

SC-F7100 Series **SC-F7000 Series**

Kasutusjuhend

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Ühtki käesoleva väljaande osa ei tohi ilma ettevõtte Seiko Epson Corporation eelneva kirjaliku loata paljundada, talletada ega edasi anda, mis tahes kujul ega mingite elektrooniliste, mehaaniliste, kopeerimistehnoliste, salvestus- ega muude vahenditega. Käesolev informatsioon on ette nähtud kasutamiseks ainult selle Epsoni printeriga. Epson ei ole vastutav selle informatsiooni kasutamise eest teiste printeritega.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ja tema sidusettevõtted ei vastuta käesoleva toote ostjate ega kolmandate poolte ees mis tahes kahjustuste, kahjude, saamata jäänud tulude või lisakulude eest, mis võivad tekkida õnnetuse või toote väärkasutuse tagajärjel või autoriseerimata muudatuste või paranduste tegemisel ning (v.a USA-s) Seiko Epson Corporationi tegevus- ja hooldusjuhiste eeskirjade mittetäitmisel.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste või probleemide tekkimise eest, kui need on tekkinud muude lisaseadmete või kulutarvikute kasutamisel, mis ei kanna tähistust Epsoni originaaltoode või Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

Ettevõtte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste eest, kui see on tekkinud elektromagnetilistest häiretest, kasutades ühenduskaablit, mis ei kanna tähistust Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation (Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode).

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ja nende logod on ettevõtte Seiko Epson Corporation registreeritud kaubamärgid.

Microsoft®, Windows® ja Windows Vista® on Microsoft Corporationi registreeritud kaubamärgid.

Intel® on Intel Corporationi registreeritud kaubamärk.

PowerPC® on International Business Machines Corporationi registreeritud kaubamärk.

Üldine teadaanne: muid siintoodud tootenimesid on kasutatud ainult identifitseerimise eesmärgil ja need võivad olla teiste vastavate omanike kaubamärgid. Epson loobub kõigist õigustest selliste kaubamärkide suhtes.

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Sisukord

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Sissejuhatus

Tähtsad ohutusjuhised.	5
Tootele koha valimine.	5
Toote ülesseadmine.	5
Toote kasutamine.	5
Tindipakkide käsitlemine.	6
Märkused käesoleva juhendi kohta.	6
Sümbolite tähendused.	6
Joonised.	6
Operatsioonisüsteemi versioonid.	6
Printeri osad.	7
Eest (SC-F7100 Series).	7
Eest (SC-F7000 Series).	10
Liugur.	13
LAN-port.	13
Sisemus.	14
Taga.	15
Juhtpaneel.	17
Kuvari mõistmine.	18
Funktsioonid.	20
Kõrge tootlikkuse saavutamine.	20
Erakordne kasutamiskiirus.	20
Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.	21
Paigaldusruum.	21
Märkused printeri kasutamise kohta.	21
Märkused printeri mittekasutamise kohta.	22
Märkused tindipakkide ja tindimahutite käsitlemise kohta.	23
Kandja käitlemine.	23
Kaasasoleva tarkvara kasutamine.	25
Tarkvaraplaadi sisu.	25
EPSON LFP Remote Panel 2 käivitamine.	26
Väljumine tarkvarast EPSON LFP Remote Panel 2.	26
Tarkvara desinstallimine.	26

Põhitoimingud

Kandja laadimine ja vahetamine.	28
Kandja laadimine (SC-F7100 Series).	29
Kandja laadimine (SC-F7000 Series).	35
Kandja sätete vaatamine ja muutmine.	41
Kandja vahetamine.	42

Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrullur) kasutamine.	44
Kandja laadimine (SC-F7100 Series).	44
Vastuvõturulli eemaldamine (SC-F7100 Series).	50
Kandja laadimine (SC-F7000 Series).	52
Vastuvõturulli eemaldamine (SC-F7000 Series).	57
Enne printimist.	58
Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale (kandja printimissätteid).	59
Kandja sättepankadesse salvestatud parameetrid.	59
Sätete salvestamine.	59
Kuumuti temperatuurisäte muutmine (ainult SC-F7100 Series).	64
Printi joondusvea parandamine (Head Alignment).	64
Feed Adjustment.	66
Kontrollmusteri kasutamine.	66
Söötmise reguleerimine printimise ajal.	67
Prindiala.	68

Hooldus

Igapäevane hooldus.	70
Tugiplaadi, surverullide ja kandjat hoidvate plaatide puhastamine.	70
Ummistunud pihustite kontrollimine.	71
Prindipea puhastus.	72
Prindipea ümbruse hooldamine.	73
Detailide puhastus: ettevalmistus ja märkused.	73
Puhastamine.	74
Tindijääkidest vabanemine.	78
Prindipeapuhasti ja prindipeapuhasti puhastaja väljavahetamine.	81
Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine.	83
Ajavahemik kiibi vahetamiseks ja tindiga täitmiseks.	83
Vahetamise ja tindiga täitmise protseduur.	83
Kasutatud kulutarvikutest vabanemine.	87
Detailid mida kindla ajavahemiku järel välja vahetada.	87

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü toimingud.	88
--------------------------	----

Sisukord

Menüüloend.	89
Menüü üksikasjad.	93
Menüü Media Setup.	93
Menüü Printer Setup.	98
Menüü Maintenance.	99
Menüü Print Logs.	101
Menüü Printer Status.	101
Menüü Network Setup.	102
Menüü Preference.	102
Menüü Reset All Settings.	103

Probleemide lahendamine

Kui kuvatakse teade.	104
Hoolduse vajaduse/teeninduse vajaduse korral.	105
Törkeotsing.	106
Te ei saa printida (sest printer ei tööta).	106
Printerist kostab printimisele iseloomulikku heli, kuid printer ei prindi.	106
Väljaprintid pole ootuspärased.	107
Kandja.	110
Muud.	112

Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid.	113
Toetatud kandjad.	114
Printeri liigutamine ja transportimine.	114
Printeri liigutamine.	114
Transportimine.	115
Kandja juhtvarda eemaldamine ja kinnitamine.	115
Kandja juhtvarda eemaldamine.	115
Kandja juhtvarda kinnitamine.	118
Paralleelne reguleerimine.	120
Paralleelne reguleerimine tööriistaga A.	121
Paralleelne reguleerimine tööriistaga B.	131
Süsteeminõuded.	146
Tehniliste andmete tabel.	146
Standardid ja tüübikinnitused.	148

Kust saada abi

Tehnilise toe veebisait.	149
Epsoni toe poole pöördumine.	149
Enne pöördumist Epsonisse.	149
Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele.	150
Spikker Euroopa kasutajatele.	150
Spikker Austraalia kasutajatele.	150
Spikker Singapuri kasutajatele.	151
Spikker Tai kasutajatele.	151

Spikker Vietnami kasutajatele.	151
Spikker Indoneesia kasutajatele.	151
Spikker Hongkongi kasutajatele.	152
Spikker Malaisia kasutajatele.	152
Spikker India kasutajatele.	153
Spikker Filipiinide kasutajatele.	153

Tarkvara litsentsitingimused

Vabavara litsentsid.	154
Bonjour.	154
Teised tarkvaralitsentsid.	159
Info-ZIP copyright and license.	159

Sissejuhatus

Tähtsad ohutusjuhised

Enne selle printeri kasutamist lugege kõik need juhised läbi. Järgige kindlasti kõiki printerile märgitud hoiatusi ja juhiseid.

Tootele koha valimine

- ☐ Asetage toode tasasele ja kindlale pinnale, mis on tootest suurem. Toode ei tööta kaldu olles korralikult.
- ☐ Vältige kohti, kus esineb järske temperatuuri ja niiskuse muutusi. Ärge paigutage toodet otsese päikesevalguse või tugeva valgustuse kätte või soojusallika lähedusse.
- ☐ Vältige kohti, kus võib esineda põrutusi või vibratsiooni.
- ☐ Ärge paigaldage toodet tolmusesse kohta.
- ☐ Asetage toode seinakontakti lähedusse, kus pistikut oleks lihtne lahti ühendada.

Toote ülesseadmine

- ☐ Toote toitejuhe on ette nähtud ainult selle toote jaoks. Selle kasutamine teiste seadmetega võib esile kutsuda tulekahju või elektrišoki.
- ☐ Ühendage kõik seadmed korralikult maandatud kontakti. Ärge kasutage kontakte, mis on ühtses vooluringis koopiamašinate või konditsioneerisüsteemidega, mida lülitatakse regulaarselt sisse ja välja.
- ☐ Ärge kasutage kontakte, millel on automaatne taimer või seinalüliti.
- ☐ Hoidke kogu arvutisüsteem eemal võimalikest elektromagnetiliste häirete allikatest, nagu näiteks valjuhääldid või juhtmeta telefonide põhiseadmed.
- ☐ Kasutage ainult sellist toiteallika tüüpi, mis on märgitud toote sildile.

- ☐ Kasutage ainult seda toitejuhet, mis on tootega kaasas. Mõne teise juhtme kasutamine võib esile kutsuda tulekahju või elektrišoki.
- ☐ Ärge kasutage kahjustatud või kulunud toitejuhet.
- ☐ Kui te kasutate selle tootega pikendusjuhet, veenduge et pikendusjuhtmega ühendatud seadmete amprite koguväärtus ei ole suurem kui juhtme ampriväärtus. Kontrollige ühtlasi, et kõigi seinakontakti ühendatud seadmete ampriväärtus ei ületa seinakontakti ampriväärtust.
- ☐ Kui plaanite kasutada printerit Saksamaal, pange tähele:

Selleks, et pakkuda printerile küllaldast lühise- ja liigvoolukaitset, peab hoone juhtmestikku kaitsma 10- või 16-ampriline kaitselüliti.
- ☐ Kui juhe saab kahjustada, vahetage juhtmekomplekt välja või konsulteerige kvalifitseeritud elektrikuga. Kui pistikul on kaitsekorgid, vahetage need kindlasti õige suuruse ja võimsusega kaitsekorkide vastu.

Toote kasutamine

- ☐ Ärge blokeerige ega katke kinni toote korpuse avausi.
- ☐ Ärge sisestage asju läbi avade. Vaadake, et tootele ei satuks vedelikke.
- ☐ Ärge parandage seda toodet ise.
- ☐ Ühendage toode vooluvõrgust lahti ja pöörduge pädeva teeninduspersonali poole järgmistel olukordades: toitejuhe või pistik on kahjustatud; toote sisse on läinud vedelikku; toode on kukkunud või korpus on kahjustatud; toode ei tööta korralikult või selle töös esineb olulisi muutusi.
- ☐ Ärge liigutage prindipäid käega; vastasel juhul võite toodet kahjustada.
- ☐ Toote väljalülitamiseks kasutage alati juhtpaneelil olevat toitenuppu. Kui seda nuppu vajutatakse, vilgub toitetuli lühidalt ning kustub seejärel. Ärge eemaldage toitejuhet ega lülitage toodet välja enne, kui toitetuli lakkab vilkumast.

Sissejuhatus

- ❑ SC-F7100 Seriesel (mudel K191A) on kaks toitesüsteemi. Kui hoolduse ajal ei ole mõlemad toitekaablid lahutatud, on olemas elektrilöögioht.

Tindipakkide käsitlemine

- ❑ Ärge jätke tindipakke lastele kättesaadavasse kohta ning ärge jooge nende sisu.
- ❑ Kasutage hooldamisel kaitseprille, kindaid ja maski.

Kui tint satub teie nahale, silma või suhu, tehke viivitamatult järgnevat.

- ❑ Kui vedelik läheb teie nahale, peske see viivitamatult rohke seebiveega maha. Nahaärrituse või nahavärvi muutuse korral pidage nõu arstiga.
- ❑ Kui vedelik satub silma, loputage silmi kohe veega. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib silmadesse valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleemid ei kao, pidage nõu arstiga.
- ❑ Kui vedelik satub suhu, pidage nõu arstiga.
- ❑ Vedeliku allaneelamise korral ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui kutsute esile inimese oksendamise, võib okse sattuda hingetorru, mis on ohtlik.

Märkused käesoleva juhendi kohta

Sümbolite tähendused

 Hoiatus:	Hoiatustest tuleb kinni pidada tõsiste kehavigastuste vältimiseks.
 Ettevaatust:	Ettevaatusabinõudest tuleb kinni pidada, et vältida kehavigastusi.

 Oluline:	Olulist teavet tuleb järgida, et toodet mitte kahjustada.
Märkus:	Märkused sisaldavad kasulikku lisateavet selle toote töö kohta.

Joonised

Selles juhendis olevad pildid võivad pisut erineda tegelikest objektidest, mida nad esindavad.

Operatsioonisüsteemi versioonid

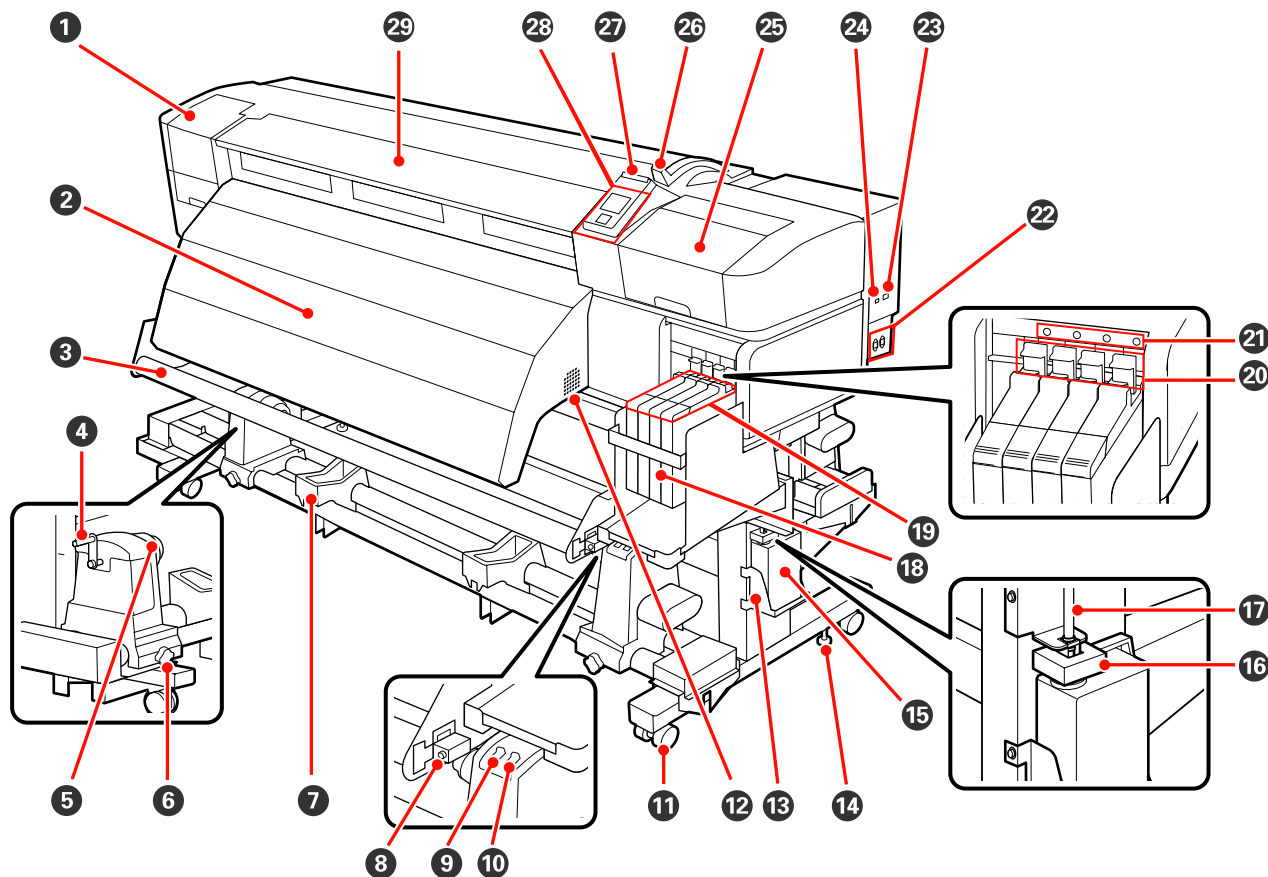
Antud dokumentatsioonis on kasutatud järgnevaid lühendeid.

Windows tähistab operatsioonisüsteeme Windows 8, 7, Vista, XP

- ❑ Windows 8 tähistab operatsioonisüsteeme Windows 8, Windows 8 Pro ja Windows 8 Enterprise.
- ❑ Windows 7 tähistab operatsioonisüsteeme Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional ja Windows 7 Ultimate.
- ❑ Windows Vista tähistab operatsioonisüsteeme Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition ja Windows Vista Ultimate Edition.
- ❑ Windows XP tähistab operatsioonisüsteeme Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition ja Windows XP Professional.

Printeri osad

Eest (SC-F7100 Series)



1 Hoolduskaas (vasak)

Avage see kaas, et puhastada prindipead ümbritsevat ala. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

 „Prindipea ümbruse puhastamine” lk 75

2 Järelkuumuti

Järelkuumutit saab kasutada tindi kiireks kuivatamiseks pärast printimist.

 „Heating & Drying (ainult SC-F7100 Series)” lk 60

3 Kandja juhtvarras

Kandja juhtvarras hoiab pinget, et kandja vastuvõtmisel ei lõtvuks.

4 Käepide

Pärast kandja paigaldamist vasakpoolsele rullihoidjale pöörake käepidet, et hoidjat suruda ja rullisüdamikule survet avaldada.

Sissejuhatus

5 Rullisüdamiku hoidja

Asetage kasutatud rullisüdamik kandja vastuvõtmiseks nendele hoidjatele. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

 „Kandja laadimine (SC-F7100 Series)” lk 44

6 Rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi

Lukustuskruvid hoiavad rullisüdamiku hoidjaid paigal, kui need on rullisüdamiku külge kinnitatud. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

7 Rullitugi

Toetage kandja ajutiselt nendele tugele, kui te eemaldate vastuvõturulli. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

8 Reguleerimiskruvi

Kasutage reguleerimiskruvi paralleelse reguleerimise jaoks.

9 Lüliti Auto

Kasutage seda lüliti, et valida automaatne vastuvõtusuund. Valige Off, et see välja lülitada.

10 Lüliti Manual

Kasutage seda lüliti, et valida manuaalne vastuvõtusuund. Valitud suvand rakendub, kui lüliti Auto on asendis Off.

11 Rattad

Igal jalal on kaks ratast. Kui te olete paigaldamise lõpetanud, tuleb esimesed rattad printeri kasutamise ajal lukustada.

Kui stendi fikseeriv kruvi liiga madalale lastakse, tõuseb ratas põrandalt üles. Ärge kasutage printerit, kui ratas ei ole vastu põrandat.

12 Öhuavad

Neid avade kaudu ventileeritakse printeri sisemust. Ärge asetage midagi nende ette.

13 Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) hoidja

Pange Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) sellesse hoidjasse.

14 Stendi fikseeriv kruvi

Lisaks rataste lukustamisele hoiavad stendi fikseerivad kruvid printerit kindlalt paigal. Stendi fikseerivate kruvide abil ei saa reguleerida printerit horisontaalis. Pärast paigaldamist hoidke see kasutamise ajal kindlalt paigas.

15 Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)

Tindijäägid kogutakse sellesse konteinerisse.

Asendage uue Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineriga), kui tase ulatub jooneni.

16 Tõkesti

Tõkesti hoiab ära laiali pritsimise tindijääkide väljutamise ajal.

Paigaldage tõkesti üldjuhul lähedale Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) suu vastu.

17 Jääktindi toru

Tindijäägid lastakse sellest torust välja. Kontrollige, et selle toru ots asuks Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri), kui printer on kasutusel.

Sissejuhatus

18 Tindimahuti

Hoiab printimisel kasutatavat tinti.

19 Liugur

 „Liugur” lk 13

20 Lukustushoob

Tõstke lukustushoob üles, et kiibi tagasipanekul liugur eemaldamiseks vabastada. Langetage lukustushoob pärast liuguri sisestamist alati lukustatud asendisse.

21 Kiibi kontrolltuli

See tuli süttib, kui kuvatakse kiibiga seotud teade.

Põleb : Vaadake juhtpaneeli ekraanil tõrke sisu ja lahendage probleem.

Väljas : Tõrget ei ole.

22 Vahelduvvoolu sisend nr 1/vahelduvvoolu sisend nr 2

Ühendab toitekaabli. Ühendage kindlasti mõlemad kaablid.

23 LAN-port

 „LAN-port” lk 13

24 USB-port

Ühendab USB-kaabli.

25 Hoolduskaas (parem)

Avage see kaas, et hooldada printipead ümbritsevat ala. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

 „Printipea ümbruse hooldamine” lk 73

26 Kandja laadimise hoob

Pärast kandja laadimist langetage kandja laadimise hoob, et kandja paigal püsiks. Tõstke hoob üles, et kandja enne eemaldamist vabastada.

Hoiatuslamp

See tuli süttib või vilgub, kui ilmneb tõrge.

Põleb/vilgub : Ilmnenud on tõrge; tõrke tüübile viitab see, kuidas tuli põleb või vilgub. Vaadake juhtpaneeli ekraanil tõrke sisu.

Väljas : Tõrget ei ole.

Juhtpaneel

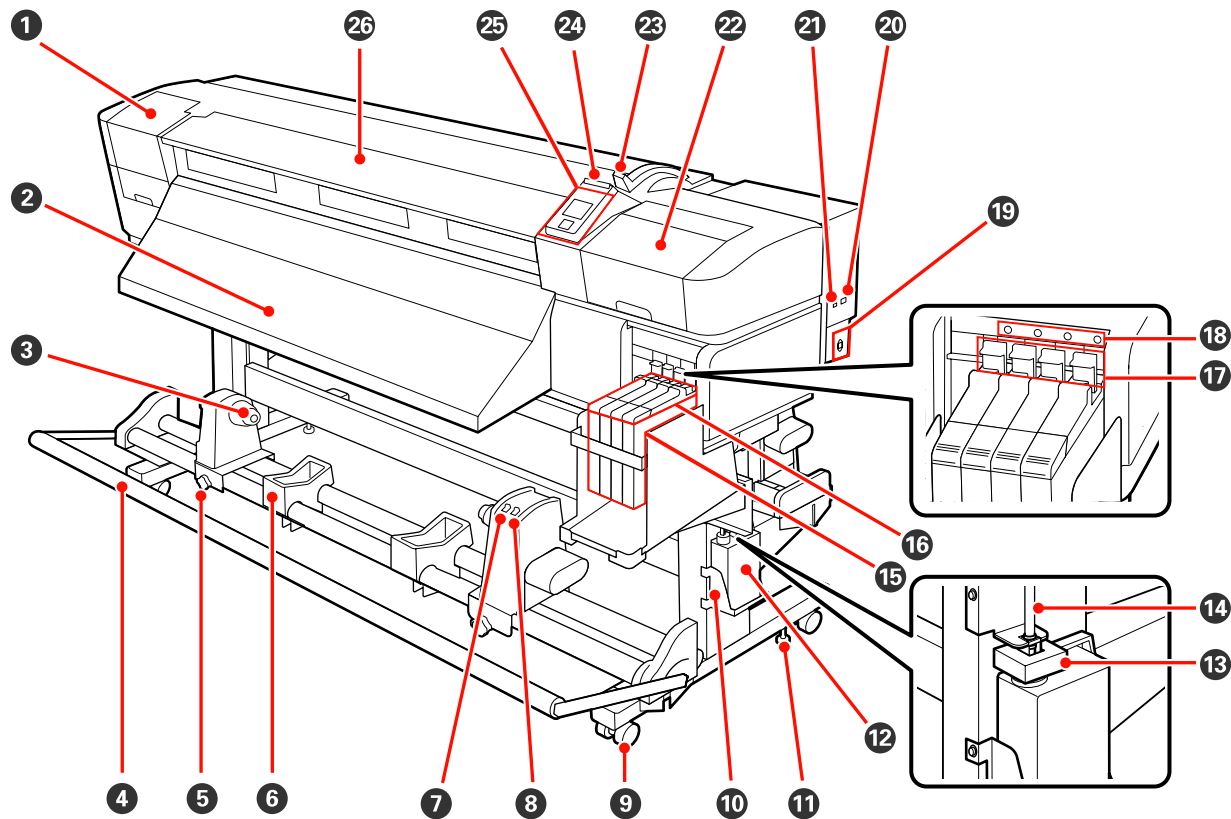
 „Juhtpaneel” lk 17

Esikaas

Avage kaas kandja sisestamiseks, printeri sisemuse puhastamiseks või ummistunud kandja eemaldamiseks. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

Sissejuhatus

Eest (SC-F7000 Series)

**1 Hoolduskaas (vasak)**

Avage see kaas, et puhastada prindipead ümbritsevat ala. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

„Prindipea ümbruse puhastamine” lk 75

2 Väljutusjuhik

Kandja väljutatakse pikki seda juhikut.

3 Rullisüdamiku hoidja

Asetage kasutatud rullisüdamik kandja vastuvõtmiseks nendele hoidjatele. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

„Kandja laadimine (SC-F7000 Series)” lk 52

4 Pinguti

Kandja juhtvarras hoiab pinget, et kandja vastuvõtmisel ei lõtvuks.

5 Rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi

Lukustuskruvid hoiavad rullisüdamiku hoidjaid paigal, kui need on rullisüdamiku külge kinnitatud. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

6 Rullitugi

Toetage kandja ajutiselt nendele tugele, kui te eemaldate vastuvõturulli. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

Sissejuhatus

7 Lüliti Auto

Kasutage seda lüliti, et valida automaatne vastuvõtusuund. Valige Off, et see välja lülitada.

8 Lüliti Manual

Kasutage seda lüliti, et valida manuaalne vastuvõtusuund. Valitud suvand rakendub, kui lüliti Auto on asendis Off.

9 Rattad

Igal jalal on kaks ratast. Kui te olete paigaldamise lõpetanud, tuleb esimesed rattad printeri kasutamise ajal lukustada.

Kui stendi fikseeriv kruvi liiga madalale lastakse, tõuseb ratas põrandalt üles. Ärge kasutage printerit, kui ratas ei ole vastu põrandat.

10 Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) hoidja

Pange Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) sellesse hoidjasse.

11 Stendi fikseeriv kruvi

Lisaks rataste lukustamisele hoiavad stendi fikseerivad kruvid printerit kindlalt paigal. Stendi fikseerivate kruvide abil ei saa reguleerida printerit horisontaalis. Pärast paigaldamist hoidke see kasutamise ajal kindlalt paigas.

12 Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)

Tindijäägid kogutakse sellesse konteinerisse.

Asendage uue Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineriga), kui tase ulatub jooneni.

13 Tõkesti

Tõkesti hoiab ära laiali pritsimise tindijääkide väljutamise ajal.

Paigaldage tõkesti üldjuhul lähedale Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) suu vastu.

14 Jääktindi toru

Tindijäägid lastakse sellest torust välja. Kontrollige, et selle toru ots asuks Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineris), kui printer on kasutusel.

15 Tindimahuti

Hoiab printimisel kasutatavat tinti.

16 Liugur

 „Liugur” lk 13

17 Lukustushoob

Tõstke lukustushoob üles, et kiibi tagasipanekul liugur eemaldamiseks vabastada. Langetage lukustushoob pärast liuguri sisestamist alati lukustatud asendisse.

18 Kiibi kontrolltuli

See tuli süttib, kui kuvatakse kiibiga seotud teade.

Põleb : Vaadake juhtpaneeli ekraanil tõrke sisu ja lahendage probleem.

Väljas : Tõrget ei ole.

19 Vahelduvvoolu sisend

Ühendab toitekaabli.

Sissejuhatus**20 LAN-port**

 „LAN-port” lk 13

21 USB-port

Ühendab USB-kaabli.

22 Hoolduskaas (parem)

Avage see kaas, et hooldada printipead ümbritsevat ala. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

 „Printipea ümbruse hooldamine” lk 73

23 Kandja laadimise hoob

Pärast kandja laadimist langetage kandja laadimise hoob, et kandja paigal püsiks. Tõstke hoob üles, et kandja enne eemaldamist vabastada.

24 Hoiatuslamp

See tuli süttib või vilgub, kui ilmneb tõrge.

Põleb/vilgub : Ilmnenud on tõrge; tõrke tüübile viitab see, kuidas tuli põleb või vilgub. Vaadake juhtpaneeli ekraanil tõrke sisu.

Väljas : Tõrget ei ole.

25 Juhtpaneel

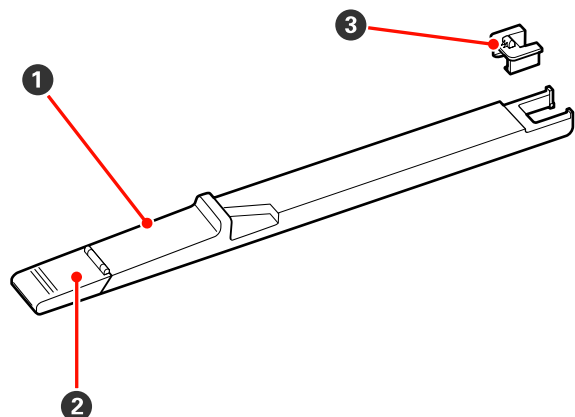
 „Juhtpaneel” lk 17

26 Esikaas

Avage kaas kandja sisestamiseks, printeri sisemuse puhastamiseks või ummistunud kandja eemaldamiseks. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

Sissejuhatus

Liugur

**1 Liugur**

Enne tindiga täitmist kinnitage tindipakiga kaasa pandud kiip.

 „Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine” lk 83

2 Tindi sisselaske kaas

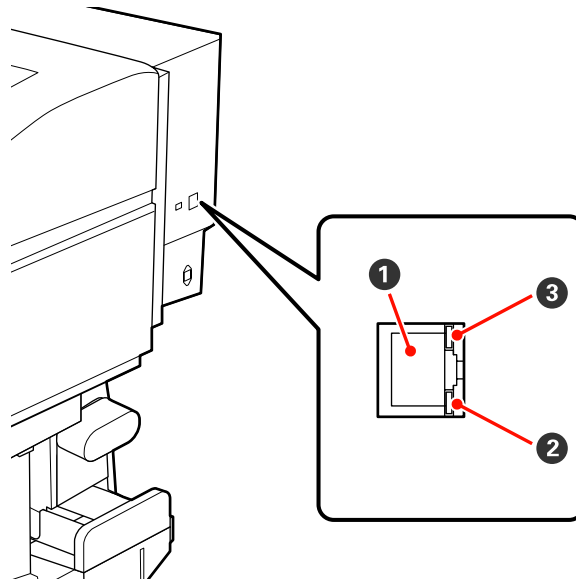
Avage see kaas tindimahuti tindiga täitmiseks.

3 Kiip

Seade, milles on IC-kiip.

See on tindipakiga kaasas.

LAN-port

**1 Pistmik RJ-45**

Ühendab LAN-kaabli. Kasutage varjestatud bifilaar-kaablit (5. kategooria või kõrgem).

2 Andmetuli (oranž)

Näitab vilkumise ja/või süttimisega võrguühenduse olekut ja andmete vastuvõtmise olekut.

Pöleb : Ühendatud.

Vilgub : Andmete vastuvõtmine.

3 Olekutuli (roheline/punane)

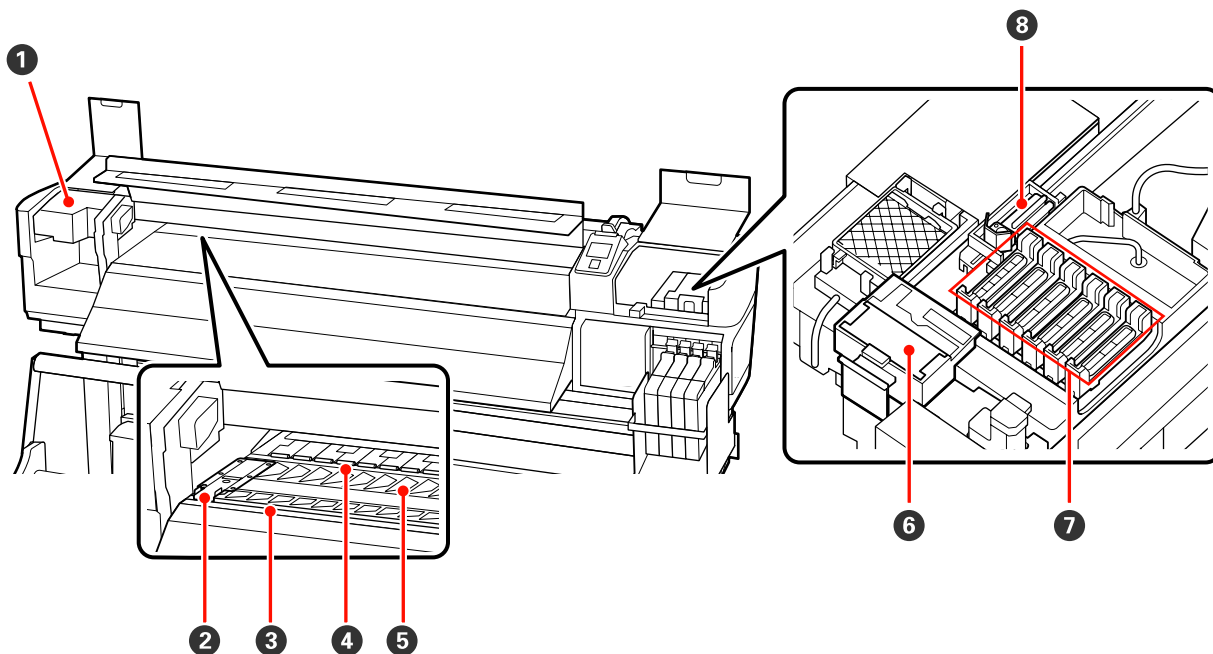
Värvus näitab võrguühenduse kiirust.

Punane : 100Base-TX

Roheline : 1000Base-T

Sisemus

Mustus järgmistes kohtades võib prindikvaliteeti halvendada. Puhastage neid kohti regulaarselt, nagu on kirjeldatud allpool viitejaotistes loetletud peatükkides.



1 Prindipea

Prindipea prindib, liikudes tindi väljastamise ajal vasakule ja paremale. Olekust sõltuvalt võib olla vajalik puhastamine.

☞ „Prindipea ümbruse puhastamine” lk 75

2 Kandjat hoidev plaat

Kandjat hoidev plaat ei lase kandjal ülespoole liikuda ja takistab kiududel kandja löikeserval prindipea vastu minemist. Asetage plaadid enne printimist mõlemale poole kandjat.

☞ „Kandja laadimine (SC-F7100 Series)” lk 29

☞ „Kandja laadimine (SC-F7000 Series)” lk 35

3 Lõikuri soon

Viige lõikuri (turul müügil) tera mööda seda soont alla, et kandjat lõigata.

4 Surverullid

Need rullid suruvad printimise ajal vastu kandjat.

☞ „Tugiplaadi, surverullide ja kandjat hoidvate plaatide puhastamine” lk 70

5 Tugiplaad

See osa imeb kandjat printimise jaoks.

☞ „Tugiplaadi, surverullide ja kandjat hoidvate plaatide puhastamine” lk 70

Sissejuhatus

6 Prindipeapuhasti puhastaja

Prindipeapuhasti puhastaja eemaldab prindipeapuhastilt tindi. Tegemist on kulutarvikuga; olekust sõltuvalt võib olla vajalik väljavahetamine.

☞ „Prindipeapuhasti ja prindipeapuhasti puhastaja väljavahetamine” lk 81

7 Korgid

Kui parasjagu just ei prindita, katavad need korgid prindipea düüse, et need ära ei kuivaks. Olekust sõltuvalt võib olla vajalik puhastamine.

☞ „Puhastamine” lk 74

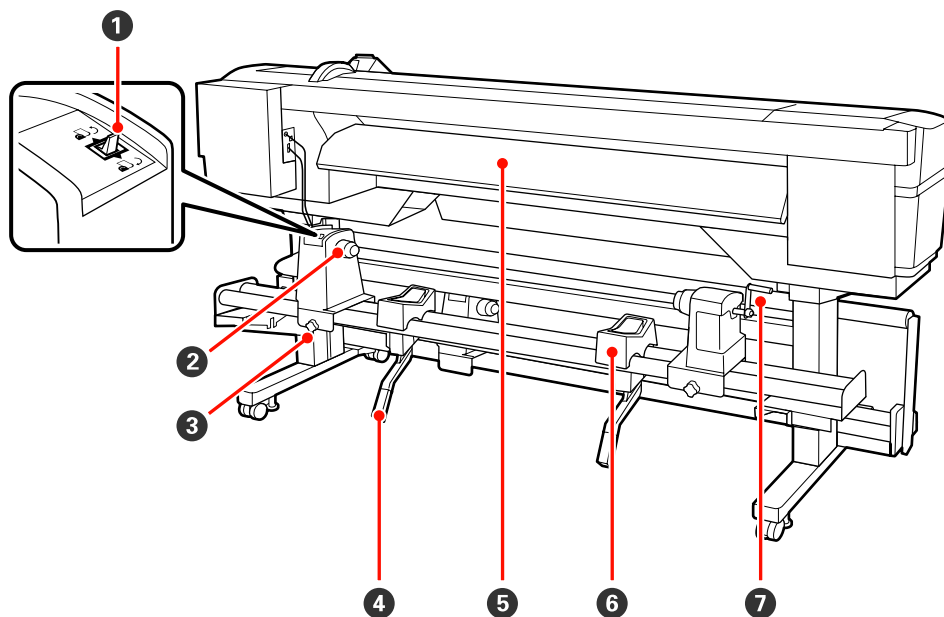
8 Prindipeapuhasti

Prindipeapuhasti eemaldab tindi prindipea düüsidelt. Tegemist on kulutarvikuga; olekust sõltuvalt võib olla vajalik puhastamine või väljavahetamine.

☞ „Puhastamine” lk 74

☞ „Prindipeapuhasti ja prindipeapuhasti puhastaja väljavahetamine” lk 81

Taga



1 Ajamilüliti

Ajamilüliti kasutatakse laadimisel kandja söötmiseks ja kandja tagasikerimiseks vahetamise ajal.

2 Rullihoidja

Paigutage kandja nendele hoidjatele. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

3 Rullihoidja fiksaator kruvi

Need kruvid fikseerivad rullihoidjad kohale, kui kandja on paigaldatud. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

Sissejuhatus

4 Tõstehoob

Kui rullihoidjatele paigaldatav kandja on raske, kasutage neid hoobasid, et kandja lihtsasti rullihoidjate kõrguseni tõsta. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

5 Laadimisjuhik

Kandja laaditakse pikki seda juhikut.

6 Rullitugi

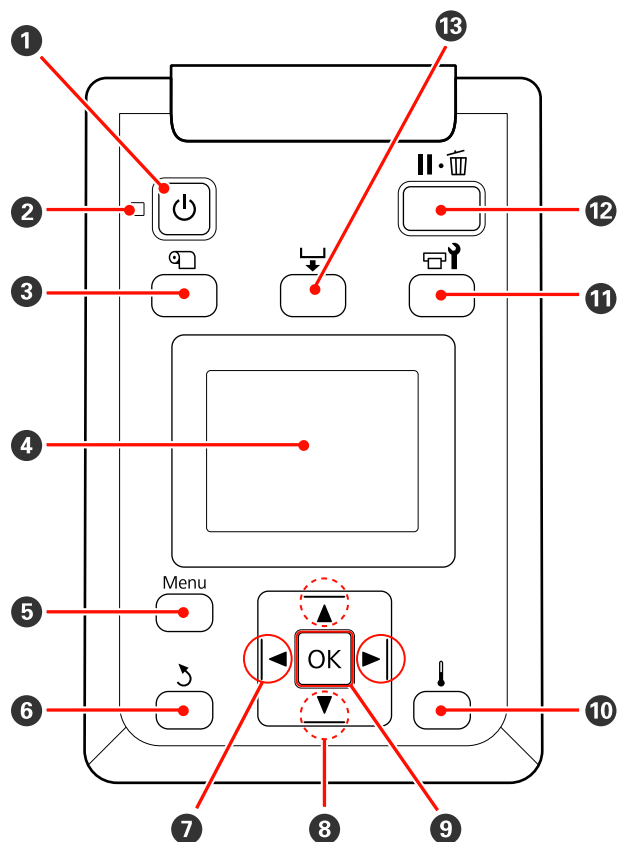
Toetage kandja enne rullihoidjatele asetamist nendele tugele. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

7 Käepide

Pärast kandja paigaldamist parempoolsele rullihoidjale pöörake käepidet, et hoidjat suruda ja rullisüdamikule survet avaldada.

Sissejuhatus

Juhtpaneel

**1** **nupp (toitenupp)**

Lülitab toite sisse ja välja.

2 **tuli (toitetuli)**

Printeri töötamisolekust annab teada põlev või vilkuv tuli

Põleb : Toide on sisselülitatud.

Vilgub : Printer võtab vastu andmeid, puhastab prindipead või teeb muid toiminguid väljalülitamise ajal.

Väljas : Toide on väljalülitatud.

3 **nupp (kandja häälestusnupp)**

Vajutage seda nuppu, et kuvada menüü Media Setup, milles on kirjed nagu **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** ja **Print Media List**. See nupp on printimise ajal desaktiveeritud.

„Menüü Media Setup” lk 93

4 **Ekraan**

Kuvab teateid printeri oleku, menüüde, tõrketeade- te jms kohta. „Kuvari mõistmine” lk 18

5 **Menüünupp**

Vajutage sellele nupule, et kuvada menüüsid. „Juhtpaneeli menüü kasutamine” lk 88

6 **3 nupp (tagasinupp)**

Vajutage seda nuppu, et väljuda eelmisesse menüüs- se, kui kuvatakse suvandid. „Menüü toimin- gud” lk 88

7 **◀/▶ nupud (vasakule ja paremale noole nupud)**

Kasutage kursori liigutamiseks, kui te teete toimin- guid nagu häälestusmenüüst suvandite **Setting Na- me** või **IP Address** sisestamine.

8 **▲/▼ nupud (kandja söötmise nupud)**

☐ Kui kandja on laaditud, võite vajutada nuppu ▼, et kandjat sööta, või ▲, et seda tagasi kerida. ▼ Hoidke all nuppu ▼, et sööta kandjat kuni 103 cm. Hoidke all nuppu ▼, et sööta kandjat kuni 25 cm. Arvestage, et kui te kerite tagasi nupuga ▲, siis kandja jääb seisma, kui selle serv jõuab printimise alustamise kohani. Tagasikerimist saab jätkata, kui te nupu vabastate ja seejärel seda uuesti vajutate.

☐ Neid nuppe saab menüüde kuvamise ajal kasutada menüükirjete ja -suvandite valimiseks. „Menüü toimingud” lk 88

9 **OK nupp**

☐ Neid nuppe saab menüüde kuvamise ajal kasutada menüükirjete ja -suvandite valimiseks.

☐ Kui mõni suvand on esile tõstetud ja seda nuppu vajutatakse, siis valitakse esiletõstetud kirje või tehakse valitud toiming.

☐ Vajutamine hoiatussumisti töö ajal peatab selle.

Sissejuhatus

10 Nupp

SC-F7100 Series

Selle nupu vajutamisel kuvatakse menüü Heating & Drying, kust saate reguleerida suvandit **Heater Temperature**.

☞ „Menüü Media Setup” lk 93

SC-F7000 Series

Kui seda nuppu vajutatakse menüüde kuvamise ajal, menüü sulgub ja printer naaseb valmisolekusse.

11 ☞ nupp (hoolduse nupp)

Selle nupu vajutamisel kuvatakse menüü Maintenance, mis sisaldab kirjeid nagu **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance** ja **Waste Ink Counter**. See nupp on printimise ajal desaktiveeritud.

☞ „Menüü Maintenance” lk 99

12 II-III nupp (tee paus/tühista nupp)

☐ Kui nuppu vajutatakse printimise ajal, läheb printer pausiolekusse. Pausioleku vabastamiseks vajutage uuesti nuppu II-III või valige ekraanilt **Pause Cancel** ning vajutage seejärel nuppu OK. Töödeldavate printimistööde tühistamiseks valige ekraanilt **Job Cancel** ning vajutage seejärel nuppu OK.

☐ Kui seda nuppu vajutatakse menüüde kuvamise ajal, menüü sulgub ja printer naaseb valmisolekusse.

13 ⬇ nupp (kandja söötmise nupp)

☐ Kui printer on valmisolekus, saate te sööta kandja lõikekohani, kui te vajutate seda nuppu ja seejärel OK.

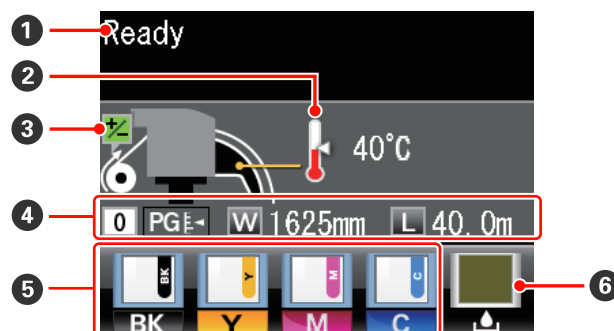
☞ „Kandja lõikamine” lk 42

☐ Kui printimine on pooleli, saate seda nuppu kasutada kandja söötmise reguleerimiseks.

☞ „Feed Adjustment” lk 66

Kuvari mõistmine

Joonisel on SC-F7100 Seriese kuva.



1 Teated

Kuvab teateid printeri oleku, toimingute ja tõrgete kohta.

☞ „Kui kuvatakse teade” lk 104

2 Kuumuti temperatuur

Kuvatakse vaid SC-F7100 Seriesel.

See kuva näitab järelkuumuti temperatuurisätteid. Termomeetri ikoonid annavad ligikaudse näidu kuumutite hetke temperatuuridest.



: Kuumuti on saavutanud valitud temperatuuri.



: Kuumuti ei ole saavutanud valitud temperatuuri.

3 Söötmise reguleerimise teave printimise ajal

Kuvatakse, kui printimise ajal on sisestatud kohanduse väärtus.

Sissejuhatus

4 Kandja teave

- See kuva näitab vasakult paremale vastavalt valitud kandjat, paberitoe vahet, kandja laiust ja järelejäänud kandja kogust.
- Kui printeri kandjaks on valitud selle printeriga loodud kandja sättepanga number, kuvatakse see number (1 kuni 30). Kui valitud on **RIP Settings**, kuvatakse 0.
- Valitud paberitoe vahet näidatakse järgmiselt.

 : 1.5

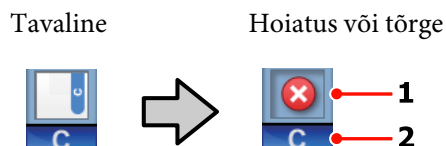
 : 2.0

 : 2.5

- Järelejäävat kandja kogust ei kuvata, kui **Off** on valitud suvandi **Remaining Setup** sätteks menüüst **Media Remaining**.
 „Menüü Media Setup” lk 93

5 Kiibi olek

Kuva muutub allnäidatud viisil, kui paigaldatud kiibis tuvastatakse tõrge.



1 Olekuindikaatorid

Kiibi olekust teavitatakse alljärgnevalt.



: Tõrget ei ole. Printimiseks valmis.



: Tekkinud on tõrge. Kontrollige üle ekraanil olev sõnum ning kõrvaldage tõrge.



: Kiipi ei tundud ära või ei ole see printeriga ühilduv. Või ei ole liugur lukustatud.



Kontrollige ekraanile kuvatud teadet.



: Kontrollige tindimahuti taset ja asendage seejärel kiip ning lisage õiges koguses tinti.

Kiibi väljavahetamise aja liginedes hakkab  vilkuma.

 „Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine” lk 83

2 Tindi värvikoodid

BK : Black (Must)

Y : Yellow (Kollane)

M : Magenta

C : Cyan (Tsüaan)

6 Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) olek

Kuvab Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) ligikaudse allesoleva mahu. Kuva muutub allnäidatud viisil, kui hoolduskonteiner on täis saamas või kui ilmneb tõrge.



Sissejuhatus

1 Olekuindikaatorid

Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) olekut näidatakse järgmiselt.



: Tõrget ei ole. Näidik muutub, et näidata allesjäänud mahtu.



: Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) on peaaegu täis. Pange valmis uus Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner).



: Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) on täis. Asendage uue Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineriga).

Funktsioonid

See laiformaadi värviline tindiprinter toetab rullkandjat laiusega 1626 mm (64 tolli). Allpool on ära toodud selle printeri põhiomadused.

Kõrge tootlikkuse saavutamine

Kuivatusomaduste parandamine

SC-F7100 Series on varustatud järelkuumutiga, mida saab kasutada tindi kiireks kuivatamiseks pärast printimist.

Media Feeding Unit (Paberisöötja) mahutab suuremahulisi rulle

Media Feeding Unit (Paberisöötja) saab hakkama suuremahuliste rullidega, mille väline diameeter võib olla kuni 250 mm ja kaal kuni 40 kg — see tagab, et kandjat ei ole vaja liiga tihti vahetada.

Auto Take-up Reel Unit (Väljapindi automaatrullur) kuulub standardvarustusse

Automaatne vastuvõtuseade võtab printitud kandja automaatselt vastu sellesse kortse tekkida laskmata. See on kasulik, kui te printid suuri koguseid või öö läbi kestval pideval printimisel. SC-F7100 Series saavutab ülitäpse vastuvõtu, mida on vaja pidevat tüüpi sublimatsiooni printerite toestamiseks.

Lisatud suuremahuline tindimahuti

Printeriga on kaasas suuremahuline kõrge tootlikkusega tindimahuti. Lisaks pakume 1000 ml suuremahulisi tindipakke täitmiseks. See kaotab vajaduse sagedase ja tülika tindikassettide vahetamise järele.

Erakordne kasutamisihtsus

Kandja kiire paigaldamine ja vastuvõtmine

Rull ja rullisüdamiku hoidjad ei vaja spindleid, seega ei ole ka enne kandja paigaldamist vaja spindleid kinnitada. Paigaldage kandja otse printerisse. Kuna te ei pea pikkade spindlitega tegelema, on kandja paigaldamine kiire isegi piiratud ruumiga kohtades.

Lisaks rullitugedele, mis pakuvad kohta kandja toetamiseks paigaldamise ajal, on printeril tõstehoovad, mis võimaldavad raske kandja pingutuseta rullihoidjate kõrgusele tõsta.

Sissejuhatus

Lihtne hooldada

Prindikvaliteedi saab tagada vaid igapäevase hooldusega. Selle printeri kujundus on selline, mis jätab hooldamiseks palju ruumi ja muudab selle lihtsaks.

Meiliteavitus tõrke/hoiatuse korral

Printeri võrguliidesesse ehitatud veebibrauseriga EpsonNet Configi süsteem võimaldab meiliteavitust. Kui see on meiliteavituseks konfigureeritud, saadab printer teate tõrgetest ja hoiatustest valitud meiliaadressidele, mis tagab teile meelerahu, kui printer on öösel ilma valveta töötama jäetud või muudes sarnastes olukordades.

EpsonNet Configi (veebibrauseriga) käivitamine  *Võrgujuhend (pdf)*

Tule ja sumisti tõrketeated

Kui ilmneb tõrge, teeb sumisti häält ja märgutuli läheb põlema. Suur märgutuli on hästi nähtav ka eemalt.

Sumisti teeb samal ajal häält, et hoida ära ajakadu, mis on põhjustatud tähelepanuta jäävatest tõrgetest tulenevatest seisakutest.

Kiire USB/gigabitine Ethernet

Printer on varustatud kiire USB-liidesega ja 100 Base-TX/1000 Base-T võrguliidestega.

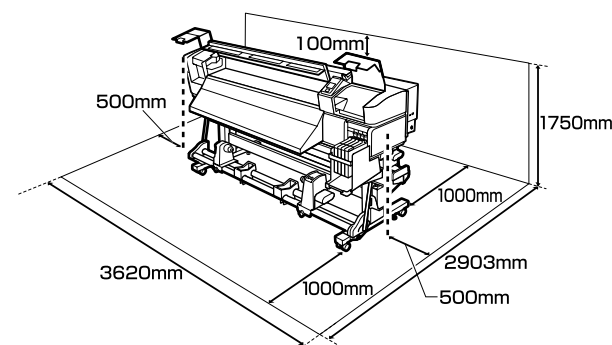
Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta

Paigaldusruum

Jälgige, et te tagate järgneva ruumi, kus ei ole lisaks mingeid teisi esemeid, nii et mitte miski ei takistaks paberi väljastamist ja kulumaterjalide vahetamist.

Printeri välismõõtmed leiate tabelist „Tehniliste andmete tabel”.

 „Tehniliste andmete tabel” lk 146



Märkused printeri kasutamise kohta

Lugege palun printeri kasutamisel läbi järgmised punktid, et vältida seadme töökorra väljaminekuid, tõrkeid ja prindi kvaliteedi langemist.

- ☐ Jälgige printeri kasutamise ajal „Tehniliste andmete tabelis” kirjeldatud töötemperatuure ja õhuniiskuse vahemikke.  „Tehniliste andmete tabel” lk 146

Arvestage siiski, et soovitud tulemust ei pruugi õnnestuda saavutada, kui temperatuur ja õhuniiskus jäävad printeri jaoks lubatud piiridesse, aga kandja jaoks mitte. Veenduge, et tööolud on kandjale sobivad. Täpsemat teavet leiate kandjaga kaasasolevast dokumentatsioonist.

Samuti tuleb kuivades piirkondades, konditsioneeritud õhuga keskkonnas või otsese päikesevalguse käes töötades säilitada sobiv õhuniiskus.

Sissejuhatus

- ❑ Vältige printeri kasutamist kohtades, kus on soojusallikaid või kust ventilaatorid või kliimaseadmed võtavad otseselt õhku. Prindipea düüsid võivad ära kuivada ja ummistuda.
- ❑ Ärge painutage ega sikutage jääktindi toru. Tint võib printeri sees või ümber maha minna.
- ❑ Soovitame vastavalt vajadusele teha hooldust järgnevatel komponentidel. Kui te ei hoolda nõuetekohaselt, vähendab see prindipea tööiga.

 „Prindipea ümbruse hooldamine” lk 73

Puhastatav komponent	Sagedus
Prindipea	❑ Kui väljaprinti värvid on nõrgad või puuduvad ka pärast prindipea puhastamist.
Prindipeapuhasti	
Korgid	
Prindipeapuhasti rööbas	❑ Kui väljaprint on määrdunud või ebaselge.

Asendamist vajav komponent	Sagedus
Prindipeapuhasti puhastaja	Kui väljaprint on udune või määrdunud või on sellel isegi pärast puhastamist puuduvaid segmente.
Prindipeapuhasti	

- ❑ Prindipea ei pruugi olla korgiga kaetud (prindipea ei pruugi naasta paremasse serva), kui printer lülitatakse välja kinni jäänud paberi või tõrke ilmumise tõttu. Korkimine on funktsioon, millega automaatselt kaetakse prindipea korgiga (kaanega), et vältida prindipea kuivamist. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- ❑ Kui toide on sisse lülitatud, ärge eemaldage toitepistikut ega deaktiveerige ahelakatkestajat. Prindipea ei pruugi olla nõuetekohaselt korgitud. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.

- ❑ Prindipead puhastatakse pärast printimist automaatselt kindlaksmääratud intervallidega, et düüsid ei ummistuks.

Veenduge, et Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) on paigas, kui printer töötab.

 „Menüü Printer Setup” lk 98

- ❑ Lisaks kulumisele printimise ajal kulub tinti ka prindipea puhastamiseks ja muude prindipea hooldustoimingute ajal, mis prindipead töökorras hoida aitavad.

Märkused printeri mittekasutamise kohta

Kui te printeri ei kasuta, pidage printeri hoiundamisel silmas järgmisi punkte. Kui printeri ei hoiustata korralikult, ei pruugi teil olla võimalik järgmisel kasutamiskorral korralikult printida.

- ❑ Kui te pikemat aega ei printi, võib juhtuda, et prindipea düüsid ummistuvad. Lülitage printer sisse vähemalt kord kahe nädala jooksul, et prindipea ei ummistuks.

Kui printer on sisse lülitatud, puhastatakse prindipead automaatselt. Ärge lülitage printeri enne puhastamise lõpetamist välja.

Printeri liiga pikaks ajaks väljalülitatuks jätmine võib põhjustada printeri rikke. Kas sellisel juhul on parandustöö tasuline.

- ❑ Kui te ei kasuta printeri kauem kui 2 nädalat, peab hooldustehnik enne ja pärast seda perioodi printeri hooldama. Hooldustöö on tasuline.

Arvestage, et isegi kui enne printeri pikaks ajaks seisma jätmist on seda korralikult hooldatud, võib printeri uuesti kasutama hakkamisele eelneval hooldamisel vajalik olla parandamine — see sõltub seismise perioodi pikkusest ja hoiundamise tingimustest. Kas sellisel juhul on parandustöö tasuline.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

- ❑ Surverullid võivad printerisse jäänud kandjat kortsutada. Kandja võib muutuda ka laineliseks või koolduda, mis võib põhjustada ummistusi või kandja kokkupuute prindipeaga. Eemaldage kandja enne printeri hoiundamist.

Sissejuhatus

- ❑ Hoiustage printer, olles eelnevalt veendunud, et prindipea on korgitud (prindipea asub paremal lõpus). Kui prindipea jääb pikaks ajaks korkimata, võib prindi kvaliteet langeda.

Märkus:

Kui prindipea ei ole korgitud, lülitage printer sisse ning seejärel välja.

- ❑ Sulgege enne printeri hoiundamist kõik kaaned. Kui te ei kasuta printerit pikka aega, asetage printerile tolmu eest kaitsmiseks antistaatiline riie. Prindipea düüsid on väga väikesed ning nad ummistuvad kergelt, kui peen tolmu satub prindipeale, mistõttu teil ei pruugi õnnestuda korralikult printida.
- ❑ Kui printer on pikemat aega kasutamata seisnud, kontrollige prindipead enne printimise alustamist ummistuste suhtes. Kui prindipea on ummistunud, viige läbi pea puhastamine.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 71

- ❑ Printerit hoiundades jälgige, et see oleks tasaselt: ärge hoiundage printerit kaldu, külili ega tagurpidi.

Märkused tindipakkide ja tindimahutite käsitlemise kohta

Arvestage tindipakkide ja tindimahutite käsitlemisel järgnevate punktidega.

- ❑ Ärge eemaldage tindimahuteid.

Tindimahutid kalibreeritakse paigaldamisel. Nende eemaldamine võib kahjustada kvaliteeti ja funktsionaalsust.

- ❑ Hoiundage tindipakke toatemperatuuril otsese päikesevalguse eest kaitstult.
- ❑ Prindikvaliteedi tagamiseks kasutage tindipakist ära kogu tint enne järgmisi kuupäevi.
 - ❑ Kuupäev, mis on trükitud tindipakile.
 - ❑ 25 päeva jooksul alates päevast, mil tindimahutit tindipakist täideti.

- ❑ Kui tindipakki on pikka aega hoitud külmas, hoidke seda enne kasutamist vähemalt 4 tundi toatemperatuuril.
- ❑ Tindimahuti tindiga täitmisel kasutage kindlasti korraga ära kogu pakis olev tint.
- ❑ Täitke tindimahuti pärast tindipaki avamist nii kiiresti kui võimalik.
- ❑ Ärge asetage tindimahutile esemeid ega põrutage seda. Tindimahuti võib küljest tulla.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

Kandja käitlemine

Kandja käitlemisel ja hoiundamisel pidage silmas järgmist. Halvas seisukorras kandja ei anna tulemuseks kvaliteetset väljaprinti.

Lugege igat tüüpi kandjatega kaasasolevat dokumentatsiooni.

Märkused käsitlemise kohta

- ❑ Ärge murdke kandjat ega kahjustage selle prinditavat pinda.
- ❑ Ärge puudutage prinditavat pinda. Teie kätel leiduv niiskus ja rasvad võivad mõjutada prindi kvaliteeti.
- ❑ Kandja käitlemisel hoidke seda mõlemast servast. Soovitame teil kanda puuvillaseid kindaid.
- ❑ Hoidke kandja kuivana.
- ❑ Pakkematerjale saab kasutada kandja hoiundamiseks ja neid on parem mitte ära visata.
- ❑ Vältige kohti, kuhu ulatub otsene päikesevalgus, liigne soojus või õhuniiskus.
- ❑ Kui kandja ei ole kasutuses, tuleb see printerist eemaldada, kokku kerida ja paigutada hoiundamiseks originaalpakendisse. Kandja pikemaks ajaks printerisse jätmine võib selle kvaliteeti rikkuda.

Sissejuhatus**Kandja käitlemine pärast printimist**

Lugege kauakestvate ja kõrgekvaliteetsete prinditulemuste saamiseks läbi järgmised punktid.

- ☐ Ärge hõõruge ega kriimustage prindipead. Kui neid hõõruda või kriimustada, siis võib värv maha kooruda.
- ☐ Ärge puudutage prinditud pinda, sest see võib tindi eemaldada.
- ☐ Veenduge, et väljaprintid on täiesti kuivad, enne kui neid voldite või virnastate. Kui väljaprinte virnastatakse või võetakse vastu andmata neile kuivamiseks piisavalt aega, võib prinditud pind viga saada.
- ☐ Vältige otsest päikesevalgust.
- ☐ Värvide tuhmumise vältimiseks eksponeerige ja hoiundage väljaprinte kandja dokumentatsiooni juhtnööride kohaselt.

Kaasasoleva tarkvara kasutamine

Tarkvaraplaadi sisu

Kaasasoleval tarkvarakettal on järgmised rakendused. Installige need vastavalt vajadusele.

Teavet nende rakenduste kohta leiate *Võrgujuhend* (pdf) või vastava rakenduse võrguspikrist.

Märkus:

- ❑ Kaasasolev ketas ei sisalda printeridraivereid. Printimiseks on vajalik tarkvaraline rasterprotsessor. Tarkvarakettalt puuduv tarkvara (sealhulgas tarkvaralised rasterprotsessorid printerile) on kättesaadav Epsoni veebisaidilt.
- ❑ Uusimad rakendused saab laadida alla Epsoni veebisaidilt.

