

SC-F7100 Series
SC-F7000 Series

Ghidul utilizatorului

Drepturi de autor și mărci comerciale

Drepturi de autor și mărci comerciale

Nicio parte din această publicație nu poate fi reprodusă, stocată într-un sistem de preluare sau transmisă în orice formă sau prin orice mijloace, electronice, mecanice, prin fotocopiere, înregistrare sau prin alte tehnici, fără permisiunea scrisă acordată în prealabil de Seiko Epson Corporation. Informațiile conținute în prezentul document sunt destinate exclusiv utilizării cu această imprimantă Epson. Epson nu este responsabilă pentru nicio altă utilizare a acestor informații la alte imprimante.

Nici Seiko Epson Corporation și nici subsidiarele acesteia nu răspund față de cumpărătorul acestui produs sau față de terți pentru daunele, pierderile, costurile sau cheltuielile suportate de cumpărător sau de terți ca rezultat al accidentelor, utilizării incorecte sau abuzive a acestui produs sau modificărilor, reparațiilor sau intervențiilor neautorizate asupra acestui produs sau (cu excepția S.U.A.) nerespectarea strictă a instrucțiunilor de operare și întreținere furnizate de Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru daune sau probleme care apar ca urmare a utilizării unor opțiuni sau produse consumabile care nu sunt desemnate de Seiko Epson Corporation ca fiind Produse Originale Epson sau Produse Aprobate Epson.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru nici o daună rezultată din interferențele electromagnetice care apar din cauza utilizării oricăror alte cabluri de interfață decât cele desemnate drept Produse Aprobate Epson de Seiko Epson Corporation.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION și logo-urile acestora sunt mărci înregistrate sau mărci comerciale ale Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® și Windows Vista® sunt mărci comerciale înregistrate ale Microsoft Corporation.

Intel® este o marcă comercială înregistrată a Intel Corporation.

PowerPC® este o marcă comercială înregistrată a International Business Machines Corporation.

Notificare generală: Celelalte nume de produse utilizate aici au doar scop de identificare și pot fi mărci comerciale ale deținătorilor lor. Epson își declină orice drepturi asupra acestor mărci.

© 2014 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Cuprins

Drepturi de autor și mărci comerciale

Introducere

Instrucțiuni importante privind siguranța.	5
La selectarea unei locații pentru acest produs	5
La configurarea acestui produs.	5
La utilizarea acestui produs.	5
La manipularea pachetelor de cerneală.	6
Note privind acest ghid.	6
Semnificația simbolurilor.	6
Ilustrațiile.	6
Versiuni ale sistemelor de operare.	6
Componentele imprimantei.	8
Partea frontală (seria SC-F7100).	8
Partea frontală (seria SC-F7000).	11
Glisor.	14
Port LAN.	14
Interiorul.	15
Înapoi.	16
Panou de control.	18
Explicarea mesajelor afișate pe ecran.	20
Funcții.	22
Productivitate sporită.	22
Ergonomie superioară.	22
Note referitoare la utilizare și depozitare.	23
Spațiul de instalare.	23
Note referitoare la utilizarea imprimantei.	23
Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată.	24
Note privind manipularea pachetelor și rezervoarelor de cerneală.	25
Manevrarea suporturilor media.	25
Utilizarea programelor software incluse.	27
Conținutul discului cu software.	27
Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2.	28
Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2.	28
Dezinstalarea programelor software.	28

Operații de bază

Încărcarea și schimbarea suportului media.	30
Încărcarea suportului media (seria SC-F7100)	31

Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)	37
Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media.	43
Schimbarea suportului media.	44
Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).	46
Încărcarea suportului media (seria SC-F7100)	46
Scoaterea rolei de preluare (seria SC-F7100).	53
Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)	55
Scoaterea rolei de preluare (seria SC-F7000).	61
Înainte de a începe tipărirea.	62
Salvarea setărilor optime pentru suportul media folosit în prezent (setări de tipărire pentru suportul media).	62
Parametrii memorați în blocurile de memorie cu setările suporturilor media.	62
Salvarea setărilor.	63
Modificarea setărilor de temperatură încălzitor (doar seria SC-F7100).	68
Corectarea aliniierilor greșite la tipărire (Head Alignment).	68
Feed Adjustment.	70
Utilizarea unui model de test.	71
Reglarea alimentării în timpul tipăririi.	72
Zona care poate fi tipărită.	73

Întreținerea

Întreținerea zilnică.	75
Curățarea cilindrului, a rolelor de presiune și a ghidajelor de susținere a suportului media.	75
Identificarea duzelor înfundate.	76
Curățarea capului de tipărire.	77
Întreținerea zonei din jurul capului de tipărire.	78
Curățarea componentelor: pregătire și note.	78
Modul de curățare.	79
Colectarea deșeurilor de cerneală.	84
Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului.	87
Înlocuirea unității cu cip și alimentarea cu cerneală.	89
Intervalul pentru înlocuirea unității cu cip și alimentarea cu cerneală.	89
Procedura de înlocuire și de alimentare cu cerneală.	89

Cuprins

Reciclarea consumabilelor folosite.	93
Piese care trebuie înlocuite periodic.	93

Utilizarea meniului panoului de control

Operații în meniu.	94
Lista opțiunilor din meniu.	95
Detaliile meniului.	99
Meniul Media Setup.	99
Meniul Printer Setup.	106
Meniul Maintenance.	108
Meniul Print Logs.	110
Meniul Printer Status.	110
Meniul Network Setup.	111
Meniul Preference.	111
Meniul Reset All Settings.	112

Rezolvarea problemelor

Dacă este afișat un mesaj.	113
Când apare un apel de întreținere sau service.	114
Depanarea.	115
Tipărirea nu poate fi efectuată (deoarece imprimanta nu funcționează).	115
Imprimanta face zgomot ca și cum ar tipări, dar nu se tipărește nimic.	115
Rezultatele tipăririi nu arată conform așteptărilor.	116
Suport media.	119
Altele.	122

Anexe

Opțiuni și produse consumabile.	123
Suporturi compatibile.	125
Mutarea și transportul imprimantei.	125
Mutarea imprimantei.	125
Transport.	126
Scoaterea și atașarea barei de ghidare suport media.	126
Scoaterea barei de ghidare suport media.	126
Atașarea barei de ghidare suport media.	129
Ajustare paralelă.	131
Ajustare paralelă utilizând instrumentul A.	132
Ajustare paralelă utilizând instrumentul B.	143
Cerințe de sistem.	158
Tabel cu specificații.	158
Standarde și aprobări.	159

De unde puteți obține ajutor

Site-ul Web de asistență tehnică.	161
Contactarea serviciului de asistență tehnică Epson.	161
Înainte de a contacta Epson.	161
Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord	162
Ajutor pentru utilizatorii din Europa.	162
Ajutor pentru utilizatorii din Australia.	162
Ajutor pentru utilizatorii din Singapore.	163
Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda.	163
Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam.	163
Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia.	163
Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong.	164
Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia.	164
Ajutor pentru utilizatorii din India.	165
Ajutor pentru utilizatorii din Filipine.	165

Termenii acordului de licență a software-ului

Licențe software de tip Open Source.	167
Bonjour.	167
Alte licențe software.	172
Info-ZIP copyright and license.	172

Introducere

Instrucțiuni importante privind siguranța

Citiți toate aceste instrucțiuni înainte de utilizarea imprimantei. Asigurați-vă de respectarea tuturor avertismentelor și instrucțiunilor marcate pe imprimantă.

La selectarea unei locații pentru acest produs

- ❑ Amplasați produsul pe o suprafață orizontală, stabilă, care depășește ca perimetru produsul. Acest produs nu va funcționa corect dacă este înclinat sau așezat în poziție oblică.
- ❑ Evitați locurile expuse modificărilor bruște de temperatură și umiditate. De asemenea, feriți produsul de lumina solară directă, de sursele de iluminat puternice și de sursele de căldură.
- ❑ Evitați locurile expuse șocurilor și vibrațiilor.
- ❑ Feriți produsul de locurile contaminate cu praf.
- ❑ Amplasați acest produs în apropierea unei prize de rețea din care ștecherul să poată fi scos ușor.

La configurarea acestui produs

- ❑ Cablul de alimentare al acestui produs este destinat exclusiv utilizării cu produsul. Utilizarea cu alte echipamente poate cauza incendiu sau electrocutare.
- ❑ Conectați toate echipamentele la prize cu împământare adecvată. Evitați utilizarea prizelor pe același circuit cu copiatoare sau instalații de climatizare care sunt pornite și oprite periodic.
- ❑ Evitați prizele electrice controlate de comutatoare sau de temporizatoare automate.

- ❑ Feriți întregul sistem de calcul de sursele potențiale de interferențe electromagnetice precum boxele audio sau unitățile de bază ale telefoanelor fără fir.
- ❑ Utilizați numai surse de alimentare de tipul indicat pe eticheta produsului.
- ❑ Utilizați numai cablul de alimentare furnizat împreună cu produsul. Utilizarea unui alt cablu poate cauza incendiu sau electrocutare.
- ❑ Nu utilizați cabluri de alimentare deteriorate sau uzate.
- ❑ Dacă la acest produs folosiți un cablu prelungitor, asigurați-vă că valoarea totală a curentului dispozitivelor racordate la cablul prelungitor nu depășește valoarea specificată a curentului în cazul prelungitorului. De asemenea, asigurați-vă că valoarea totală a curentului dispozitivelor racordate la priza de perete nu depășește valoarea specificată a curentului în cazul prizei.
- ❑ Dacă aveți intenția să utilizați imprimanta în Germania, respectați următoarele instrucțiuni:

Pentru asigurarea unei protecții adecvate a imprimantei împotriva scurtcircuitelor și a supracurentului, instalația din clădire trebuie protejată prin intermediul unui disjunctoare de 10 A sau de 16 A.
- ❑ Dacă are loc deteriorarea ștecherului, înlocuiți cablul de alimentare sau apelați la un electrician calificat. Dacă există siguranțe în ștecher, asigurați-vă de înlocuirea acestora cu siguranțe cu dimensiuni și valori nominale corecte.

La utilizarea acestui produs

- ❑ Nu blocați și nu acoperiți deschiderile carcasei acestui produs.
- ❑ Nu introduceți obiecte în fante. Evitați vărsarea lichidelor pe produs.
- ❑ Nu încercați personal efectuarea de intervenții de service asupra produsului.

Introducere

- ❑ Scoateți produsul din priză și apălați la personal calificat de service în următoarele condiții: cablul de alimentare sau ștecherul este deteriorat; în produs au pătruns lichide; produsul a fost supus șocurilor mecanice sau carcasa a fost deteriorată; produsul nu funcționează normal sau prezintă o modificare clară a performanțelor.
- ❑ Nu mișcați capurile de tipărire cu mâna; astfel puteți deteriora produsul.
- ❑ Opriți întotdeauna produsul de la butonul Alimentare de pe panoul de control. La apăsarea acestui buton, indicatorul luminos Alimentare luminează intermitent pentru scurt timp și apoi se stinge. Nu scoateți ștecherul din priză și nu opriți produsul înainte ca indicatorul luminos Alimentare să se stingă complet.
- ❑ Seria SC-F7100 (modelul K191A) are două sisteme de alimentare. Dacă în timpul efectuării operațiilor de întreținere cele două cabluri nu sunt scoase din priză, există riscul de electrocutare.

La manipularea pachetelor de cerneală

- ❑ Nu permiteți accesul copiilor la pachetele de cerneală și nu consumați conținutul acestora.
- ❑ Când executați întreținerea purtați ochelari de protecție, mănuși și o mască.




În cazul în care cerneala intră în contact cu pielea sau vă intră în ochi sau în gură, luați imediat următoarele măsuri:

- ❑ Dacă lichidul a aderat la piele, spălați imediat zona cu multă apă săpunată. Consultați medicul dacă pe piele apar iritații sau decolorări.
- ❑ Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii. Dacă problema persistă, consultați un medic.
- ❑ În cazul în care vă pătrund fluide în gură, consultați imediat medicul.

- ❑ În cazul în care fluidul este înghițit, nu forțați persoana respectivă să vomite și consultați imediat medicul. Dacă persoana este forțată să vomite, fluidul poate pătrunde în trahee, acest lucru fiind foarte periculos.

Note privind acest ghid

Semnificația simbolurilor

 Avertisment:	Avertismentele trebuie respectate pentru a evita vătămările corporale grave.
 Atenție:	Atenționările trebuie respectate pentru a evita vătămările corporale.
 Important:	Mesajele marcate ca importante trebuie respectate pentru a evita deteriorarea acestui produs.
Notă:	Notele conțin informații utile sau suplimentare referitoare la utilizarea acestui produs.

Ilustrațiile

Ilustrațiile din acest manual pot diferi ușor față de produsele achiziționate, ele pot să nu le reprezinte cu fidelitate.

Versiuni ale sistemelor de operare

În acest manual sunt utilizate următoarele abrevieri.

Windows se referă la Windows 8, 7, Vista, XP

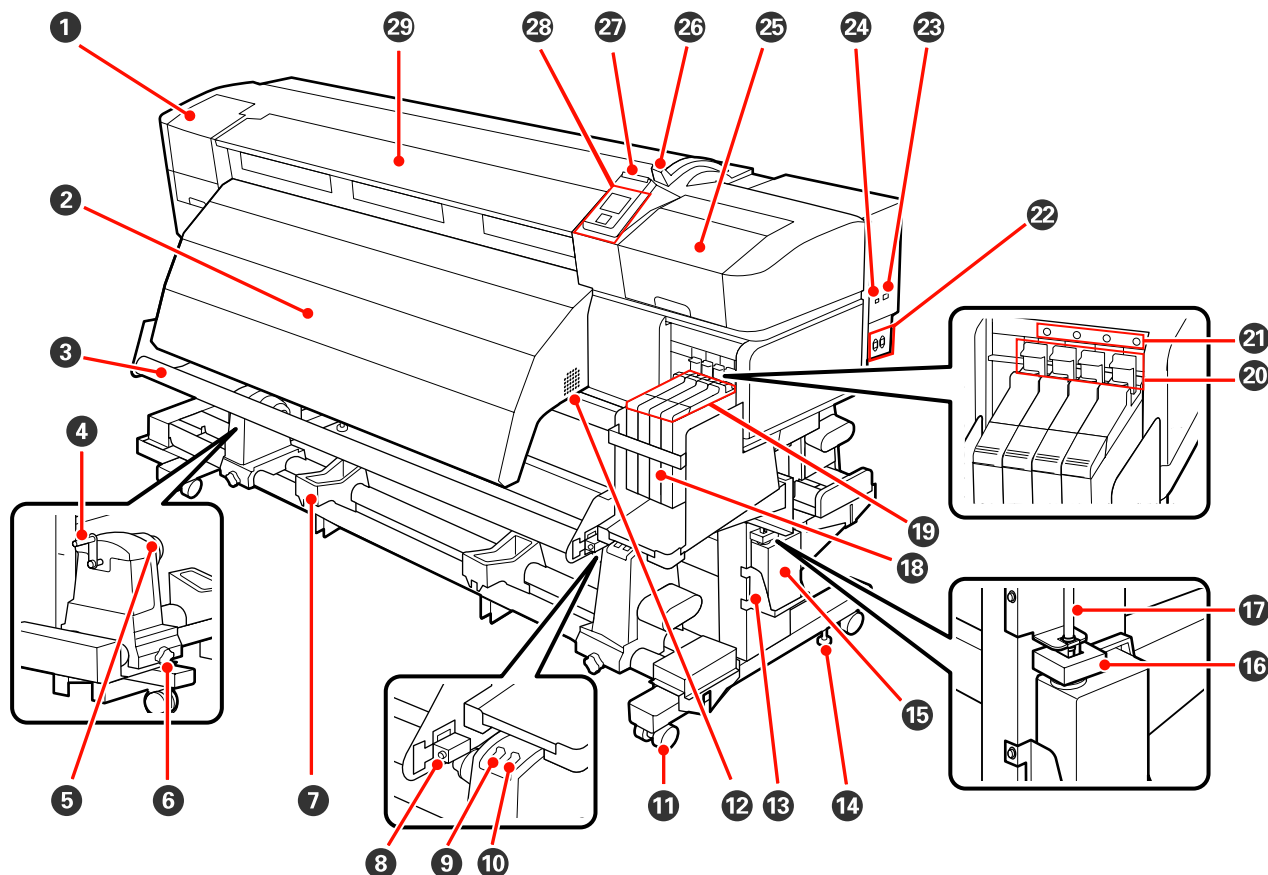
- ❑ Windows 8 se referă la Windows 8, Windows 8 Pro și Windows 8 Enterprise.

Introducere

- ❑ Windows 7 se referă la Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional și Windows 7 Ultimate.
- ❑ Windows Vista se referă la Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition și Windows Vista Ultimate Edition.
- ❑ Windows XP se referă la Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition și Windows XP Professional.

Componentele imprimantei

Partea frontală (seria SC-F7100)



1 Capac de întreținere (stânga)

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capului de tipărire. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

 „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 80

2 Încălzitor

Încălzitorul poate fi folosit pentru uscarea rapidă a cernelii după tipărire.

 „Heating & Drying (doar seria SC-F7100)” la pagina 64

3 Bară de ghidare suport media

Bara de ghidare suport media menține tensiunea pentru a preveni îndoirea suportului media în timpul preluării.

4 Măner

După ce așezați suportul media pe elementul de susținere din stânga, rotiți manivela pentru a apăsa pe elementul de susținere și pentru a aplica presiune pe cilindrul rolei.

Introducere

5 Element de susținere cilindru rolă

Așezați cilindrul rolei folosite pentru preluarea suportului media pe aceste elemente de susținere. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

 „Încărcarea suportului media (seria SC-F7100)” la pagina 46

6 Șurubul de blocare al elementului de susținere al cilindrului rolei

După ce au fost montate pe rolă, șuruburile de blocare mențin elementele de susținere ale rolei pe poziție. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

7 Suportul rolei

Așezați temporar suportul media pe aceste suporturi în timp ce scoateți rola de preluare. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

8 Șurub de ajustare

Pentru ajustare paralelă folosiți șurubul de ajustare.

9 Buton Auto

Utilizați acest buton pentru a selecta direcția de preluare automată. Selectați Off pentru a dezactiva preluarea automată.

10 Buton Manual

Utilizați acest buton pentru a selecta direcția de preluare manuală. Opțiunea selectată va putea fi folosită în momentul în care butonul Auto este în poziția Off.

11 Roți

Pe fiecare picior sunt montate două roți. După ce instalarea s-a terminat, roțile din față trebuie să fie blocate în timp ce imprimanta funcționează.

Dacă șurubul de fixare a suportului este coborât excesiv, roțile se ridică de pe podea. Nu folosiți imprimanta, dacă o roată este ridicată de pe podea.

12 Orificii de aerisire

Aceste orificii asigură evacuarea aerului din interiorul imprimantei. Nu acoperiți aceste orificii de aerisire.

13 Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) a recipientului pentru colectarea cernelii reziduale

Așezați Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) în acest element de susținere.

14 Șurub de fixare a suportului

În afara blocării roților, șuruburile de fixare a suportului asigură stabilitatea imprimantei. Șuruburile de fixare a suportului nu pot fi folosite pentru ajustarea orizontală a imprimantei. După instalarea imprimantei, acesta trebuie să fie fixat în timpul funcționării.

15 Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)

În această sticlă se colectează cerneala reziduală.

Dacă nivelul se apropie de linie, înlocuiți Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) cu unul nou.

16 Opritor

Opritorul împiedică împrăștierea în momentul evacuării cernelii reziduale.

În cele mai multe situații, fixați opritorul cât mai aproape de gura Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).

Introducere


17 Tub pentru colectarea cernelii reziduale

Cerneala reziduală este descărcată din acest tub. În timp ce imprimanta funcționează, capătul acestui tub trebuie să fie introdus în Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).

18 Rezervor de cerneală

Conține cerneala folosită la tipărire.

19 Glisor

 „Glisor” la pagina 14

20 Manetă de blocare

Pentru a scoate glisorul la înlocuirea cipului, ridicați maneta de blocare. După introducerea glisorului, pentru blocare întotdeauna împingeți maneta de blocare în jos.

21 Lampă de verificare cip

Această lampă se aprinde, când apare un mesaj privind cipul.

Aprins : Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control și remediați eroarea.

Stins : Nicio eroare.

22 Intrare CA #1/intrare CA #2

Conectează cablul de alimentare. Conectați ambele cabluri.

23 Port LAN

 „Port LAN” la pagina 14

24 Port USB

Conectează cablul USB.

25 Capac de întreținere (dreapta)

Deschideți acest capac pentru a întreține zona din jurul capului de tipărire. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

 „Întreținerea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 78

26 Manetă de încărcare a suportului media

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

Lampă de alertă

Acest indicator se va aprinde sau va lumina intermitent dacă a apărut o eroare.

Aprins/pâl- : S-a produs o eroare; tipul de eroare este indicat de modul în care indicatorul luminează (este
pâie aprins permanent sau intermitent). Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control.

Stins : Nicio eroare.

Panou de control

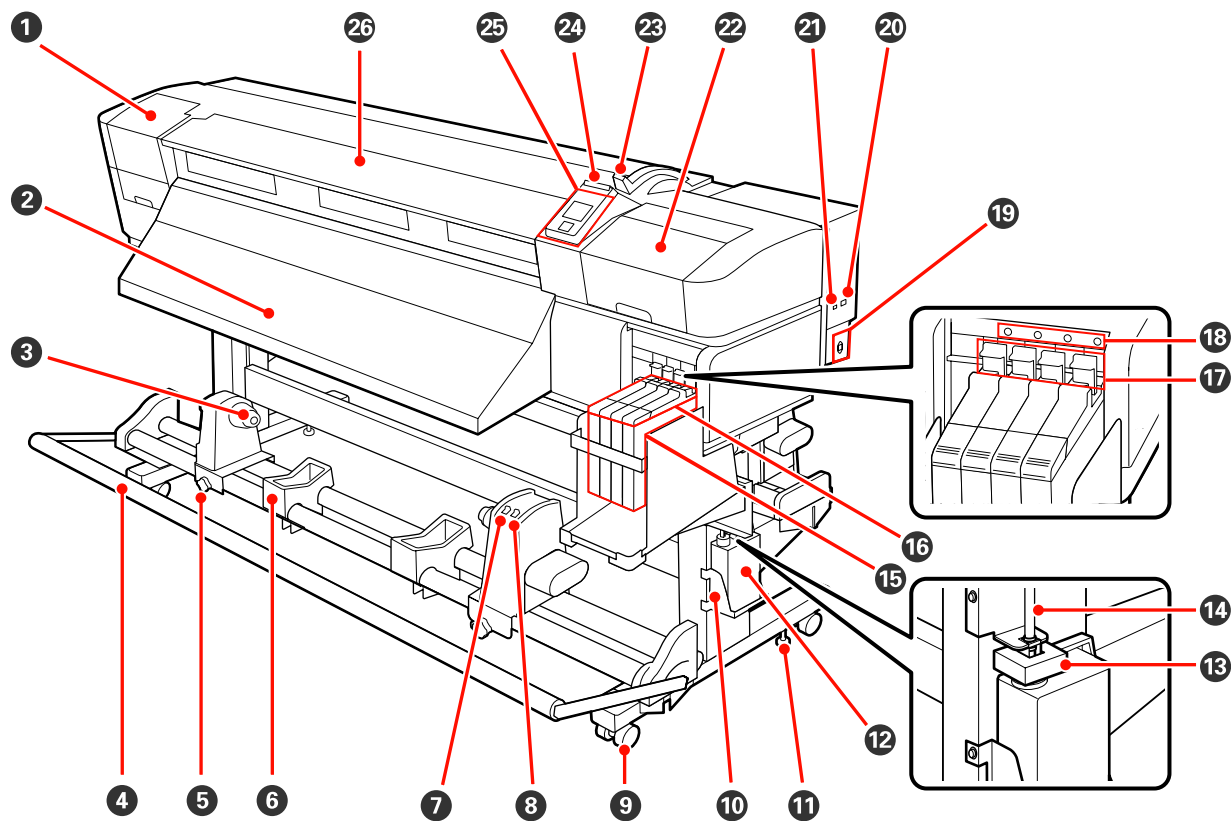
 „Panou de control” la pagina 18

Capacul frontal

Se deschide la încărcarea suportului media, la curățarea interiorului imprimantei sau pentru scoaterea unui suport media blocat. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

Introducere

Partea frontală (seria SC-F7000)

**1 Capac de întreținere (stânga)**

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capului de tipărire. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

 „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 80

2 Ghidaj de evacuare

Suportul media este evacuat de-a lungul acestui ghidaj.

3 Element de susținere cilindru rolă

Așezați cilindrul rolei folosite pentru preluarea suportului media pe aceste elemente de susținere. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

 „Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)” la pagina 55

4 Elementul de tensionare

Bara de ghidare suport media menține tensiunea pentru a preveni îndoirea suportului media în timpul preluării.

5 Șurubul de blocare al elementului de susținere al cilindrului rolei

După ce au fost montate pe rolă, șuruburile de blocare mențin elementele de susținere ale rolei pe poziție. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

6 Suportul rolei

Așezați temporar suportul media pe aceste suporturi în timp ce scoateți rola de preluare. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

Introducere

7 Buton Auto

Utilizați acest buton pentru a selecta direcția de preluare automată. Selectați Off pentru a dezactiva preluarea automată.

8 Buton Manual

Utilizați acest buton pentru a selecta direcția de preluare manuală. Opțiunea selectată va putea fi folosită în momentul în care butonul Auto este în poziția Off.

9 Roți

Pe fiecare picior sunt montate două roți. După ce instalarea s-a terminat, roțile din față trebuie să fie blocate în timp ce imprimanta funcționează.

Dacă șurubul de fixare a suportului este coborât excesiv, roțile se ridică de pe podea. Nu folosiți imprimanta, dacă o roată este ridicată de pe podea.

10 Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) a recipientului pentru colectarea cernelii reziduale

Așezați Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) în acest element de susținere.

11 Șurub de fixare a suportului

În afara blocării roților, șuruburile de fixare a suportului asigură stabilitatea imprimantei. Șuruburile de fixare a suportului nu pot fi folosite pentru ajustarea orizontală a imprimantei. După instalarea imprimantei, acesta trebuie să fie fixat în timpul funcționării.

12 Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)

În această sticlă se colectează cerneala reziduală.

Dacă nivelul se apropie de linie, înlocuiți Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) cu unul nou.

13 Opritor

Opritorul împiedică împrășcarea în momentul evacuării cernelii reziduale.

În cele mai multe situații, fixați opritorul cât mai aproape de gura Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).


14 Tub pentru colectarea cernelii reziduale

Cerneala reziduală este descărcată din acest tub. În timp ce imprimanta funcționează, capătul acestui tub trebuie să fie introdus în Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).

15 Rezervor de cerneală

Conține cerneala folosită la tipărire.

16 Glisor

 „Glisor” la pagina 14

17 Manetă de blocare

Pentru a scoate glisorul la înlocuirea cipului, ridicați maneta de blocare. După introducerea glisorului, pentru blocare întotdeauna împingeți maneta de blocare în jos.

Introducere

18 Lampă de verificare cip

Această lampă se aprinde, când apare un mesaj privind cipul.

Aprins : Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control și remediați eroarea.

Stins : Nicio eroare.

19 Intrare CA

Conectează cablul de alimentare.

20 Port LAN

 „Port LAN” la pagina 14

21 Port USB

Conectează cablul USB.

22 Capac de întreținere (dreapta)

Deschideți acest capac pentru a întreține zona din jurul capului de tipărire. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

 „Întreținerea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 78

23 Manetă de încărcare a suportului media

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

24 Lampă de alertă

Acest indicator se va aprinde sau va lumina intermitent dacă a apărut o eroare.

Aprins/pâl- : S-a produs o eroare; tipul de eroare este indicat de modul în care indicatorul luminează (este
pâie : aprins permanent sau intermitent). Verificați semnificația erorii pe ecranul panoului de control.

Stins : Nicio eroare.

25 Panou de control

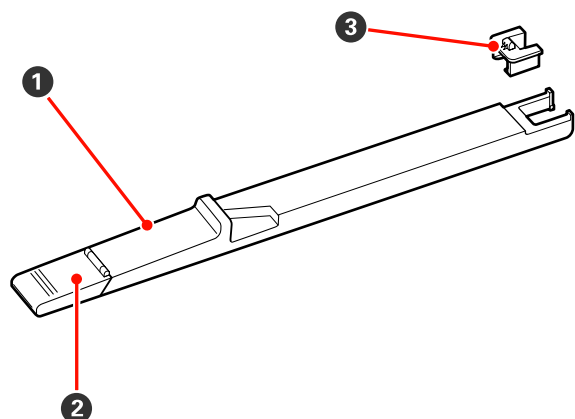
 „Panou de control” la pagina 18

26 Capacul frontal

Se deschide la încărcarea suportului media, la curățarea interiorului imprimantei sau pentru scoaterea unui suport media blocat. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

Introducere

Glisor



1 Glisor

Înainte de alimentarea cu cerneală, atașați cipul inclus în pachetul de cerneală.

 „Înlocuirea unității cu cip și alimentarea cu cerneală” la pagina 89

2 Capac orificiu de alimentare cu cerneală

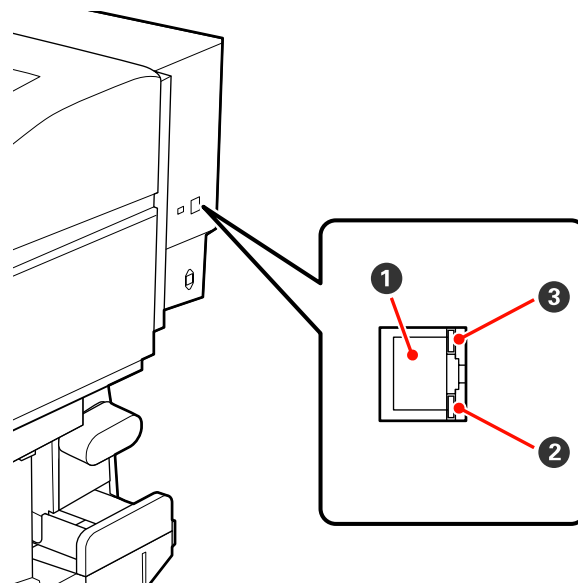
Pentru alimentarea rezervorului de cerneală, deschideți acest capac.

3 Unitate cu cip

O unitate care include un cip cu circuit integrat.

Aceasta este inclusă în pachetul de cerneală.

Port LAN



1 Conector RJ-45

Conectează cablul LAN. Utilizați un cablu torsadat protejat (categoria 5 sau superioară).

2 Bec de date (portocaliu)

Dacă pâlpâie și/sau se aprinde, indică starea de conectare la rețea și starea recepționării de date.

Aprins : Conectat.

Luminează intermitent : Are loc recepționarea de date.

3 Bec de stare (verde/roșu)

Culoarea indică viteza de conexiune a rețelei.

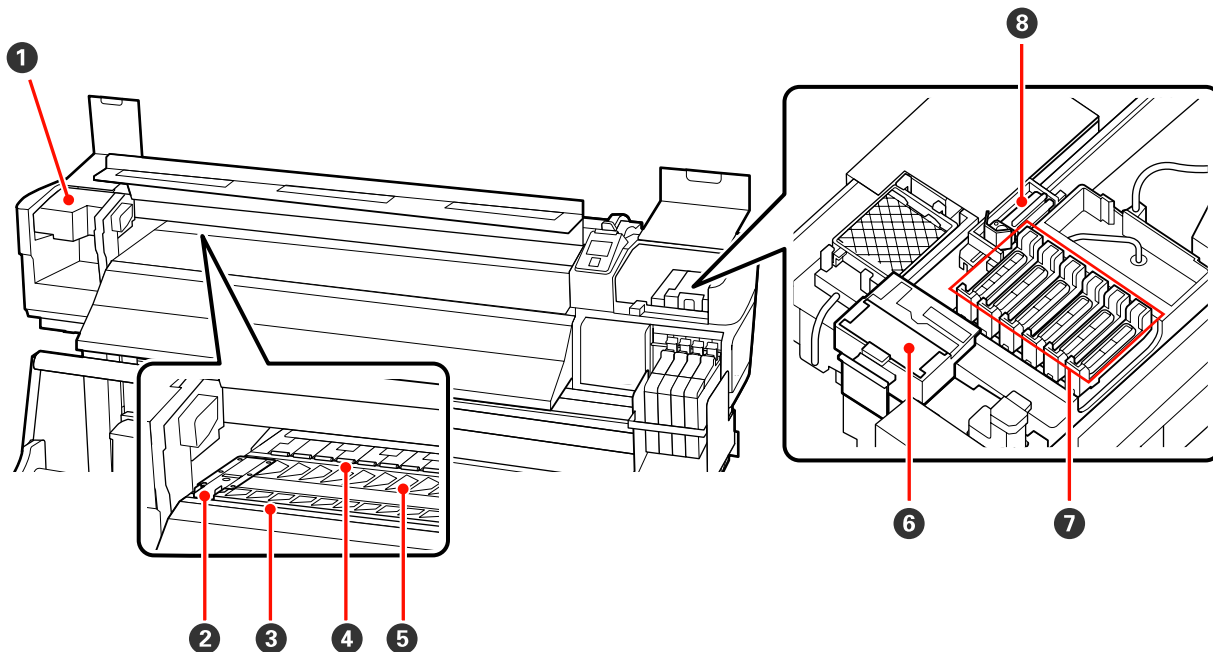
Roșu : 100Base-TX

Verde : 1000Base-T

Introducere

Interiorul

Calitatea imprimării poate scădea dacă pe oricare din componentele următoare se depune mizerie. Curățați sau schimbați regulat aceste piese respectând indicațiile din capitolele enumerate în secțiunile de referință de mai jos.



1 Cap de tipărire

În timpul operației de tipărire, capul de tipărire se deplasează de la stânga și la dreapta, în timp ce descarcă cerneala. Starea acestuia poate necesita curățarea.

 „Curățarea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 80

2 Ghidajele de fixare ale suportului media

Ghidajele de fixare ale suportului media previn alunecarea suporturilor media și nu permit fibrelor de pe marginea tăiată a suportului să atingă capul de tipărire. Așezați ghidajele pe ambele părți ale suportului media înainte de tipărire.

 „Încărcarea suportului media (seria SC-F7100)” la pagina 31

 „Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)” la pagina 37

3 Canelură de tăiere

Treceți lama unui cuțit (disponibil în comerț) prin această canelură pentru a tăia suportul media.

4 Role de presare

Aceste role apasă pe suportul media în timpul tipăririi.

 „Curățarea cilindrului, a rotelor de presiune și a ghidajelor de susținere a suportului media” la pagina 75

5 Cilindru

Această parte absoarbe suportul media pentru imprimare.

 „Curățarea cilindrului, a rotelor de presiune și a ghidajelor de susținere a suportului media” la pagina 75

Introducere

6 Sistem de curățare al ștergătorului

Sistemul de curățare îndepărtează cerneala de pe ștergător. Este un consumabil; starea acestuia poate necesita înlocuirea.

👉 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 87

7 Capace

Aceste capace acoperă duzele capului de tipărire pentru a preveni uscarea lor; dacă imprimanta este folosită, capacele trebuie să fie scoase. Starea acestuia poate necesita curățarea.

👉 „Modul de curățare” la pagina 79

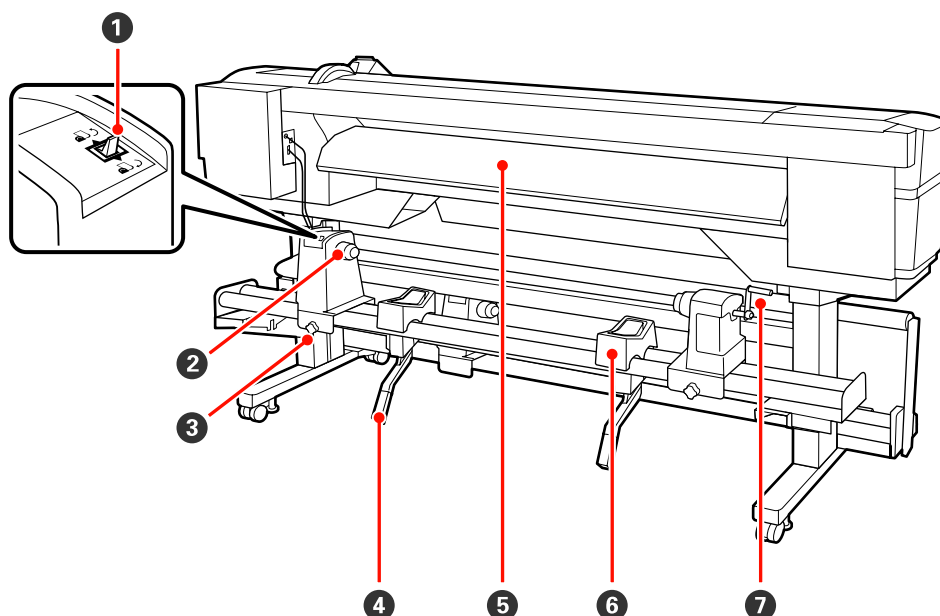
8 Ștergător

Ștergătorul îndepărtează cerneala de pe duzele capului de tipărire. Este un consumabil; starea acestuia poate necesita curățarea sau înlocuirea.

👉 „Modul de curățare” la pagina 79

👉 „Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului” la pagina 87

Înapoi



1 Buton de comandă

Butonul de comandă este utilizat pentru a alimenta suportul media în timpul încărcării și pentru rula suportul media pentru înlocuire.

2 Element de susținere al rolei

Așezați suportul media pe aceste elemente de susținere. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

3 Șurubul de fixare al elementului de susținere al rolei

Aceste șuruburi fixează pe poziție elementele de susținere ale rolei după ce suportul media a fost instalat. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

Introducere

4 Manetă de ridicare

Dacă suportul media care va fi așezat pe elementele de susținere ale rolei pare greu, utilizați aceste manete pentru a ridica suportul media fără efort la nivelul elementelor de susținere ale rolei. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

5 Ghidaj de încărcare

Suportul media încărcat de-a lungul acestui ghidaj.

6 Suportul rolei

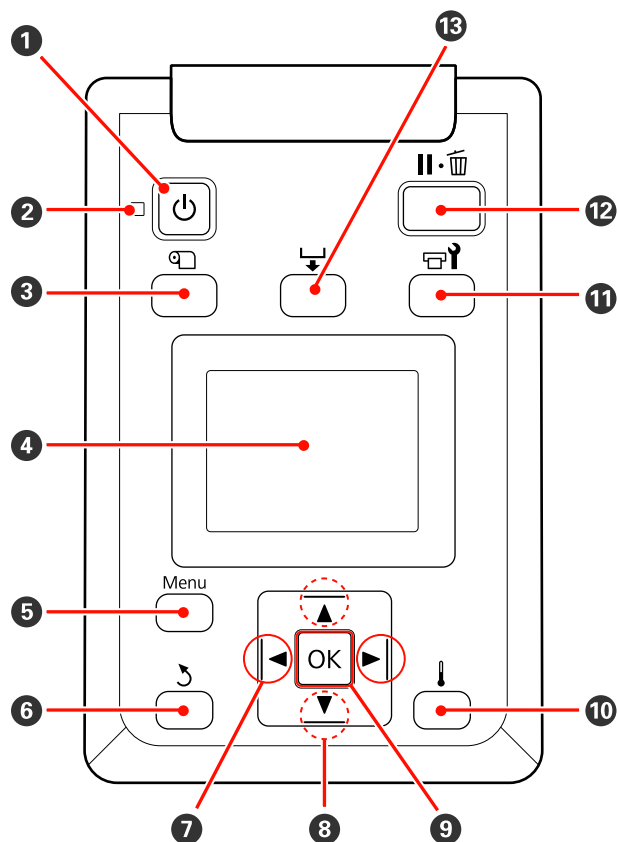
Așezați suportul media pe aceste suporturi înainte de a-l așeza pe elementele de susținere ale rolei. Sunt disponibile două suporturi: unul în stânga, iar celălalt în dreapta.

7 Mâner

După ce așezați suportul media pe elementul de susținere din dreapta, rotiți manivela pentru a apăsa pe elementul de susținere și pentru a aplica presiune pe cilindrul rolei.

Introducere

Panou de control

**1 Butonul \odot (butonul de pornire)**

Pornește și oprește alimentarea imprimantei.

2 Indicator \odot (indicator luminos funcționare)

Starea de funcționare a imprimantei este indicată de către un indicator luminos continuu sau intermitent.

Aprins : Imprimanta este pornită.

Lumi- : Imprimanta primește date sau efectuează operația de curățare a capului de tipărire sau alte operații efectuate în timpul opririi.

Stins : Imprimanta este oprită.

3 Butonul \square (butonul setare suport media)

Apăsați pe acest buton pentru a afișa meniul Media Setup, care conține elemente precum **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** și **Print Media List**. Acest buton este dezactivat în timpul tipăririi.

[☞ „Meniul Media Setup” la pagina 99](#)

4 Afișajul

Afișează starea imprimantei, meniurile, mesajele de eroare, etc. [☞ „Explicarea mesajelor afișate pe ecran” la pagina 20](#)

5 Butonul Menu

Apăsați pe acest buton pentru a afișa meniurile. [☞ „Utilizarea meniului panoului de control” la pagina 94](#)

6 Butonul \curvearrowright (butonul înapoi)

Apăsați pe acest buton pentru a reveni la meniul anterior în timp ce opțiunile sunt afișate. [☞ „Operații în meniu” la pagina 94](#)

7 Butoanele $\blacktriangleleft/\blacktriangleright$ (butoanele săgeată stânga și dreapta)

Se utilizează pentru a poziționa cursorul la efectuarea anumitor sarcini precum introducerea în meniul de setare a informațiilor pentru **Setting Name** sau **IP Address**.

8 Butoanele $\blacktriangle/\blacktriangledown$ (butoanele alimentare suport media)

Dacă suportul media este încărcat, puteți apăsa butonul \blacktriangledown pentru a alimenta suportul media și butonul \blacktriangle pentru rulare. \blacktriangledown Țineți apăsat butonul \blacktriangledown pentru a alimenta suportul media până la 103 cm. Țineți apăsat butonul \blacktriangledown pentru a alimenta suportul media până la 25 cm.

Dacă butonul \blacktriangle este folosit pentru rulare, suportul media se va opri dacă marginea sa va ajunge în poziția de începere a tipăririi. Rularea poate continua dacă dați drumul butonului și apoi îl apăsați din nou.

Dacă meniurile sunt afișate, aceste butoane pot fi utilizate pentru selectarea elementelor și a opțiunilor din meniu. [☞ „Operații în meniu” la pagina 94](#)

9 Butonul OK

Introducere

- ❑ Dacă meniurile sunt afișate, aceste butoane pot fi utilizate pentru selectarea elementelor și a opțiunilor din meniu.
- ❑ Apăsând pe acest buton în timp ce o opțiune este evidențiată, veți selecta elementului evidențiat sau veți efectua operația selectată.
- ❑ Dacă butonul este apăsat când alarma de avertizare sună, alarma se oprește.

10 Butonul

Seria SC-F7100

Prin apăsarea acestui buton, apare meniul Heating & Drying, unde puteți ajusta **Heater Temperature**.

 „Meniul Media Setup” la pagina 99

Seria SC-F7000


Apăsând pe acest buton în timp ce meniurile sunt afișate, meniurile se vor închide, iar imprimanta va reveni la starea pregătit pentru imprimare.

11 Butonul (butonul de întreținere)



Apăsând acest buton, se afișează meniul Maintenance, care conține elemente precum **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance** și **Waste Ink Counter**. Acest buton este dezactivat în timpul tipăririi.

 „Meniul Maintenance” la pagina 108

12 Butonul (butonul pauză/anulare)

- ❑ Dacă butonul este apăsat pe perioada tipăririi, imprimanta intră în starea pauză. Pentru a ieși din starea pauză, apăsați butonul  din nou sau selectați opțiunea **Pause Cancel** de pe ecran, după care apăsați butonul OK. Pentru a anula lucrări de tipărire în curs de procesare, selectați **Job Cancel** de pe ecran, după care apăsați butonul OK.
- ❑ Apăsând pe acest buton în timp ce meniurile sunt afișate, meniurile se vor închide, iar imprimanta va reveni la starea pregătit pentru imprimare.

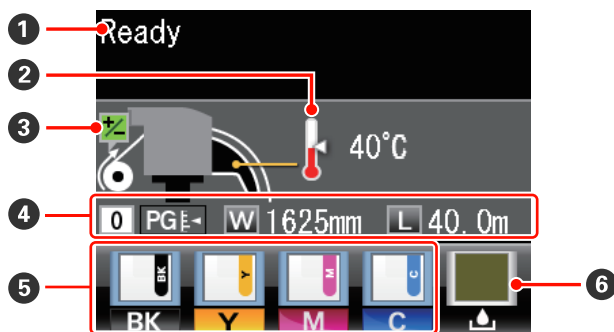
13 Butonul (butonul alimentare suport media)

- ❑ Dacă imprimanta este pregătită pentru imprimare, puteți alimenta suportul media în poziția de tăiere apăsând pe acest buton și apoi pe OK.
 „Tăierea suportului media” la pagina 44
- ❑ În timpul tipăririi, puteți utiliza acest buton pentru a regla alimentarea suportului media.
 „Feed Adjustment” la pagina 70

Introducere

Explicarea mesajelor afișate pe ecran

Ilustrația prezintă afișajul seriei SC-F7100.



1 Mesaje


Afișează starea imprimantei, operația și mesajele de eroare.


☞ „Dacă este afișat un mesaj” la pagina 113

2 Temperatura încălzitorului

Este afișată doar la seria SC-F7100.

Acest afișaj afișează setările de temperatură ale încălzitorului. Pictogramele termometrului prezintă valoarea aproximativă pentru temperaturile curente ale încălzitoarelor.

 : Încălzitorul a atins temperatura selectată.

 : Încălzitorul nu a atins temperatura selectată.

3 Informații privind ajustarea alimentării în timpul tipăririi

Se afișează când este introdusă o valoare de ajustare în timpul tipăririi.

4 Informații despre suporturile media

- De la stânga la dreapta, pe acest ecran sunt afișate suportul media selectat, jocul cilindrului, lățimea suportului media și suportul media disponibil.
- Dacă a fost creat un bloc de memorie pentru suportul media cu această imprimantă și acesta a fost selectat ca suport media de tipărire, numărul respectiv va fi afișat (de la 1 la 30). Dacă este selectată opțiunea **RIP Settings**, pe ecran va fi afișată valoarea 0.
- Jocul cilindrului selectat va fi afișat după cum urmează.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- Suportul media rămas pe rolă nu va fi afișat dacă este selectată opțiunea **Off** pentru **Remaining Setup** în meniul **Media Remaining**.
☞ „Meniul Media Setup” la pagina 99

5 Stare unitate cu cip

Ecranul (afișajul) se modifică precum se arată mai jos, dacă se detectează eroare la unitatea cu cip.

Normal



Avertisment sau eroare



Introducere

1 Indicators de stare

Starea unității cu cip este indicată după cum urmează.



: Nicio eroare. Este pregătită pentru tipărire.



: Indică o eroare. Verificați mesajul de pe ecran și remediați eroarea.




: Unitatea cu cip nu poate fi recunoscută sau nu este compatibilă cu imprimanta. Sau glisorul nu este blocat.




Urmați instrucțiunile afișate.



: Verificați nivelul de cerneală din rezervorul de cerneală, apoi înlocuiți unitatea cu cip și reumpleți corect cu cerneală.

Dacă se apropie momentul de înlocuire a unității cu cip,  începe să pâlpâie.

 „Înlocuirea unității cu cip și alimentarea cu cerneală” la pagina 89

2 Codurile de culoare ale cernelii

BK : Black (Negru)

Y : Yellow (Galben)

M : Magenta

C : Cyan

6 Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) reziduală

Afișează cu aproximație volumul de spațiu disponibil în Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale). Dacă recipientul pentru colectarea cernelii reziduale este aproape plin sau dacă a apărut o eroare, ecranul se va modifica după cum urmează.

Normal



Avertisment sau eroare



1

1 Indicators de stare

Starea Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este indicată astfel.



: Nicio eroare. Indicatorul se modifică pentru a afișa spațiul disponibil.



: Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este aproape plin. Pregătiți un nou Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).



: Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este plin. Înlocuiți-l cu un nou Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).

Introducere

Funcții

Această imprimantă cu jet de cerneală pentru formate late de hârtie poate imprima pe role de hârtie a căror lățime este de 1626 mm (64 inch). Funcțiile principale ale acestei imprimante sunt descrise mai jos.

Productivitate sporită

Îmbunătățirea caracteristicilor de uscare

Seria SC-F7100 este echipată cu un încălzitor, ce poate fi folosit pentru uscarea rapidă a cernelii după tipărire.

În Media Feeding Unit (Unitatea de alimentare cu medie de tipărire) se pot așeza role de mare capacitate

Media Feeding Unit (Unitatea de alimentare cu medie de tipărire) poate utiliza role de mare capacitate al căror diametru extern nu depășește 250 mm și cu o greutate de maximum 40 de kg, permițând schimbarea mai rară a suportului de tipărire respectiv.

În dotarea standard a imprimantei intră Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

Unitatea de preluare automată a mediei de tipărire preia suportul tipărit ușor, fără a-l șifona. Această funcție este utilă când se imprimă volum mare sau când are loc imprimare continuă în timpul nopții. Seria SC-F7100 are o mare precizie de preluare, ceea ce este necesară pentru suportul imprimantelor cu transfer de sublimare (sublimation transfer) continuu.

Rezervorul de cerneală de mare capacitate este inclus

Imprimanta vine cu un rezervor de cerneală de mare capacitate, ce asigură productivitate crescută. De asemenea, oferim pachete de cerneală de 1000 ml pentru alimentare cu cerneală. Astfel nu este nevoie de înlocuirea frecventă și anevoioasă a cartușelor de cerneală.

Ergonomie superioară

Instalarea suportului media și efectuarea probelor

Rola și elementele de susținere ale cilindrului rolei nu necesită folosirea unor axe suplimentare, eliminând operația de introducere a axului înainte de instalarea suportului media. Pur și simplu aduceți rola cu suportul media la imprimantă și instalați-o direct. Nu va mai trebui să manevrați acele bare lungi, iar astfel instalarea suportului media se va face mult mai ușor chiar și în spații mici.


Pe lângă suporturile rolor care vă oferă un loc în care puteți așeza suportul media în timpul instalării, imprimanta este prevăzută cu manete de ridicare care permit ridicarea suporturilor media grele fără efort la nivelul elementelor de susținere ale rolei.

Întreținere simplificată

Calitatea imprimării poate fi asigurată numai prin întreținerea zilnică a imprimantei. Designul acestei imprimante vă asigură suficient spațiu pentru efectuarea operațiilor de întreținere, cu ușurință.

Eroare e-mail/Avertizare

Sistemul format din EpsonNet Config și browser-ul web integrate în interfața de rețea a imprimantei asigură trimiterea notificărilor prin e-mail. După ce a fost configurat pentru trimiterea notificărilor prin e-mail, imprimanta va trimite mesajele de eroare și de avertizare la adresele de e-mail selectate, permițând astfel funcționarea imprimantei peste noapte, fără supraveghere, și în alte situații similare.

Pornirea EpsonNet Config (cu browser web) 
Ghidul de rețea (pdf)

Identificarea alertelor după modul în care indicatoarele imprimantei sunt aprinse și după semnalele sonore de avertizare

Dacă se produce o eroare, alarma sonoră se va declanșa, iar indicatorul de avertizare se va aprinde. Indicatoarele mari de avertizare sunt ușor vizibile, chiar și de la distanță.

Simultan se va declanșa alarma, pentru a evita timpul pierdut datorită erorilor neobservate la timp.

USB de mare viteză/Gigabit Ethernet

Imprimanta este echipată cu interfețe high-speed USB și interfețe de rețea 100Base-TX/1000Base-T.

Introducere

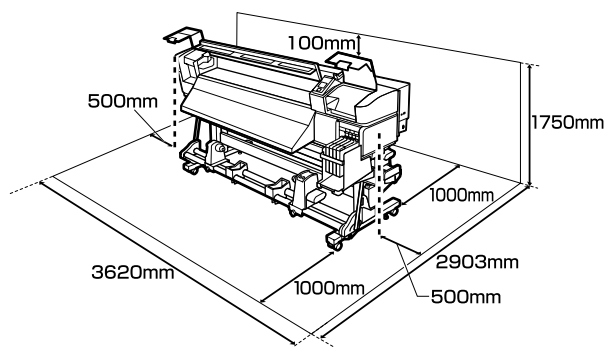
Note referitoare la utilizare și depozitare

Spațiul de instalare

Asigurați-vă că ați alocat imprimantei un spațiu adecvat, în care nu se află alte obiecte, astfel încât eliminarea hârtiei și înlocuirea consumabilelor să nu fie obstructate.

Consultați „Tabelul cu specificații” pentru a afla dimensiunile exterioare ale imprimantei.

 „Tabel cu specificații” la pagina 158



Note referitoare la utilizarea imprimantei

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la utilizarea imprimantei pentru a evita defecțiunile, erorile și deteriorarea calității de tipărire.


- ❑ În timpul utilizării imprimantei, asigurați-vă că temperatura și umiditatea se încadrează în intervalele prezentate în „Tabelul cu specificații”.

 „Tabel cu specificații” la pagina 158

Însă, este posibil să nu obțineți rezultatul dorit dacă temperatura și umiditatea mediului în care lucrează imprimanta sunt respectate, dar nu sunt respectate condițiile impuse pentru suportul media. Imprimanta trebuie să funcționeze în condițiile recomandate pentru suportul media. Pentru informații suplimentare, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media.

De asemenea, în cazul utilizării în medii uscate, cu aer condiționat sau sub lumina directă a soarelui, mențineți nivelul de umiditate impus.

- ❑ Nu se recomandă utilizarea imprimantei în spații în care se află surse de căldură sau în spații expuse la acțiunea directă a unor curenți direcți proveniți de la ventilatoare sau aparate de aer condiționat. Duzele capului de imprimare se pot usca și se pot înfunda.
- ❑ Nu îndoiți și nu forțați tubul pentru deșeurile de cerneală. Cerneala se poate scurge în interiorul sau în jurul imprimantei.
- ❑ Vă recomandăm întreținerea corespunzătoare a următoarelor componente. Nerespectarea operațiilor adecvate de întreținere poate scurta durata de viață a capului de imprimare.

 „Întreținerea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 78

Componentele care trebuie curățate	Frecvență
Cap de tipărire	<input type="checkbox"/> Dacă culorile de pe documentele tipărite sunt șterse sau lipsesc chiar și după ce capul de tipărire a fost curățat. <input type="checkbox"/> Dacă materialul imprimat este pătat sau neclar.
Ștergător	
Capace	
Grilaj ștergător	

Componente care trebuie înlocuite	Frecvență
Sistem de curățare al ștergătorului	Dacă materialul imprimat este decolorat sau pătat, sau dacă lipsesc porțiuni chiar după curățare.
Ștergător	

- ❑ Capul de tipărire nu poate fi așezat în poziția zero (capul de tipărire nu revine în dreapta) la deschiderea imprimantei dacă suportul media este blocat sau dacă s-a produs o eroare. Fixarea automată a capacelor este o funcție pentru acoperirea automată a capului de tipărire cu un capac, pentru a împiedica uscarea acestuia. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.

Introducere

- ❑ Nu scoateți fișa de alimentare a imprimantei și nu întrerupeți alimentarea de la disjunctiv atunci când alimentarea este pornită. Capacul de pe capul de tipărire ar putea fi fixat necorespunzător. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.

- ❑ Capul de tipărire va fi curățat automat la intervale fixe de timp după tipărire pentru a evita înfundarea duzelor.

Dacă imprimanta este pornită, asigurați-vă că Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este montat.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 106

- ❑ Așa cum se întâmplă în timpul imprimării, se folosește cerneală în timpul curățării capului și al altor lucrări de întreținere, ce asigură funcționarea capului de imprimare.

Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată

În cazul în care nu folosiți imprimanta, urmați sfaturile de mai jos referitoare la depozitare. Dacă imprimanta nu este depozitată corect, există riscul ca la următoarea utilizare să nu tipărească în mod corespunzător.

- ❑ Dacă nu tipăriți cu imprimanta o perioadă lungă de timp, este posibil ca duzele capului de tipărire să se înfunde. Porniți imprimanta cel puțin o dată la două săptămâni, pentru ca duzele capului de tipărire să nu se înfunde.

În momentul pornirii imprimantei curățarea capului are loc automat. Nu opriți imprimanta decât după ce curățarea s-a terminat.

Dacă imprimanta nu este pornită o perioadă mai lungă, consecința ar putea fi funcționarea defectuoasă a acestuia. În astfel de cazuri se taxează și lucrările de reparații.

- ❑ Dacă nu folosiți imprimanta pentru o perioadă mai mare de 2 săptămâni, înaintea acestei perioade și după această perioadă lucrările de întreținere trebuie executate de un specialist service. Aceste lucrări de întreținere sunt taxate.

Notați că și în cazul în care lucrările de întreținere s-au executat corespunzător înaintea perioadei de repaus al imprimantei, pot fi necesare anumite reparații la pornirea imprimantei din nou, în funcție de perioada și condițiile depozitării. În astfel de cazuri se taxează și lucrările de reparații.


Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

- ❑ Rolele de presare pot șifona suportul media rămas în imprimantă. Suportul media se poate șifona sau ondula, producând blocaje sau intrarea în contact a suportului cu capul de tipărire. Scoateți suportul media înainte de a depozita imprimanta.
- ❑ Depozitați imprimanta doar după ce v-ați asigurat că a fost fixat capacul pe capul de tipărire (capul de tipărire este poziționat în capătul din partea dreaptă). În cazul în care capul de tipărire nu are capac o perioadă lungă de timp, calitatea tipăririi poate scădea.

Notă:

În cazul în care capacul nu s-a fixat pe capul de tipărire, porniți și opriți imprimanta.

- ❑ Închideți toate capacele înainte de a depozita imprimanta. Dacă nu utilizați imprimanta o perioadă lungă de timp, acoperiți-o cu o bucată de material antistatic sau cu un capac pentru a preveni acumularea prafului. Duzele capului de tipărire sunt foarte mici și se pot înfunda ușor dacă pe capul de tipărire se depune praf fin, iar în acest caz nu veți putea tipări în condiții normale.
- ❑ Dacă nu ați utilizat imprimanta o perioadă îndelungată, asigurați-vă că nu s-a înfundat capul de tipărire înainte de a începe să tipăriți. Curățați capul de tipărire în cazul în care acesta este înfundat.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 76

Introducere

- ❑ La depozitarea imprimantei, verificați că aceasta este așezată perfect orizontal: nu depozitați imprimanta așezată pe un plan înclinat, pe o laterală, sau invers.

Note privind manipularea pachetelor și rezervoarelor de cerneală

Când manipulați pachetele și rezervoarele de cerneală, notați următoarele aspecte.

- ❑ Nu scoateți rezervoarele de cerneală.
 - La instalare rezervoarele de cerneală sunt calibrate. Prin scoaterea acestora poate fi afectată calitatea și funcționalitatea.
- ❑ Depozitați pachetele de cerneală la temperatura camerei, într-un loc umbrat.
- ❑ Pentru a asigura calitatea imprimării, folosiți toată cerneala din pachetul de cerneală înainte de una din următoarele date:
 - ❑ Data este imprimată pe pachetul de cerneală
 - ❑ 25 de zile de la data în care cerneala a fost alimentată din pachetul de cerneală
- ❑ Dacă pachetul de cerneală a fost depozitat pentru o perioadă lungă într-un loc rece, înaintea folosirii țineți pachetul la temperatura camerei timp de 4 ore.
- ❑ Când alimentați cu cerneală un rezervor de cerneală, folosiți dintr-o dată toată cerneala din pachetul de cerneală.
- ❑ Alimentați rezervorul de cerneală imediat ce ați deschis pachetul de cerneală.
- ❑ Nu așezați obiecte pe rezervorul de cerneală și nu supuneți rezervorul de cerneală la șocuri puternice. Rezervorul de cerneală poate fi detașat.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

Manevrarea suporturilor media

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la manevrarea și depozitarea suporturilor media. Dacă folosiți suporturi media care nu au fost păstrate corect, nu veți obține tipărituri de calitate.

Trebuie să citiți documentația primită pentru fiecare suport media.

Note cu privire la manipulare

- ❑ Nu îndoiți suportul media și nu avariați suprafața de tipărit.
- ❑ Nu atingeți suprafața pe care se face tipărirea. Umezeala și grăsimile de pe mâinile dvs. pot afecta calitatea tipăririi.
- ❑ La manevrarea suporturilor media, țineți-le cu ambele mâini. Vă recomandăm să purtați mănuși de bumbac.
- ❑ Păstrați suporturile media uscate.
- ❑ Materialele de ambalare pot fi utilizate pentru depozitarea suporturilor media și nu trebuie aruncate.
- ❑ Evitați locațiile expuse la lumină solară directă, la căldură excesivă sau la umiditate excesivă.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, suporturile media trebuie să fie scoase din imprimantă, rulate din nou pe suport și introduse în ambalajul original pentru a fi depozitate. Suporturile media lăsate în imprimantă pentru perioade lungi de timp se pot deteriora.

Manevrarea suporturilor media după tipărire

Pentru a obține materiale tipărite cât mai bune calitativ și cât mai durabile, urmați instrucțiunile de mai jos.

- ❑ Nu frecați și nu zgâriați suprafața tipărită. Zgârieturile și frecarea pot duce la desprinderea cernelii de pe hârtie.
- ❑ Nu atingeți suprafața tipărită deoarece cerneala se poate șterge.

Introducere

- ❑ Asigurați-vă că materialele tipărite sunt complet uscate înainte de îndoire și stivuire. Dacă materialele tipărite sunt luate sau stivuite înainte de uscare, suprafața imprimată poate fi deteriorată.
- ❑ Evitați lumina solară directă.
- ❑ Pentru a evita decolorarea, expuneți și depozitați tipărițile conform instrucțiunilor din documentația primită cu suportul media.

