

**SC-F7100 Series**  
**SC-F7000 Series**

**Οδηγίες χρήστη**

---

## Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

---

### Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Απαγορεύεται η αναπαραγωγή, η αποθήκευση σε σύστημα ανάκτησης ή η μετάδοση, σε οποιαδήποτε μορφή ή με οποιοδήποτε μέσο, (ηλεκτρονικά, μηχανικά, ως φωτοαντίγραφα, με εγγραφή σε κάποιο μέσο ή με άλλο τρόπο) της εν λόγω έκδοσης ή τμήματος αυτής χωρίς την προηγούμενη έγγραφη άδεια της Seiko Epson Corporation. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν προορίζονται για χρήση μόνο με το συγκεκριμένο εκτυπωτή της Epson. Η Epson δεν φέρει καμία ευθύνη για τη χρήση των πληροφοριών αυτών σε άλλους εκτυπωτές.

Η Seiko Epson Corporation και οι θυγατρικές εταιρείες της δεν φέρουν καμία ευθύνη προς τον αγοραστή αυτού του προϊόντος ή προς τρίτους για τυχόν ζημιές, απώλειες, κόστος ή έξοδα που θα υποστεί ο αγοραστής ή άλλοι λόγω ατυχήματος, αθέμιτης ή κακής χρήσης του προϊόντος ή μη εξουσιοδοτημένων τροποποιήσεων, επισκευών ή μετατροπών του προϊόντος ή (με εξαίρεση τις Η.Π.Α.) αδυναμίας πλήρους συμμόρφωσης με τις οδηγίες λειτουργίας και συντήρησης της Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα είναι υπεύθυνη για οποιεσδήποτε βλάβες ή προβλήματα που προκύπτουν από τη χρήση οποιωνδήποτε επιλογών ή οποιωνδήποτε αναλώσιμων προϊόντων εκτός των προϊόντων που χαρακτηρίζονται ως Αυθεντικά Προϊόντα Epson ή Αναγνωρισμένα Προϊόντα Epson από τη Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα θεωρείται υπεύθυνη για οποιαδήποτε βλάβη που προκύπτει από ηλεκτρομαγνητική παρεμβολή που προκαλείται από τη χρήση οποιωνδήποτε καλωδίων διασύνδεσης εκτός των καλωδίων που χαρακτηρίζονται ως Εγκεκριμένα Προϊόντα EPSON από τη Seiko Epson Corporation.

Οι ονομασίες EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION και τα λογότυπά τους είναι εμπορικά σήματα της Seiko Epson Corporation.

Οι ονομασίες Microsoft®, Windows® και Windows Vista® αποτελούν κατατεθέντα εμπορικά σήματα της Microsoft Corporation.

Η ονομασία Intel® αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της Intel Corporation.

Η ονομασία PowerPC® αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της International Business Machines Corporation.

*Γενική σημείωση: Άλλα ονόματα προϊόντων που χρησιμοποιούνται στο παρόν προορίζονται μόνο για σκοπούς αναγνώρισης και μπορεί να αποτελούν εμπορικά σήματα των αντίστοιχων κατόχων τους. Η Epson παραιτείται από όλα τα δικαιώματα για τα εν λόγω σήματα.*

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Περιεχόμενα

### Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

### Εισαγωγή

Σημαντικές οδηγίες ασφάλειας. . . . .	5
Κατά την επιλογή της θέσης αυτού του προϊόντος. . . . .	5
Κατά την εγκατάσταση αυτού του προϊόντος . . . . .	5
Κατά τη χρήση αυτού του προϊόντος. . . . .	5
Κατά τον χειρισμό των συσκευασιών μελανιού . . . . .	6
Σημειώσεις στον οδηγό. . . . .	6
Σημασία συμβόλων. . . . .	6
Εικόνες. . . . .	6
Εκδόσεις λειτουργικού συστήματος. . . . .	7
Μέρη του εκτυπωτή. . . . .	8
Πρόσοψη (σειρά SC-F7100). . . . .	8
Πρόσοψη (σειρά SC-F7000). . . . .	11
Δρομέας. . . . .	14
Θύρα LAN. . . . .	14
Εσωτερικό. . . . .	15
Πίσω μέρος. . . . .	16
Πίνακας ελέγχου. . . . .	18
Κατανόηση της οθόνης. . . . .	20
Δυνατότητες. . . . .	22
Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα . . . . .	22
Βέλτιστη ευχρηστία. . . . .	22
Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης. . . . .	23
Χώρος εγκατάστασης. . . . .	23
Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή. . . . .	23
Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή. . . . .	24
Σημειώσεις για τη χρήση συσκευασιών και δοχείων μελανιού. . . . .	25
Χειρισμός μέσων. . . . .	26
Χρήση του παρεχόμενου λογισμικού. . . . .	27
Περιεχόμενα του δίσκου λογισμικού. . . . .	27
Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	28
Έξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	28
Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού. . . . .	28
<b>Βασικές λειτουργίες</b>	
Φόρτωση και αλλαγή μέσων. . . . .	30

Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7100). . . . .	31
Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7000). . . . .	37
Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων. . . . .	44
Αλλαγή μέσων. . . . .	45
Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού). . . . .	47
Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7100). . . . .	47
Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης (σειρά SC-F7100). . . . .	54
Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7000). . . . .	56
Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης (σειρά SC-F7000). . . . .	62
Πριν από την εκτύπωση. . . . .	63
Αποθήκευση βέλτιστων ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα (Ρυθμίσεις μέσων εκτύπωσης). . . . .	63
Παράμετροι που αποθηκεύονται στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. . . . .	63
Αποθήκευση ρυθμίσεων. . . . .	64
Αλλαγή της ρύθμισης θερμοκρασίας του μεταθερμαντήρα (μόνο για τη σειρά SC-F7100) . . . . .	69
Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment). . . . .	70
Feed Adjustment. . . . .	72
Χρήση δοκιμαστικού μοτίβου. . . . .	72
Εκτέλεση προσαρμογής τροφοδοσίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. . . . .	73
Εκτυπώσιμη περιοχή. . . . .	75

### Συντήρηση

Καθημερινή συντήρηση. . . . .	77
Καθαρισμός της πλάκας, των κυλίνδρων πίεσης και των πλακών συγκράτησης μέσων. . . . .	77
Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια. . . . .	78
Καθαρισμός της κεφαλής. . . . .	79
Συντήρηση γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. . . . .	81
Καθαρισμός εξαρτημάτων: προετοιμασία και σημειώσεις. . . . .	81
Τρόπος καθαρισμού. . . . .	82
Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού. . . . .	87
Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου. . . . .	90
Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι. . . . .	92
Χρονική περίοδος για την αντικατάσταση του τσιπ και την επανασυμπλήρωση με μελάνι. . . . .	92

## Περιεχόμενα

Διαδικασία για την αντικατάσταση του τσιπ και την επανασυμπλήρωση με μελάνι. . . . .	92
Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλώσιμων. . . . .	97
Εξαρτήματα που αντικαθίστανται περιοδικά. . . . .	97

### Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λειτουργίες μενού. . . . .	98
Λίστα Μενού. . . . .	99
Λεπτομέρειες του Μενού. . . . .	103
Το μενού Media Setup. . . . .	103
Το μενού Printer Setup. . . . .	110
Το μενού Maintenance. . . . .	113
Το μενού Print Logs. . . . .	114
Το μενού Printer Status. . . . .	114
Το μενού Network Setup. . . . .	116
Το μενού Preference. . . . .	116
Το μενού Reset All Settings. . . . .	117

### Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα. . . . .	118
Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης. . . . .	119
Επίλυση προβλημάτων. . . . .	121
Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί). . . . .	121
Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση, αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα. . . . .	122
Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι τα αναμενόμενα. . . . .	122
Μέσα. . . . .	126
Άλλα. . . . .	129

### Παράρτημα

Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές. . . . .	130
Υποστηριζόμενα μέσα. . . . .	132
Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή. . . . .	132
Μετακίνηση του εκτυπωτή. . . . .	132
Μεταφορά. . . . .	133
Αφαίρεση και προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων. . . . .	133
Αφαίρεση της μπάρας οδηγού μέσων. . . . .	133
Προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων. . . . .	136
Παράλληλη ρύθμιση. . . . .	138
Παράλληλη ρύθμιση με το εργαλείο Α. . . . .	139
Παράλληλη ρύθμιση με το εργαλείο Β. . . . .	150
Απαιτήσεις συστήματος. . . . .	166
Πίνακας προϋποθέσεων. . . . .	166

Πρότυπα και εγκρίσεις. . . . .	168
--------------------------------	-----

### Αναζήτηση βοήθειας

Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web. . . . .	169
Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson. . . . .	169
Πριν από την επικοινωνία με την Epson. . . . .	169
Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής. . . . .	170
Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης. . . . .	170
Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας. . . . .	170
Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης. . . . .	171
Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης. . . . .	171
Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ. . . . .	171
Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας. . . . .	172
Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ. . . . .	172
Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας. . . . .	173
Βοήθεια για χρήστες Ινδίας. . . . .	173
Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων. . . . .	174

### Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα. . . . .	175
Bonjour. . . . .	175
Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού. . . . .	180
Info-ZIP copyright and license. . . . .	180

## Εισαγωγή

### Σημαντικές οδηγίες ασφάλειας

Διαβάστε όλες τις οδηγίες, προτού χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή. Επίσης, λάβετε υπόψη όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες που αναγράφονται στον εκτυπωτή.

### Κατά την επιλογή της θέσης αυτού του προϊόντος

- ❑ Τοποθετήστε το προϊόν σε μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια, η οποία θα είναι μεγαλύτερη από το προϊόν. Αυτό το προϊόν δε θα λειτουργεί σωστά αν βρίσκεται σε κλίση ή σχηματίζει γωνία.
- ❑ Αποφύγετε μέρη που υπόκεινται σε γρήγορες αλλαγές στη θερμοκρασία και την υγρασία. Επίσης, κρατήστε το μακριά από το άμεσο ηλιακό φως, από ισχυρό φως και από πηγές θερμότητας.
- ❑ Αποφύγετε μέρη που υπόκεινται σε δονήσεις και κραδασμούς.
- ❑ Κρατήστε το προϊόν μακριά από περιοχές με σκόνη.
- ❑ Τοποθετήστε το προϊόν κοντά σε πρίζα τοίχου από όπου το καλώδιο τροφοδοσίας μπορεί να αποσυνδεθεί εύκολα.

### Κατά την εγκατάσταση αυτού του προϊόντος

- ❑ Το καλώδιο τροφοδοσίας του προϊόντος προορίζεται για χρήση αποκλειστικά και μόνο με αυτό το προϊόν. Η χρήση άλλου εξαρτήματος μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά ή ηλεκτροπληξία.
- ❑ Συνδέστε όλο τον εξοπλισμό σε κατάλληλα γειωμένες πρίζες. Αποφύγετε να χρησιμοποιείτε πρίζες που βρίσκονται στο ίδιο κύκλωμα με φωτοαντιγραφικά ή με συστήματα αερισμού που ενεργοποιούνται και απενεργοποιούνται τακτικά.

- ❑ Αποφεύγετε ηλεκτρικές πρίζες που ελέγχονται από διακόπτες τοίχου ή αυτόματα χρονόμετρα.
- ❑ Τοποθετήστε ολόκληρο το σύστημα υπολογιστή μακριά από πιθανές πηγές ηλεκτρομαγνητικής παρεμβολής, όπως ηχεία ή βάσεις ασύρματων τηλεφώνων.
- ❑ Χρησιμοποιείτε μόνο τον τύπο τροφοδοσίας που αναγράφεται στην ετικέτα του προϊόντος.
- ❑ Χρησιμοποιείτε αποκλειστικά και μόνο το καλώδιο τροφοδοσίας που παρέχεται με αυτό το προϊόν. Η χρήση άλλου καλωδίου μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά ή ηλεκτροπληξία.
- ❑ Μη χρησιμοποιείτε κατεστραμμένα ή φθαρμένα καλώδια τροφοδοσίας.
- ❑ Αν χρησιμοποιείτε καλώδιο προέκτασης γι' αυτό το προϊόν, βεβαιωθείτε ότι η συνολική ένταση ρεύματος των συσκευών που συνδέονται με το καλώδιο προέκτασης δεν ξεπερνάει την ένταση ρεύματος του καλωδίου. Επίσης, βεβαιωθείτε ότι η συνολική ένταση ρεύματος όλων των συσκευών που συνδέονται σε επιτοίχια πρίζα δεν ξεπερνάει τη συνολική ένταση ρεύματος της πρίζας.
- ❑ Αν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή στη Γερμανία, εφαρμόστε τις ακόλουθες συστάσεις:  
  
Η εγκατάσταση του κτιρίου πρέπει να προστατεύεται από αυτόματο διακόπτη κυκλώματος 10 ή 16 Αμπέρ προκειμένου να παράσχεται κατάλληλη προστασία από βραχυκύκλωμα ή υπέρταση για τον εκτυπωτή.
- ❑ Αν καταστραφεί ο ακροδέκτης, αντικαταστήστε το σετ καλωδίου ή συμβουλευτείτε έναν εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο. Εάν υπάρχουν ασφάλειες μέσα στον ακροδέκτη, βεβαιωθείτε ότι τις αντικαθιστάτε με ασφάλειες σωστού μεγέθους και ονομαστικών τιμών.

### Κατά τη χρήση αυτού του προϊόντος

- ❑ Μην φράσσετε ή μην καλύπτετε τα ανοίγματα της καμπίνας του προϊόντος.
- ❑ Μην εισαγάγετε αντικείμενα στις σχισμές. Προσέξτε να μην πέσει υγρό επάνω στο προϊόν.

## Εισαγωγή

- ❑ Μην προσπαθήσετε να επισκευάσετε το προϊόν μόνοι σας.
- ❑ Αποσυνδέστε το προϊόν και απευθυνθείτε σε εξειδικευμένους τεχνικούς στις παρακάτω περιπτώσεις: Το καλώδιο τροφοδοσίας ή η πρίζα έχει φθαρεί. Έχει εισέλθει υγρό στο προϊόν. Το προϊόν έχει πέσει ή η καμπίνα έχει καταστραφεί. Το προϊόν δεν λειτουργεί κανονικά ή παρουσιάζει εμφανή αλλαγή στην απόδοση.
- ❑ Μην μετακινείτε τις κεφαλές εκτύπωσης με το χέρι, γιατί μπορεί να προκαλέσετε ζημιά στο προϊόν.
- ❑ Απενεργοποιείτε πάντα τον εκτυπωτή από το κουμπί Ισχύος του πίνακα ελέγχου. Όταν πατάτε το κουμπί, η φωτεινή ένδειξη Ισχύος αναβοσβήνει και, στη συνέχεια, σβήνει. Μην αποσυνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας και μην απενεργοποιήσετε το προϊόν πριν σταματήσει να αναβοσβήνει η φωτεινή ένδειξη Ισχύος.
- ❑ Η σειρά SC-F7100 (μοντέλο K191A) έχει δύο συστήματα τροφοδοσίας. Υπάρχει κίνδυνος ηλεκτροπληξίας σε περίπτωση που και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας δεν είναι αποσυνδεδεμένα κατά τη συντήρηση.

## Κατά τον χειρισμό των συσκευασιών μελανιού

- ❑ Φυλάξτε τις συσκευασίες μελανιού μακριά από τα παιδιά και μην πίνετε το μελάνι.
- ❑ Κατά τη διάρκεια εργασιών συντήρησης, χρησιμοποιήστε προστατευτικά γυαλιά, γάντια και μάσκα.




Σε περίπτωση που μελάνι έρθει σε επαφή με το δέρμα σας ή εισέλθει στα μάτια ή το στόμα σας, κάντε αμέσως τα εξής:

- ❑ Εάν το υγρό έρθει σε επαφή με το δέρμα σας, ξεπλύνετέ το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.

- ❑ Αν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύντε αμέσως με νερό. Αν δεν πάρετε αυτήν την προφύλαξη, ίσως κοκκινίσουν ή ερεθιστούν τα μάτια σας. Αν συνεχιστεί το πρόβλημα, συμβουλευτείτε γιατρό.
- ❑ Αν καταπιείτε υγρό, συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό.
- ❑ Αν κάποιος καταπιεί υγρό, μην του προκαλέσετε εμετό και συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό. Αν του προκαλέσετε εμετό, υπάρχει περίπτωση το υγρό να μπλοκάρει την τραχεία. Κάτι τέτοιο είναι επικίνδυνο.

## Σημειώσεις στον οδηγό

### Σημασία συμβόλων

 <b>Προειδοποίηση:</b>	Πρέπει να τηρείτε τις προειδοποιήσεις, για να αποφεύγετε τους τραυματισμούς.
 <b>Προσοχή:</b>	Τα μηνύματα προσοχής πρέπει να ακολουθούνται για να αποφεύγονται οι τραυματισμοί.
 <b>Σημαντικό:</b>	Οι σημαντικές υποδείξεις πρέπει να ακολουθούνται για να αποφεύγεται η πρόκληση ζημιών στο παρόν προϊόν.
<b>Σημείωση:</b>	Οι σημειώσεις περιλαμβάνουν χρήσιμες ή πρόσθετες πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία του προϊόντος.

### Εικόνες

Οι εικόνες αυτού του εγχειριδίου μπορεί να διαφέρουν κάπως από τα πραγματικά αντικείμενα που απεικονίζουν.

---

## Εκδόσεις λειτουργικού συστήματος

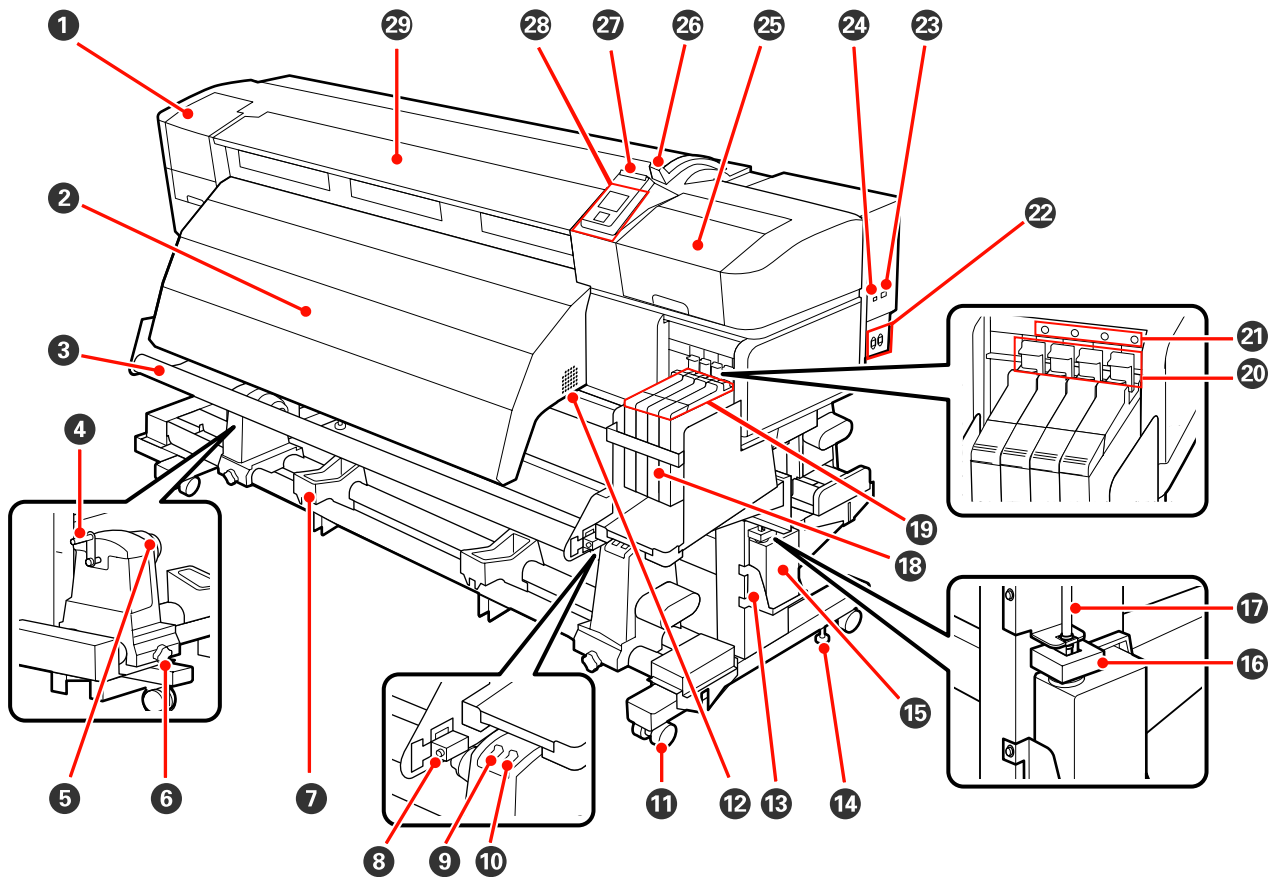
Σε αυτήν την τεκμηρίωση χρησιμοποιούνται οι παρακάτω συντομεύσεις.

### Η ονομασία Windows αναφέρεται σε Windows 8, 7, Vista, XP

- Η ονομασία Windows 8 αναφέρεται σε Windows 8, Windows 8 Pro και Windows 8 Enterprise.
- Η ονομασία Windows 7 αναφέρεται σε Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional και Windows 7 Ultimate.
- Η ονομασία Windows Vista αναφέρεται σε Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition και Windows Vista Ultimate Edition.
- Η ονομασία Windows XP αναφέρεται σε Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition και Windows XP Professional.

## Μέρη του εκτυπωτή

### Πρόσωση (σειρά SC-F7100)



#### 1 Κάλυμμα συντήρησης (αριστερά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να καθαρίσετε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

«Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 83

#### 2 Μεταθερμαντήρας

Με το μεταθερμαντήρα στεγνώνει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

«Heating & Drying (μόνο για τη σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 65

#### 3 Μπάρα οδηγού μέσων

Η μπάρα οδηγού μέσων διατηρεί την τάνυση, προκειμένου να μην κάμπτονται τα μέσα όταν περιτυλίγονται.

#### 4 Λαβή

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης ρολού, περιστρέψτε τη λαβή, για να πιεστεί ο κύλινδρος συγκράτησης και να ασκηθεί πίεση στον πυρήνα ρολού.



## Εισαγωγή

### 5 Κύλινδρος συγκράτησης πυρήνα ρολού

Τοποθετήστε τον πυρήνα του χρησιμοποιημένου ρολού για την περιτύλιξη μέσων σε αυτούς τους κυλίνδρους συγκράτησης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

 «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 47

### 6 Βίδα ασφάλισης κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού

Οι βίδες ασφάλισης διατηρούν τους κυλίνδρους συγκράτησης πυρήνα ρολού στη θέση τους αφού προσαρτηθούν στον πυρήνα ρολού. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

### 7 Στήριγμα ρολού

Τοποθετήστε προσωρινά τα μέσα σε αυτά τα στηρίγματα κατά την αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

### 8 Βίδα ρύθμισης

Χρησιμοποιήστε τη βίδα ρύθμισης όταν κάνετε παράλληλη ρύθμιση.

### 9 Διακόπτης Auto

Με αυτόν το διακόπτη επιλέγετε την κατεύθυνση της αυτόματης περιτύλιξης. Για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη περιτύλιξη, επιλέξτε Off.

### 10 Διακόπτης Manual

Με αυτόν το διακόπτη επιλέγετε την κατεύθυνση της χειροκίνητης περιτύλιξης. Αυτή η επιλογή ενεργοποιείται όταν ο διακόπτης Auto είναι στη θέση Off.

### 11 Ρουλεμάν

Υπάρχουν δύο ρουλεμάν σε κάθε πόδι. Μόλις ολοκληρωθεί η εγκατάσταση, τα μπροστινά ρουλεμάν θα πρέπει να παραμένουν ασφαλισμένα για το διάστημα που ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

Αν χαμηλώσετε πάρα πολύ τη βίδα σταθεροποίησης της βάσης, το ρουλεμάν μπορεί να πέσει στο πάτωμα. Σε αυτήν την περίπτωση, μην χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.

### 12 Οπές εξαερισμού

Από αυτές τις οπές βγαίνει αέρας μέσα από το εσωτερικό του εκτυπωτή. Μην τις εμποδίζετε.

### 13 Βάση του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού)

Τοποθετήστε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) σε αυτήν τη βάση.

### 14 Βίδα σταθεροποίησης βάσης

Οι βίδες σταθεροποίησης της βάσης δεν σταθεροποιούν μόνο τα ρουλεμάν, αλλά κρατούν και τον εκτυπωτή στη θέση του. Δεν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τις βίδες σταθεροποίησης βάσης για να προσαρμόσετε οριζόντια τον εκτυπωτή. Αφού εγκαταστήσετε τον εκτυπωτή, διατηρήστε τον ασφαλή στη θέση του κατά τη διάρκεια της χρήσης.

### 15 Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού)

Τα υπολείμματα μελανιού συγκεντρώνονται σε αυτό το δοχείο.

Όταν η στάθμη πλησιάσει τη γραμμή, αντικαταστήστε με ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).

### 16 Πώμα

Το πώμα αποτρέπει το πιτσίλισμα κατά την έξοδο του απόβλητου μελανιού.

Στις περισσότερες περιπτώσεις πρέπει να τοποθετείτε το πώμα κοντά στο στόμιο του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).

## Εισαγωγή

### 17 Σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης

Τα υπολείμματα μελάνης απορρίπτονται από αυτόν το σωλήνα. Φροντίστε το άκρο αυτού του σωλήνα να βρίσκεται μέσα στο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) όταν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.

### 18 Δοχείο μελανιού

Περιέχει το μελάνι που χρησιμοποιείται για την εκτύπωση.

### 19 Δρομέας

 «Δρομέας» στη σελίδα 14

### 20 Μοχλός ασφάλισης

Όταν αντικαθιστάτε το τσιπ, σηκώστε το μοχλό ασφάλισης, ώστε να ξεκλειδώσετε το δρομέα για την αφαίρεση. Όταν ξανατοποθετείτε το δρομέα, να χαμηλώνετε το μοχλό ασφάλισης στη θέση κλειδώματος.

### 21 Λυχνία ελέγχου για το τσιπ

Αυτή η λυχνία ανάβει όταν εμφανίζεται ένα μήνυμα σχετικά με το τσιπ.

Αναμμένη : Δείτε τις λεπτομέρειες του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου και λύστε το πρόβλημα.

Σβηστή : Δεν υπάρχει σφάλμα.

### 22 Υποδοχή ρεύματος #1/Υποδοχή ρεύματος #2

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας. Φροντίστε να συνδέσετε και τα δύο καλώδια.

### 23 Θύρα LAN

 «Θύρα LAN» στη σελίδα 14

### 24 Θύρα USB

Η σύνδεση γίνεται με το καλώδιο USB.

### 25 Κάλυμμα συντήρησης (δεξιά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να κάνετε συντήρηση στην περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

 «Συντήρηση γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 81

### 26 Μοχλός τοποθέτησης μέσων

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα, κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να διατηρηθούν στη θέση τους. Σηκώστε το μοχλό για να απελευθερώσετε τα μέσα πριν από την αφαίρεσή τους.

### Λυχνία ειδοποίησης

Αυτή η λυχνία ανάβει ή αναβοσβήνει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.

Αναμμένη/ αναβοσβήνει : Προέκυψε κάποιο σφάλμα. Το είδος του σφάλματος δηλώνεται από τον τρόπο που ανάβει ή αναβοσβήνει η λυχνία. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.

Σβηστή : Δεν υπάρχει σφάλμα.

### Πίνακας ελέγχου

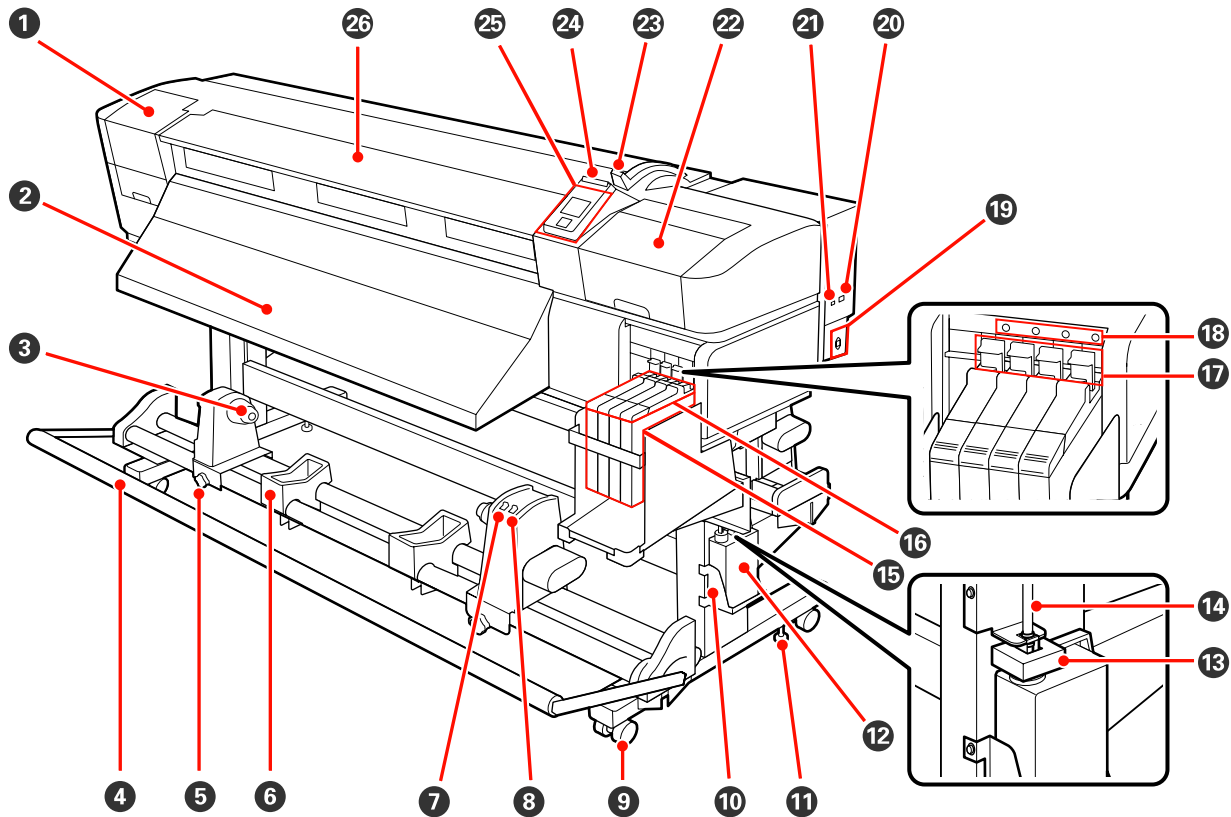
 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 18

### Μπροστινό κάλυμμα

Ανοίξτε το για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης, να καθαρίσετε το εσωτερικό του εκτυπωτή ή να αφαιρέσετε χαρτί που έχει προκαλέσει εμπλοκή. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

## Εισαγωγή

## Πρόσοψη (σειρά SC-F7000)

**1 Κάλυμμα συντήρησης (αριστερά)**

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να καθαρίσετε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

«Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 83

**2 Οδηγός εξαγωγής**

Τα μέσα εκτύπωσης εξάγονται κατά μήκος αυτού του οδηγού.

**3 Κύλινδρος συγκράτησης πυρήνα ρολού**

Τοποθετήστε τον πυρήνα του χρησιμοποιημένου ρολού για την περιτύλιξη μέσω σε αυτούς τους κυλίνδρους συγκράτησης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

«Φόρτωση μέσω (σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 56

**4 Τανυστήρας**

Η μπάρα οδηγού μέσω διατηρεί την τάνυση, προκειμένου να μην κάμπτονται τα μέσα όταν περιτυλίγονται.

**5 Βίδα ασφάλισης κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού**

Οι βίδες ασφάλισης διατηρούν τους κυλίνδρους συγκράτησης πυρήνα ρολού στη θέση τους αφού προσαρτηθούν στον πυρήνα ρολού. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

**6 Στηρίγμα ρολού**

Τοποθετήστε προσωρινά τα μέσα σε αυτά τα στηρίγματα κατά την αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

## Εισαγωγή

### 7 Διακόπτης Auto

Με αυτόν το διακόπτη επιλέγετε την κατεύθυνση της αυτόματης περιτύλιξης. Για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη περιτύλιξη, επιλέξτε Off.

### 8 Διακόπτης Manual

Με αυτόν το διακόπτη επιλέγετε την κατεύθυνση της χειροκίνητης περιτύλιξης. Αυτή η επιλογή ενεργοποιείται όταν ο διακόπτης Auto είναι στη θέση Off.

### 9 Ρουλεμάν

Υπάρχουν δύο ρουλεμάν σε κάθε πόδι. Μόλις ολοκληρωθεί η εγκατάσταση, τα μπροστινά ρουλεμάν θα πρέπει να παραμένουν ασφαλισμένα για το διάστημα που ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

Αν χαμηλώσετε πάρα πολύ τη βίδα σταθεροποίησης της βάσης, το ρουλεμάν μπορεί να πέσει στο πάτωμα. Σε αυτήν την περίπτωση, μην χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.

### 10 Βάση του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού)

Τοποθετήστε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) σε αυτήν τη βάση.

### 11 Βίδα σταθεροποίησης βάσης

Οι βίδες σταθεροποίησης της βάσης δεν σταθεροποιούν μόνο τα ρουλεμάν, αλλά κρατούν και τον εκτυπωτή στη θέση του. Δεν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τις βίδες σταθεροποίησης βάσης για να προσαρμόσετε οριζόντια τον εκτυπωτή. Αφού εγκαταστήσετε τον εκτυπωτή, διατηρήστε τον ασφαλή στη θέση του κατά τη διάρκεια της χρήσης.

### 12 Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού)

Τα υπολείμματα μελανιού συγκεντρώνονται σε αυτό το δοχείο.

Όταν η στάθμη πλησιάσει τη γραμμή, αντικαταστήστε με ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).

### 13 Πώμα

Το πώμα αποτρέπει το πιτσίλισμα κατά την έξοδο του απόβλητου μελανιού.

Στις περισσότερες περιπτώσεις πρέπει να τοποθετείτε το πώμα κοντά στο στόμιο του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).

### 14 Σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης

Τα υπολείμματα μελάνης απορρίπτονται από αυτόν το σωλήνα. Φροντίστε το άκρο αυτού του σωλήνα να βρίσκεται μέσα στο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) όταν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.

### 15 Δοχείο μελανιού

Περιέχει το μελάνι που χρησιμοποιείται για την εκτύπωση.

### 16 Δρομέας

 «Δρομέας» στη σελίδα 14

### 17 Μοχλός ασφάλισης

Όταν αντικαθιστάτε το τσιπ, σηκώστε το μοχλό ασφάλισης, ώστε να ξεκλειδώσετε το δρομέα για την αφαίρεση. Όταν ξανατοποθετείτε το δρομέα, να χαμηλώνετε το μοχλό ασφάλισης στη θέση κλειδώματος.

### 18 Λυχνία ελέγχου για το τσιπ

Αυτή η λυχνία ανάβει όταν εμφανίζεται ένα μήνυμα σχετικά με το τσιπ.

Αναμμένη : Δείτε τις λεπτομέρειες του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου και λύστε το πρόβλημα.

Σβηστή : Δεν υπάρχει σφάλμα.

## Εισαγωγή

### 19 Υποδοχή ρεύματος

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας.

### 20 Θύρα LAN

 «Θύρα LAN» στη σελίδα 14

### 21 Θύρα USB

Η σύνδεση γίνεται με το καλώδιο USB.

### 22 Κάλυμμα συντήρησης (δεξιά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να κάνετε συντήρηση στην περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

 «Συντήρηση γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 81

### 23 Μοχλός τοποθέτησης μέσων

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα, κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να διατηρηθούν στη θέση τους. Σηκώστε το μοχλό για να απελευθερώσετε τα μέσα πριν από την αφαίρεσή τους.

### 24 Λυχνία ειδοποίησης

Αυτή η λυχνία ανάβει ή αναβοσβήνει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.

Αναμμένη/ : Προέκυψε κάποιο σφάλμα. Το είδος του σφάλματος δηλώνεται από τον τρόπο που ανάβει ή αναβοσβήνει η λυχνία. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.

Σβηστή : Δεν υπάρχει σφάλμα.

### 25 Πίνακας ελέγχου

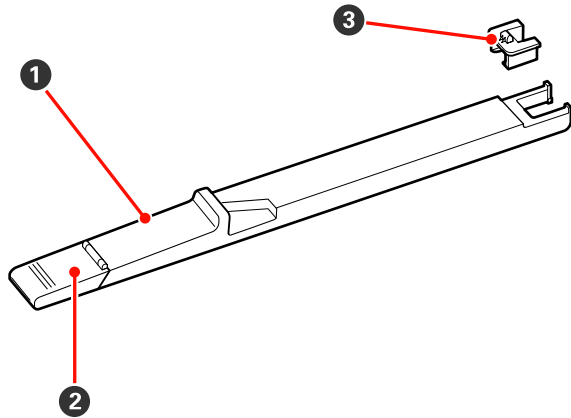
 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 18

### 26 Μπροστινό κάλυμμα

Ανοίξτε το για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης, να καθαρίσετε το εσωτερικό του εκτυπωτή ή να αφαιρέσετε χαρτί που έχει προκαλέσει εμπλοκή. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.


## Εισαγωγή

## Δρομέας



### 1 Δρομέας

Πριν ξαναγεμίσετε με μελάνι, συνδέστε το τσιπ που περιλαμβάνεται στη συσκευασία μελανιού.

 «Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 92

### 2 Κάλυμμα υποδοχής μελανιού

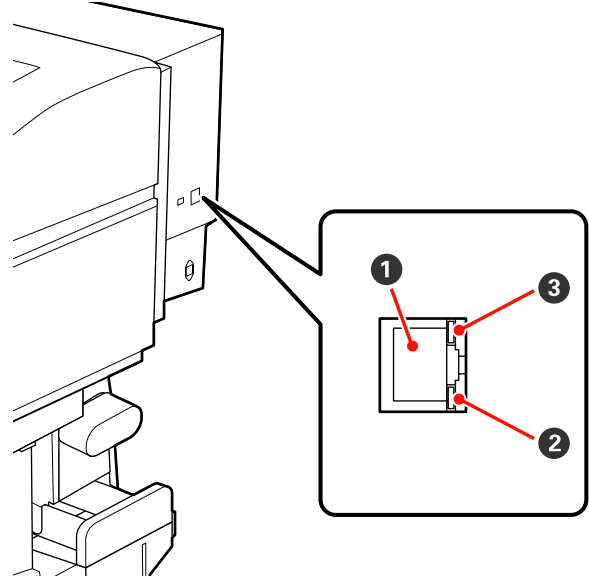
Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να ξαναγεμίσετε το δοχείο με μελάνι.

### 3 Τσιπ

Μια μονάδα που περιέχει τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος.

Περιλαμβάνεται στη συσκευασία μελανιού.

## Θύρα LAN



### 1 Ακροδέκτης RJ-45

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου LAN. Χρησιμοποιήστε καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (κατηγορία 5 ή παραπάνω).

### 2 Λυχνία δεδομένων (πορτοκαλί)

Όταν αναβοσβήνει και/ή ανάβει, δείχνει την κατάσταση της σύνδεσης δικτύου και της λήψης δεδομένων.

Αναμμένη : Είστε συνδεδεμένος.

Αναβοσβήνει : Λαμβάνονται δεδομένα.

### 3 Λυχνία κατάστασης (πράσινη/κόκκινη)

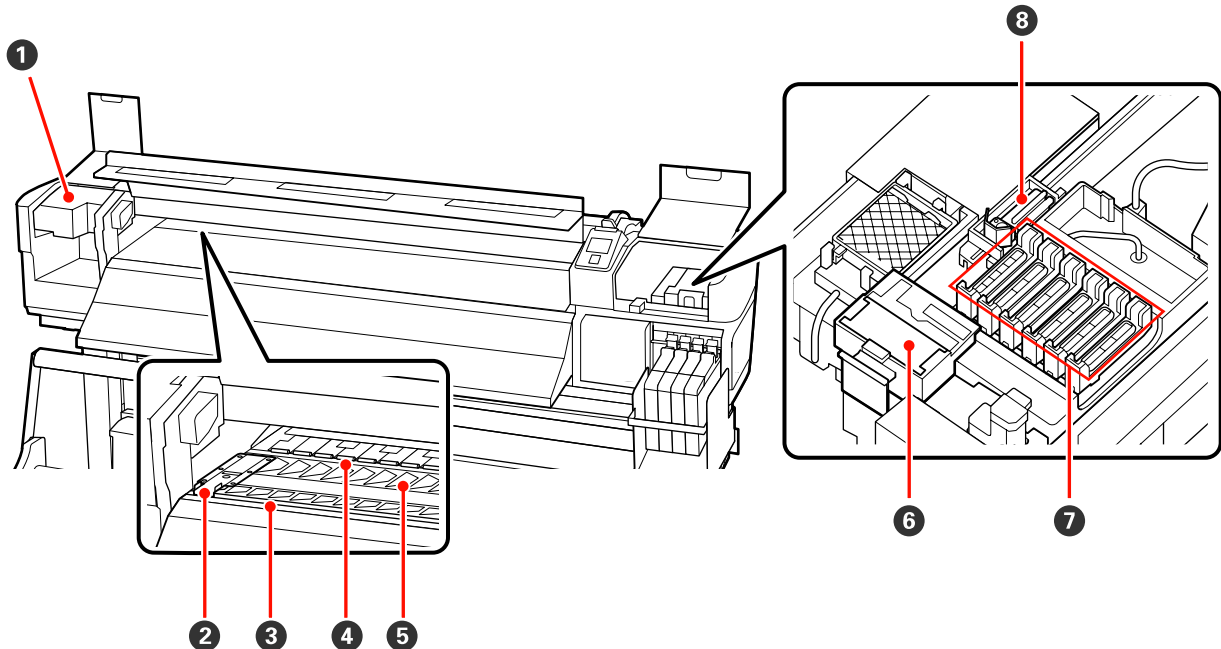
Το χρώμα δείχνει την ταχύτητα της σύνδεσης δικτύου.

Κόκκινο : 100Base-TX

Πράσινο : 1000Base-T

## Εσωτερικό

Οι ρύποι που συγκεντρώνονται σε οποιοδήποτε από τα παρακάτω εξαρτήματα ενδέχεται να μειώσουν την ποιότητα εκτύπωσης. Καθαρίζετε ή αντικαθιστάτε ανά τακτά χρονικά διαστήματα αυτά τα εξαρτήματα, όπως περιγράφεται στα κεφάλαια που αναφέρονται στις παρακάτω ενότητες αναφοράς.



### 1 Κεφαλή εκτύπωσης

Η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει μετακινούμενη αριστερά και δεξιά, εκτοξεύοντας παράλληλα μελάνη. Ανάλογα με την κατάσταση, ίσως χρειάζεται καθαρίσιμα.

☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 83

### 2 Πλάκα συγκράτησης μέσων

Χάρη στις πλάκες συγκράτησης μέσων, τα μέσα δεν μετακινούνται προς το εσωτερικό του εκτυπωτή και οι ίνες στην αιχμηρή γωνία των μέσων δεν έρχονται σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης. Πριν από την εκτύπωση, τοποθετήστε τις πλάκες στις δύο πλευρές των μέσων.

☞ «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 31

☞ «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 37

### 3 Εγκοπή κόπτη

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη (διατίθεται στο εμπόριο) στην εγκοπή από πάνω προς τα κάτω για να κόψετε μέσα.

### 4 Κύλινδροι πίεσης

Αυτοί οι κύλινδροι πιέζουν προς τα κάτω τα μέσα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

☞ «Καθαρισμός της πλάκας, των κυλίνδρων πίεσης και των πλακών συγκράτησης μέσων» στη σελίδα 77

### 5 Πλάκα

Αυτό το εξάρτημα τραβάει το χαρτί για την εκτύπωση.

☞ «Καθαρισμός της πλάκας, των κυλίνδρων πίεσης και των πλακών συγκράτησης μέσων» στη σελίδα 77

## Εισαγωγή

**6 Καθαριστικό ελαστικής ράβδου**

Το καθαριστικό ελαστικής ράβδου απομακρύνει το μελάνι από την ελαστική ράβδο. Είναι αναλώσιμο. Ανάλογα με την κατάσταση του, ίσως χρειαστεί αντικατάσταση.

☞ «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 90

**7 Καλύμματα**

Με εξαίρεση το διάστημα εκτύπωσης, αυτά τα καλύμματα καλύπτουν τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης για να αποτραπεί το στέγνωμά τους. Ανάλογα με την κατάσταση, ίσως χρειάζεται καθαρίσμα.

☞ «Τρόπος καθαρισμού» στη σελίδα 82

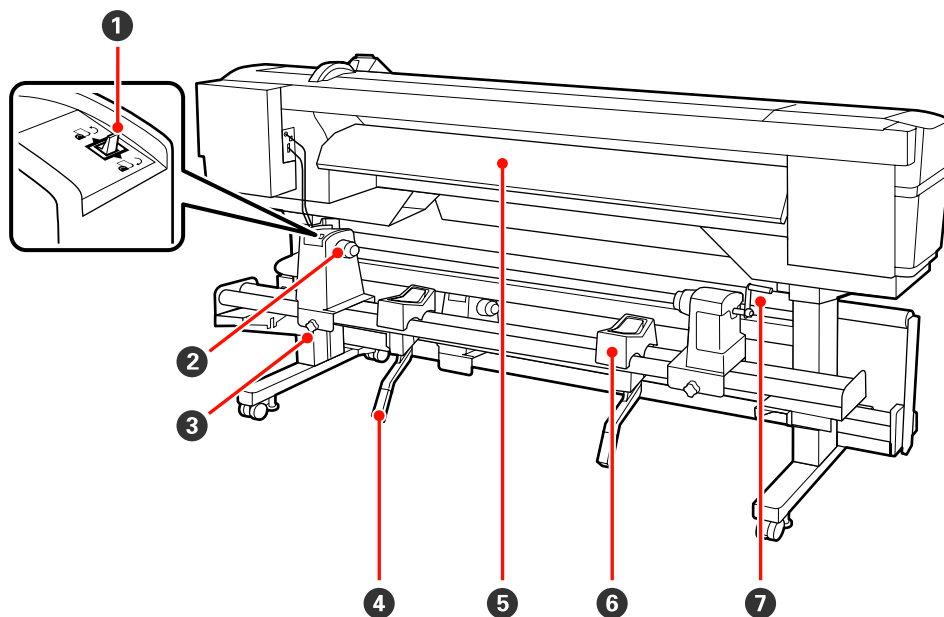
**8 Ελαστική ράβδος**

Η ελαστική ράβδος απομακρύνει το μελάνι από τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης. Είναι αναλώσιμο. Ανάλογα με την κατάσταση του, ίσως χρειαστεί καθαρίσμα ή αντικατάσταση.

☞ «Τρόπος καθαρισμού» στη σελίδα 82

☞ «Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου» στη σελίδα 90

---

**Πίσω μέρος**
**1 Διακόπτης μετάδοσης κίνησης**

Ο διακόπτης μετάδοσης κίνησης χρησιμοποιείται για την τροφοδοσία των μέσων κατά την τοποθέτηση και την επαναφορά των μέσων για αντικατάσταση.

**2 Κύλινδρος συγκράτησης ρολού**

Τοποθετήστε μέσα στους κυλίνδρους. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

**3 Βίδα σταθεροποίησης κυλίνδρου συγκράτησης ρολού**

Αυτές οι βίδες στερεώνουν τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού στη θέση τους μετά την τοποθέτηση του μέσου. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.



## Εισαγωγή

### 4 Μοχλός ανύψωσης

Αν το μέσο που πρόκειται να τοποθετηθεί στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού φαίνεται βαρύ, χρησιμοποιήστε αυτούς τους μοχλούς για να ανυψώσετε χωρίς κόπο το μέσο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

### 5 Οδηγός τοποθέτησης

Τα μέσα εκτύπωσης τοποθετούνται κατά μήκος αυτού του οδηγού.

### 6 Στηρίγμα ρολού

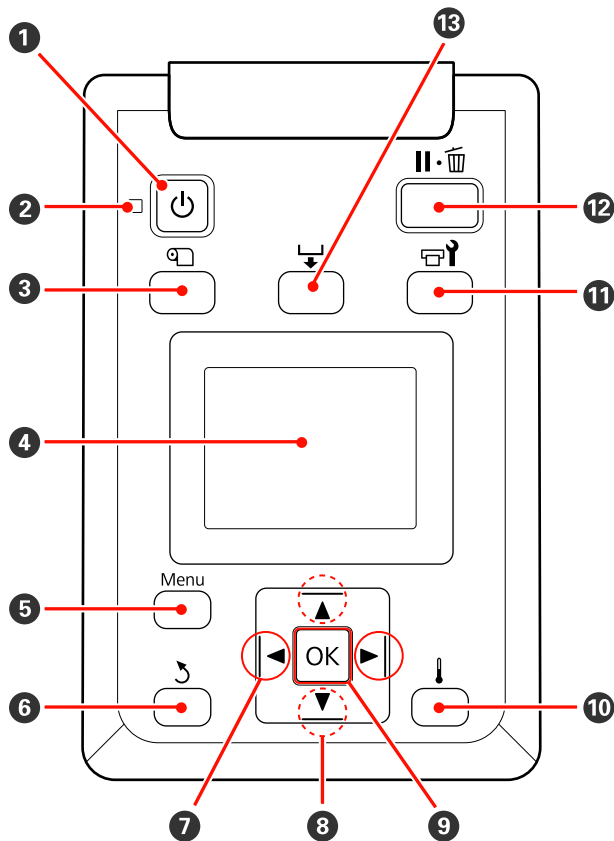
Τοποθετήστε μέσα πάνω σε αυτά τα στηρίγματα πριν τα τοποθετήσετε στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

### 7 Λαβή

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα στον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού, περιστρέψτε τη λαβή για να πιεστεί ο κύλινδρος συγκράτησης και να ασκηθεί πίεση στον πυρήνα ρολού.

## Εισαγωγή

## Πίνακας ελέγχου



- 1 Κουμπί  $\text{⏻}$  (κουμπί ισχύος)**  
Ενεργοποιεί και απενεργοποιεί τον εκτυπωτή.
- 2 Λυχνία  $\text{⏻}$  (λυχνία ισχύος)**  
Όταν η λυχνία είναι αναμμένη ή αναβοσβήνει, δείχνει την κατάσταση λειτουργίας του εκτυπωτή
- Αναμμένη : Ο εκτυπωτής είναι σε λειτουργία.
- Αναβο- : Ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα ή  
σβήνει εκτελεί καθαρισμό κεφαλής ή άλλες λειτουργίες κατά τη διάρκεια του τερματισμού λειτουργίας.
- Σβηστή : Ο εκτυπωτής είναι εκτός λειτουργίας.
- 3 Κουμπί  $\text{⏸}$  (κουμπί ρύθμισης μέσων)**

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανιστεί το μενού Media Setup, στο οποίο περιέχονται στοιχεία όπως τα **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** και **Print Media List**. Αυτό το κουμπί είναι απενεργοποιημένο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

[☞ «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 103](#)

- 4 Οθόνη**  
Εμφανίζει την κατάσταση του εκτυπωτή, τα μενού, τα μηνύματα σφαλμάτων κτλ. [☞ «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 20](#)
- 5 Κουμπί μενού**  
Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανιστούν μενού. [☞ «Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου» στη σελίδα 98](#)
- 6 Κουμπί  $\text{⏪}$  (κουμπί επιστροφής)**  
Πατήστε αυτό το κουμπί για να εξέλθετε στο προηγούμενο μενού όταν εμφανίζονται οι επιλογές. [☞ «Λειτουργίες μενού» στη σελίδα 98](#)
- 7 Κουμπί  $\text{⏩}$  (κουμπί αριστερού και δεξιού βέλους)**  
Χρησιμοποιήστε για να τοποθετήσετε το δρομέα κατά την εκτέλεση εργασιών, όπως **Setting Name** ή **IP Address**, στο μενού ρυθμίσεων.
- 8 Κουμπί  $\text{▲/▼}$  (κουμπί τροφοδοσίας μέσων)**
- Όταν τα μέσα εκτύπωσης έχουν τοποθετηθεί, μπορείτε να πατήσετε το κουμπί  $\text{▼}$  για να τροφοδοτήσετε τα μέσα εκτύπωσης και το κουμπί  $\text{▲}$  για επαναφορά προς τα πίσω.  $\text{▼}$  Κρατήστε πατημένο το κουμπί  $\text{▼}$  για να τροφοδοτηθούν τα μέσα σε βάθος έως 103 cm. Κρατήστε πατημένο το κουμπί  $\text{▼}$  για να τροφοδοτηθούν τα μέσα σε βάθος έως 25 cm. Λάβετε υπόψη σας ότι όταν χρησιμοποιείται το κουμπί  $\text{▲}$  για επαναφορά, το μέσο θα σταματήσει μόλις το άκρο του φτάσει στην αρχική θέση εκτύπωσης. Η επαναφορά μπορεί να συνεχιστεί αφήνοντας ελεύθερο το κουμπί και πατώντας το ξανά στη συνέχεια.
  - Όταν εμφανίζονται τα μενού, αυτά τα κουμπί μπορούν να χρησιμοποιηθούν για να επιλέξετε στοιχεία και επιλογές από τα μενού. [☞ «Λειτουργίες μενού» στη σελίδα 98](#)
- 9 Κουμπί OK**

## Εισαγωγή

- ❑ Όταν εμφανίζονται τα μενού, αυτά τα κουμπιά μπορούν να χρησιμοποιηθούν για να επιλέξετε στοιχεία και επιλογές από τα μενού.
- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν μια επιλογή είναι μαρκαρισμένη, θα επιλεγεί το μαρκαρισμένο στοιχείο ή θα εκτελεστεί η επιλεγμένη λειτουργία.
- ❑ Αν το πατήσετε όταν ακουστεί ο προειδοποιητικός ήχος, ο ήχος σταματάει.

10 **Κουμπί** **Σειρά SC-F7100**

Αν πατήσετε αυτό το κουμπί, εμφανίζεται το μενού Heating & Drying όπου μπορείτε να ρυθμίσετε το στοιχείο **Heater Temperature**.

 [«Το μενού Media Setup» στη σελίδα 103](#)

**Σειρά SC-F7000**


Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν εμφανίζονται τα μενού, θα κλείσουν τα μενού και ο εκτυπωτής θα επανέλθει σε κατάσταση ετοιμότητας.

11 **Κουμπί**  (κουμπί συντήρησης)



Αν πατήσετε αυτό το κουμπί, εμφανίζεται το μενού Maintenance, το οποίο περιέχει τα στοιχεία **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance** και **Waste Ink Counter**. Αυτό το κουμπί είναι απενεργοποιημένο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

 [«Το μενού Maintenance» στη σελίδα 113](#)

12 **Κουμπί**  (κουμπί παύσης/ακύρωσης)

- ❑ Ο εκτυπωτής τίθεται σε κατάσταση παύσης εάν το κουμπί πατηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Για έξοδο από την κατάσταση παύσης, πατήστε ξανά το κουμπί  ή επιλέξτε **Pause Cancel** από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK. Για την ακύρωση των εργασιών εκτύπωσης που βρίσκονται υπό επεξεργασία, επιλέξτε **Job Cancel** από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.
- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν εμφανίζονται τα μενού, θα κλείσουν τα μενού και ο εκτυπωτής θα επανέλθει σε κατάσταση ετοιμότητας.

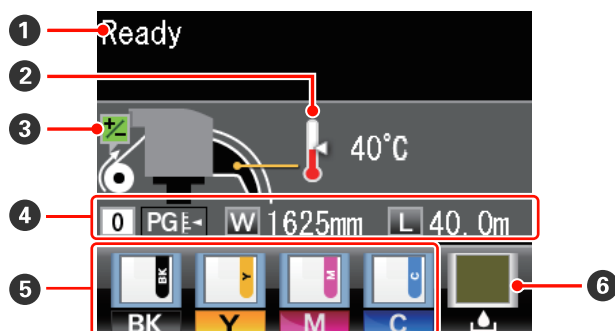
13 **Κουμπί**  (κουμπί τροφοδοσίας μέσων)

- ❑ Όταν ο εκτυπωτής είναι σε κατάσταση ετοιμότητας, μπορείτε να τροφοδοτήσετε τα μέσα στη θέση κοπής πατώντας αυτό το κουμπί και, στη συνέχεια, το OK.  
 [«Κοπή μέσων» στη σελίδα 46](#)
- ❑ Όταν η εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε αυτό το κουμπί για να ρυθμίσετε την τροφοδοσία των μέσων.  
 [«Feed Adjustment» στη σελίδα 72](#)

## Εισαγωγή

## Κατανόηση της οθόνης

Η εικόνα δείχνει την οθόνη της σειράς SC-F7100.



### 1 Μηνύματα


Εμφανίζει την κατάσταση, τη λειτουργία και τα μηνύματα σφάλματος του εκτυπωτή.


☞ «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελίδα 118

### 2 Θερμοκρασία θερμαντήρα

Μόνο για τη σειρά SC-F7100.

Αυτή η εικόνα δείχνει τις ρυθμίσεις θερμοκρασίας του μεταθερμαντήρα. Τα εικονίδια θερμομέτρου δείχνουν κατά προσέγγιση τις τρέχουσες θερμοκρασίες των θερμαντήρων.

 : Ο θερμαντήρας άγγιξε την επιλεγμένη θερμοκρασία.

 : Ο θερμαντήρας δεν έχει αγγίξει την επιλεγμένη θερμοκρασία.

### 3 Πληροφορίες για τη ρύθμιση της τροφοδοσίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης

Εμφανίζεται όταν συμπληρώνετε μια τιμή ρύθμισης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

### 4 Πληροφορίες μέσων

- Από τα αριστερά προς τα δεξιά, η οθόνη δείχνει τα επιλεγμένα μέσα, το κενό πλάκας, το πλάτος μέσων και την ποσότητα των μέσων που απομένουν.
- Εάν ο αριθμός του χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων που έχει δημιουργηθεί με αυτόν τον εκτυπωτή έχει επιλεγεί ως μέσο εκτύπωσης, θα εμφανιστεί ο αριθμός (από τον 1 έως το 30). Σε περίπτωση που έχει επιλεγεί το στοιχείο **RIP Settings**, θα εμφανιστεί το 0.
- Το επιλεγμένο κενό πλάκας εμφανίζεται ως εξής.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- Η ποσότητα των μέσων που απομένουν δεν εμφανίζεται εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για το στοιχείο **Remaining Setup** στο μενού **Media Remaining**.

☞ «Το μενού **Media Setup**» στη σελίδα 103

### 5 Κατάσταση του τσιπ

Όταν εντοπίζεται σφάλμα στο εγκαταστημένο τσιπ, η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται πιο κάτω.

Κανονικό



Προειδοποίηση ή σφάλμα



1

2

## Εισαγωγή

**1 Ενδείξεις κατάστασης**

Η κατάσταση του τσιπ δηλώνεται ως εξής.



: Δεν υπάρχει σφάλμα. Έτοιμο για εκτύπωση.



: Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το μήνυμα στην οθόνη και καθαρίστε το σφάλμα.





: Το τσιπ δεν αναγνωρίστηκε ή είναι ασύμβατο με τον εκτυπωτή. Μπορεί επίσης να μην έχει κλειδωθεί ο δρομέας.

Εξετάστε το μήνυμα που εμφανίζεται στην οθόνη.



: Ελέγξτε τη στάθμη του μελανιού στο δοχείο μελανιού και έπειτα αντικαταστήστε το τσιπ και γεμίστε κατάλληλα με μελάνι.

Όταν πλησιάζει η ώρα για την αντικατάσταση του τσιπ, το  αρχίζει να ανάβει.

 «Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 92

**2 Κωδικοί χρώματος μελανιού**

BK : Black (Μαύρο)

Y : Yellow (Κίτρινο)

M : Magenta (Ματζέντα)

C : Cyan (Γαλάζιο)

**6 Κατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού)**

Δείχνει κατά προσέγγιση πόσος διαθέσιμος χώρος υπάρχει στο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού). Όταν το δοχείο απόρριψης μελάνης είναι σχεδόν γεμάτο ή όταν προκύψει κάποιο σφάλμα, η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

Κανονικό

Προειδοποίηση ή σφάλμα



**1**

**1 Ενδείξεις κατάστασης**

Η κατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) εμφανίζεται ως εξής.



: Δεν υπάρχει σφάλμα. Η ένδειξη αλλάζει για να υποδειχθεί ο διαθέσιμος χώρος.



: Το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) είναι σχεδόν γεμάτο. Προετοιμάστε ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).



: Το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) είναι γεμάτο. Αντικαταστήστε με ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).

## Δυνατότητες

Ο έγχρωμος εκτυπωτής έγχυσης μελανιού ευρείας οθόνης υποστηρίζει ρολά μέσων 1626 mm (64 ιντσών) σε πλάτος. Οι κύριες λειτουργίες αυτού του εκτυπωτή περιγράφονται παρακάτω.

### Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα

#### Βελτίωση χαρακτηριστικών στεγνώματος

Η σειρά SC-F7100 διαθέτει μεταθερμαντήρα, χάρη στον οποίο το μελάνι στεγνώνει γρήγορα μετά την εκτύπωση.

#### Η Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) υποστηρίζει ρολά υψηλής χωρητικότητας

Η μονάδα Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) μπορεί να χειριστεί ρολά υψηλής χωρητικότητας, με εξωτερική διάμετρο έως και 250 mm και βάρος έως και 40 κιλά. Έτσι θα αντικαθιστάτε το χαρτί λιγότερο συχνά.

#### Η Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) παρέχεται ως βασικός εξοπλισμός

Η μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού τυλίγει αυτόματα τα εκτυπωμένα μέσα με ακρίβεια, χωρίς να τα τσαλακώνει. Αυτό είναι χρήσιμο όταν εκτυπώνετε μεγάλες ποσότητες ή όταν πρέπει να εκτυπώσετε αδιάκοπα, χωρίς επιτήρηση, κατά τη διάρκεια της νύχτας. Η σειρά SC-F7100 πετυχαίνει την απαραίτητη περιτύλιξη υψηλής ακρίβειας, ώστε να υποστηρίζει εκτυπωτές θερμικής εξάχνωσης.

#### Συμπεριλαμβάνεται δοχείο μελανιού με μεγάλη χωρητικότητα

Ο εκτυπωτής περιλαμβάνει δοχείο μελανιού με μεγάλη χωρητικότητα, ώστε να έχει αυξημένη παραγωγικότητα. Επίσης, προσφέρουμε συσκευασίες χωρητικότητας 1000 ml για να ξαναγεμίζετε με μελάνι τα δοχεία. Έτσι, δεν χρειάζεται να αντικαθιστάτε συχνά τα ελαττωματικά δοχεία μελανιού.

## Βέλτιστη ευχρηστία

#### Εγκατάσταση μέσω απλή σαν παιχνίδι

Για τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού και πυρήνα ρολού δεν απαιτούνται άξονες, εξαλείφοντας έτσι την ανάγκη για προσάρτηση αξόνων πριν από την τοποθέτηση των μέσων. Απλώς μεταφέρετε τα μέσα στον εκτυπωτή και τοποθετήστε τα αμέσως. Δεν χρειάζεται να ασχοληθείτε με μεγάλους άξονες, έτσι, η εγκατάσταση μέσω γίνεται πανεύκολη σε σημεία όπου ο χώρος είναι περιορισμένος.


Πέρα από τα στηρίγματα ρολού που σας δίνουν ένα μέρος για να ακουμπήσετε τα μέσα κατά τη διάρκεια της εγκατάστασης, ο εκτυπωτής διαθέτει μοχλούς ανύψωσης που επιτρέπουν στα βαριά μέσα να ανυψώνονται χωρίς ιδιαίτερο κόπο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού.

#### Εύκολη συντήρηση

Η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να διασφαλίζεται μόνο με την εκτέλεση καθημερινών εργασιών συντήρησης. Χάρη στη σχεδίαση αυτού του εκτυπωτή, υπάρχει πολύς χώρος για την εκτέλεση των εργασιών συντήρησης, κάνοντας τη συντήρηση παιχνιδάκι.

#### Ειδοποίηση σφάλματος/προειδοποίησης μέσω e-mail

Το σύστημα EpsonNet Config με πρόγραμμα περιήγησης στο Web που είναι ενσωματωμένο στη διασύνδεση δικτύου εκτυπωτή παρέχει δυνατότητα ειδοποίησης μέσω e-mail. Αφού ο εκτυπωτής διαμορφωθεί για αποστολή ειδοποιήσεων μέσω e-mail, θα αποστέλλει σφάλματα και προειδοποιήσεις σε επιλεγμένες διευθύνσεις e-mail, παρέχοντας εγγυημένη ξενοιασιά όταν ο εκτυπωτής λειτουργεί χωρίς επιτήρηση κατά τη διάρκεια της νύχτας και σε άλλες παρόμοιες περιπτώσεις.

Εκκίνηση του EpsonNet Config (με πρόγραμμα περιήγησης στο Web)  Οδηγός χρήσης σε δίκτυο (pdf)

#### Ειδοποιήσεις για σφάλματα μέσω λυχνίας και χαρακτηριστικού ήχου

Όταν προκύπτει ένα σφάλμα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος και ανάβει η λυχνία ειδοποίησης. Η μεγάλη λυχνία ειδοποίησης είναι ευδιάκριτη, ακόμα και από απόσταση.

Παράλληλα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος για να αποφευχθεί το χάσιμο χρόνου όταν περνούν απαρατήρητες οι διακοπές λειτουργίας που οφείλονται σε σφάλματα.

## Εισαγωγή

**High-Speed USB/Gigabit Ethernet**

Ο εκτυπωτής διαθέτει διασυνδέσεις δικτύου USB υψηλής ταχύτητας και 100Base-TX/1000Base-T.

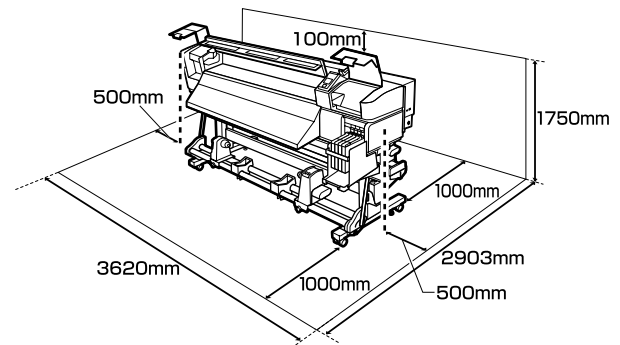
## Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης

### Χώρος εγκατάστασης

Βεβαιωθείτε ότι έχετε εξασφαλίσει τον ακόλουθο χώρο, χωρίς τυχόν αντικείμενα, ώστε να μην υπάρχουν εμπόδια κατά την εξαγωγή του χαρτιού και την αντικατάσταση των αναλώσιμων.


Για να δείτε τις εξωτερικές διαστάσεις του εκτυπωτή, ανατρέξτε στον «Πίνακα προδιαγραφών».

 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 166



### Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή

Λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα κατά τη χρήση του εκτυπωτή για να αποφύγετε διακοπές λειτουργίας, κακή λειτουργία και υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης.

- Κατά τη χρήση του εκτυπωτή, παρατηρήστε το εύρος των τιμών θερμοκρασίας λειτουργίας και υγρασίας, το οποίο περιγράφεται στον «Πίνακα προδιαγραφών».  «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 166

Ωστόσο, λάβετε υπόψη ότι μπορεί να μην επιτευχθούν τα επιθυμητά αποτελέσματα σε περίπτωση που η θερμοκρασία και η υγρασία βρίσκονται εντός των ορίων για τον εκτυπωτή αλλά όχι εντός αυτών που ισχύουν για τα μέσα. Βεβαιωθείτε ότι οι συνθήκες λειτουργίας είναι οι κατάλληλες για τα μέσα. Για περισσότερες

## Εισαγωγή

πληροφορίες, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα.

Επιπλέον, κατά τη λειτουργία σε ξηρές περιοχές, σε κλιματιζόμενο περιβάλλον ή με άμεσο ηλιακό φως, φροντίστε να διατηρήσετε τα κατάλληλα επίπεδα υγρασίας.

- ❑ Αποφύγετε τη χρήση του εκτυπωτή σε σημεία που υπάρχουν πηγές θερμότητας ή που είναι εκτεθειμένα σε άμεσα ρεύματα από εξαεριστήρες ή κλιματιστικά. Υπάρχει κίνδυνος να στεγνώσουν και να φράξουν τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης.
- ❑ Μην κάμπτετε ή τραβάτε με δύναμη το σωλήνα υπολειμμάτων μελάνης. Υπάρχει κίνδυνος να πέσει μελάνη στο εσωτερικό ή γύρω από τον εκτυπωτή.
- ❑ Καλό είναι να κάνετε συντήρηση των παρακάτω εξαρτημάτων όποτε χρειαστεί. Αν δεν γίνεται η κατάλληλη συντήρηση, θα μειωθεί η διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης.

 «Συντήρηση γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 81

Εξάρτημα προς καθαρισμό	Συχνότητα
Κεφαλή εκτύπωσης	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Όταν τα χρώματα στην εκτύπωση είναι αχνά ή λείπουν, ακόμα και μετά τον καθαρισμό της κεφαλής.</li> <li>❑ Όταν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης είναι μουτζουρωμένο ή θολό.</li> </ul>
Ελαστική ράβδος	
Καλύμματα	
Ράγα ελαστικής ράβδου	

Εξάρτημα που πρέπει να αντικατασταθεί	Συχνότητα
Καθαριστικό ελαστικής ράβδου	Αν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης είναι αχνό ή μουτζουρωμένο, ή αν λείπουν κάποια τμήματα ακόμη και μετά τον καθαρισμό.
Ελαστική ράβδος	

- ❑ Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην μπορεί να καλυφθεί (η κεφαλή εκτύπωσης δεν μπορεί να επιστρέψει στη δεξιά πλευρά) εάν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος όταν έχει προκύψει εμπλοκή μέσου ή έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Η λειτουργία κάλυψης της κεφαλής εκτύπωσης με ένα κάλυμμα (καπάκι) για να μην στεγνώσει η κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.
- ❑ Όταν ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος, μην αφαιρείτε το καλώδιο τροφοδοσίας και μην κλείνετε το διακόπτη του ρεύματος. Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην καλυφθεί σωστά. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.
- ❑ Η κεφαλή εκτύπωσης καθαρίζεται αυτόματα σε καθορισμένο χρονικό διάστημα μετά την εκτύπωση για να αποτραπεί η εμπλοκή του ακροφύσιου.

Φροντίστε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) να βρίσκεται στη θέση του κάθε φορά που ο εκτυπωτής είναι ενεργός.

 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110

- ❑ Το μελάνι δεν καταναλώνεται μόνο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Χρησιμοποιείται επίσης για τον καθαρισμό της κεφαλής και για άλλες εργασίες συντήρησης που διατηρούν σε καλή κατάσταση την κεφαλή εκτύπωσης.

## Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή

Εάν δεν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα για την αποθήκευσή του. Εάν η αποθήκευση του εκτυπωτή δεν γίνει σωστά, ενδέχεται να μην είστε σε θέση να εκτυπώσετε σωστά την επόμενη φορά που θα τον χρησιμοποιήσετε.



## Εισαγωγή

- ❑ Αν δεν εκτυπώσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να προκληθεί εμπλοκή στα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης. Προκειμένου να μην μπλοκάρει η κεφαλή εκτύπωσης, καλό είναι να θέτετε τον εκτυπωτή σε λειτουργία τουλάχιστον μία φορά κάθε δύο εβδομάδες.

Όταν θέτετε σε λειτουργία τον εκτυπωτή, ο καθαρισμός της κεφαλής γίνεται αυτόματα. Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή μέχρι να ολοκληρωθεί ο καθαρισμός.

Αν αφήσετε τον εκτυπωτή εκτός λειτουργίας για μεγάλο χρονικό διάστημα, ίσως προκύψει βλάβη. Και σε αυτήν την περίπτωση, η εργασία συντήρησης χρεώνεται.

- ❑ Αν δεν πρόκειται να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για πάνω από 2 εβδομάδες, τη συντήρηση θα κάνει ένας τεχνικός (πριν και μετά από αυτό το χρονικό διάστημα). Αυτή η εργασία συντήρησης χρεώνεται.