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
EPSON LFP Remote Panel 2	Tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2 kasutatakse püsivara uuendamiseks arvutist ja printeri häälestusmenüüs loodud kandja sättepanga kopeerimiseks arvutisse. Uusimad rakendused saab laadida alla Epsoni veebisaidilt.  „EPSON LFP Remote Panel 2 käivitamine” lk 26  „Väljumine tarkvarast EPSON LFP Remote Panel 2” lk 26
Epson Driver and Utilities (Epsoni draiverid ja utiliidid)	Installib Epsoni kommunikatsioonidraiveri (EPSON SC-F7100 Series Comm Driver või EPSON SC-F7000 Series Comm Driver). Epsoni kommunikatsioonidraiver on vajalik, et kasutada tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2 kandja sätete kopeerimiseks. Tegemist ei ole printeridraiveriga. Kui printer on USB kaudu arvutiga ühendatud, ei pruugi tarkvaraline rasterprotsessor printeri olekut kuvada, kui Epsoni kommunikatsioonidraiver on installimata. Vaadake tarkvaralise rasterprotsessori dokumentatsiooni, et saada teavet olekukuva kohta.
Epson Network Utilities (Epsoni võrguutiliidid)	Installige ja käivitage viisard, mis aitab teil sisestada IP-aadressid lihtsa võrguühenduse loomiseks.
EpsonNet Config	Selle tarkvaraga saate te oma arvutist konfigurida erinevaid printeri võrguseadeid. See on väga kasulik, kuna võimaldab teil klaviatuuri abil sisestada aadresse ja nimesid. Koos tarkvaraga installitakse ka juhend.

EPSON LFP Remote Panel 2 käivitamine

Käivitage EPSON LFP Remote Panel 2, kui te olete kontrollinud, et printerile on kuvatud **Ready**.

- 1 Rakendust saab käivitada järgneval kahel viisil.
 - ☐ Topeltklõpsake töölaual ikoonil **EPSON LFP Remote Panel 2**. Ikoon **EPSON LFP Remote Panel 2** luuakse rakenduse installimisel.
 - ☐ Klõpsake **Start > All Programs (Kõik programmid)** (või **Programs (Programmid)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Klõpsake tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2 peaknas soovitud üksusel.

Lisateabe saamiseks vaadake tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2 spikrit.

Väljumine tarkvarast EPSON LFP Remote Panel 2

Klõpsake **Finish (Lõpeta)** rakenduse EPSON LFP Remote Panel 2 põhiaknas.

Tarkvara desinstallimine

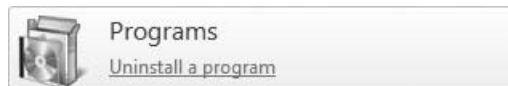


Oluline:

- ☐ Logige sisse kontolt „Computer administrator (Arvutiülem)” (konto millel on administrator privileegid (ülemad privileegid)).
- ☐ Sisestage arvutiülemade parool, kui seda küsitakse, ja lõpetage toiming.
- ☐ Väljuge kõigist teistest rakendustest, mis töötavad.

Selles jaotises on kirjas, kuidas desinstallida tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2 ja Epsoni kommunikatsioonidraiver.

- 1 Lülitage printer välja ning ühendage liideskaabel lahti.
- 2 Avage **Control Panel (Juhtpaneel)** ning klõpsake suvandile **Uninstall a program (Programmide desinstall)** kategoorias **Programs (Programmid)**.



- 3 Valige tarkvara, mida soovite eemaldada ja klõpsake **Uninstall/Change (Desinstalli/muuda)** (või **Change/Remove (Muuda/eemalda)**).

Järgnev valik kustutab Epsoni suhtlusdraiverid.

- ☐ EPSON SC-F7100 Series Comm Driver Printer Uninstall
- ☐ EPSON SC-F7000 Series Comm Driver Printer Uninstall

Tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2 desinstallimiseks valige EPSON LFP Remote Panel 2.

- 4 Valige eemaldatava printeri ikoon ning seejärel klõpsake **OK**.

Sissejuhatus

5 Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnööre.

Kui kuvatakse kustutamise kinnitusteade, klõpsake nuppu **Yes (Jah)**.

Kui te installite Epsoni kommunikatsioonidraiverit uuesti, taaskäivitage arvuti.

Põhitoimingud

Põhitoimingud

Kandja laadimine ja vahetamine

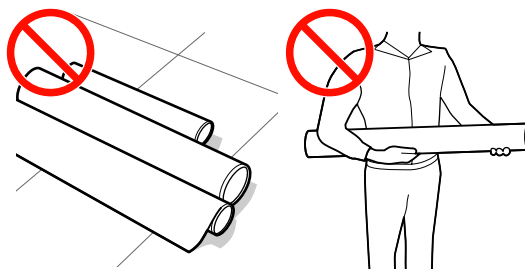
Laadimismeetod oleneb teie printerist. Valige printerile vastav meetod.

⚠ Ettevaatust:

- ❑ Eesmise kaane avamisel olge ettevaatlik, et teie käed või sõrmed ei jääks selle vahele. Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.
- ❑ Kinnitage kandja järgneva protseduuri abil oma kohale.
Kandja kukkumine võib põhjustada vigastusi.
- ❑ Ärge hõõruge kätega kandja servi. Kandja servad on teravad ja võivad põhjustada vigastusi.

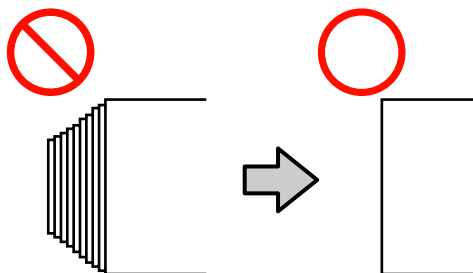
! Oluline:

- ❑ Laadige kandja vahetult enne printimist. Surverullid võivad printerisse jäänud kandjat kortsutada. Kandja võib muutuda ka laineliseks või koolduda, mis võib põhjustada ummistusi või kandja kokkupuute prindipeaga.
- ❑ Kui kandja käsitlemisel ei arvestata järgmiste punktidega, võib kandja pinna külge kleepuda väikeses koguses tolmu ja kiude, mis põhjustavad väljaprintidele tindiplekke.
- ❑ Ärge asetage pakendist eemaldatud kandjat otse põrandale.
Kandja tuleb hoiundamiseks kokku kerida ja sisestada originaalpakendisse.
- ❑ Ärge transportige kandjat pinnaga vastu riideid.
Käsitsege kandjat oma pakendis kuni hetkeni, mil te selle printerisse laadite.



- ❑ Kui kandja on laaditud ja rulli vasak ning parem serv ei ole ühel joonel, võib kandja söötmisprobleemidest tulenevalt printimise ajal liikuda.

Kerige see servade joondamiseks tagasi või kasutage rulli, millel probleeme ei esine.



Märkus:

Teavet printeris kasutatavate kandjate kohta vaadake:

📖 „Toetatud kandjad” lk 114

SC-F7100 Serie se kasutamine

Vaadake järgmist jaotist.

Põhitoimingud

SC-F7000 Seriese kasutamine

☞ „Kandja laadimine (SC-F7000 Series)” lk 35

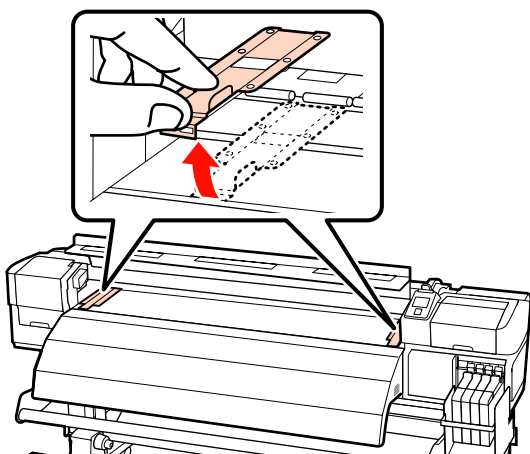
Kandja laadimine (SC-F7100 Series)

Selles jaotises on kirjeldatud kandja laadimise meetodeid.

⚠ Ettevaatust:

- ❑ Järeelkuumuti võib olla kuum; rakendage kõiki vajalikke ettevaatusabinõusid. Vajalike ettevaatusabinõude eiramine võib põhjustada põletusi.
- ❑ Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene. Kasutage kandja laadimiseks ja eemaldamiseks vähemalt kahte inimest. Kandja kukkumine võib põhjustada vigastusi.

- 1 Eemaldage kandjat hoidvad plaadid, kui need on paigaldatud.

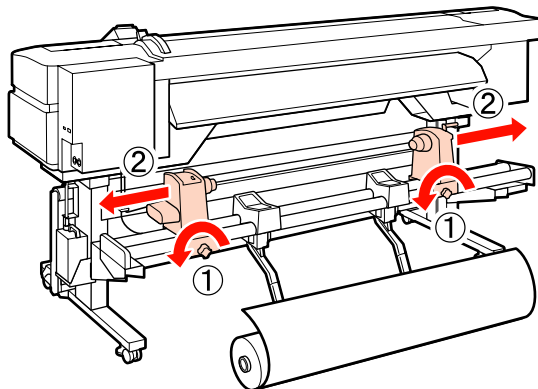


- 2 Lülitage printer sisse, vajutades nupule ⏻.

3

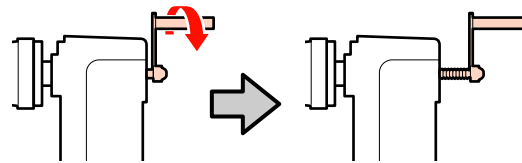
Lõdvendage rullihoidja fiksaatorkruve parajal määral ja reguleerige rullihoidjaid, et nendevaheline vahe oleks kandjast laiem.

Seadke rullitoed rullihoidjate vahel keskpunkti.



Oluline:

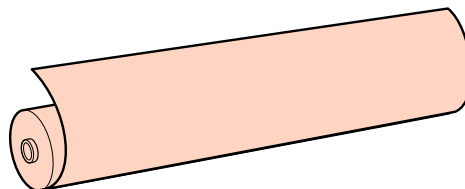
Kui parempoolse hoidja käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel. Kandjat ei saa korralikult laadida, kui käepideme võll ei ole nähtav.



4

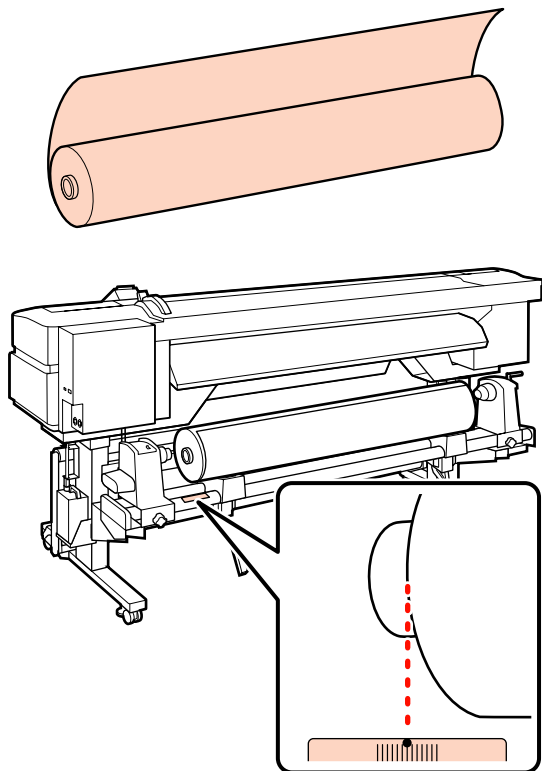
Asetage kandja rullitoele ja suunake see vastavalt sellele, kuidas kandja on kokku rullitud (vt allpool), paigutage nagu sildil näidatud märgil.

Printable Side Out



Põhitoimingud

Printable Side In



Kui sildilt puudub laadimiskoht, märkige see sildile, nagu on selgitatud *Seadistusjuhend*.

☞ *Seadistusjuhend*

Märkus:

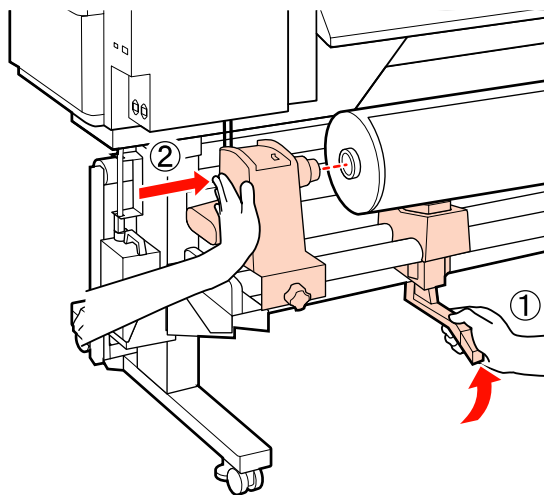
Kontrollige, et kandja rullimise viis vastab sellele, mis on valitud suvandist **Roll Type** menüüs **Customize Settings**. Suvandi **Roll Type** vaikesäte on **Printable Side Out**. Kui te laadite kandja, millel on prinditav külg sees, valige kindlasti **Printable Side In**.

Lisateavet vaadake: ☞ „Roll Type” lk 62

5

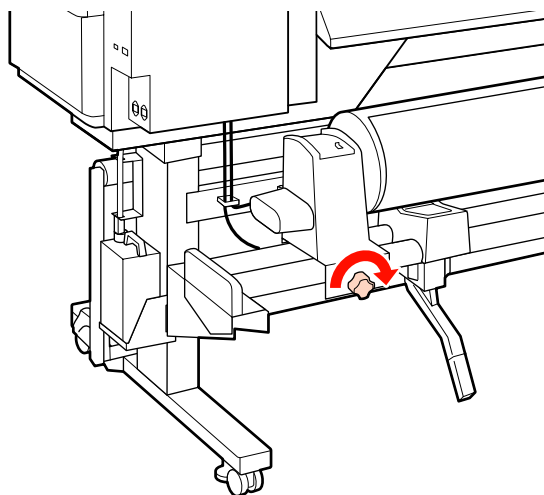
Tõstke üles tõstehoob printeri vasakul küljel, et tõsta kandja paika ja seejärel sisestage kindlalt rullihoidja.

Kui kandja rulli väline diameeter on väiksem kui 140 mm, tõstke see kätega üles ja seadke rullihoidjale. Rullisüdamik ei ulatu hoidjani, kui seda tõstetakse tõstehoova abil.



6

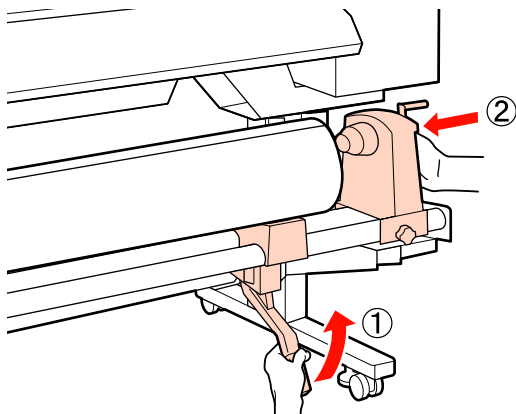
Pingutage rullihoidja oma kohale fikseerimiseks fiksaator kruvi, kuni see rohkem ei pöörle.



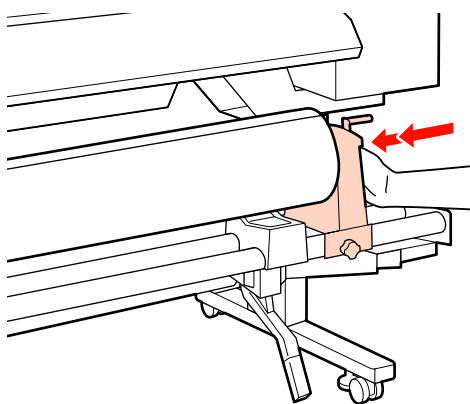
Põhitoimingud

- 7** Tõstke üles tõstehoob printeri paremal küljel, et tõsta kandja paika ja seejärel sisestage kindlalt rullihoidja.

Kui kandja rulli väline diameeter on väiksem kui 140 mm, tõstke see kätega üles ja seadke rullihoidjale, nagu on kirjeldatud sammus 5.



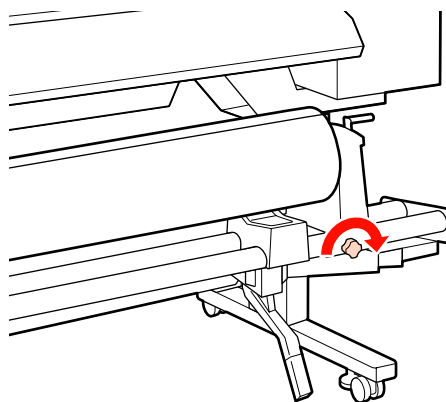
- 8** Piisavaks rullihoidja rullisüdamikku sisestamise tagamiseks suruge rullihoidja külje keskosa kaks korda rulli otsa poole.



! Oluline:

Kui rullihoidja pole piisavalt sügaval rullisüdamikus, ei söödetä tulenevalt nihkumisele rullihoidja ja rullisüdamiku vahel kandjat printimise ajal korrektselt. See võib põhjustada väljaprintidel esinevat triipefekti.

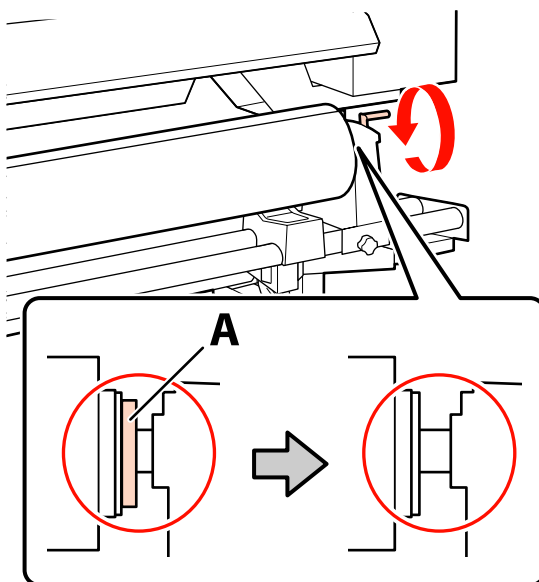
- 9** Pingutage rullihoidja oma kohale fikseerimiseks fiksaator kruvi, kuni see rohkem ei pöörle.



! Oluline:

Kui rullihoidja fiksaator kruvi on lahti, võib rullihoidja printimise ajal liikuda. Selle tulemusel võib väljaprintidel esineda triipe ja ebaühtlust.

- 10** Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



Põhitoimingud

**Oluline:**

Kui detail A on peidus, ärge käepidet rohkem pöörake. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see kahjustada rullihoidjat.

Kui detail A on nähtav ka pärast käepideme täies ulatuses pööramist, keerake käepide tagasi. Lõdvendage parempoolset rullihoidja fiksaator kruvi ja alustage uuesti sammust 8.

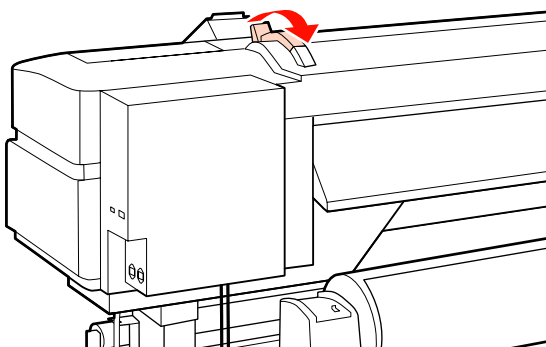
11

Veenduge, et kinnitatud rulli parem ja vasak serv on joondatud.

Kui rulli parem ja vasak serv ei ole joondatud, joondage need uuesti.

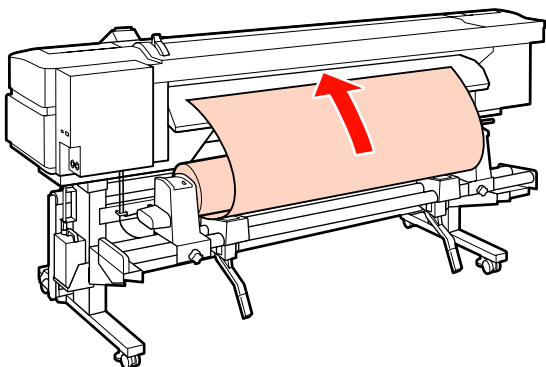
12

Tõstke kandja laadimise hoob.



13

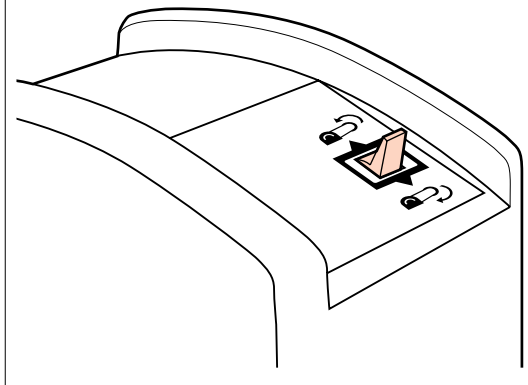
Tõmmake kandja välja ja sisestage printerisse.

**Märkus:**

Kandja, mis on suure kaaluga ja raskesti lahtirullitav, saab sööta, kui te vajutate ajaminupule vasakul rullihoidjal.

Printable Side Out

Printable Side In



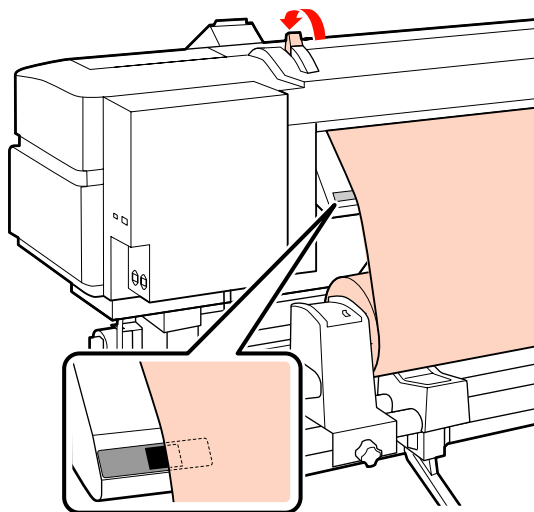
14

Sisestage kandja surverullidest mööda ja langetage kandja laadimise hoob, et see paigal püsiks.

Kontrollige, et kandja vasak serv läheks üle laadimisjuhikule oleva sildi peal asuva ruudu keskkoha.

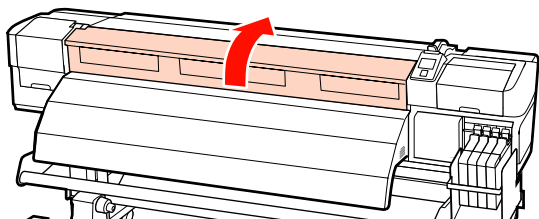
**Oluline:**

Tehke vastupidises järjekorras sammud 14 kuni 4 ja korrake laadimisprotsessi, kui kandja vasak serv ei püsi juhikute vahel. Ärge püüdke rullihoidjaid uuesti paika seada, kui nad on kandjas.

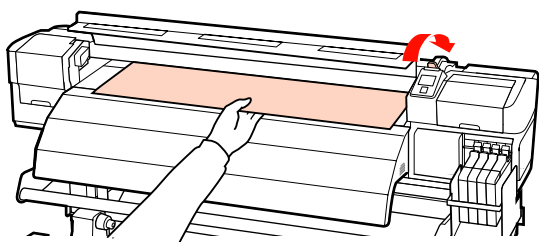


Põhitoimingud

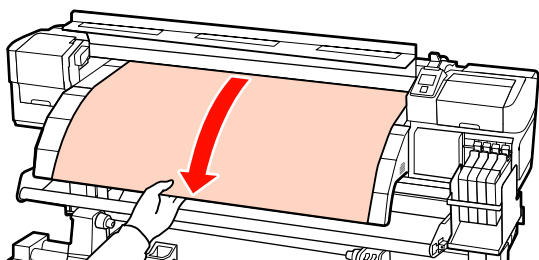
- 15 Minge printeri ette ja avage esikaas.



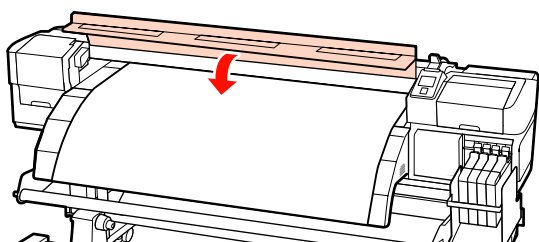
- 16 Hoidke kandjat keskelt ja tõstke üles kandja laadimise hoob.



- 17 Tõmmake kandjat otse edasi järelkuumuti eesmise serva juurde.



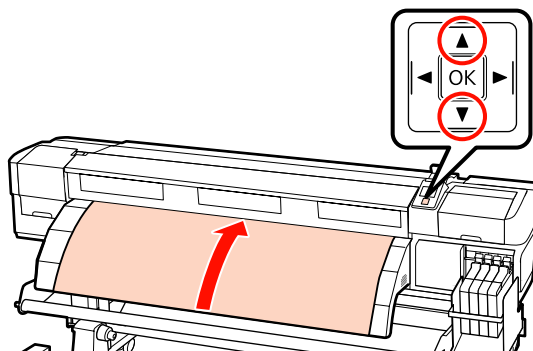
- 18 Sulgege esikaas.



- 19 Kerige kandja eesmine serv tagasi eesmise kaaneni.

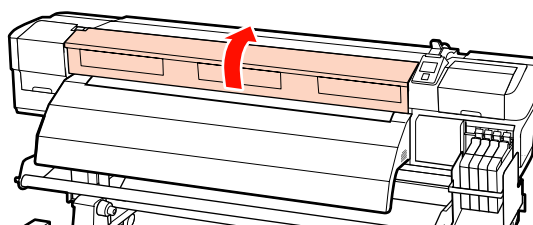
Väljapoole jääva prinditava küljega kandja puhul vajutage nuppu ▲. Sisepoole jääva prinditava küljega kandja puhul vajutage nuppu ▼.

Kontrollige, et paber söödeti otse ja kandja on sirge ning pingul.

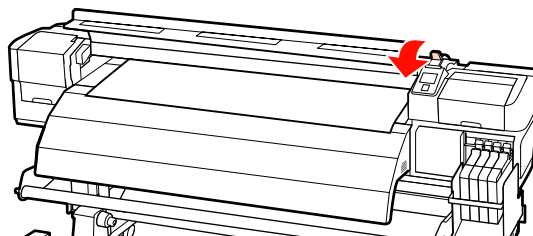
**Märkus:**

Soovitame kasutada juhtpaneeli nuppu ►, et seada Media Suction väärtusele 2. Kandja keritakse sirgelt tagasi.

- 20 Avage esikaas.



- 21 Langetage kandja laadimise hoob, et kandjat paigal hoida.

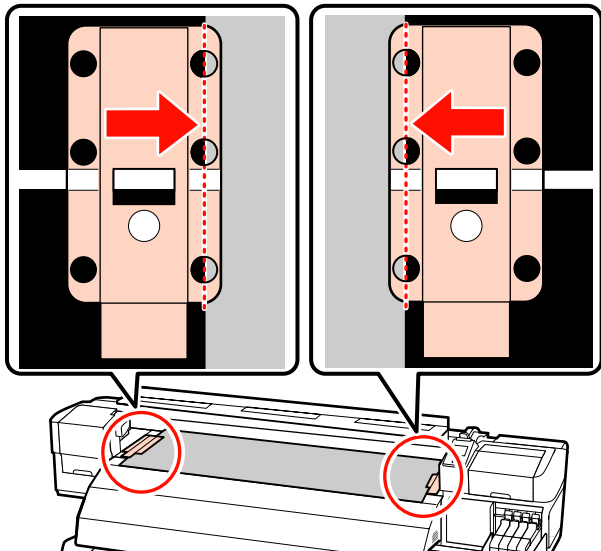


Põhitoimingud

22

Kinnitage kandjat hoidvad plaadid.

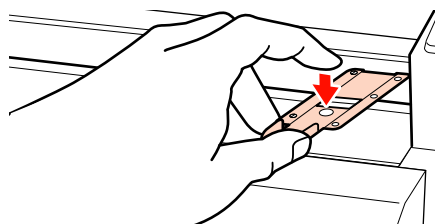
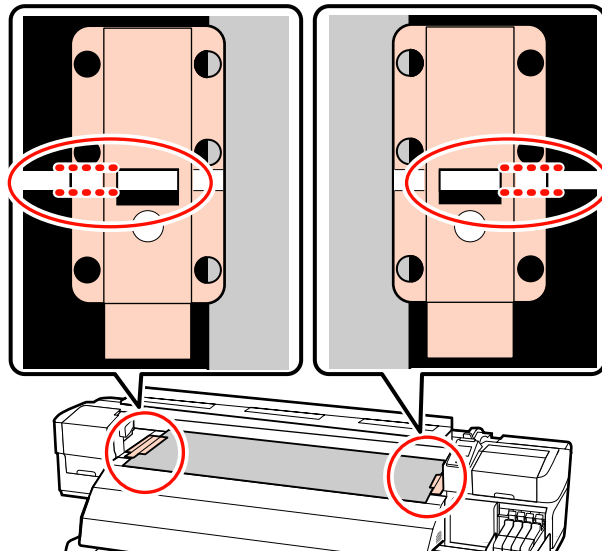
Esmalt asetage plaadid nii, et kandja servad oleksid ümarate aukude keskkohdades.

**Oluline:**

Asetage alati plaadid nii, et kandja servad oleksid ümarate aukude keskkohdades. Vale paigutus põhjustab printimisel triipefekti (horisontaalsed triibud, jooned või ebahühtlase värviga ribad).

23

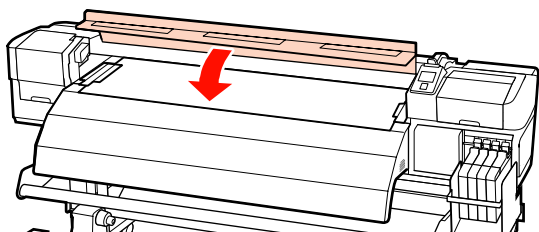
Joondage plaatide valged jooned paberitoe valgete joontega ja suruge plaadid alla, et need oma kohale lukustada ja takistada nende tõusmist.

**Oluline:**

- ❑ Ärge kasutage kandjat hoidvaid plaate kandjaga, mille paksus on üle 0,4 mm. Kandjat hoidvad plaadid võivad minna vastu prindipead ja seda kahjustada.
- ❑ Kui kandjat hoidvad plaadid ei ole kasutusel, lükake need aluse vasakusse ja paremasse serva.
- ❑ Ärge kasutage kandjat hoidvaid plaate, kui prinditava kandja küljed on määrdunud või rebenenud.

Põhitoimingud

- 24** Sulgege esikaas.



Pärast kandja laadimist jätkake kandja sätete vaatamise ja muutmiseega.

 „Kandja sätete vaatamine ja muutmine” lk 41

Kandja laadimine (SC-F7000 Series)

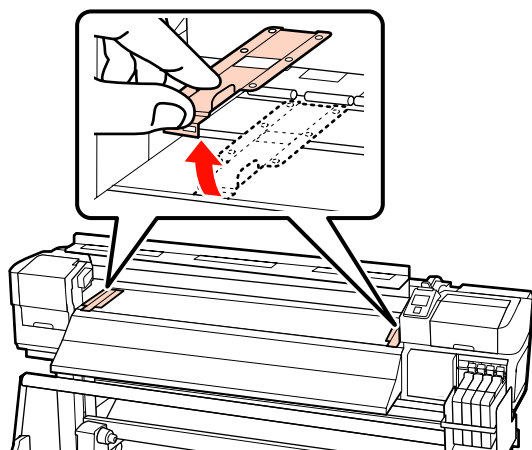
Selles jaotises on kirjeldatud kandja laadimise meetodeid.



Ettevaatust:

Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene. Kasutage kandja laadimiseks ja eemaldamiseks vähemalt kahte inimest.

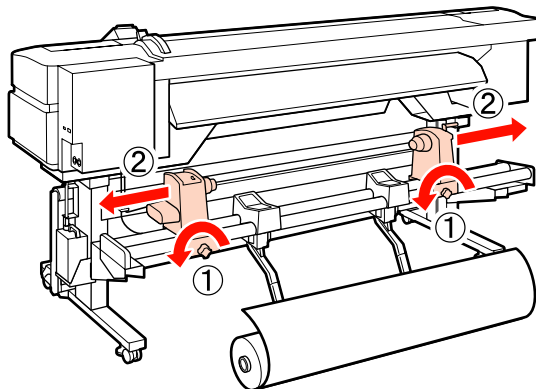
- 1** Eemaldage kandjat hoidvad plaadid, kui need on paigaldatud.



- 2** Lülitage printer sisse, vajutades nupule .

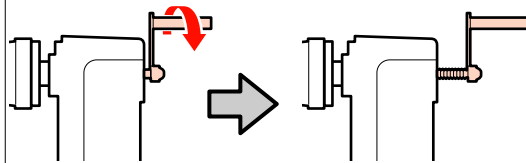
- 3** Lõdvendage rullihoidja fiksaatorkruve parajal määral ja reguleerige rullihoidjaid, et nende vaheline vahe oleks kandjast laiem.

Seadke rullitoed rullihoidjate vahel keskpunkti.



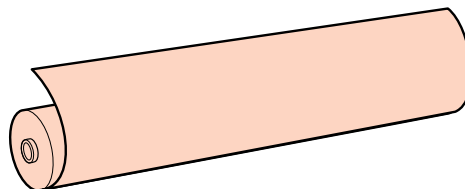
Oluline:

Kui parempoolse hoidja käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel. Kandjat ei saa korralikult laadida, kui käepideme võll ei ole nähtav.



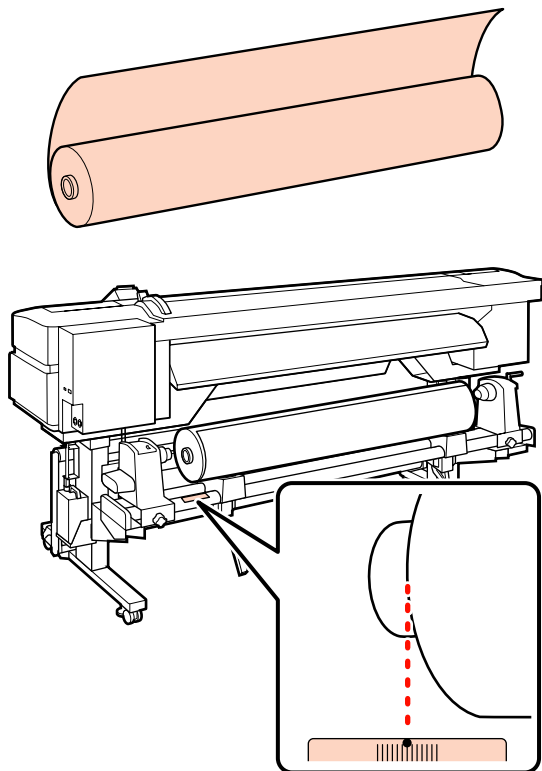
- 4** Asetage kandja rullitoele ja suunake see vastavalt sellele, kuidas kandja on kokku rullitud (vt allpool), paigutage nagu sildil näidatud märgil.

Printable Side Out



Põhitoimingud

Printable Side In



Kui sildilt puudub laadimiskoht, märkige see sildile, nagu on selgitatud *Seadistusjuhend*.

🔧 *Seadistusjuhend*

Märkus:

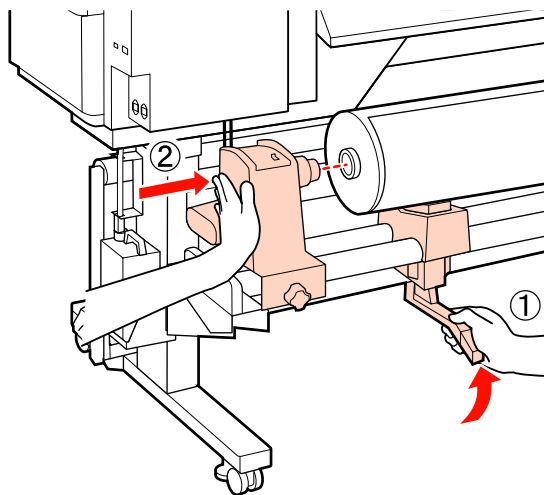
Kontrollige, et kandja rullimise viis vastab sellele, mis on valitud suvandist **Roll Type** menüüs **Customize Settings**. Suvandi **Roll Type** vaikesäte on **Printable Side Out**. Kui te laadite kandja, millel on prinditav külg sees, valige kindlasti **Printable Side In**.

Lisateavet vaadake: 🔧 „Roll Type” lk 62

5

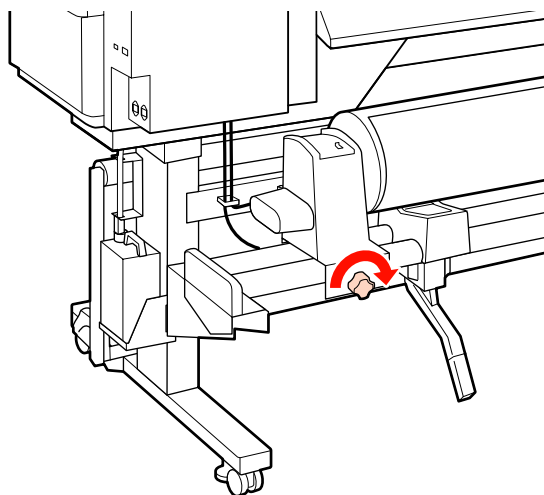
Tõstke üles tõstehoob printeri vasakul küljel, et tõsta kandja paika ja seejärel sisestage kindlalt rullihoidja.

Kui kandja rulli väline diameeter on väiksem kui 140 mm, tõstke see kätega üles ja seadke rullihoidjale. Rullisüdamik ei ulatu hoidjani, kui seda tõstetakse tõstehoova abil.



6

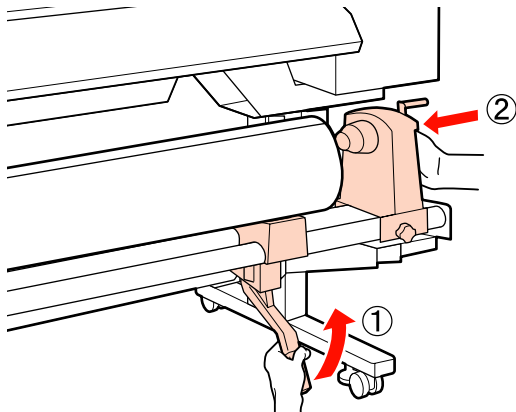
Pingutage rullihoidja oma kohale fikseerimiseks fiksaator kruvi, kuni see rohkem ei pöörle.



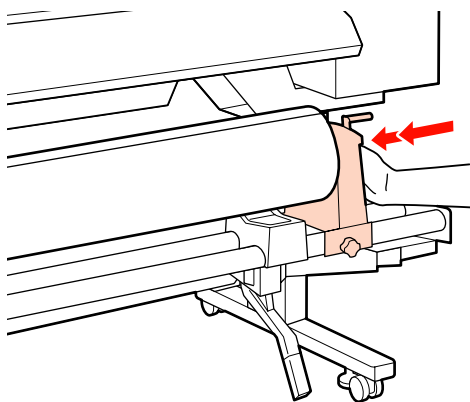
Põhitoimingud

- 7** Tõstke üles tõstehoob printeri paremal küljel, et tõsta kandja paika ja seejärel sisestage kindlalt rullihoidja.

Kui kandja rulli väline diameeter on väiksem kui 140 mm, tõstke see kätega üles ja seadke rullihoidjale, nagu on kirjeldatud sammus 5.



- 8** Piisavaks rullihoidja rullisüdamikku sisestamise tagamiseks suruge rullihoidja külje keskosa kaks korda rulli otsa poole.

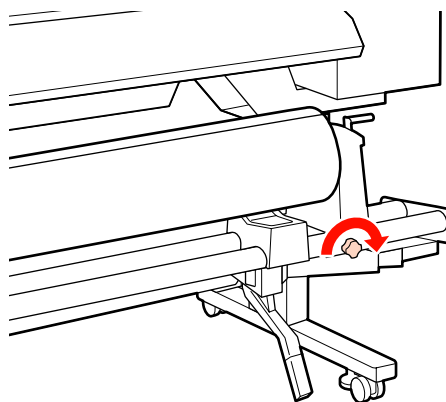


! Oluline:

Kui rullihoidja pole piisavalt sügaval rullisüdamikus, ei söödetä tulenevalt nihkumisele rullihoidja ja rullisüdamiku vahel kandjat printimise ajal korrektselt.

See võib põhjustada väljaprintidel esinevat triipefekti.

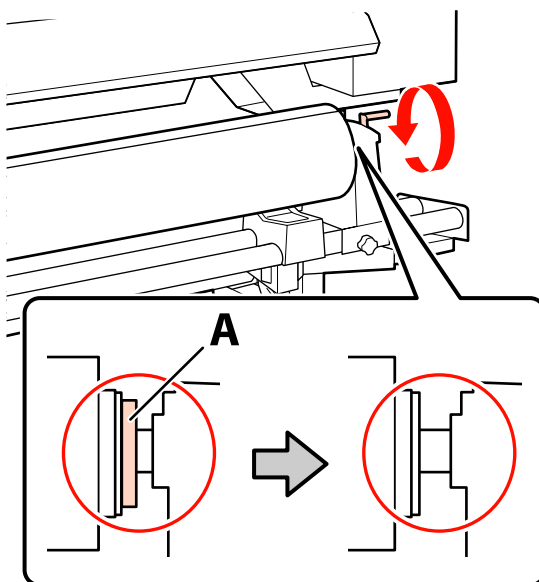
- 9** Pingutage rullihoidja oma kohale fikseerimiseks fiksaator kruvi, kuni see rohkem ei pöörle.



! Oluline:

Kui rullihoidja fiksaator kruvi on lahti, võib rullihoidja printimise ajal liikuda. Selle tulemusel võib väljaprintidel esineda triipe ja ebaühtlust.

- 10** Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



Põhitoimingud

**Oluline:**

Kui detail A on peidus, ärge käepidet rohkem pöörake. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see kahjustada rullihoidjat.

Kui detail A on nähtav ka pärast käepideme täies ulatuses pööramist, keerake käepide tagasi. Lõdvendage parempoolset rullihoidja fiksaator kruvi ja alustage uuesti sammust 8.

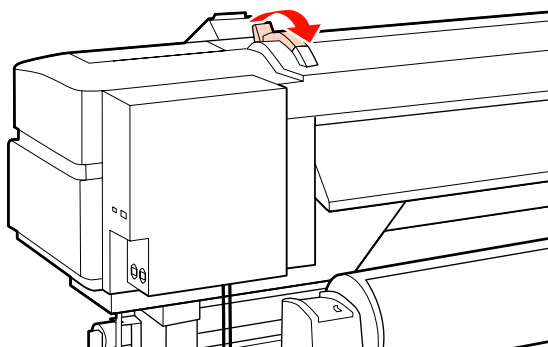
11

Veenduge, et kinnitatud rulli parem ja vasak serv on joondatud.

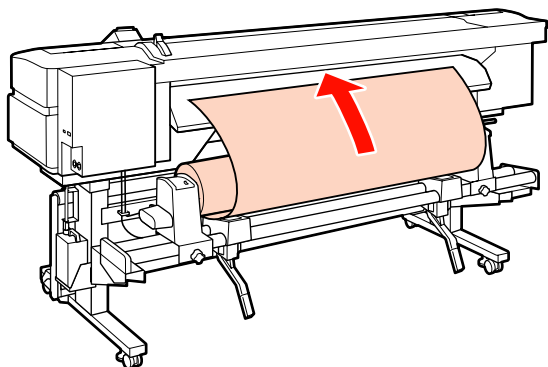
Kui rulli parem ja vasak serv ei ole joondatud, joondage need uuesti.

12

Tõstke kandja laadimise hoob.

**13**

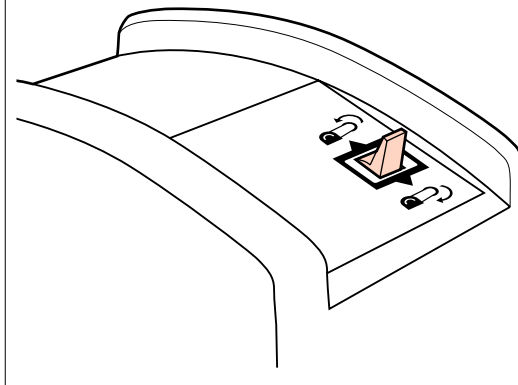
Tõmmake kandja välja ja sisestage printerisse.

**Märkus:**

Kandja, mis on suure kaaluga ja raskesti lahtirullitav, saab sõõta, kui te vajutate ajaminupule vasakul rullihoidjal.

Printable Side Out

Printable Side In

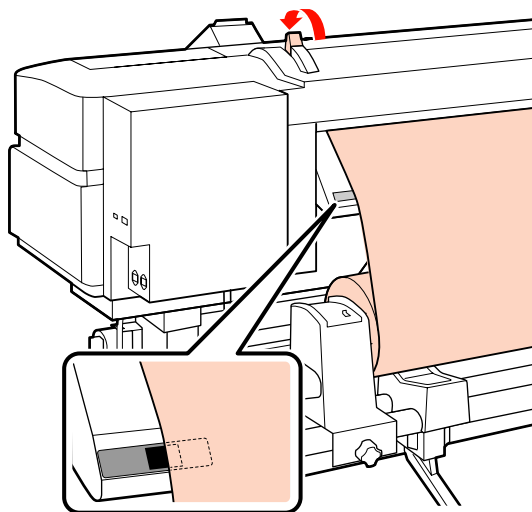
**14**

Sisestage kandja surverullidest mööda ja langetage kandja laadimise hoob, et see paigal püsiks.

Kontrollige, et kandja vasak serv läheks üle laadimisjuhikule oleva sildi peal asuva ruudu keskkoha.

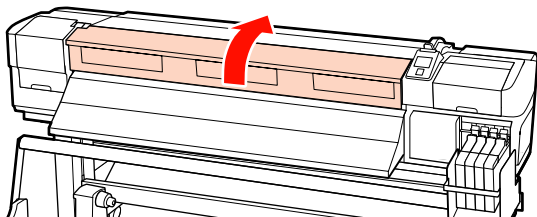
**Oluline:**

Tehke vastupidises järjekorras sammud 14 kuni 4 ja korrake laadimisprotsessi, kui kandja vasak serv ei püsi juhikute vahel. Ärge püüdke rullihoidjaid uuesti paika seada, kui nad on kandjas.

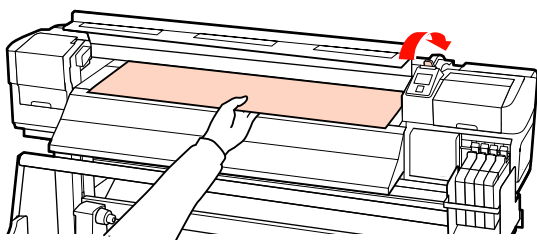


Põhitoimingud

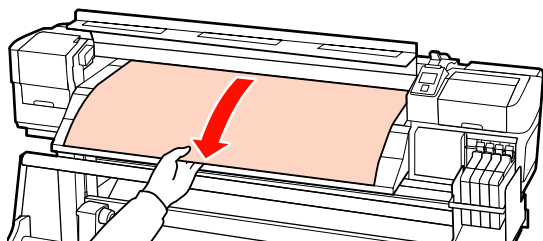
- 15 Minge printeri ette ja avage esikaas.



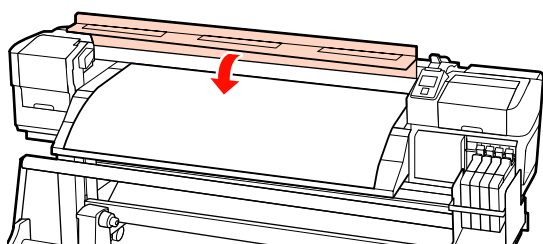
- 16 Hoidke kandjat keskelt ja tõstke üles kandja laadimise hoob.



- 17 Tõmmake kandjat otse edasi väljutusjuhiku eesmise serva juurde.



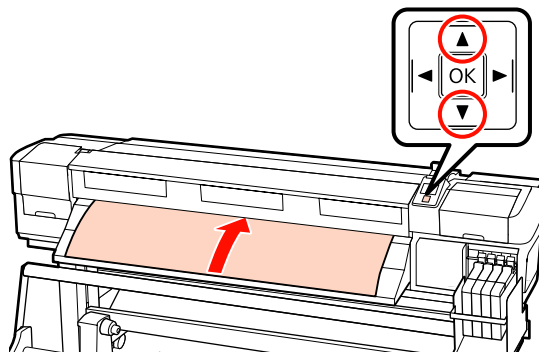
- 18 Sulgege esikaas.



- 19 Kerige kandja eesmine serv tagasi eesmise kaaneni.

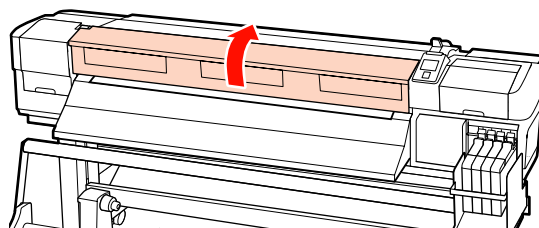
Väljapoole jääva prinditava küljega kandja puhul vajutage nuppu ▲. Sisepoole jääva prinditava küljega kandja puhul vajutage nuppu ▼.

Kontrollige, et paber söödeti otse ja kandja on sirge ning pingul.

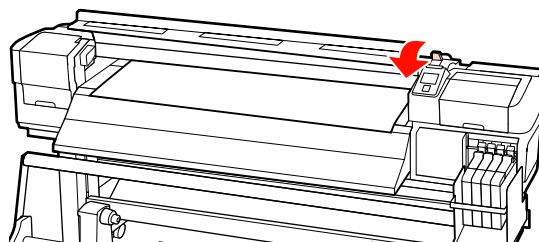
**Märkus:**

Soovitame kasutada juhtpaneeli nuppu ►, et seada Media Suction väärtusele 2. Kandja keritakse sirgelt tagasi.

- 20 Avage esikaas.



- 21 Langetage kandja laadimise hoob, et kandjat paigal hoida.

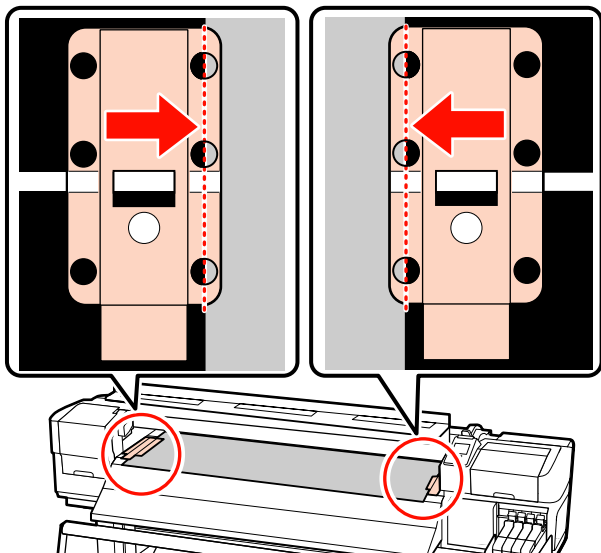


Põhitoimingud

22

Kinnitage kandjat hoidvad plaadid.

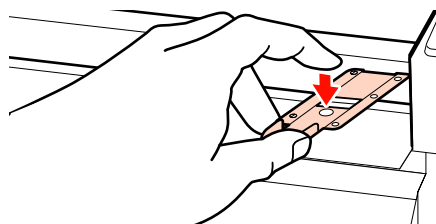
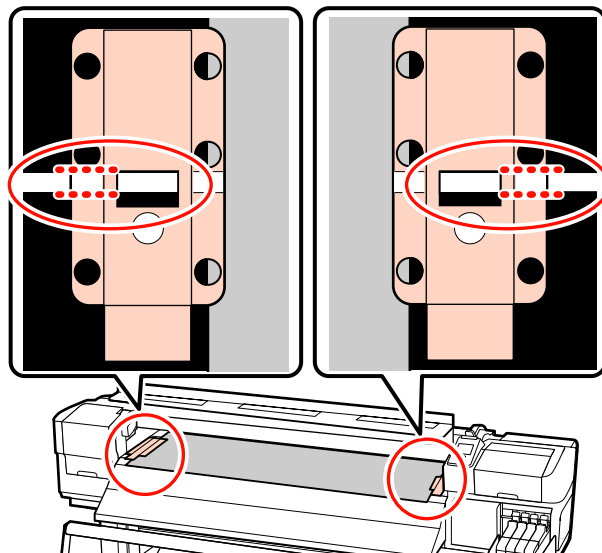
Esmalt asetage plaadid nii, et kandja servad oleksid ümarate aukude keskohtades.

**Oluline:**

Asetage alati plaadid nii, et kandja servad oleksid ümarate aukude keskohtades. Vale paigutus põhjustab printimisel triipefekti (horisontaalsed triibud, jooned või ebahühtlase värviga ribad).

23

Joondage plaatide valged jooned paberitoe valgete joontega ja suruge plaadid alla, et need oma kohale lukustada ja takistada nende tõusmist.

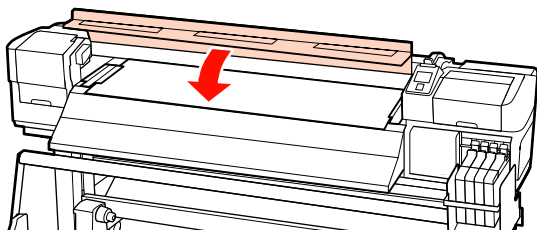
**Oluline:**

- ❑ Ärge kasutage kandjat hoidvaid plaate kandjaga mille paksus on 0,4 mm või rohkem. Kandjat hoidvad plaadid võivad minna vastu prindipead ja seda kahjustada.
- ❑ Kui kandjat hoidvad plaadid ei ole kasutusel, lükake need aluse vasakusse ja paremasse serva.
- ❑ Ärge kasutage kandjat hoidvaid plaate, kui prinditava kandja küljed on määrdunud või rebenenud.

Põhitoimingud

24

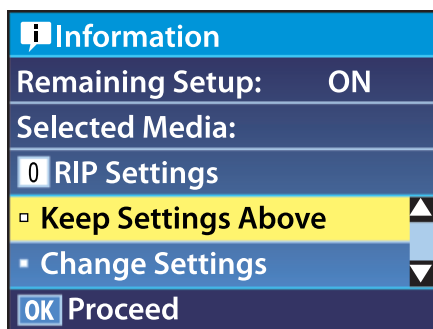
Sulgege esikaas.



Pärast kandja laadimist lugege järgmist jaotist.

Kandja sätete vaatamine ja muutmine

Kui kandja on laaditud, kuvab juhtpaneel järgmise teabe.



Seda kuva saab kasutada järgmise kahe suvandi vaatamiseks ja muutmiseks.

Remaining Setup

On: printer näitab järelejäänud kandja kogust.

Off: printer ei näita järelejäänud kandja kogust.

Kui suvandi **Remaining Setup** sätteks on **On**, siis printer arvutab rulli pikkuse ja printimiseks kasutatud koguse põhjal välja ligikaudse allesoleva kandja hulga ja kuvab selle teabe juhtpaneelile. Kuva annab enne printimist ligikaudse hinnangu, kui palju on kandjast alles. See omakorda aitab kindlaks teha, millal on vaja kandjat vahetada.

Lisaks kuvatakse hoiatus, kui järelejäänud kandja kogus jõuab kindlaksmääratud tasemeni.

Selected Media

Kuvab parameetrid, millel põhinevad kandja sätted, nagu allpool näidatud.

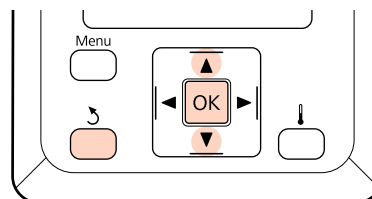
0 RIP Settings: kandja sätted põhinevad rasterprotsessoris määratud.

1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: kandja sätted põhinevad printeri kandja sättepanka nr 1 salvestatud.

Kandja sättepankadesse saab salvestada mitmeid sätteid erinevatele kandjatele suvandite järgi, mis on valitud menüüdest **Media Suction**, **Head Alignment** jt. Salvestada saab kuni 30 erinevat sätete kombinatsiooni, määrates need pankadesse nr 1 kuni 30.

Kandja sätted ➤ „Sätete salvestamine” lk 59

Alljärgnevatel seadistustel kasutatavad nupud



1

Valige suvand.

Printimiseks praeguste sätetega:

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Keep Settings Above**, ja vajutage nuppu OK.

Minge sammu 6 juurde.

Sätete muutmiseks:

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Change Settings**, ja vajutage nuppu OK.

2

Valige kirjed, mida te soovite muuta, ja vajutage nuppu OK.

3

Valige soovitud suvand ja vajutage nuppu OK.

4

Vajutage nuppu ↵, et kuvada sammus 2 näidatud dialoog, ning vajutage uuesti nupule ↵.

Põhitoimingud

- 5 Pärast sätete õigsuse kontrollimist kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Keep Settings Above**, ja vajutage nuppu OK.
- 6 Ilmub rullitüübi valimise ekraan.
Kasutage nuppe ▼/▲, et valida laaditud rullile vastav rullitüüp, ja vajutage nuppu OK.
- 7 Kui **On** on valitud suvandi **Remaining Setup** sätteks, peate te sisestama kasutatava kandja pikkuse.
Kasutage nuppe ▼/▲, et valida pikkus vahemikus 1,0 kuni 999,5 m (15 kuni 3000 jalga), ja vajutage nuppu OK. Määramisel saab kasutada samme pikkusega 0,5 m.

Printeril kuvatakse pärast lühikest pausi tekst **Ready**, mis näitab, et printer on printimiseks valmis. Saatke arvutist printimiseks andmed.

Kandja vahetamine

Kandja asendamiseks pärast printimist printige järelejäänud kandja kogus, lõigake kandja läbi ja eemaldage rull.

Järelejäänud kandja koguse printimine

Printer kuvab järelejäänud kandja koguse ja kandja otsalõppemise hoiatusi juhtpaneelil. Seeläbi on võimalik otsustada, kas kandja tuleks enne printimist välja vahetada.

Järelejäänud kandja kogust saab kuvada vaid siis, kui kandja laadimisel sisestatakse selle õige pikkus.

Te saate printida järelejäänud kandja koguse enne printerist eemaldamist rulli esiservale ning sisestada järgmisel korral, kui te kandja laadite, et pidada järelejäänud koguse kohta täpset arvet.

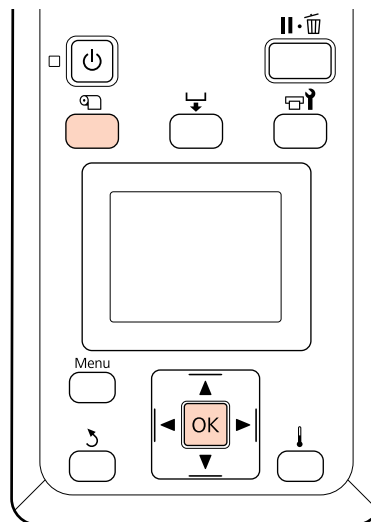
Märkus:

Printer ei arvuta ega kuva järelejäänud kandja kogust, kui **Off** on häälestusmenüüst valitud suvandile **Remaining Setup**.

☞ „Kandja sätete vaatamine ja muutmine” lk 41

Järgmine jaotis kirjeldab, kuidas printida järelejäänud kandja kogust.

Alljärgnevat seadistust kasutatavad nupud



- 1 Kontrollige, kas printer on printimiseks valmis.
- 2 Vajutage nuppu ☰, valige menüüst **Media Remaining** ja vajutage nuppu OK.
- 3 Valige **Print Remaining Length** ja vajutage nuppu OK.
- 4 Vajutage nuppu OK, et printida järelejäänud kandja kogus.

Kandja lõikamine

Kasutage pärast printimist kandja lõikamiseks lõikurit (turul müügil). See jaotis kirjeldab, kuidas kandja lõikamiseks lõikurit kasutada.

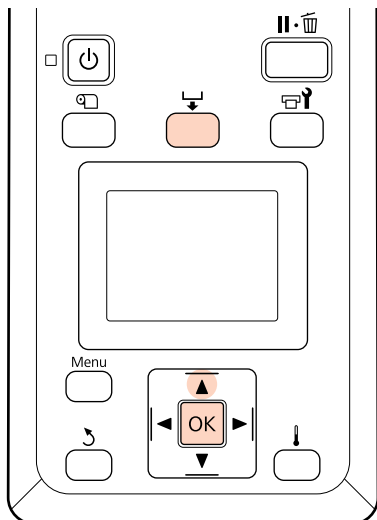


Ettevaatust:

- ☐ Järelkuumuti võib olla kuum; rakendage kõiki vajalikke ettevaatusabinõusid. Vajalike ettevaatusabinõude eiramine võib põhjustada põletusi.
- ☐ Kandja lõikamisel hoiduge lõikamast lõikuri või muude teradega oma sõrmi või käsi.

