

SC-F7100 Series
SC-F7000 Series

Przewodnik użytkownika

Prawa autorskie i znaki towarowe

Prawa autorskie i znaki towarowe

Żadnej części niniejszej publikacji nie można powielać, przechowywać w jakimkolwiek systemie wyszukiwania informacji ani przysyłać w żadnej formie za pomocą jakichkolwiek środków (elektronicznych, mechanicznych, fotokopii, nagrywania i innych) bez pisemnej zgody firmy Seiko Epson Corporation. Informacje tu zawarte są przeznaczone wyłącznie do użytku z niniejszą drukarką Epson. Firma Epson nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie niniejszych informacji w przypadku innych drukarek.

Ani firma Seiko Epson Corporation, ani firmy od niej zależne nie ponoszą odpowiedzialności przed nabywcą tego produktu ani osobami trzecimi za uszkodzenia, straty, koszty lub wydatki wynikające z wypadku, niewłaściwego użycia lub użycia produktu niezgodnie z przeznaczeniem albo niedozwolonej modyfikacji, naprawy lub zmian produktu, bądź (oprócz Stanów Zjednoczonych) nieprzestrzegania instrukcji firmy Seiko Epson Corporation, dotyczących obsługi i konserwacji.

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne uszkodzenia lub problemy, które wynikają ze stosowania składników opcjonalnych lub materiałów eksploatacyjnych, niebędących oryginalnymi produktami firmy Epson (oznaczenie Original Epson Products) ani przez nią niezatwierdzonych (oznaczenie Epson Approved Products).

Firma Seiko Epson Corporation nie ponosi odpowiedzialności za żadne uszkodzenia będące wynikiem zakłóceń elektromagnetycznych powstałych w wyniku użycia kabli interfejsu niezatwierdzonych przez firmę Seiko Epson Corporation (oznaczenie Epson Approved Products).

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION i ich logo są zastrzeżonymi znakami towarowymi lub znakami towarowymi firmy Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® i Windows Vista® są zastrzeżonymi znakami towarowymi firmy Microsoft Corporation.

Intel® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy Intel Corporation.

PowerPC® jest zastrzeżonym znakiem towarowym firmy International Business Machines Corporation.

Uwaga ogólna: Inne nazwy produktów zostały użyte w niniejszym dokumencie wyłącznie w celach identyfikacji i mogą być znakami towarowymi ich prawnych właścicieli. Firma Epson nie rości sobie żadnych praw do tych znaków.

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Spis treści

Prawa autorskie i znaki towarowe

Wprowadzenie

Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa.	5
Wybór miejsca na niniejszy produkt.	5
Podczas instalacji niniejszego produktu.	5
Podczas korzystania z niniejszego produktu.	6
Podczas obsługi pojemników z tuszem.	6
Uwagi dotyczące tego przewodnika.	6
Znaczenie symboli.	6
Ilustracje.	7
Wersje systemu operacyjnego.	7
Części drukarki.	8
Przód (SC-F7100 Series).	8
Przód (SC-F7000 Series).	11
Suwak.	14
Port LAN.	14
Wnętrze.	15
Tył.	16
Panel sterowania.	18
Podstawowe informacje o wyświetlaczu.	20
Funkcje.	22
Wysoka wydajność.	22
Niezrównana wygoda obsługi.	22
Uwagi dotyczące użytkowania i przechowywania	23
Miejsce instalacji.	23
Uwagi dotyczące użytkowania drukarki.	23
Uwagi dotyczące przechowywania drukarki.	24
Uwagi dotyczące obsługi pojemników i zbiorników z tuszem.	25
Obsługa nośników.	25
Korzystanie z dołączonego oprogramowania.	27
Zwartość dysku z oprogramowaniem.	27
Uruchamianie aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.	28
Wychodzenie z aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.	28
Odinstalowywanie oprogramowania.	28
Podstawowe czynności obsługowe	
Ładowanie i wymiana nośnika.	30
Ładowanie nośnika (SC-F7100 Series).	31
Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series).	37
Wyświetlanie i zmiana ustawień nośnika.	43

Wymiana nośnika.	44
Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).	46
Ładowanie nośnika (SC-F7100 Series).	46
Wymywanie nawiniętej rolki (SC-F7100 Series).	53
Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series).	54
Wymywanie nawiniętej rolki (SC-F7000 Series).	60
Przed drukowaniem.	61
Zapisywanie optymalnych ustawień bieżącego nośnika (ustawienia nośnika wydruku).	61
Parametry zapisywane w pulach ustawień nośników.	61
Zapisywanie ustawień.	62
Zmiana ustawień temperatury podgrzewacza końcowego (tylko SC-F7100 Series).	67
Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment).	67
Feed Adjustment.	69
Korzystanie z wzoru testowego.	69
Przeprowadzanie regulacji podawania nośnika w trakcie drukowania.	71
Obszar drukowania.	72
Konserwacja	
Konserwacja codzienna.	74
Czyszczenie płyty dociskowej, rolek dociskowych i płytek mocujących nośnik.	74
Sprawdzenie zatkania dysz.	75
Czyszczenie głowicy.	76
Konserwacja okolic głowicy drukującej.	77
Czyszczenie części: przygotowanie i uwagi.	77
Jak czyścić.	78
Utylizacja zużytego tuszu.	83
Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka.	86
Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu.	88
Okresy wymiany modułu układu scalonego i uzupełniania tuszu.	88
Procedura wymiany i uzupełniania tuszu.	88
Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych	93
Części wymieniane okresowo.	93

Spis treści

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Operacje opcji Menu.	94
Lista menu.	95
Szczegółowe informacje o opcji Menu.	99
Menu Media Setup.	99
Menu Printer Setup.	106
Menu Maintenance.	108
Menu Print Logs.	110
Menu Printer Status.	110
Menu Network Setup.	111
Menu Preference.	111
Menu Reset All Settings.	112

Rozwiązywanie problemów

Postępowanie po wyświetleniu komunikatu.	113
W przypadku wyświetlenia komunikatu o konieczności wezwania serwisu/konserwacji.	114
Rozwiązywanie problemów.	115
Nie można drukować (ponieważ drukarka nie działa).	115
Drukarka emituje dźwięk drukowania, lecz nie drukuje.	115
Wydruki są inne, niż oczekiwano.	116
Nośnik.	120
Inne.	122

Dodatek

Wypożyczenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne.	123
Obsługiwane nośniki.	124
Przemieszczanie i transport drukarki.	124
Przemieszczanie drukarki.	124
Transport.	125
Zdejmowanie i zakładanie prowadnicy nośnika	125
Zdejmowanie prowadnicy nośnika.	125
Zakładanie prowadnicy nośnika.	128
Regulacja równoległa.	130
Regulacja równoległa z użyciem narzędzia A	131
Regulacja równoległa z użyciem narzędzia B.	141
Wymagania systemowe.	156
Tabela danych technicznych.	156
Standardy i normy.	157

Gdzie uzyskać pomoc

Witryna pomocy technicznej w sieci Web.	159
Kontakt z pomocą firmy Epson.	159
Zanim skontaktujesz się z firmą Epson.	159
Pomoc dla użytkowników w Ameryce Północnej.	160
Pomoc dla użytkowników w Europie.	160
Pomoc dla użytkowników w Australii.	160
Pomoc dla użytkowników w Singapurze.	161
Pomoc dla użytkowników w Tajlandii.	161
Pomoc dla użytkowników w Wietnamie.	161
Pomoc dla użytkowników w Indonezji.	162
Pomoc dla użytkowników w Hongkongu.	162
Pomoc dla użytkowników w Malezji.	163
Pomoc dla użytkowników w Indiach.	163
Pomoc dla użytkowników na Filipinach.	164

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

Licencje dotyczące oprogramowania typu Open Source.	165
Bonjour.	165
Inne licencje dotyczące oprogramowania.	170
Info-ZIP copyright and license.	170

Wprowadzenie

Wprowadzenie

Ważne instrukcje dotyczące bezpieczeństwa

Przed użyciem drukarki należy przeczytać niniejsze instrukcje. Należy również pamiętać o przestrzeganiu wszelkich ostrzeżeń i instrukcji znajdujących się na drukarce.

Wybór miejsca na niniejszy produkt

- ❑ Produkt ten należy umieścić na płaskiej, stabilnej powierzchni, która jest od niego większa. Produkt nie będzie działał prawidłowo, jeśli będzie przechylony lub ustawiony pod kątem.
- ❑ Należy unikać miejsc narażonych na gwałtowne zmiany temperatury i wilgotności. Należy również trzymać urządzenie z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, silnego światła lub źródeł ciepła.
- ❑ Należy unikać miejsc narażonych na wstrząsy lub wibracje.
- ❑ Produkt należy trzymać z dala od zakurzonych obszarów.
- ❑ Niniejszy produkt należy ustawić w pobliżu gniazdka sieciowego, aby umożliwić jego łatwe podłączenie i odłączenie.

Podczas instalacji niniejszego produktu

- ❑ Przewód zasilający niniejszego produktu jest przeznaczony do użytku wyłącznie z tym produktem. Użycie z innym sprzętem może doprowadzić do pożaru lub porażenia prądem elektrycznym.

- ❑ Sprzęt należy podłączać do prawidłowo uziemionych gniazdek sieciowych. Należy unikać korzystania z gniazdek znajdujących się w tym samym obwodzie co kserokopiarki lub klimatyzatory, które regularnie włączają się i wyłączają.
- ❑ Należy unikać gniazdek elektrycznych sterowanych wyłącznikami ściennymi lub automatycznymi licznikami.
- ❑ Cały system komputerowy należy trzymać z dala od potencjalnych źródeł zakłóceń elektromagnetycznych, takich jak głośniki lub stacje bazowe telefonów bezprzewodowych.
- ❑ Należy używać wyłącznie typów źródeł zasilania, które zostały podane na etykiecie produktu.
- ❑ Należy używać wyłącznie przewodu zasilającego, który został dostarczony z tym produktem. Użycie innego przewodu może spowodować pożar lub porażenie prądem elektrycznym.
- ❑ Nie należy używać uszkodzonego lub przypalonego przewodu zasilającego.
- ❑ W przypadku korzystania z przedłużacza należy upewnić się, że łączny prąd znamionowy podłączonych urządzeń nie przekracza dozwolonego prądu znamionowego przedłużacza. Należy również upewnić się, że łączny prąd znamionowy wszystkich urządzeń podłączonych do gniazdka sieciowego nie przekracza jego prądu znamionowego.
- ❑ Jeśli drukarka będzie używana na terenie Niemiec, należy przestrzegać następujących zaleceń:

Aby zapewnić wystarczającą ochronę przed zwarciami i przepięciami w drukarce, instalacja budynku musi być zabezpieczona 10- lub 16-amperowym bezpiecznikiem.
- ❑ Jeśli wtyczka ulegnie uszkodzeniu, należy wymienić zestaw przewodu lub skonsultować się z wykwalifikowanym elektrykiem. Jeśli we wtyczce znajdują się bezpieczniki, należy upewnić się, że zostały wymienione na bezpieczniki o odpowiednim rozmiarze i wartości znamionowej.

Wprowadzenie

Podczas korzystania z niniejszego produktu

- ❑ Nie należy blokować ani zakrywać otworów w szafce produktu.
- ❑ Nie należy wkładać żadnych przedmiotów przez otwory. Należy uważać, aby nie rozlać płynów na ten produkt.
- ❑ Nie należy próbować samemu naprawiać produktu.
- ❑ W następujących sytuacjach należy odłączyć niniejszy produkt i zlecić naprawę wykwalifikowanemu personelowi serwisu: przewód zasilający lub wtyczka są uszkodzone, płyn dostał się do wnętrza produktu, produkt został upuszczony lub szafka została uszkodzona, produkt nie działa normalnie lub wykazuje znaczną zmianę w wydajności.
- ❑ Nie należy ręcznie przesuwac głowic drukujących; może to spowodować uszkodzenie produktu.
- ❑ Produkt należy zawsze wyłączać za pomocą przycisku Zasilanie na panelu sterowania. Po naciśnięciu tego przycisku lampka Zasilanie krótko miga, a następnie wyłącza się. Nie należy odłączać przewodu zasilania ani wyłączać produktu, jeśli lampka Zasilanie nadal miga.
- ❑ Urządzenie SC-F7100 Series (model K191A) posiada dwa systemy zasilania. Jeśli podczas wykonywania czynności konserwacyjnych nie zostaną odłączone oba kable zasilające, istnieje ryzyko porażenia prądem elektrycznym.

Podczas obsługi pojemników z tuszem




- ❑ Pojemniki z tuszem należy trzymać poza zasięgiem dzieci i nie wolno pić tuszu.
- ❑ Podczas prowadzenia prac konserwacyjnych należy używać okularów, rękawic ochronnych i maski.

W przypadku kontaktu tuszu ze skórą lub jego dostania się do oczu bądź ust, należy natychmiast wykonać następujące czynności:

- ❑ Jeśli płyn przyłgnie do skóry, należy go natychmiast zmyć z użyciem dużej ilości wody z mydłem. W przypadku podrażnień lub odbarwień na skórze należy skonsultować się z lekarzem.
- ❑ Jeśli płyn dostanie się do oczu, należy je natychmiast przemyć. W przeciwnym razie może dojść do przekrwienia oczu lub łagodnego stanu zapalnego. Jeśli problem nie ustąpi, należy zasięgnąć porady lekarza.
- ❑ W przypadku połknięcia płynu należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza.
- ❑ W przypadku połknięcia płynu nie należy wywoływać wymiotów i należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza. W przypadku wywołania wymiotów płyn może dostać się do tchawicy, co jest niebezpieczne.

Uwagi dotyczące tego przewodnika

Znaczenie symboli

 Ostrzeżenie:	Należy przestrzegać ostrzeżeń, aby uniknąć poważnych obrażeń ciała.
 Przeostroga:	Należy stosować się do ostrzeżeń, aby uniknąć obrażeń ciała.
 Ważne:	Należy stosować się do ważnych informacji, aby uniknąć uszkodzenia urządzenia.
Uwaga:	Uwagi zawierają przydatne lub dodatkowe informacje dotyczące działania niniejszego urządzenia.

Wprowadzenie

Ilustracje

Ilustracje w tym podręczniku mogą się różnić nieznacznie od rzeczywistych przedmiotów.

Wersje systemu operacyjnego

W niniejszej dokumentacji używane są następujące skróty.

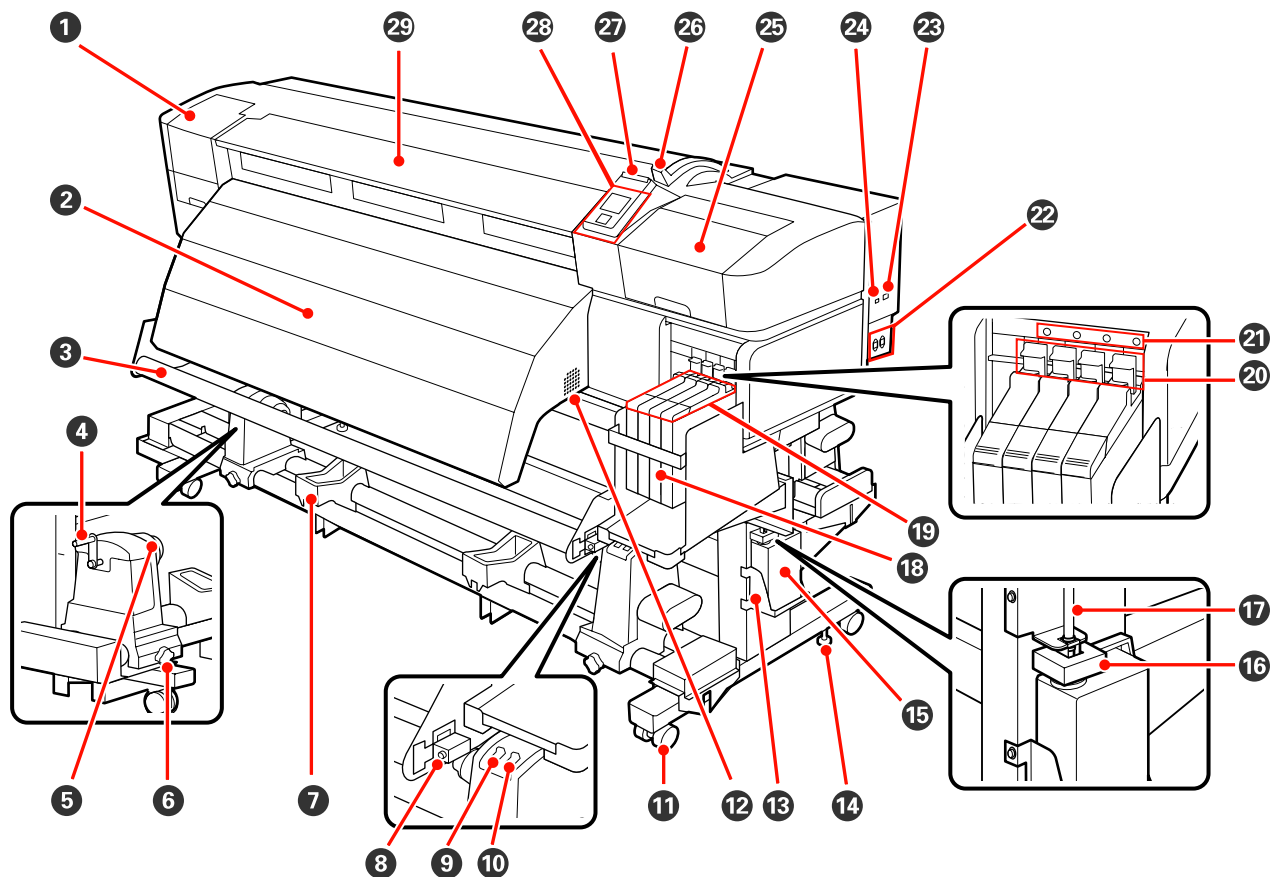
Nazwa Windows oznacza systemy Windows 8, 7, Vista i XP

- Nazwa Windows 8 oznacza systemy Windows 8, Windows 8 Pro i Windows 8 Enterprise.
- Nazwa Windows 7 oznacza systemy Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional i Windows 7 Ultimate.
- Nazwa Windows Vista oznacza systemy Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition i Windows Vista Ultimate Edition.
- Nazwa Windows XP oznacza systemy Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition i Windows XP Professional.

Wprowadzenie

Części drukarki

Przód (SC-F7100 Series)

**1 Pokrywa konserwacyjna (lewa)**

Pokrywę należy otworzyć, aby oczyścić obszar wokół głowicy drukującej. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

 „Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 79

2 Podgrzewacz końcowy

Podgrzewacz końcowy umożliwia szybkie wysuszenie tuszu po wydrukowaniu.

 „Heating & Drying (tylko SC-F7100 Series)” na stronie 63

3 Prowadnica nośnika

Prowadnica nośnika utrzymuje napięcie zapobiegające zwisaniu nośnika podczas nawijania.

4 Korba

Po umieszczeniu nośnika w lewym uchwycie wałka należy obrócić korbę, aby zaciśnąć uchwyt i przenieść nacisk na wałek.

Wprowadzenie

5 Uchwyt wałka

Uchwyty służą do mocowania wałka używanego do nawijania nośnika. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

 „Ładowanie nośnika (SC-F7100 Series)” na stronie 46

6 Śruba mocująca uchwyt wałka

Śruby mocujące utrzymują uchwyty wałka na miejscu po ich przymocowaniu do wałka. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

7 Podpórka rolki

Podpórki umożliwiają chwilowe ułożenie nośnika podczas wyjmowania nawiniętej rolki. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

8 Śruba regulacyjna

Śruba regulacyjna służy do regulacji równoległej.

9 Przełącznik Auto

Ten przełącznik umożliwia wybór kierunku nawijania automatycznego. Wybierz Off, aby wyłączyć nawijanie automatyczne.

10 Przełącznik Manual

Ten przełącznik umożliwia wybór kierunku nawijania ręcznego. Wybrana opcja zacznie działać, gdy przełącznik Auto znajduje się w pozycji Off.

11 Kółka

Na każdej nóżce są dwa kółka. Po zakończeniu montażu przednie kółka należy zablokować podczas korzystania z drukarki.

Jeśli śruba mocująca podstawę jest za bardzo odkręcona, kółka przestaną dotykać ziemi. W tej sytuacji nie należy używać drukarki.

12 Otwory wentylacyjne

Otwory wentylacyjne umożliwiają przepływ powietrza z wnętrza drukarki. Nie należy ich zasłaniać.

13 Uchwyt na Pojemnik zbierający tusz

W tym uchwycie należy umieścić Pojemnik zbierający tusz.

14 Śruba mocująca podstawę

Oprócz blokowania kółek śruby mocujące podstawę pozwalają utrzymać drukarkę w odpowiedniej pozycji. Nie są przeznaczone do regulacji drukarki w poziomie. Po zamontowaniu drukarki należy zapewnić jej prawidłową pozycję w trakcie używania.

15 Pojemnik zbierający tusz

W tym pojemniku zbiera się zużyty tusz.

Gdy poziom tuszu zbliża się do zaznaczonej linii, należy wymienić Pojemnik zbierający tusz.

16 Zatyczka

Zatyczka zapobiega rozpryskom tuszu w trakcie jego wymiany.

W większości przypadków należy umieścić zatyczkę tuż przy wlocie Pojemnik zbierający tusz.

Wprowadzenie

17 Rurka zużytego tuszu

Rurka służy do odprowadzania zużytego tuszu. Należy zadbać o to, aby podczas korzystania z drukarki rurka znajdowała się w Pojemnik zbierający tusz.

18 Zbiornik z tuszem

Zbiornik służy do przechowywania tuszu używanego do drukowania.

19 Suwak

 „Suwak” na stronie 14

20 Dźwignia blokady

Dźwignię blokady należy podnieść, aby odblokować suwak w celu wymiany modułu układu scalonego. Po włożeniu suwaka należy opuścić dźwignię blokady.

21 Lampka kontrolna modułu układu scalonego

Lampka świeci, gdy na ekranie wyświetlany jest komunikat związany z modułem układu scalonego.

Świeci : Należy sprawdzić treść błędu na ekranie panelu sterowania, a następnie rozwiązać problem.

Wyłączona : Brak błędu.

22 Wejście zasilania nr 1/Wejście zasilania nr 2

Służy do podłączania kabla zasilającego. Należy pamiętać o podłączeniu obu kabli.

23 Port LAN

 „Port LAN” na stronie 14

24 Port USB

Służy do podłączania kabla USB.

25 Pokrywa konserwacyjna (prawa)

Pokrywę należy otworzyć, aby przeprowadzić czynności konserwacyjne wokół głowicy drukującej. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

 „Konserwacja okolic głowicy drukującej” na stronie 77

26 Dźwignia ładowania nośnika

Opuszczenie dźwigni ładowania nośnika pozwala zamocować nośnik po załadowaniu. Dźwignię należy unieść, aby zwolnić nośnik przed wyjęciem.


Lampka ostrzegawcza

Lampka świeci lub miga, gdy wystąpi błąd.

Świeci/miga : Wystąpił błąd. O typie błędu świadczy sposób, w jaki lampka świeci lub miga. Należy sprawdzić treść błędu na ekranie panelu sterowania.

Wyłączona : Brak błędu.

Panel sterowania

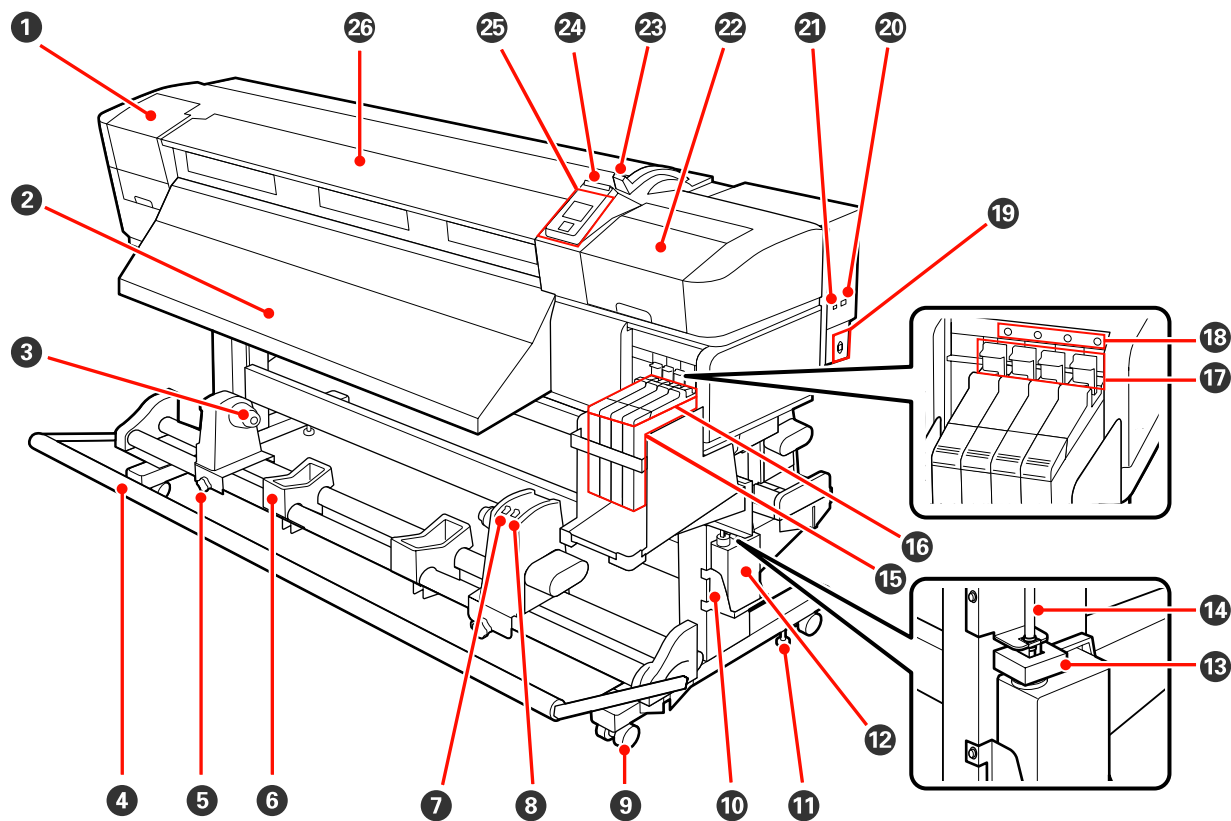
 „Panel sterowania” na stronie 18

Pokrywa przednia

Pokrywę należy otwierać podczas ładowania nośnika, czyszczenia wnętrza drukarki lub usuwania zakleszczonego nośnika. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

Wprowadzenie

Przód (SC-F7000 Series)

**1 Pokrywa konserwacyjna (lewa)**

Pokrywę należy otworzyć, aby oczyścić obszar wokół głowicy drukującej. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

 „Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 79

2 Prowadnica wyjściowa

Prowadnica służy do podtrzymywania wysuwanego nośnika.

3 Uchwyt wałka

Uchwyty służą do mocowania wałka używanego do nawijania nośnika. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

 „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 54

4 Napinacz

Prowadnica nośnika utrzymuje napięcie zapobiegające zwisaniu nośnika podczas nawijania.

5 Śruba mocująca uchwyt wałka

Śruby mocujące utrzymują uchwyty wałka na miejscu po ich przymocowaniu do wałka. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

6 Podpórka rolki

Podpórki umożliwiają chwilowe ułożenie nośnika podczas wyjmowania nawiniętej rolki. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

Wprowadzenie

7 Przełącznik Auto

Ten przełącznik umożliwia wybór kierunku nawijania automatycznego. Wybierz Off, aby wyłączyć nawijanie automatyczne.

8 Przełącznik Manual

Ten przełącznik umożliwia wybór kierunku nawijania ręcznego. Wybrana opcja zacznie działać, gdy przełącznik Auto znajduje się w pozycji Off.

9 Kółka

Na każdej nóżce są dwa kółka. Po zakończeniu montażu przednie kółka należy zablokować podczas korzystania z drukarki.

Jeśli śruba mocująca podstawę jest za bardzo odkręcona, kółka przestaną dotykać ziemi. W tej sytuacji nie należy używać drukarki.

10 Uchwyt na Pojemnik zbierający tusz

W tym uchwycie należy umieścić Pojemnik zbierający tusz.

11 Śruba mocująca podstawę

Oprócz blokowania kółek śruby mocujące podstawę pozwalają utrzymać drukarkę w odpowiedniej pozycji. Nie są przeznaczone do regulacji drukarki w poziomie. Po zamontowaniu drukarki należy zapewnić jej prawidłową pozycję w trakcie używania.

12 Pojemnik zbierający tusz

W tym pojemniku zbiera się zużyty tusz.

Gdy poziom tuszu zbliża się do zaznaczonej linii, należy wymienić Pojemnik zbierający tusz.

13 Zatyczka

Zatyczka zapobiega rozpryskom tuszu w trakcie jego wymiany.

W większości przypadków należy umieścić zatyczkę tuż przy wlocie Pojemnik zbierający tusz.

14 Rurka zużytego tuszu

Rurka służy do odprowadzania zużytego tuszu. Należy zadbać o to, aby podczas korzystania z drukarki rurka znajdowała się w Pojemnik zbierający tusz.

15 Zbiornik z tuszem

Zbiornik służy do przechowywania tuszu używanego do drukowania.

16 Suwak

 „Suwak” na stronie 14

17 Dźwignia blokady

Dźwignię blokady należy podnieść, aby odblokować suwak w celu wymiany modułu układu scalonego. Po włożeniu suwaka należy opuścić dźwignię blokady.

18 Lampka kontrolna modułu układu scalonego

Lampka świeci, gdy na ekranie wyświetlany jest komunikat związany z modułem układu scalonego.

Świeci : Należy sprawdzić treść błędu na ekranie panelu sterowania, a następnie rozwiązać problem.

Wyłączona : Brak błędu.

Wprowadzenie

19 Wejście zasilania

Służy do podłączania kabla zasilającego.

20 Port LAN

 „Port LAN” na stronie 14

21 Port USB

Służy do podłączania kabla USB.

22 Pokrywa konserwacyjna (prawa)

Pokrywę należy otworzyć, aby przeprowadzić czynności konserwacyjne wokół głowicy drukującej. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

 „Konserwacja okolic głowicy drukującej” na stronie 77

23 Dźwignia ładowania nośnika

Opuszczenie dźwigni ładowania nośnika pozwala zamocować nośnik po załadowaniu. Dźwignię należy unieść, aby zwolnić nośnik przed wyjęciem.

24 Lampka ostrzegawcza

Lampka świeci lub miga, gdy wystąpi błąd.

Świeci/miga : Wystąpił błąd. O typie błędu świadczy sposób, w jaki lampka świeci lub miga. Należy sprawdzić treść błędu na ekranie panelu sterowania.

Wyłączona : Brak błędu.

25 Panel sterowania

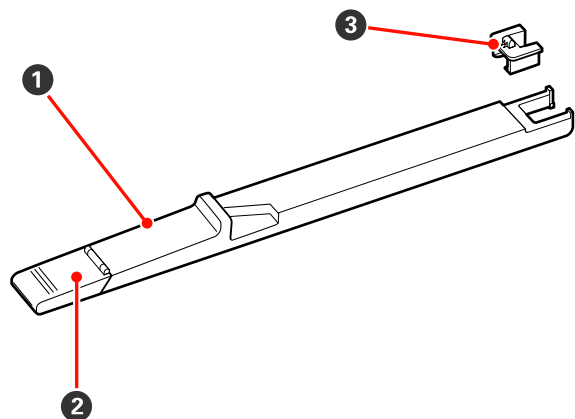
 „Panel sterowania” na stronie 18

26 Pokrywa przednia


Pokrywę należy otwierać podczas ładowania nośnika, czyszczenia wnętrza drukarki lub usuwania zakleszczonego nośnika. Podczas korzystania z drukarki pokrywa jest zwykle zamknięta.

Wprowadzenie

Suwak

**1 Suwak**

Przed uzupełnieniem tuszu należy zamocować moduł układu scalonego dostarczony z pojemnikami z tuszem.

 „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 88

2 Pokrywa otworu wlotowego tuszu

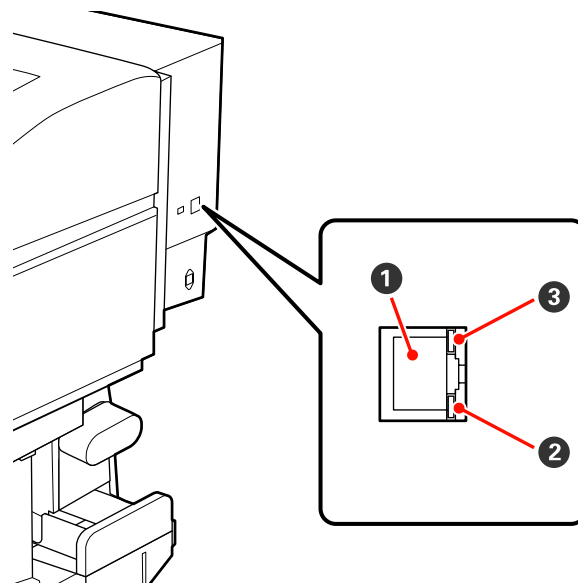
Pokrywę należy otworzyć, aby uzupełnić tusz w zbiorniku.

3 Moduł układu scalonego

Moduł zawiera układ scalony.

Dostarczany jest z pojemnikami z tuszem.

Port LAN

**1 Port RJ-45**

Służy do podłączania kabla sieci LAN. Należy stosować ekranowany kabel typu skrętka (kategorii 5 lub wyższej).

2 Lampka danych (pomarańczowy)

Lampka danych służy do wskazywania stanu połączenia sieciowego i odbioru danych.

Świeci : nawiązano połączenie sieciowe.

Miga : odbieranie danych.

3 Lampka stanu (zielony/czerwony)

Lampka stanu służy do wskazywania szybkości połączenia sieciowego.

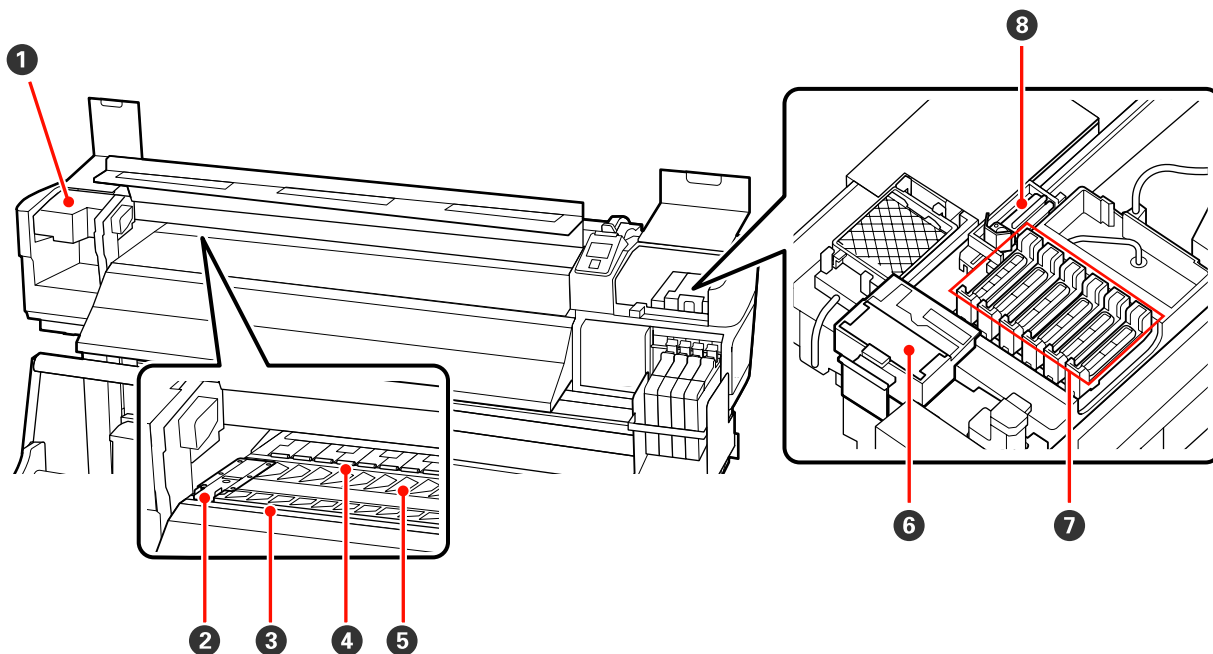
Czerwony : 100Base-TX

Zielony : 1000Base-T

Wprowadzenie

Wnętrze

Zabrudzenie dowolnej z poniższych części może obniżyć jakość druku. Te części należy regularnie czyścić i wymieniać w sposób opisany w rozdziałach wyszczególnionych w poniższych sekcjach.



1 Głowica drukująca

Głowica drukująca drukuje przez emisję tuszu podczas ruchu w lewo i w prawo. Zależnie od stanu zatyczek może być wymagane ich czyszczenie.

☞ „Czyszczenie okolic głowicy drukującej” na stronie 79

2 Płytki mocujące nośnik

Płytki mocujące nośnik zapobiegają jego podjeżdżaniu i uniemożliwiają kontakt włókien na odciętym brzegu nośnika z głowicą drukującą. Przed drukowaniem należy umieścić płytki po obu stronach nośnika.

☞ „Ładowanie nośnika (SC-F7100 Series)” na stronie 31

☞ „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 37

3 Rowek obcinaka

Aby odciąć nośnik, należy umieścić ostrze obcinaka (dostępnego na rynku) w rowku i przejechać nim wzdłuż tego rowka.

4 Rolki dociskowe

Rolki dociskają nośnik w trakcie drukowania.

☞ „Czyszczenie płyty dociskowej, rolek dociskowych i płytek mocujących nośnik” na stronie 74

5 Płyta dociskowa

Płyta służy do zasysania nośnika do drukowania.

☞ „Czyszczenie płyty dociskowej, rolek dociskowych i płytek mocujących nośnik” na stronie 74

Wprowadzenie

6 Moduł czyszczący wycieraka

Moduł czyszczący wycieraka służy do usuwania tuszu z wycieraka. Jest to materiał eksploatacyjny. Zależnie od stanu modułu czyszczącego wycieraka może być wymagana jego wymiana.

☞ „Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka” na stronie 86

7 Zatyczki

Gdy drukarka nie jest używana, należy za pomocą tych zatyczek zakryć dysze głowicy drukującej, aby zapobiec ich wyschnięciu. Zależnie od stanu zatyczek może być wymagane ich czyszczenie.

☞ „Jak czyścić” na stronie 78

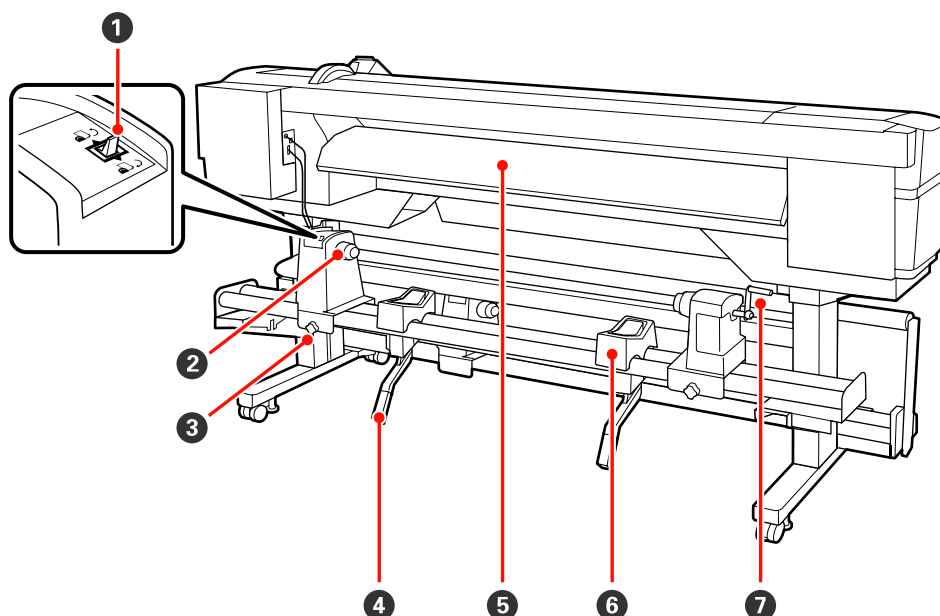
8 Wycierak

Wycierak służy do usuwania tuszu z dysz głowicy drukującej. Jest to materiał eksploatacyjny. Zależnie od stanu wycieraka może być wymagane jego czyszczenie lub wymiana.

☞ „Jak czyścić” na stronie 78

☞ „Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka” na stronie 86

Tył



1 Przełącznik napędu

Przełącznik napędu służy do podawania nośnika podczas ładowania oraz do nawijania nośnika w celu wymiany.

2 Uchwyt rolki

W tych uchwytach należy umieścić nośnik. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

3 Śruba mocująca uchwyt rolki

Śruby służą do mocowania uchwytów rolki po włożeniu nośnika. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

Wprowadzenie

4 Dźwignia podnośnika

Gdy nośnik mocowany w uchwytach rolki jest ciężki, można za pomocą tych dźwigni unieść go bez wysiłku do poziomych uchwytów rolki. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

5 Prowadnica wejściowa

Prowadnica służy do podtrzymywania ładowanego nośnika.

6 Podpórka rolki

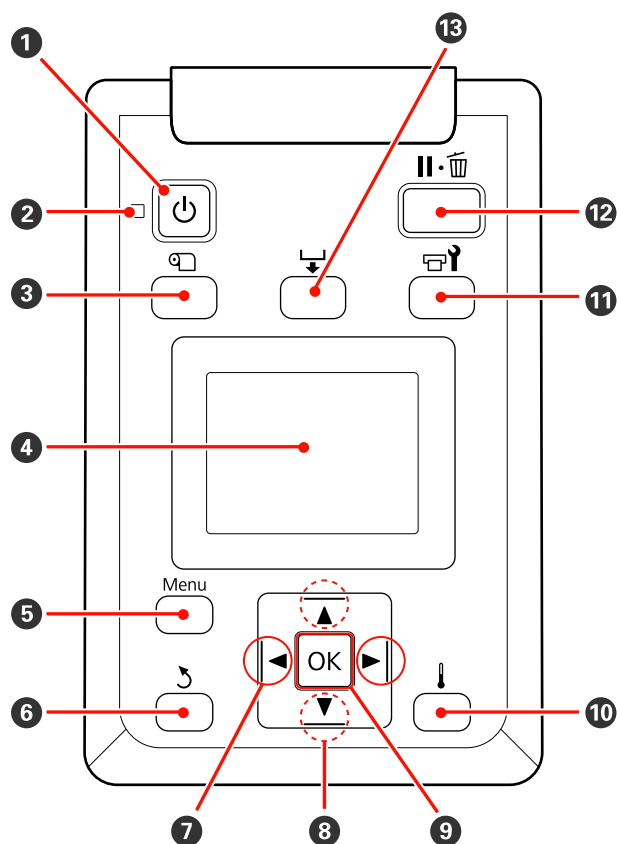
Podpórki umożliwiają ułożenie nośnika przed zamocowaniem w uchwytach rolki. Są dwie podpórki: jedna po lewej, a druga po prawej stronie.

7 Korba

Po umieszczeniu nośnika w prawym uchwycie rolki należy obrócić korbę, aby zacisnąć uchwyt i przenieść nacisk na wałek.

Wprowadzenie

Panel sterowania

**1 Przycisk  (przycisk zasilania)**

Służy do włączania i wyłączania zasilania.

2 Lampka  (lampka zasilania)

Migająca lub świecąca lampka informuje o stanie działania drukarki.

Świeci : Drukarka jest włączona.

Miga : Drukarka odbiera dane lub przeprowadza czyszczenie głowicy bądź wykonuje inne operacje w trakcie wyłączania.


Wyłączona : Drukarka jest wyłączona.

3 Przycisk  (przycisk konfiguracji nośnika)


Naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie menu Media Setup, zawierającego takie pozycje, jak **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** oraz **Print Media List**. Podczas drukowania ten przycisk jest nieaktywny.

 „Menu Media Setup” na stronie 99


4 Ekran

Ekran służy do wyświetlania stanu drukarki, menu, komunikatów o błędach itd.  „Podstawowe informacje o wyświetlaczu” na stronie 20

5 Przycisk menu

Naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie menu.  „Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania” na stronie 94







6 Przycisk  (przycisk wycofania)


Naciśnięcie tego przycisku umożliwia powrót do poprzedniego menu, gdy wyświetlane są opcje.  „Operacje opcji Menu” na stronie 94

7 Przyciski   (przyciski strzałek w lewo i w prawo)

Umożliwiają przemieszczanie kursora podczas wykonywania takich zadań, jak wprowadzanie nazwy ustawienia (**Setting Name**) lub adresu IP (**IP Address**) w menu konfiguracji.

8 Przyciski   (przyciski podawania nośnika)

Gdy nośnik jest załadowany, naciśnięcie przycisku  powoduje jego podanie, a naciśnięcie przycisku  — jego nawinięcie.  Trzymanie naciśniętego przycisku  umożliwia podanie nośnika do długości 103 cm. Trzymanie naciśniętego przycisku  umożliwia nawinięcie nośnika do długości do 25 cm. Należy pamiętać, że gdy nośnik jest nawijany za pomocą przycisku , jego zatrzymanie następuje po osiągnięciu przez brzeg początkowej pozycji drukowania. Nawijanie można wznowić, zwalniając ten przycisk i naciskając go ponownie.

Gdy wyświetlane są menu, przyciski te służą do wybierania pozycji oraz opcji menu.  „Operacje opcji Menu” na stronie 94

9 Przycisk OK

Wprowadzenie

- ❑ Gdy wyświetlane są menu, przyciski te służą do wybierania pozycji oraz opcji menu.
- ❑ Naciśnięcie tego przycisku, gdy podświetlona jest opcja, powoduje wybór podświetlonej pozycji lub wykonanie wybranej operacji.
- ❑ Jeśli zostanie naciśnięty, gdy generowany jest sygnał dźwiękowy ostrzeżenia, powoduje wyłączenie dźwięku.

10 Przycisk

SC-F7100 Series

Naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie menu Heating & Drying umożliwiającego regulację **Heater Temperature**.

 „Menu Media Setup” na stronie 99

SC-F7000 Series


Gdy wyświetlane są menu, naciśnięcie tego przycisku powoduje ich zamknięcie i przywrócenie drukarki do stanu gotowości.

11 Przycisk (przycisk konserwacji)



Naciśnięcie tego przycisku powoduje wyświetlenie menu Maintenance, zawierającego takie pozycje jak **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance** oraz **Waste Ink Counter**. Podczas drukowania ten przycisk jest nieaktywny.

 „Menu Maintenance” na stronie 108

12 Przycisk (przycisk wstrzymania/anulowania)

- ❑ Naciśnięcie przycisku podczas drukowania powoduje przejście drukarki do stanu wstrzymania. W celu anulowania stanu wstrzymania należy ponownie nacisnąć przycisk  lub wybrać na ekranie polecenie **Pause Cancel** i nacisnąć przycisk OK. Aby anulować przetwarzane zadania drukowania, należy wybrać na ekranie polecenie **Job Cancel** i nacisnąć przycisk OK.
- ❑ Gdy wyświetlane są menu, naciśnięcie tego przycisku powoduje ich zamknięcie i przywrócenie drukarki do stanu gotowości.

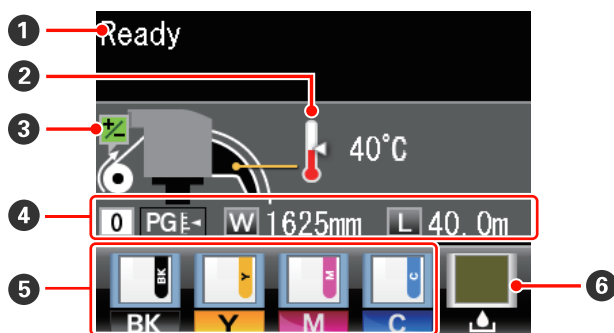
13 Przycisk (przycisk podawania nośnika)

- ❑ Gdy drukarka jest w stanie gotowości, naciśnięcie tego przycisku, a następnie przycisku OK powoduje podanie nośnika do pozycji odcinania.
 „Odcinanie nośnika” na stronie 44
- ❑ W trakcie drukowania przycisk ten umożliwia regulację podawania nośnika.
 „Feed Adjustment” na stronie 69

Wprowadzenie

Podstawowe informacje o wyświetlaczu

Ilustracja przedstawia wyświetlacz urządzenia SC-F7100 Series.



1 Komunikaty


Ten obszar służy do wyświetlania stanu drukarki, informacji o wykonywanych działaniach oraz komunikatów o błędach.


[„Postępowanie po wyświetleniu komunikatu” na stronie 113](#)

2 Temperatura podgrzewacza

Wyświetlane tylko w urządzeniu SC-F7100 Series.

Na tym wyświetlaczu widoczne są temperatury podgrzewacza końcowego. Ikony termometrów przedstawiają w przybliżeniu bieżące temperatury podgrzewaczy.

 : Wybrana temperatura podgrzewacza została osiągnięta.

 : Wybrana temperatura podgrzewacza nie została osiągnięta.

3 Informacje dotyczące regulacji podawania nośnika w trakcie drukowania

Są wyświetlane, gdy podczas drukowania wprowadzono wartość regulacji.

4 Informacje o nośniku

- Od lewej do prawej strony na wyświetlaczu widoczne są informacje o wybranym nośniku, szczelinie płyty dociskowej, szerokości nośnika i pozostałej ilości nośnika.
- Jeśli wybrany nośnik wydruku jest określony przez numer puli ustawień nośników utworzonej za pomocą tej drukarki, wyświetlany jest ten numer (od 1 do 30). Jeśli wybrana jest opcja **RIP Settings**, wyświetlana jest wartość 0.
- Wybrana szczelina płyty dociskowej jest wyświetlana w następujący sposób.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- Pozostała ilość nośnika nie jest wyświetlana, gdy wybrane jest ustawienie **Off** opcji **Remaining Setup** w menu **Media Remaining**.
[„Menu Media Setup” na stronie 99](#)

5 Stan modułu układu scalonego

Po wykryciu błędu zainstalowanego modułu układu scalonego informacje wyświetlane w tym obszarze są zmieniane w następujący sposób.

Stan normalny




Ostrzeżenie lub błąd





Wprowadzenie

1 Wskaźniki stanu

Stan modułu układu scalonego jest sygnalizowany zgodnie z poniższym opisem.


 : Brak błędu. Gotowość do drukowania.


 : Wystąpił błąd. Należy sprawdzić komunikat na ekranie i usunąć błąd.


 : Nie można rozpoznać modułu układu scalonego lub moduł jest niezgodny z drukarką. Może to być spowodowane niezablokowaniem suwaka.



Należy sprawdzić komunikat na ekranie.

 : Należy sprawdzić poziom tuszu w zbiorniku z tuszem, a następnie wymienić moduł układu scalonego i poprawnie uzupełnić tusz.

Ikona  miga, gdy zbliża się czas wymiany modułu układu scalonego.

 „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 88

2 Kody kolorów tuszu

BK : Black (Czarny)

Y : Yellow (Żółty)

M : Magenta (Amarantowy)

C : Cyan (Błękitny)

6 Stan Pojemnik zbierający tusz

Wyświetla szacunkową ilość wolnego miejsca w Pojemnik zbierający tusz. Gdy pojemnik zbierający tusz jest prawie pełny lub wystąpi błąd, wskazania są zmieniane w następujący sposób.

Stan normalny





Ostrzeżenie lub błąd




1 Wskaźniki stanu

Stan Pojemnik zbierający tusz może być przedstawiony w następujący sposób.

 : Brak błędu. Wskaźnik odzwierciedla wielkość dostępnego miejsca.

 : Pojemnik zbierający tusz jest prawie pełny. Należy przygotować nowy Pojemnik zbierający tusz.

 : Pojemnik zbierający tusz jest pełny. Należy wymienić Pojemnik zbierający tusz na nowy.

Wprowadzenie

Funkcje

Niniejsza szerokoformatowa, kolorowa drukarka atramentowa obsługuje rolki nośników o szerokości 1626 mm (64 cali). Poniżej opisano podstawowe funkcje drukarki.

Wysoka wydajność

Poprawianie właściwości suszenia

Urządzenie SC-F7100 Series jest wyposażone w podgrzewacz końcowy umożliwiający szybkie wysuszenie tuszu po wydrukowaniu.

Podajnik mediów mieści rolki o dużej pojemności

Podajnik mediów umożliwia obsługę rolek o dużej pojemności oraz średnicy zewnętrznej do 250 mm i wadze do 40 kg, dzięki temu można rzadziej wymieniać nośnik.

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) jest dostarczana standardowo

Automatyczna jednostka nawijająca (pobierająca) automatycznie nawija wydrukowany nośnik, zapewniając czystość i brak zmarszczeń. Jest to bardzo przydatne przy drukowaniu wysokonakładowym oraz podczas całonocnego drukowania ciągłego. Urządzenie SC-F7100 Series charakteryzuje się precyzyjnym procesem nawijania, co jest niezbędne w przypadku drukarek termosublimacyjnych działających w trybie ciągłym.

Zbiorniki z tuszem o dużej pojemności

Drukarka jest wyposażona w zbiorniki z tuszem o dużej pojemności pozwalające uzyskać wysoką wydajność. Dostępne są również pojemniki z tuszem o pojemności 1000 ml do uzupełniania tuszu. Dzięki temu można wyeliminować potrzebę częstych wymian pojemników z tuszem.

Nieźródlna wygoda obsługi

Natychmiastowa instalacja i nawijanie nośnika

Uchwyty rolek i wałka nie wymagają osi, dzięki czemu wyeliminowano potrzebę montowania osi przed zainstalowaniem nośnika. Wystarczy dostarczyć nośnik do drukarki i bezpośrednio go zainstalować. Nigdy nie trzeba manipulować długimi osiami, przez co instalacja przebiega bardzo szybko, nawet w ograniczonej przestrzeni.

Oprócz podpórek rolki, które pozwalają na ułożenie nośnika w trakcie instalacji, drukarka oferuje dźwignie podnośnika umożliwiające uniesienie ciężkich nośników do poziomu uchwytów rolki.

Łatwość konserwacji

Jakość druku można zapewnić jedynie przez codzienną konserwację. Konstrukcja drukarki pozostawia dużo miejsca na konserwację, dzięki czemu można ją przeprowadzić bardzo szybko.

Powiadomienia o błędach/ostrzeżeniach za pomocą wiadomości e-mail

System EpsonNet Config z przeglądarką sieci Web wbudowany w interfejs sieciowy drukarki oferuje powiadomienia za pomocą wiadomości e-mail. Jeśli skonfigurowane są powiadomienia za pomocą wiadomości e-mail, drukarka wysyła błędy i ostrzeżenia na wybrany adres e-mail. Zapewnia to spokój, gdy drukarka pracuje całą noc bez nadzoru i w innych podobnych sytuacjach.

Uruchamianie aplikacji EpsonNet Config (z przeglądarką sieci Web) [Przewodnik pracy w sieci \(pdf\)](#)

Lampki ostrzegawcze i dźwiękowa sygnalizacja błędów

Pojawienie się błędu jest sygnalizowane sygnałem dźwiękowym i zapaleniem lampki ostrzegawczej. Duża lampka ostrzegawcza jest bardzo dobrze widoczna nawet ze znacznej odległości.

Dzięki jednoczesnej sygnalizacji dźwiękowej błędy nie pozostają niezauważone. Pozwala to uniknąć straty czasu wynikającej z przestoju.

Interfejsy High-Speed USB/Gigabit Ethernet

Drukarka jest wyposażona w interfejsy sieciowe High-Speed USB oraz 100Base-TX/1000Base-T.

Wprowadzenie

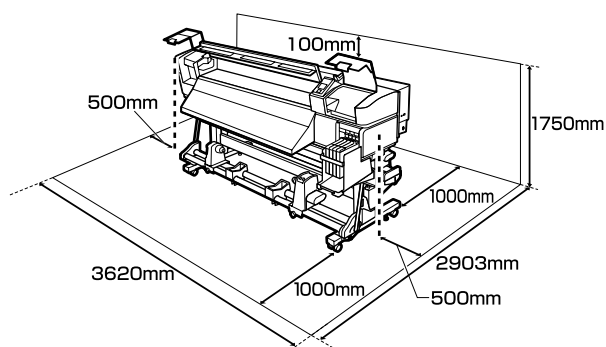
Uwagi dotyczące użytkowania i przechowywania

Miejsce instalacji

Należy zapewnić obszar instalacji o wymiarach przedstawionych na ilustracji. W tym obszarze nie powinny się znajdować żadne obiekty utrudniające wysuwanie papieru i wymianę podzespołów eksploatacyjnych.


Zewnętrzne wymiary drukarki przedstawiono w tabeli „Dane techniczne”.

 „Tabela danych technicznych” na stronie 156



Uwagi dotyczące użytkowania drukarki

W celu uniknięcia przerw w działaniu drukarki, jej usterek oraz obniżenia jakości druku należy się zapoznać z przedstawionymi dalej informacjami.

- Podczas korzystania z drukarki należy przestrzegać temperatury roboczej oraz zakresu wilgotności wyszczególnionych w tabeli „Dane techniczne”.  „Tabela danych technicznych” na stronie 156

Należy jednak pamiętać, że osiągnięcie pożądanego rezultatu może nie być możliwe, gdy temperatura i wilgotność mieszczą się w limitach określonych dla drukarki, ale przekraczają limity określone dla nośnika. Należy zapewnić zgodność warunków eksploatacji z parametrami nośnika. Więcej informacji na ten

temat można znaleźć w dokumentacji dostarczonej z nośnikiem.

Dodatkowo w przypadku używania drukarki w warunkach małej wilgotności, w pomieszczeniach klimatyzowanych lub narażonych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych należy zapewnić odpowiednią wilgotność.

- Należy unikać użytkowania drukarki w miejscach, w których znajdują się źródła ciepła lub które są bezpośrednio wystawione na działanie powietrza wydmuchiwane przez wentylatory bądź klimatyzatory. Może to prowadzić do wysychania i zatykania dysz głowicy drukującej.
- Nie należy wyginać ani szarpać rurki zużytego tuszu. Może to spowodować rozlanie tuszu wewnątrz lub w pobliżu drukarki.
- Zaleca się przeprowadzanie czynności konserwacyjnych następujących komponentów w razie potrzeby. Brak odpowiedniej konserwacji może skrócić czas sprawności głowicy drukującej.

 „Konserwacja okolic głowicy drukującej” na stronie 77

Komponent wymagający czyszczenia	Częstotliwość
Głowica drukująca	<input type="checkbox"/> Gdy kolory na wydruku są blade lub nieobecne nawet po wyczyszczeniu głowicy. <input type="checkbox"/> Gdy wydruk jest rozmazany lub niewyraźny.
Wycierak	
Zatyczki	
Szyna wycieraka	

Komponent wymagający wymiany	Częstotliwość
Moduł czyszczący wycieraka	Gdy wydruk jest wyblakły lub rozmazany bądź zawiera brakujące segmenty nawet po czyszczeniu.
Wycierak	

Wprowadzenie

- ❑ Głowica drukująca może nie zostać zakryta (głowica drukująca może nie wrócić do pozycji po prawej stronie) po wyłączeniu drukarki w przypadku zakleszczenia nośnika lub wystąpienia błędu. Zakrywanie to funkcja automatycznego przykrywania głowicy drukującej zatyczką (korkiem) zapobiegająca jej wysychaniu. W takiej sytuacji należy włączyć zasilanie i poczekać na automatyczną aktywację funkcji zakrywania.
- ❑ Gdy jest włączone zasilanie, nie wolno wyjmować wtyczki zasilającej ani przerywać bezpiecznika. Głowica drukująca może wtedy nie zostać prawidłowo zakryta. W takiej sytuacji należy włączyć zasilanie i poczekać na automatyczną aktywację funkcji zakrywania.
- ❑ Głowica drukująca jest czyszczona automatycznie w stałych odstępach czasu po drukowaniu, aby zapobiec zatkaniu dyszy.

Należy pamiętać o zamontowaniu Pojemnik zbierający tusz zawsze, gdy drukarka jest włączona.

 „Menu Printer Setup” na stronie 106

- ❑ Poza drukowaniem tusz jest również zużywany w trakcie czyszczenia głowicy i innych czynności konserwacyjnych niezbędnych do zachowania sprawności głowicy drukującej.

Uwagi dotyczące przechowywania drukarki

Jeśli drukarka nie jest używana, należy się zapoznać z poniższymi uwagami dotyczącymi jej przechowywania. Nieprawidłowe przechowywanie drukarki może doprowadzić do problemów drukowania podczas jej kolejnego użycia.

- ❑ Jeśli drukarka nie jest używana przez dłuższy czas, dysze głowicy drukującej mogą się zatkać. Należy włączać drukarkę przynajmniej co dwa tygodnie, aby zapobiec zatkaniu głowicy drukującej.

Gdy drukarka jest włączona, czyszczenie głowicy jest wykonywane automatycznie. Nie należy wyłączać drukarki przed zakończeniem czyszczenia.

Pozostawienie drukarki na dłuższy czas bez włączania może spowodować jej usterkę. Również w takim przypadku naprawa zostanie przeprowadzona na koszt użytkownika.

- ❑ Jeśli drukarka nie będzie używana przez ponad 2 tygodnie, przed i po tym okresie muszą być wykonane czynności konserwacyjne przez pracownika serwisu. Tego rodzaju czynności konserwacyjne są płatne.

Należy pamiętać, że nawet mimo przeprowadzenia odpowiednich czynności konserwacyjnych przed wyłączeniem drukarki z eksploatacji na dłuższy czas, może być konieczna naprawa celem przywrócenia sprawności drukarki. Zależy to od okresu i warunków przechowywania. Również w takim przypadku naprawa zostanie przeprowadzona na koszt użytkownika.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

- ❑ Rolki dociskowe mogą pomarszczyć nośnik pozostawiony w drukarce. Nośnik może się również sfałdować lub pozaginać, czego skutkiem może być jego zakleszczenie lub kontakt z głowicą drukującą. Nośnik należy wyjąć przed umieszczeniem drukarki w magazynie.
- ❑ Drukarkę można przechowywać po uprzednim upewnieniu się, że głowica drukująca jest zakryta (głowica jest ustawiona skrajnie po prawej stronie). Jeśli głowica drukująca zostanie pozostawiona bez zakrycia przez dłuższy czas, jakość druku może się pogorszyć.

Uwaga:

Jeśli głowica drukująca nie jest zakryta, należy wyłączyć drukarkę, a następnie ponownie ją włączyć.

- ❑ Przed umieszczeniem drukarki w magazynie należy zamknąć wszystkie pokrywy. Jeśli drukarka nie będzie używana przez dłuższy czas, należy ją przykryć antystatyczną ściereczką lub innym przykryciem zapobiegającym gromadzeniu się kurzu. Dysze głowicy drukującej są bardzo małe, więc mogą się z łatwością zatkać, gdy do głowicy drukującej dostanie się kurz. Zatkane dysze uniemożliwiają prawidłowe drukowanie.
- ❑ Jeśli drukarka nie była używana przez dłuższy czas, przed rozpoczęciem drukowania należy sprawdzić, czy głowica drukująca nie jest zatkana. W przypadku zatkania dysz należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

 „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 75

Wprowadzenie

- ❑ Przechowując drukarkę, należy umieścić ją poziomo: nie należy jej stawiać pod kątem, na części tylnej ani do góry nogami.

Uwagi dotyczące obsługi pojemników i zbiorników z tuszem

Należy się zapoznać z poniższymi informacjami dotyczącymi obsługi pojemników i zbiorników z tuszem.

- ❑ Nie należy wyjmować zbiorników z tuszem.
 - Zbiorniki z tuszem są kalibrowane podczas montażu. Ich wyjęcie może spowodować pogorszenie jakości i działania.
- ❑ Pojemniki z tuszem należy przechowywać w temperaturze pokojowej z dala od bezpośredniego światła słonecznego.
- ❑ Aby zapewnić właściwą jakość druku, należy zużyć cały tusz z pojemnika przed upływem wcześniejszej z następujących dat:
 - ❑ Data wydrukowana na pojemniku z tuszem
 - ❑ 25 dni od dnia uzupełnienia tuszu z pojemnika z tuszem
- ❑ Jeśli pojemnik z tuszem był przechowywany w niskiej temperaturze przez długi czas, przed użyciem należy go umieścić w temperaturze pokojowej na co najmniej 4 godziny.
- ❑ Podczas uzupełniania tuszu w zbiorniku należy zużyć na raz cały tusz z pojemnika z tuszem.
- ❑ Uzupełnianie tuszu należy rozpocząć niezwłocznie po otwarciu pojemnika z tuszem.
- ❑ Na zbiorniku z tuszem nie należy umieszczać przedmiotów ani narażać go na silne wstrząsy. Mogłoby to spowodować odłączenie się zbiornika.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

Obsługa nośników

Podczas obsługi i przechowywania nośników należy pamiętać o następujących faktach. Zły stan nośników uniemożliwia uzyskanie dobrej jakości druku.

