

**SC-F7100 Series**  
**SC-F7000 Series**

**Guide d'utilisation**

---

---

## Copyrights et marques

---

# Copyrights et marques

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, stockée dans un système documentaire ou transmise sous quelque forme ou de quelque manière que ce soit, électronique, mécanique, par photocopie, enregistrement ou autre, sans l'accord préalable écrit de Seiko Epson Corporation. Les informations contenues dans le présent document sont uniquement destinées à être utilisées avec cette imprimante Epson. Epson n'est pas responsable de l'application de ces informations à d'autres imprimantes.

Ni Seiko Epson Corporation ni ses filiales ne pourront être tenues responsables envers l'acquéreur de ce produit ou envers des tiers, des dommages, pertes, frais ou dépenses encourus par l'acquéreur ou les tiers à la suite des événements suivants : accident, utilisation incorrecte ou abusive de ce produit, modifications, réparations ou altérations illicites de ce produit ou (sauf aux États-Unis) non-respect au sens strict des consignes d'utilisation et de maintenance de Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation ne pourra être tenue responsable des dommages ou problèmes survenus suite à l'utilisation de produits optionnels ou consommables autres que ceux désignés par Seiko Epson Corporation comme étant des Produits d'origine Epson ou des Produits approuvés par Epson.

Seiko Epson Corporation ne pourra être tenue responsable des dommages dus aux interférences électromagnétiques survenant suite à l'utilisation de câbles d'interface autres que ceux désignés par Seiko Epson Corporation comme étant des Produits approuvés par Epson.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION et leurs logos sont des marques déposées ou des marques de Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® et Windows Vista® sont des marques déposées de Microsoft Corporation.

Intel® est une marque déposée de Intel Corporation.

PowerPC® est une marque déposée de Intel Business Machines Corporation.

*Avis général : les autres noms de produit utilisés dans cette notice sont donnés uniquement à titre d'identification et peuvent être des noms de marque de leurs détenteurs respectifs. Epson dénie toute responsabilité vis-à-vis de ces marques.*

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Table des matières

**Table des matières****Copyrights et marques****Introduction**

Consignes importantes de sécurité. . . . .	5
Choix de l'emplacement de l'appareil. . . . .	5
Installation de l'appareil. . . . .	5
Utilisation de l'appareil. . . . .	5
Manipulation des recharges d'encre. . . . .	6
Remarques relatives à ce guide. . . . .	6
Signification des symboles. . . . .	6
Illustrations. . . . .	6
Versions des systèmes d'exploitation. . . . .	7
Éléments de l'imprimante. . . . .	8
Avant (SC-F7100 Series). . . . .	8
Avant (SC-F7000 Series). . . . .	11
Réglette. . . . .	14
Port de réseau local. . . . .	14
Intérieur. . . . .	15
Arrière. . . . .	16
Panneau de commande. . . . .	18
Compréhension de l'affichage. . . . .	19
Fonctionnalités. . . . .	21
Productivité élevée. . . . .	21
Facilité d'utilisation supérieure. . . . .	21
Remarques sur l'utilisation et le stockage. . . . .	22
Espace d'installation. . . . .	22
Remarques sur l'utilisation de l'imprimante. . . . .	22
Remarques sur l'absence d'utilisation de l'imprimante. . . . .	23
Remarques sur la manipulation des recharges et réservoirs d'encre. . . . .	24
Manipulation des supports. . . . .	24
Utilisation des logiciels fournis. . . . .	26
Contenu du disque de logiciels. . . . .	26
Lancement de l'application EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	27
Fermeture de l'application EPSON LFP Remote Panel 2. . . . .	27
Désinstallation des logiciels. . . . .	27

**Opérations de base**

Chargement et remplacement des supports. . . . .	29
Chargement du support (SC-F7100 Series). . . . .	30
Chargement du support (SC-F7000 Series). . . . .	36

Affichage et modification des paramètres du support. . . . .	42
Remplacement du support. . . . .	43
Utilisation de l'Enrouleur papier Automatique. . . . .	45
Chargement du support (SC-F7100 Series). . . . .	45
Retrait du rouleau (SC-F7100 Series). . . . .	52
Chargement du support (SC-F7000 Series). . . . .	53
Retrait du rouleau (SC-F7000 Series). . . . .	59
Avant impression. . . . .	60
Enregistrement des paramètres optimaux pour le support (paramètres du support d'impression). . . . .	60
Paramètres stockés dans les banques de configuration de support. . . . .	60
Enregistrement des paramètres. . . . .	61
Modification du paramètre de température du chauffage (SC-F7100 Series uniquement). . . . .	66
Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes). . . . .	66
Réglage alimentation. . . . .	68
Utilisation d'un motif de test. . . . .	69
Réglage de l'alimentation lors de l'impression . . . . .	70
Zone imprimable. . . . .	71

**Maintenance**

Maintenance quotidienne. . . . .	73
Nettoyage du cylindre, des rouleaux presseurs et des plaques de maintien du support. . . . .	73
Recherche de buses obstruées. . . . .	74
Nettoyage de la tête. . . . .	75
Maintenance dans la zone de la tête d'impression . . . . .	76
Nettoyage des pièces : préparation et remarques. . . . .	76
Comment procéder au nettoyage. . . . .	77
Mise au rebut de l'encre usagée. . . . .	82
Remplacement de l'essuyeur et du dispositif de nettoyage de l'essuyeur. . . . .	84
Remplacement de la puce et remplissage de l'encre. . . . .	86
Période de remplacement de la puce et remplissage de l'encre. . . . .	86
Procédure de remplacement et de remplissage de l'encre. . . . .	87
Mise au rebut des consommables usagés. . . . .	91
Pièces à remplacer régulièrement. . . . .	91

## Table des matières

### Utilisation du menu du panneau de commande

Opérations du menu. . . . .	92
Liste des menus. . . . .	93
Détails du menu. . . . .	97
Menu Configuration support. . . . .	97
Menu Configuration Impr.. . . . .	104
Menu Maintenance. . . . .	106
Menu Journaux d'impression. . . . .	108
Menu État De l'Imprimante. . . . .	108
Menu Configuration Réseau. . . . .	109
Menu Préférences. . . . .	109
Menu Rétablir tous réglages. . . . .	110

### Résolution des problèmes

Lorsqu'un message s'affiche. . . . .	111
En cas d'appel de maintenance/demande d'entretien. . . . .	112
Dépannage. . . . .	113
Vous ne pouvez pas imprimer (parce que l'imprimante ne fonctionne pas). . . . .	113
L'imprimante émet un bruit identique à celui de l'impression, mais rien ne s'imprime. . . . .	114
L'impression ne répond pas à votre attente. . . . .	114
Support. . . . .	118
Autres. . . . .	120

### Annexe

Options et consommables. . . . .	122
Supports pris en charge. . . . .	123
Déplacement et transport de l'imprimante. . . . .	123
Déplacement de l'imprimante. . . . .	123
Transport. . . . .	124
Retrait et remise en place de la barre de guidage du support. . . . .	124
Retrait de la barre de guidage du support. . . . .	124
Fixation de la barre de guidage du support. . . . .	127
Ajustement parallèle. . . . .	129
Ajustement parallèle à l'aide du kit d'outils A . . . . .	130
Ajustement parallèle à l'aide de l'outil B. . . . .	141
Configuration système requise. . . . .	156
Tableau de spécifications. . . . .	156
Normes et conformité. . . . .	158

### Assistance

Site Internet de l'assistance technique. . . . .	159
Contacteur l'assistance Epson. . . . .	159
Avant de contacter Epson. . . . .	159
Assistance aux utilisateurs en Amérique du nord. . . . .	160
Assistance aux utilisateurs en Europe. . . . .	160
Assistance aux utilisateurs en Australie. . . . .	160
Assistance aux utilisateurs à Singapour. . . . .	161
Assistance aux utilisateurs en Thaïlande. . . . .	161
Assistance aux utilisateurs au Vietnam. . . . .	161
Assistance aux utilisateurs en Indonésie. . . . .	161
Assistance aux utilisateurs à Hong-Kong. . . . .	162
Assistance aux utilisateurs en Malaisie. . . . .	163
Assistance aux utilisateurs en Inde. . . . .	163
Assistance aux utilisateurs aux Philippines. . . . .	163

### Termes des licences logicielles

Licences logicielles Open Source. . . . .	165
Bonjour. . . . .	165
Autres licences logicielles. . . . .	170
Info-ZIP copyright and license. . . . .	170

## Introduction

---

# Introduction

---

## Consignes importantes de sécurité

Avant d'utiliser l'imprimante, veuillez lire les consignes de sécurité. Veillez à respecter les avertissements et les instructions figurant sur l'imprimante.

---

### Choix de l'emplacement de l'appareil

- ❑ Placez l'imprimante sur une surface plate et stable, d'une taille supérieure aux dimensions de l'appareil. Celui-ci ne fonctionnera pas correctement s'il est incliné ou s'il se trouve sur une surface non horizontale.
- ❑ Évitez les emplacements soumis à des variations subites de température et d'humidité. Ne placez pas non plus l'imprimante sous la lumière directe du soleil, ni sous une forte source de lumière ou de chaleur.
- ❑ Évitez les emplacements soumis à des chocs et à des vibrations.
- ❑ Protégez l'imprimante contre la poussière.
- ❑ Placez l'imprimante près d'une prise murale facilement accessible.

---

### Installation de l'appareil

- ❑ Le cordon d'alimentation est prévu pour cet appareil uniquement. Son utilisation avec un autre matériel comporte un risque d'incendie ou de décharge électrique.
- ❑ Connectez l'imprimante à des prises correctement mises à la terre. Évitez l'utilisation d'autres prises sur le même circuit que les copieurs ou les systèmes d'air conditionné qui nécessitent une mise sous tension et hors tension régulièrement.

- ❑ Évitez les prises électriques contrôlées par des interrupteurs muraux ou des minuteurs automatiques.
- ❑ Placez l'ensemble du système informatique loin des sources possibles d'interférences électromagnétiques, telles que les haut-parleurs ou les bases des téléphones sans fil.
- ❑ Utilisez uniquement une source d'alimentation du type indiqué sur l'étiquette du produit.
- ❑ Utilisez uniquement le cordon d'alimentation fourni avec le produit. L'utilisation d'un autre cordon comporte un risque d'incendie ou de décharge électrique.
- ❑ N'utilisez pas un cordon d'alimentation endommagé ou effiloché.
- ❑ Si vous utilisez une rallonge avec ce produit, vérifiez qu'elle présente un ampérage supérieur à l'ampérage total des appareils connectés. Assurez-vous également que l'ampérage total des appareils connectés à la prise murale ne dépasse pas l'ampérage de la prise.
- ❑ Pour une utilisation de l'appareil en Allemagne, observez les consignes suivantes :  
  
Pour assurer une protection contre les courts-circuits et les surtensions, vous devez installer dans le bâtiment un disjoncteur de 10 ou de 16 ampères.
- ❑ En cas de dommages au niveau de la prise, remplacez l'ensemble du cordon ou contactez un électricien qualifié. Si la prise contient des fusibles, assurez-vous de les remplacer par des fusibles identiques.

---

### Utilisation de l'appareil

- ❑ Ne bloquez pas et ne couvrez pas les ouvertures du boîtier.
- ❑ N'insérez aucun objet dans les emplacements ou fentes de l'imprimante. Faites attention à ne pas répandre de liquide sur l'appareil.
- ❑ N'essayez pas de réparer vous-même l'appareil.

## Introduction

- ❑ Débranchez le produit et confiez-le à du personnel de réparation qualifié dans les situations suivantes : le cordon d'alimentation ou la fiche est endommagé, du liquide s'est infiltré dans le produit, le produit est tombé ou le boîtier est endommagé, le produit ne fonctionne pas normalement ou présente un changement notable au niveau des performances.
- ❑ Ne déplacez pas les têtes d'impression à la main, vous risqueriez d'endommager ce produit.
- ❑ Éteignez toujours l'appareil avec la touche Marche/Arrêt du panneau de commande. Lorsque vous appuyez sur cette touche, le témoin Alimentation clignote brièvement, puis s'éteint. Ne débranchez pas le cordon d'alimentation et n'éteignez pas l'imprimante tant que le témoin Alimentation n'a pas fini de clignoter.
- ❑ L'imprimante SC-F7100 Series (modèle K191A) dispose de deux systèmes d'alimentation. Il existe un risque d'électrocution, à moins que les deux câbles d'alimentation soient débranchés lors de la maintenance.

## Manipulation des recharges d'encre

- ❑ Gardez les recharges hors de portée des enfants et n'ingérez pas l'encre.
- ❑ Portez des lunettes, des gants et un masque lorsque vous effectuez une opération de maintenance.

En cas de contact d'encre avec votre peau, vos yeux ou votre bouche, procédez immédiatement comme suit :

- ❑ Si le liquide adhère à la peau, rincez immédiatement en utilisant de grandes quantités d'eau savonneuse. Consultez un médecin si la peau semble irritée ou en cas de décoloration de la peau.
- ❑ Si le liquide est projeté dans vos yeux, rincez immédiatement avec de l'eau. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des rougeurs au niveau des yeux ou une légère inflammation. Si le problème persiste, consultez un médecin.

- ❑ Si un liquide pénètre dans votre bouche, consultez immédiatement un médecin.
- ❑ En cas d'ingestion du liquide, ne faites pas vomir la personne et consultez immédiatement un médecin. La faire vomir pourrait s'avérer dangereux, le liquide pouvant bloquer sa trachée.

## Remarques relatives à ce guide

### Signification des symboles

 <b>Avertissement :</b>	Les Avertissements sont des consignes à observer pour éviter toute blessure corporelle.
 <b>Attention :</b>	Il s'agit de mises en garde à suivre pour éviter des blessures corporelles.
 <b>Important :</b>	Il s'agit de mises en garde à suivre pour éviter des dommages au niveau du produit.
<b>Remarque :</b>	Les remarques contiennent des informations utiles ou supplémentaires concernant le fonctionnement du produit.

### Illustrations

Les illustrations de ce manuel peuvent présenter de légères différences avec les dispositifs réels qu'elles représentent.

---

## Versions des systèmes d'exploitation

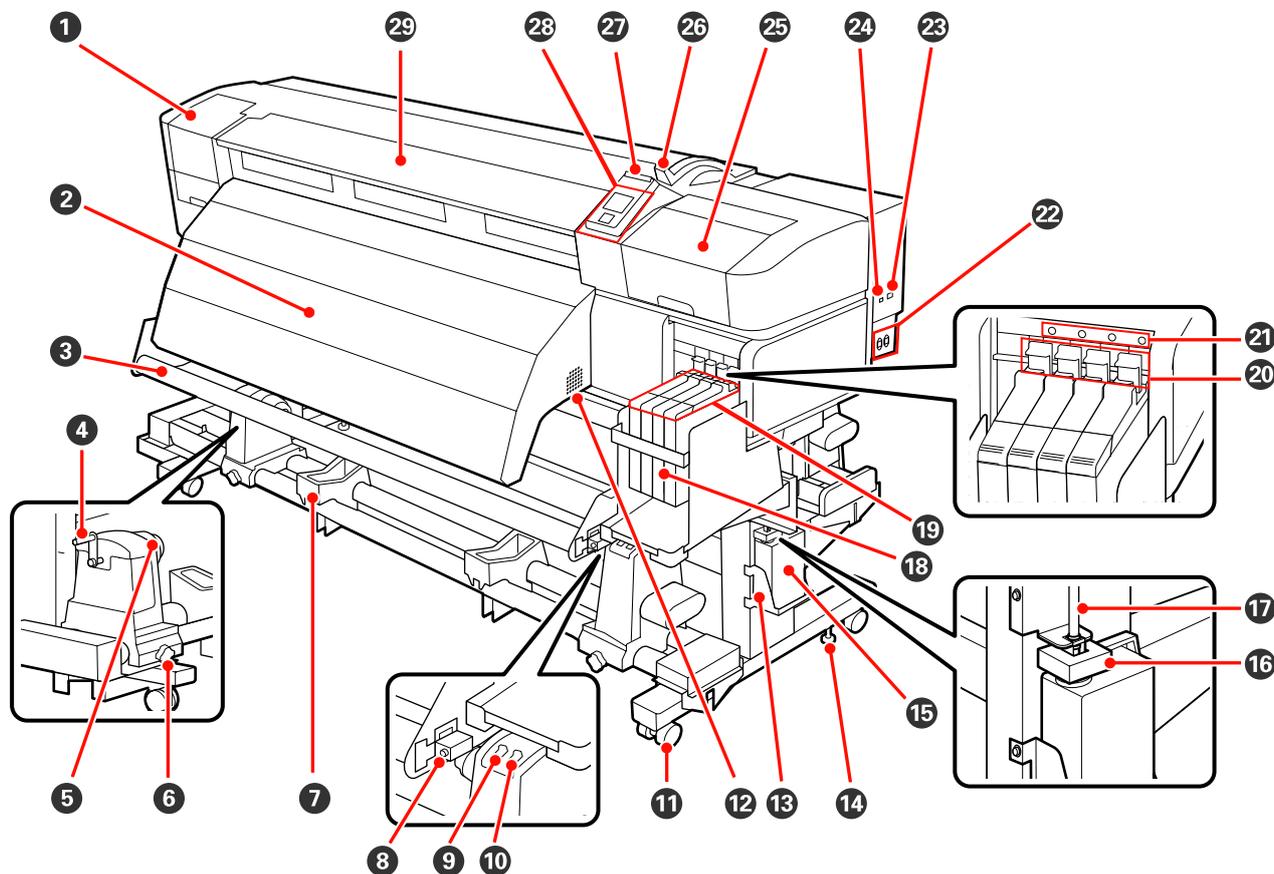
Les abréviations suivantes sont utilisées dans cette documentation.

### **Windows fait référence à Windows 8, 7, Vista ou XP**

- ❑ Windows 8 fait référence à Windows 8, Windows 8 Pro et Windows 8 Enterprise.
- ❑ Windows 7 fait référence à Windows 7 Édition Familiale Basique, Windows 7 Édition Familiale Premium, Windows 7 Professionnel et Windows 7 Édition Intégrale.
- ❑ Windows Vista fait référence à Windows Vista Édition Familiale Basique, Windows Vista Édition Familiale Premium, Windows Vista Professionnel, Windows Vista Professionnel N et Windows Vista Édition Intégrale.
- ❑ Windows XP fait référence à Windows XP Édition familiale, Windows XP Professionnel x64 et Windows XP Professionnel.

# Éléments de l'imprimante

## Avant (SC-F7100 Series)



### 1 Capot de maintenance (gauche)

Ouvrez ce capot pour nettoyer la zone située autour de la tête d'impression. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

 « Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression » à la page 78

### 2 Système de chauffage après-impression

Ce système peut être utilisé pour sécher rapidement l'encre après l'impression.

 « Chauffage et séchage (SC-F7100 Series uniquement) » à la page 62

### 3 Barre de guidage du support

La barre de guidage du support maintient la tension du support afin d'éviter tout relâchement lors de l'enroulement.

### 4 Poignée

Une fois le support placé sur le support gauche du rouleau, faites tourner la poignée pour appuyer sur le support et appliquer une pression sur le mandrin de rouleau.

## Introduction

### 5 Support du mandrin de rouleau

Placez le mandrin de rouleau usagé pour enrouler le support sur ces supports. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

 « Chargement du support (SC-F7100 Series) » à la page 45

### 6 Vis de verrouillage du support de mandrin de rouleau

Les vis de verrouillage maintiennent les supports de mandrin de rouleau en place une fois fixés sur le mandrin de rouleau. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

### 7 Support de rouleau

Posez temporairement le support sur ces supports lors du retrait du rouleau d'enroulement. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

### 8 Vis de réglage

Utilisez la vis de réglage pour procéder à l'ajustement parallèle.

### 9 Commutateur Auto

Ce commutateur permet de sélectionner le sens d'enroulement automatique. Sélectionnez Off pour désactiver l'enroulement automatique.

### 10 Commutateur Manual

Ce commutateur permet de sélectionner le sens d'enroulement manuel. L'option sélectionnée est appliquée lorsque le commutateur Auto est placé sur Off.

### 11 Roulettes

Il y a deux roulettes sur chaque pied. Une fois l'installation terminée, les roulettes avant doivent être bloquées lors de l'utilisation de l'imprimante.

Si la vis de fixation du support est trop abaissée, la roulette se soulève du sol. N'utilisez pas l'imprimante lorsqu'une roulette ne touche pas le sol.

### 12 Orifices d'aération

Ces orifices laissent échapper l'air présent à l'intérieur de l'imprimante. Ne les obstruez pas.

### 13 Support de Bidon d'encre résiduelle

Placez le Bidon d'encre résiduelle dans ce support.

### 14 Vis de fixation du support

En plus de bloquer les roulettes, les vis de fixation du support permettent d'éviter tout déplacement de l'imprimante. Les vis de fixation du support ne peuvent être utilisées pour le réglage horizontal de l'imprimante. Une fois l'imprimante installée, maintenez-la fermement en place lors de l'utilisation.

### 15 Bidon d'encre résiduelle

Ce bidon recueille l'encre usagée.

Remplacez-le par un Bidon d'encre résiduelle neuf lorsque le niveau atteint quasiment la ligne.

### 16 Bouchon

Le bouchon empêche les éclaboussures lors de l'éjection de l'encre résiduelle.

Dans la plupart des cas, fixez fermement le bouchon sur l'ouverture du Bidon d'encre résiduelle.

## Introduction

### 17 Tube d'encre usagée

L'encre usagée est évacuée par ce tube. Veillez à ce que l'extrémité du tube se trouve dans le Bidon d'encre résiduelle lors de l'utilisation de l'imprimante.

### 18 Réservoir d'encre

Contient l'encre utilisée pour l'impression.

### 19 Régllette

 « Régllette » à la page 14

### 20 Levier de verrouillage

Soulevez le levier pour déverrouiller la régllette afin de pouvoir la retirer lors du remplacement de la puce. Une fois la régllette insérée, ramenez toujours le levier en position verrouillée.

### 21 Témoin de vérification de la puce

Ce témoin s'éclaire lorsqu'un message lié à la puce s'affiche.

Allumé : Vérifiez le contenu de l'erreur sur l'écran du panneau de commande et résolvez-la.

Non : Pas d'erreur.

### 22 Entrée alimentation n° 1/Entrée alimentation secteur n° 2

Permet de connecter le câble d'alimentation. Veillez à brancher les deux câbles.

### 23 Port de réseau local

 « Port de réseau local » à la page 14

### 24 Port USB

Permet de connecter le câble USB.

### 25 Capot de maintenance (droit)

Ouvrez ce capot pour intervenir dans la zone située autour de la tête d'impression. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

 « Maintenance dans la zone de la tête d'impression » à la page 76

### 26 Levier de chargement du support

Une fois le support chargé, abaissez le levier de chargement du support pour le maintenir en place. Soulevez le levier pour débloquer le support avant de le retirer.

#### Témoin d'alerte

Ce témoin s'allume ou clignote en cas d'erreur.

Allumé/cli- : Une erreur est survenue, le type d'erreur est indiqué par la manière dont le témoin s'allume ou gnotant clignote. Vérifiez le contenu de l'erreur sur l'écran du panneau de commande.

Eteint : Pas d'erreur.

#### Panneau de commande

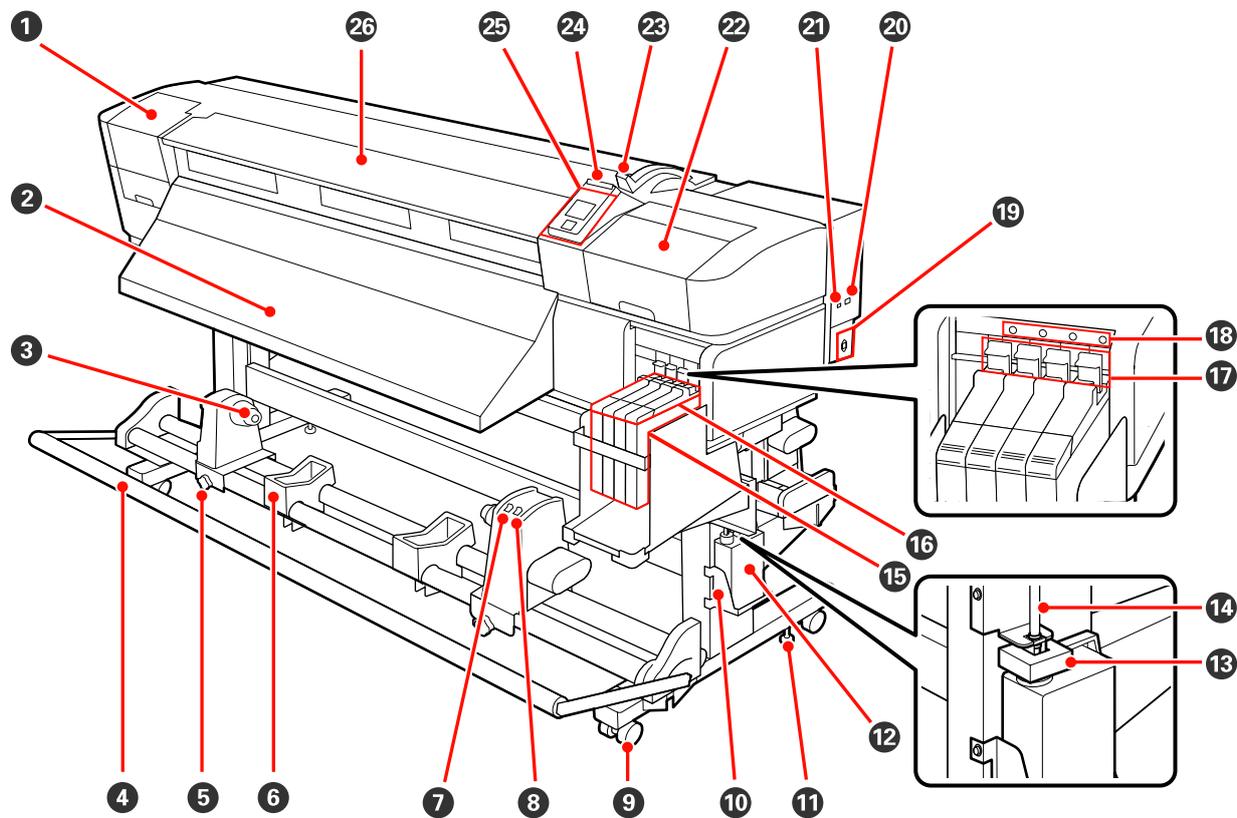
 « Panneau de commande » à la page 18

#### Capot avant

Ouvert lors du chargement du support, du nettoyage de l'intérieur de l'imprimante ou de la suppression des bourrages papier. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

## Introduction

## Avant (SC-F7000 Series)

**1 Capot de maintenance (gauche)**

Ouvrez ce capot pour nettoyer la zone située autour de la tête d'impression. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

 « Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression » à la page 78

**2 Guide d'éjection**

Le support est éjecté le long de ce guide.

**3 Support du mandrin de rouleau**

Placez le mandrin de rouleau usagé pour enrouler le support sur ces supports. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

 « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 53

**4 Tendeur**

La barre de guidage du support maintient la tension du support afin d'éviter tout relâchement lors de l'enroulement.

**5 Vis de verrouillage du support de mandrin de rouleau**

Les vis de verrouillage maintiennent les supports de mandrin de rouleau en place une fois fixés sur le mandrin de rouleau. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

**6 Support de rouleau**

Posez temporairement le support sur ces supports lors du retrait du rouleau d'enroulement. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

## Introduction

### 7 Commutateur Auto

Ce commutateur permet de sélectionner le sens d'enroulement automatique. Sélectionnez Off pour désactiver l'enroulement automatique.

### 8 Commutateur Manual

Ce commutateur permet de sélectionner le sens d'enroulement manuel. L'option sélectionnée est appliquée lorsque le commutateur Auto est placé sur Off.

### 9 Roulettes

Il y a deux roulettes sur chaque pied. Une fois l'installation terminée, les roulettes avant doivent être bloquées lors de l'utilisation de l'imprimante.

Si la vis de fixation du support est trop abaissée, la roulette se soulève du sol. N'utilisez pas l'imprimante lorsqu'une roulette ne touche pas le sol.

### 10 Support de Bidon d'encre résiduelle

Placez le Bidon d'encre résiduelle dans ce support.

### 11 Vis de fixation du support

En plus de bloquer les roulettes, les vis de fixation du support permettent d'éviter tout déplacement de l'imprimante. Les vis de fixation du support ne peuvent être utilisées pour le réglage horizontal de l'imprimante. Une fois l'imprimante installée, maintenez-la fermement en place lors de l'utilisation.

### 12 Bidon d'encre résiduelle

Ce bidon recueille l'encre usagée.

Remplacez-le par un Bidon d'encre résiduelle neuf lorsque le niveau atteint quasiment la ligne.

### 13 Bouchon

Le bouchon empêche les éclaboussures lors de l'éjection de l'encre résiduelle.

Dans la plupart des cas, fixez fermement le bouchon sur l'ouverture du Bidon d'encre résiduelle.

### 14 Tube d'encre usagée

L'encre usagée est évacuée par ce tube. Veillez à ce que l'extrémité du tube se trouve dans le Bidon d'encre résiduelle lors de l'utilisation de l'imprimante.

### 15 Réservoir d'encre

Contient l'encre utilisée pour l'impression.

### 16 Régllette

 « Régllette » à la page 14

### 17 Levier de verrouillage

Soulevez le levier pour déverrouiller la régllette afin de pouvoir la retirer lors du remplacement de la puce. Une fois la régllette insérée, ramenez toujours le levier en position verrouillée.

### 18 Témoin de vérification de la puce

Ce témoin s'éclaire lorsqu'un message lié à la puce s'affiche.

Oui : Vérifiez le contenu de l'erreur sur l'écran du panneau de commande et résolvez-la.

Non : Pas d'erreur.

## Introduction

### 19 Prise CA

Permet de connecter le câble d'alimentation.

### 20 Port de réseau local

 « Port de réseau local » à la page 14

### 21 Port USB

Permet de connecter le câble USB.

### 22 Capot de maintenance (droit)

Ouvrez ce capot pour intervenir dans la zone située autour de la tête d'impression. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

 « Maintenance dans la zone de la tête d'impression » à la page 76

### 23 Levier de chargement du support

Une fois le support chargé, abaissez le levier de chargement du support pour le maintenir en place. Soulevez le levier pour débloquer le support avant de le retirer.

### 24 Témoin d'alerte

Ce témoin s'allume ou clignote en cas d'erreur.

Allumé/clignotant : Une erreur est survenue, le type d'erreur est indiqué par la manière dont le témoin s'allume ou clignote. Vérifiez le contenu de l'erreur sur l'écran du panneau de commande.

Eteint : Pas d'erreur.

### 25 Panneau de commande

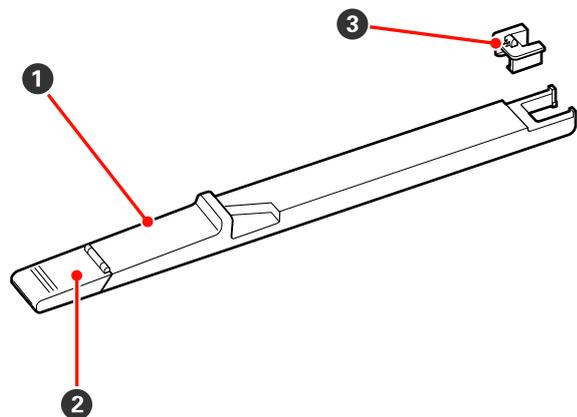
 « Panneau de commande » à la page 18

### 26 Capot avant

Ouvert lors du chargement du support, du nettoyage de l'intérieur de l'imprimante ou de la suppression des bourrages papier. Normalement fermé lors de l'utilisation de l'imprimante.

## Introduction

## Réglette



### 1 Réglette

Fixez-y la puce fournie avec la recharge d'encre avant de re-remplir le réservoir d'encre.

 « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 86

### 2 Cache de l'orifice du réservoir d'encre

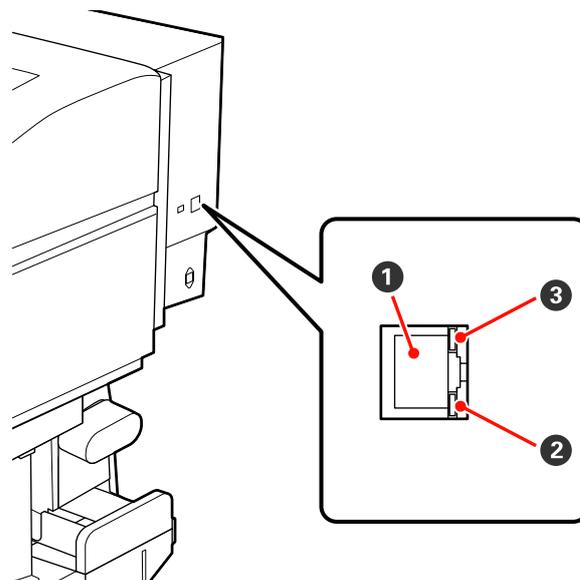
Ouvrez ce capot pour remettre de l'encre dans le réservoir.

### 3 Puce

Élément contenant une puce.

Fourni avec la recharge d'encre.

## Port de réseau local



### 1 Connecteur RJ-45

Permet de connecter le câble LAN. Utilisez un câble à paire torsadée blindé (catégorie 5 ou supérieure).

### 2 Témoin de données (orange)

Indique l'état de la connexion réseau et l'état de réception des données en clignotant et/ou en s'allumant.

Allumé : connecté.

Clignotant : réception de données.

### 3 Témoin d'état (vert/rouge)

La couleur indique la vitesse de la connexion réseau.

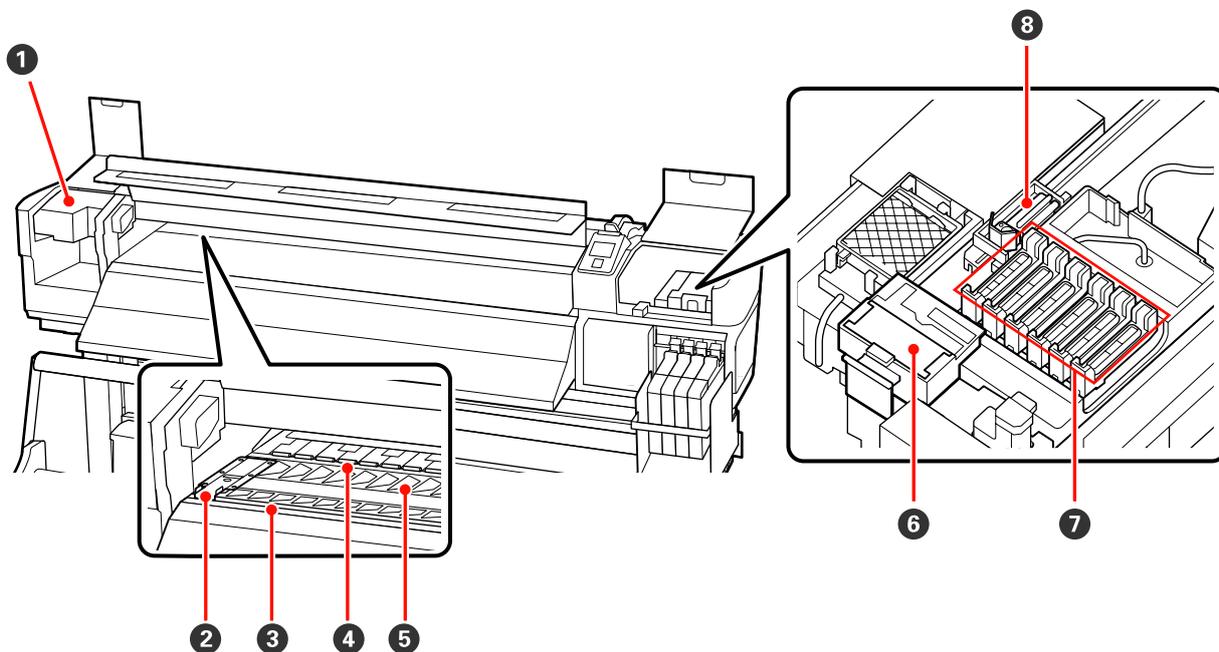
Rouge : 100Base-TX

Vert : 1000Base-T

## Introduction

## Intérieur

La présence de saleté sur les pièces suivantes peut réduire la qualité d'impression. Nettoyez ou remplacez régulièrement ces pièces comme indiqué dans les chapitres répertoriés dans les sections de référence ci-dessous.



### 1 Tête d'impression

La tête d'impression imprime en se déplaçant vers la gauche et la droite tout en projetant de l'encre. Selon l'état, un nettoyage peut être nécessaire.

 « Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression » à la page 78

### 2 Plaque de maintien du support

Les plaques de maintien du support permettent d'éviter au support de se soulever et de s'assurer que les fibres sur le bord de découpe du support n'entrent pas en contact avec la tête d'impression. Placez les plaques de chaque côté du support avant impression.

 « Chargement du support (SC-F7100 Series) » à la page 30

 « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 36

### 3 Rainure du cutter

Passez la lame d'un cutter (disponible dans le commerce) dans cette rainure pour découper le support.

### 4 Rouleaux presseurs

Ces rouleaux appuient sur le support lors de l'impression.

 « Nettoyage du cylindre, des rouleaux presseurs et des plaques de maintien du support » à la page 73

### 5 Cylindre

Entraîne le support à imprimer.

 « Nettoyage du cylindre, des rouleaux presseurs et des plaques de maintien du support » à la page 73

## Introduction

### 6 Dispositif de nettoyage de l'essuyeur

Le dispositif de nettoyage de l'essuyeur ôte l'encre de l'essuyeur. Cet élément est consommable. Selon l'état, son remplacement peut être nécessaire.

☞ « Remplacement de l'essuyeur et du dispositif de nettoyage de l'essuyeur » à la page 84

### 7 Capuchons

Ces capuchons recouvrent les buses de la tête d'impression (sauf lors de l'impression) pour les empêcher de sécher. Selon l'état, un nettoyage peut être nécessaire.

☞ « Comment procéder au nettoyage » à la page 77

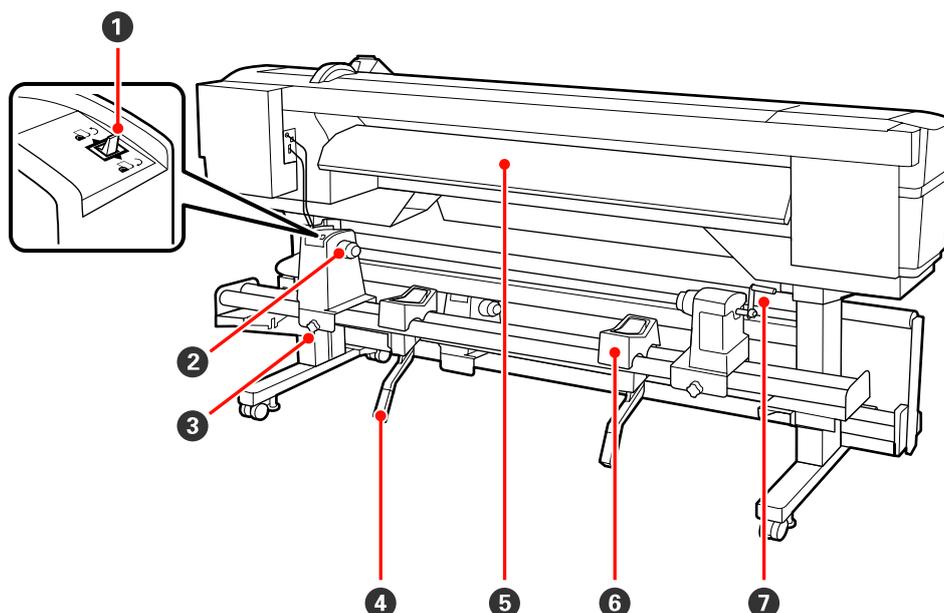
### 8 Essuyeur

L'essuyeur ôte l'encre des buses de la tête d'impression. Cet élément est consommable. Selon l'état, son remplacement ou son nettoyage peut être nécessaire.

☞ « Comment procéder au nettoyage » à la page 77

☞ « Remplacement de l'essuyeur et du dispositif de nettoyage de l'essuyeur » à la page 84

## Arrière



### 1 Commutateur d'entraînement

Le commutateur d'entraînement permet d'insérer le support lors du chargement et de le rembobiner pour le remplacer.

### 2 Support de rouleau

Placez le support sur ces supports. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

### 3 Vis de fixation du support de rouleau

Ces vis fixent les supports de rouleau en place une fois le support installé. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

## Introduction

### ④ Levier de levage

Si le support à installer sur les supports de rouleau semble lourd, utilisez ces leviers pour soulever facilement le support à hauteur des supports de rouleau. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

### ⑤ Guide de chargement

Le support est chargé le long de ce guide.

### ⑥ Support de rouleau

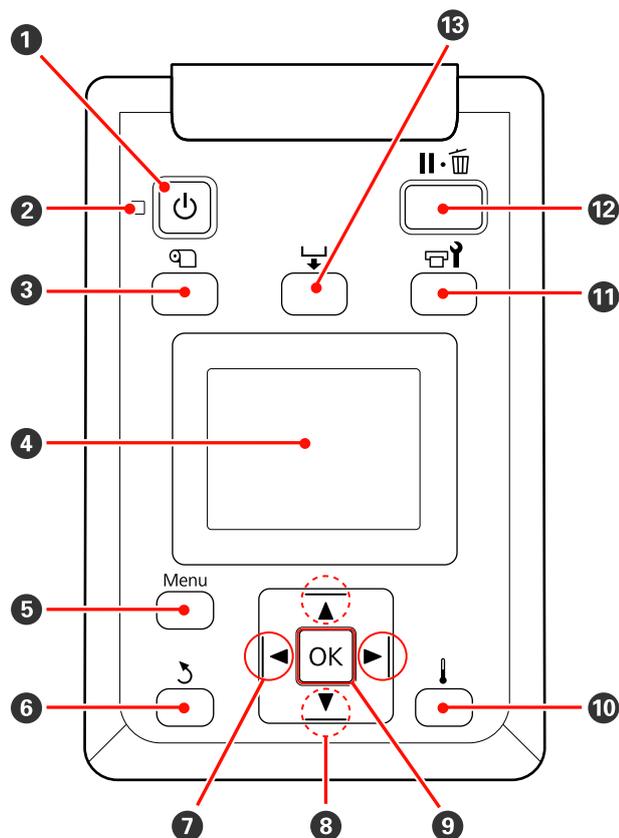
Posez le support sur ces supports avant de le placer sur les supports de rouleau. Il y a deux supports : un sur la gauche et un sur la droite.

### ⑦ Poignée

Une fois le support placé sur le support de rouleau droit, faites tourner la poignée pour appuyer sur le support et appliquer une pression sur le mandrin de rouleau.

## Introduction

## Panneau de commande



- 1 Touche  $\text{\textcircled{P}}$  (touche d'alimentation)**  
Met l'imprimante sous ou hors tension.
- 2 Témoin  $\text{\textcircled{P}}$  (témoin d'alimentation)**  
L'état de fonctionnement de l'imprimante est indiqué par un témoin allumé ou clignotant.
- Allumé : L'imprimante est sous tension.
- Clignotant: L'imprimante reçoit des données ou procède au nettoyage de la tête ou à d'autres opérations lors de l'arrêt.
- Éteint : L'imprimante est hors tension.
- 3 Touche  $\text{\textcircled{S}}$  (touche de configuration du support)**  
Appuyez sur cette touche pour afficher le menu Configuration support, qui inclut des éléments tels que **Support restant**, **Sélectionner support**, **Personnaliser réglages** et **Impr. liste support**. Cette touche est désactivée lors de l'impression.
- [☞ « Menu Configuration support » à la page 97](#)

- 4 Affichage**  
Affiche l'état de l'imprimante, les menus, les messages d'erreur et autres informations. [☞ « Compréhension de l'affichage » à la page 19](#)
- 5 Touche Menu**  
Appuyez sur cette touche pour afficher les menus. [☞ « Utilisation du menu du panneau de commande » à la page 92](#)
- 6 Touche  $\text{\textcircled{S}}$  (touche de retour)**  
Appuyez sur cette touche pour retourner au menu précédent lorsque des options sont affichées. [☞ « Opérations du menu » à la page 92](#)
- 7 Touches  $\text{\textcircled{L}}$ / $\text{\textcircled{R}}$  (touches fléchées vers la gauche et vers la droite)**  
Permet de placer le curseur lors de l'exécution de tâches telles que la saisie d'un **Nom réglage** ou d'une **Adresse IP** dans le menu de configuration.
- 8 Touches  $\text{\textcircled{\u25b2}}$ / $\text{\textcircled{\u25bc}}$  (touches d'entraînement du support)**
- Lors du chargement du support, vous pouvez appuyer sur  $\text{\textcircled{\u25bc}}$  pour entraîner le support et sur  $\text{\textcircled{\u25b2}}$  pour rembobiner.  $\text{\textcircled{\u25bc}}$  Maintenez la touche  $\text{\textcircled{\u25bc}}$  enfoncée pour entraîner le support jusqu'à 103 cm. Maintenez la touche  $\text{\textcircled{\u25bc}}$  enfoncée pour rembobiner le support jusqu'à 25 cm. Notez que lorsque vous utilisez la touche  $\text{\textcircled{\u25b2}}$  pour rembobiner, le support s'arrête lorsque son bord atteint la position de départ de l'impression. Il est possible de reprendre le rembobinage en relâchant et en appuyant de nouveau sur la touche.
  - Lorsque les menus sont affichés, ces touches permettent de sélectionner des éléments et des options de menu. [☞ « Opérations du menu » à la page 92](#)
- 9 Touche OK**
- Lorsque les menus sont affichés, ces touches permettent de sélectionner des éléments et des options de menu.
  - Si vous appuyez sur cette touche lorsqu'une option est mise en surbrillance, l'élément mis en surbrillance est sélectionné ou l'opération sélectionnée est exécutée.
  - Une pression lorsque le signal sonore retentit arrête l'alarme.

## Introduction

10 Touche **SC-F7100 Series**

Une pression sur cette touche affiche le menu Chauffage et séchage qui permet de régler la **Température chauffage**.

 « Menu Configuration support » à la page 97

**SC-F7000 Series**

Si vous appuyez sur cette touche lorsque des menus sont affichés, les menus sont fermés et l'imprimante retourne en mode prêt.

11 Touche  (touche de maintenance)

Appuyez sur cette touche pour afficher le menu Maintenance, qui inclut des éléments tels que **Vérif Buses**, **Nettoyage**, **Maintenance tête** et **Compteur encre usagée**. Cette touche est désactivée lors de l'impression.

 « Menu Maintenance » à la page 106

12 Touche  (touche pause/annuler)

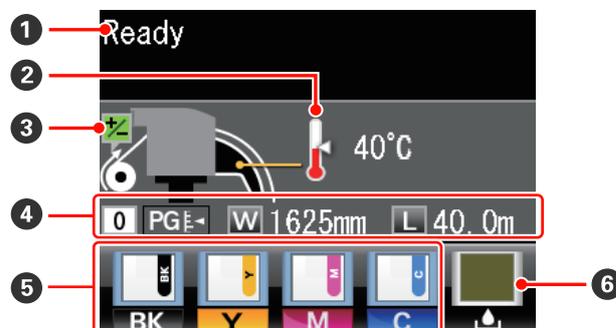
- ❑ L'imprimante passe en mode Pause si vous appuyez sur cette touche pendant l'impression. Pour annuler le mode Pause, appuyez à nouveau sur le bouton  ou sélectionnez **Annuler Pause** sur l'écran puis appuyez sur la touche OK. Pour annuler les travaux d'impression en cours de traitement, sélectionnez **Annuler Le Travail** sur l'écran puis appuyez sur le bouton OK.
- ❑ Si vous appuyez sur cette touche lorsque des menus sont affichés, les menus sont fermés et l'imprimante retourne en mode prêt.

13 Touche  (touche d'entraînement du support)

- ❑ Lorsque l'imprimante est en mode prêt, vous pouvez placer le support en position de découpe en appuyant sur cette touche, puis sur OK.  
 « Découpe du support » à la page 43
- ❑ Lorsque l'impression est en cours, cette touche permet de régler l'entraînement du support.  
 « Réglage alimentation » à la page 68

## Compréhension de l'affichage

L'illustration montre l'écran de l'imprimante SC-F7100 Series.



## 1 Messages

Affiche l'état, le fonctionnement et les messages d'erreur de l'imprimante.

 « Lorsqu'un message s'affiche » à la page 111

## 2 Température de chauffage

Affiché pour l'imprimante SC-F7100 Series uniquement.

Cet écran affiche les paramètres de température du chauffage après impression. Les icônes de thermomètre donnent une indication approximative de la température des chauffages.

 : Le chauffage a atteint la température sélectionnée.

 : Le chauffage n'a pas atteint la température sélectionnée.

## 3 Informations sur le réglage de l'alimentation lors de l'impression

Affiché lorsqu'une valeur de réglage a été rentrée pendant l'impression.

## Introduction

## 4 Informations relatives aux supports

- ❑ Cet écran affiche, de gauche à droite, le support sélectionné, l'écart du cylindre, la largeur du support et le support restant.
- ❑ Si un numéro de banque de mémoire de configuration de support créée avec cette imprimante est sélectionné en tant que support d'impression, le numéro (de 1 à 30) s'affiche. Si le paramètre **Réglages RIP** est sélectionné, 0 s'affiche.
- ❑ L'écart de cylindre sélectionné est indiqué comme suit.

 : 1.5

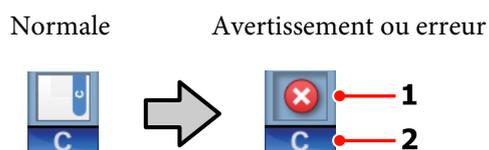
 : 2.0

 : 2.5

- ❑ Le support restant n'est pas indiqué si l'option **Non** est sélectionnée pour le paramètre **Configuration restante** dans le menu **Support restant**.  
[☞ « Menu Configuration support » à la page 97](#)

## 5 État de la puce

L'affichage change comme indiqué ci-dessous lorsqu'une erreur est détectée dans la puce installée.



## 1 Indicateurs d'état

L'état de la puce est indiqué comme suit.

 : Pas d'erreur. Prête à imprimer.

 : Une erreur s'est produite. Vérifiez le message à l'écran et corrigez l'erreur.

 : La puce n'a pas pu être reconnue ou n'est pas compatible avec l'imprimante. La réglette n'est peut-être pas verrouillée.  


Vérifiez le message à l'écran.

 : Contrôlez le niveau d'encre du réservoir, puis remplacez la carte à puce et remplissez l'encre correctement.

Lorsque la puce va bientôt devoir être remplacée,  commence à clignoter.

[☞ « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 86](#)

## 2 Codes de couleur d'encre

BK : Black (Noir)

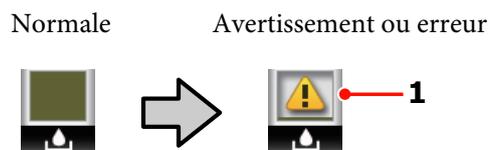
Y : Yellow (Jaune)

M : Magenta

C : Cyan

## 6 État du Bidon d'encre résiduelle

Affiche la quantité approximative d'espace disponible dans le Bidon d'encre résiduelle. L'affichage change comme indiqué ci-dessous lorsque le bidon d'encre résiduelle est quasiment plein ou en cas d'erreur.



## Introduction

### 1 Indicateurs d'état

L'état du Bidon d'encre résiduelle est indiqué comme suit.



: Pas d'erreur. L'indicateur change pour indiquer la quantité d'espace disponible.



: Le Bidon d'encre résiduelle est quasiment plein. Préparez un Bidon d'encre résiduelle neuf.



: Le Bidon d'encre résiduelle est plein. Remplacez-le par un Bidon d'encre résiduelle neuf.

## Fonctionnalités

Cet imprimante jet d'encre couleur grand format prend en charge les rouleaux de 1626 mm (64 pouces) de largeur. Les principales fonctions de l'imprimante sont décrites ci-après.

---

### Productivité élevée

#### Amélioration des caractéristiques de séchage

L'imprimante SC-F7100 Series est équipée d'un chauffage après impression utilisé pour sécher rapidement l'encre après l'impression.

#### Unité chargement papier permet le chargement des rouleaux grande capacité

L'Unité chargement papier accepte des rouleaux de grande capacité dont le diamètre peut atteindre 250 mm et le poids 40 kg ; le support nécessite ainsi des remplacements moins fréquents.

#### Enrouleur papier Automatique fourni par défaut

L'enrouleur de papier automatique entraîne automatiquement le support imprimé proprement, sans le froisser. Ceci s'avère utile lors des impressions en grande quantité ou en cas d'impression en continu pendant la nuit. L'imprimante SC-F7100 Series fournit une capacité d'enroulement haute précision adaptée aux impressions continues utilisant le transfert par sublimation.

#### Réservoir d'encre grande capacité inclus

L'imprimante est équipée d'un réservoir d'encre grande capacité pour offrir une productivité élevée. Nous proposons également des recharges d'encre haute capacité de 1000 ml. Ceci vous évite la tâche fastidieuse de remplacement des cartouches d'encre.

---

### Facilité d'utilisation supérieure

#### Installation et enroulement instantanés du support

Le rouleau et les supports de mandrin de rouleau n'ont pas besoin d'axes, il n'est donc pas nécessaire de fixer les axes avant d'installer le support. Il vous suffit d'installer directement le support sur l'imprimante. Le fait de ne pas avoir à jongler avec des axes tout en longueur facilite l'installation du support, même lorsque l'espace est restreint.

## Introduction

Parallèlement aux supports de rouleau, qui vous permettent de poser le support lors de l'installation, l'imprimante dispose de leviers de levage, grâce auxquels vous pouvez facilement soulever les supports lourds à hauteur des supports de rouleau.

### Maintenance facile

Seule une maintenance quotidienne permet de garantir la qualité d'impression. L'imprimante est conçue de manière à laisser suffisamment d'espace pour la maintenance, qui devient ainsi très facile.

### Notification des erreurs/avertissements par courrier électronique

Le système EpsonNet Config avec navigateur Web intégré à l'interface réseau de l'imprimante propose des notifications par courrier électronique. Une fois l'imprimante configurée pour les notifications par courrier électronique, elle envoie les erreurs et les avertissements aux adresses électroniques sélectionnées, vous êtes donc tranquille lorsque l'imprimante fonctionne sans surveillance, la nuit ou dans des conditions similaires.

Lancement de l'application EpsonNet Config (avec navigateur Web)  *Guide réseau (fichier PDF)*

### Notifications d'erreur à l'aide d'un témoin et d'un signal sonore

En cas d'erreur, un signal sonore est émis et le témoin d'alerte s'allume. Le témoin d'alerte, de grande taille, est largement visible, même de loin.

Un signal sonore est émis simultanément afin d'éviter toute perte de temps liée à des bourrages causés par des erreurs passées inaperçues.

### USB à haute vitesse/Gigabit Ethernet

L'imprimante est équipée d'interfaces réseau USB à haute vitesse et 100Base-TX/1000Base-T.

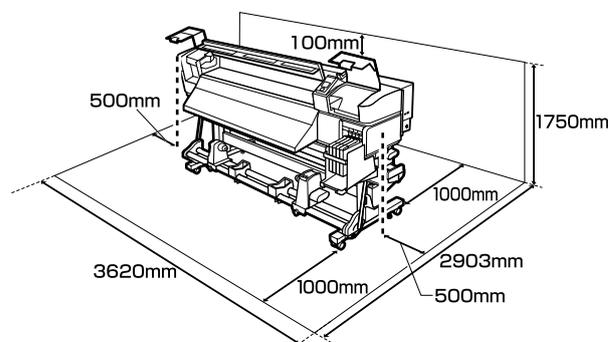
## Remarques sur l'utilisation et le stockage

### Espace d'installation

Veillez à sécuriser l'espace suivant et à le dégager de tout objet afin que l'éjection du papier et le remplacement des consommables ne soient pas obstrués.

Reportez-vous au « Tableau de spécifications » pour connaître les dimensions externes de l'imprimante.

 « Tableau de spécifications » à la page 156



### Remarques sur l'utilisation de l'imprimante

Tenez compte des points suivants lorsque vous utilisez cette imprimante afin d'éviter les pannes, les dysfonctionnements et la dégradation de la qualité d'impression.

- Lorsque vous utilisez l'imprimante, vérifiez la plage de température de fonctionnement et d'humidité décrites dans le « Tableau de spécifications ».  « Tableau de spécifications » à la page 156

Notez toutefois qu'il est possible que les résultats ne soient pas conformes à vos attentes si la température et l'humidité correspondent aux limites de l'imprimante mais pas à celles du support. Veillez à ce que les conditions de fonctionnement soient adaptées au support. Pour plus d'informations, reportez-vous à la documentation fournie avec le support.

En outre, si vous utilisez l'appareil dans un environnement sec, climatisé, ou exposé à la

## Introduction

lumière directe du soleil, veillez à maintenir l'humidité appropriée.

- ❑ Évitez d'utiliser l'imprimante dans des lieux avec des sources de chaleur ou dans des lieux directement exposés aux courants d'air de ventilateurs ou de climatiseurs. Les buses de la tête d'impression pourraient sécher et s'obstruer.
- ❑ Ne pliez pas et ne tirez pas sur le tube d'encre usagée. De l'encre pourrait couler à l'intérieur ou autour de l'imprimante.
- ❑ Nous vous recommandons de procéder à la maintenance des éléments suivants dès qu'elle s'avère nécessaire. La non-exécution d'une maintenance adaptée réduit la durée de vie de la tête d'impression.

 « Maintenance dans la zone de la tête d'impression » à la page 76

Composant à nettoyer	Fréquence
Tête d'impression	❑ Si les couleurs des impressions sont pâles ou ne sont pas visibles, même une fois la tête nettoyée.
Essuyeur	
Capuchons	
Rail de l'essuyeur	❑ Lorsque l'impression est tachée ou manque de netteté.

Composant à remplacer	Fréquence
Dispositif de nettoyage de l'essuyeur	Si l'impression est pâle ou tachée, ou s'il manque certains segments même après nettoyage.
Essuyeur	

- ❑ Il est possible que l'obturation de la tête d'impression ne soit pas exécutée (la tête d'impression ne retourne pas du bon côté) si l'imprimante est mise hors tension en présence d'un bourrage papier ou en cas d'erreur. La fonction d'obturation place automatiquement un capuchon sur la tête d'impression pour l'empêcher de sécher. Dans ce cas, mettez l'imprimante sous tension et attendez quelques instants que l'obturation soit exécutée automatiquement.

- ❑ Ne débranchez pas l'alimentation de l'imprimante lorsque cette dernière est sous tension, ou ne coupez pas l'alimentation au niveau du disjoncteur. car l'obturation de la tête pourrait ne pas se faire correctement. Dans ce cas, mettez l'imprimante sous tension et attendez quelques instants que l'obturation soit exécutée automatiquement.
- ❑ La tête d'impression est automatiquement nettoyée à intervalles fixes après impression de manière à éviter toute obstruction des buses.

Veillez à installer le Bidon d'encre résiduelle dès que l'imprimante est sous tension.

 « Menu Configuration Impr. » à la page 104

- ❑ L'encre sert pour l'impression mais aussi au nettoyage des têtes et à d'autres opérations de maintenance, requises pour maintenir le bon fonctionnement des têtes d'impression.

## Remarques sur l'absence d'utilisation de l'imprimante

Si vous ne comptez pas utiliser l'imprimante pendant un certain temps, prenez en considération les conseils de stockage suivants. Si l'imprimante n'est pas rangée correctement, vous risquez de ne pas pouvoir imprimer correctement lors de la prochaine utilisation.

- ❑ Si vous n'imprimez pas pendant une longue période, il est possible que les buses de la tête d'impression se bouchent. Mettez l'imprimante sous tension au moins une fois toutes les deux semaines pour éviter toute obstruction de la tête d'impression.

Une fois l'imprimante mise sous tension, la tête est automatiquement nettoyée. Ne mettez pas l'imprimante hors tension avant la fin du nettoyage.

Laisser l'imprimante pendant trop longtemps sans la mettre sous tension peut entraîner un mauvais fonctionnement. Dans un tel cas, cette réparation sera également facturée.

## Introduction

- ❑ Si vous ne prévoyez pas d'utiliser l'imprimante pendant plus de deux semaines, la maintenance doit être effectuée par un technicien avant et après cette période. Cette maintenance sera facturée.

Notez que même si la maintenance a été correctement effectuée avant une période d'inutilisation prolongée de l'imprimante, une réparation pourra être nécessaire pour pouvoir la réutiliser, en fonction de la durée et des conditions de stockage. Dans un tel cas, cette réparation sera également facturée.

Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

- ❑ Les rouleaux presseurs peuvent froisser le support restant dans l'imprimante. Le support peut également s'onduler ou s'enrouler, ce qui entraîne des bourrages et le contact entre le support et la tête d'impression. Retirez le support avant de ranger l'imprimante.
- ❑ Rangez l'imprimante après avoir vérifié que la tête d'impression a été obturée (la tête d'impression se trouve à l'extrême droite). Si la tête d'impression reste exposée pendant une période prolongée, la qualité d'impression peut décroître.

### Remarque :

*Si la tête d'impression n'est pas obturée, mettez l'imprimante sous tension, puis à nouveau hors tension.*

- ❑ Fermez tous les capots avant de ranger l'imprimante. Si vous n'utilisez pas l'imprimante pendant longtemps, placez un chiffon ou une couverture antistatique sur l'imprimante pour empêcher l'accumulation de poussière. Les buses de la tête d'impression sont de très petite taille et peuvent facilement s'obstruer si de fines poussières adhèrent à la tête d'impression, empêchant d'imprimer correctement.
- ❑ Si vous n'avez pas utilisé l'imprimante depuis longtemps, vérifiez que la tête d'impression n'est pas obstruée avant de démarrer l'impression. Procédez à un nettoyage des têtes si ces dernières sont obstruées.

 [« Recherche de buses obstruées » à la page 74](#)

- ❑ Lors du rangement de l'imprimante, veillez à la placer de niveau : ne la rangez pas de manière inclinée, sur un côté ou à l'envers.

## Remarques sur la manipulation des recharges et réservoirs d'encre

Tenez compte des points suivants lorsque vous manipulez les recharges et réservoirs d'encre.

- ❑ Ne retirez pas les réservoirs d'encre.  
  
Les réservoirs d'encre sont étalonnés à l'installation. Leur retrait peut nuire à leur qualité et à leur fonctionnement.
- ❑ Stockez les recharges à température ambiante, à l'abri de la lumière directe du soleil.
- ❑ Pour garantir la qualité d'impression, videz complètement la recharge d'encre avant la première échéance des dates suivantes :
  - ❑ Date indiquée sur la recharge d'encre.
  - ❑ 25 jours après la date à laquelle le réservoir d'encre a été rempli à l'aide de la recharge.
- ❑ Si la recharge d'encre a été conservée dans un endroit froid pendant une période prolongée, laissez-la se réchauffer à la température de la pièce pendant au moins quatre heures avant de l'utiliser.
- ❑ Lors du remplissage d'un réservoir d'encre, assurez-vous d'utiliser toute l'encre de la recharge.
- ❑ Remplissez le réservoir d'encre le plus rapidement possible après ouverture de la recharge.
- ❑ Ne posez rien sur le réservoir d'encre et évitez de le cogner. Il pourrait se détacher.

Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

## Manipulation des supports

Prenez les consignes suivantes en compte lors de la manipulation et du stockage des supports. Les supports en mauvais état ne produiront pas d'impressions de qualité.

Veillez à lire la documentation fournie avec chaque type de support.

