menüsündeki Head Washing işlemi gerçekleştirin.

☞ **“Maintenance menüsü”** sayfa 129

SC-S70600 series veya SC-S50600 series modellerinde, eğer bir yazdırma kafası **Head Washing** ile temizlenemeyen sadece bir püskürtme ucuna sahipse, **Printer Setup** menüsündeki Head Mode ayarını kullanarak, tıkanmamış ucla baskı yapmaya devam edebilirsiniz.

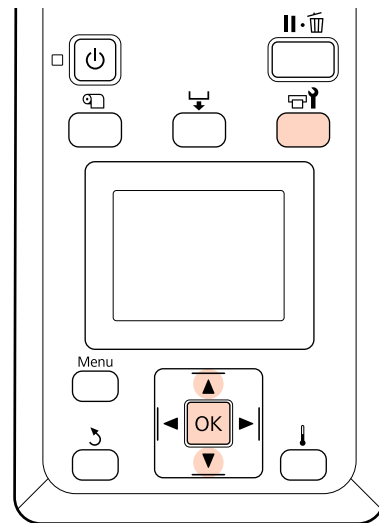
☞ **“Printer Setup Menüsü”** sayfa 126

Ink Circulation ve Mürekkep Yenileme

Spor renkli mürekkepler için baskı sonuçlarında eşit olmayan (eşit yoğunluğa sahip olmayan alanlar) farkettiğinizde **Ink Circulation** özelliğini çalıştırın.

Aşağıdaki kullanılmama sürelerini takiben yazıcı açıldığında spot renkli mürekkepleri için baskı sonuçlarında eşit olmayan renkler farkettiğinizde, Ink Refresh (Mürekkep Yenileme) özelliğini çalıştırın.

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1 Yazıcı hazır olduğunda ☞ düğmesine basmak Maintenance menüsünü görüntüler.

Bakım

- 2 Çalıştırılacak menü ögesini belirlemek için ▼/
▲ düğmelerini kullanın ve OK düğmesine basın.

Ink Circulation

Ink Circulation seçimini yapın.

Mürekkep yenileme

SC-S70600 series için, **WH, MS Ink Refresh** seçimini yapın. SC-S50600 series için, **WH, WH Ink Refresh** seçimini yapın.

Yazıcı Ink Circulation ya da Ink Refresh (Mürekkep Yenileme) gerçekleştirecektir.

Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)

Eğer yazıcı uzun süre kullanılmıyacaksa (ve kapalı kalacaksa), saklama öncesinde **Pre-Storage Maint.** gerçekleştirin. Ön saklama bakımı yapılmadığı takdirde kalıcı tıkanmalar ortaya çıkabilir.

Pre-Storage Maint. sırasında cleaning cartridges (Temizleme kartuşu) (ayrıca satılır) kullanın.

Aşağıdaki tablo **Pre-Storage Maint.** için depolama aralığı kılavuzlarını ve yazıcı modeline göre cleaning cartridges (Temizleme kartuşu) sayısını gösterir.

SC-S70600 series (10 renkli)

Aralık	Kartuşlar	Renkler
7 ila 13 gün*	2	WH/MS
2 hafta veya daha fazla	10	All Nozzles (Tüm renkler)

* Eğer depolama aralığı kısa ise, sadece spot renkli mürekkep için **Pre-Storage Maint.** gerçekleştirebilirsiniz.

SC-S70600 series (8 renkli)

Aralık	Kartuşlar	Renkler
2 hafta veya daha fazla	8	All Nozzles (Tüm renkler)

SC-S50600 series (5 renkli)

Aralık	Kartuşlar	Renkler
7 ila 20 gün*	2	WH/WH

Aralık	Kartuşlar	Renkler
3 hafta veya daha fazla	10	All Nozzles (Tüm renkler)

* Eğer depolama aralığı kısa ise, sadece spot renkli mürekkep için **Pre-Storage Maint.** gerçekleştirebilirsiniz.

SC-S50600 series (4 renkli)

Aralık	Kartuşlar	Renkler
3 hafta veya daha fazla	8	All Nozzles (Tüm renkler)

SC-S30600 series

Aralık	Kartuşlar	Renkler
1 ay ya da daha fazla	4	All Nozzles (Tüm renkler)

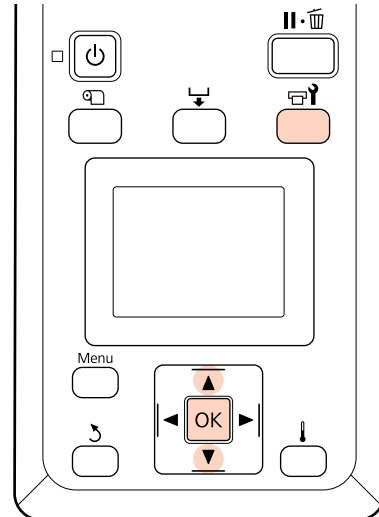


Önemli:

Sadece spot renkli mürekkep için **Pre-Storage Maint.** gerçekleştirdikten sonra, eğer Depolama Öncesi Bakımını **All Nozzles** olarak değiştirmek isterseniz sadece spot renkli mürekkep yüklemesi yapmalısınız.

Ön Saklama İşlemleri

Aşağıdaki ayarlarda kullanılan düğmeler



1

Yazıcının açık olduğundan emin olun ve düğmesine basın.

Maintenance menüsü görüntülenecektir.

Bakım

2 **Pre-Storage Maint.** seçmek için ▼/▲ düğmelerini kullanın - **All Nozzles** ve **OK** düğmesine basın.

Spot renkli mürekkepler kullanırken, depolama aralığına göre **WH/MS** (SC-S70600 series)/**WH/WH** (SC-S50600 series) ya da **All Nozzles** seçimini yapabilirsiniz.

Ekrandaki talimatları izleyin.

Kullanım sırasında çıkartılan yazıcı ve mürekkep kartuşlarını depolarken, aşağıdakilere dikkat edin.

☞ “Yazıcı kullanımında değilken dikkate alınacak notlar” sayfa 26

☞ “Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar” sayfa 26

Yazıcının kullanımını yeniden başlatma



Önemli:

Yazıcının kullanımını yeniden başlatırken, yazıcıya mürekkep yükleyin. Çıkartılan mürekkep kartuşlarını yüklerken, bir önlem olarak yeni mürekkep kartuşlarını yanınızda bulundurun.

Gücü açın ve ekrandaki talimatları izleyin.

Kullanımı yeniden başlattıktan sonraki ilk yazdırma işleminde, bir püskürtme ucu kontrolü gerçekleştirin ve herhangi bir tıkanma var mı kontrol edin.

☞ “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 111

Periyodik Olarak Değiştirilen Parçalar

Aşağıdaki parçaların periyodik olarak değiştirilmesi gerekir.

Yazdırma kafası: Yazdırma kafasının değiştirilmesi gereken zamana kadar geçen süre kullanım koşullarına göre değişir.

Yazdırma kafasını değiştirirken, aynı zamanda damperli kiti ve taşıma kodlayıcıyı değiştirmeniz gerekir.

Değiştirme zamanı yaklaştıkça kontrol panelinde **Print head is nearing end of its service life** mesajı görüntülenir. Yazıcı, bu mesaj görüntülenirken yine de kullanılabilir.

Not:

Mesaj alanınıza bağlı olarak görüntülenmeyebilir.

Yazdırma kafasının ömrü çalışma koşullarına göre değişir. Yazdırma kafasını değiştirme kararınızı baskı sonuçları kalitesine dayandırınız.

Değiştirme bileşenleri hakkında bilgi için Satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçiniz.

Bileşen durumu, kurulum menüsündeki (setup menu) **Print Status Sheet** seçilerek yazdırılabilir.

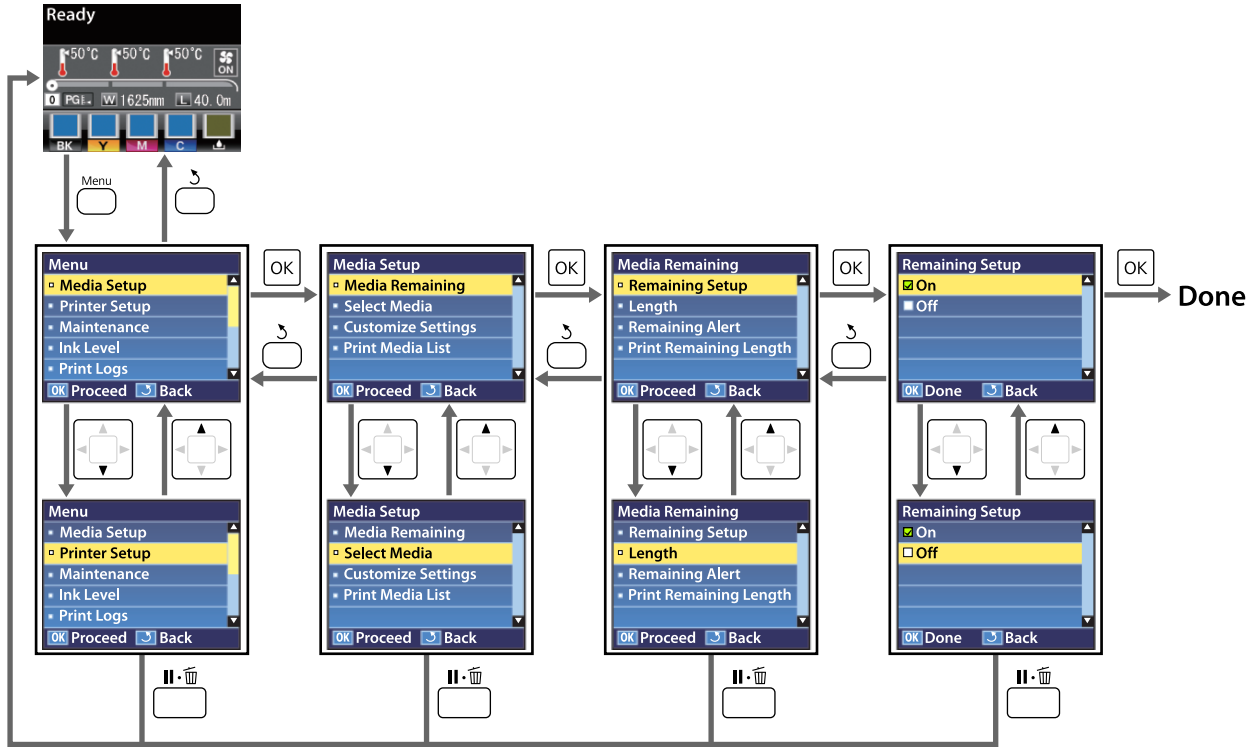
☞ “Printer Status Menüsü” sayfa 131

Kontrol Panelini Kullanma

Kontrol Panelini Kullanma

Menü İşlemleri

Menüler aşağıda gösterildiği gibi kullanılır.




Kontrol Panelini Kullanma

Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.


*1: Sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series desteklenir *2: Sadece SC-S50600 series desteklenir *3: Sadece SC-S30600 series desteklenir *4: Sadece SC-S70600 series desteklenir

Menü	Öğe	Parametre
Media Setup  "Media Setup Menüsü" sayfa 122	Media Remaining	
	Remaining Setup	On, Off
	Length	1,0 ila 999,5 m (3 ila 3000 ft)
	Remaining Alert	1 ila 15 m (4 ila 50 ft)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası (media setting bank number))
	Customize Settings	
	Current Settings	Seçili medya için ayarları değiştirin. Kullanılabilecek seçenekler RIP Settings ya da medya ayarları bankasının seçilip seçilmediğine bağlıdır. Mevcut seçenekler hakkında daha fazla bilgi RIP Settings ve 1'den 30'a medya ayarları bankası için girişlerde aşağıda bulunabilir.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	Auto(Uni-D), Auto(Bi-D), Auto(Dual Head) ¹ , Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head) ^{*1}
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	0 – 40
	Restore Settings	Yes, No
	1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası) (1 ila 30 (media setting bank number))	
	Setting Name	22 yarım karaktere kadar
	Feed Adjustment	Auto, Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
Head Alignment	Auto(Uni-D), Auto(Bi-D), Auto(Dual Head) ¹ , Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head) ^{*1}	


Kontrol Panelini Kullanma

Menü	Öğe	Parametre
		Heating & Drying
	Heater Temperature	Ön Isıtıcı (Pre-heater)/Plaka Isıtıcı (platen heater): 30 °C ila 50 °C (86 °F ila 122 °F) Son Isıtıcı (After heater): 30 °C ila 55 °C (86 °F ila 131 °F)
	Drying Time Per Pass	0 – 10 sn
	After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, Off
	Additional Dryer	On, Off
	Media Suction	0 – 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	Off, 2 ila 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off
	Media Tension	0 – 40
	Feed Speed	1, 2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print




Kontrol Panelini Kullanma

Menü	Öğe	Parametre	
Printer Setup  "Printer Setup Menüsü" sayfa 126	Side Margin(Right)	3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç)	
	Side Margin(Left)	3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç)	
	Print Start Position	0 ila 800 mm (0,00 ila 32,00 inç)	
	Media Size Check	On, Off	
	Media End Check	On, Off	
	Media Skew Check	On, Off	
	Head Strike Warning* ²		
		Warning Options	On, Off
		Warning Level Options	1 – 5
	Auto Nozzle Check		
		Nozzle Check Cycle	Off, 1 ila 10
		Options When Clogged	Continue Printing, Stop Printing
	Print Nozzle Pattern		Off, 1 ila 10
	Periodical Cleaning		
		Light	Off, 1 ila 240
		Medium	
		Heavy	
		Power* ³	
	Cleaning Cycle		Off, 1 ila 10
	Heat Off Timer		15 ila 240 dk
Head Mode* ¹		2 Heads Mode, Head 1, Head 2	
Restore Settings		Yes, No	

Kontrol Panelini Kullanma

Menü	Öğe	Parametre
Maintenance ☞ "Maintenance menüsü" sayfa 129	Nozzle Check	Print
	Cleaning	
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head 1/Head 2* ¹ , Head 1* ¹ , Head 2* ¹	
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Move Head
	Waste Ink Counter	-
	Ink Circulation* ¹	Execute
	WH, XX Ink Refresh* ¹	Execute
	Head Washing	XX/XX (uç sıra numarası), All Nozzles* ³ , * ⁴ Head1 XX/XX (uç sıra numarası), Head2 XX/XX (uç sıra numarası), Head1 All Nozzles, Head2 All Nozzles, Head1,2 All Nozzles* ²
Pre-Storage Maint.	WH/MS* ⁴ , WH/WH* ² , All Nozzles	
Ink Level ☞ "Ink Level Menüsü" sayfa 131		
Print Logs ☞ "Print Logs Menüsü" sayfa 131	Print Job Log Sheet	Print
	Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXX ft ²)
Printer Status ☞ "Printer Status Menüsü" sayfa 131	Print Status Sheet	Print
	myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled Last Uploaded:, (Not Uploaded), AA/GG/YY SS: DD GMT (MM/DD/YY HH:MM GMT)
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Kontrol Panelini Kullanma

Menü	Öğe	Parametre
Network Setup  "Network Setup Menüsü" sayfa 132	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Bonjour	On, Off
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  "Preference Menüsü" sayfa 132	Date And Time	AA/GG/YY SS: DD (MM/DD/YY HH:MM)
	Language	İngilizce, Fransızca, Almanca, İtalyanca, İspanyolca, Portekizce, Flemenkçe, Rusça
	Unit: Length	m, ft/in
	Unit: Temperature	°C, F
	Alert Sound Setting	On, Off
	Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings  "Reset All Settings Menüsü" sayfa 133		Yes, No


Kontrol Panelini Kullanma


Menünün Ayrıntıları

Yıldız işareti ile işaretlenmiş ayar öğeleri ve ayar değerleri, şu yazıcı modellerini belirtir.