Σημείωση: Ακόμη και αν έχετε συντηρήσει κανονικά τον εκτυπωτή πριν τον αφήσετε εκτός λειτουργίας για μεγάλο χρονικό διάστημα, ίσως και πάλι να χρειάζεται συντήρηση προκειμένου να ξαναχρησιμοποιηθεί. Εξαρτάται από το χρονικό διάστημα και τις συνθήκες αποθήκευσης. Και σε αυτήν την περίπτωση, η εργασία συντήρησης χρεώνεται.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

- ❑ Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Αφαιρέστε τα μέσα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή.
- ❑ Αποθηκεύστε τον εκτυπωτή αφού έχετε βεβαιωθεί ότι η κεφαλή εκτύπωσης έχει καλυφθεί (όταν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται τέρμα δεξιά). Αν η κεφαλή εκτύπωσης μείνει ακάλυπτη για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να υποβιβαστεί η ποιότητα της εκτύπωσης.

**Σημείωση:**

Αν η κεφαλή εκτύπωσης δεν έχει καλυφθεί, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και απενεργοποιήστε τον ξανά.

- ❑ Κλείστε όλα τα καλύμματα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή. Εάν δεν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, τοποθετήστε αντιστατικό ύφασμα ή κάλυμμα πάνω από τον εκτυπωτή για να εμποδίσετε τη συσσώρευση σκόνης. Τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης είναι πολύ μικρά και μπορούν εύκολα να παρουσιάσουν εμπλοκές αν εισχωρήσει σκόνη στην κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ίσως προκύψουν σφάλματα στην εκτύπωση.

- ❑ Εάν δεν έχετε χρησιμοποιήσει τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, ελέγξτε την κεφαλή εκτύπωσης για τυχόν εμπλοκές πριν από την έναρξη της εκτύπωσης. Εκτελέστε καθαρισμό κεφαλής σε περίπτωση που υπάρχουν εμπλοκές στην κεφαλή εκτύπωσης.

 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 78

- ❑ Φροντίστε να φυλάτε τον εκτυπωτή σε επίπεδη επιφάνεια και όχι υπό γωνία, στηριζόμενο στα άκρα ή ανάποδα.

## Σημειώσεις για τη χρήση συσκευασιών και δοχείων μελανιού

Όταν χρησιμοποιείτε συσκευασίες και δοχεία μελανιού, να προσέχετε τα εξής.

- ❑ Μην αφαιρείτε τα δοχεία μελανιού.

Όταν τοποθετούνται τα δοχεία μελανιού, βαθμονομούνται. Αν τα αφαιρέσετε, μπορεί να επηρεάσετε την ποιότητα και τη λειτουργία τους.

- ❑ Αποθηκεύστε τις συσκευασίες μελανιού σε θερμοκρασία δωματίου, μακριά από το φως του ήλιου.
- ❑ Για καλύτερη ποιότητα στην εκτύπωση, χρησιμοποιήστε όλο το μελάνι που υπάρχει στη συσκευασία μέχρι την πλησιέστερη από τις εξής ημερομηνίες:
  - ❑ Την ημερομηνία που είναι εκτυπωμένη στη συσκευασία μελανιού

## Εισαγωγή

- 25 μέρες από τη μέρα που ξαναγεμίσατε το δοχείο μελανιού από τη συσκευασία μελανιού
- Αν η συσκευασία μελανιού είχε αποθηκευτεί σε χαμηλή θερμοκρασία για μεγάλο χρονικό διάστημα, τότε πριν τη χρησιμοποιήσετε πρέπει να την αφήσετε σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον 4 ώρες.
- Όταν γεμίζετε με μελάνι ένα δοχείο μελανιού, φροντίστε να χρησιμοποιήσετε ταυτόχρονα ολόκληρο το μελάνι της συσκευασίας.
- Αφού ανοίξετε τη συσκευασία μελανιού, ξαναγεμίστε το δοχείο μελανιού όσο το δυνατόν πιο γρήγορα.
- Μην τοποθετείτε αντικείμενα πάνω στο δοχείο μελανιού. Επίσης, προστατεύστε το δοχείο μελανιού από ισχυρούς κραδασμούς. Σε μια τέτοια περίπτωση, το δοχείο μελανιού μπορεί να αποκολληθεί.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

## Χειρισμός μέσων

Λάβετε υπόψη τα παρακάτω κατά το χειρισμό ή την αποθήκευση μέσων. Δεν δημιουργούνται εκτυπώσεις καλής ποιότητας με μέσα που βρίσκονται σε κακή κατάσταση.

Φροντίστε να διαβάσετε την τεκμηρίωση που παρέχεται με κάθε τύπο μέσων.

### Σημειώσεις για το χειρισμό

- Μην διπλώνετε τα μέσα ή μην προκαλείτε φθορές στην εκτυπώσιμη επιφάνεια.
- Μην αγγίζετε την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Η υγρασία και η λιπαρότητα από τα χέρια σας μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης.
- Κατά το χειρισμό μέσων, κρατάτε τα από τις δύο άκρες. Συνιστούμε τη χρήση βαμβακερών γαντιών.
- Διατηρείτε τα μέσα στεγνά.
- Τα υλικά συσκευασίας μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την αποθήκευση μέσων και δεν πρέπει να απορρίπτονται.

- Αποφύγετε τοποθεσίες οι οποίες υπόκεινται σε άμεσο ηλιακό φως, υπερβολική θερμότητα ή υγρασία.
- Όταν τα μέσα δεν βρίσκονται σε χρήση, θα πρέπει να αφαιρούνται από τον εκτυπωτή, να τυλίγονται ξανά και να τοποθετούνται στην αρχική συσκευασία τους για αποθήκευση. Εάν αφήνετε τα μέσα στον εκτυπωτή για παρατεταμένα χρονικά διαστήματα, ενδέχεται να καταστραφούν.

## Χειρισμός μέσων μετά την εκτύπωση

Για τη διατήρηση υψηλής ποιότητας αποτελεσμάτων εκτύπωσης με μεγάλη διάρκεια, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα.

- Μην τρίβετε ή χαράζετε την επιφάνεια εκτύπωσης. Εάν αυτό συμβεί, το μελάνι ενδέχεται να ξεφλουδίσει.
- Μην αγγίζετε την εκτυπωμένη επιφάνεια, διότι ενδέχεται να φύγει το μελάνι.
- Πριν διπλώσετε ή στοιβάξετε τις εκτυπώσεις, βεβαιωθείτε ότι έχουν στεγνώσει εντελώς. Αν στοιβάξετε ή περιτυλίξετε τις εκτυπώσεις, χωρίς να έχουν στεγνώσει όσο πρέπει, μπορεί να φθαρεί η επιφάνεια.
- Αποφύγετε το άμεσο ηλιακό φως.
- Για να αποτρέψετε τον αποχρωματισμό, παρουσιάξτε και αποθηκεύετε τις εκτυπώσεις σύμφωνα με τις οδηγίες της τεκμηρίωσης που παρέχεται με τα μέσα.

## Εισαγωγή

# Χρήση του παρεχόμενου λογισμικού



## Περιεχόμενα του δίσκου λογισμικού

Οι παρακάτω εφαρμογές διατίθενται στον παρεχόμενο δίσκο λογισμικού. Εγκαταστήστε όπως πρέπει.

Για πληροφορίες σχετικά με αυτές τις εφαρμογές, ανατρέξτε στο *Οδηγός χρήσης σε δίκτυο* (pdf) ή στην ηλεκτρονική βοήθεια της εκάστοτε εφαρμογής.

**Σημείωση:**

- ❑ Ο παρεχόμενος δίσκος δεν περιέχει προγράμματα οδήγησης εκτυπωτή. Απαιτείται RIP λογισμικού για την εκτύπωση. Αν ψάχνετε λογισμικό που δεν υπάρχει στον συνοδευτικό δίσκο λογισμικού (όπως λογισμικό RIP για τον εκτυπωτή), θα το βρείτε στην τοποθεσία της Epson στο web.
- ❑ Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη των πιο πρόσφατων εφαρμογών από την τοποθεσία της Epson στο Web.

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>Το EPSON LFP Remote Panel 2 ενημερώνει το υλικολογισμικό ενός υπολογιστή και αντιγράφει στον υπολογιστή το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων (για τα μέσα εκτύπωσης) ο οποίος έχει δημιουργηθεί στο μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή.</p> <p>Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη των πιο πρόσφατων εφαρμογών από την τοποθεσία της Epson στο Web.</p> <p> <a href="#">«Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 28</a></p> <p> <a href="#">«Έξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2» στη σελίδα 28</a></p>
Epson Driver and Utilities (Πρόγραμμα οδήγησης και βοηθητικά προγράμματα Epson)	<p>Εγκαθιστά το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνιών της Epson (EPSON SC-F7100 Series Comm Driver ή EPSON SC-F7000 Series Comm Driver).</p> <p>Το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson απαιτείται σε περίπτωση που το EPSON LFP Remote Panel 2 πρόκειται να χρησιμοποιηθεί για την αντιγραφή ρυθμίσεων μέσω. Δεν είναι πρόγραμμα οδήγησης εκτυπωτή. Επιπλέον, το RIP λογισμικού ενδέχεται να μην εμφανίζει την κατάσταση εκτυπωτή σε περίπτωση που το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson δεν έχει εγκατασταθεί όταν ο εκτυπωτής συνδεθεί σε υπολογιστή μέσω USB. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την οθόνη κατάστασης, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση του RIP λογισμικού.</p>
Epson Network Utilities (Βοηθητικά προγράμματα δικτύου της Epson)	<p>Εγκαταστήστε και εκκινήστε έναν οδηγό που θα σας βοηθήσει να εισαγάγετε διευθύνσεις IP για μια απλή σύνδεση δικτύου.</p>
EpsonNet Config	<p>Με αυτό το λογισμικό μπορείτε να διαμορφώσετε διάφορες ρυθμίσεις δικτύου για τον εκτυπωτή από τον υπολογιστή σας. Αυτό είναι ιδιαίτερα χρήσιμο εφόσον επιτρέπει να εισαγάγετε διευθύνσεις και ονόματα χρησιμοποιώντας το πληκτρολόγιο.</p> <p>Μαζί με το λογισμικό εγκαθίσταται και το εγχειρίδιο.</p>

## Εκκίνηση του EPSON LFP Remote Panel 2

Εκκινήστε το EPSON LFP Remote Panel 2 αφού επιβεβαιώσετε ότι ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη **Ready**.

- 1 Η εφαρμογή μπορεί να εκκινηθεί χρησιμοποιώντας μία εκ των δύο παρακάτω μεθόδων.
  - Κάντε διπλό κλικ στο εικονίδιο του **EPSON LFP Remote Panel 2** στην επιφάνεια εργασίας. Το εικονίδιο του **EPSON LFP Remote Panel 2** δημιουργείται αφού εγκατασταθεί η εφαρμογή.
  - Κάντε κλικ στις επιλογές **Start (Έναρξη) > All Programs (Όλα τα προγράμματα)** (ή **Programs (Προγράμματα)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.
- 2 Κάντε κλικ στο επιθυμητό στοιχείο στο κύριο παράθυρο του EPSON LFP Remote Panel 2.

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στη βοήθεια του EPSON LFP Remote Panel 2.

## Έξοδος από το EPSON LFP Remote Panel 2

Πατήστε **Finish (Τέλος)** στο κεντρικό παράθυρο EPSON LFP Remote Panel 2.

## Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού

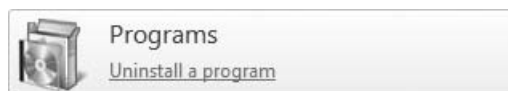


### Σημαντικό:

- Συνδεθείτε σε ένα λογαριασμό «Computer administrator (Διαχειριστής υπολογιστή)» (ένας λογαριασμός με administrator privileges (δικαιώματα διαχειριστή)).
- Όταν σας ζητηθεί, εισαγάγετε τον κωδικό πρόσβασης διαχειριστή και, στη συνέχεια, συνεχίστε με την υπόλοιπη διαδικασία.
- Κλείστε τυχόν άλλες εφαρμογές που μπορεί να βρίσκονται σε εκτέλεση.

Αυτή η ενότητα περιγράφει πώς να καταργήσετε την εγκατάσταση του EPSON LFP Remote Panel 2 και του προγράμματος οδήγησης επικοινωνίας της Epson.

- 1 Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε το καλώδιο διασύνδεσης.
- 2 Μεταβείτε στο **Control Panel (Πίνακας Ελέγχου)** και κάντε κλικ στην επιλογή **Uninstall a program (Κατάργηση εγκατάστασης ενός προγράμματος)** από τη κατηγορία **Programs (Προγράμματα)**.



- 3 Επιλέξτε το λογισμικό που θέλετε να καταργήσετε και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στην επιλογή **Uninstall/Change (Κατάργηση/Αλλαγή)** (ή **Change/Remove (Αλλαγή/κατάργηση)**).

Αν επιλέξετε τα παρακάτω, θα διαγραφούν οι οδηγοί επικοινωνίας Epson.

- EPSON SC-F7100 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-F7000 Series Comm Driver Printer Uninstall

Για να καταργήσετε την εγκατάσταση του EPSON LFP Remote Panel 2, επιλέξτε το EPSON LFP Remote Panel 2.

## Εισαγωγή

- 4 Επιλέξτε το εικονίδιο του εκτυπωτή προορισμού και κάντε κλικ στο **OK**.
- 5 Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη για να συνεχίσετε.

Όταν εμφανιστεί το μήνυμα επιβεβαίωσης διαγραφής, κάντε κλικ στο **Yes (Ναι)**.

Εάν πρόκειται να εγκαταστήσετε εκ νέου το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson, επανεκκινήστε τον υπολογιστή.

## Βασικές λειτουργίες

# Βασικές λειτουργίες

## Φόρτωση και αλλαγή μέσων

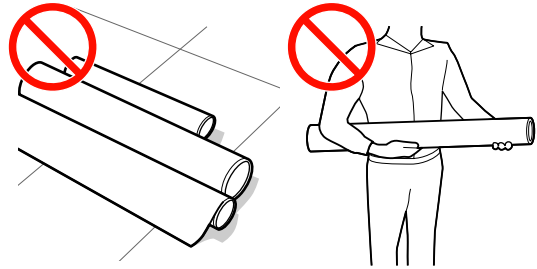
Η μέθοδος φόρτωσης εξαρτάται από τον εκτυπωτή. Επιλέξτε τη μέθοδο που ταιριάζει με τον εκτυπωτή σας.

### ⚠ Προσοχή:

- ❑ Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.
- ❑ Στερεώστε τα μέσα εκτύπωσης ακολουθώντας την παρακάτω διαδικασία.  
  
Αν πέσουν τα μέσα εκτύπωσης, υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.
- ❑ Προστατεύετε τα χέρια σας από τις άκρες του χαρτιού. Οι άκρες του χαρτιού είναι κοφτερές και μπορεί να σας τραυματίσουν.

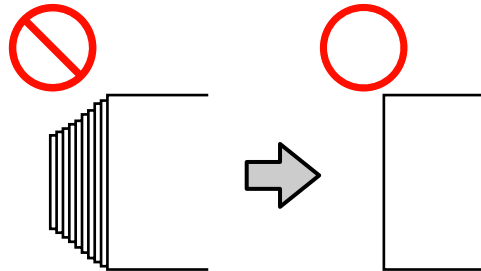
### ⚠ Σημαντικό:

- ❑ Τοποθετήστε τα μέσα αμέσως πριν από την εκτύπωση. Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Αν δεν προσέξετε τα παρακάτω σημεία όταν χρησιμοποιείτε μέσα, τότε μικρές ποσότητες σκόνης και ινών μπορεί να κολλήσουν στην επιφάνεια των μέσων, με κίνδυνο να πέσει μελάνι στις εκτυπώσεις.
- ❑ Μην τοποθετείτε μέσα απευθείας στο πάτωμα.  
  
Πριν αποθηκεύσετε τα μέσα, πρέπει να τα τυλίξετε ξανά και να τα βάλετε στην αρχική τους συσκευασία.
- ❑ Μην κουβαλάτε τα μέσα με την επιφάνειά τους να πιέζεται από το ύφασμα.  
  
Κρατήστε τα μέσα στη συσκευασία τους, μέχρι να τα φορτώσετε στον εκτυπωτή.



- ❑ Αν φορτώσετε τα μέσα, αλλά η αριστερή άκρη του ρολού δεν είναι ευθυγραμμισμένη με τη δεξιά, μπορεί να υπάρξουν προβλήματα με την τροφοδοσία των μέσων, καθώς υπάρχει κίνδυνος να μετακινηθούν τα μέσα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

Η λύση είναι είτε να τυλίξετε ξανά το ρολό, για να ευθυγραμμίσετε τις άκρες, είτε να χρησιμοποιήσετε ένα ρολό που δεν έχει προβλήματα.



## Βασικές λειτουργίες

### Σημείωση:

Για πληροφορίες σχετικά με τα μέσα τα οποία μπορούν να χρησιμοποιηθούν στον εκτυπωτή, ανατρέξτε στην ενότητα:

☞ «Υποστηριζόμενα μέσα» στη σελίδα 132

### Όταν χρησιμοποιείτε τη σειρά SC-F7100

Δείτε την παρακάτω ενότητα.

### Όταν χρησιμοποιείτε τη σειρά SC-F7000

☞ «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 37

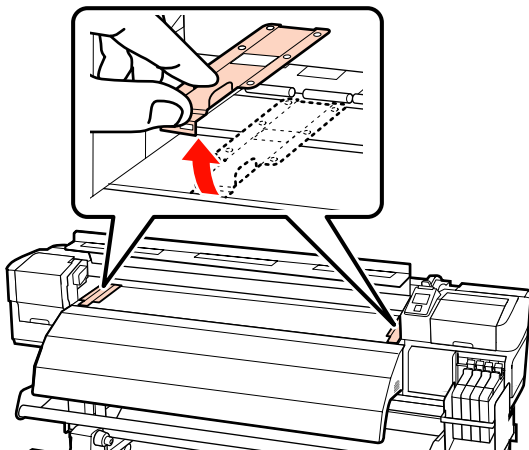
## Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7100)


Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται οι μέθοδοι φόρτωσης των μέσων.

### ⚠ Προσοχή:

- ❑ Ο μεταθερμαντήρας μπορεί να είναι ζεστός. Λάβετε όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας. Σε περίπτωση που δεν λάβετε τα απαραίτητα μέτρα, υπάρχει κίνδυνος εγκαύματος.
- ❑ Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα. Αν πέσουν τα μέσα εκτύπωσης, υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

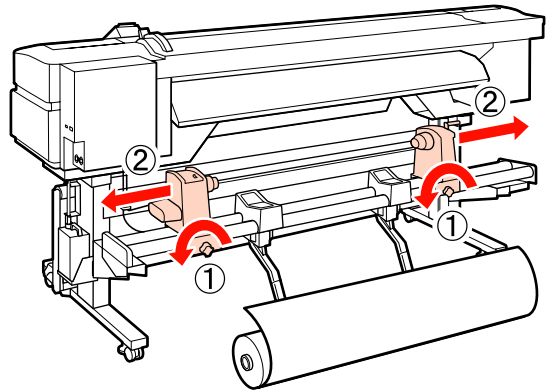
- 1 Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, εάν έχουν εγκατασταθεί.



- 2 Πατήστε το κουμπί  για να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

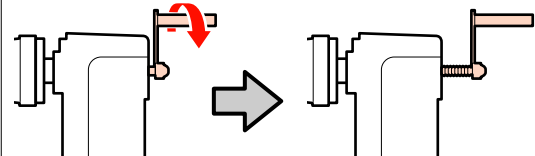
- 3 Χαλαρώστε επαρκώς τις βίδες σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους, ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πλάτος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.



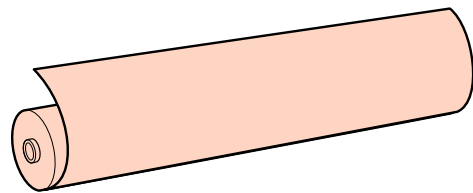
### ⚠ Σημαντικό:

Αν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα). Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά αν η λαβή δεν είναι ορατή.



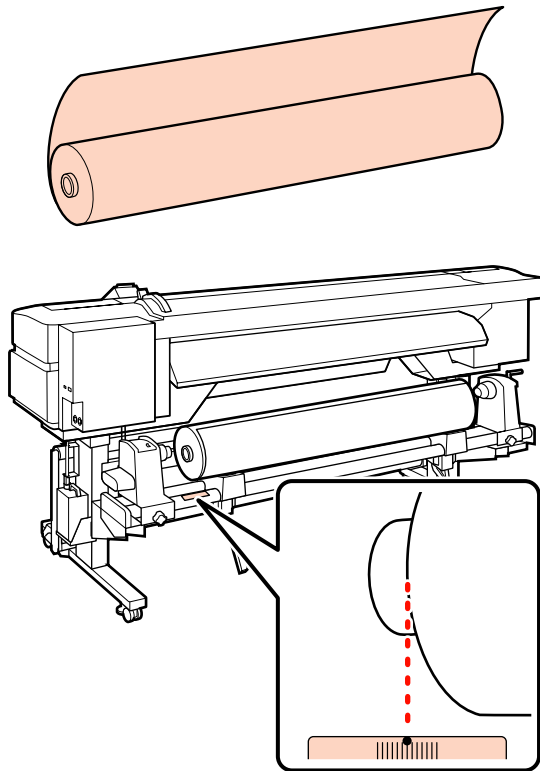
- 4 Εισαγάγετε τα μέσα στη μονάδα στήριξης του ρολού με προσανατολισμό σύμφωνα με τη φορά με την οποία είναι τυλιγμένα (δείτε παρακάτω) και τοποθετήστε τα με τον τρόπο που υποδεικνύεται από την επισήμανση στην ετικέτα.

### Printable Side Out



## Βασικές λειτουργίες

### Printable Side In



Εάν η ετικέτα δεν περιλαμβάνει τη θέση φόρτωσης, επισημάνετε τη θέση στην ετικέτα σύμφωνα με τις οδηγίες του Οδηγός εγκατάστασης.

📖 Οδηγός εγκατάστασης

#### Σημείωση:

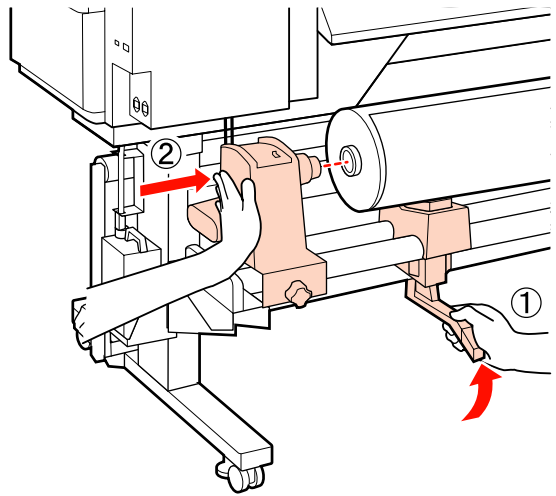
Βεβαιωθείτε ότι η επιλογή του στοιχείου **Roll Type** που έχει ενεργοποιηθεί στο μενού **Customize Settings** αντιστοιχεί στον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα. Η προεπιλογή για τη ρύθμιση **Roll Type** είναι **Printable Side Out**. Αν τοποθετήσετε χαρτί που έχει τυλιχθεί με την εκτυπώσιμη πλευρά προς τα μέσα, φροντίστε να επιλέξετε **Printable Side In**.

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα 📖 «Roll Type» στη σελίδα 67

### 5

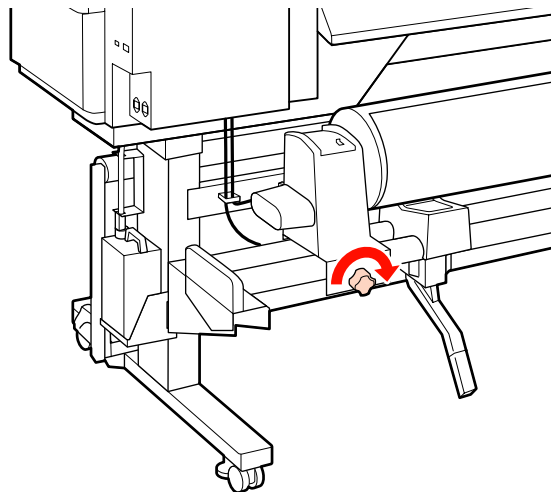
Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στην αριστερή πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.

Αν το ρολό των μέσων εκτύπωσης έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη από 140 mm, σηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης. Ο πυρήνας του ρολού δεν θα φτάσει στον κύλινδρο συγκράτησης αν τον ανασηκώσετε με το μοχλό.



### 6

Σφίξτε τέρμα τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο.

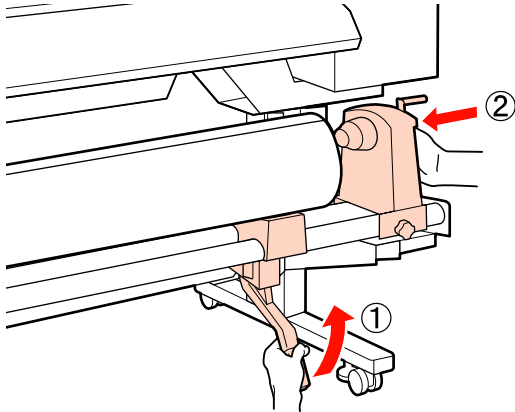




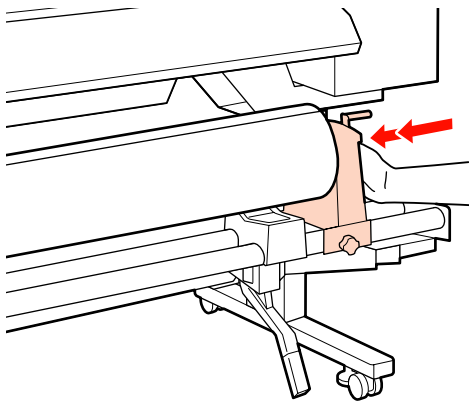
**Βασικές λειτουργίες**

**7** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.

Αν το ρολό των μέσων εκτύπωσης έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη από 140 mm, σηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης, όπως περιγράφεται στο βήμα 5.



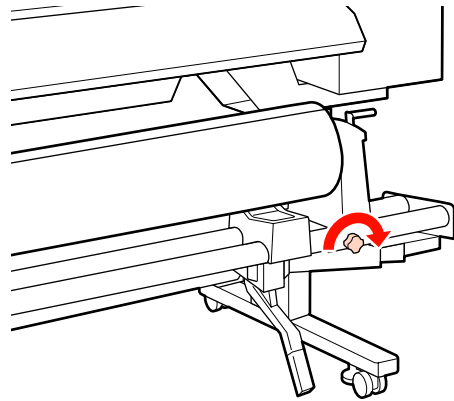
**8** Για να διασφαλίσετε ότι ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού έχει μπει κατάλληλα στον πυρήνα ρολού, σπρώξτε δύο φορές προς το άκρο του ρολού το κεντρικό σημείο στο πλάι του κυλίνδρου.



**!** **Σημαντικό:**  
Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού δεν έχει μπει επαρκώς στον πυρήνα ρολού, τότε τα μέσα δεν τροφοδοτούνται σωστά κατά την εκτύπωση, λόγω δυσλειτουργίας του κυλίνδρου συγκράτησης και του πυρήνα ρολού.

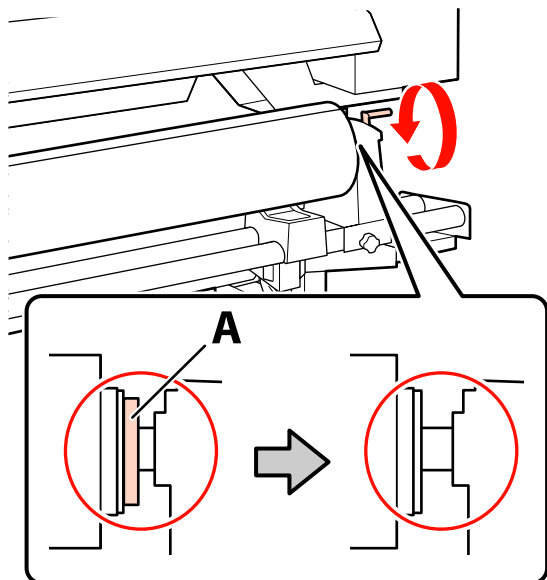
Σε αυτήν την περίπτωση, μπορεί να εμφανιστούν λωρίδες στα αποτελέσματα της εκτύπωσης.

**9** Σφίξτε τέρμα τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο.



**!** **Σημαντικό:**  
Αν η βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος μπορεί να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, μπορεί να εμφανιστούν ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα της εκτύπωσης.

**10** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



## Βασικές λειτουργίες



### Σημαντικό:

Μόλις το τμήμα A δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέφετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν εξακολουθεί να είναι ορατό το τμήμα A μετά την πλήρη περιστροφή της λαβής, γυρίστε τη λαβή προς τα πίσω. Χαλαρώστε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στα δεξιά και έπειτα ξεκινήστε ξανά από το βήμα 8.

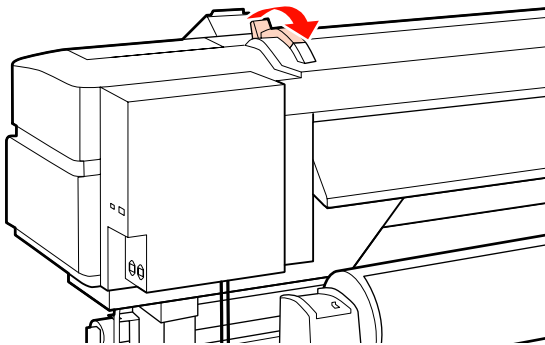
### 11

Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή και η δεξιά άκρη του τοποθετημένου ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.

Αν δεν είναι ευθυγραμμισμένες, ευθυγραμμίστε τις.

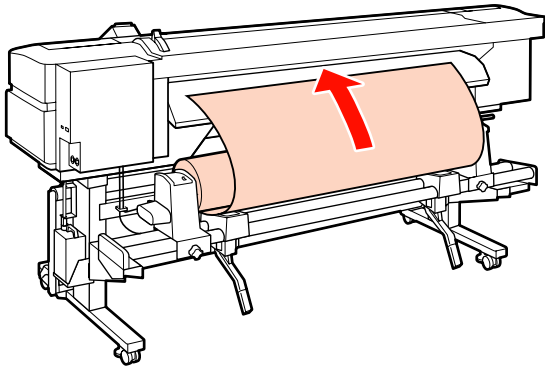
### 12

Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



### 13

Τραβήξτε τα μέσα προς τα έξω και εισαγάγετέ τα στον εκτυπωτή.

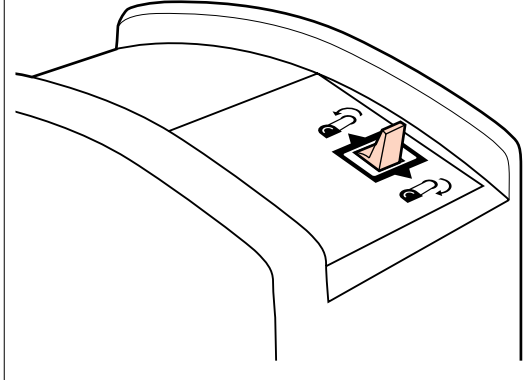


### Σημείωση:

Μπορείτε να τοποθετήσετε μέσα μεγάλου βάρους που ξετυλίγονται δύσκολα πιέζοντας το διακόπτη στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης.

Printable Side Out

Printable Side In



### 14

Τοποθετήστε τα μέσα διαμέσου των κυλίνδρων πίεσης και χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να τα συγκρατήσετε στην κατάλληλη θέση.

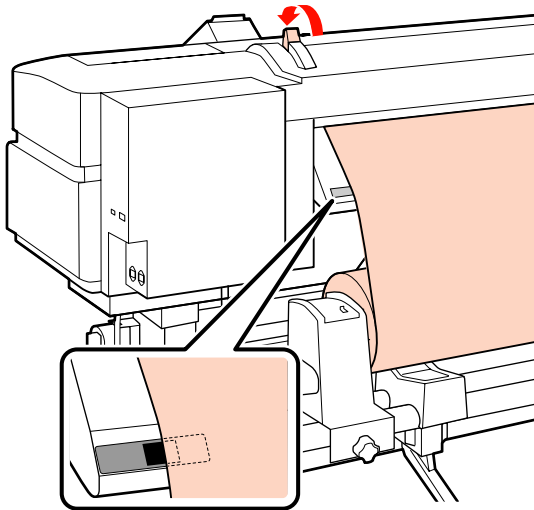
Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή πλευρά των μέσων εκτύπωσης καλύπτει το κέντρο του τετραγώνου στην ετικέτα του οδηγού τοποθέτησης.



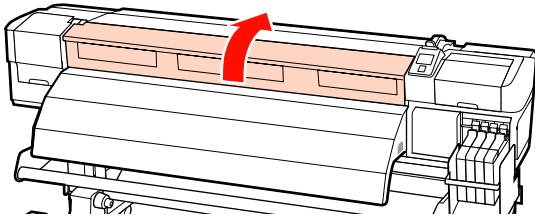
### Σημαντικό:

Εκτελέστε τα βήματα 14 έως 4 με αντίστροφη σειρά και επαναλάβετε τη διαδικασία τοποθέτησης εάν η αριστερή πλευρά των μέσων δεν βρίσκεται εντός των οδηγιών. Μην επιχειρήσετε να επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης ενώ βρίσκονται εντός των μέσων.

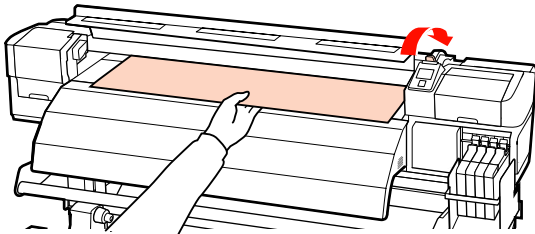
### Βασικές λειτουργίες



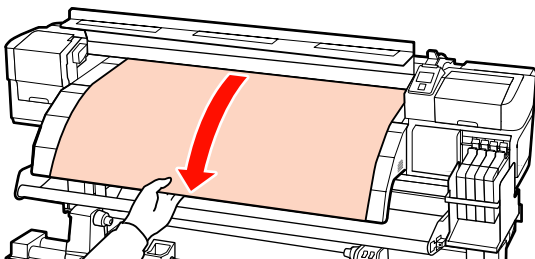
- 15** Μεταβείτε στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή και ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



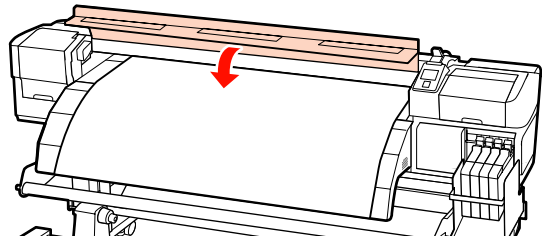
- 16** Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



- 17** Τραβήξτε τα μέσα προς το μπροστινό άκρο του μεταθερμαντήρα.



- 18** Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.

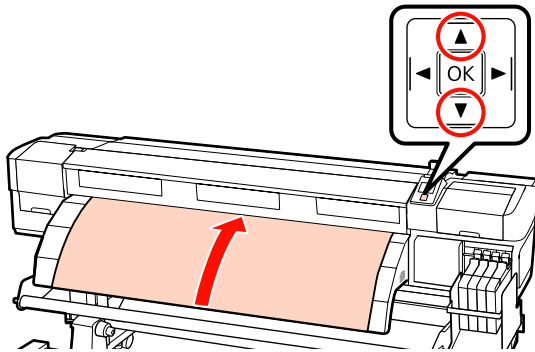


**Βασικές λειτουργίες**

**19** Γυρίστε το μπροστινό άκρο των μέσων προς το μπροστινό κάλυμμα.

Για μέσα με την εκτυπώσιμη πλευρά προς τα έξω, πατήστε το κουμπί ▲. Για μέσα με την εκτυπώσιμη πλευρά προς τα μέσα, πατήστε το κουμπί ▼.

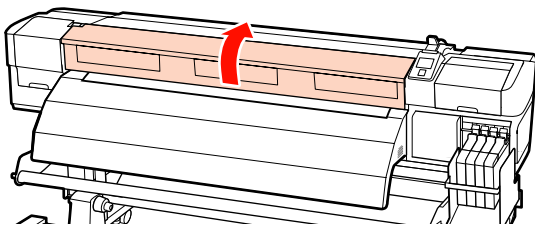
Φροντίστε να τροφοδοτείτε το χαρτί ευθεία, με τα μέσα ευθεία και τεντωμένα.



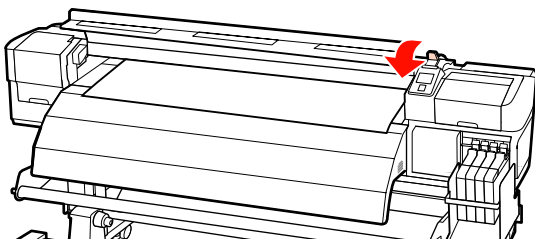
**Σημείωση:**

Καλύτερα να χρησιμοποιείτε το κουμπί ► του πίνακα ελέγχου, όταν θέλετε να ρυθμίσετε το Media Suction στο 2. Τα μέσα τυλίγονται ξανά ευθεία.

**20** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.

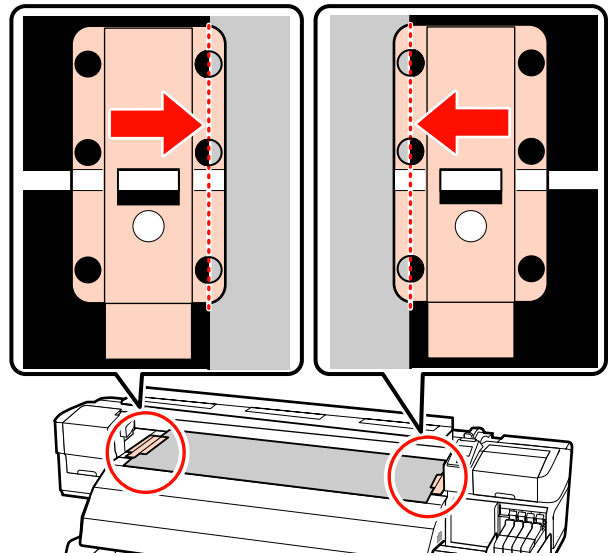


**21** Χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να συγκρατήσετε τα μέσα στην κατάλληλη θέση.



**22** Συνδέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

Αρχικά, τοποθετήστε τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών.

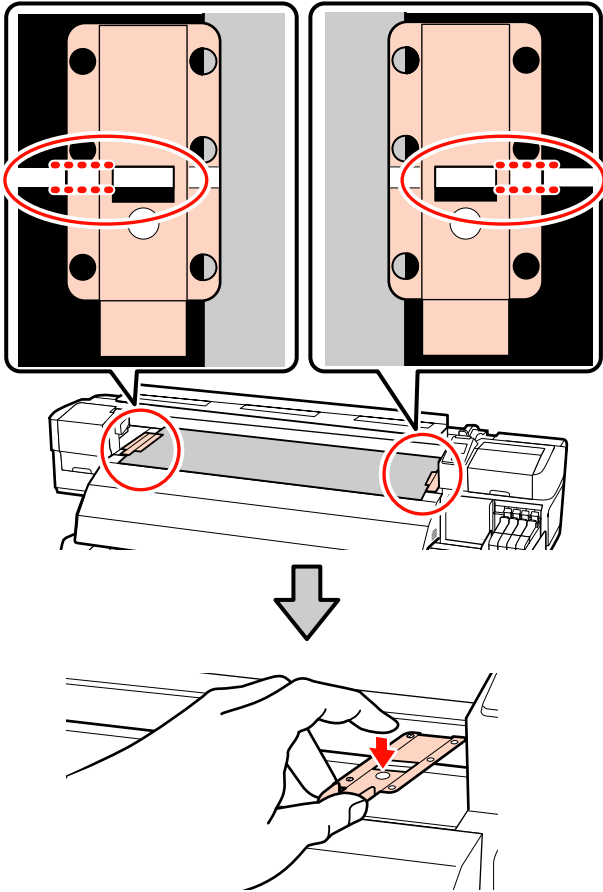


**! Σημαντικό:**

Να τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λάθος τοποθέτηση προκαλεί λωρίδες (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή ρίγες ανόμοιου χρώματος) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

## Βασικές λειτουργίες

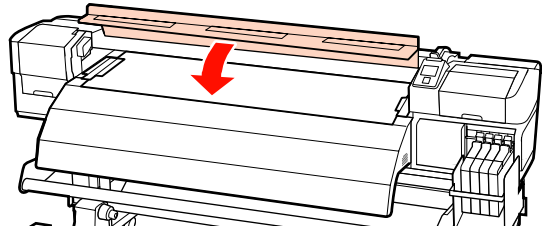
- 23** Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών με τις λευκές γραμμές της πλάκας. Έπειτα πιέστε τις πλάκες προς τα κάτω, για να εφαρμόσουν στη θέση τους και να μην μπορούν να σηκωθούν.



### ! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους μεγαλύτερου των 0,4 mm. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίζουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

- 24** Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Αφού φορτώσετε τα μέσα, συνεχίστε με την ενότητα «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων».

🔗 «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 44

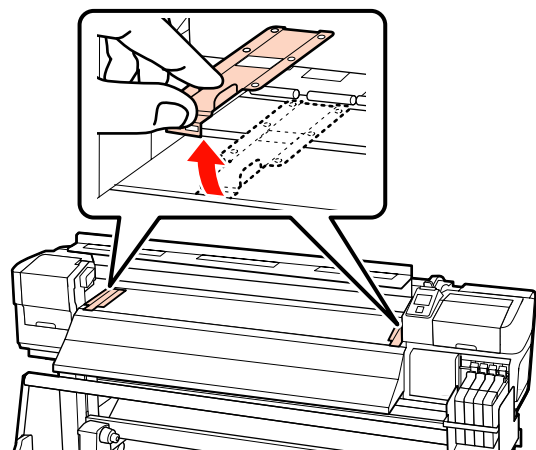
## Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7000)

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται οι μέθοδοι φόρτωσης των μέσων.

### ! Προσοχή:

Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα.

- 1** Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, εάν έχουν εγκατασταθεί.

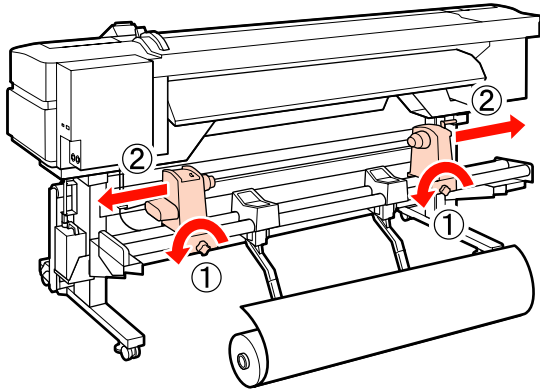


- 2** Πατήστε το κουμπί ⏻ για να ενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

**Βασικές λειτουργίες**

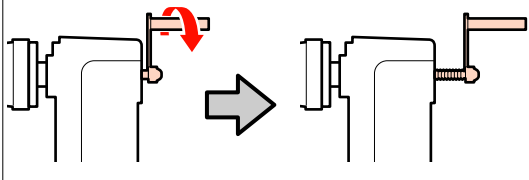
**3** Χαλαρώστε επαρκώς τις βίδες σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους, ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πλάτος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.



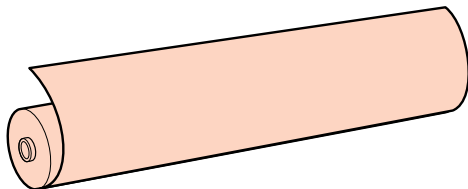
**Σημαντικό:**

Αν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα). Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά αν η λαβή δεν είναι ορατή.

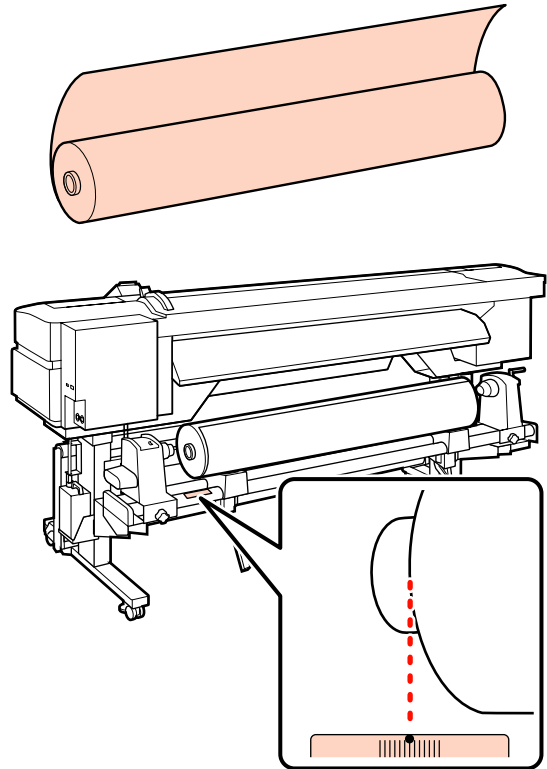


**4** Εισαγάγετε τα μέσα στη μονάδα στήριξης του ρολού με προσανατολισμό σύμφωνα με τη φορά με την οποία είναι τυλιγμένα (δείτε παρακάτω) και τοποθετήστε τα με τον τρόπο που υποδεικνύεται από την επισήμανση στην ετικέτα.

**Printable Side Out**



**Printable Side In**



Εάν η ετικέτα δεν περιλαμβάνει τη θέση φόρτωσης, επισημάνετε τη θέση στην ετικέτα σύμφωνα με τις οδηγίες του Οδηγός εγκατάστασης.

Οδηγός εγκατάστασης

**Σημείωση:**

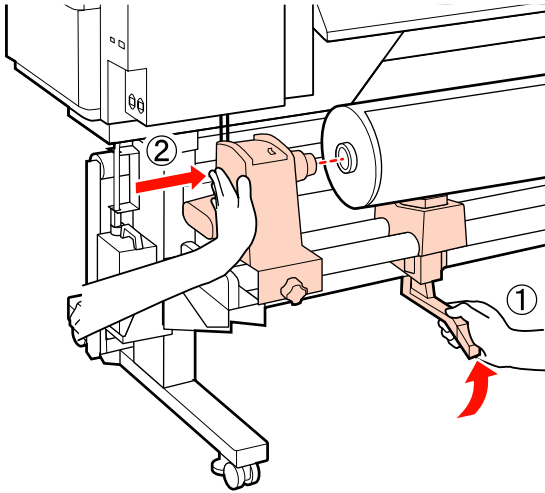
Βεβαιωθείτε ότι η επιλογή του στοιχείου **Roll Type** που έχει ενεργοποιηθεί στο μενού **Customize Settings** αντιστοιχεί στον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα. Η προεπιλογή για τη ρύθμιση **Roll Type** είναι **Printable Side Out**. Αν τοποθετήσετε χαρτί που έχει τυλιχθεί με την εκτυπώσιμη πλευρά προς τα μέσα, φροντίστε να επιλέξετε **Printable Side In**.

Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ενότητα «Roll Type» στη σελίδα 67

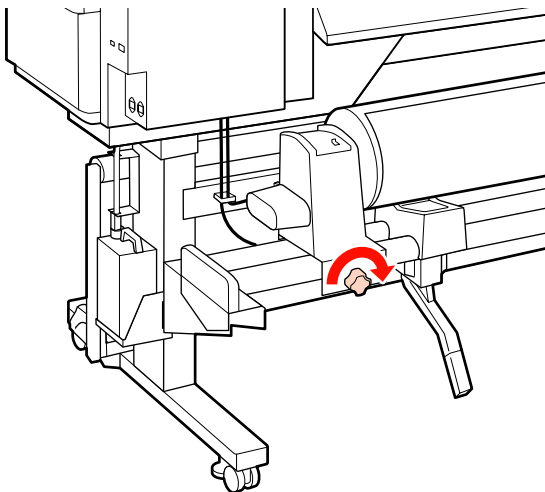
## Βασικές λειτουργίες

- 5** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στην αριστερή πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.

Αν το ρολό των μέσων εκτύπωσης έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη από 140 mm, σηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης. Ο πυρήνας του ρολού δεν θα φτάσει στον κύλινδρο συγκράτησης αν τον ανσηκώσετε με το μοχλό.

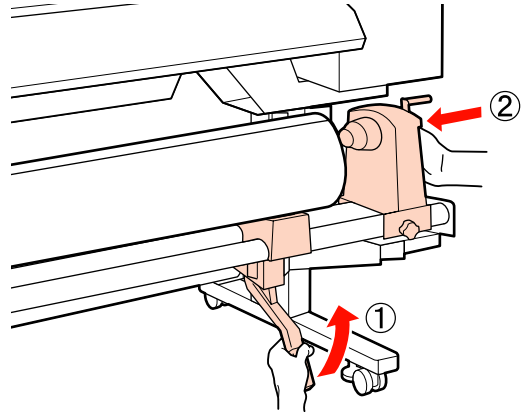


- 6** Σφίξτε τέρμα τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο.

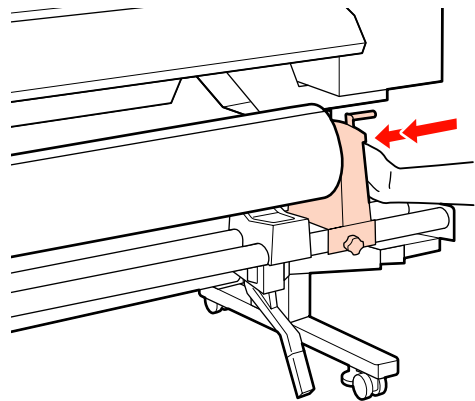


- 7** Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.

Αν το ρολό των μέσων εκτύπωσης έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη από 140 mm, σηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης, όπως περιγράφεται στο βήμα 5.



- 8** Για να διασφαλίσετε ότι ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού έχει μπει κατάλληλα στον πυρήνα ρολού, σπρώξτε δύο φορές προς το άκρο του ρολού το κεντρικό σημείο στο πλάι του κυλίνδρου.



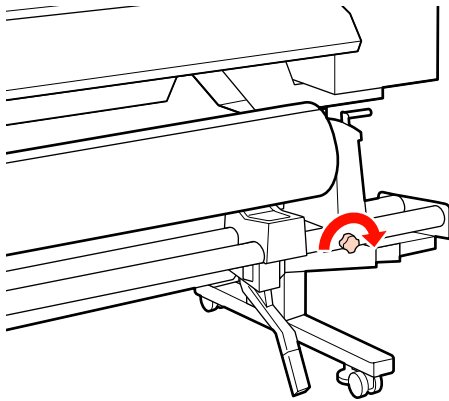
**!** **Σημαντικό:**

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού δεν έχει μπει επαρκώς στον πυρήνα ρολού, τότε τα μέσα δεν τροφοδοτούνται σωστά κατά την εκτύπωση, λόγω δυσλειτουργίας του κυλίνδρου συγκράτησης και του πυρήνα ρολού.

Σε αυτήν την περίπτωση, μπορεί να εμφανιστούν λωρίδες στα αποτελέσματα της εκτύπωσης.

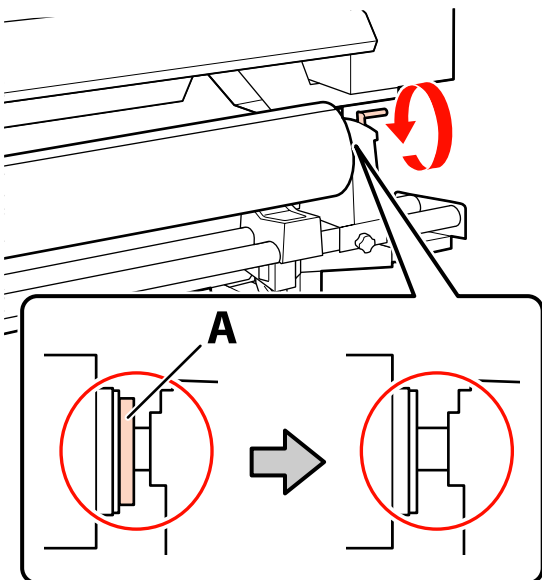
**Βασικές λειτουργίες**

- 9** Σφίξτε τέρμα τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο.



**! Σημαντικό:**  
 Αν η βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος μπορεί να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, μπορεί να εμφανιστούν ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα της εκτύπωσης.

- 10** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



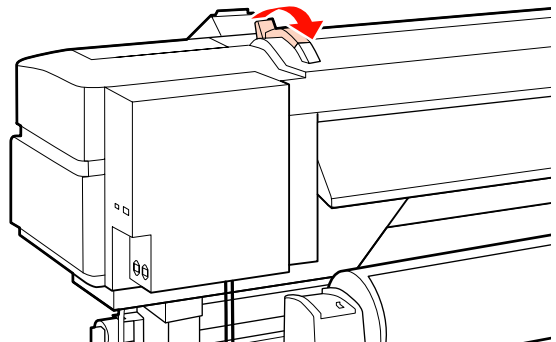
**! Σημαντικό:**  
 Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν εξακολουθεί να είναι ορατό το τμήμα Α μετά την πλήρη περιστροφή της λαβής, γυρίστε τη λαβή προς τα πίσω. Χαλαρώστε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στα δεξιά και έπειτα ξεκινήστε ξανά από το βήμα 8.

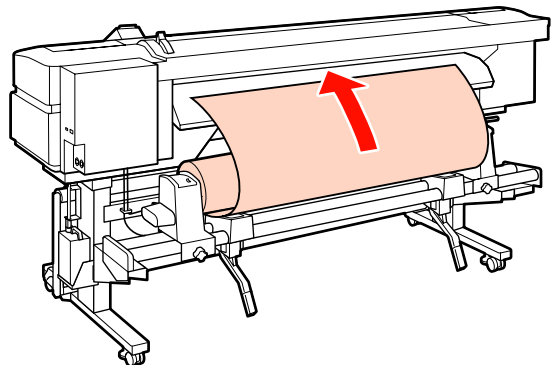
- 11** Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή και η δεξιά άκρη του τοποθετημένου ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.

Αν δεν είναι ευθυγραμμισμένες, ευθυγραμμίστε τις.

- 12** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



- 13** Τραβήξτε τα μέσα προς τα έξω και εισαγάγετέ τα στον εκτυπωτή.






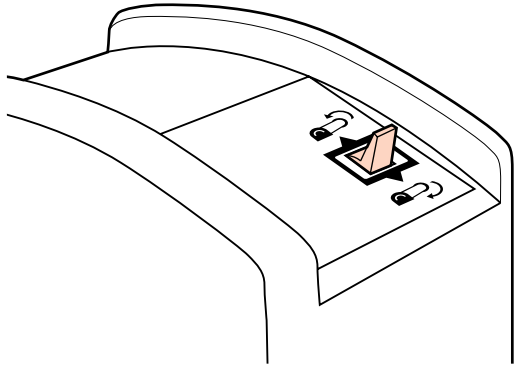
## Βασικές λειτουργίες

### Σημείωση:

Μπορείτε να τοποθετήσετε μέσα μεγάλου βάρους που ξετυλίγονται δύσκολα πιέζοντας το διακόπτη στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης.

Printable Side Out 

Printable Side In 

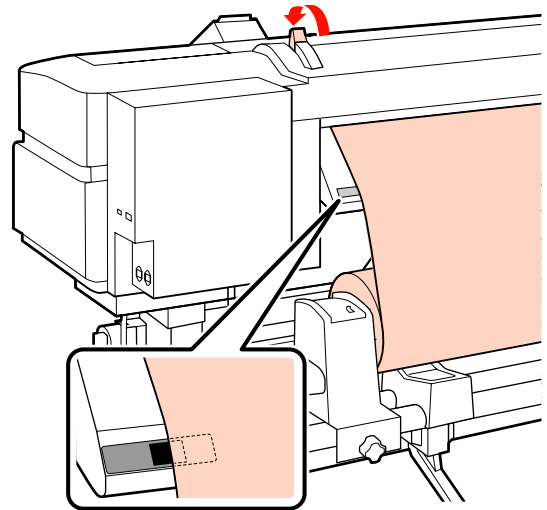


- 14** Τοποθετήστε τα μέσα διαμέσου των κυλίνδρων πίεσης και χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να τα συγκρατήσετε στην κατάλληλη θέση.

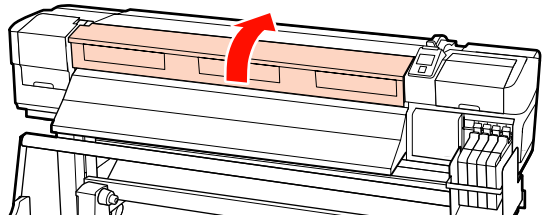
Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή πλευρά των μέσων εκτύπωσης καλύπτει το κέντρο του τετραγώνου στην ετικέτα του οδηγού τοποθέτησης.

### ! Σημαντικό:

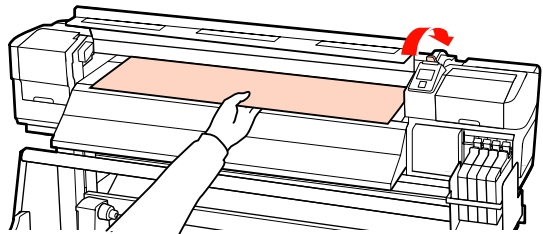
Εκτελέστε τα βήματα 14 έως 4 με αντίστροφη σειρά και επαναλάβετε τη διαδικασία τοποθέτησης εάν η αριστερή πλευρά των μέσων δεν βρίσκεται εντός των οδηγών. Μην επιχειρήσετε να επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης ενώ βρίσκονται εντός των μέσων.



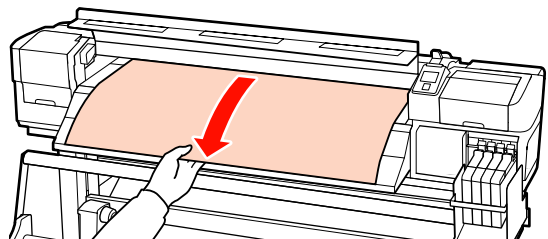
- 15** Μεταβείτε στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή και ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



- 16** Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.

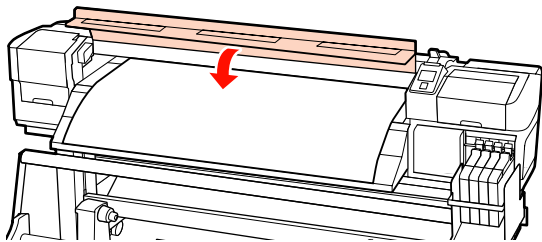


- 17** Τραβήξτε τα μέσα προς το μπροστινό άκρο του οδηγού εξαγωγής.



**Βασικές λειτουργίες**

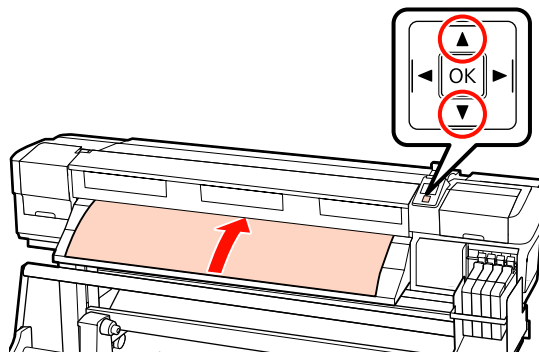
**18** Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



**19** Γυρίστε το μπροστινό άκρο των μέσων προς το μπροστινό κάλυμμα.

Για μέσα με την εκτυπώσιμη πλευρά προς τα έξω, πατήστε το κουμπί ▲. Για μέσα με την εκτυπώσιμη πλευρά προς τα μέσα, πατήστε το κουμπί ▼.

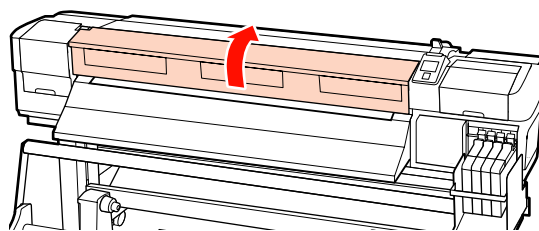
Φροντίστε να τροφοδοτείτε το χαρτί ευθεία, με τα μέσα ευθεία και τεντωμένα.



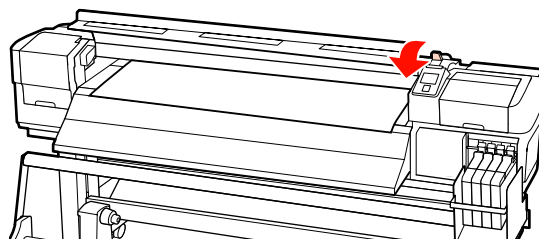
**Σημείωση:**

Καλύτερα να χρησιμοποιείτε το κουμπί ► του πίνακα ελέγχου, όταν θέλετε να ρυθμίσετε το Media Suction στο 2. Τα μέσα τυλίγονται ξανά ευθεία.

**20** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



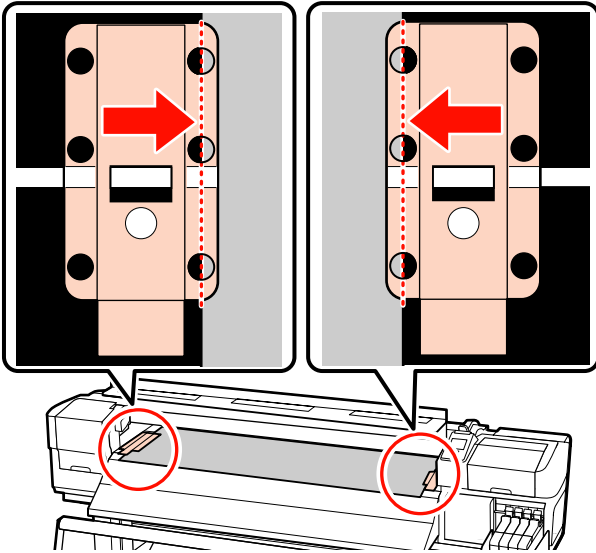
**21** Χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να συγκρατήσετε τα μέσα στην κατάλληλη θέση.



## Βασικές λειτουργίες

### 22 Συνδέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

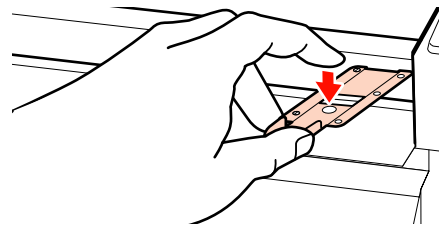
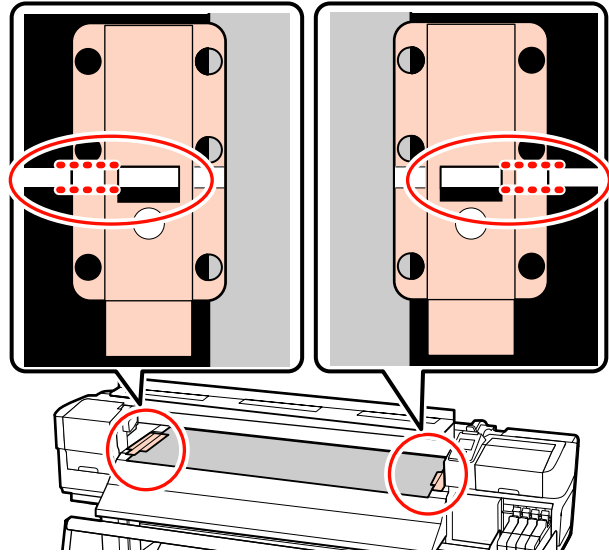
Αρχικά, τοποθετήστε τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών.



#### Σημαντικό:

Να τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λάθος τοποθέτηση προκαλεί λωρίδες (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή ρίγες ανόμοιου χρώματος) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

### 23 Ευθυγραμμίστε τις λευκές γραμμές των πλακών με τις λευκές γραμμές της πλάκας. Έπειτα πιέστε τις πλάκες προς τα κάτω, για να εφαρμόσουν στη θέση τους και να μην μπορούν να σηκωθούν.

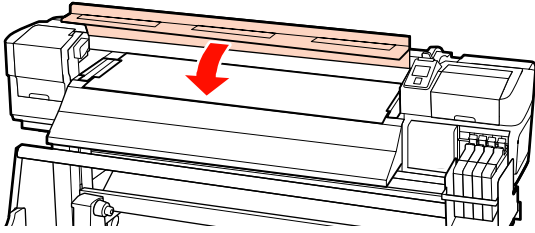


#### ! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης που έχουν πάχος μεγαλύτερο από 0,4 mm. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίξουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

## Βασικές λειτουργίες

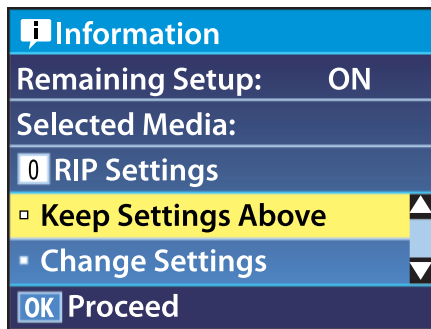
- 24** Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Αφού φορτώσετε τα μέσα, διαβάστε την παρακάτω ενότητα.

## Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων

Στον πίνακα ελέγχου εμφανίζονται οι ακόλουθες πληροφορίες μετά την τοποθέτηση των μέσων.



Αυτή η οθόνη μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την προβολή ή την αλλαγή των δύο ακόλουθων επιλογών:

- Remaining Setup

**On:** Ο εκτυπωτής δείχνει πόσα μέσα εκτύπωσης απομένουν.

**Off:** Ο εκτυπωτής δεν δείχνει πόσα μέσα εκτύπωσης απομένουν.

Όταν η ρύθμιση **Remaining Setup** έχει οριστεί ως **On**, ο εκτυπωτής υπολογίζει κατά προσέγγιση την ποσότητα των μέσων που απομένουν βάσει του μήκους του ρολού και της ποσότητας που χρησιμοποιήθηκε κατά την εκτύπωση και εμφανίζει τις εν λόγω πληροφορίες στον πίνακα ελέγχου. Η οθόνη σας προσφέρει μια γενική ιδέα της ποσότητας των μέσων που είναι διαθέσιμα πριν από την εκτύπωση, ώστε να είναι

ευκολότερο να γνωρίζετε πότε τα μέσα χρειάζονται αντικατάσταση.

Επιπλέον, εμφανίζεται μια προειδοποίηση όταν η ποσότητα των μέσων που απομένει φτάσει σε ένα συγκεκριμένο επίπεδο.


- Selected Media

Εμφανίζει τις παραμέτρους βάσει των οποίων πραγματοποιήθηκε η ρύθμιση των μέσων με τον τρόπο που φαίνεται παρακάτω.

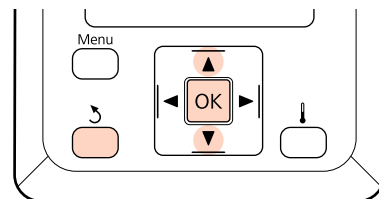
**0 RIP Settings:** Οι ρυθμίσεις χαρτιού βασίζονται στις ρυθμίσεις του προγράμματος.

**1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX:** Οι ρυθμίσεις χαρτιού βασίζονται στις ρυθμίσεις που έχουν αποθηκευτεί στον εκτυπωτή, στο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων χαρτιού 1.

Στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων (για τα μέσα εκτύπωσης) μπορείτε να αποθηκεύσετε ρυθμίσεις για διάφορα μέσα εκτύπωσης, με βάση τις επιλογές στα μενού **Media Suction, Head Alignment** και άλλα μενού. Είναι δυνατή η αποθήκευση έως και 30 συνδυασμών ρυθμίσεων, αντιστοιχίζοντας τις ρυθμίσεις στους χώρους αποθήκευσης από τον Αρ. 1 έως 30.

Ρυθμίσεις μέσων  «Αποθήκευση ρυθμίσεων» στη σελίδα 64

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Επιλέξτε μια δυνατότητα.

**Για την εκτύπωση με τις τρέχουσες ρυθμίσεις:** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Keep Settings Above** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

Μεταβείτε στο βήμα 6.

## Βασικές λειτουργίες

### Για την αλλαγή των ρυθμίσεων:

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Change Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

- 2 Επιλέξτε τα στοιχεία που θέλετε να αλλάξετε και πιάστε το κουμπί **OK**.
- 3 Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Πατήστε το κουμπί **3** για την προβολή του παραθύρου διαλόγου που εμφανίζεται στο βήμα 2 και πατήστε ξανά το κουμπί **3**.
- 5 Αφού βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις είναι σωστές, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή τη δυνατότητας **Keep Settings Above** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 6 Εμφανίζεται η οθόνη επιλογής του τύπου ρολού.  
Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τον τύπο ρολού που ταιριάζει με το φορτωμένο ρολό και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 7 Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα **On** για τη ρύθμιση **Remaining Setup**, θα σας ζητηθεί να εισαγάγετε το μήκος του τρέχοντος ρολού μέσων.  
Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε μήκος μεταξύ 1,0 και 999,5 m (15 και 3000 ft) και πατήστε το κουμπί **OK**. Μπορείτε να επιλέξετε διαστήματα των 0,5 m.

Μετά από μια σύντομη παύση ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη **Ready**, υποδεικνύοντας ότι είναι έτοιμος για την εκτύπωση. Μετάδοση των δεδομένων προς εκτύπωση από τον υπολογιστή.

## Αλλαγή μέσων

Για την αντικατάσταση των μέσων μετά από την εκτύπωση, εκτυπώστε την ποσότητα των μέσων που απομένουν, κόψτε τα μέσα και αφαιρέστε το ρολό.

## Εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν

Ο εκτυπωτής εμφανίζει την ποσότητα των μέσων που απομένουν και τυχόν προειδοποιήσεις χαμηλής ποσότητας μέσων στον πίνακα ελέγχου. Έτσι μπορείτε να προσδιορίσετε αν χρειάζεται αντικατάσταση των μέσων πριν από την εκτύπωση.

Η ποσότητα των μέσων που απομένουν εμφανίζεται μόνο εφόσον έχει καταχωρηθεί το σωστό μήκος κατά την τοποθέτηση των μέσων.

Μπορείτε να εκτυπώσετε την ποσότητα των μέσων που απομένουν στην μπροστινή άκρη του ρολού πριν από την αφαίρεσή του από τον εκτυπωτή και να εισαγάγετε τον εν λόγω αριθμό την επόμενη φορά που θα τοποθετήσετε τα μέσα, ώστε να έχετε πιο ακριβείς πληροφορίες σχετικά με την ποσότητα που απομένει.

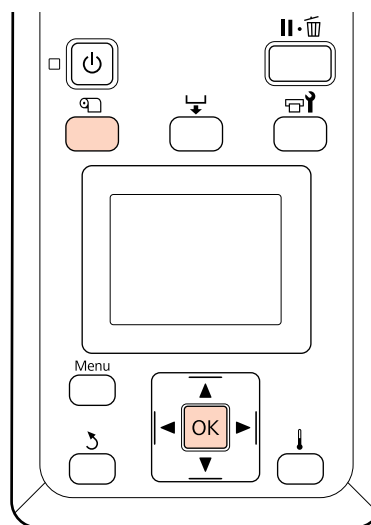
### Σημείωση:

Ο εκτυπωτής δεν υπολογίζει και δεν προβάλλει την ποσότητα των μέσων που απομένουν όταν έχει επιλεγεί η δυνατότητα **Off** για το στοιχείο **Remaining Setup** στο μενού ρυθμίσεων.


☞ «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 44

Στην ακόλουθη ενότητα περιγράφεται ο τρόπος εκτύπωσης της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



## Βασικές λειτουργίες

- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση.
- 2 Πατήστε το κουμπί , επιλέξτε **Media Remaining** από το μενού και πατήστε το κουμπί OK.
- 3 Επιλέξτε **Print Remaining Length** και πατήστε το κουμπί OK.
- 4 Πατήστε το κουμπί OK για την εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

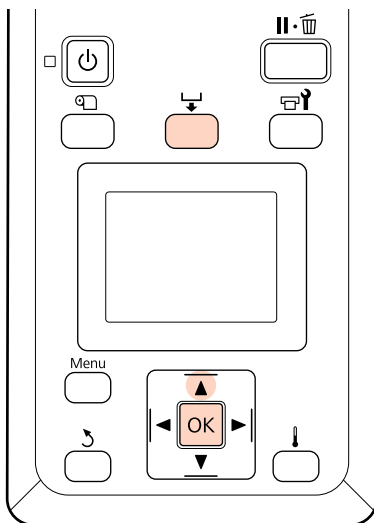
## Κοπή μέσων


Χρησιμοποιήστε έναν κόπτη (διαθέσιμο στην αγορά) για την κοπή των μέσων μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση. Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος χρήσης του κόπτη για την κοπή των μέσων.


