

# SC-F7100 Series SC-F7000 Series

# Uživatelská příručka

CMP0011-01 CS

## Autorská práva a ochranné známky

Žádná část této publikace nesmí být bez předchozího písemného souhlasu společnosti Seiko Epson Corporation reprodukována, uložena v systému umožňujícím stažení nebo přenášena v jakékoli formě, ať již elektronicky, mechanicky, prostřednictvím fotokopií, záznamem či jinak. Informace obsažené v tomto dokumentu jsou určené pouze pro použití s touto tiskárnou Epson. Společnost Epson neodpovídá za použití těchto informací v kombinaci s jinými tiskárnami.

Společnost Seiko Epson Corporation ani její pobočky nenesou vůči kupujícímu nebo třetím stranám žádnou odpovědnost za škody, ztráty, náklady nebo výdaje způsobené kupujícímu nebo třetím stranám jako důsledek náhodného či nesprávného použití tohoto produktu, neodborné úpravy, opravy či změny produktu nebo nedodržení pokynů pro obsluhu a údržbu dodaných společností Seiko Epson Corporation (mimo USA).

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody nebo problémy plynoucí z použití jakýchkoli doplňků či spotřebních produktů jiných než těch, které byly společností Seiko Epson Corporation označeny jako originální nebo schválené produkty Epson.

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody vzniklé v důsledku elektromagnetické interference při použití kabelů rozhraní, které nebyly společností Seiko Epson Corporation označeny jako schválené produkty Epson.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION a jejich loga jsou registrované ochranné známky nebo ochranné známky společnosti Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® a Windows Vista® jsou registrované ochranné známky společnosti Microsoft Corporation.

Intel® je registrovaná ochranná známka společnosti Intel Corporation.

PowerPC® je registrovaná ochranná známka společnosti International Business Machines Corporation.

Obecná poznámka: Další zde použité názvy produktů slouží pouze k identifikačním účelům a mohou být ochrannými známkami příslušných vlastníků. Společnost Epson se vzdává všech práv na tyto značky.

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Obsah

## Autorská práva a ochranné známky

## Úvod

Důležité bezpečnostní pokyny 5
Volba místa pro instalaci zařízení 5
Nastavování zařízení
Používání zařízení
Při manipulaci s baleními inkoustu 6
Poznámky k této příručce
Význam symbolů
Obrázky
Verze operačního systému 6
Součásti tiskárny
Přední část (řada SC-F7100)
Přední část (řada SC-F7000)
Jezdec
Port místní sítě LAN
Uvnitř15
Zadní strana
Ovládací panel
Popis displeje
Funkce
Zajištění vysoké produktivity
Mimořádně snadné používání
Poznámky k používání a skladování
Prostor pro instalaci
Poznámky pro používání tiskárny
Poznámky při nepoužívání tiskárny 23
Poznámky k používání balení inkoustu a
zásobníků inkoustu
Manipulace s médiem
Používání dodaného softwaru
Obsah disku se softwarem
Spuštění EPSON LFP Remote Panel 2 27
Ukončení EPSON LFP Remote Panel 2 27
Odinstalování softwaru

### Základní operace

Zavádění a výměna média	8
Vkládání médií (řada SC-F7100) 2	9
Vkládání médií (řada SC-F7000) 3	5
Zobrazení a úpravy nastavení média 4	0
Výměna média	1
Používání Automatická navíjecí jednotka 4	3
Vkládání médií (řada SC-F7100) 4	3

Odstranění navíjecí role (řada SC-F7100) 49 Vkládání médií (řada SC-F7000) 51 Odstranění navíjecí role (řada SC-F7000) 56
Před tiskem
Uložení optimálních nastavení pro aktuální médium (nastavení tisku média)
Parametry uložené v bankách nastavení médií
Ukládání nastavení
Změna nastavení teploty dohřívače (pouze pro řadu SC-F7100)
Oprava nesprávného zarovnání tisku (Head
Alignment)
Feed Adjustment
Použití testovacího vzorku 66
Provedení nastavení podávání během tisku 67
Oblast tisku

## Údržba

Každodenní údržba
přídržných desek média
Kontrola ucpání trysek
Čistění hlavy
Údržba prostoru okolo tiskové hlavy
Čistění součástí: příprava a poznámky 73
Postup čištění
Likvidace odpadového inkoustu
Výměna stírače a čističe stírače 80
Výměna jednotky čipu a doplňování nádržek 83
Doba výměny jednotky čipu a doplnění
nádržek
Postup výměny a doplnění inkoustu 83
Likvidace použitého spotřebního zboží87
Pravidelně vyměňované součásti

## Použití nabídky ovládacího panelu

Funkce nabídky
Seznam nabídek
Podrobné informace o nabídkách
Nabídka Media Setup
Nabídka Printer Setup
Nabídka Maintenance
Nabídka Print Logs
Nabídka Printer Status

#### Obsah

Nabídka Network Setup 1	.04
Nabídka Preference	04
Nabídka Reset All Settings 1	05

## Řešení problémů

Když se zobrazí zpráva
Dojde-li k volání údržby/servisu
Řešení problémů
Nelze tisknout (tiskárna nefunguje) 108
Tiskárna vydává zvuk jako při tisku, ale nic se
nevytiskne
Výsledek tisku neodpovídá vašemu očekávání
Médium
Ostatní

### Dodatek

### Jak získat pomoc

Internetová stránka technické podpory 150
Kontaktování podpory společnosti Epson 150
Než kontaktujete společnost EPSON 150
Pomoc uživatelům v Severní Americe 151
Pomoc uživatelům v Evropě
Pomoc uživatelům v Austrálii
Pomoc uživatelům v Singapuru 152
Pomoc uživatelům v Thajsku
Pomoc uživatelům ve Vietnamu
Pomoc uživatelům v Indonésii
Pomoc uživatelům v Hongkongu
Pomoc uživatelům v Malajsii
Pomoc uživatelům v Indii
Pomoc uživatelům na Filipínách 154

## Licenční podmínky softwaru

Licence k softwaru s otevřeným zdrojovým
kódem 155
Bonjour
Jiné softwarové licence
Info-ZIP copyright and license

## Úvod

## Důležité bezpečnostní pokyny

Před použitím tiskárny si přečtěte všechny následující bezpečnostní pokyny. Dbejte rovněž na všechna varování a pokyny uvedené na tiskárně.

## Volba místa pro instalaci zařízení

- Umístěte zařízení na rovný pevný povrch, který je větší než toto zařízení. Zařízení nebude správně pracovat, pokud bude nakloněno nebo postaveno našikmo.
- Neumísťujte zařízení na místa vystavená náhlým změnám teploty a vlhkosti. Také nevystavujte zařízení přímému slunečnímu světlu, silnému světlu nebo tepelným zdrojům.
- Zařízení nepoužívejte v místech, kde by mohlo být vystaveno otřesům a vibracím.
- **D** Zařízení nepoužívejte v prašném prostředí.
- Zařízení umístěte v blízkosti elektrické zásuvky, kde lze snadno vytáhnout napájecí kabel.

## Nastavování zařízení

- Napájecí kabel tohoto zařízení je určen pro použití pouze s tímto zařízením. Použití s jiným zařízením může způsobit požár nebo úraz elektrickým proudem.
- Veškerá zařízení připojujte k řádně uzemněným elektrickým zásuvkám. Nepoužívejte zásuvky zapojené v okruhu, ve kterém jsou zapojeny kopírky nebo klimatizační systémy, které se pravidelně zapínají a vypínají.
- Nepoužívejte elektrické zásuvky ovládané pomocí nástěnných spínačů nebo automatických časových vypínačů.

- Nevystavujte žádnou ze součástí počítačového systému působení případných zdrojů elektromagnetického rušení, například reproduktorů nebo základen bezdrátových telefonů.
- Používejte pouze typ napájecího zdroje, který je vyznačen na štítku zařízení.
- Používejte pouze napájecí kabel dodaný s tímto zařízením. Použití jiného kabelu může způsobit požár nebo úraz elektrickým proudem.
- Nepoužívejte poškozený nebo odřený napájecí kabel.
- Používáte-li se zařízením prodlužovací kabel, je třeba zajistit, aby celkové ampérové zatížení všech zařízení připojených k prodlužovacímu kabelu nepřekračovalo maximální ampérové zatížení prodlužovacího kabelu. Současně zajistěte, aby celkové ampérové zatížení všech zařízení připojených do zásuvky ve zdi nepřekračovalo maximální ampérové zatížení zásuvky ve zdi.
- □ Chcete-li používat tiskárnu v Německu, respektujte prosím následující:

Instalace v budově musí být chráněna jističem 10 nebo 16 A, aby byla zajištěna adekvátní ochrana zařízení před zkratem a nadměrným proudem.

Pokud dojde k poškození zástrčky, vyměňte celý kabel nebo se poraďte s kvalifikovaným elektrikářem. Je-li zástrčka vybavena pojistkami, dbejte při jejich výměně na to, aby měly pojistky odpovídající velikost a kapacitu.

## Používání zařízení

- Neblokujte ani nezakrývejte otvory ve skříni zařízení.
- Do otvorů nezasouvejte žádné předměty. Dávejte pozor, aby se na zařízení nerozlila nějaká tekutina.
- Nesnažte se provádět servis tohoto zařízení vlastními silami.

- V následujících případech odpojte zařízení od elektrické sítě a svěřte kvalifikovanému servisnímu technikovi: napájecí kabel nebo zástrčka je poškozena; do zařízení pronikla kapalina; zařízení spadlo nebo byla poškozena jeho skříň, zařízení nefunguje normálně nebo vykazuje výraznou změnu funkčnosti.
- Tiskovou hlavu neposunujte rukou; v opačném případě můžete zařízení poškodit.
- Zařízení vždy vypínejte tlačítkem napájení na ovládacím panelu. Jakmile toto tlačítko stisknete, kontrolka napájení krátce zabliká a poté zhasne. Neodpojujte a nevypínejte zařízení, dokud kontrolka napájení nepřestane blikat.
- Řada SC-F7100 (model K191A) má dva systémy napájení. Nejsou-li oba kabely během údržby odpojeny, hrozí nebezpečí úrazu elektrickým proudem.

## Při manipulaci s baleními inkoustu

- Balení inkoustu uchovávejte mimo dosah dětí a jejich obsah nepijte.
- Při údržbě používejte ochranné brýle, rukavice a masku.

Dojde-li ke kontaktu inkoustu s pokožkou nebo k vniknutí do očí nebo úst, ihned proveďte následující kroky:

- Pokud tekutina potřísní vaši pokožku, ihned ji omyjte velkým množstvím mýdlové vody. Pokud je pokožka podrážděná nebo se změní její zabarvení, poraďte se s lékařem.
- Pokud tekutina vnikne do očí, ihned je vypláchněte vodou. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit zkrvavení očí nebo mírný zánět. Pokud problém přetrvává, vyhledejte lékaře.
- Pokud se vám dostane do úst, ihned vyhledejte lékaře.

Pokud tekutinu polknete, nevyvolávejte zvracení a ihned vyhledejte lékaře. Pokud je vyvoláno zvracení, může tekutina vniknout do průdušnice, což může být nebezpečné.

## Poznámky k této příručce

## Význam symbolů

<b>Narování</b> :	Je třeba dodržovat varování, aby nedocházelo k vážným zraněním.
Upozornění:	Je třeba dodržovat upozornění, aby nedošlo ke zranění.
Důležité informace:	Je třeba dodržovat důležité informace, aby nedošlo k poškození tohoto produktu.
Poznámka:	Poznámky obsahují užitečné nebo doplňující informace o provozu tohoto zařízení.

## Obrázky

Obrázky v této příručce se mohou mírně lišit od skutečných objektů, které mají znázorňovat.

## Verze operačního systému

V této dokumentaci jsou použity následující zkratky.

#### Windows označuje operační systémy Windows 8, 7, Vista, XP

- Windows 8 označuje operační systémy Windows 8, Windows 8 Pro a Windows 8 Enterprise.
- Windows 7 označuje operační systémy Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional a Windows 7 Ultimate.

- Windows Vista označuje operační systémy Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition a Windows Vista Ultimate Edition.
- Windows XP označuje operační systémy Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition a Windows XP Professional.

## Součásti tiskárny



#### Údržbový kryt (levý)

Otevřete tento kryt, chcete-li očistit prostor okolo tiskové hlavy. Při používání tiskárny je normálně zavřený.

∠ Cištění prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 75

#### 2 Dohřívač

Dohřívač lze využít k rychlému vysušení inkoustu po tisku.

∠ ¬ "Heating & Drying (pouze pro řadu SC-F7100)" na str. 59

#### **8** Vodicí tyč pro média

Vodicí tyč natahuje médium, aby se zabránilo jeho prohýbání při navíjení.

#### 4 Rukojeť

Po vložení na levý držák role otočením rukojeti přitlačte držák a zatlačte na jádro role.

#### Držák jádra role

Na tyto držáky umístěte použité jádro role pro sejmutí médií. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

د "Vkládání médií (řada SC-F7100)" na str. 43

#### **6** Pojistný šroub držáku jádra role

Pojistné šrouby přidržují držáky jádra role na místě, jakmile jsou připevněny k jádru role. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

#### Podpěra role

Na tyto podpěry položte dočasně médium při vyjímání snímací role. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

#### 8 Seřizovací šroub

Seřizovacím šroubem proveďte paralelní seřízení.

#### Spínač Auto

Tento spínač slouží k výběru směru automatického snímání. Výběrem Off deaktivujete automatické snímání.

#### 🛈 Spínač Manual

Tento spínač slouží k výběru směru ručního snímání. Vybraná volba se projeví, když se spínač Auto nachází v poloze Off.

#### Samostavná kolečka

Na každé noze jsou dvě samostavná kolečka. Po dokončení instalace musí být během používání tiskárny přední samostavná kolečka zamknutá.

Pokud je upevňovací šroub stojanu příliš nízko, samostavné kolečko se zvedne z podlahy. Tiskárnu nepoužívejte, když je samostavné kolečko nad podlahou.

#### Ventilace vzduchu

Těmito ventilačními otvory se odvádí vzduch zevnitř tiskárny. Tyto otvory neblokujte.

#### B Držák Nádoba na odpadový atrament

Do tohoto držáku umístěte Nádoba na odpadový atrament.

#### Upevňovací šroub stojanu

Kromě zamykání samostavných koleček tyto šrouby zabraňují tiskárně v pohybu. Upevňovací šrouby stojanu nelze použít pro horizontální seřízení tiskárny. Po instalaci tiskárny je během používání uchovávejte bezpečně na místě.

#### Nádoba na odpadový atrament

V této nádobě se shromažďuje odpadový atrament.

Když hladina dosáhne úrovně čáry, vyměňte ji za novou Nádoba na odpadový atrament.

#### 🕼 Uzávěr

Uzávěr zabraňuje rozstříknutí inkoustu při vysunutí.

Ve většině případů uzávěr nasaďte pevně na ústí Nádoba na odpadový atrament.

#### Trubice na odpadový atrament

Z této trubice vychází odpadový atrament. Během používání tiskárny se musí konec této trubice nacházet v Nádoba na odpadový atrament.

#### B Zásobník inkoustu

Obsahuje inkoust používaný k tisku.

#### Jezdec

∠ ? "Jezdec" na str. 14

#### Zamykací páčka

Zvednutím zamykací páčky odemkněte jezdce pro vyjmutí při výměně jednotky čipu. Po vložení jezdce zamykací páčku vždy stlačte do uzamčené pozice.

#### ④ Kontrolka jednotky čipu

Tato kontrolka se zapne při zobrazení zprávy související s jednotkou čipu.

Zapnuto : Přečtěte si obsah chyby na displeji ovládacího panelu a chybu vyřešte.

Nesvítí : Žádná chyba.

#### Vstup AC #1/vstup AC #2

Slouží k připojení napájecího kabelu. Připojte oba kabely.

#### Port místní sítě LAN

🖉 "Port místní sítě LAN" na str. 14

#### Port USB

Slouží k připojení kabelu USB.

#### Údržbový kryt (pravý)

Otevřete tento kryt, chcete-li provést údržbu v okolí tiskové hlavy. Při používání tiskárny je normálně zavřený.

لا الشكل "Údržba prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 73

#### 🕗 Páčka pro zavádění média

Po zavedení zajistěte médium na místě sklopením páčky pro zavádění média. Před vyjmutím uvolněte médium zvednutím této páčky.

#### Výstražná kontrolka

Tato kontrolka svítí nebo bliká, když dojde k chybě.

Svítí/Bliká : Došlo k chybě. Způsob, kterým kontrolka svítí a bliká, naznačuje typ chyby. Zkontrolujte obsah chyby na displeji ovládacího panelu.

Nesvítí : Žádná chyba.

#### Ovládací panel

∠ ? "Ovládací panel" na str. 18

#### Přední kryt

Otevřete při zavádění média, čištění vnitřních částí tiskárny a odstraňování uvíznutého média. Při používání tiskárny je normálně zavřený.



#### Údržbový kryt (levý)

Otevřete tento kryt, chcete-li očistit prostor okolo tiskové hlavy. Při používání tiskárny je normálně zavřený.

د التح "Čištění prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 75 گ

#### **2** Vodítko vysouvání

Podél tohoto vodítka se vysouvají média.

#### Oržák jádra role

Na tyto držáky umístěte použité jádro role pro sejmutí médií. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

#### 🖙 "Vkládání médií (řada SC-F7000)" na str. 51

#### 4 Napínák

Vodicí tyč natahuje médium, aby se zabránilo jeho prohýbání při navíjení.

#### Opistný šroub držáku jádra role

Pojistné šrouby přidržují držáky jádra role na místě, jakmile jsou připevněny k jádru role. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

#### 6 Podpěra role

Na tyto podpěry položte dočasně médium při vyjímání snímací role. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

#### Spínač Auto

Tento spínač slouží k výběru směru automatického snímání. Výběrem Off deaktivujete automatické snímání.

#### 8 Spínač Manual

Tento spínač slouží k výběru směru ručního snímání. Vybraná volba se projeví, když se spínač Auto nachází v poloze Off.

#### Samostavná kolečka

Na každé noze jsou dvě samostavná kolečka. Po dokončení instalace musí být během používání tiskárny přední samostavná kolečka zamknutá.

Pokud je upevňovací šroub stojanu příliš nízko, samostavné kolečko se zvedne z podlahy. Tiskárnu nepoužívejte, když je samostavné kolečko nad podlahou.

#### 🛈 Držák Nádoba na odpadový atrament

Do tohoto držáku umístěte Nádoba na odpadový atrament.

#### Upevňovací šroub stojanu

Kromě zamykání samostavných koleček tyto šrouby zabraňují tiskárně v pohybu. Upevňovací šrouby stojanu nelze použít pro horizontální seřízení tiskárny. Po instalaci tiskárny je během používání uchovávejte bezpečně na místě.

#### Nádoba na odpadový atrament

V této nádobě se shromažďuje odpadový atrament.

Když hladina dosáhne úrovně čáry, vyměňte ji za novou Nádoba na odpadový atrament.

#### 🚯 Uzávěr

Uzávěr zabraňuje rozstříknutí inkoustu při vysunutí.

Ve většině případů uzávěr nasaďte pevně na ústí Nádoba na odpadový atrament.

#### Trubice na odpadový atrament

Z této trubice vychází odpadový atrament. Během používání tiskárny se musí konec této trubice nacházet v Nádoba na odpadový atrament.

#### Zásobník inkoustu

Obsahuje inkoust používaný k tisku.

#### 🕼 Jezdec

∠ Jezdec" na str. 14

#### Zamykací páčka

Zvednutím zamykací páčky odemkněte jezdce pro vyjmutí při výměně jednotky čipu. Po vložení jezdce zamykací páčku vždy stlačte do uzamčené pozice.

#### 🚯 Kontrolka jednotky čipu

Tato kontrolka se zapne při zobrazení zprávy související s jednotkou čipu.

Zapnuto : Přečtěte si obsah chyby na displeji ovládacího panelu a chybu vyřešte.

Nesvítí : Žádná chyba.

#### Ustup napájení

Slouží k připojení napájecího kabelu.

#### Port místní sítě LAN

∠ℑ "Port místní sítě LAN" na str. 14

#### Port USB

Slouží k připojení kabelu USB.

#### Údržbový kryt (pravý)

Otevřete tento kryt, chcete-li provést údržbu v okolí tiskové hlavy. Při používání tiskárny je normálně zavřený.

لاع "Údržba prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 73

#### 🐵 Páčka pro zavádění média

Po zavedení zajistěte médium na místě sklopením páčky pro zavádění média. Před vyjmutím uvolněte médium zvednutím této páčky.

#### Výstražná kontrolka

Tato kontrolka svítí nebo bliká, když dojde k chybě.

Svítí/Bliká : Došlo k chybě. Způsob, kterým kontrolka svítí a bliká, naznačuje typ chyby. Zkontrolujte obsah chyby na displeji ovládacího panelu.

Nesvítí : Žádná chyba.

#### Ovládací panel

∠ ? "Ovládací panel" na str. 18

#### 🙆 Přední kryt

Otevřete při zavádění média, čištění vnitřních částí tiskárny a odstraňování uvíznutého média. Při používání tiskárny je normálně zavřený.



## Port místní sítě LAN



#### Konektor RJ-45

Slouží k připojení kabelu LAN. Použijte stíněnou kroucenou dvojlinku (kategorie 5 nebo vyšší).

#### 2 Kontrolka dat (oranžová)

Udává stav síťového připojení a stav příjmu dat blikáním nebo zapnutím.

Zapnuto : Připojeno.

: Příjem dat.

### **3** Stavová kontrolka (zelená/červená)

Barva udává rychlost síťového připojení.

: 100Base-TX

: 1000Base-T

## Uvnitř

Nečistoty na některé z následujících částí mohou snížit kvalitu tisku. Tyto části pravidelně čistěte nebo vyměňte podle pokynů v kapitolách uvedených v následujících referenčních částech.



#### Tisková hlava

Tisková hlava se při tisku pohybuje vlevo a vpravo a zároveň vypouští inkoust. V závislosti na stavu může být vyžadováno čištění.

∠ Cištění prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 75

#### Přídržná deska média

Přídržné desky média zabraňují vyjetí média a také dotyku jemných vláken na ořezaném okraji média a tiskové hlavy. Tyto desky před tiskem umístěte po obou stranách média.

🕼 "Vkládání médií (řada SC-F7100)" na str. 29

∠ℑ "Vkládání médií (řada SC-F7000)" na str. 35

#### Orážka řezačky

Touto drážkou prochází ostří řezačky (k dispozici na trhu) pro řezání média.

#### Přítlačné válce

Tyto válce přitlačují médium během tisku.

🖉 "Čištění tiskového válce, přítlačných válců a přídržných desek média" na str. 70

#### 5 Tiskový válec

Tato část nasává médium pro tisk.

🖉 "Čištění tiskového válce, přítlačných válců a přídržných desek média" na str. 70

#### 6 Čistič stírače

Čistič stírače odstraňuje inkoust ze stírače. Jedná se o spotřební zboží; v závislosti na stavu může být vyžadována výměna.

∠𝔅 "Výměna stírače a čističe stírače" na str. 80

#### Krytky

Mimo tisk tyto krytky zakrývají trysky tiskové hlavy a zabraňují jejich vyschnutí. V závislosti na stavu může být vyžadováno čištění.

∠ ? "Postup čištění" na str. 74

#### 8 Stírač

Stírač odstraňuje inkoust z trysek tiskové hlavy. Jedná se o spotřební zboží; v závislosti na stavu může být vyžadováno čištění nebo výměna.

∠ ? "Postup čištění" na str. 74

∠ ¬ "Výměna stírače a čističe stírače" na str. 80

### Zadní strana



#### Spínač pohonu

Spínač pohonu se používá k podávání média během zavádění a k přetočení média pro výměnu.

#### 2 Držák role

Médium umístěte na tyto držáky. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

#### **3** Upevňovací šroub držáku role

Tyto šrouby udržují držáky rolí na místě po nainstalování média. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

#### 4 Zvedací páčka

Pokud je médium, které má být umístěno na držáky rolí, těžké, pomocí těchto páček zvedněte médium bez námahy na úroveň držáků role. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

#### 6 Vodítko zavádění

Pomocí tohoto vodítka se zavádějí média.

#### 6 Podpěra role

Na tyto podpěry položte médium před vložením na držáky role. K dispozici jsou dvě podpěry: jedna vlevo a jedna vpravo.

#### 🕖 Rukojeť

Po vložení na pravý držák role otočením rukojeti přitlačte držák a zatlačte na jádro role.



Tlačítko (vypínač napájení)
 Zapíná a vypíná napájení.

#### 2 Kontrolka <sup>()</sup> (kontrolka napájení)

Svítící nebo blikající kontrolka udává provozní stav tiskárny

Zapnuto : Napájení je zapnuté.

- Bliká : Tiskárna přijímá data nebo provádí čištění hlavy nebo jiné operace během vypnutí.
- Nesvítí : Napájení je vypnuté.

3 Tlačítko n (tlačítko nastavení média) Stisknutím tohoto tlačítka zobrazíte nabídku Media Setup, která obsahuje položky jako například Media Remaining, Select Media, Customize Settings a Print Media List. Během tisku je toto tlačítko deaktivováno.

∠ mabídka Media Setup" na str. 93 ∠

#### Oisplej

Zobrazuje stav tiskárny, nabídky, chybová hlášení atd. 🖅 "Popis displeje" na str. 19

#### 5 Tlačítko Menu

Stisknutím tohoto tlačítka zobrazíte nabídky. 🖉 "Použití nabídky ovládacího panelu" na str. 88

#### 🚯 Tlačítko ර් (tlačítko zpět)

Při zobrazení možností, stisknutím tohoto tlačítka přejdete na předchozí nabídku. ⁄ "Funkce nabíd-ky" na str. 88

#### Tlačítka </> (tlačítka se šipkou vlevo a vpravo) Tato tlačítka slouží k umístění kurzoru při provádění úloh, jako například Setting Name nebo IP Address v nabídce nastavení.

#### ⑧ Tlačítka ▲/▼ (tlačítka podávání média)

- G Když je médium zavedeno, můžete stisknutím tlačítka ▼ médium podat a stisknutím tlačítka ▲ převinout. ▼ Stisknutím a podržením tlačítka ▼ bude podáno až 103 cm média. Stisknutím a podržením tlačítka ▼ bude podáno až 25 cm. média. Upozorňujeme vás, že když použijete tlačítko ▲ k převinutí, médium se zastaví, když jeho okraj dosáhne polohu začátku tisku. Převinutí lze opakovat uvolněním a opětovným stisknutím tlačítka.
- Když jsou zobrazeny nabídky, lze tato tlačítka použít k výběru položek a možností nabídek. 2 "Funkce nabídky" na str. 88

#### Ilačítko OK

- Když jsou zobrazeny nabídky, lze tato tlačítka použít k výběru položek a možností nabídek.
- Když je označena některá možnost, stisknutím tohoto tlačítka bude vybrána označená položka nebo bude provedena vybraná operace.
- Pokud ho stisknete ve chvíli, kdy zní zvukový signál, zvuk bude ztlumen.

### 🛈 Tlačítko 🜡

#### Řada SC-F7100

Stisknutím tohoto tlačítka zobrazíte nabídku Heating & Drying, ve které lze nastavit položku **Heater Temperature**.

#### ∠ℑ "Nabídka Media Setup" na str. 93

#### Řada SC-F7000

Když jsou zobrazeny nabídky, stisknutím tohoto tlačítka se zavřou a tiskárna se vrátí do připraveného stavu.

#### 🛈 Tlačítko ראי (tlačítko údržby)

Stisknutím tohoto tlačítka se zobrazí nabídka Maintenance, která obsahuje položky jako například **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance** a **Waste Ink Counter**. Během tisku je toto tlačítko deaktivováno.

∠ ¬ "Nabídka Maintenance" na str. 101

#### Tlačítko II · í (tlačítko pozastavení/zrušení)

- Je-li toto tlačítko stisknuto během tisku, tiskárna přejde do pozastaveného stavu. Chcete-li pozastavený stav uvolnit, stiskněte tlačítko II·m znovu nebo vyberte na displeji možnost Pause Cancel a stiskněte tlačítko OK. Chcete-li zrušit zpracovávané tiskové úlohy, vyberte na displeji možnost zrušení úlohy Job Cancel a stiskněte tlačítko OK.
- Když jsou zobrazeny nabídky, stisknutím tohoto tlačítka se zavřou a tiskárna se vrátí do připraveného stavu.

#### 🚯 Tlačítko 🖵 (tlačítko podávání média)

- Když je tiskárna připravená k tisku, můžete podat médium na pozici pro odříznutí stisknutím tohoto tlačítka a potom stisknutím OK.
   "Řezání média" na str. 42
- V průběhu tisku můžete použít toto tlačítko k nastavení podávání média.
   Greed Adjustment" na str. 65

### Popis displeje

Tento obrázek uvádí displej řady SC-F7100.



#### O Zprávy

Zobrazení chybových zpráv, informací o stavu tiskárny a prováděné operaci. 27 "Když se zobrazí zpráva" na str. 106

#### 2 Teplota ohřívače

Zobrazuje se pouze na produktech řady SC-F7100.

Na tomto displeji se zobrazuje nastavení teploty pro dohřívač. Ikony teploměru přibližně ukazují aktuální teploty ohřívače.



Ohřívač dosáhl zvolené teploty.



Ohřívač nedosáhl zvolené teploty.

#### Informace o nastavení podávání během tisku

Zobrazuje se v případě, že byla během tisku zadána hodnota nastavení podávání.

