

SC-F7100 Series
SC-F7000 Series

Пайдаланушы
нұсқаулығы

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Авторлық құқықтар мен сауда белгілері

Seiko Epson Corporation компаниясының алдын ала жазбаша түрдегі рұқсатынсыз осы жариялымның ешқандай бөлігін көшіруге, іздеу жүйесінде сақтауға немесе кез келген түрде немесе әдіс арқылы электрондық, механикалық, фотокошірмелеу, жазу немесе басқалай таратуға болмайды. Осы құжаттағы ақпарат тек осы Epson принтерімен пайдалануға арналған. Epson компаниясы басқа принтерлерге осы ақпаратты қандай да пайдалануға жауапты емес.

Seiko Epson Corporation немесе оның филиалдары Seiko Epson Corporation техникалық қызмет көрсетілмеуі және нұсқаулары мұқият орындалмауы барысында (АҚШ елінен басқасы) жазатайым оқиға, өнімді қате немесе теріс пайдалану, рұқсат етілмеген өзгерістер, жөндеулер нәтижесінде сатып алушы немесе үшінші тараптың кесірінен пайда болған зақым, залал келтірілген өнімдер немесе шығындар үшін жауап бермейді.

Seiko Epson Corporation компаниясы түпнұсқалық Epson өнімдері (Original Epson Products) немесе Epson компаниясы бекіткен өнімдер (Epson Approved Products) деп белгілемеген кез келген басқа опцияларды немесе тұтынушылық өнімдерді пайдалану барысында пайда болған зақымдарға немесе мәселелерге жауапты емес.

Seiko Epson Corporation компаниясы Epson компаниясымен бекітілген өнімдер деп тағайындалмаған кез келген басқа қосылым кабельдерін пайдалану барысындағы электромагниттік әсер етудің нәтижесінде пайда болған кез келген зақым келтірілген өнім үшін жауап бермейді.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION және олардың логотиптері Seiko Epson Corporation компаниясының тіркелген сауда белгілері немесе сауда белгілері болып табылады.

Microsoft®, Windows® және Windows Vista® — Microsoft корпорациясының тіркелген сауда белгілері.

Intel® — Intel корпорациясының тіркелген сауда белгісі.

PowerPC® — International Business Machines корпорациясының тіркелген сауда белгісі.

Жалпы ескерту: мұнда басқа өнім атаулары тек идентификациялау мақсатында пайдаланылған және сәйкес иелерінің сауда белгілері болуы мүмкін. Epson компаниясы сол таңбалардағы қандай да бір және барлық құқықтардан бас тартады.

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Мазмұны**Мазмұны****Авторлық құқықтар мен сауда белгілері****Кіріспе**

Маңызды қауіпсіздік туралы нұсқаулар.	6
Осы өнім үшін орынды таңдағанда.	6
Осы өнімді орнатып жатқанда.	6
Бұл өнімді пайдаланғанда.	6
Сия орамаларын ұстағанда.	7
Осы нұсқаулық туралы ескертпелер.	7
Таңбалардың мағынасы.	7
Суреттер.	8
Операциялық жүйе нұсқалары.	8
Принтер бөлшектері.	9
Алдыңғы (SC-F7100 сериясы).	9
Алдыңғы (SC-F7000 сериясы).	13
Сырғытпа.	16
Жергілікті желі порты.	16
Ішінде.	17
Арты.	18
Басқару тақтасы.	20
Дисплейді түсіну.	22
Мүмкіндіктер.	24
Жоғары өнімділікті жүзеге асыру.	24
Өте оңай пайдалану.	24
Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер.	25
Орнату орны.	25
Принтерді пайдалану кезіндегі ескертпелер.	25
Принтерді пайдаланбаған кездегі ескертпелер.	27
Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер.	28
Баспа материалын пайдалану.	28
Қамтамасыз етілген бағдарламаны пайдалану.	30
Бағдарлама дискісінің құрамы.	30
EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосу.	31
EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу.	31
Бағдарламаны жою.	31

Негізгі әрекеттер

Баспа материалын жүктеу және ауыстыру	33
Баспа материалын жүктеу (SC-F7100 сериясы).	34
Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы).	40
Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту.	47
Баспа материалын ауыстыру.	48
Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасын) пайдалану.	50
Баспа материалын жүктеу (SC-F7100 сериясы).	50
Алу орамын алу (SC-F7100 сериясы).	58
Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы).	59
Алу орамын алу (SC-F7000 сериясы).	65
Басып шығару алдында.	66
Ағымдағы баспа материалы үшін оңтайлы параметрлерді сақтау (баспа материалының параметрлерін басып шығару).	66
Баспа материалы параметрлері қорларында сақталатын параметрлер	66
Параметрлерді сақтау.	67
Кейінгі ысытқыш температурасы параметрін өзгерту (тек SC-F7100 сериясы).	72
Басып шығарудан туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment).	73
Feed Adjustment.	75
Сынақ үлгіні пайдалану.	75
Басып шығару кезінде жүктеуді реттеу	77
Басылып шығарылатын аумақ.	78
Техникалық қызмет көрсету	
Күнделікті техникалық қызмет көрсету.	80
Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау.	80
Бітелген саңылауларды тексеру.	81
Басып шығару механизмін тазалау.	82
Басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсету.	84

Мазмұны

Бөлшектерді тазалау: дайындау және ескертпелер.	84
Тазалау әдісі.	85
Қолданылған сияны тастау.	90
Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру.	92
Чипті ауыстыру және сияны толтыру.	94
Чипті ауыстырудың және сияны толтырудың уақыт кезеңі.	94
Ауыстыру және сияны толтыру процедурасы.	95
Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру.	99
Мезгіл сайын ауыстырылатын бөліктер.	99

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір әрекеттері.	100
Мәзірлер тізімі.	101
Мәзір мәліметтері.	105
Media Setup мәзірі.	105
Printer Setup мәзірі.	112
Maintenance мәзірі.	114
Print Logs мәзірі.	116
Printer Status мәзірі.	116
Network Setup мәзірі.	118
Preference мәзірі.	118
Reset All Settings мәзірі.	119

Мәселелерді шешу

Хабар көрсетілген кезде.	120
Қызмет көрсету қоңырауы кезінде/ Қызметтік қоңырау пайда болады.	121
Ақаулықтарды жою.	123
Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді).	123
Принтер басып шығарып жатқан секілді, бірақ ештеңе басып шығармады	124
Күтілгендей басып шығармайды.	124
Тасымалдағыш.	128
Басқалары.	131

Қосымша

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері.	132
Қолдау көрсетілген баспа материалдары	134
Принтерді жылжыту және тасымалдау.	134

Принтерді жылжыту.	134
Тасымалдау.	135
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу және бекіту.	135
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу.	135
Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекіту.	138
Параллельді реттеу.	141
А құралын пайдаланып параллельді реттеу.	141
В құралын пайдаланып параллельді реттеу.	153
Жүйе талаптары.	168
Техникалық сипаттар кестесі.	168
Стандарттар мен құптаулар.	169
Ақпарат тұтынушы.	169

Анықтама алу көздері

Техникалық қолдау қызметінің веб сайты	172
Epson қолдау көрсету қызметіне хабарласу.	172
Epson компаниясына хабарласудан бұрын.	172
Солтүстік Америка тұтынушыларына арналған анықтама.	173
Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама.	173
Австралиядағы тұтынушыларға арналған анықтама.	173
Сингапурдағы тұтынушыларға арналған анықтама.	174
Тайландтағы тұтынушыларға арналған анықтама.	174
Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама.	175
Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама.	175
Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	176
Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	176
Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама.	176
Филиппиндегі пайдаланушыларға арналған анықтама.	177

Мазмұны

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

Бастапқы бағдарламалық құралдың лицензияларын ашу.	178
Bonjour.	178
Басқа бағдарламалық құрал лицензиялары.	183
Info-ZIP copyright and license.	183

Кіріспе

Кіріспе

Маңызды қауіпсіздік туралы нұсқаулар

Принтерді пайдаланбай тұрып осы нұсқаулардың барлығын оқып шығыңыз. Сонымен қатар, принтерде белгіленген барлық ескертулер мен нұсқауларды орындау қажет.

Осы өнім үшін орынды таңдағанда

- ❑ Бұл өнімді өзінен үлкенірек тегіс, тұрақты бетке қойыңыз. Бұл өнім белгілі бір бұрышпен қисайып тұрса, дұрыс жұмыс істемейді.
- ❑ Температурасы және ылғалдылығы тез өзгеріп тұратын жерлерге қоймаңыз. Сонымен қатар, өнімді күннің тік сәулелерінен, қатты жарық немесе ыстық көздерінен аулақ ұстаңыз.
- ❑ Соққылар немесе дірілдер бар жерлерге қоймаңыз.
- ❑ Бұл өнімді шаң аумақтардан аулақ ұстаңыз.
- ❑ Өнімді ашаны оңай ажыратылатындай қабырға розеткасына жақын орнатыңыз.

Осы өнімді орнатып жатқанда

- ❑ Өнімнің қуат сымын тек осы өнімде пайдалануға болады. Басқа жабдықта пайдалану өртке немесе ток соғуына әкелуі мүмкін.
- ❑ Бүкіл жабдықты жерге дұрыстап қосылған розеткаларға қосыңыз. Жиі қосылып, сөніп тұратын көшіргіштер немесе ауаны бақылау жүйелері орналасқан тізбектегі розеткаларды пайдаланбауға тырысыңыз.

- ❑ Қабырғадағы қосқыштар немесе автоматты таймерлер басқаратын электр розеткаларын пайдаланбаңыз.
- ❑ Тұтас компьютер жүйесін дауыс зорайтқыштар немесе сымсыз телефондардың базалық бөліктері сияқты электромагниттік кедергінің потенциалды көздерінен алыс ұстаңыз.
- ❑ Өнімнің жапсырмасында көрсетілген қуат көзінің түрін ғана пайдаланыңыз.
- ❑ Тек өніммен келген қуат сымын ғана пайдаланыңыз. Басқа қуат сымын пайдалану өртке немесе ток соғуына әкелуі мүмкін.
- ❑ Зақымдалған немесе тозған қуат сымын пайдаланбаңыз.
- ❑ Өніммен бірге ұзартқыш сымды пайдалансаңыз, ұзартқыш сымға қосылған құрылғылардың жалпы амперлік қуатының сымда көрсетілген амперлік қуаттан аспайтынына көз жеткізіңіз. Сонымен қатар, қабырғадағы розеткаға қосылған барлық құрылғылардың жалпы амперлік қуатының қабырғадағы розеткада көрсетілген амперлік қуаттан аспайтынына көз жеткізіңіз.
- ❑ Егер принтерді Германияда пайдаланатын болсаңыз, келесі нұсқауларды орындаңыз:

Бұл принтер үшін тиісті қысқа тұйықталудан қорғауды және артық токтан қорғауды қамтамасыз ету үшін ғимараттағы сымдарды 10 немесе 16 ампер сақтандырғышпен қорғау керек.

- ❑ Егер аша зақымдалса, сымдар жиынын ауыстырыңыз немесе білікті электрикке хабарласыңыз. Егер ашада сақтандырғыштар бар болса, оларды өлшемі және көрсеткіші дұрыс сақтандырғыштармен ауыстырыңыз.

Бұл өнімді пайдаланғанда

- ❑ Өнім корпусындағы тесіктерді тосқауыл жасамаңыз немесе жауып тастамаңыз.

Кіріспе

- ❑ Тесіктер арқылы заттарды салмаңыз. Өнімге сұйықтық төгіп алмаңыз.
- ❑ Өнімге өз бетіңізше қызмет көрсетуге тырыспаңыз.
- ❑ Мына жағдайларда өнімді қуат көзінен ажыратып, білікті қызмет көрсету маманына жүгініңіз: қуат сымы немесе қосқышы зақымданса; өнім ішіне сұйық зат кіріп кетсе; өнім құлап кетсе немесе корпус зақымданса; өнім дұрыс жұмыс істемесе немесе өнімділігінің өзгергені айқын байқалса.
- ❑ Басып шығару механизмдерін қолмен қозғалтпаңыз; әйтпесе өнім зақымдалуы мүмкін.
- ❑ Өнімді әрқашан басқару тақтасындағы Power (Қуат) түймесін пайдаланып өшіріңіз. Осы түйме басылғанда қуат жарығы қысқа уақыт бойы жыпылықтайды, содан соң өшеді. Қуат жарығы жыпылықтауын тоқтатқанша қуат сымын розеткадан суырмаңыз немесе өнімді өшірмеңіз.
- ❑ SC-F7100 сериясында (K191A үлгісі) екі қуат жүйесі бар. Техникалық қызмет көрсету кезінде екі қуат кабелін ажыратпаса, ток соғу қаупі бар.

Сия орамаларын ұстағанда

- ❑ Сия орамаларын балалар жетпейтін жерде ұстаңыз және сияны ішпеңіз.
- ❑ Техникалық қызмет көрсетуді орындау кезінде көзілдірік, қолғап және маска киіңіз.




Сия теріге тисе я болмаса көздерге немесе ауызға кірсе, бірден мына әрекеттерді орындаңыз:

- ❑ Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, көп мөлшерлі сабын сумен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.

- ❑ Егер сұйықтық көздерге кірсе, бірден сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Егер мәселелер жалғасса, дәрігерге хабарласыңыз.
- ❑ Егер аузыңызға сұйықтық кірсе, бірден дәрігерден кеңес алыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық жұтылса, адамды құсуға мәжбүрлемеңіз және бірден дәрігерден кеңес алыңыз. Егер адам құсуға мәжбүрленсе, сұйықтық тыныс жолында тұрып қалып, қауіп төндіруі мүмкін.

Осы нұсқаулық туралы ескертпелер

Таңбалардың мағынасы

 Ескерту:	Ескерту: ауыр дене жарақатын алмау үшін ескертулерді орындау керек.
 Абай болыңыз:	Дене жарақатын алмау үшін "Абай болыңыз" ескертулерін орындау керек.
 Маңызды:	"Маңызды" ескертулерін осы өнімді зақымдамау үшін орындау керек.
Ескертпе:	Ескертпелер осы өнімді пайдалану туралы пайдалы немесе қосымша ақпаратты қамтиды.

Кіріспе

Суреттер

Осы нұсқаулықтағы суреттер білдіруге арналған нақты нысандардан аздап басқаша болуы мүмкін.

Операциялық жүйе нұсқалары

Осы құжаттамада келесі қысқартулар пайдаланылады.

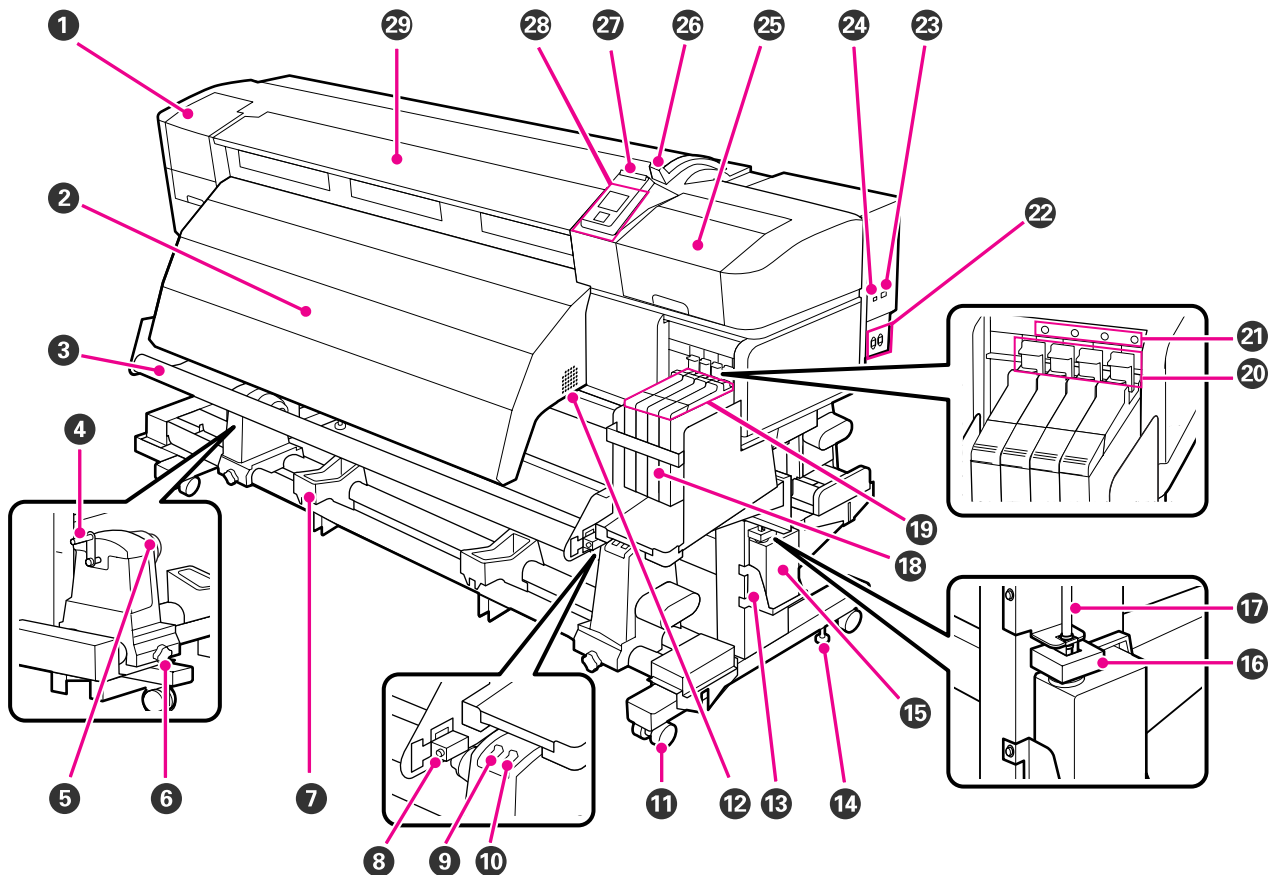
Windows сөзі Windows 8, 7, Vista, XP жүйелерін білдіреді

- Windows 8 термині Windows 8, Windows 8 Pro және Windows 8 Enterprise жүйелерін білдіреді.
- Windows 7 термині Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional және Windows 7 Ultimate жүйелерін білдіреді.
- Windows Vista термині Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition және Windows Vista Ultimate Edition жүйелерін білдіреді.
- Windows XP термині Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition және Windows XP Professional жүйелерін білдіреді.

Кіріспе

Принтер бөлшектері

Алдыңғы (SC-F7100 сериясы)



1 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (сол жақ)

Бұл қақпақты басып шығару механизмінің айналасындағы аумақты тазалау үшін ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

👉 "Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 86

2 Ысытқыштан кейін

Кейінгі ысытқышты басып шығарудан кейін сияны жылдам кептіру үшін пайдалануға болады.

👉 "Heating & Drying (тек SC-F7100 сериясы)" бетте 68

3 Баспа материалын бағыттағыш тақта

Баспа материалын бағыттағыш тақта алу кезінде баспа материалының салбырауын болдырмау үшін керілісті сақтайды.

4 Тұтқа

Баспа материалын сол жақ орам ұстағышқа қойғаннан кейін тұтқаны бұрап ұстағышты басыңыз және орам өзегіне күш салыңыз.

Кіріспе

5 Орам өзегінің ұстағышы

Пайдаланылатын орам өзегін баспа материалын алу үшін осы ұстағыштарға қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

 **“Баспа материалын жүктеу (SC-F7100 сериясы)” бетте 50**

6 Қағаз орамын ұстағышты құлыптау бұрандасы

Құлыптау бұрандалары қағаз орамына бекітілгеннен кейін қағаз орамының ұстағыштарын орнында ұстайды. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

7 Орам тірегі

Алу ролигін алған кезде баспа материалын осы тіректерге уақытша қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

8 Реттеу бұрандасы

Параллельді реттеуді орындау кезінде реттеу бұрандасын пайдаланыңыз.

9 Auto қосқышы

Бұл қосқышты автоматты алу бағытын таңдау үшін пайдаланыңыз. Автоматты алуды өшіру үшін Off күйін таңдаңыз.

10 Manual қосқышы

Бұл қосқышты қолмен алу бағытын таңдау үшін пайдаланыңыз. Таңдалған параметр Auto қосқышы Off күйінде болғанда қолданылады.

11 Дөңгелектер

Әр аяқта екі дөңгелек бар. Орнату аяқталғаннан кейін принтер пайдаланылып жатқанда алдыңғы дөңгелектерді құлыптаулы ұстау керек.

Егер тіректі бекітетін бұранда тым көп төмендетілсе, дөңгелек еденнен көтеріледі. Дөңгелек еденнен көтерілген болса, принтерді пайдаланбаңыз.

12 Ауа шығатын тесіктер

Бұл тесіктер принтердің ішіндегі ауаны шығарады. Бұл тесіктерді бітемеңіз.

13 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышы

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасын) осы ұстағышқа қойыңыз.

14 Тіректі бекіту бұрандасы

Дөңгелектерді құлыптауға қоса, тіректі бекітетін бұрандалар сонымен бірге принтерді орнында берік ұстайды. Тіректі бекітетін бұрандаларды принтерді көлденеңінен реттеу үшін пайдалану мүмкін емес. Принтерді орнатудан кейін оны пайдалану кезінде орнында берік ұстаңыз.

15 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)

Қалдық сия осы бөтелкеде жиналады.

Деңгей сызыққа жеткенде жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасымен) ауыстырыңыз.

16 Стопор

Стопор қалдық сия шығарылған кезде шашырауды болдырмайды.

Жағдайлардың көпшілігінде стопорды Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасының) аузына жақын қойыңыз.

Кіріспе

17 Қалдық сия түтігі

Қалдық сия осы түтіктен шығарылады. Принтер пайдаланылып жатқанда осы түтіктің соңы Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасында) екеніне көз жеткізіңіз.

18 Сия ыдысы

Ішінда басып шығару үшін пайдаланылатын сия болады.

19 Сырғытпа

 ["Сырғытпа" бетте 16](#)

20 Құлыптау тұтқасы

Чипті ауыстырғанда алу үшін сырғытпаның құлпын ашу үшін құлыптау тұтқасын көтеріңіз. Сырғытпаны салудан кейін әрқашан құлыптау тұтқасын құлыпталған күйге түсіріңіз.

21 Чипті тексеру шамы

Бұл шам чипке қатысты хабар көрсетілгенде жанады.

Қосулы : Басқару тақтасының экранында қатенің мазмұнын тексеріңіз және оны түзетіңіз.

Өшірулі : Қате жоқ.

22 Айнымалы ток розеткасы #1/Айнымалы ток розеткасы #2

Қуат кабелін қосуға арналған. Екі кабельді де қосыңыз.

23 Жергілікті желі порты

 ["Жергілікті желі порты" бетте 16](#)

24 USB порты

USB кабелін қосуға арналған.

25 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (оң жақ)

Бұл қақпақты басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсетуді орындау үшін ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

 ["Басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсету" бетте 84](#)

26 Баспа материалын жүктеу тұтқасы

Баспа материалын жүктегеннен кейін баспа материалын орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын төмендетіңіз. Алу алдында баспа материалын босату үшін тұтқаны көтеріңіз.

Ескерту шамы

Бұл шам қате орын алғанда жанады немесе жыпылықтайды.

Қосулы/ Жыпылықтауда : Қате орын алды; қате түрі шам қалай жануы немесе жыпылықтауына байланысты анықталады. Басқару тақтасының экранында қатенің мазмұнын тексеріңіз.

Өшірулі : Қате жоқ.

Басқару тақтасы

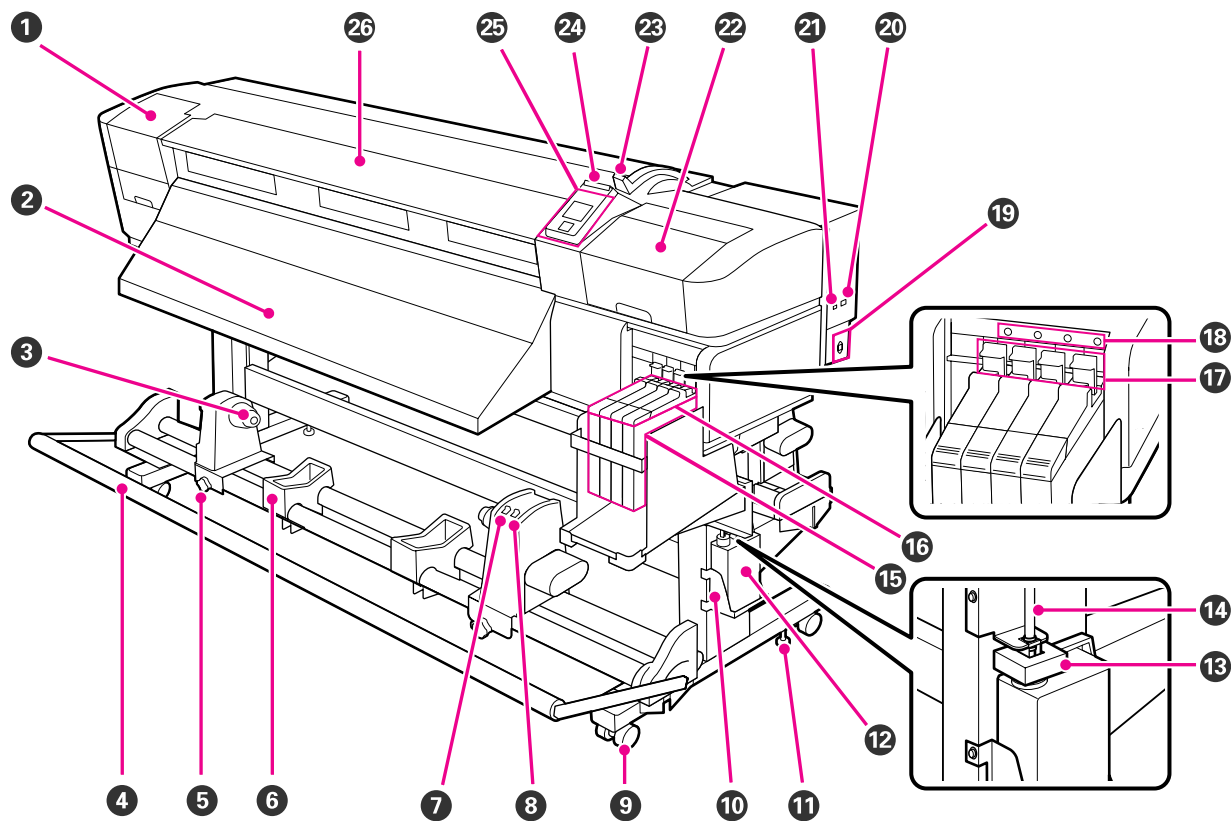
 ["Басқару тақтасы" бетте 20](#)

Кіріспе

Алдыңғы қақпақ

Баспа материалын жүктегенде, принтердің ішін тазалағанда немесе кептелген баспа материалын алғанда ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

Кіріспе

Алдыңғы (SC-F7000 сериясы)**1 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (сол жақ)**

Бұл қақпақты басып шығару механизмінің айналасындағы аумақты тазалау үшін ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

 "Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 86

2 Шығару бағыттағышы

Баспа материалы осы бағыттағыш бойымен шығарылады.

3 Орам өзегінің ұстағышы

Пайдаланылатын орам өзегін баспа материалын алу үшін осы ұстағыштарға қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

 "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 59

4 Кергіш

Баспа материалын бағыттағыш тақта алу кезінде баспа материалының салбырауын болдырмау үшін керілісті сақтайды.

5 Қағаз орамын ұстағышты құлыптау бұрандасы

Құлыптау бұрандалары қағаз орамына бекітілгеннен кейін қағаз орамының ұстағыштарын орнында ұстайды. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

6 Орам тірегі

Алу ролигін алған кезде баспа материалын осы тіректерге уақытша қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

Кіріспе

7 Auto қосқышы

Бұл қосқышты автоматты алу бағытын таңдау үшін пайдаланыңыз. Автоматты алуды өшіру үшін Off күйін таңдаңыз.

8 Manual қосқышы

Бұл қосқышты қолмен алу бағытын таңдау үшін пайдаланыңыз. Таңдалған параметр Auto қосқышы Off күйінде болғанда қолданылады.

9 Дөңгелектер

Әр аяқта екі дөңгелек бар. Орнату аяқталғаннан кейін принтер пайдаланылып жатқанда алдыңғы дөңгелектерді құлыптаулы ұстау керек.

Егер тіректі бекітетін бұранда тым көп төмендетілсе, дөңгелек еденнен көтеріледі. Дөңгелек еденнен көтерілген болса, принтерді пайдаланбаңыз.

10 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышы

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасын) осы ұстағышқа қойыңыз.

11 Тіректі бекіту бұрандасы

Дөңгелектерді құлыптауға қоса, тіректі бекітетін бұрандалар сонымен бірге принтерді орнында берік ұстайды. Тіректі бекітетін бұрандаларды принтерді көлденеңінен реттеу үшін пайдалану мүмкін емес. Принтерді орнатудан кейін оны пайдалану кезінде орнында берік ұстаңыз.

12 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)

Қалдық сия осы бөтелкеде жиналады.

Деңгей сызыққа жеткенде жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасымен) ауыстырыңыз.

13 Стопор

Стопор қалдық сия шығарылған кезде шашырауды болдырмайды.

Жағдайлардың көпшілігінде стопорды Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасының) аузына жақын қойыңыз.

14 Қалдық сия түтігі

Қалдық сия осы түтіктен шығарылады. Принтер пайдаланылып жатқанда осы түтіктің соңы Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасында) екеніне көз жеткізіңіз.

15 Сия ыдысы

Ішінда басып шығару үшін пайдаланылатын сия болады.

16 Сырғытпа

 "Сырғытпа" бетте 16

17 Құлыптау тұтқасы

Чипті ауыстырғанда алу үшін сырғытпаның құлпын ашу үшін құлыптау тұтқасын көтеріңіз. Сырғытпаны салудан кейін әрқашан құлыптау тұтқасын құлыпталған күйге түсіріңіз.

18 Чипті тексеру шамы

Бұл шам чипке қатысты хабар көрсетілгенде жанады.

Қосулы : Басқару тақтасының экранында қатенің мазмұнын тексеріңіз және оны түзетіңіз.


Өшірулі : Қате жоқ.

Кіріспе

19 Айнымалы ток кірісі

Қуат кабелін қосуға арналған.

20 Жергілікті желі порты

 “Жергілікті желі порты” бетте 16

21 USB порты

USB кабелін қосуға арналған.

22 Техникалық қызмет көрсету қақпағы (оң жақ)

Бұл қақпақты басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсетуді орындау үшін ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

 “Басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсету” бетте 84

23 Баспа материалын жүктеу тұтқасы

Баспа материалын жүктегеннен кейін баспа материалын орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын төмендетіңіз. Алу алдында баспа материалын босату үшін тұтқаны көтеріңіз.

24 Ескерту шамы

Бұл шам қате орын алғанда жанады немесе жыпылықтайды.

Қосулы/ Жыпылықтауда : Қате орын алды; қате түрі шам қалай жануы немесе жыпылықтауына байланысты анықталады. Басқару тақтасының экранында қатенің мазмұнын тексеріңіз.

Өшірулі : Қате жоқ.

25 Басқару тақтасы

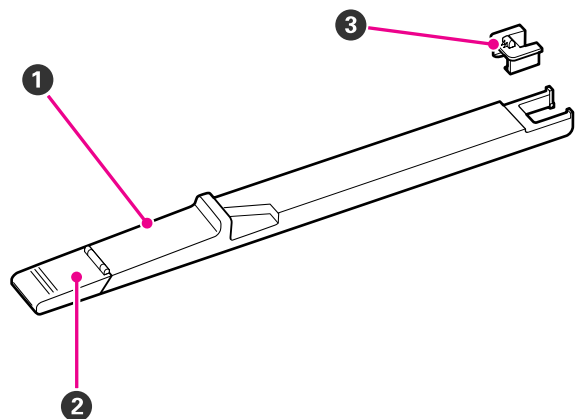
 “Басқару тақтасы” бетте 20

26 Алдыңғы қақпақ

Баспа материалын жүктегенде, принтердің ішін тазалағанда немесе кептелген баспа материалын алғанда ашыңыз. Әдетте принтерді пайдаланған кезде жабық болады.

Кіріспе

Сырғытпа



1 Сырғытпа

Сияны толтыру алдында сия орамасымен бірге келген чипті бекітіңіз.

“Чипті ауыстыру және сияны толтыру” бетте 94

2 Сия кіру қақпағы

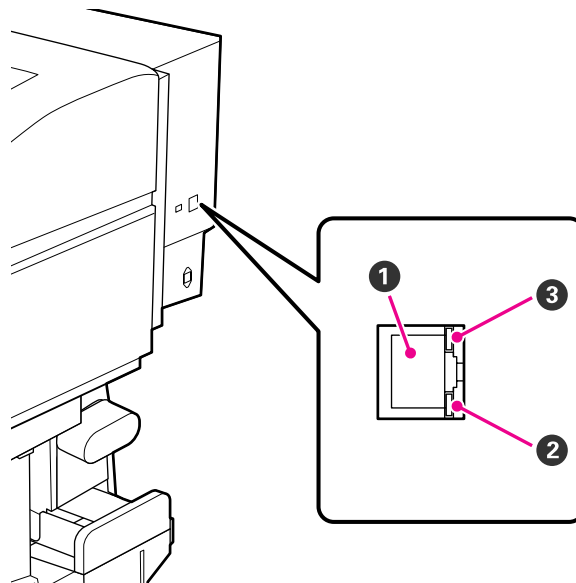
Бұл қақпақты сия ыдысын сиямен толтыру үшін ашыңыз.

3 Чип

IC қамтитын бөлік.

Ол сия орамасымен бірге келеді.

Жергілікті желі порты



1 RJ-45 қосқышы

Жергілікті желі кабелін қосуға арналған. Қорғалған бұралған жұп кабелін (5 немесе жоғарырақ санат) пайдаланыңыз.

2 Деректер шамы (қызғылт сары)

Жыпылықтау және/немесе қосылу арқылы желілік қосылым күйін және деректерді қабылдау күйін көрсетеді.

Қосулы : Қосылған.

Жыпылықтау : Деректерді қабылдауда.

3 Күй шамы (жасыл/қызыл)

Түс желілік қосылым жылдамдығын көрсетеді.

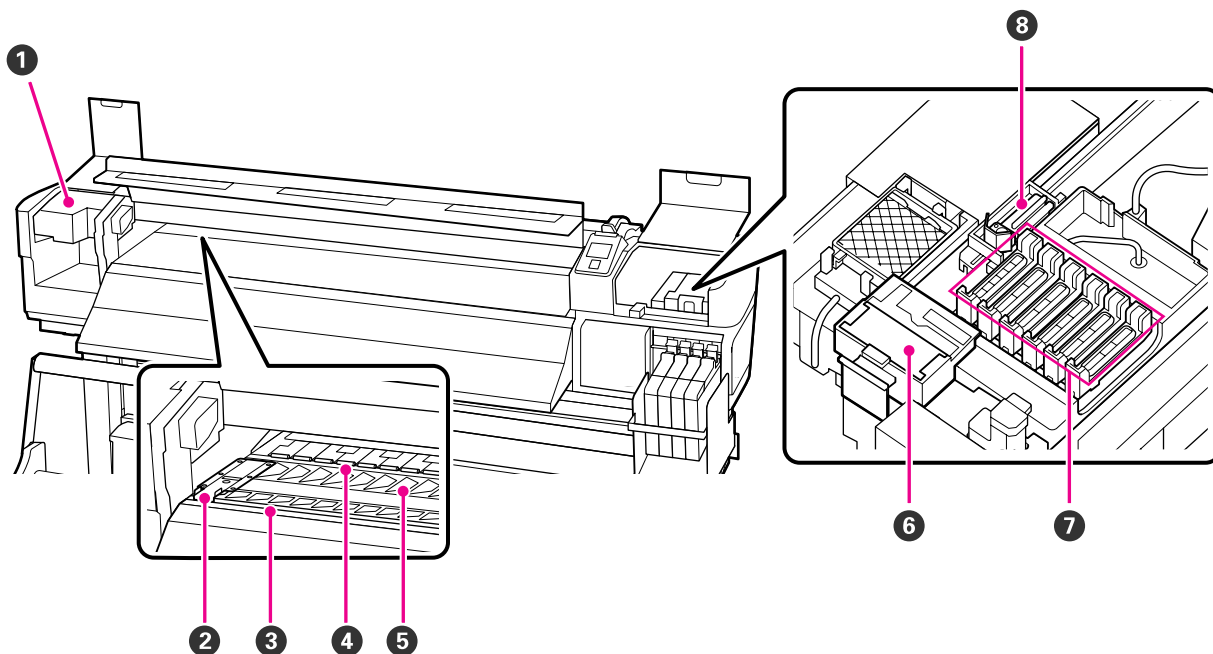
Қызыл : 100Base-TX

Жасыл : 1000Base-T

Кіріспе

Ішінде

Келесі бөліктердің кез келгеніндегі кір баспа сапасын төмендетуі мүмкін. Бұл бөліктерді төмендегі анықтамалық бөлімдерде тізілген тарауларда сипатталғандай жүйелі түрде тазалап немесе ауыстырып отырыңыз.



1 Басып шығару механизмі

Басып шығару механизмі сияны шығара отырып, солға және оңға жылжу арқылы басып шығарады. Күйге байланысты тазалау қажет болуы мүмкін.

"Басып шығару механизмінің айналасын тазалау" бетте 86

2 Тасымалдағыш қондырылатын тақта

Баспа материалын ұстайтын тақталар баспа материалының жоғары көтерілуін болдырмайды және баспа материалының кесу жиегіндегі мамықтың басып шығару механизміне тиюін болдырмайды. Басып шығару алдында тақталарды баспа материалының бір жағында орналастырыңыз.

"Баспа материалын жүктеу (SC-F7100 сериясы)" бетте 34

"Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 40

3 Кескіштің ойығы

Баспа материалын кесу үшін кескіштің жүзін (сатылады) осы ойықпен төмен жүргізіңіз.

4 Қысым роликтері

Бұл роликтер басып шығару кезінде баспа материалын төмен басады.

"Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау" бетте 80

Кіріспе

5 Білікше

Бұл бөлік басып шығару үшін баспа материалын сорады.

👉 “Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайын тақталарды тазалау” бетте 80

6 Сүрткішті тазалағыш

Сүрткішті тазалағыш сүрткіштен сияны кетіреді. Ол азаяды; күйге байланысты ауыстыру қажет болуы мүмкін.

👉 “Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру” бетте 92

7 Қақпақтар

Басып шығару барысын қоспағанда, бұл қақпақтар құрғауын болдырмау үшін басып шығару механизмінің саңылауларын жауып тұрады. Күйге байланысты тазалау қажет болуы мүмкін.

👉 “Тазалау әдісі” бетте 85

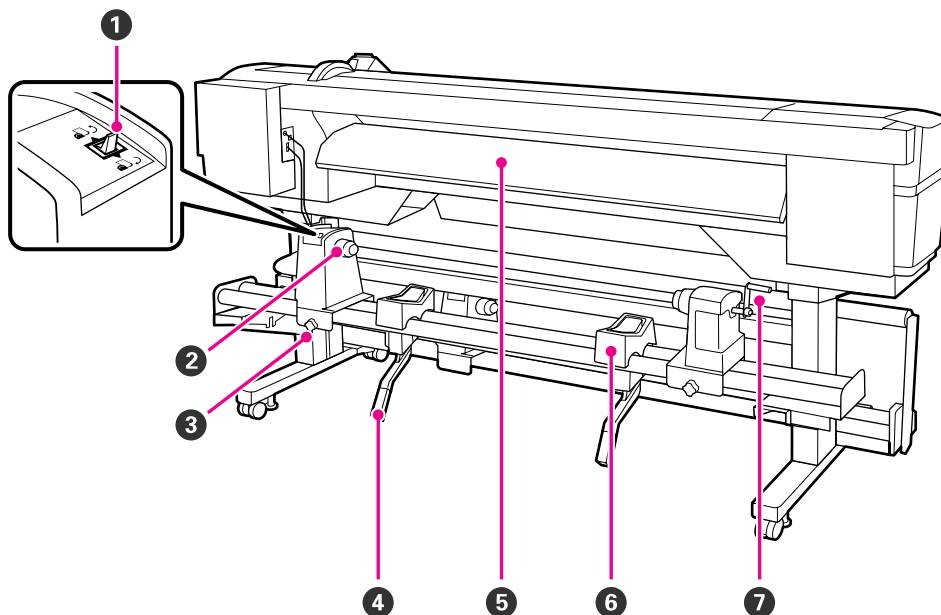
8 Сүрткіш

Сүрткіш басып шығару механизмінің саңылауларынан сияны кетіреді. Ол азаяды; күйге байланысты тазалау немесе ауыстыру қажет болуы мүмкін.

👉 “Тазалау әдісі” бетте 85

👉 “Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру” бетте 92

Арты



1 Жетек қосқышы

Жетек қосқышы жүктеу кезінде баспа материалын беру және ауыстыру үшін баспа материалын артқа айналдыру үшін пайдаланылады.

Кіріспе

2 Орам ұстағыш

Баспа материалын осы ұстағыштарға қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

3 Орам ұстағышты бекіту бұрандасы

Бұл бұрандалар баспа материалы орнатылғаннан кейін орам ұстағыштарды орнында бекітеді. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

4 Көтеру тұтқасы

Егер орам ұстағыштарға бекітетін баспа материалы тым ауыр болса, баспа материалын орам ұстағыштардың деңгейіне дейін оңай көтеру үшін осы тұтқаларды пайдаланыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

5 Жүктеу бағыттағышы

Баспа материалы осы бағыттағыш бойымен жүктеледі.

6 Орам тірегі

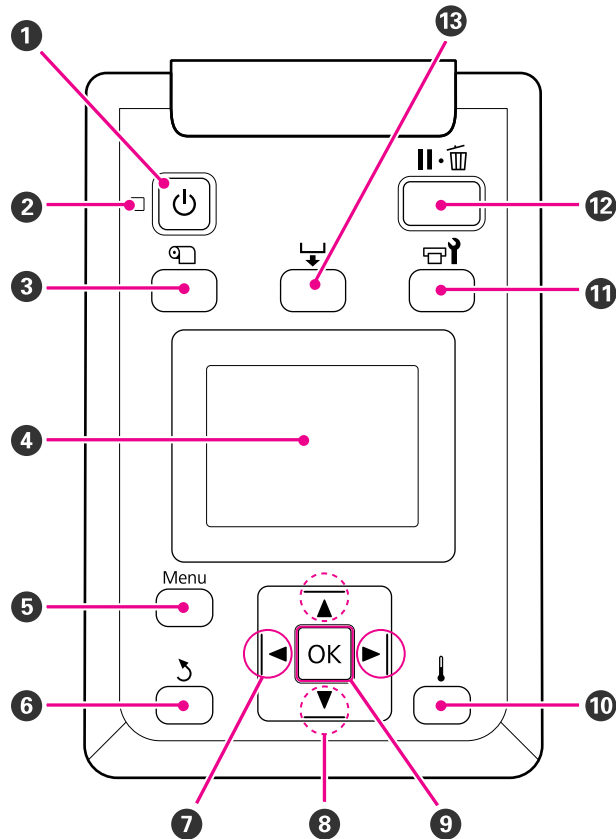
Орам ұстағыштарға қою алдында баспа материалын осы тіректерге қойыңыз. Екі тірек бар: біреуі сол жағында және біреуі оң жағында.

7 Тұтқа

Баспа материалын оң жақ орам ұстағышқа қойғаннан кейін тұтқаны бұрап ұстағышты басыңыз және орам өзегіне күш салыңыз.

Кіріспе

Басқару тақтасы



1 **⏻ түймесі (қуат түймесі)**

Қуатты қосады және өшіреді.

2 **⏻ шамы (қуат шамы)**

Принтердің жұмыс күйі жанып тұрған немесе жыпылықтайтын жарықпен көрсетіледі

Қосулы : Қуат қосулы.

Жыпылықтау : Өшіру кезінде принтер деректерді қабылдауда немесе басып шығару механизмін тазалауды я болмаса басқа әрекеттерді орындауда.

Өшірулі : Қуат өшірулі.

3 **☰ түймесі (баспа материалының параметрлерін орнату түймесі)**

Бұл түймені Media Setup мәзірін көрсету үшін басыңыз. Бұл мәзір **Media Remaining, Select Media, Customize Settings** және **Print Media List** сияқты элементтерді қамтиды. Бұл түйме басып шығару кезінде өшіріледі.

☞ "Media Setup мәзірі" бетте 105

4 **Дисплей**

Принтер күйін, мәзірлерді, қате хабарларды т.б. көрсетеді. ☞ "Дисплейді түсіну" бетте 22

5 **Menu түймесі**

Бұл түймені мәзірлерді көрсету үшін басыңыз. ☞ "Басқару тақтасы мәзірін пайдалану" бетте 100

6 **⏪ түймесі (артқа түймесі)**

Бұл түймені опциялар көрсетілгенде алдыңғы мәзірден шығу үшін басыңыз. ☞ "Мәзір әрекеттері" бетте 100

7 **⏩ түймелері (солға және оңға түймелері)**

Параметрлерді орнату мәзірінде **Setting Name** немесе **IP Address** сияқты тапсырмаларды орындау кезінде жүргіргіні орналастыру үшін пайдаланыңыз.

8 **▲/▼ түймелері (баспа материалын беру түймелері)**

☐ Баспа материалы жүктелген болса, баспа материалын беру үшін ▼ түймесін және артқа айналдыру үшін ▲ түймесін басуға болады. ▼ 103 см-ге дейінгі баспа материалын беру үшін ▼ түймесін басып тұрыңыз. 25 см-ге дейінгі баспа материалын беру үшін ▼ түймесін басып тұрыңыз.

Артқа айналдыру үшін ▲ түймесі пайдаланылса, жиегі бастапқы басып шығару орнына жеткенде тоқтайтынын ескеріңіз. Артқа айналдыруды түймені жіберу, содан кейін қайтадан басу арқылы жалғастыруға болады.

☐ Мәзірлер көрсетілсе, бұл түймелерді мәзір элементтерін және опцияларды таңдау үшін пайдалануға болады. ☞ "Мәзір әрекеттері" бетте 100

Кіріспе

9 OK түймесі

- ❑ Мәзірлер көрсетілсе, бұл түймелерді мәзір элементтерін және опцияларды таңдау үшін пайдалануға болады.
- ❑ Бұл түймені опция бөлектелген кезде басу бөлектелген элементті таңдайды немесе таңдалған әрекетті орындайды.
- ❑ Егер ескерту зуммері шығып жатқанда бассаңыз, дыбыс шығады.

10 🔊 түймесі

SC-F7100 сериясы

Бұл түймешікті басқанда **Heater Temperature** реттеуге болатын Heating & Drying мәзірі көрсетіледі.

👉 **"Media Setup мәзірі" бетте 105**

SC-F7000 сериясы

Мәзірлер көрсетіліп тұрғанда бұл түймені басу мәзірлерді жабады және принтерді дайын күйге қайтарады.

11 🛠️ түймесі (техникалық қызмет көрсету түймесі)

Бұл түймені басу Maintenance мәзірін көрсетеді. Бұл мәзір **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance** және **Waste Ink Counter** сияқты элементтерді қамтиды. Бұл түйме басып шығару кезінде өшіріледі.

👉 **"Maintenance мәзірі" бетте 114**

12 ⏸️ түймесі (кідірту/болдырмау түймесі)

- ❑ Басып шығару кезінде мұны бассаңыз, принтер кідірту күйіне енеді. Кідірту күйін босату үшін ⏸️ түймесін қайтадан басыңыз немесе экранда **Pause Cancel** пәрменін басыңыз, содан кейін OK түймесін басыңыз. Өңделіп жатқан баспа тапсырмаларын болдырмау үшін экранда **Job Cancel** пәрменін таңдаңыз да, OK түймесін басыңыз.
- ❑ Мәзірлер көрсетіліп тұрғанда бұл түймені басу мәзірлерді жабады және принтерді дайын күйге қайтарады.

13 ⏴ түймесі (баспа материалын беру түймесі)

- ❑ Принтер дайын күйде болғанда, осы түймені, содан кейін OK түймесін басу арқылы баспа материалын кесу орнына беруге болады.

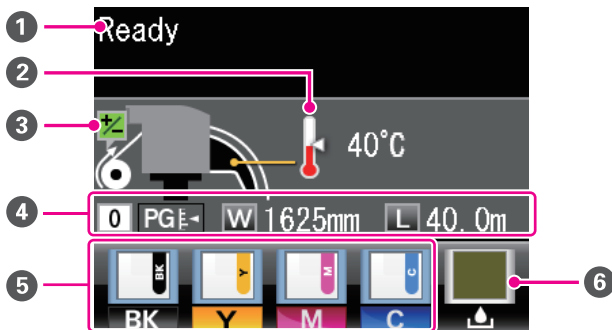
👉 **"Баспа материалын кесу" бетте 49**
- ❑ Басып шығару орындалып жатқанда бұл түймені баспа материалын беруді реттеу үшін пайдалануға болады.

👉 **"Feed Adjustment" бетте 75**

Кіріспе

Дисплейді түсіну

Сурет SC-F7100 сериясының дисплейін көрсетеді.



1 Хабарлар


Принтердің күйін, жұмысын және қате туралы хабарларды көрсетеді.


🔗 ["Хабар көрсетілген кезде" бетте 120](#)

2 Ысытқыш температурасы

Тек SC-F7100 сериясы үшін көрсетіледі.

Бұл дисплей кейінгі ысытқыштың температура параметрлерін көрсетеді. Термометр белгішелері ысытқыштардың ағымдық температураларын шамалап көрсетеді.

 : Ысытқыш таңдалған температураға жетті.

 : Ысытқыш таңдалған температураға жетпеді.

3 Басып шығару кезіндегі беруді реттеу туралы ақпарат

Басып шығару кезінде реттеу мәні енгізілгенде көрсетіледі.

4 Баспа материалы туралы ақпарат

- Солдан оңға қарай бұл дисплей таңдалған баспа материалын, білікшенің бос орнын, баспа материалының енін және қалған баспа материалын көрсетеді.
- Егер осы принтер жасаған баспа материалы параметрінің қор нөмірі баспа материалы ретінде таңдалған, нөмір (1 мен 30 арасындағы) көрсетіледі. **RIP Settings** таңдалған болса, 0 мәні көрсетіледі.
- Таңдалған білікшенің бос орны төмендегідей көрсетіледі.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- Media Remaining** мәзірінде **Remaining Setup** үшін **Off** күйі таңдалған болса, қалған баспа материалы көрсетілмейді.
🔗 ["Media Setup мәзірі" бетте 105](#)

5 Чиптің күйі

Орнатылған чипте қате анықталса, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.

Қалыпты

Ескерту немесе қате



1
2

Кіріспе

1 Күй көрсеткіштері

Чиптің күйі келесідей көрсетіледі.



: Қате жоқ. Басып шығаруға дайын.



: Қате орын алды. Экрандағы хабарды тексеріңіз және қатені өшіріңіз.



: Чипті тану мүмкін болмады немесе ол принтермен үйлесімді емес. Я болмаса, сырғытпа құлыпталмаған.




: Чипті тану мүмкін болмады немесе ол принтермен үйлесімді емес. Я болмаса, сырғытпа құлыпталмаған.

Экрандағы хабарды тексеріңіз.



: Сия ыдысындағы сия деңгейін тексеріңіз, содан кейін чипті ауыстырыңыз және сияны дұрыс толтырыңыз.

Чипті ауыстыру уақыты жақындағанда  жыпылықтай бастайды.

 [“Чипті ауыстыру және сияны толтыру” бетте 94](#)

2 Сия түсінің кодтары

ВК : Black (Қара)

Ү : Yellow (Сары)

М : Magenta (Алқызыл)

С : Cyan (Көкшіл)

6 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) күйі

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ішіндегі шамамен алғандағы бос орын көлемін көрсетеді. Қалдық сия бөтелкесі толуға жақындағанда немесе қате орын алғанда, дисплей төменде көрсетілгендей өзгереді.

Қалыпты



Ескерту немесе қате



1

1 Күй көрсеткіштері

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) күйі төменде көрсетілгендей өзгереді.



: Қате жоқ. Көрсетілген өзгеріп, қол жетімді бос орын көлемін көрсетеді.



: Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) толуға жақын. Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) дайындаңыз.



: Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) толы. Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырыңыз.

Кіріспе

Мүмкіндіктер

Бұл кең пішімді түсті сиялы принтер ені 1626 мм (64 дюйм) орам баспа материалын қолдайды. Осы принтердің негізгі мүмкіндіктері төменде сипатталған.

Жоғары өнімділікті жүзеге асыру

Құрғату сипаттамаларын жақсарту

SC-F7100 сериясы басып шығарудан кейін сияны тез құрғату үшін пайдалануға болатын кейінгі ысытқышпен жабдықталған.

Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы) сыйымдылығы жоғары орамдарды сыйдырады

Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы) 250 мм-ге дейінгі сыртқы диаметрі және 40 кг-де дейін салмағы бар сыйымдылығы жоғары орамдарды өңдеп, баспа материалын ауыстыру қажеттілігін азырақ етеді.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) стандарт ретінде келеді

Автоматты түрде алу катушкасы басылған баспа материалын таза, мыжылуларсыз етіп алады. Бұл үлкен мөлшерлерді басып шығарғанда немесе үздіксіз түні бойы басып шығаруды орындағанда пайдалы. SC-F7100 сериясы үздіксіз түрге жататын буландырып тасымалдау принтерлерін қолдау үшін қажет дәлдігі жоғары алуды қамтамасыз етеді.

Сыйымдылығы жоғары сия ыдысы қамтылған

Принтер жоғары өнімділік үшін сыйымдылығы жоғары сия ыдысын қамтиды. Сондай-ақ, біз сияны толтыру үшін 1000 мл сыйымдылығы жоғары сия орамаларын ұсынамыз. Бұл ақаулы сия картридждарын жиі ауыстыру қажеттілігін жояды.

Өте оңай пайдалану

Баспа материалын лезде орнату және алу

Орам және орам өзегін ұстағыштар шпиндельдерді қажет етпейді, осылайша баспа материалын орнату алдында шпиндельдерді бекіту қажеттілігін жояды. Жай баспа материалын принтерге әкеліңіз және тікелей орнатыңыз. Ұзын шпиндельдерді орнату үшін ешқашан айдаларды пайдалану қажеттілігінің болмауы бос орын шектеулі жерде баспа материалын лезде орнатуға мүмкіндік береді.


Орнату кезінде баспа материалын қоятын орын беретін орам тіректеріне қоса, принтер ауыр баспа материалын орам ұстағыштарының деңгейіне дейін оңай көтеруге мүмкіндік беретін көтеру тұтқаларын ұсынады.

Оңай техникалық қызмет көрсету

Баспа сапасын тек күнделікті техникалық қызмет көрсету арқылы қамтамасыз етуге болады. Бұл принтердің дизайны техникалық қызмет көрсету үшін көп бос орын қалдырып, техникалық қызмет көрсетуді өте жылдам етеді.

Электрондық поштамен қате/ескерту туралы хабарландыру

EpsonNet Config және принтердің желілік интерфейсіне кірістірілген веб-шолғыш жүйесі электрондық поштамен хабарландыруды ұсынады. Электрондық поштамен хабарландыруға теңшелгеннен кейін принтер таңдалған электрондық пошта мекенжайларына қателерді және ескертулерді жіберіп, түнгі жұмыс кезінде принтер қараусыз қалдырылғанда және басқа ұқсас жағдайларда жан тыныштығын береді.

EpsonNet Config (веб-шолғыш көмегімен) іске қосу  *Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау (pdf)*

Шам және зуммер арқылы қате туралы ескертулер

Қатер орын алса, зуммер естіледі және ескерту шамы жанады. Үлкен ескерту шамы тіпті қашықтықтан да жақсы көрінеді.

Байқалмаған қателерге байланысты үзілістер кезінде уақыттың текке кетуін болдырмау үшін онымен бірге зуммер естіледі.

Кіріспе

Жылдамдығы жоғары USB/гигабиттік Ethernet

Принтер жылдамдығы жоғары USB және 100Base-TX/1000Base-T желілік интерфейстерімен жабдықталған.

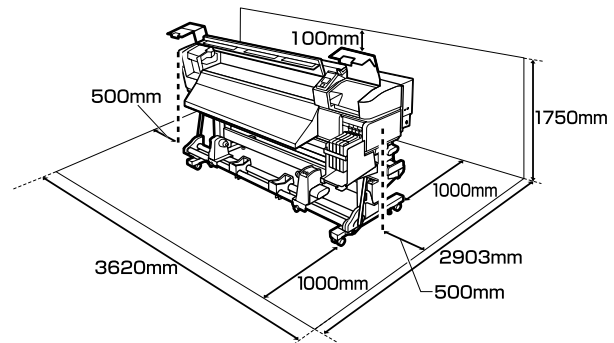
Пайдалану және сақтау туралы ескертпелер

Орнату орны

Қағазды шығаруға және шығын материалдарын ауыстыруға кедергі келмеуі үшін өту орнын кез келген басқа заттардан тазалаңыз.

Принтердің сыртқы өлшемдерін “Техникалық сипаттамалар кестесі” ішінен қараңыз.


 “Техникалық сипаттар кестесі” бетте 168



Принтерді пайдалану кезіндегі ескертпелер

Бұзылуларды, дұрыс емес жұмыс істеуді және басып шығару сапасының төмендеуін болдырмау үшін осы принтерді пайдаланған кезде мыналарды ескеріңіз.

- Принтерді пайдалану кезінде “сипаттамалар кестесі” бөлімінде сипатталған жұмыс істеу температурасын және ылғалдылық ауқымын бақылаңыз.

 “Техникалық сипаттар кестесі” бетте 168

Дегенмен, температура мен ылғалдылық принтер үшін шектердің шеңберінде болса, бірақ баспа материалы үшін болмаса, қажет нәтижелерге қол жеткізу мүмкін болмауы мүмкін екенін ескеріңіз. Жұмыс жағдайларының баспа материалына сай екеніне көз жеткізіңіз. Қосымша ақпарат


Кіріспе

алу үшін баспа материалымен бірге берілген құжаттаманы қараңыз.

Сондай-ақ, құрғақ аймақтарда, кондиционер бар ортада немесе тік күн сәулесінің астында пайдаланғанда тиісті ылғалдылықты сақтаңыз.

- ❑ Принтерді қызу көздері бар я болмаса вентиляторлардан немесе желдеткіштерден келетін өтпе жел әсер ететін орындарда пайдаланбаңыз. Баысп шығару механизмінің саңылаулары құрғауы және бітелуі мүмкін.
- ❑ Қалдық сия түтігін майыстырмаңыз немесе созбаңыз. Принтердің ішінде немесе айналасында сия төгілуі мүмкін.

- ❑ Қажет кезде келесі құрамдастарда техникалық қызмет көрсетуді орындау ұсынылады. Тиісті техникалық қызмет көрсетуді орындамау басып шығару механизмінің қызмет көрсету мерзімін қысқартады.

 **“Басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсету” бетте 84**

Тазалау керек құрамдас	Жиілік
Басып шығару механизмі	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Басып шығару механизмі тазартылғаннан кейін де басып шығарылған түстер солғын немесе тіпті шықпай қалғанда. ❑ Басылған материал жағылған немесе анық емес болса.
Сүрткіш	
Қақпақтар	
Сүрткіш бағыттағышы	

Ауыстыру қажет құрамдас	Жиілік
Сүрткішті тазалағыш	Басылған материал тіпті тазалаудан кейін де әлсіз көрінсе немесе жағылған болса я болмаса сегменттер жоқ болса.
Сүрткіш	

- ❑ Баспа материалы кептелгенде немесе қате орын алғанда, принтер өшірулі болса, басып шығару механизмін жабу мүмкін емес (басып шығару механизмі оң жаққа орала алмайды). Жабу — басып шығару механизмінің құрғауын болдырмау үшін басып шығару механизмін қақпақпен автоматты түрде жабу функциясы. Бұл жағдайда қуатты қосыңыз және жабу автоматты түрде орындалғанша күтіңіз.
- ❑ Қуат қосулы кезде қуат ашасын суырмаңыз немесе өшіргіштің қуатын өшірмеңіз. Басып шығару механизмі дұрыс жабылмауы мүмкін. Бұл жағдайда қуатты қосыңыз және жабу автоматты түрде орындалғанша күтіңіз.

Кіріспе

- ❑ Саңылаулар бітелмеуі үшін басып шығару механизмі бекітілген аралықтан кейін автоматты түрде тазаланады.

Принтер қосулы кезде Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) орнатылған екеніне көз жеткізіңіз.

 "Printer Setup мәзірі" бетте 112

- ❑ Басып шығару кезінде жұмсалыуына қоса, сия басып шығару механизмін жұмыс істейтін күйде сақтау үшін басып шығару механизмін тазалау және басқа техникалық қызмет көрсету үшін пайдаланылады.

Принтерді пайдаланбаған кездегі ескертпелер

Егер пайдаланып жатпасаңыз, принтерді сақтауға қойғанда мыналарды ескеріңіз. Егер сақтауға дұрыс қойылмаса, келесі пайдаланғанда дұрыс басып шығару мүмкін болмауы мүмкін.

- ❑ Егер ұзақ уақыт бойы басып шығармасаңыз, басып шығару механизмінің саңылаулары бітелуі мүмкін. Басып шығару механизмінің бітелуін болдырмау үшін принтерді кемінде екі апта сайын қосыңыз.

Принтер қосулы кезде басып шығару механизмін тазалау автоматты түрде орындалады. Тазалау аяқталғанша принтерді өшірмеңіз.

Принтерді қосусыз тым ұзақ уақыт бойы қалдыру дұрыс емес жұмыс істеуге әкелуі мүмкін. Мұндай жағдайда жөндеу жұмысына да ақы алынады.

- ❑ Егер принтерді 2 аптадан көбірек пайдаланбайтын болсаңыз, техникалық қызмет көрсетуді қызмет көрсету инженері осы кезеңнен бұрын және одан кейін орындауы керек. Бұл техникалық қызмет көрсету жұмысына ақы алынады.

Принтерді ұзақ уақыт бойы қалдыру алдында тиісті техникалық қызмет көрсету орындалған болса да, сақтау кезеңіне және жағдайларына байланысты

принтерді қайта пайдалану үшін техникалық қызмет көрсету кезінде жөндеу қажет болуы мүмкін екенін ескеріңіз. Мұндай жағдайда жөндеу жұмысына да ақы алынады.


Дилерге немесе Erson қолдау орталығына хабарласыңыз.

- ❑ Қысым роликтері принтерде қалған баспа материалын майыстыруы мүмкін. Сондай-ақ, баспа материалында толқындар немесе бүгілулер пайда болып, кептелістер туындауы немесе баспа материалы басып шығару механизміне тиюі мүмкін. Принтерді сақтауға қоймай тұрып баспа материалын алыңыз.
- ❑ Принтерді басып шығару механизмі жабылғанын (басып шығару механизмі ең шеткі оң жақта орналасқан) тексергеннен кейін сақтауға қойыңыз. Егер басып шығару механизмі ұзақ уақыт бойы жабылмаған болып қалдырылса, басып шығару сапасы төмендеуі мүмкін.

Ескертпе:

Егер басып шығару механизмі жабылмаған болса, принтерді қосыңыз, содан кейін өшіріңіз.

- ❑ Принтерді сақтауға қоймай тұрып барлық қақпақтарды жабыңыз. Егер принтерді ұзақ уақыт бойы пайдаланбайтын болсаңыз, шаңды болдырмау үшін принтерге антистатикалық шүберекті немесе жабынды жабыңыз. Басып шығару механизмінің саңылаулары өте кішкентай және басып шығару механизміне майда шаң кірсе оңай бітелуі мүмкін және дұрыс басып шығара алмауыңыз мүмкін.
- ❑ Егер принтерді ұзақ уақыт бойы пайдаланбаған болсаңыз, басып шығаруды бастамай тұрып басып шығару механизмі бітелген-бітелмегенін тексеріңіз. Басып шығару механизмі бітелген болса, басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

 "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 81

Кіріспе

- ❑ Принтерді сақтауға қойған кезде оның тегіс екеніне көз жеткізіңіз: оны бұрышпен, бүйірінде немесе аударып сақтамаңыз.

Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер

Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұстағанда мыналарды ескеріңіз.

- ❑ Сия ыдыстарын алмаңыз.
 - Сия ыдыстары орнатылған кезде калибрленеді. Оларды алу сапаға және функцияларға зиян тигізуі мүмкін.
- ❑ Сия орамаларын бөлме температурасында, тік күн сәулесінен тыс сақтаңыз.
- ❑ Баспа сапасын қамтамасыз ету үшін мына күндерден ертерек сия орамасындағы бүкіл сияны пайдаланыңыз:
 - ❑ Сия орамасында басылған күн
 - ❑ Сия ыдысы сия орамасынан толтырылғаннан күннен 25 күн кейін
- ❑ Егер сия орамасы ұзақ уақыт бойы салқын орында сақталса, пайдалану алдында кемінде 4 сағат бойы бөлме температурасында ұстаңыз.
- ❑ Сия ыдысын сиямен толтыру кезінде сия орамасындағы бүкіл сияны бірден пайдаланыңыз.
- ❑ Сия ыдысын сия орамасын аша сала тезірек толтырыңыз.
- ❑ Сия ыдысына заттар қоймаңыз немесе сия ыдысына қатты соққылардың әсерін тигізбеңіз. Сия ыдысы ажырауы мүмкін.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Баспа материалын пайдалану

Баспа материалын пайдалану немесе сақтау туралы мыналарды ескеріңіз. Күйі нашар баспа материалы жақсы сапалы басылған материалдарды бермейді.