*1: Sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series desteklenir *2: Sadece SC-S50600 series desteklenir *3: Sadece SC-S30600 series desteklenir *4: Sadece SC-S70600 series desteklenir

Media Setup Menüsü

Media Setup menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

 varsayılan ayarları gösterir.

Media Remaining

Öge	Parametre	Açıklama
Remaining Setup	On	Kalan medya miktarını görüntülemek ve kaydetmek için On ya da görüntülememek ve kaydetmemek için, Off seçeneğini belirleyin. On seçildiğinde Length , Remaining Alert ve Print Remaining Length seçenekleri uygundur. Gösterge paneli Length için seçilen değer ve baskı sırasında kullanılan medya miktarına göre kalan ortamı miktarını gösterir.
	Off	
Length	1,0 ila 999,5 m (3 ila 3000 ft)	Genel rulo uzunluğu için 5,0 ve 999,5 m (15 ila 3000 ft) arasında bir değer girin. 0,5 m artışlar ayarlayabilirsiniz.
Remaining Alert	1 ila 15 m (4 ila 50 ft)	Kalan medya miktarı bu uzunluğa ulaşırsa bir uyarı görüntülenecektir. 1 ve 15 m (4 ve 50 ft) arasındaki değerler arasından seçim yapın. 0,5 m (1 ft) artışlar ayarlayabilirsiniz.
Print Remaining Length	Print	Başka türde medya ile değiştirmeden önce mevcut rulo üzerinde kalan medya miktarını yazdırmak için Print Remaining Length seçeneğini kullanın. Ruloyu daha sonra kullandığınızda bu sayıyı medya uzunluğu olarak girebilirsiniz.

Select Media

Parametre	Açıklama
RIP Settings	Yazdırma için kullanılan medya ayarları seçin.
1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası) (1 ila 30 (media setting bank number))	RIP Settings seçili ise, RIP Yazılımında seçili ortam ayarları kullanılacaktır. Ayarları ilgili medya ayarı bankasında kullanmak için 1 ve 30 arasında bir sayı seçin. Medya ayarı bankaları oluşturmak için Customize Settings seçeneğini kullanın.

Kontrol Panelini Kullanma

Customize Settings

Öge	Parametre	Açıklama
Current Settings		Seçili medya için ayarları değiştirin; kullanılacak seçenekler RIP Settings ya da medya ayarları bankasının seçilip seçilmediğine bağlıdır; mevcut seçenekler hakkında daha fazla bilgi RIP Settings ve 1'den 30'a medya ayarları bankası için girişlerde aşağıda bulunabilir.



RIP Settings

Öge	Parametre	Açıklama
Platen Gap	1.5	Platen Gap (yazdırma kafası ve medya arasındaki boşluk) RIP yazılımında seçilen medya ayar bankası için değiştirin. Çoğu durumda varsayılan ayar olarak 1.5 önerilir. Çıktı çizilmiş veya lekeli ise 2.0 seçin. Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	0,1 ila 1,0 mm (4 ila 40 inç)	Media kalınlığı için 0,1 ila 1,0 mm arasında bir değer girin.
	Auto(Uni-D)	Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, yazıcı kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment seçeneğini belirleyin. Otomatik hizalama, kafayı test deseni yazdırılırken bir sensör tarafından toplanan verileri kullanarak ayarlar. ↪ "Head Alignment" sayfa 72 Manuel ayarda, deseni kontrol etmeniz ve hizalama için en uygun ayar değerini girmeniz gerekir. ↪ "Head Alignment (Manuel Ayarlama)" sayfa 76
	Auto(Bi-D)	
	Auto(Dual Head)*1	
	Manual(Uni-D)	
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)*1	
Roll Type	Printable Side Out	Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak Printable Side Out or Printable Side In seçeneğini belirleyin.
	Printable Side In	




Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Tension Measurement	Periodically	<p>Yazıcının en iyi sonuçlar için yazdırma sırasında medya gerginliğini otomatik olarak izlemesi ve ayarlaması için Periodically ya da Every Page seçeneğini, otomatik gerginlik ayarı devre dışı bırakmak için Off seçeneğini seçin.</p> <p>Çoğu durum için Periodically tavsiye edilir.</p> <p>Ancak, yazıcı bazı medyalar için uygun gerilimi ayarlayamayabilir, bu yazdırma sorunlarına neden olan aşırı gevşeme veya diğer yanlış ayarlarla sonuçlanır, bu durumda Off seçeneğini seçmeniz gerekir. Ancak, Off olmasının sayfalar arasında alışılmadık büyük bir farkla neden olabileceğini unutmayın. Buna ek olarak, yazdırma işlemi durmayabilir ve yazıcının içi lekelenebilir. Aşağıdaki önlemleri alın:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Bir rulonun sonunu yazdırmayın. <input type="checkbox"/> Media End Check için Off seçmeyin. <p>Daha kesin bir germe için Every Page seçeneğini seçin, ama yazdırma süresinin artacağını unutmayın.</p>
	Every Page	
	Off	
Media Tension	0 – 40	Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
Restore Settings	Yes	Eğer Yes seçilirse, yapılandırılan RIP Settings içeriği varsayılan ayarlara döndürülür.
	No	

1'den 30'a kadar (medya ayarları banka numarası) (1 ila 30 (media setting bank number))

Öge	Parametre	Açıklama
Setting Name		Medya ayarını bankasına 22 yarı boyutlu karaktere kadar uzunlukta bir ad atayın. Farklı adlar kullanmak, kullanmak üzere banka seçmeyi daha kolaylaştırır.
Feed Adjustment	Auto	<p>Kafa temizleme ve kafa hizalama gerçekleştirildikten sonra bantlama (yatay bant, çizgi veya düzensiz renk şeritleri) sürerse bu seçeneği kullanın.</p> <p>Otomatik besleme ayarı, test deseni yazdırılırken bir sensör tarafından toplanan verileri kullanarak beslemeyi otomatik olarak ayarlar.  "Feed Adjustment" sayfa 71</p> <p>Manuel besleme ayarında, kullanıcı baskı sonuçlarını görsel olarak inceleyebilir ve elle bir ayarlama değeri girer.  "Feed Adjustment (Manuel Besleme Ayarı)" sayfa 78</p>
	Manual	
Platen Gap	1.5	<p>Plaka boşluğunu (yazdırma kafası ve medya arasındaki mesafe) seçin.</p> <p>Çoğu durumda varsayılan ayar olarak 1.5 önerilir. Çıktı çizilmiş veya lekeli ise 2.0 seçin. Yalnızca, 2.0 seçildiğinde baskı sonuçları hala lekeli ise 2.5 seçeneğini belirleyin. Gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.</p>
	2.0	
	2.5	

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Head Alignment	Auto(Uni-D)	Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, yazıcı kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment seçeneğini belirleyin. Otomatik hizalama, kafayı test deseni yazdırılırken bir sensör tarafından toplanan verileri kullanarak ayarlar.  "Head Alignment" sayfa 72 Manuel ayarda, deseni kontrol etmeniz ve hizalama için en uygun ayar değerini girmeniz gerekir.  "Head Alignment (Manuel Ayarlama)" sayfa 76
	Auto(Bi-D)	
	Auto(Dual Head)*1	
	Manual(Uni-D)	
	Manual(Bi-D)	
	Manual(Dual Head)*1	
Heating & Drying		
Heater Temperature	Ön Isıtıcı (Pre-heater)/ Plaka Isıtıcı (platen heater): 30 °C ila 50 °C (86 °F ila 122 °F) Son Isıtıcı (After heater): 30 °C ila 55 °C (86 °F ila 131 °F)	Ön plaka ve son ısıtıcılar için sıcaklıklar ayrı ayrı ayarlanabilir.
	Drying Time Per Pass	0 – 10 sn Yazıcı kafasının her geçişten sonra kurumaya olanak vermek için durakladığı süreyi seçin. 0,0 ve 10,0 saniye arasındaki değerler arasından seçim yapın. Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Mürekkep medya üzerinde bulanıklaşırsa mürekkebi kurutmak için daha uzun bir zaman ayarlayın. Kuruma süresini arttırmak, yazdırma için gerekli süreyi de artırır.
After Heater Feed	Mode 1	Yazdırdıktan sonra medyayı son ısıtıcıyla beslemek için, Mode 1 ya da Mode 2 'yi seçin; aksi takdirde, Off seçeneğini seçin. Mode 1 seçili ise, sonraki iş başlamadan önce kurutma için beslenen kısım geri sarılmayacaktır. Sonraki iş başlamadan önce medya kesilecek ise bu seçeneği seçin. Mode 2 seçili ise, sonraki iş başlamadan önce kurutma için beslenen kısım, gereksiz kenar boşluğunu ortadan kaldırarak geri sarılacaktır. Birden fazla iş ardışık olarak yazdırılacak ise bu seçeneği seçin.
	Mode 2	
	Off	
Additional Dryer	On	İlave baskı kurutma sistemini (SC-S50600 series; ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) etkinleştirmek için On ya da devre dışı bırakmak için Off seçeneğini seçin. On seçildiğinde, ilave baskı kurutma sistemi, Heat Off Timer sona erdiğinde ısıtıcılarla birlikte kapanacaktır. İlave baskı kurutma sistemi ısıtıcılar çalışmaya devam zaman geri dönecektir. Heat Off Timer  "Printer Setup Menü" sayfa 126 Bu öge yalnızca ilave baskı kurutma sistemi (SC-S50600 series; ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) yüklü iken gösterilir.
	Off	
Media Suction	0 – 10	Vakum medya ve yazdırma kafası arasındaki doğru mesafeyi korumak için gereklidir, gereken miktar medya türüne göre değişir. Aşırı vakum potansiyel baskı kalitesinin düşmesine veya medyanın normal olarak beslenmesini önleyerek yazdırma kafası ve ince veya esnek medya arasındaki boşluğu artırabilir. Bu gibi durumlarda, medya vakumunu düşürmeniz gerekir. Parametre alçaltıldığında emiş gücü zayıflar.

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Head Movement	Data Width	Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı seçin.
	Printer Full Width	Data Width yazdırma kafasının hareketini basılı bölgeyle kısıtlar. Yazdırma kafasının hareket kapsamı kısıtlama yazdırma hızını artırır. Printer Full Width seçili ise, yazdırma kafası yazıcı tarafından desteklenen en büyük medyanın tam genişliği kadar hareket edecektir. Daha az varyasyon ile daha fazla sonuç yazdırmak için bu seçeneği seçin.
Multi-Strike Printing	Off	Her satırın yazdırılma sayısını seçin.
	2 – 8	
Roll Type	Printable Side Out	Medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak Printable Side Out or Printable Side In seçeneğini belirleyin.
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Yazıcının en iyi sonuçlar için yazdırma sırasında medya gerginliğini otomatik olarak izlemesi ve ayarlaması için Periodically ya da Every Page seçeneğini, otomatik gerginlik ayarı devre dışı bırakmak için Off seçeneğini seçin. Çoğu durum için Periodically tavsiye edilir. Ancak, yazıcı bazı medyalar için uygun gerilimi ayarlayamayabilir, bu yazdırma sorunlarına neden olan aşırı gevşeme veya diğer yanlış ayarlarla sonuçlanır, bu durumda Off seçeneğini seçmeniz gerekir. Ancak, Off olmasının sayfalar arasında alışılmadık büyük bir farkla neden olabileceğini unutmayın. Buna ek olarak, yazdırma işlemi durmayabilir ve yazıcının içi lekelenebilir. Aşağıdaki önlemleri alın: <input type="checkbox"/> Bir rulonun sonunu yazdırmayın. <input type="checkbox"/> Media End Check için Off seçmeyin. Daha kesin bir germe için Every Page seçeneğini seçin, ama yazdırma süresinin artacağını unutmayın.
	Every Page	
	Off	
Media Tension	0 – 40	Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
Feed Speed	1 – 2	İnce medya yazdırma sırasında buruşmuş, yırtılmış veya birbirine yapışmış ise daha yavaş bir besleme hızı seçin. Değer ne kadar azsa, hız da o kadar az olacaktır.
Restore Settings	Yes	Eğer Yes seçilirse, seçilen medya ayarlarının ayar içeriği varsayılan ayarlara döndürülür.
	No	




Print Media List

Parametre	Açıklama
Print	1'den 30. medya ayar bankalarının içeriğini yazdırın.

Printer Setup Menüsü

varsayılan ayarları gösterir.


Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Side Margin(Right)	3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç)	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sağ kenar boşluğunun genişliğini seçin. Kenar boşluğu genişlikleri kullanılan yazıcı modeline göre değişir. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir alan" sayfa 81
Side Margin(Left)	3 ila 25 mm (0,12 ila 1,00 inç)	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sol kenar boşluğunun genişliğini seçin. Kenar boşluğu genişlikleri kullanılan yazıcı modeline göre değişir. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir alan" sayfa 81
Print Start Position	0 ila 800 mm (0,00 ila 32,00 inç)	Eğer medyanın merkezine yakın yerden yazdırmak ya da basılı alanı Side Margin(Right) 'dan sola kaydırmak istiyorsanız bu parametreyi ayarlayın. Medya sağ kenarı ve Print Start Position arasındaki alan boş bırakılmıştır. Side Margin(Right) için bir değer seçilmiş ise, Side Margin(Right) için seçilen genişliğe karşılık gelen ek bir alan boş bırakılacaktır. Kenar boşluğu genişlikleri kullanılan yazıcı modeline göre değişir. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir alan" sayfa 81
Media Size Check	On	Yazıcının medyanın kenarlarını otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Media Size Error gösteriyorsa Off seçeneğini deneyin. Ancak, Off seçili olduğunda, yazıcının medyanın kenarlarından öteye yazdırabileceğini unutmayın. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Biz genel olarak bu ayarı On ayarlayarak çalıştırmamızı tavsiye etmekteyiz.
	Off	
Media End Check	On	Yazıcının medyanın sonunu otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin. Medya düzgün yüklendiğinde yazıcı Media Out gösteriyorsa Off seçeneğini deneyin. Biz genel olarak bu ayarı On ayarlayarak çalıştırmamızı tavsiye etmekteyiz.
	Off	
Media Skew Check	On	Bükülmüş medya tespit edildiğinde, yazıcı ya baskıyı durduracak ve bir hata görüntüleyecek (On) ya da yazdırmaya devam edecektir (Off). Eğri medya yazıcıda kağıt sıkışmasına neden olabileceğinden çoğu durumda On tavsiye edilir.
	Off	
Head Strike Warning*2		
Warning Options	Off	Yazıcı yazdırma sırasında medyanın yükselmesini otomatik olarak algılamasını (On) ya da otomatik olarak algılamamasını (Off) seçin. Eğer On seçili ise, medya bir kafa vuruşunu önlemek için kalktığı anda yazıcı durur. On eğer başka görevleri yerine getirecekseniz ve baskı sırasında yazıcıya tüm dikkatinizi vermeniz mümkün değilirse edilir. Yazıcı aşağıdaki durumlarda On seçili bile olsa medyanın kalktığını algılamada başarısız olabilir. <input type="checkbox"/> Media Size Check için Off seçili ise. <input type="checkbox"/> Platen Gap 2.5' e ayarlanmış ise. <input type="checkbox"/> Şeffaf film medya kullanılmış ise. <input type="checkbox"/> Medya yüksek parlaklığa sahip ise.
	On	
Warning Level Options	1 – 5	Değer ne kadar yüksekse, yazıcı medyanın kalkmasına o kadar duyarlıdır. Durdurma sayısını azaltmak için daha düşük değerler seçin.


Kontrol Panelini Kullanma


Öge	Parametre	Açıklama	
Auto Nozzle Check			
Nozzle Check Cycle	Off	<p>Yazıcının Auto Nozzle Check uyguladığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçili olduğunda otomatik püskürtücü kontrol uygulanmayacaktır. 1 ila 10 seçili ise, yazıcı, yazdırılırken, otomatik olarak bir sensör ile bir test deseni tarayarak tıkanmaları belirtilen aralıkta kontrol edecektir.</p> <p>Auto Nozzle Check'ün her türdeki tıkanmaları algılayamadığını unutmayın. Ek olarak, Auto Nozzle Check aşağıdaki koşullar altında kullanılamaz:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Medya saydam veya renkli ise. <input type="checkbox"/> Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan müdahaleye maruz kalmakta ise. <p>Yazıcıyı müdahale eden kaynaklardan gölgeye çekin.</p> <input type="checkbox"/> Ayarlar menüsünde Platen Gap için 2.5 için seçilmiştir. <p>Platen Gap için başka bir seçenek seçin.</p>	
	1 ila 10 sayfa		
Options When Clogged	Continue Printing	<p>Otomatik püskürtücü kontrolü tıkanmış püskürtücüler algıladığında yazıcının nasıl yanıt vereceğini seçin.</p> <p>Continue Printing seçili ise, yazıcı Nozzle Clog Detected uyarısını görüntüleyecek fakat yazdırmaya devam edecektir. Yazdırma sonuçlarını incelemeniz gerektiğine karar verirsiniz baskıyı durdurun ve kafa temizleme uygulayın.</p> <p>Stop Printing seçili ise, yazıcı Nozzle Clog Detected uyarısını görüntüleyecek ve yazdırmayı durduracaktır. Baskı sonuçları kontrol edin ve tıkanma ölçüsüne göre yazdırmayı devam ettirmeyi ya da bekletmeyi seçebilirsiniz.</p>	
	Stop Printing		
Print Nozzle Pattern	Off	<p>Yazıcının püskürtücü kontrol test deseni yazdırdığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçili iken periyodik testler yapılmayacaktır. Her 1 ila 10 sayfada bir sayfanın üstünde bir test deseni yazdırmak için 1 ila 10 arasında bir seçenek seçin. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için deseni görsel olarak inceleyebilirsiniz.</p>	
	1 ila 10 sayfa		
Periodical Cleaning			
Light	Off, 1 ila 240	<p>Sıklığı seçin — hiçbir zaman (Off) ya da 1 ila 240 saat — ten sonra ve yazıcının kafa temizleme uyguladığı kuvveti seçin. Off seçili ise Periodical Cleaning uygulanmayacaktır. 1 ila 240 saat arasında bir değer seçilmiş ise, belirtilen sayıda saatten sonra otomatik kafa temizleme yapılacaktır. Belirtilen süre dolduğunda yazdırma işlemi devam ediyorsa veya yazıcı uyku modunda ise Periodical Cleaning yalnızca yazdırma işlemi tamamlandığında veya yazıcı yeniden çalıştıktan sonra yapılacaktır.</p> <p>Aşağıdaki sayacı sıfırlar:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazıcıyı açmak. <input type="checkbox"/> Bu öge için başka bir seçenek seçmek. <input type="checkbox"/> All Nozzles kullanarak kafa temizlemeyi manuel olarak gerçekleştirmek. <p>Periodical Cleaning Off bile seçili olsa, yazıcı, püskürtücünün tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak yazdırma kafasını temizleyecektir.</p>	
			Medium
			Heavy
			Power*3

Kontrol Panelini Kullanma






Öge	Parametre	Açıklama
Cleaning Cycle	Off	Yazıcının otomatik kafa temizleme uyguladığı sıklığı seçin: hiçbir zaman (Off) ya da her 1 ila 10 sayfada bir. Off seçili olduğunda kafa temizleme uygulanmayacaktır. 1 Belirtilen sayıda sayfa yazdırılmadan önce kafa temizliği gerçekleştirmek için 1 ila 10 seçeneğini seçiniz.
	1 ila 10 sayfa	
Heat Off Timer	15 ila 240 dk	<p>Herhangi bir hata tespit edilmediğinde ve herhangi bir yazdırma işi devam etmiyorsa, ısıtıcılar otomatik olarak kapatabilirsiniz. Isıtıcılar otomatik olarak kapatılmadan önce aralığı seçmek için bu seçenek kullanılır.</p> <p>Heat Off Timer süresi dolduğunda yazıcı uyku moduna girecektir. Uyku modunda, kontrol paneli kapanır ve iç motorlar ve diğer bileşenler daha az güç tüketir. Eğer bir ilave baskı kurutma sistemi (SC-S50600 series ile birlikte temin edilen; diğer modelleri ile isteğe bağlı) yüklü ise, otomatik olarak kapanacaktır.</p> <p>Kontrol paneli ekranını yeniden etkinleştirmek için, kontrol panelindeki  hariç herhangi bir düğmeye basın. Bu koşullar altında başka bir 30 saniye boyunca daha hiçbir işlem yapılmaması halinde kontrol paneli ekranı yine kapanacaktır. Yazıcı ve ısıtıcılar sadece bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde tamamen yeniden devreye girer.</p>
Head Mode*1	2 Heads Mode	<p>Çoğu durumda 2 Heads Mode kullanın.</p> <p>Örneğin, eğer tek bir yazdırma kafasında bir tıkanmış uç varsa ve tıkanma birkaç kafa temizleme işleminden sonra bile temizlenemiyorsa, tıkanmamış yazdırma kafasını kullanarak baskıya devam edebilirsiniz. Bu özellik kullanışlıdır çünkü iş süresinde baskı devam eder ve kafa temizleme ve diğer bakım işlemleri iş bittikten sonra gerçekleştirilebilir.</p> <p>Nozzle Check basılan deseni kontrol edin ve sonra tıkanmayan kafayı seçin.</p>
	Head 1	
	Head 2	
Restore Settings	Yes	Printer Setup menüsündeki tüm öğeler varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Yes seçin.
	No	

Maintenance menüsü


Maintenance menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

Öge	Parametre	Açıklama
Nozzle Check	Print	<p>Bir püskürtücü deseni yazdırılacaktır. Deseni görsel olarak kontrol edin ve soluk veya eksik renkler tespit ederseniz kafa temizleme gerçekleştirin.</p> <p> "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 111</p>
Cleaning		


Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
<p>All Nozzles</p> <p>Head 1/Head 2*¹</p> <p>Head 1*¹</p> <p>Head 2*¹</p> <p>Selected Nozzles</p>	<p>Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)</p> <p>Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)</p>	<p>Gösterilen seçenekler kullanılan yazıcı modeline göre değişir.</p> <p>Soluk veya eksik renkler içeren desen numaralarını not edin ve tüm veya seçilen püskürtücüleri temizleyin. All Nozzles seçeneğini seçmek tüm püskürtücüleri (SC-S30600 series) ya da seçilen yazdırma kafasındaki tüm püskürtücüleri (SC-S70600 series ve SC-S50600 series) temizler. Yalnızca seçili dizideki püskürtücüleri temizlemek için Selected Nozzles seçeneğini seçin.</p> <p>Temizleme seviyesi Execute (Light), Execute (Medium) ve Execute (Heavy) seçeneklerinden birinden seçilebilir. İlk olarak Execute (Light) seçin. Execute (Light) kullandıktan sonra sorun devam ederse, Execute (Medium) seçeneğini seçin. Execute (Medium) kullandıktan sonra sorun devam ederse, Execute (Heavy) seçeneğini seçin.</p> <p> "Kafa Temizleme" sayfa 112</p>
Head Maintenance	Move Head	<p>Yazdırma kafasını bakım için yerleştirin. Silecek, kapaklar ve yazdırma kafasının çevresini temizleme gibi bakımları sadece kafayı temizlik için yerleştirmek için bu seçeneği kullandıktan sonra gerçekleştirin. Yazdırma kafasını elle hareket ettirmek arızaya neden olabilir.</p> <p> "Düzenli Temizlik" sayfa 91</p>
Waste Ink Counter	-	Atık mürekkep şişesini kontrol panelinde bir mesaj tarafından istenmesinden önce değiştirirseniz, Waste Ink Counter seçeneğini çalıştırın.
Ink Circulation* ¹		<p>Spot renkli mürekkepler için baskı sonuçlarında eşit olmayan (eşit yoğunluğa sahip olmayan alanlar) farkederseniz çalıştırın.</p> <p> "Ink Circulation ve Mürekkep Yenileme" sayfa 113</p>
<p>WH,MS Ink Refresh*¹</p> <p>WH,WH Ink Refresh*¹</p>		<p>Yazıcı bir süre kullanılmadıktan sonra açıldığında, düzensiz renk (düzensiz yoğunluk alanları) fark ederseniz bu seçeneği seçin.</p> <p>WH,MS Ink Refresh, SC-S70600 series için 10 renk modu seçildiğinde, WH,WH Ink Refresh SC-S50600 series için 5 renk modu seçildiğinde kullanılabilir.</p> <p> "Ink Circulation ve Mürekkep Yenileme" sayfa 113</p>
Head Washing	<p>XX/XX (uç sıra numarası), All Nozzles*^{3,4}</p> <p>Head1 XX/XX (uç sıra numarası), Head2 XX/XX (uç sıra numarası), Head1 All Nozzles, Head2 All Nozzles, Head1,2 All Nozzles*²</p>	<p>Kafa temizleme ve yazdırma kafası etrafının temizlenmesi uç tıkanmalarını gideremezse uygulayın. Silik veya eksik renkleri içeren desenlerin numaralarını not edin, bu numaraları içeren renkleri belirleyin ve sonra kafa temizliği uygulayın.</p> <p>Kafa yıkama, cleaning cartridges (Temizleme kartuşu) kullanılmasını gerektirir (bunlar ayrıca satılır).</p> <p>Gerekli cleaning cartridges (temizleme kartuşu) sayısı aşağıda verilmiştir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Temizlik öncesinde renkleri belirlerken: 2 <input type="checkbox"/> All Nozzles temizliği gerçekleştirirken: <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> SC-S70600 series 10 renk modu: 10 <input type="checkbox"/> SC-S70600 series 8 renk modu: 8 <input type="checkbox"/> SC-S50600 series 5 renk modu: 10 (5) <input type="checkbox"/> SC-S50600 series 4 renk modu: 8 (4) <input type="checkbox"/> SC-S30600 series: 4 <p>Parantez içindeki sayı, Head1 All Nozzles ya da Head2 All Nozzles seçildiğinde gereken kartuşların sayısıdır.</p> <p> "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 148</p>

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Pre-Storage Maint.	WH/MS*4 WH/WH*2 All Nozzles	<p>Yazıcı uzun bir süre kullanılmayacağı (ve kapalı duracağı) zaman her zaman depolama öncesi bakım uygulayın. Eğer depolama aralığı kısa ise, sadece spot renkli mürekkep için Depolama Öncesi Bakım gerçekleştirilebilirsiniz.</p> <p>Depolama öncesi bakım için cleaning cartridges (temizleme kartuşu) gerekir.</p> <p>Depolama aralığı kılavuzlarının detayları ve gereken cleaning cartridges (temizleme kartuşu) sayısı için aşağıdaki bilgilere bakınız.</p> <p> "Uzun süreli depolama (Depolama öncesi bakım)" sayfa 114</p>

Ink Level Menüsü

Öge	Açıklama
	<p>Her mürekkep kartuşunun seviyesini görebilirsiniz. Bir mürekkep kartuşunu değiştirdiğinizde, kalan mürekkep seviyesi otomatik olarak sıfırlanır.</p>

Print Logs Menüsü

Bu öğeler sarf malzemelerini izlemek için kullanılırlar.