Należy przeczytać dokumentację dostarczaną z każdym typem nośnika.

Uwagi dotyczące obsługi

- ❑ Nie należy zginać nośnika ani powodować uszkodzeń powierzchni przeznaczonej do drukowania.
- ❑ Nie należy dotykać powierzchni przeznaczonej do drukowania. Wilgoć i tłuszcz znajdujące się na rękach mogą obniżyć jakość druku.
- ❑ Manipulując nośnikiem, należy trzymać go za oba brzegi. Zaleca się zakładanie rękawic bawełnianych.
- ❑ Nośnik należy chronić przed wilgocią.
- ❑ Do przechowywania nośników można używać opakowań. Nie należy ich wyrzucać.
- ❑ Należy unikać miejsc podatnych na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, nadmiernego ciepła lub wilgoci.
- ❑ Nieużywany nośnik należy wyjąć z drukarki, nawinąć i włożyć do oryginalnego opakowania w celu przechowania. Pozostawienie nośnika w drukarce na dłuższy czas może doprowadzić do pogorszenia jego stanu.

Obsługa nośnika po drukowaniu

Aby zapewnić trwałe wydruki wysokiej jakości, należy przeczytać przedstawione dalej informacje.

- ❑ Nie należy pocierać ani rysować zadrukowanej powierzchni. Może to doprowadzić do odklejenia się tuszu.
- ❑ Nie należy dotykać zadrukowanej powierzchni, ponieważ może to spowodować usunięcie tuszu.
- ❑ Wydruki muszą być całkowicie suche, aby można je było zginać lub układać w stosy. W przeciwnym razie powierzchnia drukowania może zostać uszkodzona.

Wprowadzenie

- ❑ Należy unikać bezpośredniego światła słonecznego.
- ❑ Aby uniknąć odbarwień, należy ekspozycjonować i przechowywać wydruki zgodnie z instrukcjami zawartymi w dokumentacji dostarczonej wraz z nośnikiem.

Wprowadzenie

Korzystanie z dołączonego oprogramowania



Zwartość dysku z oprogramowaniem

Dostarczony dysk z oprogramowaniem zawiera następujące aplikacje. Należy je zainstalować w razie potrzeby.

Informacje na temat tych aplikacji można znaleźć w *Przewodniku pracy w sieci* (pdf) lub w pomocy online odpowiedniej aplikacji.

Uwaga:

- ❑ Dostarczony dysk nie zawiera sterowników drukarki. Drukowanie wymaga programowego przetwarzania RIP. Oprogramowanie niedostarczane na dysku z oprogramowaniem (w tym programowe przetwarzanie RIP) jest dostępne w witrynie firmy Epson.
- ❑ Najnowsze aplikacje można pobrać z witryny firmy Epson.

Nazwa oprogramowania	Podsumowanie
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>Aplikacja EPSON LFP Remote Panel 2 służy do aktualizowania oprogramowania sprzętowego z komputera i kopiowania na komputer puli ustawień nośników utworzonej w menu konfiguracji drukarki.</p> <p>Najnowsze aplikacje można pobrać z witryny firmy Epson.</p> <p> „Uruchamianie aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2” na stronie 28</p> <p> „Wychodzenie z aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2” na stronie 28</p>
Epson Driver and Utilities (Sterowniki i narzędzia firmy Epson)	<p>Służy do instalowania sterownika komunikacyjnego firmy Epson (EPSON SC-F7100 Series Comm Driver lub EPSON SC-F7000 Series Comm Driver).</p> <p>Sterownik komunikacyjny firmy Epson jest wymagany, gdy do kopiowania ustawień nośników jest używana aplikacja EPSON LFP Remote Panel 2. Nie jest to sterownik drukarki. Ponadto programowe przetwarzanie RIP może nie zapewniać wyświetlania stanu drukarki, gdy sterownik komunikacyjny firmy Epson nie jest zainstalowany, a drukarka jest podłączona do komputera za pomocą kabla USB. Więcej informacji na temat wyświetlania stanu można znaleźć w dokumentacji programowego przetwarzania RIP.</p>
Epson Network Utilities (Narzędzia sieciowe firmy Epson)	<p>Należy zainstalować i uruchomić kreator ułatwiający wprowadzenie adresów IP na potrzeby prostego połączenia sieciowego.</p>
EpsonNet Config	<p>Za pomocą tego oprogramowania można konfigurować różne ustawienia sieciowe drukarki z poziomu komputera. Przydaje się szczególnie w przypadku wprowadzania adresów i nazw za pomocą klawiatury.</p> <p>Wraz z oprogramowaniem instalowany jest również podręcznik.</p>

Wprowadzenie

Uruchamianie aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2

Aplikację EPSON LFP Remote Panel 2 należy uruchomić po upewnieniu się, że na drukarce wyświetlany jest komunikat **Ready**.

- 1 Aplikację można uruchomić w jeden z dwóch następujących sposobów.
 - Kliknij dwukrotnie ikonę aplikacji **EPSON LFP Remote Panel 2** na pulpicie. Ikona aplikacji **EPSON LFP Remote Panel 2** zostaje utworzona podczas instalacji tej aplikacji.
 - Kliknij opcję **Start > All Programs (Wszystkie programy)** (lub **Programs (Programy)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Kliknij wybrany element w oknie głównym aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.

Więcej informacji na temat aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2 można znaleźć w pomocy.

Wychodzenie z aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2

Kliknij przycisk **Finish (Zakończ)** w oknie głównym aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.

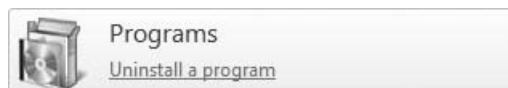
Odeinstalowywanie oprogramowania

! Ważne:

- Należy zalogować się na konto „Computer administrator (Administrator komputera)” (konto z *administrators privileges* (uprawnienia administratora)).
- W odpowiedzi na monit należy wprowadzić hasło administratora, a następnie wykonać pozostałą część operacji.
- Należy zamknąć wszystkie działające aplikacje.

W tej sekcji opisany został sposób odeinstalowywania aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2 i sterownika komunikacyjnego firmy Epson.

- 1 Wyłącz drukarkę i odłącz kabel interfejsu.
- 2 Przejdź do apletu **Control Panel (Panel sterowania)** i kliknij element **Uninstall a program (Odeinstaluj program)** dostępny w kategorii **Programs (Programy)**.



- 3 Zaznacz oprogramowanie, które chcesz usunąć, a następnie kliknij opcję **Uninstall/Change (Odeinstaluj/Zmień)** (lub **Change/Remove (Zmień/Usuń)**).

Po kliknięciu tej opcji sterowniki komunikacyjne firmy Epson zostaną usunięte.

- EPSON SC-F7100 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-F7000 Series Comm Driver Printer Uninstall

Aby odeinstalować aplikację EPSON LFP Remote Panel 2, wybierz pozycję EPSON LFP Remote Panel 2.

- 4 Wybierz ikonę drukarki docelowej, a następnie kliknij przycisk **OK**.

Wprowadzenie

5 Dokończ proces dezinstalacji, postępując zgodnie z instrukcjami wyświetlanymi na ekranie.

Kiedy pojawi się komunikat z potwierdzeniem, kliknij przycisk **Yes (Tak)**.

Instalując ponownie sterownik komunikacyjny firmy Epson, należy ponownie uruchomić komputer.

Podstawowe czynności obsługowe

Podstawowe czynności obsługowe

Ładowanie i wymiana nośnika

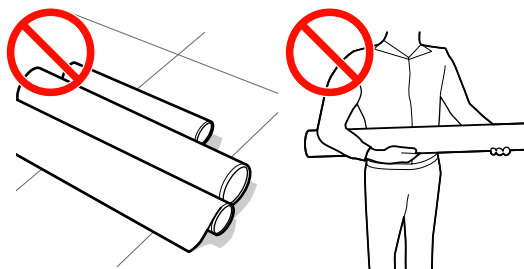
Metoda ładowania różni się w zależności od modelu drukarki. Wybierz metodę odpowiadającą modelowi drukarki.

Przeostroga:

- ❑ Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzeostrożenie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.
- ❑ Należy zamocować nośnik zgodnie z poniższą procedurą.
Upadek nośnika może spowodować obrażenia.
- ❑ Nie wolno przeciągać dłońmi po krawędziach nośnika. Krawędzie są ostre i mogą spowodować obrażenia.

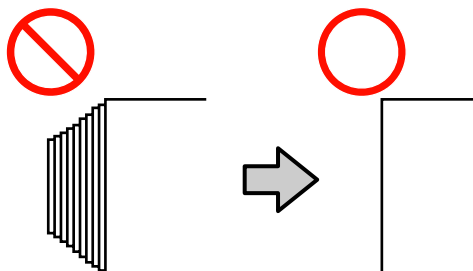
Ważne:

- ❑ Nośnik należy załadować przed samym drukowaniem. Rolki dociskowe mogą pomarszczyć nośnik pozostawiony w drukarce. Nośnik może się również sfałdować lub pozaginać, czego skutkiem może być jego zakleszczenie lub kontakt z głowicą drukującą.
- ❑ W przypadku nieprzeostrożenia wytycznych dotyczących obchodzenia się z nośnikiem niewielka ilość kurzu i włókien może przylgnąć do jego powierzchni, w wyniku czego na wydruku widoczne będą krople tuszu.
- ❑ Nie należy kłaść niezabezpieczonego nośnika bezpośrednio na ziemi.
Nośnik należy nawinąć i włożyć do oryginalnego opakowania w celu przechowania.
- ❑ Powierzchnia nośnika nie powinna stykać się z ubraniem.
Nośnik należy przechowywać w pojedynczym opakowaniu aż do momentu załadowania go do drukarki.



- ❑ Jeśli po załadowaniu nośnika okaże się, że prawy i lewy brzeg wałka są nierówne, problemy z podawaniem nośnika mogą spowodować jego przesuwanie się w trakcie drukowania.

Wówczas należy przewinąć nośnik, aby wyrównać krawędzie lub użyć wałka, którego krawędzie są równe.



Podstawowe czynności obsługowe

Uwaga:

Informacje na temat nośników, których można używać w drukarce, są dostępne w sekcji:

☞ „Obsługiwane nośniki” na stronie 124

Dla urządzenia SC-F7100 Series

Przejdź do poniższej sekcji.

Dla urządzenia SC-F7000 Series

☞ „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 37

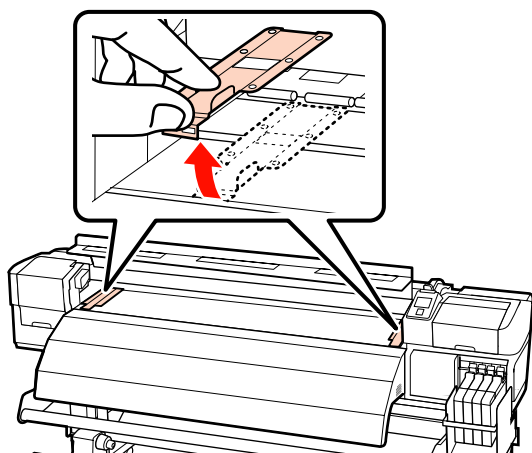
Ładowanie nośnika (SC-F7100 Series)

W tej sekcji opisano metody ładowania nośnika.

! Przewaga:

- ❑ Podgrzewacz końcowy może być gorący — należy zachować wszelkie środki ostrożności. Nieprzestrzeganie środków ostrożności może doprowadzić do porażenia.
- ❑ Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba. Ładowanie i wyjmowanie nośnika powinno być wykonywane przez przynajmniej dwie osoby. Upadek nośnika może spowodować obrażenia.

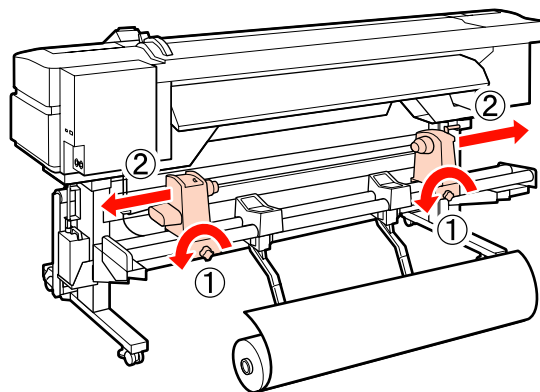
- 1 Wyjmij płytki mocujące nośnik, jeśli są zamontowane.



- 2 Włącz drukarkę, naciskając przycisk ⏻.

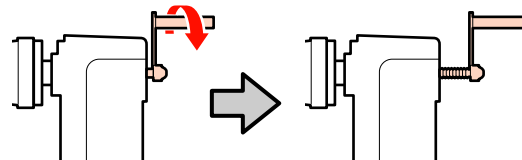
- 3 Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od nośnika.

Ustaw podpórki rolki w środku między uchwytemi rolki.



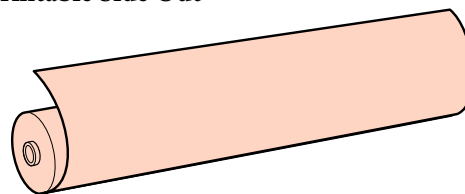
! Ważne:

Jeśli wał korby prawego uchwyty jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma. Poprawne założenie nośnika jest niemożliwe, gdy wał korby jest niewidoczny.



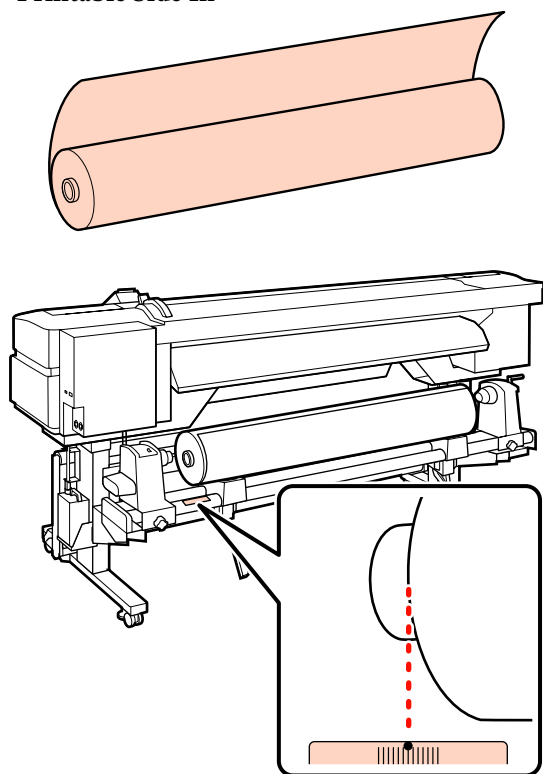
- 4 Umieść nośnik na podpórce rolki odpowiednio do sposobu jego zwinięcia (patrz niżej) i ustaw go, jak wskazuje znak na etykiecie.

Printable Side Out




Podstawowe czynności obsługowe

Printable Side In




Jeśli na etykiecie nie ma pozycji ładowania, zaznacz ją zgodnie z instrukcjami zawartymi w *Podręcznik konfiguracji i instalacji*.

 *Podręcznik konfiguracji i instalacji*

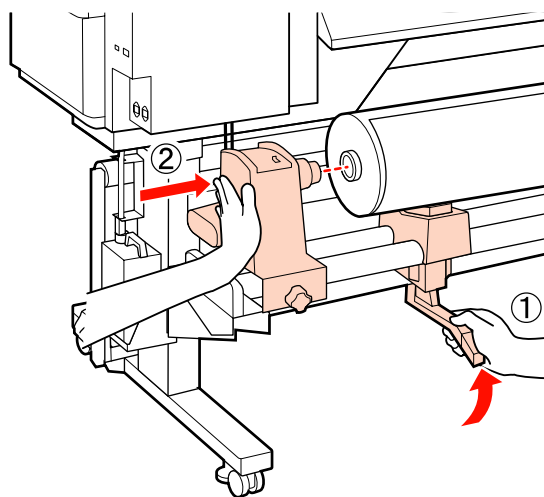
Uwaga:

Należy się upewnić, że ustawienie opcji **Roll Type** w menu **Customize Settings** jest zgodne ze sposobem nawinięcia rolki. Wartością domyślną opcji **Roll Type** jest **Printable Side Out**. Po załadowaniu nośnika zwiniętego stroną do zadrukowania do wewnątrz należy ustawić wartość **Printable Side In**.

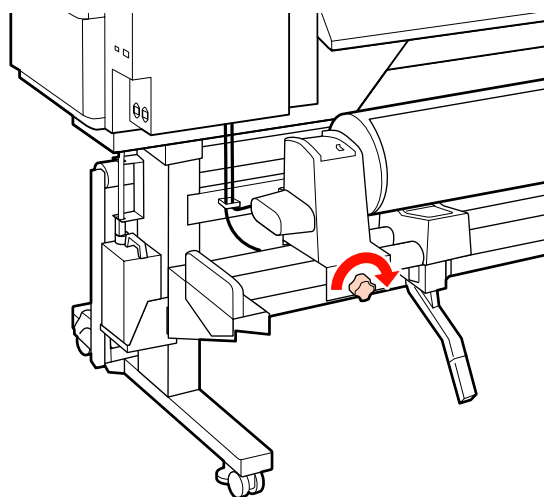
Więcej informacji na ten temat zawiera sekcja  „Roll Type” na stronie 64

- 5** Unieś dźwignię podnośnika po lewej stronie drukarki, aby ustawić nośnik we właściwej pozycji, a następnie włóż mocno uchwyt rolki.

Jeśli średnica zewnętrzna rolki nośnika jest mniejsza niż 140 mm, unieś ją rękami, aby włożyć uchwyt wałka. Wałek nie dosięgnie uchwytu, gdy rolka jest uniesiona za pomocą dźwigni podnośnika.



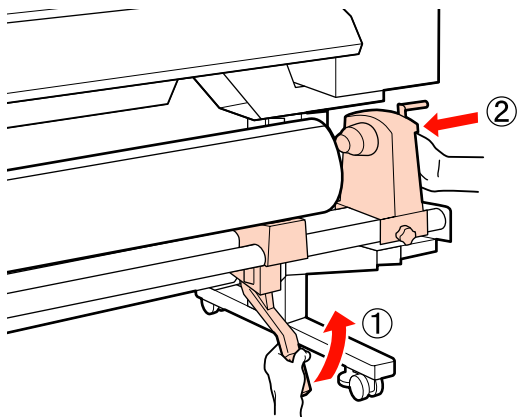
- 6** Dokręć do oporu śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.



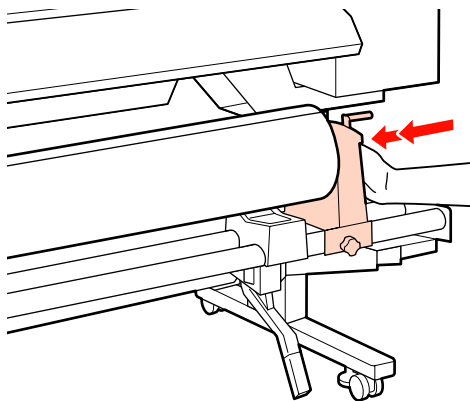
Podstawowe czynności obsługowe

- 7** Unieś dźwignię podnośnika po prawej stronie drukarki, aby ustawić nośnik we właściwej pozycji, a następnie włóż mocno uchwyt rolki.

Jeśli średnica zewnętrzna rolki nośnika jest mniejsza niż 140 mm, unieś rolkę rękami, aby włożyć uchwyt wałka w sposób opisany w kroku 5.



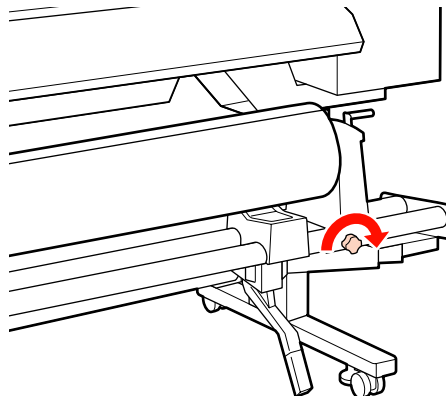
- 8** Aby upewnić się, że uchwyt został całkowicie wsunięty do wałka, dwukrotnie dociśnij uchwyt wałka (w jego środkowej części) w stronę końca wałka.



! Ważne:
Jeśli uchwyt nie został całkowicie wsunięty do wałka, nośnik nie zostanie prawidłowo załadowany podczas drukowania z powodu przesunięcia uchwyty względem wałka.

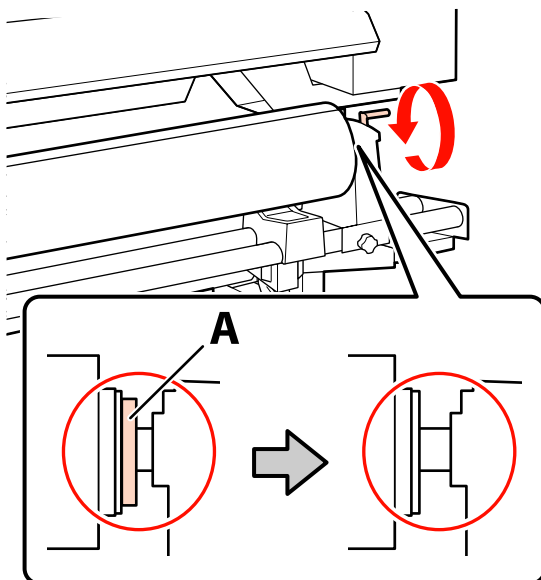
Może to spowodować powstanie prążków na wydruku.

- 9** Dokręć do oporu śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.



! Ważne:
Jeśli śruba mocująca uchwyt wałka jest luźna, może on się przesuwać podczas drukowania. Może to spowodować powstanie pasków i nierówności na wydruku.

- 10** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



Podstawowe czynności obsługowe

**Ważne:**

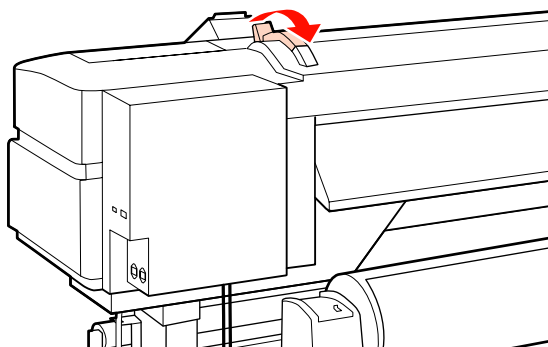
Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu rolki.

Jeśli część A jest wciąż widoczna, mimo że nie da się dalej kręcić korbą, zacznij kręcić w drugą stronę. Poluzuj śrubę mocującą uchwyt wałka znajdującą się z prawej strony, a następnie wróć do kroku 8.

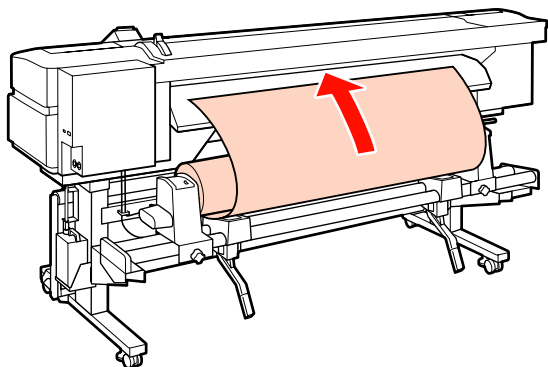
- 11** Upewnij się, że lewa i prawa krawędź założonej rolki są wyrównane.

Jeśli nie, wyrównaj je.

- 12** Unieś dźwignię ładowania nośnika.



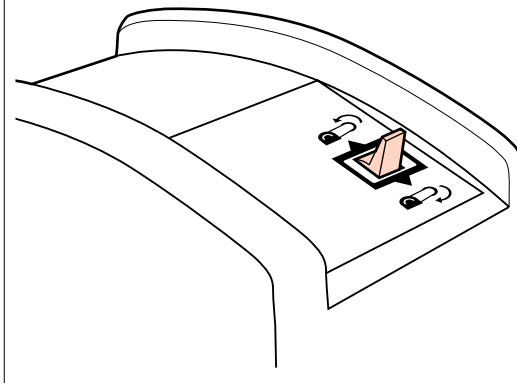
- 13** Odwin nośnik i włóż do drukarki.

**Uwaga:**

Jeśli nośnik jest ciężki i trudno go odwinąć, można go podać, naciskając przełącznik napędu znajdujący się na lewym uchwycie rolki.

Printable Side Out

Printable Side In

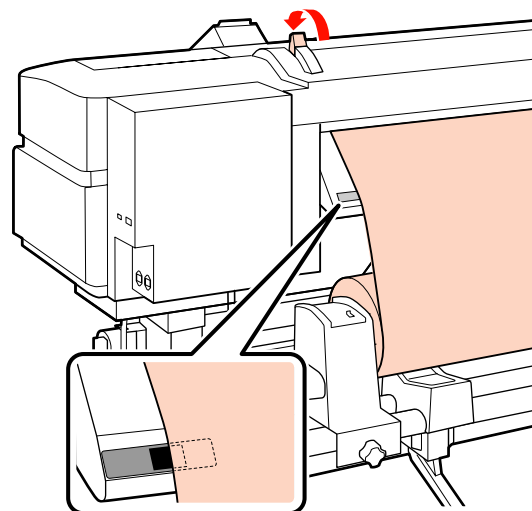


- 14** Wsuń nośnik za rolki dociskowe i opuść dźwignię ładowania nośnika, aby go zamocować.

Upewnij się, że lewy brzeg nośnika przechodzi nad środkiem kwadratu znajdującego się na etykietce na prowadnicy wejściowej.

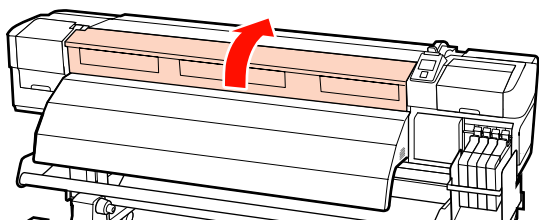
**Ważne:**

Jeśli lewy brzeg nośnika nie znajduje się we właściwym miejscu, należy wykonać kroki od 14 do 4 w odwrotnej kolejności i powtórzyć proces ładowania. Nie należy próbować zmieniać pozycji uchwytów rolki, które są włożone do nośnika.

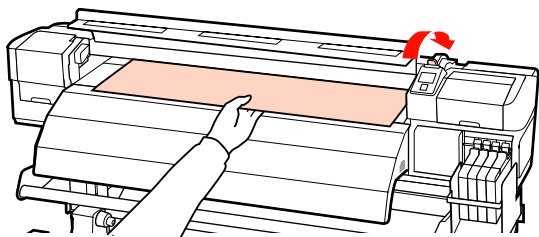


Podstawowe czynności obsługowe

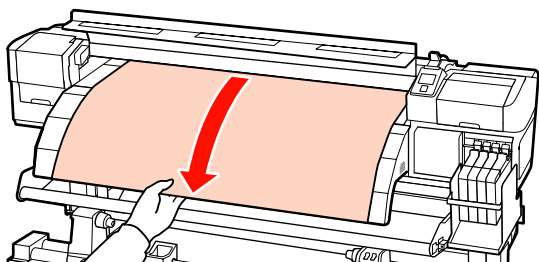
- 15** Podejdź do przedniej strony drukarki i otwórz pokrywę przednią.



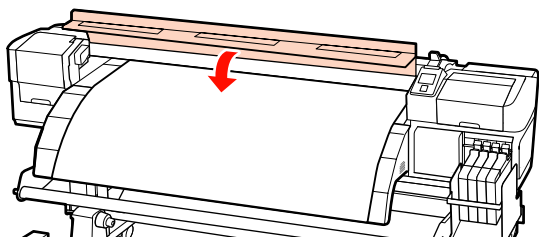
- 16** Chwyć środkową część nośnika i unieś dźwignię ładowania nośnika.



- 17** Podciągnij nośnik prosto do przodu aż do przedniej krawędzi podgrzewacza końcowego.



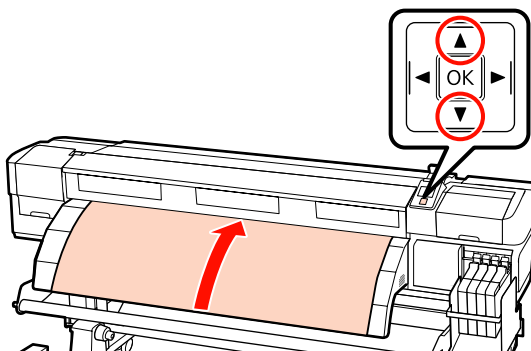
- 18** Zamknij pokrywę przednią.



- 19** Naciągnij wiodący brzeg nośnika na pokrywę przednią.

W przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania na zewnątrz naciśnij przycisk ▲. W przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania do wewnątrz naciśnij przycisk ▼.

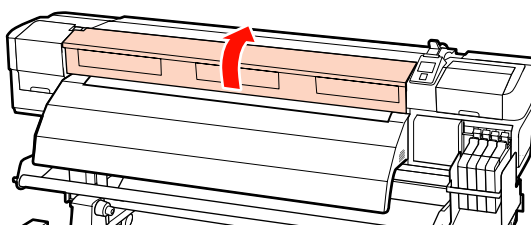
Upewnij się, że papier został podany równo, a nośnik jest równy i naprężony.



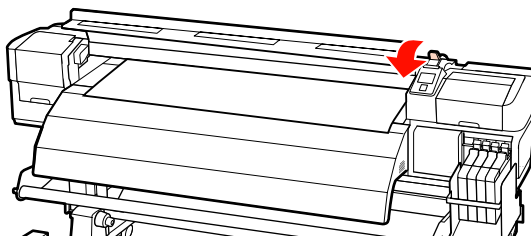
Uwaga:

Zalecamy użycie przycisku ▶ na panelu sterowania, aby ustawić wartość opcji Media Suction na 2. Nośnik jest równo przewijany.

- 20** Otwórz pokrywę przednią drukarki.



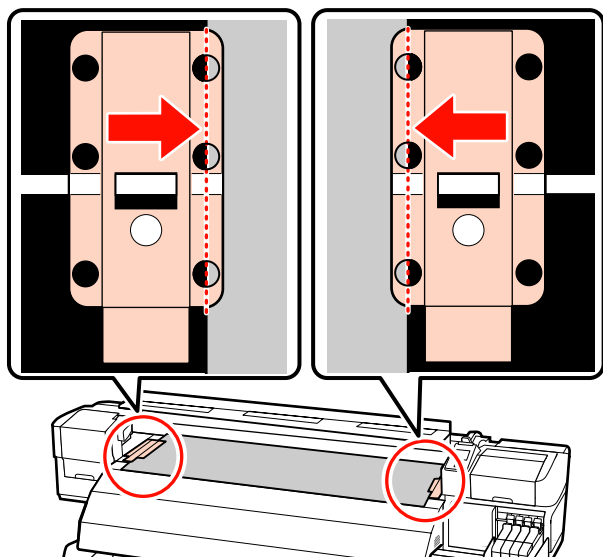
- 21** Opuść dźwignię ładowania nośnika, aby go zamocować.



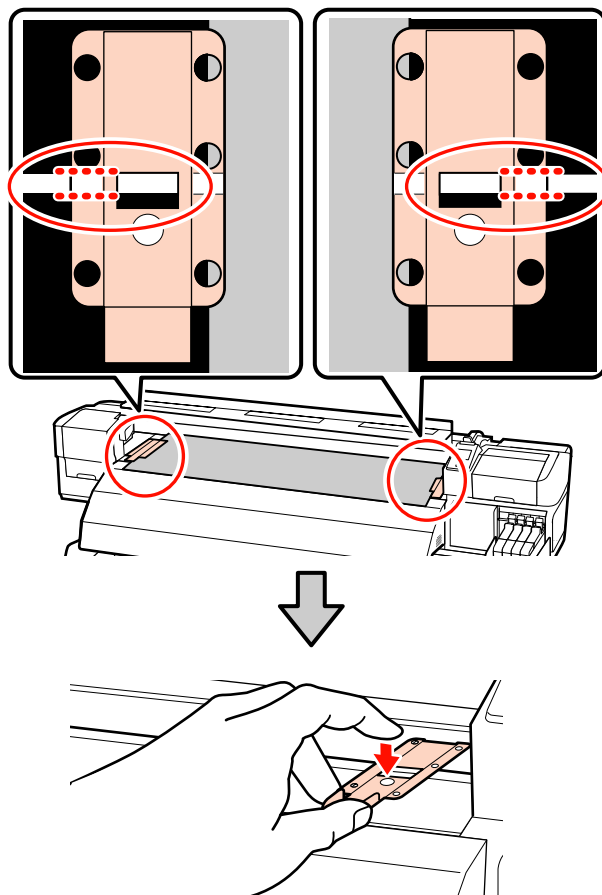
Podstawowe czynności obsługowe

22 Zamontuj płytki mocujące nośnik.

Najpierw umieść płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach okrągłych otworów.

**Ważne:**

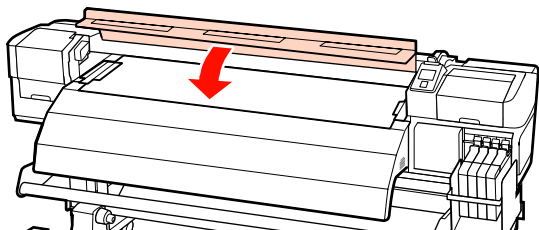
Zawsze montuj płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach okrągłych otworów. Nieprawidłowy montaż powoduje powstawanie prążków (prążki poziome, linie lub paski o nierównym kolorze) podczas drukowania.

23 Wyrównaj białe linie na płytkach z białymi liniami na płycie, a następnie dociśnij płytki, aby je zablokować i zapobiec ich unoszeniu.**Ważne:**

- Nie należy używać płytek mocujących nośnik, gdy jego grubość przekracza 0,4 mm. Płytki mocujące nośnik mogłyby zetknąć się z głowicą drukującą i doprowadzić do jej uszkodzenia.
- Gdy płytki mocujące nośnik nie są używane, należy je przesunąć do lewej i prawej krawędzi płyty dociskowej.
- Nie należy używać płytek mocujących nośnik, gdy brzegi wydrukowanego nośnika są rozmazane lub podarte.

Podstawowe czynności obsługowe

- 24** Zamknij pokrywę przednią.



Po załadowaniu nośnika przejdź do opcji wyświetlania i zmiany ustawień nośnika.

„Wyświetlanie i zmiana ustawień nośnika” na stronie 43

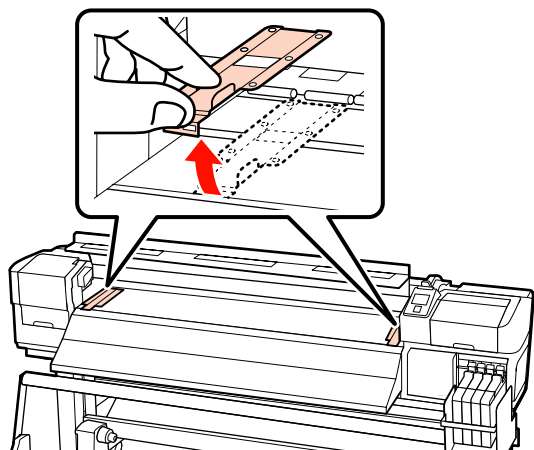
Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)

W tej sekcji opisano metody ładowania nośnika.

! Przewaga:

Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba. Ładowanie i wyjmowanie nośnika powinno być wykonywane przez przynajmniej dwie osoby.

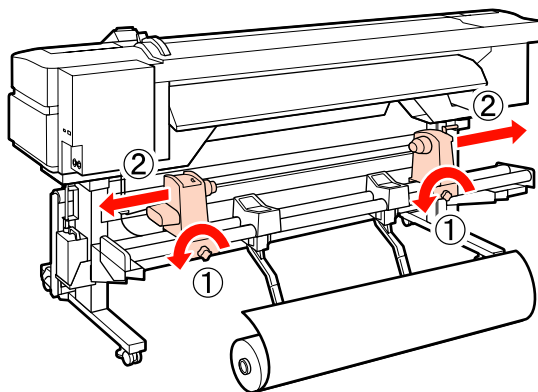
- 1** Wyjmij płytki mocujące nośnik, jeśli są zamontowane.



- 2** Włącz drukarkę, naciskając przycisk .

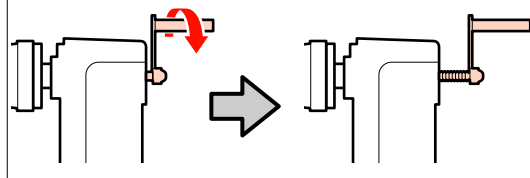
- 3** Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od nośnika.

Ustaw podpórki rolki w środku między uchwytami rolki.



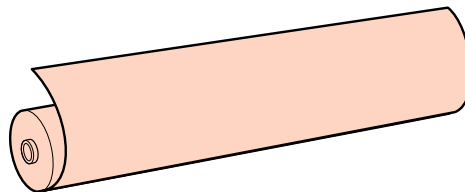
! Ważne:

Jeśli wał korby prawego uchwytu jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma. Poprawne założenie nośnika jest niemożliwe, gdy wał korby jest niewidoczny.



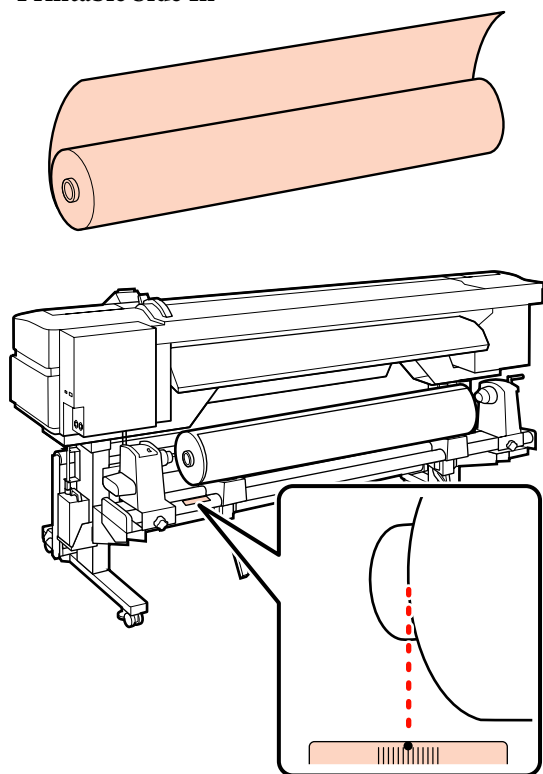
- 4** Umieść nośnik na podpórce rolki odpowiednio do sposobu jego zwinięcia (patrz niżej) i ustaw go, jak wskazuje znak na etykiecie.

Printable Side Out



Podstawowe czynności obsługowe

Printable Side In



Jeśli na etykiecie nie ma pozycji ładowania, zaznacz ją zgodnie z instrukcjami zawartymi w *Podręcznik konfiguracji i instalacji*.

📖 *Podręcznik konfiguracji i instalacji*

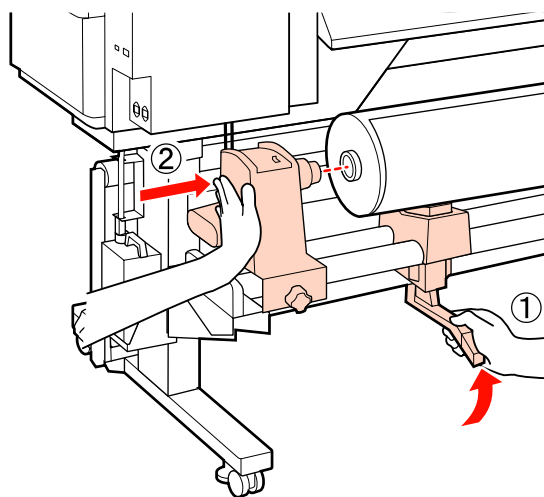
Uwaga:

Należy się upewnić, że ustawienie opcji **Roll Type** w menu **Customize Settings** jest zgodne ze sposobem nawinięcia rolki. Wartością domyślną opcji **Roll Type** jest **Printable Side Out**. Po załadowaniu nośnika zwiniętego stroną do zadrukowania do wewnątrz należy ustawić wartość **Printable Side In**.

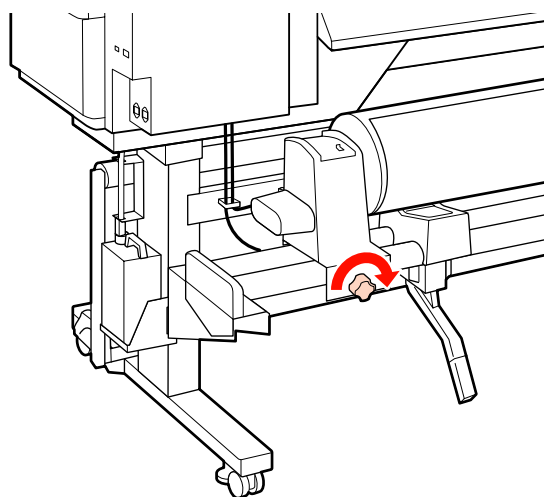
Więcej informacji na ten temat zawiera sekcja 📖 „Roll Type” na stronie 64

- 5** Unieś dźwignię podnośnika po lewej stronie drukarki, aby ustawić nośnik we właściwej pozycji, a następnie włóż mocno uchwyt rolki.

Jeśli średnica zewnętrzna rolki nośnika jest mniejsza niż 140 mm, unieś ją rękami, aby włożyć uchwyt wałka. Wałek nie dosięgnie uchwytu, gdy rolka jest uniesiona za pomocą dźwigni podnośnika.



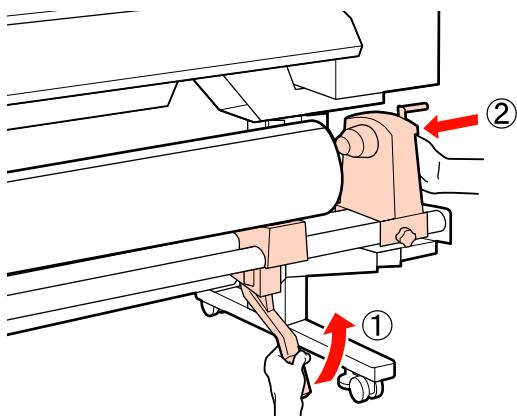
- 6** Dokręć do oporu śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.



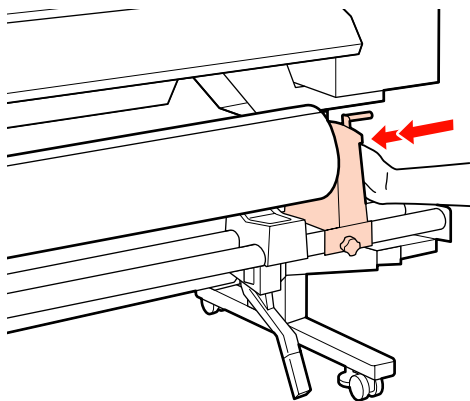
Podstawowe czynności obsługowe

- 7** Unieś dźwignię podnośnika po prawej stronie drukarki, aby ustawić nośnik we właściwej pozycji, a następnie włóż mocno uchwyt rolki.

Jeśli średnica zewnętrzna rolki nośnika jest mniejsza niż 140 mm, unieś rolkę rękami, aby włożyć uchwyt wałka w sposób opisany w kroku 5.



- 8** Aby upewnić się, że uchwyt został całkowicie wsunięty do wałka, dwukrotnie dociśnij uchwyt wałka (w jego środkowej części) w stronę końca wałka.

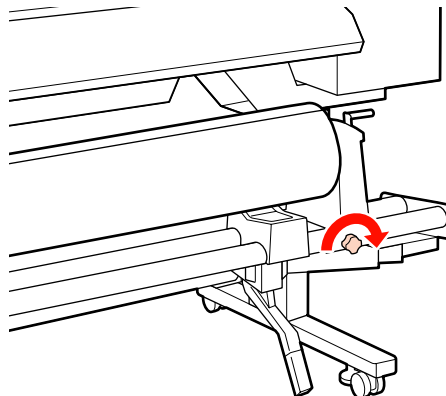


! **Ważne:**

Jeśli uchwyt nie został całkowicie wsunięty do wałka, nośnik nie zostanie prawidłowo załadowany podczas drukowania z powodu przesunięcia uchwyty względem wałka.

Może to spowodować powstanie prążków na wydruku.

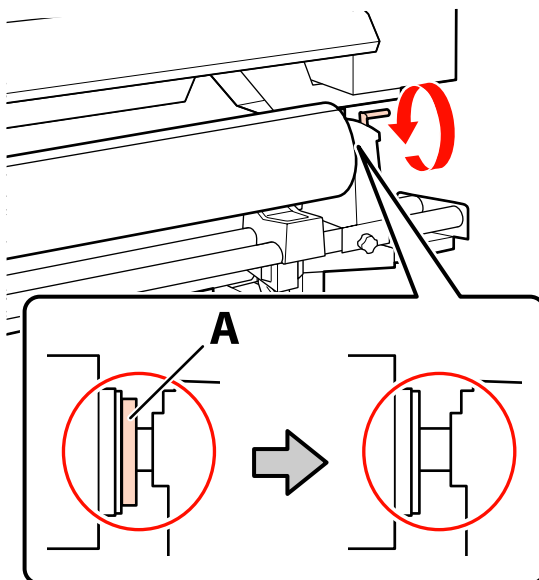
- 9** Dokręć do oporu śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.



! **Ważne:**

Jeśli śruba mocująca uchwyt wałka jest luźna, może on się przesuwać podczas drukowania. Może to spowodować powstanie pasków i nierówności na wydruku.

- 10** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



Podstawowe czynności obsługowe



Ważne:

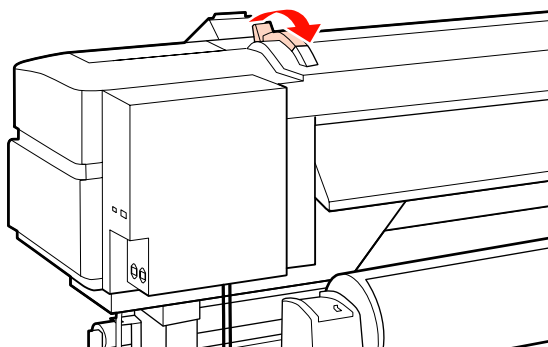
Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu rolki.

Jeśli część A jest wciąż widoczna, mimo że nie da się dalej kręcić korbą, zacznij kręcić w drugą stronę. Poluzuj śrubę mocującą uchwyt wałka znajdującą się z prawej strony, a następnie wróć do kroku 8.

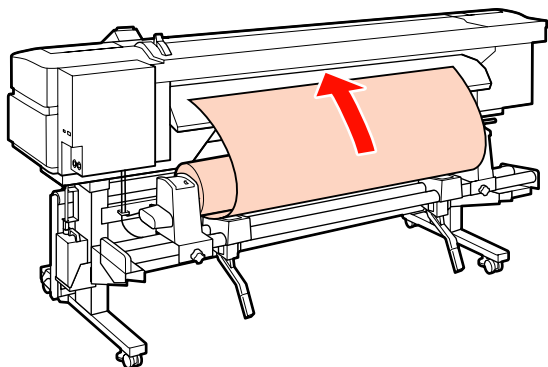
- 11** Upewnij się, że lewa i prawa krawędź założonej rolki są wyrównane.

Jeśli nie, wyrównaj je.

- 12** Unieś dźwignię ładowania nośnika.



- 13** Odwin nośnik i włóż do drukarki.

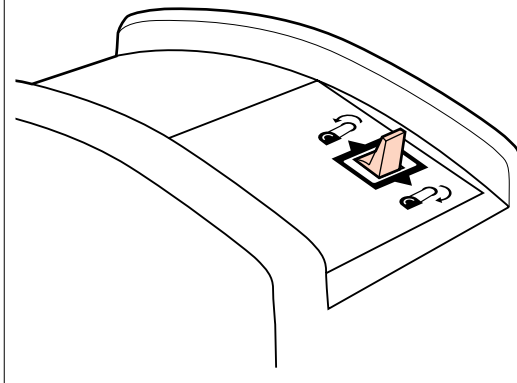


Uwaga:

Jeśli nośnik jest ciężki i trudno go odwinąć, można go podać, naciskając przełącznik napędu znajdujący się na lewym uchwycie rolki.

Printable Side Out

Printable Side In



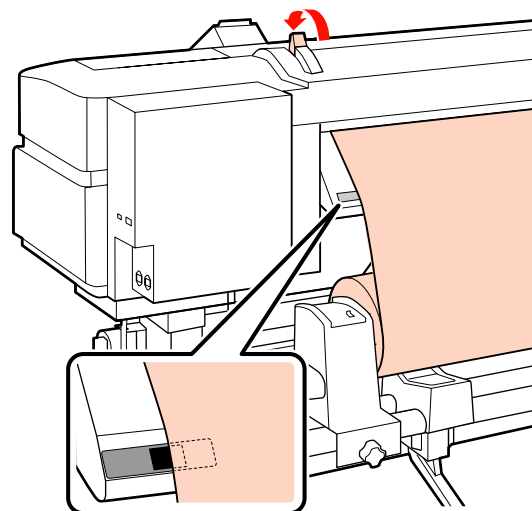
- 14** Wsuń nośnik za rolki dociskowe i opuść dźwignię ładowania nośnika, aby go zamocować.

Upewnij się, że lewy brzeg nośnika przechodzi nad środkiem kwadratu znajdującego się na etykietce na prowadnicy wejściowej.



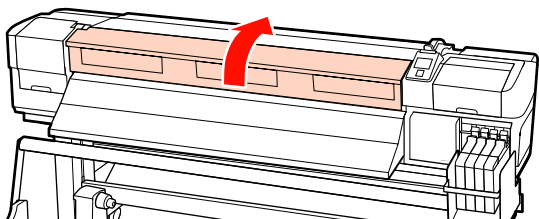
Ważne:

Jeśli lewy brzeg nośnika nie znajduje się we właściwym miejscu, należy wykonać kroki od 14 do 4 w odwrotnej kolejności i powtórzyć proces ładowania. Nie należy próbować zmieniać pozycji uchwytów rolki, które są włożone do nośnika.

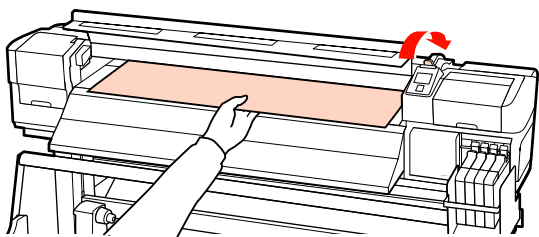


Podstawowe czynności obsługowe

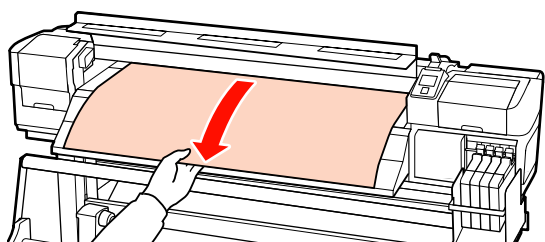
- 15** Podejdź do przedniej strony drukarki i otwórz pokrywę przednią.



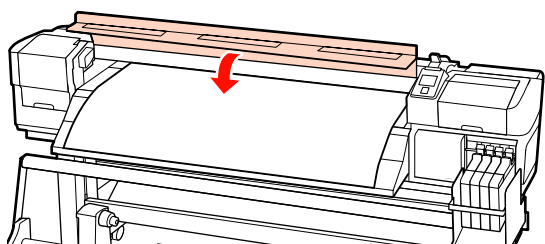
- 16** Chwyć środkową część nośnika i unieś dźwignię ładowania nośnika.



- 17** Podciągnij nośnik prosto do przodu aż do przedniej krawędzi prowadnicy wyjściowej.



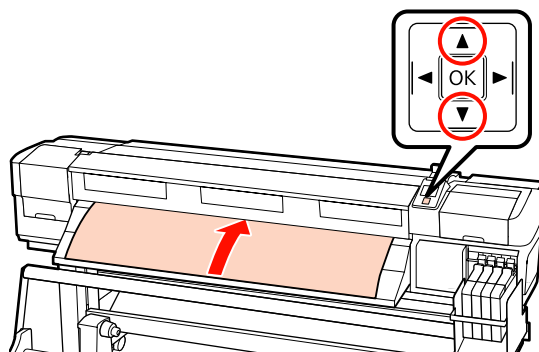
- 18** Zamknij pokrywę przednią.



- 19** Naciągnij wiodący brzeg nośnika na pokrywę przednią.

W przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania na zewnątrz naciśnij przycisk ▲. W przypadku nośnika ze stroną do zadrukowania do wewnątrz naciśnij przycisk ▼.

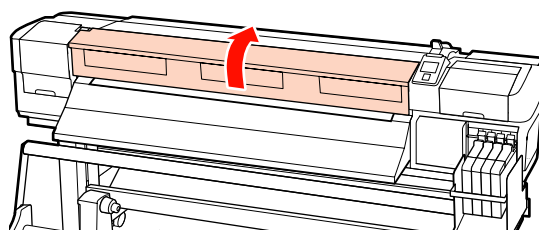
Upewnij się, że papier został podany równo, a nośnik jest równy i naprężony.



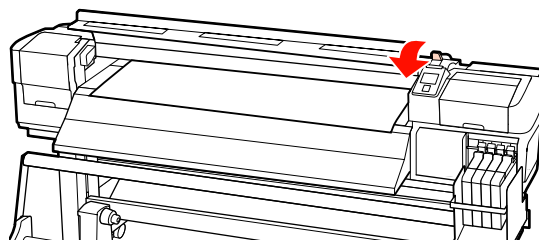
Uwaga:

Zalecamy użycie przycisku ► na panelu sterowania, aby ustawić wartość opcji Media Suction na 2. Nośnik jest równo przewijany.

- 20** Otwórz pokrywę przednią drukarki.



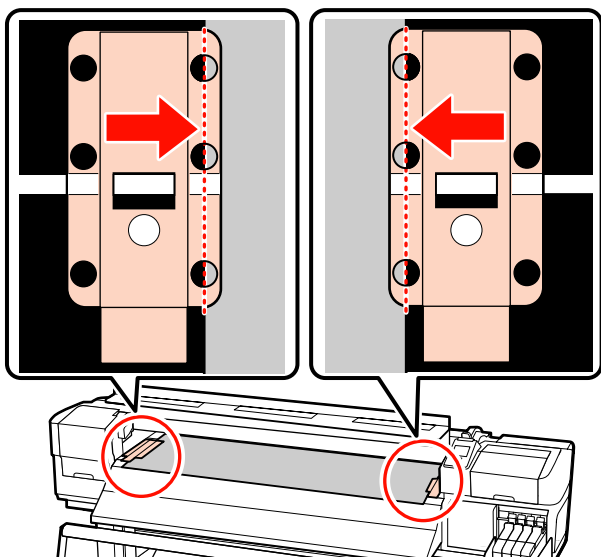
- 21** Opuść dźwignię ładowania nośnika, aby go zamocować.



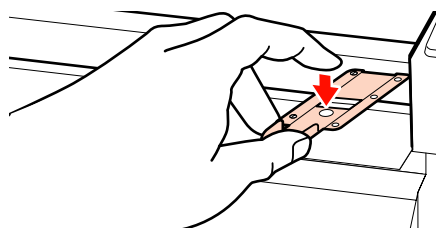
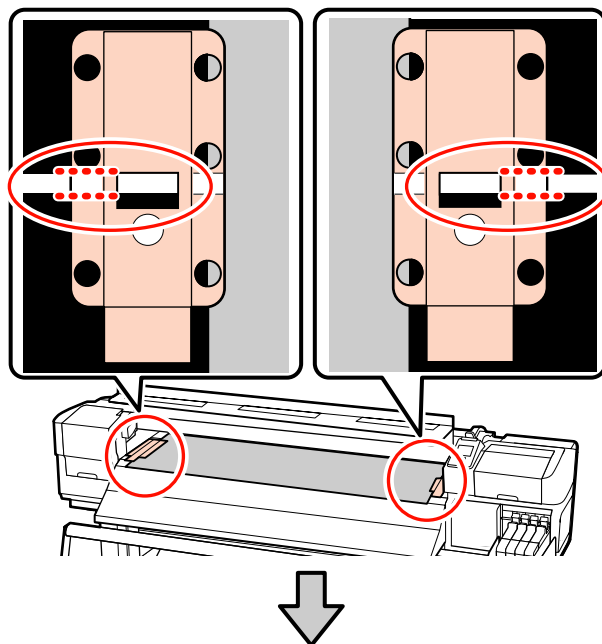
Podstawowe czynności obsługowe

22 Zamontuj płytki mocujące nośnik.

Najpierw umieść płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach okrągłych otworów.

**Ważne:**

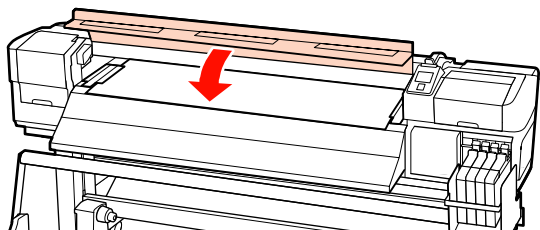
Zawsze montuj płytki w taki sposób, aby brzegi nośnika znalazły się w środkach okrągłych otworów. Nieprawidłowy montaż powoduje powstawanie prążków (prążki poziome, linie lub paski o nierównym kolorze) podczas drukowania.

23 Wyrównaj białe linie na płytkach z białymi liniami na płycie, a następnie dociśnij płytki, aby je zablokować i zapobiec ich unoszeniu.**Ważne:**

- ❑ Nie należy używać płytek mocujących nośnik w przypadku nośników, których grubość wynosi 0,4 mm lub więcej. Płytki mocujące nośnik mogłyby zetknąć się z głowicą drukującą i doprowadzić do jej uszkodzenia.
- ❑ Gdy płytki mocujące nośnik nie są używane, należy je przesunąć do lewej i prawej krawędzi płyty dociskowej.
- ❑ Nie należy używać płytek mocujących nośnik, gdy brzegi wydrukowanego nośnika są rozmazane lub podarte.

Podstawowe czynności obsługowe

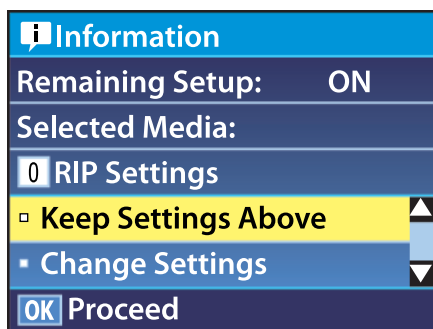
- 24** Zamknij pokrywę przednią.



Po załadowaniu nośnika przejdź do poniższej sekcji.

Wyświetlanie i zmiana ustawień nośnika

Po załadowaniu nośnika na panelu sterowania wyświetlane są następujące informacje.



Na tym ekranie można wyświetlać i zmieniać dwie następujące opcje:

- ❑ Remaining Setup

On: drukarka wyświetla ilość pozostałego nośnika.

Off: drukarka nie wyświetla ilości pozostałego nośnika.

Gdy wartością opcji **Remaining Setup** jest **On**, drukarka oblicza przybliżoną ilość pozostałego nośnika na podstawie długości rolki i ilości zużytej do drukowania, a następnie wyświetla te informacje na panelu sterowania. Wyświetlane informacje pozwalają w przybliżeniu ocenić ilość nośnika dostępnego do drukowania, co ułatwia podjęcie decyzji o jego wymianie.

Ponadto po osiągnięciu przez pozostałą ilość nośnika określonego poziomu wyświetlane zostaje ostrzeżenie.


- ❑ Selected Media

Udostępnia wymienione poniżej parametry, na których oparte są ustawienia nośników.

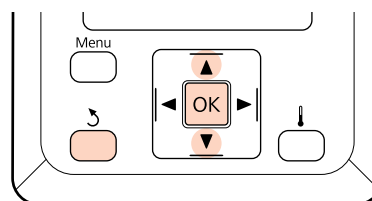
0 RIP Settings: ustawienia nośników są oparte na ustawieniach określonych w RIP.

1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: ustawienia nośników są oparte na ustawieniach zapisanych w drukarce w puli ustawień nośników nr 1.

W pulach ustawień nośników można zapisywać różnorodne ustawienia dotyczące różnych nośników w oparciu o opcje wybrane w menu **Media Suction**, **Head Alignment** i innych. Istnieje możliwość zapisania do 30 kombinacji ustawień i przypisania ich do pul o numerach od 1 do 30.

Ustawienia nośników  „Zapisywanie ustawień” na stronie 62

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1** Wybierz opcję.

Aby drukować przy bieżących ustawieniach:

Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Keep Settings Above** i naciśnij przycisk OK.



Przejdź do kroku 6.

Aby zmienić ustawienia:

Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Change Settings** i naciśnij przycisk OK.

- 2** Wybierz pozycje, które chcesz zmienić, i naciśnij przycisk OK.

- 3** Wybierz pożądaną opcję i naciśnij przycisk OK.

- 4** Naciśnij przycisk , aby wyświetlić okno dialogowe wyświetlane w kroku 2, a następnie ponownie naciśnij przycisk .

Podstawowe czynności obsługowe

- 5 Po upewnieniu się o poprawności ustawień za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Keep Settings Above** i naciśnij przycisk OK.
- 6 Wyświetli się ekran wyboru typu rolki.
Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz typ rolki odpowiadający tej załadowanej i naciśnij przycisk OK.
- 7 Jeśli opcja **Remaining Setup** jest ustawiona na wartość **On**, zostanie wyświetlona prośba o wprowadzenie długości bieżącego nośnika.
Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz długość z zakresu od 1,0 do 999,5 m (od 15 do 3000 stóp) i naciśnij przycisk OK. Długość można zmieniać z przyrostem równym 0,5 m.

Po krótkiej przerwie drukarka wyświetli komunikat **Ready** informujący o gotowości do drukowania. Można przesyłać z komputera dane do wydrukowania.

Wymiana nośnika

Aby wymienić nośnik po drukowaniu, należy wydrukować ilość pozostałego nośnika, obciąć nośnik i wyjąć rolkę.

Drukowanie ilości pozostałego nośnika

Drukarka wyświetla na panelu sterowania ilość pozostałego nośnika oraz ostrzeżenia dotyczące małej ilości nośnika. Dzięki temu można stwierdzić konieczność wymiany nośnika, zanim rozpocznie się drukowanie.

Wyświetlanie ilości pozostałego nośnika jest możliwe tylko wtedy, gdy podczas ładowania nośnika wprowadzona została poprawna długość.

Ilość pozostałego nośnika można wydrukować na wiodącym brzegu rolki przed jej wyjęciem z drukarki, a następnie wprowadzić tę liczbę podczas następnego ładowania nośnika. Pozwoli to uzyskać dokładne informacje o ilości pozostałej.

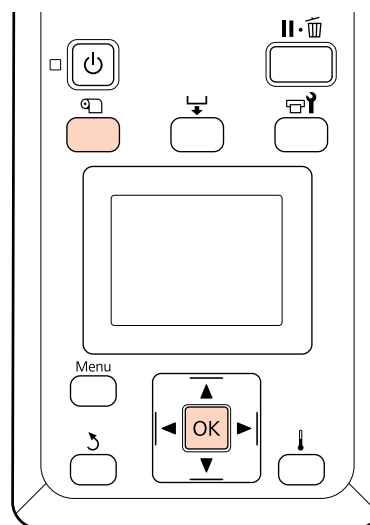
Uwaga:


Drukarka nie oblicza ani nie wyświetla ilości pozostałego nośnika, gdy w menu konfiguracji ustawiona jest wartość **Off** opcji **Remaining Setup**.

➤ „Wyświetlanie i zmiana ustawień nośnika” na stronie 43

W poniższej sekcji opisany został sposób drukowania ilości pozostałego nośnika.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Upewnij się, że drukarka jest gotowa do drukowania.
- 2 Naciśnij przycisk , wybierz w menu opcję **Media Remaining** i naciśnij przycisk OK.
- 3 Wybierz opcję **Print Remaining Length** i naciśnij przycisk OK.
- 4 Naciśnij przycisk OK, aby wydrukować ilość pozostałego nośnika.