Әр баспа материалының түрімен бірге берілетін құжаттаманы оқыңыз.

Пайдалану туралы ескертпелер

- ❑ Баспа материалын бүкпеңіз немесе басылатын бетті зақымдамаңыз.
- ❑ Басылатын бетке тимеңіз. Қолдардағы ылғал және май басып шығару сапасына әсер етуі мүмкін.
- ❑ Баспа материалын екі жиегінен ұстаңыз. Мақтадан жасалған қолғап кию ұсынылады.
- ❑ Баспа материалын құрғақ сақтаңыз.
- ❑ Орама материалдарын баспа материалын сақтау үшін пайдалануға болады және оларды лақтырмау керек.
- ❑ Тік күн сәулесі, шамадан тыс қызу немесе ылғалдылық әсер ететін орындарға қоймаңыз.
- ❑ Пайдаланылмаған кезде баспа материалын принтерден алу, қайта орау және сақтау үшін бастапқы орамасына салу керек. Баспа материалын ұзақ уақыт бойы принтерде қалдыру оның күйінің нашарлауына әкелуі мүмкін.

Басып шығарудан кейін баспа материалын пайдалану

Ұзақ, жоғары сапалы басып шығару нәтижелерін сақтау үшін мыналарды ескеріңіз.

- ❑ Басылған бетті үйкемеңіз немесе оған сызық түсірмеңіз. Егер үйкелсе немесе сызық түссе, сия түсуі мүмкін.
- ❑ Басылған бетке тимеңіз, өйткені бұл сияны кетіруі мүмкін.

Кіріспе

- ❑ Бүгү немесе дестелеу алдында басылған материалдар толығымен құрғағанын тексеріңіз. Егер басылған материалдар жеткілікті құрғамай дестеленсе немесе алынса, басып шығару беті зақымдалуы мүмкін.
- ❑ Тік күн сәулесінің әсерін болдырмаңыз.
- ❑ Өңсізденуді болдырмау үшін басылған материалдарды баспа материалымен бірге келген құжаттамада нұсқау берілгендей көрсетіңіз және сақтаңыз.

Кіріспе

Қамтамасыз етілген бағдарламаны пайдалану

Бағдарлама дискісінің құрамы

Қамтамасыз етілген бағдарлама дискісінде келесі қолданбалар қол жетімді. Қажетінше орнатыңыз.

Бұл қолданбалар туралы ақпаратта *Желімен жұмыс істеуге арналған нұсқау* (pdf) ішінен немесе қарастырылып отырған қолданбаның желілік анықтамасынан қараңыз.

Ескертпе:

- ❑ *Қамтамасыз етілген дискіде принтер драйверлері жоқ. Басып шығару үшін бағдарламаның RIP қажет. Қамтамасыз етілген бағдарлама дискісінде жоқ бағдарламаны (соның ішінде осы принтер үшін бағдарлама RIP) Epson веб-сайтында қол жетімді.*
- ❑ *Соңғы қолданбаларды Epson веб-сайтынан жүктеуге болады.*

Бағдарламаның атауы	Жиынтық мәліметтер
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 компьютерден бағдарламаны жаңарту үшін және принтердің орнату мәзірінде жасалған тасымалдағыш параметрлері жиынын компьютерге көшіру үшін пайдаланылады.</p> <p>Соңғы қолданбаларды Epson веб-сайтынан жүктеуге болады.</p> <p>🔗 "EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосу" бетте 31</p> <p>🔗 "EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу" бетте 31</p>
Epson Driver and Utilities (Epson драйвері мен утилиталары)	<p>Epson байланыс драйверін (EPSON SC-F7100 Series Comm Driver немесе EPSON SC-F7000 Series Comm Driver) орнатады.</p> <p>Epson байланыс драйвері баспа материалы параметрлерін көшіру үшін EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын пайдалану керек болса қажет. Бұл принтер драйвері емес. Бұған қоса, принтер компьютерге USB арқылы қосылған кезде Epson байланыс драйвері орнатылмаған болса, бағдарламаның RIP принтер күйін көрсетпеуі мүмкін. Күй дисплейі туралы қосымша ақпарат алу үшін бағдарламаның RIP құжаттамасын қараңыз.</p>
Epson Network Utilities (Epson желі утилиталары)	<p>Оңай желілік қосылым үшін IP мекенжайларын енгізуге көмектесетін шеберді орнатыңыз және іске қосыңыз.</p>
EpsonNet Config	<p>Бұл бағдарлама көмегімен принтердің әр түрлі желілік параметрлерін компьютерден реттеуге болады. Бұл — ыңғайлы, өйткені мекенжайларды және атауларды пернетақтаны пайдаланып енгізуге мүмкіндік береді.</p> <p>Сондай-ақ, нұсқаулықты бағдарламамен бірге орнатуға болады.</p>

Кіріспе

EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосу

Принтер **Ready** күйін көрсететінін тексергеннен кейін EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын іске қосыңыз.

- 1 Қолданбаны келесі екі әдістің біреуін пайдаланып іске қосуға болады.
 - ❑ Жұмыс үстеліндегі **EPSON LFP Remote Panel 2** белгішесін екі рет басыңыз. **EPSON LFP Remote Panel 2** белгішесі қолданба орнатылғанда жасалады.
 - ❑ **Start (Бастау) > All Programs (Барлық бағдарламалар)** (немесе **Programs (Бағдарламалар)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** тармағын таңдаңыз.

- 2 EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесінде қажет элементті басыңыз.

Қосымша ақпарат алу үшін EPSON LFP Remote Panel 2 анықтамасын қараңыз.

EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасынан шығу

Finish (Аяқтау) түймесін EPSON LFP Remote Panel 2 негізгі терезесінде басыңыз.

Бағдарламаны жою

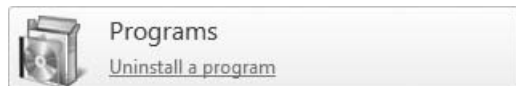


Маңызды:

- ❑ "Computer administrator (Компьютер әкімшісі)" тіркелгісіне (administrators privileges (әкімшілердің артықшылықтары) бар тіркелгіге) кіріңіз.
- ❑ Сұралғанда әкімші құпия сөзін енгізіңіз, содан кейін әрекеттің қалған бөлігін орындаңыз.
- ❑ Іске қосылған болуы мүмкін кез келген басқа қолданбалардан шығыңыз.

Бұл бөлімде EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын және Epson байланыс драйверін жою жолы сипатталады.

- 1 Принтерді өшіріңіз және интерфейстік кабельді суырыңыз.
- 2 **Control Panel (Басқару тақтасы)** тармағына өтіп, **Programs (Бағдарламалар)** санатында **Uninstall a program (Бағдарламаны жою)** түймесін басыңыз.



- 3 Жою керек бағдарламаны таңдаңыз да, **Uninstall/Change (Жою/Өзгерту)** (немесе **Change/Remove (Өзгерту/Жою)**) түймесін басыңыз.

Төмендегілерді таңдау Epson байланыс драйверлерін жояды.

- ❑ EPSON SC-F7100 Series Comm Driver Printer Uninstall
- ❑ EPSON SC-F7000 Series Comm Driver Printer Uninstall

EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын жою үшін EPSON LFP Remote Panel 2 бағдарламасын таңдаңыз.

- 4 Мақсатты принтердің белгішесін таңдаңыз да, **OK** түймесін басыңыз.

Кіріспе

5 Жалғастыру үшін экрандағы нұсқауларды орындаңыз.

Жоюды растау хабары пайда болғанда **Yes (Иә)** түймесін басыңыз.

Epson байланыс драйверін қайта орнатып жатсаңыз, компьютерді қайта іске қосыңыз.

Негізгі әрекеттер

Негізгі әрекеттер

Баспа материалын жүктеу және ауыстыру

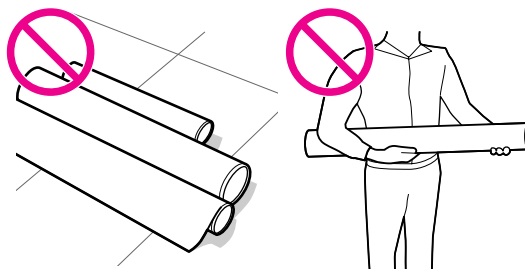
Жүктеу әдісі принтерге байланысты. Принтерге қолайлы әдісті таңдаңыз.

⚠ Абай болыңыз:

- ❑ Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.
- ❑ Төмендегі процедураны пайдаланып баспа материалын орнында бекітіңіз.
Баспа материалы түсіп кетсе, жарақаттауы мүмкін.
- ❑ Баспа материалының жиектеріне қолдарыңызды үйкемеңіз. Баспа материалының жиектері өткір және жарақаттауы мүмкін.

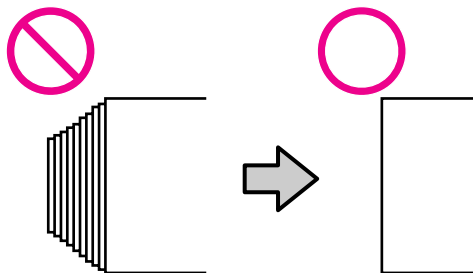
⚠ Маңызды:

- ❑ Баспа материалын тура басып шығару алдында жүктеңіз. Қысым роликтері принтерде қалған баспа материалын майыстыруы мүмкін. Сондай-ақ, баспа материалында толқындар немесе бүгілулер пайда болып, кептелістер туындауы немесе баспа материалы басып шығару механизмiне тиюі мүмкін.
- ❑ Егер баспа материалын пайдалану кезінде келесі нәрселер ескерілмесе, баспа материалының бетiне шаңның және талшықтың шағын мөлшерлері жабысуы және басып шығару нәтижелерінде сия тамшыларын тудыруы мүмкін.
- ❑ Ашық баспа материалын тікелей еденге қоймаңыз.
Баспа материалын сақтау үшін қайта орау және бастапқы орамына салу керек.
- ❑ Баспа материалын бетін киімге басып алып жүрмеңіз.
Принтерге жүктеуге дейін баспа материалын жеке орамда ұстаңыз.



- ❑ Егер баспа материалы жүктеліп, орамның оң және сол жиектері біркелкі болмаса, баспа материалын беру мәселелері басып шығару кезінде баспа материалының қозғалуына әкелуі мүмкін.

Қайта орап жиектерді туралаңыз немесе ешбір мәселелері жоқ орамды пайдаланыңыз.



Негізгі әрекеттер

Ескертпе:

Принтерде пайдалануға болатын баспа материалы туралы ақпарат алу үшін мына бөлімді қараңыз:

📖 "Қолдау көрсетілген баспа материалдары" бетте 134

SC-F7100 сериясын пайдаланғанда

Келесі бөлімді қараңыз.

SC-F7000 сериясын пайдаланғанда

📖 "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 40

Баспа материалын жүктеу (SC-F7100 сериясы)

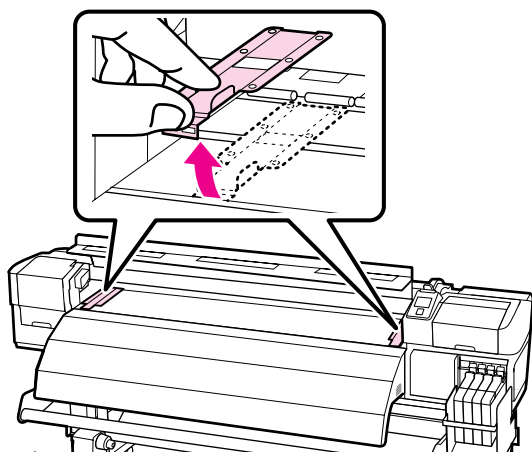
Бұл бөлімде баспа материалын жүктеу әдістері сипатталған.

⚠️ Абай болыңыз:

- ❑ Кейінгі ысытқыш ыстық болуы мүмкін; барлық қажет сақтық шараларын қолданыңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Баспа материалы ауыр болса, оны бір адам ұстамауы керек. Баспа материалын жүктегенде немесе алғанда кемінде екі адамды пайдаланыңыз. Баспа материалы түсіп кетсе, жарақаттауы мүмкін.

1

Салынған болса, баспа материалын ұстайтын тақталарды алыңыз.



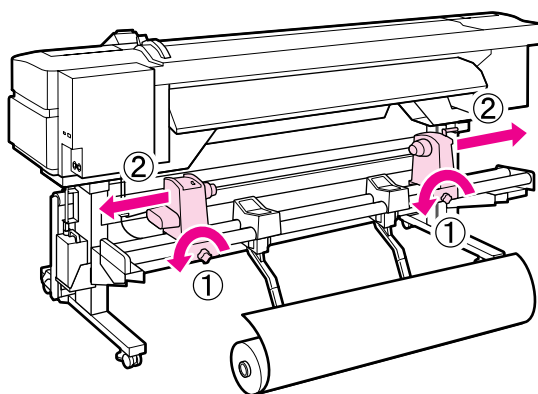
2

Принтерді ⏻ түймесін басу арқылы қосыңыз.

3

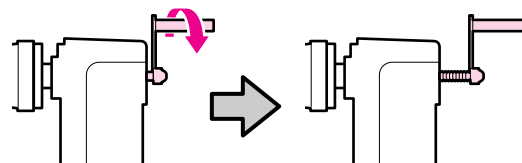
Орам ұстағышын бекіту бұрандаларын жеткілікті босатыңыз және орам ұстағыштарын екеуінің арасындағы бос орын баспа материалынан кеңірек болатындай реттеңіз.

Орам тіректерін орам ұстағыштарының ортасына әкеліңіз.



⚠️ Маңызды:

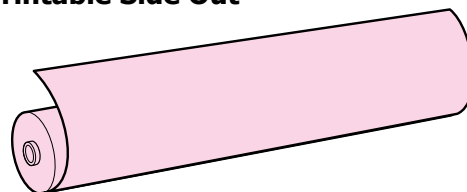
Оң жақ ұстағыш тұтқа білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз. Тұтқа білігі көрінбесе, баспа материалын дұрыс жүктеу мүмкін емес.



4

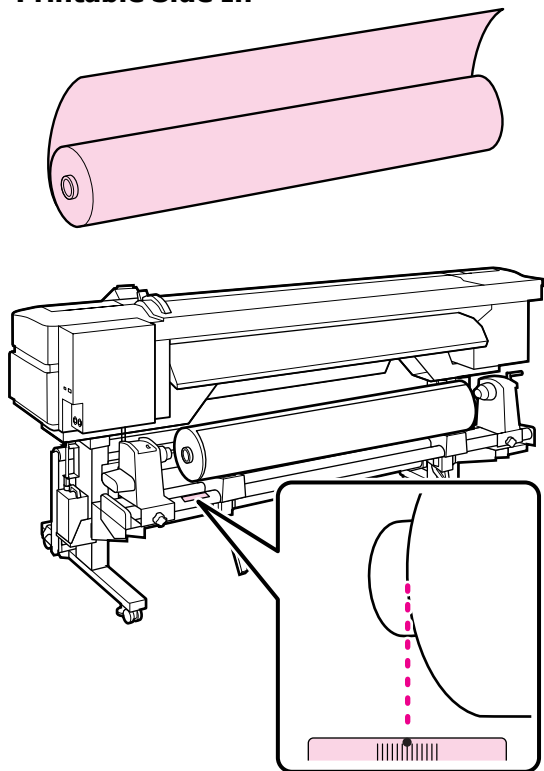
Баспа материалын орам тірегіне оралған бағытына сай (төменде қараңыз) салыңыз және оны жапсырмадағы белгімен көрсетілгендей орналастырыңыз.

Printable Side Out




Негізгі әрекеттер

Printable Side In




Егер жапсырмада жүктеу орны болмаса, оны *Орнату нұсқаулығы* ішінде нұсқау берілгендей жапсырмада белгілеңіз.

 *Орнату нұсқаулығы*

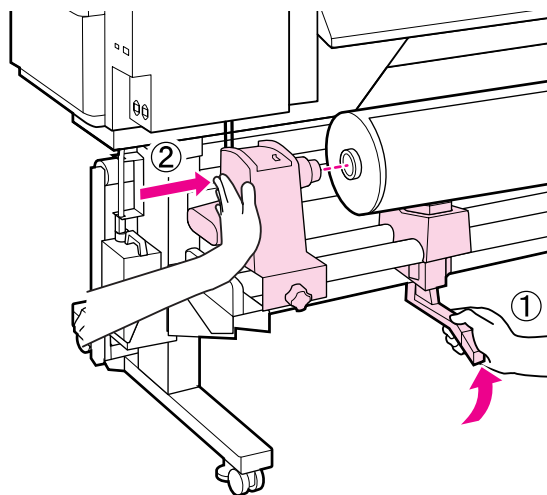
Ескертпе:

Customize Settings мәзірінде **Roll Type** үшін таңдалған опция баспа материалын орау әдісіне сәйкес екеніне көз жеткізіңіз. **Roll Type** параметрінің әдепкі мәні **Printable Side Out** болады. Басылатын жағы ішке оралған баспа материалын жүктеуден кейін **Printable Side In** мәнін таңдаңыз.

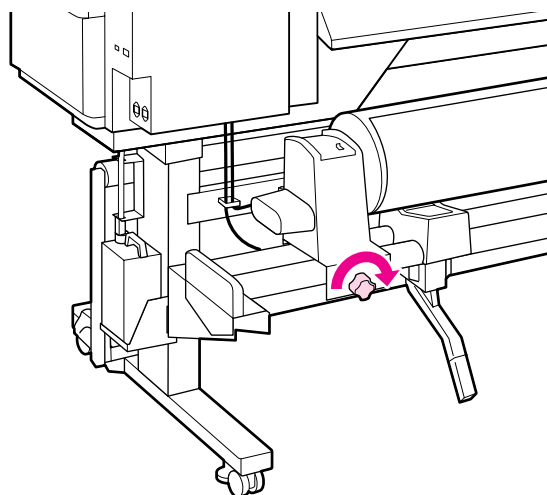
Қосымша ақпаратты  **"Roll Type"** бетте 70 бөлімінен қараңыз

5 Баспа материалын орнына көтеру үшін принтердің сол жағындағы көтеру тұтқасын көтеріңіз, содан кейін орам ұстағышты берік салыңыз.

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден азырақ болса, оны қолдарыңызбен көтеріңіз және орам ұстағышқа орнатыңыз. Көтеру тұтқасын пайдаланып көтергенде орам өзегі ұстағышқа жетпейді.



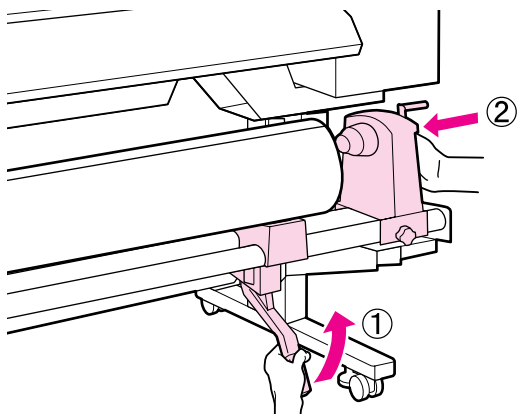
6 Орам ұстағышын орнында бекіту үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бұранда бұрылмайтын болғанша бекемдеңіз.



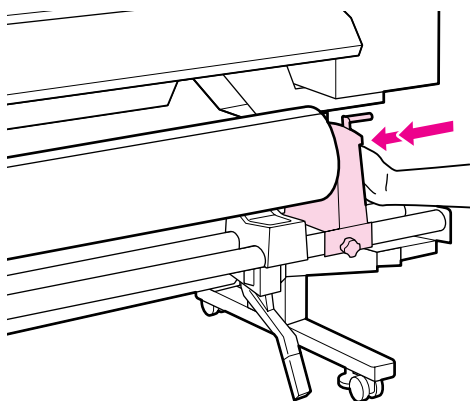
Негізгі әрекеттер

- 7** Баспа материалын орнына көтеру үшін принтердің оң жағындағы көтеру тұтқасын көтеріңіз, содан кейін орам ұстағышты берік салыңыз.

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден азырақ болса, оны қолдарыңызбен көтеріңіз және 5-қадамда сипатталғандай орам ұстағышқа орнатыңыз.



- 8** Орам ұстағышы орам өзегіне жеткілікті салынғанына көз жеткізу үшін орам ұстағышының бүйіріндегі орталық бөлікті орамның соңына қарай екі рет итеріңіз.

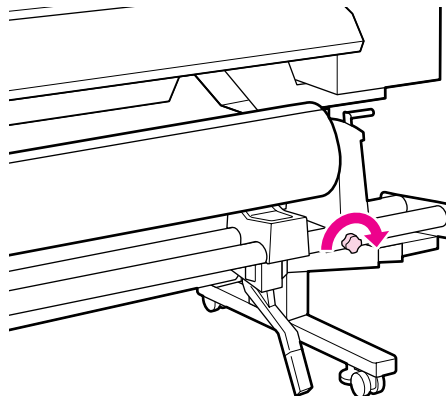


! Маңызды:

Егер орам ұстағышы орам өзегіне жеткілікті салынса, басып шығару кезінде орам ұстағышы мен орам өзегі арасындағы сырғуға байланысты баспа материалы жеткілікті берілмейді.

Бұл басып шығару нәтижелерінде жолақтануды тудыруы мүмкін.

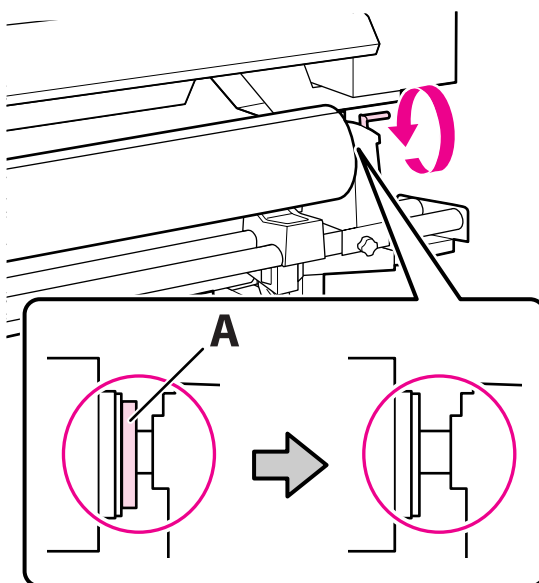
- 9** Орам ұстағышын орнында бекіту үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бұранда бұрылмайтын болғанша бекемдеңіз.



! Маңызды:

Егер орам ұстағышын бекіту бұрандасы бос болса, орам ұстағышы басып шығару кезінде қозғалуы мүмкін. Бұл басып шығару нәтижелерінде жолақтарды және біркелкі еместікті тудыруы мүмкін.

- 10** Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



Негізгі әрекеттер

! Маңызды:

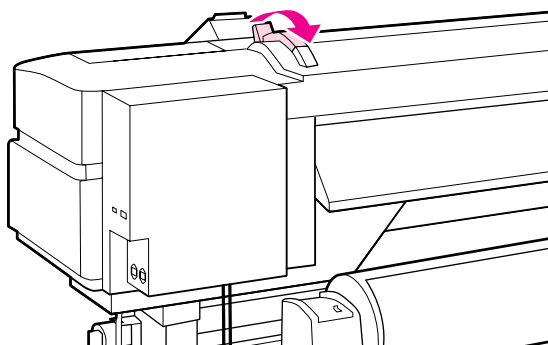
А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау орам ұстағышты зақымдауы мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті тұтқа толығымен бұрылғаннан кейін де көрінсе, тұтқаны артқа айналдырыңыз. Оң жақтағы орам ұстағышын бекіту бұрандасын босатыңыз да, 8-қадамнан қайта бастаңыз.

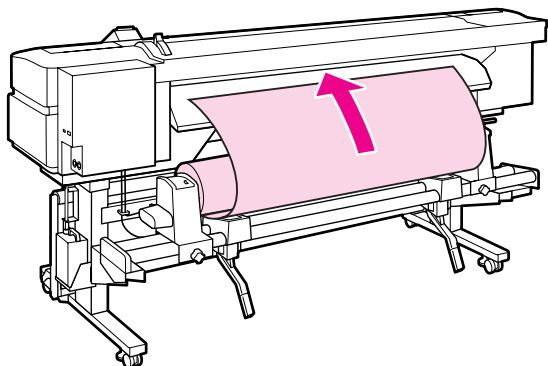
- 11** Бекітілген орамның оң және сол жиектері тураланғанын тексеріңіз.

Егер орамның оң және сол жиектері тураланбаған болса, оларды қайта туралаңыз.

- 12** Баспа материалын жүктеу білігін көтеріңіз.



- 13** Баспа материалын шығарыңыз және принтерге салыңыз.

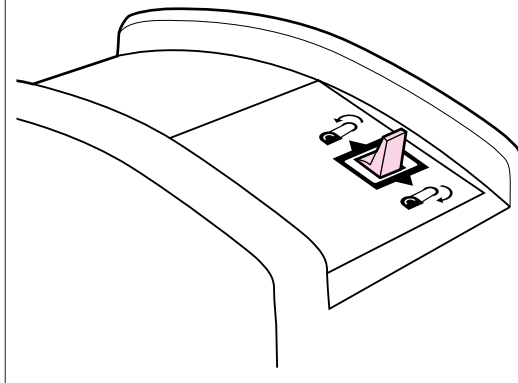


Ескертпе:

Ауыр және жаю қиын баспа материалын сол жақ орам ұстағыштағы жетек қосқышын басу арқылы беруге болады.

Printable Side Out

Printable Side In



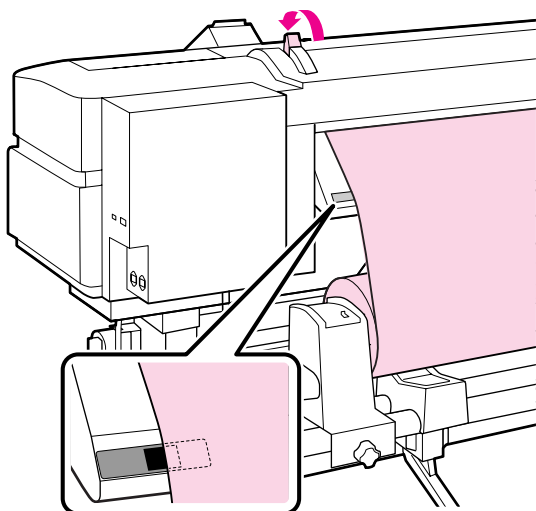
- 14** Баспа материалын қысым роликтерінен өткізіп салыңыз және орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын түсіріңіз.

Баспа материалының сол жақ жиегі жүктеу бағыттағышындағы жапсырмадағы тіктөртбұрыштың ортасынан өтетінін тексеріңіз.

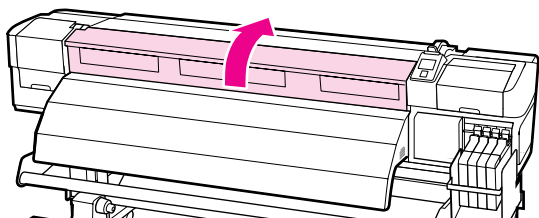
! Маңызды:

Баспа материалының сол жақ жиегі бағыттағыштар ішінде болмаса, 14-4 қадамдарын кері ретпен орындаңыз және жүктеу процесін қайталаңыз. Баспа материалына салынған кезде орам ұстағыштардың орнын өзгертуге әрекеттенбеңіз.

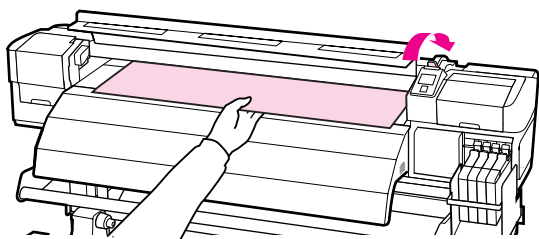
Негізгі әрекеттер



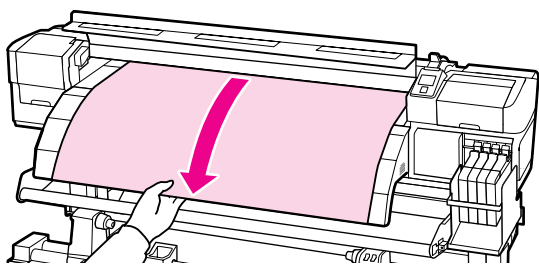
- 15** Принтердің алдына өтіңіз және алдыңғы қақпақты ашыңыз.



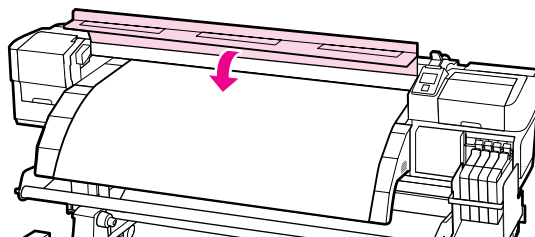
- 16** Баспа материалының ортасын ұстаңыз және баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріңіз.



- 17** Баспа материалының кейінгі ысытқыштың алдыңғы шетіне түзу тартыңыз.



- 18** Алдыңғы қақпақты жабыңыз.

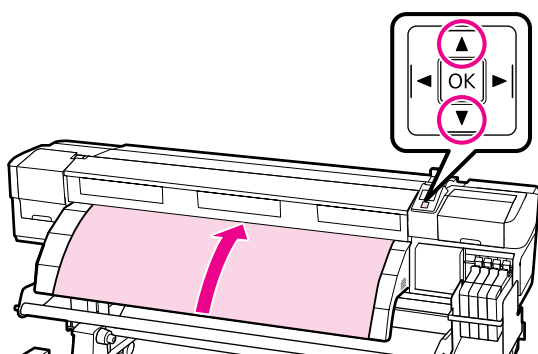


Негізгі әрекеттер

19 Баспа материалының алдыңғы шетін алдыңғы қақпаққа артқа айналдырыңыз.

Басылатын беті сыртқа қарап тұрған баспа материалы үшін ▲ түймесін басыңыз. Басылатын беті ішке қарап тұрған баспа материалы үшін ▼ түймесін басыңыз.

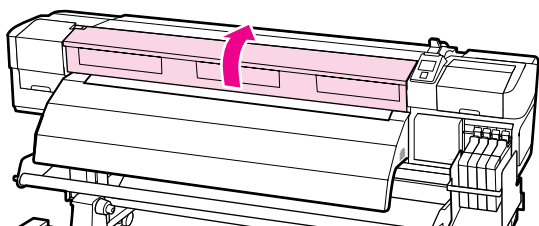
Баспа материалы түзу және керілген күйде болып, қағаздың түзу берілетінін тексеріңіз.



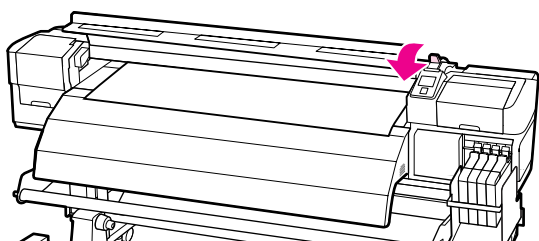
Ескертпе:

Media Suction 2 мәніне орнату үшін басқару тақтасында ► түймесін пайдалану ұсынылады. Баспа материалы түзу артқа айналдырады.

20 Алдыңғы қақпақты ашыңыз.

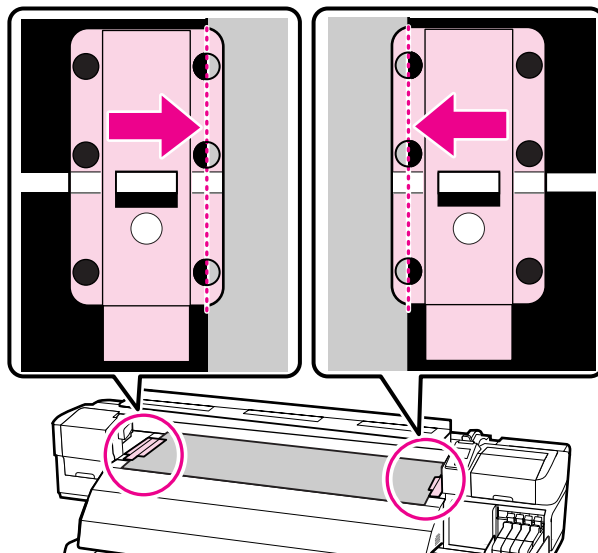


21 Баспа материалын орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын түсіріңіз.



22 Баспа материалын ұстайтын тақталарды бекітіңіз.

Алдымен тақталарды баспа материалының жиектері дөңгелек тесіктердің орталарында болатындай орналастырыңыз.

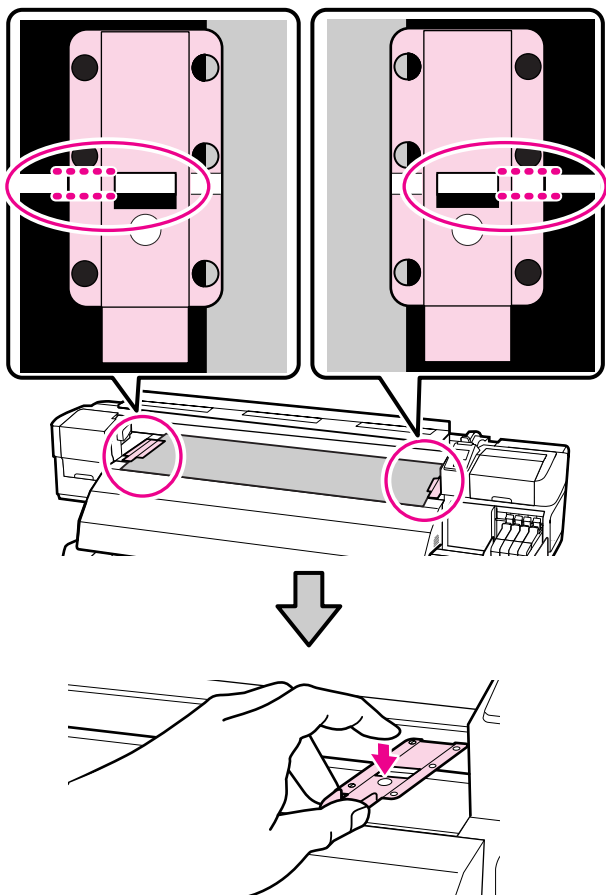


! Маңызды:

Әрқашан тақталарды баспа материалының жиектері дөңгелек тесіктердің орталарында болатындай орналастырыңыз. Дұрыс емес орналастыру басып шығару кезінде жолақтарды (көлденең жолақтар, жолдар немесе біркелкі емес түс жолақтары) тудырады.

Негізгі әрекеттер

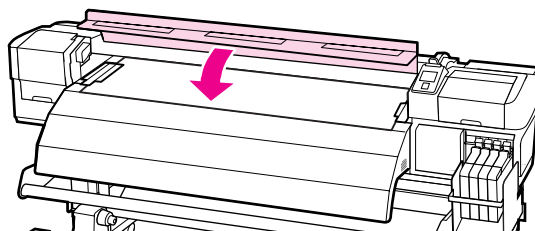
- 23** Тақталардың ақ жолдарын білікшенің ақ жолдарымен туралаңыз, сөйтіп орнында құлыптау және көтерілмеуі үшін тақталарды төмен басып құлыптаңыз.



! Маңызды:

- ❑ Қалыңдығы 0,4 мм-ден асатын баспа материалы үшін баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланбаңыз. Баспа материалын ұстайтын тақталар басып шығару механизміне тиюі және оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Пайдаланылмаған кезде баспа материалын ұстайтын тақталарды білікшенің сол және оң жиектеріне жылжытыңыз.
- ❑ Басылған баспа материалының бүйірлері жағылған немесе жыртылған болса, баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланбаңыз.

- 24** Алдыңғы қақпақты жабыңыз.



Баспа материалын жүктегеннен кейін “Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту” бөліміне өтіңіз.

“Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту” бетте 47

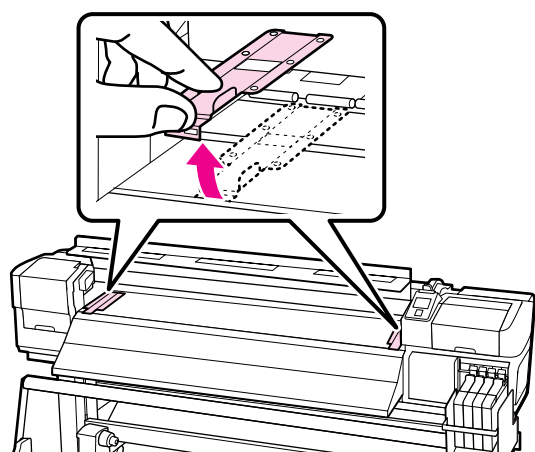
Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)

Бұл бөлімде баспа материалын жүктеу әдістері сипатталған.

! Абай болыңыз:

Баспа материалы ауыр болса, оны бір адам ұстамауы керек. Баспа материалын жүктегенде немесе алғанда кемінде екі адамды пайдаланыңыз.

- 1** Салынған болса, баспа материалын ұстайтын тақталарды алыңыз.

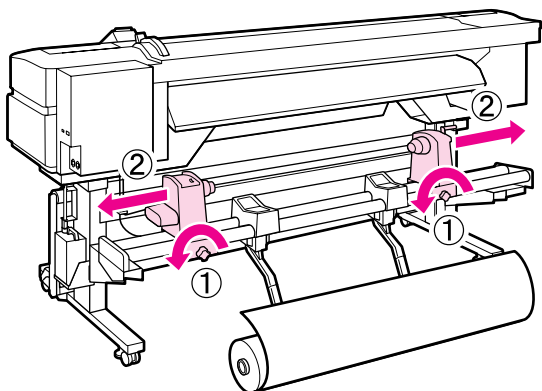


- 2** Принтерді түймесін басу арқылы қосыңыз.

Негізгі әрекеттер

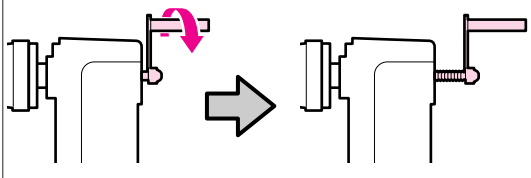
- 3** Орам ұстағышын бекіту бұрандаларын жеткілікті босатыңыз және орам ұстағыштарын екеуінің арасындағы бос орын баспа материалынан кеңірек болатындай реттеңіз.

Орам тіректерін орам ұстағыштарының ортасына әкеліңіз.



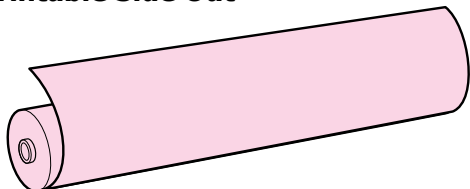
Маңызды:

Оң жақ ұстағыш тұтқа білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз. Тұтқа білігі көрінбесе, баспа материалын дұрыс жүктеу мүмкін емес.

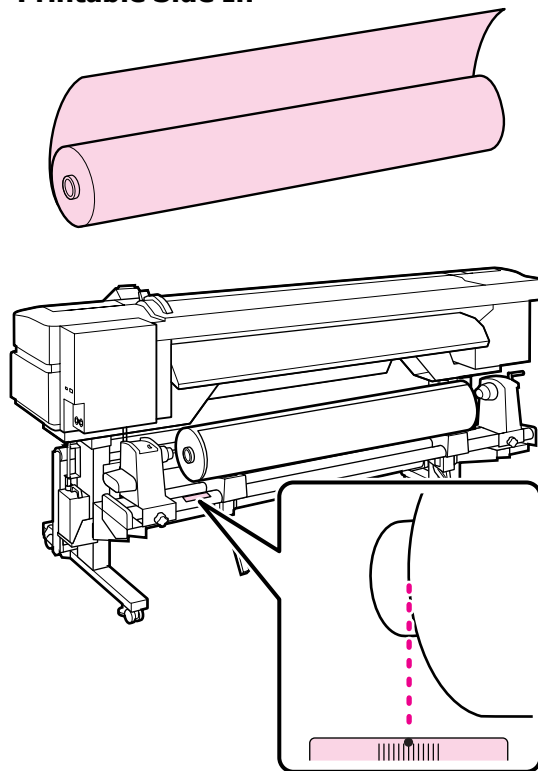


- 4** Баспа материалын орам тірегіне оралған бағытына сай (төменде қараңыз) салыңыз және оны жапсырмадағы белгімен көрсетілгендей орналастырыңыз.


Printable Side Out



Printable Side In




Егер жапсырмада жүктеу орны болмаса, оны *Орнату нұсқаулығы* ішінде нұсқау берілгендей жапсырмада белгілеңіз.

 *Орнату нұсқаулығы*

Ескертпе:

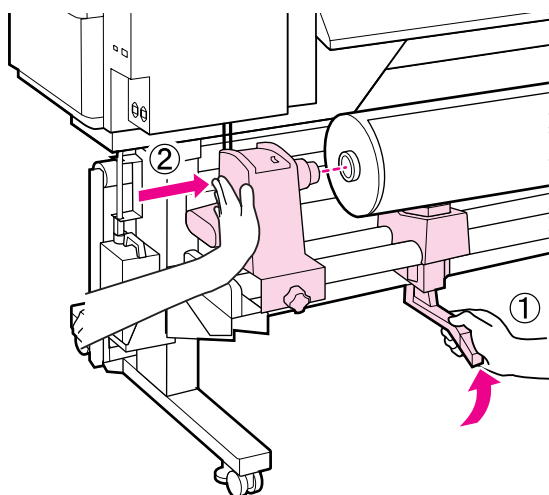
Customize Settings мәзірінде **Roll Type** үшін таңдалған опция баспа материалын орау әдісіне сәйкес екеніне көз жеткізіңіз. **Roll Type** параметрінің әдепкі мәні **Printable Side Out** болады. Басылатын жағы ішке оралған баспа материалын жүктеуден кейін **Printable Side In** мәнін таңдаңыз.

Қосымша ақпаратты  **"Roll Type"** бетте 70 бөлімінен қараңыз

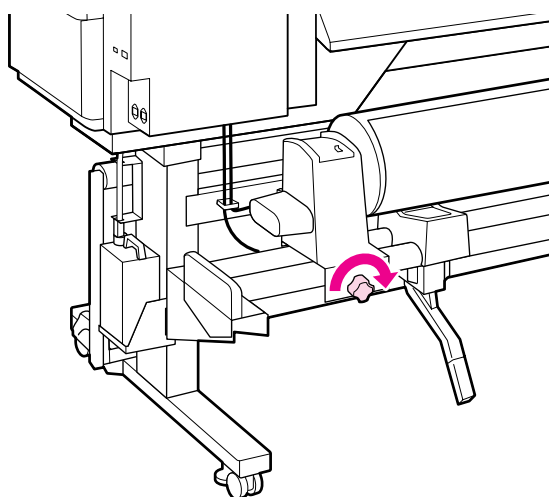
Негізгі әрекеттер

- 5** Баспа материалын орнына көтеру үшін принтердің сол жағындағы көтеру тұтқасын көтеріңіз, содан кейін орам ұстағышты берік салыңыз.

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден азырақ болса, оны қолдарыңызбен көтеріңіз және орам ұстағышқа орнатыңыз. Көтеру тұтқасын пайдаланып көтергенде орам өзегі ұстағышқа жетпейді.

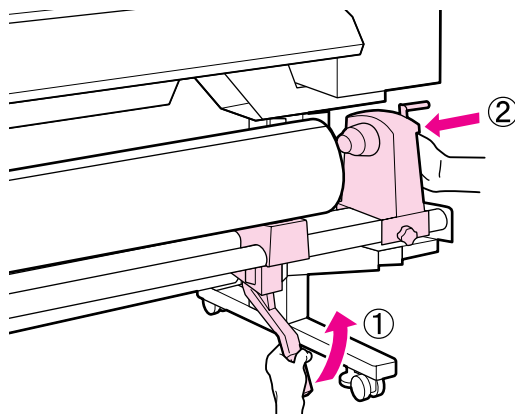


- 6** Орам ұстағышын орнында бекіту үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бұранда бұрылмайтын болғанша бекемдеңіз.

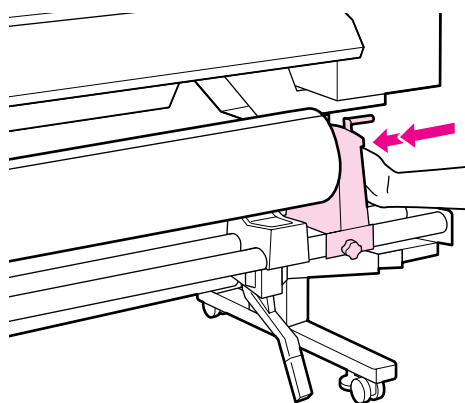


- 7** Баспа материалын орнына көтеру үшін принтердің оң жағындағы көтеру тұтқасын көтеріңіз, содан кейін орам ұстағышты берік салыңыз.

Егер баспа материалы орамының сыртқы диаметрі 140 мм-ден азырақ болса, оны қолдарыңызбен көтеріңіз және 5-қадамда сипатталғандай орам ұстағышқа орнатыңыз.



- 8** Орам ұстағышы орам өзегіне жеткілікті салынғанына көз жеткізу үшін орам ұстағышының бүйіріндегі орталық бөлікті орамның соңына қарай екі рет итеріңіз.



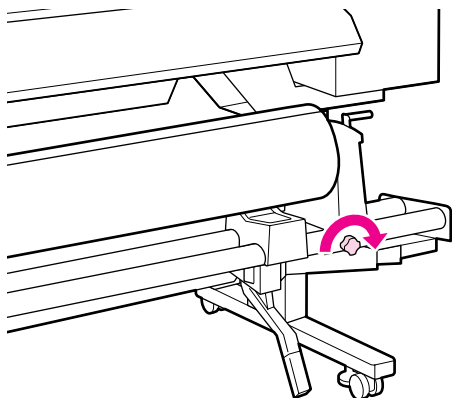
! **Маңызды:**

Егер орам ұстағышы орам өзегіне жеткілікті салынса, басып шығару кезінде орам ұстағышы мен орам өзегі арасындағы сырғуға байланысты баспа материалы жеткілікті берілмейді.

Бұл басып шығару нәтижелерінде жолақтануды тудыруы мүмкін.

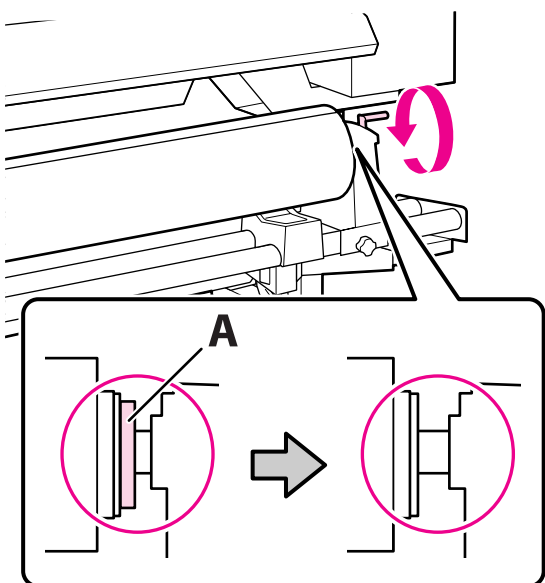
Негізгі әрекеттер

- 9** Орам ұстағышын орнында бекіту үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бұранда бұрылмайтын болғанша бекемдеңіз.



! Маңызды:
Егер орам ұстағышын бекіту бұрандасы бос болса, орам ұстағышы басып шығару кезінде қозғалуы мүмкін. Бұл басып шығару нәтижелерінде жолақтарды және біркелкі еместікті тудыруы мүмкін.

- 10** Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



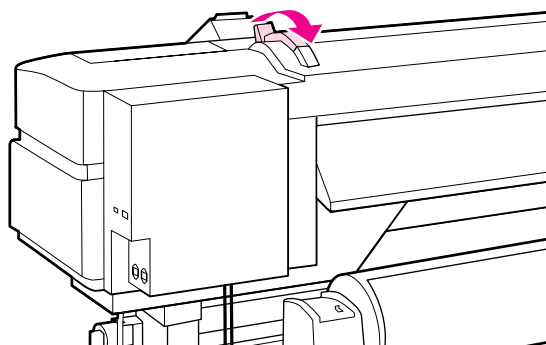
! Маңызды:
А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау орам ұстағышты зақымдауы мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті тұтқа толығымен бұрылғаннан кейін де көрінсе, тұтқаны артқа айналдырыңыз. Оң жақтағы орам ұстағышын бекіту бұрандасын босатыңыз да, 8-қадамнан қайта бастаңыз.

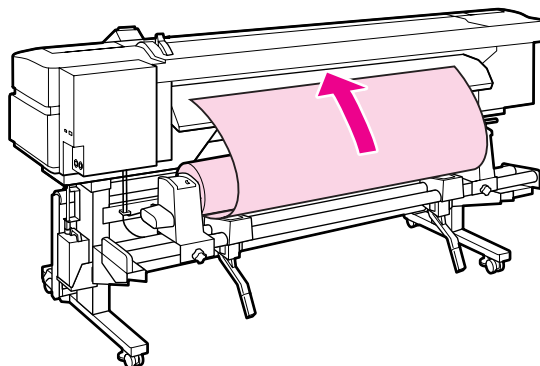
- 11** Бекітілген орамның оң және сол жиектері тураланғанын тексеріңіз.

Егер орамның оң және сол жиектері тураланбаған болса, оларды қайта туралаңыз.

- 12** Баспа материалын жүктеу білігін көтеріңіз.



- 13** Баспа материалын шығарыңыз және принтерге салыңыз.



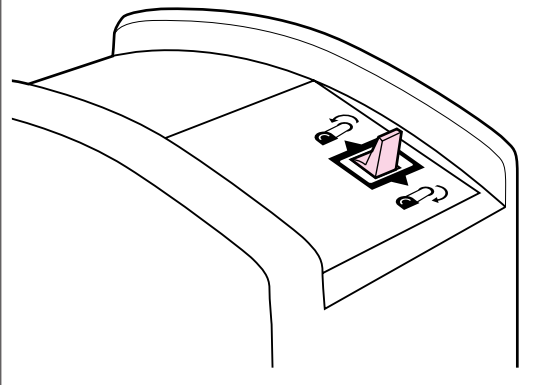
Негізгі әрекеттер

Ескертпе:

Ауыр және жаю қиын баспа материалын сол жақ орам ұстағыштағы жетек қосқышын басу арқылы беруге болады.

Printable Side Out 

Printable Side In 

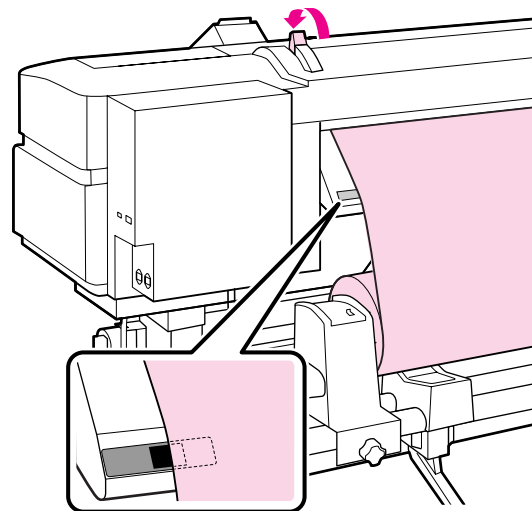


- 14** Баспа материалын қысым роликтерінен өткізіп салыңыз және орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын түсіріңіз.

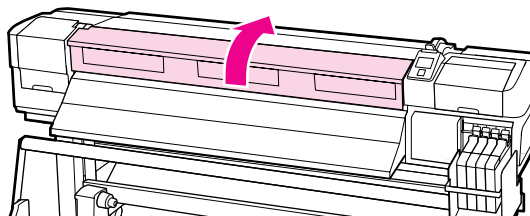
Баспа материалының сол жақ жиегі жүктеу бағыттағышындағы жапсырмадағы тіктөртбұрыштың ортасынан өтетінін тексеріңіз.

! Маңызды:

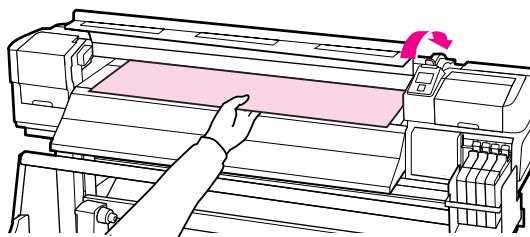
Баспа материалының сол жақ жиегі бағыттағыштар ішінде болмаса, 14–4 қадамдарын кері ретпен орындаңыз және жүктеу процесін қайталаңыз. Баспа материалына салынған кезде орам ұстағыштардың орнын өзгертуге әрекеттенбеңіз.



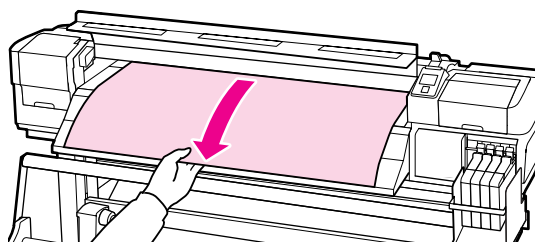
- 15** Принтердің алдына өтіңіз және алдыңғы қақпақты ашыңыз.



- 16** Баспа материалының ортасын ұстаңыз және баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріңіз.

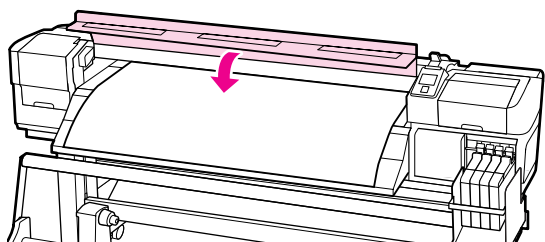


- 17** Баспа материалын шығару бағыттағышының алдыңғы шетіне түзу тартыңыз.



Негізгі әрекеттер

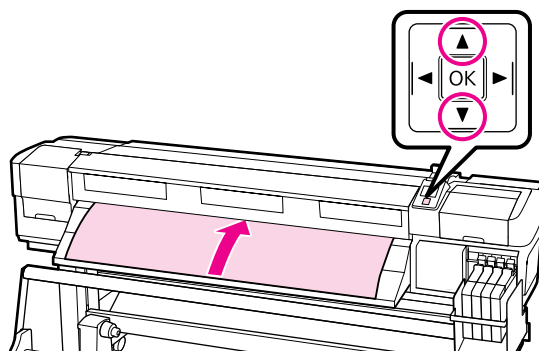
- 18** Алдыңғы қақпақты жабыңыз.



- 19** Баспа материалының алдыңғы шетін алдыңғы қақпаққа артқа айналдырыңыз.

Басылатын беті сыртқа қарап тұрған баспа материалы үшін ▲ түймесін басыңыз. Басылатын беті ішке қарап тұрған баспа материалы үшін ▼ түймесін басыңыз.

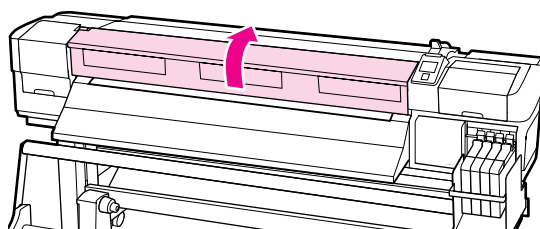
Баспа материалы түзу және керілген күйде болып, қағаздың түзу берілетінін тексеріңіз.



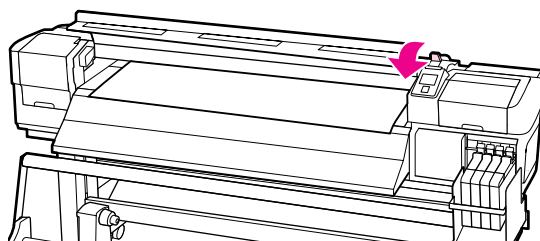
Ескертпе:

Media Suction 2 мәніне орнату үшін басқару тақтасында ► түймесін пайдалану ұсынылады. Баспа материалы түзу артқа айналдырады.

- 20** Алдыңғы қақпақты ашыңыз.



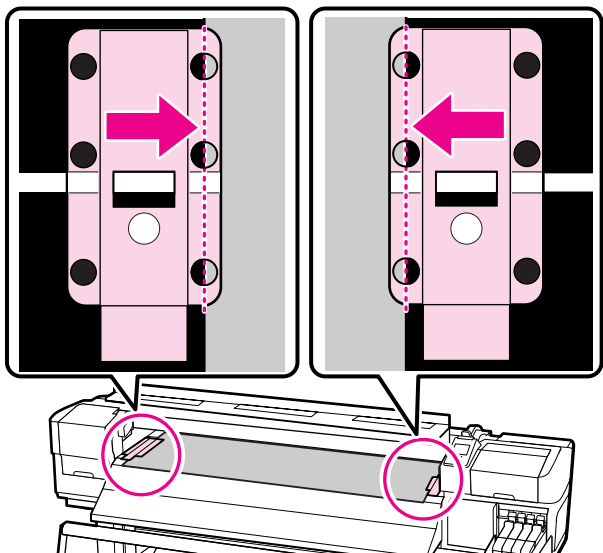
- 21** Баспа материалын орнында ұстау үшін баспа материалын жүктеу тұтқасын түсіріңіз.



Негізгі әрекеттер

22 Баспа материалын ұстайтын тақталарды бекітіңіз.

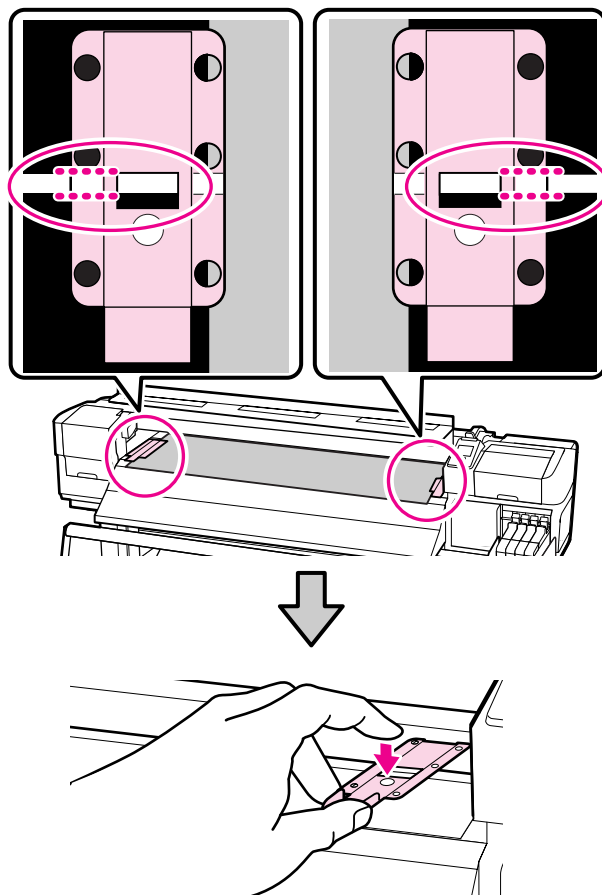
Алдымен тақталарды баспа материалының жиектері дөңгелек тесіктердің орталарында болатындай орналастырыңыз.



Маңызды:

Әрқашан тақталарды баспа материалының жиектері дөңгелек тесіктердің орталарында болатындай орналастырыңыз. Дұрыс емес орналастыру басып шығару кезінде жолақтарды (көлденең жолақтар, жолдар немесе біркелкі емес түс жолақтары) тудырады.

23 Тақталардың ақ жолдарын білікшенің ақ жолдарымен туралаңыз, сөйтіп орнында құлыптау және көтерілмеуі үшін тақталарды төмен басып құлыптаңыз.

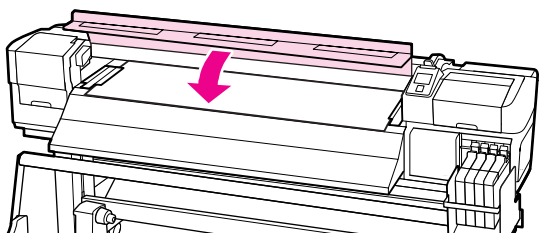


Маңызды:

- ❑ Қалыңдығы 0,4 мм немесе одан көбірек баспа материалы үшін баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланбаңыз. Баспа материалын ұстайтын тақталар басып шығару механизміне тиюі және оны зақымдауы мүмкін.
- ❑ Пайдаланылмаған кезде баспа материалын ұстайтын тақталарды білікшенің сол және оң жиектеріне жылжытыңыз.
- ❑ Басылған баспа материалының бүйірлері жағылған немесе жыртылған болса, баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланбаңыз.

Негізгі әрекеттер

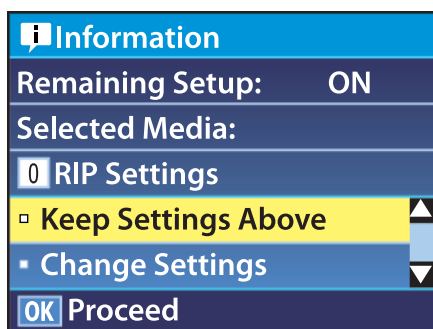
24 Алдыңғы қақпақты жабыңыз.



Баспа материалын жүктегеннен кейін келесі бөлімді көріңіз.

Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту

Баспа материалы жүктелгеннен кейін басқару тақтасы келесі ақпаратты көрсетеді.



Бұл дисплейді келесі екі опцияны көру немесе өзгерту үшін пайдалануға болады:

Remaining Setup

On: принтер қалған баспа материалының мөлшерін көрсетеді.

Off: принтер қалған баспа материалының мөлшерін көрсетпейді.

Remaining Setup параметрі **On** күйінде болғанда принтер орам ұзындығының негізінде қалған баспа материалының шамамен алғандағы мөлшерін және басып шығару үшін пайдаланылатын мөлшерді есептейді, сөйтіп бұл ақпаратты басқару тақтасында көрсетеді. Дисплей басып шығару алдында қол жетімді баспа материалы мөлшерін жуыр мәнмен беріп,

баспа материалын ауыстыру уақытын білуді оңайырақ етеді.

Бұған қоса, қалған баспа материалының мөлшері көрсетілген деңгейге жеткенде ескерту көрсетіледі.

Selected Media

Төменде көрсетілгендей баспа материалының параметрлері негізделетін параметрлерді көрсетеді.

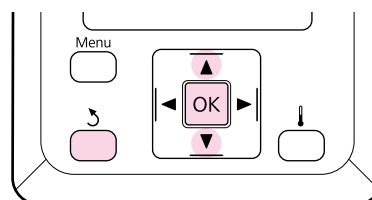
0 RIP Settings: баспа материалының параметрлері RIP ішіндегілерге негізделеді.

1 xxxxxxxxxxxxxxxxxxxx: баспа материалы параметрлері принтерде нөмірі 1-ші баспа материалы параметрлері қорында сақталған параметрлерге негізделеді.

Баспа материалы параметрлерінің қорлары **Media Suction, Head Alignment** және басқа мәзірлерде таңдалған опциялардың негізінде әр түрлі баспа материалдары үшін әр түрлі параметрлерді сақтай алады. Нөмірі 1 және 30 арасындағы қорларға белгілеу арқылы 30-ға дейін параметрлер тіркесімдерін сақтауға болады.

Баспа материалы параметрлері [“Параметрлерді сақтау” бетте 67](#)

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1 Опцияны таңдаңыз.

Ағымдағы параметрлермен басып шығару үшін:

▼/▲ түймелерін пайдаланып **Keep Settings Above** пәрменін таңдаңыз және OK түймесін басыңыз.

б-қадамға өтіңіз.

Негізгі әрекеттер

Параметрлерді өзгерту үшін:

▼/▲ түймелерін пайдаланып **Change Settings** пәрменін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

- 2 Өзгерту керек элементтерді таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 Қажетті параметрді таңдаңыз да, ОК түймесін басыңыз.
- 4 3 түймесін басып 2-қадамда көрсетілген диалогтық терезені көрсетіңіз, содан кейін 3 түймесін қайтадан басыңыз.
- 5 Параметрлер дұрыс екенін тексергеннен кейін ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Keep Settings Above** пәрменін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 6 Орам түрін таңдау экраны пайда болады.
▼/▲ түймелерін пайдаланып жүктелген орамға сәйкес орам түрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 7 Егер **Remaining Setup** параметрі үшін **On** күйі таңдалған болса, ағымдағы баспа материалының ұзындығын енгізу ұсынылады.
▼/▲ түймелерін пайдаланып 1,0 және 999,5 м (15 және 3000 фут) арасындағы мәнді таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз. 0,5 м қадамдарымен орнатуға болады.

Принтер қысқа кідірістен кейін **Ready** хабарын көрсетеді, бұл оның басып шығаруға дайын екенін білдіреді. Компьютерден басып шығару керек деректерді тасымалдаңыз.

Баспа материалын ауыстыру

Басып шығарудан кейін баспа материалын ауыстыру үшін қалған баспа материалының мөлшерін басып шығарыңыз, баспа материалын кесіңіз және орамды алыңыз.

Қалған баспа материалы мөлшерін басып шығару

Принтер қалған баспа материалы мөлшерін және кез келген баспа материалының төмендігі туралы ескертулерді басқару тақтасында көрсетеді. Бұл басып шығару алдында баспа материалын ауыстыру қажеттілігін анықтауды мүмкін етеді.

Қалған баспа материалы мөлшерін баспа материалы жүктелген кезде дұрыс ұзындық енгізілген болса ғана көрсетуге болады.

Принтерден алынбай тұрып орамның алдыңғы жиегінде қалған баспа материалының мөлшерін басып шығаруға, содан кейін қалған мөлшер туралы дәл ақпаратты алу үшін баспа материалы келесі рет жүктелгенде осы санды енгізуге болады.