Öge	Parametre	Açıklama
Print Job Log Sheet	Print	Yazıcıda kaydedilen iş bilgileri yazdırabilirsiniz (en fazla 10 iş). Bilgi sarf kullanımını izlemeyi daha kolay hale getirerek, her işte kullanılan medya ve mürekkebi içerir.
Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXX ft ²)	Yazdırılan toplam medya alanını görmek için (en fazla altı rakamlı) Show Total Prints seçeneğini seçin.

Printer Status Menüsü


Bu öğeler yazıcı kullanımını ve ayarlarını izlerler.

Öge	Parametre	Açıklama
Print Status Sheet	Print	Geçerli yazıcı ayarlarını ve periyodik yedek parça durumunu gösteren bir durum sayfası yazdırın. Yazıcı hakkında çeşitli bilgileri tek bir sayfada görüntülemek ve parçaların periyodik olarak değiştirme zamanlamalarını yapmaya yardımcı olmak için bu seçeneği kullanın.

Kontrol Panelini Kullanma


Öge	Parametre	Açıklama
myEpsonPrinter Status	Not Started, Disabled, Enabled	MyEpsonPrinter'in etkin veya devre dışı olup olmadığını görebilirsiniz. Etkinse, son yüklendiği tarih görüntülenir. Bu fonksiyon, bazı alanlarda ve bazı ülkelerde desteklenmemektedir.
	Last Uploaded; (Not Uploaded), AA/GG/YY SS: DD GMT (MM/DD/YY HH:MM GMT)	
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Yazıcı Firmware Version görüntüleyin.

Network Setup Menüsü

 varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
IP Address Setting		
Auto	-	IP adresinin otomatik olarak mı (Auto) yoksa DHCP kullanarak manuel olarak mı (Panel) alındığını seçin. Panel seçili ise, bir IP adresi, alt ağ maskesi ve varsayılan ağ geçidi adresini girin. Ayrıntılı bilgi için sistem yöneticinizle iletişime geçin.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
Panel	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Bonjour	On	Network arayüzünde Bonjour (merhaba) kullanılmasını (On), ya da kullanılmamasını (Off) seçin.
	Off	
Print Status Sheet	Print	Mevcut ağ durumunu yazdırmak için Network Setup seçeneğini seçin. Bu bilgileri ağ ayarlarına tam bir genel bakış için kullanın.
Restore Settings	Yes	Network Setup menüsündeki tüm öğelere varsayılan ayarlarına geri döndürmek için Yes seçin.
	No	

Preference Menüsü

 varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Date And Time	AA/GG/YY SS: DD (MM/DD/YY HH:MM)	Yazıcının dahili saatini ayarlayın. Günlükleri ve durum sayfalarını yazdırırken saat tarafından sağlanan zaman kullanılır.

Kontrol Panelini Kullanma

Öge	Parametre	Açıklama
Language	Japonca	Ekranda kullanılan dili seçin.
	Türkçe	
	Fransızca	
	İtalyanca	
	Almanca	
	Portekizce	
	İspanyolca	
	Hollandaca	
	Rusça	
	Korece	
Çince		
Unit: Length	m	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini seçin.
	ft/in	
Unit: Temperature	°C	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin.
	°F	
Alert Sound Setting	On	Bir hata oluştuğunda çalan zil sesini etkinleştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off).
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Bir hata oluştuğunda yanan uyarı lambasını etkinleştirin (On) ya da devre dışı bırakın (Off).
	Off	

Reset All Settings Menüsü












Parametre	Açıklama
Yes	Preference menüsündeki Date And Time , Language , Unit: Length ve Unit: Temperature dışında tüm ayarları sıfırlamak için Yes seçeneğini belirleyin.
No	

Sorun Çözücü








Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde



Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, okuyun ve aşağıdaki talimatları izleyin.

Mesajlar	Ne yapılmalı
Prepare empty waste ink_bottle.	Atık mürekkep şişesi doluyor. Yeni bir atık mürekkep şişesi hazırlayın.  "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 148
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Mürekkep kartuşunu çıkarıp yeniden takın. Mesaj görüntülenmeye devam ederse, yeni bir mürekkep kartuşu (hataya neden olan mürekkep kartuşunu takmayın) takın.  "Değiştirme ve Çalkalama Yöntemleri" sayfa 103 <input type="checkbox"/> Replacement cartridge (Değiştirme kartuşunu) çıkarıp yeniden takın. Bu mesaj kontrol panelinde tekrar görünürse, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun. <input type="checkbox"/> Kartuş içinde yoğunlaşma oluşmuş olabilir. Cleaning cartridge (temizleme kartuşu) yüklemeyen önce en az dört saat boyunca oda sıcaklığında bekletin.  "Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar" sayfa 26
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Replacement cartridge (Değiştirme kartuşunu) çıkarıp yeniden takın. Bu mesaj kontrol panelinde tekrar görünürse, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun. <input type="checkbox"/> Kartuş içinde yoğunlaşma oluşmuş olabilir. Cleaning cartridge (temizleme kartuşu) yüklemeyen önce en az dört saat boyunca oda sıcaklığında bekletin.  "Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar" sayfa 26
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Cleaning cartridges (temizleme kartuşu) çıkarıp yeniden takın. Mesaj görüntülenmeye devam ederse, yeni bir Cleaning cartridge (temizleme kartuşu) takın (hataya neden olan Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu) nu yeniden takmayın).  "Değiştirme ve Çalkalama Yöntemleri" sayfa 103 <input type="checkbox"/> Kartuş içinde yoğunlaşma oluşmuş olabilir. Cleaning cartridge (temizleme kartuşu) yüklemeyen önce en az dört saat boyunca oda sıcaklığında bekletin.
Ink Low	Mürekkep kuru. Yeni bir mürekkep kartuşunu hazırda bekletin.  "Seçenekler ve Sarf Malzemeleri" sayfa 148
Warming Up... OK Force to start printing	Bir veya daha fazla ısıtıcı hala belirtilen sıcaklığa ısıtılmaktadır. Isıtıcının ısınmasını beklemeden yazdırmayı başlatmak için, OK düğmesine basın.
Command Error Check print settings on RIP.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/>  basın ve Job Cancel seçeneğini seçin. Yüklü RIP yazılımın yazıcıyla uyumlu olup olmadığını kontrol edin. <input type="checkbox"/> Eğer bir SC-S50600 series yazıcı üzerinde 2.0'lık bir Platen Gapile white (beyaz) mürekkep kullanılmışsa bu hata görüntülenebilir. Yazdırmayı durdurmak için  düğmesine basın ve Job Cancel seçeneğini seçin, daha sonra 1.5'luk bir Platen Gap seçin ya da yazdırmaya devam etmeden önce RIP ayarlarını değiştirin.
Unit Matching Error Check combination of Media Feeding Unit and Auto Take-up Reel Unit. Then restart printer.	Standard medya besleme ünitesi yalnızca standart otomatik sarma makarası ünitesi ile kullanılırken, ağır rulo medya besleme ünitesi yalnızca ağır rulo otomatik sarma makarası ünitesi ile kullanılır. Eğer besleme ve sarma makarası ünitelerini yanlış eşleştirdiyse, yazıcıyı kapatın ve doğru ekipmanı yükleyin.  Kurulum kılavuzu  Ağır Rulo Medya Sistemi Kurulum Kılavuzu
Nozzle Clog Detected Head cleaning is recommended.	Yazdırma sonuçlarını incelemeniz gerektiğine karar verirseniz baskıyı durdurun ve kafa temizleme uygulayın.  "Kafa Temizleme" sayfa 112

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Yazıcıyı kapatın, birkaç dakika bekleyin ve sonra yazıcıyı tekrar açın. Ürün yazılımını tekrar güncellemek için EPSON LFP Remote Panel 2 kullanın. Bu mesaj LCD panelinde tekrar görünürse, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.
Print head is nearing end of service life.	The print head requires periodic replacement. The current print head is nearing the end of its service life.  "Periyodik Olarak Değiştirilen Parçalar" sayfa 115
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Medya otomatik sarma makarası ünitesine düzgün takılı değil. Yazdırmayı iptal etmek için  düğmesine basın ve Job Cancel seçeneğini seçin. Otomatik sarma makarası ünitesi üzerindeki Auto anahtarını Off konumuna getirin, sonra geri çevirin ve medyayı otomatik sarma makarası ünitesine geri takın.  "Medya Yükleniyor" sayfa 62
Media Size Error Load correct size media.	Şu anda yüklenen medya doğru genişlikte değil. Medya yükleme kolunu kaldırın ve medyayı çıkarın. Yazıcı tarafından desteklenen en dar genişlik 300 mm'dir*. Medya genişliğinin en az 300 mm olduğundan emin olun. Medya doğru genişlikte olmasına rağmen bu mesaj görüntüleniyorsa, Media Size Check için Off seçili ise yazıcı yazdırabilir.  "Printer Setup Menüsü" sayfa 126 * Mürekkep katmanlama için desteklenen minimum genişlik 508 mm'dir. Mürekkep katmanlama  "Yüksek Baskı Kalitesi" sayfa 23
Media Sensor Error Loaded media or print out has a problem. Refer to documentation for details.	Ekrandaki mesajı silmek için  düğmesine basın. Mesaj otomatik kafa hizalama, otomatik besleme ayarı veya otomatik püskürtücü kontrolü sırasında görüntülenmiş ise, aşağıdakileri kontrol edin. <input type="checkbox"/> Mevcut medya destekleniyor mu? Yukarıdaki seçenekler şeffaf veya renkli medya ya da aydınlar ile istenen sonuçları üretmez. <input type="checkbox"/> Dışardaki ışık kaynakları sürece müdahale ediyor mu? Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışık kaynaklarından kaynaklanan müdahaleye maruz ise, yazıcıyı bu kaynaklardan gölgeye çekin. <input type="checkbox"/> Ayarlar menüsünde Platen Gap için 2.5 mi seçilmiş? Platen Gap için 2.5 seçildiğinde yukarıdaki seçenekler kullanılamaz. <input type="checkbox"/> Püskürtücüler tıkalı mı (otomatik kafa hizalama, otomatik besleme ayarı)? Kafa temizleme uygulayın.  "Kafa Temizleme" sayfa 112 Bu hata yukarıda sayılanların dışında kalan koşullar altında gösterilirse, yazıcının mevcut medyayı desteklediğini onaylayın.

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
<p>Pressure Roller Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Release media loading lever and reposition rollers.</p>	<p>Aşağıdakilerden biri meydana geldi. Silindirleri “Yazdırılabilir Alanda” açıklandığı gibi yeniden yerleştirin.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Silindirlerden hiçbiri siyah etiketlerin sınırları içinde konumlandırılmamıştır. <input type="checkbox"/> Silindirlerden biri siyah etiketlerin sınırları içinde konumlandırılmıştır. <input type="checkbox"/> Medya kenarlarındaki silindirler aynı tip değildir. (Bir yüksek basınç silindiri bir uçta, bir düşük basınç silindiri diğer uçta.) <input type="checkbox"/> Yazıcı ayarları menüsünde Media Size Check için On seçilidir ve medya üzerinde olmayan siyah bir etikete bir rulo yerleştirilmiştir. <input type="checkbox"/> Aynı siyah etiketin sınırları içine iki rulo yerleştirilir. <p> “Yazdırılabilir alan” sayfa 81</p>
<p>Ink Layering Error Pressure rollers are positioned incorrectly. Reposition rollers.</p>	<p>Düşük basınç silindirlerini kullanıyorsunuz. Mürekkep katmanlama için yüksek basınç silindirlerini kullanın.</p> <p>Mürekkep katmanlama  “Yüksek Baskı Kalitesi” sayfa 23</p>

Bir Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluşturduğunda

Hata mesajları	Ne yapılmalı
<p>Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX</p>	<p>Yazıcıda kullanılan bir parça kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor.</p> <p>Satıcınıza veya Epson Destek başvurun ve bakım talebi kodunuzu söyleyin.</p> <p>Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir servis çağrısı oluşur.</p>
<p>Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.</p>	<p>Şu zamanlarda servis çağrısı oluşur:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise. <input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluşursa. <p>Servis çağrısı oluştuğunda, yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, AC prizinden güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın ve yazıcıyı yeniden bağlayın. Yazıcıyı yeniden birden çok kez açın.</p> <p>Aynı servis çağrısı LCD panelinde görüntüleniyor ise, yardım için satıcınıza veya EpsonSupport'a başvurun. Onlara servis kodu çağrısının “XXXX” olduğunu söyleyin.</p>

Servis Çağrısı Talebi Hata Kodları

Yıldız (“*”) ile gösterilen kısımlar hatanın türüne bağlı olarak değişir.

Taşıma hatası	11**
Medya besleme hatası	12**, 15A*, 161*
Devre hatası	00**, 13**, 1A**, 1F**, 20**, 3000, Dx**, Fx**
Mürekkep sistemi hatası	14**, 162*
Bileşen hizmet ömrünün sonuna gelmiştir	110*, 143*
Mekanik hata	15**

Sorun Çözücü

Isıtıcı hatası	19**
----------------	------

Sorun Çözücü

Sorun Tespit ve Giderme

Yazdırılamıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

- **Güç kablosu elektrik prizine veya yazıcıya takılı mı?**
Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

- **Elektrik prizinde bir sorun var mı?**
Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

- **Kablo doğru şekilde takılı mı?**
Yazıcının arabirim kablosunun, bilgisayar ve yazıcının doğru terminaline güvenli bir şekilde takıldığından emin olun. Ayrıca, kablunun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablunuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

- **Arabirim kablosunun özellikleri, bilgisayarın özellikleriyle uyumlu mu?**
Arabirim kablosunun özelliklerinin yazıcı ve bilgisayarın özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun.
🔗 "Özellikler Tablosu" sayfa 158

- **USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?**
USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papatyta dizimi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosunu doğrudan bilgisayarınızın USB girişine takın.