Põhitoimingud

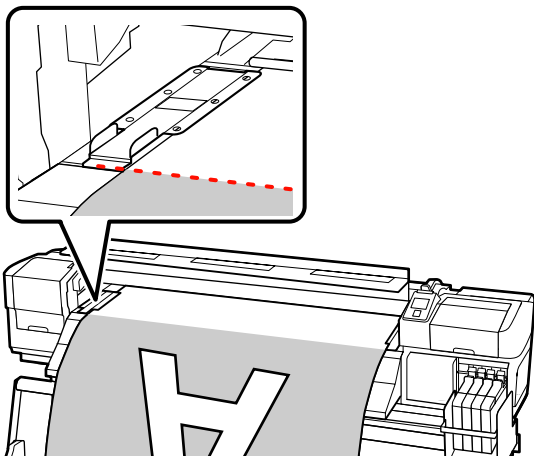
Alljärgnevatel seadistustel kasutatavad nupud



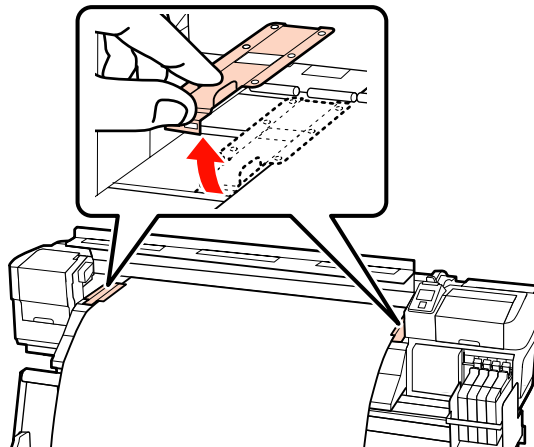
1 Kontrollige, kas printer on printimiseks valmis.

2 Vajutage nuppu  ja nuppu OK. Printer söötab printitud kandja tagumise serva lõikuri soone kohale.

Kui te olete printinud järelejäänud kandja koguse, vajutage nuppu , et kerida kandja nii palju tagasi, et see teave jääks pärast kandja lõikamist rullile.

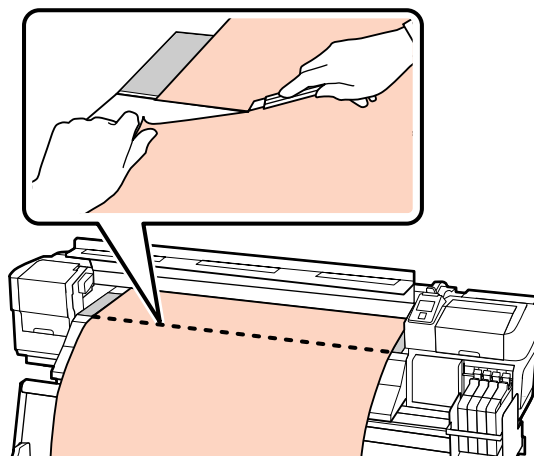


3 Eemaldage kandjat hoidvad plaadid.



4 Lõigake kandja lõikuriga läbi.

Suunake lõikuri tera mööda lõikesoont alla.

**Oluline:**

Ärge kerige printimise jätkamiseks pärast lõikamist kandjat lõikuri soonest (surverulli poolel) kaugemale.

Kui kandja eesmine äär on kaardus, lõpetage tagasikerimine enne, kui kandja jõuab eesmise kaane siseküljeni.

Märkus:

Kui te kasutate Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullurit), seadke lüliti Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrulluril) asendisse Off, enne kui kasutate lüliti Manual, et kandja lõikesoone kohale asetada.

Põhitoimingud

Kandja eemaldamine

Nüüd võite kandja rullihoidjatest eemaldada. Kandja eemaldamiseks tehke vastupidises järjekorras sammud, mida te järgisite laadimisel.

Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur) kasutamine

Kasutusmeetod oleneb teie printerist. Valige printerile vastav meetod.

SC-F7100 Seriele kasutamine

Vaadake järgmist jaotist.

SC-F7000 Seriele kasutamine

 „Kandja laadimine (SC-F7000 Series)” lk 52

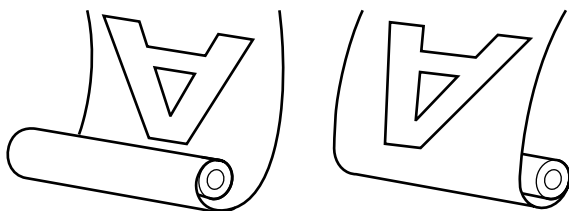
Kandja laadimine (SC-F7100 Series)

Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur) võtab väljaprintimisel kandja automaatselt vastu, mis muudab tõhusamaks mehitamata töö.

Selle printeri Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur) oskab kandjat vastu võtta ükskõik millises järgnevatest suundadest.

Prinditav külj sees

Prinditav külj väljas



Prinditav külj seespool vastuvõtmisel läheb prinditav külj rulli sisemisele küljele. Enamiku olukordade puhul on soovitatav prinditav külj seespool.

Prinditav külj väljaspool vastuvõtmisel läheb prinditav külj rulli välimisele küljele.



Ettevaatust:

- ❑ Jälgige, et teie käed või juuksed ei jääks töö ajal kinni Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullurisse).

Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.

- ❑ Rullisüdamiku korrektseks kinnitamiseks Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrulluri) jaoks viige läbi järgnev protseduur.

Väljaprindi automaatrulluri kukkumine võib põhjustada vigastusi.

Õige vastuvõtu jaoks olulised punktid

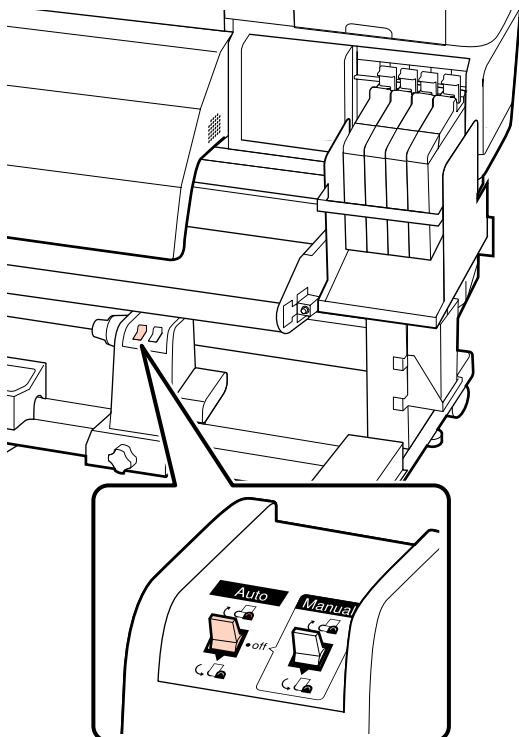
Kandja õigeks vastuvõtuks pidage silmas järgmisi punkte.

- ❑ Soovitame kasutada vastuvõturulli südamikku, mille laius on kandjaga sama. Kui kasutatakse erineva laiusega vastuvõturulli südamikku, võib vastuvõturulli südamik painduda ja kandja võidakse valesti vastu võtta.
- ❑ Me soovitame kandja vastu võtta prinditav külj seespool. Kui kandjat ei õnnestu prinditav külj väljaspool õigesti vastu võtta, tehke seda prinditav külj seespool.
- ❑ Alla 36 tolli kandja vastuvõtt võib valesti minna.

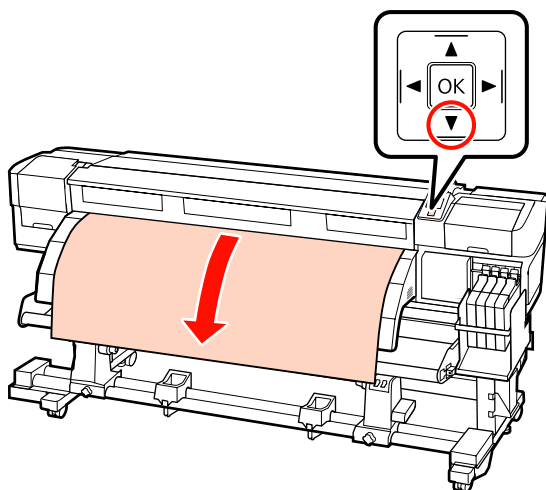
Põhitoimingud

Rullisüdamiku kinnitamine

- 1 Seadke lüliti Auto asendisse Off.



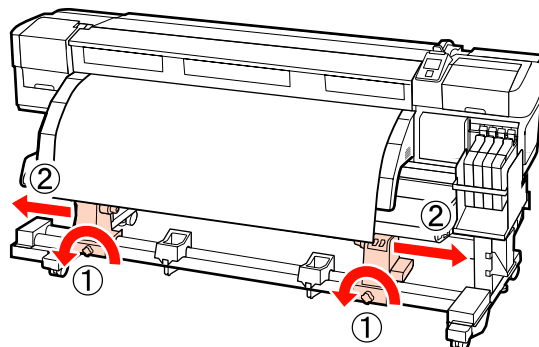
- 2 Kui te olete kontrollinud, et kandja on õigesti laaditud, vajutage nuppu ▼, et sööta kandja sama kaugemale kui Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrulli) rullisüdamiku hoidja.



Oluline:
Vajutage alati nuppu ▼, et sööta kandja sama kaugemale kui rullisüdamiku hoidja. Kui kandjat käega tõmmata, võib see vastuvõtmise ajal keerdu minna.

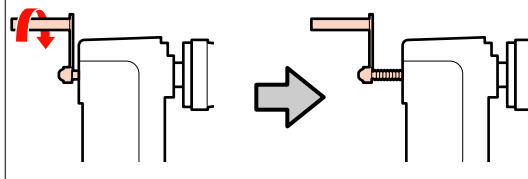
- 3 Lõdvendage rullisüdamiku hoidja lukustuskruve ja reguleerige rullisüdamiku hoidjaid, et nende vaheline vahe oleks kandjast laiem.

Seadke rullitoed rullihoidjate vahel keskpunkti.

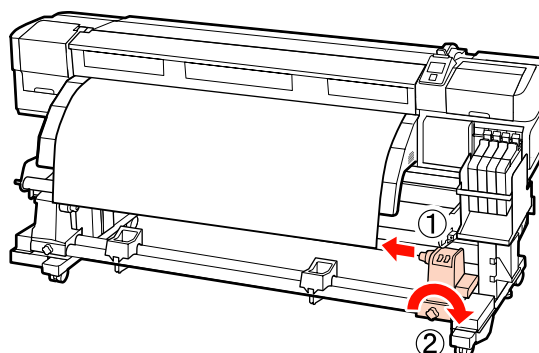


Oluline:

Kui vasakpoolse rullisüdamiku käepideme völli ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel. Rullisüdamikku ei saa korralikult laadida, kui käepideme völli ei ole nähtav.

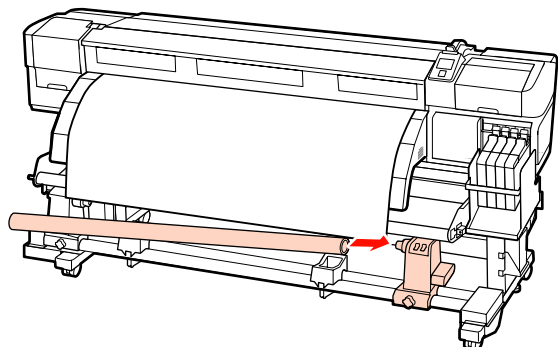


- 4 Joondage parem rullisüdamiku hoidja kandja parema servaga ja pingutage lukustuskruvi.

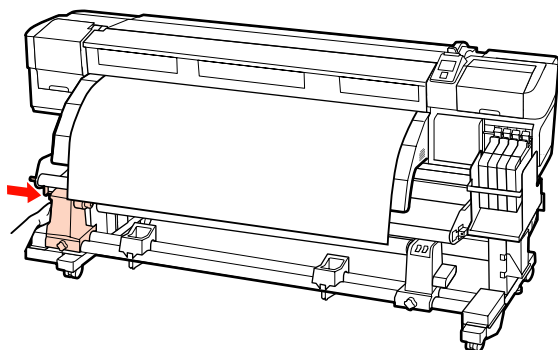


Põhitoimingud

- 5** Sisestage rullisüdamik paremale hoidjale.



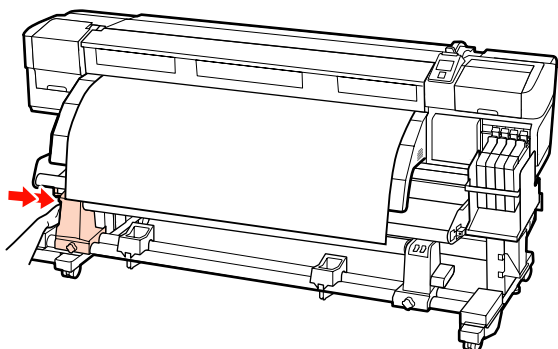
- 6** Veenduge, et vasakpoolne rullisüdamiku hoidja on täielikult rullisüdamikku sisestatud ja rullisüdamik ning kandja servad on korrektselt joondatud.

**Oluline:**

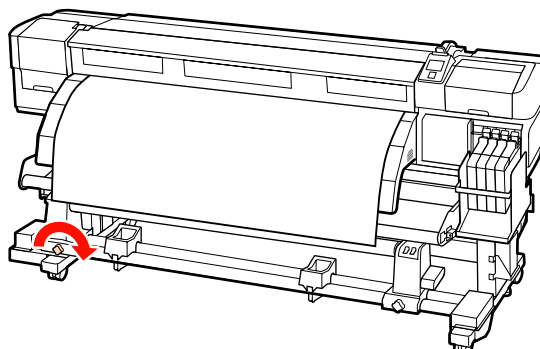
Kui kandja servad on valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Vale joondamise puhul tuleb lõdvendada parempoolset rullisüdamiku lukustuskruvi ja seejärel alustada uuesti sammust 4.

- 7** Piisavaks rullisüdamiku hoidja sisestatuse tagamiseks suruge rullisüdamiku hoidja külje keskosa kaks korda rulli otsa poole.

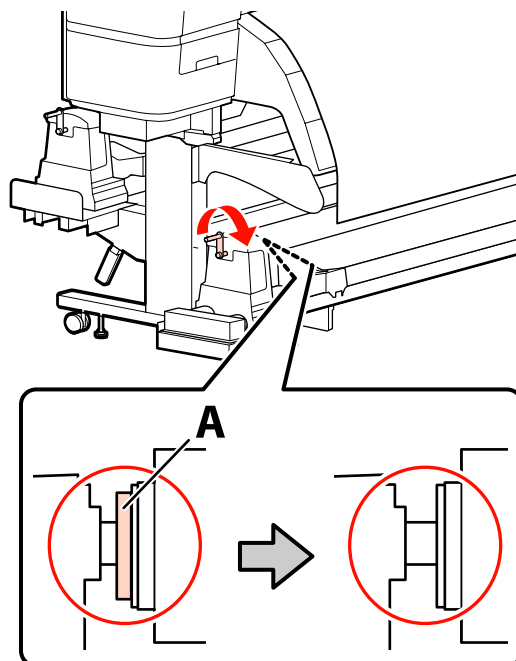
Veenduge, et rullisüdamik ja kandja servad on õigesti joondatud.



- 8** Pingutage vasakpoolset rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi, et rullisüdamiku hoidja oma kohale kinnitada.



- 9** Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.

**Oluline:**

Kui detail A on peidus, ärge käepidet rohkem pöörake. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see kahjustada rullisüdamiku hoidjat.

Kui detail A on nähtav ka pärast käepideme lõpuni pööramist, ei pruugi rullisüdamiku hoidja olla täielikult sisestatud. Minge tagasi sammu 6 juurde.

Lisajuhtnõude saamiseks lugege järgnevat.

Teavet prinditav külj seespool vastuvõtmise kohta leiate järgmisest jaotisest.

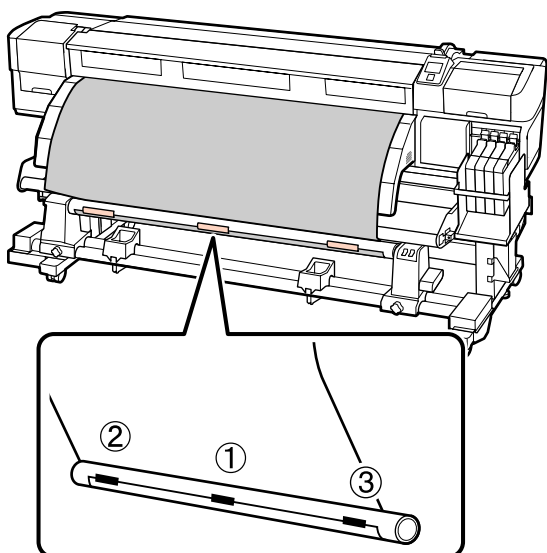
Põhitoimingud

Vastuvõtmine prinditav külj väljaspool ➡
„Vastuvõtmine prinditav külj väljaspool” lk 49

Vastuvõtmine prinditav külj seespool

- 1 Lükake kandja juhtvarda esiküljest läbi ja kinnitage see siis teibiga vastuvõturulli südamikule külge.

Teipige kandja joonisel näidatud järjekorras vastuvõturulli südamikule külge. Keskele kinnitades kinnitage teibiga, tõmmates samal ajal sirgeks kandja keskosa. Vasakule ja paremale kinnitamisel kasutage selleks teipi, tõmmates samal ajal kandjat küljele.



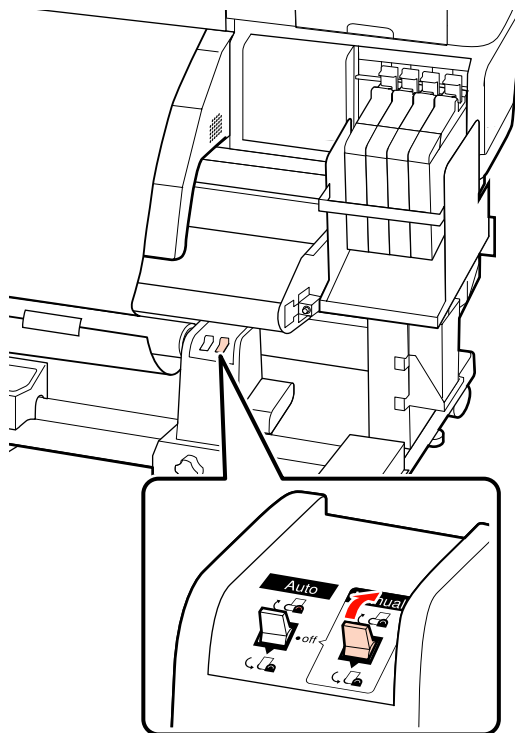
Oluline:

Kui kandja tõuseb kinnitatud teibitükkide vahel üles, ei võeta seda õigesti vastu. Kui kandja üles tõuseb, soovitame ühtlasemaks kinnituseks kasutada rohkem teipi või korrigeerida kortsud kandja eesmisel serval.

- 2 Vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et sööta rullisüdamikule ühe tiiru jagu kandjat.

3

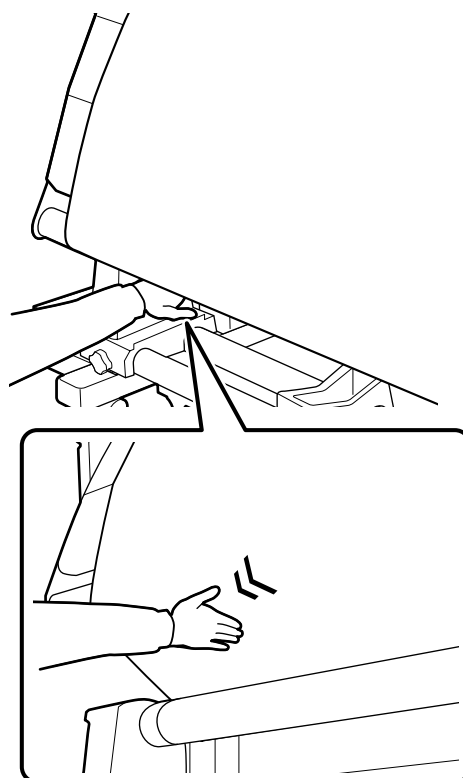
Lükake lüliti Manual asendisse , et kandja ühe korra ümber rullisüdamikule kerida.



4

Veenduge, et kandja ei ole lõtv.

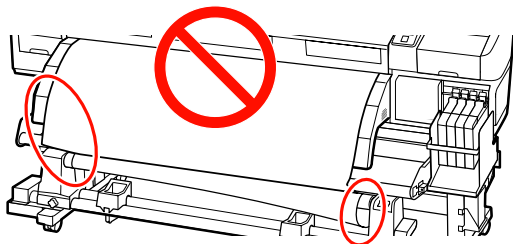
Kontrollige paremalt ja vasakult, kas pingutatus on ühtlane, koputades õrnalt kandja mõlemale servale.



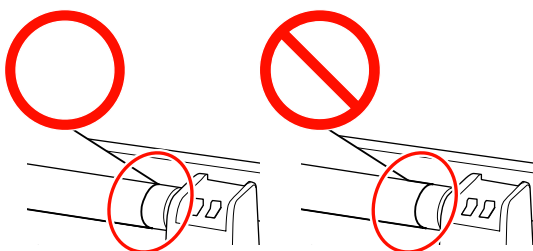
Põhitoimingud

**Oluline:**

Nagu allpool oleval joonisel viidatud osades näidatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta, kui pinge kandja vasakus ja paremas servas on erinev. Kui ühel küljel on lõtk, lükake kandja tagasi kerimiseks lüliti Manual asendisse , koorige teip maha ja alustage uuesti sammust 1.

**5**

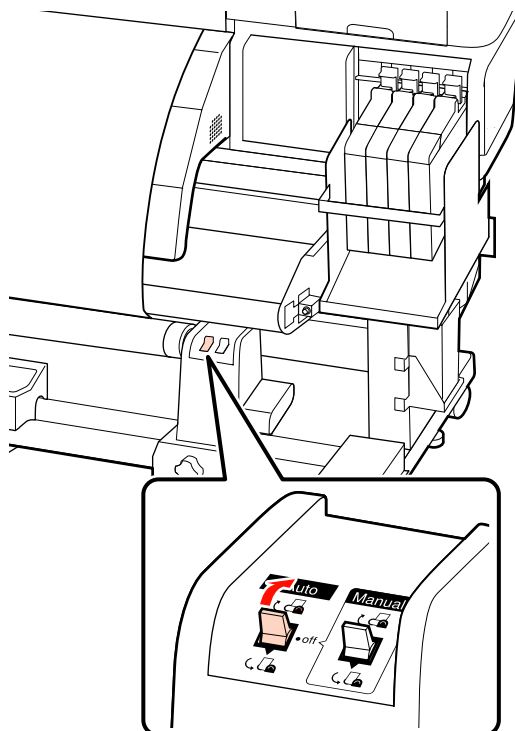
Veenduge, et vastu võetud kandja servad on rullisüdamikul ühel joonel.

**Oluline:**

Kui vastu võetud kandja servad on rullisüdamikul valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Vale joonduse korral kerige kandja tagasi, koorige teip maha ja alustage uuesti sammust 1.

6

Seadke lüliti Auto asendisse  .

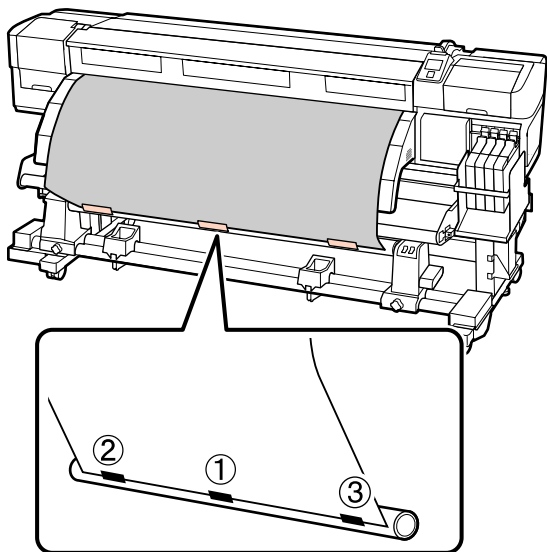


Põhitoimingud

Vastuvõtmine prinditav külj väljaspool

- 1** Lükake kandja juhtvarda esiküljest läbi ja kinnitage see siis teibiga vastuvõturulli südamikule külge.

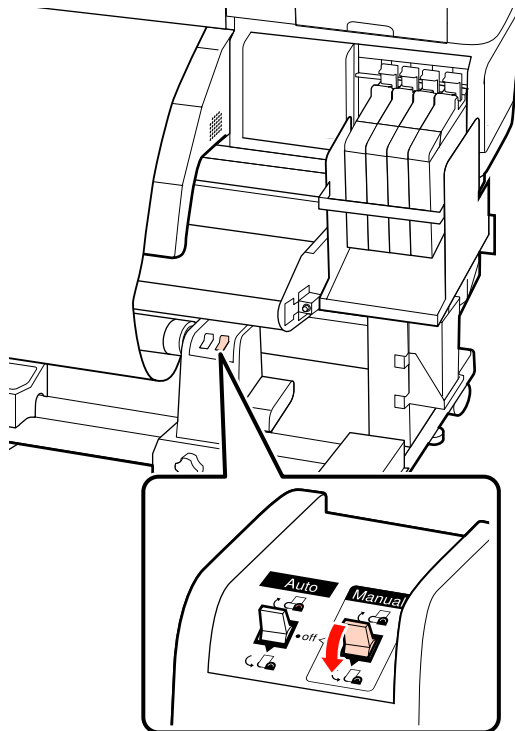
Teipige kandja joonisel näidatud järjekorras vastuvõturulli südamikule külge. Keskele kinnitades kinnitage teibiga, tõmmates samal ajal sirgeks kandja keskosa. Vasakule ja paremale kinnitamisel kasutage selleks teipi, tõmmates samal ajal kandjat küljele.

**Oluline:**

Kui kandja tõuseb kinnitatud teibitükkide vahel üles, ei võeta seda õigesti vastu. Kui kandja üles tõuseb, soovitame ühtlasemaks kinnituseks kasutada rohkem teipi või korrigeerida kortsud kandja eesmisel serval.

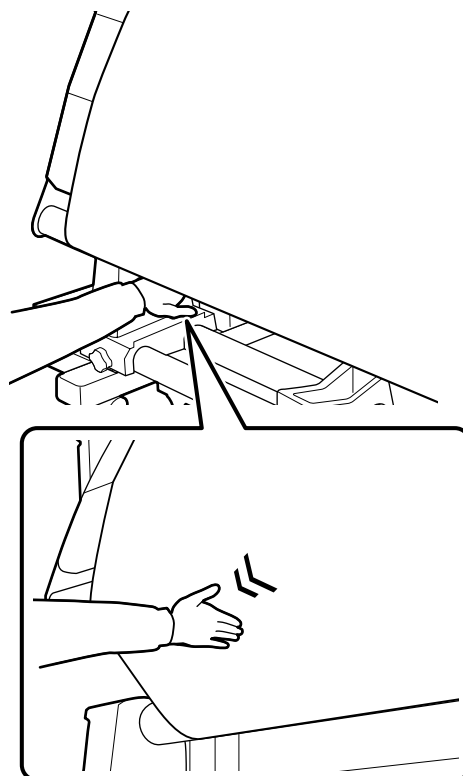
- 2** Vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et sööta rullisüdamikule ühe tiiru jagu kandjat.

- 3** Lükake lüliti Manual asendisse , et kandja ühe korra ümber rullisüdamikule kerida.



- 4** Veenduge, et kandja ei ole lõtv.

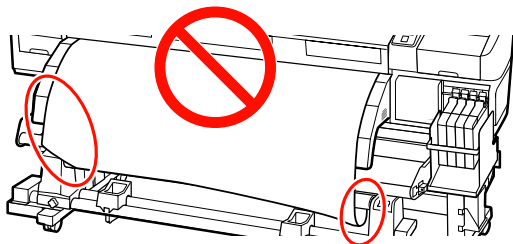
Kontrollige paremalt ja vasakult, kas pingutatus on ühtlane, koputades õrnalt kandja mõlemale servale.



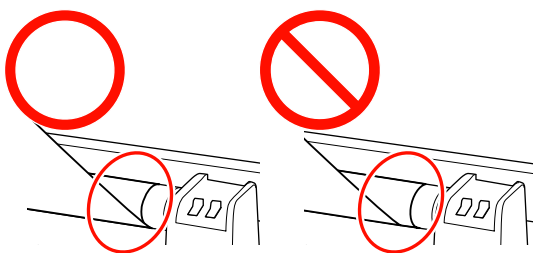
Põhitoimingud

**Oluline:**

Nagu allpool oleval joonisel viidatud osades näidatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta, kui pinge kandja vasakus ja paremas servas on erinev. Kui ühel küljel on lõtk, lükake kandja tagasi kerimiseks lüliti Manual asendisse , korige teip maha ja alustage uuesti sammust 1.

**5**

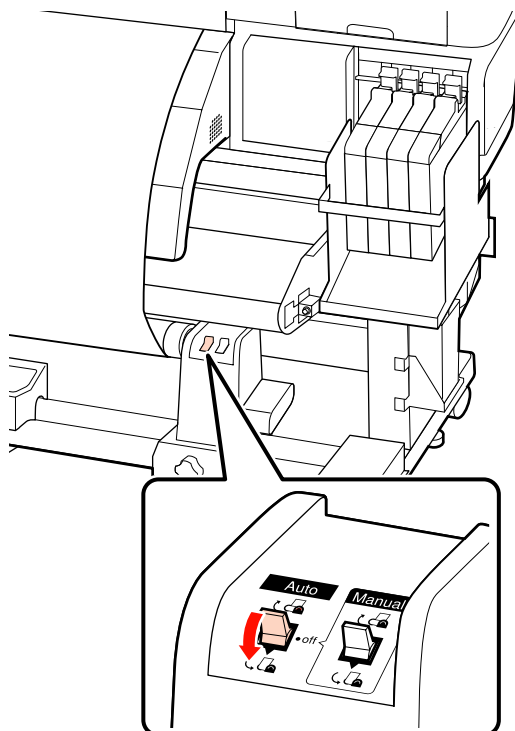
Veenduge, et vastu võetud kandja servad on rullisüdamikul ühel joonel.

**Oluline:**

Kui vastu võetud kandja servad on rullisüdamikul valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Vale joonduse korral kerige kandja tagasi, korige teip maha ja alustage uuesti sammust 1.

6

Seadke lüliti Auto asendisse .



Vastuvõturulli eemaldamine (SC-F7100 Series)

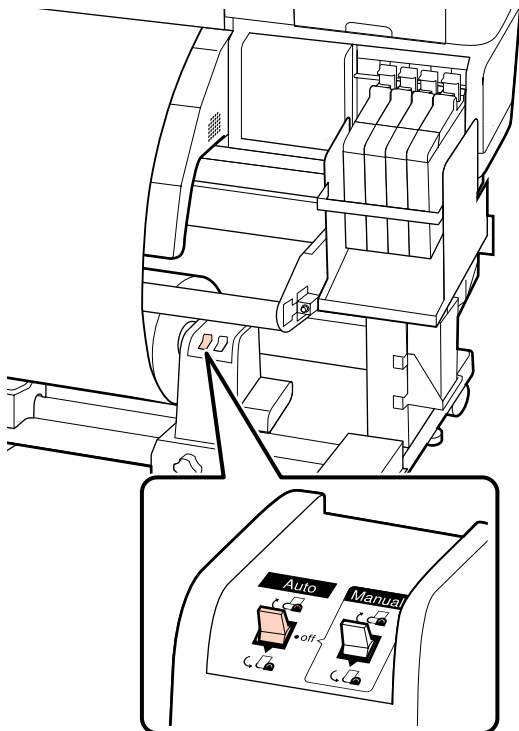
Käesolev jaotis kirjeldab, kuidas eemaldada kandjat vastuvõturullilt.

**Ettevaatust:**

- ❑ Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene. Kasutage kandja laadimiseks ja eemaldamiseks vähemalt kahte inimest.
 - ❑ Väljaprindi rulluri korrektseks eemaldamiseks viige läbi järgnev protseduur.
- Väljaprindi automaatrulluri kukkumine võib põhjustada vigastusi.

Põhitoimingud

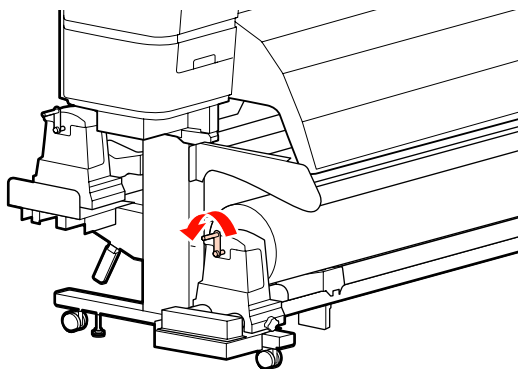
- 1** Seadke lüliti Auto asendisse Off.



- 2** Lõigake kandja läbi ja kerige lõigatud ots ümber vastuvõturulli.

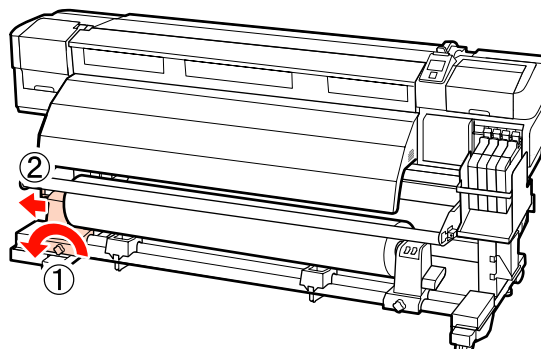
 „Kandja lõikamine” lk 42

- 3** Pöörake vasakpoolset rullisüdamiku hoidja käepidet.

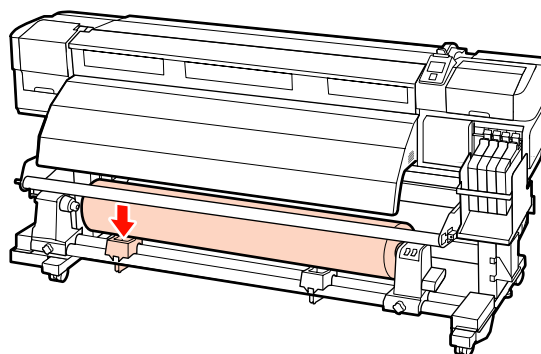


- 4** Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli vasakust otsast.

- 5** Lõdvendage vasakut rullisüdamiku hoidja lukustuskrui ja eemaldage rullisüdamiku hoidja.

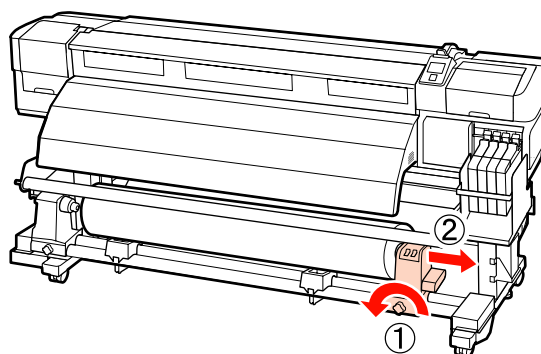


- 6** Langetage rull rullitoele.



- 7** Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli paremast otsast.

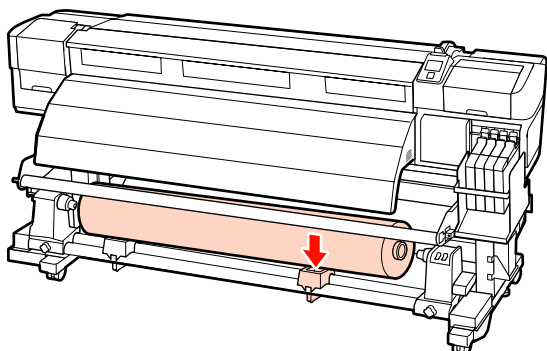
- 8** Lõdvendage paremat rullisüdamiku hoidja lukustuskrui ja eemaldage rullisüdamiku hoidja rullilt.



Põhitoimingud

9

Langutage rull rullitoele.

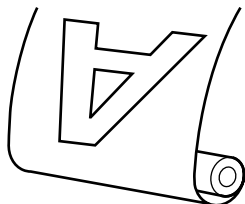


Kandja laadimine (SC-F7000 Series)

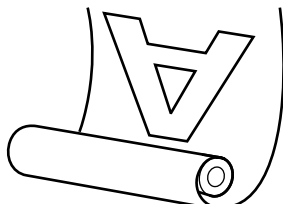
Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur) võtab väljaprintimisel kandja automaatselt vastu, mis muudab tõhusamaks mehitamata töö.

Selle printeri Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur) oskab kandjat vastu võtta ükskõik millises järgnevatest suundadest.

Prinditav külj väljas



Prinditav külj sees



Prinditav külj väljaspool vastuvõtmisel läheb prinditav külj rulli välimisele küljele.

Prinditav külj seespool vastuvõtmisel läheb prinditav külj rulli sisemisele küljele.



Ettevaatust:

- Jälgige, et teie käed või juuksed ei jääks töö ajal kinni Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullurisse).

Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.

- Rullisüdamiku korrektseks kinnitamiseks Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrulluri) jaoks viige läbi järgnev protseduur.

Väljaprindi automaatrulluri kukkumine võib põhjustada vigastusi.



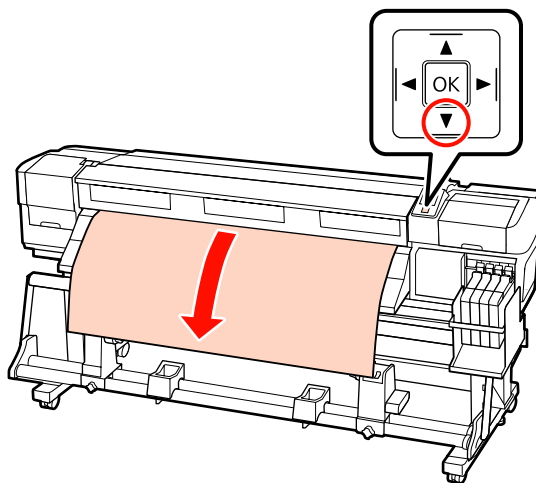
Oluline:

- Ärge kasutage deformeerunud sisemusega rullisüdamikku. Kui rullisüdamiku hoidja libiseb, võidakse kandja valesti vastu võtta.
- Soovitame kasutada vastuvõturulli südamikku, mille laius on kandjaga sama. Kui kasutatakse erineva laiusega vastuvõturulli südamikku, võib vastuvõturulli südamik painduda ja kandja võidakse valesti vastu võtta.

Rullisüdamiku kinnitamine

1

Kui te olete kontrollinud, et kandja on õigesti laaditud, vajutage nuppu ▼, et sõtta kandja sama kaugemale kui Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrulluri) rullisüdamiku hoidja.



Põhitoimingud

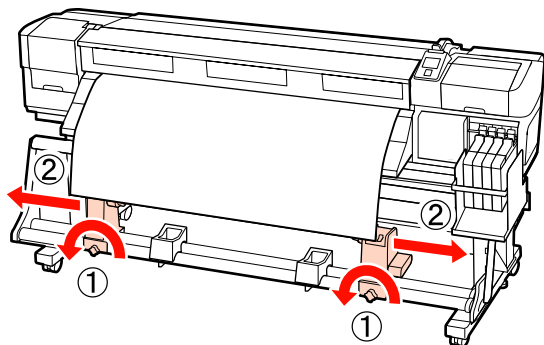
! Oluline:

Vajutage alati nuppu ▼, et sööta kandja sama kaugemale kui rullisüdamiku hoidja. Kui kandjat käega tõmmata, võib see vastuvõtmise ajal keerdu minna.

2

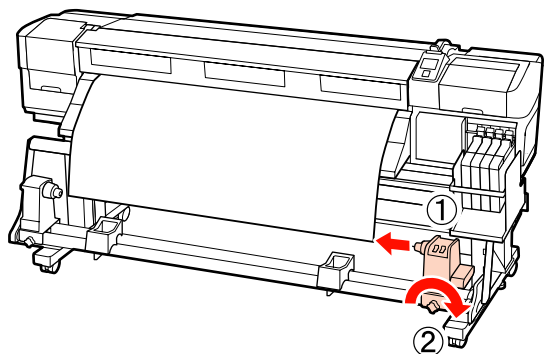
Lõdvendage rullisüdamiku hoidja lukustuskruve ja reguleerige rullisüdamiku hoidjaid, et nende vaheline vahe oleks kandjast laiem.

Seadke rullitoed rullihoidjate vahel keskpunkti.



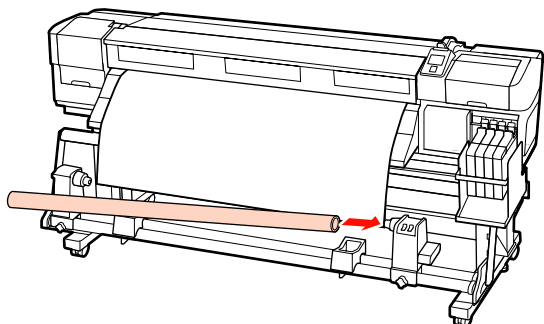
3

Joondage parem rullisüdamiku hoidja kandja parema servaga ja pingutage lukustuskruvi.



4

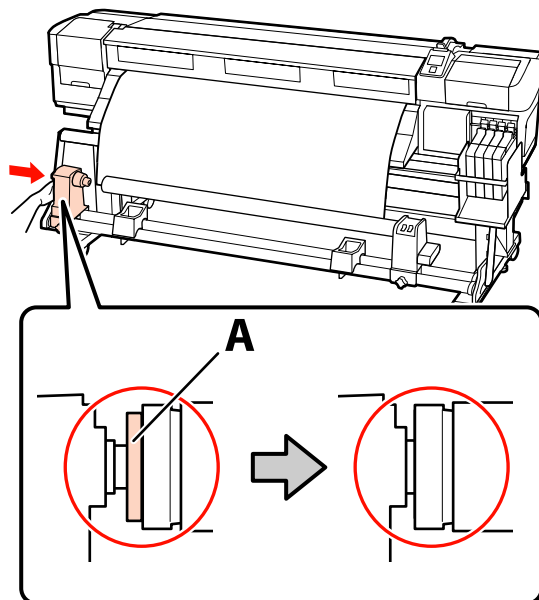
Sisestage rullisüdamik paremale hoidjale.



5

Sisestage vasak hoidja rullisüdamikku.

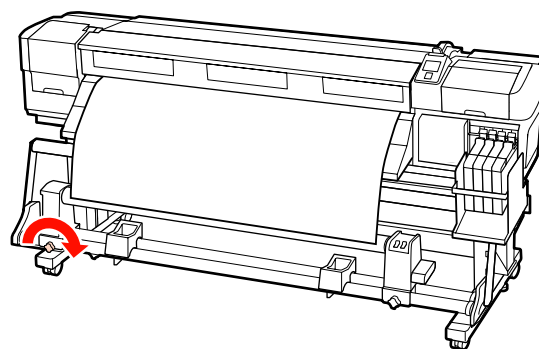
Libistage hoidjat sisse, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.

**! Oluline:**

Peatage, kui detaili A ei ole enam näha. Vastuvõtuseade ei pruugi toimida, nagu loodetud, kui hoidja on liiga sügavale sisestatud.

6

Pingutage rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi, et rullisüdamiku hoidja oma kohale kinnitada.



Lisajuhtnõõride saamiseks lugege järgnevat.

Teavet prinditav külj väljaspool vastuvõtmise kohta leiate järgmisest jaotisest.

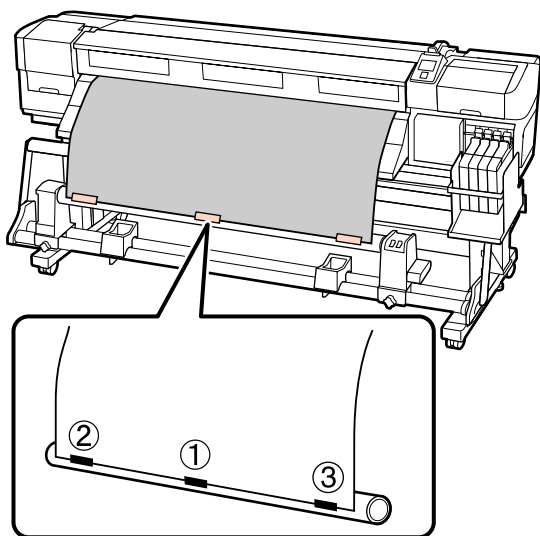
Vastuvõtmine prinditav külj seespool ➡
„Vastuvõtmine prinditav külj seespool” lk 56

Põhitoimingud

Vastuvõtmine prinditav külj väljaspool

- 1** Kinnitage kandja teibiga vastuvõturulli südamikule külge.

Teipige kandja joonisel näidatud järjekorras vastuvõturulli südamikule külge. Keskele kinnitades kinnitage teibiga, tõmmates samal ajal sirgeks kandja keskosa. Vasakule ja paremale kinnitamisel kasutage selleks teipi, tõmmates samal ajal kandjat küljele.



Oluline:

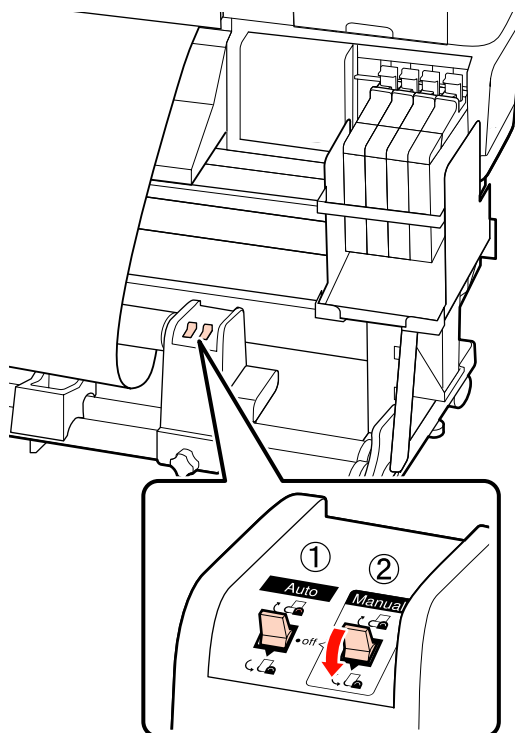
Kui kandja tõuseb kinnitatud teibitükkide vahel üles, ei võeta seda õigesti vastu. Kui kandja üles tõuseb, soovitame ühtlasemaks kinnituseks kasutada rohkem teipi või korrigeerida kortsud kandja eesmisel serval.

2

Vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et sööta rullisüdamikule ühe tiiru jagu kandjat.

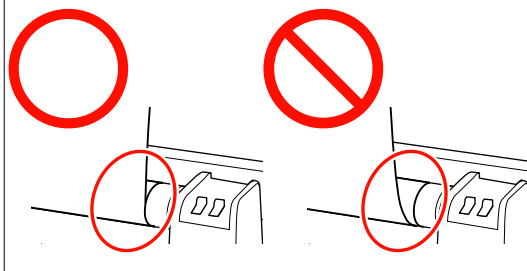
3

Lülitage lüliti Auto asendisse Off ja seejärel lüliti Manual asendisse , et kandjat ühe ringi jagu ümber rullisüdamikule kerida.



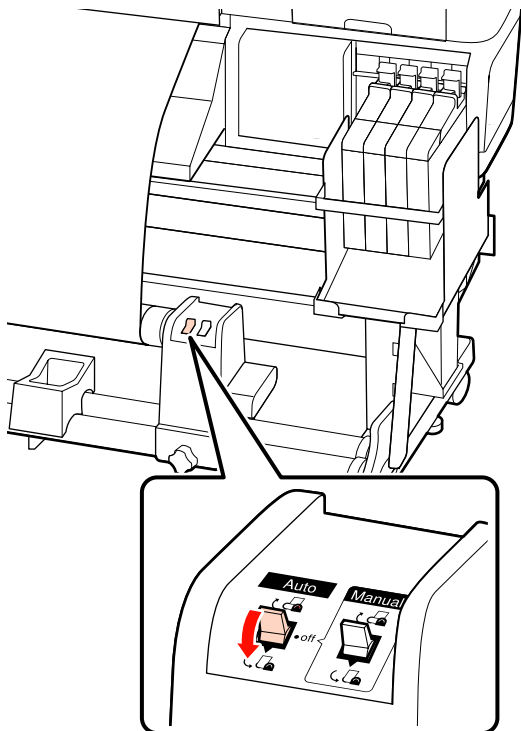
Oluline:

Veenduge, et kandja servad oleksid rullisüdamikul ühel joonel. Kui servad on valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Kui servad on valesti joondatud, vajutage lüliti Manual  poole, kerige kandja tagasi, eemaldage teip ja alustage uuesti sammust 1.

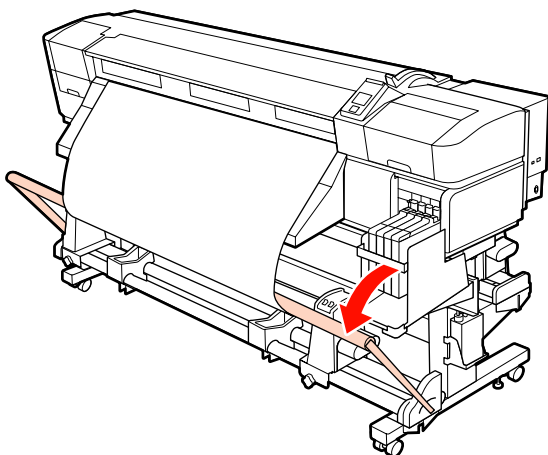


Põhitoimingud

- 4 Seadke lüliti Auto asendisse .

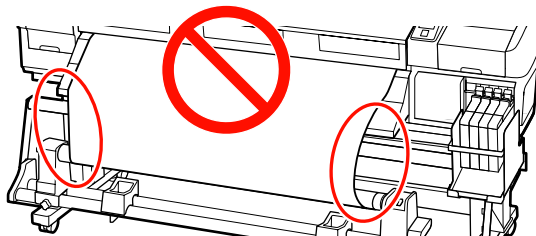


- 5 Langetage pingutit.

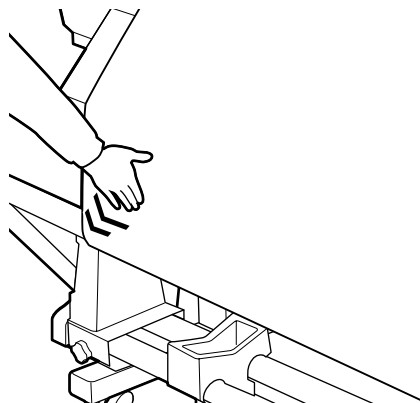


- 6 Veenduge, et kandja oleks kinnitatud sirgelt.

Nagu allpool oleval joonisel viidatud osades näidatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta, kui pinge kandja vasakus ja paremas servas on erinev. Kui ühes servadest on lõtk, korraake tegevust sammust 1.

**Märkus:**

Nagu allpool oleval joonisel viidatud, saate te pingete erinevusi kontrollida, kui te koputate õrnalt kandja mõlemale servale.



- 7 Vajutage nuppu ▼, et sööta kandjat, kuni vastuvõturulli südamik hakkab pöörlema.

**Oluline:**

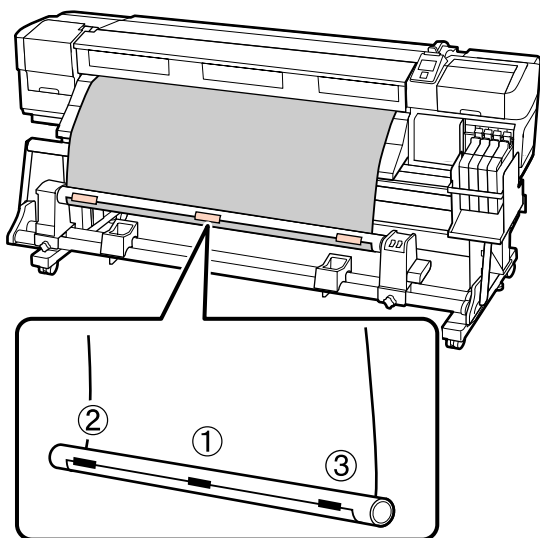
Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrullur) ei hakka tööle, kui pinguti on üleval.

Põhitoimingud

Vastuvõtmine prinditav külgsespool

- 1** Kinnitage kandja teibiga vastuvõturulli südamikule külge.

Teipige kandja joonisel näidatud järjekorras vastuvõturulli südamikule külge. Keskele kinnitades kinnitage teibiga, tõmmates samal ajal sirgeks kandja keskosa. Vasakule ja paremale kinnitamisel kasutage selleks teipi, tõmmates samal ajal kandjat küljele.

**Oluline:**

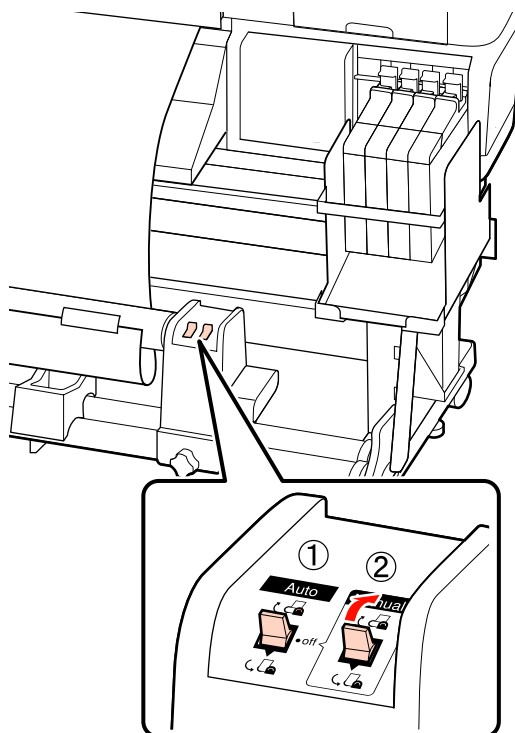
Kui kandja tõuseb kinnitatud teibitükkide vahel üles, ei võeta seda õigesti vastu. Kui kandja üles tõuseb, soovitakse ühtlasemaks kinnituseks kasutada rohkem teipi või korrigeerida kortsud kandja eesmisel serval.

2

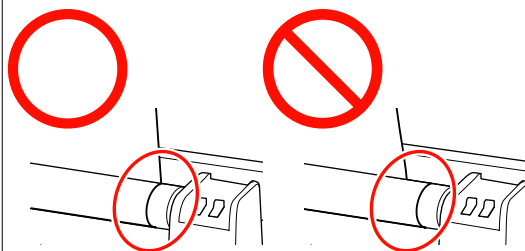
Vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et sööta rullisüdamikule ühe tiiru jagu kandjat.

3

Lülitage lüliti Auto asendisse Off ja seejärel lüliti Manual asendisse , et kandjat ühe ringi jagu ümber rullisüdamikule kerida.

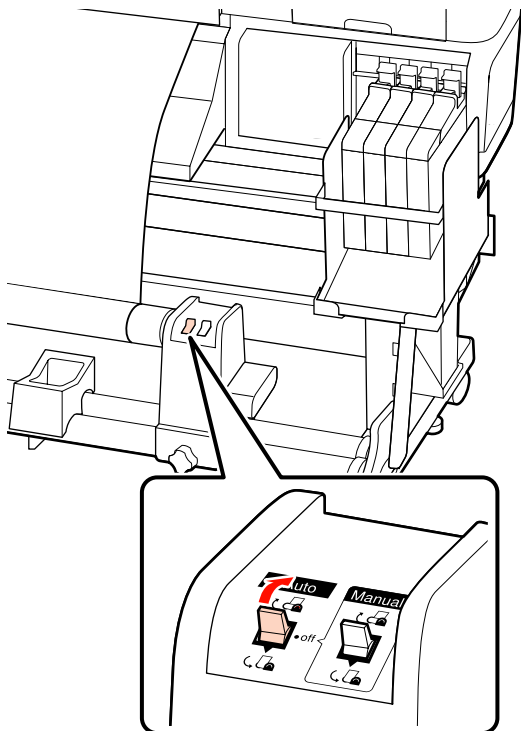
**Oluline:**

Veenduge, et kandja servad oleksid rullisüdamikul ühel joonel. Kui servad on valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Kui servad on valesti joondatud, vajutage lüliti Manual  poole, kerige kandja tagasi, eemaldage teip ja alustage uuesti sammust 1.

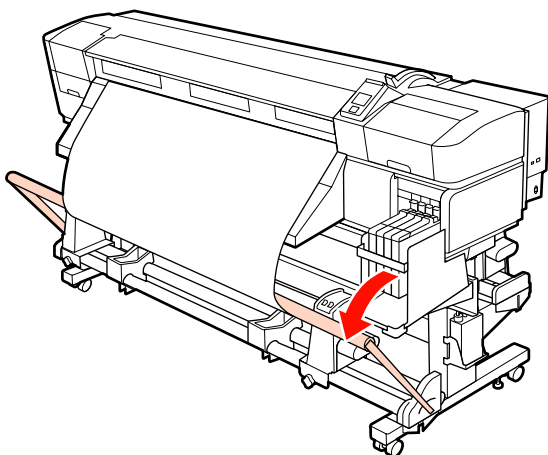


Põhitoimingud

- 4 Seadke lüliti Auto asendisse .

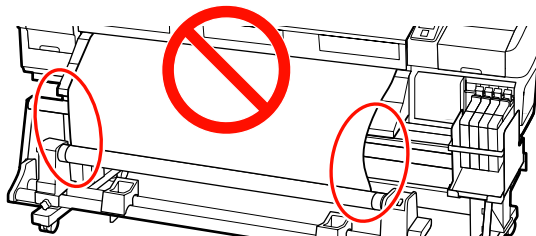


- 5 Langetage pingutit.

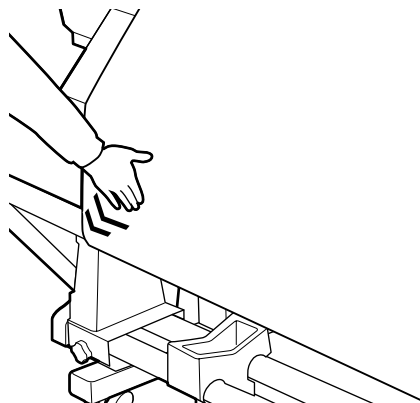


- 6 Veenduge, et kandja oleks kinnitatud sirgelt.

Nagu allpool oleval joonisel viidatud osades näidatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta, kui pinge kandja vasakus ja paremas servas on erinev. Kui ühes servadest on lõtk, korraake tegevust sammust 1.

**Märkus:**

Nagu allpool oleval joonisel viidatud, saate te pingete erinevusi kontrollida, kui te koputate õrnalt kandja mõlemale servale.



- 7 Vajutage nuppu ▼, et sööta kandjat, kuni vastuvõturulli südamik hakkab pöörlema.

**Oluline:**

Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrullur) ei hakka tööle, kui pinguti on üleval.

Vastuvõturulli eemaldamine (SC-F7000 Series)

Käesolev jaotis kirjeldab, kuidas eemaldada kandjat vastuvõturullilt.

Põhitoimingud

**Ettevaatust:**

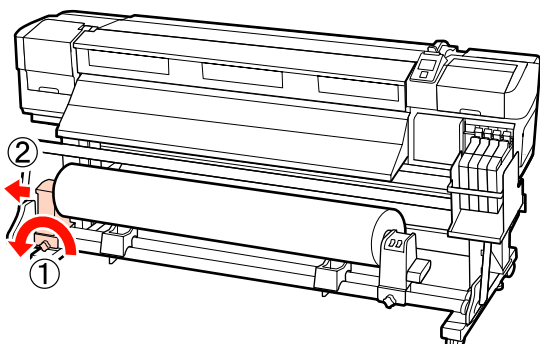
- ❑ Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene. Kasutage kandja laadimiseks ja eemaldamiseks vähemalt kahte inimest.
 - ❑ Väljaprindi rulluri korrektseks eemaldamiseks viige läbi järgnev protseduur.
- Väljaprindi automaatrulli kukkumine võib põhjustada vigastusi.

- 1** Lõigake kandja läbi ja kerige lõigatud ots ümber vastuvõturulli.

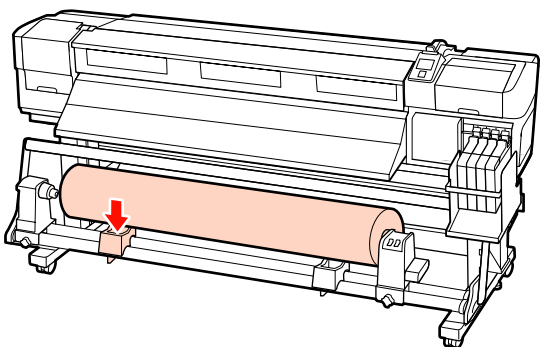
 „Kandja lõikamine” lk 42

- 2** Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli vasakust otsast.

- 3** Lõdvendage vasakut rullisüdamiku hoidja lukustuskrugi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja.



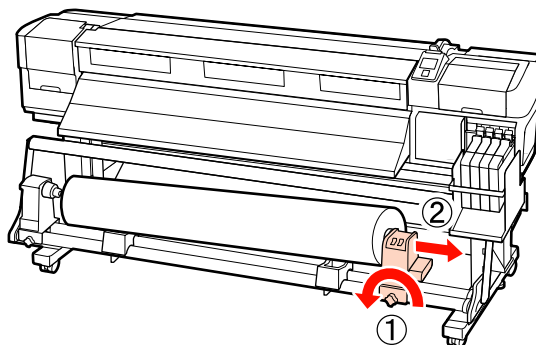
- 4** Langetage rull rullitoele.



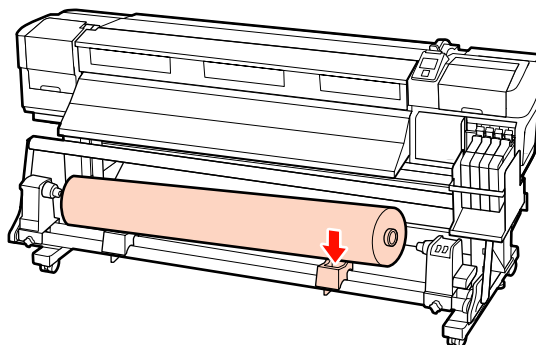
- 5** Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli paremast otsast.

6

Lõdvendage paremat rullisüdamiku hoidja lukustuskrugi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja rullilt.

**7**

Langetage rull rullitoele.



Enne printimist

Printikvaliteedi hoidmiseks tehke enne iga tööpäeva algust järgmine ülevaatus.