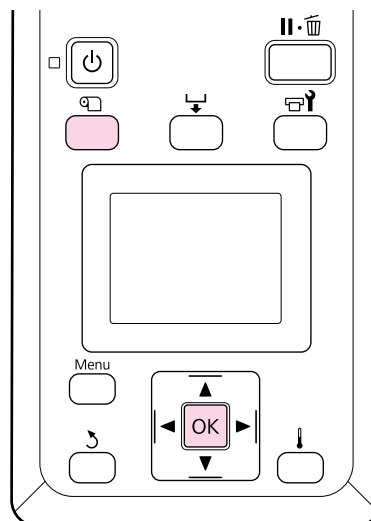
Ескертпе:

*Параметрлерді орнату мәзірінде **Remaining Setup** үшін **Off** күйі таңдалған болса, принтер қалған баспа материалы мөлшерін есептемейді немесе көрсетпейді.*


🔗 "Баспа материалы параметрлерін көру және өзгерту" бетте 47

Төмендегі бөлімде қалған баспа материалының мөлшерін басып шығару әдісі сипатталады.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



Негізгі әрекеттер

- 1 Принтер басып шығаруға дайын екенін тексеріңіз.
- 2  түймесін басыңыз, мәзірде **Media Remaining** тармағын таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 **Print Remaining Length** параметрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 4 Қалған баспа материалының мөлшерін басып шығару үшін ОК түймесін басыңыз.

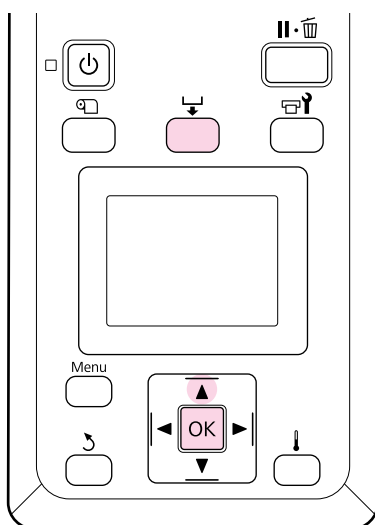
Баспа материалын кесу


Басып шығару аяқталғанда баспа материалын кесу үшін кескішті (сатылады) пайдаланыңыз. Бұл бөлімде баспа материалын кесу үшін кескішті пайдалану әдісі сипатталады.


Абай болыңыз:

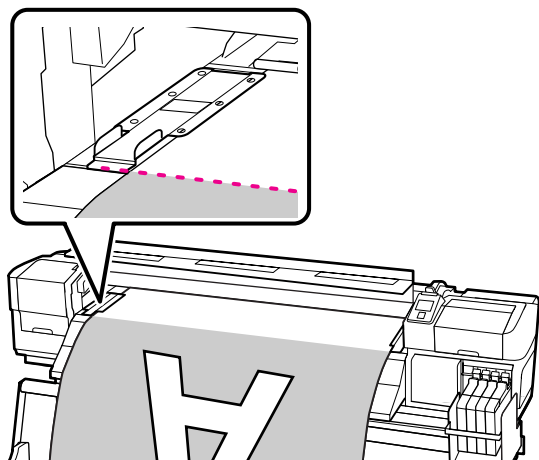
- ❑ Кейінгі ысытқыш ыстық болуы мүмкін; барлық қажет сақтық шараларын қолданыңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Баспа материалын кескенде кескішпен немесе басқа жүздермен саусақтарыңызды немесе қолдарыңызды кесіп алмаңыз.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер

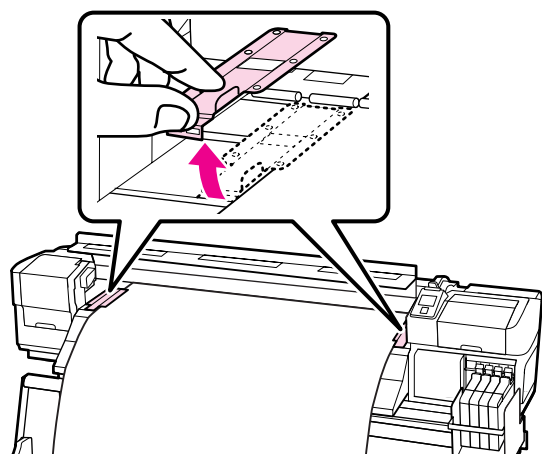


- 1 Принтер басып шығаруға дайын екенін тексеріңіз.
- 2  түймесін, содан кейін ОК түймесін басыңыз. Принтер басылатын материалдың соңындағы жиегін кескіш ойығының үстіндегі орынға береді.

Егер қалған баспа материалының мөлшерін басып шығарсаңыз, баспа материалын кескеннен кейін орамда осы ақпарат қалатындай артқа айналдыру үшін  түймесін басыңыз.



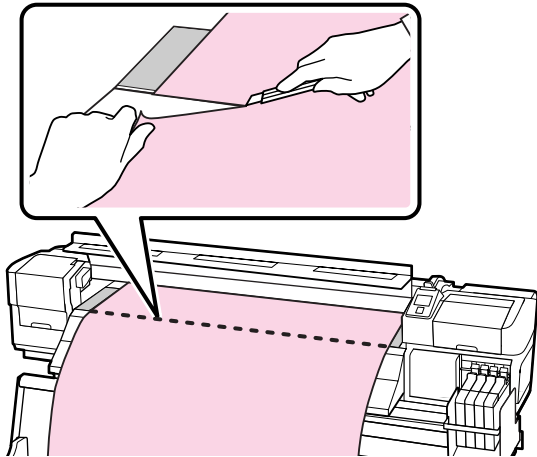
- 3 Баспа материалын ұстайтын тақталарды алыңыз.



Негізгі әрекеттер

4 Баспа материалын кескішпен кесіңіз.

Кескіштің жүзін кесу ойығы бойымен өткізіңіз.



! **Маңызды:**

Кесуден кейін басып шығаруды жалғастыру үшін баспа материалын кескіш ойығынан (қысым ролигі жағында) өткізіп артқа айналдырмаңыз.

Егер баспа материалының алдыңғы жиегі оралған болса, баспа материалы алдыңғы қақпақтың ішкі жағына жетпей тұрып баспа материалын артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

Ескертпе:

Егер Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) пайдаланып жатсаңыз, баспа материалын кесу ойығының үстіне орналастыру үшін Manual қосқышын пайдалану алдында Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) орналасқан Auto қосқышын Off күйіне орнатыңыз.

Баспа материалын алу

Енді баспа материалын орам ұстағыштардан алуға болады. Баспа материалын алу үшін жүктеу қадамдарын кері ретпен орындаңыз.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасын) пайдалану

Пайдалану әдісі принтерге байланысты. Принтерге қолайлы әдісті таңдаңыз.

SC-F7100 сериясын пайдаланғанда
Келесі бөлімді қараңыз.

SC-F7000 сериясын пайдаланғанда
☞ "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 59

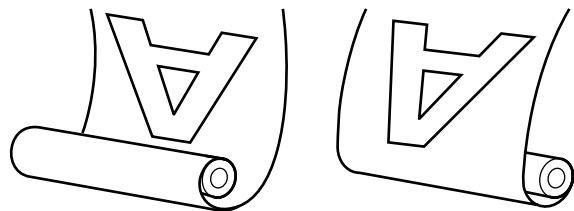
Баспа материалын жүктеу (SC-F7100 сериясы)

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) басылған кезде баспа материалын автоматты түрде алып, қадағалаусыз жұмыстың тиімділігін жақсартады.

Осы принтерге арналған Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) баспа материалын төменде көрсетілген бағыттардың біреуінде ала алады.

Басылатын жағын ішке қаратып

Басылатын жағын сыртқа қаратып



Басылатын жағын ішке қаратып алу басылатын бетті орамның ішінде орналастырады. Басылатын жағы жағдайлардың көпшілігінде ұсынылады.

Басылатын жағын сыртқа қаратып алу басылатын бетті орамның сыртында орналастырады.

Негізгі әрекеттер

⚠ Абай болыңыз:

- ❑ Жұмыс істеп жатқанында Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) ішінде қолдарыңыз немесе шашыңыз тұрып қалмауын қадағалаңыз.

Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

- ❑ Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) үшін орам өзегін орнына дұрыс бекіту үшін келесі процедураны орындаңыз.

Алу ролигі түсіп кетсе, жарақаттауы мүмкін.

Дұрыс алу үшін есте сақтау керек нәрселер

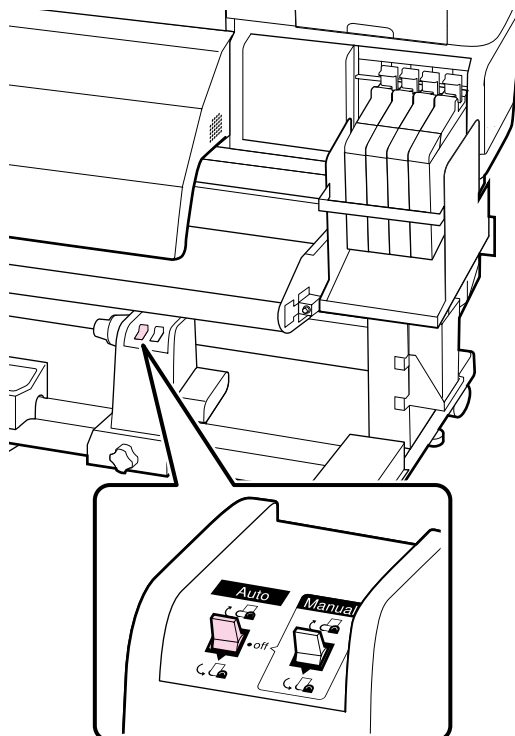
Баспа материалын дұрыс алу үшін төмендегі нәрселерді ұстаныңыз.

- ❑ Ені баспа материалымен бірдей алу өзегін пайдалану ұсынылады. Егер ені басқа алу орамының өзегі пайдаланылса, алу өзегі майысып, сөйтіп баспа материалы дұрыс емес алынуы мүмкін.
- ❑ Баспа материалын алу үшін Printed side in (Басылатын жағы ішке) параметрі ұсынылады. Printed side out (Басылатын жағы сыртқа) көмегімен алуды дұрыс орындау мүмкін болмаса, Printed side in (Басылатын жағы ішке) параметрін пайдаланып алыңыз.
- ❑ 36 дюймнен азырақ баспа материалы дұрыс емес алынуы мүмкін.

Орам өзегін бекіту

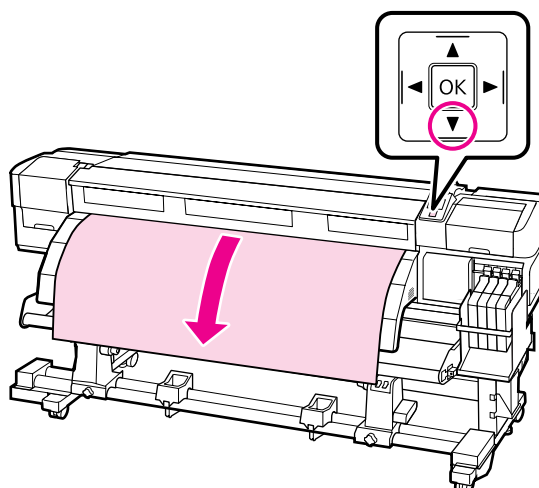
1

Auto қосқышын Off бағытына орнатыңыз.



2

Баспа материалы дұрыс жүктелгенін тексергеннен кейін ▼ түймесін басып баспа материалын Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) орам өзегін ұстағышқа дейін беріңіз.



Негізгі әрекеттер



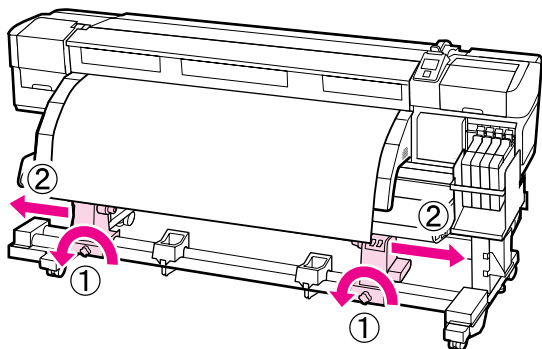
Маңызды:

Баспа материалын орам өзегін ұстағышқа дейін беру үшін үнемі ▼ түймесін басыңыз. Егер баспа материалы қолмен тартылса, баспа материалы алу кезінде бұралуы мүмкін.

3

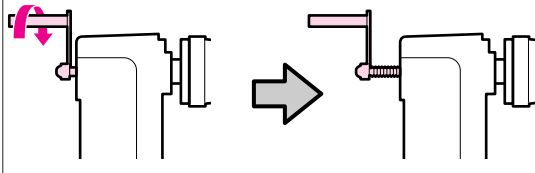
Орам өзегінің ұстағышын құлыптау бұрандаларын босатыңыз және орам өзегінің ұстағыштарын екеуінің арасындағы бос орын баспа материалынан кеңірек болатындай реттеңіз.

Орам тіректерін орам ұстағыштарының ортасына әкеліңіз.



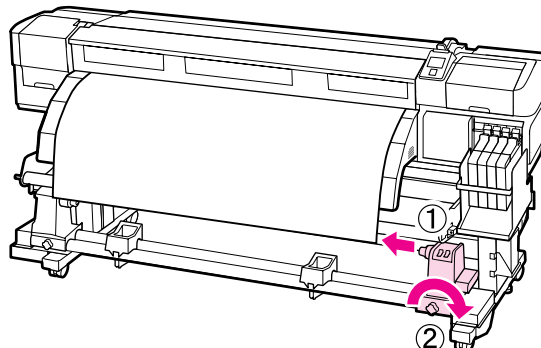
Маңызды:

Сол орам өзегі ұстағышының білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз. Тұтқа білігі көрінбесе, орам өзегін дұрыс жүктеу мүмкін емес.



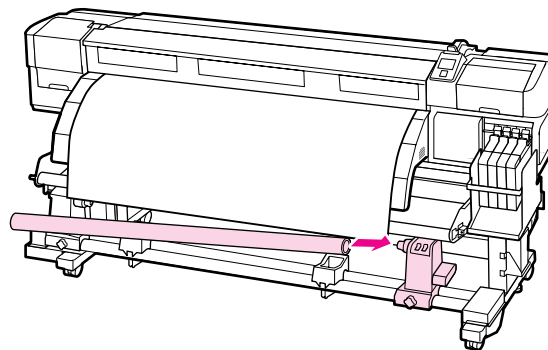
4

Оң жақ орам өзегінің ұстағышын баспа материалының оң жақ жиегіне туралаңыз және құлыптау бұрандасын бекемдеңіз.



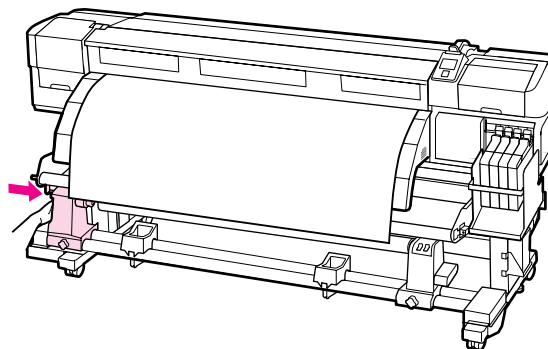
5

Орам өзегін оң жақ ұстағышқа салыңыз.



6

Мынаны тексеріңіз: сол жақ орам өзегінің ұстағышы орам өзегіне толығымен салынғанын, әрі өзек пен баспа материалының шеттері дұрыс тураланғанын.



Негізгі әрекеттер

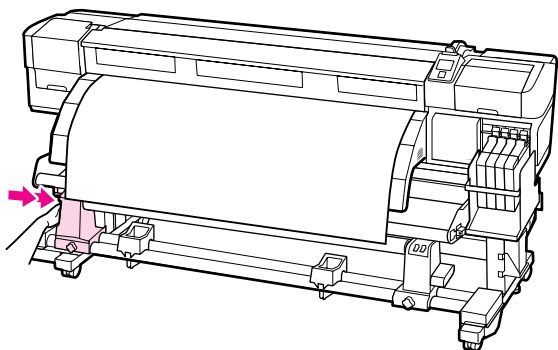
! Маңызды:

Егер баспа материалының шеттері дұрыс тураланбаған болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Дұрыс тураланбаған болса, оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз да, 4-қадамнан қайта бастаңыз.

7

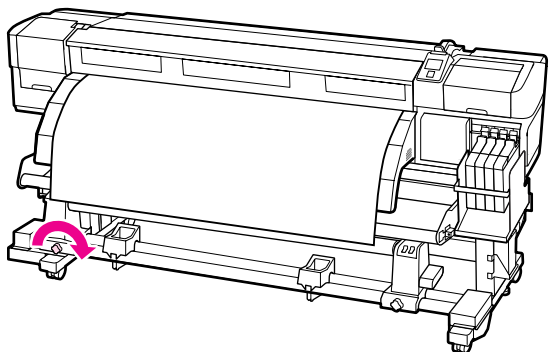
Орам өзегін ұстағыш жеткілікті салынғанына көз жеткізу үшін орам өзегін ұстағыштың бүйіріндегі орталық бөлікті орамның соңына қарай екі рет итеріңіз.

Орам өзегі және баспа материалының шеттері дұрыс тураланғанын тексеріңіз.



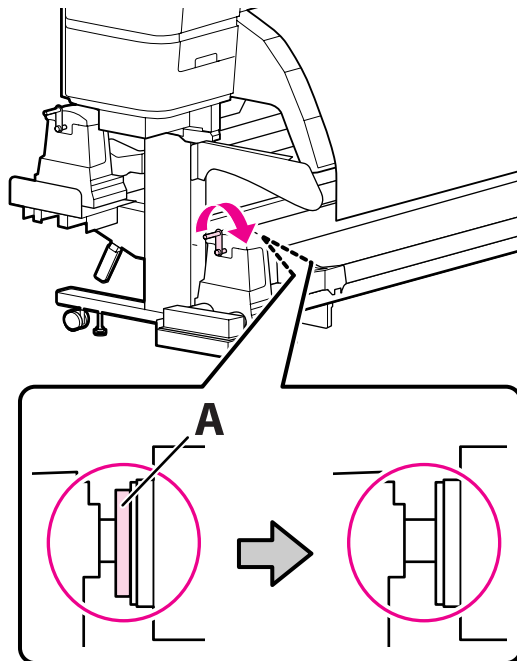
8

Орам өзегінің ұстағышын орнында бекіту үшін сол жақ орам өзегі ұстағышының бұрандасын бекемдеңіз.



9

Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.




! Маңызды:

А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау орам өзегін ұстағышты зақымдауы мүмкін.

Егер А бөлігі тіпті тұтқаны бұру мүмкін болмаса да жасырылмаса, орам өзегін ұстағыш толығымен салынбаған болуы мүмкін. 6-қадамға оралыңыз.

Қосымша нұсқауларды төменде қараңыз.

Басылатын бетін ішке қаратып алу туралы ақпаратты келесі бөлімнен қараңыз.

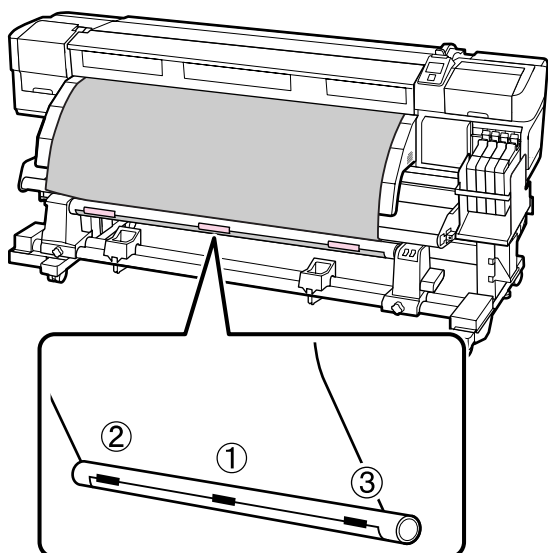
Басылатын жағын сыртқа қаратып алу  **“Басылатын бетін сыртқа қаратып алу” бетте 56**

Негізгі әрекеттер

Басылатын бетін ішке қаратып алу

1 Баспа материалын баспа материалы тақтасының алдыңғы жағы арқылы өткізіңіз де, орам өзегін алу үшін баспа материалын лентамен бекітіңіз.


Суретте көрсетілген ретпен орам өзегін алу үшін баспа материалын жабысқақ лентамен бекітіңіз. Ортасында бекіткен кезде баспа материалының ортасын түзу тартып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз. Сол және оң жақта бекіткенде баспа материалын шеттерге тартып тұрып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз.

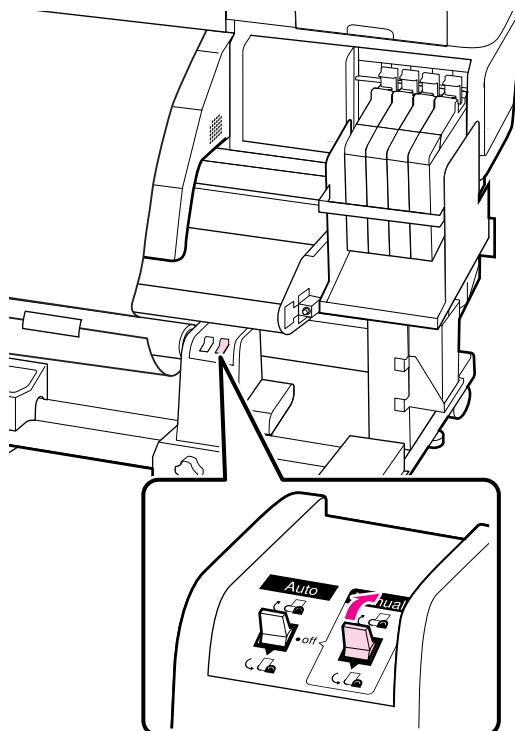
**Маңызды:**

Егер бекітілген жабысқақ лента бөліктерінің арасында баспа материалы көтерілсе, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер баспа материалы көтерілсе, жабысқақ лентаны қосу және оны біркелкі бекіту немесе баспа материалының алдындағы бүгілістерді түзулеу ұсынылады.

2 Орам өзегіне бір рет орау үшін жеткілікті баспа материалын беру үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

3

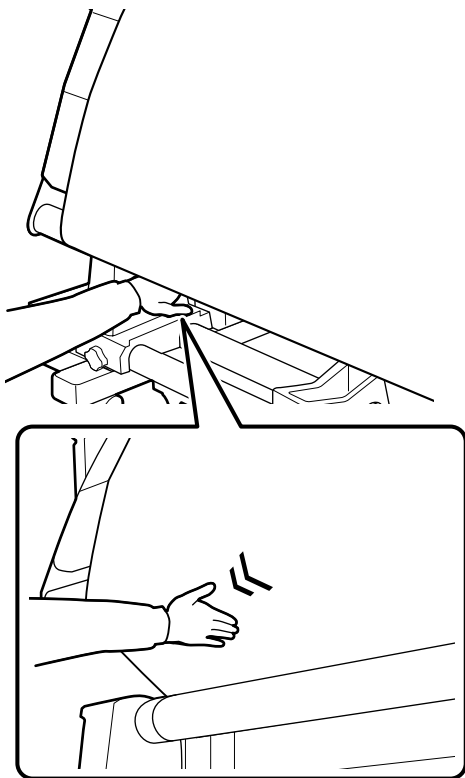
Баспа материалын орам өзегіне бір рет орау үшін Manual қосқышын  күйіне аударыңыз.




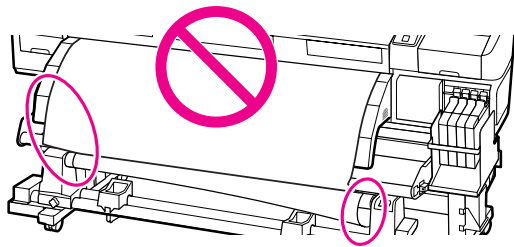
Негізгі әрекеттер

- 4** Баспа материалы бос емес екенін тексеріңіз.

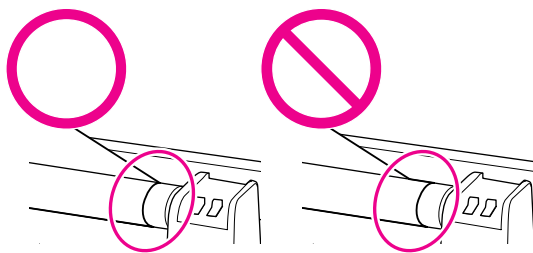
Баспа материалының екі шетінде жайлап басу арқылы оң және сол жақтағы керілістігі айырмашылықтарды тексеріңіз.



! Маңызды:
Төмендегі суреттегі белгіленген бөлімдерде көрсетілгендей, баспа материалының сол және оң жиектеріндегі керіліс әр түрлі болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Бір жағында бастық болса, баспа материалын артқа айналдыру үшін Manual қосқышын  күйіне өткізіңіз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.




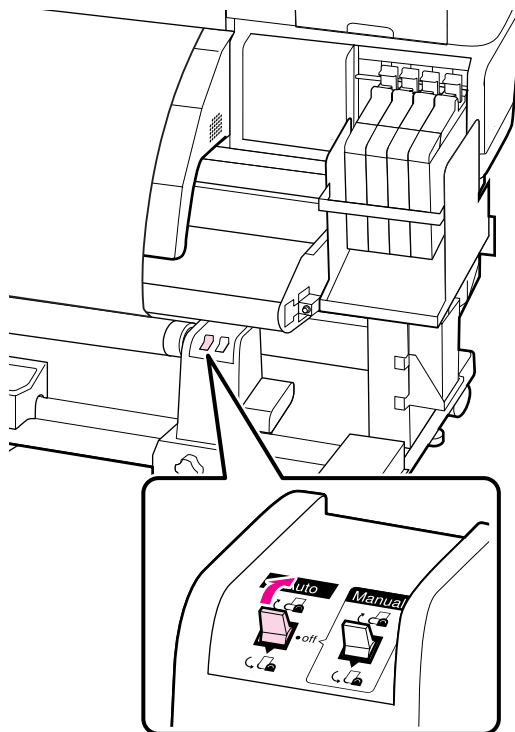
- 5** Орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланғанын тексеріңіз.



! Маңызды:

Егер орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланбаған болса, кейін келетін баспа материалын дұрыс алу мүмкін емес. Дұрыс тураланбаған болса, баспа материалын артқа айналдырыңыз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.

- 6** Auto қосқышын  бағытына орнатыңыз.

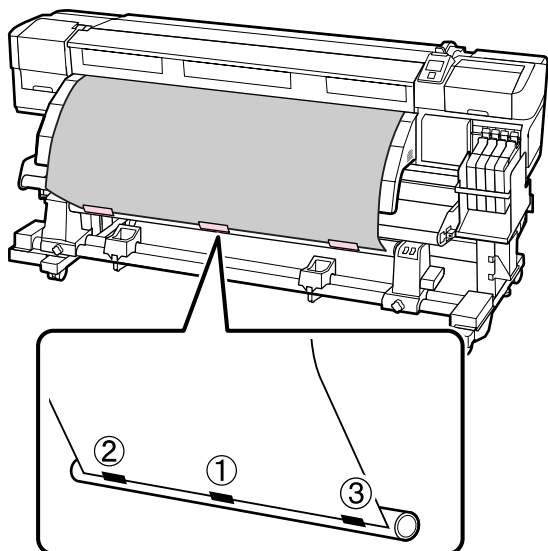


Негізгі әрекеттер

Басылатын бетін сыртқа қаратып алу

- 1** Баспа материалын баспа материалы тақтасының алдыңғы жағы арқылы өткізіңіз де, орам өзегін алу үшін баспа материалын лентамен бекітіңіз.


Суретте көрсетілген ретпен орам өзегін алу үшін баспа материалын жабысқақ лентамен бекітіңіз. Ортасында бекіткен кезде баспа материалының ортасын түзу тартып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз. Сол және оң жақта бекіткенде баспа материалын шеттерге тартып тұрып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз.

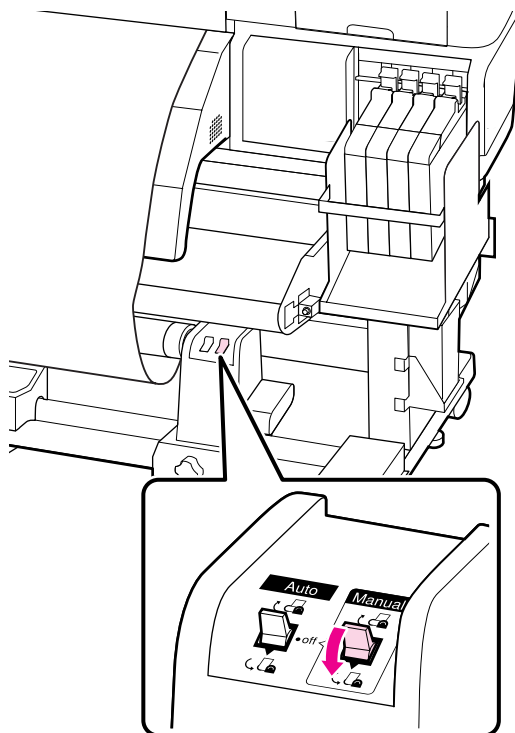
**Маңызды:**

Егер бекітілген жабысқақ лента бөліктерінің арасында баспа материалы көтерілсе, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер баспа материалы көтерілсе, жабысқақ лентаны қосу және оны біркелкі бекіту немесе баспа материалының алдындағы бүгілістерді түзулеу ұсынылады.

- 2** Орам өзегіне бір рет орау үшін жеткілікті баспа материалын беру үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

3

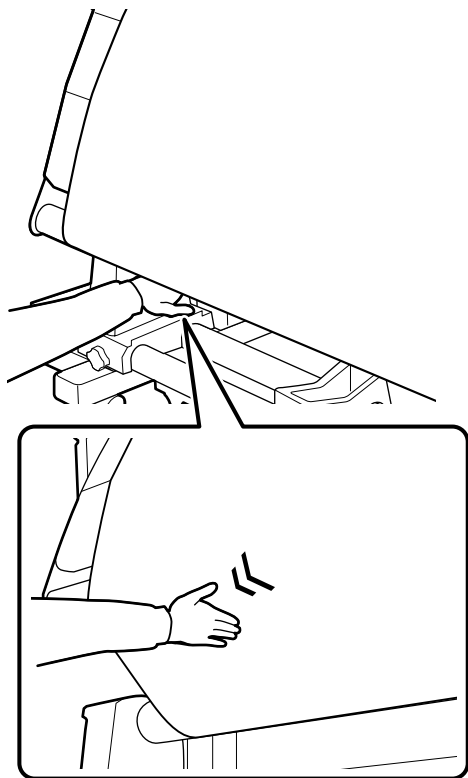
Баспа материалын орам өзегіне бір рет орау үшін Manual қосқышын  күйіне аударыңыз.




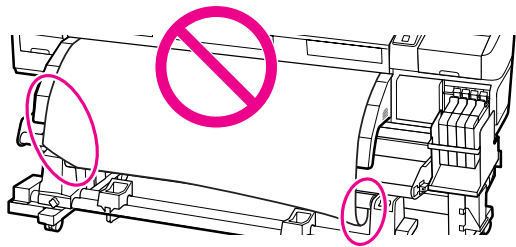
Негізгі әрекеттер

- 4** Баспа материалы бос емес екенін тексеріңіз.

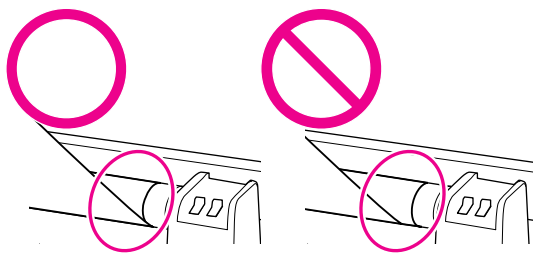
Баспа материалының екі шетінде жайлап басу арқылы оң және сол жақтағы керілістігі айырмашылықтарды тексеріңіз.



! Маңызды:
Төмендегі суреттегі белгіленген бөлімдерде көрсетілгендей, баспа материалының сол және оң жиектеріндегі керіліс әр түрлі болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Бір жағында бастық болса, баспа материалын артқа айналдыру үшін Manual қосқышын  күйіне өткізіңіз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.




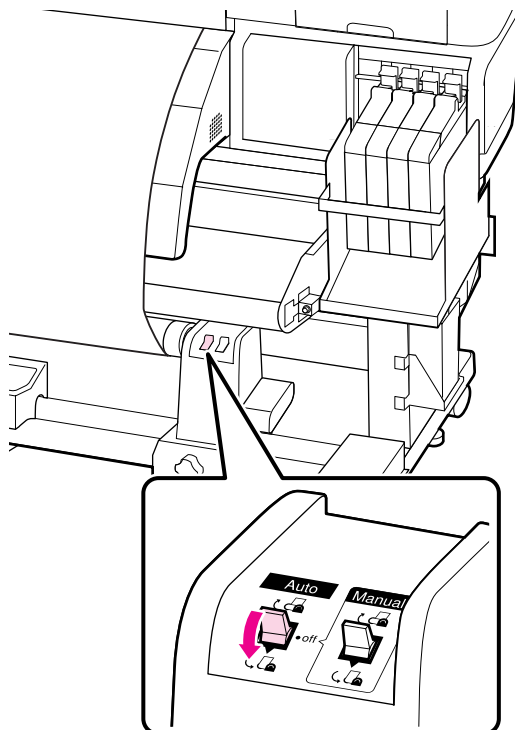
- 5** Орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланғанын тексеріңіз.



! Маңызды:

Егер орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланбаған болса, кейін келетін баспа материалын дұрыс алу мүмкін емес. Дұрыс тураланбаған болса, баспа материалын артқа айналдырыңыз, жабысқақ лентаны кесіңіз, содан кейін 1-қадамнан қайта бастаңыз.

- 6** Auto қосқышын  бағытына орнатыңыз.



Негізгі әрекеттер

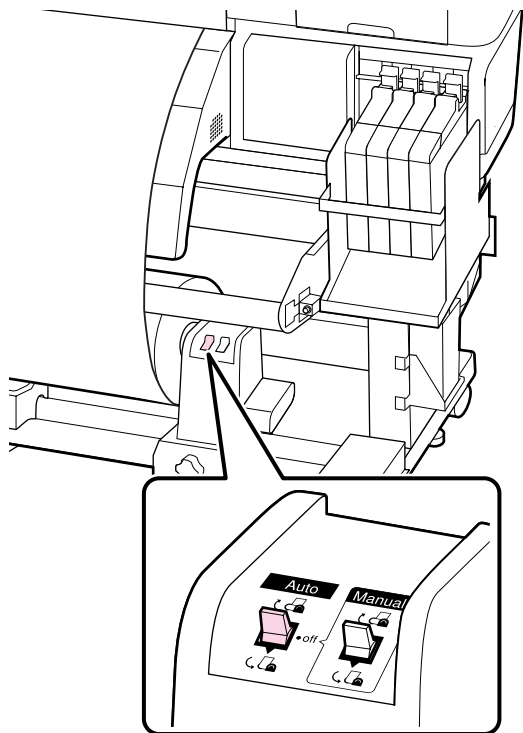
Алу орамын алу (SC-F7100 сериясы)

Бұл бөлімде алу катушкасынан баспа материалын алу жолы сипатталған.

⚠ Абай болыңыз:

- ❑ Баспа материалы ауыр болса, оны бір адам ұстамауы керек. Баспа материалын жүктегенде немесе алғанда кемінде екі адамды пайдаланыңыз.
- ❑ Алу орамын дұрыс алу үшін төмендегі процедураны орындаңыз.
Алу ролигі түсіп кетсе, жарақаттауы мүмкін.

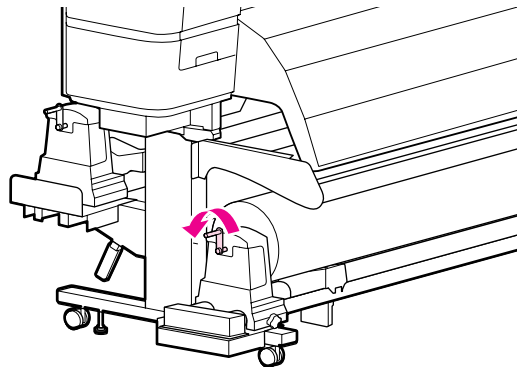
1 Auto қосқышын Off бағытына орнатыңыз.



2 Баспа материалын кесіңіз және кесілген соңын алу катушкасына ораңыз.

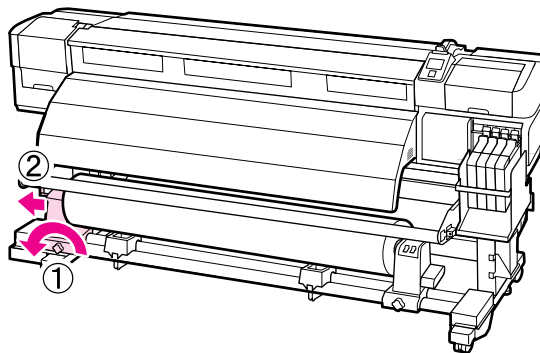
📖 "Баспа материалын кесу" бетте 49

3 Сол жақ орам өзегі ұстағышының тұтқасын бұраңыз.

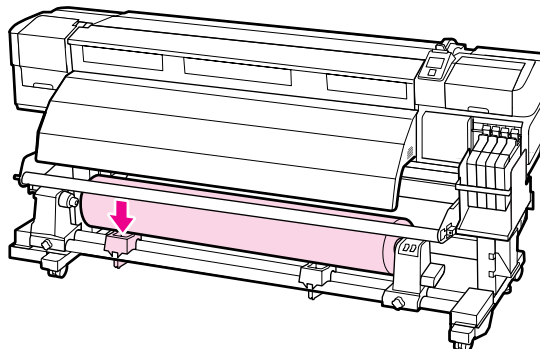


4 Баспа материалының орамнан сырғып шығуын болдырмау үшін орамды сол жақ соңында тіреңіз.

5 Сол жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты алыңыз.



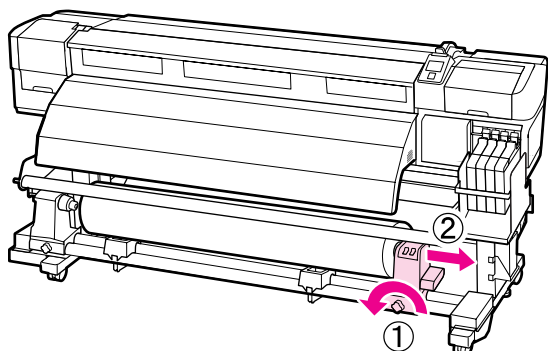
6 Орамды орам тірегіне төмендетіңіз.



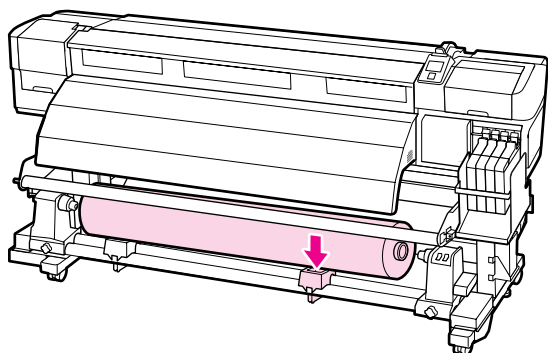
7 Баспа материалының орамнан сырғып шығуын болдырмау үшін орамды оң жақ соңында тіреңіз.

Негізгі әрекеттер

- 8** Оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты орамнан алыңыз.



- 9** Орамды орам тірегіне төмендетіңіз.

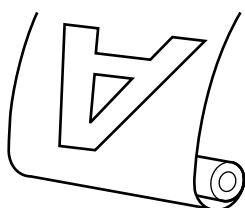


Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)

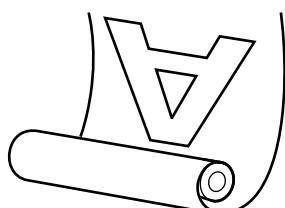
Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) басылған кезде баспа материалын автоматты түрде алып, қадағалаусыз жұмыстың тиімділігін жақсартады.

Осы принтерге арналған Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) баспа материалын төменде көрсетілген бағыттардың біреуінде ала алады.

Басылатын жағын сыртқа қаратып



Басылатын жағын ішке қаратып



Басылатын жағын сыртқа қаратып алу басылатын бетті орамның сыртында орналастырады.

Басылатын жағын ішке қаратып алу басылатын бетті орамның ішінде орналастырады.

⚠ Абай болыңыз:

- Жұмыс істеп жатқанында Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) ішінде қолдарыңыз немесе шашыңыз тұрып қалмауын қадағалаңыз.

Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

- Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) үшін орам өзегін орнына дұрыс бекіту үшін келесі процедураны орындаңыз.

Алу ролигі түсіп кетсе, жарақаттауы мүмкін.

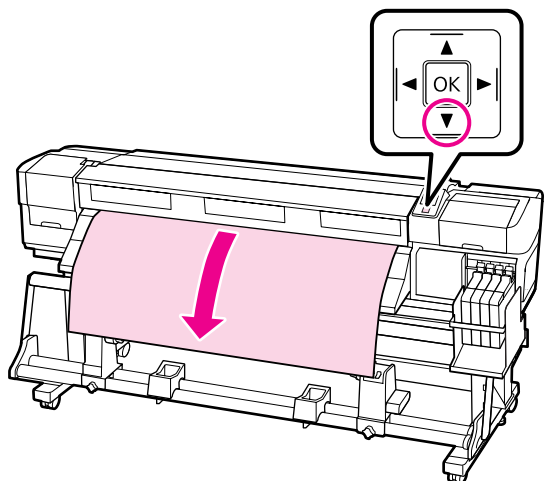
! Маңызды:

- Ішіндегі пішіні өзгерген орам өзегін пайдаланбаңыз. Егер орам өзегін ұстағыш сырғып кетсе, баспа материалы дұрыс емес алынуы мүмкін.
- Ені баспа материалымен бірдей алу өзегін пайдалану ұсынылады. Егер ені басқа алу орамының өзегі пайдаланылса, алу өзегі майысып, сөйтіп баспа материалы дұрыс емес алынуы мүмкін.

Негізгі әрекеттер

Орам өзегін бекіту

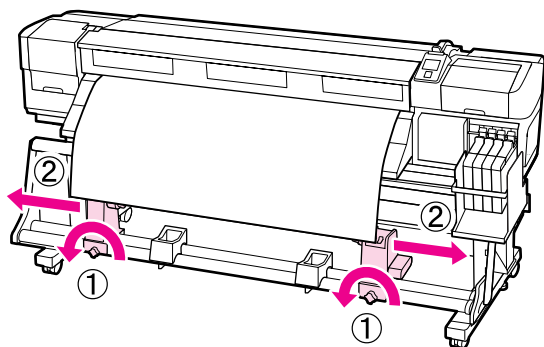
- 1 Баспа материалы дұрыс жүктелгенін тексергеннен кейін ▼ түймесін басып баспа материалын Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) орам өзегін ұстағышқа дейін беріңіз.



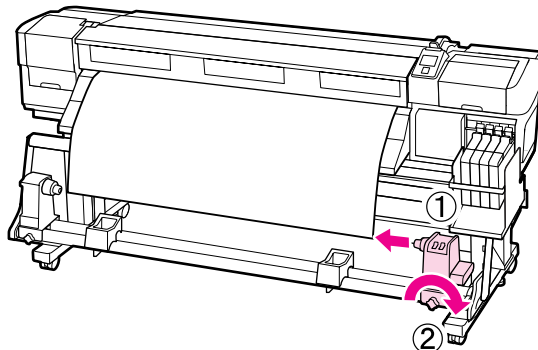
! Маңызды:
 Баспа материалын орам өзегін ұстағышқа дейін беру үшін үнемі ▼ түймесін басыңыз. Егер баспа материалы қолмен тартылса, баспа материалы алу кезінде бұралуы мүмкін.

- 2 Орам өзегінің ұстағышын құлыптау бұрандаларын босатыңыз және орам өзегінің ұстағыштарын екеуінің арасындағы бос орын баспа материалынан кеңірек болатындай реттеңіз.

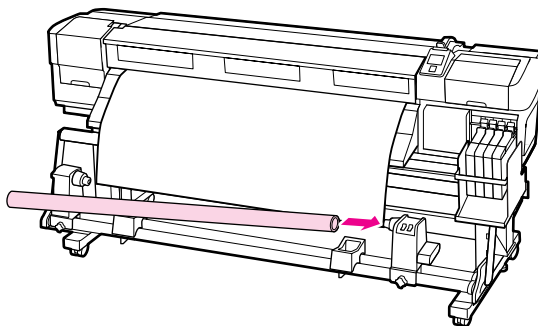
Орам тіректерін орам ұстағыштарының ортасына әкеліңіз.



- 3 Оң жақ орам өзегінің ұстағышын баспа материалының оң жақ жиегіне туралаңыз және құлыптау бұрандасын бекемдеңіз.

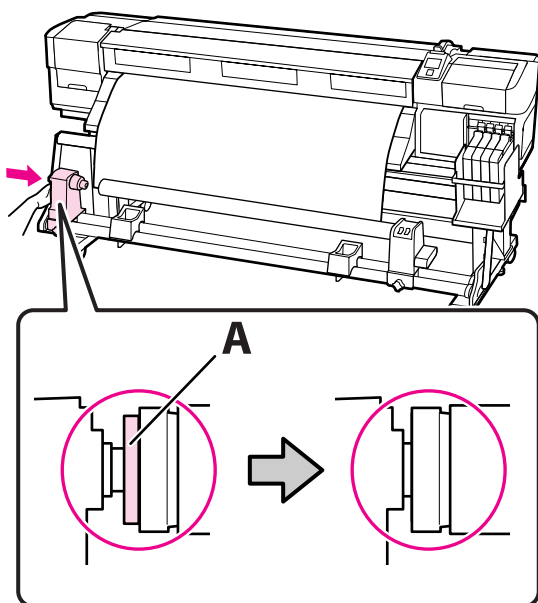


- 4 Орам өзегін оң жақ ұстағышқа салыңыз.



- 5 Сол жақ ұстағышты орам өзегіне салыңыз.

Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша ұстағышты сырғытыңыз.



Негізгі әрекеттер

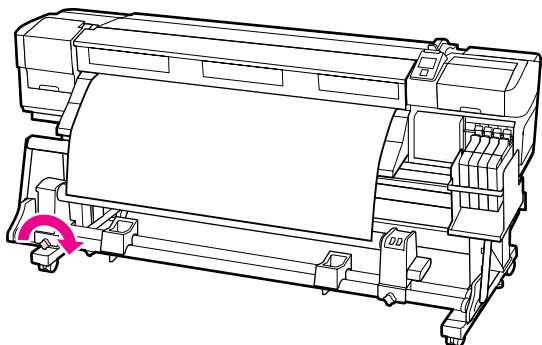


Маңызды:

А бөлігі көрінбейтін кезде тоқтаңыз. Ұстағыш тым алыс салынса, алу катушқасы күтілгендей қызмет етпеуі мүмкін.


6

Орам өзегінің ұстағышын орнында бекіту үшін орам өзегі ұстағышының бұрандасын бекемдеңіз.



Қосымша нұсқауларды төменде қараңыз.

Басылатын бетін сыртқа қаратып алу туралы ақпаратты келесі бөлімнен қараңыз.

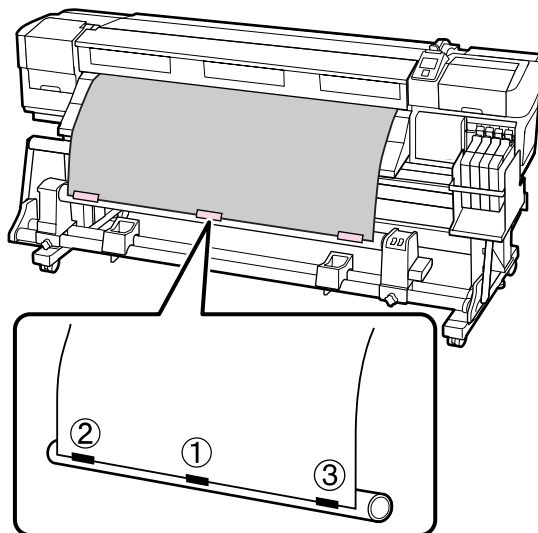
Басылатын бетін ішке қаратып алу 
 “Басылатын бетін ішке қаратып алу”
 бетте 63

Басылатын бетін сыртқа қаратып алу

1

Баспа материалын алу орам өзегіне лентамен бекітіңіз.

Суретте көрсетілген ретпен орам өзегін алу үшін баспа материалын жабысқақ лентамен бекітіңіз. Ортасында бекіткен кезде баспа материалының ортасын түзу тартып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз. Сол және оң жақта бекіткенде баспа материалын шеттерге тартып тұрып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз.




Маңызды:

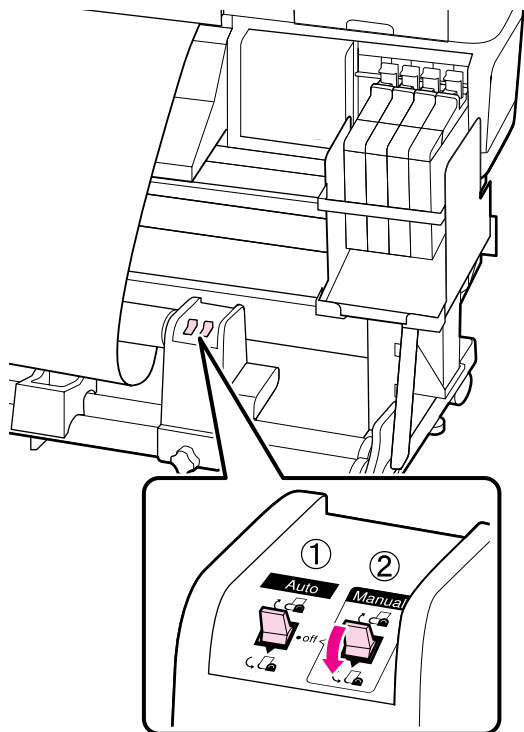
Егер бекітілген жабысқақ лента бөліктерінің арасында баспа материалы көтерілсе, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер баспа материалы көтерілсе, жабысқақ лентаны қосу және оны біркелкі бекіту немесе баспа материалының алдындағы бүгілістерді түзулеу ұсынылады.

2


Орам өзегіне бір рет орау үшін жеткілікті баспа материалын беру үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

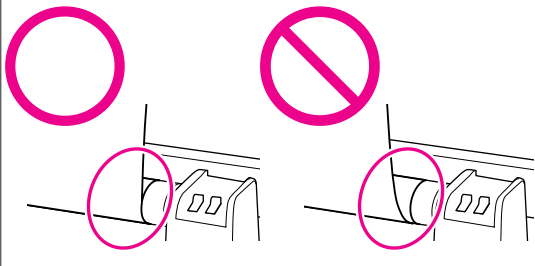
Негізгі әрекеттер


- 3** Баспа материалын орам өзегінде бір рет орау үшін Auto қосқышын Off күйіне аударыңыз, содан кейін Manual қосқышын  күйіне басып тұрыңыз.

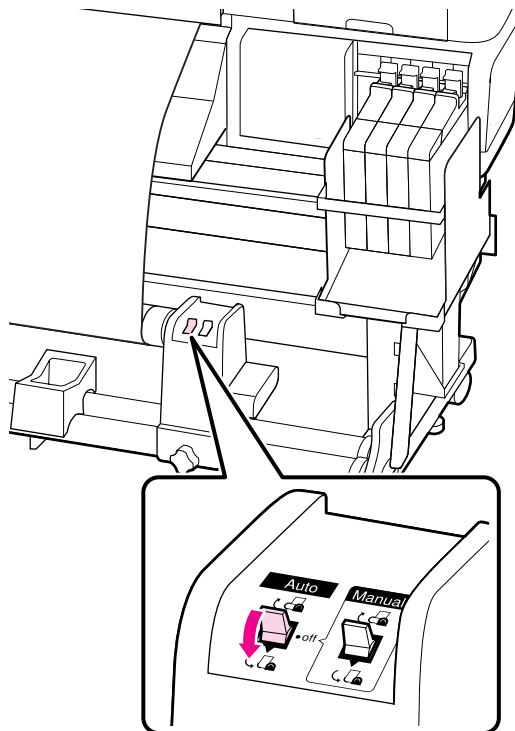


Маңызды:

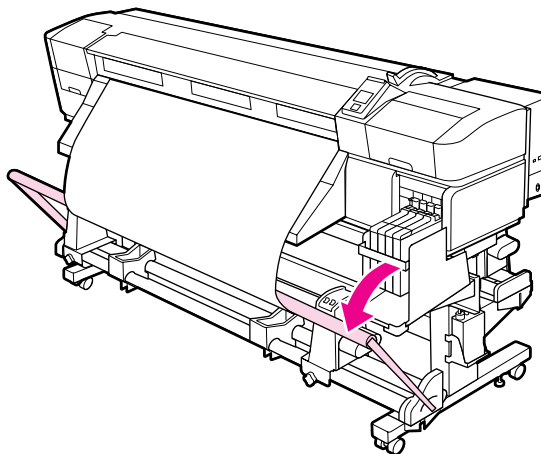
Орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланғанын тексеріңіз. Егер жиектер дұрыс тураланбаған болса, одан кейінгі баспа материалы дұрыс алынбайды. Жиектер дұрыс тураланбаған болса, Manual қосқышын  жағына басыңыз, баспа материалын артқа айналдырыңыз, жабысқақ лентаны алыңыз, содан кейін 1-қадамнан бастап қайталаңыз.



- 4** Auto қосқышын  бағытына орнатыңыз.



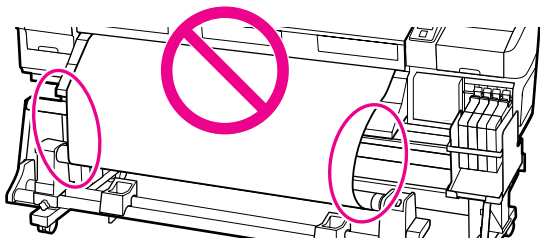
- 5** Кергішті төмендетіңіз.



Негізгі әрекеттер

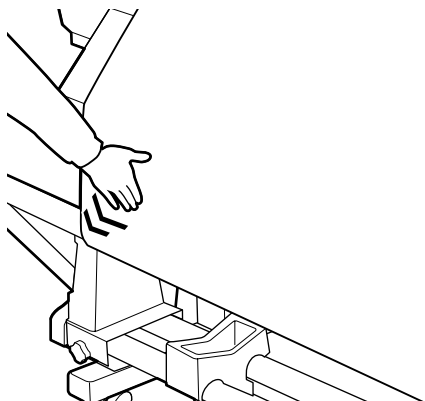
- 6** Баспа материалы пішінін өзгертусіз бекітілгенін тексеріңіз.

Төмендегі суреттегі белгіленген бөлімдерде көрсетілгендей, баспа материалының сол және оң жиектеріндегі керіліс әр түрлі болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер бір жағында бостық болса, 1-қадамнан бастап қайталаңыз.



Ескертпе:

Төмендегі суретте көрсетілгендей баспа материалының екі жиегінде аздап басу арқылы керілістегі айырмашылықтарды тексеруге болады.



- 7** Алу орам өзегі бұрыла бастағанша баспа материалын беру үшін ▼ түймесін басыңыз.



Маңызды:

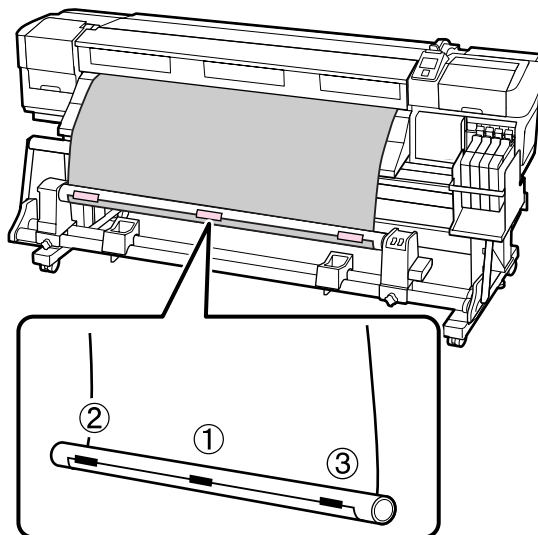
Кергіш көтерілген болса, Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушқасы) қызмет етпейді.

Басылатын бетін ішке қаратып алу

1

Баспа материалын алу орам өзегіне лентамен бекітіңіз.

Суретте көрсетілген ретпен орам өзегін алу үшін баспа материалын жабысқақ лентамен бекітіңіз. Ортасында бекіткен кезде баспа материалының ортасын түзу тартып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз. Сол және оң жақта бекіткенде баспа материалын шеттерге тартып тұрып, жабысқақ лентаны пайдаланып бекітіңіз.




Маңызды:

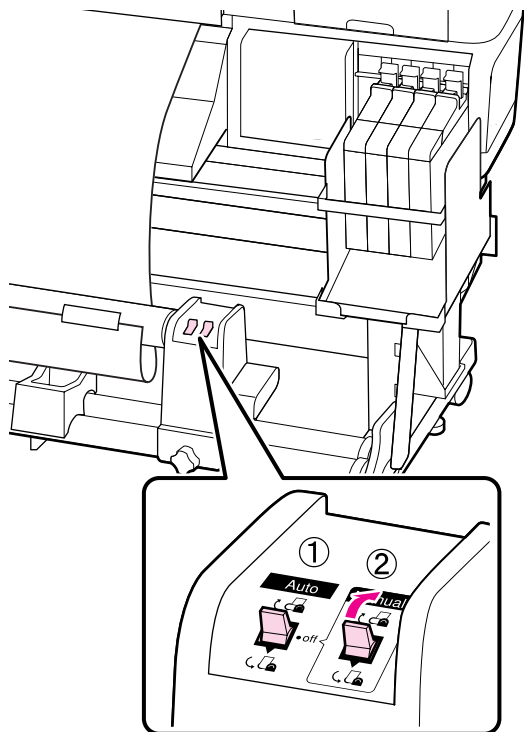
Егер бекітілген жабысқақ лента бөліктерінің арасында баспа материалы көтерілсе, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер баспа материалы көтерілсе, жабысқақ лентаны қосу және оны біркелкі бекіту немесе баспа материалының алдындағы бүгілістерді түзулеу ұсынылады.


2

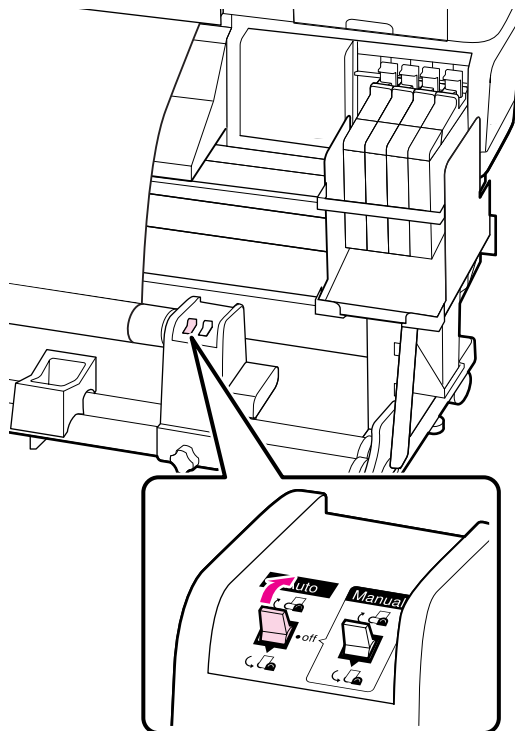
Орам өзегіне бір рет орау үшін жеткілікті баспа материалын беру үшін басқару тақтасында ▼ түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

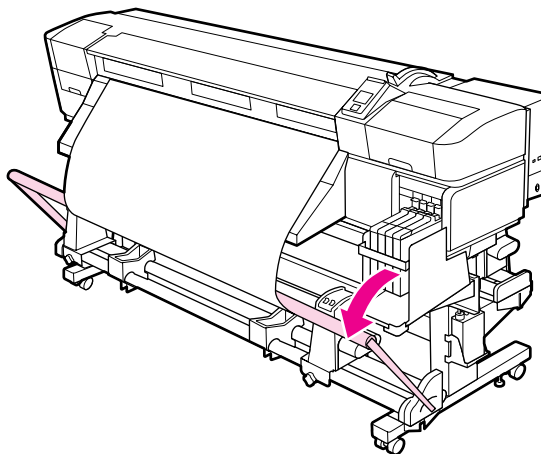
- 3** Баспа материалын орам өзегінде бір рет орау үшін Auto қосқышын Off күйіне аударыңыз, содан кейін Manual қосқышын  күйіне басып тұрыңыз.




- 4** Auto қосқышын  бағытына орнатыңыз.

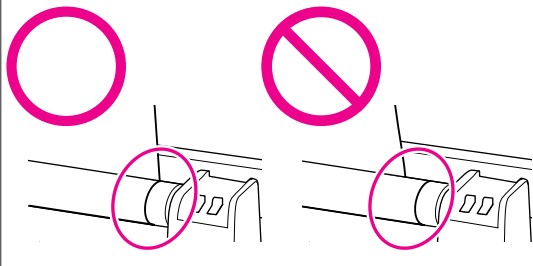


- 5** Кергішті төмендетіңіз.



! Маңызды:

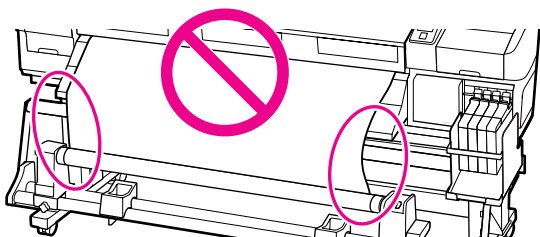
Орам өзегінде алынған баспа материалының жиектері дұрыс тураланғанын тексеріңіз. Егер жиектер дұрыс тураланбаған болса, одан кейінгі баспа материалы дұрыс алынбайды. Жиектер дұрыс тураланбаған болса, Manual қосқышын  жағына басыңыз, баспа материалын артқа айналдырыңыз, жабысқақ лентаны алыңыз, содан кейін 1-қадамнан бастап қайталаңыз.



Негізгі әрекеттер

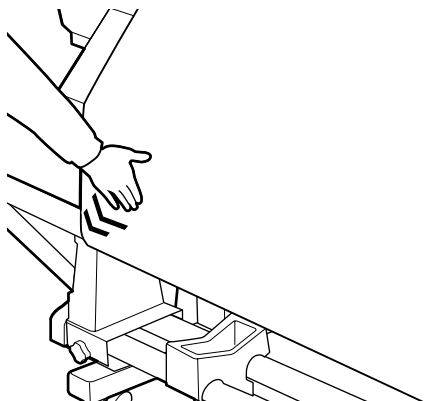
- 6** Баспа материалы пішінін өзгертусіз бекітілгенін тексеріңіз.

Төмендегі суреттегі белгіленген бөлімдерде көрсетілгендей, баспа материалының сол және оң жиектеріндегі керіліс әр түрлі болса, баспа материалы дұрыс алынбайды. Егер бір жағында бастық болса, 1-қадамнан бастап қайталаңыз.



Ескертпе:

Төмендегі суретте көрсетілгендей баспа материалының екі жиегінде аздап басу арқылы керілістегі айырмашылықтарды тексеруге болады.



- 7** Алу орам өзегі бұрыла бастағанша баспа материалын беру үшін ▼ түймесін басыңыз.



Маңызды:

Кергіш көтерілген болса, Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) қызмет етпейді.

Алу орамын алу (SC-F7000 сериясы)

Бұл бөлімде алу катушкасынан баспа материалын алу жолы сипатталған.

⚠ Абай болыңыз:

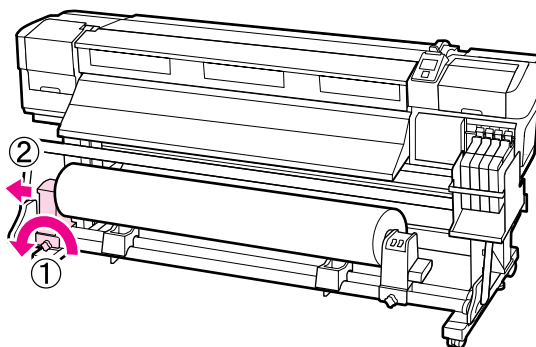
- ❑ Баспа материалы ауыр болса, оны бір адам ұстамауы керек. Баспа материалын жүктегенде немесе алғанда кемінде екі адамды пайдаланыңыз.
- ❑ Алу орамын дұрыс алу үшін төмендегі процедураны орындаңыз.
Алу ролигі түсіп кетсе, жарақаттауы мүмкін.

- 1** Баспа материалын кесіңіз және кесілген соңын алу катушкасына ораңыз.

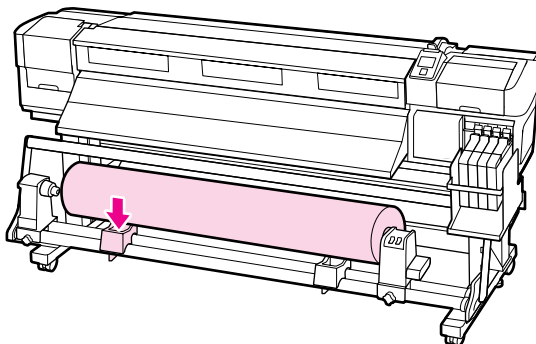
👉 "Баспа материалын кесу" бетте 49

- 2** Баспа материалының орамнан сырғып шығуын болдырмау үшін орамды сол жақ соңында тіреңіз.

- 3** Сол жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты алыңыз.