Odcinanie nośnika

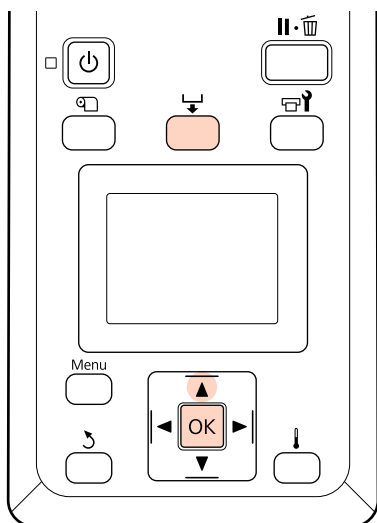
Po zakończeniu drukowania należy odciąć nośnik za pomocą obcinaka (dostępnego na rynku). W tej sekcji opisany został sposób odcinania nośnika za pomocą obcinaka.

Podstawowe czynności obsługowe


Przeostoga:


- ❑ *Podgrzewacz końcowy może być gorący — należy zachować wszelkie środki ostrożności. Nieprzestrzeganie środków ostrożności może doprowadzić do poparzenia.*
- ❑ *Podczas cięcia należy zachować ostrożność, aby nie skaleczyć palców ani dłoni za pomocą obcinaka lub innych ostrzy.*

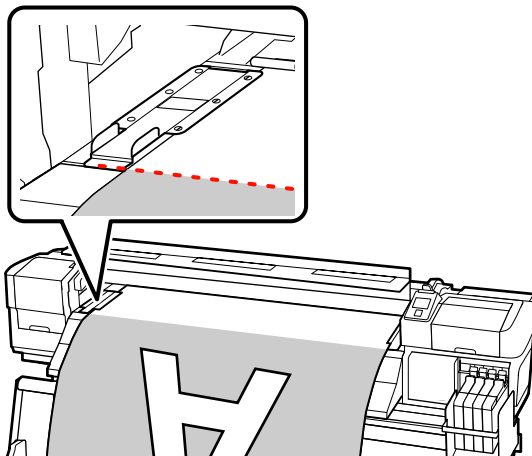
Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



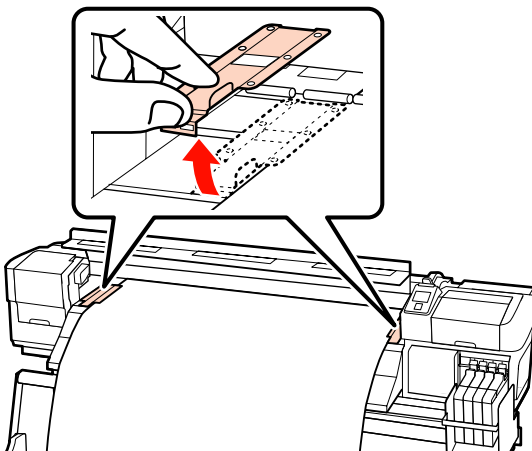
- 1** Upewnij się, że drukarka jest gotowa do drukowania.

- 2** Naciśnij przycisk , a następnie przycisk OK. Drukarka przesunie tylny brzeg wydrukowanego nośnika i umieści go nad rowkiem obcinaka.

Jeśli wydrukowana została ilość pozostałego nośnika, naciśnij przycisk  w celu zwinięcia nośnika, tak aby informacje te pozostały na rolce po odcięciu nośnika.



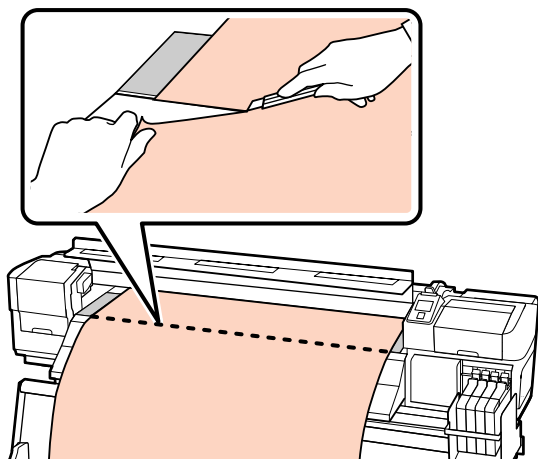
- 3** Wyjmij płytki mocujące nośnik.



Podstawowe czynności obsługowe

4 Odetnij nośnik obcinakiem.

Umieść ostrze obcinaka w rowku i przejeźdź nim wzdłuż rowka.

**!** Ważne:

Aby kontynuować drukowanie po odcięciu, należy zatrzymać przewijanie, zanim brzeg nośnika znajdzie się nad rowkiem obcinaka (po stronie rolki dociskowej).

Jeśli brzeg wiodący nośnika jest zawinięty, należy zatrzymać przewijanie, zanim nośnik znajdzie się pod pokrywą przednią.

Uwaga:

Jeśli używana jest Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca), należy ustawić przełącznik Auto Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) w pozycji Off przed umieszczeniem nośnika nad rowkiem obcinaka za pomocą przełącznika Manual.

Wymowanie nośnika

Teraz można wyjąć nośnik z uchwytów rolki. Aby wyjąć nośnik, należy wykonać te same czynności, co przy jego ładowaniu, ale w odwrotnej kolejności.


Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)

Metoda używania różni się w zależności od modelu drukarki. Wybierz metodę odpowiadającą modelowi drukarki.

Dla urządzenia SC-F7100 Series

Przejdź do poniższej sekcji.

Dla urządzenia SC-F7000 Series

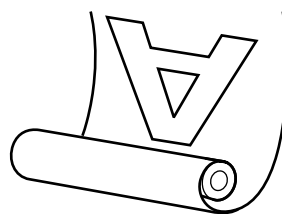
 „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 54

Ładowanie nośnika (SC-F7100 Series)

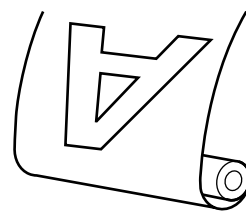
Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) automatycznie nawija nośnik podczas jego drukowania, co prowadzi do zwiększenia wydajności działania bezobsługowego.

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) tej drukarki może nawijać nośnik w każdym z poniższych kierunków.

Stroną zadrukowaną do wewnątrz



Stroną zadrukowaną na zewnątrz



Przy nawijaniu stroną zadrukowaną do wewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po wewnętrznej stronie rolki. W większości przypadków zalecana jest opcja stroną zadrukowaną do wewnątrz.

Przy nawijaniu stroną zadrukowaną na zewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po zewnętrznej stronie rolki.

Podstawowe czynności obsługowe

Przeostoga:

- ❑ Należy zachować ostrożność, aby zapobiec pochwyceniu dłoni lub włosów przez Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.

- ❑ Należy wykonać poniższą procedurę, aby poprawnie zamocować wałek Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) na miejscu.

Upadek rolki nawijającej może spowodować obrażenia.

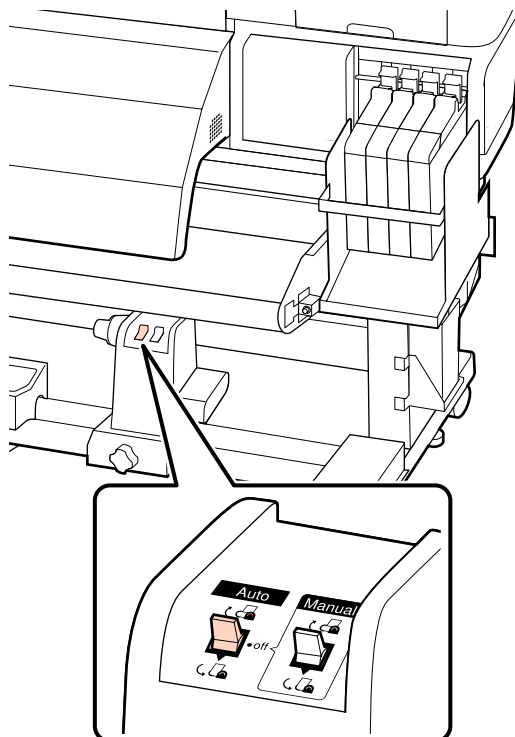
O czym należy pamiętać, aby nawijanie przebiegało prawidłowo

Aby nawijanie nośnika przebiegało prawidłowo, należy przestrzegać poniższych punktów.

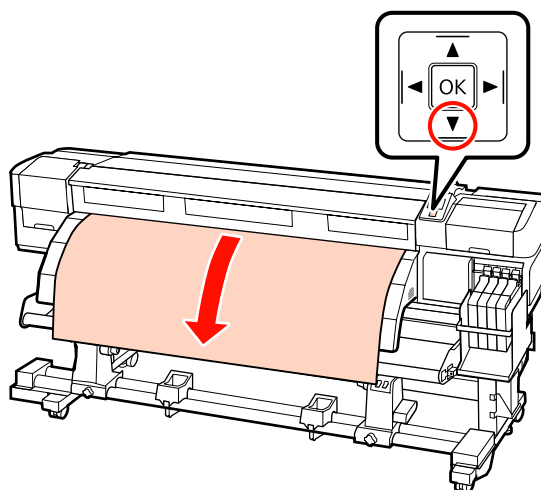
- ❑ Zalecamy używanie wałka nawijającego o takiej samej szerokości, co nośnik. Jeśli użyty zostanie wałek o innej szerokości, może się wygiąć, a nośnik nie będzie nawijany poprawnie.
- ❑ W przypadku nawijania nośnika zalecamy wybór strony zadrukowanej do wewnątrz. Jeśli nawijanie nie przebiega prawidłowo w przypadku strony zadrukowanej na zewnątrz, należy wybrać stronę zadrukowaną do wewnątrz.
- ❑ W przypadku nośników od długości mniejszej niż 36 cali nawijanie może przebiegać nieprawidłowo.

Mocowanie wałka

- 1 Przełóż przełącznik Auto do pozycji Off.



- 2 Po upewnieniu się, że nośnik został poprawnie załadowany naciśnij przycisk ▼, aby wysunąć nośnik aż do uchwytu wałka Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).



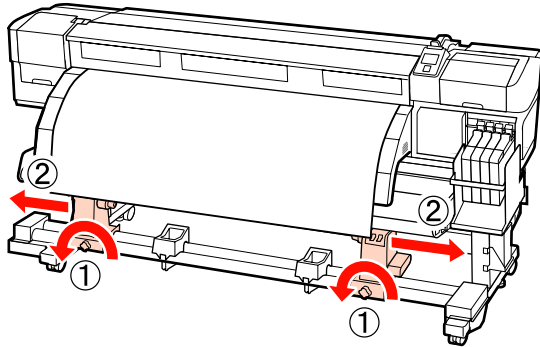
Ważne:

Zawsze używaj przycisku ▼, aby wysunąć nośnik tak daleko, jak sięga uchwyt wałka nawijającego. Jeśli nośnik jest wsuwany ręcznie, może się skrzywić podczas nawijania.

Podstawowe czynności obsługowe

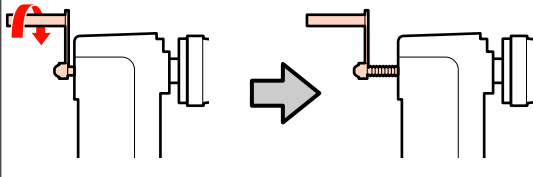
- 3** Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od nośnika.

Ustaw podpórki rolki w środku między uchwytami rolki.

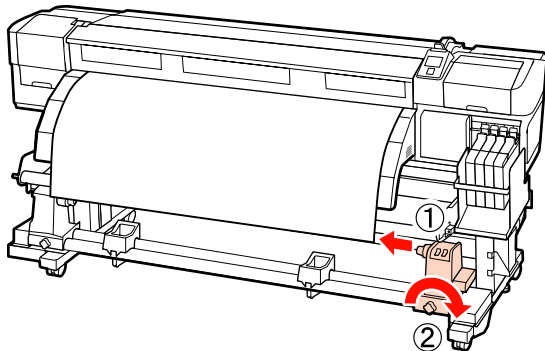


! Ważne:

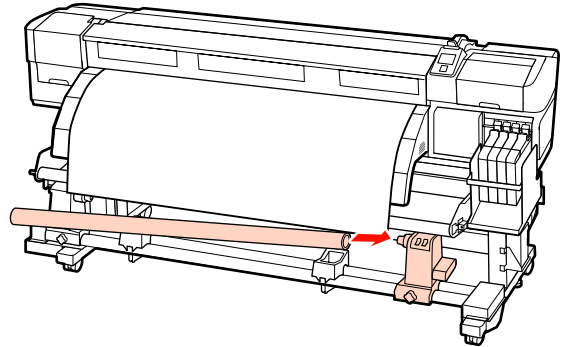
Jeśli wał korby lewego uchwytu jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma. Poprawne założenie wałka jest niemożliwe, gdy wał korby jest niewidoczny.



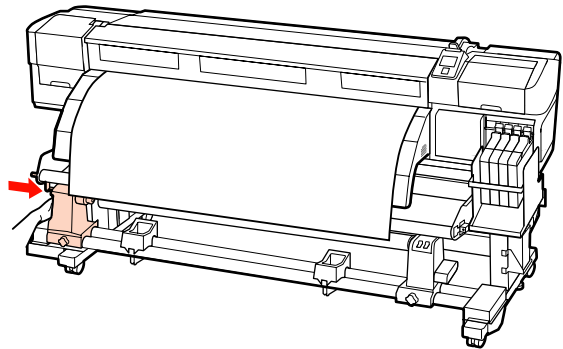
- 4** Wyrównaj prawy uchwyt wałka z prawym brzegiem nośnika i dokręć śrubę mocującą.



- 5** Nasuń wałek na prawy uchwyt.



- 6** Upewnij się, że lewy uchwyt wałka został do niego całkowicie wsunięty, a wałek i krawędzie nośnika są wyrównane.

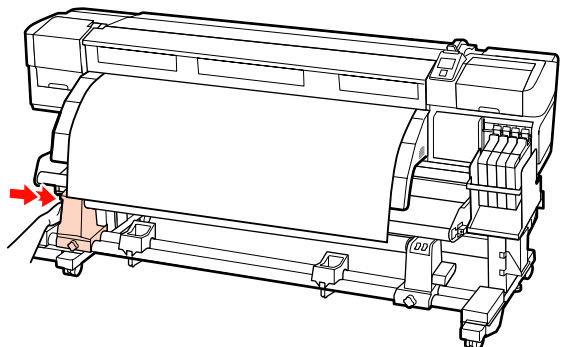


! Ważne:

Jeśli krawędzie nie są wyrównane, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. Aby je wyrównać, poluzuj śrubę mocującą uchwyt wałka znajdującą się z prawej strony, a następnie wróć do kroku 4.

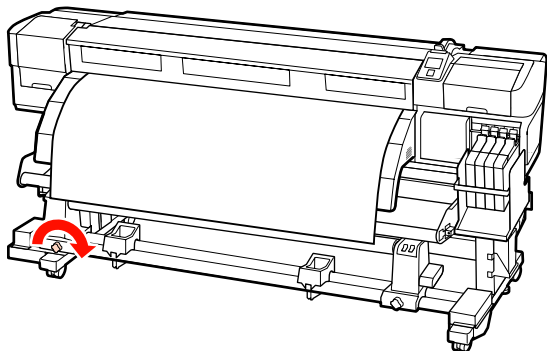
- 7** Aby upewnić się, że uchwyt został całkowicie wsunięty do wałka, dwukrotnie dociśnij uchwyt wałka (w jego środkowej części) w stronę końca wałka.

Należy sprawdzić, czy wałek nawijający i krawędzie nośnika są wyrównane.

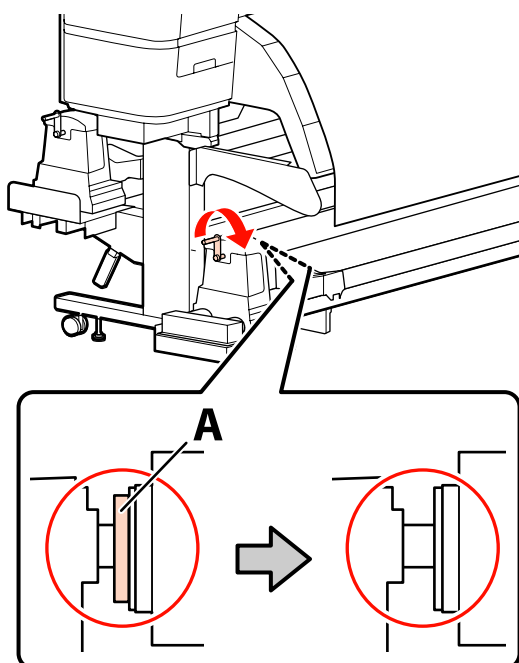


Podstawowe czynności obsługowe

- 8** Dokręć śrubę mocującą lewy uchwyt wałka, aby go zamocować.



- 9** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.


**Ważne:**

Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu wałka.

Jeśli część A jest wciąż widoczna, mimo że nie da się dalej kręcić korbą, możliwe, że uchwyt wałka nie został całkowicie wsunięty. Wróć do kroku 6.

Dalsze instrukcje znajdują się w kolejnych sekcjach.

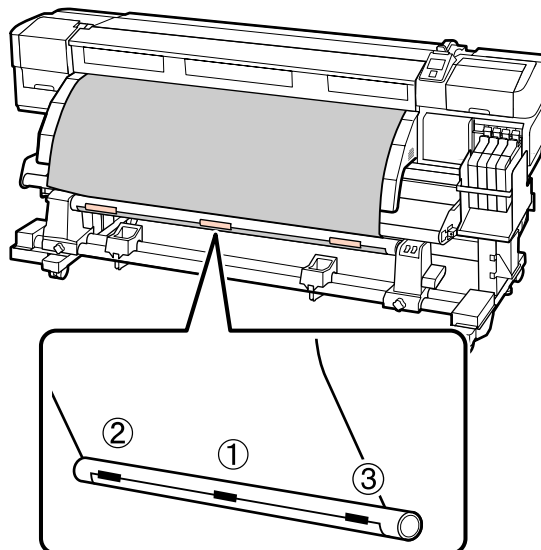
Poniższa sekcja zawiera informacje na temat nawijania stroną zadrukowaną do wewnątrz.

Nawijanie stroną zadrukowaną na zewnątrz  „Nawijanie stroną zadrukowaną na zewnątrz” na stronie 51

Nawijanie stroną zadrukowaną do wewnątrz

- 1** Przepuść nośnik przez przednią część prowadnicy nośnika, a następnie przymocuj go do wałka nawijającego za pomocą taśmy.

Przymocuj nośnik do wałka nawijającego w kolejności pokazanej na ilustracji. W przypadku mocowania na środku należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć jego środkową część. W przypadku mocowania po lewej i prawej stronie należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć go, łapiąc po bokach.


**Ważne:**

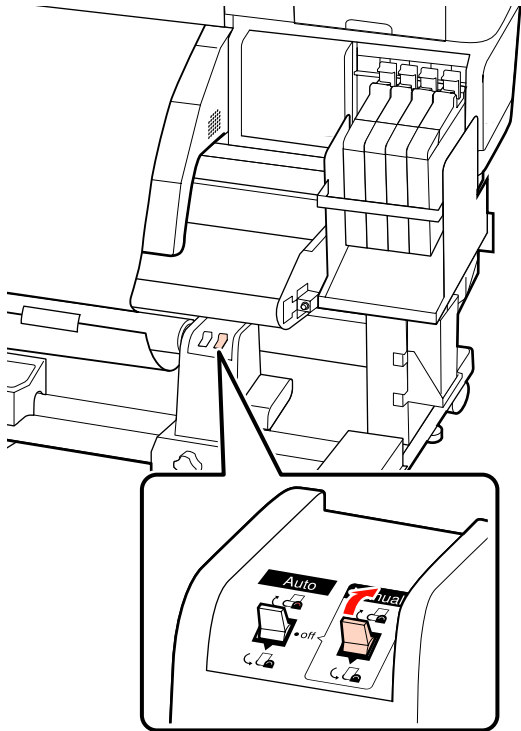
Jeśli nośnik odstaje między punktami przyklejenia taśmy, nie zostanie on prawidłowo nawinięty. Jeśli nośnik odstaje, zalecamy przyklejenie go taśmą na całej szerokości lub usunięcie marszczeń na wiodącym brzegu.

2

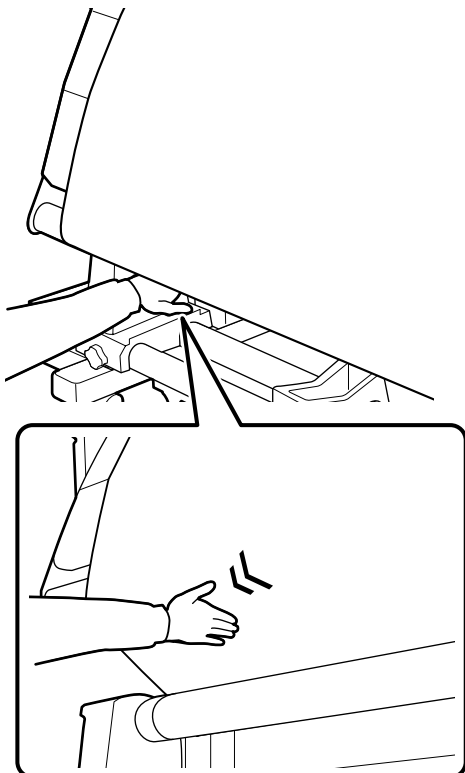
Naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka.


Podstawowe czynności obsługowe

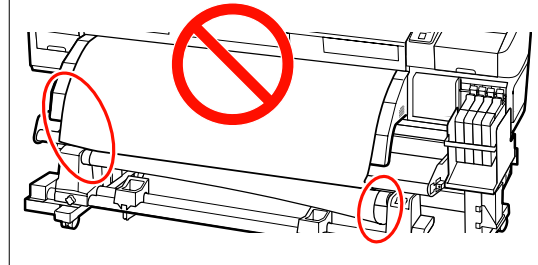
- 3** Ustaw przełącznik Manual w pozycji , aby owinąć nośnik jeden raz wokół wałka.



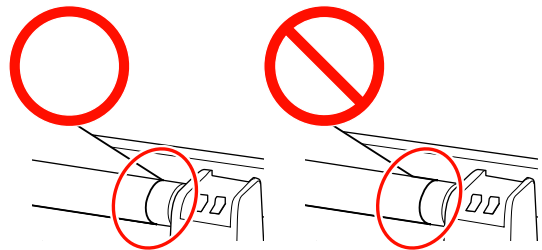
- 4** Upewnij się, że nośnik nie jest luźny. Różnice napięcia między prawą i lewą stroną można sprawdzić, lekko stukając obie krawędzie nośnika.



! Ważne:
 Jak zaznaczono na poniższej ilustracji, jeśli napięcie po lewej i prawej stronie nośnika jest różne, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. Jeśli krawędź po jednej ze stron jest luźna, ustaw przełącznik Manual w pozycji , aby przewinąć nośnik, a następnie odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.




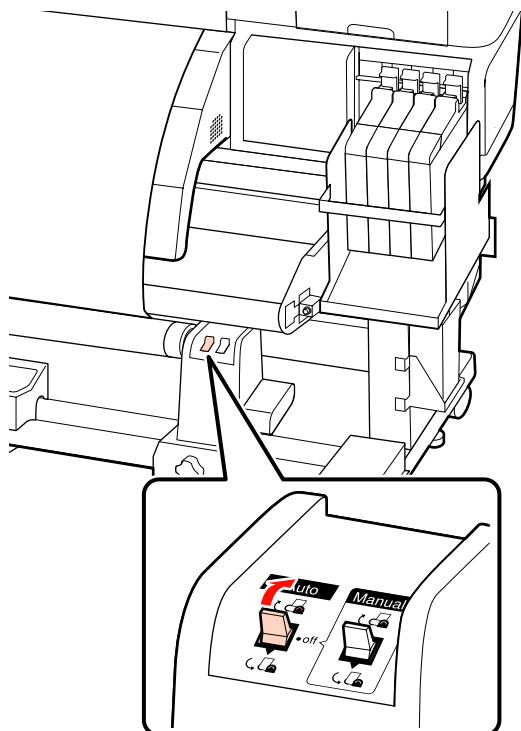
- 5** Należy sprawdzić, czy krawędzie nośnika nawinięte na wałek są wyrównane.



! Ważne:
 Jeśli krawędzie nośnika nawiniętego na wałek nie są wyrównane, następny nośnik nie zostanie nawinięty poprawnie. Aby je wyrównać, przewiń nośnik, odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.

Podstawowe czynności obsługowe

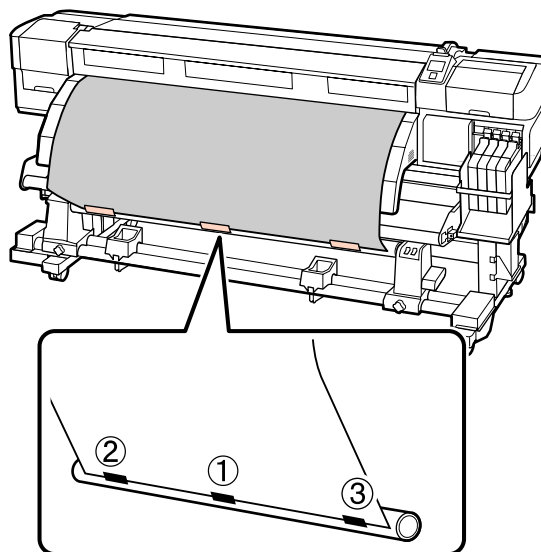
- 6 Przełóż przełącznik Auto do pozycji  .



Nawijanie stroną zadrukowaną na zewnątrz

- 1 Przepuść nośnik przez przednią część prowadnicy nośnika, a następnie przymocuj go do wałka nawijającego za pomocą taśmy.

Przymocuj nośnik do wałka nawijającego w kolejności pokazanej na ilustracji. W przypadku mocowania na środku należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć jego środkową część. W przypadku mocowania po lewej i prawej stronie należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć go, łąpiąc po bokach.




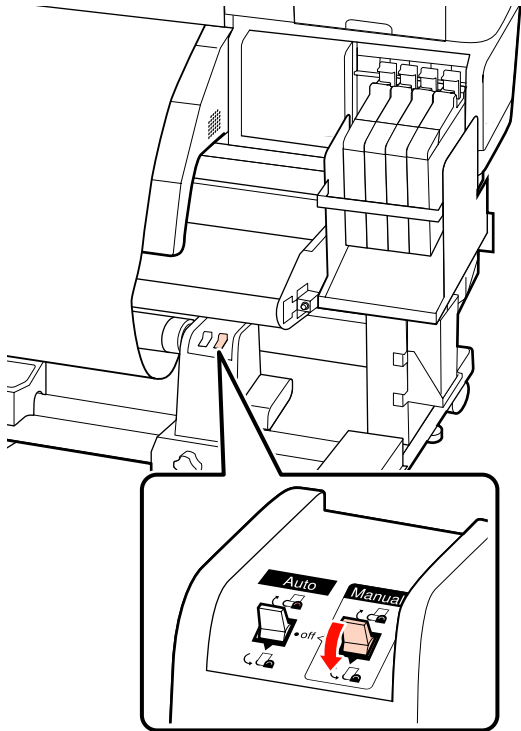
! **Ważne:**

Jeśli nośnik odstaje między punktami przyklejenia taśmy, nie zostanie on prawidłowo nawinięty. Jeśli nośnik odstaje, zalecamy przyklejenie go taśmą na całej szerokości lub usunięcie marszczeń na wiodącym brzegu.

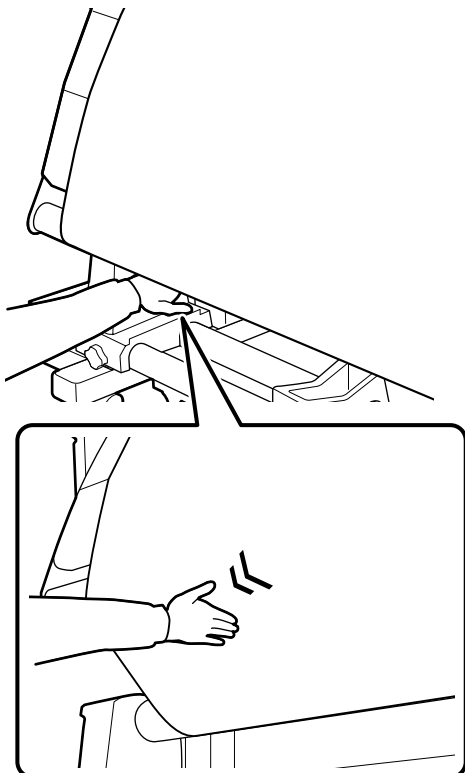
- 2 Naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka.


Podstawowe czynności obsługowe

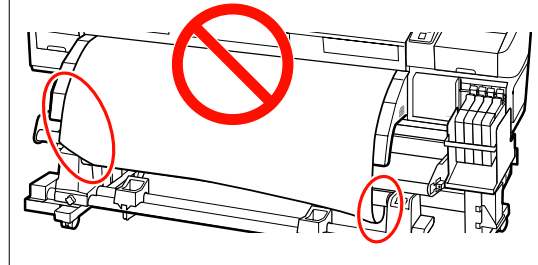
- 3** Ustaw przełącznik Manual w pozycji , aby owinąć nośnik jeden raz wokół wałka.



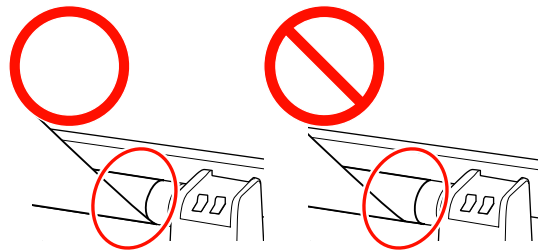
- 4** Upewnij się, że nośnik nie jest luźny. Różnice napięcia między prawą i lewą stroną można sprawdzić, lekko stukając obie krawędzie nośnika.



! **Ważne:**
 Jak zaznaczono na poniższej ilustracji, jeśli napięcie po lewej i prawej stronie nośnika jest różne, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. Jeśli krawędź po jednej ze stron jest luźna, ustaw przełącznik Manual w pozycji , aby przewinąć nośnik, a następnie odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.



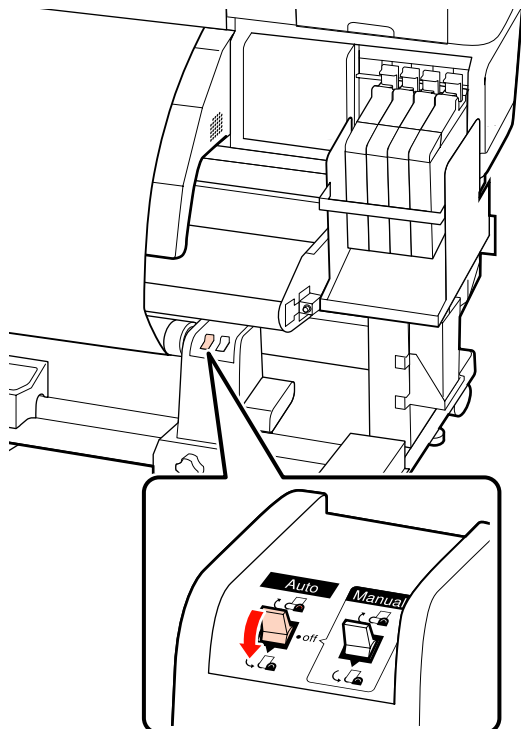
- 5** Należy sprawdzić, czy krawędzie nośnika nawinięte na wałek są wyrównane.



! **Ważne:**
 Jeśli krawędzie nośnika nawiniętego na wałek nie są wyrównane, następny nośnik nie zostanie nawinięty poprawnie. Aby je wyrównać, przewiń nośnik, odklej taśmę klejącą i powtórz procedurę od kroku 1.

Podstawowe czynności obsługowe

- 6 Przelóż przełącznik Auto do pozycji .



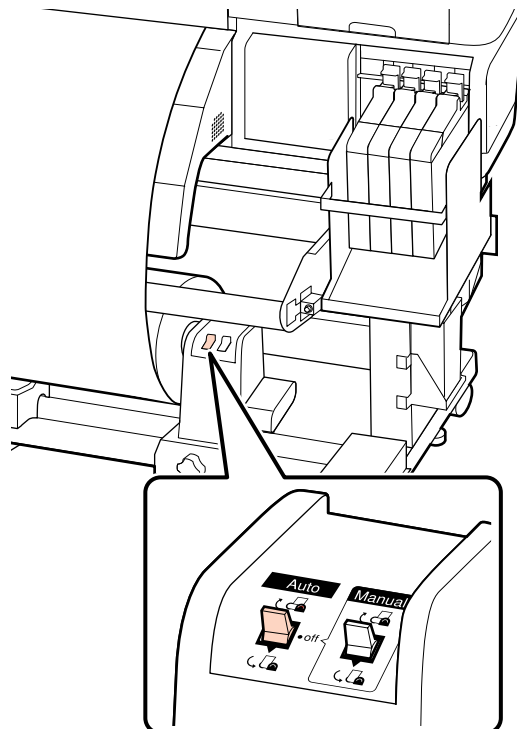
Wymywanie nawiniętej rolki (SC-F7100 Series)

W tej sekcji opisany został sposób wymywania nośnika z jednostki nawijającej.

⚠ Przewaga:

- ❑ Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba. Ładowanie i wymywanie nośnika powinno być wykonywane przez przynajmniej dwie osoby.
- ❑ Wykonać poniższą procedurę, aby prawidłowo wyjąć rolkę nawijającą.
Upadek rolki nawijającej może spowodować obrażenia.

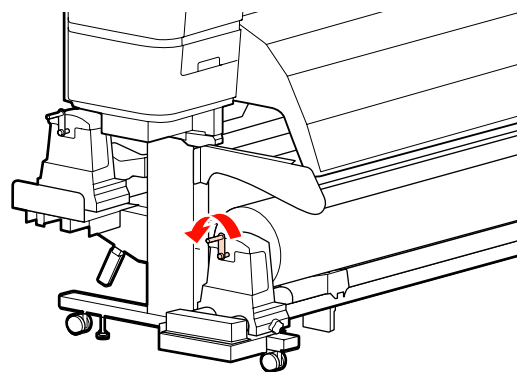
- 1 Przelóż przełącznik Auto do pozycji Off.



- 2 Odetnij nośnik i nawiń obcięty koniec na jednostkę nawijającą.

 „Odcinanie nośnika” na stronie 44

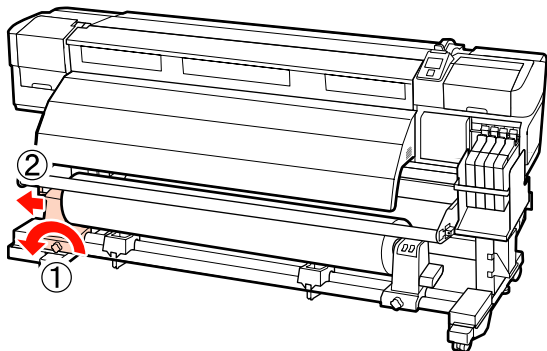
- 3 Obróć lewy uchwyt wałka.



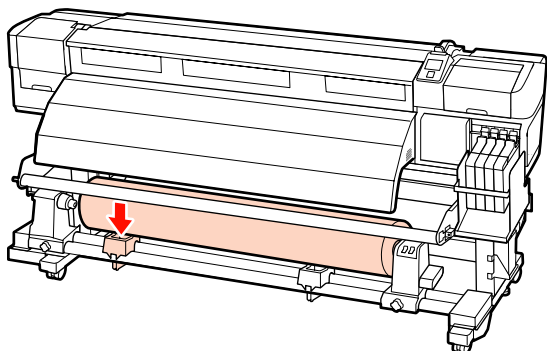
- 4 Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj lewy koniec rolki.

Podstawowe czynności obsługowe

- 5** Poluzuj lewą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń go.

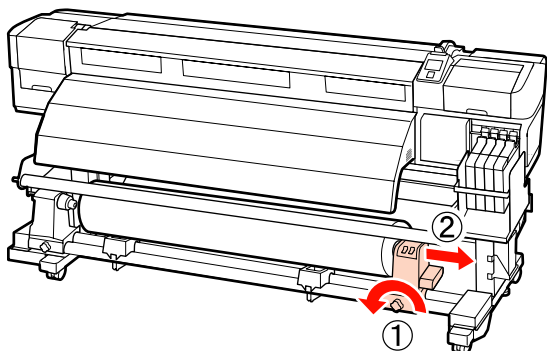


- 6** Opuść rolkę na podpórkę rolki.

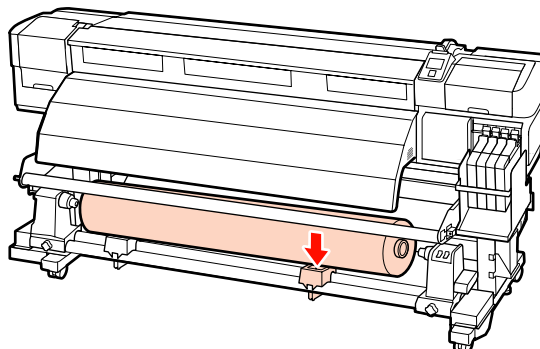


- 7** Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj prawy koniec rolki.

- 8** Poluzuj prawą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń uchwyt wałka z rolki.



- 9** Opuść rolkę na podpórkę rolki.



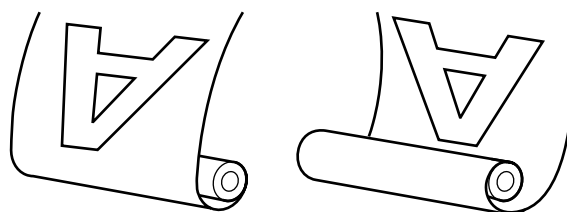
Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) automatycznie nawija nośnik podczas jego drukowania, co prowadzi do zwiększenia wydajności działania bezobsługowego.

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) tej drukarki może nawijać nośnik w każdym z poniższych kierunków.

Stroną zadrukowaną na zewnątrz

Stroną zadrukowaną do wewnątrz



Przy nawijaniu stroną zadrukowaną na zewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po zewnętrznej stronie rolki.

Przy nawijaniu stroną zadrukowaną do wewnątrz powierzchnia drukowania znajduje się po wewnętrznej stronie rolki.

Podstawowe czynności obsługowe

Przeostoga:

- ❑ Należy zachować ostrożność, aby zapobiec pochwyceniu dłoni lub włosów przez Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

Nieprzeostreganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.

- ❑ Należy wykonać poniższą procedurę, aby poprawnie zamocować wałek Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) na miejscu.

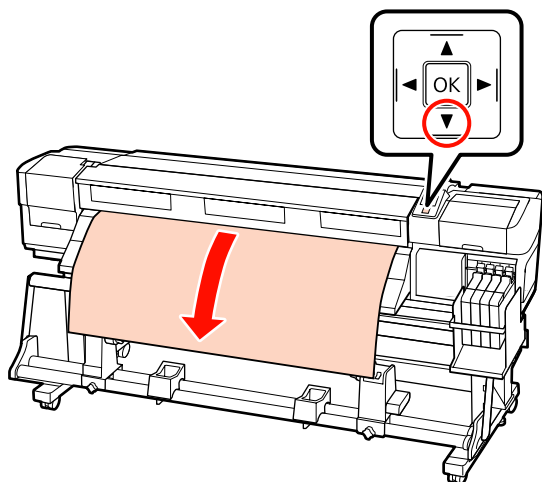
Upadek rolki nawijającej może spowodować obrażenia.

Ważne:

- ❑ Nie należy używać wałka nawijającego, którego wewnętrzna część jest zniekształcona. Jeśli uchwyt wałka nawijającego się wysunie, nośnik nie będzie nawijany poprawnie.
- ❑ Zalecamy używanie wałka nawijającego o takiej samej szerokości, co nośnik. Jeśli użyty zostanie wałek o innej szerokości, może się wygiąć, a nośnik nie będzie nawijany poprawnie.

Mocowanie wałka

- 1 Po upewnieniu się, że nośnik został poprawnie załadowany naciśnij przycisk ▼, aby wysunąć nośnik aż do uchwytu wałka Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

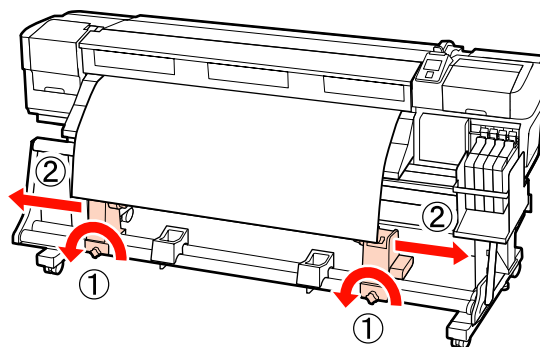


Ważne:

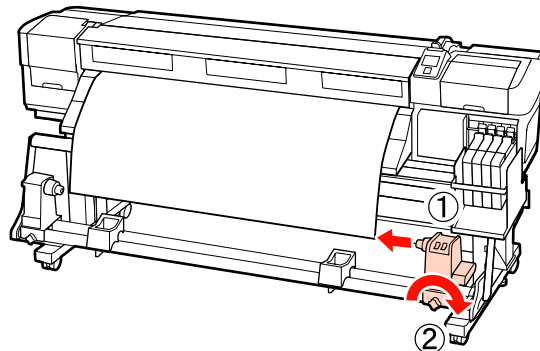
Zawsze używaj przycisku ▼, aby wysunąć nośnik tak daleko, jak sięga uchwyt wałka nawijającego. Jeśli nośnik jest wsuwany ręcznie, może się skrzywić podczas nawijania.

- 2 Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od nośnika.

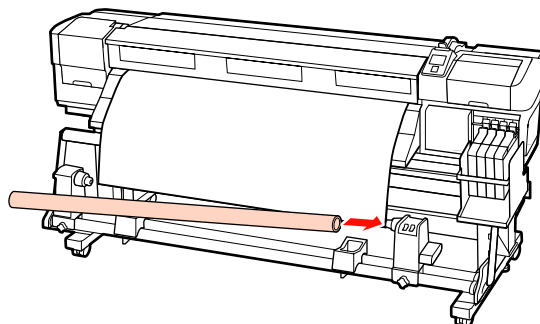
Ustaw podpórki rolki w środku między uchwytami rolki.



- 3 Wyrównaj prawy uchwyt wałka z prawym brzegiem nośnika i dokręć śrubę mocującą.



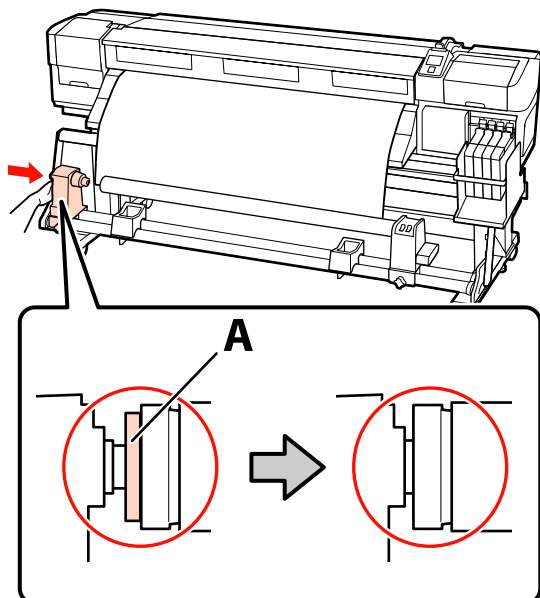
- 4 Nasuń wałek na prawy uchwyt.



Podstawowe czynności obsługowe

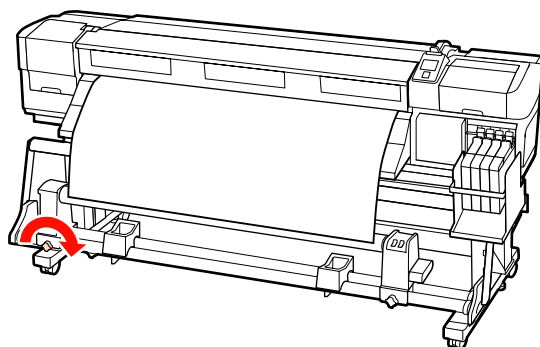
- 5** Wsuń lewy uchwyt w wałek.

Przesuwaj uchwyt, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji, będzie całkowicie wsunięta.

**Ważne:**


Należy przestać, gdy część A nie będzie już widoczna. Jednostka nawijająca (pobierająca) może nie działać zgodnie z oczekiwaniami, gdy uchwyt zostanie włożony zbyt głęboko.

- 6** Dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby go zamocować.



Dalsze instrukcje znajdują się w kolejnych sekcjach.

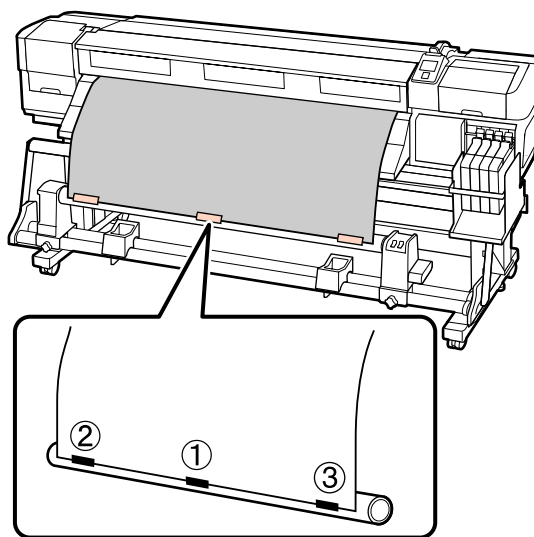
Poniższa sekcja zawiera informacje na temat nawijania stroną zadrukowaną na zewnątrz.

Nawijanie stroną zadrukowaną do wewnątrz 
„Nawijanie stroną zadrukowaną do wewnątrz” na stronie 58

Nawijanie stroną zadrukowaną na zewnątrz

- 1** Zamocuj nośnik do wałka nawijającego za pomocą taśmy.


Przymocuj nośnik do wałka nawijającego w kolejności pokazanej na ilustracji. W przypadku mocowania na środku należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć jego środkową część. W przypadku mocowania po lewej i prawej stronie należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć go, łąpiąc po bokach.

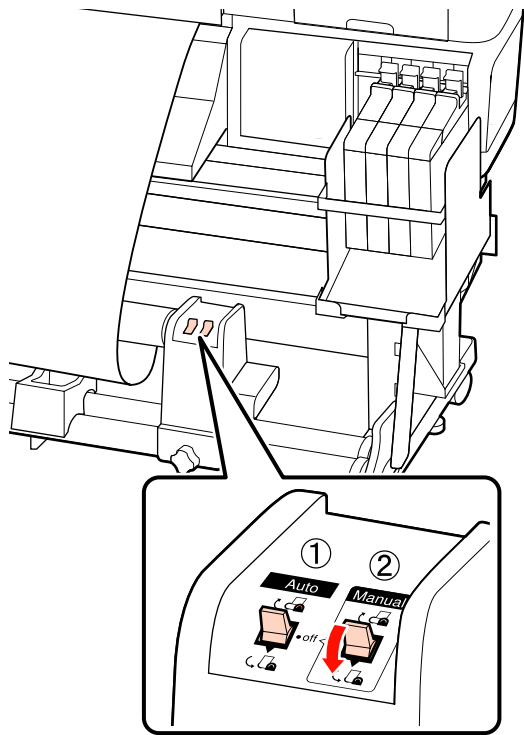
**Ważne:**

Jeśli nośnik odstaje między punktami przyklejenia taśmy, nie zostanie on prawidłowo nawinięty. Jeśli nośnik odstaje, zalecamy przyklejenie go taśmą na całej szerokości lub usunięcie marszczeń na wiodącym brzegu.


- 2** Naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka.

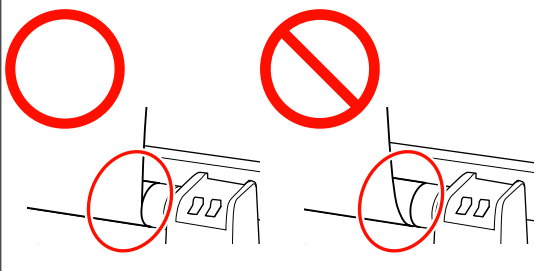
Podstawowe czynności obsługowe


- 3** Ustaw przełącznik Auto do pozycji Off, a następnie naciśnij i przytrzymaj przełącznik Manual i ustaw do pozycji , aby owinąć nośnik jeden raz wokół wałka.

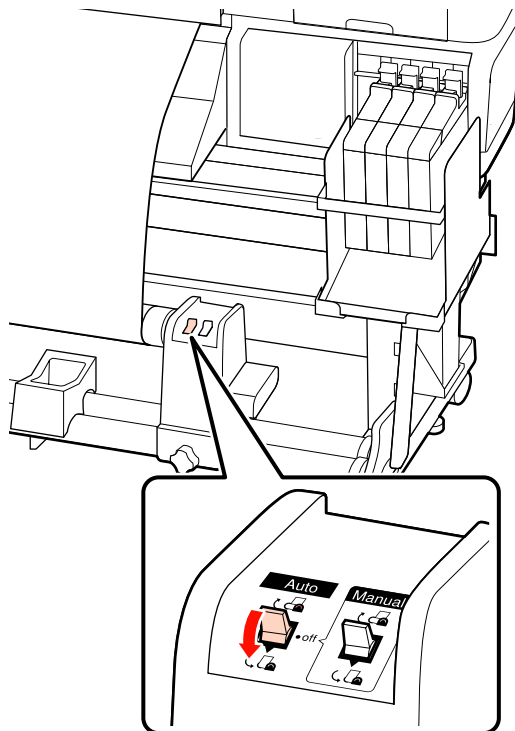


Ważne:

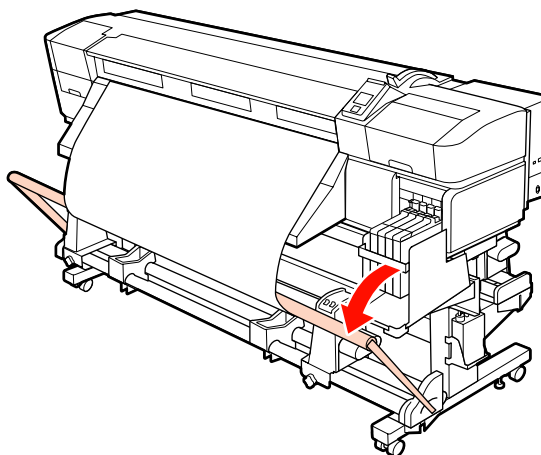
Należy sprawdzić, czy krawędzie nośnika nawinięte na wałek są wyrównane. Jeśli nie są wyrównane, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. W takim przypadku naciśnij przełącznik Manual i ustaw go w pozycji , przewiń nośnik, odklej taśmę klejącą, a następnie powtórz procedurę od kroku 1.



- 4** Przelóż przełącznik Auto do pozycji .



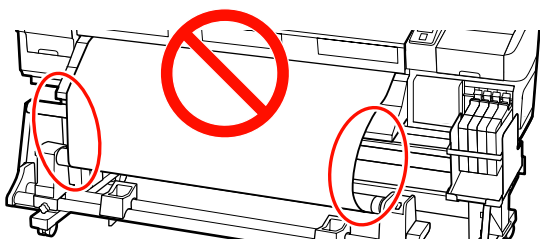
- 5** Opuść napinacz.



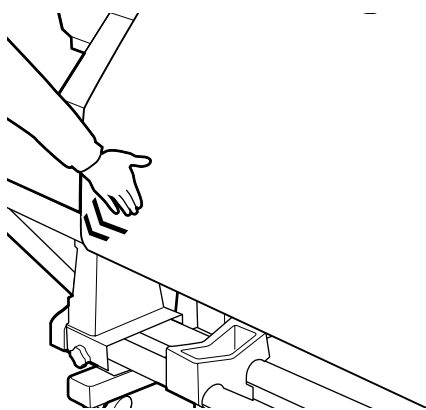
Podstawowe czynności obsługowe

- 6** Sprawdź, czy nośnik jest zamocowany bez zniekształceń.

Jak pokazano na wskazanych częściach poniższej ilustracji, jeśli napięcie po lewej i prawej stronie nośnika jest różne, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. W przypadku luzu po jednej ze stron powtórz procedurę od kroku 1.

**Uwaga:**

Jak pokazano na poniższej ilustracji, różnice napięcia między prawą i lewą stroną można sprawdzić, lekko stukając obie krawędzie nośnika.



- 7** Naciśnij przycisk ▼, aby wysunąć nośnik, aż wałek nawijający zacznie się obracać.

**Ważne:**

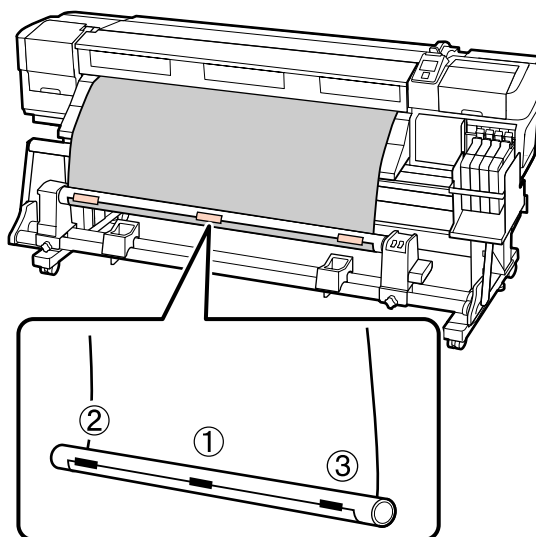
Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) nie zadziała, jeśli napinacz jest uniesiony.

Nawijanie stroną zadrukowaną do wewnątrz

1

Zamocuj nośnik do wałka nawijającego za pomocą taśmy.

Przymocuj nośnik do wałka nawijającego w kolejności pokazanej na ilustracji. W przypadku mocowania na środku należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć jego środkową część. W przypadku mocowania po lewej i prawej stronie należy przykleić nośnik taśmą i pociągnąć go, łąpiąc po bokach.


**Ważne:**

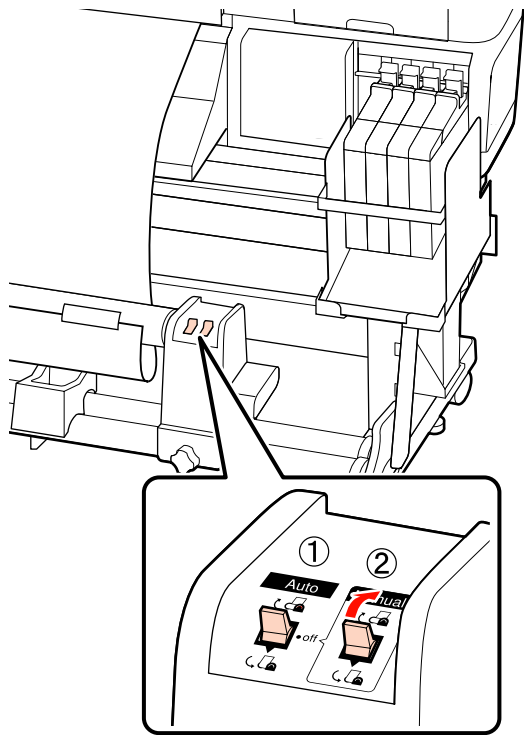
Jeśli nośnik odstaje między punktami przyklejenia taśmy, nie zostanie on prawidłowo nawinięty. Jeśli nośnik odstaje, zalecamy przyklejenie go taśmą na całej szerokości lub usunięcie marszczeń na wiodącym brzegu.


2

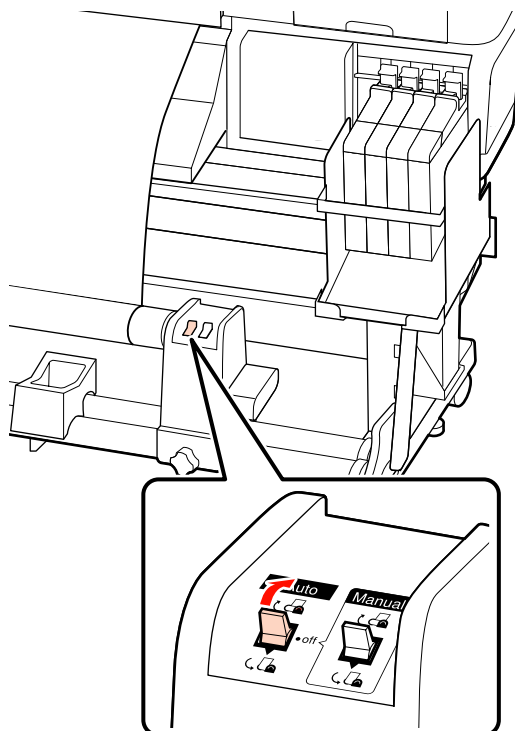
Naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby wysunąć wystarczającą ilość nośnika do jednokrotnego owinięcia wokół wałka.

Podstawowe czynności obsługowe

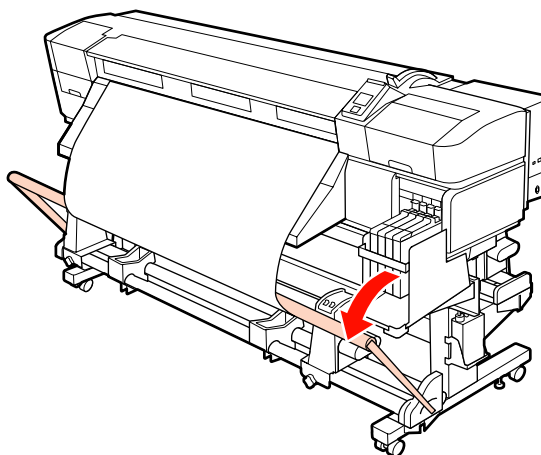
- 3** Ustaw przełącznik Auto do pozycji Off, a następnie naciśnij i przytrzymaj przełącznik Manual i ustaw do pozycji , aby owinąć nośnik jeden raz wokół wałka.




- 4** Przelóż przełącznik Auto do pozycji .

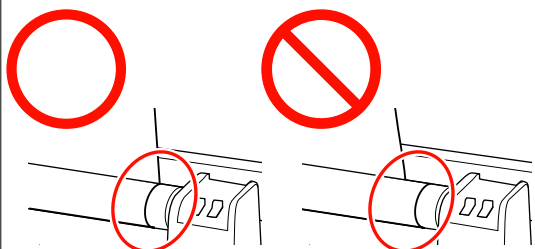


- 5** Opuść napinacz.



! **Ważne:**

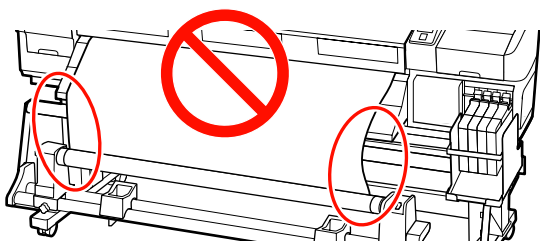
Należy sprawdzić, czy krawędzie nośnika nawinięte na wałek są wyrównane. Jeśli nie są wyrównane, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. W takim przypadku naciśnij przełącznik Manual i ustaw go w pozycji , przewiń nośnik, odklej taśmę klejącą, a następnie powtórz procedurę od kroku 1.



Podstawowe czynności obsługowe

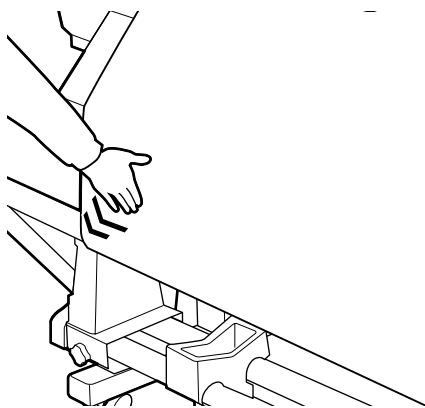
- 6** Sprawdź, czy nośnik jest zamocowany bez zniekształceń.

Jak pokazano na wskazanych częściach poniższej ilustracji, jeśli napięcie po lewej i prawej stronie nośnika jest różne, nośnik nie będzie nawijany poprawnie. W przypadku luzu po jednej ze stron powtórz procedurę od kroku 1.



Uwaga:

Jak pokazano na poniższej ilustracji, różnice napięcia między prawą i lewą stroną można sprawdzić, lekko stukając obie krawędzie nośnika.



- 7** Naciśnij przycisk ▼, aby wysunąć nośnik, aż wałek nawijający zacznie się obracać.



Ważne:

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) nie zadziała, jeśli napinacz jest uniesiony.

Wymywanie nawiniętej rolki (SC-F7000 Series)

W tej sekcji opisany został sposób wymywania nośnika z jednostki nawijającej.



Przeostroga:

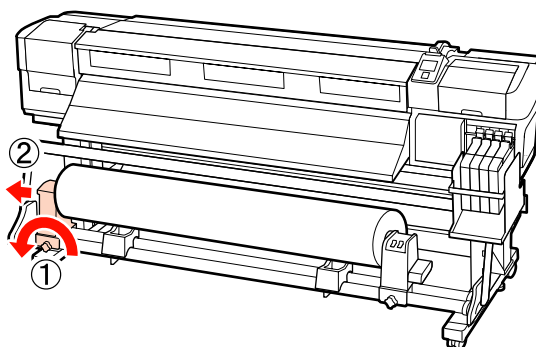
- ❑ Ze względu na dużą wagę nośnika nie powinna go nosić jedna osoba. Ładowanie i wyjmowanie nośnika powinno być wykonywane przez przynajmniej dwie osoby.
- ❑ Wykonać poniższą procedurę, aby prawidłowo wyjąć rolkę nawijającą.
Upadek rolki nawijającej może spowodować obrażenia.

- 1** Odetnij nośnik i nawiń obcięty koniec na jednostkę nawijającą.

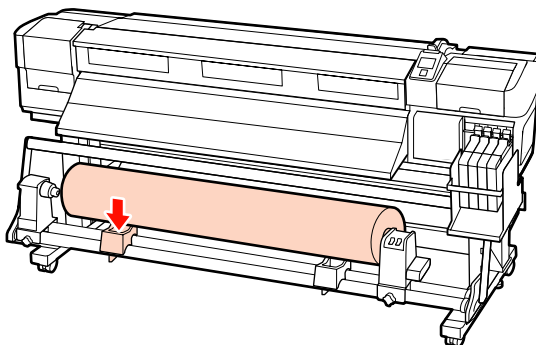
 „Odcinanie nośnika” na stronie 44

- 2** Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj lewy koniec rolki.

- 3** Poluzuj lewą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń go.



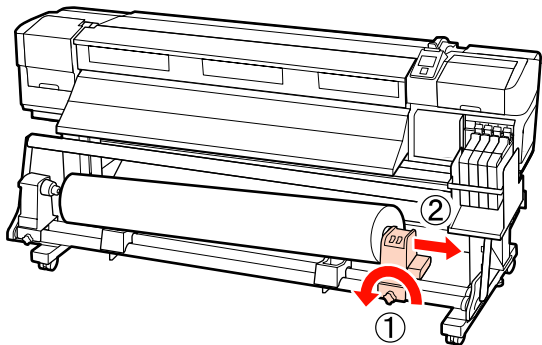
- 4** Opuść rolkę na podpórkę rolki.



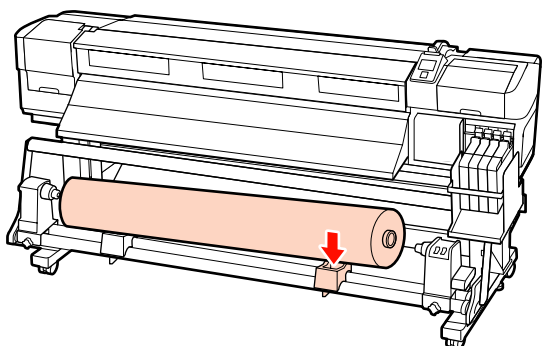
- 5** Aby zapobiec zsunięciu się nośnika z rolki, podeprzyj prawy koniec rolki.

Podstawowe czynności obsługowe

- 6** Poluzuj prawą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń uchwyt wałka z rolki.



- 7** Opuść rolkę na podpórkę rolki.