Introducere

Utilizarea programelor software incluse



Conținutul discului cu software

Următoarele aplicații sunt disponibile pe discul cu programe software inclus. Instalați-le corespunzător.

Pentru informații despre aceste aplicații, consultați *Ghidul de rețea* (pdf) sau ajutorul on-line al respectivei aplicații.

Notă:

- ❑ *Discul inclus nu conține driverele imprimantei. Pentru imprimare aveți nevoie de un program software RIP. Dacă programul nu este pe discul de programe furnizat împreună cu produsul (inclusiv programul RIP pentru această imprimantă), el este disponibil pe pagina web Epson.*
- ❑ *Cele mai noi versiuni ale aplicațiilor pot fi descărcate de pe site-ul web al Epson.*

Nume aplicație	Descriere
EPSON LFP Remote Panel 2	<p>Aplicația EPSON LFP Remote Panel 2 este utilizată pentru actualizarea programului firmware de la un calculator și pentru copierea băncii de date cu setările suportului media create în meniul de configurare al imprimantei pe un calculator.</p> <p>Cele mai noi versiuni ale aplicațiilor pot fi descărcate de pe site-ul web al Epson.</p> <p> „Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 28</p> <p> „Leșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2” la pagina 28</p>
Epson Driver and Utilities (Driverul și utilitarele Epson)	<p>Instalează driverul de comunicare Epson (EPSON SC-F7100 Series Comm Driver sau EPSON SC-F7000 Series Comm Driver).</p> <p>Driverul de comunicare Epson este necesar dacă EPSON LFP Remote Panel 2 va fi utilizat pentru copierea setărilor suportului media. Acesta nu este driverul imprimantei. În plus, este posibil ca programul software RIP să nu afișeze starea imprimantei dacă driverul de comunicare al imprimantei nu este instalat în timp ce imprimanta este conectată la calculator prin USB. Consultați documentația programului software RIP pentru informații suplimentare referitoare la afișarea stării imprimantei.</p>
Epson Network Utilities (Programe utilitare de rețea Epson)	<p>Instalați și lansați programul asistent care vă va ajuta să introduceți adresele IP pentru o conexiune simplă la rețea.</p>
EpsonNet Config	<p>Cu acest program, puteți configura diverși parametri de rețea pentru imprimantă de pe computerul dvs. Această aplicație este utilă deoarece vă permite să introduceți adrese și nume cu ajutorul tastaturii.</p> <p>Este instalat și acest manual împreună cu programul.</p>

Introducere

Pornirea EPSON LFP Remote Panel 2

Lansați EPSON LFP Remote Panel 2 după ce ați confirmat că imprimanta a afișat mesajul **Ready**.

- 1 Aplicația poate fi lansată folosind una din metodele următoare.
 - Faceți dublu clic pe pictograma **EPSON LFP Remote Panel 2** de pe desktop. Pictograma **EPSON LFP Remote Panel 2** va fi creată la instalarea aplicației.
 - Faceți clic pe **Start > All Programs (Toate programele)** (sau **Programs (Programe)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 Faceți clic pe elementul dorit din fereastra principală EPSON LFP Remote Panel 2.

Consultați ajutorul EPSON LFP Remote Panel 2 pentru mai multe informații.

Ieșirea din aplicația EPSON LFP Remote Panel 2

Dați clic pe **Finish (Terminare)** din fereastra principală EPSON LFP Remote Panel 2.

Dezinstalarea programelor software

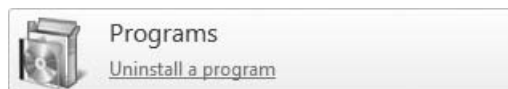


Important:

- Logați-vă într-un cont *Computer administrator (Administrator computer)* (un cont cu administrator privileges (drepturi de administrator)).
- Introduceți parola administratorului în momentul în care aceasta este solicitată și apoi efectuați celelalte operații.
- Închideți orice alte aplicații care rulează.

În această secțiune este prezentat modul în care se dezinstalează aplicația EPSON LFP Remote Panel 2 și driverul de comunicare Epson.

- 1 Opriți imprimanta și deconectați cablul de interfață.
- 2 Deschideți **Control Panel (Panou de control)** și efectuați clic pe **Uninstall a program (Dezinstalare program)** din categoria **Programs (Programe)**.



- 3 Selectați programul pe care doriți să-l dezinstalați, apoi faceți clic pe **Uninstall/Change (Dezinstalare/modificare)** (sau pe **Change/Remove (Modificare/Eliminare)**).

Prin selectarea următoarelor ștergeți driverele de comunicare Epson.

- EPSON SC-F7100 Series Comm Driver Printer Uninstall
- EPSON SC-F7000 Series Comm Driver Printer Uninstall

Pentru a dezinstala EPSON LFP Remote Panel 2, selectați EPSON LFP Remote Panel 2.

- 4 Selectați pictograma aferentă imprimantei dorite și efectuați clic pe **OK**.

Introducere

5 Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a continua.

La afișarea mesajului de confirmare a ștergerii, efectuați clic pe **Yes (Da)**.

Reporniți calculatorul în cazul în care reinstalați driverul de comunicare Epson.

Operații de bază

Încărcarea și schimbarea suportului media

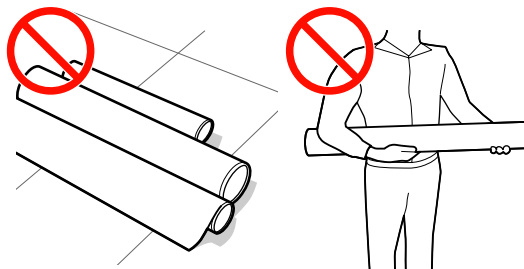
Metoda de încărcare depinde de imprimanta dumneavoastră. Alegeți metoda potrivită pentru imprimanta dumneavoastră.

Atenție:

- ❑ Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.
- ❑ Fixați suportul media folosind următoarea procedură.
Vă puteți răni, dacă suportul media cade.
- ❑ Nu frecați cu mâinile marginile suportului media. Marginile suportului media sunt tăioase, astfel că vă puteți răni.

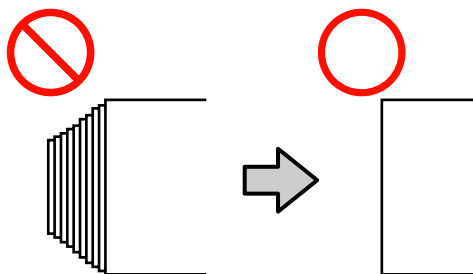
Important:

- ❑ Încărcarea suportului media chiar înainte de tipărire. Rolele de presare pot șifona suportul media rămas în imprimantă. Suportul media se poate șifona sau ondula, producând blocaje sau intrarea în contact a suportului cu capul de tipărire.
- ❑ Dacă următoarele aspecte nu sunt respectate la manipularea suportului media, particulele de praf și scamele se pot lipi de suprafața suportului media, și astfel pot apărea pete de cerneală pe materialul imprimat.
- ❑ Nu așezați suportul media expus direct pe podea. Suportul media trebuie rulat și introdus pentru conservare în ambalajul său original.
- ❑ Nu transportați suportul media cu suprafața lipită de îmbrăcăminte.
Până în momentul încărcării imprimantei cu suport media, manipulați suportul media în ambalajul său.



- ❑ Dacă suportul media este încărcat cu marginea dreaptă și stângă îndoită, problemele de alimentare pot cauza rotirea suportului media în timpul imprimării.

Derulați suportul media pentru alinierea marginilor, sau folosiți o rolă fără probleme.



Notă:

Pentru informații despre suporturile media care pot fi utilizate în imprimantă, consultați:

 „Suporturi compatibile” la pagina 125

Când folosiți seria SC-F7100

Pentru detalii, consultați capitolul următor.

Operații de bază

Când folosiți seria SC-F7000

☞ „Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)” la pagina 37

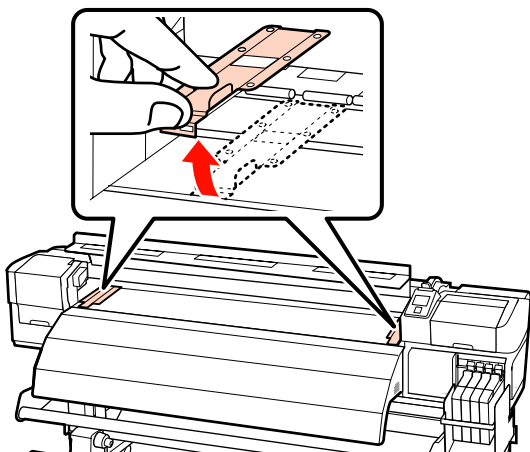
Încărcarea suportului media (seria SC-F7100)

Acest capitol prezintă modul încărcării suportului media.

⚠ Atenție:

- ❑ Încălzitorul s-ar putea să nu fie fierbinte; luați toate măsurile necesare. Nerespectarea acestor recomandări poate duce la arsuri.
- ❑ Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane. Vă puteți răni, dacă suportul media cade.

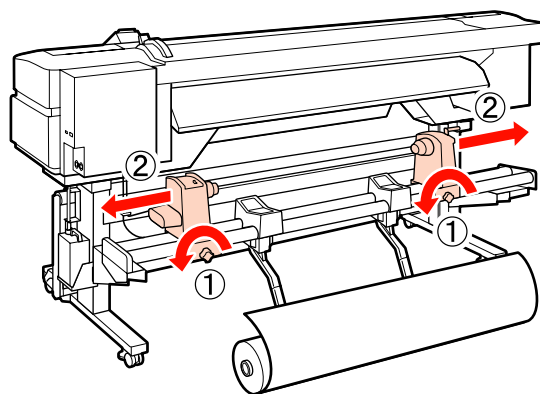
- 1** Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media, dacă acestea sunt instalate.



- 2** Porniți imprimanta apăsând butonul ⏻.

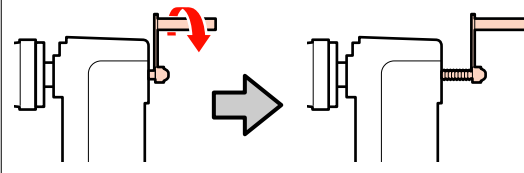
- 3** Slăbiți suficient șuruburile de fixare ale elementelor de susținere ale rolei și reglați elementele de susținere ale rolei încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât suportul media.

Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.



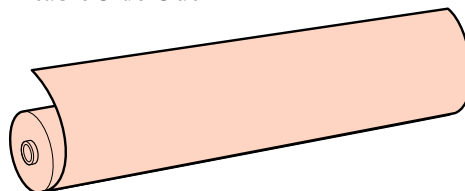
⚠ Important:

Dacă axul manetei de la elementul de susținere din dreapta nu este vizibil, rotiți maneta conform ilustrației până când aceasta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



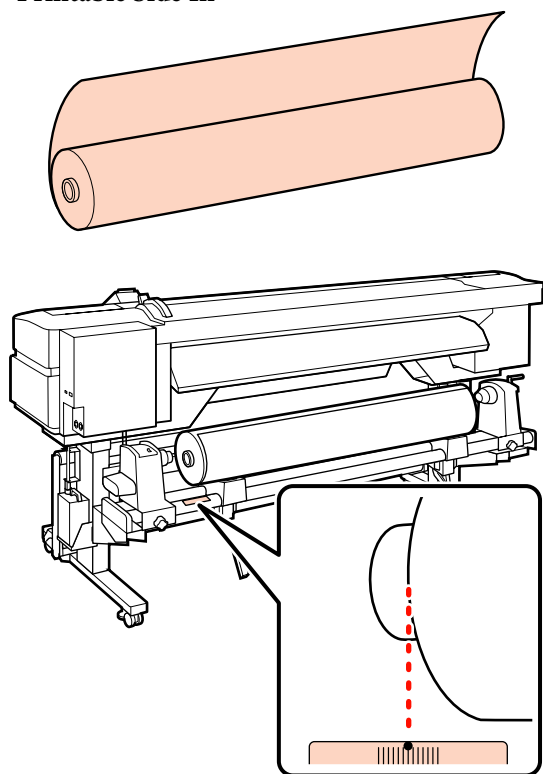
- 4** Așezați suportul media pe suportul rolei orientat în funcție de modul în care acesta se derulează (vezi indicațiile de mai jos) și așezați-l conform indicațiilor de pe etichetă.

Printable Side Out




Operații de bază

Printable Side In




Dacă pe etichetă nu este indicată poziția de încărcare, marcați-o pe etichetă respectând indicațiile din *Ghid de instalare*.

 *Ghid de instalare*

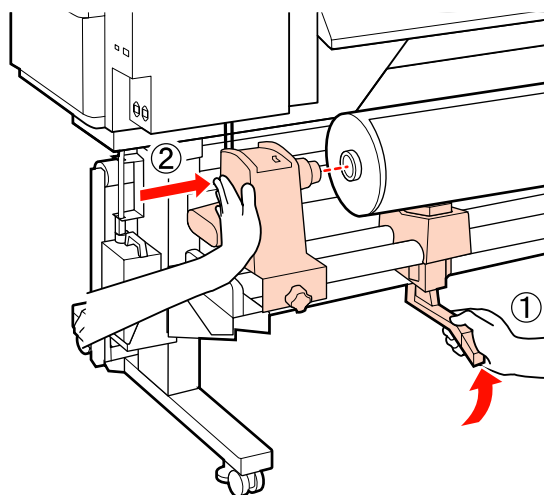
Notă:

Verificați dacă opțiunea selectată pentru **Roll Type** în meniul **Customize Settings** corespunde cu modul în care suportul media este rulat. În mod implicit pentru **Roll Type** este selectată opțiunea **Printable Side Out**. Trebuie să selectați opțiunea **Printable Side In** dacă ați încărcat un suport media care este rulat cu partea pe care se face tipărirea în interior.

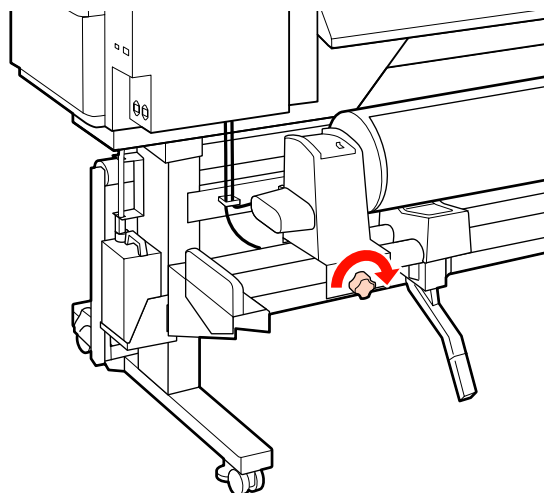
Pentru informații suplimentare, consultați  „Roll Type” la pagina 66

- 5** Ridicați maneta de ridicare de pe partea stângă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic de 140 mm, ridicați rola manual și așezați-o pe elementul de susținere. Centrul rolei nu va ajunge în dreptul elementului de susținere dacă rola este ridicată folosind maneta de ridicare.



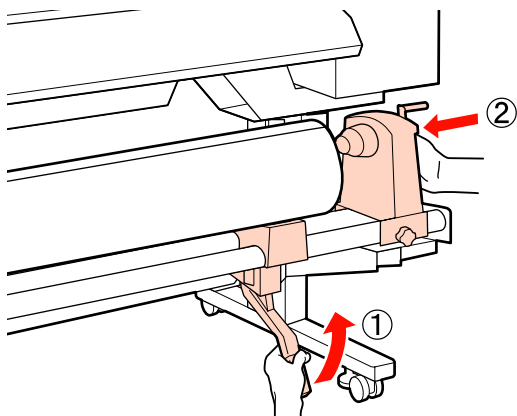
- 6** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei pentru a fixa elementul pe poziție.



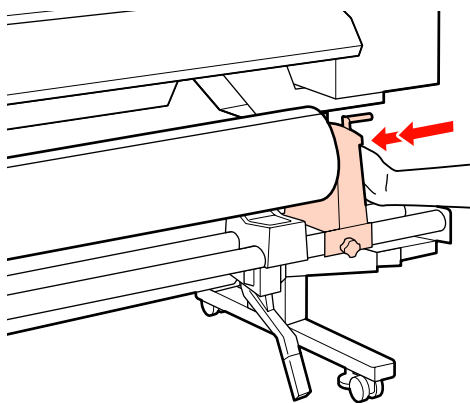
Operații de bază

- 7** Ridicați maneta de ridicare de pe partea dreaptă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic de 140 mm, ridicați rola manual și așezați-o pe elementul de susținere, conform indicațiilor de la pasul 5.



- 8** Pentru a vă asigura că elementul de susținere al rolei este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți secțiunea centrală de pe partea laterală a elementului de susținere rolă către capătul rolei.

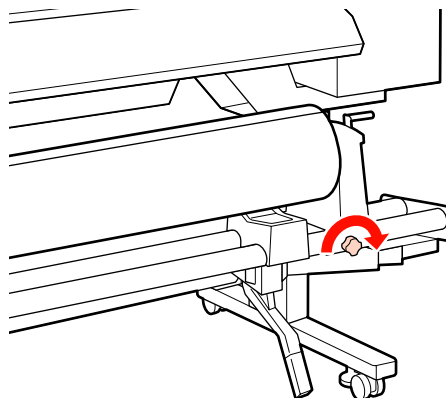


! **Important:**

Dacă suportul de rolă nu este introdus suficient în cilindrul de rolă, în timpul imprimării suportul media este alimentat incorect, deoarece există alunecare între elementul de susținere rolă și cilindrul rolei.

Astfel, pe materialul imprimat pot apărea benzi.

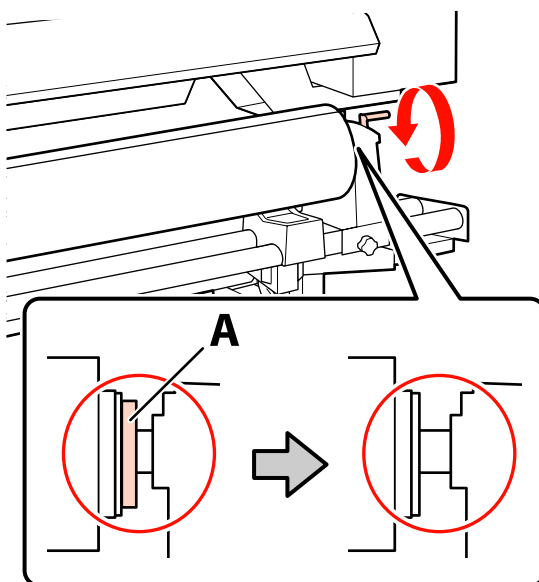
- 9** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei pentru a fixa elementul pe poziție.



! **Important:**

Dacă șurubul elementului de susținere rolă este slăbit, elementul de susținere rolă se poate mișca în timpul imprimării. Astfel, pe materialul imprimat pot apărea dungi sau neregularități.

- 10** Rotiți maneta până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.



Operații de bază

! Important:

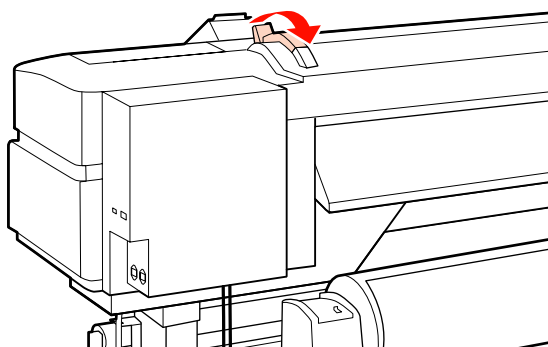
După ce partea A nu se mai vede, nu mai rotiți manivela. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

Dacă partea A rămâne invizibilă chiar după rotirea completă a manivelei, rotiți manivela în sens invers. Slăbiți șurubul de fixare al elementului de susținere rolă aflat pe partea dreaptă, și apoi reluați de la pasul 8.

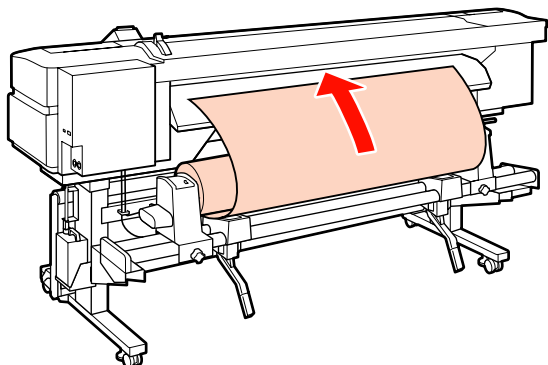
- 11** Asigurați-vă că marginile din dreapta și stânga ale rolei atașate sunt alinierte.

Dacă marginile dreapta și stânga nu sunt alinierte, aliniați-le.


- 12** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



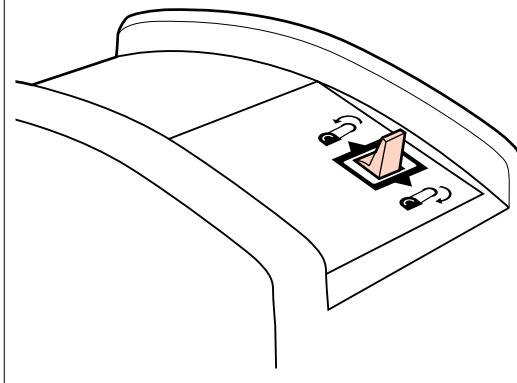
- 13** Scoateți suportul media și introduceți-l în imprimantă.

**Notă:**

Suporturile media grele sunt dificil de derulat și pot fi alimentate apăsând pe butonul de acționare de pe elementul de susținere al rolei din stânga.

Printable Side Out 

Printable Side In 

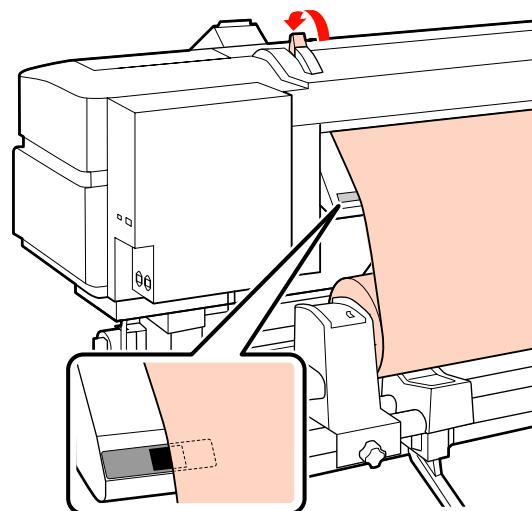


- 14** Introduceți suportul media peste rolele de presiune și coborâți maneta de încărcare a suportului media pentru a-l fixa pe poziție.

Asigurați-vă că marginea din stânga a suportului media trece peste centrul pătratului marcat pe eticheta ghidajului de încărcare.

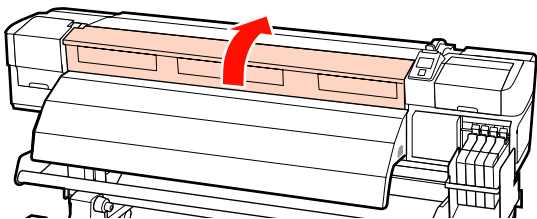
! Important:

Parcurgeți pașii de la 14 la 4 în ordine inversă și repetați procesul de încărcare dacă marginea din stânga a suportului media nu se află între ghidaje. Nu încercați să repositionați elementele de fixare ale rolei în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.

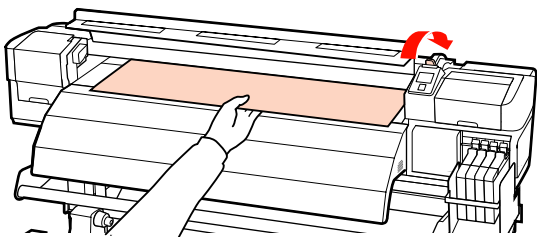


Operații de bază

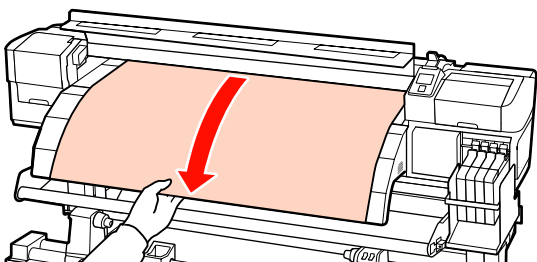
- 15** Mergeți în fața imprimantei și deschideți capacul frontal.



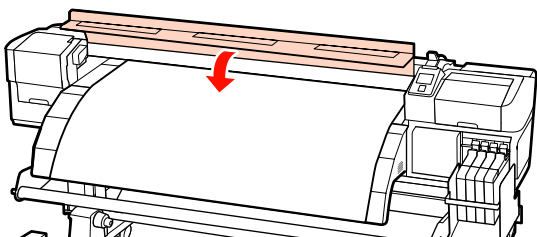
- 16** Susțineți centrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.



- 17** Trageți suportul media drept înainte către marginea conducătoare a încălzitorului.



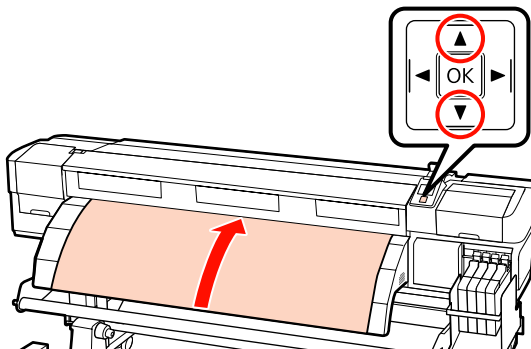
- 18** Închideți capacul frontal.



- 19** Derulați marginea conducătoare a suportului media către capacul frontal.

Pentru suportul media cu partea imprimabilă în afară, apăsați butonul ▲. Pentru suportul media cu partea imprimabilă în interior, apăsați butonul ▼.

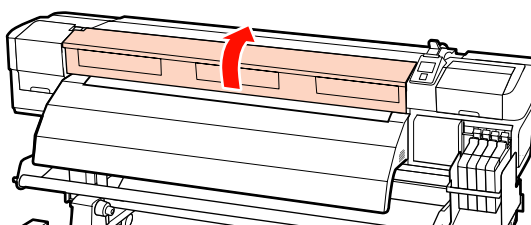
Asigurați-vă că hârtia a fost alimentată drept, cu suportul media drept și întins.



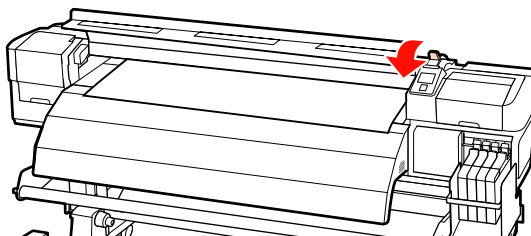
Notă:

Vă recomandăm folosirea butonului ▶ de pe panoul de control, pentru a seta Media Suction la 2. Suportul media este rulat drept.

- 20** Deschideți capacul frontal.



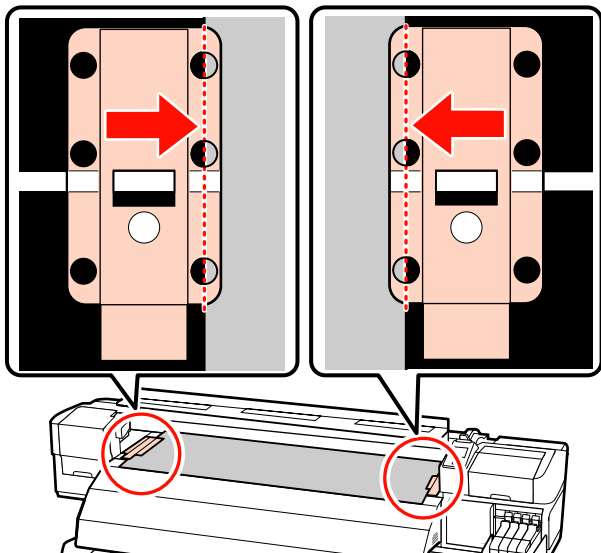
- 21** Coborâți mânerul de încărcare a suportului media pentru a ține suportul pe poziție.



Operații de bază

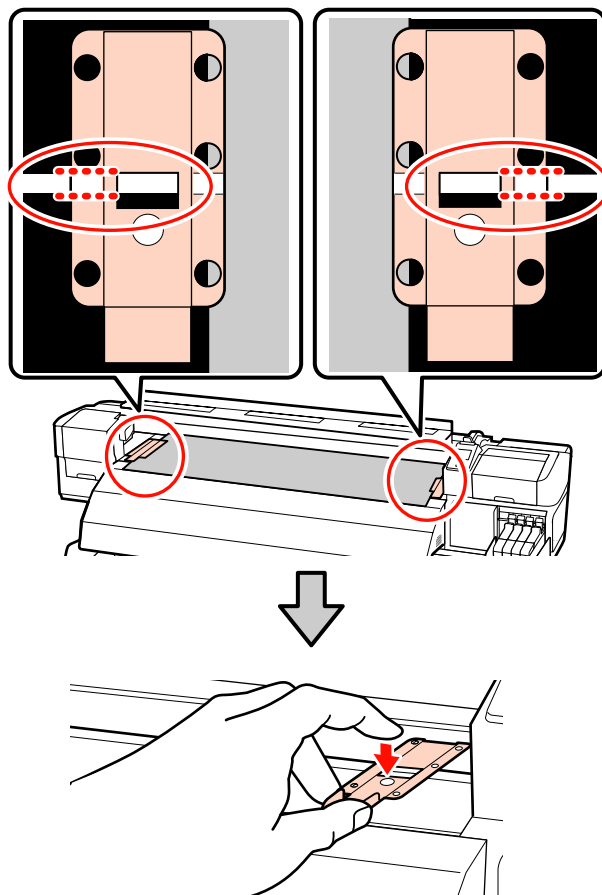
- 22** Atașați ghidajele de susținere ale suportului media.

Mai întâi, așezați ghidajele astfel încât marginile suportului media să se afle în centrul orificiilor rotunde.

**Important:**

Întotdeauna așezați ghidajele astfel încât marginile suportului media să se afle în centrul orificiilor rotunde. Poziționarea incorectă duce la apariția benzilor în timpul imprimării (benzi orizontale, linii sau dungă colorate neuniform).

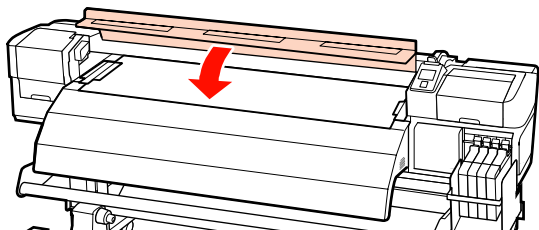
- 23** Aliniați liniile albe ale ghidajelor la liniile albe ale cilindrului și apăsați ghidajele pentru a le fixa la loc, pentru a nu se putea ridica.

**Important:**


- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere cu suporturi media care au o grosime mai mare de 0,4 mm. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

Operații de bază

- 24 Închideți capacul frontal.



După încărcarea suportului media, verificați și modificați setările pentru suportul media.

 „Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media” la pagina 43

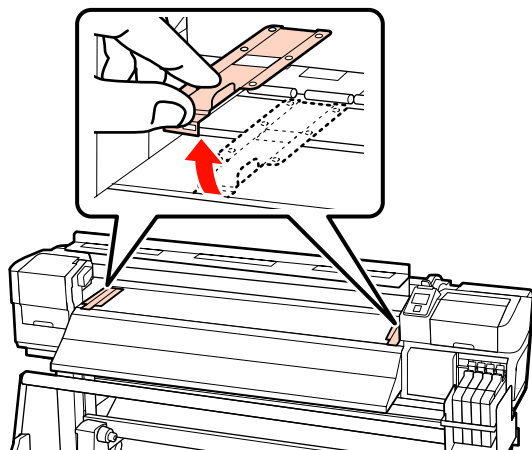
Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)


Acest capitol prezintă modul încărcării suportului media.

Atenție:

Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane.

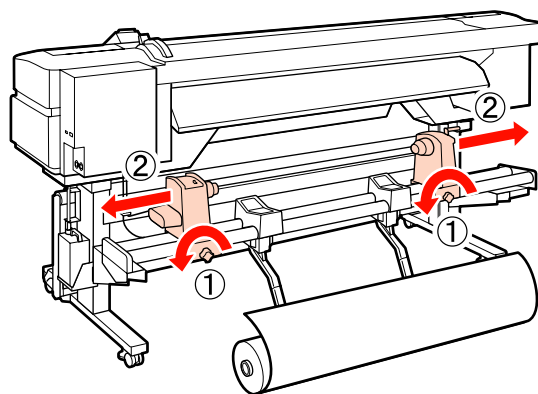
- 1 Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media, dacă acestea sunt instalate.



- 2 Porniți imprimanta apăsând butonul .

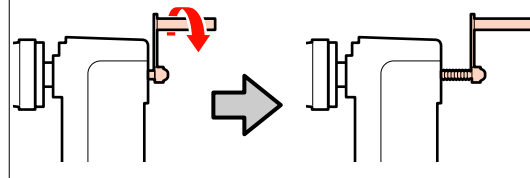
- 3 Slăbiți suficient șuruburile de fixare ale elementelor de susținere ale rolei și reglați elementele de susținere ale rolei astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât suportul media.

Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.



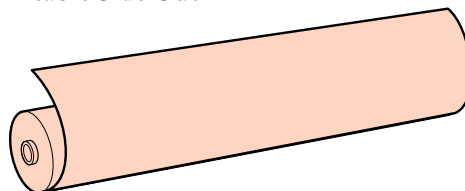
Important:

Dacă axul manetei de la elementul de susținere din dreapta nu este vizibil, rotiți maneta conform ilustrației până când aceasta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



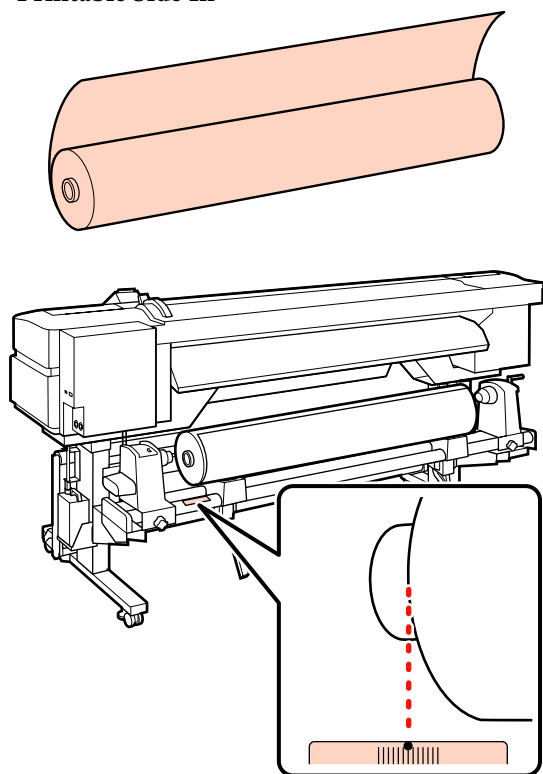
- 4 Așezați suportul media pe suportul rolei orientat în funcție de modul în care acesta se derulează (vezi indicațiile de mai jos) și așezați-l conform indicațiilor de pe etichetă.

Printable Side Out




Operații de bază

Printable Side In




Dacă pe etichetă nu este indicată poziția de încărcare, marcați-o pe etichetă respectând indicațiile din *Ghid de instalare*.

 *Ghid de instalare*

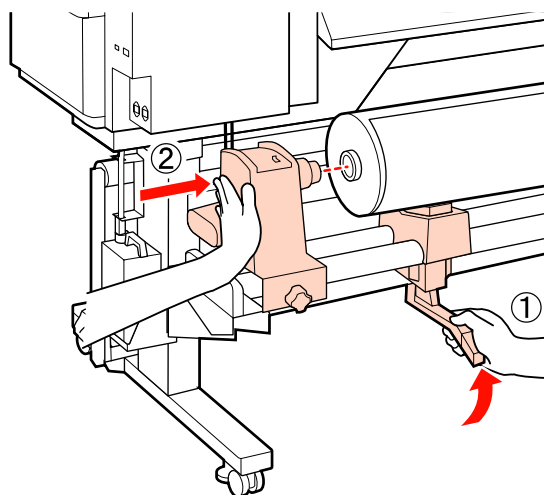
Notă:

Verificați dacă opțiunea selectată pentru **Roll Type** în meniul **Customize Settings** corespunde cu modul în care suportul media este rulat. În mod implicit pentru **Roll Type** este selectată opțiunea **Printable Side Out**. Trebuie să selectați opțiunea **Printable Side In** dacă ați încărcat un suport media care este rulat cu partea pe care se face tipărirea în interior.

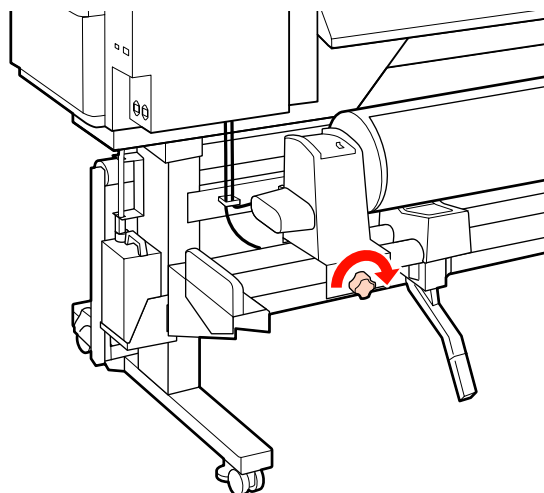
Pentru informații suplimentare, consultați  „Roll Type” la pagina 66

- 5** Ridicați maneta de ridicare de pe partea stângă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic de 140 mm, ridicați rola manual și așezați-o pe elementul de susținere. Centrul rolei nu va ajunge în dreptul elementului de susținere dacă rola este ridicată folosind maneta de ridicare.



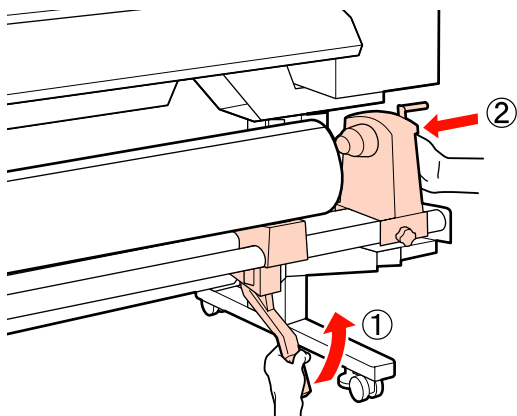
- 6** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei pentru a fixa elementul pe poziție.



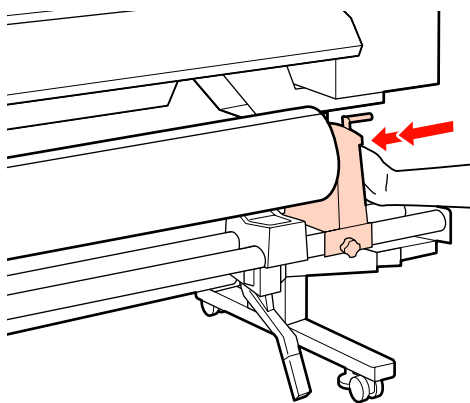
Operații de bază

- 7** Ridicați maneta de ridicare de pe partea dreaptă a imprimantei pentru a ridica suportul media pe poziție, apoi introduceți ferm elementul de susținere al rolei.

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic de 140 mm, ridicați rola manual și așezați-o pe elementul de susținere, conform indicațiilor de la pasul 5.



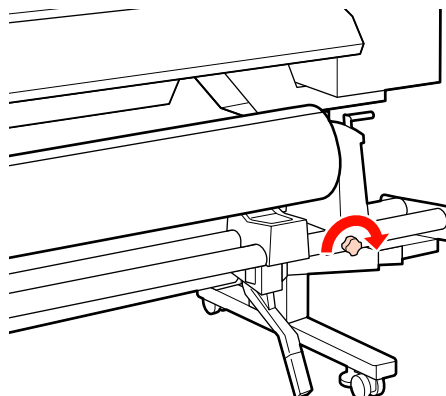
- 8** Pentru a vă asigura că elementul de susținere al rolei este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți secțiunea centrală de pe partea laterală a elementului de susținere rolă către capătul rolei.

**Important:**

Dacă suportul de rolă nu este introdus suficient în cilindrul de rolă, în timpul imprimării suportul media este alimentat incorect, deoarece există alunecare între elementul de susținere rolă și cilindrul rolei.

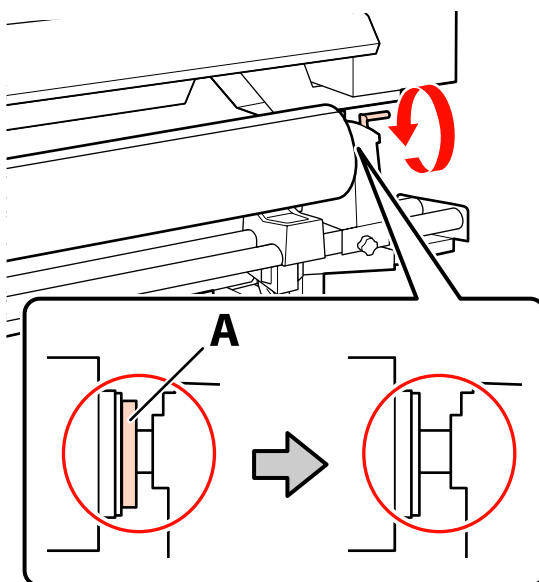
Astfel, pe materialul imprimat pot apărea benzi.

- 9** Strângeți șurubul elementului de susținere al rolei pentru a fixa elementul pe poziție.

**Important:**

Dacă șurubul elementului de susținere rolă este slăbit, elementul de susținere rolă se poate mișca în timpul imprimării. Astfel, pe materialul imprimat pot apărea dungi sau neregularități.

- 10** Rotiți maneta până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.



Operații de bază

! Important:

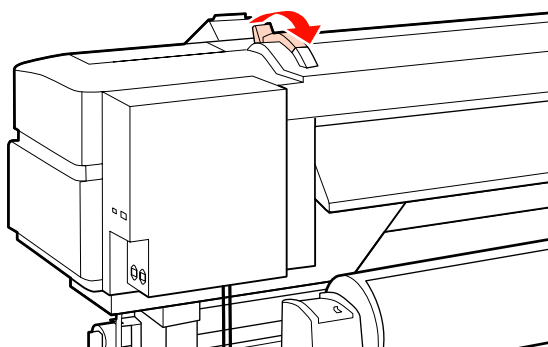
După ce partea A nu se mai vede, nu mai rotiți manivela. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

Dacă partea A rămâne invizibilă chiar după rotirea completă a manivelei, rotiți manivela în sens invers. Slăbiți șurubul de fixare al elementului de susținere rolă aflat pe partea dreaptă, și apoi reluați de la pasul 8.

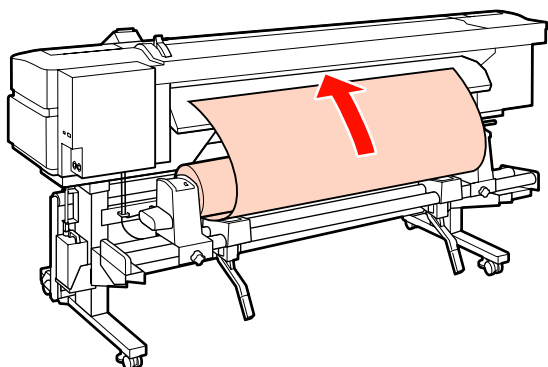
- 11** Asigurați-vă că marginile din dreapta și stânga ale rolei atașate sunt aliniate.

Dacă marginile dreapta și stânga nu sunt aliniate, aliniați-le.

- 12** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.





- 13** Scoateți suportul media și introduceți-l în imprimantă.

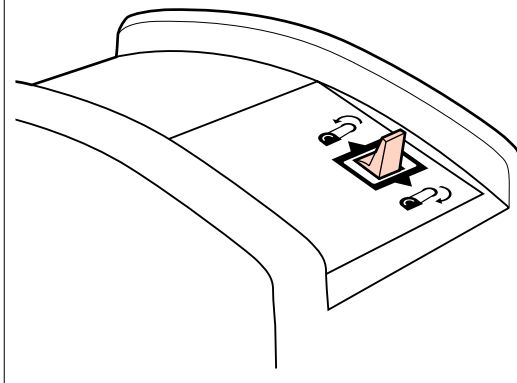


Notă:

Suporturile media grele sunt dificil de derulat și pot fi alimentate apăsând pe butonul de acționare de pe elementul de susținere al rolei din stânga.

Printable Side Out 

Printable Side In 

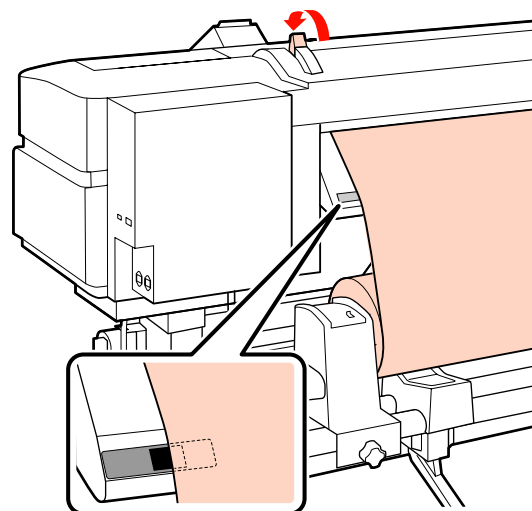


- 14** Introduceți suportul media peste rolele de presiune și coborâți maneta de încărcare a suportului media pentru a-l fixa pe poziție.

Asigurați-vă că marginea din stânga a suportului media trece peste centrul pătratului marcat pe eticheta ghidajului de încărcare.

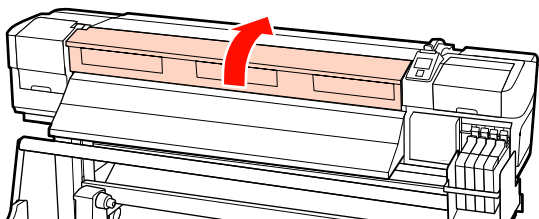
! Important:

Parcurgeți pașii de la 14 la 4 în ordine inversă și repetați procesul de încărcare dacă marginea din stânga a suportului media nu se află între ghidaje. Nu încercați să repositionați elementele de fixare ale rolei în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.

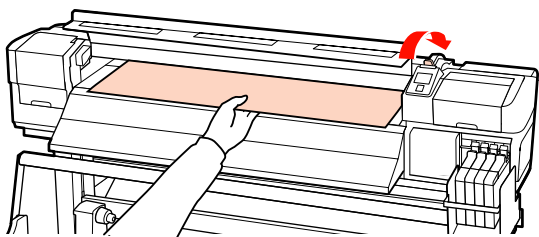


Operații de bază

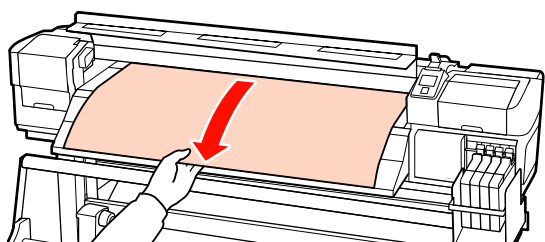
- 15** Mergeți în fața imprimantei și deschideți capacul frontal.



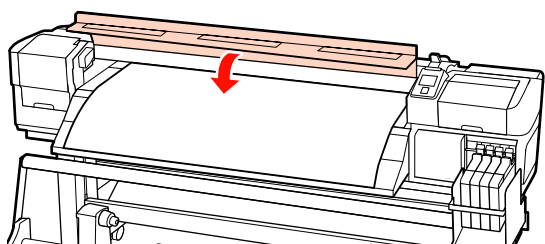
- 16** Susțineți centrul suportului media și ridicați maneta de încărcare a suportului media.



- 17** Trageți suportul media drept înainte către marginea conducătoare a ghidajului de evacuare.



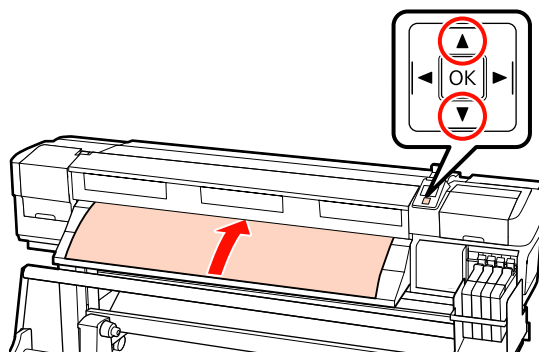
- 18** Închideți capacul frontal.



- 19** Derulați marginea conducătoare a suportului media către capacul frontal.

Pentru suportul media cu partea imprimabilă în afară, apăsați butonul ▲. Pentru suportul media cu partea imprimabilă în interior, apăsați butonul ▼.

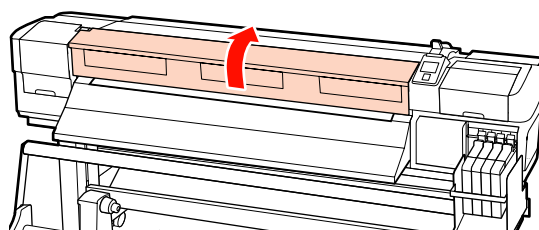
Asigurați-vă că hârtia a fost alimentată drept, cu suportul media drept și întins.



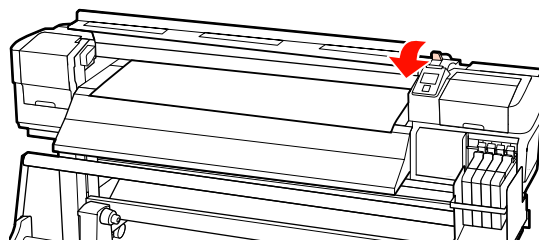
Notă:

Vă recomandăm folosirea butonului ► de pe panoul de control, pentru a seta Media Suction la 2. Suportul media este rulat drept.

- 20** Deschideți capacul frontal.



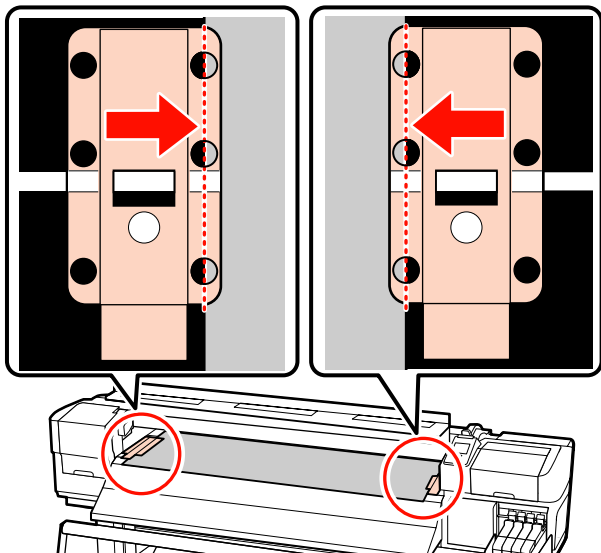
- 21** Coborâți mânerul de încărcare a suportului media pentru a ține suportul pe poziție.



Operații de bază

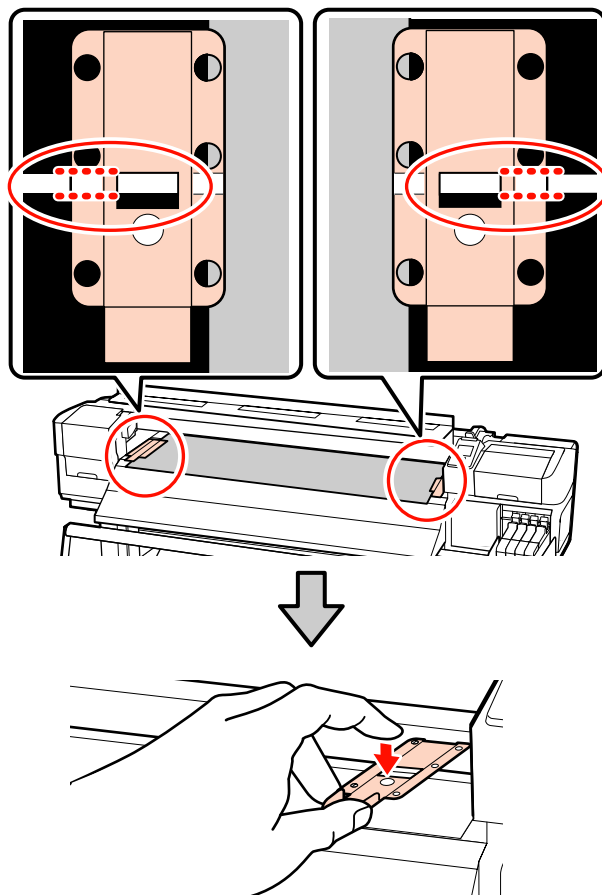
- 22** Atașați ghidajele de susținere ale suportului media.

Mai întâi, așezați ghidajele astfel încât marginile suportului media să se afle în centrul orificiilor rotunde.

**Important:**

Întotdeauna așezați ghidajele astfel încât marginile suportului media să se afle în centrul orificiilor rotunde. Poziționarea incorectă duce la apariția benzilor în timpul imprimării (benzi orizontale, linii sau dungă colorate neuniform).

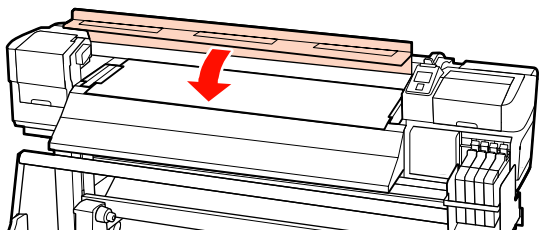
- 23** Aliniați liniile albe ale ghidajelor la liniile albe ale cilindrului și apăsați ghidajele pentru a le fixa la loc, pentru a nu se putea ridica.

**Important:**

- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere cu suporturi media care au o grosime mai mare de 0,4 mm. Ghidajele de susținere ale suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- ❑ Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele de susținere ale suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- ❑ Nu utilizați ghidajele de susținere ale suportului media dacă marginile suportului tipărit sunt șifonate sau rupte.

Operații de bază

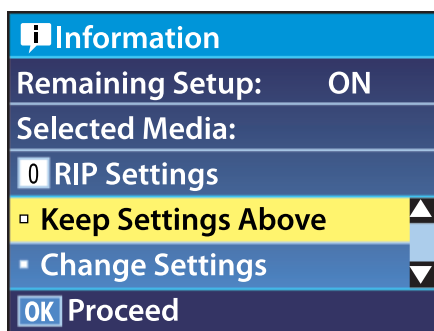
- 24 Închideți capacul frontal.



După încărcarea suportului media, citiți următorul capitol.

Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media

După încărcarea suportului media, pe panoul de control vor fi afișate următoarele informații.



Acest afișaj poate fi utilizat pentru vizualizarea sau modificarea următoarelor două opțiuni:

- Remaining Setup

On: imprimanta va afișa cantitatea de hârtie rămasă pe suportul media.

Off: imprimanta nu va afișa cantitatea de hârtie rămasă pe suportul media.

Dacă pentru **Remaining Setup** este selectată opțiunea **On**, imprimanta va calcula cantitatea aproximativă rămasă pe suportul media în funcție de lungimea rolei și de cantitatea utilizată la tipărire și va afișa aceste informații pe panoul de control. Informația afișată este doar o aproximare a cantității de suport media disponibile înainte de imprimare, putând calcula mai ușor când va fi necesar să schimbați suportul.

În plus, pe ecran va fi afișat un mesaj de avertizare în momentul în care suportul media disponibil ajunge la un anumit nivel.

- Selected Media

Afișează parametrii care stau la baza setărilor suportului media, conform indicațiilor de mai jos.

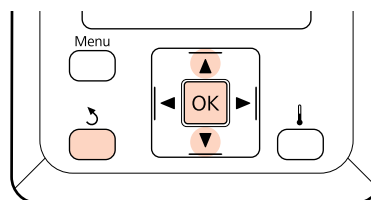
0 RIP Settings: setările suportului media se calculează în funcție de setările definite pentru RIP.

1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: setările suportului media se calculează în funcție de valorile memorate în imprimantă în blocul de memorie nr. 1 cu setările definite pentru suportul media.

Blocul de memorie poate stoca o varietate de setări pentru diferite suporturi media, care sunt bazate pe opțiunile selectate în **Media Suction**, **Head Alignment** și alte meniuri. Pot fi memorate până la 30 de combinații de setări care pot fi memorate în blocuri de memorie numerotate de la 1 la 30.

Definirea setărilor pentru suportul media ➔ „Salvarea setărilor” la pagina 63

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Selectați o opțiune.

Pentru a tipări folosind setările actuale:
Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Keep Settings Above** și apăsați pe butonul OK.

Treceți la pasul 6.

Pentru modificarea setărilor:
Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Change Settings** și apăsați pe butonul OK.

- 2 Selectați elementele pe care doriți să le modificați și apăsați pe butonul OK.

- 3 Selectați opțiunea dorită și apăsați pe butonul OK.

Operații de bază

- 4 Apăsați pe butonul **3** pentru a afișa fereastra de dialog din pasul 2 și apoi apăsați din nou pe butonul **3**.
- 5 După ce ați verificat corectitudinea setărilor, utilizați butoanele **▼/▲** pentru a selecta **Keep Settings Above** și apăsați pe butonul **OK**.
- 6 Apare ecranul de selecție a tipului de rolă.
Folosiți butoanele **▼/▲**, pentru a selecta tipul de rolă care se potrivește rolei încărcate și apăsați butonul **OK**.
- 7 Dacă opțiunea **On** este selectată pentru **Remaining Setup**, vi se va cere să introduceți lungimea suportului media folosit.
Utilizați butoanele **▼/▲** pentru a selecta o lungime cuprinsă între 1,0 și 999,5 m (15 și 3000 picioare) și apăsați pe butonul **OK**. Puteți defini valoarea folosind intervale de 0,5 m.

Imprimanta va afișa mesajul **Ready** după o scurtă pauză, indicând faptul că imprimanta este pregătită pentru începerea tipăririi. Transmiteți datele care trebuie tipărite de la calculator.

Schimbarea suportului media

Pentru a înlocui suportul media după tipărire, imprimați pe suportul media rămas, tăiați suportul media, și scoateți rola.

Imprimarea pe suportul media rămas

Imprimanta va afișa suportul media disponibil și orice avertizări referitoare la terminarea suportului media pe panoul de control. Astfel puteți afla dacă trebuie să înlocuiți suportul media înainte de începerea imprimării.

Suportul media disponibil poate fi afișat numai dacă ați introdus corect lungimea inițială a acestuia la încărcarea suportului media.

Puteți imprima lungimea rolei disponibile pe marginea de atac a rolei înainte ca aceasta să fie scoasă din imprimantă și puteți introduce acest număr data viitoare când suportul media va fi încărcat pentru a avea la dispoziție informații corecte referitoare la cantitatea de hârtie de pe suportul respectiv.

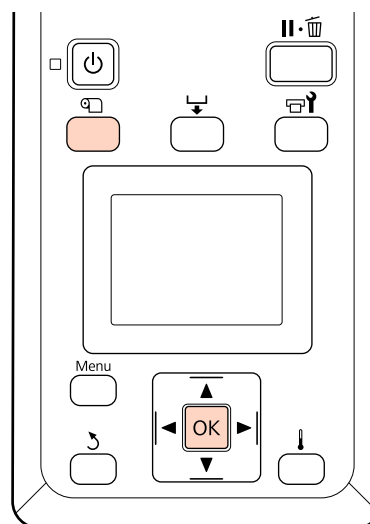
Notă:

Imprimanta nu calculează și nu afișează lungimea disponibilă de pe respectivul suport dacă opțiunea **Off** este selectată pentru **Remaining Setup** din meniul de setare.

☞ „Vizualizarea și schimbarea setărilor suportului media” la pagina 43

În următoarea secțiune este prezentat modul în care puteți imprima pe suportul media lungimea disponibilă a rolei respective.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Verificați dacă imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea.
- 2 Apăsați pe butonul **☐**, selectați din meniu opțiunea **Media Remaining** și apăsați pe butonul **OK**.
- 3 Selectați **Print Remaining Length** și apăsați pe butonul **OK**.
- 4 Apăsați pe butonul **OK** pentru a imprima lungimea disponibilă a rolei respective.

Tăierea suportului media

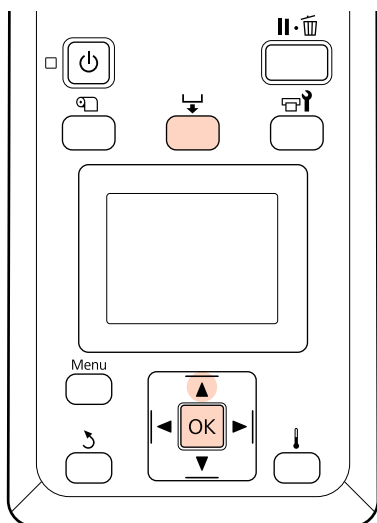
Utilizați un cuțit (disponibil în comerț) pentru a tăia suportul media după ce imprimarea s-a terminat. În această secțiune este prezentat modul în care puteți utiliza un cuțit pentru a tăia suportul media.

Operații de bază


Atenție:


- ❑ Încălzitorul s-ar putea să nu fie fierbinte; luați toate măsurile necesare. Nerespectarea acestor recomandări poate duce la arsuri.
- ❑ La tăierea suportului media aveți grijă să nu vă tăiați degetele sau mâinile cu cuțitul sau cu alte lame.