### Προσοχή:

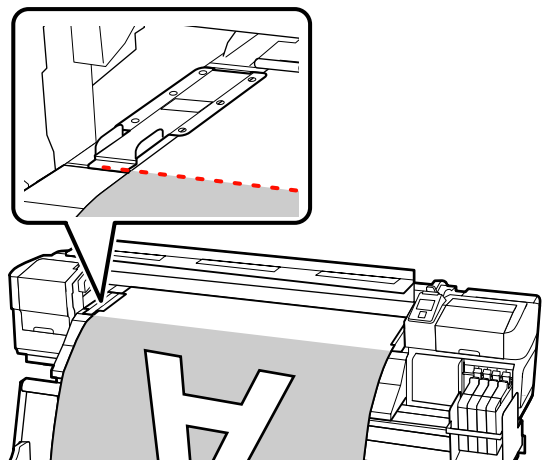
- ❑ Ο μεταθερμαντήρας μπορεί να είναι ζεστός. Λάβετε όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας. Σε περίπτωση που δεν λάβετε τα απαραίτητα μέτρα, υπάρχει κίνδυνος εγκαύματος.
- ❑ Όταν κόβετε το χαρτί, προσέξτε να μην κοπείτε στα δάχτυλα ή στα χέρια σας με το χαρτοκόπτη ή με άλλα κοπίδια.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις

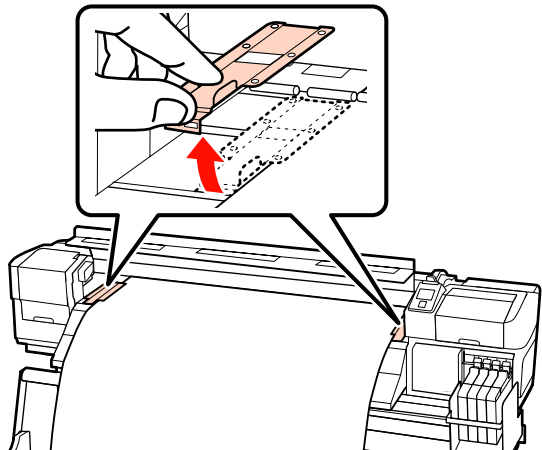


- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση.
- 2 Πατήστε το κουμπί  και το κουμπί OK. Ο εκτυπωτής θα τοποθετήσει την ακμή τέλους των μέσων εκτύπωσης στη θέση πάνω από την εγκόπη του κόπτη.

Εάν έχετε εκτυπώσει την ποσότητα των μέσων που απομένουν, πατήστε το κουμπί  για την επαναφορά των μέσων ώστε οι εν λόγω πληροφορίες να παραμείνουν στο ρολό μετά από την κοπή των μέσων.



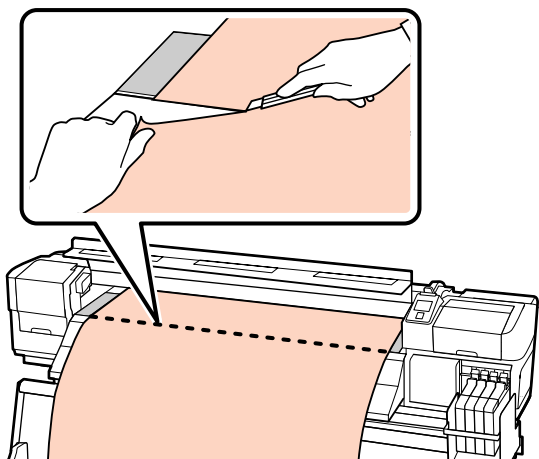
- 3 Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.



## Βασικές λειτουργίες

**4** Κόψτε τα μέσα με τον κόπτη.

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη κατά μήκος της εγκοπής του κόπτη.



### ! Σημαντικό:

Για να συνεχίσετε την εκτύπωση μετά το κόψιμο, μην επαναφέρετε τα μέσα εκτύπωσης από την εγκοπή του κόπτη (στην πλευρά του κυλίνδρου πίεσης).

Αν το αρχικό άκρο του μέσου εκτύπωσης είναι τσαλακωμένο, διακόψτε την επαναφορά πριν το μέσο εκτύπωσης φτάσει στο εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος.

### Σημείωση:

Αν χρησιμοποιείτε τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), ρυθμίστε το διακόπτη Auto της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) στη θέση Off, πριν χρησιμοποιήσετε το διακόπτη Manual για να τοποθετήσετε τα μέσα πάνω από την εγκοπή του κόπτη.

## Αφαίρεση μέσων

Μπορείτε πλέον να αφαιρέσετε τα μέσα από τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού. Για την αφαίρεση των μέσων, αντιστρέψτε τα βήματα που ακολουθήσετε για την τοποθέτησή τους.

## Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)

Η μέθοδος χρήσης εξαρτάται από τον εκτυπωτή. Επιλέξτε τη μέθοδο που ταιριάζει με τον εκτυπωτή σας.

### Όταν χρησιμοποιείτε τη σειρά SC-F7100

Δείτε την παρακάτω ενότητα.

### Όταν χρησιμοποιείτε τη σειρά SC-F7000

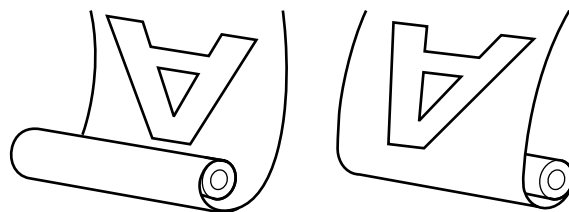
☞ «Φόρτωση μέσω (σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 56

## Φόρτωση μέσω (σειρά SC-F7100)

Η μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) τυλίγει αυτόματα τα μέσα καθώς εκτυπώνονται, βελτιώνοντας έτσι την αποτελεσματικότητα της λειτουργίας χωρίς εποπτεία.

Η μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) για αυτόν τον εκτυπωτή μπορεί να τυλίξει μέσα προς οποιαδήποτε από τις ακόλουθες κατευθύνσεις.

Εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα      Εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω



Η περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εσωτερική πλευρά του ρολού. Για τις περισσότερες περιπτώσεις προτείνεται η εκτυπωμένη πλευρά.

Η περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εξωτερική πλευρά του ρολού.

## Βασικές λειτουργίες

### Προσοχή:

- ❑ Προσέξτε να μην πιαστούν τα χέρια ή τα μαλλιά σας στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) όταν είναι σε λειτουργία.

Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

- ❑ Με την παρακάτω διαδικασία μπορείτε να ασφαλίσετε στη θέση του τον πυρήνα ρολού της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

Αν πέσει το ρολό περιτύλιξης, υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

## Τι πρέπει να θυμάστε για τη σωστή περιτύλιξη

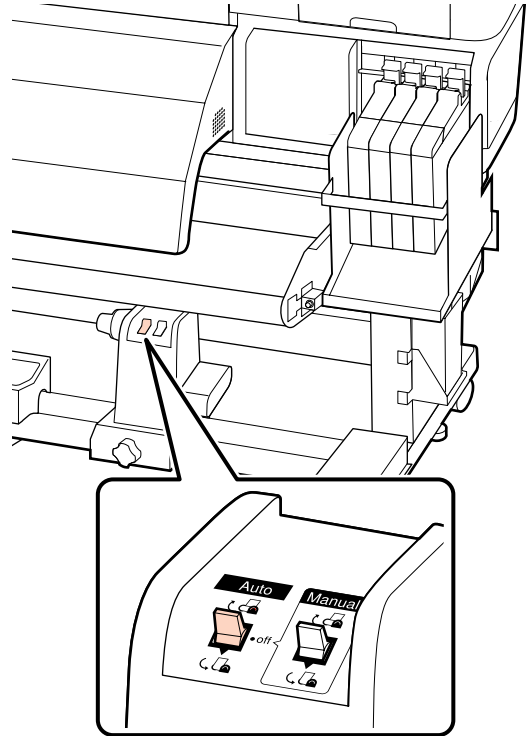
Για τη σωστή περιτύλιξη των μέσων προσέξτε τα εξής.

- ❑ Καλύτερα να χρησιμοποιείτε πυρήνα ρολού περιτύλιξης ο οποίος να έχει το ίδιο πλάτος με τα μέσα. Αν χρησιμοποιήσετε πυρήνα ρολού περιτύλιξης με διαφορετικό πλάτος, μπορεί να λυγίσει ο πυρήνας και να μην περιτυλιχθούν σωστά τα μέσα.
- ❑ Για τα μέσα περιτύλιξης προτείνουμε να είναι προς τα μέσα η εκτυπωμένη πλευρά. Όταν η εκτυπωμένη πλευρά είναι προς τα έξω και δεν μπορεί να γίνει περιτύλιξη, δοκιμάστε την περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα.
- ❑ Αν το μέσο είναι μικρότερο από 36 ίντσες, ίσως να μην γίνεται σωστά η περιτύλιξη.


## Προσάρτηση του πυρήνα ρολού

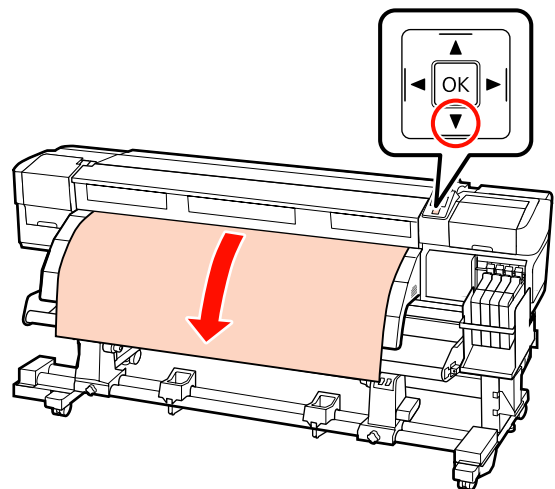
1

Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση Off.



2

Αφού βεβαιωθείτε ότι τα μέσα τοποθετήθηκαν σωστά, πατήστε το κουμπί  για να τροφοδοτήσετε τα μέσα μέχρι τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).





**Βασικές λειτουργίες**



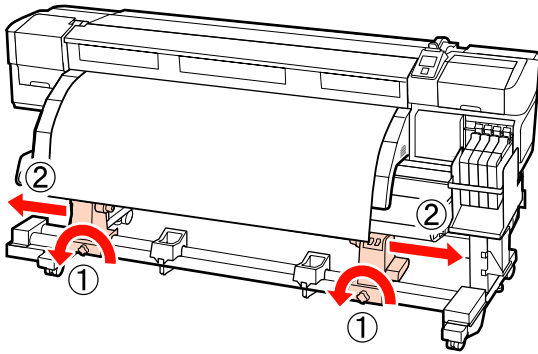
**Σημαντικό:**

Να πατάτε πάντοτε το κουμπί ▼, για να τροφοδοτείτε τα μέσα μέχρι τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού. Αν τραβήξετε τα μέσα με το χέρι, μπορεί να κυρτώσουν κατά την περιτύλιξη.

**3**

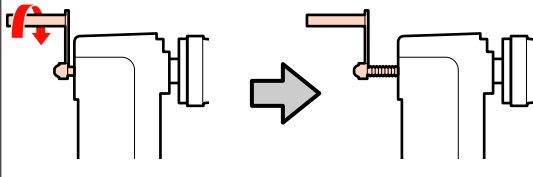
Χαλαρώστε τις βίδες κλειδώματος των κυλίνδρων συγκράτησης του πυρήνα ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πλάτος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.



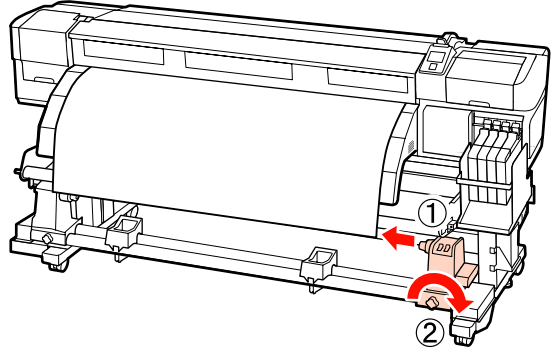
**Σημαντικό:**

Αν η λαβή του αριστερού πυρήνα ρολού δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα). Αν η λαβή δεν είναι ορατή, ο πυρήνας ρολού δεν μπορεί να φορτωθεί σωστά.



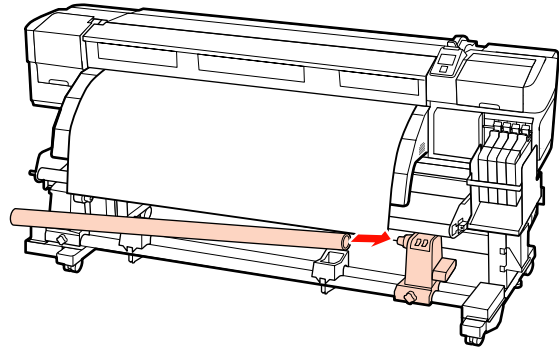
**4**

Ευθυγραμμίστε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού με τη δεξιά πλευρά των μέσων και σφίξτε τη βίδα κλειδώματος.



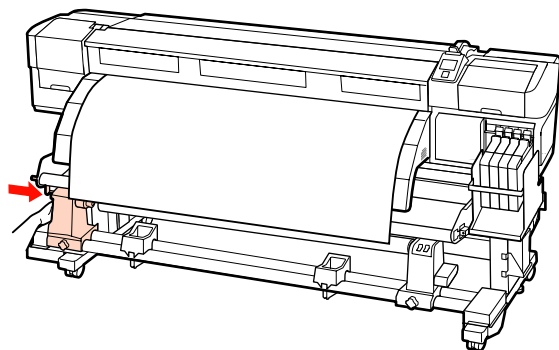
**5**

Εισαγάγετε τον πυρήνα ρολού στο δεξιό κύλινδρο συγκράτησης.



**6**

Σιγουρευτείτε για το εξής: ο κύλινδρος συγκράτησης του αριστερού πυρήνα ρολού πρέπει να έχει μπει ολόκληρος στον πυρήνα ρολού. Επίσης, ο πυρήνας ρολού πρέπει να είναι ευθυγραμμισμένος με τις άκρες των μέσων.



## Βασικές λειτουργίες

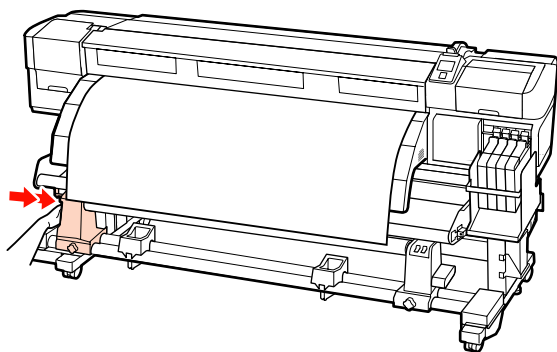
### ! Σημαντικό:

Αν οι πλευρές των μέσων δεν είναι ευθυγραμμισμένες, τα μέσα δεν περιτυλιγόνται σωστά. Σε περίπτωση μη ευθυγράμμισης, χαλαρώστε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης στον δεξιό πυρήνα ρολού και έπειτα ξεκινήστε ξανά από το βήμα 4.

7

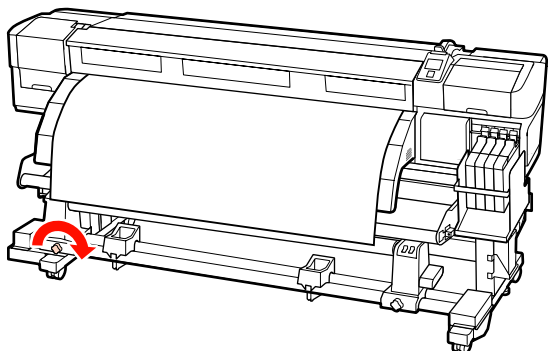
Για να διασφαλίσετε ότι ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού έχει μπει σωστά, σπρώξτε δύο φορές προς το άκρο του ρολού το κεντρικό σημείο στο πλάι του κυλίνδρου.

Σιγουρευτείτε ότι ο πυρήνας ρολού και οι άκρες των μέσων δεν έχουν ευθυγραμμιστεί.



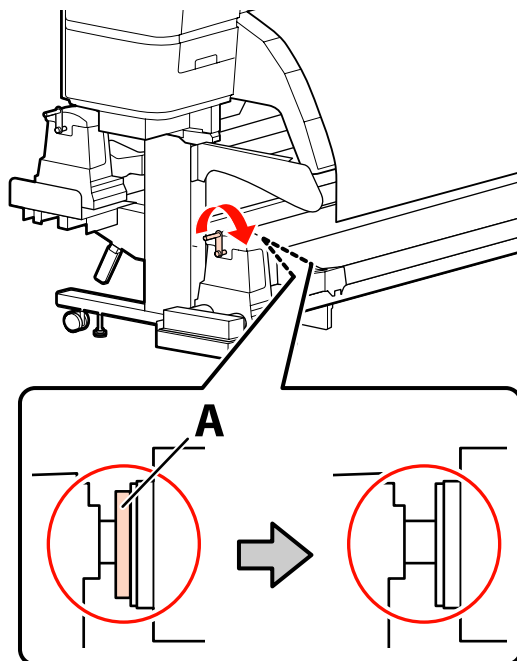
8

Σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης στον αριστερό πυρήνα ρολού, για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



9

Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.




### ! Σημαντικό:

Μόλις το τμήμα A δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Αν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα A δεν κρύβεται, ακόμη κι αφού γυρίσετε τέρμα τη λαβή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού μπορεί να μην έχει μπει ολόκληρος. Επιστρέψτε στο βήμα 6.

Για περαιτέρω πληροφορίες ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα.

Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα, ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα.

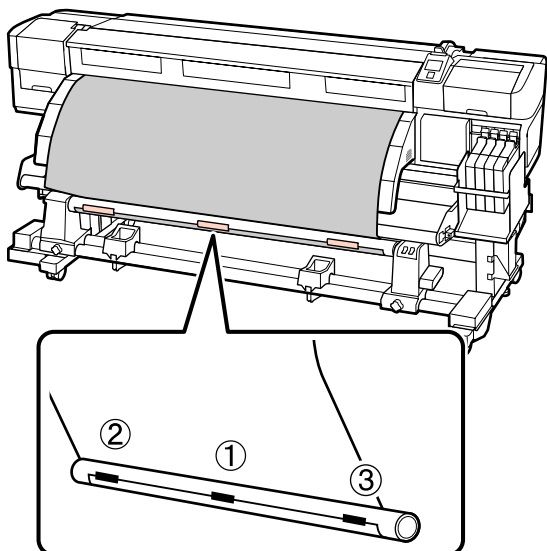
Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω  
 «Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω» στη σελίδα 53

## Βασικές λειτουργίες

### Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα

- 1** Περάστε τα μέσα από την μπροστινή πλευρά της μπάρας οδηγού μέσων και προσαρτήστε τα με ταινία στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης.


Με βάση τη σειρά που φαίνεται στην εικόνα, κολλήστε τα μέσα στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης. Αν η προσάρτηση γίνεται στο κέντρο, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε ευθεία το κέντρο των μέσων. Αν η προσάρτηση γίνεται στην αριστερή και στη δεξιά πλευρά, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε τα μέσα προς τα πλάγια.

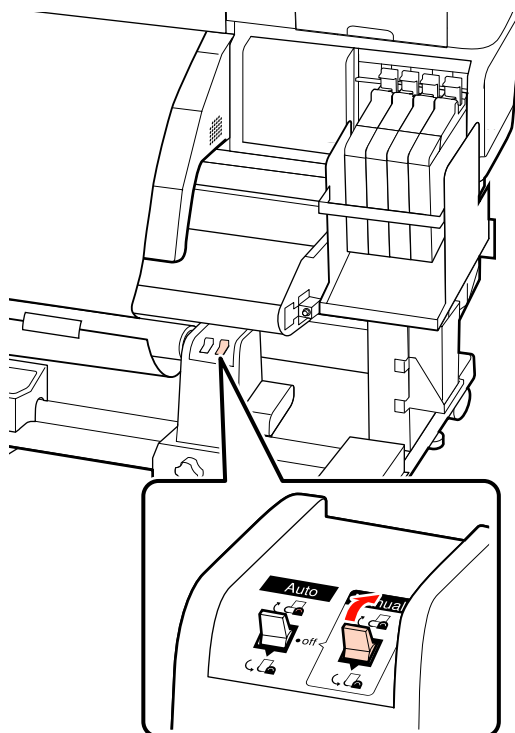


**!** **Σημαντικό:**

Αν τα μέσα σηκωθούν ανάμεσα στα κολλημένα κομμάτια της ταινίας, τότε δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Αν σηκωθούν τα μέσα, καλύτερα να προσθέσετε ταινία και να την εφαρμόσετε ομοιόμορφα ή να διορθώσετε τα τσακίσματα στο μπροστινό άκρο των μέσων.

- 2** Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

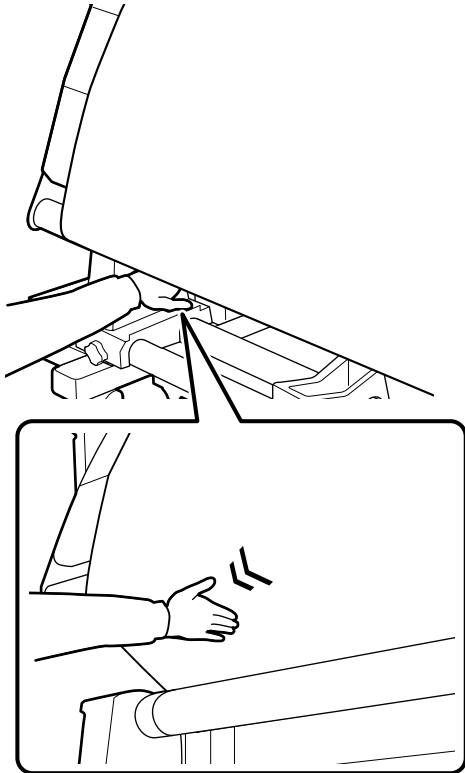
- 3** Γυρίστε το διακόπτη Manual στη θέση  για να περιτυλιχθούν τα μέσα γύρω από τον πυρήνα του ρολού.




**Βασικές λειτουργίες**

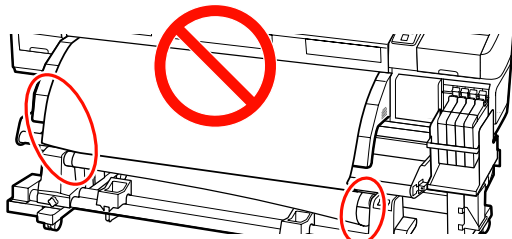
**4** Βεβαιωθείτε ότι τα μέσα δεν είναι χαλαρά.

Για να ελέγξετε τις διαφορές στην τάνση στα δεξιά και στα αριστερά, πατήστε ελαφρά και στις δύο άκρες των μέσων.

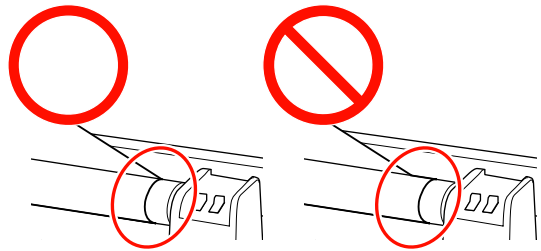


**! Σημαντικό:**

Όπως φαίνεται στα ενδεικτικά σημεία της παρακάτω εικόνας, αν η τάνση στην αριστερή πλευρά του μέσου διαφέρει από την τάνση στη δεξιά πλευρά, τότε τα επόμενα μέσα δεν μπορούν να περιτυλιχτούν σωστά. Αν υπάρχει χαλάρωση στη μία πλευρά, γυρίστε το διακόπτη Manual στη θέση , για να γυρίσετε το χαρτί προς τα πίσω, αφαιρέστε την ταινία και έπειτα ξεκινήστε πάλι από το βήμα 1.




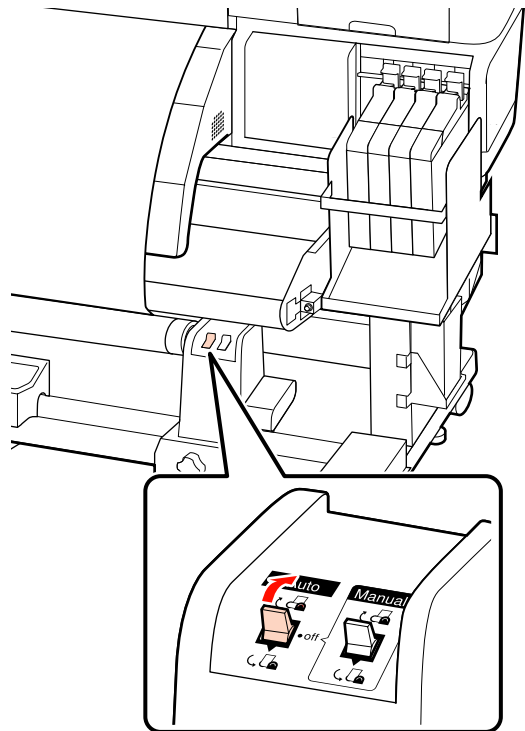
**5** Βεβαιωθείτε ότι οι πλευρές των μέσων που έχουν τυλιχτεί στον πυρήνα ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.



**! Σημαντικό:**

Αν οι πλευρές των μέσων που έχουν τυλιχτεί στον πυρήνα ρολού δεν είναι ευθυγραμμισμένες, τότε τα επόμενα μέσα δεν θα μπορούν να τυλιχτούν σωστά. Σε περίπτωση μη ευθυγράμμισης, γυρίστε τα μέσα προς τα πίσω, αφαιρέστε την ταινία και έπειτα ξεκινήστε ξανά από το βήμα 1.

**6** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .

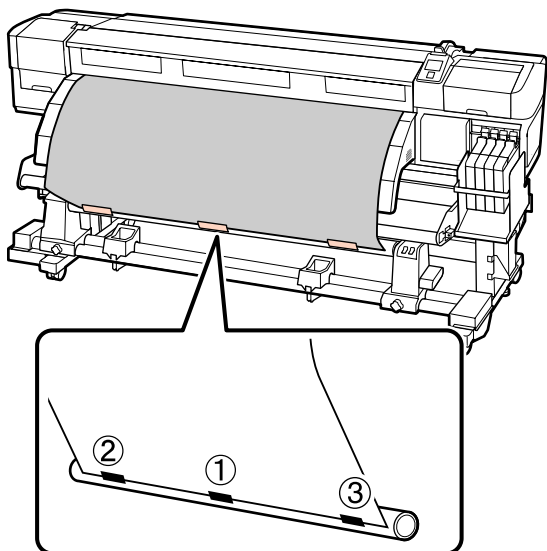


## Βασικές λειτουργίες

### Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω

- 1** Περάστε τα μέσα από την μπροστινή πλευρά της μπάρας οδηγού μέσων και προσαρτήστε τα με ταινία στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης.


Με βάση τη σειρά που φαίνεται στην εικόνα, κολλήστε τα μέσα στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης. Αν η προσάρτηση γίνεται στο κέντρο, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε ευθεία το κέντρο των μέσων. Αν η προσάρτηση γίνεται στην αριστερή και στη δεξιά πλευρά, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε τα μέσα προς τα πλάγια.

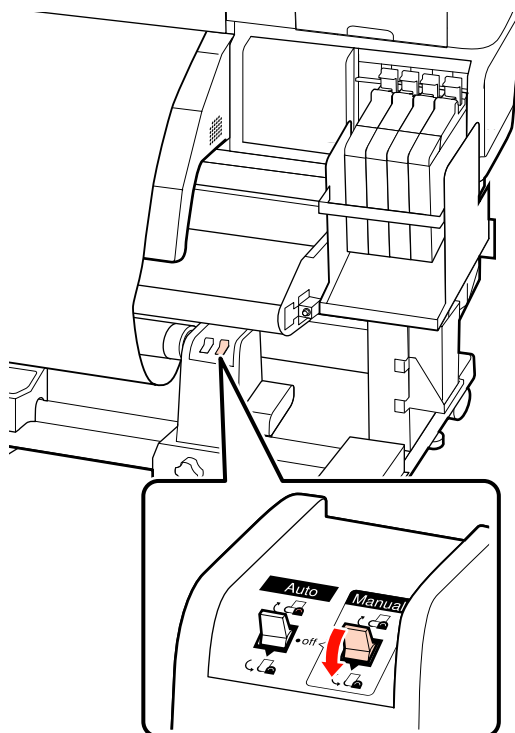


**!** **Σημαντικό:**

Αν τα μέσα σηκωθούν ανάμεσα στα κολλημένα κομμάτια της ταινίας, τότε δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Αν σηκωθούν τα μέσα, καλύτερα να προσθέσετε ταινία και να την εφαρμόσετε ομοιόμορφα ή να διορθώσετε τα τσακίσματα στο μπροστινό άκρο των μέσων.

- 2** Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

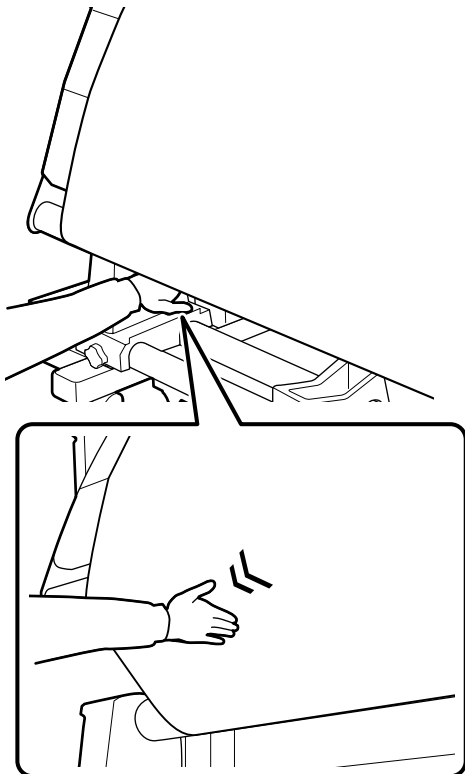
- 3** Γυρίστε το διακόπτη Manual στη θέση  για να περιτυλιχθούν τα μέσα γύρω από τον πυρήνα του ρολού.




## Βασικές λειτουργίες

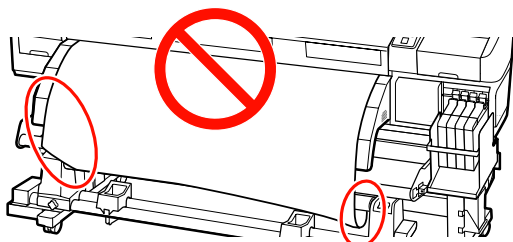
- 4** Βεβαιωθείτε ότι τα μέσα δεν είναι χαλαρά.

Για να ελέγξετε τις διαφορές στην τάνυση στα δεξιά και στα αριστερά, πατήστε ελαφρά και στις δύο άκρες των μέσων.

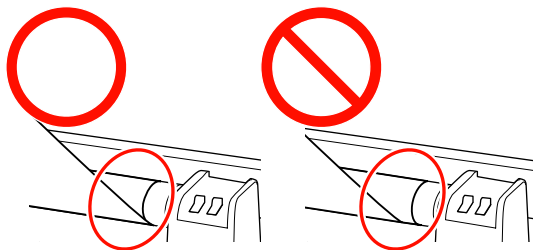


**!** **Σημαντικό:**

Όπως φαίνεται στα ενδεικτικά σημεία της παρακάτω εικόνας, αν η τάνυση στην αριστερή πλευρά του μέσου διαφέρει από την τάνυση στη δεξιά πλευρά, τότε τα επόμενα μέσα δεν μπορούν να περιτυλιχτούν σωστά. Αν υπάρχει χαλάρωση στη μία πλευρά, γυρίστε το διακόπτη Manual στη θέση , για να γυρίσετε το χαρτί προς τα πίσω, αφαιρέστε την ταινία και έπειτα ξεκινήστε πάλι από το βήμα 1.




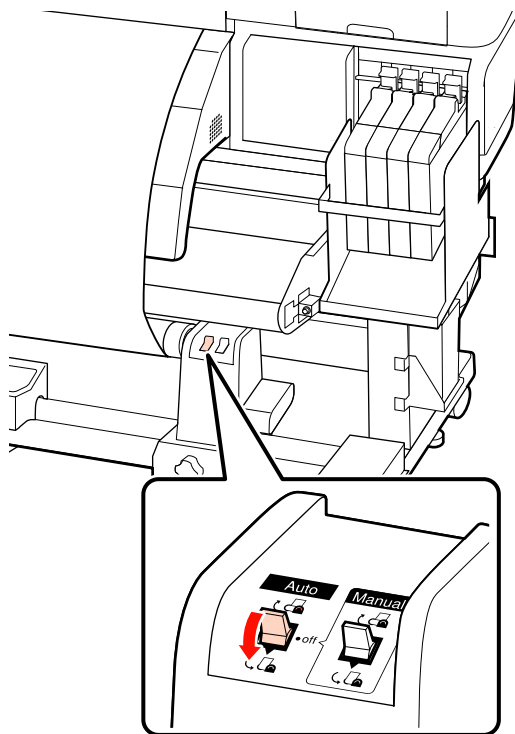
- 5** Βεβαιωθείτε ότι οι πλευρές των μέσων που έχουν τυλιχτεί στον πυρήνα ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.



**!** **Σημαντικό:**

Αν οι πλευρές των μέσων που έχουν τυλιχτεί στον πυρήνα ρολού δεν είναι ευθυγραμμισμένες, τότε τα επόμενα μέσα δεν θα μπορούν να τυλιχτούν σωστά. Σε περίπτωση μη ευθυγράμμισης, γυρίστε τα μέσα προς τα πίσω, αφαιρέστε την ταινία και έπειτα ξεκινήστε ξανά από το βήμα 1.

- 6** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .



## Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης (σειρά SC-F7100)

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος αφαίρεσης μέσων από τη μονάδα περιτύλιξης.

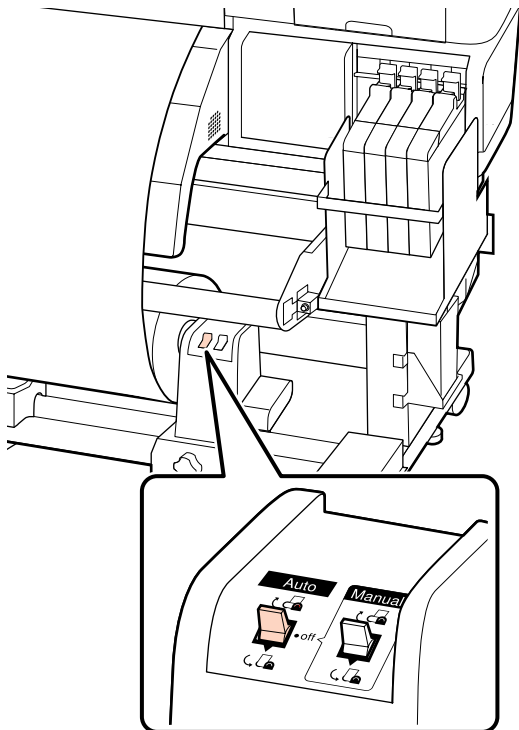
## Βασικές λειτουργίες

### Προσοχή:

- ❑ Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα.
- ❑ Για να αφαιρέσετε σωστά το ρολό περιτύλιξης, ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία.

Αν πέσει το ρολό περιτύλιξης, υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

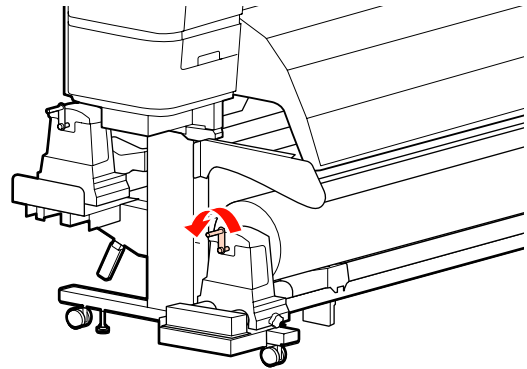
- 1 Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση Off.



- 2 Κόψτε τα μέσα και τυλίξτε την κομμένη άκρη στη μονάδα περιτύλιξης.

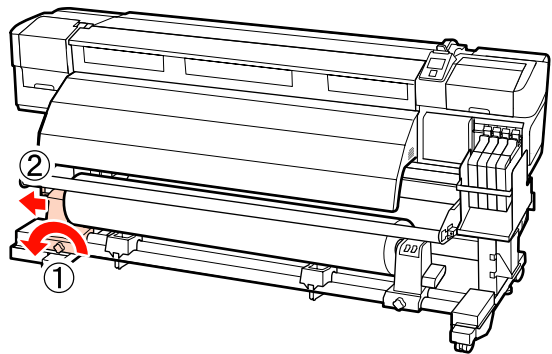
 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 46

- 3 Περιστρέψτε τη λαβή του αριστερού κυλίνδρου συγκράτησης ρόλου.

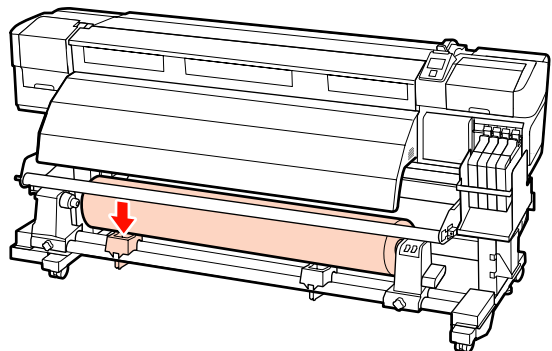


- 4 Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο αριστερό του άκρο.

- 5 Χαλαρώστε τη βίδα κλειδώματος του αριστερού κυλίνδρου συγκράτησης ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο.



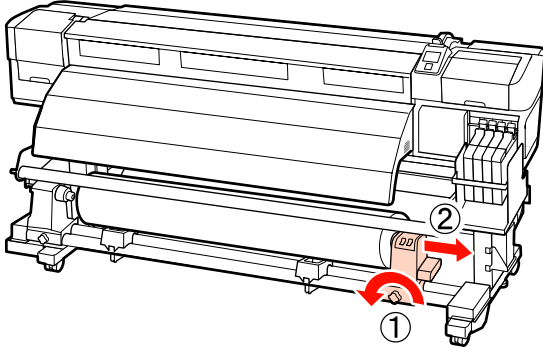
- 6 Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.



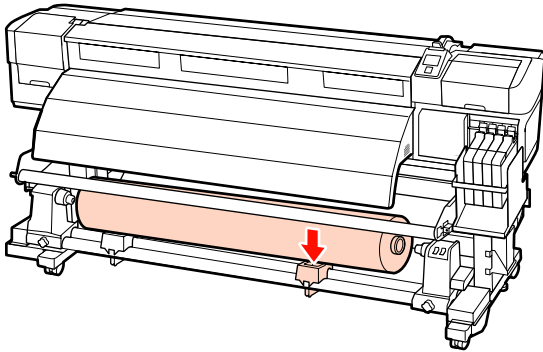
- 7 Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο δεξιό του άκρο.

## Βασικές λειτουργίες

- 8** Χαλαρώστε τη δεξιά βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης του πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



- 9** Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.

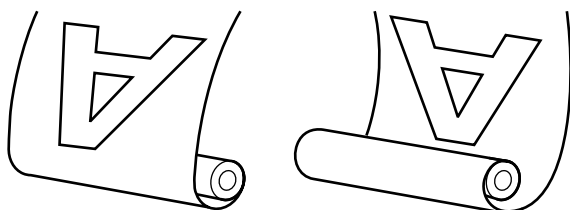


## Φόρτωση μέσω (σειρά SC-F7000)

Η μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) τυλίγει αυτόματα τα μέσα καθώς εκτυπώνονται, βελτιώνοντας έτσι την αποτελεσματικότητα της λειτουργίας χωρίς εποπτεία.

Η μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) για αυτόν τον εκτυπωτή μπορεί να τυλίξει μέσα προς οποιαδήποτε από τις ακόλουθες κατευθύνσεις.

Εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω      Εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα



Η περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εξωτερική πλευρά του ρολού.

Η περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εσωτερική πλευρά του ρολού.

### ⚠ Προσοχή:

- ❑ Προσέξτε να μην πιαστούν τα χέρια ή τα μαλλιά σας στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) όταν είναι σε λειτουργία.

Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

- ❑ Με την παρακάτω διαδικασία μπορείτε να ασφαλίσετε στη θέση του τον πυρήνα ρολού της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

Αν πέσει το ρολό περιτύλιξης, υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

### ⚠ Σημαντικό:

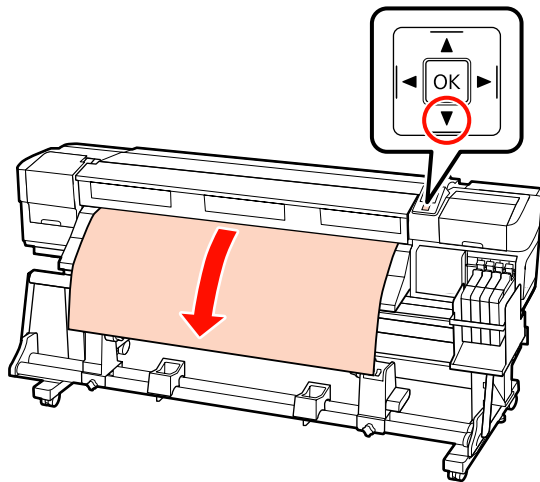
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε πυρήνα ρολού με παραμορφωμένο εσωτερικό. Αν φύγει ο κύλινδρος συγκράτησης του πυρήνα ρολού, τα μέσα μπορεί να περιτυλιχθούν λάθος.
- ❑ Καλύτερα να χρησιμοποιείτε πυρήνα ρολού περιτύλιξης ο οποίος να έχει το ίδιο πλάτος με τα μέσα. Αν χρησιμοποιήσετε πυρήνα ρολού περιτύλιξης με διαφορετικό πλάτος, μπορεί να λυγίσει ο πυρήνας και να μην περιτυλιχθούν σωστά τα μέσα.



## Βασικές λειτουργίες

### Προσάρτηση του πυρήνα ρολού

- 1** Αφού βεβαιωθείτε ότι τα μέσα τοποθετήθηκαν σωστά, πατήστε το κουμπί ▼ για να τροφοδοτήσετε τα μέσα μέχρι τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

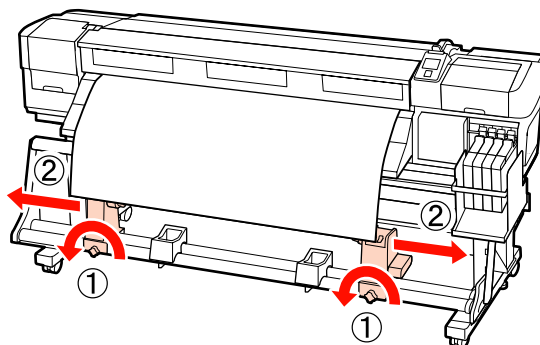


**!** **Σημαντικό:**

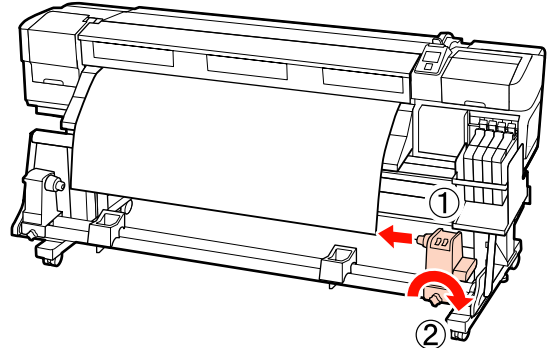
Να πατάτε πάντοτε το κουμπί ▼, για να τροφοδοτείτε τα μέσα μέχρι τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού. Αν τραβήξετε τα μέσα με το χέρι, μπορεί να κυρτώσουν κατά την περιτύλιξη.

- 2** Χαλαρώστε τις βίδες κλειδώματος των κυλίνδρων συγκράτησης του πυρήνα ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πλάτος των μέσων.

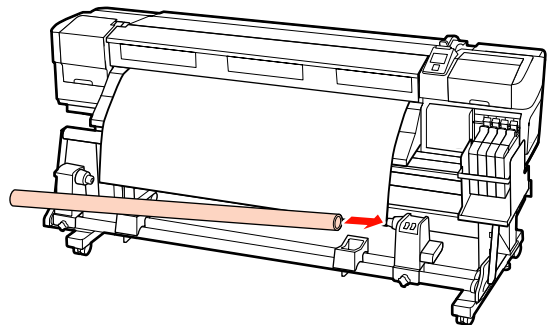
Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.



- 3** Ευθυγραμμίστε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού με τη δεξιά πλευρά των μέσων και σφίξτε τη βίδα κλειδώματος.

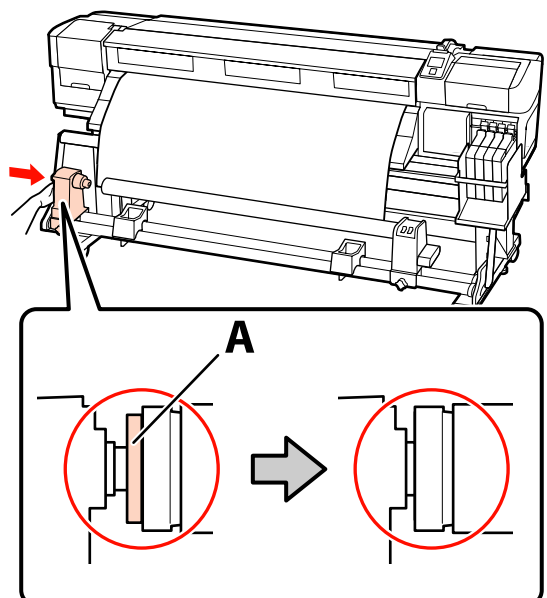


- 4** Εισαγάγετε τον πυρήνα ρολού στο δεξιό κύλινδρο συγκράτησης.



- 5** Εισαγάγετε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα του ρολού.

Σπρώξτε απαλά τον κύλινδρο συγκράτησης έως ότου το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



## Βασικές λειτουργίες

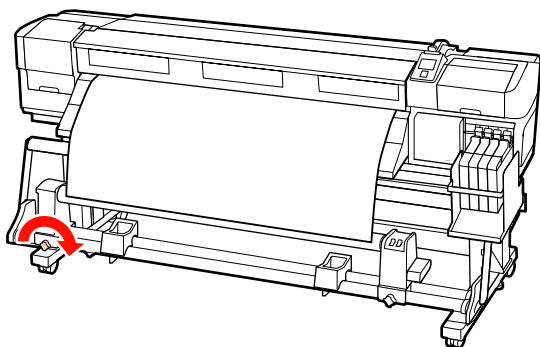


### Σημαντικό:

Σταματήστε όταν το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό. Η μονάδα περιτύλιξης ενδέχεται να μην λειτουργεί με τον αναμενόμενο τρόπο εάν ο κύλινδρος συγκράτησης εισαχθεί πολύ βαθιά.


### 6

Σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης του πυρήνα ρολού, για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.



Για περαιτέρω πληροφορίες ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα.

Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω, ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα.

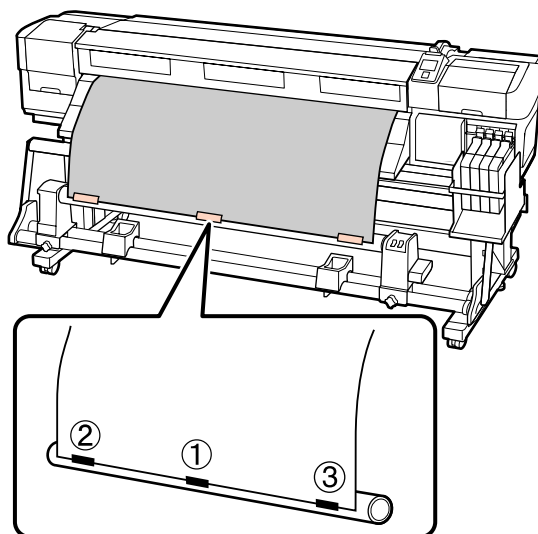
Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα  
 «Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα» στη σελίδα 60

## Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω

### 1

Προσαρτήστε τα μέσα με ταινία στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού.

Με βάση τη σειρά που φαίνεται στην εικόνα, κολλήστε τα μέσα στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης. Αν η προσάρτηση γίνεται στο κέντρο, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε ευθεία το κέντρο των μέσων. Αν η προσάρτηση γίνεται στην αριστερή και στη δεξιά πλευρά, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε τα μέσα προς τα πλάγια.




### Σημαντικό:

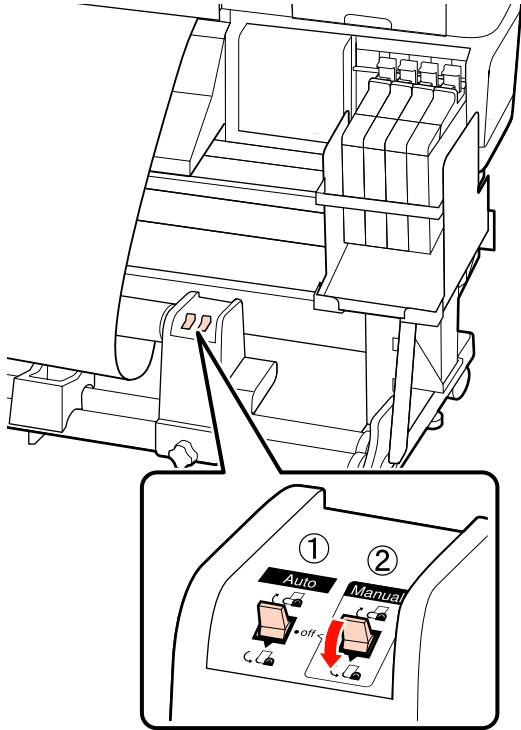
Αν τα μέσα σηκωθούν ανάμεσα στα κολλημένα κομμάτια της ταινίας, τότε δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Αν σηκωθούν τα μέσα, καλύτερα να προσθέσετε ταινία και να την εφαρμόσετε ομοιόμορφα ή να διορθώσετε τα τσακίσματα στο μπροστινό άκρο των μέσων.


### 2

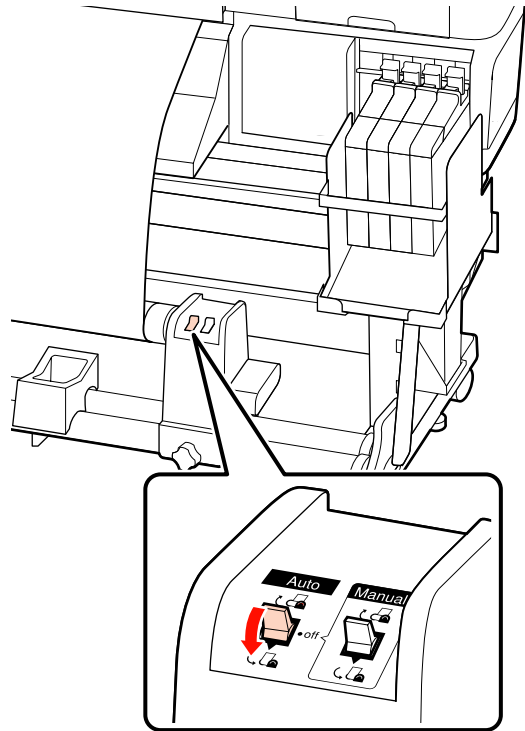
Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

**Βασικές λειτουργίες**

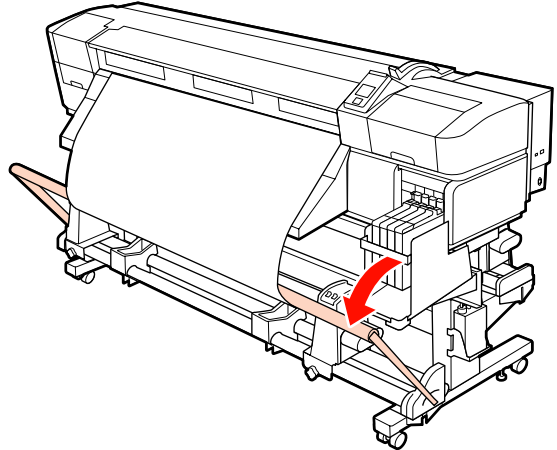
- 3** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση Off και πατήστε παρατεταμένα το διακόπτη Manual στο  για να γίνει μια περιτύλιξη των μέσων γύρω από τον πυρήνα του ρολού.




- 4** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .

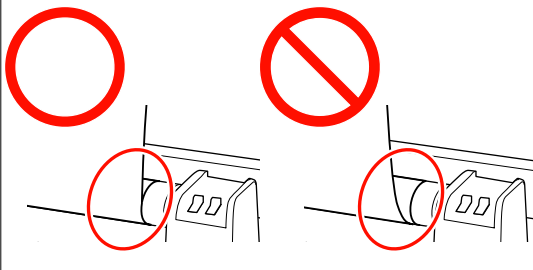


- 5** Χαμηλώστε τον τανυστήρα.



**! Σημαντικό:**

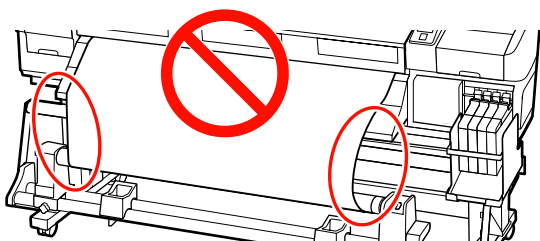
Βεβαιωθείτε ότι οι πλευρές του χαρτιού που έχει τυλιχτεί στον πυρήνα του ρολού είναι ευθυγραμμισμένες. Αν οι πλευρές δεν είναι ευθυγραμμισμένες, τότε το επόμενο χαρτί δεν θα μπορεί να τυλιχτεί σωστά. Όταν οι πλευρές δεν είναι ευθυγραμμισμένες, πατήστε το διακόπτη Manual στην πλευρά , γυρίστε το χαρτί προς τα πίσω, αφαιρέστε την ταινία και έπειτα επαναλάβετε το βήμα 1.



## Βασικές λειτουργίες

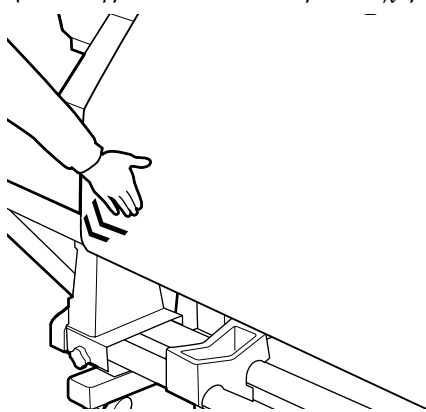
- 6** Βεβαιωθείτε ότι το χαρτί είναι τοποθετημένο χωρίς να παραμορφώνεται.

Όπως φαίνεται στα ενδεικτικά σημεία της παρακάτω εικόνας, αν η τάνυση στην αριστερή πλευρά του χαρτιού διαφέρει από την τάνυση στη δεξιά πλευρά, τότε το χαρτί δεν μπορεί να τυλιχτεί σωστά. Αν η μία πλευρά είναι χαλαρή, επαναλάβετε πάλι από το βήμα 1.



### Σημείωση:

Όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα, για να δείτε αν υπάρχουν διαφορές στην τάνυση, πατήστε ελαφρά και τις δύο πλευρές του χαρτιού.



- 7** Πατήστε το κουμπί ▼ για την τροφοδοσία των μέσων έως ότου ο πυρήνας περιτύλιξης του ρολού αρχίσει να περιστρέφεται.



### Σημαντικό:

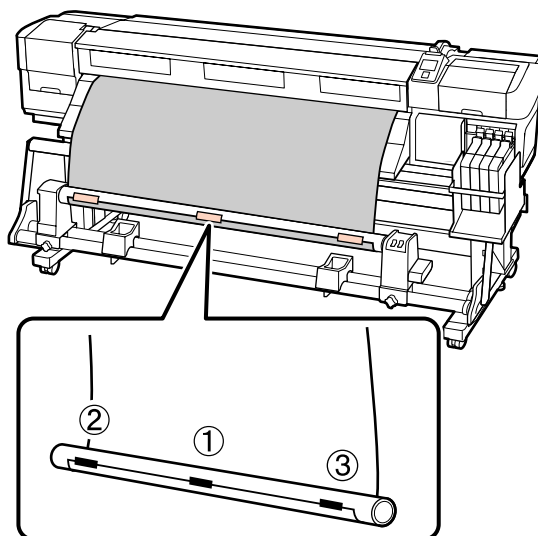
Η μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) δεν θα λειτουργήσει αν είναι σηκωμένος ο τανυστήρας.

## Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα

**1**

Προσαρτήστε τα μέσα με ταινία στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού.

Με βάση τη σειρά που φαίνεται στην εικόνα, κολλήστε τα μέσα στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης. Αν η προσάρτηση γίνεται στο κέντρο, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε ευθεία το κέντρο των μέσων. Αν η προσάρτηση γίνεται στην αριστερή και στη δεξιά πλευρά, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε τα μέσα προς τα πλάγια.




### ! Σημαντικό:

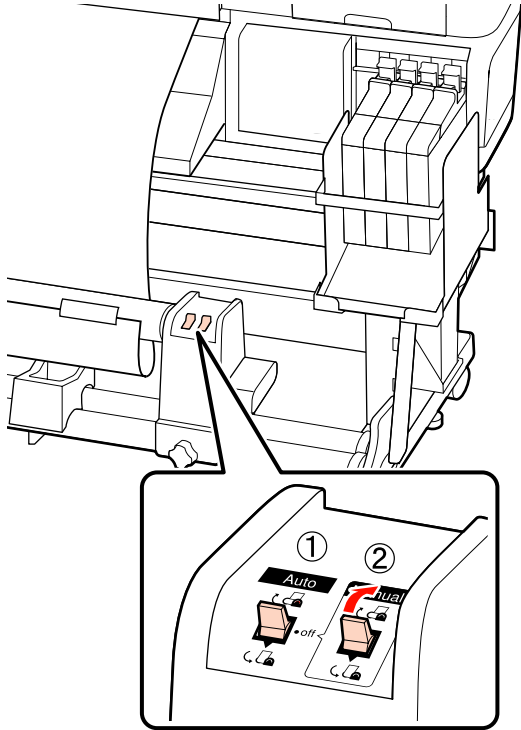
Αν τα μέσα σηκωθούν ανάμεσα στα κολλημένα κομμάτια της ταινίας, τότε δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Αν σηκωθούν τα μέσα, καλύτερα να προσθέσετε ταινία και να την εφαρμόσετε ομοιόμορφα ή να διορθώσετε τα τσακίσματα στο μπροστινό άκρο των μέσων.

**2**


Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

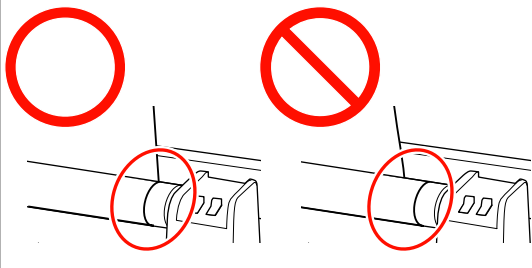
**Βασικές λειτουργίες**


- 3** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση Off και πατήστε παρατεταμένα το διακόπτη Manual στο  για να γίνει μία περιτύλιξη των μέσων γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

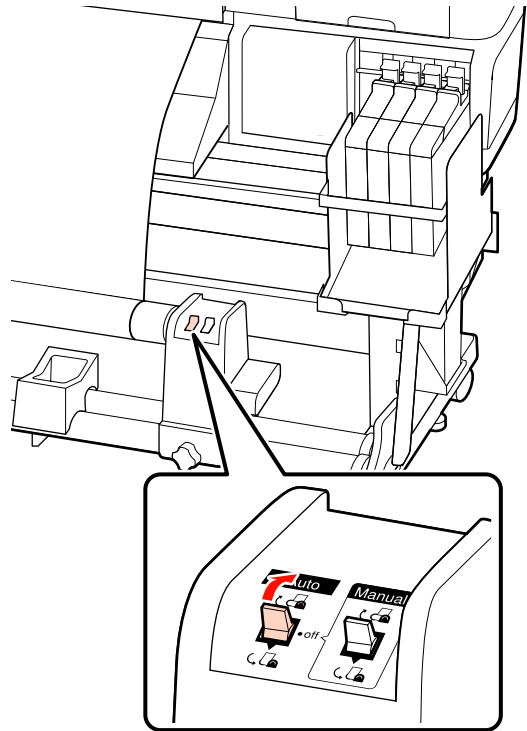


**! Σημαντικό:**

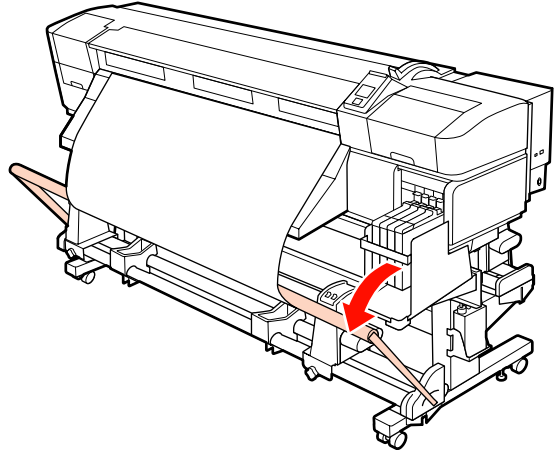
Βεβαιωθείτε ότι οι πλευρές του χαρτιού που έχει τυλιχτεί στον πυρήνα του ρολού είναι ευθυγραμμισμένες. Αν οι πλευρές δεν είναι ευθυγραμμισμένες, τότε το επόμενο χαρτί δεν θα μπορεί να τυλιχτεί σωστά. Όταν οι πλευρές δεν είναι ευθυγραμμισμένες, πατήστε το διακόπτη Manual στην πλευρά , γυρίστε το χαρτί προς τα πίσω, αφαιρέστε την ταινία και έπειτα επαναλάβετε το βήμα 1.



- 4** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .



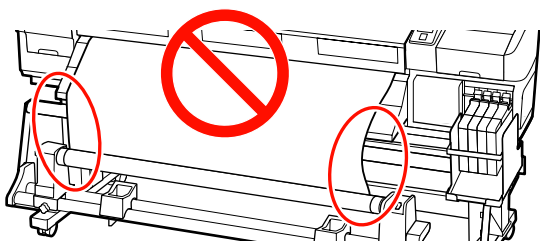
- 5** Χαμηλώστε τον τανυστήρα.



## Βασικές λειτουργίες

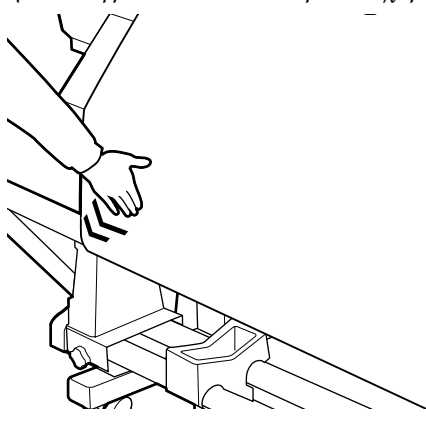
- 6** Βεβαιωθείτε ότι το χαρτί είναι τοποθετημένο χωρίς να παραμορφώνεται.

Όπως φαίνεται στα ενδεικτικά σημεία της παρακάτω εικόνας, αν η τάνυση στην αριστερή πλευρά του χαρτιού διαφέρει από την τάνυση στη δεξιά πλευρά, τότε το χαρτί δεν μπορεί να τυλιχτεί σωστά. Αν η μία πλευρά είναι χαλαρή, επαναλάβετε πάλι από το βήμα 1.



### Σημείωση:

Όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα, για να δείτε αν υπάρχουν διαφορές στην τάνυση, πατήστε ελαφρά και τις δύο πλευρές του χαρτιού.



- 7** Πατήστε το κουμπί ▼ για την τροφοδοσία των μέσων έως ότου ο πυρήνας περιτύλιξης του ρολού αρχίσει να περιστρέφεται.



### Σημαντικό:

Η μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) δεν θα λειτουργήσει αν είναι σηκωμένος ο τανυστήρας.

## Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης (σειρά SC-F7000)

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος αφαίρεσης μέσων από τη μονάδα περιτύλιξης.

### ⚠ Προσοχή:

- ❑ Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα.
- ❑ Για να αφαιρέσετε σωστά το ρολό περιτύλιξης, ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία.

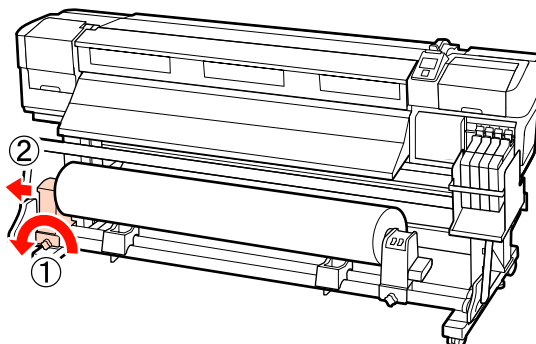
Αν πέσει το ρολό περιτύλιξης, υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

- 1** Κόψτε τα μέσα και τυλίξτε την κομμένη άκρη στη μονάδα περιτύλιξης.

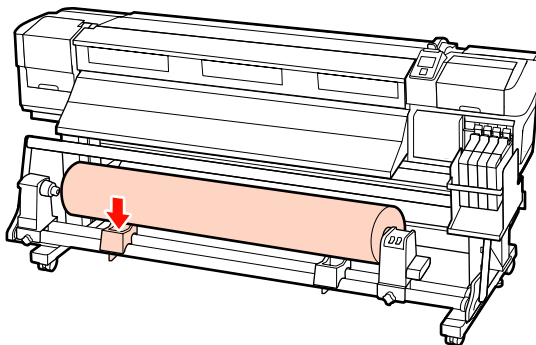
📖 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 46

- 2** Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο αριστερό του άκρο.

- 3** Χαλαρώστε τη βίδα κλειδώματος του αριστερού κυλίνδρου συγκράτησης ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο.



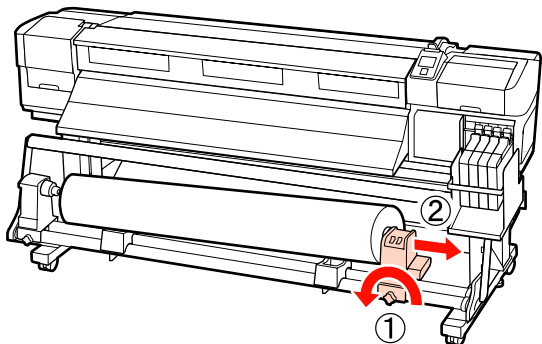
- 4** Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.



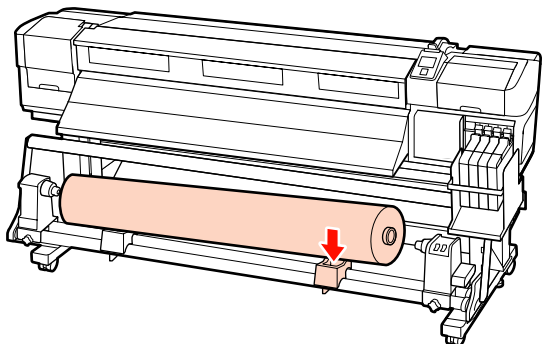
- 5** Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο δεξιό του άκρο.

## Βασικές λειτουργίες

- 6** Χαλαρώστε τη δεξιά βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης του πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



- 7** Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.




## Πριν από την εκτύπωση


Για να διατηρήσετε την ποιότητα της εκτύπωσης, πραγματοποιήστε τον ακόλουθο έλεγχο πριν από την έναρξη των καθημερινών σας εργασιών.

### Εκτύπωση Μοτίβου Ελέγχου

Εκτυπώστε ένα μοτίβο ελέγχου για να πραγματοποιήσετε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν υπάρχουν τμήματα του μοτίβου που είναι αχνά ή λείπουν.

Εκτύπωση μοτίβου ελέγχου  «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 78

Καθαρισμός της κεφαλής  «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 79

## Αποθήκευση βέλτιστων ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα (Ρυθμίσεις μέσων εκτύπωσης)

Έχετε τη δυνατότητα να βελτιστοποιήσετε διάφορες ρυθμίσεις μέσων για τα τρέχοντα μέσα και να τις αποθηκεύσετε στον εκτυπωτή σας.

Μετά από την αποθήκευση των συχνά χρησιμοποιούμενων ρυθμίσεων στο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων, μπορείτε να τις επιλέξετε για την άμεση βελτιστοποίηση πολλαπλών παραμέτρων.

Ο εκτυπωτής προσφέρει συνολικά 30 χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων.

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος με τον οποίο μπορείτε να δημιουργήσετε χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων καθώς και οι ρυθμίσεις τις οποίες μπορείτε να αποθηκεύσετε.

## Παράμετροι που αποθηκεύονται στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων


Στους χώρους αποθήκευσης των ρυθμίσεων μέσων μπορείτε να αποθηκεύσετε τις εξής ρυθμίσεις:

- Setting Name
- Feed Adjustment
- Platen Gap
- Head Alignment
- Heating & Drying<sup>\*1</sup>
- Drying<sup>\*2</sup>
- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type

## Βασικές λειτουργίες

- Tension Measurement
- Feeding Tension \*<sup>1</sup>
- Take-up Tension \*<sup>1</sup>
- Media Tension \*<sup>2</sup>
- Feed Speed

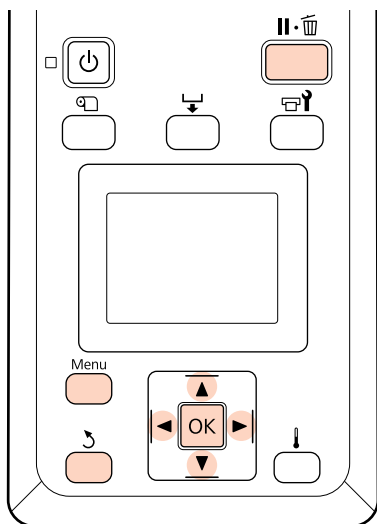
\*1: Εμφανίζεται μόνο για τη σειρά SC-F7100. \*2: Εμφανίζεται μόνο για τη σειρά SC-F7000.

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με αυτά τα στοιχεία, ανατρέξτε στην ενότητα  «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 103

## Αποθήκευση ρυθμίσεων

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσω.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



### Επιλογή χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω

- 1** Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.

Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.

- 2** Επιλέξτε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.

- 3** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Customize Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

- 4** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή ενός χώρου αποθήκευσης μεταξύ των αριθμών 1 και 30 και κατόπιν πατήστε το κουμπί **OK**.

Λάβετε υπόψη σας ότι οι ρυθμίσεις που έχουν ήδη αποθηκευτεί στον εκτυπωτή θα αντικατασταθούν.

### Setting Name

Ονομάστε το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω. Χρησιμοποιήστε περιγραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευσης προς χρήση.

- 1** Επιλέξτε **Setting Name** και πατήστε το κουμπί **OK**.

- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την εμφάνιση γραμμάτων και συμβόλων. Μόλις εμφανιστεί ο επιθυμητός χαρακτήρας, πατήστε το κουμπί **▶** για να επιλέξετε την επόμενη θέση καταχώρησης.

Μπορείτε να διορθώσετε τυχόν σφάλματα πατώντας το κουμπί **◀** για τη διαγραφή του προηγούμενου χαρακτήρα και τη μετακίνηση του δρομέα μία θέση προς τα πίσω.

- 3** Μετά από την εισαγωγή του ονόματος, πατήστε το κουμπί **OK**.

### Feed Adjustment

Η ρύθμιση **Feed Adjustment** χρησιμοποιείται για την επιδιόρθωση προβλημάτων με τις εκτυπωμένες γραμμές (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα).

Στο Feed Adjustment, ο χρήστης ελέγχει οπτικά τα αποτελέσματα της εκτύπωσης και πληκτρολογεί την τιμή προσαρμογής.

Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής



## Βασικές λειτουργίες

 «Feed Adjustment» στη σελίδα 72

### Platen Gap

Προσαρμόστε το κενό πλάκας (το κενό μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων) σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης είναι μωτζίουρα.

- 1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Platen Gap** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3** Πατήστε το κουμπί **↵** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.



#### Σημαντικό:

Επιλέξτε τη ρύθμιση **2.5** μόνο εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μωτζίουρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης **2.0**. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.