#### Informace o médiu

- Zleva doprava toto zobrazení ukazuje vybrané médium, mezeru tiskového válce, šířku média a zbývající médium.
- Pokud je jako tiskové médium vybráno číslo banky nastavení média vytvořené touto tiskárnou, zobrazí se číslo (od 1 do 30). Když je vybráno RIP Settings, bude zobrazeno 0.
- Vybraná šířka tiskového válce je zobrazena následujícím způsobem.



Zbývající médium není zobrazeno, pokud je vybráno
 Off pro položku Remaining Setup v nabídce Media
 Remaining.
 Rabídka Media Setup" na str. 93

Stav jednotky čipu

Pokud je v nainstalované jednotce čipu zjištěna chyba, změní se displej podle obrázku níže.

Normální stav
---------------

Varování nebo chyba



#### 1 Ukazatelé stavu

Stav jednotky čipu je zobrazen následujícím způsobem.



: Žádná chyba. Tiskárna je připravena k tisku.



Došlo k chybě. Zkontrolujte zprávu na displeji a chybu vymažte.



Jednotka čipu nebyla rozpoznána nebo s tiskárnou není kompatibilní. Případně jezdec není uzamčen.

Zkontrolujte zprávu na obrazovce.

 Zkontrolujte hladinu inkoustu v zásobníku inkoustu a poté odpovídajícím způsobem vyměňte jednotku čipu a doplňte inkoust.

Když se přiblíží čas výměny jednotky čipu, kontrolka 🔔 začne blikat.

"Výměna jednotky čipu a doplňování nádržek" na str. 83

#### 2 Kódy barev inkoustů

- BK : Black (Černá)
- Y : Yellow (Žlutá)
- M : Magenta (Purpurová)
- C : Cyan (Azurová)

#### 6 Stav Nádoba na odpadový atrament

Ukazuje přibližné množství prostoru, které je k dispozici v Nádoba na odpadový atrament. Když je nádoba na odpadový atrament téměř plná nebo když dojde k chybě, zobrazení se změní následujícím způsobem.

Normální stav Varování nebo chyba



#### 1 Ukazatelé stavu

Stav Nádoba na odpadový atrament je zobrazen následujícím způsobem.



 Žádná chyba. Indikátor se změní tak, že ukazuje množství dostupného prostoru.



 Nádoba na odpadový atrament je téměř plná. Připravte novou Nádoba na odpadový atrament.



Nádoba na odpadový atrament je plná. Vyměňte za novou Nádoba na odpadový atrament.

## Funkce

Tato širokoformátová barevná inkoustová tiskárna podporuje média na rolích šířky 1626 mm (64 palců). Hlavní funkce tiskárny jsou popsány níže.

## Zajištění vysoké produktivity

#### Zlepšení vlastností vysoušení

Řada SC-F7100 je vybavena dohřívačem, který lze použít pro rychlé vysušení inkoustu po tisku.

## Podavač papíru umožňuje zpracovávat velkokapacitní role

Podavač papíru dokáže zpracovávat velkokapacitní role s vnějším průměrem až 250 mm a s hmotností až 40 kg, což umožňuje méně častou výměnu média.

#### Automatická navíjecí jednotka jako standard

Automatická navíjecí jednotka automaticky navíjí potištěné médium čistě a bez pomačkání. To je užitečné při tištění velkého objemu nebo při souvislém tisku přes noc. Řada SC-F7100 dosahuje velmi přesného navíjení nezbytného pro podporu přenosových tiskáren s nepřetržitou sublimací.

#### Velkokapacitní zásobník inkoustu je součástí balení

Tiskárna zahrnuje velkokapacitní zásobník inkoustu, který zvýší produktivitu. Nabízíme také 1000 ml velkokapacitní balení inkoustu pro doplňování. Již není nutné často a problematicky měnit tiskové kazety.

## Mimořádně snadné používání

#### Snadná instalace a navíjení média

Role a držáky jádra role nevyžadují žádná vřetena, takže není nutné připojovat vřetena před instalací média. Stačí přinést médium k tiskárně a přímo jej nainstalovat. Není nutné manipulovat s dlouhými rolemi — instalace média je snadná i v omezených prostorech.

Kromě podpěr role, na kterou můžete médium během instalace položit, tato tiskárna nabízí zvedací páčky, které umožňují zvedat bez námahy těžká média na úroveň držáků role.

#### Snadná údržba

Kvalitu tisku lze zajistit pouze každodenní údržbou. Konstrukce této tiskárny ponechává pro údržbu dostatek prostoru a díky tomu je údržba snadná.

#### Odesílání upozornění na chybu/varování e-mailem

Aplikace EpsonNet Config se systémem webového prohlížeče integrovaného v síťovém rozhraní této tiskárny nabízí upozorňování e-mailem. Když je tiskárna nakonfigurována na upozorňování e-mailem, bude odesílat chyby a varování na vybrané e-mailové adresy a tím zajistit klid, když je tiskárna ponechána bez dozoru během celonočního provozu a v jiných podobných situacích.

Začínáme s EpsonNet Config (s webovým prohlížečem) *Příručka pro síť (pdf)* 

## Upozornění na chyby prostřednictvím kontrolek a zvukového signálu

Když dojde k chybě, rozezní se zvukový signál a rozsvítí se výstražná kontrolka. Velká výstražná kontrolka je velmi dobře viditelná, dokonce i na delší vzdálenost.

Současně se rozezní zvukový signál, aby se zabránilo časové prodlevě, když výpadky způsobené chybami zůstanou bez odezvy.

#### Rozhraní High-Speed USB/Gigabit Ethernet

Tato tiskárna je vybavena vysokorychlostním síťovým rozhraním USB a 100Base-TX/1000Base-T.

## Poznámky k používání a skladování

## Prostor pro instalaci

Ujistěte se, že je zajištěn následující volný prostor bez jakýchkoliv předmětů tak, aby nic nepřekáželo při vysunování papíru a výměně spotřebního materiálu.

Vnější rozměry tiskárny naleznete v tabulce technických údajů.

#### ∠ "Tabulka technických údajů" na str. 148



## Poznámky pro používání tiskárny

Při používání této tiskárny mějte na paměti následující body a předcházejte tak poruchám, selháním a snížení kvality tisku.

Při používání tiskárny dodržujte rozsah provozních teplot a vlhkostí popsaný v tabulce technických údajů. 27 "Tabulka technických údajů" na str. 148

Pozor, požadované výsledky nemusí být dosaženy, pokud se teplota a vlhkost nacházejí v limitech pro tiskárnu, ale nikoli v limitech pro médium. Zajistěte, aby provozní podmínky vyhovovaly médiu. Další informace viz dokumentace dodávaná s médiem.

Pokud tiskárnu používáte v suchých prostorách, klimatizovaném prostředí nebo pod přímým slunečním světlem, udržujte odpovídající vlhkost.

- Nepoužívejte tiskárnu na místech se zdroji tepla nebo takových, která jsou vystavena přímému proudění vzduchu z ventilátorů nebo klimatizace. Trysky tiskové hlavy by mohly zaschnout a ucpat se.
- Neohýbejte ani netahejte za trubici na odpadový atrament. Mohlo by dojít k rozlití inkoustu uvnitř nebo okolo tiskárny.
- Podle potřeby doporučujeme provádět údržbu následujících součástí. Nedostatek potřebné údržby zkrátí životnost tiskové hlavy.

## لاً يَنْ يُلْdržba prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 73

Součást k čištění	Fre	kvence
Tisková hlava		Když barvy na
Stírač		vytišku jsou vybledlé nebo
Krytky		chybí i po vyčištění tiskové hlavy.
Lišta stírače		Pokud je výtisk rozmazaný a nejasný.

Součást vyžadující vý- měnu	Frekvence
Čistič stírače	Pokud je výtisk vyble- dlý nebo rozmazaný ne- bo i po čištění chybějí některé části.
Stírač	

- Tisková hlava nemusí být zakrytá (tisková hlava se nemusí přesunout na pravou stranu), pokud je tiskárna vypnuta, když dojde k uvíznutí média nebo k chybě. Zakrývání hlavy je funkce, která automaticky zakryje tiskovou hlavu krytkou (víčkem), a brání tak jejímu zaschnutí. V takovém případě zapněte napájení a počkejte, dokud nebude automaticky provedeno zakrytí hlavy.
- Když je tiskárna zapnutá, nevytahujte napájecí šňůru ani nevypínejte přívod proudu pojistkami. Nemuselo by řádně proběhnout zakrytí tiskové hlavy. V takovém případě zapněte napájení a počkejte, dokud nebude automaticky provedeno zakrytí hlavy.

Tisková hlava je automaticky čištěna v pevném intervalu po tisku tak, aby byla tryska chráněna před ucpáním.

Při každém zapnutí tiskárny zkontrolujte, zda je vložena Nádoba na odpadový atrament.

∠ ¬ "Nabídka Printer Setup" na str. 99

Inkoust se spotřebovává jak při tisku, tak při čištění hlavy a další údržbě, která je nutná k zajištění funkčnosti tiskové hlavy.

## Poznámky při nepoužívání tiskárny

Pokud tiskárnu nepoužíváte, mějte při jejím skladování na paměti následující body. Není-li skladována správně, při jejím příštím použití nemusí být možné tisknout správně.

Pokud delší dobu netisknete, trysky tiskové hlavy se mohou ucpat. Aby se zabránilo ucpání tiskové hlavy, alespoň jednou za dva týdny tiskárnu zapněte.

Když je tiskárna zapnutá, čištění hlavy se provádí automaticky. Nevypínejte tiskárnu, dokud nebude čistění dokončeno.

Pokud tiskárnu ponecháte příliš dlouho bez zapnutí, může dojít k selhání její funkce. V takovém případě budou opravy také účtovány.

Pokud tiskárnu nebudete používat po dobu delší než dva týdny, je nutné před a po tomto období zajistit údržbu technikem. Tato práce údržby bude účtována.

Upozorňujeme, že i v případě, kdy byla před delším obdobím nepoužívání tiskárny provedena řádná údržba, může být během údržby k opětovnému použití tiskárny nutné provést opravu, a to v závislosti na délce období a podmínkách skladování. V takovém případě budou opravy také účtovány.

Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

- Přítlačné válce mohou pomačkat médium ponechané v tiskárně. Médium se rovněž může zvlnit nebo zkroutit, způsobit uvíznutí papíru nebo způsobit, že médium přijde do kontaktu s tiskovou hlavou. Před uskladněním tiskárny vyjměte médium.
- Před uskladněním tiskárny se ujistěte, že je tisková hlava zakrytá (tisková hlava je umístěna zcela na pravé straně). Je-li tisková hlava ponechána delší dobu nezakrytá, může dojít ke snížení kvality tisku.

#### Poznámka:

Pokud není tisková hlava zakrytá, tiskárnu zapněte a poté ji vypněte.

- Před uskladněním tiskárny zavřete všechny kryty. Pokud tiskárnu delší dobu nepoužíváte, zakryjte ji antistatickou látkou nebo krytem, a předejděte tak jejímu zaprášení. Trysky tiskové hlavy jsou velmi malé, a dostane-li se na tiskovou hlavu jemný prach, mohou se snadno ucpat a tiskárna nemusí tisknout správně.
- Pokud jste tiskárnu delší dobu nepoužili, před spuštěním tisku zkontrolujte, zda není tisková hlava ucpaná. Je-li tisková hlava ucpaná, proveďte čištění hlavy.

∠ℑ "Kontrola ucpání trysek" na str. 71

Tiskárna musí být uskladněna ve vodorovné poloze: neskladujte tiskárnu pod úhlem, na boku nebo vzhůru nohama.

## Poznámky k používání balení inkoustu a zásobníků inkoustu

Při manipulaci s baleními inkoustu a zásobníky inkoustu dbejte na následující body.

Nevyjímejte zásobníky inkoustu.

Zásobníky inkoustu jsou při instalaci kalibrovány. Pokud je vyjmete, může dojít k poškození kvality a funkcí.

- Balení inkoustu skladujte při pokojové teplotě mimo přímé sluneční záření.
- Pro zajištění kvality tisku spotřebujte veškerý inkoust v balení před následujícími daty:

- Datem vytištěným na balení inkoustu
- 25 dní ode dne naplnění zásobníku inkoustu z balení inkoustu
- Pokud bylo balení inkoustu uchováváno po dlouhou dobu na chladném místě, ponechte je před použitím aspoň 4 hodiny při pokojové teplotě.
- Při doplňování inkoustu do zásobníku inkoustu použijte všechen inkoust v balení najednou.
- Zásobník inkoustu doplňte co nejdříve po otevření balení inkoustu.
- Na zásobník inkoustu nepokládejte předměty ani jej nevystavujte silným nárazům. Zásobník inkoustu je možné odpojit.

Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

### Manipulace s médiem

Při manipulaci nebo skladování média dodržujte následující opatření. Na média, která jsou ve špatné stavu, nelze kvalitně tisknout.

Přečtěte si dokumentaci dodanou s každým typem média.

### Poznámky k manipulaci

- Médium nepřekládejte ani nepoškozujte tiskovou stranu.
- Nedotýkejte se tiskové strany. Vlhkost a mastnota z vašich rukou může ovlivnit kvalitu tisku.
- Při manipulaci přidržujte médium za oba okraje.
  Doporučujeme používat bavlněné rukavice.
- □ Medium uchovávejte v suchu.
- Obalové materiály lze použít ke skladování médií a neměly by se vyhazovat.
- Papír neskladujte na místech, která jsou vystavena přímému slunečnímu záření, nadměrnému teplu nebo vlhkosti.

Pokud se médium nepoužívá, je třeba jej vyjmout z tiskárny, převinout a vložit do původního obalu pro uskladnění. V případe ponechání média v tiskárně po delší dobu může dojít ke zhoršení jeho kvality.

### Manipulace s médii po tisku

Abyste zajistili vysoce kvalitní tiskové výsledky s dlouhou životností, mějte na paměti následující body.

- Potištěný povrch neotírejte ani nepoškrábejte.
  V opačném případě může dojít k oloupání inkoustu.
- Nedotýkejte se potištěného povrchu, mohlo by dojít k odstranění inkoustu.
- Před skládáním musí být potisk zcela suchý. Pokud začnete se skládáním před úplným vysušením, povrch tisku se může poškodit.
- Zabraňte přístupu přímého slunečního světla k tiskům.
- Aby se zabránilo barevným změnám, vystavujte a skladujte výtisky podle pokynů v dokumentaci dodané s médiem.

## Používání dodaného softwaru

## Obsah disku se softwarem

Následující aplikace jsou k dispozici na dodaném disku se softwarem. Nainstalujte je podle potřeby.

Informace o těchto aplikacích viz Příručka pro síť (pdf) nebo nápověda online pro danou aplikaci.

#### Poznámka:

- Dodaný disk neobsahuje ovladače tiskárny. Pro tisk je vyžadován software RIP. Software, který není obsažen na disku se softwarem (včetně softwarových procesorů RIP této tiskárny), je dostupný na webu společnosti Epson.
- D Nejaktuálnější aplikace lze stáhnout z webových stránek společnosti Epson.

Název softwaru	Shrnutí
EPSON LFP Remote Panel 2	EPSON LFP Remote Panel 2 se používá k aktualizování softwaru z počítače a ke kopírování banky nastavení média vytvořené v nabídce nastavení tiskárny do počítače.
	Nejaktuálnější aplikace lze stáhnout z webových stránek společnosti Epson.
	🖙 "Spuštění EPSON LFP Remote Panel 2" na str. 27
	دع " "Ukončení EPSON LFP Remote Panel 2" na str. 27
Epson Driver and Utilities (Ovladač a nástroje Epson)	Nainstaluje komunikační ovladač Epson (EPSON SC-F7100 Series Comm Driver nebo EPSON SC-F7000 Series Comm Driver). Komunikační ovladač Epson je vyžadován, pokud má být EPSON LFP Remote Panel 2 použit ke kopírování nastavení médií. Nejedná se o ovladač tiskárny. Kromě toho software RIP nemusí zobrazovat stav tiskárny, pokud komunikační ovladač Epson není nainstalován, když je tiskárna připojena k počítači prostřednictvím rozhraní USB. Další informace o zobrazení stavu viz dokumentace k softwaru RIP.
Epson Network Utilities (Sí- ťové nástroje Epson)	Nainstalujte a spusťte průvodce, který vám pomůže zadat adresy IP pro jednoduché síťové připojení.
EpsonNet Config	Pomocí tohoto softwaru můžete ze svého počítače konfigurovat různá síťová nastavení tiskárny. To je užitečné, protože tak můžete zadávat adresy a názvy pomocí klávesnice. Se softwarem se nainstaluje také příručka.

## Spuštění EPSON LFP Remote Panel 2

Spusťte EPSON LFP Remote Panel 2 poté, co ověříte, že je na tiskárně zobrazeno **Ready**.

1

Tuto aplikaci lze spustit některou z následujících dvou metod.

- Poklepejte na ikonu EPSON LFP Remote Panel 2 na pracovní ploše. Ikona EPSON LFP Remote Panel 2 bude vytvořena, během instalace této aplikace.
- Klepněte na Start > All Programs (Všechny programy) (nebo Programs (Programy)) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2.



Klepněte na požadovanou položku na hlavním okně EPSON LFP Remote Panel 2.

Další informace viz nápověda EPSON LFP Remote Panel 2.

### Ukončení EPSON LFP Remote Panel 2

Klepněte na možnost **Finish (Dokončit)** v hlavním okně EPSON LFP Remote Panel 2.

## Odinstalování softwaru

#### Důležité informace:

- Přihlaste se k účtu "Computer administrator (Správce počítače)" (účet s administrator privileges (oprávněními správce)).
- Po vyzvání zadejte heslo správce a potom dokončete operaci.
- Ukončete všechny ostatní spuštěné aplikace.

Tato část obsahuje pokyny pro odinstalování EPSON LFP Remote Panel 2 a komunikačního ovladače Epson.



2

Vypněte tiskárnu a odpojte kabel rozhraní.

Přejděte do složky **Control Panel (Ovládací panely)** a z kategorie **Programs (Programy)** klepněte na možnost **Uninstall a program (Odinstalovat program)**.



Programs Uninstall a program

3 Vyberte software, který chcete odebrat, a klepněte na tlačítko Uninstall/Change (Odinstalovat nebo změnit) (nebo Change/ Remove (Změnit nebo odebrat)).

Komunikační ovladače Epson lze odebrat výběrem následujících možností.

- EPSON SC-F7100 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-F7000 Series Comm Driver Printer Uninstall

Chcete-li odinstalovat EPSON LFP Remote Panel 2, vyberte EPSON LFP Remote Panel 2.

Vyberte ikonu cílové tiskárny a klepněte na tlačítko **OK**.



Pokračujte podle pokynů na obrazovce.

Po zobrazení potvrzovací zprávy o odstranění klepněte na tlačítko **Yes (Ano)**.

Pokud znovu instalujete komunikační ovladač Epson, restartujte počítač.

## Zavádění a výměna média

Metoda vkládání závisí na tiskárně. Vyberte si metodu vhodnou pro svou tiskárnu.

#### 🚺 Upozornění:

- Při otevírání nebo zavírání předního krytu dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.
- Následujícími kroky zajistěte médium na místě.

Pád média může způsobit zranění.

Neotírejte dlaně o okraje médií. Okraje médií jsou ostré a mohou způsobit zranění.

#### Důležité informace:

- Zavedře médium bezprostředně před tiskem. Přítlačné válce mohou pomačkat médium ponechané v tiskárně. Médium se rovněž může zvlnit nebo zkroutit, způsobit uvíznutí papíru nebo způsobit, že médium přijde do kontaktu s tiskovou hlavou.
- Pokud při manipulaci s médii nedodržíte následující body, na povrch médií se mohou přilepit částečky prachu a žmolky, což může mít za následek vznik kapek inkoustu na výsledném tisku.
- Média nepokládejte přímo na podlahu.

Před uskladněním je nutné média převinout a vložit do původního balení.

Média přenášejte tak, aby se povrchem nedotýkala oblečení.

Při manipulaci média rozbalte až těsně před vložením do tiskárny.



Pokud je médium vloženo do tiskárny a rohy role nejsou rovnoměrné, může při tisku dojít k nežádoucímu pohybu média.

Okraje buď převinutím zarovnejte, nebo použijte jinou roli.



#### Poznámka:

Informace o médiích, která lze používat v této tiskárně, viz:

∠𝔅 "Podporovaná média" na str. 116

**Při používání řady SC-F7100** Viz následující část.

#### Při používání řady SC-F7000

"Vkládání médií (řada SC-F7000)" na str. 35

## Vkládání médií (řada SC-F7100)

Tato část obsahuje popis metod pro vkládání médií.

#### Upozornění:

- Dohřívač může být horký, takže dodržujte všechna nezbytná opatření. V případě jejich zanedbání by mohlo dojít k popáleninám.
- Vzhledem k tomu, že je médium těžké, neměla by jej přenášet jedna osoba. Pro zavádění nebo vyjímání média je potřeba nejméně dvě osoby. Pád média může způsobit zranění.
- Odstraňte přídržné desky média (jsou-li nainstalovány).



2

Stisknutím tlačítka 也 zapněte tiskárnu.

3 Dostatečně povolte upevňovací šrouby držáků role a upravte držáky tak, aby mezi nimi byla mezera širší než médium.

Vystřeďte podpěry role mezi držáky role.



Důležité informace: Pokud osa rukojeti pravého držáku není vidět, otočte rukojetí až na doraz, jak je znázorněno na obrázku níže. Pokud osa rukojeti není vidět, médium nelze správně zavést.



Umístěte medium na podpěru role podle toho jak je navinuté (viz níže) a zorientujte podle značky na štítku.

4

#### **Printable Side Out**



5



Pokud na štítku není uvedena zaváděcí poloha, označte ji na štítku podle pokynů v *Instalační příručka*.

🗇 Instalační příručka

#### Poznámka:

Zkontrolujte, zda se volba vybraná pro **Roll Type** v nabídce **Customize Settings** shoduje se způsobem navinutí média. Výchozí nastavení **Roll Type** je **Printable Side Out**. Po vložení média navinutého tisknutelnou stranou dovnitř nezapomeňte vybrat možnost **Printable Side In**.

Další informace viz ∠ℑ "Roll Type" na str. 61

Zvednutím zvedací páčky na levé straně tiskárny zvedněte médium do polohy a potom pevně zasuňte držák role.

Pokud je vnější průměr role média menší než 140 mm, zvedněte ji rukama a usaďte do držáku role. Při zvedání zvedací páčkou jádro role nedosáhne držák.





Dotažením tohoto šroubu držák role upevníte v dané poloze.



9

7 Zvednutím zvedací páčky na pravé straně tiskárny zvedněte médium do polohy a potom pevně zasuňte držák role.

> Pokud je vnější průměr role média menší než 140 mm, zvedněte ji rukama a usaďte do držáku role podle pokynů v kroku 5.





Dvojím stisknutím střední části na straně držáku směrem ke konci držáku zkontrolujte, zda je držák role dostatečně zasunut do jádra role.



#### Důležité informace:

Pokud držák není do jádra role dostatečně zasunut, médium nebude při tisku správně vloženo kvůli prokluzu mezi držákem a jádrem role.

Následně může dojít ke vzniku pruhů na výtisku.

Dotažením tohoto šroubu držák role upevníte v dané poloze.





#### Důležité informace:

Pokud je utahovací šroub držáku uvolněn, může během tisku dojít k pohybu držáku. Následně může dojít ke vzniku pruhů či nerovnoměrností na výtisku.



Otáčejte rukojeť, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.







Přejděte k přední části tiskárny a otevřete přední kryt.





Uchopte střed média a zvedněte páčku pro zavádění média.





Zatáhněte za médium směrem k přednímu okraji dohřívače.





Zavřete přední kryt.



19

Převiňte přední okraj média k přednímu krytu.

V případě médií se stranou potisku nahoru stiskněte tlačítko ▲. V případě médií se stranou potisku dolů stiskněte tlačítko ▼.

Zkontrolujte, zda byl papír vsunut napřímo a médium je vloženo rovně a je napnuté.



#### Poznámka:

Doporučujeme pomocí tlačítka ► na ovládacím panelu nastavit funkci Media Suction na možnost 2. Médium je převinuto rovně.



Otevřete přední kryt.





Sklopením páčky pro zavádění média zajistěte médium na místě.





Připevněte přídržné desky média.

Nejdříve umístěte desky tak, aby se okraje média nacházely uprostřed kulatých otvorů.



**Důležité informace:** Vždy umístěte desky tak, aby se okraje média nacházely uprostřed kulatých otvorů. Kvůli nesprávné poloze může při tisku dojít ke vzniku pruhů (horizontální pruhy nebo pruhy nerovnoměrné barvy).



Zarovnejte bílé čáry desek s bílými čárami tiskového válce a zatlačte na desky, aby se uzamkly v dané poloze a nezvedaly se.



(D)

Po vsunutí média přejděte k možnosti Zobrazení a úpravy nastavení média.

∠ Zobrazení a úpravy nastavení média" na str. 40

## Vkládání médií (řada SC-F7000)

Tato část obsahuje popis metod pro vkládání médií.

#### **Upozornění**:

Vzhledem k tomu, že je médium těžké, neměla by jej přenášet jedna osoba. Pro zavádění nebo vyjímání média je potřeba nejméně dvě osoby.

Odstraňte přídržné desky média (jsou-li nainstalovány).



2

3

Stisknutím tlačítka 🔱 zapněte tiskárnu.

Dostatečně povolte upevňovací šrouby držáků role a upravte držáky tak, aby mezi nimi byla mezera širší než médium.

Vystřeďte podpěry role mezi držáky role.



## Důležité informace: Pokud osa rukojeti pravého držáku není vidět, otočte rukojetí až na doraz, jak je znázorněno na obrázku níže. Pokud osa rukojeti není vidět, médium nelze správně zavést.

4

Umístěte medium na podpěru role podle toho, jak je navinuté (viz níže), a zorientujte podle značky na štítku.

#### Printable Side Out



#### Printable Side In





Pokud na štítku není uvedena zaváděcí poloha, označte ji na štítku podle pokynů v *Instalační příručka*.

🖙 Instalační příručka

#### Poznámka:

Zkontrolujte, zda se volba vybraná pro **Roll Type** v nabídce **Customize Settings** shoduje se způsobem navinutí média. Výchozí nastavení **Roll Type** je **Printable Side Out**. Po vložení média navinutého tisknutelnou stranou dovnitř nezapomeňte vybrat možnost **Printable Side In**.

Další informace viz  $\bigtriangleup$  "Roll Type" na str. 61

5 Zvednutím zvedací páčky na levé straně tiskárny zvedněte médium do polohy a potom pevně zasuňte držák role.

> Pokud je vnější průměr role média menší než 140 mm, zvedněte ji rukama a usaďte do držáku role. Při zvedání zvedací páčkou jádro role nedosáhne držák.



6

Dotažením tohoto šroubu držák role upevníte v dané poloze.



7

8

Zvednutím zvedací páčky na pravé straně tiskárny zvedněte médium do polohy a potom pevně zasuňte držák role.

Pokud je vnější průměr role média menší než 140 mm, zvedněte ji rukama a usaďte do držáku role podle pokynů v kroku 5.



Dvojím stisknutím střední části na straně držáku směrem ke konci držáku zkontrolujte, zda je držák role dostatečně zasunut do jádra role.



#### Důležité informace:

Pokud držák není do jádra role dostatečně zasunut, médium nebude při tisku správně vloženo kvůli prokluzu mezi držákem a jádrem role.

Následně může dojít ke vzniku pruhů na výtisku.


10

Dotažením tohoto šroubu držák role upevníte v dané poloze.



#### **Důležité informace:**

Pokud je utahovací šroub držáku uvolněn, může během tisku dojít k pohybu držáku. Následně může dojít ke vzniku pruhů či nerovnoměrností na výtisku.

Otáčejte rukojeť, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.



#### Důležité informace:

Jakmile je část A skrytá, již neotáčejte rukojeť. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k poškození držáku role.

Pokud je část A vidět i po úplném otočení rukojeti, je nutné rukojeť přetočit. Uvolněte upevňovací šroub držáku role napravo a poté opakujte postup od kroku 8.



Zkontrolujte zarovnání pravého i levého okraje připevněné role.

Pokud okraje zarovnány nejsou, opakujte zarovnání.



Zvedněte páčku pro zavádění média.





Zatáhněte za médium a zasuňte jej do tiskárny.





Zaveďte médium přes přítlačné válce a sklopením páčky pro zavádění média jej zajistěte na místě.

14

Ověřte, zda levý okraj média prochází přes střed čtverce na štítku na vodítku zavádění.

#### **Důležité informace:**

Pokud se levý okraj média nenachází ve vodítkách, proveďte Kroky 14 až 4 v opačném pořadí a zopakujte postup zavádění. Nepokoušejte se měnit polohu držáků role, když jsou vloženy v médiu.



15 Přejdě

Přejděte k přední části tiskárny a otevřete přední kryt.





Uchopte střed média a zvedněte páčku pro zavádění média.





Zatáhněte za médium směrem k přednímu okraji vodítka vysouvání.





Zavřete přední kryt.



Převiňte přední okraj média k přednímu krytu.

V případě médií se stranou potisku nahoru stiskněte tlačítko ▲. V případě médií se stranou potisku dolů stiskněte tlačítko ▼.

Zkontrolujte, zda byl papír vsunut napřímo a médium je vloženo rovně a je napnuté.



#### Poznámka:

Doporučujeme pomocí tlačítka ► na ovládacím panelu nastavit funkci Media Suction na možnost 2. Médium je převinuto rovně.

Otevřete přední kryt.





20

19

Sklopením páčky pro zavádění média zajistěte médium na místě.





Připevněte přídržné desky média.

Nejdříve umístěte desky tak, aby se okraje média nacházely uprostřed kulatých otvorů.