## Introduction

### Remarques sur la manipulation

- ❑ Ne pliez pas le support et n'endommagez pas la surface imprimable.
- ❑ Ne touchez pas à la surface imprimable. L'humidité et l'huile présentes sur les mains peuvent affecter la qualité d'impression.
- ❑ Lors de la manipulation du support, tenez-le par les côtés. Nous vous recommandons de porter des gants en coton.
- ❑ Maintenez le support au sec.
- ❑ Les matériaux d'emballage peuvent être utilisés pour stocker les supports et ne doivent pas être jetés.
- ❑ Évitez de stocker le papier dans des lieux exposés à la lumière directe du soleil, à la chaleur excessive ou à l'humidité.
- ❑ Lorsque le support n'est pas utilisé, il doit être retiré de l'imprimante, rembobiné et placé dans son emballage d'origine avant d'être stocké. Le fait de laisser le support dans l'imprimante pendant des périodes de temps prolongées peut entraîner sa détérioration.

### Manipulation du support après impression

Pour garantir des résultats d'impression durables de haute qualité, tenez compte des points suivants.

- ❑ Ne frottez pas et n'éraflez pas la surface imprimée, sinon l'encre risque de se détacher.
- ❑ Ne touchez pas à la surface imprimée, faute de quoi vous risquez d'ôter l'encre.
- ❑ Vérifiez que les impressions sont totalement sèches avant de les plier ou de les empiler. Si l'encre n'est pas suffisamment sèche, leur empilement ou manipulation pourrait détériorer la surface imprimée.
- ❑ Évitez la lumière directe du soleil.
- ❑ Afin d'éviter toute décoloration, affichez et rangez les impressions comme indiqué dans la documentation fournie avec le support.

## Introduction

## Utilisation des logiciels fournis

### Contenu du disque de logiciels

Les applications suivantes sont disponibles sur le disque de logiciels fourni. Installez-les en cas de besoin.

Pour plus d'informations au sujet de ces applications, reportez-vous au *Guide réseau* (fichier PDF) ou à l'aide en ligne de l'application en question.

**Remarque :**

- ❑ Le disque fourni ne contient pas de pilotes d'impression. Un logiciel RIP est requis pour l'impression. Des logiciels ne figurant pas sur le CD fourni (notamment les logiciels RIP pour l'imprimante) sont proposés sur le site Web Epson.
- ❑ Vous pouvez télécharger les dernières applications à partir du site Web de Epson.

Nom du logiciel	Résumé
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 permet de mettre le micrologiciel à jour à partir d'un ordinateur et de copier la banque de configuration de support créée dans le menu de configuration de l'imprimante sur un ordinateur.</p> <p>Vous pouvez télécharger les dernières applications à partir du site Web de Epson.</p> <p>🔗 « Lancement de l'application EPSON LFP Remote Panel 2 » à la page 27</p> <p>🔗 « Fermeture de l'application EPSON LFP Remote Panel 2 » à la page 27</p>
Epson Driver and Utilities (Pilote et utilitaires Epson)	<p>Installe le pilote de communication Epson (EPSON SC-F7100 Series Comm Driver ou EPSON SC-F7000 Series Comm Driver).</p> <p>Le pilote de communication Epson est nécessaire lorsque l'application EPSON LFP Remote Panel 2 est utilisée pour copier les paramètres du support. Il ne s'agit pas d'un pilote d'impression. En outre, il est possible que le logiciel RIP n'affiche pas l'état de l'imprimante si le pilote de communication Epson n'est pas installé lors de la connexion de l'imprimante à un ordinateur via le protocole USB. Reportez-vous à la documentation du logiciel RIP pour plus d'informations concernant l'affichage de l'état.</p>
Epson Network Utilities (Utilitaires réseau Epson)	<p>Installez et lancez un assistant qui vous aidera à saisir les adresses IP pour une connexion réseau simple.</p>
EpsonNet Config	<p>Ce logiciel vous permet de configurer différents paramètres réseau de l'imprimante depuis votre ordinateur. Cette fonction est utile puisqu'elle vous permet de saisir adresses et noms à l'aide du clavier.</p> <p>Le manuel est également installé avec le logiciel.</p>

## Introduction

## Lancement de l'application EPSON LFP Remote Panel 2

Lancez EPSON LFP Remote Panel 2 lorsque l'imprimante affiche la mention **Prêt**.

**1** L'application peut être lancée de l'une des deux manières suivantes.

- Double-cliquez sur l'icône **EPSON LFP Remote Panel 2** située sur le bureau. L'icône **EPSON LFP Remote Panel 2** est créée lors de l'installation de l'application.
- Cliquez sur **Start (Démarrer) > All Programs (Tous les programmes)** (ou **Programs (Programmes)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

**2** Cliquez sur l'élément souhaité dans la fenêtre principale de l'application EPSON LFP Remote Panel 2.

Reportez-vous à l'aide de l'application EPSON LFP Remote Panel 2 pour plus d'informations.

## Fermeture de l'application EPSON LFP Remote Panel 2

Cliquez sur **Finish (Terminer)** dans la fenêtre principale de EPSON LFP Remote Panel 2.

## Désinstallation des logiciels

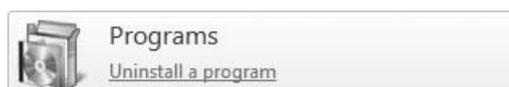
### ! Important :

- Connectez-vous à un compte « *Computer administrator (Administrateur de l'ordinateur)* » (un compte avec des *administrators privileges (droits administrateur)*).
- Saisissez le mot de passe administrateur lorsque le système vous le demande, puis suivez le reste de la procédure.
- Quittez les autres applications en cours d'exécution.

Cette section indique comment désinstaller l'application EPSON LFP Remote Panel 2 et le pilote de communication Epson.

**1** Mettez l'imprimante hors tension et débranchez le câble d'interface.

**2** Accédez au **Control Panel (Panneau de configuration)** et cliquez sur **Uninstall a program (Désinstaller un programme)** dans la catégorie **Programs (Programmes)**.



**3** Sélectionnez le logiciel que vous souhaitez supprimer, puis cliquez sur **Uninstall/Change (Désinstaller/Modifier)** (ou **Change/Remove (Modifier/Supprimer)**).

La sélection des options suivantes supprime les pilotes de communication Epson.

- EPSON SC-F7100 Series Comm Driver Printer Uninstall (Désinstaller l'imprimante EPSON SC-F7100 Series Comm Driver)
- EPSON SC-F7000 Series Comm Driver Printer Uninstall (Désinstaller l'imprimante EPSON SC-F7000 Series Comm Driver)

Pour désinstaller l'application EPSON LFP Remote Panel 2, sélectionnez EPSON LFP Remote Panel 2.

## Introduction

- 4 Sélectionnez l'icône de l'imprimante cible et cliquez sur **OK**.
- 5 Suivez les instructions qui s'affichent à l'écran pour continuer.

Lorsque la boîte de dialogue de suppression s'affiche, cliquez sur **Yes (Oui)**.

Si vous réinstallez le pilote de communication Epson, redémarrez l'ordinateur.

## Opérations de base

### Chargement et remplacement des supports

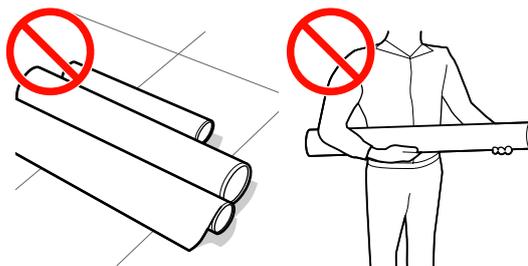
La méthode de chargement dépend de votre imprimante. Choisissez la méthode adaptée à votre imprimante.

#### Attention :

- ❑ Veillez à ne pas vous coincer les mains ou les doigts lors de l'ouverture ou de la fermeture du capot avant. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.
- ❑ Fixez le support en procédant comme suit.  
La chute du support peut entraîner des blessures.
- ❑ Ne frottez pas vos mains sur les bords du support. Les bords sont coupants et vous pourriez vous blesser.

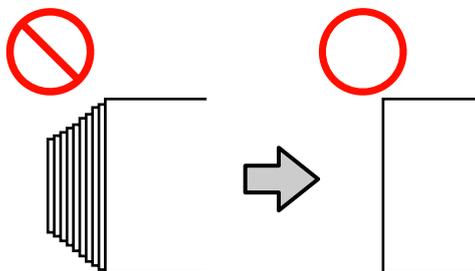
#### Important :

- ❑ Chargez le support juste avant l'impression. Les rouleaux presseurs peuvent froisser le support restant dans l'imprimante. Le support peut également s'onduler ou s'enrouler, ce qui entraîne des bourrages et le contact entre le support et la tête d'impression.
- ❑ Le non respect des points suivants lors de la manipulation des supports peut entraîner un dépôt de poussière ou de fibres sur la surface du support et provoquer des traces d'encre.
- ❑ Ne placez pas un support exposé directement sur le sol.  
Le support doit être enroulé et inséré dans son emballage d'origine avant stockage.
- ❑ Lorsque vous transportez le support, sa surface ne doit pas être en contact avec vos vêtements.  
Laissez le support dans son emballage individuel jusqu'à ce que vous soyez prêt à le charger dans l'imprimante.



- ❑ Lors du chargement du support, si les bords droit et gauche du rouleau sont inégaux, des problèmes d'alimentation peuvent se produire, entraînant un déplacement du support pendant l'impression.

Rembobinez pour aligner les bords ou utilisez un rouleau ne présentant pas de problème.



#### Remarque :

Pour plus d'informations concernant les supports pouvant être utilisés dans l'imprimante, reportez-vous à la section :

 « Supports pris en charge » à la page 123

## Opérations de base

**Avec l'imprimante SC-F7100**

Voir la section suivante.

**Avec l'imprimante SC-F7000**

☞ « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 36

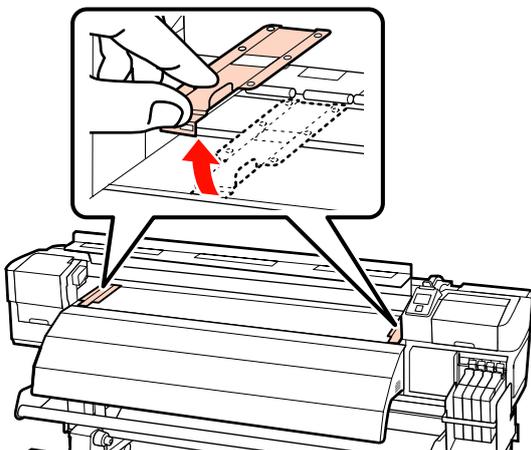
## Chargement du support (SC-F7100 Series)

Cette section décrit les méthodes de chargement du support.

**⚠ Attention :**

- ❑ *Le chauffage après impression peut être chaud, prenez les précautions nécessaires. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des brûlures.*
- ❑ *Le support est lourd, il ne doit donc pas être transporté par une seule personne. Soyez au moins deux lors du chargement ou du retrait du support. La chute du support peut entraîner des blessures.*

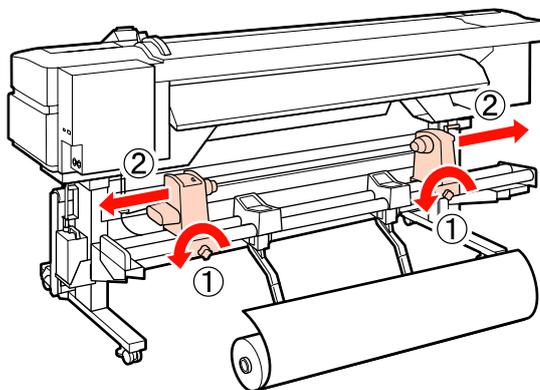
- 1** Retirez les plaques de maintien du support, le cas échéant.



- 2** Mettez l'imprimante sous tension en appuyant sur la touche .

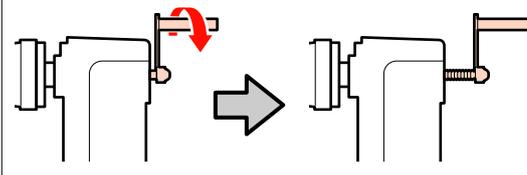
- 3** Desserrez suffisamment les vis de fixation des supports de rouleau et réglez les supports de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le support.

Placez les supports de rouleau au centre.



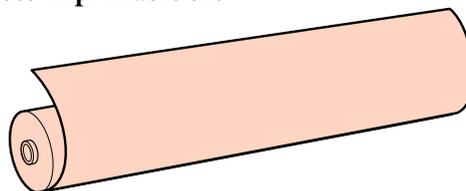
**⚠ Important :**

*Si la poignée du support de droite n'est pas visible, faites tourner la poignée comme sur l'illustration ci-dessous jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Le support ne peut être chargé correctement si la poignée n'est pas visible.*



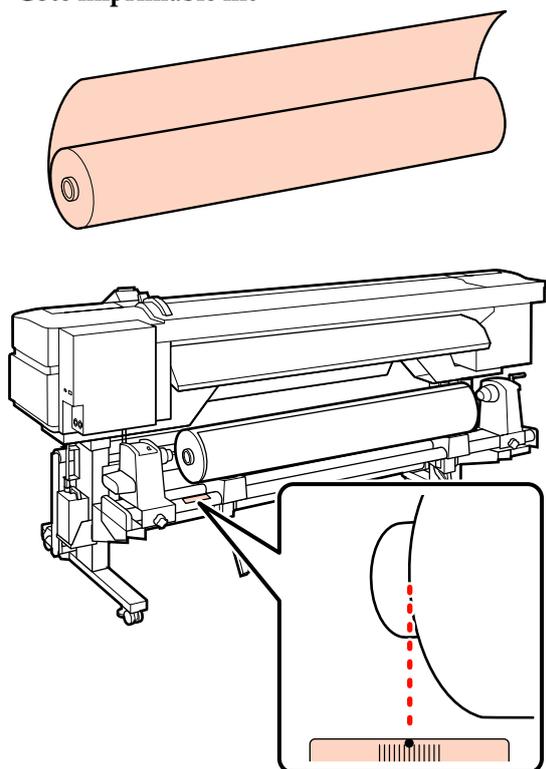
- 4** Placez le support sur le support de rouleau en l'orientant en fonction du sens d'enroulement (reportez-vous ci-dessous) et en le positionnant comme indiqué par le repère sur l'étiquette.

**Côté imprimable ext**



## Opérations de base

## Côté imprimable int



Si la position de chargement n'est pas indiquée sur l'étiquette, marquez-la sur l'étiquette comme indiqué dans le *Guide d'installation*.

 *Guide d'installation*

**Remarque :**

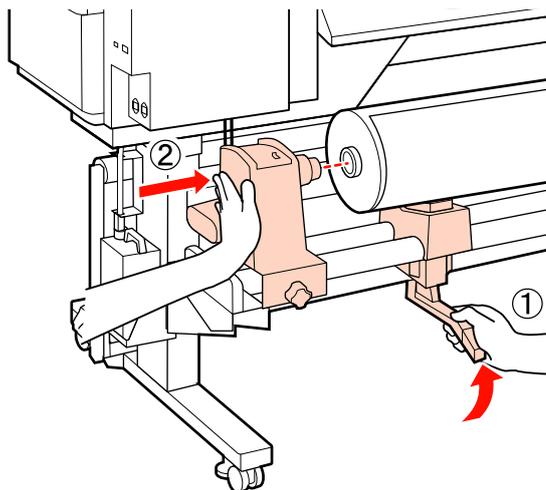
Veillez à ce que l'option sélectionnée pour **Type de rouleau** dans le menu **Personnaliser réglages** corresponde au mode d'enroulement du support. Le paramètre **Type de rouleau** est réglé par défaut sur **Côté imprimable ext**. Veillez à sélectionner **Côté imprimable int** lors du chargement d'un support dont le côté imprimable est enroulé sur l'intérieur.

Pour plus d'informations, reportez-vous à la section  « **Type de rouleau** » à la page 64

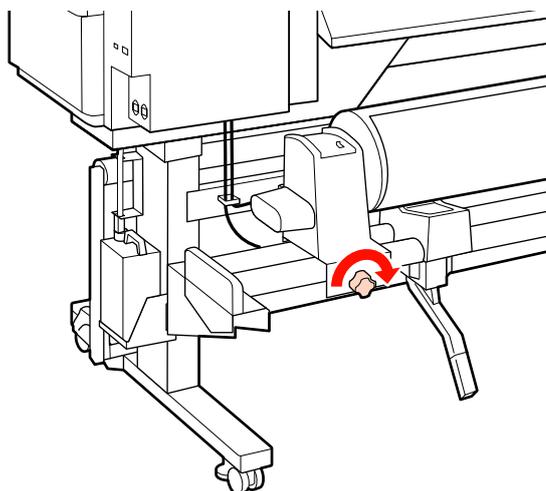
**5**

Soulevez le levier de levage du côté gauche de l'imprimante pour placer le support en position, puis insérez fermement le support de rouleau.

Si le diamètre extérieur du rouleau est inférieur à 140 mm, soulevez le rouleau à la main et placez-le sur le support. Le mandrin du rouleau n'atteint pas le support lors du levage à l'aide du levier de levage.

**6**

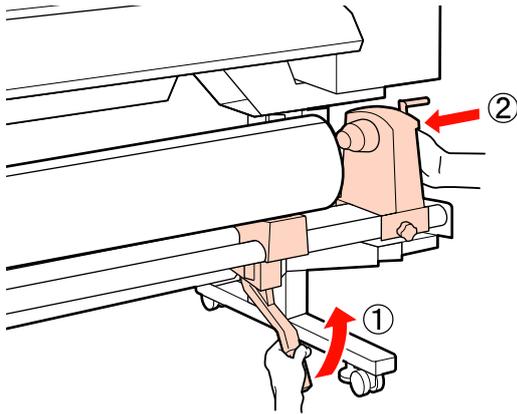
Serrez la vis de fixation du support de rouleau jusqu'à ce que la vis ne tourne plus afin de maintenir le support de rouleau en place.



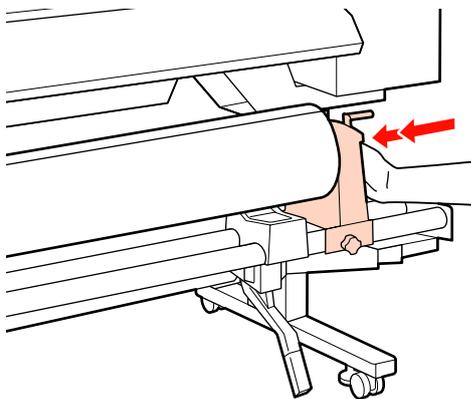
Opérations de base

**7** Soulevez le levier de levage du côté droit de l'imprimante pour placer le support en position, puis insérez fermement le support de rouleau.

Si le diamètre extérieur du rouleau est inférieur à 140 mm, soulevez le rouleau à la main et placez-le sur le support comme indiqué à l'étape 5.

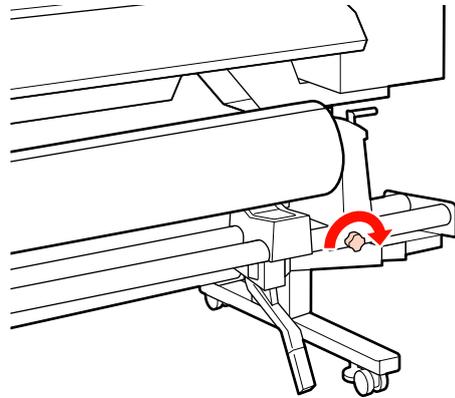


**8** Pour vérifier que le support du rouleau est suffisamment inséré dans le mandrin du rouleau, appuyez deux fois sur la partie centrale du support du rouleau vers l'extrémité du rouleau.



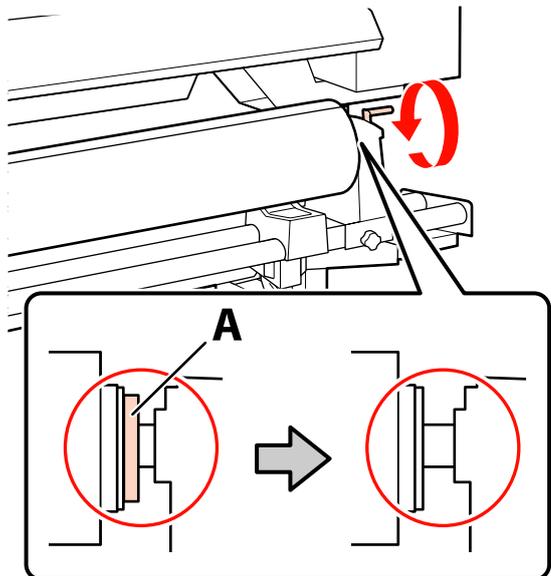
**! Important :**  
 Si le support du rouleau n'est pas suffisamment inséré dans le mandrin, le support n'est pas alimenté correctement pendant l'impression car le support dérape sur l'extrémité du rouleau.  
 Ceci peut entraîner l'apparition de bandes sur l'impression.

**9** Serrez la vis de fixation du support de rouleau jusqu'à ce que la vis ne tourne plus afin de maintenir le support de rouleau en place.



**! Important :**  
 Si la vis de fixation du support de rouleau est desserrée, il peut arriver que le support bouge pendant l'impression. Ceci peut entraîner l'apparition de bandes et d'inégalités sur l'impression.

**10** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



## Opérations de base

**!** **Important :**

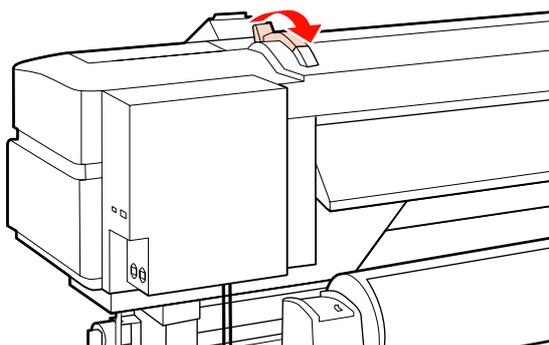
Cessez de tourner la poignée dès que la partie A n'est plus visible. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration du support de rouleau.

Si la partie A reste visible même lorsque la poignée a été tournée complètement, tournez la poignée en sens inverse. Desserrez la vis de verrouillage du support de rouleau de droite, puis repartez de l'Etape 8.

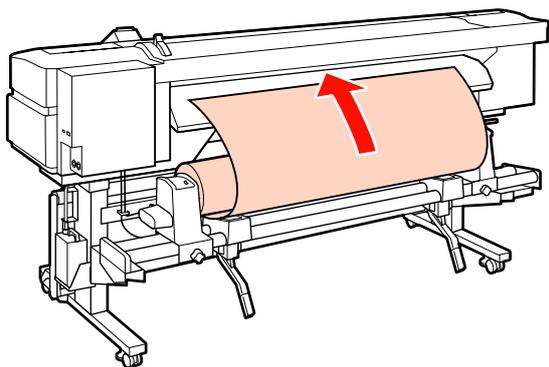
- 11** Vérifiez que les bords droit et gauche du rouleau sont bien alignés.

Si ce n'est pas le cas, réalignez-les.

- 12** Soulevez le levier de chargement du support.



- 13** Déroulez le support et insérez-le dans l'imprimante.

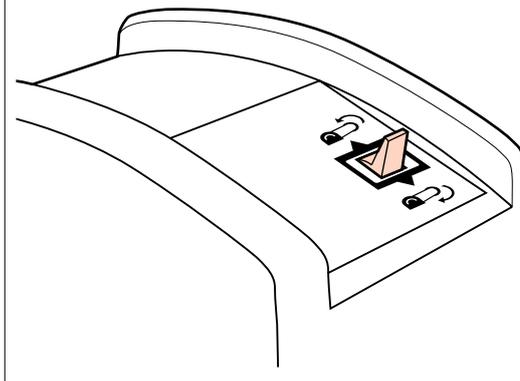


**Remarque :**

Les supports lourds et difficiles à dérouler peuvent être entraînés en appuyant sur le commutateur d'entraînement situé sur le support de rouleau de gauche.

Côté imprimable ext

Côté imprimable int

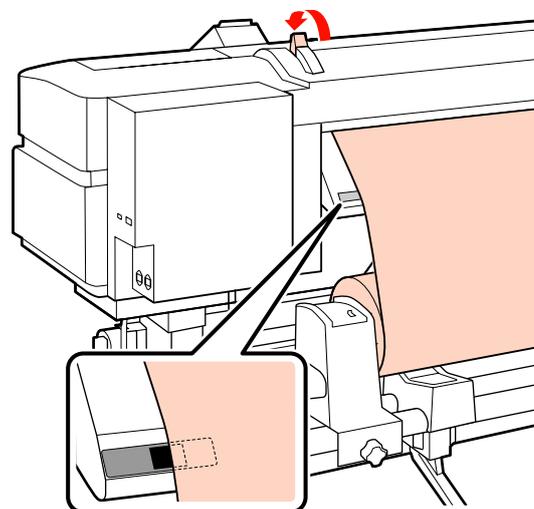


- 14** Insérez le support au-delà des rouleaux presseurs et abaissez le levier de chargement du support pour le maintenir en place.

Vérifiez que le côté gauche du support passe par le centre du carré au niveau de l'étiquette du guide de chargement.

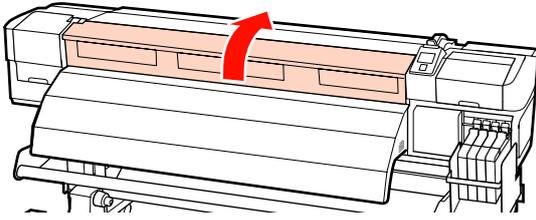
**!** **Important :**

Effectuez les étapes 4 à 14 dans l'ordre inverse et répétez le processus de chargement si le côté gauche du support ne se trouve pas entre les guides. Ne tentez pas de repositionner les supports de rouleau lorsqu'ils sont insérés dans le support.

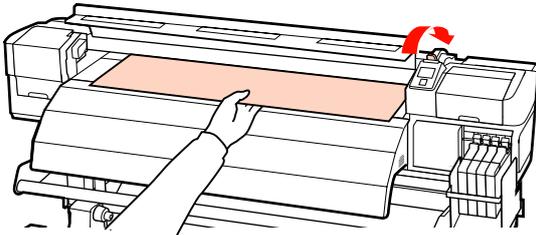


Opérations de base

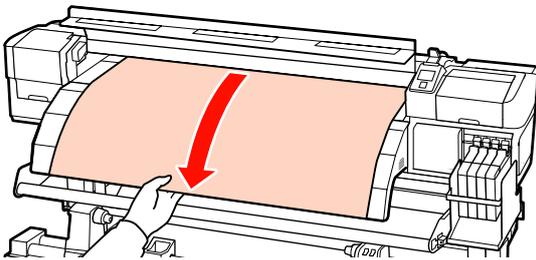
- 15 Accédez à l'avant de l'imprimante et ouvrez le capot avant.



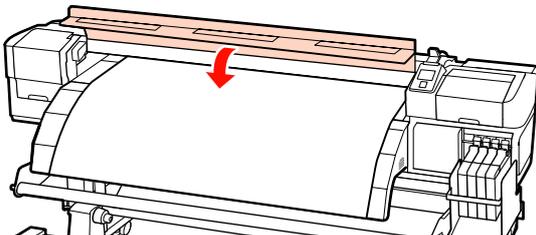
- 16 Tenez le centre du support et soulevez le levier de chargement du support.



- 17 Tirez le support vers l'avant jusqu'au bord d'attaque du système de chauffage après impression.



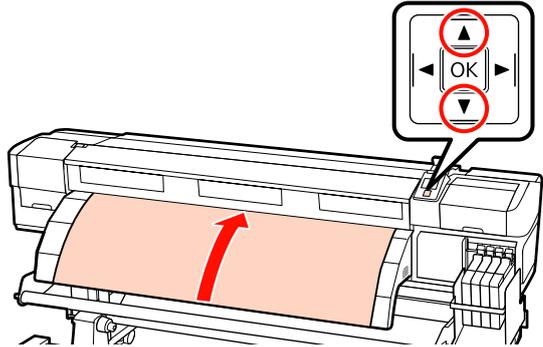
- 18 Fermez le capot avant.



- 19 Rembobinez le bord d'attaque du support jusqu'au capot avant.

Dans le cas d'un support avec face imprimable vers l'extérieur, appuyez sur la touche ▲. Dans le cas d'un support avec face imprimable vers l'intérieur, appuyez sur la touche ▼.

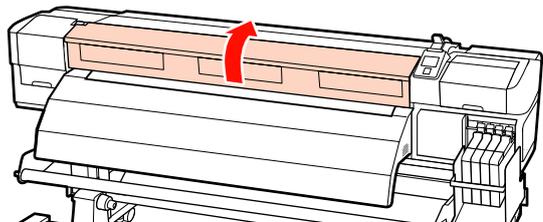
Vérifiez que le papier a été inséré correctement, bien droit et tendu.



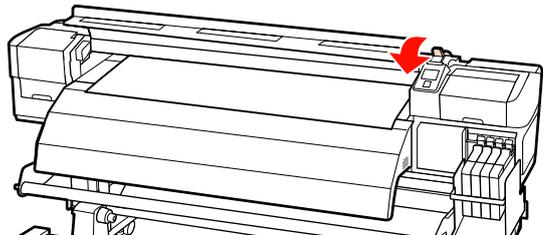
**Remarque :**

Utilisez la touche ► du panneau de commande pour définir l'Aspiration du support sur 2. Le support est rembobiné bien droit.

- 20 Ouvrez le capot avant.



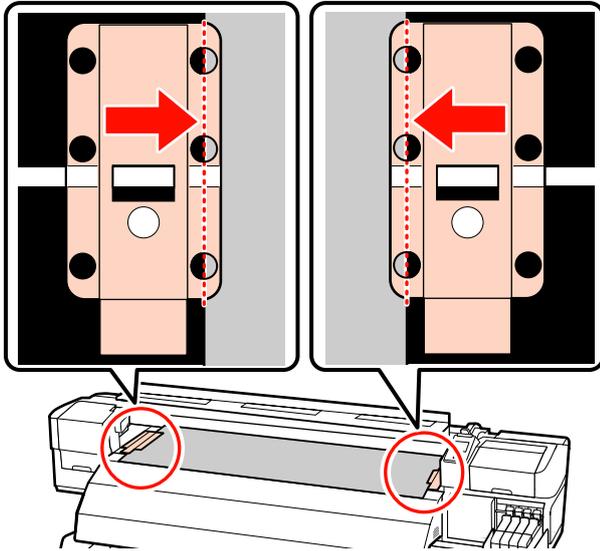
- 21 Abaissez le levier de chargement du support pour maintenir le support en place.



Opérations de base

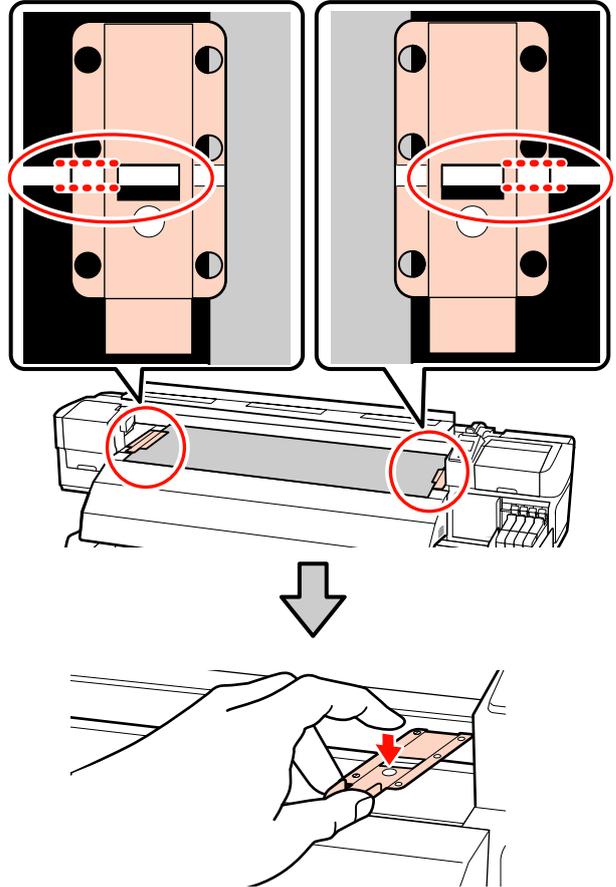
**22** Fixez les plaques de maintien du support.

Positionnez d'abord les plaques pour que les bords du support soient au centre des trous ronds.



**! Important :**  
 Positionnez toujours les plaques pour que les bords du support soient au centre des trous ronds. Un positionnement incorrect entraîne l'apparition de bandes (bandes horizontales, lignes ou rayures de couleur non uniforme) pendant l'impression.

**23** Alignez les lignes blanches des plaques avec celles du cylindre et appuyez sur les plaques pour les verrouiller en place et éviter qu'elles ne se soulèvent.

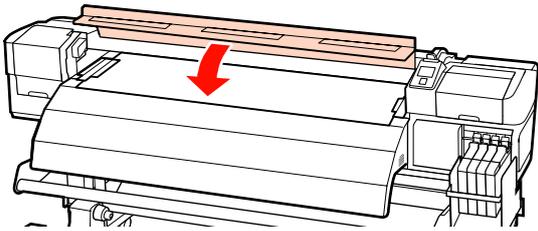


**! Important :**

- ❑ N'utilisez pas les plaques de maintien du support lorsque l'épaisseur du support est supérieure à 0,4 mm. Les plaques de maintien du support pourraient toucher la tête d'impression et l'endommager.
- ❑ Lorsque les plaques de maintien du support ne sont pas utilisées, déplacez-les vers le côté gauche et le côté droit du cylindre.
- ❑ N'utilisez pas les plaques de maintien du support si les côtés du support imprimé sont sales ou déchirés.

Opérations de base

24 Fermez le capot avant.



Une fois le support chargé, passez à la section Affichage et modification des paramètres du support.

« Affichage et modification des paramètres du support » à la page 42

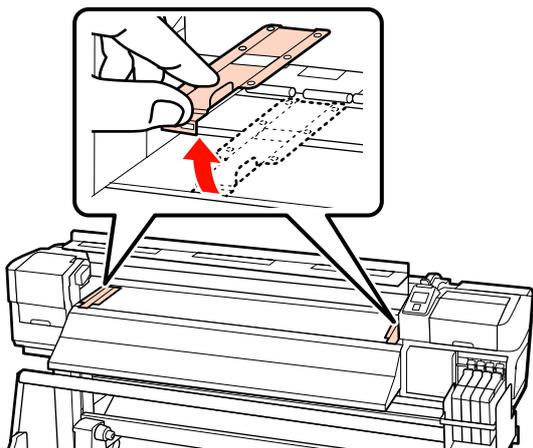
### Chargement du support (SC-F7000 Series)

Cette section décrit les méthodes de chargement du support.

**Attention :**

*Le support est lourd, il ne doit donc pas être transporté par une seule personne. Soyez au moins deux lors du chargement ou du retrait du support.*

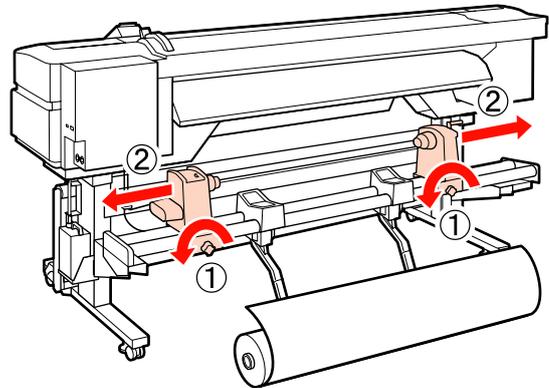
1 Retirez les plaques de maintien du support, le cas échéant.



2 Mettez l'imprimante sous tension en appuyant sur la touche .

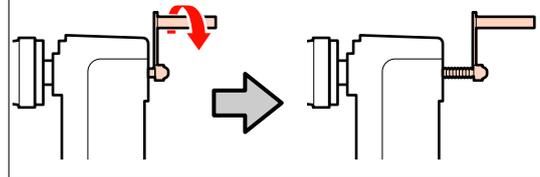
3 Desserrez suffisamment les vis de fixation des supports de rouleau et réglez les supports de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le support.

Placez les supports de rouleau au centre.



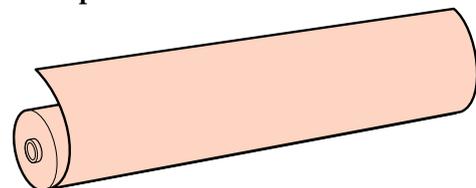
**Important :**

*Si la poignée du support de droite n'est pas visible, faites tourner la poignée comme sur l'illustration ci-dessous jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Le support ne peut être chargé correctement si la poignée n'est pas visible.*



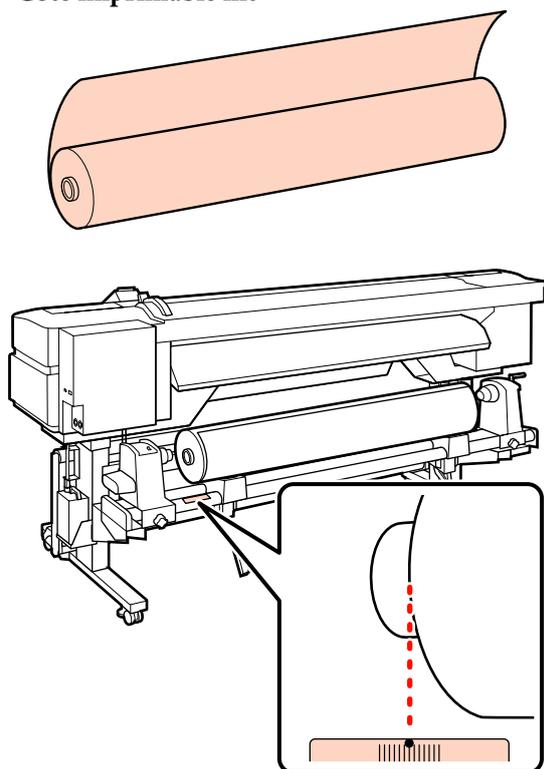
4 Placez le support sur le support de rouleau en l'orientant en fonction du sens d'enroulement (reportez-vous ci-dessous) et en le positionnant comme indiqué par le repère sur l'étiquette.

Côté imprimable ext



## Opérations de base

## Côté imprimable int



Si la position de chargement n'est pas indiquée sur l'étiquette, marquez-la sur l'étiquette comme indiqué dans le *Guide d'installation*.

 *Guide d'installation*

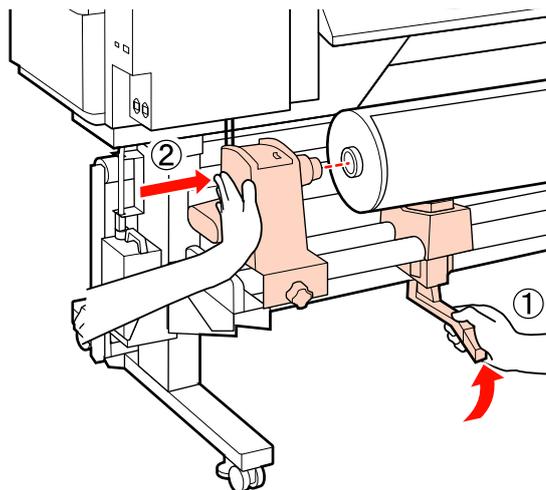
**Remarque :**

Veillez à ce que l'option sélectionnée pour **Type de rouleau** dans le menu **Personnaliser réglages** corresponde au mode d'enroulement du support. Le paramètre **Type de rouleau** est réglé par défaut sur **Côté imprimable ext**. Veillez à sélectionner **Côté imprimable int** lors du chargement d'un support dont le côté imprimable est enroulé sur l'intérieur.

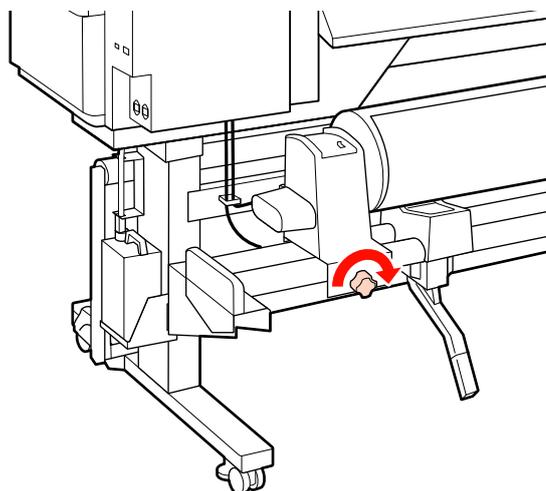
Pour plus d'informations, reportez-vous à la section  « **Type de rouleau** » à la page 64

- 5** Soulevez le levier de levage du côté gauche de l'imprimante pour placer le support en position, puis insérez fermement le support de rouleau.

Si le diamètre extérieur du rouleau est inférieur à 140 mm, soulevez le rouleau à la main et placez-le sur le support. Le mandrin du rouleau n'atteint pas le support lors du levage à l'aide du levier de levage.



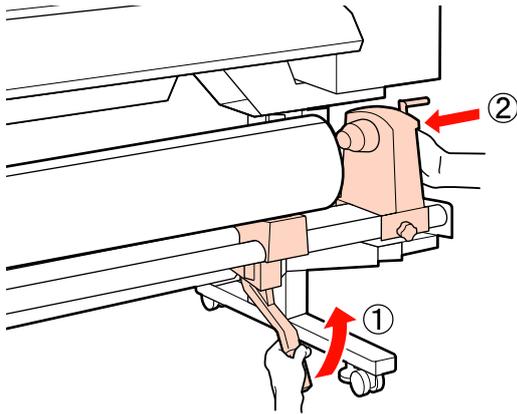
- 6** Serrez la vis de fixation du support de rouleau jusqu'à ce que la vis ne tourne plus afin de maintenir le support de rouleau en place.



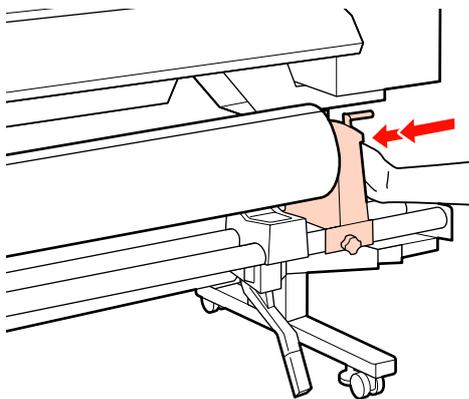
Opérations de base

**7** Soulevez le levier de levage du côté droit de l'imprimante pour placer le support en position, puis insérez fermement le support de rouleau.

Si le diamètre extérieur du rouleau est inférieur à 140 mm, soulevez le rouleau à la main et placez-le sur le support comme indiqué à l'étape 5.

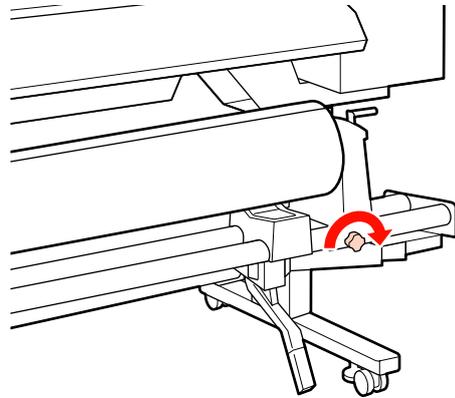


**8** Pour vérifier que le support du rouleau est suffisamment inséré dans le mandrin du rouleau, appuyez deux fois sur la partie centrale du support du rouleau vers l'extrémité du rouleau.



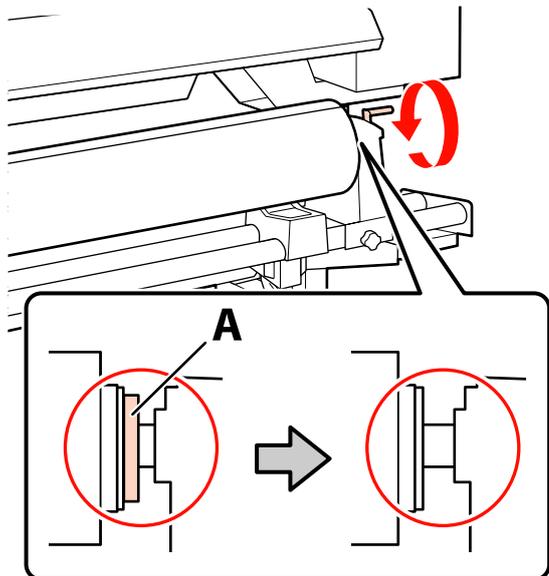
**!** **Important :**  
 Si le support du rouleau n'est pas suffisamment inséré dans le mandrin, le support n'est pas alimenté correctement pendant l'impression car le support dérape sur l'extrémité du rouleau.  
 Ceci peut entraîner l'apparition de bandes sur l'impression.

**9** Serrez la vis de fixation du support de rouleau jusqu'à ce que la vis ne tourne plus afin de maintenir le support de rouleau en place.



**!** **Important :**  
 Si la vis de fixation du support de rouleau est desserrée, il peut arriver que le support bouge pendant l'impression. Ceci peut entraîner l'apparition de bandes et d'inégalités sur l'impression.

**10** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



Opérations de base

**!** Important :

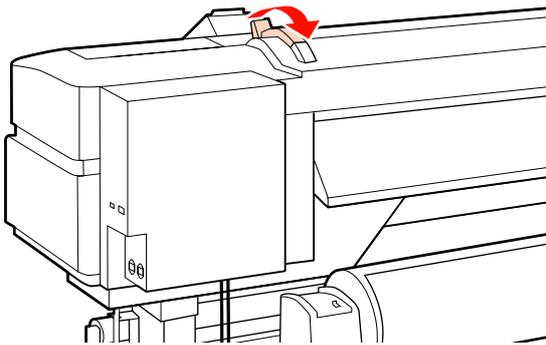
Cessez de tourner la poignée dès que la partie A n'est plus visible. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration du support de rouleau.

Si la partie A reste visible même lorsque la poignée a été tournée complètement, tournez la poignée en sens inverse. Desserrez la vis de verrouillage du support de rouleau de droite, puis repartez de l'Etape 8.

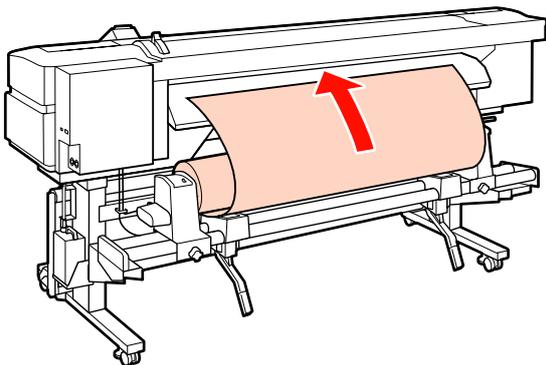
**11** Vérifiez que les bords droit et gauche du rouleau sont bien alignés.

Si ce n'est pas le cas, réalignez-les.

**12** Soulevez le levier de chargement du support.



**13** Déroulez le support et insérez-le dans l'imprimante.

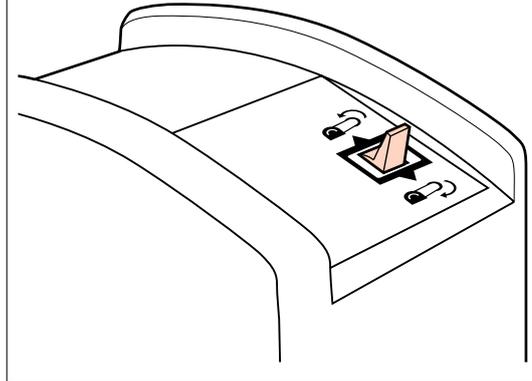


**Remarque :**

Les supports lourds et difficiles à dérouler peuvent être entraînés en appuyant sur le commutateur d'entraînement situé sur le support de rouleau de gauche.

Côté imprimable ext

Côté imprimable int

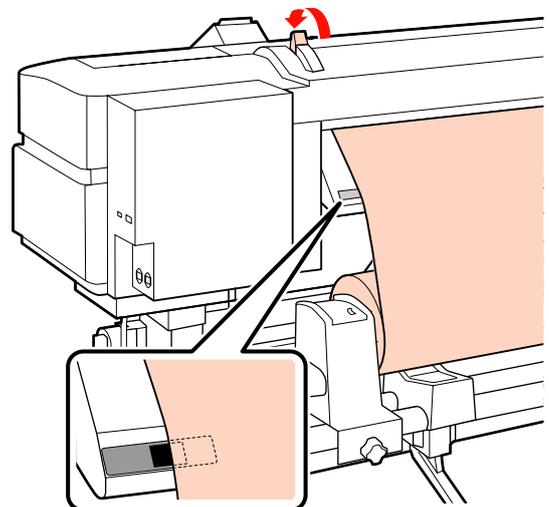


**14** Insérez le support au-delà des rouleaux presseurs et abaissez le levier de chargement du support pour le maintenir en place.

Vérifiez que le côté gauche du support passe par le centre du carré au niveau de l'étiquette du guide de chargement.

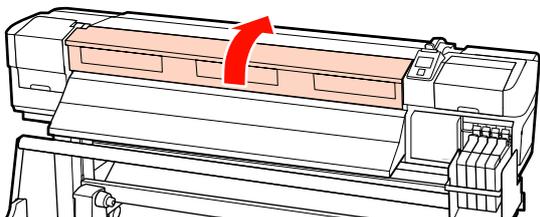
**!** Important :

Effectuez les étapes 4 à 14 dans l'ordre inverse et répétez le processus de chargement si le côté gauche du support ne se trouve pas entre les guides. Ne tentez pas de repositionner les supports de rouleau lorsqu'ils sont insérés dans le support.

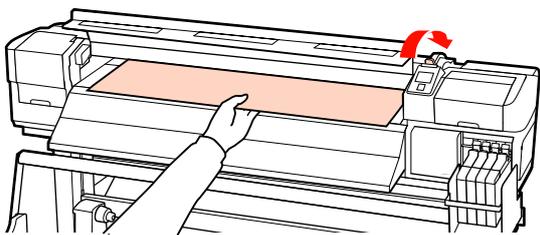


### Opérations de base

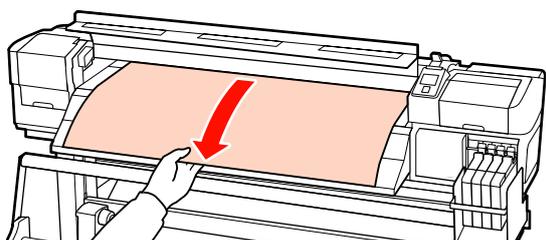
- 15** Accédez à l'avant de l'imprimante et ouvrez le capot avant.



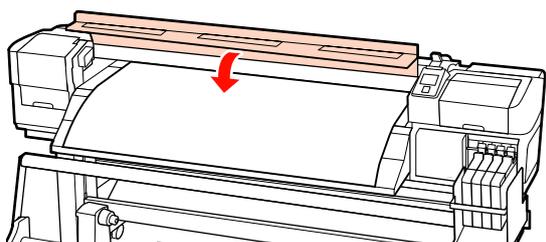
- 16** Tenez le centre du support et soulevez le levier de chargement du support.



- 17** Tirez le support vers l'avant jusqu'au bord d'attaque du guide d'éjection.



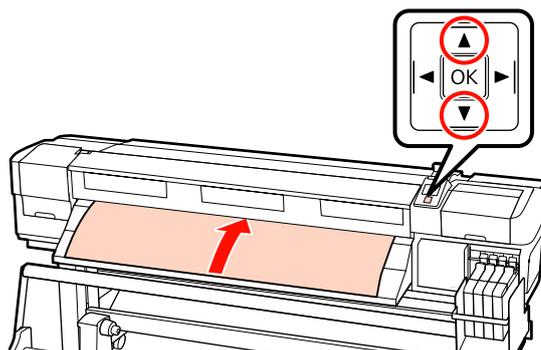
- 18** Fermez le capot avant.



- 19** Rembobinez le bord d'attaque du support jusqu'au capot avant.

Dans le cas d'un support avec face imprimable vers l'extérieur, appuyez sur la touche ▲. Dans le cas d'un support avec face imprimable vers l'intérieur, appuyez sur la touche ▼.

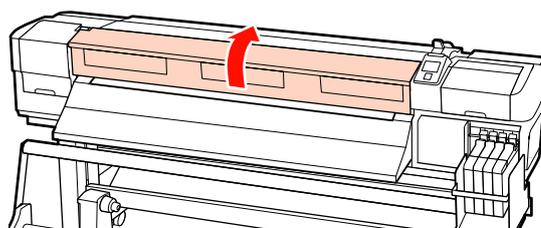
Vérifiez que le papier a été inséré correctement, bien droit et tendu.



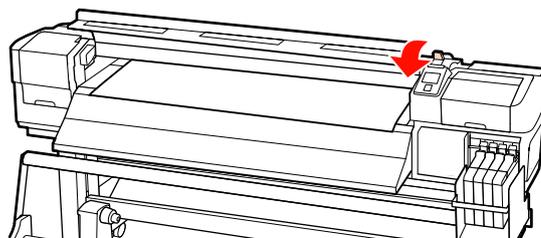
**Remarque :**

Utilisez la touche ► du panneau de commande pour définir l'Aspiration du support sur 2. Le support est rembobiné bien droit.

- 20** Ouvrez le capot avant.



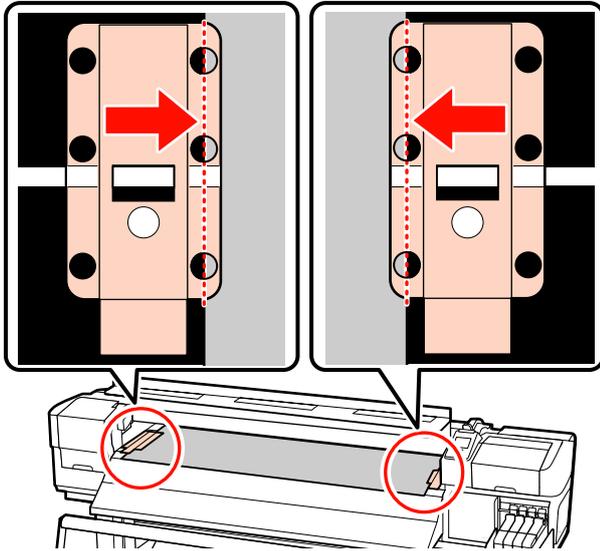
- 21** Abaissez le levier de chargement du support pour maintenir le support en place.



Opérations de base

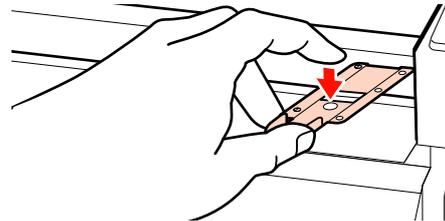
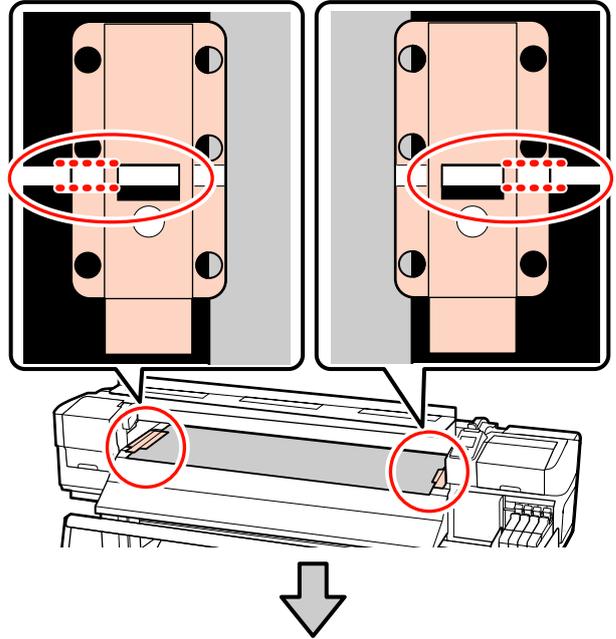
**22** Fixez les plaques de maintien du support.

Positionnez d'abord les plaques pour que les bords du support soient au centre des trous ronds.



**! Important :**  
 Positionnez toujours les plaques pour que les bords du support soient au centre des trous ronds. Un positionnement incorrect entraîne l'apparition de bandes (bandes horizontales, lignes ou rayures de couleur non uniforme) pendant l'impression.

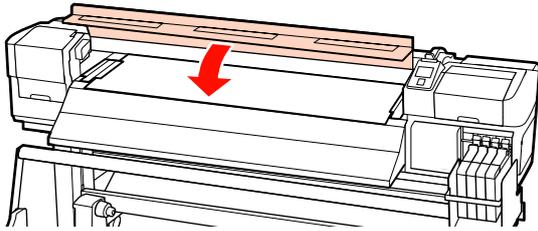
**23** Alignez les lignes blanches des plaques avec celles du cylindre et appuyez sur les plaques pour les verrouiller en place et éviter qu'elles ne se soulèvent.



- ! Important :**
- ❑ N'utilisez pas les plaques de maintien du support lorsque l'épaisseur du support est supérieure à 0,4 mm. Les plaques de maintien du support pourraient toucher la tête d'impression et l'endommager.
  - ❑ Lorsque les plaques de maintien du support ne sont pas utilisées, déplacez-les vers le côté gauche et le côté droit du cylindre.
  - ❑ N'utilisez pas les plaques de maintien du support si les côtés du support imprimé sont sales ou déchirés.

Opérations de base

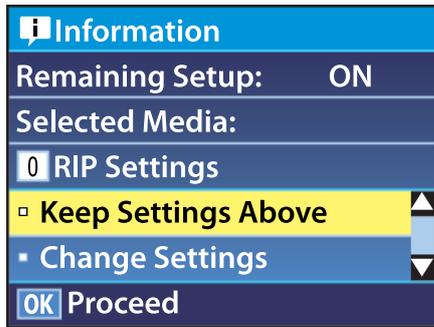
**24** Fermez le capot avant.



Une fois le support chargé, voir la section suivante.

## Affichage et modification des paramètres du support

Le panneau de commande affiche les informations suivantes une fois le support chargé.



Cet écran permet d'afficher ou de modifier les deux options suivantes :

Configuration restante

**Oui** : l'imprimante affiche la quantité de support restant.

**Non** : l'imprimante n'affiche pas la quantité de support restant.

Si l'option **Configuration restante** est réglée sur **Oui**, l'imprimante calcule la quantité approximative de support restant en fonction de la longueur du rouleau et de la quantité utilisée pour l'impression et affiche ces informations sur le panneau de commande. Cet écran donne une idée approximative de la quantité de support disponible avant impression et permet donc de savoir facilement quand il est nécessaire de remplacer le support.

De plus, un avertissement s'affiche lorsque la quantité de support restant atteint un niveau défini.

Support sélectionné

Affiche les paramètres sur lesquels les réglages du support sont basés, comme indiqué ci-dessous.

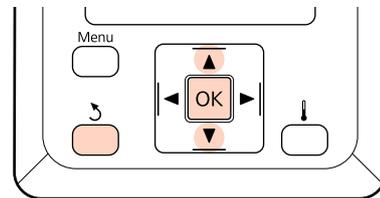
**0 Réglages RIP** : les réglages du support sont basés sur ceux du logiciel RIP.

**1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX** : les réglages du support sont basés sur ceux stockés dans l'imprimante, dans la banque de configuration du support n° 1.

Les banques de configuration de support peuvent stocker une multitude de paramètres pour différents supports en fonction des options sélectionnées pour les menus **Aspiration du support**, **Alignement Des Têtes**, et autres. Il est possible de stocker un maximum de 30 associations de paramètres sous les banques 1 à 30.

Paramètres du support « [Enregistrement des paramètres](#) » à la page 61

Touches utilisées dans les paramètres suivants



**1** Sélectionnez une option.

**Pour imprimer à l'aide des actuels paramètres :**

Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Conserver ces réglages** et appuyez sur la touche OK.

Passez à l'étape 6.

**Pour modifier les réglages :**

Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Modifier réglages** et appuyez sur la touche OK.

**2** Sélectionnez les éléments que vous souhaitez modifier et appuyez sur la touche OK.

**3** Sélectionnez l'option souhaitée et appuyez sur la touche OK.

## Opérations de base

- 4 Appuyez sur la touche **3** pour afficher la boîte de dialogue de l'étape 2 et appuyez de nouveau sur la touche **3**.
- 5 Vérifiez que les paramètres sont corrects, puis utilisez les touches **▼/▲** pour sélectionner **Conserver ces réglages** et appuyez sur la touche **OK**.
- 6 L'écran de sélection du type de rouleau apparaît.  
Utilisez les touches **▼/▲** pour sélectionner le type de rouleau correspondant au rouleau chargé et appuyez sur la touche **OK**.
- 7 Si vous sélectionnez l'option **Oui** pour le paramètre **Configuration restante**, le système vous demande de saisir la longueur du support. Utilisez les touches **▼/▲** pour sélectionner une longueur de 1,0 à 999,5 mètres (15 et 3000 ft) et appuyez sur la touche **OK**. Vous pouvez procéder au réglage par incréments de 0,5 mètre.

Après une courte pause, l'imprimante affiche **Prêt**, ce qui indique qu'elle est prête à imprimer. Transmettez les données à imprimer à partir de l'ordinateur.

## Remplacement du support

Pour remplacer le support après impression, imprimez la quantité de support restant, découpez le support et retirez le rouleau.

## Impression de la quantité de support restant

L'imprimante affiche la quantité de support restant et tous les avertissements relatifs à une faible quantité de support sur le panneau de commande. Cela permet de déterminer si le support doit être remplacé avant de procéder à l'impression.

La quantité de support restant ne peut être affichée que si la longueur saisie lors du chargement du support est correcte.

Vous pouvez imprimer la quantité de support restant sur le bord d'attaque du rouleau avant que le rouleau ne soit retiré de l'imprimante, puis saisir ce chiffre lors du prochain chargement du support pour bénéficier d'informations précises concernant la quantité restante.

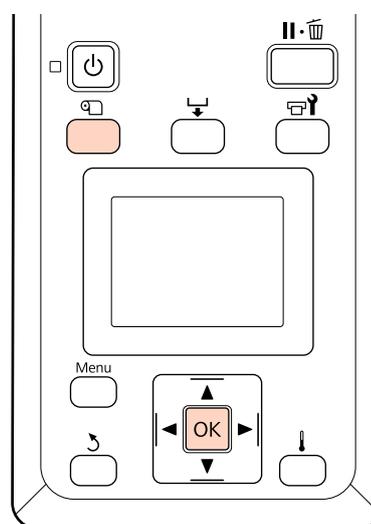
### Remarque :

L'imprimante ne calcule et n'affiche pas la quantité de support restant lorsque l'option **Non** est sélectionnée pour le paramètre **Configuration restante** dans le menu de configuration.

☞ « Affichage et modification des paramètres du support » à la page 42

La section suivante indique comment imprimer la quantité de support restant.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



- 1 Vérifiez que l'imprimante est prête à imprimer.
- 2 Appuyez sur la touche **☰**, sélectionnez **Support restant** dans le menu et appuyez sur la touche **OK**.
- 3 Sélectionnez **Impr. longueur rest.** et appuyez sur la touche **OK**.
- 4 Appuyez sur la touche **OK** pour imprimer la quantité de support restant.

## Découpe du support

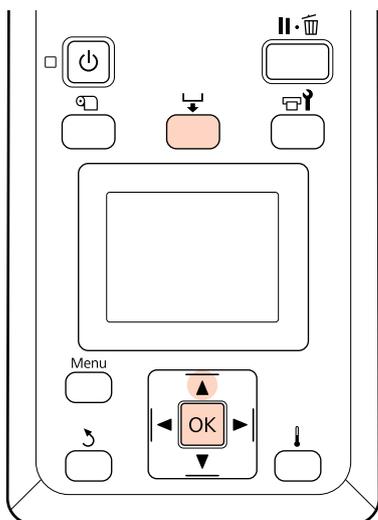
Utilisez un cutter (disponible dans le commerce) pour découper le support une fois l'impression terminée. Cette section indique comment utiliser un cutter pour découper le support.