### Head Alignment

Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε **Head Alignment**.

Στο **Head Alignment**, πρέπει να ελέγξετε το μοτίβο και να πληκτρολογήσετε την καλύτερη τιμή προσαρμογής για την ευθυγράμμιση.

Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής

 «Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment)» στη σελίδα 70

### Heating & Drying (μόνο για τη σειρά SC-F7100)

Ορίστε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα ή τη ρύθμιση **Drying Time Per Pass**.

#### Σημείωση:

Προσαρμόστε το στοιχείο **Heater Temperature** ως εξής:

- Ορίστε τα στοιχεία στις θερμοκρασίες που προτείνονται στην τεκμηρίωση η οποία παρέχεται με τα μέσα (αν υπάρχει).
- Αν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης είναι θολωμένα ή μωτζίουρα ή αν υπάρχει συγκέντρωση μελανιού, αυξήστε τη θερμοκρασία. Προσέξτε, όμως, ότι αν αυξήσετε πάρα πολύ τη θερμοκρασία, τα μέσα μπορεί να τσαλακωθούν, να κυρτωθούν ή να φθαρούν.

- 1** Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε **Heating & Drying** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

- 2** Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε το στοιχείο που θέλετε να αλλάξετε.

#### Heater Temperature

- (1) Επιλέξτε **Heater Temperature** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα.

#### Drying Time Per Pass

- (1) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε **Drying Time Per Pass** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε τη χρονική διάρκεια του στεγνώματος.

Όταν θέλετε σταθερή διάρκεια στεγνώματος, ακόμη κι αν αλλάξει το πλάτος εκτύπωσης, ορίστε την παρακάτω τιμή με βάση το πλάτος των μέσων.

A: Διάρκεια στεγνώματος (δευτερόλεπτα)

#### Οδηγίες διάρκειας στεγνώματος με βάση το πλάτος των μέσων

	64	52	44	42	36	24
A	2.3	2	1.8	1.7	1.6	1.3

#### Blank Area Feed

- (1) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε το στοιχείο **Blank Area Feed** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

## Βασικές λειτουργίες

- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε τη ρύθμιση που θέλετε.

Η παρακάτω ενότητα δείχνει τις προτεινόμενες τιμές ρυθμίσεων για το στοιχείο **Blank Area Feed** με βάση τον αριθμό των περασμάτων.

### Προτεινόμενες τιμές ρυθμίσεων για το στοιχείο Blank Area Feed

Αριθμός περασμάτων	Blank Area Feed
1	Mode 1
2 έως 4	Mode 2
5 έως 8	Mode 3

### After Heater Feed

- (1) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε το στοιχείο **After Heater Feed** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε αν θα τροφοδοτείτε με μέσα το μεταθερμαντήρα μετά την εκτύπωση (**On/Off**).

**3** Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.

**4** Πατήστε δύο φορές το κουμπί **Δ** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Drying (μόνο για τη σειρά SC-F7000)

Μπορείτε να ορίσετε το χρόνο στεγνώματος ανά πέρασμα.

- 1** Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε **Drying** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2** Επιλέξτε **Drying Time Per Pass** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3** Με τα κουμπιά ▼/▲ αλλάξτε το χρονικό διάστημα με τμήματα των 0,1 δευτερολέπτων.
- 4** Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.

**5** Πατήστε δύο φορές το κουμπί **Δ** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Media Suction

Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί την αναρρόφηση για να διατηρεί τη σωστή απόσταση μεταξύ των μέσων και της κεφαλής εκτύπωσης. Η ποσότητα ποικίλλει ανάλογα με τον τύπο των μέσων. Χρησιμοποιείται μικρότερη αναρρόφηση για λεπτά μέσα, η εκτύπωση και η τροφοδοσία των οποίων δεν θα μπορούσε να γίνει σωστά με υψηλό επίπεδο αναρρόφησης.

Η ισχύς της αναρρόφησης μειώνεται με τη μείωση της παραμέτρου.

**1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Media Suction** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

**2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε μια τιμή.

**3** Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.

**4** Πατήστε το κουμπί **Δ** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Head Movement

Επιλέξτε την περιοχή εντός της οποίας κινείται η κεφαλή εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

**1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Head Movement** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

**2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

Για ταχύτερη εκτύπωση, επιλέξτε **Data Width**.

Για ομοιόμορφη, υψηλής ποιότητας εκτύπωση, επιλέξτε **Printer Full Width**.

**3** Πατήστε το κουμπί **Δ** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

## Βασικές λειτουργίες

### Multi-Strike Printing

Επιλέξτε τον αριθμό των φορών που εκτυπώνεται κάθε γραμμή.

- 1 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Multi-Strike Printing** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε μια τιμή.
- 3 Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Πατήστε το κουμπί ⏪ για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Roll Type

Επιλέξτε **Printable Side Out** ή **Printable Side In** ανάλογα με τον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα.

- 1 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Roll Type** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3 Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Πατήστε το κουμπί ⏪ για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Tension Measurement

Η επιλογή **Periodically** συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Η τιμή **Off** εμφανίζεται μόνο για τη σειρά SC-F7000. Επιλέξτε **Off** εάν προκύψει χαλάρωση των μέσων ή άλλο πρόβλημα εκτύπωσης.

- 1 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Tension Measurement** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3 Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4 Πατήστε το κουμπί ⏪ για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Feeding Tension (σειρά SC-F7100)

Το στοιχείο **Feeding Tension** έχει 2 ρυθμίσεις: **Auto** και **Manual**.

Η προεπιλεγμένη ρύθμιση **Auto** προτείνεται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Αν υπάρξει τσαλάκωμα κατά την εκτύπωση ή αν εμφανιστούν μαύρες γραμμές (σκούρες λωρίδες) στα αποτελέσματα εκτύπωσης, ορίστε τη ρύθμιση **Feeding Tension** στη θέση **Manual**. Καλύτερα να ορίσετε τη ρύθμιση **Feeding Tension** στην παρακάτω τιμή, η οποία ταιριάζει με το πλάτος των φορτωμένων μέσων.

A: Τιμή της ρύθμισης **Feeding Tension** (όταν η ρύθμιση **Tension Measurement** έχει την τιμή **Periodically/Every Page**)

#### Προτεινόμενες τιμές για τη ρύθμιση **Feeding Tension** με βάση το πλάτος των μέσων

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11

Αν έχετε προηγουμένως κάνει **Feed Adjustment**, θα πρέπει να επαναλάβετε τη λειτουργία μετά την προσαρμογή της ρύθμισης **Feeding Tension**.

 [«Feed Adjustment» στη σελίδα 64](#)

- 1 Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε **Feeding Tension** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2 Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε το στοιχείο που θέλετε να αλλάξετε.
  - Επιλογή της ρύθμισης Auto**
    - (1) Επιλέξτε **Auto** και πατήστε το κουμπί **OK**.
    - (2) Βεβαιωθείτε ότι το πλαίσιο ελέγχου είναι επιλεγμένο και πατήστε το κουμπί **OK**.

## Βασικές λειτουργίες

- (3) Πατήστε το κουμπί **↵** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Επιλογή της ρύθμισης Manual

- (1) Επιλέξτε **Manual** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- (2) Με τα κουμπιά **▼/▲** ορίστε την προτεινόμενη τιμή.
- (3) Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.
- (4) Πατήστε δύο φορές το κουμπί **↵** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

## Take-up Tension (σειρά SC-F7100)

Το στοιχείο Take-up Tension έχει 2 ρυθμίσεις: Auto και Manual.

Η προεπιλεγμένη ρύθμιση **Auto** προτείνεται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Αν υπάρξει τσαλάκωμα κατά την εκτύπωση ή αν εμφανιστούν μαύρες γραμμές (σκούρες λωρίδες) στα αποτελέσματα εκτύπωσης, ορίστε τη ρύθμιση **Take-up Tension** στη θέση **Manual**. Όταν επιλέγετε **Manual**, καλύτερα είναι να επιλέγετε Lv3 για το στοιχείο Take-up Tension.

Αν έχετε προηγουμένως κάνει Feed Adjustment, θα πρέπει να επαναλάβετε τη λειτουργία μετά την προσαρμογή της ρύθμισης Take-up Tension.

 [«Feed Adjustment» στη σελίδα 64](#)

- 1** Με τα κουμπιά **▼/▲** επιλέξτε **Take-up Tension** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2** Με τα κουμπιά **▼/▲** επιλέξτε το στοιχείο που θέλετε να αλλάξετε.

### Επιλογή της ρύθμισης Auto

- (1) Επιλέξτε **Auto** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- (2) Βεβαιωθείτε ότι το πλαίσιο ελέγχου είναι επιλεγμένο και πατήστε το κουμπί **OK**.
- (3) Πατήστε το κουμπί **↵** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Επιλογή της ρύθμισης Manual

- (1) Επιλέξτε **Manual** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- (2) Με τα κουμπιά **▼/▲** ορίστε την προτεινόμενη τιμή.
- (3) Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.
- (4) Πατήστε δύο φορές το κουμπί **↵** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

## Media Tension (μόνο για τη σειρά SC-F7000)

Καλύτερα να ορίσετε τη ρύθμιση **Media Tension** στην παρακάτω τιμή, η οποία ταιριάζει με το πλάτος των φορτωμένων μέσων. Η τιμή εξαρτάται από τη ρύθμιση **Tension Measurement**.

A: Τιμή της ρύθμισης Media Tension (όταν η ρύθμιση Tension Measurement έχει την τιμή Periodically/Every Page)

A: Τιμή της ρύθμισης Media Tension (όταν η ρύθμιση Tension Measurement έχει την τιμή Off)

### Προτεινόμενες τιμές για τη ρύθμιση Media Tension με βάση το πλάτος των μέσων

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Εάν έχετε προηγουμένως εκτελέσει Feed Adjustment, θα πρέπει να επαναλάβετε τη λειτουργία μετά από την προσαρμογή της ρύθμισης Media Tension.

 [«Feed Adjustment» στη σελίδα 64](#)

- 1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Media Tension** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για να επιλέξετε μια τιμή.
- 3** Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.

## Βασικές λειτουργίες

- 4** Πατήστε το κουμπί **↵** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Feed Speed

Η τιμή Auto εμφανίζεται μόνο για τη σειρά SC-F7100. Η προεπιλεγμένη τιμή για τη σειρά SC-F7100 είναι η τιμή Auto. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για τη σειρά SC-F7000 είναι η ρύθμιση Lv2. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση του κατασκευαστή συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Αν τα λεπτά μέσα έχουν τσαλακωθεί ή σκιστεί ή έχουν κολλήσει μεταξύ τους ή αν εμφανιστούν οριζόντιες γραμμές κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, επιλέξτε **Lv1**. Για να αυξήσετε την ταχύτητα εκτύπωσης, επιλέξτε **Lv2**. Σημείωση: Η ταχύτητα δεν αλλάζει όταν επιλέγετε μεγάλο αριθμό (περασμάτων).

- 1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπί **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Feed Speed** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπί **▼/▲** για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3** Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4** Πατήστε το κουμπί **↵** για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

### Έξοδος από τα μενού

Πατήστε το **||⏏** για να πραγματοποιήσετε έξοδο από τα μενού.

## Αλλαγή της ρύθμισης θερμοκρασίας του μεταθερμαντήρα (μόνο για τη σειρά SC-F7100)

Αλλάξτε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

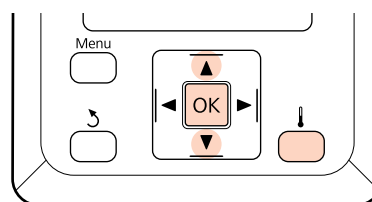
Η προεπιλεγμένη τιμή της ρύθμισης Heater Temperature είναι 55 °C.

Μπορείτε να δείτε την κατάσταση του θερμαντήρα στον πίνακα ελέγχου. [☞ «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 20](#)

#### Σημείωση:

- ❑ Οι ρυθμίσεις θερμοκρασίας μπορούν να αποθηκευτούν ξεχωριστά για κάθε τύπο μέσου. [☞ «Αποθήκευση βέλτιστων ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα \(Ρυθμίσεις μέσω εκτύπωσης\)» στη σελίδα 63](#)
- ❑ Ο χρόνος που απαιτείται για να φτάσουν τις καθορισμένες θερμοκρασίες οι θερμαντήρες ποικίλλει ανάλογα με τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος.

Κουμπί που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1** Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανοιχτός και πατήστε **⏏** για να εμφανιστεί το μενού Heating & Drying.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπί **▼/▲** για να επιλέξετε μια τιμή.
- 3** Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **OK**.

## Βασικές λειτουργίες

# Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment)

Εφόσον υπάρχει ένα ελάχιστο κενό μεταξύ της κεφαλής και των μέσων, οι τελικές θέσεις για τα διάφορα χρώματα μελάνης ενδέχεται να επηρεαστούν από την υγρασία, τη θερμοκρασία, τις δυνάμεις αδράνειας που ασκούνται από την κεφαλή εκτύπωσης, ή την κατεύθυνση της κεφαλής εκτύπωσης καθώς κινείται από τα δεξιά προς τα αριστερά ή από τα αριστερά προς τα δεξιά. Επομένως, τα αποτελέσματα της εκτύπωσης παρουσιάζουν κόκκους ή στερούνται εστίασης. Αν συμβεί αυτό, εκτελέστε **Head Alignment** για να διορθώσετε τη λανθασμένη στοίχιση της εκτύπωσης.

Το πάχος των μέσων καθορίζει την απόσταση μεταξύ των μέσων και της κεφαλής εκτύπωσης. Οι τιμές για τη ρύθμιση **Head Alignment** μπορούν να αποθηκευτούν χωριστά για κάθε τύπο μέσων. Οι αποθηκευμένες τιμές μπορούν να επιλεγούν πολύ εύκολα την επόμενη φορά που θα χρησιμοποιηθούν τα μέσα.

Στη ρύθμιση Head Alignment μπορείτε να επιλέξετε τις παρακάτω μεθόδους προσαρμογής.

### ❑ Manual(Uni-D)

Επιλέξτε το για εκτύπωση μίας κατεύθυνσης.

### ❑ Manual(Bi-D)

Επιλέξτε το για εκτύπωση δύο κατευθύνσεων.


Στο Head Alignment, πρέπει να ελέγξετε το μοτίβο και να πληκτρολογήσετε την καλύτερη τιμή προσαρμογής για την ευθυγράμμιση.

### Σημειώσεις σωστής προσαρμογής

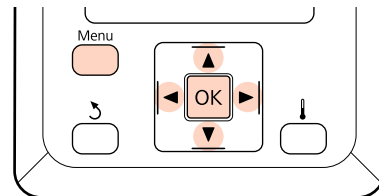
Η κατάσταση των μέσων είναι σημαντική για τη σωστή ευθυγράμμιση της κεφαλής.

Όταν φορτώνετε τα μέσα, προσέξτε τα παρακάτω σημεία.

- ❑ Η ρύθμιση Head Alignment διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται. Φορτώστε και προσαρμόστε τα μέσα που θα χρησιμοποιηθούν στην εργασία εκτύπωσης.
- ❑ Πριν ευθυγραμμίσετε την κεφαλή, τραβήξτε τα μέσα προς την καθορισμένη θέση. Η προσαρμογή μπορεί να μην γίνει σωστά αν δεν τραβήξετε επαρκώς τα μέσα, καθώς η κατάσταση του μπροστινού άκρου των μέσων μπορεί να χειροτερέψει, είτε λόγω κυρτώσεων είτε λόγω άλλων προβλημάτων.


Φόρτωση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 30

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Βεβαιωθείτε ότι έχετε τραβήξει τα μέσα στην καθορισμένη θέση.

Αν δεν τα έχετε τραβήξει αρκετά, ίσως να μην γίνει σωστά η προσαρμογή.

Φόρτωση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 30

- 2 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.

Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.

- 3 Επιλέξτε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.

- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Customize Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

## Βασικές λειτουργίες

- 5** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή ενός χώρου αποθήκευσης μεταξύ των αριθμών 1 και 30 και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.
- Λάβετε υπόψη σας ότι οι ρυθμίσεις που έχουν ήδη αποθηκευτεί στον εκτυπωτή θα αντικατασταθούν.
- 6** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Head Alignment** και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 7** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Manual(Uni-D)** ή **Manual(Bi-D)** και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 8** Ο εκτυπωτής εκτυπώνει το δοκιμαστικό μοτίβο.
- Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, τα μέσα τοποθετούνται αυτόματα σε θέση όπου το μοτίβο φαίνεται καθαρά.
- Κόψτε τα μέσα εάν χρειαστεί.

📄 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 46

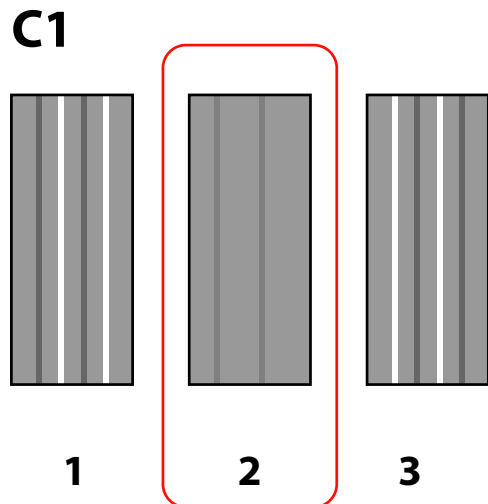
### Σημείωση:

Για την επαναφορά των μέσων, πατήστε ▲. Διακόψτε την επαναφορά πριν το μέσο περάσει την εγκοπή του κόπτη (στην πλευρά του κυλίνδρου πίεσης).

Αν το αρχικό άκρο του μέσου εκτύπωσης είναι τσαλακωμένο, διακόψτε την επαναφορά πριν το μέσο εκτύπωσης φτάσει στο εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος.

- 9** Ελέγξτε το μοτίβο και επιλέξτε τον αριθμό μοτίβου με τα λιγότερα κενά.

Στο ακόλουθο παράδειγμα, αυτό είναι το μοτίβο νούμερο 2.



- 10** Όταν εμφανιστεί η ένδειξη **C1** στον πίνακα ελέγχου, επιλέξτε τον αριθμό που είχατε σημειώσει στο βήμα 9.

### Σειρά SC-F7100

Με τα κουμπιά ◀/▶ επιλέξτε τον αριθμό και μετά πατήστε το κουμπί OK.

### Σειρά SC-F7000

Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε τον αριθμό και μετά πατήστε το κουμπί OK.

- 11** Επιλέξτε τους αριθμούς όλων των χρωμάτων και πατήστε OK.

### Σημείωση:

Για να γυρίσετε τα μέσα προς τα πίσω, πατήστε το κουμπί ▲. Διακόψτε την επαναφορά πριν το μέσο περάσει την εγκοπή του κόπτη (στην πλευρά του κυλίνδρου πίεσης).

Αν το αρχικό άκρο του μέσου εκτύπωσης είναι τσαλακωμένο, διακόψτε την επαναφορά πριν το μέσο εκτύπωσης φτάσει στο εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος.

- 12** Αν έχει ρυθμιστεί το τελικό χρώμα, ο εκτυπωτής επιστρέφει σε κατάσταση ετοιμότητας.

## Βασικές λειτουργίες

# Feed Adjustment

Η ρύθμιση **Feed Adjustment** χρησιμοποιείται για την επιδιόρθωση προβλημάτων με τις εκτυπωμένες γραμμές (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα).

Υπάρχουν δύο μέθοδοι για το Feed Adjustment:

- ❑ Οπτικός έλεγχος των αποτελεσμάτων και εισαγωγή διόρθωσης χειροκίνητα.
- ❑ Εισαγωγή διόρθωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης και έλεγχος των αποτελεσμάτων.

### Σημειώσεις σωστής προσαρμογής


Η κατάσταση των μέσων είναι σημαντική για το σωστό Feed Adjustment.

Όταν φορτώνετε τα μέσα, προσέξτε τα παρακάτω σημεία.

- ❑ Η ρύθμιση **Feed Adjustment** διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται. Τοποθετήστε τα μέσα για τα οποία απαιτείται προσαρμογή της τροφοδοσίας με τις συνθήκες που θα χρησιμοποιούσατε και κατά την πραγματική εργασία εκτύπωσης. Για παράδειγμα, αν χρησιμοποιείτε τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) για την εκτύπωση, θα πρέπει επίσης να χρησιμοποιήσετε τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) για την προσαρμογή της τροφοδοσίας.
- ❑ Καλύτερα να επαναλαμβάνετε την προσαρμογή στις παρακάτω περιπτώσεις, ακόμη κι αν έχουν προσαρμοστεί τα μέσα.
  - ❑ Όταν ο τύπος των μέσων είναι ο ίδιος, αλλά το πλάτος είναι διαφορετικό.
  - ❑ Όταν έχουν αλλάξει οι παρακάτω ρυθμίσεις: Feeding Tension<sup>\*1</sup>, Take-up Tension<sup>\*1</sup>, Media Tension<sup>\*2</sup>.
  - ❑ Όταν έχει αλλάξει η ρύθμιση Media Suction.

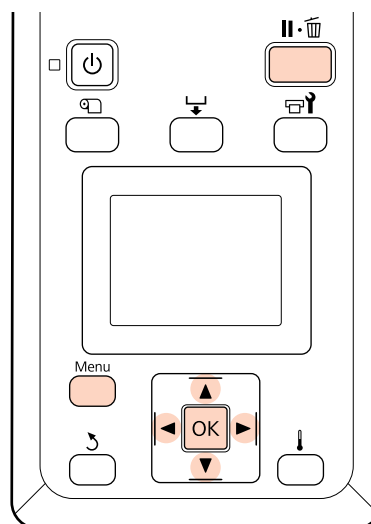
\*1: Μόνο για τη σειρά SC-F7100. \*2: Μόνο για τη σειρά SC-F7000.

- ❑ Πριν κάνετε Feed Adjustment, τραβήξτε τα μέσα προς την καθορισμένη θέση. Η προσαρμογή μπορεί να μην γίνει σωστά αν δεν τραβήξετε επαρκώς τα μέσα, καθώς η κατάσταση του μπροστινού άκρου των μέσων μπορεί να χειροτερέψει, είτε λόγω κυρτώσεων είτε λόγω άλλων προβλημάτων.

Φόρτωση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 30


## Χρήση δοκιμαστικού μοτίβου

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Βεβαιωθείτε ότι έχετε τραβήξει τα μέσα στην καθορισμένη θέση.

Αν δεν τα έχετε τραβήξει αρκετά, ίσως να μην γίνει σωστά η προσαρμογή.

Φόρτωση μέσων  «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 30

- 2 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.

Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.

- 3 Επιλέξτε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.

- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για την επιλογή της δυνατότητας **Customize Settings** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.



## Βασικές λειτουργίες

- 5** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή ενός χώρου αποθήκευσης μεταξύ των αριθμών 1 και 30 και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.

Λάβετε υπόψη σας ότι οι ρυθμίσεις που έχουν ήδη αποθηκευτεί στον εκτυπωτή θα αντικατασταθούν.

- 6** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Feed Adjustment** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

- 7** Επιλέξτε **Manual** και πατήστε το κουμπί OK.

- 8** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή του δοκιμαστικού μοτίβου και μετά πατήστε δύο φορές το κουμπί OK.

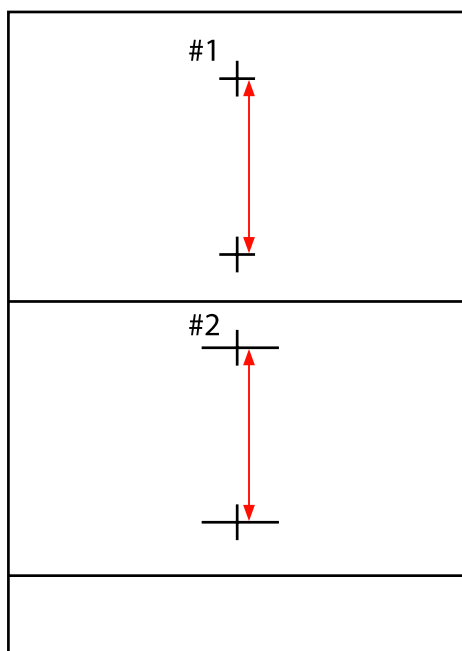
Όσο πιο μακρύ είναι το μοτίβο, τόσο πιο ακριβής θα είναι η προσαρμογή.

- 9** Ο εκτυπωτής εκτυπώνει το δοκιμαστικό μοτίβο.

Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, τα μέσα τοποθετούνται αυτόματα σε θέση όπου το μοτίβο φαίνεται καθαρά.

- 10** Μετρήστε την απόσταση μεταξύ των συμβόλων «+».

Χρησιμοποιήστε τις τιμές που μετρήσατε στο #1 και στο #2.



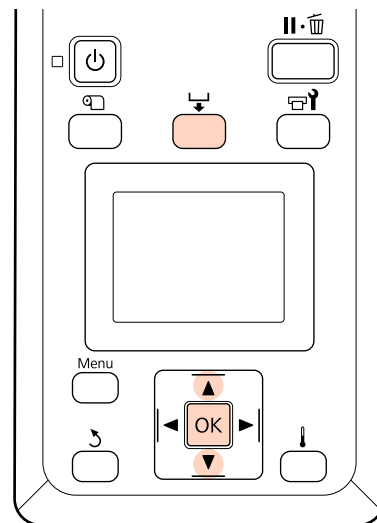
- 11** Το μήκος του μοτίβου εμφανίζεται στον πίνακα ελέγχου. Επιλέξτε τις τιμές που μετρήσατε στο βήμα 10.

Με τα κουμπιά ◀/▶ επιλέξτε τον αριθμό του #1 και μετά πατήστε το κουμπί OK. Με τα κουμπιά ◀/▶ επιλέξτε τον αριθμό του #2 και μετά πατήστε το κουμπί OK.

- 12** Αν ολοκληρωθεί η παραμετροποίηση, ο εκτυπωτής επιστρέφει σε κατάσταση ετοιμότητας.

## Εκτέλεση προσαρμογής τροφοδοσίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1** Πατήστε το κουμπί ⏴ κατά την εκτύπωση.

- 2** Εμφανίζεται μια τιμή προσαρμογής. Με τα κουμπιά ▼/▼ επιλέξτε τιμή.

Εάν η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μικρή, εμφανίζονται μαύρες λωρίδες (σκούρες ρίγες). Αυξήστε την ποσότητα τροφοδοσίας.

Εάν, αντιθέτως, η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μεγάλη, εμφανίζονται λευκές λωρίδες (ανοιχτόχρωμες ρίγες). Μειώστε την ποσότητα τροφοδοσίας.

## Βασικές λειτουργίες

- 3** Εάν δεν είστε ικανοποιημένοι με τα αποτελέσματα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την εισαγωγή μιας τιμής προσαρμογής.
- 4** Πατήστε το κουμπί OK μόλις ολοκληρωθούν οι ρυθμίσεις.

## Βασικές λειτουργίες

# Εκτυπώσιμη περιοχή

Η γκριζα περιοχή της απεικόνισης δείχνει την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Το βέλος δηλώνει την κατεύθυνση της τροφοδοσίας.

Οι θέσεις ① ② διαφέρουν ανάλογα με την επιλογή που έχει ενεργοποιηθεί για τη ρύθμιση **Media Size Check**, όπως φαίνεται πιο κάτω.

### ① (δεξιά άκρη των μέσων)

Επιλέχθηκε η τιμή **On** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: η δεξιά πλευρά του μέσου.

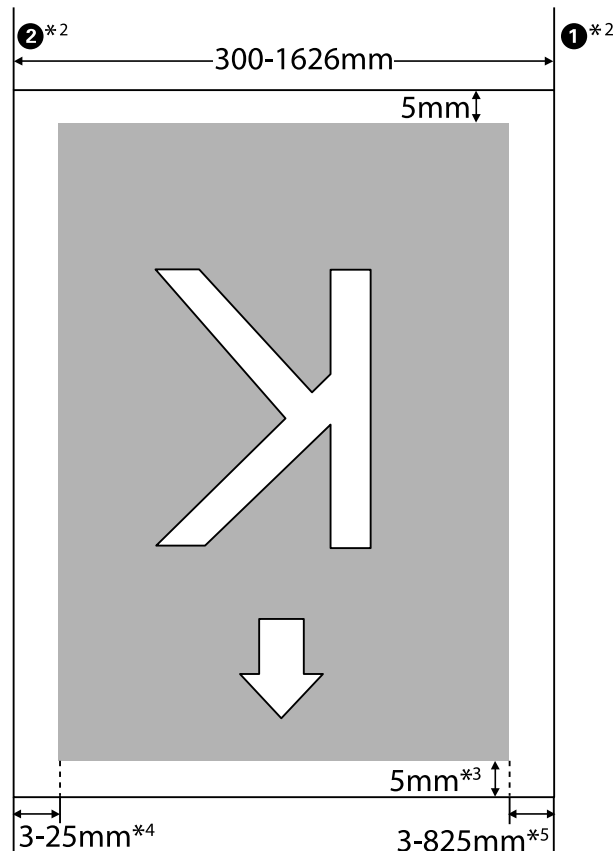
Επιλέχθηκε η τιμή **Off** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: θέση αναφοράς στη δεξιά πλευρά\*<sup>1</sup>

### ② (αριστερή άκρη των μέσων)

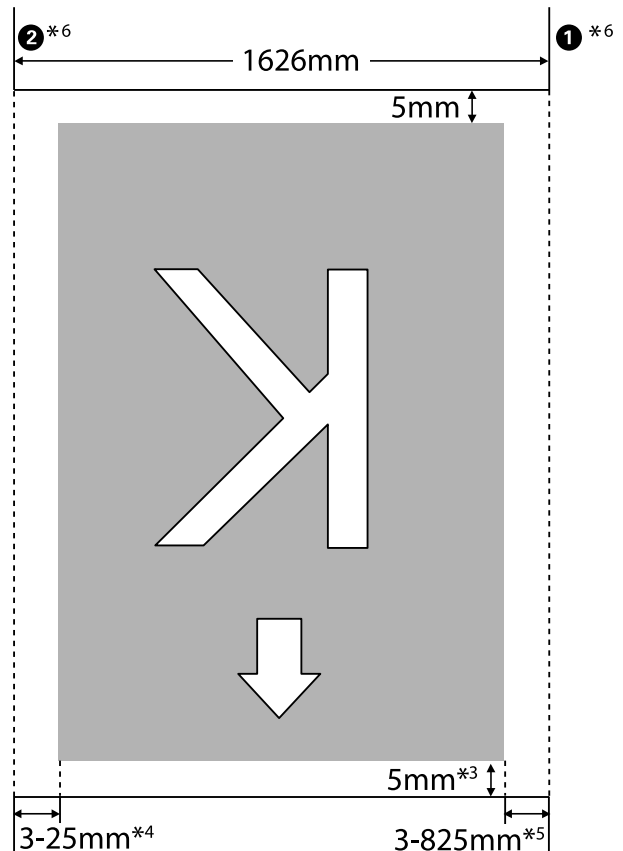
Επιλέχθηκε η τιμή **On** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: η αριστερή πλευρά του μέσου.

Επιλέχθηκε η τιμή **Off** για τη ρύθμιση **Media Size Check**: 1626 mm (64 ίντσες) αριστερά από τη θέση αναφοράς της δεξιάς πλευράς.

#### Επιλέχθηκε η τιμή **On** για τη ρύθμιση **Media Size Check**

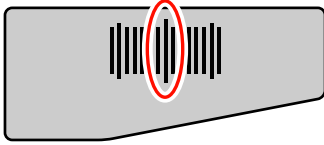




#### Επιλέχθηκε η τιμή **Off** για τη ρύθμιση **Media Size Check**




## Βασικές λειτουργίες

- \*1 Ο οδηγός για το σημείο αναφοράς στη δεξιά πλευρά είναι ο θερμοαντήρας ή η μακρύτερη ένδειξη της ετικέτας στον οδηγό εξαγωγής.



- \*2 Όταν είναι προσαρτημένες οι πλάκες συγκράτησης μέσων, τότε άκρο του μέσου θεωρείται το διάστημα των 5 mm από την αριστερή και τη δεξιά άκρη του μέσου.  
Για παράδειγμα, αν το πλευρικό περιθώριο είναι 5 mm, τότε το κανονικό περιθώριο είναι 10 mm. Αν δεν προσαρτηθούν σωστά οι πλάκες συγκράτησης μέσων, αυτή η τιμή παρουσιάζει διακυμάνσεις.  
 «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 31  
 «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 37
- \*3 Η τιμή που ισχύει όταν εκτυπώνονται διαρκώς εργασίες. Διαφέρει ανάλογα με το μήκος στο οποίο τραβήχτηκαν τα μέσα κατά τη φόρτωσή τους.
- \*4 Η τιμή που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση **Side Margin(Left)** στο μενού ρυθμίσεων. Η προεπιλεγμένη τιμή είναι 5 mm.
- \*5 Το σύνολο των επιλεγμένων τιμών για τις ρυθμίσεις **Print Start Position** και **Side Margin(Right)** στο μενού εγκατάστασης. Οι προεπιλεγμένες ρυθμίσεις για τα στοιχεία **Print Start Position** και **Side Margin(Right)** είναι 0 mm και 5 mm.
- \*6 Όταν χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, αφήστε περιθώρια τουλάχιστον 10 mm στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά. Αν τα περιθώρια είναι μικρότερα, ίσως υπάρξει εκτύπωση πάνω στις πλάκες.

### Σημείωση:

- Όταν τα πλευρικά περιθώρια έχουν ρυθμιστεί και στον εκτυπωτή και στο RIP, αυτό γίνεται η συνδυαστική τιμή.
- Αν το μήκος των δεδομένων εκτύπωσης και το πλευρικό περιθώριο ξεπερνούν μαζί την εκτυπώσιμη επιφάνεια, τότε ένα μέρος των δεδομένων δεν θα εκτυπωθεί.
- Αν δεν προσέξετε τα παρακάτω σημεία όταν η ρύθμιση **Media Size Check** είναι στη θέση **Off**, η εκτύπωση μπορεί να γίνει έξω από το αριστερό και το δεξιό άκρο του μέσου. Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή.
  - Βεβαιωθείτε ότι το πλάτος των δεδομένων εκτύπωσης δεν ξεπερνά το πλάτος των φορτωμένων μέσων.
  - Όταν τα μέσα έχουν φορτωθεί στα αριστερά του δεξιού σημείου αναφοράς, ευθυγραμμίστε τη ρύθμιση **Print Start Position** με τη θέση στην οποία έχουν οριστεί τα μέσα.  
 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110

# Συντήρηση

## Καθημερινή συντήρηση

Για να διατηρήσετε την ποιότητα της εκτύπωσης, πραγματοποιήστε τον ακόλουθο έλεγχο και καθαρισμό πριν από την έναρξη των καθημερινών σας εργασιών.

## Καθαρισμός της πλάκας, των κυλίνδρων πίεσης και των πλακών συγκράτησης μέσων

### Προσοχή:

- ❑ Ο μεταθερμαντήρας μπορεί να είναι ζεστός. Λάβετε όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας. Σε περίπτωση που δεν λάβετε τα απαραίτητα μέτρα, υπάρχει κίνδυνος εγκαύματος.
- ❑ Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

Στην πλάκα, τους κυλίνδρους πίεσης και τις πλάκες συγκράτησης μέσων συγκεντρώνεται μελάνι, καθώς και σωματίδια από το χαρτί και το ύφασμα των μέσων εκτύπωσης. Το μελάνι από αυτές τις επιφάνειες ενδέχεται να μεταφερθεί στα μέσα. Φροντίστε να τις καθαρίζετε σχολαστικά.

### Σημαντικό:

Η παρατεταμένη χρήση κατά την οποία ίνες, σκόνη ή μελάνι έρχονται σε επαφή με αυτές τις επιφάνειες ενδέχεται να προκαλέσει βλάβη στην κεφαλή του εκτυπωτή ή να μπλοκάρει τα ακροφύσιά της.

**1** Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος και η οθόνη σβηστή. Έπειτα αποσυνδέστε το καλώδιο ρεύματος από την πρίζα.

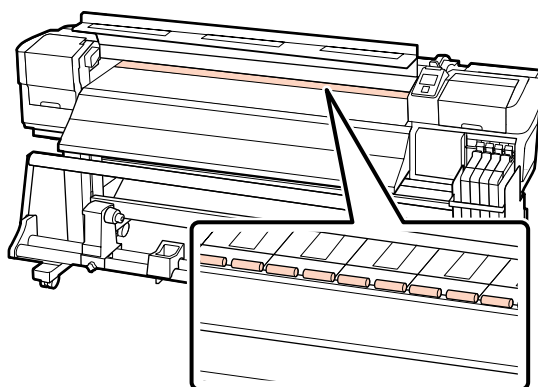
**2** Αφήστε τον εκτυπωτή για ένα λεπτό.

**3** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.

**4** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.

**5** Καθαρίστε τους κυλίνδρους πίεσης.

Αφαιρέστε τυχόν σωματίδια χαρτιού και σκόνης από τους κυλίνδρους πίεσης χρησιμοποιώντας μια μαλακή βούρτσα.

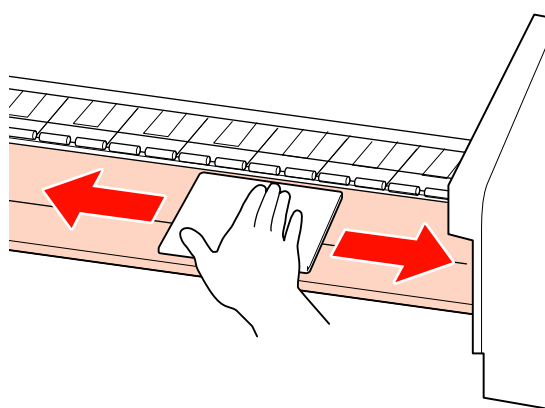
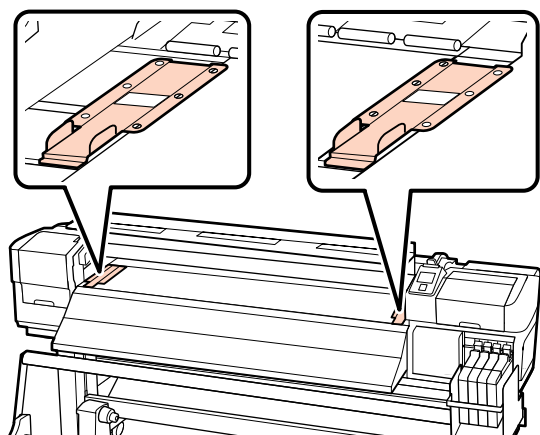


## Συντήρηση

6

Καθαρίστε τα ελάσματα συγκράτησης μέσω των και την πλάκα.

Βρέξτε ένα μαλακό πανί με νερό, στραγγίστε το καλά και χρησιμοποιήστε το για να απομακρύνετε τις ίνες και τη σκόνη από τα ελάσματα συγκράτησης μέσω τόσο στην αριστερή όσο και στη δεξιά πλευρά της πλάκας.



ελέγξτε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν υπάρχουν χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά στην προηγούμενη ή την επακόλουθη εκτύπωση.

 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110

### Μοτίβο ακροφυσίων κατ' απαίτηση

Τα μοτίβα ακροφυσίων μπορούν να εκτυπωθούν σύμφωνα με τις ανάγκες σας και να ελεγχθούν οπτικά για να προσδιοριστεί αν υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Ανάλογα με το πλάτος των φορτωμένων μέσων, μπορείτε να διατηρήσετε την ποσότητα των χρησιμοποιούμενων μέσων εκτυπώνοντας μοτίβα πλάι πλάι, μέσα στα περιθώρια ενός εκτυπωμένου μοτίβου.

- Από 51 ίντσες μέχρι λιγότερο από 64 ίντσες: είναι πιθανό να εκτυπώσετε πλάι πλάι μέχρι και 3 φορές στα δεξιά, στο κέντρο και στα αριστερά.
- Από 34 ίντσες μέχρι λιγότερο από 51 ίντσες: είναι πιθανό να εκτυπώσετε πλάι πλάι μέχρι και 2 φορές στα δεξιά και στα αριστερά.

Προσοχή: Όταν το πλάτος των μέσων είναι μικρότερο από 34 ίντσες και η ρύθμιση Media Size Check είναι στη θέση Off, δεν είναι δυνατή η εκτύπωση πλάι πλάι.

Σε αυτήν την ενότητα επεξηγείται ο τρόπος για την εκτύπωση και τον έλεγχο ενός μοτίβου ελέγχου.

## Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια

Συνιστάται να ελέγχετε τα ακροφύσια για τυχόν εμπλοκές πριν από κάθε εκτύπωση για να εξασφαλίσετε την ποιότητα του αποτελέσματος.

### Τρόποι ελέγχου για εμπλοκές

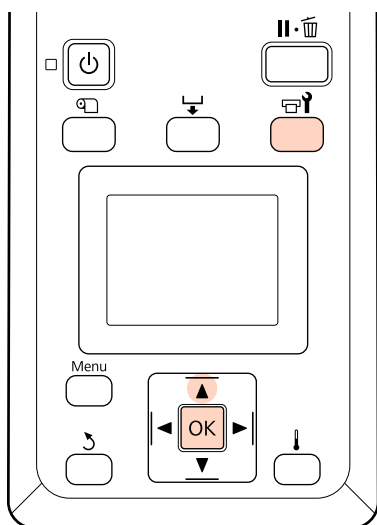
Υπάρχουν δύο τρόποι να ελέγξετε αν υπάρχουν εμπλοκές.


#### Print Nozzle Pattern

Ανά καθορισμένα χρονικά διαστήματα, ο εκτυπωτής εκτυπώνει ένα δοκιμαστικό μοτίβο πριν από την έναρξη της κανονικής εκτύπωσης. Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, μπορείτε να

## Συντήρηση

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί .

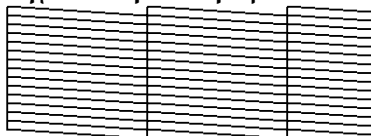
Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

- 2 Επιλέξτε **Nozzle Check**, επιλέξτε τη θέση εκτύπωσης που θέλετε και πατήστε το κουμπί OK.

- 3 Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων.

- 4 Επιθεωρήστε το μοτίβο ακροφυσίων.

### Παράδειγμα καθαρών ακροφυσίων



Το μοτίβο δεν περιέχει κενά.

### Παράδειγμα ακροφυσίων με εμπλοκή




Κάντε καθαρισμό της κεφαλής σε όσα τμήματα λείπουν από το μοτίβο.

 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 79

Να αποφράσετε πάντοτε τα ακροφύσια κάθε χρώματος, πριν συνεχίσετε τη χρήση. Αν τα φραγμένα ακροφύσια (ακόμη και τα φραγμένα ακροφύσια χρωμάτων που δεν χρησιμοποιούνται) παραμένουν όταν συνεχίζετε την εκτύπωση, τότε δεν είναι πλέον δυνατή η απεμπλοκή.

- 5 Τα μενού κλείνουν μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση.

Αν χρησιμοποιήσετε το περιθώριο των μέσων στα οποία έχει εκτυπωθεί ένα μοτίβο ελέγχου όταν εκτυπώνετε μοτίβο ελέγχου μετά τον καθαρισμό της κεφαλής, τότε με το κουμπί  μπορείτε να γυρίσετε προς τα πίσω τα μέσα, μέχρι η θέση έναρξης της εκτύπωσης να φτάσει τη θέση του κυλίνδρου πίεσης.

## Καθαρισμός της κεφαλής

Σε περίπτωση που το μοτίβο ακροφυσίων περιλαμβάνει τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά, ενδέχεται να είναι δυνατή η απεμπλοκή των ακροφυσίων εάν εκτελέσετε τον καθαρισμό της κεφαλής εκτύπωσης με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω.

Δεν υπάρχει λόγος να καθαρίσετε την κεφαλή εάν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης δεν περιέχει αχνές περιοχές ή άλλα χρωματικά προβλήματα.

Μπορείτε επίσης να καθαρίσετε την κεφαλή ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε παύση. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη σας ότι οι χρωματικοί τόνοι του εκτυπωμένου εγγράφου ενδέχεται να αλλάξουν όταν συνεχιστεί η εκτύπωση.

### Επίπεδο καθαρισμού της κεφαλής

Επιλέξτε ένα από τα τρία επίπεδα καθαρισμού των κεφαλών.

Επιλέξτε αρχικά τη ρύθμιση **Execute (Light)**. Εάν το μοτίβο εξακολουθεί να περιλαμβάνει τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά μετά την πρώτη εκτέλεση του καθαρισμού κεφαλών, δοκιμάστε ξανά χρησιμοποιώντας τη ρύθμιση **Execute (Medium)** ή **Execute (Heavy)**.

## Συντήρηση

### Σημείωση:

Αν τα χρώματα λείπουν ή είναι αχνά ακόμη και μετά τον καθαρισμό της κεφαλής, καθαρίστε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης.

☞ «Τρόπος καθαρισμού» στη σελίδα 82

### Επιλογές αυτόματης συντήρησης

Ο εκτυπωτής σας προσφέρει εύχρηστες επιλογές αυτόματης συντήρησης για την πραγματοποίηση τακτικών καθαρισμών της κεφαλής ανά χρονικά διαστήματα τα οποία μπορείτε να επιλέξετε με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω.

#### ☐ Periodical Cleaning

Ο καθαρισμός της κεφαλής εφαρμόζεται αυτόματα ανά επιλεγμένα χρονικά διαστήματα 1 έως 240 ωρών.

☞ «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110

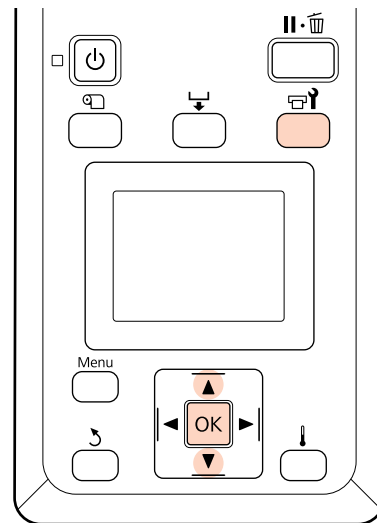
#### ☐ Cleaning Cycle

Ο καθαρισμός της κεφαλής εφαρμόζεται αυτόματα ανά επιλεγμένα διαστήματα 1 έως 10 σελίδων.

☞ «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110

Σε αυτήν την ενότητα επεξηγείται ο τρόπος καθαρισμού της κεφαλής εάν εντοπίσετε ότι υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια μετά από την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1

Αν πατήσετε το κουμπί ☞ όταν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για εκτύπωση, εμφανίζεται το μενού Maintenance.

Εάν πατήσετε το κουμπί ☞ ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε παύση, θα μεταβείτε στο βήμα 3.

2

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Cleaning** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

3

Επιλέξτε τα ακροφύσια προς καθαρισμό.

#### All Nozzles

Επιλέξτε αυτήν την επιλογή εάν όλα τα μοτίβα στα εκτυπωμένα αποτελέσματα ελέγχου των ακροφυσίων περιέχουν τμήματα που είναι αχνά ή λείπουν. Εάν επιλέξατε τη δυνατότητα **All Nozzles**, μεταβείτε στο βήμα 5.

#### Selected Nozzles

Επιλέξτε αυτή τη δυνατότητα εάν μόνο ορισμένα από τα αριθμημένα μοτίβα (συστοιχίες ακροφυσίων) στα εκτυπωμένα αποτελέσματα του ελέγχου ακροφυσίων περιέχουν τμήματα που είναι αχνά ή λείπουν. Μπορείτε να επιλέξετε πολλαπλές συστοιχίες ακροφυσίων.



## Συντήρηση

**4** Επιλέξτε τις συστοιχίες ακροφυσίων προς καθαρισμό.

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τις συστοιχίες ακροφυσίων οι οποίοι περιείχαν τμήματα που ήταν αχνά ή έλειπαν στο μοτίβο ελέγχου των ακροφυσίων και πατήστε το κουμπί OK.
- Αφού επιλέξετε τις συστοιχίες που επιθυμείτε να καθαρίσετε, επιλέξτε **Proceed** και πατήστε το κουμπί OK.

**5** Επιλέξτε ένα επίπεδο καθαρισμού και πατήστε το κουμπί OK.

Επιλέξτε αρχικά τη ρύθμιση Execute (Light).

**6** Θα εκτελεστεί καθαρισμός κεφαλής.

Το μενού κλείνει μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός. Εκτυπώστε ένα μοτίβο ακροφυσίων και ελέγξτε τα αποτελέσματα για να προσδιορίσετε αν το πρόβλημα επιλύθηκε.

 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 78

Εάν κάνατε παύση του εκτυπωτή στο βήμα 1, η εκτύπωση θα συνεχιστεί μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός κεφαλής. Ελέγξτε το αποτέλεσμα εκτύπωσης για να βεβαιωθείτε ότι το πρόβλημα επιλύθηκε.

## Συντήρηση γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης

Ο εκτυπωτής απαιτεί καθαρισμό και αντικατάσταση των εξαρτημάτων γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης, προκειμένου να διατηρεί ποιότητα στην εκτύπωση. Το χρονοδιάγραμμα συντήρησης εξαρτάται από τη συχνότητα με την οποία χρησιμοποιείται ο εκτυπωτής.

Εάν δεν εκτελείται η κατάλληλη συντήρηση, θα μειωθεί η διάρκεια ζωής του προϊόντος.

## Καθαρισμός εξαρτημάτων: προετοιμασία και σημειώσεις

### Τι χρειάζεστε

Πριν αρχίσετε να καθαρίζετε τα εξαρτήματα, προετοιμάστε τα παρακάτω στοιχεία.

- Προστατευτικά γυαλιά (διαθέσιμα στην αγορά)

Προστατεύστε τα μάτια σας από το μελάνι.

- Μάσκα (διαθέσιμη στο εμπόριο)

Προστατεύει το στόμα και τη μύτη σας από το μελάνι.

- Ένα Maintenance Kit (Κιτ συντήρησης) (αναλώσιμο)

Περιέχει γάντια, ράβδους καθαρισμού, ελαστική ράβδο και καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Αποκτήστε ένα αναλώσιμο Maintenance Kit (Κιτ συντήρησης).

 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 130

- Καθαρό πανί καθαρισμού (διαθέσιμο στην αγορά)

Ένα πανί καθαρισμού χωρίς ίνες. Χρησιμοποιήστε το για τον καθαρισμό της περιοχής γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης.

- Μεταλλικός ή πλαστικός δίσκος από PP ή PE (διαθέσιμο στην αγορά)

Εδώ μπορούν να τοποθετηθούν οι χρησιμοποιημένες ράβδοι καθαρισμού, η ελαστική ράβδος και το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου που αφαιρείτε από τον εκτυπωτή.

### Σημειώσεις σχετικά με τον καθαρισμό

- Αφαιρέστε τα μέσα από τον εκτυπωτή πριν συνεχίσετε.

## Συντήρηση

- ❑ Ολοκληρώστε την εργασία εντός 10 λεπτών για να αποφύγετε το στέγνωμα της κεφαλής εκτύπωσης.

Μετά από 10 λεπτά θα ακουστεί ένας χαρακτηριστικός ήχος.

- ❑ Μην αγγίζετε ποτέ τις γλωττίδες, τις πλακέτες κυκλωμάτων ή οποιοδήποτε εξάρτημα δεν χρειάζεται καθαρισμό.

Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη θα μπορούσαν να προκύψουν σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή ή χαμηλότερη ποιότητα εκτύπωσης.

- ❑ Να χρησιμοποιείτε μόνο αναλώσιμες ράβδους καθαρισμού. Άλλοι τύποι ράβδων που αφήνουν ίνες ενδέχεται να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Να χρησιμοποιείτε πάντα νέες ράβδους καθαρισμού. Η επαναχρησιμοποίηση των ράβδων ενδέχεται να δημιουργήσει λεκέδες ή αφαίρεση των οποίων θα είναι ακόμη δυσκολότερη.
- ❑ Μην αγγίζετε τις άκρες των ράβδων. Τα έλαια από τα χέρια σας θα μπορούσαν να προκαλέσουν βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Να κάνετε στεγνό καθαρίσμα. Μην προσθέτετε διαλύματα καθαρισμού, νερό ή οινόπνευμα στη ράβδο καθαρισμού. Αν εισέλθει νερό, οινόπνευμα ή διάλυμα καθαρισμού στην επιφάνεια των ακροφυσίων, στο κάλυμμα ή στην ελαστική ράβδο, υπάρχει κίνδυνος βλάβης στον εκτυπωτή.
- ❑ Αγγίξτε ένα μεταλλικό αντικείμενο πριν από την έναρξη της εργασίας για την αποφόρτιση τυχόν στατικού ηλεκτρισμού.

## Τρόπος καθαρισμού

Για να διατηρήσετε την ποιότητα της εκτύπωσης και να έχετε τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα, καθαρίστε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης όπως περιγράφεται παρακάτω.

- ❑ Όταν τα χρώματα στην εκτύπωση είναι αχνά ή λείπουν, ακόμα και μετά τον καθαρισμό της κεφαλής.
- ❑ Όταν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης είναι μουτζουρωμένο.

Καθαρίστε τα εξαρτήματα με την ακόλουθη σειρά.

- (1) Κεφαλή εκτύπωσης
- (2) Ελαστική ράβδος
- (3) Καλύμματα
- (4) Ράγα ελαστικής ράβδου

## Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης

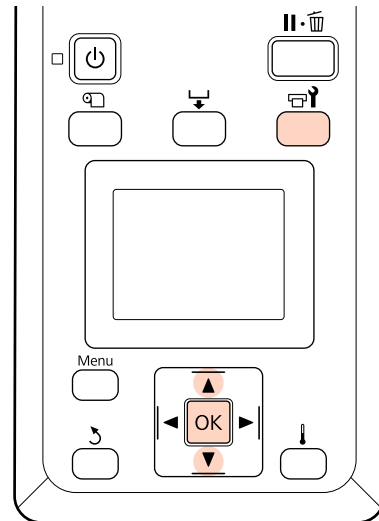
Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος τοποθέτησης της κεφαλής εκτύπωσης για τον καθαρισμό των εξαρτημάτων.




### Σημαντικό:

Φροντίστε να ακολουθήσετε τα παρακάτω βήματα κατά την τοποθέτηση της κεφαλής εκτύπωσης. Η μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης μη αυτόματα θα μπορούσε να προκαλέσει σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



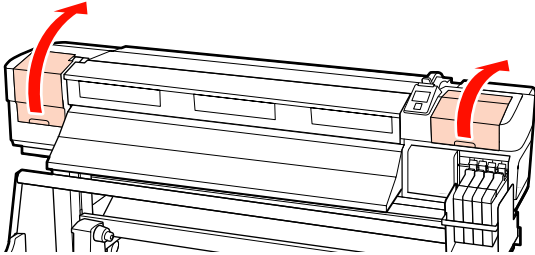
1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και πατήστε .

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

## Συντήρηση

- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Head Maintenance** και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 3 Πατήστε το κουμπί OK για τη μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης στη θέση καθαρισμού.
- 4 Ανοίξτε τα καλύμματα συντήρησης σε κάθε άκρο.




## Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης

Ελέγξτε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης και αφαιρέστε τυχόν λεκέδες μελάνης με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω.

- 1 Με μια μπατονέτα καθαρίστε τα σημεία ❶ και ❷.

### ❗ Σημαντικό:

Με μια λεπτή μπατονέτα καθαρίστε την περιοχή ανάμεσα στα ακροφύσια. Αν αποκολληθεί η επιφάνεια των ακροφυσίων (τιμήμα  στην εικόνα) με την μπατονέτα, ίσως προκαλέσετε βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.

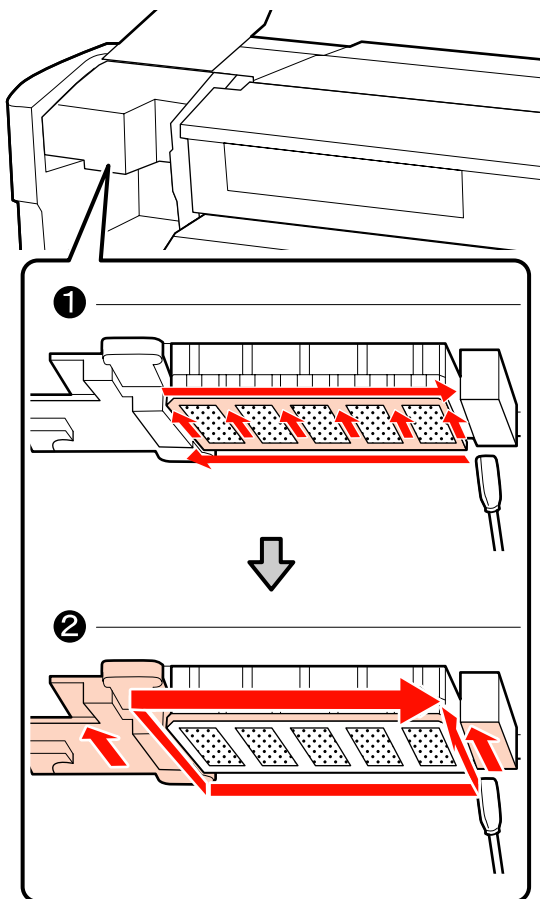
- ❶ Περιοχή ακροφυσίων:

Καθαρίστε όπως φαίνεται στην εικόνα.

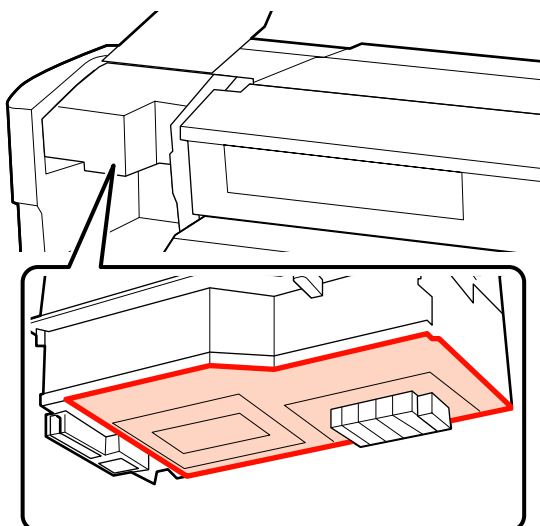
- ❷ Άλλες περιοχές:

Αφαιρέστε τυχόν μελάνι, ίνες και σκόνη. Αν συσσωρευτούν ίνες ή σκόνη, αφαιρέστε τις με την άκρη μιας μπατονέτας.

## Συντήρηση

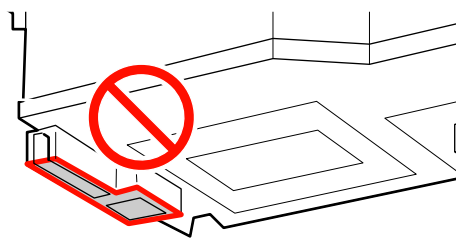


- 2** Για να αφαιρέσετε τις κηλίδες μελανιού στη βάση της κεφαλής εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε ένα κοινό καθαρό πανί (θα το βρείτε στην αγορά).



### ! Σημαντικό:

- ❑ Φροντίστε να μην αγγίξετε την επιφάνεια των ακροφυσίων κατά τον καθαρισμό. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την προφύλαξη, ενδέχεται να προκληθούν βλάβες στην κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Τα εξαρτήματα που απεικονίζονται παρακάτω είναι αισθητήρες. Προσοχή: Μην αγγίξετε αυτήν την περιοχή ούτε με τα χέρια σας ούτε με το πανί καθαρισμού. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη θα μπορούσε να επηρεαστεί η ποιότητα εκτύπωσης.



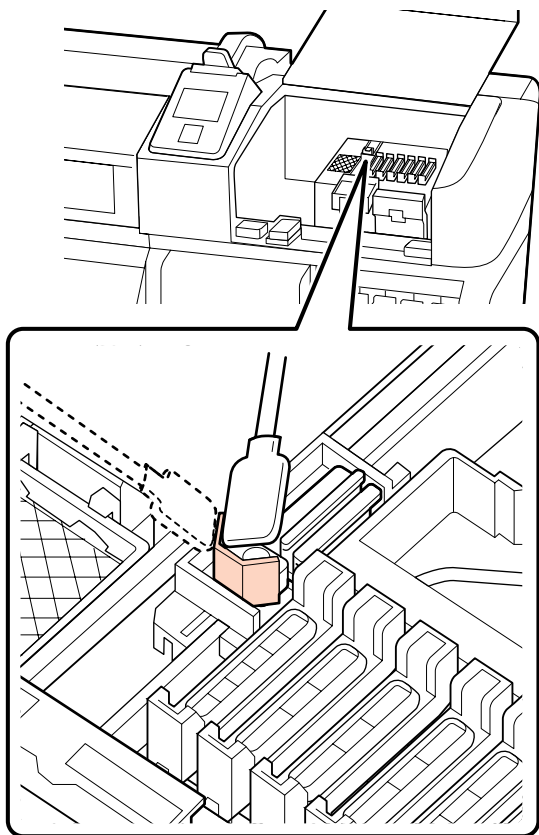
## Συντήρηση

**Ελαστική ράβδος καθαρισμού και καλύμματα**

- 1** Καθαρίστε την μπροστινή και την πίσω πλευρά της ελαστικής ράβδου με μια ράβδο καθαρισμού.

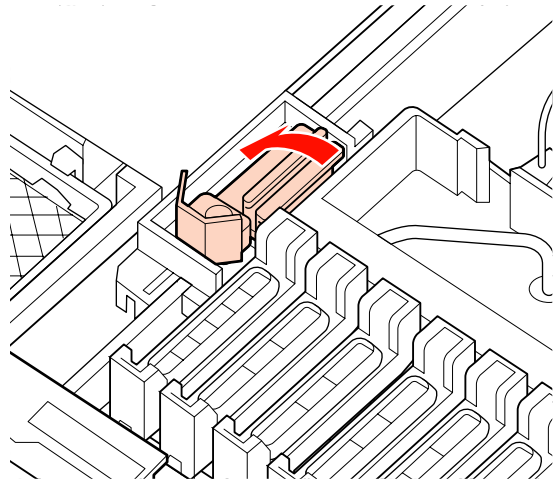
Εάν τα σημεία προσάρτησης δεν χρειάζονται καθαρισμό, καθαρίστε την ελαστική ράβδο με τον τρόπο που απεικονίζεται παρακάτω και συνεχίστε στο βήμα 7.

Εάν υπάρχει μελάνι στα σημεία προσάρτησης, αφαιρέστε την ελαστική ράβδο για να την καθαρίσετε. Μεταβείτε στο βήμα 2.

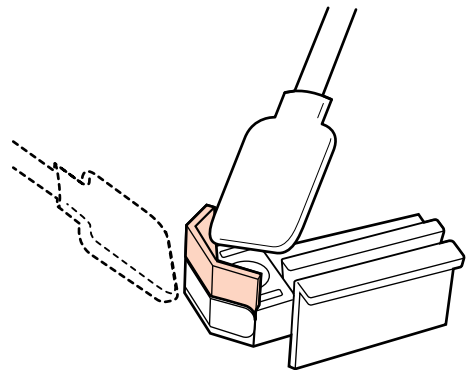


- 2** Αφαιρέστε την ελαστική ράβδο.

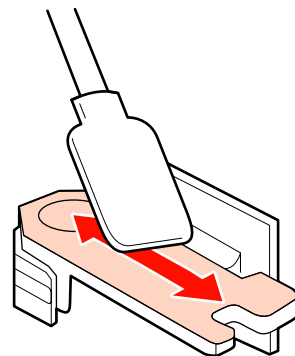
Κρατώντας την ελαστική ράβδο από το σημείο προσάρτησης, στρέψτε την προς τα αριστερά και τραβήξτε την προς έξω.



- 3** Καθαρίστε την μπροστινή και την πίσω πλευρά της ελαστικής ράβδου με μια ράβδο καθαρισμού.

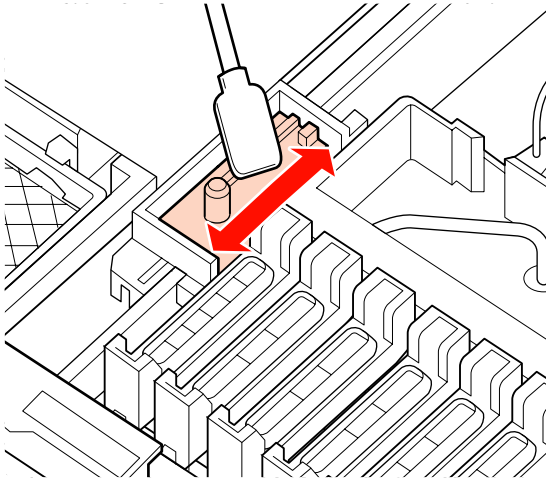


- 4** Καθαρίστε την κάτω πλευρά της ελαστικής ράβδου με μια ράβδο καθαρισμού.



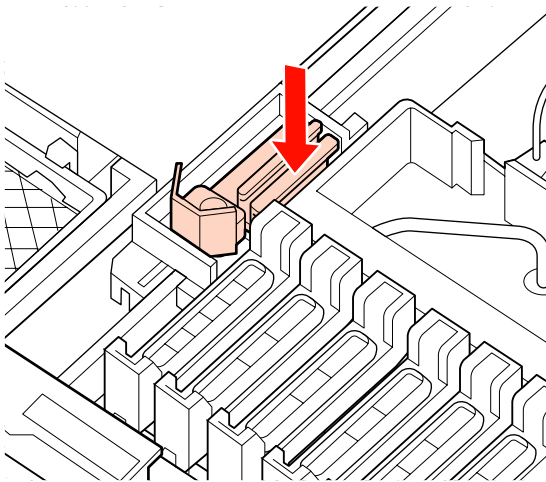
## Συντήρηση

- 5** Καθαρίστε τα σημεία προσάρτησης με μια ράβδο καθαρισμού.



- 6** Επαναφέρετε την ελαστική ράβδο στη θέση της μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός.

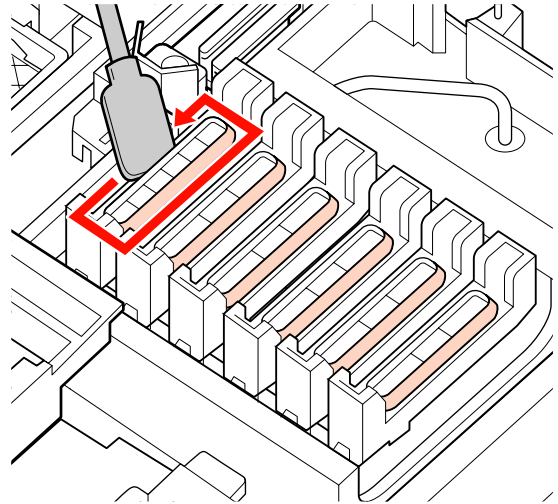
Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



- 7** Καθαρίστε την περιοχή γύρω από το εξωτερικό των καλυμμάτων με μια ράβδο καθαρισμού.

**!** **Σημαντικό:**

Μην αγγίζετε το εσωτερικό των καλυμμάτων. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη, ενδέχεται να προκληθεί παραμόρφωση των αντίστοιχων εξαρτημάτων.



### Καθαρισμός της ράγας της ελαστικής ράβδου

**!** **Σημαντικό:**

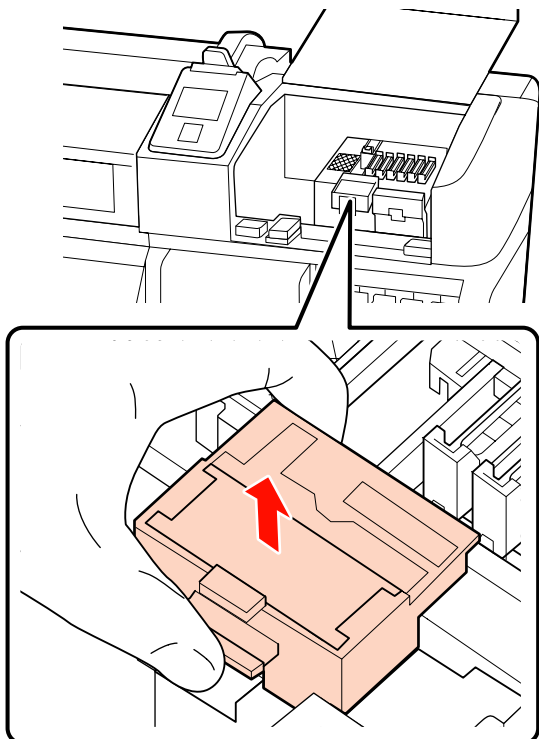
Αν παραμελήσετε να καθαρίσετε τη ράγα της ελαστικής ράβδου, μπορεί να μειωθεί η απόδοση της ράβδου, ενώ υπάρχει κίνδυνος βλάβης για το προϊόν.

- 1** Όταν στον πίνακα ελέγχου εμφανίζεται το μήνυμα **Press OK after cleaning**, και πατήσετε το κουμπί OK, η ελαστική ράβδος μετακινείται προς τα πίσω.

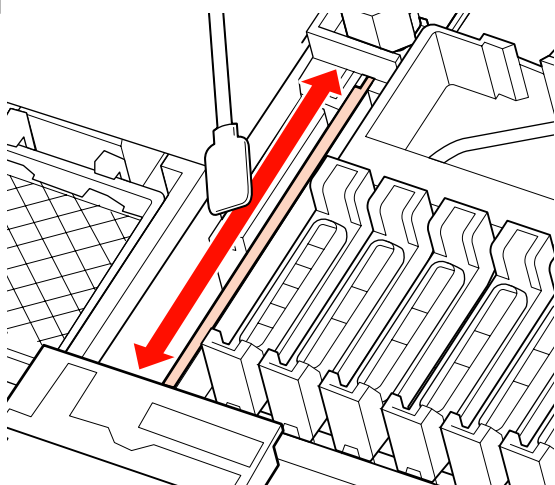
## Συντήρηση

- 2** Αφαιρέστε το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Πιάστε το καθαριστικό με τον τρόπο που απεικονίζεται και ανασηκώστε το από τον εκτυπωτή.

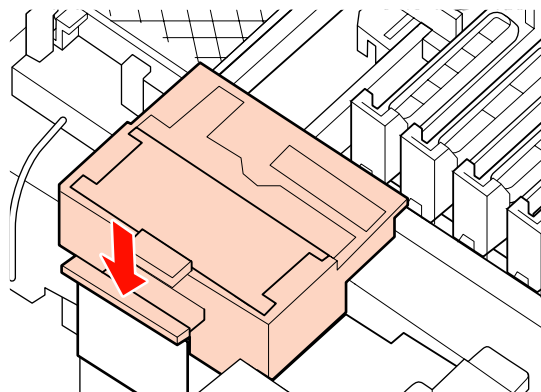


- 3** Καθαρίστε την εικονιζόμενη περιοχή.



- 4** Επιστρέψτε στην αρχική θέση του το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου, το οποίο είχατε αφαιρέσει στο βήμα 2.

Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



- 5** Κλείστε και τα δύο καλύμματα συντήρησης και πατήστε το κουμπί OK.

Τα μενού θα κλείσουν μόλις η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέψει στην κανονική της θέση.

## Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού

### Πότε θα πρέπει να γίνεται απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού

Φροντίστε να αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα στον πίνακα ελέγχου.

- Prepare empty waste.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Απορρίψτε τα υπολείμματα μελανιού από το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού). Μην τα μεταφέρετε σε άλλο δοχείο.

Πριν ξεκινήσετε μια διαδικασία αντικατάστασης, φροντίστε να διαβάσετε το Φύλλο δεδομένων ασφαλείας. Μπορείτε να το κατεβάσετε από την τοποθεσία της Epson στο Web (στη γλώσσα σας).

<http://www.epson.com/>

## Συντήρηση

**⚠ Προσοχή:**

- ❑ Αποθηκεύστε τα υπολείμματα μελάνης σε θέση που δεν έχουν πρόσβαση τα παιδιά.
- ❑ Κατά τη διάρκεια εργασιών συντήρησης, χρησιμοποιήστε προστατευτικά γυαλιά, γάντια και μάσκα.  
  
Σε περίπτωση που τα υπολείμματα μελάνης έρθουν σε επαφή με το δέρμα σας ή εισέλθουν στα μάτια ή το στόμα σας, κάντε τα εξής:
- ❑ Αν το υγρό κολλήσει στο δέρμα σας, ξεπλύνετέ το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.
- ❑ Αν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύντε αμέσως με νερό. Αν δεν πάρετε αυτήν την προφύλαξη, ίσως κοκκινίσουν ή ερεθιστούν τα μάτια σας. Αν συνεχιστεί το πρόβλημα, συμβουλευτείτε γιατρό.
- ❑ Αν το υγρό μπει στο στόμα σας, συμβουλευτείτε γιατρό όσο γίνεται πιο σύντομα.
- ❑ Αν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό. Συμβουλευτείτε γιατρό όσο γίνεται πιο σύντομα. Αν προκαλέσετε εμετό, υπάρχει ο κίνδυνος να μπει στην τραχεία ο εμετός.