Przed drukowaniem

Aby utrzymać jakość wydruku, na początku każdego dnia pracy należy wykonać następujące czynności.

Drukowanie wzoru testu

Należy wydrukować wzór testowy, aby sprawdzić, czy dysze nie są zatkane.

Jeśli fragmenty wzoru są wyblakłe lub całkiem ich brakuje, należy przeprowadzić czyszczenie głowicy.

Drukowanie wzoru testu  „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 75

Czyszczenie głowicy  „Czyszczenie głowicy” na stronie 76

Zapisywanie optymalnych ustawień bieżącego nośnika (ustawienia nośnika wydruku)

Istnieje możliwość zoptymalizowania szeregu ustawień dotyczących bieżącego nośnika i zapisania ich w drukarce.

Zapisanie często używanych ustawień w puli ustawień nośnika pozwala na ich późniejsze wczytywanie w celu natychmiastowego zoptymalizowania wielu parametrów.

W drukarce można zapisać łącznie 30 pul ustawień nośników.

W tej sekcji opisany został sposób tworzenia pul ustawień nośników oraz ustawienia, które można zapisywać.

Parametry zapisywane w pulach ustawień nośników

W pulach ustawień nośników zapisywane są następujące parametry:

- Setting Name
- Feed Adjustment
- Platen Gap
- Head Alignment
- Heating & Drying^{*1}
- Drying^{*2}
- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type

Podstawowe czynności obsługowe

- Tension Measurement
- Feeding Tension ^{*1}
- Take-up Tension ^{*1}
- Media Tension ^{*2}
- Feed Speed

*1: wyświetlane tylko w urządzeniu SC-F7100 Series;

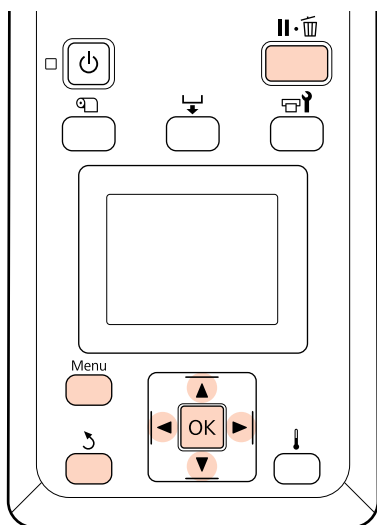
*2: wyświetlane tylko w urządzeniu SC-F7000 Series

Więcej informacji na temat tych elementów zawiera sekcja [🔗 „Menu Media Setup” na stronie 99](#)

Zapisywanie ustawień

Zapisanie ustawień nośnika wymaga wykonania czynności opisanych poniżej.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



Wybór puli ustawień nośników

- 1** Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa, naciśnij przycisk **Menu**.
Zostanie wyświetlone menu ustawień.
- 2** Wybierz opcję **Media Setup** i naciśnij przycisk **OK**.

- 3** Za pomocą przycisków **▼/▲** wybierz opcję **Customize Settings** i naciśnij przycisk **OK**.

- 4** Za pomocą przycisków **▼/▲** wybierz numer puli ustawień nośników (liczba z zakresu od 1 do 30) i naciśnij przycisk **OK**.

Należy pamiętać, że ustawienia, które zostały już zapisane w drukarce, zostaną zastąpione.

Setting Name

Pulę ustawień nośników należy nazwać. Używanie odmiennych nazw ułatwia wybór puli do użycia.

- 1** Wybierz opcję **Setting Name** i naciśnij przycisk **OK**.
- 2** Za pomocą przycisków **▼/▲** wyświetl litery i symbole. Gdy wybrany znak jest wyświetlany, naciśnij przycisk **▶**, aby wybrać następną pozycję do wprowadzenia.

Pomyłki można korygować, naciskając przycisk **◀**, aby usunąć poprzedni znak i przesunąć kursor o jedno miejsce wstecz.
- 3** Po wprowadzeniu nazwy naciśnij przycisk **OK**.

Feed Adjustment

Opcja **Feed Adjustment** jest używana do korygowania prążków (prążki poziome, linie lub paski o nierównym kolorze).

W przypadku opcji **Feed Adjustment** należy wzrokowo ocenić efekty drukowania i ręcznie wprowadzić wartości wyrównywania.

Szczegółowe informacje można znaleźć w poniższych sekcjach

[🔗 „Feed Adjustment” na stronie 69](#)

Platen Gap

Jeśli wyniki drukowania są rozmazane, należy dopasować szczelinę płyty dociskowej (odstęp między głowicą drukującą i nośnikiem).

- 1** Za pomocą przycisków **▼/▲** wybierz opcję **Platen Gap** i naciśnij przycisk **OK**.

Podstawowe czynności obsługowe

2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz pożądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.

3 Naciśnij przycisk ↵, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.



Ważne:


Wartość 2.5 należy wybierać tylko wtedy, gdy wyniki drukowania są wciąż rozmazane po wybraniu opcji 2.0. Wybór szczeliny większej niż wymagana może prowadzić do pojawiania się plam tuszu wewnątrz drukarki, obniżenia jakości druku lub skrócenia czasu sprawności produktu.

Head Alignment

Wybór opcji **Head Alignment** powoduje ponowne przeprowadzenie wyrównywania głowicy drukującej, gdy wyniki drukowania wydają się ziarniste lub nieostre.

W przypadku opcji Head Alignment należy sprawdzić wzór i wprowadzić optymalną wartość wyrównywania.

Szczegółowe informacje można znaleźć w poniższych sekcjach

 „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 67

Heating & Drying (tylko SC-F7100 Series)

Ustaw temperaturę podgrzewacza końcowego lub opcję Drying Time Per Pass.

Uwaga:

Ustaw Heater Temperature w następujący sposób:

- Ustaw temperaturę zgodnie z instrukcjami dostarczonymi razem z nośnikiem (jeśli są dostępne).
- Jeśli wydruk jest niewyraźny lub rozmazany, albo pojawią się grudki tuszu, należy zwiększyć temperaturę. Należy jednak pamiętać, że wybranie zbyt wysokiej temperatury może doprowadzić do skurczenia, pomarszczenia lub uszkodzenia nośnika.

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Heating & Drying** i naciśnij przycisk OK.

2 Użyj przycisków ▼/▲, aby wybrać opcję, którą chcesz zmienić.

Heater Temperature

- (1) Wybierz opcję **Heater Temperature** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Użyj przycisków ▼/▲, aby ustawić temperaturę podgrzewacza końcowego.

Drying Time Per Pass

- (1) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Drying Time Per Pass** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Użyj przycisków ▼/▲, aby ustawić czas schnięcia.

Jeśli chcesz, aby czas schnięcia był taki sam, nawet gdy zmieni się szerokość wydruku, ustaw niższą wartość zgodnie z szerokością nośnika.

A: Czas schnięcia (w sekundach)

Wytyczne dotyczące czasu schnięcia według szerokości nośnika

	64	52	44	42	36	24
A	2.3	2	1.8	1.7	1.6	1.3

Blank Area Feed

- (1) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Blank Area Feed** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz odpowiednie ustawienie.

W poniższej sekcji przedstawiono zalecane wartości opcji **Blank Area Feed** według liczby przebiegów.

Zalecane wartości dla opcji Blank Area Feed

Liczba przebiegów	Blank Area Feed
1	Mode 1
Od 2 do 4	Mode 2
Od 5 do 8	Mode 3

Podstawowe czynności obsługowe

After Heater Feed

- (1) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **After Heater Feed** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz, czy nośnik ma zostać poddany podgrzewaniu końcowemu po zakończeniu drukowania (**On/Off**).

3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

4 Naciśnij dwukrotnie przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Drying (tylko SC-F7000 Series)

Opcja umożliwia ustawienie czasu schnięcia w każdym przebiegu.

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Drying** i naciśnij przycisk OK.

2 Wybierz opcję **Drying Time Per Pass** i naciśnij przycisk OK.

3 Za pomocą przycisków ▼/▲ zmień czas w krokach co 0,1 s.

4 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

5 Naciśnij dwukrotnie przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Media Suction

Podczas drukowania drukarka używa zasysania do utrzymania właściwej odległości między nośnikiem i głowicą drukującą. Wymagana odległość zależy od typu nośnika. W przypadku cienkich nośników, które nie byłyby poprawnie drukowane lub podawane przy wysokim poziomie zasysania, stosuje się niższy poziom zasysania.

Ciśnienie zasysania zmniejsza się wraz z obniżaniem wartości tego parametru.

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Media Suction** i naciśnij przycisk OK.

2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz wartość.

3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

4 Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Head Movement

Wybór zakresu ruchu głowicy drukującej podczas drukowania.

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Head Movement** i naciśnij przycisk OK.

2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz pożądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.

Aby przyspieszyć drukowanie, wybierz opcję **Data Width**.

Na potrzeby zrównoważonych wydruków wysokiej jakości wybierz opcję **Printer Full Width**.

3 Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Multi-Strike Printing

Określenie, ile razy drukowana jest każda linia.

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Multi-Strike Printing** i naciśnij przycisk OK.

2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz wartość.

3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

4 Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Roll Type

W zależności od sposobu nawijania nośnika należy wybrać ustawienie **Printable Side Out** lub **Printable Side In**.

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Roll Type** i naciśnij przycisk OK.

Podstawowe czynności obsługowe

- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz pożądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.
- 3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- 4 Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Tension Measurement

W większości przypadków zalecana jest opcja **Periodically**. Opcja **Off** jest wyświetlana tylko w urządzeniu SC-F7000 Series. Opcję **Off** należy wybrać wtedy, gdy nośnik luzuje się lub występują inne problemy z drukowaniem.

- 1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Tension Measurement** i naciśnij przycisk OK.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz pożądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.
- 3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- 4 Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Feeding Tension (SC-F7100 Series)

Opcja Feeding Tension ma 2 ustawienia: Auto i Manual.

W większości przypadków zaleca się użycie domyślnego ustawienia **Auto**. Jeśli podczas drukowania na nośniku pojawią się marszczenia lub na wydruku będą widoczne czarne wstęgi (ciemne paski), ustaw opcję **Feeding Tension** na **Manual**. Zalecamy ustawienie opcji **Feeding Tension** na wartość zgodną z szerokością załadowanego nośnika.

A: Wartość opcji Feeding Tension (gdy opcja Tension Measurement jest ustawiona na Periodically/Every Page)

Zalecane wartości opcji Feeding Tension według szerokości nośnika

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11

Jeśli wcześniej wykonano działania związane z opcją **Feed Adjustment**, po dostosowaniu opcji **Feeding Tension** należy je powtórzyć.

 „Feed Adjustment” na stronie 62

- 1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Feeding Tension** i naciśnij przycisk OK.
- 2 Użyj przycisków ▼/▲, aby wybrać opcję, którą chcesz zmienić.

Wybór opcji Auto

- (1) Wybierz opcję **Auto** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Upewnij się, że pole wyboru jest zaznaczone i naciśnij przycisk OK.
- (3) Naciśnij przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Wybór opcji Manual

- (1) Wybierz opcję **Manual** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Użyj przycisków ▼/▲, aby ustawić zalecaną wartość.
- (3) Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- (4) Naciśnij dwukrotnie przycisk ⌂, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Take-up Tension (SC-F7100 Series)

Opcja Take-up Tension ma 2 ustawienia: Auto i Manual.

W większości przypadków zaleca się użycie domyślnego ustawienia **Auto**. Jeśli podczas drukowania na nośniku pojawią się marszczenia lub na wydruku będą widoczne czarne wstęgi (ciemne paski), ustaw opcję **Take-up Tension** na **Manual**. Gdy ustawiony jest tryb **Manual**, zalecamy ustawienie opcji **Take-up Tension** na Lv3.

Jeśli wcześniej wykonano czynności związane z opcją **Feed Adjustment**, po dostosowaniu opcji **Media Tension** należy je powtórzyć.

 „Feed Adjustment” na stronie 62

Podstawowe czynności obsługowe

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Take-up Tension** i naciśnij przycisk OK.

2 Użyj przycisków ▼/▲, aby wybrać opcję, którą chcesz zmienić.

Wybór opcji Auto

- (1) Wybierz opcję **Auto** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Upewnij się, że pole wyboru jest zaznaczone i naciśnij przycisk OK.
- (3) Naciśnij przycisk ⌵, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Wybór opcji Manual

- (1) Wybierz opcję **Manual** i naciśnij przycisk OK.
- (2) Użyj przycisków ▼/▲, aby ustawić zalecaną wartość.
- (3) Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.
- (4) Naciśnij dwukrotnie przycisk ⌵, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Media Tension (tylko SC-F7000 Series)

Zalecamy ustawienie opcji **MediaTension** na wartość zgodną z szerokością załadowanego nośnika. Wartość zależy od ustawienia opcji **Tension Measurement**.

A: Wartość opcji Media Tension (gdy opcja Tension Measurement jest ustawiona na Periodically/Every Page)

B: Wartość opcji Media Tension (gdy opcja Tension Measurement jest ustawiona na Off)

Zalecane wartości opcji Media Tension według szerokości nośnika

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Jeśli wcześniej wykonano działania związane z opcją **Feed Adjustment**, po dostosowaniu opcji **Media Tension** należy je powtórzyć.

 „Feed Adjustment” na stronie 62

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Media Tension** i naciśnij przycisk OK.

2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz wartość.

3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

4 Naciśnij przycisk ⌵, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Feed Speed

Opcja **Auto** wyświetla się tylko na urządzeniu SC-F7100 Series. W przypadku urządzenia SC-F7100 Series domyślne ustawienie to **Auto**. W przypadku urządzenia SC-F7000 Series domyślne ustawienie to **Lv2**. Wartość domyślna ustawiona przez producenta jest zalecana w większości sytuacji. Ustaw **Lv1**, jeśli na cienkim nośniku pojawiają się marszczenia lub jest on potargany albo podczas drukowania widoczne są poziome linie. Aby zwiększyć prędkość drukowania, ustaw **Lv2**. Pamiętaj, że prędkość nie zmieni się, jeśli wybrano dużą liczbę (przebiegów).

1 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Feed Speed** i naciśnij przycisk OK.

2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz pożądane ustawienie i naciśnij przycisk OK.

3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

4 Naciśnij przycisk ⌵, aby wrócić do menu dostosowywania ustawień.

Wychodzenie z menu

Aby wyjść z menu, należy nacisnąć przycisk II-III.

Zmiana ustawień temperatury podgrzewacza końcowego (tylko SC-F7100 Series)

Zmień temperaturę podgrzewacza końcowego podczas drukowania.

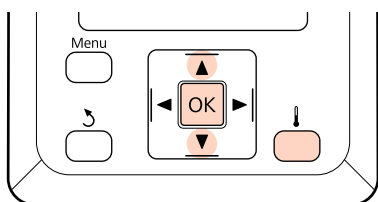
Domyślna wartość Heater Temperature to 55 °C.




Stan ogrzewacza można sprawdzić w panelu sterowania. [☞ „Podstawowe informacje o wyświetlaczu” na stronie 20](#)

Uwaga:

- ❑ Ustawienia temperatury można zapisać dla każdego typu nośnika z osobna. [☞ „Zapisywanie optymalnych ustawień bieżącego nośnika \(ustawienia nośnika wydruku\)” na stronie 61](#)
- ❑ Czas potrzebny podgrzewaczom na osiągnięcie określonej temperatury zależy od temperatury otoczenia.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Upewnij się, że drukarka jest włączona i naciśnij , aby wyświetlić menu Heating & Drying.
- 2 Za pomocą przycisków / wybierz wartość.
- 3 Po skonfigurowaniu ustawień naciśnij przycisk OK.

Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)

Z uwagi na to, że istnieje niewielki odstęp między głowicą drukującą i nośnikiem, na miejsca, w które trafiają tusze różnych kolorów, mogą mieć wpływ takie czynniki, jak wilgotność, temperatura, siły bezwładności wywoływane przez głowicę drukującą lub kierunek głowicy drukującej, poruszającej się od prawej strony do lewej bądź od lewej do prawej. W wyniku tego wydruki mogą być ziarniste i nieostre. W takiej sytuacji należy wyeliminować brak wyrównania, uruchamiając funkcję wyrównywania głowicy (**Head Alignment**).

Grubość nośnika określa odległość między nośnikiem i głowicą drukującą. Wartości opcji **Head Alignment** można zapisywać osobno dla każdego typu nośnika. Zapisane wartości można błyskawicznie wczytać, gdy dany nośnik jest używany kolejny raz.

W opcji Head Alignment możesz wybrać następujące metody regulacji.

- ❑ Manual(Uni-D)

Wybierz dla druku jednokierunkowego.

- ❑ Manual(Bi-D)

Wybierz dla druku dwukierunkowego.

W przypadku opcji Head Alignment należy sprawdzić wzór i wprowadzić optymalną wartość wyrównywania.

Uwagi dotyczące prawidłowej regulacji


Stan nośnika ma duży wpływ na prawidłowe wyrównanie głowicy.

Zwróć uwagę na poniższe punkty podczas ładowania nośnika.

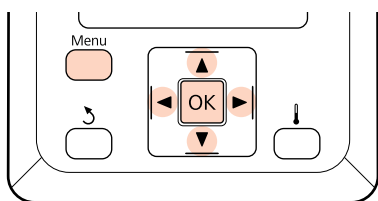
- ❑ Procedura wyrównywania głowicy różni się w zależności od używanego nośnika. Załaduj i wyreguluj nośnik, który zostanie użyty podczas wydruku.

Podstawowe czynności obsługowe

- ❑ Przed rozpoczęciem wyrównywania głowicy podciągnij nośnik do odpowiedniej pozycji. Prawidłowa regulacja może się okazać niemożliwa, jeśli nośnik nie zostanie odpowiednio podciągnięty, ponieważ wiodący brzeg nośnika może zostać uszkodzony z powodu m.in. fałdowania.


Ładowanie nośnika  „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 30

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Upewnij się, że nośnik został podciągnięty do odpowiedniej pozycji.

Prawidłowa regulacja może się okazać niemożliwa, jeśli nośnik nie zostanie odpowiednio podciągnięty.

Ładowanie nośnika  „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 30

- 2 Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa, naciśnij przycisk **Menu**.

Zostanie wyświetlone menu ustawień.

- 3 Wybierz opcję **Media Setup** i naciśnij przycisk **OK**.

- 4 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Customize Settings** i naciśnij przycisk **OK**.

- 5 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz numer puli ustawień nośników (liczba z zakresu od 1 do 30) i naciśnij przycisk **OK**.

Należy pamiętać, że ustawienia, które zostały już zapisane w drukarce, zostaną zastąpione.

- 6 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Head Alignment** i naciśnij przycisk **OK**.

- 7 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Manual(Uni-D)** lub **Manual(Bi-D)** i naciśnij przycisk **OK**.

- 8 Drukarka wydrukuje wzór testowy.

Po zakończeniu drukowania nośnik zostanie automatycznie wysunięty do pozycji, w której wzór jest dobrze widoczny.

W razie potrzeby odetnij nośnik.

 „Odcinanie nośnika” na stronie 44

Uwaga:

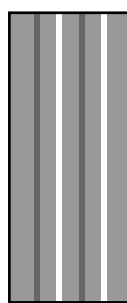
Aby przewinąć nośnik, należy nacisnąć przycisk ▲. Należy zatrzymać przewijanie, zanim brzeg nośnika znajdzie się za rowkiem obcinaka (po stronie rolki dociskowej).

Jeśli brzeg wiodący nośnika jest zawinięty, należy zatrzymać przewijanie, zanim nośnik znajdzie się pod pokrywą przednią.

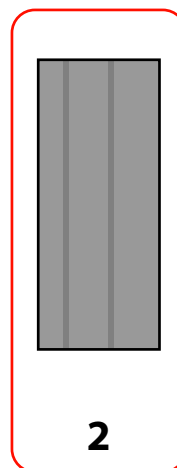
- 9 Sprawdź wzór i wybierz numer wzoru, który zawiera najmniej przerw.

W poniższym przykładzie jest to wzór numer 2.

C1



1



2



3

- 10 Gdy na panelu sterowania wyświetlany jest komunikat **C1**, wybierz numer zanotowany w kroku 9.

SC-F7100 Series

Za pomocą przycisków ◀▶ wybierz liczbę i naciśnij przycisk **OK**.

Podstawowe czynności obsługowe

SC-F7000 Series

Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz liczbę i naciśnij przycisk OK.

11

Wybierz numery dla wszystkich kolorów i naciśnij przycisk OK.

Uwaga:

Aby przewinąć nośnik, naciśnij przycisk ▲. Należy zatrzymać przewijanie, zanim brzeg nośnika znajdzie się za rowkiem obcinaka (po stronie rolki dociskowej).

Jeśli brzeg wiodący nośnika jest zawinięty, należy zatrzymać przewijanie, zanim nośnik znajdzie się pod pokrywą przednią.

12

Jeśli ostateczny kolor został skonfigurowany, drukarka powróci do stanu gotowości.

Feed Adjustment

Opcja **Feed Adjustment** jest używana do korygowania prążków (prążki poziome, linie lub paski o nierównym kolorze).

Dostępne są dwie metody korzystania z opcji Feed Adjustment:

- ❑ Wzrokowa ocena wyników drukowania i ręczne wprowadzenie korekty.
- ❑ Wprowadzenie korekty w trakcie drukowania i ocena wyników.

Uwagi dotyczące prawidłowej regulacji

Stan nośnika ma duży wpływ na prawidłowe Feed Adjustment.


Zwróć uwagę na poniższe punkty podczas ładowania nośnika.

- ❑ Działanie opcji **Feed Adjustment** różni się w zależności od używanego nośnika. Nośnik, którego podawanie wymaga regulacji, należy załadować w tych samych warunkach, w których przebiega rzeczywiste zadanie drukowania. Jeśli na przykład do drukowania używana jest Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca), ta sama Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) powinna być także używana podczas regulacji podawania.

- ❑ W poniższych przypadkach zalecamy ponowne przeprowadzenie regulacji, nawet jeśli nośnik został już wyregulowany.
 - ❑ Gdy typ nośnika jest ten sam, ale szerokość jest inna.
 - ❑ Gdy zostały zmienione następujące ustawienia: Feeding Tension^{*1}, Take-up Tension^{*1}, Media Tension.^{*2}
 - ❑ Gdy opcja Media Suction została zmieniona.

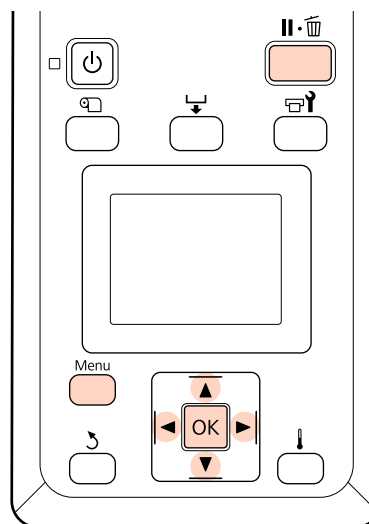
*1: tylko urządzenie SC-F7100 Series; *2: tylko urządzenie SC-F7000 Series

- ❑ Przed rozpoczęciem Feed Adjustment podciągnij nośnik do odpowiedniej pozycji. Prawidłowa regulacja może się okazać niemożliwa, jeśli nośnik nie zostanie odpowiednio podciągnięty, ponieważ wiodący brzeg nośnika może zostać uszkodzony z powodu m.in. fałdowania.

Ładowanie nośnika  „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 30

Korzystanie z wzoru testowego

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień




1

Upewnij się, że nośnik został podciągnięty do odpowiedniej pozycji.

Prawidłowa regulacja może się okazać niemożliwa, jeśli nośnik nie zostanie odpowiednio podciągnięty.

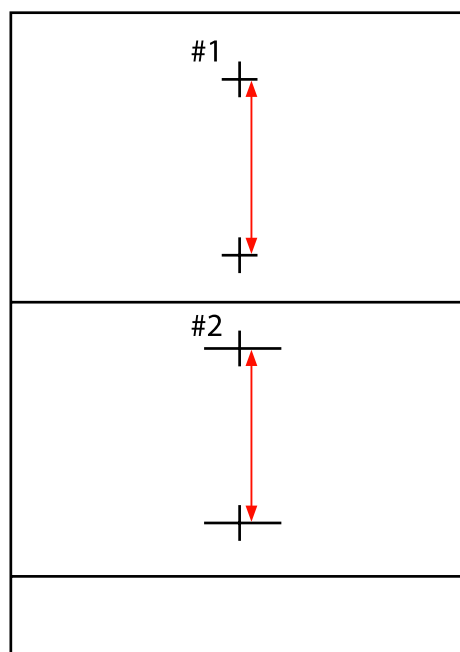
Podstawowe czynności obsługowe

Ładowanie nośnika  „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 30

- 2** Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa, naciśnij przycisk **Menu**.
Zostanie wyświetlone menu ustawień.
- 3** Wybierz opcję **Media Setup** i naciśnij przycisk **OK**.
- 4** Za pomocą przycisków **▼/▲** wybierz opcję **Customize Settings** i naciśnij przycisk **OK**.
- 5** Za pomocą przycisków **▼/▲** wybierz numer puli ustawień nośników (liczba z zakresu od 1 do 30) i naciśnij przycisk **OK**.
Należy pamiętać, że ustawienia, które zostały już zapisane w drukarce, zostaną zastąpione.
- 6** Za pomocą przycisków **▼/▲** wybierz opcję **Feed Adjustment** i naciśnij przycisk **OK**.
- 7** Wybierz opcję **Manual** i naciśnij przycisk **OK**.
- 8** Za pomocą przycisków **▼/▲** wybierz wzór testowy i naciśnij dwukrotnie przycisk **OK**.
Im dłuższy jest wzór, tym dokładniejsza jest regulacja.
- 9** Drukarka wydrukuje wzór testowy.
Po zakończeniu drukowania nośnik zostanie automatycznie wysunięty do pozycji, w której wzór jest dobrze widoczny.

- 10** Zmierz odległość między symbolami „+”.

Użyj wartości zmierzonych w punktach 1 i 2.



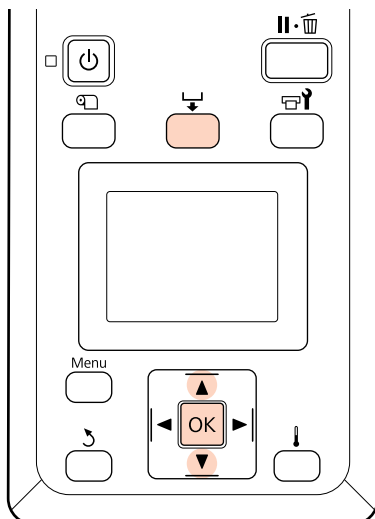
- 11** Długość wzoru zostanie wyświetlona na panelu sterowania. Wybierz wartości zmierzone w kroku 10.




Za pomocą przycisków **◀/▶** wybierz wartość z punktu 1 i naciśnij przycisk **OK**. Za pomocą przycisków **◀/▶** wybierz wartość z punktu 2 i naciśnij przycisk **OK**.

- 12** Po zakończeniu konfiguracji drukarka powróci do stanu gotowości.



Przeprowadzanie regulacji podawania nośnika w trakcie drukowania

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Naciśnij przycisk  w trakcie drukowania.
- 2 Zostanie wyświetlona wartość wyrównywania. Za pomocą przycisków / wybierz wartość.

Gdy wielkość podawania jest zbyt mała, występują czarne wstęgi (ciemne paski) — należy zwiększyć wielkość podawania.

Odwrotnie, gdy wielkość podawania jest zbyt duża, występują białe wstęgi (jasne paski) — należy wtedy zmniejszyć wielkość podawania.
- 3 Jeśli wyniki nie są zadowalające, wprowadź za pomocą przycisków / wartość dopasowania.
- 4 Po wprowadzeniu ustawień naciśnij przycisk OK.

Podstawowe czynności obsługowe

Obszar drukowania

Obszar drukowania to obszar wyróżniony szarym kolorem na poniższej ilustracji. Strzałka wskazuje kierunek podawania nośnika.

Pozycja ❶ ❷ zmienia się w zależności od wybranego ustawienia opcji **Media Size Check** (jak przedstawiono poniżej).

❶ (prawy brzeg nośnika)

Ustawienie **On** opcji **Media Size Check**: prawy brzeg nośnika.

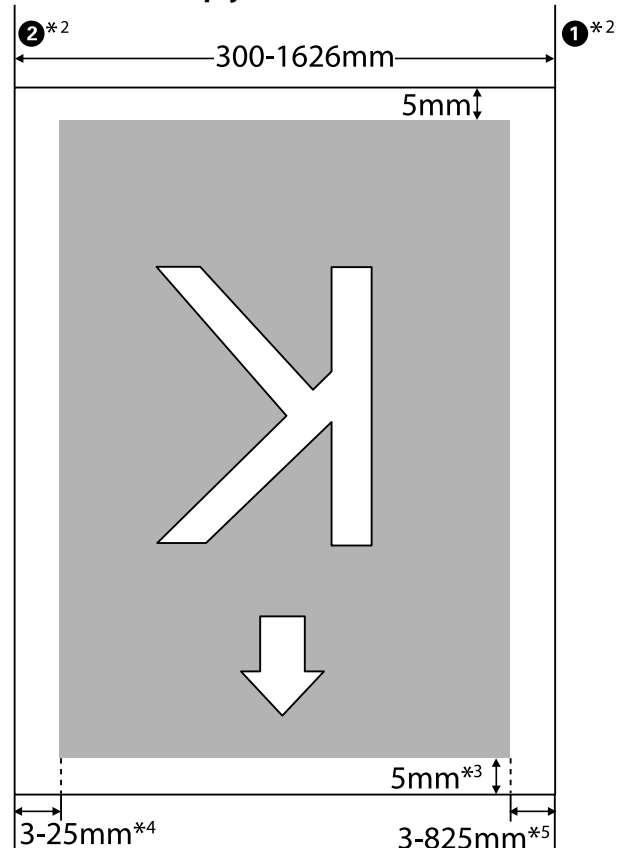
Ustawienie **Off** opcji **Media Size Check**: pozycja odniesienia prawego brzegu.^{*1}

❷ (lewy brzeg nośnika)

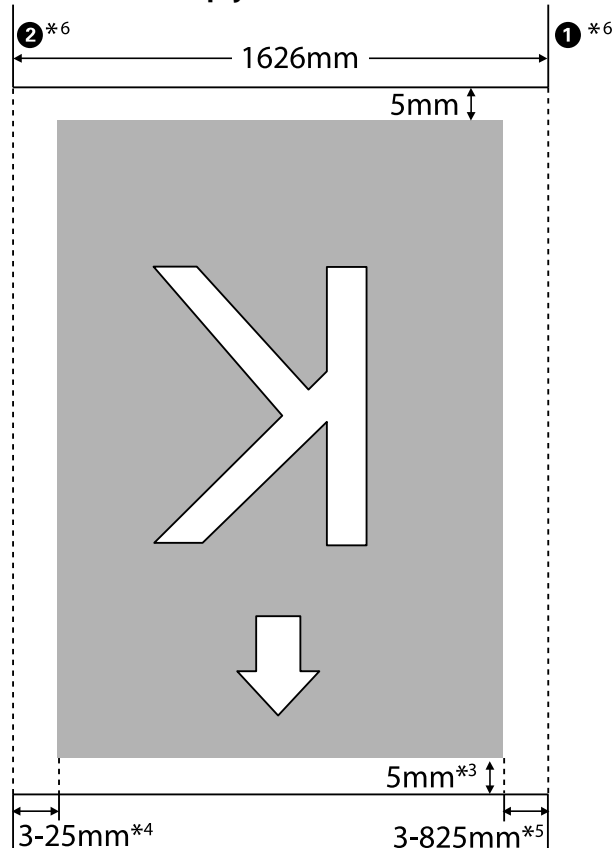
Ustawienie **On** opcji **Media Size Check**: lewy brzeg nośnika.

Ustawienie **Off** opcji **Media Size Check**: 1626 mm (64 cale) na lewo od pozycji odniesienia prawego brzegu.

Ustawienie **On** opcji **Media Size Check**

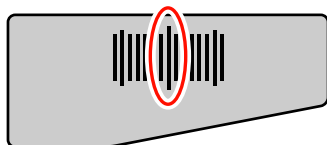


Ustawienie **Off** opcji **Media Size Check**



Podstawowe czynności obsługowe

- *1 Pozycją odniesienia dla prawego brzegu jest podgrzewacz końcowy lub najdłuższy pasek na etykiecie przewodnicy wyjściowej.



- *2 Jeśli zamontowane są płytki mocujące nośnik, lewy i prawy brzeg nośnika są rozpoznawane jako węższe o 5 mm.
Na przykład, jeśli opcja Side Margin jest ustawiona na 5 mm, rzeczywisty margines wynosi 10 mm. Pamiętaj, że jeśli płytki mocujące nośnik nie są prawidłowo zamontowane, wartość ta będzie się zmieniać.
[☞ „Ładowanie nośnika \(SC-F7100 Series\)” na stronie 31](#)
[☞ „Ładowanie nośnika \(SC-F7000 Series\)” na stronie 37](#)
- *3 Wartość podawana, gdy wykonany zostanie kilka zadań drukowania pod rząd. Różni się o długość na jaką podciągnięto nośnik podczas ładowania.
- *4 Wybrana wartość opcji **Side Margin(Left)** w menu konfiguracji. Wartość domyślna to 5 mm.
- *5 Łączna wybrana wartość opcji **Print Start Position** i **Side Margin(Right)** w menu konfiguracji. Domyślne wartości opcji **Print Start Position** i **Side Margin(Right)** to 0 mm i 5 mm.
- *6 Gdy używane są płytki mocujące nośnik, należy pozostawić po lewej i prawej stronie margines o szerokości większej niż 10 mm. Węższe marginesy mogą spowodować, że drukarka będzie drukować na płytkach.

Uwaga:

- Jeśli boczne marginesy zostały ustawione zarówno w drukarce, jak i w programie typu RIP, ich łączna szerokość zostanie zsumowana.
- Jeśli całkowity margines boczny i szerokość drukowanych danych przekroczy obszar drukowania, część danych nie zostanie wydrukowana.
- W przypadku nieprzestrzegania poniższych wytycznych, gdy opcja **Media Size Check** jest ustawiona na **Off**, obszar drukowania może wyjść poza prawy i lewy brzeg nośnika. Tusz używany poza brzegami nośnika jest przyczyną powstawania plam wewnątrz drukarki.
 - Należy się upewnić, że szerokość drukowanych danych nie przekracza szerokości załadowanego nośnika.
 - Jeśli nośnik zostanie załadowany według lewej lub prawej pozycji odniesienia, należy ustawić opcję **Print Start Position** zgodnie z pozycją nośnika.
[☞ „Menu Printer Setup” na stronie 106](#)

Konserwacja

Konserwacja codzienna

Aby utrzymać jakość wydruku, na początku każdego dnia pracy należy sprawdzić i wyczyścić pewne elementy drukarki.

Czyszczenie płyty dociskowej, rolek dociskowych i płytek mocujących nośnik



Przeostoga:

- ❑ *Podgrzewacz końcowy może być gorący — należy zachować wszelkie środki ostrożności. Nieprzestrzeganie środków ostrożności może doprowadzić do poparzenia.*
- ❑ *Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzestrzeganie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.*

Tusz oraz cząstki papieru i włókien z nośnika gromadzą się na płycie dociskowej, rolkach dociskowych i płytkach mocujących nośnik. Tusz znajdujący się na tych powierzchniach może przedostać się na nośnik. Należy je dokładnie wyczyścić.



Ważne:

Długotrwałe korzystanie z produktu w przypadku zanieczyszczenia tych powierzchni włóknami, kurzem lub tuszem może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej lub zatkanie dysz.

1

A Upewnij się, że drukarka jest wyłączona oraz że nie świeci się ekran, a następnie odłącz przewód zasilający od gniazdka.

2

Pozostaw drukarkę na minutę.

3

Otwórz pokrywę przednią drukarki.

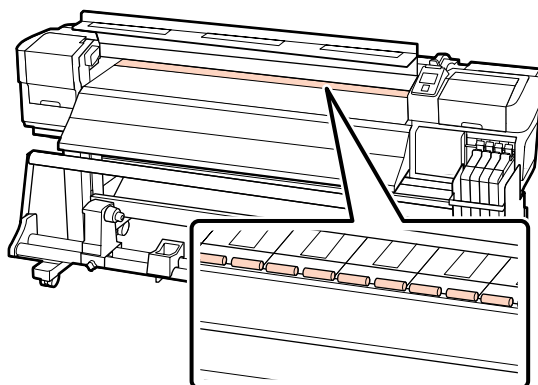
4

Unieś dźwignię ładowania nośnika.

5

Oczyść rolki dociskowe.

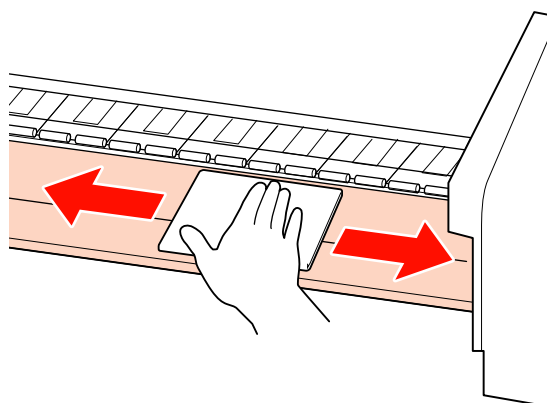
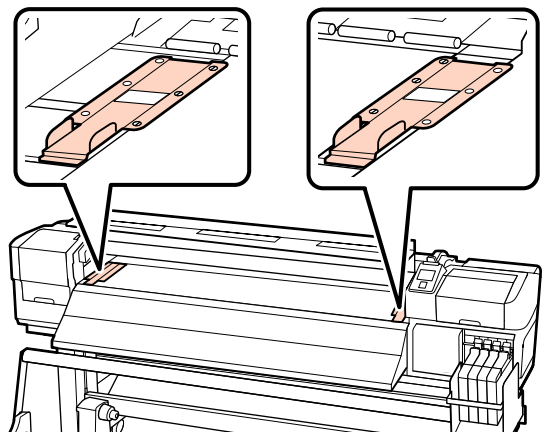
Usuń cząstki papieru i kurz z rolek dociskowych za pomocą szczotki o miękkim włosiu.



Konserwacja

6 Oczyszczyć płytki mocujące nośnik oraz płytkę dociskową.

Zwilż miękką ściereczkę w wodzie, dokładnie ją wyciśnij i użyj jej do usunięcia włókien oraz kurzu z płytek mocujących nośnik po lewej i prawej stronie oraz z płyty dociskowej.



Sprawdzenie zatkania dysz

W celu zachowania jakości druku zaleca się sprawdzanie zatkania dysz przy każdym drukowaniu.

Sposoby sprawdzania zatkania dysz

Są dwa sposoby sprawdzania zatkania dysz.

Print Nozzle Pattern

W określonych odstępach czasu drukarka drukuje wzór testowy przed rozpoczęciem normalnego drukowania. Po zakończeniu drukowania można zbadać wzór wzrokowo, aby sprawdzić, czy kolory na wcześniejszym lub późniejszym wydruku są wyblakłe bądź całkiem ich brakuje.

„Menu Printer Setup” na stronie 106

Wzór dysz na żądanie

W razie potrzeby można wydrukować wzory dysz, aby sprawdzić wzrokowo, czy dysze nie są zatkane.

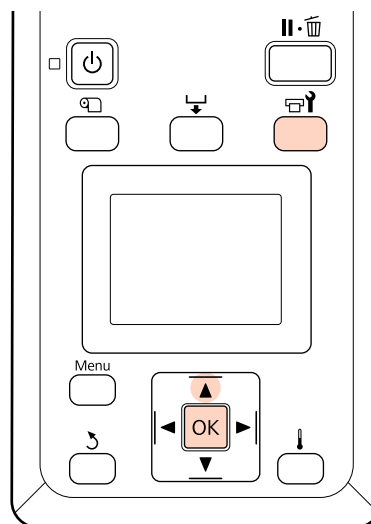
Zależnie od szerokości załadowanego nośnika można wykorzystać go w większym stopniu, drukując jeden wzór przy drugim.

- ❑ Od 51 do mniej niż 64 cali: możliwe jest drukowanie jednego wzoru przy drugim. Maksymalnie 3 wydruki: po prawej stronie, na środku, po lewej stronie.
- ❑ Od 34 do mniej niż 51 cali: możliwe jest drukowanie jednego wzoru przy drugim. Maksymalnie 2 wydruki: po prawej i lewej stronie.

Należy pamiętać, że jeśli szerokość nośnika jest mniejsza niż 34 cale i opcja Media Size Check jest ustawiona na Off, nie można drukować jednego wzoru przy drugim.

W tej sekcji wyjaśniony został sposób drukowania i badania wzoru testowego.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Po upewnieniu się, że drukarka jest gotowa, naciśnij przycisk .

Zostanie wyświetlone menu Maintenance.

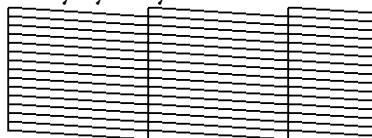
- 2 Wybierz opcję **Nozzle Check**, wybierz pozycję drukowania i naciśnij przycisk OK.

Konserwacja

3 Zostanie wydrukowany wzór dysz.

4 Zbadaj wzór dysz.

Przykład czystych dysz



Na wzorze nie ma żadnych przerw.

Przykład zatkanych dysz



Oczyść te tablice głowicy, których brakuje na wzorze.

 „Czyszczenie głowicy” na stronie 76

Przed ponownym użyciem drukarki zawsze sprawdzaj, czy któraś z dysz nie jest zatkana. Jeśli zatkane dysze (również dysze tych kolorów, które nie są używane) nie zostaną przeczyszczone przed rozpoczęciem drukowania, nie będzie już można ich odetkać.

5 Po zakończeniu drukowania menu zostaną zamknięte.

Jeśli wykorzystasz margines nośnika, na którym wydrukowano wzór testowy po wyczyszczeniu głowicy, użyj przycisku ▲, aby przewinąć nośnik do miejsca, gdzie pozycja rozpoczęcia drukowania zrówna się z pozycją rolki dociskowej.

Czyszczenie głowicy

Jeśli wzór dysz zawiera słabe lub brakujące segmenty, można odetkać dysze, czyszcząc głowicę drukującą w sposób opisany poniżej.

Nie trzeba czyścić głowicy, gdy wynik drukowania nie zawiera wyblakłych obszarów i nie występują inne problemy z kolorami.

Czyszczenie głowicy można przeprowadzić także po wstrzymaniu drukowania. Należy jednak pamiętać, że po wznowieniu drukowania barwy na wydruku mogą ulec zmianie.

Poziom czyszczenia głowicy

Dostępne są trzy poziomy czyszczenia głowicy.

Najpierw należy wybrać poziom **Execute (Light)**. Jeśli po jednokrotnym czyszczeniu wzór wciąż zawiera wyblakłe lub brakujące segmenty, należy ponownie czyszczenie z użyciem opcji **Execute (Medium)** lub **Execute (Heavy)**.

Uwaga:

Jeśli nawet po czyszczeniu głowicy kolory są wyblakłe lub całkiem ich brakuje, należy dodatkowo oczyścić głowicę.

 „Jak czyścić” na stronie 78

Opcje automatycznej konserwacji

Drukarka oferuje przydatne opcje automatycznej konserwacji służące do przeprowadzania regularnego czyszczenia głowicy w wybranych odstępach czasu.

Periodical Cleaning

Czyszczenie głowicy jest przeprowadzane automatycznie w wybranych odstępach czasu (od 1 do 240 godzin).

 „Menu Printer Setup” na stronie 106

Cleaning Cycle

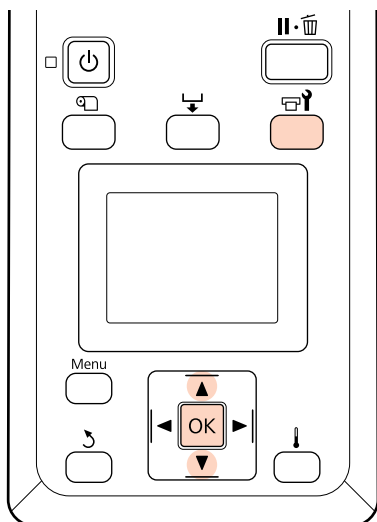
Czyszczenie głowicy jest przeprowadzane automatycznie w wybranych odstępach czasu (od 1 do 10 stron).


 „Menu Printer Setup” na stronie 106


W tej sekcji wyjaśniony został sposób czyszczenia głowicy po stwierdzeniu zatkania dysz na wydrukowanym wzorze testowym.



Konserwacja

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Naciśnięcie przycisku , gdy drukarka jest gotowa spowoduje wyświetlenie menu Maintenance.

Naciśnięcie przycisku , gdy drukowanie jest wstrzymane, powoduje przejście do kroku 3.

- 2 Za pomocą przycisków / wybierz opcję **Cleaning** i naciśnij przycisk OK.

- 3 Wybierz opcję czyszczenia dysz.



All Nozzles

Wybierz tę opcję, gdy wszystkie wzory na wydrukowanych wynikach testu dysz zawierają wyblakłe lub brakujące segmenty. Po wybraniu opcji **All Nozzles** przejdź do kroku 5.

Selected Nozzles

Wybierz tę opcję, jeśli tylko niektóre z ponumerowanych wzorów (tablice dysz) na wydrukowanych wynikach testu dysz zawierają wyblakłe lub brakujące segmenty. Istnieje możliwość wybrania kilku tablic dysz.

- 4 Wybierz tablice dysz do czyszczenia.

- Za pomocą przycisków / wybierz tablice dysz z wyblakłymi lub brakującymi segmentami na wzorze testu dysz i naciśnij przycisk OK.
- Po wybraniu tablic do czyszczenia wybierz opcję **Proceed** i naciśnij przycisk OK.

- 5 Wybierz poziom czyszczenia i naciśnij przycisk OK.

Najpierw należy wybrać poziom Execute (Light).

- 6 Zostanie przeprowadzone czyszczenie głowicy.

Po zakończeniu czyszczenia menu zostanie zamknięte. Wydrukuj wzór dysz i obejrzyj wyniki, aby sprawdzić, czy problem został rozwiązany.

 „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 75

Jeśli w kroku 1 wstrzymano działanie drukarki, zostanie ono wznowione po zakończeniu czyszczenia głowicy. Należy sprawdzić wydruk, aby się upewnić, czy problem został rozwiązany.

Konserwacja okolic głowicy drukującej

Zachowanie jakości druku wymaga czyszczenia oraz wymiany części w okolicy głowicy drukującej. Harmonogram konserwacji zależy od częstotliwości używania drukarki.

Brak odpowiedniej konserwacji może skrócić czas sprawności urządzenia.

Czyszczenie części: przygotowanie i uwagi

Co jest potrzebne

Przed rozpoczęciem czyszczenia części należy przygotować następujące elementy.

- Okulary ochronne (dostępne na rynku)

Służy do ochrony oczu przed tuszem.

- Maska (dostępna na rynku)


Służy do ochrony ust i nosa przed tuszem.

Konserwacja

- ❑ A Zestaw konserwacyjny (materiał eksploatacyjny)

Zawiera rękawice, patyczki czyszczące, wycierak i moduł czyszczący wycieraka.

Należy zakupić Zestaw konserwacyjny (materiał eksploatacyjny).

 „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 123

- ❑ Czysta ściereczka (dostępna na rynku)

Niestrzepiąca ściereczka do czyszczenia. Służy do czyszczenia okolic głowicy drukującej.

- ❑ Metalowa lub plastikowa (PP/PE) tacka (dostępna na rynku)

Można w niej umieścić patyczki czyszczące, wycierak i moduł czyszczący wycieraka po wyjęciu z drukarki.

Uwagi dotyczące czyszczenia

- ❑ Zanim rozpocznie się czyszczenie, należy usunąć nośnik z drukarki.
 - ❑ Zadanie to należy wykonać w ciągu 10 minut, aby zapobiec wyschnięciu głowicy drukującej.
- Po 10 minutach generowany jest sygnał dźwiękowy.
- ❑ Nigdy nie należy dotykać pasów, płytek obwodów ani innych części, które nie wymagają czyszczenia.

W przeciwnym razie może dojść do nieprawidłowego działania lub obniżenia jakości druku.

- ❑ Nie należy używać przedmiotów innych niż jednorazowy patyczek do czyszczenia. Patyczki innych typów mogą zostawiać włókna i doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.
- ❑ Zawsze należy używać nowych patyczków czyszczących. Patyczki używane ponownie mogą pozostawiać plamy, które są jeszcze trudniejsze do usunięcia.
- ❑ Nie należy dotykać końców patyczków. Tłuszcz znajdujący się na rękach może doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.

- ❑ Należy używać suchego patyczka czyszczącego. Nie wolno nawilżać go roztworem do czyszczenia, wodą ani środkiem zawierającym alkohol. Jeśli woda, alkohol lub roztwór do czyszczenia dostanie się na powierzchnię dyszy, zatyczkę lub wycierak, może to spowodować uszkodzenie drukarki.
- ❑ Przed rozpoczęciem pracy należy dotknąć metalowego przedmiotu, aby odprowadzić ładunki elektrostatyczne.

Jak czyścić

Aby zachować jakość druku i zapewnić dobre wyniki, należy czyścić okolice głowicy drukującej w sposób sugerowany poniżej.

- ❑ Gdy kolory na wydruku są blade lub nieobecne nawet po wyczyszczeniu głowicy.
- ❑ Gdy wydruki są rozmazane.

Części należy czyścić w następującej kolejności.

- (1) Głowica drukująca
- (2) Wycierak
- (3) Zatyczki
- (4) Szyna wycieraka

Przesuwanie głowicy drukującej

W tej sekcji opisany został sposób pozycjonowania głowicy w celu czyszczenia części.

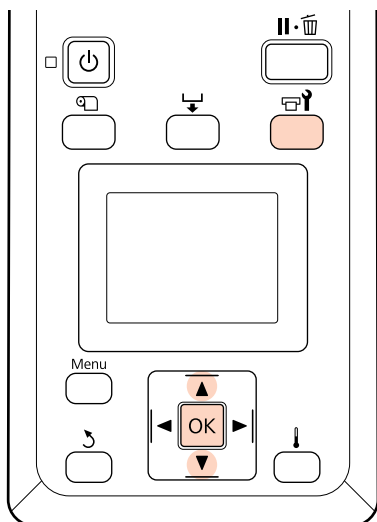


Ważne:

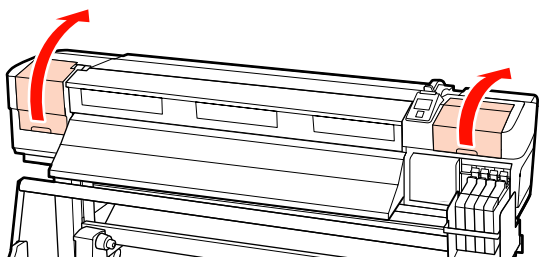
Podczas pozycjonowania głowicy drukującej należy pamiętać o wykonaniu poniższych czynności. Ręczne przesuwanie głowicy może spowodować uszkodzenie.

Konserwacja

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień



- 1 Upewnij się, że drukarka jest włączona, i naciśnij przycisk . Zostanie wyświetlone menu Maintenance.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Head Maintenance** i naciśnij przycisk OK.
- 3 Naciśnij przycisk OK, aby przesunąć głowicę drukującą do pozycji czyszczenia.
- 4 Otwórz pokrywy konserwacyjne po obu stronach.



Czyszczenie okolic głowicy drukującej

Badanie okolic głowicy drukującej i usuwanie plam tuszu należy wykonywać w sposób opisany poniżej.

- 1 Użyj patyczka czyszczącego, aby wyczyścić obszary ① i ②.

! Ważne:

W celu wyczyszczenia przestrzeni między dyszami należy użyć wąskiego patyczka czyszczącego. Dotknięcie dyszy (element na ilustracji) patyczkiem czyszczącym może uszkodzić głowicę drukującą.

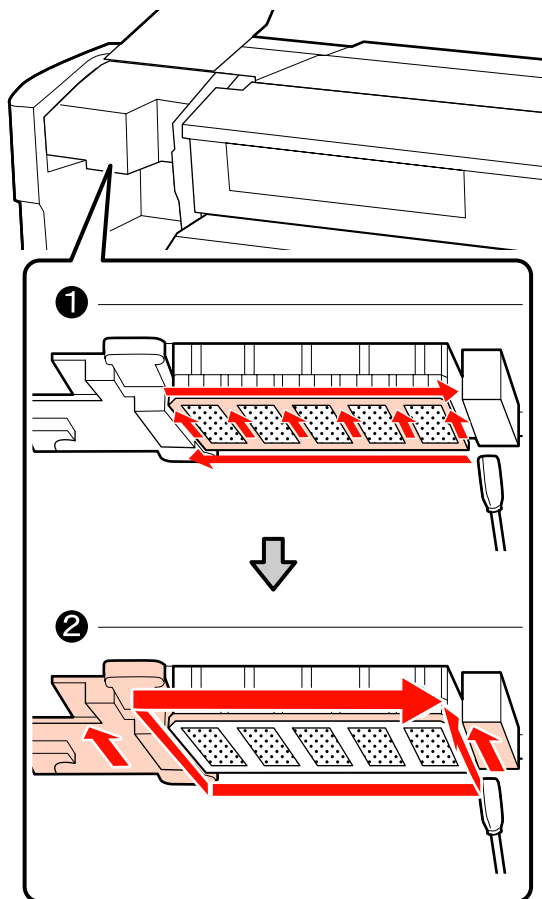
- ① Dysza:

Wyczyść, jak przedstawiono na ilustracji.

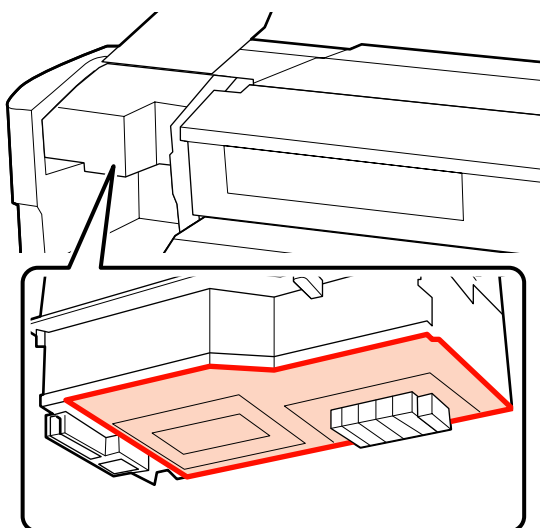
- ② Pozostałe obszary:

Zetrzyj zalegający tusz, włókna i kurz. Aby usunąć włókna lub kurz z trudno dostępnych miejsc, użyj końcówki patyczka czyszczącego.

Konserwacja

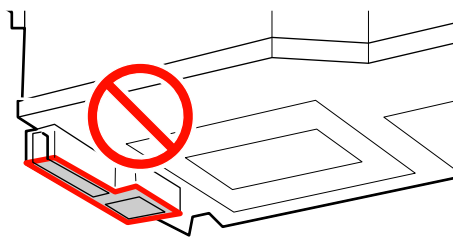


- 2** Rozpryski tuszu u podstawy głowicy drukującej można usunąć za pomocą czystego wacika (dostępnego na rynku).



! **Ważne:**

- ❑ Należy pamiętać, aby nie dotykać powierzchni dyszy podczas czyszczenia. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia głowicy drukującej.
- ❑ Części zaznaczone poniżej to czujniki. Nie należy dotykać tego obszaru rękami ani czystymi wacikami. W przeciwnym razie może dojść do pogorszenia jakości druku.



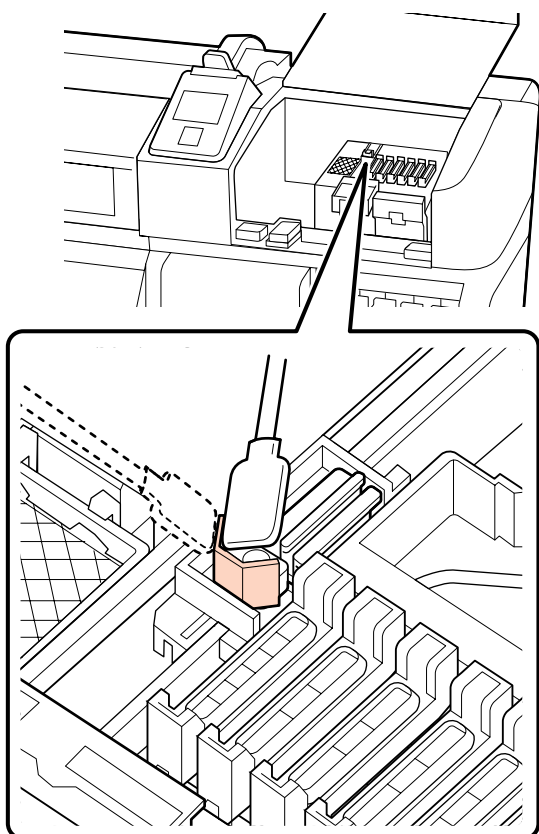
Konserwacja

Czyszczenie wycieraka i zatyczek

- 1** Wyczyść przednią i tylną stronę wycieraka za pomocą patyczka czyszczącego.

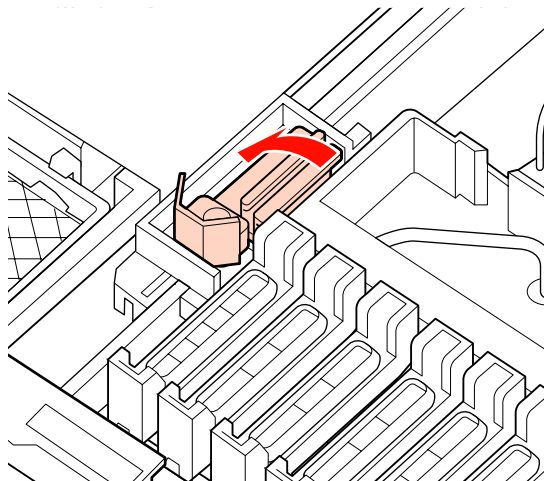
Jeśli punkty mocowania nie wymagają czyszczenia, wyczyść wycierak w sposób przedstawiony poniżej i przejdź do kroku 7.

Jeśli na punktach mocowania jest tusz, należy wyjąć wycierak do czyszczenia. Przejdź do kroku 2.

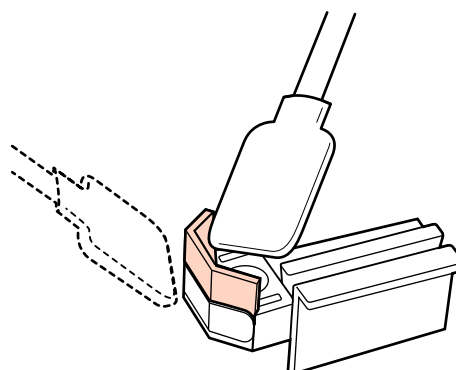


- 2** Wyjmij wycierak.

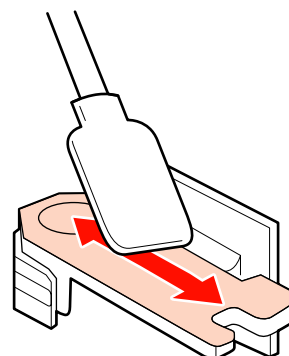
Trzymając wycierak za punkt mocowania, przechyl go w lewą stronę i wyciągnij.



- 3** Wyczyść przednią i tylną stronę wycieraka za pomocą patyczka czyszczącego.

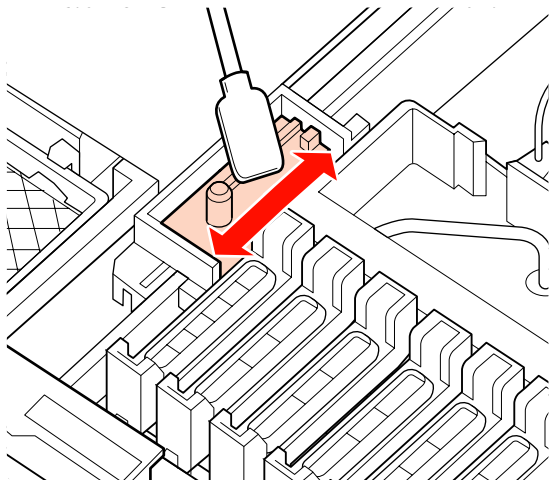


- 4** Wyczyść spodnią stronę wycieraka za pomocą patyczka czyszczącego.



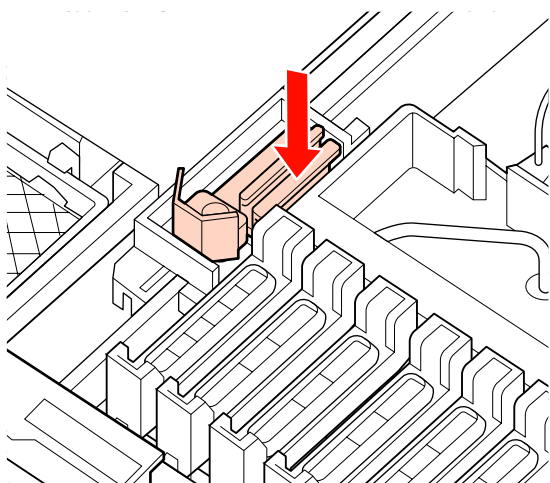
Konserwacja

- 5** Wyczyść punkty mocowania za pomocą patyczka czyszczącego.



- 6** Po zakończeniu czyszczenia włóż wycierak na miejsce.

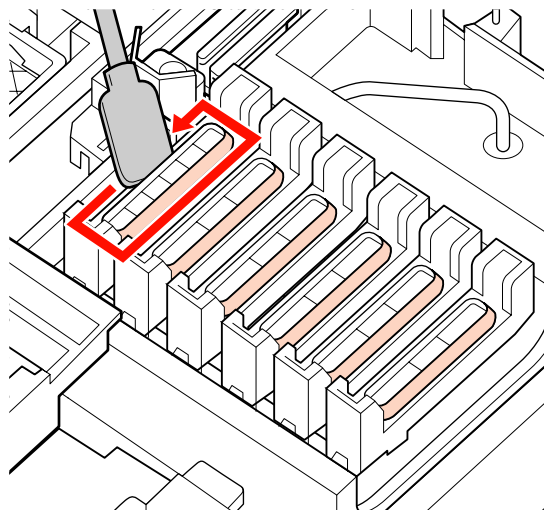
Umieść go w punkcie mocowania i naciśnij, aż do wyraźnego zatrzaśnięcia.



- 7** Wyczyść obszar wokół zatyczek za pomocą patyczka czyszczącego.

! **Ważne:**

Nie należy dotykać wewnętrznych stron zatyczek. W przeciwnym razie może dojść do odkształcenia części.



Czyszczenie szyny wycieraka

! **Ważne:**

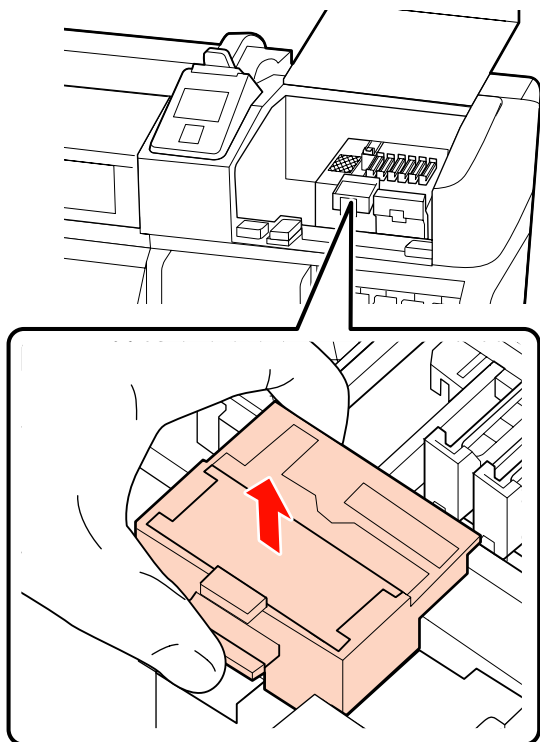
Jeśli szyna wycierana nie zostanie wyczyszczona, może obniżyć wydajność wycieraka i spowodować usterkę produktu.

- 1** Po wyświetleniu na panelu sterowania komunikatu **Press OK after cleaning.** i naciśnięciu przycisku **OK** wycierak zostanie przesunięty do tyłu.