## Opérations de base

**⚠ Attention :**

- ❑ *Le chauffage après impression peut être chaud, prenez les précautions nécessaires. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des brûlures.*
- ❑ *Lorsque vous coupez le support, prenez soin de ne pas vous couper les mains ou les doigts avec le cutter ou les autres lames.*

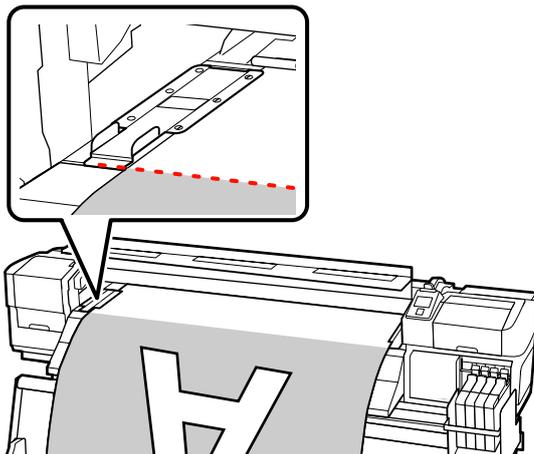
Touches utilisées dans les paramètres suivants



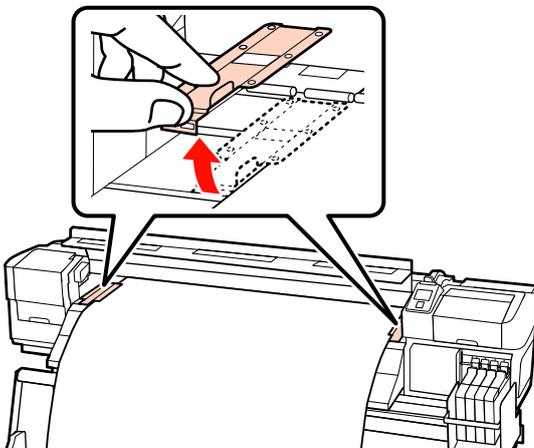
- 1** Vérifiez que l'imprimante est prête à imprimer.

- 2** Appuyez sur la touche  et sur la touche OK. L'imprimante place le bord arrière du support imprimé sur la rainure du cutter.

Si vous avez procédé à l'impression de la quantité de support restant, appuyez sur la touche  pour rembobiner le support de manière à ce que ces informations restent sur le rouleau une fois le support découpé.



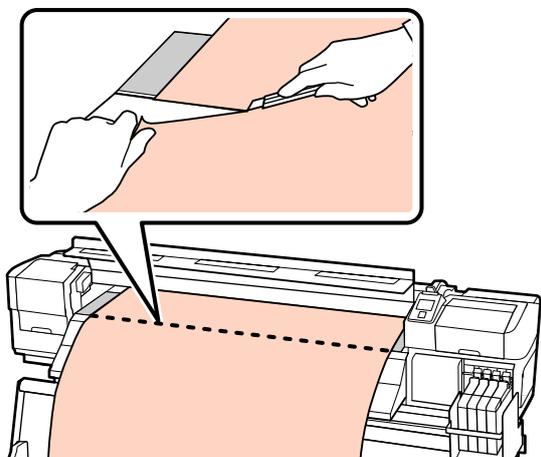
- 3** Retirez les plaques de maintien du support.



## Opérations de base

**4** Découpez le support à l'aide du cutter.

Passez la lame du cutter dans la rainure de découpe.



**!** **Important :**

Pour continuer d'imprimer après la coupe, arrêtez le rembobinage avant que le bord d'attaque du support ait dépassé la rainure de la coupeuse (du côté du rouleau presseur).

Si le bord d'attaque du support est recourbé, arrêtez le rembobinage avant que le support n'atteigne l'intérieur du cache avant.

**Remarque :**

Si vous utilisez l'Enrouleur papier Automatique, réglez le commutateur Auto de l'Enrouleur papier Automatique sur Off avant d'utiliser le commutateur Manual pour placer le support sur la rainure de découpe.

## Retrait du support

Vous pouvez maintenant retirer le support des supports de rouleau. Pour retirer le support, suivez la procédure de chargement dans l'ordre inverse.

## Utilisation de l'Enrouleur papier Automatique

La méthode d'utilisation dépend de votre imprimante. Choisissez la méthode adaptée à votre imprimante.

### Avec l'imprimante SC-F7100

Voir la section suivante.

### Avec l'imprimante SC-F7000

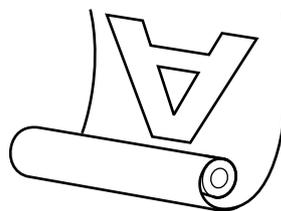
➔ « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 53

## Chargement du support (SC-F7100 Series)

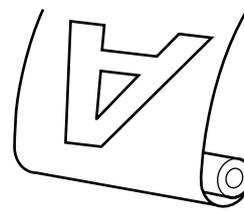
L'Enrouleur papier Automatique enroule automatiquement le support au fur et à mesure de l'impression, ce qui améliore l'efficacité du fonctionnement sans surveillance.

L'Enrouleur papier Automatique de l'imprimante peut enrouler le papier dans les sens suivants.

Côté imprimable int



Côté imprimable ext



Lors de l'enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur, la surface imprimée se trouve vers l'intérieur du rouleau. L'option Côté imprimable int est recommandée dans la plupart des cas.

Lors de l'enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur, la surface imprimée se trouve sur la partie extérieure du rouleau.

**!** **Attention :**

- ❑ Veillez à ne pas coincer vos mains ou vos cheveux dans l'Enrouleur papier Automatique lorsque celui-ci est en fonctionnement.

*Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.*

- ❑ Procédez comme suit pour fixer correctement le mandrin du rouleau de l'Enrouleur papier Automatique.

*La chute du support du rouleau peut entraîner des blessures.*

## Opérations de base

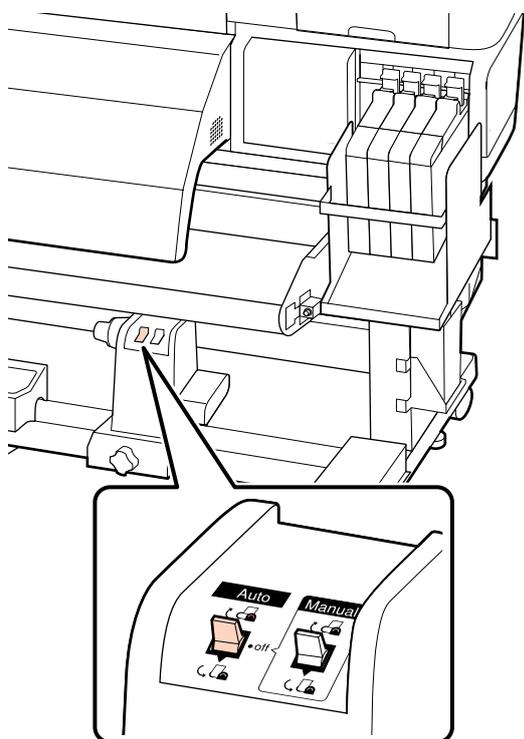
## Points à garder en mémoire pour un enroulement correct

Tenez compte des points suivants pour un enroulement correct du support.

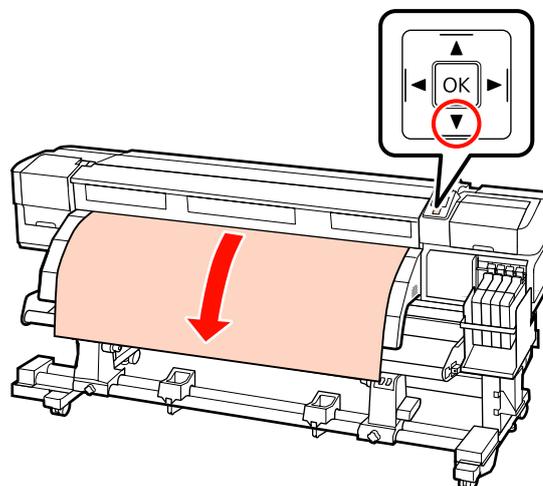
- ❑ Il est conseillé d'utiliser un mandrin de rouleau de la même largeur que le support. Si le mandrin de rouleau utilisé n'est pas de même largeur que le support, le mandrin peut se plier et le support s'enrouler de manière incorrecte.
- ❑ Nous conseillons l'option Côté imprimable int pour l'enroulement du support. Si l'enroulement ne s'effectue pas correctement avec l'option Côté imprimable ext, utilisez l'option Côté imprimable int.
- ❑ Il est possible que les supports de moins de 91 cm s'enroulent mal.

## Fixation du mandrin de rouleau

- 1 Placez le commutateur Auto sur Off.



- 2 Vérifiez que le support est correctement chargé, appuyez ensuite sur la touche ▼ pour entraîner le papier jusqu'au support de mandrin de rouleau de l'Enrouleur papier Automatique.

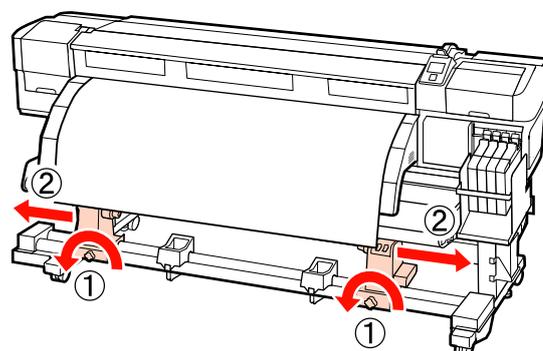


**!** Important :

Appuyez toujours sur la touche ▼ pour insérer le papier jusqu'au support du mandrin du rouleau. Si vous tirez le support manuellement, celui-ci pourrait s'enrouler de travers.

- 3 Desserrez les vis de verrouillage des supports de mandrin de rouleau et réglez les supports de mandrin de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le support.

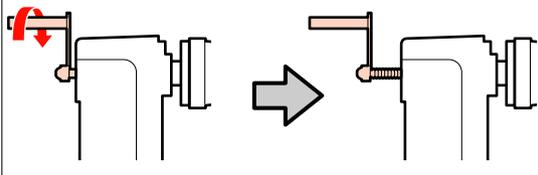
Placez les supports de rouleau au centre.



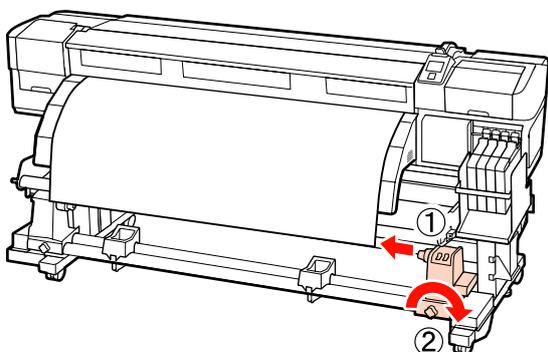
## Opérations de base

**!** **Important :**

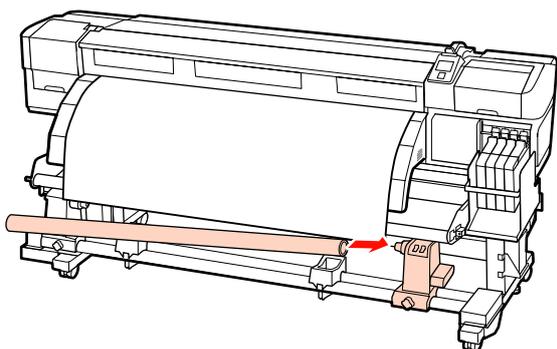
*Si la poignée du mandrin du rouleau de gauche n'est pas visible, faites tourner la poignée comme illustré ci-dessous et jusqu'à ce qu'elle s'arrête. Le mandrin peut ne pas être chargé correctement si la poignée n'est pas visible.*



- 4** Alignez le support de mandrin de rouleau de droite sur le bord droit du support et serrez la vis de verrouillage.

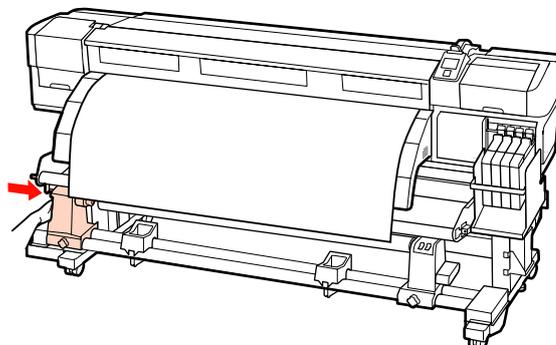


- 5** Insérez le mandrin de rouleau dans le support de droite.



**6**

Vérifiez que le support gauche du mandrin du rouleau est totalement inséré dans le mandrin du rouleau, et que le mandrin du rouleau et les bords du support sont correctement alignés.



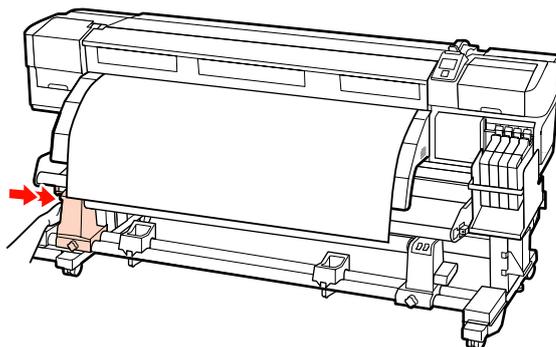
**!** **Important :**

*Si ce n'est pas le case, le support ne peut pas être introduit correctement. Si les bords du support sont mal alignés, desserrez la vis de verrouillage du support de rouleau de droite, puis repartez de l'Etape 4.*

**7**

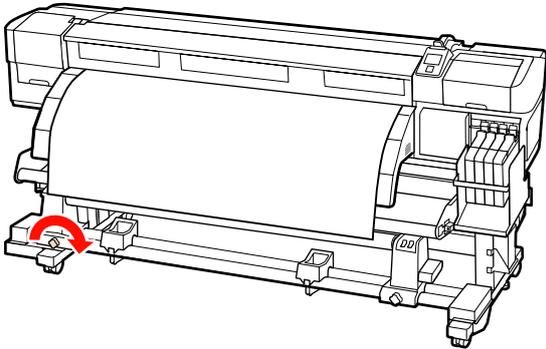
Pour vérifier que le support du mandrin du rouleau est suffisamment inséré, appuyez deux fois sur la partie centrale du support du mandrin du rouleau vers l'extrémité du rouleau.

Vérifiez que les bords du rouleau et ceux du support sont bien alignés.

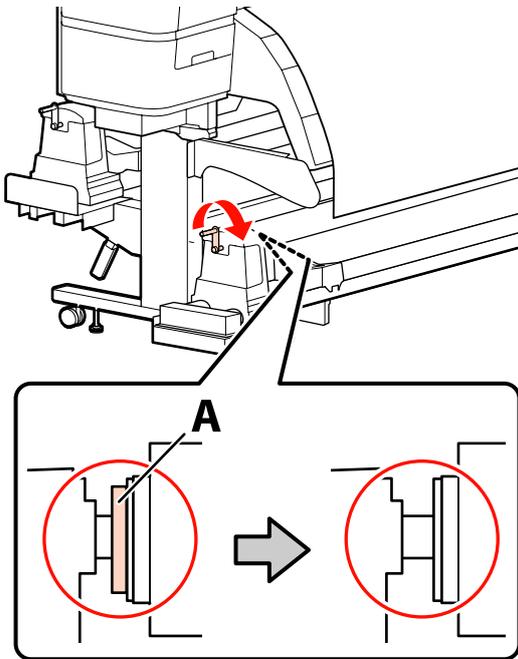


## Opérations de base

- 8** Serrez la vis de verrouillage du support gauche de mandrin de rouleau pour maintenir le support de mandrin de rouleau en place.



- 9** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



**!** **Important :**

Cessez de tourner la poignée dès que la partie A n'est plus visible. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration du support du mandrin du rouleau.

Si la partie A est encore visible même une fois la poignée tournée à fond, le support du mandrin du rouleau n'est peut-être pas totalement inséré. Retournez à l'étape 6.

Reportez-vous à la section suivante pour plus d'informations concernant l'enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur.

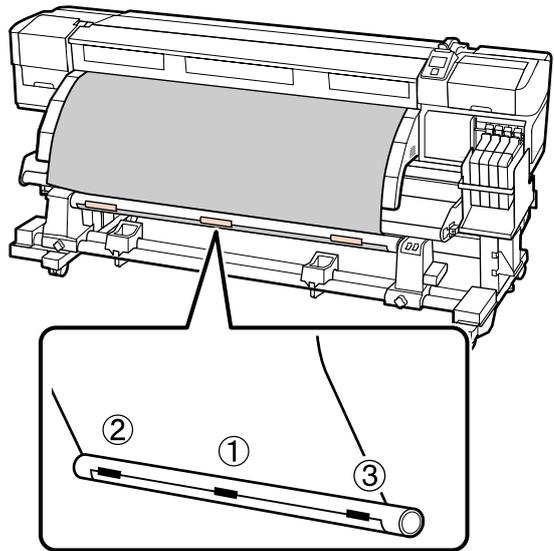
Enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur

☞ « Enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur » à la page 50

### Enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur

- 1** Passez le support au travers de la barre de guidage du support, par l'avant, puis fixez le support au mandrin du rouleau avec de la bande adhésive.

Dans l'ordre indiqué dans l'illustration, fixez le support au mandrin du rouleau à l'aide de bande adhésive. Lorsque vous fixez la bande adhésive au centre, tirez le milieu du support droit vers le bas. Lorsque vous fixez les bords gauche et droit, appliquez la bande adhésive tout en tirant sur le support sur les côtés.



**!** **Important :**

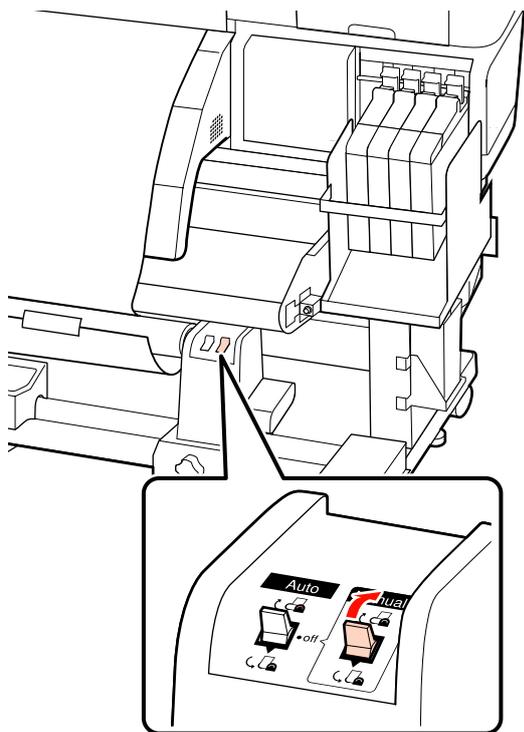
Si le support se soulève entre les morceaux de bande adhésive, le support ne s'enroulera pas correctement. Il est alors conseillé d'ajouter de la bande adhésive afin de le fixer de manière uniforme sur toute la longueur ou de supprimer les pliures présentes sur le bord d'attaque du support.

Reportez-vous aux sections suivantes pour plus d'informations.

## Opérations de base

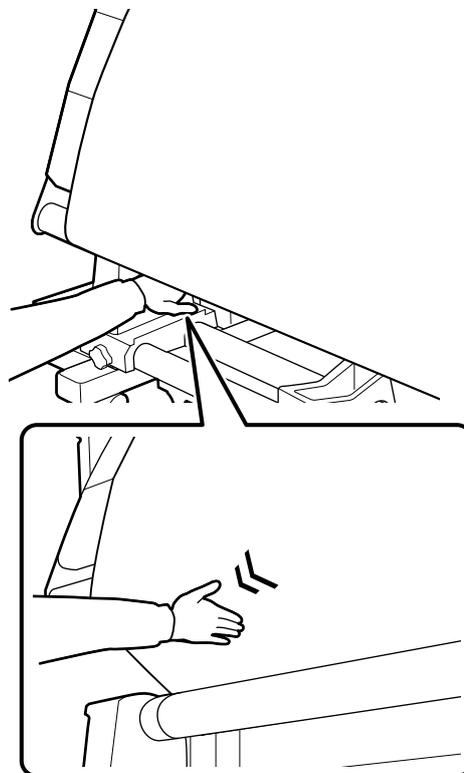
**2** Appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour insérer suffisamment de support pour un tour autour du mandrin de rouleau.

**3** Placez le commutateur Manual sur  pour enrouler une fois le support autour du mandrin du rouleau.



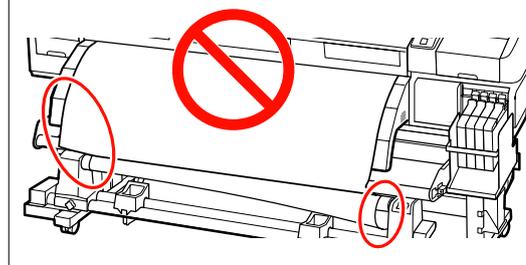
**4** Vérifiez que le support n'est pas lâche.

Vérifiez la tension sur les bords droit et gauche en tapotant légèrement sur chaque côté du support.



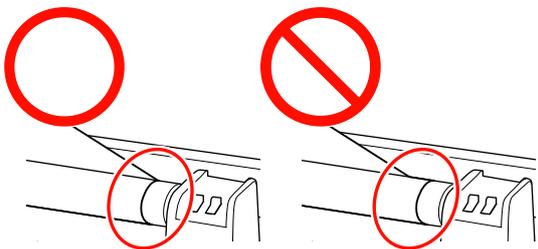
**! Important :**

Comme le montrent les sections identifiées dans l'illustration ci-dessous, si la tension est différente sur les côtés droit et gauche, le support ne pourra pas être introduit correctement. Si un bord est insuffisamment tendu, basculez le commutateur Manual sur  pour rembobiner le support, retirez la bande adhésive et recommencez à l'étape 1.



## Opérations de base

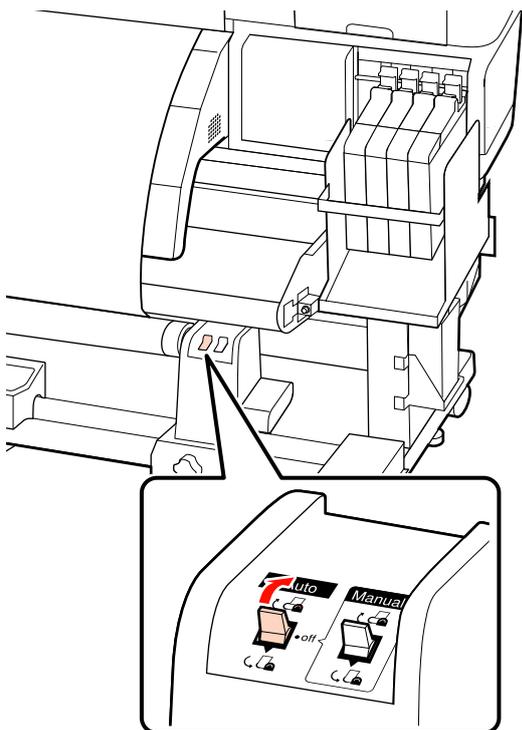
- 5** Vérifiez que les bords du support enroulé sur le mandrin du rouleau sont bien alignés.



**Important :**

*Si ce n'est pas le case, le support qui suit ne peut pas être enroulé correctement. Si les bords sont mal alignés, rembobinez le support, retirez la bande adhésive et repartez de l'Etape 1.*

- 6** Placez le commutateur Auto sur  .

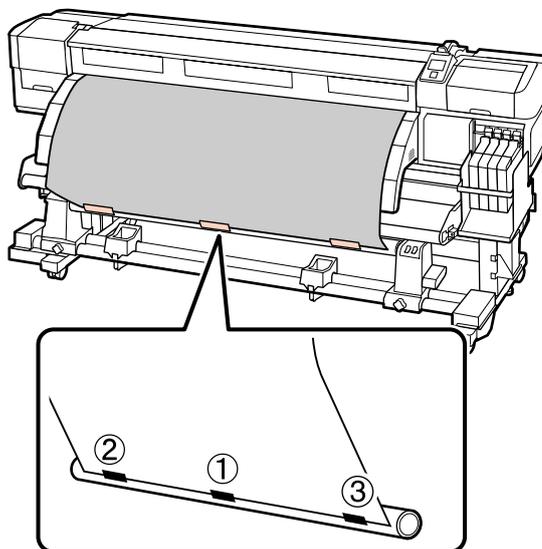


## Enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur

**1**

Passez le support au travers de la barre de guidage du support, par l'avant, puis fixez le support au mandrin du rouleau avec de la bande adhésive.

Dans l'ordre indiqué dans l'illustration, fixez le support au mandrin du rouleau à l'aide de bande adhésive. Lorsque vous fixez la bande adhésive au centre, tirez le milieu du support droit vers le bas. Lorsque vous fixez les bords gauche et droit, appliquez la bande adhésive tout en tirant sur le support sur les côtés.



**Important :**

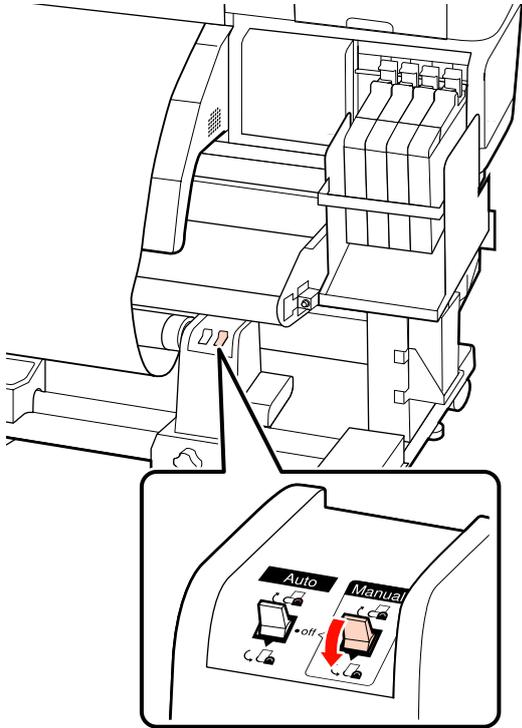
*Si le support se soulève entre les morceaux de bande adhésive, le support ne s'enroulera pas correctement. Il est alors conseillé d'ajouter de la bande adhésive afin de le fixer de manière uniforme sur toute la longueur ou de supprimer les pliures présentes sur le bord d'attaque du support.*

**2**

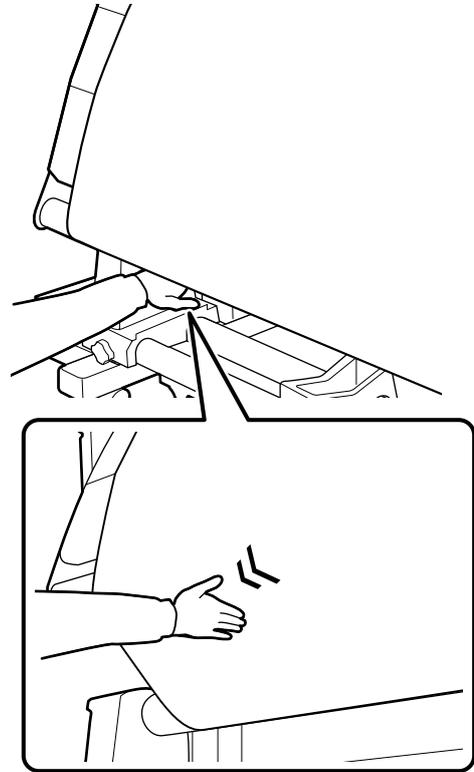
Appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour insérer suffisamment de support pour un tour autour du mandrin de rouleau.

Opérations de base

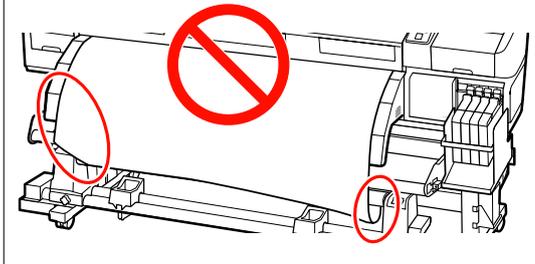
**3** Placez le commutateur Manual sur  pour enrouler une fois le support autour du mandrin du rouleau.



**4** Vérifiez que le support n'est pas lâche. Vérifiez la tension sur les bords droit et gauche en tapotant légèrement sur chaque côté du support.

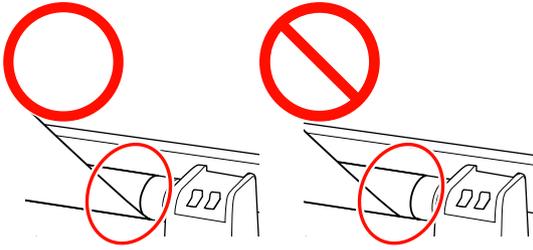


**! Important :**  
 Comme le montrent les sections identifiées dans l'illustration ci-dessous, si la tension est différente sur les côtés droit et gauche, le support ne pourra pas être introduit correctement. Si un bord est insuffisamment tendu, basculez le commutateur Manual sur  pour rembobiner le support, retirez la bande adhésive et recommencez à l'étape 1.



## Opérations de base

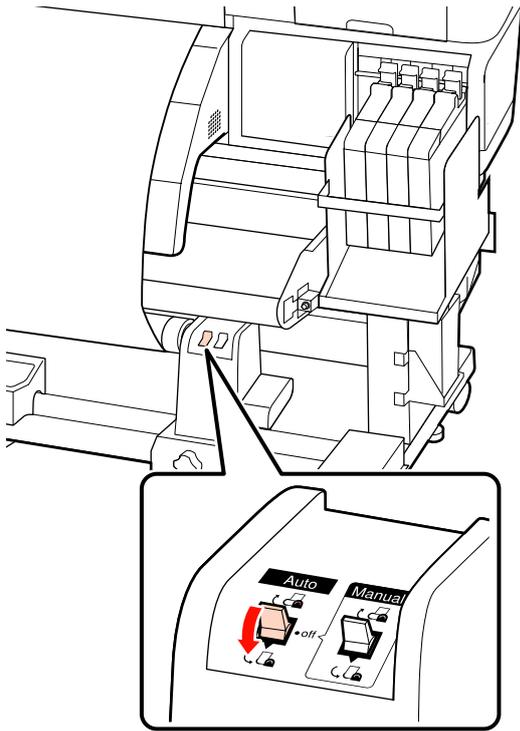
- 5** Vérifiez que les bords du support enroulé sur le mandrin du rouleau sont bien alignés.



**!** **Important :**

Si ce n'est pas le case, le support qui suit ne peut pas être enroulé correctement. Si les bords sont mal alignés, rembobinez le support, retirez la bande adhésive et repartez de l'Etape 1.

- 6** Placez le commutateur Auto sur .

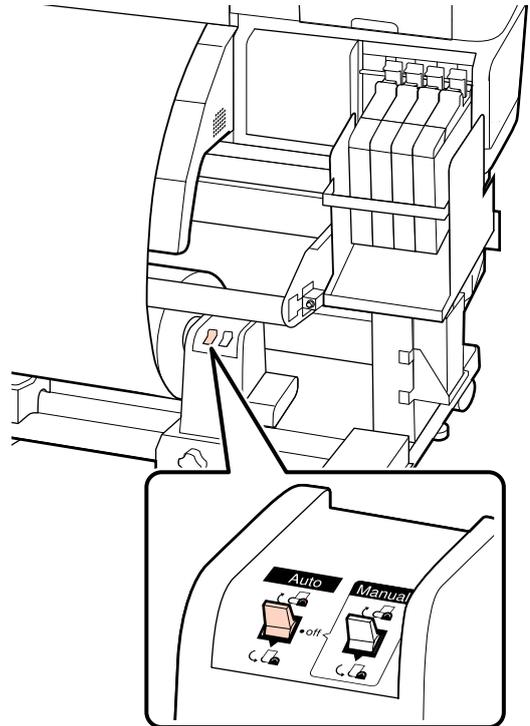


**!** **Attention :**

- ❑ Le support est lourd, il ne doit donc pas être transporté par une seule personne. Soyez au moins deux lors du chargement ou du retrait du support.
- ❑ Procédez comme suit pour retirer le support de l'enrouleur.

La chute du support du rouleau peut entraîner des blessures.

- 1** Placez le commutateur Auto sur Off.



- 2** Découpez le support et enroulez l'extrémité découpée sur l'enrouleur de papier.

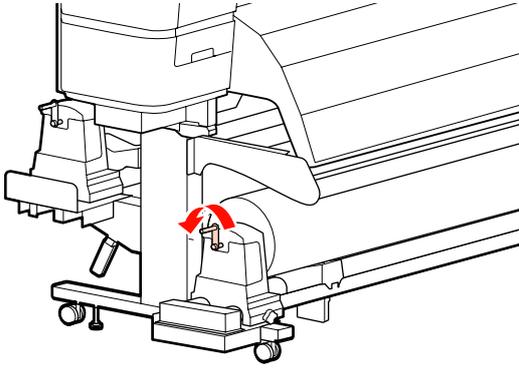
 « Découpe du support » à la page 43

## Retrait du rouleau (SC-F7100 Series)

Cette section indique comment retirer le support de l'enrouleur de papier.

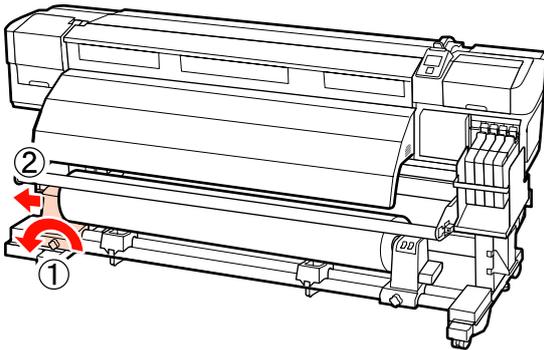
Opérations de base

- 3 Faites tourner la poignée du support de gauche du mandrin de rouleau.

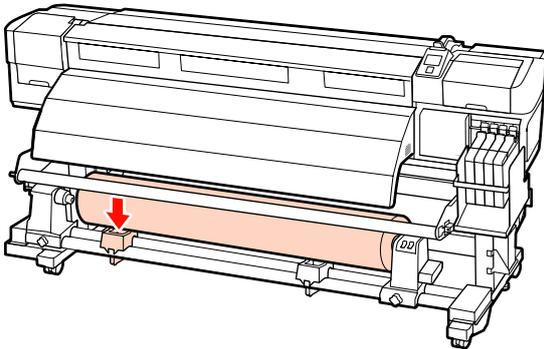


- 4 Soutenez le rouleau au niveau de l'extrémité gauche afin que le support ne glisse pas du rouleau.

- 5 Desserrez la vis de verrouillage du support de gauche du mandrin du rouleau et retirez le support de mandrin de rouleau.

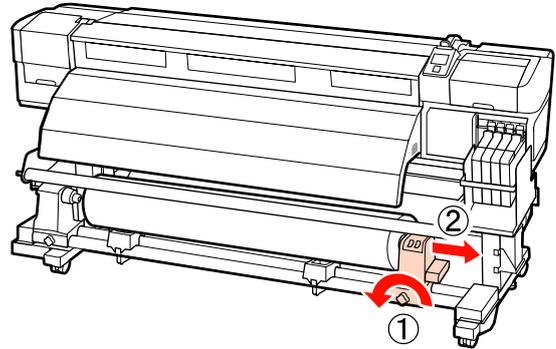


- 6 Abaissez le rouleau sur le support.

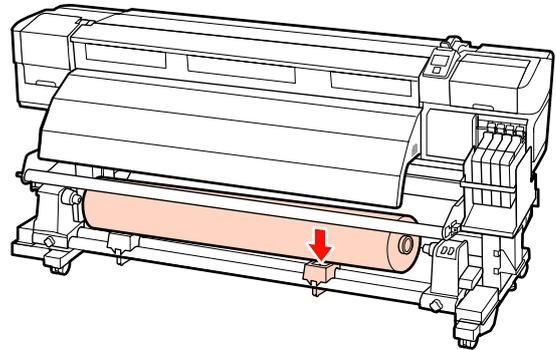


- 7 Soutenez le rouleau au niveau de l'extrémité droite afin que le support ne glisse pas du rouleau.

- 8 Desserrez la vis de verrouillage du support de droite de mandrin de rouleau et retirez du rouleau le support de mandrin de rouleau.



- 9 Abaissez le rouleau sur le support.



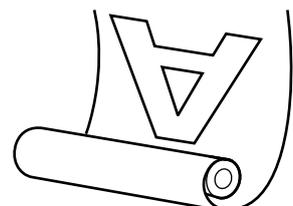
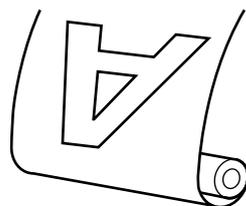
**Chargement du support (SC-F7000 Series)**

L'Enrouleur papier Automatique enroule automatiquement le support au fur et à mesure de l'impression, ce qui améliore l'efficacité du fonctionnement sans surveillance.

L'Enrouleur papier Automatique de l'imprimante peut enrouler le papier dans les sens suivants.

Côté imprimable ext

Côté imprimable int



Lors de l'enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur, la surface imprimée se trouve sur la partie extérieure du rouleau.

## Opérations de base

Lors de l'enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur, la surface imprimée se trouve vers l'intérieur du rouleau.

### **!** Attention :

- ❑ Veillez à ne pas coincer vos mains ou vos cheveux dans l'Enrouleur papier Automatique lorsque celui-ci est en fonctionnement.

*Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.*

- ❑ Procédez comme suit pour fixer correctement le mandrin du rouleau de l'Enrouleur papier Automatique.

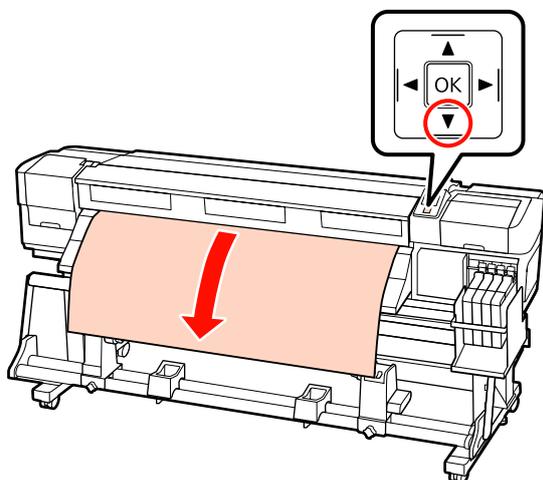
*La chute du support du rouleau peut entraîner des blessures.*

### **!** Important :

- ❑ N'utilisez pas de mandrin dont l'intérieur est déformé. Si le support du mandrin du rouleau venait à glisser, le support pourrait être entraîné de travers.
- ❑ Il est conseillé d'utiliser un mandrin de rouleau de la même largeur que le support. Si le mandrin de rouleau utilisé n'est pas de même largeur que le support, le mandrin peut se plier et le support s'enrouler de manière incorrecte.

## Fixation du mandrin de rouleau

- 1 Vérifiez que le support est correctement chargé, appuyez ensuite sur la touche ▼ pour entraîner le papier jusqu'au support de mandrin de rouleau de l'Enrouleur papier Automatique.

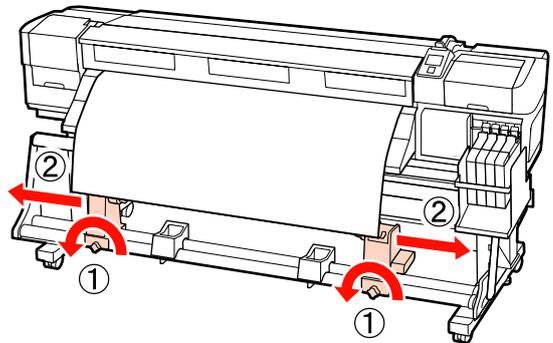


### **!** Important :

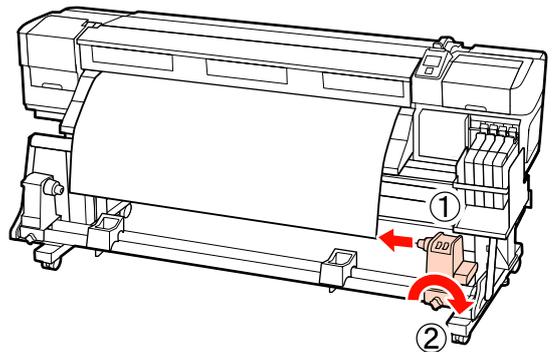
*Appuyez toujours sur la touche ▼ pour insérer le papier jusqu'au support du mandrin du rouleau. Si vous tirez le support manuellement, celui-ci pourrait s'enrouler de travers.*

- 2 Desserrez les vis de verrouillage des supports de mandrin de rouleau et réglez les supports de mandrin de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le support.

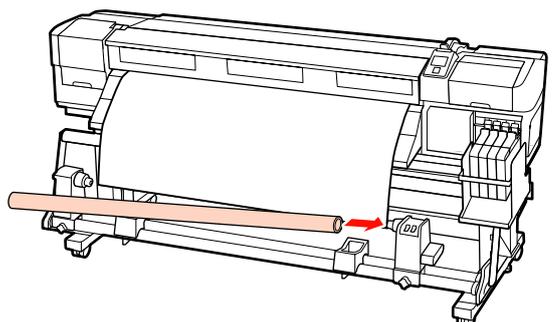
Placez les supports de rouleau au centre.



- 3 Alignez le support de mandrin de rouleau de droite sur le bord droit du support et serrez la vis de verrouillage.



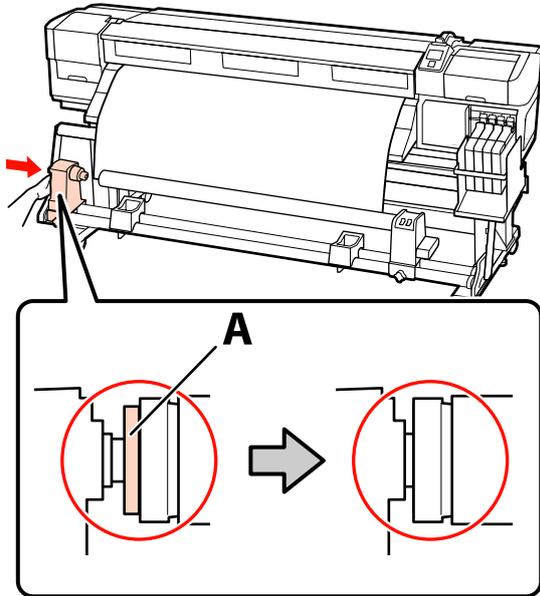
- 4 Insérez le mandrin de rouleau dans le support de droite.



Opérations de base

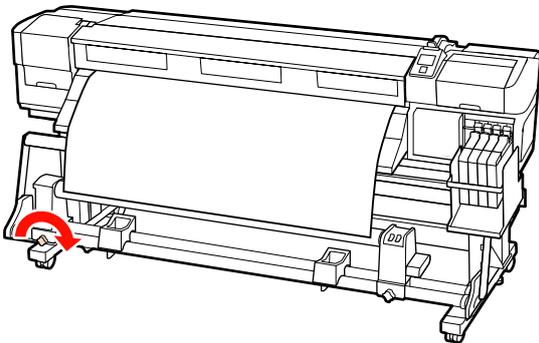
- 5** Insérez le support de gauche dans le mandrin de rouleau.

Faites glisser le support jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



**! Important :**  
*Arrêtez lorsque la partie A n'est plus visible. L'enrouleur de papier automatique risque de ne pas fonctionner correctement si le support est trop inséré.*

- 6** Serrez la vis de verrouillage du support de mandrin de rouleau pour maintenir le support de mandrin de rouleau en place.



Reportez-vous aux sections suivantes pour plus d'informations.

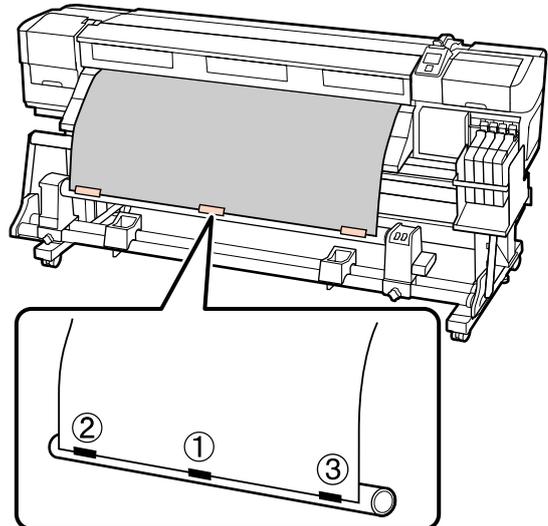
Reportez-vous à la section suivante pour plus d'informations concernant l'enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur.

Enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur  
 ➔ « Enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur » à la page 57

**Enroulement avec la face imprimable vers l'extérieur**

- 1** Fixez le support sur le mandrin du rouleau d'enroulement avec de la bande adhésive.

Dans l'ordre indiqué dans l'illustration, fixez le support au mandrin du rouleau à l'aide de bande adhésive. Lorsque vous fixez la bande adhésive au centre, tirez le milieu du support droit vers le bas. Lorsque vous fixez les bords gauche et droit, appliquez la bande adhésive tout en tirant sur le support sur les côtés.

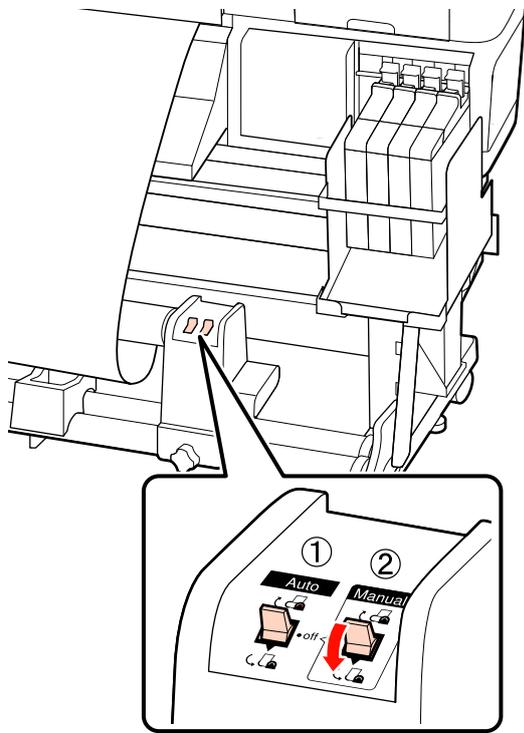


**! Important :**  
*Si le support se soulève entre les morceaux de bande adhésive, le support ne s'enroulera pas correctement. Il est alors conseillé d'ajouter de la bande adhésive afin de le fixer de manière uniforme sur toute la longueur ou de supprimer les pliures présentes sur le bord d'attaque du support.*

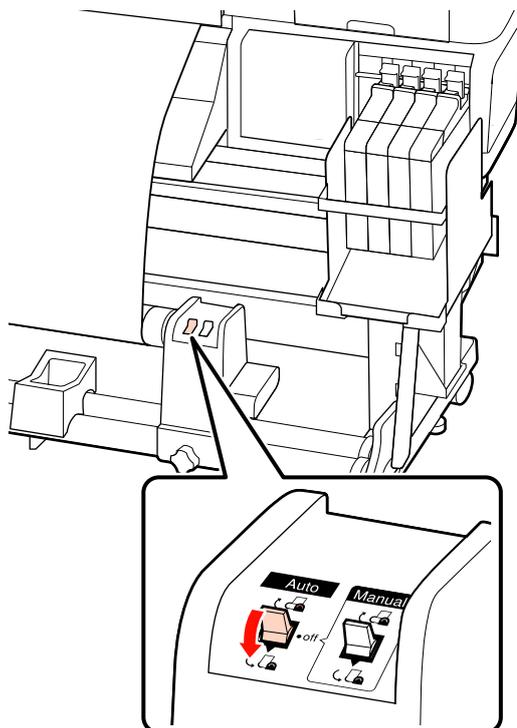
- 2** Appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour insérer suffisamment de support pour un tour autour du mandrin de rouleau.

Opérations de base

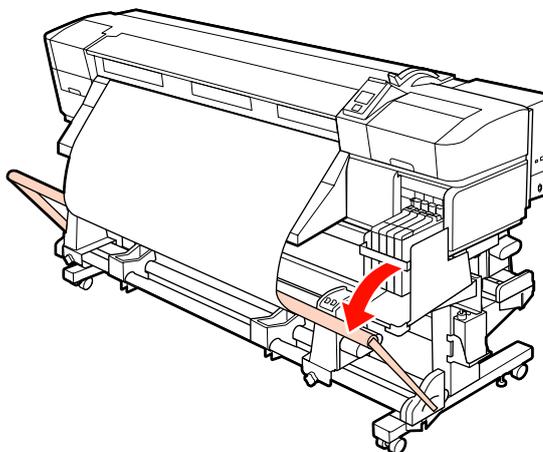
- 3** Placez le commutateur Auto sur Off, et maintenez enfoncé le commutateur Manual sur  pour enrouler une fois le support autour du mandrin du rouleau.



- 4** Placez le commutateur Auto sur  .

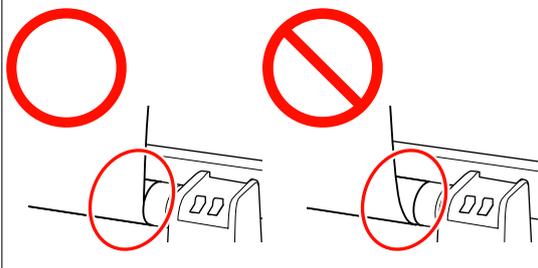


- 5** Abaissez le tendeur.



**!** Important :

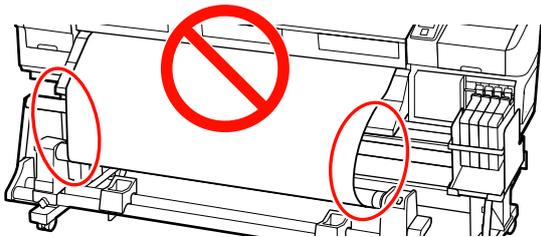
Vérifiez que les bords du support pris sur le mandrin du rouleau sont bien alignés. Si ce n'est pas le case, le support qui suit ne peut pas être introduit correctement. Lorsque les bords ne sont pas bien alignés, appuyez sur le commutateur Manual sur le côté , rembobinez le support, retirez la bande adhésive, puis recommencez à l'étape 1.



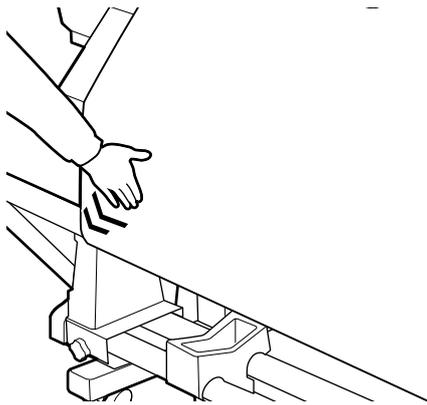
## Opérations de base

**6** Vérifiez que le support est fixé sans être déformé.

Comme le montrent les sections identifiées dans l'illustration ci-dessous, si la tension du support est différente sur les côtés droit et gauche, il ne pourra pas être introduit correctement. S'il y a du mou d'un côté, recommencez depuis l'étape 1.

**Remarque :**

Comme le montre l'illustration ci-dessous, vous pouvez vérifier la tension en tapotant légèrement sur chaque côté du support.



**7** Appuyez sur la touche ▼ pour insérer le support jusqu'à ce que le mandrin du rouleau d'entraînement commence à tourner.

**Important :**

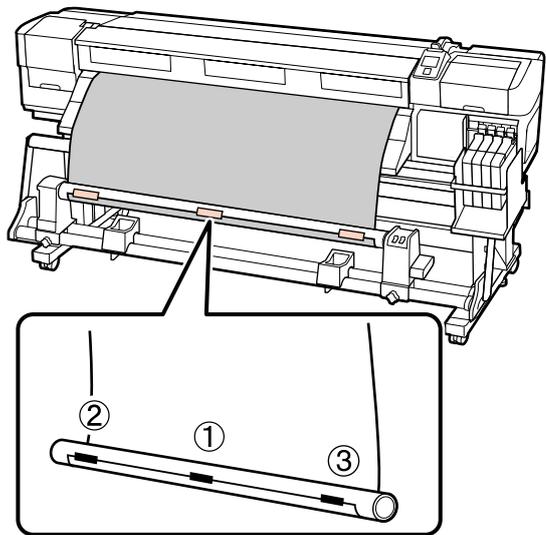
L'Enrouleur papier Automatique ne fonctionne pas lorsque le tendeur est soulevé.

## Enroulement avec la face imprimable vers l'intérieur

**1**

Fixez le support sur le mandrin du rouleau d'enroulement avec de la bande adhésive.

Dans l'ordre indiqué dans l'illustration, fixez le support au mandrin du rouleau à l'aide de bande adhésive. Lorsque vous fixez la bande adhésive au centre, tirez le milieu du support droit vers le bas. Lorsque vous fixez les bords gauche et droit, appliquez la bande adhésive tout en tirant sur le support sur les côtés.

**! Important :**

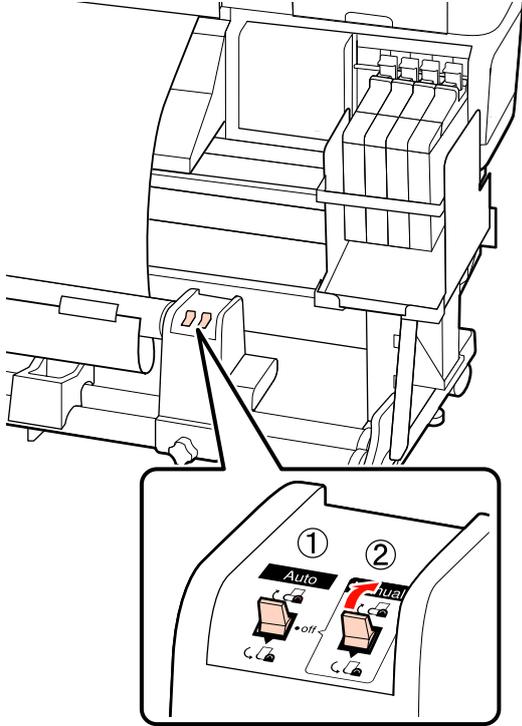
Si le support se soulève entre les morceaux de bande adhésive, le support ne s'enroulera pas correctement. Il est alors conseillé d'ajouter de la bande adhésive afin de le fixer de manière uniforme sur toute la longueur ou de supprimer les pliures présentes sur le bord d'attaque du support.

**2**

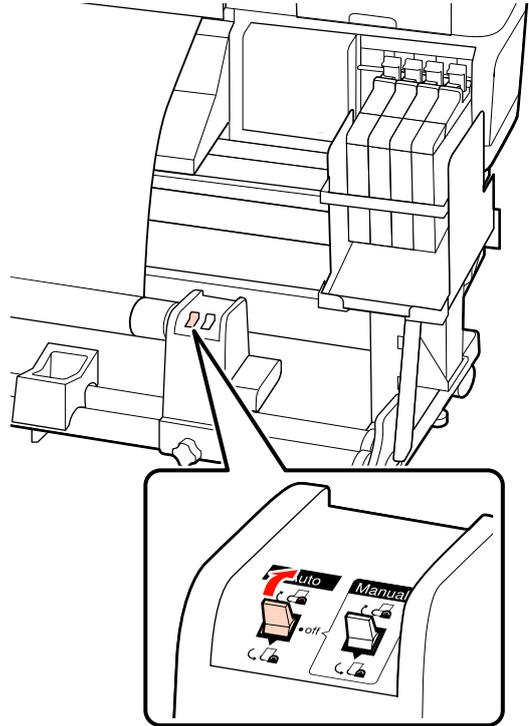
Appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour insérer suffisamment de support pour un tour autour du mandrin de rouleau.

Opérations de base

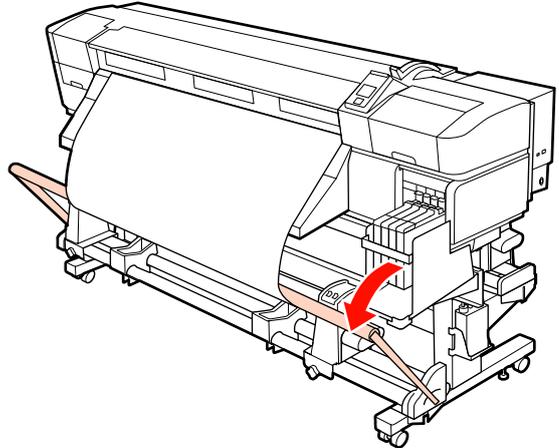
- 3** Placez le commutateur Auto sur Off, et maintenez enfoncé le commutateur Manual sur  pour enrouler une fois le support autour du mandrin du rouleau.



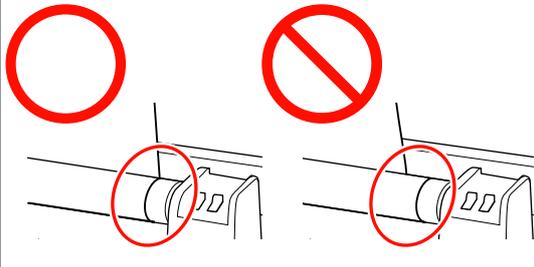
- 4** Placez le commutateur Auto sur .



- 5** Abaissez le tendeur.



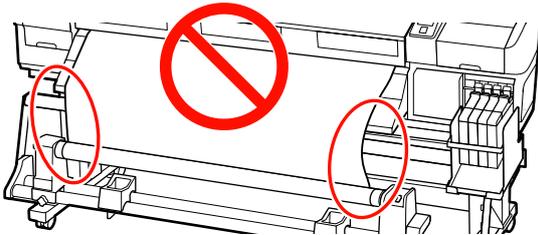
**! Important :**  
 Vérifiez que les bords du support pris sur le mandrin du rouleau sont bien alignés. Si ce n'est pas le case, le support qui suit ne peut pas être introduit correctement. Lorsque les bords ne sont pas bien alignés, appuyez sur le commutateur Manual sur le côté , rembobinez le support, retirez la bande adhésive, puis recommencez à l'étape 1.



Opérations de base

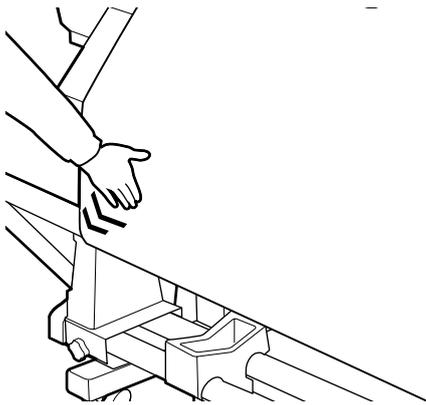
**6** Vérifiez que le support est fixé sans être déformé.

Comme le montrent les sections identifiées dans l'illustration ci-dessous, si la tension du support est différente sur les côtés droit et gauche, il ne pourra pas être introduit correctement. S'il y a du mou d'un côté, recommencez depuis l'étape 1.



**Remarque :**

Comme le montre l'illustration ci-dessous, vous pouvez vérifier la tension en tapotant légèrement sur chaque côté du support.



**7** Appuyez sur la touche ▼ pour insérer le support jusqu'à ce que le mandrin du rouleau d'entraînement commence à tourner.



**Important :**

L'Enrouleur papier Automatique ne fonctionne pas lorsque le tendeur est soulevé.

**Retrait du rouleau (SC-F7000 Series)**

Cette section indique comment retirer le support de l'enrouleur de papier.

**Attention :**

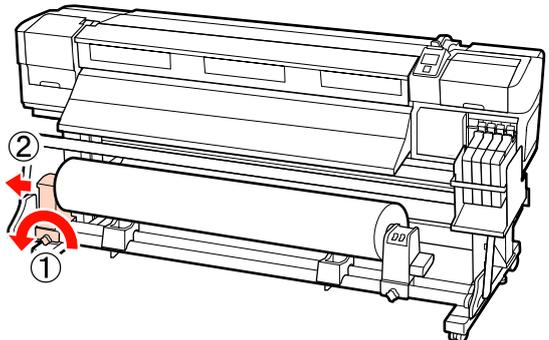
- ❑ Le support est lourd, il ne doit donc pas être transporté par une seule personne. Soyez au moins deux lors du chargement ou du retrait du support.
  - ❑ Procédez comme suit pour retirer le support de l'enrouleur.
- La chute du support du rouleau peut entraîner des blessures.

**1** Découpez le support et enroulez l'extrémité découpée sur l'enrouleur de papier.

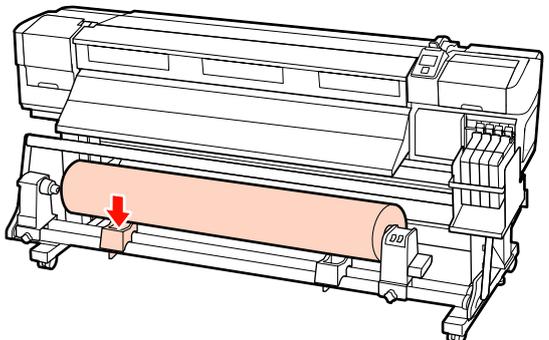
👉 « Découpe du support » à la page 43

**2** Soutenez le rouleau au niveau de l'extrémité gauche afin que le support ne glisse pas du rouleau.

**3** Desserrez la vis de verrouillage du support de gauche du mandrin du rouleau et retirez le support de mandrin de rouleau.



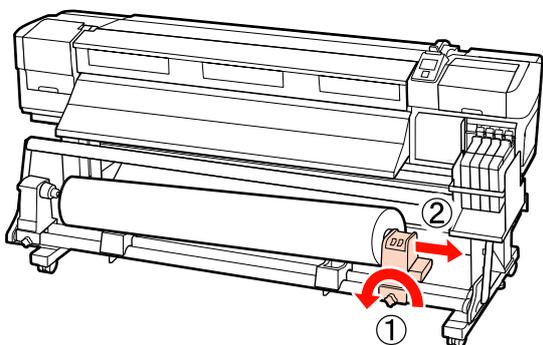
**4** Abaissez le rouleau sur le support.



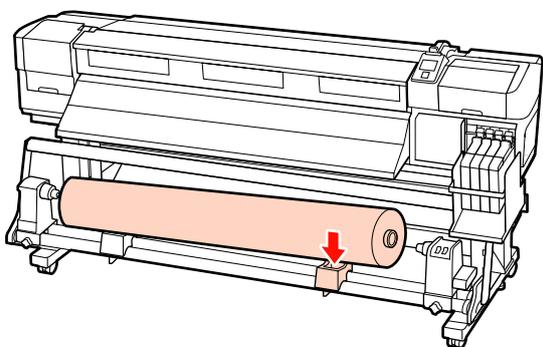
**5** Soutenez le rouleau au niveau de l'extrémité droite afin que le support ne glisse pas du rouleau.

## Opérations de base

- 6** Desserrez la vis de verrouillage du support de droite de mandrin de rouleau et retirez du rouleau le support de mandrin de rouleau.



- 7** Abaissez le rouleau sur le support.



## Avant impression

Procédez à l'inspection suivante chaque jour, avant de commencer le travail, de manière à préserver la qualité d'impression.

Imprimer un motif de vérification

Imprimez un motif de vérification afin de vous assurer que les buses ne sont pas obstruées.

Procédez au nettoyage de la tête s'il manque certaines parties du motif ou si certaines parties du motif sont pâles.

Imprimer un motif de vérification  « Recherche de buses obstruées » à la page 74

Nettoyage de la tête  « Nettoyage de la tête » à la page 75

## Enregistrement des paramètres optimaux pour le support (paramètres du support d'impression)

Il est possible d'optimiser et de stocker dans l'imprimante une multitude de paramètres pour le support.

Une fois les paramètres fréquemment utilisés stockés dans une banque de configuration de support, ils peuvent être réactivés pour optimiser instantanément différents paramètres.

L'imprimante dispose d'un total de 30 banques de configuration de support.

Cette section indique comment créer des banques de configuration de support et détaille les paramètres qui peuvent être stockés.