**⚠ Σημαντικό:**

- ❑ Μην αφαιρείτε ποτέ το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) όταν καθαρίζετε την κεφαλή ή όταν μια εργασία εκτύπωσης βρίσκεται σε εξέλιξη. Αν δεν λάβετε αυτό το μέτρο, μπορεί να υπάρξει διαρροή μελανιού.
- ❑ Τα υπολείμματα μελάνης από τον εκτυπωτή αποτελούν βιομηχανικά απόβλητα. Απαιτείται σωστή απόρριψη των υπολειμμάτων μελάνης σύμφωνα με τους τοπικούς νόμους απόρριψης των βιομηχανικών αποβλήτων. Απευθυνθείτε σε κάποιον ειδικό για την απόρριψη βιομηχανικών αποβλήτων για την απόρριψη των υπολειμμάτων μελάνης. Σε αυτό το σημείο, δώστε το Φύλλο δεδομένων ασφαλείας στον ειδικό για την απόρριψη βιομηχανικών αποβλήτων. Μπορείτε να το κατεβάσετε από την τοποθεσία της Epson στο Web (στη γλώσσα σας).

**Μετρητής υπολειμμάτων μελανιού**

Ο εκτυπωτής παρακολουθεί τα υπολείμματα μελάνης και εμφανίζει ένα μήνυμα όταν ο μετρητής φτάσει σε επίπεδο προειδοποίησης. Αν ακολουθήσετε τις οδηγίες του μηνύματος και αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού), τότε ο μετρητής απόβλητου μελανιού μηδενίζεται αυτόματα.

Αν αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) πριν εμφανιστεί το σχετικό μήνυμα, μετά την αντικατάσταση επιλέξτε Waste Ink Counter στο μενού Maintenance.

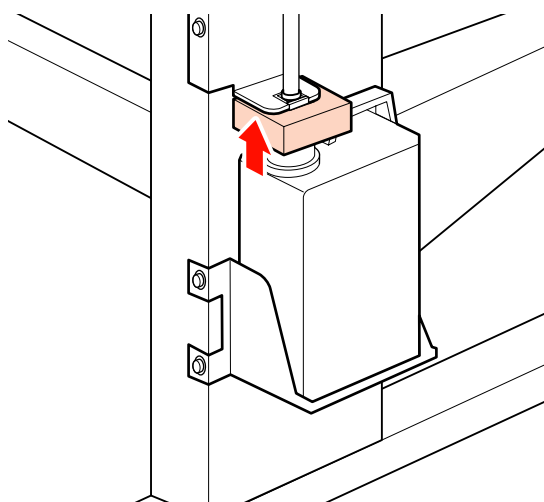
🔗 «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 113

**⚠ Σημαντικό:**

Αν αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) πριν εμφανιστεί το σχετικό μήνυμα, να μηδενίζετε πάντοτε το μετρητή απόβλητου μελανιού. Διαφορετικά, από το επόμενο μήνυμα δεν θα ειδοποιείστε πλέον σωστά για το χρονικό διάστημα αντικατάστασης του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).

**Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού)**

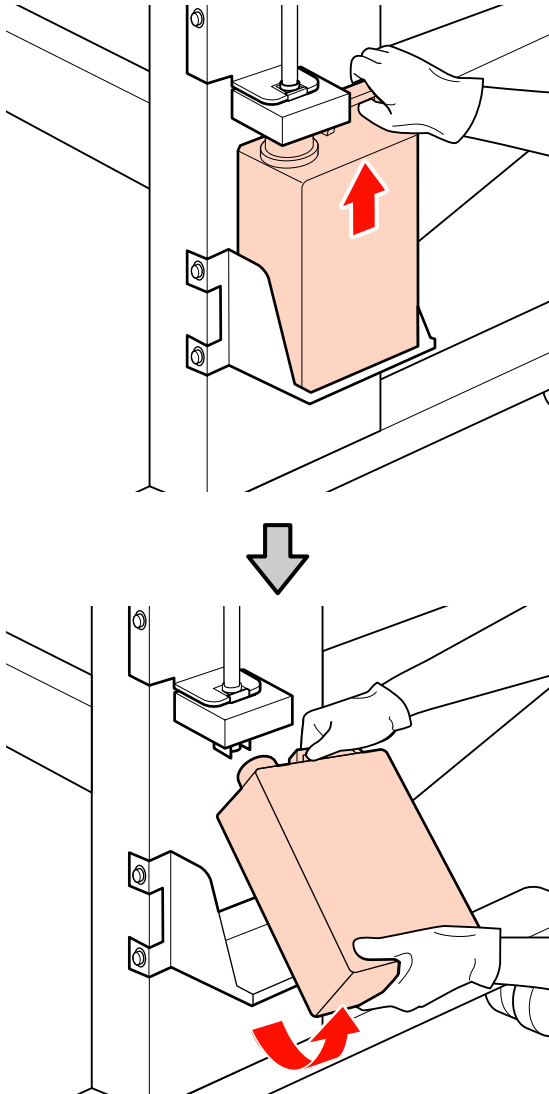
- 1 Σηκώστε το πώμα.





## Συντήρηση

- 2** Αφαιρέστε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) από τη βάση συγκράτησης του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).

**Σημείωση:**

Αν η πίσω πλευρά του πώματος έχει λερωθεί, καθαρίστε τη.

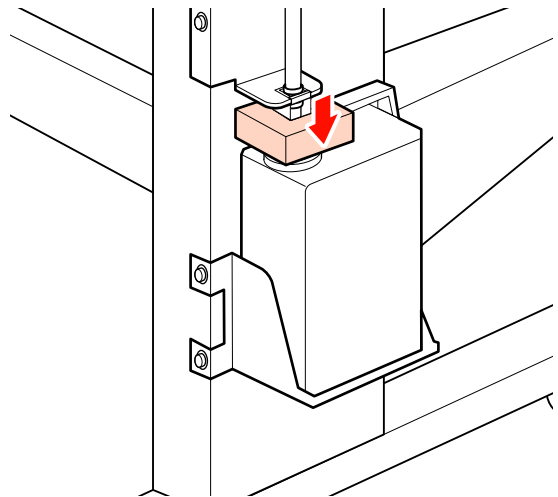
- 3** Εισαγάγετε το σωλήνα υπολειμμάτων μελανιού στο στόμιο του νέου Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) και τοποθετήστε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) στη βάση συγκράτησης.

Σφραγίστε καλά το κάλυμμα στο χρησιμοποιημένο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).

**! Σημαντικό:**

- ❑ Φροντίστε να βεβαιωθείτε ότι ο σωλήνας υπολειμμάτων μελανής έχει εισαχθεί στο στόμιο του δοχείου απόρριψης μελανής. Ενδέχεται να υπάρξουν διαρροές μελανιού στην περιβάλλουσα περιοχή εάν ο σωλήνας δεν εισαχθεί στο δοχείο.
- ❑ Όταν απορρίπτετε τα υπολείμματα μελανιού, θα χρειαστείτε το κάλυμμα του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού). Αποθηκεύστε το κάλυμμα σε ασφαλή τοποθεσία. Μην το πετάξετε.

- 4** Χαμηλώστε το πώμα.

**! Σημαντικό:**

Βεβαιωθείτε ότι το πώμα εφαρμόζει καλά στο στόμιο του δοχείου. Αν υπάρχει κενό, τα υπολείμματα μελανιού μπορεί να εκτιναχθούν και να λερώσουν τη γύρω περιοχή.

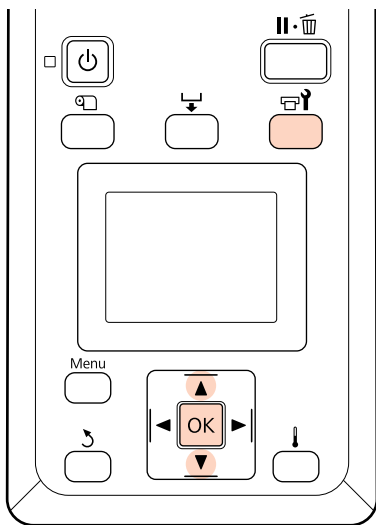
- 5** Πατήστε το κουμπί OK.

- 6** Ελέγξτε ξανά για να βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί σωστά το νέο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK για να μηδενίσετε το μετρητή υπολειμμάτων μελανιού.

## Αντικατάσταση της ελαστικής ράβδου και του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου

Αν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης είναι αχνό ή μουτζουρωμένο ή αν λείπουν κάποια τμήματα ακόμη και μετά τον καθαρισμό, αντικαταστήστε την ελαστική ράβδο και το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



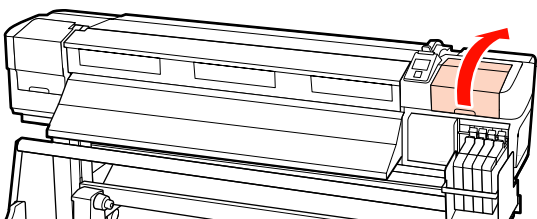
- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και πατήστε .

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για την επιλογή της δυνατότητας **Head Maintenance** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

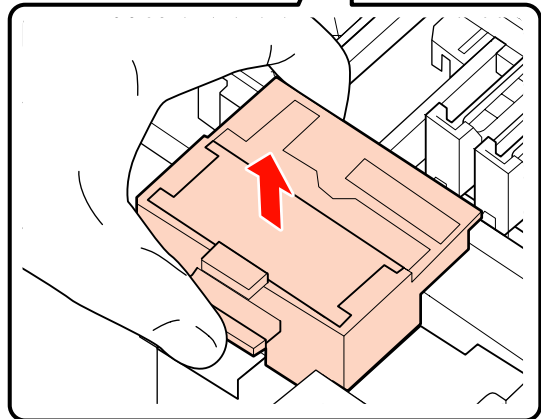
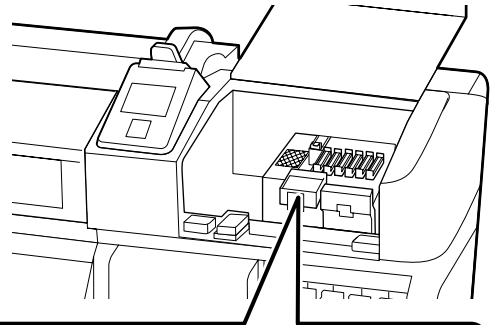
- 3 Πατήστε το κουμπί OK για τη μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης στη θέση καθαρισμού.

- 4 Ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης.



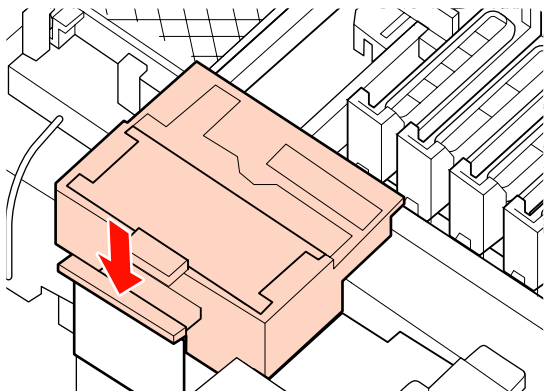
- 5 Αφαιρέστε το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Πιάστε το καθαριστικό με τον τρόπο που απεικονίζεται και ανασηκώστε το από τον εκτυπωτή.



- 6 Εισαγάγετε το νέο καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

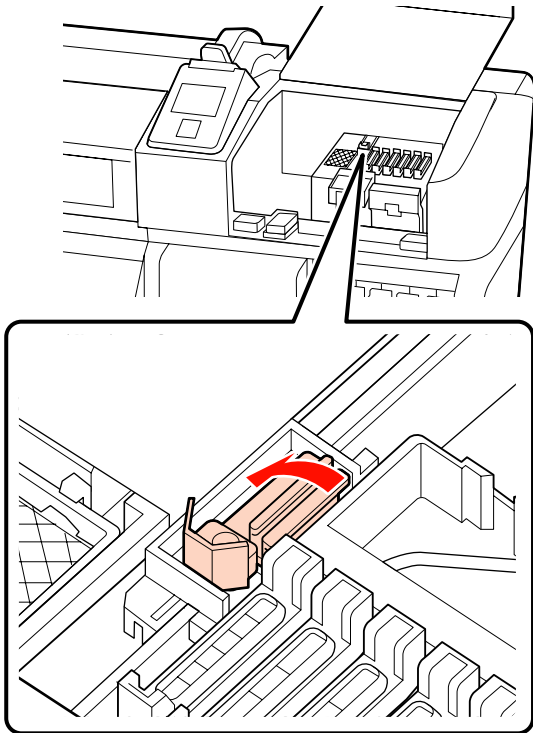
Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



## Συντήρηση

- 7** Αφαιρέστε την ελαστική ράβδο.

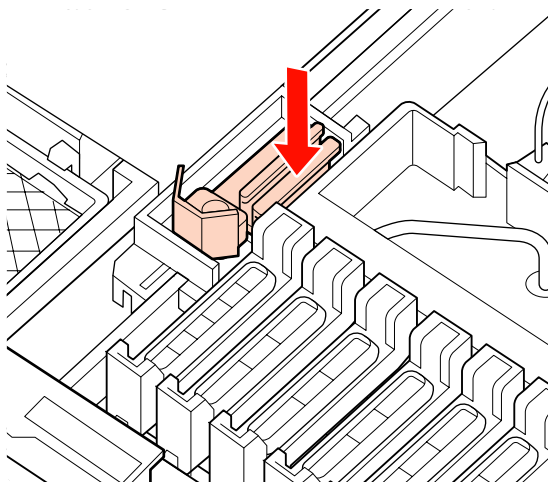
Κρατώντας την ελαστική ράβδο από το σημείο προσάρτησης, στρέψτε την προς τα αριστερά και τραβήξτε την προς έξω.



- 8** Εισαγάγετε τη νέα ελαστική ράβδο.

Αφαιρέστε το κάλυμμα από το εξάρτημα καθαρισμού της ελαστικής ράβδου.

Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



- 9** Πατήστε το κουμπί OK μόλις ολοκληρωθεί η διαδικασία αντικατάστασης.

- 10** Κλείστε το κάλυμμα συντήρησης και πατήστε το κουμπί OK.


- 11** Τα μενού θα κλείσουν μόλις η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέψει στην κανονική της θέση.

## Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι

### Χρονική περίοδος για την αντικατάσταση του τσιπ και την επανασυμπλήρωση με μελάνι

Αν στον πίνακα ελέγχου εμφανιστεί το μήνυμα **Check Ink Levels**, αυτό σημαίνει ότι πρέπει σύντομα να αντικαταστήσετε το τσιπ. Αποκτήστε όσο το δυνατόν πιο γρήγορα μια συσκευασία μελανιού με το κατάλληλο χρώμα.

Αν πρέπει να αντικαταστήσετε το τσιπ ακόμη και για ένα μόνο χρώμα, δεν θα μπορείτε να εκτυπώσετε. Αν εμφανιστεί το μήνυμα **Check Ink Levels** κατά τη διάρκεια μιας εργασίας εκτύπωσης, μπορείτε να αντικαταστήσετε το τσιπ και να ξαναγεμίσετε το μελάνι ενώ η εκτύπωση συνεχίζεται.

Συσκευασίες μελανιού συμβατές με αυτόν τον εκτυπωτή  «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 130

Πριν ξεκινήσετε μια διαδικασία αντικατάστασης, φροντίστε να διαβάσετε το Φύλλο δεδομένων ασφαλείας. Μπορείτε να το κατεβάσετε από την τοποθεσία της Epson στο Web (στη γλώσσα σας).

<http://www.epson.com/>



#### Σημαντικό:

Αυτός ο εκτυπωτής διαθέτει σύστημα προειδοποίησης για το υπόλοιπο του μελανιού. Με την παρακάτω διαδικασία αντικατάστασης και συμπλήρωσης με μελάνι, μπορείτε να αντικαταστήσετε σωστά το τσιπ και να ξαναγεμίσετε σωστά με μελάνι αντίστοιχα.

Όταν χρησιμοποιείτε το μελάνι του αρχικού γεμίματος (αφότου ο τεχνικός προσθέσει το δοχείο μελανιού), αντικαταστήστε το τσιπ και ξαναγεμίστε με μελάνι όταν η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού θα είναι περίπου στα 70 mm από τη βάση του δοχείου μελανιού.

Αυτό το σύστημα δεν εντοπίζει απευθείας πόσο μελάνι απομένει στο δοχείο μελανιού. Αντίθετα, η ποσότητα του υπόλοιπου μελανιού υπολογίζεται με βάση τις συνθήκες χρήσης του μελανιού και εμφανίζεται ως μήνυμα. Για να παραμείνει ακριβές αυτό το σύστημα, αντικαταστήστε το τσιπ και ξαναγεμίστε το δοχείο όσο το δυνατόν πιο σύντομα από τη στιγμή που η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού θα απέχει 70 mm ή λιγότερο από τη βάση του δοχείου μελανιού.

### Διαδικασία για την αντικατάσταση του τσιπ και την επανασυμπλήρωση με μελάνι

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε την ίδια διαδικασία για την αντικατάσταση του τσιπ για όλα τα χρώματα.

## Συντήρηση

**⚠ Προσοχή:**

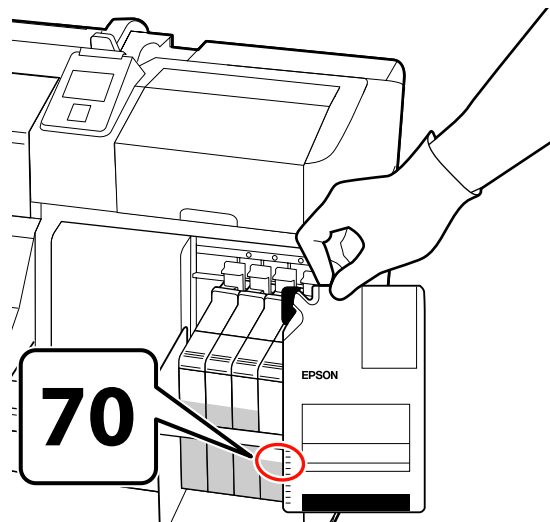
- ❑ Αποθηκεύστε τις συσκευασίες μελανιού μακριά από παιδιά.
- ❑ Κατά τη διάρκεια εργασιών συντήρησης, χρησιμοποιήστε προστατευτικά γυαλιά, γάντια και μάσκα.  
*Σε περίπτωση που μελάνι έρθει σε επαφή με το δέρμα σας ή μπει στα μάτια ή το στόμα σας, κάντε τα εξής:*
- ❑ Αν το υγρό κολλήσει στο δέρμα σας, ξεπλύνετε το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.
- ❑ Αν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύντε αμέσως με νερό. Αν δεν πάρετε αυτήν την προφύλαξη, ίσως κοκκινίσουν ή ερεθιστούν τα μάτια σας. Αν συνεχιστεί το πρόβλημα, συμβουλευτείτε γιατρό.
- ❑ Αν το υγρό μπει στο στόμα σας, συμβουλευτείτε γιατρό όσο γίνεται πιο σύντομα.
- ❑ Αν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό. Συμβουλευτείτε γιατρό όσο γίνεται πιο σύντομα. Αν προκαλέσετε εμετό, υπάρχει ο κίνδυνος να μπει στην τραχεία ο εμετός.
- ❑ Όταν ξαναγεμίζετε με μελάνι, λάβετε υπόψη σας τα εξής.
- ❑ Σκίστε προσεκτικά το άνοιγμα της συσκευασίας μελανιού.  
Αν κόψετε απότομα το ακροφύσιο, ίσως πεταχτεί μελάνι.
- ❑ Μην πιέζετε τις ανοιχτές συσκευασίες μελανιού. Μπορεί να χυθεί μελάνι.
- ❑ Όταν χύνετε το μελάνι στο δοχείο μελανιού, γείρετε προσεκτικά τη συσκευασία μελανιού.

**⚠ Σημαντικό:**

- ❑ Η Epson συνιστά να χρησιμοποιείτε γνήσιες συσκευασίες μελανιού Epson.  
  
*Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή.*  
  
*Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με την κατάσταση του τσιπ των μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται και μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην υπηρεσία υποστήριξης.*
- ❑ Αν χρησιμοποιείτε γνήσιες συσκευασίες μελανιού Epson, οι οποίες όμως διαφέρουν από εκείνες που περιγράφονται εδώ, μπορεί να προκαλέσετε βλάβη την οποία δεν καλύπτουν οι εγγυήσεις της Epson.  
  
*📖 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 130*
- ❑ Μην τοποθετείτε αντικείμενα πάνω στο δοχείο μελανιού. Επίσης, προστατεύστε το δοχείο μελανιού από ισχυρούς κραδασμούς. Σε μια τέτοια περίπτωση, το δοχείο μελανιού μπορεί να αποκολληθεί.  
  
*Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.*

**1**

Αν στην οθόνη του πίνακα ελέγχου εμφανιστεί το μήνυμα **Check Ink Levels**, εξετάστε πόσο μελάνι απομένει στο δοχείο μελανιού, με τη βοήθεια της κλίμακας της συσκευασίας μελανιού.



## Συντήρηση

**Αν η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού είναι πάνω από 70 mm από τη βάση του δοχείου μελανιού:**

Καλύτερα να συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή μέχρι η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού να είναι 70 mm από τη βάση του δοχείου μελανιού. Έτσι, θα μπορείτε να χρησιμοποιήσετε όλο το μελάνι μιας νέας συσκευασίας μελανιού για να ξαναγεμίσετε το δοχείο μελανιού.

**Αν η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού είναι 70 mm ή λιγότερο:**

Μεταβείτε στο βήμα 2.

**!** **Σημαντικό:**

Όταν το υπόλοιπο μελάνι είναι τουλάχιστον στα 70 mm από τη βάση του δοχείου μελανιού και εμφανιστεί το μήνυμα **Refill Ink Tank**, είναι ώρα να αντικαταστήσετε το δοχείο μελανιού. Καλό είναι να αντικαταστήσετε το δοχείο μελανιού τη συγκεκριμένη στιγμή. Οι αντικαταστάσεις και οι επισκευές χρεώνονται.

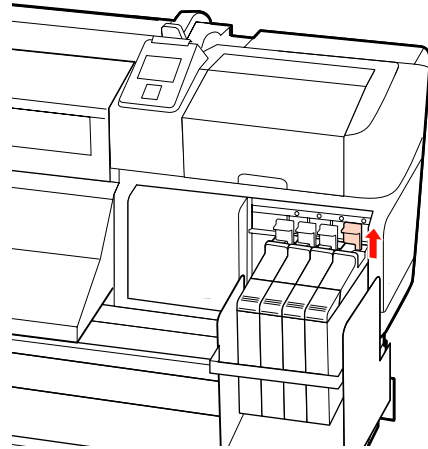
Κατά τη διάρκεια των αντικαταστάσεων και των επισκευών, το μελάνι του δοχείου απορρίπτεται. Κάτι τέτοιο είναι απαραίτητο, επειδή η σκόνη, η βρομιά και άλλα ξένα σώματα αναμιγνύονται με το μελάνι του δοχείου, με αποτέλεσμα να μην λειτουργεί σωστά το δοχείο μελανιού.

Το διάστημα αντικατάστασης του δοχείου μελανιού εξαρτάται από το περιβάλλον και τις συνθήκες χρήσης.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

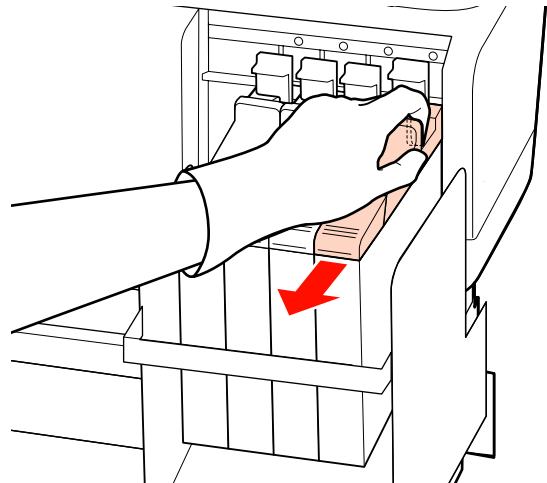
**2**

Ανασηκώστε το μοχλό κλειδώματος για το δρομέα ή το τσιπ που σκοπεύετε να αντικαταστήσετε.



**3**

Τοποθετήστε το δάχτυλό σας στην οπή που βρίσκεται στην κορυφή του δρομέα και τραβήξτε ευθεία προς τα έξω.

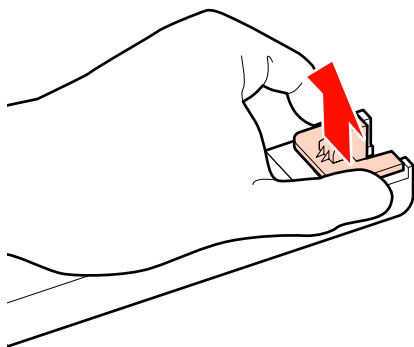


**!** **Σημαντικό:**

Μην γείρετε το δρομέα. Αν πέσει το τσιπ, μπορεί να σπάσει.

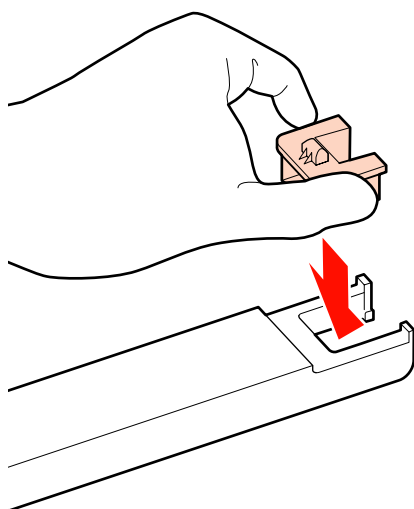
## Συντήρηση

- 4** Αφαιρέστε το τσιπ από το δρομέα.

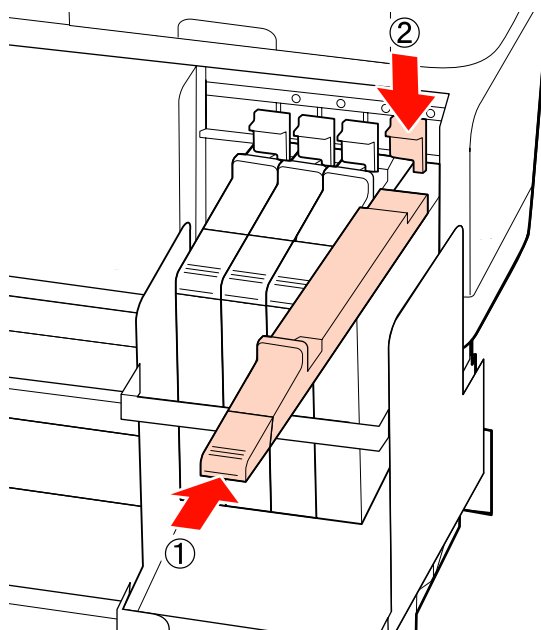


- 5** Συνδέστε το τσιπ με τη νέα συσκευασία μελανιού στο δρομέα.

Κατά την εγκατάσταση, βεβαιωθείτε ότι το χρώμα της ετικέτας του δρομέα ταιριάζει με το χρώμα της ετικέτας του τσιπ.



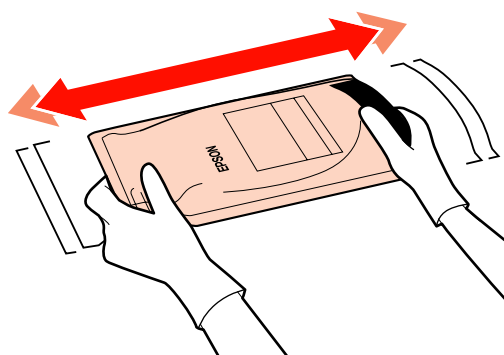
- 6** Κρατήστε την άκρη του δρομέα και τοποθετήστε τον. Έπειτα χαμηλώστε το μοχλό κλειδώματος.



**!** **Σημαντικό:**

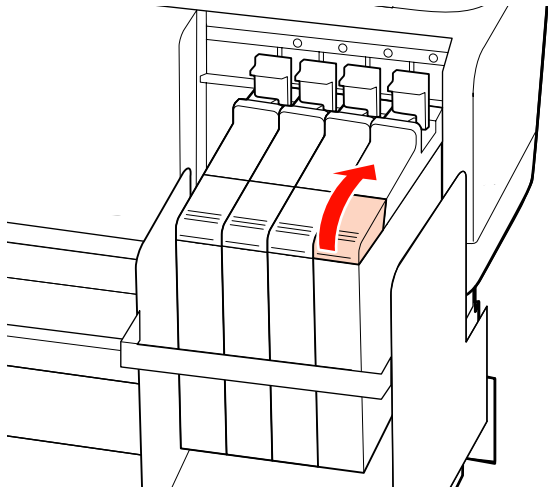
Μην πιέζετε το δρομέα με υπερβολική δύναμη. Αν δεν το προσέξετε, υπάρχει κίνδυνος βλάβης στον εκτυπωτή.

- 7** Ανακινήστε οριζόντια τη νέα συσκευασία μελανιού (όπως φαίνεται στην εικόνα), περίπου 5 εκατοστά αριστερά και δεξιά, για 5 δευτερόλεπτα (γύρω στις 15 φορές).

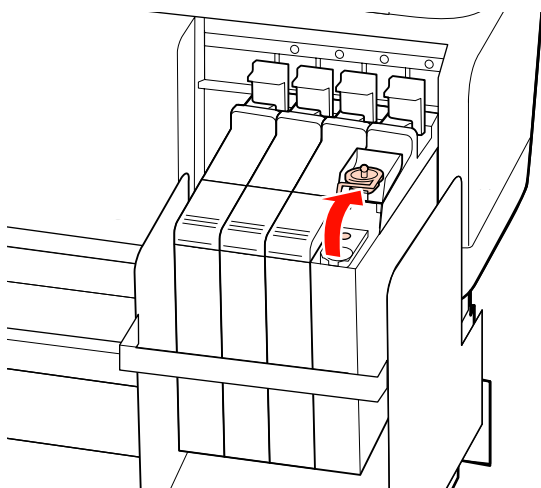


## Συντήρηση

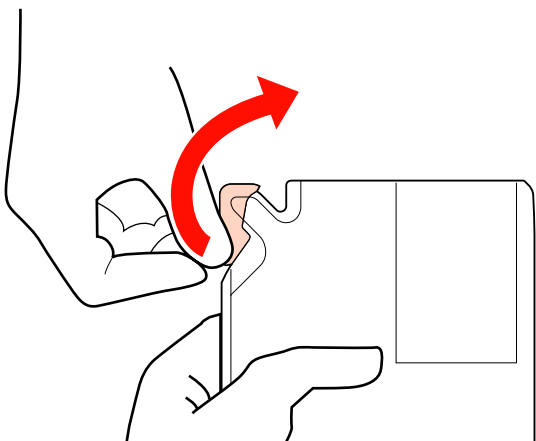
- 8** Ανοίξτε το κάλυμμα υποδοχής μελανιού του δρομέα.



- 9** Αφαιρέστε το κάλυμμα υποδοχής μελανιού από το δοχείο μελανιού.

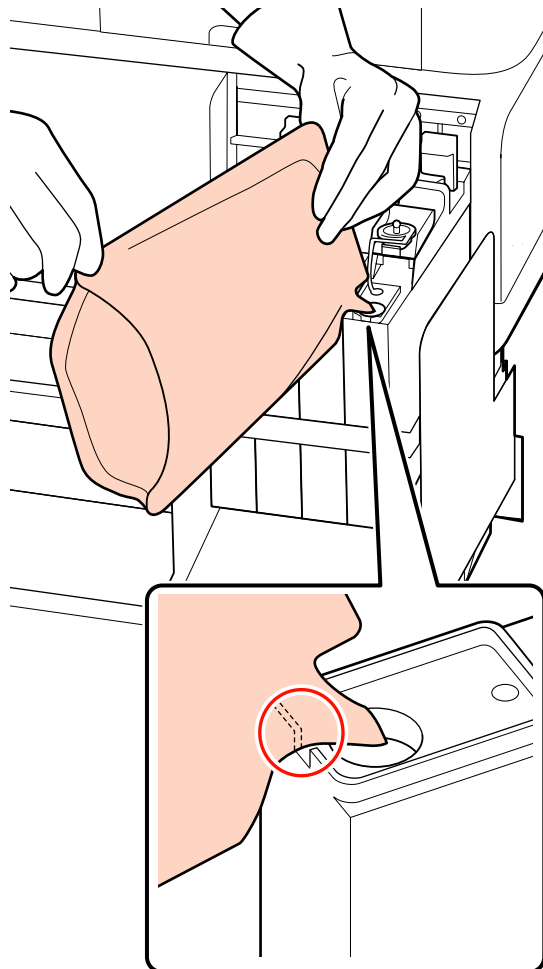


- 10** Σκίστε το άνοιγμα της συσκευασίας μελανιού.



- 11** Γεμίστε το δοχείο μελανιού με το μελάνι από τη συσκευασία.

Τοποθετήστε το άκρο της συσκευασίας μελανιού στην εγκοπή εισόδου μελανιού του δοχείου και γείρετέ το σιγά σιγά για να χυθεί το μελάνι.



**!** **Σημαντικό:**

Χύστε όλο το μελάνι που υπάρχει στη συσκευασία, ώστε να μην μείνει καθόλου μελάνι.

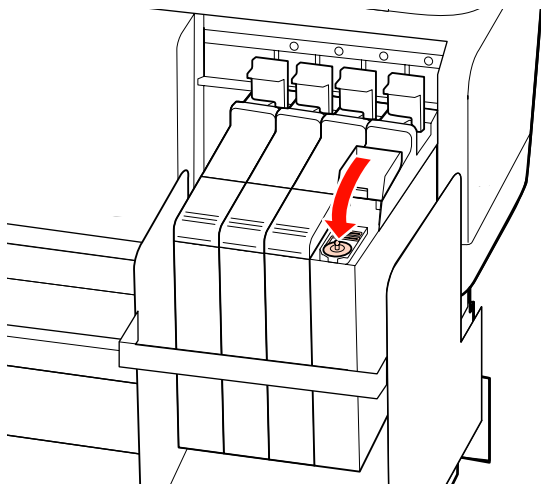
Αν θέλετε να γεμίσετε πολλά διαφορετικά δοχεία μελανιού, μην χρησιμοποιείτε το μελάνι μιας συσκευασίας μελανιού.

Αν το κάνετε, ίσως να μην εμφανίζονται σωστά τα μηνύματα του συστήματος προειδοποίησης για το υπόλοιπο του μελανιού.

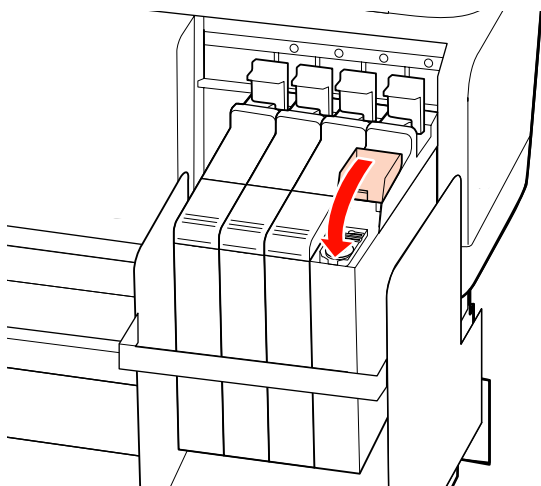


## Συντήρηση

- 12** Τοποθετήστε πάλι το κάλυμμα υποδοχής μελανιού στο δοχείο μελανιού.



- 13** Κλείστε το κάλυμμα υποδοχής μελανιού του δρομέα.



## Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλώσιμων

Η απόρριψη των χρησιμοποιημένων συσκευασιών μελανιού και τσιπ, καθώς και των εκτυπωμένων μέσων, πρέπει να γίνεται με βάση τους τοπικούς νόμους και κανονισμούς. Για παράδειγμα, τα απόβλητα πρέπει να απορρίπτονται στις κατάλληλες εγκαταστάσεις απόρριψης βιομηχανικών αποβλήτων.

## Εξαρτήματα που αντικαθίστανται περιοδικά

Τα ακόλουθα εξαρτήματα θα πρέπει να αντικαθιστούνται περιοδικά.

Το χρονικό διάστημα που πρέπει να περάσει για να αντικατασταθούν τα παρακάτω εξαρτήματα εξαρτάται από τις συνθήκες χρήσης.

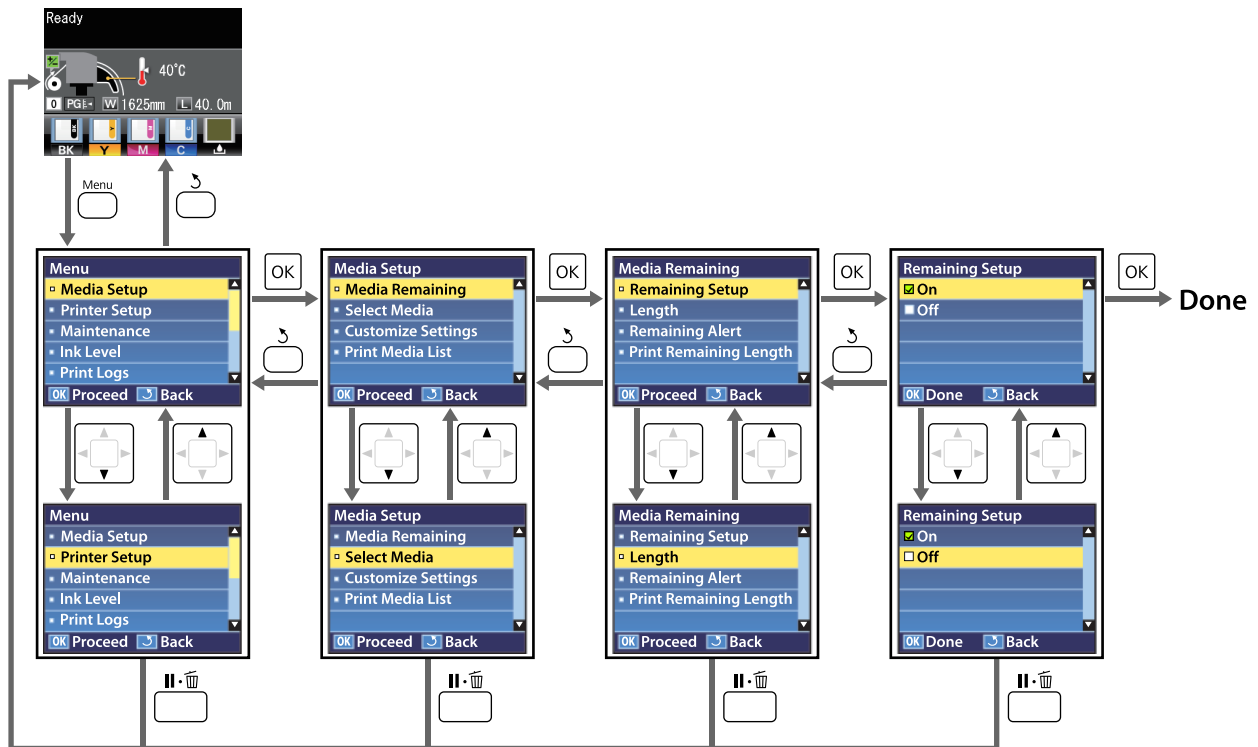
- Κεφαλή εκτύπωσης
- Εξάρτημα συγκράτησης μελανιού
- Σύστημα πλαστικών σωλήνων με ειδικά μελανοδοχεία (damper)
- Μηχανισμός άντλησης
- Δοχείο μελανιού

Η διάρκεια ζωής του εξαρτήματος ποικίλλει ανάλογα με τις συνθήκες λειτουργίας. Βασίστε την απόφαση για την αντικατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης στην ποιότητα των αποτελεσμάτων εκτύπωσης.

# Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

## Λειτουργίες μενού

Τα μενού χρησιμοποιούνται με τον τρόπο που απεικονίζεται παρακάτω.




## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

## Λίστα Μενού

Μπορείτε να ορίσετε και να εκτελέσετε τα παρακάτω στοιχεία και τις ακόλουθες παραμέτρους από το Μενού. Στις σελίδες αναφοράς θα δείτε περισσότερες λεπτομέρειες για κάθε στοιχείο.





Ρυθμίσεις στοιχείων: \*1: Μόνο για τη σειρά SC-F7100. \*2: Μόνο για τη σειρά SC-F7000.

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος
Media Setup  «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 103	Media Remaining	
	Remaining Setup	ON, OFF
	Length	1,0 έως 999,5 m (3 έως 3000 ft)
	Remaining Alert	1 έως 15 m (4 έως 50 ft)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων)
	Customize Settings	
	Current Settings	Αλλάξτε τις ρυθμίσεις για τα τρέχοντα επιλεγμένα μέσα. Οι διαθέσιμες επιλογές εξαρτώνται από το αν έχει η επιλεγεί η δυνατότητα RIP Settings ή κάποιος χώρος αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Μπορείτε να βρείτε περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τις διαθέσιμες επιλογές κάτω από τις καταχωρήσεις για τη ρύθμιση RIP Settings και τους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων 1 έως 30.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	0,1 έως 1,0 mm (4 έως 40 mil)
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off*2
	Feeding Tension*1	
	Auto	-
	Manual	0 έως 40
	Take-up Tension*1	
	Auto	-
	Manual	1 έως 6
	Media Tension*2	0 έως 40
	Restore Settings	Yes, No




## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος
	1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων)	
	Setting Name	Έως και 22 χαρακτήρες μισού πλάτους
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual (Uni-D), Manual (Bi-D)
	Heating & Drying* <sup>1</sup>	
	Heater Temperature	OFF, 30 έως 55 °C
	Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτερόλεπτα
	Blank Area Feed* <sup>1</sup>	Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Drying* <sup>2</sup>	
	Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτερόλεπτα
	Media Suction	0 έως 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, 2 έως 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off* <sup>2</sup>
	Feeding Tension* <sup>1</sup>	
	Auto	-
	Manual	0 έως 40
	Take-up Tension* <sup>1</sup>	
	Auto	-
	Manual	1 έως 6
	Media Tension* <sup>2</sup>	0 έως 40
	Feed Speed	Auto* <sup>1</sup> , Lv1, Lv2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print

## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος	
Printer Setup  «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110	Side Margin(Right)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)	
	Side Margin(Left)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)	
	Print Start Position	0 έως 800 mm (0,00 έως 32,00 ίντσες)	
	Media Size Check	ON, OFF	
	Media End Check	ON, OFF	
	Media Skew Check	ON, OFF	
	Print Nozzle Pattern	OFF, 1 έως 10 σελίδες	
	Periodical Cleaning		
		Light	Off, 1 έως 240 ώρες
		Medium	
		Heavy	
		Power	
		Cleaning Cycle	OFF, 1 έως 10 σελίδες
		Heat Off Timer* <sup>1</sup>	15 έως 240 λεπτά
	Sleep Mode	15 έως 240 λεπτά	
	Restore Settings	Yes, No	
Maintenance  «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 113	Nozzle Check	Print	
		Print At Right	(Το μενού που εμφανίζεται στα στοιχεία ρύθμισης εξαρτάται από τη ρύθμιση Media Size Check και από το πλάτος των φορτωμένων μέσων.)
		Print At Center	
		Print At Left	
	Cleaning		
		All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
		Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
		Head Maintenance	Move Head
	Waste Ink Counter	-	
Print Logs  «Το μενού Print Logs» στη σελίδα 114	Print Job Log Sheet	Print	
	Show Total Prints	XXXXXXXXm <sup>2</sup> (XXXXXXft <sup>2</sup> )	
Printer Status  «Το μενού Printer Status» στη σελίδα 114	Print Status Sheet	Print	
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	

## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου


Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος
Network Setup  «Το μενού Network Setup» στη σελίδα 116	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  «Το μενού Preference» στη σελίδα 116	Date And Time	MM/HH/EE ΩΩ:ΛΛ
	Language	Ιαπωνικά, Αγγλικά, Γαλλικά, Ιταλικά, Γερμανικά, Πορτογαλικά, Ισπανικά, Ολλανδικά, Ρωσικά, Κορεατικά, Κινεζικά
	Unit: Length	m, ft/in
	Unit: Temperature *1	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings  «Το μενού Reset All Settings» στη σελίδα 117		Yes, No

## Λεπτομέρειες του Μενού

Ρυθμίσεις στοιχείων: \*1: Μόνο για τη σειρά SC-F7100. \*2: Μόνο για τη σειρά SC-F7000.

### Το μενού Media Setup

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Media Setup πατώντας το κουμπί .

Το  είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση.

### Media Remaining

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Remaining Setup	On	Επιλέξτε <b>On</b> για να εμφανίζονται και να καταγράφονται τα μέσα που απομένουν ή <b>Off</b> για να μην εμφανίζονται και να μην καταγράφονται. Αν επιλέξετε <b>ON</b> , εμφανίζονται οι ρυθμίσεις <b>Length</b> , <b>Remaining Alert</b> και <b>Print Remaining Length</b> , τις οποίες μπορείτε να παραμετροποιήσετε. Στον πίνακα της οθόνης εμφανίζεται η ποσότητα των μέσων που απομένουν βάσει της τιμής που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση <b>Length</b> , καθώς και η ποσότητα των μέσων που χρησιμοποιήθηκε κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
	Off	
Length	1,0 έως 999,5 m (3 έως 3000 ft)	Πληκτρολογήστε μια τιμή για το συνολικό μήκος του ρολού, μεταξύ 1,0 και 999,5 m (3 έως 3000 ft). Μπορείτε να επιλέξετε διαστήματα των 0,5 m (1 ft).
Remaining Alert	1 έως 15 m (4 έως 50 ft)	Όταν η ποσότητα των μέσων που απομένουν φτάσει σε αυτό το μήκος, θα εμφανιστεί ένα μήνυμα ειδοποίησης. Επιλέξτε τιμές που κυμαίνονται μεταξύ 1 και 15 m (4 έως 50 ft). Μπορείτε να επιλέξετε διαστήματα των 0,5 m (1 ft).
Print Remaining Length	Print	Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση <b>Print Remaining Length</b> για την εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν στο υπάρχον ρολό πριν το αντικαταστήσετε με κάποιον άλλο τύπο μέσων. Στη συνέχεια, μπορείτε να εισαγάγετε αυτόν τον αριθμό ως το μήκος των μέσων την επόμενη φορά που θα χρησιμοποιήσετε το ρολό.

### Select Media

Παράμετρος	Επεξήγηση
RIP Settings	Επιλέξτε τις ρυθμίσεις μέσων που θα χρησιμοποιηθούν για την εκτύπωση.
1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων)	Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση RIP Settings, θα χρησιμοποιηθούν οι ρυθμίσεις μέσων που έχουν επιλεγεί στο RIP του λογισμικού. Επιλέξτε έναν αριθμό μεταξύ του 1 και του 30 για να χρησιμοποιήσετε τις ρυθμίσεις από τον αντίστοιχο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Χρησιμοποιήστε την επιλογή <b>Customize Settings</b> για να δημιουργήσετε χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων.

## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

## Customize Settings


Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Current Settings		Αλλάξτε τις ρυθμίσεις για τα τρέχοντα επιλεγμένα μέσα. Οι διαθέσιμες επιλογές εξαρτώνται από το αν έχει η επιλεγεί η δυνατότητα <b>RIP Settings</b> ή κάποιος χώρος αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Μπορείτε να βρείτε περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τις διαθέσιμες επιλογές κάτω από τις καταχωρήσεις για τη ρύθμιση RIP Settings και τους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων 1 έως 30.

## RIP Settings


Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Platen Gap	1.5	Αλλάξτε τη ρύθμιση Platen Gap (το κενό μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων) στις ρυθμίσεις μέσων που έχουν επιλεγεί στο RIP του λογισμικού.  Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για τη σειρά SC-F7100 είναι 2.0. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για τη σειρά SC-F7000 είναι 1.5. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Αυξήστε την τιμή κατά 1 αν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης έχουν γρατζουνιές ή μουτζούρες. Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μονό εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	0,1 έως 1,0 mm (4 έως 40 mil)	Δώστε μια τιμή για το πάχος των μέσων από 0,1 έως 1,0 mm (4 έως 40 mil).
Roll Type	Printable Side Out	Επιλέξτε <b>Printable Side Out</b> ή <b>Printable Side In</b> ανάλογα με τον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα.
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Αν θέλετε ο εκτυπωτής αυτόματα να παρακολουθεί και να προσαρμόζει την τάνυση των μέσων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ώστε να έχετε τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα, επιλέξτε <b>Periodically</b> ή <b>Every Page</b> . Αν θέλετε να απενεργοποιήσετε την αυτόματη προσαρμογή της τάνυσης, επιλέξτε <b>Off</b> .  Η επιλογή <b>Periodically</b> συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Όμως, ο εκτυπωτής ίσως να μην μπορεί να προσαρμόσει την τάνυση κατάλληλα για ορισμένα μέσα. Σε αυτήν την περίπτωση, υπάρχει κίνδυνος υπερβολικής χαλάρωσης ή άλλων εσφαλμένων ρυθμίσεων που θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε προβλήματα εκτύπωσης, οπότε θα πρέπει να επιλέξετε <b>Off</b> . Λάβετε υπόψη σας ωστόσο ότι, αν επιλέξετε <b>Off</b> , το περιθώριο μεταξύ των σελίδων μπορεί να είναι ασυνήθιστα μεγάλο. Επιπλέον, ενδέχεται να μην διακοπεί η εκτύπωση και να υπάρξουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Λάβετε τις ακόλουθες προφυλάξεις:  <input type="checkbox"/> Μην εκτυπώνετε στην άκρη ενός ρολού <input type="checkbox"/> Μην επιλέξετε <b>Off</b> για τη ρύθμιση Media End Check.  Για τάνυση μεγαλύτερης ακρίβειας, επιλέξτε <b>Every Page</b> . Όμως, θα πρέπει να γνωρίζετε ότι έτσι αυξάνεται η διάρκεια της εκτύπωσης.
	Every Page	
	OFF*2	




## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Feeding Tension *1		
Auto	-	<p>Για τις περισσότερες περιπτώσεις χρησιμοποιήστε την επιλογή <b>Auto</b>. Αν η ρύθμιση <b>Media Size Check</b> δεν είναι στη θέση <b>On</b> όταν έχετε επιλέξει <b>Auto</b>, τότε δεν εφαρμόζεται η κατάλληλη τάνυση, επειδή δεν μπορεί να εντοπιστεί το πλάτος των μέσων.</p> <p>Αν η ρύθμιση <b>Media Size Check</b> είναι στη θέση <b>Off</b>, θέστε τη ρύθμιση <b>Feeding Tension</b> στη θέση <b>Manual</b> και έπειτα ορίστε την προτεινόμενη τιμή για το πλάτος των πολυμέσων.</p> <p>Αν η ρύθμιση <b>Feeding Tension</b> είναι στην κατάσταση <b>Auto</b> και υπάρξει τσαλάκωμα κατά την εκτύπωση ή αν εμφανιστούν μαύρες γραμμές (σκούρες λωρίδες) στα αποτελέσματα εκτύπωσης, ορίστε τη ρύθμιση <b>Feeding Tension</b> στην κατάσταση <b>Manual</b>. Όταν επιλέγετε <b>Manual</b>, καλύτερα να δίνετε στη ρύθμιση Feeding Tension μια προτεινόμενη τιμή η οποία θα ταιριάζει με το πλάτος των φορτωμένων μέσων. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.</p> <p> «Feeding Tension (σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 67</p>
Manual	0 έως 40	


## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Take-up Tension* <sup>1</sup>		
Auto	-	<p>Για τις περισσότερες περιπτώσεις χρησιμοποιήστε την επιλογή <b>Auto</b>. Αν η ρύθμιση <b>Media Size Check</b> δεν είναι στη θέση <b>On</b> όταν είναι επιλεγμένο το <b>Auto</b>, τότε δεν εφαρμόζεται η κατάλληλη τάνυση, επειδή δεν μπορεί να εντοπιστεί το πλάτος των μέσων.</p> <p>Αν η ρύθμιση <b>Media Size Check</b> είναι στη θέση <b>Off</b>, θέστε τη ρύθμιση <b>Take-up Tension</b> στη θέση <b>Manual</b> και έπειτα ορίστε την προτεινόμενη τιμή για το πλάτος των πολυμέσων.</p> <p>Αν η ρύθμιση <b>Take-up Tension</b> είναι στην κατάσταση <b>Auto</b> και υπάρξει τσαλάκωμα κατά την εκτύπωση ή αν εμφανιστούν μαύρες γραμμές (σκούρες λωρίδες) στα αποτελέσματα εκτύπωσης, ορίστε τη ρύθμιση <b>Take-up Tension</b> στην κατάσταση <b>Manual</b>. Όταν επιλέγετε <b>Manual</b>, καλύτερα είναι να επιλέγετε Lv3 για το στοιχείο Take-up Tension.</p>
Manual	1 έως 6	
Media Tension* <sup>2</sup>	0 έως 40	<p>Οι προεπιλεγμένες τιμές του κατασκευαστή αλλάζουν ως εξής, ανάλογα με τη ρύθμιση <b>Tension Measurement</b>.</p> <p><b>Periodically/Every Page:</b> Lv28</p> <p><b>OFF:</b> Lv39</p> <p>Καλύτερα να ορίσετε τη ρύθμιση <b>Media Tension</b> του μενού ρυθμίσεων, ώστε να ταιριάζει με το πλάτος των φορτωμένων μέσων. Η τιμή εξαρτάται από τη ρύθμιση <b>Tension Measurement</b>. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.</p> <p> «Media Tension (μόνο για τη σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 68</p>
Restore Settings	Yes	Αν επιλέξετε <b>Yes</b> , το περιεχόμενο των παραμετροποιημένων RIP Settings επιστρέφει στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	



## 1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων)

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Setting Name		Καταχωρήστε ένα όνομα για το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων με μήκος έως και 22 χαρακτήρων μισού πλάτους. Χρησιμοποιήστε περιγραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευσης προς χρήση.
Feed Adjustment	Manual	<p>Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή εάν εμφανίζονται εκτυπωμένες γραμμές (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα) ακόμη και μετά από την εκτέλεση του καθαρισμού και της ευθυγράμμισης της κεφαλής εκτύπωσης.</p> <p>Ο χρήστης ελέγχει οπτικά τα αποτελέσματα της εκτύπωσης και πληκτρολογεί την τιμή προσαρμογής.  «Feed Adjustment» στη σελίδα 72</p> <p>Η ευθυγράμμιση διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται. Τοποθετήστε τα μέσα για τα οποία απαιτείται προσαρμογή της τροφοδοσίας με τις συνθήκες που θα χρησιμοποιούσατε και κατά την πραγματική εργασία εκτύπωσης.</p>


## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Platen Gap	1.5	Επιλέξτε το κενό πλάκας (η απόσταση μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων).
	2.0	Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για τη σειρά SC-F7100 είναι 2.0. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για τη σειρά SC-F7000 είναι 1.5. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Αυξήστε την τιμή κατά 1 αν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης έχουν γρατζουνιές ή μουτζούρες. Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μόνο εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.
	2.5	
Manual(Uni-D)	Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε <b>Head Alignment</b> .	
Head Alignment	Manual(Bi-D)	Ελέγξτε οπτικά τα αποτελέσματα της εκτύπωσης και πληκτρολογήστε την κατάλληλη διόρθωση.  «Διόρθωση λανθασμένης στοιχείσης (Head Alignment)» στη σελίδα 70


## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Heating & Drying* <sup>1</sup>		
Heater Temperature	Off	Ορίστε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα.
	30 έως 55 °C	Η προεπιλεγμένη τιμή της ρύθμισης Heater Temperature είναι 55 °C.
Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτερόλεπτα	<p>Επιλέξτε το χρονικό διάστημα παύσης της κεφαλής εκτύπωσης για το στέγνωμα μετά από κάθε πέρασμα. Επιλέξτε τιμές μεταξύ 0,0 και 10,0 δευτερολέπτων. Όταν θέλετε σταθερή διάρκεια στεγνώματος, ακόμη κι αν αλλάξει το πλάτος εκτύπωσης, ορίστε τη διάρκεια στεγνώματος με βάση το πλάτος των μέσων. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.</p> <p> «Heating &amp; Drying (μόνο για τη σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 65</p> <p>Ο χρόνος που χρειάζεται για το στέγνωμα του μελανιού ποικίλει ανάλογα με την πυκνότητα της μελάνης και τον τύπο των μέσων που χρησιμοποιούνται. Αν το μελάνι εμφανίζεται θολό στα μέσα, ορίστε μεγαλύτερο χρονικό διάστημα από την προτεινόμενη τιμή για το στέγνωμα του μελανιού.</p> <p>Η αύξηση του χρονικού διαστήματος για το στέγνωμα αυξάνει το χρόνο που απαιτείται για την εκτύπωση.</p>
After Heater Feed	On	Επιλέξτε αν θα τροφοδοτείτε με μέσα το μεταθερμαντήρα μετά την εκτύπωση ( <b>On/Off</b> ).
	Off	Επιλέξτε <b>On</b> αν τα μέσα θα κοπούν πριν ξεκινήσει η επόμενη εργασία. Προσοχή: Το περιθώριο θα αυξηθεί.
Blank Area Feed	Mode 1	<p>Αν υπάρχει τμήμα χωρίς δεδομένα εκτύπωσης (κενή περιοχή) σε μια εργασία, τότε τα μέσα τροφοδοτούνται γρήγορα. Αν σε αυτήν την κατάσταση λειτουργίας δεν στεγνώνει επαρκώς το μελάνι, ανατρέξτε στην παρακάτω ενότητα και αλλάξτε τον τρόπο λειτουργίας.</p> <p> «Heating &amp; Drying (μόνο για τη σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 65</p>
	Mode 2	
	Mode 3	
Drying* <sup>2</sup>		
Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτερόλεπτα	<p>Επιλέξτε το χρονικό διάστημα παύσης της κεφαλής εκτύπωσης για το στέγνωμα μετά από κάθε πέρασμα. Επιλέξτε τιμές μεταξύ 0,0 και 10,0 δευτερολέπτων. Ο χρόνος που χρειάζεται για το στέγνωμα του μελανιού ποικίλει ανάλογα με την πυκνότητα της μελάνης και τον τύπο των μέσων που χρησιμοποιούνται. Εάν το μελάνι εμφανίζεται θολό στα μέσα, ορίστε μεγαλύτερο χρονικό διάστημα για το στέγνωμα του μελανιού.</p> <p>Η αύξηση του χρονικού διαστήματος για το στέγνωμα αυξάνει το χρόνο που απαιτείται για την εκτύπωση.</p>
Media Suction	0 έως 10	<p>Η αναρρόφηση απαιτείται για τη διατήρηση της σωστής απόστασης μεταξύ των μέσων και της κεφαλής εκτύπωσης. Η ποσότητα που απαιτείται ποικίλει ανάλογα με τον τύπο των μέσων. Η υπερβολική αναρρόφηση μπορεί να αυξήσει το κενό μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και τα λεπτά ή εύκαμπτα μέσα, υποβαθμίζοντας την ποιότητα εκτύπωσης ή εμποδίζοντας την κανονική τροφοδότηση των μέσων. Σε αυτήν την περίπτωση, θα πρέπει να μειώσετε την τιμή της αναρρόφησης μέσων. Η ισχύς της αναρρόφησης μειώνεται με τη μείωση της παραμέτρου.</p>

## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση	
Head Movement	Data Width	<p>Επιλέξτε την περιοχή εντός της οποίας κινείται η κεφαλή εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.</p> <p>Η επιλογή <b>Data Width</b> περιορίζει την κίνηση της κεφαλής εκτύπωσης στην περιοχή εκτύπωσης. Ο περιορισμός της έκτασης της κίνησης της κεφαλής εκτύπωσης αυξάνει την ταχύτητα εκτύπωσης.</p> <p>Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα <b>Printer Full Width</b>, η κεφαλή εκτύπωσης θα κινείται σε όλο το πλάτος των μεγαλύτερων μέσων που υποστηρίζεται από τον εκτυπωτή. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα για πιο ομοιόμορφα αποτελέσματα εκτύπωσης με λιγότερες αποκλίσεις.</p>	
	Printer Full Width		
Multi-Strike Printing	Off	Επιλέξτε τον αριθμό των φορών που εκτυπώνεται κάθε γραμμή.	
	2 έως 8		
Roll Type	Printable Side Out	Επιλέξτε <b>Printable Side Out</b> ή <b>Printable Side In</b> ανάλογα με τον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα.	
	Printable Side In		
Tension Measurement	Periodically	<p>Αν θέλετε ο εκτυπωτής αυτόματα να παρακολουθεί και να προσαρμόζει την τάνυση των μέσων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ώστε να έχετε τα καλύτερα δυνατά αποτελέσματα, επιλέξτε <b>Periodically</b> ή <b>Every Page</b>. Αν θέλετε να απενεργοποιήσετε την αυτόματη προσαρμογή της τάνυσης, επιλέξτε <b>Off</b>.</p> <p>Η επιλογή <b>Periodically</b> συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις.</p> <p>Όμως, ο εκτυπωτής ίσως να μην μπορεί να προσαρμόσει την τάνυση κατάλληλα για ορισμένα μέσα. Σε αυτήν την περίπτωση, υπάρχει κίνδυνος υπερβολικής χαλάρωσης ή άλλων εσφαλμένων ρυθμίσεων που θα μπορούσαν να οδηγήσουν σε προβλήματα εκτύπωσης, οπότε θα πρέπει να επιλέξετε <b>Off</b>. Λάβετε υπόψη σας ωστόσο ότι, αν επιλέξετε <b>Off</b>, το περιθώριο μεταξύ των σελίδων μπορεί να είναι ασυνήθιστα μεγάλο. Επιπλέον, ενδέχεται να μην διακοπεί η εκτύπωση και να υπάρξουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Λάβετε τις ακόλουθες προφυλάξεις:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Μην εκτυπώνετε στην άκρη ενός ρολού</li> <li><input type="checkbox"/> Μην επιλέξετε <b>Off</b> για τη ρύθμιση Media End Check.</li> </ul> <p>Για τάνυση μεγαλύτερης ακρίβειας, επιλέξτε <b>Every Page</b>. Όμως, θα πρέπει να γνωρίζετε ότι έτσι αυξάνεται η διάρκεια της εκτύπωσης.</p>	
	Every Page		
	OFF*2		
Feeding Tension*1			
	Auto	-	<p>Για τις περισσότερες περιπτώσεις χρησιμοποιήστε την επιλογή <b>Auto</b>. Αν η ρύθμιση <b>Media Size Check</b> δεν είναι στη θέση <b>On</b> όταν έχετε επιλέξει <b>Auto</b>, τότε δεν εφαρμόζεται η κατάλληλη τάνυση, επειδή δεν μπορεί να εντοπιστεί το πλάτος των μέσων.</p> <p>Αν η ρύθμιση <b>Media Size Check</b> είναι στη θέση <b>Off</b>, θέστε τη ρύθμιση <b>Feeding Tension</b> στη θέση <b>Manual</b> και έπειτα ορίστε την προτεινόμενη τιμή για το πλάτος των πολυμέσων.</p> <p>Αν η ρύθμιση <b>Feeding Tension</b> είναι στην κατάσταση <b>Auto</b> και υπάρξει τσαλάκωμα κατά την εκτύπωση ή αν εμφανιστούν μαύρες γραμμές (σκούρες λωρίδες) στα αποτελέσματα εκτύπωσης, ορίστε τη ρύθμιση <b>Feeding Tension</b> στην κατάσταση <b>Manual</b>. Όταν επιλέξετε <b>Manual</b>, καλύτερα να δίνετε στη ρύθμιση Feeding Tension μια προτεινόμενη τιμή η οποία θα ταιριάζει με το πλάτος των φορτωμένων μέσων. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.</p> <p> <a href="#">«Feeding Tension (σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 67</a></p>
	Manual	0 έως 40	

## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου


Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Take-up Tension* <sup>1</sup>		
	Auto	-
	Manual	1 έως 6
<p>Για τις περισσότερες περιπτώσεις χρησιμοποιήστε την επιλογή <b>Auto</b>. Αν η ρύθμιση <b>Media Size Check</b> δεν είναι στη θέση <b>On</b> όταν είναι επιλεγμένο το <b>Auto</b>, τότε δεν εφαρμόζεται η κατάλληλη τάση, επειδή δεν μπορεί να εντοπιστεί το πλάτος των μέσων.</p> <p>Αν η ρύθμιση <b>Media Size Check</b> είναι στη θέση <b>Off</b>, θέστε τη ρύθμιση <b>Take-up Tension</b> στη θέση <b>Manual</b> και έπειτα ορίστε την προτεινόμενη τιμή για το πλάτος των πολυμέσων.</p> <p>Αν η ρύθμιση <b>Take-up Tension</b> είναι στην κατάσταση <b>Auto</b> και υπάρξει τσαλάκωμα κατά την εκτύπωση ή αν εμφανιστούν μαύρες γραμμές (σκούρες λωρίδες) στα αποτελέσματα εκτύπωσης, ορίστε τη ρύθμιση <b>Take-up Tension</b> στην κατάσταση <b>Manual</b>. Όταν επιλέγετε <b>Manual</b>, καλύτερα είναι να επιλέγετε Lv3 για το στοιχείο Take-up Tension.</p>		
Media Tension* <sup>2</sup>	0 έως 40	<p>Οι προεπιλεγμένες τιμές του κατασκευαστή αλλάζουν ως εξής, ανάλογα με τη ρύθμιση <b>Tension Measurement</b>.</p> <p><b>Periodically/Every Page:</b> Lv28</p> <p><b>OFF:</b> Lv39</p> <p>Καλύτερα να ορίσετε τη ρύθμιση <b>Media Tension</b> του μενού ρυθμίσεων, ώστε να ταιριάζει με το πλάτος των φορτωμένων μέσων. Η τιμή εξαρτάται από τη ρύθμιση <b>Tension Measurement</b>. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.</p> <p> «Media Tension (μόνο για τη σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 68</p>
Feed Speed	Auto* <sup>1</sup>	<p>Η προεπιλεγμένη τιμή για τη σειρά SC-F7100 είναι η τιμή Auto. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για τη σειρά SC-F7000 είναι η ρύθμιση Lv2. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση του κατασκευαστή συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Αν τα λεπτά μέσα έχουν τσαλακωθεί ή σκιστεί ή έχουν κολλήσει μεταξύ τους ή αν εμφανιστούν οριζόντιες γραμμές κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, επιλέξτε <b>Lv1</b>. Σημείωση: Η ταχύτητα δεν αλλάζει όταν επιλέγετε μεγάλο αριθμό (περασμάτων).</p>
	Lv1	
	Lv2	
Restore Settings	Yes	<p>Αν επιλέξετε <b>Yes</b>, το περιεχόμενο ρυθμίσεων των επιλεγμένων ρυθμίσεων μέσων επιστρέφει στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.</p>
	No	

## Print Media List




Παράμετρος	Επεξήγηση
Print	Εκτυπώστε τα περιεχόμενα των χώρων αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω 1 έως 30.

---

**Το μενού Printer Setup**

Το  είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση.

## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Side Margin(Right)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)	Επιλέξτε το πλάτος για το δεξί περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 75
Side Margin(Left)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)	Επιλέξτε το πλάτος για το αριστερό περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 75
Print Start Position	0 έως 800 mm (0,00 έως 32,00 ίντσες)	Προσαρμόστε αυτήν την παράμετρο αν θέλετε να εκτυπώσετε από το εγγύς κέντρο των μέσων ή εάν θέλετε να μετακινήσετε την περιοχή εκτύπωσης προς τα αριστερά σε σχέση με τη ρύθμιση <b>Side Margin(Right)</b> . Η περιοχή μεταξύ της δεξιά πλευράς των μέσων και της θέσης <b>Print Start Position</b> μένει κενή. Εάν έχει επιλεγεί μια τιμή για τη ρύθμιση <b>Side Margin(Right)</b> , θα παραμείνει κενή μια πρόσθετη περιοχή η οποία θα αντιστοιχεί στο πλάτος που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση <b>Side Margin(Right)</b> . Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 75
Media Size Check	On	Επιλέξτε εάν ο εκτυπωτής εντοπίζει αυτόματα ( <b>On</b> ) ή όχι ( <b>Off</b> ) τις άκρες των μέσων. Επιλέξτε τη ρύθμιση <b>Off</b> εάν ο εκτυπωτής εμφανίζει σφάλμα <b>Media Size Error</b> όταν τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά. Λάβετε υπόψη σας, ωστόσο, ότι ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει πέρα από τις άκρες των μέσων όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση <b>Off</b> . Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Γενικά, καλύτερα να επιλέγετε <b>On</b> για τη συγκεκριμένη ρύθμιση.
	Off	
Media End Check	On	Επιλέξτε εάν ο εκτυπωτής εντοπίζει αυτόματα ( <b>On</b> ) ή όχι ( <b>Off</b> ) την άκρη των μέσων. Δοκιμάστε την επιλογή <b>Off</b> αν ο εκτυπωτής εμφανίζει το μήνυμα <b>Media Out</b> όταν τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά. Γενικά, καλύτερα να επιλέγετε <b>On</b> για τη συγκεκριμένη ρύθμιση.
	Off	
Media Skew Check	On	Όταν εντοπιστούν μέσα με κλίση, ο εκτυπωτής είτε θα διακόψει την εκτύπωση και θα εμφανίσει ένα σφάλμα ( <b>On</b> ) ή θα συνεχίσει την εκτύπωση ( <b>Off</b> ). Στις περισσότερες περιπτώσεις, συνιστάται η επιλογή της ρύθμισης <b>On</b> , καθώς τα μέσα με κλίση ενδέχεται να προκαλέσουν εμπλοκές στον εκτυπωτή.
	Off	
Print Nozzle Pattern	Off	Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής εκτυπώνει ένα δοκιμαστικό μοτίβο ακροφυσίων: ποτέ ( <b>Off</b> ) ή κάθε <b>1</b> έως <b>10</b> σελίδες. Αν είναι επιλεγμένο το <b>Off</b> , τα περιοδικά δοκιμαστικά μοτίβα δεν εκτυπώνονται. Για να εκτυπώσετε ένα δοκιμαστικό μοτίβο στο πάνω μέρος κάθε 1 έως 10 σελίδων, επιλέξτε μεταξύ <b>1</b> και <b>10</b> . Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, μπορείτε να ελέγξετε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν υπάρχουν χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά στην προηγούμενη ή την επακόλουθη εκτύπωση.
	1 έως 10 σελίδες	
Periodical Cleaning		


## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου




Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Light	Off, 1 έως 240 ώρες	<p>Επιλέξτε τη συχνότητα — ποτέ (<b>Off</b>) ή μετά από <b>1</b> έως <b>240</b> ώρες — και την ένταση με την οποία ο εκτυπωτής καθαρίζει την κεφαλή. Αν είναι επιλεγμένο το <b>Off</b>, δεν γίνεται Periodical Cleaning. Αν επιλέξετε τιμή μεταξύ <b>1</b> και <b>240</b> ωρών, τότε μετά το καθορισμένο χρονικό διάστημα γίνεται αυτόματος καθαρισμός της κεφαλής. Αν η εκτύπωση είναι σε εξέλιξη όταν έχει παρέλθει το καθορισμένο χρονικό διάστημα, η διαδικασία Periodical Cleaning θα γίνεται μόνο μετά την ολοκλήρωση της εκτύπωσης ή μετά την επανεργοποίηση του εκτυπωτή.</p> <p>Μπορείτε να επαναφέρετε το χρονοδιακόπτη με κάποια από τις ακόλουθες ενέργειες:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Επιλογή χρόνου ρύθμισης για αυτό το στοιχείο.</li> <li><input type="checkbox"/> Όταν ο καθαρισμός της κεφαλής εκτύπωσης γίνεται με τη ρύθμιση All Nozzles να έχει ένταση τουλάχιστον ίση με την επιλεγμένη τιμή αυτής της ρύθμισης.</li> </ul> <p>Λάβετε υπόψη σας πως ακόμη και όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση <b>Off</b> για τη δυνατότητα Periodical Cleaning, ο εκτυπωτής καθαρίζει αυτόματα την κεφαλή εκτύπωσης σύμφωνα με το καθορισμένο διάστημα μετά από την εκτύπωση για την αποφυγή της εμπλοκής των ακροφυσίων.</p>
Medium		
Heavy		
Power		
Cleaning Cycle	Off	<p>Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής καθαρίζει αυτόματα την κεφαλή: ποτέ (<b>Off</b>) ή κάθε <b>1</b> έως <b>10</b> σελίδες. Αν είναι επιλεγμένο το <b>Off</b>, δεν γίνεται Cleaning Cycle. Επιλέξτε μεταξύ <b>1</b> και <b>10</b>, για να κάνετε καθαρισμό της κεφαλής πριν εκτυπωθεί ο συγκεκριμένος αριθμός σελίδων.</p>
	1 έως 10 σελίδες	
Heat Off Timer* <sup>1</sup>	15 έως 240 λεπτά	<p>Αν δεν εντοπιστεί κανένα λάθος και αν δεν βρίσκεται σε εξέλιξη καμία εργασία εκτύπωσης, μπορείτε να απενεργοποιήσετε το μεταθερμαντήρα αυτόματα. Με αυτόν τον τρόπο επιλέγετε το διάστημα που μεσολαμβάνει μέχρι να απενεργοποιηθεί αυτόματα ο μεταθερμαντήρας.</p> <p>Όταν λήξει το Heat Off Timer, ο εκτυπωτής μπαίνει σε κατάσταση αδράνειας. Στην κατάσταση αδράνειας, ο πίνακας ελέγχου απενεργοποιείται, ενώ οι εσωτερικοί μηχανισμοί και τα άλλα εξαρτήματα καταναλώνουν λιγότερη ενέργεια.</p> <p>Για να ενεργοποιήσετε ξανά την οθόνη του πίνακα ελέγχου, πατήστε οποιοδήποτε κουμπί στον πίνακα ελέγχου, εκτός από το κουμπί <math>\odot</math>. Ωστόσο, αν δεν γίνει καμία άλλη ενέργεια για άλλα 30 δευτερόλεπτα σε αυτές τις συνθήκες, η οθόνη του πίνακα ελέγχου θα απενεργοποιηθεί ξανά. Οι εκτυπωτές και οι θερμαντήρες ενεργοποιούνται ξανά πλήρως μόνο όταν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, όταν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός φόρτωσης μέσω ή όταν γίνει κάποια άλλη ενέργεια που αφορά το υλικό του εκτυπωτή.</p>
Sleep Mode	15 έως 240 λεπτά	<p>Ο εκτυπωτής εισέρχεται σε κατάσταση αδράνειας αν για μεγάλο χρονικό διάστημα δεν έχει προκύψει κανένα σφάλμα, αν δεν έχει φτάσει καμία εργασία εκτύπωσης και αν δεν έχει γίνει καμία ενέργεια στον πίνακα ελέγχου.</p> <p>Αυτή η ρύθμιση επιλέγει το χρονικό διάστημα που θα πρέπει να περάσει μέχρι να εισέλθει ο εκτυπωτής σε κατάσταση αδράνειας.</p>
Restore Settings	Yes	<p>Επιλέξτε <b>Yes</b> για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού <b>Printer Setup</b> στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.</p>
	No	



## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

## Το μενού Maintenance

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Maintenance πατώντας το κουμπί .