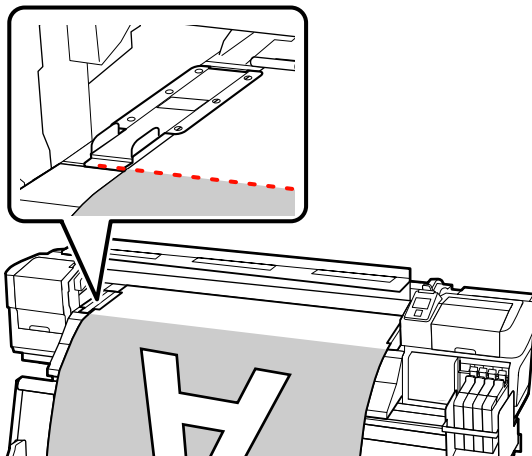
Butoane utilizate pentru setările de mai jos



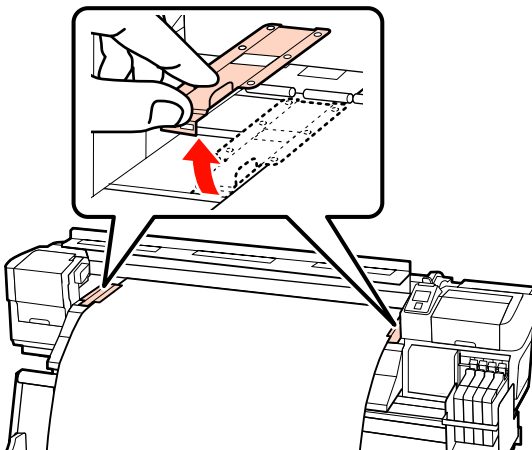
- 1 Verificați dacă imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea.

- 2 Apăsați pe butonul  și pe butonul OK. Imprimanta va alimenta celălalt capăt al suportului de imprimare într-o poziție deasupra canelurii de tăiere.

După ce ați imprimat pe rolă lungimea disponibilă, apăsați pe butonul  pentru a rula suportul media astfel încât informațiilor vor rămâne pe rolă după tăiere.



- 3 Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media.

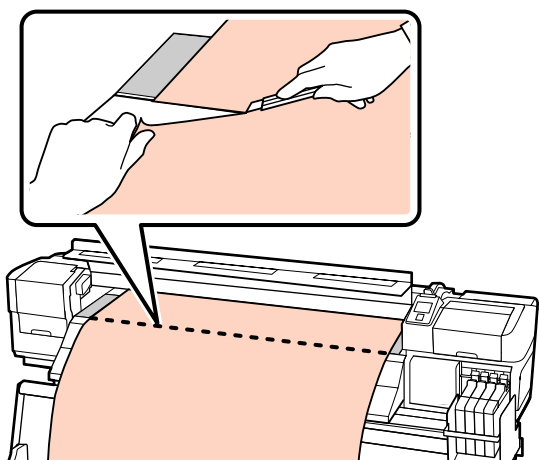


Operații de bază

4

Tăiați suportul media cu cuțitul.

Treceți lama cuțitului prin canelura de tăiere.

**! Important:**

Pentru a continua imprimarea după tăiere, nu rulați suportul media dincolo de canelura de tăiere (pe partea rolei de presare).

Dacă marginea conducătoare a suportului media este ondulată, opriți rularea înainte ca suportul media să atingă partea interioară a capacului frontal.

Notă:

Dacă utilizați Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire), fixați butonul Auto de pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off înainte de a utiliza butonul Manual pentru a așeza suportul media peste canelura de tăiere.

Scoaterea suportului media

Acum puteți scoate suportul media de pe elementul de susținere al rolei. Pentru a scoate suportul media, parcurgeți în sens invers etapele parcurse la încărcarea suportului.

Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

Metoda de utilizare depinde de imprimanta dumneavoastră. Alegeți metoda potrivită pentru imprimanta dumneavoastră.

Când folosiți seria SC-F7100

Pentru detalii, consultați capitolul următor.

Când folosiți seria SC-F7000

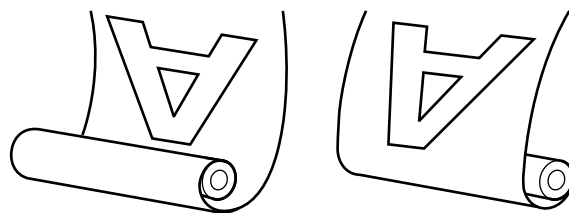
[„Încărcarea suportului media \(seria SC-F7000\)” la pagina 55](#)

Încărcarea suportului media (seria SC-F7100)

Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) preia automat suportul media în timp ce acesta este tipărit, îmbunătățind eficiența în cazul funcționării fără un operator uman.

Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) a acestei imprimante poate prelua suportul media în oricare din direcțiile următoare.

Partea imprimată în interior Partea imprimată în afară



La preluarea suportul media cu partea imprimată în interior, suprafața imprimată va fi așezată în interiorul rolei. Se recomandă cu partea imprimată în interior în majoritatea situațiilor.

La preluarea suportul media cu partea imprimată în afară, suprafața imprimată va fi așezată la exteriorul rolei.

Operații de bază

⚠ Atenție:

- ❑ Aveți grijă ca mâinile sau părul să nu fie prinse în Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire), în timp ce aceasta funcționează.

Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.

- ❑ La fixarea corectă a cilindrului de rolă pentru Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire), executați următoarea procedură.

Vă puteți răni, dacă rola de preluare cade.

Aspecte care trebuie luate în considerare pentru o preluare corectă

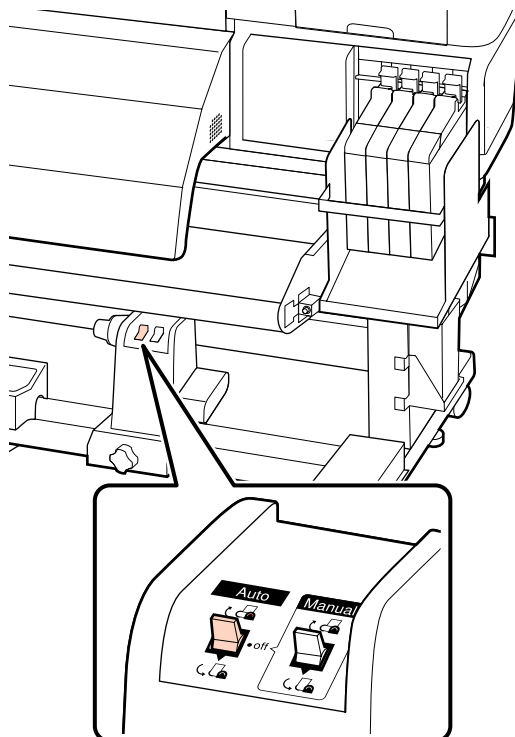
Țineți cont de următoarele aspecte pentru o preluare corectă a suportului media.

- ❑ Vă recomandăm folosirea unui cilindru de rolă de preluare cu aceeași lățime ca suportul media. Dacă folosiți un cilindru de rolă de preluare cu lățime diferită, cilindrul rolei de preluare se poate îndoii și suportul media va fi preluat incorect.
- ❑ Vă recomandăm modul cu partea imprimată în interior pentru preluarea suportului media. Dacă preluarea nu poate fi efectuată corect cu partea imprimată în afară, efectuați preluarea utilizând modul cu partea imprimată în interior.
- ❑ Un suport media mai mic de 36 de inch poate fi preluat incorect.

Atașarea cilindrului de rolă

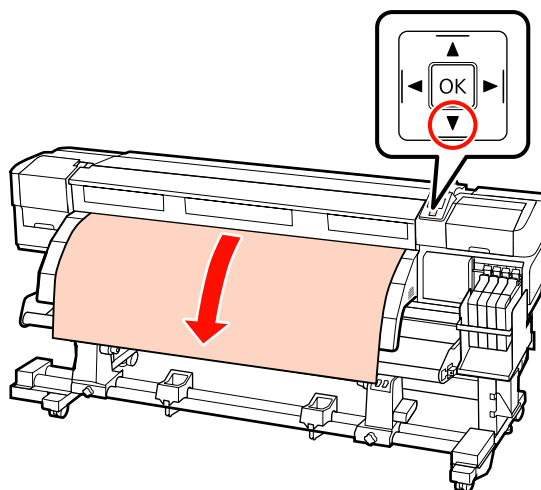
1

Fixați butonul Auto pe Off.



2

După ce ați confirmat că suportul media a fost încărcat corect, apăsați pe butonul ▼ pentru a alimenta suportul media până la elementele de susținere ale Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).



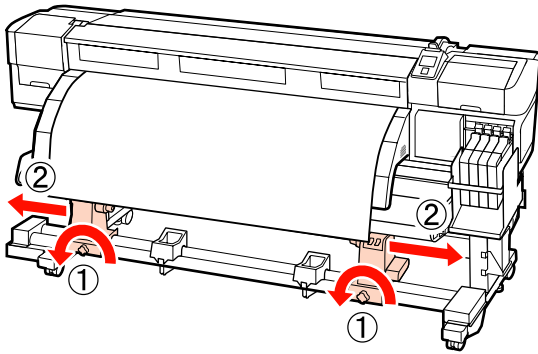
Operații de bază

! Important:

Întotdeauna apăsați butonul ▼, pentru a alimenta suportul media până la suportul cilindrului de rolă. Dacă suportul media este tras cu mâna, în timpul preluării el se poate răsuci.

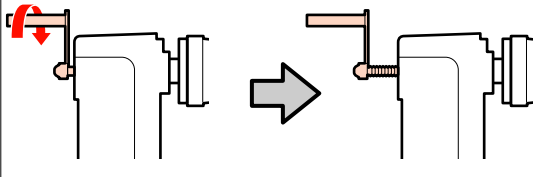
- 3** Desfaceți șuruburile de fixare ale elementelor de susținere cilindrul rolă și reglați elementele de susținere cilindrul rolă astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât suportul media.

Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.

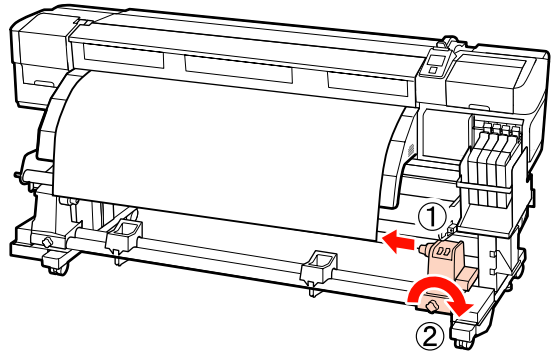


! Important:

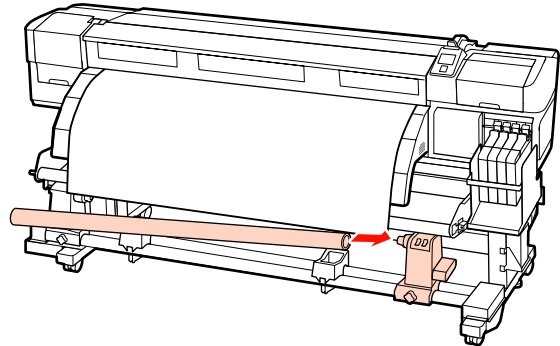
Dacă axul manetei de la cilindrul de rolă din stânga nu este vizibil, rotiți maneta conform ilustrației până când aceasta se oprește. Cilindrul de rolă nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



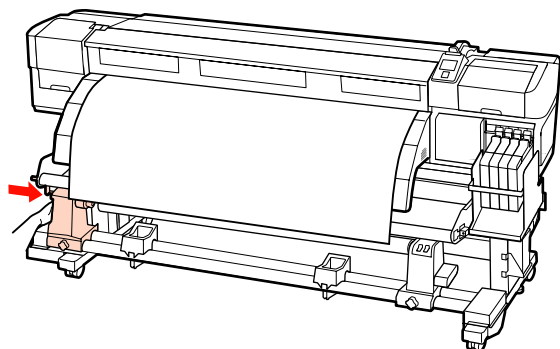
- 4** Aliniați elementul de susținere cilindrul rolă din partea dreaptă la marginea din dreapta a suportului media și strângeți șurubul de fixare.



- 5** Introduceți rola în elementul de susținere din dreapta.



- 6** Convingeți-vă de următoarele: suportul stâng al cilindrului de rolă este introdus complet în cilindrul de rolă, iar cilindrul de rolă și suportul media sunt aliniate.



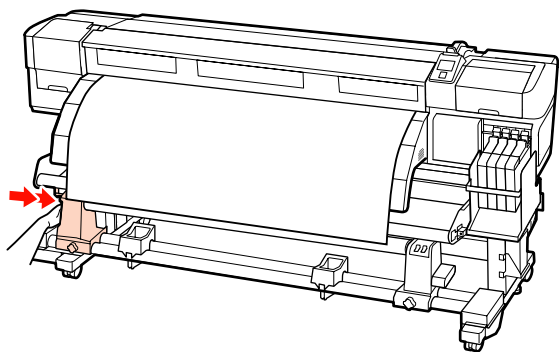
! Important:

Dacă marginile suportului media sunt alinate greșit, suportul media nu va putea fi preluat corespunzător. Dacă sunt nealinate, slăbiți șurubul de fixare al elementului de susținere cilindrul rolă aflat pe partea dreaptă, și apoi reluați de la pasul 4.

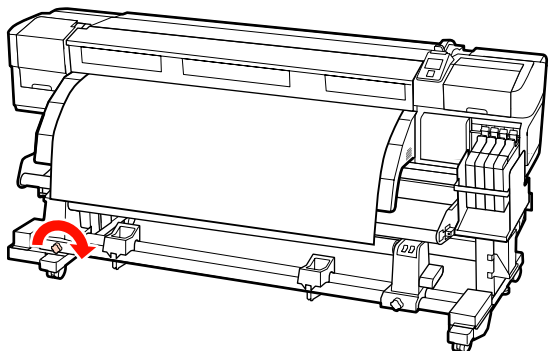
Operații de bază

- 7** Pentru a vă asigura că elementul de susținere al cilindului rolei este introdus suficient, împingeți secțiunea centrală de pe partea laterală a elementului de susținere cilindru rolă către capătul rolei.

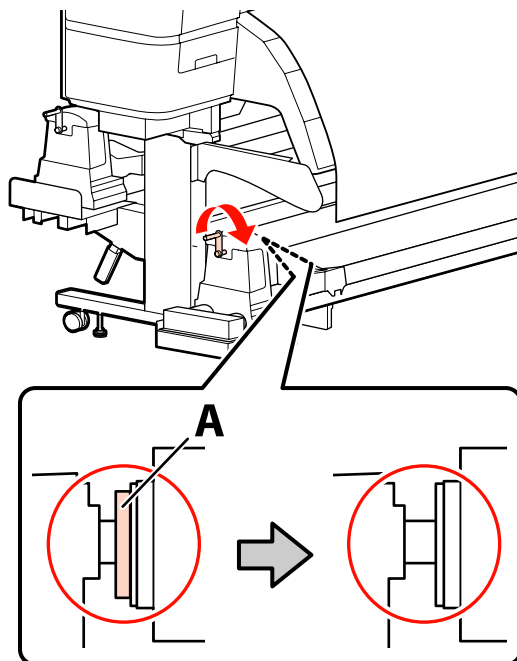
Asigurați-vă că marginile cilindrului de rolă și marginile suportului media sunt aliniate.



- 8** Strângeți șurubul elementului de susținere cilindru rolă aflat pe partea stângă, pentru a fixa suportul cilindrului de rolă pe poziție.



- 9** Rotiți maneta până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.




! Important:

După ce partea A nu se mai vede, nu mai rotiți manivela. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al cilindrului de rolă.

Dacă partea A este vizibilă după rotirea la maxim a manivelei, poate că suportul cilindrului de rolă nu este introdus complet. Reîntoarceți-vă la pasul 6.

Pentru detalii, consultați instrucțiunile de mai jos.

Pentru informații despre preluarea suportului cu partea imprimată în interior, consultați secțiunea de mai jos.

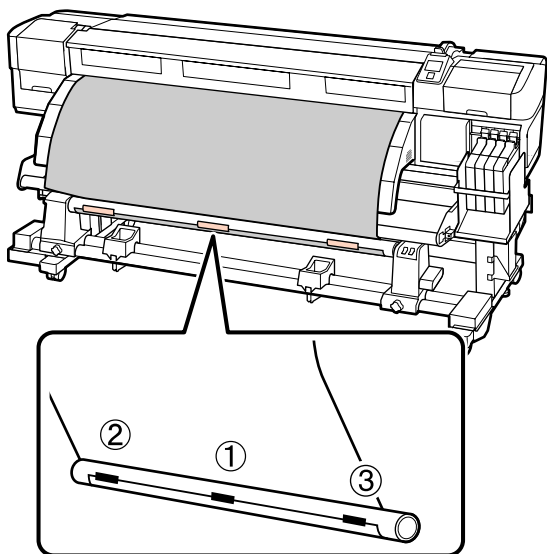
Preluare cu partea imprimată în afară  „Preluarea cu partea imprimată în afară” la pagina 52

Operații de bază

Preluarea cu partea imprimată în interior


- 1** Treceți suportul media prin partea frontală a barei de ghidare suport media și apoi atașați suportul media la cilindrul rolei de preluare folosind bandă.

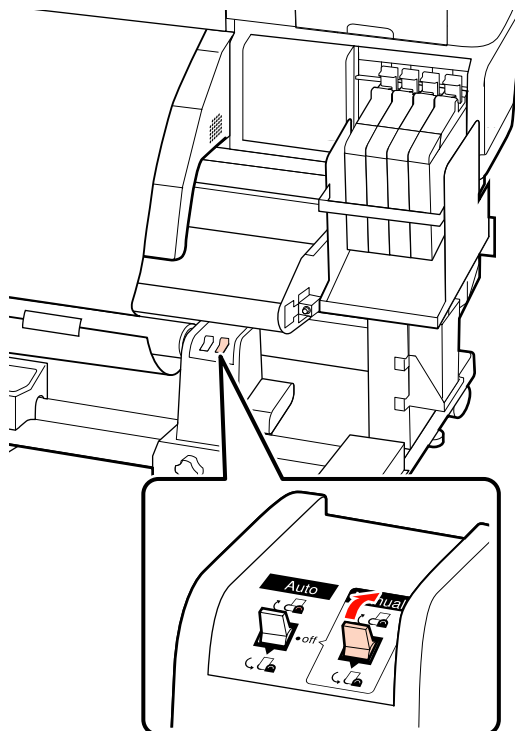
În ordinea prezentată în ilustrație, fixați cu bandă suportul media la rola de preluare. Când fixați cu banda în mijloc, întindeți la mijlocul suportului media. La atașare pe partea stângă și dreaptă, folosiți bandă și trageți suportul media în lateral.

**! Important:**

Dacă suportul media este ridicat între benzile de atașare, suportul media nu va fi preluat corespunzător. Dacă suportul media este ridicat, vă recomandăm să mai folosiți bandă pentru a întinde cutele la marginea conducătoare a suportului media.

- 2** Apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suficient suport media pentru a înconjura o singură dată rola.

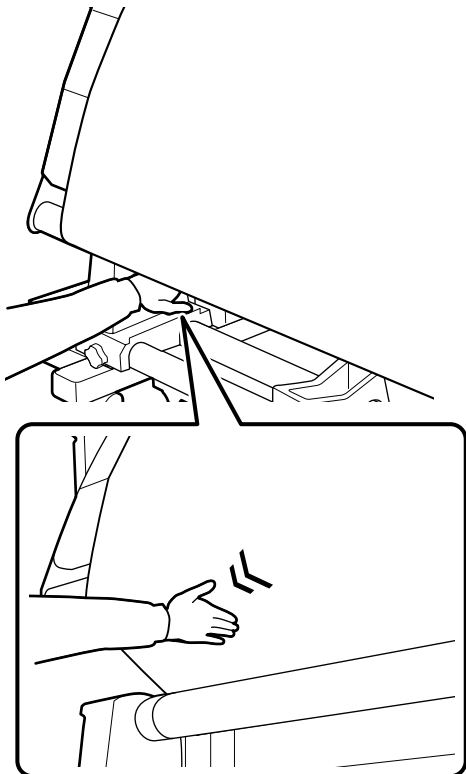
- 3** Fixați butonul Manual pe , pentru a înfășura o dată suportul media în jurul cilindrului de rolă.




Operații de bază

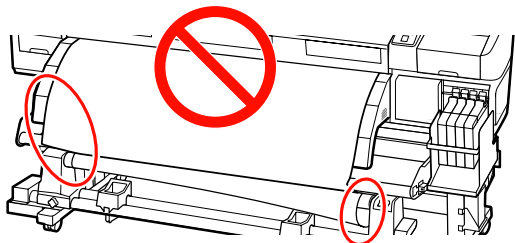
4 Verificați ca suportul media să nu fie slăbit.

Verificați diferențele de tensiune pe partea stângă și dreaptă, bătând ușor cu degetele pe ambele margini ale suportului media.

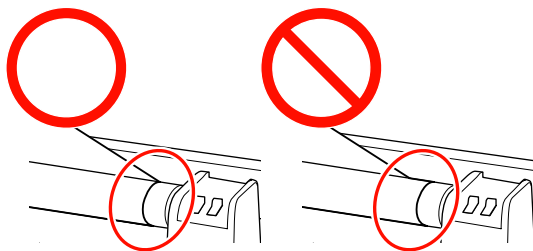


! Important:

Așa cum se arată la secțiunile marcate de pe ilustrația de mai jos, dacă tensiunile de pe partea stângă și dreaptă a suportului media diferă, suportul media nu poate fi preluat corespunzător. Dacă o margine este slăbită, pentru derularea suportului media fixați butonul Manual pe , scoateți banda și apoi repetați de la pasul 1.



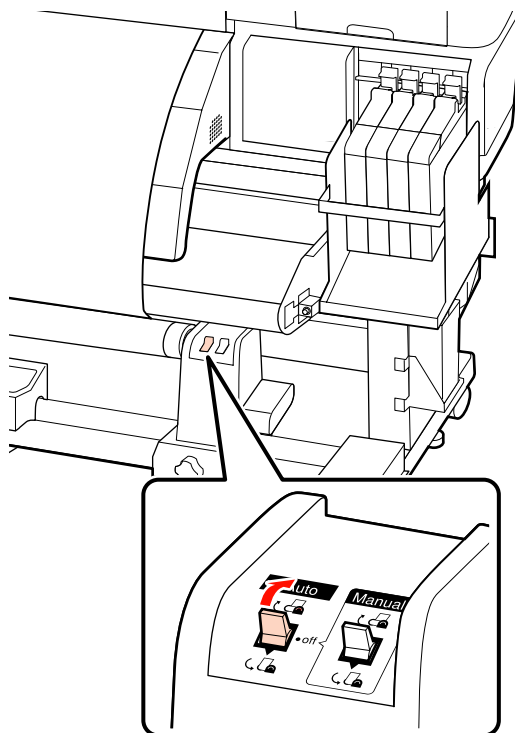
5 Asigurați-vă că marginile suportului media de pe cilindrul de rolă sunt aliniate corespunzător.



! Important:

Dacă marginile preluate pe cilindrul rolei sunt aliniate greșit, suportul media nu va putea fi preluat corespunzător. Dacă sunt nealiniate, derulați suportul media, scoateți banda și apoi reluați de la pasul 1.

6 Fixați butonul Auto pe .

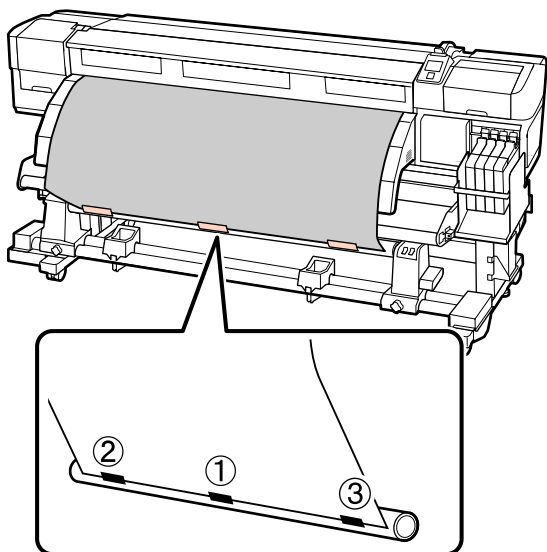


Operații de bază

Preluarea cu partea imprimată în afară

- 1** Treceți suportul media prin partea frontală a barei de ghidare suport media și apoi atașați suportul media la cilindrul rolei de preluare folosind bandă.


În ordinea prezentată în ilustrație, fixați cu bandă suportul media la rola de preluare. Când fixați cu banda în mijloc, întindeți la mijlocul suportului media. La atașare pe partea stângă și dreaptă, folosiți bandă și trageți suportul media în lateral.

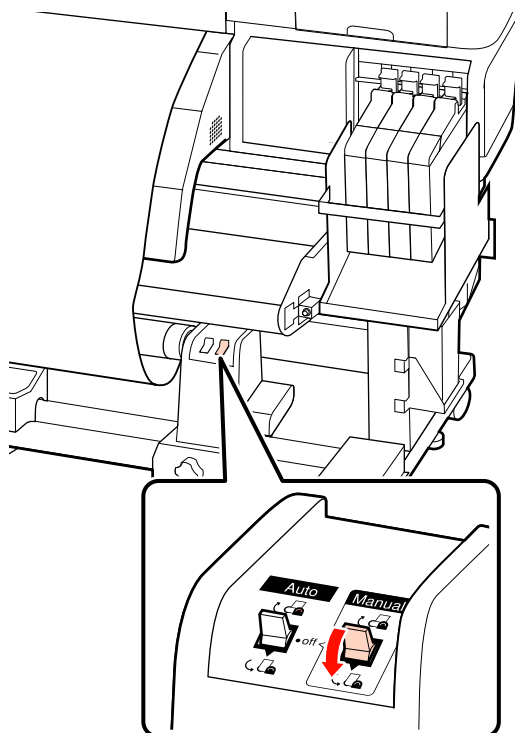


! **Important:**

Dacă suportul media este ridicat între benzile de atașare, suportul media nu va fi preluat corespunzător. Dacă suportul media este ridicat, vă recomandăm să mai folosiți bandă pentru a întinde cutele la marginea conducătoare a suportului media.

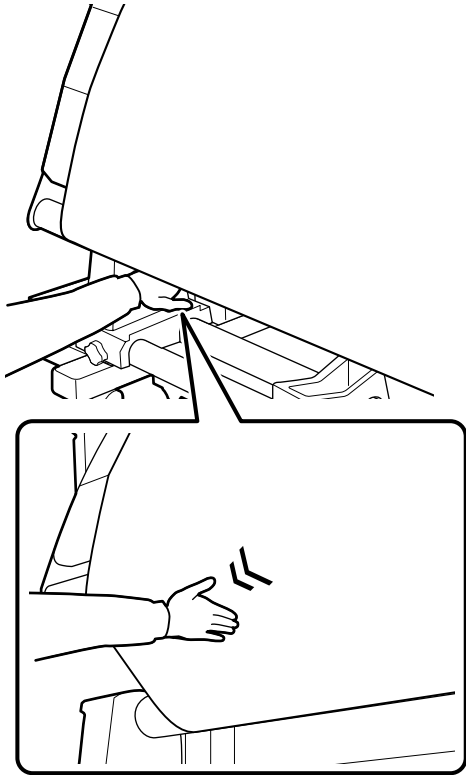
- 2** Apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suficient suport media pentru a înconjura o singură dată rola.


- 3** Fixați butonul Manual pe , pentru a înfășura o dată suportul media în jurul cilindrului de rolă.

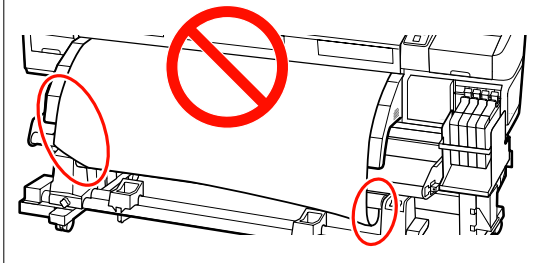


Operații de bază

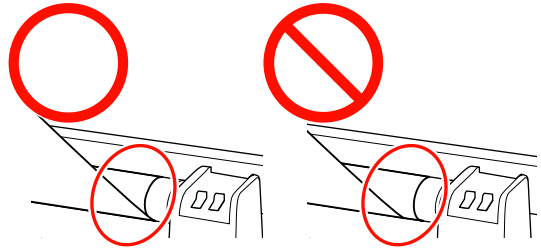
- 4** Verificați ca suportul media să nu fie slăbit.
Verificați diferențele de tensiune pe partea stângă și dreaptă, bătând ușor cu degetele pe ambele margini ale suportului media.




! Important:
Așa cum se arată la secțiunile marcate de pe ilustrația de mai jos, dacă tensiunile de pe partea stângă și dreaptă a suportului media diferă, suportul media nu poate fi preluat corespunzător. Dacă o margine este slăbită, pentru derularea suportului media fixați butonul Manual pe , scoateți banda și apoi repetați de la pasul 1.

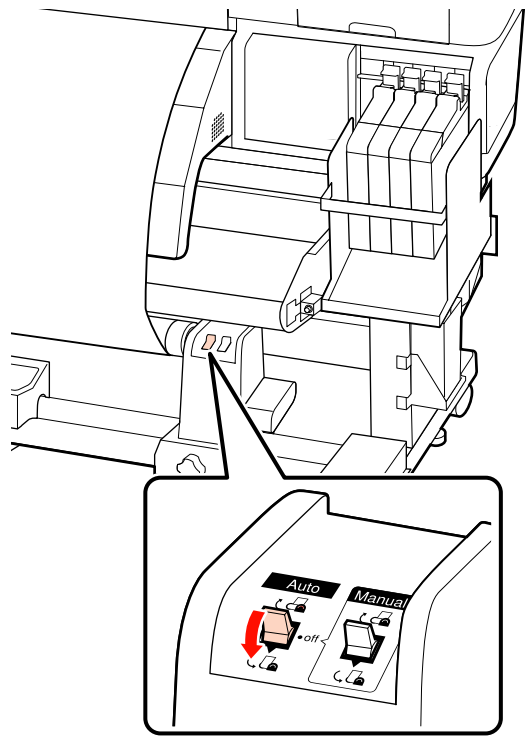


- 5** Asigurați-vă că marginile suportului media de pe cilindrul de rolă sunt aliniată corespunzător.



! Important:
Dacă marginile preluate pe cilindrul rolei sunt aliniate greșit, suportul media nu va putea fi preluat corespunzător. Dacă sunt nealiniată, derulați suportul media, scoateți banda și apoi reluați de la pasul 1.

- 6** Fixați butonul Auto pe .



Scoaterea rolei de preluare (seria SC-F7100)

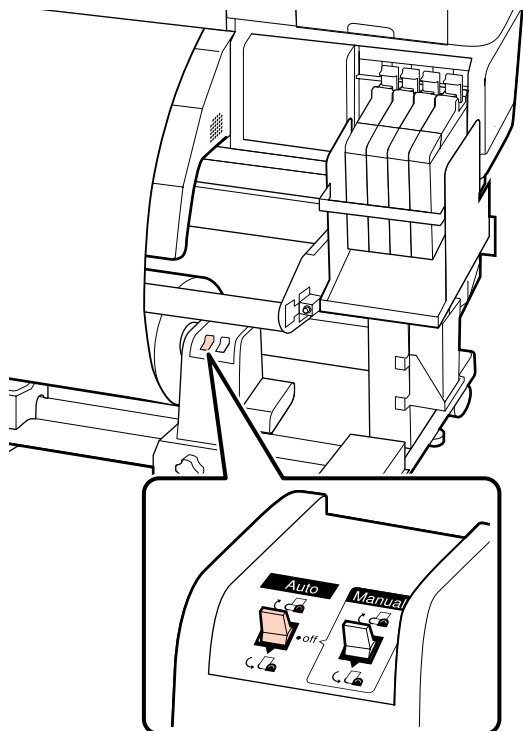
În această secțiune este prezentat modul în care puteți scoate suportul media de pe unitatea de preluare.

Operații de bază

⚠️ Atenție:

- ❑ Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane.
- ❑ Pentru scoaterea corespunzătoare a rolei de preluare, executați următoarea procedură. Vă puteți răni, dacă rola de preluare cade.

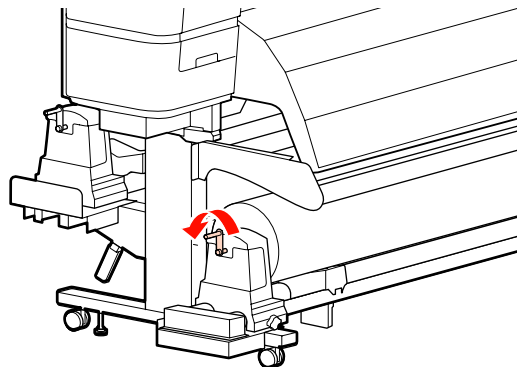
- 1** Fixați butonul Auto pe Off.



- 2** Tăiați suportul media și rulați capătul pe rola de preluare.

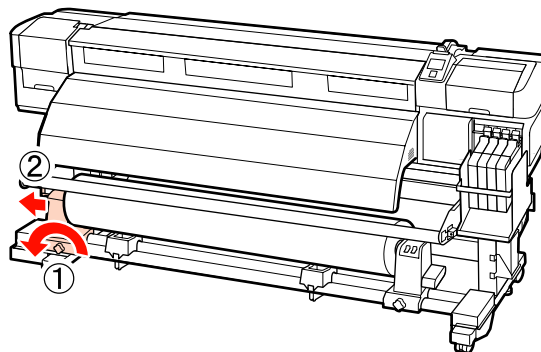
„Tăierea suportului media” la pagina 44

- 3** Rotiți manivela suportului stâng al cilindrului de rolă.

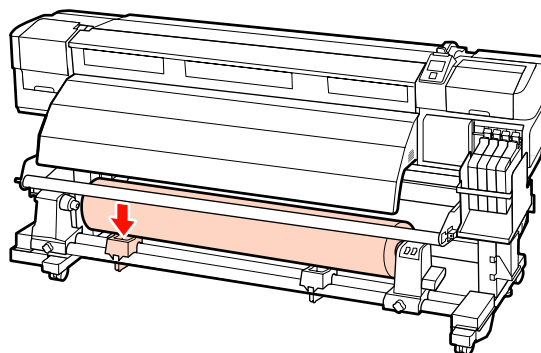


- 4** Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din stânga.

- 5** Desfaceți șurubul elementului de susținere cilindru rolă din partea stângă și din rolă scoateți elementul de susținere (suportul).



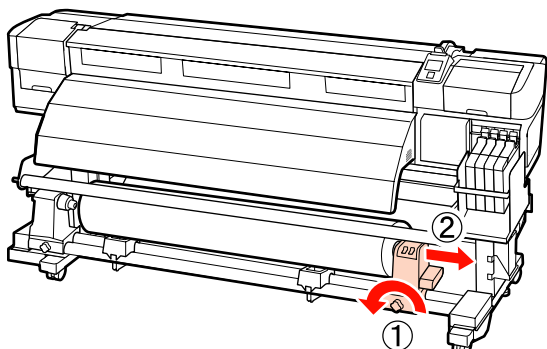
- 6** Coborâți rola pe elementul de susținere al rolei.



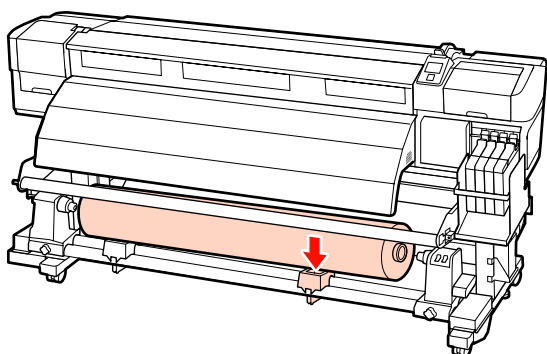
- 7** Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din dreapta.

Operații de bază

- 8** Desfaceți șurubul de fixare al elementul de susținere cilindru rolă din partea dreaptă și din rolă scoateți elementul de susținere cilindru rolă.



- 9** Coborâți rola pe elementul de susținere al rolei.

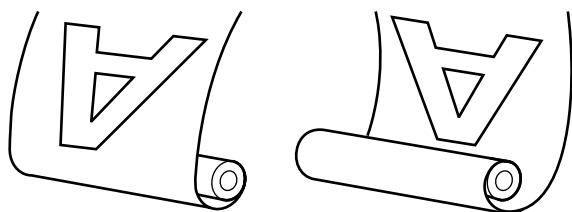


Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)

Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) preia automat suportul media în timp ce acesta este tipărit, îmbunătățind eficiența în cazul funcționării fără un operator uman.

Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) a acestei imprimante poate prelua suportul media în oricare din direcțiile următoare.

Partea imprimată în afară Partea imprimată în interior



La preluarea suportul media cu partea imprimată în afară, suprafața imprimată va fi așezată la exteriorul rolei.

La preluarea suportul media cu partea imprimată în interior, suprafața imprimată va fi așezată în interiorul rolei.

⚠️ Atenție:

- ❑ Aveți grijă ca mâinile sau părul să nu fie prinse în Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire), în timp ce aceasta funcționează.

Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.

- ❑ La fixarea corectă a cilindrului de rolă pentru Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire), executați următoarea procedură.

Vă puteți răni, dacă rola de preluare cade.

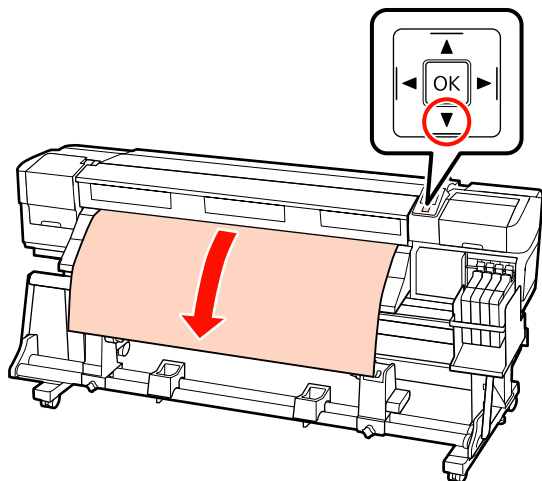
⚠️ Important:

- ❑ Nu folosiți un cilindru rolă cu interior deformat. Dacă suportul cilindrului de rolă alunecă, suportul media poate fi preluat incorect.
- ❑ Vă recomandăm folosirea unui cilindru de rolă de preluare cu aceeași lățime ca suportul media. Dacă folosiți un cilindru de rolă de preluare cu lățime diferită, cilindrul rolei de preluare se poate îndoi și suportul media va fi preluat incorect.

Operații de bază

Atașarea cilindrului de rolă

- 1 După ce ați confirmat că suportul media a fost încărcat corect, apăsați pe butonul ▼ pentru a alimenta suportul media până la elementele de susținere ale Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

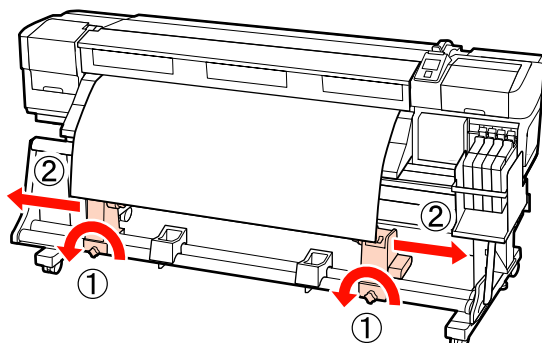


! Important:

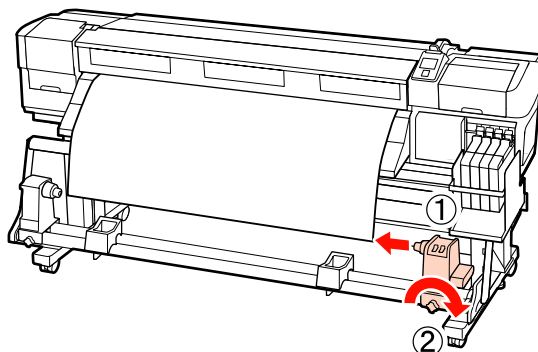
Întotdeauna apăsați butonul ▼, pentru a alimenta suportul media până la suportul cilindrului de rolă. Dacă suportul media este tras cu mâna, în timpul preluării el se poate răsuci.

- 2 Desfaceți șuruburile de fixare ale elementelor de susținere cilindrul rolă și reglați elementele de susținere cilindrul rolă astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât suportul media.

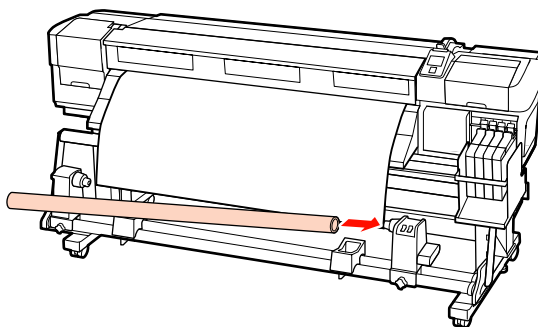
Centrați suporturile rolei între cele două elemente de susținere ale rolei.



- 3 Aliniați elementul de susținere cilindrul rolă din partea dreaptă la marginea din dreapta a suportului media și strângeți șurubul de fixare.

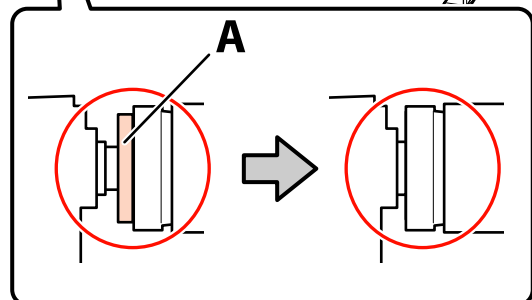
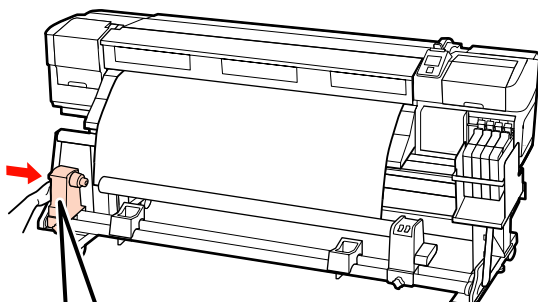


- 4 Introduceți rola în elementul de susținere din dreapta.



- 5 Introduceți elementul de susținere din stânga în rolă.

Împingeți elementul de susținere până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.



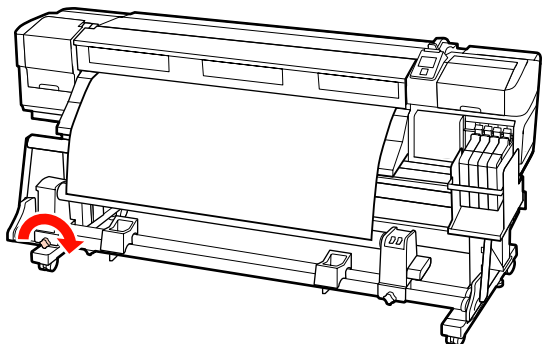
Operații de bază

**Important:**

Opriți-vă atunci când partea A nu mai este vizibilă. Este posibil ca unitatea de preluare a mediei de tipărire să nu funcționeze corect dacă elementul de susținere este introdus prea mult.


6

Strângeți șurubul elementului de susținere cilindrului rolă pentru a fixa elementul pe poziție.



Pentru detalii, consultați instrucțiunile de mai jos.

Pentru informații despre preluarea suportului cu partea imprimată în afară, consultați secțiunea de mai jos.

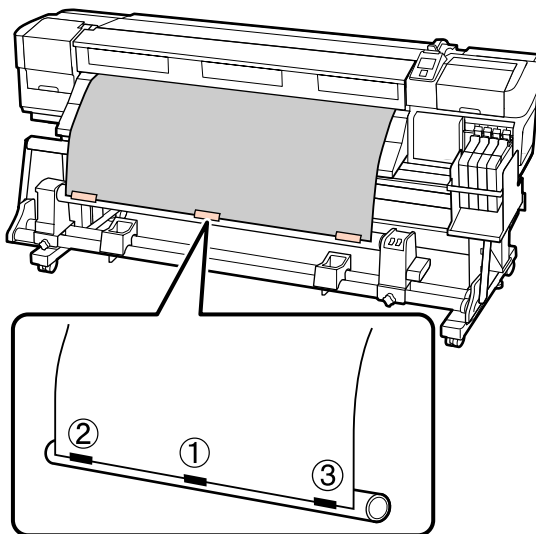
Preluarea cu partea imprimată în interior  „Preluarea cu partea imprimată în interior” la pagina 59

Preluarea cu partea imprimată în afară

1

Montați suportul media pe cilindrul de rolă de preluare folosind bandă.

În ordinea prezentată în ilustrație, fixați cu bandă suportul media la rola de preluare. Când fixați cu banda în mijloc, întindeți la mijlocul suportului media. La atașare pe partea stângă și dreaptă, folosiți bandă și trageți suportul media în lateral.


**Important:**

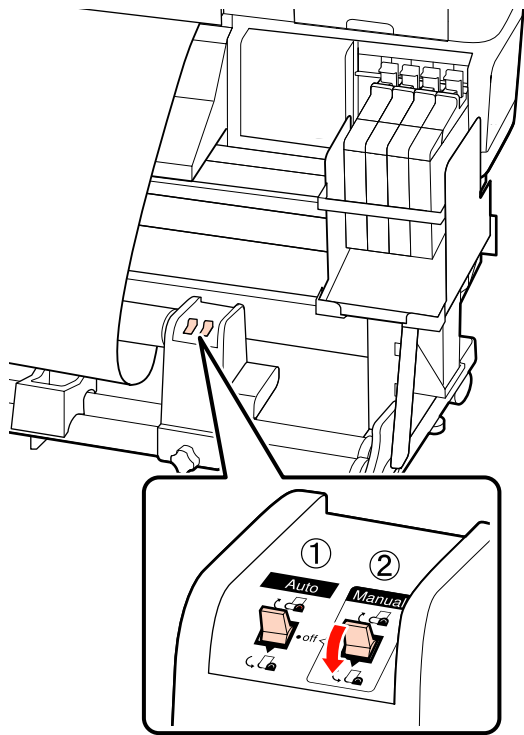
Dacă suportul media este ridicat între benzile de atașare, suportul media nu va fi preluat corespunzător. Dacă suportul media este ridicat, vă recomandăm să mai folosiți bandă pentru a întinde cutele la marginea conducătoare a suportului media.


2

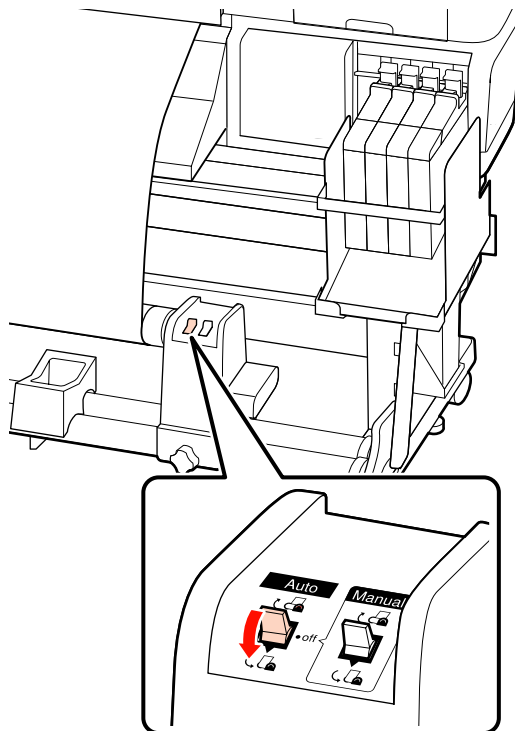
Apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suficient suport media pentru a înconjura o singură dată rola.

Operații de bază

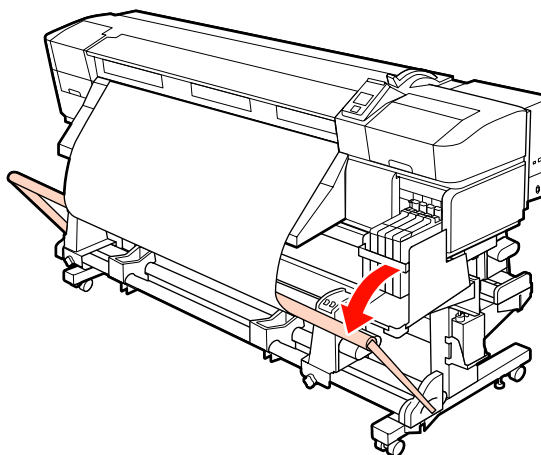
- 3** Comutați butonul Auto Off și apoi apăsați și țineți apăsat butonul Manual la  pentru a înfășura suportul media o dată în jurul cilindrului de rolă.




- 4** Fixați butonul Auto pe .

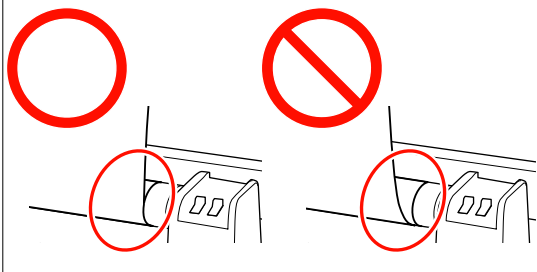


- 5** Coborâți elementul de tensionare.



! Important:

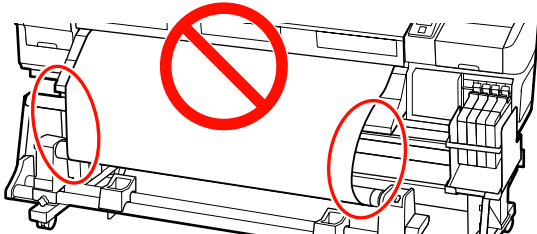
Asigurați-vă că suportul media de pe cilindrul de rolă este aliniat corespunzător. Dacă marginile sunt aliniate greșit, suportul media nu va putea fi preluat corespunzător. Dacă marginile sunt aliniate greșit, apăsați butonul Manual pe partea , derulați suportul media, scoateți banda și apoi repetați de la pasul 1.



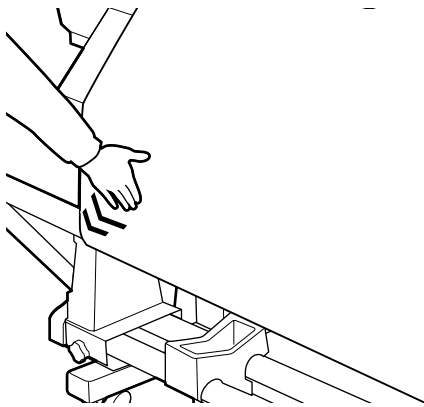
Operații de bază

- 6** Asigurați-vă că suportul media este atașat fără să fi fost deformat.

Așa cum se arată la secțiunile marcate de pe ilustrația de mai jos, dacă tensiunile de pe partea stângă și dreaptă a suportului media diferă, suportul media nu poate fi preluat corespunzător. Dacă pe o parte suportul media este slăbit, repetați de la pasul 1.

**Notă:**

Precum se arată în ilustrația de mai jos, puteți să vă convingeți de diferențele de tensiune prin lovirea ușoară a ambelor margini ale suportului media.



- 7** Apăsați pe butonul ▼ pentru a alimenta suportul media până când rola de preluare începe să se învârtă.

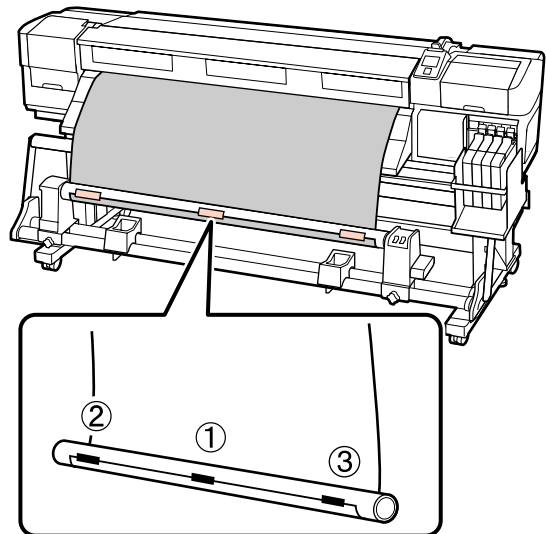
! Important:

Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) nu va funcționa dacă elementul de tensionare este ridicat.

Preluarea cu partea imprimată în interior

- 1** Montați suportul media pe cilindrul de rolă de preluare folosind bandă.


În ordinea prezentată în ilustrație, fixați cu bandă suportul media la rola de preluare. Când fixați cu banda în mijloc, întindeți la mijlocul suportului media. La atașare pe partea stângă și dreaptă, folosiți bandă și trageți suportul media în lateral.

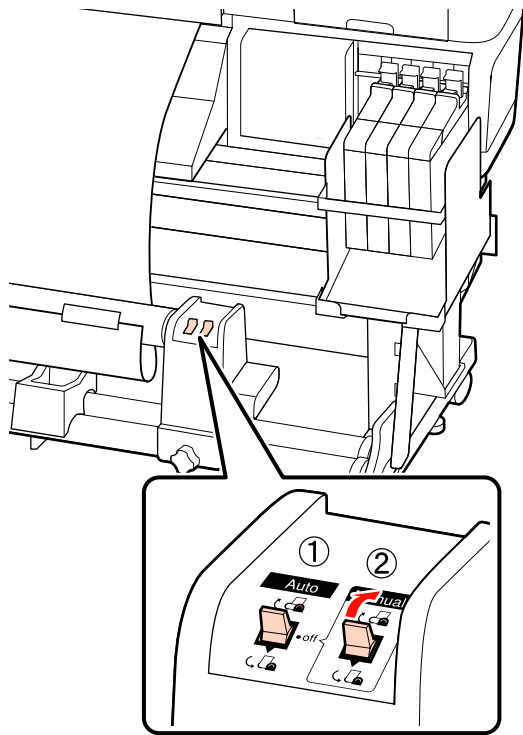
**! Important:**

Dacă suportul media este ridicat între benzile de atașare, suportul media nu va fi preluat corespunzător. Dacă suportul media este ridicat, vă recomandăm să mai folosiți bandă pentru a întinde cutele la marginea conducătoare a suportului media.


- 2** Apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suficient suport media pentru a înconjura o singură dată rola.

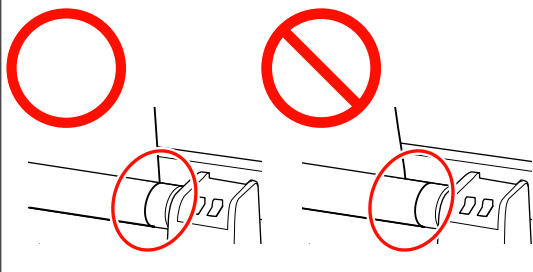
Operații de bază


- 3** Comutați butonul Auto Off și apoi apăsați și țineți apăsat butonul Manual la  pentru a înfășura suportul media o dată în jurul cilindrului de rolă.

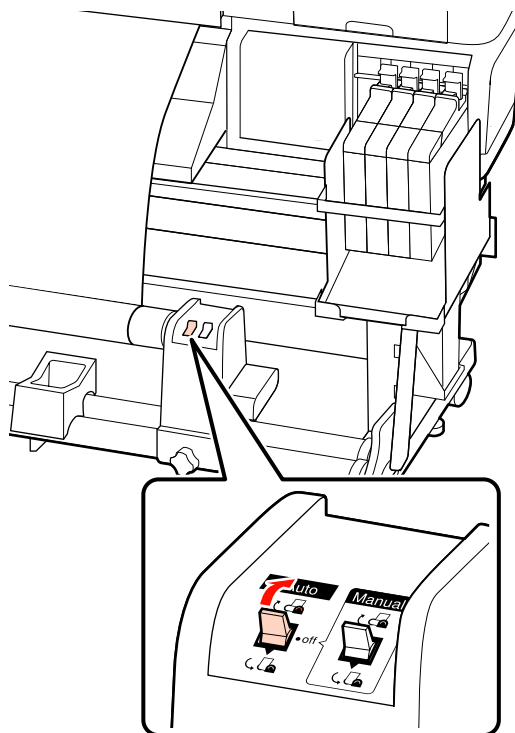


! Important:

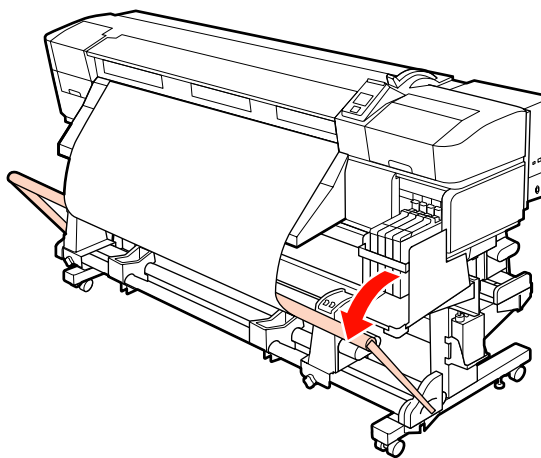
Asigurați-vă că suportul media de pe cilindrul de rolă este aliniat corespunzător. Dacă marginile sunt aliniate greșit, suportul media nu va putea fi preluat corespunzător. Dacă marginile sunt aliniate greșit, apăsați butonul Manual pe partea , derulați suportul media, scoateți banda și apoi repetați de la pasul 1.



- 4** Fixați butonul Auto pe .



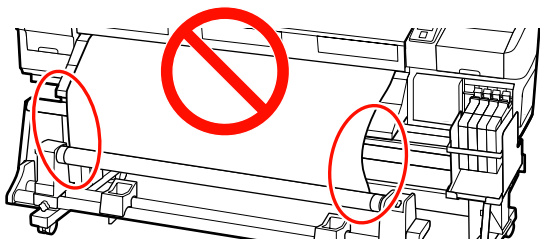
- 5** Coborâți elementul de tensionare.



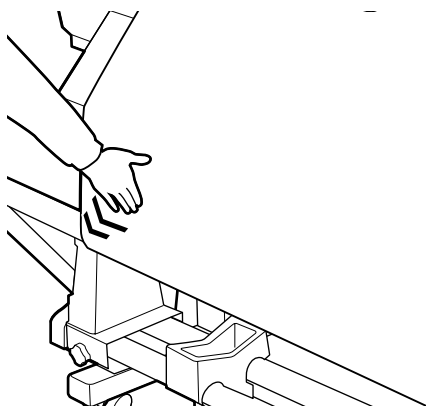
Operații de bază

- 6** Asigurați-vă că suportul media este atașat fără să fi fost deformat.

Așa cum se arată la secțiunile marcate de pe ilustrația de mai jos, dacă tensiunile de pe partea stângă și dreaptă a suportului media diferă, suportul media nu poate fi preluat corespunzător. Dacă pe o parte suportul media este slăbit, repetați de la pasul 1.

**Notă:**

Precum se arată în ilustrația de mai jos, puteți să vă convingeți de diferențele de tensiune prin lovirea ușoară a ambelor margini ale suportului media.



- 7** Apăsați pe butonul ▼ pentru a alimenta suportul media până când rola de preluare începe să se învârtă.

**Important:**

Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) nu va funcționa dacă elementul de tensionare este ridicat.

Scoaterea rolei de preluare (seria SC-F7000)

În această secțiune este prezentat modul în care puteți scoate suportul media de pe unitatea de preluare.

Atenție:

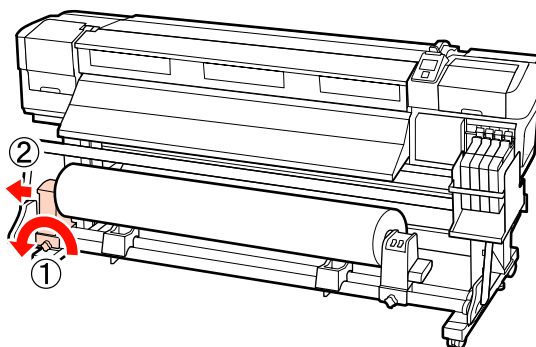
- ❑ Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, utilizați cel puțin două persoane.
- ❑ Pentru scoaterea corespunzătoare a rolei de preluare, executați următoarea procedură.
Vă puteți răni, dacă rola de preluare cade.

- 1** Tăiați suportul media și rulați capătul pe rola de preluare.

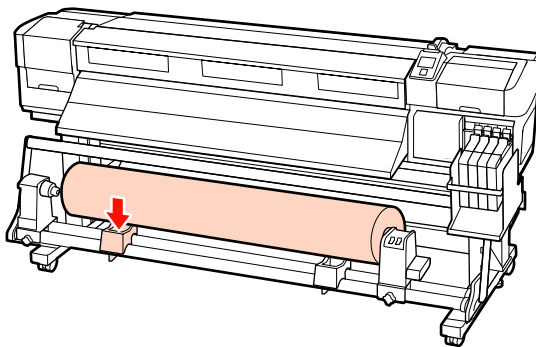
„Tăierea suportului media” la pagina 44

- 2** Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din stânga.

- 3** Desfaceți șurubul elementului de susținere cilindru rolă din partea stângă și din rolă scoateți elementul de susținere (suportul).



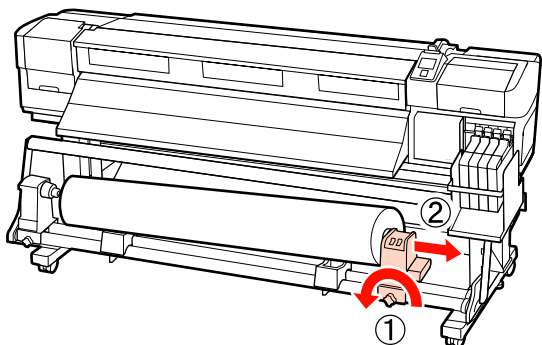
- 4** Coborâți rola pe elementul de susținere al rolei.



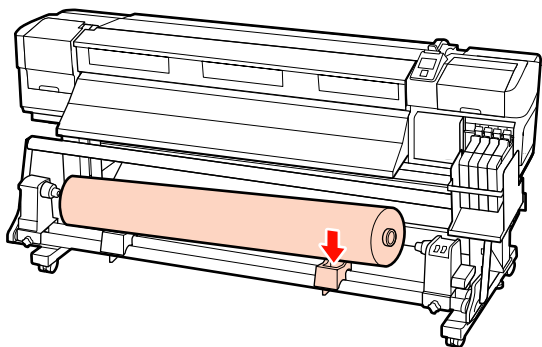
- 5** Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din dreapta.