## Paramètres stockés dans les banques de configuration de support

Les banques de configuration de support contiennent les paramètres suivants :

- Nom réglage
- Réglage alimentation
- Écart Du Cylindre
- Alignement Des Têtes
- Chauffage et séchage\*<sup>1</sup>
- Séchage\*<sup>2</sup>
- Aspiration du support
- Mouvement des têtes
- Impr Plusieurs Cches
- Type de rouleau

## Opérations de base

- Mesure de la tension
- Tension d'alimentation\*<sup>1</sup>
- Tension d'enroulement\*<sup>1</sup>
- Tension support\*<sup>2</sup>
- Vitesse alimentation

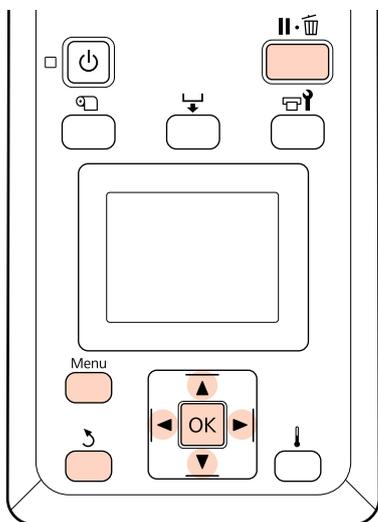
\*1 : Affiché uniquement pour les imprimantes série SC-F7100. \*2 : Affiché pour les imprimantes série SC-F7000.

Pour plus d'informations concernant ces éléments, reportez-vous à la section [☞ « Menu Configuration support » à la page 97](#)

## Enregistrement des paramètres

Procédez comme suit pour enregistrer les paramètres du support.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



### Sélection d'une banque de configuration de support

- 1** Vérifiez que l'imprimante est prête et appuyez sur la touche **Menu**.

Le menu des paramètres s'affiche.

- 2** Sélectionnez **Configuration support** et appuyez sur la touche **OK**.
- 3** Utilisez les touches **▼/▲** pour sélectionner **Personnaliser réglages** et appuyez sur la touche **OK**.
- 4** Utilisez les touches **▼/▲** pour sélectionner un numéro de banque de configuration de support compris entre 1 et 30 et appuyez sur la touche **OK**.

Notez que les paramètres déjà enregistrés au niveau de l'imprimante seront écrasés.

### Nom réglage

Nom de la banque de configuration du support. L'utilisation de noms distinctifs permet de sélectionner plus facilement les banques à utiliser.

- 1** Sélectionnez **Nom réglage** et appuyez sur la touche **OK**.
- 2** Utilisez les touches **▼/▲** pour afficher les lettres et les symboles. Lorsque le caractère souhaité est affiché, appuyez sur la touche **▶** pour sélectionner la position de saisie suivante.  
  
Vous pouvez annuler les saisies erronées en appuyant sur la touche **◀**. Le caractère précédent est supprimé et le curseur recule d'un emplacement.
- 3** Une fois le nom saisi, appuyez sur la touche **OK**.

### Réglage alimentation

Le paramètre **Réglage alimentation** permet de corriger les bandes (bandes horizontales, lignes ou rayures de différentes couleurs).

Lors du Réglage alimentation, l'utilisateur inspecte visuellement les résultats de l'impression et saisit manuellement la valeur de réglage.

Pour plus de détails, voir la section suivante.

[☞ « Réglage alimentation » à la page 68](#)

## Opérations de base

### Écart Du Cylindre

Réglez l'écart du cylindre (l'écart entre la tête d'impression et le support) si les impressions sont tachées.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Écart Du Cylindre** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.
- 3 Appuyez sur la touche ⏏ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.



#### Important :

Ne sélectionnez l'option 2.5 que si les impressions sont tachées lorsque l'option 2.0 est sélectionnée. La sélection d'un écart plus grand que l'écart requis peut entraîner des taches d'encre à l'intérieur de l'imprimante, une qualité d'impression réduite ou une durée de vie du produit plus courte.

### Alignement Des Têtes

Sélectionnez **Alignement Des Têtes** pour réaligner la tête d'impression lorsque les résultats de l'impression semblent poivrés ou flous.

Pour l'Alignement Des Têtes, vous devez vérifier le motif et entrer la valeur de réglage optimale pour l'alignement.

Pour plus de détails, voir la section suivante.

[« Correction de l'alignement de l'impression \(Alignement Des Têtes\) » à la page 66](#)

### Chauffage et séchage (SC-F7100 Series uniquement)

Réglez la température du chauffage après impression ou le Tps séchage par passage.

#### Remarque :

Réglez la Température chauffage de la façon suivante :

- ❑ Réglez le chauffage sur les températures recommandées dans la documentation fournie avec le support, s'il y en a une.
- ❑ Augmentez la température si l'impression est floue ou tachée ou si l'encre forme des amas. Notez toutefois qu'une élévation excessive de la température peut entraîner le rétrécissement, le plissement ou la détérioration du support.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Chauffage et séchage** et appuyez sur la touche OK.

- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner l'élément que vous voulez modifier.

#### Température chauffage

- (1) Sélectionnez **Température chauffage** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Utilisez les touches ▼/▲ pour définir la température du chauffage après impression.

#### Tps séchage par passag

- (1) Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le **Tps séchage par passage** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Utilisez les touches ▼/▲ pour définir le temps de séchage.

Lorsque vous voulez maintenir un temps de séchage constant même lorsque la largeur de l'impression change, définissez la valeur suivante en fonction de la largeur du support.

A : Tps séchage (secondes)

#### Directives concernant le temps de séchage en fonction de la largeur du support

	64	52	44	42	36	24
A	2.3	2	1.8	1.7	1.6	1.3

## Opérations de base

### Alim. zone blanche

- (1) Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Alim. zone blanche** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le paramètre souhaité.

La section qui suit indique les valeurs recommandées pour le paramétrage de **Alim. zone blanche** en fonction du nombre de passages.

#### Valeurs recommandées pour le paramétrage de Alim. zone blanche

Nombre de passages	Alim. zone blanche
1	Mode 1
2 à 4	Mode 2
5 à 8	Mode 3

### Alim après chauffage

- (1) Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Alim après chauffage** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner d'alimenter ou non le support dans le système de chauffage après impression (**Oui/Non**).

**3** Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.

**4** Appuyez deux fois sur la touche ⌂ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

### Séchage (SC-F7000 Series uniquement)

Permet de définir le temps de séchage par passage.

**1** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Séchage** et appuyez sur la touche OK.

**2** Sélectionnez **Tps séchage par passag** et appuyez sur la touche OK.

**3** Utilisez les touches ▼/▲ pour modifier la durée par incréments de 0,1 seconde.

**4** Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.

**5** Appuyez deux fois sur la touche ⌂ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

### Aspiration du support

Pendant l'impression, l'imprimante utilise un système d'aspiration pour maintenir une distance correcte entre le support et la tête d'impression. La quantité requise varie en fonction du type de support. Les supports fins requièrent une aspiration moindre. Ils ne sont pas imprimés et entraînés correctement lorsque l'aspiration est élevée.

La puissance d'aspiration est réduite lorsque le paramètre est diminué.

**1** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Aspiration du support** et appuyez sur la touche OK.

**2** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une valeur.

**3** Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.

**4** Appuyez sur la touche ⌂ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

### Mouvement des têtes

Sélectionnez la plage de mouvement de la tête d'impression lors de l'impression.

**1** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Mouvement des têtes** et appuyez sur la touche OK.

**2** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.

Pour une impression rapide, sélectionnez **Largeur Des Données**.

Pour une impression uniforme de haute qualité, sélectionnez **Largeur Cpte Imprim**.

**3** Appuyez sur la touche ⌂ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

## Opérations de base

### Impr Plusieurs Cches

Sélectionnez le nombre de fois où chaque ligne est imprimée.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Impr Plusieurs Cches** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une valeur.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche ⌵ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

### Type de rouleau

Sélectionnez **Côté imprimable ext** ou **Côté imprimable int** en fonction du mode d'enroulement du support.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Type de rouleau** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche ⌵ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

### Mesure de la tension

L'option **Régulièrement** est généralement recommandée. Non est affiché pour l'imprimante SC-F7000 uniquement. Sélectionnez **Non** si le support n'est pas suffisamment tendu ou en cas d'autres problèmes d'impression.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Mesure de la tension** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.

- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.

- 4 Appuyez sur la touche ⌵ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

### Tension d'alimentation (SC-F7100 Series)

La Tension d'alimentation présente 2 paramètres : Auto et Manuel.

Le paramètre par défaut **Auto** est recommandé dans la plupart des cas. Si des plis se forment ou et si des bandes sombres apparaissent sur l'impression, définissez **Tension d'alimentation** sur **Manuel**. Il est conseillé de définir **Tension d'alimentation** sur la valeur inférieure à la largeur du support chargé.

A : Valeur de Tension d'alimentation (lorsque la Mesure de la tension est définie sur Régulièrement/ Chaque page)

#### Valeurs recommandées pour le paramétrage de Tension d'alimentation en fonction de la largeur du support

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11

Si vous avez précédemment procédé au Réglage alimentation, vous devrez de nouveau exécuter la procédure une fois la Tension d'alimentation ajustée.

 « Réglage alimentation » à la page 61

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Tension d'alimentation** et appuyez sur la touche OK.

- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner l'élément que vous voulez modifier.

#### Sélection de Auto

(1) Sélectionnez **Auto** et appuyez sur la touche OK.

(2) Vérifiez que la case a été cochée et appuyez sur la touche OK.

(3) Appuyez sur la touche ⌵ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

## Opérations de base

### Sélection de Manuel

- (1) Sélectionnez **Manuel** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Utilisez les touches ▼/▲ pour définir la valeur recommandée.
- (3) Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- (4) Appuyez deux fois sur la touche ⌵ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

## Tension d'enroulement (SC-F7100 Series)

La Tension d'enroulement présente 2 paramètres : Auto et Manuel.

Le paramètre par défaut **Auto** est recommandé dans la plupart des cas. Si des plis se forment ou et si des bandes sombres apparaissent sur l'impression, définissez **Tension d'enroulement** sur **Manuel**. Lorsque **Manuel** est défini, il est conseillé de définir le paramètre Tension d'enroulement sur Lv3.

Si vous avez précédemment procédé au Réglage alimentation, vous devrez de nouveau exécuter la procédure une fois la Tension d'enroulement ajustée.

 « Réglage alimentation » à la page 61

- 1** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Tension d'enroulement** et appuyez sur la touche OK.
- 2** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner l'élément que vous voulez modifier.

### Sélection de Auto

- (1) Sélectionnez **Auto** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Vérifiez que la case a été cochée et appuyez sur la touche OK.
- (3) Appuyez sur la touche ⌵ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

### Sélection de Manuel

- (1) Sélectionnez **Manuel** et appuyez sur la touche OK.
- (2) Utilisez les touches ▼/▲ pour définir la valeur recommandée.
- (3) Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- (4) Appuyez deux fois sur la touche ⌵ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

## Tension support (SC-F7000 Series uniquement)

Il est conseillé de définir **Tension support** sur la valeur inférieure à la largeur du support chargé. La valeur dépend du paramètre **Mesure de la tension**.

A : Valeur de Tension support (lorsque la Mesure de la tension est définie sur Régulièrement/Chaque page)

A : Valeur de Tension support (lorsque la Mesure de la tension est définie sur Non)

### Valeurs recommandées pour le paramétrage de Tension support en fonction de la largeur du support

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Si vous avez précédemment procédé au Réglage alimentation, vous devrez de nouveau exécuter la procédure une fois la Tension support ajustée.

 « Réglage alimentation » à la page 61

- 1** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Tension support** et appuyez sur la touche OK.
- 2** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une valeur.
- 3** Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4** Appuyez sur la touche ⌵ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

## Opérations de base

## Vitesse alimentation

Auto est affiché pour l'imprimante SC-F7100 Series uniquement. Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7100 Series est Auto. Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7000 Series est Lv2. La valeur définie par défaut par le fabricant est recommandée dans la plupart des cas. Définissez **Lv1** si les supports fins sont froissés, déchirés, collés ensemble, ou si des lignes horizontales apparaissent lors de l'impression. Pour augmenter la vitesse d'impression, définissez **Lv2**. Notez que la vitesse ne change pas lorsqu'un nombre élevé (de passages) a été sélectionné.

- 1 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Vitesse alimentation** et appuyez sur la touche OK.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le réglage souhaité et appuyez sur la touche OK.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.
- 4 Appuyez sur la touche ⏪ pour retourner au menu de personnalisation des réglages.

## Fermeture des menus

Appuyez sur II-⏪ pour quitter les menus.

## Modification du paramètre de température du chauffage (SC-F7100 Series uniquement)

Modifiez la température du chauffage pendant l'impression.

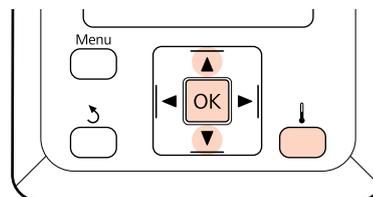
La Température chauffage par défaut est 55 °C.

Le statut du chauffage est visible sur le panneau de commande. ➤ « [Compréhension de l'affichage](#) » à la page 19

### Remarque :

- ❑ Les paramètres de température peuvent être stockés séparément pour chaque type de support. ➤ « [Enregistrement des paramètres optimaux pour le support \(paramètres du support d'impression\)](#) » à la page 60
- ❑ Le temps nécessaire pour que les chauffages atteignent les températures indiquées varie en fonction de la température ambiante.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



- 1 Confirmez que l'imprimante est prête, appuyez sur le bouton ⏻ pour afficher le menu Chauffage et séchage.
- 2 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une valeur.
- 3 Une fois la configuration terminée, appuyez sur la touche OK.

## Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes)

Étant donné qu'il y a un léger écart entre la tête d'impression et le support, les points d'atterrissage des différentes couleurs d'encre peuvent être affectés par l'humidité, la force d'inertie appliquée par la tête d'impression ou le sens de déplacement de la tête d'impression (de droite à gauche ou de gauche à droite). De ce fait, les résultats d'impression peuvent présenter du grain ou être flous. Dans ce cas, effectuez un **Alignement Des Têtes** pour corriger le désalignement de l'impression.

## Opérations de base

L'épaisseur du support détermine la distance entre le support et la tête d'impression. Les valeurs **Alignement Des Têtes** peuvent être stockées séparément pour chaque type de support. Les valeurs stockées peuvent être instantanément récupérées lors de la prochaine utilisation du support.

Dans Alignement des têtes, vous pouvez sélectionner les méthodes d'ajustement suivantes.

Manuel(Uni-D)

Sélectionnez cette méthode pour une impression unidirectionnelle.

Manuel(Bi-D)

Sélectionnez cette méthode pour une impression bidirectionnelle.

Pour l'Alignement Des Têtes, vous devez vérifier le motif et entrer la valeur de réglage optimale pour l'alignement.

### Remarques relatives à un réglage correct

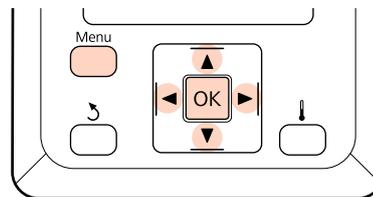
L'état du support est important pour un alignement correct des têtes.

Tenez compte des points suivants lors du chargement du support.

- L'Alignement des têtes varie en fonction du support en cours d'utilisation. Chargez et ajustez le support qui sera utilisé pour le travail d'impression.
- Tirez le support jusqu'à la position requise avant de procéder à l'alignement des têtes. Il peut être impossible de procéder à un réglage correct si le support n'est pas suffisamment tiré car l'état du bord d'attaque du support peut se détériorer si des ondulations ou d'autres problèmes se produisent.

Chargement des supports  « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 29

Touches utilisées dans les paramètres suivants



- 1 Vérifiez que le support a été tiré jusqu'à la position requise.

Il peut être impossible de procéder à un réglage correct si le support n'est pas suffisamment tiré.

Chargement des supports  « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 29

- 2 Vérifiez que l'imprimante est prête et appuyez sur la touche **Menu**.

Le menu des paramètres s'affiche.

- 3 Sélectionnez **Configuration support** et appuyez sur la touche OK.

- 4 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Personnaliser réglages** et appuyez sur la touche OK.

- 5 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner un numéro de banque de configuration de support compris entre 1 et 30 et appuyez sur la touche OK.

Notez que les paramètres déjà enregistrés au niveau de l'imprimante seront écrasés.

- 6 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Alignement Des Têtes** et appuyez sur la touche OK.

- 7 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Manuel(Uni-D)** ou **Manuel(Bi-D)** et appuyez sur la touche OK.

- 8 L'imprimante imprime un motif de test.

Une fois l'impression terminée, le support est automatiquement entraîné à un emplacement où le motif est clairement visible.

## Opérations de base

Découpez le support si nécessaire.

 « Découpe du support » à la page 43

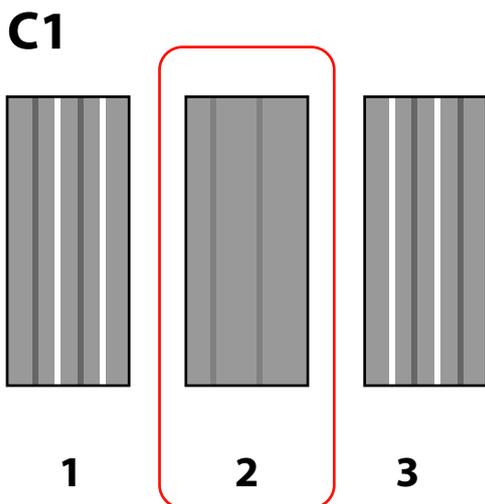
**Remarque :**

Appuyez sur ▲ pour rembobiner le support. Arrêtez le rembobinage avant que le support ait dépassé la rainure de la coupeuse (du côté du rouleau presseur).

Si le bord d'attaque du support est recourbé, arrêtez le rembobinage avant que le support n'atteigne l'intérieur du cache avant.

- 9** Examinez le motif et sélectionnez le numéro de motif qui présente le moins de zones vides.

Il s'agit du motif numéro 2 dans l'exemple suivant.



- 10** Si la mention **C1** s'affiche sur le panneau de commande, sélectionnez le numéro enregistré à l'étape 9.

**SC-F7100 Series**

Utilisez les touches ◀/▶ pour sélectionner le numéro et appuyez sur la touche OK.

**SC-F7000 Series**

Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner le numéro et appuyez sur la touche OK.

- 11** Sélectionnez les numéros de toutes les couleurs et appuyez sur OK.

**Remarque :**

Pour rembobiner le support, appuyez sur la touche ▲. Arrêtez le rembobinage avant que le support ait dépassé la rainure de la coupeuse (du côté du rouleau presseur).

Si le bord d'attaque du support est recourbé, arrêtez le rembobinage avant que le support n'atteigne l'intérieur du cache avant.

- 12** Si la couleur finale a été configurée, l'imprimante retourne en mode prête.

## Réglage alimentation

Le paramètre **Réglage alimentation** permet de corriger les bandes (bandes horizontales, lignes ou rayures de différentes couleurs).

Deux méthodes sont disponibles pour le Réglage alimentation :

- Vous pouvez inspecter visuellement les résultats de l'impression et saisir une correction à la main.
- Vous pouvez saisir une correction lors de l'impression et inspecter les résultats.

**Remarques relatives à un réglage correct**

L'état du support est important pour un Réglage alimentation correct.

Tenez compte des points suivants lors du chargement du support.

- Le paramètre **Réglage alimentation** varie en fonction du support utilisé. Chargez le support pour lequel le réglage de l'alimentation est requis dans les mêmes conditions que le véritable travail d'impression. Par exemple, si vous utilisez l'Enrouleur papier Automatique pour l'impression, l'Enrouleur papier Automatique doit également être utilisé pour le réglage de l'alimentation.
- Il est recommandé de recommencer le réglage dans les cas suivants, même si le support a été ajusté.

## Opérations de base

- ❑ Lorsque le type de support est le même mais que la largeur est différente.
- ❑ Lorsque les paramètres suivants ont été modifiés : Tension d'alimentation\*<sup>1</sup>, Tension d'enroulement\*<sup>1</sup>, Tension support.\*<sup>2</sup>
- ❑ Lorsque l'Aspiration du support a été modifiée.

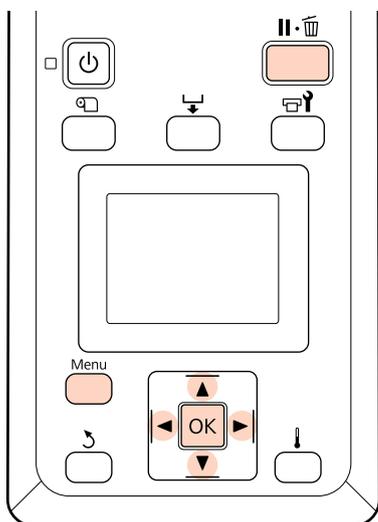
\*1 : SC-F7100 Series uniquement. \*2 : SC-F7000 Series uniquement.

- ❑ Tirez le support jusqu'à la position requise avant de procéder au Réglage alimentation. Il peut être impossible de procéder à un réglage correct si le support n'est pas suffisamment tiré car l'état du bord d'attaque du support peut se détériorer si des ondulations ou d'autres problèmes se produisent.

Chargement des supports ➤ « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 29

## Utilisation d'un motif de test

Touches utilisées dans les paramètres suivants



- 1 Vérifiez que le support a été tiré jusqu'à la position requise.

Il peut être impossible de procéder à un réglage correct si le support n'est pas suffisamment tiré.

Chargement des supports ➤ « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 29

- 2 Vérifiez que l'imprimante est prête et appuyez sur la touche **Menu**.

Le menu des paramètres s'affiche.

- 3 Sélectionnez **Configuration support** et appuyez sur la touche OK.

- 4 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Personnaliser réglages** et appuyez sur la touche OK.

- 5 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner un numéro de banque de configuration de support compris entre 1 et 30 et appuyez sur la touche OK.

Notez que les paramètres déjà enregistrés au niveau de l'imprimante seront écrasés.

- 6 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Réglage alimentation** et appuyez sur la touche OK.

- 7 Sélectionnez **Manuel** et appuyez sur la touche OK.

- 8 Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner un motif de test et appuyez deux fois sur la touche OK.

Plus le motif est long, plus le réglage est précis.

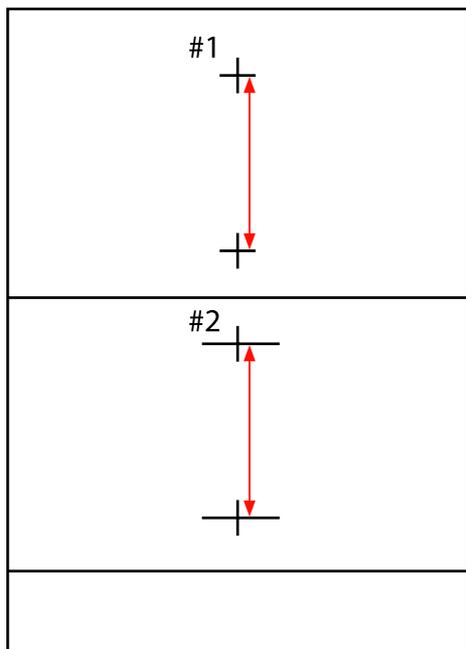
- 9 L'imprimante imprime un motif de test.

Une fois l'impression terminée, le support est automatiquement entraîné à un emplacement où le motif est clairement visible.

## Opérations de base

**10** Mesurez la distance entre les symboles +.

Utilisez les valeurs mesurées aux emplacements 1 et 2.



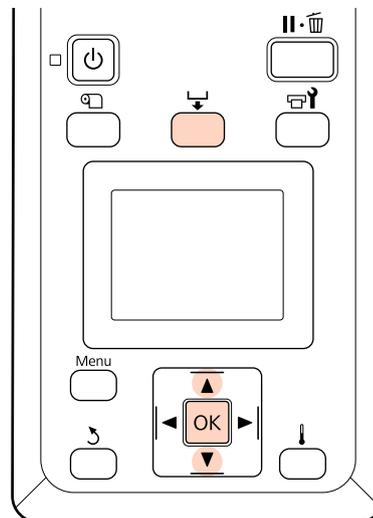
**11** La longueur du motif s'affiche sur le panneau de commande. Sélectionnez les valeurs mesurées à l'étape 10.

Utilisez les touches ◀/▶ pour sélectionner le nombre de #1 et appuyez sur la touche OK. Utilisez les touches ◀/▶ pour sélectionner le nombre de #2 et appuyez sur la touche OK.

**12** Si la configuration est terminée, l'imprimante retourne en mode prêt.

## Réglage de l'alimentation lors de l'impression

Touches utilisées dans les paramètres suivants



**1** Appuyez sur la touche  lors de l'impression.

**2** Une valeur de réglage s'affiche. Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner une valeur.

Si l'alimentation est trop faible, des bandes noires (rayures foncées) apparaissent. Vous devez alors augmenter l'alimentation.

Si, au contraire, l'alimentation est trop élevée, des bandes blanches (rayures pâles) apparaissent. Vous devez alors réduire l'alimentation.

**3** Si vous n'êtes pas satisfait des résultats, utilisez les touches ▼/▲ pour saisir une valeur de réglage.

**4** Appuyez sur la touche OK une fois les réglages terminés.

Opérations de base

# Zone imprimable

La zone grise dans l'illustration ci-dessous indique la zone imprimable. La flèche indique le sens d'entraînement.

Les positions de ❶ ❷ varient en fonction de l'option sélectionnée pour **Vérifier taille supp.**, comme indiqué ci-dessous.

❶ (côté droit du support)

Option **Oui** sélectionnée pour le paramètre **Vérifier taille supp.** : côté droit du support.

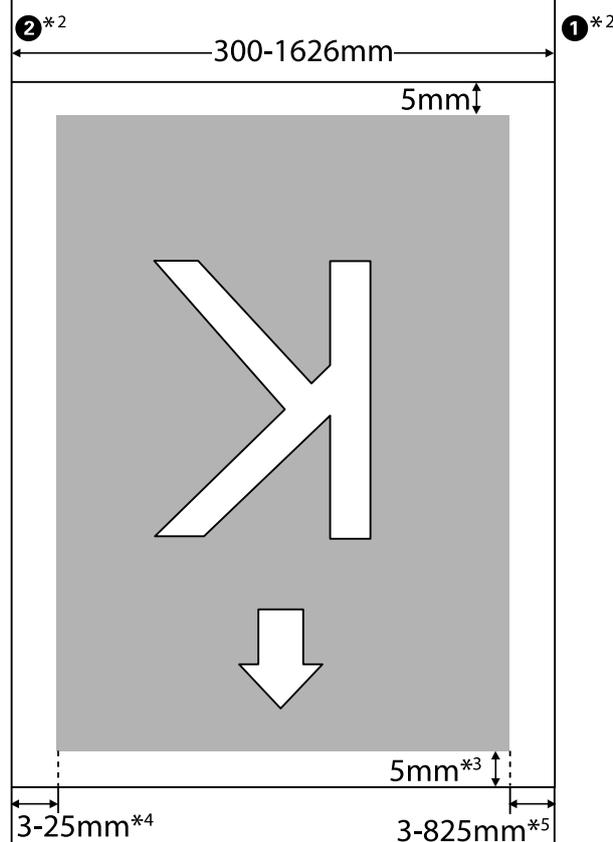
Option **Non** sélectionnée pour le paramètre **Vérifier taille supp.** : emplacement de référence côté droit.\*<sup>1</sup>

❷ (côté gauche du support)

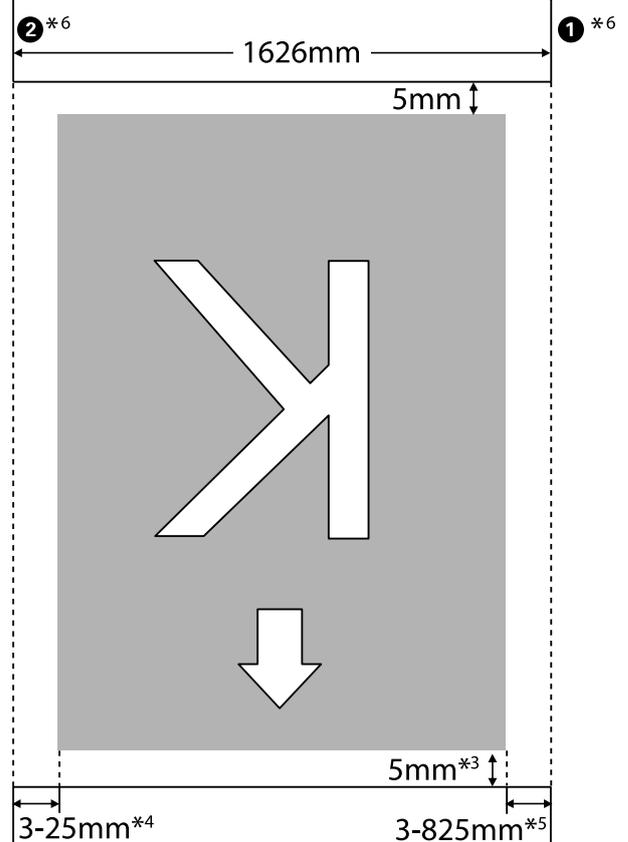
Option **Oui** sélectionnée pour le paramètre **Vérifier taille supp.** : côté gauche du support.

Option **Non** sélectionnée pour le paramètre **Vérifier taille supp.** : à 1626 mm (64 pouces) à gauche de la position de référence du côté droit.

**Oui sélectionné pour Vérifier taille supp.**

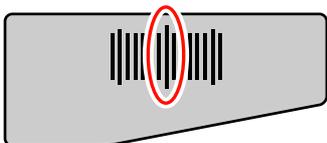


**Non sélectionné pour Vérifier taille supp.**



## Opérations de base

- \*1 Le guide utilisé pour l'emplacement de référence du côté droit est le système de chauffage après impression, ou la marque la plus longue de l'étiquette du guide d'éjection.



- \*2 Lorsque les plaques de maintien du support sont fixées, le bord du support est considéré comme étant à 5 mm des bords droit et gauche du support.  
Par exemple, si la Marge latérale est définie sur 5 mm, la marge réelle est de 10 mm. Notez que cette valeur varie en cas de fixation incorrecte des plaques de maintien du support.  
[☞ « Chargement du support \(SC-F7100 Series\) » à la page 30](#)  
[☞ « Chargement du support \(SC-F7000 Series\) » à la page 36](#)
- \*3 Valeur lorsque les tâches sont imprimées en continu. Varie en fonction de la longueur sur laquelle le support a été tiré au moment de son chargement.
- \*4 Valeur sélectionnée pour **Marge latérale(gauche)** dans le menu de configuration. La valeur par défaut est 5 mm.
- \*5 Total des valeurs sélectionnées pour les paramètres **Position départ impr.** et **Marge latérale(droite)** dans le menu de configuration. Les paramètres par défaut de **Position départ impr.** et **Marge latérale(droite)** sont 0 mm et 5 mm.
- \*6 Laissez une marge de plus de 10 mm à gauche et à droite lors de l'utilisation des plaques de maintien du support. Si les marges sont plus étroites, l'imprimante risque d'imprimer sur les plaques.

**Remarque :**

- Lorsque des marges latérales sont configurées sur l'imprimante et le logiciel RIP, la marge équivaut à la valeur combinée.
- Si la largeur totale d'impression et les marges latérales sortent de la zone imprimable, une partie des données ne sera pas imprimée.
- Le non respect des points suivants lorsque **Vérifier taille supp.** est défini sur **Non** peut entraîner une impression en dehors des bords gauche et droit du support. L'encre utilisée pour imprimer au-delà des bords du support tachera l'intérieur de l'imprimante.
  - Veillez à ce que les données d'impression ne dépassent pas la largeur du support chargé.
  - Lorsque le support est chargé sur la gauche de l'emplacement de référence du côté droit, alignez le paramètre **Position départ impr.** sur la position du support.  
[☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 104](#)

# Maintenance

## Maintenance quotidienne

Procédez aux tâches d'inspection et de nettoyage suivantes chaque jour, avant de commencer le travail, de manière à préserver la qualité d'impression.

### Nettoyage du cylindre, des rouleaux presseurs et des plaques de maintien du support

#### **Attention :**

- ❑ *Le chauffage après impression peut être chaud, prenez les précautions nécessaires. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des brûlures.*
- ❑ *Veillez à ne pas vous coincer les mains ou les doigts lors de l'ouverture ou de la fermeture du capot avant. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.*

De l'encre, des particules de papier et des peluches du support s'accumulent sur le cylindre, les rouleaux presseurs et les plaques de maintien du support. L'encre présente sur ces surfaces peut être transférée sur le support. Nettoyez-les soigneusement.

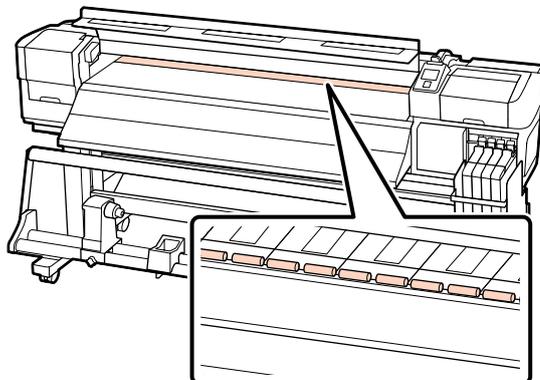
#### **Important :**

*Si vous continuez à utiliser l'imprimante alors que des peluches, de la poussière ou de l'encre sont présentes sur ces surfaces, vous risquez d'endommager la tête d'impression ou d'obstruer les buses.*

- 1** Assurez-vous que l'imprimante est hors tension et que l'écran est éteint, puis débranchez le câble d'alimentation de la prise électrique.
- 2** Laissez l'imprimante reposer pendant une minute.
- 3** Ouvrez le capot avant.
- 4** Soulevez le levier de chargement du support.

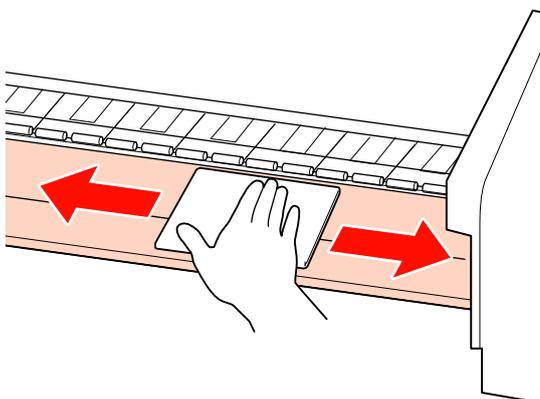
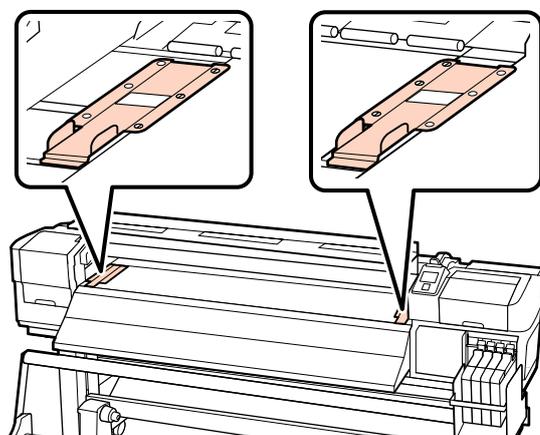
- 5** Nettoyez les rouleaux presseurs.

Retirez les particules de papier et la poussière des rouleaux presseurs à l'aide d'une brosse à poils doux.



- 6** Nettoyez les plaques de maintien du support et le cylindre.

Trempez un chiffon doux dans de l'eau, essorez-le bien et utilisez-le pour retirer les peluches et la poussière du côté gauche et du côté droit des plaques de maintien du support et au niveau du cylindre.



## Maintenance

## Recherche de buses obstruées

Nous vous recommandons de vérifier que les buses ne sont pas obstruées lors de chaque impression afin de garantir la qualité d'impression.

### Procédures de vérification des obstructions

Vous pouvez vérifier que les buses ne sont pas obstruées de deux manières.

#### ❑ Impr motif vérif buses

À intervalles définis, l'imprimante imprime un motif de test au début de l'impression normale. Une fois l'impression terminée, vous pouvez inspecter visuellement le motif pour déterminer si l'impression précédente ou suivante présente des couleurs pâles ou manquantes.

 [« Menu Configuration Impr. » à la page 104](#)

#### ❑ Motif de buses à la demande

Vous pouvez imprimer des motifs de buses dans la mesure requise et les inspecter visuellement afin de déterminer si les buses sont obstruées.

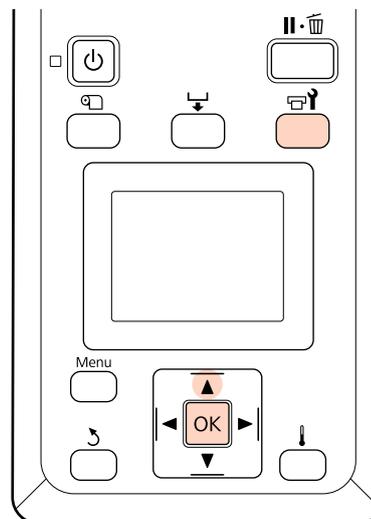
En fonction de la largeur du support chargé, vous pouvez réduire la quantité de support utilisée en imprimant les motifs côte à côte dans les marges d'un motif imprimé.

- ❑ De 129,54 cm (51 pouces) à moins de 162,56 cm (64 pouces) : il est possible d'imprimer côte à côte jusqu'à 3 fois sur le côté droit, au centre et sur le côté gauche.
- ❑ De 86,36 cm (34 pouces) à moins de 129,54 cm (51 pouces) : il est possible d'imprimer côte à côte jusqu'à 2 fois sur le côté droit et sur le côté gauche.

Notez que lorsque la largeur du support est inférieure à 86,36 cm (34 pouces) et que Vérifier taille supp. est défini sur Non, il est impossible d'imprimer côte à côte.

Cette section vous indique comment imprimer et inspecter un motif de vérification.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



- 1 Vérifiez que l'imprimante est prête et appuyez sur la touche .

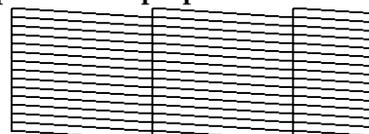
Le menu Maintenance s'affiche.

- 2 Sélectionnez **Vérif Buses**, sélectionnez une position d'impression, et appuyez sur la touche OK.

- 3 Un motif des buses est imprimé.

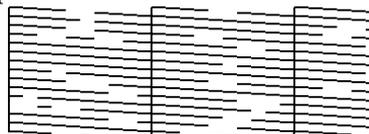
- 4 Inspectez le motif des buses.

#### Exemple de buses propres



Le motif ne contient pas d'écarts.

#### Exemple de buses obstruées



Procédez à un nettoyage des têtes pour les séries manquantes du motif.

 [« Nettoyage de la tête » à la page 75](#)

## Maintenance

Débouchez les buses de toutes les couleurs avant de reprendre l'impression. Si les buses restent bouchées (y compris pour les couleurs inutilisées) une fois que l'impression a repris, les obstructions ne peuvent plus être retirées.

**5** Les menus se ferment une fois l'impression terminée.

Si vous utilisez la marge du support sur lequel un motif de vérification a été imprimé après le nettoyage des têtes, utilisez la touche ▲ pour rembobiner le support jusqu'à ce que la Position départ impr. atteigne la position du rouleau presseur.

### Nettoyage de la tête

Si le motif des buses présente des segments pâles ou manquants, il est possible que vous puissiez désobstruer les buses en nettoyant la tête d'impression comme indiqué ci-dessous.

Il n'est pas nécessaire de nettoyer la tête si les résultats de l'impression ne présentent pas de zones pâles ou autres problèmes de couleurs.

Vous pouvez également nettoyer la tête lorsque l'impression est interrompue. Notez cependant que les teintes peuvent changer lorsque vous reprenez l'impression.

#### Niveau de nettoyage de la tête

Trois niveaux de nettoyage de la tête sont disponibles.

Commencez par sélectionner **Exécuter (léger)**. Si le motif présente toujours des segments pâles ou manquants une fois le nettoyage de la tête exécuté une fois, utilisez l'option **Exécuter (moyen)** ou **Exécuter (lourd)**.

#### Remarque :

Procédez à un nettoyage autour des têtes d'impression si des couleurs sont encore pâles ou manquantes après le nettoyage de la tête.

☞ « Comment procéder au nettoyage » à la page 77

#### Options de maintenance automatique

L'imprimante dispose d'options de maintenance automatique pratiques qui permettent de procéder au nettoyage de la tête à intervalles définis comme indiqué ci-dessous.

#### ☐ Nettoyage Régulier

Le nettoyage de la tête est automatiquement exécuté à intervalles sélectionnés d'1 à 240 heures.

☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 104

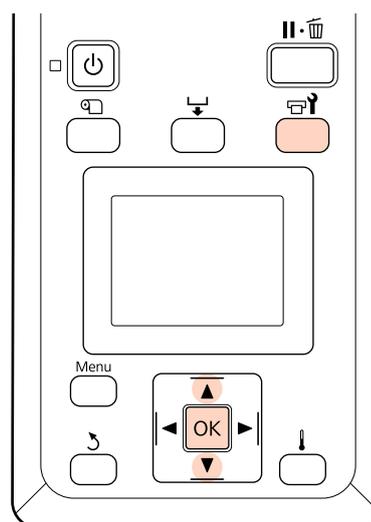
#### ☐ Cycle nettoyage

Le nettoyage de la tête est automatiquement exécuté à intervalles sélectionnés d'1 à 10 pages.

☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 104

Cette section indique comment nettoyer la tête en présence de buses obstruées lors de l'impression d'un motif de test.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



**1** Le fait d'appuyer sur la touche ☞ lors que l'imprimante est prête affiche le menu Maintenance.

Appuyez sur la touche ☞ lors que l'impression est interrompue pour accéder à l'étape 3.

**2** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Nettoyage** et appuyez sur la touche OK.

## Maintenance

**3** Sélectionnez les buses à nettoyer.

**Toutes les buses**

Sélectionnez cette option si tous les motifs de vérification des buses présentent des segments pâles ou manquants. Si vous sélectionnez l'option **Toutes les buses**, passez à l'étape 5.

**Buses sélectionnées**

Sélectionnez cette option si seuls certains des motifs numérotés (séries de buses) de vérification des buses présentent des segments pâles ou manquants. Vous pouvez sélectionner plusieurs séries de buses.

**4** Sélectionnez les séries de buses à nettoyer.

- Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner les séries de buses qui présentent des segments pâles ou manquants au niveau du motif de vérification des buses et appuyez sur la touche OK.
- Une fois les séries que vous souhaitez nettoyer sélectionnées, sélectionnez **Continuer** et appuyez sur la touche OK.

**5** Sélectionnez un niveau de nettoyage et appuyez sur la touche OK.

Commencez par sélectionner Exécuter (léger).

**6** Le nettoyage de la tête est exécuté.

Le menu se ferme une fois le nettoyage terminé. Imprimez un motif de buses et inspectez les résultats pour déterminer si le problème a été résolu.

 [« Recherche de buses obstruées » à la page 74](#)

Si l'impression a été interrompue à l'étape 1, elle reprend une fois le nettoyage de la tête terminé. Examinez l'impression pour confirmer que le problème a été résolu.

## Maintenance dans la zone de la tête d'impression

L'imprimante nécessite un nettoyage et un remplacement des pièces situées autour de la tête d'impression pour préserver la qualité d'impression. Le programme de maintenance varie en fonction de la fréquence d'utilisation de l'imprimante.

La non-exécution d'une maintenance adaptée réduit la durée de vie du produit.

---

### Nettoyage des pièces : préparation et remarques

#### Ce dont vous aurez besoin

Préparez les éléments suivants avant de procéder au nettoyage des pièces.

- Des lunettes de protection (disponibles dans le commerce)

Pour protéger vos yeux des projections d'encre.

- Masque (disponible dans le commerce)

Pour protéger votre bouche et votre nez des projections d'encre.

- Un Kit de Maintenance (consommable)

Contient des gants, des tiges de nettoyage, un essuyeur et un dispositif de nettoyage de l'essuyeur.

Veillez vous procurer un Kit de Maintenance consommable.

 [« Options et consommables » à la page 122](#)

- Un essuyeur stérile (disponible dans le commerce)

Un chiffon de nettoyage non pelucheux (non tissé). Pour nettoyer autour de la tête d'impression.

## Maintenance

- ❑ Un bac en métal ou en plastique (polypropylène ou polyéthylène) (disponible dans le commerce)

Les tiges de nettoyage usagées, les essuyeurs et les dispositifs de nettoyage de l'essuyeur retirés de l'imprimante peuvent être placés ici.

### Remarques relatives au nettoyage

- ❑ Retirez le support de l'imprimante avant de procéder.
- ❑ Effectuez la tâche dans les dix minutes afin d'éviter que la tête d'impression ne sèche.

Un signal sonore est émis au bout de dix minutes.

- ❑ Ne touchez pas aux courroies, aux cartes de circuit et à toutes les pièces ne nécessitant pas un nettoyage.

Le non-respect de cette consigne peut entraîner une anomalie de fonctionnement ou une réduction de la qualité d'impression.

- ❑ N'utilisez rien d'autre que des tiges de nettoyage jetables. Les autres types de tiges, qui produisent des peluches, endommageront la tête d'impression.
- ❑ Utilisez toujours des tiges de nettoyage neuves. La réutilisation des tiges peut rendre la suppression des taches encore plus difficile.
- ❑ Ne touchez pas aux extrémités des tiges. L'huile présente sur vos mains peut endommager la tête d'impression.
- ❑ Procédez à un nettoyage à sec. N'ajoutez pas de solution de nettoyage, d'eau ou d'alcool à la tige de nettoyage. Les capuchons, la surface des buses et l'essuyeur ne doivent pas être en contact avec de l'alcool, de l'eau ou un produit de nettoyage, sous peine d'endommager l'imprimante.
- ❑ Touchez un objet métallique avant de commencer le travail pour décharger l'électricité statique.

## Comment procéder au nettoyage

Pour préserver la qualité d'impression et bénéficier de résultats satisfaisants, nettoyez la tête d'impression comme indiqué ci-dessous.

- ❑ Si les couleurs des impressions sont pâles ou ne sont pas visibles, même une fois la tête nettoyée.
- ❑ Lorsque l'impression est tâchée.

Nettoyez les pièces dans l'ordre suivant.

- (1) Tête d'impression
- (2) Essuyeur
- (3) Capuchons
- (4) Essuyeur

### Déplacement de la tête d'impression

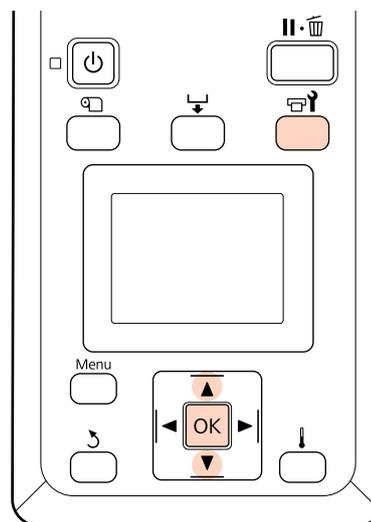
Cette section indique comment positionner la tête d'impression pour le nettoyage des pièces.



#### Important :

Veillez à procéder comme suit lors du positionnement de la tête d'impression. Le déplacement manuel de la tête d'impression peut entraîner des anomalies de fonctionnement.

Touches utilisées dans les paramètres suivants



1

Vérifiez que l'imprimante est sous tension et appuyez sur .

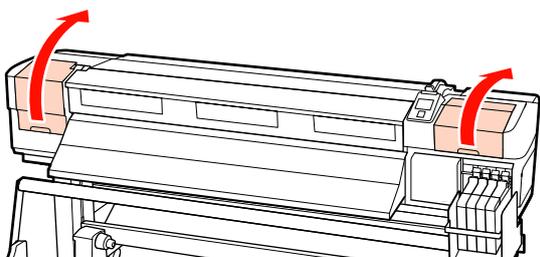
Le menu Maintenance s'affiche.

## Maintenance

**2** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Maintenance tête** et appuyez sur la touche OK.

**3** Appuyez sur la touche OK pour placer la tête d'impression en position de nettoyage.

**4** Ouvrez les capots de maintenance à chaque extrémité.



## Nettoyage de la zone autour de la tête d'impression

Inspectez la zone autour de la tête d'impression et retirez les taches d'encre comme indiqué ci-dessous.

**1** Nettoyez les emplacements **1** et **2** avec une tige de nettoyage.

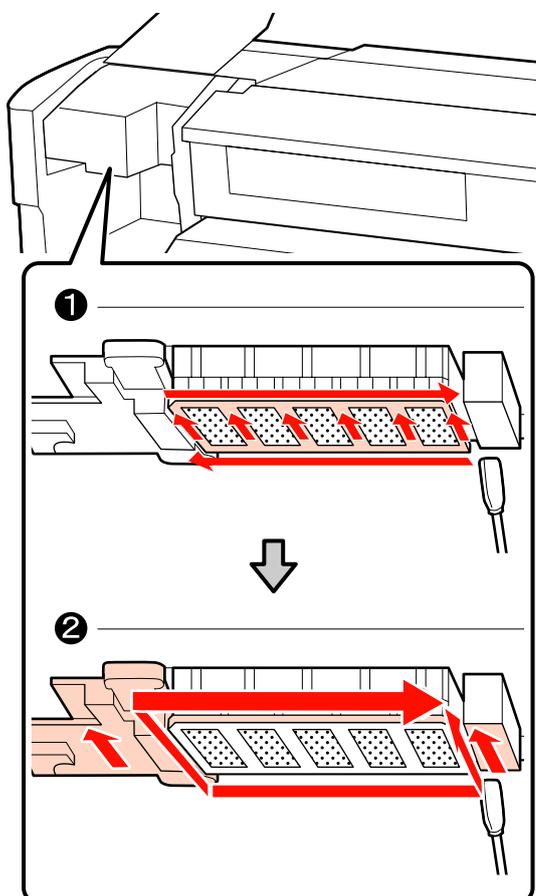
**!** **Important :**  
Nettoyez entre les buses à l'aide d'une tige de nettoyage fine. Le contact de la surface de la buse (partie  de l'illustration) avec la tige de nettoyage peut endommager la tête d'impression.

**1** Zone des buses :

Nettoyez comme indiqué sur l'illustration.

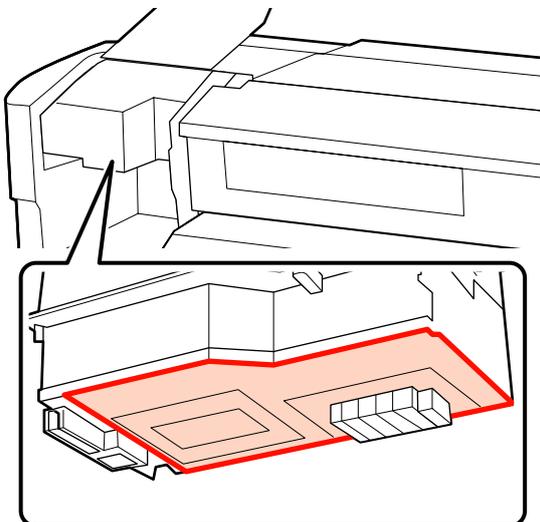
**2** Autres zones :

Essuyez l'encre séchée, les fibres et la poussière. Attrapez les fibres et poussières avec le bout de la tige de nettoyage.



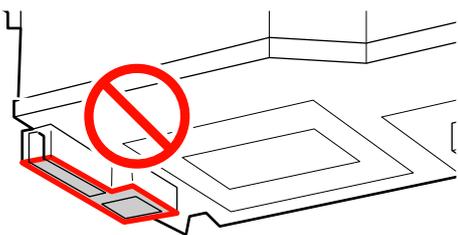
## Maintenance

- 2** Les éclaboussures d'encre à la base de la tête d'impression peuvent être supprimées à l'aide d'un essuyeur stérile (disponible dans le commerce).



**!** **Important :**

- ❑ *Veillez à ne pas toucher la surface de la buse lors du nettoyage. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration de la tête d'impression.*
- ❑ *Les pièces illustrées ci-dessous sont des capteurs. Veillez à ne pas toucher cette zone avec vos mains ou des essuyeurs stériles. Le non-respect de cette consigne peut affecter la qualité d'impression.*

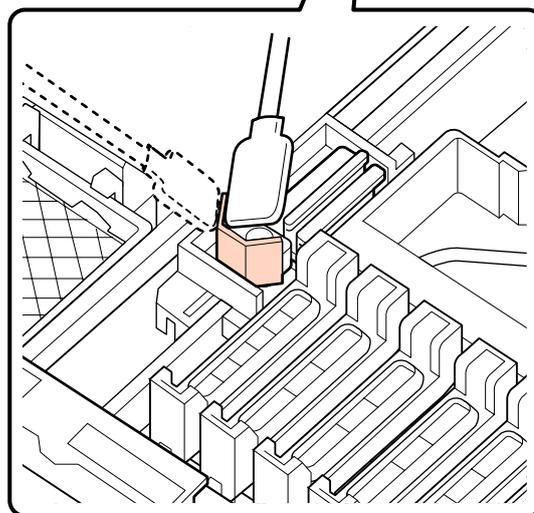
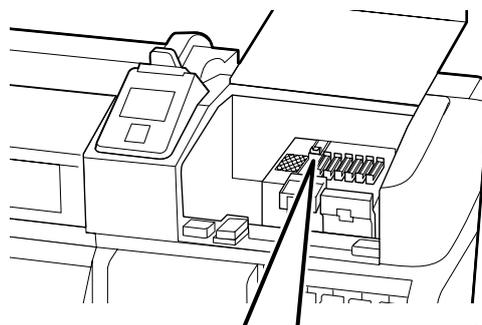


## Nettoyage de l'essuyeur et des capuchons

- 1** Nettoyez l'avant et l'arrière de l'essuyeur avec une tige de nettoyage.

Si les points de fixation n'ont pas besoin d'être nettoyés, nettoyez l'essuyeur comme indiqué ci-dessous et passez à l'étape 7.

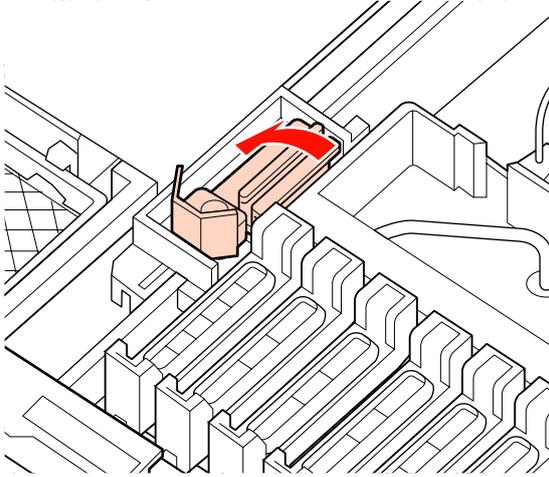
S'il y a de l'encre sur les points de fixation, retirez l'essuyeur pour procéder au nettoyage. Passez à l'étape 2.



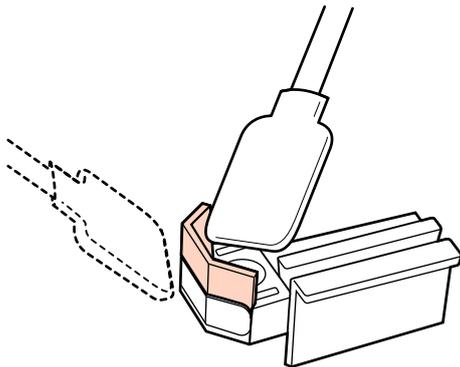
## Maintenance

**2** Retirez l'essuyeur.

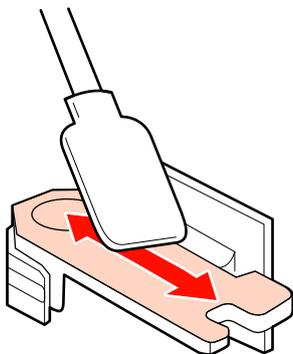
Tenez l'essuyeur par le point de fixation, inclinez-le sur la gauche et sortez-le.



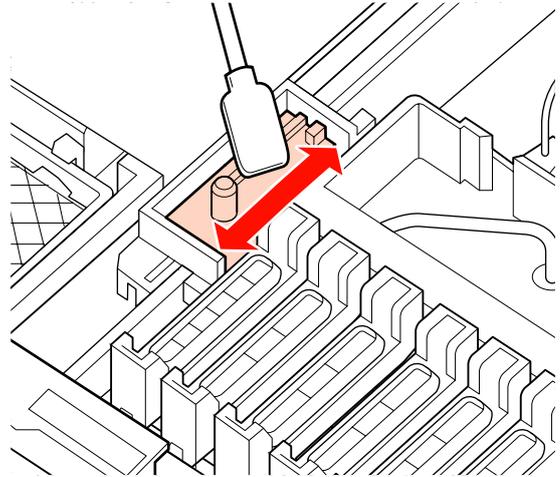
**3** Nettoyez l'avant et l'arrière de l'essuyeur avec une tige de nettoyage.



**4** Nettoyez la partie inférieure de l'essuyeur avec une tige de nettoyage.

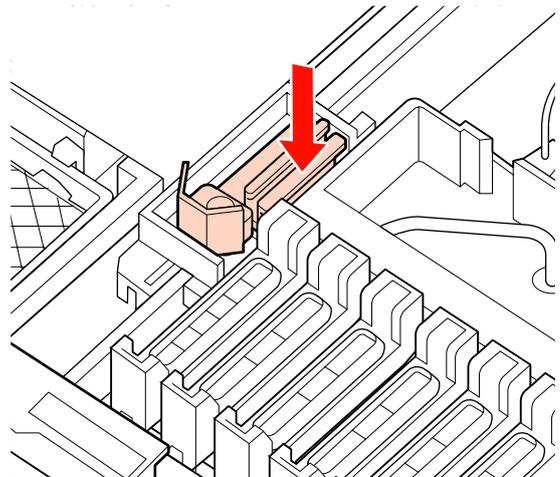


**5** Nettoyez les points de fixation avec une tige de nettoyage.



**6** Réinstallez l'essuyeur une fois le nettoyage terminé.

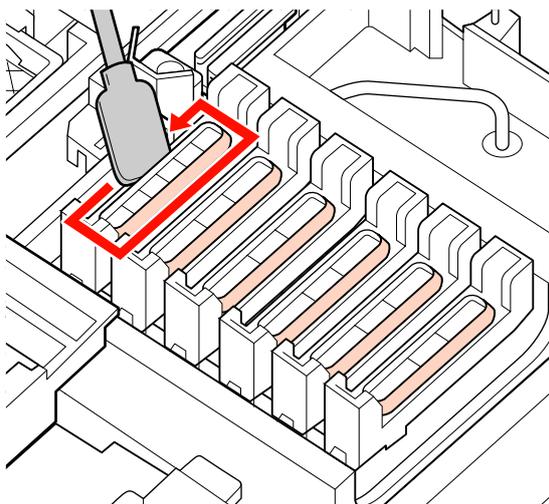
Placez-le sur le point de fixation et appuyez jusqu'à ce qu'un dé clic confirme la mise en place.



## Maintenance

- 7** Nettoyez la partie externe des capuchons avec une tige de nettoyage.

**!** **Important :**  
*Ne touchez pas à la partie intérieure des capuchons. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la déformation des pièces concernées.*

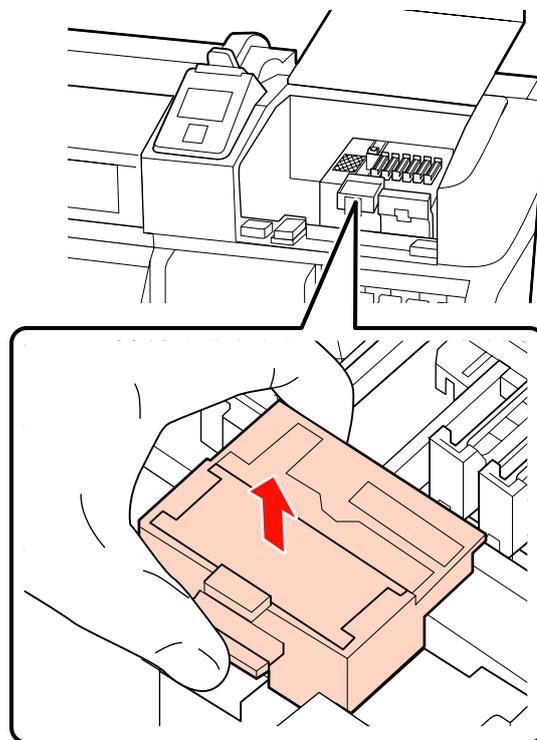


### Nettoyage du rail l'essuyeur

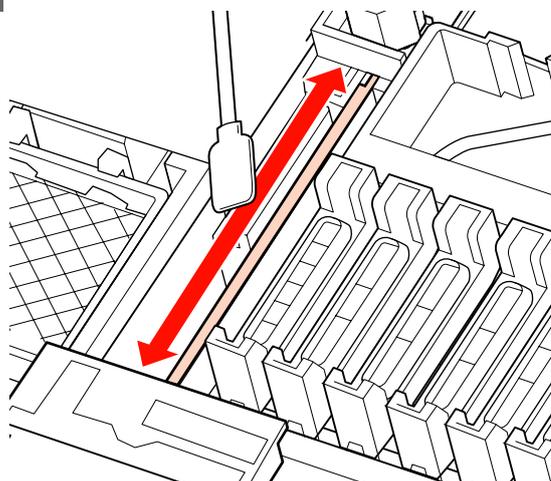
**!** **Important :**  
*Omettre de nettoyer le rail de l'essuyeur peut nuire aux performances du nettoyeur et entraîner un dysfonctionnement du produit.*

- 1** Lorsque **Appuyez sur OK après le nettoyage.** s'affiche sur le panneau de commande, et que vous appuyez sur OK, l'essuyeur se positionne à l'arrière de l'imprimante.

- 2** Retirez le dispositif de nettoyage de l'essuyeur.  
 Saisissez le dispositif de nettoyage comme indiqué et sortez-le de l'imprimante.



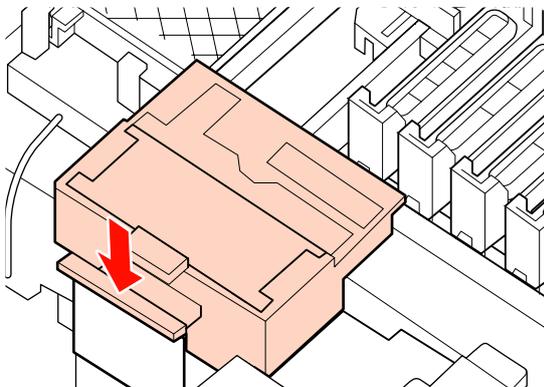
- 3** Nettoyez la zone indiquée sur l'illustration.



## Maintenance

- 4** Remplacez l'essuyeur retiré à l'étape 2 à sa position initiale.

Placez-le sur le point de fixation et appuyez jusqu'à ce qu'un déclic confirme la mise en place.



- 5** Fermez les capots de maintenance et appuyez sur la touche OK.

Les menus se ferment lorsque la tête d'impression revient en position initiale.

## Mise au rebut de l'encre usagée

### Quand mettre l'encre usagée au rebut ?

Veillez à remplacer le Bidon d'encre résiduelle lorsque le message suivant s'affiche sur le panneau de commande.

- Préparez une bouteille d'encre usagée vide.
- Remplacer rés. encre usagée et appuyer sr OK.

Laissez l'encre usagée dans le Bidon d'encre résiduelle pour la mise au rebut, ne la transférez pas dans un autre récipient.

Assurez-vous de lire la fiche de données de sécurité (MSDS) avant de procéder à un remplacement. Vous pouvez la télécharger sur votre site Web Epson local.

<http://www.epson.com/>

### **!** Attention :

- Rangez l'encre usagée dans un lieu hors de portée des enfants.
- Portez des lunettes, des gants et un masque lorsque vous effectuez une opération de maintenance.