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Nozzle Check	Print	<p>Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων. Ελέγξτε οπτικά το μοτίβο και εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν εντοπίσετε χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά.</p> <p> «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 78</p> <p>Το μενού που εμφανίζεται στα στοιχεία ρύθμισης εξαρτάται από τη ρύθμιση Media Size Check και από το πλάτος των φορτωμένων μέσων.</p>
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	<p>Σημειώστε τους αριθμούς των μοτίζων που περιλαμβάνουν χρώματα τα οποία λείπουν ή είναι αχνά και καθαρίστε τα επιλεγμένα ακροφύσια. Με την επιλογή <b>All Nozzles</b>, η κεφαλή καθαρίζεται για όλα τα ακροφύσια. Επιλέξτε <b>Selected Nozzles</b> για να καθαρίσετε μόνο τα ακροφύσια στις επιλεγμένες συστοιχίες.</p> <p>Μπορείτε να επιλέξετε το επίπεδο καθαρισμού μεταξύ των επιλογών <b>Execute (Light)</b>, <b>Execute (Medium)</b> και <b>Execute (Heavy)</b>. Επιλέξτε αρχικά τη ρύθμιση <b>Execute (Light)</b>. Εάν το πρόβλημα παραμένει μετά από τη χρήση της ρύθμισης <b>Execute (Light)</b>, επιλέξτε τη δυνατότητα <b>Execute (Medium)</b>. Εάν το πρόβλημα παραμένει μετά από τη χρήση της ρύθμισης <b>Execute (Medium)</b>, επιλέξτε τη δυνατότητα <b>Execute (Heavy)</b>.</p> <p> «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 79</p>
Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	
Head Maintenance	Move Head	<p>Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης. Εκτελέστε εργασίες όπως καθαρισμό της ελαστικής ράβδου, των καλυμμάτων και της περιοχής γύρω από την περιοχή εκτύπωσης μόνο μετά από τη χρήση αυτής της επιλογής για την τοποθέτηση της κεφαλής στη θέση καθαρισμού. Η μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης μη αυτόματα θα μπορούσε να προκαλέσει σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή.</p> <p> «Συντήρηση γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 81</p>
Waste Ink Counter	-	<p>Αν αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) πριν εμφανιστεί ένα μήνυμα για το χρονικό διάστημα αντικατάστασης του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού), χρησιμοποιήστε την επιλογή Waste Ink Counter μετά την αντικατάσταση.</p>

## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

## Το μενού Print Logs

Αυτά τα στοιχεία χρησιμοποιούνται για την παρακολούθηση των αναλώσιμων.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Print Job Log Sheet	Print	<p>Μπορείτε να εκτυπώσετε τις πληροφορίες εργασίας που έχουν αποθηκευτεί στον εκτυπωτή σας (έως 10 εργασίες). Στις πληροφορίες περιλαμβάνονται οι ποσότητες των μέσων και του μελανιού που χρησιμοποιήθηκαν σε κάθε εργασία. Έτσι μπορείτε πιο εύκολα να παρακολουθείτε τη χρήση των αναλώσιμων.</p> <p>Σημειώσεις σχετικά με την κατανάλωση μελανιού</p> <p>Είναι ένα απλό εργαλείο με το οποίο υπολογίζετε την κατανάλωση μελανιού για μια συγκεκριμένη εργασία εκτύπωσης. Η EPSON ΔΕΝ ΕΓΓΥΑΤΑΙ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΚΡΙΒΕΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ. Η πραγματική κατανάλωση μελανιού εξαρτάται από διάφορους παράγοντες, όπως είναι το χρησιμοποιούμενο λογισμικό, η έκδοση του υλικολογισμικού, η εκτυπωμένη εικόνα, οι ρυθμίσεις εκτύπωσης, οι τύποι υποστρώματος, η συχνότητα χρήσης, η θερμοκρασία, οι διαφοροποιήσεις στην απόδοση του εκτυπωτή, καθώς και οι προτιμήσεις και οι πρακτικές των χρηστών. Οι εκτιμήσεις δεν λαμβάνουν υπόψη τους το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τη διάρκεια ζωής του δοχείου μελανιού, ούτε το μελάνι που απομένει στο δοχείο μετά την ένδειξη αντικατάστασης του δοχείου. Κάποιοι εκτυπωτές Epson έχουν πολλά εργαλεία υπολογισμού για το κόστος και για την κατανάλωση μελανιού. Δεν λειτουργούν με τον ίδιο τρόπο όλα τα εργαλεία.</p>
Show Total Prints	XXXXXXm <sup>2</sup> (XXXXXXft <sup>2</sup> )	Δείχνει τη συνολική επιφάνεια των εκτυπωμένων μέσων (το πολύ μέχρι έξι ψηφία).

## Το μενού Printer Status

Αυτά τα στοιχεία παρακολουθούν τη χρήση και τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή.


Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Print Status Sheet	Print	<p>Εκτυπώστε ένα φύλλο κατάστασης που θα δείχνει τις τρέχουσες ρυθμίσεις του εκτυπωτή. Με αυτήν την επιλογή μπορείτε να δείτε σε ένα μόνο φύλλο διάφορες πληροφορίες για τον εκτυπωτή.</p> <p>Σημειώσεις σχετικά με την κατανάλωση μελανιού</p> <p>Πρόκειται για ένα απλό εργαλείο υπολογισμού της συνολικής κατανάλωσης μελανιού. Η EPSON ΔΕΝ ΕΓΓΥΑΤΑΙ ΓΙΑ ΤΗΝ ΑΚΡΙΒΕΙΑ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ. Η πραγματική κατανάλωση μελανιού εξαρτάται από διάφορους παράγοντες, όπως είναι το χρησιμοποιούμενο λογισμικό, η έκδοση του υλικολογισμικού, η εκτυπωμένη εικόνα, οι ρυθμίσεις εκτύπωσης, οι τύποι υποστρώματος, η συχνότητα χρήσης, η θερμοκρασία, οι διαφοροποιήσεις στην απόδοση του εκτυπωτή, καθώς και οι προτιμήσεις και οι πρακτικές των χρηστών. Οι εκτιμήσεις δεν λαμβάνουν υπόψη τους το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τη διάρκεια ζωής του δοχείου μελανιού, ούτε το μελάνι που απομένει στο δοχείο μετά την ένδειξη αντικατάστασης του δοχείου. Κάποιοι εκτυπωτές Epson έχουν πολλά εργαλεία υπολογισμού για το κόστος και για την κατανάλωση μελανιού. Δεν λειτουργούν με τον ίδιο τρόπο όλα τα εργαλεία.</p>

**Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου**

<b>Στοιχείο</b>	<b>Παράμετρος</b>	<b>Επεξήγηση</b>
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Προβάλετε την έκδοση υλικολογισμικού Firmware Version του εκτυπωτή.

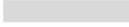
## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

## Το μενού Network Setup

Το  είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση							
IP Address Setting									
<table border="1"> <tr> <td>Auto</td> <td>-</td> <td rowspan="4">Επιλέξτε αν οι διευθύνσεις IP θα λαμβάνονται αυτόματα (<b>Auto</b>) μέσω DHCP ή μη αυτόματα (<b>Panel</b>). Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση <b>Panel</b>, εισαγάγετε μια διεύθυνση IP, μια μάσκα υποδικτύου και τη διεύθυνση της προεπιλεγμένης πύλης. Για περισσότερες λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον διαχειριστή συστήματός σας.</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">Panel</td> <td>IP: XXX.XXX.XXX.XXX</td> </tr> <tr> <td>SM: XXX.XXX.XXX.XXX</td> </tr> <tr> <td>DG: XXX.XXX.XXX.XXX</td> </tr> </table>	Auto	-	Επιλέξτε αν οι διευθύνσεις IP θα λαμβάνονται αυτόματα ( <b>Auto</b> ) μέσω DHCP ή μη αυτόματα ( <b>Panel</b> ). Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση <b>Panel</b> , εισαγάγετε μια διεύθυνση IP, μια μάσκα υποδικτύου και τη διεύθυνση της προεπιλεγμένης πύλης. Για περισσότερες λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον διαχειριστή συστήματός σας.	Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	DG: XXX.XXX.XXX.XXX		
	Auto	-			Επιλέξτε αν οι διευθύνσεις IP θα λαμβάνονται αυτόματα ( <b>Auto</b> ) μέσω DHCP ή μη αυτόματα ( <b>Panel</b> ). Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση <b>Panel</b> , εισαγάγετε μια διεύθυνση IP, μια μάσκα υποδικτύου και τη διεύθυνση της προεπιλεγμένης πύλης. Για περισσότερες λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον διαχειριστή συστήματός σας.				
	Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX							
		SM: XXX.XXX.XXX.XXX							
DG: XXX.XXX.XXX.XXX									
Print Status Sheet	Print	Για να εκτυπώσετε την τρέχουσα κατάσταση του δικτύου, χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Network Setup. Χρησιμοποιήστε αυτές τις πληροφορίες για την πλήρη επισκόπηση των ρυθμίσεων δικτύου.							
Restore Settings	Yes	Επιλέξτε <b>Yes</b> για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού Network Setup στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.							
	No								

## Το μενού Preference

Το  είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Date And Time	MM/HH/EE ΩΩ:ΛΛ	Ρυθμίστε το ενσωματωμένο ρολόι του εκτυπωτή. Η ώρα που έχει καθοριστεί στο ρολόι χρησιμοποιείται κατά την εκτύπωση αρχείων καταγραφής και φύλλων κατάστασης.
Language	Ιαπωνικά	Επιλέξτε τη γλώσσα που θα χρησιμοποιείται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
	Αγγλικά	
	Γαλλικά	
	Ιταλικά	
	Γερμανικά	
	Πορτογαλικά	
	Ισπανικά	
	Ολλανδικά	
	Ρωσικά	
	Κορεατικά	
	Κινεζικά	

## Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Unit: Length	m	Επιλέξτε τις μονάδες μήκους που χρησιμοποιούνται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου και κατά την εκτύπωση των μοτίβων ελέγχου.
	ft/in	
Unit: Temperature *1	°C	Επιλέξτε τις μονάδες θερμοκρασίας που θα χρησιμοποιείτε στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
	F	
Alert Sound Setting	On	Ενεργοποιήστε ( <b>On</b> ) ή απενεργοποιήστε ( <b>Off</b> ) τον χαρακτηριστικό ήχο που ακούγεται όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα. Αν πατήσετε το κουμπί OK όταν ακουστεί ο προειδοποιητικός ήχος, ο ήχος σταματάει.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Ενεργοποιήστε ( <b>On</b> ) ή απενεργοποιήστε ( <b>Off</b> ) τη λυχνία ειδοποίησης που ανάβει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.
	Off	

---








**Το μενού Reset All Settings**

Παράμετρος	Επεξήγηση
Yes	Επιλέξτε <b>Yes</b> αν θέλετε να επαναφέρετε όλες τις αρχικές ρυθμίσεις στο μενού Preference. Εξαιρούνται οι ρυθμίσεις <b>Date And Time, Language, Unit: Length</b> και <b>Unit: Temperature</b> *1.
No	




# Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

## Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα

Εάν εμφανιστεί ένα από τα ακόλουθα μηνύματα, διαβάστε και ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες.

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
Prepare empty waste.	<p>Το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) κοντεύει να γεμίσει. Προετοιμάστε ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).</p> <p> «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 130</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<p><input type="checkbox"/> Αφαιρέστε και τοποθετήστε ξανά το τσιπ. Αν εξακολουθεί να εμφανίζεται το ίδιο σφάλμα, αντικαταστήστε με νέο τσιπ.</p> <p> «Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 92</p> <p><input type="checkbox"/> Ίσως έχει γίνει συμπύκνωση στο εσωτερικό του δοχείου. Διατηρήστε το σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον 4 ώρες.</p> <p> «Σημειώσεις για τη χρήση συσκευασιών και δοχείων μελανιού» στη σελίδα 25</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label?	<p>Χρησιμοποιήστε μόνο τσιπ από τις εγκεκριμένες συσκευασίες μελανιού της Epson.</p> <p>Δεν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε συσκευασίες μελανιού τις οποίες δεν εγκρίνει η Epson.</p> <p> «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 130</p>
Check Ink Levels	<p>Το τσιπ πλησιάζει στο τέλος της διάρκειας ζωής του. Αποκτήστε όσο το δυνατόν πιο γρήγορα μια συσκευασία μελανιού με το κατάλληλο χρώμα.</p> <p>Από την κλίμακα της συσκευασίας μελανιού ελέγξτε πόσο μελάνι απομένει στο δοχείο μελανιού. Όταν το υπόλοιπο μελάνι είναι στα 70 mm (ή λιγότερο) από τη βάση του δοχείου μελανιού, αντικαταστήστε το τσιπ και γεμίστε με μελάνι. Αν η στάθμη του υπολοίπου μελανιού είναι πάνω από 70 mm από τη βάση του δοχείου μελανιού, συνεχίστε τη χρήση μέχρι το υπόλοιπο μελάνι να φτάσει τα 70 mm.</p> <p> «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 130</p> <p> «Σημειώσεις για τη χρήση συσκευασιών και δοχείων μελανιού» στη σελίδα 25</p> <p> «Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 92</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p>Πατήστε <b>II</b> και επιλέξτε <b>Job Cancel</b>. Βεβαιωθείτε ότι το εγκατεστημένο λογισμικό RIP είναι συμβατό με τον εκτυπωτή.</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, περιμένετε για λίγα λεπτά και, στη συνέχεια, ενεργοποιήστε ξανά τον εκτυπωτή.</p> <p>Χρησιμοποιήστε το EPSON LFP Remote Panel 2 για να ενημερώσετε ξανά το υλικολογισμικό.</p> <p>Αν αυτό το μήνυμα εμφανιστεί ξανά στην οθόνη LCD, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με το τμήμα υποστήριξης της Epson.</p>

## Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
Take-up Error Flip Auto switch to off and reattach media to roll core. Refer to manual for details.	(Αυτό το μήνυμα εμφανίζεται μόνο για τη σειρά SC-F7100.) Τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού). Γυρίστε το διακόπτη Auto της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) στη θέση Off, στη συνέχεια επαναφέρετέ τον στην αρχική θέση και τοποθετήστε εκ νέου τα μέσα στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).  «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 47
Auto Take-up Reel Unit stopped.	(Αυτό το μήνυμα εμφανίζεται μόνο για τη σειρά SC-F7000.) Τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού). Πατήστε το κουμπί II-⏏ και επιλέξτε <b>Job Cancel</b> για να ακυρώσετε την εκτύπωση. Γυρίστε το διακόπτη Auto της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) στη θέση Off, έπειτα επαναφέρετέ τον στην αρχική θέση και τοποθετήστε εκ νέου τα μέσα στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).  «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 56
Media Size Error Load correct size media.	Τα μέσα που έχουν τοποθετηθεί δεν έχουν το σωστό πλάτος. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων και αφαιρέστε τα μέσα. Το μικρότερο πλάτος που υποστηρίζει ο εκτυπωτής είναι 300 mm. Φροντίστε τα μέσα εκτύπωσης να έχουν πλάτος τουλάχιστον 300 mm. Εάν το μήνυμα εμφανίζεται ακόμη και όταν τα μέσα έχουν το σωστό πλάτος, ο εκτυπωτής μπορεί να συνεχίσει την εκτύπωση αν έχει επιλεγεί η ρύθμιση <b>Off</b> για το στοιχείο <b>Media Size Check</b> .  «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110

## Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης

Μηνύματα σφάλματος	Τι θα πρέπει να κάνετε
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life.	XXXX Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με την Υποστήριξη της Epson και ενημερώστε για κωδικό του αιτήματος συντήρησης. Δεν μπορείτε να κάνετε εκκαθάριση του αιτήματος συντήρησης μέχρι να γίνει αντικατάσταση του εξαρτήματος. Η εντολή εξυπηρέτησης προκύπτει αν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.

**Οδηγός επίλυσης προβλημάτων**

<b>Μηνύματα σφάλματος</b>	<b>Τι θα πρέπει να κάνετε</b>
<p>Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.</p>	<p>Η εντολή επισκευής παρουσιάζεται όταν:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Το καλώδιο τροφοδοσίας δεν έχει συνδεθεί με ασφάλεια</li> <li><input type="checkbox"/> Παρουσιάζεται κάποιο σφάλμα του οποίου η εκκαθάριση δεν είναι δυνατή</li> </ul> <p>Όταν προκύψει κάποια εντολή εξυπηρέτησης, η λειτουργία του εκτυπωτή σταματά αυτόματα. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα και από την υποδοχή ρεύματος του εκτυπωτή και, στη συνέχεια, συνδέστε το ξανά. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή ξανά πολλές φορές.</p> <p>Αν η ίδια εντολή επισκευής εμφανίζεται στην οθόνη LCD, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με το τμήμα υποστήριξης της Epson. Αναφέρετε τον κωδικό «XXXX» της εντολής επισκευής.</p>



## Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

## Επίλυση προβλημάτων

### Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί)


#### Η ενεργοποίηση του εκτυπωτή δεν είναι δυνατή

- **Έχει συνδεθεί το καλώδιο τροφοδοσίας στην πρίζα ή στον εκτυπωτή;**  
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας έχει συνδεθεί με ασφάλεια στον εκτυπωτή.

- **Υπάρχει κάποιο πρόβλημα με την πρίζα;**  
Βεβαιωθείτε ότι η πρίζα λειτουργεί συνδέοντας το καλώδιο τροφοδοσίας κάποιας άλλης ηλεκτρικής συσκευής.

#### Ο εκτυπωτής δεν επικοινωνεί με τον υπολογιστή

- **Έχει συνδεθεί σωστά το καλώδιο;**  
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο διασύνδεσης του εκτυπωτή είναι καλά συνδεδεμένο στη σωστή υποδοχή του υπολογιστή και του εκτυπωτή. Βεβαιωθείτε, επίσης, ότι το καλώδιο δεν είναι κατεστραμμένο. Εάν έχετε πρόσθετο καλώδιο, δοκιμάστε να το συνδέσετε.

- **Αντιστοιχούν οι προδιαγραφές του καλωδίου διασύνδεσης με αυτές του υπολογιστή;**  
Βεβαιωθείτε ότι οι προδιαγραφές του καλωδίου διασύνδεσης συμφωνούν με τις προδιαγραφές του εκτυπωτή και του υπολογιστή.  
 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 166

- **Η χρήση της διασύνδεσης USB γίνεται σωστά;**  
Σύμφωνα με τις προδιαγραφές USB, είναι δυνατή η διαδοχική σύνδεση έως και πέντε διασυνδέσεων USB. Ωστόσο, συνιστάται η σύνδεση του εκτυπωτή στην πρώτη διασύνδεση που είναι συνδεδεμένη με τον υπολογιστή. Ανάλογα με το σημείο διασύνδεσης που χρησιμοποιείτε, η λειτουργία του εκτυπωτή ενδέχεται να γίνει ασταθής. Σε αυτήν την περίπτωση, συνδέστε το καλώδιο USB απευθείας στη θύρα USB του υπολογιστή σας.



- **Αναγνωρίζεται σωστά η διασύνδεση USB;**  
Βεβαιωθείτε ότι η διασύνδεση USB αναγνωρίζεται σωστά στον υπολογιστή. Εάν αυτό ισχύει, αποσυνδέστε τη διασύνδεση USB από τον υπολογιστή και συνδέστε τον υπολογιστή απευθείας στον εκτυπωτή. Ζητήστε από τον κατασκευαστή της διασύνδεσης USB περισσότερες πληροφορίες για τη λειτουργία διασύνδεσης USB.

#### Δεν μπορείτε να εκτυπώσετε στο περιβάλλον δικτύου

- **Είναι σωστές οι ρυθμίσεις δικτύου;**  
Ρωτήστε το διαχειριστή δικτύου για τις ρυθμίσεις δικτύου.

- **Συνδέστε τον εκτυπωτή απευθείας στον υπολογιστή χρησιμοποιώντας ένα καλώδιο USB και κατόπιν, δοκιμάστε να εκτυπώσετε;**  
Εάν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, υπάρχουν ορισμένα στο περιβάλλον δικτύου. Ρωτήστε το διαχειριστή του δικτύου σας ή ανατρέξτε στο εγχειρίδιο για το σύστημα δικτύου σας. Αν δεν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, ανατρέξτε στην κατάλληλη ενότητα αυτού εδώ του Οδηγού χρήσης.


#### Υπάρχει κάποιο σφάλμα στον εκτυπωτή

- **Ελέγξτε αν έχουν παρουσιαστεί προβλήματα στον εκτυπωτή, εξετάζοντας τις ενδεικτικές λυχνίες και τα μηνύματα στον πίνακα ελέγχου του εκτυπωτή;**  
 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 18  
 «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελίδα 118

## Οδηγός επίλυσης προβλημάτων


## Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση, αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα


### Η κεφαλή εκτύπωσης κινείται, αλλά δεν εκτυπώνει τίποτα

- Επιβεβαιώστε ότι ο εκτυπωτής βρίσκεται σε λειτουργία;**  
 Εκτυπώστε ένα δοκιμαστικό μοτίβο. Η εκτύπωση των δοκιμαστικών μοτίβων μπορεί να γίνει χωρίς τη σύνδεση του εκτυπωτή στον υπολογιστή και επομένως μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον έλεγχο της λειτουργίας και της κατάστασης του εκτυπωτή.  [«Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 78](#)  
 Ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα για πληροφορίες σχετικά με τις ενέργειες που θα πρέπει να εφαρμόσετε σε περίπτωση που το μοτίβο δεν εκτυπώνεται σωστά.

- Μήπως εμφανίζεται το μήνυμα Motor Self Adjustment στην οθόνη του πίνακα ελέγχου; Ο εκτυπωτής ρυθμίζει τον εσωτερικό μηχανισμό;**  
 Περιμένετε λίγο χωρίς να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.


### Το δοκιμαστικό μοτίβο δεν εκτυπώνεται σωστά


- Κάντε καθαρισμό της κεφαλής;**  
 Τα ακροφύσια ενδέχεται να παρουσιάζουν εμπλοκές. Εκτυπώστε το δοκιμαστικό μοτίβο ξανά μετά από την εκτέλεση καθαρισμού της κεφαλής.  [«Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 79](#)


- Μήπως ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα;**  
 Εάν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα, τα ακροφύσια μπορεί να έχουν στεγνώσει και ενδέχεται να υπάρχει εμπλοκή. Βήματα τα οποία πρέπει να ακολουθήσετε αν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο χρονικό διάστημα.  [«Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή» στη σελίδα 24](#)

## Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι τα αναμενόμενα

### Η ποιότητα της εκτύπωσης είναι χαμηλή, ανομοιόμορφη, πολύ αχνή ή πολύ σκούρα

- Μήπως υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια;**  
 Αν υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια, κάποια συγκεκριμένα ακροφύσια δεν θα εκχύουν μελάνι και η ποιότητα της εκτύπωσης θα υποβαθμιστεί. Δοκιμάστε να εκτυπώσετε το δοκιμαστικό μοτίβο.  [«Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 78](#)

- Εκτελέστηκε η λειτουργία Head Alignment;**  
 Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε **Head Alignment**.  [«Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης \(Head Alignment\)» στη σελίδα 70](#)

- Δοκιμάστε να εκτελέσετε Feed Adjustment;**  
 Οι μεγάλες αποκλίσεις στην ποσότητα τροφοδοσίας προκαλούν την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, γραμμές ή περιοχές με ανόμοια χρώματα). Εκτελέστε τη διαδικασία Feed Adjustment ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται.  [«Feed Adjustment» στη σελίδα 64](#)

- Χρησιμοποιείτε γνήσια συσκευασία μελανιού Epson;**  
 Αυτός ο εκτυπωτής έχει σχεδιαστεί για να χρησιμοποιείται με τις αυθεντικές συσκευασίες μελανιού Epson που ορίζονται σε αυτό εδώ το εγχειρίδιο. Αν χρησιμοποιήσετε άλλον τύπο συσκευασίας μελανιού, η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να μειωθεί.  
 Συνιστούμε να χρησιμοποιείτε μόνο τις γνήσιες συσκευασίες μελανιού που ορίζονται σε αυτό εδώ το εγχειρίδιο.

## Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

- **Μήπως χρησιμοποιείτε παλιά συσκευασία μελανιού;**  
Η ποιότητα εκτύπωσης μειώνεται όταν χρησιμοποιείτε παλιά συσκευασία μελανιού. Χρησιμοποιήστε νέα συσκευασία μελανιού. Χρησιμοποιήστε όλο το μελά-νι της συσκευασίας μελανιού πριν από την ημερομη-νία που αναγράφεται στη συσκευασία.

- **Είναι σωστή η θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα;**  
Αν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης είναι θολωμένα ή μουτζουρωμένα ή αν υπάρχει συγκέντρωση μελα-νιού, αυξήστε τη θερμοκρασία. Προσέξτε, όμως, ότι αν αυξήσετε πάρα πολύ τη θερμοκρασία, τα μέσα μπορεί να τσαλακωθούν, να κυρτωθούν ή να φθα-ρούν.  
  
Επίσης, αν η θερμοκρασία του περιβάλλοντος είναι χαμηλή, ίσως χρειαστεί να περάσει κάποιο χρονικό διάστημα προκειμένου οι θερμοαντήρες να φτάσουν την επιθυμητή θερμοκρασία. Επίσης, αν το μέσο εί-ναι κρύο, ο μεταθερμαντήρας μπορεί να μην έχει το επιθυμητό αποτέλεσμα αφότου φτάσει την επιλεγμέ-νη θερμοκρασία. Πριν χρησιμοποιήσετε το μέσο, αφήστε το να αποκτήσει τη θερμοκρασία του δωμα-τίου.

- **Είναι σωστές οι ρυθμίσεις μέσων;**  
Βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις μέσων στο λογισμικό RIP ή στον εκτυπωτή αντιστοιχούν στα μέσα που χρη-σιμοποιούνται.

- **Έχει επιλεγεί το στοιχείο Data Width για τη ρύθμιση Head Movement;**  
Η επιλογή του στοιχείου **Data Width** για τη ρύθμιση **Head Movement** στο μενού ρυθμίσεων αυξάνει την ταχύτητα εκτύπωσης αλλά ενδέχεται να υποβαθμί-σει ελαφρώς την ποιότητα εκτύπωσης. Για αποτελέ-σματα καλύτερης ποιότητας, επιλέξτε **Printer Full Width** για τη ρύθμιση **Head Movement**. ➔ «Το με-νού Printer Setup» στη σελίδα 110

- **Έχετε συγκρίνει τα αποτελέσματα της εκτύπωσης με την εικόνα που εμφανίζεται στην οθόνη;**  
Εφόσον οι οθόνες και οι εκτυπωτές εμφανίζουν με διαφορετικό τρόπο τα χρώματα, τα εκτυπωμένα χρώ-ματα δεν αντιστοιχούν πάντοτε με απόλυτα ακρί-βεια στα χρώματα που εμφανίζονται στην οθόνη.

- **Μήπως ανοίξατε κάποιο από τα καλύμματα του εκτυπωτή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης;**  
Το άνοιγμα των καλυμμάτων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης οδηγεί σε απότομο σταμάτημα της κεφα-λής εκτύπωσης, προκαλώντας ανόμοια χρώματα. Μην ανοίγετε τα καλύμματα ενώ η εκτύπωση βρίσκε-ται σε εξέλιξη.

## Η εκτύπωση δεν είναι τοποθετημένη στο σωστό σημείο στα μέσα

- **Έχουν τοποθετηθεί σωστά τα μέσα και έχουν οριστεί σωστά τα περιθώρια;**  
Εάν τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά, η εστία-ση των αποτελεσμάτων ίσως δεν είναι σωστή ή κά-ποιο τμήμα των δεδομένων ενδέχεται να μην εκτυ-πωθεί. Βεβαιωθείτε ότι η μέθοδος φόρτωσης ταιριά-ζει με τις ρυθμίσεις σας.  
  
➔ «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7100)» στη σελί-δα 31  
  
➔ «Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7000)» στη σελί-δα 37  
  
Θα πρέπει επίσης να ελέγξετε αν έχουν επιλεγεί οι σωστές ρυθμίσεις για τα στοιχεία **Side Margin** και **Print Start Position** στο μενού ρυθμίσεων.  
  
➔ «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110

- **Μήπως τα μέσα έχουν κλίση;**  
Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για τη δυνατότητα **Media Skew Check** στο μενού ρυθμίσεων, η εκτύπω-ση θα συνεχιστεί ακόμη και όταν τα μέσα έχουν κλί-ση και τα δεδομένα θα εμφανιστούν εκτός της περι-οχής εκτύπωσης. Ορίστε την επιλογή **Media Skew Check** σε **On** στο μενού.  
  
➔ «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110

- **Είναι το πλάτος των μέσων αρκετό για τα δεδομένα εκτύπωσης;**  
Παρόλο που η εκτύπωση συνήθως διακόπτεται εάν η εικόνα εκτύπωσης έχει μεγαλύτερο πλάτος από τα μέσα, τα δεδομένα θα εκτυπωθούν εκτός των άκρων των μέσων εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για το στοιχείο **Media Size Check** στο μενού ρυθμίσεων. Επιλέξτε τη ρύθμιση **On** για το στοιχείο **Media Size Check** στο μενού ρυθμίσεων.  
  
➔ «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 110

## Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

## Η ευθυγράμμιση των κάθετων ευθειών γραμμών δεν είναι σωστή

- **Είναι η κεφαλή εκτύπωσης σωστά ευθυγραμμισμένη; (κατά την εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης)**  
Με την εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης, η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει κινούμενη προς τα αριστερά και προς τα δεξιά. Εάν η στοίχιση της κεφαλής εκτύπωσης δεν είναι σωστή, οι καθορισμένες γραμμές ενδέχεται να έχουν αναλόγως λανθασμένη στοίχιση. Εάν με την εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης η ευθυγράμμιση των κάθετων ευθειών γραμμών δεν είναι σωστή, εκτελέστε τη λειτουργία Head Alignment.  
[☞ «Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης \(Head Alignment\)» στη σελίδα 70](#)

## Η εκτυπωμένη επιφάνεια δεν είναι λεία

- **Μήπως τα μέσα είναι υπερβολικά λεπτά ή έχουν μεγάλο πάχος;**  
Ελέγξτε τις προδιαγραφές των μέσων για να βεβαιωθείτε ότι είναι συμβατά με τον εκτυπωτή. Εάν χρησιμοποιείτε λογισμικό RIP, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή για πληροφορίες σχετικά με τις ρυθμίσεις και τα μέσα που μπορούν να χρησιμοποιηθούν.
- **Μήπως τα μέσα έχουν κυρτώσει;**  
Ορισμένοι τύποι μέσων ενδέχεται να κυρτώσουν υπό ορισμένες συνθήκες (υγρασία και θερμοκρασία) όταν έχουν τοποθετηθεί στον εκτυπωτή. Εάν παρατηρήσετε κύρτωση, πατήστε το κουμπί ▼ στον πίνακα ελέγχου για την τροφοδοσία των μέσων και την αποφυγή της περιοχής που έχει επηρεαστεί. Συνιστάται η μείωση της θερμοκρασίας και του ποσοστού της υγρασίας για την αποφυγή της δημιουργίας κύρτωσης.
- **Μήπως τα μέσα είναι τσαλακωμένα ή διπλωμένα;**  
Τα μέσα που είναι διπλωμένα ή τσαλακωμένα ενδέχεται να ανασηκωθούν από την πλάκα και να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης, έχοντας ως αποτέλεσμα μουτζούρες ή ανόμοια χρώματα.

- **Μήπως υπάρχουν λεκέδες στην ελαστική ράβδο, τα καλύμματα ή την κεφαλή εκτύπωσης;**  
Η συγκέντρωση μελάνης ή ινών γύρω από την ελαστική ράβδο, τα καλύμματα ή την κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να προκαλέσουν λεκέδες εξαιτίας της συσσώρευσης μελάνης. Καθαρίστε την αντίστοιχη περιοχή.  
[☞ «Συντήρηση γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 81](#)

- **Μήπως η κεφαλή εκτύπωσης προκαλεί γρατζουνιές στην εκτυπωμένη επιφάνεια;**  
Για να αποφύγετε τις γρατζουνιές που προκαλούνται στα μέσα από την κεφαλή εκτύπωσης, προσαρμόστε τη ρύθμιση **Platen Gap** ώστε να ταιριάζει με τα μέσα.  
[☞ «Platen Gap» στη σελίδα 65](#)

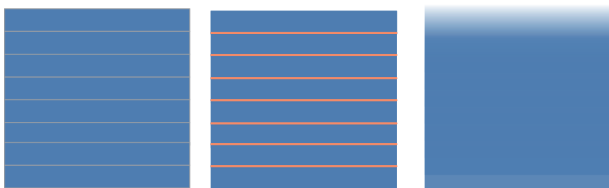
## Σταγόνες μελανιού



- **Χρησιμοποιούνται σωστά τα μέσα;**  
Αν δεν προσέξετε τα παρακάτω σημεία όταν χρησιμοποιείτε μέσα, τότε μικρές ποσότητες σκόνης και ινών μπορεί να κολλήσουν στην επιφάνεια των μέσων, με κίνδυνο να πέσει μελάνη στις εκτυπώσεις.
  - ☐ Μην τοποθετείτε μέσα απευθείας στο πάτωμα. Πριν αποθηκεύσετε τα μέσα, πρέπει να τα τυλίξετε ξανά και να τα βάλετε στην αρχική τους συσκευασία.
  - ☐ Μην κουβαλάτε τα μέσα με την επιφάνειά τους να πιέζεται από το ύφασμα. Κρατήστε τα μέσα στη συσκευασία τους, μέχρι να τα φορτώσετε στον εκτυπωτή.

## Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

### Οριζόντιες γραμμές ή ρίγες ανόμοιου χρώματος (λωρίδες)



#### Πολλοί λόγοι είναι πιθανοί.

Όταν εκτυπώνετε με 1 πέρασμα/2 περάσματα στη σειρά SC-F7100, ακολουθήστε τις οδηγίες του βήματος 1. Σε κάποιες άλλες περιπτώσεις, ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Πριν ξεκινήσετε την εργασία, να κάνετε πάντοτε έλεγχο ακροφυσίων και Head Alignment. Αν τα ακροφύσια είναι φραγμένα ή η κεφαλή δεν είναι ευθυγραμμισμένη, τότε δεν θα υπάρξει βελτίωση, όποια μέτρα και να πάρετε.

🔗 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 78

🔗 «Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment)» στη σελίδα 70

- 1** Μειώστε την τιμή της ρύθμισης Feed Speed στο μενού ρυθμίσεων.

Αν τα μέσα που εκτυπώνονται με 1 πέρασμα/2 περάσματα περιτυλιχθούν στη σειρά SC-F7100, μπορεί να εμφανιστούν λωρίδες. Η λύση εξαρτάται από την επιλεγμένη ρύθμιση Media Setup στο μενού. Ακολουθήστε τις οδηγίες για την επιλεγμένη ρύθμιση.

- Όταν είναι επιλεγμένο το RIP Settings  
Μειώστε την ταχύτητα τροφοδοσίας του RIP του λογισμικού.
- Όταν έχετε επιλέξει 1 έως 30 (χώρος αποθήκευσης για τις ρυθμίσεις μέσων)  
Για τη ρύθμιση Feed Speed στο μενού ρυθμίσεων επιλέξτε **Lv1**.

- 2** Ελέγξτε την προσάρτηση των πλακών συγκράτησης μέσων

Αν δεν έχει τοποθετηθεί σωστά μια πλάκα συγκράτησης μέσων, η τροφοδοσία μέσων μπορεί να παρουσιάσει προβλήματα. Δείτε το παρακάτω υλικό αναφοράς και προσαρτήστε ξανά τις πλάκες συγκρότησης μέσων.

🔗 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 30

Αν το πρόβλημα δεν λύνεται, παρόλο που εγκαταστήσατε σωστά την πλάκα συγκράτησης μέσων, κάντε το εξής.

- 3** Προσαρμογή τροφοδοσίας

Μπορεί να χρειάζεται ανεξάρτητη προσαρμογή τροφοδοσίας, ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιείτε. Αν το πλάτος του ρολού είναι διαφορετικό, απαιτείται ανεξάρτητη προσαρμογή ακόμη και στα ίδια μέσα. Για πιο ακριβή προσαρμογή, εκτυπώστε ένα δοκιμαστικό μοτίβο με τις παρακάτω ρυθμίσεις: **Manual — 500mm Pattern**.

🔗 «Feed Adjustment» στη σελίδα 72

### Κηλίδες λόγω κραδασμών της κεφαλής



#### Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, τα μέσα έρχονται σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης.

Ακολουθήστε την εξής διαδικασία, μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης.

## Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

### 1 Κόψιμο τμημάτων των μέσων με τσαλάκωμα ή κύρτωση


Αν τα μέσα έχουν αποθηκευτεί ακατάλληλα ή έχουν παραμείνει φορτωμένα στον εκτυπωτή, μπορεί να τσαλακωθούν ή να κυρτώσουν. Αν χρησιμοποιήσετε τα μέσα σε αυτήν την κατάσταση, τότε η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να έρθει σε επαφή με την ανυψωμένη επιφάνεια των μέσων και να προκαλέσει κηλίδες. Πριν χρησιμοποιήσετε τα μέσα, κόψτε τα τμήματα όπου υπάρχει τσαλάκωμα ή κύρτωση.

Επιπλέον, αποθηκεύστε τα μέσα όπως περιγράφεται στο συνοδευτικό εγχειρίδιο του εκτυπωτή και φορτώστε τα στον εκτυπωτή αμέσως πριν από την εκτύπωση.

Αν το πρόβλημα δεν λυθεί ούτε και όταν εκτυπώνετε σε τμήματα χωρίς τσαλάκωμα ή κύρτωση, κάντε το εξής.

### 2 Πώς να φορτώνετε σωστά τα μέσα στον εκτυπωτή και πώς να προσαρμόζετε κατάλληλα τις ρυθμίσεις των μέσων

Αν δεν είναι σωστή η μέθοδος φόρτωσης των μέσων, η θερμοκρασία θέρμανσης, η τάνυση, η αναρρόφηση και άλλες ρυθμίσεις, τότε μπορεί να παρουσιαστεί τσαλάκωμα και κύρτωση στα μέσα. Βεβαιωθείτε ότι η μέθοδος φόρτωσης και οι ρυθμίσεις είναι σωστές.


 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 30

Αν τα παραπάνω μέτρα δεν λύνουν το πρόβλημα, δοκιμάστε το εξής.

### 3 Πώς να ελέγξετε αν τα μέσα έχουν φορτωθεί σωστά στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)

Αν δεν χρησιμοποιείτε τη σωστή μέθοδο προσάρτησης των μέσων στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης, τότε τα μέσα μπορεί να μετακινηθούν κατά την περιτύλιξη, με κίνδυνο να υπάρξει τσαλάκωμα και να σηκωθούν διάφορα μέρη.

Βεβαιωθείτε ότι τα μέσα έχουν φορτωθεί σωστά στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 47

### 4 Ορίστε κατάλληλα τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα.

Προσαρμόστε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα, ώστε να ταιριάζει με τα μέσα.

## Μέσα

### Τα μέσα είναι τσαλακωμένα

#### ■ Έχουν ρυθμιστεί σωστά οι επιλογές Media Tension και Feed Speed στο μενού ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα;

Εάν οι εν λόγω επιλογές δεν έχουν ρυθμιστεί σωστά για τα τρέχοντα μέσα, τα μέσα ενδέχεται να τσαλακωθούν ή να σκιστούν κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

 «Feeding Tension (σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 67

 «Media Tension (μόνο για τη σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 68

 «Feed Speed» στη σελίδα 69

#### ■ Περιτυλίγονται τα μέσα που εκτυπώνονται με μεγάλη πυκνότητα; (σειρά SC-F7100)

Αν εκτυπώνονται με μεγάλη πυκνότητα και περιτυλίγονται λεπτά μέσα ή μέσα που έχουν επιμηκυνθεί λόγω απορρόφησης νερού, μπορεί να τσαλακωθούν. Στο μενού ρυθμίσεων, για τη ρύθμιση **Take-up Tension** επιλέξτε **Manual**. Έπειτα επιλέξτε την τιμή **Lv1** ή **Lv2**. Εναλλακτικά, σας προτείνουμε να χρησιμοποιείτε μέσα με μεγαλύτερο πάχος.

 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 103

#### ■ Μήπως είναι υπερβολικά υψηλή η θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα;

Προσαρμόστε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα, ώστε να ταιριάζει με τα μέσα.

#### ■ Επιλέξτε τη ρύθμιση Off για την επιλογή Tension Measurement στα μενού ρυθμίσεων.

Η αυτόματη τάνυση ενδέχεται να μην είναι σε θέση να διατηρήσει την κατάλληλη ποσότητα τάνυσης για ορισμένους τύπους μέσων, προκαλώντας υπερβολική χαλάρωση ή άλλα προβλήματα τάνυσης που μπορεί να επηρεάσουν την εκτύπωση.

 «Tension Measurement» στη σελίδα 67

## Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

## Εμπλοκές μέσων

- **Μήπως τα μέσα είναι τσαλακωμένα ή διπλωμένα;**  
Τα μέσα που έχουν κυρτωθεί, διπλωθεί στο αρχικό άκρο ή είναι τσαλακωμένα ενδέχεται να προκαλέσουν εμπλοκές ή άλλα προβλήματα τροφοδοσίας. Μην χρησιμοποιείτε μέσα τα οποία έχουν επηρεαστεί από αυτούς τους τύπους προβλημάτων.

- **Μήπως τα μέσα είναι υπερβολικά λεπτά ή έχουν μεγάλο πάχος;**  
Ελέγξτε τις προδιαγραφές των μέσων για να προσδιορίσετε αν είναι δυνατή η χρήση τους στον εκτυπωτή. Εάν χρησιμοποιείτε λογισμικό RIP, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή για πληροφορίες σχετικά με τις ρυθμίσεις και τα μέσα που μπορούν να χρησιμοποιηθούν.

- **Μήπως η τιμή για την επιλογή Media Suction είναι πολύ υψηλή;**  
Μειώστε την τιμή για την επιλογή Media Suction.  
🔗 «Media Suction» στη σελίδα 66

## Η εκτύπωση δεν διακόπτεται όταν τελειώσει το ρολό

- **Μήπως έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off για το στοιχείο Tension Measurement;**  
Η επιλογή **Periodically** συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις.  
🔗 «Tension Measurement» στη σελίδα 67

## Αφαίρεση μέσων που έχουν προκαλέσει εμπλοκή

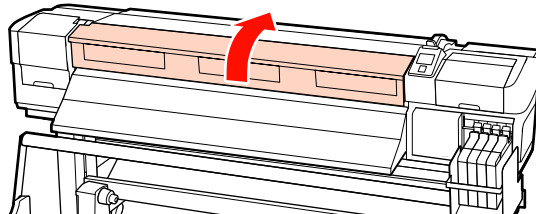
Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να αφαιρέσετε τα μπλοκαρισμένα μέσα.

**Προσοχή:**

Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

1

Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



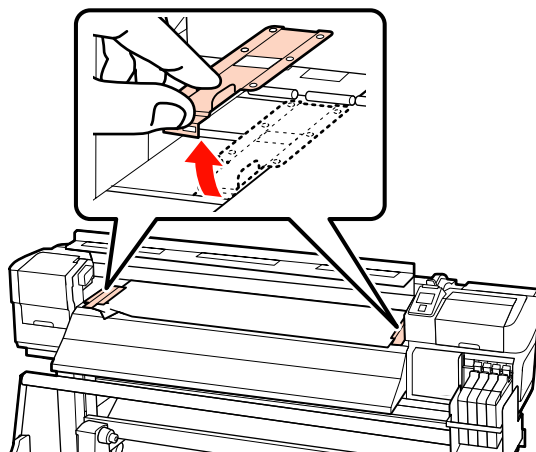
2

Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

Αν εμφανιστεί μήνυμα σφάλματος και δεν μπορείτε να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας.

3

Αφαιρέστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, εάν έχουν εγκατασταθεί.

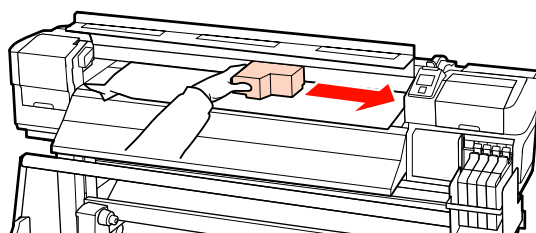
**!** Σημαντικό:

Διακόψτε τη χρήση του εκτυπωτή εάν οι πλάκες συγκράτησης μέσων έχουν παραμορφωθεί. Η συνέχιση της χρήσης μπορεί να προκαλέσει βλάβη στους κυλίνδρους πίεσης ή στην κεφαλή εκτύπωσης.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

4

Εάν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται πάνω από τα μέσα, απομακρύνετε την από την εμπλοκή.



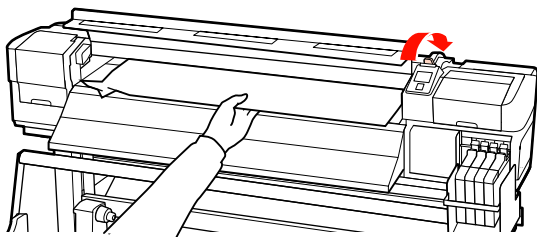
## Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

**Σημαντικό:**

Μετακινήστε την κεφαλή εκτύπωσης μόνο μετά από την αφαίρεση των πλακών συγκράτησης μέσων. Η επαφή με παραμορφωμένες πλάκες συγκράτησης μέσων μπορεί να προκαλέσει βλάβες στην κεφαλή εκτύπωσης.

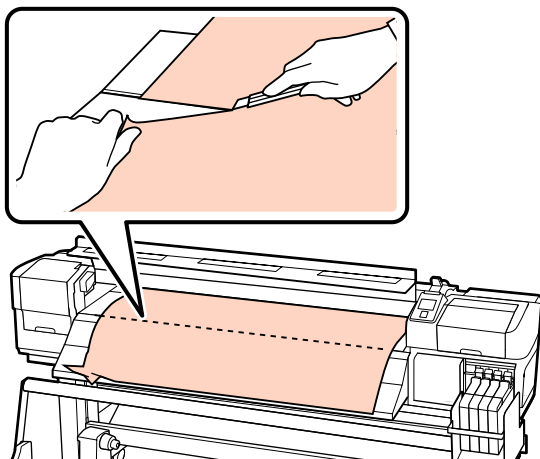
5

Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



6

Τραβήξτε τα μέσα στην εγκοπή του κόπτη και χρησιμοποιήστε τον κόπτη για να αφαιρέσετε τα σκισμένα ή τα τσαλακωμένα τμήματα.



7

Τυλίξτε μη αυτόματα τα κομμένα μέσα.

8

Αφαιρέστε τυχόν μέσα που έχουν παραμείνει εντός του εκτυπωτή.

9

Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και κάντε έλεγχο ακροφυσίων.

Εξετάστε το εκτυπωμένο μοτίβο ελέγχου. Αν υπάρχουν εμπλοκές, καθαρίστε την κεφαλή.

«Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 78

**Σημαντικό:**

Εάν ο εκτυπωτής έχει παραμείνει απενεργοποιημένος για μεγάλη χρονική περίοδο, η κεφαλή εκτύπωσης θα μείνει ακάλυπτη και θα στεγνώσει οδηγώντας σε σφάλματα εκτύπωσης όταν συνεχιστεί η διαδικασία.

Με την ενεργοποίηση του εκτυπωτή η κεφαλή εκτύπωσης καλύπτεται αυτόματα.

Τοποθετήστε ξανά τα μέσα και συνεχίστε την εκτύπωση.

«Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7100)» στη σελίδα 31

«Φόρτωση μέσων (σειρά SC-F7000)» στη σελίδα 37

### Τα μέσα δεν τροφοδοτούνται ευθεία ή δεν τυλίγονται καλά (σειρά SC-F7100)

- **Μήπως έχει γίνει παράλληλη ρύθμιση για τη μονάδα Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας μέσων) και για τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού);**

Όταν υπάρχουν προβλήματα με την τροφοδοσία μέσων ή με την περιτύλιξη μετά τη μετακίνηση του εκτυπωτή, κάντε παράλληλη ρύθμιση για τη μονάδα Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και για τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

«Παράλληλη ρύθμιση» στη σελίδα 138

- **Μήπως η περιτύλιξη γίνεται με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω;**

Κάντε την περιτύλιξη των μέσων με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα.

- **Μήπως περιτυλίγονται στενά μέσα;**

Προτείνουμε να χρησιμοποιείτε μέσα με πλάτος τουλάχιστον 36 ίντσες.

- **Μήπως περιτυλίγονται παχιά μέσα;**

Όταν περιτυλίγονται εκτυπωμένα μέσα μεγάλου πάχους, τότε για τις ρυθμίσεις εκτύπωσης του RIP λογισμικού προτείνουμε να επιλέγετε τουλάχιστον 3 περάσματα.



## Άλλα

### Ο μεταθερμαντήρας απενεργοποιείται αυτόματα

- Ο μεταθερμαντήρας απενεργοποιείται αν δεν υπάρχει ούτε εργασία εκτύπωσης για κάποιο χρονικό διάστημα ούτε σφάλμα. Από την επιλογή **Heat Off Timer** του μενού ρύθμισης μπορείτε να επιλέξετε το χρονικό διάστημα που θα μεσολαβεί μέχρι να απενεργοποιείται αυτόματα ο μεταθερμαντήρας.

 «Το μενού **Printer Setup**» στη σελίδα 110

Ο θερμαντήρας ενεργοποιείται ξανά όταν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, όταν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός φόρτωσης μέσωσ ή όταν γίνει κάποια άλλη ενέργεια που αφορά το υλικό του εκτυπωτή.


### Η οθόνη του πίνακα ελέγχου εξακολουθεί να απενεργοποιείται

- **Βρίσκεται ο εκτυπωτής σε κατάσταση αναμονής;**  
**Σειρά SC-F7100**  
Όταν λήξει το **Heat Off Timer** και απενεργοποιηθούν οι θερμαντήρες, ο εκτυπωτής μπαίνει σε κατάσταση αδράνειας. Από το μενού **Printer Setup** μπορείτε να επιλέξετε το χρονικό διάστημα που θα μεσολαβεί μέχρι να απενεργοποιηθεί ο μεταθερμαντήρας.

 «Το μενού **Printer Setup**» στη σελίδα 110

Ο μεταθερμαντήρας ενεργοποιείται ξανά και η κατάσταση αδράνειας παύει όταν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, όταν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός φόρτωσης μέσωσ ή όταν γίνει κάποια άλλη ενέργεια που αφορά το υλικό του εκτυπωτή.

#### **Σειρά SC-F7000**

Πατήστε το κουμπί  στον πίνακα ελέγχου για να επιστρέψει ο εκτυπωτής στην κανονική του κατάσταση. Από το μενού **Printer Setup** μπορείτε να επιλέξετε το χρονικό διάστημα που θα μεσολαβεί μέχρι να εισέλθει ο εκτυπωτής σε κατάσταση αδράνειας.

 «Το μενού **Printer Setup**» στη σελίδα 110

### Είναι αναμμένη η κόκκινη λυχνία του εκτυπωτή

- **Αυτό δεν οφείλεται σε αποτυχία.**  
Η κόκκινη ένδειξη είναι μια λυχνία που βρίσκεται μέσα στον εκτυπωτή.

### Ξέχασα τον κωδικό πρόσβασης διαχειριστή

- **Δημιουργήστε νέο κωδικό πρόσβασης.**  
Στο μενού **Network Setup** του πίνακα ελέγχου, επιλέξτε **Restore Settings** και δημιουργήστε νέο κωδικό πρόσβασης.

 «Το μενού **Network Setup**» στη σελίδα 116

# Παράρτημα

## Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε με τον εκτυπωτή σας τις παρακάτω επιλογές και τα παρακάτω αναλώσιμα προϊόντα (ημερομηνία ισχύος: Φεβρουάριος 2014).

Για τις πιο πρόσφατες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ιστοσελίδα της Epson.



### Σημαντικό:

Όταν ξαναγεμίζετε το δοχείο μελανιού με συσκευασία μελανιού που δεν προτείνεται στο εγχειρίδιο, μπορεί να προκαλέσετε βλάβη στον εκτυπωτή. Η Epson δεν ευθύνεται για βλάβες ή τραυματισμούς που οφείλονται στη χρήση μη εγκεκριμένων, γνήσιων συσκευασιών μελανιού της Epson, ακόμη κι αν εξακολουθεί να ισχύει η εγγύηση του εκτυπωτή.

### Συσκευασίες μελανιού

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	Επεξήγηση
SC-F7100/ SC-F7170  SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Συσκευασίες μελανιού)	Black (Μαύρο)	T7411
		Cyan (Γαλάζιο)	T7412
		Magenta (Ματζέ-ντα)	T7413
		Yellow (Κίτρινο)	T7414
SC-F7180  SC-F7080	Ink packs (Συσκευασίες μελανιού)	Black (Μαύρο)	T7421
		Cyan (Γαλάζιο)	T7422
		Magenta (Ματζέ-ντα)	T7423
		Yellow (Κίτρινο)	T7424
			<p>Η Epson συνιστά να χρησιμοποιείτε γνήσιες συσκευασίες μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με την κατάσταση του τσιπ των μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται και μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην υπηρεσία υποστήριξης.</p> <p> «Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 92</p>

### Άλλα

Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	Επεξήγηση
Maintenance Kit (Κιτ συντήρησης)	T7242	Περιέχει ράβδους καθαρισμού, γάντια, ελαστικές ράβδους και καθαριστικά της ελαστικής ράβδου που απαιτούνται για τη συντήρηση του εκτυπωτή. «Συντήρηση γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 81
Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού)	T7240	Όμοιο με το συνοδευτικό Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) του εκτυπωτή.

**Παράρτημα**

<b>Προϊόν</b>	<b>Αριθμός εξαρτήματος</b>	<b>Επεξήγηση</b>
Πλάκα συγκράτησης μέσων	C12C890891	Όμοια με την πλάκα συγκράτησης μέσων που παρέχεται με τον εκτυπωτή.

## Υποστηριζόμενα μέσα

Με τον εκτυπωτή μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τα ακόλουθα μέσα.

Η ποιότητα της εκτύπωσης επηρεάζεται σε μεγάλο βαθμό από τον τύπο και την ποιότητα των χρησιμοποιούμενων μέσων. Επιλέξτε μέσα που είναι κατάλληλα για την εκάστοτε εργασία. Για πληροφορίες σχετικά με τη χρήση, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα ή επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή. Συνιστάται να εκτυπώσετε ένα δοκιμαστικό δείγμα και να ελέγξετε τα αποτελέσματα πριν από την αγορά μέσων σε μεγάλες ποσότητες.



### Σημαντικό:

Μην χρησιμοποιείτε μέσα τα οποία είναι ζαρωμένα, γρατζουνισμένα, σχισμένα ή βρώμικα.

### Σύστημα τυπικού ρολού

Μέγεθος πυρήνα ρολού	2 ή 3 ίντσες
Εξωτερική διάμετρος ρολού	Μέχρι 250 mm
Πλάτος μέσων	300 έως 1626 mm (64 ίντσες)
Πάχος μέσων	Μέχρι 1 mm
Βάρος ρολού	Μέχρι 40 kg

## Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος μετακίνησης και μεταφοράς του προϊόντος.

### Μετακίνηση του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα εξετάζουμε το ενδεχόμενο μετακίνησης του προϊόντος σε διαφορετική θέση στον ίδιο όροφο χωρίς τη χρήση σκάλας, ράμπας ή ανελκυστήρα. Παρακάτω θα βρείτε πληροφορίες για τη μετακίνηση του εκτυπωτή σε διαφορετικό όροφο ή κτήριο ή σε ανισόπεδα δάπεδα.

«Μεταφορά» στη σελίδα 133



### Προσοχή:

Κατά τη μετακίνηση, φροντίστε το προϊόν να μην έχει κλίση περισσότερων από 10 μοιρών προς τα εμπρός ή προς τα πίσω. Εάν δεν τηρήσετε αυτήν την προφύλαξη, ο εκτυπωτής ενδέχεται να πέσει και να προκαλέσει ατυχήματα.

### Προετοιμασία

Όταν το μπροστινό μέρος ή το πέρασμα είναι στενό, αφαιρέστε την μπάρα οδηγού μέσων.

«Αφαίρεση της μπάρας οδηγού μέσων» στη σελίδα 133

1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.

2

Αφαιρέστε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού).

«Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού)» στη σελίδα 88

3

Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας και τα υπόλοιπα καλώδια.

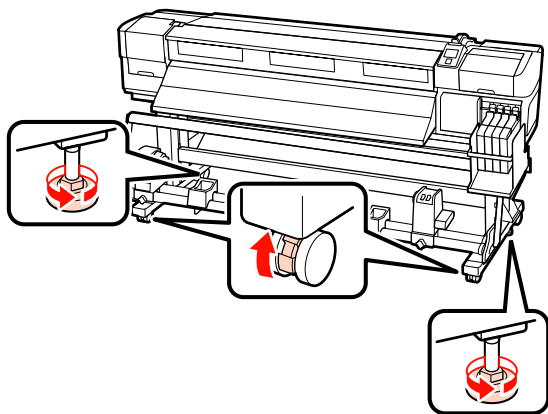
4

Αφαιρέστε τα μέσα από τη μονάδα Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και από τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

## Παράρτημα

**5** Απασφαλίστε τη βάση.

Αποδεσμεύστε τις ασφάλειες των ρουλεμάν στο αριστερό και το δεξί σκέλος και ανασηκώστε πλήρως τις βίδες σταθεροποίησης της βάσης.

**6** Μετακινήστε τον εκτυπωτή.**Σημαντικό:**

Χρησιμοποιήστε τα καρούλια της βάσης του εκτυπωτή για να μετακινήσετε τον εκτυπωτή σε εσωτερικό χώρο για μικρή απόσταση σε επίπεδο δάπεδο. Δεν είναι δυνατή η χρήση τους για μεταφορά σε μεγάλες αποστάσεις.

**Ρύθμιση μετά από τη μετακίνηση**

Μετά από τη μετακίνηση του εκτυπωτή, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την προετοιμασία του εκτυπωτή για χρήση.

**1** Βεβαιωθείτε ότι η νέα θέση είναι κατάλληλη.

Οδηγός εγκατάστασης

**2** Αν έχει αφαιρεθεί η μπάρα οδηγού μέσων, προσαρτήστε την ξανά.

«Προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων» στη σελίδα 136

**3** Κάντε παράλληλη ρύθμιση για τη μονάδα Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και για τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

«Παράλληλη ρύθμιση» στη σελίδα 138

**4** Συνδέστε τα καλώδια τροφοδοσίας και ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

Οδηγός εγκατάστασης

**5** Πραγματοποιήστε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.

«Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 78

**6** Εκτελέστε τη διαδικασία Head Alignment και ελέγξτε την ποιότητα εκτύπωσης.

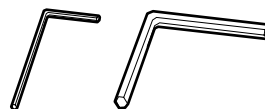
«Head Alignment» στη σελίδα 65

**Μεταφορά**

Πριν από τη μεταφορά του εκτυπωτή, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή ή την Υποστήριξη της Epson.

**Αφαίρεση και προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων****Αφαίρεση της μπάρας οδηγού μέσων**

Μέρη που χρησιμοποιούνται στην παρακάτω διαδικασία

**1** Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.**2** Αφαιρέστε την μπάρα οδηγού μέσων.

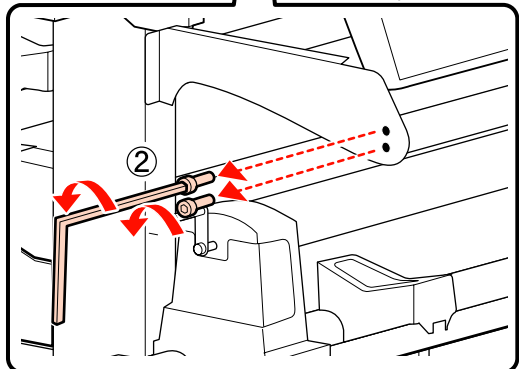
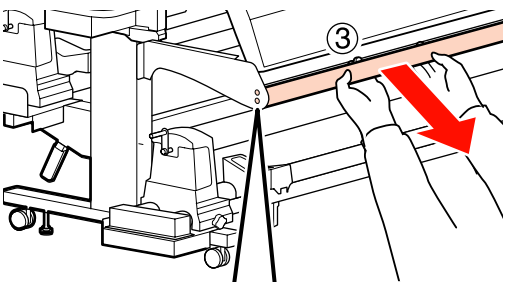
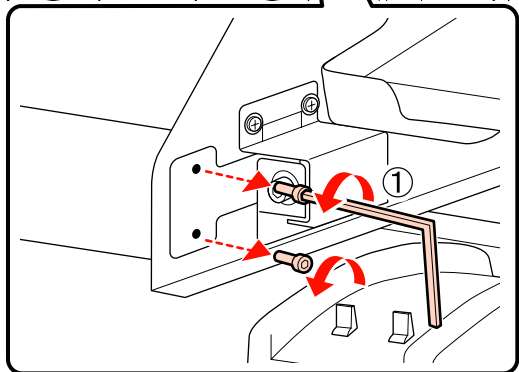
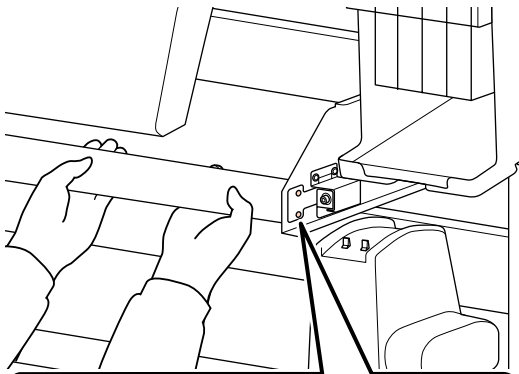
Χρησιμοποιήστε το συνοδευτικό εξαγωνικό κλειδί (μικρό) για να χαλαρώσετε εντελώς τις 4 βίδες που ασφαλίζουν την μπάρα οδηγού μέσων και έπειτα αφαιρέστε τη.

Παράρτημα

**!** Σημαντικό:

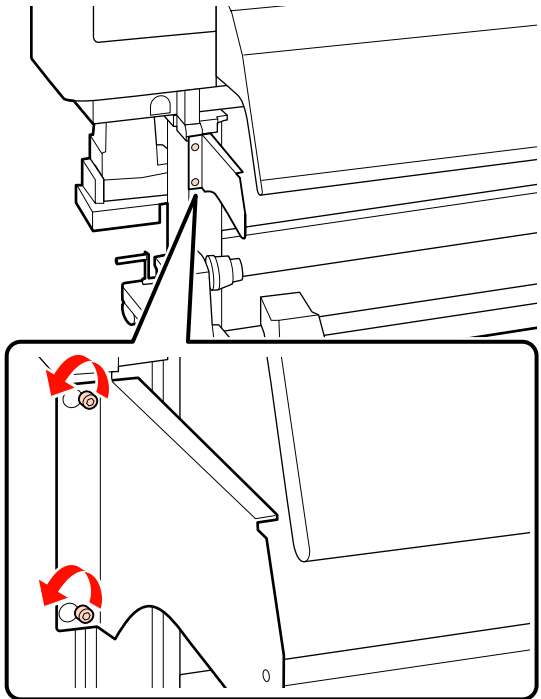
Για να αφαιρεθεί η μπάρα χρειάζονται τουλάχιστον δύο άτομα. Αν αφαιρέσετε τις βίδες κλειδώματος της μπάρας οδηγού μέσω των μέσων, η μπάρα θα πέσει. Καθώς αφαιρείτε τις βίδες, ένα άλλο άτομο πρέπει να κρατάει την μπάρα οδηγού μέσω των μέσων.

Αν πέσει η μπάρα οδηγού μέσω των μέσων, μπορεί να παραμορφωθεί.



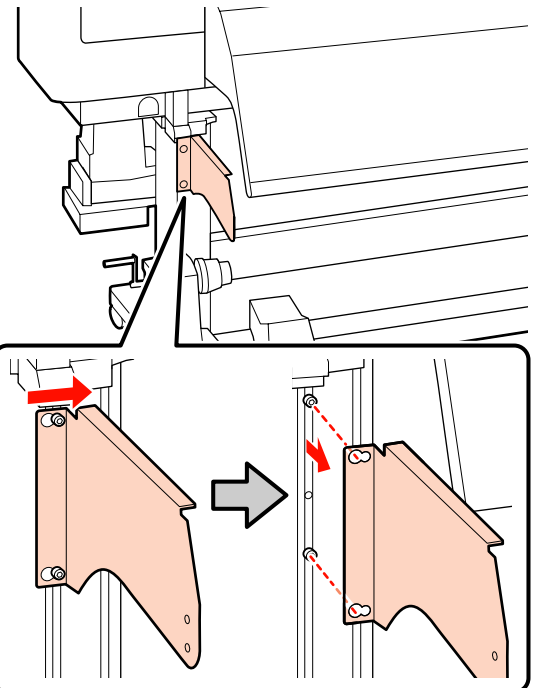
**3**

Χρησιμοποιήστε ένα μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να περιστρέψετε τις δύο βίδες καναδυό φορές, προκειμένου να χαλαρώσουν.



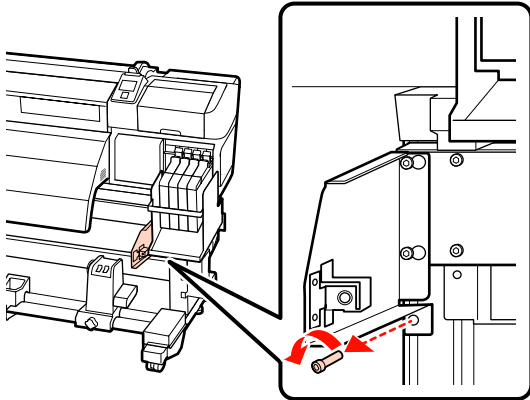
**4**

Αφαιρέστε το αριστερό στήριγμα.

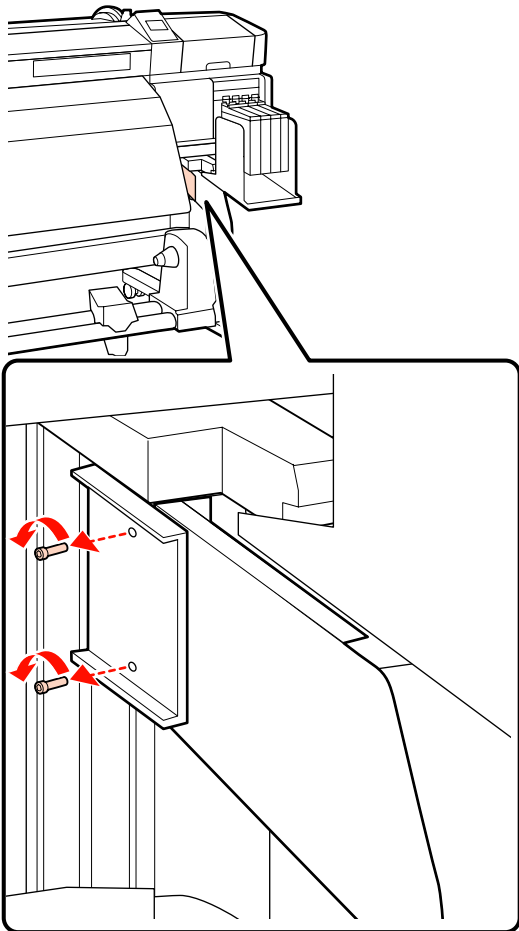


Παράρτημα

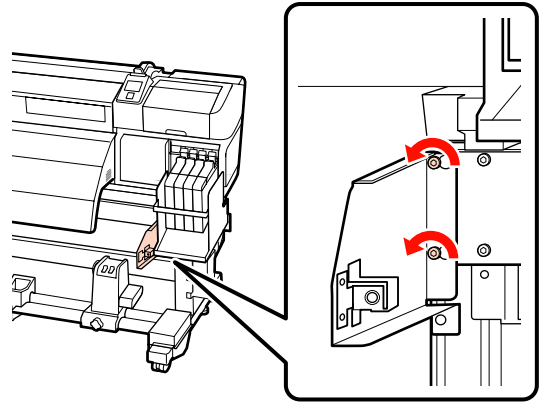
**5** Χρησιμοποιήστε μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να αφαιρέσετε μια βίδα.



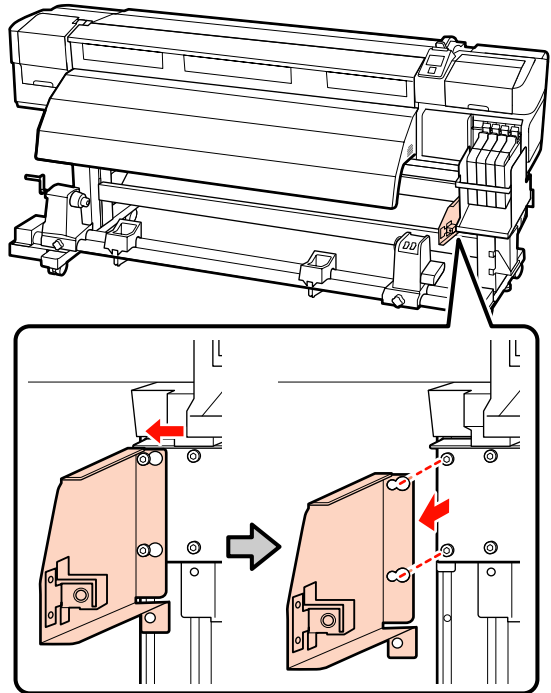
**6** Χρησιμοποιήστε μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να αφαιρέσετε δυο βίδες.