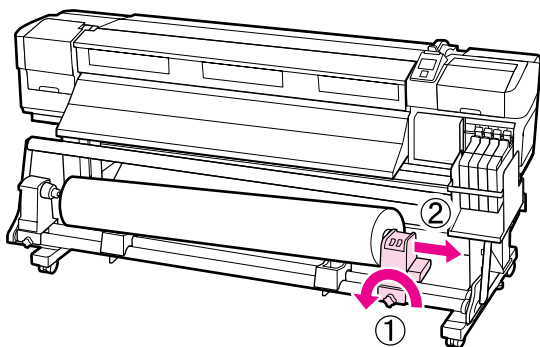
- 4** Орамды орам тірегіне төмендетіңіз.



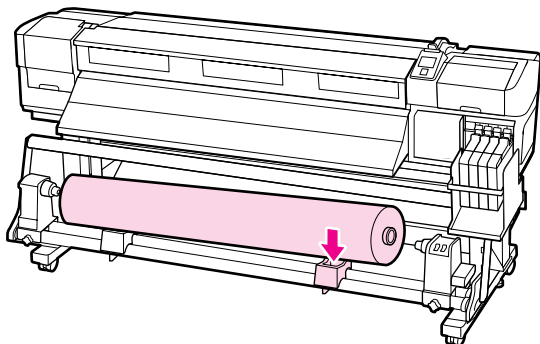
- 5** Баспа материалының орамнан сырғып шығуын болдырмау үшін орамды оң жақ соңында тіреңіз.

Негізгі әрекеттер

- 6** Оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты орамнан алыңыз.



- 7** Орамды орам тірегіне төмендетіңіз.



Басып шығару алдында


Баспа сапасын сақтау үшін әр күні жұмысты бастау алдында төмендегі тексеруді орындаңыз.

Басып шығаруды тексеру үлгісі

Бітелген саңылаулар бар-жоғын тексеру үшін тексеру үлгісін басып шығарыңыз.

Үлгінің бөліктері анық емес немесе жоқ болса, басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

Басып шығаруды тексеру үлгісі  **“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 81**

Басып шығару механизмін тазалау  **“Басып шығару механизмін тазалау” бетте 82**

Ағымдағы баспа материалы үшін оңтайлы параметрлерді сақтау (баспа материалының параметрлерін басып шығару)

Ағымдағы баспа материалы үшін әр түрлі баспа материалы параметрлерін оңтайландыруға және принтерде сақтауға болады.

Жиі пайдаланылатын параметрлер баспа материалы параметрлері қорында сақталғаннан кейін, оларды бірнеше параметрді бірден оңтайландыру үшін шақыруға болады.

Принтер жалпы 30 баспа материалы параметрлері қорларын ұсынады.

Бұл бөлімде баспа материалы параметрлері қорларын жасау әдісі және сақтауға болатын параметрлер сипатталады.

Баспа материалы параметрлері қорларында сақталатын параметрлер


Баспа материалы параметрлері қорлары мыналарды сақтайды:

- Setting Name
- Feed Adjustment
- Platen Gap
- Head Alignment
- Heating & Drying*1
- Drying*2

Негізгі әрекеттер

- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type
- Tension Measurement
- Feeding Tension *1
- Take-up Tension *1
- Media Tension *2
- Feed Speed

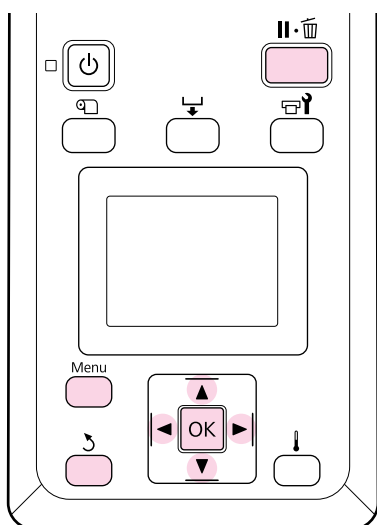
*1: тек SC-F7100 сериясы үшін көрсетіледі; *2: тек SC-F7000 сериясы үшін көрсетіледі.

Бұл элементтер туралы қосымша ақпаратты  "Media Setup мәзірі" бетте 105 бөлімінен қараңыз

Параметрлерді сақтау

Баспа материалы параметрлерін сақтау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



Баспа материалы параметрлерінің қорын таңдау

1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.

2 **Media Setup** тармағын таңдап, **OK** түймесін басыңыз.

3 ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және **OK** түймесін басыңыз.

4 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлері қорының нөмірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және **OK** түймесін басыңыз.

Принтерде әлдеқашан сақталған кез келген параметрлер қайта жазылатынын ескеріңіз.

Setting Name

Баспа материалы параметрлері қорына атау беріңіз. Айрықша атауларды пайдалану қолданылатын қорларды таңдауды жеңілдетеді.

1 **Setting Name** пәрменін таңдаңыз және **OK** түймесін басыңыз.

2 ▼/▲ түймелерін пайдаланып әріптерді және таңбаларды көрсетіңіз. Қажет таңба көрсетілгенде ► түймесін басып келесі енгізу орнын таңдаңыз.

Қателерді ◀ түймесін басып алдыңғы таңбаны жою және жүгіргіні бір бос орынға артқа жылжыту арқылы өшіруге болады.

3 Атауды енгізгеннен кейін **OK** түймесін басыңыз.

Feed Adjustment

Feed Adjustment дұрыс орау үшін пайдаланылады (біркелкі емес түсті көлденең сызықтар, жолақтар).

Негізгі әрекеттер

Feed Adjustment үшін пайдаланушы баспа нәтижелерін қарап тексереді және түзету мәнін қолмен енгізеді.

Мәліметтерді төменде қараңыз

 "Feed Adjustment" бетте 75

Platen Gap

Баспа нәтижелері жағылған болса, білікшенің бос орнын (басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы бос орын) реттеңіз.

- 1 ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Platen Gap** тармағын таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.



Маңызды:


2.0 параметрі таңдалған кезде басып шығару нәтижелерінде әлі де дақ болса ғана **2.5** параметрін таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.

Head Alignment

Басып шығару нәтижелері түйіршікті немесе фокусталмаған болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін **Head Alignment** пәрменін таңдаңыз.

Head Alignment үшін үлгіні тексеру және туралау үшін оңтайлу реттеу мәнін енгізу керек.

Мәліметтерді төменде қараңыз

 "Басып шығаруд туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)" бетте 73

Heating & Drying (тек SC-F7100 сериясы)

Кейінгі ысытқыштың температурасын немесе Drying Time Per Pass орнатыңыз.

Ескертпе:

Heater Temperature төмендегідей реттеңіз:

- ❑ Қол жетімді болған жағдайда ысытқышты баспа материалымен бірге берілетін құжаттамада ұсынылатын температураларға орнатыңыз.
- ❑ Басып шығару нәтижелері бұрмаланған немесе дақ түскен немесе сия қоюланып кетсе, температураны көтеріңіз. Алайда температураны тым жоғары көтерсеңіз, тасымалдағыштың майысуына, мыжылуына немесе нашарлауына әкелуі мүмкін екенін ескеріңіз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Heating & Drying** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Өзгерту керек элементті таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Heater Temperature

- (1) **Heater Temperature** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2) Кейінгі ысытқыштың температурасын орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Drying Time Per Pass

- (1) ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Drying Time Per Pass** пәрменін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2) Құрғату уақытын орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Тіпті басып шығару ені өзгерсе де тұрақты құрғату уақытын сақтағыңыз келсе, баспа материалының еніне сай келесі мәнді орнатыңыз.

A: құрғату уақыты (секундтар)

Негізгі әрекеттер

Баспа материалының ені бойынша құрғату уақыты туралы нұсқаулар

	64	52	44	42	36	24
A	2.3	2	1.8	1.7	1.6	1.3

Blank Area Feed

- ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Blank Area Feed** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- Қажет параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

Келесі бөлімде өтулердің санына сай **Blank Area Feed** үшін ұсынылған параметр мәндері көрсетілген.

Blank Area Feed үшін ұсынылатын параметр мәндері

Өтулердің саны	Blank Area Feed
1	Mode 1
2–4 дейін	Mode 2
5–8 дейін	Mode 3

After Heater Feed

- ▼/▲ түймелерін пайдаланып **After Heater Feed** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- ▼/▲ түймелерін пайдаланып басып шығарудан кейін баспа материалын кейінгі ысытқышқа беру қажеттілігін таңдаңыз (**On/Off**).

- Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- Параметрлерді теңшеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Drying (тек SC-F7000 сериясы)

Әр өтудегі құрғау уақытын орнатуға мүмкіндік береді.

- ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Drying** пәрменін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

- Drying Time Per Pass** параметрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

- ▼/▲ түймелерін уақытта 0,1 қадамдарымен өзгерту үшін пайдаланыңыз.

- Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

- Параметрлерді теңшеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Media Suction

Басып шығару кезінде принтер баспа материалы мен басып шығару механизмі арасында дұрыс қашықтықты сақтау үшін соруды пайдаланады, мөлшер баспа материалының түріне қарай өзгеріп отырады. Сорудың жоғары деңгейлерінде дұрыс басылмайтын немесе берілмейтін жұқа баспа материалы үшін азырақ сору пайдаланылады.

Параметрі төмендетілген кезде сору механизмінің қуаты әлсірейді.

- ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Media Suction** параметрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

- Мән таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

- Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

- Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Head Movement

Басып шығару кезінде басып шығару механизмі жылжитын аймақты таңдаңыз.

- ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Head Movement** параметрін таңдаңыз және ОК түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

Тезірек басып шығару үшін **Data Width** параметрін таңдаңыз.

Біркелкі, жоғары сапалы басып шығаруға қол жеткізу үшін **Printer Full Width** түймесін таңдаңыз.

- 3 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Multi-Strike Printing

Әр жолды басып шығару санын таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Multi-Strike Printing** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

- 2 Мән таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.

- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Roll Type

Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты **Printable Side Out** немесе **Printable Side In** таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Roll Type** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Tension Measurement

Көп жағдайда **Periodically** параметрін таңдауға кеңес беріледі. Off тек SC-F7000 сериясы үшін көрсетіледі. Егер баспа материалы бүгілген болса немесе басқа да басып шығару ақауы орын алса, **Off** таңдаңыз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Tension Measurement** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Feeding Tension (SC-F7100 сериясы)

Feeding Tension 2 параметрі бар: Auto және Manual.

Жағдайлардың көпшілігінде **Auto** әдепкі параметрі ұсынылады. Егер басып шығару кезінде бүгілістер пайда болса немесе басып шығару нәтижелерінде қара жолақтар (күңгірт жолақтар) пайда болса, **Feeding Tension** параметрін **Manual** мәніне орнатыңыз. **Feeding Tension** параметрін жүктелген баспа материалының еніне сай мәннен төмен мәнге орнату ұсынылады.

Feeding Tension мәні (Tension Measurement параметрінің мәні Periodically/Every Page болғанда)

Баспа материалының ені бойынша Feeding Tension үшін ұсынылған мәндер

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11

Егер бұрын Feed Adjustment орындалған болса, мұны Feeding Tension реттелгеннен кейін қайта орындау қажет.

 **"Feed Adjustment" бетте 67**

Негізгі әрекеттер

- 1** ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Feeding Tension** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- 2** Өзгерту керек элементті таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- Auto мәнін таңдау**
- (1)**Auto** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2)Құсбелгі қойылғанын тексеріп, ОК түймесін басыңыз.
- (3)Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін ⌵ түймесін басыңыз.
- Manual мәнін таңдау**
- (1)**Manual** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2)Ұсынылған мәнді орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- (3)Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- (4)Параметрлерді теңшеу мәзіріне оралу үшін ⌵ түймесін басыңыз.

Take-up Tension (SC-F7100 сериясы)

Take-up Tension 2 параметрі бар: Auto және Manual.

Жағдайлардың көпшілігінде **Auto** әдепкі параметрі ұсынылады. Егер басып шығару кезінде бүгілістер пайда болса немесе басып шығару нәтижелерінде қара жолақтар (күңгірт жолақтар) пайда болса, **Take-up Tension** параметрін **Manual** мәніне орнатыңыз. **Manual** мәні орнатылған болса, Take-up Tension параметрін Lv3 мәніне орнату ұсынылады.

Егер бұрын Feed Adjustment орындалған болса, мұны Take-up Tension реттелгеннен кейін қайта орындау қажет.

📖 "Feed Adjustment" бетте 67

- 1** ▼/▲ түймелерін пайдаланып **Take-up Tension** параметрін таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- 2** Өзгерту керек элементті таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- Auto мәнін таңдау**
- (1)**Auto** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2)Құсбелгі қойылғанын тексеріп, ОК түймесін басыңыз.
- (3)Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін ⌵ түймесін басыңыз.
- Manual мәнін таңдау**
- (1)**Manual** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- (2)Ұсынылған мәнді орнату үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- (3)Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- (4)Параметрлерді теңшеу мәзіріне оралу үшін ⌵ түймесін басыңыз.

Media Tension (тек SC-F7000 сериясы)

Media Tension параметрін жүктелген баспа материалының еніне сай мәннен төмен мәнге орнату ұсынылады. Мән **Tension Measurement** параметріне байланысты.

Media Tension мәні (Tension Measurement параметрінің мәні Periodically/Every Page болғанда)

B: Media Tension мәні (Tension Measurement параметрінің мәні Off болғанда)

Баспа материалының ені бойынша Media Tension үшін ұсынылатын мәндер

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11

Негізгі әрекеттер

	64	52	44	42	36	24
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Егер бұрын Feed Adjustment орындалған болса, мұны Media Tension реттелгеннен кейін қайта орындау қажет.

 "Feed Adjustment" бетте 67

- 1 ▼/▲ түймелерін **Media Tension** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Мән таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.

Feed Speed

Auto тек SC-F7100 сериясы үшін көрсетіледі. SC-F7100 сериясы үшін әдепкі параметр — Auto. SC-F7000 сериясы үшін әдепкі параметр — Lv2. Жағдайлардың көпшілігінде өндірушінің әдепкі орнатылған мәні ұсынылады. Баспа материалы жұмарланған немесе жыртылған болса, я болмаса бір біріне жабысса немесе басып шығару кезінде көлденең сызықтар пайда болса, **Lv1** параметрін орнатыңыз. Басып шығару жылдамдығын орнату үшін **Lv2** параметрін орнатыңыз. Өтулердің үлкен саны таңдалса, жылдамдық өзгермейтінін ескеріңіз.

- 1 ▼/▲ түймелерін **Feed Speed** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 2 Қажетті параметрді таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.
- 4 Параметрлерді реттеу мәзіріне оралу үшін 3 түймесін басыңыз.


Мәзірлерден шығу

Мәзірлерден шығу үшін  түймесін басыңыз.


Кейінгі ысытқыш температурасы параметрін өзгерту (тек SC-F7100 сериясы)

Басып шығару кезінде кейінгі ысытқыш температурасын өзгертіңіз.

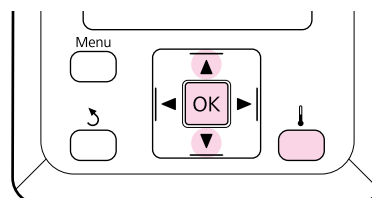
Әдепкі Heater Temperature — 55 °C.


Қыздырғыш күйін басқару тақтасында көруге болады.  "Дисплейді түсіну" бетте 22

Ескертпе:

- ❑ *Температура параметрлерін әр баспа материалының түрі үшін жеке сақтауға болады.  "Ағымдағы баспа материалы үшін оңтайлы параметрлерді сақтау (баспа материалының параметрлерін басып шығару)" бетте 66*
- ❑ *Қыздырғыштардың үшін белгіленген температураға жету уақыты қоршаған орта температурасына байланысты болады.*

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Принтер қосулы екенін тексеріңіз және Heating & Drying мәзірін көрсету үшін  түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

- 2 Мән таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз.
- 3 Конфигурациялауды аяқтағаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

Басып шығаруду туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)

Басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы аздаған бос орын болса, сияның басқа түрлерін орналастыру орындарына ылғалдылық, температура, басып шығару механизмінің инерциялық күші, оңнан солға не солдан оңға жылжу кезінде басып шығару механизмінің бағыты әсер етуі мүмкін. Нәтижесінде басып шығару нәтижелері сұрғылт немесе анық емес болып көрінуі мүмкін. Мұндай жағдайда дұрыс тураланбаған басып шығаруды түзету үшін **Head Alignment** әрекетін орындаңыз.

Тасымалдағыштың қалыңдығы баспа материалы мен басып шығару механизм арасындағы қашықтықты анықтайды. **Head Alignment** мәндерін әрбір баспа материалының түрі үшін сақтауға болады. Сақталған мәндерді баспа материалы келесі пайдаланылған кезде қайта шақыруға болады. Сақталған мәндерді баспа материалы келесі пайдаланылған кезде қайта шақыруға болады.

Head Alignment тармағында келесі реттеу әдістерін таңдауға болады.

- Manual(Uni-D)
Бір бағытта басып шығару үшін таңдаңыз.
- Manual(Bi-D)
Екі бағытта басып шығару үшін таңдаңыз.


Head Alignment үшін үлгіні тексеру және туралау үшін оңтайлу реттеу мәнін енгізу керек.

Дұрыс реттеу туралы ескертпелер

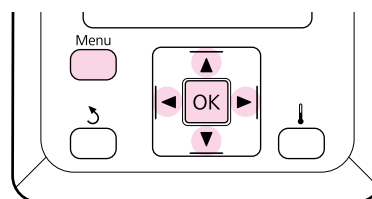
Баспа материалының күйі басып шығару механизмін дұрыс туралау үшін маңызды.

Баспа материалын жүктегенде мыналарды ескеріңіз.

- Басып шығару механизмін туралау пайдаланылатын баспа материалына қарай өзгеріп отырады. Нақты басып шығару жұмысында пайдаланылатын баспа материалын жүктеңіз және реттеңіз.
- Басып шығару механизмін туралауды орындау алдында баспа материалын белгіленген орынға тартыңыз. Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін, өйткені баспа материалының алдыңғы жиегінің күйі толқындарға немесе басқа мәселелерге байланысты нашарлауы мүмкін.


Баспа материалын жүктеу  **“Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33**

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Баспа материалы белгіленген орынға тартылғанын тексеріңіз.

Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін.

Баспа материалын жүктеу  **“Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33**

- 2 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.

Негізгі әрекеттер

- 3** **Media Setup** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- 4** ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 5** 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлері қорының нөмірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- Принтерде әлдеқашан сақталған кез келген параметрлер қайта жазылатынын ескеріңіз.
- 6** ▼/▲ түймелерін **Head Alignment** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 7** ▼/▲ түймелерін **Manual(Uni-D)** немесе **Manual(Bi-D)** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 8** Принтер сынақ үлгіні басып шығарады.
- Басып шығару аяқталғанда баспа материалы автоматты түрде үлгі анық көрінетін позицияға орнатылады.
- Қажет болған жағдайда баспа материалын кесіңіз.
-  "Баспа материалын кесу" бетте 49

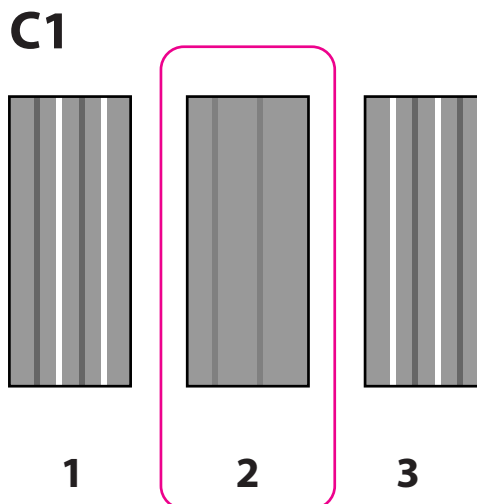
Ескертпе:

Тасымалдағышты қайта айналдыру үшін ▲ түймесін басыңыз. Баспа материалы кескіш ойығынан (қысым ролигі жағында) аспай тұрып артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

Егер баспа материалының алдыңғы жиегі оралған болса, баспа материалы алдыңғы қақпақтың ішкі жағына жетпей тұрып баспа материалын артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

- 9** Үлгіні тексеріңіз және ең аз бос орынға ие үлгі нөмірін таңдаңыз.

Келесі мысалда бұл 2-ші нөмірлі үлгі болады.



- 10** Басқару тақтасында **C1** көрсетілгенде 9-қадамда жазылған санды таңдаңыз.

SC-F7100 сериясы

◀/▶ түймелерін пайдаланып санды таңдап, ОК түймесін басыңыз.

SC-F7000 сериясы

▼/▲ түймелерін пайдаланып санды таңдап, ОК түймесін басыңыз.

- 11** Барлық түстердің санын таңдаңыз да, ОК түймесін басыңыз.

Ескертпе:

Баспа материалын артқа айналдыру үшін ▲ түймесін басыңыз. Баспа материалы кескіш ойығынан (қысым ролигі жағында) аспай тұрып артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

Егер баспа материалының алдыңғы жиегі оралған болса, баспа материалы алдыңғы қақпақтың ішкі жағына жетпей тұрып баспа материалын артқа айналдыруды тоқтатыңыз.

- 12** Егер түпкілікті түс конфигурацияланған болса, принтер дайын күйге оралады.

Негізгі әрекеттер

Feed Adjustment

Feed Adjustment дұрыс орау үшін пайдаланылады (біркелкі емес түсті көлденең сызықтар, жолақтар).

Feed Adjustment үшін екі әдіс қол жетімді:

- ❑ Басып шығару нәтижелерін көзбен тексеріп, түзетуді қолмен енгізіңіз.
- ❑ Басып шығару кезінде түзетуді енгізіңіз де, нәтижелерді тексеріңіз.

Дұрыс реттеу туралы ескертпелер


Баспа материалының күйі дұрыс Feed Adjustment үшін маңызды.

Баспа материалын жүктегенде мыналарды ескеріңіз.

- ❑ **Feed Adjustment** пайдаланылатын баспа материалына байланысты әртүрлі болады. Жүктеуді реттеуді қажет ететін баспа материалын нақты басып шығару жұмысындағыдай шарттармен салыңыз. Мысалы, егер басып шығару үшін Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) пайдаланылса, Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) де беруді реттеу үшін пайдаланылуы керек.
- ❑ Келесі жағдайларда тіпті баспа материалы реттелген болса да реттеуді қайтадан орындау ұсынылады.
 - ❑ Баспа материалының түрі бірдей болса, бірақ ені әр түрлі болса.
 - ❑ Келесі параметрлер өзгерсе: Feeding Tension^{*1}, Take-up Tension^{*1}, Media Tension^{*2}
 - ❑ Media Suction өзгерсе.

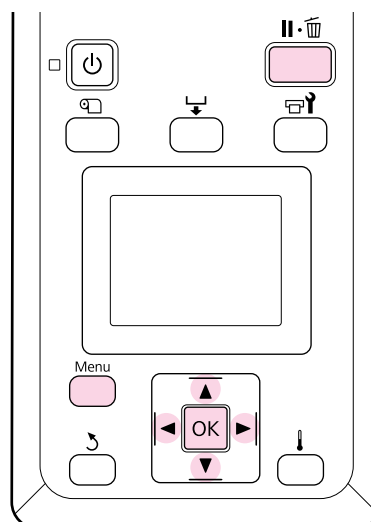
*1: тек SC-F7100; *2: тек SC-F7000.

- ❑ Feed Adjustment орындау алдында баспа материалын белгіленген орынға тартыңыз. Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін, өйткені баспа материалының алдыңғы жиегінің күйі толқындарға немесе басқа мәселелерге байланысты нашарлауы мүмкін.

Баспа материалын жүктеу  “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33


Сынақ үлгіні пайдалану

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Баспа материалы белгіленген орынға тартылғанын тексеріңіз.

Баспа материалы жеткілікті тартылмаған болса, дұрыс реттеу мүмкін емес болуы мүмкін.

Баспа материалын жүктеу  “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33

- 2 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін **Menu** түймесін басыңыз.

Параметрлер мәзірі көрсетіледі.

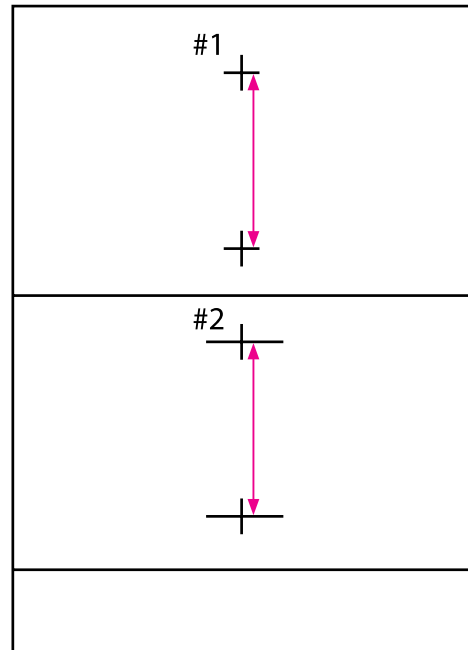
- 3 **Media Setup** тармағын таңдап, OK түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

- 4** ▼/▲ түймелерін **Customize Settings** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 5** 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлері қорының нөмірін таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- Принтерде әлдеқашан сақталған кез келген параметрлер қайта жазылатынын ескеріңіз.
- 6** ▼/▲ түймелерін **Feed Adjustment** таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- 7** **Manual** тармағын таңдап, ОК түймесін басыңыз.
- 8** Сынақ үлгіні таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.
- Үлгі неғұрлым ұзын болса, реттеу соғұрлым дәл болады.
- 9** Принтер сынақ үлгіні басып шығарады.
- Басып шығару аяқталғанда баспа материалы автоматты түрде үлгі анық көрінетін позицияға орнатылады.

- 10** “+” таңбалары арасындағы қашықтықты өлшеңіз.

№ 1 және № 2 өлшенген мәндерді пайдаланыңыз.



- 11** Басқару тақтасында үлгі ұзындығы көрсетіледі. 10-қадамда өлшенген мәндерді таңдаңыз.

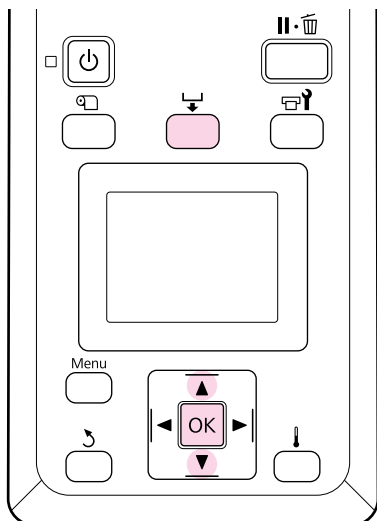
◀/▶ түймелерін пайдаланып № 1 санын таңдап, ОК түймесін басыңыз. ◀/▶ түймелерін пайдаланып № 2 санын таңдап, ОК түймесін басыңыз.




- 12** Егер конфигурациялау аяқталса, принтер дайын күйге оралады.

Негізгі әрекеттер



Басып шығару кезінде жүктеуді реттеу

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



- 1 Басып шығару кезінде  түймесін басыңыз.
- 2 Реттеу мәні көрсетіледі. Мәнді таңдау үшін / түймелерін пайдаланыңыз.

Егер жүктеу көлемі тым аз болса, қара жолақтар (қара жолдар) шығады, жүктеу көлемін үлкенірек етіп реттеңіз.

Егер керісінше жүктелетін көлем тым үлкен болса, ақ жолақтар (боз жолдар) шығады, жүктеу көлемін азырақ етіп реттеңіз.
- 3 Егер нәтижелер көңіліңізден шықпаса, реттеу мәнін енгізу үшін / түймелерін пайдаланыңыз.
- 4 Параметрлер орнату аяқталғанда OK түймесін басыңыз.

Негізгі әрекеттер

Басылып шығарылатын аумақ

Төмендегі суреттегі сұр аймақ басып шығарылатын аумақты көрсетеді. Көрсеткі жүктеу бағытын көрсетеді.

❶ ❷ орындары төменде көрсетілгендей **Media Size Check** үшін таңдалған опцияға қарай өзгеріп отырады.

❶ (баспа материалың оң жақ жиегі)

On мәні **Media Size Check** үшін таңдалған: баспа материалының оң жақ жиегі.

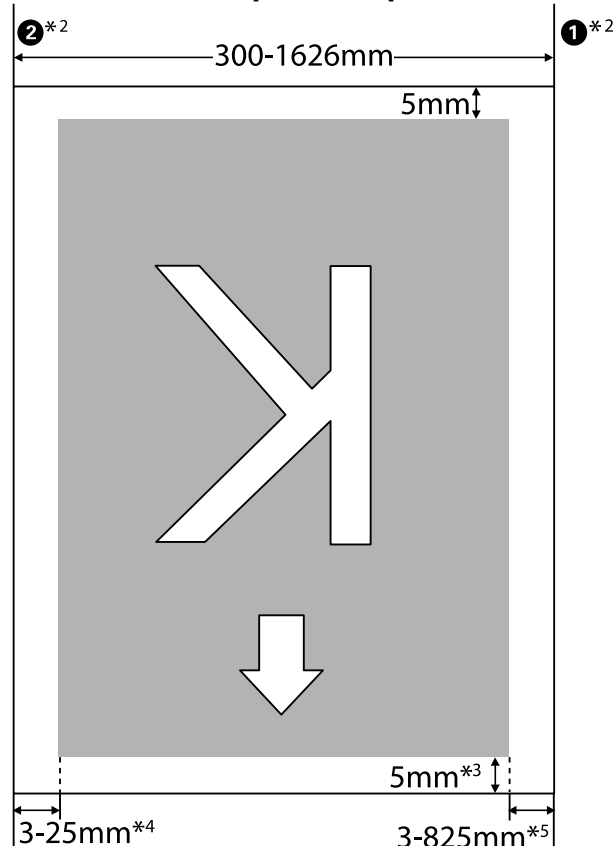
Media Size Check үшін **Off** күйі таңдалған: оң жақ жиектің анықтамалық орны.*1

❷ (баспа материалының сол жақ жиегі)

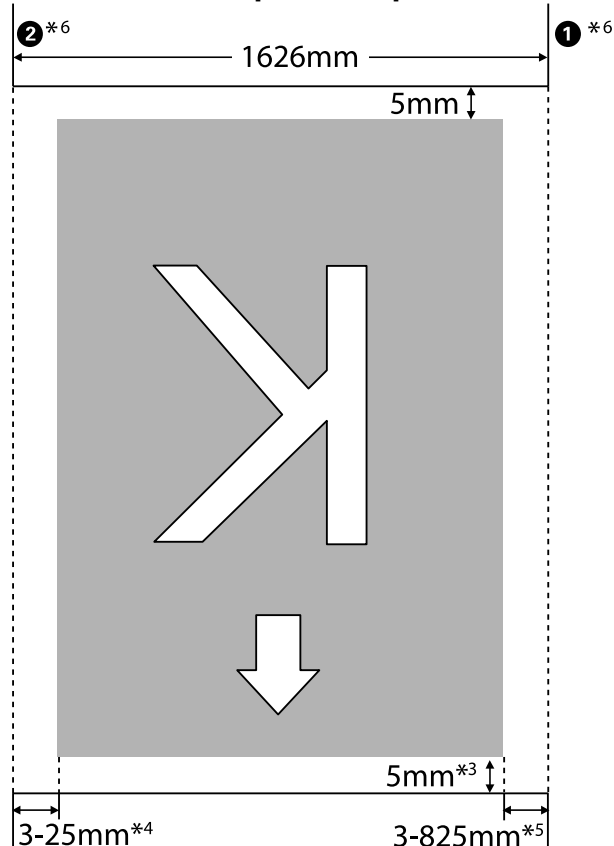
On мәні **Media Size Check** үшін таңдалған: баспа материалының сол жақ жиегі.

Media Size Check үшін **Off** күйі таңдалған: оң жақ жиектің анықтамалық орнынан 1626 мм (64 дюйм) сол жақта.

Media Size Check үшін On күйі таңдалған

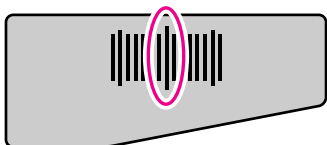


Media Size Check үшін Off күйі таңдалған



Негізгі әрекеттер

- *1 Оң жақ жиектің анықтамалық орынның бағыттағышы ысытқыштан немесе шығару бағыттағышындағы жапсырманың ең ұзын белгісінен кейін орналасқан.



- *2 Баспа материалын ұстайтын тақталар бекітілсе, баспа материалының сол және оң жиектерінің 5 мм-і баспа материалының жиегі ретінде танылады. Мысалы, Side Margin параметрі 5 мм мәніне орнатылса, нақты шет 10 мм болады. Баспа материалын ұстайтын тақталар дұрыс емес бекітілсе, бұл мән өзгеріп тұратынын ескеріңіз.
 ↗ "Баспа материалын жүктеу (SC-F7100 сериясы)" бетте 34
 ↗ "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 40
- *3 Тапсырмалар үздіксіз басылған кездегі мән. Баспа материалы жүктелген кезде баспа материалының тартылған ұзындығына қарай өзгеріп отырады.
- *4 Параметрлерді орнату мәзірінде **Side Margin(Left)** үшін таңдалған мән. Әдепкі мән 5 мм болып табылады.
- *5 Параметрлерді орнату мәзірінен **Print Start Position** және **Side Margin(Right)** үшін таңдалған мәндердің қорытындысы. **Print Start Position** және **Side Margin(Right)** үшін әдепкі параметрлер — 0 мм және 5 мм.
- *6 Баспа материалын ұстайтын тақталарды пайдаланғанда 10 мм немесе одан көбірек сол және оң жақ шеттерді қалдырыңыз. Енсіздеу шеттер тақталарға басып шығаруға әкелуі мүмкін.

Ескертпе:

- ❑ Бүйірлік шеттер принтер және RIP екеуі үшін де конфигурацияланған болса, бұл біріктірілген мәнге айналады.
- ❑ Егер басып шығару деректері енінің және бүйірлік шеттің қорытындысы басып шығарылатын аймақтан асса, деректердің бір бөлігі басып шығарылмайды.
- ❑ Егер **Media Size Check** параметрі **Off** күйінде болғанда төмендегі нәрселер ескерілмесе, баспа материалының сол және оң жиектерінен тыс басып шығару орын алуы мүмкін. Баспа материалы жиектерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін.
 - ❑ Басып шығару деректерінің ені жүктелген баспа материалының енінен аспайтынына көз жеткізіңіз.
 - ❑ Баспа материалы оң жақ бүйірлік анықтамалық орынның сол жағында жүктелсе, **Print Start Position** параметрін баспа материалы орнатылған орынмен туралаңыз.
 ↗ "Printer Setup мәзірі" бетте 112

Техникалық қызмет көрсету

Техникалық қызмет көрсету

Күнделікті техникалық қызмет көрсету

Басып шығару сапасын сақтау үшін күн сайын жұмысты бастар алдында келесі тексеруді және тазалауды орындаңыз.

Білікшені, қысым роликтерін және баспа материалын ұстайтын тақталарды тазалау

Абай болыңыз:

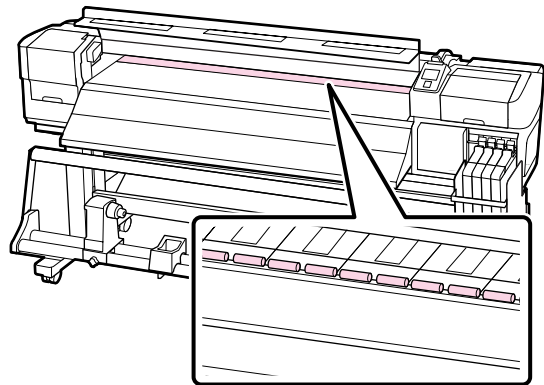
- ❑ Кейінгі ысытқыш ыстық болуы мүмкін; барлық қажет сақтық шараларын қолданыңыз. Қажетті сақтандыруларды қадағаламау күйіп қалуға әкелуі мүмкін.
- ❑ Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

Сия және қағаз бөлшектері мен баспа материалының талшықтары білікшеде, қысым роликтерінде және баспа материалын ұстайтын тақталарды жиналуы мүмкін. Осы беттердегі сия баспа материалына тиюі мүмкін. Оларды мұқият тазалаңыз.

Маңызды:

Бұл беттерді талшықтан, шаңнан немесе жабысқан сиядан тазартпай ұзақ пайдалану басып шығару механизмін зақымдауы немесе саңылауларды бітеуі мүмкін.

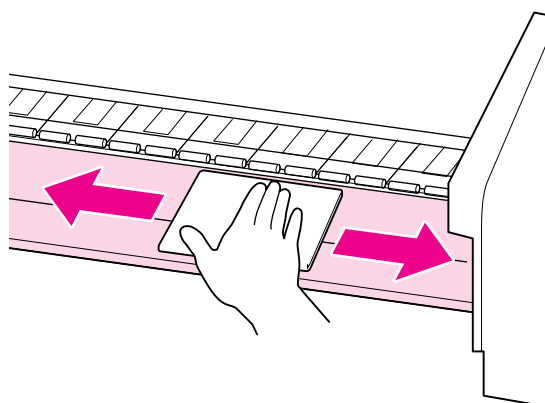
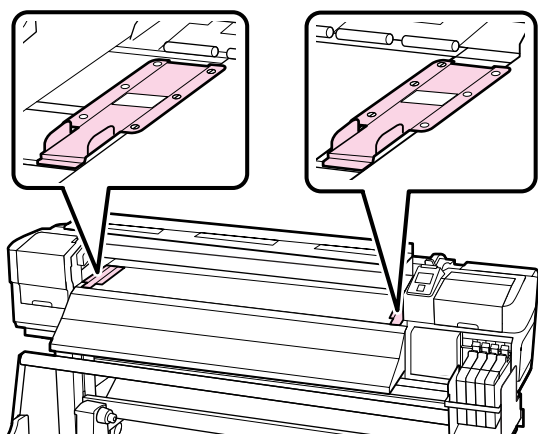
- 1 Принтер өшірулі екенін және экран өшірулі екенін тексеріңіз, содан кейін қуат кабелін розеткадан ажыратыңыз.
- 2 Принтерді бір минутқа қалдырыңыз.
- 3 Алдыңғы қақпақты ашыңыз.
- 4 Баспа материалын жүктеу білігін көтеріңіз.
- 5 Қысым шиыршықтарын тазалаңыз.
Қысым шиыршықтарындағы қағаз бөлшектерін және шаңды жұмсақ талшықты щеткамен тазалаңыз.



Техникалық қызмет көрсету

- 6** Баспа материалын ұстайтын тақталарды және білікшені тазалаңыз.

Жұмсақ шүберекті сулап, оны мұқият сығыңыз да, оны баспа материалын ұстайтын тақталардың оң және сол жақ бүйіріндегі және білікшедегі талшық пен шаңды сүрту үшін пайдаланыңыз.



Бітелген саңылауларды тексеру

Сапалы нәтижеге қол жеткізу үшін басып шығарған сайын саңылаулардың бітелмегенін тексеріп тұруды ұсынамыз.

Бітелген орындарды тексеру әдістері
Бітелген жерлерді тексерудің екі әдісі бар.

- Print Nozzle Pattern

Белгіленген уақыт аралығымен принтер қалыпты басып шығару алдында сынақ үлгіні басып шығарады. Басып шығару аяқталған кезде алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің

мүлдем түспеуі мүмкіндігін анықтау үшін үлгіні көзбен тексеруге болады.

"Printer Setup мәзірі" бетте 112

- Талап бойынша саңылау үлгісі

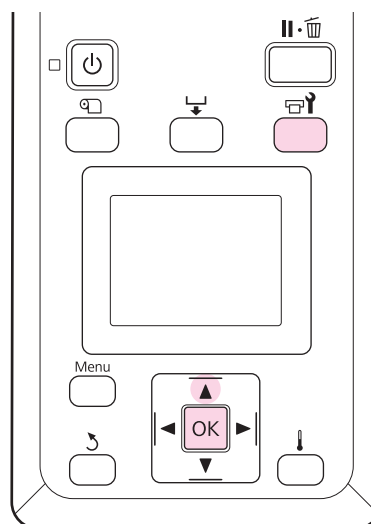
Саңылау үлгілерін талап бойынша басып шығаруға болады және саңылаулар бітелгенін анықтау үшін көзбен тексеруге болады.

- Жүктелген баспа материалының еніне байланысты басылған үлгінің шеттерінде үлгілерді қатар басып шығару арқылы пайдаланылатын баспа материалының мөлшерін үнемдеуге болады.
- 51 дюймнен 64 дюймнен азыраққа дейін: оң жақта, ортада және сол жақта 3 ретке дейін қатар басып шығаруға болады.
 - 34 дюймнен 51 дюймнен азыраққа дейін: оң жақта және сол жақта 2 ретке дейін қатар басып шығаруға болады.


Баспа материалының ені 34 дюймнен азырақ болса және Media Size Check параметрі Off күйіне орнатылмаған болса, қатар басып шығару мүмкін емес екенін ескеріңіз.

Бұл тарауда тексеру үлгісін басып шығару және сынау жолын түсіндіріледі.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



Техникалық қызмет көрсету

1 Принтер дайын екеніне көз жеткізгеннен кейін  түймесін басыңыз.

Maintenance мәзірі көрсетіледі.

2 **Nozzle Check** пәрменін таңдаңыз, басып шығару орнын таңдаңыз, содан кейін ОК түймесін басыңыз.

3 Саңылау үлгісі басып шығарылады.

4 Саңылаулар үлгісін тексеріңіз.

Таза саңылаулардың мысалы



Үлгіде бос аралықтар жоқ.

Бітелген саңылаулардың үлгісі




Үлгіде жоқ барлық жиындарда басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

 **"Басып шығару механизмін тазалау"** бетте 82

Пайдалануды жалғастырмай тұрып барлық түстердің саңылауларынан әрқашан бітелулерді кетіріңіз. Пайдалануды жалғастырғаннан кейін басып шығару кезінде бітелген саңылаулар (соның ішінде, пайдаланылмайтын түстердің бітелген саңылаулары) қалса, бітелулерді енді кетіру мүмкін емес.

5 Басып шығару аяқталғанда мәзірлер жабылады.

Егер басып шығару механизмін тазалаудан кейін тексеру үлгісін басып шығару кезінде тексеру үлгісі басылған баспа материалының шетін пайдалансаңыз,  түймесін пайдаланып, басып шығаруды бастау орны қысым ролигінің орына жеткенше баспа материалын артқа айналдырыңыз.

Басып шығару механизмін тазалау

Саңылаулар үлгілерінде сегменттер солғын немесе көрінбейтін болса, басып шығару механизмдерін төменде сипатталғандай тазалау арқылы саңылауларды тазалай аласыз.

Егер басып шығару нәтижесінде солғын аймақтар немесе басқа түс ақаулары болған жағдайда басып шығару механизмін тазалау қажет емес.

Басып шығару кідірілген кехже баспы шығару механизмін де тазалауға болады. Алайда, баспадағы түстер басып шығаруды жалғастырған кезде өзгеруі мүмкін екенін ескеріңіз.

Басып шығару механизмін тазалау деңгейі

Басып шығару механизмін тазалаудың үш деңгейінен таңдаңыз.

Алдымен **Execute (Light)** параметрін таңдаңыз. Егер басып шығару механизмін тазалағаннан кейін үлгіде әлі де болса сегменттер солғын немесе көрінбей тұрса, **Execute (Medium)** немесе **Execute (Heavy)** көмегімен әрекетті қайталаңыз.

Ескертпе:

Егер басып шығару механизмін тазалағаннан кейін үлгіде әлі де түстер солғын болса немесе көрінбесе, басып шығару механизмінің айналасын тазалаңыз.

 **"Тазалау әдісі"** бетте 85

Автоматты техникалық қызмет көрсету параметрлері

Принтерде төменде сипатталғандай уақыт аралығымен тұрақты түрде басып шығару механизмін тазалауға арналған ыңғайлы автоматты қызмет көрсету опциялары бар.

Техникалық қызмет көрсету

❑ Periodical Cleaning

Басып шығару механизмін тазалау таңдалған 1–240 сағат уақыт аралығында автоматты түрде орындалады.

🔗 "Printer Setup мәзірі" бетте 112

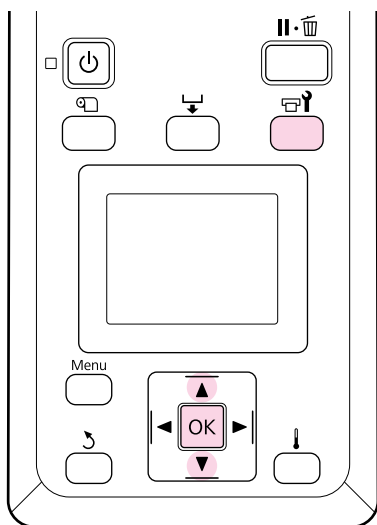
❑ Cleaning Cycle


Басып шығару механизмін тазалау таңдалған 1–10 бет аралығында автоматты түрде орындалады.


🔗 "Printer Setup мәзірі" бетте 112

Бұл тарау сынақ үлгісін басып шығару кезінде саңылаулар бітелгені анықталған жағдайда басып шығару механизмін тазалау жолы туралы түсіндіреді.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



1 Принтер басып шығаруға дайын болғанда  түймесін басқанда Maintenance (техникалық қызмет көрсету) мәзірі шығады.

Басып шығару кезінде  түймесін басқан жағдайда 3-қадамға өтесіз.

2 ▼/▲ түймелерін **Cleaning** таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

3 Тазаланатын саңылауларды таңдаңыз.

All Nozzles

Басып шығарылған саңылауларды тексеру нәтижелеріндегі барлық үлгілерде солғын немесе көрінбейтін сегменттер болған жағдайда осы параметрді таңдаңыз. Егер **All Nozzles** түймесін таңдасаңыз, 5-қадамға өтіңіз.

Selected Nozzles

Егер басып шығарылатын саңылауды тексеру нәтижелерінде нөмірленген үлгілердің кейбіреуінде (саңылау жиындары) солғын немесе көрінбейтін сегменттер болғанда ғана осы параметрді пайдаланыңыз. Түрлі саңылау жиындарын таңдауға болады.

4 Тазаланатын саңылаулар жиындарын таңдаңыз.

❑ Саңылау тексеру үлгісінде солғын немесе көрінбейтін сегменттері бар саңылау жиынын таңдау үшін ▼/▲ түймелерін пайдаланыңыз да, OK түймесін басыңыз.

❑ Тазалағыңыз келетін жиындарды таңдағаннан кейін **Proceed** түймесін таңдап, OK түймесін басыңыз.

5 Тазалау деңгейін таңдап, OK түймесін басыңыз.

Алдымен Execute (Light) параметрін таңдаңыз.

6 Басып шығару механизмін тазалау орындалады.

Тазалау аяқталған кезде мәзір жабылады. Саңылау үлгісін басып шығарыңыз және ақаудың шешілгенін анықтау үшін нәтижелерді тексеріңіз.

🔗 "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 81

Егер принтерді 1-қадамда кідіртетін болсаңыз, басып шығару механизмін тазалау аяқталған кезде басып шығару жалғасады, ақаудың шешілгеніне көз жеткізу үшін басып шығарылғанды тексеріңіз.

Техникалық қызмет көрсету

Басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсету

Принтер басып шығару сапасын сақтау үшін басып шығару механизмі айналасында тазалауды және ауыстыруды қажет етеді; техникалық қызмет көрсету кестесі принтердің пайдаланылу жиілігіне байланысты болады.

Сәйкес техникалық қызмет көрсетуді орындамау өнімнің жарамдылық мерзімін қысқартады.

Бөлшектерді тазалау: дайындау және ескертпелер

Қажетті нәрселер

Бөлшектерді тазалауды бастар алдында келесі нәрселерді дайындаңыз.

- ❑ Қорғағыш көзілдірік (сатылады)
Көздерді сиядан қорғайды.
- ❑ Маска (нарықта қол жетімді)
Ауызды және мұрынды сиядан қорғайды.
- ❑ Maintenance Kit (Қызмет көрсету жиынтығы) (шығын материалдары)
Қолғаптарды, тазалағыш таяқшаларды, сүрткішті және сүрткішті тазалағышты қамтиды.
Maintenance Kit (Қызмет көрсету жиынтығы) шығын материалдарын сатып алыңыз.

 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 132

- ❑ Таза бөлме сүрткіші (сатылады)
Талшықсыз (тоқылмаған) тазалау шүберегі. Басып шығару механизмі айналасын тазалау үшін пайдаланыңыз.
- ❑ Металл немесе пластик (PP/PE) науа (сатылады)
Принтерден алынған пайдаланылған тазалау таяқшалары, сүрткіш және сүрткіш тазалағышын осында қоюға болады.

Тазалау туралы ескертпелер

- ❑ Жалғастыру алдында баспа материалын принтерден алып тастаңыз.
- ❑ Басып шығару механизмі құрғап кетпеуі үшін тапсырманы 10 минут ішінде орындаңыз.
10 минуттан кейін дабыл дыбысы шығады.
- ❑ Белдіктерді, схемалық тақтаны немесе тазалауды қажет етпейтін кез келген бөлшекті ұстамаңыз.
Бұл сақтандыруды қадағаламау дұрыс жұмыс істеуге немесе басып шығару сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.
- ❑ Тұтынылатын тазалау таяқшасынан басқа ештеңені пайдаланбаңыз. Басқа талшық шығаратын таяқшалар түрлері басп шығару механизміне зақым келтіреді.
- ❑ Жаңа тазалау таяқшаларын пайдаланыңыз. Таяқшаларды қайта пайдалану дақтарды кетіруді мүлдем қиындатады.
- ❑ Таяқшалар ұштарын ұстамаңыз. Қолдағы май басып шығару механизміне зақым келтіруі мүмкін.
- ❑ Құрғақ тазалауды пайдаланыңыз. Тазалау таяқшасын ешбір тазалау ерітіндісіне, суға немесе алкогольге батырмаңыз. Егер су, алкоголь немесе тазалау ерітіндісі саңылаудың, қақпақтың немесе сүрткіштің бетіне тисе, бұл принтерді зақымдауы мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету

- ❑ Қандай да бір статикалық электр тогын зарядсыздандыру үшін жұмысты бастар алдында металл нәрсені ұстаңыз.

Тазалау әдісі

Баспа сапасын сақтау және жақсы нәтижелерді қамтамасыз ету үшін басып шығару механизмінің айналасын төменде ұсынылғандай тазалаңыз.

- ❑ Басып шығару механизмі тазартылғаннан кейін де басып шығарылған түстер солғын немесе тіпті шықпай қалғанда.
- ❑ Басылған материал жағылған болса.

Бөлшектерді келесі ретпен тазалаңыз.

- (1) Басып шығару механизмі
- (2) Сүрткіш
- (3) Қақпақтар
- (4) Сүрткіш бағыттағышы

Басып шығару механизмін жылжыту

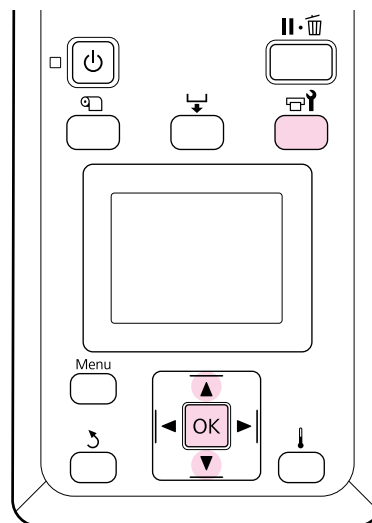
Бұл тарау басып шығару механизмін бөлшектерді тазалау үшін орналастыру әдісін сипаттайды.



Маңызды:

Басып шығару механизмін орналастыру кезінде төмендегі қадамдарды орындаңыз. Басып шығару механизмін жылжыту дұрыс жұмыс істеуге әкелуі мүмкін.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



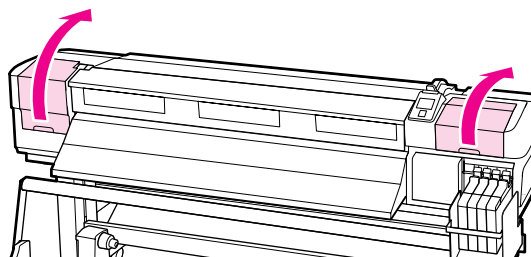
- 1** Принтер қосулы екенін тексеріп, түймесін басыңыз.

Maintenance мәзірі көрсетіледі.

- 2** ▼/▲ түймелерін **Head Alignment** опциясын таңдау үшін пайдаланыңыз және OK түймесін басыңыз.

- 3** Басып шығару механизмін тазалау орнына жылжыту үшін OK түймесін басыңыз.

- 4** Әрбір ұшында техникалық қызмет көрсету жабындарын ашыңыз.



Техникалық қызмет көрсету


Басып шығару механизмінің айналасын тазалау

Басып шығару механизмі айналасындағы аймақты тексеріңіз де, төменде сипатталғандай сия дақтарын алып тастаңыз.

- 1 Тазалау таяқшасын пайдаланып 1 және 2 орындарын пайдаланыңыз.



Маңызды:

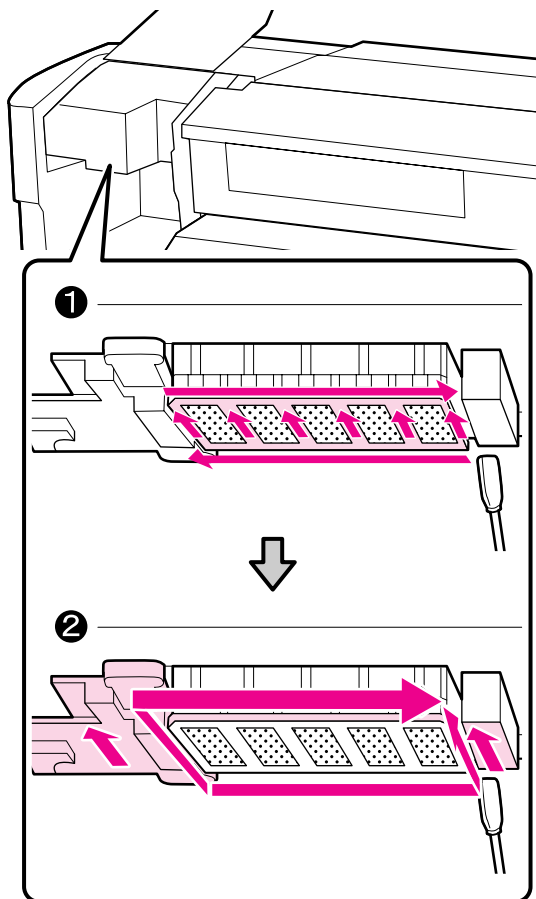
Саңылаулар арасын тазалау үшін еңсіз тазалау таяқшасын пайдаланыңыз. Саңылауға (суреттегі  бөлімі) тазалау таяқшасымен тию басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

- 1 Саңылау аумағы:

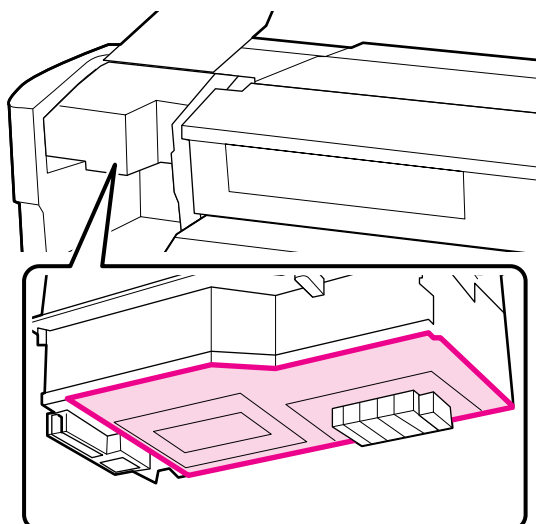
Суретте көрсетілгендей тазалаңыз.

- 2 Басқа аумақтар:

Жабысқан сияны, түкті және шаңды сүртіп алыңыз. Түк немесе шаң ұсталып қалса, оны тазалау таяқшасының ұшымен кетіріңіз.



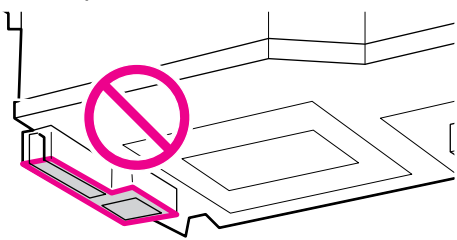
- 2 Басып шығару механизмінің негізіндегі сия шашырандыларын таза бөлме сүрткішін (сатылады) пайдаланып кетіруге болады.



Техникалық қызмет көрсету

! **Маңызды:**

- ❑ *Тазалау кезінде саңылауды ұстамаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, басып шығару механизмі зақымдалуы мүмкін.*
- ❑ *Төменде көрсетілген бөлшектер сенсорлар болып табылады. Бұл аймақты қолыңызбен ұстамаңыз немесе бөлме тазалағышты тигізбеңіз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, басып шығару сапасы нашарлауы мүмкін.*



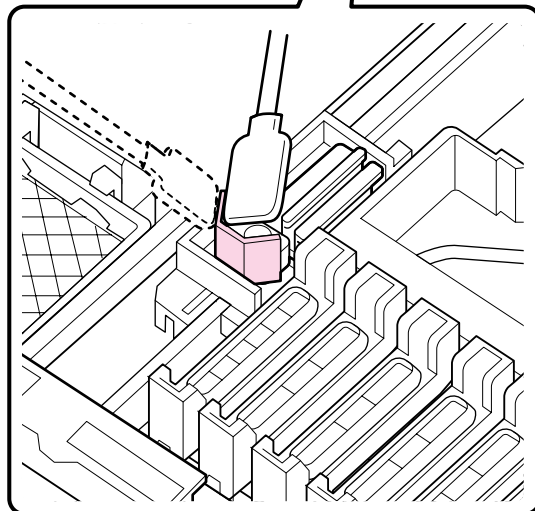
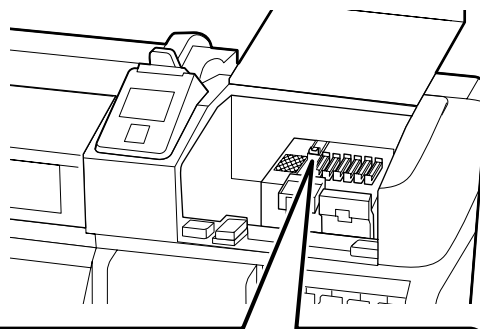
Шыны тазалағышты және қақпақтарды тазалау

1

Шыны тазалағыштың алдын және артын тазалау таяқшасымен тазалаңыз.

Егер тіркемені тазалау қажет болмаса, шыны тазалағышты төмендегідей тазалап, 7-қадамға дейін жалғастырыңыз.

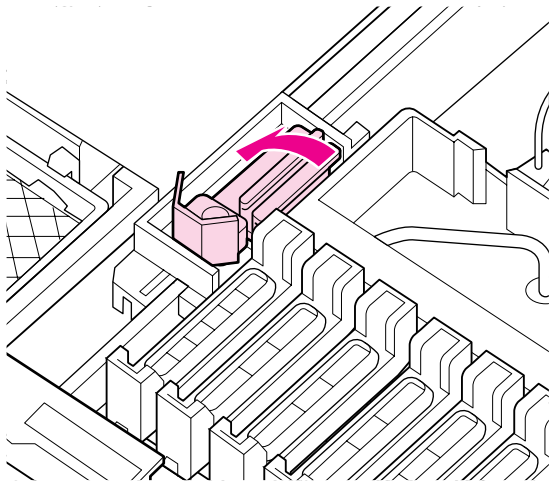
Егер бекіту орындарында сия бар болса, тазалау үшін шыны тазалағышты алып тастаңыз. 2-қадамға өтіңіз.



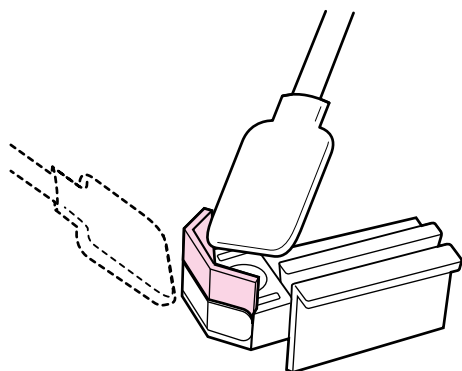
Техникалық қызмет көрсету

2 Шыны тазалағышты алып тастаңыз.

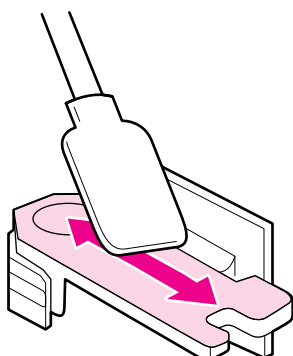
Шыны тазалағышты бекіту орнынан ұстап, солға қарай еңкейтіп шығарыңыз.



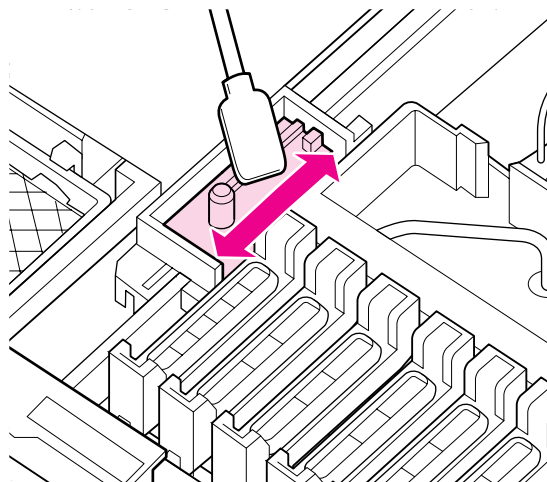
3 Шыны тазалағыштың алдын және артын тазалау таяқшасымен тазалаңыз.



4 Шыны тазалағыштың астын тазалау таяқшасымен тазалаңыз.

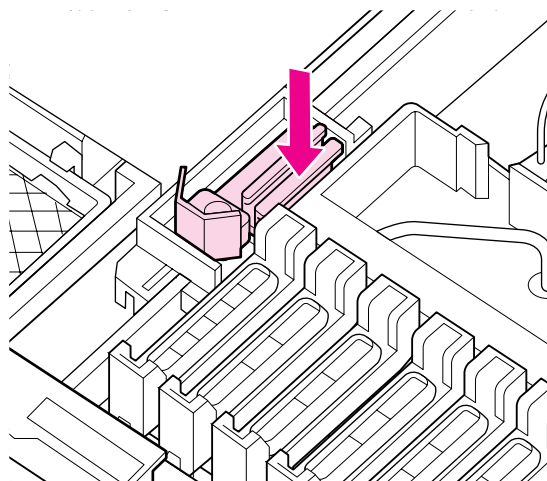


5 Бекіту орындарын тазалау таяқшасымен тазалаңыз.



6 Тазалап болғаннан кейін, шыны тазалағышты орнына қайтарыңыз.

Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.

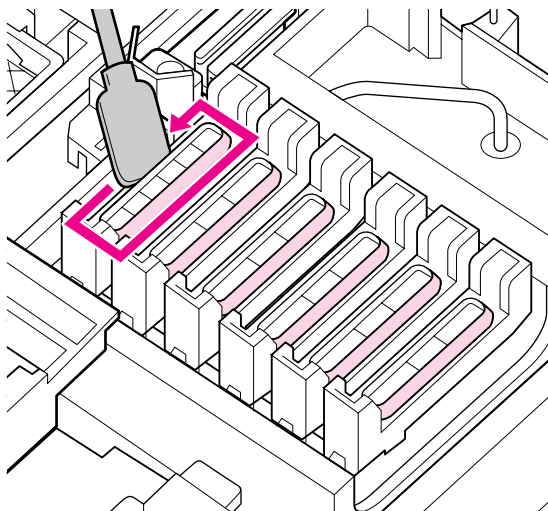


Техникалық қызмет көрсету

- 7** Қақпақтар сыртындағы аумақты тазалау таяқшасымен тазалаңыз.

! Маңызды:

Қақпақтардың ішін ұстамаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламасаңыз, сол бөлшектердің құрылысы өзгеруі мүмкін.



Шыны тазалағыш рельсін тазалау

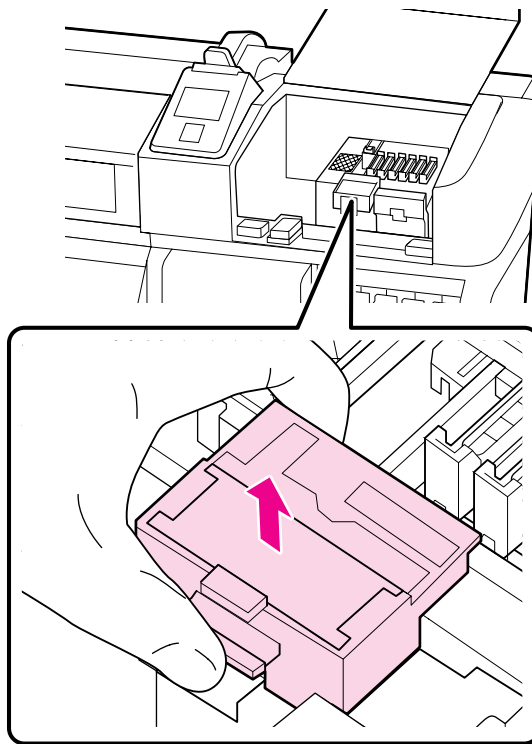
! Маңызды:

Шыны тазалағыш рельсі тазалауға немқұрайлы қарасаңыз, шыны тазалағыштың жұмысын әлсіретуі мүмкін, ал өнім жұмысы нашарлайды.