**Důležité informace:** Vždy umístěte desky tak, aby se okraje média nacházely uprostřed kulatých otvorů. Kvůli nesprávné poloze může při tisku dojít ke vzniku pruhů (horizontální pruhy nebo pruhy nerovnoměrné barvy).



Zarovnejte bílé čáry desek s bílými čárami tiskového válce a zatlačte na desky, aby se uzamkly v dané poloze a nezvedaly se.



#### **D**ůležité informace:

Nepoužívejte přídržné desky médií pro médium, které má tloušťku 0,4 mm a více. Přídržné desky médií by se mohly dotknout a poškodit tiskovou hlavu.

- Když přídržné desky médií nejsou používány, posuňte je k levému a pravému okraji tiskového válce.
- Přídržné desky médií nepoužívejte, pokud jsou strany tiskového média znečištěné nebo roztrhané.

## 24 <sup>z</sup>

Zavřete přední kryt.



Po vsunutí média přejděte do následující části.

## Zobrazení a úpravy nastavení média

Po zavedení média se na ovládacím panelu zobrazí následující informace.

<b>Information</b>	
Remaining Setup: ON	
Selected Media:	
0 RIP Settings	
Keep Settings Above	
<ul> <li>Change Settings</li> </ul>	
OK Proceed	

Zde lze prohlédnout nebo změnit následující dvě volby:

□ Remaining Setup

**On**: Tiskárna zobrazuje množství zbývajícího média.

Off: Tiskárna nezobrazuje množství zbývajícího média.

Když je volba **Remaining Setup** nastavena na **On**, tiskárna vypočítá přibližné množství zbývajícího média na základě délky role a množství použitého pro tisk a zobrazí tyto informace na ovládacím panelu. Toto zobrazení poskytuje přibližnou představu o dostupném množství média před tiskem a umožňuje snadněji rozhodnout kdy je třeba médium vyměnit.

Kromě toho se zobrazí varování, když zbývající množství média dosáhne určitou úroveň.

□ Selected Media

Zobrazuje parametry, ze kterých vycházejí nastavení média (viz níže).

**RIP Settings**: Nastavení média vycházejí z nastavení v RIP.

Banky nastavení médií mohou uchovávat celou řadu nastavení pro různá média na základě voleb vybraných v nabídkách **Media Suction**, **Head Alignment** a dalších. Lze uložit až 30 kombinací nastavení do bank č. 1 až 30.

Nastavení médií 🖉 "Ukládání nastavení" na str. 58

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních





#### Vyberte volbu.

Pokyny pro tisk aktuálních nastavení: Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku Keep Settings Above a stiskněte tlačítko OK.

Přejděte na krok 6.

Pokyny pro změnu nastavení: Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku Change Settings a stiskněte tlačítko OK.

2

Vyberte položky, které chcete změnit, a stiskněte tlačítko OK.

Vyberte požadovanou volbu a stiskněte tlačítko OK.

4 Stisknutím tlačítka 3 zobrazte dialogové okno zobrazené v Kroku 2 a potom znovu stiskněte tlačítko 3.

#### Po ověření správnosti nastavení pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte volbu **Keep Settings Above** a stiskněte tlačítko OK.



5

Objeví se obrazovka s výběrem druhu role.

Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte možnost Roll Type (Druh role), která odpovídá vsunuté roli, a stiskněte tlačítko OK.

7

Pokud je vybrána volba **On** pro nastavení **Remaining Setup**, budete vyzváni, abyste zadali délku aktuálního média. Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte délku mezi 1,0 a 999,5 m (15 a 3 000 stop) a stiskněte tlačítko **OK**. Můžete nastavovat v přírůstcích po 0,5 m.

Po krátké přestávce tiskárna zobrazí zprávu **Ready**, což znamená, že je připravena k tisku. Přeneste data k tisku z počítače.

## Výměna média

Chcete-li vyměnit médium po tisku, vytiskněte množství zbývajícího média, odřízněte médium a vyjměte roli.

## Tisk zbývajícího množství média

Tiskárna zobrazuje množství zbývajícího média a veškerá upozornění na docházení média na ovládacím panelu. To umožňuje určit zda je třeba před tiskem vyměnit médium.

Množství zbývajícího média lze zobrazit pouze pokud je při zavádění média správně zadána délka.

Můžete vytisknout množství média zbývajícího na předním okraji role před jeho vyjmutím z tiskárny a potom zadat toto číslo při příštím vložení média pro přesné informace o zbývajícím množství.

#### Poznámka:

Tiskárna nevypočítává ani nezobrazuje množství zbývajícího média, když je vybrána volba **Off** pro nastavení **Remaining Setup** v nabídce nastavení.

∠ 𝗊 "Zobrazení a úpravy nastavení média" na str. 40

Následující část obsahuje pokyny pro tisk množství zbývajícího média.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních





3

4

Ověřte, zda je tiskárna připravena tisknout.

- 2 Stiskněte tlačítko D, vyberte volbu **Media Remaining** v nabídce a stiskněte tlačítko OK.
  - Vyberte volbu **Print Remaining Length** a stiskněte tlačítko **OK**.
    - Stisknutím tlačítka OK vytisknete množství zbývajícího média.

## Řezání média

Použijte řezačku (k dispozici na trhu) pro odříznutí média po dokončení tisku. Tato část obsahuje pokyny pro používání řezačky k řezání média.

### 🕂 Upozornění:

- Dohřívač může být horký, takže dodržujte všechna nezbytná opatření. V případě jejich zanedbání by mohlo dojít k popáleninám.
- Při řezání médií dávejte pozor, abyste si nepořezali prsty či ruce řezačkou či jinými ostřími.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních





Ověřte, zda je tiskárna připravena tisknout.

2 Stiskněte tlačítko 🖵 a tlačítko OK. Tiskárna podá koncový okraj potištěného média do polohy nad drážkou řezačky.

Pokud jste vytiskli množství zbývajícího média, stisknutím tlačítka ▲ převiňte médium tak, aby tyto informace zůstaly na roli po odříznutí média.





Odstraňte přídržné desky média.



4

Odřízněte médium řezačkou.

Proveďte ostří řezačky řezací drážkou.



#### **Důležité**:

Chcete-li po řezání pokračovat v tisku, nepřevíjejte média za drážku řezačky (na straně přítlačného válce).

Pokud je zaváděcí hrana pomačkaná, zastavte převíjení dříve, než médium dosáhne vnitřní strany předního krytu.

#### Poznámka:

Používáte-li Automatickou navíjecí jednotku, nastavte spínač Auto na Automatické navíjecí jednotce na možnost Off a poté pomocí spínače Manual umístěte médium na řezací drážku.

## Vyjmutí média

Nyní můžete vyjmout médium z držáků role. Při vyjímání média postupujte podle pokynů pro zavádění v opačném pořadí.

## Používání Automatická navíjecí jednotka

Metoda použití závisí na tiskárně. Vyberte si metodu vhodnou pro svou tiskárnu.

#### Při používání řady SC-F7100

Viz následující část.

Při používání řady SC-F7000

"Vkládání médií (řada SC-F7000)" na str. 51

## Vkládání médií (řada SC-F7100)

Automatická navíjecí jednotka automaticky navíjí médium během tisku a zvyšuje efektivitu bezobslužného provozu.

Automatická navíjecí jednotka pro tuto tiskárnu může navíjet médium některým z následujících směrů.

Potištěnou stranou dolů Potištěnou stranou nahoru



V případě navíjení potištěnou stranou dolů je potištěné médium pokládáno na vnitřní stranu role. Ve většině případů je doporučeno navíjení potištěnou stranou dolů.

V případě navíjení potištěnou stranou nahoru je potištěné médium pokládáno na vnější stranu role.

#### Upozornění:

Dávejte pozor, aby se vám ruce či vlasy nezachytily v Automatické navíjecí jednotce, pokud je v provozu.

V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.

Ke správnému zajištění jádra role pro Automatickou navíjecí jednotku na místě postupujte následovně.

Pád navíjecí role může způsobit zranění.

# Důležité informace pro správné navíjení

Pro správné navíjení médií je třeba mít na paměti následující.

- Doporučujeme použít navíjecí jádro role o stejné šířce jako příslušné médium. Pokud použijete jinou šířku, jádro se může ohýbat a médium se navine nesprávně.
- Doporučujeme navíjet média potištěnou stranou dolů. Pokud nelze médium navinout správně potištěnou stranou nahoru, je třeba ho navinout potištěnou stranou dolů.
- Média užší než 36 palců se nemusí navinout správně.

## Připevnění jádra role



2

Posuňte spínač Auto do polohy Off.



Ověřte, zda je médium správně vloženo, a potom stisknutím tlačítka ▼ zaveďte médium až po držák jádra role Automatické navíjecí jednotky.



Vždy stiskněte tlačítko  $\mathbf{\nabla}$  pro vložení média až po držák jádra role. Pokud médium táhnete rukou, může se během navíjení zkroutit.

Povolte upevňovací šrouby držáků role a 3 upravte držáky role tak, aby mezi nimi byla širší mezera než je šířka média.

Vystřeďte podpěry role mezi držáky role.



Důležité informace: Pokud osa levé rukojeti jádra role není vidět, otočte rukojetí až na doraz, jak je znázorněno na obrázku níže. Pokud osa rukojeti není vidět, jádro role nelze správně zavést.



Zarovnejte držák jádra role s pravým okrajem 4 média a utáhněte upevňovací šroub.



Nasuňte jádro role na pravý držák.



6

Zkontrolujte následující: levý držák jádra role je zcela zasunut do jádra role a jádro a okraje média jsou zarovnány.



Důležité informace: Pokud správně zarovnány nejsou, médium nebude možné zavést správně. Při nesprávném zarovnání uvolněte pojistný šroub pravého držáku jádra role a poté postup opakujte od kroku 4.

Dvojím stisknutím střední části na straně držáku směrem ke konci držáku zkontrolujte, zda je držák role dostatečně zasunut do jádra role.

Zkontrolujte, zda je jádro držáku zarovnáno s okraji média.



7



Utažením levého upevňovacího šroubu držáku role zajistěte držák jádra role na místě.



9

Otáčejte rukojeť, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.



#### Důležité informace:

Jakmile je část A skrytá, již neotáčejte rukojeť. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k poškození držáku jádra role.

Pokud část A není skrytá ani po otočení rukojetí do nejzazší polohy, držák jádra role zřejmě není zasunut nadoraz. Vraťte se ke kroku 6.

Další pokyny viz následující část.

Pokyny pro navíjení potištěnou stranou dolů jsou uvedeny v následující části.

Navíjení potištěnou stranou nahoru 27 "Navíjení s potištěnou stranou nahoru" na str. 48

### Navíjení s potištěnou stranou dolů

Protáhněte médium pod vodicí tyčí na její přední stranu a poté jej připevněte páskou k jádru navíjecí role.

V pořadí zobrazeném na obrázku přilepte médium k jádru navíjecí role. Pokud roli připevňujete uprostřed, při lepení tahejte médium rovně. Při upevňování vlevo a vpravo použijte pásku a současně tahejte médium stranou.



Důležité informace: Pokud se médium zvedne mezi připevněnými kousky pásky, navine se nesprávně. Pokud je médium zvednuto, doporučujeme buď přidat pásku a připevnit ji rovnoměrně, nebo vyrovnat přehyby na předním okraji média.

2

Stisknutím tlačítka ▼ na ovládacím panelu zaveďte dostatek média pro jedno ovinutí jádra role.



Přepnutím spínače Manual na možnost 🕻 🚰 obalte médium jednou okolo jádra role.



Zkontrolujte, zda médium není uvolněno. 4

> Lehkým poklepáním na oba okraje média zkontrolujte rozdíly v tahu napravo a nalevo.



### Důležité informace:

Jak je znázorněno na označených částech následujícího obrázku, pokud se napětí levého a pravého okraje média liší, médium, které následuje, nebude možné zavést správně. Pokud je médium na jedné straně uvolněno, přepnutím spínače Manual na možnost 🕻 🔓 jej převiňte, sloupněte pásku a opakujte postup od kroku 1.



5

Zkontrolujte, zda jsou okraje média navinuté na jádru role správně zarovnány.



**Důležité informace:** Pokud nejsou zarovnány správně, médium, které následuje, nebude správně navinuto. V případě nesprávného zarovnání převiňte médium, sloupněte pásku a opakujte postup od kroku 1.



1

Posuňte spínač Auto do polohy č 👍 .



## Navíjení s potištěnou stranou nahoru

Protáhněte médium pod vodicí tyčí na její přední stranu a poté jej připevněte páskou k jádru navíjecí role.

V pořadí zobrazeném na obrázku přilepte médium k jádru navíjecí role. Pokud roli připevňujete uprostřed, při lepení tahejte médium rovně. Při upevňování vlevo a vpravo použijte pásku a současně tahejte médium stranou.



#### Důležité informace:

Pokud se médium zvedne mezi připevněnými kousky pásky, navine se nesprávně. Pokud je médium zvednuto, doporučujeme buď přidat pásku a připevnit ji rovnoměrně, nebo vyrovnat přehyby na předním okraji média.

2

Stisknutím tlačítka ▼ na ovládacím panelu zaveďte dostatek média pro jedno ovinutí jádra role.



Přepnutím spínače Manual na možnost (, []a obalte médium jednou okolo jádra role.





Tato část obsahuje pokyny pro vyjmutí média z navíjecí jednotky.

Δ

#### Upozornění:

- Vzhledem k tomu, že je médium těžké, neměla by jej přenášet jedna osoba. Pro zavádění nebo vyjímání média je potřeba nejméně dvě osoby.
- Ke správnému vyjmutí navíjecí role postupujte následovně:

Pád navíjecí role může způsobit zranění.

Posuňte spínač Auto do polohy Off.



Odřízněte médium a naviňte odříznutý konec do navíjecí jednotky.

#### ∠ℑ "Řezání média" na str. 42

3

2

Otočte rukojetí levého držáku jádra role.



- Aby médium nesklouzlo z role, podepřete ji na levém konci.
- 5 Povolte pojistný šroub levého držáku jádra role a vyjměte držák jádra role.





Spusťte roli na podpěru role.



7

Aby médium nesklouzlo z role, podepřete ji na pravém konci.

8

Povolte upevňovací šroub pravého držáku jádra role a vyjměte držák jádra role z role.





Spusťte roli na podpěru role.



## Vkládání médií (řada SC-F7000)

Automatická navíjecí jednotka automaticky navíjí médium během tisku a zvyšuje efektivitu bezobslužného provozu.

Automatická navíjecí jednotka pro tuto tiskárnu může navíjet médium některým z následujících směrů.

Potištěnou stranou nahoru Potištěnou stranou dolů



V případě navíjení potištěnou stranou nahoru je potištěné médium pokládáno na vnější stranu role.

V případě navíjení potištěnou stranou dolů je potištěné médium pokládáno na vnitřní stranu role.

#### Upozornění:

Dávejte pozor, aby se vám ruce či vlasy nezachytily v Automatické navíjecí jednotce, pokud je v provozu.

V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.

- *Ke správnému zajištění jádra role pro* Automatickou navíjecí jednotku na místě postupujte následovně.
  - Pád navíjecí role může způsobit zranění.

#### Důležité informace:

- Nepoužívejte jádro role se zdeformovaným vnitřkem. Pokud držák jádra role proklouzne, médium se může navinout nesprávně.
- Doporučujeme použít navíjecí jádro role o stejné šířce jako příslušné médium. Pokud použijete jinou šířku, jádro se může ohýbat a médium se nenavine správně.

## Připevnění jádra role

Ověřte, zda je médium správně vloženo, a potom stisknutím tlačítka ▼ zaveďte médium až po držák jádra role Automatické navíjecí jednotky.





#### **D**ůležité informace:

Vždy stiskněte tlačítko ▼ pro vložení média až po držák jádra role. Pokud médium táhnete rukou, může se během navíjení zkroutit.

2 Povolte upevňovací šrouby držáků role a upravte držáky role tak, aby mezi nimi byla širší mezera než je šířka média.

Vystřeďte podpěry role mezi držáky role.



3

Zarovnejte držák jádra role s pravým okrajem média a utáhněte upevňovací šroub.





Nasuňte jádro role na pravý držák.



5 1

Nasuňte levý držák do jádra role.

Zasouvejte držák, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.



Důležité informace: Jakmile část A není vidět, přestaňte zasouvat. Pokud je držák příliš zasunutý, navíjecí jednotka nemusí fungovat podle očekávání.



Utažením upevňovacího šroubu držáku role zajistěte držák jádra role na místě.



Další pokyny viz následující část.

Pokyny pro navíjení potištěnou stranou nahoru jsou uvedeny v následující části.

Navíjení s potištěnou stranou dolů 🖅 "Navíjení s potištěnou stranou dolů" na str. 55

## Navíjení s potištěnou stranou nahoru

Připevněte médium páskou k jádru navíjecí role.

V pořadí zobrazeném na obrázku přilepte médium k jádru navíjecí role. Pokud roli připevňujete uprostřed, při lepení tahejte médium rovně. Při upevňování vlevo a vpravo použijte pásku a současně tahejte médium stranou.



#### **D**ůležité informace:

2

Pokud se médium zvedne mezi připevněnými kousky pásky, navine se nesprávně. Pokud je médium zvednuto, doporučujeme buď přidat pásku a připevnit ji rovnoměrně, nebo vyrovnat přehyby na předním okraji média.

Stisknutím tlačítka ▼ na ovládacím panelu zaveďte dostatek média pro jedno ovinutí jádra role. 3

Přepnutím spínače Auto do polohy Off a poté stisknutím a podržením spínače Manual v poloze (, ) naviňte médium jednou okolo jádra role.





6



Posuňte spínač Auto do polohy 🔾 🖾 .



Sklopte napínák.



Ujistěte se, zda je médium připevněno bez deformací.

Jak je znázorněno na označených částech následujícího obrázku, pokud se napětí levého a pravého rohu média liší, médium nebude možné zavést správně. Pokud na jedné ze stran dojde k prověšení, opakujte postup od kroku 1.



#### Poznámka:

Jak je znázorněno na následujícím obrázku, můžete se ujistit o rozdílech v napětí jemným ťuknutím na obou okrajích média.



7

Stisknutím tlačítka ▼ zaveďte médium, dokud se jádro navíjecí role nezačne otáčet.

#### **D**ůležité informace:

Automatická navíjecí jednotka nebude fungovat, pokud je napínák zvednutý.

## Navíjení s potištěnou stranou dolů

Připevněte médium páskou k jádru navíjecí role.

V pořadí zobrazeném na obrázku přilepte médium k jádru navíjecí role. Pokud roli připevňujete uprostřed, při lepení tahejte médium rovně. Při upevňování vlevo a vpravo použijte pásku a současně tahejte médium stranou.



#### Důležité informace:

2

Pokud se médium zvedne mezi připevněnými kousky pásky, navine se nesprávně. Pokud je médium zvednuto, doporučujeme buď přidat pásku a připevnit ji rovnoměrně, nebo vyrovnat přehyby na předním okraji média.

Stisknutím tlačítka ▼ na ovládacím panelu zaveďte dostatek média pro jedno ovinutí jádra role. Přepnutím spínače Auto do polohy Off a poté stisknutím a podržením spínače Manual v poloze can naviňte médium jednou okolo jádra role.



Důležité informace: Ujistěte se, zda jsou okraje média na jádru role správně zarovnány. Pokud správně zarovnány nejsou, média, která následují, nebude možné zavést správně. Při chybném zarovnání okrajů stiskněte přepínač Manual do pozice (, , převiňte média, odstraňte pásku a opakujte postup od kroku 1.



6



Posuňte spínač Auto do polohy 🕐 🚰 .



Sklopte napínák.

5



Ujistěte se, zda je médium připevněno bez deformací.

Jak je znázorněno na označených částech následujícího obrázku, pokud se napětí levého a pravého rohu média liší, médium nebude možné zavést správně. Pokud na jedné ze stran dojde k prověšení, opakujte postup od kroku 1.



#### Poznámka:

Jak je znázorněno na následujícím obrázku, můžete se ujistit o rozdílech v napětí jemným ťuknutím na obou okrajích média.



7

Stisknutím tlačítka ▼ zaveďte médium, dokud se jádro navíjecí role nezačne otáčet.

#### Důležité informace:

Automatická navíjecí jednotka nebude fungovat, pokud je napínák zvednutý.

## Odstranění navíjecí role (řada SC-F7000)

Tato část obsahuje pokyny pro vyjmutí média z navíjecí jednotky.

6

#### Upozornění:

Vzhledem k tomu, že je médium těžké, neměla by jej přenášet jedna osoba. Pro zavádění nebo vyjímání média je potřeba nejméně dvě osoby.

Ke správnému vyjmutí navíjecí role postupujte následovně:

Pád navíjecí role může způsobit zranění.

Odřízněte médium a naviňte odříznutý konec do navíjecí jednotky.

∠ mězání média" na str. 42

2

3

Aby médium nesklouzlo z role, podepřete ji na levém konci.

Povolte pojistný šroub levého držáku jádra role a vyjměte držák jádra role.





5

Spusťte roli na podpěru role.



Aby médium nesklouzlo z role, podepřete ji na pravém konci.

Povolte upevňovací šroub pravého držáku jádra role a vyjměte držák jádra role z role.





Spusťte roli na podpěru role.



## Před tiskem

Aby byla zachována kvalita tisku před zahájením každodenní práce proveďte následující kontrolu.

Tisk kontrolního obrazce

Vytiskněte kontrolní vzorek pro kontrolu ucpaných trysek.

Pokud jsou některé části vzorku vybledlé nebo chybí, proveďte čištění hlavy.

Tisk kontrolního obrazce T "Kontrola ucpání trysek" na str. 71

Čištění hlavy 27 "Čistění hlavy" na str. 72

## Uložení optimálních nastavení pro aktuální médium (nastavení tisku média)

Lze optimalizovat řadu nastavení aktuálního média a uložit do tiskárny.

Uložená často používaná nastavení lze z banky nastavení média vyvolat a okamžitě optimalizovat řadu parametrů.

Tato tiskárna nabízí celkem 30 bank nastavení médií.

Tato část obsahuje pokyny pro vytvoření bank nastavení médií a pro provádění nastavení, která lze uložit.

## Parametry uložené v bankách nastavení médií

V bankách nastavení médií jsou uloženy následující údaje:

- □ Setting Name
- □ Feed Adjustment
- Platen Gap
- □ Head Alignment
- $\Box$  Heating & Drying<sup>\*1</sup>
- $\Box$  Drying<sup>\*2</sup>
- □ Media Suction
- Head Movement
- □ Multi-Strike Printing
- □ Roll Type
- **D** Tension Measurement
- $\Box \quad \text{Feeding Tension}^{*1}$
- □ Take-up Tension<sup>\*1</sup>

- □ Media Tension<sup>\*2</sup>
- □ Feed Speed
- \*1: Zobrazuje se pouze pro řadu SC-F7100;
- \*2: Zobrazuje se pouze pro řadu SC-F7000.

Další informace o těchto položkách viz 🆅 "Nabídka Media Setup" na str. 93

## Ukládání nastavení

Při ukládání nastavení médií postupujte podle následujících pokynů.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



## Výběr banky nastavení médií



Ověřte, zda je tiskárna připravena a potom stiskněte tlačítko **Menu**.

Zobrazí se nabídka nastavení.



Vyberte položku **Media Setup** a stiskněte tlačítko **OK**.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku Customize Settings a stiskněte tlačítko OK.

Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte číslo banky nastavení média mezi 1 a 30 a potom stiskněte tlačítko OK.

Pozor: veškerá nastavení uložená v tiskárně budou přepsána.

### **Setting Name**

Pojmenujte banku nastavení média. Používejte jedinečné názvy, aby bylo možné snadněji vybírat banky pro použití.



2

Vyberte položku **Setting Name** a stiskněte tlačítko **OK**.

Pomocí tlačítek ▼/▲ zobrazte písmena a symboly. Když je zobrazen požadovaný znak, stisknutím tlačítka ► vyberte další pozici pro zadání.

Chyby lze vymazat stisknutím tlačítka ◀: bude vymazán předchozí znak a kurzor se přemístí o jedno místo zpátky.



Po zadání názvu stiskněte tlačítko OK.

## **Feed Adjustment**

Funkce **Feed Adjustment** slouží k opravám pruhů (horizontální pásy, čáry nebo pruhy nerovnoměrné barvy).

V případě Feed Adjustment uživatel vizuálně kontroluje výsledky tisku a zadává hodnotu nastavení ručně.

Podrobnosti naleznete v následující části

∠ ¬ "Feed Adjustment" na str. 65

## **Platen Gap**

Pokud jsou výtisky rozmazané, upravte mezeru tiskového válce (mezera mezi tiskovou hlavou a médiem).



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Platen Gap** a stiskněte tlačítko OK.

Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte požadované nastavení a stiskněte tlačítko OK.

3

Stisknutím tlačítka 3 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

#### Důležité informace:

Vyberte možnost 2.5 pouze, pokud jsou výsledky tisku stále rozmazané, když je vybráno nastavení 2.0. Vyberete-li větší mezeru, než je třeba, mohou se uvnitř tiskárny vytvářet inkoustové skvrny, může se snížit kvalita tisku a zkrátit životnost výrobku.

## **Head Alignment**

Výběrem možnosti **Head Alignment** znovu zarovnejte tiskovou hlavu, když jsou výtisky zrnité nebo rozostřené.

Při Head Alignment je nutné vzorek zkontrolovat a zadat optimální hodnotu seřízení pro vyrovnání.

Podrobnosti naleznete v následující části

"Oprava nesprávného zarovnání tisku (Head Alignment)" na str. 63

## Heating & Drying (pouze pro řadu SC-F7100)

Nastavte teplotu dohřívače nebo čas schnutí pro jednotlivé průchody Drying Time Per Pass.

#### Poznámka:

Následujícím způsobem nastavte položku Heater Temperature:

- Nastavte ohřívač na teploty doporučené v dokumentaci dodané společně s médiem, pokud byla součástí dodávky.
- Zvyšte teplotu, pokud je výsledný tisk rozmazaný, ušpiněný nebo na něm jsou kaňky. Pamatujte však na to, že pokud teplotu zvednete příliš vysoko, médium se může srazit či pomačkat a jeho kvalita se zhorší.
  - Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Heating** & Drying a stiskněte tlačítko OK.



Tlačítky ▼/▲ vyberte položku, kterou si přejete změnit.

#### Heater Temperature

- (1) Vyberte volbu **Heater Temperature** a stiskněte tlačítko **OK**.
- (2) Tlačítky ▼/▲ nastavte teplotu dohřívače.

#### **Drying Time Per Pass**

- Pomocí tlačítek V/▲ vyberte nabídku Drying Time Per Pass a stiskněte tlačítko OK.
- (2) Tlačítky ▼/▲ nastavte čas schnutí.

Když chcete zachovat konstantní čas schnutí, i když se mění šířka tisku, nastavte následující hodnotu podle šířky média.

A: Čas schnutí (sekundy)

#### Pravidla pro čas schnutí podle šířky média

	64	52	44	42	36	24
A	2.3	2	1.8	1.7	1.6	1.3

#### **Blank Area Feed**

- Pomocí tlačítek V/▲ vyberte nabídku Blank Area Feed a stiskněte tlačítko OK.
- (2) Pomocí tlačítek V/▲ vyberte požadované nastavení.

V následující části jsou uvedeny hodnoty doporučeného nastavení pro možnost **Blank Area Feed** podle počtu průchodů.

#### Hodnoty doporučeného nastavení pro možnost Blank Area Feed

Počet průchodů	Blank Area Feed
1	Mode 1
2 až 4	Mode 2
5 až 8	Mode 3

#### After Heater Feed

- Pomocí tlačítek V/▲ vyberte nabídku After Heater Feed a stiskněte tlačítko OK.
- (2) Tlačítky V/▲ vyberte, zda se má po tisku podávat médium do dohřívače (On/Off).
- 3
- Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.
- 4
  - Stisknutím tlačítka 3 dvakrát se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

## Drying (pouze pro řadu SC-F7000)

Umožňuje nastavit čas schnutí pro jednotlivé průchody.

- 1
- Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Drying** a stiskněte tlačítko **OK**.



Vyberte volbu **Drying Time Per Pass** a stiskněte tlačítko **OK**.

- Pomocí tlačítek ▼/▲ změňte čas v krocích po 0,1 sekundy.
- Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.



Stisknutím tlačítka 3 dvakrát se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

## **Media Suction**

Během tisku tiskárna používá sání k zachování správné vzdálenosti mezi médiem a tiskovou hlavou; požadovaný tlak se liší podle typu média. Menší sání se používá pro tenká média, která by se při silnějším sání nevytiskla nebo nepodala správně.

Zmenšíte-li tento parametr, síla přítlaku se sníží.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku Media Suction a stiskněte tlačítko OK.



3

Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte hodnotu.

Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.



Stisknutím tlačítka 3 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

### **Head Movement**

Vyberte rozsah, ve kterém se tisková hlava pohybuje během tisku.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Head Movement** a stiskněte tlačítko OK.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte požadované nastavení a stiskněte tlačítko OK.

Pro rychlejší tisk vyberte položku Data Width.

Pro rovnoměrný vysoce kvalitní tisk vyberte položku **Printer Full Width**.

3

Stisknutím tlačítka 3 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

## **Multi-Strike Printing**

Vyberte počet vytištění každého řádku.

Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku Multi-Strike Printing a stiskněte tlačítko OK.



Pomocí tlačítek  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{\Delta}$  vyberte hodnotu.



Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.

Stisknutím tlačítka 3 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

## **Roll Type**

Vyberte položku **Printable Side Out** nebo **Printable Side In** podle způsobu navinutí média.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Roll Type** a stiskněte tlačítko OK.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte požadované nastavení a stiskněte tlačítko OK.



Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.



Stisknutím tlačítka 3 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

### **Tension Measurement**

Pro většinu situací je doporučeno nastavení **Periodically**. Off se zobrazuje pouze na produktech řady SC-F7000. Dojde-li k prověšení média nebo k jiným tiskovým problémům, vyberte možnost **Off**.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Tension Measurement** a stiskněte tlačítko OK.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte požadované nastavení a stiskněte tlačítko OK.



Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.

4	

Stisknutím tlačítka 3 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

## Feeding Tension (řada SC-F7100)

Feeding Tension má dvojí nastavení: Auto a Manual.

Ve většině případů je doporučeno výchozí nastavení **Auto**. Pokud během tisku dojde ke zmačkání nebo se na výsledném tisku objeví černé pruhy, nastavte možnost **Feeding Tension** na možnost **Manual**. Doporučujeme nastavit možnost **Feeding Tension** na níže uvedenou hodnotu, která odpovídá šířce vloženého média.

A: Hodnota možnosti Feeding Tension (když je možnost Tension Measurement nastavena na volbu Periodically/Every Page)

Doporučené hodnoty pro možnost Feeding Tension podle šířky média

	64	52	44	42	36	24
Α	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11

Pokud jste předtím provedli funkci Feed Adjustment, po úpravě nastavení Feeding Tension bude třeba provést tuto funkci znovu.

#### ∠ Feed Adjustment" na str. 59



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Feeding Tension** a stiskněte tlačítko **OK**.

Tlačítky ▼/▲ vyberte položku, kterou si přejete změnit.

#### Výběr možnosti Auto

- (1) Vyberte volbu **Auto** a stiskněte tlačítko **OK**.
- (2) Potvrďte, že jste vybrali zaškrtávací pole, a stiskněte tlačítko OK.
- (3) Stisknutím tlačítka 5 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

#### Výběr možnosti Manual

- (1) Vyberte volbu **Manual** a stiskněte tlačítko **OK**.
- (2) Tlačítky ▼/▲ nastavte doporučenou hodnotu.
- (3) Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.
- (4) Stisknutím tlačítka 3 dvakrát se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

## Take-up Tension (řada SC-F7100)

Take-up Tension má dvojí nastavení: Auto a Manual.

Ve většině případů je doporučeno výchozí nastavení **Auto**. Pokud během tisku dojde ke zmačkání nebo se na výsledném tisku objeví černé pruhy, nastavte možnost **Take-up Tension** na možnost **Manual**. Když je nastavena možnost **Manual**, doporučujeme nastavit položku Take-up Tension na možnost Lv3.

Pokud jste předtím provedli funkci Feed Adjustment, po úpravě nastavení Take-up Tension bude třeba provést tuto funkci znovu.

#### ∠ ¬ "Feed Adjustment" na str. 59

- Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Take-up Tension** a stiskněte tlačítko OK.
- Tlačítky ▼/▲ vyberte položku, kterou si přejete změnit.

#### Výběr možnosti Auto

(1) Vyberte volbu Auto a stiskněte tlačítko OK.

- (2) Potvrďte, že jste vybrali zaškrtávací pole, a stiskněte tlačítko OK.
- (3) Stisknutím tlačítka 3 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

#### Výběr možnosti Manual

- (1) Vyberte volbu **Manual** a stiskněte tlačítko OK.
- (2) Tlačítky ▼/▲ nastavte doporučenou hodnotu.
- (3) Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.
- (4) Stisknutím tlačítka 5 dvakrát se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

### Media Tension (pouze pro řadu SC-F7000)

Doporučujeme nastavit možnost **Media Tension** na níže uvedenou hodnotu, která odpovídá šířce vloženého média. Hodnota závisí na nastavení položky **Tension Measurement**.

A: Hodnota možnosti Media Tension (když je možnost Tension Measurement nastavena na volbu Periodically/Every Page)

A: Hodnota možnosti Media Tension (když je možnost Tension Measurement nastavena na volbu Off)

#### Doporučené hodnoty pro možnost Media Tension podle šířky média

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
В	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Pokud jste předtím provedli funkci Feed Adjustment, po úpravě nastavení Media Tension bude třeba provést tuto funkci znovu.

#### ∠ 37 "Feed Adjustment" na str. 59



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Media Tension** a stiskněte tlačítko OK.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte hodnotu.

Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.

Stisknutím tlačítka 3 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

## **Feed Speed**

Auto se zobrazuje pouze v produktech řady SC-F7100. Výchozí nastavení pro řadu SC-F7100 je Auto. Výchozí nastavení pro řadu SC-F7000 je Lv2. Pro většinu situací jsou doporučeny výchozí hodnoty nastavené výrobcem. Pokud je tenké médium pomačkané nebo potrhané, pokud se během tisku slepuje nebo se objeví horizontální pruhy, nastavte možnost **Lv1**. Chcete-li zvýšit rychlost tisku, nastavte možnost **Lv2**. Upozorňujeme, že pokud vyberete velký počet (průchodů), rychlost se nezmění.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Feed Speed** a stiskněte tlačítko OK.

2

Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte požadované nastavení a stiskněte tlačítko OK.

Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.



Stisknutím tlačítka 3 se vrátíte do nabídky přizpůsobení nastavení.

## Ukončování nabídek

Stisknutím tlačítka **II**. € ukončíte nabídky.

## Změna nastavení teploty dohřívače (pouze pro řadu SC-F7100)

Změňte teplotu dohřívače během tisku.

Výchozí hodnota pro Heater Temperature je 55 °C.

Stav ohřívače lze zobrazit na ovládacím panelu.

#### Poznámka:

- Nastavení teploty lze uložit zvlášť pro každý typ média. T "Uložení optimálních nastavení pro aktuální médium (nastavení tisku média)" na str. 58
- Doba potřebná pro to, aby sušiče dosáhly určené teploty, se liší podle teploty okolí.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



1

Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá a stiskněte tlačítko 🌡 pro zobrazení nabídky Heating & Drying.

2 Po

3

Pomocí tlačítek **▼/**▲ vyberte hodnotu.

Po dokončení konfigurace stiskněte tlačítko OK.

## Oprava nesprávného zarovnání tisku (Head Alignment)

Vzhledem k tomu, že existuje malá mezera mezi tiskovou hlavou a médiem, mohou být místa dopadu různých barev inkoustu ovlivněna vlhkostí, teplotou, setrvačnými silami vytvářenými tiskovou hlavou, směrem tiskové hlavy při pohybu zprava doleva nebo zleva doprava. V důsledku toho může být výsledek tisku zrnitý nebo rozostřený. Pokud k tomu dojde, odstraňte nesprávné vyrovnání provedením funkce **Head Alignment**.

Tloušťka média určuje vzdálenost mezi médiem a tiskovou hlavou. Hodnoty **Head Alignment** lze ukládat samostatně pro jednotlivé typy médií. Uložené hodnoty lze vyvolat okamžitě při příštím použití média.

U položky Head Alignment (Zarovnání tiskové hlavy) můžete vybrat následující metody nastavení.

□ Manual(Uni-D)

Pro jednosměrný tisk.

□ Manual(Bi-D)

Pro obousměrný tisk.

Při Head Alignment je nutné vzorek zkontrolovat a zadat optimální hodnotu seřízení pro vyrovnání.

#### Poznámky ke správnému nastavení

Stav média je důležitý pro správné zarovnání tiskové hlavy.

Při vkládání média dodržujte následující body.

- □ Zarovnání tiskové hlavy se liší podle použitého média. Vložte a nastavte médium, které bude použito v aktuální tiskové úloze.
- □ Před provedením zarovnání tiskové hlavy zatáhněte médium do předepsané polohy. Pokud není médium dostatečně nataženo, nebude možné jej správně nastavit, protože stav předního okraje média se může zhoršit kvůli zvlnění či jiným problémům.

Zavádění média 27 "Zavádění a výměna média" na str. 28

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



Zkontrolujte, zda bylo médium nataženo do předepsané polohy.

Správné nastavení nebude možné provést, pokud médium není dostatečně nataženo.

Zavádění média Z "Zavádění a výměna média" na str. 28



Zobrazí se nabídka nastavení.



Vyberte položku Media Setup a stiskněte tlačítko OK.

- Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku 4 Customize Settings a stiskněte tlačítko OK.
- Pomocí tlačítek **▼/**▲ vyberte číslo banky 5 nastavení média mezi 1 a 30 a potom stiskněte tlačítko OK.

Pozor: veškerá nastavení uložená v tiskárně budou přepsána.

- Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Head** 6 Alignment a stiskněte tlačítko OK.
- 7

8

Pomocí tlačítek **▼/**▲ vyberte možnost Manual(Uni-D) nebo Manual(Bi-D) a stiskněte tlačítko OK.

Tiskárna vytiskne testovací vzorek.

Po dokončení tisku bude médium automaticky podáno do polohy, ve které je vzorek jasně viditelný.

Podle potřeby médium odřízněte.

Rezání média" na str. 42

#### Poznámka:

Chcete-li médium převinout, stiskněte tlačítko ▲. Zastavte převíjení, než se médium dostane za drážku řezačky (na straně přítlačného válce).

Pokud je zaváděcí hrana pomačkaná, zastavte převíjení dříve, než médium dosáhne vnitřní strany předního krytu.



Zkontrolujte obrazec a vyberte číslo obrazce s nejmenšími mezerami.

V následujícím příkladu se bude jednat o vzorek číslo 2.



Pokud je na ovládacím panelu zobrazena možnost C1, vyberte číslo zaznamenané v kroku 9.

#### Řada SC-F7100

Pomocí tlačítek **◄/**► vyberte číslo a stiskněte tlačítko **OK**.

#### Řada SC-F7000

Pomocí tlačítek  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{\Delta}$  vyberte číslo a stiskněte tlačítko OK.

Vyberte čísla pro všechny barvy a stiskněte tlačítko OK.

#### Poznámka:

Chcete-li médium převinout, stiskněte tlačítko ▲. Zastavte převíjení, než se médium dostane za drážku řezačky (na straně přítlačného válce).

Pokud je zaváděcí hrana pomačkaná, zastavte převíjení dříve, než médium dosáhne vnitřní strany předního krytu.

12

Pokud došlo ke konfiguraci finální barvy, tiskárna se vrátí do stavu připraveného k tisku.

## **Feed Adjustment**

Funkce **Feed Adjustment** slouží k opravám pruhů (horizontální pásy, čáry nebo pruhy nerovnoměrné barvy).

Pro Feed Adjustment můžete použít dva postupy:

- Vizuálně zkontrolujte výsledky tisku a zadejte opravu ručně.
- Zadejte opravu během tisku a zkontrolujte výsledky.

#### Poznámky ke správnému nastavení

Stav média je důležitý pro správné Feed Adjustment.

Při vkládání média dodržujte následující body.

- Feed Adjustment se liší podle použitého média. Zaveďte médium, pro které je vyžadováno nastavení podávání za stejných podmínek, jako aktuální tisková úloha. Například používáte-li k tisku Automatickou navíjecí jednotku, musí být Automatická navíjecí jednotka rovněž použita pro nastavení podávání.
- V následujících případech doporučujeme provést nastavení znovu, i když bylo médium nastaveno.
  - Když je druh média stejný, ale liší se jeho šířka.
  - Když došlo ke změně následujících nastavení: Feeding Tension<sup>\*1</sup>, Take-up Tension<sup>\*1</sup>, Media Tension<sup>\*2</sup>
  - □ Když došlo ke změně nastavení Media Suction.

\*1: Pouze pro řadu SC-F7100; \*2: Pouze pro řadu SC-F7000.

Před provedením Feed Adjustment zatáhněte médium do předepsané polohy. Pokud není médium dostatečně nataženo, nebude možné jej správně nastavit, protože stav předního okraje média se může zhoršit kvůli zvlnění či jiným problémům.

Zavádění média ⁄ P "Zavádění a výměna média" na str. 28

## Použití testovacího vzorku

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



1 Zkontrolujte, zda bylo médium nataženo do předepsané polohy.

Správné nastavení nebude možné provést, pokud médium není dostatečně nataženo.

Zavádění média 🖉 "Zavádění a výměna média" na str. 28



Zobrazí se nabídka nastavení.

3

Vyberte položku **Media Setup** a stiskněte tlačítko **OK**.

- Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku
   Customize Settings a stiskněte tlačítko OK.
- 5 Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte číslo banky nastavení média mezi 1 a 30 a potom stiskněte tlačítko OK.

Pozor: veškerá nastavení uložená v tiskárně budou přepsána.

- 6 Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku Feed Adjustment a stiskněte tlačítko OK.
  - Vyberte volbu **Manual** a stiskněte tlačítko **OK**.



Čím je vzorek delší, tím je úprava přesnější.



Tiskárna vytiskne testovací vzorek.

Po dokončení tisku bude médium automaticky podáno do polohy, ve které je vzorek jasně viditelný.



Změřte vzdálenost mezi symboly "+".

Použijte hodnoty naměřené v případě #1 a #2.





Na ovládacím panelu se zobrazí délka vzorku. Vyberte hodnoty naměřené v kroku 10.

Pomocí tlačítek ◀/► vyberte číslo příkladu #1 a stiskněte tlačítko OK. Pomocí tlačítek ◀/► vyberte číslo příkladu #2 a stiskněte tlačítko OK.



Po dokončení konfigurace se tiskárna vrátí do stavu připraveného k tisku.

## Provedení nastavení podávání během tisku

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



1

2

Během tisku stiskněte tlačítko 🖵.

Zobrazí se hodnota úpravy. Pomocí tlačítek ▼/ ▼ vyberte hodnotu.

Pokud je velikost podání příliš malá, zobrazí se černé pásy (tmavé pruhy); zvyšte velikost podání.

Naopak pokud je velikost podání příliš velká, zobrazí se bílé pásy (bledé pruhy); snižte velikost podání.



4

Pokud nejste s výsledky spokojeni, pomocí tlačítek ▼/▲ zadejte hodnotu nastavení.

Po dokončení nastavení stiskněte tlačítko OK.

## **Oblast tisku**

Šedá oblast na obrázku níže znázorňuje tiskovou oblast. Šipka ukazuje směr podávání.

Polohy **1 2** se liší podle volby vybrané pro možnost **Media Size Check**, jak je zobrazeno níže.

1 (pravý okraj média)

On vybráno pro Media Size Check: Pravý okraj média.

Možnost Off vybraná pro položku Media Size Check: Referenční poloha pravého okraje<sup>\*1</sup>

2 (levý okraj média)

On vybráno pro Media Size Check: Levý okraj média.

Možnost **Off** vybrána pro položku **Media Size Check**: 1 626 mm (64 palců) doleva od referenční polohy pravého okraje



\*1 Bodem pro určení referenční polohy pravého okraje je dohřívač nebo nejdelší značka na štítku na vodítku vysouvání.



- Když jsou připevněny přídržné desky média, prostor do 5 mm od levého i pravého okraje média je považován za okraj média.
  Pokud je například položka Side Margin nastavena na 5 mm, skutečný okraj je široký 10 mm. Všimněte si, že pokud jsou přídržné desky média připevněny nesprávně, tato hodnota kolísá.
  Nkládání médií (řada SC-F7100)" na str. 29
  Vkládání médií (řada SC-F7000)" na str. 35
- \*3 Hodnota v případě nepřetržitého tisku úloh. Liší se podle délky táhnutí média při vkládání.
- \*4 Hodnota vybraná pro položku Side Margin(Left) v nabídce nastavení. Výchozí hodnota je 5 mm.
- \*5 Celková hodnota vybraná pro položku **Print Start Position** a **Side Margin(Right)** v nabídce nastavení. Výchozí nastavení pro položky **Print Start Position** a **Side Margin(Right)** činí 0 mm a 5 mm.
- \*6 Když používáte přídržné desky médií, ponechte pravý a levý okraj o šířce 10 mm. Užší okraje mohou způsobit, že tiskárna bude tisknout přes desky.

#### Poznámka:

- Při konfiguraci postranních okrajů na tiskárně i v softwaru RIP se z této hodnoty stává kombinovaná hodnota.
- Dekud celková šířka tiskových dat a postranního okraje překročí tiskovou oblast, část dat se nevytiskne.
- Pokud nedodržíte následující body, když je položka Media Size Check nastavena na možnost Off, tisk může přesáhnout pravý i levý okraj média. Inkoust použitý mimo kraje média způsobí skvrny uvnitř tiskárny.
  - C Zkontrolujte, zda šířka tiskových dat nepřekračuje šířku vloženého média.
  - Když je médium vloženo nalevo od referenční polohy pravé strany, zarovnejte nastavení Print Start Position s polohou nastavení média.

∠ ? "Nabídka Printer Setup" na str. 99

Údržba

5

# Údržba

## Každodenní údržba

Aby byla zachována kvalita tisku před zahájením každodenní práce proveďte následující kontrolu a čištění.

## Čištění tiskového válce, přítlačných válců a přídržných desek média

### Upozornění:

- Dohřívač může být horký, takže dodržujte všechna nezbytná opatření. V případě jejich zanedbání by mohlo dojít k popáleninám.
- Při otevírání nebo zavírání předního krytu dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.

Na tiskovém válci, přítlačných válcích a přídržných deskách média se hromadí inkoust a částečky papíru a prach z média. Inkoust na těchto površích se může přenést na médium. Důkladně je očistěte.

#### Důležité informace:

Pokud se k těmto plochám přichytí chuchvalce, prach nebo inkoust, může při dalším používání dojít k poškození tiskové hlavy nebo k ucpání trysek.

Zkontrolujte, zda je tiskárna vypnutá a displej se vypnul, a odpojte napájecí kabel z elektrické zásuvky.



Nechte tiskárnu přibližně minutu v klidu.



Otevřete přední kryt.



Zvedněte páčku pro zavádění média.

#### Očistěte přítlačné válce.

Odstraňte částečky papíru a prach z přítlačných válců pomocí štětce s měkkými vlákny.





Očistěte přídržné desky média a tiskový válec.

Navlhčete měkký hadřík ve vodě, důkladně vyždímejte a použijte jej k odstranění chuchvalců a prachu z přídržných desek média na levé a pravé straně a z tiskového válce.





Údržba

## Kontrola ucpání trysek

Pro zajištění kvalitních výsledků doporučujeme před každým tiskem zkontrolovat, zda nejsou trysky ucpané.

#### Způsoby kontroly trysek

Existují dva způsoby, jak zkontrolovat, zda trysky nejsou ucpané.

Print Nozzle Pattern

V určených intervalech tiskárna vytiskne testovací vzorek na začátku normálního tisku. Po dokončení tisku můžete vizuálně zkontrolovat vzorek a určit, zda jsou na předchozím nebo následujícím výtisku vybledlé nebo chybějící barvy.

#### △ ア "Nabídka Printer Setup" na str. 99

Vzorek trysek na požádání

Vzorky trysek lze tisknout podle potřeby a na základě vizuální kontroly určit, zda jsou trysky ucpané.

V závislosti na šířce vloženého média můžete zachovat plochu média použitou vytištěným vzorcem v okrajích vytištěného vzorce.

- Od 51 do 64 palců: lze tisknout vedle sebe až třikrát na pravé straně, uprostřed a na levé straně.
- Od 34 do 51 palců: lze tisknout vedle sebe až dvakrát na pravé a na levé straně.

Mějte na paměti, že když je šířka média menší než 34 palců a položka Media Size Check je nastavena na možnost Off, nelze tisknout vedle sebe.

Tato část obsahuje pokyny pro tisk a kontrolu vzorku.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



1

Ověřte, zda je tiskárna připravena a potom stiskněte tlačítko च¶.

Zobrazí se nabídka Maintenance.

Vyberte možnost **Nozzle Check**, vyberte polohu pro tisk a poté stiskněte tlačítko **OK**.



2

Bude vytištěn vzorek trysek.



Zkontrolujte vzorek trysek.

#### Příklad čistých trysek


Vzorek neobsahuje žádné mezery.

#### Příklad ucpaných trysek

	[	

Na hlavě vyčistěte pole trysek, která chybí ve vzorci.

#### Údržba

Před obnovením tisku vždy protáhněte ucpané trysky všech barev. Pokud jsou po obnovení tisku trysky stále ucpané (včetně ucpaných trysek pro nepoužívané barvy), nebude je již možné vyčistit.



Po dokončení tisku se nabídky zavřou.

Pokud použijete okraj média, na kterém byl po vyčištění hlavy vytištěn kontrolní vzorek, tlačítkem ▲ převiňte médium, dokud poloha při zahájení tisku nedosáhne polohy přítlačného válce.

## Čistění hlavy

Pokud vzorek trysek obsahuje vybledlé nebo chybějící segmenty, můžete odstranit ucpání trysek vyčištěním tiskové hlavy podle následujících pokynů.

Pokud výsledky tisku neobsahují žádná vybledlá místa nebo jiné problémy s barvami, není třeba hlavu čistit.

Hlavu můžete rovněž vyčistit, když je tisk pozastaven. Po obnovení tisku se však mohou změnit odstíny na výtisku.

#### Úroveň čištění hlavy

Vyberte některou ze tří úrovní čištění hlavy.

Nejdříve vyberte možnost **Execute (Light)**. Pokud po jednom vyčištění hlavy vzorek stále obsahuje vybledlé nebo chybějící segmenty, zkuste použít **Execute** (Medium) nebo **Execute (Heavy)**.

#### Poznámka:

Pokud jsou po vyčištění hlavy barvy vybledlé nebo chybí, vyčistěte oblast kolem hlavy.

∠ ¬ "Postup čištění" na str. 74

#### Volby automatické údržby

Tato tiskárna je vybavena výhodnou volbou automatické údržby pro provádění běžného čistění hlavy v intervalu vybraném podle následujících pokynů.

Periodical Cleaning

Čištění hlavy je prováděno automaticky ve vybraných intervalech 1 až 240 hodin.

∠ ¬ "Nabídka Printer Setup" na str. 99

□ Cleaning Cycle

Čištění hlavy je prováděno automaticky ve vybraných intervalech 1 až 10 stránek.

∠ ¬ "Nabídka Printer Setup" na str. 99

Tato část obsahuje pokyny pro čištění hlavy, pokud po vytištění testovacího vzorku zjistíte, že jsou ucpány trysky.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních





Když je tisk pozastaven, stisknutím tlačítka î přejdete na Krok 3.



Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Cleaning** a stiskněte tlačítko **OK**.

3

Vyberte trysky, které mají být vyčištěny.

#### All Nozzles

Vyberte tuto volbu, pokud všechny vzorky ve vytištěných výsledcích kontroly trysek obsahují vybledlé nebo chybějící segmenty. Vyberete-li volbu **All Nozzles**, přejděte na Krok 5.
#### Selected Nozzles

Vyberte tuto volbu, pokud pouze některé z očíslovaných vzorků (pole trysek) ve vytištěných výsledcích kontroly trysek obsahují vybledlé nebo chybějící segmenty. Můžete vybrat více polí trysek.

4

6

Vyberte pole trysek, která mají být vyčištěna.

- Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte pole trysek s vybledlými nebo chybějícími segmenty v kontrolním vzorku trysek a stiskněte tlačítko OK.
- Po výběru polí, která chcete vyčistit, vyberte položku Proceed a stiskněte tlačítko OK.
- 5 Vyberte úroveň čištění a stiskněte tlačítko OK.

Nejdříve vyberte možnost Execute (Light).

Bude provedeno čištění hlavy.

Po dokončení čištění se nabídka zavře. Vytiskněte vzorek trysek a podle výsledků určete, zda byl problém odstraněn.

∠ 𝔅 "Kontrola ucpání trysek" na str. 71

Pokud jste pozastavili tiskárnu v Kroku 1, po dokončení čistění hlavy bude tisk obnoven; zkontrolujte výtisk a ověřte, zda byl problém odstraněn.

## Údržba prostoru okolo tiskové hlavy

Pro zachování kvality tisku vyžaduje tato tiskárna čištění a výměnu součástí v okolí tiskové hlavy; plán údržby závisí na frekvenci používání tiskárny.

Nedostatek potřebné údržby zkrátí životnost výrobku.

## Čistění součástí: příprava a poznámky

## Co budete potřebovat

Před zahájením údržby součástí si připravte následující pomůcky.

Ochranné brýle (k dispozici na trhu)

Chrání vaše oči před inkoustem.

Maska (k dostání na trhu)

Chrání vaše ústa a nos před inkoustem.

Udržbová sada (spotřební materiál)

Obsahuje rukavice, čisticí tyčky, stírač a čistič stírače.

Zakupte si Udržbová sada.

∠ Joplňky a spotřební materiál" na str. 115

□ Čistý mop (k dispozici na trhu)

Netřepivý (netkaný) čistící hadřík. Používá se k čištění okolo tiskové hlavy.

Kovový nebo plastový (PP/PE) zásobník (k dostání na trhu)

Zde lze ukládat použité čisticí tyčky, stírač a čistič stírače vyjmuté z tiskárny.

## Poznámky k čištění

- Než budete pokračovat, vyjměte médium z tiskárny.
- Čištění proveďte během 10 minut, aby se zabránilo vyschnutí tiskové hlavy.

Po 10 minutách zazní zvukový signál.

Nikdy se nedotýkejte řemenů, desek s obvody nebo jakýchkoli jiných součástí, které nevyžadují čištění.

Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit poruchu nebo snížit kvalitu tisku.

- Používejte pouze spotřební čisticí tyčky. Jiné typy tyček, které se třepí, poškodí tiskovou hlavu.
- Vždy používejte nové čistící tyčky. Opakované používání tyček může způsobit, že půjdou skvrny ještě obtížněji odstranit.
- Nedotýkejte se konců tyček. Mastnota z vašich rukou může poškodit tiskovou hlavu.

- Použijte suché čištění. Na čisticí tyčku nepřidávejte žádný čisticí přípravek, vodu ani alkohol. Pokud se voda, alkohol nebo čisticí přípravek dostane na povrch, kryt nebo stěrač trysky, může dojít k poškození tiskárny.
- Než začnete, dotkněte se nějakého kovového předmětu, aby se vybila veškerá statická elektřina.

## Postup čištění

K zachování kvality tisku a zajištění dobrých výsledků proveďte čištění okolí tiskové hlavy podle postupu níže.

- Když barvy na výtisku jsou vybledlé nebo chybí i po vyčištění tiskové hlavy.
- Dekud je výtisk rozmazaný.

Čistěte součásti v následujícím pořadí.

- (1) Tisková hlava
- (2) Stírač
- (3) Krytky
- (4) Lišta stírače

## Posouvání tiskové hlavy

Tato část obsahuje pokyny pro umístění tiskové hlavy do polohy pro čištění.

### Důležité informace:

Při umísťování tiskové hlavy do polohy dodržujte následující pokyny. Ruční pohybování s tiskovou hlavou může způsobit poruchu. Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



1 <sup>Z</sup>

Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá a stiskněte tlačítko न्न $\mathbf{\hat{r}}$ .

Zobrazí se nabídka Maintenance.

- 2 Po Ma
  - Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Head Maintenance** a stiskněte tlačítko OK.



Stisknutím tlačítka OK se tisková hlava přesune do polohy pro čištění.



Otevřete údržbové kryty na obou koncích.



## Čištění prostoru okolo tiskové hlavy

Zkontrolujte prostor okolo tiskové hlavy a odstraňte veškeré inkoustové skvrny podle následujících pokynů.

1

Místa okolo bodu 🛈 a 2 otřete čisticí tyčinkou.

### **D**ůležité informace:

Pro čištění prostoru mezi tryskami použijte úzkou čisticí tyčinku. Pokud se trysky (část i na obrázku) dotknete čisticí tyčinkou, může dojít k poškození tiskové hlavy.

**1** Oblast trysek:

Očistěte podle obrázku.

### Ostatní oblasti:

Otřete přichycený inkoust, žmolky a prach. Pokud se na povrch přichytí žmolky či částečky prachu, otřete jej hrotem čisticí tyčinky.



- 2
- Inkoustové skvrny na dolní straně tiskové hlavy lze odstranit pomocí čistého mopu (k dostání na trhu).





2

## Čištění stírače a krytek

1

Očistěte přední a zadní stranu stírače čistící tyčkou.

Pokud připojovací body nevyžadují čištění, očistěte stírač podle následujících pokynů a přejděte na Krok 7.

Pokud je na připojovacích bodech inkoust, vyjměte stírač pro očištění. Přejděte na Krok 2.



Vyjměte stírač.

Uchopte stírač za připojovací bod, nakloňte jej doleva a zvedněte.





Očistěte přední a zadní stranu stírače čistící tyčkou.



Δ

Očistěte dolní stranu stírače čistící tyčkou.



7



Očistěte připojovací body čistící tyčkou.



6

Po dokončení čištění vraťte stírač na místo.

Nasaďte na připojovací bod a stiskněte, dokud neuslyšíte cvaknutí.



Očistěte oblast kolem vnější části krytek pomocí čisticí tyčky.

**Důležité informace:** Nedotýkejte se vnitřních částí krytek. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít ke zdeformování příslušných součástí.



## Čistění lišty stírače

Důležité informace:

Při zanedbání čištění lišty stírače se může zhoršit výkon stírače a tiskárna nemusí správně fungovat.



Pokud se na ovládacím panelu zobrazí zpráva **Press OK after cleaning.** a stisknete tlačítko **OK**, stírač se přesune dozadu.

Δ



Vyjměte čistič stírače.

Uchopte čistič podle obrázku a zvedněte jej z tiskárny.



3

Očistěte oblast označenou na obrázku.



Čistič stírače, odebraný v Kroku 2, vraťte do původní polohy.

Nasaďte na připojovací bod a stiskněte, dokud neuslyšíte cvaknutí.