Operații de bază

- 6** Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere cilindru rolă din partea dreaptă și din rolă scoateți elementul de susținere cilindru rolă.



- 7** Coborâți rola pe elementul de susținere al rolei.




Înainte de a începe tipărirea

Pentru a păstra calitatea tipăririi, efectuați următoarele verificări în fiecare dimineață înainte de a începe lucrul.

Tipărire model de verificare

Imprimați un desen de verificare pentru a verifica dacă duzele sunt înfundate.

Efectuați o curățare a capului de tipărire dacă unele părți din respectivul desen sunt șterse sau lipsesc.

Tipărire model de verificare  „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 76

Curățarea capului de tipărire  „Curățarea capului de tipărire” la pagina 77

Salvarea setărilor optime pentru suportul media folosit în prezent (setări de tipărire pentru suportul media)

O varietate de setări definite pentru suportul media pot fi optimizate pentru suportul media folosit în prezent și păstrat în imprimantă.

După ce setările utilizate frecvent au fost memorate în blocul de memorie pentru suportul media, acestea pot fi reapelate pentru a optimiza instant mai mulți parametrii.

Imprimanta oferă în total 30 de blocuri de memorie în care pot fi salvate setările suporturilor media.

În această secțiune este prezentat modul în care puteți crea blocuri de memorie cu setările suporturilor media și setările care pot fi memorate.

Parametrii memorați în blocurile de memorie cu setările suporturilor media

În blocurile de memorie cu setările suportului media se pot memora:

- Setting Name
- Feed Adjustment
- Platen Gap
- Head Alignment
- Heating & Drying^{*1}
- Drying^{*2}
- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type

Operații de bază

- Tension Measurement
- Feeding Tension ^{*1}
- Take-up Tension ^{*1}
- Media Tension ^{*2}
- Feed Speed

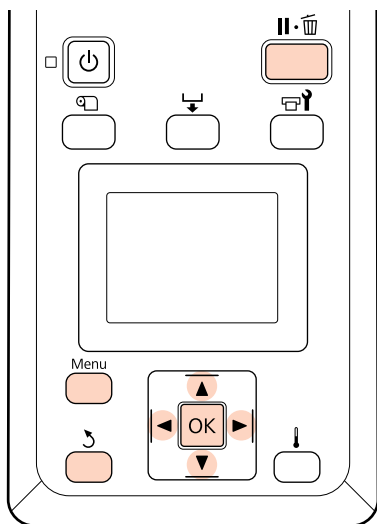
*1: Se afișează doar la seria SC-F7100; *2: Se afișează doar la seria SC-F7000.

Pentru informații suplimentare despre aceste elemente, consultați [☞](#) „Meniul Media Setup” la [pagina 99](#).

Salvarea setărilor

Urmați indicațiile de mai jos pentru salvarea setărilor suportului media.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



Selectarea unui bloc de memorie pentru salvarea setărilor suportului media

- 1** După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită, apăsați pe butonul **Menu**.

Va fi afișat meniul de setări.

- 2** Selectați **Media Setup** și apăsați pe butonul OK.

- 3** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Customize Settings** și apăsați pe butonul OK.

- 4** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta blocul de memorie pentru salvarea setărilor suportului media, de la 1 la 30 și apoi apăsați pe butonul OK.

Orice setări salvate deja în imprimantă vor fi suprascrise.

Setting Name

Selectarea unui nume pentru blocul de memorie în care se salvează setările suportului media. Utilizarea unor nume sugestive ușurează selectarea blocului care va fi utilizat.

- 1** Selectați **Setting Name** și apăsați pe butonul OK.

- 2** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a afișa literele și simbolurile. În momentul în care este afișat caracterul dorit, apăsați pe butonul ► pentru a selecta poziția următoare.

Greșelile pot fi șterse apăsând pe butonul ◀ pentru a șterge caracterul anterior și mutați cursorul înapoi cu o poziție.

- 3** După ce introduceți numele, apăsați pe butonul OK.

Feed Adjustment

Feed Adjustment este utilizată pentru a corecta efectul de bandă (benzi orizontale, linii, sau benzi colorate neuniform).

Pentru Feed Adjustment, utilizatorul verifică vizual rezultatele tipăririi și va introduce manual valorile modificate.

Pentru detalii, consultați instrucțiunile de mai jos.

[☞](#) „Feed Adjustment” la [pagina 70](#)

Operații de bază

Platen Gap

Reglați jocul (jocul dintre capul de tipărire și suportul media) dacă pe documentul tipărit apar pete.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Platen Gap** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta setările dorite și apăsați pe butonul OK.
- 3 Apăsați pe butonul ↵ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

! Important:

Selectați **2.5** numai dacă rezultatele obținute la tipărire sunt încă pătate după ce ați selectat **2.0**. Selectarea unui joc mai mare decât este necesar poate avea ca efect pătarea imprimantei în interior, o calitate redusă a imprimării, sau o durată de viață mai scurtă a produsului.

Head Alignment

Selectați **Head Alignment** pentru a realinia capul de tipărire dacă rezultatele obținute la tipărire par granulate sau ușor defocalizate.

Pentru Head Alignment, trebuie să verificați modelul și să introduceți valoarea de ajustare optimă pentru aliniere.

Pentru detalii, consultați instrucțiunile de mai jos.

 „Corectarea aliniierilor greșite la tipărire (Head Alignment)” la pagina 68

Heating & Drying (doar seria SC-F7100)

Setați temperatura încălzitorului sau Drying Time Per Pass.

Notă:

Ajustați Heater Temperature precum urmează:

- ❑ Setați încălzitorul la temperatura recomandată în documentația suportului media, dacă aceasta există.
- ❑ Creșteți temperatura, dacă materialul imprimat este șters, pătat, sau dacă cerneala se îngroașă. Totuși, notați că prin creșterea excesivă a temperaturii suportul media se poate contracta, se poate șifona sau se poate deteriora.

- 1 Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Heating & Drying** și apăsați butonul OK.

- 2 Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta elementul pe care îl doriți modificat.

Heater Temperature

- (1) Selectați **Heater Temperature** și apăsați butonul OK.
- (2) Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a seta temperatura încălzitorului.

Drying Time Per Pass

- (1) Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Drying Time Per Pass** și apăsați butonul OK.
- (2) Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a seta temperatura de uscare.

Dacă doriți să mențineți un timp de uscare constant chiar dacă lățimea de imprimare se schimbă, setați următoarea valoare în funcție de lățimea suportului media.

A: timp de uscare (secunde)

Ghiduri de uscare în funcție de lățimea suportului media

	64	52	44	42	36	24
A	2.3	2	1.8	1.7	1.6	1.3

Blank Area Feed

- (1) Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Blank Area Feed** și apăsați pe butonul OK.

Operații de bază

- (2) Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta setarea dorită.

Următoarele secțiuni vă prezintă valorile de setare recomandate pentru **Blank Area Feed**, în funcție de numărul trecerilor.

Valorile de setare recomandate pentru Blank Area Feed

Număr treceri	Blank Area Feed
1	Mode 1
De la 2 la 4	Mode 2
De la 5 la 8	Mode 3

After Heater Feed

- (1) Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta **After Heater Feed** și apăsați pe butonul OK.
- (2) Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta dacă după imprimare suportul media să fie alimentat către încălzitor (**On/Off**).

3 După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.

4 Apăsați de două ori pe butonul ⏪ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Drying (doar seria SC-F7000)

Vă permite setarea perioadei de uscare la o trecere.

1 Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Drying** și apăsați butonul OK.

2 Selectați **Drying Time Per Pass** și apăsați butonul OK.

3 Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a modifica timpul cu mărimi de 0,1 secunde.

4 După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.

5 Apăsați de două ori pe butonul ⏪ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Media Suction

În timpul imprimării imprimanta folosește echipamentul de aspirare, pentru a păstra distanța corectă între suportul media și capul de tipărire; forța de aspirare diferă în funcție de tipul de suport media. Pentru suporturile media mai subțiri se va utiliza o forță de aspirație mai mică, deoarece acestea nu se vor tipări și nu vor fi alimentate corect dacă puterea de aspirație aplicată este prea mare.

Puterea de aspirație scade dacă parametrul este diminuat.

1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Media Suction** și apăsați pe butonul OK.

2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta o valoare.

3 După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.

4 Apăsați pe butonul ⏪ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Head Movement

Selectați intervalul în care se deplasează capul de tipărire în timpul imprimării.

1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Movement** și apăsați pe butonul OK.

2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta setările dorite și apăsați pe butonul OK.

Pentru o imprimare mai rapidă, selectați **Data Width**.

Pentru o tipărire uniformă, de foarte bună calitate, selectați **Printer Full Width**.

3 Apăsați pe butonul ⏪ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Multi-Strike Printing

Selectați de câte ori este tipărită fiecare linie.

1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Multi-Strike Printing** și apăsați pe butonul OK.

Operații de bază

- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta o valoare.
- 3 După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.
- 4 Apăsați pe butonul ⌂ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Roll Type

Selectați opțiunea **Printable Side Out** sau **Printable Side In** în funcție de modul în care suportul media este rulat.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Roll Type** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta setările dorite și apăsați pe butonul OK.
- 3 După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.
- 4 Apăsați pe butonul ⌂ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Tension Measurement

Selectarea opțiunii **Periodically** este recomandată în majoritatea cazurilor. **Off** este afișat doar la seria SC-F7000. Selectați **Off** dacă pe suportul media apar zone detensionate sau dacă apar alte probleme de tipărire.

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Tension Measurement** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta setările dorite și apăsați pe butonul OK.
- 3 După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.
- 4 Apăsați pe butonul ⌂ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Feeding Tension (seria SC-F7100)

Feeding Tension 2 moduri: Auto și Manual.

Setarea implicită **Auto** este recomandată în majoritatea situațiilor. Dacă în timpul imprimării apar cute, sau dacă pe materialul imprimat apar benzi negre (dungi închise), setați **Feeding Tension** pe **Manual**. Vă recomandăm setarea **Feeding Tension** la valoarea de mai jos, care corespunde lățimii suportului media încărcat.

A: valoarea Feeding Tension (când Tension Measurement are loc Periodically/Every Page)

Valorile recomandate pentru Feeding Tension în funcție de lățimea suportului media

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11

Dacă ați efectuat deja Feed Adjustment, va trebui să efectuați această operație din nou după reglarea Feeding Tension.

 „Feed Adjustment” la pagina 63

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Feeding Tension** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta elementul pe care îl doriți modificat.
 - Selectarea Auto**
 - (1) Selectați **Auto** și apăsați pe butonul OK.
 - (2) Asigurați-vă că fereastra de selecție a fost bifată și apăsați butonul OK.
 - (3) Apăsați pe butonul ⌂ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.
 - Selectarea Manual**
 - (1) Selectați **Manual** și apăsați pe butonul OK.
 - (2) Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a seta valoarea recomandată.
 - (3) După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.
 - (4) Apăsați de două ori pe butonul ⌂ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Operații de bază

Take-up Tension (seria SC-F7100)

Take-up Tension 2 moduri: Auto și Manual.

Setarea implicită **Auto** este recomandată în majoritatea situațiilor. Dacă în timpul imprimării apar cute, sau dacă pe materialul imprimat apar benzi negre (dungi închise), setați **Take-up Tension** pe **Manual**. Dacă este setat **Manual**, vă recomandăm setarea Take-up Tension la Lv3.

Dacă ați efectuat deja Feed Adjustment, va trebui să repetați această operație după reglarea Take-up Tension.

 „Feed Adjustment” la pagina 63

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Take-up Tension** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta elementul pe care îl doriți modificat.

Selectarea Auto

- (1) Selectați **Auto** și apăsați pe butonul OK.
- (2) Asigurați-vă că fereastra de selecție a fost bifată și apăsați butonul OK.
- (3) Apăsați pe butonul ↵ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Selectarea Manual

- (1) Selectați **Manual** și apăsați pe butonul OK.
- (2) Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a seta valoarea recomandată.
- (3) După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.
- (4) Apăsați de două ori pe butonul ↵ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Media Tension (doar seria SC-F7000)

Vă recomandăm setarea **Media Tension** la valoarea de mai jos, care corespunde lățimii suportului media încărcat. Valoarea depinde de setarea **Tension Measurement**.

A: valoarea Media Tension (când Tension Measurement are loc Periodically/Every Page)

B: valoarea Media Tension (când Tension Measurement este pe Off)

Valorile recomandate pentru Media Tension în funcție de lățimea suportului media

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Dacă ați efectuat deja Feed Adjustment, va trebui să repetați această operație după reglarea Media Tension.

 „Feed Adjustment” la pagina 63


- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Media Tension** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta o valoare.
- 3 După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.
- 4 Apăsați pe butonul ↵ pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.

Feed Speed


Auto este afișat doar la seria SC-F7100. Setarea implicită pentru seria SC-F7100 este Auto. Setarea implicită pentru seria SC-F7000 este Lv2. Valoarea de setare implicită a producătorului este recomandată în majoritatea situațiilor. Setati **Lv1** dacă suportul media subțire este șifonat sau rupt sau paginile sunt lipite între ele, sau dacă apar linii orizontale în timpul tipăririi. Pentru a mări viteza de tipărire, setați **Lv2**. Țineți cont de faptul că viteza nu se modifică atunci când este selectat un număr mare (de treceri).

- 1 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Feed Speed** și apăsați pe butonul OK.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta setările dorite și apăsați pe butonul OK.
- 3 După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.

Operații de bază

- 4** Apăsați pe butonul  pentru a reveni la meniul de personalizare a setărilor.


Ieșirea din meniuri

Apăsați pe  pentru a ieși din meniuri.


Modificarea setărilor de temperatură încălzitor (doar seria SC-F7100)

Modificați temperatura încălzitorului în timpul imprimării.

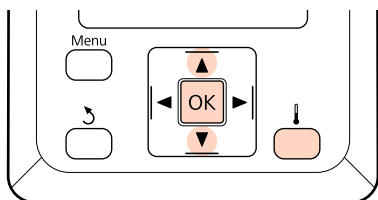
Temperatura implicită a Heater Temperature este de 55 °C.


Starea încălzitorului poate fi văzută pe panoul de control.  „Explicarea mesajelor afișate pe ecran” la pagina 20

Notă:

- Setările pentru temperatură pot fi salvate separat pentru fiecare tip de suport media.  „Salvarea setărilor optime pentru suportul media folosit în prezent (setări de tipărire pentru suportul media)” la pagina 62
- Timpul necesar pentru ca încălzitorul să atingă temperaturile specificate variază în funcție de temperatura ambientală.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1** După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită pentru imprimare, apăsați butonul  pentru a se afișa meniul Heating & Drying.

- 2** Utilizați butoanele  pentru a selecta o valoare.

- 3** După ce ați terminat de configurat, apăsați pe butonul OK.

Corectarea alinierilor greșite la tipărire (Head Alignment)

În ipoteza în care între capul de tipărire și suportul media există un mic joc, zonele de cădere corespunzătoare diferitelor culori de cerneală pot fi afectate de umiditate, temperatură, forțele de inerție datorate capului de tipărire, direcția de deplasare a capului de tipărire de la dreapta la stânga sau de la stânga la dreapta. Ca urmare, materialele tipărite ar putea avea aspect granular sau ar putea fi defazate. Când sunteți confruntat cu această problemă, efectuați operația **Head Alignment** pentru a corecta alinierea greșite de tipărire.

Grosimea suportului media determină distanța dintre suportul media și capul de tipărire. Valorile definite pentru **Head Alignment** pot fi memorate separat pentru fiecare tip de suport media. Valorile memorate pot fi reapelate instantaneu la viitoare utilizare a suportului media respectiv.

La „Alinierea capului” (Head Alignment) puteți selecta următoarele metode de ajustare.

- Manual(Uni-D)

Selectează pentru imprimare unidirecțională.

- Manual(Bi-D)

Selectează pentru imprimare bidirecțională.

Pentru Head Alignment, trebuie să verificați modelul și să introduceți valoarea de ajustare optimă pentru aliniere.


Note privind ajustarea corectă

Starea suportului media este importantă pentru alinierea corectă a capului.

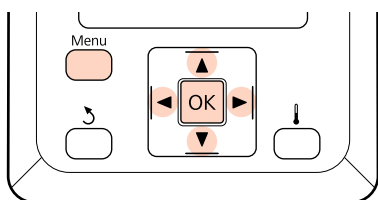
Când încărcați suportul media, observați următoarele aspecte.


Operații de bază

- ❑ Alinierea capului diferă în funcție de suportul media utilizat. Încărcați și ajustați suportul media ce va fi folosit pentru sarcina actuală de imprimare.
- ❑ Înainte de alinierea capului, trageți suportul media în poziția prescrisă. Ajustarea corectă s-ar putea să nu fie posibilă dacă suportul media nu este tras suficient, deoarece starea marginii conducătoare s-ar putea înrăutăți în urma apariției de pliuri sau alte nereguli.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 30

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1** Asigurați-vă că suportul media a fost tras în poziția prescrisă.
Ajustarea corectă s-ar putea să nu fie posibilă, dacă suportul media nu a fost tras suficient.
Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 30
- 2** După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită, apăsați pe butonul **Menu**.
Va fi afișat meniul de setări.
- 3** Selectați **Media Setup** și apăsați pe butonul OK.
- 4** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Customize Settings** și apăsați pe butonul OK.
- 5** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta blocul de memorie pentru salvarea setărilor suportului media, de la 1 la 30 și apoi apăsați pe butonul OK.
Orice setări salvate deja în imprimantă vor fi suprascrise.
- 6** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Alignment** și apăsați pe butonul OK.

- 7** Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Manual(Uni-D)** sau **Manual(Bi-D)** și apăsați pe butonul OK.

- 8** Imprimanta va tipări un model de test.

După ce tipărirea s-a terminat, suportul media va fi alimentat automat în poziția în care desenele sunt clar vizibile.

Tăiați suportul media dacă este nevoie.

 „Tăierea suportului media” la pagina 44

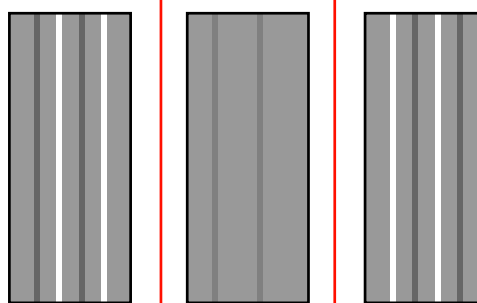
Notă:

Pentru a rula suportul media, apăsați pe ▲. Opriți rularea înainte ca suportul media să treacă de canelura de tăiere (pe partea rolei de presare).

Dacă marginea conducătoare a suportului media este ondulată, opriți rularea înainte ca suportul media să atingă partea interioară a capacului frontal.

- 9** Verificați modelul și selectați numărul modelului care are cele mai mici spații.

În exemplul de mai jos, acesta ar fi modelul numărul 2.

C1**1****2****3**

- 10** Dacă pe panoul de control apare **C1**, selectați numărul înregistrat la pasul 9.

Seria SC-F7100

Folosiți butoanele ◀/▶ pentru a selecta numărul, iar apoi apăsați butonul OK.

Operații de bază

Seria SC-F7000

Folosiți butoanele ▼/▲ pentru a selecta numărul, iar apoi apăsați butonul OK.

11

Selectați numerele pentru toate culorile și apăsați OK.

Notă:

Pentru a derula suportul media, apăsați butonul ▲. Opriți rularea înainte ca suportul media să treacă de canelura de tăiere (pe partea rolei de presare).

Dacă marginea conducătoare a suportului media este ondulată, opriți rularea înainte ca suportul media să atingă partea interioară a capacului frontal.

12

După ce culoarea finală a fost configurată, imprimanta revine la starea pregătită pentru imprimare.

Feed Adjustment

Feed Adjustment este utilizată pentru a corecta efectul de bandă (benzi orizontale, linii, sau benzi colorate neuniform).

Există două metode pentru Feed Adjustment:

- Inspectați vizual rezultate tipăririi și introduceți manual corecțiile dorite.
- Introduceți corecția în timpul tipăririi și inspectați rezultatele obținute.

Note privind ajustarea corectă


Starea suportului media este importantă pentru Feed Adjustment.

Când încărcați suportul media, observați următoarele aspecte.

- Feed Adjustment** diferă în funcție de suportul media utilizat. Încărcați suportul media pentru care trebuie să efectuați reglarea alimentării în aceleași condiții ca și pentru comanda actuală. De exemplu, dacă pentru tipărire utilizați Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire), atunci Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) trebuie să fie utilizată și pentru reglarea alimentării.
- În următoarele cazuri vă recomandăm ajustarea, chiar dacă suportul media a fost ajustat.
 - Când tipul suportului media este același, dar diferă lățimea.
 - Când următoarele setări au fost modificate: Feeding Tension^{*1}, Take-up Tension^{*1}, Media Tension^{*2}.
 - Dacă Media Suction a fost modificată.

*1: doar la seria SC-F7100; *2: doar la seria SC-F7000.

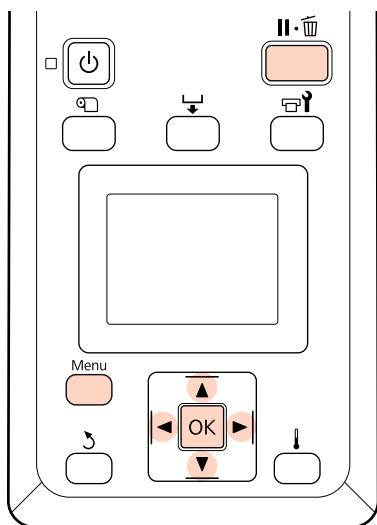
- Trageți suportul media în poziția prescrisă, înainte de a executa Feed Adjustment. Ajustarea corectă s-ar putea să nu fie posibilă dacă suportul media nu este tras suficient, deoarece starea marginii conducătoare s-ar putea înrăutăți în urma apariției de pliuri sau alte nereguli.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 30

Operații de bază


Utilizarea unui model de test

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Asigurați-vă că suportul media a fost tras în poziția prescrisă.

Ajustarea corectă s-ar putea să nu fie posibilă, dacă suportul media nu a fost tras suficient.

Încărcarea suportului media  „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 30
- 2 După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită, apăsați pe butonul **Menu**.

Va fi afișat meniul de setări.
- 3 Selectați **Media Setup** și apăsați pe butonul **OK**.
- 4 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Customize Settings** și apăsați pe butonul **OK**.
- 5 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta blocul de memorie pentru salvarea setărilor suportului media, de la 1 la 30 și apoi apăsați pe butonul **OK**.

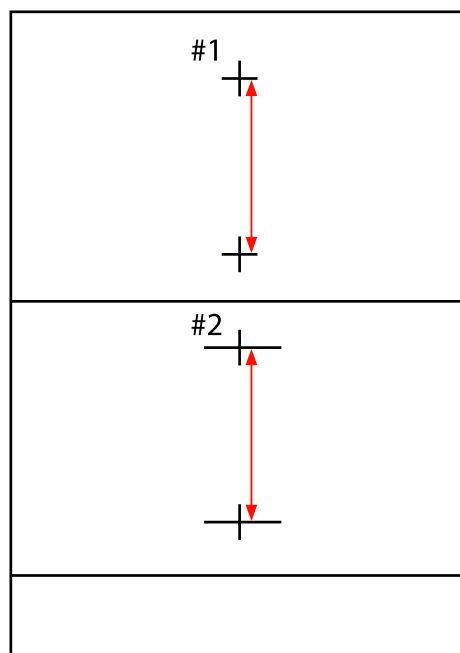
Orice setări salvate deja în imprimantă vor fi suprascrise.
- 6 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Feed Adjustment** și apăsați pe butonul **OK**.

- 7 Selectați **Manual** și apăsați pe butonul **OK**.
- 8 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta un model de test și apăsați de două ori pe butonul **OK**.

Cu cât modelul este mai lung, cu atât reglajele vor fi mai precise.
- 9 Imprimanta va tipări un model de test.

După ce tipărirea s-a terminat, suportul media va fi alimentat automat în poziția în care desenele sunt clar vizibile.
- 10 Măsurați distanța dintre simbolurile „+”.

Folosiți valorile măsurate la #1 și #2.

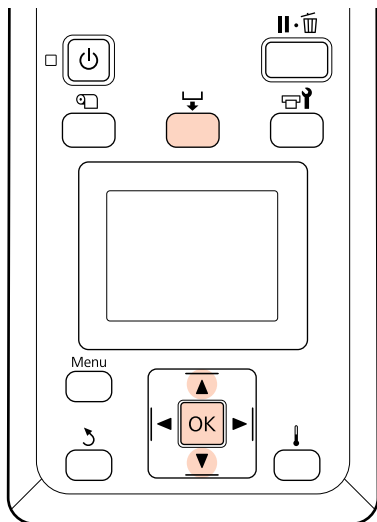



- 11 Lungimea modelului este afișată pe panoul de control. Selectați valorile măsurate la pasul 10.



Folosiți butoanele ◀▶ pentru a selecta numărul de la #1, iar apoi apăsați butonul **OK**. Folosiți butoanele ◀▶ pentru a selecta numărul de la #2, iar apoi apăsați butonul **OK**.
- 12 După ce ați terminat configurarea, imprimanta revine la starea pregătită pentru imprimare.

Reglarea alimentării în timpul tipăririi

Butoane utilizate pentru setările de mai jos





1 Apăsați pe butonul  în timpul efectuării tipăririi.

2 Se va afișa o valoare de ajustare. Folosiți butoanele / pentru a selecta o valoare.

Dacă valoarea este prea mică, vor apărea benzi negre (dungi închise); măriți valoarea definită pentru alimentare.

Dacă, însă, valoarea definită pentru alimentare este prea mare, vor apărea benzi albe (dungi pale); micșorați valoarea definită pentru alimentare.

3 Dacă nu sunteți mulțumiți de rezultatele obținute, utilizați butoanele / pentru a introduce o valoare de reglare.

4 Apăsați pe butonul OK când ați terminat.

Operații de bază

Zona care poate fi tipărită

Zona gri din ilustrația de mai jos indică zona tipăribilă. Săgeata indică direcția de alimentare.

Pozițiile ❶ ❷ variază în funcție de opțiunea selectată pentru **Media Size Check**, așa cum se arată mai jos.

❶ (marginea din dreapta a suportului media)

Dacă opțiunea **On** este selectată pentru **Media Size Check**: marginea din dreapta a suportului media.

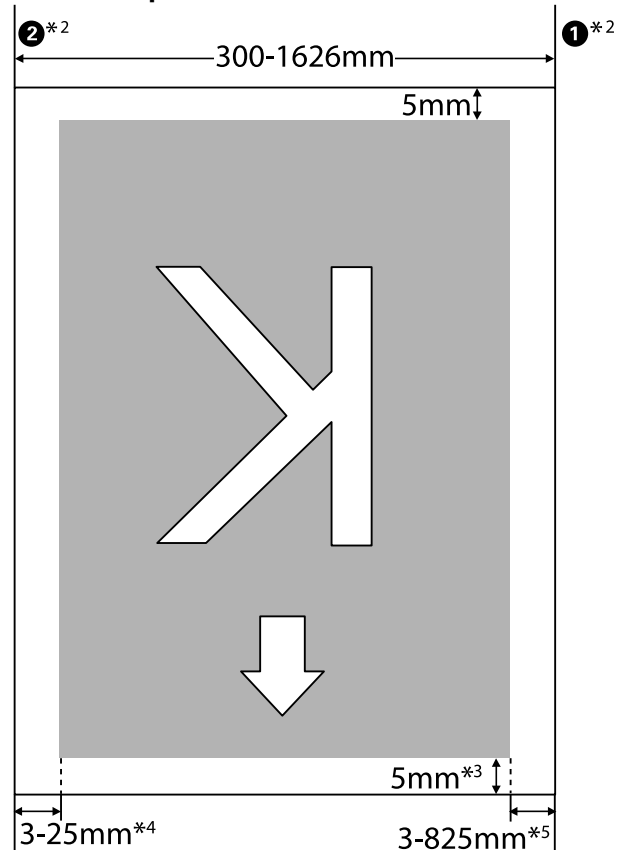
Off selectat pentru **Media Size Check**: poziție de referință margine dreaptă^{*1}.

❷ (marginea din stânga a suportului media)

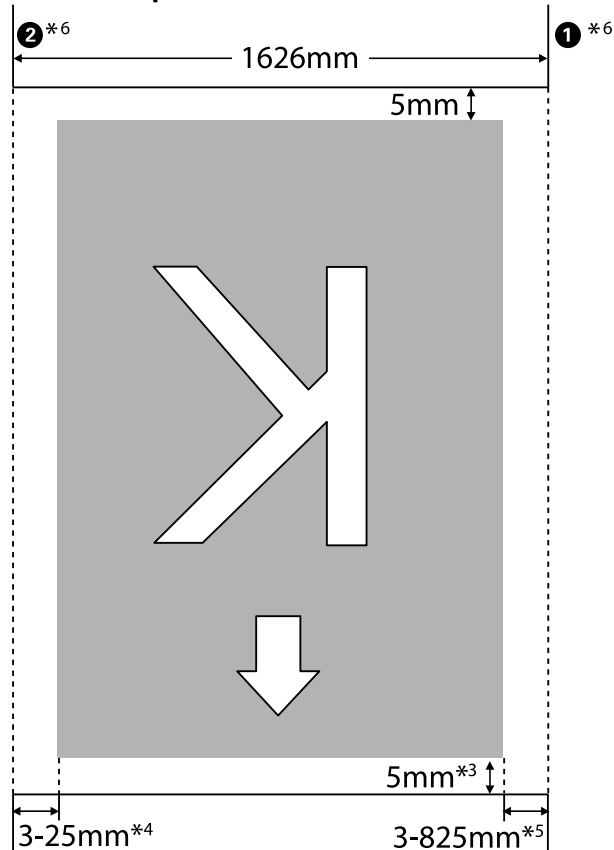
Dacă opțiunea **On** este selectată pentru **Media Size Check**: marginea din stânga a suportului media.

Off selectat pentru **Media Size Check**: 1626 mm (64 inch) către stânga din poziția de referință margine dreaptă.

On selectat pentru Media Size Check

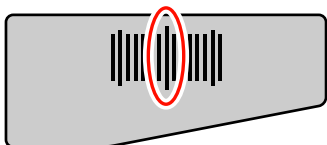


Off selectat pentru Media Size Check



Operații de bază

- *1 Ghidajul pentru poziția de referință margine dreaptă este încălzitorul sau cel mai lung marcaj de pe eticheta ghidajului de evacuare.



- *2 Când sunt atașate ghidajele de susținere suport media, marginea suportului media este considerată a fi la 5 mm în interior de la marginea stângă și dreaptă.
De exemplu, dacă marginea laterală este setată la 5 mm, marginea actuală este 10 mm. Atenție, dacă ghidajele de susținere suport media sunt atașate incorect, această valoare fluctuează.
[☞ „Încărcarea suportului media \(seria SC-F7100\)” la pagina 31](#)
[☞ „Încărcarea suportului media \(seria SC-F7000\)” la pagina 37](#)
- *3 Valoarea când are loc imprimare continuă. Diferă cu lungimea cu care a fost tras suportul media, când suportul media este încărcat.
- *4 Valoarea selectată pentru **Side Margin(Left)** în meniul de setare. Valoarea definită în mod implicit este de 5 mm.
- *5 Totalul valorilor selectate pentru **Print Start Position** și **Side Margin(Right)** în meniul de setare. Setările implicite pentru **Print Start Position** și **Side Margin(Right)** sunt 0 mm și 5 mm.
- *6 Lăsați în dreapta și în stânga margini de minimum 10 mm dacă utilizați ghidajele de susținere ale suportului media. În cazul în care marginile sunt mai înguste, imprimanta poate tipări peste ghidaje.

Notă:

- Când marginile laterale sunt configurate atât la imprimantă cât și la RIP, valoarea este combinată.
 - Dacă lățimea totală a datelor de imprimat și marginea laterală depășesc zona imprimabilă, o parte din date nu se vor imprima.
 - Dacă următoarele aspecte nu sunt observate când **Media Size Check** este pe **Off**, imprimarea s-ar putea să se facă afară pe marginea stângă și dreaptă a suportului media. Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta imprimanta la interior.
 - Asigurați-vă că lățimea datelor de imprimat nu depășește lățimea suportului media încărcat.
 - Dacă suportul media este încărcat în stânga poziției de referință din partea dreaptă, adaptați setarea **Print Start Position** la poziția setată pentru suportul media.
- [☞ „Meniul Printer Setup” la pagina 106](#)

Întreținerea

Întreținerea zilnică

Pentru a păstra calitatea tipăririi, efectuați următoarele verificări și curățați în fiecare dimineață aparatul înainte de a începe lucrul.

Curățarea cilindrului, a rolor de presiune și a ghidajelor de susținere a suportului media

⚠ Atenție:

- ❑ Încălzitorul s-ar putea să nu fie fierbinte; luați toate măsurile necesare. Nerespectarea acestor recomandări poate duce la arsuri.
- ❑ Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.

Cerneala, particulele de hârtie și scamele provenite de la suportul media se acumulează pe cilindru, pe rola de presiune și pe ghidajele de susținere a suportului media. Cerneala de pe aceste suprafețe poate fi transferată pe suporturile media. Curățați-le cu atenție.

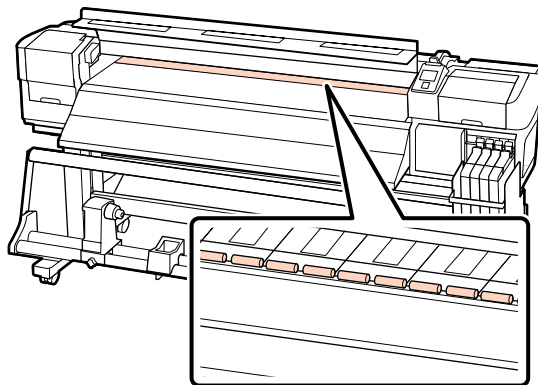
⚠ Important:

În cazul în care continuați să utilizați imprimanta cu scame, praf sau cu cerneală lipite pe aceste suprafețe, capul de tipărire se poate deteriora sau duzele se pot infunda.

- 1 Asigurați-vă că imprimanta este oprită și că ecranul s-a stins, apoi scoateți cablul de alimentare din priză.
- 2 Lăsați imprimanta să stea un minut.
- 3 Deschideți capacul frontal.
- 4 Ridicați maneta de încărcare a suportului media.

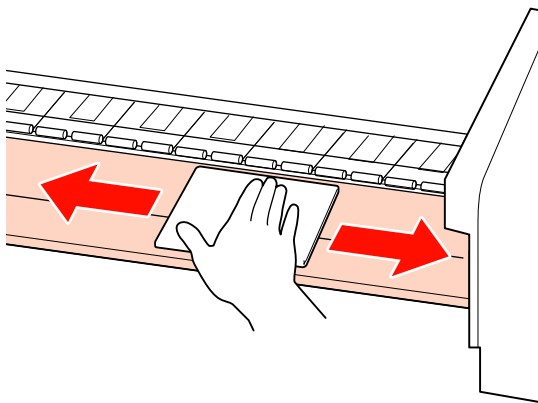
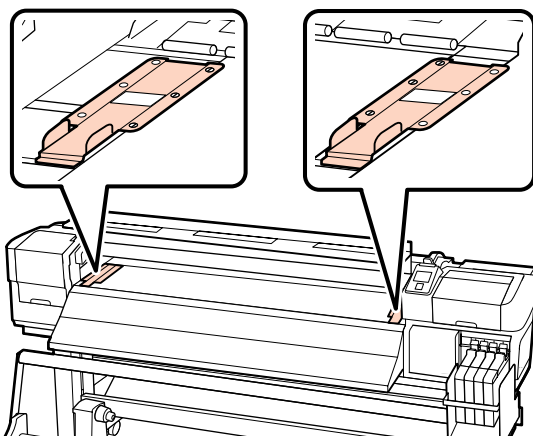
- 5 Curățați rola de presiune.

Îndepărtați particulele de hârtie și de praf de pe rola de presiune utilizând o perie moale.



- 6 Curățați ghidajele de susținere a suportului media și cilindrul.

Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine și folosiți-o pentru a îndepărta scamele și praful de pe elementele de susținere ale suportului media, atât pe cele din stânga cât și pe cele din dreapta, și de pe cilindru.



Întreținerea

Identificarea duzelor înfundate

Se recomandă verificarea duzelor, pentru a vedea dacă sunt înfundate, de fiecare dată când tipăriți pentru a asigura calitatea documentelor tipărite.

Metode de verificare a duzelor

Există două metode pentru a verifica dacă duzele imprimantei sunt înfundate.

❑ Print Nozzle Pattern

La anumite intervale de timp, imprimanta tipărește un model de test la începutul tipăririi normale. La terminarea tipăririi, puteți inspecta vizual modelul pentru a determina dacă culorile sunt decolorate sau lipsesc în imprimarea precedentă sau în imprimarea următoare.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 106

❑ Model de verificare a duzelor la cerere

Modelele de verificare a duzelor pot fi imprimate și inspectate vizual pentru a determina dacă duzele sunt înfundate.

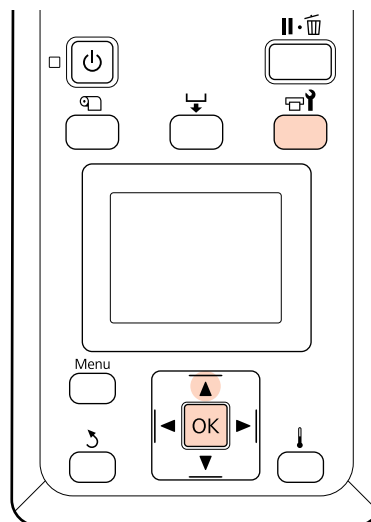
În funcție de lățimea suportului media încărcat, puteți observa cantitatea de suport media folosit prin imprimarea de modele una lângă cealaltă pe marginile unui model imprimat.


- ❑ De la 51 inch la mai puțin de 64 inch: este posibilă imprimarea una lângă cealaltă de 3 ori pe partea dreaptă, la mijloc și pe partea stângă.
- ❑ De la 34 inch la mai puțin de 51 inch: este posibilă imprimarea una lângă cealaltă de 2 ori pe partea dreaptă și pe partea stângă.

Notați că dacă lățimea suportului media este mai mică de 34 inch și dacă Media Size Check este setat pe Off, nu este posibilă imprimarea una lângă cealaltă.

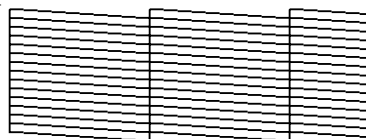
În această secțiune este prezentat modul de tipărire și inspectare a modelului de verificare.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



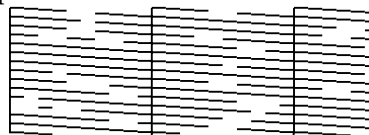
- 1** După ce ați verificat dacă imprimanta este pregătită, apăsați pe butonul .
- Va fi afișat meniul Maintenance.
- 2** Selectați **Nozzle Check**, selectați o poziție de imprimare la alegere și apoi apăsați butonul **OK**.
- 3** Va fi tipărit un model de verificare a duzelor.
- 4** Inspectarea modelului de verificare a duzelor.

Exemple de duze curate




Modelul nu conține spații lipsă.

Exemple de duze înfundate



Efectuați o operație de curățare a capului de tipărire dacă din model lipsesc segmente.

 „Curățarea capului de tipărire” la pagina 77

Întreținerea

Înainte de reluarea imprimării desfundați duzele tuturor culorilor. Dacă duzele rămân înfundate înainte de reluarea imprimării (inclusiv cele pentru culorile nefolosite), duzele nu se vor mai putea desfunda.

5 Meniurile se vor închide când imprimarea s-a terminat.

Dacă folosiți marginea suportului media pe care, după curățarea capului, a fost imprimat un model de verificare, folosiți butonul ▲, pentru a derula suportul media, până ce poziția start imprimare atinge poziția rolei de presare.

Curățarea capului de tipărire

În cazul în care modelul de verificare a duzelor conține segmente decolorate sau lipsă, puteți desfunda duzele curățând capul de tipărire conform indicațiilor de mai jos.

Nu trebuie să curățați capul de tipărire dacă rezultatele nu conțin zone decolorate sau alte probleme de culoare.

De asemenea, puteți curăța capul de tipărire în timp ce tipărirea documentelor este întreruptă. Totuși, în documentele tipărite pot apărea diferențe de nuanță după reluarea tipăririi.

Nivelul de curățare a capului de tipărire

Selectați unul dintre cele trei nivele de curățare a capului de tipărire.

Selectați mai întâi **Execute (Light)**. Dacă după ce curățarea a fost efectuată pentru prima dată, modelul mai conține încă segmente decolorate sau lipsă, încercați din nou folosind una din opțiunile **Execute (Medium)** sau **Execute (Heavy)**.

Notă:

Dacă după curățarea capului culorile sunt decolorate sau lipsesc, curățați în jurul capului de tipărire.

☞ „Modul de curățare” la pagina 79

Opțiunile de întreținere automată

Imprimanta este prevăzută cu opțiuni de întreținere automată pentru efectuarea operației regulate de curățare a capului de tipărire la intervale selectate de timp, conform indicațiilor de mai jos.

□ Periodical Cleaning

Curățarea capului de tipărire se efectuează automat la intervale selectate de 1 până la 240 de ore.

☞ „Meniul Printer Setup” la pagina 106

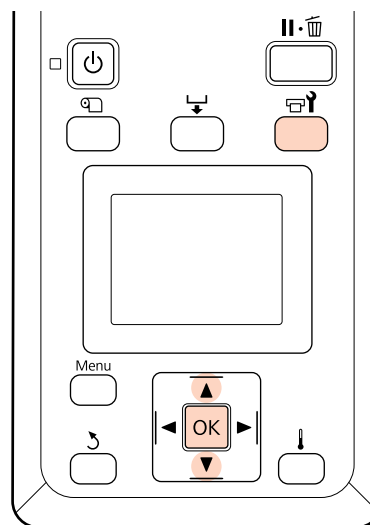
□ Cleaning Cycle

Curățarea capului de tipărire se efectuează automat la intervale selectate de 1 până la 10 pagini.

☞ „Meniul Printer Setup” la pagina 106

În această secțiune este prezentat modul în care puteți curăța capul de tipărire dacă observați că duzele sunt înfundate după imprimarea unui model de test.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



1 Apăsând butonul ☞ când imprimanta este pregătită pentru a începe tipărirea, se afișează meniul Maintenance.

Apăsând pe butonul ☞ când tipărirea este întreruptă, veți trece la pasul 3.

2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Cleaning** și apăsați pe butonul OK.

Întreținerea

3 Selectați duzele pe care doriți să le curățați.

All Nozzles

Selectați această opțiune dacă toate modelele tipărite pentru verificarea duzelor conțin segmente decolorate sau lipsă. Dacă selectați opțiunea **All Nozzles**, treceți la pasul 5.

Selected Nozzles

Selectați această opțiune dacă numai unele dintre modelele numerotate (grupuri de duze) din modelele de verificare a duzelor tipărite conțin segmente decolorate sau lipsă. Puteți selecta mai multe modele numerotate.

4 Selectați grupurile de duze pe care doriți să le curățați.

- Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta grupurile de duze care prezintă segmente decolorate sau lipsă în modelul de verificare a duzelor și apăsați pe butonul OK.
- După selectarea grupurilor pe care doriți să le curățați, selectați **Proceed** și apăsați pe butonul OK.

5 Selectați un nivel de curățare și apăsați pe butonul OK.

Selectați mai întâi **Execute (Light)**.

6 Curățarea capului de tipărire va fi efectuată.

Meniul se va închide când curățarea s-a terminat. Tipăriți un model de verificare a duzelor și inspectați rezultatele pentru a determina dacă problema s-a rezolvat.

[🔗 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 76](#)

Dacă imprimarea a fost întreruptă în pasul 1, imprimarea v-a continua după terminarea operației de curățare a duzelor; verificați documentul tipărit pentru a confirma dacă problema s-a rezolvat.

Întreținerea zonei din jurul capului de tipărire

Pentru păstrarea calității tipăririi, imprimanta necesită întreținerea și înlocuirea regulată a pieselor din jurul capului de tipărire; programul de întreținere depinde de frecvența de utilizare a imprimantei.

Nerespectarea operațiilor adecvate de întreținere poate scurta durata de viață a produsului.

Curățarea componentelor: pregătire și note

De ce aveți nevoie

Citiți indicațiile de mai jos înainte de a începe curățarea componentelor.

- Echipament de protecție pentru ochi (disponibil în comerț)

Protejați-vă ochii de cerneală.

- Mască (disponibil în comerț)

Protejați-vă gura și nasul de cerneală.

- Maintenance Kit (Kit de mentenanță) (consumabil)

Conține mănuși, bețișoare de curățare, ștergător și sistem de curățare a ștergătorului.

Vă rugăm să achiziționați un Maintenance Kit (Kit de mentenanță).

[🔗 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 123](#)

- Un ștergător curat (disponibile în comerț)

O cârpă fără scame (nețesută). Se utilizează la curățarea zonei din jurul capului de tipărire.

- Tavă din metal sau plastic (PP/PE), care este disponibilă în comerț

Bețișoarele, ștergătoarele și soluția de curățare a ștergătoarelor pot fi așezate în această tavă.

Întreținerea

Note referitoare la curățare

- ❑ Scoateți suportul media din imprimantă înainte de a continua.
- ❑ Finalizați operația în 10 minute pentru a preveni uscarea capului de tipărire.

Alarma va suna după 10 minute.

- ❑ Nu atingeți curelele, plăcile de circuite sau alte componente care nu necesită curățare.

Nerespectarea acestei precauții poate avea ca rezultat defectarea imprimantei sau reducerea calității de tipărire a acesteia.

- ❑ Nu folosiți nimic altceva decât un bețisor de curățare consumabil. Utilizarea unor bețisoare care lasă scame poate avea ca rezultat defectarea capului de tipărire.
- ❑ Utilizați întotdeauna bețisoare curate. În cazul în care bețisoarele sunt reutilizate, acestea pot lăsa pete care sunt foarte greu de îndepărtat.
- ❑ Nu atingeți capetele acestor bețisoare. Uleiul de pe mâinile dumneavoastră poate afecta capul de tipărire.
- ❑ Executați curățarea la uscat. Nu îmbibați bețisorul de curățare cu soluții de curățare, apă sau alcool. Dacă suprafața duzei, capacul sau ștergătorul intră în contact cu apa, alcoolul sau soluția de curățare, imprimanta se poate deteriora.
- ❑ Atingeți un obiect metalic înainte de a începe operația pentru a descărca electricitatea statică.

Modul de curățare

Pentru păstrarea calității tipăririi și obținerea unor rezultate de calitate, curățați în jurul capului de tipărire conform indicațiilor de mai jos.

- ❑ Dacă culorile de pe documentele tipărite sunt șterse sau lipsesc chiar și după ce capul de tipărire a fost curățat.
- ❑ Dacă materialul imprimat este pătat.

Curățați componentele în următoarea ordine.

- (1) Capul de tipărire
- (2) Ștergător
- (3) Capace
- (4) Grilaj ștergător

Deplasarea capului de tipărire

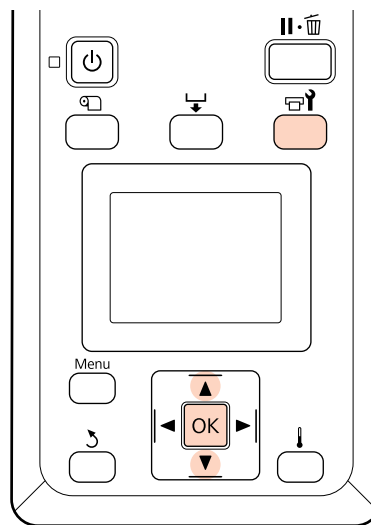
În această secțiune este prezentat modul în care puteți așeza capul de tipărire pentru curățarea componentelor.




Important:

Urmați indicațiile de mai jos pentru poziționarea capului de tipărire. Mutarea manuală a capului de tipărire poate avea ca rezultat producerea unor defecțiuni.

Butoane utilizate pentru setările de mai jos



1

Verificați dacă imprimanta este pornită și apăsați pe .

Va fi afișat meniul Maintenance.

2

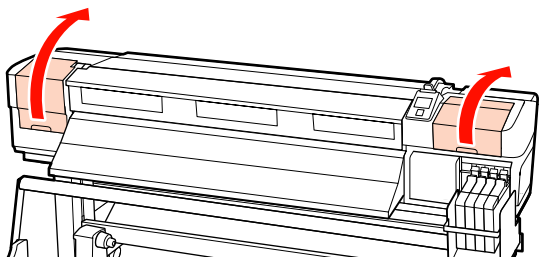
Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Maintenance** și apăsați pe butonul OK.

3

Apăsați pe butonul OK pentru a deplasa capul de tipărire în poziția de curățare.

Întreținerea

- 4** Deschideți capacele de întreținere aflate la fiecare capăt.



Curățarea zonei din jurul capului de tipărire

Inspectați zona din jurul capului de tipărire și îndepărtați orice pete de cerneală conform indicațiilor de mai jos.

- 1** Folosiți un bețișor de curățare, pentru a șterge locurile din **1** și **2**.

! **Important:**

Folosiți un bețișor de curățare îngust, pentru a putea curăța între duze. Dacă atingeți duza cu bețișorul de curățare (□ secțiunea din ilustrație), puteți deteriora capul de tipărire.

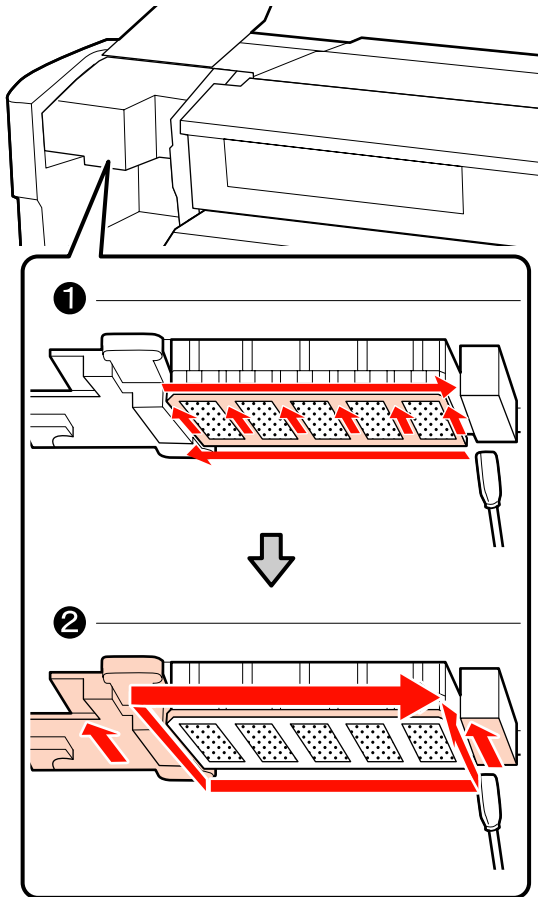
- 1** Zona duzelor:

Curățați precum se arată în ilustrație.

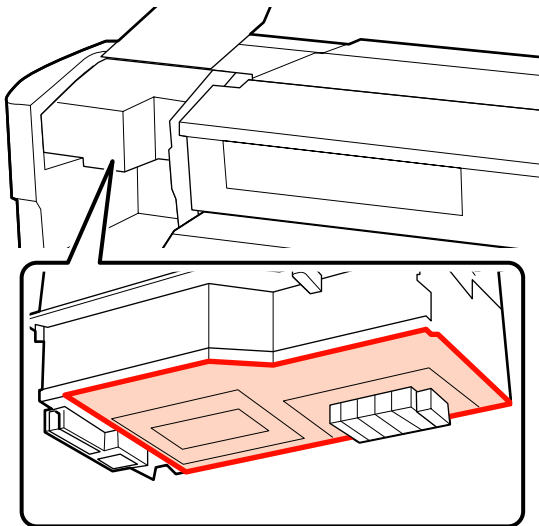
- 2** Alte zone:

Ștergeți cerneala lipită, scamele și praful. Dacă scamele sau praful sunt prinse, îndepărtați-le cu vârful bețișorului de curățare.

Întreținerea

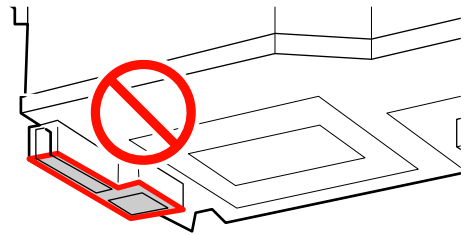


- 2** Cerneala împrășcată pe baza capului de tipărire poate fi îndepărtată folosind o cârpă de curățat curată (disponibilă în comerț).



! Important:

- ❑ În timpul curățării, nu trebuie să atingeți suprafața duzei. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea capului de tipărire.
- ❑ Componentele de mai jos sunt senzori. Nu atingeți această zonă cu mâinile sau cu cârpa de curățare. Nerespectarea acestei precauții poate afecta calitatea tipăririi.



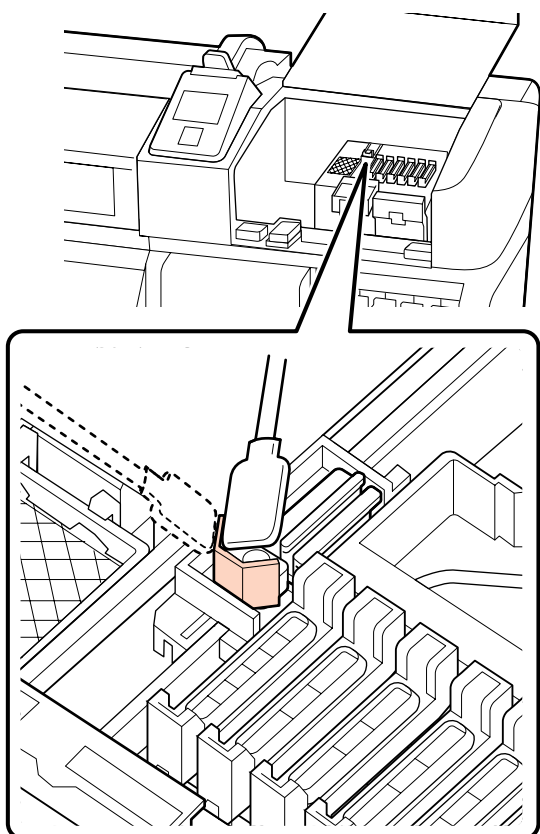
Întreținerea

Curățarea ștergătorului și a capacelor

- 1 Curățați fața și spatele ștergătorului cu un bețișor de curățare.

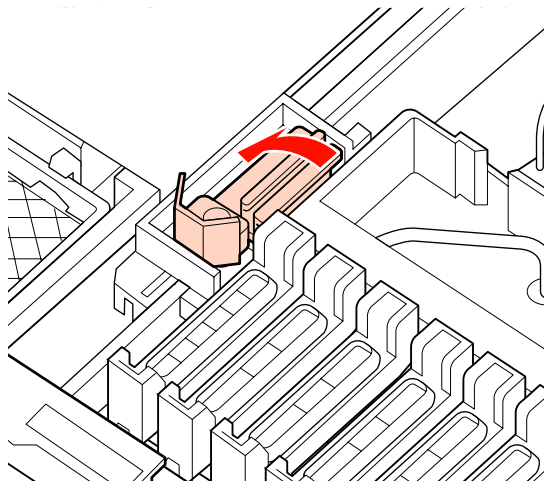
Dacă nu este nevoie să curățați și punctele de fixare, curățați ștergătorul conform indicațiilor de mai jos și treceți la pasul 7.

Dacă pe punctele de fixare este depusă cerneală, scoateți ștergătorul pentru a-l curăța. Treceți la pasul 2.

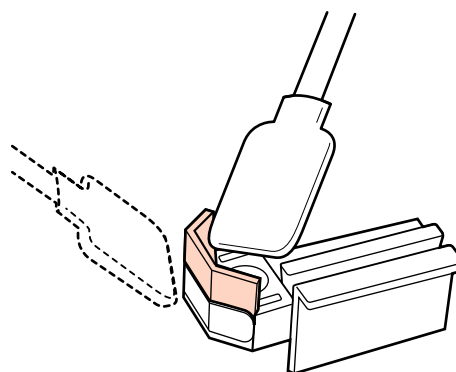


- 2 Scoateți ștergătorul.

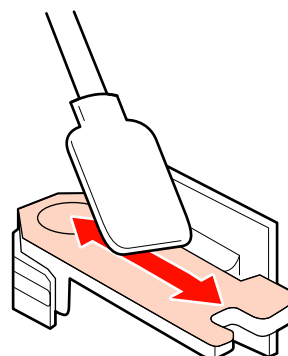
Ținând ștergătorul de punctul de fixare, înclinați-l spre stânga și ridicați-l.



- 3 Curățați fața și spatele ștergătorului cu un bețișor de curățare.

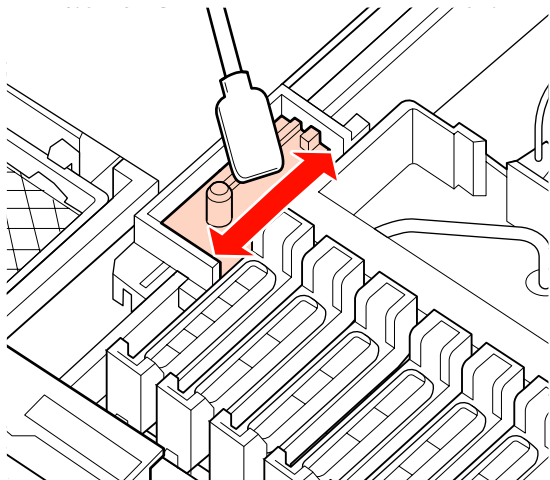


- 4 Curățați partea de jos a ștergătorului cu un bețișor de curățare.



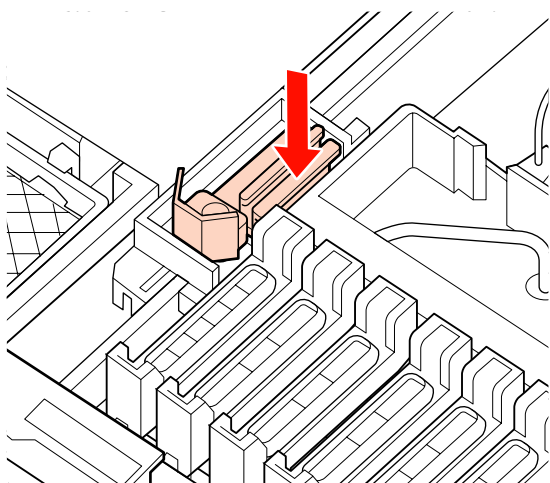
Întreținerea

- 5** Curățați punctele de fixare cu un bețișor de curățare.



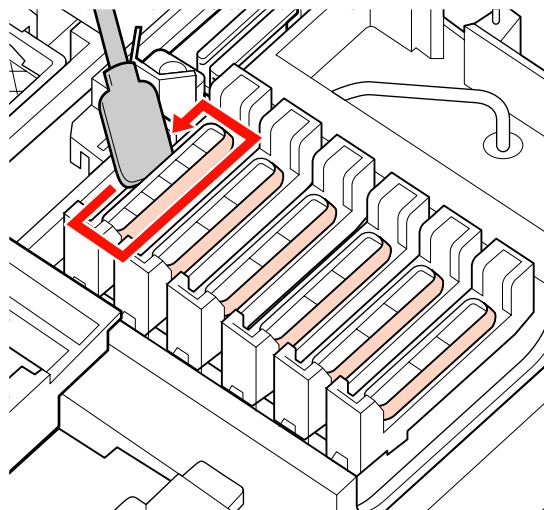
- 6** Fixați înapoi ștergătorul după ce ați terminat curățarea.

Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



- 7** Curățați zona din jurul părții exterioare a capacului cu un bețișor de curățare.

! Important:
Nu atingeți interiorul acestor capace.
Nerespectarea acestei indicații poate duce la deformarea pieselor afectate.



Curățarea grilajului ștergătorului

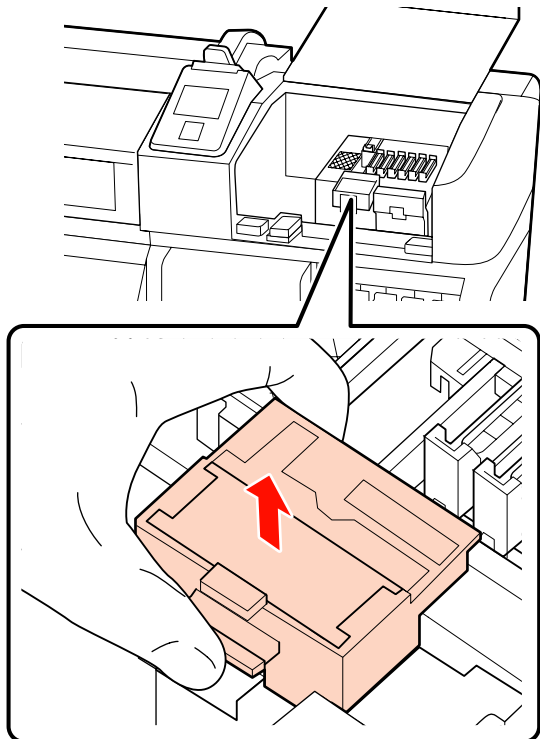
! Important:
Dacă nu curățați grilajul ștergătorului, performanța ștergătorului poate fi afectată și produsul poate funcționa necorespunzător.

- 1** Când după curățare apare **Press OK after cleaning.** de control și butonul OK este apăsat, ștergătorul se retrage.