Kontrollmusteri printimine

Printige kontrollmuster, et tuvastada ummistunud düüse.

Puhastage prindipea, kui osa mustri on ähmane või puudub.

Kontrollmusteri printimine  „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 71

Prindipea puhastus  „Prindipea puhastus” lk 72

Põhitoimingud

Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale (kandja printimissätted)

Mitmeid kandja sätteid saab valitud kandja jaoks optimeerida ja printerisse salvestada.

Kui sageli kasutatavad sätted on kandja sättepanka salvestatud, saab seda laadida, et kohe mitu parameetrit optimeerida.

Printeris on kokku 30 kandja sättepanka.

Käesolev jaotis kirjeldab, kuidas luua kandja sättepankasid ja sinna salvestatavaid sätteid.

Kandja sättepankadesse salvestatud parameetrid

Kandja sättepangas on salvestatud järgnevad sätted.

- ☐ Setting Name
- ☐ Feed Adjustment
- ☐ Platen Gap
- ☐ Head Alignment
- ☐ Heating & Drying^{*1}
- ☐ Drying^{*2}
- ☐ Media Suction
- ☐ Head Movement
- ☐ Multi-Strike Printing
- ☐ Roll Type
- ☐ Tension Measurement
- ☐ Feeding Tension^{*1}
- ☐ Take-up Tension^{*1}
- ☐ Media Tension^{*2}

- ☐ Feed Speed

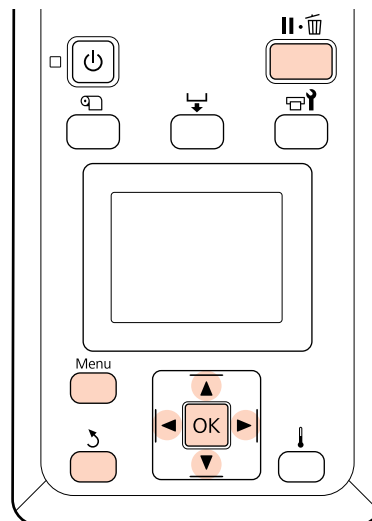
*1: kuvatud vaid SC-F7100 Seriele jaoks; *2: kuvatud vaid SC-F7000 Seriele jaoks

Lisateabe saamiseks nende kirjete kohta vaadake jaotist  „Menüü Media Setup” lk 93.

Sätete salvestamine

Järgige alltoodud samme, et kandja sätted salvestada.

Alljärgnevatel seadistustel kasutatavad nupud



Kandja sättepanga valimine

- 1** Kui te olete kontrollinud, et printer on valmis, vajutage nuppu **Menu**.
Kuvatakse sättemenüü.
- 2** Valige **Media Setup** ja vajutage nuppu **OK**.
- 3** Kasutage nuppe **▼/▲**, et valida **Customize Settings**, ja vajutage nuppu **OK**.
- 4** Kasutage nuppe **▼/▲**, et valida kandja sättepanga number vahemikust 1 kuni 30, ja seejärel vajutage nuppu **OK**.

Arvestage, et eelnevalt printerisse salvestatud sätted kirjutatakse üle.

Põhitoimingud

Setting Name

Pange kandja sättepangale nimi. Selgelt eristuva nime kasutamine muudab õige panga valimise lihtsamaks.

- 1 Valige **Setting Name** ja vajutage nuppu OK.
- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et kuvada tähti ja sümboluid. Kui kuvatakse soovitud märk, vajutage nuppu ►, et valida järgmise kirje asukoht.

Vigasid saab kustutada nupuga ◀, mis kustutab eelmise märgi ja viib kursori ühe punkti võrra tagasi.
- 3 Pärast nime sisestamist vajutage nuppu OK.

Feed Adjustment

Menüüd **Feed Adjustment** kasutatakse triipefekti korrigeerimiseks (horisontaalsed triibud, jooned, ebaühtlase värvijagunemise triibud).

Feed Adjustment nõuab, et kasutaja kontrolliks visuaalselt printimistulemust ja sisestaks käsitsi kohandusväärtuse.

Üksikasju lugege jaotisest

 „Feed Adjustment” lk 66

Platen Gap

Reguleerige paberitoe vahet (vahet prindipea ja kandja vahel), kui väljaprintid on määrdunud.

- 1 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Platen Gap**, ja vajutage nuppu OK.
- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida soovitud säte, ja vajutage nuppu OK.
- 3 Vajutage nuppu ↵, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

**Oluline:**

Valige 2.5 ainult siis, kui valikuga 2.0 jäävad väljaprintid endiselt määrdunuks. Vajalikust suurema vahe valimisel võivad printeri sisse tekkida tindiplekid, võib langeda printikvaliteet või väheneda toote tööiga.

Head Alignment

Valige **Head Alignment**, et joondada prindipea uuesti, kui väljaprintid paistavad teralised või fookusest väljas.

Head Alignment nõuab, et te kontrolliksite mustrit ning sisestaksite joondamiseks vajaliku optimaalse reguleerimise väärtuse.

Üksikasju lugege jaotisest

 „Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)” lk 64

Heating & Drying (ainult SC-F7100 Series)

Valige järelkuumuti temperatuur või Drying Time Per Pass.

Märkus:

Reguleerige suvandit Heater Temperature järgmiselt.

- ☐ Kui kandja dokumentatsioonis on ära märgitud soovitatavad kuumuti temperatuurid, kasutage neid.
- ☐ Kui väljaprintid on hägused või määrdunud või tint läheb klompi, suurendage temperatuuri. Arvestage siiski, et liiga kõrge temperatuur võib põhjustada kandja kokkutõmbumist, kortsumist või deformeerumist.

- 1 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Heating & Drying**, ja vajutage nuppu OK.
- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida kirje, mida soovite muuta.

Heater Temperature

- (1) Valige **Heater Temperature** ja vajutage nuppu OK.

Põhitoimingud

- (2) Kasutage nuppe ▼/▲, et seadistada järelkuumuti temperatuuri.

Drying Time Per Pass

- (1) Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Drying Time Per Pass**, ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe ▼/▲, et seadistada kuivamisaeg.

Kui soovite kuivamisaja ühtlasena hoida ka siis, kui printimise laius muutub, seadke järgmine väärtus kandja laiusele vastavaks.

A: kuivamisaeg (sekundites)

Kuivamisaja suunised kandja laiuse järgi

	64	52	44	42	36	24
A	2.3	2	1.8	1.7	1.6	1.3

Blank Area Feed

- (1) Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Blank Area Feed**, ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe ▼/▲, et valida soovitud säte.

Järgmises jaotises on ära toodud soovituslikud sätteväärtused suvandile **Blank Area Feed** vastavalt läbimiste arvule.

Soovituslikud sätteväärtused suvandile Blank Area Feed

Läbimiste arv	Blank Area Feed
1	Mode 1
2 kuni 4	Mode 2
5 kuni 8	Mode 3

After Heater Feed

- (1) Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **After Heater Feed**, ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe ▼/▲, et valida, kas kandja söödetakse pärast printimist järelkuumutisse (**On/Off**).

3 Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

- 4** Vajutage kaks korda nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Drying (ainult SC-F7000 Series)

Võimaldab sisestada kuivamisaja ühe käigu kohta.

- 1** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Drying**, ja vajutage nuppu OK.

- 2** Valige **Drying Time Per Pass** ja vajutage nuppu OK.

- 3** Kasutage nuppe ▼/▲, et muuta aega 0,1 sekundi kaupa.

- 4** Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

- 5** Vajutage kaks korda nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Media Suction

Printimise ajal kasutab printer imemist, et säilitada kandja ja prindipea vahel õige kaugus; vajalik imemisrõhu tugevus erineb olenevalt kandja tüübist. Õhema kandja puhul rakendatakse väiksemat imemisrõhku, sest muidu ei saaks sellele korralikult printida ega seda sööta.

Parameetri vähendamisel muutub tõmbejõud väiksemaks.

- 1** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Media Suction**, ja vajutage nuppu OK.

- 2** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida väärtus.

- 3** Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

- 4** Vajutage nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Head Movement

Valige vahemik, milles prindipea printimise ajal liigub.

- 1** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Head Movement**, ja vajutage nuppu OK.

Põhitoimingud

- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida soovitud säte, ja vajutage nuppu OK.

Kiiremaks printimiseks valige **Data Width**.

Ühtlase ja kvaliteetse printimise jaoks valige **Printer Full Width**.

- 3 Vajutage nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Multi-Strike Printing

Valige, mitu korda igat joont prinditakse.

- 1 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Multi-Strike Printing**, ja vajutage nuppu OK.
- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida väärtus.
- 3 Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.
- 4 Vajutage nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Roll Type

Valige kandja rullimissuuna järgi kas **Printable Side Out** või **Printable Side In**.

- 1 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Roll Type**, ja vajutage nuppu OK.
- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida soovitud säte, ja vajutage nuppu OK.
- 3 Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.
- 4 Vajutage nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Tension Measurement

Enamikul juhtudel sobib valikuks **Periodically**. Off kuvatakse ainult SC-F7000 Seriesel. Valige **Off**, kui kandja ei püsi pinges või kui printimisega on muid probleeme.

- 1 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Tension Measurement**, ja vajutage nuppu OK.

- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida soovitud säte, ja vajutage nuppu OK.

- 3 Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

- 4 Vajutage nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Feeding Tension (SC-F7100 Series)

Suvandil Feeding Tension on 2 sätet: Auto ja Manual.

Vaikesäte **Auto** on soovituslik enamiku olukordade puhul. Kui printimise ajal tekib kortse või väljaprintidel esineb musti triipe (tumedad ribad), seadke suvandi **Feeding Tension** sätteks **Manual**. Soovitame seada suvandi **Feeding Tension** alltoodud väärtusele, mis vastab laaditud kandja laiusele.

A: suvandi Feeding Tension väärtus (kui suvandi Tension Measurement sätteks on Periodically/Every Page)

Suvandi Feeding Tension soovituslikud väärtused vastavalt kandja laiusele

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11

Kui te olete eelnevalt teinud toimingut Feed Adjustment, peate te selle pärast suvandi Feeding Tension reguleerimist uuesti tegema.

 „Feed Adjustment” lk 60

- 1 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Feeding Tension**, ja vajutage nuppu OK.
- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida kirje, mida soovite muuta.

Valik Auto

(1) Valige **Auto** ja vajutage nuppu OK.

(2) Veenduge, et märkeruut on valitud ja vajutage nuppu OK.

(3) Vajutage nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Põhitoimingud

Valik Manual

- (1) Valige **Manual** ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe ▼/▲, et valida soovituslik väärtus.
- (3) Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.
- (4) Vajutage kaks korda nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Take-up Tension (SC-F7100 Series)

Suvandil Take-up Tension on 2 sätet: Auto ja Manual.

Vaikesäte **Auto** on soovituslik enamiku olukordade puhul. Kui printimise ajal tekib kortse või väljaprintidel esineb musti triipe (tumedad ribad), seadke suvandi **Take-up Tension** sätteks **Manual**. Pärast valikut **Manual** soovime suvandi Take-up Tension väärtuseks valida Lv3.

Kui te olete eelnevalt teinud toimingut Feed Adjustment, peate te selle pärast suvandi Take-up Tension reguleerimist uuesti tegema.

 „Feed Adjustment” lk 60

- 1** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Take-up Tension**, ja vajutage nuppu OK.
- 2** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida kirje, mida soovite muuta.

Valik Auto

- (1) Valige **Auto** ja vajutage nuppu OK.
- (2) Veenduge, et märkeruut on valitud ja vajutage nuppu OK.
- (3) Vajutage nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Valik Manual

- (1) Valige **Manual** ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe ▼/▲, et valida soovituslik väärtus.
- (3) Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

- (4) Vajutage kaks korda nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Media Tension (ainult SC-F7000 Series)

Soovitame seada suvandi **Media Tension** alltoodud väärtusele, mis vastab laaditud kandja laiusele. Väärtus sõltub suvandi **Tension Measurement** sättest.

A: suvandi Media Tension väärtus (kui suvandi Tension Measurement sätteks on Periodically/Every Page)

B: suvandi Media Tension väärtus (kui suvandi Tension Measurement sätteks on Off)

Suvandi Media Tension soovituslikud väärtused vastavalt kandja laiusele

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Kui te olete eelnevalt teinud toimingut Feed Adjustment, peate te selle pärast suvandi Media Tension reguleerimist uuesti tegema.

 „Feed Adjustment” lk 60

- 1** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Media Tension**, ja vajutage nuppu OK.
- 2** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida väärtus.
- 3** Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.
- 4** Vajutage nuppu ⏏, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Feed Speed

Auto kuvatakse ainult SC-F7100 Seriesel. SC-F7100 Seriese vaikesäte on Auto. SC-F7000 Seriese vaikesäte on Lv2. Enamiku olukordade puhul on soovitatav tootja vaikumisi määratud väärtus. Valige **Lv1**, kui õhuke kandja on kortsuline või rebenenud, kleepub kokku või ilmuvad väljaprintidele horisontaaljooned. Printimiskiiruse parandamiseks valige **Lv2**. Arvestage, et kiirus ei muutu, kui valite suurema arvu.

Põhitoimingud

- 1 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Feed Speed**, ja vajutage nuppu OK.
- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida soovitud säte, ja vajutage nuppu OK.
- 3 Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.
- 4 Vajutage nuppu ↻, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

Menüüdest väljumine

Vajutage Menüüdest väljumiseks II-III.

Kuumuti temperatuurisäte muutmine (ainult SC-F7100 Series)

Muutke printimisel järelkuumuti temperatuuri.

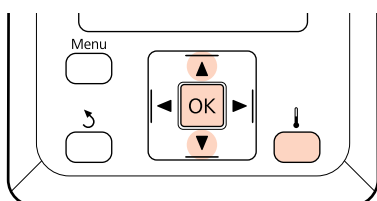
Suvandi Heater Temperature vaikesäte on 55 °C.

Kuumuti olekut saab vaadata juhtpaneelilt. ➔ „Kuvari mõistmine” lk 18

Märkus:

- ❑ Temperatuurisätteid saab salvestada iga kandjatüübi jaoks eraldi. ➔ „Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale (kandja printimissätteid)” lk 59
- ❑ Aeg, mis kulub kuumutitel ettenähtud temperatuuri saavutamiseks erinevab olenevalt keskkonnatemperatuurist.

Alljärgnevat seadistust kasutatakse nupud



- 1 Veenduge, et printer töötab ja vajutage 🔧, et kuvada menüü Heating & Drying.
- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida väärtus.
- 3 Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)

Arvestades, et prindipea ja kandja vahel on väike vahe, võivad erinevat värvi tintide maandumiskohad olla mõjutatud niiskusest, temperatuurist, prindipea tekitatud inertsist või prindipea suunast, kui see liigub paremalt vasakule või vasakult paremale. Selle tulemusena võivad printimise tulemused tunduda teraliste või fookusest väljas olevatena. Kui nii juhtub, viige printimise joondamise korrigeerimiseks läbi funktsioon **Head Alignment**.

Kandja paksus määrab kauguse kandja ja prindipea vahel. Suvandi **Head Alignment** väärtused saab iga kandja tüübi jaoks salvestada eraldi. Salvestatud väärtused saab kandja järgmisel kasutamisel kohe laadida.

Prindipea joondamise menüüst saate valida järgmisi reguleerimismeetodeid.

- ❑ Manual(Uni-D)

Valige ühesuunaliseks printimiseks.

- ❑ Manual(Bi-D)

Valige kahesuunaliseks printimiseks.

Head Alignment nõuab, et te kontrolliksite mustrit ning sisestaksite joondamiseks vajaliku optimaalse reguleerimise väärtuse.

Märkused õige reguleerimise kohta

Prindipea õige joondamise jaoks on oluline kandja seisukord.

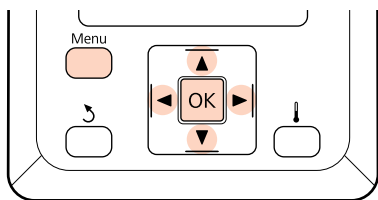
Kandjat laadides pidage silmas järgmisi asjaolusid.

Põhitoimingud

- ❑ Prindipea joondamine on kasutatavast kandjast olenevalt erinev. Laadige ja reguleerige kandjat, mida kasutatakse realselt printimistööks.
- ❑ Tõmmake kandja ettenähtud asendisse, enne kui teostate prindipea joondamise. Õige reguleerimine ei pruugi võimalik olla, kui kandjat ei tõmmata piisavalt kaugele, sest kandja eesmise serva seisukord võib lainelisusest või muudest asjaoludest tingitult halveneda.

Kandja laadimine ➡ „Kandja laadimine ja vahetamine” lk 28

Alljärgnevas seadistustes kasutatavad nupud



- 1** Veenduge, et kandja on tõmmatud ettenähtud kohani.

Õige reguleerimine ei pruugi võimalik olla, kui kandjat ei tõmmata piisavalt kaugele.

Kandja laadimine ➡ „Kandja laadimine ja vahetamine” lk 28
- 2** Kui te olete kontrollinud, et printer on valmis, vajutage nuppu **Menu**.

Kuvatakse sättemenüü.
- 3** Valige **Media Setup** ja vajutage nuppu **OK**.
- 4** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Customize Settings**, ja vajutage nuppu **OK**.
- 5** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida kandja sättepanga number vahemikust 1 kuni 30, ja seejärel vajutage nuppu **OK**.

Arvestage, et eelnevalt printerisse salvestatud sätteid kirjutatakse üle.
- 6** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Head Alignment**, ja vajutage nuppu **OK**.

- 7** Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Manual(Uni-D)** või **Manual(Bi-D)**, ja vajutage nuppu **OK**.

- 8** Printer prindib kontrollmusteri.

Kui printimine on lõpetatud, söödetakse kandja automaatselt positsiooni, kus muster on selgelt nähtav.

Vajaduse korral lõigake kandja läbi.

➡ „Kandja lõikamine” lk 42

Märkus:

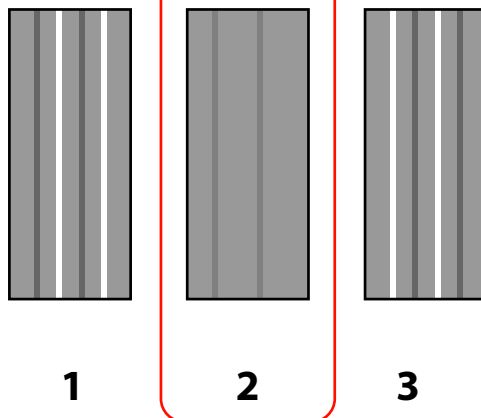
Kandja tagasikerimiseks vajutage nuppu ▲. Lõpetage tagasikerimine enne, kui kandja möödub lõikuri soonest (surverulli poolel).

Kui kandja eesmine äär on kaardus, lõpetage tagasikerimine enne, kui kandja jõuab eesmise kaane siseküljeni.

- 9** Kontrollige mustrit ja valige kõige väiksemate vahedega mustri number.

Järgnevas näites oleks tegemist mustriga nr 2.

C1



- 10** Kui juhtpaneelile on kuvatud **C1**, valige number, mis jäädvustati sammus 9.

SC-F7100 Series

Kasutage nuppe ◀/▶, et valida number, ja vajutage nuppu **OK**.

SC-F7000 Series

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida number, ja vajutage nuppu **OK**.

Põhitoimingud

- 11** Valige arvud kõigile värvidele ja vajutage OK.

Märkus:

Kandja tagasikerimiseks vajutage nuppu ▲.
Lõpetage tagasikerimine enne, kui kandja
möödub lõikuri soonest (surverulli poolel).

Kui kandja eesmine äär on kaardus, lõpetage
tagasikerimine enne, kui kandja jõuab eesmise
kaane siseküljeni.

- 12** Pärast viimase värvi konfigureerimist läheb
printer valmisolekusse.

Feed Adjustment

Menüüd **Feed Adjustment** kasutatakse triipefekti
korrigeerimiseks (horisontaalsed triibud, jooned,
ebaühtlase värvijagunemisega triibud).

Feed Adjustment võimaldab valida kahe meetodi vahel.

- ☐ Kontrollige väljaprinte visuaalselt ja sisestage
parandus käsitsi.
- ☐ Sisestage parandus printimise ajal ja kontrollige
tulemusi.

Märkused õige reguleerimise kohta

Suvandile Feed Adjustment õige tulemuse
saavutamiseks on oluline kandja seisukord.

Kandjat laadides pidage silmas järgmisi asjaolusid.

- ☐ Suvand **Feed Adjustment** erineb olenevalt
kasutatavast kandjast. Laadige kandja, millele on
söötmise reguleerimine vajalik, samadel
tingimustel nagu tegeliku printimistöö puhul. Kui
te näiteks kasutate printimisel Auto Take-up Reel
Unit (Väljaprindi automaatrullurit), tuleb Auto
Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullurit)
kasutada ka söötmise reguleerimisel.
- ☐ Järgmistes olukordades soovitame me
reguleerimise uuesti teha, isegi kui kandjat on
reguleeritud.
 - ☐ Kui kandja tüüp on sama, aga laius on erinev.
 - ☐ Kui muudetud on järgmisi sätteid: Feeding
Tension^{*1}, Take-up Tension^{*1}, Media
Tension.^{*2}

- ☐ Kui muudetud on suvandit Media Suction.

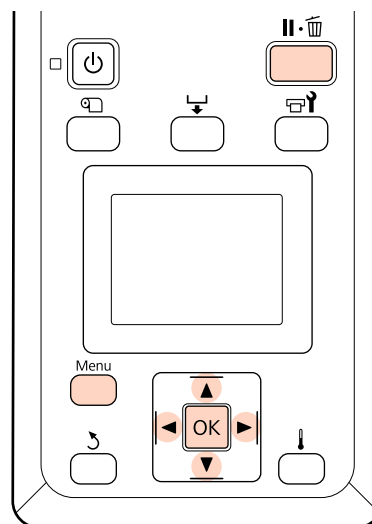
*1: ainult SC-F7100 Series; *2: ainult SC-F7000
Series

- ☐ Tõmmake kandja ettenähtud asendisse, enne kui
teostate toimingut Feed Adjustment. Õige
reguleerimine ei pruugi võimalik olla, kui kandjat
ei tõmmata piisavalt kaugele, sest kandja eesmise
serva seisukord võib lainelisusest või muudest
asjaoludest tingitult halveneda.

Kandja laadimine ➞ „Kandja laadimine ja
vahetamine” lk 28

Kontrollmustri kasutamine

Alljärgnevat seadistust kasutatavad nupud



- 1** Veenduge, et kandja on tõmmatud ettenähtud
kohani.

Õige reguleerimine ei pruugi võimalik olla, kui
kandjat ei tõmmata piisavalt kaugele.

Kandja laadimine ➞ „Kandja laadimine ja
vahetamine” lk 28

- 2** Kui te olete kontrollinud, et printer on valmis,
vajutage nuppu **Menu**.

Kuvatakse sättemenüü.

- 3** Valige **Media Setup** ja vajutage nuppu OK.

Põhitoimingud

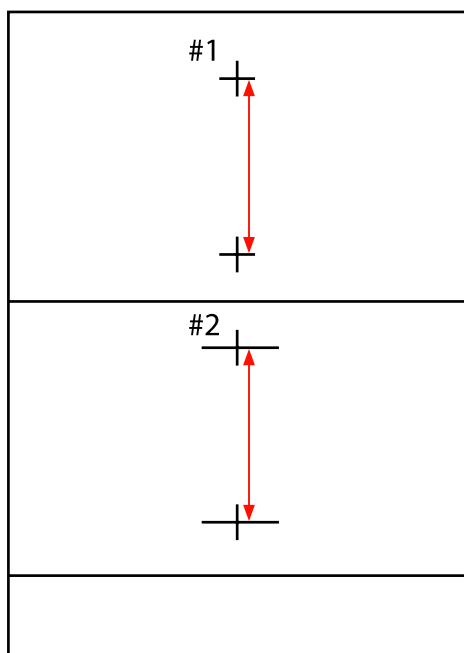
- 4 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Customize Settings**, ja vajutage nuppu OK.
- 5 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida kandja sättepanga number vahemikust 1 kuni 30, ja seejärel vajutage nuppu OK.

Arvestage, et eelnevalt printerisse salvestatud sätteid kirjutatakse üle.
- 6 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Feed Adjustment**, ja vajutage nuppu OK.
- 7 Valige **Manual** ja vajutage nuppu OK.
- 8 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida kontrollmuster, ja vajutage kaks korda nuppu OK.

Mida pikem muster, seda täpsem on ka reguleerimine.
- 9 Printer prindib kontrollmusteri.

Kui printimine on lõpetatud, söödetakse kandja automaatselt positsiooni, kus muster on selgelt nähtav.
- 10 Mõõtke kaugust „+” sümboleite vahel.

Kasutage väärtusi, mis mõõdeti nr 1 ja nr 2 jaoks.



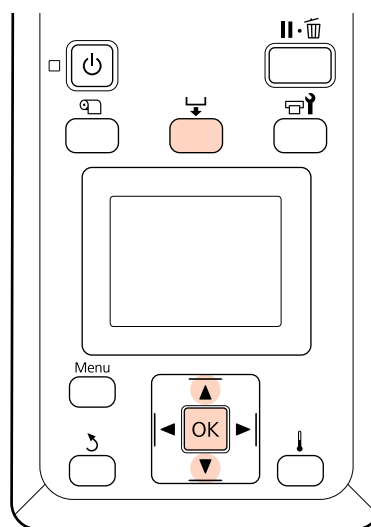
- 11 Mustri pikkus kuvatakse juhtpaneelil. Valige väärtused, mis mõõdeti sammus 10.

Kasutage nuppe ◀/▶, et valida nr 1 jaoks number, ja vajutage nuppu OK. Kasutage nuppe ◀/▶, et valida nr 2 jaoks number, ja vajutage nuppu OK.

- 12 Pärast konfigureerimist läheb printer valmisolekusse.

Söötmise reguleerimine printimise ajal

Alljärgnevatel seadistustel kasutatavad nupud



- 1 Vajutage printimise ajal nuppu ↵.
- 2 Kuvatakse reguleerimise väärtus. Kasutage nuppe ▼/▼, et valida väärtus.

Kui söödetav kogus on liiga väike, ilmuvad mustad (tumedad) triibud; reguleerige söötmise kogust ülespoole.

Kui aga söödetav kogus on liiga suur, ilmuvad valged (heledad) triibud; reguleerige söötmise kogust allapoole.
- 3 Kui tulemus ei rahulda teid, kasutage nuppe ▼/▲, et sisestada reguleerimise väärtus.
- 4 Kui sätteid on tehtud, vajutage nuppu OK.

Põhitoimingud

Prindiala

Alljärgneval joonisel kujutatud hall ala tähistab prinditavat ala. Nool viitab söötmise suunale.

❶ ja ❷ asendid erinevad olenevalt suvandi **Media Size Check** sättest, nagu allpool näidatud.

❶ (kandja parem serv)

Kui **On** on valitud suvandi **Media Size Check** sätteks: kandja parem serv.

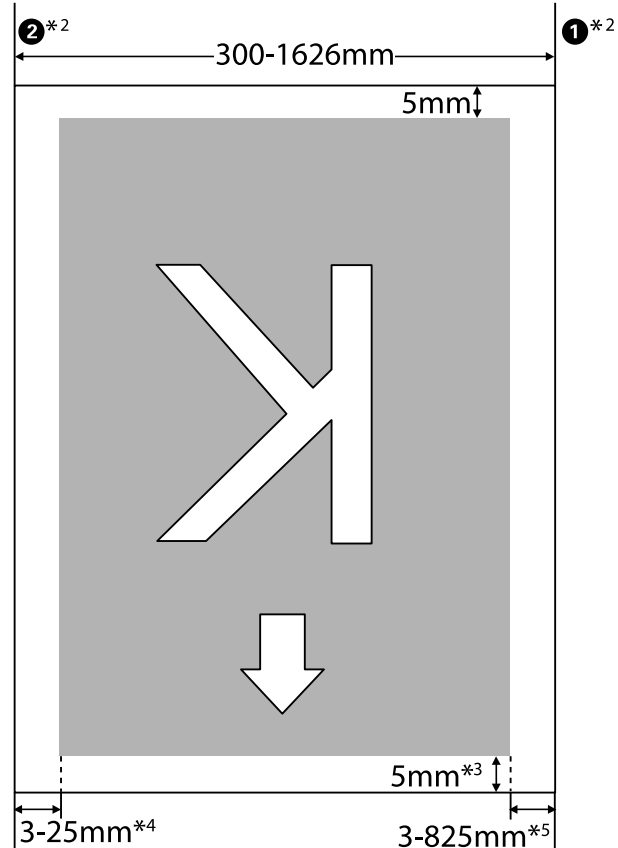
Off on valitud suvandi **Media Size Check** sätteks: parema serva viiteasend.^{*1}

❷ (kandja vasak serv)

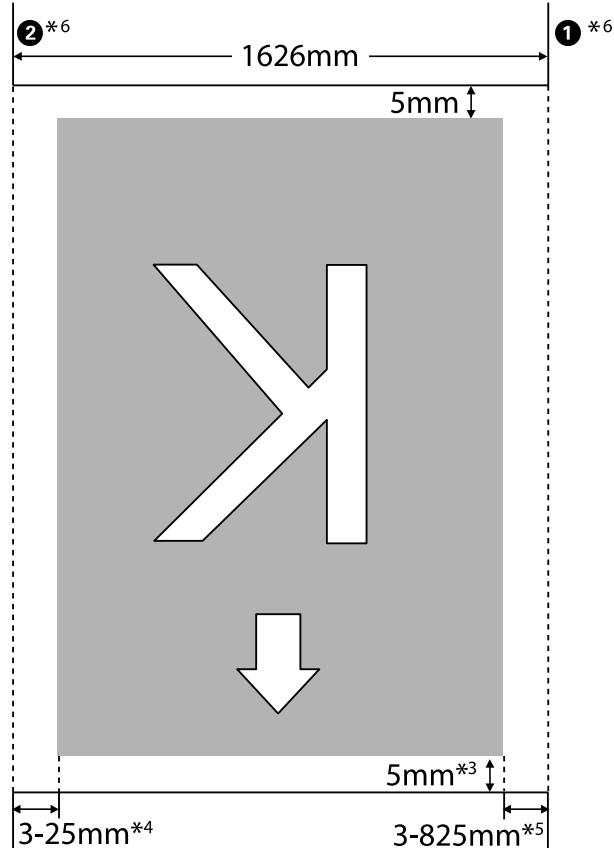
Kui **On** on valitud suvandi **Media Size Check** sätteks: kandja vasak serv.

Off on valitud suvandi **Media Size Check** sätteks: 1626 mm (64 tolli) vähimisi parema serva viitekohast vasakule.

On on valitud suvandi Media Size Check sätteks

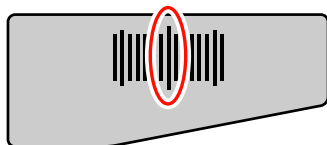


Off on valitud suvandi Media Size Check sätteks



Põhitoimingud

- *1 Juhis parema serva viiteasendile on järelkuumuti või pikim märgis väljutusjuhiku sildil.



- *2 Kui kandjat hoidvad plaadid on kinnitatud, tuvastatakse kandja servana kandja paremast ja vasakust servast 5 mm sisse jääv ala.
Kui näiteks küljeveeriseks on valitud 5 mm, on tegelik veeris 10 mm. Arvestage, et kui kandjat hoidvad plaadid on valesti kinnitatud, see väärtus kõigub.
 „Kandja laadimine (SC-F7100 Series)” lk 29
 „Kandja laadimine (SC-F7000 Series)” lk 35
- *3 Väärtus järjest printitud tööde puhul. Erineb kandja tõmmatud pikkuse jagu kandja laadimise ajal.
- *4 Häälestusmenüüst suvandile **Side Margin(Left)** valitud väärtus. Vaikeväärtus on 5 mm.
- *5 Häälestusmenüüst suvanditele **Print Start Position** ja **Side Margin(Right)** valitud väärtused kokku. Suvandite **Print Start Position** ja **Side Margin(Right)** vaikesätted on 0 mm ja 5 mm.
- *6 Kandjat hoidvate plaatide kasutamisel peavad veerised olema vähemalt 10 mm. Kitsamate veeristega võib printer üle plaatide printida.

Märkus:

- ☐ Kui küljeveerised on konfigureeritud nii printeris kui rasterprotsessoris, on see kombineeritud väärtus.
 - ☐ Kui prindandmete laius ja küljeveeris on kokku prinditavast alast suuremad, jäetakse osa andmetest printimata.
 - ☐ Kui järgmised punktid jäetakse tähelepanuta ja suvandi **Media Size Check** sätteks on **Off**, võidakse printida väljapoole kandja vasakut ja paremat serva. Väljaspool kandja servi kasutatud tint jätab printeri sisse plekid.
 - ☐ Veenduge, et prindandmete laius ei ole suurem kui laaditud kandja laius.
 - ☐ Kui kandja on laaditud parema külje viiteasendist vasakule, joondage suvandi **Print Start Position** säte kohaga, kuhu kandja on asetatud.
-  „Menüü Printer Setup” lk 98

Hooldus

Igapäevane hooldus

Prindikvaliteedi hoidmiseks tehke enne iga tööpäeva algust järgmine ülevaatus ja puhastus.

Tugiplaadi, surverullide ja kandjat hoidvate plaatide puhastamine



Ettevaatust:

- ❑ Järelduumuti võib olla kuum; rakendage kõiki vajalikke ettevaatusabinõusid. Vajalike ettevaatusabinõude eiramine võib põhjustada põletusi.
- ❑ Eesmise kaane avamisel olge ettevaatlik, et teie käed või sõrmed ei jääks selle vahele. Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.

Tint ning kandjast pärinevad paberiosakesed ja kiud kogunevad tugiplaadile, surverullidele ja kandjat hoidvatele plaatidele. Tint võib nendelt pindadelt kanduda edasi kandjale. Puhastage neid põhjalikult.



Oluline:

Kasutamise jätkamine, kui kiud, tolm või tint jäävad nendele pindadele, võib kahjustada prindipead või ummistada düüse.

1

Veenduge, et printer ja ekraan on välja lülitatud ning lahutage seejärel toitekaabel seinakontaktist.

2

Laske printeril minut aega seista.

3

Avage esikaas.

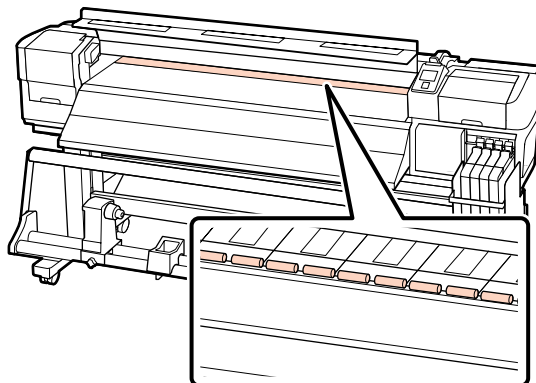
4

Tõstke kandja laadimise hoob.

5

Puhastage surverullid.

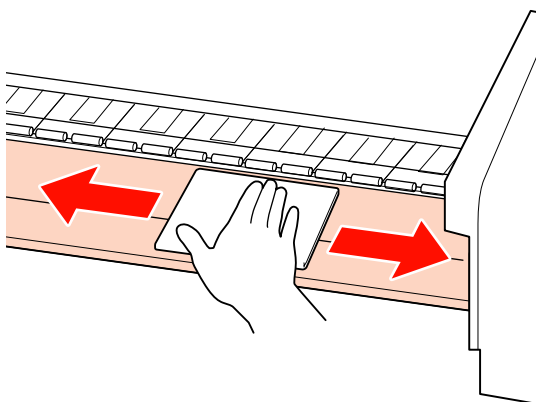
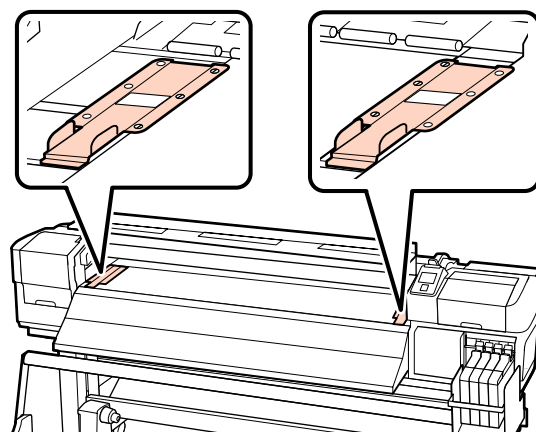
Eemaldage paberiosakesed ja tolm surverullidelt pehmete harjastega harjaga.



6

Puhastage kandjat hoidvad plaadid ja tugiplaat.

Niisutage pehmet riidelappi veega, väänake see korralikult välja ning kasutage siis kiudude ja tolmu eemaldamiseks kandjat hoidvatelt plaatidelt nii aluse vasakul kui paremal küljel.



Ummistunud pihustite kontrollimine

Me soovitame teil kvaliteetsete tulemuste tagamiseks kontrollida düüside ummistumist iga kord, kui te printite.

Võimalused ummistuste kontrollimiseks

Ummistusi on võimalik tuvastada kahel viisil.

☐ Print Nozzle Pattern

Printer prindib kindlaksmääratud intervallidega tavalise printimistöö alguses kontrollmusteri. Kui printimine on lõpetatud, saate mustrit visuaalselt kontrollida, et otsustada, kas eelneval või järgneval väljaprindil võib olla ähmaseid või puuduvaid värve.

 „Menüü Printer Setup” lk 98

☐ Nõudel düüsimuster

Düüsimustreid saab printida vajaduse järgi ja visuaalselt kontrollida, et otsustada, kas düüsid on ummistunud.

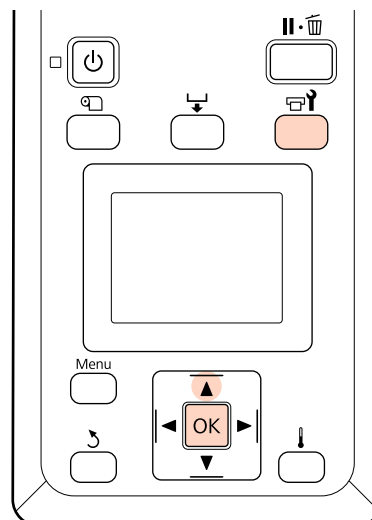
Olenevalt laaditud kandja laiuselt saate te kasutatavat kandjat säästa, kui te printite mustrid prinditud mustri veeristel kõrvuti.

- ☐ Alates 51 tollist kuni vähem kui 64 tollini: kõrvuti saab printida kuni 3 korda paremale küljele, keskele ja vasakule küljele.
- ☐ Alates 34 tollist kuni vähem kui 51 tollini: kõrvuti saab printida kuni 2 korda paremale küljele ja vasakule küljele.

Arvestage, et kui kandja laius on väiksem kui 34 tolli ja suvandi Media Size Check säte on Off, ei saa kõrvuti printida.

Käesolev jaotis selgitab, kuidas printida ja kontrollida kontrollmusterit.

Alljärgnevatel seadistustel kasutatavad nupud



1

Kui te olete kontrollinud, et printer on valmis, vajutage nuppu .

Kuvatakse menüü Maintenance.

2

Valige **Nozzle Check**, valige oma äranägemisel printimise koht ja vajutage nuppu OK.

3

Prinditakse düüsimuster.

4

Kontrollige düüsimustrit.

Puhaste pihustite näide



Mustris ei ole vahesid.

Ummistunud pihustite näide



Tehke prindipea puhastus igale reale, mis mustrist puudub.

 „Prindipea puhastus” lk 72

Hooldus

Enne edasi kasutamist eemaldage kõigi värvide düüsidest ummistused. Kui printimise jätkamisel esineb endiselt ummistunud düüse (kaasa arvatud värvides, mida ei kasutata), ei saa neid ummistusi enam eemaldada.

5

Kui printimine on lõppenud, menüüd suletakse.

Kui te kasutate sellise kandja veerist, millele on pärast prindipea puhastust kontrollmuster printimisel prinditud kontrollmuster, kasutage nuppu ▲, et kandjat tagasi kerida, kuni printimise alguskoht jõuab surverullini.

Prindipea puhastus

Kui düüsimustris leidub ähmaseid või puuduvaid osasid, võib prindipea puhastamine allkirjeldatud viisil düüsid ummistusest vabastada.

Prindipead ei ole vaja puhastada, kui väljaprint ei sisalda ähmaseid kohti ega probleeme värvidega.

Te võite prindipead puhastada ka siis, kui printimine on peatatud. Arvestage siiski, et värvitoonid võivad printimise jätkamisel olla muutunud.

Prindipea puhastamise tase

Valida saab kolme prindipea puhastamise taseme vahel.

Valige esmalt **Execute (Light)**. Kui mustris on ka pärast ühekordset prindipea puhastust ähmaseid või puuduvaid kohti, proovige kasutada suvandit **Execute (Medium)** või **Execute (Heavy)**.

Märkus:

Kui värvid on ähmased või puuduvad ka pärast prindipea puhastust, puhastage prindipea ümbrust.

☞ „Puhastamine” lk 74

Automaathoolduse valikud

Printer pakub mugavaid automaathoolduse valikuid prindipea puhastamiseks enda valitud intervalliga, mida saab valida allkirjeldatud viisil.

Periodical Cleaning

Prindipea puhastatakse automaatselt valitud intervalliga vahemikus 1 kuni 240 tundi.

☞ „Menüü Printer Setup” lk 98

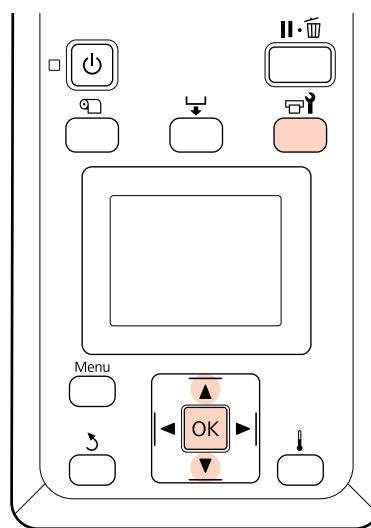
Cleaning Cycle

Prindipea puhastatakse automaatselt valitud intervalliga vahemikus 1 kuni 10 lehte.

☞ „Menüü Printer Setup” lk 98

Käesolevas jaotises selgitatakse, kuidas saab prindipead puhastada, kui te avastate kontrollmuster printimisel, et düüsid on ummistunud.

Alljärgnevides seadistustes kasutatavad nupud



1

Kui printer on printimiseks valmis, siis nupu ☞ vajutamine kuvab menüü Maintenance.

Kui printimine on peatatud, siis nupu ☞ vajutamine viib teid sammu 3 juurde.

2

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Cleaning**, ja vajutage nuppu OK.

3

Valige düüsid, mida puhastada.

All Nozzles

Valige see suvand, kui kõik prinditud düüside kontrollmustrid sisaldavad ähmaseid või puuduvaid kohti. Kui te valite **All Nozzles**, minge edasi sammu 5 juurde.

Hooldus

Selected Nozzles

Valige see suvand, kui ainult osa prinditud nummerdatud düüside kontrollmustritest (düüside read) sisaldavad ähmaseid või puuduvaid osasid. Te võite valida mitu düüside rida.

4

Valige düüside read, mida puhastada.

- ☐ Kasutage nuppe ▼/▲, et valida düüside kontrollmustrist ähmaste või puuduvate osadega düüside read, ja vajutage nuppu OK.
- ☐ Kui te olete puhastamiseks read välja valinud, valige **Proceed** ja vajutage nuppu OK.

5

Valige puhastuse tase ja vajutage nuppu OK.

Valige esmalt Execute (Light).

6

Prindipea puhastatakse.

Kui puhastamine on lõppenud, menüü suletakse. Printige düüsimuster ja kontrollige tulemust, et otsustada, kas probleem on lahenenud.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 71

Kui te printeri sammus 1 tegite pausi, jätkub printimine pärast prindipea puhastamise lõppemist; kontrollige väljaprinti, et kontrollida, kas probleem on lahenenud.

Prindipea ümbruse hooldamine

Prindikvaliteedi hoidmiseks peab printerit prindipea ümbert puhastama ja selle osasid tuleb vahetada; hoolduse graafik oleneb printeri kasutussagedusest.

Kui te ei hoolda nõuetekohaselt, vähendab see toote tööiga.

Detailide puhastus: ettevalmistus ja märkused

Mida teil vaja läheb

Pange enne detailide puhastamist valmis järgnevad asjad.

- ☐ Kaitseprillid (turul müügil)

Kaitseb silmi tindi eest.

- ☐ Mask (turul müügil)

Kaitseb suud ja nina tindi eest.

- ☐ Maintenance Kit (Hoolduspakk) (kulutarvik)

Sisaldab kindaid, puhastuspulki, prindipeapuhastit ja prindipeapuhasti puhastajat.

Hankige kulutarvik Maintenance Kit (Hoolduspakk).

 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 113

- ☐ Puhas lapp (turul müügil)

Kiuvaba (lausriidest) puhastuslapp. Kasutage prindipea ümbruse puhastamiseks.

- ☐ Metallist või plastist (PP/PE) alus (saadaval kauplustest)

Siia saab panna printerist võetud kasutatud puhastuspulgad, prindipeapuhasti ja prindipeapuhasti puhastaja.

Märkused puhastamise kohta

- ☐ Eemaldage kandja enne jätkamist printerist.

- ☐ Täitke ülesanne 10 minuti jooksul, et prindipea ära ei kuivaks.

10 minuti möödumisel kostab sumin.

- ☐ Ärge kunagi puudutage rihmasid, montaažiplaate ega detaile, mida ei ole vaja puhastada.

Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see põhjustada printeri rikke või prindikvaliteeti halvendada.

Hooldus

- ❑ Ärge kasutage midagi muud peale ühekordse puhastuspulga. Muud tüüpi kiude tekitavad pulgad kahjustavad prindipead.
- ❑ Kasutage alati värskaid puhastuspulki. Pulkade korduskasutamine võib plekkide eemaldamise muuta veelgi raskemaks.
- ❑ Ärge puudutage pulkade otsi. Teie käelt pärinev õli võib prindipead kahjustada.
- ❑ Puhastage kuival. Ärge pange puhastuspulgale puhastuslahust, vett ega alkoholi. Kui vesi, alkohol või puhastuslahus satub düüsi pinnale, korgile või prindipeapuhastile, võib see printerit kahjustada.
- ❑ Puudutage enne töö alustamist metallist eset, et vabastada võimalik staatiline elekter.

Puhastamine

Prindikvaliteedi hoidmiseks ja heade tulemuste tagamiseks puhastage prindipea ümbrust allkirjeldatud viisil.

- ❑ Kui väljaprinti värvid on nõrgad või puuduvad ka pärast prindipea puhastamist.
- ❑ Kui väljaprint on määrdunud.

Puhastage detaile alltoodud järjekorras.

- (1) Prindipea
- (2) Prindipeapuhasti
- (3) Korgid
- (4) Prindipeapuhasti rööbas

Prindipea liigutamine

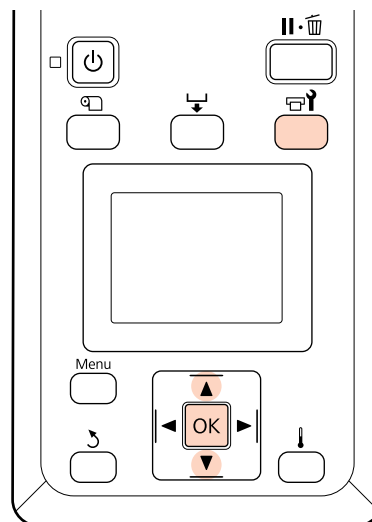
Käesolev jaotis kirjeldab, kuidas prindipead puhastamise jaoks paigutada.



Oluline:

Prindipea paigutamisel järgige kindlasti alltoodud samme. Prindipea käsitsi liigutamine võib põhjustada rikke.

Alljärgnevatel seadistustel kasutatavad nupud



1

Kontrollige, et printer töötab, ja vajutage .

Kuvatakse menüü Maintenance.

2

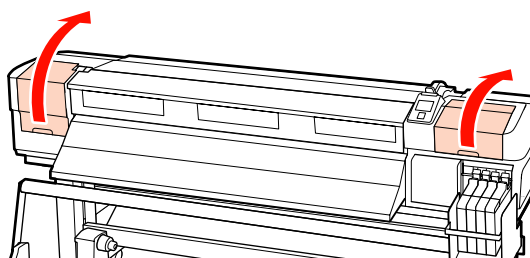
Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Head Maintenance**, ja vajutage nuppu OK.

3

Vajutage nuppu OK, et viia prindipea puhastusasendisse.

4

Avage mõlemast otsast hoolduskaaned.



Hooldus

Prindipea ümbruse puhastamine

Vaadake üle prindipea ümbrus ja eemaldage võimalikud tindiplekid allkirjeldatud viisil.

- 1** Kasutage puhastuspulka, et pühkida kohti **1** ja **2**.

**Oluline:**

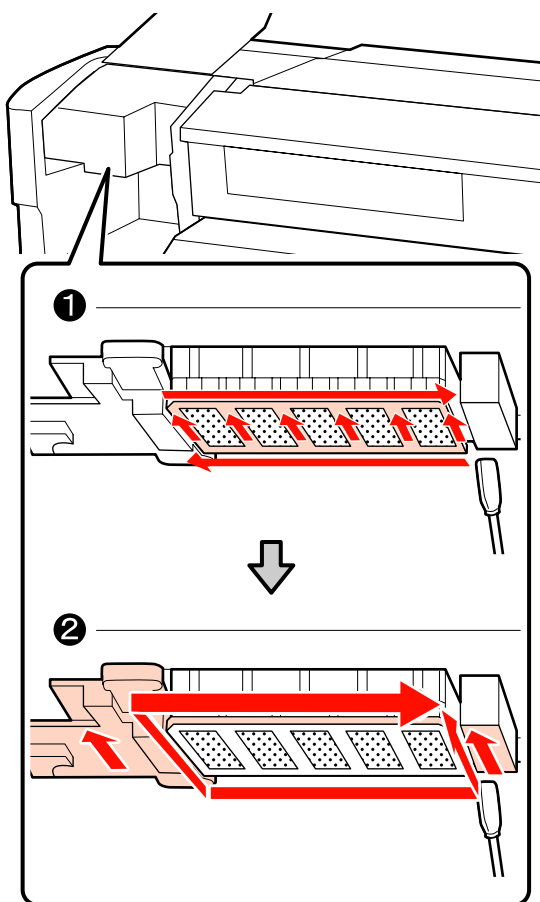
Kasutage düüside vahelt puhastamiseks kitsast puhastuspulka. Puhastuspulga kokkupuude düüsisiga (joonisel ) võib prindipead kahjustada.

- 1** Düüside piirkond.

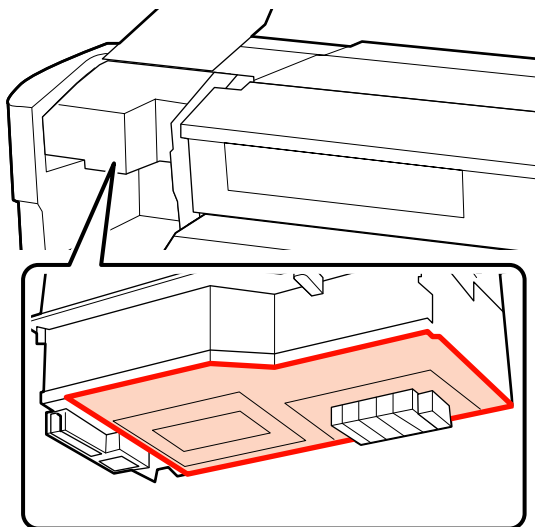
Puhastage, nagu joonisel näidatud.

- 2** Muud piirkonnad.

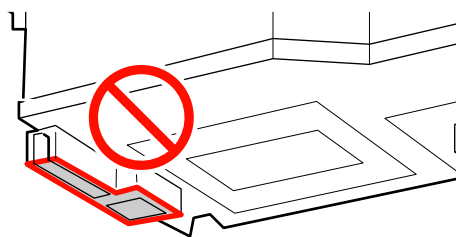
Pühkige sinna kleepunud tinti, kiude ja tolmu. Kui te leiate kiude või tolmu, võtke see puhastuspulga otsaga kinni.

**2**

Tindipritimed prindipea all saab eemaldada puhta lapiga (müügil kaupluses).

**Oluline:**

- ☐ Ärge mingil juhul puudutage puhastamise käigus düüsipinda. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see kahjustada prindipead.
- ☐ Allnäidatud detailid on andurid. Hoiduge selle piirkonna puudutamisest käte või puhta tampooniga. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see mõjutada prindikvaliteeti.



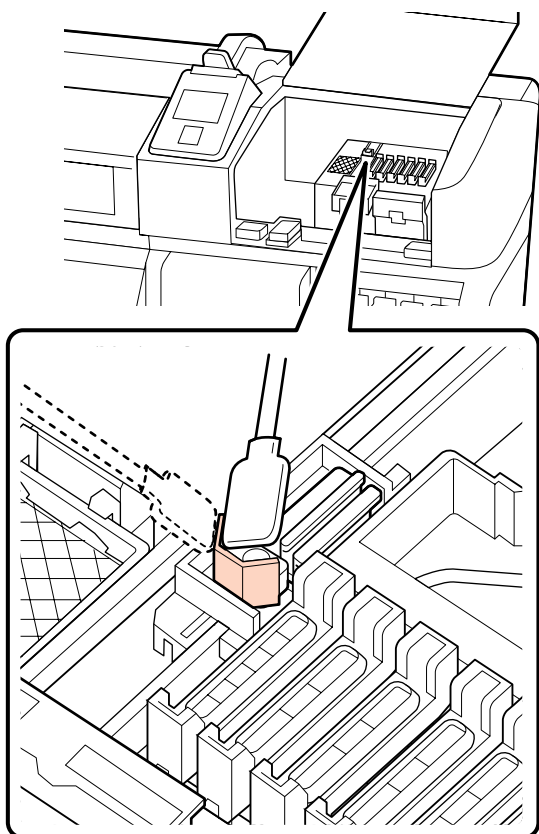
Hooldus

Prindipeapuhasti ja korkide puhastamine

- 1** Puhastage prindipeapuhastit eest ja tagant puhastuspulgaga.

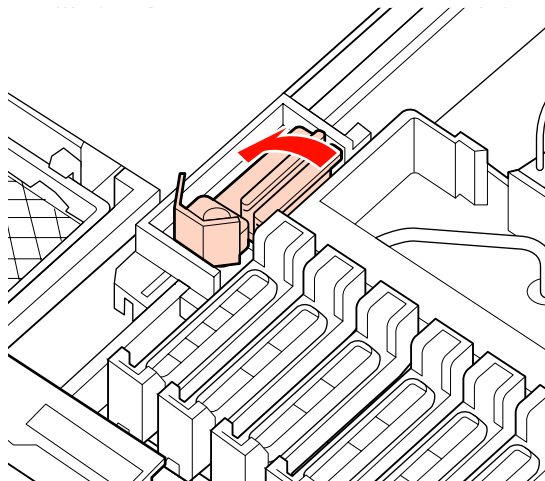
Kui liitekohad ei vaja puhastamist, puhastage prindipeapuhastit allnäidatud viisil ja minge edasi sammu 7 juurde.

Kui liitekohtadel on tinti, eemaldage prindipeapuhasti. Minge sammu 2 juurde.

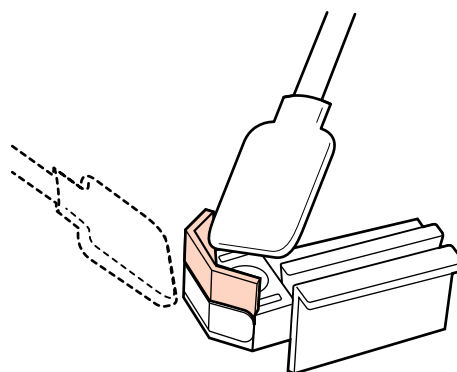


- 2** Eemaldage prindipeapuhasti.

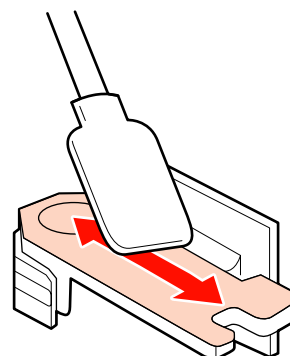
Hoidke prindipeapuhastit liitekohast, kallutage seda vasakule ja tõstke välja.



- 3** Puhastage prindipeapuhastit eest ja tagant puhastuspulgaga.

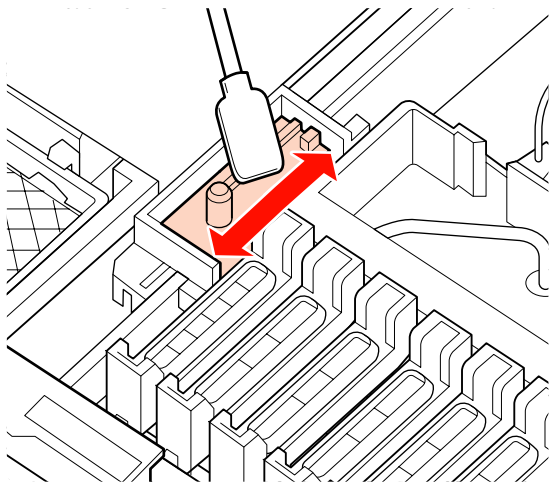


- 4** Puhastage prindipeapuhastit alt puhastuspulgaga.



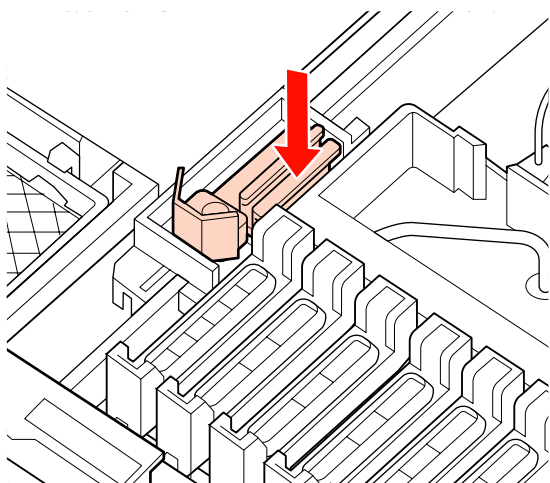
Hooldus

- 5** Puhastage kinnituskohhti puhastuspulgaga.



- 6** Kui puhastamine on lõppenud, pange prindipeapuhasti tagasi.

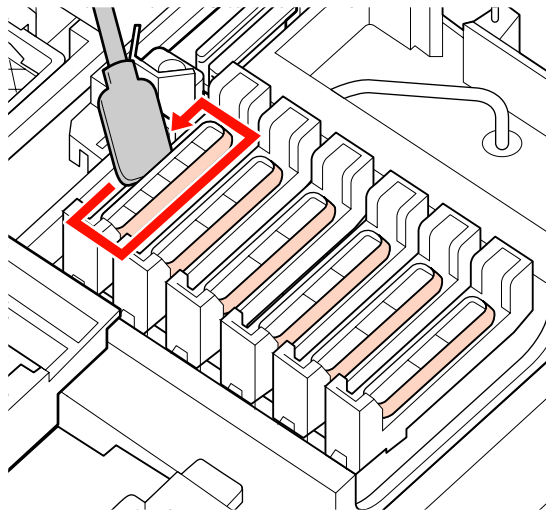
Asetage kinnituskohale ja suruge peale, kuni kuulete klõpsatust.



- 7** Puhastage puhastuspulgaga korkide väliskülgede ümber olevat ala.

! Oluline:

Ärge puudutage korkide sisemust. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võivad seotud detailid deformeeruda.



Prindipeapuhasti rööpa puhastamine



Oluline:

Prindipeapuhasti rööpa puhastamata jätmine võib halvendada prindipeapuhasti töövõimet, mis omakorda võib põhjustada toote rikke.

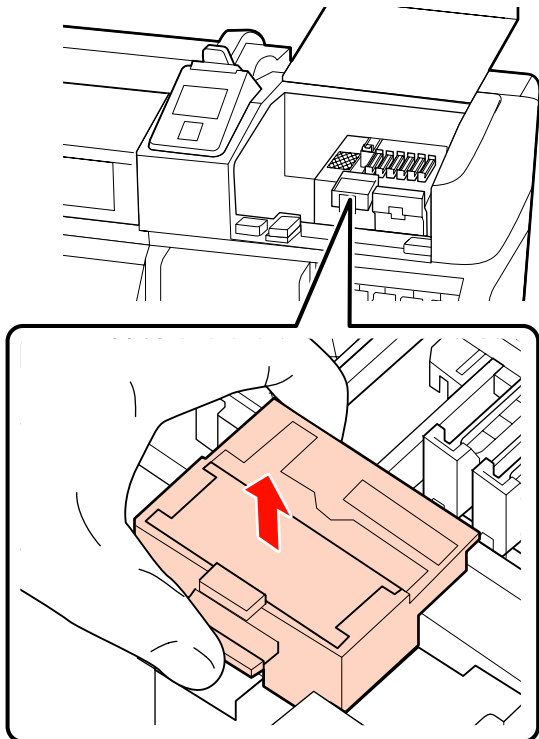
1

Kui juhtpaneelile kuvatakse **Press OK after cleaning.** ja te vajutate nuppu OK, liigub prindipeapuhasti taha.

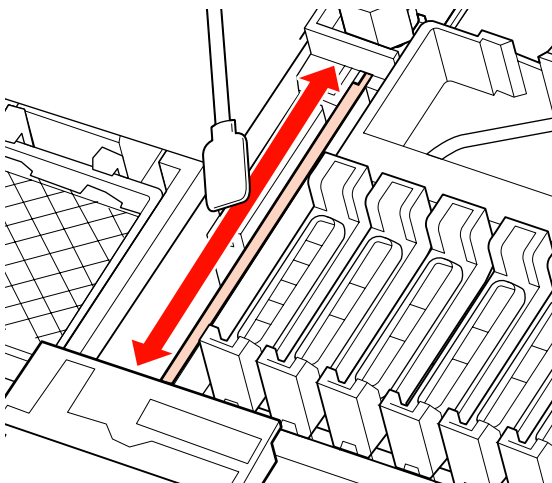
Hooldus

- 2** Eemaldage prindipeapuhasti puhastaja.