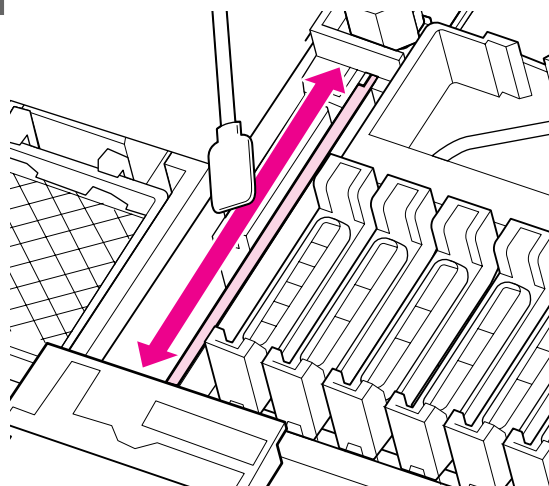
- 1** Басқару тақтасында **Press OK after cleaning.** хабары көрсетілгенде және ОК түймесі басылғанда сүрткіш артқа қарай жылжиды.

- 2** Шыны тазалау құралын алып тастаңыз.

Тазалағышты көрсетілгендей ұстап, принтерден көтеріп шығарыңыз.



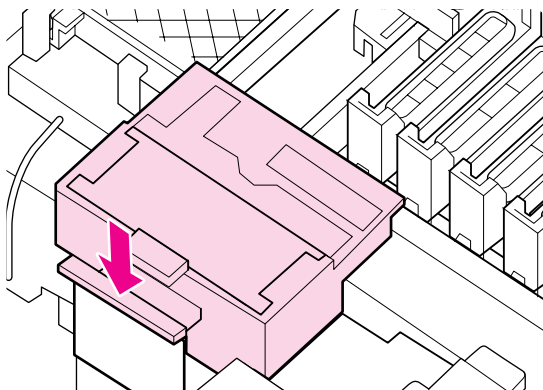
- 3** Суретте көрсетілген аймақты тазалаңыз.



Техникалық қызмет көрсету

- 4** 2-қадамда алынған шыны тазалау құралын бастапқы орнына қайтарыңыз.

Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



- 5** Екі қақпақты да жауып, ОК түймесін басыңыз.

Басып шығару механизмі қалыпты орнына түскенде мәзірлер жабылады.

Қолданылған сияны тастау

Қолданылған сияны тастау мерзімі

Басқару тақтасында келесі хабар пайда болған кезде Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырылуы қажет.

- Prepare empty waste.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Қолданылған сияны тастау үшін Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ішінде қалдырыңыз; оны басқа ыдысқа ауыстырмаңыз.

Ауыстыру процедурасы алдында қауіпсіздік деректері парағын оқыңыз. Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

<http://www.epson.com/>

! Абай болыңыз:

- Қолданылған сияны балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.
- Техникалық қызмет көрсетуді орындау кезінде көзілдірік, қолғап және маска киіңіз.
Қолданылған сия теріңізге тигенде немесе көзіңізге кіргенде, дереу келесі әрекеттерді орындаңыз:
- Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, сабынды судың көп көлемімен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.
- Егер сұйықтық көздерге кірсе, бірден сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Егер мәселелер жалғасса, дәрігерге хабарласыңыз.
- Егер сұйықтық аузыңызға кірсе, дәрігерге мүмкіндігінше тез хабарласыңыз.
- Жұтып қойсаңыз, құсуды тудырмаңыз. Дәрігерге мүмкіндігінше тез хабарласыңыз. Егер жұтуды тудырсаңыз, жұтылған материал трахеяға енуі мүмкін, бұл қауіпті.

! Маңызды:

- Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) басып шығару механизмі тазаланып жатқан кезде немесе басып шығару әрекеті орындалып жатқан кезде алып тастамаңыз. Бұл сақтық шарасын қолданбау қолданылған сияның төгілуіне әкелуі мүмкін.*
- Принтердегі қолданылған сия өндірістік қоқысқа жатады. Қолданылған сияны жергілікті үкіметтің өндірістік қоқысты тастау заңдары мен жарғыларына сай тастау керек. Қолданылған сияны тастауды өндірістік қоқыстарды тастаушыға тапсырыңыз. Қазір өндірістік қоқыстарды тастаушыға Қауіпсіздік деректері парағын ұсыныңыз. Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.*

Техникалық қызмет көрсету

Пайдаланылған сия есептегіші

Принтер қолданылған сияны бақылап, есептегіш сақтандыру деңгейіне жеткен кезде хабарландыру көрсетіледі. Егер хабар нұсқауларын орындасаңыз және Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, қолданылған сия есептегіші автоматты түрде тазаланады.

Егер хабар шақыруы алдында Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, ауыстырудан кейін Maintenance мәзіріндегі Waste Ink Counter опциясын орындаңыз.

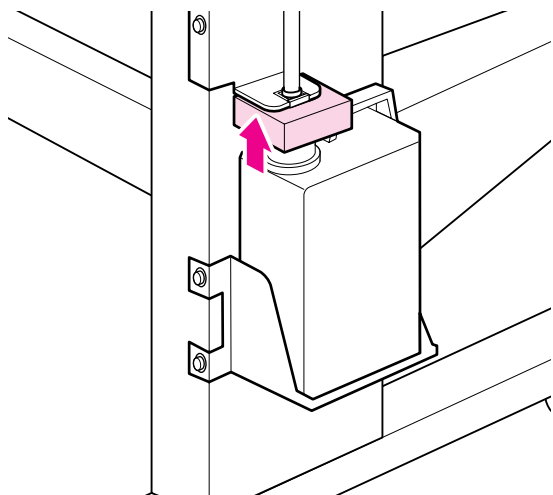
 "Maintenance мәзірі" бетте 114

! Маңызды:

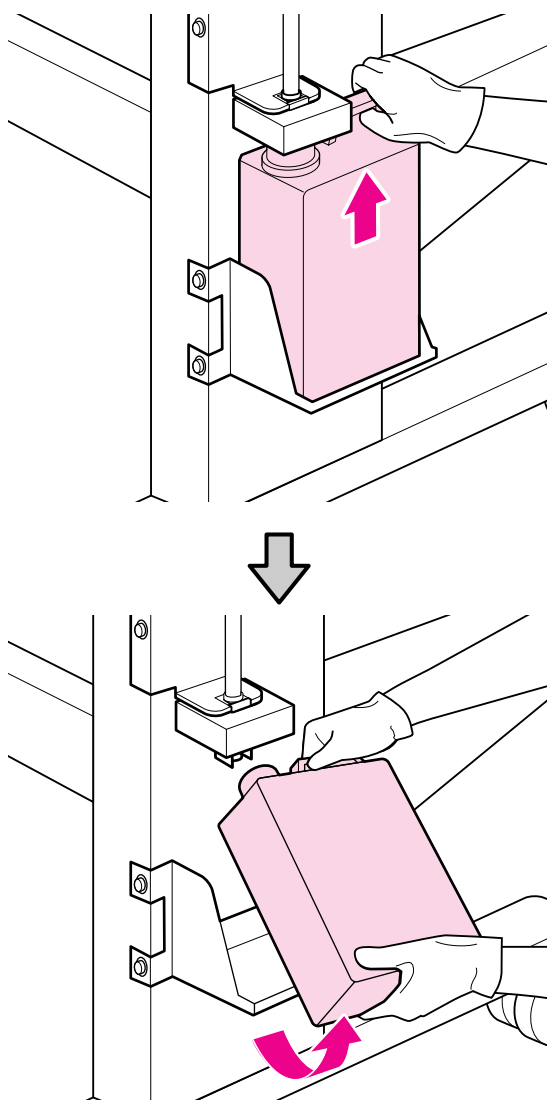
Егер хабар шақыруы алдында Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, әрқашан қолданылған сия есептегішін тазалаңыз. Әйтпесе, келесі хабардан бастап Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) үшін ауыстыру аралығы енді дұрыс хабарланбайды.

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстыру

1 Стопорды көтеріңіз.



2 Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышынан алыңыз.

**Ескертпе:**

Егер стопордың артқы жағына дақ түскен болса, сүртіп алыңыз.

3 Қолданылған сия түтігін жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) аузына салыңыз және Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ұстағышқа қойыңыз.

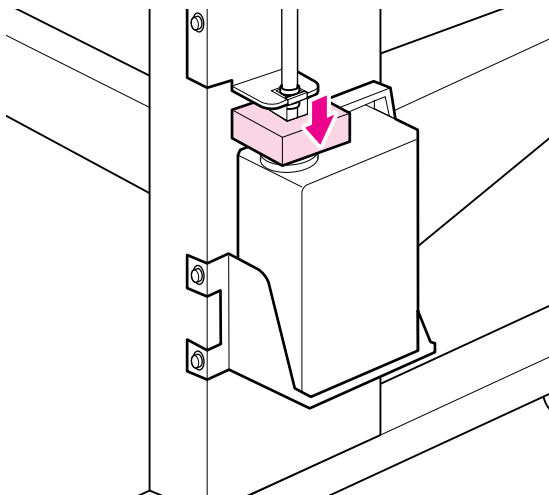
Пайдаланылып болған Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) қақпағын қатты жабыңыз.

Техникалық қызмет көрсету

! Маңызды:

- ❑ Қолданылған сия бөтелкесінің аузына қолданылған сия түтікшесі енгізілгеніне көз жеткізіңіз. Егер түтікше бөтелкеге енгізілмеген болса, сия айналаға төгіледі.
- ❑ Қолданылған сияны тастайтын кезде Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) қақпағы қажет. Қақпақты қауіпсіз жерде сақтаңыз, оны лақтырмаңыз.

4 Стопорды төмендетіңіз.



! Маңызды:

Стопор шишаның аузына тығыз тиіп тұрғанын тексеріңіз. Егер саңылау бар болса, қолданылған сия шашырауы және айналасына дақтар түсіруі мүмкін.

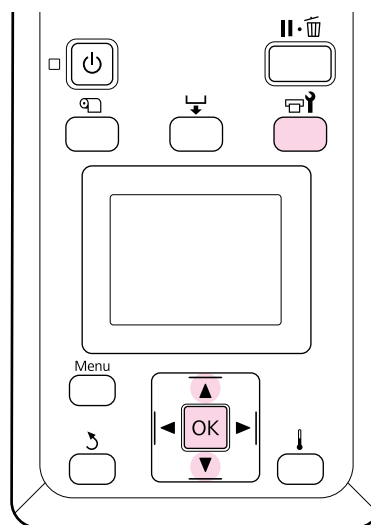
5 ОК түймесін басыңыз.

6 Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) дұрыс орнатылғанын қайтадан тексеріңіз, содан кейін қолданылған сия есептегішін ысыру үшін ОК түймесін басыңыз.

Шыны тазалағышты және шыны тазалау құралын ауыстыру

Басылған материал тіпті тазалаудан кейін де анық емес болса немесе жағылған болса я болмаса сегменттер жоқ болса, сүрткіш тазалағышты және сүрткішті ауыстырыңыз.

Келесі параметрлерде пайдаланылатын түймелер



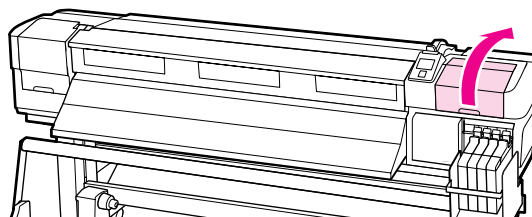
1 Принтер қосулы екенін тексеріп, түймесін басыңыз.

Maintenance мәзірі көрсетіледі.

2 ▼/▲ түймелерін **Head Alignment** опциясын таңдау үшін пайдаланыңыз және ОК түймесін басыңыз.

3 Басып шығару механизмін тазалау орнына жылжыту үшін ОК түймесін басыңыз.

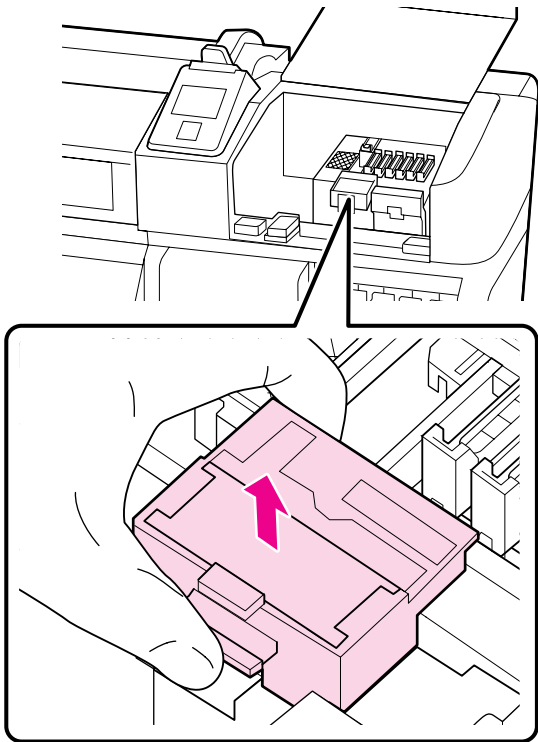
4 Оң жақтағы техникалық қызмет көрсету қақпағын ашыңыз.



Техникалық қызмет көрсету

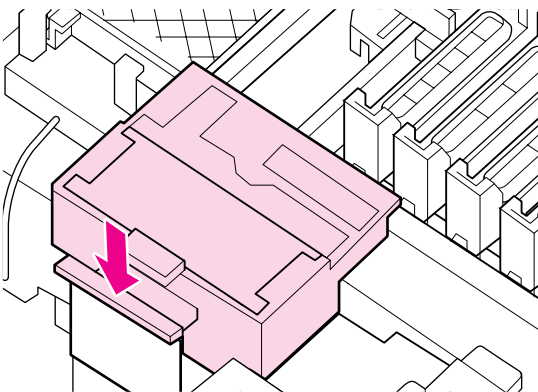
5 Шыны тазалау құралын алып тастаңыз.

Тазалағышты көрсетілгендей ұстап, принтерден көтеріп шығарыңыз.



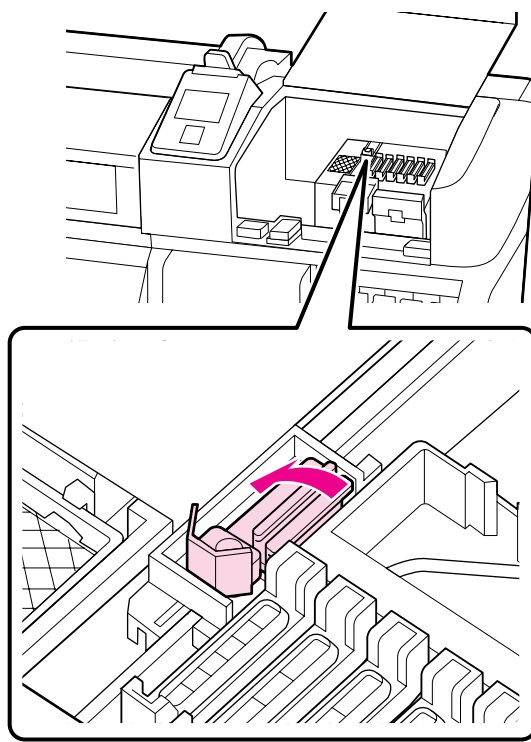
6 Жаңа шыны тазалау құралын салыңыз.

Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



7 Шыны тазалағышты алып тастаңыз.

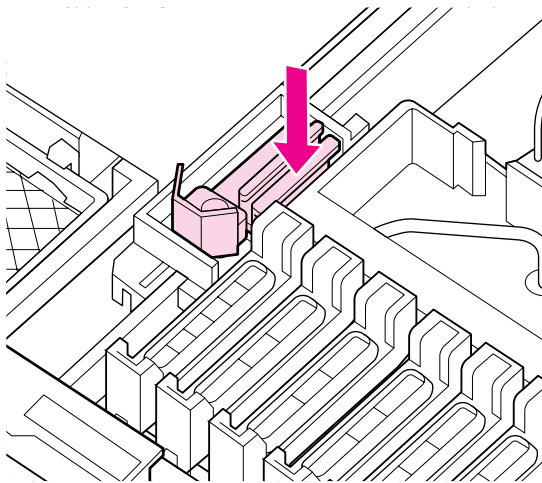
Шыны тазалағышты бекіту орнынан ұстап, солға қарай еңкейтіп шығарыңыз.



8 Жаңа шыны тазалағышты салыңыз.

Сұрткіштің сұрту бөлігіндегі қақпақты алыңыз.

Бекітілетін орнына қойып, сырт еткен дыбыс естілгенше төмен қарай басыңыз.



9 Ауыстыру процедурасы аяқталғаннан кейін ОК түймесін басыңыз.

10 Қақпақты жауып, ОК түймесін басыңыз.

11


Басып шығару механизмі қалыпты орнына түскенде мәзірлер жабылады.

Чипті ауыстыру және сияны толтыру

Чипті ауыстырудың және сияны толтырудың уақыт кезеңі

Егер басқару тақтасында **Check Ink Levels** хабары көрсетілсе, чипті тез ауыстыру керек. Тиісті түсті сия орамасын мүмкіндігінше тез алыңыз.

Тіпті бір түс үшін чипті ауыстыру керек болса, басып шығару мүмкін болмайды. Егер баспа тапсырмасы кезінде **Check Ink Levels** хабары көрсетілсе, басып шығару жалғастырылғанда чипті ауыстыруға және сияны толтыруға болады.

Осы принтермен үйлесімді сия орамалары  **“Параметрлер мен тұтынушы өнімдері” бетте 132**

Ауыстыру процедурасы алдында қауіпсіздік деректері парағын оқыңыз. Оны жергілікті Epson веб-сайтынан жүктеп алуға болады.

<http://www.epson.com/>

Техникалық қызмет көрсету

! Маңызды:

Бұл принтерде қалған сия туралы ескерту жүйесі бар. Чипті ауыстыруды және сияны толтыруды дұрыс орындау үшін келесі ауыстыру және сияны толтыру процедурасын пайдаланыңыз.

Сервис инженері сия ыдысын бекіткеннен кейін бастапқы толтыру кезіндегі сияны пайдаланып жатсаңыз, қалған сия шамамен сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм болса, чипті ауыстырыңыз және сияны толтырыңыз.

Бұл жүйе сия ыдысындағы қалған сия мөлшерін тікелей анықтамайды. Оның орнына, қалған сия мөлшері сияны пайдалану жағдайларына негізделеді және хабар ретінде көрсетіледі. Осы жүйенің дәлдігін сақтау үшін қалған сия сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм немесе азырақ болса, мүмкіндігінше тез чипті ауыстыру және сияны толтыру керек.

Ауыстыру және сияны толтыру процедурасы

Барлық түстер үшін чипті ауыстырудың бірдей процедурасын пайдалануға болады.

! Абай болыңыз:

- ❑ Сия орамаларын балалардың қолы жетпейтін жерде сақтаңыз.
- ❑ Техникалық қызмет көрсетуді орындау кезінде көзілдірік, қолғап және маска киіңіз.
Қолданылған сия теріңізге тигенде немесе көзіңізге кіргенде, дереу келесі әрекеттерді орындаңыз:
- ❑ Егер сұйықтық теріңізге жабысып қалса, сабынды судың көп көлемімен жуып тастаңыз. Теріңіз тітіркенсе немесе түсі өзгерсе, дәрігерге қаралыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық көздерге кірсе, бірден сумен шайыңыз. Осы сақтандыру шарасын орындамасаңыз, көздеріңіз қанталауы немесе кішкене күйіп қалуы мүмкін. Егер мәселелер жалғасса, дәрігерге хабарласыңыз.
- ❑ Егер сұйықтық аузыңызға кірсе, дәрігерге мүмкіндігінше тез хабарласыңыз.
- ❑ Жұтып қойсаңыз, құсуды тудырмаңыз. Дәрігерге мүмкіндігінше тез хабарласыңыз. Егер жұтуды тудырсаңыз, жұтылған материал трахеяға енуі мүмкін, бұл қауіпті.
- ❑ Сияны толтыру кезінде мыналарды ескеріңіз.
- ❑ Сия орамасының шүмек тесігін жайлап жыртыңыз.
Егер саңылауды тым тез кессеңіз, сия шашырауы мүмкін.
- ❑ Сия орамаларын қысып ашпаңыз. Сия төгілуі мүмкін.
- ❑ Сия ыдысына сияны құйғанда сия орамасын жайлап еңкейтеңіз.

Техникалық қызмет көрсету

! Маңызды:

- ❑ *Epson компаниясы түпнұсқалық Epson сия орамаларын пайдалануды ұсынады.*

Epson компаниясы түпнұсқалық емес сияның сапасына немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін.

Түпнұсқалық емес чиптің күйі туралы ақпарат көрсетілмеуі мүмкін және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.

- ❑ *Осында айтылғаннан басқа түпнұсқадағы Epson сиясы Epson кепілдіктерімен қарастырылмаған зақымға әкелуі мүмкін.*

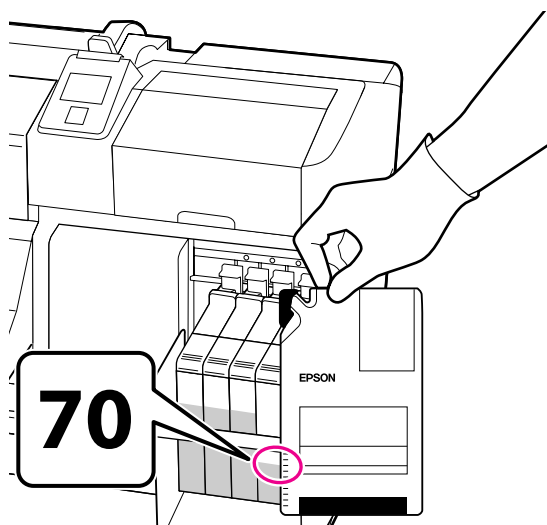
🔗 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 132

- ❑ *Сия ыдысына заттар қоймаңыз немесе сия ыдысына қатты соққылардың әсерін тигізбеңіз. Сия ыдысы ажырауы мүмкін.*

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

1

Егер басқару тақтасының экранында **Check Ink Levels** хабары көрсетілсе, сия орамасындағы шкала арқылы сия ыдысындағы қалған сияны тексеріңіз.



Егер қалған сияның деңгейі сия ыдысының негізінен 70 мм-ден көбірек болса.

Сия ыдысын толтыру үшін жаңа сия орамасындағы бүкіл сияны пайдалану мүмкін болуы үшін принтерді қалған сияның деңгейі сия ыдысының негізінен 70 мм болғанша пайдалануды жалғастыру ұсынылады.

Егер қалған сияның деңгейі 70 мм немесе одан аз болса:

2-қадамға өтіңіз.

! Маңызды:

*Егер қалған сия сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм немесе одан көп болса және **Refill Ink Tank** хабары пайда болса, сия ыдысын ауыстыру уақыты келгені. Сия ыдысын ауыстыру ұсынылады. Ауыстырулар және жөндеулер ақылы.*

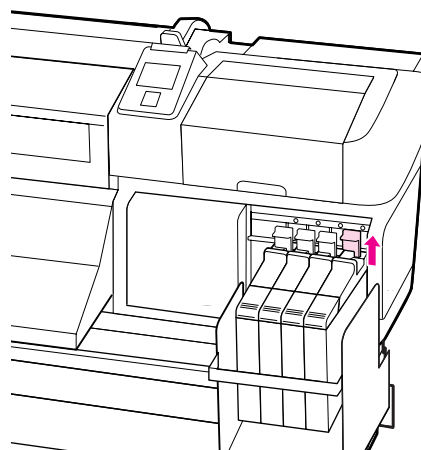
Ауыстырулар және жөндеулер кезінде сия ыдысындағы сия лақтырылады. Бұл сия ыдысында сиямен араласқан майда кір, шам және басқа бөгде заттар сия ыдысының дұрыс жұмыс істеуіне әкелетіндіктен қажет.

Сия ыдысын ауыстыру аралығы пайдалану ортасына және жағдайларына байланысты.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

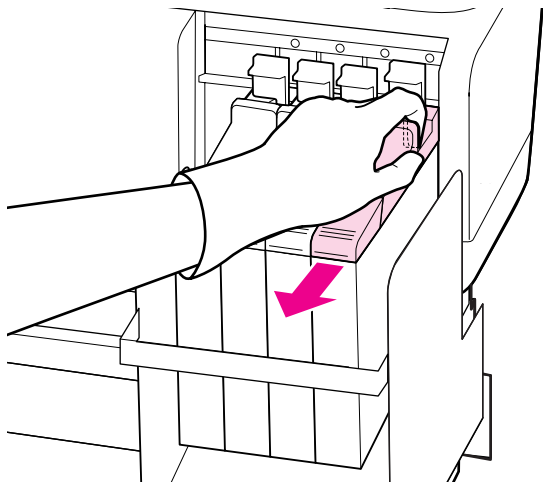
2

Ауыстыру қажет чиптің сырғытпасы үшін құлыптау тұтқасын көтеріңіз.



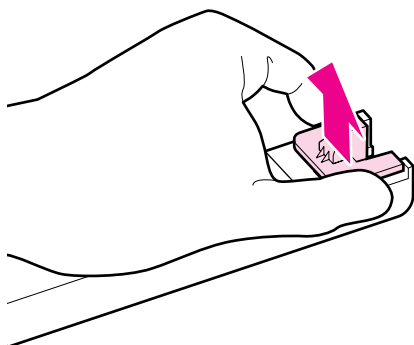
Техникалық қызмет көрсету

- 3** Саусақты сырғытпаның үстіндегі ойыққа салып, түзу сыртқа тартыңыз.



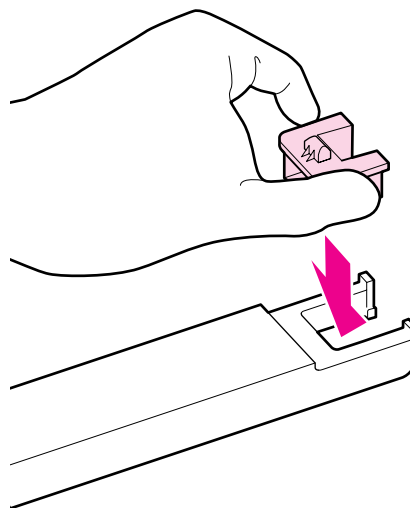
! Маңызды:
Сырғытпаны еңкейтпеңіз. Түсіп кетсе, чип бұзылуы мүмкін.

- 4** Чипті сырғытпадан алыңыз.

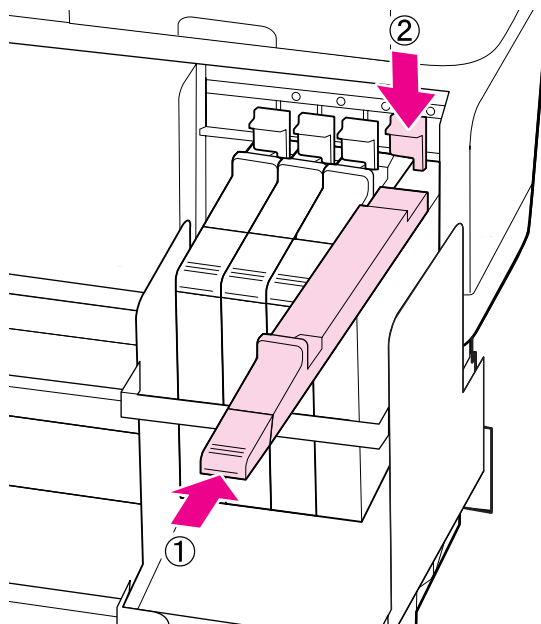


- 5** Жаңа сия орамасымен бірге берілген чипті сырғытпаға бекітіңіз.

Орнату кезінде сырғытпадағы жапсырманың түсі чиптегі жапсырманың түсіне сәйкес екенін тексеріңіз.



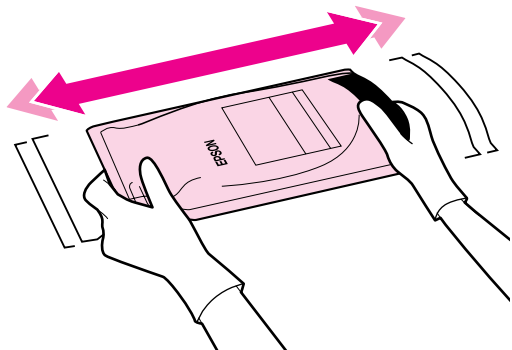
- 6** Сырғытпаны түзу ұстаңыз және салыңыз, содан кейін құлыптау тұтқасын түсіріңіз.



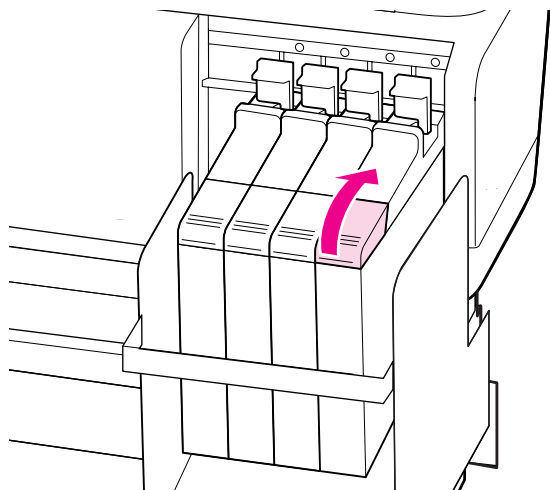
! Маңызды:
Сырғытпаны тым көп күшпен баспаңыз. Осы ескертуді орындамасаңыз, принтер зақымдалуы мүмкін.

Техникалық қызмет көрсету

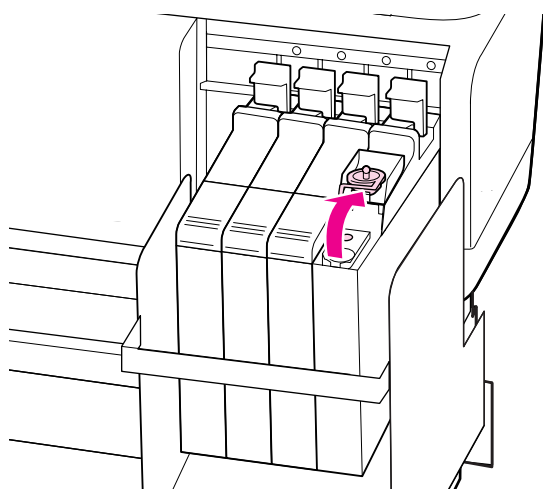
- 7** Жаңа сия орамасын суретте көрсетілгендей көлденеінен шамамен 5 см солға және оңға 5 секунд бойы шамамен 15 рет шайқаңыз.



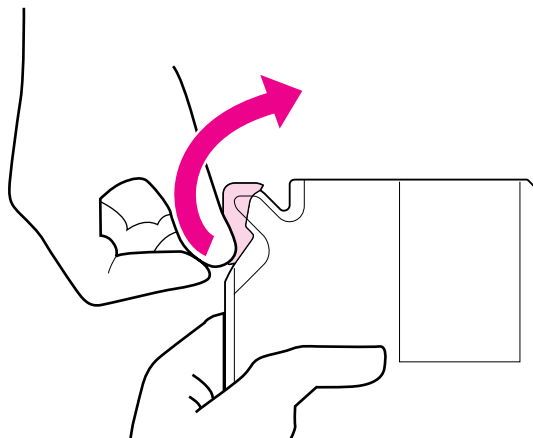
- 8** Сырғытпаның сия кірісінің қақпағын ашыңыз.



- 9** Сия ыдысынан сия кірісінің қақпағын алыңыз.

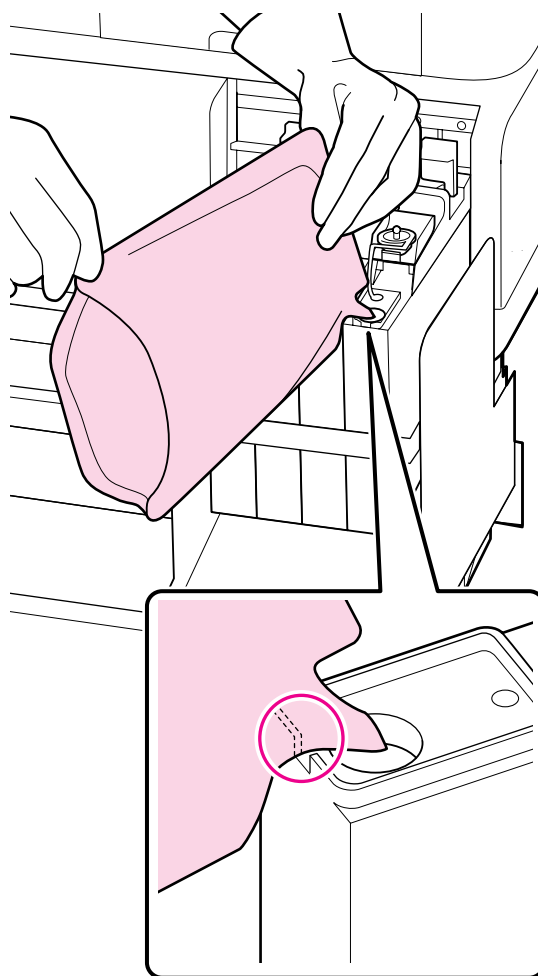


- 10** Сия орамасының шүмек тесігін жыртыңыз.



- 11** Сия ыдысын сия орамасындағы сиямен толтырыңыз.

Сия орамасының шүмегін сия ыдысының сия кіріс ойығына салыңыз және сияны төгу үшін жайлап еңкейтеңіз.



Техникалық қызмет көрсету



Маңызды:

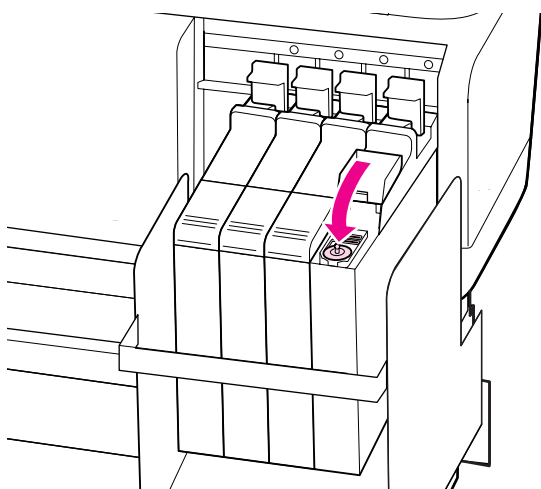
Ештеңе қалмайтындай сия орамасындағы бүкіл сияны шығарыңыз.

Сия орамасындағы сияны бірнеше әр түрлі сия ыдыстарын толтыру үшін пайдаланбаңыз.

Бұл қалған сия туралы ескерту жүйесінің хабарларының дұрыс емес көрсетілуіне әкелуі мүмкін.

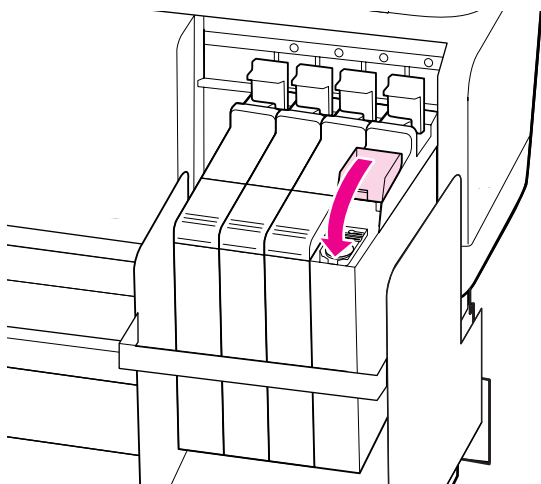
12

Сия кірісінің қақпағын сия ыдысына қойыңыз.



13

Сырғытпаның сия кірісінің қақпағын жабыңыз.



Пайдаланылатын тұтынылатын материалдарды лақтыру

Пайдаланылған сия орамаларын және чиптерді, сонымен бірге, басылған баспа материалын жергілікті заңдарға және ережелерге сай лақтырыңыз, мысалы, өндірістік қоқыс тастағышқа қоқысты тапсыру арқылы.

Мезгіл сайын ауыстырылатын бөліктер

Келесі бөліктерді мезгіл сайын ауыстырып отыру қажет.

Келесі бөліктерді ауыстыру қажет уақыт пайдалану жағдайларына байланысты.

- Басып шығару механизмі
- Сия ұстағыш
- Амортизатор жинағы
- Сорап қақпағы
- Сия беру ыдысы

Бөліктің қызмет көрсету мерзімі пайдалану жағдайларына байланысты әр түрлі болады. Басып шығару механизмін басып шығару нәтижелерінің сапасына қарай ауыстырыңыз.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір әрекеттері

Мәзірлер төменде көрсетілгендей пайдаланылады.




Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзірлер тізімі

Келесі элементтер мен параметрлерді Мәзірде орнатуға және орындауға болады. Әр элемент туралы қосымша мәліметтерді сілтеме беттерінен қараңыз.





Орнату элементтері: *1: тек SC-F7100 сериясы; *2: тек SC-F7000 сериясы.

Мәзір	Элемент	Параметр
Media Setup  "Media Setup мәзірі" бетте 105	Media Remaining	
	Remaining Setup	ON, OFF
	Length	1,0–999,5 м (3–3000 фут)
	Remaining Alert	1–15 м (4–50 фут)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1–30 (баспа материалы параметрлері қорының нөмірі)
	Customize Settings	
	Current Settings	Ағымда таңдалған баспа материалы үшін параметрлерді өзгертіңіз. Параметрлердің қол жетімділігі RIP Settings немесе баспа материалы параметрлерінің қоры таңдалғандығына байланысты. Қол жетімді параметрлер туралы қосымша ақпаратты төмендегі RIP Settings 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлерін қорларына арналған енгізулерден табуға болады.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	0,1–1,0 мм (4–40 миль)
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off*2
	Feeding Tension*1	
	Auto	-
	Manual	0–40 дейін
	Take-up Tension*1	
	Auto	-
	Manual	1–6 дейін
Media Tension*2	0–40 дейін	
Restore Settings	Yes, No	




Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір	Элемент	Параметр
	1–30 дейін (баспа материалы параметрлері қорының нөмірі)	
	Setting Name	22 жартылай өлшемді таңбаға дейін
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual (Uni-D), Manual (Bi-D)
	Heating & Drying* ¹	
	Heater Temperature	OFF, 30–55 °C
	Drying Time Per Pass	0–10 сек
	Blank Area Feed* ¹	Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Drying* ²	
	Drying Time Per Pass	0–10 сек
	Media Suction	0–10 дейін
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, 2–8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off* ²
	Feeding Tension* ¹	
	Auto	-
	Manual	0–40 дейін
	Take-up Tension* ¹	
	Auto	-
	Manual	1–6 дейін
	Media Tension* ²	0–40 дейін
	Feed Speed	Auto* ¹ , Lv1, Lv2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір	Элемент	Параметр	
Printer Setup  "Printer Setup мәзірі" бетте 112	Side Margin(Right)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	
	Side Margin(Left)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	
	Print Start Position	0–800 мм (0,00–32,00 дюйм)	
	Media Size Check	ON, OFF	
	Media End Check	ON, OFF	
	Media Skew Check	ON, OFF	
	Print Nozzle Pattern	OFF, 1–10 бет	
	Periodical Cleaning		
		Light	Off, 1–240 сағат
		Medium	
		Heavy	
		Power	
		Cleaning Cycle	OFF, 1–10 бет
		Heat Off Timer* ¹	15–240 минут
	Sleep Mode	15–240 минут	
	Restore Settings	Yes, No	
Maintenance  "Maintenance мәзірі" бетте 114	Nozzle Check	Print	
		Print At Right	(Орнату элементтерінде көрсетілетін мәзір Media Size Check параметріне және жүктелген баспа материалының еніне байланысты.)
		Print At Center	
		Print At Left	
	Cleaning		
		All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
		Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
		Head Maintenance	Move Head
		Waste Ink Counter	-
Print Logs  "Print Logs мәзірі" бетте 116	Print Job Log Sheet	Print	
	Show Total Prints	XXXXXXXX м ² (XXXXXXXX фут ²)	
Printer Status  "Printer Status мәзірі" бетте 116	Print Status Sheet	Print	
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір	Элемент	Параметр
Network Setup  "Network Setup мәзірі" бетте 118	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000–255.255.255.255 SM: 000.000.000.000–255.255.255.255 DG: 000.000.000.000–255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  "Preference мәзірі" бетте 118	Date And Time	АА/КК/ЖЖ СС:ММ
	Language	Жапон, ағылшын, француз, итальян, неміс, португал, испан, дат, орыс, корей, қытай
	Unit: Length	м, фут/дюйм
	Unit: Temperature* ¹	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings  "Reset All Settings мәзірі" бетте 119		Yes, No


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Мәзір мәліметтері

Орнату элементтері: *1: тек SC-F7100 сериясы; *2: тек SC-F7000 сериясы.

Media Setup мәзірі

Media Setup мәзіріне  түймесін басы арқылы тікелей кіруге болады.

 — әдепкі параметр.

Media Remaining

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Remaining Setup	On	Қалған баспа материалының көлемін көрсету және жазу үшін On немесе көрсетпеу және жазбау үшін Off таңдаңыз. Егер ON күйі орнатылған болса, Length, Remaining Alert және Print Remaining Length параметрлері көрсетіледі және оларды конфигурациялауға болады. Көрсету панелі Length үшін таңдалған мәнге және басып шығару кезінде пайдаланылған баспа материалы көлеміне негізделген қалған баспа материалы көлемін көрсетеді.
	Off	
Length	1,0–999,5 м (3–3000 фут)	Толық айналу ұзақтығына 1,0–999,5 м (3–3000 фут) арасындағы мәнді енгізіңіз. 0,5 м (1 фут) қадамдармен орнатуға болады.
Remaining Alert	1–15 м (4–50 фут)	Қалған баспа материалы көлемі осы ұзақтыққа жеткенде ескерту пайда болады. 1–15 м (4–50 фут) аралығындағы мәндерден таңдаңыз. 0,5 м (1 фут) қадамдармен орнатуға болады.
Print Remaining Length	Print	Басқа баспа материалы түрімен ауыстыру алдында ағымдағы роликте қалған баспа материалы көлемін басып шығару үшін Print Remaining Length пайдаланыңыз. Орам келесі пайдаланылғанда осы нөмірді баспа материалы ұзындығы ретінде енгізе аласыз.

Select Media

Параметр	Түсіндірмесі
RIP Settings	Басып шығаруға пайдаланылатын баспа материалы параметрлерін таңдаңыз.
1–30 дейін (баспа материалы параметрлері қорының нөмірі)	RIP Settings таңдалса, RIP бағдарламалық құралында таңдалған баспа материалы параметрлері пайдаланылады. Параметрлерді сәйкес баспа материалы параметрлері қорында пайдалану үшін 1–30 аралығындағы нөмірді таңдаңыз. Баспа материалы параметрлерінің қорларын жасау үшін Customize Settings пайдаланыңыз.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану


Customize Settings

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Current Settings		Ағымда таңдалған баспа материалы үшін параметрлерді өзгертіңіз. Параметрлердің қол жетімділігі RIP Settings немесе баспа материалы параметрлерінің қоры таңдалғандығына байланысты. Қол жетімді параметрлер туралы қосымша ақпаратты төмендегі RIP Settings 1–30 аралығындағы баспа материалы параметрлерін қорларына арналған енгізулерден табуға болады.

RIP Settings

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Platen Gap	1.5	RIP бағдарламалық құралында таңдалған баспа материалы параметрлерінде Platen Gap (басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы жолақ) өзгертіңіз. SC-F7100 сериясы үшін әдепкі параметр — 2.0. SC-F7000 сериясы үшін әдепкі параметр — 1,5. Әдепкі параметр жағдайлардың көпшілігінде ұсынылады. Басылған материалға сызат түскен немесе жағылған болса, параметрді 1 мәніне көтеріңіз. 2.0 параметрі таңдалған кезде басып шығару нәтижелерінде әлі де дақ болса ғана 2.5 параметрін таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	0,1–1,0 мм (4–40 миль)	Тасымалдағыш қалыңдығының мәніне 0,1–1,0 мм (4–40 мил) аралығындағы сан енгізіңіз.
Roll Type	Printable Side Out	Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты Printable Side Out немесе Printable Side In таңдаңыз.
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Оңтайлы нәтиже алу үшін принтердің баспа материалы созылуын автоматты көрсетіп, реттеуі үшін Periodically немесе Every Page таңдаңыз, созылуын автоматты реттеуді ажырату үшін Off пәрменін таңдаңыз. Көп жағдайда Periodically параметрін таңдауға кеңес беріледі. Алайда принтердің кейбір баспа материалдары үшін созылуын сәйкес реттей алмауы мүмкін, нәтижесінде басып шығару мәселелеріне әкелетін сияның шамадан тыс төгілуі немесе басқа да ақаулар туындауы мүмкін, бұл жағдайда Off таңдауыңыз қажет. Алайда, Off таңдаған кезде, беттер арасында тым үлкен шекара пайда болуы мүмкін екендігін ескеріңіз. Оған қоса, басып шығару тоқтап, принтер ішіне бояу жағылып қалуы мүмкін. Келесі ескертулерге назар аударыңыз: <input type="checkbox"/> Ролик соңында басып шығармаңыз. <input type="checkbox"/> Off пәрменін Media End Check үшін таңдамаңыз. Барынша дұрыс созылуы үшін Every Page параметрін таңдаңыз, бірақ басып шығару уақыты ұзаруы мүмкін екендігін ескеріңіз.
	Every Page	
	OFF*2	

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Feeding Tension*1		
Auto	-	<p>Auto параметрін жағдайлардың көпшілігінде пайдалану ұсынылады. Егер Auto орнатылған кезде Media Size Check параметрі On күйінде болмаса, тиісті керіліс қолданылмайды, өйткені баспа материалының енін анықтау мүмкін емес.</p> <p>Егер Media Size Check Off күйінде болса, Feeding Tension параметрін Manual режиміне орнатыңыз, содан кейін баспа материалының ені үшін ұсынылған мәнді орнатыңыз.</p> <p>Егер Feeding Tension параметрі Auto режиміне орнатылған болса және басып шығару кезінде қатпарлар пайда болса немесе басып шығару нәтижелерінде қара жолақтар (күңгірт жолақтар) пайда болса, Feeding Tension параметрін Manual режиміне орнатыңыз. Manual режимі орнатылса, Feeding Tension параметрін жүктелген баспа материалының еніне сәйкес ұсынылған мәнге орнату ұсынылады. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.</p> <p> "Feeding Tension (SC-F7100 сериясы)" бетте 70</p>
Manual	0–40 дейін	


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Take-up Tension*1		
Auto	-	<p>Auto параметрін жағдайлардың көпшілігінде пайдалану ұсынылады. Егер Auto орнатылған кезде Media Size Check параметрі On күйінде болмаса, тиісті керіліс қолданылмаған, өйткені баспа материалының енін анықтау мүмкін емес.</p> <p>Егер Media Size Check Off күйінде болса, Take-up Tension параметрін Manual режиміне орнатыңыз, содан кейін баспа материалының ені үшін ұсынылған мәнді орнатыңыз.</p> <p>Егер Take-up Tension параметрі Auto режиміне орнатылған болса және басып шығару кезінде қатпарлар пайда болса немесе басып шығару нәтижелерінде қара жолақтар (күнгірт жолақтар) пайда болса, Take-up Tension параметрін Manual режиміне орнатыңыз. Manual мәні орнатылған болса, Take-up Tension параметрін Lv3 мәніне орнату ұсынылады.</p>
Manual	1–6 дейін	
Media Tension*2	0–40 дейін	<p>Tension Measurement параметріне байланысты өндірушінің әдепкі мәндері келесідей өзгереді.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>OFF: Lv39</p> <p>Параметрлер мәзірінде Media Tension параметрін жүктелген баспа материалының еніне сәйкес мәнге орнату ұсынылады. Мән Tension Measurement параметріне байланысты. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.</p> <p>☞ "Media Tension (тек SC-F7000 сериясы)" бетте 71</p>
Restore Settings	Yes	Егер Yes таңдалса, конфигурацияланған RIP Settings мазмұны әдепкі параметрлерге қайтарылады.
	No	



1–30 дейін (баспа материалы параметрлері қорының нөмірі)

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Setting Name		22 жартылай өлшемді таңбалары болатын баспа материалы параметрлері қорының атауын тағайындаңыз. Айрықша атауларды пайдалану қолданылатын қорларды таңдауды жеңілдетеді.
Feed Adjustment	Manual	<p>Басып шығару механизмін тазалау және туралау орындалған соң жолақтану (көлденең жолақтану, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары) жойылмаса, осы параметрді пайдаланыңыз.</p> <p>Пайдаланушы баспа нәтижелерін қарап тексереді және түзету мәнін қолмен енгізеді. ☞ "Feed Adjustment" бетте 75</p> <p>Реттеу пайдаланылатын баспа материалына қарай өзгеріп отырады. Жүктеуді реттеуді қажет ететін баспа материалын нақты басып шығару жұмысындағыдай шарттармен салыңыз.</p>


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Platen Gap	1.5	<p>Білікше жолағын таңдаңыз (басып шығару механизмі мен баспа материалы арасындағы аралық).</p> <p>SC-F7100 сериясы үшін әдепкі параметр — 2.0. SC-F7000 сериясы үшін әдепкі параметр — 1,5. Әдепкі параметр жағдайлардың көпшілігінде ұсынылады. Басылған материалға сызат түскен немесе жағылған болса, параметрді 1 мәніне көтеріңіз. 2.0 параметрі таңдалған кезде басып шығару нәтижелерінде әлі де дақ болса ғана 2.5 параметрін таңдаңыз. Сұралғаннан үлкенірек таңдасаңыз, принтер ішінде сия дақтарын қалдыруы, басып шығару сапасын төмендетуі немесе өнім мерзімін қысқартуы мүмкін.</p>
	2.0	
	2.5	
Head Alignment	Manual(Uni-D)	<p>Басып шығару нәтижелері түйіршікті немесе фокусталмаған болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін Head Alignment пәрменін таңдаңыз.</p> <p>Басып шығару нәтижелерін көзбен тексеріп, тиісті түзетуді қолмен енгізіңіз.  "Басып шығаруд туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)" бетте 73</p>
	Manual(Bi-D)	


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Heating & Drying* ¹		
Heater Temperature	Off	Кейінгі ысытқыштың температурасын орнатыңыз.
	30–55 °C	Әдепкі Heater Temperature — 55 °C.
Drying Time Per Pass	0–10 сек	<p>Басып шығару механизмінің әр жіберілгеннен кейінгі суытуға мүмкіндік беру үшін тоқтату уақытын таңдаңыз. 0,0 және 10,0 секунд арасындағы мәндерді таңдаңыз. Тіпті басып шығару ені өзгерсе де тұрақты құрғату уақытын сақтағыңыз келсе, баспа материалының еніне сай мәнді орнатыңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.</p> <p> “Heating & Drying (тек SC-F7100 сериясы)” бетте 68</p> <p>Сияның кебуіне қажет уақыт қолданылатын сияның тығыздығы мен баспа материалына байланысты әр түрлі. Егер баспа материалындағы сия жағылса, сияны кептіру үшін ұсынылғаннан ұзағырақ уақытты орнатыңыз.</p> <p>Кептіру уақытын үлкейтсеңіз, басып шығару қажет уақыт ұзарады.</p>
After Heater Feed	On	Басып шығарудан кейін баспа материалын кейінгі ысытқышқа беру-бермеуді таңдаңыз (On/Off).
	Off	Келесі тапсырма басталмай тұрып кесілетін болса, On күйін таңдаңыз. Бірақ, шет артатынын ескеріңіз.
Blank Area Feed	Mode 1	<p>Егер тапсырма кезінде басып шығару деректері жоқ бөлім (бос аймақ) болса, баспа материалы тез беріледі. Егер бұл режим сияның жеткілікті құрғауына мүмкіндік бермесе, келесі бөлімді қараңыз және режимді өзгертіңіз.</p> <p> “Heating & Drying (тек SC-F7100 сериясы)” бетте 68</p>
	Mode 2	
	Mode 3	
Drying* ²		
Drying Time Per Pass	0–10 сек	<p>Басып шығару механизмінің әр жіберілгеннен кейінгі суытуға мүмкіндік беру үшін тоқтату уақытын таңдаңыз. 0,0 және 10,0 секунд арасындағы мәндерді таңдаңыз. Сияның кебуіне қажет уақыт қолданылатын сияның тығыздығы мен баспа материалына байланысты әр түрлі. Егер баспа материалындағы сияда дақтар болса болса, сияны кептіру уақытын ұзақ етіп реттеңіз.</p> <p>Кептіру уақытын үлкейтсеңіз, басып шығару қажет уақыт ұзарады.</p>
Media Suction	0–10 дейін	<p>Сору механизмі баспа материалы мен басып шығару механизмі арасындағы аралықты сақтау үшін қажет, қажетті көлем баспа материалы түріне байланысты әр түрлі. Шамадан тыс сору басып шығару механизмі мен жіңішке немесе икемді баспа материалы арасындағы жолақты үлкейтіп, басып шығару сапасын арттыруы немесе баспа материалының қалыпты берілуіне кедергі келтіруі мүмкін. Бұл жағдайда баспа материалын сору механизмін төмендетуіңіз қажет. Параметрі төмендетілген кезде сору механизмінің қуаты әлсірейді.</p>

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі	
Head Movement	Data Width	<p>Басып шығару кезінде басып шығару механизмі жылжитын аймақты таңдаңыз.</p> <p>Data Width басып шығарылатын аймақтағы басып шығару механизмінің жылжуын шектейді. Басып шығару механизмінің жылжу аймағын шектесеңіз, басып шығару жылдамдығы артады.</p> <p>Printer Full Width параметрі таңдалса, басып шығару механизмі принтер қолдайтын үлкен баспа материалының толық енімен жылжиды. Басып шығару нәтижелері азырақ ауытқумен болуы үшін осы параметрді таңдаңыз.</p>	
	Printer Full Width		
Multi-Strike Printing	Off	Әр жолды басып шығару санын таңдаңыз.	
	2–8 дейін		
Roll Type	Printable Side Out	Тасымалдағыштың қалай бұралғанына байланысты Printable Side Out немесе Printable Side In таңдаңыз.	
	Printable Side In		
Tension Measurement	Periodically	<p>Оңтайлы нәтиже алу үшін принтердің баспа материалы созылуын автоматты көрсетіп, реттеуі үшін Periodically немесе Every Page таңдаңыз, созылуын автоматты реттеуді ажырату үшін Off пәрменін таңдаңыз.</p> <p>Көп жағдайда Periodically параметрін таңдауға кеңес беріледі.</p> <p>Алайда принтердің кейбір баспа материалдары үшін созылуын сәйкес реттей алмауы мүмкін, нәтижесінде басып шығару мәселелеріне әкелетін сияның шамадан тыс төгілуі немесе басқа да ақаулар туындауы мүмкін, бұл жағдайда Off таңдауыңыз қажет. Алайда, Off таңдаған кезде, беттер арасында тым үлкен шекара пайда болуы мүмкін екендігін ескеріңіз. Оған қоса, басып шығару тоқтап, принтер ішіне бояу жағылып қалуы мүмкін. Келесі ескертулерге назар аударыңыз:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ролик соңында басып шығармаңыз. <input type="checkbox"/> Off пәрменін Media End Check үшін таңдамаңыз. <p>Барынша дұрыс созылуы үшін Every Page параметрін таңдаңыз, бірақ басып шығару уақыты ұзаруы мүмкін екендігін ескеріңіз.</p>	
	Every Page		
	OFF*2		
Feeding Tension*1			
	Auto	-	<p>Auto параметрін жағдайлардың көпшілігінде пайдалану ұсынылады. Егер Auto орнатылған кезде Media Size Check параметрі On күйінде болмаса, тиісті керіліс қолданылмайды, өйткені баспа материалының енін анықтау мүмкін емес.</p> <p>Егер Media Size Check Off күйінде болса, Feeding Tension параметрін Manual режиміне орнатыңыз, содан кейін баспа материалының ені үшін ұсынылған мәнді орнатыңыз.</p> <p>Егер Feeding Tension параметрі Auto режиміне орнатылған болса және басып шығару кезінде қатпарлар пайда болса немесе басып шығару нәтижелерінде қара жолақтар (күңгірт жолақтар) пайда болса, Feeding Tension параметрін Manual режиміне орнатыңыз. Manual режимі орнатылса, Feeding Tension параметрін жүктелген баспа материалының еніне сәйкес ұсынылған мәнге орнату ұсынылады. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.</p> <p> "Feeding Tension (SC-F7100 сериясы)" бетте 70</p>
	Manual	0–40 дейін	


Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Take-up Tension*1		
	Auto	-
	Manual	1–6 дейін
		<p>Auto параметрін жағдайлардың көпшілігінде пайдалану ұсынылады. Егер Auto орнатылған кезде Media Size Check параметрі On күйінде болмаса, тиісті керіліс қолданылмаған, өйткені баспа материалының енін анықтау мүмкін емес.</p> <p>Егер Media Size Check Off күйінде болса, Take-up Tension параметрін Manual режиміне орнатыңыз, содан кейін баспа материалының ені үшін ұсынылған мәнді орнатыңыз.</p> <p>Егер Take-up Tension параметрі Auto режиміне орнатылған болса және басып шығару кезінде қатпарлар пайда болса немесе басып шығару нәтижелерінде қара жолақтар (күңгірт жолақтар) пайда болса, Take-up Tension параметрін Manual режиміне орнатыңыз. Manual мәні орнатылған болса, Take-up Tension параметрін Lv3 мәніне орнату ұсынылады.</p>
	Media Tension*2	0–40 дейін
		<p>Tension Measurement параметріне байланысты өндірушінің әдепкі мәндері келесідей өзгереді.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>OFF: Lv39</p> <p>Параметрлер мәзірінде Media Tension параметрін жүктелген баспа материалының еніне сәйкес мәнге орнату ұсынылады. Мән Tension Measurement параметріне байланысты. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.</p> <p> “Media Tension (тек SC-F7000 сериясы)” бетте 71</p>
	Feed Speed	Auto*1
		Lv1
		Lv2
		<p>SC-F7100 сериясы үшін әдепкі параметр — Auto. SC-F7000 сериясы үшін әдепкі параметр — Lv2. Жағдайлардың көпшілігінде өндірушінің әдепкі орнатылған мәні ұсынылады. Баспа материалы жұмартылған немесе жыртылған болса, я болмаса бір біріне жабысса немесе басып шығару кезінде көлденең сызықтар пайда болса, Lv1 параметрін орнатыңыз. Өтулердің үлкен саны таңдалса, жылдамдық өзгермейтінін ескеріңіз.</p>
	Restore Settings	Yes
		No
		<p>Егер Yes таңдалса, таңдалған баспа материалының параметр мазмұны әдепкі параметрлерге қайтарылады.</p>




Print Media List

Параметр	Түсіндірмесі
Print	1–30 аралығында баспа материалы параметрлері қорларының мазмұнын басып шығарыңыз.


Printer Setup мәзірі

 — әдепкі параметр.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Side Margin(Right)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	Тасымалдағыш принтерге салынған кезде оң жақ шекарасының енін таңдаңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  "Басылып шығарылатын аумақ" бетте 78
Side Margin(Left)	3–25 мм (0,12–1,00 дюйм)	Тасымалдағыш принтерге салынған кезде сол жақ шекарасының енін таңдаңыз. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  "Басылып шығарылатын аумақ" бетте 78
Print Start Position	0–800 мм (0,00–32,00 дюйм)	Тасымалдағыштың орта жағынан басып шығарғыңыз келсе немесе Side Margin(Right) параметрінен қалған басып шығарылатын аймаққа ауысқыңыз келсе, осы параметрді реттеңіз. Тасымалдағыштың оң жақ шеті мен Print Start Position арасындағы аймақ бос қалды. Side Margin(Right) үшін мән таңдалса, Side Margin(Right) үшін таңдалған еніне сәйкес келетін қосымша аймақ бос қалады. Қосымша ақпарат алу үшін келесіні қараңыз.  "Басылып шығарылатын аумақ" бетте 78
Media Size Check	On	Принтердің баспа материалы жиіктерін автоматты анықтау (On) немесе анықтамау керектігін (Off) таңдаңыз. Off параметрін баспа материалы дұрыс салынған кезде, принтер Media Size Error көрсетсе таңдаңыз. Алайда, Off таңдалған кезде принтердің баспа материалы жиіктерінен шығып кетуі мүмкін екендігін ескеріңіз. Баспа материалы жиіктерінің сыртында қолданылған сия принтер ішіне жағылып қалуы мүмкін. Осы параметрмен On күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз.
	Off	
Media End Check	On	Принтердің баспа материалы жиіктерін автоматты анықтау (On) немесе анықтамау керектігін (Off) таңдаңыз. Off параметрін баспа материалы дұрыс салынған кезде, принтер Media Out көрсетсе таңдаңыз. Осы параметрмен On күйінде жұмыс істеуге кеңес береміз.
	Off	
Media Skew Check	On	Тасымалдағыштың қисайғандығы анықталса, принтер басып шығаруды тоқтатып, қатені көрсетеді (On) немесе басып шығаруды жалғастырады (Off). Көп жағдайда On параметрін таңдау ұсынылады, себебі қисайған баспа материалы принтерде кептеліс орын алуына әкелуі мүмкін.
	Off	
Print Nozzle Pattern	Off	Принтердің саңылауды сынақтан өткізу үлгісін басып шығару жиілігін таңдаңыз: ешқашан (Off) немесе әр 1–10 бет сайын. Кезеңдік сынақ үлгілері Off күйі таңдалған кезде орындалмайды. Әр 1–10 беттің жоғарғы жағында сынақ үлгісін басып шығару үшін 1 және 10 арасындағы опцияны таңдаңыз. Басып шығару аяқталған кезде алдағы немесе кейінгі баспадағы солғын түстер немесе түстердің мүлдем түспеуі мүмкіндігін анықтау үшін үлгіні көзбен тексеруге болады.
	1–10 бет	
Periodical Cleaning		

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Light	Off, 1–240 сағат	<p>Жиілікті — ешқашан (Off) немесе 1–240 сағаттан — кейін деп, принтердің басып шығару механизмін тазалау күшін таңдаңыз. Periodical Cleaning Off таңдалған кезде орындалмайды. 1 мен 240 сағат арасындағы мән таңдалса, берілген сағат санына кейін басып шығару механизмін автоматты тазалау орындалады. Көрсетілген уақыт өткен кезде басып шығару орындалып жатса, Periodical Cleaning жұмысы басып шығару аяқталған соң немесе принтер қайта іске қосылған соң ғана басталады.</p> <p>Келесі әрекет таймерді қалпына келтіреді:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Осы элемент үшін параметр уақытын таңдау. <input type="checkbox"/> All Nozzles параметрін пайдаланып осы параметр үшін таңдалған параметрмен бірдей немесе одан жоғарырақ күшпен басып шығару механизмін тазалау орындалса. <p>Off параметрі Periodical Cleaning үшін таңдалғанның өзінде басып шығарудан кейін саңылауды бітелуден сақтау үшін принтер берілген аралықта басып шығару механизмін автоматты тазалайды.</p>
Medium		
Heavy		
Power		
Cleaning Cycle	Off	<p>Принтердің басып шығару механизмін автоматты тазалауды орындау жиілігін таңдаңыз: ешқашан (Off) немесе әр 1–10 бет сайын. Cleaning Cycle Off күйі таңдалған кезде орындалмайды. Көрсетілген беттер саны басылмай тұрып басып шығару механизмін тазалау үшін 1–10 арасынан таңдаңыз.</p>
	1–10 бет	
Heat Off Timer* ¹	15–240 минут	<p>Ешқандай қате табылмағанда және ешқандай басып шығару тапсырмалары болмаса, кейінгі ысытқышты автоматты өшіре аласыз. Бұл опция кейінгі ысытқыштың автоматты түрде өшуі алдындағы аралықты таңдау үшін пайдаланылады.</p> <p>Heat Off Timer мерзімі аяқталғанда, принтер ұйқы режиміне ауысады. Ұйқы режимінде басқару панелі өшіріліп, ішкі моторлар мен басқа құрамдас бөліктер аз қуат пайдаланады.</p> <p>Басқару тақтасының дисплейін қайта іске қосу үшін басқару тақтасындағы  түймесінен басқа кез келген түймені басыңыз. Осы жағдайларда басқа 30 секунд ішінде ешқандай әрекет орындалмаса, басқару панелінің дисплейі қайта өшіріледі. Басып шығару жұмысы алынып, тасымалдағышты салу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер құралымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде ғана принтер мен ысытқыштар толығымен қайта іске қосылады.</p>
Sleep Mode	15–240 минут	<p>Қателер орын алмаса, баспа тапсырмалары алынбаса және басқару тақтасында ұзақ уақыт бойы ешбір әрекеттер орындалмаса, принтер ұйқы режиміне кіреді.</p> <p>Бұл параметр принтер қанша уақыттан кейін ұйқы режиміне кіретінін таңдайды.</p>
Restore Settings	Yes	<p>Yes параметрін Printer Setup мәзіріндегі барлық элементтерді олардың әдепкі параметрлеріне қалпына келтіру үшін таңдаңыз.</p>
	No	

Maintenance мәзірі

Maintenance мәзіріне  түймесін басу арқылы тікелей кіруге болады.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Nozzle Check	Print	Саңылау үлгісі басып шығарылады. Анық емес немесе жоқ түстер табылса, үлгіні көзбен тексеріп, басып шығару механизмін тазалаңыз. ☞ "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 81
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		Орнату элементтерінде көрсетілетін мәзір Media Size Check параметріне және жүктелген баспа материалының еніне байланысты.
Cleaning		
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Анық емес немесе жоқ түстерді қамтитын үлгілер санын ескеріп, барлық немесе таңдалған саңылауларды тазалаңыз. All Nozzles барлық саңылаулар үшін басып шығару механизмін тазалауды орындайды. Таңдалған жиымдардағы саңылауларды ғана тазалау үшін Selected Nozzles параметрін таңдаңыз.
Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Тазалау деңгейін Execute (Light) , Execute (Medium) және Execute (Heavy) ішінен таңдауға болады. Алдымен Execute (Light) параметрін таңдаңыз. Execute (Light) тазалау деңгейін пайдаланған соң ақау пайда болса, Execute (Medium) таңдаңыз. Execute (Medium) тазалау деңгейін пайдаланған соң ақау пайда болса, Execute (Heavy) таңдаңыз. ☞ "Басып шығару механизмін тазалау" бетте 82
Head Maintenance	Move Head	Басып шығару механизмін қызмет көрсетуге бағыттаңыз. Басып шығару механизмін тазалауға бағыттау үшін осы параметрді пайдалаудан кейін ғана шыын тазалағышты, қақпақтарды және басып шығару механизмі айналасындағы аймақты тазалау секілді жұмыстарды орындаңыз. Басып шығару механизмін жылжыту дұрыс жұмыс істеуге әкелуі мүмкін. ☞ "Басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсету" бетте 84
Waste Ink Counter	-	Егер басқару тақтасында Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстыру аралығын көрсететін хабар шақырмай тұрып Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) ауыстырсаңыз, ауыстырудан кейін Waste Ink Counter опциясын іске қосыңыз.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану**Print Logs мәзірі**

Бұл элементтер шығындарды тексеруге пайдаланылады.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Print Job Log Sheet	Print	<p>Принтерде сақталған жұмыс ақпаратын басып шығара аласыз (10 жұмысқа дейін). Ақпарат әр тапсырмада пайдаланылатын баспа материалының және сияның мөлшерін қамтиды, бұл шығын материалдарының пайдаланылуын бақылауды оңайлатады.</p> <p>Сияны тұтыну туралы ескертпелер</p> <p>Бұл — осы баспа тапсырмасы үшін сияны тұтынуды болжаудың оңай құралы. EPSON ДӘЛДІККЕ КЕПІЛДІК БЕРМЕЙДІ. Нақты сияны тұтыну пайдаланылатын бағдарлама, микробағдарламаның нұсқасы, басылатын кескін, басып шығару параметрлері, қабат түрлері, пайдалану жиілігі, температура, әрі принтер өнімділігі мен пайдаланушы параметрлері мен тәжірибелерінің айырмашылықтарына байланысты айтарлықтай өзгеріп отырады. Болжаулар картриджды ауыстыру сигналынан кейін картридждағы қалған сия үшін картридждың пайдалану мерзімінде пайдаланылатын сияны ескермейді. Кейбір Epson принтерлерінде шығындарды немесе сияны тұтынуды болжау үшін бірнеше құрал бар, барлық құралдар бірдей жұмыс істей бермейді.</p>
Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXXft ²)	Басылған баспа материалының жалпы ауданын көрсетеді (ең көбі алты цифрға дейін).