5 Za

Zavřete oba údržbové kryty a stiskněte tlačítko OK.

Když se tisková hlava vrátí do své normální polohy, nabídky se zavřou.

## Likvidace odpadového inkoustu

## Kdy likvidovat odpadový inkoust

Když se na ovládacím panelu zobrazí následující zpráva, vyměňte Nádoba na odpadový atrament.

- □ Prepare empty waste.
- **□** Replace waste ink bottle and press **OK**.

Ponechte odpadní inkoust v Nádoba na odpadový atrament k likvidaci; nepřelévejte jej do jiné nádoby.

Před výměnou si přečtěte bezpečnostní list. Můžete jej stáhnout z místních webových stránek společnosti Epson.

http://www.epson.com/

### Upozornění:

- Odpadový inkoust uchovávejte mimo dosah dětí.
- Při údržbě používejte ochranné brýle, rukavice a masku.

Dojde-li ke kontaktu odpadního inkoustu s pokožkou nebo ke vniknutí do očí nebo úst, proveďte následující kroky:

- Pokud vám tekutina potřísní pokožku, omyjte ji velkým množstvím mýdlové vody. Pokud je pokožka podrážděná nebo se změní její zabarvení, poraďte se s lékařem.
- Pokud tekutina vnikne do očí, ihned je vypláchněte vodou. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit zkrvavení očí nebo mírný zánět. Pokud problém přetrvává, vyhledejte lékaře.
- Pokud se vám dostane do úst, ihned vyhledejte lékaře.
- Pokud tekutinu polknete, nevyvolávejte zvracení. Ihned vyhledejte lékaře. Pokud vyvoláte zvracení, mohou se zvratky dostat do průdušnice, což je nebezpečné.

### **D**ůležité informace:

- Nikdy nevyjímejte Nádoba na odpadový atrament při čištění hlavy nebo během tisku. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k úniku odpadního inkoustu.
- Odpadní inkoust z tiskárny je průmyslový odpad. Je vyžadována řádná likvidace odpadního inkoustu v souladu se zákony o likvidaci průmyslových odpadů a předpisy vaší místní vlády. Přenechte likvidaci odpadních inkoustů společnosti, která se zabývá likvidací průmyslového odpadu. Předejte společnosti, která se zabývá likvidací průmyslového odpadu, bezpečnostní list. Můžete jej stáhnout z místních webových stránek společnosti Epson.

### **Waste Ink Counter**

Tato tiskárna sleduje odpadový inkoust a zobrazí zprávu, když počítadlo dosáhne úrovně výstrahy. Pokud budete postupovat podle pokynů ve zprávách a vyměníte Nádoba na odpadový atrament, počítadlo odpadního inkoustu se automaticky vymaže.

Pokud Nádoba na odpadový atrament vyměníte před vyzváním v podobě zprávy, spusťte po výměně možnost Waste Ink Counter v nabídce Maintenance.

### ∠ ? "Nabídka Maintenance" na str. 101

#### Důležité informace:

Pokud Nádoba na odpadový atrament vyměníte před vyzváním formou zprávy, vždy vymažte počítadlo odpadního inkoustu. Pokud tak neučiníte, interval výměny Nádoba na odpadový atrament nebude v příští zprávě oznámen správně.

### Výměna Nádoba na odpadový atrament





Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá a stiskněte<br/>tlačítko चि.

Zobrazí se nabídka Maintenance.

- 2 Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Head** Maintenance a stiskněte tlačítko OK.
- 3 Stisknutím tlačítka OK se tisková hlava přesune do polohy pro čištění.
- 4
- Otevřete pravý údržbový kryt.



5

Vyjměte čistič stírače.

Uchopte čistič podle obrázku a zvedněte jej z tiskárny.





Nasaďte nový čistič stírače.

Nasaďte na připojovací bod a stiskněte, dokud neuslyšíte cvaknutí.





Vyjměte stírač.

Uchopte stírač za připojovací bod, nakloňte jej doleva a zvedněte.



Nasaďte nový stírač.

Odeberte krytku stírací části stírače.

Nasaďte na připojovací bod a stiskněte, dokud neuslyšíte cvaknutí.



9

10

8

Po dokončení postupu výměny stiskněte tlačítko **OK**.

Zavřete údržbový kryt a stiskněte tlačítko OK.



Když se tisková hlava vrátí do své normální polohy, nabídky se zavřou.

## Výměna jednotky čipu a doplňování nádržek

## Doba výměny jednotky čipu a doplnění nádržek

Pokud se na ovládacím panelu zobrazí zpráva **Check Ink Levels**, je nutné co nejdříve vyměnit jednotku čipu. Co nejdříve zakupte balení inkoustu příslušné barvy.

Pokud je nutné vyměnit jednotku čipu pro alespoň jednu barvu, nebude možné tisknout. Pokud se v průběhu tiskové úlohy zobrazí zpráva **Check Ink Levels**, můžete vyměnit jednotku čipu a doplnit inkoust během tisku.

Balení inkoustu kompatibilní s touto tiskárnou A "Doplňky a spotřební materiál" na str. 115

Před výměnou si přečtěte bezpečnostní list. Můžete jej stáhnout z místních webových stránek společnosti Epson.

### http://www.epson.com/

### Důležité:

Tato tiskárna je vybavena systémem upozornění na zbývající množství inkoustu. Postupujte podle následujícího postupu ke správné výměně jednotky čipu a doplňování inkoustu.

Pokud používáte inkoust z počátečního doplnění poté, co technik upevní zásobník na inkoust, vyměňte jednotku čipu a doplňte inkoust, jakmile jeho zbývající hladina ode dna zásobníku na inkoust dosáhne přibližně 70 mm.

Tento systém neprovádí přímé zjištění množství inkoustu, které zbývá v zásobníku inkoustu. Namísto toho se zbývající množství inkoustu odhaduje na základě podmínek využití inkoustu a zobrazí se ve formě zprávy. Zachování přesnosti systému vyžaduje bezprostřední výměnu jednotky čipu a doplnění zásobníku, jakmile je hladina zbývajícího inkoustu ode dna zásobníku na inkoust ve výši 70 mm nebo méně.

## Postup výměny a doplnění inkoustu

Stejným postupem lze vyměnit jednotky čipu pro všechny barvy.

### Upozornění:

Balení inkoustu uchovávejte mimo dosah dětí.

Při údržbě používejte ochranné brýle, rukavice a masku.

> Dojde-li ke kontaktu inkoustu s pokožkou nebo ke vniknutí do očí nebo úst, proveďte následující kroky:

- Pokud vám tekutina potřísní pokožku, omyjte ji velkým množstvím mýdlové vody. Pokud je pokožka podrážděná nebo se změní její zabarvení, poraďte se s lékařem.
- Pokud tekutina vnikne do očí, ihned je vypláchněte vodou. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit zkrvavení očí nebo mírný zánět. Pokud problém přetrvává, vyhledejte lékaře.
- Pokud se vám dostane do úst, ihned vyhledejte lékaře.
- Pokud tekutinu polknete, nevyvolávejte zvracení. Ihned vyhledejte lékaře. Pokud vyvoláte zvracení, mohou se zvratky dostat do průdušnice, což je nebezpečné.
- D Při doplňování inkoustu dbejte na následující.
- Jemně odtrhněte otvor hubičky balení inkoustu.

Pokud trysku odstřihnete příliš rychle, může dojít k vystříknutí inkoustu.

- Otevřená balení inkoustu nemačkejte. Může dojít k vylití inkoustu.
- Při nalévání inkoustu do zásobníku inkoustu balení mírně nakloňte.

### Důležité:

Společnost Epson doporučuje používat balení s originálním inkoustem Epson.

Společnost Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit poškození, na které se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může vést k nevypočitatelnému chování tiskárny.

Je možné, že se nezobrazí informace o stavu jednotky čipu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro případné použití při servisu.

Jiný než zde uvedený originální inkoust Epson může způsobit poškození tiskárny, na které se nevztahují záruky společnosti Epson.

∠ 𝔅 "Doplňky a spotřební materiál" na str. 115

 Na zásobník inkoustu nepokládejte předměty ani jej nevystavujte silným nárazům. Zásobník inkoustu je možné odpojit.

Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

Pokud se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí zpráva **Check Ink Levels**, zkontrolujte hladinu inkoustu v zásobníku inkoustu pomocí stupnice na balení inkoustu.



#### Pokud je hladina zbývajícího množství inkoustu nad úrovní 70 mm od spodní části zásobníku inkoustu:

Doporučujeme pokračovat v používání tiskárny, dokud hladina zbývajícího inkoustu neklesne na úroveň 70 mm od spodní části zásobníku inkoustu. Při doplňování zásobníku pak budete moci použít veškerý inkoust z nového balení.

**Pokud je hladina zbývajícího inkoustu na úrovni 70 mm nebo níže:** Přejděte na Krok 2.

### Důležité informace:

Pokud je hladina zbývajícího inkoustu na úrovni 70 mm ode dna zásobníku inkoustu nebo níže a zobrazí se zpráva **Refill Ink Tank**, je třeba zásobník inkoustu vyměnit. Doporučujeme vám vyměnit zásobník inkoustu v tuto chvíli. Výměny a opravy budou provedeny za poplatek.

Při výměně nebo opravě bude inkoust v zásobníku inkoustu vyřazen. Je to nutné kvůli jemným částečkám špíny, prachu a dalším nežádoucím příměsím v inkoustu v zásobníku inkoustu, jež by mohly způsobit poruchu zařízení.

Interval výměny inkoustového zásobníku závisí na provozním prostředí a podmínkách.

Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

2

Zvedněte zamykací páčku jezdce jednotky čipu, kterou chcete vyměnit.





4

Zasuňte prst do prohlubně na horní straně jezdce a zatáhněte směrem k sobě.



### Důležité:

Jezdce nenaklánějte. Pokud dojde k pádu jednotky čipu, může se jednotka poškodit.

Vyjměte jednotku čipu z jezdce.



5

Připojte jednotku čipu dodanou s novým balením inkoustu k jezdci.

Při instalaci zkontrolujte, zda barva štítku na jezdci odpovídá barvě štítku na čipu.





Podržte páčku jezdce a vložte jej. Poté stlačte dolů zamykací páčku.



### **D**ůležité:

Jezdce nezasouvejte příliš velkou silou. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k poškození tiskárny.

7 Alespoň 15 krát po dobu 5 sekund protřepejte nové balení inkoustu horizontálně přibližně 5 centimetrů doleva a doprava, viz obrázek níže.





Otevřete kryt vstupu inkoustu jezdce.





Sejměte uzávěr vstupu inkoustu ze zásobníku inkoustu.



10 Odtrhněte otvor hubičky balení inkoustu.





Naplňte zásobník inkoustu inkoustem z balení.

Vložte hubičku balení inkoustu do vstupní drážky zásobníku inkoustu a pomalu nalijte inkoust.



### Důležité:

Doplňte veškerý inkoust, aby v balení nic nezůstalo.

Nepoužívejte inkoust v jednom balení inkoustu k doplňování více inkoustových zásobníků.

Mohlo by dojít k tomu, že nebudou zprávy systému varování zbývajícího inkoustu zobrazeny správně.



Nasaďte uzávěr vstupu inkoustu zpět na zásobník inkoustu.





Zavřete kryt vstupu inkoustu jezdce.



## Likvidace použitého spotřebního zboží

Použitá balení inkoustu, jednotky čipů a vytištěná média likvidujte v souladu s místními zákony a předpisy, například za pomoci společnosti, která se zabývá likvidací průmyslového odpadu.

## Pravidelně vyměňované součásti

Následující součásti vyžadují pravidelnou výměnu.

Doba, během které je třeba následující části vyměnit, závisí na podmínkách používání.

- Tisková hlava
- Držák inkoustu
- Sada damperů
- Krytka vstupu
- Zásobník pro dávkování inkoustu

Životnost součástí se liší podle provozních podmínek. Rozhodnutí o výměně tiskové hlavy závisí na kvalitě tiskových výsledků.

# Použití nabídky ovládacího panelu

## Funkce nabídky

Níže je uveden způsob používání nabídek.



## Seznam nabídek

V nabídce lze nastavit či spustit následující položky a parametry. Podrobné informace o každé položce najdete na referenčních stránkách.

Položky nastavení: \*1: Pouze pro řadu SC-F7100; \*2: Pouze pro řadu SC-F7000.

Nabídka	Položka	Parametr		
Media Setup	Media Remaining			
∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ːːːːːːːːːːːːːːː	Remaining Setup	ON, OFF		
str. 93	Length	1,0 až 999,5 m (3 až 3 000 stop)		
	Remaining Alert	1 až 15 m (4 až 50 stop)		
	Print Remaining Length	Print		
	Select Media	RIP Settings, 1 až 30 (číslo banky nastavení média)		
	Customize Settings			
	Current Settings	Změňte nastavení pro aktuálně vybrané médium. Tyto volby jsou k dispozici v závislosti na tom, zda je vybráno RIP Se- ttings nebo banka nastavení média. Další informace o do- stupných volbách lze najít níže v položkách pro RIP Settings a banky nastavení média 1 až 30.		
	RIP Settings			
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5		
	Head Alignment			
	Input thickness.	0,1 až 1,0 mm (4 až 40 mil)		
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In		
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off <sup>*2</sup>		
	Feeding Tension <sup>*1</sup>			
	Auto	-		
	Manual	0 až 40		
	Take-up Tension <sup>*1</sup>			
	Auto	-		
	Manual	1 až 6		
	Media Tension <sup>*2</sup>	0 až 40		
	Restore Settings	Yes, No		

Nabídka	Položka	Parametr
	1 až 30 (číslo banky nastavení médi	a)
	Setting Name	Až 22 znaků poloviční velikosti
Fe	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual (Uni-D), Manual (Bi-D)
	Heating & Drying <sup>*1</sup>	
	Heater Temperature	OFF, 30 až 55 ℃
	Drying Time Per Pass	0 až 10 s
	Blank Area Feed <sup>*1</sup>	Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Drying <sup>*2</sup>	
	Drying Time Per Pass	0 až 10 s
	Media Suction	0 až 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, 2 až 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off <sup>*2</sup>
	Feeding Tension <sup>*1</sup>	
	Auto	-
	Manual	0 až 40
	Take-up Tension <sup>*1</sup>	
	Auto	-
	Manual	1 až 6
	Media Tension <sup>*2</sup>	0 až 40
	Feed Speed	Auto <sup>*1</sup> , Lv1, Lv2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print

Nabídka	Položka	Parametr
Printer Setup	Side Margin(Right)	3 až 25 mm (0,12 až 1,00 palců)
∠͡͡͡ "Nabídka Pri- nter Setup" na	Side Margin(Left)	3 až 25 mm (0,12 až 1,00 palců)
str. 99	Print Start Position	0 až 800 mm (0,00 až 32,00 palců)
	Media Size Check	ON, OFF
	Media End Check	ON, OFF
	Media Skew Check	ON, OFF
	Print Nozzle Pattern	OFF, 1 až 10 stránek
	Periodical Cleaning	
	Light	Off, 1 až 240 hodin
	Medium	
	Heavy	
	Power	
	Cleaning Cycle	OFF, 1 až 10 stránek
	Heat Off Timer <sup>*1</sup>	15 až 240 minut
	Sleep Mode	15 až 240 minut
	Restore Settings	Yes, No
Maintenance	Nozzle Check	Print
∠͡͡͡ "Nabídka Maintenance" na	Print At Right	(Nabídka zobrazená v položkách nastavení závisí na nastave- ní Media Size Check a šířce vloženého média.)
str. 101	Print At Center	
	Print At Left	
	Cleaning	
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Move Head
	Waste Ink Counter	-
Print Logs	Print Job Log Sheet	Print
② "Nabídka Print Logs" na str. 103	Show Total Prints	XXXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX ft <sup>2</sup> )
Printer Status	Print Status Sheet	Print
∠͡͡͡ , Nabídka Pri- nter Status" na str. 103	Firmware Version	xxxxxxx,x_xx,xxxx

Nabídka	Položka	Parametr
Network Setup	IP Address Setting	
∠͡͡͡ "Nabídka Ne- twork Setup" na	Auto	-
str. 104	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
∠ mabídka Pre- ference na str. 104	Language	Japonština, Angličtina, Francouzština, Italština, Němčina, Po- rtugalština, Španělština, Holandština, Ruština, Korejština, Čín- ština
	Unit: Length	m, stopa/palec
	Unit: Temperature <sup>*1</sup>	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings Reset All Settings "Nabídka Re- set All Settings" na str. 105		Yes, No

## Podrobné informace o nabídkách

Položky nastavení: \*1: Pouze pro řadu SC-F7100; \*2: Pouze pro řadu SC-F7000.

## Nabídka Media Setup

Do nabídky Media Setup lze vstoupit přímo stisknutím tlačítka 🔍

je výchozí nastavení.

### **Media Remaining**

Položka	Parametr	Vysvětlení
Remaining Setup	On	Výběrem položky <b>On</b> zobrazíte a zaznamenáte nebo výběrem <b>Off</b> nezo-
	Off	brazite a nezaznamenáte množství zbývajícího média. Pokud je nasta na možnost <b>ON</b> , zobrazují se položky <b>Length</b> , <b>Remaining Alert</b> a <b>Pri</b> <b>Remaining Length</b> a je možné provést jejich konfiguraci. Panel ukaz zbývající množství média na základě hodnoty vybrané pro <b>Length</b> a množství média spotřebovaného během tisku.
Length	1,0 až 999,5 m (3 až 3 000 stop)	Zadejte hodnotu pro celkovou délku role mezi 1,0 a 999,5 m (3 až 3 000 stop). Můžete nastavovat v krocích po 0,5 m (1 stop).
Remaining Alert	1 až 15 m (4 až 50 stop)	Pokud množství zbývajícího média dosáhne tuto délku, zobrazí se upo- zornění. Vyberte z hodnot v rozmezí 1 až 15 m (4 až 50 stop). Můžete nastavovat v krocích po 0,5 m (1 stop).
Print Remaining Length	Print	Funkci <b>Print Remaining Length</b> použijte k vytištění množství zbývající- ho média na aktuální roli před její výměnou za jiný typ média. Potom můžete zadat toto číslo jako délku média při příštím použití této role.

### **Select Media**

Parametr	Vysvětlení
RIP Settings	Vyberte nastavení média použitá pro tisk.
1 až 30 (číslo banky nastavení média)	Pokud je vybráno RIP Settings, budou použita nastavení média vybraná v softwaru RIP.
	Výběrem čísla mezi 1 a 30 budou použita nastavení v příslušné bance nastavení média. Použijte <b>Customize Settings</b> pro vytvoření bank na- stavení média.

### **Customize Settings**

Položka	Parametr	Vysvětlení
Current Settings		Změňte nastavení pro aktuálně vybrané médium. Tyto volby jsou k di- spozici v závislosti na tom, zda je vybráno <b>RIP Settings</b> nebo banka na- stavení média. Další informace o dostupných volbách lze najít níže v po- ložkách pro RIP Settings a banky nastavení média 1 až 30.

### **RIP Settings**

Položka	Parametr	Vysvětlení
Platen Gap	1.5	Změňte Platen Gap (mezera mezi tiskovou hlavou a médiem) v nastave-
	2.0	Výchozí nastavení pro řadu SC-F7100 je 2.0. Výchozí nastavení pro řadu
	2.5	SC-F7000 je 1.5. Pro většinu situací je doporučeno výchozí nastavení. Po- kud je výtisk poškrábaný nebo rozmazaný, zvyšte nastavení o 1. Vyberte možnost 2.5 pouze v případě, že jsou výsledky tisku při nastavení 2.0 stále rozmazané. Vyberete-li větší mezeru, než je třeba, mohou se uvnitř tiskárny vytvářet inkoustové skvrny, může se snížit kvalita tisku a zkrátit životnost výrobku.
Head Alignment		
Input thickness.	0,1 až 1,0 mm (4 až 40 mil)	Zadejte hodnotu pro tloušťku média od 0,1 do 1,0 mm (4 až 40 mil).
Roll Type	Printable Side Out	Vyberte položku <b>Printable Side Out</b> nebo <b>Printable Side In</b> podle způ- sobu navinutí média.
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Při výběru možnosti <b>Periodically</b> nebo Every Page bude tiskárna au
	Every Page	maticky sledovat a upravovat napnutí média během tisku pro dosažení optimálních výsledků, výběrem možnosti <b>Off</b> deaktivujete automatické
	OFF <sup>*2</sup>	Pro většinu situací je doporučeno nastavení <b>Periodically</b> .
		U některých médií však tiskárna nemusí být schopná upravovat napnutí odpovídajícím způsobem, což může mít za následek nadměrné prověše- ní nebo jiná chybná nastavení, která způsobují tiskové problémy; v tako- vém případě vyberte volbu <b>Off</b> . Nicméně volba <b>Off</b> může mít za násle- dek neobvykle velký okraj mezi stránkami. Kromě toho se tisk nemusí zastavit a může dojít ke znečištění vnitřku tiskárny inkoustem. Dodržuj- te následující opatření:
		Netiskněte na konec role
		Nevybírejte možnost Off u položky Media End Check.
		Pro přesnější napínání vyberte možnost <b>Every Page</b> , ale prodlouží se časy tisku.
   *1		

#### Feeding Tension<sup>\*1</sup>

Auto	-	Pro většinu situací je doporučeno nastavení <b>Auto</b> . Pokud položka <b>Me</b> -	
Manual	0 až 40	žnost <b>Auto</b> , nepoužije se vhodné napětí, protože nelze rozpoznat šířki média.	
		Pokud položka <b>Media Size Check</b> je nastavena na možnost <b>Off</b> , nastav- te položku <b>Feeding Tension</b> na možnost <b>Manual</b> a nastavte doporuče- nou hodnotu pro šířku média.	
		Pokud je položka <b>Feeding Tension</b> nastavena na možnost <b>Auto</b> a bě- hem tisku dojde k pomačkání nebo se na výsledném tisku objeví tmavé pruhy, nastavte položku <b>Feeding Tension</b> na možnost <b>Manual</b> . Když je nastavena možnost <b>Manual</b> , doporučujeme nastavit Feeding Tension na doporučenou hodnotu, která odpovídá šířce vloženého média. Pod- robnější informace najdete v dalším textu.	
		ব্র্যে "Feeding Tension (řada SC-F7100)" na str. 61	

Položka	Parametr	Vysvětlení
Take-up Tension <sup>*1</sup>		
Auto	-	Pro většinu situací je doporučeno nastavení <b>Auto</b> . Pokud položka <b>Me-</b> <b>dia Size Check</b> není nastavena na možnost <b>On</b> když je nastavena mo-
Manual	1 až 6	žnost <b>Auto</b> , nepoužije se vhodné napětí, protože nelze rozpoznat šířku média.
		Pokud položka <b>Media Size Check</b> je nastavena na možnost <b>Off</b> , nastav- te položku <b>Take-up Tension</b> na možnost <b>Manual</b> a nastavte doporuče- nou hodnotu pro šířku média.
		Pokud je položka <b>Take-up Tension</b> nastavena na možnost <b>Auto</b> a bě- hem tisku dojde k pomačkání nebo se na výsledném tisku objeví tmavé pruhy, nastavte položku <b>Take-up Tension</b> na možnost <b>Manual</b> . Když je nastavena možnost Manual, doporučujeme nastavit položku Take-up Tension na možnost Lv3.
Media Tension <sup>*2</sup> 0 až 40		Výchozí hodnoty nastavené výrobcem se změní v závislosti na nastave- ní nabídky <b>Tension Measurement</b> následovně:
		Periodically/Every Page: Lv28
		<b>OFF</b> : Lv39
		Doporučujeme nastavit položku <b>Media Tension</b> v nabídce nastavení tak, aby odpovídala šířce vloženého média. Hodnota závisí na nastavení položky <b>Tension Measurement</b> . Podrobnější informace najdete v dal- ším textu.
		🕼 "Media Tension (pouze pro řadu SC-F7000)" na str. 62
Restore Settings	Yes	Pokud je vybrána možnost <b>Yes</b> , obsah konfigurovaného RIP Settings se
	No	viati na vychozi nastaveni.

### 1 až 30 (číslo banky nastavení média)

Položka	Parametr	Vysvětlení
Setting Name		Přiřaďte bance nastavení média název o délce maximálně 22 znaků po- loviční velikosti. Používejte jedinečné názvy, aby bylo možné snadněji vybírat banky pro použití.
Feed Adjustment	Manual	Tuto volbu použijte, pokud po vyčištění a zarovnání tiskové hlavy přetrvá- vají pruhy (horizontální pásy, čáry nebo pruhy nerovnoměrné barvy).
		Uživatel vizuálně kontroluje výsledky tisku a zadává hodnotu nastavení ručně. ớ "Feed Adjustment" na str. 65
		Nastavení se liší podle použitého média. Zaveďte médium, pro které je vyžadováno nastavení podávání za stejných podmínek, jako aktuální ti- sková úloha.
Platen Gap	1.5	Vyberte mezeru (vzdálenost mezi tiskovou hlavou a médiem).
	2.0	Výchozí nastavení pro řadu SC-F7100 je 2.0. Výchozí nastavení pro řadu SC-F7000 je 1.5. Pro většinu situací je doporučeno výchozí nastavení. Po-
	2.5	kud je výtisk poškrábaný nebo rozmazaný, zvyšte nastavení o 1. Vyk možnost 2.5 pouze v případě, že jsou výsledky tisku při nastavení 2. stále rozmazané. Vyberete-li větší mezeru, než je třeba, mohou se u tiskárny vytvářet inkoustové skvrny, může se snížit kvalita tisku a zk životnost výrobku.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Head Alignment	Manual(Uni-D) Manual(Bi-D)	Výběrem možnosti <b>Head Alignment</b> znovu zarovnejte tiskovou hlavu, když jsou výtisky zrnité nebo rozostřené. Vizuálně zkontrolujte výsledky tisku a zadejte příslušnou opravu ručně.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Heating & Drying <sup>*1</sup>		
Heater Temperatu-	Off	Nastavte teplotu dohřívače.
re	30 až 55 °C	Výchozí hodnota pro Heater Temperature je 55 °C.
Drying Time Per Pass	0 až 10 s	Vyberte dobu pozastavení tiskové hlavy mezi jednotlivými průchody, aby mohl inkoust zaschnout. Vyberte z hodnot mezi 0,0 a 10,0 sekund. Když chcete zachovat konstantní čas schnutí, i když se mění šířka tisku, nastavte čas schnutí na hodnotu podle šířky média. Podrobnější infor- mace najdete v dalším textu.
		∠͡͡͡ / "Heating & Drying (pouze pro řadu SC-F7100)" na str. 59
		Čas potřebný k zaschnutí inkoustu se liší podle hustoty inkoustu a pou- žitého média. Pokud se inkoust na médiu rozmazává, nastavte dobu schnutí delší, než je doporučená hodnota pro vysušení inkoustu.
		Zvýšením času schnutí se prodlužuje čas potřebný k tisku.
After Heater Feed	On	Vyberte, zda vkládat médium do dohřívače po tisku ( <b>On/Off</b> ).
	Off	Vyberte možnost <b>On</b> , pokud se médium seřízne před zahájením příští úlohy. Pamatujte však na to, že okraj se zvětší.
Blank Area Feed	Mode 1	Pokud se během úlohy objeví část bez vytištěných dat (prázdná oblast), vkládání média probíhá rychle. Pokud v tomto režimu nelze inkoust vy-
	Mode 2	sušit dostatečně, přečtěte si následující část a režim změňte.
	Mode 3	∠͡͡͡͡ / "Heating & Drying (pouze pro řadu SC-F7100)" na str. 59
Drying <sup>*2</sup>		
Drying Time Per Pass	0 až 10 s	Vyberte dobu pozastavení tiskové hlavy mezi jednotlivými průchody, aby mohl inkoust zaschnout. Vyberte z hodnot mezi 0,0 a 10,0 sekund. Čas potřebný k zaschnutí inkoustu se liší podle hustoty inkoustu a pou- žitého média. Pokud se inkoust na médiu rozmazává, nastavte delší do- bu sušení.
		Zvýšením času schnutí se prodlužuje čas potřebný k tisku.
Media Suction	0 až 10	Sání je vyžadováno pro zachování správné vzdálenosti mezi médiem a tiskovou hlavou; požadovaný tlak se liší podle typu média. Nadměrný tlak může zvýšit mezeru mezi tiskovou hlavou a tenkým nebo ohebným médiem, což může značně snížit kvalitu tisku nebo zabránit normální- mu podávání média. V takových případech je třeba snížit sání média. Zmenšíte-li tento parametr, síla přítlaku se sníží.
Head Movement	Data Width	Vyberte rozsah, ve kterém se tisková hlava pohybuje během tisku.
	Printer Full Width	Volba <b>Data Width</b> omezuje pohyb tiskové hlavy na oblast tisku. Omeze- ním rozsahu pohybu tiskové hlavy se zvyšuje rychlost tisku.
		Je-li vybrána volba <b>Printer Full Width</b> , tisková hlava se pohybuje v plné šířce největšího média podporovaného tiskárnou. Vyberte tuto volbu pro rovnoměrnější tiskové výsledky s méně odchylkami.
Multi-Strike Printing	Off	Vyberte počet vytištění každého řádku.
	2 až 8	
Roll Type	Printable Side Out	Vyberte položku <b>Printable Side Out</b> nebo <b>Printable Side In</b> podle způ-
	Printable Side In	

Položka	Parametr	Vysvětlení
Tension Measurement	Periodically	Při výběru možnosti <b>Periodically</b> nebo <b>Every Page</b> bude tiskárna auto-
	Every Page	optimálních výsledků, výběrem možnosti <b>Off</b> deaktivujete automatické
	OFF <sup>*2</sup>	nastaveni napnuti.
		Pro vetsinu situaci je doporučeno nastaveni <b>Periodičaliy</b> .
		U některých médií však tiskárna nemusí být schopná upravovat napnutí odpovídajícím způsobem, což může mít za následek nadměrné prověše- ní nebo jiná chybná nastavení, která způsobují tiskové problémy; v tako- vém případě vyberte volbu <b>Off</b> . Nicméně volba <b>Off</b> může mít za násle- dek neobvykle velký okraj mezi stránkami. Kromě toho se tisk nemusí zastavit a může dojít ke znečištění vnitřku tiskárny inkoustem. Dodržuj- te následující opatření:
		Netiskněte na konec role
		Nevybírejte možnost Off u položky Media End Check.
		Pro přesnější napínání vyberte možnost <b>Every Page</b> , ale prodlouží se časy tisku.