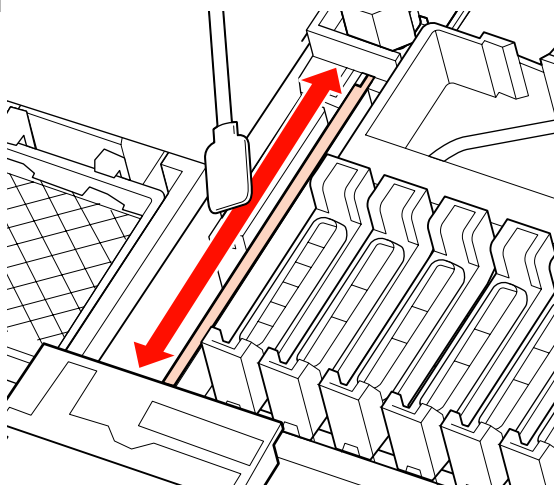
Konserwacja

- 2** Wyjmij moduł czyszczący wycieraka.

Chwyć moduł czyszczący w pokazany sposób i wyjmij z drukarki.

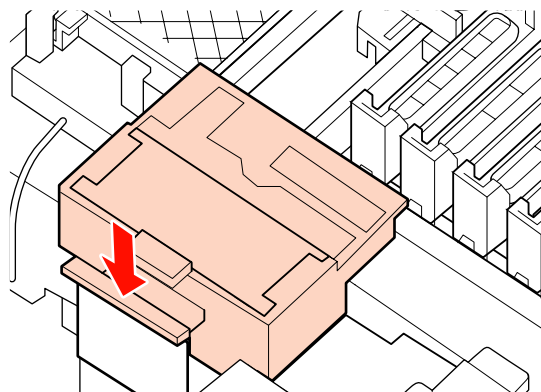


- 3** Wyczyść obszar przedstawiony na ilustracji.



- 4** Włóż na miejsce moduł czyszczący wycieraka, który został usunięty w kroku 2.

Umieść go w punkcie mocowania i naciśnij, aż do wyraźnego zatrzaśnięcia.



- 5** Zamknij obie pokrywy konserwacyjne i naciśnij przycisk OK.

Menu zostaną zamknięte, a głowica drukująca powróci do normalnej pozycji.

Utylizacja zużytego tuszu

Kiedy należy zutylizować zużyty tusz

Pojemnik zbierający tusz należy wymienić, gdy na panelu sterowania zostanie wyświetlony następujący komunikat.

- Prepare empty waste.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Zużyty tusz należy utylizować w Pojemnik zbierający tusz. Nie należy go przelewać do innego pojemnika.

Przed rozpoczęciem procedury wymiany należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej. Można ją pobrać z lokalnej witryny sieci Web firmy Epson.

<http://www.epson.com/>

Konserwacja

Przeostroga:

- ❑ Zużyty tusz należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- ❑ Podczas prowadzenia prac konserwacyjnych należy używać okularów, rękawic ochronnych i maski.

W przypadku kontaktu zużytego tuszu ze skórą lub dostania się go do oczu bądź ust, należy wykonać następujące czynności:

- ❑ Jeśli płyn przyłgnie do skóry, należy go zmyć z użyciem dużej ilości wody z mydłem. W przypadku podrażnień lub odbarwień na skórze należy skonsultować się z lekarzem.
- ❑ Jeśli płyn dostanie się do oczu, należy je natychmiast przemyć. W przeciwnym razie może dojść do przekrwienia oczu lub łagodnego stanu zapalnego. Jeśli problem nie ustąpi, należy zasięgnąć porady lekarza.
- ❑ Jeśli płyn dostanie się do ust, należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza.
- ❑ W przypadku połknięcia płynu nie należy wywoływać wymiotów. Należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza. W przypadku wywołania wymiotów istnieje ryzyko, że treść żołądka przedostanie się do tchawicy.

Ważne:

- ❑ Nigdy nie należy wyjmować Pojemnik zbierający tusz w trakcie operacji drukowania oraz podczas czyszczenia głowicy. Nieprzestrzeganie tego zalecenia może doprowadzić do wycieku zużytego tuszu.
- ❑ Zużyty tusz drukarki jest odpadem przemysłowym. Właściwa utylizacja zużytego tuszu wymaga zastosowania się do przepisów dotyczących utylizacji odpadów przemysłowych oraz rozporządzeń władz lokalnych. Utylizację zużytego tuszu należy zlecić jednostce zajmującej się utylizacją odpadów przemysłowych. Jednostce zajmującej się utylizacją odpadów przemysłowych można udostępnić kartę charakterystyki substancji niebezpiecznej. Można ją pobrać z lokalnej witryny sieci Web firmy Epson.

Waste Ink Counter

Drukarka śledzi zużycie tuszu i wyświetla komunikat, gdy licznik osiągnie poziom ostrzegawczy. Jeśli wykonane zostaną instrukcje podane w komunikacie i Pojemnik zbierający tusz zostanie wymieniony, licznik zużytego tuszu zostanie automatycznie wyzerowany.

Jeśli Pojemnik zbierający tusz zostanie wymieniony przed wyświetleniem komunikatu, należy wybrać opcję Waste Ink Counter w menu Maintenance.

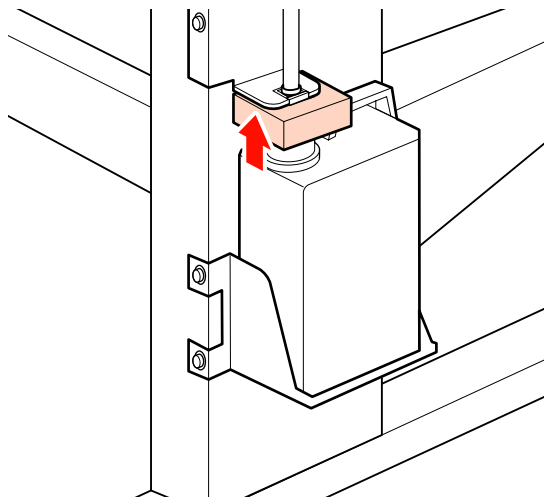
 „Menu Maintenance” na stronie 108

Ważne:

Jeśli Pojemnik zbierający tusz zostanie wymieniony przed wyświetleniem komunikatu, należy zawsze wyzerować licznik zużytego tuszu. W przeciwnym razie data wymiany Pojemnik zbierający tusz nie zostanie prawidłowo podana w kolejnym komunikacie.

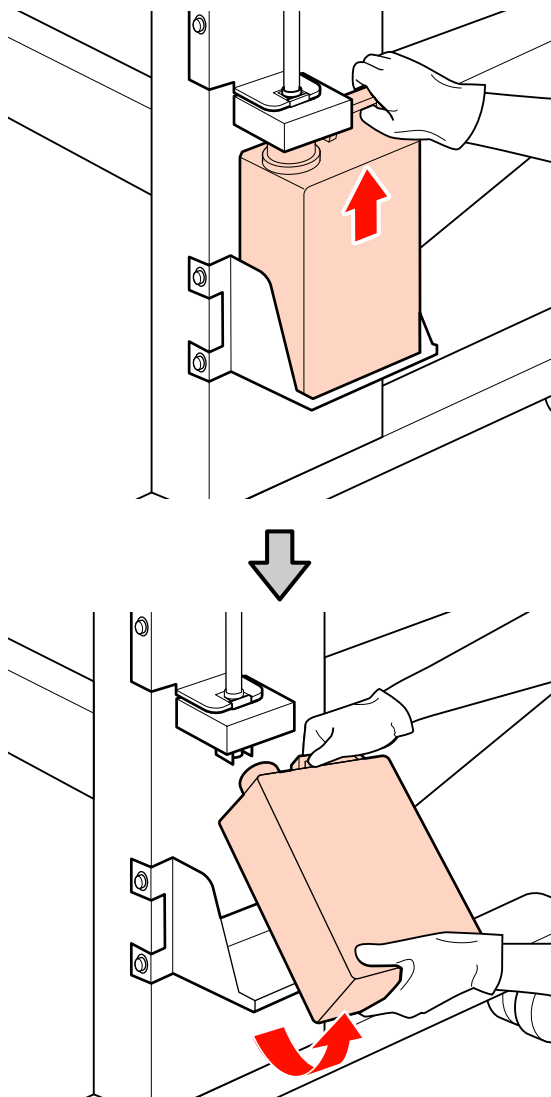
Wymiana Pojemnik zbierający tusz

- 1 Podnieś zatyczkę.



Konservacja

- 2** Wyjmij Pojemnik zbierający tusz z uchwytu Pojemnik zbierający tusz.



Uwaga:
Jeśli spodnia część zatyczki jest zabrudzona, wyczyść ją.

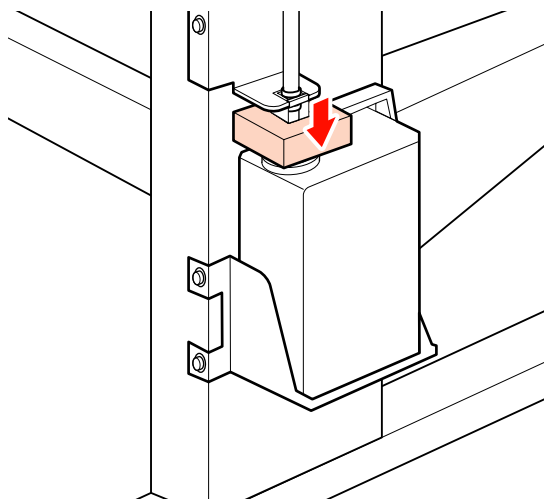
- 3** Włóż rurkę zużytego tuszu do wlotu nowego Pojemnik zbierający tusz i umieść Pojemnik zbierający tusz w uchwycie.

Dobrze zamknij pokrywkę zużytego Pojemnik zbierający tusz.

! **Ważne:**

- ❑ Koniecznie sprawdź, czy rurka zużytego tuszu jest włożona do wlotu pojemnika zbierającego tusz. Jeśli rurka nie zostanie włożona do pojemnika, tusz będzie rozlewać się dookoła.
- ❑ Utylizując zużyty tusz, należy założyć pokrywkę na Pojemnik zbierający tusz. Pokrywkę należy przechowywać w bezpiecznym miejscu. Nie należy jej wyrzucać.

- 4** Opuść zatyczkę.



! **Ważne:**

Należy się upewnić, że zatyczka dobrze przylega do wlotu butelki. W przeciwnym wypadku zużyty tusz może się rozpryskiwać, plamiąc obszar wokół butelki.

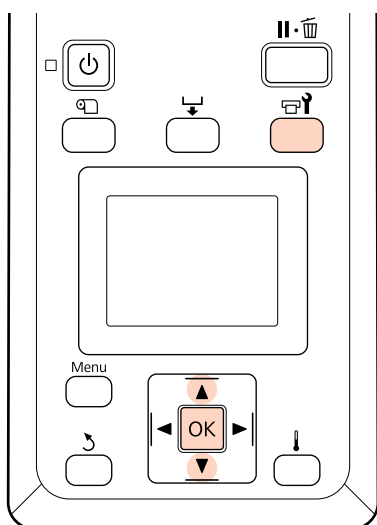
- 5** Naciśnij przycisk OK.

- 6** Upewnij się jeszcze raz, że nowy Pojemnik zbierający tusz został poprawnie zamontowany i naciśnij przycisk OK, aby wyzerować licznik zużytego tuszu.

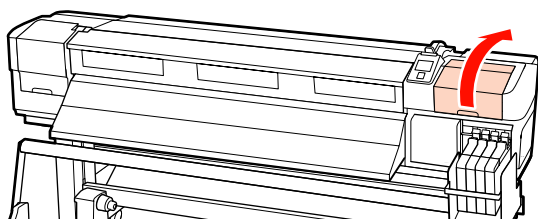
Wymiana wycieraka i modułu czyszczącego wycieraka

Gdy wydruk jest wyblakły lub rozmazany bądź zawiera brakujące segmenty nawet po czyszczeniu, należy wymienić wycierak i moduł czyszczący wycieraka.

Przyciski używane do konfiguracji opisanych ustawień

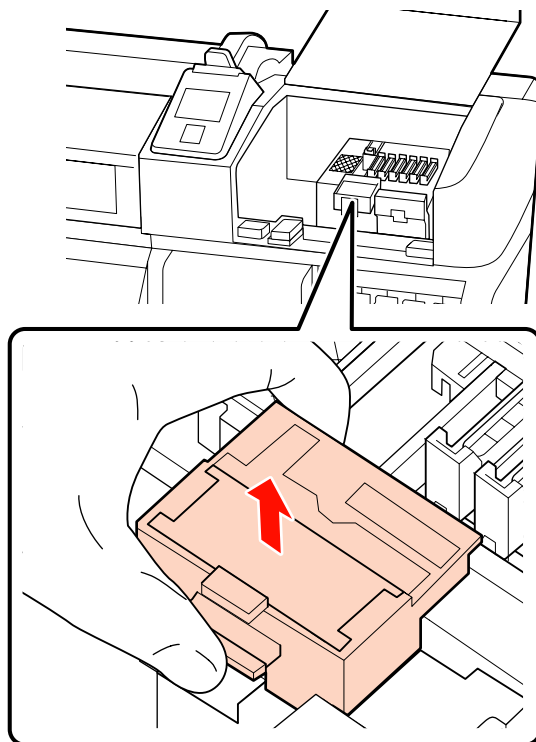


- 1 Upewnij się, że drukarka jest włączona, i naciśnij przycisk . Zostanie wyświetlone menu Maintenance.
- 2 Za pomocą przycisków ▼/▲ wybierz opcję **Head Maintenance** i naciśnij przycisk OK.
- 3 Naciśnij przycisk OK, aby przesunąć głowicę drukującą do pozycji czyszczenia.
- 4 Otwórz prawą pokrywę konserwacyjną.



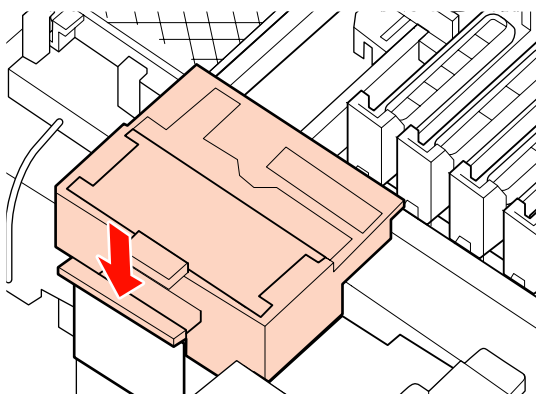
- 5 Wyjmij moduł czyszczący wycieraka.

Chwyć moduł czyszczący w pokazany sposób i wyjmij z drukarki.



- 6 Włóż nowy moduł czyszczący wycieraka.

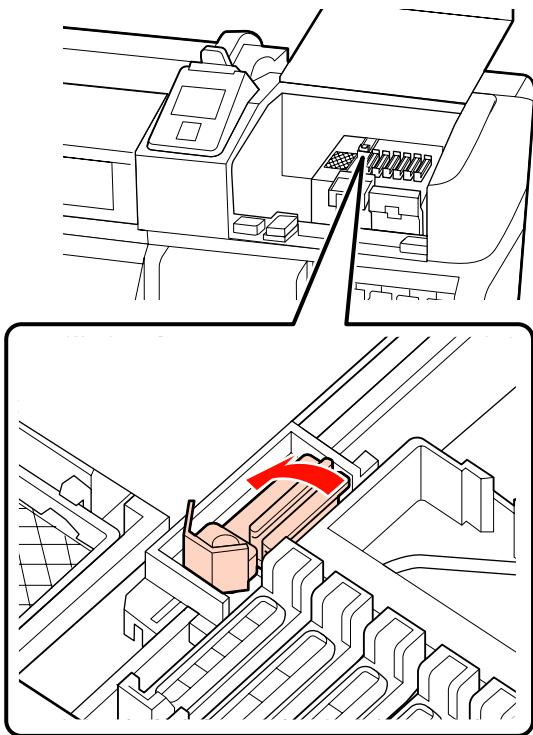
Umieść go w punkcie mocowania i naciśnij, aż do wyraźnego zatrzaśnięcia.



Konserwacja

7 Wyjmij wycierak.

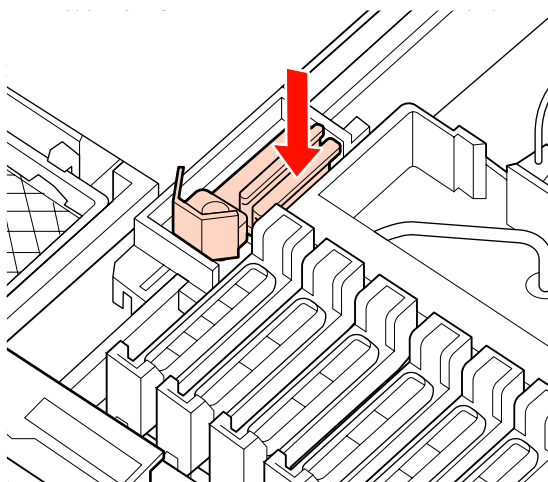
Trzymając wycierak za punkt mocowania, przechyl go w lewą stronę i wyciągnij.



8 Włóż nowy wycierak.

Zdejmij zatyczkę z części wycierającej wycieraka.

Umieść go w punkcie mocowania i naciśnij, aż do wyraźnego zatrzaśnięcia.



9 Po zakończeniu procedury wymiany naciśnij przycisk OK.

10 Zamknij pokrywę konserwacyjną i naciśnij przycisk OK.


11 Menu zostaną zamknięte, a głowica drukująca powróci do normalnej pozycji.

Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu

Okresy wymiany modułu układu scalonego i uzupełniania tuszu

Jeśli na panelu sterowania wyświetli się komunikat **Check Ink Levels**, oznacza to, że wkrótce należy wymienić moduł układu scalonego. Zaleca się jak najszybciej zakupić pojemnik z tuszem danego koloru.

Drukowanie nie będzie możliwe, jeśli wymieniony musi być moduł układu scalonego chociaż jednego z kolorów. Jeśli komunikat **Check Ink Levels** wyświetli się podczas zadania drukowania, można wymienić moduł układu scalonego i uzupełnić tusz w trakcie drukowania.

Pojemniki z tuszem zgodne z tą drukarką  „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 123

Przed rozpoczęciem procedury wymiany należy zapoznać się z kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej. Można ją pobrać z lokalnej witryny sieci Web firmy Epson.

<http://www.epson.com/>



Ważne:

Drukarka jest wyposażona w układ ostrzegający o poziomie pozostałego tuszu. Aby poprawnie uzupełnić tusz i wymienić moduł układu scalonego, należy postępować zgodnie z poniższymi procedurami.

Jeśli używany jest tusz z wstępnego napełnienia po zamontowaniu zbiornika z tuszem, należy wymienić moduł układu scalonego i uzupełnić tusz, gdy poziom pozostałego tuszu spadnie poniżej 70 mm od podstawy zbiornika z tuszem.

Nie umożliwia on bezpośredniego wykrywania ilości tuszu znajdującego się w zbiorniku. Zamiast tego poziom pozostałego tuszu jest szacowany na podstawie jego zużycia, po czym wyświetlany jest w komunikacie. Aby zachować dokładność wskazań systemu, należy wymienić moduł układu scalonego i uzupełnić tusz jak najszybciej po spadku poziomu pozostałego tuszu poniżej 70 mm od podstawy zbiornika z tuszem.

Procedura wymiany i uzupełniania tuszu

Korzystając z tej procedury, można wymienić moduły układu scalonego wszystkich kolorów.

Konserwacja

Przeostoga:

- ❑ Pojemniki z tuszem należy przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.
- ❑ Podczas prowadzenia prac konserwacyjnych należy używać okularów, rękawic ochronnych i maski.

W przypadku kontaktu tuszu ze skórą lub dostania się go do oczu bądź ust, należy wykonać następujące czynności:

- ❑ Jeśli płyn przyłgnie do skóry, należy go zmyć z użyciem dużej ilości wody z mydłem. W przypadku podrażnień lub odbarwień na skórze należy skonsultować się z lekarzem.
- ❑ Jeśli płyn dostanie się do oczu, należy je natychmiast przemyć. W przeciwnym razie może dojść do przekrwienia oczu lub łagodnego stanu zapalnego. Jeśli problem nie ustąpi, należy zasięgnąć porady lekarza.
- ❑ Jeśli płyn dostanie się do ust, należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza.
- ❑ W przypadku połknięcia płynu nie należy wywoływać wymiotów. Należy jak najszybciej zasięgnąć porady lekarza. W przypadku wywołania wymiotów istnieje ryzyko, że treść żołądka przedostanie się do tchawicy.
- ❑ *Należy się zapoznać z poniższymi informacjami dotyczącymi uzupełniania tuszu.*
- ❑ Zamknięcie dzióbka pojemnika z tuszem należy odrywać delikatnie.
Zbyt szybkie jego oderwanie może spowodować rozpryskanie tuszu.
- ❑ Nie należy ścisnąć otwartych pojemników z tuszem. Może to spowodować rozlanie tuszu.
- ❑ Podczas wlewania tuszu do zbiornika należy delikatnie przechylić pojemnik z tuszem.

Ważne:

- ❑ Zaleca się korzystanie z oryginalnych pojemników z tuszem firmy Epson.

Firma Epson nie gwarantuje jakości lub niezawodności nieoryginalnego tuszu. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki.

Informacje o stanie modułu układu scalonego innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania nieoryginalnego tuszu jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.

- ❑ Oryginalne tusze firmy Epson inne niż wymienione w tym podręczniku mogą być przyczyną uszkodzenia, które nie jest objęte gwarancją firmy Epson.

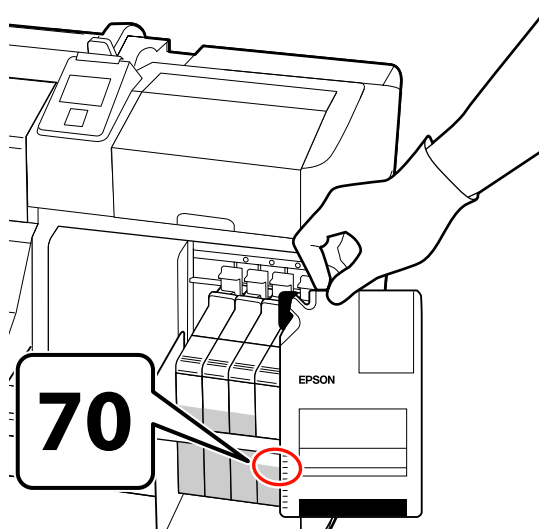
[»](#) „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 123

- ❑ Na zbiorniku z tuszem nie należy umieszczać przedmiotów ani narażać go na silne wstrząsy. Mogłoby to spowodować odłączenie się zbiornika.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

1

Jeśli na panelu sterowania wyświetli się komunikat **Check Ink Levels**, sprawdź poziom tuszu pozostałego w zbiorniku, korzystając ze skali na pojemniku z tuszem.



Konserwacja

Jeśli poziom pozostałego tuszu jest większy niż 70 mm od podstawy zbiornika z tuszem:

Zaleca się korzystanie z drukarki, aż poziom pozostałego tuszu spadnie poniżej 70 mm od podstawy zbiornika z tuszem, tak aby można było zużyć cały tusz z nowego pojemnika z tuszem.

Jeśli poziom pozostałego tuszu jest równy lub mniejszy niż 70 mm:

Przejdź do kroku 2.

! Ważne:

Jeśli poziom pozostałego tuszu wynosi 70 mm lub więcej od podstawy zbiornika z tuszem i wyświetlany jest komunikat **Refill Ink Tank**, należy uzupełnić tusz w zbiorniku. Zaleca się wymianę zbiornika z tuszem w tym czasie. Za wymianę i naprawy zostaną naliczone opłaty.

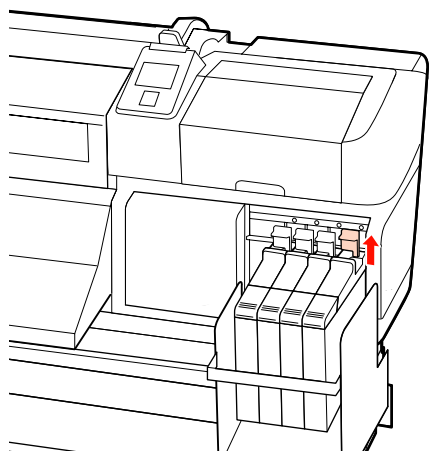
Podczas wymian i napraw tusz znajdujący się w zbiorniku z tuszem jest wyrzucany. Jest to konieczne, ponieważ drobny brud, pył i inne ciała obce wymieszane z tuszem w zbiorniku z tuszem powodują usterkę zbiornika z tuszem.

Interwał wymiany zbiornika z tuszem zależy od środowiska i warunków użytkowania.

Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

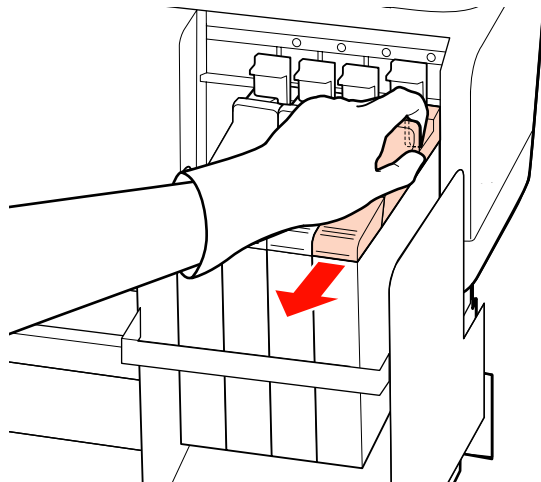
2

Unieś dźwignię blokady suwaka modułu układu scalonego, który należy wymienić.



3

Wsuń palec we wgłębienie u góry suwaka i pociągnij prosto na zewnątrz.

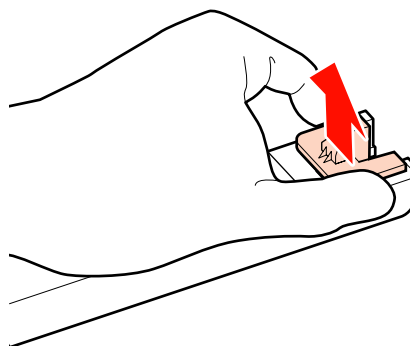


! Ważne:

Nie należy przechylać suwaka. Upadek modułu układu scalonego może spowodować jego pęknięcie.

4

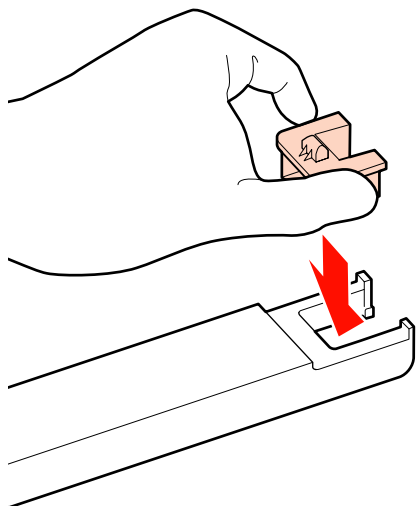
Wyjmij moduł układu scalonego z suwaka.



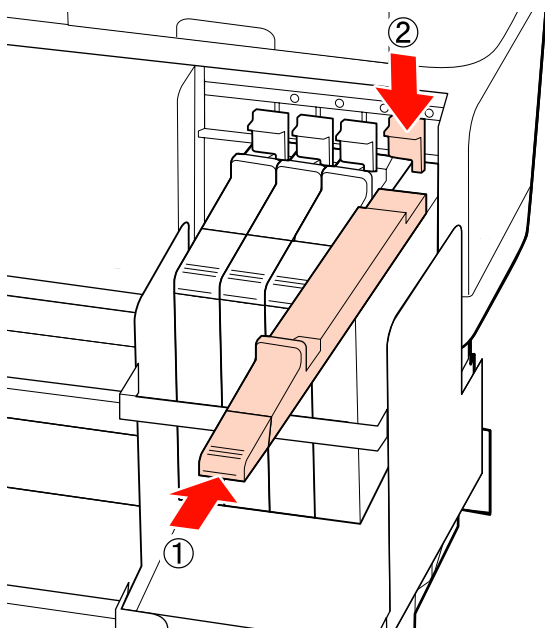
Konservacja

- 5** Zamocuj w suwaku nowy moduł układu scalonego dostarczony z pojemnikami z tuszem.

Podczas wkładania sprawdź, czy kolor etykiety na suwaku jest zgodny z kolorem etykiety na module układu scalonego.

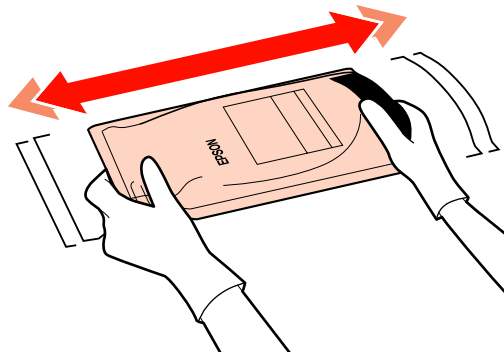


- 6** Trzymając suwak poziomo, włóż go na miejsce, a następnie opuść dźwignię blokady.

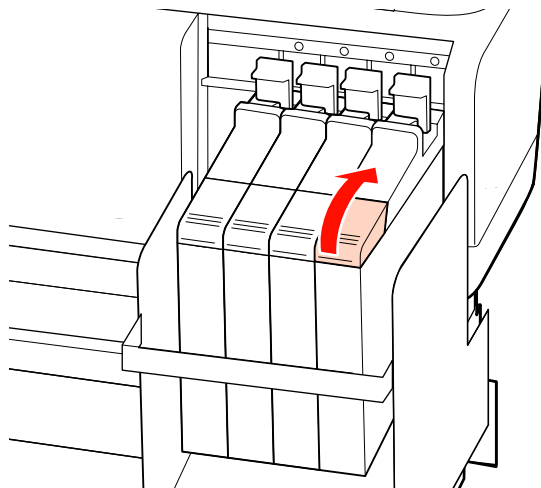
**Ważne:**

Nie należy wciskać suwaka, używając nadmiernej siły. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia drukarki.

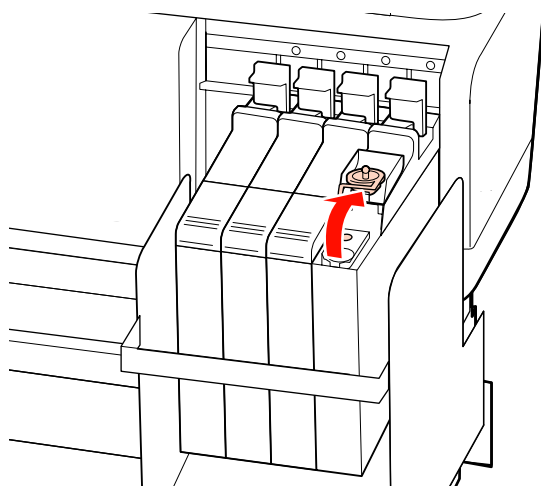
- 7** Potrząśnij nowym pojemnikiem z tuszem 15 razy przez 5 s w sposób przedstawiony na ilustracji, tj. poziomo na odległość około 5 cm w lewo i prawo.



- 8** Otwórz pokrywę otworu wlotowego tuszu.

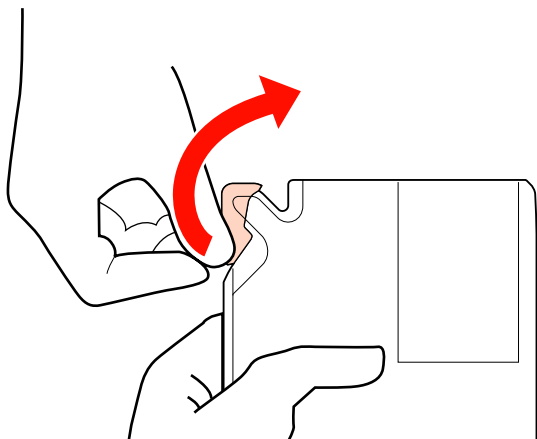


- 9** Wyjmij zatyczkę otworu wlotowego tuszu ze zbiornika z tuszem.



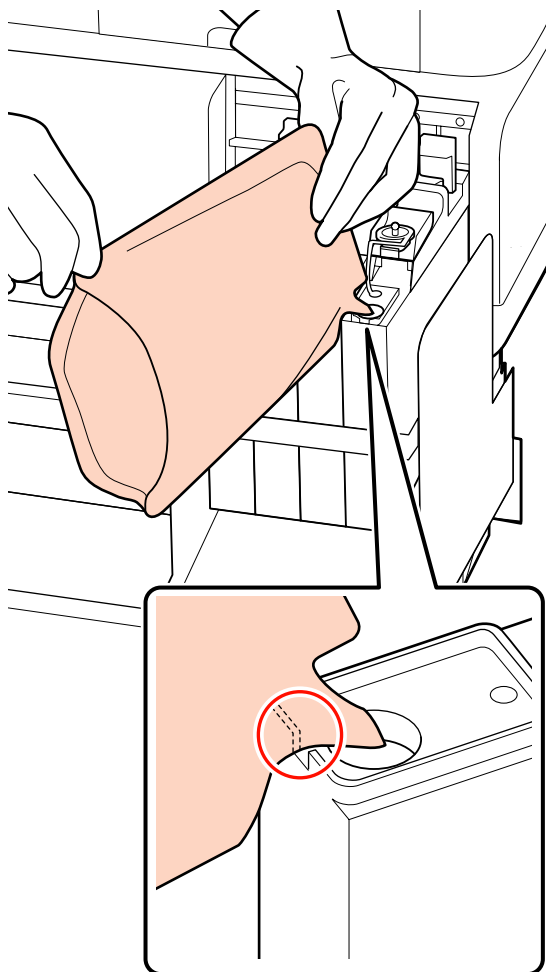
Konserwacja

- 10** Oderwij zamknięcie dzióbka pojemnika z tuszem.



- 11** Napełnij zbiornik z tuszem za pomocą tuszu z pojemnika z tuszem.

Włóż dzióbek pojemnika z tuszem do rowka otworu wlotowego tuszu i powoli przechyl pojemnik, aby uzupełnić tusz.



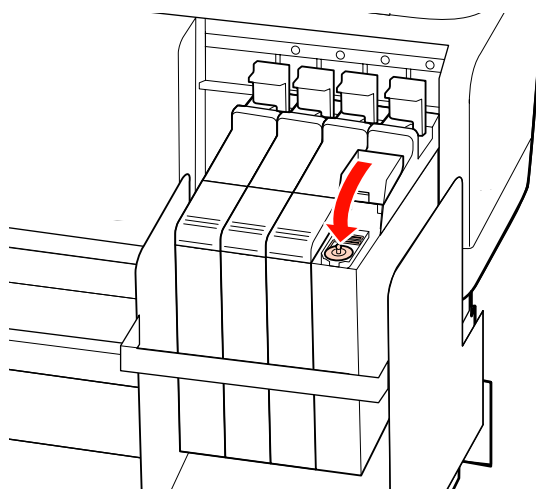
! Ważne:

Należy zużyć cały tusz z pojemnika z tuszem.

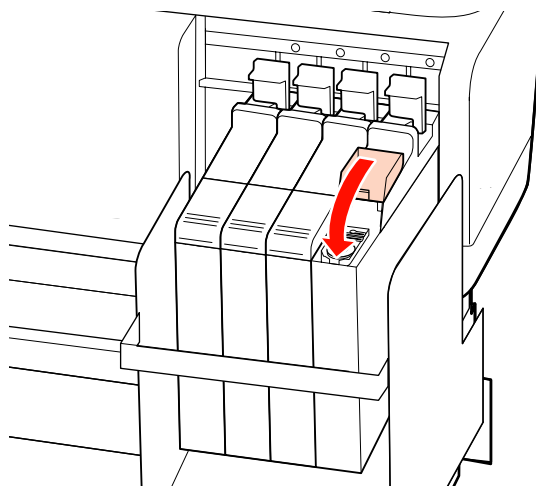
Nie należy używać tuszu z pojemnika z tuszem do uzupełniania tuszu w wielu różnych zbiornikach z tuszem.

Może to spowodować nieprawidłowe wyświetlanie komunikatów przez układ ostrzegający o poziomie pozostałego tuszu.

- 12** Włóż zatyczkę otworu wlotowego tuszu do zbiornika z tuszem.



- 13** Zamknij pokrywę otworu wlotowego tuszu.



Utylizacja zużytych materiałów eksploatacyjnych

Pojemniki z tuszem, moduły układów scalonych, a także zadrukowane nośniki należy utylizować zgodnie z lokalnym prawem i przepisami, na przykład, zlecając jednostce zajmującej się utylizacją odpadów przemysłowych.

Części wymieniane okresowo

Następujące części wymagają okresowej wymiany.

Czas, po którym wymagana jest wymiana poniższych części, zależy od warunków użytkowania.

- Głowica drukująca
- Uchwyt pojemnika zbierającego tusz
- Zestaw tłumika drgań
- Zatyczka z pompką
- Zbiornik z tuszem

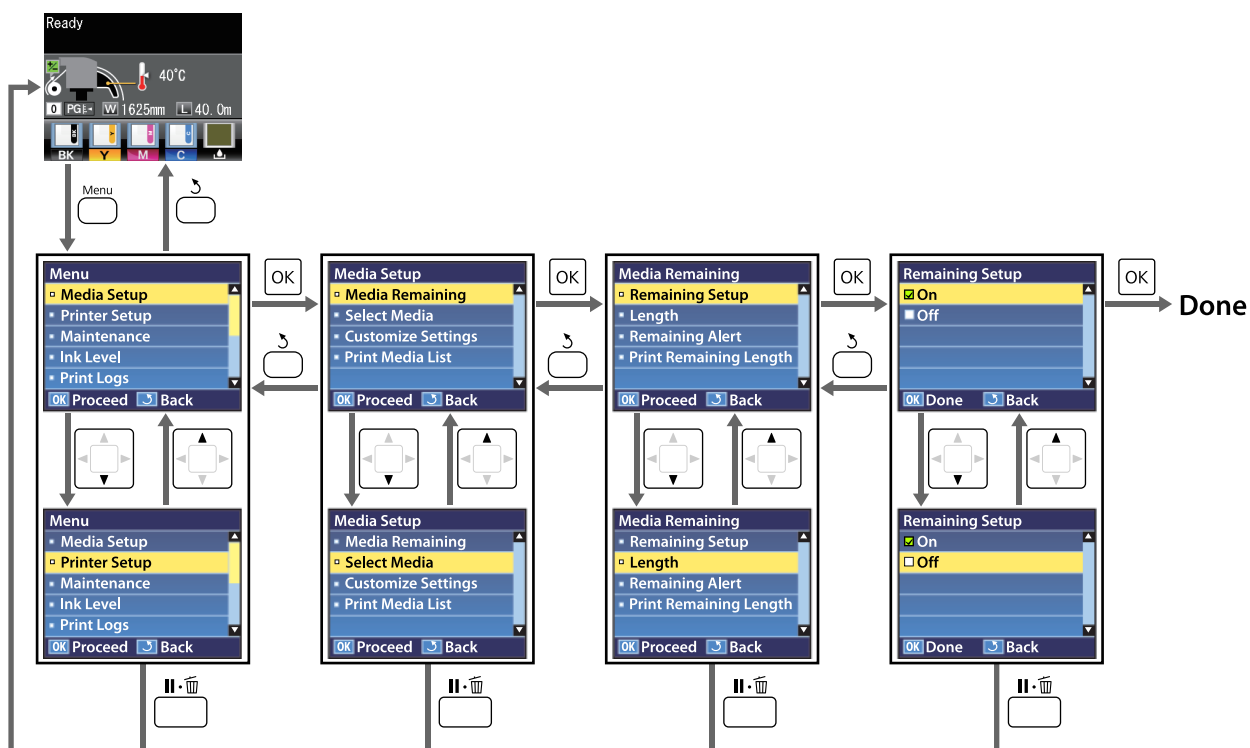
Czas sprawności części zależy od warunków eksploatacji. Decyzję o wymianie głowicy drukującej należy podjąć w oparciu o jakość wyników drukowania.

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Operacje opcji Menu

Poniższa ilustracja przedstawia sposób korzystania z menu.




Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Lista menu

W menu można ustawić następujące parametry i uruchomić następujące polecenia. Więcej informacji na temat poszczególnych pozycji można znaleźć na stronach referencyjnych.





Opcje ustawień: *1: tylko urządzenie SC-F7100 Series; *2: tylko urządzenie SC-F7000 Series.

Menu	Pozycja	Parametr
Media Setup  „Menu Media Setup” na stronie 99	Media Remaining	
	Remaining Setup	ON, OFF
	Length	Od 1,0 do 999,5 m (od 3 do 3000 stóp)
	Remaining Alert	Od 1 do 15 m (od 4 do 50 stóp)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, od 1 do 30 (numer puli ustawień nośników)
	Customize Settings	
	Current Settings	Zmiana ustawień aktualnie wybranego nośnika. Dostępne opcje są zależne od tego, czy wybrano pozycję RIP Settings, czy numer puli ustawień nośników. Więcej informacji na temat dostępnych opcji można znaleźć poniżej w opisach ustawienia RIP Settings oraz pul ustawień nośników o numerach od 1 do 30.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	Od 0,1 do 1,0 mm (od 4 do 40 milicali)
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off* ²
	Feeding Tension * ¹	
	Auto	-
	Manual	Od 0 do 40
	Take-up Tension * ¹	
	Auto	-
	Manual	Od 1 do 6
Media Tension* ²	Od 0 do 40	
Restore Settings	Yes, No	




Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Menu	Pozycja	Parametr
	Od 1 do 30 (numer puli ustawień nośników)	
	Setting Name	Do 22 znaków połowy wielkości
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual (Uni-D), Manual (Bi-D)
	Heating & Drying* ¹	
	Heater Temperature	OFF, od 30 do 55 °C
	Drying Time Per Pass	Od 0 do 10 s
	Blank Area Feed* ¹	Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Drying* ²	
	Drying Time Per Pass	Od 0 do 10 s
	Media Suction	Od 0 do 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, od 2 do 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off* ²
	Feeding Tension* ¹	
	Auto	-
	Manual	Od 0 do 40
	Take-up Tension* ¹	
	Auto	-
	Manual	Od 1 do 6
	Media Tension* ²	Od 0 do 40
	Feed Speed	Auto* ¹ , Lv1, Lv2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Menu	Pozycja	Parametr	
Printer Setup  „Menu Printer Setup” na stronie 106	Side Margin(Right)	Od 3 do 25 mm (od 0,12 to 1,00 cala)	
	Side Margin(Left)	Od 3 do 25 mm (od 0,12 to 1,00 cala)	
	Print Start Position	Od 0 do 800 mm (od 0,00 do 32,00 cali)	
	Media Size Check	ON, OFF	
	Media End Check	ON, OFF	
	Media Skew Check	ON, OFF	
	Print Nozzle Pattern	OFF, od 1 do 10 stron	
	Periodical Cleaning		
		Light	Off, od 1 do 240 godzin
		Medium	
		Heavy	
		Power	
		Cleaning Cycle	OFF, od 1 do 10 stron
		Heat Off Timer* ¹	Od 15 do 240 minut
	Sleep Mode	Od 15 do 240 minut	
	Restore Settings	Yes, No	
Maintenance  „Menu Maintenance” na stronie 108	Nozzle Check	Print (zawartość wyświetlanego menu zależy od ustawienia opcji Media Size Check oraz szerokości załadowanego nośnika)	
			Print At Right
			Print At Center
			Print At Left
	Cleaning		
		All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
		Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
		Head Maintenance	Move Head
	Waste Ink Counter	-	
Print Logs  „Menu Print Logs” na stronie 110	Print Job Log Sheet	Print	
	Show Total Prints	XXXXXXXXm ² (XXXXXXft ²)	
Printer Status  „Menu Printer Status” na stronie 110	Print Status Sheet	Print	
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania


Menu	Pozycja	Parametr
Network Setup  „Menu Network Setup” na stronie 111	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  „Menu Preference” na stronie 111	Date And Time	MM/DD/RR GG:MM
	Language	Japoński, Angielski, Francuski, Włoski, Niemiecki, Portugalski, Hiszpański, Holenderski, Rosyjski, Koreański, Chiński
	Unit: Length	m, stóp/cali
	Unit: Temperature *1	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings  „Menu Reset All Settings” na stronie 112		Yes, No


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Szczegółowe informacje o opcji Menu

Opcje ustawień: *1: tylko urządzenie SC-F7100 Series; *2: tylko urządzenie SC-F7000 Series.

Menu Media Setup

Dostęp do menu Media Setup można uzyskać bezpośrednio, klikając przycisk .

 to domyślne ustawienie.

Media Remaining

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Remaining Setup	On	Wybór ustawienia On umożliwia wyświetlanie i rejestrowanie ilości pozostałego nośnika, a wybór ustawienia Off oznacza brak obsługi tych funkcji. Jeśli ustawiona jest opcja ON , ustawienia Length , Remaining Alert , i Print Remaining Length są wyświetlane i można je skonfigurować. Widoczna na panelu wyświetlacza ilość pozostałego nośnika jest obliczana na podstawie wartości opcji Length oraz ilości nośnika zużytego podczas drukowania.
	Off	
Length	Od 1,0 do 999,5 m (od 3 do 3000 stóp)	Należy wprowadzić wartość całkowitej długości rolki z zakresu od 1,0 do 999,5 m (od 3 do 3000 stóp). Długość można zmieniać z przyrostem równym 0,5 m (1 stopa).
Remaining Alert	Od 1 do 15 m (od 4 do 50 ft)	Gdy ilość pozostałego nośnika osiąga podaną wartość, zostaje wyświetlone ostrzeżenie. Należy wybrać wartość z zakresu od 1 do 15 m (od 4 do 50 stóp). Długość można zmieniać z przyrostem równym 0,5 m (1 stopa).
Print Remaining Length	Print	Opcja Print Remaining Length umożliwia wydrukowanie ilości pozostałego nośnika na bieżącej rolce przed jej wymianą na inny typ nośnika. Tę wartość można następnie wprowadzić jako długość nośnika, przygotowując rolkę do ponownego użycia.

Select Media

Parametr	Objaśnienie
RIP Settings	Wybór ustawień używanych podczas drukowania.
Od 1 do 30 (numer puli ustawień nośników)	Gdy wybrana jest pozycja RIP Settings, używane są ustawienia nośnika wybrane na potrzeby programowego przetwarzania RIP. Wybór liczby z zakresu od 1 do 30 umożliwia użycie ustawień zapisanych w odpowiedniej puli ustawień nośników. Pule ustawień nośników można tworzyć za pomocą opcji Customize Settings .

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania


Customize Settings

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Current Settings		Zmiana ustawień aktualnie wybranego nośnika. Dostępne opcje są zależne od tego, czy wybrano pozycję RIP Settings , czy numer puli ustawień nośników. Więcej informacji na temat dostępnych opcji można znaleźć poniżej w opisach ustawienia RIP Settings oraz pul ustawień nośników o numerach od 1 do 30.


RIP Settings

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Platen Gap	1.5	Zmiana parametru Platen Gap (odstęp między głowicą drukującą i nośnikiem) związanego z pulą ustawień nośników wybraną na potrzeby programowego przetwarzania RIP. W przypadku urządzenia SC-F7100 Series domyślne ustawienie to 2.0. W przypadku urządzenia SC-F7000 Series domyślne ustawienie to 1.5. Domyślne ustawienie jest zalecane w większości sytuacji. Wartość ustawienia należy zwiększyć o 1, jeśli wydruk jest porysowany lub rozmazany. Wartość 2.5 należy wybierać tylko wtedy, gdy wyniki drukowania są wciąż rozmazane po wybraniu opcji 2.0. Wybór szczeliny większej niż wymagana może prowadzić do pojawiania się plam tuszu wewnątrz drukarki, obniżenia jakości druku lub skrócenia czasu sprawności produktu.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	Od 0,1 do 1,0 mm (od 4 do 40 milicali)	Należy wprowadzić wartość grubości nośnika z zakresu od 0,1 do 1,0 mm (od 4 do 40 milicali).
Roll Type	Printable Side Out	W zależności od sposobu nawijania nośnika należy wybrać ustawienie Printable Side Out lub Printable Side In .
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Wybór ustawienia Periodically lub Every Page powoduje, że drukarka automatycznie monitoruje i reguluje napięcie nośnika w trakcie drukowania w celu uzyskania optymalnych wyników. Ustawienie Off oznacza wyłączenie automatycznej regulacji napięcia. W większości przypadków zalecana jest opcja Periodically . Jednak w przypadku niektórych nośników drukarka może nie być w stanie odpowiednio regulować napięcia. W rezultacie mogą występować nadmierne luzy lub inne niedopasowania będące przyczyną problemów z drukowaniem. W takiej sytuacji należy wybrać ustawienie Off . Należy jednak pamiętać, że ustawienie Off może doprowadzić do powstania wyjątkowo dużego marginesu między stronami. Ponadto drukowanie może nie zatrzymywać się, a wewnątrz drukarki mogą pojawiać się plamy. Należy przestrzegać poniższych zasad: <input type="checkbox"/> Nie drukować na końcu rolki <input type="checkbox"/> Nie należy wybierać ustawienia Off dla opcji Media End Check Opcja Every Page pozwala na bardziej precyzyjne napięcie, ale jej wybór prowadzi do wydłużenia czasów drukowania.
	Every Page	
	OFF*2	
Feeding Tension *1		


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Auto	-	<p>W większości przypadków używaj opcji Auto. Jeśli opcja Media Size Check nie jest ustawiona na On przy włączonej opcji Auto, nie można zastosować odpowiedniego naprężenia, ponieważ nie można wykryć szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli opcja Media Size Check jest ustawiona na Off, ustaw opcję Feeding Tension na Manual, a następnie ustaw zalecaną wartość szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli opcja Feeding Tension jest ustawiona na Auto, a podczas drukowania na nośniku pojawiają się marszczenia lub na wydruku są widoczne czarne wstęgi (ciemne paski), ustaw opcję Feeding Tension na Manual. Jeśli włączony jest tryb Manual, zalecamy ustawienie opcji Feeding Tension na rekomendowaną wartość zgodną z szerokością załadowanego nośnika. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.</p> <p> „Feeding Tension (SC-F7100 Series)” na stronie 65</p>
Manual	Od 0 do 40	

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Take-up Tension* ¹		
Auto	-	<p>W większości przypadków używaj opcji Auto. Jeśli opcja Media Size Check nie jest ustawiona na On przy włączonej opcji Auto, nie można zastosować odpowiedniego naprężenia, ponieważ nie można wykryć szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli opcja Media Size Check jest ustawiona na Off, ustaw opcję Take-up Tension na Manual, a następnie ustaw zalecaną wartość szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli opcja Take-up Tension jest ustawiona na Auto, a podczas drukowania na nośniku pojawiają się marszczenia lub na wydruku są widoczne czarne wstęgi (ciemne paski), ustaw opcję Take-up Tension na Manual. Gdy ustawiony jest tryb Manual, zalecamy ustawienie opcji Take-up Tension na Lv3.</p>
Manual	Od 1 do 6	
Media Tension* ²	Od 0 do 40	<p>Domyślne wartości są zmieniane zależnie od ustawienia opcji Tension Measurement w poniższy sposób.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>OFF: Lv39</p> <p>Zalecamy ustawienie opcji Media Tension zgodnie z szerokością załadowanego nośnika. Wartość zależy od ustawienia opcji Tension Measurement. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.</p> <p> „Media Tension (tylko SC-F7000 Series)” na stronie 66</p>
Restore Settings	Yes	W przypadku wyboru opcji Yes , zostaną przywrócone domyślne ustawienia opcji RIP Settings.
	No	

Od 1 do 30 (numer puli ustawień nośników)

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Setting Name		Przypisanie do puli ustawień nośników nazwy o długości do 22 znaków połowy wielkości. Używanie odmiennych nazw ułatwia wybór puli do użycia.
Feed Adjustment	Manual	<p>Opcji tej należy użyć, gdy nawet po przeprowadzeniu czyszczenia i wyrównywania głowicy na wydruku występują prążki (prążki poziome, linie lub paski o nierównym kolorze).</p> <p>Użytkownik powinien wzrokowo ocenić efekty drukowania i ręcznie wprowadzić wartości wyrównywania.  „Feed Adjustment” na stronie 69</p> <p>Procedura wyrównywania różni się w zależności od używanego nośnika. Nośnik, którego podawanie wymaga regulacji, należy załadować w tych samych warunkach, w których przebiega rzeczywiste zadanie drukowania.</p>
Platen Gap	1.5	<p>Wybór szczeliny płyty (odległość między głowicą drukującą i nośnikiem).</p> <p>W przypadku urządzenia SC-F7100 Series domyślne ustawienie to 2.0. W przypadku urządzenia SC-F7000 Series domyślne ustawienie to 1.5. Domyślne ustawienie jest zalecane w większości sytuacji. Wartość ustawienia należy zwiększyć o 1, jeśli wydruk jest porysowany lub rozmazany. Wartość 2.5 należy wybierać tylko wtedy, gdy wyniki drukowania są wciąż rozmazane po wybraniu opcji 2.0. Wybór szczeliny większej niż wymagana może prowadzić do pojawiania się plam tuszu wewnątrz drukarki, obniżenia jakości druku lub skrócenia czasu sprawności produktu.</p>
	2.0	
	2.5	


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Head Alignment	Manual(Uni-D)	Wybierz opcję Head Alignment , aby ponownie przeprowadzić wyrównywanie głowicy drukującej, gdy wyniki drukowania wydają się ziarniste lub nieostre. Wzrokowa ocena wyników drukowania i ręczne wprowadzenie odpowiednich poprawek. ➡ „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 67
	Manual(Bi-D)	


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Heating & Drying* ¹		
Heater Temperature	Off	Ustaw temperaturę podgrzewacza końcowego.
	Od 30 do 55 °C	Domyślna wartość Heater Temperature to 55 °C.
Drying Time Per Pass	Od 0 do 10 s	Określenie czasu wstrzymania głowicy drukującej po każdym przebiegu w celu wysuszenia. Można wybrać wartość z zakresu od 0,0 do 10,0 sekund. Jeśli chcesz, aby czas schnięcia był taki sam, nawet gdy zmieni się szerokość wydruku, ustaw czas schnięcia zgodnie z szerokością nośnika. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji. 🔗 „Heating & Drying (tylko SC-F7100 Series)” na stronie 63 Czas schnięcia tuszu zależy od jego gęstości oraz od używanego nośnika. Jeśli tusz rozmazuje się na nośniku, należy ustawić dłuższy czas schnięcia niż zalecany. Wydłużenie czasu schnięcia wydłuża czas drukowania.
After Heater Feed	On	Wybierz, czy nośnik ma zostać poddany podgrzewaniu końcowemu po zakończeniu drukowania (On/Off).
	Off	Wybierz On , jeśli nośnik zostanie przecięty przed kolejnym drukowaniem. Pamiętaj jednak, że zwiększy się margines.
Blank Area Feed	Mode 1	Nośnik jest podawany szybciej, gdy drukarka natrafi na obszar, który nie zostanie zadrukowany (pusty obszar). Jeśli po włączeniu tego trybu tusz nie wysycha w wystarczającym stopniu, należy zmienić tryb i zapoznać się z poniższą sekcją. 🔗 „Heating & Drying (tylko SC-F7100 Series)” na stronie 63
	Mode 2	
	Mode 3	
Drying* ²		
Drying Time Per Pass	Od 0 do 10 s	Określenie czasu wstrzymania głowicy drukującej po każdym przebiegu w celu wysuszenia. Można wybrać wartość z zakresu od 0,0 do 10,0 sekund. Czas schnięcia tuszu zależy od jego gęstości oraz od używanego nośnika. Jeśli tusz rozmazuje się na nośniku, należy ustawić dłuższy czas schnięcia tuszu. Wydłużenie czasu schnięcia wydłuża czas drukowania.
Media Suction	Od 0 do 10	Zasysanie jest niezbędne dla utrzymania właściwej odległości między nośnikiem i głowicą drukującą. Wymagana odległość zależy od typu nośnika. Zbyt mocne zasysanie może spowodować zwiększenie odstępów między głowicą drukującą i cienkim bądź elastycznym nośnikiem, a to może obniżyć jakość druku lub uniemożliwić normalne podawanie nośnika. W takich przypadkach należy zmniejszyć zasysanie nośnika. Ciśnienie zasysania zmniejsza się wraz z obniżaniem wartości tego parametru.
Head Movement	Data Width	Wybór zakresu ruchu głowicy drukującej podczas drukowania.
	Printer Full Width	Ustawienie Data Width powoduje ograniczenie ruchów głowicy drukującej do obszaru drukowania. Ograniczenie zakresu ruchów głowicy zwiększa szybkość drukowania. Wybór ustawienia Printer Full Width powoduje, że ruchy głowicy drukującej obejmują pełną szerokość największego nośnika obsługiwanego przez drukarkę. Opcję tę należy wybrać, aby uzyskać bardziej zrównoważone wyniki drukowania o mniejszej różnorodności.
Multi-Strike Printing	Off	Określenie, ile razy drukowana jest każda linia.
	Od 2 do 8	

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie	
Roll Type	Printable Side Out	W zależności od sposobu nawijania nośnika należy wybrać ustawienie Printable Side Out lub Printable Side In .	
	Printable Side In		
Tension Measurement	Periodically	<p>Wybór ustawienia Periodically lub Every Page powoduje, że drukarka automatycznie monitoruje i reguluje napięcie nośnika w trakcie drukowania w celu uzyskania optymalnych wyników. Ustawienie Off oznacza wyłączenie automatycznej regulacji napięcia.</p> <p>W większości przypadków zalecana jest opcja Periodically.</p> <p>Jednak w przypadku niektórych nośników drukarka może nie być w stanie odpowiednio regulować napięcia. W rezultacie mogą występować nadmierne luzy lub inne niedopasowania będące przyczyną problemów z drukowaniem. W takiej sytuacji należy wybrać ustawienie Off. Należy jednak pamiętać, że ustawienie Off może doprowadzić do powstania wyjątkowo dużego marginesu między stronami. Ponadto drukowanie może nie zatrzymywać się, a wewnątrz drukarki mogą pojawiać się plamy. Należy przestrzegać poniższych zasad:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nie drukować na końcu rolki <input type="checkbox"/> Nie należy wybierać ustawienia Off dla opcji Media End Check <p>Opcja Every Page pozwala na bardziej precyzyjne napięcie, ale jej wybór prowadzi do wydłużenia czasów drukowania.</p>	
	Every Page		
	OFF*2		
Feeding Tension*1			
	Auto	-	<p>W większości przypadków używaj opcji Auto. Jeśli opcja Media Size Check nie jest ustawiona na On przy włączonej opcji Auto, nie można zastosować odpowiedniego napięcia, ponieważ nie można wykryć szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli opcja Media Size Check jest ustawiona na Off, ustaw opcję Feeding Tension na Manual, a następnie ustaw zalecaną wartość szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli opcja Feeding Tension jest ustawiona na Auto, a podczas drukowania na nośniku pojawią się marszczenia lub na wydruku są widoczne czarne wstęgi (ciemne paski), ustaw opcję Feeding Tension na Manual. Jeśli włączony jest tryb Manual, zalecamy ustawienie opcji Feeding Tension na rekomendowaną wartość zgodną z szerokością załadowanego nośnika. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.</p> <p> „Feeding Tension (SC-F7100 Series)” na stronie 65</p>
	Manual	Od 0 do 40	
Take-up Tension*1			
	Auto	-	<p>W większości przypadków używaj opcji Auto. Jeśli opcja Media Size Check nie jest ustawiona na On przy włączonej opcji Auto, nie można zastosować odpowiedniego napięcia, ponieważ nie można wykryć szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli opcja Media Size Check jest ustawiona na Off, ustaw opcję Take-up Tension na Manual, a następnie ustaw zalecaną wartość szerokości nośnika.</p> <p>Jeśli opcja Take-up Tension jest ustawiona na Auto, a podczas drukowania na nośniku pojawią się marszczenia lub na wydruku są widoczne czarne wstęgi (ciemne paski), ustaw opcję Take-up Tension na Manual. Gdy ustawiony jest tryb Manual, zalecamy ustawienie opcji Take-up Tension na Lv3.</p>
	Manual	Od 1 do 6	


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania




Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Media Tension*2	Od 0 do 40	Domyślne wartości są zmieniane zależnie od ustawienia opcji Tension Measurement w poniższy sposób. Periodically/Every Page: Lv28 OFF: Lv39 Zalecamy ustawienie opcji MediaTension zgodnie z szerokością załadowanego nośnika. Wartość zależy od ustawienia opcji Tension Measurement . Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.  „Media Tension (tylko SC-F7000 Series)” na stronie 66
Feed Speed	Auto*1	W przypadku urządzenia SC-F7100 Series domyślne ustawienie to Auto. W przypadku urządzenia SC-F7000 Series domyślne ustawienie to Lv2. Wartość domyślna ustawiona przez producenta jest zalecana w większości sytuacji. Ustaw Lv1 , jeśli na cienkim nośniku pojawiają się marszczenia lub jest on potargany albo podczas drukowania widoczne są poziome linie. Pamiętaj, że prędkość nie zmieni się, jeśli wybrano dużą liczbę (przebiegów).
	Lv1	
	Lv2	
Restore Settings	Yes	W przypadku wyboru opcji Yes zostaną przywrócone domyślne ustawienia wybranego nośnika.
	No	

Print Media List

Parametr	Objaśnienie
Print	Wydrukowanie zawartości pul ustawień nośników o numerach od 1 do 30.

Menu Printer Setup


 to domyślne ustawienie.