**7** Χρησιμοποιήστε ένα μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να περιστρέψετε τις δύο βίδες καναδυό φορές, προκειμένου να χαλαρώσουν.

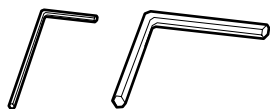


**8** Αφαιρέστε το δεξιό στήριγμα.

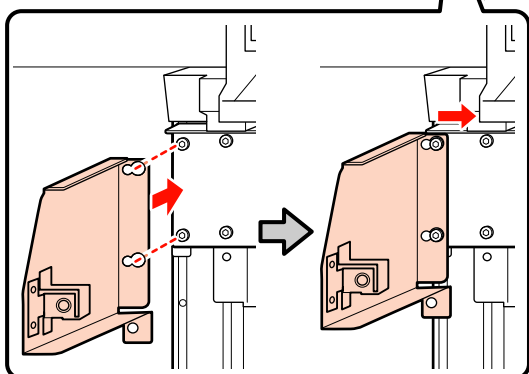
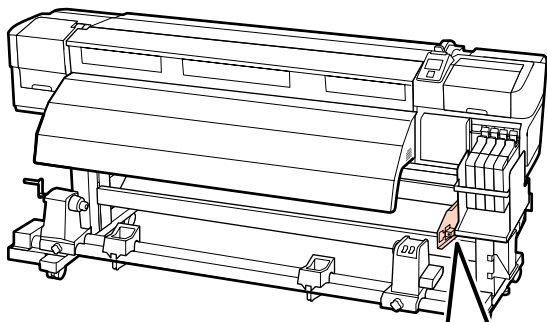


## Προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων

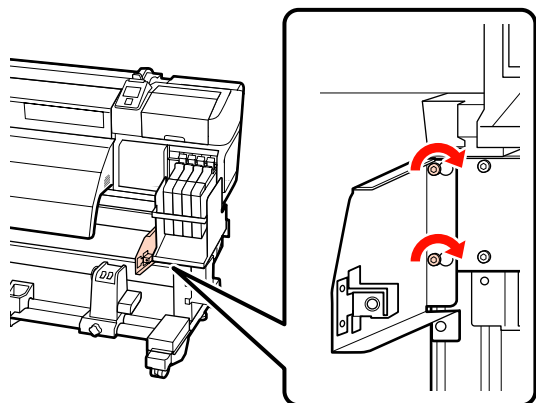
Μέρη που χρησιμοποιούνται στην παρακάτω διαδικασία



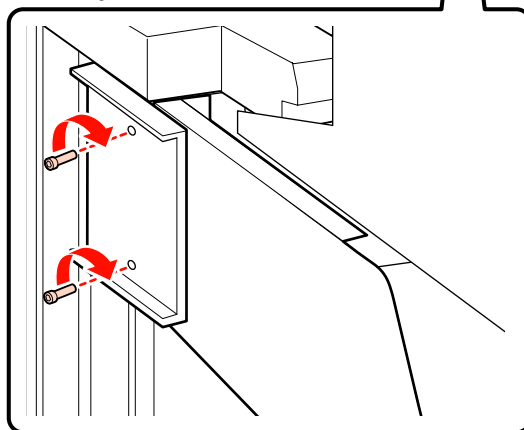
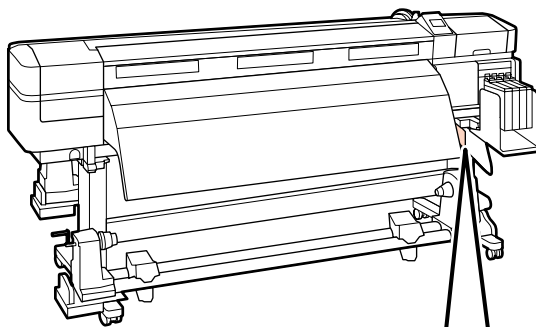
**1** Προσαρτήστε το δεξιό στήριγμα.



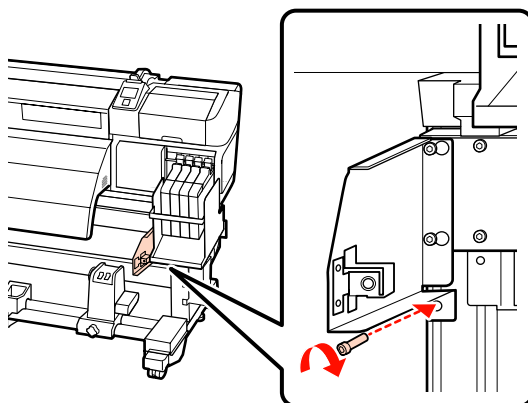
**2** Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να στερεώσετε καλά τις δύο βίδες που είχατε σταθεροποιήσει προσωρινά.



**3** Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να στερεώσετε καλά τις 2 βίδες.



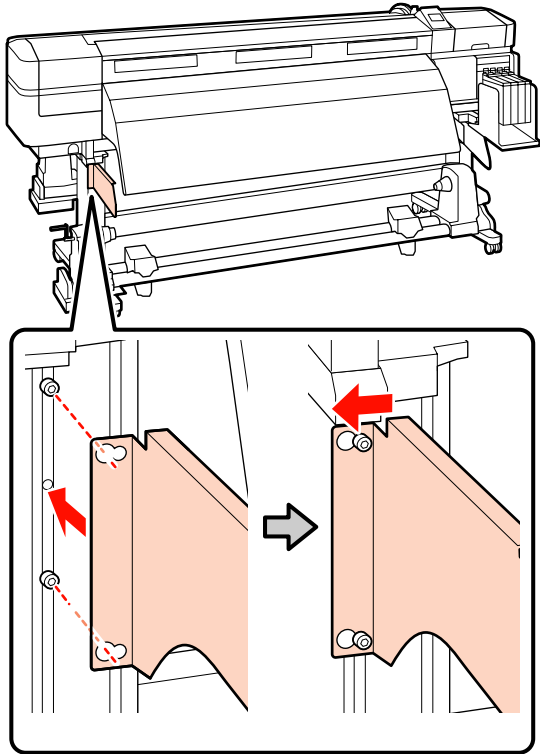
**4** Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να στερεώσετε καλά μια βίδα.



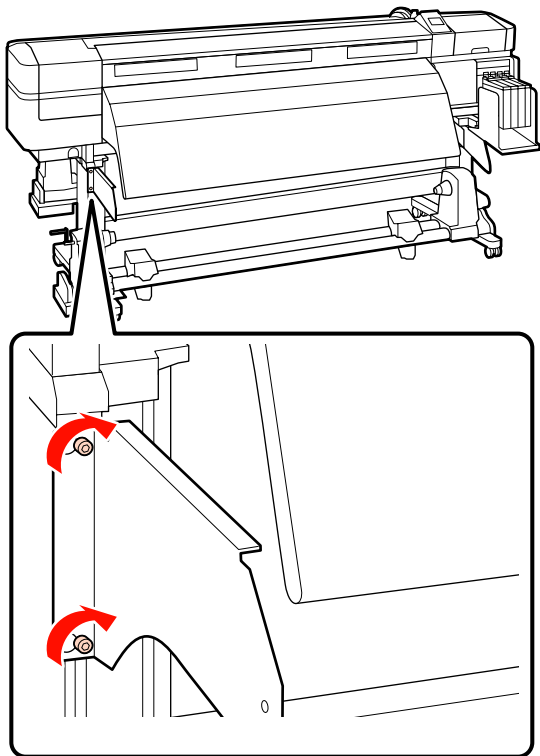


Παράρτημα

**5** Προσαρτήστε το αριστερό στήριγμα.



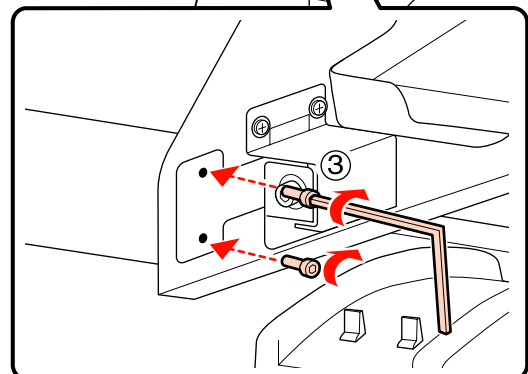
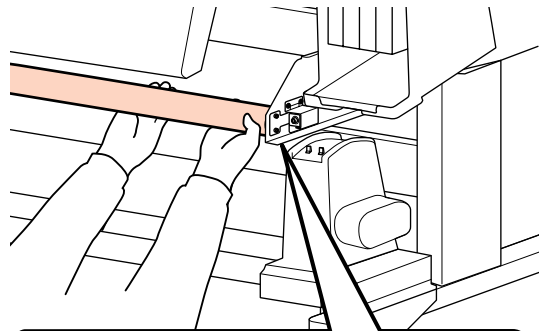
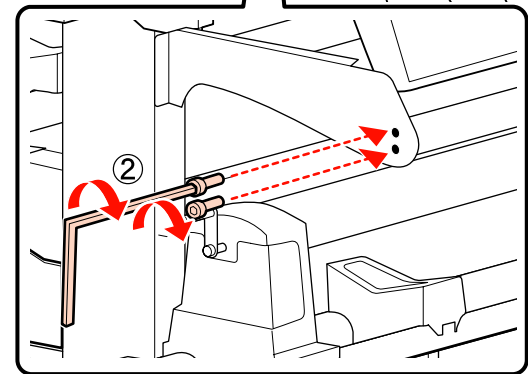
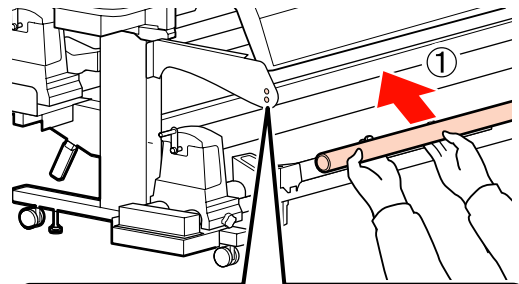
**6** Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να στερεώσετε καλά τις δύο βίδες που είχατε σταθεροποιήσει προσωρινά.



**7** Χρησιμοποιήστε το μικρό εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε τις τέσσερις βίδες και να στερεώσετε την μπάρα οδηγού μέσων.

**!** **Σημαντικό:**

Για να προσαρτηθεί η μπάρα χρειάζονται τουλάχιστον 2 άτομα. Αν πέσει η μπάρα οδηγού μέσων, μπορεί να παραμορφωθεί. Όταν ασφαλίσετε τις βίδες, 1 άλλο άτομο πρέπει να κρατάει την μπάρα οδηγού μέσων.



## Παράρτημα

8

Κάντε παράλληλη προσαρμογή.

Αφού προσαρτήσετε την μπάρα οδηγού μέσω, διαβάστε την παρακάτω ενότητα και προχωρήστε στην παράλληλη ρύθμιση.

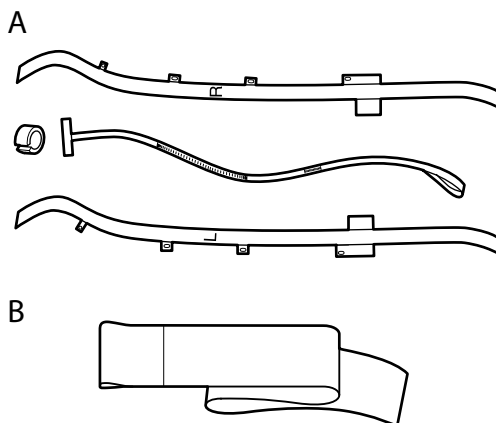
## Παράλληλη ρύθμιση

Στις παρακάτω περιπτώσεις, κάντε παράλληλη ρύθμιση για τη μονάδα Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και για τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

- Υπάρχουν προβλήματα με την τροφοδοσία μέσω
- Υπάρχουν προβλήματα με την περιτύλιξη
- Ο εκτυπωτής μετακινήθηκε

Η παράλληλη ρύθμιση προϋποθέτει δύο άτομα, επειδή η μπροστινή και η πίσω πλευρά του εκτυπωτή πρέπει να ελέγχονται και να προσαρμόζονται ταυτόχρονα.

Κάντε παράλληλη ρύθμιση με τον πυρήνα ρολού και τα εργαλεία προσαρμογής (συμπεριλαμβάνονται). Μπορεί να περιλαμβάνονται δύο είδη εργαλείων ρύθμισης. Όταν περιλαμβάνονται και το A και το B, χρησιμοποιήστε το A.



Για παράλληλη ρύθμιση με το A, διαβάστε την επόμενη ενότητα.

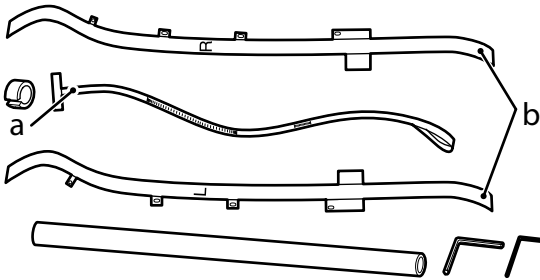
Για παράλληλη ρύθμιση με το B, διαβάστε τα παρακάτω.

 «Παράλληλη ρύθμιση με το εργαλείο B» στη σελίδα 150

## Παράλληλη ρύθμιση με το εργαλείο A

Μέρη που χρησιμοποιούνται στην παρακάτω προσαρμογή

Η σειρά SC-F7100 περιλαμβάνει δύο είδη εξαγωνικών κλειδιών. Για την παράλληλη ρύθμιση της μονάδας Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού), χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί.

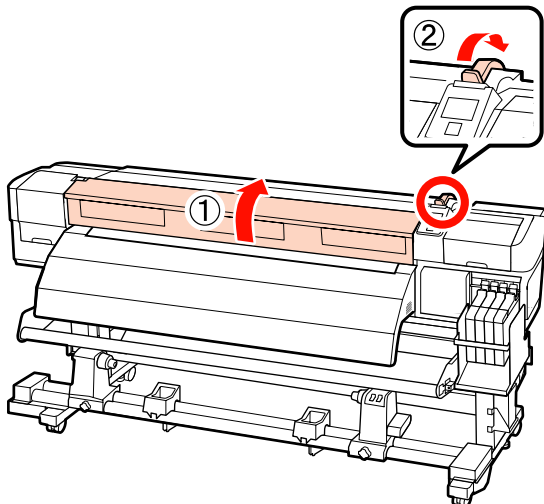


### Σημείωση:

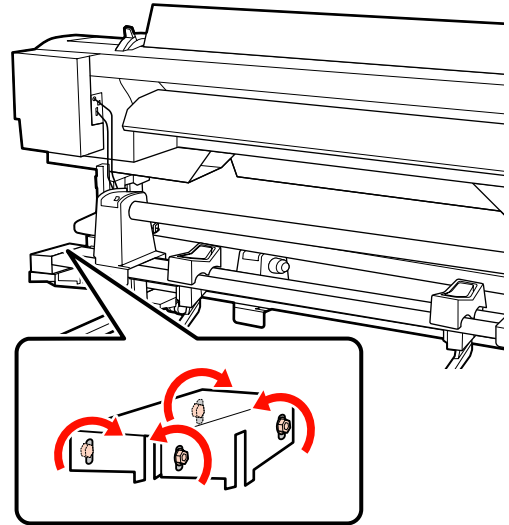
Όταν ξαναχρησιμοποιήσετε τη μεμβράνη, μπορεί να είναι λερωμένη ή αυτοκόλλητη πλευρά. Μουσκεύστε ένα ύφασμα χωρίς χνούδι, στύψτε το και έπειτα χρησιμοποιήστε το για να καθαρίσετε τη σκόνη και το χνούδι που έχουν κολλήσει στην άλλη πλευρά.

## Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού)

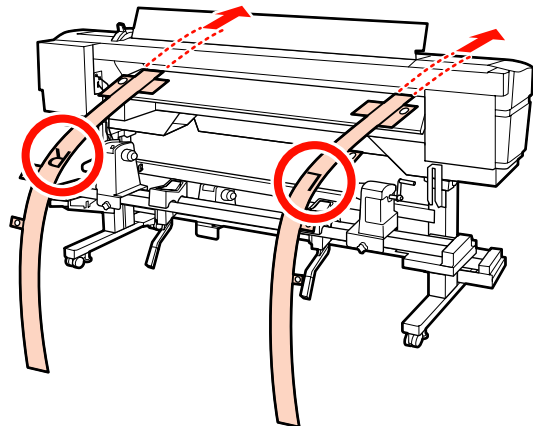
- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.
- 2 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και σηκώστε το μοχλό φόρτωσης μέσω.



- 3 Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί χαλαρώστε τις τέσσερις βίδες στερέωσης, όπως φαίνεται στην εικόνα.



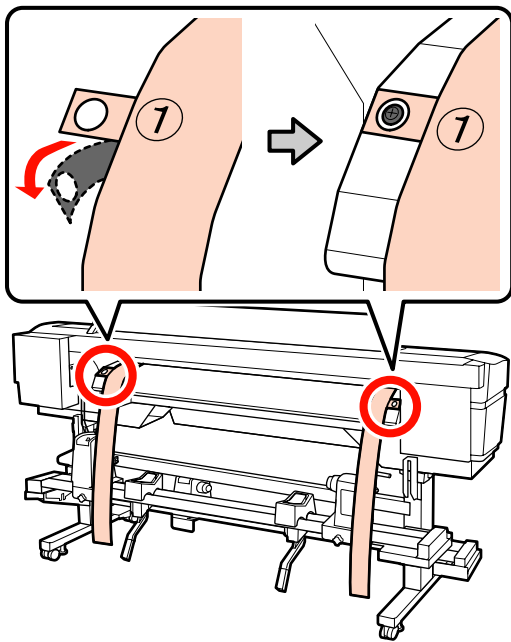
- 4 Περάστε την αριστερή και τη δεξιά πλευρά της μεμβράνης β από πίσω προς τα εμπρός.



Παράρτημα

**5** Όπως φαίνεται στην εικόνα, ευθυγραμμίστε την οπή 1 της μεμβράνης β με τις βίδες της αριστερής και της δεξιάς άκρης του οδηγού φόρτωσης. Έπειτα κολλήστε το.

Αν χρησιμοποιείτε τη μεμβράνη για πρώτη φορά, αφαιρέστε το προστατευτικό από την άλλη πλευρά.

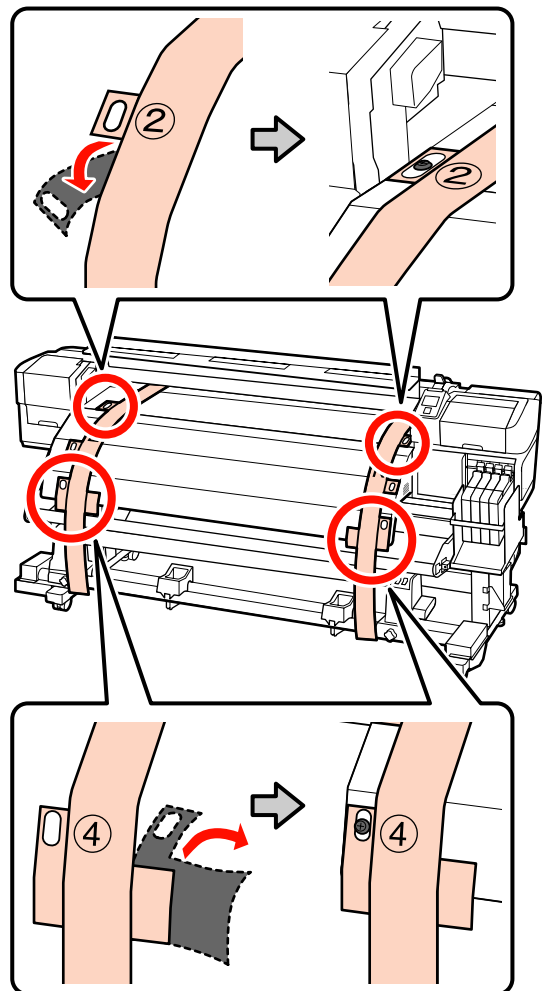


**6** Όπως φαίνεται στην εικόνα, ευθυγραμμίστε την οπή 2 και την οπή 4 της μεμβράνης β (στην πρόσοψη του εκτυπωτή) με τις βίδες της αριστερής και της δεξιάς άκρης του μεταθερμαντήρα. Έπειτα κολλήστε τα.

Αν χρησιμοποιείτε τη μεμβράνη για πρώτη φορά, αφαιρέστε το προστατευτικό από την άλλη πλευρά.

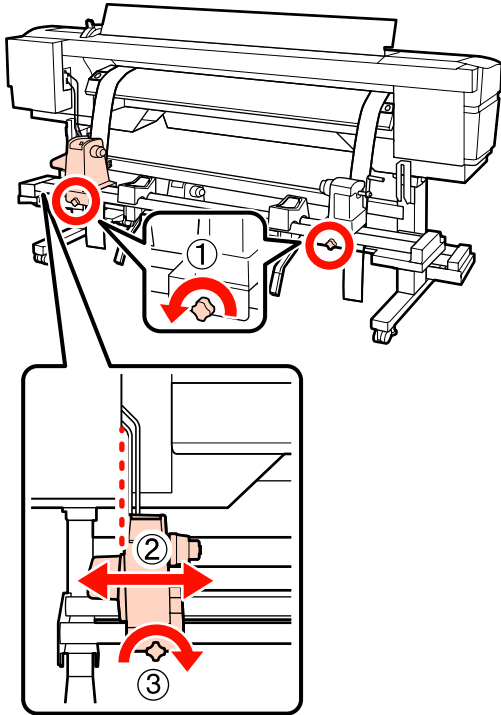
Ευθυγραμμίστε την οπή 2 με τη βίδα στο πάνω μέρος του μεταθερμαντήρα.

Ευθυγραμμίστε την οπή 4 με τη βίδα στο άκρο του μεταθερμαντήρα.

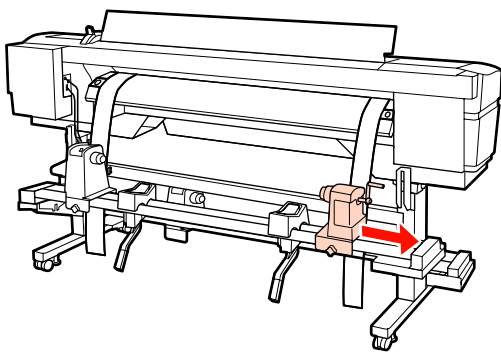


Παράρτημα

- 7** Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, χαλαρώστε τις βίδες στερέωσης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού αριστερά και δεξιά. Στη συνέχεια, σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, ώστε να ευθυγραμμίσετε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης με τη θέση της στικτής γραμμής.

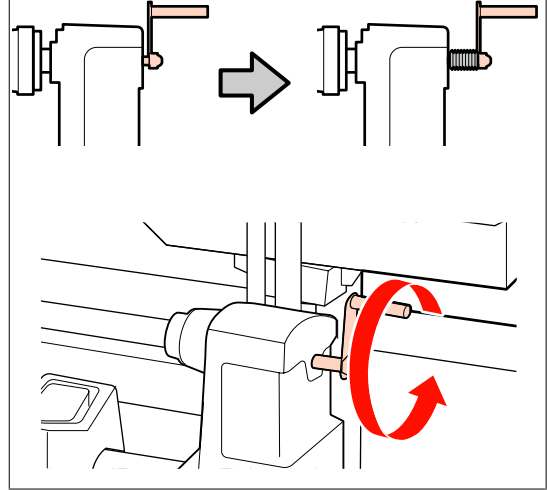


- 8** Ρυθμίστε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού, ώστε η απόσταση μεταξύ των δύο να είναι μεγαλύτερη από τον πυρήνα ρολού.

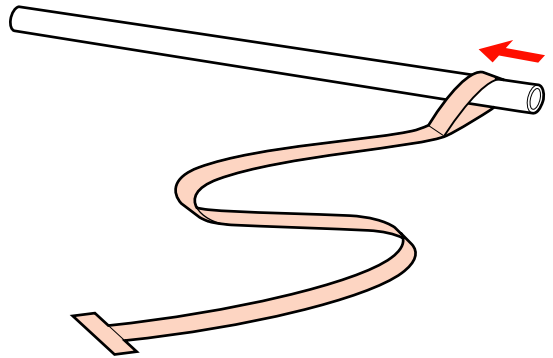


**!** **Σημαντικό:**

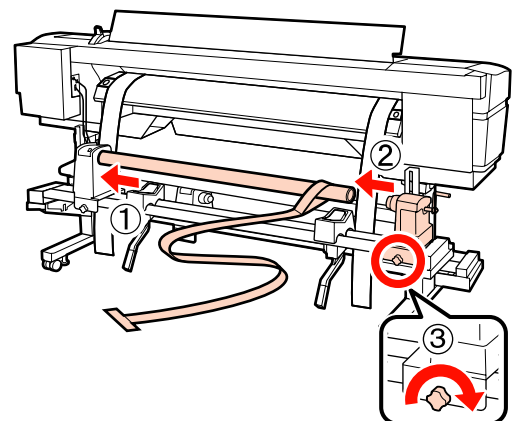
Αν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα).



- 9** Περάστε τη μεμβράνη α από τον πυρήνα ρολού.

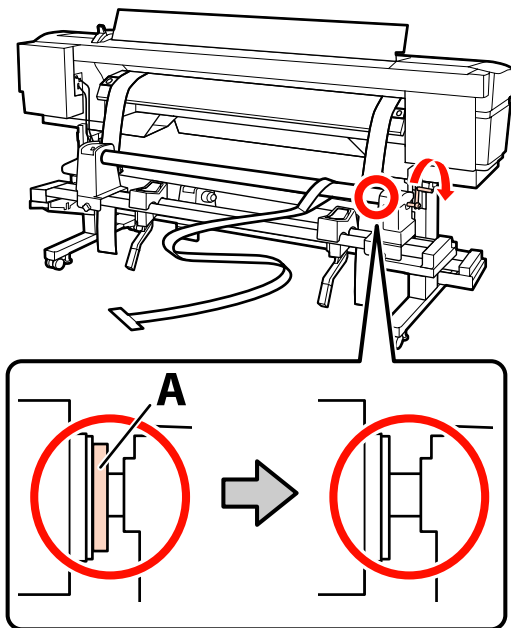


- 10** Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Στη συνέχεια, τοποθετήστε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα ρολού και σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού.

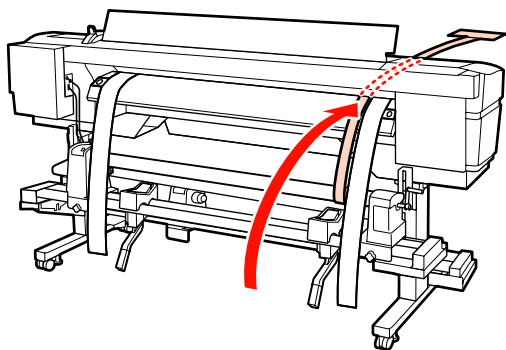


Παράρτημα

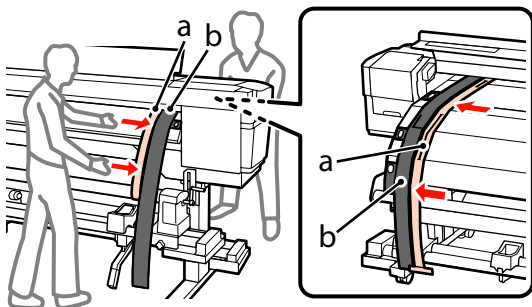
- 11** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



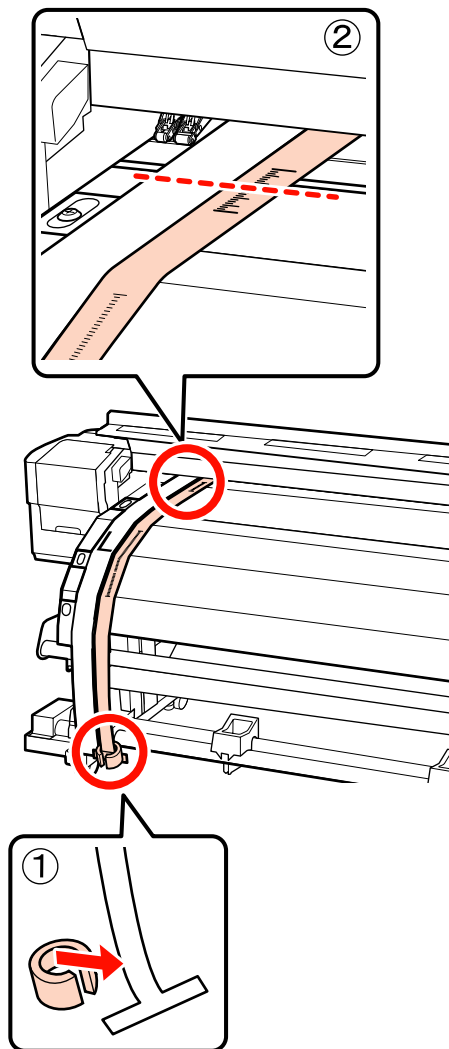
- 12** Περάστε τη μεμβράνη α από πίσω προς τα εμπρός.



- 13** Ενώ ελέγχετε το πίσω και το μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, ευθυγραμμίστε καλά τη μεμβράνη α με τη μεμβράνη β.



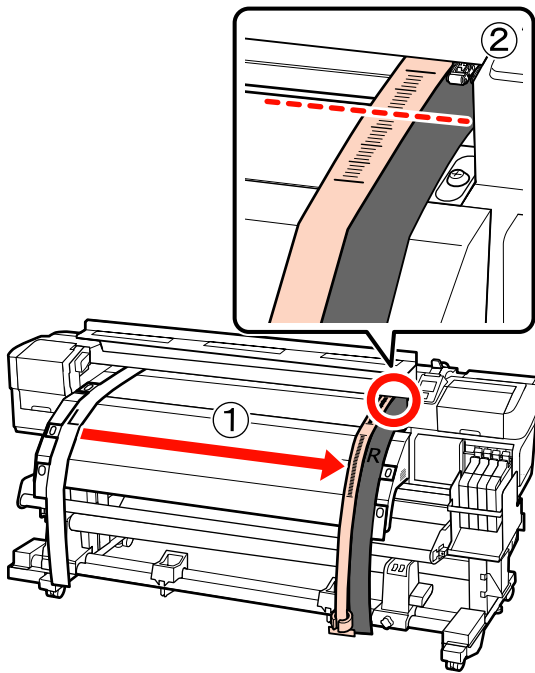
- 14** Προσθέστε αντίβαρο στη μεμβράνη α. Αφού σταματήσει να πάλλεται η μεμβράνη, σημειώστε την τιμή της κλίμακας που βρίσκεται μπροστά στη λευκή γραμμή της πλάκας.



Παράρτημα

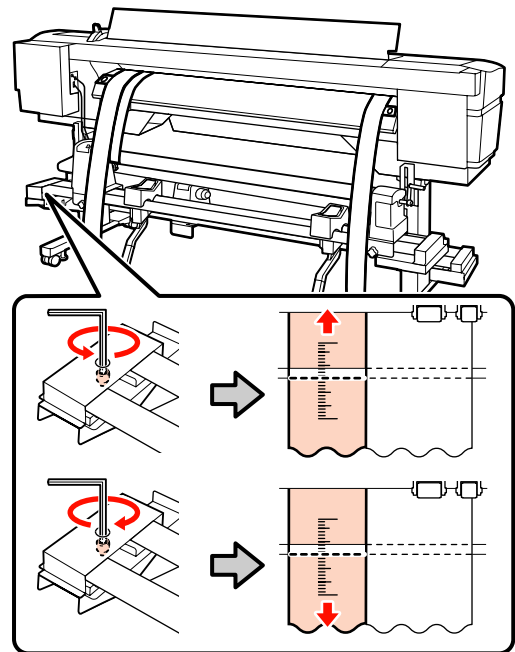
**15** Στο μπροστινό και στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε τη μεμβράνη α και μετακινήστε τη ώστε να ευθυγραμμίζεται καλά με τη δεξιά πλευρά της μεμβράνης β. Αφού πάψει να πάλλεται η μεμβράνη α, εξετάστε την κλίμακα από την οποία περνάει το μπροστινό μέρος της λευκής γραμμής της πλάκας.

Αν η τιμή διαφέρει από την αριστερή πλευρά, συνεχίστε με το βήμα 16. Αν η τιμή είναι η ίδια, συνεχίστε με το βήμα 17.

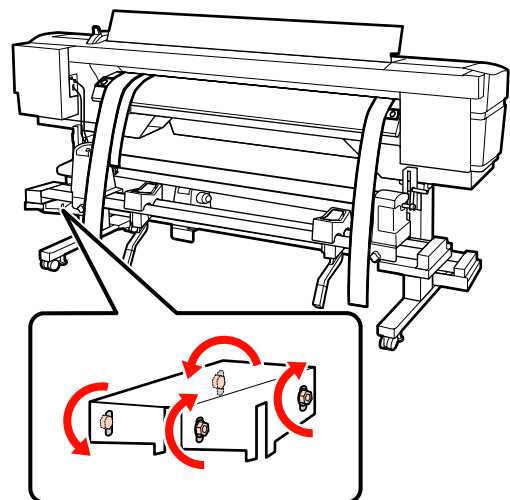


**16** Ενώ ελέγχετε την κλίμακα της μεμβράνης α στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, κάντε μια ρύθμιση στο πίσω μέρος του εκτυπωτή.

Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης αριστερά, η κλίμακα μετακινείται προς τα πίσω. Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης δεξιά, η κλίμακα μετακινείται προς το μέρος σας. Μία περιστροφή της βίδας μετακινεί τη γραμμή κατά 1 mm. Αν η τιμή αυτής της κλίμακας ταιριάζει με την αριστερή πλευρά, τότε η ρύθμιση έχει ολοκληρωθεί.

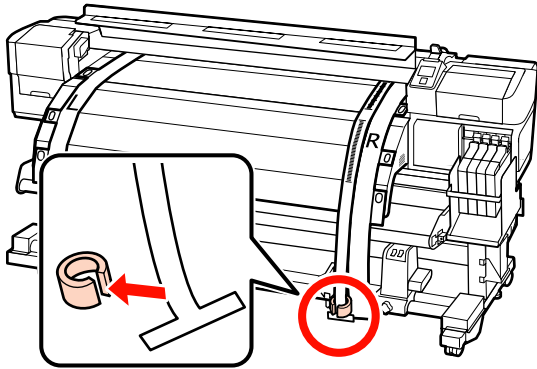


**17** Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε καλά τις 4 βίδες.

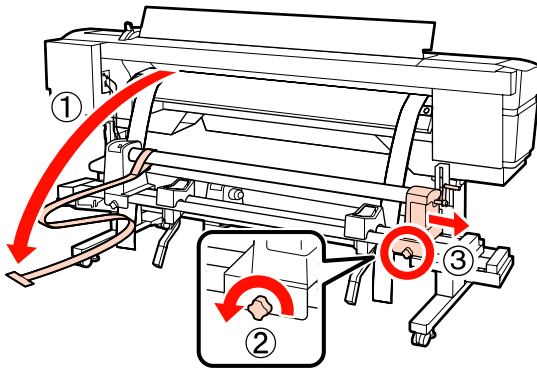


Παράρτημα

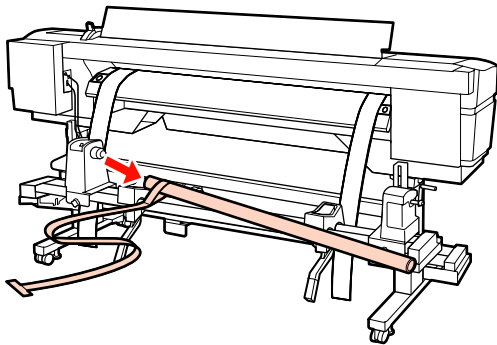
- 18** Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, αφαιρέστε το αντίβαρο που έχετε προσθέσει στη μεμβράνη α.



- 19** Τραβήξτε τη μεμβράνη α από το πίσω μέρος του εκτυπωτή. Στη συνέχεια, σφίξτε τη βίδα στερέωσης του δεξιού κυλίνδρου συγκράτησης ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης ρολού.



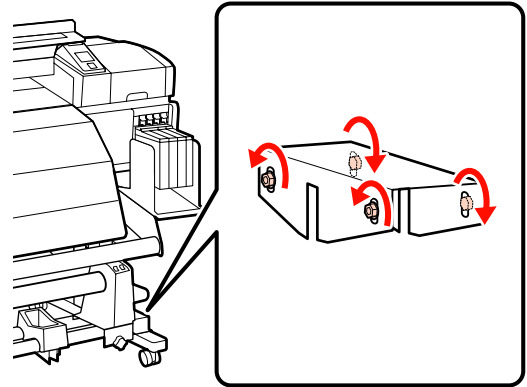
- 20** Αφαιρέστε τον πυρήνα ρολού.



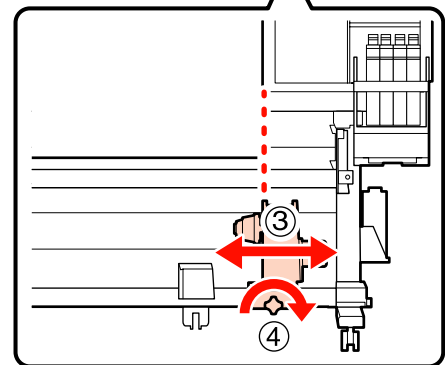
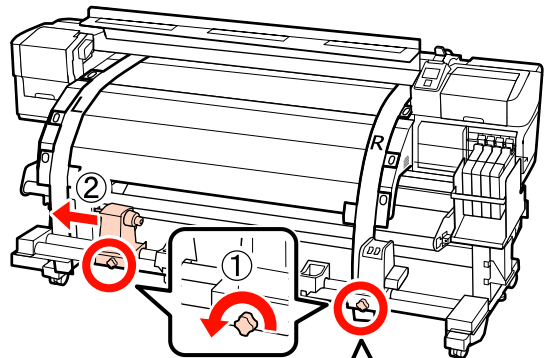
Στη συνέχεια, προχωρήστε στην παράλληλη ρύθμιση της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

**Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)**

- 1** Στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή, με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί χαλαρώστε τις τέσσερις βίδες στερέωσης, όπως φαίνεται στην εικόνα.



- 2** Χαλαρώστε τις βίδες κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού και μετακινήστε προς τα έξω τους αριστερούς κυλίνδρους συγκράτησης ρολού. Στη συνέχεια, σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, ώστε να ευθυγραμμίσετε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης με τη θέση της στικτής γραμμής.

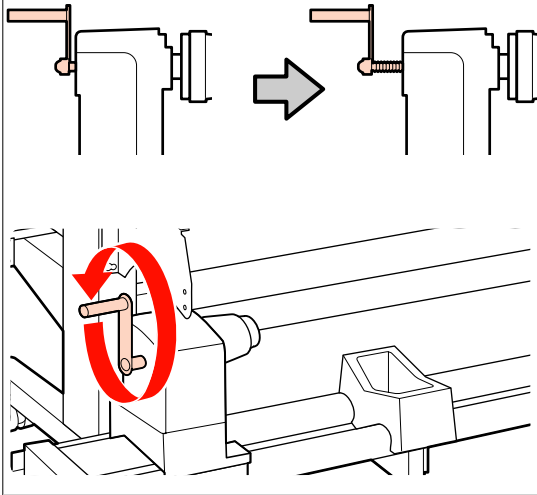




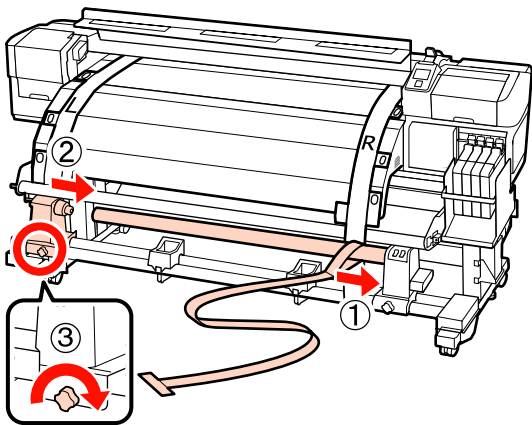
Παράρτημα

**!** Σημαντικό:

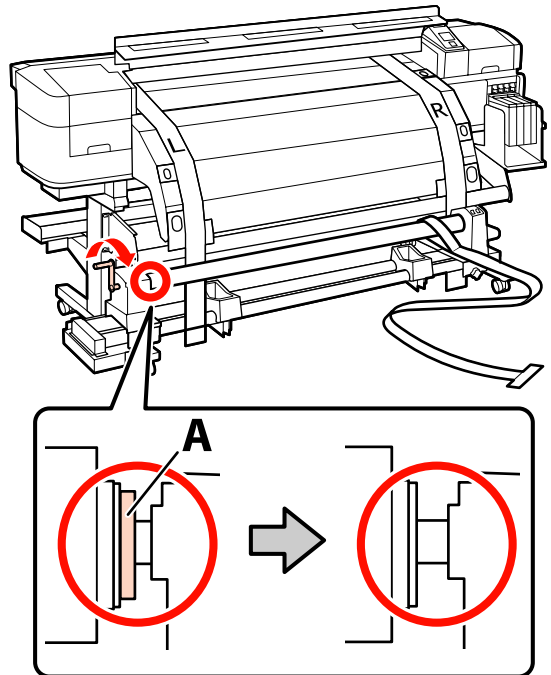
Αν η λαβή του αριστερού πυρήνα ρολού δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα).



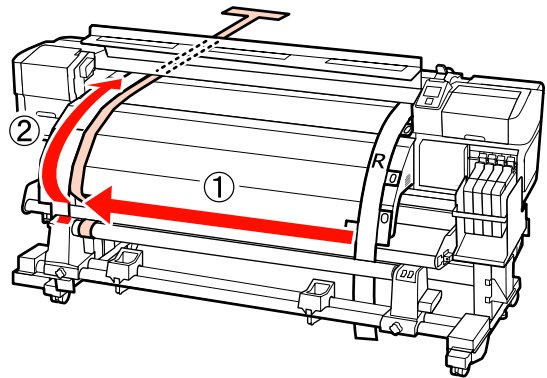
- 3** Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού στον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Στη συνέχεια, τοποθετήστε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα ρολού και σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού.



- 4** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.

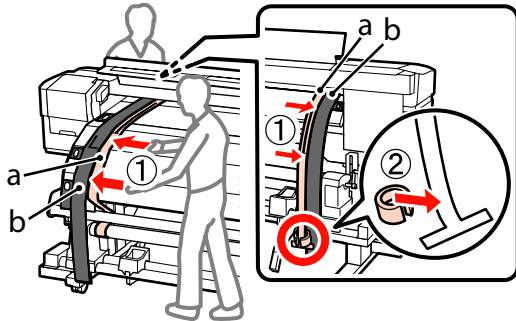


- 5** Φέρτε τη μεμβράνη α στα αριστερά της μεμβράνης β. Περάστε την άκρη της μεμβράνης α ανάμεσα στην μπάρα οδηγού μέσω και στο μεταθερμαντήρα. Έπειτα τοποθετήστε τη στον εκτυπωτή.

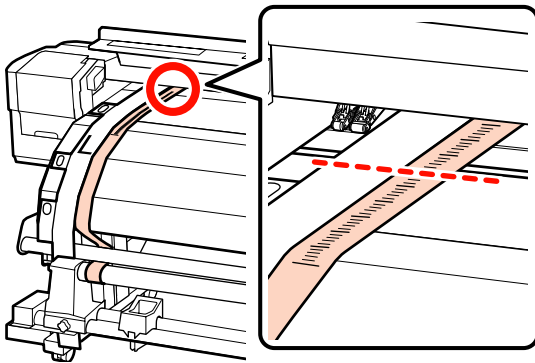


Παράρτημα

- 6** Ενώ ελέγχετε το πίσω και το μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, ευθυγραμμίστε καλά τη μεμβράνη α με τη μεμβράνη β. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, προσθέστε αντίβαρο στη μεμβράνη α.

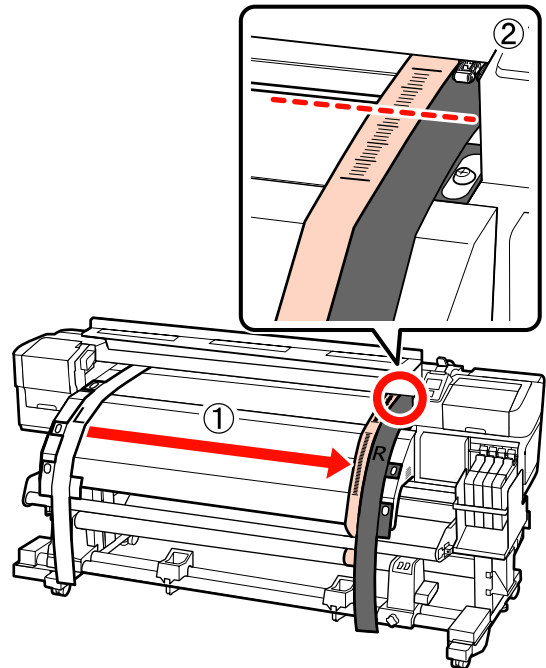


- 7** Αφού πάψει να πάλλεται η μεμβράνη α, εξετάστε την κλίμακα από την οποία περνάει το μπροστινό μέρος της λευκής γραμμής της πλάκας.



- 8** Στο μπροστινό και στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε τη μεμβράνη α και μετακινήστε τη ώστε να ευθυγραμμίζεται καλά με τη μεμβράνη β. Αφού πάψει να πάλλεται η μεμβράνη α, εξετάστε την κλίμακα από την οποία περνάει το μπροστινό μέρος της λευκής γραμμής της πλάκας.

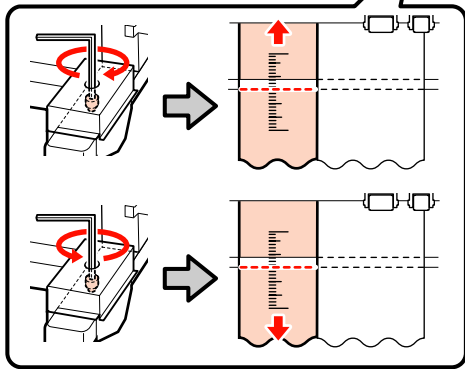
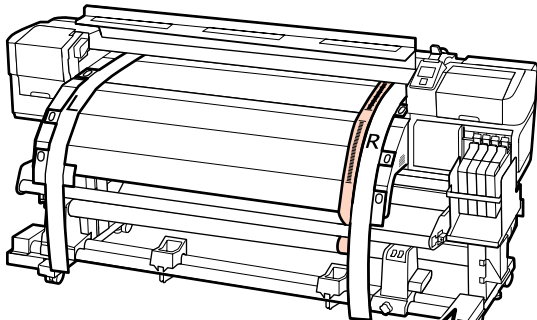
Αν η τιμή διαφέρει από την αριστερή πλευρά, συνεχίστε με το βήμα 9. Αν η τιμή είναι η ίδια, συνεχίστε με το βήμα 10.



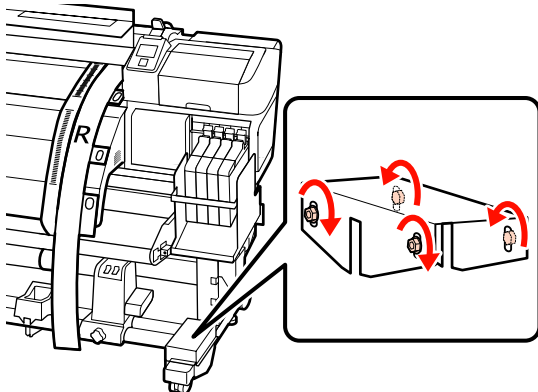
Παράρτημα

- 9** Ενώ ελέγχετε την κλίμακα της μεμβράνης α στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, κάντε ρύθμιση με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί.

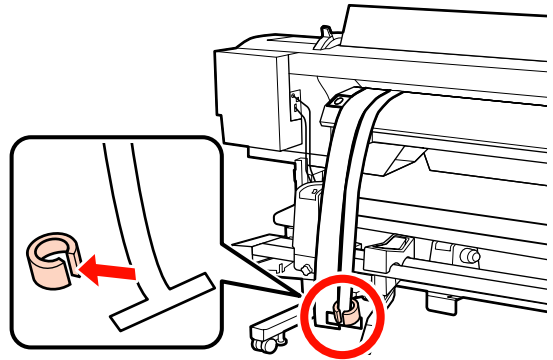
Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης δεξιά, η κλίμακα μετακινείται προς τα πίσω. Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης αριστερά, η κλίμακα μετακινείται προς το μέρος σας. Σε κάθε περιστροφή της βίδας, η γραμμή μετακινείται περίπου 1 mm.



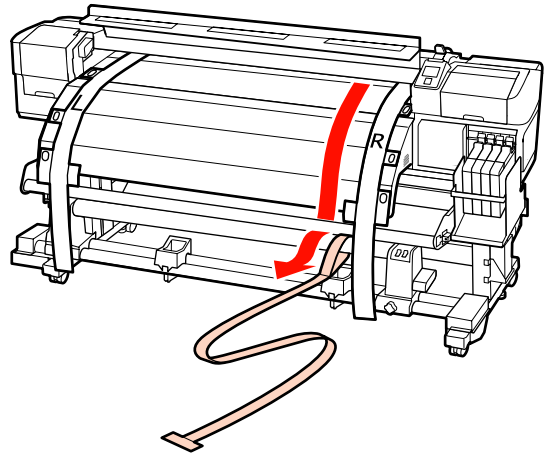
- 10** Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε καλά τις 4 βίδες.



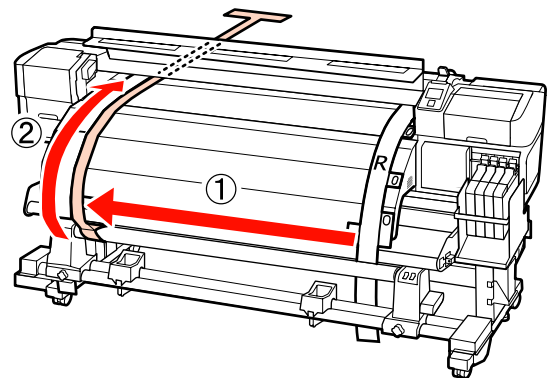
- 11** Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, αφαιρέστε το αντίβαρο που έχετε προσθέσει στη μεμβράνη α.



- 12** Τραβήξτε τη μεμβράνη α έξω από τον εκτυπωτή.

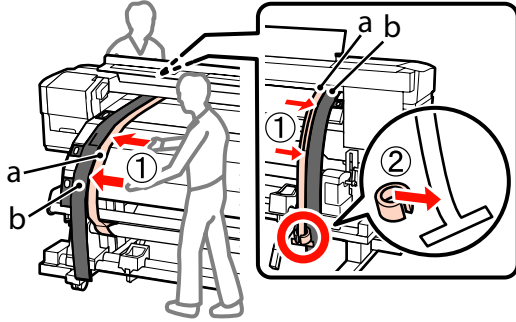


- 13** Φέρτε τη μεμβράνη α στα αριστερά της μεμβράνης β. Περάστε το άκρο της μεμβράνης α από την μπροστινή πλευρά της μπάρας οδηγού μέσω των κατευθυντήριων και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.

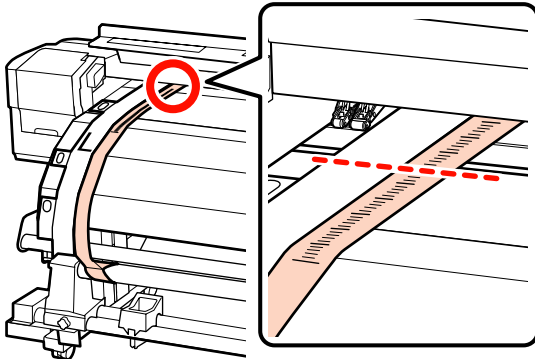


Παράρτημα

- 14** Στο μπροστινό και στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε τη μεμβράνη α και μετακινήστε τη ώστε να ευθυγραμμίζεται καλά με τη μεμβράνη β.  
Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, προσθέστε αντίβαρο στη μεμβράνη α.

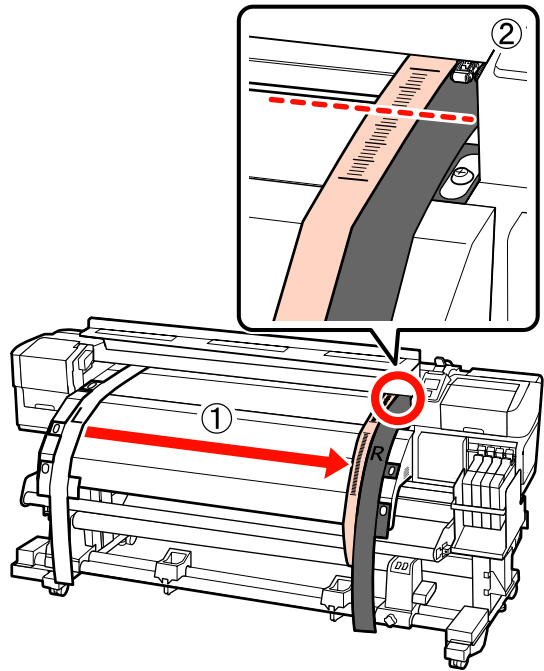


- 15** Αφού πάψει να πάλλεται η μεμβράνη α, εξετάστε την κλίμακα από την οποία περνάει το μπροστινό μέρος της λευκής γραμμής της πλάκας.



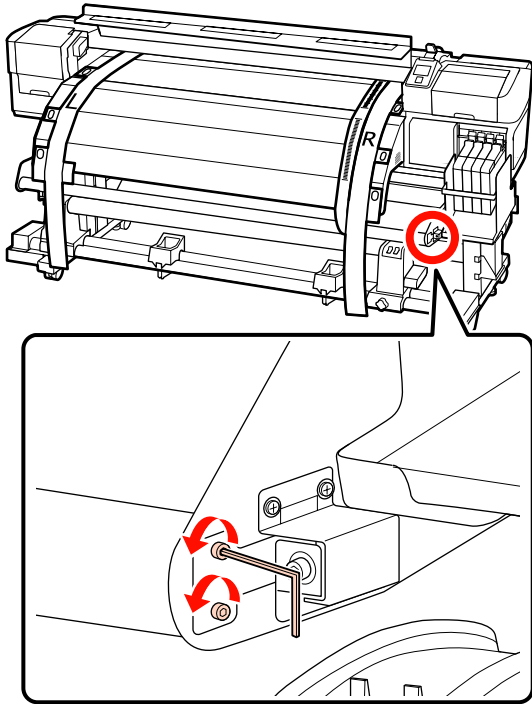
- 16** Στο μπροστινό και στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε τη μεμβράνη α και μετακινήστε τη ώστε να ευθυγραμμίζεται καλά με τη δεξιά πλευρά της μεμβράνης β. Αφού πάψει να πάλλεται η μεμβράνη α, εξετάστε την κλίμακα από την οποία περνάει το μπροστινό μέρος της λευκής γραμμής της πλάκας.

Αν η τιμή διαφέρει από την αριστερή πλευρά, συνεχίστε με το βήμα 17. Αν η τιμή είναι η ίδια, συνεχίστε με το βήμα 20.



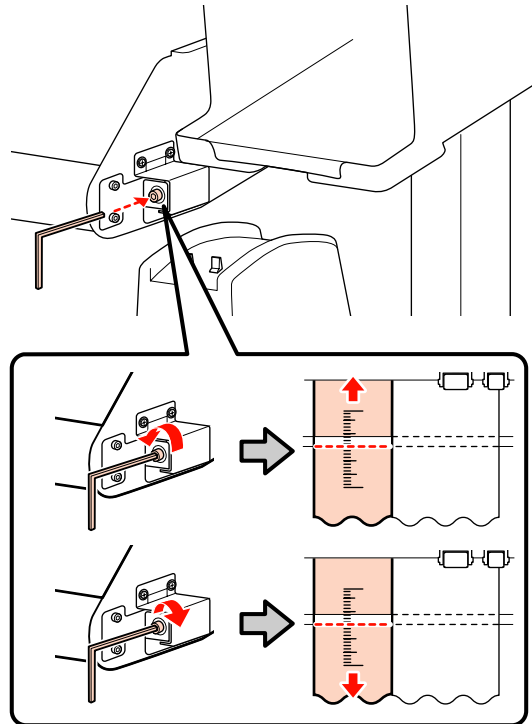
Παράρτημα

- 17** Χρησιμοποιήστε το μικρό εξαγωνικό κλειδί για να χαλαρώσετε τις 2 βίδες.

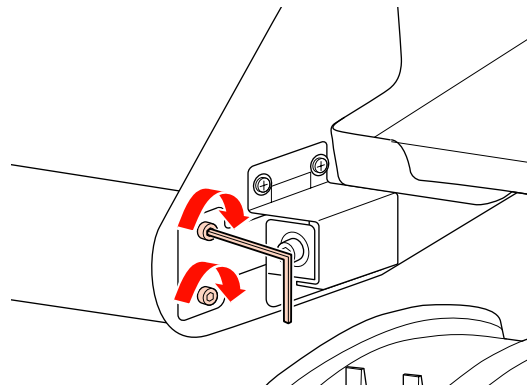


- 18** Ενώ ελέγχετε την κλίμακα της μεμβράνης α στην πρόσοψη του εκτυπωτή, κάντε ρυθμίσεις με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί, κρατώντας με το χέρι σας την μπάρα οδηγού μέσων.

Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης αριστερά, η κλίμακα μετακινείται προς τα πίσω. Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης δεξιά, η κλίμακα μετακινείται προς το μέρος σας. Μία περιστροφή της βίδας μετακινεί τη γραμμή κατά 1 mm. Αν η τιμή αυτής της κλίμακας ταιριάζει με την αριστερή πλευρά, τότε η ρύθμιση έχει ολοκληρωθεί.

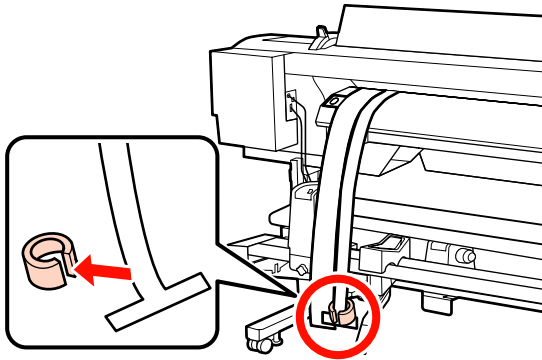


- 19** Χρησιμοποιήστε το μικρό εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε τις 2 βίδες.

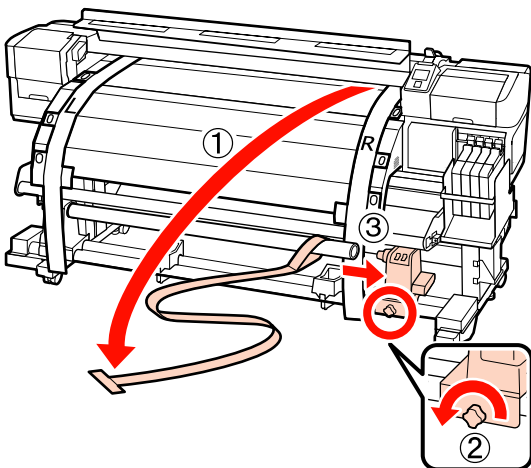


Παράρτημα

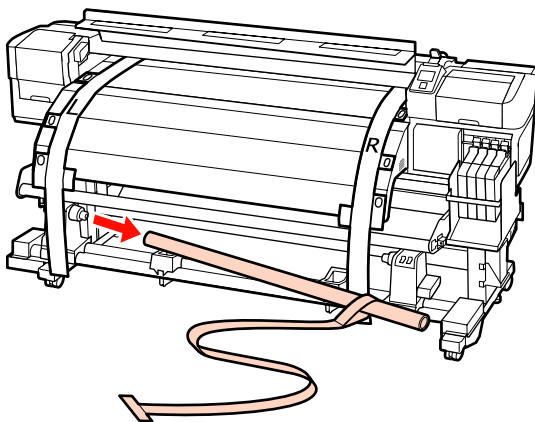
- 20** Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, αφαιρέστε το αντίβαρο που έχετε προσθέσει στη μεμβράνη α.



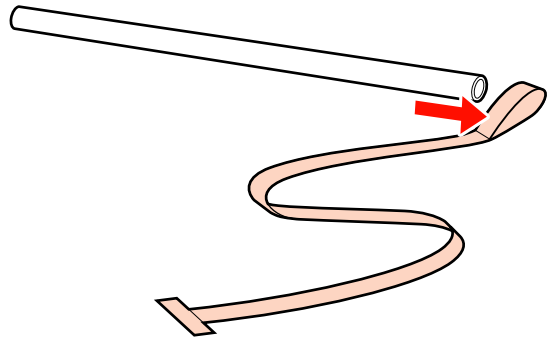
- 21** Τραβήξτε τη μεμβράνη α έξω από τον εκτυπωτή. Στη συνέχεια, χαλαρώστε τη δεξιά βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης του πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



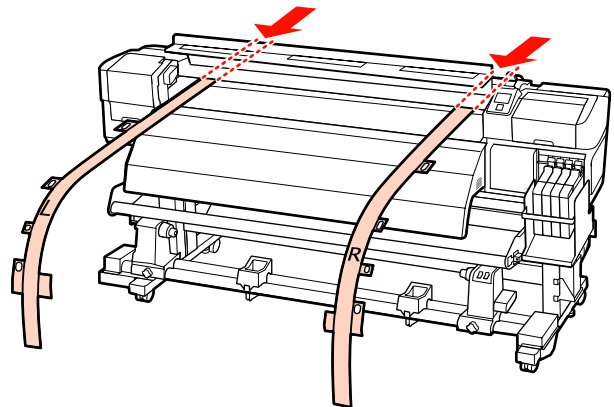
- 22** Αφαιρέστε τον πυρήνα ρολού.



- 23** Αφαιρέστε τη μεμβράνη α από τον πυρήνα ρολού.



- 24** Αφαιρέστε την αριστερή και τη δεξιά πλευρά της μεμβράνης β από τον εκτυπωτή.



**Σημείωση:**

Αποθηκεύστε τις μεμβράνες α και β με το αντίβαρο, χωρίς να τις τσαλακώσετε. Πριν ξαναχρησιμοποιήσετε τη μεμβράνη, αφαιρέστε τη σκόνη και άλλα ξένα σώματα και έπειτα τεντώστε τη καλά.

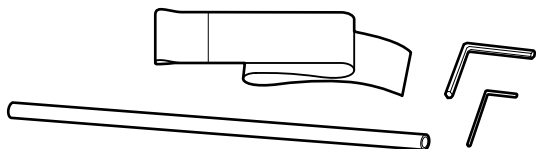
**Παράλληλη ρύθμιση με το εργαλείο B**

Η παρακάτω διαδικασία χρησιμοποιεί εικόνες από τη σειρά SC-F7000, αλλά η διαδικασία είναι η ίδια για τη σειρά SC-F7100.

Μέρη που χρησιμοποιούνται στην παρακάτω προσαρμογή

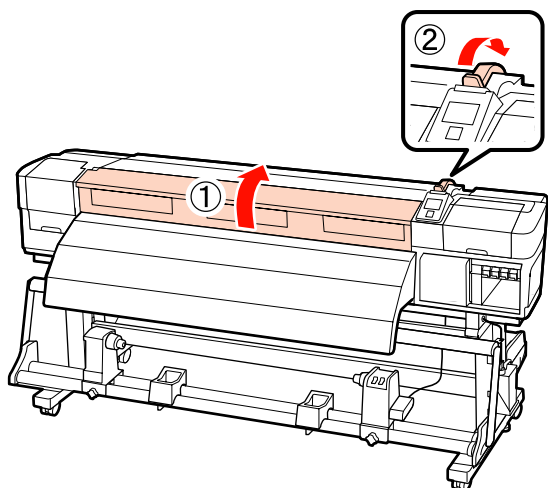
Παράρτημα

Δύο εξαγωνικά κλειδιά περιλαμβάνονται στη σειρά SC-F7100. Για την παράλληλη προσαρμογή της μονάδας Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού), χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί.

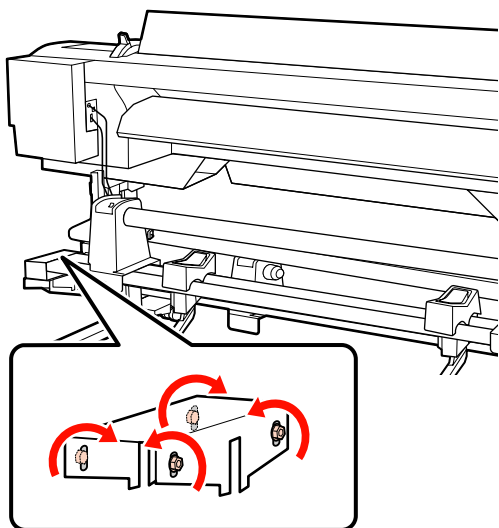


**Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού)**

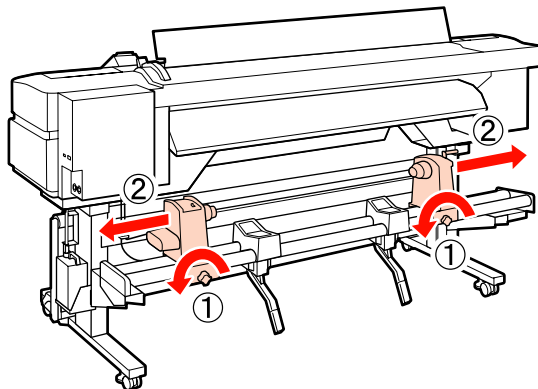
- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.
- 2 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και σηκώστε το μοχλό φόρτωσης μέσων.



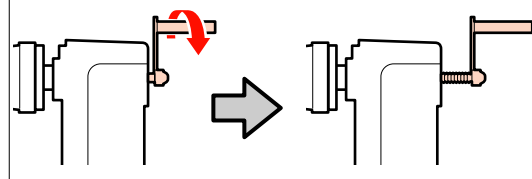
- 3 Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί χαλαρώστε τις τέσσερις βίδες στερέωσης, όπως φαίνεται στην εικόνα.



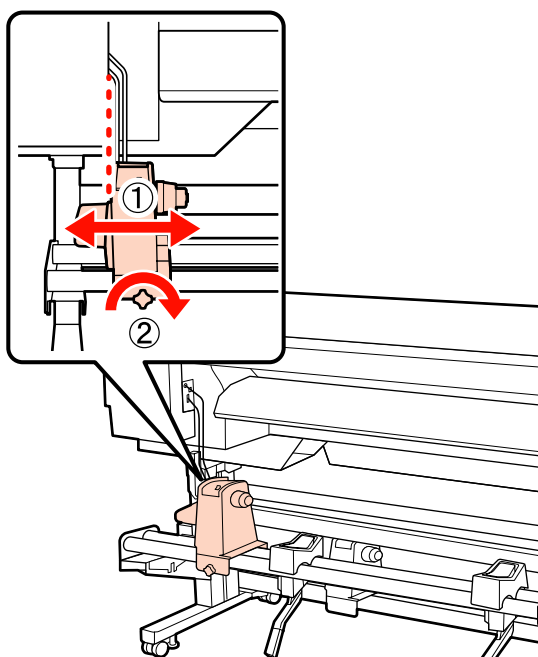
- 4 Χαλαρώστε τις βίδες σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πλάτος του πυρήνα ρολού.



**Σημαντικό:**  
Αν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα).

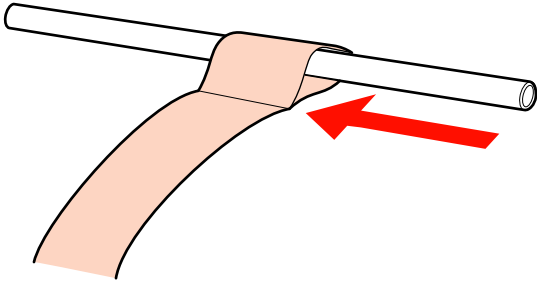


- 5 Σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, ώστε να ευθυγραμμίσετε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης με τη θέση της στικτής γραμμής.

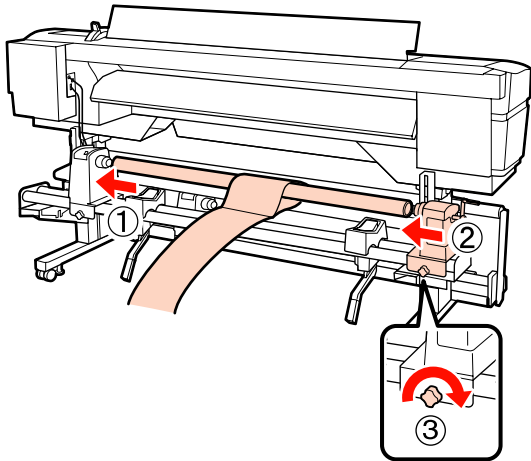


Παράρτημα

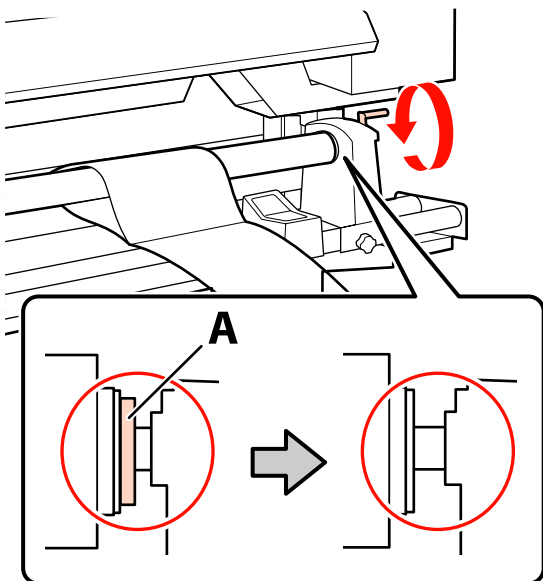
- 6** Περάστε το χαρτί προσαρμογής μέσα από τον πυρήνα του ρολού.



- 7** Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Τοποθετήστε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα ρολού και σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού.



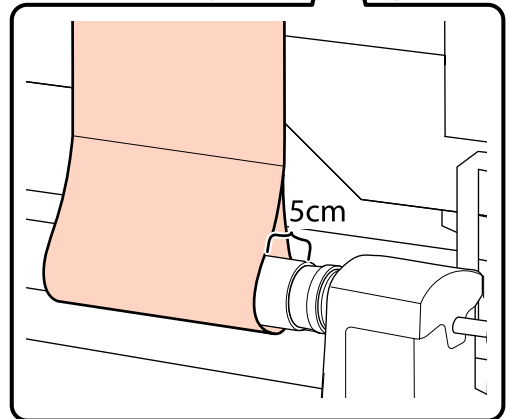
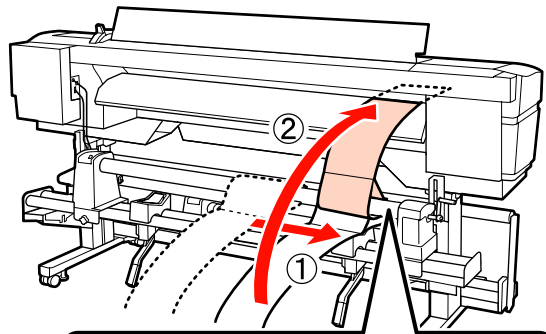
- 8** Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



**!** **Σημαντικό:**

Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

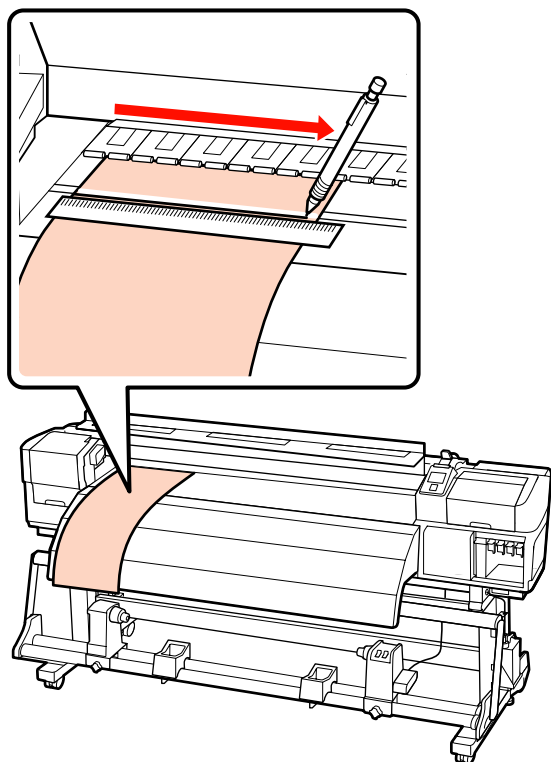
- 9** Φέρτε το χαρτί προσαρμογής σε απόσταση 5 εκατοστών από τη δεξιά άκρη του πυρήνα ρολού και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.