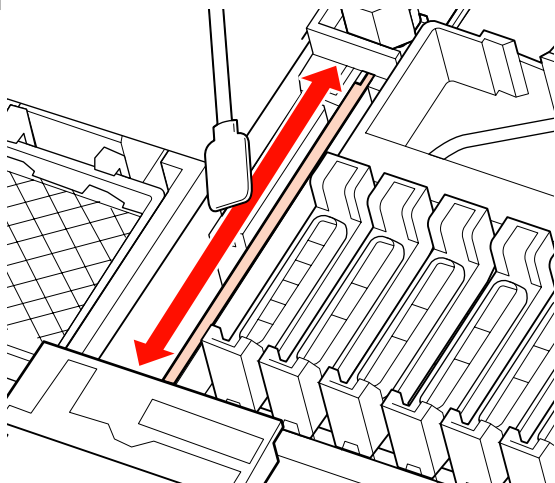
Întreținerea

2 Scoateți sistemul de curățare al ștergătorului.

Apucați sistemul de curățare și ridicați-l din imprimantă.

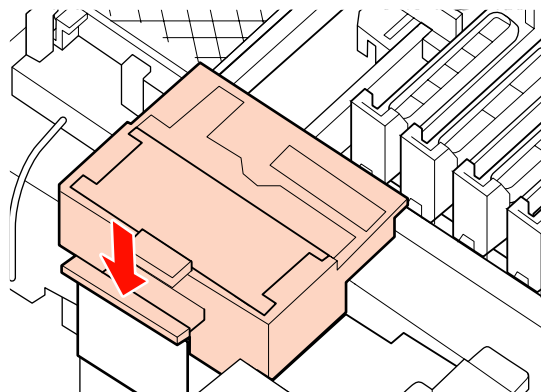


3 Curățați zona prezentată în ilustrație.



4 Reașezați în poziția originală sistemul de curățare a ștergătorului, care a fost scos la pasul 2.

Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



5 Închideți ambele capace de întreținere și apăsați butonul OK.

Meniurile se vor închide când capul de tipărire revine în poziție normală.

Colectarea deșeurilor de cerneală

Când se colectează deșeurile de cerneală

Trebuie să înlocuiți Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) dacă următorul mesaj este afișat pe panoul de control.

- Prepare empty waste.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Lăsați deșeurile de cerneală în Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale); nu le transferați într-un alt container.

Înainte de procedură de înlocuire citiți Fișa de Siguranță. Îl puteți descărca de pagina Web Epson locală.

<http://www.epson.com/>

Întreținerea

Atenție:

- ❑ Nu depozitați cerneala reziduală la îndemâna copiilor.
- ❑ Când executați întreținerea purtați ochelari de protecție, mănuși și o mască.

În cazul în care deșeurile de cerneală intră în contact cu pielea sau vă intră în ochi sau în gură, luați următoarele măsuri:
- ❑ Dacă lichidul a aderat la piele, spălați zona cu multă apă săpunată. Consultați medicul dacă pe piele apar iritații sau decolorări.
- ❑ Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii. Dacă problema persistă, consultați un medic.
- ❑ Dacă lichidul vă intră în ochi, consultați un medic cât mai repede posibil.
- ❑ Dacă îl ingerați, nu induceți vomă. Consultați un medic cât mai curând posibil. Dacă induceți vomă, materialul vomitat poate intra în căile respiratorii, ceea ce este periculos.

Important:

- ❑ Nu înlocuiți niciodată Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) în timp ce curățați capul sau în timp ce se execută operație de imprimare. Nerespectarea acestei indicații poate duce la scurgeri de cerneală reziduală.
- ❑ Deșeurile de cerneală rămase de la imprimantă sunt considerate deșeuri industriale. Colectarea și procesarea corectă a deșeurilor de cerneală în conformitate cu legile și ordonanțele locale în vigoare referitoare la colectarea și procesarea deșeurilor industriale. Încredințați colectarea și procesarea deșeurilor de cerneală unui procesator industrial de deșeuri. În acest caz, vă rugăm să puneți la dispoziția procesatorului de deșeuri industriale Fișa de Siguranță. Îl puteți descărca de pagina Web Epson locală.

Contor cerneală reziduală

Imprimanta urmărește deșeurile de cerneală și va afișa un mesaj în momentul în care contorul ajunge la nivelul de avertizare. Dacă urmați instrucțiunile din mesaj și înlocuiți Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale), contorul pentru cerneala reziduală este resetat automat.

Dacă înlocuiți Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) înainte de primirea unui mesaj, după înlocuire porniți opțiunea Waste Ink Counter din meniul Maintenance.

 „Meniul Maintenance” la pagina 108

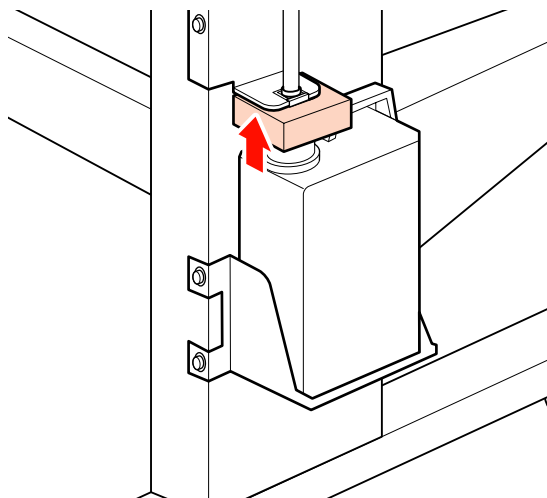
Important:

Dacă înlocuiți Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) înainte de a primi un mesaj, întotdeauna curățați contorul de cerneală reziduală. În caz contrar, intervalul de înlocuire a Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) nu va mai fi notificat corect la următorul mesaj.

Înlocuirea Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)

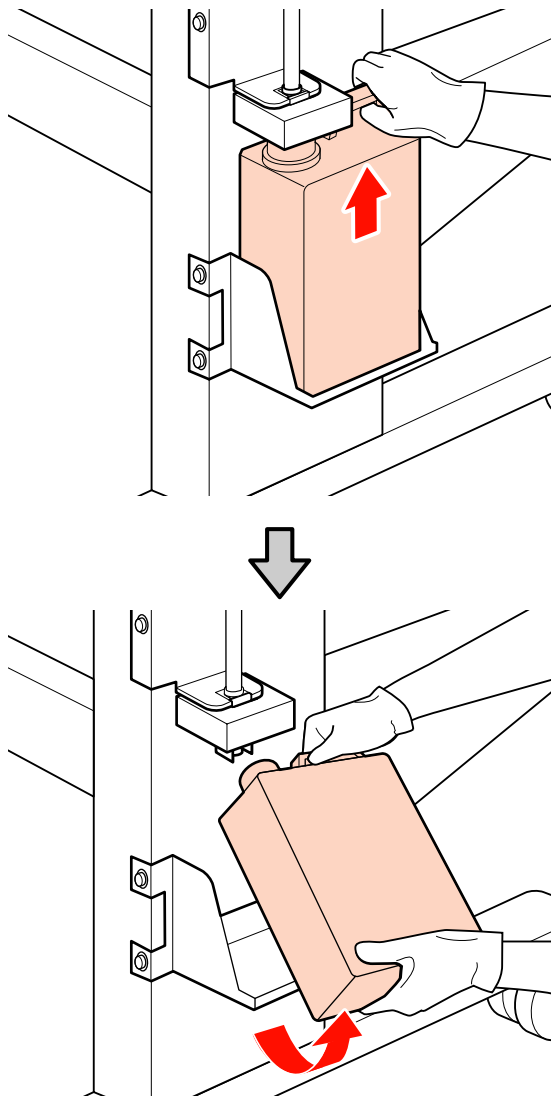
1

Ridicați opritorul.



Întreținerea

- 2** Scoateți Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) din suportul Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).



Notă:

Dacă partea dorsală a opritorului este pătată, ștergeți-o.

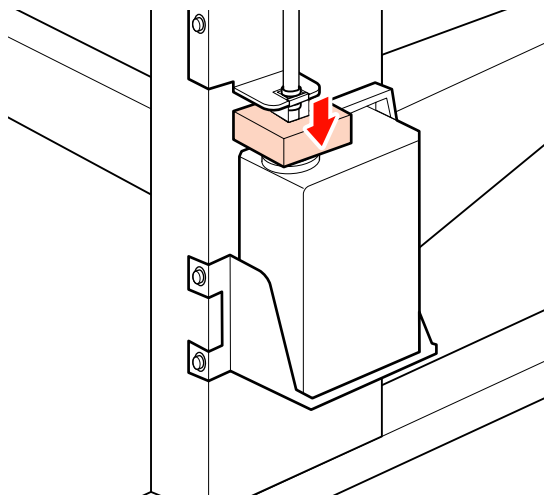
- 3** Introduceți tubul de colectare a deșeurilor de cerneală în noul Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) și așezați Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) în suport.

Sigilați etanș capacul Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).

! Important:

- ❑ *Trebuie să verificați dacă tubul pentru colectarea deșeurilor de cerneală este introdus în gura recipientului pentru colectarea cernelii reziduale. Cerneala se va împrăștia în zona din jur dacă tubul nu este introdus în recipient.*
- ❑ *Aveți nevoie de capacul Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) pentru colectarea și procesarea deșeurilor de cerneală. Păstrați capacul, nu îl aruncați.*

- 4** Coborâți opritorul.



! Important:

Asigurați-vă că opritorul este lipit strâns de gura recipientului. Dacă există spațiu, cerneala reziduală s-ar putea împrăștia și ar putea păta zona.

- 5** Apăsăți butonul OK.

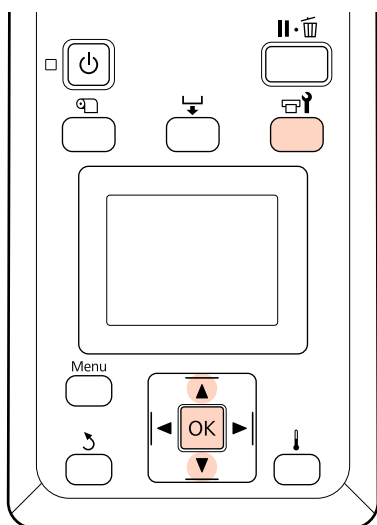
- 6** Verificați din nou pentru a fi siguri că noul Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este așezat corect și apoi apăsați pe butonul OK pentru a reseta contorul.

Întreținerea

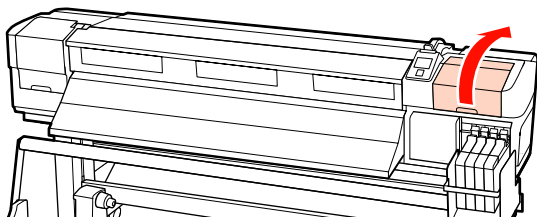
Înlocuirea ștergătorului și a sistemului de curățare a ștergătorului

Înlocuiți soluția de curățare a ștergătorului și ștergătorul, dacă materialul imprimat este decolorat sau pătat, sau dacă lipsesc porțiuni chiar după curățare.

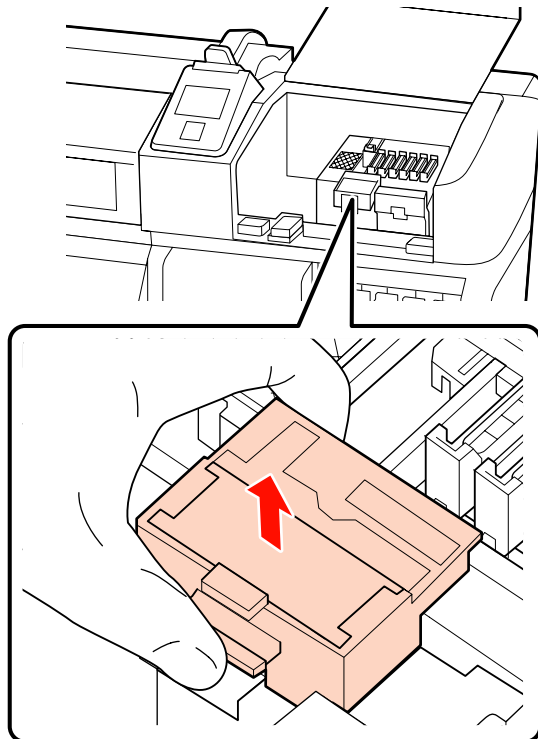
Butoane utilizate pentru setările de mai jos



- 1 Verificați dacă imprimanta este pornită și apăsați pe . Va fi afișat meniul Maintenance.
- 2 Utilizați butoanele ▼/▲ pentru a selecta **Head Maintenance** și apăsați pe butonul OK.
- 3 Apăsați pe butonul OK pentru a deplasa capul de tipărire în poziția de curățare.
- 4 Deschideți capacul de întreținere din dreapta.

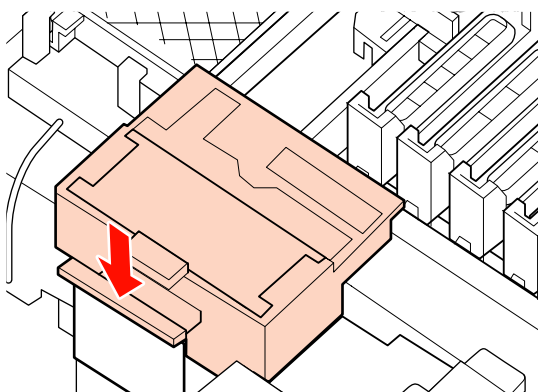


- 5 Scoateți sistemul de curățare al ștergătorului. Apucați sistemul de curățare și ridicați-l din imprimantă.



- 6 Introduceți un nou sistem de curățare a ștergătorului.

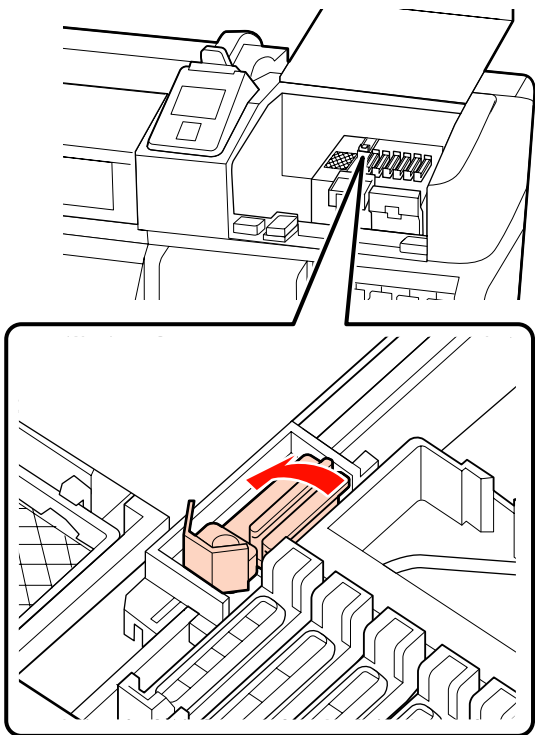
Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



Întreținerea

7 Scoateți ștergătorul.

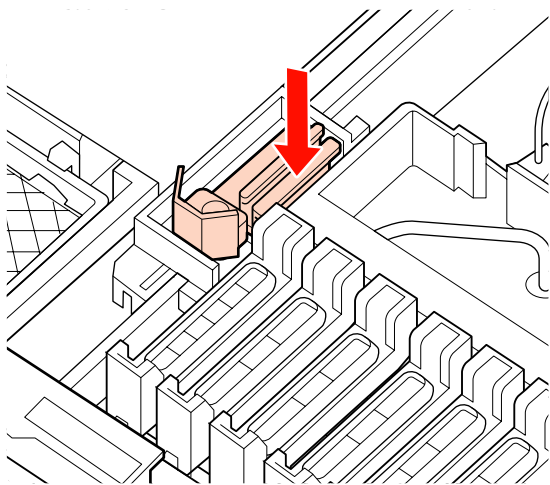
Ținând ștergătorul de punctul de fixare, înclinați-l spre stânga și ridicați-l.



8 Introduceți noul ștergător.

La ștergător scoateți capacul de pe partea care execută ștergerea.

Așezați-l pe punctul de fixare și apăsați până când auziți un declic.



9 Apăsați pe butonul OK când ați terminat înlocuirea.

10 Închideți capacul de întreținere și apăsați pe butonul OK.


11 Meniurile se vor închide când capul de tipărire revine în poziție normală.

Înlocuirea unității cu cip și alimentarea cu cerneală

Intervalul pentru înlocuirea unității cu cip și alimentarea cu cerneală

Dacă pe panoul de control apare mesajul **Check Ink Levels**, unitatea cu cip trebuie înlocuită cât mai curând. Dacă este posibil, achiziționați un pachet de cerneală de culoare corespunzătoare.

Chiar dacă unitatea cu cip trebuie înlocuită doar pentru o singură culoare, nu veți putea imprima. Dacă mesajul **Check Ink Levels** este afișat în timpul unei operații de imprimare, puteți înlocui unitatea cu cip și reumple cu cerneală în timp ce procesul de imprimare continuă.

Pachete de cerneală compatibile cu această imprimantă  „Opțiuni și produse consumabile” la [pagina 123](#)

Înainte procedurii de înlocuire citiți Fișa de Siguranță. Îl puteți descărca de pagina Web Epson locală.

<http://www.epson.com/>

Important:

Această imprimantă are un sistem de avertizare privind cerneala rămasă. Pentru înlocuirea corectă a unității cu cip și pentru alimentarea corespunzătoare cu cerneală, folosiți următoarea procedură.

Când folosiți cerneala alimentată după ce specialistul service a atașat rezervorul de cerneală, înlocuiți unitatea cu cip și alimentați cu cerneală când nivelul de cerneală rămasă pe fundul rezervorului atinge aproximativ 70 mm.

Acest sistem nu detectează în mod direct cantitatea de cerneală rămasă în rezervor. În schimb, cantitatea de cerneală rămasă este estimată pe baza condițiilor de folosire a cernelii, iar ea este afișată sub formă de mesaj. Pentru a asigura acuratețea de funcționare a sistemului, înlocuiți unitatea cu cip și realimentați cu cerneală imediat ce nivelul de cerneală măsurat de la fundul rezervorului atinge sau scade sub 70 mm.

Procedura de înlocuire și de alimentare cu cerneală

Puteți urma aceeași procedură de înlocuire a unităților cu cip pentru toate culorile.

Atenție:

- Nu depozitați deșeurile de cerneală la îndemâna copiilor.
- Când executați întreținerea purtați ochelari de protecție, mănuși și o mască.
În cazul în care cerneala intră în contact cu pielea sau vă intră în ochi sau în gură, luați următoarele măsuri:
- Dacă lichidul a aderat la piele, spălați zona cu multă apă săpunată. Consultați medicul dacă pe piele apar iritații sau decolorări.
- Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii. Dacă problema persistă, consultați un medic.
- Dacă lichidul vă intră în ochi, consultați un medic cât mai repede posibil.
- Dacă îl ingerați, nu induceți vomă. Consultați un medic cât mai curând posibil. Dacă induceți vomă, materialul vomitat poate intra în căile respiratorii, ceea ce este periculos.
- Notați următoarele aspecte la alimentarea cu cerneală.
- Tăiați cu grijă ciocul de la orificiul pachetului de cerneală.
Dacă tăiați ciocul (duza) prea rapid, cerneala se poate împrășca.
- Nu presăți pachetele de cerneală deschise. Cerneala se poate scurge.
- La alimentarea rezervorului cu cerneală, înclinați ușor pachetul de cerneală.

Întreținerea

! Important:

- ❑ Epson recomandă utilizarea pachetelor de cerneală Epson originale.

Epson nu poate garanta calitatea sau siguranța funcțională a cernelii neoriginale. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei.

Este posibil ca informațiile referitoare la starea unității cu cip neoriginale să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.

- ❑ Pachetele de cerneală Epson originale, de alte tipuri decât cele specificate aici, pot duce la defecțiuni ce nu sunt acoperite de garanțiile Epson.

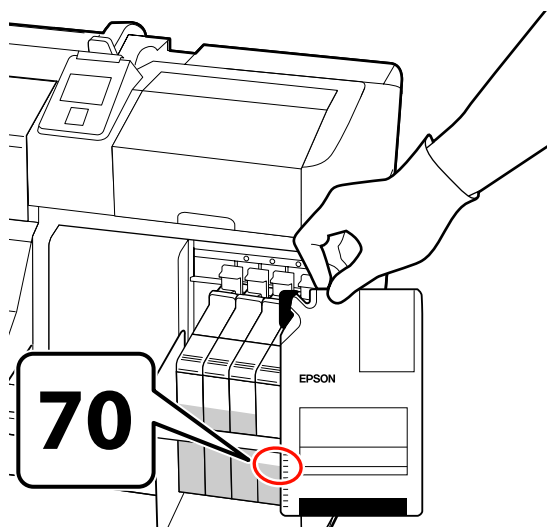
🔗 „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 123

- ❑ Nu așezați obiecte pe rezervorul de cerneală și nu supuneți rezervorul de cerneală la șocuri puternice. Rezervorul de cerneală poate fi detașat.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

1

Dacă pe ecranul panoului de control apare mesajul **Check Ink Levels**, verificați nivelul de cerneală din rezervor cu ajutorul scalei de pe pachetul de cerneală.



Dacă măsurat de la fundul rezervorului nivelul de cerneală depășește 70 mm:

Vă recomandăm folosirea imprimantei până când nivelul de cerneală ajunge la 70 mm de la fundul rezervorului, astfel ca la alimentare să puteți folosi toată cantitatea de cerneală aflată în noul pachet de cerneală.

Dacă nivelul de cerneală este de 70 mm sau mai mic:

Treceți la pasul 2.

! Important:

*Când nivelul de cerneală pe fundul rezervorului atinge sau este puțin peste 70 mm și apare mesajul **Refill Ink Tank**, este momentul înlocuirii rezervorului de cerneală. Vă recomandăm ca în acest moment să înlocuiți rezervorul de cerneală. Înlocuirile și reparațiile se fac contra cost.*

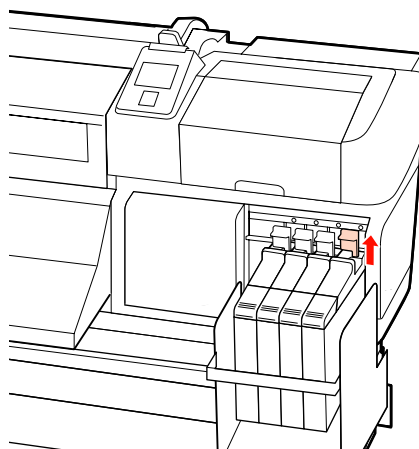
În timpul înlocuirilor și al reparațiilor rezervorul de cerneală este aruncat. Acest lucru este necesar, deoarece murdăria fină, praful și alte particule străine din cerneala aflată în rezervor pot cauza disfuncții ale rezervorului de cerneală.

Intervalele pentru înlocuirea rezervorului de cerneală depind de mediul și condițiile de folosire.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

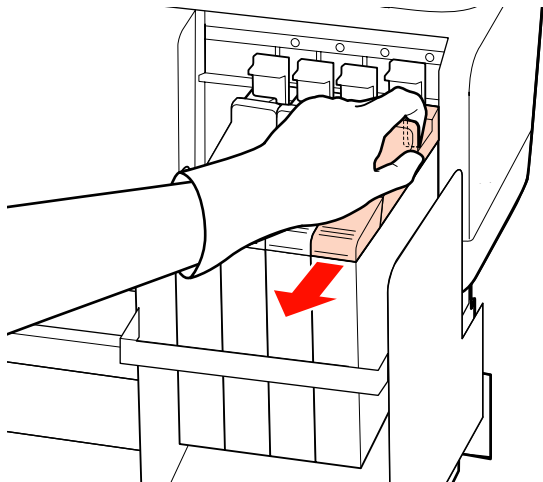
2

Ridicați maneta de blocare a glisorului de la unitatea cu cip pe care doriți să o înlocuiți.



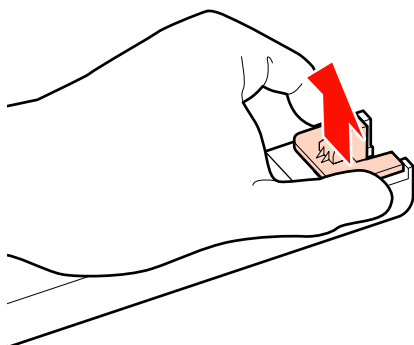
Întreținerea

- 3** Introduceți un deget în spațiul de la partea de sus a glisorului și trageți-l afară.



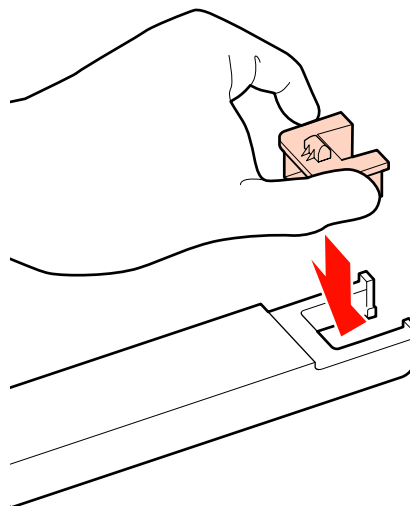
! Important:
Nu înclinați glisorul. Dacă unitatea cu cip cade, ea se poate sparge.

- 4** Scoateți unitatea cu cip din glisor.

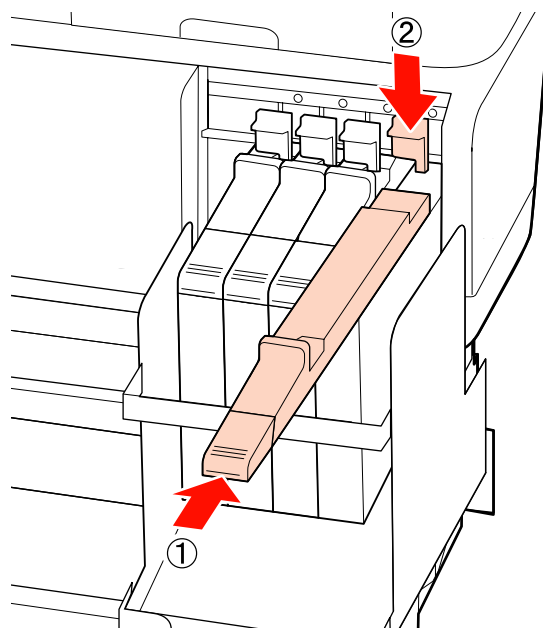


- 5** Atașați la glisor unitatea cu cip livrată cu noul pachet de cerneală.

La instalare verificați dacă culoarea de pe eticheta glisorului se potrivește cu culoarea de pe eticheta unității cu cip.



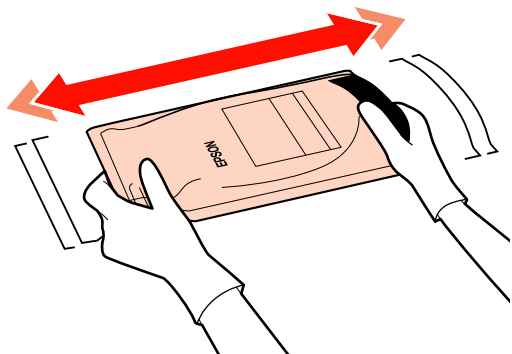
- 6** Țineți glisorul drept și introduceți-l, apoi apăsați maneta de blocare.



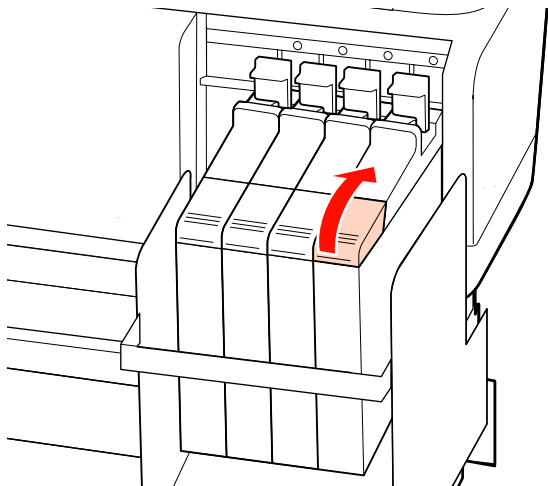
! Important:
Nu apăsați glisorul cu o forță excesivă. Nerespectarea acestei măsuri de precauție poate avea ca efect deteriorarea imprimantei.

Întreținerea

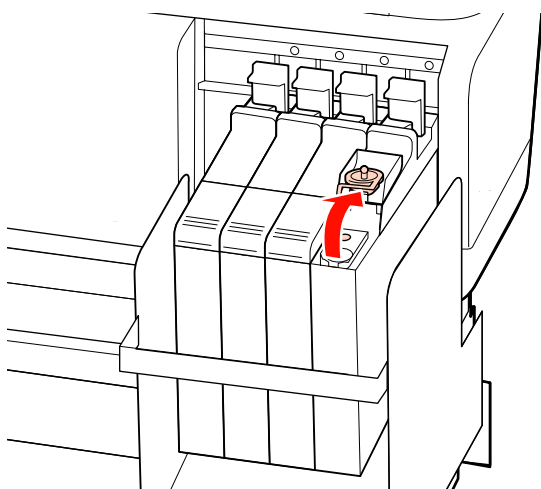
- 7** Ținându-l orizontal, 5 cm către stânga și dreapta timp de 5 secunde agitați aproximativ de 15 ori noul pachet de cerneală precum se arată în ilustrație.



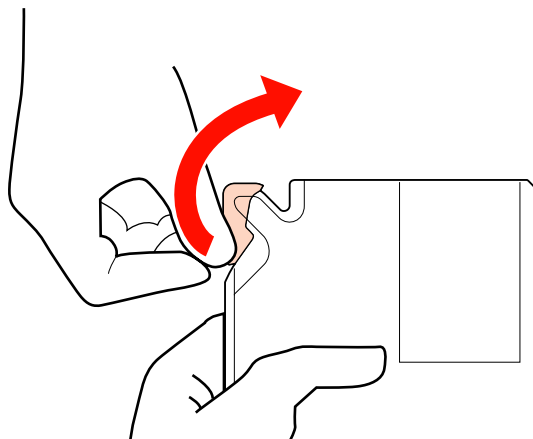
- 8** La glisor deschideți capacul orificiului de alimentare cu cerneală.



- 9** Scoateți capacul de alimentare de pe rezervor.

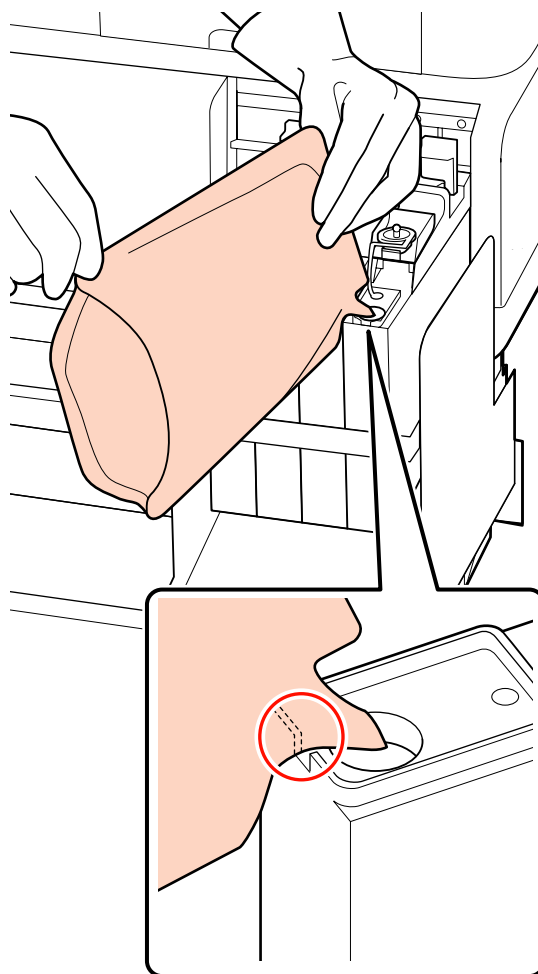


- 10** Tăiați ciocul de la orificiul pachetului de cerneală.



- 11** Alimentați rezervorul cu cerneala aflată în pachetul de cerneală.

Introduceți ciocul pachetului de cerneală în canelura de alimentare a rezervorului și înclinați ușor pachetul pentru a turna cerneala.



Întreținerea



Important:

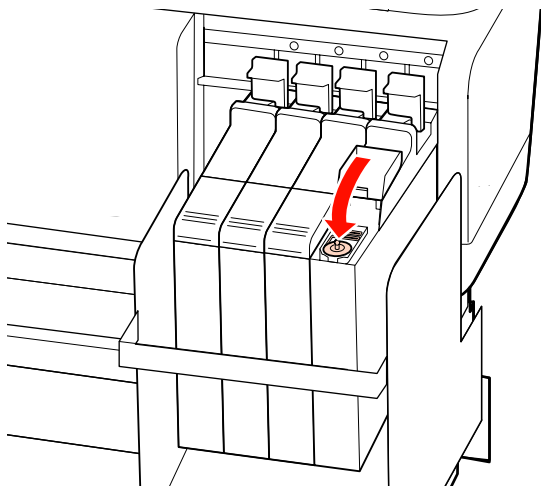
Turnați toată cerneala din pachet, pentru a goli pachetul complet.

Nu folosiți cerneala și pachetul de cerneală pentru a alimenta mai multe rezervoare diferite.

Din acest motiv, s-ar putea ca sistemul de avertizare privind cerneala rămasă să nu avertizeze corespunzător.

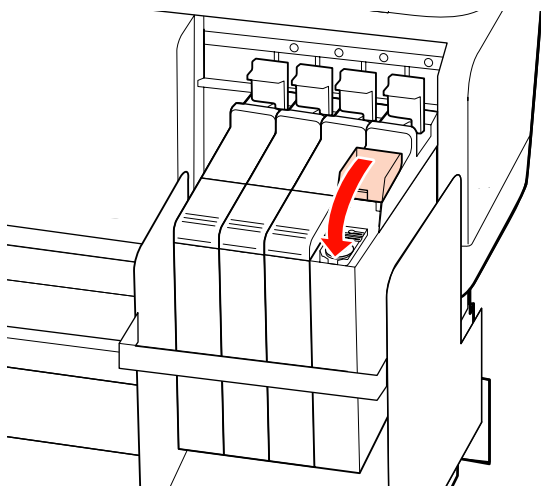
12

Reașezați capacul de alimentare pe rezervor.



13

La glisor închideți capacul orificiului de alimentare cu cerneală.



Reciclarea consumabilelor folosite

Neutralizați pachetele de cerneală și unitățile cu cip folosite, dar și media imprimată în conformitate cu legile și reglementările locale, de exemplu prin predarea lor la un centru de colectare pentru deșeuri industriale.

Piese care trebuie înlocuite periodic

Următoarele piese trebuie să fie înlocuite periodic.

Perioada după care următoarele componente trebuie să fie înlocuite diferă în funcție de condițiile de utilizare.

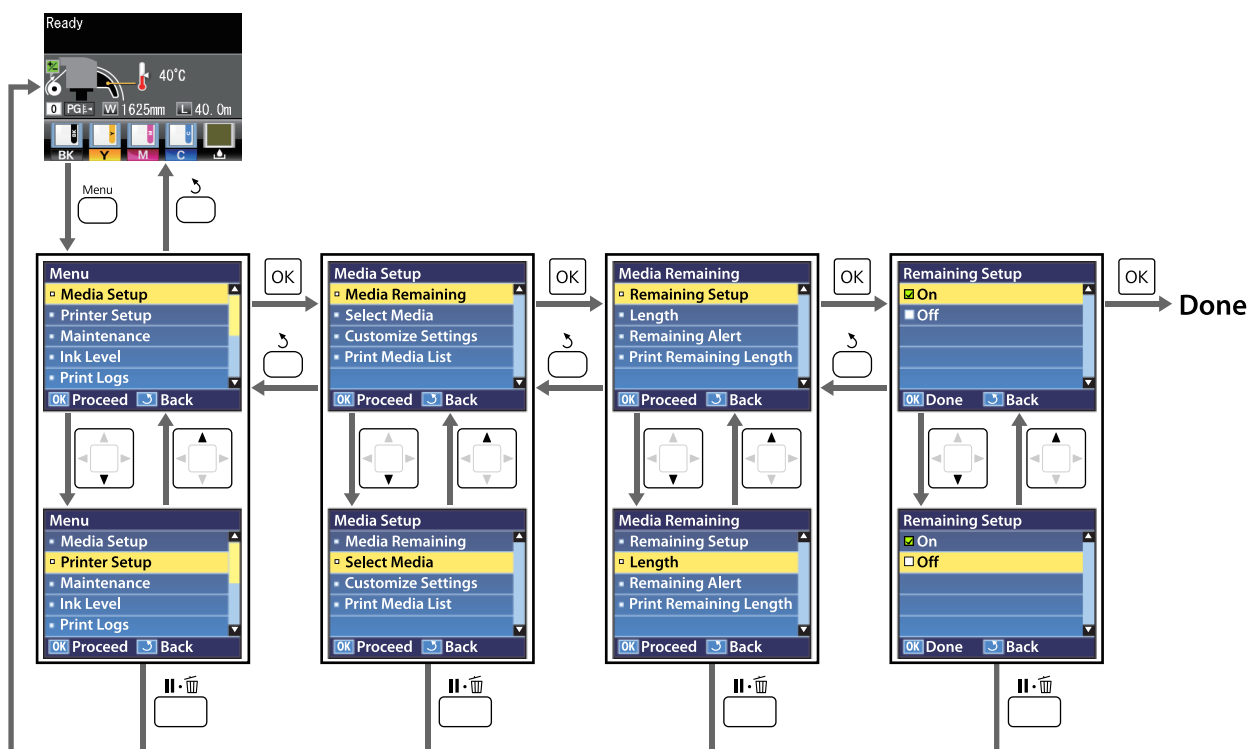
- Cap de tipărire
- Rezervor cerneală
- Kit de curățare
- Capac pompă
- Rezervor de alimentare cu cerneală

Durata de viață diferă în funcție de condițiile de operare. Luați decizia de înlocuire a capului de tipărire în funcție de calitatea documentelor tipărite.

Utilizarea meniului panoului de control

Operații în meniu

Meniurile sunt utilizate conform indicațiilor de mai jos.




Utilizarea meniului panoului de control

Lista opțiunilor din meniu

Următoarele elemente și următorii parametrii pot fi setați și executați în meniu. Pentru mai multe detalii privind fiecare element, vezi paginile de referință.





Setarea elementelor: *1: doar seria SC-F7100; *2: doar seria SC-F7000.

Meniu	Element	Parametru
Media Setup  „Meniul Media Setup” la pagina 99	Media Remaining	
	Remaining Setup	ON, OFF
	Length	De la 1,0 la 999,5 m (de la 3 la 3000 picioare)
	Remaining Alert	De la 1 la 15 m (de la 4 la 50 picioare)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, de la 1 la 30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)
	Customize Settings	
	Current Settings	Modificați setările suportului media selectat. Opțiunile disponibile depind de opțiunea selectată: RIP Settings sau un bloc de memorie cu setările suportului media. Informații suplimentare despre opțiunile disponibile se găsesc în înregistrările definite pentru RIP Settings și în blocurile de memorie cu setările suportului media 1 – 30.
	RIP Settings	
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
	Input thickness.	De la 0,1 la 1,0 mm (de la 4 la 40 mil)
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off*2
	Feeding Tension *1	
	Auto	-
	Manual	De la 0 la 40
	Take-up Tension *1	
	Auto	-
	Manual	De la 1 la 6
	Media Tension*2	De la 0 la 40
	Restore Settings	Yes, No




Utilizarea meniului panoului de control

Meniu	Element	Parametru
	1 – 30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)	
	Setting Name	Până la 22 de caractere în semiformat
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D)
	Heating & Drying* ¹	
	Heater Temperature	OFF, între 30 și 55 °C
	Drying Time Per Pass	0 – 10 sec
	Blank Area Feed* ¹	Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Drying* ²	
	Drying Time Per Pass	0 – 10 sec
	Media Suction	De la 0 la 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, între 2 și 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off* ²
	Feeding Tension* ¹	
	Auto	-
	Manual	De la 0 la 40
	Take-up Tension* ¹	
	Auto	-
	Manual	De la 1 la 6
	Media Tension* ²	De la 0 la 40
	Feed Speed	Auto* ¹ , Lv1, Lv2
	Restore Settings	Yes, No
	Print Media List	Print

Utilizarea meniului panoului de control

Meniu	Element	Parametru
Printer Setup  „Meniul Printer Setup” la pagina 106	Side Margin(Right)	3 la 25 mm (0,12 la 1,00 inch)
	Side Margin(Left)	3 la 25 mm (0,12 la 1,00 inch)
	Print Start Position	De la 0 la 800 mm (de la 0,00 la 32,00 inch)
	Media Size Check	ON, OFF
	Media End Check	ON, OFF
	Media Skew Check	ON, OFF
	Print Nozzle Pattern	OFF, între 1 și 10 pagini
	Periodical Cleaning	
	Light	Off, 1 – 240 ore
	Medium	
	Heavy	
	Power	
	Cleaning Cycle	OFF, între 1 și 10 pagini
	Heat Off Timer* ¹	15 – 240 minute
Sleep Mode	15 – 240 minute	
Restore Settings	Yes, No	
Maintenance  „Meniul Maintenance” la pagina 108	Nozzle Check	Print (Meniul afișat la elementele de setare depinde de setarea Media Size Check și de lățimea suportului media încărcat.)
	Print At Right	
	Print At Center	
	Print At Left	
	Cleaning	
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Move Head
Waste Ink Counter	-	
Print Logs  „Meniul Print Logs” la pagina 110	Print Job Log Sheet	Print
	Show Total Prints	XXXXXXXm ² (XXXXXXXft ²)
Printer Status  „Meniul Printer Status” la pagina 110	Print Status Sheet	Print
	Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX

Utilizarea meniului panoului de control


Meniu	Element	Parametru
Network Setup  „Meniul Network Setup” la pagina 111	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  „Meniul Preference” la pagina 111	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japoneză, Engleză, Franceză, Italiană, Germană, Portugheză, Spaniolă, Olandeză, Rusă, Coreeană, Chineză
	Unit: Length	m, picioare/in
	Unit: Temperature *1	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings  „Meniul Reset All Settings” la pagina 112		Yes, No


Utilizarea meniului panoului de control

Detaliile meniului

Setarea elementelor: *1: doar seria SC-F7100; *2: doar seria SC-F7000.

Meniul Media Setup

Meniul Media Setup poate fi accesat direct apăsând pe butonul .

 este setarea implicită.

Media Remaining

Element	Parametru	Explicație
Remaining Setup	On	Selectați On pentru a afișa și înregistra, sau Off pentru a nu afișa și pentru a nu înregistra cantitatea media rămasă. Dacă setați ON , Length , Remaining Alert și Print Remaining Length sunt afișate și pot fi configurate. Panoul de afișare va prezenta cantitatea rămasă de suport media pe baza valorii selectate pentru Length și cantitatea de suport media utilizată în timpul imprimării.
	Off	
Length	De la 1,0 la 999,5 m (de la 3 la 3000 picioare)	Introduceți o valoare pentru lungimea totală rolei între 1,0 și 999,5 m (3 și 3000 picioare). Puteți defini valoarea folosind intervale de 0,5 m (1 picior).
Remaining Alert	Între 1 și 15 m (între 4 și 50 ft)	Pe ecran va fi afișat un mesaj de alertă dacă suportul media disponibil ajunge la această lungime. Selectați o valoare cuprinsă între 1 și 15 m (4 și 50 picioare). Puteți defini valoarea folosind intervale de 0,5 m (1 picior).
Print Remaining Length	Print	Utilizați opțiunea Print Remaining Length pentru a tipări lungimea suportului media disponibil pe rola curentă înainte de a o înlocui cu un alt tip de suport media. Puteți introduce acest număr ca lungime a suportului media data viitoare când veți utiliza rola respectivă.

Select Media

Parametru	Explicație
RIP Settings	Selectați setările utilizate pentru suportul media la tipărire.
1 – 30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)	Dacă este selectată opțiunea RIP Settings, vor fi utilizate setările selectate pentru suportul media în programul software RIP. Selectați un număr cuprins între 1 și 30 pentru a utiliza setările corespunzătoare din blocul de memorie cu setările suportului media. Utilizați Customize Settings pentru a crea blocurile de memorie cu setările suportului media.

Utilizarea meniului panoului de control


Customize Settings

Element	Parametru	Explicație
Current Settings		Modificați setările suportului media selectat. Opțiunile disponibile depind de opțiunea selectată: RIP Settings sau un bloc de memorie cu setările suportului media. Informații suplimentare despre opțiunile disponibile se găsesc în înregistrările definite pentru RIP Settings și în blocurile de memorie cu setările suportului media 1 – 30.


RIP Settings

Element	Parametru	Explicație
Platen Gap	1.5	Modificați Platen Gap (jocul dintre capul de tipărire și suportul media) în setările suportului media selectat în programul software RIP. Setarea implicită pentru seria SC-F7100 este 2.0. Setarea implicită pentru seria SC-F7000 este 1.5. Setarea implicită este recomandată în majoritatea situațiilor. Măriți setarea cu 1 dacă documentul tipărit este zgâriat sau pătat. Selectați 2.5 numai dacă rezultatele obținute la tipărire sunt încă pătate după ce ați selectat 2.0. Selectarea unui joc mai mare decât este necesar poate avea ca efect pătarea imprimantei în interior, o calitate redusă a imprimării, sau o durată de viață mai scurtă a produsului.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	De la 0,1 la 1,0 mm (de la 4 la 40 mil)	Introduceți o valoare pentru grosimea suportului media cuprinsă în intervalul 0,1 – 1,0 mm (4 – 40 mil).
Roll Type	Printable Side Out	Selectați opțiunea Printable Side Out sau Printable Side In în funcție de modul în care suportul media este rulat.
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Selectați Periodically sau Every Page pentru ca în vederea rezultatelor optime în timpul imprimării imprimanta să monitorizeze și să ajusteze automat tensiunea suportului media, respectiv Off pentru a dezactiva reglarea automată a tensiunii. Selectarea opțiunii Periodically este recomandată în majoritatea cazurilor. Totuși, este posibil ca imprimanta să nu poată regla corect tensiunea pentru anumite suporturi media, apărând o slăbire excesivă a suportului media sau alte probleme de tensionare care pot produce probleme de tipărire, iar în acest caz vă rugăm să selectați Off . Totuși, selectarea opțiunii Off poate avea ca efect apariția unei margini neobișnuit de mare între pagini. În plus, este posibil ca tipărirea să nu se oprească, iar imprimanta se poate păta în interior. Respectați indicațiile de mai jos: <input type="checkbox"/> Nu tipăriți pe capătul unei role. <input type="checkbox"/> Nu selectați Off pentru Media End Check. Selectați Every Page pentru o tensionare mai precisă, dar notați că timpul de imprimare va crește.
	Every Page	
	OFF*2	
Feeding Tension*1		


Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Auto	-	<p>Auto este recomandat în cele mai multe situații. Dacă Media Size Check nu este la On când este setat Auto, tensiunea corespunzătoare nu este aplicată, deoarece nu se poate detecta lățimea suportului media.</p> <p>Dacă Media Size Check este pe Off, setați Feeding Tension pe Manual și apoi setați valoarea recomandată pentru lățimea suportului media.</p> <p>Dacă Feeding Tension este setată pe Auto și în timpul imprimării apar cute sau benzi negre (dungi închise) pe materialul imprimat, setați Feeding Tension pe Manual. Dacă este setat Manual, vă recomandăm setarea Feeding Tension la o valoare recomandată, ce corespunde lățimii suportului media încărcat. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Feeding Tension (seria SC-F7100)” la pagina 66</p>
Manual	De la 0 la 40	


Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Take-up Tension* ¹		
Auto	-	<p>Auto este recomandat în cele mai multe situații. Dacă Media Size Check nu este la On când este setat Auto, tensiunea corespunzătoare nu este aplicată, deoarece nu se poate detecta lățimea suportului media.</p> <p>Dacă Media Size Check este pe Off, setați Take-up Tension pe Manual și apoi setați valoarea recomandată pentru lățimea suportului media.</p> <p>Dacă Take-up Tension este setată pe Auto și în timpul imprimării apar cute sau benzi negre (dungi închise) pe materialul imprimat, setați Take-up Tension pe Manual. Dacă este setat Manual, vă recomandăm setarea Take-up Tension la Lv3.</p>
Manual	De la 1 la 6	
Media Tension* ²	De la 0 la 40	<p>Valorile implicite ale producătorului se vor schimba în funcție de setarea Tension Measurement.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>OFF: Lv39</p> <p>În meniul de setare vă recomandăm setarea Media Tension la valoarea care corespunde lățimii suportului media încărcat. Valoarea depinde de setarea Tension Measurement. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Media Tension (doar seria SC-F7000)” la pagina 67</p>
Restore Settings	Yes	Dacă este selectat Yes , conținutul RIP Settings configurate sunt restaurate la valorile implicite.
	No	



1 – 30 (numărul blocului de memorie cu setările suportului media)

Element	Parametru	Explicație
Setting Name		Alocați blocului de memorie cu setările suportului media un nume cu maximum 22 de caractere în semiformat. Utilizarea unor nume sugestive ușurează selectarea blocului care va fi utilizat.
Feed Adjustment	Manual	<p>Utilizați această opțiune dacă benzile (benzi orizontale, linii sau benzi de culori diferite) persistă după curățarea și alinierea capului de tipărire.</p> <p>Utilizatorul verifică vizual rezultatele tipăririi și va introduce manual valorile de ajustare.  „Feed Adjustment” la pagina 70</p> <p>Ajustarea diferă în funcție de suportul media utilizat. Încărcați suportul media pentru care trebuie să efectuați reglarea alimentării în aceleași condiții ca și pentru comanda actuală.</p>
Platen Gap	1.5	<p>Selectați jocul cilindrului (distanța dintre capul de tipărire și suportul media).</p> <p>Setarea implicită pentru seria SC-F7100 este 2.0. Setarea implicită pentru seria SC-F7000 este 1.5. Setarea implicită este recomandată în majoritatea situațiilor. Măriți setarea cu 1 dacă documentul tipărit este zgâriat sau pătat. Selectați 2.5 numai dacă rezultatele obținute la tipărire sunt încă pătate după ce ați selectat 2.0. Selectarea unui joc mai mare decât este necesar poate avea ca efect pătarea imprimantei în interior, o calitate redusă a imprimării, sau o durată de viață mai scurtă a produsului.</p>
	2.0	
	2.5	


Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Head Alignment	Manual(Uni-D)	Selecționați Head Alignment pentru a realinia capul de tipărire dacă rezultatele obținute la tipărire par granulate sau ușor defocalizate.
	Manual(Bi-D)	Inspectați vizual rezultatele tipăririi și introduceți manual corecția corespunzătoare.  „Corectarea aliniierilor greșite la tipărire (Head Alignment)” la pagina 68


Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Heating & Drying*1		
Heater Temperature	Off	Setați temperatura încălzitorului.
	30 la 55 °C	Temperatura implicită a Heater Temperature este de 55 °C.
Drying Time Per Pass	0 – 10 sec	<p>Selectați durata pauzei capului de tipărire în care se așteaptă uscarea după fiecare pas. Alegeți valori cuprinse în intervalul 0,0 și 10,0 secunde. Dacă doriți să mențineți un timp de uscare constant chiar dacă lățimea de imprimare se schimbă, setați timpul de uscare în funcție de lățimea suportului media. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Heating & Drying (doar seria SC-F7100)” la pagina 64</p> <p>Timpul necesar pentru uscarea cernelii diferă în funcție de densitatea cernelii și de suportul media utilizat. În cazul în care cerneala pătează suportul media, setați un timp mai mare decât cel recomandat pentru uscarea cernelii.</p> <p>Creșterea timpului de uscare determină creșterea timpului necesar pentru tipărire.</p>
After Heater Feed	On	Selectați dacă după imprimare suportul media să fie alimentat către încălzitor (On/Off).
	Off	Selectați On , dacă suportul media va fi tăiat înainte de următoarea imprimare. Totuși, notați că marginea va crește.
Blank Area Feed	Mode 1	<p>Dacă în timpul imprimării apare o secțiune fără date imprimate (o zonă goală), suportul media este alimentat prea repede. Dacă acest mod nu permite uscarea suficientă a cernelii, pentru modificarea modului vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Heating & Drying (doar seria SC-F7100)” la pagina 64</p>
	Mode 2	
	Mode 3	
Drying*2		
Drying Time Per Pass	0 – 10 sec	<p>Selectați durata pauzei capului de tipărire în care se așteaptă uscarea după fiecare pas. Alegeți valori cuprinse în intervalul 0,0 și 10,0 secunde. Timpul necesar pentru uscarea cernelii diferă în funcție de densitatea cernelii și de suportul media utilizat. În cazul în care cerneala pătează suportul media, setați un timp mai mare pentru uscarea cernelii.</p> <p>Creșterea timpului de uscare determină creșterea timpului necesar pentru tipărire.</p>
Media Suction	De la 0 la 10	<p>Utilizați aspirația pentru a păstra distanța corectă între suportul media și capul de tipărire; forța aplicată diferă în funcție de tipul de suport media. Utilizarea unei aspirații excesive poate duce la creșterea jocului dintre capul de tipărire și suporturile media subțiri sau flexibile, reducând eventual calitatea tipăririi sau împiedicând alimentarea normală a suportului media. În aceste cazuri, va trebui să reduceți forța de aspirație utilizată pentru suportul media. Puterea de aspirație scade dacă parametrul este diminuat.</p>

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație	
Head Movement	Data Width	<p>Selecțați intervalul în care se deplasează capul de tipărire în timpul imprimării.</p> <p>Data Width limitează mișcările capului de tipărire la zona tipărită. Limitarea lungimii mișcărilor capului de tipărire determină creșterea vitezei de tipărire.</p> <p>Dacă este selectată opțiunea Printer Full Width, capul de tipărire se va deplasa pe toată lățimea celui mai lat suport media suportat de imprimantă. Selecțați această opțiune pentru a obține rezultate de tipărire mai uniforme și cu variații mai mici.</p>	
	Printer Full Width		
Multi-Strike Printing	Off	Selecțați de câte ori este tipărită fiecare linie.	
	De la 2 la 8		
Roll Type	Printable Side Out	Selecțați opțiunea Printable Side Out sau Printable Side In în funcție de modul în care suportul media este rulat.	
	Printable Side In		
Tension Measurement	Periodically	<p>Selecțați Periodically sau Every Page pentru ca în vederea rezultatelor optime în timpul imprimării imprimanta să monitorizeze și să ajusteze automat tensiunea suportului media, respectiv Off pentru a dezactiva reglarea automată a tensiunii.</p> <p>Selectarea opțiunii Periodically este recomandată în majoritatea cazurilor.</p> <p>Totuși, este posibil ca imprimanta să nu poată regla corect tensiunea pentru anumite suporturi media, apărând o slăbire excesivă a suportului media sau alte probleme de tensionare care pot produce probleme de tipărire, iar în acest caz vă rugăm să selecțați Off. Totuși, selectarea opțiunii Off poate avea ca efect apariția unei margini neobișnuit de mare între pagini. În plus, este posibil ca tipărirea să nu se oprească, iar imprimanta se poate păta în interior. Respectați indicațiile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nu tipăriți pe capătul unei role. <input type="checkbox"/> Nu selecțați Off pentru Media End Check. <p>Selecțați Every Page pentru o tensionare mai precisă, dar notați că timpul de imprimare va crește.</p>	
	Every Page		
	OFF*2		
Feeding Tension*1			
	Auto	-	<p>Auto este recomandat în cele mai multe situații. Dacă Media Size Check nu este la On când este setat Auto, tensiunea corespunzătoare nu este aplicată, deoarece nu se poate detecta lățimea suportului media.</p> <p>Dacă Media Size Check este pe Off, setați Feeding Tension pe Manual și apoi setați valoarea recomandată pentru lățimea suportului media.</p> <p>Dacă Feeding Tension este setată pe Auto și în timpul imprimării apar cute sau benzi negre (dungi închise) pe materialul imprimat, setați Feeding Tension pe Manual. Dacă este setat Manual, vă recomandăm setarea Feeding Tension la o valoare recomandată, ce corespunde lățimii suportului media încărcat. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Feeding Tension (seria SC-F7100)” la pagina 66</p>
	Manual	De la 0 la 40	
Take-up Tension*1			


Utilizarea meniului panoului de control



Element	Parametru	Explicație
Auto	-	<p>Auto este recomandat în cele mai multe situații. Dacă Media Size Check nu este la On când este setat Auto, tensiunea corespunzătoare nu este aplicată, deoarece nu se poate detecta lățimea suportului media.</p> <p>Dacă Media Size Check este pe Off, setați Take-up Tension pe Manual și apoi setați valoarea recomandată pentru lățimea suportului media.</p> <p>Dacă Take-up Tension este setată pe Auto și în timpul imprimării apar cute sau benzi negre (dungi închise) pe materialul imprimat, setați Take-up Tension pe Manual. Dacă este setat Manual, vă recomandăm setarea Take-up Tension la Lv3.</p>
Manual	De la 1 la 6	
Media Tension*2	De la 0 la 40	<p>Valorile implicite ale producătorului se vor schimba în funcție de setarea Tension Measurement.</p> <p>Periodically/Every Page: Lv28</p> <p>OFF: Lv39</p> <p>În meniul de setare vă recomandăm setarea Media Tension la valoarea care corespunde lățimii suportului media încărcat. Valoarea depinde de setarea Tension Measurement. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Media Tension (doar seria SC-F7000)” la pagina 67</p>
Feed Speed	Auto*1	<p>Setarea implicită pentru seria SC-F7100 este Auto. Setarea implicită pentru seria SC-F7000 este Lv2. Valoarea de setare implicită a producătorului este recomandată în majoritatea situațiilor. Setați Lv1 dacă suportul media subțire este șifonat sau rupt sau paginile sunt lipite între ele, sau dacă apar linii orizontale în timpul tipăririi. Țineți cont de faptul că viteza nu se modifică atunci când este selectat un număr mare (de treceri).</p>
	Lv1	
	Lv2	
Restore Settings	Yes	<p>Dacă este selectat Yes, conținutul setărilor pentru suportul media selectat este restaurat la setările implicite.</p>
	No	

Print Media List


Parametru	Explicație
Print	Imprimați informațiile incluse în blocurile de memorie cu setările suportului media 1 – 30.

Meniul Printer Setup


 este setarea implicită.

Element	Parametru	Explicație
Side Margin(Right)	3 la 25 mm (0,12 la 1,00 inch)	<p>Selectați lățimea marginii din dreapta când suportul media este încărcat în imprimantă. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Zona care poate fi tipărită” la pagina 73</p>
Side Margin(Left)	3 la 25 mm (0,12 la 1,00 inch)	<p>Selectați lățimea marginii din stânga când suportul media este încărcat în imprimantă. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.</p> <p> „Zona care poate fi tipărită” la pagina 73</p>


Utilizarea meniului panoului de control


Element	Parametru	Explicație	
Print Start Position	De la 0 la 800 mm (de la 0,00 la 32,00 inch)	Ajustați acest parametru dacă doriți să tipăriți din apropierea centrului suportului media sau dacă doriți să schimbați zonele tipărite rămase de la configurarea opțiunii Side Margin(Right) . Suprafața cuprinsă între marginea din dreapta a suportului media și Print Start Position rămâne goală. Dacă este selectată o valoare pentru Side Margin(Right) , o zonă suplimentară corespunzătoare lățimii selectate pentru Side Margin(Right) va rămâne goală. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune.  „Zona care poate fi tipărită” la pagina 73	
Media Size Check	On	Selectați dacă imprimanta detectează automat (On), sau nu detectează automat (Off), marginile suportului media. Încercați să selectați Off dacă imprimanta afișează Media Size Error în timp ce suportul media este încărcat corect. Totuși, imprimanta poate tipări în exteriorul suportului media dacă selectați opțiunea Off . Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta imprimanta la interior. Recomandarea noastră este să mențineți acest parametru la valoarea On .	
	Off		
Media End Check	On	Selectați dacă imprimanta detectează automat (On) sau nu detectează automat (Off) capătul suportului media. Încercați să selectați Off , dacă imprimanta afișează Media Out când suportul media este încărcat corect. Recomandarea noastră este să mențineți acest parametru la valoarea On .	
	Off		
Media Skew Check	On	Dacă s-a detectat faptul că suportul media este înclinat, imprimanta va opri tipărirea și va afișa un mesaj de eroare (On) sau va continua tipărirea (Off). On este recomandată în majoritatea cazurilor, căci suporturile media înclinate pot produce blocarea imprimantei.	
	Off		
Print Nozzle Pattern	Off	Selectați frecvența cu care imprimanta tipărește un model de verificare a duzelor: niciodată (Off) sau o dată la 1 – 10 pagini. Modelele de test periodice nu vor fi imprimate, dacă este selectat Off . Pentru a imprima un model de test în partea de sus pentru fiecare 1 – 10 pagini, selectați o opțiune între 1 și 10 . La terminarea tipăririi, puteți inspecta vizual modelul pentru a determina dacă culorile sunt decolorate sau lipsesc în imprimarea precedentă sau în imprimarea următoare.	
	1 – 10 pagini		
Periodical Cleaning			
Light	Off, 1 – 240 ore	<p>Selectați frecvența — niciodată (Off) sau după 1 – 240 ore — și forța cu care imprimanta execută curățarea capului. Periodical Cleaning nu se va executa dacă s-a selectat Off. Dacă s-a selectat o valoare între 1 – 240 ore, curățarea automată a capului va fi executată după numărul de ore specificat. Dacă tipărirea se desfășoară când durata de timp definită s-a scurs, Periodical Cleaning va fi efectuată numai după ce tipărirea s-a terminat sau imprimanta a fost reactivată.</p> <p>Pentru resetarea cronometrului urmați indicațiile de mai jos:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Alegeți un timp de setare pentru acest element. <input type="checkbox"/> Când curățarea capului a fost efectuată utilizând All Nozzles la o intensitate care este similară sau mai ridicată decât setarea selectată în acest caz. <p>Chiar dacă opțiunea Off este selectată pentru Periodical Cleaning, imprimanta va curăța automat capul de tipărire la intervale fixe de timp după tipărire pentru a evita înfundarea duzelor.</p>	
			Medium
			Heavy
			Power

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Cleaning Cycle	Off	<p>Selecționați frecvența cu care imprimanta efectuează operația de curățare automată a capului de tipărire: niciodată (Off) sau după 1 – 10 pagini. Cleaning Cycle nu se va executa dacă s-a selectat Off. Selecționați 1 până la 10 pentru a efectua curățarea capului de tipărire înainte ca numărul de pagini specificat să fie tipărit.</p>
	1 – 10 pagini	
Heat Off Timer*1	15 – 240 minute	<p>Puteți decupla încălzitorul automat, dacă nu sunt detectate erori și nu se execută momentan lucrări de imprimare. Această opțiune este folosită pentru a alege un interval după care încălzitorul decuplează automat.</p> <p>Imprimanta va trece în modul de veghe, dacă expiră perioada setată la Heat Off Timer. În regimul de veghe panoul de control se stinge, iar motoarele interne și celelalte componente consumă mai puțin curent.</p> <p>Pentru reactivarea afișajului de la panoul de control, apăsați orice buton de pe panoul de control, cu excepția butonului . Totuși, afișajul panoului de control se va decupla, dacă nu se execută operații timp de alte 30 de secunde. Imprimanta și încălzitoarele se vor reactiva complet la recepționarea unei lucrări de imprimare, dacă este folosită maneta de încărcare a suportului media sau dacă se execută o altă operație cu o componentă a imprimantei.</p>
Sleep Mode	15 – 240 minute	<p>Imprimanta trece în mod inactiv dacă nu au apărut erori, nu s-au primit lucrări de imprimare și nu s-au executat acțiuni pe panoul de control pentru o perioadă lungă de timp.</p> <p>Această funcție de setare selectează perioada după care imprimanta trece în mod inactiv.</p>
Restore Settings	Yes	<p>Selecționați Yes pentru a restabili toate elementele din meniul Printer Setup la setările implicite.</p>
	No	

Meniul Maintenance

Meniul Maintenance poate fi accesat direct apăsând pe butonul .