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Side Margin(Right)	Od 3 do 25 mm (od 0,12 to 1,00 cala)	Wybór szerokości prawego marginesu po załadowaniu nośnika do drukarki. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.  „Obszar drukowania” na stronie 72
Side Margin(Left)	Od 3 do 25 mm (od 0,12 to 1,00 cala)	Wybór szerokości lewego marginesu po załadowaniu nośnika do drukarki. Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.  „Obszar drukowania” na stronie 72
Print Start Position	Od 0 do 800 mm (od 0,00 do 32,00 cali)	Ten parametr należy dopasować, aby rozpoczynać drukowanie w pobliżu środka nośnika lub przesunąć obszar drukowania na lewo od pozycji określonej parametrem Side Margin(Right) . Obszar między prawym brzegiem nośnika i pozycją określoną parametrem Print Start Position pozostaje pusty. Gdy wybrana jest wartość parametru Side Margin(Right) , pusty pozostaje dodatkowy obszar odpowiadający szerokości wybranej za pomocą ustawienia Side Margin(Right) . Więcej informacji można znaleźć w następującej sekcji.  „Obszar drukowania” na stronie 72


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania



Pozycja	Parametr	Objaśnienie	
Media Size Check	On	Określenie, czy drukarka automatycznie wykrywa (On) brzegi nośnika, czy ich nie wykrywa automatycznie (Off). Ustawienie Off należy wybrać wtedy, gdy drukarka wyświetla błąd Media Size Error po poprawnym załadowaniu nośnika. Należy jednak pamiętać, że po wybraniu ustawienia Off drukarka może drukować poza brzegami nośnika. Tusz używany poza brzegami nośnika jest przyczyną powstawania plam wewnątrz drukarki. Zwykle zalecana jest praca z ustawieniem On tej opcji.	
	Off		
Media End Check	On	Określenie, czy drukarka automatycznie wykrywa (On) koniec nośnika, czy go nie wykrywa automatycznie (Off). Ustawienie Off należy wybrać wtedy, gdy na drukarce wyświetlany jest błąd Media Out po poprawnym załadowaniu nośnika. Zwykle zalecana jest praca z ustawieniem On tej opcji.	
	Off		
Media Skew Check	On	Po wykryciu przekrzywienia nośnika drukarka albo zatrzymuje drukowanie i wyświetla błąd (ustawienie On), albo kontynuuje drukowanie (ustawienie Off). W większości sytuacji zalecane jest ustawienie On , ponieważ przekrzywienie nośnika może doprowadzić do zakleszczenia nośnika w drukarce.	
	Off		
Print Nozzle Pattern	Off	Wybór częstotliwości drukowania przez drukarkę wzoru testu dysz: nigdy (Off) lub raz na 1 do 10 stron. Wybór ustawienia Off powoduje, że wzory testowe nie są okresowo drukowane. Aby drukować wzór testowy u góry strony co od 1 do 10 stron, należy wybrać wartość z zakresu od 1 do 10 . Po zakończeniu drukowania można zbadać wzór wzrokowo, aby sprawdzić, czy kolory na wcześniejszym lub późniejszym wydruku są wyblakłe bądź całkiem ich brakuje.	
	Od 1 do 10 stron		
Periodical Cleaning			
Light	Off, od 1 do 240 godzin	<p>Wybór częstotliwości przeprowadzania przez drukarkę czyszczenia głowicy: nigdy (Off) lub po 1 do 240 godzinach. Wybór ustawienia Off powoduje, że funkcja Periodical Cleaning nie będzie wykonywana. Jeśli zostanie wybrana wartość z zakresu od 1 do 240 godzin, automatyczne czyszczenie głowicy zostanie przeprowadzone po upływie określonej liczby godzin. Jeśli po upływie określonego czasu zadanie drukowania jest w toku, czynność Periodical Cleaning zostanie przeprowadzona dopiero po zakończeniu drukowania lub po ponownym włączeniu drukarki.</p> <p>Zegar jest zerowany w następujących sytuacjach:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Wybór czasu dla tej opcji. <input type="checkbox"/> Jeśli wykonano czyszczenie głowicy drukującej używając opcji All Nozzles, wartość czasowa jest taka sama lub wyższa niż ustawiona dla tej opcji. <p>Należy pamiętać, że nawet w przypadku wybraniu ustawienia Off opcji Periodical Cleaning drukarka przeprowadza automatyczne czyszczenie głowicy drukującej w ustalonych odstępach czasu po drukowaniu, aby zapobiec zatykaniu dysz.</p>	
			Medium
			Heavy
			Power
Cleaning Cycle	Off	Wybór częstotliwości przeprowadzania przez drukarkę czyszczenia głowicy: nigdy (Off) lub raz na 1 do 10 stron. Wybór ustawienia Off powoduje, że funkcja Cleaning Cycle nie będzie wykonywana. W celu wyczyszczenia głowicy wybierz od 1 do 10 przed wydrukowaniem określonej liczby stron.	
	Od 1 do 10 stron		

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania


Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Heat Off Timer*1	Od 15 do 240 minut	<p>Jeśli nie wykryto żadnych błędów i nic nie jest drukowane, można automatycznie wyłączyć podgrzewacz końcowy. Ta opcja pozwala wybrać czas, po którym podgrzewacz końcowy wyłączy się automatycznie.</p> <p>Drukarka przejdzie w tryb uśpienia, gdy wyłączy się Heat Off Timer. W trybie uśpienia panel sterowania jest wyłączony, a wewnętrzne silniki i inne układy pobierają mniej energii.</p> <p>Aby ponownie uruchomić panel sterowania, należy nacisnąć dowolny przycisk na panelu, z wyjątkiem . Panel sterowania zostanie jednak ponownie wyłączony, jeśli w ciągu kolejnych 30 sekund nie zostanie na nim wykonana żadna czynność. Drukarka i podgrzewacze są ponownie włączane jedynie wtedy, gdy odebrane zostanie zadanie drukowania, używana jest dźwignia ładowania nośnika lub wykonywana jest inna czynność wymagająca użycia osprzętu drukarki.</p>
Sleep Mode	Od 15 do 240 minut	<p>Drukarka przechodzi w tryb uśpienia, jeśli przez dłuższy czas nie wystąpi żaden błąd, nie zostanie odebrane żadne zadanie drukowania i nie zostaną wykonane żadne czynności przy użyciu panelu sterowania.</p> <p>To ustawienie umożliwia wybranie czasu, po którym drukarka przechodzi w tryb uśpienia.</p>
Restore Settings	Yes	Wybór ustawienia Yes powoduje przywrócenie ustawień domyślnych wszystkich opcji w menu Printer Setup .
	No	

Menu Maintenance

Dostęp do menu Maintenance można uzyskać bezpośrednio, klikając przycisk .

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Nozzle Check	Print	<p>Zostanie wydrukowany wzór dysz. Wzór należy zbadać wzrokowo, a w przypadku wyblakłych lub brakujących kolorów należy przeprowadzić czyszczenie głowic.</p> <p> „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 75</p> <p>Zawartość wyświetlanego menu zależy od ustawienia opcji Media Size Check oraz szerokości załadowanego nośnika.</p>
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	<p>Należy zanotować numery wzorów, na których brakuje kolorów lub które są wyblakłe, a następnie wyczyścić wszystkie lub wybrane dysze. Wybór opcji All Nozzles powoduje czyszczenie wszystkich dysz. Opcja Selected Nozzles pozwala czyścić jedynie dysze w wybranych tablicach.</p> <p>Dostępny poziom czyszczenia odpowiadają ustawienia Execute (Light), Execute (Medium) oraz Execute (Heavy). Najpierw należy wybrać poziom Execute (Light). Jeśli po zastosowaniu poziomu Execute (Light) problem nie ustąpi, należy wybrać poziom Execute (Medium). Jeśli po zastosowaniu poziomu Execute (Medium) problem nie ustąpi, należy wybrać poziom Execute (Heavy).</p> <p> „Czyszczenie głowicy” na stronie 76</p>
Selected Nozzles		

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Head Maintenance	Move Head	<p>Pozycjonowanie głowicy na potrzeby konserwacji. Dopiero po spozycjonowaniu głowicy drukującej do czyszczenia za pomocą tej opcji można przeprowadzać takie czynności konserwacyjne, jak czyszczenie wycieraka, zatyczek oraz obszaru wokół głowicy drukującej. Ręczne przesuwanie głowicy może spowodować uszkodzenie.</p> <p> „Konserwacja okolic głowicy drukującej” na stronie 77</p>
Waste Ink Counter	-	<p>Jeśli Pojemnik zbierający tusz zostanie wymieniony przed wyświetleniem komunikatu wymiany Pojemnik zbierający tusz na panelu sterowania, po wymianie należy wybrać opcję Waste Ink Counter.</p>

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Menu Print Logs

Te pozycje umożliwiają śledzenie zużycia materiałów eksploatacyjnych.

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Print Job Log Sheet	Print	<p>Istnieje możliwość wydrukowania informacji o zadaniu zapisanym w drukarce (maksymalnie 10 zadań). Informacje obejmują ilość nośnika i tuszu używanego podczas każdego zadania, co ułatwia śledzenie zużycia materiałów eksploatacyjnych.</p> <p>Informacje dotyczące zużycia tuszu</p> <p>To proste narzędzie obliczające szacunkowe zużycie tuszu na dany wydruk. FIRMA EPSON NIE GWARANTUJE DOKŁADNOŚCI DANYCH ZUŻYCIA. Rzeczywiste zużycie tuszu zależy w dużej mierze od czynników takich jak: używane oprogramowanie, wersja oprogramowania sprzętowego, drukowany obraz, ustawienia druku, typy użytych substratów, częstotliwość używania, temperatura, a także zmienna wydajność drukarki oraz ustawienia i praktyki użytkownika. Dane dotyczące szacunkowego użycia nie uwzględniają tuszu używanego po upływie okresu ważności pojemnika z tuszem oraz tuszu pozostałego w pojemniku po sygnale wymiany pojemnika. Niektóre drukarki firmy Epson obsługują różne narzędzia szacujące koszty oraz zużycie tuszu. Nie wszystkie te narzędzia działają w jednakowy sposób.</p>
Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXXft ²)	Wyświetlanie całkowitego obszaru zadrukowanego nośnika (maksymalnie sześć cyfr).


Menu Printer Status

Te pozycje umożliwiają śledzenie użytkownika i ustawień drukarki.

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Print Status Sheet	Print	<p>Drukowanie arkusza stanu z bieżącymi ustawieniami drukarki. Opcja umożliwia przeglądanie różnych informacji o drukarce. Ustawienia są drukowane na jednym arkuszu.</p> <p>Informacje dotyczące zużycia tuszu</p> <p>To proste narzędzie obliczające szacunkowe, całkowite zużycie tuszu. FIRMA EPSON NIE GWARANTUJE DOKŁADNOŚCI DANYCH ZUŻYCIA. Rzeczywiste zużycie tuszu zależy w dużej mierze od czynników takich jak: używane oprogramowanie, wersja oprogramowania sprzętowego, drukowany obraz, ustawienia druku, typy użytych substratów, częstotliwość używania, temperatura, a także zmienna wydajność drukarki oraz ustawienia i praktyki użytkownika. Dane dotyczące szacunkowego użycia nie uwzględniają tuszu używanego po upływie okresu ważności pojemnika z tuszem oraz tuszu pozostałego w pojemniku po sygnale wymiany pojemnika. Niektóre drukarki firmy Epson obsługują różne narzędzia szacujące koszty oraz zużycie tuszu. Nie wszystkie te narzędzia działają w jednakowy sposób.</p>
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Wyświetlanie wersji oprogramowania sprzętowego (Firmware Version) drukarki.


Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Menu Network Setup

 to domyślne ustawienie.

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
IP Address Setting		
Auto	-	Wskazanie, czy adresy IP uzyskiwane są automatycznie (Auto) przy użyciu protokołu DHCP, czy ręcznie (Panel). Po wybraniu ustawienia Panel należy wprowadzić adres IP, maskę podsieci oraz adres domyślnej bramy. Szczegółowe informacje można uzyskać po skontaktowaniu się z administratorem systemu.
Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Opcja Network Setup umożliwia wydrukowanie bieżącego stanu sieci. Te informacje udostępniają pełny przegląd ustawień sieciowych.
Restore Settings	Yes	Wybór ustawienia Yes powoduje przywrócenie ustawień domyślnych wszystkich opcji w menu Network Setup.
	No	

Menu Preference

 to domyślne ustawienie.

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Date And Time	MM/DD/RR GG:MM	Ustawianie wbudowanego zegara drukarki. Czas udostępniany przez drukarkę jest używany podczas drukowania dzienników i arkuszy stanu.
Language	Japoński	Wybór języka wyświetlanego na wyświetlaczu panelu sterowania.
	Angielski	
	Francuski	
	Włoski	
	Niemiecki	
	Portugalski	
	Hiszpański	
	Holenderski	
	Rosyjski	
	Koreański	
Chiński		

Korzystanie z opcji Menu na panelu sterowania

Pozycja	Parametr	Objaśnienie
Unit: Length	m	Wybór jednostek długości używanych na wyświetlaczu panelu sterowania i podczas drukowania wzorów testowych.
	stóp/cali	
Unit: Temperature *1	°C	Wybór jednostek temperatury wyświetlanych w panelu sterowania.
	F	
Alert Sound Setting	On	Włączenie (On) lub wyłączenie (Off) sygnałów dźwiękowych generowanych w przypadku wystąpienia błędu. Jeśli przycisk OK zostanie naciśnięty, gdy generowany jest sygnał dźwiękowy ostrzeżenia, powoduje wyłączenie dźwięku.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Włączenie (On) lub wyłączenie (Off) lampki ostrzegawczej świecącej w przypadku wystąpienia błędu.
	Off	









Menu Reset All Settings

Parametr	Objaśnienie
Yes	Wybór ustawienia Yes powoduje wyzerowanie wszystkich ustawień w menu Preferencje z wyjątkiem opcji Date And Time , Language , Unit: Length oraz Unit: Temperature *1.
No	





Rozwiązywanie problemów

Postępowanie po wyświetleniu komunikatu

Gdy wyświetlony zostanie jeden z poniższych komunikatów, należy przeczytać i wykonać towarzyszące mu instrukcje.

Komunikaty	Co należy zrobić
Prepare empty waste.	<p>Pojemnik zbierający tusz zapełnia się. Należy przygotować nowy Pojemnik zbierający tusz.</p> <p> „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 123</p>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Wyjmij i ponownie włóż moduł układu scalonego. Jeśli błąd nadal występuje, wymień go na nowy moduł układu scalonego.  „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 88 <input type="checkbox"/> W zbiorniku może wystąpić kondensacja. Pozostaw w temperaturze pokojowej na dłużej niż cztery godziny.  „Uwagi dotyczące obsługi pojemników i zbiorników z tuszem” na stronie 25
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label?	<p>Używaj wyłącznie modułów układów scalonych z określonych pojemników z tuszem firmy Epson.</p> <p>Nie można używać niezatwierdzonych pojemników z tuszem firmy Epson.</p> <p> „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 123</p>
Check Ink Levels	<p>Moduł układu scalonego jest prawie całkowicie wyeksploatowany. Zaleca się jak najszybciej zakupić pojemnik z tuszem danego koloru.</p> <p>Sprawdź poziom tuszu pozostałego w zbiorniku, korzystając ze skali na pojemniku z tuszem. Jeśli poziom pozostałego tuszu wynosi 70 mm lub mniej od dna zbiornika z tuszem, wymień moduł układu scalonego i uzupełnij tusz. Jeśli poziom pozostałego tuszu jest większy niż 70 mm od podstawy zbiornika z tuszem, możesz dalej z niego korzystać do momentu, aż poziom osiągnie 70 mm.</p> <p> „Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne” na stronie 123</p> <p> „Uwagi dotyczące obsługi pojemników i zbiorników z tuszem” na stronie 25</p> <p> „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 88</p>
Command Error Check print settings on RIP.	<p>Naciśnij przycisk  i wybierz opcję Job Cancel. Sprawdź, czy zainstalowane oprogramowanie RIP jest kompatybilne z drukarką.</p>
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	<p>Wyłącz drukarkę, odczekaj kilka minut, a następnie włącz ją ponownie.</p> <p>Jeszcze raz zaktualizuj oprogramowanie sprzętowe za pomocą aplikacji EPSON LFP Remote Panel 2.</p> <p>Po ponownym wyświetleniu tego komunikatu na panelu LCD skontaktuj się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.</p>

Rozwiązywanie problemów

Komunikaty	Co należy zrobić
Take-up Error Flip Auto switch to off and reattach media to roll core. Refer to manual for details.	Ten komunikat jest wyświetlany tylko w urządzeniu SC-F7100 Series. Nośnik nie jest poprawnie przymocowany do Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca). Ustaw przełącznik Auto Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) w pozycji Off, następnie przestaw go z powrotem i ponownie przymocuj nośnik do Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).  „Ładowanie nośnika (SC-F7100 Series)” na stronie 46
Auto Take-up Reel Unit stopped.	(Ten komunikat jest wyświetlany tylko w urządzeniu SC-F7000 Series.) Nośnik nie jest poprawnie przymocowany do Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca). Naciśnij przycisk  i wybierz opcję Job Cancel , aby anulować drukowanie. Ustaw przełącznik Auto Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) w pozycji Off, następnie przestaw go z powrotem i ponownie przymocuj nośnik do Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).  „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 54
Media Size Error Load correct size media.	Szerokość aktualnie załadowanego nośnika jest niepoprawna. Unieś dźwignię ładowania nośnika i wyjmij nośnik. Najmniejsza szerokość obsługiwana przez drukarkę wynosi 300 mm. Upewnij się, że nośnik ma przynajmniej 300 mm szerokości. Jeśli ten komunikat jest wyświetlany, mimo że szerokość nośnika jest poprawna, drukarka może drukować po ustawieniu wartości Off opcji Media Size Check .  „Menu Printer Setup” na stronie 106

W przypadku wyświetlenia komunikatu o konieczności wezwania serwisu/konserwacji

Komunikaty o błędach	Co należy zrobić
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life.	XXXX Skontaktuj się ze sprzedawcą lub pomocą firmy Support i podaj kod wezwania konserwacyjnego. Wezwania konserwacyjnego nie można usunąć, aż do momentu wymiany tej części. W przypadku dalszego używania drukarki pojawi się wezwanie serwisowe.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Wezwanie serwisowe występuje w następujących sytuacjach: <input type="checkbox"/> Kabel zasilający nie jest podłączony prawidłowo. <input type="checkbox"/> Wystąpi błąd, którego nie można usunąć. Po wystąpieniu wezwania serwisowego drukarka automatycznie wstrzymuje drukowanie. Wyłącz drukarkę, odłącz kabel zasilający z gniazdka sieciowego oraz gniazda zasilającego drukarki, a następnie podłącz ponownie. Ponownie włącz drukarkę kilka razy. Jeśli na panelu LCD zostanie wyświetlone to samo wezwanie serwisowe, skontaktuj się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson, aby uzyskać pomoc. Podaj kod wezwania serwisowego „XXXX”.

Rozwiązywanie problemów

Rozwiązywanie problemów

Nie można drukować (ponieważ drukarka nie działa)

Drukarka nie włącza się

- **Czy kabel zasilający jest podłączony do gniazdka sieciowego i do drukarki?**
Upewnij się, czy kabel zasilający jest dobrze podłączony do drukarki.

- **Czy wystąpił problem z gniazdkiem sieciowym?**
Upewnij się, czy gniazdko sieciowe działa, poprzez podłączenie do niego kabla zasilającego innego urządzenia.

Brak komunikacji między drukarką i komputerem

- **Czy kabel jest podłączony prawidłowo?**
Sprawdź, czy kabel interfejsu drukarki jest prawidłowo podłączony do właściwego gniazda komputera. Ponadto upewnij się, że kabel nie jest złamany lub wygięty. Jeśli posiadasz zapasowy kabel, spróbuj połączyć urządzenia kablem zapasowym.

- **Czy specyfikacja kabla interfejsu odpowiada specyfikacjom komputera?**
Sprawdź, czy parametry kabla interfejsu są zgodne z parametrami drukarki i komputera.

 „Tabela danych technicznych” na stronie 156

- **W przypadku używania koncentratora USB, czy jest on używany prawidłowo?**
Specyfikacja USB przewiduje możliwość łączenia sekwencyjnego do pięciu koncentratorów USB. Jednak zalecamy podłączenie drukarki do pierwszego koncentratora, który jest podłączony bezpośrednio do komputera. W zależności od używanego koncentratora praca drukarki może nie być stabilna. W takim przypadku podłącz kabel USB bezpośrednio do portu USB komputera.



- **Czy koncentrator USB został rozpoznany prawidłowo?**
Sprawdź, czy koncentrator USB jest prawidłowo rozpoznany przez komputer. Jeśli jest, odłącz koncentrator USB od komputera i podłącz komputer bezpośrednio do drukarki. Zapytaj producenta koncentratora USB o działanie koncentratora USB.

Nie można drukować w środowisku sieciowym

- **Czy ustawienia sieci są prawidłowe?**
Zapytaj administratora sieci o ustawienia sieciowe.


- **Podłącz drukarkę bezpośrednio do komputera za pomocą kabla USB, a następnie spróbuj wydrukować.**
Jeśli można drukować przy użyciu połączenia USB, oznacza to, że występują problemy ze środowiskiem sieciowym. Zapytaj administratora systemu lub zapoznaj się z podręcznikiem systemu sieciowego. Jeśli nie można drukować przy użyciu portu USB, zapoznaj się z odpowiednią sekcją w niniejszym przewodniku użytkownika.

Wystąpił błąd z drukarką

- **Sprawdź, czy wystąpił błąd drukarki, sprawdzając lampki i komunikaty na panelu sterowania drukarki.**
 „Panel sterowania” na stronie 18
 „Postępowanie po wyświetleniu komunikatu” na stronie 113

Drukarka emituje dźwięk drukowania, lecz nie drukuje

Głowica drukująca przesuwająca się, ale drukarka nie drukuje

- **Upewnij się o działaniu drukarki.**
Wydrukuj wzór testowy. Wzory testowe można drukować bez konieczności podłączania drukarki do komputera i dlatego można ich używać do sprawdzania funkcjonowania i stanu drukarki.  „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 75
Zapoznaj się z poniższymi sekcjami, aby odszukać informacje o sposobie postępowania w przypadku, gdy wzór nie jest poprawnie drukowany.


Rozwiązywanie problemów

- **Czy na ekranie panelu sterowania wyświetla się komunikat Motor Self Adjustment? Oznacza to, że drukarka przeprowadza regulację wewnętrznego silnika.**
Odczekaj chwilę bez wyłączenia drukarki.

Wzór testowy nie jest poprawnie drukowany

- **Wykonaj czyszczenie głowicy.**
Dysze mogą być zablokowane. Po przeprowadzeniu czyszczenia głowicy ponownie wydrukuj wzór testowy.

 „Czyszczenie głowicy” na stronie 76

- **Czy drukarka nie była używana przez długi okres?**
Jeśli drukarka nie była używana przez długi okres, dysze są zaschnięte i mogą być zablokowane. Czynności, które należy wykonać, jeśli drukarka nie była używana przez dłuższy czas.  „Uwagi dotyczące przechowywania drukarki” na stronie 24


Wydruki są inne, niż oczekiwano

Jakość wydruku jest niska, nierówna, jest on zbyt jasny lub zbyt ciemny

- **Czy dysze głowicy drukującej są zatkane?**
Jeśli dysze są zablokowane, niektóre dysze nie podają tuszu i jakość wydruku jest gorsza. Spróbuj wydrukować wzór testowy.

 „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 75

- **Czy wykonano Head Alignment?**
Wybierz opcję **Head Alignment**, aby ponownie przeprowadzić wyrównywanie głowicy drukującej, gdy wyniki drukowania wydają się ziarniste lub nieostre.

 „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 67

- **Czy próbowano wyregulować podawanie nośnika (opcja Feed Adjustment)?**
Duże rozbieżności wielkości podawania powodują powstawanie prążków (prążki poziome, linie lub pasy o nierównym kolorze). Przeprowadź regulację podawania (opcja Feed Adjustment) w sposób odpowiedni dla używanego nośnika.

 „Feed Adjustment” na stronie 62

- **Czy używasz oryginalnego pojemnika z tuszem firmy Epson?**
Drukarka jest przeznaczona do używania z oryginalnymi pojemnikami z tuszem firmy Epson określonymi w tym podręczniku. Zastosowanie innego rodzaju pojemnika z tuszem może spowodować obniżenie jakości druku.

Zaleca się używanie wyłącznie oryginalnych pojemników z tuszem wymienionych w tym podręczniku.


- **Czy używasz starego pojemnika z tuszem?**
Jakość wydruku ulega pogorszeniu w przypadku używania starego pojemnika z tuszem. Użyj nowego pojemnika z tuszem. Cały tusz z pojemnika z tuszem należy zużyć przed upływem daty wydrukowanej na pojemniku.

- **Czy temperatura podgrzewacza końcowego jest prawidłowa?**
Jeśli wydruk jest niewyraźny lub rozmazany, albo pojawiają się grudki tuszu, należy zwiększyć temperaturę. Należy jednak pamiętać, że wybranie zbyt wysokiej temperatury może doprowadzić do skurczenia, pomarszczenia lub uszkodzenia nośnika.

Ponadto może minąć trochę czasu zanim podgrzewacze osiągną wymaganą temperaturę, jeśli temperatura otoczenia jest niska. Użycie podgrzewacza końcowego może nie przynieść spodziewanego efektu, jeśli temperatura nośnika jest za niska. Przed użyciem należy poczekać aż nośnik osiągnie temperaturę pokojową.

- **Czy ustawienia nośnika są poprawne?**
Upewnij się, że ustawienia nośnika wybrane na potrzeby programowego przetwarzania RIP lub określone w drukarce odpowiadają rzeczywiście używanemu nośnikowi.




Rozwiązywanie problemów


- **Czy wybrano ustawienie Data Width opcji Head Movement?**
Wybór ustawienia **Data Width** opcji **Head Movement** w menu konfiguracji powoduje zwiększenie szybkości drukowania, ale może prowadzić do niewielkiego pogorszenia jakości druku. W celu uzyskania wyższej jakości należy wybrać ustawienie **Printer Full Width** opcji **Head Movement**.  „Menu Printer Setup” na stronie 106


- **Czy porównano wynik drukowania z obrazem na ekranie monitora?**
Ponieważ kolory na monitorach i drukarkach powstają w różny sposób, kolory na wydruku nie zawsze są idealnie zgodne z kolorami na ekranie.

- **Czy podczas drukowania pokrywa drukarki była otwarta?**
Otwarcie pokrywy drukarki podczas drukowania powoduje nagłe zatrzymanie głowicy drukującej, czego efektem są nierówne kolory. Nie należy otwierać pokrywy w trakcie drukowania.


Pozycja wydruku na nośniku jest nieprawidłowa

- **Czy właściwie załadowano nośnik, a marginesy są poprawne?**
Gdy nośnik nie jest poprawnie załadowany, wyniki mogą nie być wyśrodkowane, a część danych może nie być wydrukowana. Należy się upewnić, że metoda ładowania odpowiada ustawieniom.
 „Ładowanie nośnika (SC-F7100 Series)” na stronie 31
 „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 37
Należy także sprawdzić, czy w menu konfiguracji wybrano poprawne ustawienia opcji **Side Margin** oraz **Print Start Position**.
 „Menu Printer Setup” na stronie 106

- **Czy nośnik jest przekrzywiony?**
Jeśli w menu konfiguracji wybrane zostało ustawienie **Off** opcji **Media Skew Check**, drukowanie będzie kontynuowane mimo przekrzywienia nośnika i dane znajdą się poza obszarem drukowania. Ustaw w menu opcję **Media Skew Check** na wartość **On**.
 „Menu Printer Setup” na stronie 106

- **Czy szerokość nośnika jest wystarczająca do wydrukowania danych?**
Mimo że zwykle drukowanie jest zatrzymywane, gdy drukowany obraz jest szerszy od nośnika, dane będą drukowane poza brzegami nośnika, jeśli w menu konfiguracji wybrane jest ustawienie **Off** opcji **Media Size Check**. Wybierz w menu konfiguracji ustawienie **On** opcji **Media Size Check**.
 „Menu Printer Setup” na stronie 106

Linie pionowe nie są wyrównane

- **Czy głowica drukująca jest niewyrównana? (przy drukowaniu dwukierunkowym)**
W przypadku drukowania dwukierunkowego głowica drukująca drukuje podczas ruchu w lewo i w prawo. Jeśli głowica drukująca nie jest wyrównana, linie mogą być wydrukowane nierówno. Jeśli przy drukowaniu dwukierunkowym nie są wyrównane pionowe linie, należy przeprowadzić Head Alignment.
 „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 67

Powierzchnia drukowania jest zadrapana lub zabrudzona

- **Czy nośnik jest zbyt gruby lub zbyt cienki?**
Sprawdź specyfikację nośnika i upewnij się, że jest zgodna z drukarką. Jeśli korzystasz z programowego przetwarzania RIP, skontaktuj się ze sprzedawcą, aby uzyskać informacje na temat możliwych do użycia ustawień i nośników.
- **Czy nośnik jest pofałdowany?**
W pewnych warunkach (wilgotność i temperatura) niektóre typy nośników mogą się fałdować, gdy są zainstalowane w drukarce. W przypadku powstania fałdy naciśnij przycisk ▼ na panelu sterowania, aby podać nośnik i pominąć sfaldowany obszar. Aby zapobiec powstawaniu fałd, zaleca się obniżenie temperatury i wilgotności.
- **Czy nośnik jest pomarszczony lub zgięty?**
Pomarszczony lub zgięty nośnik może podnosić się nad płytę dociskową i wchodzić w kontakt z głowicą drukującą, czego efektem są rozmazania lub nierówne kolory.

Rozwiązywanie problemów

■ **Czy wycierak, zatyczki lub głowica drukująca są poplamione?**

Grudki tuszu lub włókna znajdujące się wokół wycieraka, zatyczek bądź głowicy drukującej mogą powodować powstawanie plam tuszu. Należy oczyścić ten obszar.

 „Konserwacja okolic głowicy drukującej” na stronie 77

■ **Czy głowica drukująca uderza o drukowaną powierzchnię?**

Zabrudzeń powodowanych przez uderzanie głowicy drukującej o nośnik można uniknąć, ustawiając szczelinę płyty (opcja **Platen Gap**) w sposób odpowiedni dla danego nośnika.

 „Platen Gap” na stronie 62

Krople tuszu



■ **Czy użytkownik prawidłowo obchodzi się z nośnikiem?**

W przypadku nieprzestrzegania wytycznych dotyczących obchodzenia się z nośnikiem niewielka ilość kurzu i włókien może przylgnąć do jego powierzchni, w wyniku czego na wydruku widoczne będą krople tuszu.

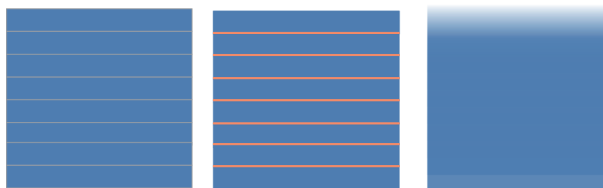
- Nie należy kłaść niezabezpieczonego nośnika bezpośrednio na ziemi.

Nośnik należy nawinąć i włożyć do oryginalnego opakowania w celu przechowania.

- Powierzchnia nośnika nie powinna stykać się z ubraniem.

Nośnik należy przechowywać w pojedynczym opakowaniu aż do momentu załadowania go do drukarki.

Poziome linie lub paski o nierównym kolorze (prążki)




Przyczyn może być wiele

Jeśli drukujesz przy 1 lub 2 przebiegach na urządzeniu SC-F7100 Series, wykonaj instrukcje opisane w kroku 1. W pozostałych przypadkach wykonuj poniższą procedurę aż rezultaty drukowania ulegną poprawie.

Przed rozpoczęciem pracy należy zawsze sprawdzić dysze i wykonać Head Alignment. Jeśli dysze są zapchane lub głowica nie jest wyrównana, żadne inne czynności nie przyczynią się do poprawy jakości wydruku.

 „Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 75

 „Eliminacja braku wyrównania na wydrukach (Head Alignment)” na stronie 67

1

Zmniejsz wartość opcji Feed Speed w menu konfiguracji.

Jeśli nośnik drukowany przy 1 lub 2 przebiegach jest pobierany w urządzeniu SC-F7100 Series, mogą się pojawić prążki. Rozwiązanie zależy od ustawienia Media Setup wybranego w menu. Wykonaj instrukcje dotyczące wybranego ustawienia.

- Gdy wybrano ustawienie RIP Settings
Zmniejsz prędkość podawania programowego przetwarzania RIP.
- Jeśli wybrano wartość od 1 do 30 (pule ustawień nośnika)
Ustaw opcję Feed Speed w menu na **Lv1**.

2

Sprawdź, czy płytki mocujące nośnik są prawidłowo zamontowane

Jeśli nie, podawanie nośnika może odbywać się nieprawidłowo. Zapoznaj się z poniższym odwołaniem i ponownie zamontuj płytki mocujące nośnik.

Rozwiązywanie problemów

[🔗 „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 30](#)

Jeśli prawidłowe zainstalowanie płytek nie rozwiąże problemu, wykonaj poniższe kroki.

3 Feed Adjustment

Użycie opcji Feed adjustment może być wymagane w zależności od typu używanego nośnika. Jeśli szerokość rolki jest inna, osobna regulacja jest wymagana nawet w przypadku użycia tego samego nośnika. W celu przeprowadzenia dokładniejszej regulacji, wydrukuj wzór testowy, używając tych ustawień: **Manual — 500mm Pattern**.

[🔗 „Feed Adjustment” na stronie 69](#)

Plamy spowodowane uderzeniem głowicy



Podczas drukowania nośnik i głowica drukująca stykają się

Należy wykonywać poniższe kroki aż jakość wydruku ulegnie poprawie.

1 Odetnij pomarszczone lub pofałdowane fragmenty nośnika

Jeśli nośnik jest nieprawidłowo przechowywany lub nie został wyjęty z drukarki, może być pomarszczony i pofałdowany. Jeśli taki nośnik zostanie użyty, głowica drukująca może zetknąć się z uniesioną powierzchnią nośnika, powodując powstawanie plam. Przed użyciem nośnika odetnij pomarszczone lub pofałdowane fragmenty.

Ponadto pamiętaj, aby przechowywać nośnik zgodnie z zaleceniami podanymi w instrukcji. Nośnik należy ładować jedynie tuż przed drukowaniem.

Jeśli problem wciąż jest obecny, mimo że nośnik nie jest pomarszczony lub pofałdowany, wykonaj poniższe kroki.

2 Prawidłowe ładowanie nośnika i odpowiednia konfiguracja jego ustawień.

Jeśli metoda ładowania nośnika, temperatur ogrzewania, napięcie, zasysanie i inne ustawienia są nieprawidłowe, na nośniku pojawią się marszczenia i fałdy. Upewnij się, że metoda ładowania i ustawienia są prawidłowe.

[🔗 „Ładowanie i wymiana nośnika” na stronie 30](#)

Jeśli zastosowanie powyższych instrukcji nie rozwiąże problemu, wykonaj poniższe kroki.

3 Upewnij się, że nośnik jest poprawnie przymocowany do Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

Jeśli metoda przymocowania nośnika do wałka nawijającego jest nieprawidłowa, nośnik może się przesunąć podczas nawijania, co może doprowadzić do powstania zmarszczeń i wybrzuszeń.

Upewnij się, że nośnik jest poprawnie ładowany do Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

[🔗 „Korzystanie z Automatyczna Jednostka Nawijająca \(Pobierająca\)” na stronie 46](#)

4 Ustaw prawidłową temperaturę podgrzewacza końcowego.

Dostosuj temperaturę do nośnika.

Rozwiązywanie problemów

Nośnik

Nośnik jest pomarszczony

- **Czy ustawienia opcji Media Tension oraz Feed Speed w menu konfiguracji są poprawne dla bieżącego nośnika?**

Jeśli te opcje nie są poprawnie dostosowane do bieżącego nośnika, może on marszczyć się lub drzeć podczas drukowania.

🔗 „Feeding Tension (SC-F7100 Series)” na stronie 65

🔗 „Media Tension (tylko SC-F7000 Series)” na stronie 66

🔗 „Feed Speed” na stronie 66

- **Czy nawijany jest nośnik o dużej gęstości druku? (SC-F7100 Series)**

Jeśli nawijany jest cienki nośnik lub taki, który uległ wydłużeniu wskutek absorpcji wody, a gęstość druku jest duża, mogą się na nim pojawić marszczenia. W menu konfiguracji ustaw opcję **Take-up Tension** na **Manual**, a następnie ustaw wartość na **Lv1** lub **Lv2**. Jako alternatywne rozwiązanie zalecamy używanie grubszego nośnika.

🔗 „Menu Media Setup” na stronie 99

- **Czy temperatura podgrzewacza końcowego jest za wysoka?**

Dostosuj temperaturę do nośnika.

- **Spróbuj wybrać ustawienie Off opcji Tension Measurement w menu konfiguracji.**

Funkcja automatycznego naprężania może nie utrzymywać odpowiedniego naprężenia niektórych typów nośnika. W rezultacie mogą występować nadmierne luzy lub inne problemy z napinaniem zakłócające drukowanie.

🔗 „Tension Measurement” na stronie 65

Zakleszczenia nośnika

- **Czy nośnik jest pomarszczony lub zgięty?**
Nośnik mocno wygięty na wiodącym brzegu bądź pomarszczony może być przyczyną zakleszczenia lub innych problemów związanych z podawaniem nośnika. Nie należy używać nośników, przy których występują problemy tego typu.

- **Czy nośnik jest zbyt gruby lub zbyt cienki?**
Sprawdź specyfikację nośnika, aby upewnić się, że można go używać w danej drukarce. Jeśli korzystasz z programowego przetwarzania RIP, skontaktuj się ze sprzedawcą, aby uzyskać informacje na temat możliwych do użycia ustawień i nośników.

- **Czy ustawienie opcji Media Suction ma zbyt dużą wartość?**

Zmniejsz ustawienie opcji Media Suction. 🔗 „Media Suction” na stronie 64

Drukowanie nie zatrzymuje się przy końcu rolki

- **Czy wybrano ustawienie Off opcji Tension Measurement?**

W większości przypadków zalecana jest opcja **Periodically**.

🔗 „Tension Measurement” na stronie 65

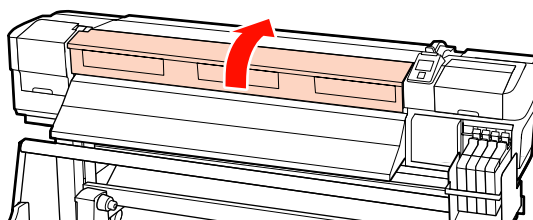
Wyjmowanie zakleszczonego nośnika

Wykonaj te kroki, aby wyjąć zakleszczony nośnik.

⚠️ **Przeostroga:**

Podczas otwierania bądź zamykania pokrywy przedniej należy zachować ostrożność, aby nie przytrzasnąć rąk lub palców. Nieprzeostrożenie niniejszego zalecenia może doprowadzić do odniesienia obrażeń.

- 1 Otwórz pokrywę przednią drukarki.

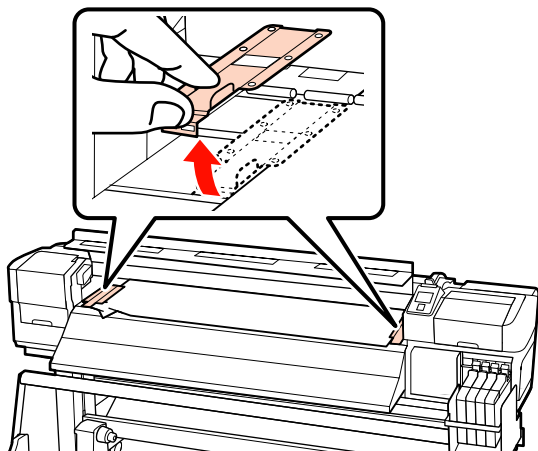


- 2 Wyłącz drukarkę.

Jeśli wyświetlany jest komunikat, a drukarka nie wyłącza się, odłącz przewód zasilający.

Rozwiązywanie problemów

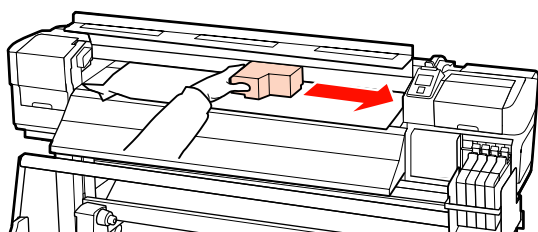
- 3** Wyjmij płytki mocujące nośnik, jeśli są zamontowane.

**Ważne:**

Jeśli płytki mocujące nośnik są odkształcone, należy zaprzestać korzystania z drukarki. Dalsze używanie może doprowadzić do uszkodzenia rolek dociskowych lub głowicy drukującej.

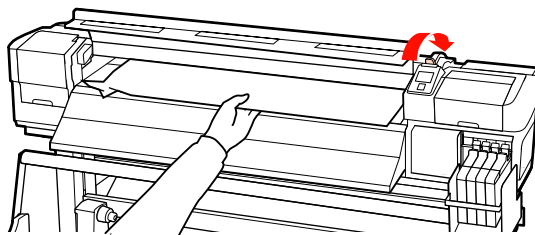
Należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

- 4** Jeśli głowica drukująca znajduje się nad nośnikiem, odsuń ją od zakleszczenia.

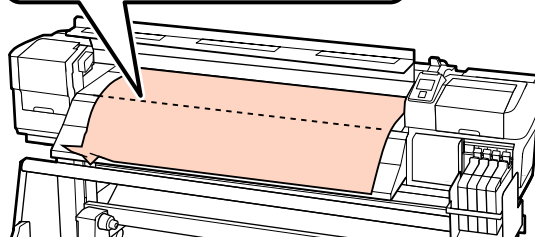
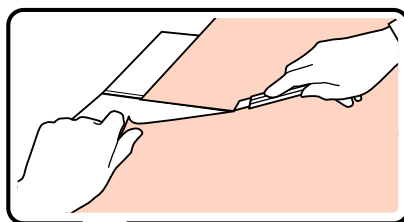
**Ważne:**

Głowicę drukującą można przesunąć dopiero po wyjęciu płytek mocujących nośnik. Kontakt z odkształconymi płytkami mocującymi nośnik może doprowadzić do uszkodzenia głowicy drukującej.

- 5** Unieś dźwignię ładowania nośnika.



- 6** Pociągnij nośnik w kierunku rowka obcinaka i za pomocą obcinaka wyjmij podarte lub pomarszczone fragmenty.



- 7** Przewiń ręcznie odcięty nośnik.

- 8** Wyjmij nośnik pozostający wewnątrz drukarki.

- 9** Włącz drukarkę i wykonaj test dysz.

Sprawdź wzór testu dysz i, w razie stwierdzenia zatkanych dysz, wykonaj czyszczenie głowicy.

 [„Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 75](#)


! Ważne:


Jeśli drukarka będzie wyłączona przez dłuższy okres, głowica drukująca zostanie pozostawiona bez zakrycia i wyschnie, co spowoduje nieprawidłowe działanie po wznowieniu drukowania.

Włączenie drukarki powoduje automatyczne zakrycie głowicy drukującej.

Załaduj ponownie nośnik i wznów drukowanie.

Rozwiązywanie problemów

 „Ładowanie nośnika (SC-F7100 Series)” na stronie 31

 „Ładowanie nośnika (SC-F7000 Series)” na stronie 37

Nośnik jest nieprawidłowo nawijany lub nie jest podawany równo (SC-F7100 Series)

■ Czy wykonano regulację równoległą Podajnik mediów i Automatyka Nawijająca (Pobierająca)?

Wykonaj regulację równoległą Podajnik mediów i Automatyka Nawijająca (Pobierająca), gdy występują problemy z podawaniem lub nawijaniem nośnika, a także po przeniesieniu drukarki.

 „Regulacja równoległa” na stronie 130

■ Czy nawijanie odbywa się w przypadku strony zadrukowanej na zewnątrz?

Nawiń nośnik stroną zadrukowaną do wewnątrz.

■ Czy nawijany jest wąski nośnik?

Zalecamy używanie nośnika o szerokości co najmniej 36 cali.

■ Czy nawijany jest gruby nośnik?

Gdy nawijany jest gruby drukowany nośnik, zalecamy konfigurację ustawień programowego przetwarzania RIP na 3 przebiegi lub więcej.

Inne

Podgrzewacz końcowy wyłącza się automatycznie

- Podgrzewacz końcowy wyłączy się, jeśli przez dłuższy czas nie zostanie odebrane żadne zadanie drukowania i nie wystąpią żadne błędy. Czas, po którym podgrzewacz końcowy wyłączy się automatycznie można ustawić w opcji **Heat Off Timer** w menu konfiguracji.

 „Menu Printer Setup” na stronie 106

Podgrzewacz zostanie ponownie włączony, gdy odebrane zostanie zadanie drukowania, używana jest dźwignia ładowania nośnika lub wykonywana jest inna czynność wymagająca użycia osprzętu drukarki.

Wyświetlacz na panelu sterowania jest ciągle wyłączony


■ Czy drukarka znajduje się w trybie uśpienia? SC-F7100 Series

Drukarka przejdzie w tryb uśpienia, gdy wyłączą się ogrzewacze i **Heat Off Timer**. Czas, po którym ogrzewacz końcowy się wyłączy można określić w menu Printer Setup.

 „Menu Printer Setup” na stronie 106

Drukarka wyjdzie z trybu uśpienia, a podgrzewacz zostanie ponownie włączony, gdy odebrane zostanie zadanie drukowania, używana jest dźwignia ładowania nośnika lub wykonywana jest inna czynność wymagająca użycia osprzętu drukarki.

SC-F7000 Series

Naciśnij przycisk  na panelu sterowania, aby przełączyć w tryb normalny. Czas do automatycznego przełączenia drukarki w tryb uśpienia można określić w menu Printer Setup.

 „Menu Printer Setup” na stronie 106

Wewnątrz drukarki świeci się czerwone światło

■ To nie jest usterka.

Czerwone światło to światło wewnątrz drukarki.

Zapomniano hasła administratora

■ Zresetuj hasło.

W menu Network Setup w panelu sterowania wybierz **Restore Settings**, a następnie ustaw nowe hasło.

 „Menu Network Setup” na stronie 111

Dodatek

Wyposażenie opcjonalne i materiały eksploatacyjne

Do drukarki można dokupić przedstawione niżej materiały eksploatacyjne i wyposażenie opcjonalne (stan na luty 2014).


Najnowsze informacje znajdują się w witrynie sieci Web firmy Epson.




Ważne:

Uzupełnianie tuszu z pojemników z tuszem niewymienionych w tym podręczniku może spowodować uszkodzenie drukarki. Firma Epson nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia sprzętu ani obrażenia wynikające z zastosowania niewłaściwych oryginalnych pojemników z tuszem firmy Epson, nawet w okresie gwarancji.

Pojemniki z tuszem

Model drukarki	Produkt		Numer części	Objaśnienie
SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Pojemniki z tuszem)	Black (Czarny)	T7411	Firma Epson zaleca korzystanie z oryginalnych pojemników z tuszem firmy Epson i nie gwarantuje jakości lub niezawodności nieoryginalnego tuszu. Stosowanie pojemników innych firm może spowodować uszkodzenia, które nie są objęte gwarancją firmy Epson, a w niektórych przypadkach może doprowadzić do nieprawidłowego działania drukarki. Informacje o stanie modułu układu scalonego innej firmy mogą nie być wyświetlane, a fakt stosowania nieoryginalnego tuszu jest rejestrowany w celu ewentualnej analizy w dziale pomocy technicznej.  „Wymiana modułu układu scalonego i uzupełnianie tuszu” na stronie 88
		Cyan (Błękitny)	T7412	
		Magenta (Amarantowy)	T7413	
		Yellow (Żółty)	T7414	
SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Pojemniki z tuszem)	Black (Czarny)	T7421	
		Cyan (Błękitny)	T7422	
		Magenta (Amarantowy)	T7423	
		Yellow (Żółty)	T7424	

Inne

Produkt	Numer części	Objaśnienie
Zestaw konserwacyjny	T7242	Zawiera patyczki czyszczące, rękawice, wycieraki i moduł czyszczący wycieraka wymagane do konserwacji drukarki.  „Konserwacja okolic głowicy drukującej” na stronie 77
Pojemnik zbierający tusz	T7240	Taki sam, jak Pojemnik zbierający tusz dostarczony z drukarką.
Płytką mocująca nośnik	C12C890891	Taka sama, jak płytką mocująca nośnika dostarczona z drukarką.

Obsługiwane nośniki

W drukarce można stosować niżej wymienione nośniki.

Typ i jakość używanego nośnika mają duży wpływ na jakość druku. Należy wybierać odpowiedni nośnik dla konkretnego zadania. Informacje na temat użytkowania można znaleźć w dokumentacji dostarczonej wraz z nośnikiem lub uzyskać od producenta. Przed zakupem dużej ilości nośnika zaleca się wykonanie wydruku testowego i sprawdzenie jego wyników.



Ważne:

Nie należy używać nośnika, który jest pomarszczony, przetarty, podarty lub brudny.

Standardowy system rolek

Rozmiar wałka	2 lub 3 cale
Zewnętrzna średnica rolki	Do 250 mm
Szerokość nośnika	Od 300 do 1626 mm (64 cale)
Grubość nośnika	Do 1 mm
Waga rolki	Do 40 kg

Przemieszczanie i transport drukarki

W tej sekcji opisany został sposób przemieszczania i transportu urządzenia.

Przemieszczanie drukarki

W tej sekcji przyjmuje się, że produkt jest przemieszczany do innej lokalizacji znajdującej się na tym samym piętrze. Nie pokonuje się schodów, nie używa rampy ani windy. Więcej informacji na temat przemieszczania drukarki między piętrami, do innego budynku lub po nierównym podłożu można znaleźć poniżej.



„Transport” na stronie 125



Przeostroga:

Podczas przemieszczania urządzenia nie należy przechylać go bardziej niż o 10 stopni do przodu lub do tyłu. Nieprzeostrogaenie tego zalecenia może doprowadzić do upadku drukarki i spowodować wypadek.

Przygotowanie

Wyjmij prowadnicę nośnika, gdy miejsca jest zbyt mało.



„Zdejmowanie prowadnicy nośnika” na stronie 125

1

Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.

2

Wyjmij Pojemnik zbierający tusz.



„Wymiana Pojemnik zbierający tusz” na stronie 84

3

Odłącz przewody zasilające i wszystkie inne.

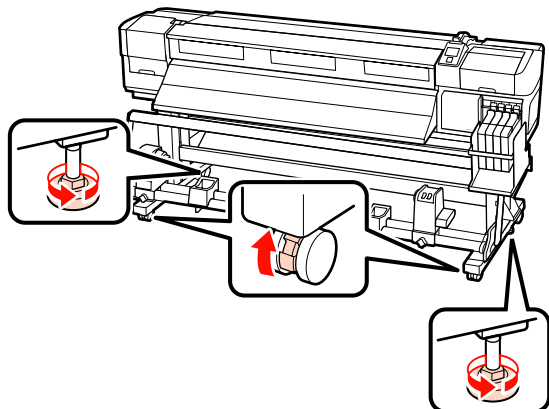
4

Wyjmij nośnik z Podajnik mediów oraz Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

Dodatek

5 Odblokuj podstawę.

Zwolnij blokady kółek na prawej i lewej nóżce i odkręć do końca śruby mocujące podstawę.

**6** Przenieść drukarkę.**Ważne:**

Kółka na dedykowanej podstawie drukarki służą do przesuwania drukarki w pomieszczeniach zamkniętych na niewielkie odległości po poziomej podłodze. Nie można ich używać do transportu.

Instalacja po przemieszczeniu

Po przemieszczeniu drukarki wykonaj następujące czynności, aby ją przygotować do użytkowania.

1 Sprawdź, czy nowa lokalizacja jest odpowiednia.

☞ *Podręcznik konfiguracji i instalacji*

2 Jeśli prowadnica nośnika została wyjęta, włóż ją z powrotem.

☞ *„Zakładanie prowadnicy nośnika” na stronie 128*

3 Wykonaj regulację równoległą Podajnik mediów i Automatyka Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

☞ *„Regulacja równoległa” na stronie 130*

4 Podłącz przewody zasilające i włącz drukarkę.

☞ *Podręcznik konfiguracji i instalacji*

5 Wykonaj test dysz, aby sprawdzić, czy nie są zatkane.

☞ *„Sprawdzenie zatkania dysz” na stronie 75*

6 Przeprowadź wyrównywanie głowicy (opcja Head Alignment) i sprawdź jakość druku.

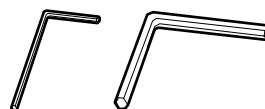
☞ *„Head Alignment” na stronie 63*

Transport

Przed przetransportowaniem drukarki należy skontaktować się ze sprzedawcą lub działem wsparcia firmy Epson.

Zdejmowanie i zakładanie prowadnicy nośnika**Zdejmowanie prowadnicy nośnika**

Potrzebne narzędzia

**1** Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.**2** Zdejmij prowadnicę nośnika.

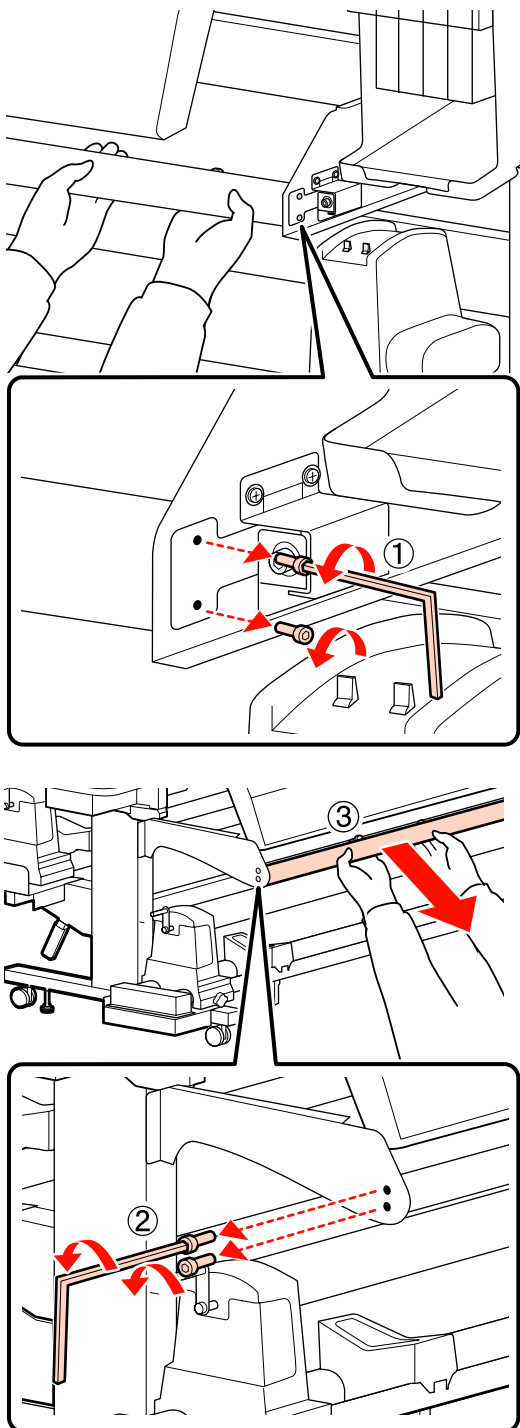
Użyj dołączonego małego klucza imbusowego, aby całkowicie poluzować 4 śruby zabezpieczające prowadnicę nośnika, a następnie zdejmij prowadnicę.

**Ważne:**

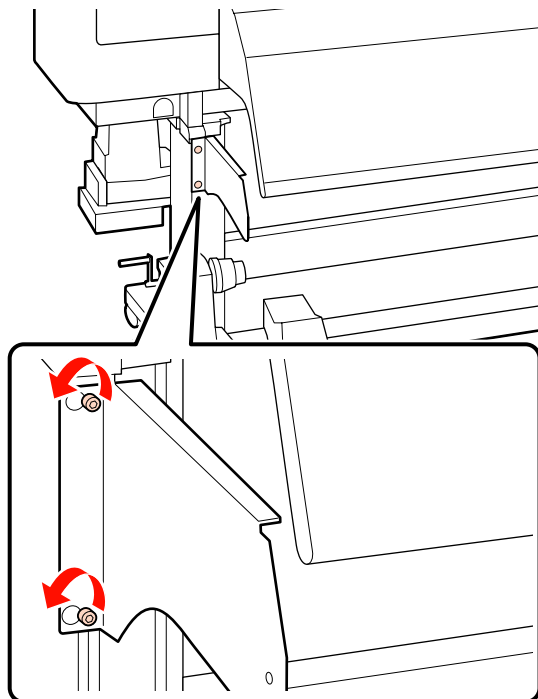
Do zdjęcia prowadnicy potrzebne są co najmniej dwie osoby. Po usunięciu śrub mocujących prowadnica upadnie. Podczas odkręcania śrub mocujących jedna osoba powinna trzymać prowadnicę.

Jeśli prowadnica upadnie, może się odkształcić.

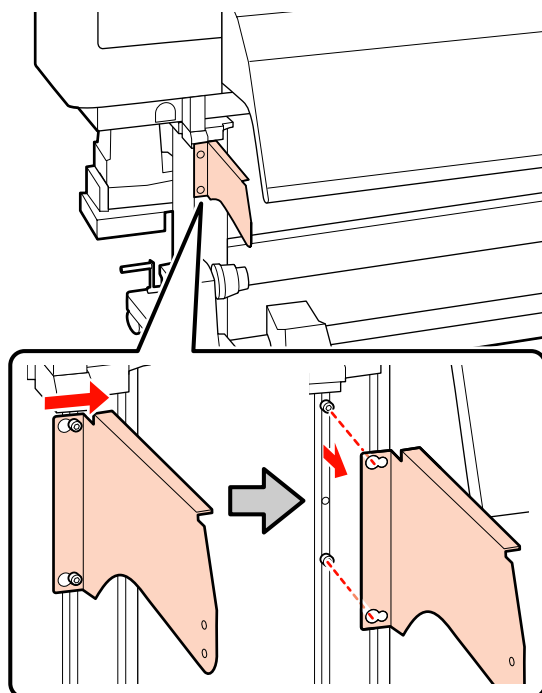
Dodatek



3 Użyj dużego klucza imbusowego, aby poluzować dwie śruby.

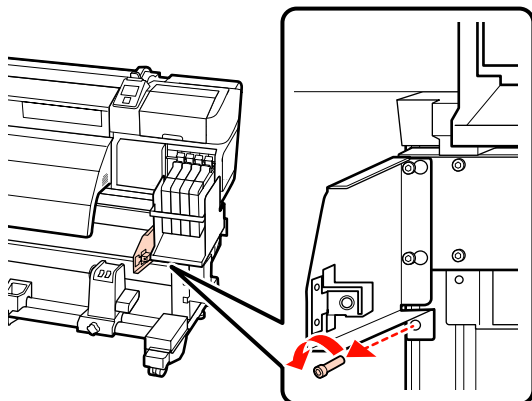


4 Usuń lewe mocowanie.

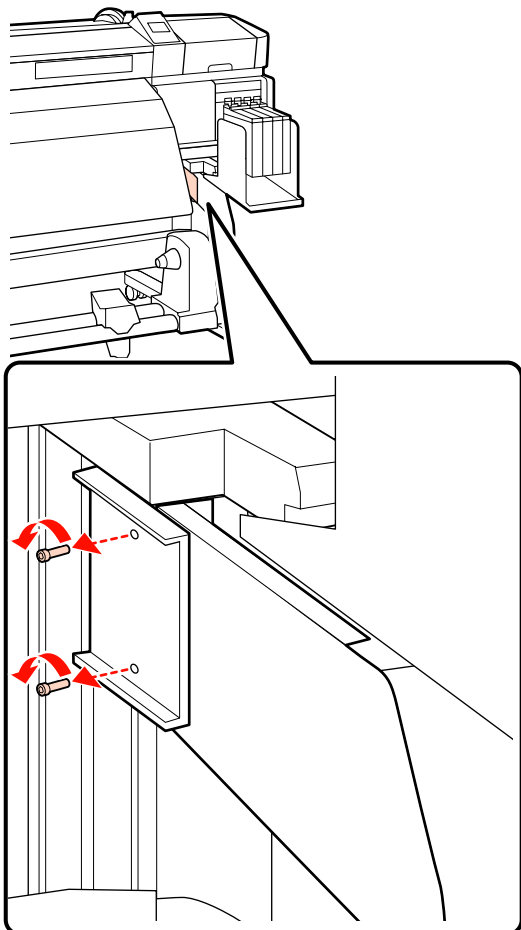


Dodatek

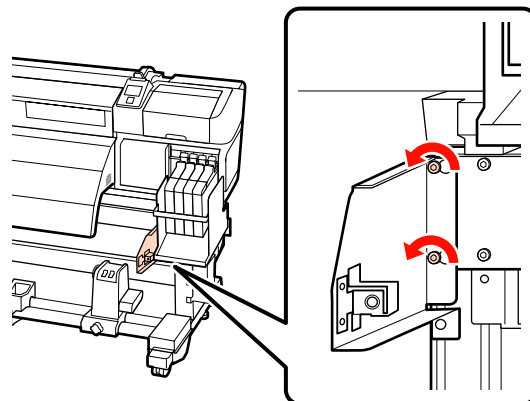
5 Użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić śrubę.



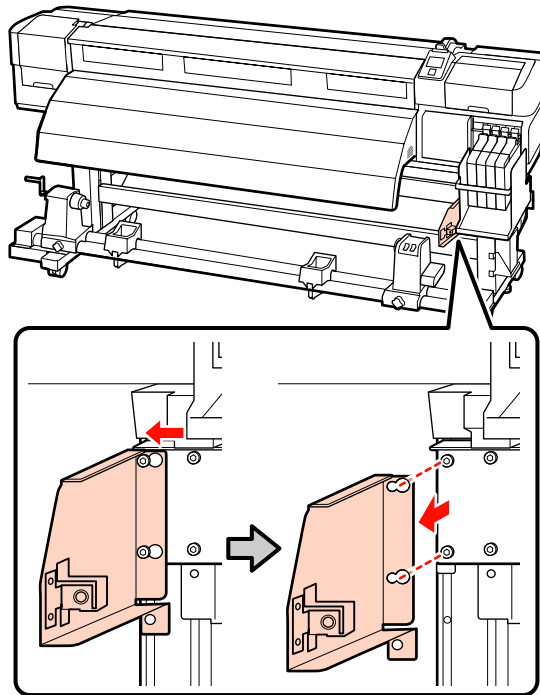
6 Użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić dwie śruby.



7 Użyj dużego klucza imbusowego, aby poluzować dwie śruby.

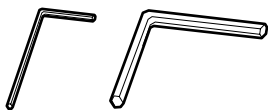


8 Usuń prawe mocowanie.

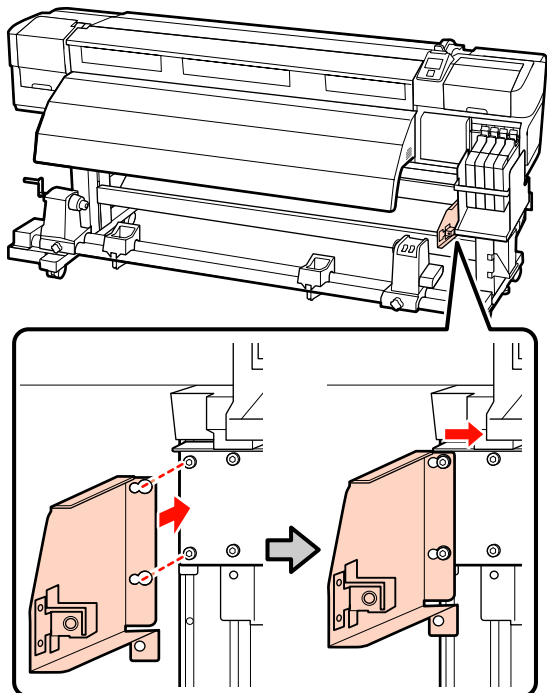


Zakładanie prowadnicy nośnika

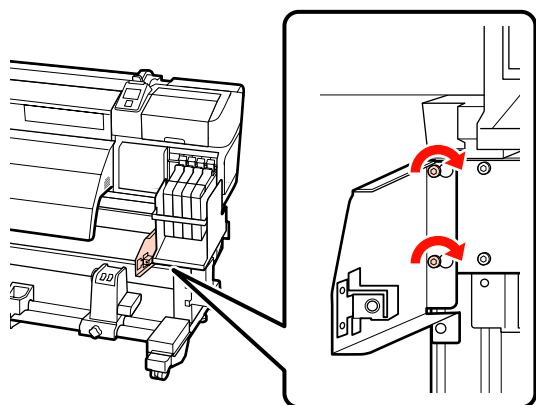
Potrzebne narzędzia



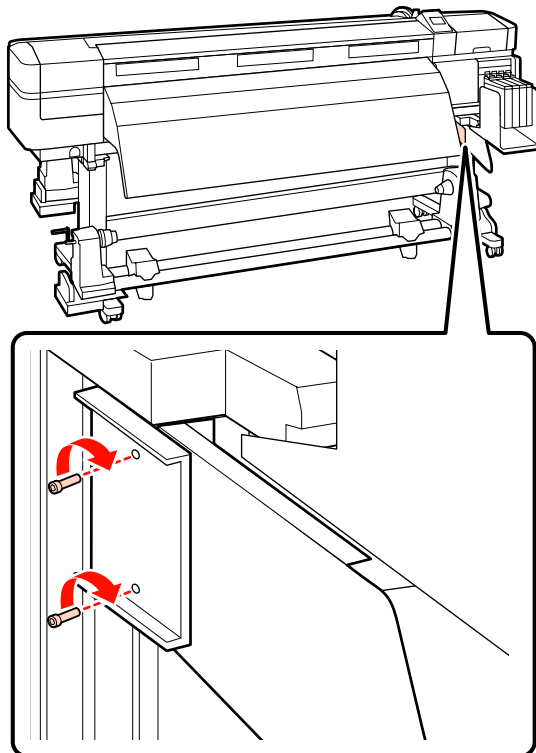
1 Zamontuj prawe mocowanie.



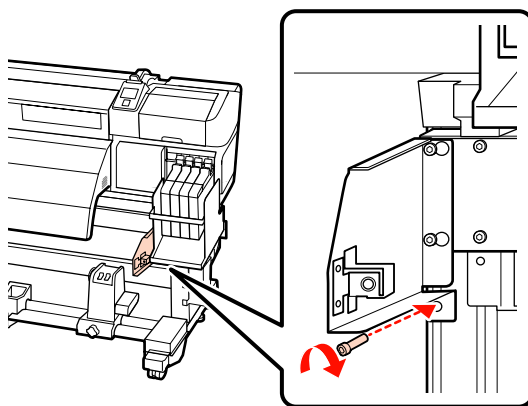
2 Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć dwie śruby, które zostały zabezpieczone tymczasowo.



3 Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć 2 śruby.