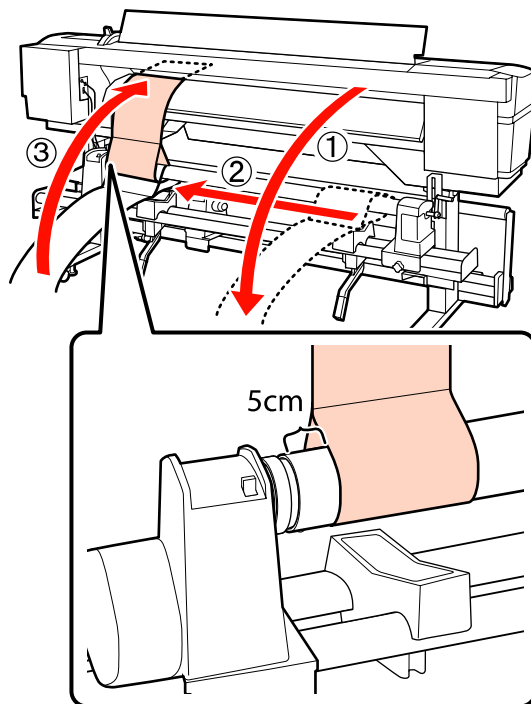


Παράρτημα

- 10** Στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή, κρατήστε το χαρτί προσαρμογής τεντωμένο, τοποθετήστε ένα χάρακα στην μπροστινή πλευρά της λευκής γραμμής στην πλάκα και σχεδιάστε μια γραμμή με ένα στυλό ή άλλο είδος μολυβιού.



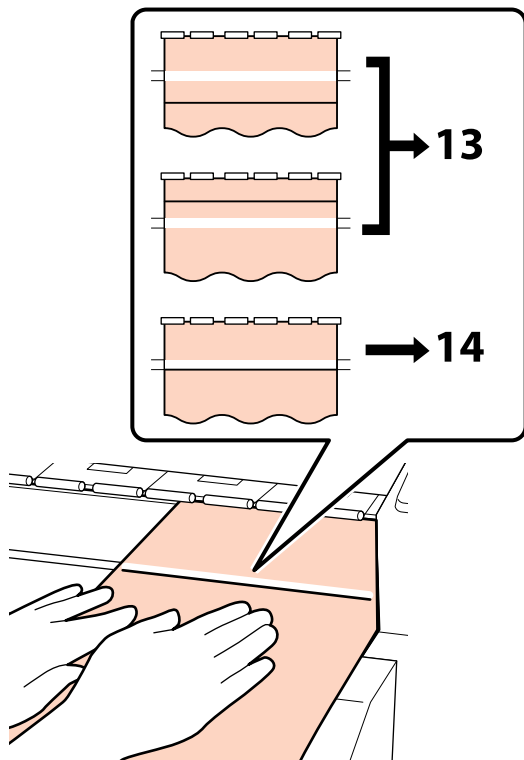
- 11** Τραβήξτε προς τα έξω το χαρτί προσαρμογής από την πίσω πλευρά, μετακινήστε το σε απόσταση 5 εκατοστών από την αριστερή άκρη του πυρήνα ρολού και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.



## Παράρτημα

- 12** Στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή, κρατήστε τεντωμένο το χαρτί προσαρμογής και ελέγξτε τις θέσεις τόσο της λευκής γραμμής της πλάκας όσο και της γραμμής που σχεδιάσατε στο βήμα 10.

Αν η σχεδιασμένη γραμμή δεν είναι ευθυγραμμισμένη με τη λευκή γραμμή, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα, συνεχίστε με το βήμα 13. Αν είναι ευθυγραμμισμένες, συνεχίστε με το βήμα 14.

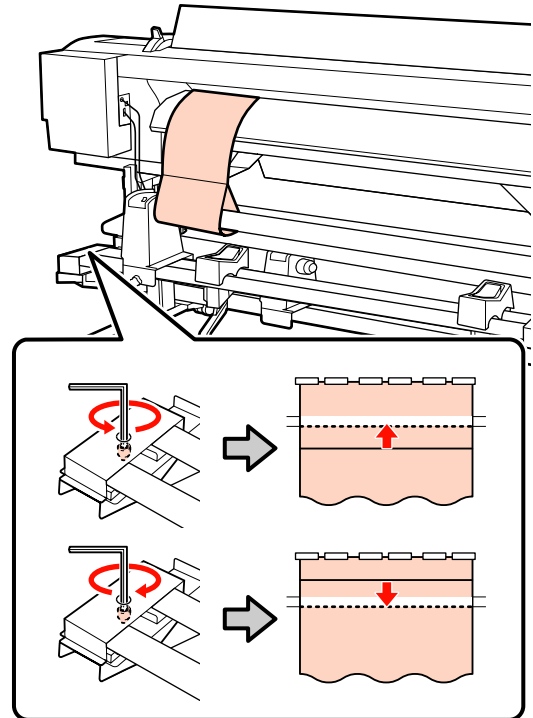


- 13** Ενώ ελέγχετε την κατάσταση των δύο γραμμών στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το εξαγωνικό κλειδί για να προσαρμόσετε τη βίδα στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, ώστε η σχεδιασμένη γραμμή να ευθυγραμμίζεται με τη θέση της στικτής γραμμής.

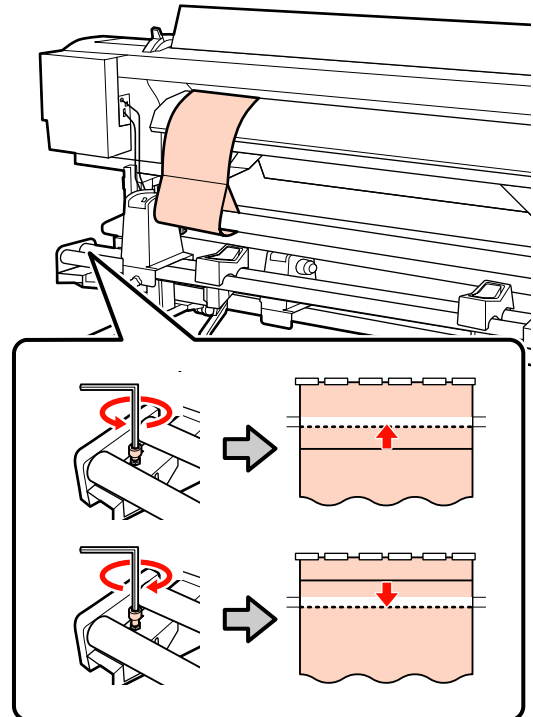
Αν η σχεδιασμένη γραμμή είναι κάτω από τη λευκή γραμμή, περιστρέψτε αριστερά τη βίδα προσαρμογής. Αν η σχεδιασμένη γραμμή είναι πάνω από τη λευκή γραμμή, περιστρέψτε δεξιά τη βίδα προσαρμογής. Σε κάθε περιστροφή της βίδας, η γραμμή μετακινείται περίπου 1 mm.

Η προσαρμογή ολοκληρώνεται όταν η σχεδιασμένη γραμμή φτάνει στη θέση της στικτής γραμμής.

## Σειρά SC-F7100

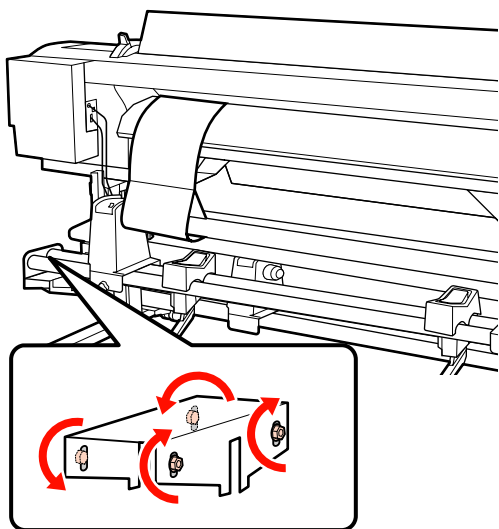


## Σειρά SC-F7000

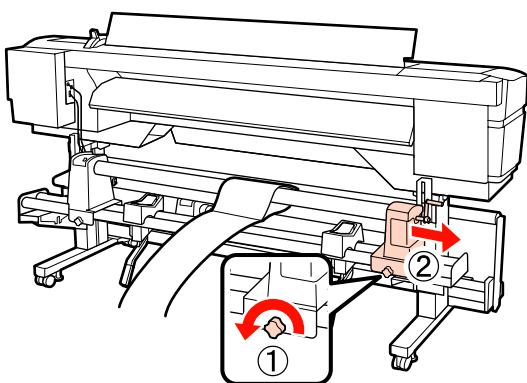


## Παράρτημα

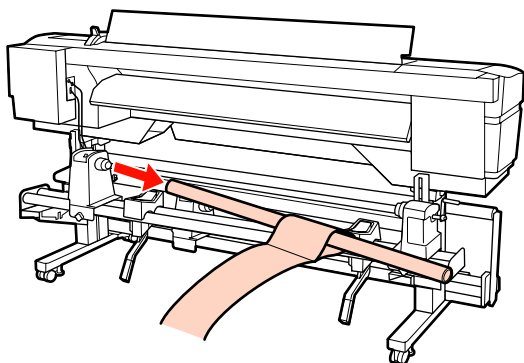
- 14** Χρησιμοποιήστε το εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να στερεώσετε καλά τις 4 βίδες.



- 15** Τραβήξτε προς τα έξω το χαρτί προσαρμογής από τον εκτυπωτή, χαλαρώστε τη βίδα σταθεροποίησης του δεξιού κυλίνδρου συγκράτησης και απομακρύνετε τον κύλινδρο συγκράτησης ρολού.



- 16** Αφαιρέστε τον πυρήνα ρολού.



Δείτε το επόμενο στοιχείο και συνεχίστε με την παράλληλη προσαρμογή της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).

## Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)

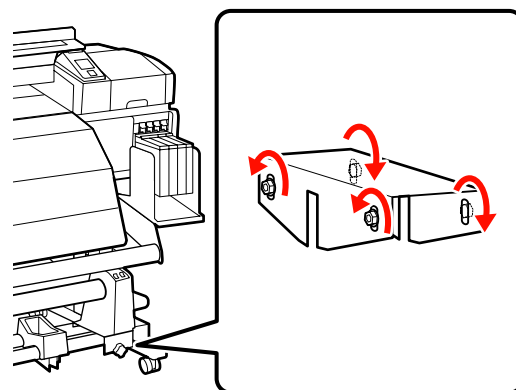
Η μέθοδος παράλληλης ρύθμισης για τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) εξαρτάται από τον εκτυπωτή. Επιλέξτε τη μέθοδο που ταιριάζει με τον εκτυπωτή σας.

👉 «Όταν χρησιμοποιείτε τη σειρά SC-F7100» στη σελίδα 155

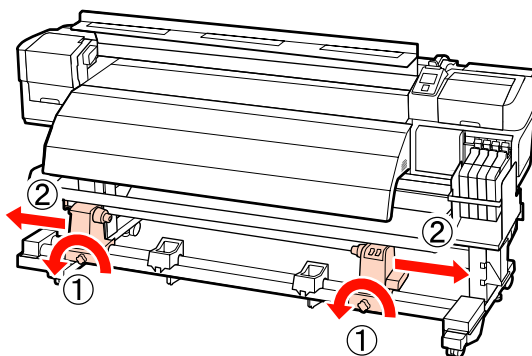
👉 «Όταν χρησιμοποιείτε τη σειρά SC-F7000» στη σελίδα 162

### Όταν χρησιμοποιείτε τη σειρά SC-F7100

- 1** Στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή, με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί χαλαρώστε τις τέσσερις βίδες στερέωσης, όπως φαίνεται στην εικόνα.



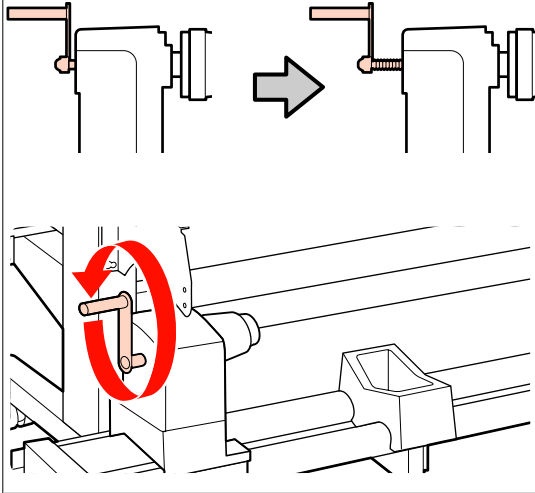
- 2** Χαλαρώστε τις βίδες κλειδώματος των κυλίνδρων συγκράτησης του πυρήνα ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πλάτος του πυρήνα ρολού.



Παράρτημα

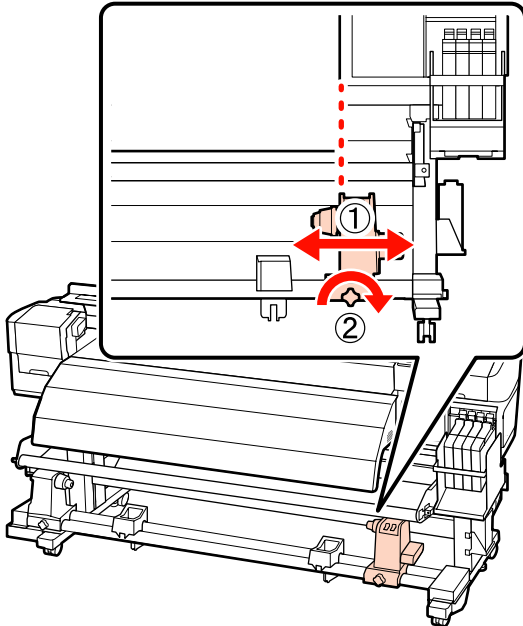
**!** Σημαντικό:

Αν η λαβή του αριστερού πυρήνα ρολού δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα).



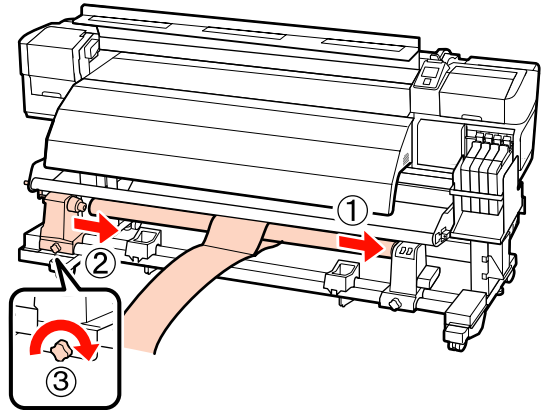
**3**

Σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, ώστε να ευθυγραμμίσετε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης με τη θέση της στικτής γραμμής.



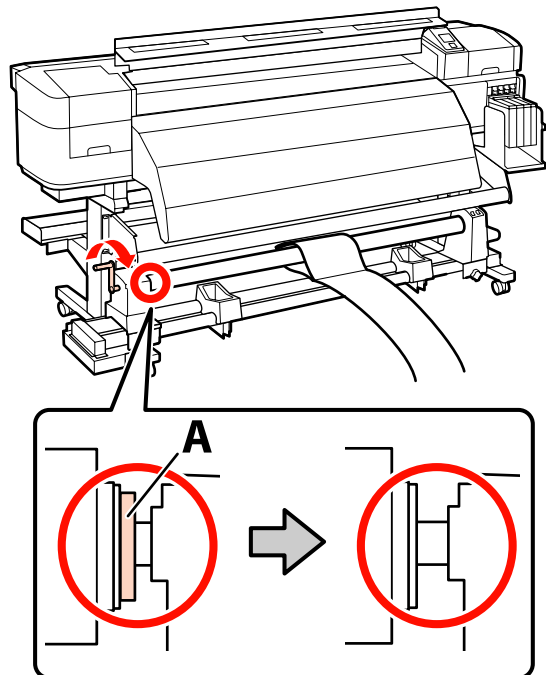
**4**

Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού στον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Τοποθετήστε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα ρολού και σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού.



**5**

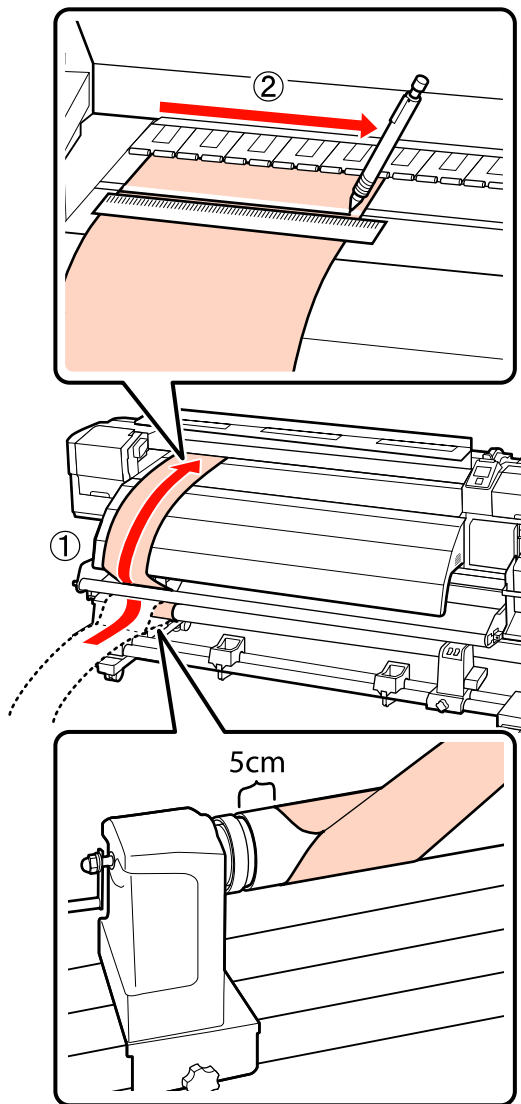
Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



Παράρτημα

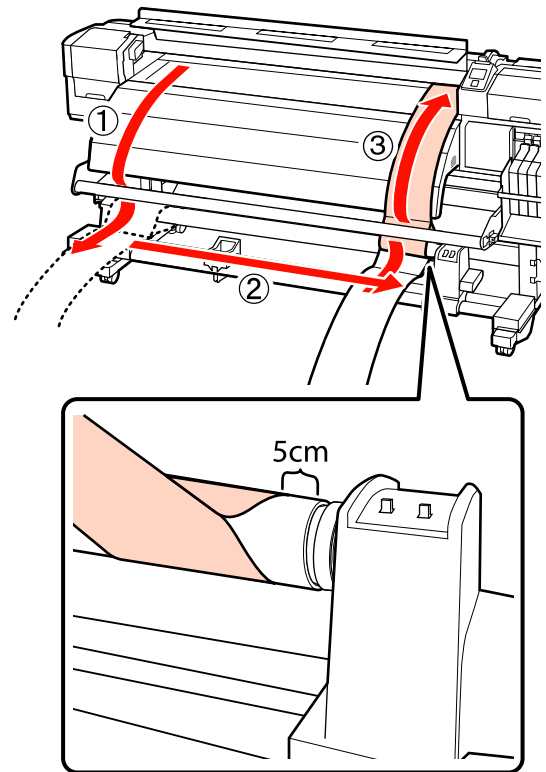
**6** Μετακινήστε το χαρτί προσαρμογής σε απόσταση 5 εκατοστών από την αριστερή άκρη του πυρήνα ρολού και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή. Κρατήστε το χαρτί προσαρμογής τεντωμένο, τοποθετήστε ένα χάρακα στην μπροστινή πλευρά της λευκής γραμμής στην πλάκα και σχεδιάστε μια γραμμή με ένα στυλό ή άλλο είδος μολυβιού.

Περάστε το άκρο του χαρτιού προσαρμογής ανάμεσα στο μεταθερμαντήρα και στην μπάρα οδηγού μέσω, και έπειτα τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.



**7** Τραβήξτε προς τα έξω το χαρτί προσαρμογής, μετακινήστε το σε απόσταση 5 εκατοστών από τη δεξιά άκρη του πυρήνα ρολού και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.

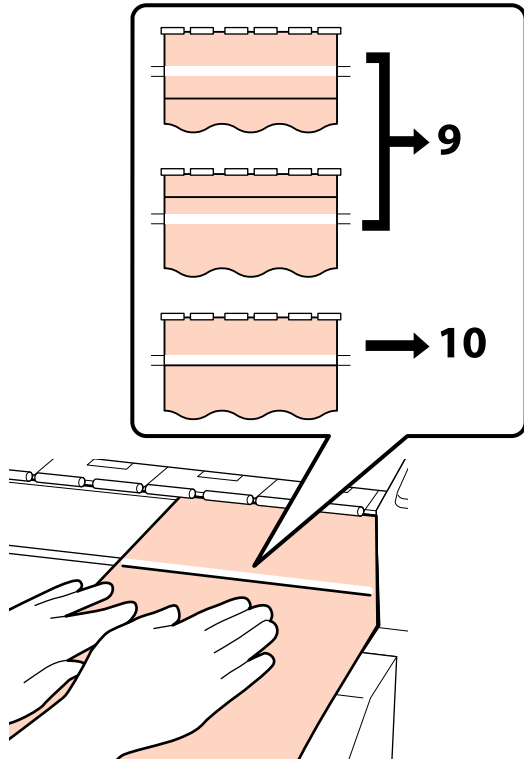
Περάστε το άκρο του χαρτιού προσαρμογής ανάμεσα στο μεταθερμαντήρα και στην μπάρα οδηγού μέσω, και έπειτα τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.



Παράρτημα

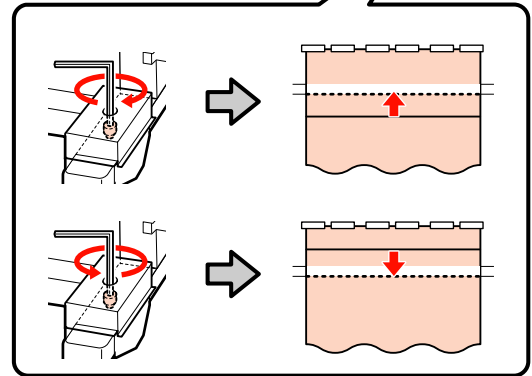
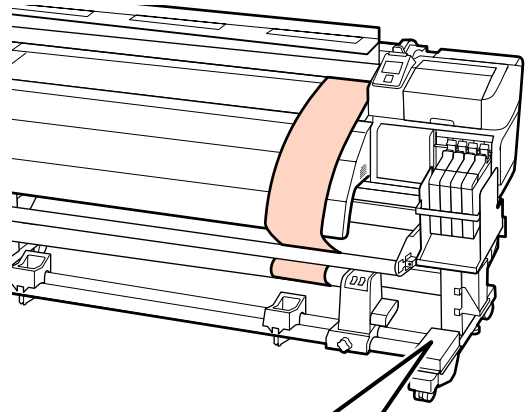
**8** Κρατήστε τεντωμένο το χαρτί προσαρμογής και ελέγξτε τις θέσεις τόσο της λευκής γραμμής της πλάκας όσο και της γραμμής που σχεδιάσατε στο βήμα 6.

Αν η σχεδιασμένη γραμμή δεν είναι ευθυγραμμισμένη με τη λευκή γραμμή, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα, συνεχίστε με το βήμα 9. Αν είναι ευθυγραμμισμένες, συνεχίστε με το βήμα 10.



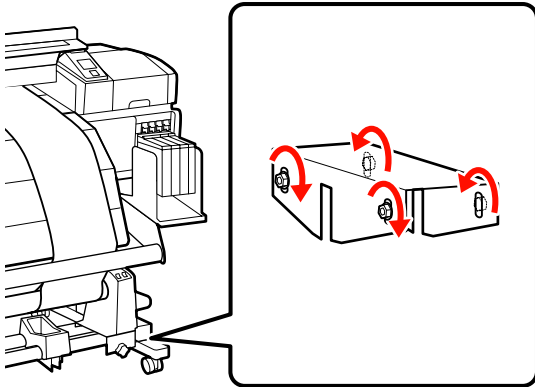
**9** Ενώ ελέγχετε την κατάσταση των δύο γραμμών στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να προσαρμόσετε τη βίδα, ώστε η σχεδιασμένη γραμμή να ευθυγραμμίζεται με τη θέση της στικτής γραμμής.

Αν η σχεδιασμένη γραμμή είναι κάτω από τη λευκή γραμμή, περιστρέψτε δεξιά τη βίδα προσαρμογής. Αν η σχεδιασμένη γραμμή είναι πάνω από τη λευκή γραμμή, περιστρέψτε αριστερά τη βίδα προσαρμογής. Σε κάθε περιστροφή της βίδας, η γραμμή μετακινείται περίπου 1 mm.

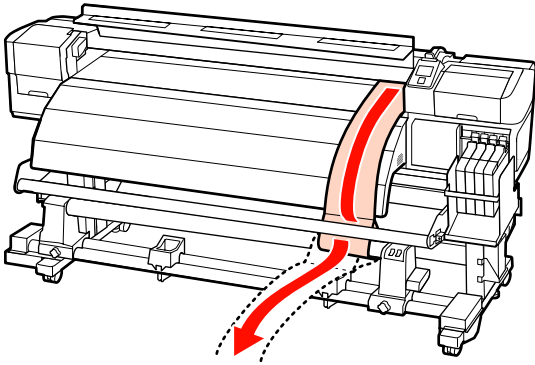


Παράρτημα

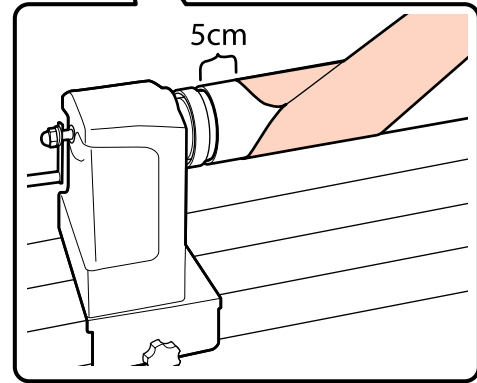
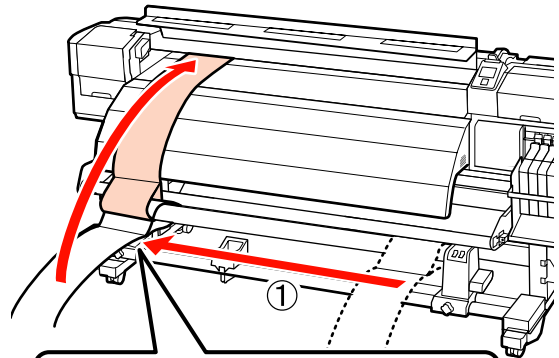
- 10** Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωγικό κλειδί για να σφίξετε και να στερεώσετε καλά τις 4 βίδες.



- 11** Τραβήξτε το χαρτί προσαρμογής έξω από τον εκτυπωτή.

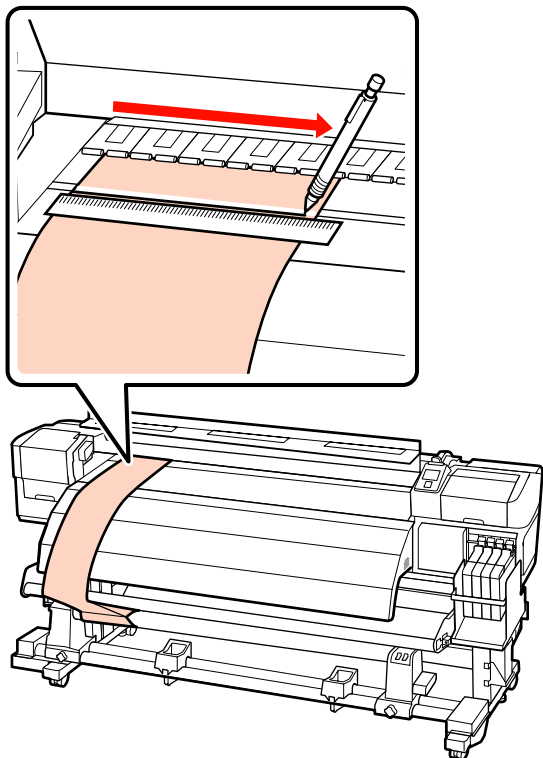


- 12** Φέρτε το χαρτί προσαρμογής σε απόσταση 5 cm από το αριστερό άκρο του πυρήνα ρολού. Περάστε το άκρο του χαρτιού προσαρμογής από την μπροστινή πλευρά της μπάρας οδηγού μέσω των και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.

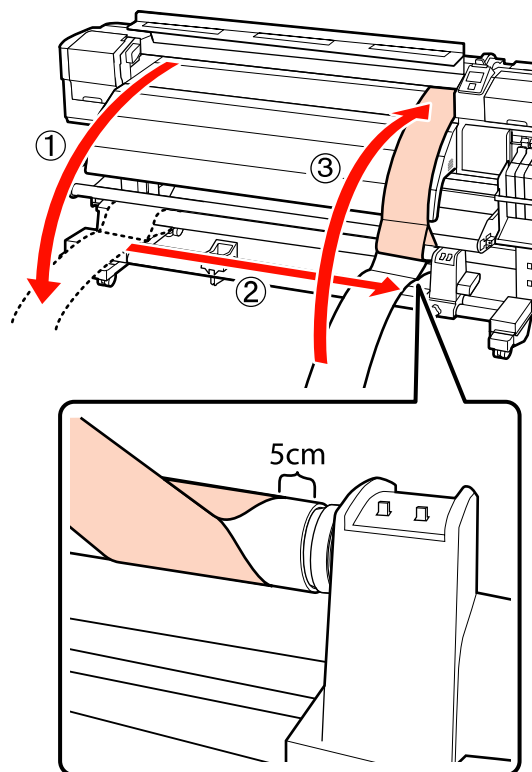


Παράρτημα

- 13** Κρατήστε το χαρτί προσαρμογής τεντωμένο, τοποθετήστε ένα χάρακα στην μπροσινή πλευρά της λευκής γραμμής στην πλάκα και σχεδιάστε μια γραμμή με ένα στυλό ή άλλο είδος μολυβιού.



- 14** Τραβήξτε προς τα έξω το χαρτί προσαρμογής. Φέρτε το χαρτί προσαρμογής σε απόσταση 5 cm από το δεξιό άκρο του πυρήνα ρολού. Περάστε το άκρο του χαρτιού προσαρμογής από την μπροσινή πλευρά της μπάρας οδηγού μέσω των και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.

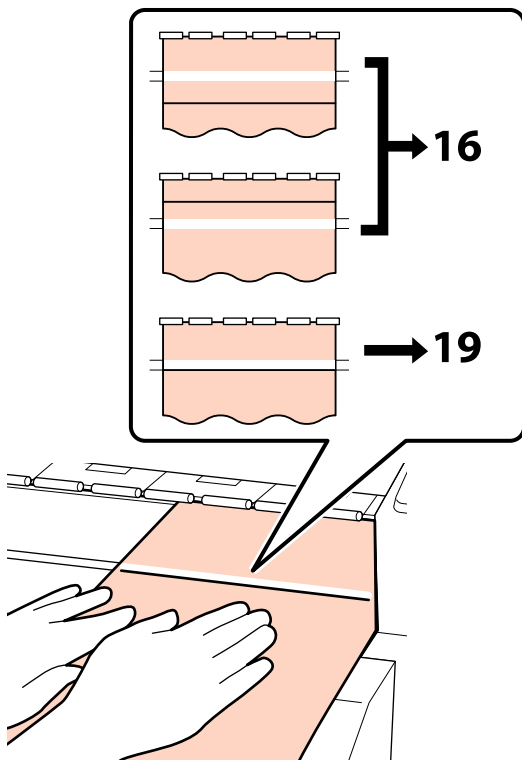




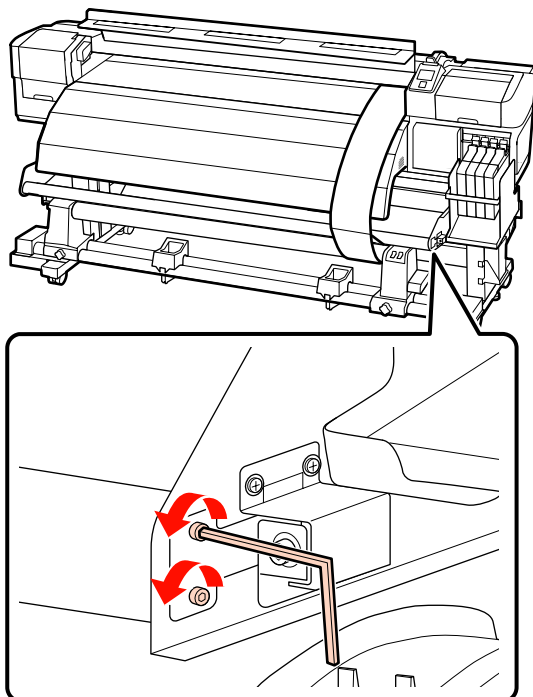
**Παράρτημα**

**15** Κρατήστε τεντωμένο το χαρτί προσαρμογής και ελέγξτε τις θέσεις τόσο της λευκής γραμμής της πλάκας όσο και της γραμμής που σχεδιάσατε στο βήμα 13.

Αν η σχεδιασμένη γραμμή δεν είναι ευθυγραμμισμένη με τη λευκή γραμμή, όπως φαίνεται στην εικόνα στα δεξιά, συνεχίστε με το βήμα 16. Αν είναι ευθυγραμμισμένες, συνεχίστε με το βήμα 19.



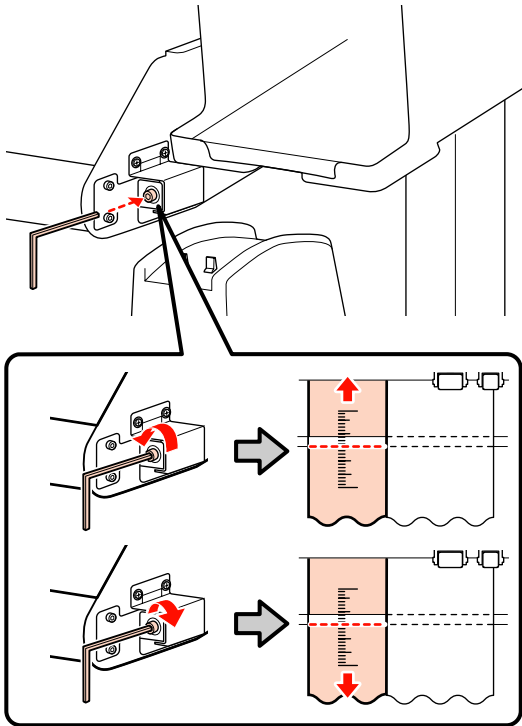
**16** Χρησιμοποιήστε μικρό εξαγωνικό κλειδί για να χαλαρώσετε τις 2 βίδες.



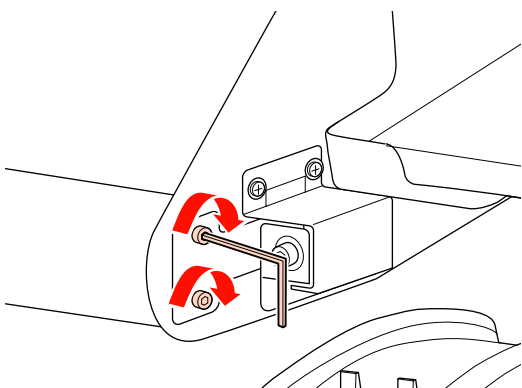
Παράρτημα

**17** Ενώ ελέγχετε την κατάσταση των δύο γραμμών, χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να προσαρμόσετε τη βίδα, ώστε η σχεδιασμένη γραμμή να ευθυγραμμίζεται με τη θέση της στικτής γραμμής.

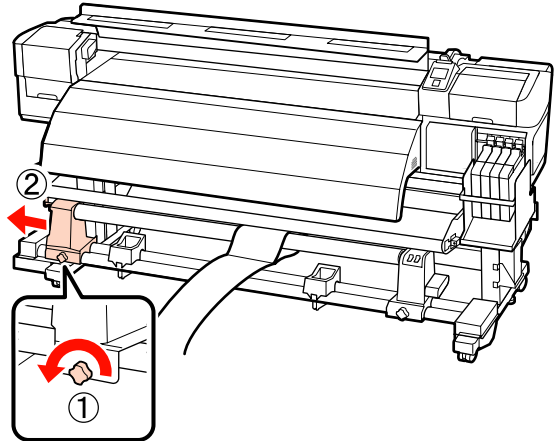
Ενώ πιέζετε την μπάρα οδηγού μέσω με το χέρι, ευθυγραμμίστε τις γραμμές περιστρέφοντας τη βίδα προσαρμογής. Αν η σχεδιασμένη γραμμή είναι κάτω από τη λευκή γραμμή, περιστρέψτε αριστερά τη βίδα προσαρμογής. Αν η σχεδιασμένη γραμμή είναι πάνω από τη λευκή γραμμή, περιστρέψτε δεξιά τη βίδα προσαρμογής. Σε κάθε περιστροφή της βίδας, η γραμμή μετακινείται περίπου 1 mm.



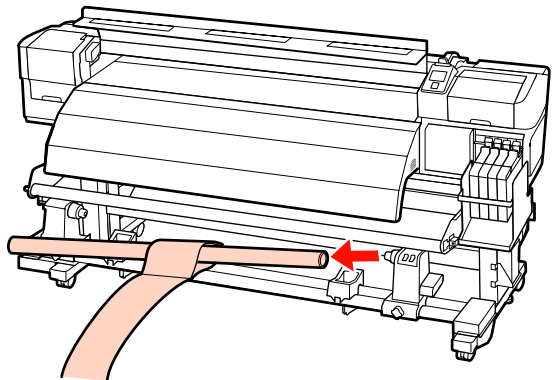
**18** Χρησιμοποιήστε μικρό εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε τις 2 βίδες.



**19** Τραβήξτε το χαρτί προσαρμογής έξω από τον εκτυπωτή, χαλαρώστε τη βίδα κλειδώματος του αριστερού κυλίνδρου συγκράτησης και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης ρολού.



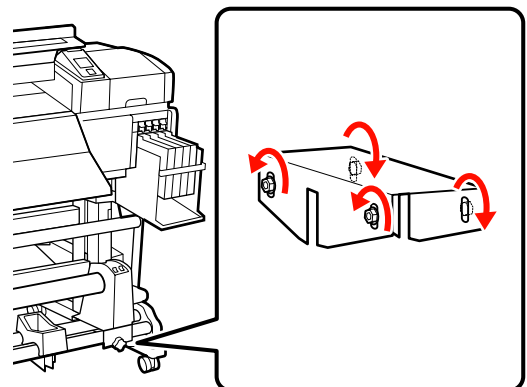
**20** Αφαιρέστε τον πυρήνα ρολού.



**Όταν χρησιμοποιείτε τη σειρά SC-F7000**

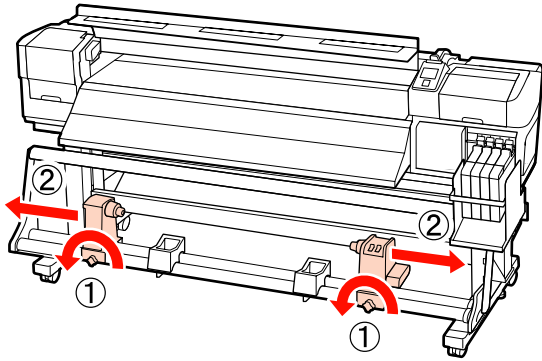
**1** Για αυτή τη διαδικασία, σηκώστε τον τανυστήρα και τοποθετήστε τον κοντά στα πόδια.

**2** Χρησιμοποιήστε εξαγωνικό κλειδί για να χαλαρώσετε τις 4 βίδες.

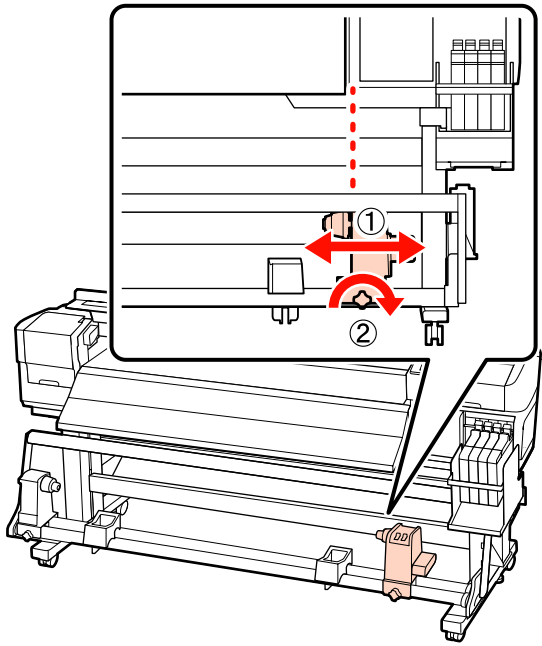


Παράρτημα

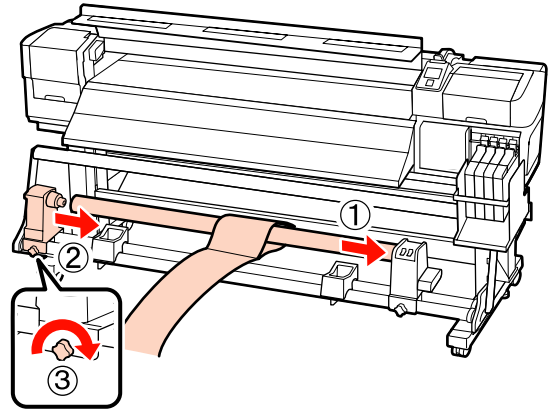
- 3** Χαλαρώστε τις βίδες κλειδώματος των κυλίνδρων συγκράτησης του πυρήνα ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πλάτος του πυρήνα ρολού.



- 4** Σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, ώστε να ευθυγραμμίσετε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης με τη θέση της στικτής γραμμής.

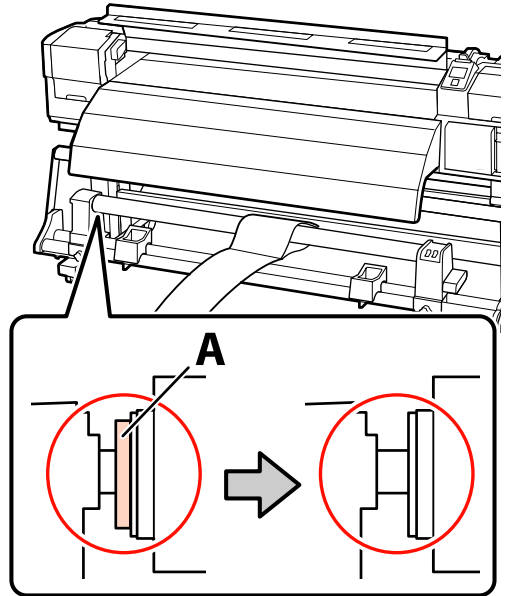


- 5** Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού στον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Τοποθετήστε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα ρολού και σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού.



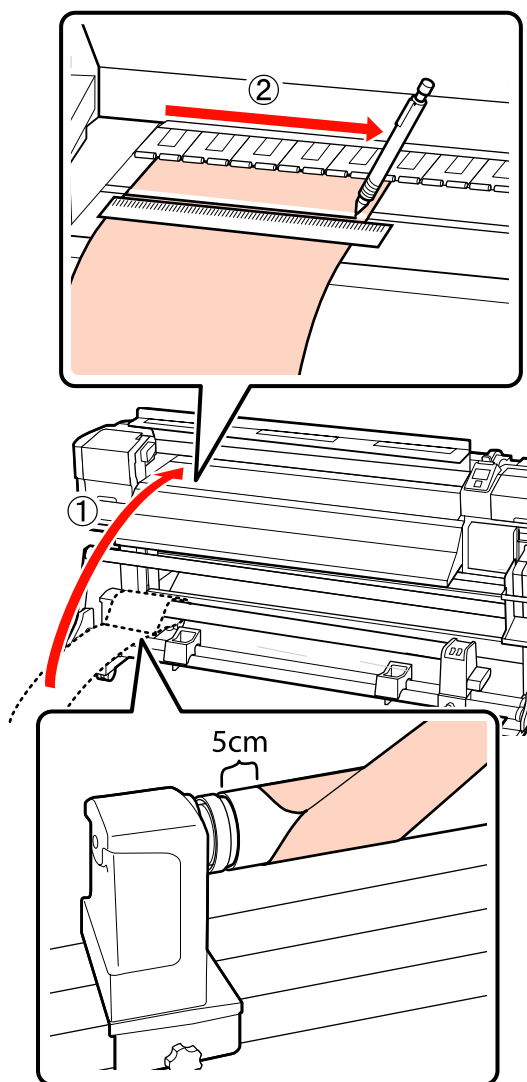
**!** Σημαντικό:

Τοποθετήστε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα ρολού, μέχρι να μην φαίνεται το τμήμα A της παρακάτω εικόνας. Έπειτα σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρόλου.

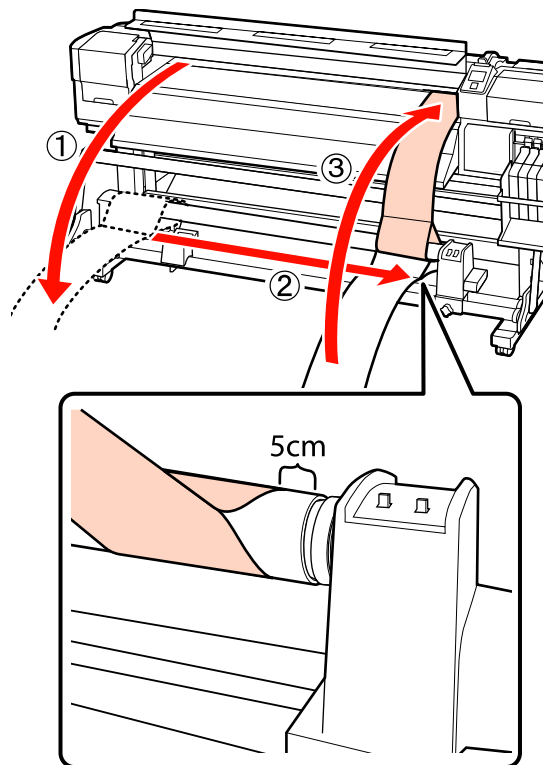


Παράρτημα

**6** Μετακινήστε το χαρτί προσαρμογής σε απόσταση 5 εκατοστών από την αριστερή άκρη του πυρήνα ρολού και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή. Κρατήστε το χαρτί προσαρμογής τεντωμένο, τοποθετήστε ένα χάρακα στην μπροστινή πλευρά της λευκής γραμμής στην πλάκα και σχεδιάστε μια γραμμή με ένα στυλό ή άλλο είδος μολυβιού.



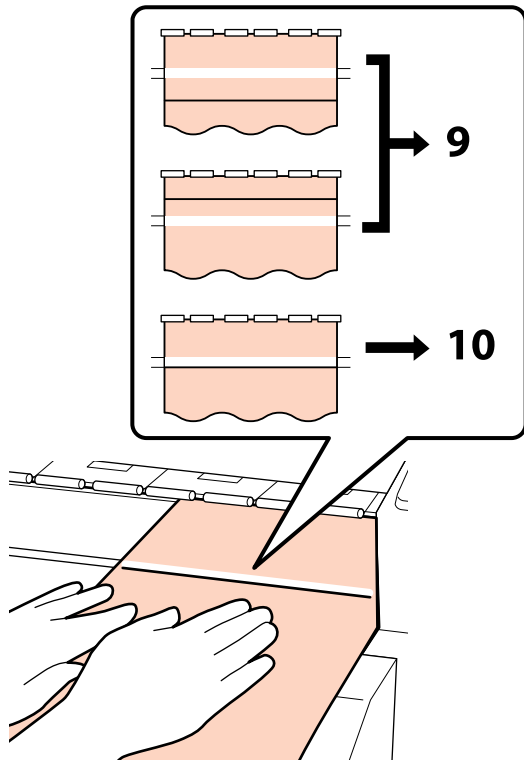
**7** Τραβήξτε προς τα έξω το χαρτί προσαρμογής, μετακινήστε το σε απόσταση 5 εκατοστών από τη δεξιά άκρη του πυρήνα ρολού και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.



Παράρτημα

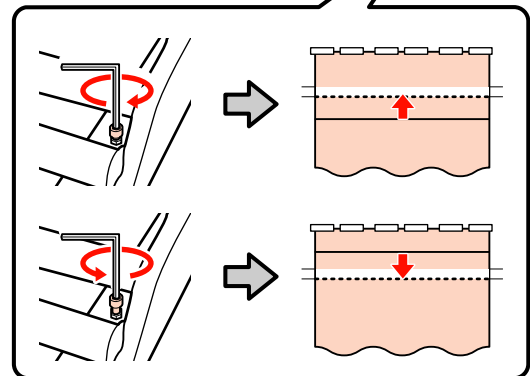
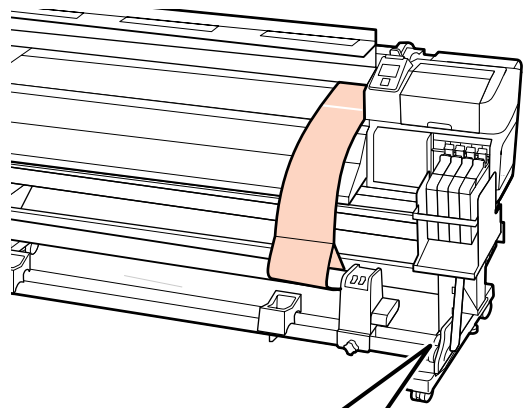
**8** Κρατήστε τεντωμένο το χαρτί προσαρμογής και ελέγξτε τις θέσεις τόσο της λευκής γραμμής της πλάκας όσο και της γραμμής που σχεδιάσατε στο βήμα 6.

Αν η σχεδιασμένη γραμμή δεν είναι ευθυγραμμισμένη με τη λευκή γραμμή, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα, συνεχίστε με το βήμα 9. Αν είναι ευθυγραμμισμένες, συνεχίστε με το βήμα 10.

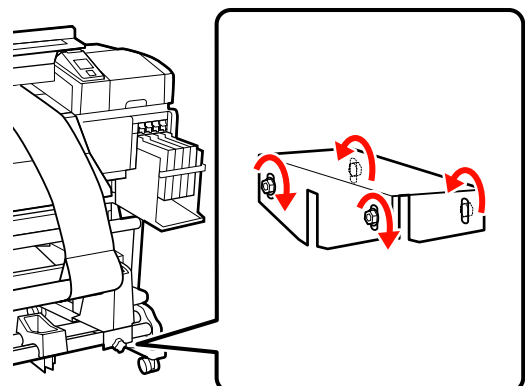


**9** Ενώ ελέγχετε την κατάσταση των δύο γραμμών στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή, χρησιμοποιήστε το εξαγωνικό κλειδί για να προσαρμόσετε τη βίδα, ώστε η σχεδιασμένη γραμμή να ευθυγραμμίζεται με τη θέση της στικτής γραμμής.

Αν η σχεδιασμένη γραμμή είναι κάτω από τη λευκή γραμμή, περιστρέψτε δεξιά τη βίδα προσαρμογής. Αν η σχεδιασμένη γραμμή είναι πάνω από τη λευκή γραμμή, περιστρέψτε αριστερά τη βίδα προσαρμογής. Σε κάθε περιστροφή της βίδας, η γραμμή μετακινείται περίπου 1 mm.

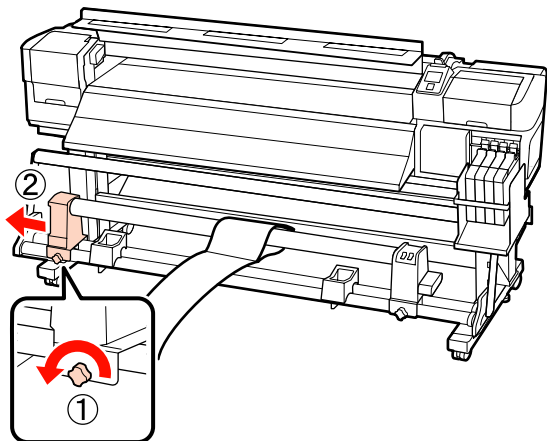


**10** Χρησιμοποιήστε το εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να στερεώσετε καλά τις 4 βίδες.

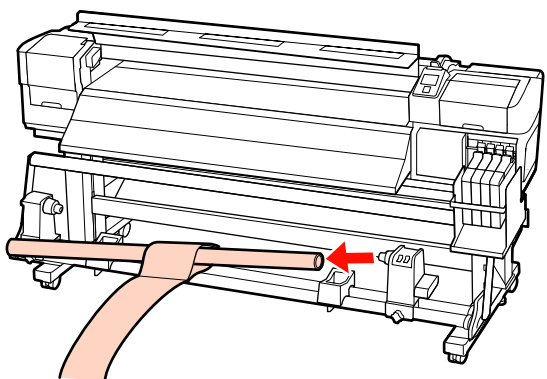


## Παράρτημα

- 11** Τραβήξτε το χαρτί προσαρμογής έξω από τον εκτυπωτή, χαλαρώστε τη βίδα κλειδώματος του αριστερού κυλίνδρου συγκράτησης και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης ρολού.



- 12** Αφαιρέστε τον πυρήνα ρολού.



## Απαιτήσεις συστήματος

Ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το λογισμικό RIP.

## Πίνακας προϋποθέσεων

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Μέθοδος εκτύπωσης	Έγχυση μελανιού κατ' απαίτηση
Διαμόρφωση ακροφυσίων	360 ακροφύσια × 2 γραμμές × 4 χρώματα (Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο))
Ανάλυση (μέγιστη)	720 × 1440 dpi
Κωδικός ελέγχου	ESC/P ράστερ (εντολή μη κοινοποίησης)
Μέθοδος τροφοδοσίας των μέσων	Τροφοδοσία με τριβή
Ενσωματωμένη μνήμη	512 MB για το Κύριο 128 MB για το Δίκτυο
Διασύνδεση	USB υψηλής ταχύτητας — Συμβατό με την προδιαγραφή για USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T*1
Ονομαστική τάση	Σειρά SC-F7100 (#1, #2): AC 100–120 V AC 200–240 V  Σειρά SC-F7000: AC 100–240 V
Ονομαστική συχνότητα	Σειρά SC-F7100 (#1, #2): 50 έως 60 Hz  Σειρά SC-F7000: 50 έως 60 Hz
Ονομαστική ένταση ρεύματος	Σειρά SC-F7100 (#1, #2): 10 A (AC 100–120 V) 5 A (AC 200–240 V)  Σειρά SC-F7000: 1,0 – 0,5 A (AC 100–240 V)

## Παράρτημα

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Κατανάλωση ρεύματος	Σειρά SC-F7100 (σύνολο από #1 και #2) Εκτύπωση: περίπου 460 W Κατάσταση έτοιμη για λειτουργία: περίπου 330 W Κατάσταση αδράνειας: περίπου 10 W Απενεργοποίηση: 0,6 W ή λιγότερο
	Σειρά SC-F7000 Εκτύπωση: περίπου 65 W Κατάσταση έτοιμη για λειτουργία: περίπου 20 W Κατάσταση αδράνειας: περίπου 9 W Απενεργοποίηση: 0,5 W ή λιγότερο
Θερμοκρασία	Λειτουργία: 15 έως 35 °C/59 έως 95 °F (συνιστώμενη θερμοκρασία: 15 έως 25 °C/59 έως 77 °F) Αποθήκευση (πριν από την αφαίρεση της συσκευασίας): -20 έως 60 °C (-4 έως 140 °F) (όχι πάνω από 120 ώρες στους 60 °C (140 °F), σε διάστημα ενός μήνα στους 40 °C (104 °F)) Αποθήκευση (μετά την αφαίρεση της συσκευασίας): -20 έως 40 °C (-4 έως 104 °F) (σε διάστημα ενός μήνα, στους 40 °C (104 °F))
Υγρασία	Λειτουργία: 20 έως 80% (συνιστώμενη υγρασία: 40 έως 60%) (χωρίς συμπύκνωση) Αποθήκευση (πριν και μετά την αφαίρεση της συσκευασίας): 5 έως 85% (χωρίς συμπύκνωση)

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Εύρος τιμών για θερμοκρασία λειτουργίας/υγρασία (%)	
Διαστάσεις	<p>Σειρά SC-F7100</p> <p>Διαστάσεις αποθήκευσης (ελάχιστες): 2620 (Π) × 1013 (Β) × 1311 (Υ) mm</p> <p>Μέγιστες διαστάσεις: 2620 (Π) × 1198 (Β) × 1650 (Υ) mm</p> <p>Σειρά SC-F7000</p> <p>Διαστάσεις αποθήκευσης (ελάχιστες): 2620 (Π) × 915 (Β) × 1311 (Υ) mm</p> <p>Μέγιστες διαστάσεις: 2620 (Π) × 1259 (Β) × 1650 (Υ) mm</p>
Βάρος*2	<p>Σειρά SC-F7100: σχεδόν 269 κιλά</p> <p>Σειρά SC-F7000: σχεδόν 225 kg</p>

\*1 Χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (Κατηγορία 5 ή καλύτερη).

\*2 Εγκαταστημένο σύστημα μέσω εκτύπωσης. Το μελάνι δεν συμπεριλαμβάνεται.

## Παράρτημα

Προδιαγραφές μελανιού	
Τύπος	Αποκλειστική συσκευασία μελανιού
Μελάνι για εκτύπωση με θερμική εξάχνωση	Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο)
Ανάλωση πριν τη λήξη	Δείτε την ημερομηνία που αναγράφεται στη συσκευασία μελανιού (σε κανονική θερμοκρασία)
Λήξη εγγύησης ποιότητας εκτύπωσης	25 μέρες (από τη μέρα που ξαναγεμίσατε το δοχείο μελανιού από τη συσκευασία μελανιού)
Θερμοκρασία αποθήκευσης	Απεγκατεστημένος: -20 έως 40 °C (σε διάστημα ενός μήνα στους 40 °C)  Εγκατεστημένος: -20 έως 35 °C (σε διάστημα ενός μήνα στους 40 °C)  Κατά τη μετακίνηση: -20 έως 60 °C (σε διάστημα μήνα στους 40 °C, σε διάστημα 72 ωρών στους 60 °C)
Χωρητικότητα	1000 ml

**Σημαντικό:**

Το μελάνι παγώνει αν το αποθηκεύσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα σε θερμοκρασία -20 °C ή χαμηλότερη. Αν παγώσει το μελάνι, αποθηκεύστε το για τουλάχιστον 4 ώρες σε θερμοκρασία δωματίου (25 °C) πριν το χρησιμοποιήσετε. (Χωρίς συμπύκνωση.)

## Πρότυπα και εγκρίσεις

Ασφάλεια	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Αρ. 60950-1	
	Οδηγία χαμηλής τάσης 2006/95/EK	EN 60950-1

ΗΜΣ	Ενότητα 15 Υποενότητα Β Κατηγορία Α των κανονισμών FCC	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Κατηγορία Α	
	AS/NZS CISPR 22 Κατηγορία Α	
	Οδηγία ΗΜΣ 2004/108/EK	EN 55022 Κατηγορία Α
EN 55024		
EN 61000-3-2		
EN 61000-3-3		

**Προειδοποίηση:**

Πρόκειται για προϊόν κατηγορίας Α. Σε οικιακό περιβάλλον αυτό το προϊόν μπορεί να προκαλέσει παρεμβολές ραδιοσυχνότητας. Σε αυτήν την περίπτωση οι χρήστες θα πρέπει να λάβουν τα κατάλληλα μέτρα.



## Αναζήτηση βοήθειας

### Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web

Η τοποθεσία τεχνικής υποστήριξης της Epson στο web σας βοηθάει για όσα προβλήματα δεν μπορείτε να αντιμετωπίσετε με τις πληροφορίες επίλυσης που θα βρείτε στην τεκμηρίωση του προϊόντος. Αν διαθέτετε πρόγραμμα περιήγησης στο Web και μπορείτε να συνδεθείτε στο Διαδίκτυο, μεταβείτε στην τοποθεσία:

<http://support.epson.net/>

Για τα πιο πρόσφατα προγράμματα οδήγησης, FAQs (συχνές ερωτήσεις), εγχειρίδια ή άλλα στοιχεία προς λήψη, μεταβείτε στην τοποθεσία:

<http://www.epson.com>

Στη συνέχεια, επιλέξτε την ιστοσελίδα της υπηρεσίας υποστήριξης Epson της περιοχής σας.

## Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson

### Πριν από την επικοινωνία με την Epson

Αν το προϊόν της Epson δεν λειτουργεί κανονικά και δεν μπορείτε να λύσετε το πρόβλημα με τις πληροφορίες αντιμετώπισης που θα βρείτε στην τεκμηρίωση του προϊόντος, επικοινωνήστε με τις υπηρεσίες υποστήριξης της Epson και ζητήστε βοήθεια. Αν στην παρακάτω λίστα δεν περιλαμβάνεται η υπηρεσία υποστήριξης της Epson της περιοχής σας, απευθυνθείτε στο κατάστημα αγοράς του προϊόντος.

Η υποστήριξη της Epson θα σας εξυπηρετήσει πολύ πιο γρήγορα εάν παρέχετε τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Σειριακό αριθμό προϊόντος  
(Η ετικέτα του σειριακού αριθμού βρίσκεται συνήθως στο πίσω μέρος του προϊόντος.)
- Μοντέλο προϊόντος
- Έκδοση λογισμικού προϊόντος  
(Κάντε κλικ στο **About**, **Version Info** ή σε ανάλογο κουμπί στο λογισμικό του προϊόντος.)
- Μάρκα και μοντέλο του υπολογιστή σας
- Όνομα και έκδοση του λειτουργικού συστήματος του υπολογιστή σας
- Ονόματα και εκδόσεις των εφαρμογών λογισμικού που χρησιμοποιείτε συνήθως με το προϊόν

## Αναζήτηση βοήθειας

## Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής

Η Epson προσφέρει τις υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης που παρατίθενται παρακάτω.

### Υποστήριξη στο Διαδίκτυο

Επισκεφθείτε την τοποθεσία υποστήριξης της Epson στο web στη διεύθυνση <http://epson.com/support> και επιλέξτε το προϊόν που διαθέτετε για λύσεις σε συνήθη προβλήματα. Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη προγραμμάτων οδήγησης και αρχείων τεκμηρίωσης, να δείτε FAQs (συχνές ερωτήσεις) και συμβουλές αντιμετώπισης προβλημάτων ή να αποστείλετε τις ερωτήσεις σας μέσω e-mail στην Epson.

### Συνομιλήστε με ένα αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης

Καλέστε στα εξής τηλέφωνα: (562) 276-1300 (ΗΠΑ) ή (905) 709-9475 (Καναδάς), από 6 πμ έως 6 μμ, Ώρα Ειρηνικού, Δευτέρα έως Παρασκευή. ΟΙ ημέρες και οι ώρες εξυπηρέτησης υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση. Ίσως να χρεωθείτε με βάση το χρόνο ομιλίας ή για υπεραστική κλήση.

Πριν καλέσετε την Epson για υποστήριξη, φροντίστε να έχετε συγκεντρώσει τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Όνομα προϊόντος
- Σειριακό αριθμό προϊόντος
- Απόδειξη αγοράς (για παράδειγμα, η απόδειξη από το κατάστημα αγοράς) και ημερομηνία αγοράς
- Διαμόρφωση υπολογιστή
- Περιγραφή του προβλήματος



#### Σημαντικό:

Για βοήθεια σχετικά με τη χρήση άλλου λογισμικού στο σύστημά σας, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το εν λόγω λογισμικό για πληροφορίες τεχνικής υποστήριξης.

## Αγορά αναλώσιμων και βοηθημάτων

Μπορείτε να αγοράσετε αυθεντικά δοχεία μελανιού, δοχεία κορδέλας, χαρτί και βοηθήματα Epson, από κάποιον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της Epson. Για να βρείτε τον πιο κοντινό σας αντιπρόσωπο, καλέστε στο αριθμό 800-GO-EPSON (800-463-7766). Εναλλακτικά, μπορείτε να κάνετε τις αγορές σας ηλεκτρονικά στη διεύθυνση <http://www.epsonstore.com> (πωλήσεις για ΗΠΑ) ή <http://www.epson.ca> (πωλήσεις για Καναδά).

## Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης

Ελέγξτε το Έγγραφο πανευρωπαϊκής εγγύησης για πληροφορίες σχετικά με το πώς μπορείτε να επικοινωνήσετε με την εξυπηρέτηση της Epson.

## Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας

Η Epson Australia επιθυμεί να σας παράσχει υψηλό επίπεδο εξυπηρέτησης πελατών. Εκτός από την τεκμηρίωση του προϊόντος σας, παρέχουμε τις ακόλουθες πηγές εύρεσης πληροφοριών:

### Ο προμηθευτής σας

Μην ξεχνάτε ότι ο προμηθευτής σας μπορεί συχνά να εντοπίσει και να επιλύσει τα προβλήματα που αντιμετωπίζετε. Ο προμηθευτής θα πρέπει να είναι ο πρώτος που θα συμβουλευτείτε. Μπορεί επίσης να αντιμετωπίσει προβλήματα εύκολα και γρήγορα και να σας παράσχει συμβουλές σχετικά με τις ενέργειες στις οποίες θα πρέπει να προβείτε.

### Διεύθυνση URL στο Διαδίκτυο

<http://www.epson.com.au>

Επισκεφτείτε τις σελίδες της Epson Australia στον παγκόσμιο ιστό. Σίγουρα αξίζει τον κόπο να σερφάρετε εδώ ανά διαστήματα! Η τοποθεσία περιλαμβάνει περιοχή τηλεφόρτωσης για προγράμματα οδήγησης, σημεία επικοινωνίας με την Epson, πληροφορίες για νέα προϊόντα και υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης (μέσω e-mail).

## Αναζήτηση βοήθειας

### Epson Helpdesk

Η μονάδα Helpdesk της Epson παρέχεται ως εφεδρική για τις παραπάνω υπηρεσίες, ώστε να διασφαλίζεται ότι οι πελάτες μας έχουν κάθε δυνατότητα πρόσβασης σε υπηρεσίες παροχής συμβουλών. Οι τηλεφωνητές της μονάδας μπορούν να σας βοηθήσουν με την εγκατάσταση, τη διαμόρφωση και τη λειτουργία του προϊόντος Epson που διαθέτετε. Το προσωπικό υποστήριξης πωλήσεων (Pre-sales) της μονάδας Helpdesk μπορεί να σας παράσχει βιβλιογραφία σχετικά με τα καινούρια προϊόντα της Epson και να σας πληροφορήσει για τη διεύθυνση του κοντινότερου καταστήματος ή συνεργείου. Εδώ θα βρείτε την απάντηση σε πολλές ερωτήσεις σας.

Οι αριθμοί της μονάδας Helpdesk είναι:

Τηλέφωνο: 1300 361 054  
Φαξ: (02) 8899 3789

Συνιστάται να έχετε συγκεντρώσει όλες τις σχετικές πληροφορίες προτού τηλεφωνήσετε. Όσο περισσότερες πληροφορίες έχετε συγκεντρώσει, τόσο γρηγορότερα θα σας βοηθήσουμε να επιλύσετε το πρόβλημά σας. Στις πληροφορίες αυτές περιλαμβάνονται η τεκμηρίωση του προϊόντος Epson που διαθέτετε, ο τύπος του υπολογιστή, το λειτουργικό σύστημα, τα προγράμματα των εφαρμογών και οποιεσδήποτε άλλες πληροφορίες θεωρείτε χρήσιμες.

### Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης

Οι διαθέσιμες πηγές πληροφοριών, υποστήριξης και υπηρεσιών από την Epson Singapore είναι οι εξής:

#### Παγκόσμιος ιστός (<http://www.epson.com.sg>)

Διατίθενται πληροφορίες μέσω e-mail σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά και τεχνική υποστήριξη.

### Epson Helpdesk (Τηλέφωνο: (65) 65863111)

Η ομάδα HelpDesk μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

### Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

#### Παγκόσμιος ιστός (<http://www.epson.co.th>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις και αποστολή e-mail.

### Epson Hotline (Τηλέφωνο: (66) 2685-9899)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

### Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Epson Hotline (Τηλέφωνο- 84-8-823-9239 νο):

**Αναζήτηση βοήθειας**

Κέντρο υπηρεσιών: 80 Truong Dinh Street,  
District 1, Hochiminh City  
Vietnam

**Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας**

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

**Παγκόσμιος ιστός**  
**(<http://www.epson.co.id>)**

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

**Epson Hotline**

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Τεχνική υποστήριξη

Τηλέφωνο: (62) 21-572 4350

Φαξ: (62) 21-572 4357

**Κέντρο υπηρεσιών Epson**

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No. 2  
Bandung

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118  
Surabaya

Τηλέφωνο: (62) 31-5355035  
Φαξ: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

Τηλέφωνο: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani No. 49  
Makassar

Τηλέφωνο: (62)  
411-350147/411-350148

**Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ**

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Hong Kong Limited.

**Κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο**

Η Epson Hong Kong δημιούργησε μια τοπική κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο στην Κινεζική και την Αγγλική γλώσσα, για να παρέχει στους χρήστες τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Πληροφορίες για το προϊόντα
- Απαντήσεις σε συνήθεις ερωτήσεις
- Πρόσφατες εκδόσεις των προγραμμάτων οδήγησης προϊόντων της Epson

Οι χρήστες μπορούν να αποκτήσουν πρόσβαση στην κεντρική σελίδα στον παγκόσμιο ιστό, στη διεύθυνση:

<http://www.epson.com.hk>

**Τηλέφωνο (Hotline) τεχνικής υποστήριξης**

Επίσης, μπορείτε να επικοινωνήσετε με το προσωπικό τεχνικής υποστήριξης στους ακόλουθους αριθμούς τηλεφώνων και φαξ:

## Αναζήτηση βοήθειας

Τηλέφωνο: (852) 2827-8911

Φαξ: (852) 2827-4383

**Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας**

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

**Παγκόσμιος ιστός**  
(<http://www.epson.com.my>)

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

**Epson Trading (M) Sdn. Bhd.**

Κεντρικά γραφεία.

Τηλέφωνο: 603-56288288

Φαξ: 603-56288388/399

**Epson Helpdesk**

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα (Infoline)

Τηλέφωνο: 603-56288222

- Πληροφορίες για τις εργασίες επισκευής και την εγγύηση, τη χρήση των προϊόντων και την τεχνική υποστήριξη (Techline)

Τηλέφωνο: 603-56288333

**Βοήθεια για χρήστες Ινδίας**

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

**Παγκόσμιος ιστός**  
(<http://www.epson.co.in>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές των προϊόντων, τα προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, καθώς και πληροφορίες για την αγορά.

**Κεντρικά γραφεία της Epson India — Bangalore**

Τηλέφωνο: 080-30515000

Φαξ: 30515005

**Τοπικά γραφεία της Epson India:**

Τοποθεσία	Αριθμός τηλεφώνου	Αριθμός φαξ
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

**Helpline**

Για υπηρεσίες, πληροφορίες προϊόντων ή για παραγγελία δοχείων μελανιού — 18004250011 (9 π.μ. – 9 μ.μ.) — Αριθμός χωρίς χρέωση.

Για υπηρεσίες (χρήστες CDMA και κινητών συσκευών) — 3900 1600 (9 π.μ. – 6 μ.μ.)  
Πληκτρολογήστε πρώτα τον κωδικό της περιοχής

## Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Philippines Corporation στους αριθμούς τηλεφώνου και φαξ, καθώς και στη διεύθυνση e-mail που αναγράφονται παρακάτω:

Γραμμή άμεσης (63-2) 706 2609  
εξυπηρέτησης:

Φαξ: (63-2) 706 2665

Άμεση γραμμή (63-2) 706 2625  
Helpdesk:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

### Παγκόσμιος ιστός

(<http://www.epson.com.ph>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθειες ερωτήσεις και αποστολή πληροφοριών μέσω e-mail.

### Αριθμός χωρίς χρέωση: 1800-1069-EPSON(37766)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

---

# Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

---

## Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

## Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).



## Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

**Όροι άδειας χρήσης λογισμικού**

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

**Όροι άδειας χρήσης λογισμικού**

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

**Όροι άδειας χρήσης λογισμικού**

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

**Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού****Info-ZIP copyright and license**

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

### Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.