Element	Parametru	Explicație
Nozzle Check	Print	<p>Va fi tipărit un model de verificare a duzelor. Inspectați vizual modelul și efectuați curățarea capului de tipărire dacă detectați culori decolorate sau lipsă.</p> <p> „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 76</p> <p>Meniul afișat la elementele de setare depinde de setarea Media Size Check și de lățimea suportului media încărcat.</p>
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Notăți-vă numerele modelelor care conțin culori decolorate sau lipsă și curățați toate duzele selectate. All Nozzles execută curățarea capului pentru toate duzele. Selectați Selected Nozzles pentru a curăța numai duzele din zonele selectate.
Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Nivelul de curățare poate fi selectat alegând una din opțiunile Execute (Light) , Execute (Medium) și Execute (Heavy) . Selectați mai întâi Execute (Light) . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea Execute (Light) , selectați Execute (Medium) . Dacă problema persistă după ce ați utilizat opțiunea Execute (Medium) , selectați Execute (Heavy) . ☞ „Curățarea capului de tipărire” la pagina 77
Head Maintenance	Move Head	Așezați capul de tipărire pentru efectuarea operațiilor de întreținere. Efectuați operațiile de întreținere precum curățarea ștergătorului, a capacelor și a zonei din jurul capului de tipărire numai după ce ați utilizat această opțiune pentru a poziționa capul pentru curățare. Mutarea manuală a capului de tipărire poate avea ca rezultat producerea unor defecțiuni. ☞ „Întreținerea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 78
Waste Ink Counter	-	Dacă înlocuiți Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) înainte de primirea unui mesaj pe panoul de control ce solicită înlocuirea Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale), după înlocuire porniți opțiunea Waste Ink Counter.

Utilizarea meniului panoului de control

Meniul Print Logs

Aceste elemente sunt utilizate pentru ținerea unei evidențe a consumabilelor.

Element	Parametru	Explicație
Print Job Log Sheet	Print	<p>Aveți posibilitatea să tipăriți informații despre lucrările salvate în imprimantă (până la 10 lucrări). Informațiile includ cantitatea de suport media și cerneala utilizată pentru fiecare comandă de tipărire, ușurând evidența consumabilelor.</p> <p>Note privind consumul de cerneală</p> <p>Aceasta este o unealtă simplă pentru estimarea consumului de cerneală la o anumită sarcină de imprimare. EPSON NU GARANTEAZĂ ACURATEȚEA. Consumul actual de cerneală variază considerabil în funcție de factorii cum ar fi programul folosit, versiunea firmware, imaginea imprimată, setările de imprimare, tipurile de suport media, frecvența de utilizare, temperatură și diferențele în ceea ce privește performanța imprimantei, preferințele și practicile utilizatorului. Estimările nu vizează cerneala folosită de-a lungul perioadei de viață a cartușului și cerneala rămasă în cartuș după primirea semnalului ce solicită înlocuirea cartușului. Unele imprimante Epson dispun de mai multe unelte de estimare a costurilor sau a consumului de cerneală, iar nu toate uneltele funcționează în același mod.</p>
Show Total Prints	XXXXXXm ² (XXXXXXft ²)	Afișează aria totală a suportului media imprimat (până la o valoare maximă de șase numere).

Meniul Printer Status

Aceste elemente țin evidența utilizării și setărilor imprimantei.

Element	Parametru	Explicație
Print Status Sheet	Print	<p>Imprimă o fișă de stare indicând setările actuale ale imprimantei. Folosiți această opțiune pentru vizualizarea pe o singură fișă a informațiilor diverse privind imprimanta.</p> <p>Note privind consumul de cerneală</p> <p>Aceasta este o unealtă simplă de estimare a consumului total de cerneală. EPSON NU GARANTEAZĂ ACURATEȚEA. Consumul actual de cerneală variază considerabil în funcție de factorii cum ar fi programul folosit, versiunea firmware, imaginea imprimată, setările de imprimare, tipurile de suport media, frecvența de utilizare, temperatură și diferențele în ceea ce privește performanța imprimantei, preferințele și practicile utilizatorului. Estimările nu vizează cerneala folosită de-a lungul perioadei de viață a cartușului și cerneala rămasă în cartuș după primirea semnalului ce solicită înlocuirea cartușului. Unele imprimante Epson dispun de mai multe unelte de estimare a costurilor sau a consumului de cerneală, iar nu toate uneltele funcționează în același mod.</p>
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Vizualizați Firmware Version a imprimantei.

Utilizarea meniului panoului de control

Meniul Network Setup

este setarea implicită.

Element	Parametru	Explicație
IP Address Setting		
Auto Panel	-	Selectați dacă adresele IP sunt obținute automat (Auto) folosind DHCP sau manual (Panel). Dacă este selectată opțiunea Panel , introduceți o adresă IP, masca de subrețea și adresa gateway implicită. Pentru informații detaliate, contactați administratorul de sistem.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Folosiți Network Setup pentru a tipări fișa de stare a rețelei. Utilizați această informație pentru a avea o imagine completă a setărilor rețelei.
Restore Settings	Yes	Selectați Yes pentru a restabili toate elementele din meniul Network Setup la setările implicite.
	No	

Meniul Preference

este setarea implicită.

Element	Parametru	Explicație
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Potrivii ceasul încorporat al imprimantei. Ora indicată de acest ceas va fi utilizată la imprimarea jurnalelor și fișelor de stare.
Language	Japoneză	Selectați limba utilizată pe afișajul panoului de control.
	Engleză	
	Franceză	
	Italiană	
	Germană	
	Portugheză	
	Spaniolă	
	Olandeză	
	Rusă	
	Coreeană	
Chineză		

Utilizarea meniului panoului de control

Element	Parametru	Explicație
Unit: Length	m	Selectați unitățile de lungime utilizate pe afișajul panoului de control și la tipărirea modelelor de test.
	picioare/in	
Unit: Temperature *1	°C	Pe afișajul panoului de control selectați unitățile de temperatură.
	F	
Alert Sound Setting	On	Activați (On) sau dezactivați (Off) soneria care se declanșează în cazul apariției unei erori.
	Off	Dacă este apăsat butonul OK în timp ce alarma de avertizare sună, sunetul se oprește.
Alert Lamp Setting	On	Activați (On) sau dezactivați (Off) lampa de alertă care se aprinde în cazul apariției unei erori.
	Off	

Meniul Reset All Settings









Parametru	Explicație
Yes	Selectați Yes pentru a reseta toate setările din meniul Preference, exceptând Date And Time , Language , Unit: Length și Unit: Temperature *1.
No	

Rezolvarea problemelor





Rezolvarea problemelor

Dacă este afișat un mesaj

Dacă unul din următoarele mesaje este afișat, citiți și urmați instrucțiunile de mai jos.

Mesaje	Ce trebuie să faceți
Prepare empty waste.	Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) se umple. Pregătiți un nou Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).  „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 123
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Scoateți și reintroduceți unitatea cu cip. Dacă mai apare aceeași eroare, înlocuiți unitatea cu una nouă.  „Înlocuirea unității cu cip și alimentarea cu cerneală” la pagina 89 <input type="checkbox"/> Este posibil ca în interiorul rezervorului s-a format condens. Țineți-l la temperatura camerei cel puțin 4 ore.  „Note privind manipularea pachetelor și rezervoarelor de cerneală” la pagina 25
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label?	Folosiți doar unități cu cip din pachete Epson specificate. Nu puteți folosi pachete de cerneală Epson nespecificate.  „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 123
Check Ink Levels	Durata de viață a capului de tipărire e pe sfârșite. Dacă este posibil, achiziționați un pachet de cerneală de culoare corespunzătoare. Verificați cerneala rămasă în rezervorul de cerneală folosind scala de pe pachetul de cerneală. Când cerneala rămasă este la un nivel de 70 mm sau mai puțin de baza rezervorului de cerneală, înlocuiți unitatea cu cip și reumpleți cu cerneală. Dacă nivelul de cerneală rămasă este de peste 70 mm de la baza rezervorului de cerneală, continuați utilizarea până când nivelul de cerneală ajunge la 70 mm.  „Opțiuni și produse consumabile” la pagina 123  „Note privind manipularea pachetelor și rezervoarelor de cerneală” la pagina 25  „Înlocuirea unității cu cip și alimentarea cu cerneală” la pagina 89
Command Error Check print settings on RIP.	Apăsați pe  și selectați Job Cancel . Verificați dacă programul software RIP instalat este compatibil cu imprimanta.
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Opriti imprimanta, așteptați câteva minute, apoi porniți imprimanta din nou. Utilizați EPSON LFP Remote Panel 2 pentru a actualiza din nou programul firmware. Dacă acest mesaj este afișat din nou pe panoul de control LCD, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență tehnică Epson.

Rezolvarea problemelor

Mesaje	Ce trebuie să faceți
Take-up Error Flip Auto switch to off and reattach media to roll core. Refer to manual for details.	(Acest mesaj este afișat doar la seria SC-F7100). Suportul media nu este montat corect pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire). Fixați butonul Auto de pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off, apoi fixați din nou butonul în poziția anterioară și reatașați suportul media la Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).  „Încărcarea suportului media (seria SC-F7100)” la pagina 46
Auto Take-up Reel Unit stopped.	(Acest mesaj este afișat doar la seria SC-F7000). Suportul media nu este montat corect pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire). Apăsăți butonul  și selectați Job Cancel pentru a revoca tipărirea. Fixați butonul Auto de pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off, apoi fixați din nou butonul în poziția anterioară și reatașați suportul media la Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).  „Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)” la pagina 55
Media Size Error Load correct size media.	Suportul media încărcat nu are lățimea corectă. Ridicați maneta de încărcare a suportului media și scoateți suportul media. Cea mai mică lățime suportată de imprimantă este de 300 mm. Asigurați-vă că lățimea suportului media este de cel puțin 300 mm. Dacă acest mesaj este afișat chiar dacă suportul media are lățimea corectă, imprimanta va putea tipări dacă opțiunea Off este selectată pentru Media Size Check .  „Meniul Printer Setup” la pagina 106

Când apare un apel de întreținere sau service

Mesaje de eroare	Ce trebuie să faceți
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life.	XXXX Contactați distribuitorul dvs. sau echipa de asistență tehnică Epson și comunicați-le codul cererii de întreținere. Nu puteți elimina cererea de întreținere până când nu ați înlocuit componenta. Va apărea un apel de service dacă utilizați imprimanta în continuare.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Un apel de service survine atunci când: <input type="checkbox"/> Cablul de alimentare nu este conectat în mod corespunzător <input type="checkbox"/> Apare o eroare care nu poate fi remediată Când apare un apel de service, imprimanta se oprește în mod automat din tipărit. Opriti imprimanta, deconectați cablul de alimentare de la priză și de la priza de c.a. a imprimantei, apoi reconectați-l. Porniți din nou imprimanta de mai multe ori. Dacă pe ecranul LCD este afișat același apel de service, contactați distribuitorul sau echipa de asistență tehnică Epson. Comunicați-le codul apelului de service, care este „XXXX”.

Rezolvarea problemelor

Depanarea

Tipărirea nu poate fi efectuată (deoarece imprimanta nu funcționează)

Imprimanta nu pornește

- **Cablul de alimentare este conectat la priza electrică sau la imprimantă?**
Asigurați-vă că ați conectat bine cablul de alimentare la imprimantă.

- **Există probleme la priza electrică?**
Asigurați-vă că priza dvs. funcționează conectând cablul de alimentare al unui alt aparat electric.

Imprimanta nu comunică cu computerul

- **Cablul este conectat corect?**
Asigurați-vă că ați conectat ferm cablul de interfață în mufa corespunzătoare a computerului, respectiv în cea a imprimantei. De asemenea, asigurați-vă că acesta nu este rupt sau îndoit. Dacă aveți un cablu de rezervă, încercați să îl utilizați pe acesta.

- **Specificațiile pentru cablul de interfață corespund cu specificațiile pentru computer?**
Verificați dacă specificațiile cablului de interfață corespund cu specificațiile pentru imprimantă și pentru computer.

 „Tabel cu specificații” la pagina 158

- **Dacă utilizați un hub USB, acesta este folosit în mod corespunzător?**
În specificațiile pentru USB, este posibilă legarea în mod „daisy-chain” la cel mult cinci hub-uri USB. Totuși, vă recomandăm să conectați imprimanta la primul hub conectat direct la computer. În funcție de hub-ul pe care îl utilizați, funcționarea imprimantei poate deveni instabilă. Dacă sunteți confruntat cu această problemă, introduceți cablul USB direct în portul USB al computerului.



- **Hub-ul USB este identificat corect?**
Asigurați-vă că hub-ul USB este identificat corect de computer. Dacă a fost identificat corect, deconectați hubul USB de la calculator și conectați calculatorul direct la imprimantă. Contactați producătorul hub-ului USB referitor la funcționarea acestuia.

Nu puteți tipări în mediul de rețea

- **Setările de rețea sunt corecte?**
Contactați administratorul de rețea pentru setările de rețea.


- **Conectați imprimanta direct la computer folosind un cablu USB, apoi încercați să tipăriți.**
Dacă puteți tipări prin intermediul USB, există probleme în mediul de rețea. Contactați administratorul de sistem sau consultați manualul pentru sistemul rețelei. Dacă nu puteți tipări prin intermediul USB, consultați secțiunea aferentă din Ghidul utilizatorului.

Imprimanta prezintă o eroare

- **Confirmați dacă au survenit erori la imprimantă prin verificarea indicatoarelor luminoase și a mesajelor de pe panoul de control al imprimantei.**
 „Panou de control” la pagina 18
 „Dacă este afișat un mesaj” la pagina 113

Imprimanta face zgomot ca și cum ar tipări, dar nu se tipărește nimic

Capul de tipărire se mișcă dar nu se tipărește nimic

- **Verificați dacă imprimanta funcționează.**
Tipăriți un model de test. Modelele de test pot fi tipărite fără conectarea imprimantei la un calculator și deci pot fi utilizate pentru verificarea funcționării și stării imprimantei.  „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 76

Consultați secțiunea de mai jos pentru informații despre ce trebuie să faceți în cazul în care modelul nu este tipărit corect.


Rezolvarea problemelor

- **Apare afișat mesajul Motor Self Adjustment pe ecranul panoului de control? Imprimanta reglează motorul intern.**
Așteptați puțin fără să opriți imprimanta.

Modelul de test nu a fost tipărit corect

- **Efectuați curățarea capului.**
Duzele ar putea fi înfundate. Tipăriți din nou un model de test după ce ați efectuat curățarea capului.

 „Curățarea capului de tipărire” la pagina 77

- **Imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp?**
Dacă imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp, duzele ar putea fi uscate și înfundate. Pași pe care trebuie să-i urmați dacă imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp.  „Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată” la pagina 24

Rezultatele tipăririi nu arată conform așteptărilor

Calitatea tipăririi este slabă, neuniformă, prea deschisă sau prea închisă

- **Duzele capului de tipărire sunt înfundate?**
Dacă duzele sunt înfundate, unele dintre acestea nu furnizează cerneală, iar calitatea tipăririi scade. Încercați să tipăriți un model de test.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 76

- **A fost efectuată operația Head Alignment?**
Selectați **Head Alignment** pentru a realinia capul de tipărire dacă rezultatele obținute la tipărire par granulate sau ușor defocalizate.

 „Corectarea alinierilor greșite la tipărire (Head Alignment)” la pagina 68

- **Ați încercat să folosiți opțiunea Feed Adjustment?**
Apariția unor mari diferențe de alimentare pot determina apariția benzilor (benzi orizontale, linii, sau benzi colorate neuniform). Efectuați operația Feed Adjustment în funcție de suportul media utilizat.

 „Feed Adjustment” la pagina 63

- **Utilizați un pachet de cerneală Epson original?**
Imprimanta este concepută pentru a fi folosită cu pachetele de cerneală originale Epson, așa cum se specifică în acest manual. Dacă folosiți orice alt tip de pachet de cerneală, calitatea imprimării poate fi afectată.


Vă recomandăm folosirea doar a pachetelor de cerneală originale, specificate în acest manual.

- **Utilizați un pachet de cerneală vechi?**
Calitatea tipăririi scade dacă este utilizat un pachet de cerneală vechi. Folosiți un pachet de cerneală nou. Folosiți toată cerneala din pachetul de cerneală, înaintea datei imprimate pe pachet.

- **Temperatura încălzitorului este corespunzătoare?**
Creșteți temperatura, dacă materialul imprimat este șters, pătat, sau dacă cerneala se îngroașă. Totuși, notați că prin creșterea excesivă a temperaturii suportul media se poate contracta, se poate șifona sau se poate deteriora.

De asemenea, încălzitoarele au nevoie de ceva timp pentru a atinge temperatura dorită, dacă temperatura ambientală este prea scăzută. De asemenea, încălzitorul nu are efectul dorit după atingerea temperaturii selectate, dacă suportul media este prea rece. Înainte de folosire, permiteți suportului media să atingă temperatura camerei.

- **Toate setările definite pentru suportul media sunt corecte?**
Confirmați că setările definite pentru suportul media în programul software RIP sau în imprimantă corespund cu suportul media utilizat.




- **Opțiunea Data Width este selectată pentru Head Movement?**
Selectând opțiunea **Data Width** pentru **Head Movement** din meniul de setare va determina creșterea vitezei de tipărire, însă reduce ușor calitatea tipăririi. Pentru a obține rezultate de mai bună calitate, selectați opțiunea **Printer Full Width** pentru **Head Movement**.  „Meniul Printer Setup” la pagina 106


- **Ați comparat rezultatul tipăririi cu imaginea de pe monitorul de afișare?**
Deoarece monitoare și imprimantele produc culorile în moduri diferite, culorile tipărite nu corespund întotdeauna perfect cu culorile de pe ecran.


Rezolvarea problemelor

- **În timpul tipării unul din capacele imprimantei a fost deschis?**
Deschiderea capacelor imprimantei în timpul tipării va avea ca efect oprirea bruscă a capului de tipărire, rezultând culori neuniforme. Nu deschideți capacele în timpul tipării.


Obiectul tipărit nu este corect poziționat pe suportul media

- **Suportul media a fost încărcat corect și marginile au fost definite corect?**
Dacă suportul media nu a fost încărcat corect, rezultatele pot fi descentrate sau este posibil ca o parte din date să nu fie tipărite. Asigurați-vă că metoda de încărcare se potrivește setării dvs.
 „Încărcarea suportului media (seria SC-F7100)” la pagina 31
 „Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)” la pagina 37
Vă rugăm să verificați dacă au fost selectate opțiunile corecte pentru **Side Margin** și **Print Start Position** din meniul de setare.
 „Meniul Printer Setup” la pagina 106

- **Suportul media este înclinat?**
Dacă este selectată opțiunea **Off** pentru **Media Skew Check** din meniul de setare, tipărire va continua chiar dacă suportul media este înclinat și datele vor apărea în afara suprafeței de tipărire. Selectați pentru **Media Skew Check** opțiunea **On** din Meniu.
 „Meniul Printer Setup” la pagina 106

- **Suportul media este suficient de lat pentru a tipări datele?**
Cu toate că tipărire se va opri în mod normal dacă imaginea tipărită este mai lată decât suportul media, datele vor fi tipărite în afara suportului media dacă opțiunea **Off** este selectată pentru **Media Size Check** din meniul de setare. Selectați **On** pentru **Media Size Check** din meniul de setare.
 „Meniul Printer Setup” la pagina 106

Liniile verticale sunt aliniate greșit


- **Capul de tipărire este aliniat greșit? (la tipărire bidirecțională)**
La tipărire bidirecțională, capul de tipărire tipărește mișcându-se spre stânga și dreapta. În cazul în care capul de tipărire este aliniat greșit, liniile drepte pot fi, de asemenea, tipărite cu o aliniere greșită. Dacă liniile verticale sunt aliniate greșit la tipărire bidirecțională, efectuați **Head Alignment**.
 „Corectarea aliniierilor greșite la tipărire (Head Alignment)” la pagina 68

Suprafața tipărită este uzată sau murdărită

- **Suportul media este prea gros sau prea subțire?**
Verificați specificațiile definite pentru suportul media pentru a confirma dacă acestea sunt compatibile cu imprimanta. Dacă utilizați un program software RIP, contactați producătorul pentru informații despre setările și suporturile media care pot fi utilizate.

- **Suportul media este vălurit?**
Anumite tipuri de suporturi media se pot deforma (văluri) în anumite condiții (umiditate și temperatură) în timp ce sunt instalate în imprimantă. Dacă au apărut aceste valuri, apăsați pe butonul ▼ de pe panoul de control pentru a alimenta suportul media și pentru a evita zona afectată. Vă recomandăm să reduceți temperatura și umiditatea pentru a preveni apariția acestui fenomen.

- **Suportul media este șifonat sau îndoit?**
Suportul media încrețit sau pliat se poate ridica de pe cilindru și poate intra în contact cu capul de tipărire, apărând pete sau culori neuniforme.

- **Ștergătorul, capacele sau capul de tipărire sunt pătate?**
Petele de cerneală sau scamele adunate în jurul ștergătorului, a capacelor sau a capului de tipărire pot produce pete datorate unei acumulări de cerneală. Curățați zona afectată.
 „Întreținerea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 78

Rezolvarea problemelor

- **Capul de tipărire lovește suprafața tipărită?**
Petele de cerneală produse la lovirea capului de tipărire de suportul media pot fi evitate prin ajustarea opțiunii **Platen Gap** în funcție de suportul media.

 „Platen Gap” la pagina 64

Picături de cerneală

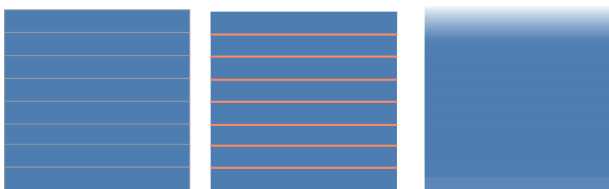


- **Suportul media este manipulat corespunzător?**

Dacă următoarele aspecte nu sunt respectate la manipularea suportului media, particulele de praf și scamele se pot lipi de suprafața suportului media, și astfel pot apărea pete de cerneală pe materialul imprimat.

- Nu așezați suportul media expus direct pe podea. Suportul media trebuie rulat și introdus pentru conservare în ambalajul său original.
- Nu transportați suportul media cu suprafața lipită de îmbrăcăminte.
Până în momentul încărcării imprimantei cu suport media, manipulați suportul media în ambalajul său.

Linii sau dungii orizontale de culoare neuniformă (benzi)




Sunt posibile cauze multiple

Când tipăriți cu 1 trecere/2 treceri pe o imprimantă din seria SC-F7100, efectuați instrucțiunile din pasul 1. În alte cazuri, efectuați următoarea procedură până când rezultatele de tipărire se îmbunătățesc.

Înainte de începerea lucrului întotdeauna verificați duzele și executați Head Alignment. Dacă duzele sunt înfundate sau capul nu este aliniat, nicio măsură nu va duce la îmbunătățiri.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 76

 „Corectarea alinierilor greșite la tipărire (Head Alignment)” la pagina 68

1

Feed Speed lentă în meniul de configurare.

Dacă suportul media tipărit cu 1 trecere/2 treceri este preluat pe o imprimantă din seria SC-F7100, pe materialul imprimat pot apărea benzi. Soluția depinde de setarea de meniu Media Setup selectată. Urmați instrucțiunile pentru setarea selectată.

- Când ați selectat RIP Settings
Reduceți viteza de alimentare în software-ul RIP.
- Când este selectat 1 – 30 (blocuri de memorie cu setările suportului media)
Setați Feed Speed în meniul de configurare la **Lv1**.

2

Verificați modul de atașare a ghidajelor de susținere suport media.

Dacă un ghidaj de susținere suport media nu este instalat corect, alimentarea cu suport media poate suferi. Consultați următoarea referință și reatașați ghidajele de susținere suport media.

 „Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 30

Dacă după instalarea corectă a ghidajului de susținere suport media problema nu s-a rezolvat, luați următoarea măsură.

3

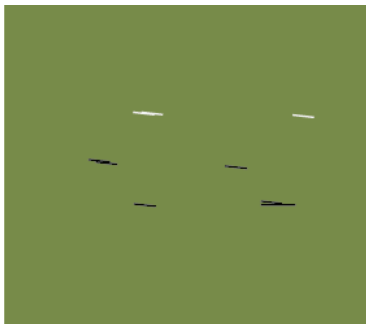
Ajustarea alimentării

Ajustarea alimentării poate fi necesară în funcție de suportul media folosit. Dacă lățimea rolei este diferită, ajustarea independentă este necesară chiar la același tip de suport media. Pentru o ajustare mai exactă, imprimați un model de test folosind următoarele setări: **Manual — 500mm Pattern**.

 „Feed Adjustment” la pagina 70

Rezolvarea problemelor

Pete din cauza lovirii capului de tipărire



Suportul media și capul de tipărire intră în contact în timpul imprimării

Executați următoarele procedee, până ce rezultatele de imprimare s-au îmbunătățit.

- 1 Tăiați acele secțiuni ale suportului media, care prezintă cute sau ondulații.

Dacă suportul media este depozitat necorespunzător sau este lăsat încărcat în imprimantă, pot apărea cute sau ondulații. Dacă se folosește suport media în această stare, capul de tipărire și suprafața ridicată a suportului media pot intra în contact și astfel apar petele. Înainte de folosirea suportului media, tăiați secțiunile care prezintă cute sau ondulații.

Mai mult, depozitați suportul media precum este prezentat în manualul ce însoțește imprimanta, și încărcăți suportul media chiar înainte de imprimare.

Dacă problema nu se rezolvă chiar dacă imprimarea are loc pe secțiuni fără cute sau pliuri, luați următoarea măsură.

- 2 Încărcați corespunzător suportul media în imprimantă și configurați corect setările pentru suportul media.

Dacă metoda de încărcare a suportului media, temperatura de încălzire, tensiunea, aspirarea și celelalte setări sunt incorecte, pe suportul media apar cute și pliuri. Asigurați-vă că metoda de încărcare și setările sunt corecte.

[„Încărcarea și schimbarea suportului media” la pagina 30](#)

Dacă măsura de mai sus nu rezolvă problema, luați următoarea măsură.

- 3 Verificați dacă suportul media este încărcat corect în Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

Dacă metoda atașării suportului media la rola de preluare este incorectă, suportul media se poate roti în timpul preluării, ceea ce duce la apariția pliurilor și a secțiunilor ridicate.

Verificați dacă suportul media este încărcat corect pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

[„Utilizarea Auto Take-up Reel Unit \(Unitate de preluare automată a mediei de tipărire\)” la pagina 46](#)

- 4 Setăți temperatura încălzitorului în mod corect.

Ajustați temperatura încălzitorului, pentru a se potrivi suportului media.

Suport media

Suportul media este șifonat

■ Opțiunile Media Tension și Feed Speed din meniul de setare au fost definite corect pentru suportul media utilizat?

Dacă aceste opțiuni nu sunt ajustate corect pentru suportul media folosit, suportul media se poate șifona sau se poate rupe în timpul tipăririi.

[„Feeding Tension \(seria SC-F7100\)” la pagina 66](#)

[„Media Tension \(doar seria SC-F7000\)” la pagina 67](#)

[„Feed Speed” la pagina 67](#)

■ Suportul media este tipărit la o densitate mai ridicată atunci când este preluat? (Seria SC-F7100)

Dacă este preluat un suport media subțire sau un suport media lungit prin absorbția apei și tipărit la o densitate mai ridicată, pot apărea cute pe acesta. În meniul de configurare, setați **Take-up Tension** la **Manual** și setați valoarea la **Lv1** sau **Lv2**. Alternativ, vă recomandăm utilizarea unui suport media mai gros.

[„Meniul Media Setup” la pagina 99](#)

Rezolvarea problemelor

- **Temperatura încălzitorului este prea mare?**
Ajustați temperatura încălzitorului, pentru a se potrivi suportului media.

- **Încercați să selectați opțiunea Off pentru Tension Measurement din meniurile de setare.**
Este posibil ca tensionarea automată să nu poată fi folosită pentru a menține anumite tipuri de suporturi media la tensiunea adecvată, apărând o slăbire excesivă a suportului media sau alte probleme de tensionare care pot produce probleme de tipărire.

🔗 „Tension Measurement” la pagina 66

Blocarea suporturilor media

- **Suportul media este șifonat sau îndoit?**
Suporturile media puternic curbate sau cele pliate invers pe marginea de atac sau suporturile șifonate pot duce la apariția unor blocaje sau a altor probleme de alimentare a suporturilor media. Nu utilizați suporturi media care prezintă aceste tipuri de probleme.

- **Suportul media este prea gros sau prea subțire?**
Verificați specificațiile suportului media pentru a determina dacă acestea pot fi utilizate în imprimantă. Dacă utilizați un program software RIP, contactați producătorul pentru informații despre setările și suporturile media care pot fi utilizate.

- **Valoarea selectată pentru Media Suction este prea mare?**
Reduceți valoarea pentru Media Suction. 🔗 „Media Suction” la pagina 65

Imprimarea nu se oprește la terminarea rolei

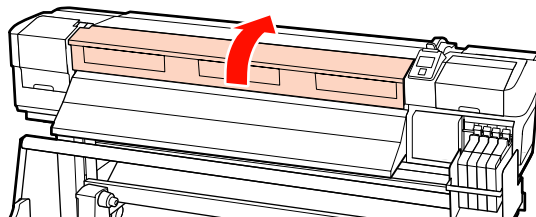
- **Opțiunea Off este selectată pentru Tension Measurement?**
Selectarea opțiunii **Periodically** este recomandată în majoritatea cazurilor.
🔗 „Tension Measurement” la pagina 66

Scoaterea suportului media blocat

Urmați indicațiile de mai jos pentru a scoate suportul media blocat.

⚠️ Atenție:
Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestei recomandări poate cauza vătămări corporale.

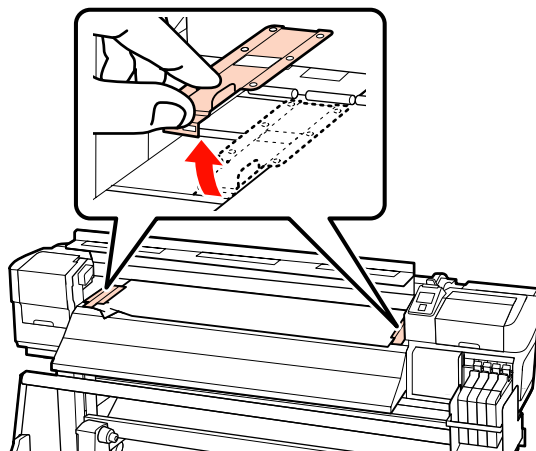
- 1 Deschideți capacul frontal.



- 2 Opriți imprimanta.

Dacă este afișat un mesaj și imprimanta nu se va opri, deconectați cablul de alimentare.

- 3 Scoateți ghidajele de susținere ale suportului media, dacă acestea sunt instalate.

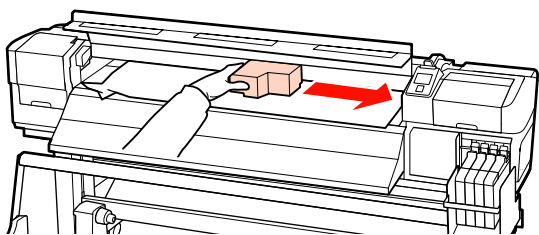


⚠️ Important:
Opriți utilizarea imprimantei dacă ghidajele de susținere ale suportului media sunt deformate. Continuarea utilizării poate duce la avariarea rolelor de presiune sau a capului de tipărire.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

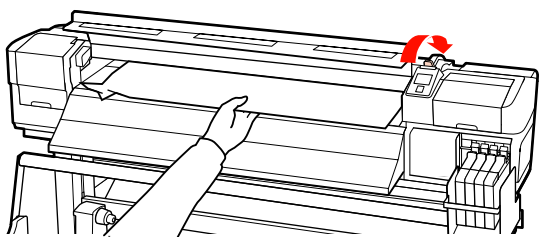
Rezolvarea problemelor

- 4** În cazul în care capul de tipărire se află deasupra suportului media, îndepărtați-l de zona în care s-a produs blocajul.

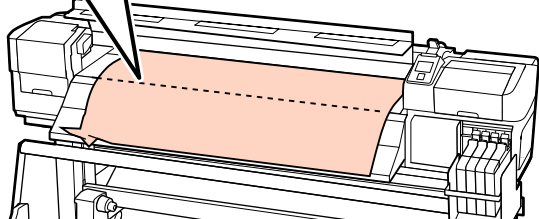
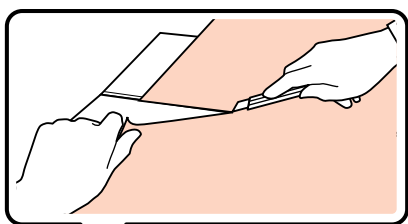
**Important:**

Mutați capul de tipărire numai după ce ați scos ghidajele de susținere ale suportului media. Contactul cu ghidajele deformat de susținere ale suportului media poate duce la avarierea capului de tipărire.

- 5** Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



- 6** Trageți suportul media în canelura de tăiere și utilizând un instrument de tăiere îndepărtați zonele rupte sau șifonate.




- 7** Rulați manual suportul media tăiat.

- 8** Scoateți suportul media rămas în interiorul imprimantei.

- 9** Porniți imprimanta și executați verificarea duzelor.

Verificați modelul de verificare imprimat, iar dacă există înfundări executați curățarea capului.

 „Identificarea duzelor înfundate” la pagina 76

**Important:**

Dacă imprimanta va rămâne închisă pentru o perioadă mai lungă de timp, capul de tipărire va rămâne desfăcut și se va usca, iar tipărirea nu va fi executată corect la reluarea tipăririi.

La pornirea imprimantei capacele capului de tipărire vor fi automat închise.

Reîncărcarea suportului media și continuarea tipăririi.

 „Încărcarea suportului media (seria SC-F7100)” la pagina 31

 „Încărcarea suportului media (seria SC-F7000)” la pagina 37

Suportul media nu este alimentat drept, sau nu este preluat corespunzător (Seria SC-F7100)

- **A fost efectuată ajustarea paralelă pentru Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu suport media) și Auto Take-up Reel Unit (Unitate rolă de preluare automată)?**

Efectuați ajustarea automată pentru Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu suport media) și Auto Take-up Reel Unit (Unitate rolă de preluare automată) când există probleme cu alimentarea suportului media sau cu preluarea după mutarea imprimantei.

 „Ajustare paralelă” la pagina 131

- **Preluarea apare cu partea imprimată orientată în afară?**

Efectuați preluarea suportului media cu partea imprimată în interior.

- **Este preluat un suport media îngust?**

Vă recomandăm să utilizați un suport media cu o lățime de 36 de inch sau mai mare.

Rezolvarea problemelor

- **Este preluat un suport media gros?**
Când este preluat un suport media tipărit gros, vă recomandăm efectuarea setărilor de tipărire în software-ul RIP la 3 treceri sau mai mult.

Altele

Încălzitorul se oprește automat

- Încălzitorul se oprește dacă pentru o perioadă nu sunt recepționate lucrări de imprimare, sau dacă nu apar erori. Timpul după care încălzitorul se oprește automat poate fi selectat folosind opțiunea **Heat Off Timer** din meniul de setare.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 106

Încălzitorul se va reactiva la recepționarea unei lucrări de imprimare, dacă este folosită maneta de încărcare a suportului media sau dacă se execută o altă operație cu o componentă a imprimantei.


Ecranul panoului de control se stinge continuu

- **Imprimanta este în modul repaus?**
Seria SC-F7100
Imprimanta va trece în modul de veghe, dacă expiră perioada setată la **Heat Off Timer** și încălzitorul se decuplează. Timpul după care încălzitorul se oprește poate fi selectat din meniul Printer Setup.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 106

Încălzitorul se va reactiva și modul de veghe va lua sfârșit la recepționarea unei lucrări de imprimare, dacă este folosită maneta de încărcare a suportului media sau dacă se execută o altă operație cu o componentă a imprimantei.

Seria SC-F7000

Pe panoul de control apăsați butonul , pentru a restabili starea normală. Timpul după care imprimanta trece în regim de repaus (stare inactivă) poate fi selectat din meniul Printer Setup.

 „Meniul Printer Setup” la pagina 106

O lumină roșie este aprinsă în interiorul imprimantei

- **Aceasta nu este o eroare.**
Această lumină roșie provine de la o lampă aflată în interiorul imprimantei.

Parola administratorului a fost uitată

- **Resetați parola.**
La meniul Network Setup din panoul de control porniți **Restore Settings**, iar apoi setați o nouă parolă.

 „Meniul Network Setup” la pagina 111

Anexe

Opțiuni și produse consumabile

Aveți la dispoziție următoarele opțiuni și produse consumabile pentru imprimanta dumneavoastră (din februarie 2014).

Pentru cele mai noi informații, consultați situl web Epson.



Important:

În urma alimentării rezervorului de cerneală cu cerneală din pachet nespecificat în acest manual poate duce la deteriorarea imprimantei. Epson nu răspunde pentru daunele și accidentele apărute în urma folosirii pachetelor de cerneală Epson originale dar nespecificate, chiar dacă imprimanta este încă în garanție.

Pachete de cerneală

Model imprimantă	Produs	Cod piesă	Explicație
SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Pachete de cerneală)	Black (Negru)	T7411
		Cyan	T7412
		Magenta	T7413
		Yellow (Galben)	T7414
SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Pachete de cerneală)	Black (Negru)	T7421
		Cyan	T7422
		Magenta	T7423
		Yellow (Galben)	T7424

Epson recomandă folosirea pachetelor de cerneală originale Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau siguranța funcțională a cernelei neoriginale. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei.

Este posibil ca informațiile referitoare la starea unității cu cip neoriginale să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.

„Înlocuirea unității cu cip și alimentarea cu cerneală” la pagina 89

Altele

Produs	Cod piesă	Explicație
Maintenance Kit (Kit de mentenanță)	T7242	Conține bețișoare de curățare, mănuși, ștergătoare și curățător ștergător, toate necesare pentru întreținerea imprimantei. „Întreținerea zonei din jurul capului de tipărire” la pagina 78
Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)	T7240	Este identic cu Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) primit la cumpărarea imprimantei.

Anexe

Produs	Cod piesă	Explicație
Ghidajele de fixare ale suportului media	C12C890891	Este identic cu ghidajul de fixare a suportului media, primit la cumpărarea imprimantei.

Suporturi compatibile

Următoarele suporturi media pot fi utilizate cu imprimanta.

Calitatea tipăririi depinde în mare măsură de tipul și de calitatea suportului media utilizat. Selectați un suport media adecvat comenzii respective. Pentru informații despre utilizare, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media sau contactați producătorul. Vă recomandăm să tipăriți un test și să verificați rezultatele înainte de a cumpăra cantități mari din suportul media respectiv.



Important:

Nu folosiți suporturi media șifonate, uzate, rupte sau murdare.

Unitate de alimentare standard

Dimensiunea centrului rolei	2 sau 3 inch
Diametrul exterior al rolei	Până la 250 mm
Lățimea suportului media	300 – 1626 mm (64 inch)
Grosimea suportului media	Până la 1 mm
Greutatea rolei	Până la 40 kg

Mutarea și transportul imprimantei

În această secțiune sunt prezentate indicații pentru mutarea și transportul produsului.

Mutarea imprimantei

În această secțiune se presupune că produsul este mutat într-o altă locație aflată la același etaj, fără a urca scări, rampe și fără a utiliza lifturi. Consultați informațiile de mai jos referitoare la mutarea imprimantei de la un etaj la altul, într-o altă clădire sau pe o altă suprafață.

„Transport” la pagina 126



Atenție:

Nu înclinați produsul mai mult de 10 grade înainte sau înapoi în timpul mutării. Nerespectarea acestei precauții poate duce la căderea imprimantei, producându-se accidente.

Pregătirea

Scoateți bara de ghidare suport media, dacă zona din față sau zona de trecere este îngustă.

„Scoaterea barei de ghidare suport media” la pagina 126

1

Verificați dacă imprimanta a fost închisă.

2

Scoateți Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale).

„Înlocuirea Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)” la pagina 85

3

Scoateți cablurile de alimentare și toate celelalte cabluri.

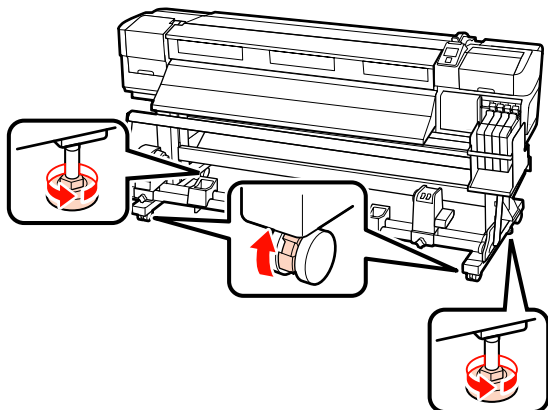
4

Scoateți suportul media de pe Media Feeding Unit (Unitatea de alimentare cu medie de tipărire) și de pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

Anexe

5 Deblocați suportul.

Deblocați sistemele de blocare ale roților de pe picioarele din dreapta și din stânga și ridicați complet șuruburile de fixare a suportului.

**6** Mutați imprimanta.**Important:**

Utilizați elementele de blocare de pe suportul dedicat al imprimantei pentru a muta imprimanta pe distanță scurtă pe o suprafață plană. Acestea nu pot fi utilizate pentru transport.

Instalarea după mutare

După mutarea imprimantei, urmați indicațiile de mai jos pentru a pregăti imprimanta pentru utilizare.

1 Verificați dacă noua locație este adecvată.

[Ghid de instalare](#)

2 Dacă bara de ghidare suport media a fost scoasă, reatașați-o.

[„Atașarea barei de ghidare suport media” la pagina 129](#)

3 Efectuați ajustarea paralelă pentru Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu suport media) și Auto Take-up Reel Unit (Unitate rolă de preluare automată).

[„Ajustare paralelă” la pagina 131](#)

4 Conectați cablurile de alimentare și deschideți imprimanta.

[Ghid de instalare](#)

5 Efectuați o verificare a duzelor pentru a vedea dacă duzele sunt înfundate.

[„Identificarea duzelor înfundate” la pagina 76](#)

6 Efectuați operația Head Alignment și verificați calitatea tipăririi.

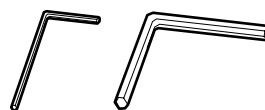
[„Head Alignment” la pagina 64](#)

Transport

Înainte de a transporta imprimanta, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

Scoaterea și atașarea barei de ghidare suport media**Scoaterea barei de ghidare suport media**

Unelte folosite la următoarea operație

**1** Verificați dacă imprimanta a fost închisă.**2** Scoateți bara de ghidare suport media.

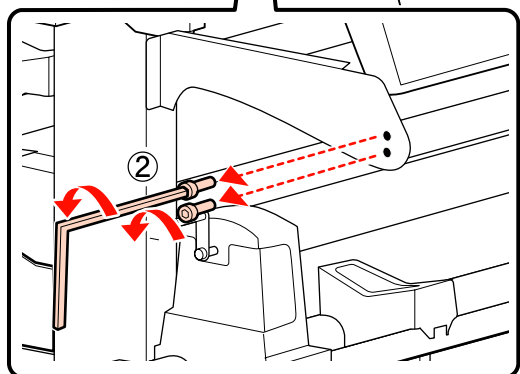
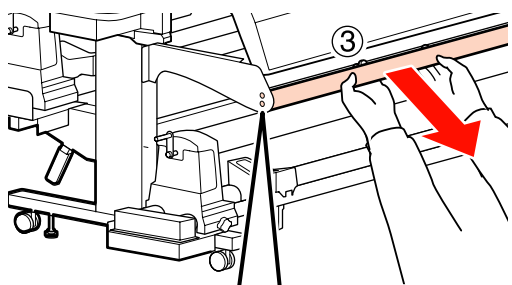
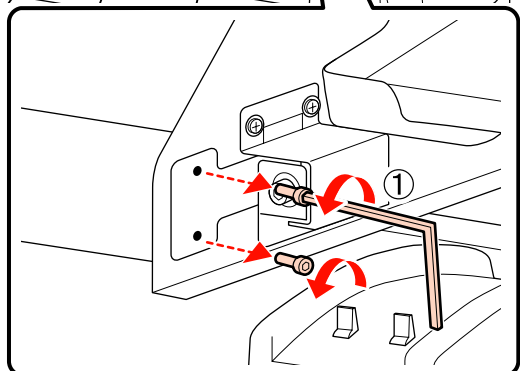
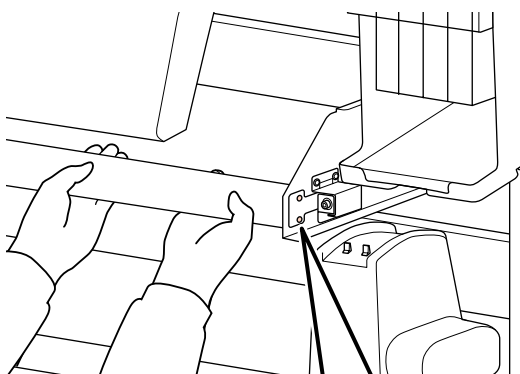
Folosiți cheia hexagonală inclusă (mică), pentru a slăbi complet cele 4 șuruburi de fixare a barei de ghidare suport media, iar apoi scoateți bara de ghidare suport media.

Anexe

! Important:

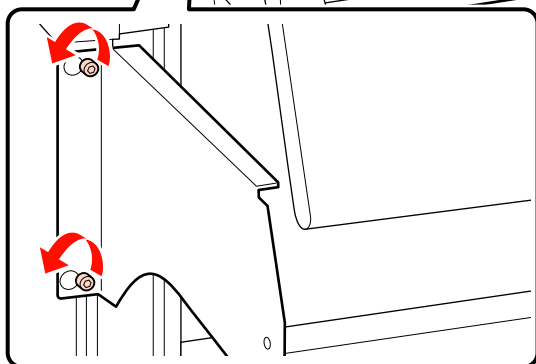
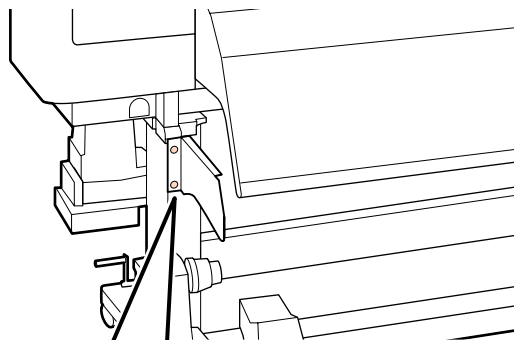
Scoateți bara solicitând ajutor de la două sau mai multe persoane. Dacă sunt scoase șuruburile de fixare ale barei de ghidare suport media, bara de ghidare suport media va cădea. O persoană să țină bara de ghidare suport media, în timp ce șuruburile sunt scoase.

Dacă bara de ghidare suport media cade, ea se poate deforma.



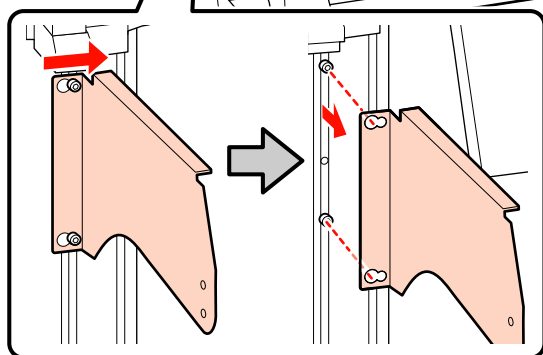
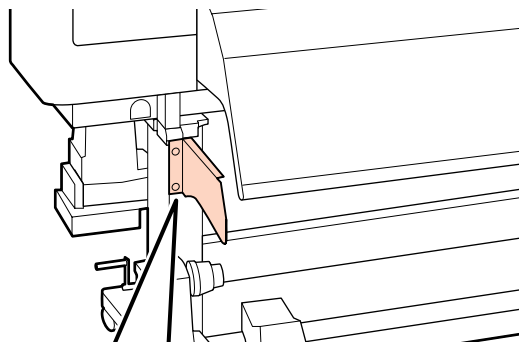
3

Folosiți o cheie hexagonală (mare) pentru a roti de câteva ori șuruburile în vederea slăbirii lor.



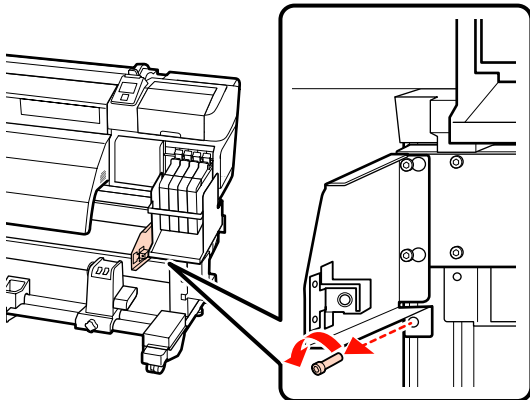
4

Scoateți elementul de fixare din partea stângă.

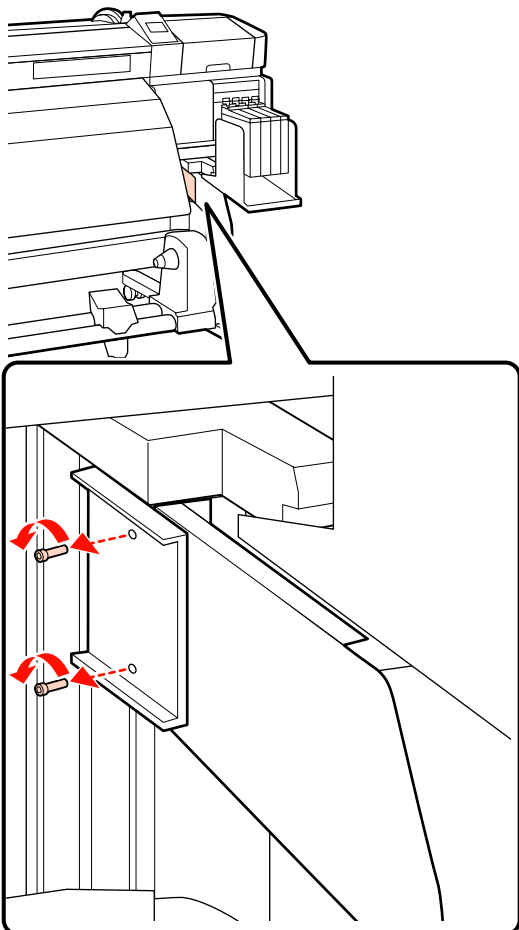


Anexe

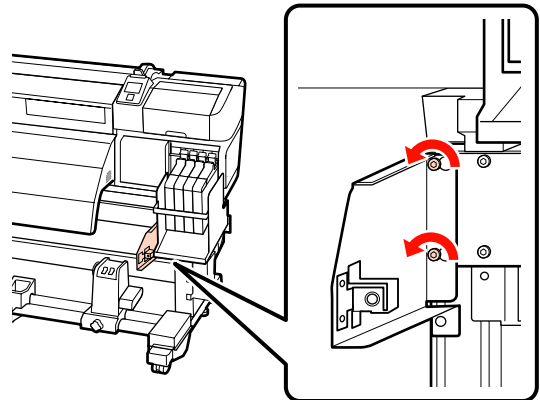
5 Pentru slăbirea unui șurub, folosiți o cheie hexagonală (mare).



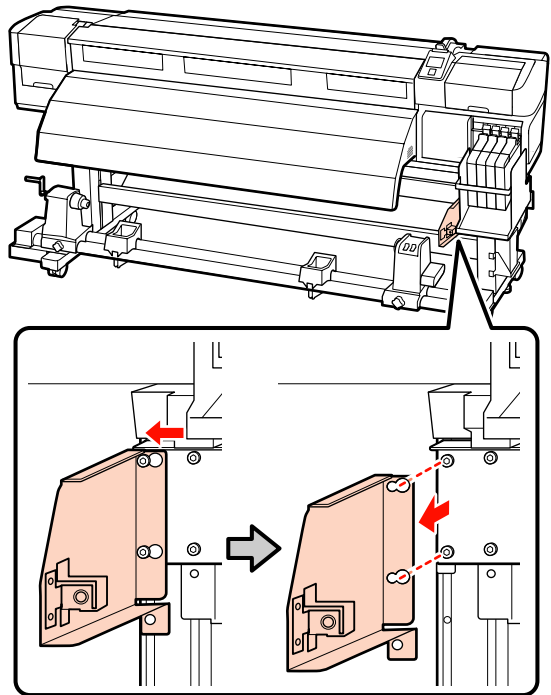
6 Pentru slăbirea a două șuruburi, folosiți o cheie hexagonală (mare).



7 Folosiți o cheie hexagonală (mare) pentru a roti de câteva ori șuruburile în vederea slăbirii lor.

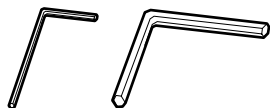


8 Scoateți elementul de fixare din partea dreaptă.

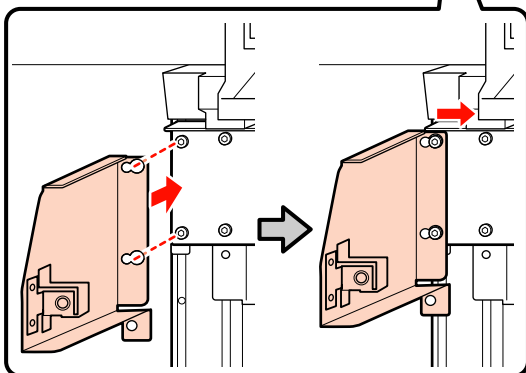
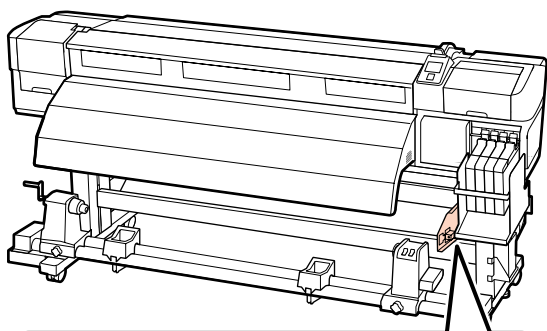


Atașarea barei de ghidare suport media

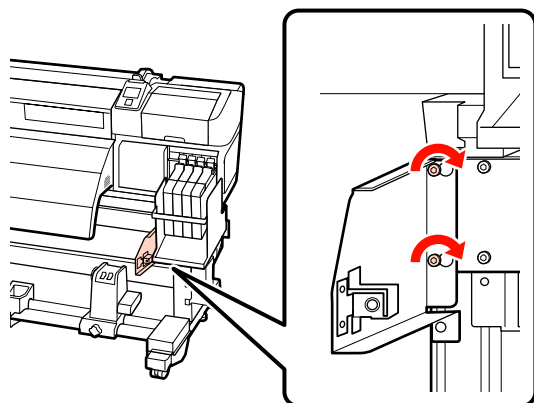
Unelte folosite la următoarea operație



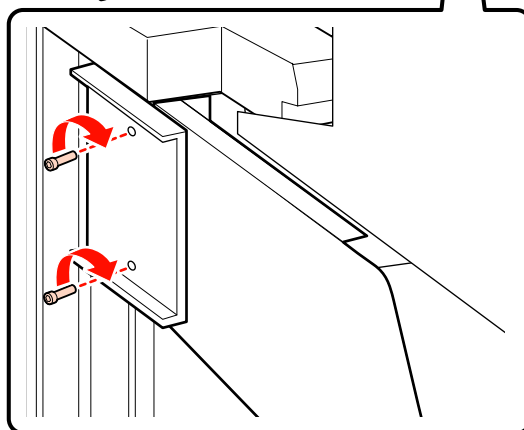
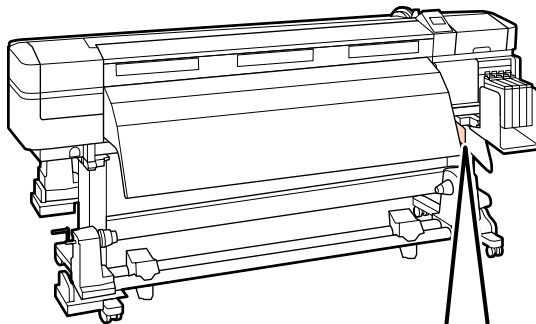
1 Atașați elementul de fixare din partea dreaptă.



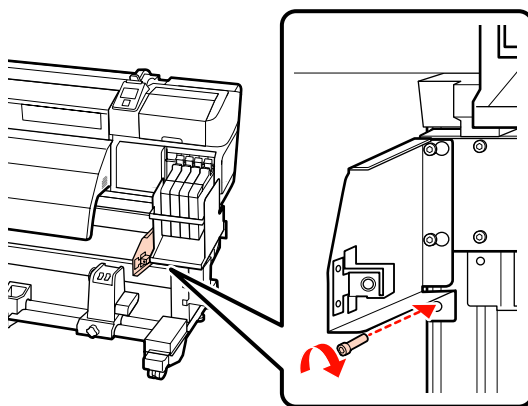
2 Folosiți cheia hexagonală (mare) pentru a strânge bine cele două șuruburi, care au fost strânse provizoriu.



3 Folosiți cheia hexagonală (mare) pentru a strânge bine cele 2 șuruburi.

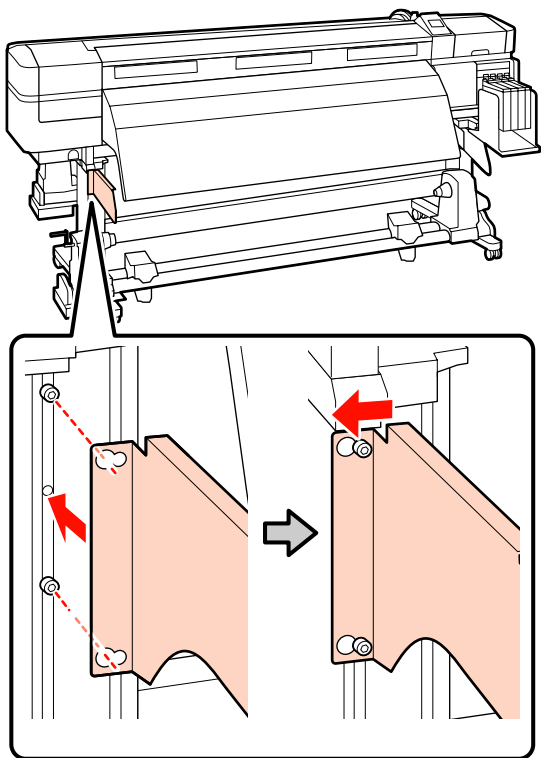


4 Folosiți cheia hexagonală (mare) pentru a strânge bine un șurub.

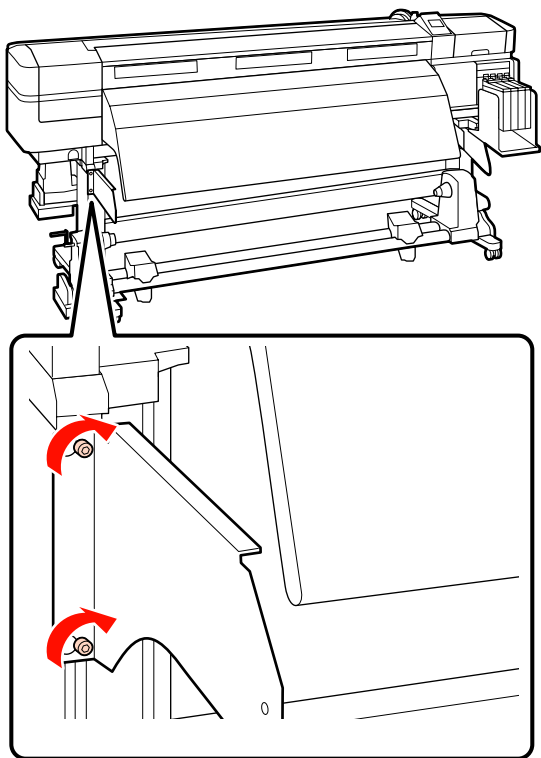


Anexe

5 Atașați elementul de fixare din partea stângă.



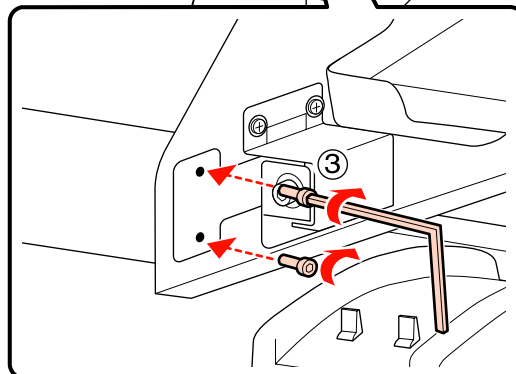
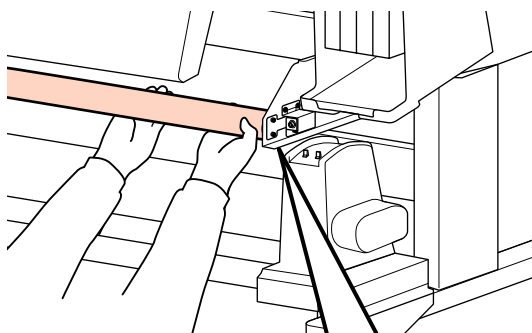
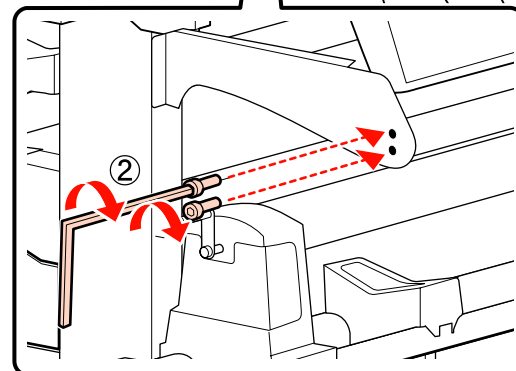
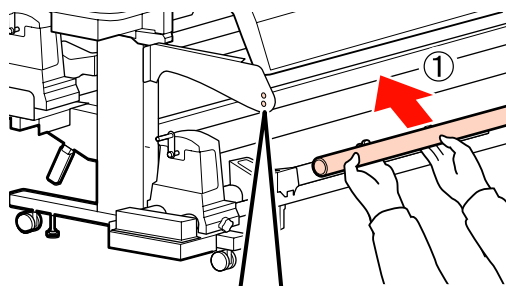
6 Folosiți cheia hexagonală (mare) pentru a strânge bine cele două șuruburi, care au fost strânse provizoriu.