- **USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?**
USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Eğer varsa, USB hub'ı bilgisayardan çıkarın ve bilgisayarı doğrudan yazıcıya bağlayın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

Ağ ortamı altında yazdırılamıyor

- **Ağ ayarları doğru mu?**
Ağ ayarlarını için ağ yöneticinize danışın.

- **Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.**
USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ortamında bazı sorunlar vardır. Sistem yöneticinize başvurun ya da ağ sistemi için kılavuzuna bakın. USB aracılığıyla yazdırılamıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

- **Yazıcının kontrol panelindeki ışıkları ve mesajları kontrol ederek yazıcıda hata meydana gelip gelmediğini onaylayın.**
🔗 "Kontrol Paneli" sayfa 19
🔗 "Bir Mesaj Görüntülediğinde" sayfa 134

Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor

Yazdırma kafası hareket ediyor, ama hiçbir şey yazdırmıyor


- **Yazıcı çalışmasını onaylayın.**
Bir test deseni yazdırın. Test desenleri yazıcıyı bilgisayara bağlamadan basılabilir ve bu nedenle yazıcı işlevi ve durumunu kontrol etmek için kullanılabilirler.
🔗 "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 111
Desen düzgün yazdırılmaz ise ne yapmanız gerektiği hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

- **Kontrol paneli ekranında Motor Self Adjustment mesajı görüntüleniyor mu?**
Yazıcı iç motoru ayarlıyor. Yazıcıyı kapatmadan bir süre bekleyin.

Test Deseni Doğru Yazdırılmıyor

- **Kafa temizleme uygulayın.**
Püskürtücüler tıkanmış olabilir. Kafa temizleme yaptıktan sonra tekrar bir test deseni yazdırın.
🔗 "Kafa Temizleme" sayfa 112

Sorun Çözücü

- **Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?**
Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, uçlar kurumuş ve tıkanmış olabilir. Yazıcı uzun süre kullanılmadığı zaman atılacak adımlar  **“Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar” sayfa 26**

Baskılar beklediğiniz gibi değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık veya çok karanlık

- **Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?**
Uçlar tıkalıysa, belirli uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Bir test deseni yazdırmayı deneyin.

 **“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 111**

- **Head Alignment işlemi gerçekleştirildi mi?**
Baskı sonuçları tanecikler veya odak dışında gibi görüldüğü zaman, yazıcı kafasını yeniden hizalamak için Head Alignment seçeneğini belirleyin.

 **“Head Alignment (Manuel Ayarlama)” sayfa 76**

- **Feed Adjustment denediniz mi?**
Besleme miktarındaki büyük farklılıklar bantlamaya (yatay bant, çizgi veya düzensiz renk şeritleri) neden olabilir. Kullanılan medyaya göre Feed Adjustment gerçekleştirin.

 **“Feed Adjustment” sayfa 71**


- **Orijinal bir Epson mürekkep kartuşu mu kullanıyorsunuz?**
Bu yazıcı Epson mürekkep kartuşları ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson mürekkep kartuşu dışında mürekkep kartuşları kullanırsanız, çıktılarda leke olabilir veya kalan mürekkep seviyesi düzgün algılanamadığından yazdırılan imgenin rengi değişebilir. Doğru mürekkep kartuşunu kullandığınızdan emin olun.

- **Eski bir mürekkep kartuşu mu kullanıyorsunuz?**
Eski bir mürekkep kartuşu kullanıldığında, yazdırma kalitesi düşer. Eski mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirin. Paketin üzerine yazdırılan tarihten önce ya da açıldıktan sonra altı ay içinde, hangisi daha erken gerçekleşirse, kartuştaki tüm mürekkebi kullanın.

- **Isıtıcılar doğru sıcaklıkta mı?**
Baskı sonuçları bulanık veya lekeli veya mürekkep toprakları var ise sıcaklığı yükseltin. Ancak, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın küçültmesine, kırışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

Buna ek olarak, ortam sıcaklığı düşük ise ısıtıcının arzu edilen sıcaklığa ulaşması için belirli bir süre gerekebilir. Medya çok soğuk ise ısıtıcılar seçilen sıcaklığa ulaştıktan sonra da isteneni etkiye sahip olmayabilir. Kullanım öncesinde medyayı oda sıcaklığında ısınmaya bırakın.

- **Medya ayarları doğru mu?**
RIP Yazılımında veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştiğinden emin olun.



- **Head Movement için Data Width seçili mi?**
Ayarlar menüsünde **Head Movement** için **Data Width** seçmek yazdırma hızını arttırır fakat baskı kalitesini biraz düşürebilir. Daha kaliteli yanıtlar için **Printer Full Width** için **Head Movement** seçin.  **“Printer Setup Menüsü” sayfa 126**

- **Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?**
Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyuşmayacaktır.




- **Baskı sırasında bir yazıcı kapağı açıldı?**
Yazdırma sırasında kapakları açmak, düzensiz renk ile sonuçlanarak, yazdırma kafasının aniden durmasına neden olur. Yazdırma devam ederken kapakları açmayın.


- **Kontrol paneli ekranında Ink Low mü görüntüleniyor?**
Mürekkep seviyesi düşük olduğunda yazdırma kalitesi azalabilir. Mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirmenizi tavsiye ederiz. Mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra, renkte bir farklılık varsa, kafa temizleme işlemini bir kaç kez deneyin.


Sorun Çözücü

- **White (beyaz) ya da metallic silver (metalik gümüş) mürekkeple mi yazdırıyorsunuz?**
Bileşenler white (beyaz) ya da metallic silver (metalik gümüş) mürekkepten çöktürülmüş olabilir (en alt kısmına yerleşmiş). Kartuşu iyice sallayın ve birkaç kez **Ink Circulation** gerçekleştirin.
Sorun devam ederse, **WH,MS Ink Refresh** ya da **WH,WH Ink Refresh** gerçekleştirin.
Mürekkep kartuşlarını çalkalamak  **"Değiştirme ve Çalkalama Yöntemleri"** sayfa 103
 **"Ink Circulation ve Mürekkep Yenileme"** sayfa 113


Çıktı kağıt üzerine düzgünce konumlandırılmamış

- **Medya düzgün şekilde yerleştirilmiş mi ve kenar boşluklarını doğru mu?**
Medya doğru biçimde yüklü değilse, sonuçlar ortalanmayabilir veya verinin bir parçası basılmayabilir. Ayrıca ayarlar menüsünde **Side Margin** ve **Print Start Position** için doğru seçeneklerin seçilip seçilmediğini kontrol etmelisiniz.
 **"Medya Yükleme (SC-S70600 series, SC-S50600 series)"** sayfa 36
 **"Medyayı yüklüyor (SC-S30600 series)"** sayfa 48
 **"Printer Setup Menüsü"** sayfa 126

- **Medya eğik mi?**
Ayarlar menüsünde **Media Skew Check** için **Off** seçili ise, yazdırma medya eğikken devam eder ve veri yazdırma alanının dışında görünecektir. Menüde **Media Skew Check** seçeneğini **On** hale getirin.
 **"Printer Setup Menüsü"** sayfa 126

- **Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?**
Çıktı imgesi medyadan daha geniş ise yazdırma normal olarak dursa da, eğer Ayarlar menüsünde **Media Size Check** için **Off** seçili ise, veri medyanın kenarlarının dışına yazdırılacaktır. Ayarlar menüsünde **Media Size Check** için **On** seçeneğini belirleyin.
 **"Printer Setup Menüsü"** sayfa 126

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış


- **Yazdırma başlığı yanlış mı hizalanmış? (çift taraflı yazdırmada)**
İki yönlü yazdırma ile, yazdırma kafası sola ve sağa hareket ederken yazdırır. Yazdırma kafası hizalanmamışsa, çizilen satırlar buna uygun olarak düzgün hizalanmamış olabilir. Dikey çizilen satırlar çift yönlü yazdırma ile yanlış hizalanmışsa, Head Alignment gerçekleştirin.
 **"Head Alignment (Manuel Ayarlama)"** sayfa 76



Yazdırılan alan çizilmiş veya kirlili

- **Kağıt çok kalın veya çok ince mi?**
Yazıcıyla uyumlu olduğunu doğrulamak için medya özelliklerini kontrol edin. Bir RIP yazılımı kullanıyorsanız, kullanılabilir ayarlar ve medya hakkında bilgi için üreticiye başvurun.

- **Medya dalgalı mı?**
Bazı medya türleri yazıcıya takılı iken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiğinde, kontrol panelinde medyayı beslemek ve etkilenen bölgeyi önlemek için ▼ düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nemi düşürmenizi öneririz.

- **Kağıt buruşmuş veya katlanmış mı?**
Buruşmuş veya katlanmış medya plakadan yükselebilir ve yazdırma kafasıyla temas edebilir, bu lekelerle veya düzensiz renklere neden olabilir.

- **Silecek, kapaklar veya yazdırma kafası lekelenmiş mi?**
Silecek, kapaklar veya yazdırma kafası çevresindeki mürekkep pıhtıları veya tüy, mürekkep damlalarının neden olduğu lekelerle yol açabilir. Etkilenen alanı temizleyin.
 **"Düzenli Temizlik"** sayfa 91

- **Yazdırma kafası yazdırılan yüzeye çarpıyor mu?**
Medyaya çarpan yazdırma kafasının neden olduğu kirlenme, **Platen Gap** medyaya uygun olarak ayarlanarak engellenebilir.
Ayrıca **Media Tension** için yüksek bir değer seçerek de engellenebilir.
 **"Platen Gap"** sayfa 72
 **"Media Tension"** sayfa 75

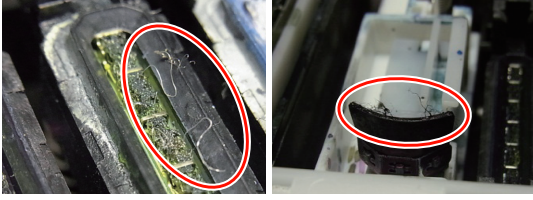
Sorun Çözücü

Basınç silindirleri tarafından sabitlenen alanlar lekelenir.

- **Basınç silindirleri lekelenmiş mi?**
Basınç silindirlerini temizleyin.

👉 “Yazıcının İçinin Temizlenmesi” sayfa 97

Uç tıkanıklıkları temizlenemiyor



- **Temizlik düzenli olarak gerçekleştiriliyor mu?**

Eğer tüy veya toz yazdırma kafasının, kapakların, siliceğin veya yıkama pedinin etrafındaki alana yapışır, yazdırma sırasında uç tıkanması yaşanabilir. Dahası, eğer tüy veya toz yapışık bir şekilde bırakılırsa, uç tıkanıkları çok sayıda kafa temizliği yapılsa bile temizlenemez. Etkilenen alanı temizleyin.

👉 “Düzenli Temizlik” sayfa 91

Mürekkep damlaları



- **Medya düzgün işleniyor mu?**

Eğer medyanın kullanımında bunlara uyulmazsa, az miktarlarda toz ve iplik medyanın yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damlalarına neden olabilir.

- ❑ Açık medyayı direkt olarak yere koymayın.

Depolama için medya tekrar sarımalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.

- ❑ Medyayı, medyanın yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.

Medyayı, yazıcıya yüklenene kadar kendi özel ambalajında taşıyın.

Dengesiz renkli yatay çizgiler veya şeritler (bantlama)



Çeşitli sebepler olabilir.

Baskı sonuçları iyileşene kadar şunları gerçekleştirin.

İşe başlamadan önce her zaman bir uç kontrolü ve head alignment (manuel ayarlama) yapın. Eğer uçlar tıkalıysa ya da kafa hatalı hizalanmışsa, hiçbir önlem iyileştirme sağlamaz.

👉 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 111

👉 “Head Alignment (Manuel Ayarlama)” sayfa 76

1

Medya tutucu plakalarının yerine oturup oturmadığını kontrol edin

Eğer bir medya plakası doğru takılmazsa, medya beslemesi bundan kötü anlamda etkilenebilir. Aşağıdaki referanslara bakın ve medya tutucu plakalarını tekrar takın.

👉 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32

Eğer medya tutucu plakasının doğru takılması sorunu yine çözmezse, aşağıdaki önlemleri uygulayın.

Sorun Çözücü

2

Mürekkep çökmesini çözme

Yazıcının içinde çökme (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi) meydana gelebilir. Aşağıdaki adımları uygulayarak kafa temizleme uygulayın.

- All Nozzles — Head1/Head2** (sadece SC-S70600 series ve SC-S50600 series) — **Execute (Heavy)** seçimlerini yapın.
- Önceki adımı uygulayın.

 “Kafa Temizleme” sayfa 112


Eğer iki kafa temizleme işlemi sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

3

Besleme Ayarlaması

Besleme Ayarlaması, kullanılan medyaya bağlı olarak bağımsız olarak gerekebilir. Eğer silindirik genişliği farklı ise, aynı medya ile bile bağımsız ayarlama gerekir. Aşağıda açıklanan besleme ayarlaması işlemi gerçekleştirin.

- Manual — 500mm Pattern** kullanarak Ayarlama Desenini yazdırın.
- Bir ayarlama değeri girerken, sadece ortadaki + sembolleri arasındaki uzaklık için kaydedilen değeri kullanın.

 “Feed Adjustment (Manuel Besleme Ayarı)” sayfa 78

Eğer besleme ayarlaması sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

4

Mürekkep kuruma süresi farklılıkları

İki yönlü yazdırma sırasında, yazdırma kafasının hareketi bir mürekkep kuruma süresi farklılığına neden olabilir. Önce RIP'den tek yönlü baskı yapın. Eğer bu sonuçları iyileştirirse **Heater Temperature** ya da **Drying Time Per Pass** değiştirin ve şeritler ve eşitsizliklerin iki yönlü baskı sırasında iyileştiği ayarı uygulayın.

 “Media Setup Menüsü” sayfa 122

Önce, **Heater Temperature** aşağıdaki gibi yapılandırın.

- 1) Ön, plaka ve son ısıtıcılar için sıcaklık ayarlarını, geçici olarak normal ayardan daha yüksek bir sıcaklığa ayarlayın.
- 2) İki yönlü baskı gerçekleştirin ve baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.
- 3) Eğer sorun çözülmezse, ön, plaka ve son ısıtıcı için sıcaklık ayarlarını hafifçe azaltın.