Võtke puhastajast allnäidatud viisil kinni ja tõstke see printerist välja.

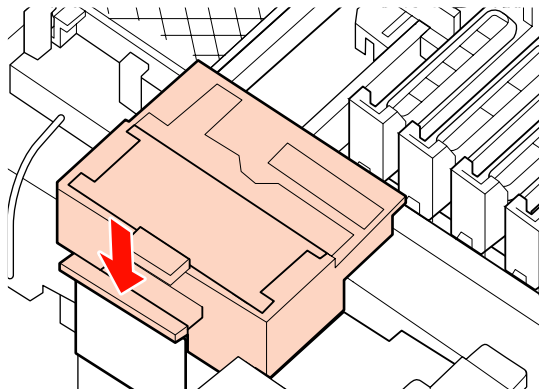


- 3** Puhastage joonisel näidatud ala.



- 4** Viige prindipeapuhasti puhastaja, mis sammus 2 eemaldati, tagasi algasendisse.

Asetage kinnituskohale ja suruge peale, kuni kuulete klõpsatust.



- 5** Sulgege mõlemad hoolduskaaned ja vajutage nuppu OK.

Menüüd suletakse, kui prindipea naaseb oma normaalasendisse.

Tindijääkidest vabanemine

Millal tindijääkidest vabaneda

Asendage kindlasti Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner), kui juhtpaneelile kuvatakse järgnev teade.

- ☐ Prepare empty waste.
- ☐ Replace waste ink bottle and press OK.

Jätke tindijäägid Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineris) äraviskamiseks, ärge valage neid ümber muusse anumasse.

Enne vahetamist lugege kindlasti ohutuse andmelehte. Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebisaidilt.

<http://www.epson.com/>

Hooldus



Ettevaatust:

- ❑ Hoidke tindijääke lastele kättesaamatus kohas.
- ❑ Kasutage hooldamisel kaitseprille, kindaid ja maski.

Kui tindijäägid satuvad teie nahale, silma või suhu, tehke järgnevat.

- ❑ Kui vedelik läheb teie nahale, peske see rohke seebiveega maha. Nahaärrituse või nahavärvi muutuse korral pidage nõu arstiga.
- ❑ Kui vedelik satub silma, loputage silmi kohe veega. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib silmadesse valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleemid ei kao, pidage nõu arstiga.
- ❑ Kui vedelik satub suhu, pidage esimesel võimalusel nõu arstiga.
- ❑ Ärge kutsuge allaneelamise korral esile oksendamist. Pidage esimesel võimalusel nõu arstiga. Oksendamise esilekutsumisel võib välja oksendatud materjal sattuda hingetorru, mis on ohtlik.



Oluline:

- ❑ Ärge kunagi eemaldage Waste Ink Bottle (Hoolduskonteinerit), kui puhastatakse prindipead või printimine on pooleli. Selle ettevaatusabinõu eiramine võib põhjustada tindijääkide lekkimist.
- ❑ Printeri tindijäägid on tööstusjäätmel. Tindijääkidest tuleb vabaneda kohaliku valitsuse tööstusjätmetest vabanemise seaduste ja määruste kohaselt. Usaldage tindijääkidest vabanemine tööstuslikule jäätmekäitlejale. Andke tööstusjätmete käitlejale kaasa ka ohutuse andmeleht. Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebisaidilt.



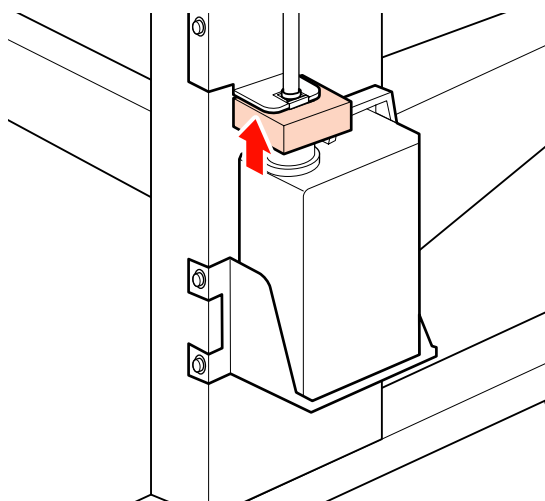
Oluline:

Kui te asendate Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) enne vastava teate ilmumist, lähtestage alati ka jääktindi loendur. Vastasel juhul ei teavitata järgmisest Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) vahetusintervallist enam õigesti.

Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) vahetamine

1

Tõstke tõkesti üles.



Jääktindi loendur

Printer jälgib tindijääke ja kuvab teate, kui loendur jõuab hoiatustasemeni. Kui te järgite juhiseid ja asendate Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri), lähtestatakse jääktindi loendur automaatselt.

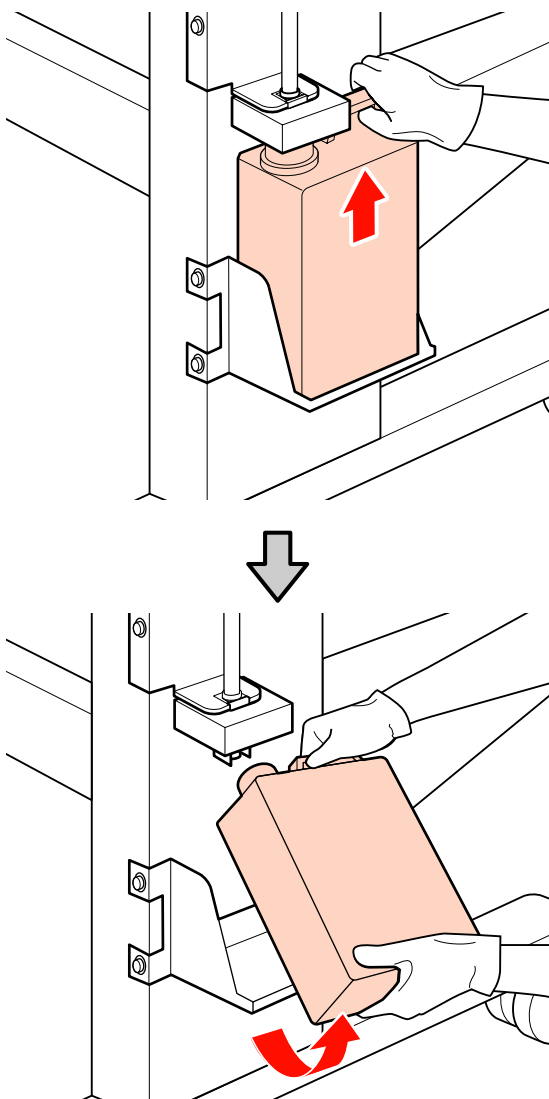
Kui te vahetate Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) välja enne vastava teate ilmumist, käivitage pärast vahetamist suvand Waste Ink Counter, mis asub menüüs Maintenance.



„Menüü Maintenance” lk 99

Hooldus

- 2** Eemaldage Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) hoidjast.

**Märkus:**

Kui tõkesti tagumine külg on plekiline, pühkige see puhtaks.

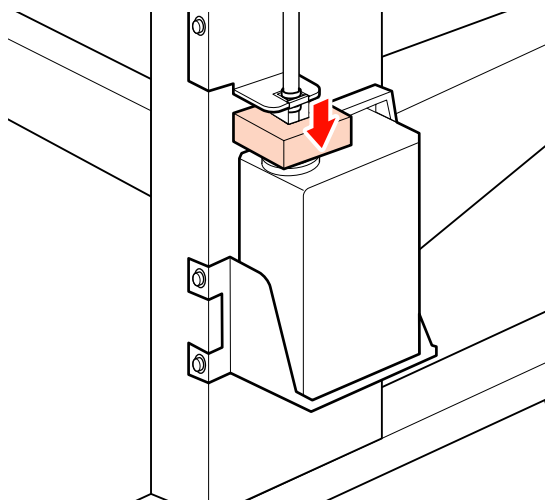
- 3** Sisestage jääktindi toru uue Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) avasse ja asetage Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) hoidjasse.

Sulgege tihedalt kasutatud Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) kaas.

! Oluline:

- ❑ Kontrollige kindlasti, et jääktindi toru on sisestatud hoolduskonteineri avasse. Tint voolab ümbritsevale alale, kui toru ei ole pudelisse sisestatud.
- ❑ Teil on tindijääkidest vabanemisel vaja Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) kaant. Hoidke kaant turvalises kohas; ärge visake seda ära.

- 4** Langetage tõkesti.

**! Oluline:**

Veenduge, et tõkesti on tihedalt pudeli suu vastas. Kui seal on vahe, võivad tindijäägid pritsida ja ümbritsevat ala määrida.

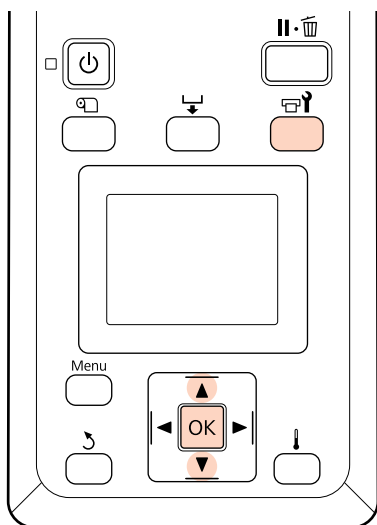
- 5** Vajutage nuppu OK.

- 6** Kontrollige veel kord, et värske Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) on nõuetekohaselt paigaldatud, ja vajutage nuppu OK, et lähtestada jääktindi loendur.

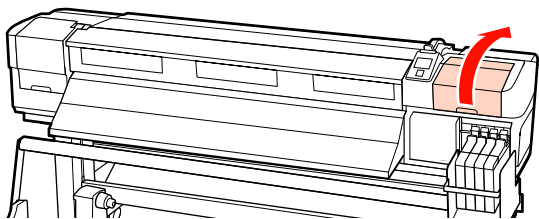
Prindipeapuhasti ja prindipeapuhasti puhastaja väljavahetamine

Kui väljaprint on udune või määrdunud või on sellel isegi pärast puhastamist puuduvaid segmente, vahetage prindipeapuhasti puhastaja ja prindipeapuhasti välja.

Alljärgnevatel seadistustel kasutatavad nupud

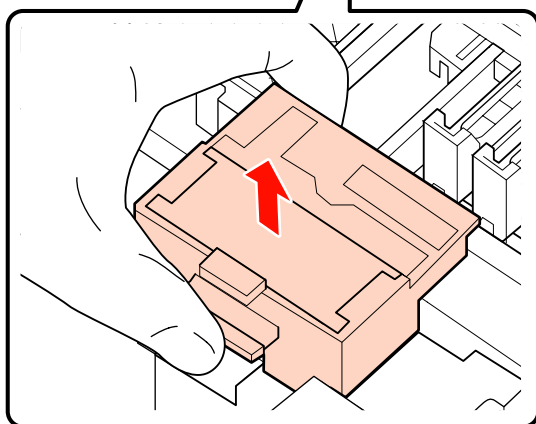
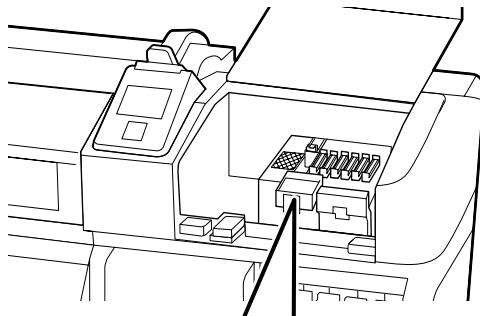


- 1 Kontrollige, et printer töötab, ja vajutage . Kuvatakse menüü Maintenance.
- 2 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Head Maintenance**, ja vajutage nuppu OK.
- 3 Vajutage nuppu OK, et viia prindipea puhastusasendisse.
- 4 Avage parempoolne hoolduskaas.



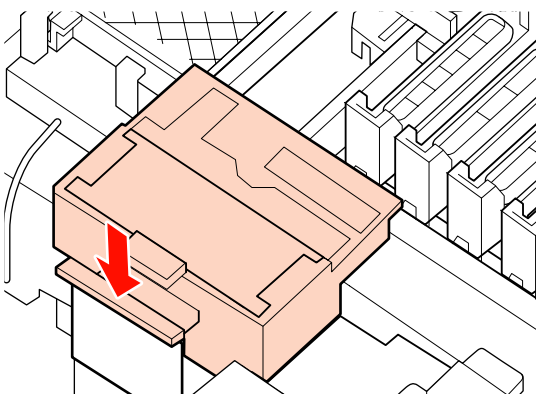
- 5 Eemaldage prindipeapuhasti puhastaja.

Võtke puhastajast allnäidatud viisil kinni ja tõstke see printerist välja.



- 6 Sisestage uus prindipeapuhasti puhastaja.

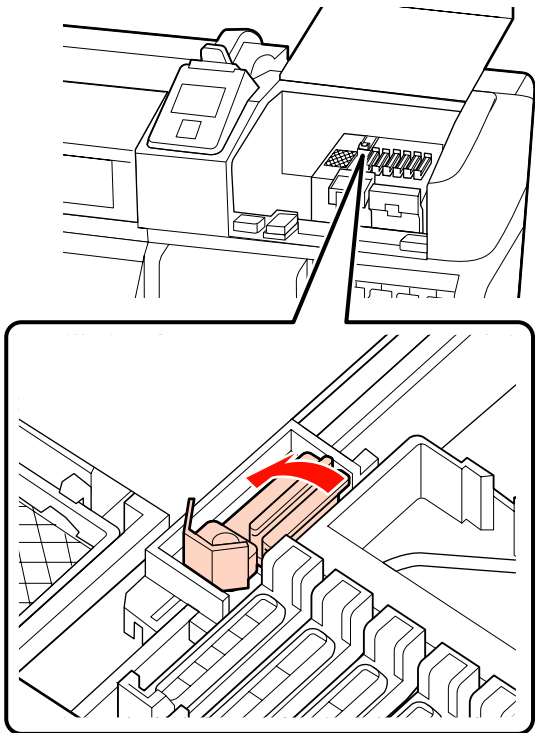
Asetage kinnituskohale ja suruge peale, kuni kuulete klõpsatust.



Hooldus**7**

Eemaldage prindipeapuhasti.

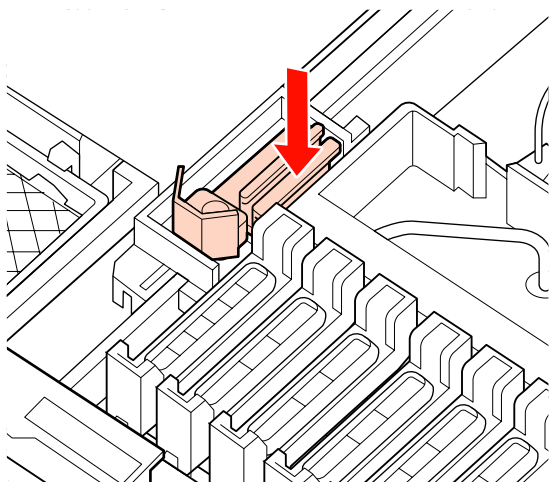
Hoidke prindipeapuhastit liitekohast, kallutage seda vasakule ja tõstke välja.

**8**

Sisestage uus prindipeapuhasti.

Eemaldage kork prindipeapuhasti puhastavalt osalt.

Asetage kinnituskohale ja suruge peale, kuni kuulete klõpsatust.

**9**

Kui te olete vahetuse lõpetanud, vajutage nuppu OK.

10

Sulgege hoolduskaas ja vajutage nuppu OK.

11

Menüüd suletakse, kui prindipea naaseb oma normaalasendisse.

Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine

Ajavahemik kiibi vahetamiseks ja tindiga täitmiseks

Kui juhtpaneelile on kuvatud teade **Check Ink Levels**, tuleb kiip peatselt vahetada. Hankige esimesel võimalusel õiget värvi tindipakki.

Te ei saa printida, kui kasvõi ühe värvi kiip vahetamist vajab. Kui printimise ajal kuvatakse teade **Check Ink Levels**, saate printimist jätkates kiibi välja vahetada ja tinti lisada.

Selle printeriga ühilduvad tindipakid  „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 113

Enne vahetamist lugege kindlasti ohutuse andmelehte. Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebisaidilt.

<http://www.epson.com/>



Oluline:

Sellel printeril on olemas allesoleva tindi hoiatussüsteem. Kasutage vahetamisel ja tindi lisamisel järgnevat protseduuri, et õigesti kiip vahetada ja tinti lisada.

Kui te kasutate pärast inseneri poolt tindimahuti paigaldamist tinti esmasest täitmisest, vahetage kiip välja ja lisage tinti, kui allesolev tindikogus on tindimahuti põhjast umbes 70 mm.

See süsteem ei tuvasta otseselt tindimahutisse alles jäänud tindikogust. Selle asemel hinnatakse allesoleva tindi kogust vastavalt tindi kasutamise tingimustele ning see kuvatakse teatena. Süsteemi täpsuse tagamiseks peate te kiibi välja vahetama ja tinti lisama esimesel võimalusel, kui allesoleva tindi kogus on tindimahuti põhjast 70 mm kõrgusel või madalamal.



Ettevaatust:

- ❑ Hoidke tindipakke lastele kättesaamatus kohas.
- ❑ Kasutage hooldamisel kaitseprille, kindaid ja maski.
Kui tint satub teie nahale, silma või suhu, tehke järgnevat.
- ❑ Kui vedelik läheb teie nahale, peske see rohke seebiveega maha. Nahaärrituse või nahavärvi muutuse korral pidage nõu arstiga.
- ❑ Kui vedelik satub silma, loputage silmi kohe veega. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib silmadesse valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleemid ei kao, pidage nõu arstiga.
- ❑ Kui vedelik satub suhu, pidage esimesel võimalusel nõu arstiga.
- ❑ Ärge kutsuge allaneelamise korral esile oksendamist. Pidage esimesel võimalusel nõu arstiga. Oksendamise esilekutsumisel võib välja oksendatud materjal sattuda hingetorru, mis on ohtlik.
- ❑ Arvestage tindimahuti täitmisel järgnevate punktidega.
- ❑ Rebige ettevaatlikult tindipaki tila ava küljest.
Kui te düüsi liiga kiiresti lõikate, võib tint välja pritsida.
- ❑ Ärge pigistage avatud tindipakki. Tint võib välja voolata.
- ❑ Kallutage tindi valamiseks tindimahutisse tindipakki ettevaatlikult.

Vahetamise ja tindiga täitmise protseduur

Sama toimingut saate te kasutada kõikide värvide kiipide väljavahetamiseks.

Hooldus

**Oluline:**

- ❑ Epson soovib kasutada originaalseid Epsoni tindipakke.

Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust.

Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning tingida teatud puhkudel printeri ebaühtlast toimimist.

Mitteoriginaalse kiibi olekut puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.

- ❑ Muud originaalsed Epsoni tindipakid kui need, mis on siin kirjas, võivad põhjustada kahjustusi, mida Epsoni garantiid ei kata.

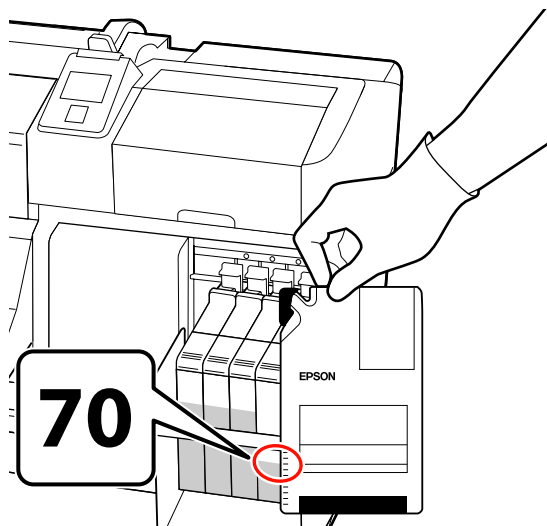
🔗 „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 113

- ❑ Ärge asetage tindimahuti esemeid ega pörutage seda. Tindimahuti võib küljest tulla.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

1

Kui juhtpaneeli ekraanile kuvatakse teade **Check Ink Levels**, kontrollige tindimahutisse jäänud tindikogust tindipakil oleva skaala abil.



Kui allesoleva tindi tase on tindimahuti põhjast kõrgemal kui 70 mm

Soovitame printeri kasutamist jätkata, kuni allesoleva tindi kogus on tindimahuti põhjast 70 mm, et saaksite tindimahuti täitmisel ära kasutada kogu uues tindipakis oleva tindi.

Kui allesoleva tindi kogus on 70 mm või vähem
Minge sammu 2 juurde.

**Oluline:**

Kui allesoleva tindi kogus on tindimahuti põhjast 70 mm kõrgusel või madalamal ja ilmub teade **Refill Ink Tank**, on aeg tindimahutit vahetada. Soovitatav on siis tindimahuti välja vahetada. Vahetamis- ja parandustööd on tasulised.

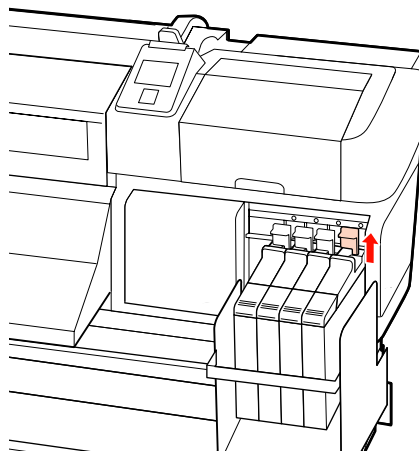
Vahetamise ja paranduse käigus visatakse tindimahutis olev tint ära. See on vajalik, sest tindimahutis oleva tindiga segunenud peen mustus, tolm ja muud võõrkehad põhjustavad tindimahuti talitlushäireid.

Tindimahuti vahetamissagedus sõltub kasutuskeskkonnast ja -tingimustest.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

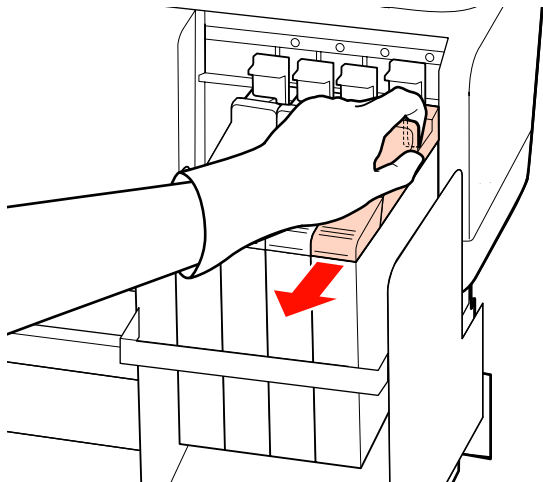
2

Tõstke üles liuguri lukustushoob kiibi jaoks, mida te vahetada soovite.



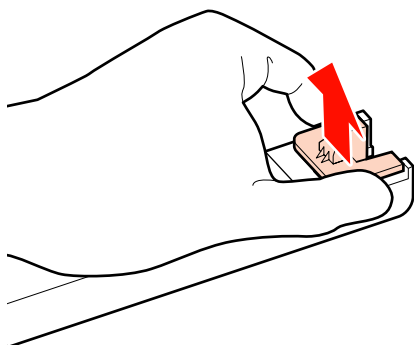
Hooldus

- 3** Sisestage sõrm liuguril olevasse lohku ja tõmmake seda otse välja.

**Oluline:**

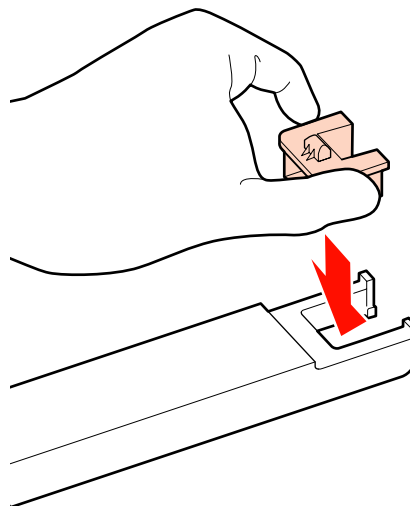
Ärge kallutage liugurit. Kiip võib kukkumisel puruneda.

- 4** Eemaldage kiip liugurist.

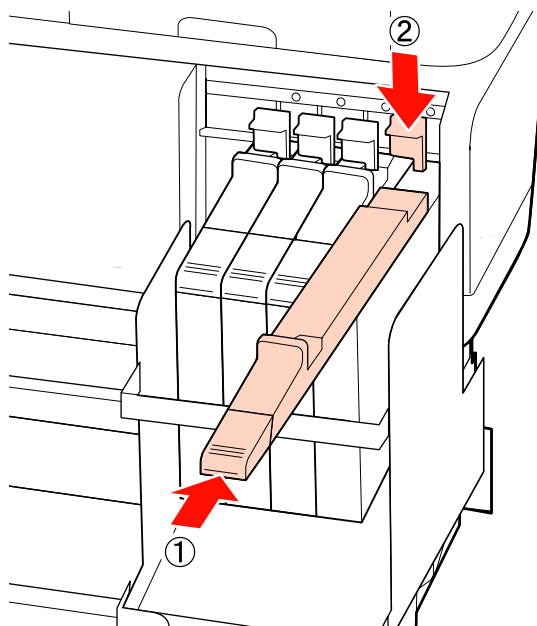


- 5** Kinnitage uue tindipakiga kaasas olev kiip liugurile.

Kontrollige paigaldades, et liuguril oleva sildi värv on sama, mis kiibil oleva sildil.



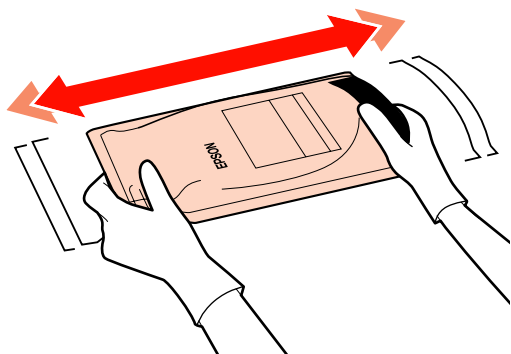
- 6** Hoidke liugurit horisontaalis ja sisestage see, seejärel langetage lukustushoob.

**Oluline:**

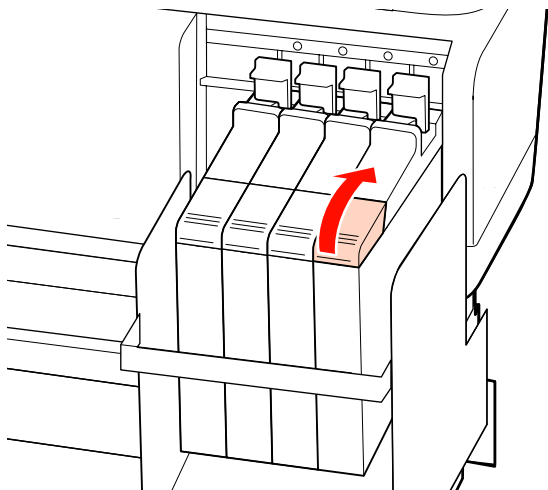
Ärge lükake liugurit liiga tugevalt. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see printerit kahjustada.

Hooldus

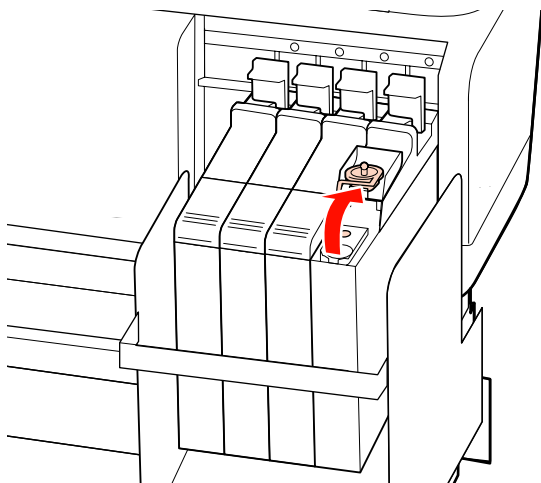
- 7** Raputage uut tindipakki nagu joonisel näidatud 5 sekundi jooksul umbes 15 korda horisontaalis 5 cm vasakule ja paremale.



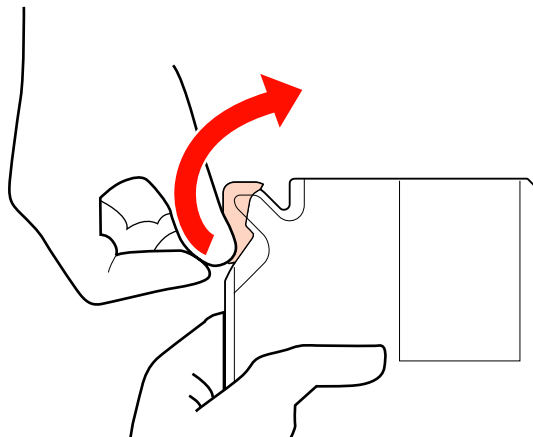
- 8** Avage liuguri sisselaske kaas.



- 9** Eemaldage tindimahutilt tindi sisselaske kork.

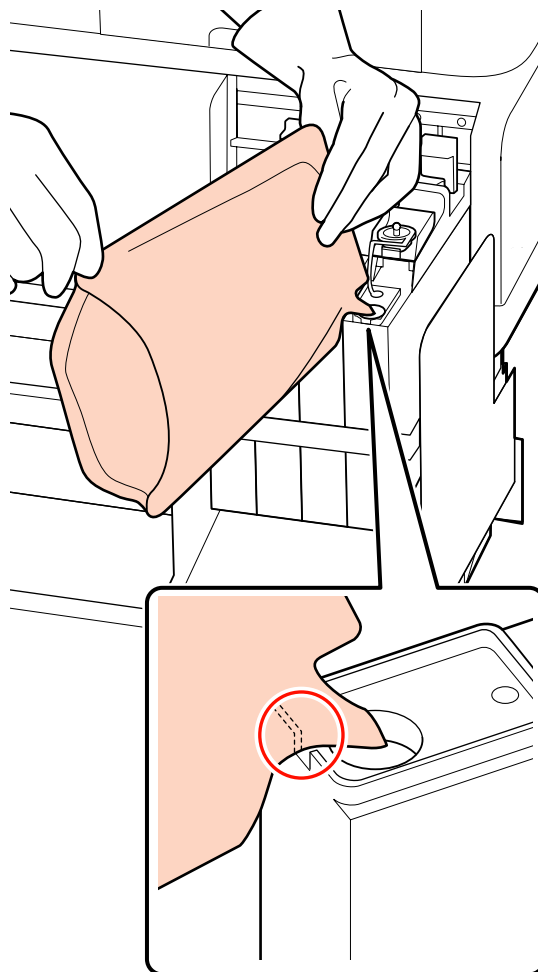


- 10** Rebige tindipaki tila ava küljest.



- 11** Täitke tindimahuti tindipakist tindiga.

Sisestage tindipaki tila tindimahuti tindi sisselaske soonde ja kallutage aeglaselt, et tint välja kallata.



Hooldus

**Oluline:**

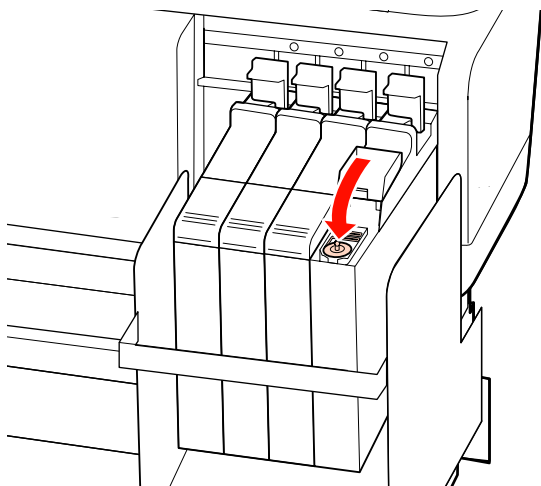
Kallake tindipakk täiesti tühjaks.

Ärge kasutage tindipakis olevat tinti mitme erineva tindimahuti täitmiseks.

See võib põhjustada allesoleva tindikoguse hoiatussüsteemist valede teadete väljastamist.

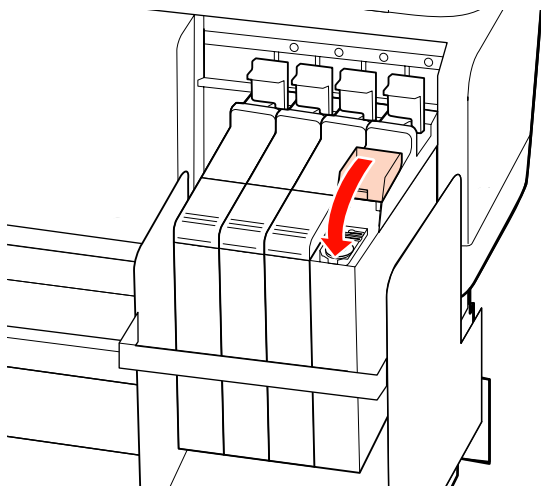
12

Pange tindi sisselaske kork tindimahutile tagasi.



13

Sulgege liuguri sisselaske kaas.



Kasutatud kulutarvikutest vabanemine

Vabanege kasutataud tindipakkidest ja kiipidest ning prinditud kandjatest vastavalt kohalikele seadustele ja määrustele, näiteks viies jäätmed tööstuslikku jäätmehoiulasse.

Detailid mida kindla ajavahemiku järel välja vahetada

Järgnevad detailid tuleb kindla intervalliga välja vahetada.

Järgnevate osade vahetamise intervall oleneb kasutuse tingimustest.

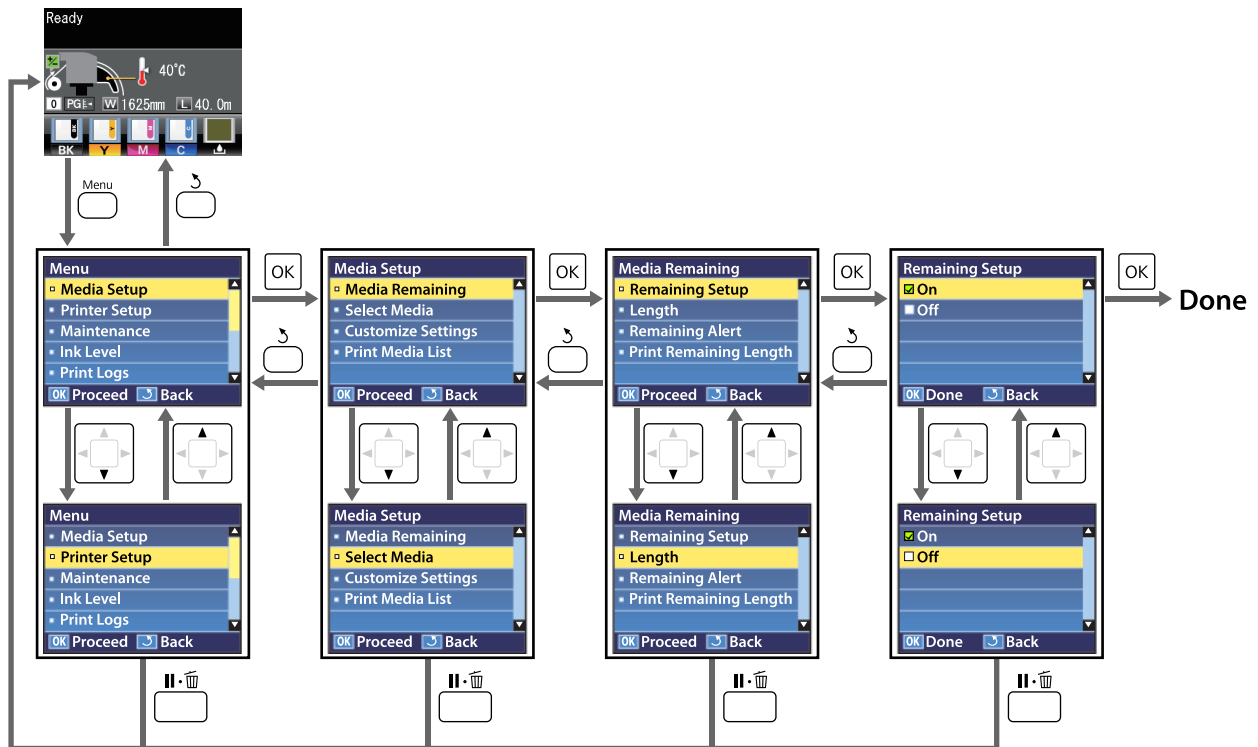
- ☐ Prindipea
- ☐ Tindihoidja
- ☐ Vaheklapi komplekt
- ☐ Pumba kork
- ☐ Tindivarustusmahuti

Detaili tööiga erineb olenevalt töötingimustest. Vahetage prindipea välja lähtuvalt väljaprintide kvaliteedist.

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü toimingud

Menüüsid kasutatakse allnäidatud viisil.



Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüüloend

Menüüst saab määrata ja käivitada järgnevaid kirjeid ja parameetreid. Üksikasjade vaatamiseks iga kirje kohta vaadake viidatud lehekülgi.

Sätete kirjed: *1: ainult SC-F7100 Series; *2: ainult SC-F7000 Series.

Menüü	Üksus	Parameeter
Media Setup  „Menüü Media Setup“ lk 93	Media Remaining	
	Remaining Setup	ON, OFF
	Length	1,0 kuni 999,5 m (3 kuni 3000 jalga)
	Remaining Alert	1 kuni 15 m (4 kuni 50 jalga)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1 kuni 30 (kandja sättepanga number)
	Customize Settings	
	Current Settings	Muutke hetkel valitud kandja sätteid. Tehtavad valikud ole- nevad sellest, kas valitud on RIP Settings või kandja sätte- pank. Võimalike valikute kohta leiate lisateavet allolevatest suvandi RIP Settings ja kandja sättepankade 1 kuni 30 kohta käivatest kannetest.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	0,1 kuni 1,0 mm (4 kuni 40 mil)
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off* ²
	Feeding Tension * ¹	
	Auto	-
	Manual	0 kuni 40
	Take-up Tension * ¹	
	Auto	-
	Manual	1 kuni 6
	Media Tension * ²	0 kuni 40
	Restore Settings	Yes, No

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü	Üksus	Parameeter
	1 kuni 30 (kandja sättepanga number)	
	Setting Name	Kuni 22 poolsuurt märki
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D)
	Heating & Drying* ¹	
	Heater Temperature	OFF, 30 kuni 55 °C
	Drying Time Per Pass	0 kuni 10 s
	Blank Area Feed* ¹	Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Drying* ²	
	Drying Time Per Pass	0 kuni 10 s
	Media Suction	0 kuni 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, 2 kuni 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off* ²
	Feeding Tension* ¹	
	Auto	-
	Manual	0 kuni 40
	Take-up Tension* ¹	
	Auto	-
	Manual	1 kuni 6
	Media Tension* ²	0 kuni 40
	Feed Speed	Auto* ¹ , Lv1, Lv2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü	Üksus	Parameeter
Printer Setup  „Menüü Printer Setup“ lk 98	Side Margin(Right)	3 kuni 25 mm (0,12 kuni 1 toll)
	Side Margin(Left)	3 kuni 25 mm (0,12 kuni 1 toll)
	Print Start Position	0 kuni 800 mm (0,00 kuni 32,00 tolli)
	Media Size Check	ON, OFF
	Media End Check	ON, OFF
	Media Skew Check	ON, OFF
	Print Nozzle Pattern	OFF, 1 kuni 10 lehte
	Periodical Cleaning	
	Light	Off, 1 kuni 240 tundi
	Medium	
	Heavy	
	Power	
	Cleaning Cycle	OFF, 1 kuni 10 lehte
	Heat Off Timer ^{*1}	15 kuni 240 minutit
	Sleep Mode	15 kuni 240 minutit
Restore Settings	Yes, No	
Maintenance  „Menüü Maintenance“ lk 99	Nozzle Check	Print
	Print At Right	(Sätte kirjetes kuvatav menüü oleneb suvandi Media Size Check sättest ja laaditud kandja laiusest.)
	Print At Center	
	Print At Left	
	Cleaning	
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Move Head
	Waste Ink Counter	-
	Print Logs  „Menüü Print Logs“ lk 101	Print Job Log Sheet
Show Total Prints		XXXXXXX m ² (XXXXXX jalga ²)
Printer Status  „Menüü Printer Status“ lk 101	Print Status Sheet	Print
	Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü	Üksus	Parameeter
Network Setup  „Menüü Network Setup” lk 102	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000–255.255.255.255 SM: 000.000.000.000–255.255.255.255 DG: 000.000.000.000–255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  „Menüü Preference” lk 102	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	Jaapani, inglise, prantsuse, itaalia, saksa, portugali, hispaania, hollandi, vene, korea, hiina
	Unit: Length	m, jalga/tolli
	Unit: Temperature *1	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings  „Menüü Reset All Settings” lk 103		Yes, No

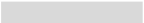
Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü üksikasjad

Sätete kirjed: *1: ainult SC-F7100 Series; *2: ainult SC-F7000 Series.

Menüü Media Setup

Menüüsse Media Setup pääsemiseks vajutage nuppu .

 on vaikesäte.

Media Remaining

Üksus	Parameeter	Selgitus
Remaining Setup	On	Valige On , et kuvada ja salvestada, või Off , et mitte kuvada ega jäädvustada järelejäänud kandja kogust. Kui valitud on ON , kuvatakse suvandid Length , Remaining Alert ja Print Remaining Length , mida saab konfigurida. Kuvar näitab järelejäänud kandja kogust, mis arvutatakse suvandi Length väärtuse ja printimisel kasutatud kandja koguse järgi.
	Off	
Length	1,0 kuni 999,5 m (3 kuni 3000 jalga)	Sisestage rulli kogupikkuseks väärtus vahemikus 1,0 ja 999,5 m (3 kuni 3000 jalga). Määramisel saab kasutada samme pikkusega 0,5 m (1 jalg).
Remaining Alert	1 kuni 15 m (4 kuni 50 jalga)	Hoiatus kuvatakse siis, kui kandja järelejäänud kogus selle pikkuseni jõuab. Valige väärtus vahemikus 1 kuni 15 m (4 kuni 50 jalga). Määramisel saab kasutada samme pikkusega 0,5 m (1 jalg).
Print Remaining Length	Print	Kasutage suvandit Print Remaining Length , et printida printeris oleva rullkandja järelejäänud kogus, enne kui te asendate selle muud tüüpi kandjaga. Te saate sisestada selle arvu kandja pikkusena, kui te järgmisel korral sama rulli kasutate.

Select Media

Parameeter	Selgitus
RIP Settings	Valige printimisel kasutatavad kandja sätteid.
1 kuni 30 (kandja sätepanka number)	Kui on valitud RIP Settings, kasutatakse tarkvaralises rasterprotsessoris valitud sätteid. Valige number vahemikus 1 kuni 30, et kasutada vastavasse kandja sätepanka salvestatud sätteid. Kandja sätepankade loomiseks kasutage suvandit Customize Settings .

Customize Settings

Üksus	Parameeter	Selgitus
Current Settings		Muutke hetkel valitud kandja sätteid. Tehtavad valikud olenevad sellest, kas valitud on RIP Settings või kandja sätepank. Võimalike valikute kohta leiate lisateavet allolevatest suvandi RIP Settings ja kandja sätepankade 1 kuni 30 kohta käivatest kannetest.

Juhtpaneeli menüü kasutamine

RIP Settings

Üksus	Parameeter	Selgitus
Platen Gap	1.5	Muutke suvandit Platen Gap (prindipea ja kandja vaheline kaugus) kandja sätetest valitud tarkvaralisest rasterprotsessorist. SC-F7100 Seriese vaikesäte on 2.0. SC-F7000 Seriese vaikesäte on 1.5. Enamike olukordade puhul on soovitatav kasutada vaikesätet. Kui välja-print on kriimustatud või määrdunud, suurendage sätet 1 võrra. Valige 2.5 ainult siis, kui valikuga 2.0 jäävad väljaprintid endiselt määrdunuks. Vajalikust suurema vahe valimisel võivad printeri sisse tekkida tindiplekid, võib langeda prindikvaliteet või väheneda toote tööiga.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	0,1 kuni 1,0 mm (4 kuni 40 mil)	Sisestage kandja paksuseks väärtus vahemikus 0,1 kuni 1,0 mm (4 kuni 40 mil).
Roll Type	Printable Side Out	Valige kandja rullimissuuna järgi kas Printable Side Out või Printable Side In .
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Valige Periodically või Every Page , et printer jälgiks ja reguleeriks optimaalsete tulemuste saamiseks automaatselt kandja pinget, või valige Off , et automaatne pingereguleerimine välja lülitada. Enamikul juhtudel sobib valikuks Periodically . Printer ei pruugi aga iga kandja pinget õigesti reguleerida, mille tulemusena võib kandjasse tekkida liiga suur lõtk või muu kohandusviga, mis printimisel probleeme tekitab — sellisel juhul valige Off . Arvestage siiski, et valikuga Off võivad lehtede vahele jääda tavalisest suuremad vee-rised. Peale selle ei pruugi printimine peatuda ja printeri sisemus võib plekiliseks muutuda. Jälgige järgmisi ettevaatusabinõusid. ☐ Ärge printige rulli lõppu. ☐ Ärge valige Off suvandi Media End Check sätteks. Valige Every Page , et pingestamine oleks täpsem, kuid arvestage suuremate prindiaegadega.
	Every Page	
	OFF*2	
Feeding Tension*1		
Auto	-	Enamikul juhtudel kasutage valikut Auto . Kui suvandi Media Size Check säte ei ole On ja valitud on Auto , ei saa sobivat pinget rakendada, sest kandja laiust ei saa tuvastada. Kui suvandi Media Size Check säte on Off , seadke suvand Feeding Tension sättele Manual ja seejärel seadistage kandja laiusele soovituslik väärtus. Kui suvandi Feeding Tension säte on Auto ja printimisel ilmnevad väljaprintidel kortsud või mustad triibud (tumedad ribad), seadke suvandi Feeding Tension sätteks Manual . Kui valitud on Manual , soovitage seadistada suvandi Feeding Tension soovituslikule väärtusele, mis vastab laaditud kandja laiusele. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.  „Feeding Tension (SC-F7100 Series)” lk 62
Manual	0 kuni 40	

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Üksus	Parameeter	Selgitus
Take-up Tension* ¹		
Auto	-	Enamikul juhtudel kasutage valikut Auto. Kui suvandi Media Size Check säte ei ole On ja valitud on Auto, ei saa sobivat pinget rakendada, sest kandja laiust ei saa tuvastada. Kui suvandi Media Size Check säte on Off, seadke suvand Take-up Tension sättele Manual ja seejärel seadistage kandja laiusele soovituslik väärtus. Kui suvandi Take-up Tension säte on Auto ja printimisel ilmnevad väljaprintidel kortsud või mustad triibud (tumedad ribad), seadke suvandi Take-up Tension sätteks Manual. Pärast valikut Manual soovitage suvandi Take-up Tension väärtuseks valida Lv3.
	1 kuni 6	
Media Tension* ²	0 kuni 40	Tootja vaikumisi seatud väärtused muutuvad olenevalt suvandi Tension Measurement sätest järgnevalt. Periodically/Every Page: Lv28 OFF: Lv39 Soovitage seada suvandi Media Tension sättemenüüs väärtusele, mis vastab laaditud kandja laiusele. Väärtus sõltub suvandi Tension Measurement sätest. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.  „Media Tension (ainult SC-F7000 Series)” lk 63
Restore Settings	Yes	Kui valitud on Yes , taastatakse konfigureeritud suvandi RIP Settings väärtused.
	No	

1 kuni 30 (kandja sätepinga number)

Üksus	Parameeter	Selgitus
Setting Name		Andke kandja sätepingale kuni 22 poolsuurest märgist koosnev nimi. Selgelt eristuva nime kasutamine muudab õige panga valimise lihtsamaks.
Feed Adjustment	Manual	Kasutage seda suvandit, kui triipefekt (horisontaalsed triibud, jooned või ebaühtlase värviga ribad) pärast prindipea puhastamist ja joondamist ei kao. Kasutaja kontrollib visuaalselt printimistulemust ja sisestab käsitsi kohandusväärtuse.  „Feed Adjustment” lk 66 Reguleerimine erineb kasutatavast kandjast olenevalt. Laadige kandja, millele on söötmise reguleerimine vajalik, samadel tingimustel nagu tegeliku printimistöö puhul.
Platen Gap	1.5	Valige paberitoe vahe (prindipea ja kandja vaheline kaugus). SC-F7100 Seriele vaikesäte on 2.0. SC-F7000 Seriele vaikesäte on 1.5. Enamike olukordade puhul on soovitatav kasutada vaikesätet. Kui väljaprint on kriimustatud või määrdunud, suurendage sätet 1 võrra. Valige 2.5 ainult siis, kui valikuga 2.0 jäävad väljaprintid endiselt määrdunuks. Vajalikust suurema vahe valimisel võivad printeri sisse tekkida tindiplekid, võib langeda prindikvaliteet või väheneda toote tööiga.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment	Manual(Uni-D)	Valige Head Alignment, et joondada prindipea uuesti, kui väljaprintid paistavad teraliseid või fookusest väljas. Kontrollige väljaprinte visuaalselt ja sisestage sobivad parandused käsitsi.  „Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)” lk 64
	Manual(Bi-D)	

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Üksus		Parameeter	Selgitus	
Heating & Drying * ¹				
	Heater Temperature	Off	Seadistage järelkuumuti temperatuur.	
		30 kuni 55 °C	Suvandi Heater Temperature vaikesäte on 55 °C.	
	Drying Time Per Pass	0 kuni 10 s	Valige aeg, millal prindipea pärast iga käiku kuivamiseks peatuse teeb. Valige väärtus vahemikus 0,0 kuni 10,0 sekundit. Kui soovite kuivamisaja ühtlasena hoida ka siis, kui printimise laius muutub, seadistage kuivamis-aeg vastavalt kandja laiusele. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.  „Heating & Drying (ainult SC-F7100 Series)” lk 60 Tindi kuivamiseks kuluv aeg erineb olenevalt tindi tihedusest ja kasutata-vast kandjast. Kui tint kandjal hägustub, seadke tindi kuivamise aeg soovitatud väärtusest pikemaks. Kuivamisaja pikendamine suurendab printimiseks kuluvat aega.	
	After Heater Feed	On	Valige, kas kandja söödetakse pärast printimist järelkuumutisse (On/Off).	
		Off	Valige On kui kandjat lõigatakse enne järgmise töö algust. Arvestage siiski, et veeris suureneb.	
	Blank Area Feed	Mode 1	Kui printimistööl esineb kohti, kus pole prindiantmeid (tühi piirkond), söödetakse kandjat kiiresti. Kui see režiim ei võimalda tindil piisavalt kui-vada, vaadake järgmist jaotist ja muutke režiimi.  „Heating & Drying (ainult SC-F7100 Series)” lk 60	
		Mode 2		
		Mode 3		
	Drying * ²			
		Drying Time Per Pass	0 kuni 10 s	Valige aeg, millal prindipea pärast iga käiku kuivamiseks peatuse teeb. Valige väärtus vahemikus 0,0 kuni 10,0 sekundit. Tindi kuivamiseks ku-luv aeg erineb olenevalt tindi tihedusest ja kasutatavast kandjast. Kui tint kandjal hägustub, seadke tindi kuivamise aeg pikemaks. Kuivamisaja pikendamine suurendab printimiseks kuluvat aega.
Media Suction		0 kuni 10	Imemine on vajalik kandja ja prindipea vahel õige kauguse hoidmiseks; vajalik imemisrõhu tugevus erineb olenevalt kandja tüübist. Liiga tugev imemisrõhk võib prindipea ja õhukese või paindliku kandja vahelist kau-gust suurendada, mis omakorda võib halvendada prindikvaliteeti või ta-kistada kandja normaalset söötmist. Sellisel puhul peate te imemisrõh-ku vähendama. Parameetri vähendamisel muutub tõmbejõud väikse-maks.	
Head Movement	Data Width		Valige vahemik, milles prindipea printimise ajal liigub.	
	Printer Full Width		Data Width piirab prindipea liikumise prindiala piiridesse. Prindipea liik-umisulatuse piiramine suurendab printimiskiirust. Kui on valitud Printer Full Width , siis prindipea liigub kõige laiema prin-teris toetatud kandja mõõtmete ulatuses. Valige see suvand, et väljaprin-did oleksid ühtlasema kvaliteediga.	
Multi-Strike Printing	Off		Valige, mitu korda igat joont prinditakse.	
	2 kuni 8			
Roll Type	Printable Side Out		Valige kandja rullimissuuna järgi kas Printable Side Out või Printable Side In .	
	Printable Side In			

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Üksus	Parameeter	Selgitus
Tension Measurement	Periodically	Valige Periodically või Every Page, et printer jälgiks ja reguleeriks optimaalsete tulemuste saamiseks automaatselt kandja pinget, või valige Off, et automaatne pingereguleerimine välja lülitada. Enamikul juhtudel sobib valikuks Periodically. Printer ei pruugi aga iga kandja pinget õigesti reguleerida, mille tulemusena võib kandjasse tekkida liiga suur lõtk või muu kohandusviga, mis printimisel probleeme tekitab — sellisel juhul valige Off. Arvestage siiski, et valikuga Off võivad lehtede vahele jääda tavalisest suuremad vee-rised. Peale selle ei pruugi printimine peatuda ja printeri sisemus võib plekiliseks muutuda. Jälgige järgmisi ettevaatusabinõusid. ☐ Ärge printige rulli lõppu. ☐ Ärge valige Off suvandi Media End Check sätteks. Valige Every Page, et pingestamine oleks täpsem, kuid arvestage suuremate prindiaegadega.
	Every Page	
	OFF*2	
Feeding Tension*1		
	Auto	-
	Manual	0 kuni 40
Enamikul juhtudel kasutage valikut Auto. Kui suvandi Media Size Check säte ei ole On ja valitud on Auto, ei saa sobivat pinget rakendada, sest kandja laiust ei saa tuvastada. Kui suvandi Media Size Check säte on Off, seadke suvand Feeding Tension sättele Manual ja seejärel seadistage kandja laiusele soovituslik väärtus. Kui suvandi Feeding Tension säte on Auto ja printimisel ilmnevad väljaprintidel kortsud või mustad triibud (tumedad ribad), seadke suvandi Feeding Tension sätteks Manual. Kui valitud on Manual, soovitage seadistada suvandi Feeding Tension soovituslikule väärtusele, mis vastab laaditud kandja laiusele. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.  „Feeding Tension (SC-F7100 Series)” lk 62		
Take-up Tension*1		
	Auto	-
	Manual	1 kuni 6
Enamikul juhtudel kasutage valikut Auto. Kui suvandi Media Size Check säte ei ole On ja valitud on Auto, ei saa sobivat pinget rakendada, sest kandja laiust ei saa tuvastada. Kui suvandi Media Size Check säte on Off, seadke suvand Take-up Tension sättele Manual ja seejärel seadistage kandja laiusele soovituslik väärtus. Kui suvandi Take-up Tension säte on Auto ja printimisel ilmnevad väljaprintidel kortsud või mustad triibud (tumedad ribad), seadke suvandi Take-up Tension sätteks Manual. Pärast valikut Manual soovitage suvandi Take-up Tension väärtuseks valida Lv3.		
Media Tension*2	0 kuni 40	Tootja vaikimisi seatud väärtused muutuvad olenevalt suvandi Tension Measurement sättest järgnevalt. Periodically/Every Page: Lv28 OFF: Lv39 Soovitage seada suvandi Media Tension sättemenüüs väärtusele, mis vastab laaditud kandja laiusele. Väärtus sõltub suvandi Tension Measurement sättest. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.  „Media Tension (ainult SC-F7000 Series)” lk 63

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Üksus	Parameeter	Selgitus
Feed Speed	Auto* ¹	SC-F7100 Seriele vaikesäte on Auto. SC-F7000 Seriele vaikesäte on Lv2. Enamiku olukordade puhul on soovitatav tootja vaikumisi määratud väärtus. Valige Lv1 , kui õhuke kandja on kortsuline või rebenenud, kleepub kokku või ilmuvad väljaprintidele horisontaaljooned. Arvestage, et kiirus ei muutu, kui valite suurema arvu.
	Lv1	
	Lv2	
Restore Settings	Yes	Kui valitud on Yes , taastatakse valitud kandja sätete vaikesätted.
	No	

Print Media List

Parameeter	Selgitus
Print	Printige kandja sättepankade 1 kuni 30 sisu.

Menüü Printer Setup

 on vaikesäte.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Side Margin(Right)	3 kuni 25 mm (0,12 kuni 1 toll)	Valige parema veerise laius, kui kandja on printerisse laaditud. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.  „Prindiala” lk 68
Side Margin(Left)	3 kuni 25 mm (0,12 kuni 1 toll)	Valige vasaku veerise laius, kui kandja on printerisse laaditud. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.  „Prindiala” lk 68
Print Start Position	0 kuni 800 mm (0,00 kuni 32,00 tolli)	Reguleerige seda parameetrit, kui te soovite printida kandja keskkoha lähedalt või nihutada prinditava ala sättest Side Margin(Right) vasakule. Ala, mis jääb kandja parema serva ja suvandi Print Start Position sätte vahele, jäetakse tühjaks. Kui suvandile Side Margin(Right) valitakse väärtus, jäetakse lisaala tühjaks, mis vastab suvandile Side Margin(Right) valitud laiusele. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.  „Prindiala” lk 68
Media Size Check	On	Valige, kas printer tuvastab kandja servad automaatselt (On) või mitte (Off). Proovige sätet Off , kui printer kuvab teate Media Size Error ja kandja on õigesti laaditud. Arvestage, et printer võib printida üle kandja servade, kui valitud on Off . Väljaspool kandja servi kasutatud tint jätab printeri sisse plekid. Üldiselt soovitame me kasutada printerit hoides seda seadet valikul On .
	Off	
Media End Check	On	Valige, kas printer tuvastab kandja lõpu automaatselt (On) või mitte (Off). Proovige valikut Off , kui printer kuvab korrektselt laaditud kandjaga teate Media Out . Üldiselt soovitame me kasutada printerit hoides seda seadet valikul On .
	Off	
Media Skew Check	On	Kui tuvastatakse viltune kandja, printer kas lõpetab printimise ja kuvab tõrketeate (On) või jätkab printimist (Off). Enamiku olukordade puhul on soovitatav kasutada sätet On , sest viltune kandja võib printeris kinni jääda.
	Off	

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Üksus	Parameeter	Selgitus	
Print Nozzle Pattern	Off	Valige sagedus, millega printer prindib düüside kontrollmusteri: mitte kunagi (Off) või kord iga 1 kuni 10 lehe tagant. Kui valitud on Off , perioodilisi kontrollmusterid ei prindita. Iga 1. kuni 10. lehe pealisesse kontrollmusteri printimiseks valige number vahemikust 1 kuni 10 . Kui printimine on lõpetatud, saate mustrit visuaalselt kontrollida, et otsustada, kas eelneval või järgneval väljaprintil võib olla ähmaseid või puuduvaid värve.	
	1 kuni 10 lehte		
Periodical Cleaning			
	Light	Off, 1 kuni 240 tundi	Valige sagedus — mitte kunagi (Off) või 1 kuni 240 tunni järel — ning tugevus, millega printer prindipead puhastab. Toimingut Periodical Cleaning ei tehta, kui valitud on Off . Kui valitud on väärtus vahemikus 1 kuni 240 tundi, viiakse määratud tundide arvu järel läbi automaatne prindipea puhastus. Kui valitud aja möödumise järel on printimine pooleli, tehakse Periodical Cleaning alles pärast printimise lõpetamist või printeri taas aktiveerimisel. Järgnevad toimingud lähtestavad taimeri. ☐ Sätteaja valimine sellele kirjele. ☐ Kui prindipea puhastamine tehti sättega All Nozzles tugevusel, mis vastab sättele või on valitud sättest kõrgem. Arvestage, et isegi kui Off on valitud suvandi Periodical Cleaning sätteks, puhastab printer pärast printimist kindla aja möödudes automaatselt prindipea, et düüsid ei ummistuks.
	Medium		
	Heavy		
	Power		
Cleaning Cycle	Off	1 kuni 10 lehte	Valige sagedus, millega printer viib läbi automaatset prindipea puhastust: mitte kunagi (Off) või kord iga 1 kuni 10 lehekülje tagant. Toimingut Cleaning Cycle ei tehta, kui valitud on Off . Valige 1 kuni 10 , et viia prindipea puhastus läbi enne määratud arvu lehtede printimist.
Heat Off Timer ^{*1}	15 kuni 240 minutit		Kui ühtegi tõrget ei tuvastata ja pooleliolevaid printimistõid ei ole, saate te järelkuumuti automaatselt välja lülitada. Seda suvandit kasutatakse intervalli valimiseks, mille järel järelkuumuti automaatselt välja lülitub. Printer läheb puhkerežiimi, kui aegub Heat Off Timer. Puhkerežiimis lülitub juhtpaneel välja ja sisemised mootorid ja muud komponendid kuldavad vähem energiat. Juhtpaneeli kuvari uuesti sisselülitamiseks vajutage juhtpaneelil ükskõik millist nuppu, välja arvatud  . Juhtpaneeli kuvar lülitub aga uuesti välja, kui sellistel tingimustel ei sooritata järgneva 30 sekundi jooksul ühtegi toimingut. Printer ja kuumutid aktiveeritakse täielikult uuesti vaid siis, kui printer võtab vastu printimistöö, kasutatakse kandja laadimise hoo- ba või tehakse mõni muu toiming printeri riistvaraga.
Sleep Mode	15 kuni 240 minutit		Printer läheb puhkerežiimi, kui pika aja jooksul ei ole tõrkeid ilmnenud, printimistõid ei ole vastu võetud ja juhtpaneelil ei ole tehtud ühtegi toimingut. See säte määrab, millise ajahulga möödudes printer puhkerežiimi läheb.
Restore Settings	Yes		Valige Yes , et taastada kõigi menüü Printer Setup kirjete vaikesätted.
	No		

Menüü Maintenance

Otse menüüsse Maintenance pääsemiseks vajutage nuppu .