### Feeding Tension<sup>\*1</sup>

Auto Manual	- 0 až 40	Pro většinu situací je doporučeno nastavení <b>Auto</b> . Pokud položka <b>Me- dia Size Check</b> není nastavena na možnost <b>On</b> , když je nastavena mo- žnost <b>Auto</b> , nepoužije se vhodné napětí, protože nelze rozpoznat šířku média.	
		Pokud položka <b>Media Size Check</b> je nastavena na možnost <b>Off</b> , nastav- te položku <b>Feeding Tension</b> na možnost <b>Manual</b> a nastavte doporuče- nou hodnotu pro šířku média.	
		Pokud je položka <b>Feeding Tension</b> nastavena na možnost <b>Auto</b> a bě- hem tisku dojde k pomačkání nebo se na výsledném tisku objeví tmavé pruhy, nastavte položku <b>Feeding Tension</b> na možnost <b>Manual</b> . Když je nastavena možnost <b>Manual</b> , doporučujeme nastavit Feeding Tension na doporučenou hodnotu, která odpovídá šířce vloženého média. Pod- robnější informace najdete v dalším textu.	
		ব্বে "Feeding Tension (řada SC-F7100)" na str. 61	

#### Take-up Tension<sup>\*1</sup>

Auto	-	Pro většinu situací je doporučeno nastavení Auto. Pokud položka Me-	
Manual	1 až 6	žnost <b>Auto</b> , nepoužije se vhodné napětí, protože nelze rozpoznat šířku média.	
		Pokud položka <b>Media Size Check</b> je nastavena na možnost <b>Off</b> , nastav- te položku <b>Take-up Tension</b> na možnost <b>Manual</b> a nastavte doporuče- nou hodnotu pro šířku média.	
		Pokud je položka <b>Take-up Tension</b> nastavena na možnost <b>Auto</b> a bě- hem tisku dojde k pomačkání nebo se na výsledném tisku objeví tmavé pruhy, nastavte položku <b>Take-up Tension</b> na možnost <b>Manual</b> . Když je nastavena možnost Manual, doporučujeme nastavit položku Take-up Tension na možnost Lv3.	

Položka	Parametr	Vysvětlení
Media Tension <sup>*2</sup>	0 až 40	Výchozí hodnoty nastavené výrobcem se změní v závislosti na nastave- ní nabídky <b>Tension Measurement</b> následovně:
		Periodically/Every Page: Lv28
		<b>OFF</b> : Lv39
		Doporučujeme nastavit položku <b>Media Tension</b> v nabídce nastavení tak, aby odpovídala šířce vloženého média. Hodnota závisí na nastavení položky <b>Tension Measurement</b> . Podrobnější informace najdete v dal- ším textu.
		∠ media Tension (pouze pro řadu SC-F7000)" na str. 62
Feed Speed	Auto <sup>*1</sup>	Výchozí nastavení pro řadu SC-F7100 je Auto. Výchozí nastavení pro řadu SC-F7000 je Lv2. Pro většinu situací jsou doporučeny výchozí bod-
	Lv1	noty nastavené výrobcem. Pokud je tenké médium pomačkané nebo
	Lv2	potrhané, pokud se béhem tísku slepuje nebo se objevi horizontální pru- hy, nastavte možnost <b>Lv1</b> . Upozorňujeme, že pokud vyberete velký po- čet (průchodů), rychlost se nezmění.
Restore Settings	Yes	Pokud je vybrána možnost <b>Yes</b> , nastavený obsah vybraného nastavení
	No	media se vrati na výchozi nastavení.

## **Print Media List**

Parametr	Vysvětlení
Print	Vytiskněte obsah bank nastavení média 1 až 30.

## Nabídka Printer Setup

je výchozí nastavení.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Side Margin(Right)	3 až 25 mm (0,12 až 1,00 palců)	Vyberte šířku pravého okraje, když je médium zavedeno do tiskárny. Pod- robnější informace najdete v dalším textu. 29 "Oblast tisku" na str. 68
Side Margin(Left)	3 až 25 mm (0,12 až 1,00 palců)	Vyberte šířku levého okraje, když je médium zavedeno do tiskárny. Pod- robnější informace najdete v dalším textu. 29 "Oblast tisku" na str. 68
Print Start Position	0 až 800 mm (0,00 až 32,00 palců)	Upravte tento parametr, chcete-li tisknout z blízkosti středu média nebo pokud chcete posunout oblast tisku vlevo od nastavení <b>Side Mar- gin(Right)</b> . Oblast mezi pravým okrajem média a <b>Print Start Position</b> bude ponechána prázdná. Pokud je vybrána hodnota pro <b>Side Mar- gin(Right)</b> , bude ponechána prázdná dodatečná plocha odpovídající šířce vybrané pro <b>Side Margin(Right)</b> . Podrobnější informace najdete v dalším textu.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Media Size Check	On Off	Vyberte zda tiskárna automaticky rozpozná ( <b>On</b> ) nebo automaticky ne- rozpozná ( <b>Off</b> ) okraje média. Vyzkoušejte možnost <b>Off</b> , pokud tiskárna zobrazuje <b>Media Size Error</b> , když je médium správně zavedeno. Nicmé- ně když je vybrána možnost <b>Off</b> , tiskárna může tisknout za okraje mé- dia. Inkoust použitý mimo kraje média způsobí skvrny uvnitř tiskárny. Obecně doporučujeme, aby toto nastavení bylo při práci nastaveno na možnost <b>On</b> .
Media End Check	On	Vyberte zda tiskárna automaticky rozpozná ( <b>On</b> ) nebo automaticky ne- rozpozná ( <b>Off</b> ) konec média. Jsou-li média správně vložena a tiskárna
	Off	zobrazuje zprávu <b>Media Out</b> , zkuste použít volbu <b>Off</b> . Obecně doporu- čujeme, aby toto nastavení bylo při práci nastaveno na možnost <b>On</b> .
Media Skew Check	On	Když je rozpoznáno zešikmené médium, tiskárna buď zastaví tisk a zo- brazí chybu ( <b>On</b> ) nebo bude pokračovat v tisku ( <b>Off</b> ). Ve většině případů
	Off	doporučujeme nastavení <b>On</b> , protože zešikmené médium může způso- bit zaseknutí tiskárny.
Print Nozzle Pattern	Off	Vyberte frekvenci, ve které tiskárna tiskne vzorek pro kontrolu trysek:
	1 až 10 stránek	<b>Off</b> , nebudou se pravidelně tisknout zkušební vzorky. Chcete-li vytis- knout zkušební vzorek v horní části každé strany 1 až 10, vyberte mo- žnost 1 až 10. Po dokončení tisku můžete vizuálně zkontrolovat vzorek a určit, zda jsou na předchozím nebo následujícím výtisku vybledlé ne- bo chybějící barvy.
Periodical Cleaning		
Light	Off, 1 až 240 hodin	Vyberte frekvenci a sílu, ve které tiskárna provádí čištění hlavy: nikdy ( <b>Off</b> ) nebo po <b>1</b> až <b>240</b> hodinách. Periodical Cleaning nebude provádě-
Medium	-	no, je-li vybrána možnost <b>Off</b> . Je-li vybrána hodnota <b>1</b> až <b>240</b> hodin, bu- de po zadaném počtu hodin provedeno automatické čištění hlavy. Po-
Power	-	kud je po uplynutí určeného času tiskárna v provozu, funkce Periodical Cleaning bude provedena ihned po dokončení tisku nebo reaktivaci ti- skárny.
		V následujících podmínkách se časovač vynuluje:
		Výběr nastavení času pro tuto položku.
		Pokud je čištění hlavy provedeno pomocí funkce All Nozzles ve shodné nebo větší síle, než je hodnota zadaná pro toto nastavení.
		Pozor: i když je vybráno <b>Off</b> pro volbu Periodical Cleaning, tiskárna bu- de automaticky čistit tiskovou hlavu v pevném intervalu po tisku tak, aby byla tryska chráněna před ucpáním.
Cleaning Cycle	Off	Vyberte frekvenci, ve které tiskárna provádí automatické čištění hlavy:
	1 až 10 stránek	níkov (Uff) nebo po kazdých i az 10 stránkách. Cleaning Cycle nebude prováděn, je-li vybrána možnost <b>Off</b> . Zvolte 1 až 10 pro provedení čište ní hlavy před vytištěním určeného počtu stránek.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Heat Off Timer <sup>*1</sup>	15 až 240 minut	Dohřívač lze vypnout automaticky, když nejsou rozpoznány žádné chy- by a neprobíhají žádné tiskové úlohy. Tato možnost se používá pro vý- běr intervalu před automatickým vypnutím dohřívače.
		Když Heat Off Timer doběhne, tiskárna přejde do režimu spánku. V reži- mu spánku se ovládací panel vypne a interní motory a další komponen- ty spotřebovávají méně energie.
		Chcete-li opětovně aktivovat displej ovládacího panelu, stiskněte jaké- koli tlačítko na tomto panelu kromě tlačítka <sup>(J)</sup> . Displej ovládacího pan- elu se však opět vypne, pokud se za těchto podmínek do dalších 30 vteřin neprovedou žádné operace. Tiskárna a ohřívače jsou opětovně plně aktivovány, když je přijata tisková úloha, páčka pro zavádění média je použita nebo se provede další operace zahrnující hardware tiskárny.
Sleep Mode	15 až 240 minut	Tiskárna přejde do režimu spánku, pokud po delší dobu nedojde k žá- dným chybám, nebudou obdrženy žádné tiskové úlohy a na ovládacím panelu nebude provedena žádná akce.
		Toto nastavení určuje dobu, která uplyne před přechodem tiskárny do režimu spánku.
Restore Settings	Yes	Výběrem <b>Yes</b> obnovíte výchozí nastavení všech položek v nabídce <b>Pri</b> -
	No	nter setup.

## Nabídka Maintenance

Do nabídky Maintenance lze vstoupit přímo stisknutím tlačítka 🖙 l

Р	oložka	Parametr	Vysvětlení
N	ozzle Check	Print	Bude vytištěn vzorek trysek. Vizuálně vzorek zkontrolujte a pokud zjistí- te vybledlé nebo chybějící barvy, proveďte čištění hlavy.
	Print At Right		ے "Kontrola ucpání trysek" na str. 71
	Print At Center	-	Nabídka zobrazená v položkách nastavení závisí na nastavení Media Si-
	Print At Left		
С	leaning		
	All Nozzles Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy) Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Poznamenejte si čísla vzorků, které obsahují vybledlé nebo chybějící bar- vy, a vyčistěte všechny nebo vybrané trysky. All Nozzles provede čiště- ní hlavy pro všechny trysky. Vyberte Selected Nozzles vyčistí pouze trys- ky ve vybraných polích. Lze vybrat úroveň čištění z Execute (Light), Execute (Medium) a Execu- te (Heavy). Nejdříve vyberte možnost Execute (Light). Pokud problém přetrvává po použití Execute (Light), vyberte možnost Execute (Me- dium). Pokud problém přetrvává po použití Execute (Medium), vyber- te možnost Execute (Heavy).
			∠ 3° "Čistění hlavy" na str. 72
Head Maintenance		Move Head	Umístěte tiskovou hlavu pro provedení údržby. Očistěte stírač, krytky a oblast okolo tiskové hlavy pouze po umístění hlavy do polohy pro čistě- ní pomocí této volby. Ruční pohybování s tiskovou hlavou může způso- bit poruchu.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Waste Ink Counter	-	Pokud Nádoba na odpadový atrament vyměníte před zobrazením zprá- vy s intervalem výměny Nádoba na odpadový atrament na ovládacím panelu, spusťte po výměně možnost Waste Ink Counter.

## Nabídka Print Logs

Tyto položky slouží ke sledování spotřebního materiálu.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Print Job Log Sheet	Print	Tato nabídka umožňuje vytisknout informace o úloze uložené v tiskárně (max. 10 úloh). Tyto informace zahrnují množství média a inkoustu použité v každé úloze, což usnadňuje sledování pou- žívání spotřebního materiálu.
		Poznamky ke spotrebe inkoustu
		Toto je jednoduchý nástroj na odhad spotřeby inkoustu pro da- nou tiskovou úlohu. SPOLEČNOST EPSON NERUČÍ ZA PŘESNOST. Skutečná spotřeba inkoustu se výrazně mění v závislosti na fak- torech jako použitý software, verze firmwaru, vytištěný obrázek, nastavení tisku, druhy substrátu, frekvence použití, teplota a roz- díly ve výkonu tiskány a na předvolbách a postupech jednotli- vých uživatelů. Odhady nepočítají s inkoustem použitým po ži- votnosti kazety a s inkoustem zbývajícím v kazetě po signálu pro výměnu kazety. Některé tiskárny od společnosti Epson mají ně- kolik nástrojů na odhad nákladů či spotřeby inkoustu a ne vše- chny nástroje fungují stejně.
Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX ft <sup>2</sup> )	Zobrazí celkovou plochu vytištěného média (maximálně šest čí- slic).

## Nabídka Printer Status

Tyto položky sledují používání tiskárny a nastavení.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Print Status Sheet	Print	Vytiskněte stavový list, který ukazuje aktuální nastavení tiskárny. Tuto volbu použijte k zobrazení různých informací o tiskárně na jednom listu.
		Poznámky ke spotřebě inkoustu
		Toto je jednoduchý nástroj na odhad celkové spotřeby inkoustu. SPOLEČNOST EPSON NERUČÍ ZA PŘESNOST. Skutečná spotřeba inkoustu se výrazně mění v závislosti na faktorech jako použitý software, verze firmwaru, vytištěný obrázek, nastavení tisku, dru- hy substrátu, frekvence použití, teplota a rozdíly ve výkonu tiská- ny a na předvolbách a postupech jednotlivých uživatelů. Odha- dy nepočítají s inkoustem použitým po životnosti kazety a s in- koustem zbývajícím v kazetě po signálu pro výměnu kazety. Ně- které tiskárny od společnosti Epson mají několik nástrojů na od- had nákladů či spotřeby inkoustu a ne všechny nástroje fungují stejně.
Firmware Version	xxxxxxx,x_xx,xxxx	Zobrazte Firmware Version tiskárny.

## Nabídka Network Setup

je výchozí nastavení.

P	Položka	Parametr	Vysvětlení
1	IP Address Setting		
	Auto	-	Vyberte, zda jsou adresy IP získávány automaticky ( <b>Auto</b> ) pomo-
	Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	ci DHCP nebo rucne ( <b>Panei</b> ). Pokud je vybrano <b>Panei</b> , zadejte adresu IP, masku podsítě a adresu výchozí brány. Podrobné infor-
		SM: XXX.XXX.XXX.XXX	mace získáte u svého správce sítě.
		DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet		Print	Možnost Network Setup použijte, chcete-li vytisknout aktuální stav sítě. Tyto informace slouží pro kompletní přehled síťových nastavení.
Restore Settings		Yes	Výběrem <b>Yes</b> obnovíte výchozí nastavení všech položek v nab
		No	ce Network Setup.

## Nabídka Preference

je výchozí nastavení.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Nastavte integrované hodiny tiskárny. Čas hodin se používá při tisku protokolů a stavových listů.
Language	Japonština	Vyberte jazyk displeje ovládacího panelu.
	Angličtina	
	Francouzština	
	Italština	
	Němčina	
	Portugalština	
	Španělština	
	Holandština	
	Ruština	
	Korejština	
	Čínština	

Položka	Parametr	Vysvětlení
Unit: Length	m	Vyberte jednotky délky používané na displeji ovládacího panelu
	stopa/palec	a pri tisku testovacich vzorku.
Unit: Temperature <sup>*1</sup>	°C	Vyberte jednotky pro teplotu zobrazenou na ovládacím panelu.
	F	
Alert Sound Setting	On	Aktivujte ( <b>On</b> ) nebo deaktivujte ( <b>Off</b> ) zvukový signál, který se spustí, když dojde k chybě. Pokud stisknete tlačítko OK ve chvíli, kdy zní zvukový signál, zvuk bude ztlumen.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Aktivujte ( <b>On</b> ) nebo deaktivujte ( <b>Off</b> ) výstražnou kontrolku, kte- rá se rozsvítí, když dojde k chybě.
	Off	

## Nabídka Reset All Settings

Parametr	Vysvětlení
Yes	Výběrem možnosti <b>Yes</b> resetujete veškerá nastavení v nabídce Preference kromě voleb <b>Date</b>
No	And Time, Language, Unit: Length a Unit: Temperature <sup>**1</sup> .

# Řešení problémů

## Když se zobrazí zpráva

Pokud se zobrazí některá z následujících zpráv, přečtěte ji a postupujte podle následujících informací.

Zprávy	Co dělat
Prepare empty waste.	Nádoba na odpadový atrament je plná. Připravte novou Nádoba na odpadový atrament.
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reat- tach or replace.	<ul> <li>Jednotku čipu vyjměte a znovu ji vložte. Pokud stejná chyba přetrvává, vyměňte jednotku čipu za novou.</li> <li>"Výměna jednotky čipu a doplňování nádržek" na str. 83</li> <li>Uvnitř zásobníku se pravděpodobně vytvořila kondenzace. Ponechte jej aspoň 4 hodiny při pokojové teplotě.</li> <li>"Poznámky k používání balení inkoustu a zásobníků inkoustu" na str. 24</li> </ul>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill af- ter matching ink pack with label?	Používejte pouze jednotky čipů z určených balení inkoustu Epson. Nelze používat neuvedená balení inkoustu Epson.
Check Ink Levels	Životnost jednotky čipu bude brzy u konce. Co nejdříve zakupte balení inkoustu příslušné barvy. Zkontrolujte zbývající inkoust v zásobníku inkoustu pomocí stupnice na balení inkoustu. Pokud je hladina zbývajícího inkoustu ode dna zásobníku inkoustu ve výši 70 mm nebo méně, vyměňte jednotku čipu a doplňte inkoust. Pokud je hladina zbývajícího množství inkoustu nad úrovní 70 mm od spodní části zásobníku inkoustu, pokračujte v používání tiskárny, dokud zbývající inkoust neklesne na úroveň 70 mm.
Command Error Check print settings on RIP.	Stiskněte <b>II</b> · í m a vyberte <b>Job Cancel</b> . Zkontrolujte, zda je nainstalovaný software RIP kompatibilní s tiskárnou.
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Vypněte tiskárnu, vyčkejte několik minut a tiskárnu znovu zapněte. Pomocí EPSON LFP Remote Panel 2 znovu zaktualizujte firmware. Zobrazí-li se tato zpráva na LCD panelu znovu, obraťte se na prodejce nebo na oddělení podpory společnosti Epson.
Take-up Error Flip Auto switch to off and reat- tach media to roll core. Refer to manual for details.	<ul> <li>(Tato zpráva se zobrazuje pouze na produktech řady SC-F7100.)</li> <li>Médium není správně přichyceno k Automatické navíjecí jednotce.</li> <li>Přepněte vypínač Auto na Automatické navíjecí jednotce do polohy Off, potom jej přepněte zpět a znovu přichyťte médium k Automatické navíjecí jednotce.</li> <li>27 "Vkládání médií (řada SC-F7100)" na str. 43</li> </ul>

### Řešení problémů

Zprávy	Co dělat	
Auto Take-up Reel Unit stopped.	(Tato zpráva se zobrazuje pouze na produktech řady SC-F7000.)	
	Médium není správně přichyceno k Automatické navíjecí jednotce.	
	Stiskněte tlačítko ⊪ím a výběrem možnosti <b>Job Cancel</b> zrušte tisk.	
	Přepněte vypínač Auto na Automatické navíjecí jednotce do polohy Off, potom jej přepněte zpět a znovu přichyťte médium k Automatické navíjecí jednotce.	
	∠ 『Wkládání médií (řada SC-F7000)" na str. 51	
Media Size Error Load correct size media.	Aktuálně vložené médium nemá správnou šířku. Zvedněte páčku pro zavádění média a vyjměte médium.	
	Nejmenší šířka podporovaná tiskárnou je 300 mm. Je třeba, aby šířka média byla nejméně 300 mm.	
	Pokud se tato zpráva zobrazí i když má médium správnou šířku, tiskárna může tisknout, pokud je vybráno <b>Off</b> pro <b>Media Size Check</b> .	
	「別本語」「Setup" na str. 99	

## Dojde-li k volání údržby/servisu

Chybové zprávy	Co dělat
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life.	XXXX Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson a uveďte kód požadavku na údržbu. Požadavek na údržbu nelze smazat, dokud nebude příslušný díl vyměněn. Budete-li tiskárnu i nadále používat, dojde k volání servisu.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<ul> <li>K volání servisu dochází v těchto případech:</li> <li>Napájecí kabel není řádně připojen</li> <li>Dojde k chybě, kterou nelze vymazat</li> <li>Došlo-li k volání servisu, tiskárna automaticky zastaví tisk. Vypněte tiskárnu, odpojte napájecí kabel z elektrické zásuvky a z napájecí zásuvky na tiskárně a znovu jej připojte. Tiskárnu znovu několikrát zapněte.</li> <li>Pokud je na LCD panelu zobrazeno stejné volání servisu, požádejte o pomoc prodejce nebo oddělení podpory společnosti Epson. Sdělte jim, že kód volání servisu je "XXXX".</li> </ul>

## Řešení problémů

## Nelze tisknout (tiskárna nefunguje)

### Tiskárnu nelze zapnout

 Je do elektrické zásuvky i tiskárny zapojen napájecí kabel?
 Zapojte napájecí kabel řádně do tiskárny.

Jsou nějaké potíže s elektrickou zásuvkou?

Ujistěte se, že vaše elektrická zásuvka funguje připojením napájecího kabelu jiného elektrického spotřebiče.

## Tiskárna nekomunikuje s počítačem

### ■ Je kabel správně zapojen?

Ujistěte se, že kabel rozhraní tiskárny je bezpečně zapojený do správného konektoru počítače i tiskárny. Také se ujistěte, zda není kabel poškozený nebo ohnutý. Pokud máte náhradní kabel, zkuste jej připojit.

# Odpovídají specifikace kabelu specifikacím počítače?

Ověřte, zda specifikace kabelu rozhraní odpovídají specifikacím tiskárny a počítače.

🖅 "Tabulka technických údajů" na str. 148

## Pokud je použit rozbočovač USB, je používán správně?

Ve specifikaci rozhraní je možné sériově propojit až 5 rozbočovačů USB. Doporučujeme však tiskárnu připojit k prvnímu rozbočovači připojenému přímo k počítači. Provoz tiskárny může být v závislosti na vámi používaném rozbočovači nestabilní. Pokud k tomu dojde, připojte kabel USB přímo do portu USB svého počítače.

Je rozbočovač USB správně rozpoznán? Ujistěte se, zda je rozbočovač USB v počítači správně rozpoznán. Pokud ano, odpojte rozbočovač USB od počítače a připojte počítač přímo k tiskárně. Vyžádejte si od výrobce rozbočovače USB informace o jeho používání.

## V síťovém prostředí nelze tisknout

- Jsou nastavení sítě správná?
   Požádejte správce sítě o informace pro nastavení sítě.
- Připojte tiskárnu přímo do počítače pomocí kabelu USB a pokuste se o tisk. Pokud můžete tisknout prostřednictvím rozhraní USB, v síti dochází k potížím. Obraťte se na svého

správce sítě nebo vyhledejte informace v příručce pro svůj síťový systém. Nemůžete-li tisknout prostřednictvím sběrnice USB, prostudujte si příslušnou část této uživatelské příručky.

## Tiskárna hlásí chybu

Podívejte se na ovládací panel tiskárny a podle kontrolek a zobrazených zpráv zkontrolujte, zda tiskárna nehlásí nějakou chybu.

C "Ovládací panel" na str. 18

## Tiskárna vydává zvuk jako při tisku, ale nic se nevytiskne

## Tisková hlava se pohybuje, ale nic se netiskne

Zkontrolujte tiskovou operaci. Vytiskněte testovací vzorek. Testovací vzorky lze tisknout bez připojení tiskárny k počítači, takže je lze používat ke kontrole funkcí a stavu tiskárny. "Kontrola ucpání trysek" na str. 71 Následující část obsahuje pokyny co dělat, když se

Následující část obsahuje pokyny co dělat, když se vzorek nevytiskne správně.

Je na displeji ovládacího panelu zobrazena zpráva Motor Self Adjustment? Tiskárna seřizuje vnitřní motor. Chvíli vyčkejte, aniž byste tiskárnu vypínali.

## Testovací vzorek se nevytiskl správně

### Proveďte čištění hlavy.

Trysky mohou být ucpané. Proveďte čištění hlavy a znovu vytiskněte testovací vzorek.

د المعنى "Čistění hlavy" na str. 72
#### **Tiskárna nebyla dlouho používána?** Pokud jste tiskárnu delší dobu nepoužívali, trysky mohly vyschnout a ucpat se. Kroky, které je nutné podniknout, pokud tiskárna nebyla delší dobu používána. C "Poznámky při nepoužívání tiskárny" na str. 23

## Výsledek tisku neodpovídá vašemu očekávání

## Tisk je špatný, nerovnoměrný, příliš světlý nebo příliš tmavý

Nejsou ucpané trysky tiskové hlavy? Pokud jsou trysky ucpané, určité trysky nevystřikují inkoust a snižuje se kvalita tisku. Zkuste vytisknout testovací vzorek.

∠ 3 "Kontrola ucpání trysek" na str. 71

#### Bylo provedeno vyrovnání hlavy Head Alignment?

Výběrem možnosti **Head Alignment** znovu zarovnejte tiskovou hlavu, když jsou výtisky zrnité nebo rozostřené.

∠ Coprava nesprávného zarovnání tisku (Head Alignment)" na str. 63

#### Zkusili jste Feed Adjustment?

Velké nesrovnalosti ve velikosti podání způsobují pruhy (horizontální pásy, čáry nebo pruhy nerovnoměrné barvy). Proveďte Feed Adjustment podle použitého média.

دع "Feed Adjustment" na str. 59

# Používáte originální balení inkoustu od společnosti Epson?

Tiskárna byla navržena k používání s originálními baleními inkoustu Epson, které jsou popsány v této příručce. Použití jiného typu balení inkoustu může způsobit snížení kvality tisku.

Doporučujeme používat pouze originální balení inkoustu uvedená v této příručce.

Používáte staré balení inkoustu?

Při použití starého balení inkoustu dochází ke snížení kvality tisku. Použijte nové balení inkoustu. Spotřebujte veškerý inkoust v balení inkoustu před datem vytištěným na obalu.

#### Je teplota dohřívače vhodná?

Zvyšte teplotu, pokud je výsledný tisk rozmazaný, ušpiněný nebo na něm jsou kaňky. Pamatujte však na to, že pokud teplotu zvednete příliš vysoko, médium se může srazit či pomačkat a jeho kvalita se zhorší.

Ohřívače také mohou potřebovat nějaký čas pro dosažení požadované teploty, pokud je okolní teplota nízká. Pokud je médium příliš studené, dohřívač nemusí mít po dosažení zvolené teploty požadovaný účinek. Před použitím médiu ponechte čas na dosažení pokojové teploty.

#### Jsou nastavení média správná? Ověřte, zda nastavení média v softwaru RIP nebo v tiskárně odpovídají aktuálně používanému médiu.

Je Data Width vybráno pro Head Movement? Výběrem Data Width pro Head Movement v nabídce nastavení zvýší rychlost tisku, ale může mírně snížit kvalitu tisku. Pro dosažení lepší kvality výsledků vyberte Printer Full Width pro Head Movement.

#### Porovnávali jste výsledek tisku s obrazem na monitoru?

Jelikož monitory a tiskárny vytvářejí barvy odlišným způsobem, vytištěné barvy nebudou vždy zcela odpovídat barvám na obrazovce.

# Byl během tisku otevřen některý kryt tiskárny?

Otevřením krytů během tisku se tisková hlava prudce zastaví, což má za následek nerovnoměrné barvy. Neotvírejte kryty, když probíhá tisk.

## Tisk není na médiu správně umístěn

# Je médium zavedeno správně a jsou okraje správné?

Pokud médium není zavedeno správně, mohou být výsledky mimo střed nebo se část dat nemusí vytisknout. Zkontrolujte, zda metoda vkládání vyhovuje vašemu nastavení.

🕼 "Vkládání médií (řada SC-F7100)" na str. 29

🕼 "Vkládání médií (řada SC-F7000)" na str. 35

Musíte rovněž zkontrolovat, zda jsou vybrány správné volby pro **Side Margin** a **Print Start Position** v nabídce nastavení.

🖙 "Nabídka Printer Setup" na str. 99

#### Řešení problémů

#### Je médium zavedeno šikmo?

Pokud je vybráno **Off** pro **Media Skew Check** v nabídce nastavení, tisk bude pokračovat, když je médium zavedeno šikmo a data se objeví mimo tiskovou oblast. V Menu nastavte **Media Skew Check** na **On**.