Baskı sonuçları iyileşene kadar 2. ve 3. adımları tekrarlayın.

Eğer **Heater Temperature** değişimi sorunu çözmezse, **Drying Time Per Pass** aşağıdaki gibi ayarlayın.

- 1) Ayar değerini **0.1** olarak ayarlayın.
- 2) İki yönlü baskı gerçekleştirin ve baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.
- 3) Eğer sorun çözülmezse, değeri artırın.

Baskı sonuçları iyileşene kadar 2. ve 3. adımları tekrarlayın.


Eğer yukarıdaki işlemler sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

5

Mikrodalga (M/W) ayarlarının kontrol edilmesi

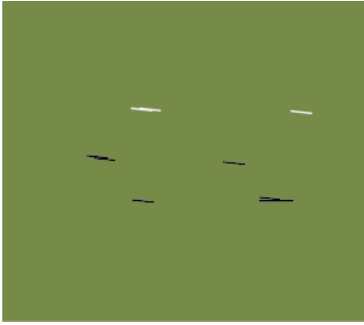
Mikrodalga (M/W) ayarları uygunsuz olabilir.

Epson tarafından araştırılan mikrodalga (M/W) ayar ve bantlama ilişkilendirme tablosuna bakın, değerleri kullanılan medyaya göre değiştirin ve iyileşme var mı kontrol edin.

Mikrodalga (M/W) ayarları ve bantlanma ilişkilendirme tablosu Epson  “Mikrodalga (M/W) ayarları ve bantlanma ilişkilendirme tablosu” sayfa 155 tarafından araştırılmıştır

Sorun Çözücü

Kafa Çarpması Kaynaklı Lekeler



Medya ve yazdırma kafası, baskı sırasında temas eder.

Baskı sonuçları iyileşene kadar şunları gerçekleştirin.

- 1 Medyanın buruşma veya dalgalanma olan yerlerini kesin

Eğer medya uygun bir şekilde depolanmazsa ya da yazıcının içinde bırakılırsa, buruşmalar ve dalgalanmalar ortaya çıkabilir. Eğer medya bu durumda kullanılırsa, yazdırma kafası ve medyanın yükseltile yüzeyi temas edebilir ve lekelenmeye neden olur. Medyayı kullanmadan önce buruşma veya dalgalanma olan bölümleri kesin.

Medyayı, yazıcıyla birlikte verilen kılavuzda açıklanan şekilde saklayın ve medyayı yazıcıya, yazdırma işleminden hemen önce yükleyin.

Eğer sorun, buruşma veya dalgalanma olmayan bölümlere baskı yapılırken de devam ederse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

- 2 Medyayı yazıcıya doğru yüklemek ve medya ayarlarını düzgün yapılandırmak

Eğer medya yükleme metodu, ısıtma sıcaklığı, gerilim, emme ve diğer ayarlar uygun değilse, medyada buruşmalar ve dalgalanmalar olur. Yükleme metodunun ve ayarların doğru olduğundan emin olun.

🔗 “Medya Yükleme ve Değiştirme” sayfa 32

🔗 “Önemli medya tipleri için tavsiye edilen değerler” sayfa 70

Eğer yukarıdaki işlemler sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

- 3 Heater Temperature ayarı

Isıtıcı sıcaklık ayarları çok yüksek olabilir.

Heater Temperature aşağıdaki gibi yapılandırın.

- 1) Her bir ısıtıcının sıcaklık ayarını geçici olarak aşağıdaki sıcaklıklara ayarlayın.

Ön ısıtıcı: **30**, baskı levhası ısıtıcısı: **30**, son ısıtıcı: **40**

🔗 “Media Setup Menüsü” sayfa 122

- 2) Dalgalanmada bir iyileşme var mı kontrol edin.

Eğer medyadaki dalgalanma düzeldiyse, bu ısıtıcı sıcaklığının çok yüksek olduğu anlamına gelir.

- 3) Ön ısıtıcı, baskı levhası ısıtıcısı ve son ısıtıcı sıcaklığını kademeli olarak yükseltirken, test baskısına en iyi duruma ulaşılan kadar devam edin.

Eğer sorun 1) uygulandıktan sonra çözülmezse, **Heater Temperature** orijinal ayarına geri alın ve şu işlemi uygulayın.

- 4 Media Tension Ayarı

Media Tension ayarı, kullanılan medyaya göre değişir.

Vinil, şeffaf film veya tuval kullanırken Media Tension ayarlamak için şu prosedürü kullanın.

- 1) Ayar değerini geçici olarak 2'ye ayarlayın.

🔗 “Media Setup Menüsü” sayfa 122

- 2) Baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.

- 3) Eğer sorun çözülmezse, değeri bir seviye artırın.

Baskı sonuçları 5'e kadarlık bir ayar değerinin aralığında iyileşene kadar 2. ve 3. adımları tekrarlayın.

Sorun Çözücü

- Eğer SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanıyorsanız ve **Media Tension** ayarı sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

1) **Feed Speed 1**' ayarlayın.

 “Media Setup Menüsü” sayfa 122

2) **Media Tension** ayar değerini geçici olarak 2'ye ayarlayın.

3) Baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.

4) Eğer sorun çözülmezse, değeri bir seviye artırın.

Baskı sonuçları 5'e kadarlık bir ayar değerinin aralığında iyileşene kadar 3. ve 4. adımları tekrarlayın.

Eğer yukarıdaki işlemler sorunu çözmezse, Medya Gerilimini varsayılan ayara getirin ve aşağıdaki işlemi uygulayın.

- SC-S30600 series modelinde, eğer **Media Tension** ayarlamak sorunu çözmezse, **Media Tension** değerini varsayılan alın ve aşağıdaki işlemi gerçekleştirin.

Afişler kullanırken

Aşağıdan yazıcı modeliniz için uygun olan prosedürü bulun ve **Media Tension** ayarlayın.

- SC-S70600 series veya SC-S50600 series kullanırken

1) Ayar değerini geçici olarak 2'ye ayarlayın.

 “Media Setup Menüsü” sayfa 122

2) Baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.

3) Eğer sorun çözülmezse, değeri bir seviye artırın.

Baskı sonuçları 5'e kadarlık bir ayar değerinin aralığında iyileşene kadar 2. ve 3. adımları tekrarlayın.

Eğer **Media Tension** değiştirmek sorunu çözmezse, **Media Tension** değerini varsayılan alın ve aşağıdaki işlemi gerçekleştirin.

- SC-S30600 series kullanırken

1) Ayar değerini **40** olarak ayarlayın.

 “Media Setup Menüsü” sayfa 122

2) Baskı sonuçları iyileşti mi kontrol edin.

Eğer **Media Tension** değiştirmek sorunu çözmezse, **Media Tension** değerini varsayılan alın ve aşağıdaki işlemi gerçekleştirin.

5

Medyanın otomatik sarma makarası ünitesine doğru yüklendiğini kontrol etmek

Eğer medyayı sarma silindiri çekirdeğine takma yöntemi ya da karşı ağırlıkların takılma yöntemi uygun değilse, medya sarım sırasında hareket edebilir ve bu buruşukluklara veya kalkık bölümlere neden olabilir.

Aşağıdaki işlemlerin düzgün gerçekleştirilip gerçekleştirilmediğini kontrol edin: otomatik sarma makarası ünitesinin ve karşı ağırlıkların üzerine medyanın takılışı.

 “Medya Yüklüyor” sayfa 62

 “Karşı ağırlık yükleme” sayfa 67

Eğer yukarıdaki işlemler sorunu çözmezse, aşağıdaki işlemi uygulayın.

6

Media Suction Ayarı

Medya, medya vakumunun zayıf olmasından dolayı yükselebilir.

Media Suction bu şekilde ayarlayın.

1) Ayar değerini geçici olarak **10**'ye ayarlayın.

 “Media Setup Menüsü” sayfa 122

2) Baskı yapın ve buruşma düzeldi mi kontrol edin.

Eğer medyanın buruşması düzeldiyse, medya vakumu çok düşük demektir.

3) **Media Suction** ayarını kademeli olarak azaltırken, en iyi duruma ulaşılan kadar test baskısı yapmaya devam edin.

Sorun Çözücü

Medya

Medya Buruşuk

■ **Ayar Menüsündeki Media Tension ve Feed Speed seçenekleri mevcut medya için doğru?**

Bu seçenekler mevcut medya için doğru ayarlanmış değilse, medya, yazdırma sırasında buruşturulabilir veya yırtılabilir.

☞ "Media Tension" sayfa 75

☞ "Feed Speed" sayfa 75

■ **Isıtıcılar çok yüksek mi ayarlanmış?**

Isıtıcı sıcaklığını medyaya uygun olarak ayarlayın.

■ **Ayar menülerinde Tension Measurement için Off seçmeyi deneyin.**

Otomatik germe bazı medya türlerini uygun gerilimde tutmada başarısız olabilir, bu yazdırmaya müdahale eden aşırı gevşeklik veya diğer germe sorunlarına neden olur.

☞ "Tension Measurement" sayfa 75

Medya Sıkışmaları

■ **Kağıt buruşmuş veya katlanmış mı?**

Güçlü bir kıvrılma olan veya önde giden ucu geri katlanmış veya buruşuk medya, sıkışmaya veya diğer medya besleme sorunlarına neden olabilir. Bu tür sorunlardan etkilenen medyaları kullanmayın.

■ **Kağıt çok kalın veya çok ince mi?**

Bu yazıcıda kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özellikleri kontrol edin. Bir RIP yazılımı kullanıyorsanız, kullanılabilir ayarlar ve medya hakkında bilgi için üreticiye başvurun.

■ **Media Suction çok yükseğe mi ayarlanmış?**

Media Suction düşürün. ☞ "Media Suction" sayfa 74

Rulo bittiğinde yazdırma durmuyor

■ **Tension Measurement için Off mı seçili?**

Çoğu durum için **Periodically** tavsiye edilir.

☞ "Tension Measurement" sayfa 75

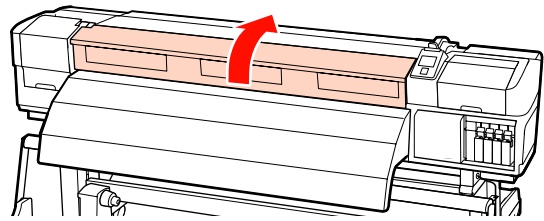
Sıkışan Medyayı Çıkarma

Sıkışan medyayı çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

⚠ **Dikkat:**

Ön kapağı açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimata uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

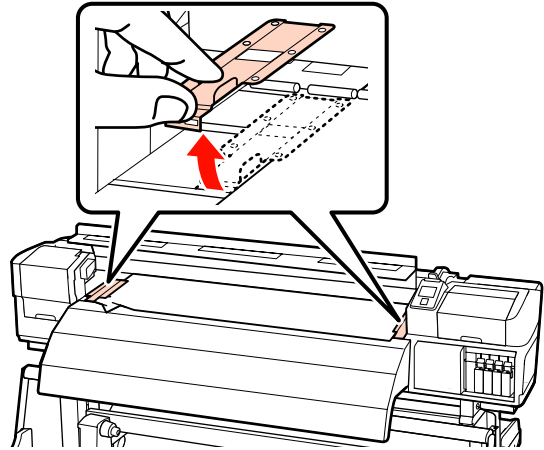
1 Ön kapağı açın.



2 Yazıcıyı kapatın.

Bir mesaj görüntülenir ve yazıcıyı kapanmazsa, her iki güç kablosunu çıkarın.

3 Eğer yüklü ise medya tutma plakalarını çıkarın.



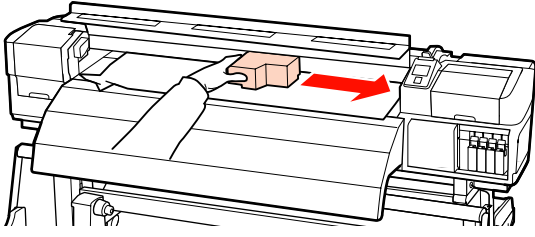
⚠ **Önemli:**

Medya tutucu plakalar deforme olmuşsa yazıcının kullanımını durdur. Kullanımın devam etmesi, basınç silindirlere veya yazdırma kafasına zarar verebilir.

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

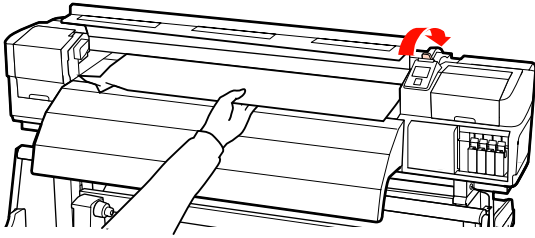
Sorun Çözücü

- 4 Yazdırma kafası medya üzerinde ise, sıkışmadan uzaklaştırın.

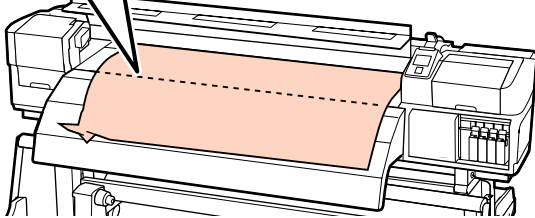
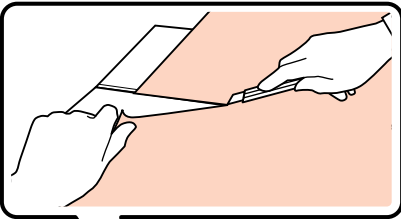


! Önemli:
Yazdırma kafasını sadece medya tutucu plakaları çıkardıktan sonra oynatın. Deforme olan medya tutucu plakalar ile temas yazdırma kafasına zarar verebilir.

- 5 Medya yükleme kolunu kaldırın.



- 6 Medyayı kesici çizgiye doğru itin ve yırtık veya buruşuk kısımları çıkarmak için bir kesici kullanın.



- 7 Kesilen medyayı manuel olarak geri sarın.

- 8 Yazıcı içinde kalan medya varsa çıkarın.

- 9 Yazıcıyı açın.