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Üksus		Parameeter	Selgitus
Nozzle Check		Print	Prinditakse düüsimuster. Kontrollige mustrit visuaalselt ja kui te tuvastate ähmaseid või puuduvaid värve, puhastage prindipea.  „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 71 Sätte kirjetes kuvatav menüü oleneb suvandi Media Size Check sättest ja laaditud kandja laiusest.
	Print At Right		
	Print At Center		
	Print At Left		
Cleaning			
	All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Märkige üles mustrite numbrid, millel esineb ähmaseid või puuduvaid värve, ja puhastage seejärel kas kõik või valitud düüsid. Suvand All Nozzles puhastab prindipead kõigil düüsidel. Valige Selected Nozzles, et puhastada düüse ainult valitud ridadel. Puhastustasemeks saate valida Execute (Light), Execute (Medium) või Execute (Heavy). Valige esmalt Execute (Light). Kui probleem ei kao pärast suvandi Execute (Light) kasutamist, valige Execute (Medium). Kui probleem ei kao pärast suvandi Execute (Medium) kasutamist, valige Execute (Heavy).  „Prindipea puhastus“ lk 72
	Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	
Head Maintenance		Move Head	Pange prindipea hooldusasendisse. Tehke hooldustoimingud nagu prindipeapuhasti, korkide ja prindipea ümbruse puhastamine alles siis, kui olete selle suvandi abil prindipea puhastusasendisse viinud. Prindipea käsitsi liigutamine võib põhjustada rikke.  „Prindipea ümbruse hooldamine“ lk 73
Waste Ink Counter		-	Kui te vahetate Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) välja enne juhtpaneelile Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineri) vahetusintervallist teavitava teate ilmumist, käivitage pärast vahetamist suvand Waste Ink Counter.

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü Print Logs

Neid kirjeid kasutatakse kulutarvikute jälgimiseks.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Print Job Log Sheet	Print	Saate printida printerisse salvestatud teabe printitööde kohta (kuni 10 tööd). See teave sisaldab iga töö jaoks kasutatud kandja ja tindi hulka, mis muudab kulutarvikute kasutuse jälgimise lihtsamaks. Märkused tindikulu kohta See on lihtne tööriist, mille abil prognoositakse tindikulu kindla printimistöö jaoks. EPSON EI GARANTEERI SELLE TÄPSUST. Tegelik tindikulu võib oluliselt erineda olenevalt teguritest, nagu kasutatav tarkvara, püsivaraversioon, printitav kujutis, printimise sätted, aluspaberi tüüp, kasutamise sagedus, temperatuur ja erinevused printeri jõudluses ning kasutaja eelistused ja praktikad. Hinnangud ei võtta arvesse tinti, mis jääb kasseti pärast selle kasutusaja lõppemist, kui on väljastatud kasseti vahetamist nõudev signaal. Mõnedel Epsoni printeritel on mitu tööriista kulu või tinditarbimise prognoosimiseks ja kõik tööriistad ei tööta sarnaselt.
Show Total Prints	XXXXXX m ² (XXXXXX jalga ²)	Kuvab printitud kandja kogupindala (maksimaalselt kuuekohaline).

Menüü Printer Status

Need kirjed jälgivad printeri kasutust ja sätteid.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Print Status Sheet	Print	Prindib olekulehe, millel on näha printeri hetkesätteid. Kasutage seda valikut, et näha ühel lehel mitmesugust teavet printeri kohta. Märkused tindikulu kohta See on lihtne tööriist tindi kogukulu hindamiseks. EPSON EI GARANTEERI SELLE TÄPSUST. Tegelik tindikulu võib oluliselt erineda olenevalt teguritest, nagu kasutatav tarkvara, püsivaraversioon, printitav kujutis, printimise sätted, aluspaberi tüüp, kasutamise sagedus, temperatuur ja erinevused printeri jõudluses ning kasutaja eelistused ja praktikad. Hinnangud ei võtta arvesse tinti, mis jääb kasseti pärast selle kasutusaja lõppemist, kui on väljastatud kasseti vahetamist nõudev signaal. Mõnedel Epsoni printeritel on mitu tööriista kulu või tinditarbimise prognoosimiseks ja kõik tööriistad ei tööta sarnaselt.
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Printeris kasutatav Firmware Version.

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü Network Setup

 on vaikesäte.

Üksus	Parameeter	Selgitus
IP Address Setting		
Auto Panel	-	Valige, kas IP-aadresse hangitakse DHCP abil automaatselt (Auto) või käsitsi (Panel). Kui on valitud Panel , sisestage IP-aadress, alamvõrgumask ja vaikelüüsi aadress. Pöörduge oma süsteemihalduri poole üksikasjaliku teabe saamiseks.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Kasutage valikut Network Setup, et printida võrgu hetkeolek. Kasutage seda teavet, et omada täielikku ülevaadet võrgusätetest.
Restore Settings	Yes	Valige Yes , et taastada kõigi menüü Network Setup kirjete vaikesätted.
	No	

Menüü Preference

 on vaikesäte.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Seadistage printeri sisemine kell. Seda kellaaega kasutatakse lo-gide ja olekulehtede printimisel.
Language	Jaapani	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatav keel.
	Inglise	
	Prantsuse	
	Itaalia	
	Saksa	
	Portugali	
	Hispaania	
	Hollandi	
	Vene	
	Korea	
	Hiina	

Juhtpaneeli menüü kasutamine

Üksus	Parameeter	Selgitus
Unit: Length	m	Valige pikkusühikud, mida kasutatakse juhtpaneeli ekraanil ja kontrollmustrite printimisel.
	jalga/tolli	
Unit: Temperature ^{*1}	°C	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatavad temperatuuri ühikud.
	F	
Alert Sound Setting	On	Aktiveerige (On) või inaktiveerige (Off) sumisti, mis teeb tõrke ilmlemisel häält. Nupu OK vajutamine hoiatussumisti töö ajal peatab selle.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Aktiveerige (On) või inaktiveerige (Off) märgutuli, mis tõrke ilmlemisel süttib.
	Off	

Menüü Reset All Settings

Parameeter	Selgitus
Yes	Valige Yes , et lähtestada kõik sätted menüüs Preference, välja arvatud Date And Time , Language , Unit: Length ja Unit: Temperature^{*1} .
No	

Probleemide lahendamine

Probleemide lahendamine

Kui kuvatakse teade

Kui kuvatakse mõni järgnevatest teadetest, lugege ja järgige alltoodud juhiseid.

Teated	Tegevus
Prepare empty waste.	Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) on täis saamas. Pange valmis uus Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner).  „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 113
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	☐ Eemaldage kiip ja sisestage see uuesti. Kui sama tõrge ilmneb endiselt, vahetage kiip uue vastu.  „Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine” lk 83 ☐ Mahuti sisse võib olla kogunenud kondensatsioon. Hoidke seda vähemalt 4 tundi toatemperatuuril.  „Märkused tindipakkide ja tindimahutite käsitlemise kohta” lk 23
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label?	Kasutage ainult ettenähtud Epsoni tindipakkidest saadud kiipe. Te ei tohi kasutada muid Epsoni tindipakke.  „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 113
Check Ink Levels	Kiibi tööiga hakkab lõppema. Hankige esimesel võimalusel õiget värvi tindipakk. Kontrollige tindimahutisse jäänud tindikogust tindipakil oleva skaala abil. Kui alles on tindimahuti põhjast 70 mm või vähem tinti, vahetage kiip ja lisage tinti. Kui tinti on mahuti põhjast alles rohkem kui 70 mm, jätkake kasutamist, kuni tindi allesolev kogus on 70 mm.  „Lisaseadmed ja kulumaterjalid” lk 113  „Märkused tindipakkide ja tindimahutite käsitlemise kohta” lk 23  „Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine” lk 83
Command Error Check print settings on RIP.	Vajutage  ja valige Job Cancel . Kontrollige, kas installitud tarkvaraline rasterprotsessor on printeriga ühilduv.
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Lülitage printer välja, oodake mõni minut ning lülitage seejärel printer uuesti sisse. Püsivara uuesti uuendamiseks kasutage tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2. Kui see teade ilmub uuesti vedelkristallekraanile, pöörduge oma edasimüüja või Epsoni toe poole.
Take-up Error Flip Auto switch to off and reattach media to roll core. Refer to manual for details.	(Seda teadet kuvatakse ainult SC-F7100 Seriesel.) Kandja ei ole õigesti Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrulluri) külge kinnitatud. Lükake lüliti Auto Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrulluril) asendisse Off, seejärel lükake see tagasi ja kinnitage kandja uuesti Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrulluri) külge.  „Kandja laadimine (SC-F7100 Series)” lk 44

Probleemide lahendamine

Teated	Tegevus
Auto Take-up Reel Unit stopped.	(Seda teadet kuvatakse ainult SC-F7000 Seriesel.) Kandja ei ole õigesti Auto Take-up Reel Unit (Väljapindi automaatrulluri) külge kinnitatud. Vajutage nuppu  ja valige printimise tühistamiseks Job Cancel. Lükake lüliti Auto Auto Take-up Reel Unit (Väljapindi automaatrulluril) asendisse Off, seejärel lükake see tagasi ja kinnitage kandja uuesti Auto Take-up Reel Unit (Väljapindi automaatrulluri) külge.  „Kandja laadimine (SC-F7000 Series)” lk 52
Media Size Error Load correct size media.	Praegu laaditud kandja ei ole õige laiusega. Tõstke kandja laadimise hoob üles ja eemaldage kandja. Kitsaim printeri poolt toetatud laius on 300 mm. Kontrollige, et kandja laius on vähemalt 300 mm. Kui see teade kuvatakse hoolimata sellest, et kandja on õige laiusega, võib printer printida, kui te valite Off suvandi Media Size Check sätteks.  „Menüü Printer Setup” lk 98

Hoolduse vajaduse/teeninduse vajaduse korral

Tõrketeated	Tegevus
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life.	XXXX Pöörduge oma edasimüüja või Epsoni toe poole ning rääkige neile hooldenõude koodist. Hooldenõuet ei ole teil võimalik kustutada seni, kuni detail on vahetatud. Printeri kasutamise jätkamisel tekib teeninduse vajadus.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Teeninduse küsimine toimub, kui: ☐ Toitekaabel ei ole kindlalt ühendatud. ☐ Aset leiab tõrge, mida ei saa kustutada. Kui tekib teenindusvajadus, lõpetab printer automaatselt printimise. Lülitage printer välja, ühendage toitekaabel seinakontaktist ning printeri vahelduvvoolupistikust välja ning ühendage seejärel tagasi kokku. Lülitage printer uuesti mitu korda sisse. Kui vedelkristallekraanile kuvatakse uuesti sama teeninduskutsung, pöörduge abi saamiseks edasimüüja või Epsoni toe poole. Öelge neile teeninduskutsungi kood „XXXX”.

Törkeotsing

Te ei saa printida (sest printer ei tööta)

Printer ei lülitu sisse

- **Kas toitekaabel on ühendatud elektrivõrguga ja printeriga?**
Kontrollige, et toitekaabel on kindlalt printeriga ühendatud.

- **Kas elektrivõrgus on mingi probleem?**
Kontrollige, et teie vooluvõrk on töökorras, ühendades sellega mõne teise elektriseadme toitejuhtme.

Printer ei suhtle arvutiga

- **Kas kaabel on korralikult ühendatud?**
Veenduge, et printeri liideskaabel on korralikult arvuti ja printeri õigesse terminali ühendatud. Ühtlasi kontrollige, et kaabel pole katki ega väändunud. Kui teil on olemas varukaabel, proovige sellega ühendada.

- **Kas liideskaabli tehnilised andmed vastavad arvuti spetsifikatsioonidele?**
Veenduge, et liideskaabli tehnilised andmed vastavad printeri ja arvuti spetsifikatsioonidele.
 „Tehniliste andmete tabel“ lk 146

- **Kui te kasutate USB-jaoturit — kas selle kasutus vastab nõuetele?**
USB spetsifikatsioonis on võimalik kuni viis USB-jaoturi pargühendust. Sellegipoolest soovime me teil ühendada printer esimese jaoturiga, mis on arvutiga otseühenduses. Olenevalt kasutatavast jaoturist, võib printeri kasutamine muutuda ebastabiilseks. Kui nii peaks juhtuma, ühendage USB-kaabel otse oma arvuti USB-porti.

- **Kas USB-jaotur on nõuetekohaselt tuvastatud?**
Veenduge, et USB-jaotur on arvutis nõuetekohaselt tuvastatud. Kui arvuti külge on ühendatud USB-jaotur, lahutage see ja ühendage arvuti otse printeriga. Küsige USB-jaoturi töö kohta infot USB-jaoturi tootja käest.

Te ei saa võrgukeskkonnas printida

- **Kas võrguseaded on õiged?**
Küsige oma võrguadministraatorilt võrguseaded.

- **Ühendage printer USB-kaabliga otse arvutiga ja proovige printida.**
Kui te saate USB kaudu printida, on probleemid võrgukeskkonnas. Küsige oma süsteemiadministraatorilt või vaadake võrgusüsteemi kasutusjuhendit. Kui te ei saa USB kaudu printida, vaadake selle kasutusjuhendi vastavat jaotist.

Printeris on tõrge

- **Kontrollige, kas printeris on tekkinud tõrkeid, kontrollides tulesid ja teateid printeri juhtpaneelilt.**
 „Juhtpaneel“ lk 17
 „Kui kuvatakse teade“ lk 104

Printerist kostab printimisele iseloomulikku heli, kuid printer ei prindi

Prindipea liigub, kuid midagi ei prindita

- **Kontrollige, kas printer töötab.**
Printige kontrollmuster. Kontrollmustreid saab printida printerit arvutiga ühendamata ja nende abil saab kontrollida printeri tööd ja olekut.  „Ummistunud pihustite kontrollimine“ lk 71
Vaadake järgmist jaotist, et saada teavet, kuidas käituda siis, kui mustrit ei prindita korrektselt.

- **Kas juhtpaneeli ekraanile on kuvatud teade Motor Self Adjustment? Printer reguleerib sisemist mootorit.**
Oodake natukene ilma printerit välja lülitamata.

Kontrollmustrit ei prindita korrektsel

- **Puhastage prindipea.**
Pihustid võivad olla ummistunud. Pärast prindipea puhastamist printige kontrollmuster uuesti.
 „Prindipea puhastus“ lk 72

Probleemide lahendamine

- **Kas printer on pikemat aega kasutamata seisnud?**
Kui printer on pikemat aega kasutamata seisnud, võivad pihustid olla kuivanud ja ummistunud. Sam-
mud, mida rakendada, kui printerit ei ole pika aja väl-
tel kasutatud. ➤ „Märkused printeri mittekasutami-
se kohta” lk 22

Väljaprintid pole ootuspärased

Prindikvaliteet on kehv, tasakaalust väljas, liiga hele või liiga tume

- **Kas prindipea düüsid on ummistunud?**
Kui pihustid on ummistunud, siis osad pihustid tinti
enam ei pritsi ning prindi kvaliteet langeb. Proovige
printida kontrollmuster.
➤ „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 71

- **Kas prindipea joondamise funktsiooni Head Alignment on teostatud?**
Valige **Head Alignment**, et joondada prindipea uues-
ti, kui väljaprintid paistavad teraliseid või fookusest
väljas.
➤ „Prindi joondusvea parandamine (Head Align-
ment)” lk 64

- **Kas te olete proovinud kasutada toimingut Feed Adjustment?**
Suured erinevused söödetas kogos põhjustavad
triipefekti (horisontaalsed triibud, jooned, ebaühtla-
se värvijagunemisega ribad). Tehke Feed Adjust-
ment vastavalt kasutatavale kandjale.
➤ „Feed Adjustment” lk 60

- **Kas te kasutate originaalset Epsoni tindipakki?**
Printer on mõeldud kasutamiseks selles juhendis vii-
datud Epsoni originaaltintidega. Muud tüüpi tindi-
pakide kasutamine võib halvendada prindikvaliteeti.
Soovitame kasutada ainult selles juhendis loetletud
originaalseid tindipakke.

- **Kas te kasutate vana tindipakki?**
Vana tindipaki kasutamisel prindi kvaliteet halve-
neb. Kasutage uut tindipakki. Kasutage tindipakist
kogu tint ära enne tindipakile trükitud kuupäeva.

- **Kas järelkuumuti temperatuur on sobiv?**
Kui väljaprintid on hägused või määrdunud või tint
läheb klompi, suurendage temperatuuri. Arvestage
siiski, et liiga kõrge temperatuur võib põhjustada
kandja kokkutõmbumist, kortsumist või deformeeru-
mist.

Lisaks võivad kuumutid külmas keskkonnas vajada
soovitud temperatuuri saavutamiseks pisut aega. Jä-
relkuumuti ei pruugi valitud temperatuurini jõudes
omada soovitud mõju ka siis, kui kandja on liiga
külm. Laske kandjal enne kasutamist soojeneda toa-
temperatuurini.

- **Kas kandja sätted on õiged?**
Kontrollige, et kandja sätted vastaksid reaalselt tar-
kvaralises rasterprotsessoris või printeris kasutatava-
le kandjale.

- **Kas Data Width on valitud suvandi Head Movement sätteks?**
Kui te määrate häälestusmenüüst **Data Width** suvan-
di **Head Movement** sätteks, siis suureneb printimis-
kiirus, aga prindikvaliteet võib pisut halveneda. Pare-
ma kvaliteedi jaoks valige **Printer Full Width** suvan-
di **Head Movement** sätteks. ➤ „Menüü Printer Se-
tup” lk 98

- **Kas te olete võrrelnud prinditud tulemusi kujutisega ekraanil?**
Kuna kuvarid ja printerid edastavad värve erinevalt,
ei sarnane prinditud värvid alati täielikult ekraanil ku-
vatavate värvidega.

- **Kas printeri kaas oli printimise ajal lahti?**
Kaante avamine printimise ajal põhjustab prindipea
äkilise peatumise, mille tulemusel jäävad värvid eba-
ühtlaseks. Ärge avage kaasi, kui printimine on pooleli.

Prindiala ei ole kandjal õigesti paigutatud

- **Kas kandja on õigesti laaditud ja veerised on õiged?**
Kui kandja ei ole nõuetekohaselt laaditud, võib prin-
ter printimisel keskkohast kõrvale kalduda ja osa and-
meid võivad jääda printimata. Veenduge, et laadimis-
meetod vastab teie seadistusele.
➤ „Kandja laadimine (SC-F7100 Series)” lk 29
➤ „Kandja laadimine (SC-F7000 Series)” lk 35

Kontrollige, kas häälestusmenüü suvandite **Side Mar-
gin** ja **Print Start Position** sätted on õiged.
➤ „Menüü Printer Setup” lk 98

Probleemide lahendamine

- **Kas kandja on viltu?**
Kui **Off** on häälestusmenüüst valitud suvandi **Media Skew Check** sätteks, jätkatakse printimist ka viltusele kandjale ja andmed prinditakse prindialast välja poole. Valige Menüüst suvandi **Media Skew Check** sätteks **On**.

☞ „Menüü Printer Setup” lk 98

- **Kas kandja on prindiandmete jaoks piisavalt lai?**
Tavaliselt printimine peatatakse, kui prinditav kujutis on laiem kui kandja, andmed prinditakse üle kandja servade, kui **Off** on häälestusmenüüst valitud suvandi **Media Size Check** sätteks. Valige **On** häälestusmenüüst suvandi **Media Size Check** sätteks.

☞ „Menüü Printer Setup” lk 98

Vertikaalsed jooned on valesti joondatud

- **Kas prindipea on valesti joondatud? (Mõlemasuunalise printimise korral.)**
Mõlemasuunalisel printimisel prindib prindipea liikudes vasakule ja paremale. Kui prindipea on valesti joondatud, võivad korrapäraseid jooned olla valesti joondatult. Kui vertikaalsed jooned on mõlemasuunalisel printimisel valesti joondatud, kohandage vahet, viige läbi funktsioon Head Alignment.

☞ „Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)” lk 64

Prinditud pind on lohisev või määrdunud

- **Kas kandja on liiga paks või liiga õhuke?**
Kontrollige kandja andmeid, et kontrollida selle sobivust printeriga. Kui te kasutate tarkvaralist rasterprotsessorit, võtke ühendust selle tootjaga, et saada teavet kasutatavate sätete ja kandja kohta.

- **Kas kandja on laineline?**
Teatud tüüpi kandjatesse võivad printerisse paigaldatuna tekkida mõnedel tingimustel (niiskus ja temperatuur) lained. Laine tekkimisel vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et kandjat sööta ja mõjutatud ala vältida. Me soovime lainete tekkimise ennetamiseks langetada temperatuuri ja õhuniiskust.

- **Kas kandja on kortsus või volditud?**
Kandja, mis on kortsus või volditud, võib plaadilt kõrgemale tõusta ja minna vastu prindipead, see aga tekitab määrdumist ja värvide ebaühtlast jagunemist.

- **Kas prindipeapuhasti, korgid või prindipea on plekilised?**

Tindiklombid või kiud prindipeapuhasti, korkide või prindipea ümber võivad tindi kogunemisest tulenevalt tekitada plekke. Puhastage mõjutatud ala.

☞ „Prindipea ümbruse hooldamine” lk 73

- **Kas prindipea lööb vastu prinditud pinda?**
Prindipea vastu kandjat löömisest põhjustatud määrdumine on ennetatav suvandi **Platen Gap** reguleerimisega vastavalt kandjale.

☞ „Platen Gap” lk 60

Tinditilgad



- **Kas kandjat käsitsetakse õigesti?**
Kui kandja käsitsemisel ei arvestata järgmiste punktidega, võib kandja pinna külge kleepuda väikeses koguses tolmu ja kiude, mis põhjustavad väljaprintidele tindiplekke.

- ☐ Ärge asetage pakendist eemaldatud kandjat otse põrandale.

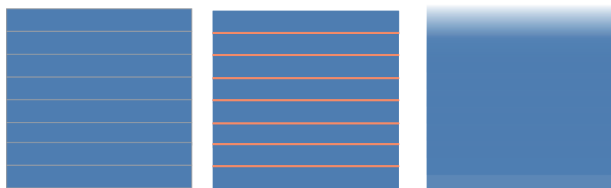
Kandja tuleb hoiundamiseks kokku kerida ja sisestada originaalpakendisse.

- ☐ Ärge transportige kandjat pinnaga vastu riideid.

Käsitsege kandjat oma pakendis kuni hetkeni, mil te selle printerisse laadite.

Probleemide lahendamine

Horisontaalsed jooned või ebaühtlase värviga ribad (triipefekt)



Põhjuseid võib olla mitu

Kui te printid 1 käiguga/2 käiguga printeriga SC-F7100 Series, rakendage juhiseid sammus 1. Muudel juhtudel tehke läbi järgmine protseduur, kuni printimistulemused paremaks muutuvad.

Enne töö alustamist viige alati läbi düüside kontroll ja Head Alignment. Kui düüsid on ummistunud või prindipea ei ole joondatud, ei paranda tulemust ükski meede.

„Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 71

„Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)” lk 64

- 1 Muutke häälestusmenüü suvandit Feed Speed aeglasemaks.

Kui 1 käiguga/2 käiguga prinditud kandja võetakse vastu printeriga SC-F7100 Series, võib esineda triipefekt. Lahendus on menüüst Media Setup valitud sättest. Täitke juhiseid vastavalt valitud sättele.

- ☐ Kui valitud on RIP Settings
Aeglustage tarkvaralise rasterprotsessori sõotmiskiirust.
- ☐ 1 kuni 30 (kandja sättepangad) valitud
Valige suvandi Feed Speed sätteks häälestusmenüüs **Lv1**.

- 2 Kontrollige kandjat hoidvate plaatide kinnitust.

Kui kandjat hoidev plaat ei ole korralikult paigaldatud, võib see häirida kandja sõotmist. Vaadake järgmist viidet ja kinnitage kandjat hoidvad plaadid uuesti.

„Kandja laadimine ja vahetamine” lk 28

Kui kandjat hoidva plaadi korralikult paigaldamine ei lahenda probleemi, rakendage järgmist meetet.

3

Sõotmise reguleerimine.

Sõotmise reguleerimine võib olenevalt kasutatavast kandjast vaja olla läbi viia eraldiseisvalt. Kui rulli laius on erinev, on eraldiseisev reguleerimine vajalik isegi sama kandja puhul. Täpsemaks reguleerimiseks printige kontrollmuster, kasutades järgmisi sätteid: **Manual — 500mm Pattern**.

„Feed Adjustment” lk 66

Pea löökidest tulenevad plekid



Kandja ja prindipea puutuvad printimise ajal kokku

Tehke läbi järgmisi toiminguid, kuni printimistulemused paranevad.

1

Lõigake ära kandja osad, kus on kortse või laineid

Kui kandjat hoitakse nõuetele mittevastavalt või see jäetakse printerisse laadituks, võivad sellele tekkida kortsud ja lained. Sellises seisus kandja kasutamisel võivad prindipea ja kandja kõrgemal asetsevad kohad kokku puutuda ja põhjustada plekilisust. Lõigake enne kandja kasutamist kortsus või lainetavad kohad sellest välja.

Ühtlasi hoidke kandjat printeri juhendis kirjeldatud viisil ja laadige see printerisse alles vahetult enne printimist.

Kui probleem ei kao ka pärast printimist kohtadele, kus pole kortse ega lainetust, rakendage järgmist meetet.

Probleemide lahendamine

- 2** Kandja õigesti printerisse laadimine ja kandja sätete õige konfigureerimine

Kui kandja laadimise meetod, kuumutustemperatuur, pinge, imemine ja muud sätted ei ole sobivad, tekkivad kandjale kortsud ja lainetus. Veenduge, et laadimise meetod ja sätted on õiged.

☞ „Kandja laadimine ja vahetamine” lk 28

Kui ülaltoodud meetmed ei lahenda probleemi, rakendage järgmist meetet.

- 3** Kandja õige laadimise kontrollimine Auto Take-up Reel Unit (Väljapindi automaatrullurisse)

Kui meetod, millega kandja kinnitatakse vastuvõturulli südamikule külge ei ole õige, võib kandja vastuvõtmise käigus liikuda, mis omakorda võib põhjustada kortsude ja kõrgeenenud alade teket.

Veenduge, et kandja on laaditud Auto Take-up Reel Unit (Väljapindi automaatrullurile) õigesti.

☞ „Auto Take-up Reel Unit (Väljapindi automaatrullur) kasutamine” lk 44

- 4** Seadistage õigesti järelkuumuti temperatuur.

Reguleerige järelkuumuti temperatuur kandjale sobivaks.

Kandja

Kandja on kortsus

- **Kas häälestusmenüü suvandid Media Tension ja Feed Speed on kasutatava kandja jaoks õiged?**
Kui need suvandid on kasutatavale kandjale valesti reguleeritud, võib kandja printimisel kortsuda või rebeneda.
☞ „Feeding Tension (SC-F7100 Series)” lk 62
☞ „Media Tension (ainult SC-F7000 Series)” lk 63
☞ „Feed Speed” lk 63

- **Kas suure tihedusega kandja võetakse vastu? (SC-F7100 Series)**
Kui suure tihedusega printitud õhukest või vett sisestõmmanud kandjat vastu võetakse, võib sellele ilmuda korts. Määrake häälestusmenüüs suvandi **Take-up Tension** sätteks **Manual** ja väärtuseks **Lv1** või **Lv2**. Teiseks võimaluseks on kasutada paksemat kandjat.

☞ „Menüü Media Setup” lk 93

- **Kas järelkuumuti temperatuur on liiga kõrge?**
Reguleerige järelkuumuti temperatuur kandjale sobivaks.

- **Proovige häälestusmenüüst valida Off suvandi Tension Measurement sätteks.**
Automaatne pingereguleerimine ei pruugi suuta mõnda kandjat õige pinge all hoida. Sellest tekib liiga suur lõtk või muud pingestamisega seotud probleemid, mis printimist segavad.

☞ „Tension Measurement” lk 62

Kandja kinnijäämine

- **Kas kandja on kortsus või volditud?**
Kandja, mis on tugevalt kooldus või eesmiselt servalt tagasi volditud või kortsus, võib põhjustada ummistuse või muid kandja söötmisega seotud probleeme. Ärge kasutage kandjat, millel esineb selliseid probleeme.

- **Kas kandja on liiga paks või liiga õhuke?**
Kontrollige kandja andmeid, et teha kindlaks, kas seda tohib printeris kasutada. Kui te kasutate tarkvaralist rasterprotsessorit, võtke ühendust selle tootjaga, et saada teavet kasutatavate sätete ja kandja kohta.

- **Kas suvandi Media Suction säte on liiga kõrge?**
Vähendage suvandi Media Suction väärtust. ☞ „Media Suction” lk 61

Printimine ei lõppe, kui rull tühjaks saab

- **Kas Off on valitud suvandi Tension Measurement sätteks?**
Enamikul juhtudel sobib valikuks **Periodically**.
☞ „Tension Measurement” lk 62

Probleemide lahendamine

Kinni jäänud kandja eemaldamine

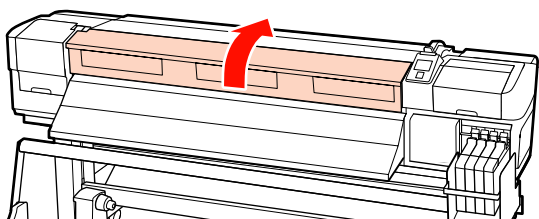
Järgige kinnijäänud kandja eemaldamiseks alltoodud samme.

**Ettevaatust:**

Eesmise kaane avamisel olge ettevaatlik, et teie käed või sõrmed ei jääks selle vahele. Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.

1

Avage esikaas.



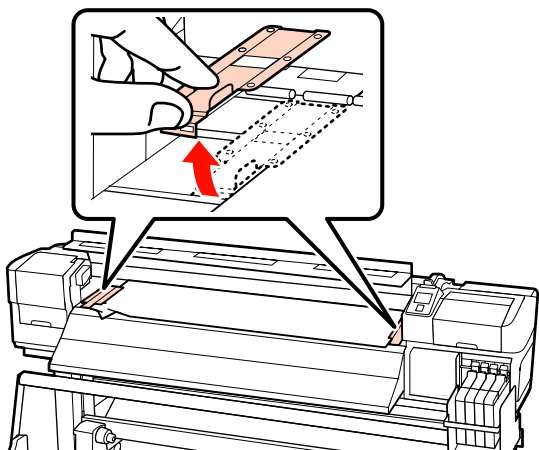
2

Lülitage printer välja.

Kui kuvatakse teade ja printer ei lülitu välja, lahutage toitekaabel.

3

Eemaldage kandjat hoidvad plaadid, kui need on paigaldatud.

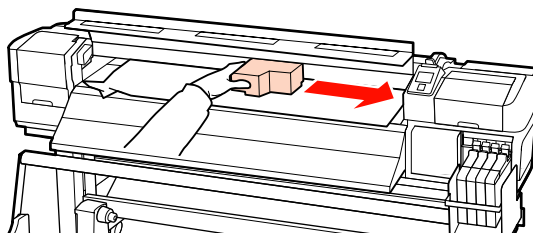
**Oluline:**

Ärge kasutage printerit, kui kandjat hoidvad plaadid on deformeerunud. Jätkuv printeri kasutamine võib kahjustada surverulle või prindipead.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

4

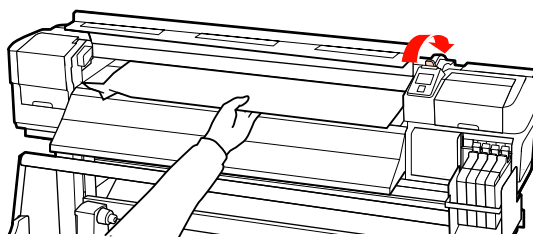
Kui prindipea on kandja kohal, liigutage see ummistusest eemale.

**Oluline:**

Liigutage prindipead alles pärast kandjat hoidvate plaatide eemaldamist. Kokkupuude deformeerunud kandjat hoidvate plaatidega võib prindipead kahjustada.

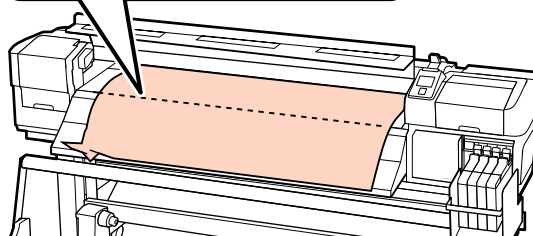
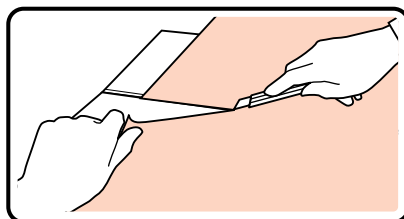
5

Tõstke kandja laadimise hoob.



6

Tõmmake kandja lõikuri sooneni ja kasutage lõikurit, et eemaldada rebenenud või kortsus alad.



7

Kerige lõigatud kandja käsitsi tagasi.

8

Eemaldage printeri sisse jäänud kandja.

Probleemide lahendamine

- 9** Lülitage printer sisse ja viige läbi düüside kontroll.

Kontrollige prinditud kontrollmustrit ja kui te tuvastate ummistusi, viige läbi prindipea puhastus.

 „Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 71

**Oluline:**

Kui printer jääb pikemaks ajaks väljalülitatuks, seisab prindipea ilma korgita ja kuivab ära ning ei suuda printimise jätkudes enam korralikult printida.

Printeri automaatne sisselülitamine katab prindipea korgiga.

Laadige kandja uuesti ning jätkake printimist.

 „Kandja laadimine (SC-F7100 Series)” lk 29

 „Kandja laadimine (SC-F7000 Series)” lk 35

Kandjat ei söödeta sirgelt või ei võeta seda õigesti vastu (SC-F7100 Series)

- **Eemaldage kandja seadmest Media Feeding Unit (Paberisöötja) ja Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrullur).**

Tehke seadmetele Media Feeding Unit (Paberisöötja) ja Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrullur) paralleelne reguleerimine, kui paberisöödu või vastuvõtmisega on probleeme.

 „Paralleelne reguleerimine” lk 120

- **Kas vastuvõtt toimub prinditav külg väljaspool?**

Vastuvõtmine prinditav külg seespool.

- **Kas vastu võetakse kitsast kandjat?**

Soovitame kasutada kandjat laiusega 36 tolli või rohkem.

- **Kas vastu võetakse paksu kandjat?**

Paksu kandja vastuvõtmisel soovitame valida printeri tarkvaralise rasteriprotsessori käikude arvaks 3 või rohkem.

Muud

Järelkuumuti lülitub automaatselt välja

- Järelkuumuti lülitub välja, kui mõne aja jooksul ei võeta vastu ühtegi printimistööd ega ilmne ühtegi tõrget. Aega, mille järel järelkuumuti välja lülitub, saab valida häälestusmenüü suvandist **Heat Off Timer**.

 „Menüü Printer Setup” lk 98

Järelkuumuti aktiveeritakse uuesti siis, kui printer võtab vastu printimistöö, kasutatakse kandja laadimise hooba või tehakse mõni muu toiming printeri riistvaraga.

Juhtpaneel jätkab väljalülitamist

- **Kas printer on unerežiimis? SC-F7100 Series**

Kui suvand **Heat Off Timer** aegub ja kuumutid välja lülituvad, läheb printer puhkerežiimi. Aega, mis kulub järelkuumuti väljalülitamiseni, saab valida menüüst Printer Setup.

 „Menüü Printer Setup” lk 98

Järelkuumuti aktiveeritakse uuesti ja printer väljub puhkerežiimist, kui printer võtab vastu printimistöö, kasutatakse kandja laadimise hooba või tehakse mõni muu toiming printeri riistvaraga.

SC-F7000 Series

Vajutage tavaolekusse naasmiseks juhtpaneelil nuppu . Aega, mis kulub printeri minekuni puhkerežiimi, saab valida menüüst Printer Setup.

 „Menüü Printer Setup” lk 98

Punane tuli printeri sees põleb

- **See ei ole tõrge.**

Punane tuli on lamp printeri sees.

Arvutiülema parool on ununenud

- **Lähtestage parool.**

Käivitage juhtpaneeli menüüst Network Setup **Restore Settings** ja valige uus parool.

 „Menüü Network Setup” lk 102

Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid

Printerile on saadaval järgmised lisaseadmed ja kulumaterjalid. (Seisuga veebruar 2014.)

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.


Oluline:

Tindimahuti täitmine tindipakiga, mida selles juhendis loetletud ei ole, võib printerit kahjustada. Epson ei vastuta kahjustuste ega vigastuste eest, mille põhjuseks on loetlemata Epsoni originaalsete tindipakkide kasutamine, isegi kui printeri garantii veel kehtib.

Tindipakid

Printeri mudel	Toode		Detaili number	Selgitus
SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Tindipakid)	Black (Must)	T7411	Epson soovib kasutada originaalseid Epsoni tindipakke. Epson ei saa garanteerida mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning tingida teatud puhkudel printeri ebaühtlast toimimist. Mitteoriginaalse kiibi olekut puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindus- toes võimaliku kasutamise jaoks.  „Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine“ lk 83
		Cyan (Tsüaan)	T7412	
		Magenta	T7413	
		Yellow (Kollane)	T7414	
SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Tindipakid)	Black (Must)	T7421	
		Cyan (Tsüaan)	T7422	
		Magenta	T7423	
		Yellow (Kollane)	T7424	

Muud

Toode	Detaili number	Selgitus
Maintenance Kit (Hoolduspakk)	T7242	Sisaldab printeri hooldamiseks vajalikke puhastuspulki, kindaid, prindipeapuhasteid ja prindipeapuhasti puhastajat.  „Prindipea ümbruse hooldamine“ lk 73
Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)	T7240	Identne printeriga kaasasoleva Waste Ink Bottle (Hoolduskonteineriga).
Kandjat hoidev plaat	C12C890891	Identne printeriga kaasasoleva kandjat hoidva plaadiga.

Toetatud kandjad

Printeriga saab kasutada järgnevaid kandjaid.

Kasutatava kandja tüüp ja kvaliteet mõjutab tugevalt prindikvaliteeti. Valige kandja, mis sobib tehtava tööga. Kasutuse kohta vaadake teavet kandjaga kaasa pandud dokumentatsioonist või võtke ühendust tootjaga. Me soovime enne kandja suurtes kogustes ostmist printida testkoguse ja tulemusi hinnata.



Oluline:

Ärge kasutage kortsus, kulunud, rebenenud või määrdunud kandjat.

Standardne rullkandja süsteem

Rullisüdamiku suurus	2 või 3 tolli
Rulli väline diameeter	Kuni 250 mm
Kandja laius	300 kuni 1626 mm (64 tolli)
Kandja paksus	Kuni 1 mm
Rulli kaal	Kuni 40 kg

Printeri liigutamine ja transportimine

Käesolevas jaotises on kirjeldatud, kuidas toodet liigutada ja transportida.

Printeri liigutamine

Selles jaotises eeldatakse, et toodet liigutatakse teise asukohta samal korral ilma treppe, kaldteid või lifte kasutamata. Teavet printeri liigutamise kohta korruste vahel, teise hoonesse või erineva kõrgusega põrandate vahel leiate altpoolt.



„Transportimine” lk 115



Ettevaatust:

Ärge kallutage toodet liigutamise ajal rohkem kui 10 kraadi ette- või tahapoole. Kui seda ettevaatusabinõu eiratakse, võib printer ümber kukkuda ja õnnetuse põhjustada.

Ettevalmistamine

Kui esikülj või läbikäik on kitsas, eemaldage kandja juhtvarras.



„Kandja juhtvarda eemaldamine” lk 115

1

Kontrollige, et printer on välja lülitatud.

2

Eemaldage Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner).



„Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) vahetamine” lk 79

3

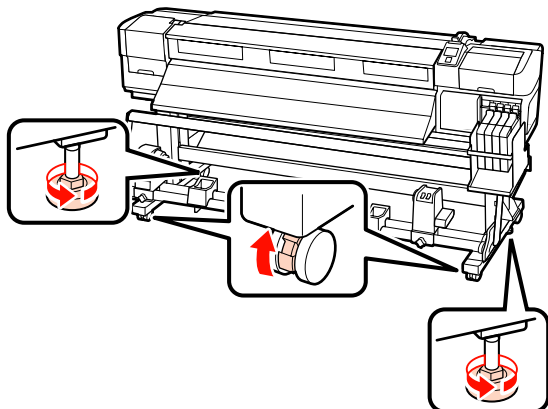
Ühendage voolujuhtmed ja muud kaablid lahti.

4

Eemaldage kandja Media Feeding Unit (Paberisöötjast) ja Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullurist).

5 Vabastage stendilukk.

Vabastage rattalukud vasakult ja paremalt jalalt ning tõstke stendi fikseerivad kruvid lõpuni üles.



6 Liigutage printerit.



Oluline:

Kasutage spetsiaalse printeristendi rattaid, et liigutada printerit sisetingimustes tasasel põrandal lühikese vahemaa kaugusele. Neid ei saa kasutada transportimiseks.

Liigutamisjärgne häälestamine

Pärast printeri liigutamist järgige alltoodud samme, et see kasutamiseks ette valmistada.

1 Kontrollige uue asukoha sobivust.

☞ Seadistusjuhend

2 Kui kandja juhtvarras on eemaldatud, kinnitage see tagasi.

☞ „Kandja juhtvarda kinnitamine” lk 118

3 Eemaldage kandja seadmetest Media Feeding Unit (Paberisöötja) ja Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur).

☞ „Paralleelne reguleerimine” lk 120

4 Ühendage toitekaablid ja lülitage printer sisse.

☞ Seadistusjuhend

5 Kontrollige düüse, et tuvastada ummistunud düüsid.



„Ummistunud pihustite kontrollimine” lk 71

6 Tehke Head Alignment ja kontrollige prindikvaliteeti.



„Head Alignment” lk 60

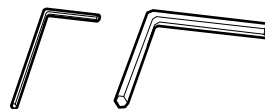
Transportimine

Enne printeri transportimist võtke ühendust edasimüüja või Epsoni toega.

Kandja juhtvarda eemaldamine ja kinnitamine

Kandja juhtvarda eemaldamine

Komponendid, mida toiminguks vaja läheb



1 Kontrollige, et printer on välja lülitatud.

2 Eemaldage kandja juhtvarras.

Kasutage kaasasolevat kuuskantvõtit (väike), et täielikult lahti keerata 4 kruvi, mis kandja juhtvarrast kinni hoiavad, seejärel eemaldage kandja juhtvarras.

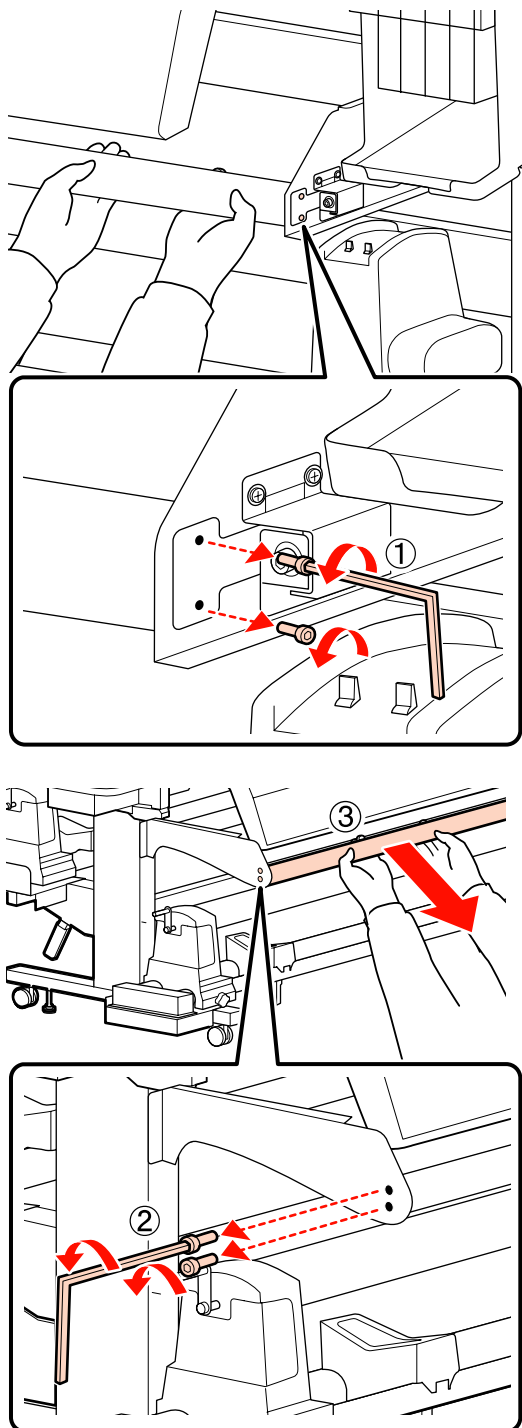


Oluline:

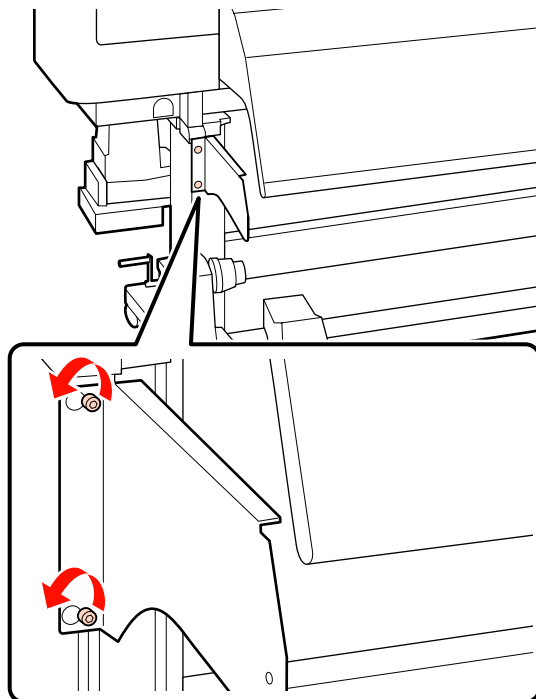
Eemaldage varras kahe või rohkema inimesega. Kui kandja juhtvarda kruvid eemaldatakse, kukub kandja juhtvarras küljest. Üks inimene peab kruvide eemaldamise ajal kandja juhtvarrast kinni hoidma.

Kui kandja juhtvarras kukub, võib see deformeeruda.

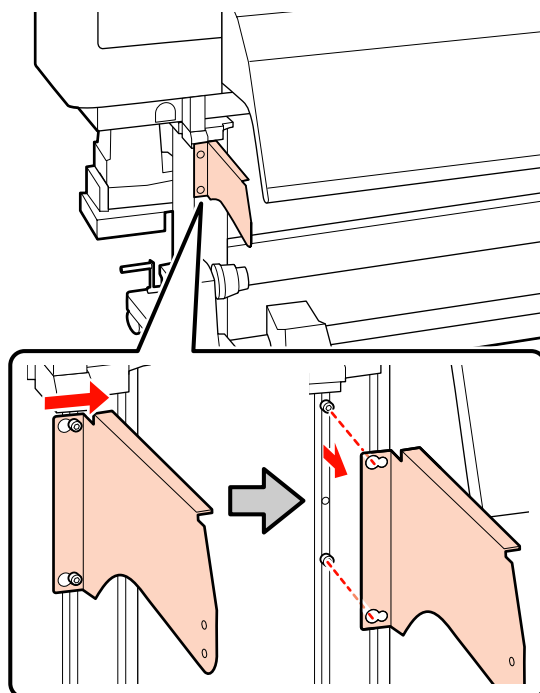
Lisa



- 3** Kasutage kuuskantvõtit (suur), et kahte kruvi lõdvendamiseks paar pööret keerata.

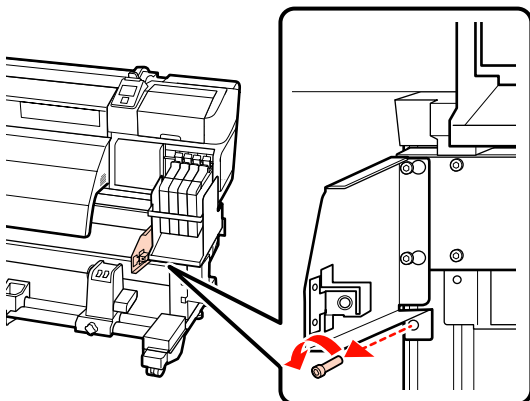


- 4** Eemaldage vasakpoolne detail.

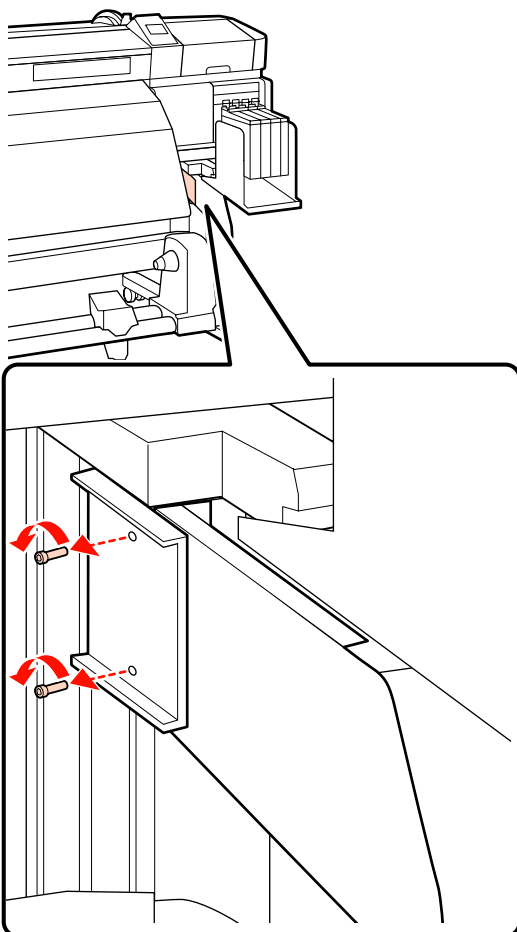


Lisa

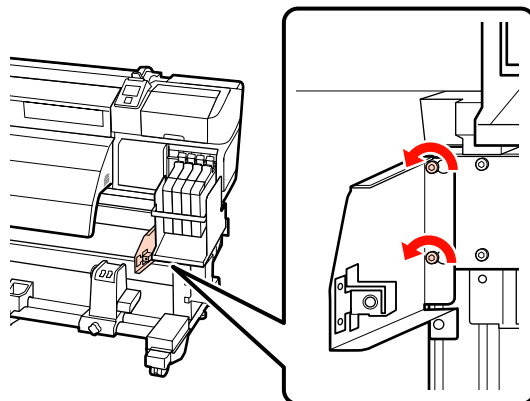
- 5** Kasutage kruvi eemaldamiseks kuuskantvõtit (suur).



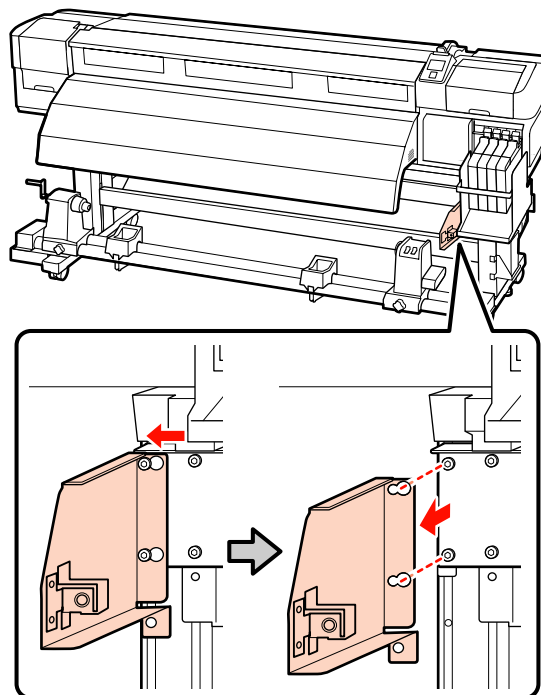
- 6** Kasutage kahe kruvi eemaldamiseks kuuskantvõtit (suur).



- 7** Kasutage kuuskantvõtit (suur), et kahte kruvi lõdvendamiseks paar pööret keerata.



- 8** Eemaldage parempoolne detail.

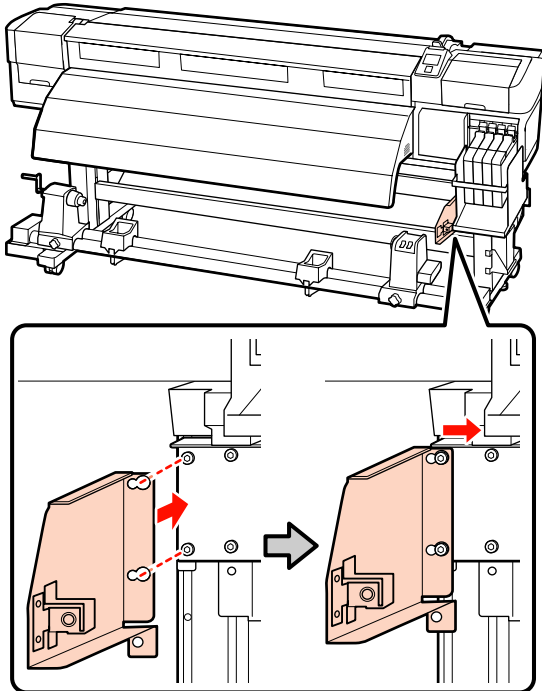


Kandja juhtvarda kinnitamine

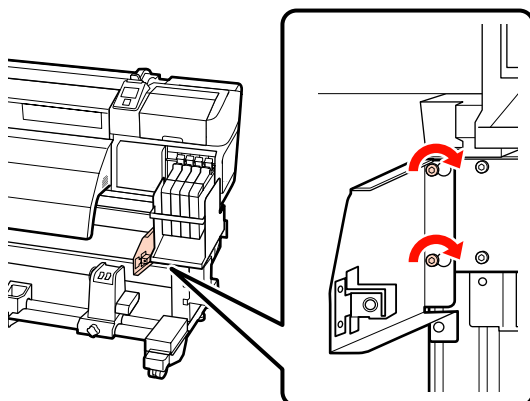
Komponendid, mida toiminguks vaja läheb



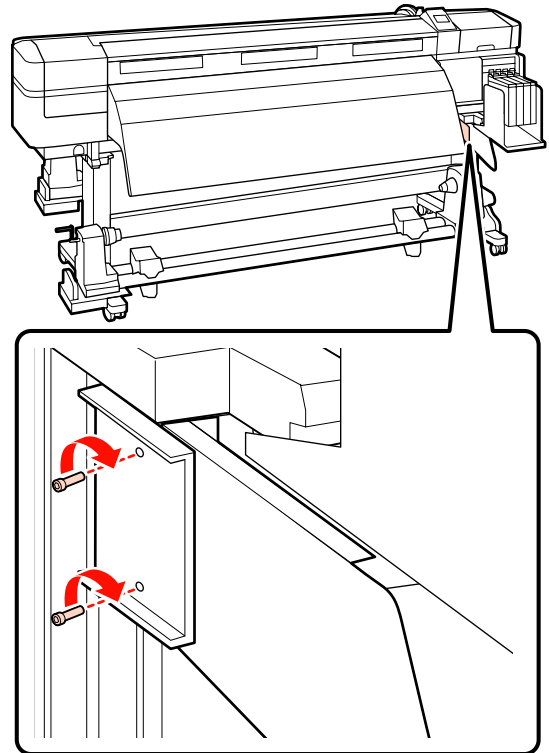
1 Kinnitage parempoolne detail.



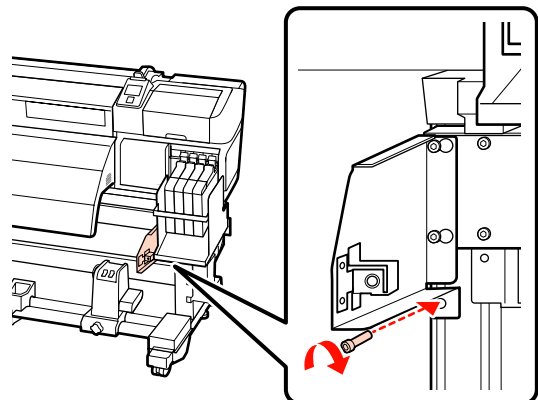
2 Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt kaks kruvi, mis ajutiselt kinnitati.



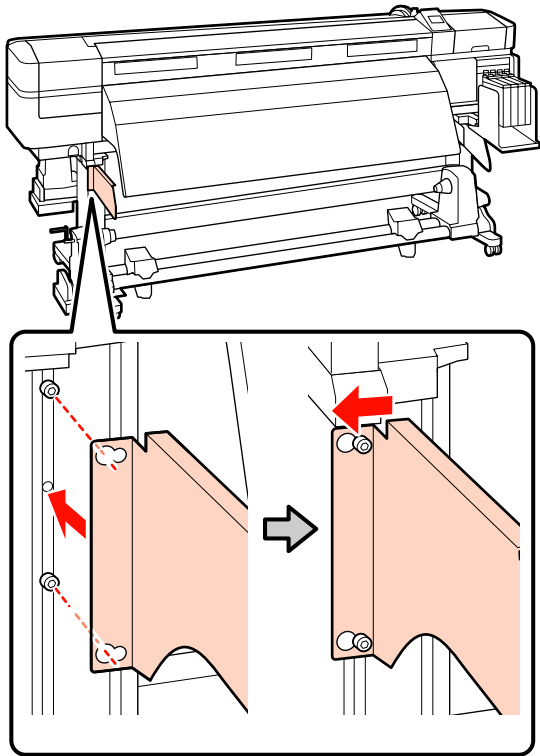
3 Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt 2 kruvi.



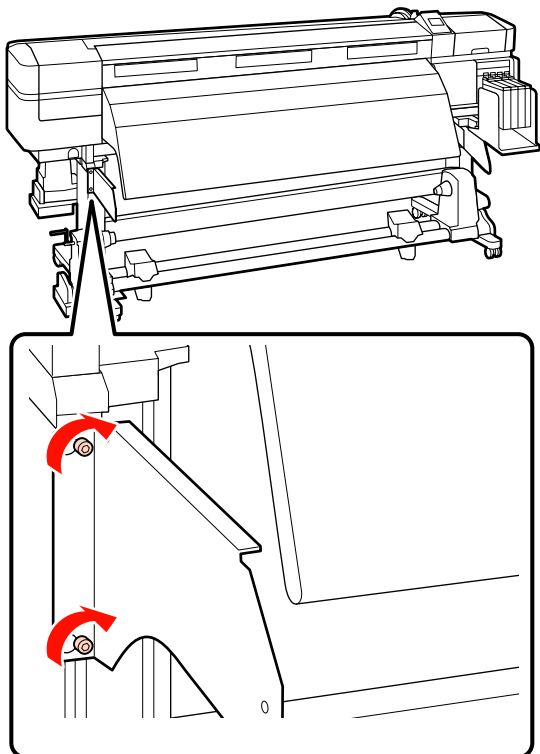
4 Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt kruvi.



5 Kinnitage vasakpoolne detail.



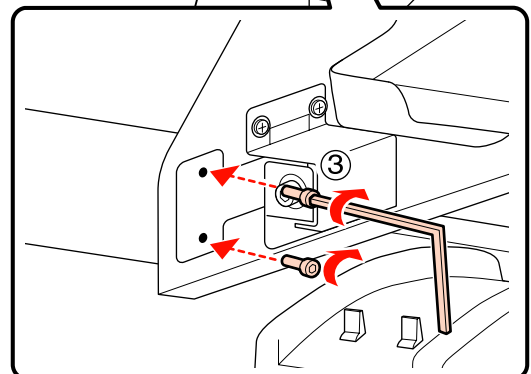
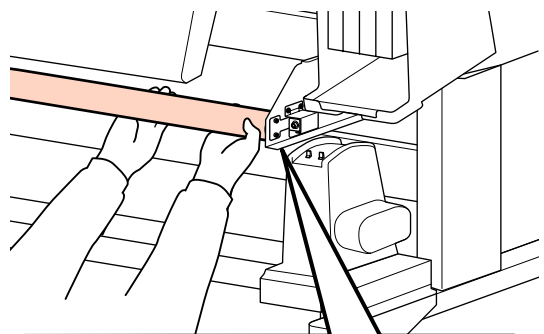
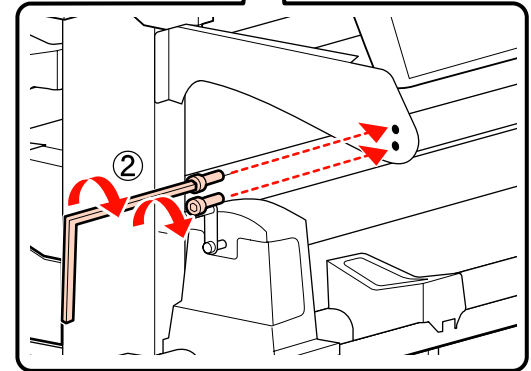
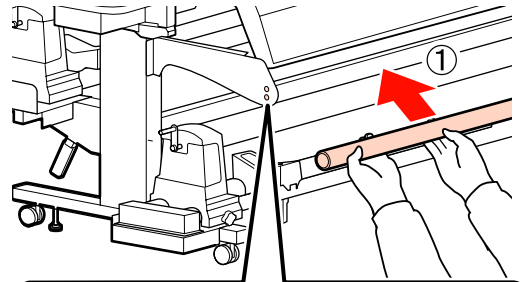
6 Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt kaks kruvi, mis ajutiselt kinnitati.