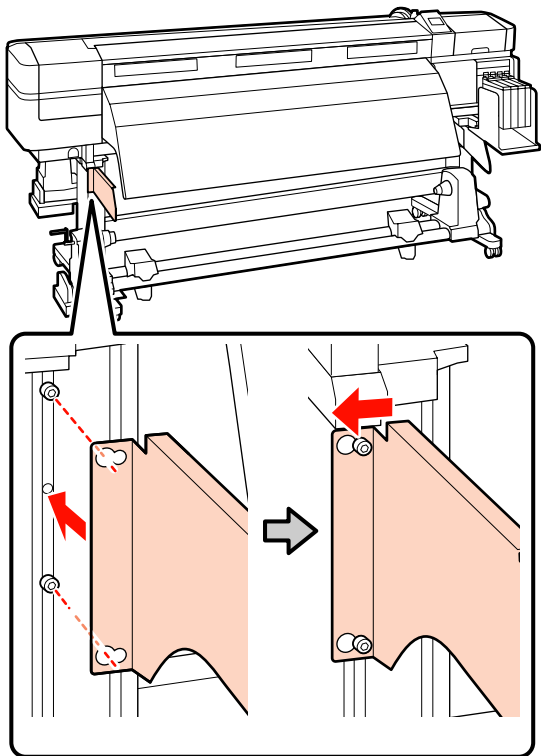


4 Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć śrubę.

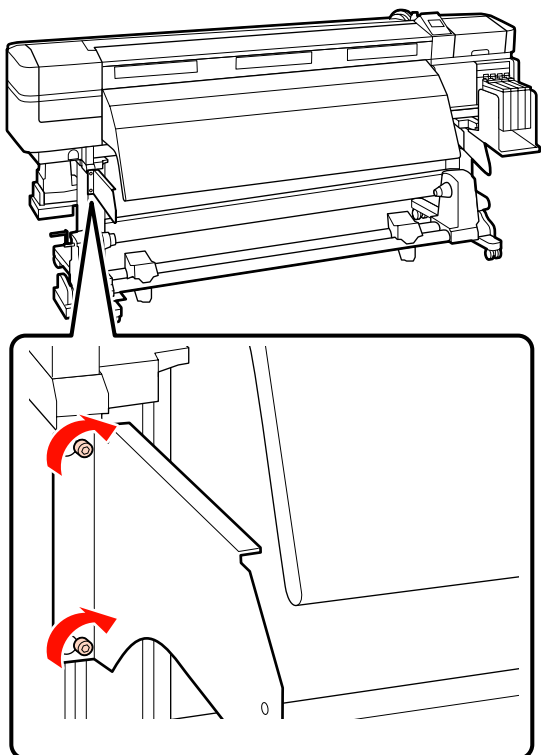


Dodatek

5 Zamontuj lewe mocowanie.

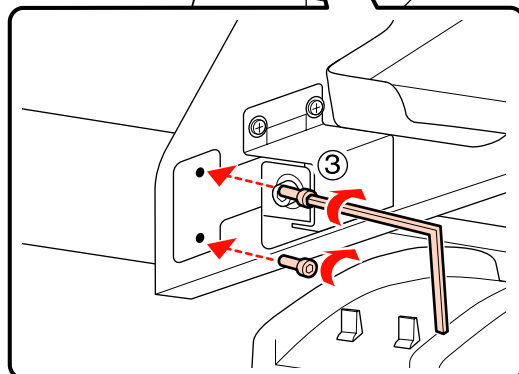
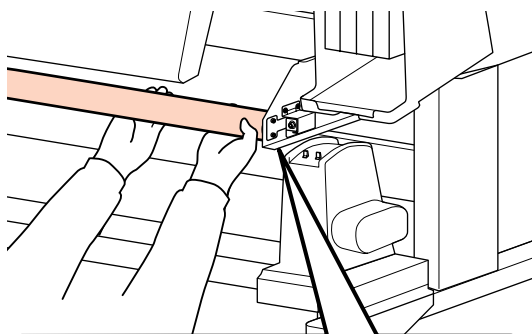
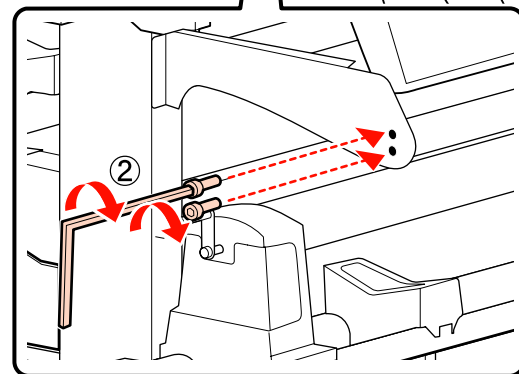
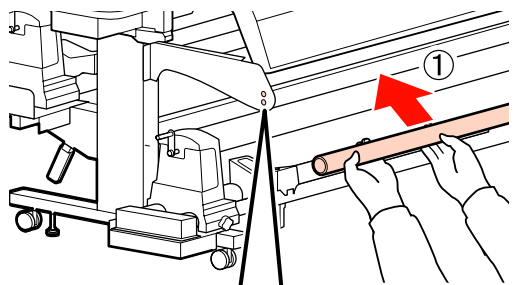


6 Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć dwie śruby, które zostały zabezpieczone tymczasowo.



7 Użyj małego klucza imbusowego, aby dokręcić cztery śruby i zabezpieczyć prowadnicę nośnika.

! **Ważne:**
Do założenia prowadnicy potrzebne są co najmniej dwie osoby. Jeśli prowadnica upadnie, może się odkształcić. Podczas dokręcania śrub jedna osoba powinna trzymać prowadnicę.



Dodatek

8

Wykonaj regulację równoległą.

Po zamontowaniu prowadnicy nośnika zapoznaj się z poniższą sekcją, a następnie wykonaj regulację równoległą.

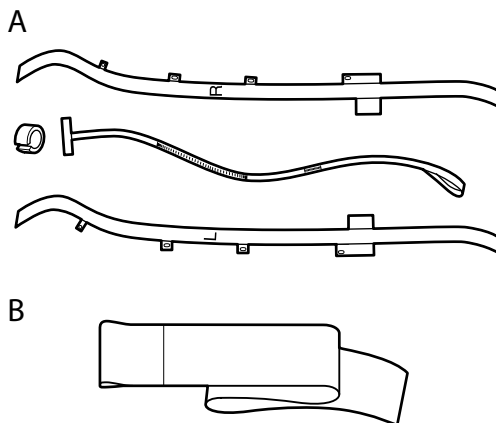
Regulacja równoległa

W poniższych przypadkach wykonaj regulację równoległą Podajnik mediów i Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

- Występują problemy z podawaniem nośnika
- Występują problemy z nawijaniem
- Drukarka została przeniesiona


Procedura regulacji równoległej wymaga obecności dwóch osób, ponieważ należy jednocześnie sprawdzić i wyregulować przednią oraz tylną część drukarki.

Wykonaj regulację równoległą, używając rolki i narzędzi do regulacji dołączonych do zestawu. W zestawie mogą się znajdować dwa typy narzędzi do regulacji. Gdy dołączono typ A oraz B, użyj narzędzia typu A.



Aby wykonać regulację równoległą z użyciem narzędzia A, zapoznaj się z poniższą sekcją.

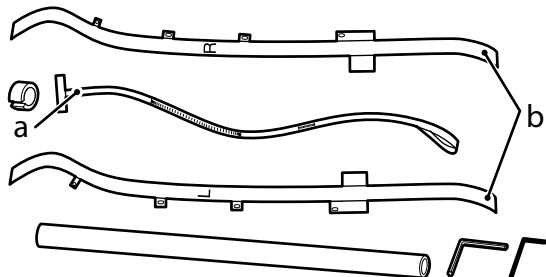
Aby wykonać regulację równoległą z użyciem narzędzia B, zapoznaj się z poniższą sekcją.

 [„Regulacja równoległa z użyciem narzędzia B” na stronie 141](#)

Regulacja równoległa z użyciem narzędzia A

Narzędzia potrzebne do przeprowadzenia regulacji

Urządzenie SC-F7100 Series jest wyposażone w dwa typy kluczy imbusowych. W celu przeprowadzenia równoległej regulacji Podajnik mediów, użyj dużego klucza imbusowego.

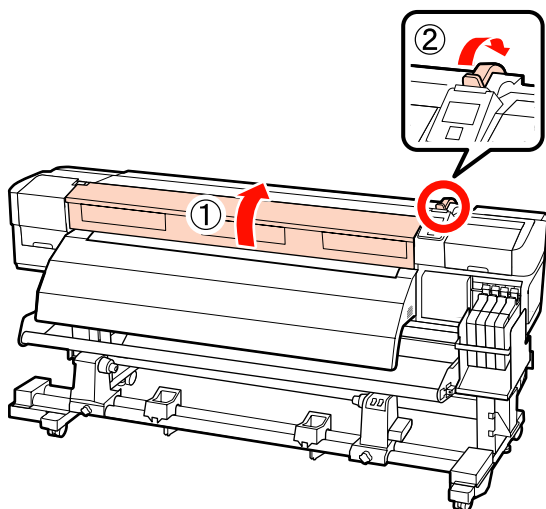


Uwaga:

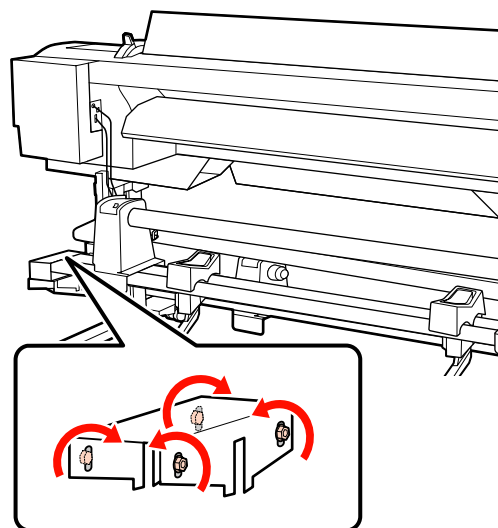
Jeśli film ma zostać użyty ponownie, przylepna strona może być zabrudzona. Zanurz niestrzępiącą się ściereczkę w wodzie, wykręć ją, a następnie użyj, aby zetrzeć kurz i włókna, które przylgnęły do wewnętrznej strony.

Podajnik mediów

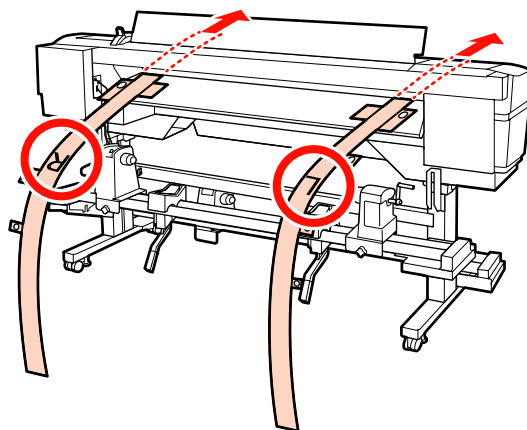
- 1 Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.
- 2 Otwórz pokrywę przednią i unieś dźwignię ładowania nośnika.



- 3 W tylnej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić cztery śruby mocujące (pokazane na ilustracji).



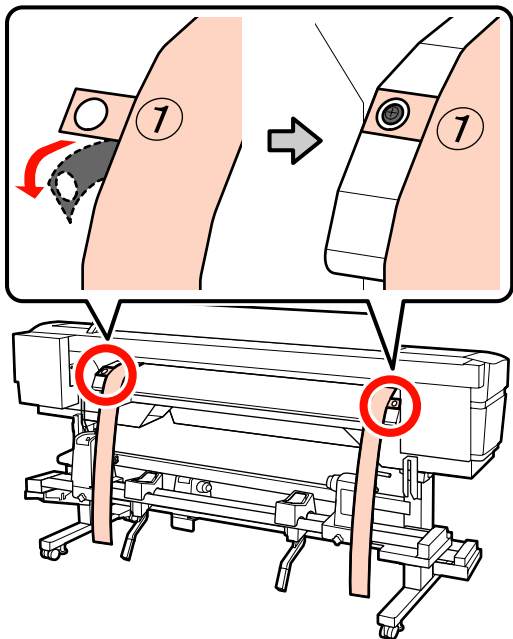
- 4 Przeciągnij lewą i prawą stronę filmu b z tyłu do przodu.



Dodatek

- 5** Jak pokazano na ilustracji, wyrównaj Otwór 1 na filmie b ze śrubami na lewej i prawej krawędzi przewodnicy wejściowej, a następnie go przyklej.

Jeśli film jest używany po raz pierwszy, usuń folię ochronną na spodniej stronie.

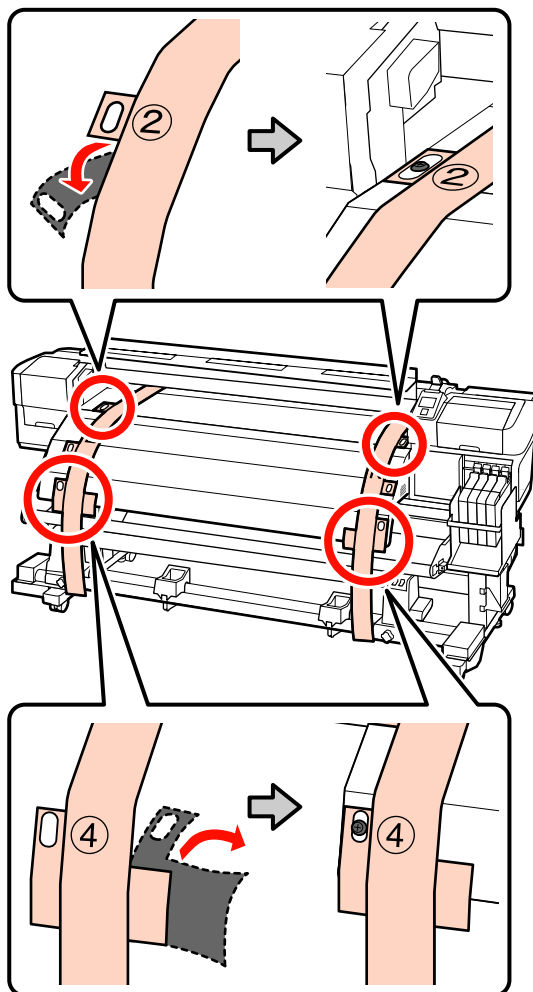


- 6** Jak pokazano na ilustracji, wyrównaj Otwory 2 i 4 na filmie b z przodu drukarki ze śrubami na lewej i prawej krawędzi podgrzewacza końcowego, a następnie je przyklej.

Jeśli film jest używany po raz pierwszy, usuń folię ochronną na spodniej stronie.

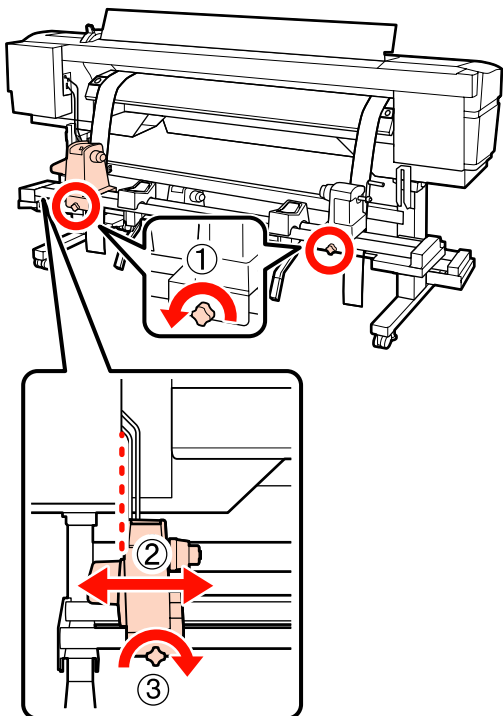
Wyrównaj Otwór 2 ze śrubą w górnej części podgrzewacza końcowego.

Wyrównaj Otwór 4 ze śrubą na przedniej krawędzi podgrzewacza końcowego.

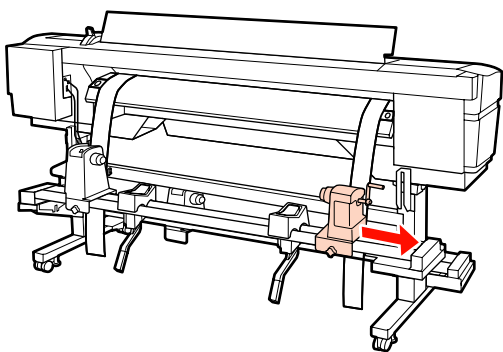


Dodatek

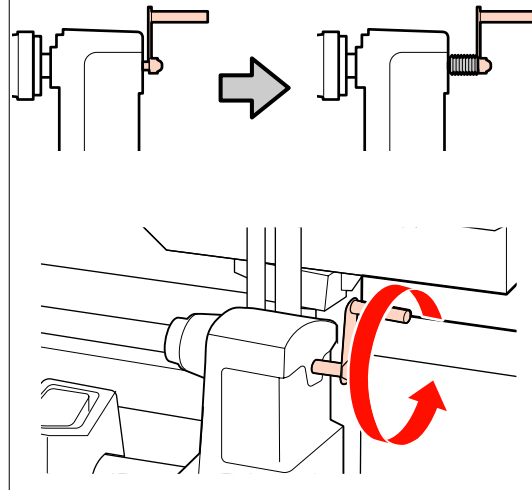
- 7** Z tyłu drukarki poluzuj śruby mocujące uchwyt wałka po obu stronach. Następnie dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać lewy uchwyt z przerywaną linią.



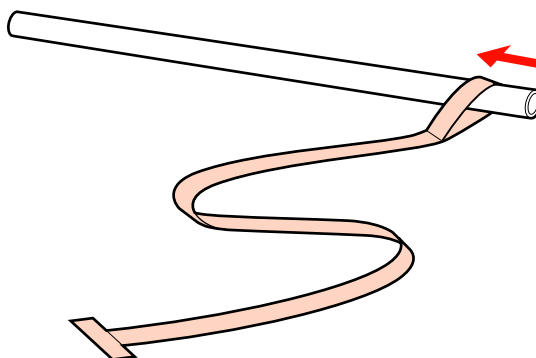
- 8** Wyreguluj prawy uchwyt wałka tak, aby odległość między dwoma elementami była większa niż szerokość wałka.



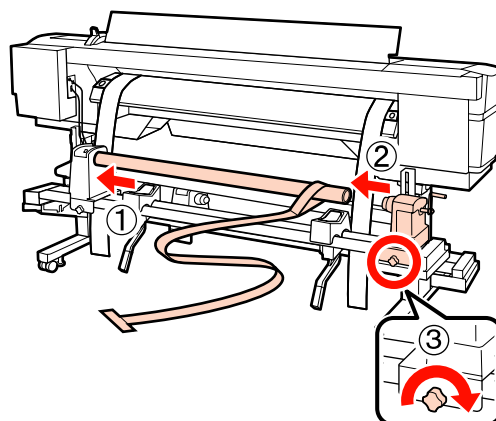
! Ważne:
Jeśli wał korby prawego uchwyty jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma.



- 9** Przepuść film przez wałek.

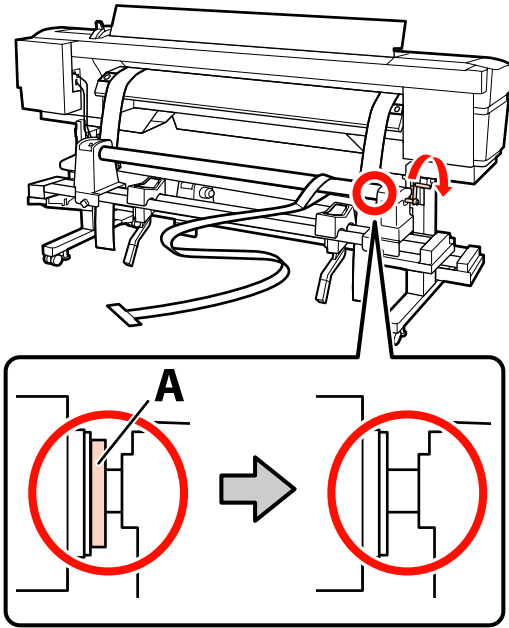


- 10** Wsuń wałek w lewy uchwyt. Następnie wsuń prawy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.

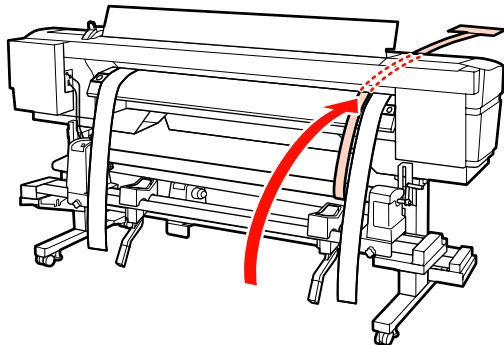


Dodatek

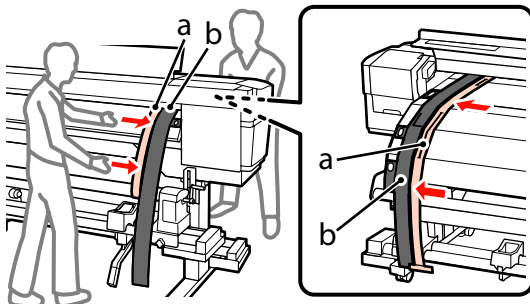
- 11** Kręć korba, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



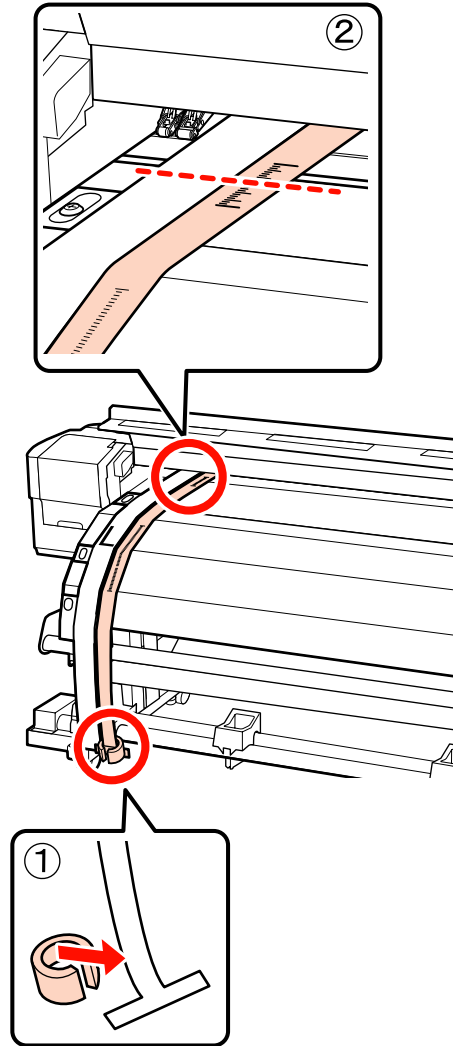
- 12** Przepuść film z tyłu do przodu.



- 13** Sprawdzając przód i tył drukarki, wyrównaj film a z filmem b.



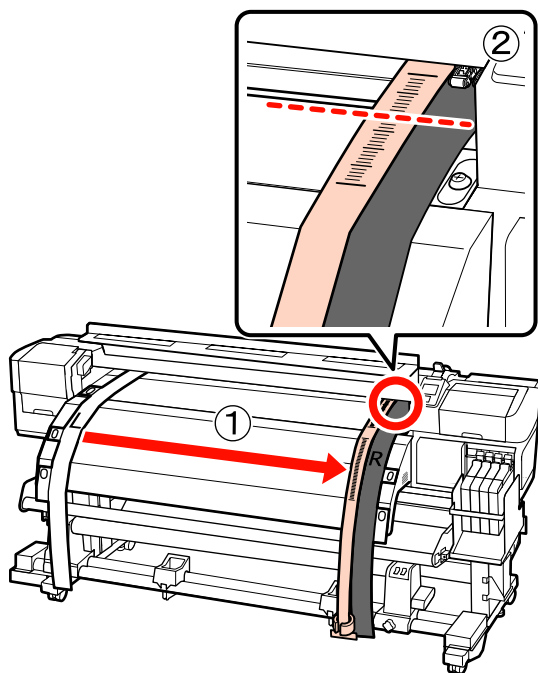
- 14** Przymocuj przeciwwagę do filmu a. Gdy przestanie się kołysać, zapisz wartość skali na przedniej części białej linii na płycie dociskowej.



Dodatek

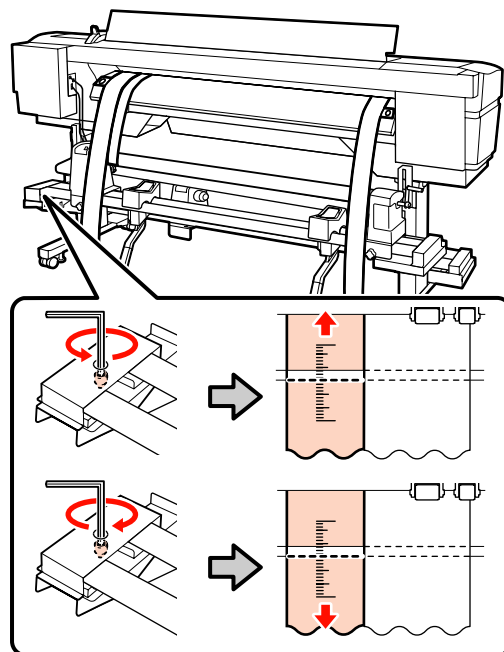
- 15** Z przodu i z tyłu drukarki unieś film a i przenieś go tak, aby ściśle przylegał do prawej strony filmu b. Gdy film przestanie się kołysać, sprawdź skalę w miejscu, gdzie przebiega przednia część białej linii na płycie dociskowej.

Jeśli wartość jest inna niż ta po lewej stronie, przejdź do kroku 16. Jeśli wartość jest taka sama, przejdź do kroku 17.

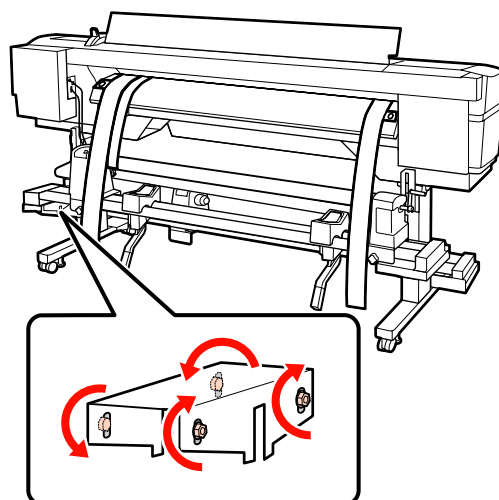


- 16** Podczas sprawdzania skali na filmie z przodu drukarki dokonaj regulacji w tylnej części urządzenia.

Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona odwrotnie do ruchu wskazówek zegara, skala się cofnie. Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona zgodnie z ruchem wskazówek zegara, skala przesunie się w Twoją stronę. Jeden obrót śruby przesuwa linię o około 1 mm. Jeśli wartość na skali zgadza się z tą po lewej stronie, regulacja jest zakończona.

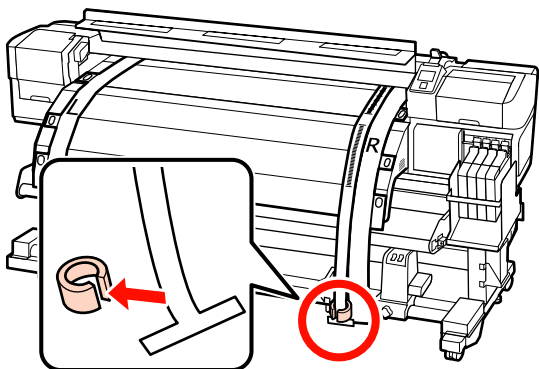


- 17** Użyj dużego klucza imbusowego, aby odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.

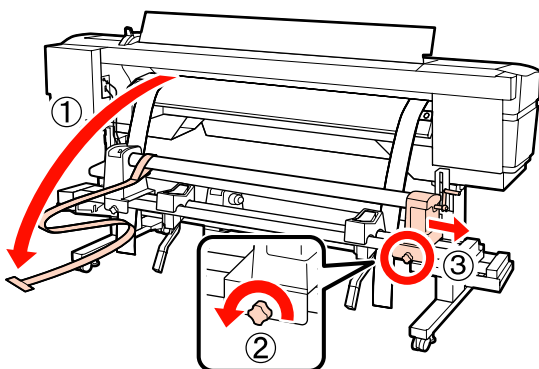


Dodatek

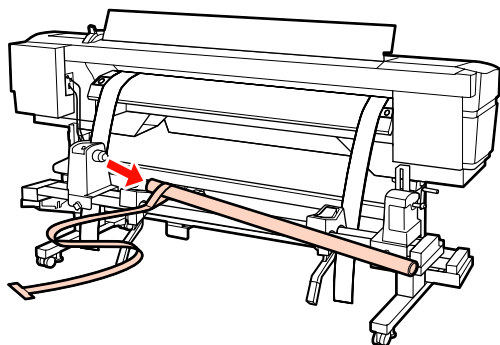
- 18** Z przodu drukarki usuń przeciwwagę dołączoną do filmu a.



- 19** Pociągnij film a z tyłu drukarki. Następnie poluzuj śrubę mocującą prawy uchwyt wałka i wyjmij go.



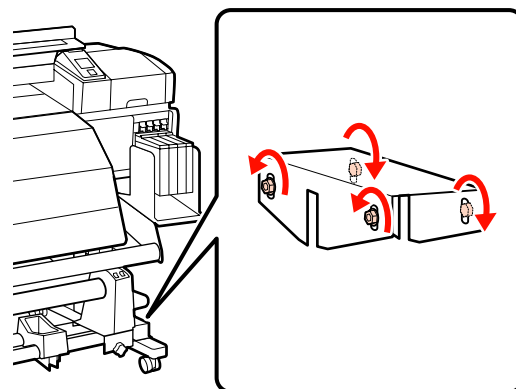
- 20** Usuń wałek.



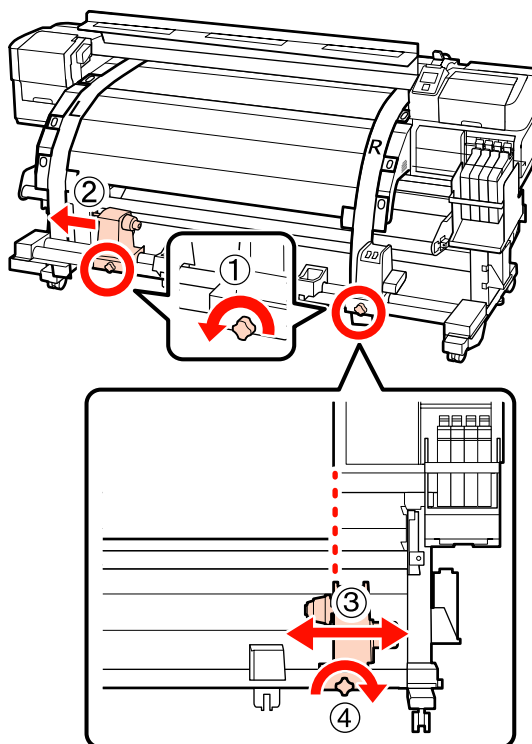
Następnie wykonaj równoległą regulację Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca).

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)

- 1** W przedniej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić cztery śruby mocujące, jak pokazano na ilustracji.



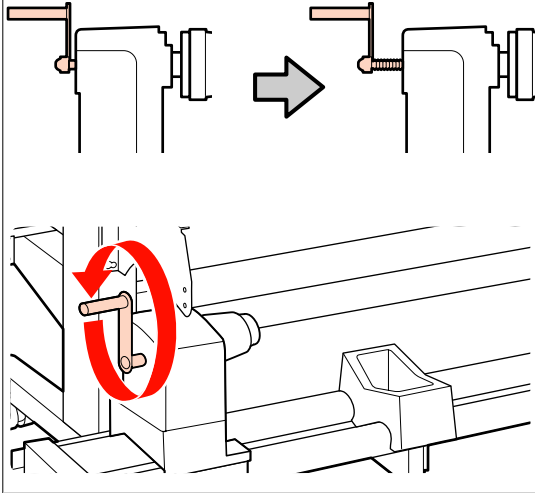
- 2** Poluzuj śruby blokujące uchwyt wałka i wysuń lewe uchwyty wałka na zewnątrz. Następnie dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać prawy uchwyt z przerywaną linią.



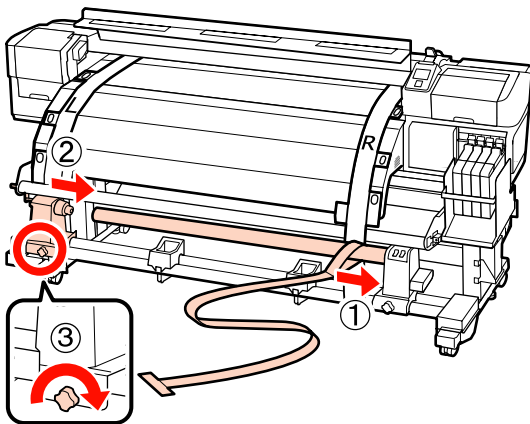
Dodatek

! Ważne:

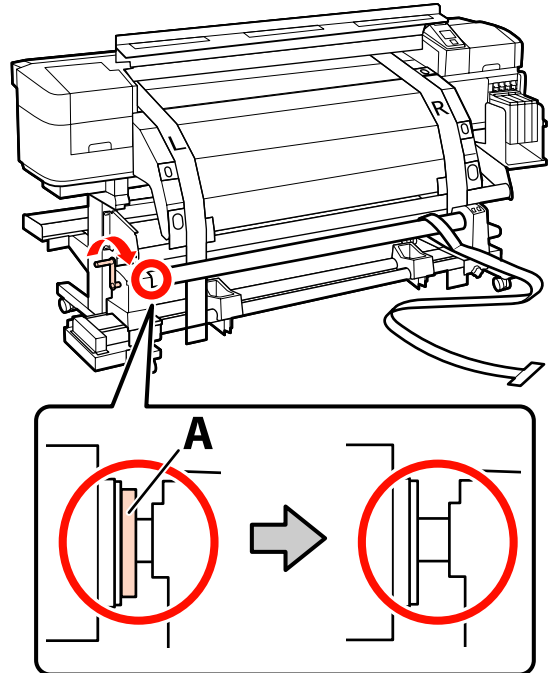
Jeśli wał korby lewego uchwyty jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma.



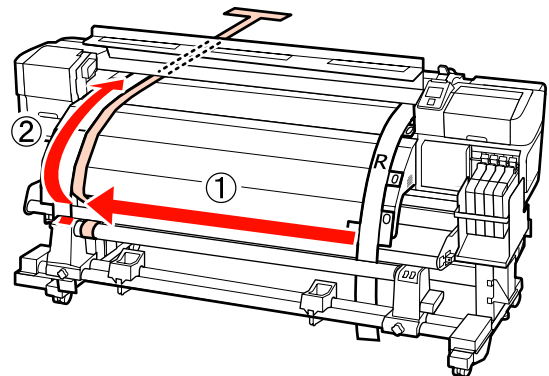
3 Wsuń wałek w prawy uchwyt. Następnie wsuń lewy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.



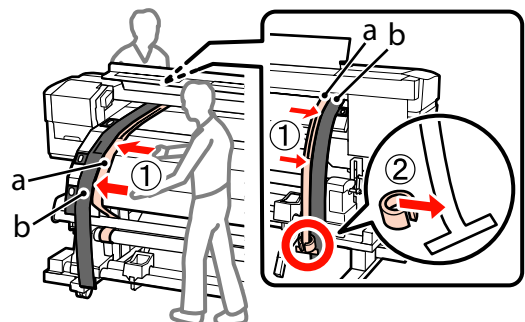
4 Kręć korbę, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



5 Dosuń film a do lewej strony filmu b. Przepuść przednią krawędź filmu między prowadnicą nośnika a podgrzewaczem końcowym, a następnie włóż do drukarki.

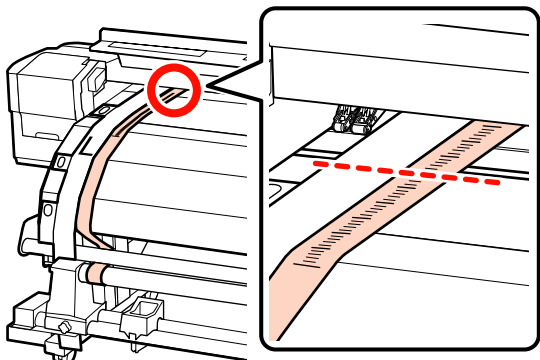


6 Sprawdzając przód i tył drukarki, wyrównaj film a z filmem b. Z tyłu drukarki dołącz przeciwwagę do filmu a.



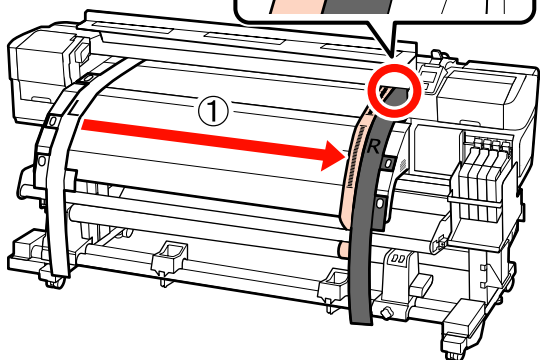
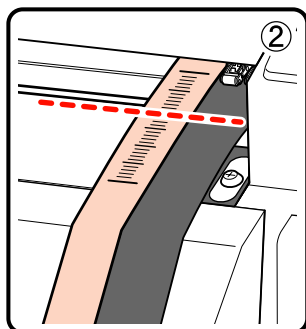
Dodatek

- 7** Gdy film a przestanie się kołysać, sprawdź skalę z przodu białej linii na płycie dociskowej.



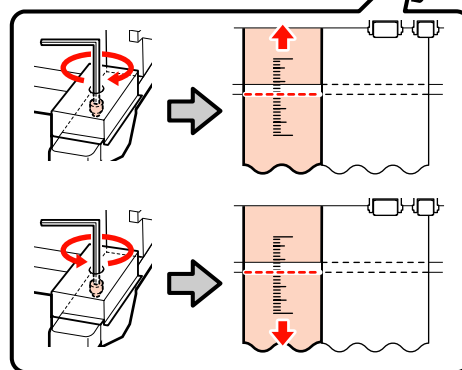
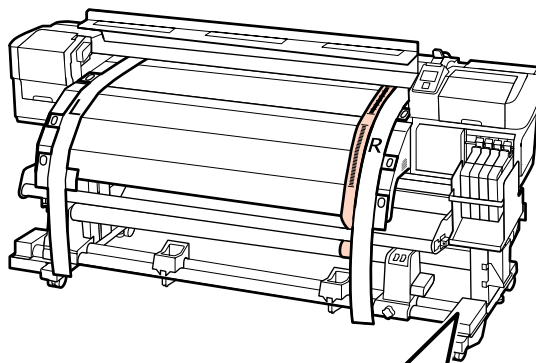
- 8** Z przodu i z tyłu drukarki unieś film a i przenieś go tak, aby ściśle przylegał do filmu b. Gdy film przestanie się kołysać, sprawdź skalę w miejscu, gdzie przebiega przednia część białej linii na płycie dociskowej.

Jeśli wartość jest inna niż ta po lewej stronie, przejdź do kroku 9. Jeśli wartość jest taka sama, przejdź do kroku 10.

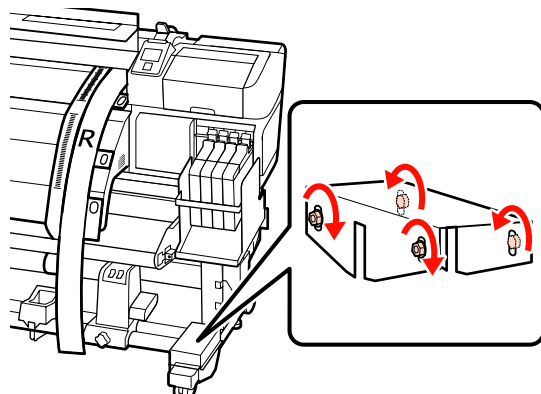


- 9** Podczas sprawdzania skali na filmie a w przedniej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby dokonać regulacji.

Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona zgodnie z ruchem wskazówek zegara, skala się cofnie. Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, skala przesunie się w Twoją stronę. Jeden obrót śruby przesuwa linię o około 1 mm.

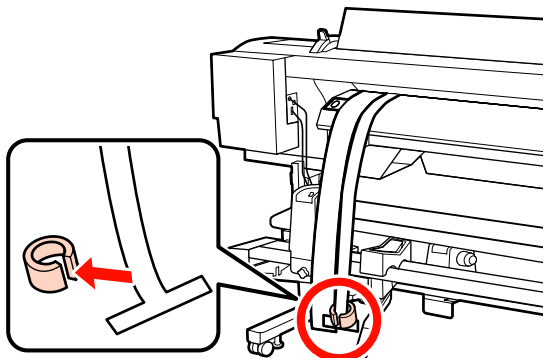


- 10** Użyj dużego klucza imbusowego, aby odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.

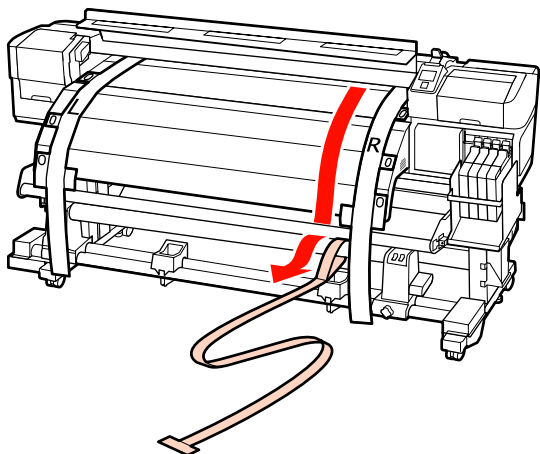


Dodatek

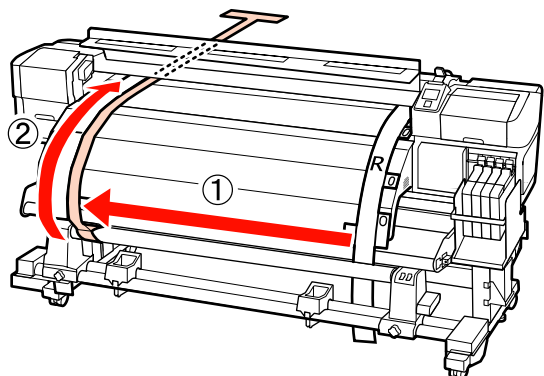
- 11** Z tyłu drukarki usuń przeciwwagę dołączoną do filmu a.



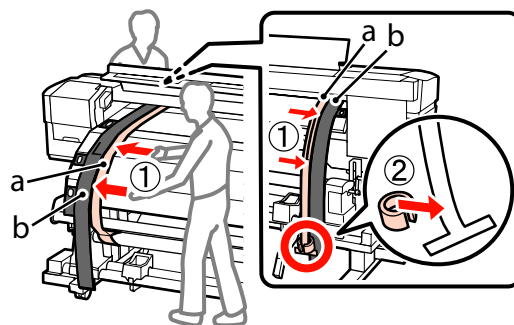
- 12** Wyjmij z drukarki film a.



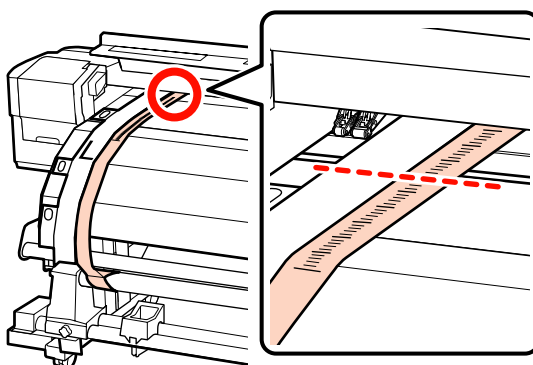
- 13** Dosuń film a do lewej strony filmu b. Przełóż przednią krawędź filmu a z przodu prowadnicy nośnika, a następnie włóż go do drukarki.



- 14** Z przodu i z tyłu drukarki unieś film a i przenieś go tak, aby ściśle przylegał do filmu b. Z tyłu drukarki dołącz przeciwwagę do filmu a.



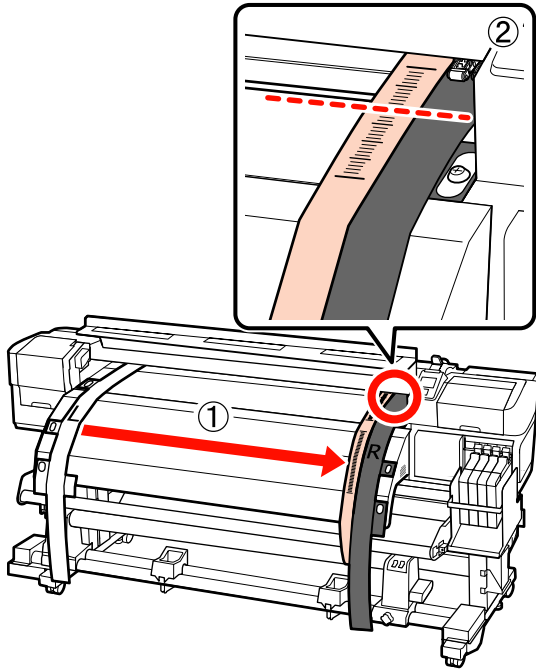
- 15** Gdy film a przestanie się kołysać, sprawdź skalę z przodu białej linii na płycie dociskowej.



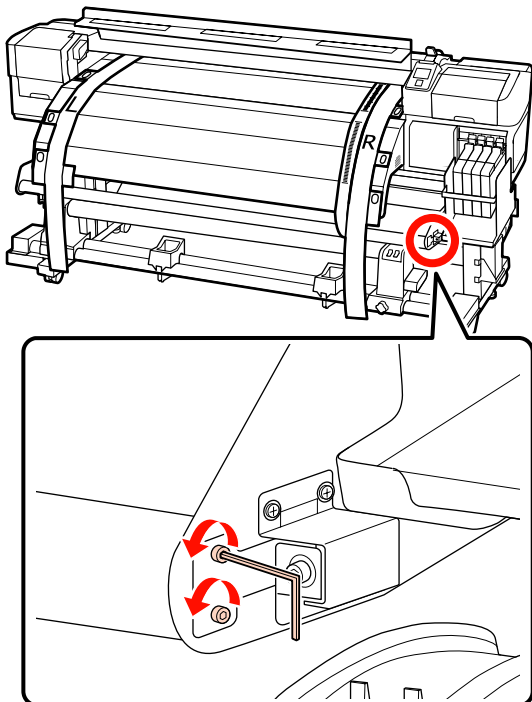
Dodatek

- 16** Z przodu i z tyłu drukarki unieś film a i przenieś go tak, aby ściśle przylegał do prawej strony filmu b. Gdy film przestanie się kołysać, sprawdź skalę w miejscu, gdzie przebiega przednia część białej linii na płycie dociskowej.

Jeśli wartość jest inna niż ta po lewej stronie, przejdź do kroku 17. Jeśli wartość jest taka sama, przejdź do kroku 20.

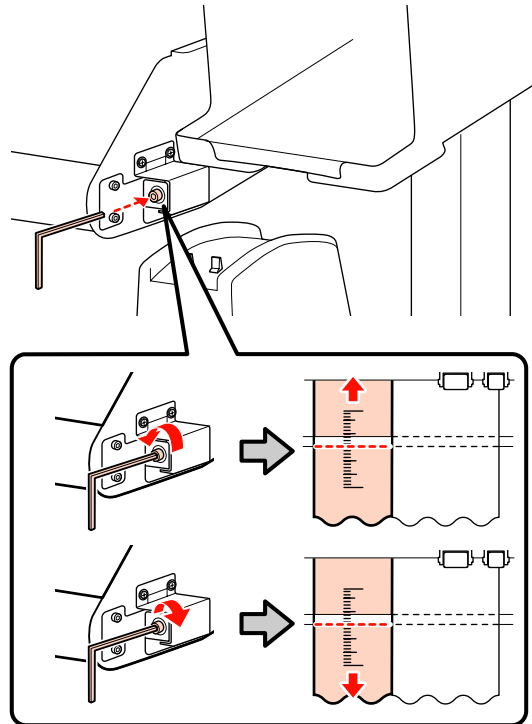


- 17** Użyj małego klucza imbusowego, aby poluzować 2 śruby.

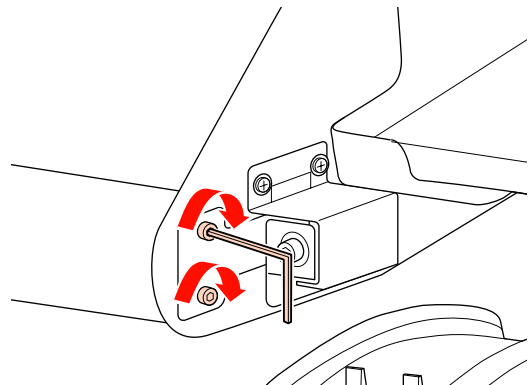


- 18** Podczas sprawdzania skali na filmie a z przodu drukarki dokonaj regulacji, używając dużego klucza imbusowego. Prowadnicę nośnika przytrzymaj ręką.

Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona odwrotnie do ruchu wskazówek zegara, skala się cofnie. Jeśli śruba regulująca zostanie obrócona zgodnie z ruchem wskazówek zegara, skala przesunie się w Twoją stronę. Jeden obrót śruby przesuwa linię o około 1 mm. Jeśli wartość na skali zgadza się z tą po lewej stronie, regulacja jest zakończona.

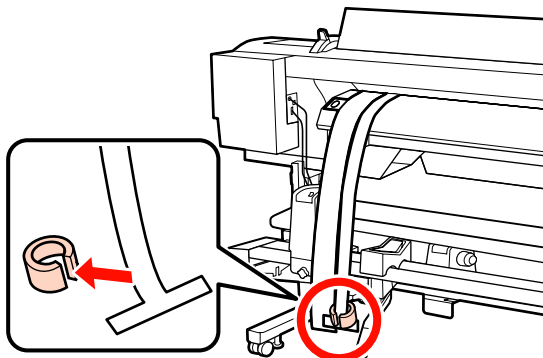


- 19** Użyj małego klucza imbusowego, aby dokręcić 2 śruby.

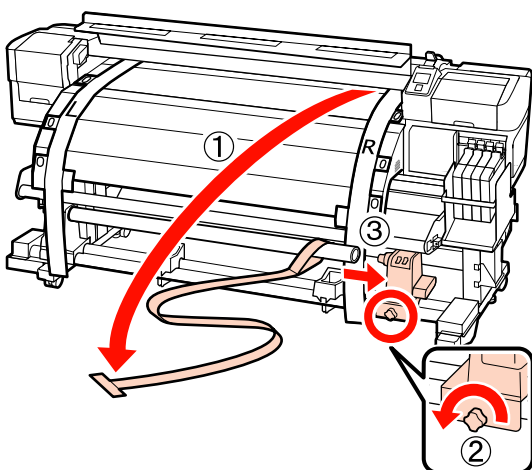


Dodatek

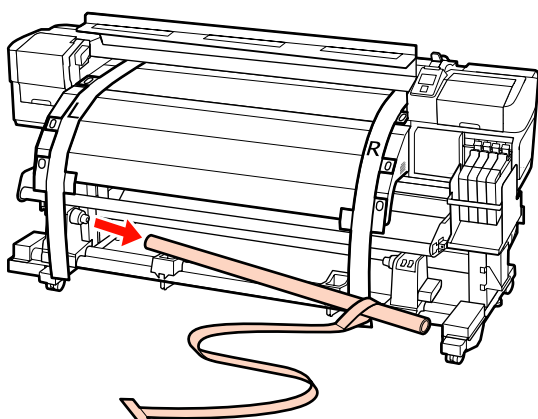
- 20** Z tyłu drukarki usuń przeciwwagę dołączoną do filmu a.



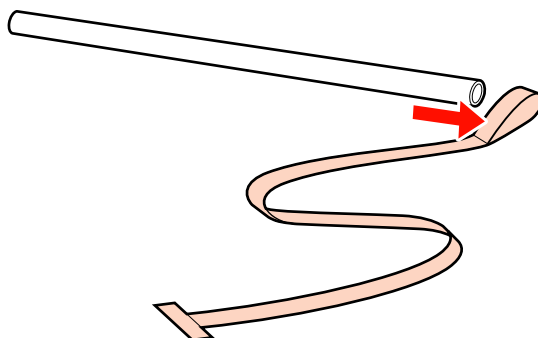
- 21** Wyjmij z drukarki film a. Następnie poluzuj prawą śrubę mocującą uchwyt wałka i wysuń uchwyt wałka z rolki.



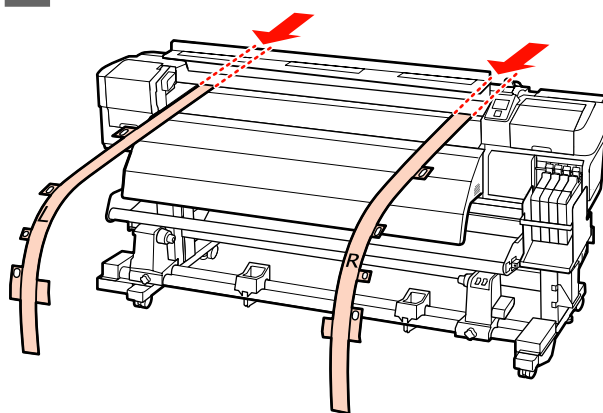
- 22** Usuń wałek.



- 23** Zdejmij film z wałka.



- 24** Wyjmij lewą i prawą stronę filmu b z drukarki.



Uwaga:
Przechowuj film a i b z przeciwwagą, uważając, by się nie pomarszczyły. Jeśli film zostanie użyty ponownie, usuń z niego kurz i inne obiekty i dobrze go rozciągnij przed użyciem.

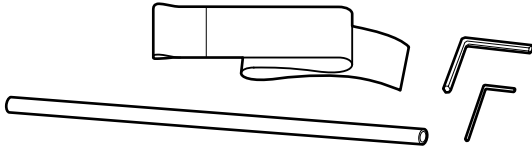
Regulacja równoległa z użyciem narzędzia B

W poniższej procedurze wykorzystano ilustracje przedstawiające urządzenie SC-F7000 Series, ale sama procedura przebiega tak samo, jak w przypadku urządzenia SC-F7100 Series.

Narzędzia potrzebne do przeprowadzenia regulacji

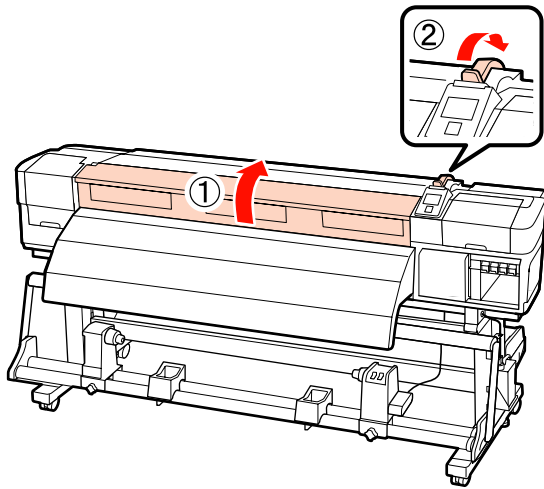
Dodatek

Dwa klucze imbusowe dołączone do urządzenia SC-F7100 Series. W celu równoległej regulacji Podajnika mediów użyj dużego klucza imbusowego.

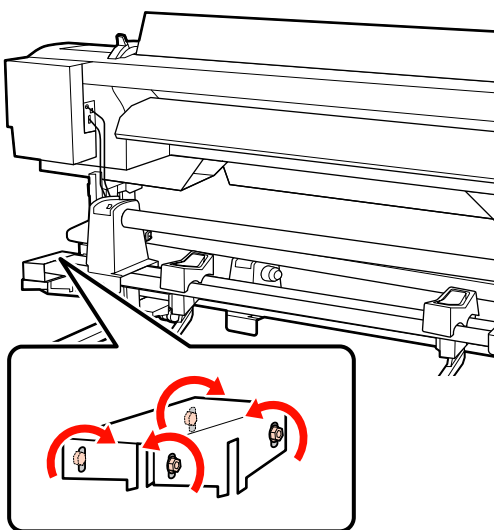


Podajnik mediów

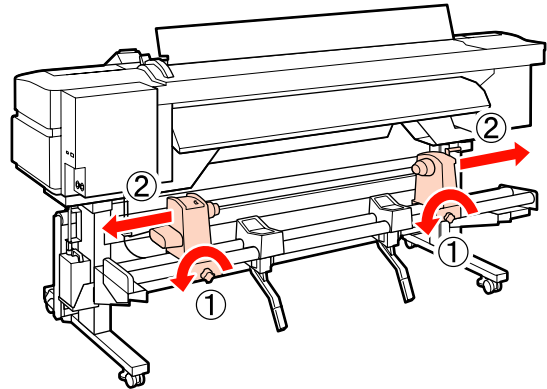
- 1 Upewnij się, że drukarka jest wyłączona.
- 2 Otwórz pokrywę przednią i unieś dźwignię ładowania nośnika.



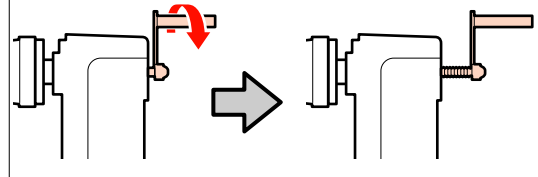
- 3 W tylnej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić cztery śruby mocujące, jak pokazano na ilustracji.



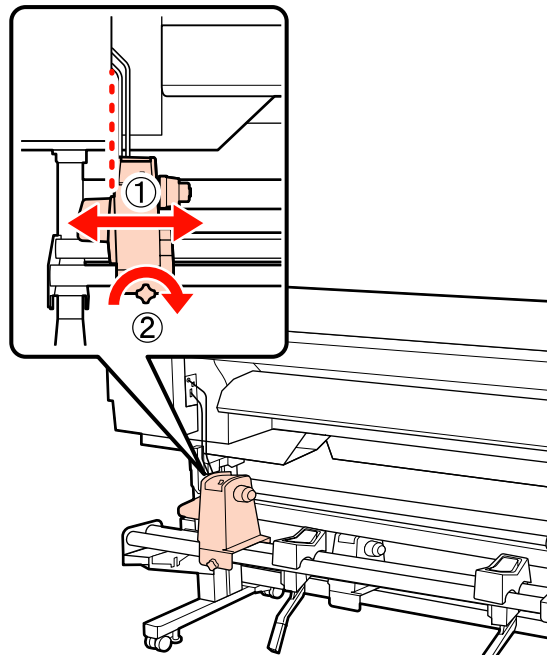
- 4 Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od wałka.



! Ważne:
Jeśli wał korby prawego uchwyty jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma.

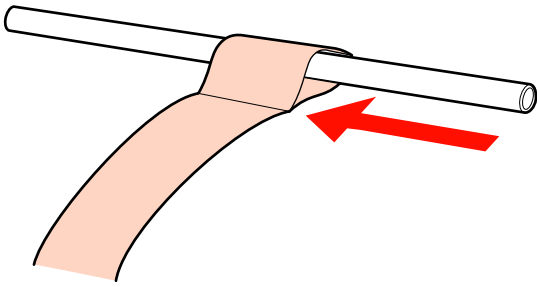


- 5 Dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać lewy uchwyt z przerywaną linią.

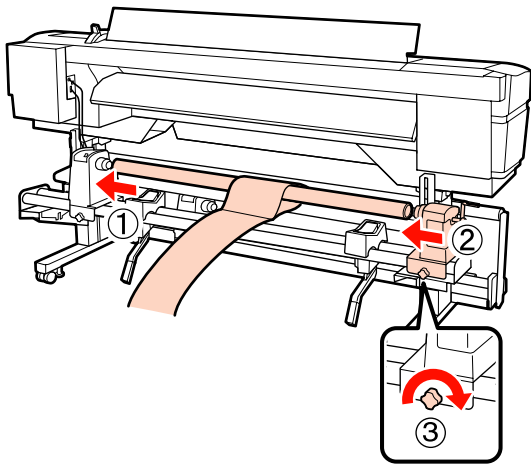


Dodatek

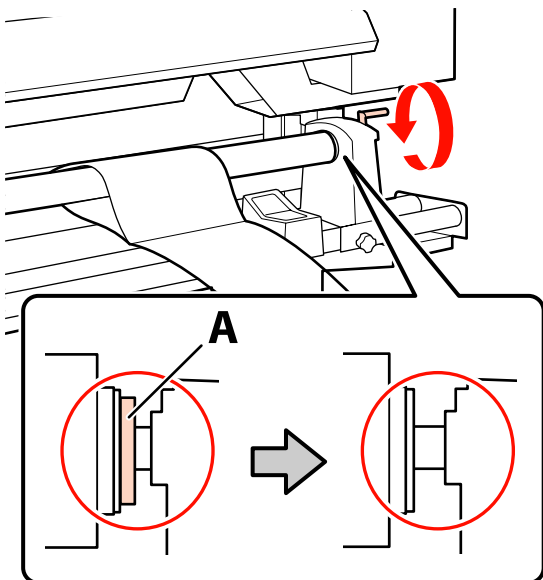
6 Przepuść papier do regulacji przez wałek.



7 Wsuń wałek w lewy uchwyt. Wsuń prawy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.



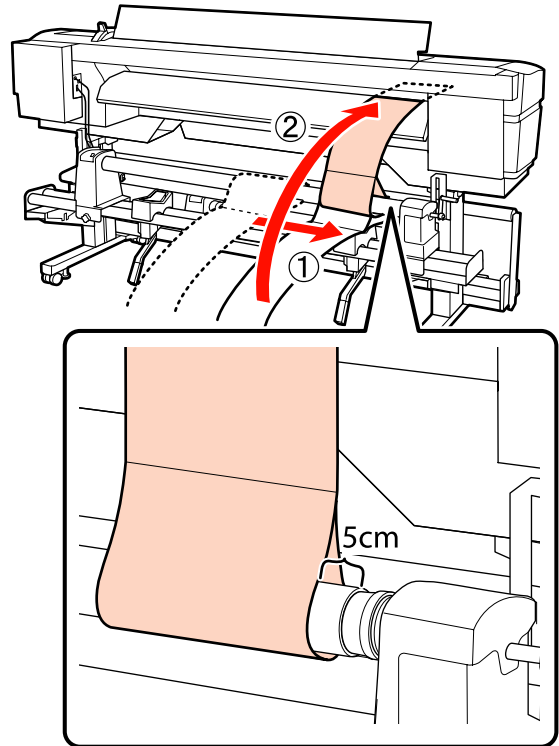
8 Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



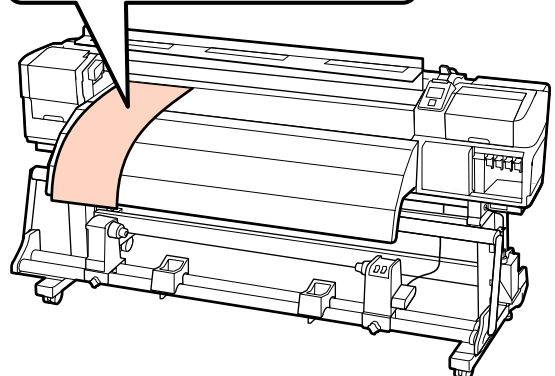
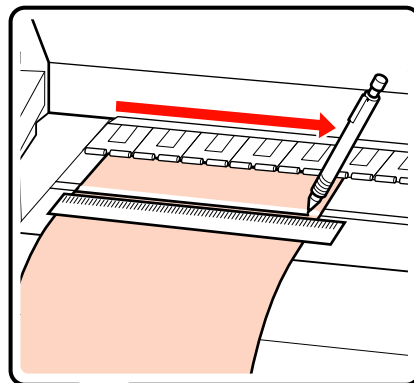
Ważne:

Gdy część A stanie się niewidoczna, należy przestać kręcić korbą. W przeciwnym razie może dojść do uszkodzenia uchwytu rolki.