! Önemli:

Yazıcı uzun bir süre için bırakılırsa, yazdırma kafası kapağı açık kalacak ve kuruyacaktır ve yazdırma devam ettiğinde düzgün şekilde yazdırmayacaktır.

Yazıcıyı açmak yazdırma kafasının kapağını otomatik olarak kapatır.

Medya yükleyin ve yazdırmaya devam edin.

[“Medya Yükleme \(SC-S70600 series, SC-S50600 series\)” sayfa 36](#)

[“Medyayı yüklüyor \(SC-S30600 series\)” sayfa 48](#)

Diğerleri

Isıtıcılar Kapanır ya da İsteğe Bağlı İlave Baskı Kurutma Sistemi Durur

- Bir süre boyunca hiçbir yazdırma işi alınmazsa ve hasta oluşmazsa ön, plaka ve son ısıtıcılar kapanacaktır. Isıtıcılar kapatmadan önceki zaman ayar menüsünden **Heat Off Timer** kullanılarak otomatik olarak seçilebilir. [“Printer Setup Menüsü” sayfa 126](#)

Isıtıcılar bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde yeniden devreye girecektir.

SC-S50600 series ile ilave baskı kurutma sistemi verilir.

Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

- **Yazıcı uyku modunda mı?**
Heat Off Timer sona erdiğinde ve ısıtıcılar kapanmış olduğunda yazıcı uyku moduna girer. Isıtıcılar kapatmadan önceki zaman Printer Setup menüsünden seçilebilir.

[“Printer Setup Menüsü” sayfa 126](#)

Isıtıcılar bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde yeniden devreye girecek ve uyku modu sona erecektir.

Sorun Çözücü

Kırmızı ışık yazıcının içinde açıktır



Bu bir arıza değildir.

Kırmızı ışık yazıcının içindeki bir ışıktır.

Ek

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Aşağıdaki seçenekler ve sarf malzemeleri yazıcınızla kullanım için mevcuttur. (Temmuz 2013 itibariyle)

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız.

Mürekkep kartuşları*

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-S70600	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T7131
		Cyan (Deniz Mavisi)	T7132
		Magenta (Eflatun)	T7133
		Yellow (Sarı)	T7134
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T7135
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T7136
		Light Black (Açık Siyah)	T7137
		Orange (Turuncu)	T7138
		White (Beyaz)	T713A
		Metallic Silver (Metalik Gümüş)	T713B
SC-S70610	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T7141
		Cyan (Deniz Mavisi)	T7142
		Magenta (Eflatun)	T7143
		Yellow (Sarı)	T7144
		Light Cyan (Aık Deniz Mavisi)	T7145
		Light Magenta (Aık Eflatun)	T7146
		Light Black (Aık Siyah)	T7147
		Orange (Turuncu)	T7148
		White (Beyaz)	T714A
		Metallic Silver (Metalik Gümüş)	T714B

Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-S70670	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T7151
		Cyan (Deniz Mavisi)	T7152
		Magenta (Eflatun)	T7153
		Yellow (Sarı)	T7154
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T7155
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T7156
		Light Black (Açık Siyah)	T7157
		Orange (Turuncu)	T7158
		White (Beyaz)	T715A
		Metallic Silver (Metalik Gümüş)	T715B
SC-S70680	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T7161
		Cyan (Deniz Mavisi)	T7162
		Magenta (Eflatun)	T7163
		Yellow (Sarı)	T7164
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T7165
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T7166
		Light Black (Açık Siyah)	T7167
		Orange (Turuncu)	T7168
		White (Beyaz)	T716A
		Metallic Silver (Metalik Gümüş)	T716B
SC-S50600	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T6871
		Cyan (Deniz Mavisi)	T6872
		Magenta (Eflatun)	T6873
		Yellow (Sarı)	T6874
		White (Beyaz)	T713A

Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-S50610	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T6881
		Cyan (Deniz Mavisi)	T6882
		Magenta (Eflatun)	T6883
		Yellow (Sarı)	T6884
		White (Beyaz)	T714A
SC-S50670	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T6891
		Cyan (Deniz Mavisi)	T6892
		Magenta (Eflatun)	T6893
		Yellow (Sarı)	T6894
		White (Beyaz)	T715A
SC-S50680	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T6901
		Cyan (Deniz Mavisi)	T6902
		Magenta (Eflatun)	T6903
		Yellow (Sarı)	T6904
		White (Beyaz)	T716A
SC-S30600	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T6871
		Cyan (Deniz Mavisi)	T6872
		Magenta (Eflatun)	T6873
		Yellow (Sarı)	T6874
SC-S30610	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T6881
		Cyan (Deniz Mavisi)	T6882
		Magenta (Eflatun)	T6883
		Yellow (Sarı)	T6884
SC-S30670	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T6891
		Cyan (Deniz Mavisi)	T6892
		Magenta (Eflatun)	T6893
		Yellow (Sarı)	T6894

Ek




Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-S30680	Mürekkep kartuşları	Black (Siyah)	T6901
		Cyan (Deniz Mavisi)	T6902
		Magenta (Eflatun)	T6903
		Yellow (Sarı)	T6904

* Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşlarının kullanılmasını önerir. Epson orijinal olmayan mürekkebin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir.

Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

 "Değiştirme ve Çalkalama Yöntemleri" sayfa 103

Diğerleri

Ürün	Parça numaraları	Açıklama
Cleaning cartridge (Temizleme kartuşu)	T6990	Yazdırma kafası yıkama, depolama öncesi bakım vb.
Bakım Kiti	T7241	Yazıcı bakımı için gerekli olan temizlik çubuğu, eldiven, silecekler, silecek temizleyici, temizleme sileceği ve yıkama pedlerini içerir.  "Düzenli Temizlik" sayfa 91
Mürekkep Temizleyici	T6993	Mürekkep lekelerini silerken kullanın.  "Düzenli Temizlik" sayfa 91
Atık mürekkep şişesi	T7240	Yazıcı ile verilen atık mürekkep şişesi ile aynı.
Cleaning Wiper (Temizleme Sileceği)	S090012	Yazıcı ile verilen bakım seti ile aynıdır.
Cleaning Stick (Temizleme Çubuğu)	S090013	
Clean Room Wiper (Temiz Oda Sileceği)*1	S090016	
Flushing Pad (Yıkama pedi)*2	S090014	
Wiper Kit (Silecek Kiti)*2	S090015	Silecek ve silecek temizleme seti, yazıcı ile verilenle aynıdır.
Media Holding Plate (Medya Tutma Plakası)	C12C890891	Yazıcı ile verilen medya tutma plakası ile aynı.
İlave Baskı Kurutma Sistemi	C12C890751	Medya üzerinde hava üfleme ve kurutmaya yardımcı olmak için bir fan kullanır. SC-S50600 series yazıcıları ile birlikte verilir.  "Media Setup Menüsü" sayfa 122
Ağır Rulo Medya Sistemi	C12C890761	Ağır rulolar (en fazla 80 kg) için medya besleme ünitesi ve otomatik sarma makarası.

*1 Bazı ülkeler ve bölgelerde satışa sunulmamıştır. Ticari ürünler için Asahi Kasei Corporation, BEMCOT M-3II tavsiyemizdir.

Ek

*2 Bazı ülkeler ve bölgelerde satışa sunulmamıştır.

Desteklenen Medya

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir.

Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce bir test çalışması yazdırmanızı ve sonuçlarını kontrol etmenizi öneririz.



Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Not:

Mürekkep katmanlama gibi afiş ve tuval gibi bazı medya türleri ile kullanılamaz.

Standart Rulo Medya Sistemi

Rulo çekirdeği boyutu	5 ya da 7,6 cm (2 ya da 3 inç)
Rulo dış çapı	250 mm'ye kadar
Medya genişliği	300* ila 1626 mm (64 inç)
Medya kalınlığı	En fazla 1 mm
Rulo ağırlığı	En fazla 40 kg

* Mürekkep katmanlama için desteklenen minimum medya genişliği 508 mm'dir.

Mürekkep katmanlama “Yüksek Baskı Kalitesi” sayfa 23

Ağır Rulo Medya Sistemi

Rulo çekirdeği boyutu	5 ya da 7,6 cm (2 ya da 3 inç)
Rulo dış çapı	En fazla 300 mm
Medya genişliği	300* ila 1626 mm (64 inç)
Medya kalınlığı	En fazla 1 mm
Rulo ağırlığı	En fazla 80 kg

* Mürekkep katmanlama için desteklenen minimum medya genişliği 508 mm'dir.

Mürekkep katmanlama “Yüksek Baskı Kalitesi” sayfa 23

Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürün taşıma ve nakliye açıklamaktadır.

Yazıcıyı Taşıma

Bu bölüm ürünün çapraz merdivenler, rampalar veya asansörler olmadan aynı katta başka bir yere taşınması olduğunu varsayar. Yazıcının katlar arasında veya başka bir binaya taşınması hakkında bilgi için aşağıya bakın.

“Nakliye” sayfa 154



Dikkat:

Ürünü taşıırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme uyulmaması yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.



Önemli:

Mürekkep kartuşlarını çıkarmayın. Bu önleme uyulmaması yazdırma kafası püskürtücülerinin kurummasına neden olabilir.

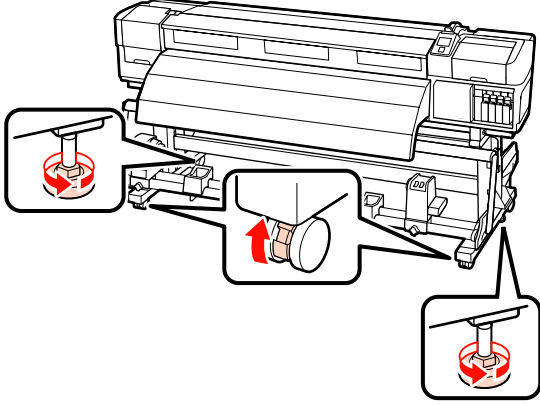
Hazırlanma

- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Atık mürekkep şişesini çıkarın.
 “Atık Mürekkep Şişesini Değiştirmek” sayfa 105
- 3 Güç kablolarını ve tüm diğer kabloları çıkarın.
- 4 Medyayı medya besleme ünitesi ve otomatik sarma makarası ünitesi'nden çıkarın.

Ek

5 Standın kilidini açın.

Sağ ve sol ayaklar üzerindeki tekerlek kilitlerini serbest bırakın ve ayarlayıcıları tam olarak yükseltin.

**6** Yazıcıyı hareket ettirin.**Önemli:**

Yazıcıyı kapalı mekanda düz bir zemin üzerinde kısa bir mesafede taşımak için yazıcının standı üzerindeki tekerlekleri kullanın. Bunlar nakliye için kullanılamaz.

Taşıma Sonrası Kurulum

Yazıcıyı taşıdıktan sonra, kullanıma hazır hale getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

1 Yeni konumun uygun olup olmadığını kontrol edin.

📖 Kurulum kılavuzu

2 Güç kablolarını takın ve yazıcıyı açın.

📖 Kurulum kılavuzu

3 Tıkalı uçları kontrol etmek için bir püskürtücü kontrolü uygulayın.

📖 "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 111

4 Head Alignment gerçekleştirin ve yazdırma kalitesini kontrol edin.

📖 "Head Alignment" sayfa 72

Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.

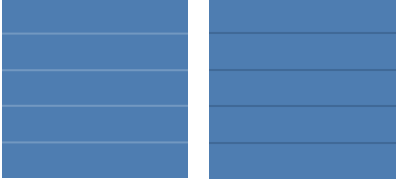
Ek

Mikrodalga (M/W) ayarları ve bantlanma ilişkilendirme tablosu

Tabloya bakmadan önce, aşağıdaki çizimler inceleyin.

* Hız, medya besleme hızıdır (ips).

Şerit bantlama örneği



Ton dengesizliği örneği



SC-S70600 series

Çözünürlük (dpi)	Geçişlerin sayısı	M/W seviyesi	Hız*	Sonuç	Öneri
Afiş					
720×720	6	1	2.9	Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	✓
		2		Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür	
Vinil					
720×720	8	3	2.9	Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	✓
		4		Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir	
		5	1	Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	
		6		Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir	
Tüm medyalar (Afiş/Vinil dahil)					
720×1440	12	3	1	Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	✓
		4		Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür	

Ek

SC-S50600 series

Çözünürlük (dpi)	Geçişlerin sayısı	M/W seviyesi	Hız*	Sonuç	Öneri
Afiş					
720×720	4	1	2.9	Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	
		2		Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir	
		3		Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	✓
		4		Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir	
Vinil					
720×1440	6	0	2.9	Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	✓
		1		Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür ancak şerit bantlama olma ihtimali daha yüksektir	
Tüm medyalar (Afiş/Vinil dahil)					
720×1440	8	2	2.9	Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	
		3	1	Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür	✓

SC-S30600 series

Çözünürlük (dpi)	Geçişlerin sayısı	M/W seviyesi	Hız*	Sonuç	Öneri
Afiş					
720×720	4	2	1	Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür	
		3		Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	✓
Vinil					
720×1440	6	0	1	Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür	
		1		Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	✓
Tüm medyalar (Afiş/Vinil dahil)					

Ek

Çözünürlük (dpi)	Geçişlerin sayısı	M/W seviyesi	Hız*	Sonuç	Öneri
720×1440	8	3	1	Ton dengesizliği olma ihtimali daha düşüktür	
		4		Şerit bantlama olma ihtimali daha düşüktür	✓

Sistem Gereksinimleri

RIP Yazılımı için belgelerine başvurun.