7 Kasutage kuuskantvõtit (väike), et pingutada neli kruvi ja kinnitada kandja juhtvarras.

! Oluline:

Kinnitage varras 2 või rohkema inimesega. Kui kandja juhtvarras kukub, võib see deformeeruda. 1 inimene peab kruvide kinnitamise ajal kandja juhtvarrast kinni hoidma.



8

Viige läbi paralleelne reguleerimine.

Pärast kandja juhtvarda kinnitamist lugege läbi järgmine jaotis ja jätkake siis paralleelse reguleerimisega.

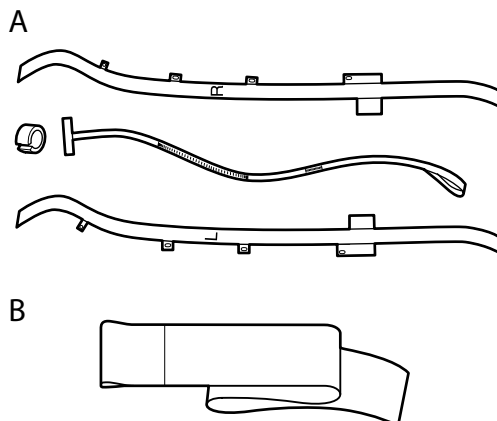
Paralleelne reguleerimine

Järgnevate juhtude korral tehke seadmetele Media Feeding Unit (Paberisöötja) ja Auto Take-up Reel Unit (Väljaprinti automaatrullur) paralleelne reguleerimine.

- ☐ Kandja söötmisega on probleeme
- ☐ Vastuvõtmisel esineb probleeme
- ☐ Printerit on liigutatud

Paralleelse reguleerimise jaoks on vaja kahte inimest, sest samaaegselt tuleb jälgida ja reguleerida nii printeri eesmist kui tagumist külge.

Tehke paralleelne reguleerimine, kasutades lisatud rullisüdamikku ja reguleerimistöörüistu. Lisatud tööriistad võivad olla kahte tüüpi. Kui lisatud on nii tüüpi A kui B tööriistad, kasutage tüüpi A.



Paralleelseks reguleerimiseks tööriistadega A lugege järgmist jaotist.

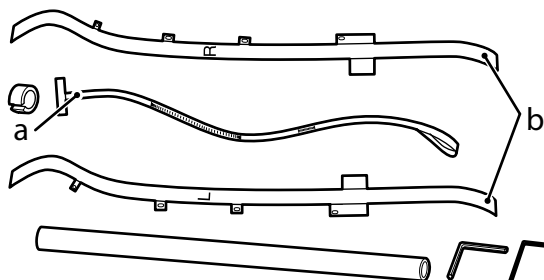
Paralleelseks reguleerimiseks tööriistadega B lugege järgmist jaotist.

 „Paralleelne reguleerimine tööriistaga B” lk 131

Paralleelne reguleerimine tööriistaga A

Komponendid, mida reguleerimisel vaja läheb

SC-F7100 Seriesega on kaasas kaks erinevat kuuskantvõtit. Media Feeding Unit (Paberisöötj) paralleelseks reguleerimiseks kasutage suurt kuuskantvõtit.

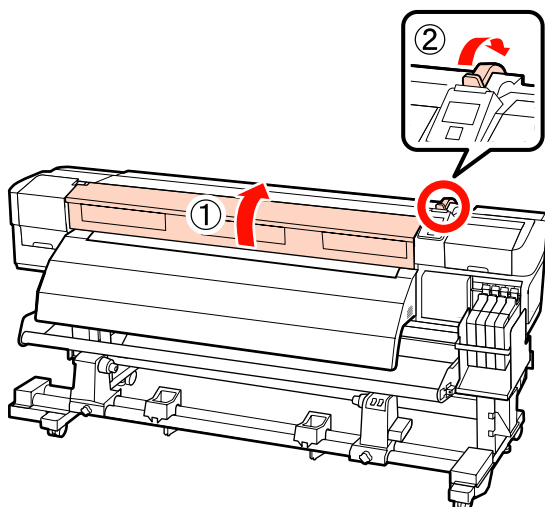


Märkus:

Kui kilet kasutatakse korduvalt, võib kleepuv külg määrduda. Leotage kiuvaba lappi vees, väänake seda ja kasutage siis tolmu ja prahi eemaldamiseks, mis on jäänud tagumisele küljele.

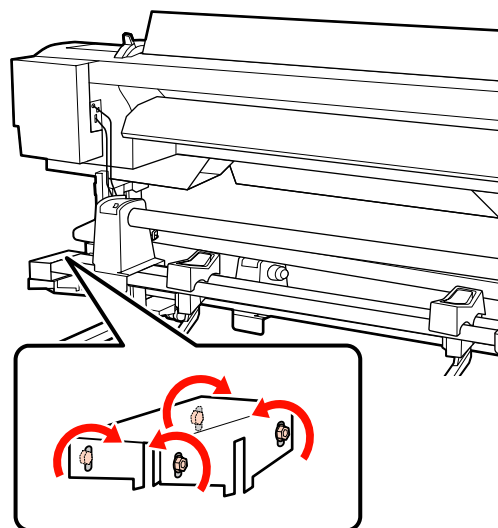
Media Feeding Unit (Paberisöötja)

- 1 Kontrollige, et printer on välja lülitatud.
- 2 Avage esikaas ja tõstke üles kandja laadimise hoob.



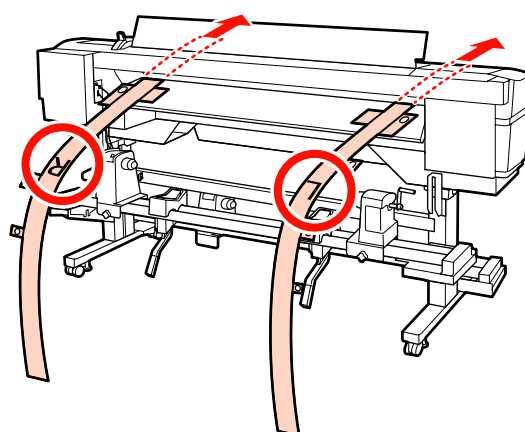
3

Printeri tagaküljel kasutage suurt kuuskantvõtit, et keerata lahti joonisel näidatud neli kinnituskruvi.



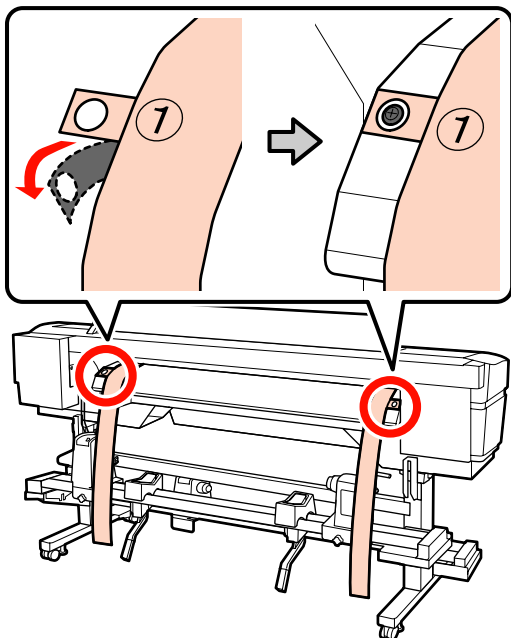
4

Lükake kile b vasak ja parem külg eest taha.



- 5** Nagu joonisel näidatud, joondage kile b auk 1 kruvidega vasakul ja paremal pool laadimisjuhikut ning kohandage see.

Kui kilet kasutatakse esimest korda, eemaldage kile tagumiselt poolelt.

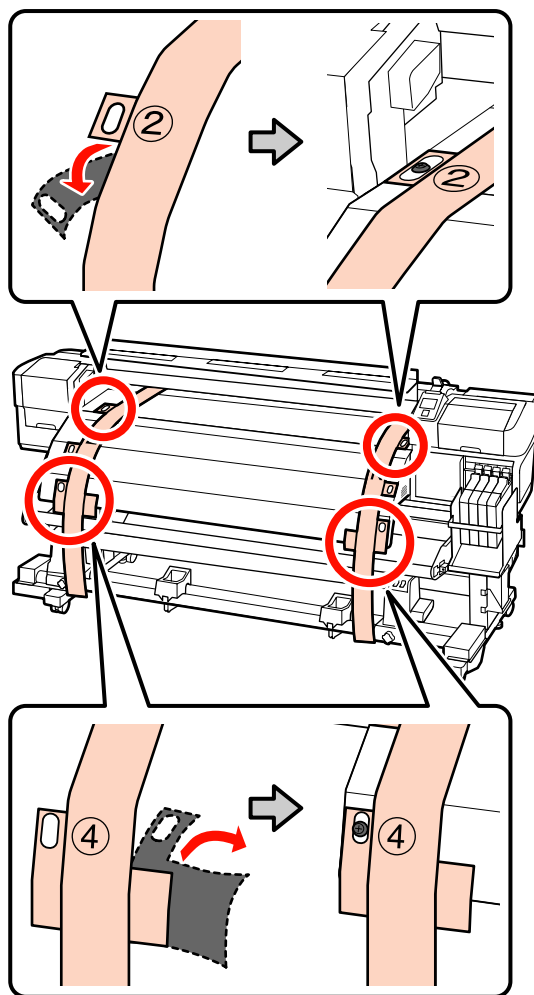


- 6** Nagu joonisel näidatud, joondage kile b auk 2 ja 4 kruvidega printeri ees vasakul ja paremal pool küljel olevate kruvidega ning kohandage need seejärel.

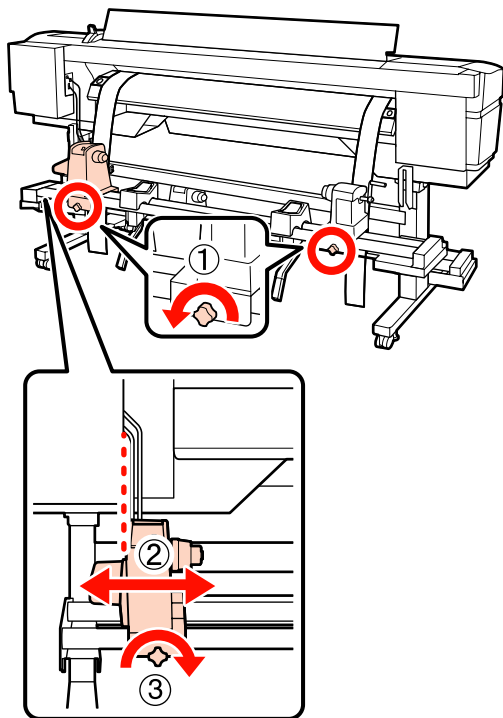
Kui kilet kasutatakse esimest korda, eemaldage kile tagumiselt poolelt.

Joondage auk 2 kruviga järelkuumuti ülaosas.

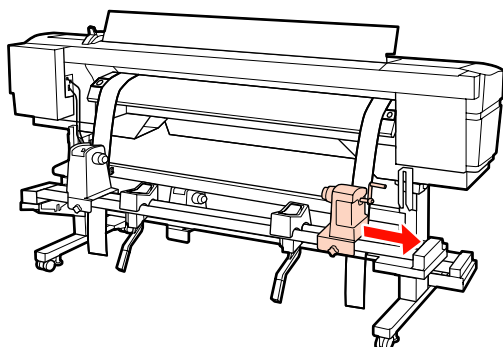
Joondage auk 4 kruviga järelkuumuti eesosas.



- 7** Lõdvendage printeri tagaosas rullihoidikust vasakul ja paremal olevaid kruve. Seejärel pingutage rullihoidja fiksaatorkruvi, et joondada vasakpoolne rullihoidja punktiirjoonega.

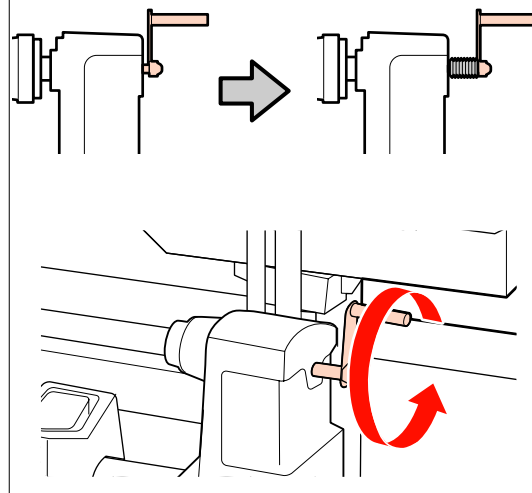


- 8** Reguleerige parempoolset rullihoidjat nii, et kaugus oleks kahe vahel kaugusega rullisüdamikust suurem.

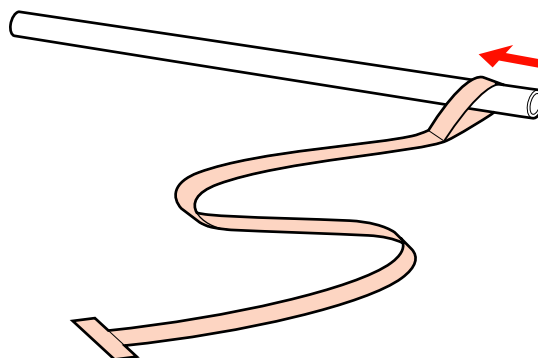


! Oluline:

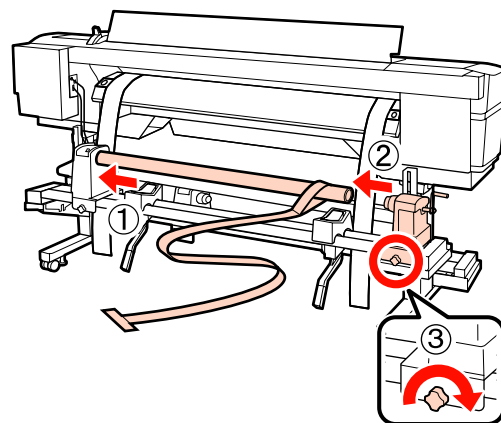
Kui parempoolse hoidja käepideme völli ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel.



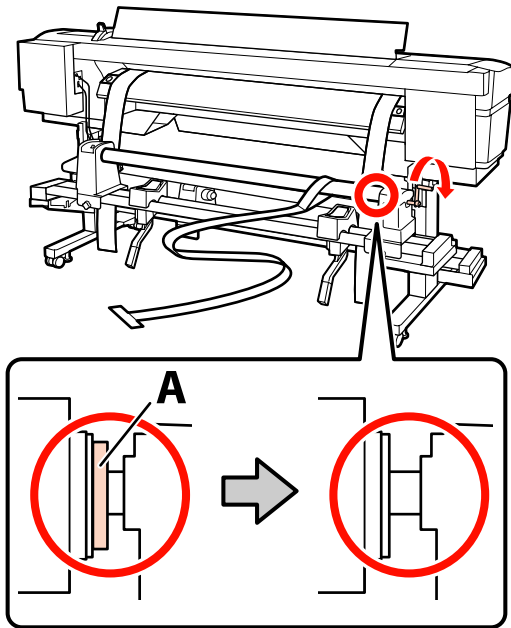
- 9** Lükake kile läbi rullisüdamiku.



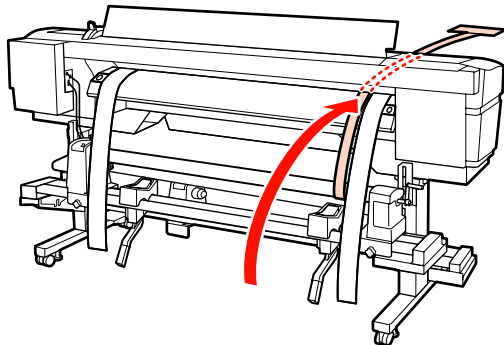
- 10** Sisestage rullisüdamik vasakusse rullihoidjasse. Sisestage seejärel parem rullihoidja rullisüdamikku ja pingutage seejärel rullihoidja fiksaatorkruvi.



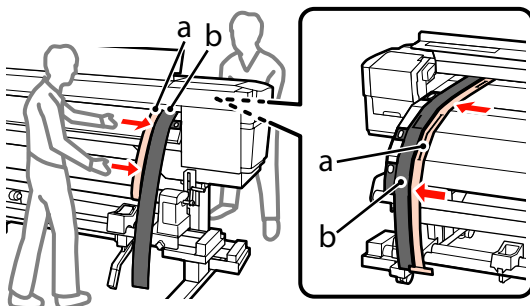
- 11** Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



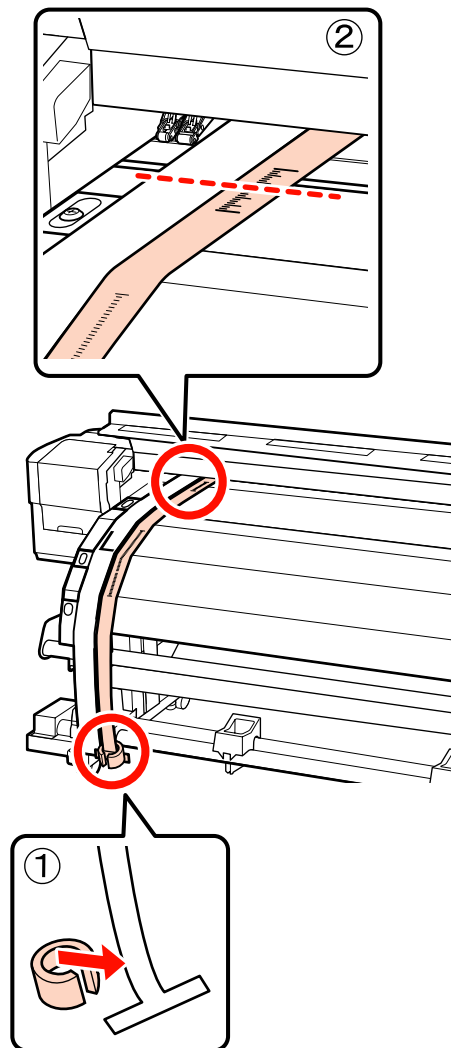
- 12** Lükake kile tagant ette.



- 13** Printeri kontrollimisel eest ja tagant joondage kile a ja kile b omavahel võimalikult ühtselt.

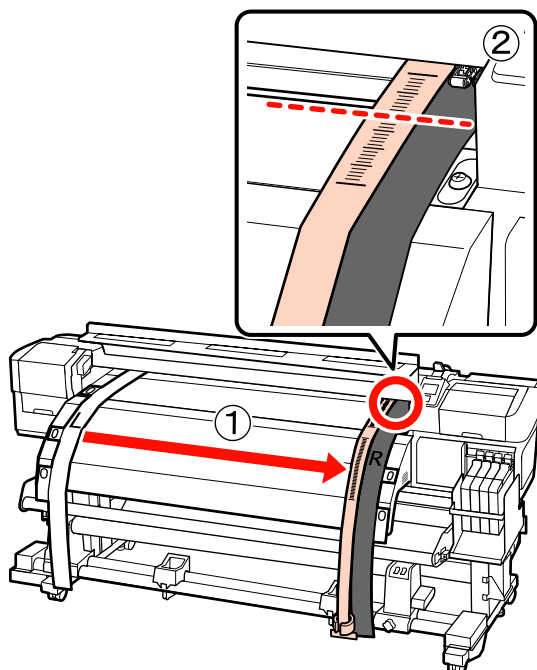


- 14** Kinnitage kilele a vasturaskus. Kui kile enam ei kõigu, salvestage skaala väärtus plaadi esiküljel valgel joonel.



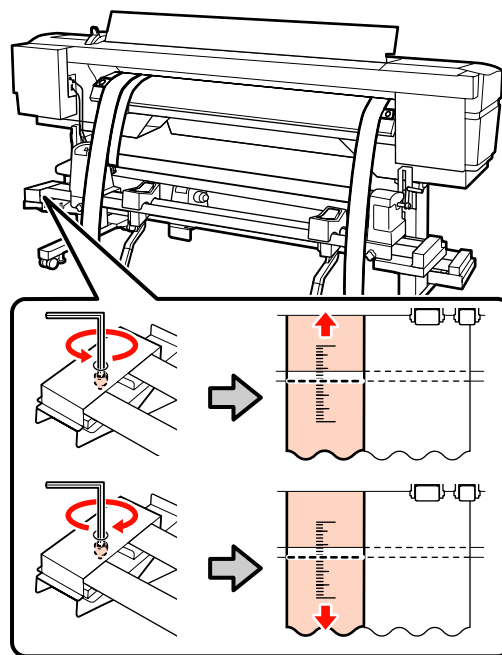
- 15** Tõstke kilet printeri ees ja taga ning liigutage seda, et see joonduks kilega b tihedalt. Kui kile enam ei kõigu, kontrollige skaalat plaatide esiküljel valgel joonel.

Kui väärtus erineb vasakust küljest, jätkake sammust 16. Kui väärtus on sama, jätkake sammust 17.

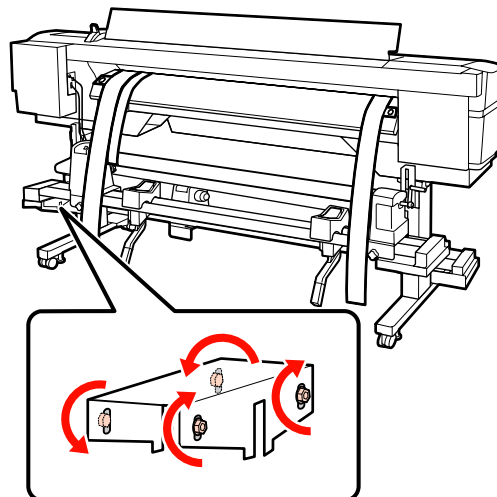


- 16** Kile a skaala kontrollimise ajal printeri eest reguleerige printerit tagaküljelt.

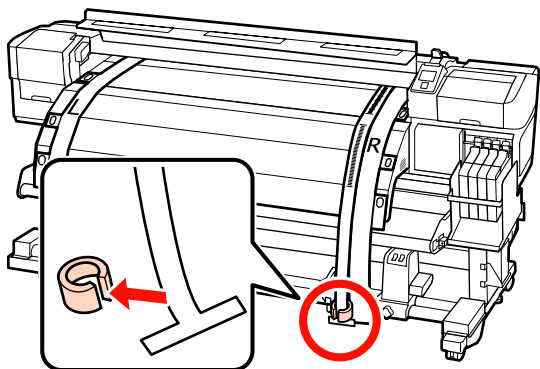
Kui reguleerimiskruvi vastupäeva keerata, liigub skaala tagasi. Kui reguleerimiskruvi päripäeva keerata, liigub skaala edasi. Kruvi üks pööre liigutab joont umbes 1 mm. Kui skaala väärtus vastab vasakule küljele, on reguleerimine tehtud.



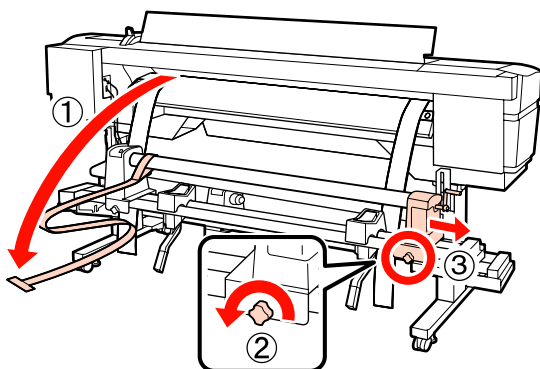
- 17** Kasutage suurt kuuskantvõtit, et pingutada kindlalt 4 kruvi.



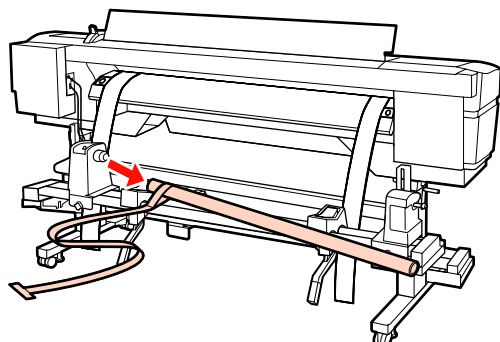
- 18** Eemaldage printeri eest kile a külge kinnitatud vastukaal.



- 19** Tõmmake kile a printeri tagant ette. Seejärel lõdvendage rullihoidiku kinnituskruvi ja eemalduge rullihoidikust.



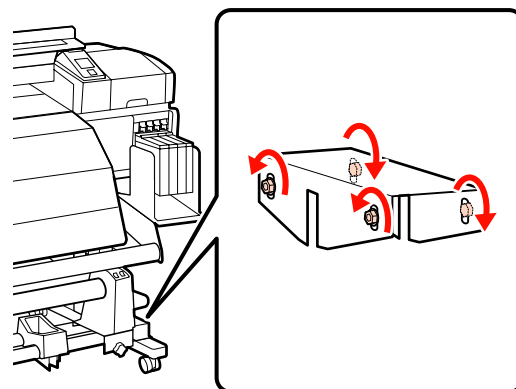
- 20** Eemaldage rullisüdamik.



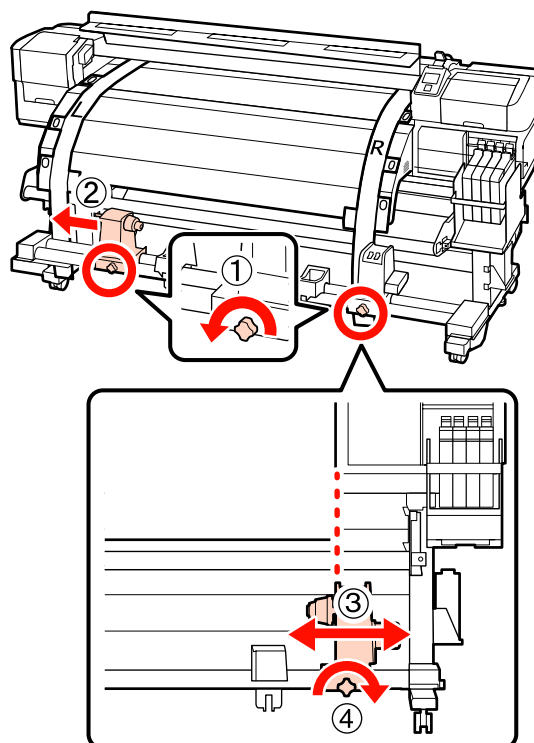
Seejärel jätkake seadme Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur) paralleelset reguleerimist.

Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur)

- 1** Kasutage suurt kuuskantvõtit, et lõdvendada neli kinnituskruvi printeri esiküljel, nagu on näidatud joonisel.

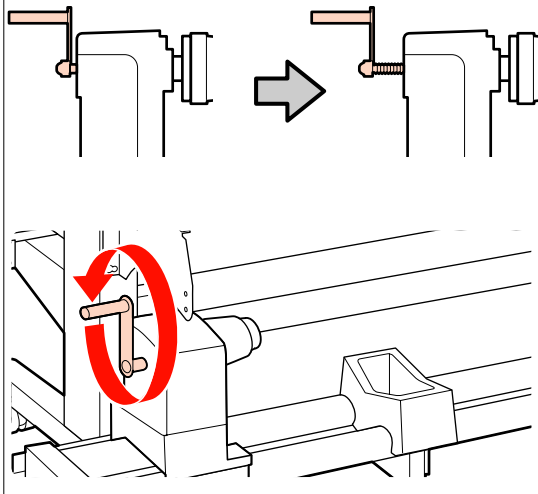


- 2** Lõdvendage rullisüdamiku hoidiku kinnituskruve ja liigutage vasakpoolsed südamikuhoidjad väljapoole. Seejärel pingutage rullisüdamiku lukustuskrugi, et joondada parempoolne rullisüdamiku hoidja punktiirjoonega.

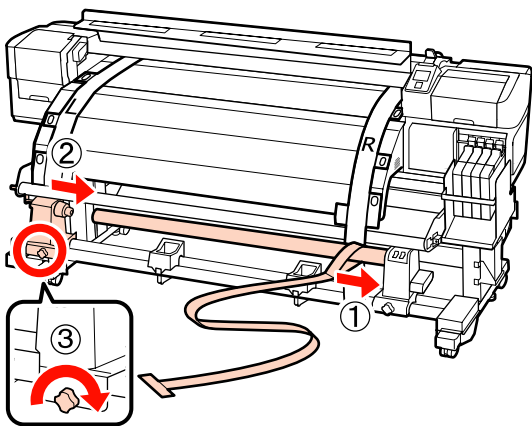


**Oluline:**

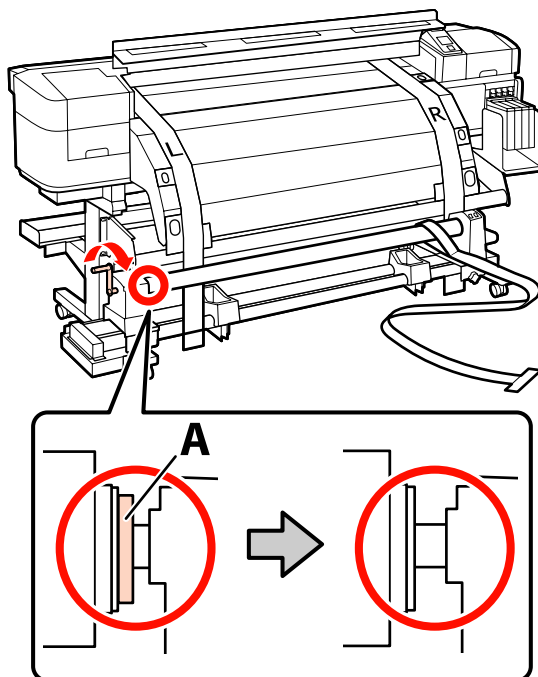
Kui vasakpoolse rullisüdamiku käepideme völli ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel.

**3**

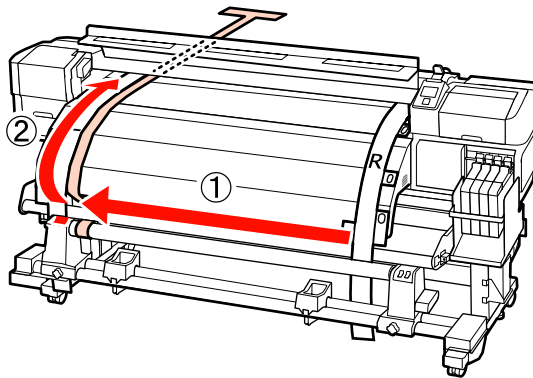
Sisestage rullisüdamik paremasse rullihoidjasse. Seejärel sisestage vasak rullisüdamiku hoidja rullisüdamikku ja pingutage seejärel rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi.

**4**

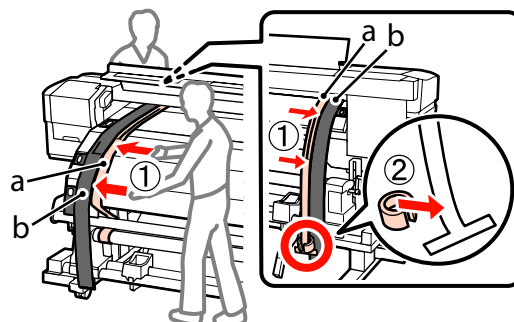
Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.

**5**

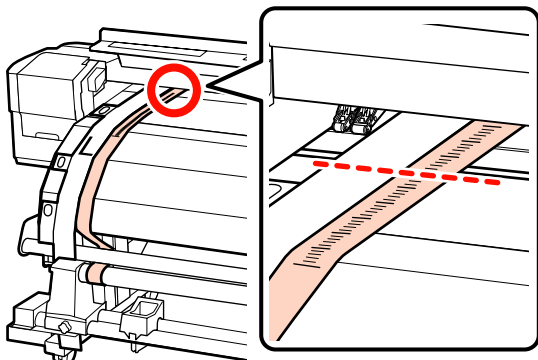
Tooge kile a kile b vasakule küljele. Lükake kile a esiserv kandja juhtvarda ja järelkuumuti vahele ning seejärel sisestage see printerisse.

**6**

Printeri kontrollimisel eest ja tagant joondage kile a ja kile b omavahel võimalikult ühtselt. Eemaldage printeri tagant kile a külge vastukaal.

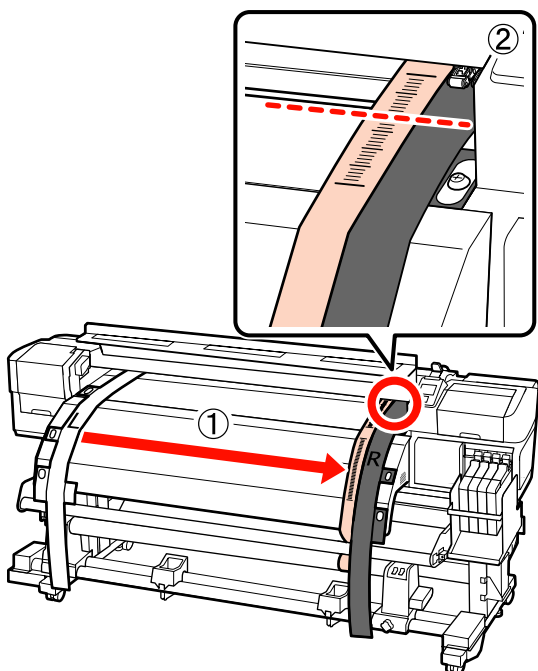


- 7** Kui kile enam ei kõigu, jäädvustage skaala väärtus plaatide esiküljel valgel joonel.



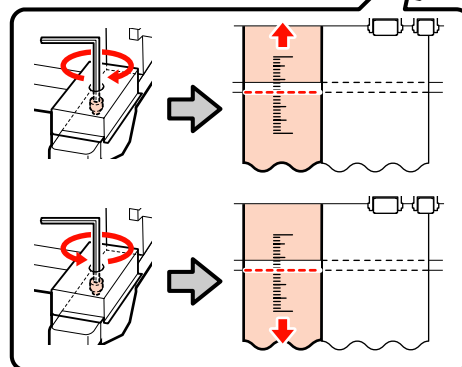
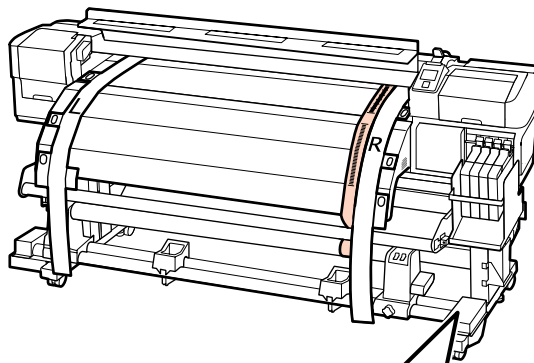
- 8** Tõstke kilet printeri ees ja taga ning liigutage seda, et see joonduks kilega b tihedalt. Kui kile enam ei kõigu, kontrollige skaalat plaatide esiküljel valgel joonel.

Kui väärtus erineb vasakust küljest, jätkake sammust 9. Kui väärtus on sama, jätkake sammust 10.

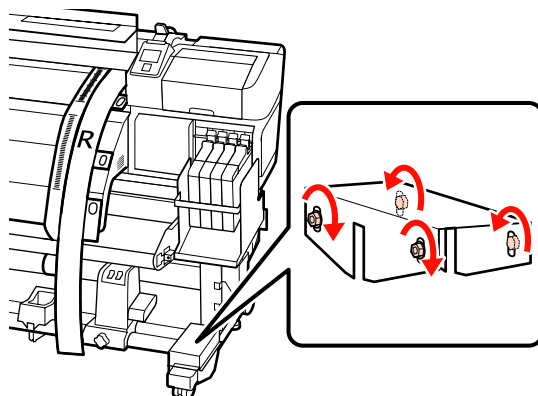


- 9** Kontrollige kile a skaalat printeri eest ja kasutage reguleerimiseks suurt kuuskantvõtit.

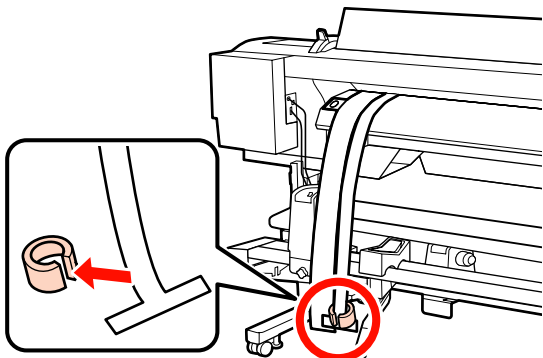
Kui reguleerimiskruvi päripäeva keerata, liigub skaala tagasi. Kui reguleerimiskruvi vastupäeva keerata, liigub skaala edasi. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.



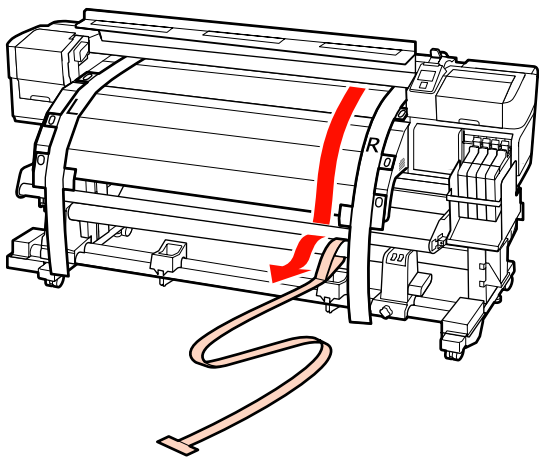
- 10** Kasutage suurt kuuskantvõtit, et pingutada kindlalt 4 kruvi.



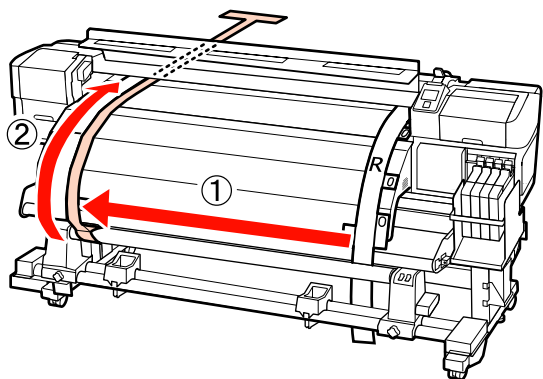
- 11** Eemaldage printeri tagant kile a külge kinnitatud vastukaal.



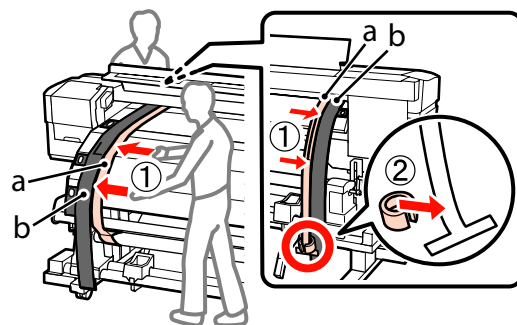
- 12** Tõmmake kile printerist välja.



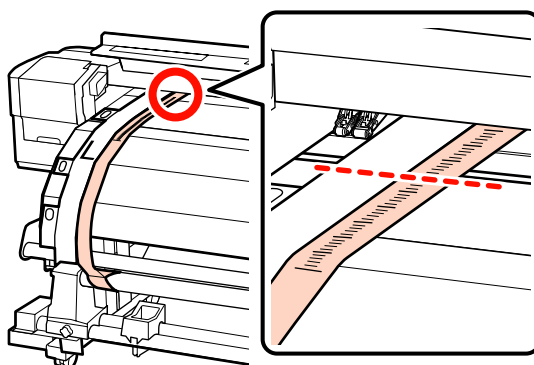
- 13** Tooge kile a kile b vasaku külje juurde. Lükake kile a esiserv kandja juhtvarda eest läbi ja sisestage see printerisse.



- 14** Tõstke kilet printeri ees ja taga ning liigutage seda, et see joonduks kilega b tihedalt. Eemaldage printeri tagant kile a külge vastukaal.

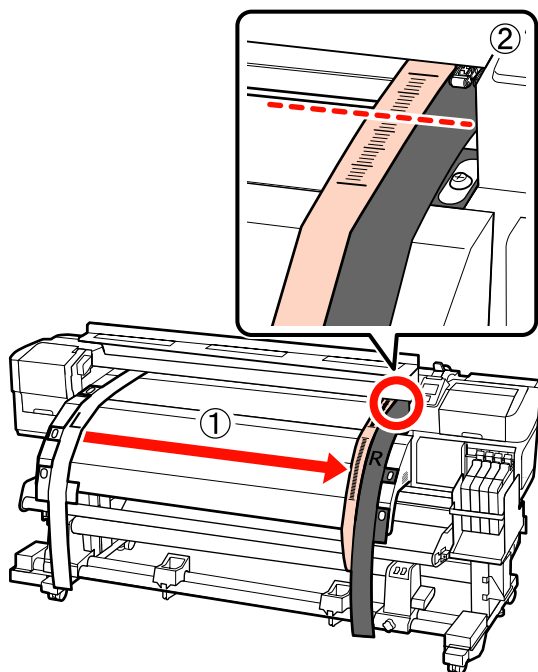


- 15** Kui kile enam ei kõigu, jäädvustage skaala väärtus plaatide esiküljel valgel joonel.

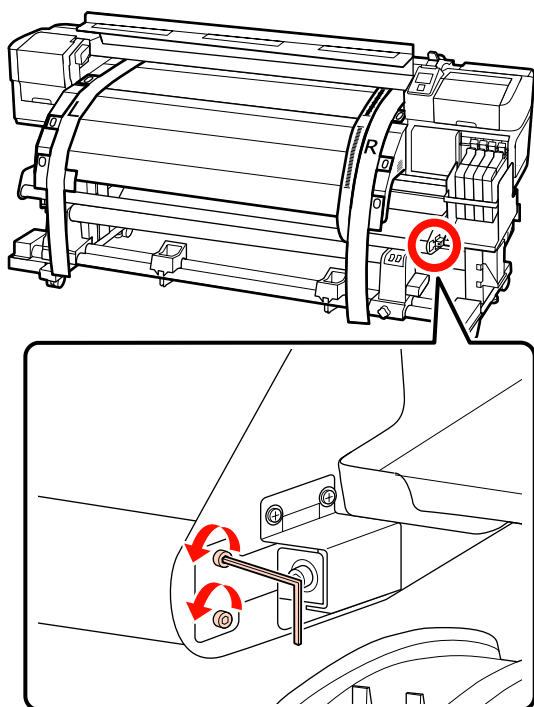


- 16** Tõstke kilet printeri ees ja taga ning liigutage seda, et see joonduks kilega b tihedalt. Kui kile enam ei kõigu, kontrollige skaalat plaatide esiküljel valgel joonel.

Kui väärtus erineb vasakust küljest, jätkake sammust 17. Kui väärtus on sama, jätkake sammust 20.

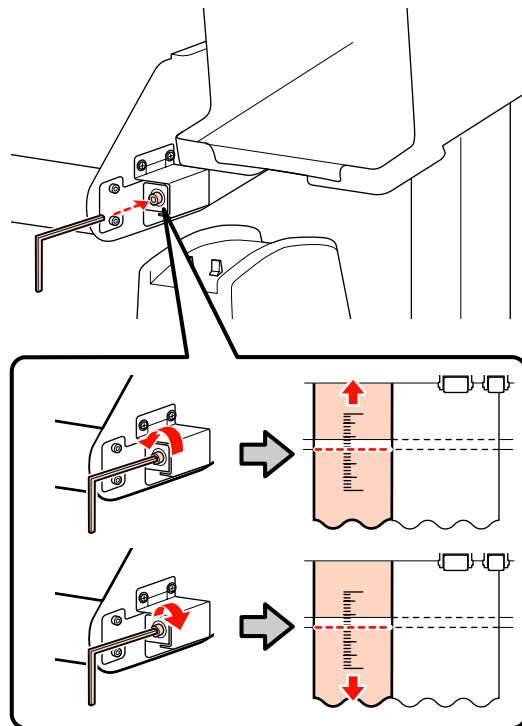


- 17** Kasutage 2 kruvi lödvendamiseks väikest kuuskantvõtit.

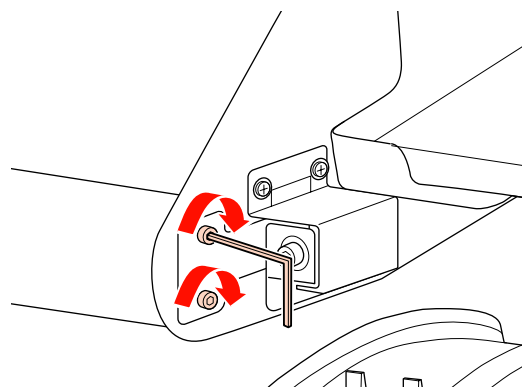


- 18** Kontrollige kile a skaalat printeri eest ja kasutage reguleerimiseks suurt kuuskantvõtit, samal ajal hoidke kandja juhtvarrast käega kinni.

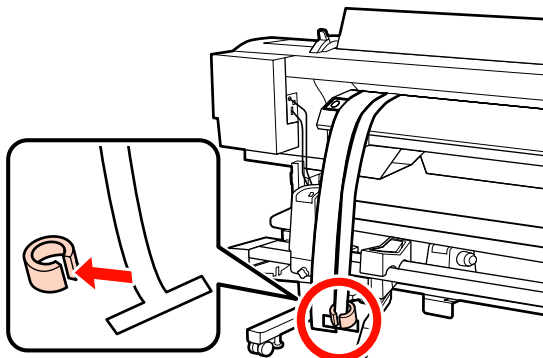
Kui reguleerimiskruvi vastupäeva keerata, liigub skaala tagasi. Kui reguleerimiskruvi päripäeva keerata, liigub skaala edasi. Kruvi üks pööre liigutab joont umbes 1 mm. Kui skaala väärtus vastab vasakule küljele, on reguleerimine tehtud.



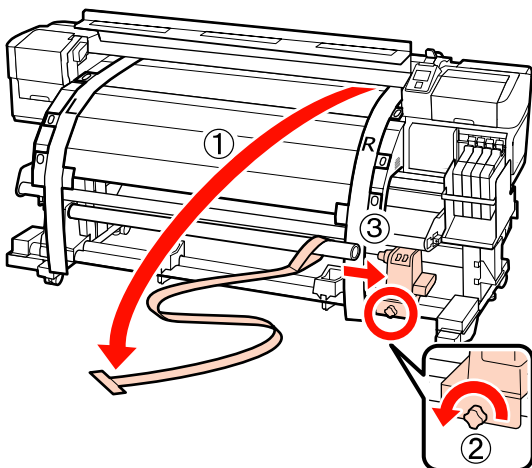
- 19** Kasutage 2 kruvi pinguldamiseks väikest kuuskantvõtit.



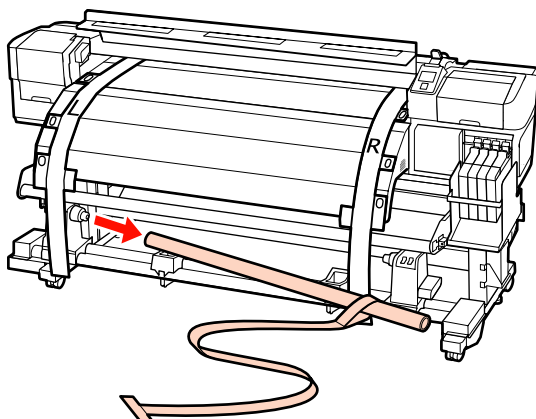
- 20** Eemaldage printeri tagant kile a külge kinnitatud vastukaal.



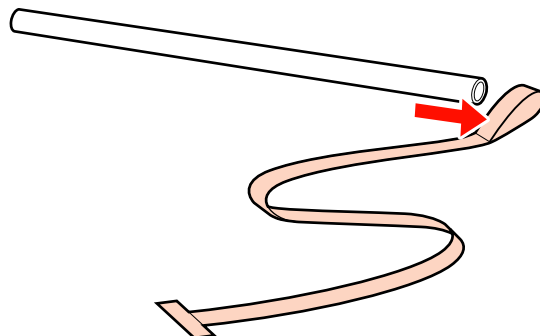
- 21** Tõmmake kile printerist välja. Seejärel lõdvendage paremat rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja rullilt.



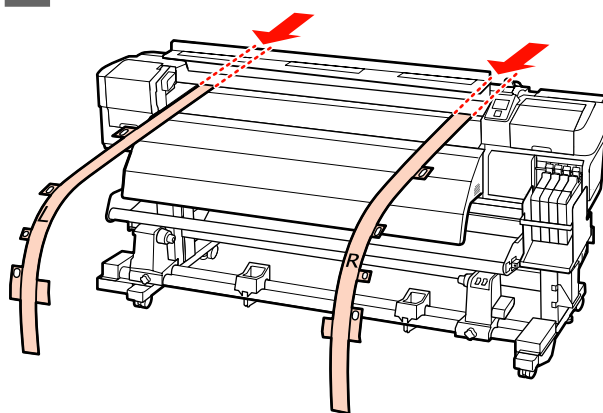
- 22** Eemaldage rullisüdamik.



- 23** Eemaldage kile a rullisüdamikust.



- 24** Eemaldage printerist kile b vasak ja parem külge.



Märkus:

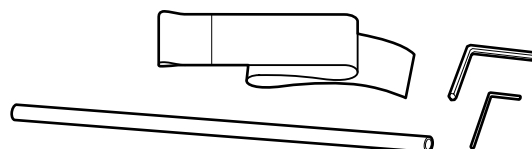
Hoidke alles kile a ja b koos vastukaaluga neid kortsutamata. Kui kilet uuesti kasutatakse, eemaldage sellelt tolm ja muud osakesed ning venitage seda.

Paralleelne reguleerimine tööriistaga B

Järgmine protseduur kasutab pilte tootele SC-F7000 Series, kuid protseduur on sama, mis tootel SC-F7100 Series.

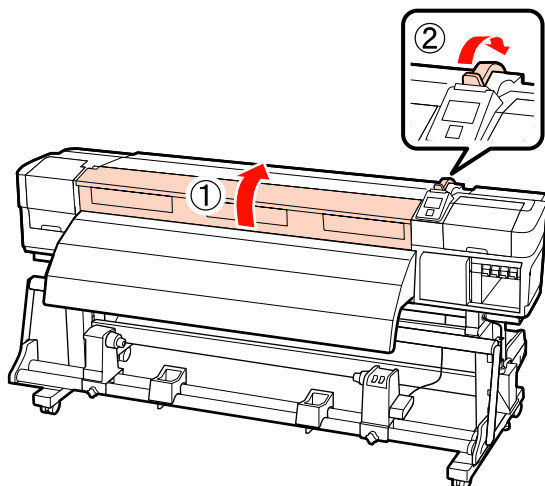
Komponendid, mida reguleerimisel vaja läheb

Kaks kuuskantvõtit on SC-F7100 Seriesega kaasas. Paberisöötja paralleelseks reguleerimiseks kasutage suurt kuuskantvõtit.

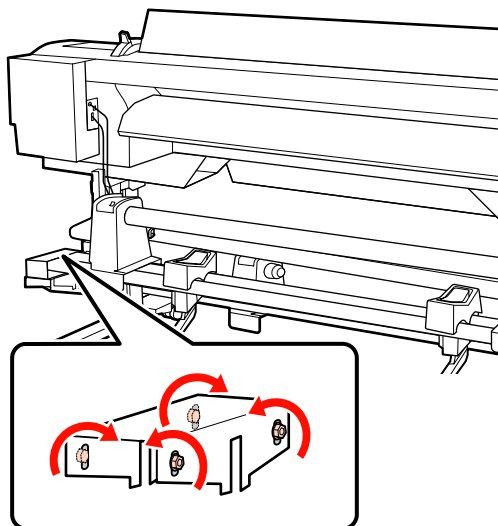


Media Feeding Unit (Paberisöötja)

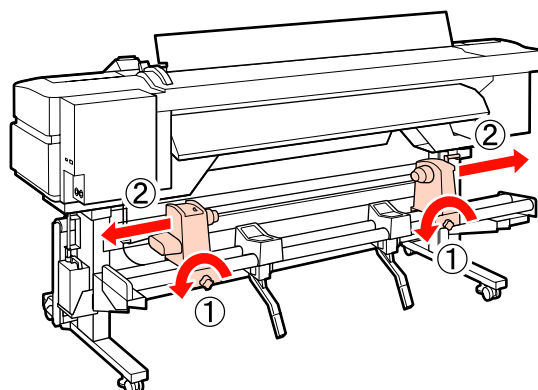
- 1 Kontrollige, et printer on välja lülitatud.
- 2 Avage esikaas ja tõstke üles kandja laadimise hoob.



- 3 Kasutage suurt kuuskantvõtit, et lõdvendada neli kinnituskruvi printeri tagaküljel, nagu on näidatud joonisel.

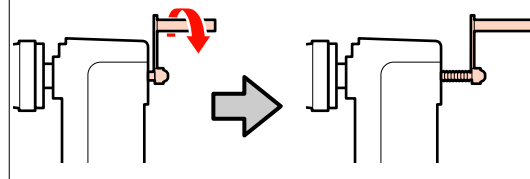


- 4 Lõdvendage rullihoidja fiksaatorkruve ja reguleerige rullihoidjaid, et nendevaheline vahe oleks rullisüdamikust laiem.

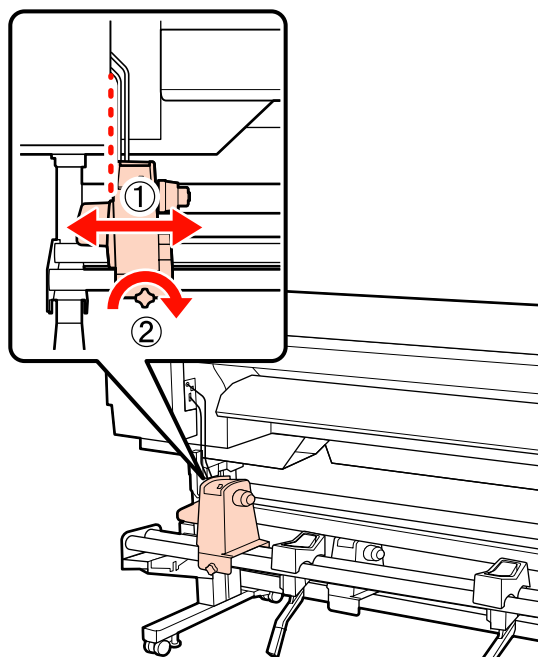


! Oluline:

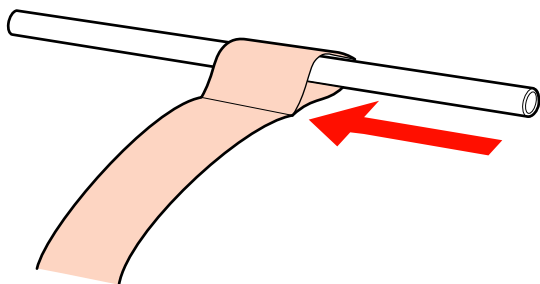
Kui parempoolse hoidja käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel.



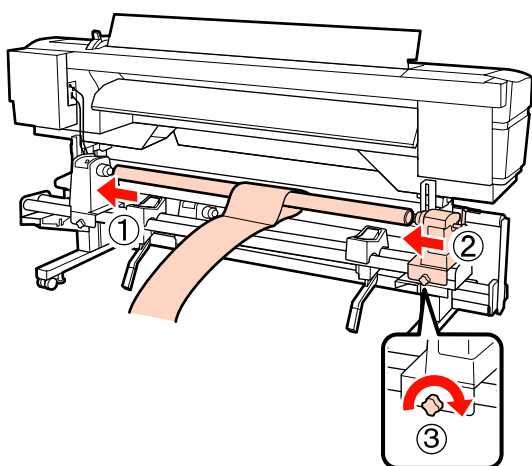
- 5 Pingutage rullihoidja fiksaatorkruvi, et joondada vasakpoolne rullihoidja punktiirjoonega.



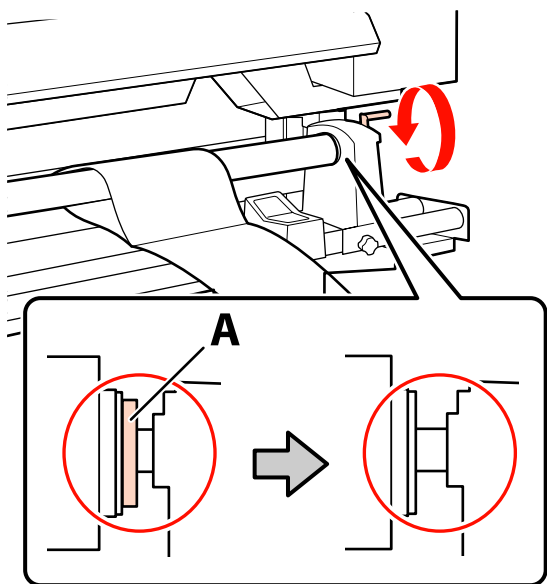
- 6** Lükake reguleerimispaber läbi rullisüdamiku.



- 7** Sisestage rullisüdamik vasakusse rullihoidjasse. Sisestage parem rullihoidja rullisüdamikku ja pingutage seejärel rullihoidja fiksaatorkruvi.



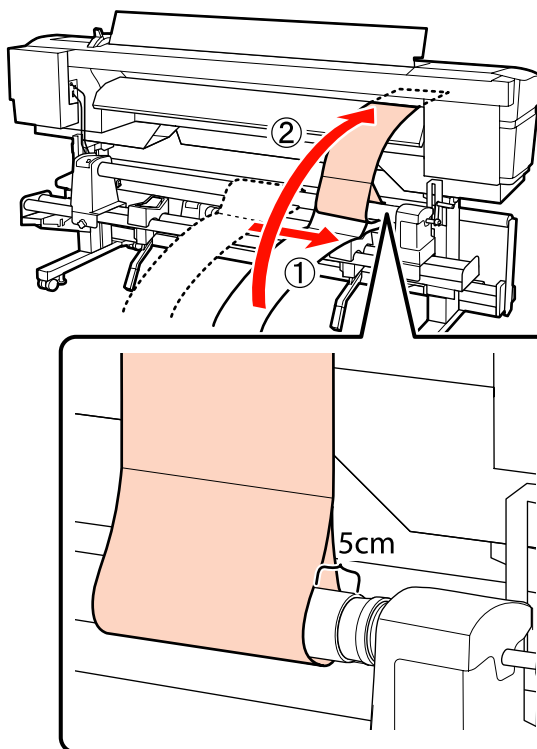
- 8** Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



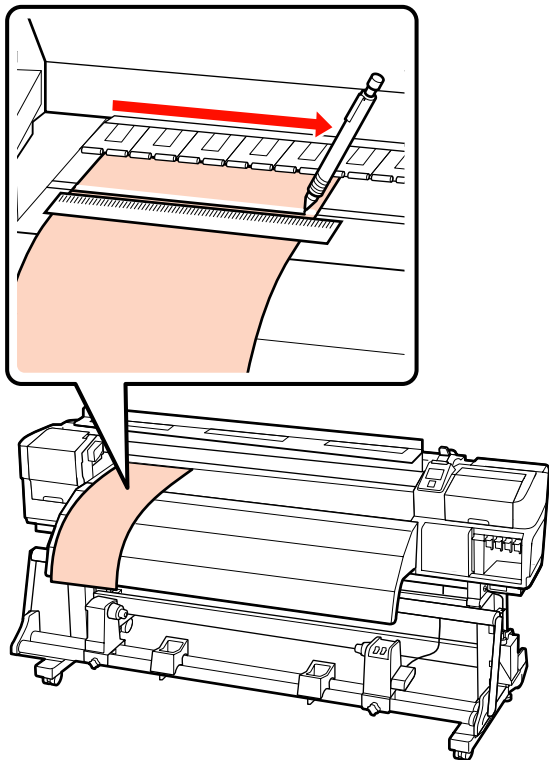
! Oluline:

Kui detail A on peidus, ärge käepidet rohkem pöörake. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see kahjustada rullihoidjat.

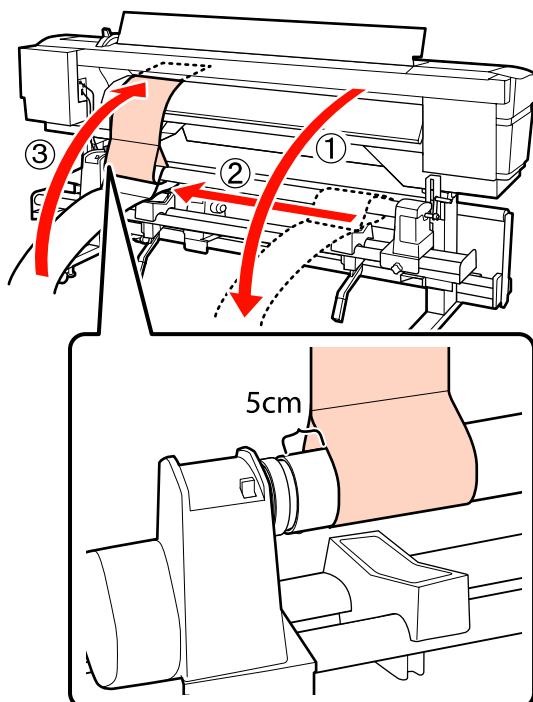
- 9** Viige reguleerimispaber 5 cm kaugusele rullisüdamiku paremast servast ja sisestage see siis printerisse.



- 10** Hoidke printeri esiküljel reguleerimispaaber pingul, asetage paaberitoel oleva valge joone eesmisele küljele joonlaud ja tõmmake sinna pliiaatsi või muu kirjutusvahendiga joon.