∠𝔅 "Nabídka Printer Setup" na str. 99

Je médium dostatečně široké pro tisk dat? Ačkoli se tisk normálně zastaví, pokud je tištěný obraz širší než médium, data budou vytištěna za okraje média, pokud je vybráno Off pro Media Size Check v nabídce nastavení. Vyberte On pro Media Size Check v nabídce nastavení.

🖅 "Nabídka Printer Setup" na str. 99

## Svislé vodicí linky nejsou vyrovnané

#### Není tisková hlava špatně vyrovnaná? (při obousměrném tisku) Při obousměrném tisku tisková hlava tiskne při pohybu vlevo i vpravo. Pokud není tisková hlava správně zarovnána, mohou být stejným způsobem nesprávně vyrovnány vodicí linky. Pokud nejsou svislé vodicí linky při obousměrném tisku vyrovnány, použijte funkci Head Alignment.

"Oprava nesprávného zarovnání tisku (Head Alignment)" na str. 63

## Potištěný povrch je odřený nebo zašpiněný

#### Není médium příliš silné nebo tenké? Zkontrolujte specifikace média a ověřte, zda je kompatibilní s tiskárnou. Používáte-li software RIP, požádejte výrobce o informace o nastaveních a médiu, která lze použít.

#### Je médium zvlněné?

Když jsou určité typy médií nainstalovány v tiskárně, mohou za určitých podmínek (vlhkost a teplota) vytvářet vlny. Pokud vznikla vlna, stisknutím tlačítka ▼ na ovládacím panelu zaveďte médium a vyhněte se postižené oblasti. Aby ze zabránilo vytváření vln, doporučujeme snížit teplotu a vlhkost.

I	Je médium pomačkané nebo složené?
	Pomačkané nebo složené médium se může zved-
	nout z tiskového válce a dotknout se tiskové hlavy,
	což má za následek šmouhy nebo nerovnoměrné
	barvy.

#### Jsou stírač, krytky nebo tisková hlava znečištěné inkoustem?

Sražený inkoust nebo chuchvalce okolo stírače, krytek nebo tiskové hlavy mohou způsobit skvrny zapříčiněné nánosy inkoustu. Postižené místo očistěte.

"Údržba prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 73

#### Naráží tisková hlava na povrch papíru? Rozmazání způsobenému nárazy tiskové hlavy na médium lze zabránit upravením nastavení **Platen Gap** tak, aby vyhovovalo médiu.

∠ Platen Gap" na str. 59

### Kapky inkoustu



# Manipuluje se s médiem odpovídajícím způsobem?

Pokud při manipulaci s médii nedodržíte následující body, na povrch médií se mohou přilepit částečky prachu a žmolky, což může mít za následek vznik kapek inkoustu na výsledném tisku.

Developmente de la construcción de la construcción

Před uskladněním je nutné média převinout a vložit do původního balení.

Média přenášejte tak, aby se povrchem nedotýkala oblečení.

Při manipulaci média rozbalte až těsně před vložením do tiskárny.

## Horizontální čáry nebo pruhy nerovnoměrné barvy (pásy)



#### Řešení problémů

#### Existuje několik příčin

Pokud tisknete na zařízení řady SC-F7100 metodou 1 průchodu/2 průchodů, postupujte podle pokynů v kroku 1. V ostatních případech postupujte následujícím způsobem, dokud nedojde ke zlepšení kvality výtisků.

Před zahájením práce vždy proveďte kontrolu trysek a Head Alignment. Pokud jsou trysky ucpané nebo je tisková hlava špatně zarovnaná, žádné kroky ke zlepšení nepovedou.

∠ Controla ucpání trysek" na str. 71

∠ → "Oprava nesprávného zarovnání tisku (Head Alignment)" na str. 63



Snižte hodnotu Feed Speed v nabídce nastavení.

Pokud je médium, na které se tiskne metodou 1 průchodu/2 průchodů, navinuto v zařízení řady SC-F7100, mohou se na výtisku objevit pruhy. Řešení závisí na vybraném nastavení nabídky Media Setup. Postupujte podle pokynů pro vybrané nastavení.

- Je-li vybrané nastavení RIP Settings
   Snižte rychlost podávání v softwaru RIP.
- Je-li vybraná hodnota 1 až 30 (banky nastavení média)

Nastavte hodnotu Feed Speed v nabídce nastavení na **Lv1**.

2

Zkontrolujte přichycení přídržných desek média

Pokud není přídržná deska média nainstalována správně, může dojít k narušení vkládání média. Přejděte na následující odkaz a znovu připevněte přídržné desky média.

#### د€ "Zavádění a výměna média" na str. 28

Pokud správná instalace přídržné desky média problém nevyřeší, proveďte následující kroky.



#### Feed Adjustment

V závislosti na použitém médiu může být vyžadováno nastavení podávání. Pokud se šířka role liší, bude i v případě stejného média vyžadováno nezávislé nastavení. Pro přesnější nastavení vytiskněte testovací vzorek za použití následujícího nastavení: **Manual — 500mm Pattern**.

#### ∠ ? "Feed Adjustment" na str. 65

### Skvrny způsobené nárazy tiskové hlavy



#### Během tisku dochází ke kontaktu média a tiskové hlavy

Proveďte následující kroky, dokud se výsledný tisk nezlepší.



Vyřízněte pomačkané či zvlněné části média

Pokud je médium nesprávně uskladněno nebo bylo ponecháno vložené v tiskárně, může dojít k pomačkání či zvlnění. Pokud je médium v tomto stavu použito, může dojít ke kontaktu tiskové hlavy a povrchu zvednuté části média. Před použitím média pomačkání či zvlnění vyřízněte.

Médium také uskladněte podle popisu v příručce k tiskárně a vkládejte jej do tiskárny těsně před tiskem.

Pokud se problém nevyřeší ani při tisku na nepomačkané či nezvlněné části, proveďte následující kroky. 2 Vložte médium do tiskárny správně a proveďte příslušné nastavení média

Pokud použijete nevhodnou metodu vkládání či nastavíte nesprávnou teplotu ohřevu, napětí, sání či jiné položky, médium se pomačká či zvlní. Zkontrolujte správnost metody vkládání a nastavení.

#### د€ "Zavádění a výměna média" na str. 28

Pokud výše uvedené kroky problém nevyřeší, postupujte následovně.

3

Kontrola, zda je médium správně vloženo v Automatické navíjecí jednotce

Pokud je nevhodně zvolena metoda připevnění média k jádru navíjecí role, při navíjení dojde k pohybu média, což může vyústit v pomačkání či zvednutí určitých částí média.

Zkontrolujte, zda je médium správně vloženo v Automatické navíjecí jednotce.

Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 43

Λ

Nastavte správnou teplotu dohřívače.

Nastavte teplotu dohřívače tak, aby vyhovovala médiu.

## Médium

### Médium je pomačkané

Jsou volby Media Tension a Feed Speed v nabídce nastavení správná pro aktuální médium? Pokud tyto volby nejsou správně nastaveny pro aktuální médium, může dojít k pomačkání nebo roztržení média během tisku.

د المعالم "Feeding Tension (řada SC-F7100)" na str. 61 المعالم المعا

 $\ensuremath{ \sc {27}}$  "Media Tension (pouze pro řadu SC-F7000)" na str. 62

▲ Feed Speed" na str. 63

#### Je navíjeno médium, na které se tiskne s vysokou hustotou? (řada SC-F7100) Pokud se na tenké médium nebo na médium, které se vlivem absorpce vody natahuje, tiskne s vysokou hustotou, může dojít k pomačkání média. Nastavte položku Take-up Tension na možnost Manual a

hodnotu nastavte na **Lv1** nebo **Lv2**. Případně doporučujeme použít silnější médium.

د€ "Nabídka Media Setup" na str. 93

- Je teplota dohřívače příliš vysoká? Nastavte teplotu dohřívače tak, aby vyhovovala médiu.
- Zkuste nastavit Off pro Tension Measurement v nabídkách nastavení. U některých typů médií nemusí automatické napínání zajistit odpovídající napnutí, což může mít za následek nadměrné prověšení nebo jiné problémy s napnutím, které zabraňují v tisku.

∠ 37 "Tension Measurement" na str. 61

### Uvíznutí média

- Je médium pomačkané nebo složené? Silně pokroucená média, média přeložená na předním okraji nebo pomačkaná média mohou způsobovat uvíznutí nebo jiné problémy s podáváním médií. Nepoužívejte média, která způsobují tyto typy problémů.
  - Není médium příliš silné nebo tenké? Zkontrolujte specifikace média a určete, zda jej lze použít v tiskárně. Používáte-li software RIP, požádejte výrobce o informace o nastaveních a médiu, která lze použít.
- Není Media Suction nastaveno příliš vysoko? Snižte nastavení Media Suction. 2 "Media Suction" na str. 60

## Tisk se nezastaví, když role dojde

Je vybráno Off pro Tension Measurement? Pro většinu situací je doporučeno nastavení Periodically.

∠ 3 "Tension Measurement" na str. 61

#### Řešení problémů

Δ

## Odstraňování uvízlého média

Při odstraňování uvízlého média postupujte podle následujících kroků.

#### **Upozornění:**

Při otevírání nebo zavírání předního krytu dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.

1

2

3

Otevřete přední kryt.



Vypněte tiskárnu.

Pokud se zobrazí zpráva a tiskárna se nevypne, odpojte napájecí kabel.

Odstraňte přídržné desky média (jsou-li nainstalovány).



#### Důležité informace:

Pokud jsou přídržné desky média zdeformované, nepoužívejte tiskárnu. Při dalším používání by mohlo dojít k poškození přítlačných válců nebo tiskové hlavy.

Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

Pokud se tisková hlava nachází nad médiem, přesuňte ji mimo místo uvíznutí.



**Důležité informace:** Tiskovou hlavou pohybujte pouze pro vyjmutí přídržných desek média. Při kontaktu se zdeformovanými přítlačnými deskami média by mohlo dojít k poškození tiskové hlavy.



Zvedněte páčku pro zavádění média.



6

Zatáhněte médium do drážky řezačky a odřízněte roztrhané nebo pomačkané části řezačkou.





Ručně převiňte odříznuté médium.

8 Od

Odstraňte veškeré médium, které zůstává uvnitř tiskárny.

Zapněte napájení tiskárny a proveďte kontrolu trysky.

Zkontrolujte vytištěný vzorek a pokud došlo k ucpání, proveďte čištění hlavy.

∠ "Kontrola ucpání trysek" na str. 71

#### Důležité informace:

Pokud je tiskárna delší dobu vypnutá, tisková hlava bude ponechána nezakrytá a vyschne; po obnovení tisku tiskárna nebude tisknout správně.

Při zapnutí tiskárny je tisková hlava automaticky zakryta.

Znovu zaveďte médium a pokračujte v tisku.

🖉 "Vkládání médií (řada SC-F7100)" na str. 29

🖉 "Vkládání médií (řada SC-F7000)" na str. 35

### Médium není vkládáno rovně nebo se špatně navíjí (řada SC-F7100)

#### Bylo pro Podavač papíru a pro Automatickou navíjecí jednotku použito paralelní nastavení?

V případě problémů s podáváním nebo navíjením média a po přemístění tiskárny použijte pro Podavač papíru a Automatickou navíjecí jednotku paralelní nastavení.

∠ ?? "Paralelní nastavení" na str. 122

Je prováděno navíjení s potištěnou stranou		
nahoru?		
Navíjejte médium potištěnou stranou dolů.		

Je navíjeno úzké médium? Doporučujeme používat média o šířce minimálně 36 palců.

Je navíjeno silné médium? Při navíjení silného média doporučujeme změnit nastavení tisku v softwaru RIP na 3 průchody nebo více.

## Ostatní

### Dohřívač se automaticky vypíná

Dohřívač se vypne, pokud po nějakou dobu nebude přijata žádná tisková úloha a nedojde k žádné chybě. Dobu do automatického vypnutí dohřívače lze zvolit možností **Heat Off Timer** v nabídce nastavení.

🕼 "Nabídka Printer Setup" na str. 99

Dohřívač bude opětovně plně aktivován při přijetí tiskové úlohy, použití páčky pro zavádění média nebo provedení další operace zahrnující hardware tiskárny.

## Displej ovládacího panelu se vypíná

#### Nenachází se tiskárna v režimu spánku? Řada SC-F7100

Když doběhne **Heat Off Timer**, tiskárna přejde do režimu spánku a ohřívače se vypnou. Čas do vypnutí dohřívače lze vybrat v nabídce Printer Setup.

🖙 "Nabídka Printer Setup" na str. 99

Dohřívač bude plně opětovně aktivován a režim spánku skončí při přijetí tiskové úlohy, použití páčky pro zavádění média nebo provedení další operace zahrnující hardware tiskárny.

#### Řada SC-F7000

Stisknutím tlačítka 🖰 na ovládacím panelu přejděte do normálního stavu. Čas před přechodem tiskárny do režimu spánku lze vybrat v nabídce Printer Setup.

∠ 37 "Nabídka Printer Setup" na str. 99

## Uvnitř tiskárny svítí červené světlo

#### Nejedná se o závadu.

V tiskárně má svítit červené světlo.

## Zapomněli jste heslo správce

#### I Heslo resetujte.

V nabídce Network Setup ovládacího panelu spusťte možnost **Restore Settings** a poté zadejte nové heslo.

Rabídka Network Setup" na str. 104

# Dodatek

## Doplňky a spotřební materiál

S tiskárnou lze používat následující doplňky a spotřební materiál (k únoru 2014).

Nejaktuálnější informace najdete na webu společnosti Epson.

#### Důležité:

Doplnění zásobníku inkoustu pomocí balení inkoustu, které není uvedeno v této příručce, může způsobit poškození tiskárny. Společnost Epson nezodpovídá za škody nebo zranění vzniklé v důsledku používání neuvedených originálních balení inkoustu Epson, i pokud je tiskárna stále v záruce.

#### Balení inkoustu

Produkt		Číslo součásti	Vysvětlení
Ink packs (Balení	Black (Černá)	T7411	Společnost Epson doporučuje používat originální balení inkou- stu Epson. Společnost Epson neru- čí za kvalitu ani spolehlivost neori- ginálního inkoustu. Použití neori- ginálního inkoustu může způso-
inkoustu)	Cyan (Azurová)	T7412	
	Magenta (Purpuro- vá)	T7413	
	Yellow (Žlutá)	T7414	bit poškození, na které se nevzta- huje záruka společnosti Epson, a
Ink packs (Balení inkoustu)	Black (Černá)	T7421	za určitých okolností může vést k nevypočitatelnému chování ti-
	Cyan (Azurová)	T7422	skárny. Je možné, že se nezobrazí informa-
	Magenta (Purpuro- vá)	T7423	<ul> <li>ce o stavu jednotky čipu. Použití neoriginálního inkoustu je zazna- menáno pro případné použití při servisu.</li> <li>23 "Výměna jednotky čipu a do- plňování nádržek" na str. 83</li> </ul>
	Yellow (Žlutá)	T7424	
	Produkt Ink packs (Balení inkoustu) Ink packs (Balení inkoustu)	ProduktInk packs (Balení inkoustu)Black (Černá)Cyan (Azurová)Magenta (Purpuro- vá)Ink packs (Balení inkoustu)Black (Černá)Cyan (Azurová)Cyan (Azurová)Magenta (Purpuro- vá)Magenta (Purpuro- vá)	ProduktČíslo součástiInk packs (Balení inkoustu)Black (Černá)T7411Cyan (Azurová)T7412Magenta (Purpuro- vá)T7413Ink packs (Balení inkoustu)Black (Černá)T7421Qyan (Azurová)T7422Magenta (Purpuro- vá)T7423Vellow (Žlutá)T7423Yellow (Žlutá)T7424

#### Ostatní

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Udržbová sada	T7242	Obsahuje čisticí tyčky, rukavice, stírače a čistič stírače potřebné pro údržbu tiskárny.
Nádoba na odpadový atrament	T7240	ldentická s Nádoba na odpadový atrament dodanou s ti- skárnou.
Přídržná deska média	C12C890891	ldentická s přídržnou deskou média dodanou s tiskárnou.

## Podporovaná média

S touto tiskárnou lze používat následující média.

Na kvalitu tisku má značný vliv typ a kvalita použitého média. Vyberte médium, které je vhodné pro aktuální úlohu. Informace o používání viz dokumentace dodaná s médiem nebo se obraťte na výrobce. Před zakoupením velkého množství média doporučujeme provést zkušební tisk a zkontrolovat výsledky.

#### Důležité informace:

Nepoužívejte médium, které je pomačkané, odřené, roztrhané nebo špinavé.

#### Standardní systém pro roli papíru

Velikost jádra role	2 nebo 3 palců
Vnější průměr role	Až 250 mm
Šířka média	300 až 1626 mm (64 palců)
Tloušťka média	Až 1 mm
Hmotnost role	Až 40 kg

# Přemísťování nebo přeprava tiskárny

Tato část obsahuje pokyny pro přemísťování nebo přepravu produktu.

## Přemísťování tiskárny

Tato část předpokládá, že je produkt přemísťován na jiné místo na stejném patře bez použití schodů, ramp nebo výtahů. Níže jsou uvedeny informace pro přemísťování tiskárny mezi různými patry nebo do jiné budovy.

#### ∠ Přeprava" na str. 117

### Upozornění:

Při přemisťování nenaklánějte produkt více než 10 stupňů dopředu nebo dozadu. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit převržení tiskárny a nehodu.

### Příprava

Odstraňte vodicí tyč, pokud čelo ani daný prostor nemají dostatečnou šířku.

∠ℑ "Odstranění vodicí tyče" na str. 117



Zkontrolujte, zda je tiskárna vypnutá.



3

4

Vyjměte Nádoba na odpadový atrament.

"Výměna Nádoba na odpadový atrament" na str. 79

- Odpojte napájecí kabely a ostatní kabely.

Vyjměte médium z Podavače papíru a z Automatické navíjecí jednotky.



Odemkněte stojan.

Uvolněte zámky samostavných koleček na levé a pravé noze a zcela zvedněte pojistné šrouby stojanu.





Přemístěte tiskárnu.

#### **Důležité informace:**

Používejte samostavná kolečka na speciálním stojanu tiskárny k přemístění tiskárny do vnitřního prostoru a na krátkou vzdálenost po rovné podlaze. Nelze je používat k převážení.

## Instalace po přemístění

Po přemístění připravte tiskárnu k používání podle následujících kroků.



Zkontrolujte, zda je nové umístění vhodné.

🖙 Instalační příručka



∠ Připevnění vodicí tyče" na str. 120



Pro Podavač papíru a Automatickou navíjecí jednotku použijte paralelní nastavení.

∠ \_ "Paralelní nastavení" na str. 122



Připojte napájecí kabely a zapněte tiskárnu.

🗇 Instalační příručka



Proveďte kontrolu trysek a zkontrolujte, zda trysky nejsou ucpané.

∠ Controla ucpání trysek" na str. 71

Provedte Head Alignment a zkontrolujte 6 kvalitu tisku.

∠ 37 "Head Alignment" na str. 59

## Přeprava

Před přepravou tiskárny se obraťte na svého prodejce nebo na podporu společnosti Epson.

# Odstranění a připevnění vodicí tyče

## Odstranění vodicí tyče

Součásti použité při následující operaci





Zkontrolujte, zda je tiskárna vypnutá.



Odstraňte vodicí tyč.

Šestihranným (malým) klíčem zcela uvolněte všechny čtyři šrouby, které drží vodicí tyč, a poté ji vyjměte.



**Důležité informace:** 

Na vyjmutí vodicí tyče jsou potřeba dvě osoby. Po odebrání pojistných šroubů by tyč spadla na podlahu, takže by ji při odebírání šroubů měla jedna osoba držet.

Pokud vodicí tyč spadne, mohlo by dojít k jejímu poškození.

#### SC-F7100 Series/SC-F7000 Series Uživatelská příručka

#### Dodatek

3



Šestihranným (velkým) klíčem několikrát otočte oběma šrouby a povolte je.



Odstraňte levé uchycení.





Šestihranným (velkým) klíčem šroub odstraňte.



6

Šestihranným (velkým) klíčem oba šrouby odstraňte.



7

Šestihranným (velkým) klíčem několikrát otočte oběma šrouby a povolte je.





Odstraňte pravé uchycení.





2 Šestihranným (velkým) klíčem pevně utáhněte oba šrouby, které byly jen provizorně zajištěny.



3 Šestihranným klíčem pevně utáhněte 2 šrouby.



4

Šestihranným (velkým) klíčem pevně utáhněte šroub.



7

5

6

Připevněte levé uchycení.



Šestihranným (velkým) klíčem pevně utáhněte oba šrouby, které byly jen provizorně zajištěny.



Šestihranným (malým) klíčem utáhněte čtyři šrouby a vodicí tyč zajistěte.

#### **Důležité informace:**

Na připevnění vodicí tyče jsou potřeba dvě osoby nebo více. Pokud vodicí tyč spadne, mohlo by dojít k jejímu poškození. Takže by ji při zajišťování šroubů měla jedna osoba držet.







8

Proveďte paralelní nastavení.

Po připevnění vodicí tyče si přečtěte následující část a poté přejděte k paralelnímu nastavení.

## Paralelní nastavení

V následujících případech použijte pro Podavač papíru a Automatickou navíjecí jednotku paralelní nastavení.

- Dochází k problémům s podáváním médií
- Dochází k problémům s navíjením
- Tiskárna byla přemístěna

Paralelní nastavení si vyžaduje dvou osob, protože je nutné zároveň zkontrolovat a upravit přední a zadní stranu tiskárny.

Paralelní nastavení proveďte pomocí přiloženého jádra role a příslušných nástrojů. Mohou být přiloženy dva typy nástrojů pro úpravy. Pokud jsou přiloženy oba typy A i B, použijte typ A.



Informace pro paralelní nastavení pomocí nástroje A naleznete v další části.

Informace pro paralelní nastavení pomocí nástroje B naleznete v následující části.

∠ Paralelní nastavení pomocí nástroje B" na str. 133

3

## Paralelní nastavení pomocí nástroje A

Součásti použité při následující úpravě

Řada SC-F7100 se dodává se dvěma typy šestihranných klíčů. Pro paralelní úpravu podavače papíru použijte velký šestihranný klíč.



#### Poznámka:

Při opětovném použití pásky může dojít k ušpinění lepicí strany. Namočte utěrku nepouštějící vlákna do vody, vyždímejte ji a poté s ní setřete prach a žmolky, které ulpěly na spodní straně.

## Podavač papíru



Zkontrolujte, zda je tiskárna vypnutá.



Otevřete přední kryt a zvedněte páčku pro zavádění média.



Zezadu na tiskárně povolte velkým šestihranným klíčem čtyři upevňovací šrouby, jak je naznačeno na obrázku.



4

Protáhněte pásku b na levé a pravé straně směrem zezadu dopředu.



5 Zarovnejte otvor 1 na pásce b se šrouby na levém a pravém okraji vodítka zavádění a poté pásku přilepte, jak je znázorněno na obrázku.

Před prvním použitím pásky je třeba odstranit ochrannou fólii na spodní straně pásky.



6

Zarovnejte otvory 2 a 4 na pásce b na přední straně tiskárny se šrouby na levé a pravé straně dohřívače a poté pásky přilepte, jak je znázorněno na obrázku.

Před prvním použitím pásky je třeba odstranit ochrannou fólii na spodní straně pásky.

Zarovnejte otvor 2 se šroubem v horní části dohřívače.

Zarovnejte otvor 4 se šroubem na náběhové hraně dohřívače.



7 Zezadu na tiskárně povolte upevňovací šrouby držáků role na levé a pravé straně. Poté utáhněte šroub držáku role tak, abyste zarovnali levý držák role s tečkovanou čárou.



8 Upravte pravý držák role tak, aby mezi oběma držáky byla větší vzdálenost než je šířka jádra role.







Otáčejte rukojeť, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.





Protáhněte pásku a směrem zezadu dopředu.





Kontrolujte přední i zadní stranu tiskárny a zarovnejte pásku a těsně k pásce b.





Připevněte k pásce a protizávaží. Jakmile se páska a přestane pohybovat, vyznačte hodnotu na stupnici na přední straně bílé čáry na tiskovém válci.



15 Zvedněte pásku a na přední a zadní straně tiskárny a posuňte ji tak, aby byla těsně zarovnaná s páskou b na pravé straně. Jakmile se páska a přestane pohybovat, zkontrolujte hodnotu na stupnici, kde přední strana bílé čáry na tiskovém válci protíná pásku.

> Pokud se hodnota liší od hodnoty zjištěné na levé straně, přejděte ke kroku 16. Pokud se hodnoty shodují, přejděte ke kroku 17.



![](_page_126_Picture_5.jpeg)

Kontrolujte stupnici na pásce a na přední straně tiskárny a zároveň proveďte úpravu v zadní části tiskárny.

Otočením seřizovacího šroubu proti směru hodinových ručiček se stupnice posune dozadu. Otočením seřizovacího šroubu po směru hodinových ručiček se stupnice posune směrem k vám. Jedním otočením šroubu čáru posunete zhruba o 1 mm. Pokud hodnota na stupnici odpovídá hodnotě vlevo, je nastavení dokončeno.

![](_page_126_Picture_8.jpeg)

![](_page_126_Picture_9.jpeg)

Velkým šestihranným klíčem pevně utáhněte všechny čtyři šrouby.

![](_page_126_Picture_11.jpeg)

![](_page_127_Picture_2.jpeg)

Na přední straně tiskárny sejměte z pásky a protizávaží.

![](_page_127_Picture_4.jpeg)

19 Vytáhněte pásku a ze zadní části tiskárny. Dále povolte pravý upevňovací šroub držáku role a držák vyjměte.

![](_page_127_Picture_6.jpeg)

![](_page_127_Picture_7.jpeg)

Vyjměte jádro role.

![](_page_127_Picture_9.jpeg)

Dále přejděte k paralelnímu nastavení Automatické navíjecí jednotky.

## Automatická navíjecí jednotka

1

2

Vpředu na tiskárně povolte velkým šestihranným klíčem čtyři upevňovací šrouby, jak je naznačeno na obrázku.

![](_page_127_Picture_14.jpeg)

Povolte upevňovací šrouby držáků role a vysuňte držáky role směrem ven. Dále utáhněte upevňovací šrouby držáku role tak, abyste

![](_page_127_Figure_16.jpeg)

Δ

![](_page_128_Picture_2.jpeg)

3 Nasuňte jádro role do pravého držáku role. Dále vsuňte levý držák role do jádra role a poté utáhněte upevňovací šroub držáku role.

![](_page_128_Picture_4.jpeg)

Otáčejte rukojeť, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.

![](_page_128_Picture_6.jpeg)

5 Přende Protáh

Přendejte pásku a na levou stranu k pásce b. Protáhněte zaváděcí okraj pásky a mezi vodicí tyčí a dohřívačem a poté ji vsuňte do tiskárny.

![](_page_128_Picture_9.jpeg)

Kontrolujte přední i zadní stranu tiskárny a zarovnejte pásku a těsně k pásce b. Na zadní straně tiskárny připevněte k pásce a protizávaží.

![](_page_128_Picture_11.jpeg)

6

7

8

Jakmile se páska a přestane pohybovat, vyznačte hodnotu na stupnici na přední straně bílé čáry na tiskovém válci.

![](_page_129_Picture_4.jpeg)

Zvedněte pásku a na přední a zadní straně tiskárny a posuňte ji tak, aby byla těsně zarovnaná s páskou b. Jakmile se páska a přestane pohybovat, zkontrolujte hodnotu na stupnici, kde přední strana bílé čáry na tiskovém válci protíná pásku.

Pokud se hodnota liší od hodnoty zjištěné na levé straně, přejděte ke kroku 9. Pokud se hodnoty shodují, přejděte ke kroku 10.

![](_page_129_Picture_7.jpeg)

9

Kontrolujte stupnici na pásce a na přední straně tiskárny a zároveň proveďte pomocí velkého šestihranného klíče potřebné nastavení.

Otočením seřizovacího šroubu po směru hodinových ručiček se stupnice posune dozadu. Otočením seřizovacího šroubu proti směru hodinových ručiček se stupnice posune směrem k vám. Jedním otočením šroubu čáru posunete zhruba o 1 mm.

![](_page_129_Figure_11.jpeg)

![](_page_129_Picture_12.jpeg)

Velkým šestihranným klíčem pevně utáhněte všechny čtyři šrouby.

![](_page_129_Figure_14.jpeg)

![](_page_130_Picture_2.jpeg)

Na zadní straně tiskárny sejměte z pásky a protizávaží.

![](_page_130_Picture_4.jpeg)

![](_page_130_Picture_5.jpeg)

Vytáhněte pásku a z tiskárny.

![](_page_130_Picture_7.jpeg)

![](_page_130_Picture_8.jpeg)

Přendejte pásku a na levou stranu k pásce b. Přetáhněte zaváděcí okraj pásky a přes přední stranu vodicí tyče a poté ji vsuňte do tiskárny.

![](_page_130_Picture_10.jpeg)

![](_page_130_Picture_11.jpeg)

Zvedněte pásku a na přední a zadní straně tiskárny a posuňte ji tak, aby byla těsně zarovnaná s páskou b. Na zadní straně tiskárny připevněte k pásce a protizávaží.

![](_page_130_Picture_13.jpeg)

![](_page_130_Picture_14.jpeg)

Jakmile se páska a přestane pohybovat, vyznačte hodnotu na stupnici na přední straně bílé čáry na tiskovém válci.

![](_page_130_Picture_16.jpeg)

16 Zvedněte pásku a na přední a zadní straně tiskárny a posuňte ji tak, aby byla těsně zarovnaná s páskou b na pravé straně. Jakmile se páska a přestane pohybovat, zkontrolujte hodnotu na stupnici, kde přední strana bílé čáry na tiskovém válci protíná pásku.