*En cas de contact d'encre usagée avec votre peau, vos yeux ou votre bouche, procédez comme suit :*

- Si le liquide adhère à la peau, rincez en utilisant de grandes quantités d'eau savonneuse. Consultez un médecin si la peau semble irritée ou en cas de décoloration de la peau.
- Si le liquide est projeté dans vos yeux, rincez immédiatement avec de l'eau. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des rougeurs au niveau des yeux ou une légère inflammation. Si le problème persiste, consultez un médecin.
- En cas de contact d'un liquide avec l'intérieur de votre bouche, consultez un médecin dans les meilleurs délais.
- En cas d'ingestion, ne pas provoquer de vomissement. Consultez un médecin dans les meilleurs délais. En cas de vomissement, les éléments expulsés peuvent pénétrer dans la trachée, ce qui présente un danger.

### **!** Important :

- Ne retirez jamais le Bidon d'encre résiduelle lors du nettoyage de la tête ou lorsqu'une impression est en cours. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des fuites d'encre.
- L'encre usagée de l'imprimante est un déchet industriel. Vous devez mettre l'encre usagée au rebut conformément aux lois et réglementations de votre gouvernement local concernant la mise au rebut des déchets industriels. Confiez la mise au rebut des encres usagées à un organisme de mise au rebut des déchets industriels. Fournissez-lui alors la fiche de données de sécurité (MSDS). Vous pouvez la télécharger sur votre site Web Epson local.

## Compteur encre usagée

L'imprimante suit la consommation d'encre et affiche un message lorsque le compteur atteint le niveau d'avertissement. Si vous suivez les instructions et remplacez le Bidon d'encre résiduelle, le compteur d'encre usagée est automatiquement remis à zéro.

## Maintenance

Si vous remplacez le Bidon d'encre résiduelle avant l'affichage d'un message, lancez l'option Compteur encre usagée du menu Maintenance après le remplacement.

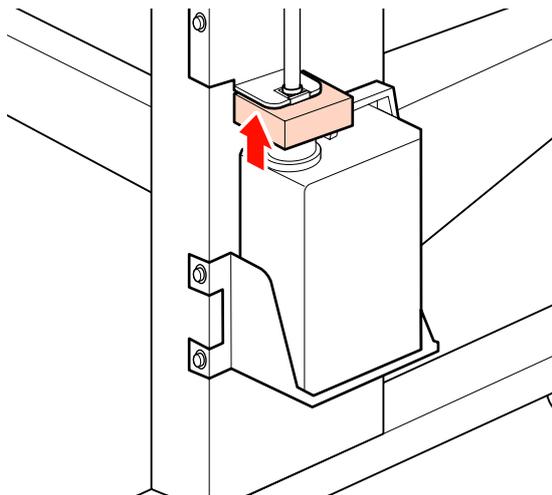
 « Menu Maintenance » à la page 106

**!** **Important :**

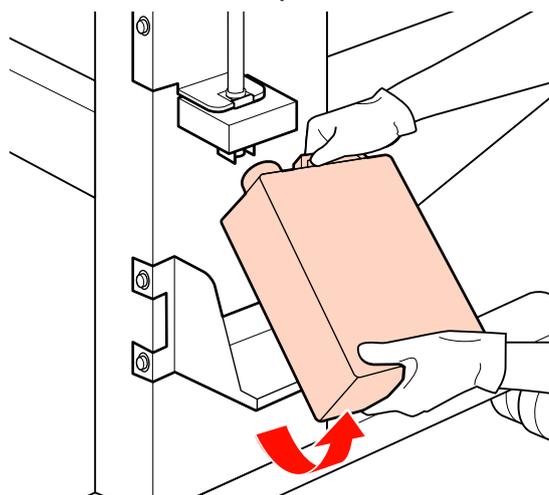
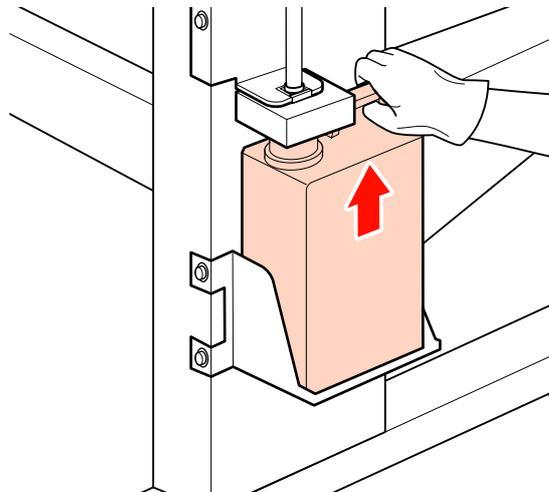
*Si vous remplacez le Bidon d'encre résiduelle avant d'y avoir été invité, remettez toujours le compteur d'encre usagée à zéro. Sinon, le délai de remplacement indiqué sur le message pour le Bidon d'encre résiduelle suivant ne sera pas exact.*

## Remplacement du Bidon d'encre résiduelle

**1** Soulevez le bouchon.



**2** Retirez le Bidon d'encre résiduelle du support de Bidon d'encre résiduelle.



**Remarque :**

*Si l'intérieur du bouchon est taché, essuyez-le.*

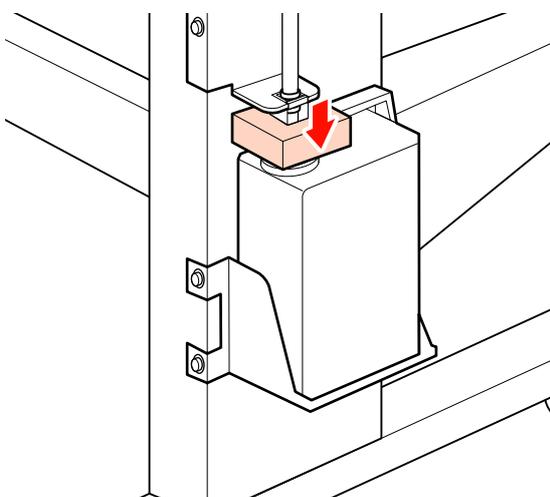
**3** Insérez le tube d'encre usagée dans le goulot du nouveau Bidon d'encre résiduelle et placez le Bidon d'encre résiduelle dans le support.

Fermez bien le couvercle du Bidon d'encre résiduelle usagé.

## Maintenance

**!** Important :

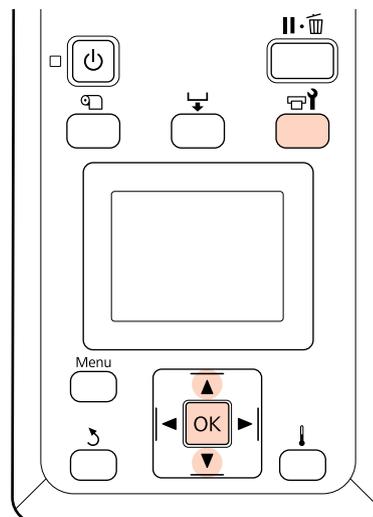
- ❑ Vérifiez que le tube d'encre usagée est inséré dans le goulot du bidon d'encre résiduelle. Si le tube n'est pas inséré dans le bidon, de l'encre sera projetée tout autour.
- ❑ Vous aurez besoin du couvercle du Bidon d'encre résiduelle lors de la mise au rebut de l'encre usagée. Conservez le couvercle dans un lieu sûr, ne le jetez pas.

**4** Abaissez le bouchon.**!** Important :

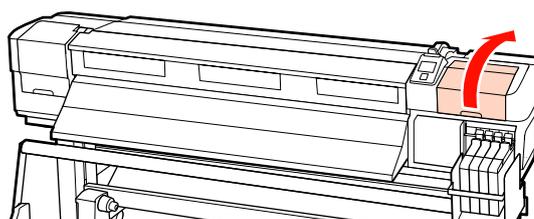
Vérifiez que le bouchon est fermement enclenché sur l'entrée de la bouteille. En cas de jeu, de l'encre pourrait s'échapper et tacher les surfaces environnantes.

**5** Appuyez sur la touche OK.**6** Vérifiez de nouveau qu'un Bidon d'encre résiduelle neuf est correctement installé et appuyez sur la touche OK pour réinitialiser le compteur d'encre usagée.

## Touches utilisées dans les paramètres suivants

**1** Vérifiez que l'imprimante est sous tension et appuyez sur .

Le menu Maintenance s'affiche.

**2** Utilisez les touches ▼/▲ pour sélectionner **Maintenance tête** et appuyez sur la touche OK.**3** Appuyez sur la touche OK pour placer la tête d'impression en position de nettoyage.**4** Ouvrez le capot de maintenance de droite.

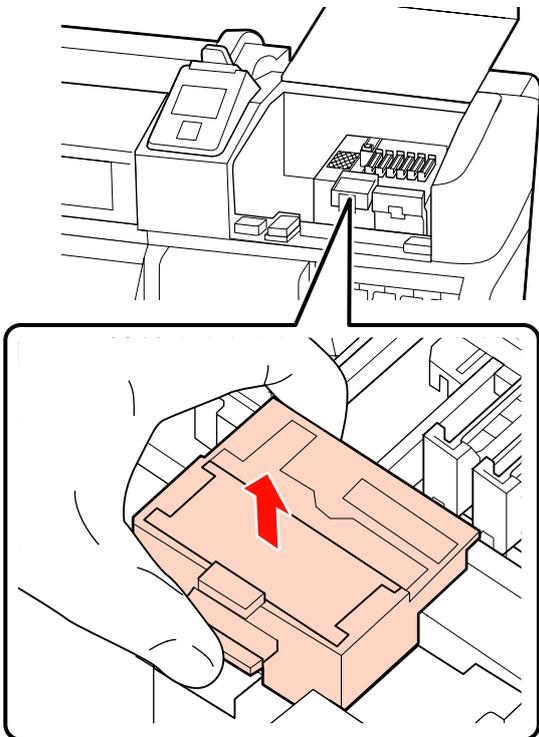
## Remplacement de l'essuyeur et du dispositif de nettoyage de l'essuyeur

Remplacez l'essuyeur et le dispositif de nettoyage de l'essuyeur si l'impression est pâle ou tachée, ou s'il manque certains segments même après nettoyage.

Maintenance

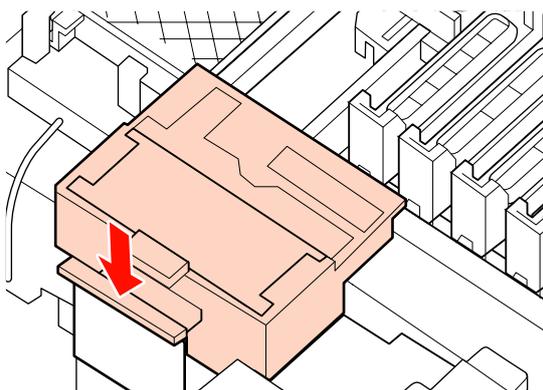
**5** Retirez le dispositif de nettoyage de l'essuyeur.

Saisissez le dispositif de nettoyage comme indiqué et sortez-le de l'imprimante.



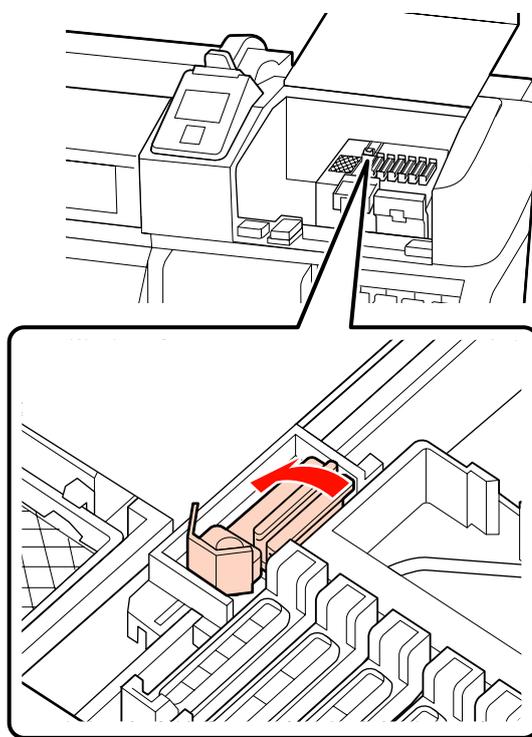
**6** Insérez un nouveau dispositif de nettoyage de l'essuyeur.

Placez-le sur le point de fixation et appuyez jusqu'à ce qu'un déclic confirme la mise en place.



**7** Retirez l'essuyeur.

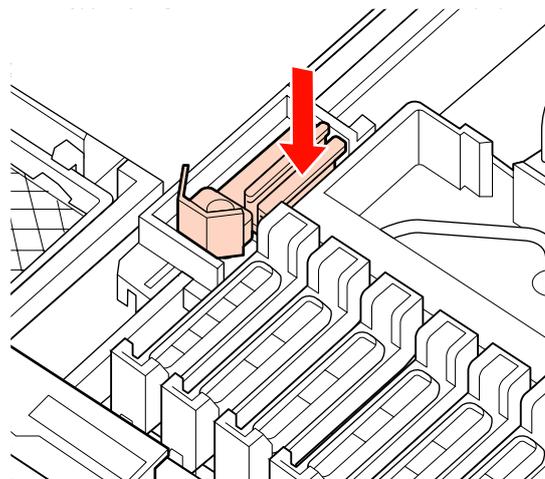
Tenez l'essuyeur par le point de fixation, inclinez-le sur la gauche et sortez-le.



**8** Insérez un nouvel essuyeur.

Retirez le capuchon de l'élément de nettoyage de l'essuyeur.

Placez-le sur le point de fixation et appuyez jusqu'à ce qu'un déclic confirme la mise en place.



**9** Appuyez sur la touche OK une fois le remplacement terminé.

## Maintenance

**10** Fermez le capot de maintenance et appuyez sur la touche OK.

**11** Les menus se ferment lorsque la tête d'impression revient en position initiale.

## Remplacement de la puce et remplissage de l'encre

### Période de remplacement de la puce et remplissage de l'encre

Si le message **Vérifier les niveaux** s'affiche sur le panneau de commande, c'est que vous devrez bientôt remplacer la puce. Procurez-vous dès que possible une recharge d'encre de la couleur appropriée.

Vous ne pourrez pas imprimer si la puce d'une couleur au moins doit être remplacée. Si le message **Vérifier les niveaux** s'affiche pendant un travail d'impression, vous pouvez remplacer la puce et remettre de l'encre pendant que l'impression se poursuit.

Recharges d'encre compatibles avec cette imprimante  
 « Options et consommables » à la page 122

Assurez-vous de lire la fiche de données de sécurité (MSDS) avant de procéder à un remplacement. Vous pouvez la télécharger sur votre site Web Epson local.

<http://www.epson.com/>



**Important :**

*Cette imprimante est équipée d'un système d'avertissement du niveau d'encre restante. Procédez comme suit lors des remplacements et des recharges d'encre, afin de remplacer la puce et de remplir l'encre correctement.*

*Lorsque vous utilisez l'encre de la recharge initiale, une fois que le technicien de maintenance a fixé le réservoir d'encre, remplacez la puce et recomplétez l'encre si son niveau est à environ 70 mm du bas du réservoir.*

*Il ne détecte pas directement la quantité d'encre restante dans le réservoir. Celle-ci est estimée en fonction des conditions d'utilisation et s'affiche sous forme de message. Pour préserver l'exactitude de ce système, vous devez remplacer la puce et remplir l'encre dès que possible lorsqu'il reste 70 mm d'encre ou moins dans le réservoir.*

## Maintenance

## Procédure de remplacement et de remplissage de l'encre

La même procédure s'applique au remplacement des puces de toutes les couleurs d'encre.

### ⚠ Attention :

- ❑ Rangez les recharges d'encre dans un lieu hors de portée des enfants.
- ❑ Portez des lunettes, des gants et un masque lorsque vous effectuez une opération de maintenance.  
  
En cas de contact d'encre avec votre peau, vos yeux ou votre bouche, procédez comme suit :
- ❑ Si le liquide adhère à la peau, rincez en utilisant de grandes quantités d'eau savonneuse. Consultez un médecin si la peau semble irritée ou en cas de décoloration de la peau.
- ❑ Si le liquide est projeté dans vos yeux, rincez immédiatement avec de l'eau. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des rougeurs au niveau des yeux ou une légère inflammation. Si le problème persiste, consultez un médecin.
- ❑ En cas de contact d'un liquide avec l'intérieur de votre bouche, consultez un médecin dans les meilleurs délais.
- ❑ En cas d'ingestion, ne pas provoquer de vomissement. Consultez un médecin dans les meilleurs délais. En cas de vomissement, les éléments expulsés peuvent pénétrer dans la trachée, ce qui présente un danger.
- ❑ Tenez compte des points suivants lors du remplissage de l'encre.
- ❑ Déchirez doucement l'extrémité du bec verseur de la recharge d'encre.  
Si vous coupez l'embout trop rapidement, de l'encre risque de gicler.
- ❑ N'appuyez pas sur une recharge d'encre ouverte. De l'encre pourrait déborder.
- ❑ Inclinez lentement la recharge lorsque vous versez de l'encre dans le réservoir.

### ⚠ Important :

- ❑ Epson vous recommande d'utiliser des recharges d'encre d'origine Epson.

*Epson ne peut garantir la qualité ou la fiabilité des encres non d'origine.*

*L'utilisation d'encres non authentiques peut provoquer des dommages qui ne sont pas couverts par la garantie Epson, et peut, dans certains cas, générer un comportement erratique de l'imprimante.*

*Les informations sur l'état des puces non authentiques risquent de ne pas s'afficher, et l'utilisation d'encre non authentique est enregistrée pour une utilisation possible par le support de service.*

- ❑ Une encre Epson d'origine, autre que celles spécifiées ici, peut provoquer des dommages non couverts par les garanties d'Epson.

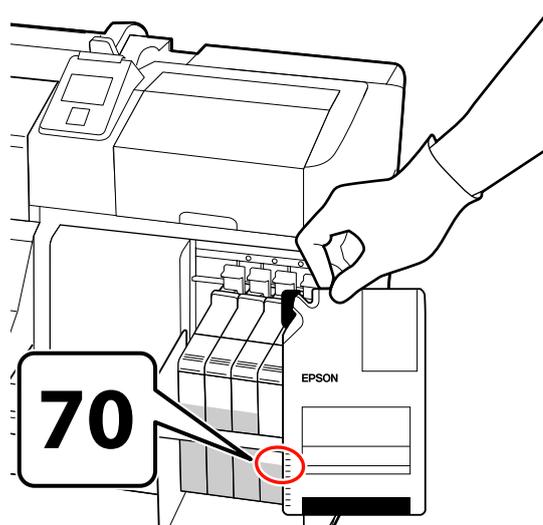
📖 « Options et consommables » à la page 122

- ❑ Ne posez rien sur le réservoir d'encre et évitez de le cogner. Il pourrait se détacher.

Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

1

Si le message **Vérifier les niveaux** s'affiche sur le panneau de commande, vérifiez le niveau d'encre dans le réservoir en consultant les repères de la recharge.



## Maintenance

**S'il reste plus de 70 mm d'encre dans le réservoir :**

Nous vous conseillons de continuer d'utiliser l'imprimante jusqu'à ce que le niveau d'encre atteigne 70 mm au-dessus de la base du réservoir d'encre, de façon à pouvoir utiliser la totalité de l'encre de la nouvelle recharge pour remplir le réservoir.

**Si le niveau d'encre est inférieur ou égal à 70 mm :**

Passez à l'étape 2.

**! Important :**

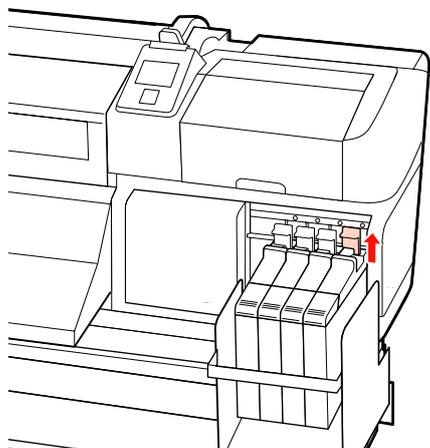
*Lorsqu'il reste 70 mm d'encre ou plus dans le réservoir, et qu'un message mentionne **Remplissez le réservoir**, il est temps de remplacer le réservoir. Nous vous recommandons de remplacer le réservoir d'encre à ce moment. Les remplacements et réparations sont payants.*

*Lors d'un remplacement ou d'une réparation, l'encre présente dans le réservoir est mise au rebut. C'est nécessaire car le dysfonctionnement du réservoir résulte de la poussière, des saletés et autres corps étrangers mélangés avec l'encre.*

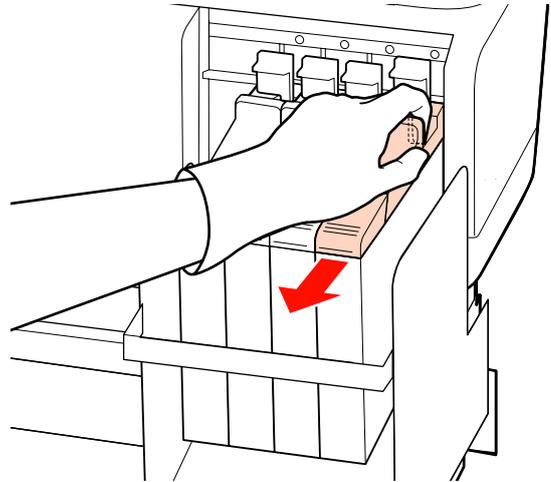
*La fréquence de remplacement du réservoir d'encre dépend de l'environnement et des conditions d'utilisation.*

*Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.*

- 2** Soulevez le levier de verrouillage de la réglette de la puce que vous souhaitez remplacer.

**3**

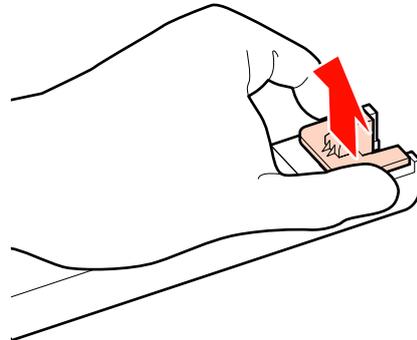
- Insérez un doigt dans le creux au niveau de la partie supérieure de la réglette et tirez vers vous.

**! Important :**

*Ne faites pas basculer la réglette. En tombant, la puce pourrait se briser.*

**4**

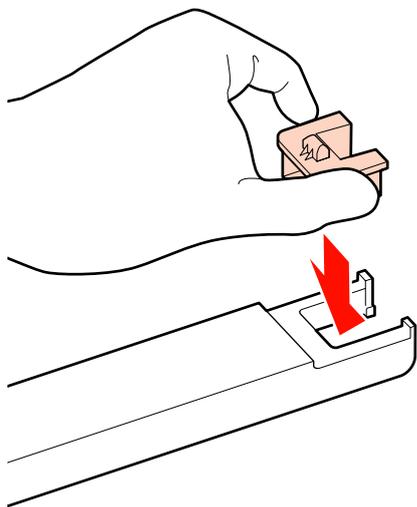
- Retirez la puce de la réglette.



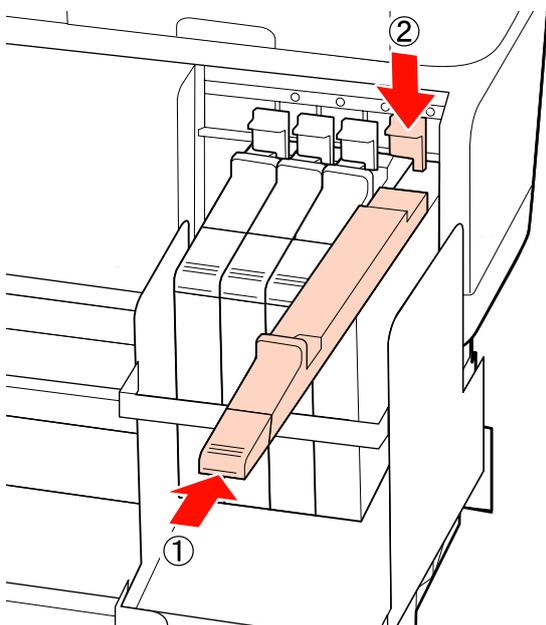
## Maintenance

- 5** Fixez sur la réglette la puce fournie avec la nouvelle recharge d'encre.

Au moment de l'installation, vérifiez que la couleur de l'étiquette de la réglette correspond à celle de l'étiquette de la puce.



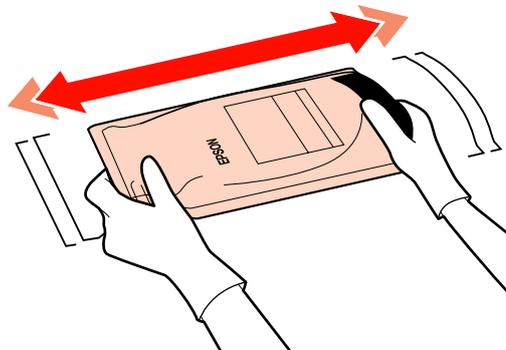
- 6** Tenez la réglette horizontalement et insérez-la puis baissez le levier de verrouillage.



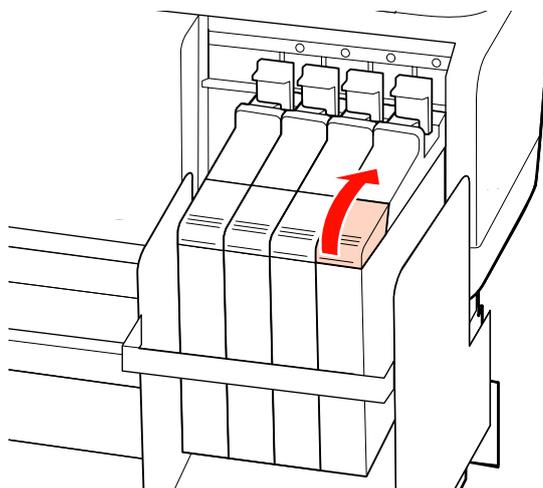
**Important :**

*N'appuyez pas trop fort sur la réglette. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration de l'imprimante.*

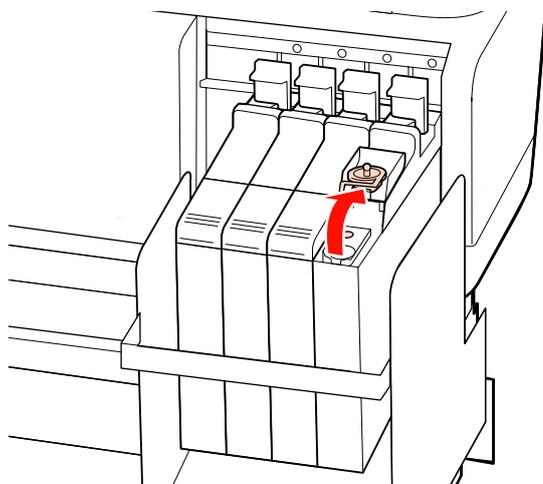
- 7** Secouez la nouvelle recharge d'encre, comme indiqué sur l'illustration, en exerçant un mouvement latéral de 5 cm pendant 5 secondes (environ 15 allers-retours).



- 8** Ouvrez le cache de l'orifice du réservoir d'encre.

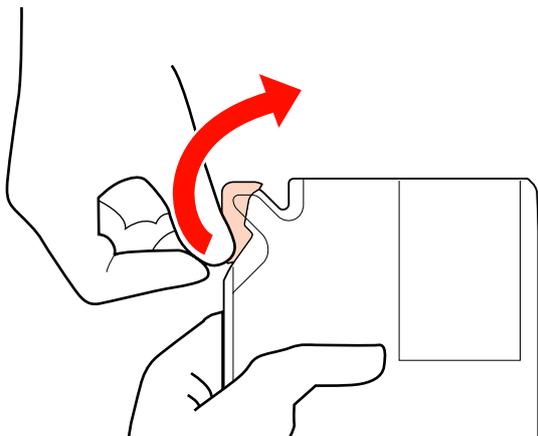


- 9** Retirez le bouchon du réservoir d'encre.



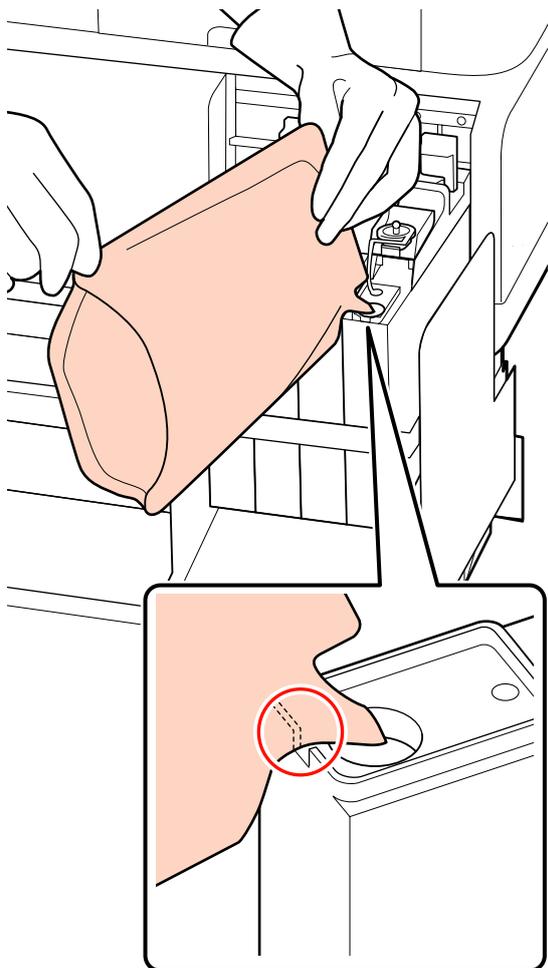
Maintenance

- 10** Déchirez doucement l'extrémité du bec verseur de la recharge d'encre.



- 11** Remplissez le réservoir avec l'encre de la recharge.

Insérez le bec verseur de la recharge dans l'ouverture du réservoir d'encre et inclinez doucement pour faire couler l'encre.



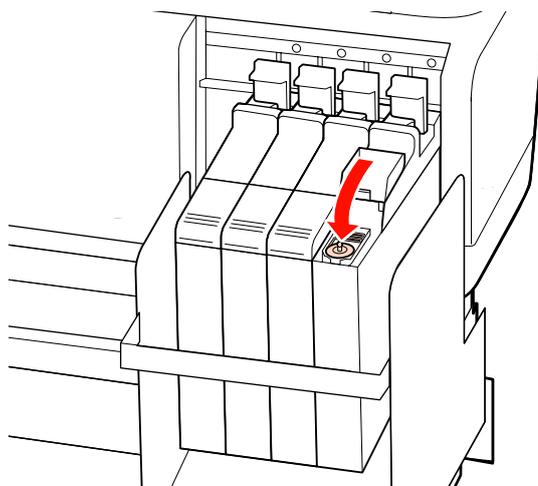
**!** **Important :**

*Videz totalement la recharge d'encre.*

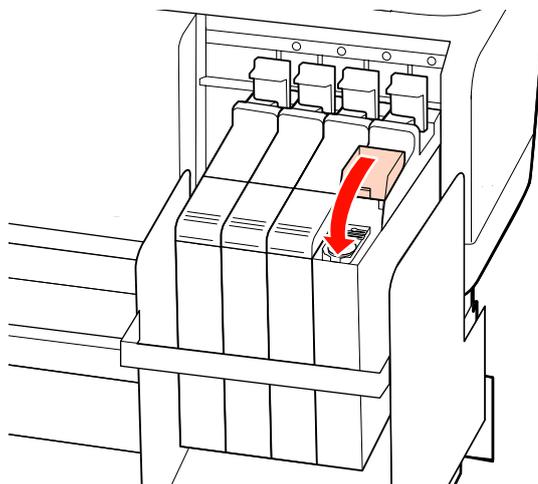
*N'utilisez pas l'encre d'une même recharge pour remplir plusieurs réservoirs d'encre.*

*Ceci empêche l'affichage approprié des messages du système d'avertissement de l'encre restante.*

- 12** Remettez le bouchon du réservoir d'encre en place.



- 13** Fermez le cache de l'orifice du réservoir d'encre.



## Mise au rebut des consommables usagés

Jetez les recharges et puces usagées ainsi que les supports imprimés conformément aux lois en vigueur dans votre pays, en confiant par exemple l'opération à un organisme spécialisé dans la mise au rebut des déchets industriels.

## Pièces à remplacer régulièrement

Les pièces suivantes doivent être régulièrement remplacées.

Le délai jusqu'au remplacement suivant dépend des conditions d'utilisation.

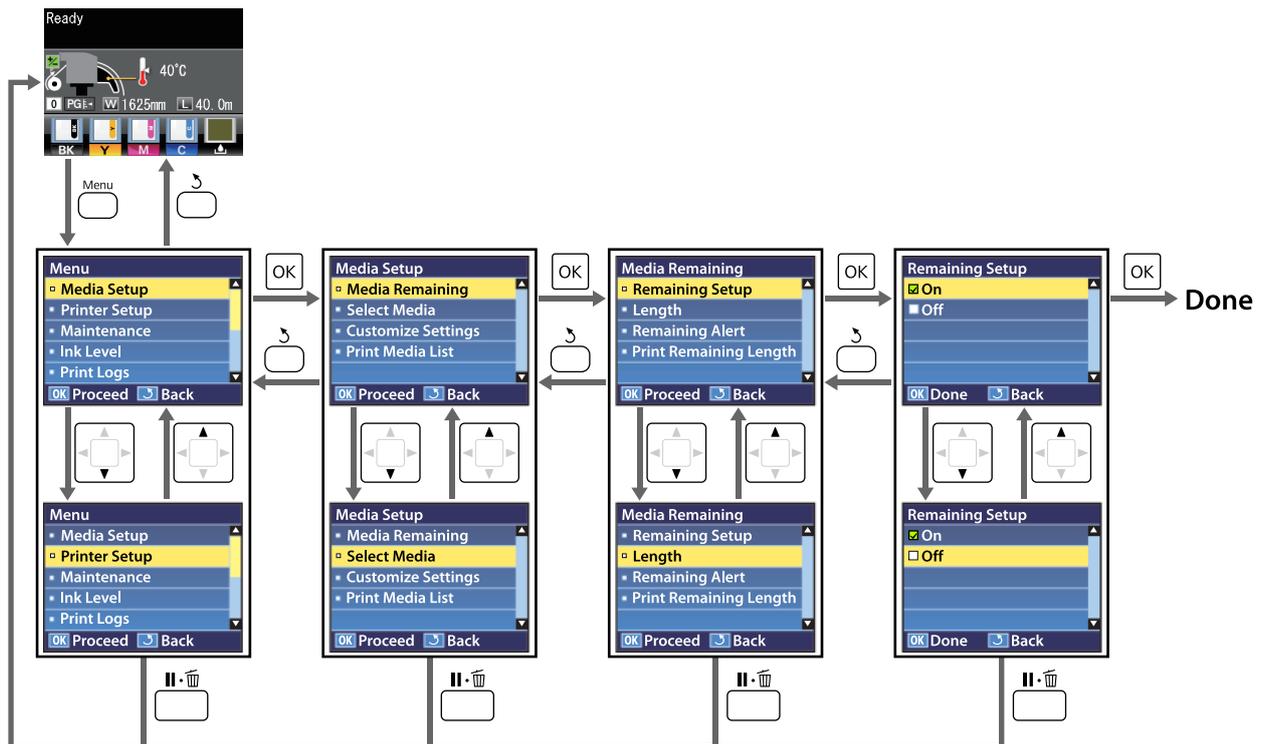
- Tête d'impression
- Support pour encre
- Kit amortisseur
- Capuchon de pompe
- Réservoir d'encre

La durée de vie varie en fonction des conditions d'utilisation. Votre décision de remplacer la tête d'impression doit être basée sur la qualité des impressions.

# Utilisation du menu du panneau de commande

## Opérations du menu

Les menus sont utilisés comme indiqué ci-dessous.



## Utilisation du menu du panneau de commande

# Liste des menus

Les éléments et paramètres suivants peuvent être définis et exécutés dans le menu. Reportez-vous aux pages de référence pour plus de détails sur chacun des éléments.

Éléments de paramétrage : \*1 : SC-F7100 Series uniquement. \*2 : SC-F7000 Series uniquement.

Menu	Élément	Paramètre
Configuration support  « Menu Configuration support » à la page 97	Support restant	
	Configuration restante	OUI, NON
	Longueur	1,0 à 999,5 mètres (3 à 3000 ft)
	Alerte restante	1 à 15 mètres (4 à 50 ft)
	Impr. longueur rest.	Impression
	Sélectionner support	Réglages RIP, 1 à 30 (numéro de banque de configuration de support)
	Personnaliser réglages	
	Réglages actuels	Modifiez les réglages en fonction du support actuellement sélectionné. Les options disponibles varient selon que l'option Réglages RIP ou une banque de configuration de support est sélectionnée. Pour plus d'informations concernant les options disponibles, reportez-vous aux entrées ci-dessous consacrées à l'option Réglages RIP et aux banques de configuration de support 1 à 30.
	Réglages RIP	
	Écart Du Cylindre	1.5, 2.0, 2.5
	Alignement Des Têtes	
	Épaisseur entrée	0,1 à 1 mm
	Type de rouleau	Côté imprimable ext, Côté imprimable int
	Mesure de la tension	Régulièrement, Chaque page, Non *2
	Tension d'alimentation *1	
	Auto	-
	Manuel	0 à 40
	Tension d'enroulement *1	
	Auto	-
	Manuel	1 à 6
Tension support *2	0 à 40	
Rétablir paramètres	Oui, Non	

## Utilisation du menu du panneau de commande

Menu	Élément	Paramètre
	1 à 30 (numéro de banque de configuration de support)	
	Nom réglage	Jusqu'à 22 caractères de demi-taille
	Réglage alimentation	Manuel
	Écart Du Cylindre	1.5, 2.0, 2.5
	Alignement Des Têtes	Manuel (Uni-D), Manuel (Bi-D)
	Chauffage et séchage* <sup>1</sup>	
	Température chauffage	NON, 30 à 55 °C
	Tps séchage par passag	0 à 10 secondes
	Alim. zone blanche* <sup>1</sup>	Mode 1, Mode 2, Mode 3
	Alim après chauffage	OUI, NON
	Séchage* <sup>2</sup>	
	Tps séchage par passag	0 à 10 secondes
	Aspiration du support	0 à 10
	Mouvement des têtes	Largeur Des Données, Largeur Cpte Imprim
	Impr Plusieurs Cches	OFF, 2 à 8
	Type de rouleau	Côté imprimable ext, Côté imprimable int
	Mesure de la tension	Régulièrement, Chaque page, Non* <sup>2</sup>
	Tension d'alimentation* <sup>1</sup>	
	Auto	-
	Manuel	0 à 40
	Tension d'enroulement* <sup>1</sup>	
	Auto	-
	Manuel	1 à 6
	Tension support* <sup>2</sup>	0 à 40
	Vitesse alimentation	Auto* <sup>1</sup> , Lv1, Lv2
	Rétablir paramètres	Oui, Non
	Impr. liste support	Impression

## Utilisation du menu du panneau de commande

Menu	Élément	Paramètre	
Configuration Impr.  « Menu Configuration Impr. » à la page 104	Marge latérale(droite)	3 à 25 mm (0,12 à 1 pouce)	
	Marge latérale(gauche)	3 à 25 mm (0,12 à 1 pouce)	
	Position départ impr.	0 à 800 mm (0,00 à 32,00 pouces)	
	Vérifier taille supp.	OUI, NON	
	Vérifier fin support	OUI, NON	
	Vérifier biais support	OUI, NON	
	Impr motif vérif buses	OFF, 1 à 10 pages	
	Nettoyage Régulier		
		Léger	Non, 1 à 240 heures
		Moyen	
		Lourd	
		Puissant	
		Cycle nettoyage	OFF, 1 à 10 pages
		Minuterie arrêt chauff <sup>*1</sup>	15 à 240 minutes
	Mode Veille	15 à 240 minutes	
	Rétablir paramètres	Oui, Non	
Maintenance  « Menu Maintenance » à la page 106	Vérif Buses	Impression	
		Imprimer à droite	(Le menu affiché dans les paramètres dépend du paramètre Vérifier taille supp. et de la largeur du support chargé.)
		Imprimer au centre	
		Imprimer à gauche	
	Nettoyage		
		Toutes les buses	Exécuter (léger), Exécuter (moyen), Exécuter (lourd)
		Buses sélectionnées	Exécuter (léger), Exécuter (moyen), Exécuter (lourd)
		Maintenance tête	Déplacer tête
	Compteur encre usagée	-	
Journaux d'impression  « Menu Journaux d'impression » à la page 108	Impr. rapport tâches	Impression	
	Afficher total impr	XXXXXXXm <sup>2</sup> (XXXXXXXft <sup>2</sup> )	

## Utilisation du menu du panneau de commande

Menu	Élément	Paramètre
État De l'Imprimante  « Menu État De l'Imprimante » à la page 108	Impr. rapport état	Impression
	Version Micrologiciel	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Configuration Réseau  « Menu Configuration Réseau » à la page 109	Paramètre Adresse IP	
	Auto	-
	Panneau	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Impr. rapport état	Impression
	Rétablir paramètres	Oui, Non
Préférences  « Menu Préférences » à la page 109	Date et heure	AA/MM/JJ HH:MM
	Langue/Language	Japonais, Anglais, Français, Italien, Allemand, Portugais, Espagnol, Néerlandais, Russe, Coréen, Chinois
	Unité : longueur	m, ft/pouces
	Unité : température*1	°C, F
	Réglage son alerte	OUI, NON
	Réglage lampe alerte	OUI, NON
Rétablir tous réglages  « Menu Rétablir tous réglages » à la page 110		Oui, Non

## Utilisation du menu du panneau de commande

# Détails du menu

Éléments de paramétrage : \*1 : SC-F7100 Series uniquement. \*2 : SC-F7000 Series uniquement.

## Menu Configuration support

Vous pouvez accéder directement au menu Configuration support en appuyant sur la touche .

 est le paramètre par défaut.

### Support restant

Élément	Paramètre	Explication
Configuration restante	Oui	Sélectionnez <b>Oui</b> pour afficher ou enregistrer la quantité de support restant. Sélectionnez <b>Non</b> dans le cas contraire. Si <b>ON</b> est défini, <b>Longueur</b> , <b>Alerte restante</b> et <b>Impr. longueur rest.</b> sont affichés et peuvent être configurés. L'écran affiche la quantité de support restant en fonction de la valeur sélectionnée pour le paramètre <b>Longueur</b> et de la quantité de support utilisée lors de l'impression.
	Non	
Longueur	1,0 à 999,5 mètres (3 à 3000 ft)	Saisissez la longueur totale du rouleau, de 1,0 à 999,5 mètres (3 à 3000 ft). Vous pouvez procéder au réglage par incréments de 0,5 mètre (1 ft).
Alerte restante	1,20 à 15 m)	Un message d'alerte s'affiche lorsque la quantité de support restant atteint cette longueur. Sélectionnez une valeur comprise entre 1 et 15 mètres (4 et 50 ft). Vous pouvez procéder au réglage par incréments de 0,5 mètre (1 ft).
Impr. longueur rest.	Impression	Le paramètre <b>Impr. longueur rest.</b> permet d'imprimer la quantité de support restant sur le rouleau avant de le remplacer par un autre type de support. Vous pouvez ensuite saisir ce chiffre pour la longueur du support lors de la prochaine utilisation du rouleau.

### Sélectionner support

Paramètre	Explication
Réglages RIP	Sélectionnez les paramètres de support utilisés pour l'impression.
1 à 30 (numéro de banque de configuration de support)	Si l'option Réglages RIP est sélectionnée, les paramètres de support définis dans le logiciel RIP sont utilisés.  Sélectionnez un chiffre compris entre 1 et 30 pour utiliser les paramètres de la banque de configuration de support correspondante. Utilisez l'option <b>Personnaliser réglages</b> pour créer des banques de configuration de support.

## Utilisation du menu du panneau de commande

### Personnaliser réglages

Élément	Paramètre	Explication
Réglages actuels		Modifiez les réglages en fonction du support actuellement sélectionné. Les options disponibles varient selon que l'option <b>Réglages RIP</b> ou une banque de configuration de support est sélectionnée. Pour plus d'informations concernant les options disponibles, reportez-vous aux entrées ci-dessous consacrées à l'option Réglages RIP et aux banques de configuration de support 1 à 30.

### Réglages RIP

Élément	Paramètre	Explication
Écart Du Cylindre	1.5	Modifiez le paramètre Écart Du Cylindre (écart entre la tête d'impression et le support) dans les paramètres de support sélectionnés dans le logiciel RIP.  Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7100 Series est 2.0. Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7000 Series est 1,5. Le paramètre par défaut est recommandé dans la plupart des cas. Augmentez le paramètre de 1 si l'impression est rayée ou tachée. Ne sélectionnez l'option 2.5 que si les impressions sont tachées lorsque l'option 2.0 est sélectionnée. La sélection d'un écart plus grand que l'écart requis peut entraîner des taches d'encre à l'intérieur de l'imprimante, une qualité d'impression réduite ou une durée de vie du produit plus courte.
	2.0	
	2.5	
Alignement Des Têtes		
Épaisseur entrée	0,1 à 1 mm	Saisissez une valeur comprise entre 0,1 et 1 mm pour l'épaisseur du support.
Type de rouleau	Côté imprimable ext	Sélectionnez <b>Côté imprimable ext</b> ou <b>Côté imprimable int</b> en fonction du mode d'enroulement du support.
	Côté imprimable int	
Mesure de la tension	Régulièrement	Sélectionnez <b>Régulièrement</b> ou <b>Chaque page</b> si vous souhaitez que l'imprimante surveille et règle automatiquement la tension du support lors de l'impression pour des résultats optimaux. Sélectionnez <b>Non</b> pour désactiver le réglage automatique de la tension.  L'option <b>Régulièrement</b> est généralement recommandée.  Il est cependant possible que l'imprimante ne soit pas en mesure de régler correctement la tension avec certains supports, ce qui entraînera un manque de tension au niveau du support ou d'autres mauvais réglages qui sont à l'origine de problèmes d'impression. Vous devez alors sélectionner <b>Non</b> . Notez cependant que, lorsque l'option <b>Non</b> est sélectionnée, la marge entre les pages peut être démesurément grande. Il est également possible que l'impression ne s'arrête pas et que l'intérieur de l'imprimante soit taché. Respectez les consignes suivantes :  <input type="checkbox"/> N'imprimez pas à la fin d'un rouleau. <input type="checkbox"/> Ne sélectionnez pas <b>Non</b> pour Vérifier fin support.  Sélectionnez <b>Chaque page</b> pour un réglage plus précis de la tension. Notez cependant que l'impression nécessitera davantage de temps.
	Chaque page	
	NON*2	
Tension d'alimentation *1		

### Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Auto	-	<p>Utilisez l'option <b>Auto</b> dans la plupart des cas. Si <b>Vérifier taille supp.</b> n'est pas sur <b>Oui</b> lorsque <b>Auto</b> est défini, la tension requise n'est pas appliquée car la largeur du support ne peut pas être détectée.</p> <p>Si <b>Vérifier taille supp.</b> est sur <b>Non</b>, définissez <b>Tension d'alimentation</b> sur <b>Manuel</b> puis définissez la valeur conseillée pour la largeur du support.</p> <p>Si <b>Tension d'alimentation</b> est défini sur <b>Auto</b> et que des plis se forment ou des bandes sombres apparaissent sur l'impression, définissez <b>Tension d'alimentation</b> sur <b>Manuel</b>. Si <b>Manuel</b> est défini, il est conseillé de paramétrer Tension d'alimentation sur une valeur recommandée adaptée à la largeur du support chargé. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « <a href="#">Tension d'alimentation (SC-F7100 Series)</a> » à la page 64</p>
Manuel	0 à 40	

## Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Tension d'enroulement*1		
Auto	-	<p>Utilisez l'option <b>Auto</b> dans la plupart des cas. Si <b>Vérifier taille supp.</b> n'est pas sur <b>Oui</b> lorsque <b>Auto</b> est défini, la tension requise n'est pas appliquée car la largeur du support ne peut pas être détectée.</p> <p>Si <b>Vérifier taille supp.</b> est sur <b>Non</b>, définissez <b>Tension d'enroulement</b> sur <b>Manuel</b> puis définissez la valeur conseillée pour la largeur du support.</p> <p>Si <b>Tension d'enroulement</b> est défini sur <b>Auto</b> et que des plis se forment ou des bandes sombres apparaissent sur l'impression, définissez <b>Tension d'enroulement</b> sur <b>Manuel</b>. Lorsque Manuel est défini, il est conseillé de définir le paramètre Tension d'enroulement sur Lv3.</p>
Manuel	1 à 6	
Tension support*2	0 à 40	<p>Les valeurs par défaut définies par le fabricant changeront de la façon suivante, en fonction du paramètre <b>Mesure de la tension</b>.</p> <p><b>Régulièrement/Chaque page</b> : Lv28</p> <p><b>NON</b>: Lv39</p> <p>Il est conseillé de définir <b>Tension support</b> dans le menu de paramétrage en fonction de la largeur du support chargé. La valeur dépend du paramètre <b>Mesure de la tension</b>. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « <a href="#">Tension support (SC-F7000 Series uniquement)</a> » à la page 65</p>
Rétablir paramètres	Oui	Si <b>Oui</b> est sélectionné, les Réglages RIP retrouvent leurs valeurs par défaut.
	Non	

### 1 à 30 (numéro de banque de configuration de support)

Élément	Paramètre	Explication
Nom réglage		Attribuez à la banque de configuration de support un nom de 22 caractères de demi-taille maximum. L'utilisation de noms distinctifs permet de sélectionner plus facilement les banques à utiliser.
Réglage alimentation	Manuel	<p>Utilisez cette option si des bandes (des bandes horizontales, des lignes ou des rayures de différentes couleurs) apparaissent, même une fois la tête nettoyée et alignée.</p> <p>L'utilisateur inspecte visuellement les résultats de l'impression et saisit manuellement la valeur de réglage.  « <a href="#">Réglage alimentation</a> » à la page 68</p> <p>Le réglage varie en fonction du support en cours d'utilisation. Chargez le support pour lequel le réglage de l'alimentation est requis dans les mêmes conditions que le véritable travail d'impression.</p>
Écart Du Cylindre	1.5	<p>Sélectionnez l'écart du cylindre (distance entre la tête d'impression et le support).</p> <p>Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7100 Series est 2.0. Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7000 Series est 1,5. Le paramètre par défaut est recommandé dans la plupart des cas. Augmentez le paramètre de 1 si l'impression est rayée ou tachée. Ne sélectionnez l'option 2.5 que si les impressions sont tachées lorsque l'option 2.0 est sélectionnée. La sélection d'un écart plus grand que l'écart requis peut entraîner des taches d'encre à l'intérieur de l'imprimante, une qualité d'impression réduite ou une durée de vie du produit plus courte.</p>
	2.0	
	2.5	

**Utilisation du menu du panneau de commande**

Élément	Paramètre	Explication
Alignement Des Têtes	Manuel(Uni-D)	Sélectionnez <b>Alignement Des Têtes</b> pour réaligner la tête d'impression lorsque les résultats de l'impression semblent poivrés ou flous.
	Manuel(Bi-D)	Vous pouvez inspecter visuellement les résultats de l'impression et saisir une correction adaptée à la main.  « <a href="#">Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes)</a> » à la page 66

### Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Chauffage et séchage* <sup>1</sup>		
Température chauffage	Non	Définissez la température du chauffage après impression.
	30 à 55 °C	La Température chauffage par défaut est 55 °C.
Tps séchage par passag	0 à 10 secondes	<p>Sélectionnez la durée pendant laquelle la tête d'impression s'immobilise pour permettre le séchage après chaque passage. Sélectionnez une valeur comprise entre 0 et 10 secondes. Lorsque vous voulez maintenir un temps de séchage constant même lorsque la largeur de l'impression change, définissez le temps de séchage en fonction de la largeur du support. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « <a href="#">Chauffage et séchage (SC-F7100 Series uniquement)</a> » à la page 62</p> <p>Le temps nécessaire au séchage de l'encre varie en fonction de la densité de l'encre et du support utilisé. Si le support est taché d'encre, définissez un temps de séchage de l'encre plus long que celui conseillé.</p> <p>L'augmentation du temps de séchage rallonge la durée nécessaire à l'impression.</p>
Alim après chauffage	Oui	Sélectionnez d'alimenter ou non le support dans le système de chauffage après impression ( <b>Oui/Non</b> ).
	Non	Sélectionnez <b>Oui</b> si le support sera coupé avant le début du travail suivant. Notez toutefois que la marge augmentera.
Alim. zone blanche	Mode 1	<p>Lorsqu'une partie ne présente pas de données d'impression (zone vierge) pendant un travail, le support est alimenté rapidement. Si ce mode ne permet pas à l'encre de sécher suffisamment vite, consultez la section suivante et changez de mode.</p> <p> « <a href="#">Chauffage et séchage (SC-F7100 Series uniquement)</a> » à la page 62</p>
	Mode 2	
	Mode 3	
Séchage* <sup>2</sup>		
Tps séchage par passag	0 à 10 secondes	<p>Sélectionnez la durée pendant laquelle la tête d'impression s'immobilise pour permettre le séchage après chaque passage. Sélectionnez une valeur comprise entre 0 et 10 secondes. Le temps nécessaire au séchage de l'encre varie en fonction de la densité de l'encre et du support utilisé. Si le support est taché d'encre, définissez un temps de séchage de l'encre plus long.</p> <p>L'augmentation du temps de séchage rallonge la durée nécessaire à l'impression.</p>
Aspiration du support	0 à 10	L'aspiration permet de maintenir une distance correcte entre le support et la tête d'impression, la quantité requise varie en fonction du type de support. Une aspiration trop importante peut augmenter l'écart entre la tête d'impression et le support fin ou souple, ce qui peut réduire la qualité d'impression ou empêcher l'insertion normale du support. Vous devez alors réduire l'aspiration du support. La puissance d'aspiration est réduite lorsque le paramètre est diminué.

## Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication	
Mouvement des têtes	Largeur Des Données	Sélectionnez la plage de mouvement de la tête d'impression lors de l'impression.	
	Largeur Cpte Imprim	L'option <b>Largeur Des Données</b> limite le déplacement de la tête d'impression à la zone imprimée. La limitation de la plage de mouvement de la tête d'impression augmente la vitesse d'impression.  Si l'option <b>Largeur Cpte Imprim</b> est sélectionnée, la tête d'impression se déplace sur toute la largeur du plus grand support pris en charge par l'imprimante. Sélectionnez cette option pour des résultats d'impression encore plus uniformes, avec moins de variations.	
Impr Plusieurs Cches	Non	Sélectionnez le nombre de fois où chaque ligne est imprimée.	
	2 à 8		
Type de rouleau	Côté imprimable ext	Sélectionnez <b>Côté imprimable ext</b> ou <b>Côté imprimable int</b> en fonction du mode d'enroulement du support.	
	Côté imprimable int		
Mesure de la tension	Régulièrement	Sélectionnez <b>Régulièrement</b> ou <b>Chaque page</b> si vous souhaitez que l'imprimante surveille et règle automatiquement la tension du support lors de l'impression pour des résultats optimaux. Sélectionnez <b>Non</b> pour désactiver le réglage automatique de la tension.  L'option <b>Régulièrement</b> est généralement recommandée.  Il est cependant possible que l'imprimante ne soit pas en mesure de régler correctement la tension avec certains supports, ce qui entraînera un manque de tension au niveau du support ou d'autres mauvais réglages qui sont à l'origine de problèmes d'impression. Vous devez alors sélectionner <b>Non</b> . Notez cependant que, lorsque l'option <b>Non</b> est sélectionnée, la marge entre les pages peut être démesurément grande. Il est également possible que l'impression ne s'arrête pas et que l'intérieur de l'imprimante soit taché. Respectez les consignes suivantes :  <input type="checkbox"/> N'imprimez pas à la fin d'un rouleau. <input type="checkbox"/> Ne sélectionnez pas <b>Non</b> pour Vérifier fin support.  Sélectionnez <b>Chaque page</b> pour un réglage plus précis de la tension. Notez cependant que l'impression nécessitera davantage de temps.	
	Chaque page		
	NON*2		
Tension d'alimentation*1			
	Auto	-	Utilisez l'option <b>Auto</b> dans la plupart des cas. Si <b>Vérifier taille supp.</b> n'est pas sur <b>Oui</b> lorsque <b>Auto</b> est défini, la tension requise n'est pas appliquée car la largeur du support ne peut pas être détectée.  Si <b>Vérifier taille supp.</b> est sur <b>Non</b> , définissez <b>Tension d'alimentation</b> sur <b>Manuel</b> puis définissez la valeur conseillée pour la largeur du support.  Si <b>Tension d'alimentation</b> est défini sur <b>Auto</b> et que des plis se forment ou des bandes sombres apparaissent sur l'impression, définissez <b>Tension d'alimentation</b> sur <b>Manuel</b> . Si <b>Manuel</b> est défini, il est conseillé de paramétrer Tension d'alimentation sur une valeur recommandée adaptée à la largeur du support chargé. Pour plus d'informations, voir la section suivante.   « <a href="#">Tension d'alimentation (SC-F7100 Series)</a> » à la page 64
	Manuel	0 à 40	
Tension d'enroulement*1			

## Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Auto	-	<p>Utilisez l'option <b>Auto</b> dans la plupart des cas. Si <b>Vérifier taille supp.</b> n'est pas sur <b>Oui</b> lorsque <b>Auto</b> est défini, la tension requise n'est pas appliquée car la largeur du support ne peut pas être détectée.</p> <p>Si <b>Vérifier taille supp.</b> est sur <b>Non</b>, définissez <b>Tension d'enroulement</b> sur <b>Manuel</b> puis définissez la valeur conseillée pour la largeur du support.</p> <p>Si <b>Tension d'enroulement</b> est défini sur <b>Auto</b> et que des plis se forment ou des bandes sombres apparaissent sur l'impression, définissez <b>Tension d'enroulement</b> sur <b>Manuel</b>. Lorsque Manuel est défini, il est conseillé de définir le paramètre Tension d'enroulement sur Lv3.</p>
	Manuel	
Tension support*2	0 à 40	<p>Les valeurs par défaut définies par le fabricant changeront de la façon suivante, en fonction du paramètre <b>Mesure de la tension</b>.</p> <p><b>Régulièrement/Chaque page</b> : Lv28</p> <p><b>NON</b>: Lv39</p> <p>Il est conseillé de définir <b>Tension support</b> dans le menu de paramétrage en fonction de la largeur du support chargé. La valeur dépend du paramètre <b>Mesure de la tension</b>. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « <a href="#">Tension support (SC-F7000 Series uniquement)</a> » à la page 65</p>
Vitesse alimentation	Auto*1	<p>Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7100 Series est Auto. Le paramètre par défaut de l'imprimante SC-F7000 Series est Lv2. La valeur définie par défaut par le fabricant est recommandée dans la plupart des cas. Définissez <b>Lv1</b> si les supports fins sont froissés, déchirés, collés ensemble, ou si des lignes horizontales apparaissent lors de l'impression. Notez que la vitesse ne change pas lorsqu'un nombre élevé (de passages) a été sélectionné.</p>
	Lv1	
	Lv2	
Rétablir paramètres	Oui	Si <b>Oui</b> est sélectionné, les valeurs par défaut du support sont rétablies.
	Non	

## Impr. liste support

Paramètre	Explication
Impression	Permet d'imprimer le contenu des banques de configuration de support 1 à 30.

## Menu Configuration Impr.

 est le paramètre par défaut.

Élément	Paramètre	Explication
Marge latérale(droite)	3 à 25 mm (0,12 à 1 pouce)	<p>Sélectionnez la largeur de la marge de droite lorsque le support est chargé dans l'imprimante. Pour plus d'informations, voir la section suivante.</p> <p> « <a href="#">Zone imprimable</a> » à la page 71</p>

### Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Marge latérale(gauche)	3 à 25 mm (0,12 à 1 pouce)	Sélectionnez la largeur de la marge de gauche lorsque le support est chargé dans l'imprimante. Pour plus d'informations, voir la section suivante.  « Zone imprimable » à la page 71
Position départ impr.	0 à 800 mm (0,00 à 32,00 pouces)	Réglez ce paramètre si vous souhaitez imprimer à partir du centre du support ou si vous souhaitez décaler la zone imprimée à gauche par rapport au réglage <b>Marge latérale(droite)</b> . La zone entre le côté droit du support et l'emplacement <b>Position départ impr.</b> n'est pas imprimée. Si une valeur est sélectionnée pour le paramètre <b>Marge latérale(droite)</b> , une autre zone, qui correspond à la valeur sélectionnée pour le paramètre <b>Marge latérale(droite)</b> , est laissée telle quelle. Pour plus d'informations, voir la section suivante.  « Zone imprimable » à la page 71
Vérifier taille supp.	Oui	Indiquez si l'imprimante détecte automatiquement ( <b>Oui</b> ) ou ne détecte pas automatiquement ( <b>Non</b> ) les bords du support. Sélectionnez <b>Non</b> si l'imprimante affiche le message <b>Erreur taille support</b> alors que le support est correctement chargé. Notez cependant qu'il est possible que l'imprimante imprime au-delà des bords du support lorsque l'option <b>Non</b> est sélectionnée. L'encre utilisée pour imprimer au-delà des bords du support tachera l'intérieur de l'imprimante. En règle générale, nous vous recommandons de régler le paramètre sur <b>Oui</b> .
	Non	
Vérifier fin support	Oui	Indiquez si l'imprimante détecte automatiquement ( <b>Oui</b> ) ou ne détecte pas automatiquement ( <b>Non</b> ) la fin du support. Sélectionnez <b>Non</b> si l'imprimante affiche le message <b>Plus de support</b> alors que le support est correctement chargé. En règle générale, nous vous recommandons de régler le paramètre sur <b>Oui</b> .
	Non	
Vérifier biais support	Oui	Lorsque l'imprimante détecte un support incliné, elle cesse l'impression et affiche un message d'erreur ( <b>Oui</b> ) ou poursuit l'impression ( <b>Non</b> ). L'option <b>Oui</b> est généralement recommandée, un support incliné peut en effet entraîner un bourrage dans l'imprimante.
	Non	
Impr motif vérif buses	Non	Sélectionnez la fréquence à laquelle l'imprimante imprime un motif de test des buses : jamais ( <b>Non</b> ) ou toutes les x pages (x est une valeur comprise entre <b>1</b> et <b>10</b> ). Lorsque <b>Non</b> est sélectionné, aucun motif de test périodique n'est imprimé. Pour imprimer un motif de test en haut de page toutes les 1 à 10 pages, sélectionnez une option comprise entre <b>1</b> et <b>10</b> . Une fois l'impression terminée, vous pouvez inspecter visuellement le motif pour déterminer si l'impression précédente ou suivante présente des couleurs pâles ou manquantes.
	1 à 10 pages	
Nettoyage Régulier		

## Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Léger	Non, 1 à 240 heures	<p>Sélectionnez la fréquence à laquelle l'imprimante procède au nettoyage de la tête : jamais (<b>Non</b>) ou après <b>1</b> à <b>240</b> heures — et la force appliquée. Aucun Nettoyage Régulier n'est effectué lorsque <b>Non</b> est sélectionné. Si une valeur comprise entre <b>1</b> et <b>240</b> heures est sélectionnée, un nettoyage automatique des têtes est effectué après un nombre spécifique d'heures. Si l'impression est en cours lorsque le délai indiqué s'est écoulé, Nettoyage Régulier n'est effectué qu'une fois l'impression terminée ou l'impression réactivée.</p> <p>Les actions suivantes réinitialisent la minuterie :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Sélection d'un délai pour cet élément.</li> <li><input type="checkbox"/> Lorsque le nettoyage des têtes a été effectué à l'aide de l'option Toutes les buses en appliquant une force identique ou supérieure au paramètre sélectionné pour ce paramètre.</li> </ul> <p>Notez que, même lorsque l'option <b>Non</b> est sélectionnée pour le paramètre Nettoyage Régulier, l'imprimante nettoie automatiquement la tête d'impression à intervalle défini après impression afin d'éviter toute obstruction des buses.</p>
Moyen		
Lourd		
Puissant		
Cycle nettoyage	Non	<p>Sélectionnez la fréquence à laquelle l'imprimante procède au nettoyage automatique de la tête : jamais (<b>Non</b>) ou toutes les x pages (x est une valeur comprise entre <b>1</b> et <b>10</b>). Aucun Cycle nettoyage n'est effectué lorsque <b>Non</b> est sélectionné. Sélectionner <b>1</b> à <b>10</b> pour indiquer le nombre de pages imprimées après lequel effectuer le nettoyage de la tête.</p>
	1 à 10 pages	
Minuterie arrêt chauff <sup>*1</sup>	15 à 240 minutes	<p>Vous pouvez éteindre automatiquement le chauffage après impression lorsqu'aucune erreur n'est détectée et qu'aucun travail d'impression n'est en cours. Cette option est utilisée pour choisir le délai au bout duquel le chauffage s'éteint automatiquement.</p> <p>L'imprimante passera en mode veille lorsque la Minuterie arrêt chauff expirera. En mode veille, le panneau de commande s'éteint et les moteurs internes et autres composants consomment moins d'électricité.</p> <p>Pour réactiver l'affichage du panneau de commande, appuyez sur n'importe laquelle de ses touches sauf sur la touche . L'écran du panneau de commande s'éteint à nouveau si aucune opération n'est effectuée au bout de 30 secondes dans ces conditions. L'imprimante et les chauffages ne sont totalement réactivés qu'au moment de la réception d'un travail d'impression, lorsque le levier de chargement du support sera utilisé ou lorsqu'une autre opération impliquant le matériel de l'imprimante sera effectuée.</p>
Mode Veille	15 à 240 minutes	<p>L'imprimante passera en mode veille si aucune erreur ne s'est produite, si aucun travail d'impression n'a été reçu et si aucune action n'est effectuée sur le panneau de commande pendant une période prolongée.</p> <p>Ce paramètre sélectionne la durée au bout de laquelle l'imprimante passe en mode veille.</p>
Rétablir paramètres	Oui	<p>Sélectionnez <b>Oui</b> pour rétablir la valeur par défaut de tous les éléments du menu <b>Configuration Impr.</b></p>
	Non	

## Menu Maintenance

Vous pouvez accéder directement au menu Maintenance en appuyant sur la touche .

### Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Vérif Buses	Impression	Un motif des buses est imprimé. Inspectez visuellement le motif et procédez à un nettoyage de la tête si des couleurs sont pâles ou manquantes.  « Recherche de buses obstruées » à la page 74
Imprimer à droite		
Imprimer au centre		Le menu affiché dans les paramètres dépend du paramètre Vérifier taille supp. et de la largeur du support chargé.
Imprimer à gauche		
Nettoyage		
Toutes les buses	Exécuter (léger)/ Exécuter (moyen)/ Exécuter (lourd)	Notez les numéros des motifs aux couleurs pâles ou manquantes et nettoyez toutes les buses ou les buses sélectionnées. <b>Toutes les buses</b> procède au nettoyage des têtes de toutes les buses. Choisissez <b>Buses sélectionnées</b> pour nettoyer uniquement les buses des séries sélectionnées.
Buses sélectionnées	Exécuter (léger)/ Exécuter (moyen)/ Exécuter (lourd)	Plusieurs niveaux de nettoyage sont disponibles : <b>Exécuter (léger)</b> , <b>Exécuter (moyen)</b> ou <b>Exécuter (lourd)</b> . Commencez par sélectionner <b>Exécuter (léger)</b> . Si le problème persiste après utilisation de l'option <b>Exécuter (léger)</b> , sélectionnez <b>Exécuter (moyen)</b> . Si le problème persiste après utilisation de l'option <b>Exécuter (moyen)</b> , sélectionnez <b>Exécuter (lourd)</b> .  « Nettoyage de la tête » à la page 75
Maintenance tête	Déplacer tête	Permet de positionner la tête d'impression pour la maintenance. Ne procédez à des tâches de maintenance telles que le nettoyage de l'essuyeur, des capuchons, de la zone autour de la tête d'impression qu'après avoir utilisé cette option pour positionner la tête en vue du nettoyage. Le déplacement manuel de la tête d'impression peut entraîner des anomalies de fonctionnement.  « Maintenance dans la zone de la tête d'impression » à la page 76
Compteur encre usagée	-	Si vous remplacez le Bidon d'encre résiduelle avant d'y être invité par un message indiquant le délai de remplacement du Bidon d'encre résiduelle sur le panneau de commande, lancez l'option Compteur encre usagée après le remplacement.

## Utilisation du menu du panneau de commande

### Menu Journaux d'impression

Ces éléments permettent de suivre les consommables.

Élément	Paramètre	Explication
Impr. rapport tâches	Impression	<p>Vous pouvez imprimer les informations relatives aux travaux d'impression enregistrées dans l'imprimante (jusqu'à 10 travaux). Les informations incluent la quantité de support et d'encre utilisée pour chaque travail, ce qui facilite le suivi de l'utilisation des consommables.</p> <p>Remarques sur la consommation d'encre</p> <p>Il s'agit d'un outil simple d'estimation de la consommation d'encre pour une tâche d'impression donnée. EPSON NE GARANTIT PAS SON EXACTITUDE. La consommation d'encre réelle varie considérablement en fonction de facteurs tels que le logiciel utilisé, la version du micrologiciel, l'image imprimée, les paramètres d'impression, les types de supports, la fréquence d'utilisation, la température et les variations au niveau des performances de l'imprimante, des préférences d'utilisation et des pratiques. Les estimations ne tiennent pas compte de l'encre utilisée au-delà de la durée de vie de la cartouche et utilisée après apparition du message invitant à remplacer la cartouche. Certaines imprimantes Epson sont dotées de plusieurs outils permettant d'estimer les coûts et la consommation d'encre et tous les outils ne fonctionnent pas de la même façon.</p>
Afficher total impr	XXXXXXm <sup>2</sup> (XXXXXXft <sup>2</sup> )	Affiche la surface totale du support imprimé (maximum de six chiffres).

### Menu État De l'Imprimante

Ces éléments permettent de suivre l'utilisation et les paramètres de l'imprimante.

Élément	Paramètre	Explication
Impr. rapport état	Impression	<p>Permet d'imprimer une feuille d'état qui répertorie les paramètres de l'imprimante. Utilisez cette option pour afficher toute une série d'informations relatives à l'imprimante sur une même feuille.</p> <p>Remarques sur la consommation d'encre</p> <p>Il s'agit d'un outil simple d'estimation de la consommation totale d'encre. EPSON NE GARANTIT PAS SON EXACTITUDE. La consommation d'encre réelle varie considérablement en fonction de facteurs tels que le logiciel utilisé, la version du micrologiciel, l'image imprimée, les paramètres d'impression, les types de supports, la fréquence d'utilisation, la température et les variations au niveau des performances de l'imprimante, des préférences d'utilisation et des pratiques. Les estimations ne tiennent pas compte de l'encre utilisée au-delà de la durée de vie de la cartouche et utilisée après apparition du message invitant à remplacer la cartouche. Certaines imprimantes Epson sont dotées de plusieurs outils permettant d'estimer les coûts et la consommation d'encre et tous les outils ne fonctionnent pas de la même façon.</p>
Version Micrologiciel	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Permet d'afficher la Version Micrologiciel de l'imprimante.

## Utilisation du menu du panneau de commande

## Menu Configuration Réseau

 est le paramètre par défaut.

Élément	Paramètre	Explication
Paramètre Adresse IP		
Auto Panneau	-	Indiquez si les adresses IP sont obtenues automatiquement ( <b>Auto</b> ) à l'aide du protocole DHCP ou manuellement ( <b>Panneau</b> ). Si l'option <b>Panneau</b> est sélectionnée, saisissez l'adresse IP, le masque de sous-réseau et l'adresse de la passerelle par défaut. Demandez des informations détaillées à votre administrateur système.
	IP : XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM : XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG : XXX.XXX.XXX.XXX	
Impr. rapport état	Impression	Utilisez l'option Configuration Réseau pour imprimer l'état réseau en cours. Ces informations vous fournissent une vue d'ensemble complète des paramètres réseau.
Rétablir paramètres	Oui	Sélectionnez <b>Oui</b> pour rétablir la valeur par défaut de tous les éléments du menu Configuration Réseau.
	Non	

## Menu Préférences

 est le paramètre par défaut.

Élément	Paramètre	Explication
Date et heure	AA/MM/JJ HH:MM	Permet de régler l'horloge intégrée à l'imprimante. L'heure fournie par l'horloge est utilisée lors de l'impression des journaux et des feuilles d'état.
Langue/Language	Japonais	Sélectionnez la langue utilisée sur l'écran du panneau de commande.
	Anglais	
	Français	
	Italien	
	Allemand	
	Portugais	
	Espagnol	
	Néerlandais	
	Russe	
	Coréen	
Chinois		

### Utilisation du menu du panneau de commande

Élément	Paramètre	Explication
Unité : longueur	m	Sélectionnez les unités de longueur utilisées sur l'écran du panneau de commande et lors de l'impression de motifs de test.
	ft/pouces	
Unité : température *1	°C	Sélectionnez les unités de température utilisées sur l'écran du panneau de commande.
	F	
Réglage son alerte	Oui	Activez ( <b>Oui</b> ) ou désactivez ( <b>Non</b> ) le signal sonore émis en cas d'erreur.  Une pression sur le bouton OK lorsque le signal sonore retentit arrête l'alarme.
	Non	
Réglage lampe alerte	Oui	Activez ( <b>Oui</b> ) ou désactivez ( <b>Non</b> ) le témoin d'alerte qui s'allume en cas d'erreur.
	Non	

## Menu Rétablir tous réglages

Paramètre	Explication
Oui	Sélectionnez <b>Oui</b> pour réinitialiser tous les paramètres du menu Préférences à l'exception des paramètres <b>Date et heure, Langue/Language, Unité : longueur, et Unité : température</b> *1.
Non	

# Résolution des problèmes

## Lorsqu'un message s'affiche

Si l'un des messages suivants s'affiche, lisez et suivez les consignes ci-dessous.

Messages	Suite à donner
Préparez une bouteille d'encre usagée vide.	Le Bidon d'encre résiduelle est presque plein. Préparez un Bidon d'encre résiduelle neuf.  « Options et consommables » à la page 122
Erreur de carte à puce Carte à puce non reconnue. Réinsérez ou remplacez-la.	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Retirez et réinsérez la puce. Si l'erreur persiste, remplacez par une nouvelle puce.  « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 86</li> <li><input type="checkbox"/> Il est possible que de la condensation se soit formée à l'intérieur du réservoir. Conservez le réservoir à température ambiante pendant au moins 4 heures.  « Remarques sur la manipulation des recharges et réservoirs d'encre » à la page 24</li> </ul>
Erreur de carte à puce Carte à puce non reconnue. Remplir lorsque l'encre correspond à étiquette ?	Utilisez uniquement des puces fournies avec les recharges d'encre Epson indiquées. N'utilisez aucune autre recharge Epson non indiquée.  « Options et consommables » à la page 122
Vérifier les niveaux	La puce est quasiment en fin de vie. Procurez-vous dès que possible une recharge d'encre de la couleur appropriée.  Contrôlez l'encre restante dans le réservoir en vous basant sur les repères de la recharge. Lorsque le niveau d'encre restant est inférieur ou égal à 70 mm, remplacez la puce et remplissez l'encre. S'il reste plus de 70 mm d'encre dans le réservoir, continuez de l'utiliser jusqu'à ce que le niveau atteigne 70 mm.  « Options et consommables » à la page 122  « Remarques sur la manipulation des recharges et réservoirs d'encre » à la page 24  « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 86
Erreur Commande Vérifier réglages impr. sur RIP.	Appuyez sur  et sélectionnez <b>Annuler Le Travail</b> . Vérifiez que le logiciel RIP installé est compatible avec l'imprimante.
Err inst micrologiciel Err mise à j micrologiciel Redémarrez l'imprimante.	Mettez l'imprimante hors tension, patientez quelques minutes, puis remettez l'imprimante sous tension.  Utilisez l'application EPSON LFP Remote Panel 2 pour procéder de nouveau à la mise à jour du micrologiciel.  Si ce message s'affiche de nouveau sur l'écran LCD, contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.
Erreur d'entraînement Désactivez le comm. Auto et réinstallez le support sur le mandrin de rouleau. Reportez-vous au manuel pour plus de détails.	(Ce message s'affiche pour l'imprimante SC-F7100 uniquement.)  Le support n'est pas correctement fixé sur l'Enrouleur papier Automatique.  Placez le commutateur Auto de l'Enrouleur papier Automatique sur Off, puis remettez-le en position initiale et fixez de nouveau le support sur l'Enrouleur papier Automatique.   « Chargement du support (SC-F7100 Series) » à la page 45

## Résolution des problèmes

Messages	Suite à donner
Bobine réceptrice auto arrêtée.	<p>(Ce message s'affiche pour l'imprimante SC-F7000 uniquement.)</p> <p>Le support n'est pas correctement fixé sur l'Enrouleur papier Automatique.</p> <p>Appuyez sur la touche  et sélectionnez <b>Annuler Le Travail</b> pour annuler l'impression.</p> <p>Placez le commutateur Auto de l'Enrouleur papier Automatique sur Off, puis remettez-le en position initiale et fixez de nouveau le support sur l'Enrouleur papier Automatique.</p> <p> <a href="#">« Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 53</a></p>
Erreur taille support Charger support de taille correcte.	<p>La largeur du support actuellement chargé n'est pas correcte. Soulevez le levier de chargement du support et retirez le support.</p> <p>L'imprimante accepte un support d'au moins 300 mm de large. Assurez-vous que le support fasse au moins cette largeur.</p> <p>Si ce message s'affiche alors que le support est de largeur correcte, vous pouvez imprimer en sélectionnant <b>Non</b> pour le paramètre <b>Vérifier taille supp.</b></p> <p> <a href="#">« Menu Configuration Impr. » à la page 104</a></p>

## En cas d'appel de maintenance/demande d'entretien

Messages d'erreur	Suite à donner
Maintenance Requite Un composant de l'imprimante approche de sa limite de durée de service.	<p>XXXX</p> <p>Contactez votre revendeur ou le support Epson et indiquez-leur le code de demande de maintenance.</p> <p>Vous ne pouvez pas effacer la demande de maintenance tant que la pièce n'a pas été remplacée. Une demande d'entretien intervient si vous continuez à utiliser l'imprimante.</p>
Demande d'Entretien XXXX Erreur XXXX Mett. hors & ss tension. Si cela ne fonctionne pas, notez le code et contactez assistance.	<p>Une demande d'entretien a lieu dans les cas suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Le câble d'alimentation n'est pas fermement connecté.</li> <li><input type="checkbox"/> Une erreur qui ne peut pas être résolue se produit.</li> </ul> <p>En cas de demande d'entretien, l'imprimante arrête automatiquement l'impression. Mettez l'imprimante hors tension, déconnectez le câble d'alimentation de la sortie et de l'entrée CA sur l'imprimante, puis reconnectez. Mettez l'impression sous tension plusieurs fois.</p> <p>Si cette demande d'entretien s'affiche de nouveau sur l'écran LCD, contactez votre revendeur ou l'assistance Epson. Indiquez-leur le code de la demande d'entretien « XXXX ».</p>

## Résolution des problèmes

## Dépannage

### **Vous ne pouvez pas imprimer (parce que l'imprimante ne fonctionne pas)**

#### **L'imprimante ne s'allume pas**

- **Le câble d'alimentation est-il raccordé à la prise secteur ou au connecteur d'entrée de l'imprimante ?**

Vérifiez que le câble d'alimentation est correctement raccordé à l'imprimante.

- **Existe-t-il un problème au niveau de la prise secteur ?**

Vérifiez que la prise secteur fonctionne en branchant le câble d'alimentation d'un autre appareil électrique.

#### **L'imprimante ne communique pas avec l'ordinateur**

- **Le câble est-il correctement branché ?**

Assurez-vous que le câble d'interface de l'imprimante est correctement branché dans le connecteur de l'imprimante et de l'ordinateur prévu à cet effet. Vérifiez aussi que le câble n'est pas coupé ou plié. Si vous avez un câble de rechange, essayez de connecter à l'aide du câble de rechange.

- **Les caractéristiques du câble d'interface correspondent-elles à celles de l'ordinateur ?**

Assurez-vous que les spécifications du câble d'interface correspondent à celles de l'imprimante et de l'ordinateur.

 [« Tableau de spécifications » à la page 156](#)

- **Si vous avez un hub USB, l'utilisez-vous correctement ?**

Dans la spécification USB, les connexions en chaîne de cinq hubs USB sont possibles. Cependant, nous vous conseillons de connecter l'imprimante au premier hub directement raccordé à l'ordinateur. Selon le hub que vous utilisez, le fonctionnement de l'imprimante risque de devenir instable. Si cela se produit, branchez le câble USB directement dans le port USB de votre ordinateur.

- **Le hub USB est-il correctement reconnu ?**

Assurez-vous que le hub USB est correctement reconnu sur l'ordinateur. Si tel est le cas, déconnectez le concentrateur USB de l'ordinateur et connectez directement l'ordinateur à l'imprimante. Pour plus d'informations sur le fonctionnement du hub USB, contactez le fabricant.

#### **Vous ne pouvez pas imprimer dans un environnement réseau**

- **Les paramètres réseau sont-ils corrects ?**

Pour connaître les paramètres requis, adressez-vous à votre administrateur réseau.

- **Connectez l'imprimante directement à l'ordinateur en utilisant un câble USB, puis essayez d'imprimer.**

Si vous pouvez imprimer via le câble USB, le problème vient de l'environnement réseau. Contactez votre administrateur système ou consultez le manuel de votre système réseau. Si vous ne pouvez pas imprimer via USB, consultez la section appropriée dans le présent Guide de l'utilisateur.

#### **L'imprimante présente une erreur**

- **Pour savoir si des erreurs se sont produites sur l'imprimante, vérifiez les témoins et les messages sur le panneau de commande de l'imprimante.**

 [« Panneau de commande » à la page 18](#)

 [« Lorsqu'un message s'affiche » à la page 111](#)

## Résolution des problèmes

## L'imprimante émet un bruit identique à celui de l'impression, mais rien ne s'imprime

### La tête d'impression bouge, mais rien ne s'imprime

- **Vérifiez le fonctionnement de l'imprimante.** Imprimez un motif de test. Il est possible d'imprimer des motifs de test sans connecter l'imprimante à un ordinateur. Les motifs de test permettent de vérifier l'état et le fonctionnement de l'imprimante. ➤ « Recherche de buses obstruées » à la page 74

Reportez-vous à la section suivante pour connaître la procédure à suivre en cas d'impression incorrecte du motif.

- **Le message Réglage Auto Moteur s'affiche-t-il sur l'écran du panneau de commande ? L'imprimante ajuste le moteur interne.**

Attendez un moment sans mettre l'imprimante hors tension.

### Le motif de test n'est pas imprimé correctement

- **Effectuez un nettoyage des têtes.** Il est possible que les buses soient obstruées. Imprimez de nouveau un motif de test une fois la tête nettoyée.

➤ « Nettoyage de la tête » à la page 75

- **L'imprimante est-elle restée longtemps sans être utilisée ?**

S'il y a longtemps que l'imprimante n'a pas été utilisée, les buses sont probablement sèches et obstruées. Mesures à prendre lorsque l'imprimante n'a pas été utilisée pendant longtemps. ➤ « Remarques sur l'absence d'utilisation de l'imprimante » à la page 23

## L'impression ne répond pas à votre attente

### La qualité d'impression est médiocre, irrégulière, trop claire ou trop foncée

- **Les buses de la tête d'impression sont-elles bouchées ?**

Si les buses sont obstruées, certaines buses ne projettent pas l'encre et la qualité d'impression se dégrade. Imprimez un motif de test.

➤ « Recherche de buses obstruées » à la page 74

- **L'Alignement Des Têtes a-t-il été exécuté ?**

Sélectionnez **Alignement Des Têtes** pour réaligner la tête d'impression lorsque les résultats de l'impression semblent poivrés ou flous.

➤ « Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes) » à la page 66

- **Avez-vous tenté de paramétrer Réglage alimentation ?**

Des écarts importants au niveau de la quantité entraînée résultent en l'apparition de bandes (bandes horizontales, lignes ou rayures de différentes couleurs). Procédez au Réglage alimentation en fonction du support utilisé.

➤ « Réglage alimentation » à la page 61

- **Utilisez-vous une recharge d'encre d'origine Epson ?**

L'imprimante est conçue pour utiliser uniquement les recharges d'encre d'origine Epson indiquées dans ce manuel. L'utilisation d'un autre type de recharge d'encre peut entraîner une réduction de la qualité d'impression.

Nous vous recommandons d'utiliser uniquement les recharges d'encre d'origine Epson indiquées dans ce manuel.

- **Utilisez-vous une vieille recharge d'encre ?**

La qualité de l'impression diminue lorsque vous utilisez une vieille recharge d'encre. Utilisez une recharge neuve. Utilisez toute l'encre de la recharge avant la date indiquée sur l'emballage.

## Résolution des problèmes

■ **La température du chauffage après impression convient-elle ?**

Augmentez la température si l'impression est floue ou tachée ou si l'encre forme des amas. Notez toutefois qu'une élévation excessive de la température peut entraîner le rétrécissement, le plissement ou la détérioration du support.

Si la température ambiante est basse, les chauffages peuvent mettre du temps à atteindre la température souhaitée. Si le support est trop froid, il est possible que le chauffage après impression n'ait pas l'effet souhaité même à la température sélectionnée. Laissez le temps au papier de prendre la température de la pièce avant de l'utiliser.

■ **Les paramètres du support sont-ils corrects ?**

Vérifiez que les paramètres du support dans le logiciel RIP ou sur l'imprimante correspondent au support utilisé.

■ **L'option Largeur Des Données est-elle sélectionnée pour le paramètre Mouvement des têtes ?**

Lorsque l'option **Largeur Des Données** est sélectionnée pour le paramètre **Mouvement des têtes** dans le menu de configuration, la vitesse d'impression augmente mais la qualité d'impression peut légèrement baisser. Pour une meilleure qualité d'impression, sélectionnez l'option **Largeur Cpte Imprim** pour le paramètre **Mouvement des têtes**. [☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 104](#)

■ **Avez-vous comparé le résultat de l'impression avec l'image affichée à l'écran ?**

Étant donné que les moniteurs et les imprimantes restituent différemment les couleurs, les couleurs imprimées ne correspondent pas toujours parfaitement aux couleurs affichées.

■ **Un capot de l'imprimante était-il ouvert lors de l'impression ?**

L'ouverture des capots lors de l'impression entraîne l'arrêt brutal de la tête d'impression, ce qui génère des couleurs non uniformes. N'ouvrez pas les capots lorsque l'impression est en cours.

## Les données imprimées ne sont pas correctement positionnées sur le support

■ **Le support est-il correctement chargé et les marges sont-elles correctes ?**

Si le support n'est pas correctement chargé, il est possible que les résultats soient décentrés ou qu'une partie des données ne soit pas imprimée. Veillez à ce que la méthode de chargement soit adaptée à votre environnement.

[☞ « Chargement du support \(SC-F7100 Series\) » à la page 30](#)

[☞ « Chargement du support \(SC-F7000 Series\) » à la page 36](#)

Vous pouvez vérifier que les options correctes sont sélectionnées pour les paramètres **Marge latérale** et **Position départ impr.** dans le menu de configuration.

[☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 104](#)

■ **Le support est-il incliné ?**

Si l'option **Non** est sélectionnée pour le paramètre **Vérifier biais support** dans le menu de configuration, l'impression se poursuit lorsque le support est incliné et les données sont imprimées hors de la zone d'impression. Réglez **Vérifier biais support** sur **Oui** dans le menu.

[☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 104](#)

■ **Le support est-il suffisamment large pour les données d'impression ?**

Normalement, l'impression s'arrête si l'image imprimée est plus large que le support. Les données seront cependant imprimées au-delà des bords du support si l'option **Non** est sélectionnée pour le paramètre **Vérifier taille supp.** dans le menu de configuration. Sélectionnez **Oui** pour le paramètre **Vérifier taille supp.** dans le menu de configuration.

[☞ « Menu Configuration Impr. » à la page 104](#)

## Résolution des problèmes

### Les lignes de règles verticales sont désalignées

#### ■ La tête d'impression est-elle désalignée ? (dans l'impression bidirectionnelle)

Dans le cas d'une impression bidirectionnelle, la tête d'impression imprime pendant ses déplacements de gauche et droite et de droite à gauche. Si la tête d'impression est désalignée, les lignes de règles peuvent aussi être désalignées. Si les lignes de règles verticales sont désalignées lors d'une impression bidirectionnelle, exécutez un Alignement Des Têtes.

 « Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes) » à la page 66

### La surface imprimée présente des éraflures ou des taches

#### ■ Le support est-il trop épais ou trop fin ?

Vérifiez les spécifications du support de manière à vous assurer qu'il est compatible avec l'imprimante. Si vous utilisez un logiciel RIP, contactez le fabricant pour obtenir plus d'informations sur les paramètres et les supports qui peuvent être utilisés.

#### ■ Le support est-il gondolé ?

Certains types de supports peuvent se gondoler dans certaines conditions (humidité et température) lorsqu'ils sont installés dans l'imprimante. Si le support est gondolé, appuyez sur la touche ▼ du panneau de commande pour entraîner le support et éviter la zone affectée. Nous vous recommandons de réduire la température et l'humidité pour éviter que le support ne gondole.

#### ■ Le support est-il froissé ou plié ?

Les supports froissés ou pliés risquent de ne pas coller au cylindre et d'entrer en contact avec la tête d'impression, ce qui entraîne des taches ou des couleurs non uniformes.

#### ■ L'essuyeur, les capuchons ou la tête d'impression sont-ils tachés ?

La présence d'encre ou de peluches autour de l'essuyeur, des capuchons ou de la tête d'impression peut entraîner des taches causées par l'accumulation d'encre. Nettoyez la zone affectée.

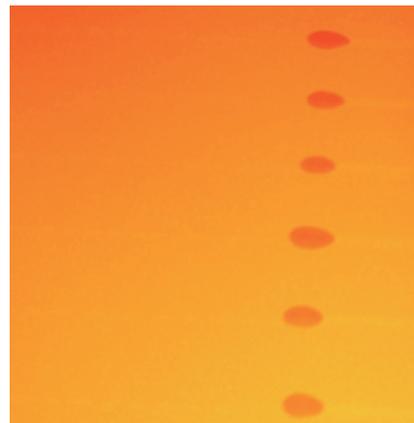
 « Maintenance dans la zone de la tête d'impression » à la page 76

#### ■ Est-ce que la tête d'impression « frappe » la surface d'impression ?

Il est possible d'éviter les taches causées par le contact de la tête d'impression avec le support en réglant le paramètre **Écart Du Cylindre** de manière adaptée au support.

 « Écart Du Cylindre » à la page 62

### Tâches d'encre



#### ■ Le support est-il manipulé correctement ?

Le non respect des points suivants lors de la manipulation des supports peut entraîner un dépôt de poussière ou de fibres sur la surface du support et provoquer des traces d'encre.

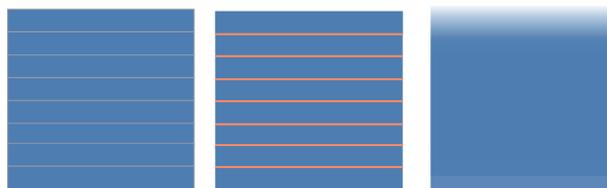
- Ne placez pas un support exposé directement sur le sol.

Le support doit être enroulé et inséré dans son emballage d'origine avant stockage.

- Lorsque vous transportez le support, sa surface ne doit pas être en contact avec vos vêtements.

Laissez le support dans son emballage individuel jusqu'à ce que vous soyez prêt à le charger dans l'imprimante.

### Lignes horizontales ou bandes de couleur non uniforme



## Résolution des problèmes

### Plusieurs causes sont possibles

Lorsque vous imprimez avec 1 ou 2 passages sur l'imprimante SC-F7100 Series, suivez les instructions depuis l'Étape 1. Dans les autres cas, appliquez la procédure suivante jusqu'à ce que les résultats s'améliorent.

Avant de commencer à travailler, procédez toujours à une vérification des buses et à un Alignement Des Têtes. Si les buses sont obstruées ou si les têtes sont mal alignées, aucune mesure ne permettra d'obtenir une amélioration.

 « Recherche de buses obstruées » à la page 74

 « Correction de l'alignement de l'impression (Alignement Des Têtes) » à la page 66

### 1

Vitesse alimentation lente dans le menu de configuration.

Si un support imprimé avec 1 ou 2 passages est enroulé sur la SC-F7100 Series, des bandes peuvent apparaître. La solution à ce problème est différente selon le paramètre sélectionné dans le menu Configuration support. Suivez les instructions correspondant au paramètre sélectionné.

- Lorsque Réglages RIP est sélectionné  
Ralentissez la vitesse d'alimentation du logiciel RIP.
- Lorsque 1 à 30 (banques de configuration de support) est sélectionné  
Définissez Vitesse alimentation sur **Lv1** dans le menu de configuration.

### 2

Vérifiez que les plaques de maintien du support sont bien fixées.

Une plaque de maintien du support mal installée peut gêner l'alimentation du support. Consultez la section indiquée ci-dessous et fixez correctement les plaques de maintien du support.

 « Chargement et remplacement des supports » à la page 29

Si l'installation correcte des plaques de support ne résout toujours pas le problème, appliquez la mesure suivante.

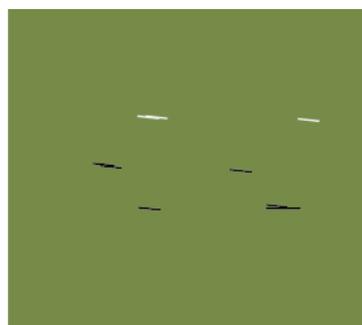
### 3

Réglage alimentation

Une réglage de l'alimentation peut être nécessaire selon le support utilisé. Si la largeur du rouleau est différente, un réglage indépendant est nécessaire même si le support est le même. Pour un réglage plus précis, imprimez un motif de test à l'aide des paramètres suivants : **Manuel — Motif 500mm**.

 « Réglage alimentation » à la page 68

## Taches dues au contact avec la tête



### Le support et la tête d'impression entrent en contact durant l'impression

Effectuez la séquence d'opérations suivante jusqu'à ce que les résultats s'améliorent.

### 1

Coupez les parties du support présentant des plis ou des ondulations.

Des plis et ondulations peuvent apparaître sur un support stocké dans des conditions inadéquates ou laissé chargé dans l'imprimante. Lorsque le support est utilisé dans cet état, la tête d'impression et la surface soulevée du support peuvent entrer en contact et provoquer l'apparition de taches. Coupez les parties du support présentant des plis ou des ondulations.

En outre, conserver le support comme indiqué dans le manuel fourni avec l'imprimante, et chargez le support dans l'imprimante juste avant l'impression.

Si le problème persiste même lorsque vous imprimez sur du papier ne présentant ni plis ni ondulations, procédez comme suit.

## Résolution des problèmes

- 2** Chargement correct du support dans l'imprimante et configuration correcte des paramètres du support.

Si la méthode de chargement du support, la température du chauffage, la tension, l'aspiration et d'autres paramètres sont incorrects, des plis et ondulations apparaissent sur le support. Veillez à ce que la méthode de chargement et les paramètres soient corrects.

 « [Chargement et remplacement des supports](#) » à la page 29

Si les mesures ci-dessus ne résolvent pas le problème, appliquez la mesure suivante.

- 3** Vérification que le support est correctement chargé sur l'Enrouleur papier Automatique

Si la méthode utilisée pour fixer le support à l'enrouleur papier automatique est incorrecte, le support peut tourner lors de l'enroulement et provoquer des plis et ondulations.

Vérifiez que le support se charge correctement sur l'Enrouleur papier Automatique

 « [Utilisation de l'Enrouleur papier Automatique](#) » à la page 45

- 4** Définissez correctement la température du chauffage.

Réglez la température du chauffage après impression en fonction du support.

## Support

### Le support est froissé

- **Les options Tension support et Vitesse alimentation du menu de configuration sont-elles adaptées au support ?**  
Si ces options ne sont pas correctement réglées en fonction du support, il est possible que le support soit froissé ou déchiré lors de l'impression.  
 « [Tension d'alimentation \(SC-F7100 Series\)](#) » à la page 64  
 « [Tension support \(SC-F7000 Series uniquement\)](#) » à la page 65  
 « [Vitesse alimentation](#) » à la page 66

- **Le support imprimé à haute densité est-il enroulé ? (SC-F7100 Series)**  
En cas d'enroulement d'un support fin ou d'un support allongé par l'eau absorbée imprimé à haute densité, des plis peuvent apparaître sur le support. Dans le menu de configuration, définissez **Tension d'enroulement** sur **Manuelle**, et définissez la valeur sur **Lv1** ou **Lv2**. Sinon, vous pouvez utiliser un support plus épais.

 « [Menu Configuration support](#) » à la page 97

- **La température du chauffage après impression est-elle trop élevée ?**  
Réglez la température du chauffage après impression en fonction du support.

- **Sélectionnez Non pour le paramètre Mesure de la tension dans le menu de configuration.**  
Il est possible que le réglage automatique de la tension ne tende pas certains types de supports de manière adaptée, ce qui entraîne une tension insuffisante ou d'autres problèmes de tension qui interfèrent avec l'impression.

 « [Mesure de la tension](#) » à la page 64

### Bourrages du support

- **Le support est-il froissé ou plié ?**  
Les supports très enroulés ou pliés au niveau du bord d'attaque et les supports froissés peuvent entraîner des bourrages ou d'autres problèmes d'entraînement. N'utilisez pas de supports concernés par ces types de problèmes.

- **Le support est-il trop épais ou trop fin ?**  
Vérifiez les spécifications du support de manière à vous assurer qu'il peut être utilisé dans l'imprimante. Si vous utilisez un logiciel RIP, contactez le fabricant pour obtenir plus d'informations sur les paramètres et les supports qui peuvent être utilisés.

- **Le paramètre Aspiration du support est-il réglé sur une valeur trop élevée ?**  
Sélectionnez une valeur moins élevée pour le paramètre Aspiration du support.  « [Aspiration du support](#) » à la page 63

## Résolution des problèmes

### L'impression ne s'arrête pas à la fin du rouleau

- **L'option Non est-elle sélectionnée pour le paramètre Mesure de la tension ?**  
L'option **Régulièrement** est généralement recommandée.

 « Mesure de la tension » à la page 64

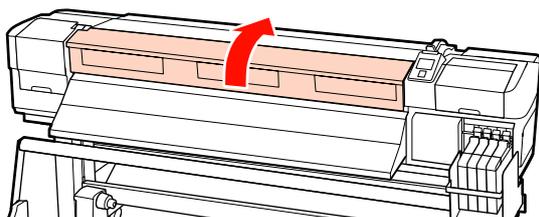
### Suppression des bouchages

Procédez comme suit pour supprimer les bouchages.

#### **Attention :**

*Veillez à ne pas vous coincer les mains ou les doigts lors de l'ouverture ou de la fermeture du capot avant. Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.*

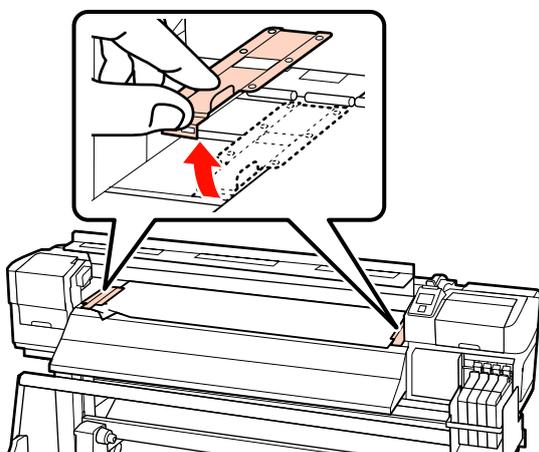
- 1 Ouvrez le capot avant.



- 2 Mettez l'imprimante hors tension.

Si un message s'affiche et que l'imprimante ne s'éteint pas, débranchez le câble d'alimentation.

- 3 Retirez les plaques de maintien du support, le cas échéant.

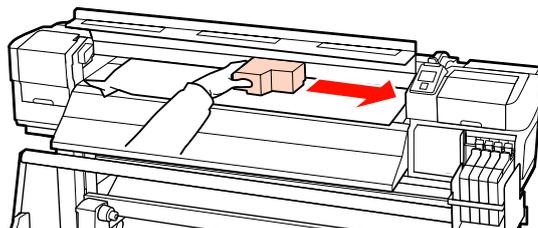


#### **Important :**

*Cessez d'utiliser l'imprimante si les plaques de maintien du support sont déformées, faute de quoi vous risquez d'endommager les rouleaux presseurs ou la tête d'impression.*

*Contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.*

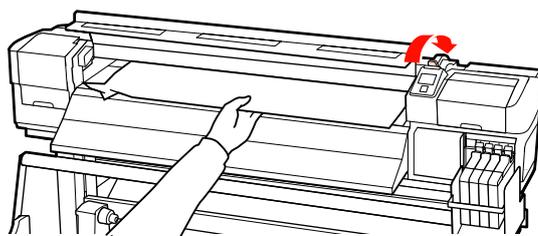
- 4 Si la tête d'impression se trouve sur le support, éloignez-la du bouchage.



#### **Important :**

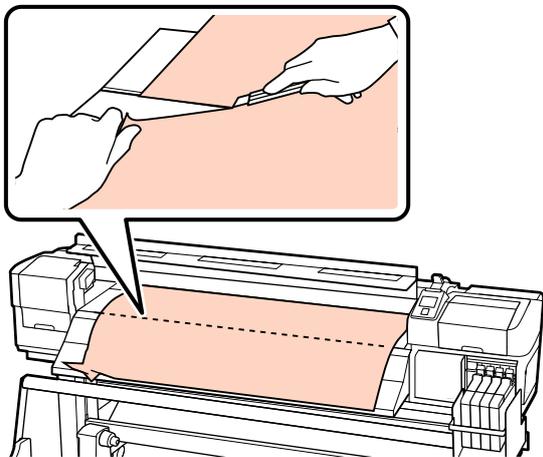
*Ne déplacez la tête d'impression qu'une fois les plaques de maintien du support retirées. Le contact avec des plaques de maintien du support déformées pourrait endommager la tête d'impression.*

- 5 Soulevez le levier de chargement du support.



## Résolution des problèmes

- 6** Tirez le support jusqu'à la rainure du cutter et retirez les morceaux déchirés ou froissés à l'aide d'un cutter.



- 7** Rembobinez manuellement le support découpé.

- 8** Retirez le support encore présent à l'intérieur de l'imprimante.

- 9** Mettez l'imprimante sous tension et procédez à une vérification des buses.

Contrôlez le motif de vérification imprimé. En cas d'obstruction d'une des buses, nettoyez la tête d'impression.

🔗 « Recherche de buses obstruées » à la page 74

**!** **Important :**

*Si l'imprimante ne fonctionne pas pendant une période prolongée, la tête d'impression n'est pas protégée et sèche, ce qui rend l'impression normale impossible lorsque l'imprimante est de nouveau mise sous tension.*

*La mise sous tension de l'imprimante active automatiquement la fonction d'obturation de la tête d'impression.*

Rechargez le support et reprenez l'impression.

🔗 « Chargement du support (SC-F7100 Series) » à la page 30

🔗 « Chargement du support (SC-F7000 Series) » à la page 36

## Le support n'est pas inséré droit ou enroulé correctement (SC-F7100 Series)

- **L'ajustement parallèle a-t-il été effectué pour l'Unité chargement papier et l'Enrouleur papier Automatique ?**  
Procédez à l'ajustement parallèle de l'Unité chargement papier et de l'Enrouleur papier Automatique en cas de problème d'alimentation ou d'enroulement du support ou après avoir déplacé l'imprimante.

🔗 « Ajustement parallèle » à la page 129

- **L'enroulement est-il effectué avec la face imprimable vers l'extérieur ?**  
Enroulez le papier avec la face imprimable vers l'intérieur.

- **Un support étroit est-il enroulé ?**  
Nous vous conseillons d'utiliser un support dont la largeur est supérieure ou égale à 91 cm.

- **Un support épais est-il enroulé ?**  
Lorsqu'un support épais est enroulé, nous vous recommandons de régler les paramètres d'impression du logiciel RIP sur 3 passages ou plus.

## Autres

### Le chauffage s'éteint automatiquement

- Le chauffage après impression s'éteint si aucune tâche d'impression n'est reçue pendant un certain temps ou si aucune erreur ne se produit. Le délai au bout duquel le chauffage s'éteint automatiquement peut être sélectionné à l'aide de l'option **Minuterie arrêt chauff** du menu de configuration.

🔗 « Menu Configuration Impr. » à la page 104

Le chauffage après impression sera réactivé au moment de la réception d'une tâche d'impression, lorsque le levier de chargement du support sera utilisé ou lorsqu'une autre opération impliquant le matériel de l'imprimante sera effectuée.

## L'écran du panneau de commande s'éteint sans cesse

### ■ L'imprimante est-elle en mode Veille ?

#### SC-F7100 Series

L'imprimante passe en mode veille lorsque la **Minuterie arrêt chauff** expire et que les chauffages s'éteignent. Le délai au bout duquel le chauffage s'éteint peut être sélectionné dans le menu Configuration Impr.

 [« Menu Configuration Impr. » à la page 104](#)

Le chauffage après impression sera réactivé et le mode veille s'interrompra au moment de la réception d'une tâche d'impression, lorsque le levier de chargement du support sera utilisé ou lorsqu'une autre opération impliquant le matériel de l'imprimante sera effectuée.

#### SC-F7000 Series

Appuyez sur la touche  du panneau de commande pour revenir à l'état normal. La durée à l'issue de laquelle l'imprimante passe en mode veille peut être sélectionnée dans le menu Configuration Impr.

 [« Menu Configuration Impr. » à la page 104](#)

## Le témoin rouge est allumé à l'intérieur de l'imprimante

### ■ Il ne s'agit pas d'une panne.

Le témoin rouge est placé à l'intérieur de l'imprimante.

## Le mot de passe administrateur a été oublié

### ■ Redéfinissez le mot de passe.

Dans le menu Configuration Réseau du panneau de commande, exécutez **Rétablir paramètres**, puis définissez un nouveau mot de passe.

 [« Menu Configuration Réseau » à la page 109](#)

# Annexe

## Options et consommables

Les options et consommables suivants peuvent être utilisés avec l'imprimante (septembre 2014).

Pour obtenir les dernières informations, consultez le site internet Epson.



**Important :**

Le remplissage d'un réservoir avec une recharge d'encre non indiquée dans ce manuel pourrait endommager l'imprimante. Epson n'est pas responsable des dommages ou blessures occasionnés par l'utilisation d'une recharge d'encre d'origine Epson non indiquée ici, même si l'imprimante est encore sous garantie.

### Recharges d'encre

Modèle	Produit		Référence	Explication
SC-F7100/ SC-F7170  SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Pack d'encre)	Black (Noir)	T7411	Epson vous recommande d'utiliser des recharges d'encre d'origine Epson et ne peut garantir la qualité ou la fiabilité des encres non d'origine. L'utilisation d'encres non authentiques peut provoquer des dommages qui ne sont pas couverts par la garantie Epson, et peut, dans certains cas, générer un comportement erratique de l'imprimante. Les informations sur l'état des puces non authentiques risquent de ne pas s'afficher, et l'utilisation d'encre non authentique est enregistrée pour une utilisation possible par le support de service.   « Remplacement de la puce et remplissage de l'encre » à la page 86
		Cyan	T7412	
		Magenta	T7413	
		Yellow (Jaune)	T7414	
SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Pack d'encre)	Black (Noir)	T7421	
		Cyan	T7422	
		Magenta	T7423	
		Yellow (Jaune)	T7424	

### Autres

Produit	Référence	Explication
Kit de Maintenance	T7242	Contient des tiges de nettoyage, des gants, des essuyeurs et des dispositifs de nettoyage de l'essuyeur pour la maintenance de l'imprimante.   « Maintenance dans la zone de la tête d'impression » à la page 76
Bidon d'encre résiduelle	T7240	Identique au Bidon d'encre résiduelle fourni avec l'imprimante.
Plaque de maintien du support	C12C890891	Identique à la plaque de maintien du support fournie avec l'imprimante.

## Supports pris en charge

Vous pouvez utiliser les supports suivants avec l'imprimante.

La qualité d'impression est largement affectée par le type et la qualité du support utilisé. Sélectionnez un support adapté à la tâche prévue. Pour plus d'informations concernant l'utilisation, reportez-vous à la documentation fournie avec le support ou contactez le fabricant. Nous vous recommandons de procéder à un essai d'impression et de vérifier les résultats avant d'acheter un support en grandes quantités.



**Important :**

*N'utilisez pas de supports froissés, abîmés, déchirés ou sales.*

### Enrouleur automatique standard

Taille du mandrin de rouleau	2 ou 3 pouces
Diamètre extérieur du rouleau	Jusqu'à 250 mm
Largeur du support	300 à 1626 mm (64 pouces)
Épaisseur du support	Jusqu'à 1 mm
Poids du rouleau	Jusqu'à 40 kg

## Déplacement et transport de l'imprimante

Cette section indique comment déplacer et transporter le produit.

### Déplacement de l'imprimante

Dans le cadre de cette section, nous partons du principe que l'imprimante est transportée vers un lieu situé au même étage (sans passer par des escaliers, des rampes ou des ascenseurs). La procédure à suivre pour déplacer l'imprimante d'un étage à un autre, la transporter dans un autre bâtiment, ou sur des sols inégaux est détaillée ci-dessous.

 [« Transport » à la page 124](#)



**Attention :**

*N'inclinez pas le produit de plus de 10 degrés vers l'avant ou vers l'arrière lors du déplacement. Le non-respect de cette consigne peut entraîner le basculement de l'imprimante, ce qui peut causer des accidents.*

### Préparation

Retirez la barre de guidage du support lorsque le dégagement à l'avant ou la zone de circulation est réduit.

 [« Retrait de la barre de guidage du support » à la page 124](#)

**1**

Vérifiez que l'imprimante est hors tension.

**2**

Retirez le Bidon d'encre résiduelle.

 [« Remplacement du Bidon d'encre résiduelle » à la page 83](#)

**3**

Déconnectez les cordons d'alimentation et tous les autres câbles.

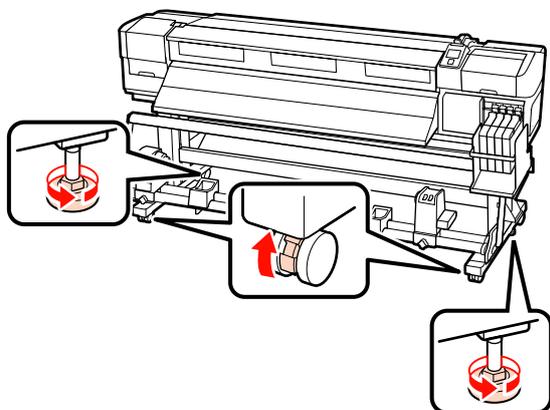
**4**

Retirez le support de l'Unité chargement papier et de l'Enrouleur papier Automatique.

## Annexe

**5** Déverrouillez le support.

Déverrouillez les roulettes des pieds gauche et droit et soulevez complètement les vis de fixation du support.

**6** Déplacez l'imprimante.**Important :**

Utilisez les roulettes du support de l'imprimante pour déplacer l'imprimante à l'intérieur, sur une courte distance, sur un sol de niveau. Elles ne peuvent être utilisées pour le transport.

**Réglages après le déplacement**

Une fois l'imprimante déplacée, procédez comme suit pour la préparer en vue de l'utilisation.

**1** Vérifiez que le nouvel emplacement est adapté.

☞ *Guide d'installation*

**2** Si la barre de guidage du support a été retirée, remettez-la en place.

☞ « [Fixation de la barre de guidage du support](#) » à la page 127

**3** Procédez à l'ajustement parallèle de l'Unité chargement papier et de l'Enrouleur papier Automatique.

☞ « [Ajustement parallèle](#) » à la page 129

**4** Branchez les câbles d'alimentation et mettez l'imprimante sous tension.

☞ *Guide d'installation*

**5** Procédez à une vérification des buses afin de vous assurer que les buses ne sont pas obstruées.

☞ « [Recherche de buses obstruées](#) » à la page 74

**6** Procédez à un Alignement Des Têtes et vérifiez la qualité d'impression.

☞ « [Alignement Des Têtes](#) » à la page 62

**Transport**

Avant de transporter l'imprimante, contactez votre revendeur ou l'assistance Epson.

**Retrait et remise en place de la barre de guidage du support****Retrait de la barre de guidage du support**

Pièces utilisées pour l'opération suivante

**1** Vérifiez que l'imprimante est hors tension.**2** Retirez la barre de guidage du support.

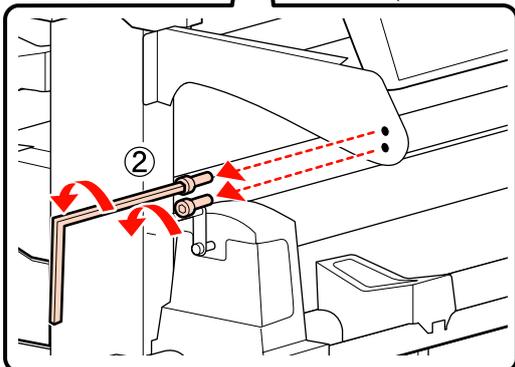
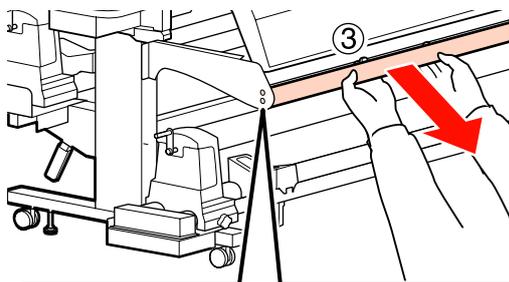
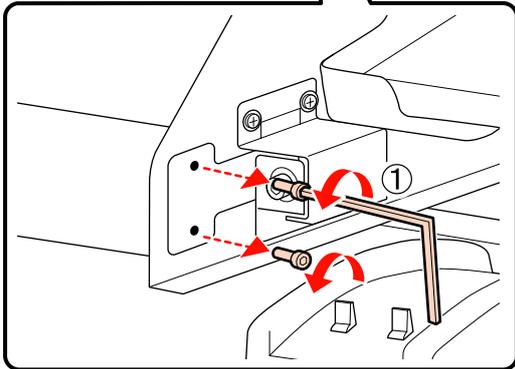
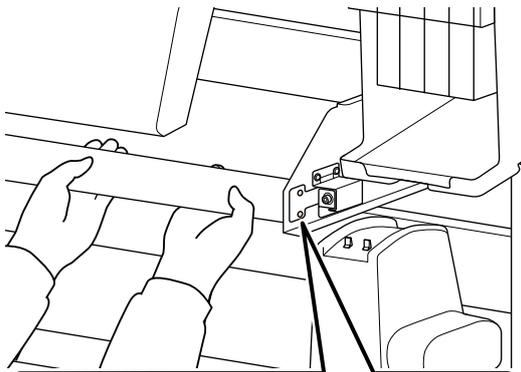
Utilisez la clé hexagonale (petit format) fournie pour desserrer totalement les 4 vis fixant la barre de guidage du support, puis retirez-la.

Annexe

**!** Important :

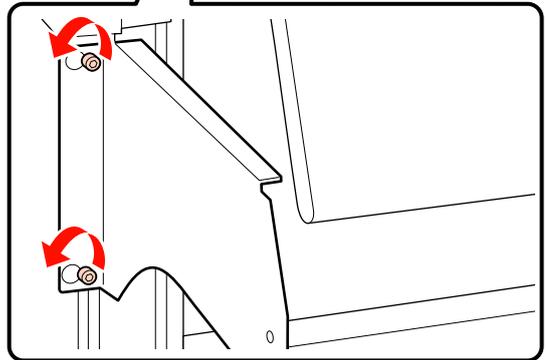
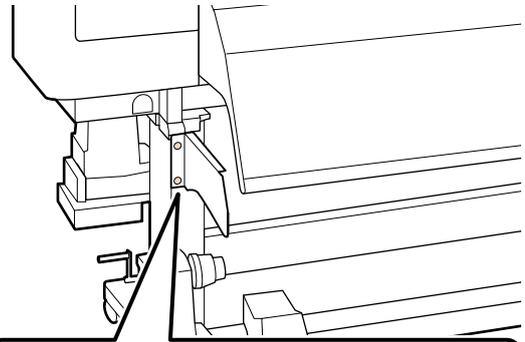
Deux personnes ou plus sont nécessaires pour retirer la barre de guidage du support. Lorsque les vis de verrouillage de la barre de guidage sont retirées, la barre de guidage du support n'est plus retenue et tombe. Une personne doit tenir la barre de guidage du support pendant le retrait des vis.

En cas de chute, la barre de guidage du support pourrait se déformer.



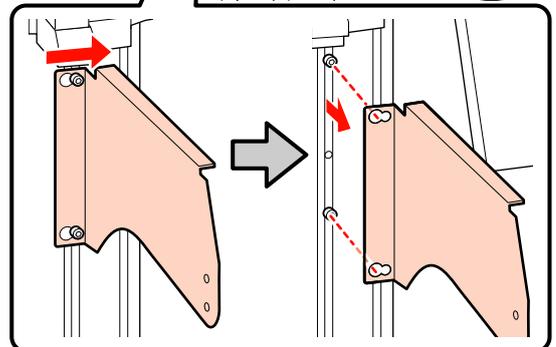
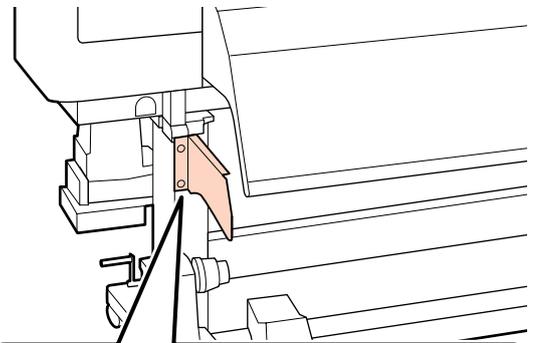
3

Utilisez une clé hexagonale (grand format) pour faire faire deux tours aux deux vis pour les desserrer.



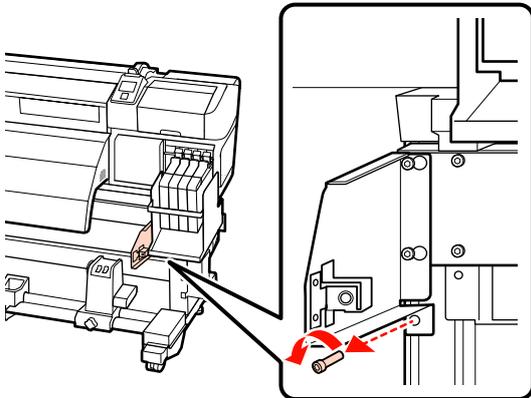
4

Retirez la fixation de gauche.

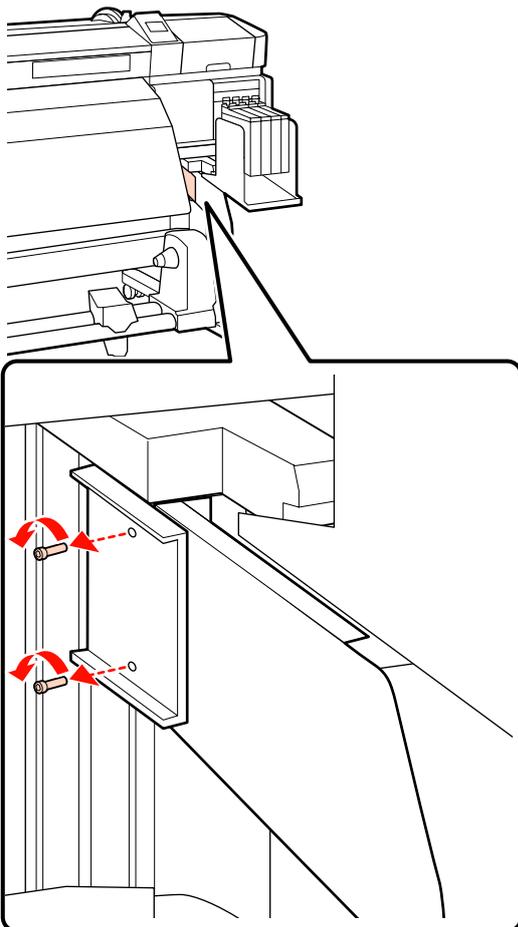


Annexe

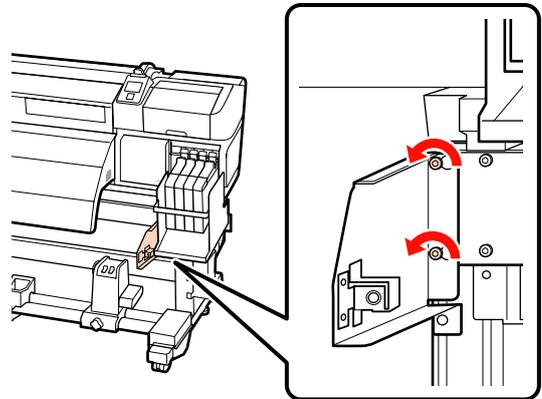
**5** Utilisez une clé hexagonale (grand format) pour retirer une vis.



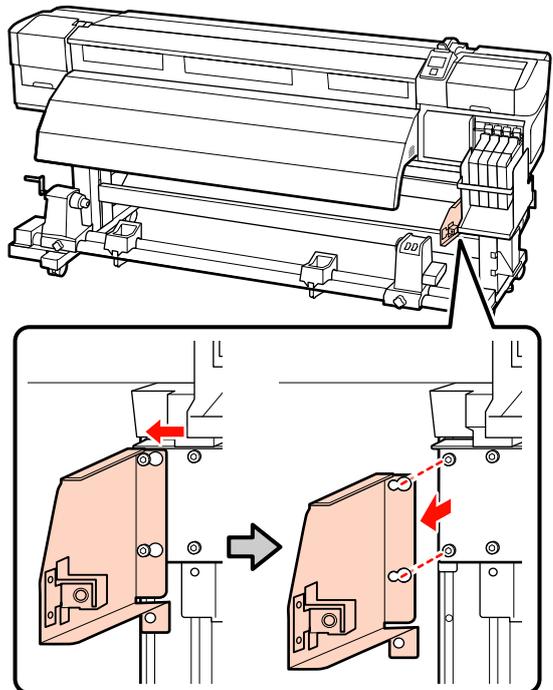
**6** Utilisez une clé hexagonale (grand format) pour retirer deux vis.



**7** Utilisez une clé hexagonale (grand format) pour faire faire deux tours aux deux vis pour les desserrer.



**8** Retirez le fixation de droite.

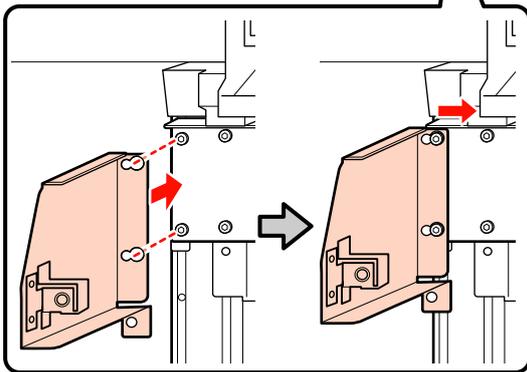
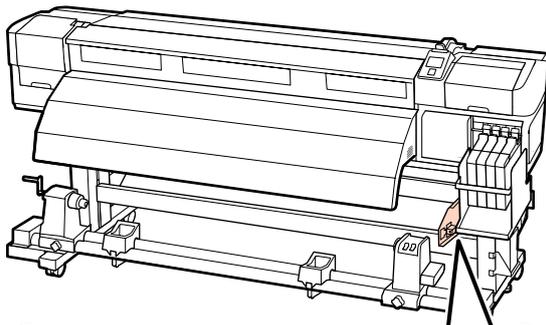


## Fixation de la barre de guidage du support

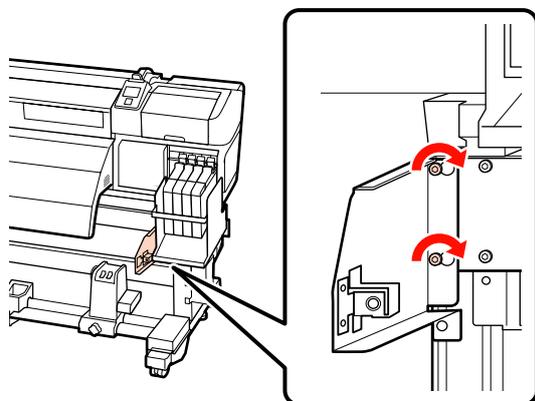
Pièces utilisées pour l'opération suivante



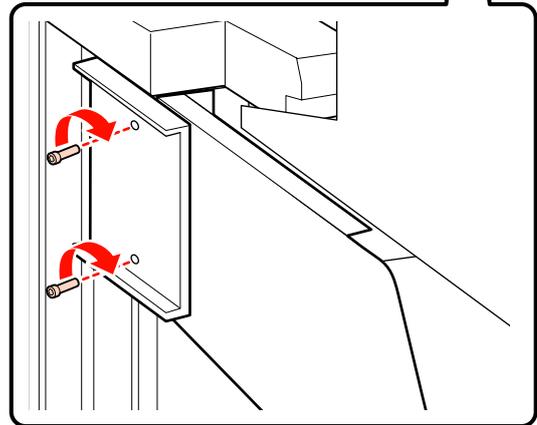
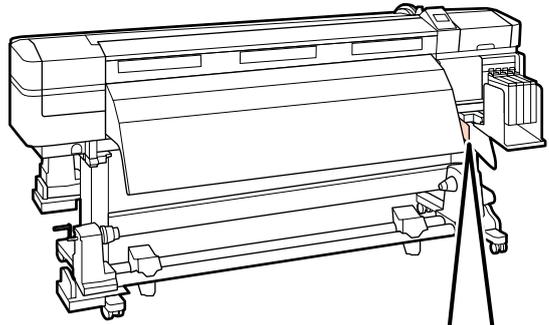
**1** Placez la fixation de droite.



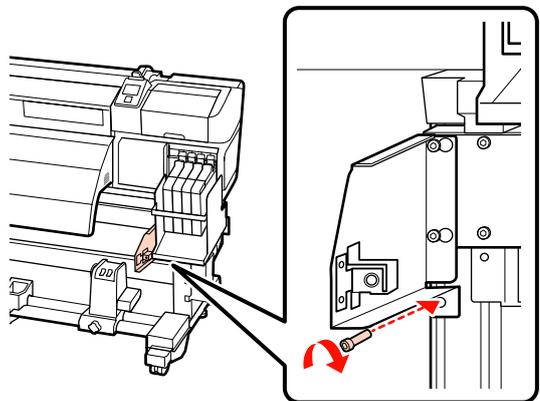
**2** Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement les deux vis fournies.