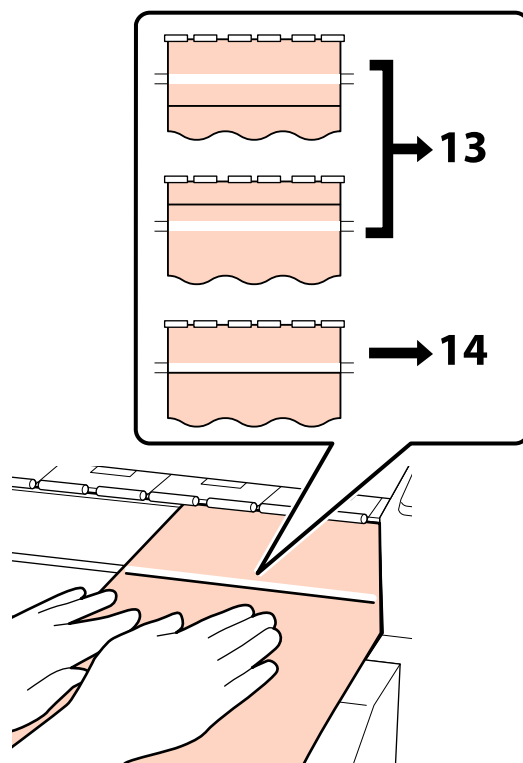


- 11** Tõmmake reguleerimispaaber tagaküljelt välja, liigutage see 5 cm kaugusele rullisüdami vasakust servast ja sisestage see siis printerisse.



- 12** Hoidke printeri esiküljel reguleerimispaaber pingul ja kontrollige paaberitoe valge joone ja sammus 10 tõmmatud joone asukohti.

Kui tõmmatud joon ja valge joon on valesti joondatud, nagu alloleval joonisel, jätkake sammust 13. Kui need on joondatud, jätkake sammust 14.

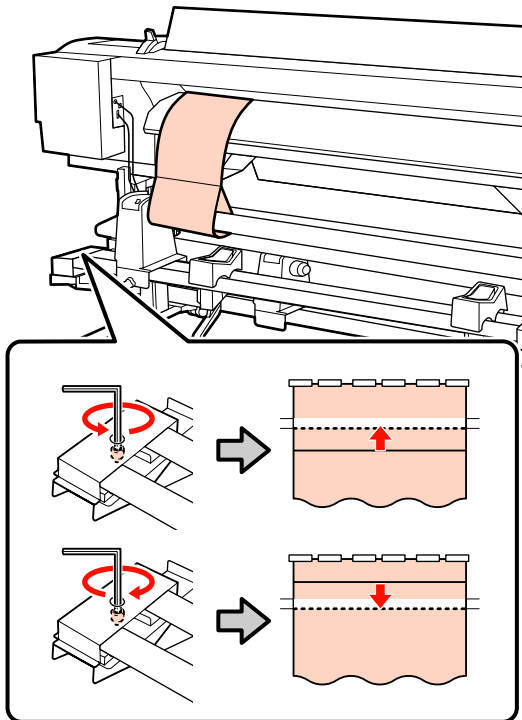


- 13** Samal ajal, kui te kontrollite kahte joont printeri esiküljel, kasutage kuuskantvõtit, et reguleerida kruvi printeri tagaküljel nii, et tõmmatud joon joonduks punktiirjoonega.

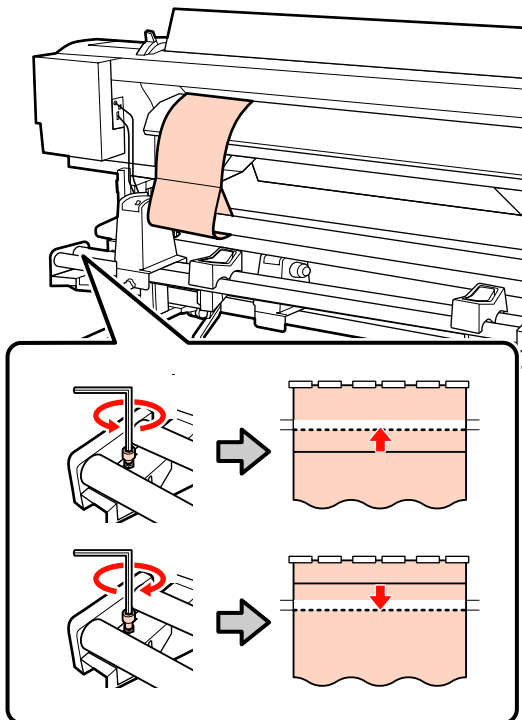
Kui tõmmatud joon on valge joone all, pöörake reguleerimiskruvi vastupäeva. Kui tõmmatud joon on valge joone kohal, pöörake reguleerimiskruvi päripäeva. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.

Reguleerimine on lõpetatud, kui tõmmatud joon jõuab punktiirjoonega samale kohale.

SC-F7100 Series

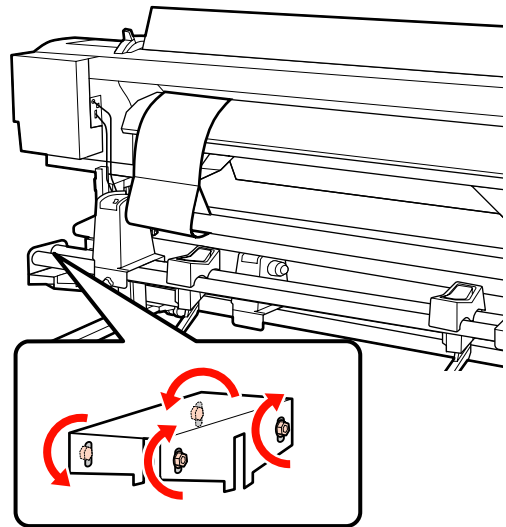


SC-F7000 Series



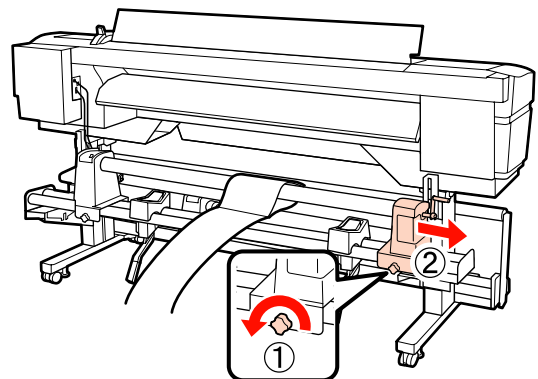
14

Kasutage kuuskantvõtit, et pingutada kindlalt 4 kruvi.



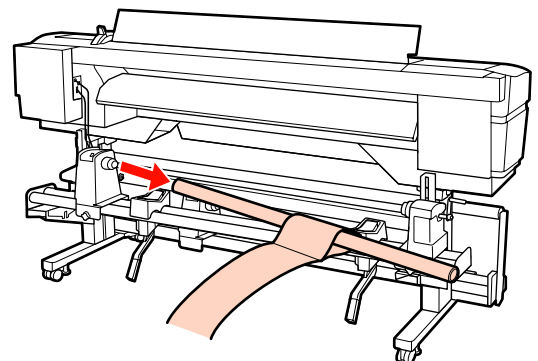
15

Tõmmake reguleerimispaaber printerist välja, lõdvendage paremat rullihoidiku fiksaatorkruvi ja minge rullihoidjast eemale.



16

Eemaldage rullisüdamik.



Vaadake järgmist kirjet ja jätkake väljaprinti automaatrulluri paralleelse reguleerimisega.

Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur)

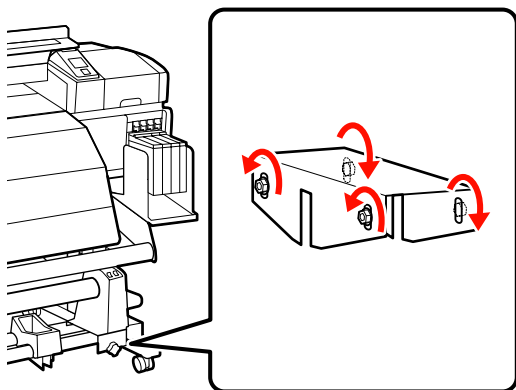
paralleelse reguleerimise meetod seadmele Auto Take-up Reel Unit (Väljaprindi automaatrullur) oleneb printerist. Valige printerile vastav meetod.

☞ „SC-F7100 Serie kasutamine” lk 136

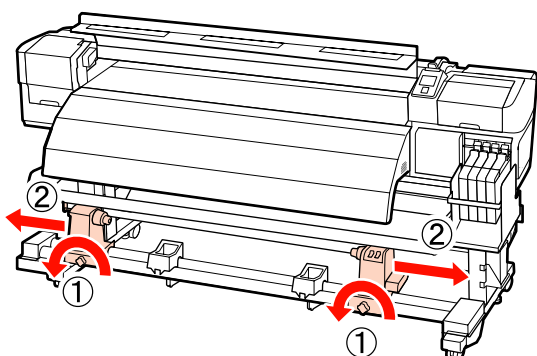
☞ „SC-F7000 Serie kasutamine” lk 142

SC-F7100 Serie kasutamine

- 1 Kasutage suurt kuuskantvõtit, et lõdvendada neli kinnituskruvi printeri esiküljel, nagu on näidatud joonisel.

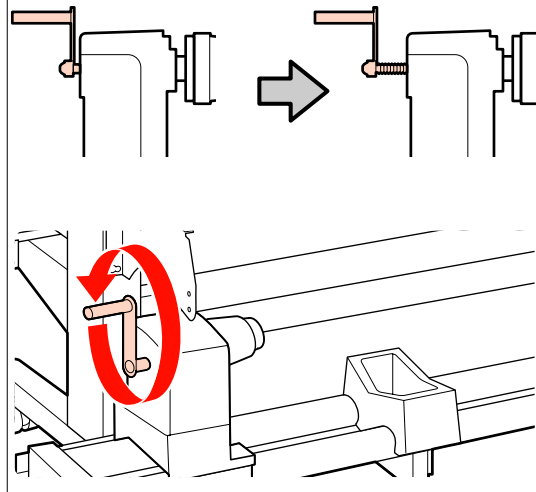


- 2 Lõdvendage rullisüdamiku hoidja lukustuskruve ja reguleerige rullisüdamiku hoidjaid, et nende vaheline vahe oleks rullisüdamikust laiem.

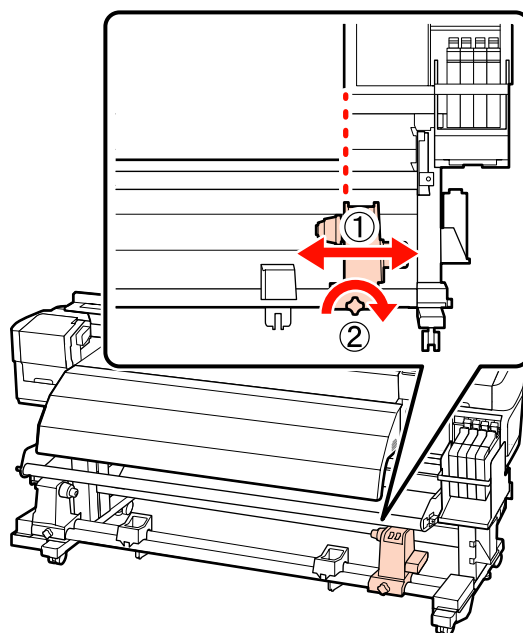


! Oluline:

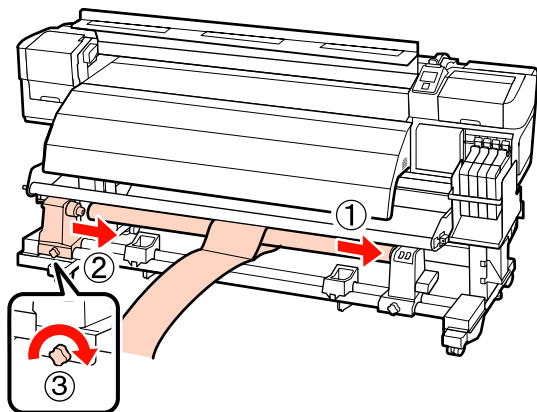
Kui vasakpoolse rullisüdamiku käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel.



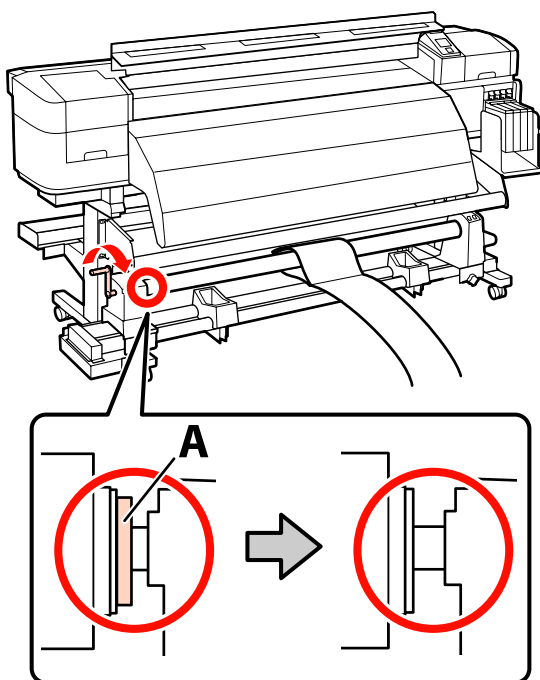
- 3 Pingutage rullisüdamiku lukustuskruvi, et joondada parempoolne rullisüdamiku hoidja punktiirjoonega.



- 4** Sisestage rullisüdamik paremasse rullihoidjasse. Sisestage vasak rullisüdamiku hoidja rullisüdamikku ja pingutage seejärel rullisüdamiku hoidja lukustuskrugi.

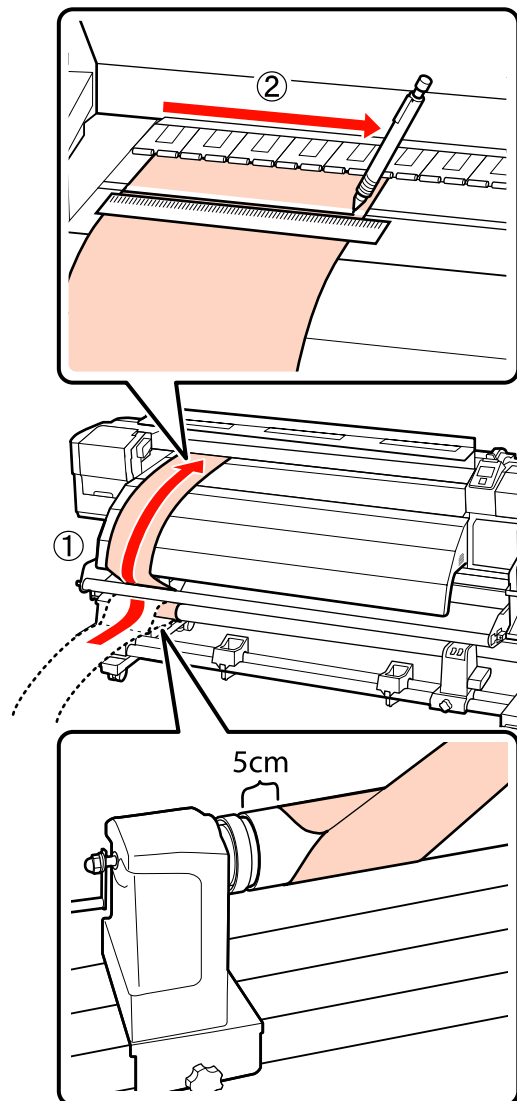


- 5** Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



- 6** Viige reguleerimispaaber 5 cm kaugusele rullisüdamiku vasakust servast ja sisestage see siis printerisse. Hoidke reguleerimispaaber pingul, asetage paberitoel oleva valge joone eesmisele küljele joonlaud ja tõmmake sinna pliatsi või muu kirjutusvahendiga joon.

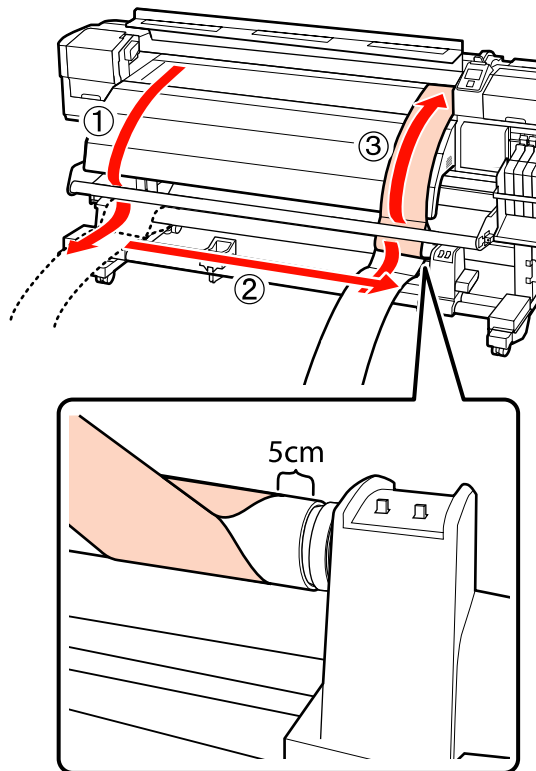
Lükake reguleerimispaberi esiserv järelkuumuti ja kandja juhtvarda vahele ja sisestage see siis printerisse.



Lisa

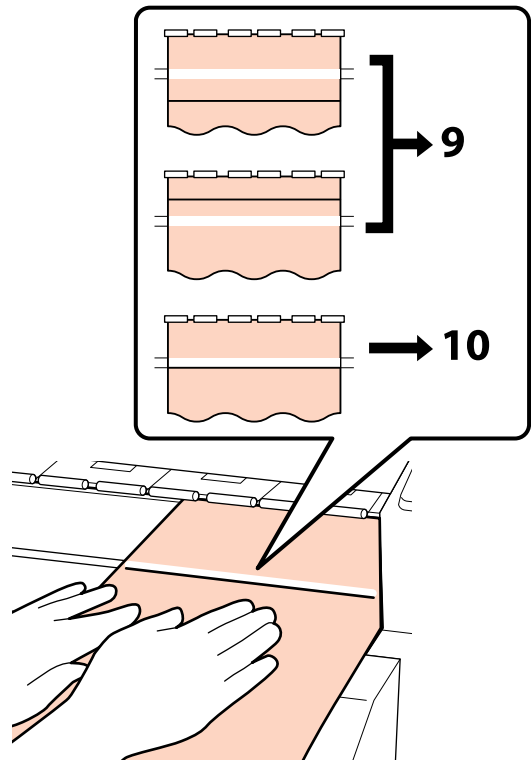
- 7** Tõmmake reguleerimispaaber välja, liigutage see 5 cm kaugusele rullisüdamiku paremast servast ja sisestage see siis printerisse.

Lükake reguleerimispaberi esiserv järelkuumuti ja kandja juhtvarda vahele ja sisestage see siis printerisse.



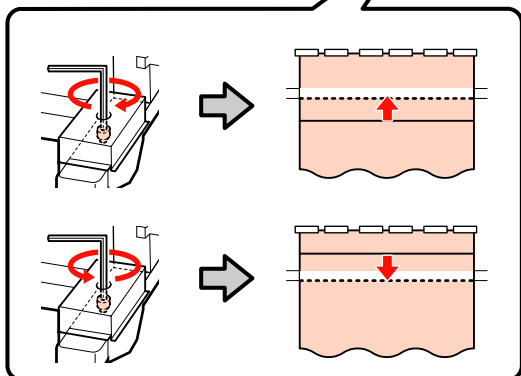
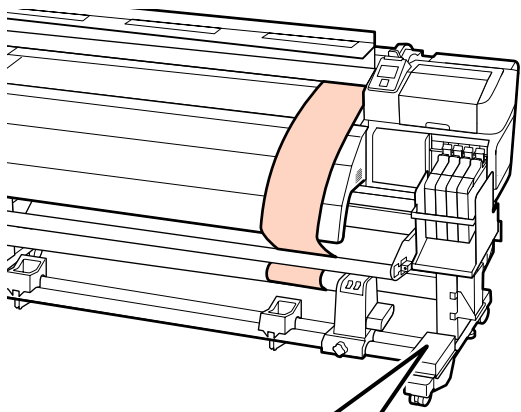
- 8** Hoidke reguleerimispaaber pingul ja kontrollige paberitoe valge joone ja sammus 6 tõmmatud joone asukohti.

Kui tõmmatud joon ja valge joon on valesti joondatud, nagu alloleval joonisel, jätkake sammust 9. Kui need on joondatud, jätkake sammust 10.

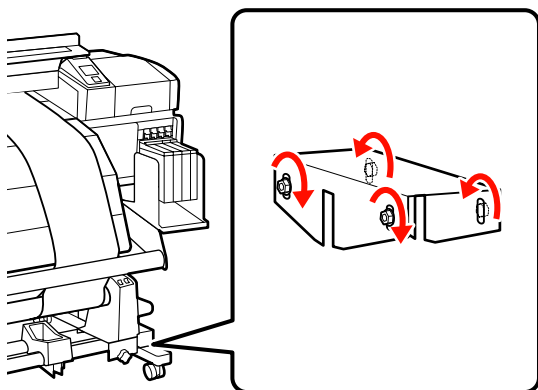


- 9** Samal ajal, kui te kontrollite kahte joont printeri esiküljel, kasutage kuuskantvõtit (suur), et reguleerida kruvi nii, et tõmmatud joon joonduks punktiirjoonega.

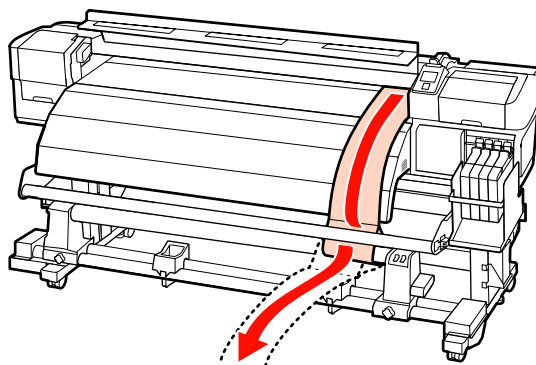
Kui tõmmatud joon on valge joone all, pöörake reguleerimiskruvi päripäeva. Kui tõmmatud joon on valge joone kohal, pöörake reguleerimiskruvi vastupäeva. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.



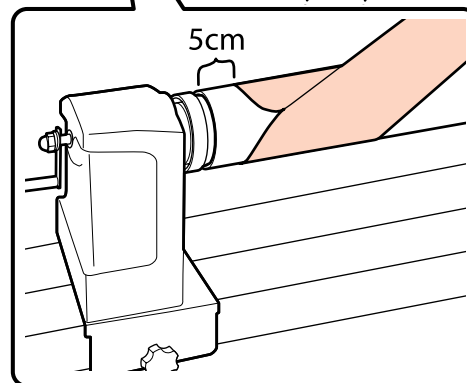
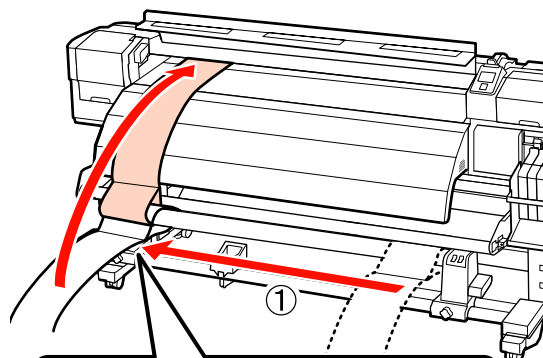
- 10** Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt 4 kruvi.



- 11** Tõmmake reguleerimispaaber printerist välja.

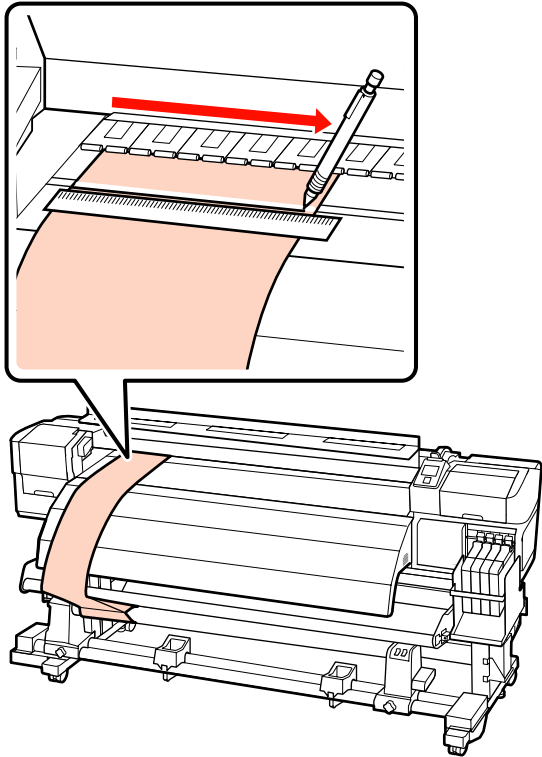


- 12** Tooge reguleerimispaaber asendisse, kus see on 5 cm kaugusel rullisüdamiku vasakust servast. Lükake reguleerimispaberi esiserv kandja juhtvarda eest läbi ja sisestage see printerisse.



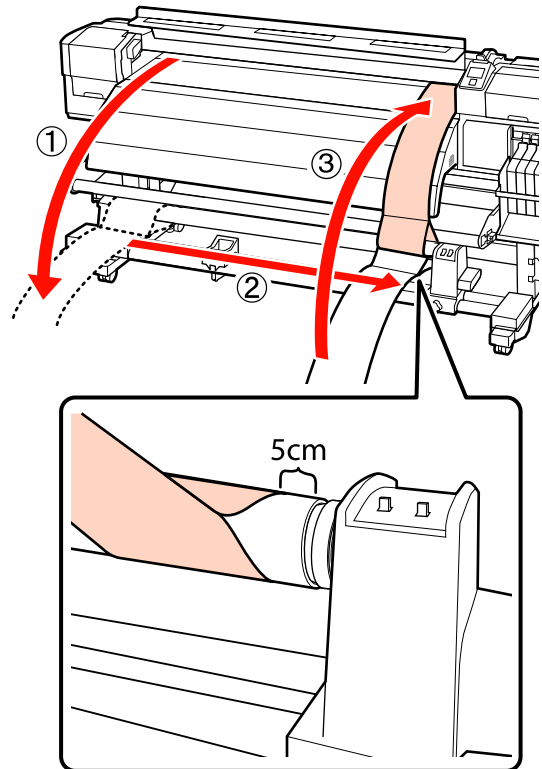
13

Hoidke reguleerimispaaber pingul, asetage paberitoel oleva valge joone eesmisele küljele joonlaud ja tõmmake sinna pliatsi või muu kirjutusvahendiga joon.



14

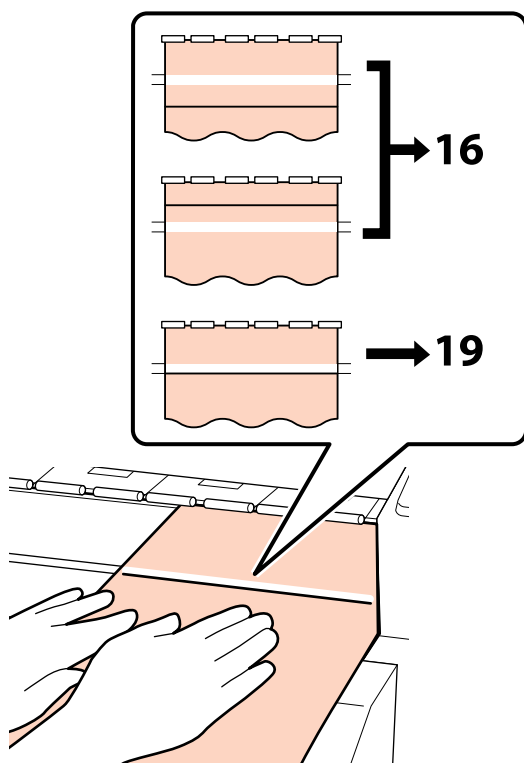
Tõmmake reguleerimispaaber välja. Tooge reguleerimispaaber asendisse, kus see on 5 cm kaugusel rullisüdamiku paremast servast. Lükake reguleerimispaberi esiserv kandja juhtvarda eest läbi ja sisestage see printerisse.



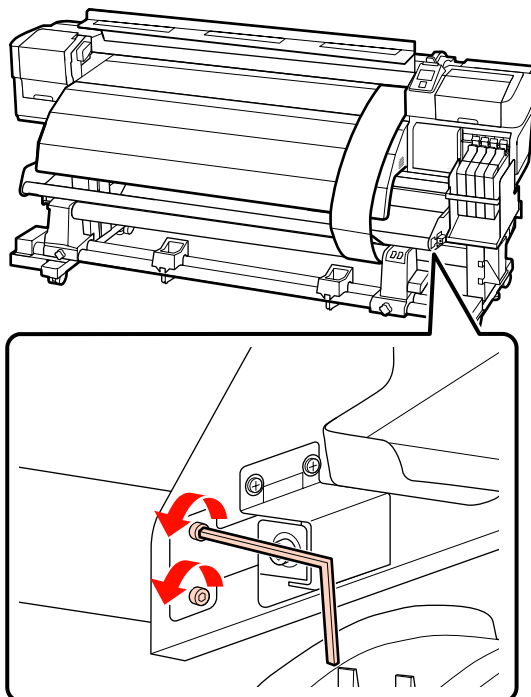
Lisa

- 15** Hoidke reguleerimispaaber pingul ja kontrollige paberitoe valge joone ja sammus 13 tõmmatud joone asukohti.

Kui tõmmatud joon ja valge joon on valesti joondatud, nagu parempoolsel joonisel, jätkake sammust 16. Kui need on joondatud, jätkake sammust 19.

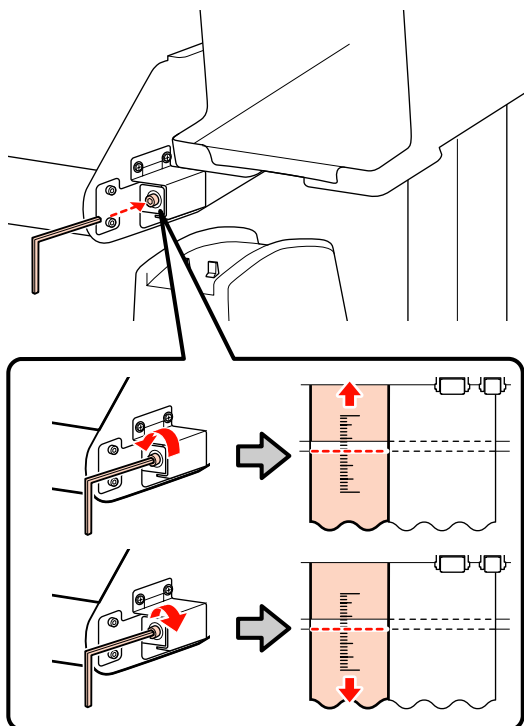


- 16** Kasutage 2 kruvi lõdvendamiseks kuuskantvõtit (väike).

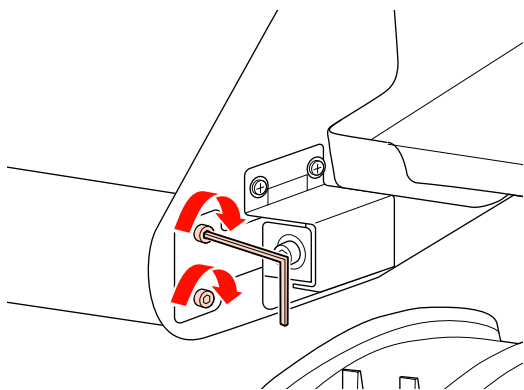


- 17** Samal ajal, kui te kontrollite kahte joont, kasutage kuuskantvõtit (suur), et reguleerida kruvi nii, et tõmmatud joon joonduks punktiirjoonega.

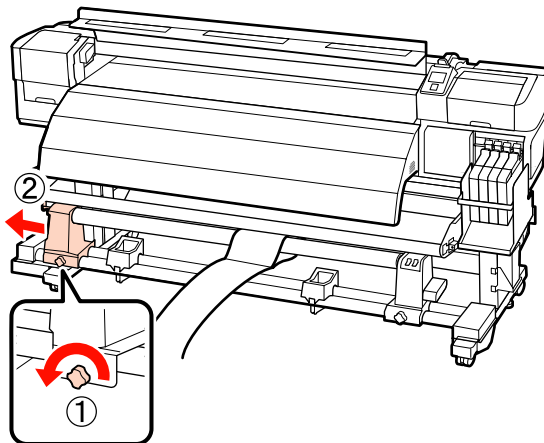
Suruge käega kandja juhtvardale ja joondage samal ajal reguleerimiskruvi pöörates jooned. Kui tõmmatud joon on valge joone all, pöörake reguleerimiskruvi vastupäeva. Kui tõmmatud joon on valge joone kohal, pöörake reguleerimiskruvi päripäeva. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.



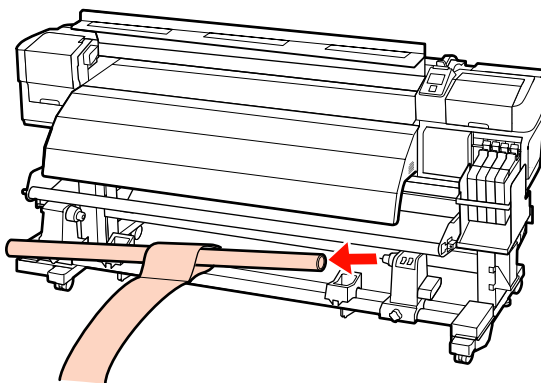
- 18** Kasutage 2 kruvi pingutamiseks kuuskantvõtit (väike).



- 19** Tõmmake reguleerimispaaber printerist välja, lõdvendage vasakut rullisüdamiku hoidiku lukustuskrui ja eemaldage rullisüdamiku hoidja.

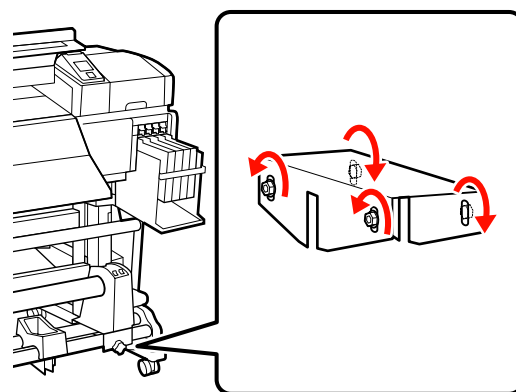


- 20** Eemaldage rullisüdamik.

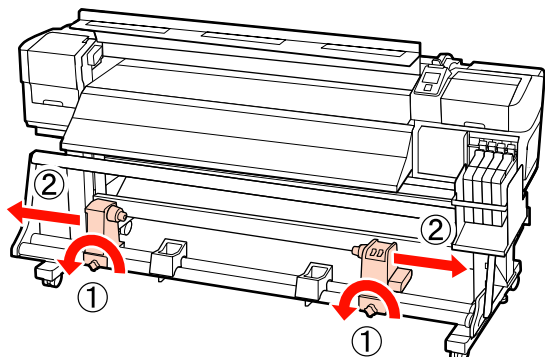


SC-F7000 Seriele kasutamine

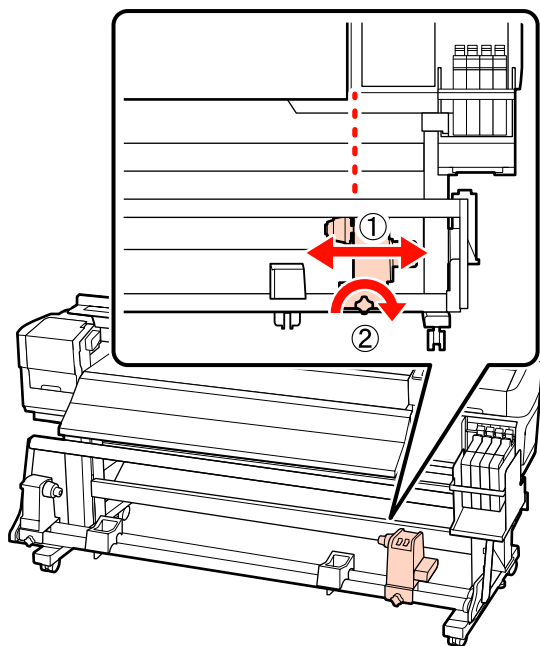
- 1** Tõstke pinguti üles ja pange see selle toiminguga ajaks jalgade lähedale.
- 2** Kasutage 4 kruvi lõdvendamiseks kuuskantvõtit.



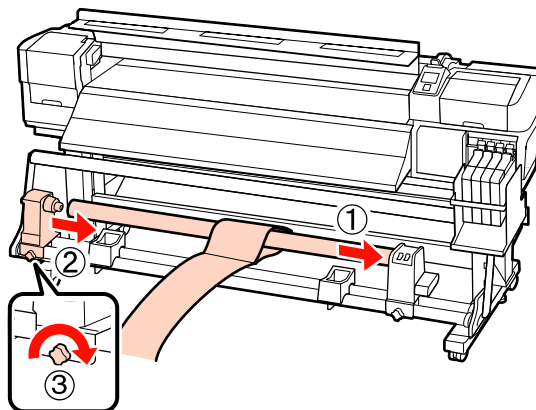
- 3** Lõdvendage rullisüdamiku hoidja lukustuskruve ja reguleerige rullisüdamiku hoidjaid, et nende vaheline vahe oleks rullisüdamikust laiem.



- 4** Pingutage rullisüdamiku lukustuskruvi, et joondada parempoolne rullisüdamiku hoidja punktiirjoonega.

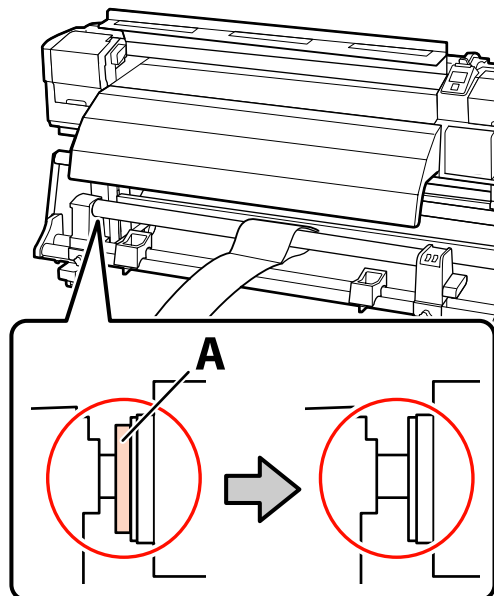


- 5** Sisestage rullisüdamik paremasse rullihoidjasse. Sisestage vasak rullisüdamiku hoidja rullisüdamikku ja pingutage seejärel rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi.

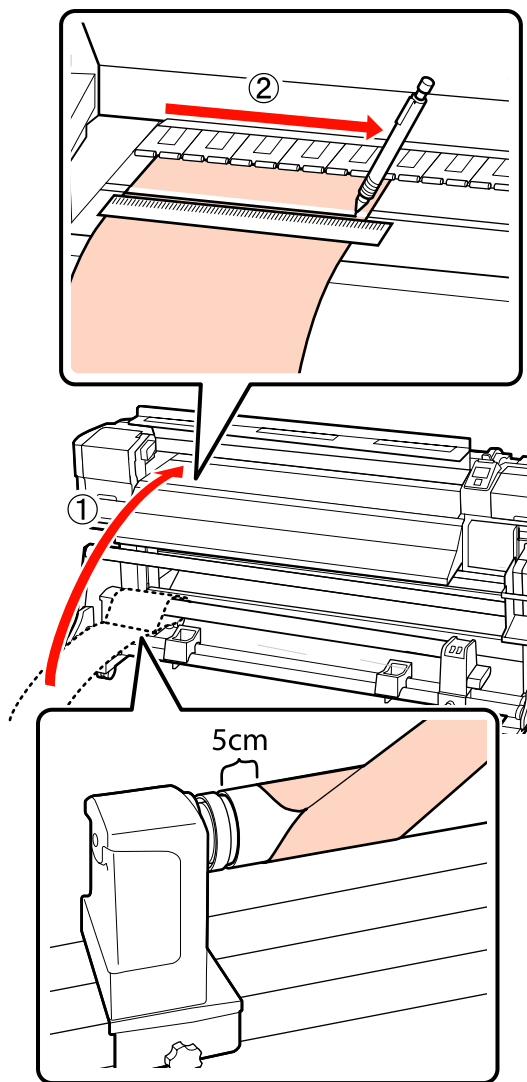


! Oluline:

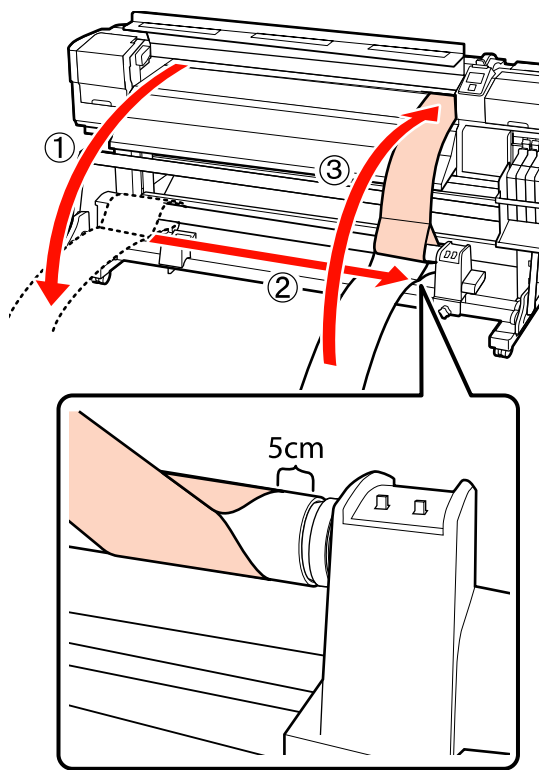
Sisestage vasakut rullihoidjat rullisüdamikku, kuni alloleval joonisel olevat detaili A ei ole enam näha ja pingutage seejärel rullihoidja lukustuskruvi.



- 6** Viige reguleerimispaper 5 cm kaugusele rullisüdamiku vasakust servast ja sisestage see siis printerisse. Hoidke reguleerimispaper pingul, asetage paberitoel oleva valge joone eesmisele küljele joonlaud ja tõmmake sinna pliiaatsi või muu kirjutusvahendiga joon.



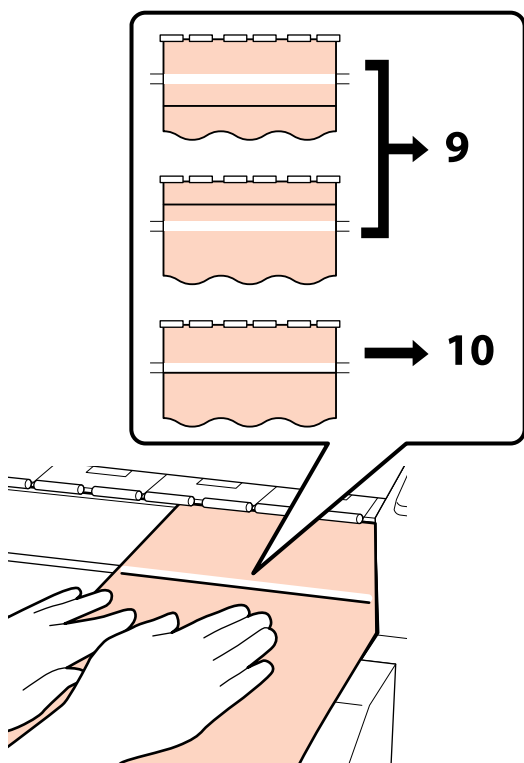
- 7** Tõmmake reguleerimispaper välja, liigutage see 5 cm kaugusele rullisüdamiku paremast servast ja sisestage see siis printerisse.



Lisa

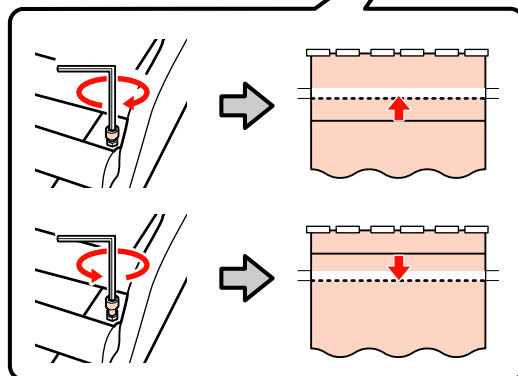
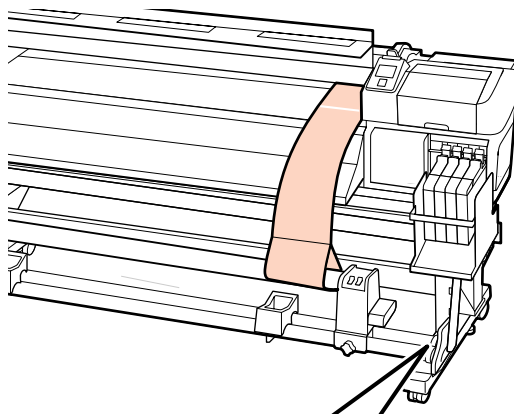
- 8** Hoidke reguleerimispaaber pingul ja kontrollige paberitoe valge joone ja sammus 6 tõmmatud joone asukohti.

Kui tõmmatud joon ja valge joon on valesti joondatud, nagu alloleval joonisel, jätkake sammust 9. Kui need on joondatud, jätkake sammust 10.

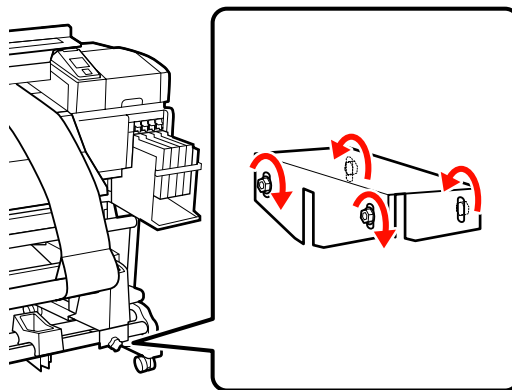


- 9** Samal ajal, kui te kontrollite kahte joont printeri esiküljel, kasutage kuuskantvõtit, et reguleerida kruvi nii, et tõmmatud joon joonduks punktiirjoonega.

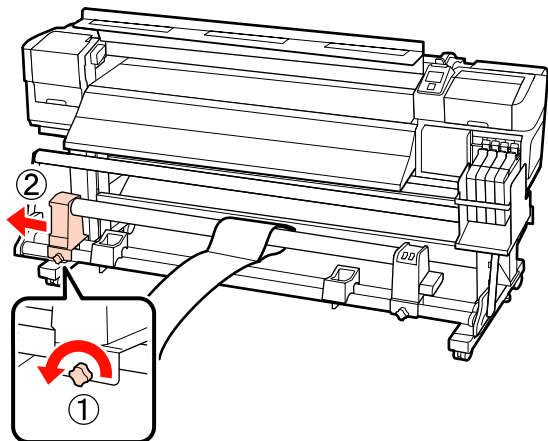
Kui tõmmatud joon on valge joone all, pöörake reguleerimiskruvi päripäeva. Kui tõmmatud joon on valge joone kohal, pöörake reguleerimiskruvi vastupäeva. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.



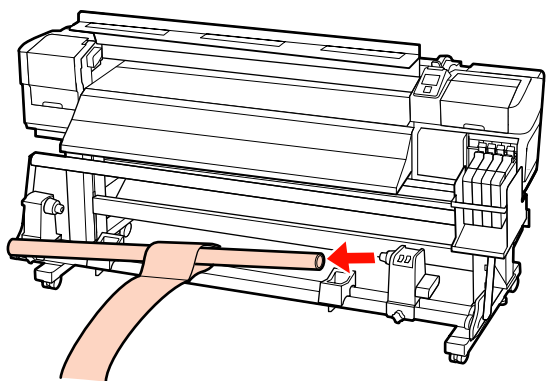
- 10** Kasutage kuuskantvõtit, et pingutada kindlalt 4 kruvi.



- 11** Tõmmake reguleerimispaaber printerist välja, lõdvendage vasakut rullisüdamiku hoidiku lukustuskruvi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja.



- 12** Eemaldage rullisüdamik.



Süsteeminõuded

Uurige oma tarkvaralise rasterprotsessori dokumentatsiooni.

Tehniliste andmete tabel

Printeri tehnilised andmed	
Printimisviis	Nõudel tindiprintis
Düüside konfiguratsioon	360 düüsi × 2 rida × 4 värvi (Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane))
Resolutsioon (maksimum)	720 × 1440 punkti tolli kohta
Juhtkood	ESC/P raster (avalikustamata käsk)
Kandja söötmise meetod	Hõõrdsöötmine
Sisesehitatud mälu	512 MB põhiseadmele 128 MB võrgule
Liides	Hi-Speed USB-ühilduv koos USB 2.0 spetsifikatsiooniga. 100Base-TX/1000Base-T* ¹
Nimipinge	SC-F7100 Series (nr 1, nr 2): vahelduvvool 100–120 V vahelduvvool 200–240 V
	SC-F7000 Series: vahelduvvool 100–240 V
Nimisagedus	SC-F7100 Series (nr 1, nr 2): 50 kuni 60 Hz
	SC-F7000 Series: 50 kuni 60 Hz
Nimivool	SC-F7100 Series (nr 1, nr 2): 10 A (vahelduvvool 100–120 V) 5 A (vahelduvvool 200–240 V)
	SC-F7000 Series: 1,0–0,5 A (vahelduvvool 100–240 V)

Lisa

Printeri tehnilised andmed	
Voolutarve	SC-F7100 Series (nr 1 ja nr 2 kokku) Printimisel: ligikaudu 460 W Valmisrežiimis: ligikaudu 330 W Puhkerežiimis: ligikaudu 10 W Väljalülitatult: 0,6 W või vähem SC-F7000 Series Printimisel: ligikaudu 65 W Valmisrežiimis: ligikaudu 20 W Puhkerežiimis: ligikaudu 9 W Väljalülitatult: 0,5 W või vähem
Temperatuur	Töötamisel: 15 kuni 35 °C/59 kuni 95 °F (soovitatav 15 kuni 25 °C/59 kuni 77 °F) Hoiundamine (enne lahtipakkimist): -20 kuni 60 °C (-4 kuni 140 °F) (mitte kauem kui 120 tundi: 60 °C (140 °F), ühe kuu jooksul: 40 °C (104 °F)) Hoiundamine (pärast lahtipakkimist): -20 kuni 40 °C (-4 kuni 104 °F) (kuu jooksul 40 °C (104 °F))
Suhteline õhuniiskus	Töötamisel: 20 kuni 80% (soovitatav 40 kuni 60%) (ilma kondenseerimiseta) Hoiundamine (enne ja pärast lahtipakkimist): 5 kuni 85% (ilma kondenseerimiseta)
Töötemperatuur/niiskustvahemik	

Printeri tehnilised andmed	
Mõõtmed	SC-F7100 Series Mõõtmed hoiundamisel (minimaalsed): 2620 (L) × 1013 (S) × 1311 (K) mm Maksimaalsed mõõtmed: 2620 (L) × 1198 (S) × 1650 (K) mm SC-F7000 Series Mõõtmed hoiundamisel (minimaalsed): 2620 (L) × 915 (S) × 1311 (K) mm Maksimaalsed mõõtmed: 2620 (L) × 1259 (S) × 1650 (K) mm
Kaal ^{*2}	SC-F7100 Series: ligikaudu 269 kg SC-F7000 Series: umbes 225 kg

*1 Kasutage varjestatud bifilaarkaablit (5. kategooria või kõrgem).

*2 Kaasasolev kandjasüsteem on paigaldatud, tinti ei ole kaasas.

Tindi andmed	
Tüüp	Spetsiaalne tindipakk
Sublimatsiooni tint	Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane)
Kasuta kuni kuu-päevani	Vaadake tindipakile trükitud kuu-päeva (tavalisel temperatuuril)
Prindi kvaliteedi garantii aegumine	25 päeva (alates päevast, mil tindimahutit tindipakist täideti)
Hoiundamistemperatuur	Paigaldamata: -20 kuni 40 °C (kuni kuu vältel 40 °C) Paigaldatud: -20 kuni 35 °C (kuni kuu vältel 40 °C) Transportimine: -20 kuni 60 °C (kuni kuu vältel 40 °C, 72 tunni jooksul 60 °C)
Maht	1000 ml

**Oluline:**

Tint külmub, kui seda hoida pikka aega temperatuuril -20 °C või alla selle. Kui tint on külmunud, hoidke seda enne kasutamist vähemalt 4 tundi toatemperatuuril (25 °C). (Ilma kondenseerimiseta.)

Standardid ja tüübikinnitused

Ohutus	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No. 60950-1	
	Madalpingeseadmete direktiiv 2006/95/EÜ	EN 60950-1
Elektromagnetiline ühilduvus	FCC osa 15 osajaotis B klass A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 klass A	
	AS/NZS CISPR 22 klass A	
	Elektromagnetilise ühilduvuse direktiiv 2004/108/EÜ	EN 55022 klass A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3



Hoiatus:

Tegemist on A-klassi tootega. Kodustes tingimustes võib toode põhjustada raadiohäireid, mis puhul peab kasutaja võtma tarvitusele vastavad meetmed.

Kust saada abi

Tehnilise toe veebisait

Epsoni tehnilise toe veebisait pakub lahendust neile probleemidele, mida ei õnnestu lahendada toote kasutusjuhendis leiduva tõrkeotsingu teabe abil. Kui teil on veebibrauser ja internetiühendus, avage lehekülg:

<http://support.epson.net/>

Kui teil on tarvis uusimaid draivereid, KKK-d või teisi allalaaditavaid üksusi, minge veebilehele:

<http://www.epson.com>

Seejärel valige oma kohaliku Epsoni veebilehe sektsioon Tugi.

Epsoni toe poole pöördumine

Enne pöördumist Epsonisse

Kui teie ostetud Epsoni toode ei tööta korralikult ja teil ei õnnestu probleemi lahendada toote dokumentatsioonis sisalduva tõrkeotsingu teabe abil, pöörduge abi saamiseks Epsoni klienditoe poole. Kui allpool olevas loendis ei ole teie piirkonna Epsoni kliendituge välja toodud, pöörduge teile toote müünud edasimüüja poole.

Epsoni klienditoe teenindajal on teid hõlpsam aidata, kui oskate omalt poolt anda järgmist teavet:

- ☐ Toote seerianumber
(Seerianumbri silt on harilikult toote tagaküljel.)
- ☐ Printeri mudel
- ☐ Toote tarkvaraversioon
(Klõpsake **About**, **Version Info** või sarnast nuppu toote tarkvaras.)
- ☐ Teie arvuti tootemark ja mudel
- ☐ Teie arvuti opsüsteemi nimi ja versioon
- ☐ Nende tarkvararakenduste nimed ja versioonid, mida te tavaliselt koos printeriga kasutate

Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele

Epson pakub järgnevaid tehnilise toe teenuseid.

Interneti tugi

Külastage Epsoni klienditoe veebilehte <http://epson.com/support> ja valige oma toode, et näha lahendusi põhilistele probleemidele. Saate alla laadida draivereid ja dokumente, hankida KKK ja tõrketeade nõuandeid või saata oma küsimustega e-kirja Epsonile.

Võtke ühendust klienditoe esindajaga

Helistage: (562) 276-1300 (USA) või (905) 709-9475 (Kanada), kell 6.00 kuni 18.00, Vaikse ookeani aeg, esmaspäevast reedeni. Klienditoe töötunnid võivad muutuda ette teatamata. Rakenduda võivad tavalised või kaugkõnetasud.

Enne, kui helistate Epson, olge valmis esitama järgmisi andmeid:

- ☐ Toote nimi
- ☐ Toote seerianumber
- ☐ Ostutšekk ja ostukuupäev
- ☐ Arvuti konfiguratsioon
- ☐ Probleemi kirjeldus



Oluline:

Teiste tarkvarade kasutamiseks oma süsteemis vaadake nende tarkvarade tehnilise teabe dokumente.

Ostke tagavaratooteid ja tarvikuid

Epsoni volitatud edasimüüjalt saate osta endale originaaltarvikuid — tindikassette, lintkassette, paberit jne. Lähima edasimüüja leidmiseks helistage numbril 800-GO-EPSON (800 463 7766). Võrgu kaudu ostmiseks külastage lehekülge <http://www.epsonstore.com> (USA müük) või <http://www.epson.ca> (Kanada müük).

Spikker Euroopa kasutajatele

Vaadake oma Üle-Euroopaliselt **garantiidokumendilt**, kuidas Epsoni klienditoe poole pöörduda.

Spikker Austraalia kasutajatele

Epson Australia soovib pakkuda teile kõrgetasemelist kliendituge. Lisaks teie toote dokumentidele pakume teabe saamiseks järgmisi allikaid:

Teie müügiagent

Ärge unustage, et teie müügiagent oskab tihti tuvastada ja lahendada probleeme. Alati helistage esmalt oma müügiagendile, et leida probleemidele lahendusi; nad oskavad tihtipeale lahendada probleeme kiiresti ja lihtsalt ning oskavad nõu anda, mida edasi teha.

Interneti-URL

<http://www.epson.com.au>

Avage Epson Australia veebileht. Siin tasub pisut ringi surfata! Veebileht pakub draiveritele allalaadimisvõimalusi, Epsoni kontaktpunkte, informatsiooni uute toodete kohta ning ka tehnilist tuge (e-post).

Epsoni konsultatsioonipunkt

Epsoni konsultatsioonipunkti pakutakse viimase abiväna, mida kasutame, et meie klientidel oleks juurdepääs nõuannetele. Konsultatsioonipunkti operaatorid saavad teid aidata installimises, konfigureerimises ja Epsoni tootega töötamisel. Meie müügieelne konsultatsioonipunkt pakub uute Epsoni toodete kohta kirjandust ja annab teada, kus asub lähim müügiagent või hooldusagent. Siin vastatakse paljudele küsimustele.

Konsultatsioonipunkti numbrid on:

Telefon: 1300 361 054

Faks: (02) 8899 3789

Kust saada abi

Soovitame enne helistamist koguda kokku asjakohase informatsiooni. Mida rohkem informatsiooni on teil olemas, seda siiremini saame lahendada probleemi. See informatsioon hõlmab Epsoni toote dokumente, arvutitüüpi, opsüsteemi, tarkvararakendusprogramme ja teisi andmeid, mis tunduvad teile tähtsad.

Spikker Singapuri kasutajatele

Epson Singapore poolt pakutavad informatsiooni-, teenuste- ja hooldusvõimalused on:

Internetiaadress

(<http://www.epson.com.sg>)

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste, sagedaste küsimuste, müügiuuringute ja ka tehnilise toe kohta.

**Epsoni konsultatsioonipunkt
(Telefon: (65) 65863111)**

Meie konsultatsioonipunkti meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- ☐ Müügiuuringud ja tooteteave
- ☐ Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- ☐ Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Spikker Tai kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(<http://www.epson.co.th>)

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste ja sagedaste küsimuste kohta.

**Epsoni kuum liin
(Telefon: (66) 2685 9899)**

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- ☐ Müügiuuringud ja tooteteave
- ☐ Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- ☐ Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Spikker Vietnami kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Epsoni kuum liin (Telefon: 84-8-823-9239)

Teeninduskeskus: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City
Vietnam

Spikker Indoneesia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(<http://www.epson.co.id>)

- ☐ Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks
- ☐ Sagedased küsimused, müügiuuringud, küsimused e-posti teel

Epsoni kuum liin

- ☐ Müügiuuringud ja tooteteave
- ☐ Tehniline tugi

Telefon: (62) 21-572 4350

Faks: (62) 21-572 4357

Kust saada abi**Epsoni teeninduskeskus**

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/faks: 6221 6230 1104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/faks: 622 2730 3766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefon: 623 1535 5035
Faks: 623 1547 7837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefon: 622 7456 5478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefon/faks: 626 1451 6173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Telefon: 624 1135 0147/4 1135 0148

Spikker Hongkongi kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müügijärgsete teenuste saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson Hong Kong Limited'iga.

Interneti koduleht

Epson Hong Kong on loonud oma kodulehe internetis nii hiina kui ka inglise keeles, et pakkuda kasutajatele järgnevat informatsiooni:

- ☐ Tooteteave

- ☐ Vastused sagedastele küsimustele

- ☐ Viimased Epsoni tootedraiverite versioonid

Meie kodulehe aadress on:

<http://www.epson.com.hk>

Tehnilise toe kuum liin

Võite võtta ühendust ka meie insenertehnilise personaliga:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Spikker Malaisia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

[\(http://www.epson.com.my\)](http://www.epson.com.my)

- ☐ Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks
- ☐ Sagedased küsimused, müügiuuringud, küsimused e-posti teel

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Peakontor.

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epsoni konsultatsioonipunkt

- ☐ Müügiuuringud ja tooteteave (infoliin)

Telefon: 603-56288222

- ☐ Järelepäringud parandusteenuste ja garantii, toote kasutamise ja tehnilise toe kohta (Techline)

Telefon: 603-56288333

Kust saada abi

Spikker India kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(<http://www.epson.co.in>)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide kohta, draivereid allalaadimiseks ja tootepäringuid.

Epson India Peakontor — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Epson India piirkonna kontorid:

Asukoht	Telefoninumber	Faksinumber
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Abiliin

Teeninduse, tooteteabe või kassettide tellimiseks helistage tasuta numbrile — 18004250011 (09.00–21.00).

Teenindus (CDMA ja mobiilikasutajad) — 3900 1600 (09.00–18.00) prefiks kohalik STD-kood

Spikker Filippiinide kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müügiärgsete teenuste saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson Philippines Corporationiga järgnevate telefoni- või faksinumbrite ja e-posti aadressi kaudu:

Pealiin: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Konsultatsioo- (63-2) 706 2625
nipunkti otse-
liin:

E-post: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Internetiaadress

(<http://www.epson.com.ph>)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste ja sagedaste küsimuste kohta ja e-posti teel vastame päringutele.

Maksuvaba nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- ☐ Müügiuuringud ja tooteteave
- ☐ Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- ☐ Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Tarkvara litsentsitingimused

Vabavara litsentsid

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Tarkvara litsentsitingimused

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Tarkvara litsentsitingimused

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Tarkvara litsentsitingimused

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Tarkvara litsentsitingimused

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Tarkvara litsentsitingimused

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Teised tarkvaralitsentsid

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Tarkvara litsentsitingimused

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.