Printer Status мәзірі

Бұл элементтер принтердің пайдаланылуы мен параметрлерін тексереді.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Print Status Sheet	Print	<p>Ағымдағы принтер параметрлері көрсетілген күй парағын басып шығарады. Бұл опцияны бір парақта принтер туралы әр түрлі ақпаратты көру үшін пайдаланыңыз.</p> <p>Сияны тұтыну туралы ескертпелер</p> <p>Бұл — жалпы сия тұтынуды болжауға арналған қарапайым құрал. EPSON ДӘЛДІККЕ КЕПІЛДІК БЕРМЕЙДІ. Нақты сияны тұтыну пайдаланылатын бағдарлама, микробағдарламаның нұсқасы, басылатын кескін, басып шығару параметрлері, қабат түрлері, пайдалану жиілігі, температура, әрі принтер өнімділігі мен пайдаланушы параметрлері мен тәжірибелерінің айырмашылықтарына байланысты айтарлықтай өзгеріп отырады. Болжаулар картриджды ауыстыру сигналынан кейін картридждағы қалған сия үшін картридждың пайдалану мерзімінде пайдаланылатын сияны ескермейді. Кейбір Epson принтерлерінде шығындарды немесе сияны тұтынуды болжау үшін бірнеше құрал бар, барлық құралдар бірдей жұмыс істей бермейді.</p>

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Принтер Firmware Version (нұсқасын) көріңіз.

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Network Setup мәзірі

— әдепкі параметр.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
IP Address Setting		
Auto Panel	-	IP мекенжайларының DHCP арқылы автоматты (Auto) немесе қолмен (Panel) алынуын таңдаңыз. Panel таңдалса, IP мекенжайын, ішкі желі маскасын және әдепкі кіру мекенжайын енгізіңіз. Толық ақпарат алу үшін жүйе әкімшісіне хабарласыңыз.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Ағымдағы желі күйін басып шығару үшін Network Setup пайдаланыңыз. Желі параметрлерін толық жалпы шолу үшін осы ақпаратты пайдаланыңыз.
Restore Settings	Yes	Yes параметрін Network Setup мәзіріндегі барлық элементтерді олардың әдепкі параметрлеріне қалпына келтіру үшін таңдаңыз.
	No	

Preference мәзірі

— әдепкі параметр.

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Date And Time	АА/КК/ЖЖ СС:ММ	Принтердің бекітілген сағатын реттеңіз. Сағат көрсететін уақыт журналдар мен күй парақтарын пайдалану кезінде қолданылады.
Language	Жапон	Басқару панелі дисплейінде пайдаланылатын тілді таңдаңыз.
	Ағылшын	
	Француз	
	Итальян	
	Неміс	
	Португал	
	Испан	
	Дат	
	Орыс	
	Корей	
Қытай		

Басқару тақтасы мәзірін пайдалану

Элемент	Параметр	Түсіндірмесі
Unit: Length	м	Басқару тақтасы дисплейінде және сынақ үлгілерін басып шығару кезінде пайдаланылатын ұзындық бірліктерін таңдаңыз.
	фут/дюйм	
Unit: Temperature ^{*1}	°C	Басқару панелі дисплейінде пайдаланылатын температура бірлігін таңдаңыз.
	F	
Alert Sound Setting	On	Қате пайда болған кезде естілетін дыбысты қосыңыз (On) немесе ажыратыңыз (Off). Егер ескерту зуммері шығып жатқанда ОК түймесін бассаңыз, дыбыс тоқтайды.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Қате пайда болған кезде жанатын ескерту шамын қосыңыз (On) немесе ажыратыңыз (Off).
	Off	

Reset All Settings мәзірі

Параметр	Түсіндірмесі
Yes	Yes параметрін Preference мәзіріндегі Date And Time, Language, Unit: Length және Unit: Temperature^{*1} параметрлерінен басқа барлық параметрлерді қалпына келтіру үшін таңдаңыз.
No	

Мәселелерді шешу





Мәселелерді шешу

Хабар көрсетілген кезде

Келесі хабарлардың брі пайда болса, төмендегі нұсқаулықтарды оқып, орындаңыз.

Хабарлар	Әрекеттер
Prepare empty waste.	Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) толуда. Жаңа Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) дайындаңыз. 🔗 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 132
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Чипті алып тастап, қайта салыңыз. Егер бір қате әлі орын алып жатса, жаңа чипке ауыстырыңыз. 🔗 "Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 94 ❑ Сия ыдысының ішінде конденсат пайда болуы мүмкін. Бөлме температурасында кемінде 4 сағат бойы ұстаңыз. 🔗 "Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер" бетте 28
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label?	Көрсетілген Epson сия орамаларынан алынған чиптерді ғана пайдаланыңыз. Көрсетілген Epson сия орамаларын пайдалану мүмкін емес. 🔗 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 132
Check Ink Levels	Чиптің қызмет көрсету мерзімі аяқталуда. Тиісті түсті сия орамасын мүмкіндігінше тез алыңыз. Сия орамасындағы шкала арқылы сия ыдысындағы қалған сияны тексеріңіз. Қалған сия сия ыдысының төменгі жағынан 70 мм немесе одан азырақ болса, чипті ауыстырыңыз және сияны толтырыңыз. Егер қалған сия деңгейі сия ыдысының негізінен 70 мм үлкенірек болса, қалған сия 70 мм-ге жеткенше пайдалануды жалғастырыңыз. 🔗 "Параметрлер мен тұтынушы өнімдері" бетте 132 🔗 "Сия орамаларын және сия ыдыстарын ұсату туралы ескертпелер" бетте 28 🔗 "Чипті ауыстыру және сияны толтыру" бетте 94
Command Error Check print settings on RIP.	⏏ түймесін басып, Job Cancel таңдаңыз. Орнатылған бағдарламалық құрал RIP принтермен сәйкес келетіндігін тексеріңіз.
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Принтерді өшіріп, бірнеше минут күтіңіз, кейін принтерді қайта қосыңыз. Құралды қайта жаңарту үшін EPSON LFP Remote Panel 2 пайдаланыңыз. Бұл хабар LCD панелінде қайта пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Мәселелерді шешу

Хабарлар	Әрекеттер
Take-up Error Flip Auto switch to off and reattach media to roll core. Refer to manual for details.	(Бұл хабар тек SC-F7100 сериясы үшін көрсетіледі.) Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушқасы) дұрыс бекітілмеген. Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушқасы) орналасқан Auto қосқышын Off күйіне аударыңыз, кері аударыңыз, содан кейін баспа материалын Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушқасы) бекітіңіз.  "Баспа материалын жүктеу (SC-F7100 сериясы)" бетте 50
Auto Take-up Reel Unit stopped.	(Бұл хабар тек SC-F7000 сериясы үшін көрсетіледі.) Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушқасы) дұрыс бекітілмеген. Басып шығарудан бас тарту үшін  түймесін басып, Job Cancel түймесін таңдаңыз. Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушқасы) орналасқан Auto қосқышын Off күйіне аударыңыз, кері аударыңыз, содан кейін баспа материалын Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушқасы) бекітіңіз.  "Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)" бетте 59
Media Size Error Load correct size media.	Ағымда салынға баспа материалының ені дұрыс емес. Баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріп, баспа материалын алыңыз. Принтер қолдау көрсететін ең аз ені — 300 мм. Баспа материалының ені кемінде 300 мм екеніне көз жеткізіңіз. Егер осы хабар баспа материалының ені дұрыс болған жағдайда да көрсетілсе, Off параметрі Media Size Check үшін таңдалса, принтер басып шығара алады.  "Printer Setup мәзірі" бетте 112

Қызмет көрсету қоңырауы кезінде/ Қызметтік қоңырау пайда болады

Қате туралы хабарлар	Әрекеттер
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life.	XXXX Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласып, оларға қызмет көрсету сұрауының кодын айтыңыз. Бөлшек ауыстырылмағанша, қызмет көрсету сұрауын тазарта алмайсыз. Принтерді пайдалануды жалғастырсаңыз, қызметтік қоңырау пайда болады.

Мәселелерді шешу

Қате туралы хабарлар	Әрекеттер
<p>Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.</p>	<p>Қызметке хабарласу келесі жағдайда пайда болады:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Қуат кабелі қауіпсіз қосылмады <input type="checkbox"/> Жоюға келмейтін қате пайда болды <p>Қызметке хабарласу пайда болғанда, принтер басып шығаруды автоматты тоқтатты. Принтерді өшіріп, қуат кабелін розеткадан және принтердегі айналмалы ток розеткасынан ажыратып, кейін қайта қосыңыз. Принтерді қайтадан бірнеше рет қосыңыз.</p> <p>Бірдей қызметке хабарласу LCD панелінде пайда болса, дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз. Оларға қызметке хабарласу коды "XXXX" екенін айтыңыз.</p>

Мәселелерді шешу

Ақаулықтарды жою

Басып шығара алмайсыз (себебі принтер жұмыс істемейді)

Принтер қосылмады

- **Қуат кабелі электр розеткасына қосылған ба, әлде принтерге ме?**
Қуат кабелінің принтерге қауіпсіз қосылғанын тексеріңіз.

- **Электр розеткасында ақау бар ма?**
Розеткаңыздың басқа электр өніміне қосылу үшін қуат кабелі арқылы жұмыс істейтінін тексеріңіз.

Принтер компьютермен байланыспайды

- **Кабель дұрыс жалғанған ба?**
Принтердің интерфейстік кабелі компьютер мен принтердің дұрыс терминалына қауіпсіз жалғанғанын тексеріңіз. Сондай-ақ, кабельдің үзілмегенін немесе майыспағанын тексеріңіз. Қосымша кабеліңіз болса, сонымен байланыстыруға тырысыңыз.

- **Интерфейстік кабель сипаттамасы компьютер сипаттамасына сәйкес келе ме?**
Интерфейстік кабель сипаттамасының принтерге және компьютерге арналған сипаттамалармен сәйкес келетіндігін тексеріңіз.

 ["Техникалық сипаттар кестесі" бетте 168](#)

- **USB хабы дұрыс пайдаланыла ма?**
USB сипаттамасында бес USB хабына дейін тізбекпен қосуға болады. Алайда, принтерді компьютерге тікелей жалғанған бірінші хабпен байланыстыруға кеңес береміз. Пайдаланып жатқан хабыңызға байланысты принтердің жұмысы тұрақты болмауы мүмкін. Егер осы жағдай орын алса, USB кабелін компьютердің USB портына тікелей жалғаңыз.

- **USB хабы дұрыс анықталды ма?**
USB хабының компьютерде дұрыс анықталғанын тексеріңіз. Мұндай жағдайда USB хабын компьютерден ажыратып, компьютерді принтерге тікелей байланыстырыңыз. USB хабын өндірушіден USB хабының жұмысы туралы сұраңыз.

Желілік ортаға байланысты басып шығара алмайсыз

- **Желі параметрлері дұрыс па?**
Желі параметрлері туралы желі әкімшісінен сұраңыз.

- **Принтерді компьютерге USB кабелі арқылы жалғап, басып шығарып көріңіз.**
USB арқылы басып шығара алсаңыз, желілік ортаға байланысты мәселелер туындаған. Жүйе әкімшісінен сұраңыз немесе желілік жүйеңізге арналған нұсқауды қараңыз. Егер USB арқылы басып шығару мүмкін болмаса, осы пайдаланушы нұсқаулығының тиісті бөлімін қараңыз.

Принтерде қате пайда болды

- **Принтердегі қателіктер принтер басқару панеліндегі шамдар мен хабарламаларды тексеруден пайда болса, оны растаңыз.**

 ["Басқару тақтасы" бетте 20](#)

 ["Хабар көрсетілген кезде" бетте 120](#)

Мәселелерді шешу

Принтер басып шығарып жатқан секілді, бірақ ештеңе басып шығармады

Басып шығару механизмі жылжыды, бірақ ештеңе басып шығармады

- **Принтер жұмысын растаңыз.**
Сынақ үлгісін басып шығарыңыз. Сынақ үлгілерін принтерді компьютерге жалғамстан басып шығаруға болады, сондықтан оны принтер функциясы мен күйін тексеру үшін де пайдалануға болады. [☞ "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 81](#)

Үлгі дұрыс басып шығарылмаған жағдайдағы әрекеттер туралы ақпарат алу үшін келесі бөлімді қараңыз.

- **Басқару тақтасы экранында Motor Self Adjustment хабары пайда болды ма? Принтер ішкі моторды реттейді.**
Принтерді өшірмей, аз ғана күте тұрыңыз.

Сынақ үлгісі дұрыс басып шығармады

- **Басып шығару механизмін тазалаңыз.**
Саңылаулардың бітеліп қалуы мүмкін. Басып шығару механизмін тазалаған соң сынақ үлгісін қайта басып шығарыңыз.

[☞ "Басып шығару механизмін тазалау" бетте 82](#)

- **Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмады ма?**
Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмаса, саңылаулардың құрғап, бітеліп қалуы мүмкін. Принтер ұзақ уақыт бойы пайдаланылмаған кезде орындау қажет қадамдар. [☞ "Принтерді пайдаланбаған кездегі ескертпелер" бетте 27](#)

Күтілгендей басып шығармайды

Басып шығару сапасы нашар, біркелкі емес, тым солғын немесе тыс күңгірт

- **Басып шығару механизмінің саңылаулары бітелген бе?**
Саңылаулар бітелсе, белгілі бір саңылаулар сия шығармай, баспы шығару сапасын төмендетеді. Сынақ үлгісін басып шығарып көріңіз.
[☞ "Бітелген саңылауларды тексеру" бетте 81](#)

- **Head Alignment орындалды ма?**
Басып шығару нәтижелері түйіршікті немесе фокусталмаған болған кезде басып шығару механизмін қайта туралау үшін **Head Alignment** пәрменін таңдаңыз.
[☞ "Басып шығаруд туралау дәлсіздіктерін түзету \(Head Alignment\)" бетте 73](#)

- **Feed Adjustment орындап көрдіңіз бе?**
Беру механизміндегі үлкен сәйкессіздіктер жолақтың пайда болуына әкеледі (көлденең жолақ, сызықтар немесе біркелкі емес түс жолақтары). Қолданыстағы баспа материалына сәйкес Feed Adjustment орындаңыз.
[☞ "Feed Adjustment" бетте 67](#)

- **Түпнұсқалық Epson сия орамасын пайдаланып жатсыз ба?**
Принтер осы нұсқаулықта көрсетілген түпнұсқалық Epson сия орамаларын пайдалануға арналған. Кез келген басқа сия орамасының түрін пайдалану баспа сапасының төмендеуіне әкелуі мүмкін.
Тек осы нұсқаулықта көрсетілген түпнұсқалық сия орамаларын пайдалану ұсынылады.

- **Ескі сия орамасын пайдаланып жатырсыз ба?**
Басып шығару сапасы ескі сия орамасын пайдаланған кезде төмендейді. Жаңа сия орамасын пайдаланыңыз. Сия орамасындағы бүкіл сияны сия орамасында басылған күнге дейін пайдаланыңыз.

Мәселелерді шешу

■ **Кейінгі ысытқыштың температурасы дұрыс па?**

Басып шығару нәтижелері бұрмаланған немесе дақ түскен немесе сия қоюланып кетсе, температураны көтеріңіз. Алайда температураны тым жоғары көтерсеңіз, тасымалдағыштың майысуына, мыжылуына немесе нашарлауына әкелуі мүмкін екенін ескеріңіз.

Оған қоса, қоршаған температура төмен болса, ысытқыштың қажетті температураға көтерілуі үшін біраз уақыт қажет болуы мүмкін. Баспа материалы тым салқын болса, таңдалған температураға жеткеннен кейін кейінгі ысытқыштың қажет әсері болмауы мүмкін. Тасымалдағышты пайдаланбас бұрын оның бөлме температурасына жылуына мүмкіндік беріңіз.

■ **Тасымалдағыш параметрлері дұрыс па?**

Бағдарламалық құрал RIP немесе принтердегі баспа материалының параметрлері ағымда қолданыстағы баспа материалына сәйкес келетінін растаңыз.

■ **Data Width Head Movement үшін таңдалған ба?**

Орнату мәзірінде **Data Width** параметрін **Head Movement** үшін таңдасаңыз, басып шығару жылдамдығының артуы мүмкін, бірақ басып шығару сапасы аздап төмендейді. Сапа нәтижелері жақсы болуы үшін **Printer Full Width** параметрін **Head Movement** үшін таңдаңыз. 📖 ["Printer Setup мәзірі" бетте 112](#)

■ **Басып шығару нәтижесін көрсету мониторындағы суретпен салыстырдыңыз ба?**

Мониторлар мен принтерлер түстерді әр түрлі шығарса, басып шығарылған түстер экрандағы түстермен әрқашан толық сәйкес келмеуі мүмкін.

■ **Басып шығару кезінде принтер қақпағы ашылып кетті ме?**

Басып шығару кезінде қақпақтары ашылып кетсе, басып шығару механизмі кенет тоқтап, біркелкі емес түстер шығарылады. Басып шығару кезінде қақпақтарды ашпаңыз.

Басып шығару баспа материалында дұрыс орналастырылмады

■ **Тасымалдағыш дұрыс салынды ма және жиектер дұрыс па?**

Тасымалдағыш дұрыс салынбаса, нәтижелердің ортасында болмауы немесе деректердің бір бөлігінің басып шығарылмауы мүмкін. Жүктеу әдісі реттеуге сәйкес екенін тексеріңіз.

📖 ["Баспа материалын жүктеу \(SC-F7100 сериясы\)" бетте 34](#)

📖 ["Баспа материалын жүктеу \(SC-F7000 сериясы\)" бетте 40](#)

Орнату мәзірінде **Side Margin** және **Print Start Position** үшін дұрыс параметрлердің таңдалғанын да тексеруіңіз қажет.

📖 ["Printer Setup мәзірі" бетте 112](#)

■ **Тасымалдағыш қисайып кеткен бе?**

Орнату мәзірінде **Off** параметрі **Media Skew Check** үшін таңдалса, баспа материалы қисайған кезде басып шығару жалғаса береді және деректер басып шығару аймағының сыртында пайда болады. Мәзірде **Media Skew Check On** параметріне реттелген.

📖 ["Printer Setup мәзірі" бетте 112](#)

■ **Тасымалдағыш басып шығару үшін жеткілікті енді ме?**

Алайда басып шығарылатын суреттің ені баспа материалынан үлкенірек болса, басып шығару әдетте тоқтайды, орнату мәзірінде **Off** параметрі **Media Size Check** үшін таңдалса, деректер баспа материалы жиектерінің сыртында басып шығарылатын болады. Орнату мәзірінде **On** параметрін **Media Size Check** үшін таңдаңыз.

📖 ["Printer Setup мәзірі" бетте 112](#)

Мәселелерді шешу

Көлденең сызғыш сызықтар
біркелкі емес

■ Басып шығару механизмі біркелкі емес пе? (екі бағытты басып шығаруда)

Екі бағытты басып шығарумен басып шығару механизмі солға және оңға жылжу кезінде басып шығарады. Басып шығару механизмі біркелкі болмаса, сызғыш сызықтар соған сәйкес біркелкі болмайды. Егер көлденең сызғыш сызықтар екі бағытты басып шығарумен біркелкі болмаса, Head Alignment орындаңыз.

👉 “Басып шығаруд туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)” бетте 73

Басып шығарылған беткі
қабат сызылған немесе дақ
түскен

■ Тасымалдағыш тым қалың немесе тым жұқа ма?

Принтермен сәйкес келетіндігін растау үшін баспа материалы сипаттамаларын тексеріңіз. Бағдарламалық құрал RIP пайдалансаңыз, пайдалануға болатын параметрлер мен баспа материалы туралы ақпарат алу үшін өндірушімен хабарласыңыз.

■ Тасымалдағыш толқынды ма?

Тасымалдағыштың кейбір түрлерінде принтерге салған кезде белгілі бір жағдайларға байланысты (ылғалдылық пен температура) толқындар пайда болуы мүмкін. Толқын пайда болса, баспа материалын беру және зақымдалған аймақтың алдын алу үшін толқын пайда болса, басқару тақтасындағы ▼ түймесін басыңыз. Толқындар пайда болмас үшін температура мен ылғалдылықты төмендетуге кеңес береміз.

■ Тасымалдағыш жұмарланып немесе майысып кеткен бе?

Тасымалдағыш білікше мен басып шығару механизміне байланысқаннан жұмарланып немесе майысып қалуы мүмкін, нәтижесінде дақ түскен немесе біркелкі емес түстер пайда болуы мүмкін.

■ Шыны тазалағыш, қақпақтар немесе басып шығару механизмі ластанған ба?

Сияның қоюлануы немесе шыны тазалағыш, қақпақтар немесе басып шығару механизмі айналасына ағуы сияның жасалуына байланысты ластануға әкелуі мүмкін. Бүлінген аймақты тазалаңыз.

👉 “Басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсету” бетте 84

■ Басып шығару механизмі басылған бетке сызық түсіреді ме?

Басып шығару механизмінің баспа материалын сызуынан жағылудың пайда болуының баспа материалына сәйкес **Platen Gap** параметрін реттеу арқылы алдын алуға болады.

👉 “Platen Gap” бетте 68

Сия тамшылары



■ Баспа материалы дұрыс пайдаланылып жатқан жоқ па?

Егер баспа материалын пайдалану кезінде келесі нәрселер ескерілмесе, баспа материалының бетіне шаңның және талшықтың шағын мөлшерлері жабысуы және басып шығару нәтижелерінде сия тамшыларын тудыруы мүмкін.

- ❑ Ашық баспа материалын тікелей еденге қоймаңыз.

Баспа материалын сақтау үшін қайта орау және бастапқы орамына салу керек.

- ❑ Баспа материалын бетін киімге басып алып жүрмеңіз.

Принтерге жүктеуге дейін баспа материалын жеке орамда ұстаңыз.

Мәселелерді шешу

Көлденең сызықтар немесе біркелкі емес түстің жолақтары (жолақтар)



Бірнеше себеп болуы мүмкін

SC-F7100 сериясында 1 өтумен / 2 өтумен басып шығарып жатсаңыз, 1-қадамдағы нұсқауларды орындаңыз. Басқа жағдайларда басып шығару нәтижелері жақсарғанша төмендегі процедураны орындаңыз.

Жұмысты бастау алдында әрқашан саңылауларды тексеруді және Head Alignment орындаңыз. Егер саңылаулар бітелген болса немесе басып шығару механизмі дұрыс тураланбаған болса, ешбір өлшемдер жақсаруларға әкелмейді.

🔗 “Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 81

🔗 “Басып шығаруду туралау дәлсіздіктерін түзету (Head Alignment)” бетте 73

1 Орнату мәзірінде Feed Speed баяулатыңыз.

SC-F7100 сериясында 1 өтумен / 2 өтумен басып шығарылған баспа материалы алынса, жолақтар орын алуы мүмкін. Шешім таңдалған Media Setup мәзір параметріне байланысты. Таңдалған параметр үшін нұсқауларды орындаңыз.

- RIP Settings таңдалған болса
Бағдарламалық құралдың RIP беру жылдамдығын баяулатыңыз.
- 1–30 дейін (баспа материалы параметрлерінің қоры) таңдалған болса
Орнату мәзірінде Feed Speed параметрін **Lv1** мәніне орнатыңыз.

2 Баспа материалын ұстайтын тақталардың бекітілуін тексеру

Егер баспа материалын ұстайтын тақта дұрыс орнатылмаған болса, баспа материалын беру үзілуі мүмкін. Келесі анықтаманы қараңыз және баспа материалын ұстайтын тақталарды қайта бекітіңіз.

🔗 “Баспа материалын жүктеу және ауыстыру” бетте 33

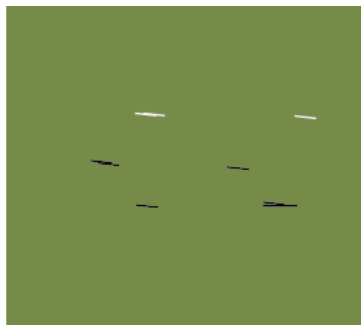
Егер баспа материалын ұстайтын тақтаны дұрыс орнату бәрібір мәселені шешпесе, келесі әрекетті орындаңыз.

3 Беруді реттеу

Пайдаланылатын баспа материалына байланысты беруді жеке реттеу қажет болуы мүмкін. Егер орам ені басқаша болса, тіпті бірдей баспа құралында да жеке реттеу қажет. Дәлірек реттеу үшін келесі параметрлерді пайдаланып сынақ үлгісін басып шығарыңыз: **Manual — 500mm Pattern**.

🔗 “Feed Adjustment” бетте 75

Басып шығару механизмінің сызуына байланысты дақтар



Басып шығару кезінде баспа материалы және басып шығару механизмі бір біріне тиеді

Басып шығару нәтижелері жақсарғанша келесі реттілікті орындаңыз.

Мәселелерді шешу

1 Мыжылулар немесе толқындары бар баспа материалының бөліктерін кесу


Егер баспа материалы дұрыс сақталмаса немесе принтерде жүктелген күйде қалдырылса, мыжылулар және толқындар орын алуы мүмкін. Егер баспа материалы осы күйде пайдаланылса, басып шығару механизмі және баспа материалының көтерілген беті бір біріне тиюі және дақтарға әкелуі мүмкін. Баспа материалын пайдалану алында мыжылулар немесе толқындар бар бөліктерді кесіңіз.

Бұған қоса, баспа материалын принтермен бірге келген нұсқаулықта сипатталғандай сақтаңыз және баспа материалын принтерге тура басып шығару алдында жүктеңіз.

Егер мәселе тіпті мыжылулар немесе толқындар жоқ бөліктерде басып шығарудан кейін де шешілмесе, келесі әрекетті орындаңыз.

2 Баспа материалын принтерге дұрыс жүктеу және баспа материалының параметрлерін дұрыс конфигурациялау

Егер баспа материалын жүктеу әдісі, қыздыру температурасы, керіліс, сору және басқа параметрлер дұрыс болмаса, баспа материалында мыжылулар және толқындар пайда болады. Жүктеу әдісі және параметрлер дұрыс екенін тексеріңіз.


 ["Баспа материалын жүктеу және ауыстыру" бетте 33](#)

Егер жоғарыдағы шаралар мәселені шешпесе, келесі шараны қолданыңыз.

3 Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) ішінде дұрыс жүктелгенін тексеру

Егер алу катушкасына баспа материалын бекіту әдісі дұрыс емес болса, алу кезінде баспа материалы қозғалып, бұл мыжылуларды және көтерілген бөлімдерді тудыруы мүмкін.

Баспа материалы Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) ішіне дұрыс жүктеліп жатқанын тексеріңіз.

 ["Auto Take-up Reel Unit \(Автоматты түрде алу катушкасын\) пайдалану" бетте 50](#)

4 Кейінгі ысытқыштың температурасын дұрыс орнатыңыз.


Кейінгі ысытқыш температурасын баспа материалына сәйкес реттеңіз.

Тасымалдағыш

Тасымалдағыш майысқан

■ Орнату мәзіріндегі Media Tension және Feed Speed параметрлері ағымдағы баспа материалы үшін дұрыс па?

Егер осы параметрлер ағымдағы баспа материалы үшін дұрыс реттелмеген болса, басып шығару кезінде баспа материалының жұмарланып немесе жыртылып қалуы мүмкін.

 ["Feeding Tension \(SC-F7100 сериясы\)" бетте 70](#)

 ["Media Tension \(тек SC-F7000 сериясы\)" бетте 71](#)

 ["Feed Speed" бетте 72](#)

■ Жоғары тығыздықпен басып шығарылған баспа материалы алынып жатыр ма? (SC-F7100 сериясы)

Егер жұа баспа материалы немесе су сіңіруден ұзарған, жоғары тығыздықпен басып шығарылып жатқан баспа материалы алынып жатса, баспа материалында қатпарлар пайда болуы мүмкін. Орнату мәзірінде **Take-up Tension** параметрін **Manual** режиміне орнатыңыз және мәнді **Lv1** немесе **Lv2** деп орнатыңыз. Я болмаса, қалыңдау баспа материалын пайдалану ұсынылады.

 ["Media Setup мәзірі" бетте 105](#)

■ Кейінгі ысытқыштың температурасы тым жоғары ма?

Кейінгі ысытқыш температурасын баспа материалына сәйкес реттеңіз.

Мәселелерді шешу

■ Орнату мәзірінде Off параметрін Tension Measurement үшін таңдап көріңіз.

Автоматты созу белгілі бір баспа материалы түрлерін сәйкес деңгейге соза алмауы мүмкін, нәтижесінде басып шығару кезінде шамадан тыс төгілу немесе созылу мәселелері пайда болады.

🔗 "Tension Measurement" бетте 70

Тасымалдағыш кептелістері

■ Тасымалдағыш жұмарланып немесе майысып кеткен бе?

Қатты мыжылған немесе салынатын жағынан кері қайрылған немесе жұмарланған баспа материалының кептелуі немесе басқа баспа материалын алу кезінде мәселе туындатуы мүмкін. Осы секілді ақаулары бар баспа материалын пайдаланбаңыз.

■ Тасымалдағыш тым қалың немесе тым жұқа ма?

Тасымалдағышты принтерде қолдануға болатындығын анықтау үшін оның техникалық сипаттамаларын тексеріңіз. Бағдарламалық құрал RIP пайдалансаңыз, пайдалануға болатын параметрлер мен баспа материалы туралы ақпарат алу үшін өндірушімен хабарласыңыз.

■ Media Suction тым жоғары мәнге реттелген бе?

Media Suction кішірейтіңіз. 🔗 "Media Suction" бетте 69

Ролик аяқталған кезде басып шығару тоқтамайды

■ Off параметрі Tension Measurement үшін таңдалған ба?

Көп жағдайда Periodically параметрін таңдауға кеңес беріледі.

🔗 "Tension Measurement" бетте 70

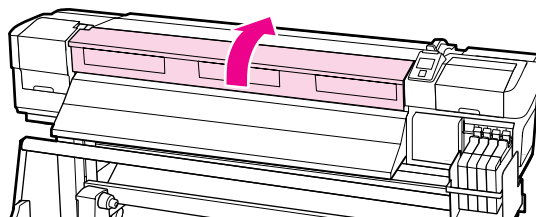
Кептелген баспа материалын алу

Кептелген баспа материалын алу үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

⚠️ Абай болыңыз:

Алдыңғы жабынды ашу не жабу кезінде қолыңызды қысып алмаңыз. Бұл сақтандыруды қадағаламау зақым әкелуі мүмкін.

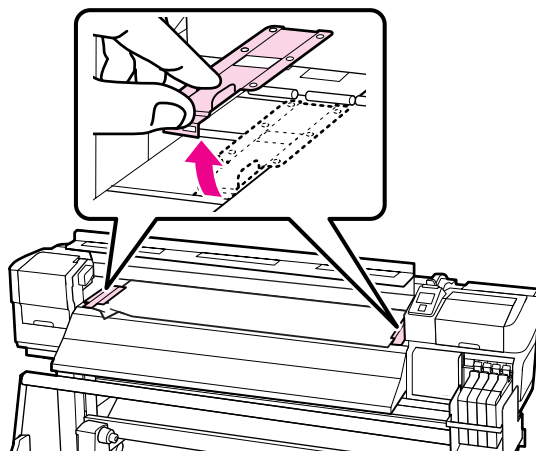
1 Алдыңғы қапқакты ашыңыз.



2 Принтерді өшіріңіз.

Егер хабар көрсетіліп, принтер өшірілмесе, қуат кабелін ажыратыңыз.

3 Салынған болса, баспа материалын ұстайтын тақталарды алыңыз.



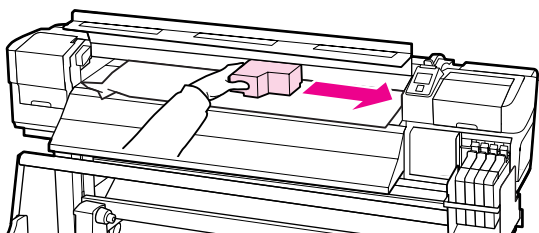
⚠️ Маңызды:

Тасымалдағышты ұстайтын тақталар зақымдалса, принтерді пайдалануды тоқтатыңыз. Пайдалануды жалғастыру қысым роликтерін немесе басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

Дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Мәселелерді шешу

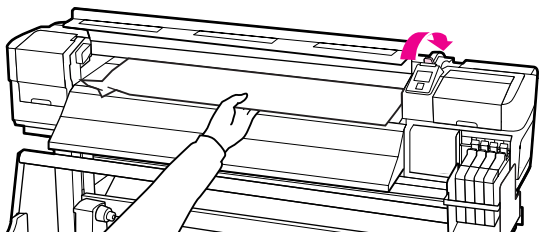
- 4** Басып шығару механизмі баспа материалының үстінде болса, оны кептелістен алып тастаңыз.



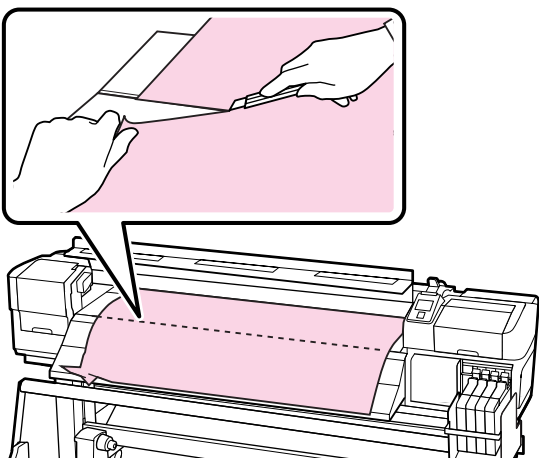
Маңызды:

Басып шығару механизмін баспа материалын ұстайтын тақталарды алған соң жылжытыңыз. Зақымдалған баспа материалын ұстайтын тақталармен жанасу басып шығару механизмін зақымдауы мүмкін.

- 5** Баспа материалын жүктеу білігін көтеріңіз.



- 6** Баспа материалын кескіш науаға салып, жыртылған немесе жұмарланған бөліктерді жою үшін кескішті пайдаланыңыз.



- 7** Кесілген баспа материалын қолмен өткізіңіз.

- 8** Принтер ішінде қалған баспа материалын алыңыз.

- 9** Принтер қуатын өшіріңіз және саңылауларды тексеруді орындаңыз.

Басылған тексеру үлгісін тексеріңіз және қандай да бітелулер болса, басып шығару механизмін тазалауды орындаңыз.

“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 81



Маңызды:

Принтер ұзақ уақыт қалып қойса, басып шығаруды қалпына келтіргенде кезде басып шығару механизмі ашық қалып, кеуіп қалады және дұрыс басып шығармайды.

Принтерді қоссаңыз, басып шығару механизмі автоматты жабылады.

Тасымалдағышты қайта салып, басып шығаруды қалпына келтіріңіз.

“Баспа материалын жүктеу (SC-F7100 сериясы)” бетте 34

“Баспа материалын жүктеу (SC-F7000 сериясы)” бетте 40

Баспа материалы түзу берілмейді немесе жақсы алынбайды ((SC-F7100 сериясы))

- **Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) үшін параллельді реттеу орындалды ма?** Баспа материалын беруде немесе алуда және принтерді жылжытқаннан кейін мәселелер болса, Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) үшін параллельді реттеуді орындаңыз.

“Параллельді реттеу” бетте 141

Мәселелерді шешу

- **Басылатын жағы сыртқа қарап тұрғанда алу орын алады ма?**
Баспа материалын басылатын бетін ішке қаратып алыңыз.

- **Енсіз баспа материалы алынып жатыр ма?**
Ені 36 дюйм немесе үлкенірек баспа материалын пайдалану ұсынылады.

- **Қалың баспа материалы алынып жатыр ма?**
Қалың басылатын баспа материалы алынып жатса, бағдарламаның RIP басып шығару параметрлерін 3 өту немесе жоғарырақ етіп орнату ұсынылады.

Басқалары

Кейінгі ысытқыш автоматты түрде өшеді

- Белгілі бір уақыт бойы ешқандай баспа тапсырмасы алынбаса және қате орын алмаса, кейінгі ысытқыш өшеді. Кейінгі ысытқыш автоматты түрде өшуі алдындағы уақытты параметрлерді орнату мәзіріндегі **Heat Off Timer** параметрін пайдаланып таңдауға болады.

[☞ "Printer Setup мәзірі" бетте 112](#)

Баспа тапсырмасы алынып, баспа материалын жүктеу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер жабдығымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде кейінгі ысытқыш қайта іске қосылады.


Басқару панелінің дисплейі өшіп тұрады

- **Принтер ұйқы режимінде ме? SC-F7100 сериясы**
Heat Off Timer мерзімі аяқталғанда және ысытқыштар өшкенде, принтер ұйқы режиміне ауысады. Кейінгі ысытқыш өшуі алдындағы уақытты Printer Setup мәзірінен таңдауға болады.

[☞ "Printer Setup мәзірі" бетте 112](#)

Баспа тапсырмасы алынып, баспа материалын жүктеу тұтқасы пайдаланылып немесе принтер жабдығымен байланысты басқа да әрекет орындалған кезде кейінгі ысытқыш қайта іске қосылады және ұйқы режимі аяқталады.

SC-F7000 сериясы

Қалыпты күйге оралу үшін басқару тақтасында  түймесін басыңыз. Принтердің ұйқы режиміне кіруі алдындағы уақытты Printer Setup мәзірінде таңдауға болады.

[☞ "Printer Setup мәзірі" бетте 112](#)

Қызыл шам принтер ішінде жанып тұр

- **Бұл қате емес.**
Қызыл шам — принтер ішіндегі жарық.

Әкімшінің құпия сөзі ұмытылды

- **Құпиясөзді ысырыңыз.**
Басқару тақтасының Network Setup мәзірінде **Restore Settings** пәрменін орындаңыз да, жаңа құпия сөзді орнатыңыз.

[☞ "Network Setup мәзірі" бетте 118](#)

Қосымша

Қосымша

Параметрлер мен тұтынушы өнімдері

Келесі параметрлер мен тұтынушы өнімдері принтеріңізбен пайдалануға жарамды (2014 ақпаны бойынша)

Соңғы ақпаратты алу үшін Epson веб-сайтын қараңыз.


Маңызды:

Осы нұсқаулықта көрсетілмеген сия орамасынан сия ыдысын толтыру принтерді зақымдауы мүмкін. Epson компаниясы көрсетілмеген Epson түпнұсқалық сия орамаларын пайдаланудан болған ешбір зақымдарға немесе жарақаттарға жауапты емес, тіпті принтердің кепілдігі әлі жарамды болса да.

Сия орамалары

Принтер үлгісі	Өнім	Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Сия орамалары)	Black (Қара)	T7411
		Cyan (Көкшіл)	T7412
		Magenta (Алқызыл)	T7413
		Yellow (Сары)	T7414
SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Сия орамалары)	Black (Қара)	T7421
		Cyan (Көкшіл)	T7422
		Magenta (Алқызыл)	T7423
		Yellow (Сары)	T7424
			<p>Epson компаниясы түпнұсқалық Epson сия жинақтарын пайдалануды ұсынады. Epson компаниясы түпнұсқалық емес сияның сапасы немесе сенімділігіне кепілдік бере алмайды. Түпнұсқалық емес сияны пайдалану Epson кепілдіктерімен қамтылмайтын зақымға әкелуі және белгілі бір жағдайларда принтердің дұрыс емес жұмыс істеуіне әкелуі мүмкін. Түпнұсқалық емес чиптің күйі туралы ақпарат көрсетілмеуі мүмкін және түпнұсқалық емес сияны пайдалану қызмет көрсету жүйесінде пайдалану мүмкіндігі үшін жазылады.</p> <p> “Чипті ауыстыру және сияны толтыру” бетте 94</p>

Басқалары

Өнім	Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
Maintenance Kit (Қызмет көрсету жиынтығы)	T7242	<p>Принтерге техникалық қызмет көрсету үшін қажет тазарту таяқшаларын, қолғапты, сүрткіштерді және сүрткіш тазалағышын қамтиды.</p> <p> “Басып шығару механизмінің айналасында техникалық қызмет көрсету” бетте 84</p>
Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы)	T7240	Принтермен берілетін Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) бірдей.

Қосымша

Өнім	Бөлшек нөмірі	Түсіндірмесі
Тасымалдағыш қондырылатын тақта	C12C890891	Принтермен берілетін баспа материалын ұстайтын тақтамен бірдей.

Қосымша

Қолдау көрсетілген баспа материалдары

Келесі баспа материалдарын принтерде пайдалануға болады.

Басып шығару сапасы қолданылатын баспа материалының түрі мен сапасына байланысты. Қолдағы тапсырмаңызға сәйкес келетін баспа материалын таңдаңыз. Пайдалану бойынша ақпарат алу үшін баспа материалымен бірге берілген құжаттаманы қараңыз немесе өндірушіге хабарласыңыз. Баспа материалын көп көлемде сатып алмас бұрын сынақ жүргізіп, нәтижелерді тексеруге кеңес беріледі.


Маңызды:

Бүктелген, тегіс емес, жыртылған немесе лас қағазды пайдаланбаңыз.

Стандартты орам баспа материалы жүйесі

Орам өзегінің өлшемі	2 не 3 дюйм
Орамның сыртқы диаметрі	250 мм-ге дейін
Баспа материалының ені	300–1626 мм (64 дюйм)
Баспа материалының қалыңдығы	1 мм-ге дейін
Орам салмағы	40 кг-ге дейін

Принтерді жылжыту және тасымалдау

Бұл бөлімде өнімді жылдыту және тасымалдау әдісі сипатталады.

Принтерді жылжыту

Бұл бөлімде өнімнің бір қабаттағы басқа орынға баспалдақты, траптарды немесе лифттерді пайдаланбастан жылжытылуға болатындығы айтылады. Принтерді қабаттар арасында, басқа ғимаратқа немесе бір деңгейдегі емес қабаттар арасында жылжыту туралы ақпаратты төменде қараңыз.

[“Тасымалдау” бетте 135](#)


Абай болыңыз:

Жылжыту кезінде өнімді 10 градустан көп алға немесе кері қисайтпаңыз. Осы ескертудің орындамаған жағдайда принтердің құлауына немесе тағы басқа төтенше жағдайларға әкелуі мүмкін.

Дайындау

Алды немесе өту жолы еңсіз болса, баспа материалын бағыттағыш тақтаны алыңыз.

[“Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу” бетте 135](#)

1

Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.

2

Waste Ink Bottle (Қолданылған сия шишасы) алыңыз.



[“Waste Ink Bottle \(Қолданылған сия шишасы\) ауыстыру” бетте 91](#)

3

Қуат сымдары мен барлық басқа кабелдерді ажыратыңыз.

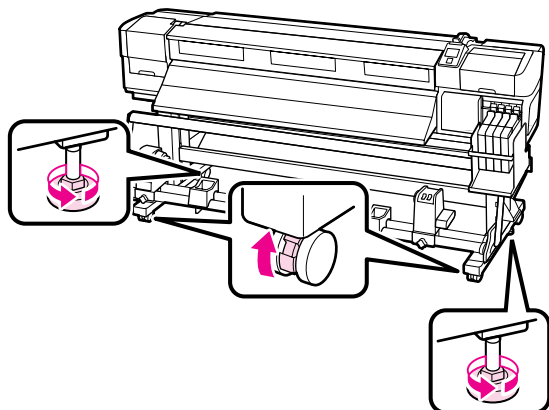
4

Баспа материалын Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) ішінен алып тастаңыз.

Қосымша

5 Тұғырды босатыңыз.

Сол және оң аяқтардағы ролик құлыптарын босатып, тіректі бекітетін бұрандаларды толығымен көтеріңіз.



6 Принтерді жылжытыңыз.

! Маңызды:

Принтерді ғимарат ішінде еден деңгейінен қысқа қашықтыққа жылжыту үшін арнайы принтер тұрғысындағы дөңгелектерді пайдаланыңыз. Олар тасымалдау үшін пайдаланылмайды.

Жылжытудан кейін орнату

Принтерді жылжытқан соң оны пайдалануға дайындау үшін төмендегі қадамдарды орындаңыз.

1 Жаңа орынның сәйкес келетінін тексеріңіз.

👉 *Орнату нұсқаулығы*

2 Егер баспа материалын бағыттағыш тақта алынған болса, оны қайта бекітіңіз.

👉 *“Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекіту” бетте 138*

3 Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) үшін параллельді реттеуді орындаңыз.

👉 *“Параллельді реттеу” бетте 141*

4 Қуат кабелдерін розеткаға жалғаңыз және принтерді қосыңыз.

👉 *Орнату нұсқаулығы*

5 Бітелген саңылаулар барын тексеру үшін саңылауларды тексеріңіз.

👉 *“Бітелген саңылауларды тексеру” бетте 81*

6 Head Alignment орындап, басып шығару сапасын тексеріңіз.

👉 *“Head Alignment” бетте 68*

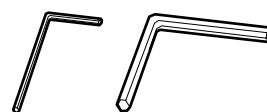
Тасымалдау

Принтерді тасымалдау алдында дилерге немесе Epson қолдау орталығына хабарласыңыз.

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу және бекіту

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алу

Келесі әрекетте пайдаланылатын бөліктер



1 Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.

2 Баспа материалын бағыттағыш тақтаны алыңыз.

Қамтылған алты қырлы кілтті (шағын) пайдаланып баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекітетін 4 бұранданы толығымен босатыңыз да, баспа материалын бағыттағыш тақтаны алыңыз.

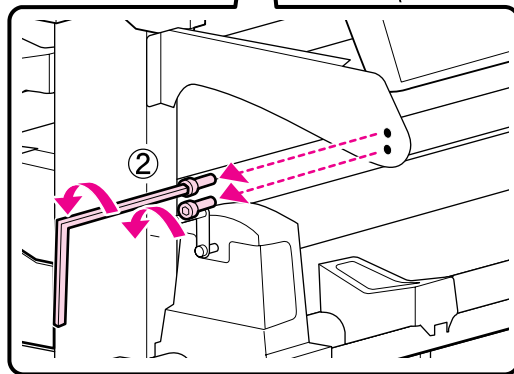
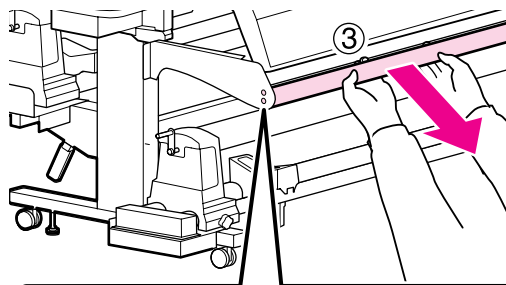
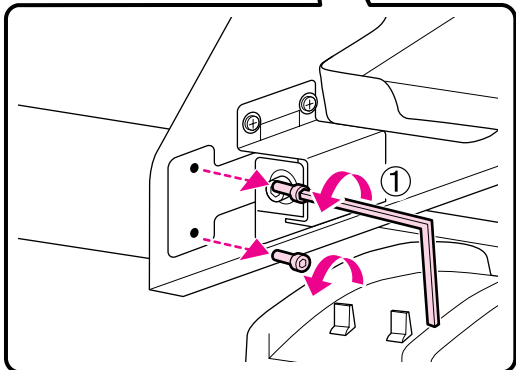
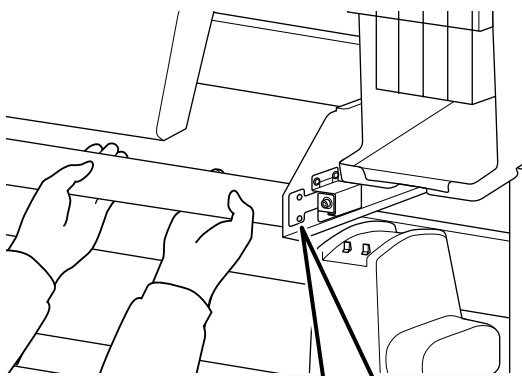
Қосымша



Маңызды:

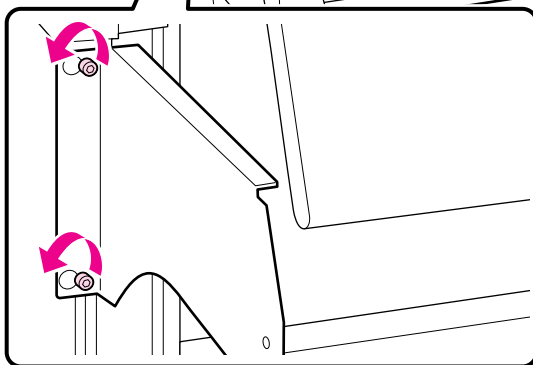
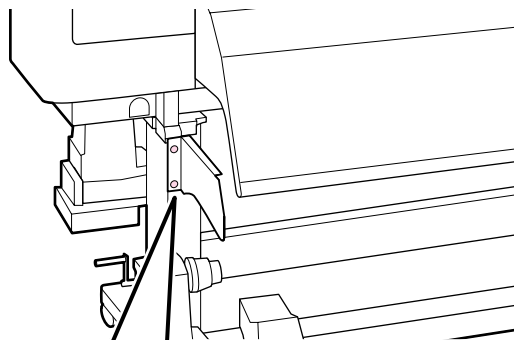
Тақтаны екі немесе одан көп адамды пайдаланып алыңыз. Егер баспа материалын бағыттағыш тақтаны құлыптайтын бұрандалар алынса, баспа материалын бағыттағыш тақта құлайды. Бұрандаларды алып жатқанда, бір адам баспа материалын бағыттағыш тақтаны ұстап тұруы керек.

Құласа, баспа материалын бағыттағыш тақтаның пішіні өзгеруі мүмкін.



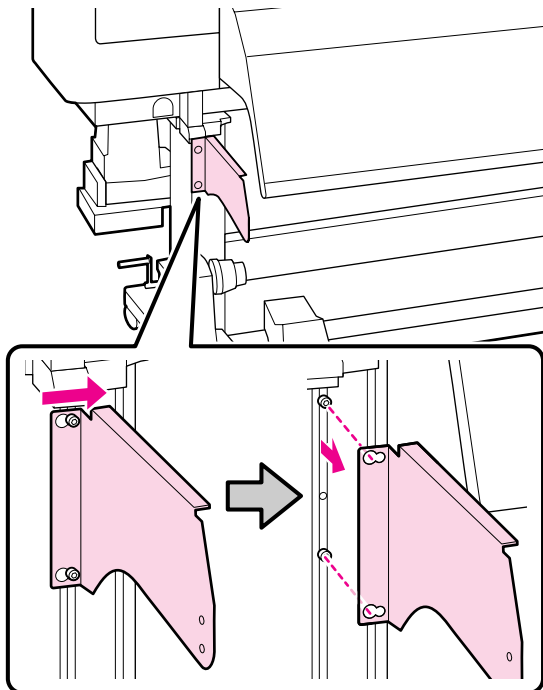
3

Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып екі бұранданы бірнеше айналымға бұрап, босатыңыз.

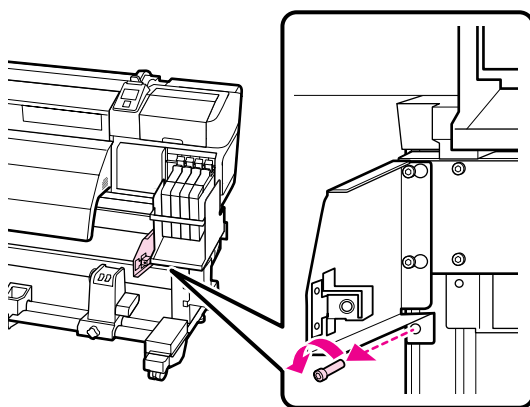


Қосымша

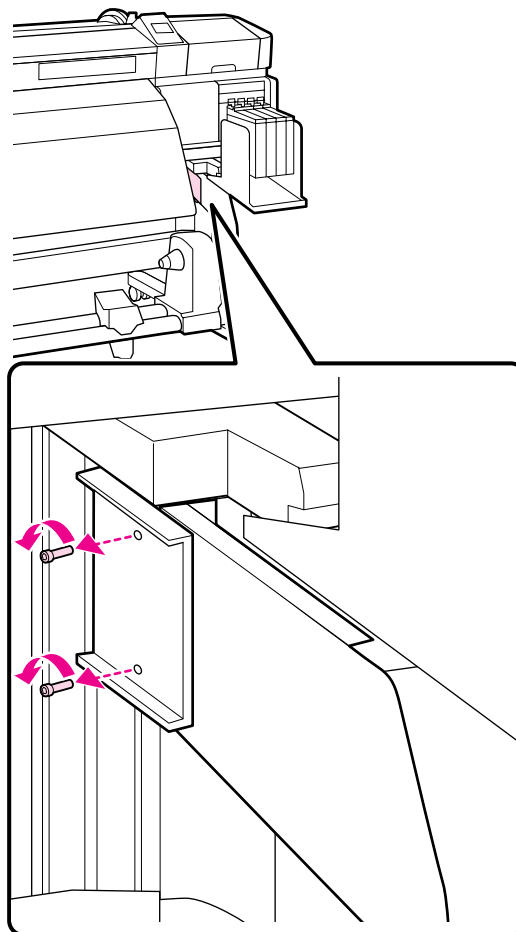
4 Сол жақ қысқышты алыңыз.



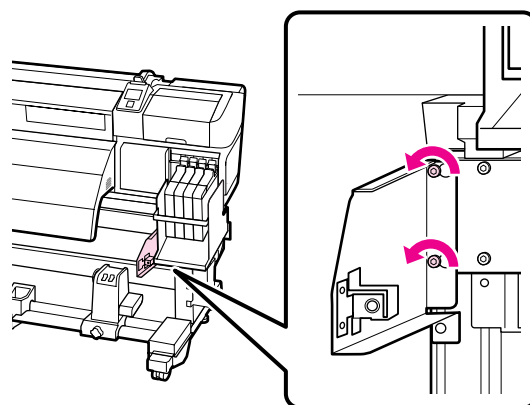
5 Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып бұrandаны алыңыз.



6 Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып екі бұrandаны алыңыз.

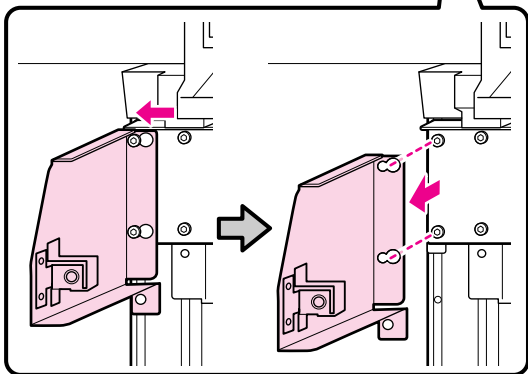
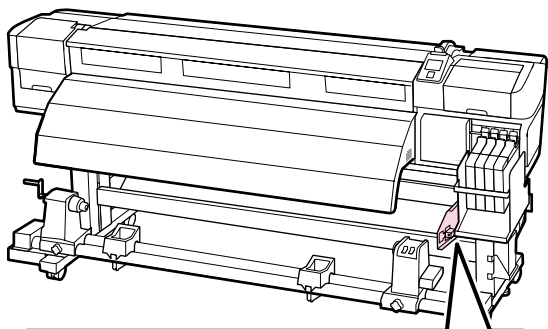


7 Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып екі бұrandаны бірнеше айналымға бұрап, босатыңыз.



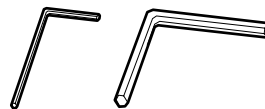
Қосымша

8 Оң жақ қысқышты алыңыз.

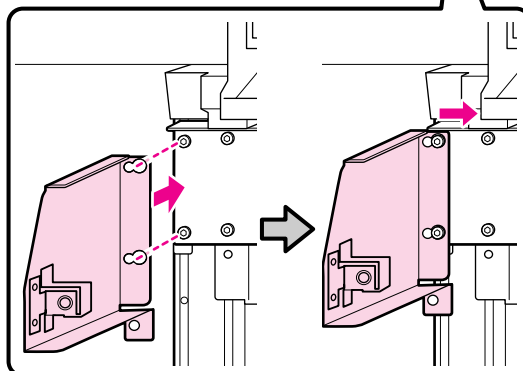
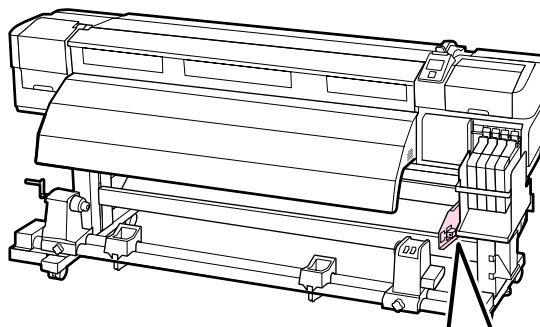


Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекіту

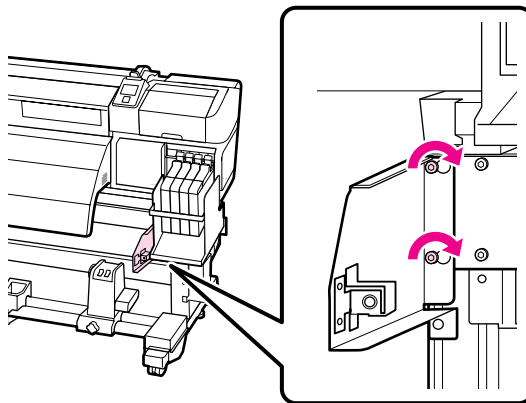
Келесі әрекетте пайдаланылатын бөліктер



1 Оң жақ қысқышты бекітіңіз.

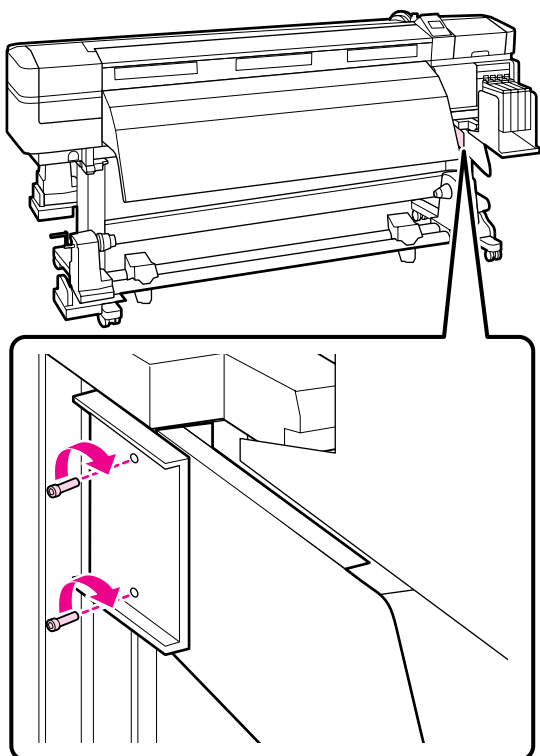


2 Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып алдында бекітілген болған екі бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.

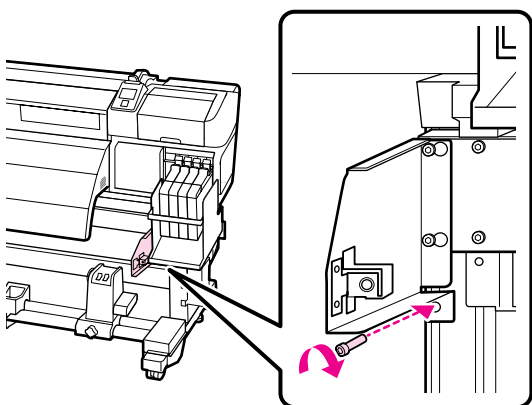


Қосымша

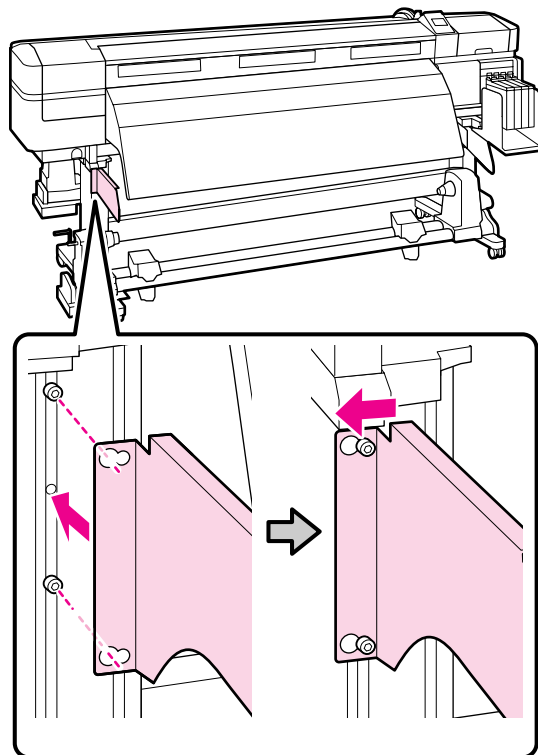
3 Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып 2 бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.



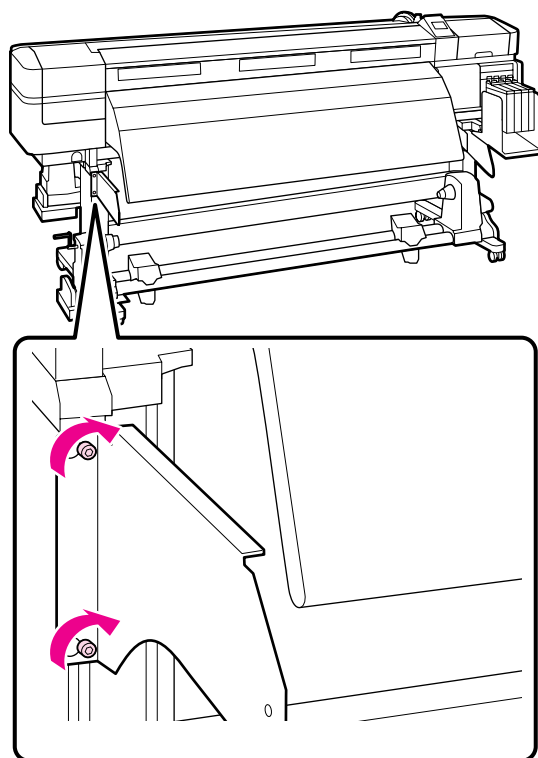
4 Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.



5 Сол жақ қысқышты бекітіңіз.



6 Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып алдында бекітілген болған екі бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.