**3** Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement les 2 vis.

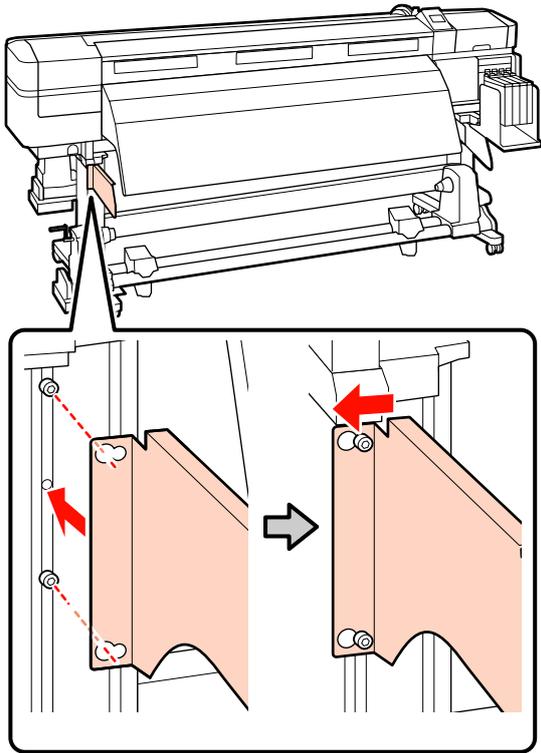


**4** Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement une vis.

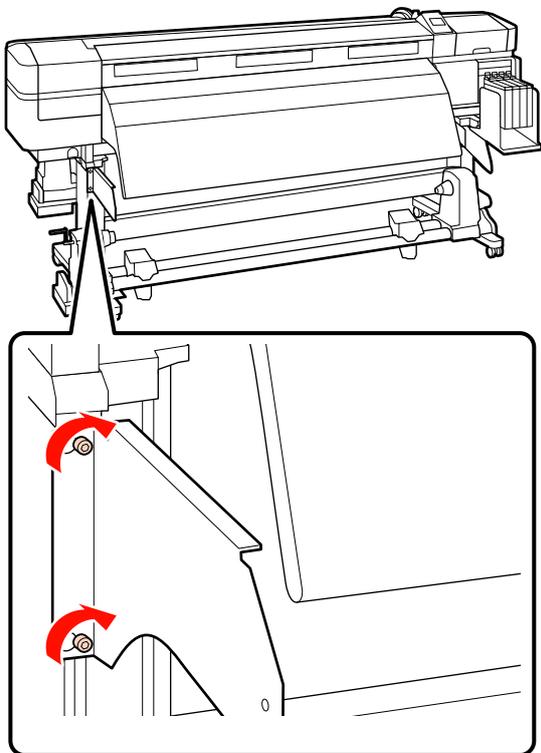


Annexe

**5** Placez la fixation de gauche.



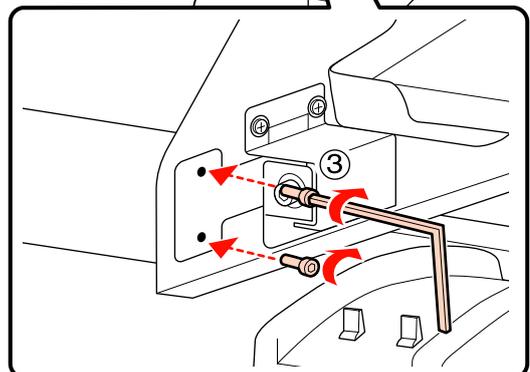
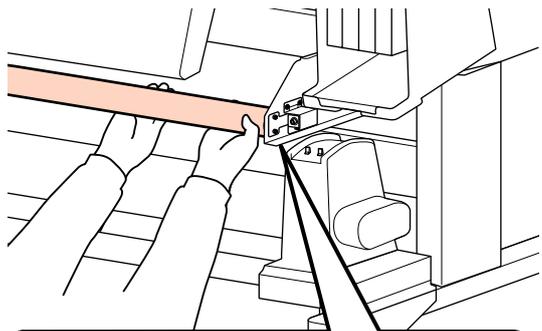
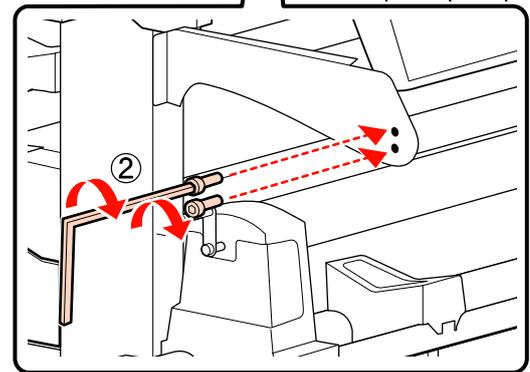
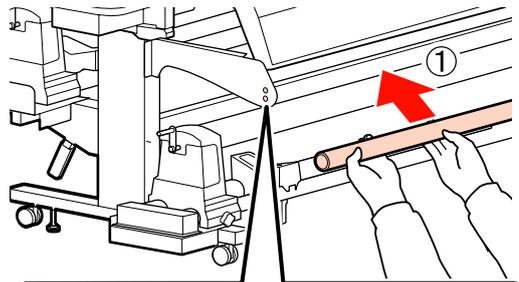
**6** Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement les deux vis fournies.



**7** Utilisez la clé hexagonale (petit format) pour serrer les quatre vis et fixer la barre de guidage du support.

**! Important :**

Deux personnes ou plus sont nécessaires pour fixer la barre de guidage du support. En cas de chute, la barre de guidage du support pourrait se déformer. Une personne doit tenir la barre de guidage du support pendant la fixation des vis.



## Annexe

8

Procédez à l'ajustement parallèle.

Une fois la barre de guidage du support fixée, lisez la section suivante et procédez à l'ajustement parallèle.

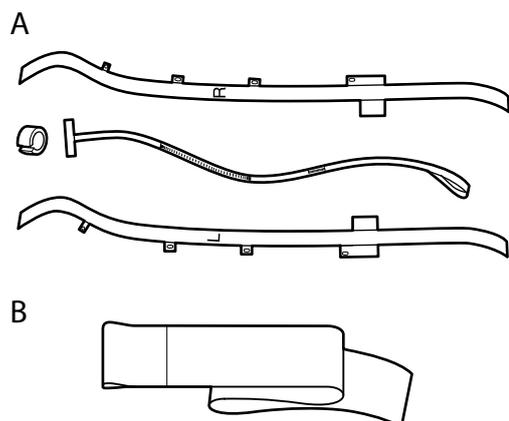
## Ajustement parallèle

Dans les cas suivants, procédez à l'ajustement parallèle de l'Unité chargement papier et de l'Enrouleur papier Automatique.

- Le support n'est pas alimenté correctement
- Le support ne s'enroule pas correctement
- L'imprimante a été déplacée

L'ajustement parallèle demande l'intervention de deux personnes car l'avant et l'arrière de l'imprimante doivent être contrôlés et ajustés simultanément.

Procédez à l'ajustement parallèle à l'aide du mandrin et des outils d'ajustement fournis. Deux types d'outils d'ajustement peuvent être fournis. Si vous disposez des deux types d'outils, utilisez le kit d'outils A.



Pour procéder à l'ajustement parallèle à l'aide du kit d'outils A, lisez la section suivante.

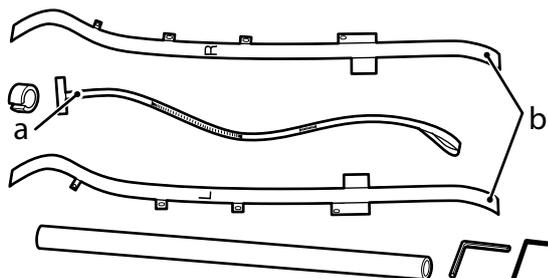
Pour procéder à l'ajustement parallèle à l'aide du kit d'outils B, lisez les indications fournies plus loin.

 [« Ajustement parallèle à l'aide de l'outil B » à la page 141](#)

## Ajustement parallèle à l'aide du kit d'outils A

Pièces utilisées pour le réglage

L'imprimante SC-F7100 Series est fournie avec deux types de clés hexagonales. Pour procéder à l'ajustement parallèle de l'Unité chargement papier, utilisez la grande clé hexagonale.



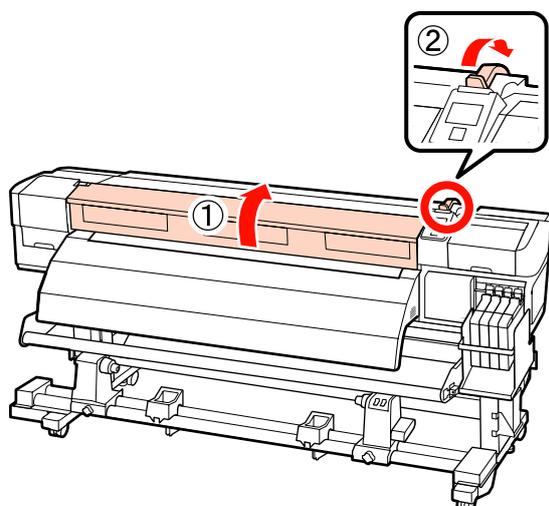
**Remarque :**

Si vous réutilisez la bande, il est possible qu'elle soit sale. Trempez un chiffon non pelucheux dans de l'eau, essorez-le bien et utilisez-le pour retirer la poussière et les peluches déposées sur l'envers.

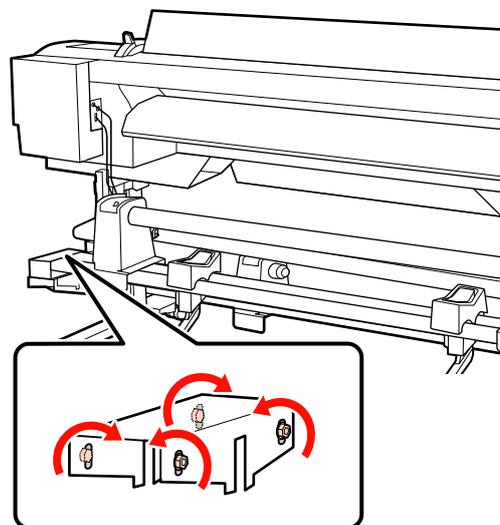
### Unité chargement papier

1 Vérifiez que l'imprimante est hors tension.

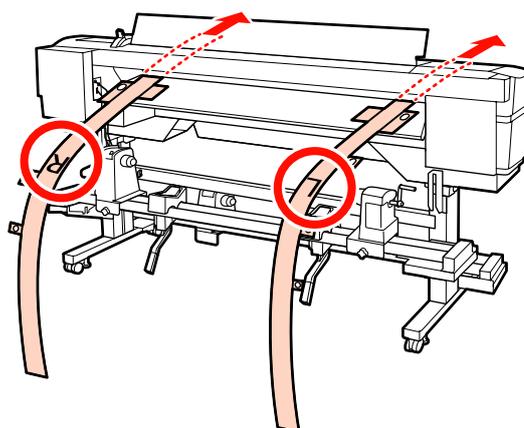
2 Ouvrez le capot avant et soulevez le levier de chargement du support.



3 À l'arrière de l'imprimante, utilisez la grande clé hexagonale pour desserrer les quatre vis illustrées.



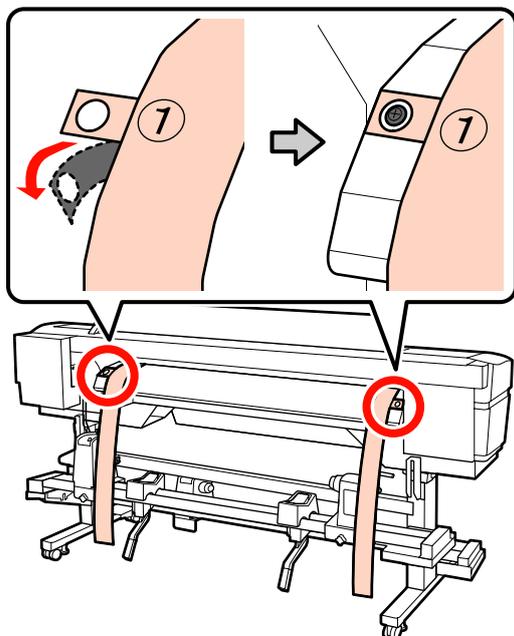
4 Passez les bandes b droite et gauche d'arrière en avant.



Annexe

- 5** Comme le montre l'illustration, alignez le Trou 1 des bandes b sur les vis des bords gauche et droit du guide de chargement et collez l'onglet autour du trou.

Si vous utilisez les bandes pour la première fois, retirez la pellicule protectrice située sur l'envers.

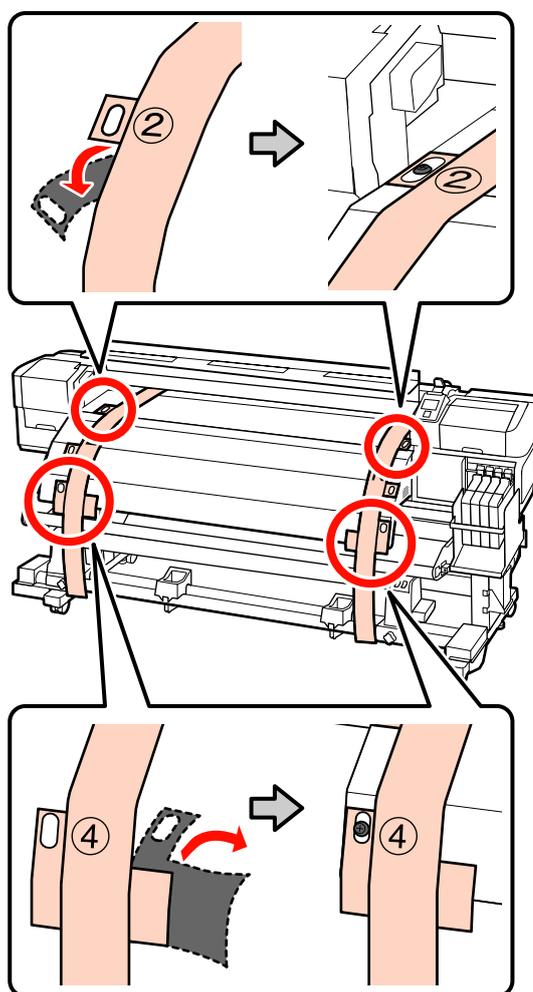


- 6** Comme le montre l'illustration, alignez les Trous 2 et 4 des bandes b à l'avant de l'imprimante sur les vis des bords gauche et droit du chauffage, et collez les onglets autour des trous.

Si vous utilisez les bandes pour la première fois, retirez la pellicule protectrice située sur l'envers.

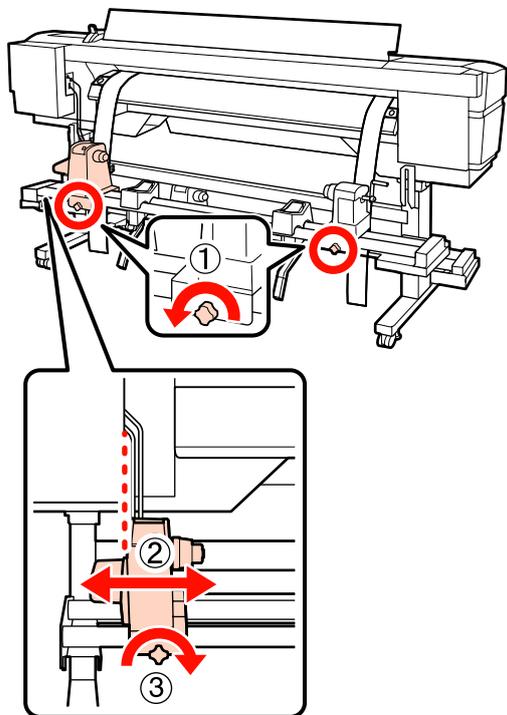
Alignez le Trou 2 sur la vis de la partie supérieure du chauffage.

Alignez le Trou 4 sur la vis du bord d'attaque du chauffage.

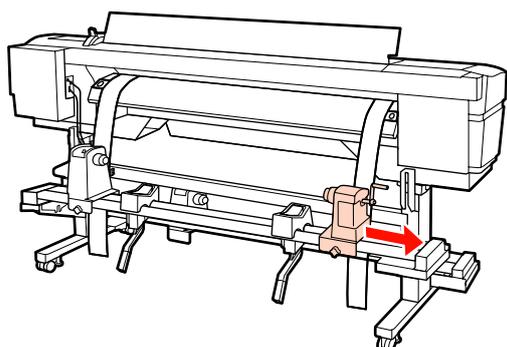


Annexe

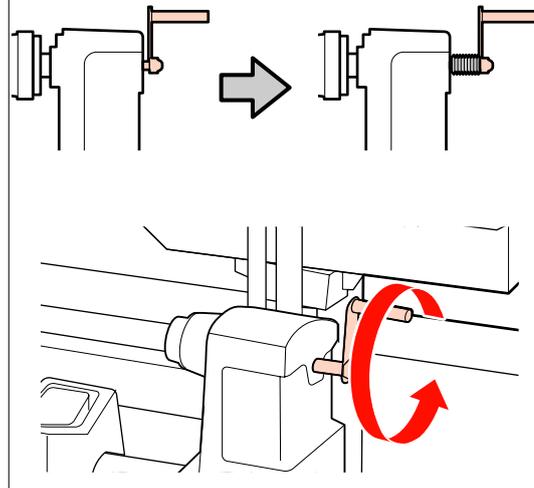
- 7** À l'arrière de l'imprimante, desserrez les vis du support de rouleau sur les côtés gauche et droit. Ensuite, serrez la vis de fixation du support de rouleau pour aligner le support gauche sur la ligne pointillée.



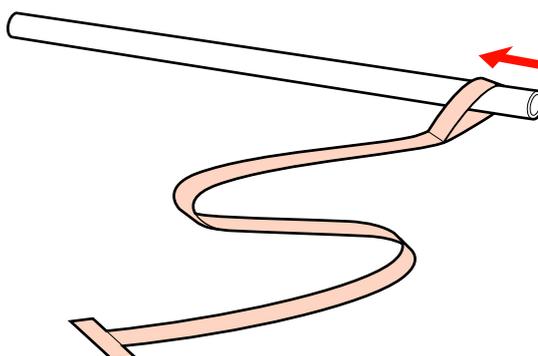
- 8** Réglez le support de rouleau droit de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le mandrin du rouleau.



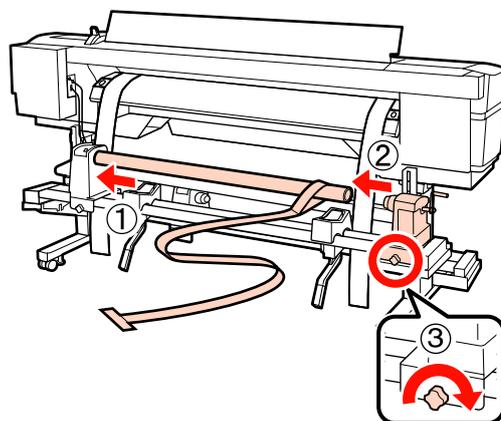
**! Important :**  
Si la poignée du support de droite n'est pas visible, faites tourner la poignée comme sur l'illustration ci-dessous jusqu'à ce qu'elle s'arrête.



- 9** Enfilez la bande a sur le mandrin de rouleau.

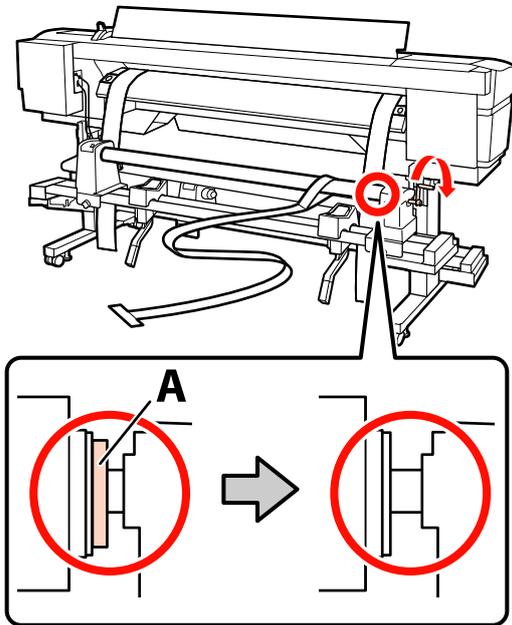


- 10** Insérez le mandrin du rouleau dans le support de gauche du rouleau. Ensuite, insérez le support de rouleau de droite dans le mandrin du rouleau et resserrez la vis de fixation du support du rouleau.

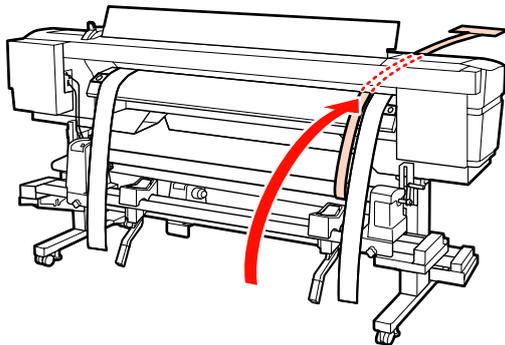


Annexe

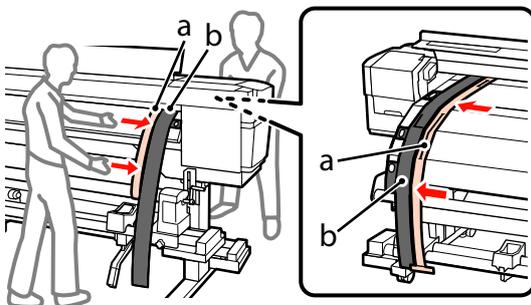
- 11** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



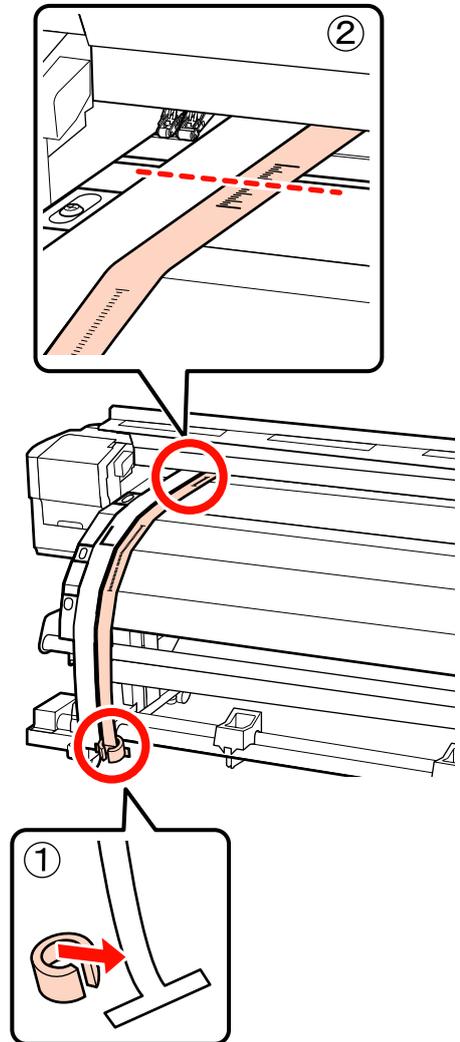
- 12** Passez la bande d'arrière en avant.



- 13** Tout en contrôlant l'avant et l'arrière de l'imprimante, alignez soigneusement la bande a sur la bande b.



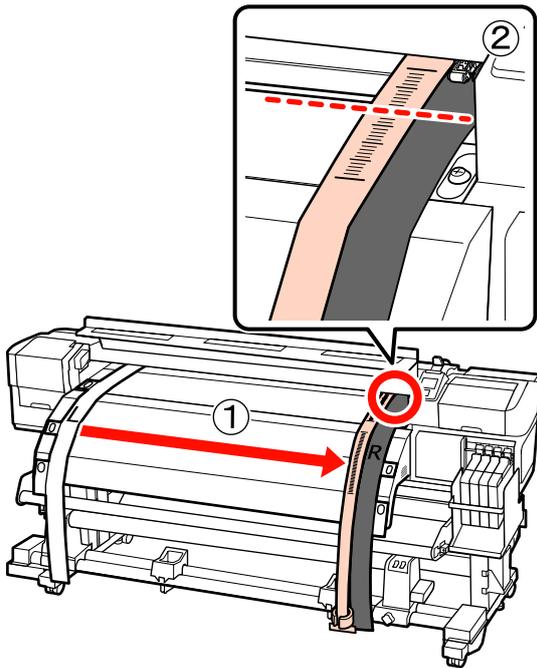
- 14** Fixez un contrepois à la bande a. Lorsque la bande ne se balance plus, notez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.



Annexe

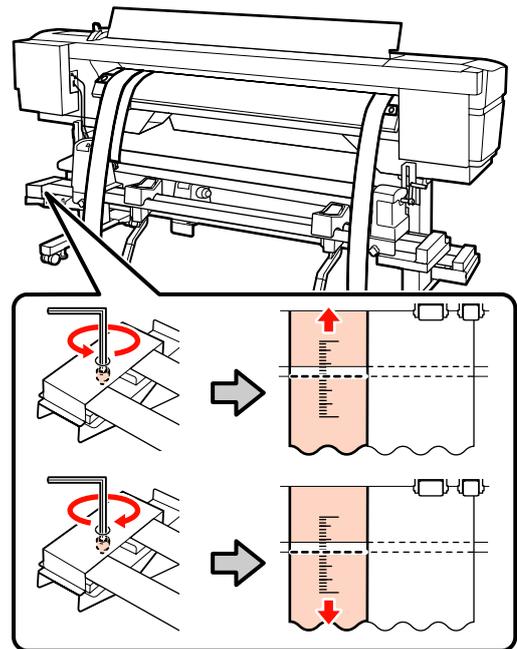
**15** À l'avant et à l'arrière de l'imprimante, soulevez la bande a et déplacez-la jusqu'à ce qu'elle soit bien alignée sur bande b du bord droit. Lorsque la bande ne se balance plus, regardez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.

Si la valeur est différente de celle du côté gauche, passez à l'étape 16. Si la valeur est identique, passez à l'étape 17.

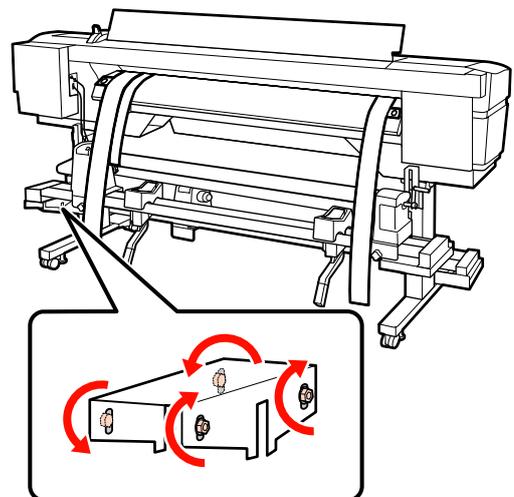


**16** Tout en regardant les graduations de la bande a à l'avant de l'imprimante, procédez au réglage à l'arrière.

Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens antihoraire, les graduations reculent. Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens horaire, les graduations se rapprochent de vous. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm. Si la valeur de ces graduations est identique à la valeur des graduations de gauche, l'ajustement est terminé.

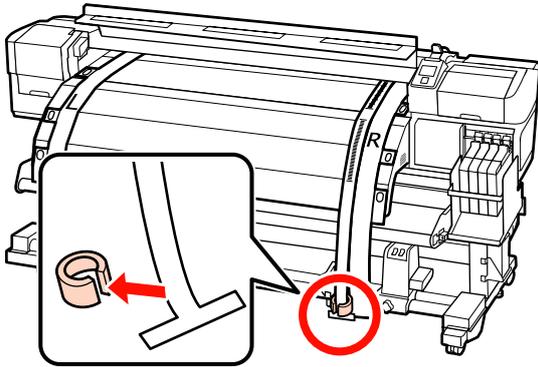


**17** Utilisez la clé hexagonale grand format pour serrer fermement les 4 vis.

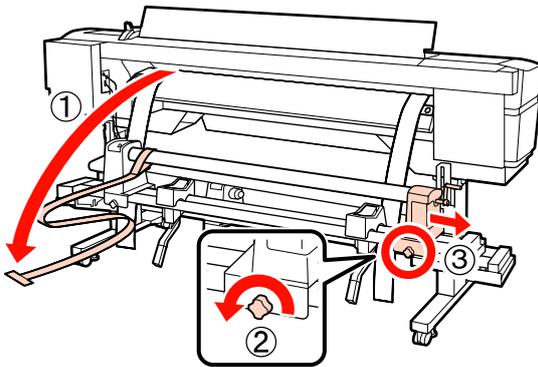


Annexe

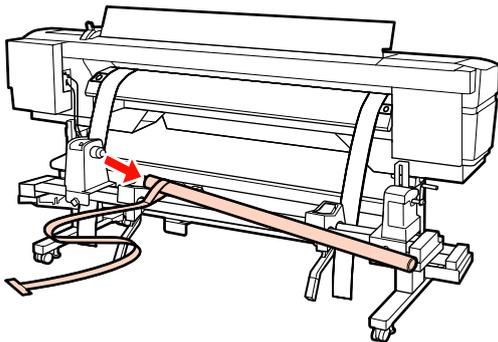
- 18** À l'avant de l'imprimante, retirez le contrepois fixé à la bande a.



- 19** Tirez sur la bande a depuis l'arrière de l'imprimante. Ensuite, desserrez la vis de droite de fixation du support du rouleau et écartez le support du rouleau.



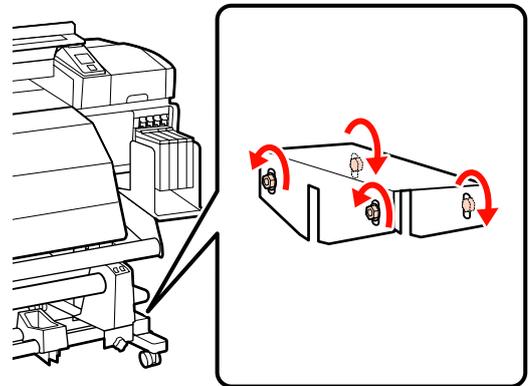
- 20** Retirez le mandrin de rouleau.



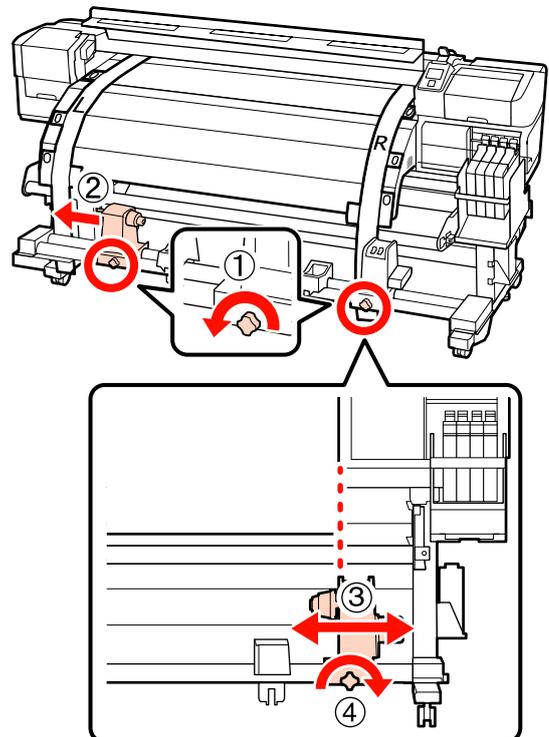
Ensuite, passez à l'ajustement parallèle de l'Enrouleur papier Automatique.

**Enrouleur papier Automatique**

- 1** Utilisez la clé hexagonale grand format pour desserrer les quatre vis situées à l'avant de l'imprimante, comme sur l'illustration.



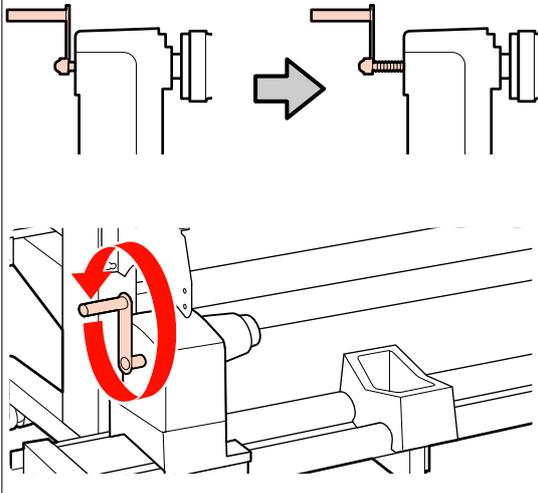
- 2** Desserrez les vis de verrouillage du support du mandrin du rouleau et déplacez-le vers l'extérieur. Ensuite, serrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau pour aligner le support droit du mandrin du rouleau sur la ligne pointillée.



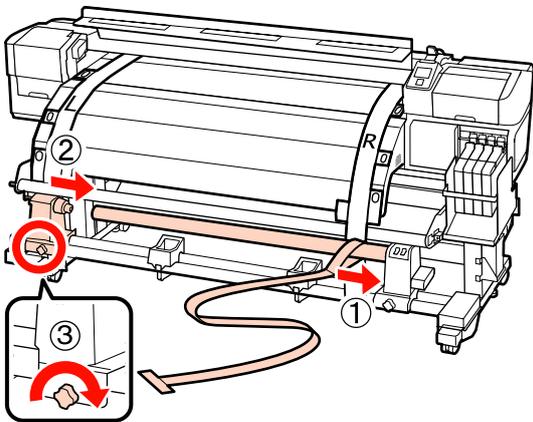
Annexe

**!** Important :

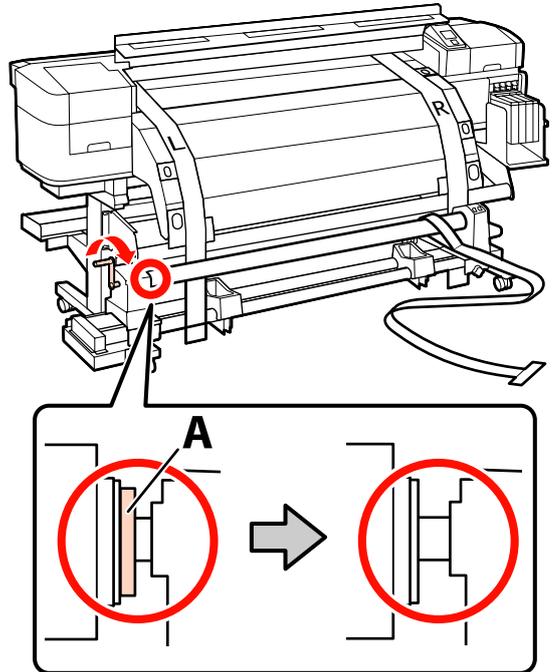
*Si la poignée du mandrin du rouleau de gauche n'est pas visible, faites tourner la poignée comme illustré ci-dessous et jusqu'à ce qu'elle s'arrête.*



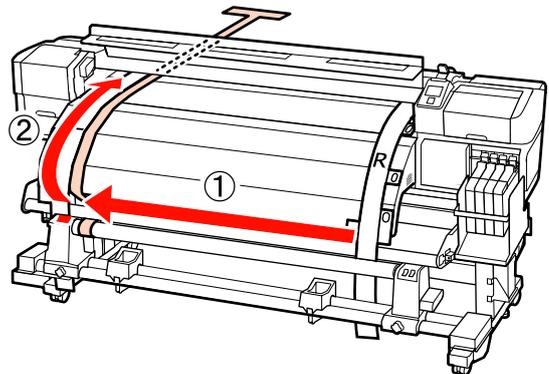
**3** Insérez le mandrin du rouleau dans le support de rouleau de droite. Ensuite, insérez le support gauche du mandrin du rouleau dans le mandrin du rouleau et resserrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau.



**4** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.

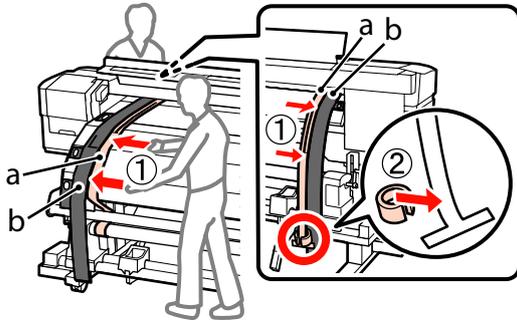


**5** Faites passer la bande a sur la gauche de la bande b. Passez le bord d'attaque de la bande b entre la barre de guidage du support et le chauffage et insérez-la dans l'imprimante.

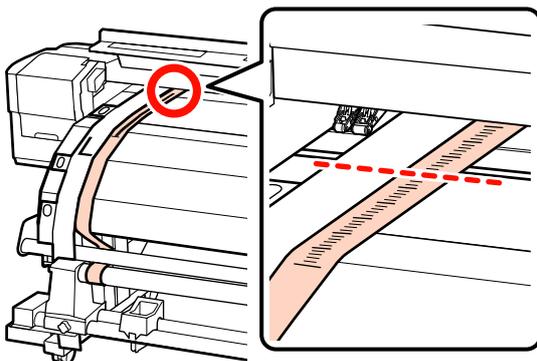


Annexe

- 6** Tout en contrôlant l'avant et l'arrière de l'imprimante, alignez soigneusement la bande a sur la bande b.  
 À l'arrière de l'imprimante, fixez un contrepois à la bande a.

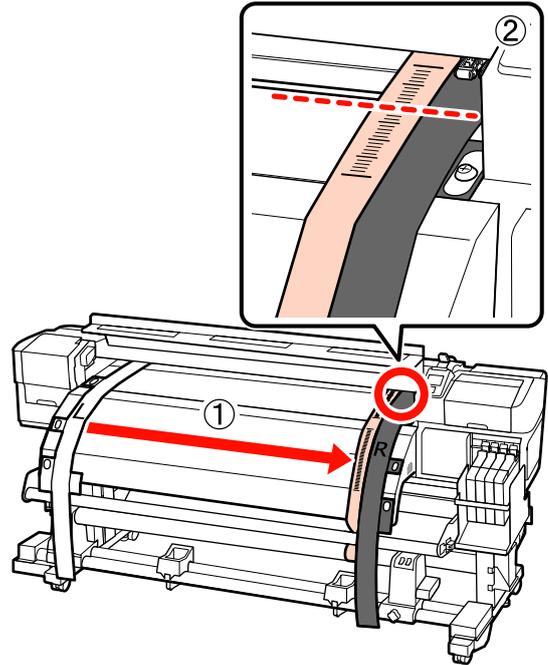


- 7** Lorsque la bande ne se balance plus, notez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.



- 8** À l'avant et à l'arrière de l'imprimante, soulevez la bande a et déplacez-la jusqu'à ce qu'elle soit bien alignée avec la bande b. Lorsque la bande ne se balance plus, regardez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.

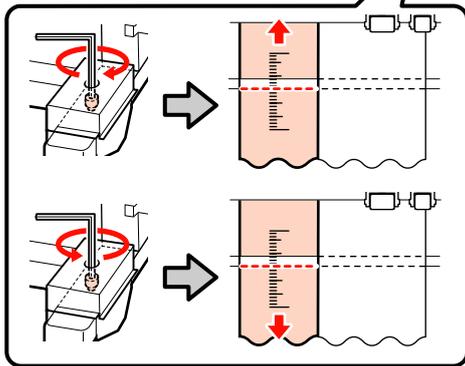
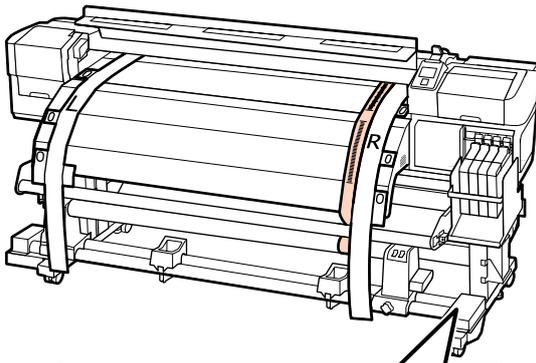
Si la valeur est différente de celle du côté gauche, passez à l'étape 9. Si la valeur est identique, passez à l'étape 10.



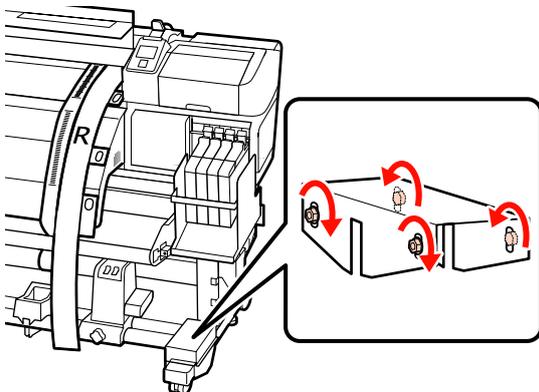
Annexe

- 9** Tout en regardant les graduations de la bande a à l'avant de l'imprimante, utilisez la clé hexagonale grand format pour procéder à l'ajustement.

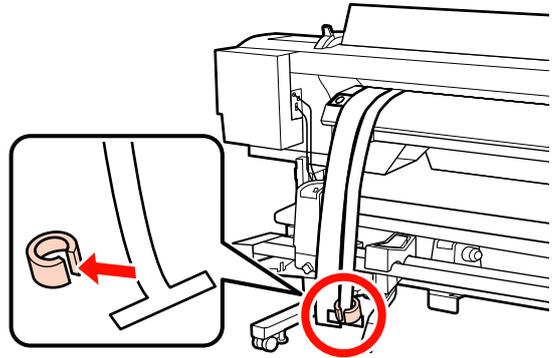
Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens horaire, les graduations reculent. Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens antihoraire, les graduations se rapprochent de vous. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.



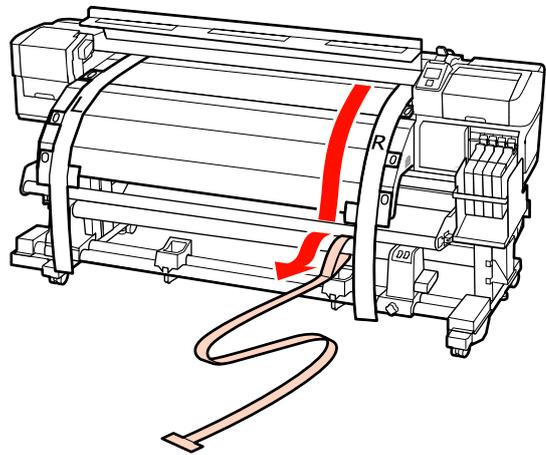
- 10** Utilisez la clé hexagonale grand format pour serrer fermement les 4 vis.



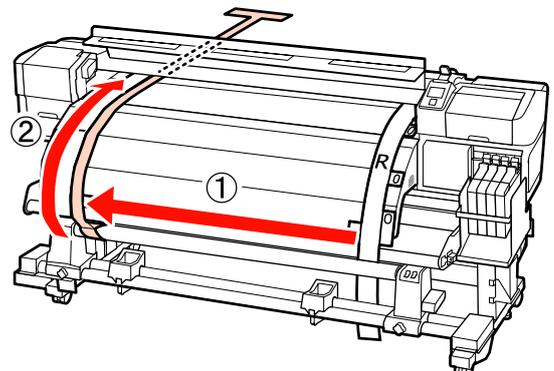
- 11** À l'arrière de l'imprimante, retirez le contrepoids fixé à la bande a.



- 12** Sortez la bande d'ajustement de l'imprimante.

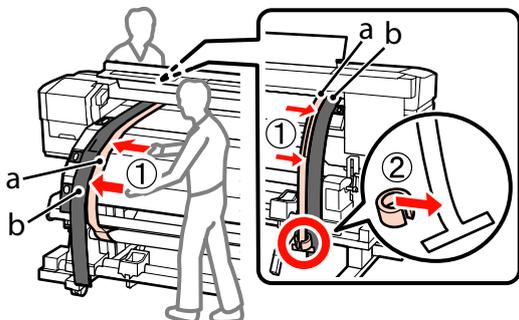


- 13** Faites passer la bande a sur la gauche de la bande b.  
Positionnez le bord d'attache la bande a par l'avant de la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.

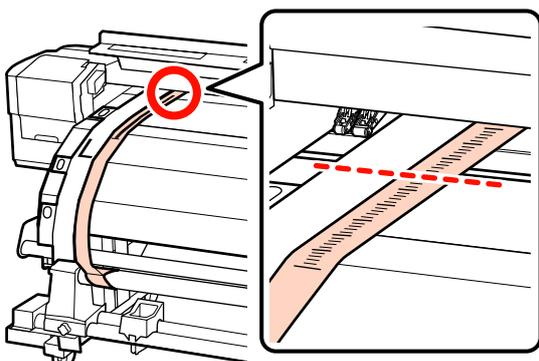


Annexe

- 14** À l'avant et à l'arrière de l'imprimante, soulevez la bande a et déplacez-la jusqu'à ce qu'elle soit bien alignée avec la bande b.  
 À l'arrière de l'imprimante, fixez un contrepois à la bande a.

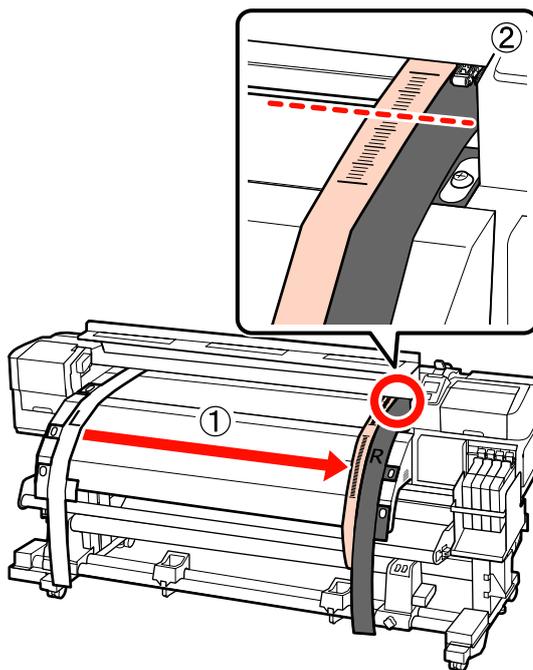


- 15** Lorsque la bande ne se balance plus, notez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.



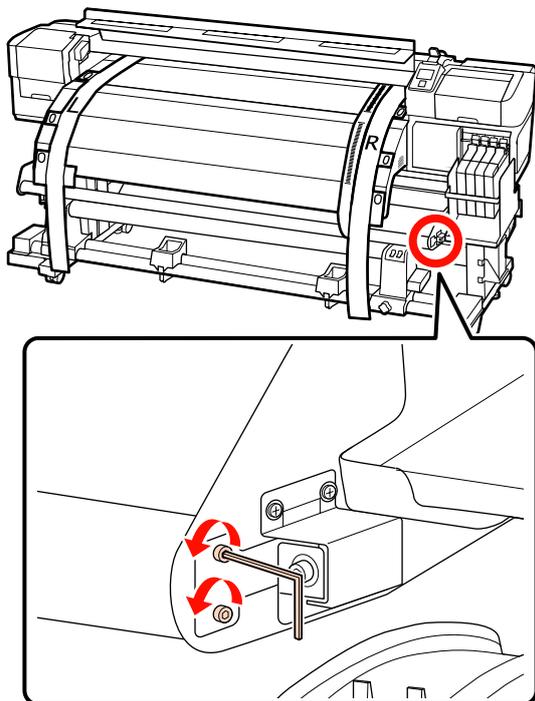
- 16** À l'avant et à l'arrière de l'imprimante, soulevez la bande a et déplacez-la jusqu'à ce qu'elle soit bien alignée sur bande b du bord droit. Lorsque la bande ne se balance plus, regardez la valeur indiquée sur les graduations, devant la ligne blanche de la plaque.

Si la valeur est différente de celle du côté gauche, passez à l'étape 17. Si la valeur est identique, passez à l'étape 20.



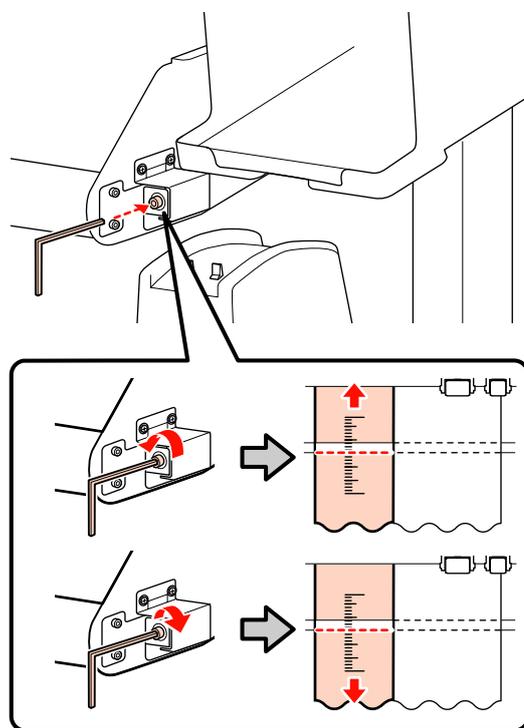
Annexe

**17** Utilisez la clé hexagonale petit format pour desserrer les 2 vis.

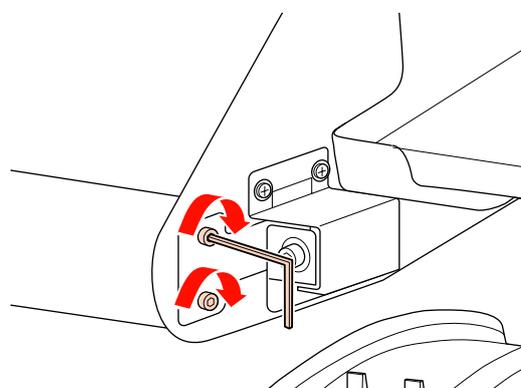


**18** Tout en regardant les graduations de la bande a à l'avant de l'imprimante, procédez à l'ajustement à l'aide de la clé hexagonale grand format tout en tenant la barre de guidage du support.

Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens antihoraire, les graduations reculent. Si vous tournez la vis d'ajustement dans le sens horaire, les graduations se rapprochent de vous. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm. Si la valeur de ces graduations est identique à la valeur des graduations de gauche, l'ajustement est terminé.

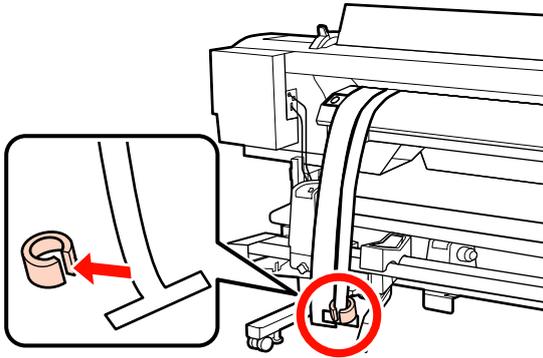


**19** Utilisez la clé hexagonale petit format pour serrer les 2 vis.

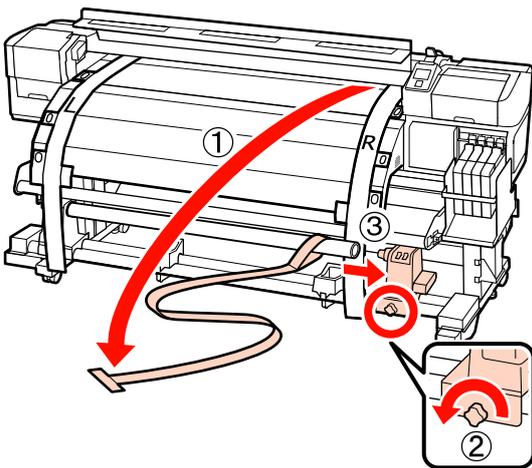


Annexe

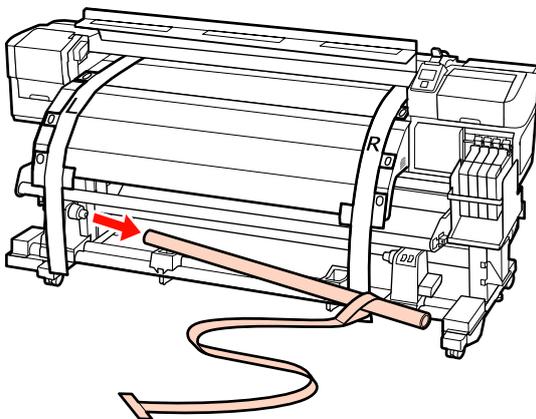
- 20 À l'arrière de l'imprimante, retirez le contrepois fixé à la bande a.



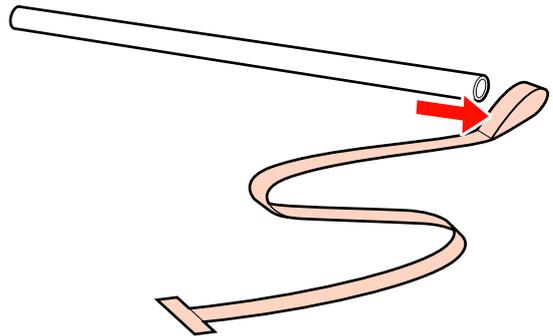
- 21 Sortez la bande d'ajustement de l'imprimante. Ensuite, desserrez la vis de verrouillage du support de droite de mandrin de rouleau et retirez du rouleau le support de mandrin de rouleau.



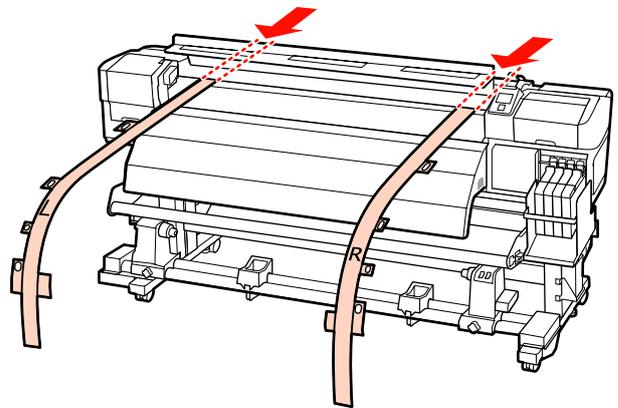
- 22 Retirez le mandrin de rouleau.



- 23 Retirez la bande a du mandrin de rouleau.



- 24 Retirez les bandes b de gauche et de droite de l'imprimante.



**Remarque :**

Conservez les bandes a et b avec le contrepois, sans les froisser. Si vous comptez les réutiliser, avant l'opération, retirez la poussière qui les recouvre et étirez-les bien.

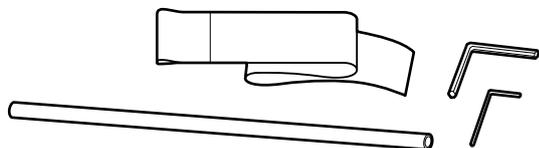
**Ajustement parallèle à l'aide de l'outil B**

La procédure suivante utilise les illustrations de l'imprimante SC-F7000 Series, mais la procédure est la même que pour le modèle SC-F7100 Series.

Pièces utilisées pour le réglage

Annexe

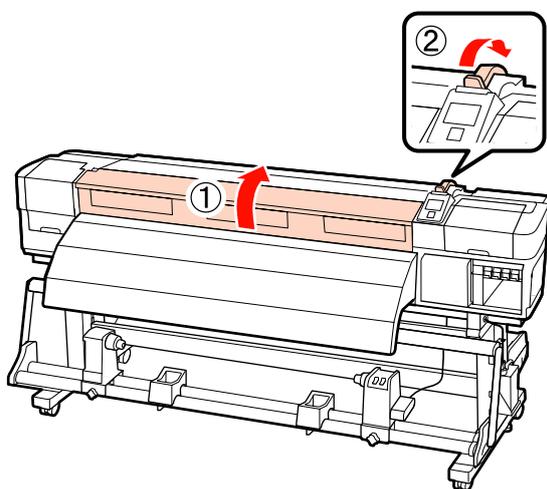
L'imprimante SC-F7100 Series est fournie avec deux clés hexagonales. Pour procéder au réglage parallèle de l'unité chargement papier, utilisez la grande clé hexagonale.



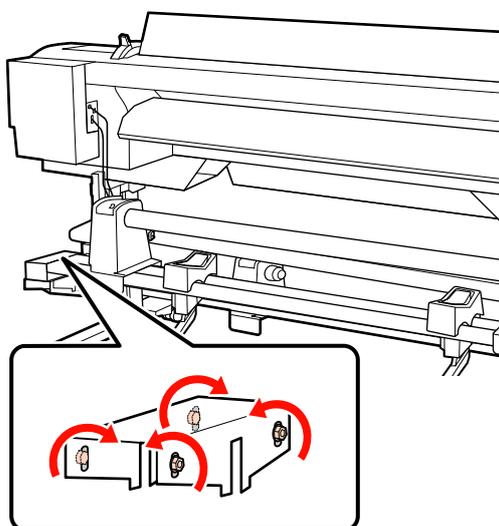
Unité chargement papier

1 Vérifiez que l'imprimante est hors tension.

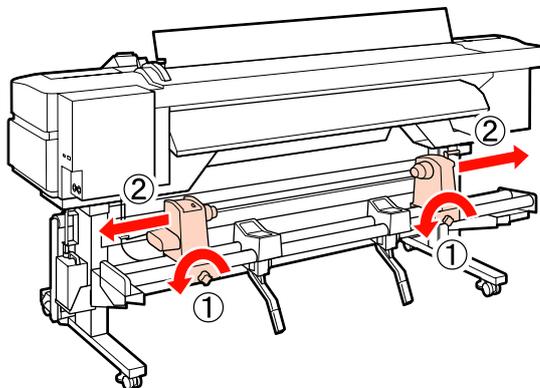
2 Ouvrez le capot avant et soulevez le levier de chargement du support.



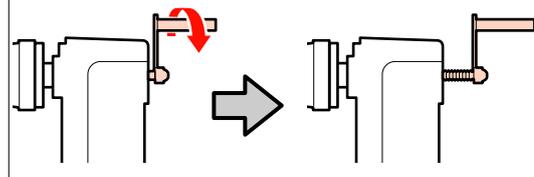
3 Utilisez la clé hexagonale grand format pour desserrer les quatre vis situées à l'arrière de l'imprimante, comme sur l'illustration.



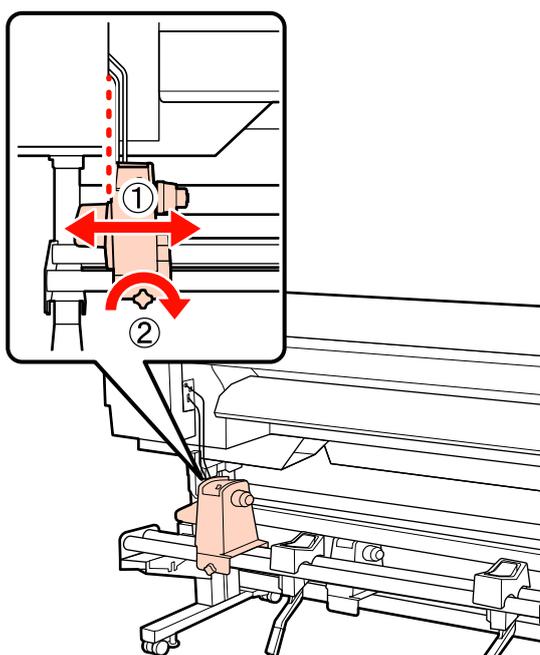
4 Desserrez les vis de fixation des supports de rouleau et réglez les supports de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le mandrin du rouleau.



**Important :**  
Si la poignée du support de droite n'est pas visible, faites tourner la poignée comme sur l'illustration ci-dessous jusqu'à ce qu'elle s'arrête.

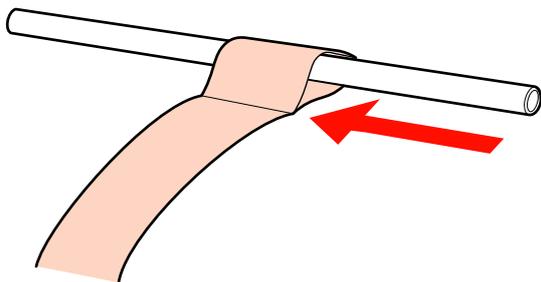


5 Serrez la vis de fixation du support de rouleau pour aligner le support gauche sur la ligne pointillée.

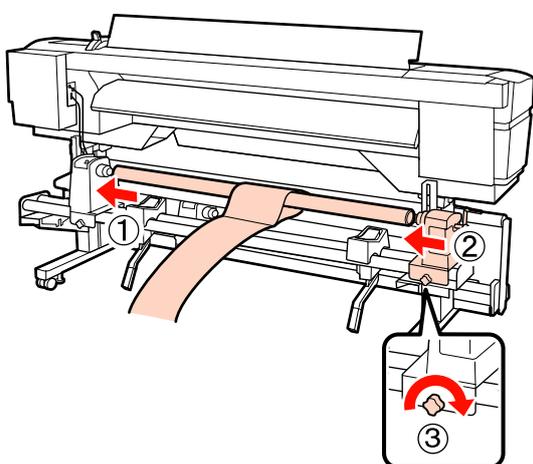


Annexe

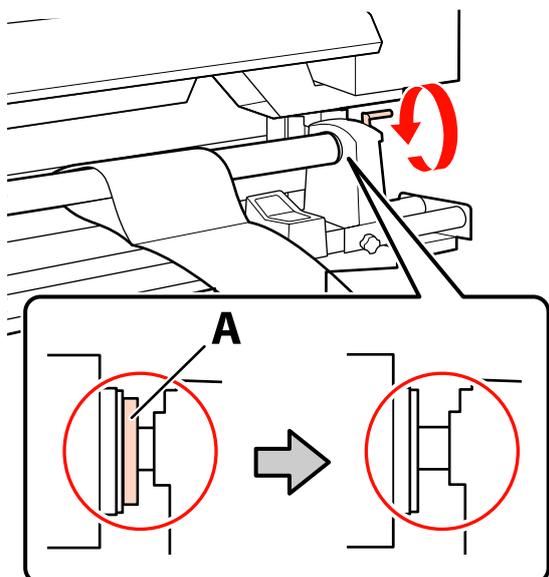
- 6** Enfilez le papier d'ajustement sur le mandrin du rouleau.



- 7** Insérez le mandrin du rouleau dans le support de gauche du rouleau. Insérez le support de rouleau de droite dans le mandrin du rouleau et resserrez la vis de fixation du support du rouleau.



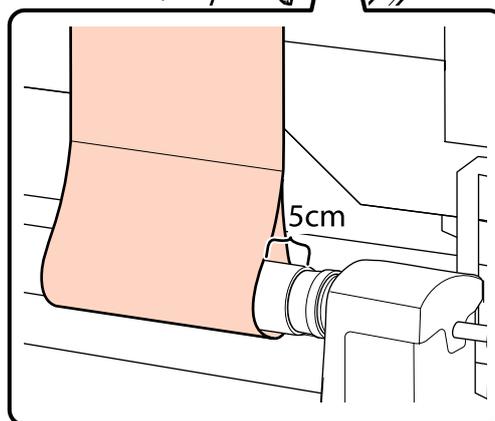
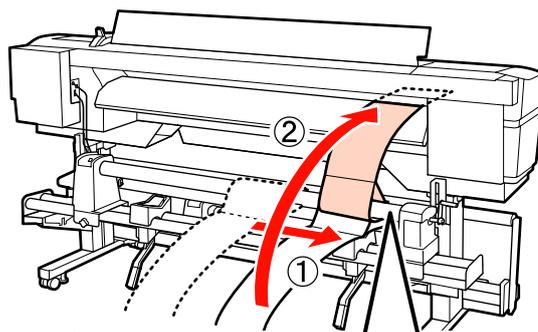
- 8** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



**!** Important :

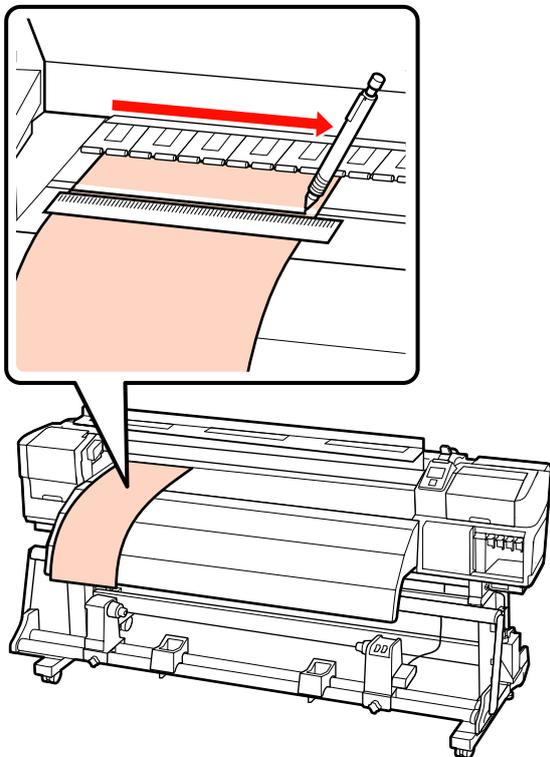
*Cessez de tourner la poignée dès que la partie A n'est plus visible. Le non-respect de cette consigne peut entraîner la détérioration du support de rouleau.*

- 9** Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord droit du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante.