> Pokud se hodnota liší od hodnoty zjištěné na levé straně, přejděte ke kroku 17. Pokud se hodnoty shodují, přejděte ke kroku 20.

![](_page_131_Picture_4.jpeg)

17

Malým šestihranným klíčem povolte dva šrouby.

![](_page_131_Picture_7.jpeg)

![](_page_131_Picture_8.jpeg)

Kontrolujte stupnici na pásce a na přední straně tiskárny, rukou přidržujte vodicí tyč a zároveň proveďte pomocí velkého šestihranného klíče potřebné nastavení.

Otočením seřizovacího šroubu proti směru hodinových ručiček se stupnice posune dozadu. Otočením seřizovacího šroubu po směru hodinových ručiček se stupnice posune směrem k vám. Jedním otočením šroubu čáru posunete zhruba o 1 mm. Pokud hodnota na stupnici odpovídá hodnotě vlevo, je nastavení dokončeno.

![](_page_131_Figure_11.jpeg)

![](_page_131_Picture_12.jpeg)

Malým šestihranným klíčem utáhněte dva šrouby.

![](_page_131_Picture_14.jpeg)

![](_page_132_Picture_2.jpeg)

21

Na zadní straně tiskárny sejměte z pásky a protizávaží.

![](_page_132_Picture_4.jpeg)

Vytáhněte pásku a z tiskárny. Dále povolte upevňovací šroub pravého držáku jádra role a vyjměte držák jádra role z role.

![](_page_132_Picture_6.jpeg)

22

Vyjměte jádro role.

![](_page_132_Picture_9.jpeg)

23 Sundejte pásku a z jádra role.

![](_page_132_Picture_11.jpeg)

Vytáhněte pásku b na levé i pravé straně z tiskárny.

![](_page_132_Picture_13.jpeg)

#### Poznámka:

Uložte pásky a a b spolu s protizávažím, tak aby nedošlo k jejich pomačkání. Před opětovným použitím z pásky pečlivě odstraňte prach a jiné částice a natáhněte ji.

## Paralelní nastavení pomocí nástroje B

V následujícím postupu jsou využity obrázky řady SC-F7000, nicméně postup je shodný i pro řadu SC-F7100.

Součásti použité při následující úpravě

Dva šestihranné klíče dodané jako součást řady SC-F7100. Pro paralelní úpravu podavače papíru použijte velký šestihranný klíč.

![](_page_133_Figure_3.jpeg)

### Podavač papíru

![](_page_133_Picture_5.jpeg)

2

Zkontrolujte, zda je tiskárna vypnutá.

Otevřete přední kryt a zvedněte páčku pro zavádění média.

![](_page_133_Picture_8.jpeg)

![](_page_133_Picture_9.jpeg)

Vzadu na tiskárně povolte velkým šestihranným klíčem čtyři upevňovací šrouby, jak je naznačeno na obrázku.

![](_page_133_Picture_11.jpeg)

4

Povolte upevňovací šrouby držáků role a upravte držáky role tak, aby mezi nimi byla větší vzdálenost než šířka jádra role.

![](_page_133_Picture_14.jpeg)

![](_page_133_Picture_15.jpeg)

![](_page_133_Picture_16.jpeg)

![](_page_133_Picture_17.jpeg)

Utáhněte šrouby držáku role tak, abyste zarovnali levý držák role s tečkovanou čárou.

![](_page_133_Figure_19.jpeg)

![](_page_134_Figure_2.jpeg)

![](_page_134_Picture_3.jpeg)

Nasuňte jádro role do levého držáku role. Vsuňte pravý držák role do jádra role a poté utáhněte upevňovací šroub držáku role.

![](_page_134_Picture_5.jpeg)

8

Otáčejte rukojeť, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.

![](_page_134_Picture_8.jpeg)

## **Důležité informace:**

Jakmile je část A skrytá, již neotáčejte rukojeť. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k poškození držáku role.

![](_page_134_Picture_11.jpeg)

![](_page_134_Picture_12.jpeg)

10 Na přední straně tiskárny papír pro nastavení napněte, na přední stranu bílé čáry na tiskovém válci umístěte pravítko a vyznačte čáru perem, či jinou psací potřebou.

![](_page_135_Picture_3.jpeg)

11

Vytáhněte papír pro nastavení ze zadní strany, posuňte jej do polohy 5 cm od levého okraje jádra role a poté jej vsuňte do tiskárny.

![](_page_135_Picture_6.jpeg)

![](_page_135_Picture_7.jpeg)

Na přední straně tiskárny natáhněte papír pro nastavení a zkontrolujte polohu bílé čáry na tiskovém válci a čáry vyznačené v kroku 10.

Pokud není vyznačená čára zarovnána s bílou čárou podle níže uvedeného obrázku, přejděte na krok 13. Pokud jsou zarovnány, přejděte na krok 14.

![](_page_135_Figure_10.jpeg)

13

Při kontrole stavu těchto dvou čar na přední straně tiskárny šestihranným klíčem seřiďte šroub na zadní straně tiskárny tak, aby došlo k zarovnání vyznačené čáry s polohou tečkované čáry.

Pokud je vyznačená čára pod bílou čárou, otočte šroubem proti směru hodinových ručiček. Pokud je vyznačená čára nad bílou čárou, otočte šroubem po směru hodinových ručiček. Jedním otočením šroubu čáru posunete zhruba o 1 mm.

Nastavení je dokončeno, když vyznačená čára dosáhne polohy tečkované čáry.

14

![](_page_136_Figure_2.jpeg)

Šestihranným klíčem pevně utáhněte všechny čtyři šrouby.

![](_page_136_Figure_4.jpeg)

• 1	
-	

1

Vytáhněte z tiskárny papír pro nastavení, uvolněte pojistný šroub pravého držáku role a držák vyjměte.

![](_page_136_Picture_7.jpeg)

![](_page_136_Picture_8.jpeg)

Vyjměte jádro role.

![](_page_136_Picture_10.jpeg)

Podívejte se na následující položku a přejděte k paralelnímu nastavení automatické navíjecí jednotky.

## Automatická navíjecí jednotka

Způsob paralelního nastavení Automatické navíjecí jednotky závisí na tiskárně. Vyberte si metodu vhodnou pro vaši tiskárnu.

- ∠ Při používání řady SC-F7100" na str. 138
- د€ "Při používání řady SC-F7000" na str. 144

#### Při používání řady SC-F7100

1

Vpředu na tiskárně povolte velkým šestihranným klíčem čtyři upevňovací šrouby, jak je naznačeno na obrázku.

![](_page_137_Figure_9.jpeg)

2 Povolte upevňovací šrouby držáků role a upravte držáky role tak, aby mezi nimi byla širší mezera, než je šířka média.

![](_page_137_Picture_11.jpeg)

Důležité informace: Pokud osa levé rukojeti jádra role není vidět, otočte rukojetí až na doraz, jak je znázorněno na obrázku níže.

3

Utáhněte pojistné šrouby držáku role tak, abyste zarovnali pravý držák role s tečkovanou čárou.

![](_page_137_Picture_15.jpeg)

Nasuňte jádro role do pravého držáku role. 4 Vsuňte levý držák role do jádra role a poté utáhněte upevňovací šroub držáku role.

![](_page_138_Picture_3.jpeg)

5

Otáčejte rukojeť, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.

![](_page_138_Picture_6.jpeg)

Posuňte papír pro nastavení do polohy 5 cm od 6 levého okraje jádra role a poté jej vsuňte do tiskárny. Papír pro nastavení napněte, na přední stranu bílé čáry na tiskovém válci umístěte pravítko a vyznačte čáru perem, či jinou psací potřebou.

> Protáhněte zaváděcí okraj papíru pro nastavení mezi vodicí tyčí a dohřívačem a poté ho vsuňte do tiskárny.

![](_page_138_Figure_9.jpeg)

7 Vytáhněte papír pro nastavení, posuňte jej do polohy 5 cm od pravého okraje jádra role a poté jej vsuňte do tiskárny.

> Protáhněte zaváděcí okraj papíru pro nastavení mezi vodicí tyčí a dohřívačem a poté ho vsuňte do tiskárny.

![](_page_139_Picture_4.jpeg)

8 Papír pro nastavení natáhněte a zkontrolujte polohu bílé čáry na tiskovém válci a vyznačené čáry v kroku 6.

> Pokud není vyznačená čára zarovnána s bílou čárou podle níže uvedeného obrázku, přejděte na krok 9. Pokud jsou zarovnány, přejděte na krok 10.

![](_page_139_Figure_7.jpeg)

Při kontrole stavu těchto dvou čar na přední 9 straně tiskárny seřiďte (velkým) šestihranným klíčem šroub tak, aby došlo k zarovnání vyznačené čáry s polohou tečkované čáry.

> Pokud je vyznačená čára pod bílou čárou, otočte šroubem po směru hodinových ručiček. Pokud je vyznačená čára nad bílou čárou, otočte šroubem proti směru hodinových ručiček. Jedním otočením šroubu čáru posunete zhruba o 1 mm.

![](_page_140_Picture_4.jpeg)

10

Šestihranným klíčem pevně utáhněte všechny čtyři šrouby.

![](_page_140_Figure_7.jpeg)

Vytáhněte papír pro nastavení z tiskárny.

![](_page_140_Picture_9.jpeg)

12

Posuňte papír pro nastavení do polohy 5 cm od levého okraje jádra role. Přetáhněte zaváděcí okraj papíru pro nastavení přes přední stranu vodicí tyče a poté ho vsuňte do tiskárny.

![](_page_140_Picture_12.jpeg)

![](_page_141_Picture_2.jpeg)

Papír pro nastavení napněte, na přední stranu bílé čáry na tiskovém válci umístěte pravítko a vyznačte čáru perem, či jinou psací potřebou.

![](_page_141_Picture_4.jpeg)

14

Vytáhněte papír pro nastavení. Posuňte papír pro nastavení do polohy 5 cm od pravého okraje jádra role. Přetáhněte zaváděcí okraj papíru pro nastavení přes přední stranu vodicí tyče a poté ho vsuňte do tiskárny.

![](_page_141_Figure_7.jpeg)

15 Papír pro nastavení natáhněte a zkontrolujte polohu bílé čáry na tiskovém válci a vyznačené čáry v kroku 13.

> Pokud není vyznačená čára zarovnána s bílou čárou podle obrázku vpravo, přejděte na krok 16. Pokud jsou zarovnány, přejděte na krok 19.

![](_page_142_Picture_4.jpeg)

![](_page_142_Picture_5.jpeg)

Šestihranným (malým) klíčem povolte dva šrouby.

![](_page_142_Picture_7.jpeg)

![](_page_142_Picture_8.jpeg)

Při kontrole stavu těchto dvou čar seřiďte (velkým) klíčem šroub tak, aby došlo k zarovnání vyznačené čáry s polohou tečkované čáry.

Tlačte na vodicí tyč a zároveň zarovnejte obě čáry otáčením šroubu. Pokud je vyznačená čára pod bílou čárou, otočte šroubem proti směru hodinových ručiček. Pokud je vyznačená čára nad bílou čárou, otočte šroubem po směru hodinových ručiček. Jedním otočením šroubu čáru posunete zhruba o 1 mm.

![](_page_142_Figure_11.jpeg)

![](_page_142_Picture_12.jpeg)

Šestihranným (malým) klíčem oba šrouby utáhněte.

![](_page_142_Figure_14.jpeg)

3

4

19

Vytáhněte z tiskárny papír pro nastavení, uvolněte pojistný šroub levého držáku role a držák vyjměte.

![](_page_143_Picture_4.jpeg)

![](_page_143_Picture_5.jpeg)

Vyjměte jádro role.

![](_page_143_Picture_7.jpeg)

#### Při používání řady SC-F7000

![](_page_143_Picture_9.jpeg)

Zvedněte napínák a pro tento postup jej umístěte k nohám.

![](_page_143_Picture_11.jpeg)

Šestihranným klíčem povolte všechny čtyři šrouby.

![](_page_143_Figure_13.jpeg)

Povolte upevňovací šrouby držáků role a upravte držáky role tak, aby mezi nimi byla širší mezera, než je šířka média.

![](_page_143_Picture_15.jpeg)

Utáhněte pojistné šrouby držáku role tak, abyste zarovnali pravý držák role s tečkovanou čárou.

![](_page_143_Picture_17.jpeg)
6

5 Nasuňte jádro role do pravého držáku role. Vsuňte levý držák role do jádra role a poté utáhněte upevňovací šroub držáku role.



**Důležité informace:** Vsuňte levý držák role do jádra role tak, aby součást A na níže uvedeném obrázku nebyla vidět, a potom utáhněte pojistný šroub držáku role.



Posuňte papír pro nastavení do polohy 5 cm od levého okraje jádra role a poté jej vsuňte do tiskárny. Papír pro nastavení napněte, na přední stranu bílé čáry na tiskovém válci umístěte pravítko a vyznačte čáru perem, či jinou psací potřebou.



8

7

Vytáhněte papír pro nastavení, posuňte jej do polohy 5 cm od pravého okraje jádra role a poté jej vsuňte do tiskárny.



Papír pro nastavení natáhněte a zkontrolujte polohu bílé čáry na tiskovém válci a vyznačené čáry v kroku 6.

Pokud není vyznačená čára zarovnána s bílou čárou podle níže uvedeného obrázku, přejděte na krok 9. Pokud jsou zarovnány, přejděte na krok 10.



9 Při kontrole stavu těchto dvou čar na přední straně tiskárny seřiďte šestihranným klíčem šroub tak, aby došlo k zarovnání vyznačené čáry s polohou tečkované čáry.

> Pokud je vyznačená čára pod bílou čárou, otočte šroubem po směru hodinových ručiček. Pokud je vyznačená čára nad bílou čárou, otočte šroubem proti směru hodinových ručiček. Jedním otočením šroubu čáru posunete zhruba o 1 mm.





10

Šestihranným klíčem pevně utáhněte všechny čtyři šrouby.





Vytáhněte z tiskárny papír pro nastavení, uvolněte pojistný šroub levého držáku role a držák vyjměte.





Vyjměte jádro role.



# Požadavky na systém

Podrobnosti najdete v dokumentaci k vašemu softwaru RIP.

# Tabulka technických údajů

Technické údaje tiskárny	
Způsob tisku	Inkoustový tisk na vyžádání
Konfigurace trysek	360 trysek × 2 řady × 4 barvy (Black (Černá), Cyan (Azurová), Magenta (Purpurová), Yellow (Žlutá))
Rozlišení (maximální)	720 × 1440 dpi
Řídicí kód	Rastr ESC/P (nezveřejněný příkaz)
Způsob podávání mé- dia	Třecí podávání
Vestavěná paměť	512 MB pro samotný systém
	128 MB pro síť
Rozhraní	Vysokorychlostní rozhraní kompatibilní s rozhraním USB specifikace USB 2.0.
	100Base-TX/1000Base-T <sup>*1</sup>
Jmenovité napětí	Řada SC-F7100 (#1, #2):
	AC 100–120 V
	AC 200–240 V
	Rada SC-F7000:
	AC 100-240 V
Jmenovitá frekvence	Rada SC-F7100 (#1, #2): 50 až 60 Hz
	Řada SC-F7000:
	50 až 60 Hz
Jmenovitý proud	Řada SC-F7100 (#1, #2):
	10 A (AC 100–120 V)
	5 A (AC 200–240 V)
	Řada SC-F7000:
	1,0 až 0,5 A (AC 100–240 V)

da SC-F7100 (celkem #1 a #2) sk: přibližně 460 W hotovostní režim: přibližně 0 W žim spánku: přibližně 10 W pnuté napájení: 0,6 W nebo éně da SC-F7000 sk: přibližně 65 W hotovostní režim: přibližně W žim spánku: přibližně 9 W pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
sk: přibližně 460 W hotovostní režim: přibližně 0 W žim spánku: přibližně 10 W pnuté napájení: 0,6 W nebo éně da SC-F7000 sk: přibližně 65 W hotovostní režim: přibližně W žim spánku: přibližně 9 W pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
hotovostní režim: přibližně 0 W žim spánku: přibližně 10 W pnuté napájení: 0,6 W nebo éně da SC-F7000 sk: přibližně 65 W hotovostní režim: přibližně W žim spánku: přibližně 9 W pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
žim spánku: přibližně 10 W pnuté napájení: 0,6 W nebo éně da SC-F7000 sk: přibližně 65 W shotovostní režim: přibližně W žim spánku: přibližně 9 W pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
pnuté napájení: 0,6 W nebo éně da SC-F7000 sk: přibližně 65 W hotovostní režim: přibližně W žim spánku: přibližně 9 W pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
da SC-F7000 sk: přibližně 65 W hotovostní režim: přibližně W žim spánku: přibližně 9 W pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
sk: přibližně 65 W hotovostní režim: přibližně W žim spánku: přibližně 9 W pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
hotovostní režim: přibližně W žim spánku: přibližně 9 W pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
žim spánku: přibližně 9 W pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
pnuté napájení: 0,5 W nebo éně ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
ovozní: 15 až 35 °C/59 až °F (doporučená 15 až 25 °C/ až 77 °F) ladování (před vybalením):
ladování (před vybalením):
nálně 120 hodin při teplotě °C (140 °F), do měsíce při te- otě 40 °C (104 °F))
ladování (po vybalení): ) až 40 °C (-4 až 104 °F) (bě- m měsíce při 40 °C (104 °F))
ovozní: 20 až 80 % (doporu- ná 40 až 60 %) (bez konden- ce)
ladovací (před a po vybale- : 5 až 85 % (bez kondenzace)
nkosti
N

Technické údaje tiskárny	
Rozměry	Řada SC-F7100
	Skladovací (minimální) rozmě- ry: 2620 (Š) × 1013 (H) × 1311 (V) mm
	Maximální rozměry: 2620 (Š) × 1198 (H) × 1650 (V) mm
	Řada SC-F7000
	Skladovací (minimální) rozmě- ry: 2620 (Š) × 915 (H) × 1311 (V) mm
	Maximální rozměry: 2620 (Š) × 1259 (H) × 1650 (V) mm
Hmotnost <sup>*2</sup>	Řada SC-F7100: zhruba 269 kg
	Řada SC-F7000: zhruba 225 kg

\*1 Použijte stíněnou kroucenou dvojlinku (kategorie 5 nebo vyšší).

\*2 Nainstalovaný dodaný systém pro média; není zahrnut inkoust.

Technické údaje inkoustu	
Тур	Vyhrazené balení inkoustu
Sublimační přeno- sový inkoust	Black (Černá), Cyan (Azurová), Ma- genta (Purpurová), Yellow (Žlutá)
Doporučené da- tum spotřeby	Viz datum vyznačené na balení in- koustu (při normální teplotě)
Datum uplynutí zá- ruky kvality tisku	25 dní (ode dne naplnění zásobní- ku inkoustu z balení inkoustu)
Skladovací teplota	Nenainstalované: -20 až 40 °C (max. měsíc při 40 °C) Instalované: -20 až 35 °C (max. měsíc při 40 °C) Přeprava: -20 až 60 °C (max. měsíc při 40 °C, max. 72 hodin při 60 °C)
Kapacita	1 000 ml

#### Důležité:

Inkoust zamrzne, pokud bude po delší dobu skladován při teplotě -20 °C nebo nižší. Pokud je inkoust zmrzlý, ponechte jej před použitím minimálně 4 hodiny při pokojové teplotě (25 °C). (Bez kondenzace.)

# Standardy a schválení

Bezpeč- nost	UL 60950-1		
	CSA C22.2 No. 60950-1		
	Směrnice pro nízké napětí 2006/95/EC	EN 60950-1	
Elektro-	FCC, část 15, dílčí část l	B, třída A	
magnetic- ká kompa- tibilita	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22, třída A		
	AS/NZS CISPR 22, třída A		
	Směrnice EMC 2004/108/ES	Norma EN 55022, třída A	
		EN 55024	
		EN 61000-3-2	
		EN 61000-3-3	

### **Varování**:

Toto je výrobek třídy A. V domácím prostředí může tento výrobek způsobovat rádiové rušení; v takovém případě může být uživatel povinen přijmout odpovídající opatření.

# Jak získat pomoc

# Internetová stránka technické podpory

Internetová stránka technické podpory společnosti Epson poskytuje pomoc s problémy, které nelze vyřešit pomocí informací pro řešení problémů v dokumentaci zařízení. Máte-li nainstalovaný prohlížeč internetových stránek a přístup k Internetu, můžete stránku navštívit na adrese:

#### http://support.epson.net/

Nejnovější ovladače, odpovědi na často kladené otázky (FAQ), příručky a další materiály ke stažení najdete na adrese:

#### http://www.epson.com

Poté přejděte do sekce podpory místního webu společnosti Epson.

# Kontaktování podpory společnosti Epson

# Než kontaktujete společnost EPSON

Nefunguje-li váš produkt Epson správně a problém nelze odstranit podle pokynů uvedených v dokumentaci k danému produktu, obraťte se na služby podpory společnosti Epson. Není-li v následujícím seznamu uvedena podpora společnosti Epson pro váš region, obraťte se na prodejce, u kterého jste produkt zakoupili.

Zaměstnanci podpory společnosti Epson vám budou schopni pomoci mnohem rychleji, pokud jim poskytnete následující údaje:

- Sériové číslo zařízení (Štítek se sériovým číslem je obvykle umístěn na zadní straně produktu.)
- Model produktu
- Verze softwaru produktu (V softwaru produktu klepněte na tlačítko About, Version Info či jiné podobné tlačítko.)
- Značka a model počítače
- D Název a verze operačního systému počítače
- Názvy a verze aplikací, které s produktem obvykle používáte

# Pomoc uživatelům v Severní Americe

Společnost Epson poskytuje služby technické podpory uvedené níže.

### Internetová podpora

Navštivte webovou stránku podpory společnosti Epson na adrese http://epson.com/support a vyberte svůj výrobek — najdete zde řešení nejběžnějších problémů. Můžete zde stáhnout ovladače a dokumentaci, najít odpovědi na nejčastější otázky, rady pro odstranění problémů, nebo můžete poslat zprávu společnosti Epson prostřednictvím elektronické pošty.

## Technická podpora po telefonu

Volejte: (562) 276-1300 (USA) nebo (905) 709-9475 (Kanada), 6:00 až 18:00, PST, pondělí až pátek. Dny a hodiny podpory se mohou bez předchozího upozornění změnit. Na tato volání se mohou vztahovat poplatky za meziměstský hovor nebo hovor mezi regiony.

Než se obrátíte na oddělení podpory zákazníků společnosti Epson, připravte si prosím následující informace:

- Název produktu
- Sériové číslo zařízení
- Doklad o koupi (účtenka apod.) a datum nákupu
- □ Konfigurace počítače
- Popis problému

**Důležité informace:** Technickou pomoc týkající se ostatních softwarových aplikací ve vašem počítači hledejte v

dokumentaci příslušného softwaru.

## Prodej spotřebního materiálu a příslušenství

Originální inkoustové kazety, barvicí pásky, papír a příslušenství Epson můžete zakoupit u autorizovaných prodejců společnosti Epson. Adresu nejbližšího prodejce vám rádi sdělíme na telefonním čísle 800-GO-EPSON (800-463-7766). Nakupovat můžete také online na adrese http:// www.epsonstore.com (prodej v USA) nebo http:// www.epson.ca (prodej v Kanadě).

# Pomoc uživatelům v Evropě

Informace o kontaktu na podporu společnosti Epson najdete v dokumentu **Pan-European Warranty Document**.

# Pomoc uživatelům v Austrálii

Společnost Epson Australia vám ráda poskytne maximální zákaznický servis a podporu. Vedle dokumentace dodané s výrobkem vám jsou k dispozici i následující zdroje informací:

# Váš prodejce

Prodejce je často schopen identifikovat a vyřešit technický problém. Prodejce by měl být vždy prvním, na koho se s problémem se svým výrobkem obrátíte. Často vyřeší vzniklý problém rychle a jednoduše. V případě potřeby vám poradí, jak postupovat dál.

### Internetová adresa http://www.epson.com.au

Navštivte webové stránky společnosti Epson Australia. Vyplatí se mít s sebou modem pro občasné surfování! Na stránce najdete ovladače ke stažení, kontaktní místa společnosti Epson, nové informace o produktech a technickou podporu (e-mail).

### Linka technické pomoci Epson

Linka technické pomoci Epson je poslední pojistkou, aby se zákazníkovi dostalo rady vždy a ve všech případech. Operátoři vám mohou poradit s instalací, s konfigurací i s vlastním používáním produktů Epson. U operátorů předprodejního oddělení si můžete vyžádat literaturu k novým výrobkům Epson a získat informace o nejbližším prodejci nebo servisním místu. Obdržíte zde odpovědi na nejrůznější typy otázek.

Telefonní čísla na linku technické pomoci jsou:

Telefon:	1300 361 054
Fax:	(02) 8899 3789

Prosíme vás, abyste si před telefonátem připravili všechny důležité informace. Čím více informací si připravíte, tím rychleji najdeme řešení vzniklého problému. K těmto informacím patří dokumentace produktu Epson, typ počítače, operační systém, používané aplikace a všechny další informace, které považujete za důležité nám sdělit.

# Pomoc uživatelům v Singapuru

Zdroje informací, podpory a servisu nabízené společností Epson Singapore jsou:

### Internetová stránka (http://www.epson.com.sg)

K dispozici jsou informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení, často kladené otázky (FAQ), prodej a technická podpora prostřednictvím elektronické pošty.

### Linka technické pomoci Epson (Telefon: (65) 65863111)

S týmem našich operátorů můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce

# Pomoc uživatelům v Thajsku

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

### Internetová stránka (http://www.epson.co.th)

K dispozici jsou informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení, často kladené otázky (FAQ) a podpora prostřednictvím elektronické pošty.

## Epson Hotline (Telefon: (66) 2685-9899)

S týmem našich operátorů můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce

# Pomoc uživatelům ve Vietnamu

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

Epson Hotline (Telefon): 84-8-823-9239

Servisní centrum:

80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

# Pomoc uživatelům v Indonésii

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

### Internetová stránka

### (http://www.epson.co.id)

- Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení
- Často kladené otázky (FAQ), dotazy k prodeji a podpoře prostřednictvím elektronické pošty

### **Epson Hotline**

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Technická podpora

Telefon:	(62) 21-572 4350
101010111	(02) 21 0/2 1000

Fax:

(62) 21-572 4357

### Servisní centrum Epson

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta
	Telefon/fax: (62) 21-62301104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung
	Telefon/fax: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall lt IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya
	Telefon: (62) 31-5355035 Fax: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta
	Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan
	Telefon/fax: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 JI. Ahmad Yani No. 49 Makassar
	Telefon: (62) 411-350147/411-350148

# Pomoc uživatelům v Hongkongu

S dotazy k technické podpoře a dalším poprodejním službám se prosím obracejte na společnost Epson Hong Kong Limited.

### Internetová stránka

Společnost Epson Hong Kong založila místní internetové stránky jak v čínském, tak anglickém jazyce, na kterých najdou uživatelé následující informace:

- □ Informace o produktech
- Glovědi na často kladené otázky (FAQ)
- Nejnovější verze ovladačů k produktům Epson

Uživatelé mohou stránky navštívit na adrese:

http://www.epson.com.hk

## Horká linka technické podpory

Tým technické podpory můžete rovněž kontaktovat telefonicky nebo faxem na následujících číslech:

Telefon:	(852) 2827-8911
Fax:	(852) 2827-4383

# Pomoc uživatelům v Malajsii

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

## Internetová stránka

#### (http://www.epson.com.my)

- Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení
- Často kladené otázky (FAQ), dotazy k prodeji a podpoře prostřednictvím elektronické pošty

## Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Ústředí.

#### Jak získat pomoc

Telefon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

#### Linka technické pomoci Epson

 Dotazy k prodeji a informacím o produktech (infolinka)

Telefon: 603-56288222

Dotazy k servisu a záruce, použití produktů a technické podpoře (technická linka)

Telefon: 603-56288333

## Pomoc uživatelům v Indii

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

### Internetová stránka (http://www.epson.co.in)

Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení a dotazy k produktům.

#### Epson India — ústředí — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Fax: 30515005

### Epson India — regionální pobočky:

Místo	Telefonní číslo	Faxové číslo
Mumbai	022-28261515/16/ 17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950

Místo	Telefonní číslo	Faxové číslo
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/30 286001 /30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

### Linka technické podpory

Servis, informace o produktech, objednávky kazet — 18004250011 (9:00 – 21:00) — bezplatné telefonní číslo.

Servis (CDMA a mobilní telefony) — 3900 1600 (9:00 – 18:00) zadejte místní STD předvolbu

## Pomoc uživatelům na Filipínách

S dotazy k technické podpoře a dalším poprodejním službám se prosím obracejte na společnost Epson Philippines Corporation na následující telefonní a faxová čísla a e-mailové adresy:

Páteřní linka:	(63-2) 706 2609
Fax:	(63-2) 706 2665
Přímá linka technické pod- pory:	(63-2) 706 2625

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

#### Internetová stránka

(http://www.epson.com.ph)

K dispozici jsou informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení, často kladené otázky (FAQ) a podpora prostřednictvím elektronické pošty.

#### Bezplatná linka: 1800-1069-EPSON(37766)

S týmem našich operátorů můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce

# Licence k softwaru s otevřeným zdrojovým kódem

## Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at http://www.opensource.apple.com/apsl/. APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/ or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/ or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code or to endorse at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

#### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at http://www.opensource.apple.com/apsl/ and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

# Jiné softwarové licence

# Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html indefinitely and a copy at http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

- 1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
- 2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

- 3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
- 4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.