Қосымша

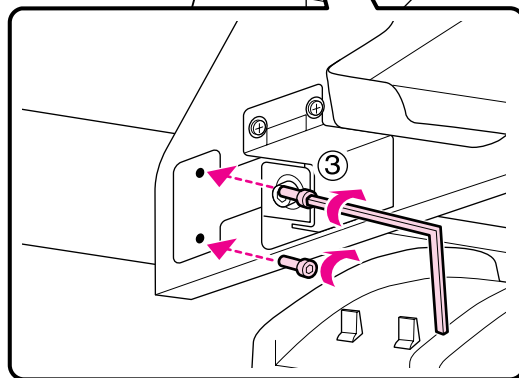
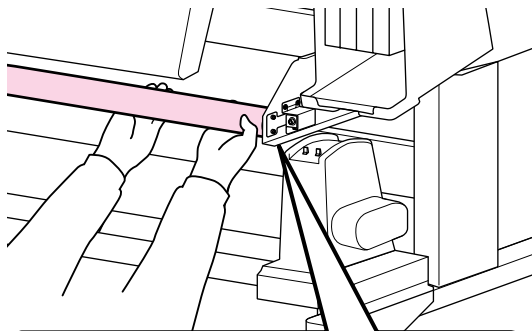
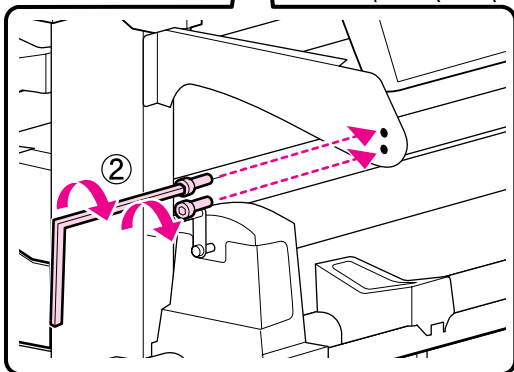
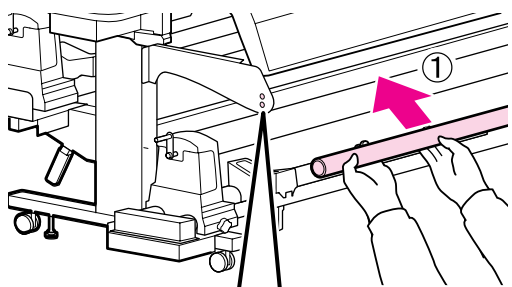
- 7** Алты қырлы кілтті (шағын) пайдаланып төрт бұранданы бекемдеңіз және баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекітіңіз.



Маңызды:

Тақтаны 2 немесе одан көп адамды пайдаланып бекітіңіз. Құласа, баспа материалын бағыттағыш тақтаның пішіні өзгеруі мүмкін.

Бұрандаларды бекітіп жатқанда, 1 адам баспа материалын бағыттағыш тақтаны ұстап тұруы керек.



8

Параллельді реттеуді орындаңыз.

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны бекітуден кейін төмендегі бөлімді оқып шығыңыз, содан кейін параллельді реттеуге өтіңіз.

Қосымша

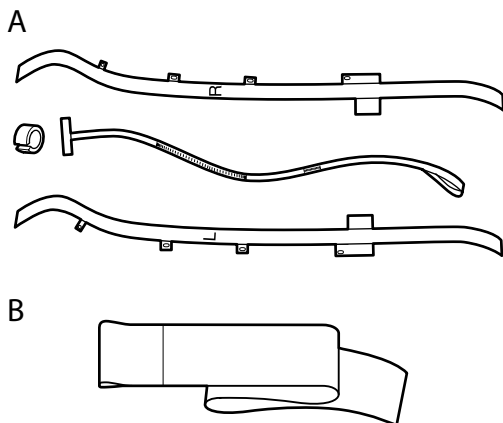
Параллельді реттеу

Төмендегі жағдайларда Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы) және Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) үшін параллельді реттеуді орындаңыз.

- Баспа материалын беруде мәселелер бар
- Алуда мәселелер бар
- Принтер жылжытылды

Параллельді реттеу екі адамды қажет етеді, өйткені принтердің алдыңғы және артқы жақтарын бір уақытта тексеру және реттеу керек.

Қамтылған орам өзегін және реттеу құралдарын пайдаланып параллельді реттеуді орындаңыз. Реттеу құралдарының екі түрі қамтылуы мүмкін. А және В екеуі де қосылған болса, А реттеу құралын пайдаланыңыз.



А реттеу құралын пайдаланып параллельді реттеу үшін келесі бөлімді оқып шығыңыз.

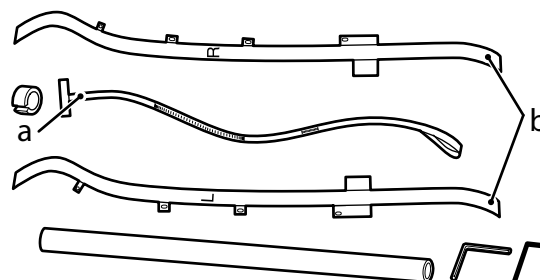
В реттеу құралын пайдаланып параллельді реттеу үшін төмендегіні оқып шығыңыз.

👉 “В құралын пайдаланып параллельді реттеу” бетте 153

А құралын пайдаланып параллельді реттеу

Келесі реттеуде пайдаланылатын бөліктер

SC-F7100 сериясы алты қырлы кілттердің екі түрін қамтиды. Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы) параллельді реттеу үшін үлкен алты қырлы кілтті пайдаланыңыз.

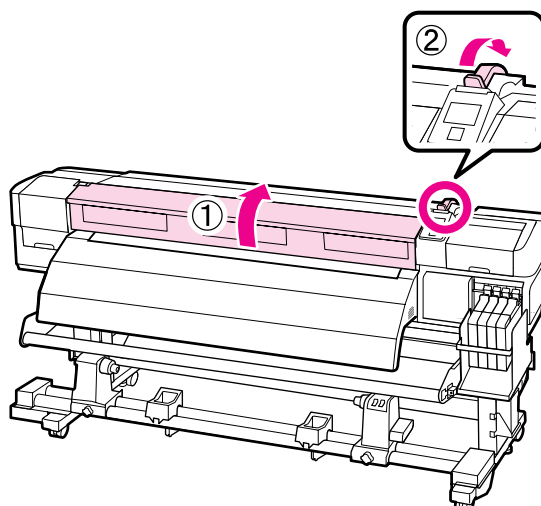


Ескертпе:

Лента қайта пайдаланылатын болса, жабысқақ жағы ластануы мүмкін. Түксіз шүберекті суға малыңыз, сығыңыз, содан кейін онымен кері жағына жабысқан шаң мен түкті сүртіп алыңыз.

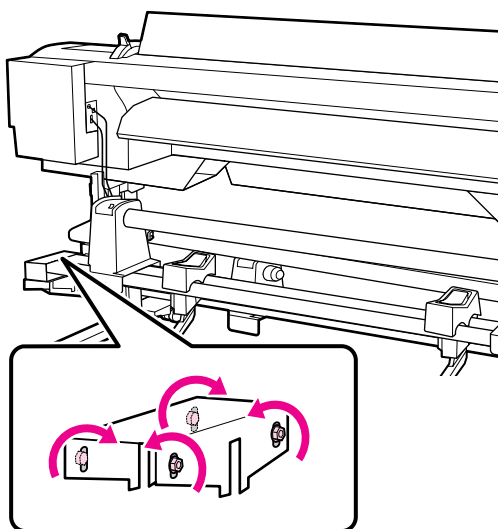
Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы)

- 1 Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.
- 2 Алдыңғы қапқакты ашыңыз және баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріңіз.

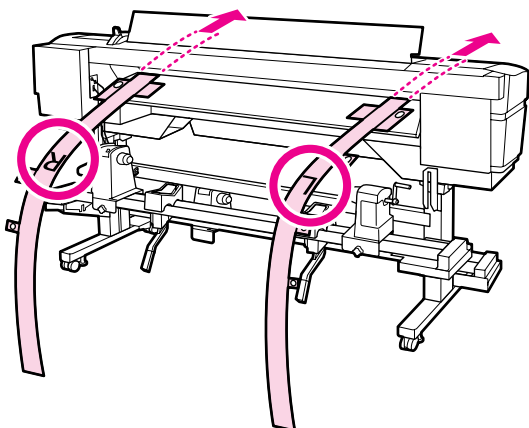


Қосымша

- 3** Принтердің артқы жағында үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып, суреттегі төрт бекіту бұрандасын босатыңыз.

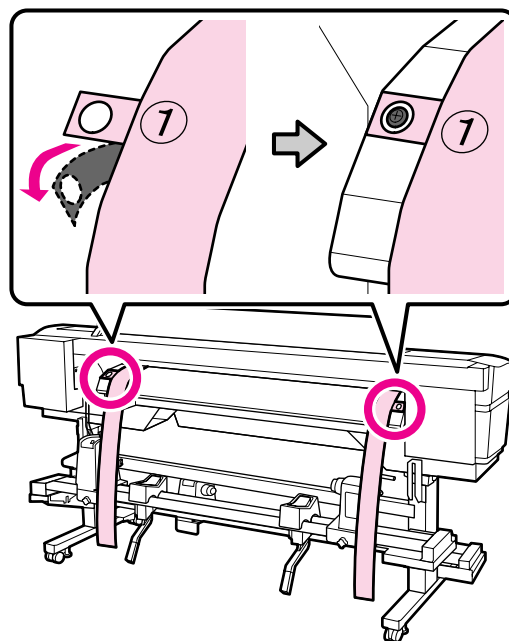


- 4** b лентасының сол және оң жақтарын арттан алдыға өткізіңіз.



- 5** Суретте көрсетілгендей b лентасының 1-тесігін жүктеу бағыттағышының сол және оң жиектеріндегі бұрандалармен туралаңыз, содан кейін жабыстырыңыз.

Егер лента бірінші рет пайдаланылып жатса, кері жақтағы қорғағыш лентаны алыңыз.



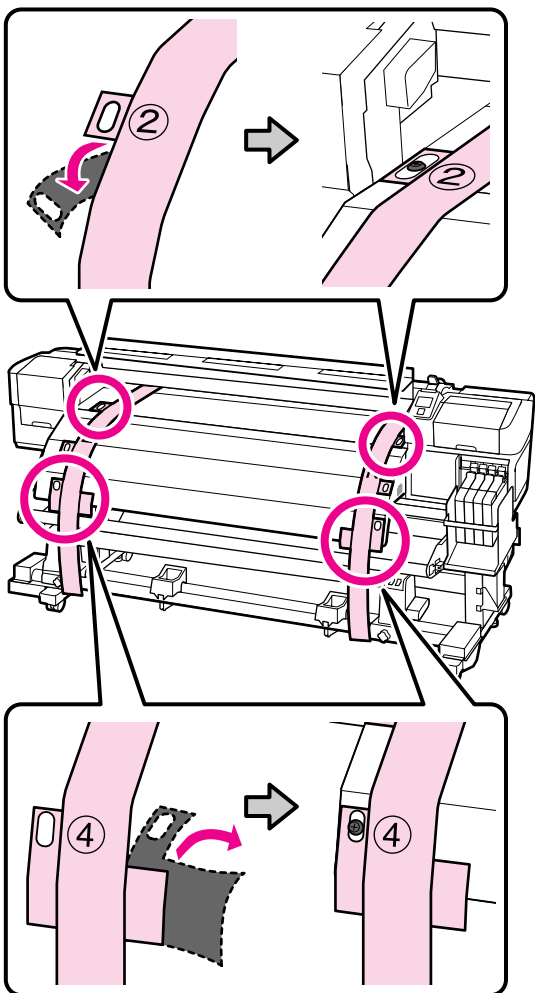
Қосымша

6 Суретте көрсетілгендей принтердің алдындағы b лентасының 2 және 4 тесіктерін кейінгі ысытқыштың сол және оң жақтарындағы бұрандалармен туралаңыз, содан кейін оларды жабыстырыңыз.

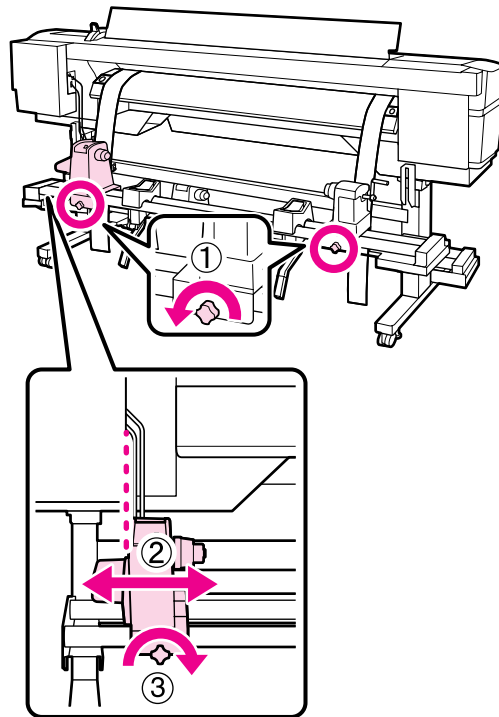
Егер лента бірінші рет пайдаланылып жатса, кері жақтағы қорғағыш лентаны алыңыз.

2-тесікті кейінгі ысытқыштың жоғарғы бөлігіндегі бұрандамен туралаңыз.

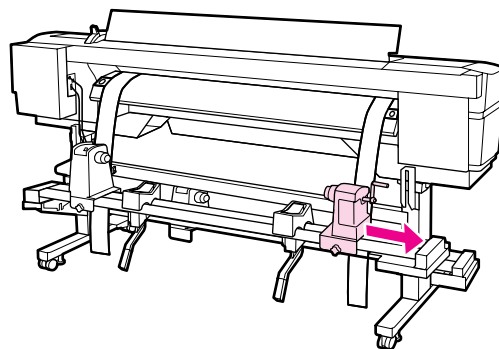
4-тесікті кейінгі ысытқыштың алдыңғы жиегіндегі бұрандамен туралаңыз.



7 Принтердің артында сол және оң жақтардағы орам ұстағышты бекітетін бұрандаларды босатыңыз. Содан кейін сол жақ орам ұстағышын нүктелі сызық орнына туралау үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.



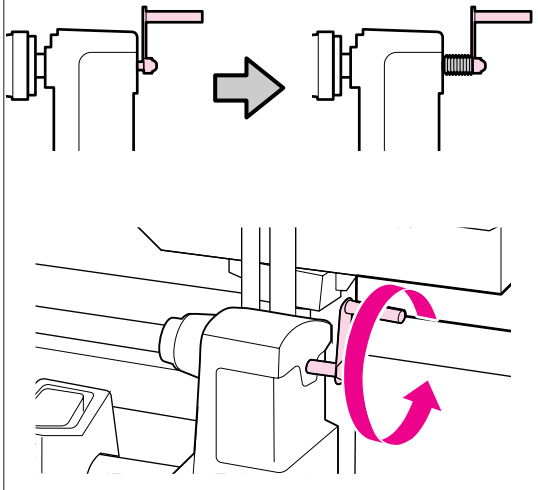
8 Оң жақ орам ұстағышты екеуінің арасындағы қашықтық орам өзегінен кеңірек болатындай реттеңіз.



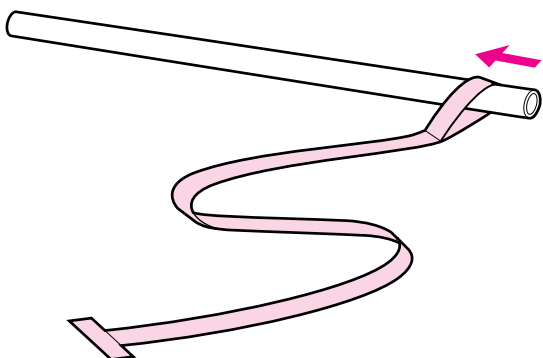
Қосымша

! Маңызды:

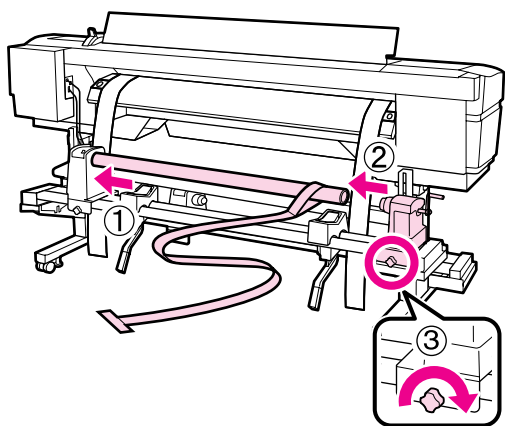
Оң жақ ұстағыш тұтқа білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз.



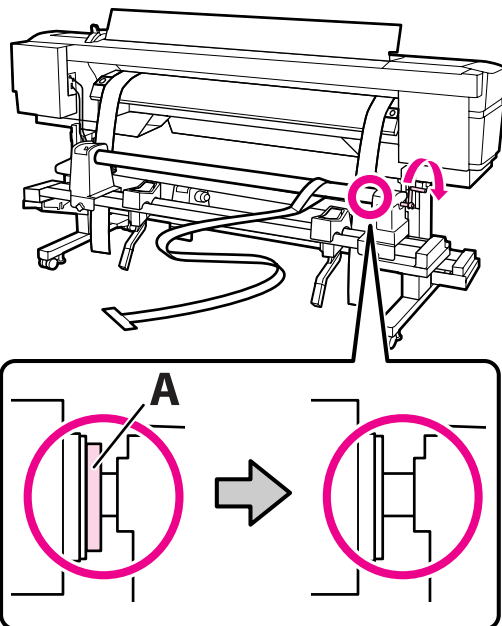
9 Лентаны орам өзегі арқылы өткізіңіз.



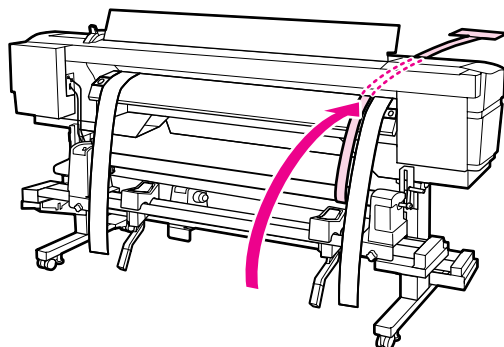
10 Орам өзегін сол жақ ұстағышқа салыңыз. Содан кейін оң жақ орам ұстағышты орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.



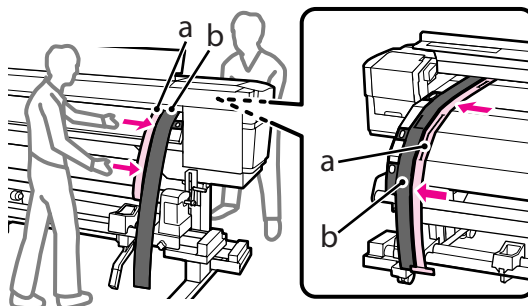
11 Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



12 а лентасын арттан алға өткізіңіз.

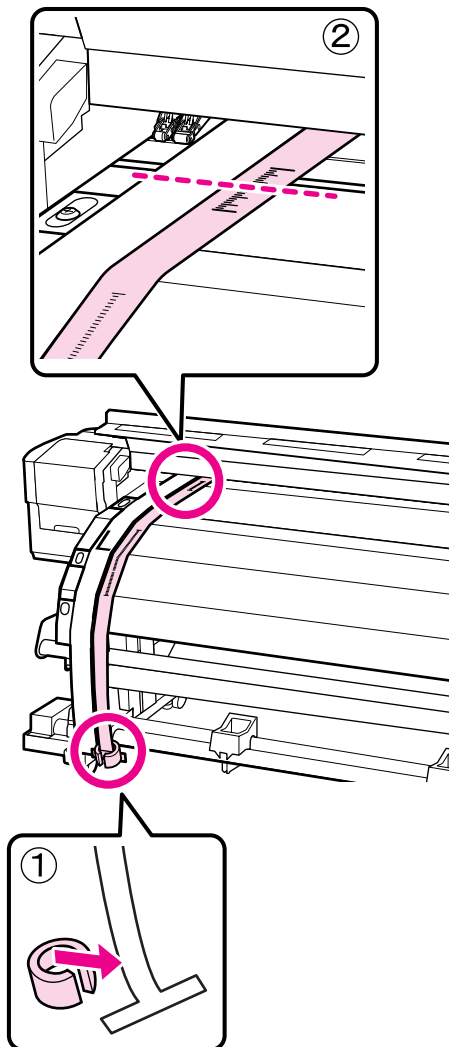


13 Принтердің алдын және артын тексеріп жатқанда а лентасын b лентасымен тығыз түрде туралаңыз.



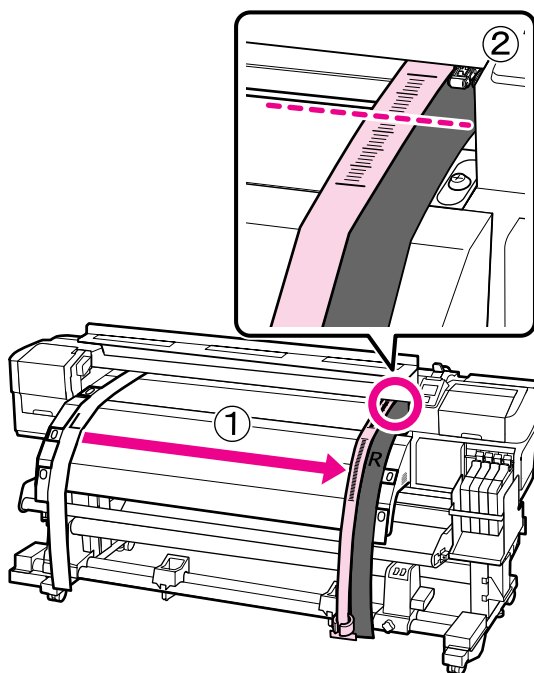
Қосымша

- 14** А қарсы салмағын а лентасына бекітіңіз. Ленталар тербелуін тоқтатқаннан кейін білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағындағы шкаланың мәнін жазып алыңыз.



- 15** Принтердің алдында және артында а лентасын көтеріңіз және b лентасының оң жағымен тығыз түрде тураланатындай жылжытыңыз. А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін шкаланың білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағы өтетін жерін тексеріңіз.

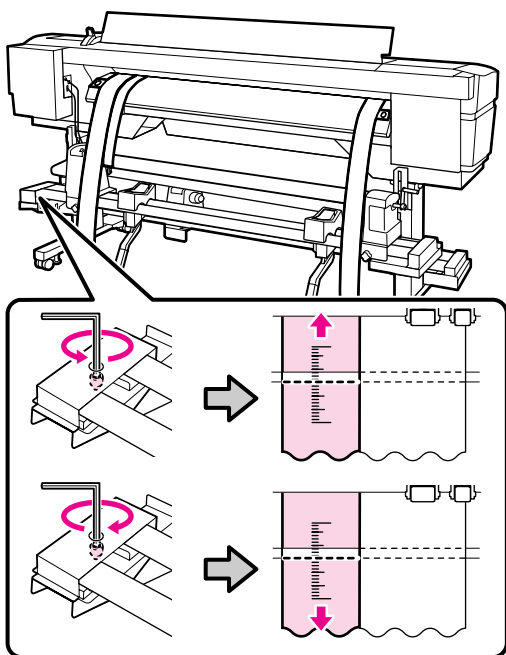
Егер мән сол жақтан басқаша болса, 16-қадамға өтіңіз. Егер мән бірдей болса, 17-қадамға өтіңіз.



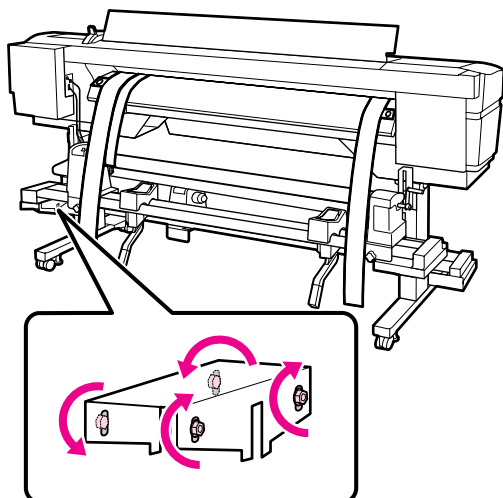
Қосымша

16 Принтердің алдында а лентасының шкаласын тексеріп жатқанда принтердің артқы жағында реттеу жасаңыз.

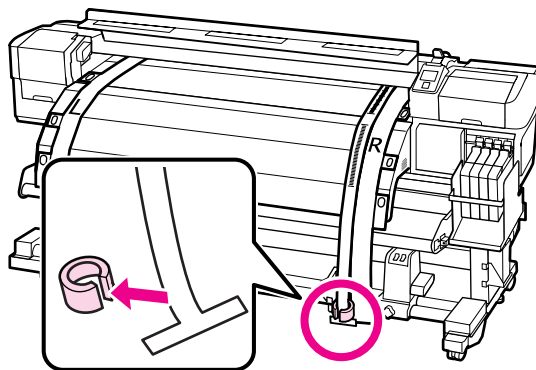
Егер реттеу бұрандасы сағат тіліне кері бұрылса, шкала артқа жылжиды. Егер реттеу бұрандасы сағат тілімен бұрылса, шкала сізге қарай жылжиды. Бұранданы бір бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады. Егер осы шкаланың мәні сол жаққа сәйкес болса, реттеу аяқталмады.



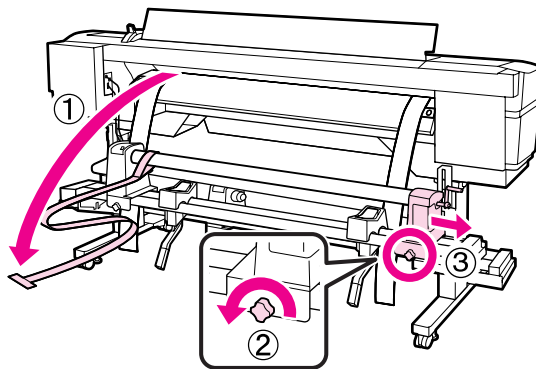
17 Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұранданы берік түрде бекітіңіз.



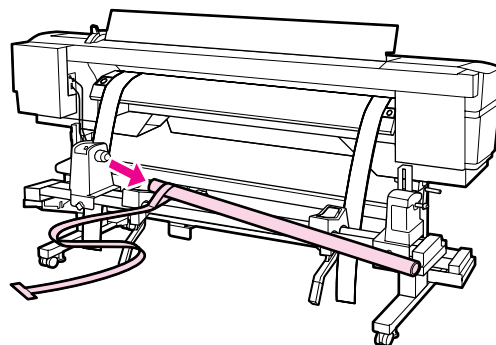
18 Принтердің алдында а лентасының қарсы салмағын алыңыз.



19 а лентасын принтердің артынан тартыңыз. Содан кейін оң жақ орам ұстағышты бекіту бұрандасын босатып, орам ұстағышты ары жылжытыңыз.



20 Орам өзегін алыңыз.

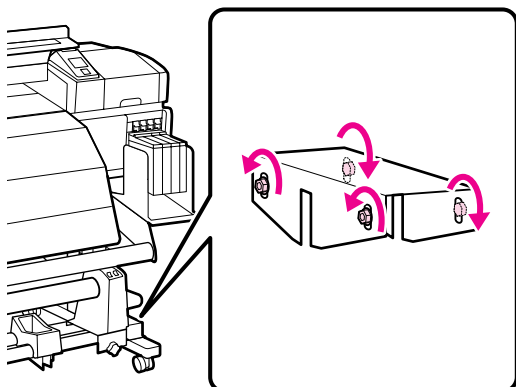


Содан кейін Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) параллельді реттеуге өтіңіз.

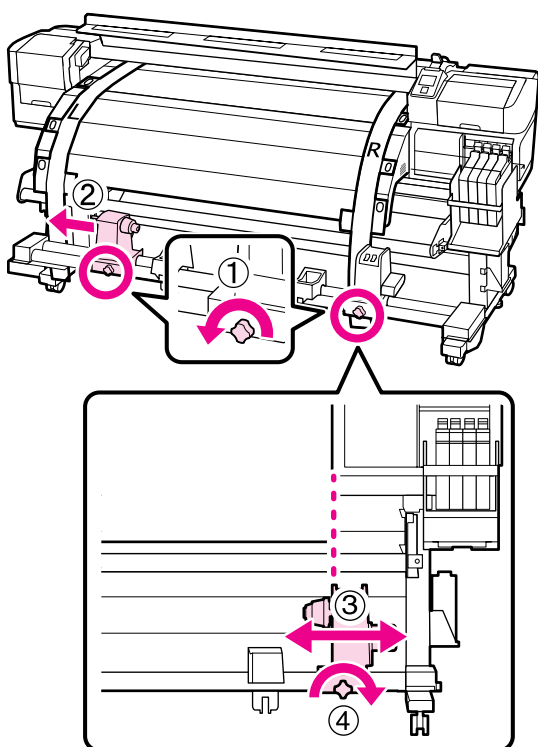
Қосымша

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы)

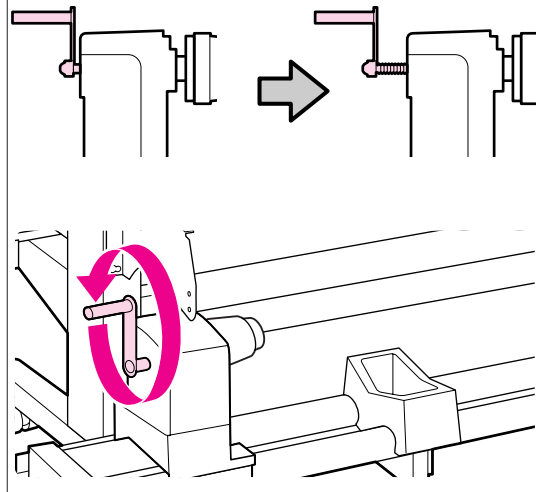
- 1** Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып суретте көрсетілгендей принтердің алдындағы төрт бекіту бұрандасын босатыңыз.



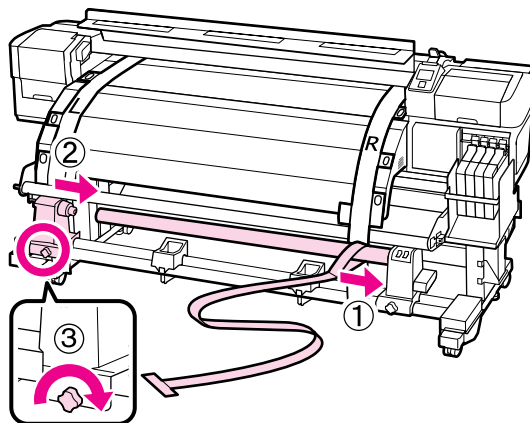
- 2** Орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандаларын босатыңыз және сол жақ орам өзегін ұстағыштарды сыртқа жылжытыңыз. Содан кейін орам өзегін ұстағыштың құлыптау бұрандасын оң жақ орам өзегін ұстағышты нүктелі сызықтың орнымен туралау үшін бекемдеңіз.



- !** **Маңызды:**
Сол орам өзегі ұстағышының білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз.

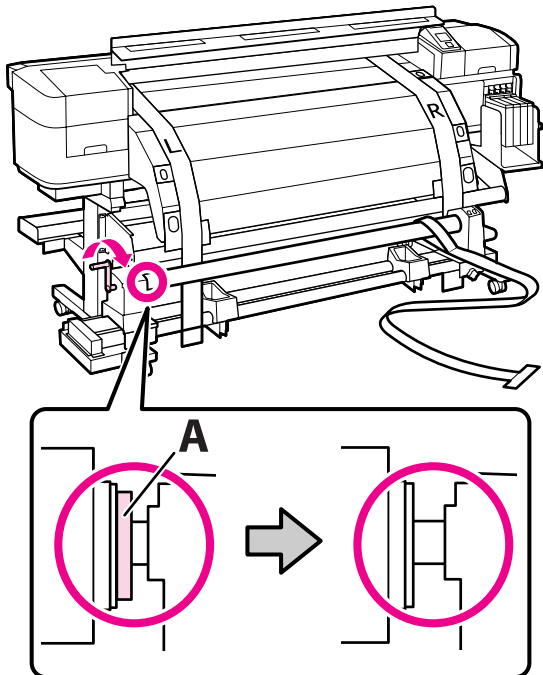


- 3** Орам өзегін оң жақ ұстағышқа салыңыз. Содан кейін сол жақ орам өзегінің ұстағышын орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам өзегін ұстағыштың құлыптау бұрандасын бекемдеңіз.

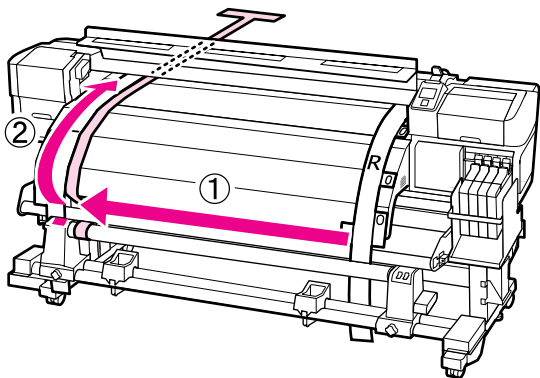


Қосымша

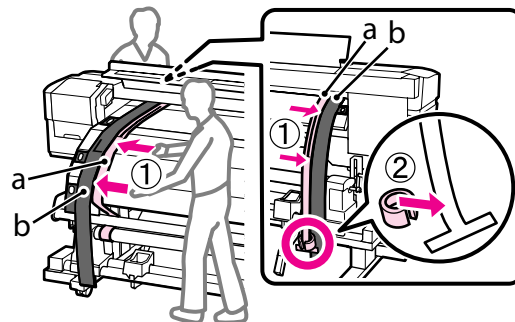
- 4** Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



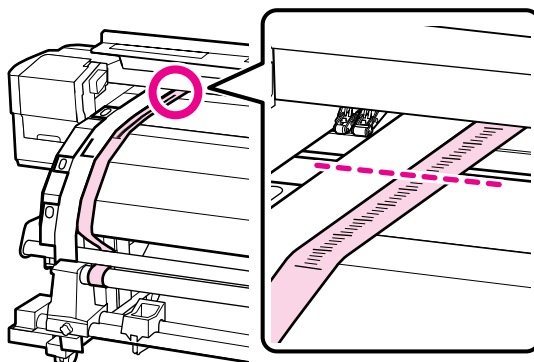
- 5** А лентасын В лентасының сол жағына әкеліңіз. Лентаның алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақта мен кейінгі ысытқыш арасынан өткізіңіз, содан кейін принтерге салыңыз.



- 6** Принтердің алдын және артын тексеріп жатқанда а лентасын b лентасымен тығыз түрде туралаңыз. Принтердің артында а лентасының қарсы салмағын бекітіңіз.



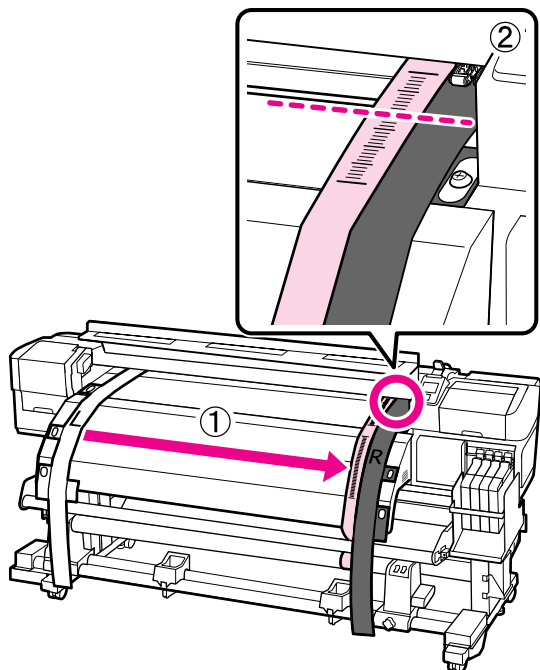
- 7** А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағындағы шкала мәнін жазып алыңыз.



Қосымша

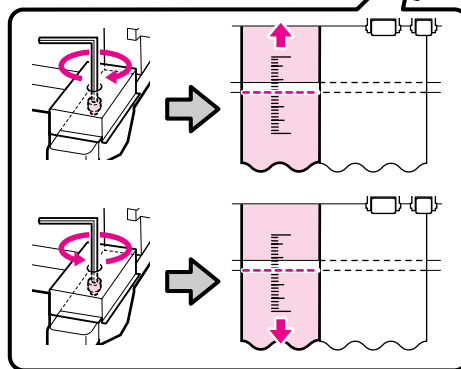
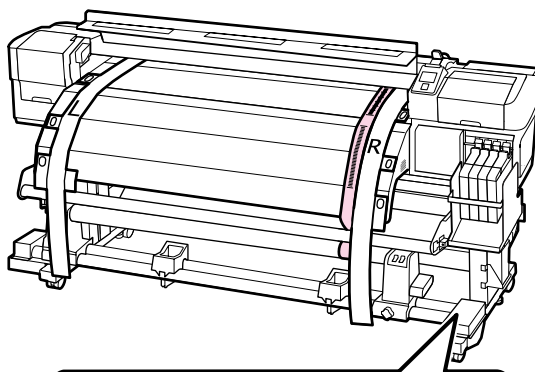
8 Принтердің алдында және артында а лентасын көтеріңіз және b лентасымен тураланатындай жылжытыңыз. А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін шкаланың білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағы өтетін жерін тексеріңіз.

Егер мән сол жақтан басқаша болса, 9-қадамға өтіңіз. Егер мән бірдей болса, 10-қадамға өтіңіз.

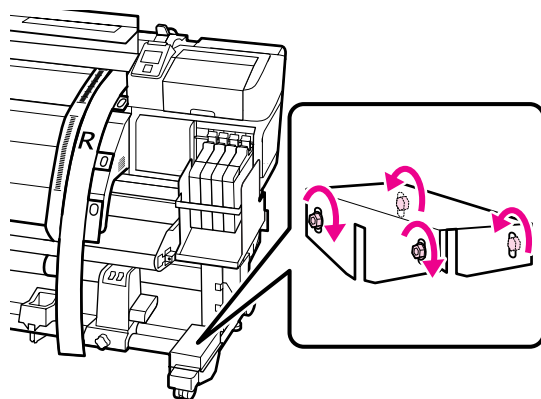


9 Принтердің алдыңғы жағындағы а лентасының шкаласын тексеріп жатқанда реттеу үшін үлкен алты қырлы кілтті пайдаланыңыз.

Егер реттеу бұрандасы сағат тілімен бұрылса, шкала артқа жылжиды. Егер реттеу бұрандасы сағат тіліне кері бұрылса, шкала сізге қарай жылжиды. Бұранданы бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.

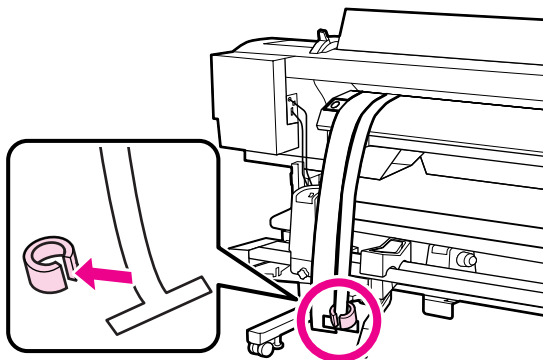


10 Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұранданы берік түрде бекітіңіз.

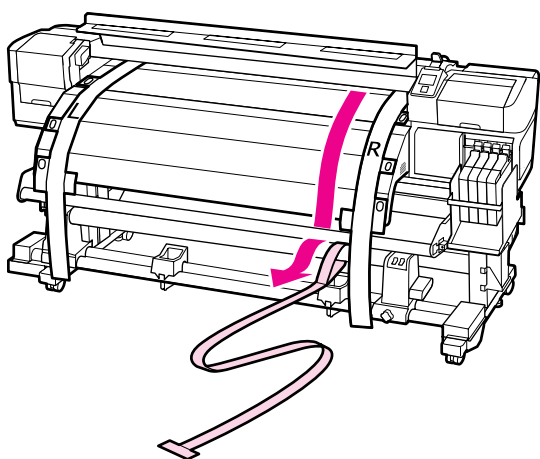


Қосымша

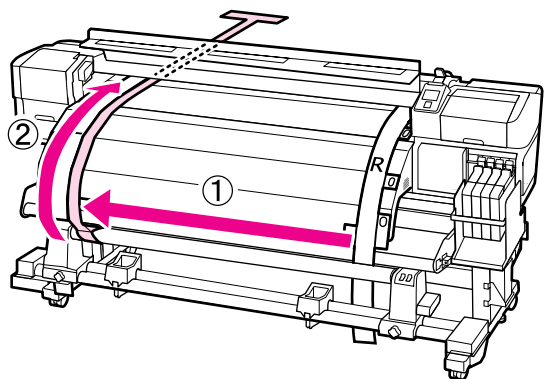
- 11** Принтердің артында а лентасының қарсы салмағын алыңыз.



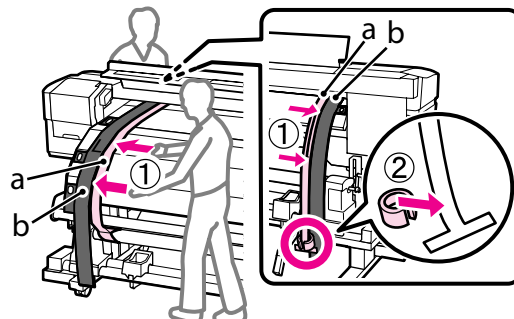
- 12** А лентасын принтерден тартып шығарыңыз.



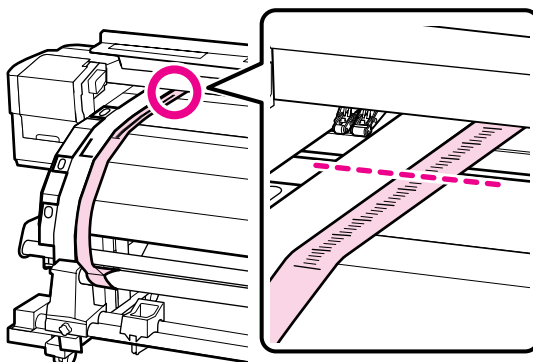
- 13** А лентасын b лентасының сол жағына әкеліңіз. А лентасының алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақтаның алдынан өткізіп, содан кейін принтерге салыңыз.



- 14** Принтердің алдында және артында а лентасын көтеріңіз және b лентасымен тураланатындай жылжытыңыз. Принтердің артында а лентасының қарсы салмағын бекітіңіз.



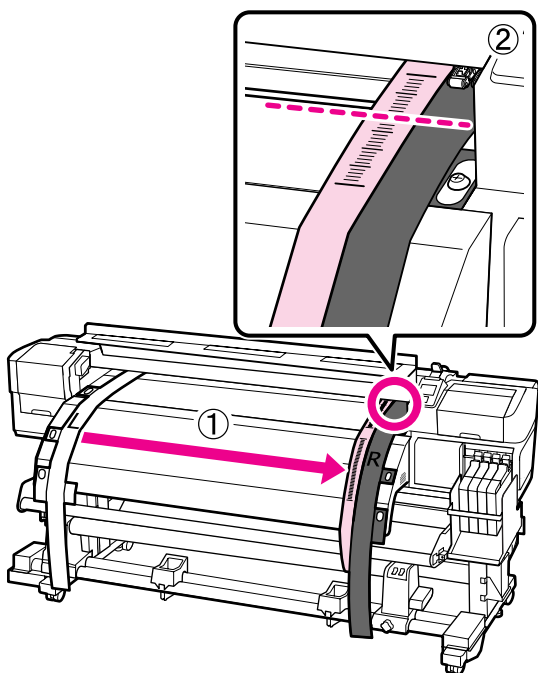
- 15** А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағындағы шкала мәнін жазып алыңыз.



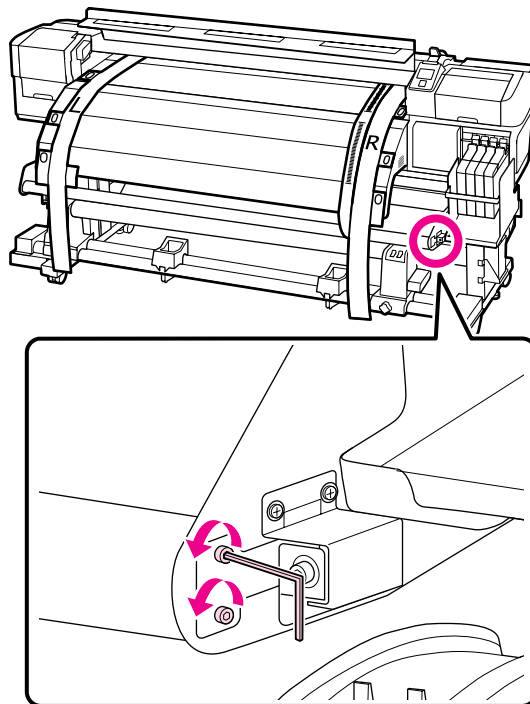
Қосымша

16 Принтердің алдында және артында а лентасын көтеріңіз және b лентасының оң жағымен тығыз түрде тураланатындай жылжытыңыз. А лентасы тербелуін тоқтатқаннан кейін шкаланың білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағы өтетін жерін тексеріңіз.

Егер мән сол жақтан басқаша болса, 17-қадамға өтіңіз. Егер мән бірдей болса, 20-қадамға өтіңіз.



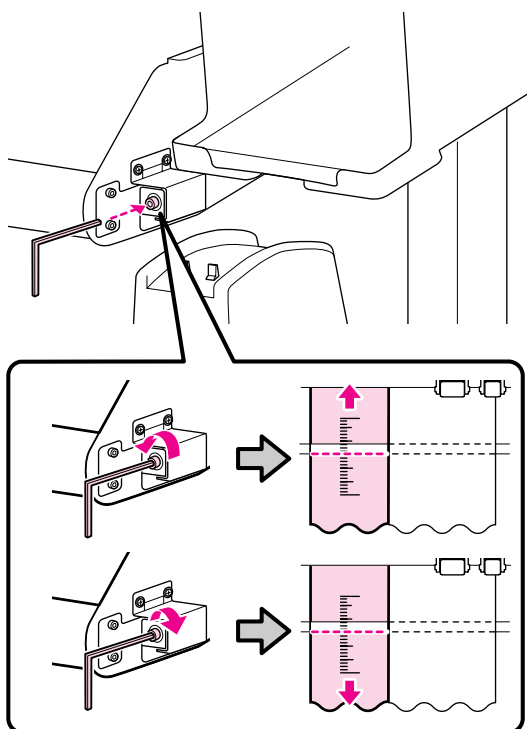
17 Шағын алты қырлы кілтті пайдаланып 2 бұrandаны босатыңыз.



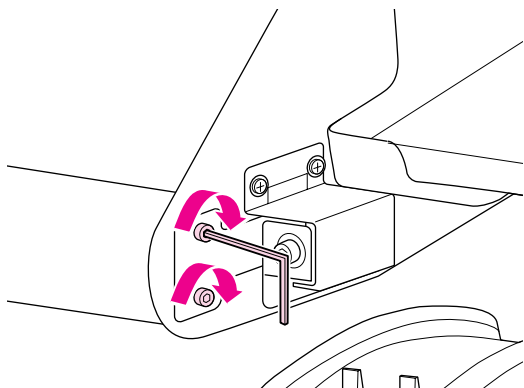
Қосымша

18 Принтердің алдыңғы жағында а лентасының шкаласын тексеріп жатқанда қолмен баспа материалын бағыттағыш тақтаны қолмен ұстап тұрып, үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып реттеулер жасаңыз.

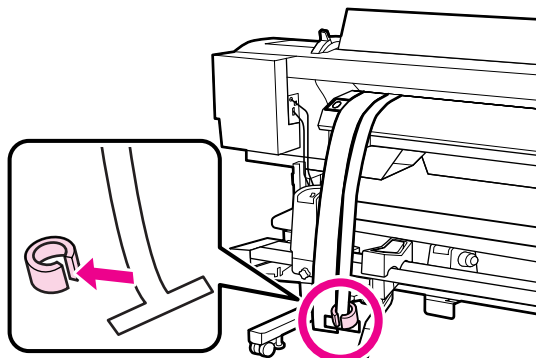
Егер реттеу бұрандасы сағат тіліне кері бұрылса, шкала артқа жылжиды. Егер реттеу бұрандасы сағат тілімен бұрылса, шкала сізге қарай жылжиды. Бұранданы бір бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады. Егер осы шкаланың мәні сол жаққа сәйкес болса, реттеу аяқталмады.



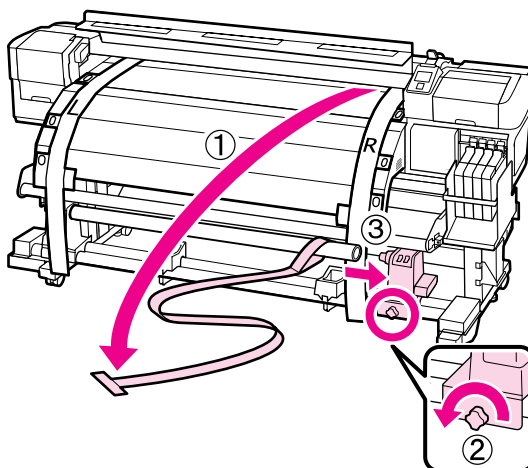
19 Шағын алты қырлы кілтті пайдаланып 2 бұранданы бекемдеңіз.



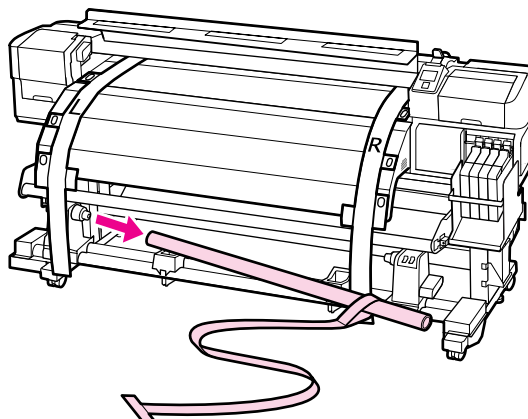
20 Принтердің артында а лентасының қарсы салмағын алыңыз.



21 А лентасын принтерден тартып шығарыңыз. Содан кейін оң жақ орам өзегін ұстағышты құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты орамнан алыңыз.

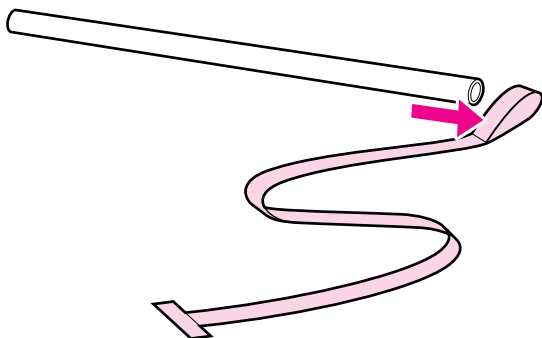


22 Орам өзегін алыңыз.

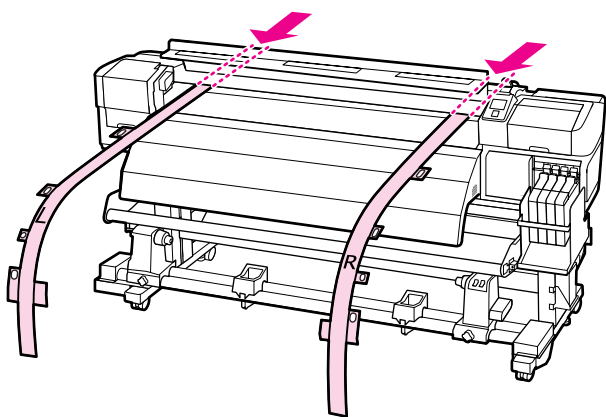


Қосымша

- 23** А лентасын орам өзегінен алыңыз.



- 24** В лентасының сол және оң жағын принтерден алыңыз.



Ескертпе:

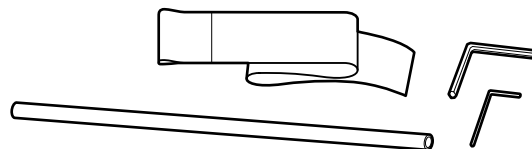
а және в ленталары мен қарсы салмақты мыжбай сақтаңыз. Лента қайтадан пайдаланылатын болса, пайдалану алдында шаңды және басқа нәрселерді кетіріңіз және жақсылап созыңыз.

В құралын пайдаланып параллельді реттеу

Төмендегі процедурада SC-F7000 сериясының суреттері пайдаланылады, бірақ процедура SC-F7100 сериясымен бірдей.

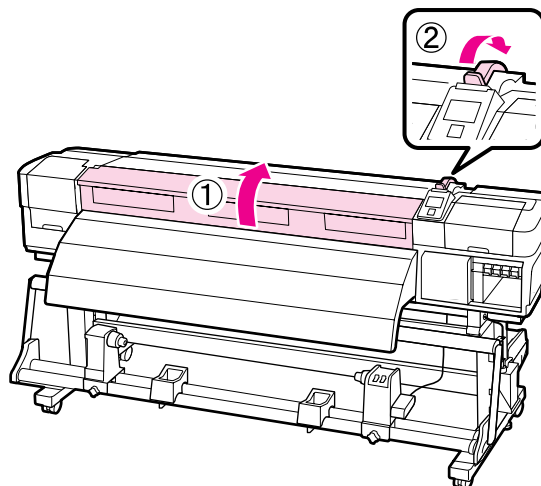
Келесі реттеуде пайдаланылатын бөліктер

SC-F7100 сериясына екі алты қырлы кілт кіреді. Баспа материалын беру құрылғысын параллельді реттеу үшін үлкен алты қырлы кілтті пайдаланыңыз.

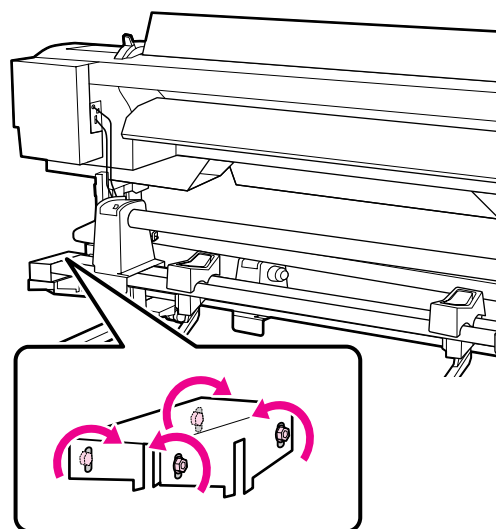


Media Feeding Unit (Баспа материалын беру құрылғысы)

- 1** Принтердің өшірілгенін тексеріңіз.
- 2** Алдыңғы қапққты ашыңыз және баспа материалын жүктеу тұтқасын көтеріңіз.

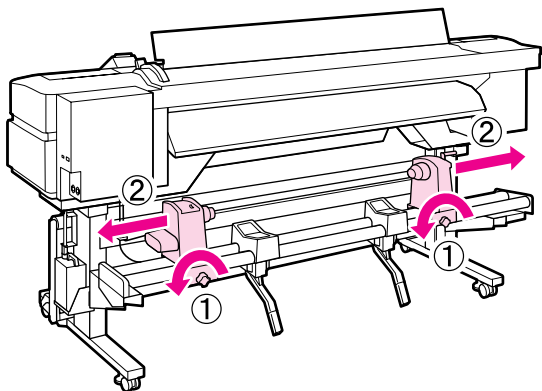


- 3** Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып суретте көрсетілгендей принтердің артындағы төрт бекіту бұрандасын босатыңыз.

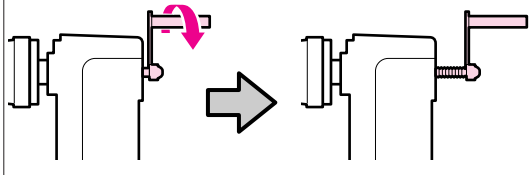


Қосымша

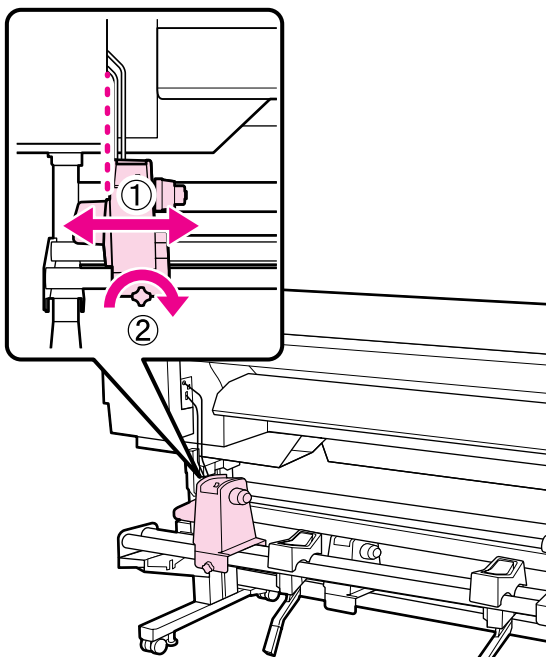
- 4** Орам ұстағышын бекіту бұрандаларын босатыңыз және орам ұстағыштарын екеуінің арасындағы қашықтық орам өзегінен кеңірек болатындай реттеңіз.



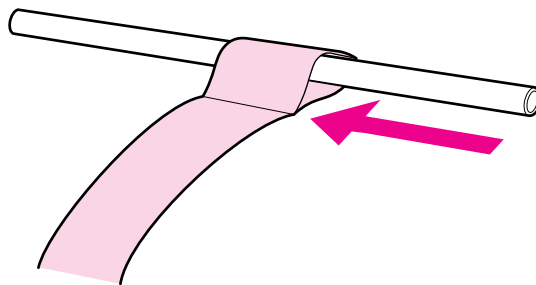
! Маңызды:
Оң жақ ұстағыш тұтқа білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз.



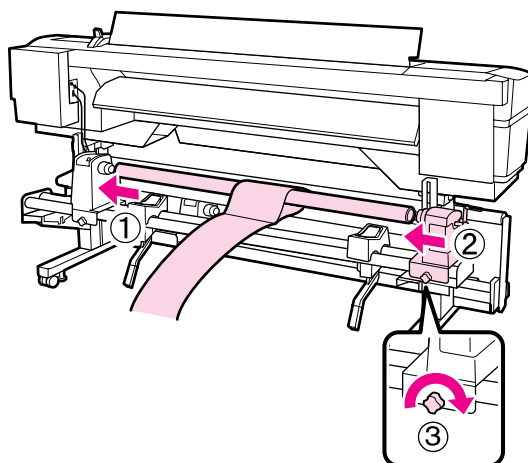
- 5** Сол жақ орам ұстағышын нүктелі сызық орнына туралау үшін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.



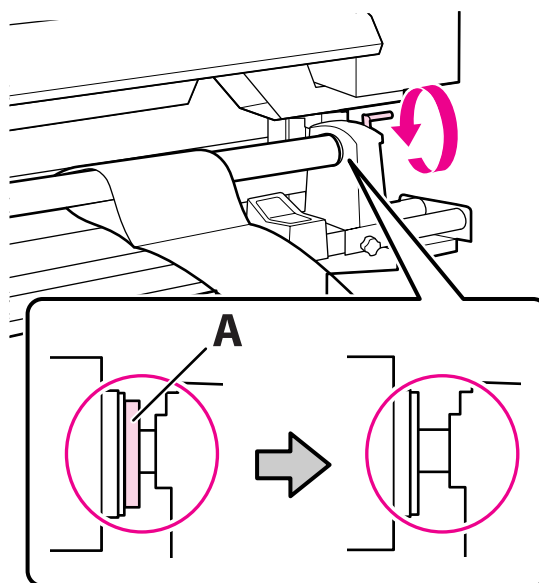
- 6** Реттеу қағазын орам өзегі арқылы өткізіңіз.



- 7** Орам өзегін сол жақ ұстағышқа салыңыз. Оң жақ орам ұстағышты орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам ұстағышын бекіту бұрандасын бекемдеңіз.



- 8** Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



Қосымша

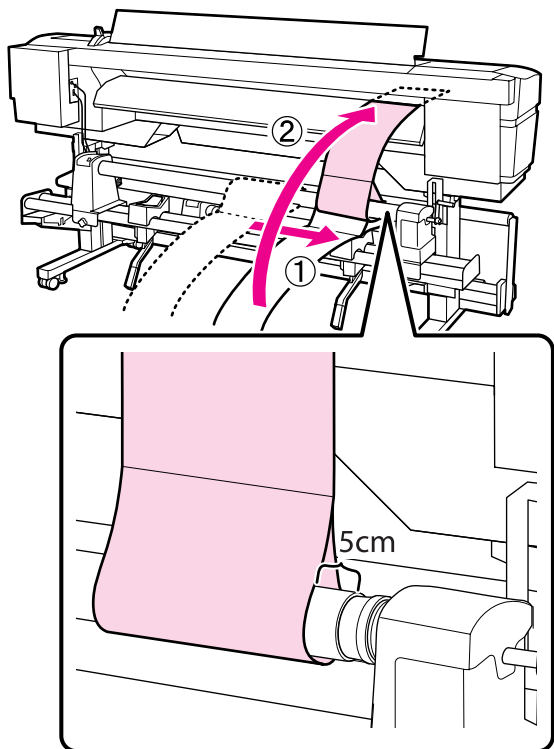


Маңызды:

А бөлігі жасырылғаннан кейін тұтқаны одан әрі бұрамаңыз. Бұл сақтық шарасын орындамау орам ұстағышты зақымдауы мүмкін.

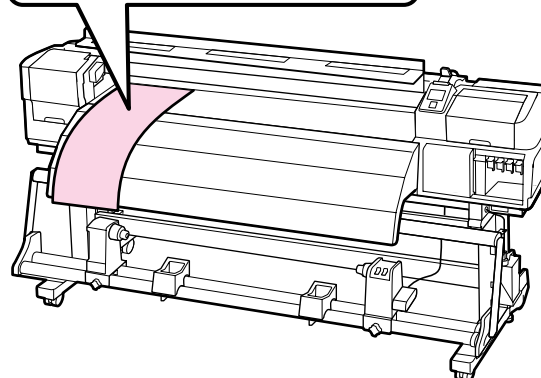
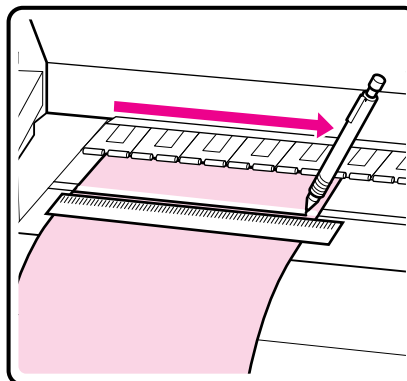
9

Реттеу қағазын орам өзегінің оң жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз.



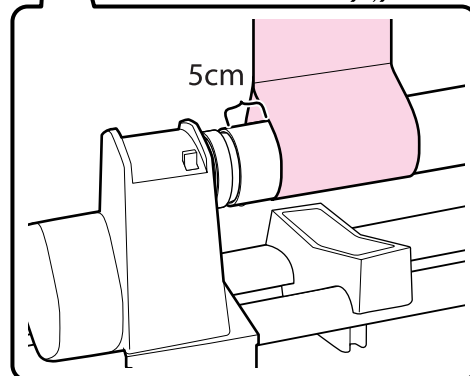
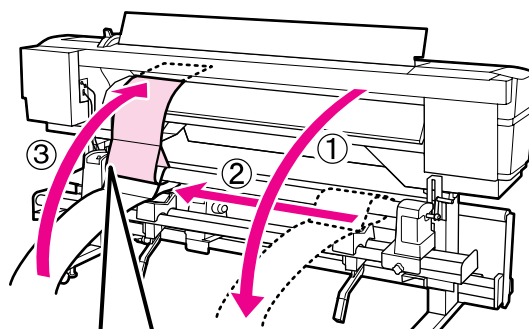
10

Принтердің алдыңғы жағында реттеу қағазын түзу ұстап, білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағында сызғышты қойыңыз да, қаламсаппен немесе басқа жазу құралымен сызықты сызыңыз.



11

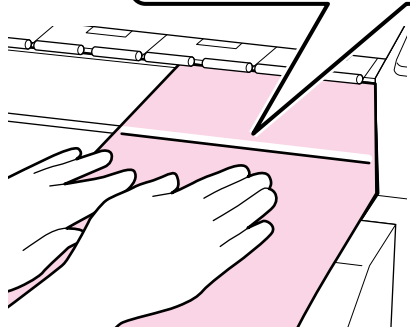
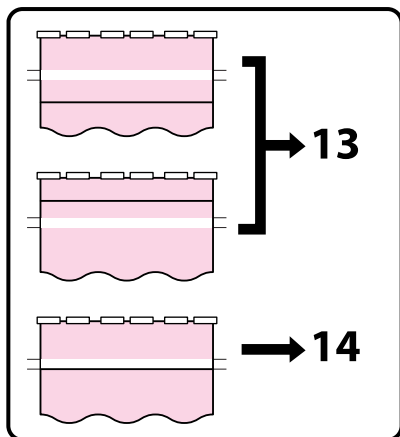
Артқы жақтан реттеу қағазын тартып шығарыңыз, оны орам өзегінің сол жиегінен 5 см орынға жылжытыңыз, содан кейін принтерге салыңыз.



Қосымша

- 12** Принтердің алдыңғы жағында реттеу қағазын түзу ұстаңыз және білікшедегі ақ сызықтың және 10-қадамда сызылған сызықтың орындарын тексеріңіз.

Егер сызылған сызық және ақ сызық төмендегі суретте көрсетілгендей дұрыс тураланбаған болса, 13-қадамға өтіңіз. Егер олар тураланған болса, 14-қадамға өтіңіз.