7 Folosiți cheia hexagonală (mică) pentru a strânge bine cele patru șuruburi în vederea fixării barei de ghidare suport media.

! Important:

Atașați bara solicitând ajutor de la 2 sau mai multe persoane. Dacă bara de ghidare suport media cade, ea se poate deforma. O persoană să țină bara de ghidare suport media, în timp ce șuruburile sunt strânse.



Anexe

8

Executați ajustarea paralelă.

După atașarea barei de ghidare a suportului media, citiți următoarea secțiune, apoi efectuați ajustarea paralelă.

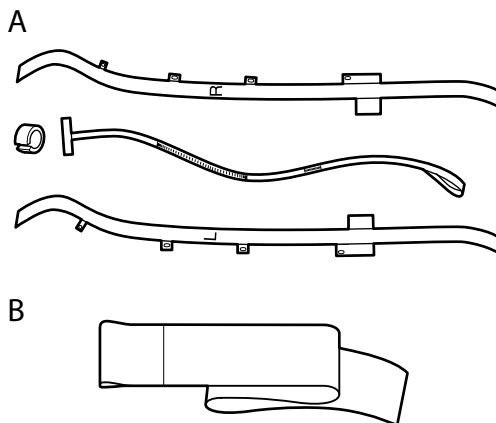
Ajustare paralelă

În următoarele cazuri, efectuați ajustarea paralelă pentru Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu suport media) și Auto Take-up Reel Unit (Unitate rolă de preluare automată).

- Există probleme cu alimentarea suportului media
- Există probleme cu preluarea
- Imprimanta a fost mutată


Ajustarea paralelă necesită două persoane, deoarece partea frontală și partea posterioară a imprimantei trebuie verificate și ajustate simultan.

Efectuați ajustarea paralelă utilizând cilindrul de rolă inclus și instrumentele de ajustare. Pot fi incluse două tipuri de instrumente de ajustare. Când sunt incluse atât A, cât și B, utilizați A.



Pentru ajustarea paralelă utilizând A, citiți următoarea secțiune.

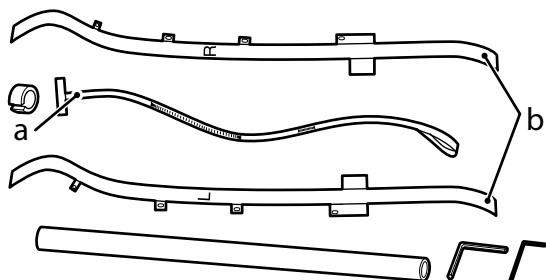
Pentru ajustarea paralelă utilizând B, citiți următoarele.

 „Ajustare paralelă utilizând instrumentul B” la pagina 143

Ajustare paralelă utilizând instrumentul A

Unelte folosite la următoarea ajustare

Seria SC-F7100 include două tipuri de chei hexagonale. Pentru ajustarea paralelă a Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu suport media) folosiți cheia hexagonală mare.

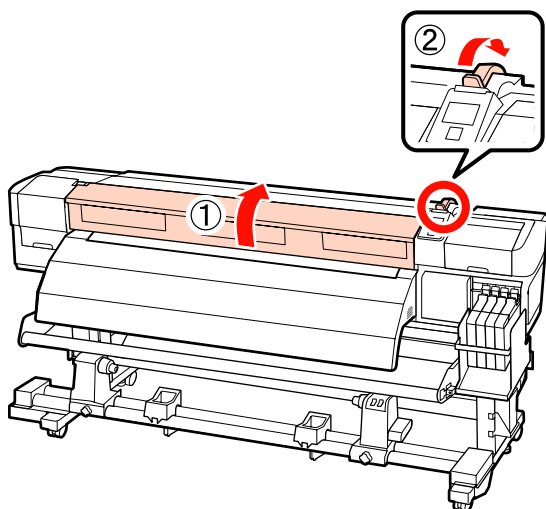


Notă:

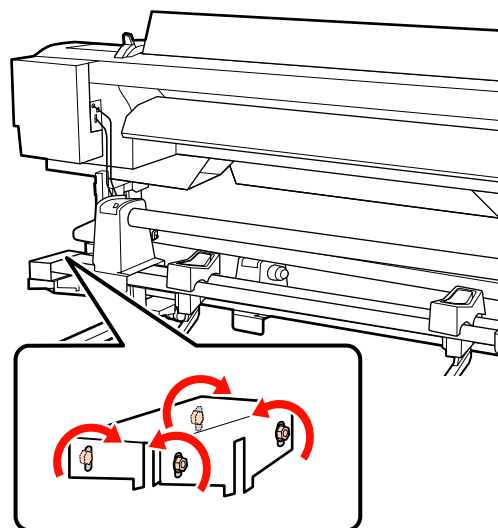
Când filmul va fi reutilizat, partea adezivă poate fi murdară. Înmuiiați o cârpă fără scame în apă, stoarceți-o și apoi utilizați-o pentru a șterge praful și fibrele lipite.

Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu suport media)

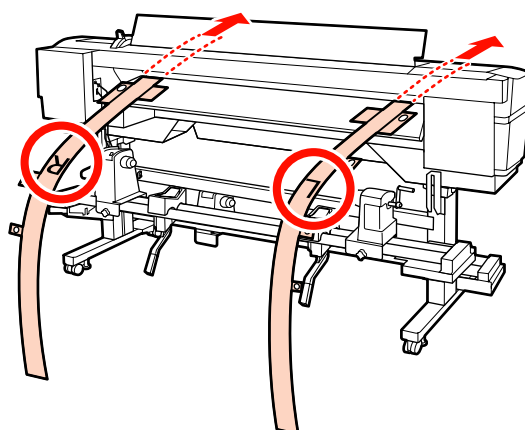
- 1 Verificați dacă imprimanta a fost închisă.
- 2 Deschideți capacul frontal și ridicați maneta de încărcare suport media.



- 3 Pe partea posterioară a imprimantei, utilizați o cheie hexagonală mare pentru a slăbi cele patru șuruburi de fixare indicate în ilustrație.



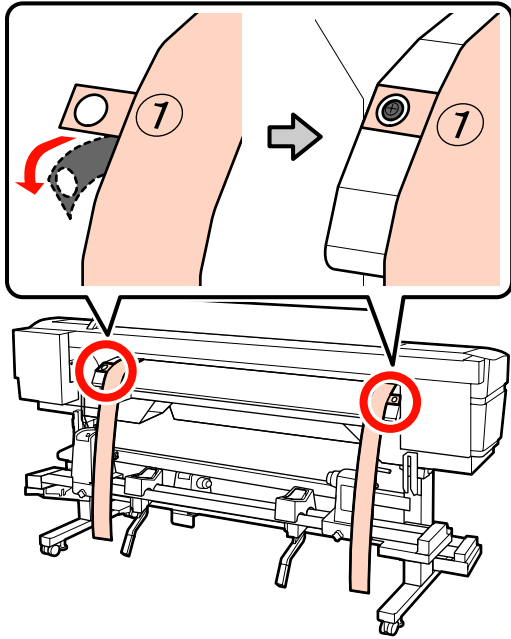
- 4 Treceți părțile stângă și dreaptă ale filmului b dinspre partea din spate spre față.



Anexe

- 5** În modul indicat în ilustrație, aliniați orificiul 1 al filmului b cu șuruburile de pe marginile din stânga și din dreapta ale ghidajului de încărcare și apoi lipiți.

Dacă filmul este utilizat pentru prima dată, îndepărtați folia de protecție de pe partea inversă.

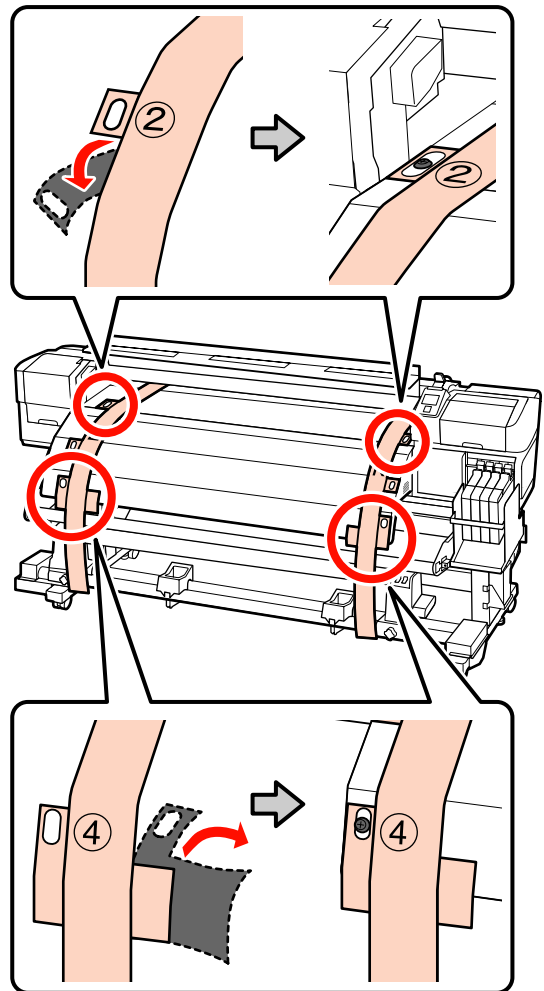


- 6** În modul indicat în ilustrație, aliniați orificiile 2 și 4 ale filmului b în partea frontală a imprimantei cu șuruburile de pe marginile din stânga și din dreapta ale încălzitorului și apoi lipiți.

Dacă filmul este utilizat pentru prima dată, îndepărtați folia de protecție de pe partea inversă.

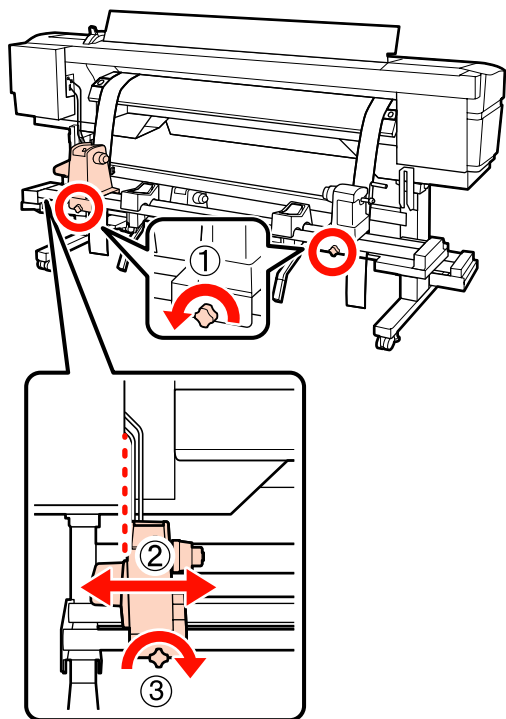
Aliniați orificiul 2 cu șurubul din secțiunea superioară a încălzitorului.

Aliniați orificiul 4 cu șurubul de la marginea frontală a încălzitorului.

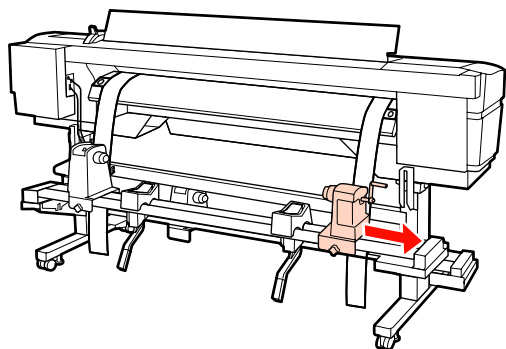


Anexe

- 7** Pe partea posterioară a imprimantei, slăbiți șuruburile de fixare a elementului de susținere din partea stângă și partea dreaptă. Apoi, strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere a rolei, pentru a alinia elementul stâng de susținere a rolei la linia punctată.

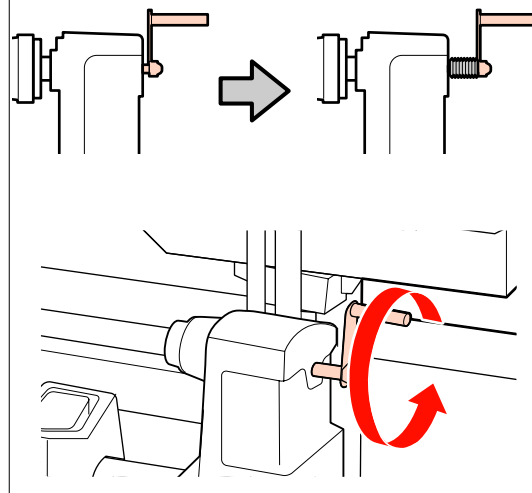


- 8** Ajustați elementul drept de susținere a rolei astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât cilindrul de rolă.

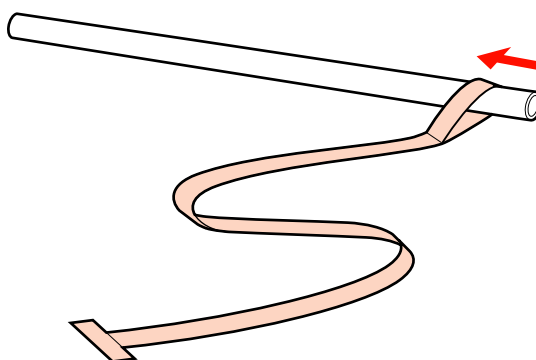


! **Important:**

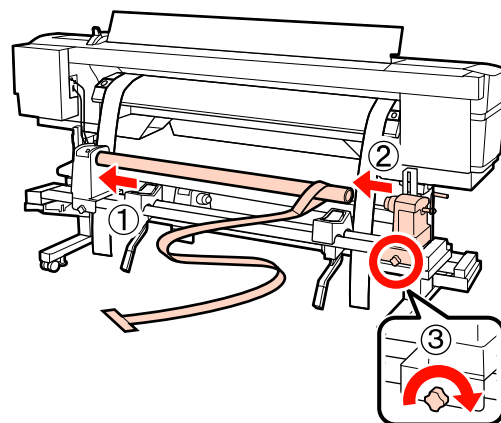
Dacă axul manetei de la elementul de susținere din dreapta nu este vizibil, rotiți maneta conform ilustrației până când aceasta se oprește.



- 9** Treceți filmul prin cilindrul de rolă.

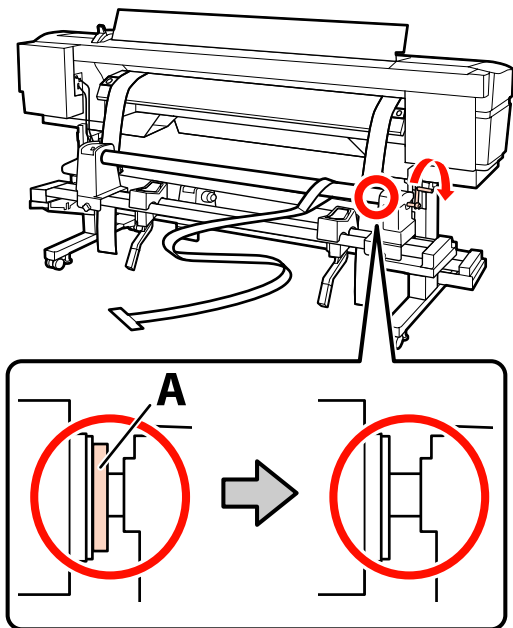


- 10** Introduceți cilindrul rolei în elementul stâng de susținere a rolei. Apoi, introduceți elementul drept de susținere a rolei în cilindrul rolei, iar apoi strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere rolă.

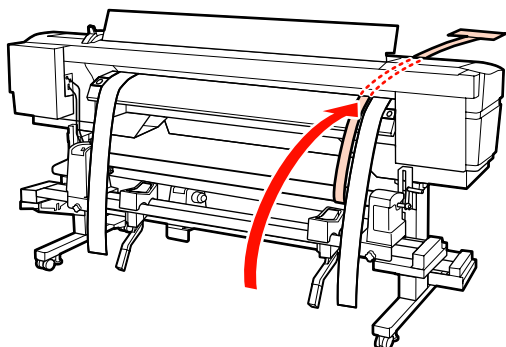


Anexe

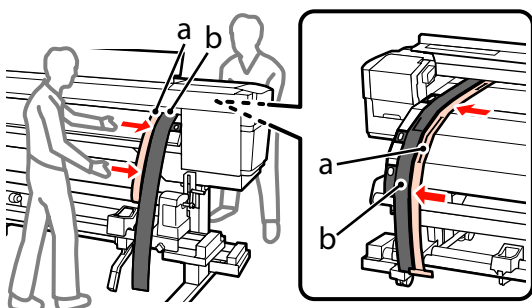
- 11** Rotiți maneta până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.



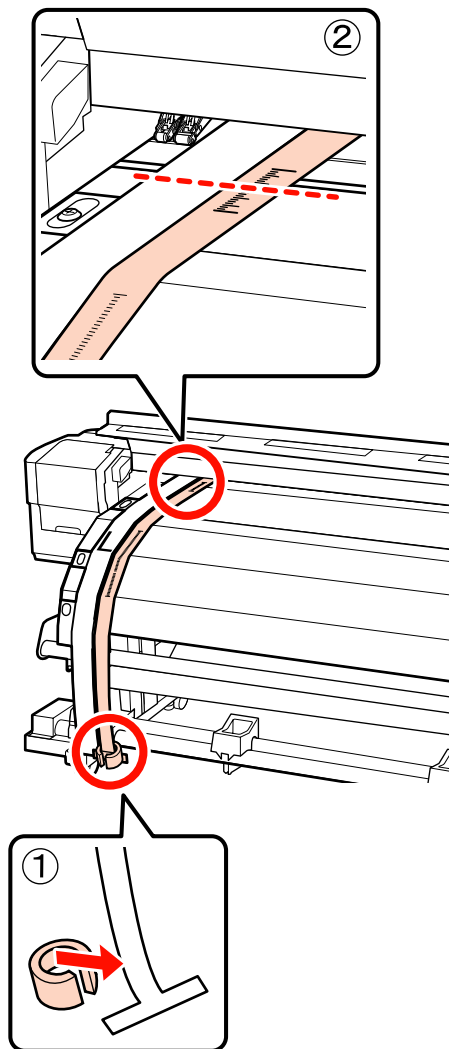
- 12** Treceți filmul din partea din spate spre față.



- 13** În timpul verificării în partea din față și din spate a imprimantei, aliniați corect filmul a cu filmul b.



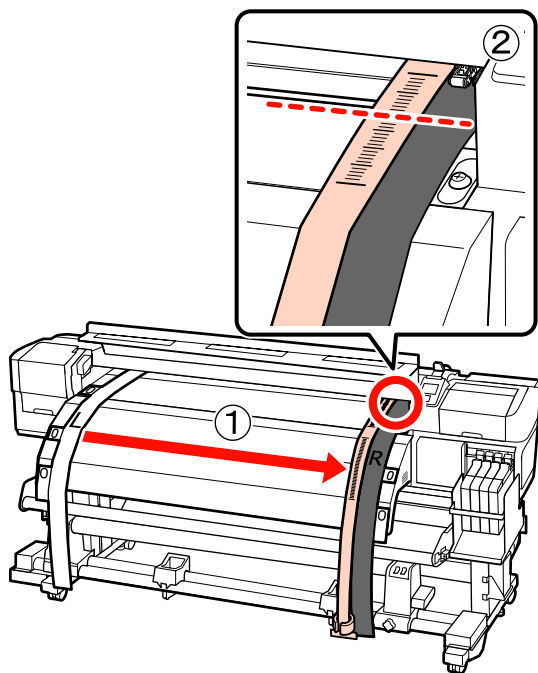
- 14** Atașați o contragreutate la filmul a. După ce filmul a oprește oscilarea, înregistrați valoarea scalei de pe partea frontală, indicată la linia albă de pe cilindru.



Anexe

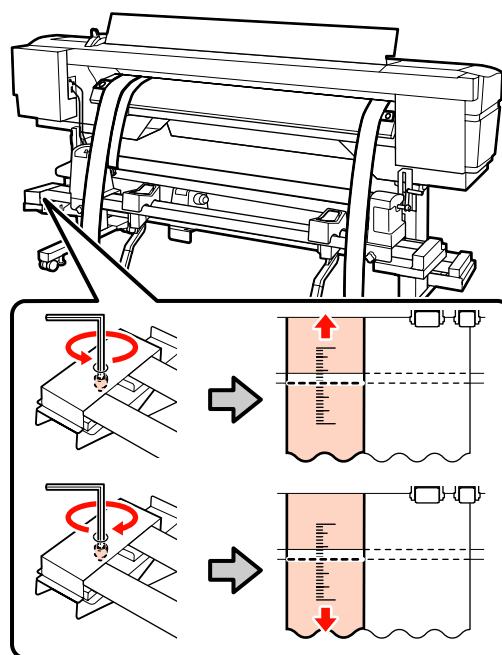
15 În partea frontală și posterioară a imprimantei, ridicați filmul a și mutați-l astfel încât să se alinieze corect cu partea dreaptă a filmului b. După ce filmul a oprește oscilarea, verificați scala de pe partea frontală, indicată la linia albă de pe cilindru.

Dacă valoarea este diferită de partea stângă, treceți la pasul 16. Dacă valoarea este aceeași, treceți la pasul 17.

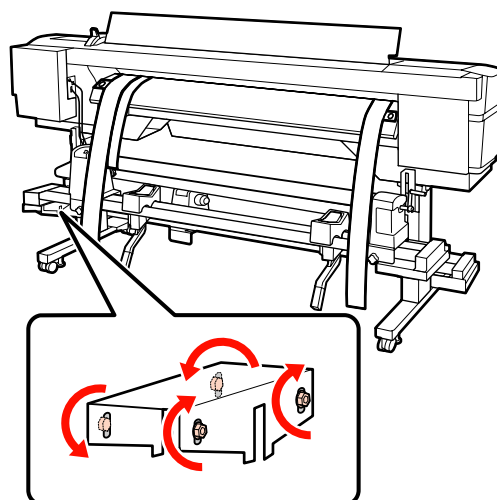


16 În timp ce verificați scala de film a în partea frontală a imprimantei, efectuați o ajustare pe partea posterioară a imprimantei.

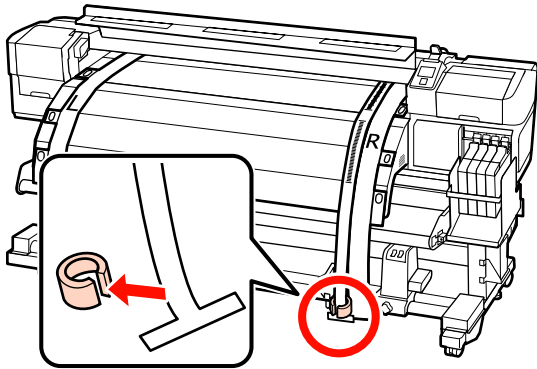
Dacă șurubul de ajustare este rotit în sens invers acelor de ceasornic, scala se mută înapoi. Dacă șurubul de ajustare este rotit în sensul acelor de ceasornic, scala se mută spre dumneavoastră. O rotire a șurubului mută linia cu aproximativ 1 mm. Dacă valoarea acestei scale corespunde părții stângi, ajustarea este completă.



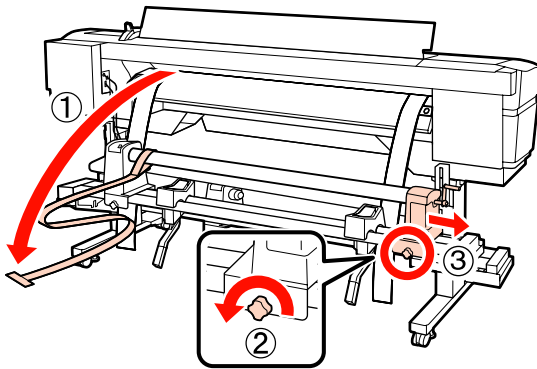
17 Folosiți cheia hexagonală mare pentru a strânge ferm cele 4 șuruburi.



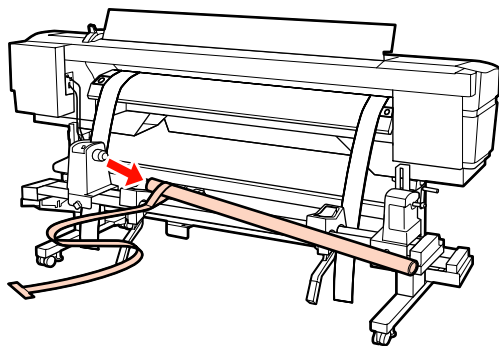
- 18** În partea frontală a imprimantei, îndepărtați contragreutatea atașată la filmul a.



- 19** Trageți filmul a din partea din spate a imprimantei. Apoi slăbiți șurubul de fixare a elementului drept de susținere a rolei și mutați elementul de susținere a rolei.



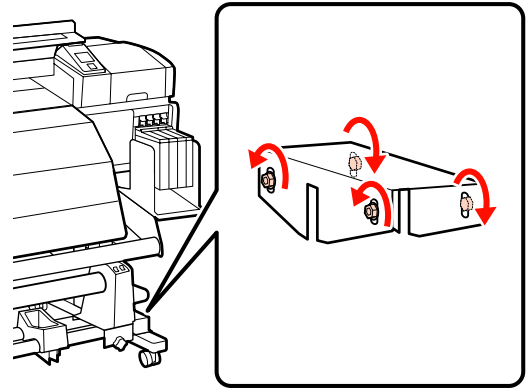
- 20** Îndepărtați cilindrul de rolă.



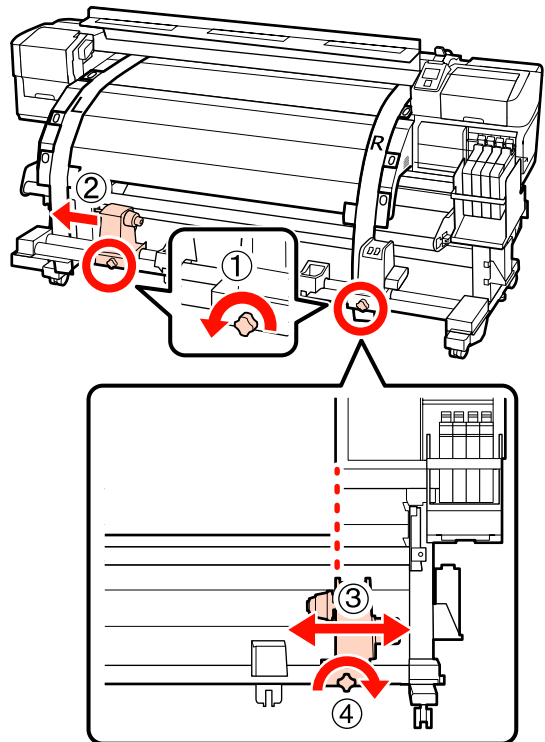
Apoi, continuați cu ajustarea paralelă a Auto Take-up Reel Unit (Unitate rolă de preluare automată).

Auto Take-up Reel Unit (Unitate rolă de preluare automată)

- 1** Utilizați cheia hexagonală mare pentru a slăbi cele patru șuruburi de fixare de pe partea frontală a imprimantei, conform ilustrației.



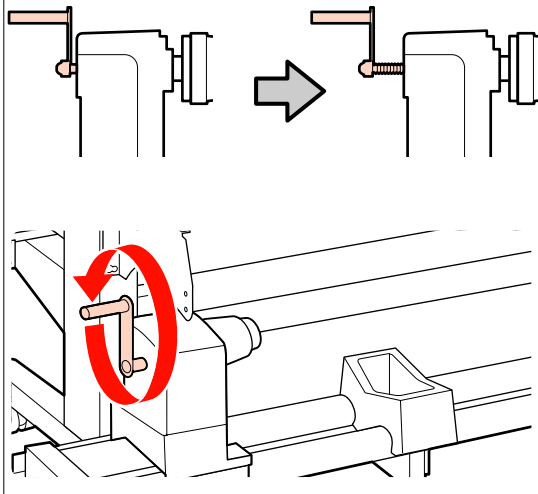
- 2** Slăbiți șuruburile de blocare a elementului de susținere cilindru rolă și mutați elementul stâng de susținere cilindru rolă spre exterior. Apoi, strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere cilindru de rolă, pentru a alinia elementul drept de susținere a cilindrului de rolă cu poziția liniei punctate.



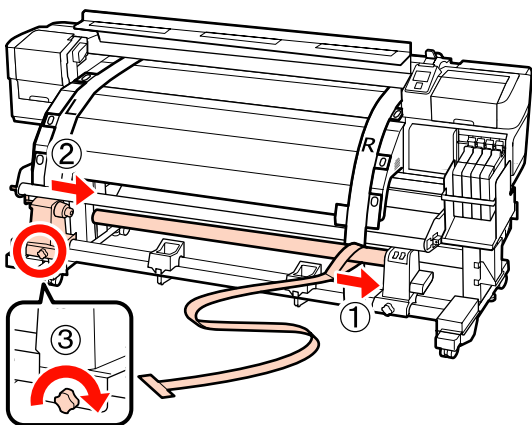
Anexe

! **Important:**

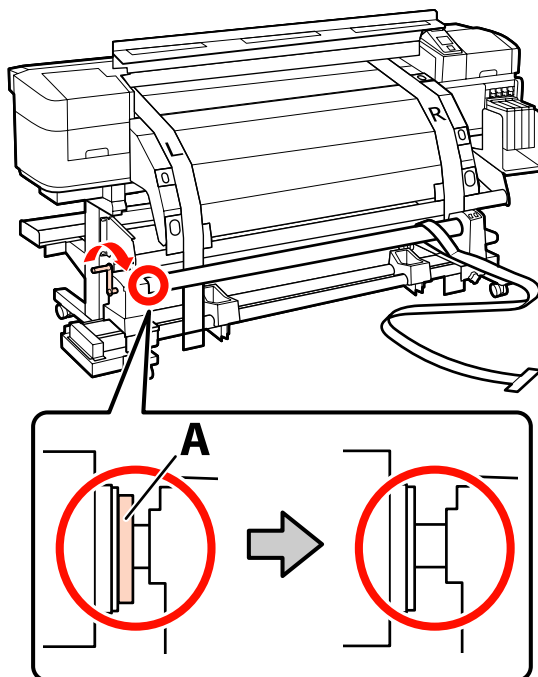
Dacă axul manetei de la cilindrul de rolă din stânga nu este vizibil, rotiți maneta conform ilustrației până când aceasta se oprește.



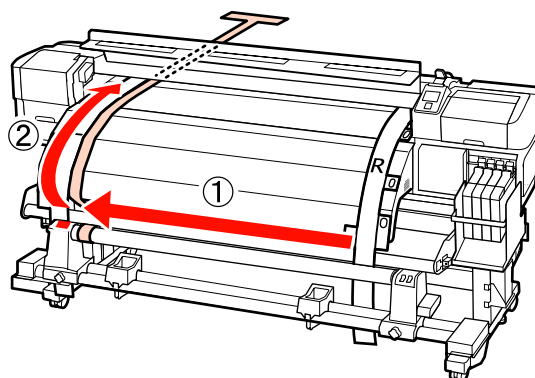
- 3** Introduceți cilindrul rolei în elementul drept de susținere a rolei. Apoi, introduceți elementul stâng de susținere a cilindrului de rolă în cilindrul rolei, iar apoi strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere a cilindrului de rolă.



- 4** Rotiți maneta până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.



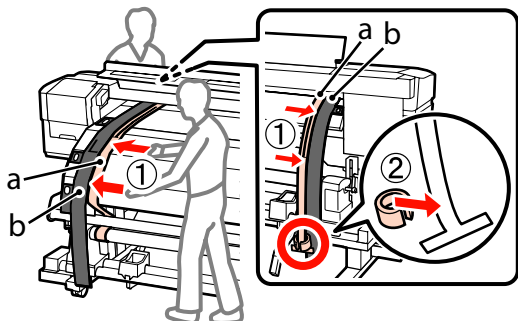
- 5** Aduceți filmul a în partea stângă a filmului b. Treceți marginea frontală a filmului a printre bara de ghidare a suportului media și încălzitor, apoi introduceți-l în imprimantă.



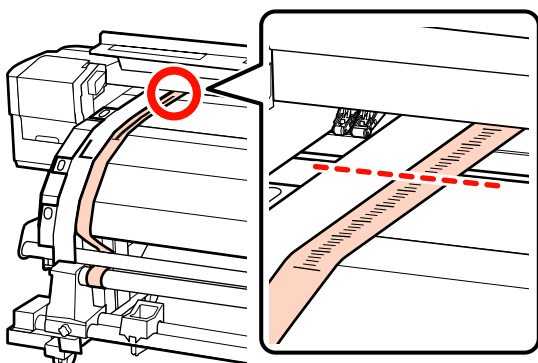
Anexe

6 În timpul verificării în partea din față și din spate a imprimantei, aliniați corect filmul a cu filmul b.

În partea posterioară a imprimantei, atașați o contragreutate la filmul a.

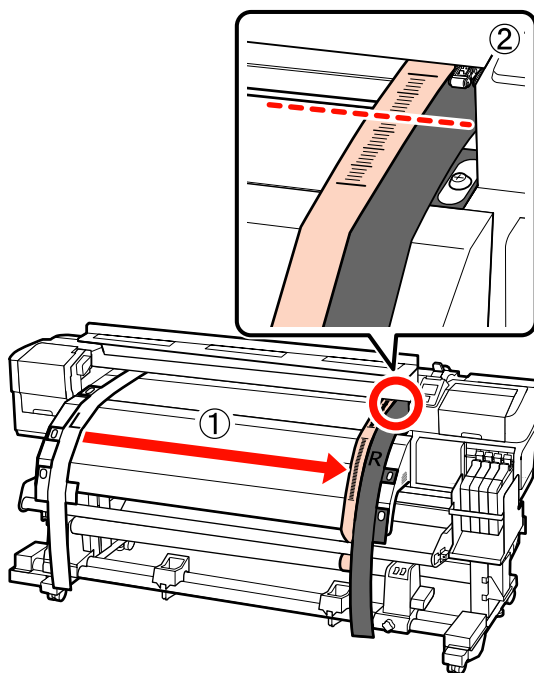


7 După ce filmul a oprește oscilarea, înregistrați valoarea scalei de pe partea frontală, indicată la linia albă de pe cilindru.



8 În partea frontală și posterioară a imprimantei, ridicați filmul a și mutați-l astfel încât să se alinieze corect cu filmul b. După ce filmul a oprește oscilarea, verificați scala de pe partea frontală, indicată la linia albă de pe cilindru.

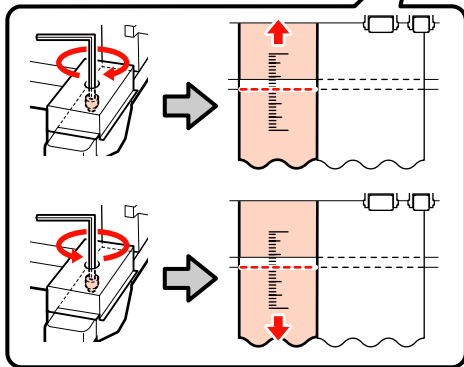
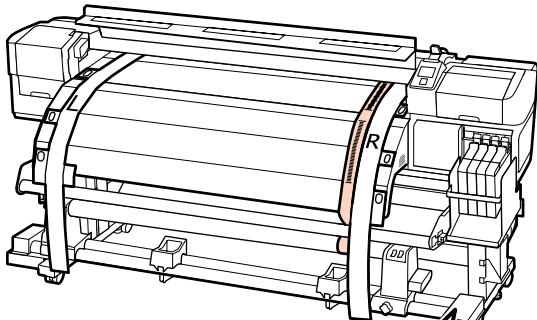
Dacă valoarea este diferită de partea stângă, treceți la pasul 9. Dacă valoarea este aceeași, treceți la pasul 10.



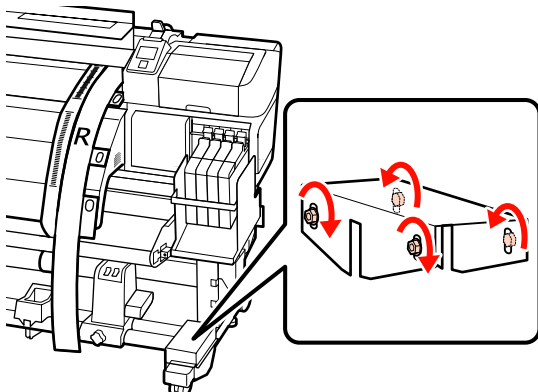
Anexe

- 9** În timp ce verificați scala de film a în partea frontală a imprimantei, utilizați cheia hexagonală mare pentru ajustare.

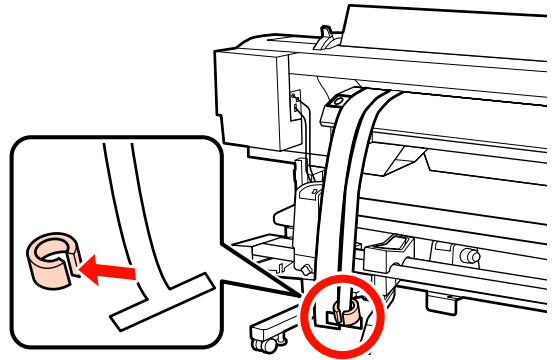
Dacă șurubul de ajustare este rotit în sensul acelor de ceasornic, scala se mută înapoi. Dacă șurubul de ajustare este rotit în sens invers acelor de ceasornic, scala se mută spre dumneavoastră. O rotire a șurubului deplasează linia aproximativ 1 mm.



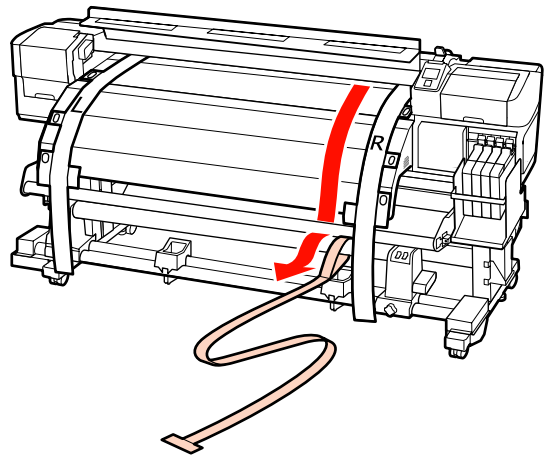
- 10** Folosiți cheia hexagonală mare pentru a strânge ferm cele 4 șuruburi.



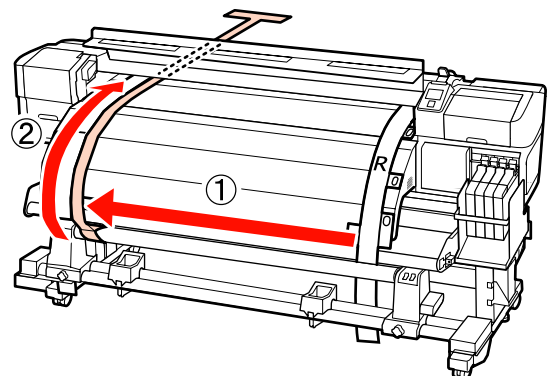
- 11** În partea posterioară a imprimantei, îndepărtați contragreutatea atașată la filmul a.



- 12** Scoateți filmul a din imprimantă.

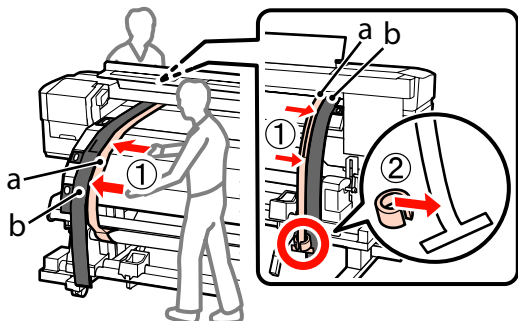


- 13** Aduceți filmul a în partea stângă a filmului b. Treceți marginea frontală a filmului a prin partea frontală a barei de ghidare suport media și apoi introduceți-o în imprimantă.

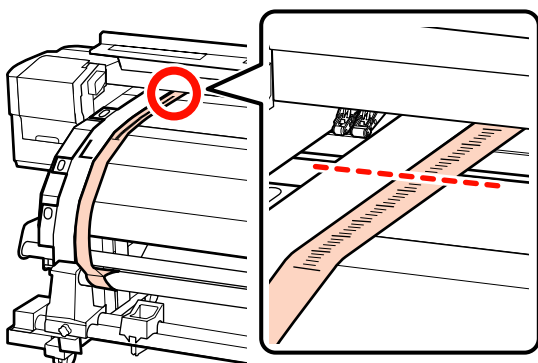


Anexe

- 14** În partea frontală și posterioară a imprimantei, ridicați filmul a și mutați-l astfel încât să se alinieze corect cu filmul b.
În partea posterioară a imprimantei, atașați o contragreutate la filmul a.

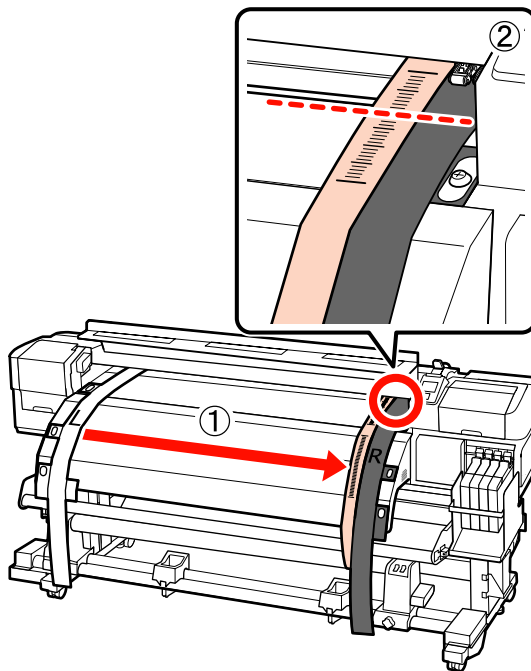


- 15** După ce filmul a oprește oscilarea, înregistrați valoarea scalei de pe partea frontală, indicată la linia albă de pe cilindru.



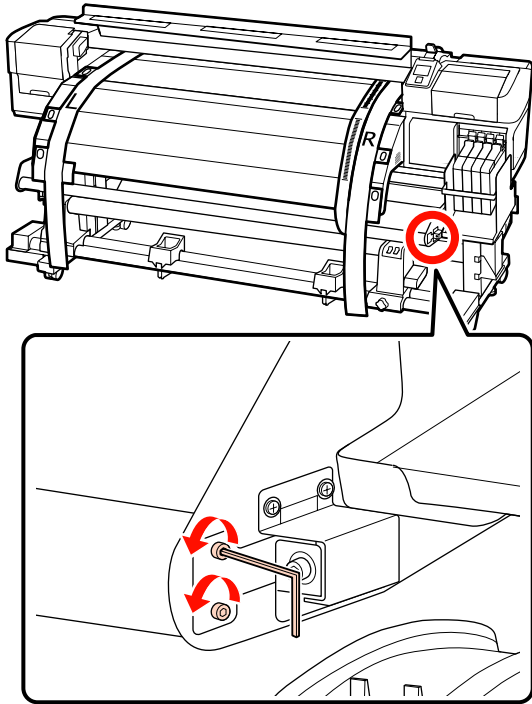
- 16** În partea frontală și posterioară a imprimantei, ridicați filmul a și mutați-l astfel încât să se alinieze corect cu partea dreaptă a filmului b.
După ce filmul a oprește oscilarea, verificați scala de pe partea frontală, indicată la linia albă de pe cilindru.

Dacă valoarea este diferită de partea stângă, treceți la pasul 17. Dacă valoarea este aceeași, treceți la pasul 20.



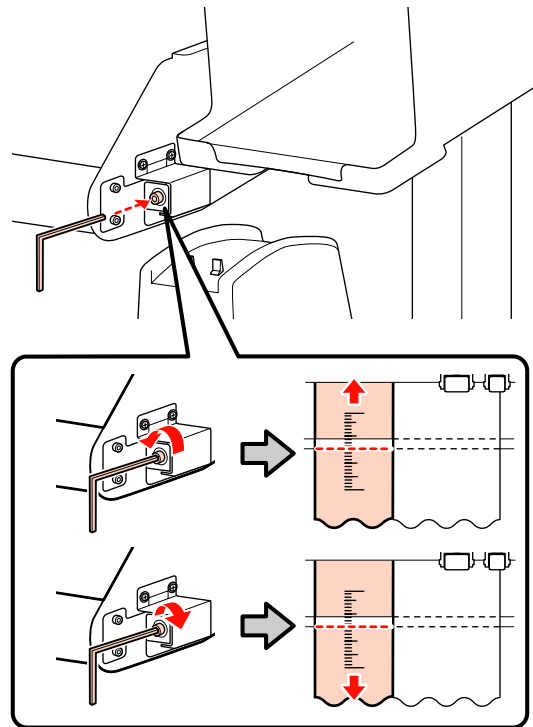
Anexe

- 17** Folosiți o cheie hexagonală mică pentru a slăbi cele 2 șuruburi.

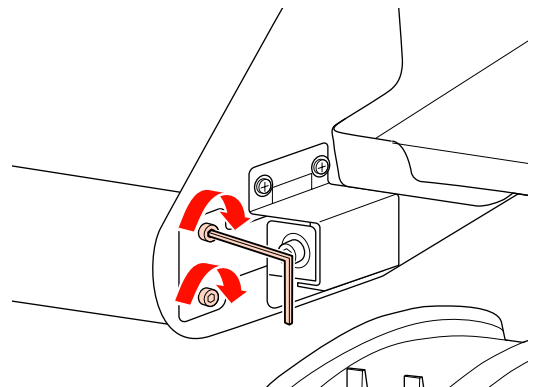


- 18** În timp ce verificați scala filmului a pe partea frontală a imprimantei, efectuați ajustările folosind cheia hexagonală mare în timp ce folosiți mâna pentru a ține de bara de ghidare a suportului media.

Dacă șurubul de ajustare este rotit în sens invers acelor de ceasornic, scala se mută înapoi. Dacă șurubul de ajustare este rotit în sensul acelor de ceasornic, scala se mută spre dumneavoastră. O rotire a șurubului mută linia cu aproximativ 1 mm. Dacă valoarea acestei scale corespunde părții stângi, ajustarea este completă.

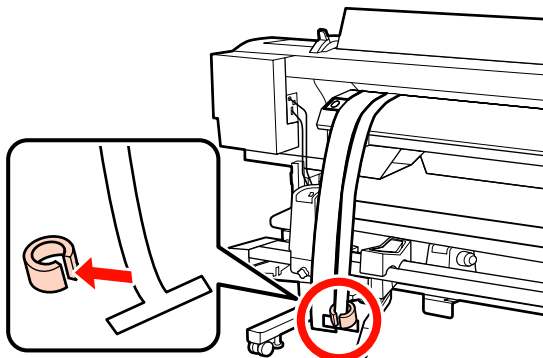


- 19** Folosiți o cheie hexagonală mică pentru a strânge cele 2 șuruburi.

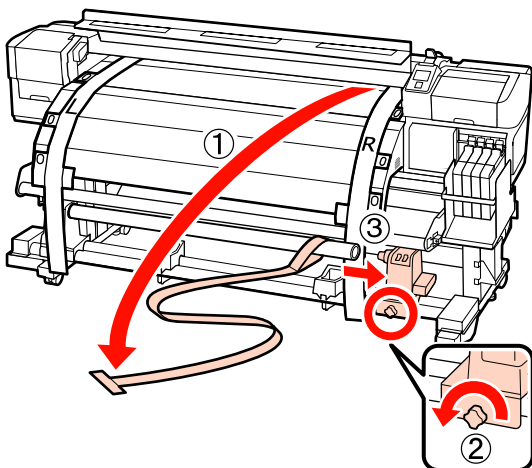


Anexe

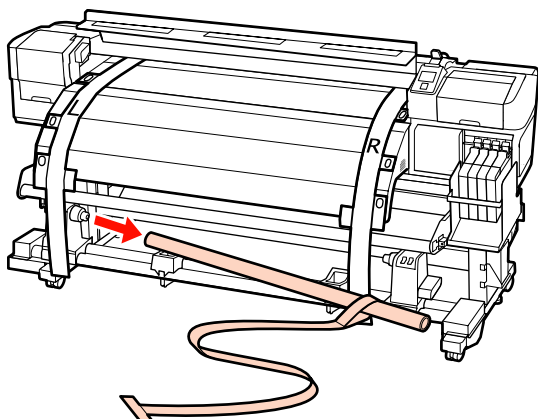
- 20** În partea posterioară a imprimantei, îndepărtați contragreutatea atașată la filmul a.



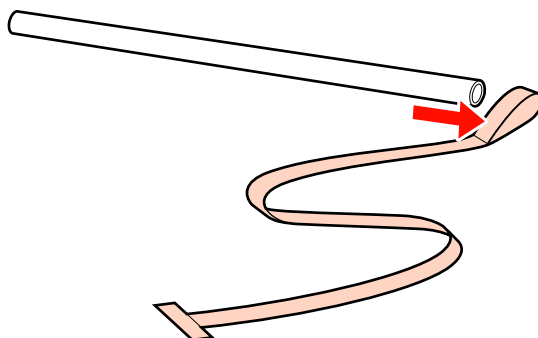
- 21** Scoateți filmul a din imprimantă. Apoi, slăbiți șurubul de fixare al element de susținere cilindru rolă din partea dreaptă și scoateți din rolă elementul de susținere cilindru rolă.



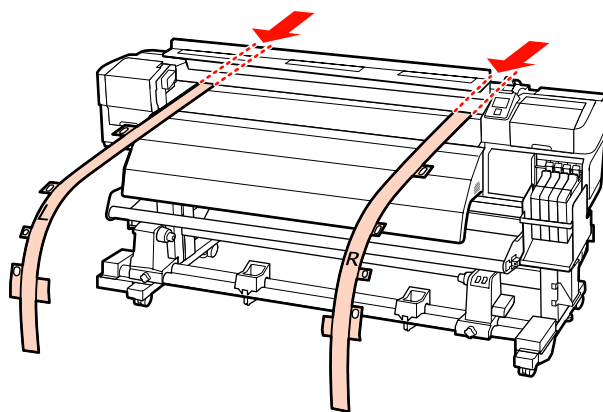
- 22** Îndepărtați cilindru de rolă.



- 23** Îndepărtați filmul a de pe cilindru de rolă.



- 24** Îndepărtați partea stângă și partea dreaptă a filmului b din imprimantă.



Notă:
 Depozitați filmul a și filmul b cu contragreutate, evitând șifonarea acestora. Dacă filmul va fi folosit din nou, îndepărtați praful și alte obiecte și întindeți-l bine înainte de a-l utiliza.

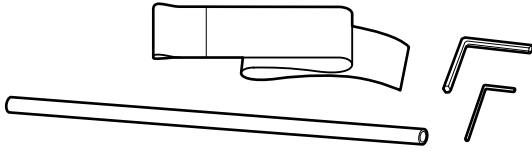
Ajustare paralelă utilizând instrumentul B

Următorul procedeu utilizează ilustrațiile pentru seria SC-F7000, însă procedeu este același și pentru seria SC-F7100.

Unelte folosite la următoarea ajustare

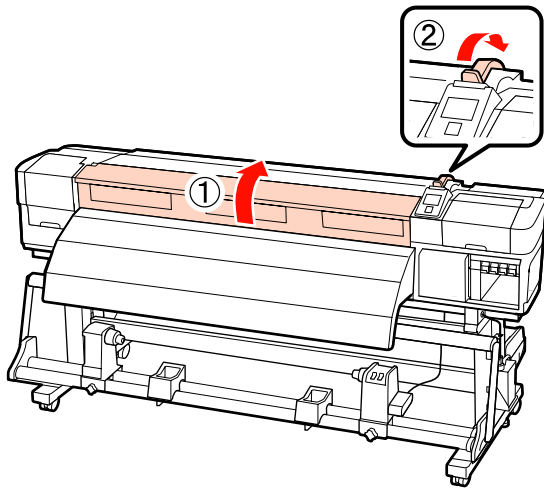
Anexe

Două chei hexagonale livrate împreună cu seria SC-F7100. Pentru ajustarea paralelă a unității de alimentare suport media folosiți cheia hexagonală mare.

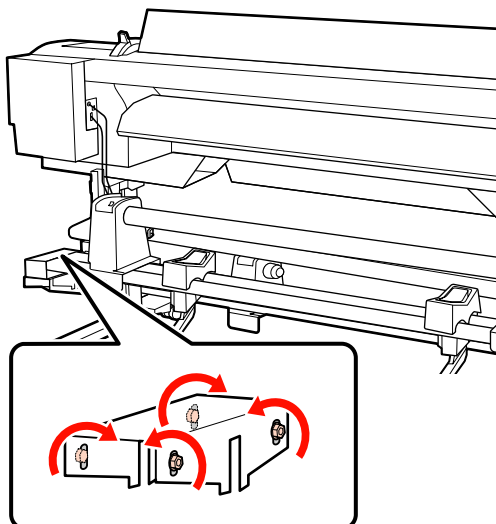


Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu suport media)

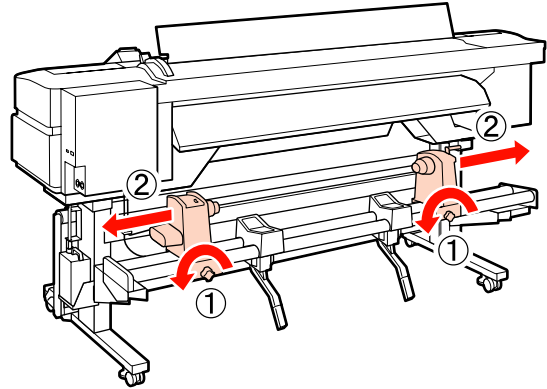
- 1 Verificați dacă imprimanta a fost închisă.
- 2 Deschideți capacul frontal și ridicați maneta de încărcare suport media.



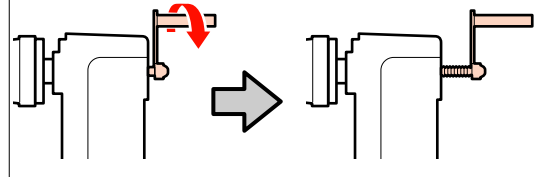
- 3 Utilizați cheia hexagonală mare pentru a slăbi cele patru șuruburi de fixare de pe partea posterioară a imprimantei, conform ilustrației.



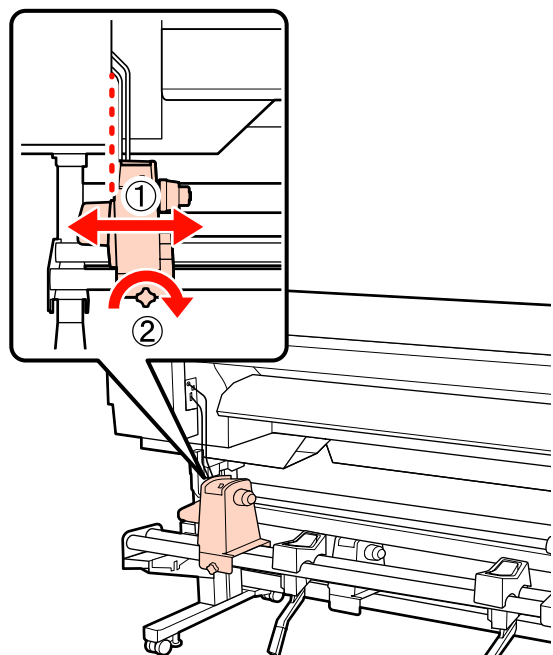
- 4 Desfaceți șuruburile de fixare ale elementelor de susținere ale rolei și reglați elementele de susținere ale rolei astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât cilindrul rolei.



! Important:
Dacă axul manetei de la elementul de susținere din dreapta nu este vizibil, rotiți maneta conform ilustrației până când aceasta se oprește.

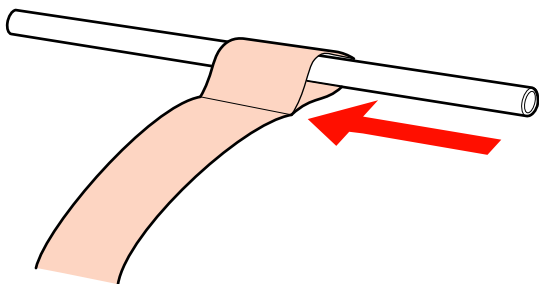


- 5 Strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere a rolei, pentru a alinia elementul stâng de susținere a rolei la linia punctată.

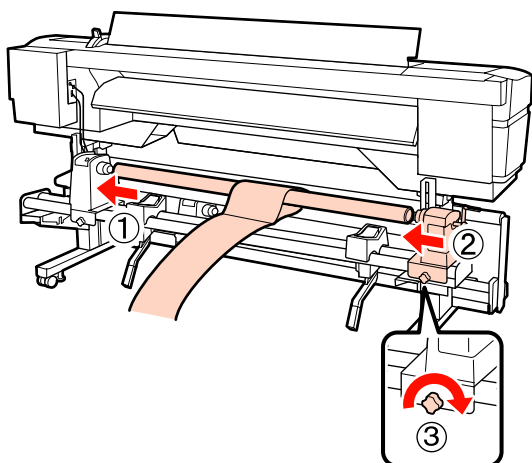


Anexe

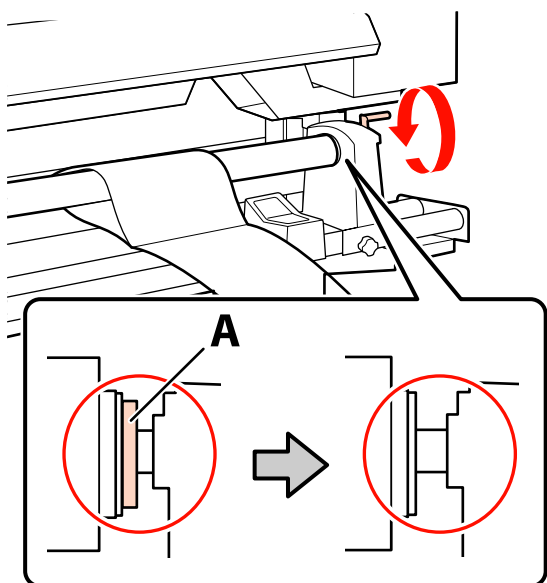
- 6** Introduceți hârtia de ajustare prin cilindrul de rolă.



- 7** Introduceți cilindrul rolei în elementul stâng de susținere a rolei. Introduceți elementul drept de susținere a rolei în cilindrul rolei, iar apoi strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere rolă.



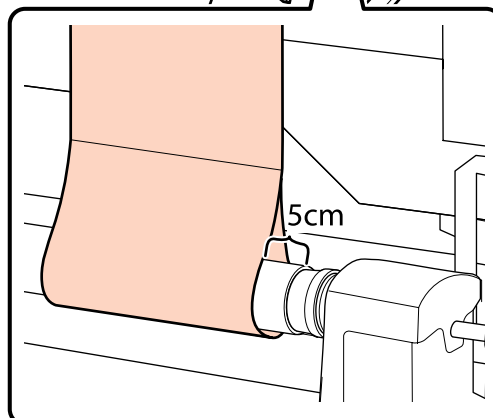
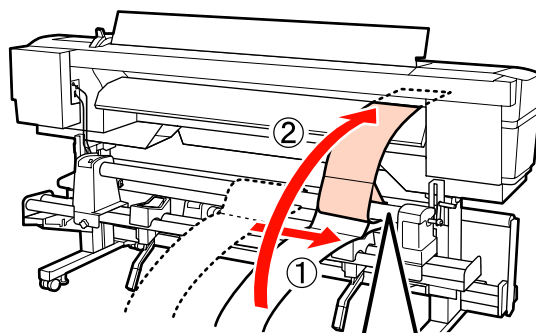
- 8** Rotiți maneta până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.