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	<p>SC-S70600 series:</p> <p>360 püskürtücü × 2 sıra × 10 renk (Metallic Silver (Metalik Gümüş), Light Black (Açık Siyah), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisini), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Orange (Turuncu), Light Cyan (Açık Deniz Mavisini), Light Magenta (Açık Eflatun), White (Beyaz))</p> <p>SC-S50600 series:</p> <p>360 püskürtücü × 2 × 2 sıra × 5 renk (White (Beyaz), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisini), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))</p> <p>SC-S30600 series:</p> <p>360 püskürtücü × 2 sıra × 4 renk Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisini), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)</p>
Çözünürlük (maksimum)	1440 × 1440 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komutlar)
Medya besleme yöntemi	Sürtünerek besleme
Dahili bellek	Ana için 512 MB Ağ için 128 MB
Arabirim	USB 2.0 Özellikli Yüksek Hızlı USB-uyumlu. 100Base-TX/1000Base-T*1
Voltaj değerleri (#1, #2, #3*2)	AC 100 ila 120 V AC 200 ila 240 V
Anma frekansı (#1, #2, #3*2)	50 ila 60 Hz

Yazıcı Özellikleri	
Anma frekansı (#1, #2)	10 A (AC 100 ila 120 V) 5 A (AC 200 ila 240 V)
Anma frekansı (#3*2)	1 A (AC 100 ila 120 V) 0,5 A (AC 200 ila 240 V)
Güç tüketimi	<p>SC-S70600 series (1 ve 2 için toplam sayılar)</p> <p>Yazdırma: Yaklaşık 800 W Hazır mod: Yaklaşık 580 W Uyku modu: Yaklaşık 12 W Güç kesme: 0,6 W ya da daha az</p> <p>SC-S50600 series (1, 2, ve 3*2 için toplam sayılar)</p> <p>Yazdırma: Yaklaşık 895 W Hazır mod: Yaklaşık 775 W Uyku modu: Yaklaşık 14 W Güç kesme: 0,9 W ya da daha az</p> <p>SC-S30600 series (1 ve 2 için toplam sayılar)</p> <p>Yazdırma: Yaklaşık 650 W Hazır mod: Yaklaşık 520 W Uyku modu: Yaklaşık 10 W Güç kesme: 0,6 W ya da daha az</p>
Sıcaklık	<p>Çalışma: 15 ila 35 °C/59 ila 95 °F (20 ila 32 °C/68 ila 90 °F tavsiye edilir)</p> <p>Depolama: -20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F) (bir ay boyunca 40 °C'de (104 °F))</p>
Nem	<p>İşletim: %20 ila %80 (%40 ila %60 tavsiye edilir) (yoğunlaşma olmadan)</p> <p>Saklama: %5 ila %85 (yoğunlaşma olmadan)</p>

Ek

Yazıcı Özellikleri	
İşletim sıcaklığı ve nem aralığı	
Boyutlar	Saklama (minimum) boyutları: 2620 (G) × 963 (D) × 1311 (Y) mm Maksimum boyutları: 2620 (G) × 1259 (D) × 1650 (Y) mm
Yazdırma ^{*3}	SC-S70600 series: Yaklaşık 229 kg SC-S50600 series: Yaklaşık 238 kg SC-S30600 series: Yaklaşık 219 kg

*1 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yüksek).

*2 SC-S50600 series ile verilen ilave baskı kurutma sistemi için.

*3 Verilen medya sistemi yüklü; mürekkep kartuşları dahil değildir.

Mürekkep Özellikleri	
Tür	Özel mürekkep kartuşları
Pigment mürekkep	SC-S70600 series: Metallic Silver (Metalik Gümüş), Light Black (Açık Siyah), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Orange (Turuncu), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi), Light Magenta (Açık Eflatun), White (Beyaz) SC-S50600 series: White (Beyaz), Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı) SC-S30600 series: Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)
Son kullanma tarihi	Paket üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
Yazdırma kalitesi garantisini bitiş tarihi	Altı ay (mürekkep kartuşu içeren paketin açıldığı tarihinden itibaren)
Saklama sıcaklığı	Kurulmamış: -20 ila 40 °C (40 °C'de bir ay içinde) Kurulu: -10 ila 40 °C (40 °C'de en fazla dört gün) Nakliye: -20 ila 60 °C (40 °C'de bir ay içinde, 60 °C'de 72 saat içinde)
Kartuş boyutları	(G) 40 x (D) 305 x (Y) 110 mm
Kapasite	White (Beyaz): 600 ml Metallic Silver (Metalik Gümüş): 350 ml Diğer renkler: 700 ml

**Önemli:**

Mürekkebi yeniden doldurmayın.

Ek

Standartlar ve Onaylar

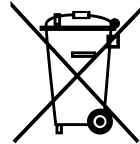
Güvenlik	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No. 60950-1	
	Düşük Voltaj Yönetmeliği 2006/95/EC	EN 60950-1
EMC	FCC Bölüm 15 Alt Bölüm B Sınıf A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A Sınıfı	
	AS/NZS CISPR 22 A Sınıfı	
	EMC Yönetmeliği 2004/108/EC	EN 55022 A Sınıfı
		EN 55024
EN 61000-3-2		
EN 61000-3-3		

Uyarı:

Bu A sınıfı bir üründür. Kapalı bir mekanda bu ürün, radyo parazitine neden olabilir, böyle bir durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

Müşteri Bilgileri

Üretici	SEIKO EPSON CORPORATION Address: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Telephone: 81-266-52-3131
AEEE	AEEE Yönetmeliğine Uygundur.
WEEE	<p>Ürününüzün üzerinde bulunan çarpı işaretli tekerlekli kutu etiketi, bu ürünün normal ev atık sistemi vasıtasıyla elden çıkarılmaması gerektiğini gösterir. Çevreye ve insan sağlığına zarar vermeyi önlemek için, lütfen bu ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde geri dönüşüme tabi tutulmak üzere diğer atıklardan ayırın. Mevcut toplama tesisleri ile ilgili ayrıntılı bilgi edinmek için, yerel devlet makamlarıyla veya bu ürünü satın aldığınız satıcıyla irtibata geçin.</p> <p>This information only applies to customers in the European Union, according to Directive 2012/19/EU of the EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 04 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE) and legislation transposing and implementing it into various national legal systems, and to customers in countries in Europe, Middle East and Africa (EMEA) where they have implemented equivalent regulations. For other countries, please contact your local government to investigate the possibility of recycling your product.</p>



Nereden Yardım Alınır

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Epson'ın Teknik Destek Web Sitesi, ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak çözemediğiniz sorunlarınızda size yardımcı olur. Web tarayıcınız varsa ve Internet'e bağlanabiliyorsanız, siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://support.epson.net/>

En son sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), kullanım kılavuzları ya da indirilebilir diğer içerik için siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<http://www.epson.com>

Siteye ulaştıktan sonra, yerel Epson Web sitenizdeki destek bölümünü seçin.

Epson Teknik Destek İletişimi

Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bölgenizdeki Epson desteği aşağıdaki listede bulunmuyorsa, ürünü satın aldığınız bayi ile irtibat kurun.

Aşağıdaki bilgileri vermeniz durumunda Epson desteği size çok daha hızlı yardımcı olacaktır:

- Ürün seri numarası
(Seri numarası etiketi genelde ürünün arka kısmında bulunur.)
- Ürün modeli
- Ürün yazılım sürümü
(Ürün yazılımında **About**, **Version Info** ya da benzeri bir düğmeyi tıklayın.)
- Bilgisayarınızın markası ve modeli
- Bilgisayarınızdaki işletim sisteminin adı ve sürümü
- Normalde ürünle birlikte kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Nereden Yardım Alınır

Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson aşağıda belirtilen teknik destek hizmetlerini sunmaktadır.

İnternet Desteği

Epson'un destek internet sitesini <http://epson.com/support> ziyaret edin ve ortak problemlere yönelik çözümler için ürününüzü seçin. Sürücülerini ve belgeleri indirebilir, SSS ve sorun giderme önerilerine bakabilir ya da Epson'a sorularınız için e-posta gönderebilirsiniz.

Destek Temsilcisiyle Konuşun

Tel: (562) 276-1300 (ABD) ya da (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 ila 18:00 arası, Pasifik Zamanı, Pazartesi — Cuma arası. Destek günleri ve saatleri bildirimde bulunmadan değiştirilebilir.

Destek için Epson'u aramadan önce, lütfen aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- Ürün adı
- Ürün seri numarası
- Satın alma belgesi (mağaza fişi gibi) ve satın alma tarihi
- Bilgisayar yapılandırması
- Problemin tanımı



Önemli:

Sisteminizde başka bir yazılım kullandığınızda, yardım için bu yazılımla birlikte verilen belgelerdeki teknik destek bilgilerine bakın.

Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkep kartuşlarını, şerit kartuşlarını, kağıt ve aksesuarları bir Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. Size en yakın satıcıyı öğrenmek için, 800-GO-EPSON (800-463-7766)'yı arayın. Ya da çevrimiçi ortamda <http://www.epsonstore.com> (ABD için) veya <http://www.epson.ca> (Kanada için) adreslerinden satın alabilirsiniz.

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson desteği iletişim bilgileri için **Tüm Avrupa Garanti Belgesi**'ne bakın.

Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Avustralya, size yüksek düzeyde müşteri hizmeti sunmak için çalışmaktadır. Ürün belgelerine ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

Bayiniz

Bayinizin sorunları tanımlamak ve çözmek konusunda yardımcı olabileceğini unutmayın. Sorunlar hakkında öneri almak için ilk olarak bayinizi aramalısınız; bayiler, sorunları hızlı, kolay bir biçimde çözebilir ve bir sonraki adım için öneride bulunabilirler.

İnternet URL

<http://www.epson.com.au>

Epson Avustralya World Wide Web sayfalarına erişim. Ara sıra sörf yapmak için modeminizi buraya getirmenize degecektir! Site, sürücüler için indirme bölümü, Epson iletişim noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) hizmetleri sağlamaktadır.

Nereden Yardım Alınır

Epson Yardım Masası

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin bilgiye ulaşmasını sağlamak için sunulan nihai bir destektir. Yardım Masası operatörleri Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konusunda yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personeli yeni Epson ürünleri hakkındaki belgeleri sağlayabilir ve en yakın bayi ya da servis acentesinin yeri hakkında bilgi verebilir. Birçok soru burada yanıtlanmaktadır.

Yardım Masası numaraları aşağıdadır:

Telefon:	1300 361 054
Faks:	(02) 8899 3789

Aradığınızda ilgili tüm bilgileri hazırda buldurmanızı öneririz. Ne kadar çok bilgi hazırlarsanız, sorununuzu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün belgelerini, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz her türlü bilgiyi içermektedir.

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetleri aşağıdadır:

World Wide Web

(<http://www.epson.com.sg>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular ve e-postayla Teknik Destek mevcuttur.

Epson Yardım Masası (Telefon: (65) 65863111)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.th>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS) ve e-posta mevcuttur.

Epson Yardım Hattı (Telefon: (66) 2685-9899)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Epson Yardım Hattı (Tele-84-8-823-9239 fon):

Servis Merkezi: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.id>)

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler

Nereden Yardım Alınır

- ❑ Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Yardım Hattı

- ❑ Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- ❑ Teknik destek

Telefon: (62) 21-572 4350

Faks: (62) 21-572 4357

Epson Servis Merkezi

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Faks: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/Faks: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefon: (62) 31-5355035
Faks: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefon: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefon/Faks: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcılar Epson Hong Kong Limited'le irtibat kurabilir.

İnternet Ana Sayfası

Epson Hong Kong, İnternette, kullanıcılara aşağıdaki konularda bilgi vermek için Çince ve İngilizce dillerinde yerel bir ana sayfa hazırlamıştır:

- ❑ Ürün bilgileri
- ❑ Sık Sorulan Sorulara (SSS) cevaplar
- ❑ Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Kullanıcılar, aşağıdaki adresten World Wide Web ana sayfamıza ulaşabilirler:

<http://www.epson.com.hk>

Teknik Destek Yardım Hattı

Ayrıca, aşağıdaki telefon ve faks numaralarından teknik personelimize irtibat kurabilirsiniz:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

<http://www.epson.com.my>

- ❑ Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- ❑ Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Nereden Yardım Alınır

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Merkez Ofis

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epson Yardım Masası

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri (Infoline)

Telefon: 603-56288222

- Onarım hizmetleri ve garantiyle ilgili sorular, ürün kullanımı ve teknik destek (Techline)

Telefon: 603-56288333

Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.in>)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Hindistan Merkez Ofisi — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Epson Hindistan Bölge Ofisleri:

Adres	Telefon numarası	Faks numarası
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575

Adres	Telefon numarası	Faks numarası
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Yok
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Yardım Hattı

Servis, Ürün bilgisi ya da kartuş siparişi için — 18004250011 (09:00 – 21:00) — Bu, ücretsiz bir telefon numarasıdır.

Servis için (CDMA ve Mobil Kullanıcılar) — 3900 1600 (09:00 – 18:00) Yerel ön ek STD kodu

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek ve satış sonrası diğer hizmetler için aşağıdaki telefon ve faks numaraları ile e-posta adresinden Epson Philippines Corporation'a ulaşabilirler:

Telefon Hatları: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Yardım Masası (63-2) 706 2625

Direkt Hattı:

E-posta: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(<http://www.epson.com.ph>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), E-postayla Soru Sorma.

Ücretsiz Telefon: 1800-1069-EPSON(37766)

Nereden Yardım Alınır

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Yazılım Lisans Koşulları

Yazılım Lisans Koşulları

Açık Yazılım Lisans Koşulları

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version (“Bonjour Programs”).

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the “Contacting Customer Support” in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 — August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. (“Apple”) makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as “Original Code” and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 (“License”). As used in this License:

“Applicable Patent Rights” mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

“Contributor” means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

“Covered Code” means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

“Externally Deploy” means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

“Larger Work” means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Yazılım Lisans Koşulları

“Modifications” mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

“Original Code” means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

“Source Code” means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

“You” or “Your” means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, “You” or “Your” includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where “control” means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Yazılım Lisans Koşulları

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Yazılım Lisans Koşulları

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED “AS IS” AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS “APPLE” FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names “Apple”, “Apple Computer”, “Mac”, “Mac OS”, “QuickTime”, “QuickTime Streaming Server” or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively “Apple Marks”) or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple (“Apple Modifications”), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Yazılım Lisans Koşulları

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data — Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Yazılım Lisans Koşulları

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

“Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License.”

Diğer Yazılım Lisansları

Info-ZIP Telif hakkı ve lisans

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, “Info-ZIP” is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Yazılım Lisans Koşulları

3. Altered versions — including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP — must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases — including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names “Info-ZIP” (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), “Pocket UnZip,” “WiZ” or “MacZip” without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names “Info-ZIP,” “Zip,” “UnZip,” “UnZipSFX,” “WiZ,” “Pocket UnZip,” “Pocket Zip,” and “MacZip” for its own source and binary releases.