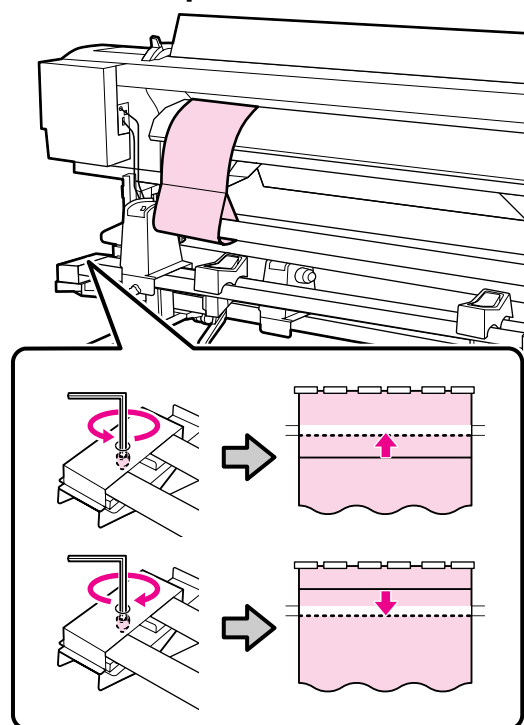


- 13** Принтердің алдыңғы жағындағы екі сызықтың күйін тексеру кезінде алты қырлы кілтті пайдаланып принтердің артқы жағындағы бұранданы сызылған сызық нүктелі сызықтың орнымен тураланатындай реттеңіз.

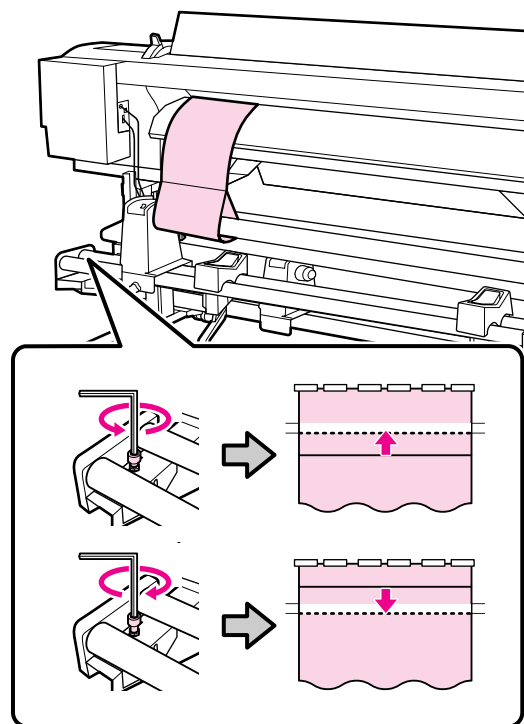
Егер сызылған сызық ақ сызық астында болса, реттеу бұрандасын сағат тіліне кері бұраңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық үстінде болса, реттеу бұрандасын сағат тілімен бұраңыз. Бұранданы бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.

Реттеу сызылған сызық нүктелі сызықтың орнына жеткенде аяқталады.

SC-F7100 сериясы

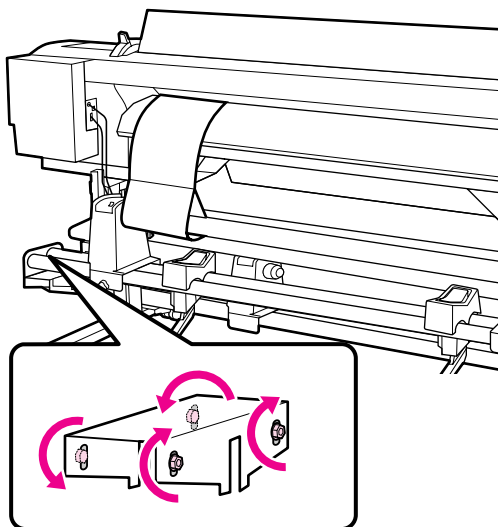


SC-F7000 сериясы

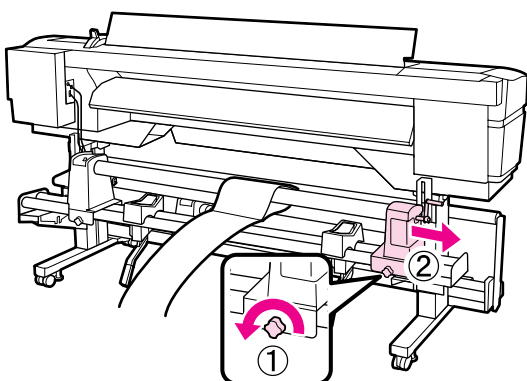


Қосымша

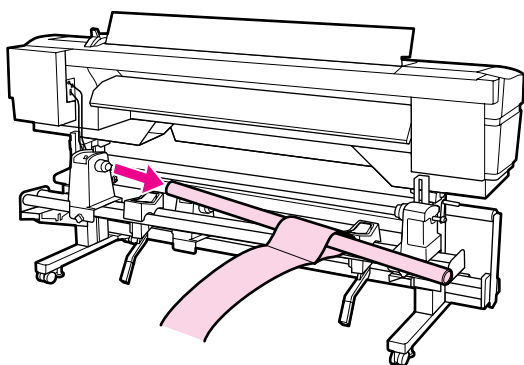
- 14** Алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұранданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.



- 15** Принтерден реттеу қағазын тартып шығарыңыз, оң жақ орам ұстағышын бекіту бұрандасын босатыңыз және орам ұстағышын ары жылжытыңыз.



- 16** Орам өзегін алыңыз.



Келесі элементті қараңыз және автоматты алу катушкасын параллельді реттеуге өтіңіз.

Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы)

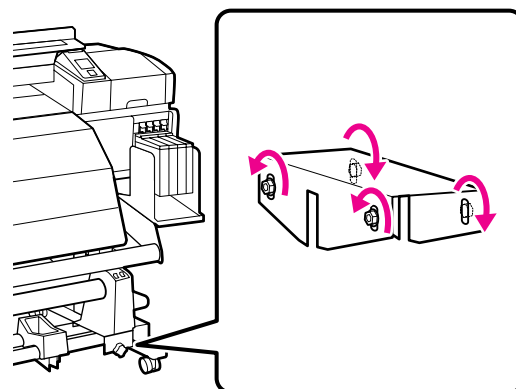
Auto Take-up Reel Unit (Автоматты түрде алу катушкасы) үшін параллельді реттеу әдісі принтерге байланысты. Принтерге қолайлы әдісті таңдаңыз.

👉 "SC-F7100 сериясын пайдаланғанда" бетте 157

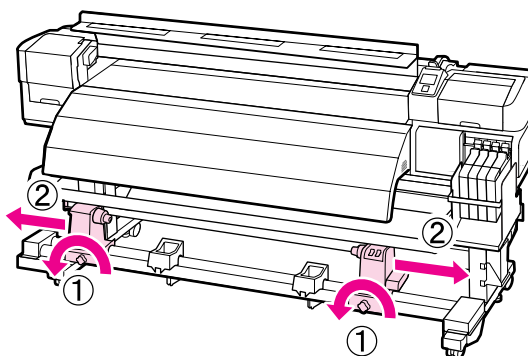
👉 "SC-F7000 сериясын пайдаланғанда" бетте 164

SC-F7100 сериясын пайдаланғанда

- 1** Үлкен алты қырлы кілтті пайдаланып суретте көрсетілгендей принтердің алдындағы төрт бекіту бұрандасын босатыңыз.



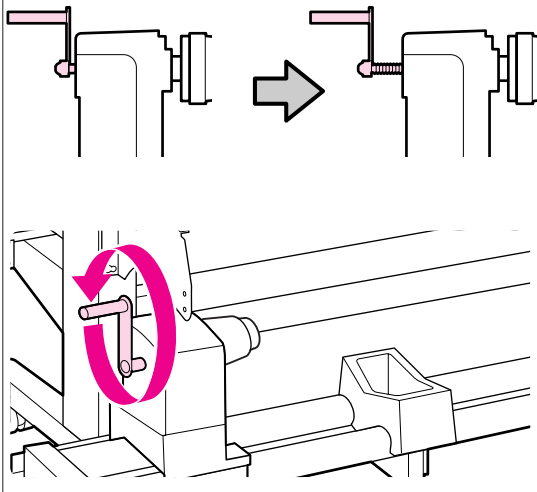
- 2** Орам өзегінің ұстағышын құлыптау бұрандаларын босатыңыз және орам өзегінің ұстағыштарын екеуінің арасындағы қашықтық орам өзегінен кеңірек болатындай реттеңіз.



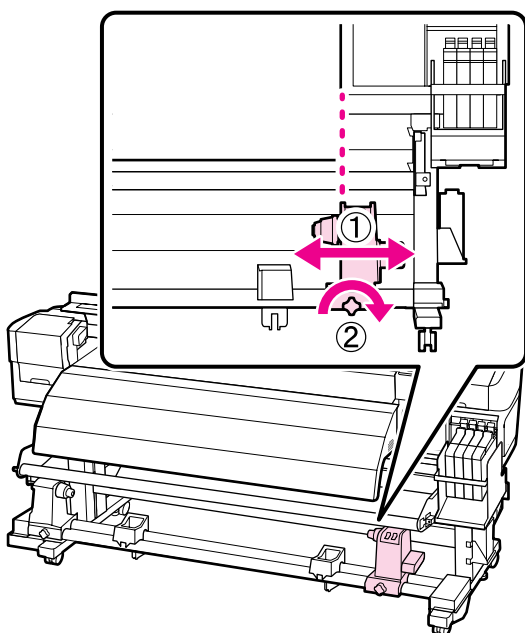
Қосымша

! Маңызды:

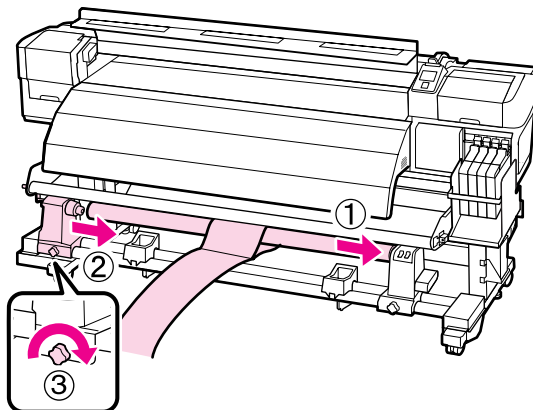
Сол орам өзегі ұстағышының білігі көрінбесе, тұтқаны астындағы суретте көрсетілгендей тоқтағанша бұраңыз.



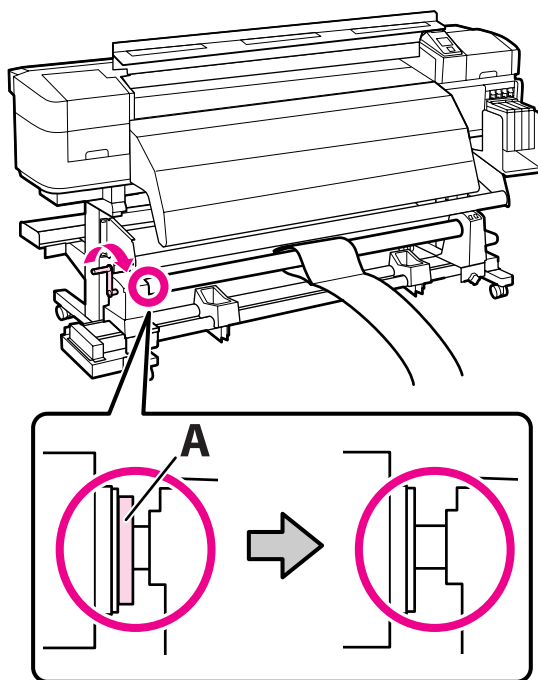
3 Орам өзегін ұстағыштың құлыптау бұрандасын оң жақ орам өзегін ұстағышты нүктелі сызықтың орынмен туралау үшін бекемдеңіз.



4 Орам өзегін оң жақ ұстағышқа салыңыз. Сол жақ орам өзегінің ұстағышын орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам өзегін ұстағыштың бекіту бұрандасын бекемдеңіз.



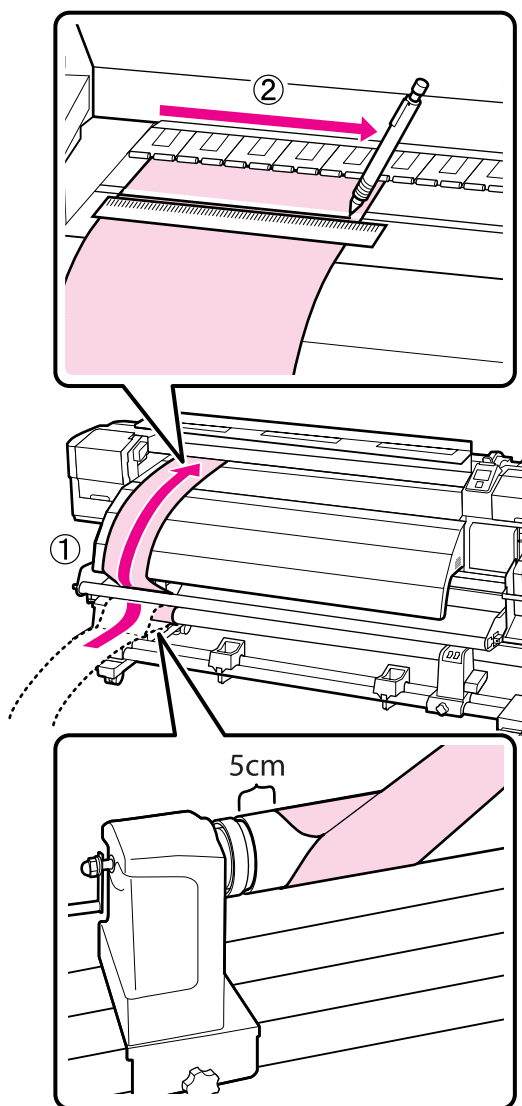
5 Төмендегі суреттегі А бөлігі толығымен салынғанша тұтқаны бұраңыз.



Қосымша

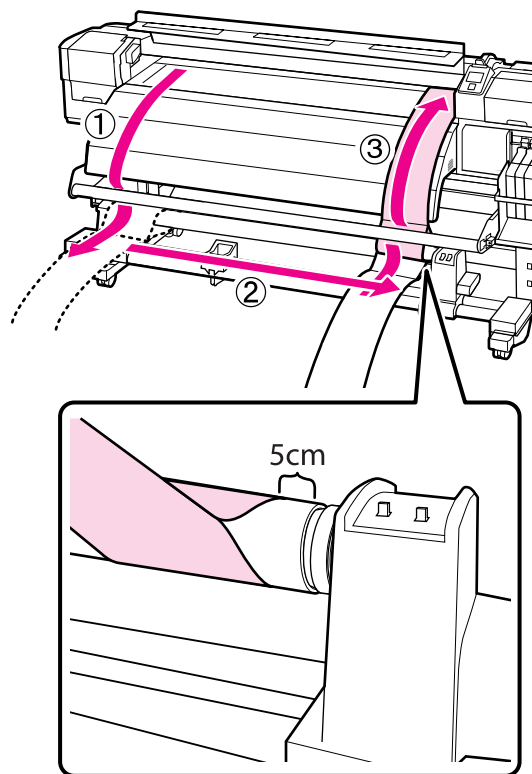
6 Реттеу қағазын орам өзегінің сол жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз. Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағында сызғышты қойыңыз да, қаламсаппен немесе басқа жазу құралымен сызықты сызыңыз.

Реттеу қағазын кейінгі ысытқыш және баспа материалын бағыттағыш тақтаның арасынан өткізіңіз де, принтерге салыңыз.



7 Реттеу қағазын тартып шығарыңыз, орам өзегінің оң жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз.

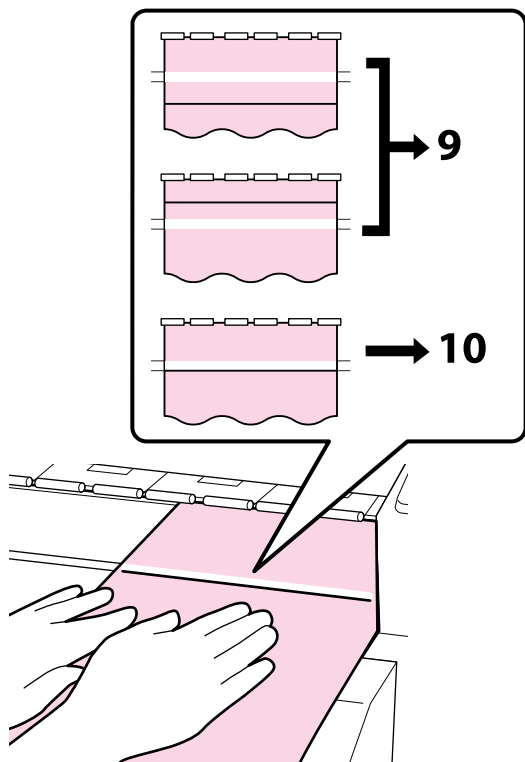
Реттеу қағазын кейінгі ысытқыш және баспа материалын бағыттағыш тақтаның арасынан өткізіңіз де, принтерге салыңыз.



Қосымша

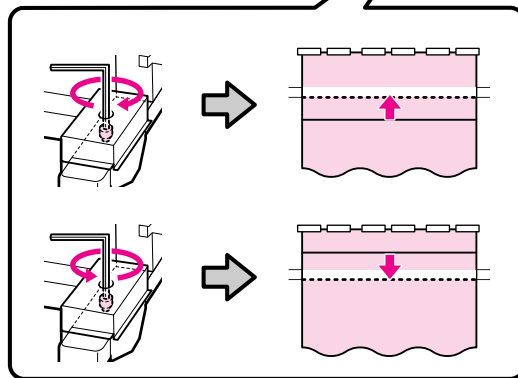
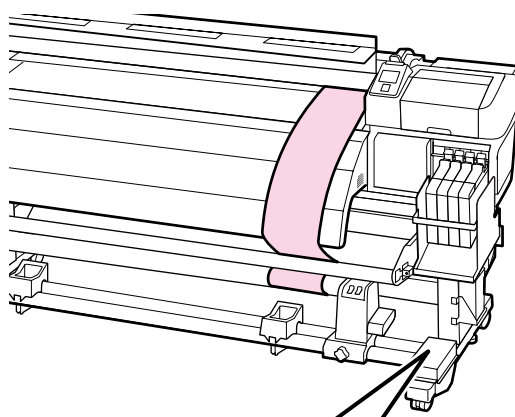
8 Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшедегі ақ сызықтың және 6-қадамда сызылған сызықтың орындарын тексеріңіз.

Егер сызылған сызық және ақ сызық төмендегі суретте көрсетілгендей дұрыс тураланбаған болса, 9-қадамға өтіңіз. Егер олар тураланған болса, 10-қадамға өтіңіз.

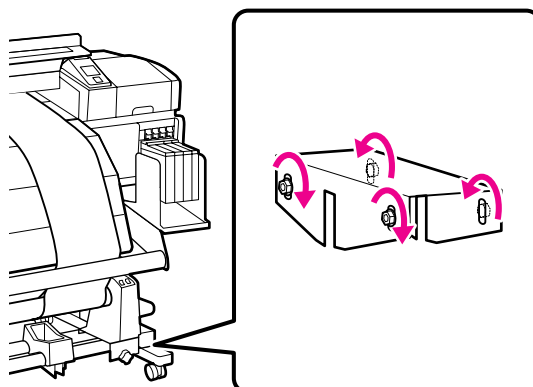


9 Принтердің алдыңғы жағындағы екі сызықтың күйін тексеру кезінде алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып бұрданы сызылған сызық нүктелі сызықтың орнымен тураланатындай реттеңіз.

Егер сызылған сызық ақ сызық астында болса, реттеу бұрандасын сағат тілімен бұраңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық үстінде болса, реттеу бұрандасын сағат тіліне кері бұраңыз. Бұрданы бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.

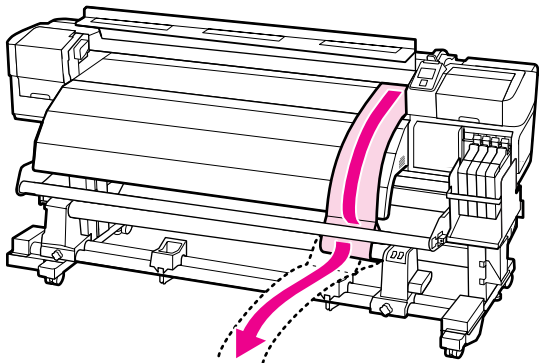


10 Алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып 4 бұрданы бекемдеңіз және берік бекітіңіз.

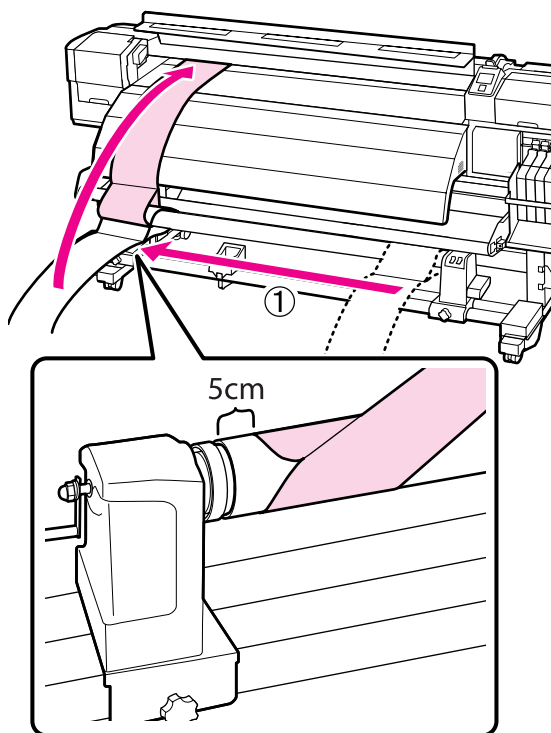


Қосымша

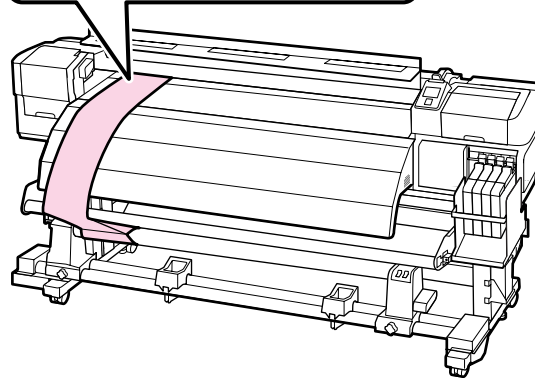
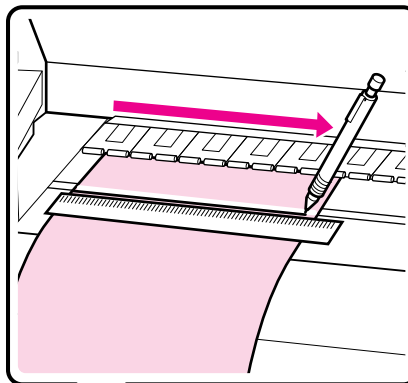
- 11** Реттеу қағазын принтерден шығарыңыз.



- 12** Реттеу қағазын орам өзегінің сол жиегінен 5 см орынға әкеліңіз. Реттеу қағазының алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақтаның алдынан өткізіп, содан кейін принтерге салыңыз.

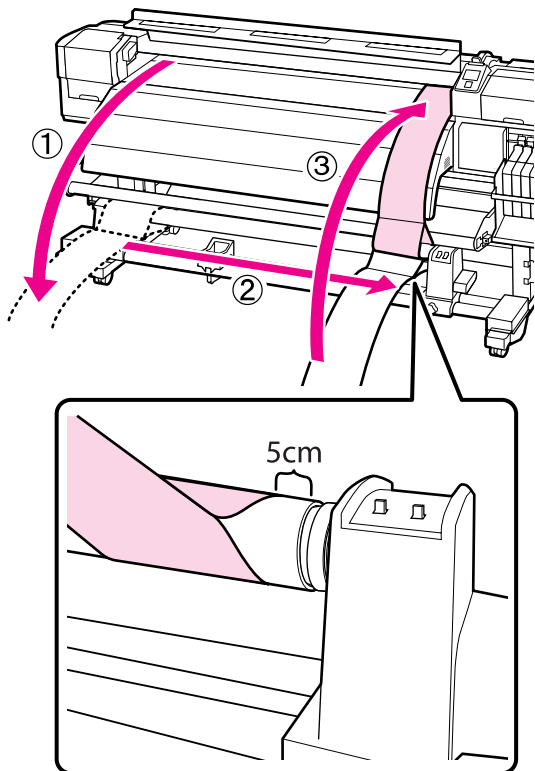


- 13** Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағында сызғышты қойыңыз да, қаламсаппен немесе басқа жазу құралымен сызықты сызыңыз.



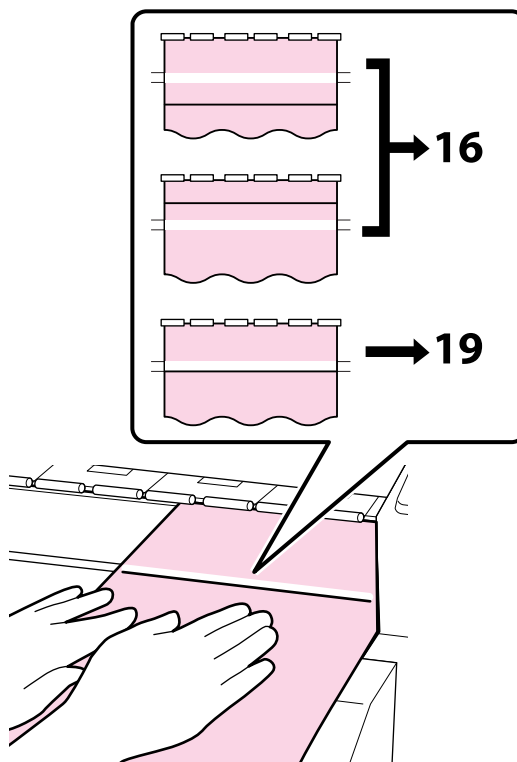
Қосымша

- 14** Реттеу қағазын тартып шығарыңыз. Реттеу қағазын орам өзегінің оң жиегінен 5 см орынға әкеліңіз. Реттеу қағазының алдыңғы жиегін баспа материалын бағыттағыш тақтаның алдынан өткізіп, содан кейін принтерге салыңыз.



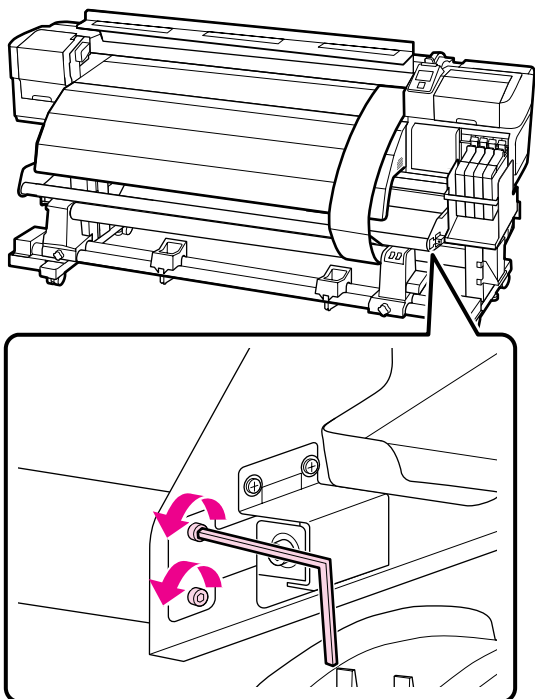
- 15** Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшедегі ақ сызықтың және 13-қадамда сызылған сызықтың орындарын тексеріңіз.

Егер сызылған сызық және ақ сызық оң жақтағы суретте көрсетілгендей дұрыс тураланбаған болса, 16-қадамға өтіңіз. Егер олар тураланған болса, 19-қадамға өтіңіз.



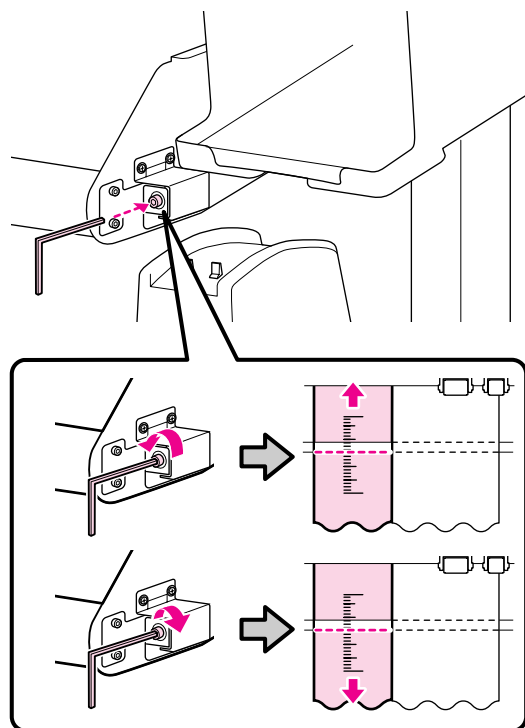
Қосымша

16 Алты қырлы кілтті (шағын) пайдаланып 2 бұранданы босатыңыз.

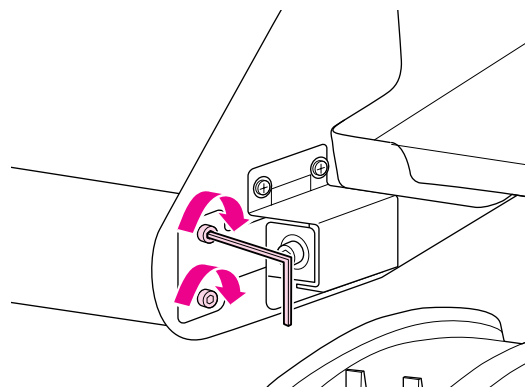


17 Екі сызықтың күйін тексеру кезінде алты қырлы кілтті (үлкен) пайдаланып бұранданы сызылған сызық нүктелі сызықтың орнымен тураланатындай реттеңіз.

Баспа материалын бағыттағыш тақтаны қолмен басып тұрып, реттеу бұрандасын бұрау арқылы сызықтарды туралаңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық астында болса, реттеу бұрандасын сағат тіліне кері бұраңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық үстінде болса, реттеу бұрандасын сағат тілімен бұраңыз. Бұранданы бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.

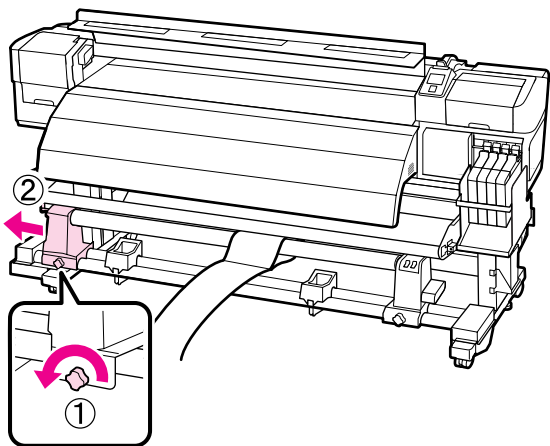


18 Алты қырлы кілтті (шағын) пайдаланып 2 бұранданы бекемдеңіз.

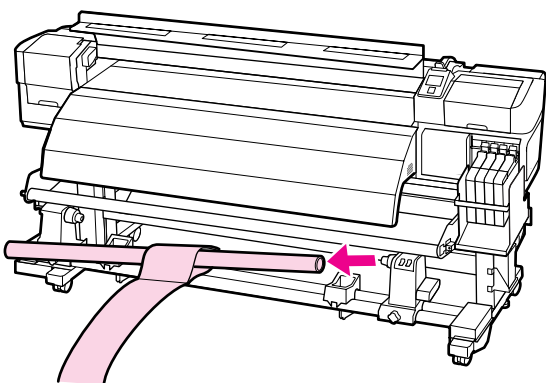


Қосымша

19 Принтерден реттеу қағазын тартып шығарыңыз, сол жақ орам ұстағышын құлыптау бұрандасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты алыңыз.



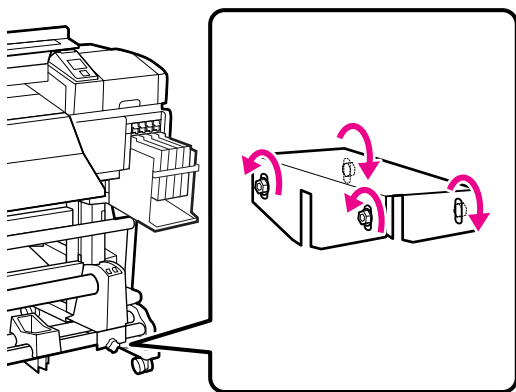
20 Орам өзегін алыңыз.



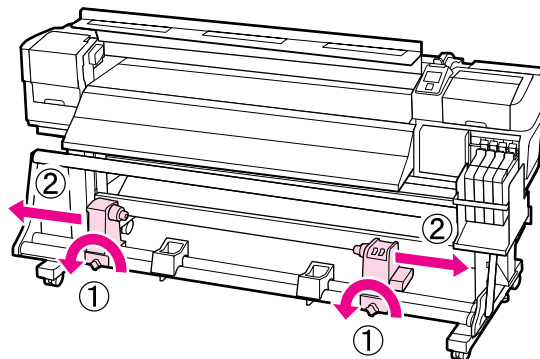
SC-F7000 сериясын пайдаланғанда

1 Осы процедура үшін кергішті жоғары көтеріңіз және аяқтардың жанында орнатыңыз.

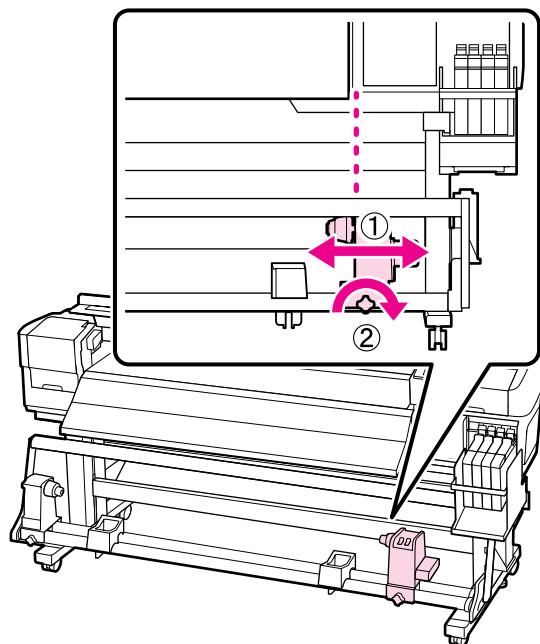
2 Алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұранданы босатыңыз.



3 Орам өзегінің ұстағышын құлыптау бұрандаларын босатыңыз және орам өзегінің ұстағыштарын екеуінің арасындағы қашықтық орам өзегінен кеңірек болатындай реттеңіз.

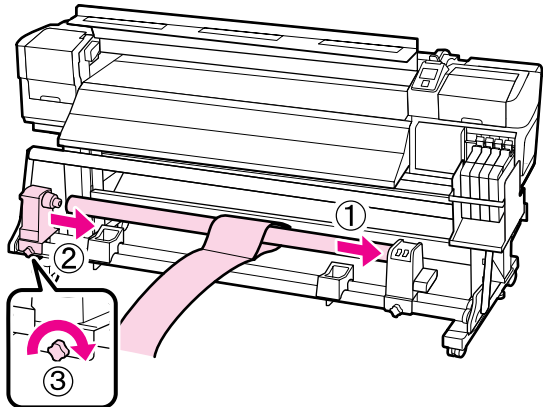


4 Орам өзегін ұстағыштың құлыптау бұрандасын оң жақ орам өзегін ұстағышты нүктелі сызықтың орынмен туралау үшін бекемдеңіз.

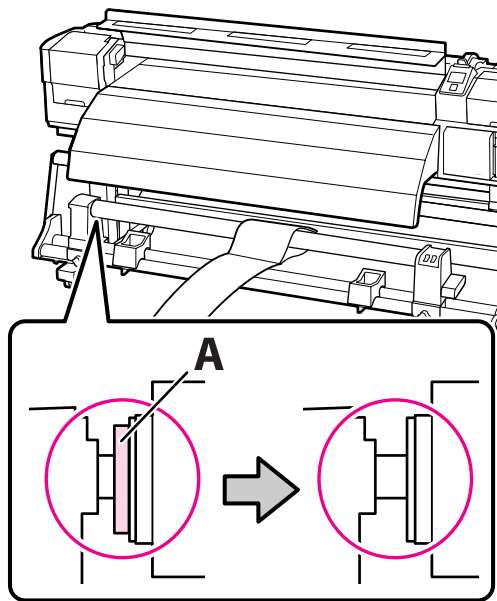


Қосымша

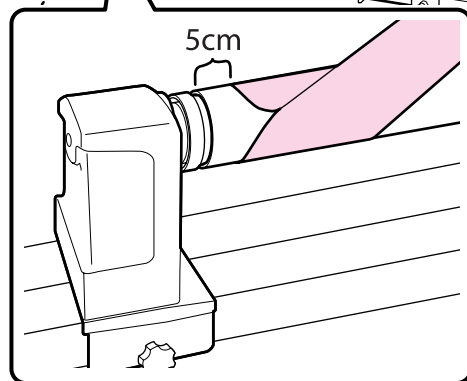
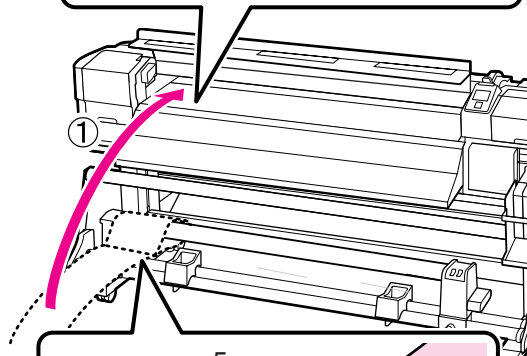
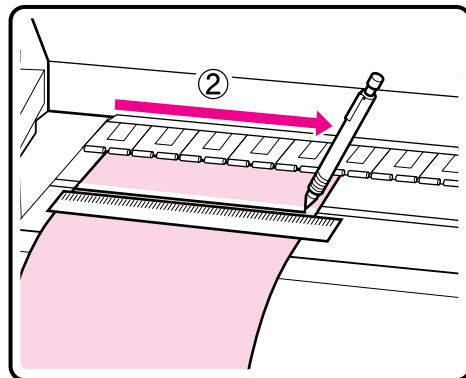
5 Орам өзегін оң жақ ұстағышқа салыңыз. Сол жақ орам өзегінің ұстағышын орам өзегіне салыңыз, содан кейін орам өзегін ұстағыштың бекіту бұрандасын бекемдеңіз.



! Маңызды:
 Сол жақ орам ұстағышын орам өзегіне төмендегі суреттегі А бөлігі көрінбейтін болғанша салыңыз да, орам ұстағышын құлыптау бұрандасын бекемдеңіз.

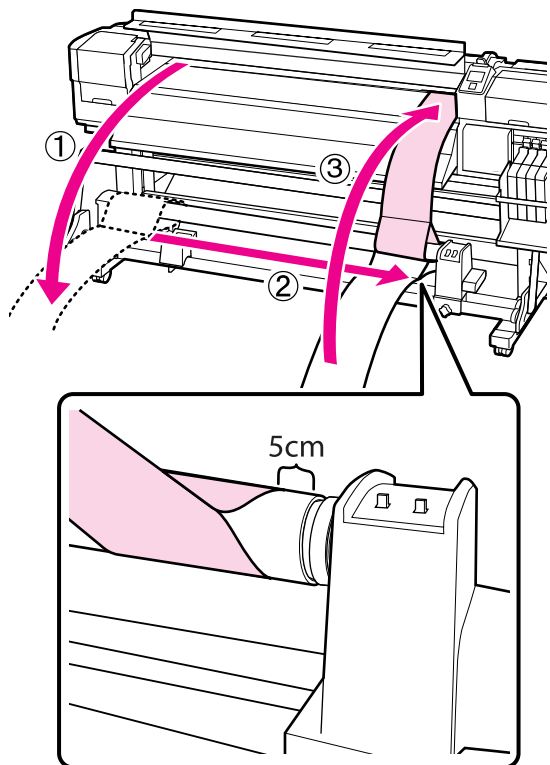


6 Реттеу қағазын орам өзегінің сол жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз. Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшенің ақ сызығының алдыңғы жағында сызғышты қойыңыз да, қаламсаппен немесе басқа жазу құралымен сызықты сызыңыз.



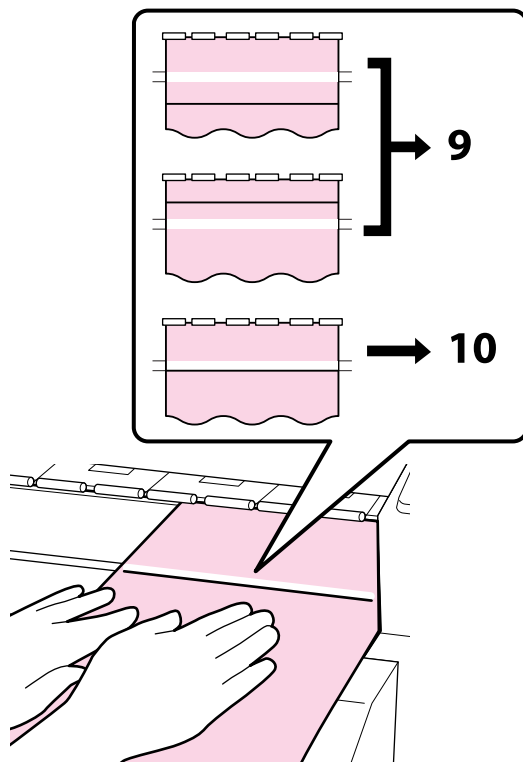
Қосымша

7 Реттеу қағазын тартып шығарыңыз, орам өзегінің оң жиегінен 5 см орынға әкеліңіз де, принтерге салыңыз.



8 Реттеу қағазын түзу ұстап, білікшедегі ақ сызықтың және 6-қадамда сызылған сызықтың орындарын тексеріңіз.

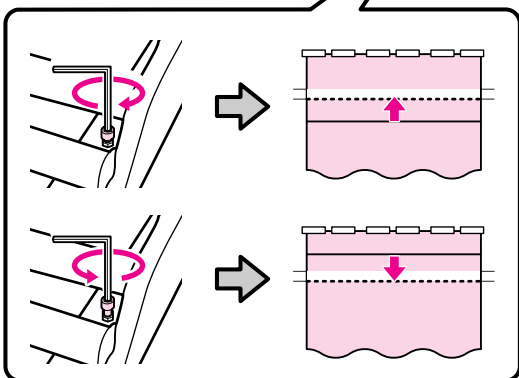
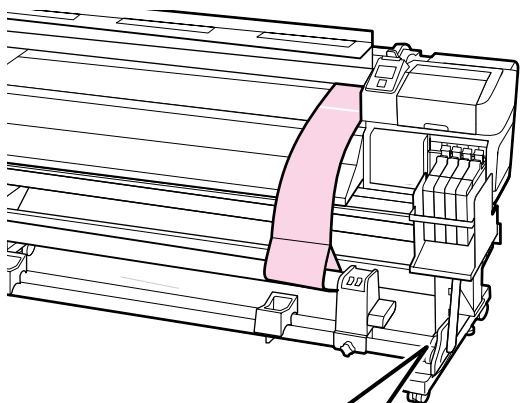
Егер сызылған сызық және ақ сызық төмендегі суретте көрсетілгендей дұрыс тураланбаған болса, 9-қадамға өтіңіз. Егер олар тураланған болса, 10-қадамға өтіңіз.



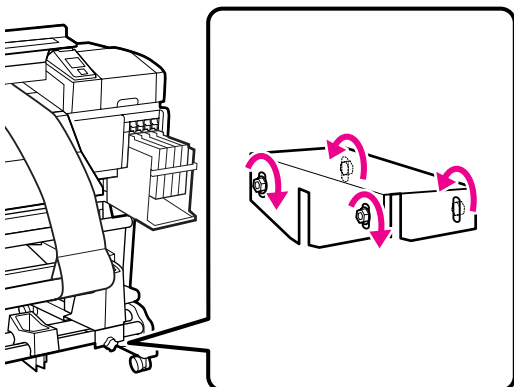
Қосымша

9 Принтердің алдыңғы жағындағы екі сызықтың күйін тексеру кезінде алты қырлы кілтті пайдаланып бұrandаны сызылған сызық нүктелі сызықтың орнымен тураланатындай реттеңіз.

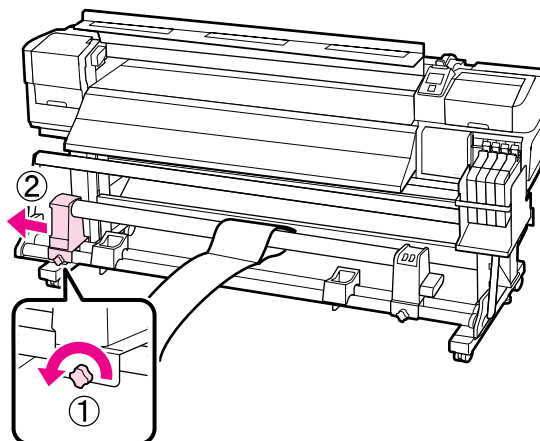
Егер сызылған сызық ақ сызық астында болса, реттеу бұrandасын сағат тілімен бұраңыз. Егер сызылған сызық ақ сызық үстінде болса, реттеу бұrandасын сағат тіліне кері бұраңыз. Бұrandаны бір рет бұру сызықты шамамен 1 мм-ге жылжытады.



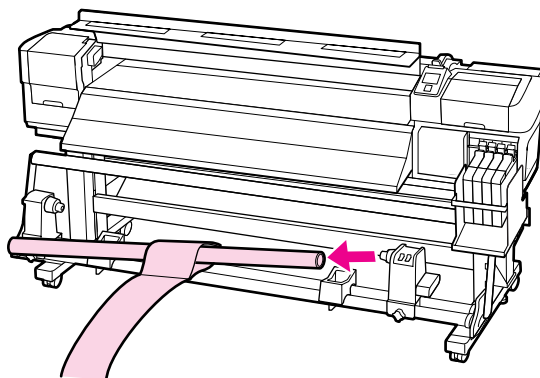
10 Алты қырлы кілтті пайдаланып 4 бұrandаны бекемдеңіз және берік бекітіңіз.



11 Принтерден реттеу қағазын тартып шығарыңыз, сол жақ орам ұстағышын құлыптау бұrandасын босатыңыз және орам өзегін ұстағышты алыңыз.



12 Орам өзегін алыңыз.



Қосымша

Жүйе талаптары

Бағдарламалық құрал RIP үшін құжаттаманы қарап шығыңыз.

Техникалық сипаттар кестесі

Принтердің техникалық сипаттары	
Басып шығару әдісі	Сұрау бойынша сия принтері
Саңылауды конфигурациялау	360 саңылау × 2 жол × 4 түс (Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары))
Ажыратымдылық (ең үлкен)	720 × 1440 dpi
Басқару коды	ESC/P растры (көрсетілмеген пәрмен)
Баспа материалын беру әдісі	Фрикционды беру
Кірістірілген жады	Негізгі бөлік үшін 512 Мбайт Желі үшін 128 Мбайт
Интерфейс	Жоғары жылдамдықты USB-USB 2.0 сипаттамасымен үйлесімді. 100Base-TX/1000Base-T*1
Қалыпты кернеу	SC-F7100 сериясы (№ 1, № 2): 100–120 В, айнымалы ток 200–240 В, айнымалы ток
	SC-F7000 сериясы: 100–240 В, айнымалы ток
Қалыпты жиілік	SC-F7100 сериясы (№ 1, № 2): 50–60 Гц дейін
	SC-F7000 сериясы: 50–60 Гц дейін

Принтердің техникалық сипаттары	
Номиналды ток	SC-F7100 сериясы (№ 1, № 2): 10 А (100–120 В, айнымалы ток) 5 А (200–240 В, айнымалы ток)
	SC-F7000 сериясы: 1,0–0,5 А (100–240 В, айнымалы ток)
Қуатты тұтыну	SC-F7100 сериясы (№ 1 және № 2 қорытындысы) Басып шығару: шамамен 460 Вт Дайын режим: шамамен 330 Вт Ұйқы режимі: шамамен 10 Вт Қуатты өшіру: 0,6 Вт не одан аз
	SC-F7000 сериясы Басып шығару: шамамен 65 Вт Дайын режим: шамамен 20 Вт Ұйқы режимі: шамамен 9 Вт Қуатты өшіру: 0,5 Вт не одан аз
Температура	Жұмыс істеу: 15–35 °C/59–95 °F (15–25 °C/59–77 °F ұсынылған) Сақтау (орамнан шығармай тұрып): -20 мен 60 °C арасында (-4 және 140 °F арасында) (120 сағат бойы 60 °C (140 °F) температурасында, бір ай бойы 40 °C (104 °F) температурасында) Сақтау (орамнан шығарғаннан кейін): -20–40 °C (-4–104 °F) (ай ішінде 40 °C (104 °F))
Ылғалдылық	Жұмыс істеу: 20–80 % (40–60 % ұсынылады) (конденсациясыз) Сақтау (орамнан шығармай тұрып): 5–85 % (конденсациясыз)

Қосымша

Принтердің техникалық сипаттары	
<p>Жұмыс темпетарурасының/ылғалдылығының ауқымы</p>	
Өлшемі	<p>SC-F7100 сериясы</p> <p>Сақтау (ең кіші) өлшемдері: 2620 (Е) × 1013 (Д) × 1311 (Б) мм</p> <p>Ең үлкен өлшемдері: 2620 (Е) × 1198 (Д) × 1650 (Б) мм</p> <p>SC-F7000 сериясы</p> <p>Сақтау (ең кіші) өлшемдері: 2620 (Е) × 915 (Д) × 1311 (Б) мм</p> <p>Ең үлкен өлшемдері: 2620 (Е) × 1259 (Д) × 1650 (Б) мм</p>
Салмағы*2	<p>SC-F7100 сериясы: шамамен 269 кг</p> <p>SC-F7000 сериясы: шамамен 225 кг</p>

*1 Қорғалған айналмалы кабель жұбын пайдаланыңыз (5 немесе одан кейінгі санат).

*2 Берілген баспа материалы жүйесі орнатылған; сия қамтылмаған.

Сия сипаттамалары	
Түрі	Арнайы сия орамасы
Буландырып тасымалданатын сия	Black (Қара), Cyan (Көкшіл), Magenta (Алқызыл), Yellow (Сары)
Пайдалану мерзімі	Сия орамасында басылған күнді қараңыз (қалыпты температурада)
Басып шығару сапасы кепілдігінің мерзімі	Сия ыдысы сия орамасынан толтырылғаннан күннен 25 күн кейін
Сақтау температурасы	<p>Орнатылмаған: -20–40 °C (ай ішінде 40 °C)</p> <p>Орнатылған: -20–35 °C (ай ішінде 40 °C)</p> <p>Тасымалдау: -20–60 °C (ай ішінде 40 °C, 72 сағат ішінде 60 °C)</p>
Сыйымдылық	1000 мл



Маңызды:

-20 °C немесе одан төмен температурада ұзақ уақыт бойы пайдаланылса, сия қатады. Егер сия қатса, пайдалану алдында бөлме температурасында (25 °C) кемінде 4 сағат бойы ұстаңыз. (Конденсациясыз.)

Стандарттар мен құптаулар

Қауіпсіздік	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No.60950-1	
	2006/95/EC санды төмен қуатты құрылғыларға қатысты директива	EN 60950-1

Қосымша

EMC	FCC 15-бөлімі В бөлімшесі А сыныбы	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A сыныбы	
	AS/NZS CISPR 22 A сыныбы	
	EMC директивасы 2004/108/EC	EN 55022 А сыныбы
		EN 55024
		EN 61000-3-2
		EN 61000-3-3

*Назар аударыңыз!
Бұл бұйым А санатындағы құралдарға жатады. Оны тұрмыста пайдалану кезінде ол тудыратын индустриалды кедергілер басқа техникалық құралдардың қызметін бұзуы мүмкін. Ондай жағдайда тұтынушы өзі тиісті шаралар қолдануы керек.*

Ақпарат тұтынушы

Туралы бұйымның мақсатының ақпарат	Keң форматты сұйық бояулы принтер бейнелерді әр түрлі тарату көздерінде баспалауға арналған
Өнім жасаушысы	SEIKO EPSON КОРПОРАЦИЯСЫ Мекенжайы: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Жапония Телефоны: 81-266-52-3131
ТМД елдеріндегі ресми өкіл в странах СНГ	ЖШҚ "ЭпсонСНГ" Мекенжайы: Мәскеу қ-сы, 129110, Щепкин к-сі, 42, 2а ғимараты, 3-пәтер, "Чайка Плаза" бизнес орталығы Телефоны: +7 (495) 777-0355/56 http://www.epson.ru/ info_CIS@epson.ru EPSON EUROPE B.V. МӘСКЕУДЕГІ ӨКІЛЕТТІ КЕҢСЕСІ Мекенжайы: Мәскеу қ-сы, 129110, Щепкин к-сі, 42, 2а ғимараты, 3-пәтер, "Чайка Плаза" бизнес орталығы Телефоны: +7 (495) 777-0355/56 http://www.epson.ru/
Өнім жасалған ай мен жыл	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген.
Өнім жасалған ел	Сериялық нөмір жапсырмасында белгіленген.

Кеден одағының "Төмен вольтті жабдықтардың қауіпсіздігі туралы" Техникалық регламентінің (КО ТР 004/2011); Кеден одағының "Техникалық құрылғылардың электромагниттік үйлесімділігі туралы" Техникалық регламентінің (КО ТР 020/2011) талаптарына сәйкес келеді.

Epson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысты бар анықтама береді. Веб браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, сайтқа келесідей кіріңіз: <http://www.epson.kz/>

Қосымша



Анықтама алу көздері

Техникалық қолдау қызметінің веб сайты

Epson компаниясының техникалық қолдау көрсету қызметінің веб сайты өнімнің құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы шешуге болмайтын ақауларға қатысы бар анықтаманы береді. Веб-браузер бар болса және интернетке шыға алсаңыз, келесі сайтқа кіріңіз:

<http://support.epson.net/>

Жаңа нұсқалы драйверлер, ЖҚС, нұсқаулықтар немесе өзге де жүктеп алуға болатын дүниелер қажет болса, келесі сайтқа кіріңіз:

<http://www.epson.com>

Одан кейін, жергілікті Epson веб-сайтының қолдау көрсету бөлімін таңдаңыз.

Epson қолдау көрсету қызметіне хабарласу

Epson компаниясына хабарласудан бұрын

Epson өнімі дұрыс жұмыс істемесе және өнім құжатындағы ақауды жоюға қатысты мәлімет арқылы ақауды шеше алмасаңыз, көмек алу үшін Epson қолдау көрсету қызметтеріне хабарласыңыз. Төменде сіздің аумағыңызға арналған Epson қолдау көрсету қызметі көрсетілмеген болса, өнімді сатып алған дилерге хабарласыңыз.

Келесі мәліметті берсеңіз, Epson қолдау көрсету қызметі сізге анағұрлым тез көмектесе алады:

- Өнімнің сериялық нөмірі (Сериялық нөмір жапсырмасы әдетте өнімнің артқы жағында болады.)
- Өнім моделі
- Өнімдегі бағдарлама нұсқасы (**About, Version Info** немесе өнім құралындағы ұқсас түймені басыңыз.)
- Компьютердің брендті және моделі
- Компьютердің амалдық жүйесінің аты мен нұсқасы
- Әдетте өніммен бірге қолданатын бағдарлама қолданбаларының аттары мен нұсқалары

Анықтама алу көздері

Солтүстік Америка тұтынушыларына арналған анықтама

Epson компаниясы төменде берілген техникалық қолдау көрсету қызметтерін ұсынады.

Интернет қолдауы

<http://epson.com/support> сайтындағы Epson қолдау көрсету веб-сайтына өтіп, қарапайым мәселелерді шешу үшін өніміңізді таңдаңыз. Драйверлер мен құжаттамаларды жүктеуге, жиі қойылатын сұрақтар мен ақауды жоятын кеңесті алуға немесе Epson компаниясына сұрақтарыңызды электрондық поштамен жіберуге болады.

Қолдау қызметі өкілімен сөйлесіңіз

Теріңіз: (562) 276-1300 (АҚШ) немесе (905) 709-9475 (Канада), Тынық мұхиты уақытымен 6:00–18:00 аралығында дүйсенбі — жұма күндері. Қолдау көрсету күндері мен сағаттары еш ескертусіз өзгертілуі мүмкін. Ұзақтан телефон шалғандардан ақы алынуы мүмкін.

Epson компаниясына көмек алу үшін қоңырау шалу алдында келесі мәліметтерді дайындаңыз:

- Өнім атауы
- Өнімнің сериялық нөмірі
- Сатып алу дәлелі (қойма қолхаты секілді) және сатып алу күні
- Компьютер конфигурациясы
- Мәселенің сипаттамасы



Маңызды:

Жүйеңіздегі басқа бағдарламалық құралды пайдалану бойынша көмек алу үшін техникалық қолдау туралы ақпаратты сол бағдарламалық құралдың құжаттамасынан қараңыз.

Сатып алынған өнім құрал-жабдықтары

Epson рұқсат етілген сатушысынан түпнұсқа Epson сия картриджерін, таспа картриждерін, қағазын және құрал-жабдықтарын сатып алуға болады. Жақын жердегі сатушыны табу үшін 800-GO-EPSON (800-463-7766) телефонына қоңырау шалыңыз. Немесе интернеттегі <http://www.epsonstore.com> (АҚШ-тағы сатылым) немесе <http://www.epson.ca> (Канададағы сатылым) сайттарынан сатып ала аласыз.

Еуропадағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson қолдау көрсету қызметімен байланысу туралы ақпарат алу үшін **Жалпы еуропалық кепілдеме құжаты** бөлімін қараңыз.

Австралиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Epson Австралия фирмасы сізді жоғарғы деңгейдегі тұтынушыларға көрсетілетін қызметпен қамтамасыз етеді. Өнім құжаттарымен қоса, біз ақпарат алуға болатын мына мәлімет көздерін ұсынамыз:

Сатушыңыз

Сізге өнімді сатқан тұлға проблемаларды анықтауға және шешуге жиі көмектесе алады. Мәселелер болған кезде, алдымен, сатушылармен телефон арқылы кеңесіңіз; олар мәселелерді жылдам және оңай шешеді және келесі орындалатын қадам туралы кеңес береді.

Анықтама алу көздері**Интернет URL мекенжайы**
<http://www.epson.com.au>

Epson Австралия ғаламторының беттерін ашыңыз. Кейде Интернеттен тікелей ақпарат іздеу қажет болғандықтан, модем алғаныңыз жөн! Бұл тораптан драйверлерді жүктеп алуға, Epson байланыс мәліметтерін, өнім туралы жаңа ақпарат алу және техникалық қолдау алу (электрондық пошта арқылы) мүмкіндігін береді.

Epson анықтама үстелі

Epson анықтама үстелі клиенттеріміздің кеңес алуына мүмкіндік беру үшін берілген. Анықтама үстеліндегі операторлар Epson өнімін орнату, теңшеу және пайдалану кезінде көмектеседі. Біздің сату алдында кеңес беретін анықтама үстелі қызметкерлері Epson өнімдері туралы жаңа кітап бере алады және ең жақын сатушының немесе қызмет көрсету агентінің қай жерде орналасқанын айтады. Көптеген сұрақтарға осы жерде жауаптар берілген.

Анықтама үстелінің нөмірлері:

Телефон: 1300 361 054

Факс: (02) 8899 3789

Қоңырау шалған кезде барлық қатысты ақпаратты қол астында дайындап отырыңыз. Қол астында неғұрлым көп ақпарат болса, біз проблеманы соғұрлым тез шешетін боламыз. Бұл ақпаратқа Epson өнімінің құжаттары, компьютер түрі, операциялық жүйе, қолданба бағдарламалар және қажет теп саналатын кез келген ақпарат жатады.

Сингапурдағы
тұтынушыларға арналған
анықтама

Epson компаниясының Сингапурдағы филиалынан қол жетімді ақпарат көздері, қолдау және қызметтер:

Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.com.sg>)

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеуге болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (FAQ), сатулар бойынша сұраныстарды және электрондық пошта арқылы техникалық қолдауды алуға болады.

Epson анықтама үстелі
(Телефон: (65) 65863111)

Анықтама үстелі телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Тайландтағы
тұтынушыларға арналған
анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.co.th>)

Қол жетімді өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер, ЖҚС және электрондық пошта туралы ақпарат.

Epson тікелей хабарласу
желісі
(Телефон: (66) 2685-9899)

Тікелей хабарласу ұжымы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат

Анықтама алу көздері

- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Вьетнамдағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Epson тікелей хабарласу желісі (Телефон): 84-8-823-9239

Қызмет көрсету орталығы: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Индонезиядағы тұтынушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.co.id>)

- Өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер туралы ақпарат
- Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), Сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Epson тікелей хабарласу желісі

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Техникалық қолдау

Телефон: (62) 21-572 4350

Факс: (62) 21-572 4357

Epson қызмет көрсету орталығы

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Телефон/факс: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

Телефон/факс: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Телефон: (62) 31-5355035
Факс: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Телефон: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Телефон/факс: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
JI. Ahmad Yani No.49
Makassar

Телефон: (62)
411-350147/411-350148

Анықтама алу көздері

Гонконгтағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді алу үшін пайдаланушыларды Epson Hong Kong Limited компаниясымен хабарласуға шақырамыз.

Интернеттегі басты бет

Epson Hong Kong бөлімшесі пайдаланушыларға келесі ақпаратты ұсыну үшін интернетте қытай және ағылшын тіліндегі жергілікті басты бетін жасады:

- Өнім туралы ақпарат
- Жиі қойылатын сұрақтарға (FAQs) берілген жауаптар
- Epson өнімі драйверлерінің ең соңғы нұсқалары

Пайдаланушылар Жаһандық интернетке келесі басты бет арқылы кіре алады:

<http://www.epson.com.hk>

Техникалық қолдау көрсетуге қатысты жедел желі

Техника мамандармен келесі телефон және факс нөмірлері арқылы да хабарласуға болады:

Телефон: (852) 2827-8911

Факс: (852) 2827-4383

Малайзиядағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор (<http://www.epson.com.my>)

- Өнімнің техникалық сипаттары, жүктеуге болатын драйверлер туралы ақпарат
- Жиі қойылатын сұрақтар (ЖҚС), Сатылымдар туралы сұраулар, электрондық поштамен жіберілетін сұрақтар

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Бас кеңсе.

Телефон: 603-56288288

Факс: 603-56288388/399

Epson анықтама үстелі

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат (Ақпараттық желі)

Телефон: 603-56288222

- Жөндеу қызметтері мен кепілдікке қатысты сұрақтар, өнімді пайдалану және техникалық қолдау (Техникалық желі)

Телефон: 603-56288333

Үндістандағы пайдаланушыларға арналған анықтама

Ақпарат, қолдау және қызметтер алуға қатысты байланыс мәліметтері:

Дүниежүзілік ғаламтор (<http://www.epson.co.in>)

Өнімнің техникалық сипаттарына қатысты мәліметті, жүктеуге болатын драйверлерді және өнімдерге қатысты сұрауларды табуға болады.

Анықтама алу көздері**Еpson компаниясының
Үндістандағы бас кеңсесі —
Бангалор**

Телефон: 080-30515000

Факс: 30515005

**Еpson компаниясының
Үндістандағы аймақтық
кеңселері:**

Орналасқан жері	Телефон нөмірі	Факс нөмірі
Мумбай	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Дели	011-30615000	011-30615005
Ченнаи	044-30277500	044-30277575
Колката	033-22831589/ 90	033-22831591
Хайдарабад	040-66331738/ 39	040-66328633
Кохин	0484-2357950	0484-2357950
Коимбатур	0422-2380002	ҰА
Пуна	020-30286000/ 30286001 /30286002	020-30286000
Ахмадабад	079-26407176/ 77	079-26407347

Анықтама желісі

Қызмет түрі бойынша өнім туралы ақпарат алу және картриджге тапсырыс беру үшін — 18004250011 (09:00–21:00 дейін) — Бұл тегін хабарласу нөмірі.

Қызмет үшін (CDMA және мобильді телефон пайдаланушылары) — 3900 1600 (таңғы 9 – кешкі 6) префиксінде жергілікті STD код.

**Филиппиндегі
пайдаланушыларға
арналған анықтама**

Техникалық қолдау қызметін және өзге де сатылымнан кейінгі қызметтерді алу үшін пайдаланушыларды Epson Philippines корпорациясымен төмендегі телефон және факс нөмірлері және электрондық пошта мекенжайы арқылы хабарласуға шақырамыз:

Транктік (63-2) 706 2609
радио желі:

Факс: (63-2) 706 2665

Анықтама (63-2) 706 2625
үстелінің
тікелей желісі:Электрондық epchelpdesk@epc.epson.com.ph
пошта:**Дүниежүзілік ғаламтор
(<http://www.epson.com.ph>)**

Өнімнің техникалық сипаттамаларына қатысты ақпаратты, жүктеуге болатын драйверлерді, жиі қойылатын сұрақтарды (FAQ) және электрондық пошта арқылы жіберілген сұрақтарды алуға болады.

**Тегін хабарласу нөмірі
№ 1800-1069-EPSON(37766)**

Тікелей хабарласу ұжымы телефон арқылы келесі сұрақтар бойынша көмек бере алады:

- Сату мәселесіне қатысты сұрақтар және өнім туралы ақпарат
- Өнімді пайдалануға қатысты сұрақтар немесе мәселелер
- Жөндеу қызметі және кепілдікке қатысты сұрақтар

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

Бастапқы бағдарламалық құралдың лицензияларын ашу

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE

Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

- (a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;
- (b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or
- (c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Басқа бағдарламалық құрал лицензиялары**Info-ZIP copyright and license**

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborh, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

Бағдарламалық құралдың лицензиялық шарттары

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.