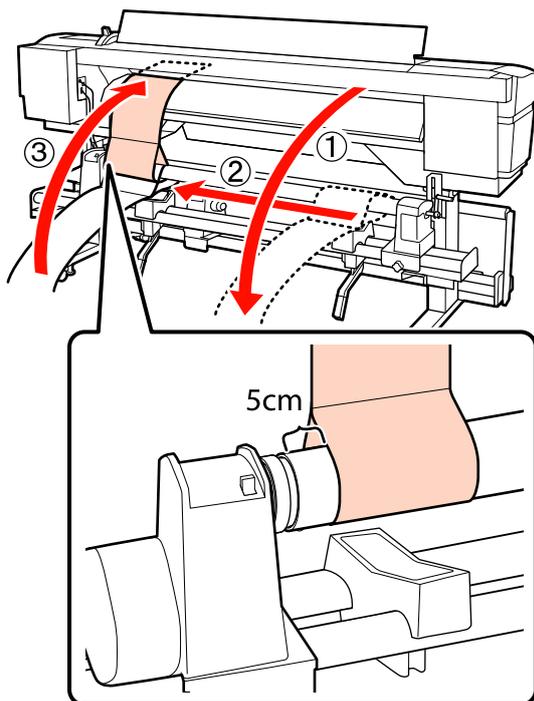


Annexe

- 10** A l'avant de l'imprimante, faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, placez une règle à l'avant de la ligne blanche du cylindre et tirez un trait au stylo.

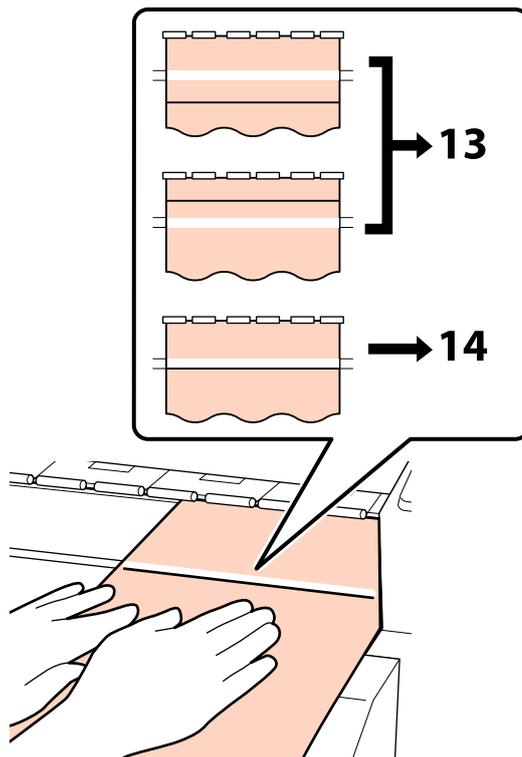


- 11** Tirez le papier d'ajustement depuis l'arrière et positionnez-le à 5 cm du bord gauche du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante.



- 12** A l'avant de l'imprimante, faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, vérifiez la position de la ligne blanche du cylindre et du trait tracé au stylo à l'étape 10.

Si le trait tracé et la ligne blanche ne sont pas alignés comme sur l'illustration ci-dessous, passez à l'étape 13. S'ils sont alignés, passez à l'étape 14.



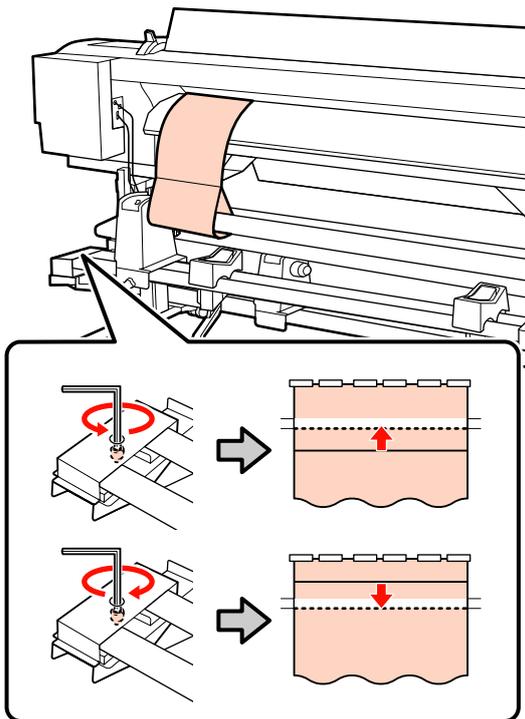
- 13** Pendant que vous vérifiez l'état des deux lignes à l'avant de l'imprimante, utilisez la clé hexagonale pour régler la vis à l'arrière de l'imprimante pour que le trait tracé soit aligné sur la position de la ligne pointillée.

Si le trait tracé est plus bas que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens antihoraire. Si le trait tracé est plus haut que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens horaire. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.

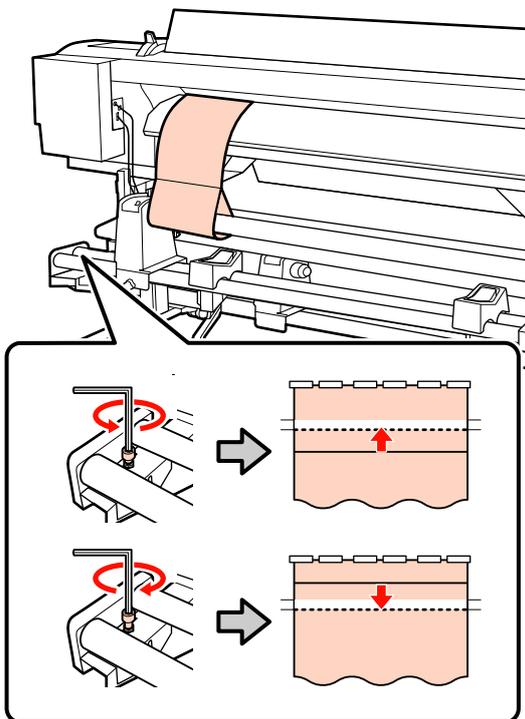
Le réglage est terminé lorsque le trait tracé est aligné sur le trait pointillé.

Annexe

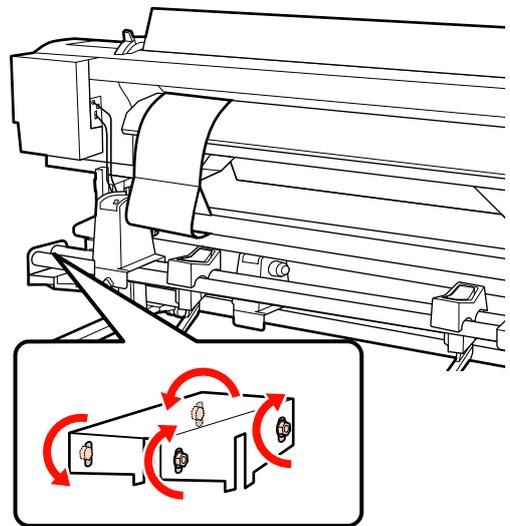
SC-F7100 Series



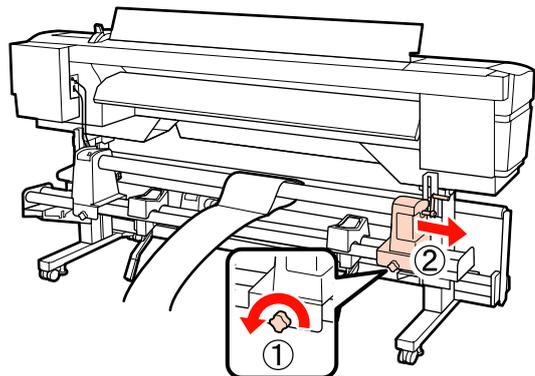
SC-F7000 Series



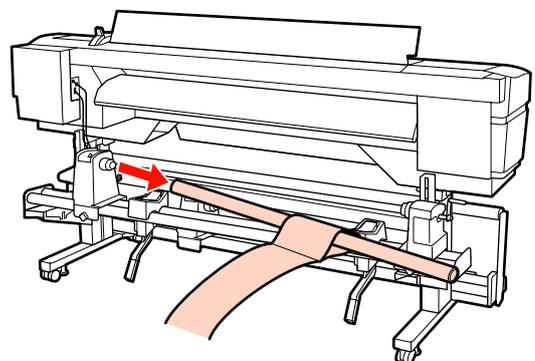
**14** Utilisez la clé hexagonale pour serrer fermement les 4 vis.



**15** Extrayez le papier d'ajustement de l'imprimante, desserrez la vis de droite de fixation du support du rouleau et écartez le support du rouleau.



**16** Retirez le mandrin de rouleau.



Passez directement à l'ajustement parallèle de l'enrouleur papier automatique.

## Enrouleur papier Automatique

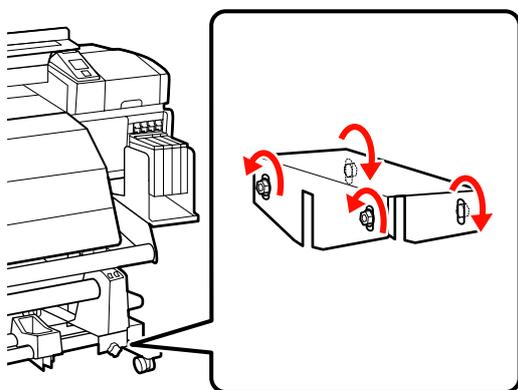
La méthode d'ajustement parallèle de l'Enrouleur papier Automatique dépend de votre imprimante. Choisissez la méthode adaptée à votre imprimante.

☞ « Avec l'imprimante SC-F7100 » à la page 146

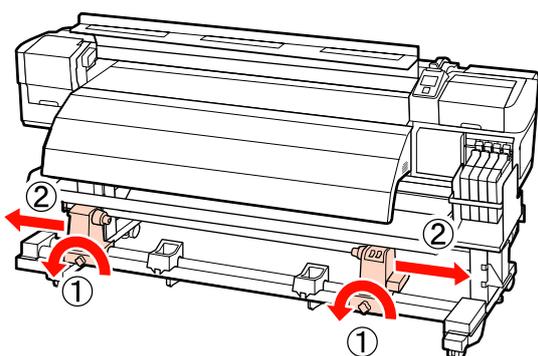
☞ « Avec l'imprimante SC-F7000 » à la page 152

### Avec l'imprimante SC-F7100

- 1 Utilisez la clé hexagonale grand format pour desserrer les quatre vis situées à l'avant de l'imprimante, comme sur l'illustration.

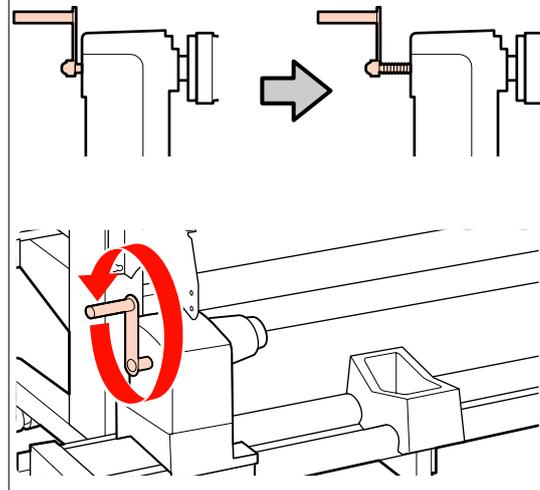


- 2 Desserrez les vis de verrouillage des supports de mandrin de rouleau et réglez les supports de mandrin de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le mandrin du rouleau.

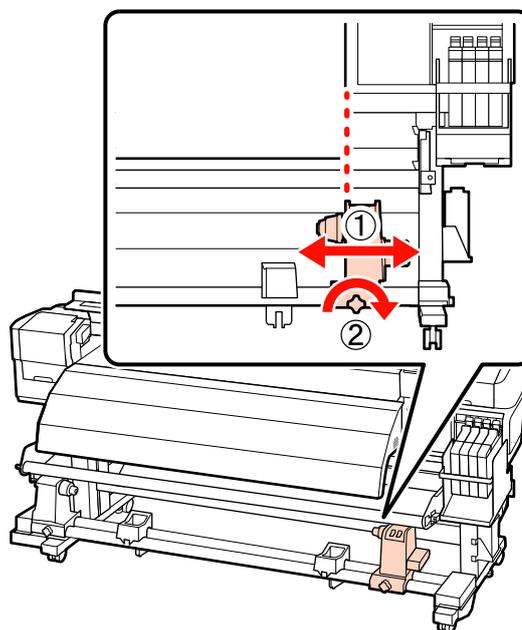


### ! Important :

Si la poignée du mandrin du rouleau de gauche n'est pas visible, faites tourner la poignée comme illustré ci-dessous et jusqu'à ce qu'elle s'arrête.

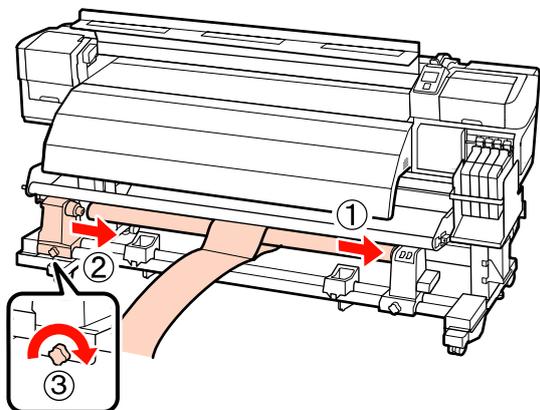


- 3 Serrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau pour aligner le support droit du mandrin du rouleau sur la ligne pointillée.

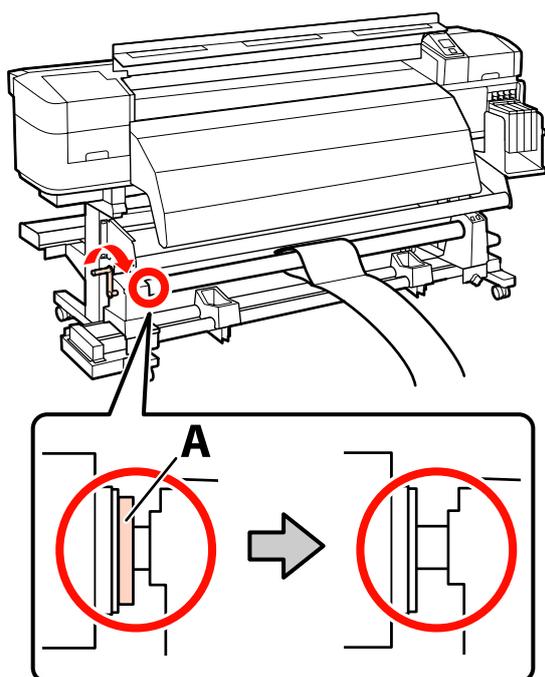


Annexe

- 4** Insérez le mandrin du rouleau dans le support de rouleau de droite. Insérez le support gauche du mandrin du rouleau dans le mandrin du rouleau et resserrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau.

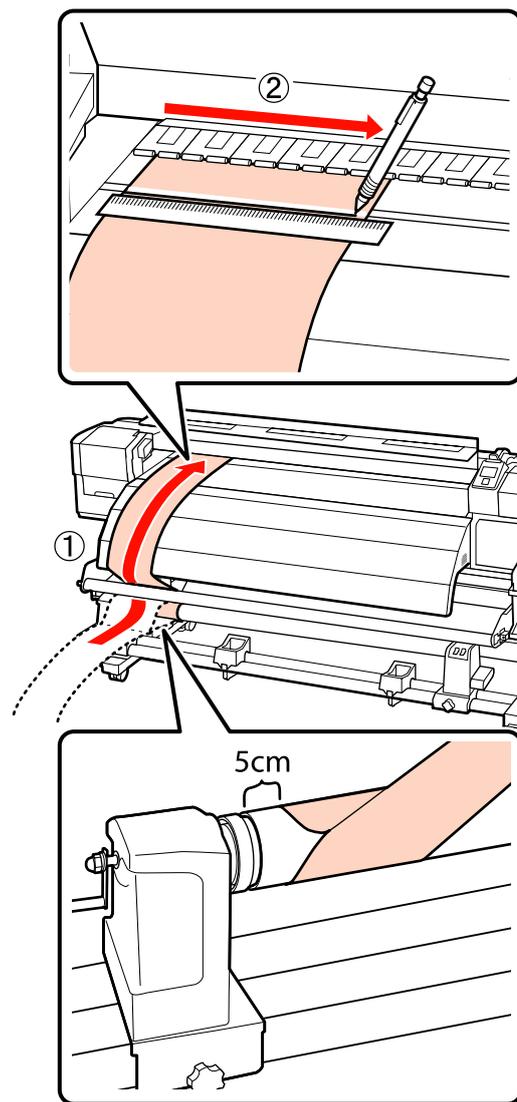


- 5** Faites tourner la poignée jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous soit complètement insérée.



- 6** Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord gauche du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante. Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, placez une règle à l'avant de la ligne blanche du cylindre et tirez un trait au stylo.

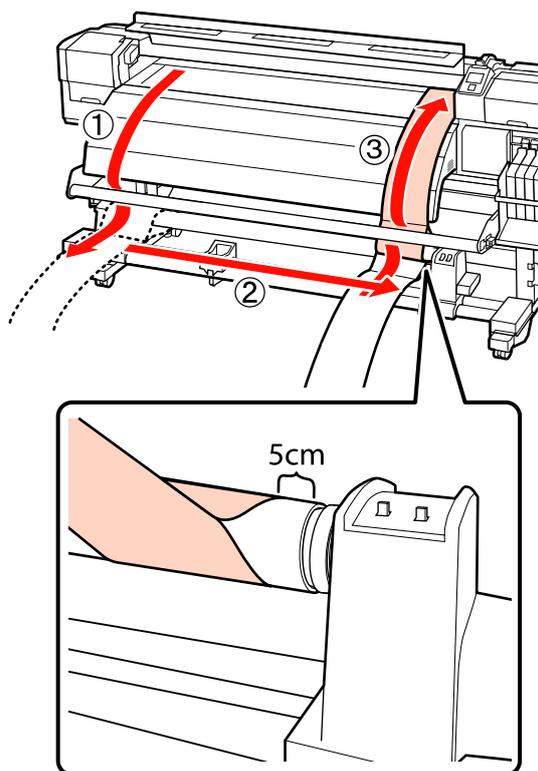
Positionnez le bord d'attaque du papier d'ajustement entre le chauffage et la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.



Annexe

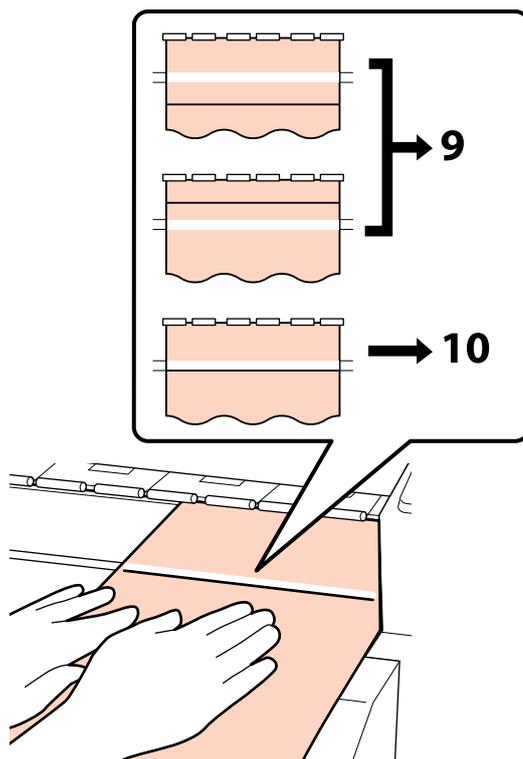
- 7** Sortez le papier d'ajustement, déplacez-le à 5 cm du bord droit du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante.

Positionnez le bord d'attaque du papier d'ajustement entre le chauffage et la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.



- 8** Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, vérifiez la position de la ligne blanche du cylindre et du trait tracé au stylo à l'étape 6.

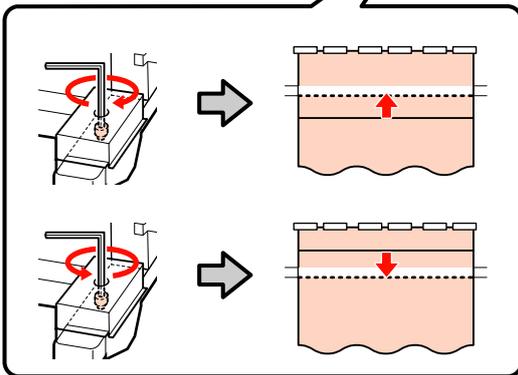
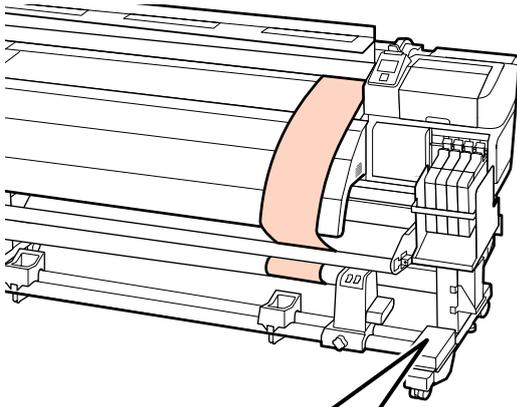
Si le trait tracé et la ligne blanche ne sont pas alignés comme sur l'illustration ci-dessous, passez à l'étape 9. S'ils sont alignés, passez à l'étape 10.



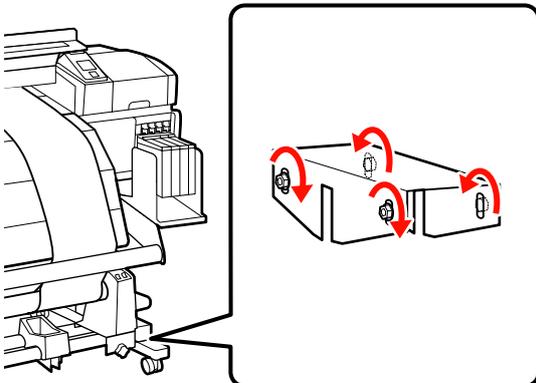
Annexe

- 9** Tout en vérifiant la position des deux lignes à l'avant de l'imprimante, utilisez la clé hexagonale (grand format) pour régler la vis pour que le trait tracé soit aligné sur la position de la ligne pointillée.

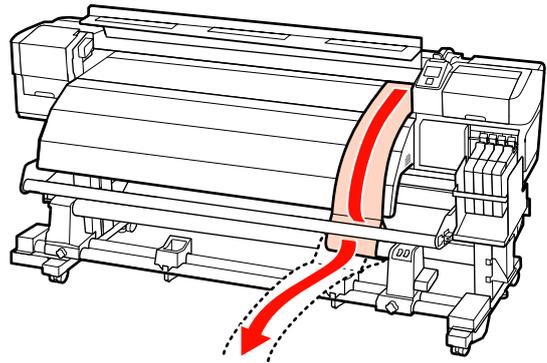
Si le trait tracé est plus bas que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens horaire. Si le trait tracé est plus haut que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens antihoraire. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.



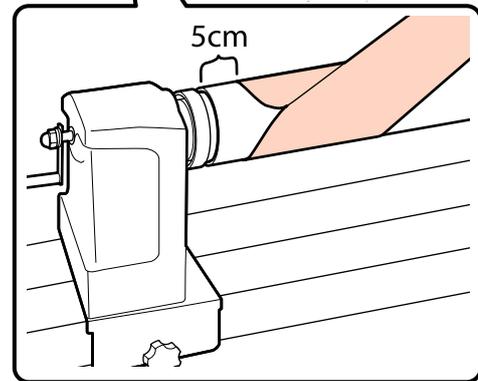
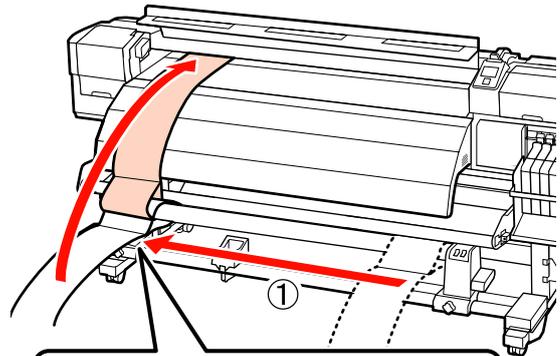
- 10** Utilisez la clé hexagonale (grand format) pour serrer fermement les 4 vis.



- 11** Sortez le papier d'ajustement de l'imprimante.

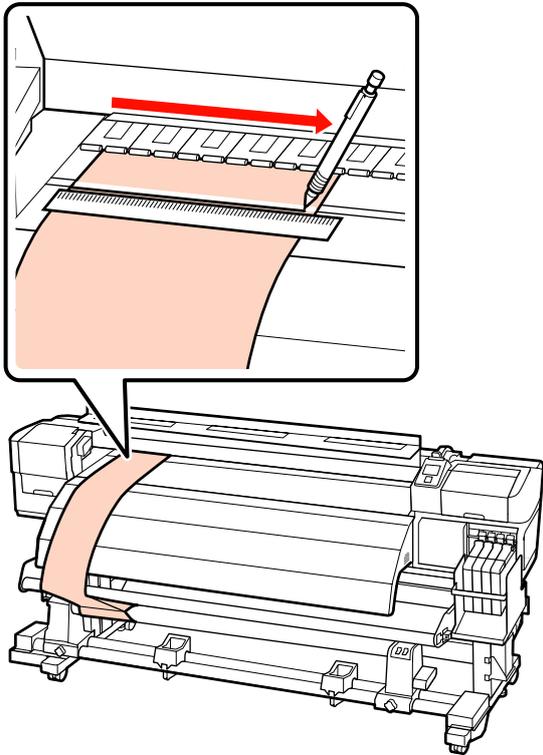


- 12** Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord gauche du mandrin du rouleau. Positionnez le bord d'attaque du papier d'ajustement par l'avant de la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.

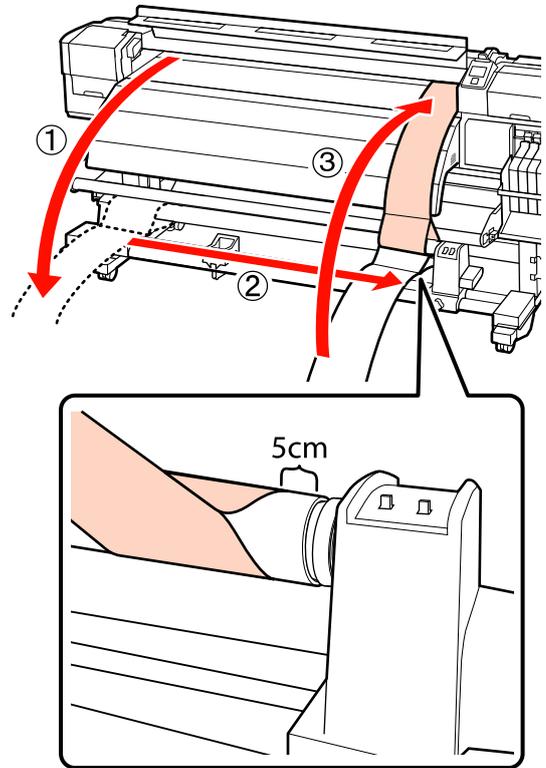


Annexe

- 13** Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, placez une règle à l'avant de la ligne blanche du cylindre et tirez un trait au stylo.



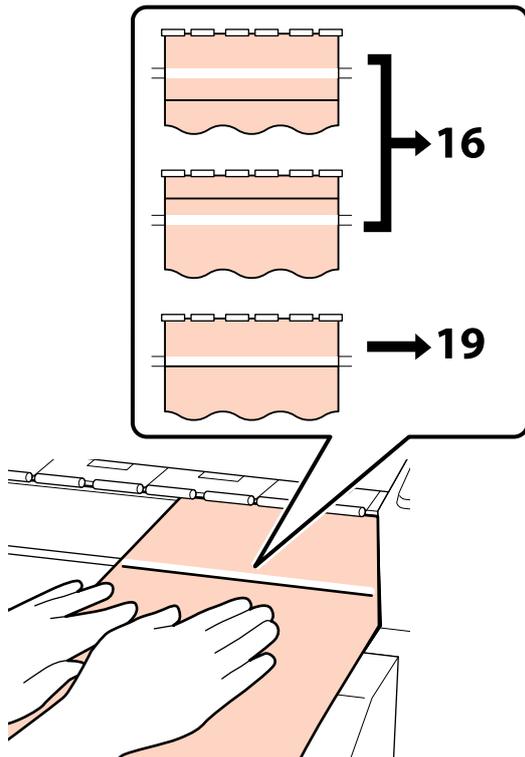
- 14** Retirez le papier d'ajustement. Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord droit du mandrin du rouleau. Positionnez le bord d'attaque du papier d'ajustement par l'avant de la barre de guidage du support puis insérez-le dans l'imprimante.



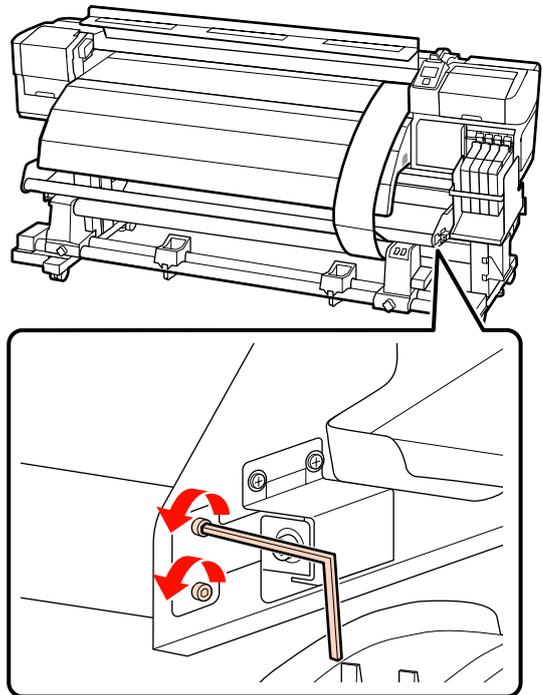
Annexe

- 15** Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, vérifiez la position de la ligne blanche du cylindre et du trait tracé au stylo à l'étape 13.

Si le trait tracé et la ligne blanche ne sont pas alignés comme sur l'illustration de droite, passez à l'étape 16. S'ils sont alignés, passez à l'étape 19.



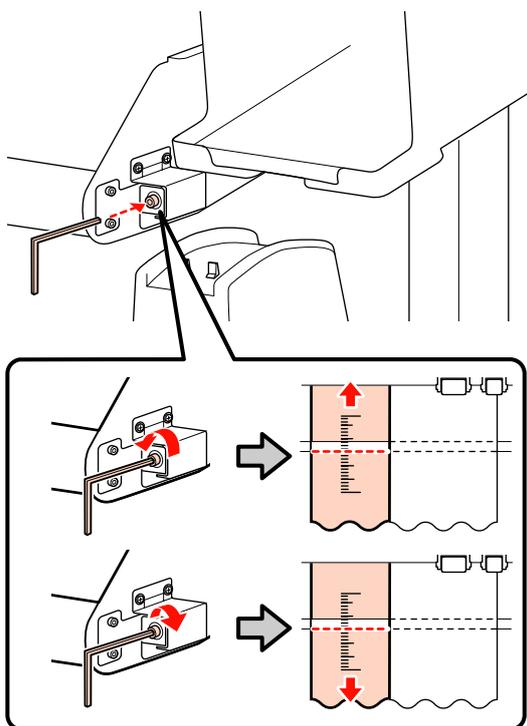
- 16** Utilisez une clé hexagonale (petit format) pour desserrer les 2 vis.



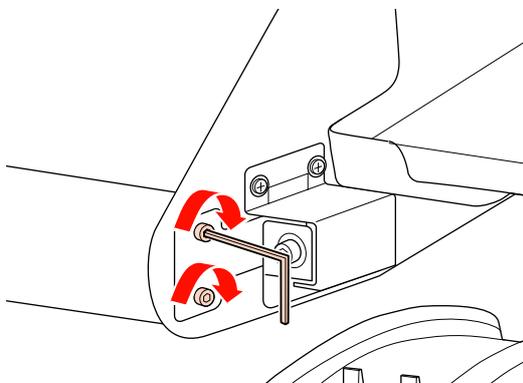
Annexe

- 17** Tout en vérifiant la position des deux lignes, utilisez la clé hexagonale (grand format) pour régler la vis pour que le trait tracé soit aligné sur la position de la ligne pointillée.

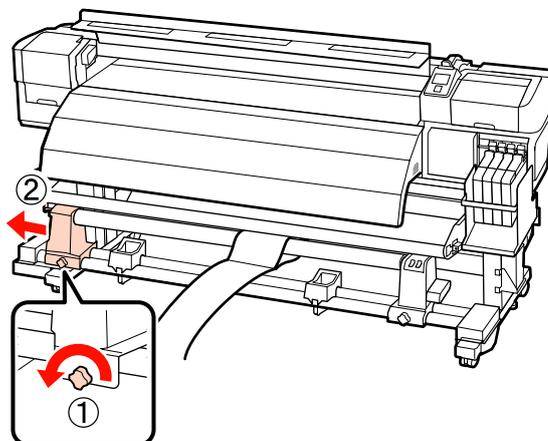
Toute en appuyant sur la barre de guidage du support avec la main, alignez les lignes en faisant tourner la vis d'ajustement. Si le trait tracé est plus bas que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens antihoraire. Si le trait tracé est plus haut que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens horaire. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.



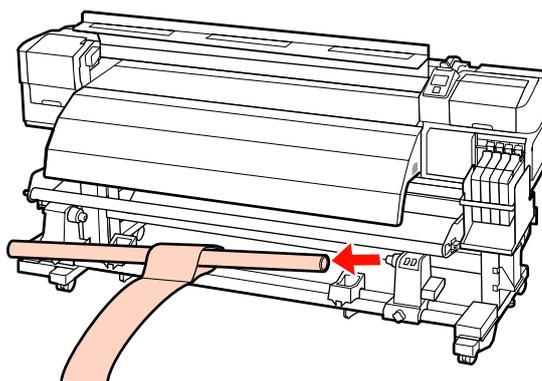
- 18** Utilisez une clé hexagonale (petit format) pour serrer les 2 vis.



- 19** Extrayez le papier d'ajustement de l'imprimante, desserrez la vis de gauche de fixation du support du mandrin du rouleau et retirez le support du mandrin du rouleau.

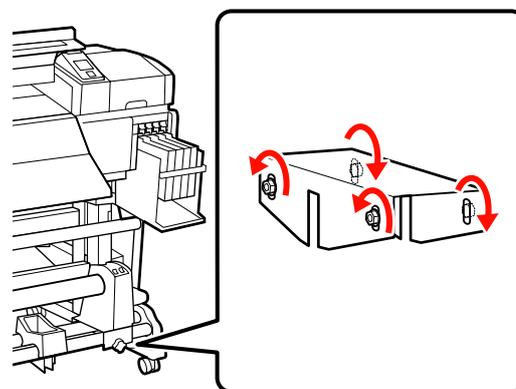


- 20** Retirez le mandrin de rouleau.



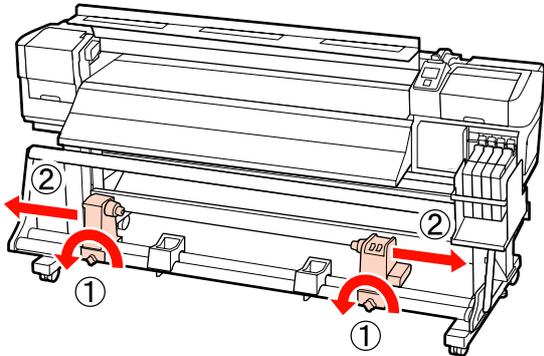
**Avec l'imprimante SC-F7000**

- 1** Pour cette procédure, relevez le tendeur et positionnez-le près des pieds.
- 2** Utilisez une clé hexagonale pour desserrer les 4 vis.

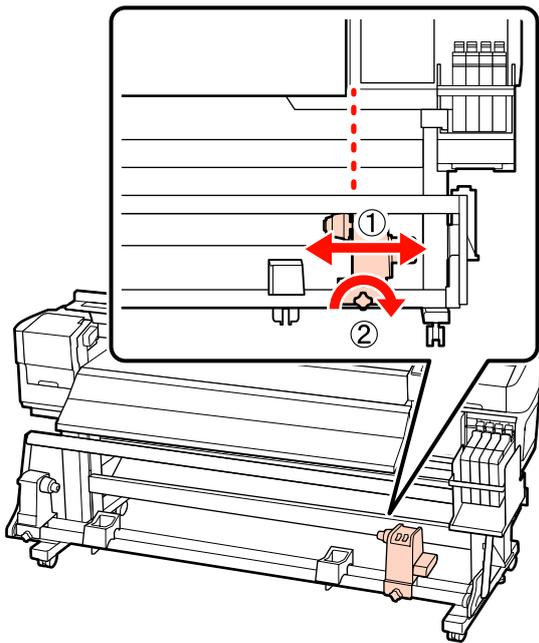


Annexe

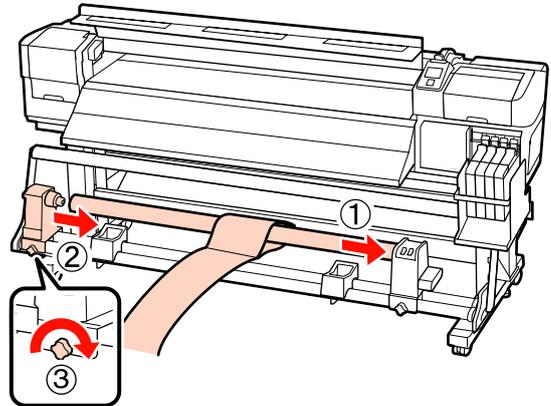
- 3** Desserrez les vis de verrouillage des supports de mandrin de rouleau et réglez les supports de mandrin de rouleau de manière à ce que la distance entre les deux soit plus large que le mandrin du rouleau.



- 4** Serrez la vis de fixation du support du mandrin de rouleau pour aligner le support droit du mandrin de rouleau sur la ligne pointillée.

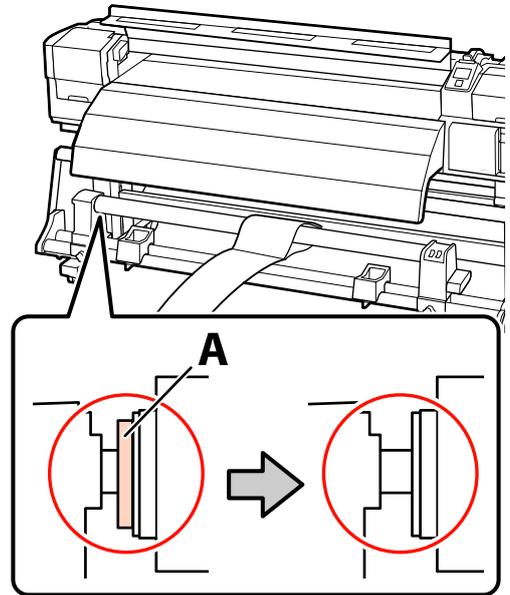


- 5** Insérez le mandrin du rouleau dans le support de rouleau de droite. Insérez le support gauche du mandrin du rouleau dans le mandrin du rouleau et resserrez la vis de fixation du support du mandrin du rouleau.



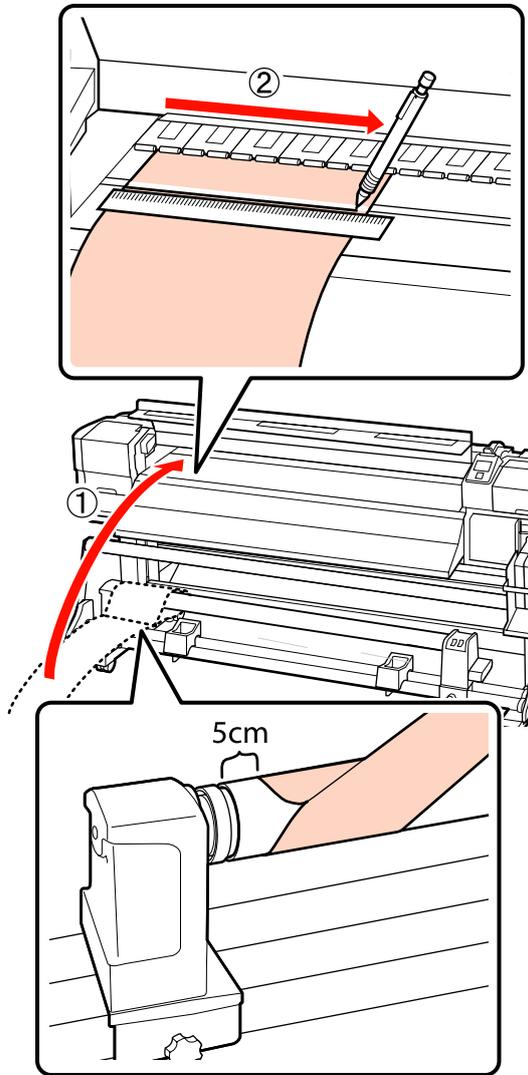
**! Important :**

Insérez le support gauche du rouleau dans le mandrin du rouleau jusqu'à ce que la partie A de l'illustration ci-dessous disparaisse, puis resserrez la vis de verrouillage du support du rouleau.

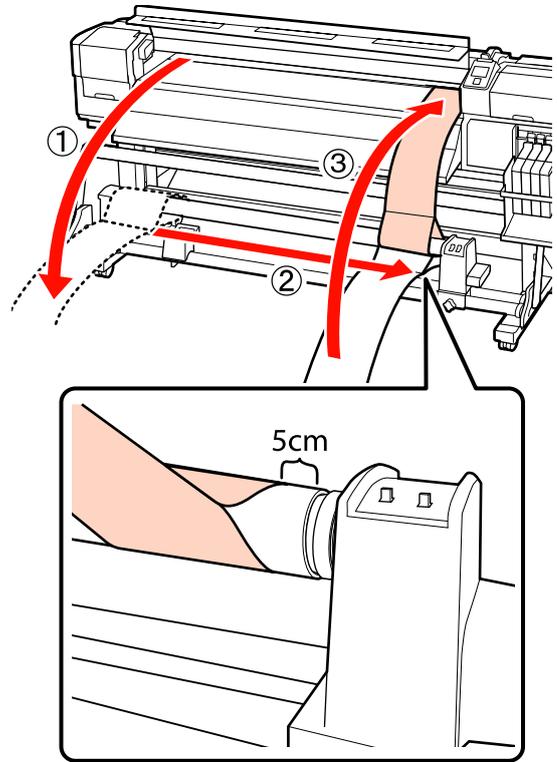


Annexe

- 6** Positionnez le papier d'ajustement à 5 cm du bord gauche du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante. Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, placez une règle à l'avant de la ligne blanche du cylindre et tirez un trait au stylo.



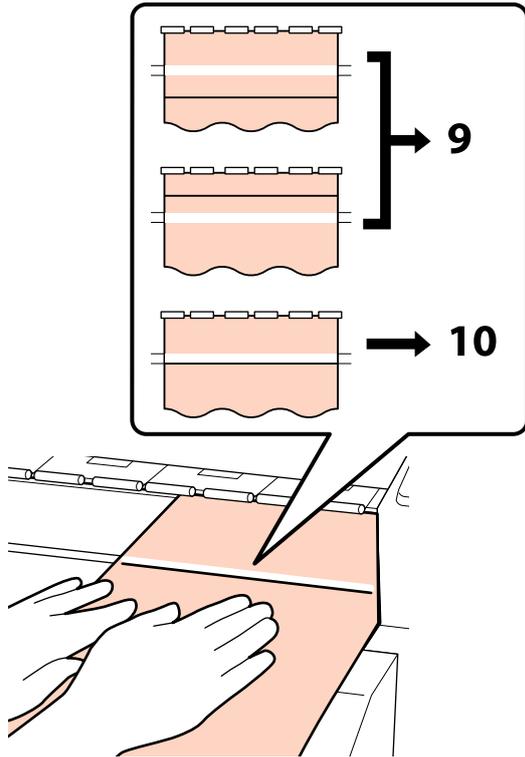
- 7** Sortez le papier d'ajustement, déplacez-le à 5 cm du bord droit du mandrin du rouleau puis insérez-le dans l'imprimante.



Annexe

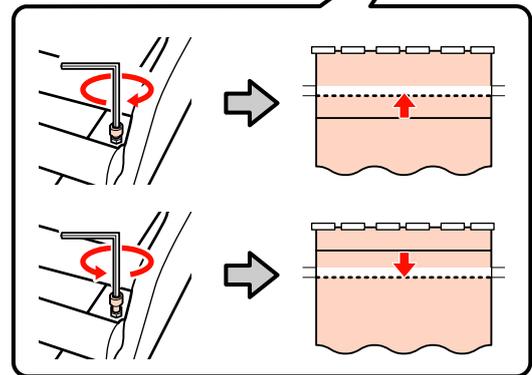
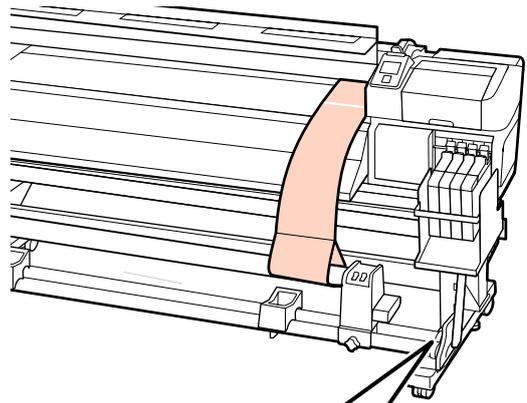
**8** Faites en sorte que le papier d'ajustement reste bien tendu, vérifiez la position de la ligne blanche du cylindre et du trait tracé au stylo à l'étape 6.

Si le trait tracé et la ligne blanche ne sont pas alignés comme sur l'illustration ci-dessous, passez à l'étape 9. S'ils sont alignés, passez à l'étape 10.

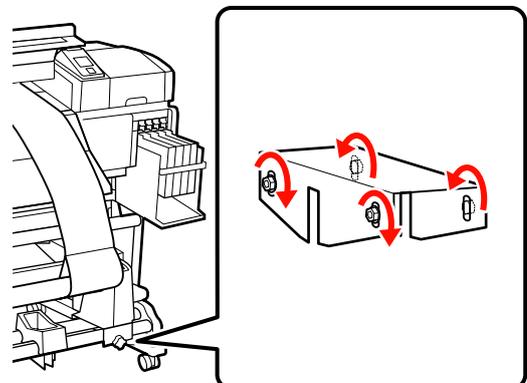


**9** Tout en vérifiant la position des deux lignes à l'avant de l'imprimante, utilisez la clé hexagonale pour régler la vis pour que le trait tracé soit aligné sur la position de la ligne pointillée.

Si le trait tracé est plus bas que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens horaire. Si le trait tracé est plus haut que la ligne blanche, tournez la vis dans le sens antihoraire. Un tour de vis déplace la ligne d'environ 1 mm.

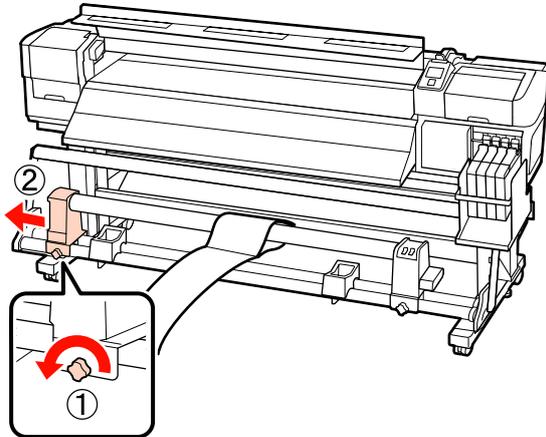


**10** Utilisez la clé hexagonale pour serrer fermement les 4 vis.

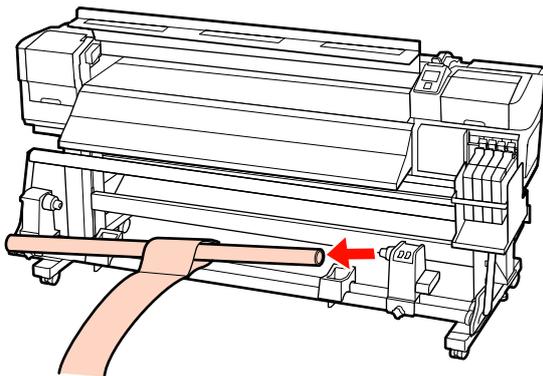


## Annexe

- 11** Extrayez le papier d'ajustement de l'imprimante, desserrez la vis de gauche de fixation du support du mandrin du rouleau et retirez le support du mandrin du rouleau.



- 12** Retirez le mandrin de rouleau.



## Configuration système requise

Consultez la documentation du logiciel RIP.

## Tableau de spécifications

Caractéristiques techniques de l'imprimante	
Méthode d'impression	Jet d'encre à la demande
Configuration des buses	360 buses × 2 rangées × 4 couleurs (Black (Noir), Cyan, Magenta, Yellow (Jaune))
Résolution (maximale)	720 × 1440 dpi
Code de commande	ESC/P raster (commande non diffusée)
Méthode d'entraînement du support	Alimentation par friction
Mémoire intégrée	512 Mo pour la mémoire principale 128 Mo pour le réseau
Interface	Compatible USB Hi-Speed avec la spécification USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T* <sup>1</sup>
Tension nominale	SC-F7100 Series (#1, #2): 100 à 120 V CA 200 à 240 V CA  SC-F7000 Series : 100 à 240 V CA
Fréquence nominale	SC-F7100 Series (#1, #2): 50 à 60 Hz  SC-F7000 Series : 50 à 60 Hz
Intensité nominale	SC-F7100 Series (#1, #2): 10 A (100 à 120 V CA) 5 A (200 à 240 V CA)  SC-F7000 Series : 1 à 0,5 A (100 à 240 V CA)

**Annexe**

Caractéristiques techniques de l'imprimante	
Consommation électrique	SC-F7100 Series (total de #1 et #2): Impression : environ 460 W Mode Prêt : environ 330 W Mode de veille : environ 10 W Hors tension : 0,6 W ou moins
	SC-F7000 Series Impression : environ 65 W Mode Prêt : environ 20 W Mode de veille : environ 9 W Hors tension : 0,5 W ou moins
Température	Fonctionnement : 15 à 35 °C / 59 à 95 °F (15 à 25 °C / 59 à 77 °F recommandé)
	Stockage (avant déballage) : -20 à 60 °C (-4 à 140 °F) (pas plus de 120 heures à 60 °C (140 °F), dans un délai d'un mois à 40 °C (104 °F))
	Stockage (après déballage) : -20 à 40 °C (-4 à 104 °F) (dans un délai d'un mois à 40 °C (104 °F))
Humidité	Fonctionnement : 20 à 80 % (40 à 60 % recommandé) (sans condensation)
	Stockage (avant et après déballage) : 5 à 85 % (sans condensation)
Plage de température/humidité d'exploitation	

Caractéristiques techniques de l'imprimante	
Dimensions	SC-F7100 Series Dimensions de stockage (minimales) : 2620 (largeur) × 1013 (profondeur) × 1311 (hauteur) mm Dimensions maximales : 2620 (largeur) × 1198 (profondeur) × 1650 (hauteur) mm
	SC-F7000 Series Dimensions de stockage (minimales) : 2620 (largeur) × 915 (profondeur) × 1311 (hauteur) mm Dimensions maximales : 2620 (largeur) × 1259 (profondeur) × 1650 (hauteur) mm
Poids*2	SC-F7100 Series : environ 269 kg
	SC-F7000 Series : environ 225 kg

\*1 Utilisez un câble à paire torsadée blindé (catégorie 5 ou supérieure).

\*2 Enrouleurs fournis installés, encre non incluse.

Spécifications de l'encre	
Type	Recharge d'encre exclusive
Encre pour transfert par sublimation	Black (Noir), Cyan, Magenta, Yellow (Jaune)
A utiliser avant la date d'expiration	Reportez-vous à la date indiquée sur la recharge d'encre (à une température normale)
Expiration de la garantie de qualité d'impression	25 jours (après la date à laquelle le réservoir d'encre a été rempli à l'aide de la recharge)
Température de stockage	Non installé : -20 à 40 °C (dans un délai d'un mois à 40 °C)
	Installé : -20 à 35 °C (dans un délai d'un mois à 40 °C)
	Transport : -20 à 60 °C (dans un délai d'un mois à 40 °C, dans les 72 heures à 60 °C)
Capacité	1000 ml

**Important :**

Conservée pendant une période prolongée à une température inférieure ou égale à -20 °C, l'encre gèle. Lorsque cela arrive, laissez-la se réchauffer à la température de la pièce (25 °C) pendant au moins quatre heures avant de l'utiliser. (sans condensation)

## Normes et conformité

Sécurité	UL 60950-1	
	CSA C22.2 n°60950-1	
	Directive basse tension 2006/95/CEE	EN 60950-1
CEM	FCC section 15, sous-section B, classe A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22, classe A	
	AS/NZS CISPR 22, classe A	
	Directive EMC 2004/108/EC	EN 55022, classe A
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3

**Avertissement :**

Il s'agit d'un produit de catégorie A. Dans un environnement domestique, ce produit peut créer des interférences radio, auquel cas l'utilisateur peut être amené à prendre des mesures adaptées.

---

## Assistance

---

### Site Internet de l'assistance technique

Le site Web d'assistance technique Epson propose une aide relative aux problèmes qui ne peuvent être résolus à l'aide des informations de dépannage incluses dans la documentation du produit. Sur Internet, accédez au site :

<http://support.epson.net/>

Pour télécharger les derniers pilotes, les manuels et d'autres produits téléchargeables, et pour consulter la foire aux questions, rendez-vous à l'adresse :

<http://www.epson.com>

Puis sélectionnez la section d'assistance de votre site Internet Epson local.

## Contactez l'assistance Epson

---

### Avant de contacter Epson

Si votre produit Epson ne fonctionne pas correctement et que vous ne pouvez résoudre vos problèmes à l'aide des informations de dépannage incluses dans sa documentation, contactez les services d'assistance Epson pour obtenir de l'aide. Si l'assistance Epson de votre région ne figure pas ci-après, contactez le fournisseur auprès duquel vous avez acheté le produit.

Pour nous permettre de vous aider plus rapidement, merci de nous communiquer les informations ci-dessous :

- Numéro de série du produit  
(l'étiquette portant le numéro de série se trouve habituellement au dos de l'appareil.)
- Modèle
- Version du logiciel  
(pour connaître le numéro de version, cliquez sur **About, Version Info** ou sur un bouton similaire dans le logiciel du produit.)
- Marque et modèle de votre ordinateur
- Nom et version de votre système d'exploitation
- Nom et version des logiciels que vous utilisez habituellement avec votre produit

## Assistance aux utilisateurs en Amérique du nord

Les services d'assistance technique proposés par Epson sont les suivants :

### Assistance Internet

Accédez au site Internet de l'assistance technique Epson à l'adresse <http://epson.com/support> et sélectionnez votre produit pour rechercher des solutions aux problèmes courants. Vous pouvez télécharger des pilotes et de la documentation, consulter la foire aux questions et obtenir des conseils de dépannage, ou envoyer un e-mail à Epson afin de poser vos questions.

### Contacteur un représentant de l'assistance

Appelez le (562) 276-1300 (États-Unis) ou le (905) 709-9475 (Canada) du lundi au vendredi de 6h à 18h (heure du Pacifique). Les horaires de l'assistance technique peuvent être modifiés sans préavis. Appel gratuit ou tarif longue distance.

Avant d'appeler l'assistance Epson, notez les informations et préparez les documents suivants :

- Nom du produit
- Numéro de série du produit
- Preuve d'achat (par exemple, ticket de caisse) et date d'achat
- Configuration de l'ordinateur
- Description du problème



**Important :**

*Pour obtenir de l'aide pour tout autre logiciel installé sur votre système, reportez-vous à la documentation de ce logiciel afin d'obtenir des informations sur l'assistance technique.*

## Achat de consommables et d'accessoires

Vous pouvez acheter des cartouches d'encre, des cartouches de ruban, du papier et des accessoires Epson authentiques auprès d'un revendeur agréé Epson. Pour trouver le revendeur le plus proche, composez le 800-GO-EPSON (800-463-7766). Vous pouvez également acheter en ligne à l'adresse <http://www.epsonstore.com> (États-Unis) ou <http://www.epson.ca> (Canada).

## Assistance aux utilisateurs en Europe

Pour plus d'informations sur la procédure de contact du service d'assistance EPSON, reportez-vous à votre **Document de garantie paneuropéenne**.

## Assistance aux utilisateurs en Australie

Epson Australie vise l'excellence en matière de service à la clientèle. Outre la documentation produit, vous disposez des sources d'information suivantes :

### Votre fournisseur

Votre fournisseur peut vous aider à identifier et à résoudre des problèmes, et doit toujours être contacté en premier lieu pour tout problème. Il pourra être en mesure de résoudre rapidement et facilement vos problèmes et de vous conseiller sur la procédure à suivre.

### Adresse Internet URL

<http://www.epson.com.au>

Accédez au site de Epson Australie. Le site permet de télécharger des pilotes, de trouver les coordonnées de Epson, de consulter des informations sur les nouveaux produits et de contacter l'assistance technique (e-mail).

## Assistance

## Centre d'assistance Epson

Le centre d'assistance Epson est le point de contact ultime pour conseiller nos clients. Les opérateurs du centre d'assistance peuvent vous aider à installer, configurer et utiliser votre produit Epson. Le personnel de notre centre d'assistance de pré-vente peut vous documenter sur les produits Epson et vous indiquer le fournisseur ou l'agent de service après-vente le plus proche. Le centre d'assistance Epson apporte des réponses à tous types de demandes.

Contact :

Téléphone : 1300 361 054

Télécopie : (02) 8899 3789

Nous vous conseillons de préparer les informations et documents nécessaires avant d'appeler, afin que nous puissions résoudre votre problème le plus rapidement possible (documentation de votre produit Epson, type d'ordinateur utilisé, système d'exploitation, logiciels et autres informations que vous jugez nécessaires).

---

## Assistance aux utilisateurs à Singapour

Epson Singapour propose les sources d'information, l'assistance et les services suivants :

### Internet

(<http://www.epson.com.sg>)

Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables, foire aux questions, questions commerciales et assistance technique par e-mail.

### Centre d'assistance Epson (Téléphone : (65) 65863111)

L'équipe du centre d'assistance Epson peut vous assister par téléphone sur les questions suivantes :

- Questions commerciales et informations produits
- Questions ou problèmes concernant l'utilisation des produits
- Questions sur les services de réparation et la garantie

---

## Assistance aux utilisateurs en Thaïlande

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

### Internet

(<http://www.epson.co.th>)

Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables, foire aux questions et assistance par e-mail.

### Service d'assistance téléphonique Epson (téléphone : (66) 2685 -9899)

L'équipe du centre d'assistance téléphonique peut vous assister sur les questions suivantes :

- Questions commerciales et informations produits
- Questions ou problèmes concernant l'utilisation des produits
- Questions sur les services de réparation et la garantie

---

## Assistance aux utilisateurs au Vietnam

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

Service d'assistance téléphonique Epson : 84-8-823-9239

Centre de services : 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

---

## Assistance aux utilisateurs en Indonésie

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

## Assistance

### Internet

(<http://www.epson.co.id>)

- Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables
- Foire aux questions, questions commerciales, questions par e-mail

### Service d'assistance téléphonique Epson

- Questions commerciales et informations produits
- Assistance technique

Téléphone : (62) 21-572 4350

Télécopie : (62) 21-572 4357

### Centre de services Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B  
Jl. Arteri Mangga Dua,  
Jakarta

Téléphone/télécopie :  
(62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor  
Jl. Gatot Subroto No. 2  
Bandung

Téléphone/télécopie : (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12  
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118  
Surabaya

Téléphone : (62) 31-5355035  
Télécopie : (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda  
Jl. Malioboro No. 60  
Yogyakarta

Téléphone : (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor  
Jl. Diponegoro No. 11  
Medan

Téléphone/télécopie : (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8  
Jl. Ahmad Yani No. 49  
Makassar

Téléphone :  
(62) 411-350147/411-350148

---

### Assistance aux utilisateurs à Hong-Kong

Pour obtenir une assistance technique et d'autres services après-vente, les utilisateurs sont invités à contacter Epson Hong Kong Limited.

### Internet

Epson Hong Kong dispose d'un site Internet local en chinois et en anglais, qui propose les informations et éléments suivants :

- Informations produits
- Foire aux questions
- Dernières versions des pilotes Epson

Adresse :

<http://www.epson.com.hk>

### Service d'assistance technique par téléphone

Vous pouvez contacter nos techniciens aux numéros suivants :

Téléphone : (852) 2827-8911

Télécopie : (852) 2827-4383

## Assistance

## Assistance aux utilisateurs en Malaisie

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

### Internet

(<http://www.epson.com.my>)

- Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables
- Foire aux questions, questions commerciales, questions par e-mail

### Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Siège social.

Téléphone : 603-56288288

Télécopie : 603-56288388/399

### Centre d'assistance Epson

- Questions commerciales et informations produits (ligne d'information)

Téléphone : 603-56288222

- Questions concernant les services de réparation et la garantie, l'utilisation des produits et l'assistance technique

Téléphone : 603-56288333

## Assistance aux utilisateurs en Inde

Pour obtenir des informations, une assistance et des services :

### Internet

(<http://www.epson.co.in>)

Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables et questions concernant les produits.

## Siège social Epson Inde — Bangalore

Téléphone : 080-30515000

Télécopie : 30515005

### Bureaux régionaux d'Epson Inde :

Lieu	Téléphone	Télécopie
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	SO
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

### Assistance téléphonique

Services, informations produits et commande de cartouches : 18004250011 (de 9 h à 21 h, numéro gratuit).

Services (AMRC et mobiles) : 3900 1600 (de 9 h à 18 h, faire précéder le numéro de l'indicatif local).

## Assistance aux utilisateurs aux Philippines

Pour obtenir une assistance technique et d'autres services après-vente, les utilisateurs sont invités à contacter Epson Philippines Corporation :

Ligne principale : (63-2) 706 2609

Télécopie : (63-2) 706 2665

## Assistance

Ligne directe (63-2) 706 2625  
de l'assistance  
technique :

E-mail : [epchelpdesk@epc.epson.com.ph](mailto:epchelpdesk@epc.epson.com.ph)

### Internet

(<http://www.epson.com.ph>)

Informations sur les caractéristiques produits, pilotes téléchargeables, foire aux questions et assistance par e-mail.

### Numéro gratuit : 1800-1069-EPSON(37766)

L'équipe du centre d'assistance téléphonique peut vous assister sur les questions suivantes :

- Questions commerciales et informations produits
- Questions ou problèmes concernant l'utilisation des produits
- Questions sur les services de réparation et la garantie

---

# Termes des licences logicielles

---

## Licences logicielles Open Source

---

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE  
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

## Termes des licences logicielles

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

## Termes des licences logicielles

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

**Termes des licences logicielles**

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

## Termes des licences logicielles

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

## Termes des licences logicielles

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

## Autres licences logicielles

---

### Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

**Termes des licences logicielles**

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.