9 Przesuń papier do regulacji na odległość 5 cm od prawego brzegu wałka, a następnie wsuń go do drukarki.

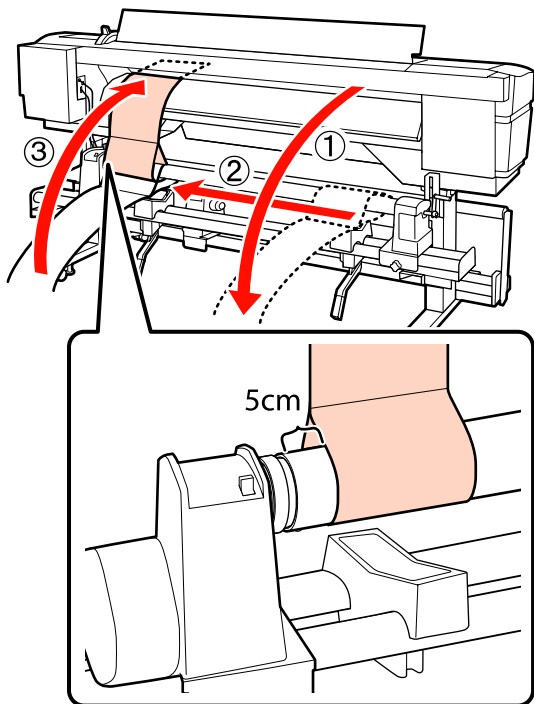


10 W przedniej części drukarki papier do regulacji powinien być napięty. Połóż linijkę wzdłuż białej linii na płycie, a następnie narysuj linię.



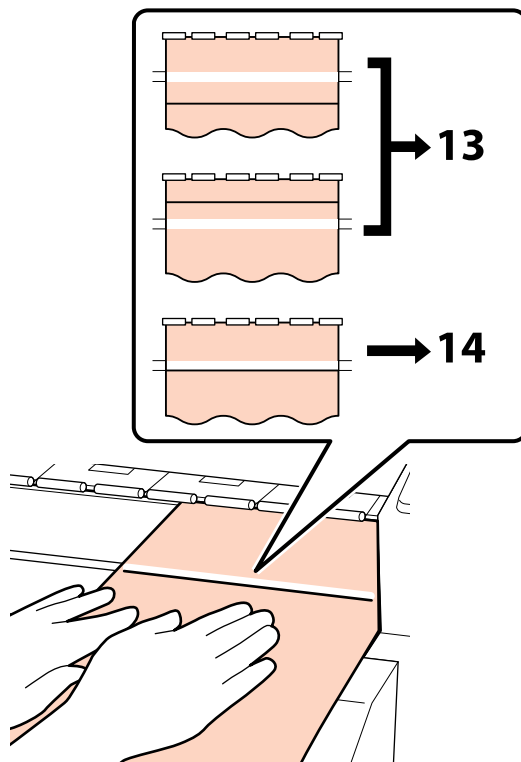
Dodatek

- 11** Wyjmij papier do regulacji z tyłu drukarki, przesun go na odległość 5 cm od lewego brzegu wałka, a następnie ponownie wsuń do drukarki.



- 12** W przedniej części drukarki papier do regulacji powinien być napięty. Sprawdź położenie białej linii na płycie i linii narysowanej w kroku 10.

Jeśli linie nie są wyrównane jak pokazano na poniższej ilustracji, przejdź do kroku 13. Jeśli są wyrównane, przejdź do kroku 14.



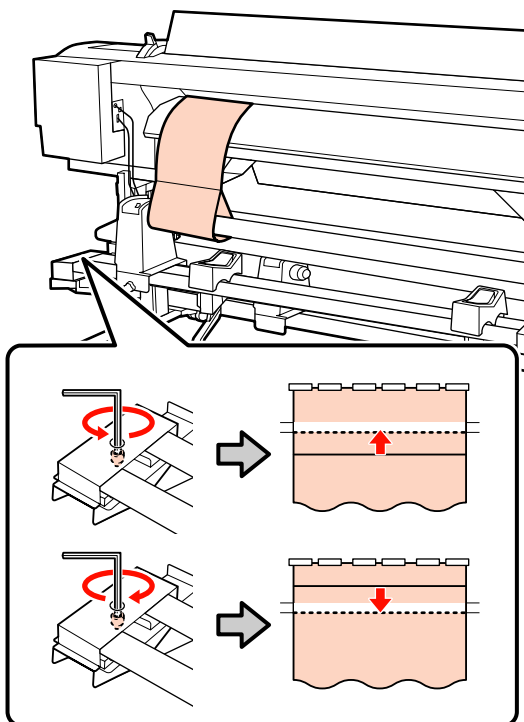
- 13** Podczas sprawdzania ułożenia dwóch linii w przedniej części drukarki użyj klucza imbusowego, aby wyregulować śrubę w tylnej części drukarki, dzięki czemu narysowana linia pokryje się z linią przerywaną.

Jeśli narysowana linia znajduje się pod białą linią, przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeśli narysowana linia znajduje się nad białą linią, przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeden obrót śruby przesuwa linię o około 1 mm.

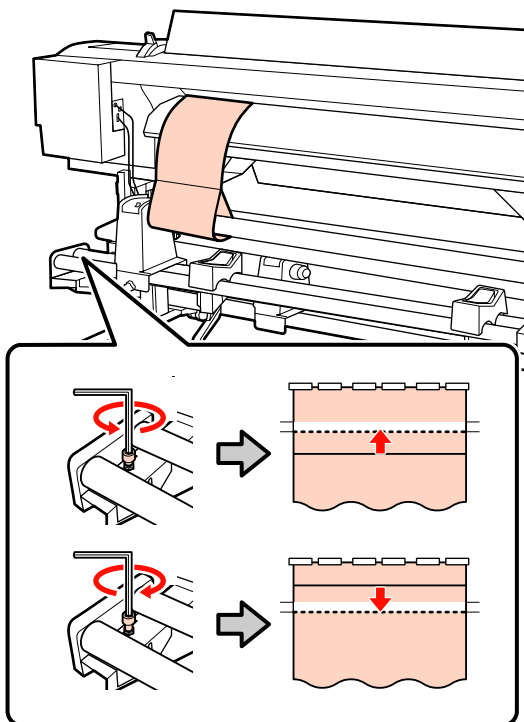
Regulacja jest zakończona, jeśli narysowana linia zrówna się z linią przerywaną.

Dodatek

SC-F7100 Series

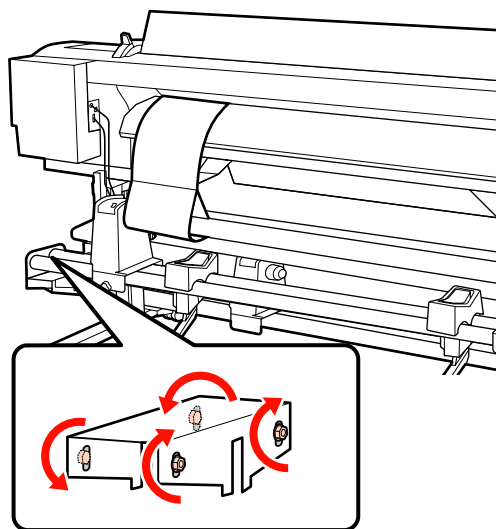


SC-F7000 Series



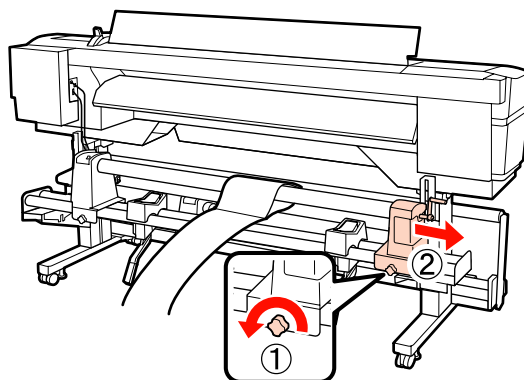
14

Użyj klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.



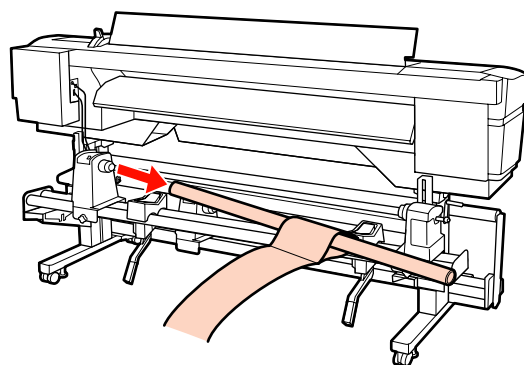
15

Wymij papier do regulacji z drukarki, poluzuj prawą śrubę mocującą uchwyt wałka i wyjmij go.



16

Usuń wałek.



Zapoznaj się z następną sekcją i przejdź do regulacji równoległej Automatycznej jednostki nawijającej (pobierającej).

Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca)

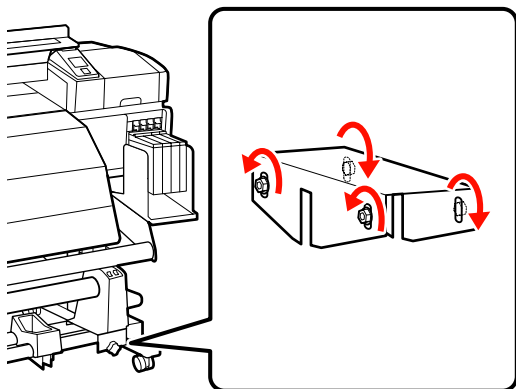
Metoda regulacji równoległej Automatyczna Jednostka Nawijająca (Pobierająca) różni się w zależności od modelu drukarki. Wybierz metodę odpowiadającą modelowi drukarki.

 „Dla urządzenia SC-F7100 Series” na stronie 146

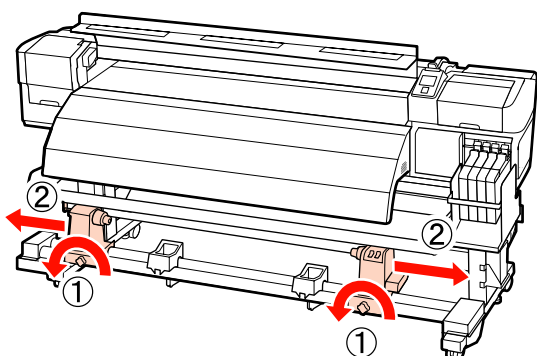
 „Dla urządzenia SC-F7000 Series” na stronie 152

Dla urządzenia SC-F7100 Series

- 1 W przedniej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby odkręcić cztery śruby mocujące, jak pokazano na ilustracji.

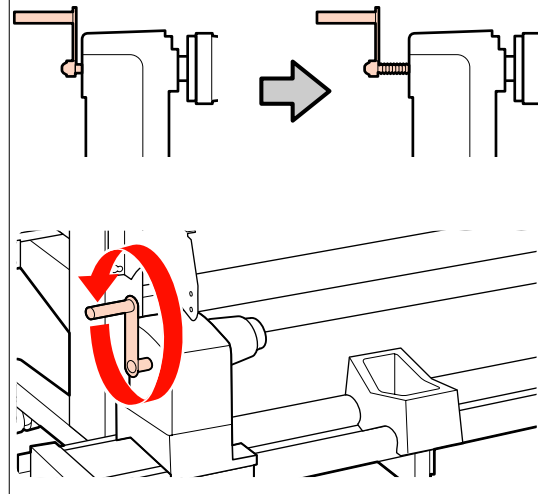


- 2 Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od wałka.

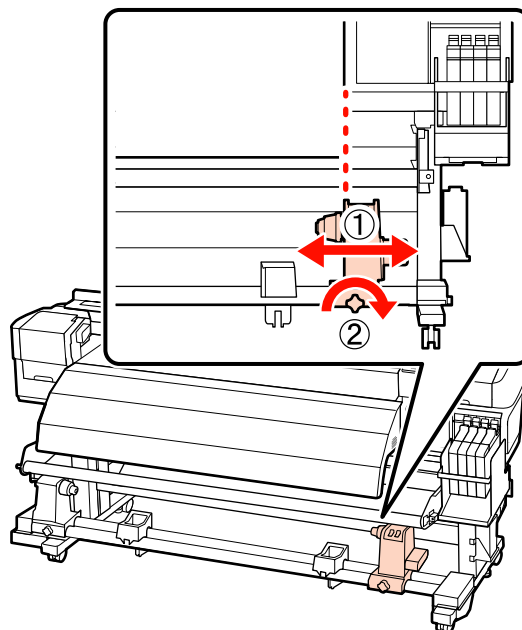


! Ważne:

Jeśli wał korby lewego uchwyty jest niewidoczny, należy obracać uchwyt w sposób pokazany na ilustracji do momentu, aż się zatrzyma.

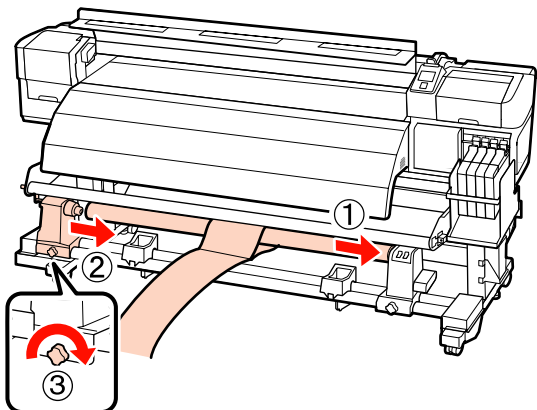


- 3 Dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać prawy uchwyt z przerywaną linią.

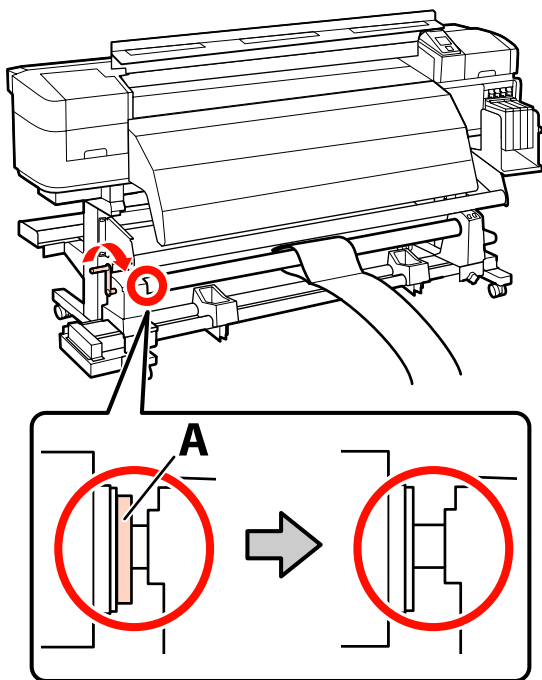


Dodatek

- 4** Wsuń wałek w prawy uchwyt. Wsuń lewy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.

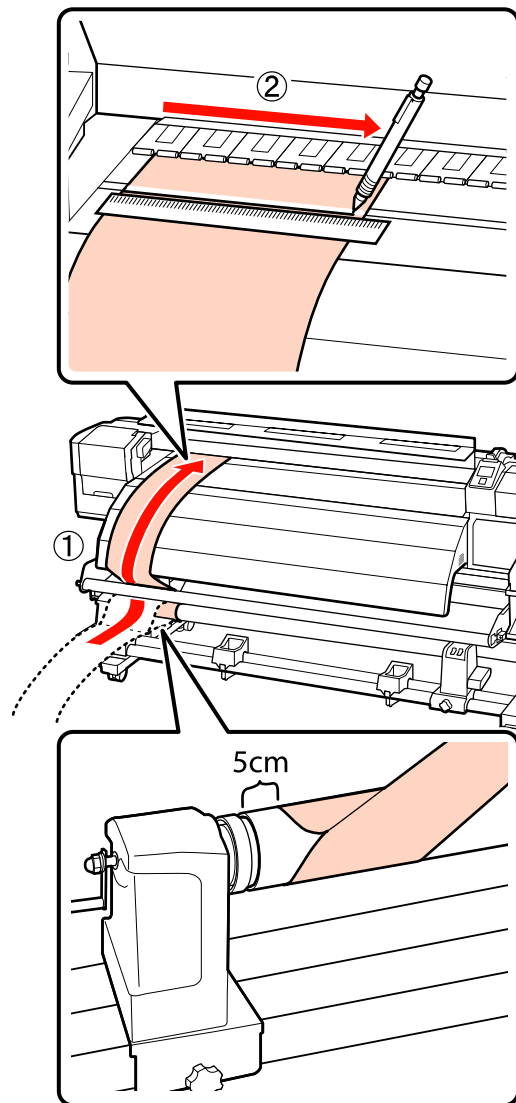


- 5** Kręć korbą, aż część A zaznaczona na poniższej ilustracji będzie całkowicie wsunięta.



- 6** Przesuń papier do regulacji na odległość 5 cm od lewego brzegu wałka, a następnie wsuń go do drukarki. Papier do regulacji powinien być napięty. Połóż linijkę wzdłuż białej linii na płycie, a następnie narysuj linię.

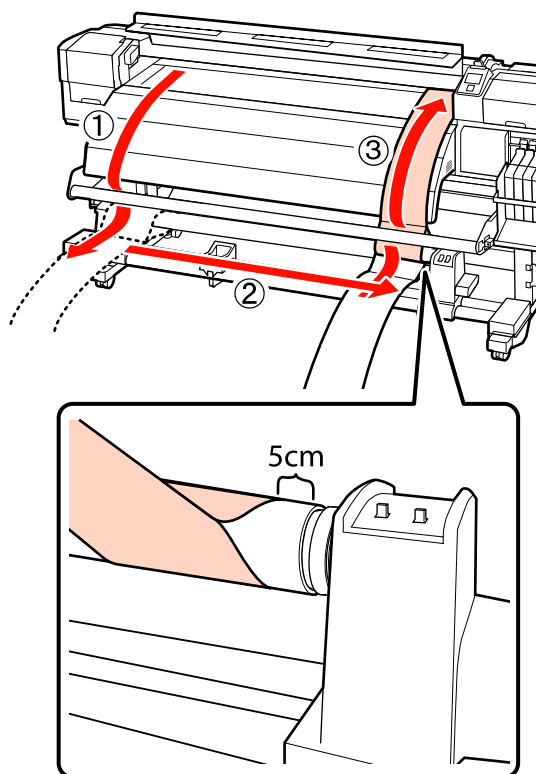
Przełóż przednią krawędź papieru do regulacji między podgrzewaczem końcowym a prowadnicą nośnika, a następnie włóż go do drukarki.



Dodatek

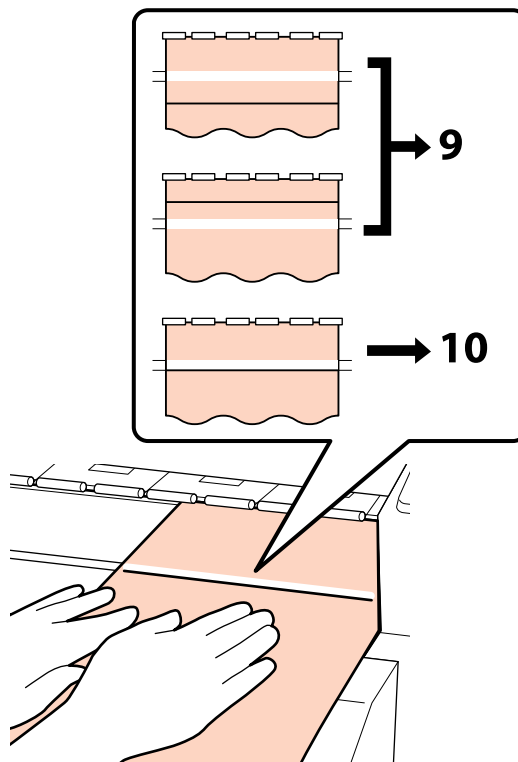
- 7** Wyjmij papier do regulacji i przesun go na odległość 5 cm od prawego brzegu wałka, a następnie ponownie wsuń do drukarki.

Przełóż przednią krawędź papieru do regulacji między podgrzewaczem końcowym a prowadnicą nośnika, a następnie włóż go do drukarki.



- 8** Papier do regulacji powinien być napięty. Sprawdź położenie białej linii na płycie i linii narysowanej w kroku 6.

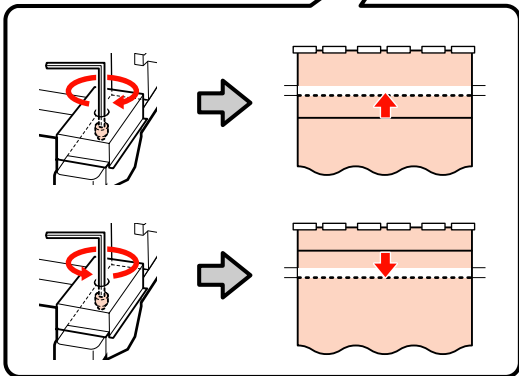
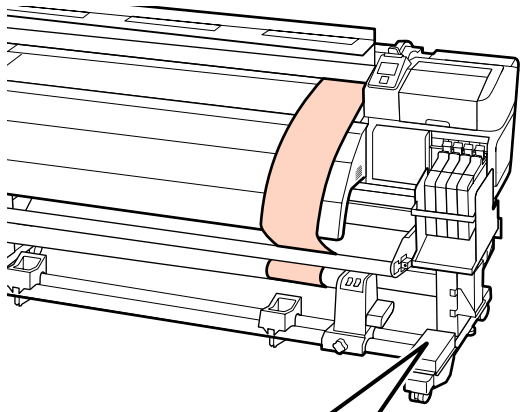
Jeśli linie nie są wyrównane jak pokazano na poniższej ilustracji, przejdź do kroku 9. Jeśli są wyrównane, przejdź do kroku 10.



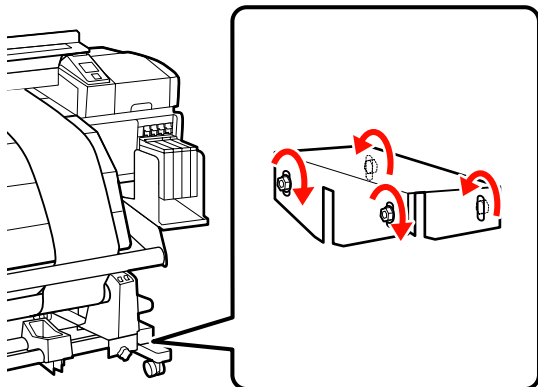
Dodatek

9 Podczas sprawdzania ułożenia dwóch linii w przedniej części drukarki użyj dużego klucza imbusowego, aby wyregulować śrubę, dzięki czemu narysowana linia pokryje się z linią przerywaną.

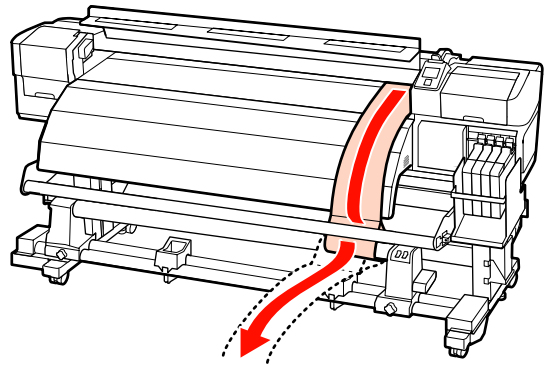
Jeśli narysowana linia znajduje się pod białą linią, przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli narysowana linia znajduje się nad białą linią, przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeden obrót śruby przesuną linię o około 1 mm.



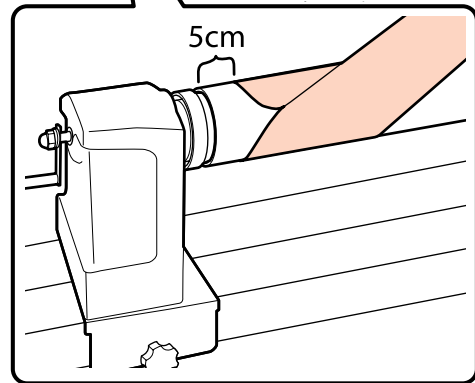
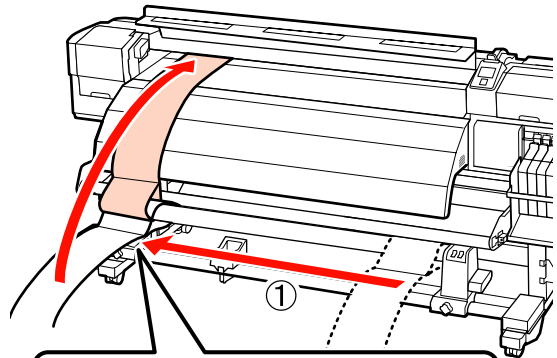
10 Użyj dużego klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.



11 Wyjmij papier do regulacji z drukarki.

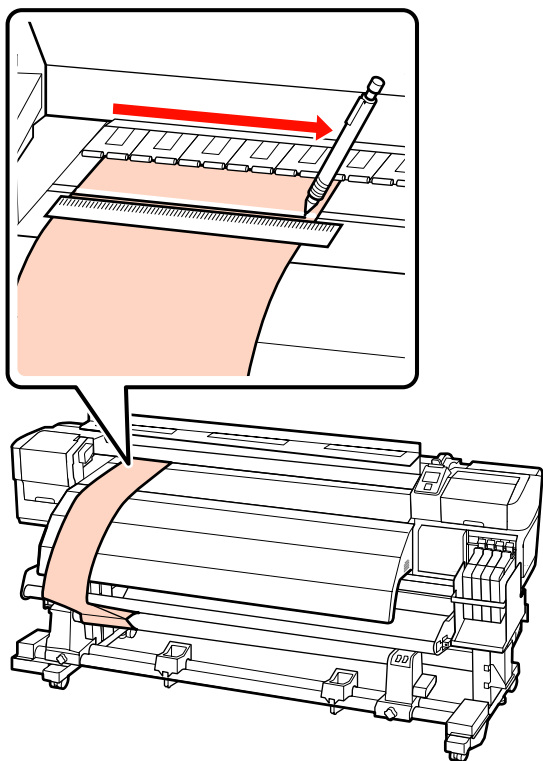


12 Ustaw papier do regulacji w odległości 5 cm od lewej krawędzi wałka. Przełóż przednią krawędź papieru do regulacji z przodu prowadnicy nośnika, a następnie włóż go do drukarki.

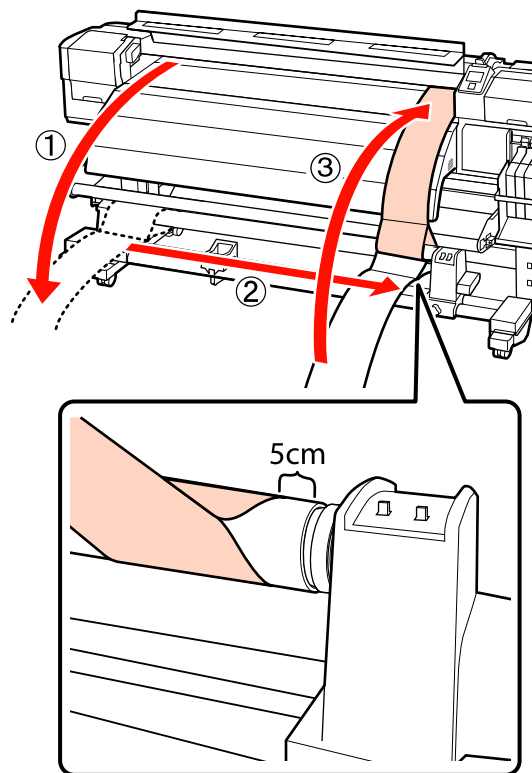


Dodatek

- 13** Papier do regulacji powinien być napięty. Połóż linijkę wzdłuż białej linii na płycie, a następnie narysuj linię.



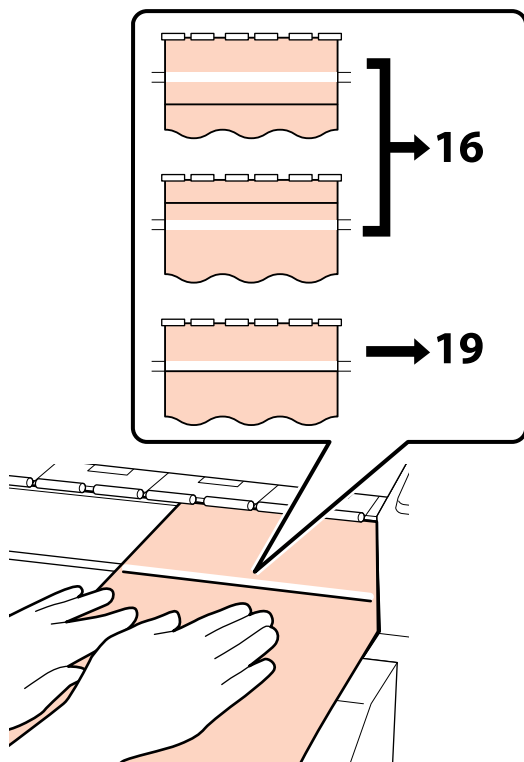
- 14** Wyjmij papier do regulacji. Ustaw papier do regulacji w odległości 5 cm od prawej krawędzi wałka. Przelóż przednią krawędź papieru do regulacji z przodu prowadnicy nośnika, a następnie włóż go do drukarki.



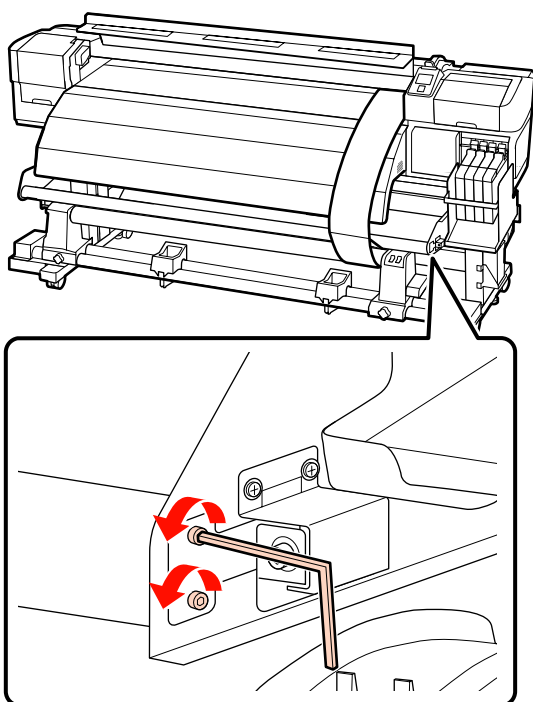
Dodatek

- 15** Papier do regulacji powinien być napięty. Sprawdź położenie białej linii na płycie i linii narysowanej w kroku 13.

Jeśli linie nie są wyrównane jak pokazano na ilustracji po prawej, przejdź do kroku 16. Jeśli są wyrównane, przejdź do kroku 19.

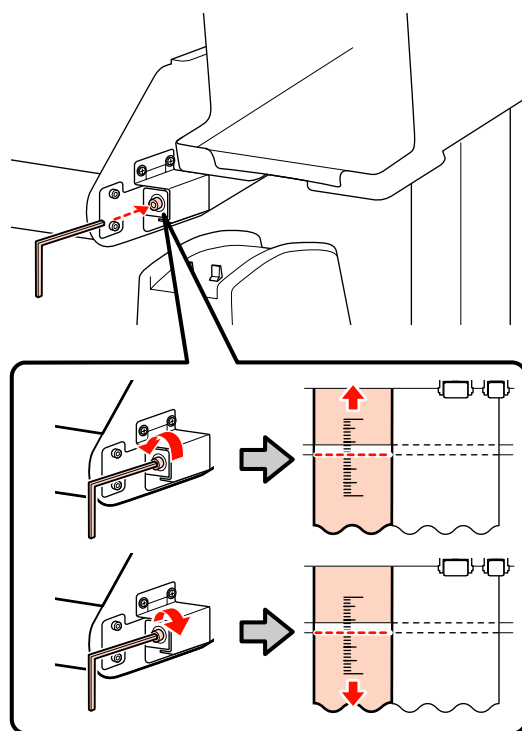


- 16** Użyj małego klucza imbusowego, aby poluzować 2 śruby.

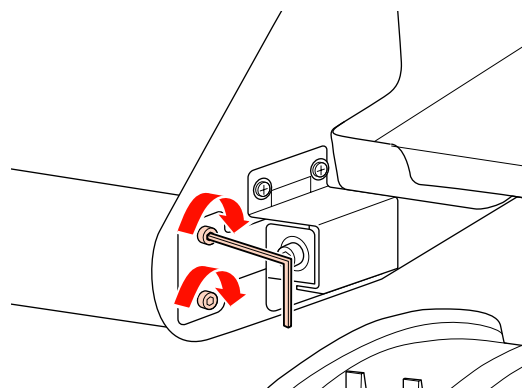


- 17** Podczas sprawdzania ułożenia dwóch linii użyj dużego klucza imbusowego, aby wyregulować śrubę, dzięki czemu narysowana linia pokryje się z linią przerywaną.

Dociskając prowadnicę nośnika rękami, wyrównaj linie, kręcąc śrubą regulacyjną. Jeśli narysowana linia znajduje się pod białą linią, przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeśli narysowana linia znajduje się nad białą linią, przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeden obrót śruby przesuwa linię o około 1 mm.

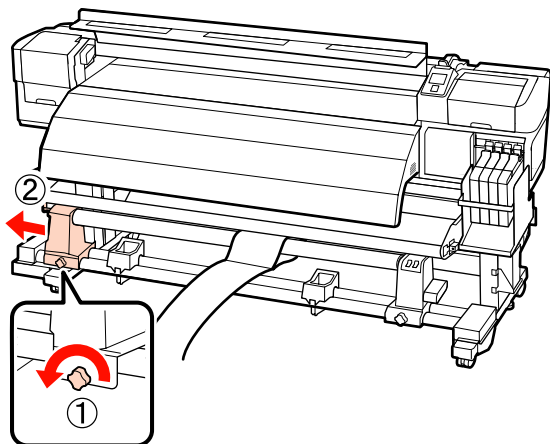


- 18** Użyj małego klucza imbusowego, aby dokręcić 2 śruby.

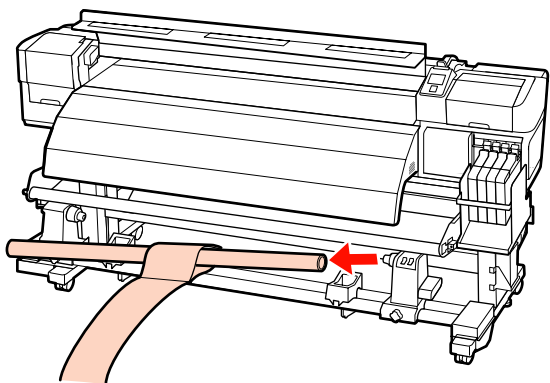


Dodatek

- 19** Wyjmij papier do regulacji z drukarki, poluzuj lewą śrubę mocującą uchwyt wałka i wyjmij go.

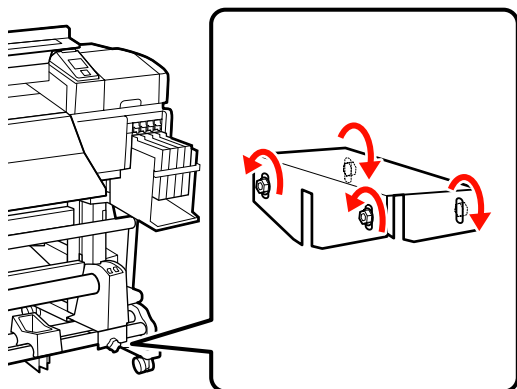


- 20** Usuń wałek.

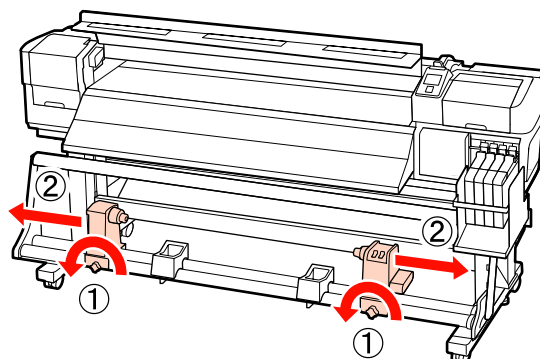


Dla urządzenia SC-F7000 Series

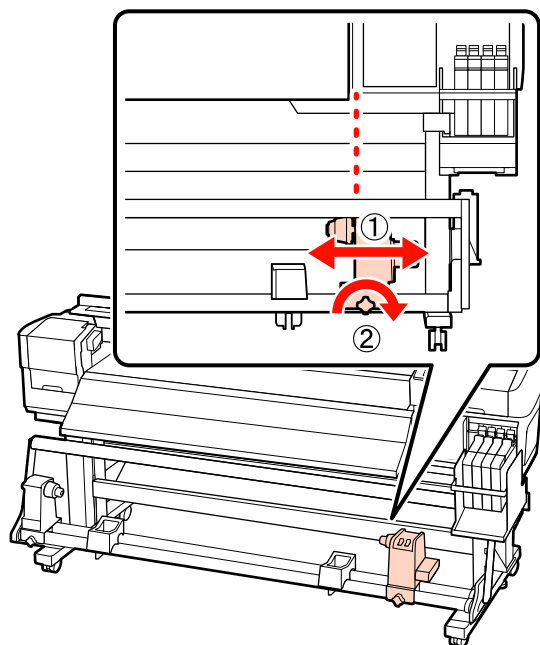
- 1** Na potrzeby tej procedury unieś napinacz i ustaw przy nóżkach.
- 2** Użyj klucza imbusowego, aby poluzować 4 śruby.



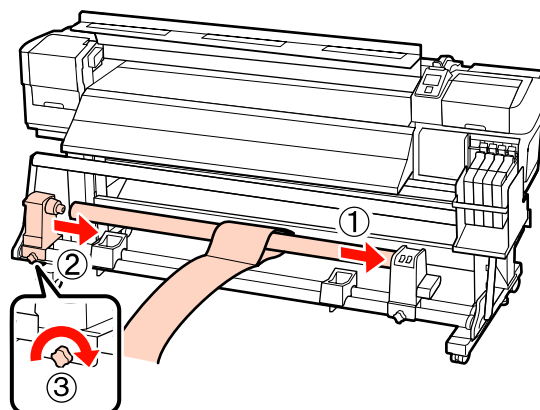
- 3** Poluzuj śruby mocujące uchwyty wałka i ustaw je w taki sposób, aby odstęp między nimi był szerszy od wałka.



- 4** Dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka, aby wyrównać prawy uchwyt z przerywaną linią.



- 5** Wsuń wałek w prawy uchwyt. Wsuń lewy uchwyt w wałek i dokręć śrubę mocującą uchwyt.

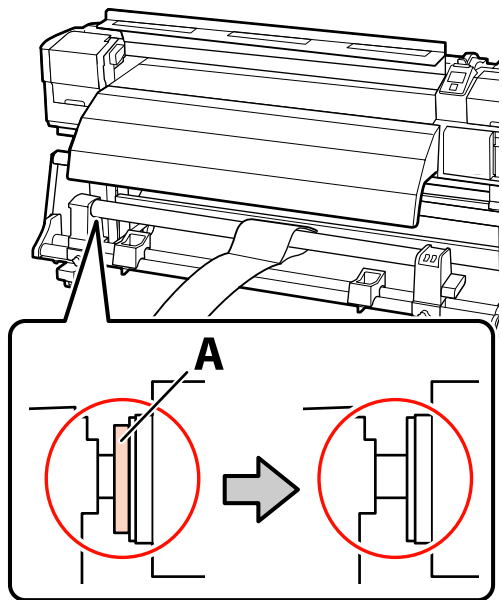


Dodatek



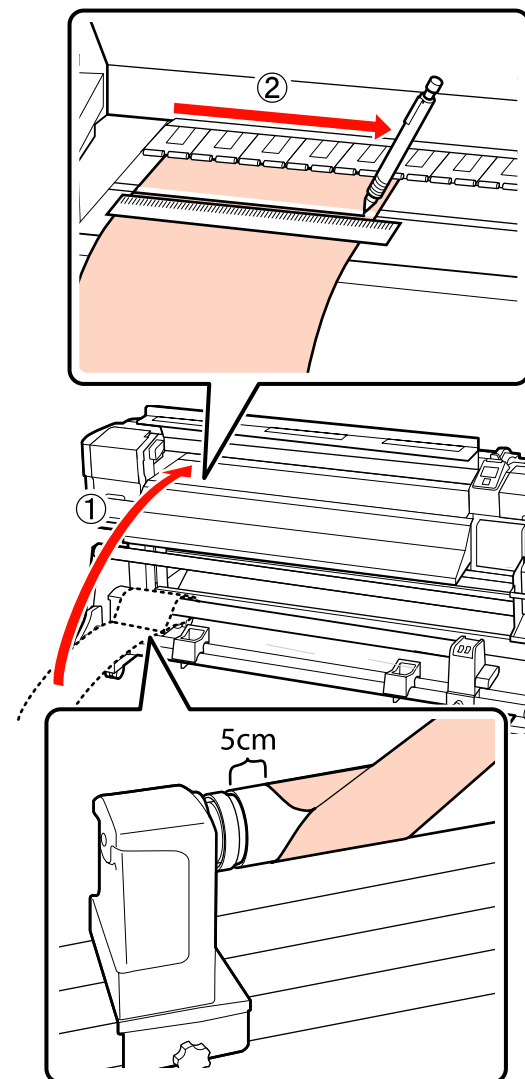
Ważne:

Wsuwaj lewy uchwyt w wałek aż część A widoczna na ilustracji przestanie być widoczna, a następnie dokręć śrubę mocującą uchwyt wałka.



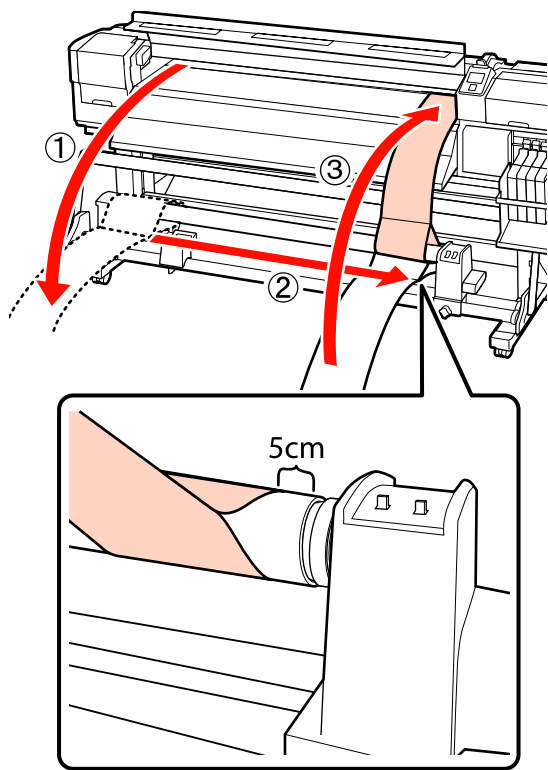
6

Przesuń papier do regulacji na odległość 5 cm od lewego brzegu wałka, a następnie wsuń go do drukarki. Papier do regulacji powinien być napięty. Połóż linijkę wzdłuż białej linii na płycie, a następnie narysuj linię.



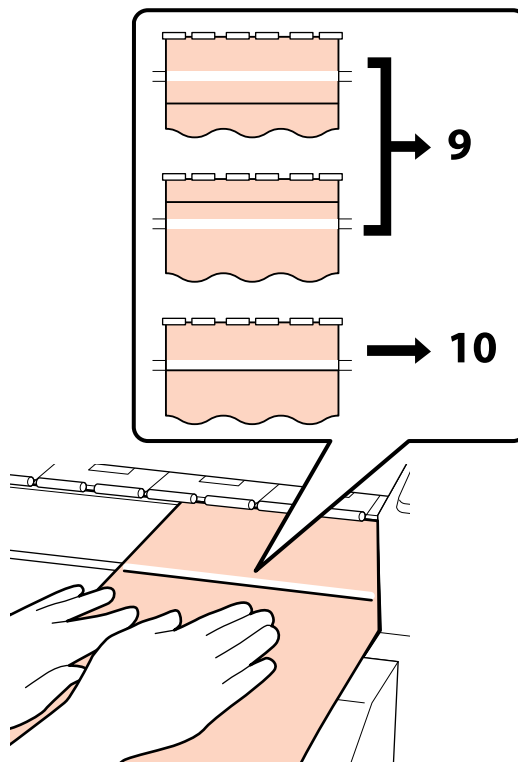
Dodatek

7 Wyjmij papier do regulacji i przesun go na odległość 5 cm od prawego brzegu wałka, a następnie ponownie wsuń do drukarki.



8 Papier do regulacji powinien być napięty. Sprawdź położenie białej linii na płycie i linii narysowanej w kroku 6.

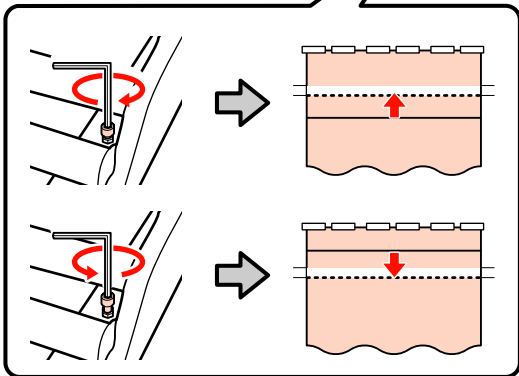
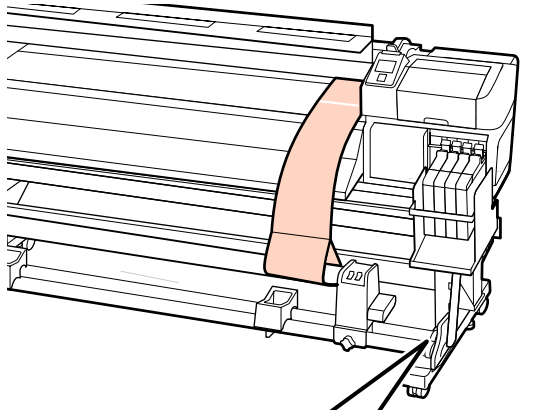
Jeśli linie nie są wyrównane jak pokazano na poniższej ilustracji, przejdź do kroku 9. Jeśli są wyrównane, przejdź do kroku 10.



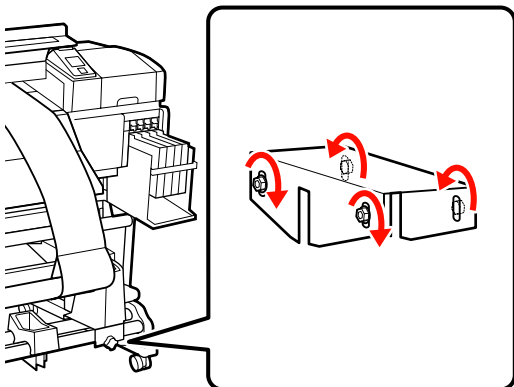
Dodatek

9 Podczas sprawdzania ułożenia dwóch linii w przedniej części drukarki użyj klucza imbusowego, aby wyregulować śrubę, dzięki czemu narysowana linia pokryje się z linią przerywaną.

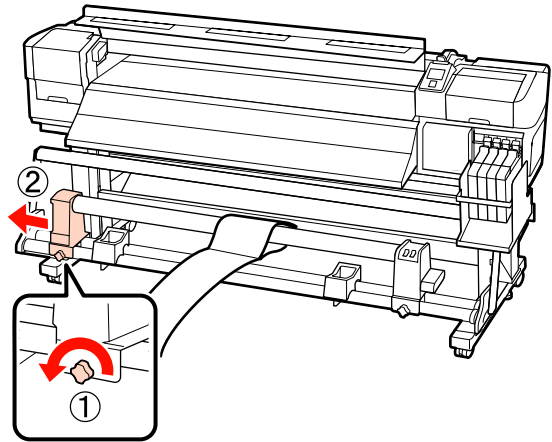
Jeśli narysowana linia znajduje się pod białą linią, przekręć śrubę regulacyjną zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Jeśli narysowana linia znajduje się nad białą linią, przekręć śrubę regulacyjną przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Jeden obrót śruby przesuną linię o około 1 mm.



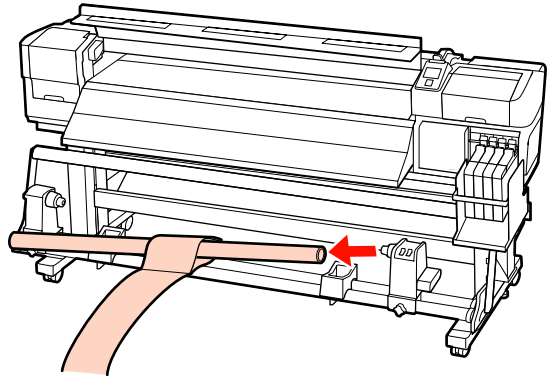
10 Użyj klucza imbusowego, aby dokręcić i odpowiednio zabezpieczyć 4 śruby.



11 Wyjmij papier do regulacji z drukarki, poluzuj lewą śrubę mocującą uchwyt wałka i wyjmij go.



12 Usuń wałek.



Wymagania systemowe

Należy zapoznać się z dokumentacją programowego przetwarzania RIP.

Tabela danych technicznych

Specyfikacje drukarki	
Metoda drukowania	Kropla na żądanie
Konfiguracja dysz	360 dysz × 2 rzędy × 4 kolory (Black (Czarny), Cyan (Błękitny), Magenta (Amarantowy), Yellow (Żółty))
Rozdzielczość (maksymalna)	720 × 1440 dpi
Kod sterujący	ESC/P Raster (polecenie niejawne)
Metoda podawania nośnika	Podajnik wałkowy
Wbudowana pamięć	512 MB dla aplikacji głównej 128 MB dla sieci
Interfejs	Zgodny ze standardem Hi-Speed USB lub USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T*1
Napięcie znamionowe	SC-F7100 Series (nr 1, nr 2): AC 100–120 V AC 200–240 V
	SC-F7000 Series: AC 100–240 V
Częstotliwość znamionowa	SC-F7100 Series (nr 1, nr 2): Od 50 do 60 Hz
	SC-F7000 Series: Od 50 do 60 Hz
Prąd znamionowy	SC-F7100 Series (nr 1, nr 2): 10 A (AC 100–120 V) 5 A (AC 200–240 V)
	SC-F7000 Series: 1,0–0,5 A (AC 100–240 V)

Specyfikacje drukarki	
Pobór mocy	SC-F7100 Series (łącznie nr 1 i nr 2) Drukowanie: ok. 460 W Tryb gotowości: ok. 330 W Tryb uśpienia: ok. 10 W Wyłączone zasilanie: 0,6 W lub mniej
	SC-F7000 Series Drukowanie: ok. 65 W Tryb gotowości: ok. 20 W Tryb uśpienia: ok. 9 W Wyłączone zasilanie: 0,5 W lub mniej
Temperatura	Robocza: od 15 do 35 °C/od 59 do 95 °F (zalecana: od 15 do 25 °C/od 59 do 77 °F) Przechowywanie (przed rozpakowaniem): od -20 do 60 °C (od -4 do 140 °F) (do 120 godzin w temperaturze 60 °C (140 °F), do miesiąca w temperaturze 40 °C (104 °F)) Przechowywanie (po rozpakowaniu): od -20 do 40 °C (od -4 do 104 °F) (do miesiąca w temperaturze 40 °C (104 °F))
Wilgotność	Robocza: od 20 do 80% (zalecana: od 40 do 60%) (bez kondensacji) Przechowywanie (przed i po rozpakowaniu): od 5 do 85% (bez kondensacji)

Dodatek

Specyfikacje drukarki	
Zakres temperatury/wilgotności roboczej	
Wymiary	SC-F7100 Series Wymiary przy przechowywaniu (minimalne): 2620 (szer.) × 1013 (gł.) × 1311 (wys.) mm Wymiary maksymalne: 2620 (szer.) × 1198 (gł.) × 1650 (wys.) mm
	SC-F7000 Series Wymiary przy przechowywaniu (minimalne): 2620 (szer.) × 915 (gł.) × 1311 (wys.) mm Wymiary maksymalne: 2620 (szer.) × 1259 (gł.) × 1650 (wys.) mm
Waga ^{*2}	SC-F7100 Series: około 269 kg
	SC-F7000 Series: około 225 kg

*1 Należy stosować ekranowany kabel typu skrętka (kategorii 5 lub wyższej).

*2 Zainstalowany dostarczony system rolek, bez tuszu.

Dane techniczne tuszu	
Typ	Dedykowany pojemnik z tuszem
Tusz sublimacyjny	Black (Czarny), Cyan (Błękitny), Magenta (Amarantowy), Yellow (Żółty)
Termin przydatności	Data wydrukowana na pojemniku z tuszem (dotyczy normalnej temperatury)
Okres gwarancji jakości druku	25 dni (od dnia uzupełnienia tuszu z pojemnika z tuszem)
Temperatura przechowywania	Pojemnik niezainstalowany: od -20 do 40 °C (do miesiąca w temperaturze 40 °C) Pojemnik zamontowany: od -20 do 35 °C (do miesiąca w temperaturze 40 °C) Transport: od -20 do 60 °C (do miesiąca w temperaturze 40 °C, do 72 godzin w temperaturze 60 °C)
Pojemność	1000 ml

**Ważne:**

Tusz zamarznie, jeśli będzie przechowywany przez długi czas w temperaturze poniżej -20 °C. Po zamrożeniu tuszu należy przed użyciem umieścić go w temperaturze pokojowej (25 °C) na co najmniej 4 godziny. (bez kondensacji).

Standardy i normy

Bezpieczeństwo	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Nr 60950-1	
	Dyrektywa dotycząca urządzeń niskonapięciowych Low Voltage Directive 2006/95/EC	EN 60950-1

Dodatek

Zgodność elektromagnetyczna	FCC Część 15 Sekcja B Klasa A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Klasa A	
	AS/NZS CISPR 22 Klasa A	
	Dyrektywa EMC 2004/108/WE	EN 55022 Klasa A
		EN 55024
EN 61000-3-2		
EN 61000-3-3		

**Ostrzeżenie:**

Jest to produkt klasy A. W środowisku domowym urządzenie to może powodować zakłócenia radiowe. W takim przypadku użytkownik może zostać zobowiązany do podjęcia odpowiednich środków.

Gdzie uzyskać pomoc

Witryna pomocy technicznej w sieci Web

Witryna pomocy technicznej firmy Epson w sieci Web umożliwia uzyskanie pomocy w przypadku problemów, których nie można rozwiązać, stosując informacje dotyczące rozwiązywania problemów zawarte w dokumentacji produktu. Poprzez przeglądarkę sieci Web można połączyć się z Internetem i przejść pod adres:

<http://support.epson.net/>

Aby uzyskać najnowsze sterowniki, dostęp do najczęściej zadawanych pytań (FAQ) lub innych plików do pobierania, należy przejść pod adres:

<http://www.epson.com>

Następnie należy wybrać sekcję pomocy w lokalnej witrynie firmy Epson.

Kontakt z pomocą firmy Epson

Zanim skontaktujesz się z firmą Epson

Jeśli urządzenie firmy Epson nie działa prawidłowo i nie można rozwiązać problemu, korzystając z informacji dotyczących rozwiązywania problemów zawartych w dokumentacji, w celu uzyskania pomocy należy skontaktować się z działem pomocy technicznej firmy Epson. Jeśli poniżej nie wymieniono pomocy firmy Epson w regionie użytkownika, należy skontaktować się ze sprzedawcą, u którego zakupiono produkt.

Pracownik pomocy firmy Epson będzie mógł udzielić szybszej pomocy, jeśli podane zostaną następujące informacje:

- Numer seryjny produktu
(Naklejka z numerem seryjnym znajduje się zazwyczaj na tylnej części produktu.)
- Model urządzenia
- Wersja oprogramowania produktu
(Należy kliknąć przycisk **About**, **Version Info** lub podobny przycisk w oprogramowaniu produktu)
- Marka i model komputera
- Nazwa i wersja systemu operacyjnego komputera
- Nazwy i wersje aplikacji używanych zazwyczaj z urządzeniem

Gdzie uzyskać pomoc

Pomoc dla użytkowników w Ameryce Północnej

Firma Epson oferuje następujące usługi pomocy technicznej.

Pomoc przez Internet

Odwiedź witrynę pomocy firmy Epson pod adresem <http://epson.com/support> i wybierz produkt w celu uzyskania rozwiązań często występujących problemów. Można z niej pobrać sterowniki i dokumentację, przejrzeć listę najczęściej zadawanych pytań (FAQ) i uzyskać rady dotyczące rozwiązywania problemów lub wysłać do firmy Epson wiadomość e-mail z pytaniami.

Kontakt telefoniczny z przedstawicielem pomocy technicznej

Wybierz numer: (562) 276-1300 (USA) lub (905) 709-9475 (Kanada), od 6:00 do 18:00 czasu pacyficznego, od poniedziałku do piątku. Dni i godziny pomocy technicznej mogą ulec zmianie bez powiadomienia. Mogą zostać naliczone opłaty za połączenie lokalne lub międzynarodowe.

Przed wykonaniem telefonu do firmy Epson należy przygotować następujące informacje:

- Nazwa produktu
- Numer seryjny produktu
- Dowód zakupu (na przykład paragon) i data zakupu
- Konfiguracja komputera
- Opis problemu



Ważne:

Aby uzyskać pomoc na temat korzystania z innego oprogramowania w systemie, patrz dokumentacja danego oprogramowania.

Zakup materiałów eksploatacyjnych i akcesoriów

Można zakupić oryginalne pojemniki z tuszem firmy Epson, kasyety taśmowe, papier i akcesoria od autoryzowanego sprzedawcy firmy Epson. Aby odszukać najbliższego sprzedawcę, zadzwoń pod numer 800-GO-EPSON (800-463-7766). Zakupu można dokonać również pod adresem <http://www.epsonstore.com> (USA) lub <http://www.epson.ca> (Kanada).

Pomoc dla użytkowników w Europie

Aby uzyskać informacje na temat kontaktu z pomocą firmy EPSON, przeczytaj dokument **Gwarancja Europejska**.

Pomoc dla użytkowników w Australii

Firma Epson Australia pragnie oferować obsługę klienta na najwyższym poziomie. Oprócz dokumentacji produktu oferujemy następujące źródła informacji:

Sprzedawca

Należy pamiętać, że sprzedawca może oferować pomoc w zidentyfikowaniu i rozwiązaniu problemów. Zawsze najpierw należy dzwonić do sprzedawcy w celu uzyskania porady dotyczącej problemu. Często może on szybko rozwiązać problemy oraz doradzić, jakie kolejne kroki należy przedsięwziąć.

Adres URL

<http://www.epson.com.au>

Odwiedź strony WWW firmy Epson Australia. Warto od czasu do czasu po nich posurfować! Ta witryna oferuje możliwości pobierania sterowników, punkty kontaktu z firmą Epson, informacje na temat nowych produktów oraz pomoc techniczną (e-mail).

Gdzie uzyskać pomoc

Helpdesk firmy Epson

Helpdesk firmy Epson to ostateczny sposób na uzyskanie porad przez klientów. Operatorzy Helpdesku mogą pomóc w instalacji, konfiguracji i korzystaniu z produktu Epson. Od pracowników Helpdesku zajmujących się sprzedażą można otrzymać informacje na temat nowych produktów firmy Epson oraz najbliższych punktów sprzedaży lub serwisu. Można tu uzyskać odpowiedzi na wiele różnych pytań.

Numery kontaktowe Helpdesku:

Telefon:	1300 361 054
Faks:	(02) 8899 3789

Przed zatelefonowaniem zalecamy przygotowanie wszystkich potrzebnych informacji. Im więcej informacji przygotujesz, tym szybciej będziemy mogli pomóc w rozwiązaniu problemu. Ważne informacje to m.in. dokumentacja produktu Epson, typ komputera, system operacyjny, aplikacje i inne informacje, które mogą okazać się przydatne.

Pomoc dla użytkowników w Singapurze

Poniżej wymieniono źródła informacji, pomocy i serwisu dostępne w firmie Epson Singapore:

Strona WWW (<http://www.epson.com.sg>)

Dostępne są informacje na temat specyfikacji produktów, sterowników do pobrania, najczęściej zadawane pytania (FAQ), zapytania dotyczące zakupu oraz pomoc techniczna za pośrednictwem poczty e-mail.

Helpdesk firmy Epson (Telefon: (65) 65863111)

Zespół HelpDesku może przez telefon pomóc w następujących kwestiach:

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie

- Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji

Pomoc dla użytkowników w Tajlandii

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW (<http://www.epson.co.th>)

Dostępne są tu informacje na temat specyfikacji produktów, sterowniki do pobrania, najczęściej zadawane pytania (FAQ) oraz pomoc techniczna za pośrednictwem poczty elektronicznej.

Epson Hotline (Telefon: (66) 2685-9899)

Zespół Hotline może przez telefon pomóc w następujących kwestiach:

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji

Pomoc dla użytkowników w Wietnamie

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Epson Hotline (Telefon): 84-8-823-9239

Centrum serwisowe: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City Vietnam

Gdzie uzyskać pomoc

Pomoc dla użytkowników w Indonezji

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW

(<http://www.epson.co.id>)

- Informacje na temat specyfikacji produktu i sterowniki do pobrania
- Najczęściej zadawane pytania (FAQ), zapytania dotyczące sprzedaży, pytania poprzez pocztę e-mail

Epson Hotline

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- Pomoc techniczna

Telefon: (62) 21-572 4350

Faks: (62) 21-572 4357

Centrum serwisowe Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/faks: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/faks: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefon: (62) 31-5355035

Faks: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefon: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefon/faks: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No.49
Makassar

Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Pomoc dla użytkowników w Hongkongu

Aby uzyskać pomoc techniczną, a także inne usługi posprzedażne, skontaktuj się z firmą Epson Hong Kong Limited.

Internetowa strona domowa

Firma Epson Hong Kong utworzyła lokalną stronę domową w języku chińskim i angielskim w sieci Internet, aby oferować użytkownikom następujące usługi:

- Informacje o produkcie
- Odpowiedzi na najczęściej zadawane pytania (FAQ)
- Najnowsze wersje sterowników produktów firmy Epson

Użytkownicy mogą uzyskać dostęp do strony domowej WWW pod adresem:

<http://www.epson.com.hk>

Gorąca linia pomocy technicznej

Można również skontaktować się z pomocą techniczną pod następującymi numerami telefonów i faksów:

Gdzie uzyskać pomoc

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Pomoc dla użytkowników w Malezji

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW
(<http://www.epson.com.my>)

- Informacje na temat specyfikacji produktu i sterowniki do pobrania
- Najczęściej zadawane pytania (FAQ), zapytania dotyczące sprzedaży, pytania poprzez pocztę e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Siedziba główna.

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Helpdesk firmy Epson

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie (infolinia)

Telefon: 603-56288222

- Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji, korzystania z produktu i pomocy technicznej (techniczna infolinia)

Telefon: 603-56288333

Pomoc dla użytkowników w Indiach

Dane kontaktowe w celu uzyskania informacji, pomocy i usług:

Strona WWW
(<http://www.epson.co.in>)

Dostępne są informacje dotyczące specyfikacji produktu, sterowniki do pobrania i pytania dotyczące produktu.

Siedziba główna firmy Epson India
— Bangalore

Telefon: 080-30515000

Faks: 30515005

Biura regionalne firmy Epson India:

Lokalizacja	Numer telefonu	Numer faksu
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Telefoniczna linia pomocy

W celu uzyskania informacji na temat produktu lub w celu zamówienia pojemnika — 18004250011 (9:00 – 21:00). Jest to numer bezpłatny.

W celu uzyskania usług (użytkownicy CDMA i telefonów komórkowych) — 3900 1600 (9:00 – 18:00) oraz prefiks lokalny

Gdzie uzyskać pomoc

Pomoc dla użytkowników na Filipinach

Aby uzyskać pomoc techniczną oraz inne usługi posprzedażne, skontaktuj się z firmą Epson Philippines Corporation pod poniższymi numerami telefonu i faksu lub adresem e-mail:

Linia bezpo- (63-2) 706 2609
średnia:

Faks: (63-2) 706 2665

Bezpośrednie (63-2) 706 2625
połączenie z
Helpdesk:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Strona WWW

(<http://www.epson.com.ph>)

Dostępne są tam informacje na temat specyfikacji produktów, sterowniki do pobrania, najczęściej zadawane pytania (FAQ) oraz zapytania poprzez pocztę e-mail.

Numer bezpłatny: 1800-1069-EPSON(37766)

Zespół Hotline może przez telefon pomóc w następujących kwestiach:

- Zapytania dotyczące sprzedaży i informacji o produkcie
- Pytania lub problemy związane z korzystaniem z produktu
- Zapytania dotyczące napraw serwisowych i gwarancji

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

Licencje dotyczące oprogramowania typu Open Source

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Inne licencje dotyczące oprogramowania

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Warunki licencyjne dotyczące oprogramowania

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.