! **Important:**

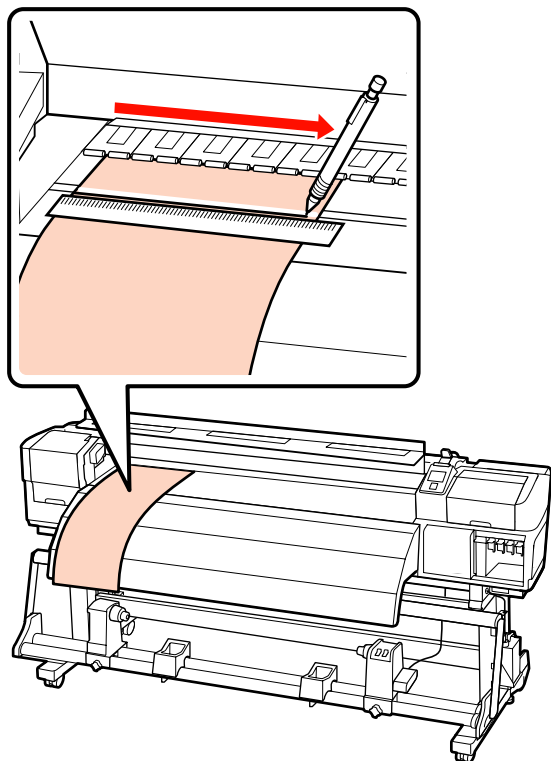
După ce partea A nu se mai vede, nu mai rotiți manivela. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al rolei.

- 9** Fixați hârtia de ajustare la 5 cm față de marginea dreaptă a cilindrului de rolă, iar apoi introduceți-o în imprimantă.

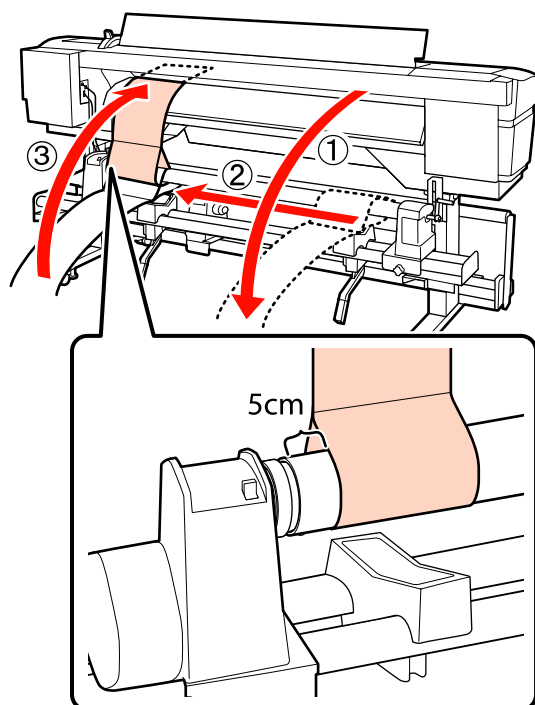


Anexe

- 10** Țineți hârtia de ajustare întinsă la marginea frontală a imprimantei, așezați un liniar pe partea frontală a liniei albe de pe cilindru, iar apoi cu un stilou sau alt instrument de scris trageți o linie.

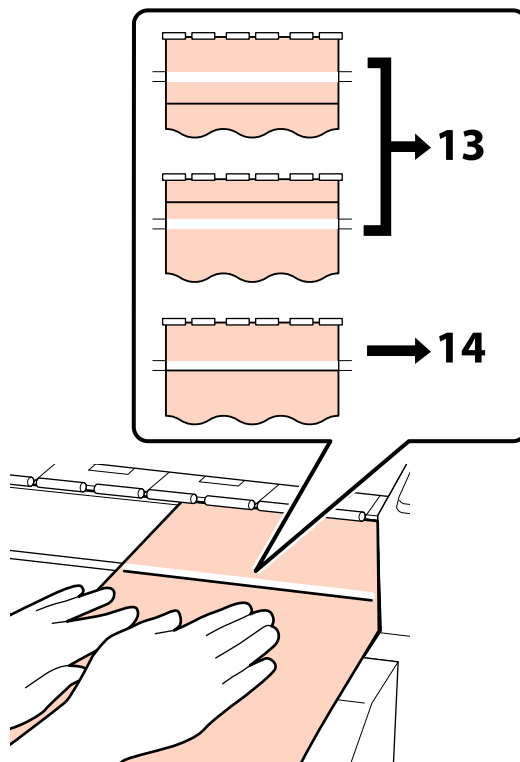


- 11** Trageți afară hârtia de ajustare din partea posterioară, aduceți-o la 5 cm față de marginea stângă a cilindrului de rolă, iar apoi introduceți-o în imprimantă.



- 12** Țineți întinsă hârtia de ajustare la partea frontală a imprimantei și verificați poziția liniei albe de pe cilindru și a liniei albe trase la pasul 10.

Dacă linia trasă și linia albă nu sunt aliniate așa cum se arată în ilustrația de mai jos, treceți la pasul 13. Dacă sunt aliniate, treceți la pasul 14.



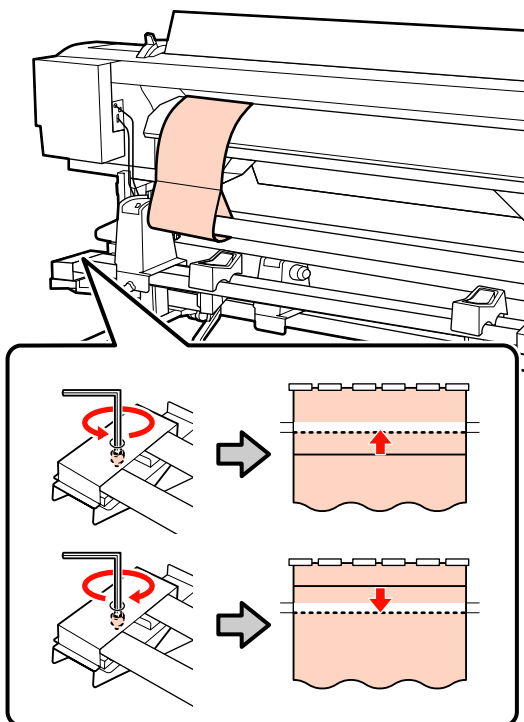
- 13** Când verificați starea celor două linii de pe partea frontală a imprimantei, folosiți cheia hexagonală pentru ajustarea șurubului de pe partea frontală a imprimantei, astfel ca linia trasă să se alinieze la linia punctată.

Dacă linia trasă este sub linia albă, rotiți șurubul de ajustare în sens antiorar. Dacă linia trasă este peste linia albă, rotiți șurubul de ajustare în sens orar. O rotire a șurubului deplasează linia aproximativ 1 mm.

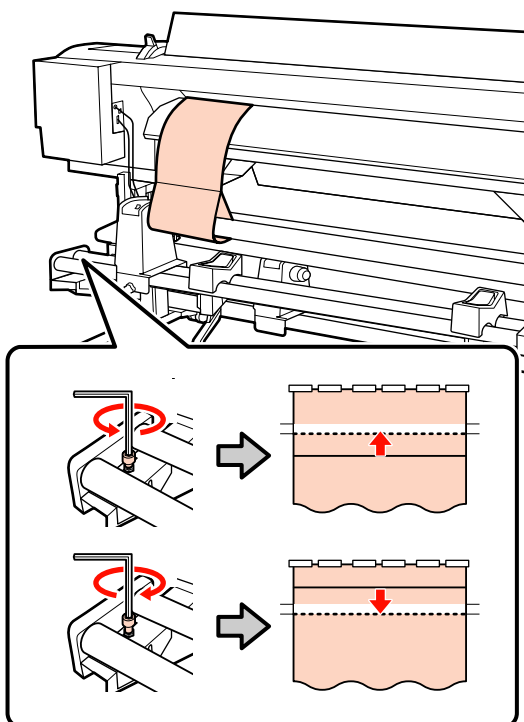
Ajustarea este completă când linia trasă ajunge în poziția liniei punctate.

Anexe

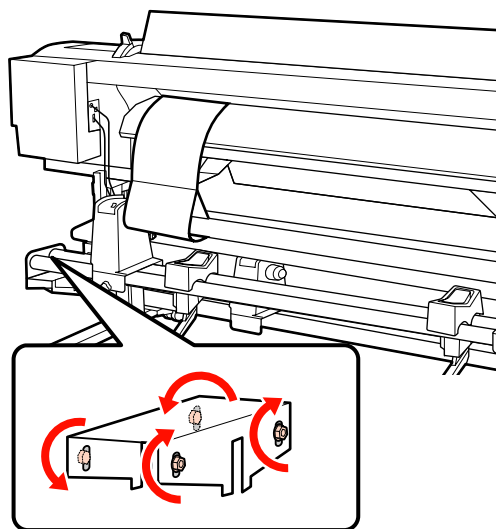
Seria SC-F7100



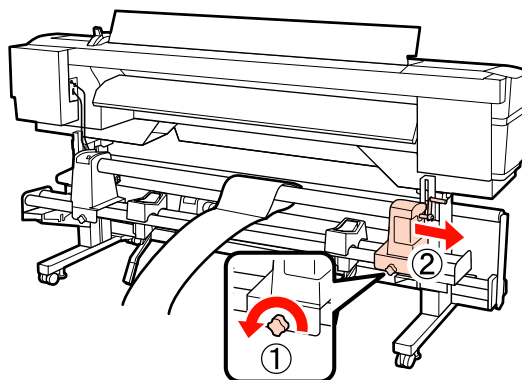
Seria SC-F7000



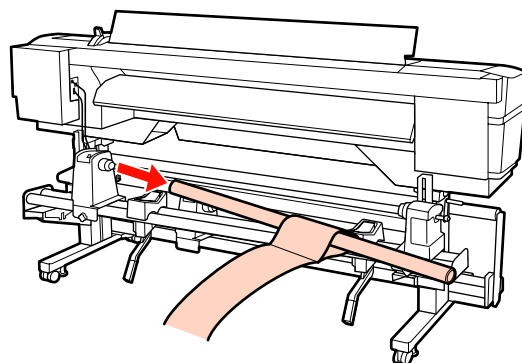
14 Folosiți cheia hexagonală pentru a strânge bine cele 4 șuruburi.



15 Scoateți hârtia de ajustare din imprimantă, slăbiți șurubul de fixare a elementului drept de susținere a rolei și îndepărtați elementul de susținere a rolei.



16 Îndepărtați cilindrul de rolă.



Consultați secțiunea următoare și executați ajustarea paralelă a unității de preluare automată a mediei de tipărire (suportului media).

Auto Take-up Reel Unit (Unitate rolă de preluare automată)

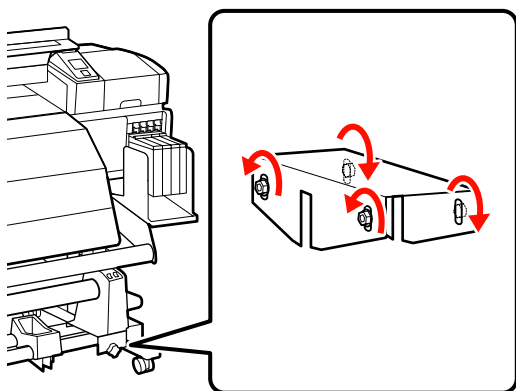
Metoda ajustării paralele în cazul Auto Take-up Reel Unit (Unitate rolă de preluare automată) depinde de imprimanta dumneavoastră. Alegeți metoda potrivită pentru imprimanta dumneavoastră.

☞ „Când folosiți seria SC-F7100” la pagina 148

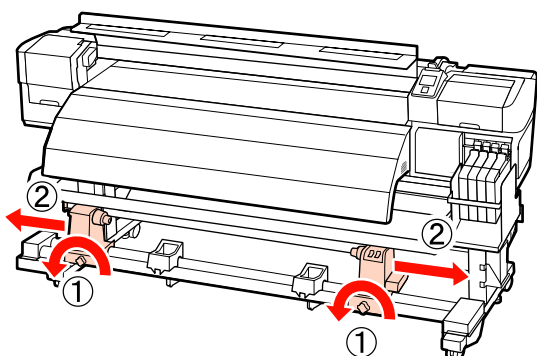
☞ „Când folosiți seria SC-F7000” la pagina 154

Când folosiți seria SC-F7100

- 1 Utilizați cheia hexagonală mare pentru a slăbi cele patru șuruburi de fixare de pe partea frontală a imprimantei, conform ilustrației.

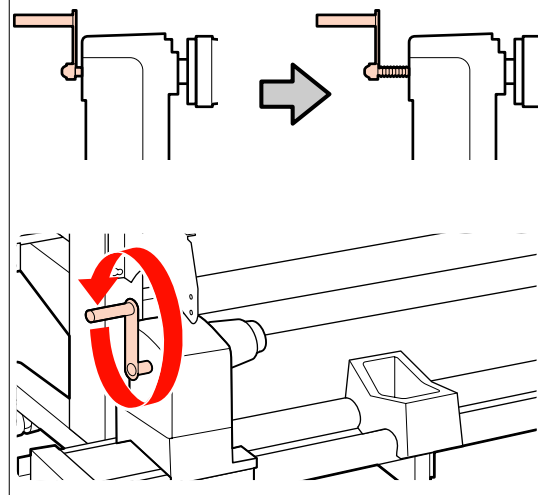


- 2 Desfaceți șuruburile de fixare ale elementelor de susținere cilindru rolă și reglați elementele de susținere cilindru rolă astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât cilindru rolei.

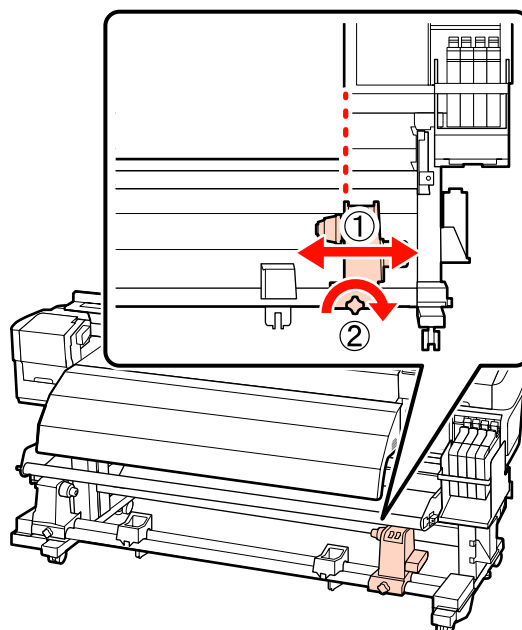


! Important:

Dacă axul manetei de la cilindru de rolă din stânga nu este vizibil, rotiți maneta conform ilustrației până când aceasta se oprește.

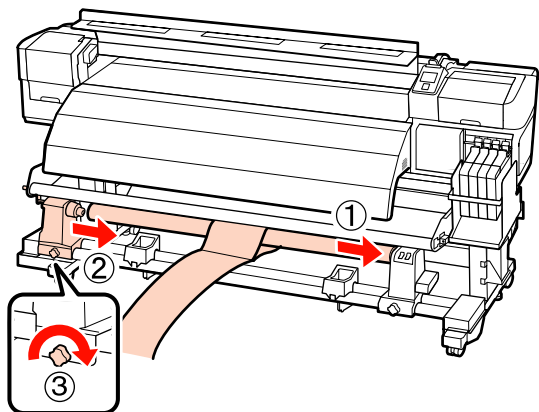


- 3 Strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere a cilindru de rolă, pentru a alinia elementul drept de susținere a cilindru de rolă la linia punctată.

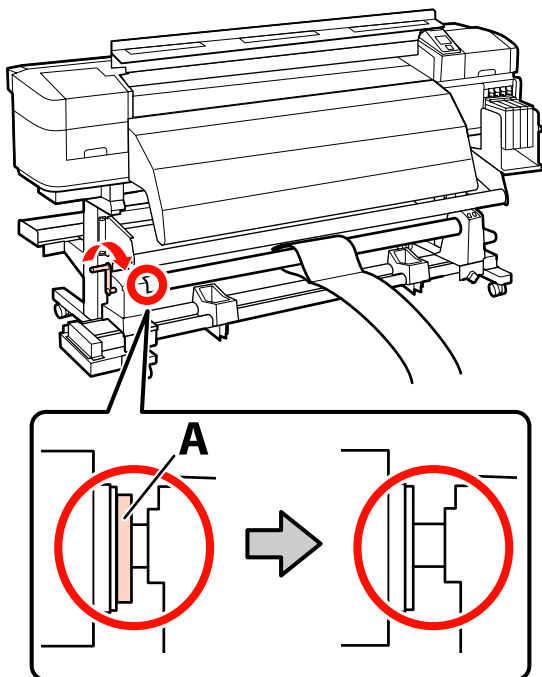


Anexe

- 4** Introduceți cilindrul rolei în elementul drept de susținere a rolei. Introduceți elementul stâng de susținere a cilindrului de rolă în cilindrul rolei, iar apoi strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere a cilindrului de rolă.

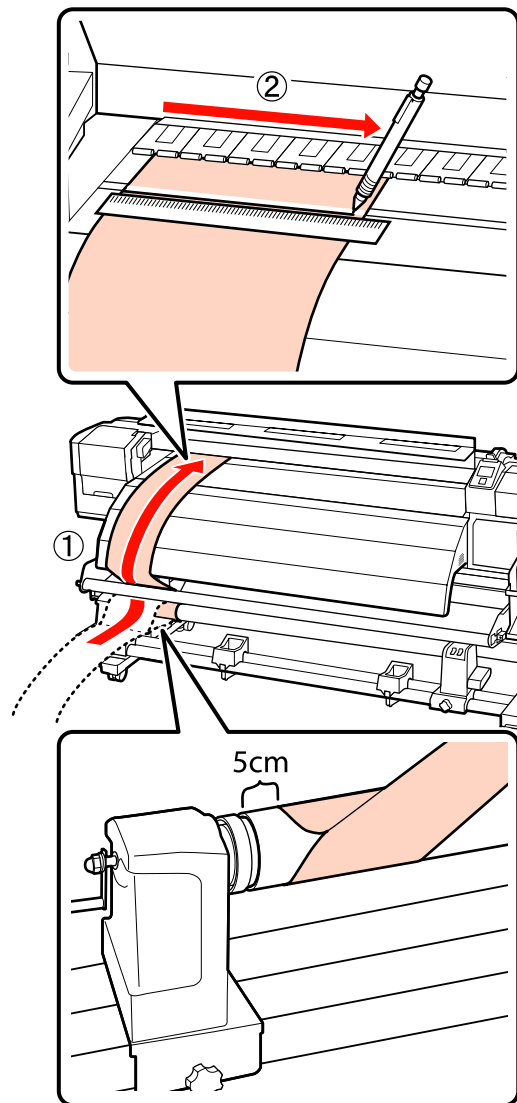


- 5** Rotiți maneta până când partea A din figura de mai jos a fost introdusă complet.



- 6** Fixați hârtia de ajustare la 5 cm față de marginea stângă a cilindrului de rolă, iar apoi introduceți-o în imprimantă. Țineți hârtia de ajustare întinsă, așezați un liniar pe partea frontală a liniei albe de pe cilindru, iar apoi cu un stilou sau alt instrument de scris trageți o linie.

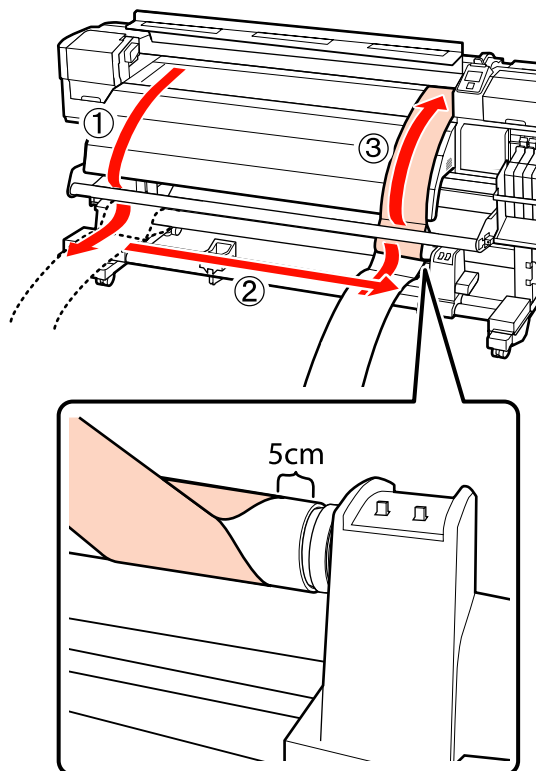
Treceți marginea frontală a hârtiei de ajustare printre încălzitor și bara de ghidare suport media, și apoi introduceți-o în imprimantă.



Anexe

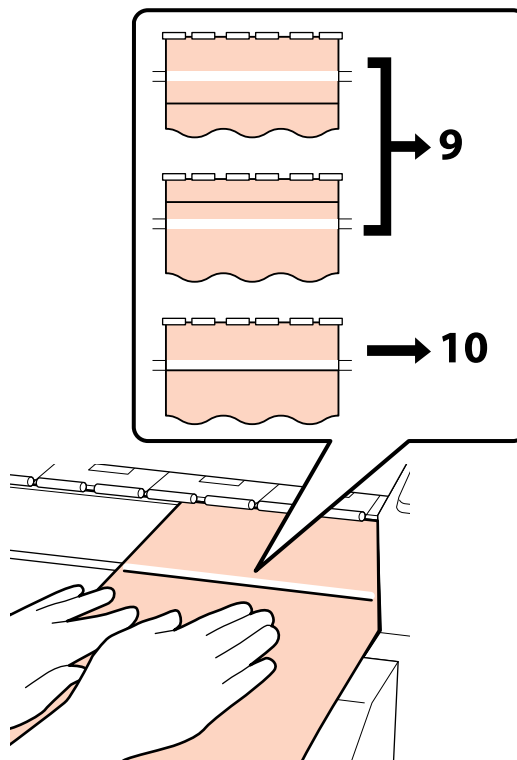
- 7** Trageți afară hârtia de ajustare, fixați-o la 5 cm față de marginea dreaptă a cilindrului de rolă, iar apoi introduceți-o în imprimantă.

Treceți marginea frontală a hârtiei de ajustare printre încălzitor și bara de ghidare suport media, și apoi introduceți-o în imprimantă.



- 8** Țineți întinsă hârtia de ajustare și verificați poziția liniei albe de pe cilindru și a liniei albe trase la pasul 6.

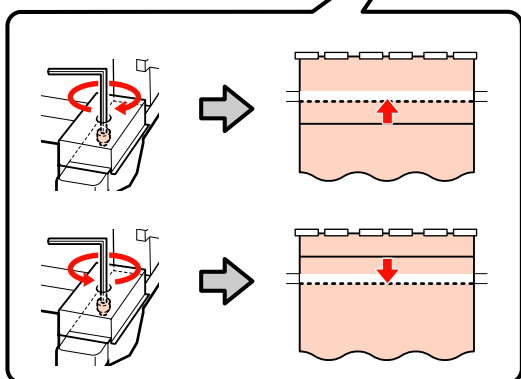
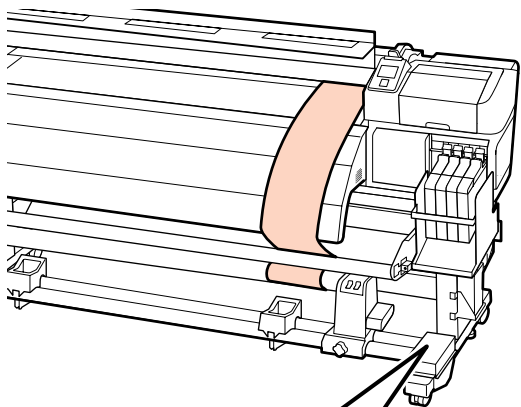
Dacă linia trasă și linia albă nu sunt aliniată așa cum se arată în ilustrația de mai jos, treceți la pasul 9. Dacă sunt aliniate, treceți la pasul 10.



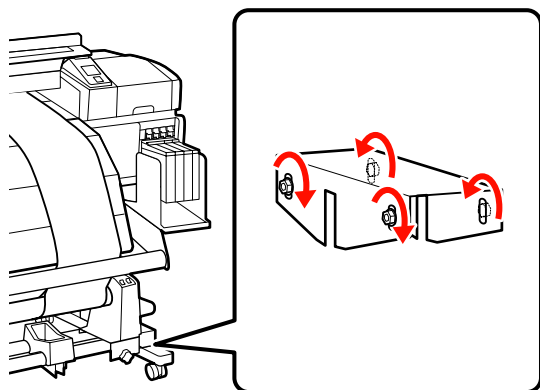
Anexe

- 9** Când verificați starea celor două linii de pe partea frontală a imprimantei, folosiți cheia hexagonală (mare) pentru ajustarea șurubului, astfel ca linia trasă să se alinieze la linia punctată.

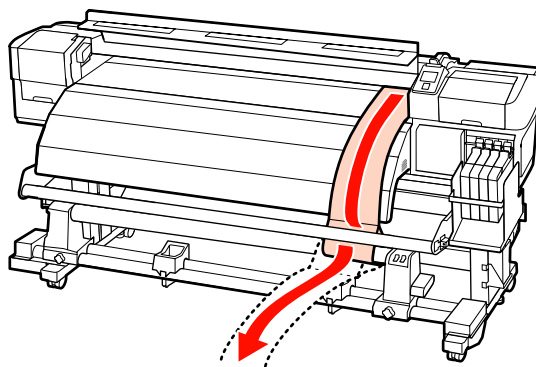
Dacă linia trasă este sub linia albă, rotiți șurubul de ajustare în sens orar. Dacă linia trasă este peste linia albă, rotiți șurubul de ajustare în sens antiorar. O rotire a șurubului deplasează linia aproximativ 1 mm.



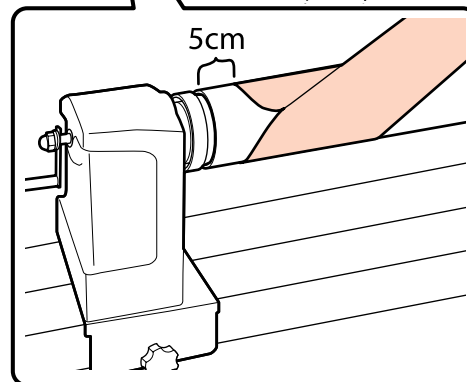
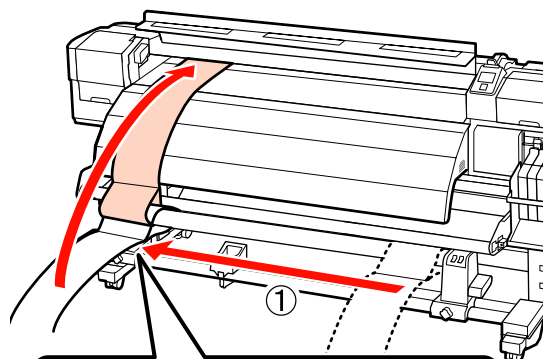
- 10** Folosiți cheia hexagonală (mare) pentru a strânge bine cele 4 șuruburi.



- 11** Scoateți hârtia de ajustare din imprimantă.

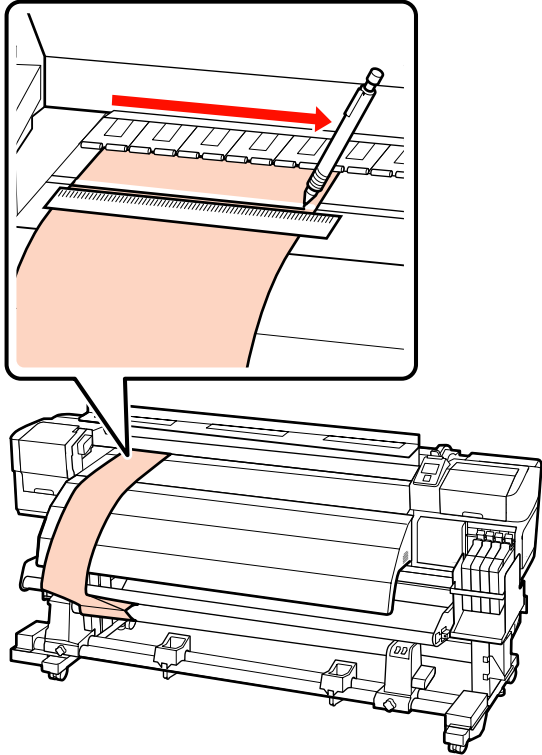


- 12** Aduceți hârtia de ajustare într-o poziție la 5 cm de marginea stângă a cilindrului de rolă. Treceți marginea frontală a hârtii de ajustare prin partea frontală a barei de ghidare suport media și apoi introduceți-o în imprimantă.

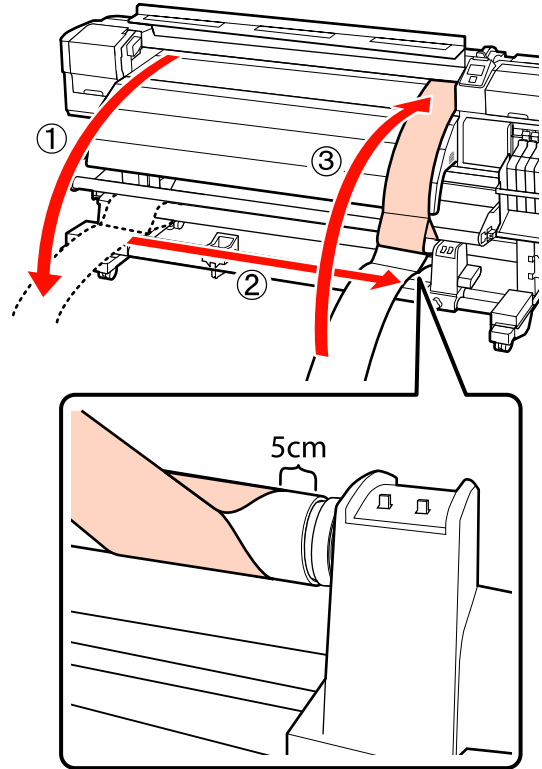


Anexe

- 13** Țineți hârtia de ajustare întinsă, așezați un liniar pe partea frontală a liniei albe de pe cilindru, iar apoi cu un stilou sau alt instrument de scris trageți o linie.



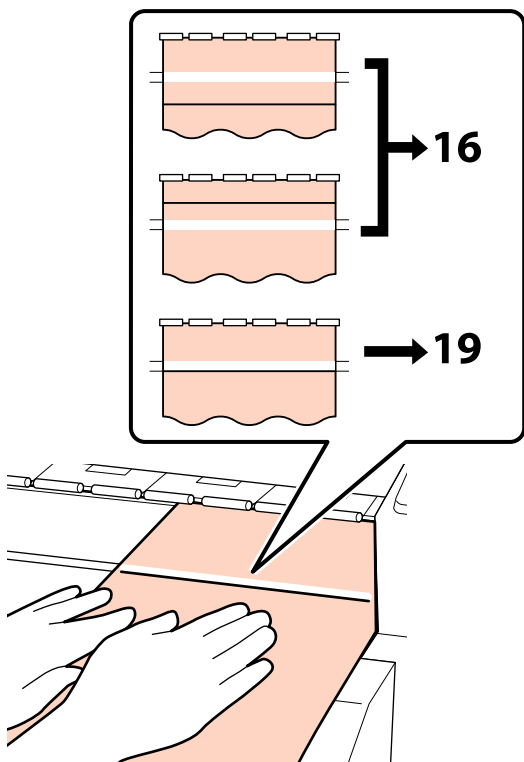
- 14** Scoateți hârtia de ajustare. Aduceți hârtia de ajustare într-o poziție la 5 cm de marginea dreaptă a cilindrului de rolă. Treceți marginea frontală a hârtiei de ajustare prin partea frontală a barei de ghidare suport media și apoi introduceți-o în imprimantă.



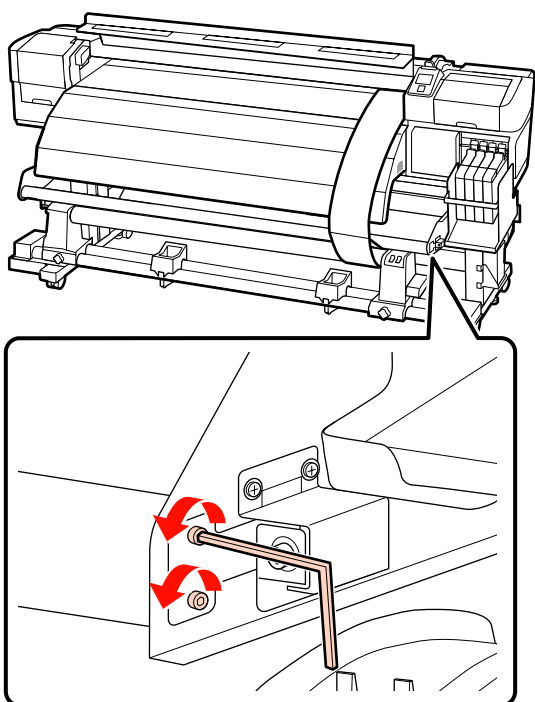
Anexe

- 15** Țineți întinsă hârtia de ajustare și verificați poziția liniei albe de pe cilindru și a liniei albe trase la pasul 13.

Dacă linia trasă și linia albă nu sunt aliniate așa cum se arată în ilustrația din dreapta, treceți la pasul 16. Dacă sunt aliniate, treceți la pasul 19.

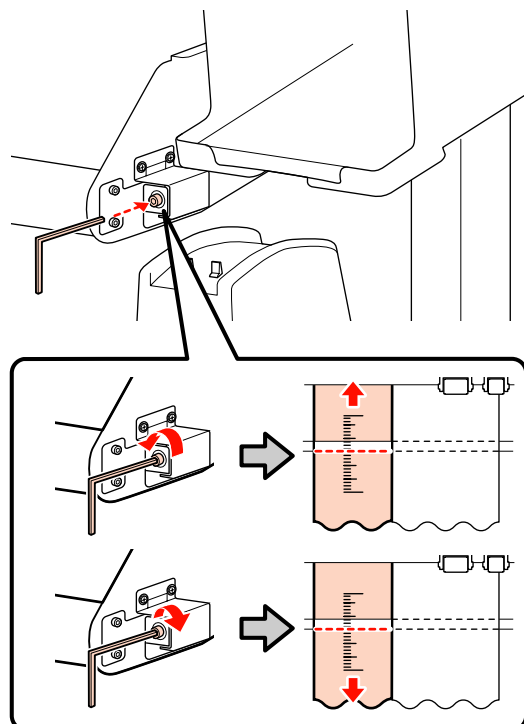


- 16** Pentru slăbirea celor 2 șuruburi, folosiți o cheie hexagonală (mică).

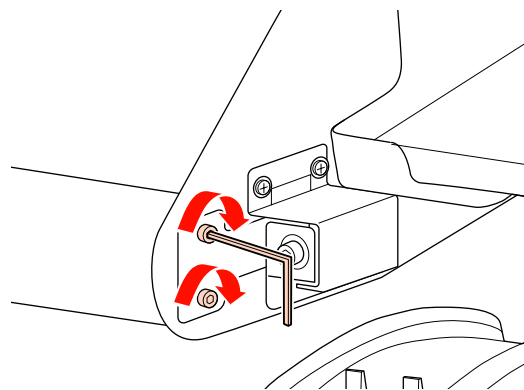


- 17** Când verificați starea celor două linii, folosiți cheia hexagonală (mare) pentru ajustarea șurubului, astfel ca linia trasă să se alinieze la linia punctată.

În timp ce apăsați cu mâna bara de ghidare suport media, aliniați liniile prin rotirea șurubului de ajustare. Dacă linia trasă este sub linia albă, rotiți șurubul de ajustare în sens antiorar. Dacă linia trasă este peste linia albă, rotiți șurubul de ajustare în sens orar. O rotire a șurubului deplasează linia aproximativ 1 mm.

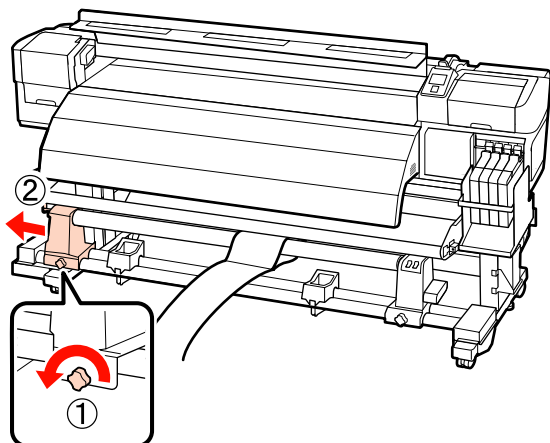


- 18** Pentru strângerea celor 2 șuruburi, folosiți o cheie hexagonală (mică).

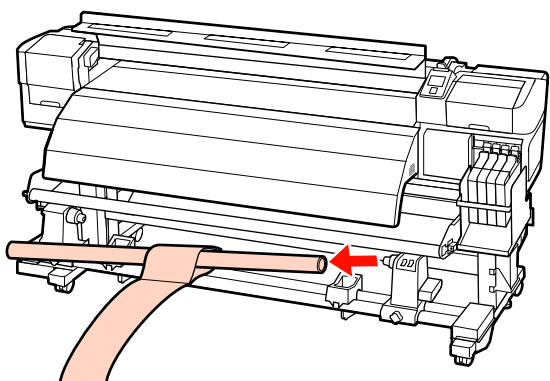


Anexe

- 19** Scoateți hârtia de ajustare din imprimantă, slăbiți șurubul de fixare a elementului stâng de susținere a cilindrului de rolă și scoateți elementul de susținere cilindrul rolă.

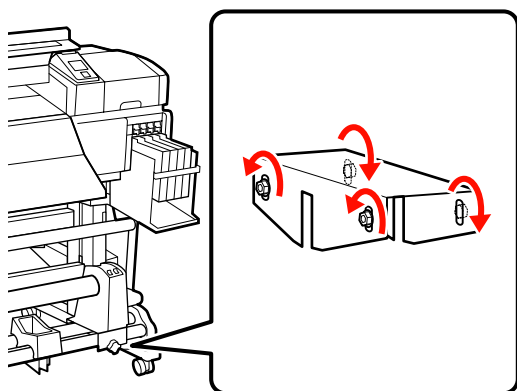


- 20** Îndepărtați cilindrul de rolă.

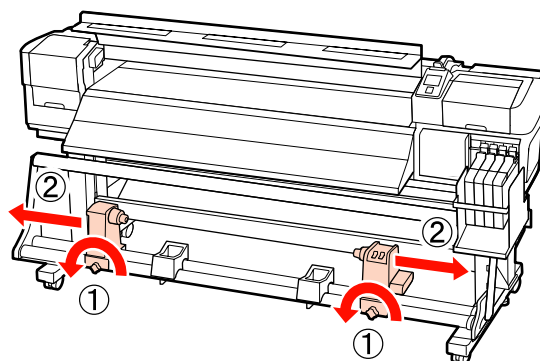


Când folosiți seria SC-F7000

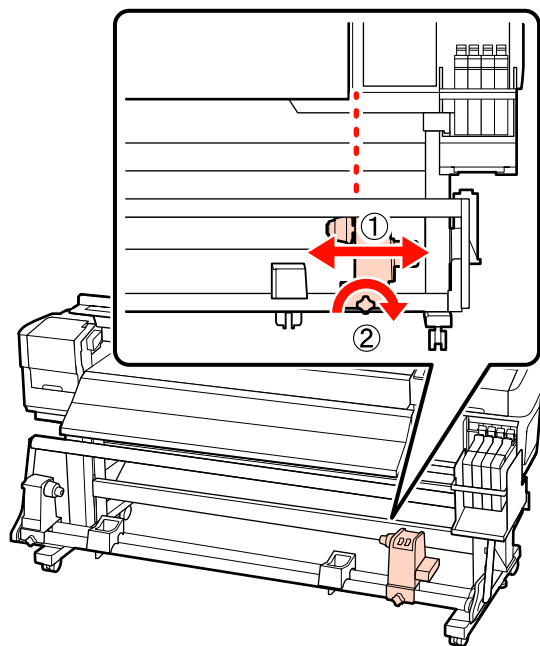
- 1** Ridicați elementul de tensionare și pentru această procedură așezați-o lângă picioare.
- 2** Pentru slăbirea celor 4 șuruburi, folosiți o cheie hexagonală.



- 3** Desfaceți șuruburile de fixare ale elementelor de susținere cilindrul rolă și reglați elementele de susținere cilindrul rolă astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât cilindrul rolei.

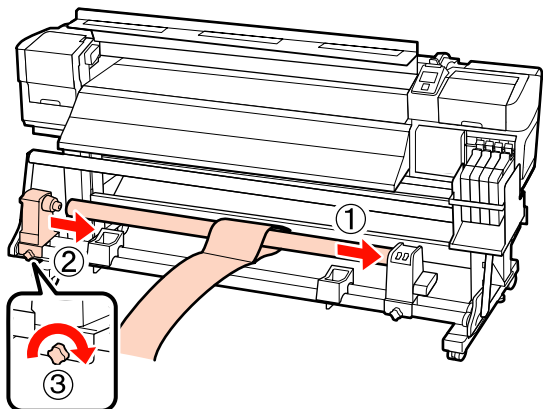


- 4** Strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere a cilindrului de rolă, pentru a alinia elementul drept de susținere a cilindrului de rolă la linia punctată.

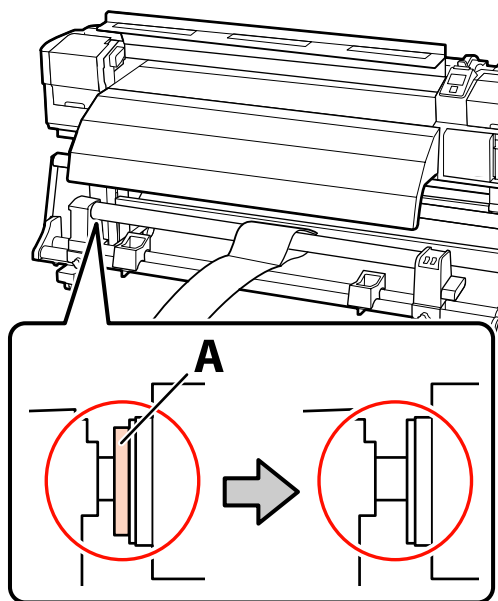


Anexe

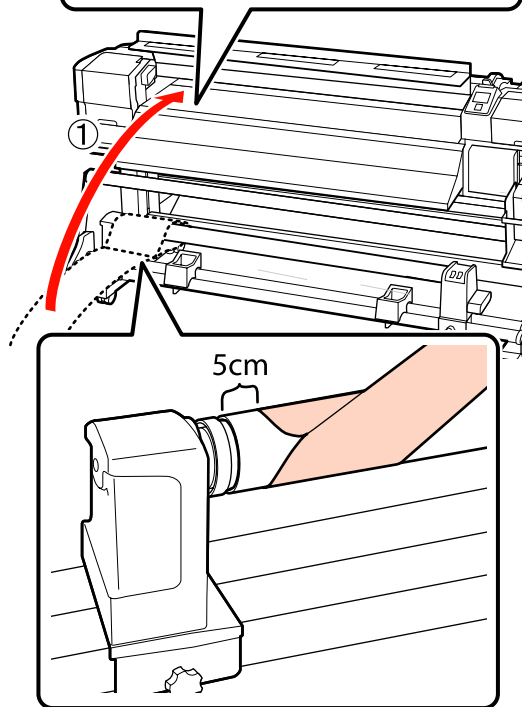
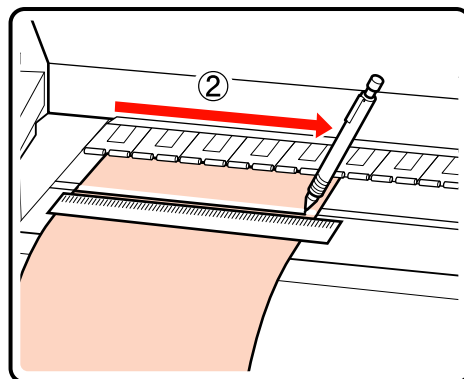
5 Introduceți cilindrul rolei în elementul drept de susținere a rolei. Introduceți elementul stâng de susținere a cilindrului de rolă în cilindrul rolei, iar apoi strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere a cilindrului de rolă.



! Important:
 Introduceți elementul stâng de susținere rolă în cilindrul rolei, până când partea A din ilustrație nu se mai vede, iar apoi strângeți șurubul de fixare a elementului de susținere rolă.

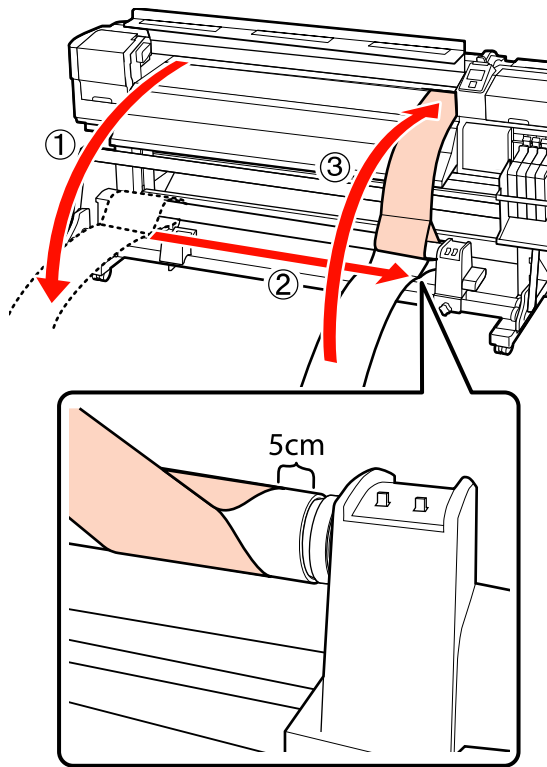


6 Fixați hârtia de ajustare la 5 cm față de marginea stângă a cilindrului de rolă, iar apoi introduceți-o în imprimantă. Țineți hârtia de ajustare întinsă, așezați un liniar pe partea frontală a liniei albe de pe cilindru, iar apoi cu un stilou sau alt instrument de scris trageți o linie.



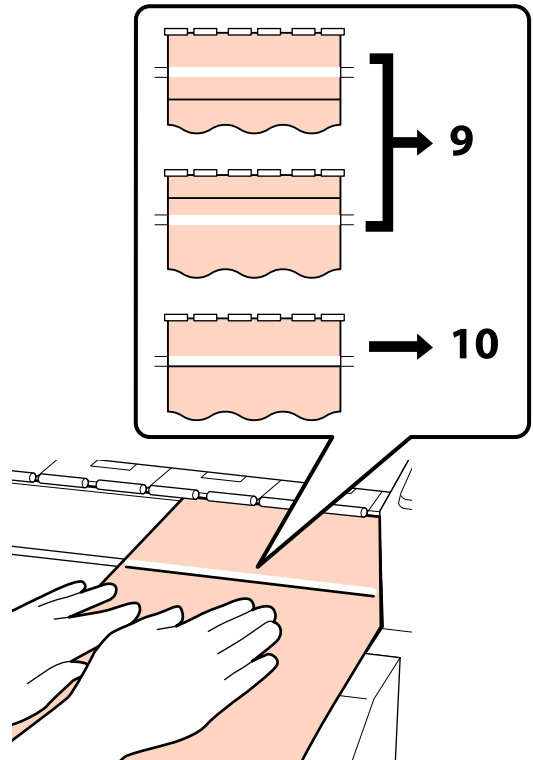
Anexe

- 7** Trageți afară hârtia de ajustare, fixați-o la 5 cm față de marginea dreaptă a cilindrului de rolă, iar apoi introduceți-o în imprimantă.



- 8** Țineți întinsă hârtia de ajustare și verificați poziția liniei albe de pe cilindru și a liniei albe trase la pasul 6.

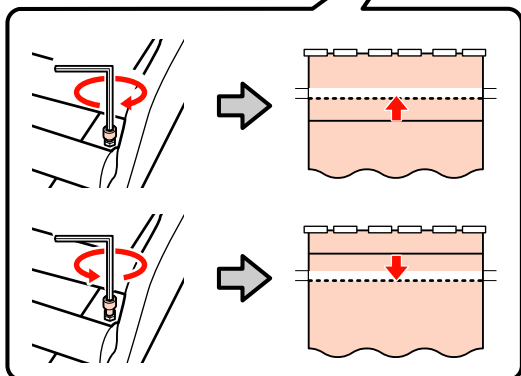
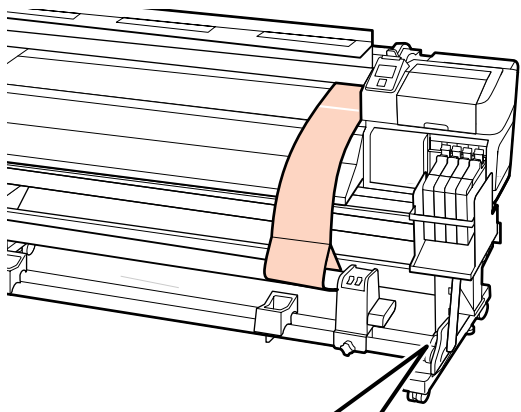
Dacă linia trasă și linia albă nu sunt aliniate așa cum se arată în ilustrația de mai jos, treceți la pasul 9. Dacă sunt aliniate, treceți la pasul 10.



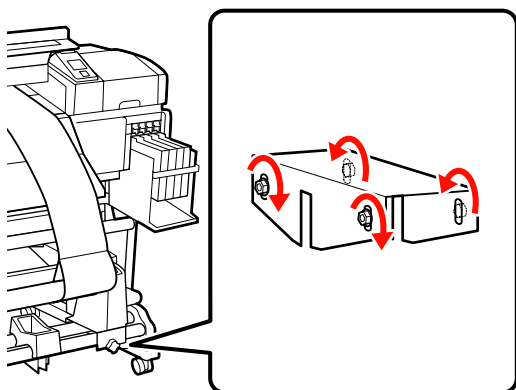
Anexe

- 9** Când verificați starea celor două linii de pe partea frontală a imprimantei, folosiți cheia hexagonală pentru ajustarea șurubului, astfel ca linia trasă să se alinieze la linia punctată.

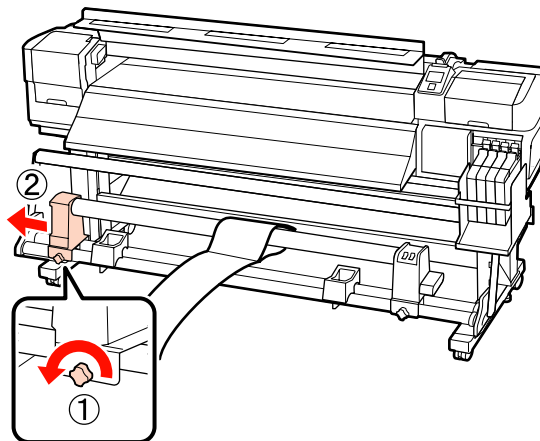
Dacă linia trasă este sub linia albă, rotiți șurubul de ajustare în sens orar. Dacă linia trasă este peste linia albă, rotiți șurubul de ajustare în sens antiorar. O rotire a șurubului deplasează linia aproximativ 1 mm.



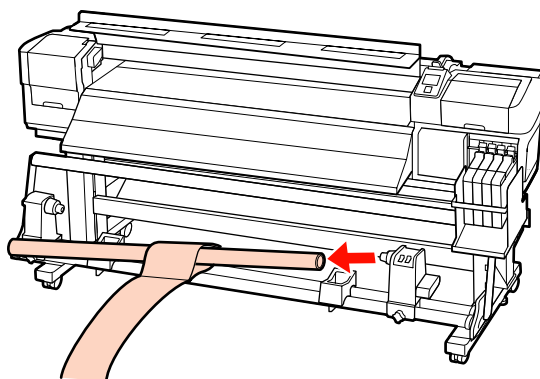
- 10** Folosiți cheia hexagonală pentru a strânge bine cele 4 șuruburi.



- 11** Scoateți hârtia de ajustare din imprimantă, slăbiți șurubul de fixare a elementului stâng de susținere a cilindrului de rolă și scoateți elementul de susținere cilindrul rolă.



- 12** Îndepărtați cilindrul de rolă.



Anexe

Cerințe de sistem

Consultați documentația programului software RIP.

Tabel cu specificații

Specificații ale imprimantei	
Metodă de tipărire	Cu jet de cerneală la cerere
Configurație duze	360 duze × 2 rânduri × 4 culori (Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben))
Rezoluție (maximă)	720 × 1440 dpi
Cod de control	ESC/P raster (comandă secretă)
Metodă de alimentare a suportului media	Alimentare prin fricțiune
Memorie integrată	512 MB pentru Principal 128 MB pentru Rețea
Interfață	Interfață compatibilă USB Hi-Speed cu specificația USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T*1
Tensiune nominală	Seria SC-F7100 (#1, #2): AC 100 – 120 V AC 200 – 240 V
	Seria SC-F7000: AC 100 – 240 V
Frecvență nominală	Seria SC-F7100 (#1, #2): 50 – 60 Hz
	Seria SC-F7000: 50 – 60 Hz
Intensitate nominală	Seria SC-F7100 (#1, #2): 10 A (AC 100 – 120 V) 5 A (AC 200 – 240 V)
	Seria SC-F7000: 1,0 – 0,5 A (AC 100 – 240 V)

Specificații ale imprimantei	
Consum de putere	Seria SC-F7100 (total din #1 și #2) Imprimare: cca. 460 W Mod Ready: cca. 330 W Mod repaus: cca. 10 W Cu alimentarea întreruptă: 0,6 W sau mai puțin
	Seria SC-F7000 Imprimare: cca. 65 W Mod Ready: cca. 20 W Mod repaus: cca. 9 W Cu alimentarea întreruptă: 0,5 W sau mai puțin
Temperatură	Funcționare: 15 – 35 °C/59 – 95 °F (15 – 25 °C/59 – 77 °F recomandată) Depozitare (înainte de despachetare): -20 – 60 °C (-4 – 140 °F) (nu mai mult de 120 ore la 60 °C (140 °F), mai puțin de o lună la 40 °C (104 °F)) Depozitare (după despachetare): -20 la 40 °C (-4 la 104 °F) (în interval de o lună la 40 °C (104 °F))
Umiditate	Funcționare: 20 – 80% (40 – 60% recomandat) (fără condensare) Depozitare (înainte și după despachetare): 5 la 85% (fără condensare)

Anexe

Specificații ale imprimantei	
Temperatură de operare/interval de umiditate (%)	
Dimensiune	Seria SC-F7100 Dimensiuni de depozitare (minim): 2620 (L) × 1013 (A) × 1311 (Î) mm Dimensiuni maxime: 2620 (L) × 1198 (A) × 1650 (Î) mm
	Seria SC-F7000 Dimensiuni de depozitare (minim): 2620 (L) × 915 (A) × 1311 (Î) mm Dimensiuni maxime: 2620 (L) × 1259 (A) × 1650 (Î) mm
Greutate*2	Seria SC-F7100: aprox. 269 kg
	Seria SC-F7000: aprox. 225 kg

*1 Utilizați un cablu torsadat ecranat (categoria 5 sau superioară).

*2 Sistemul media furnizat instalat; cerneala nu este inclusă.

Specificații cerneală	
Tip	Pachet de cerneală dedicat
Cerneală sublima-tion transfer	Black (Negru), Cyan, Magenta, Yellow (Galben)
A se utiliza înainte de	Vezi data înscrisă pe pachet (la temperatură normală)
Expirarea garanției calității tipăririi	25 de zile (de la data în care cerneala a fost alimentată din pachetul de cerneală)
Temperatura de depozitare	Dezinstalată: de la -20 la 40 °C (în interval de o lună la 40 °C)
	Instalată: de la -20 la 35 °C (în interval de o lună la 40 °C)
	La transportare: de la -20 la 60 °C (în interval de o lună la 40 °C, în interval de 72 de ore la 60 °C)
Capacitate	1000 ml

**Important:**

Cerneala îngheață dacă pentru o perioadă lungă este depozitată la -20 °C sau sub această temperatură. Dacă cerneala îngheață, înainte de folosire țineți-o cel puțin 4 ore la temperatura camerei (25 °C). (Evitați formarea condensului.)

Standarde și aprobări

Siguranță	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Nr. 60950-1	
	Directiva pentru echipamente de joasă tensiune 2006/95/EC	EN 60950-1

Anexe

EMC	FCC partea 15, subpartea B, clasa A	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 clasa A	
	AS/NZS CISPR 22 clasa A	
	Directiva EMC 2004/108/CE	EN 55022 clasa A
		EN 55024
EN 61000-3-2		
EN 61000-3-3		

**Avertisment:**

Acesta este un produs din clasa A. La utilizarea într-un mediu casnic, acest produs poate produce interferențe radio, iar utilizatorul va trebui să ia măsurile necesare.

De unde puteți obține ajutor

De unde puteți obține ajutor

Site-ul Web de asistență tehnică

Site-ul web Epson pentru asistență tehnică vă oferă ajutor pentru problemele care nu se pot rezolva utilizând informațiile de depanare din documentația produsului. Dacă aveți un browser Web și vă puteți conecta la Internet, accesați site-ul la:

<http://support.epson.net/>

Dacă aveți nevoie de cele mai recente drivere, întrebări frecvente sau alte elemente descărcabile, accesați site-ul la adresa:

<http://www.epson.com>

Apoi selectați secțiunea de asistență a site-ului Web Epson local.

Contactarea serviciului de asistență tehnică Epson

Înainte de a contacta Epson

Dacă produsul dvs. Epson nu funcționează în mod corespunzător și nu puteți rezolva problema cu ajutorul informațiilor de depanare incluse în documentația produsului, contactați departamentul de asistență tehnică Epson. Dacă serviciul de asistență clienți Epson pentru zona dumneavoastră nu figurează în lista de mai jos, contactați distribuitorul de la care ați achiziționat produsul.

Serviciul de asistență clienți Epson va avea posibilitatea să vă ajute mult mai rapid dacă aveți următoarele informații:

- Numărul de serie al produsului
(Eticheta cu numărul de serie se află de obicei pe spatele produsului.)
- Modelul produsului
- Versiunea software a produsului
(Efectuați clic pe **About, Version Info** sau butonul echivalent din software-ul produsului.)
- Marca și modelul computerului
- Numele și versiunea sistemului de operare al computerului
- Numele și versiunile aplicațiilor software pe care le utilizați în mod normal împreună cu produsul

De unde puteți obține ajutor

Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord

Epson oferă serviciile de asistență tehnică menționate mai jos.

Asistență prin Internet

Vizitați situl web de asistență Epson la adresa <http://epson.com/support> și selectați produsul dumneavoastră pentru a vedea soluțiile oferite problemelor uzuale. Puteți descărca drivere și documentație, puteți primi răspunsuri la întrebările frecvente și consultați pentru depanare sau puteți contact Epson prin e-mail pentru transmiterea întrebărilor dumneavoastră.

Vorbiți cu un reprezentant de asistență

Telefon: (562) 276-1300 (S.U.A.) sau (905) 709-9475 (Canada), 6 am – 6 pm, ora Pacificului, de luni până vineri. Programul de asistență este supus modificărilor fără înștiințare prealabilă. Se pot aplica taxe vamale sau de transport pe distanță lungă.

Înainte de a apela Epson pentru asistență, pregătiți următoarele informații:

- Denumirea produsului
- Numărul de serie al produsului
- Dovada achiziției (cum ar fi o factură) și data achiziției
- Configurația computerului
- Descrierea problemei



Important:

Pentru asistență privind orice alt software din sistemul dumneavoastră, consultați documentația aferentă software-ului respectiv pentru informații de asistență tehnică.

Achiziționarea de consumabile și accesorii

Puteți achiziționa cartușe de cerneală, cartușe cu bandă, hârtie și accesorii Epson originale de la un distribuitor autorizat Epson. Pentru a găsi cel mai apropiat distribuitor, sunați la 800-GO-EPSON (800-463-7766). Sau puteți achiziționa online la adresa <http://www.epsonstore.com> (pentru vânzări în S.U.A.) sau la adresa <http://www.epson.ca> (pentru vânzări în Canada).

Ajutor pentru utilizatorii din Europa

Consultați **Documentul de garanție pan-european** pentru informații despre modul de contactare a serviciului de asistență clienți EPSON.

Ajutor pentru utilizatorii din Australia

Epson Australia dorește să vă furnizeze servicii de nivel calitativ ridicat pentru clienți. Pe lângă documentația aferentă produsului, vă punem la dispoziție următoarele surse de informare:

Distribuitorul dumneavoastră

Rețineți că distribuitorul vă poate ajuta adeseori să identificați și să rezolvați problemele. Distribuitorul trebuie să fie întotdeauna primul apelat pentru consiliere asupra problemelor; acesta poate adeseori rezolva problemele rapid și ușor și vă poate sfătui asupra pașilor de urmat.

Adresă internet

<http://www.epson.com.au>

Accesați paginile Web Epson Australia. Merită să navigați ocazional prin conținutul acestora! Site-ul oferă o zonă de descărcare pentru drivere, puncte de contact Epson, informații despre produsele noi și asistență tehnică (prin e-mail).

De unde puteți obține ajutor

Oficiul de asistență Epson

Oficiul de asistență Epson este pus la dispoziție ca rezervă finală pentru a asigura accesul clienților la consultanță. Operatorii Oficiului de asistență vă pot ajuta la instalarea, configurarea și utilizarea produsului dumneavoastră Epson. Personalul Oficiului de asistență pre-vânzare poate furniza literatură de specialitate referitoare la produsele Epson noi și vă poate consilia asupra celui mai apropiat distribuitor sau agent de service. Multe tipuri de solicitări își găsesc răspunsul aici.

Numerele Oficiului de asistență sunt:

Telefon: 1300 361 054
Fax: (02) 8899 3789

Vă recomandăm să aveți la îndemână toate informațiile relevante atunci când ne contactați. Cu cât pregătiți mai multe informații, cu atât putem rezolva mai repede problema. Aceste informații includ documentația aferentă produsului dumneavoastră Epson, tipul de computer, sistemul de operare, aplicațiile instalate și orice informații pe care le considerați necesare.

Ajutor pentru utilizatorii din Singapore

Sursele de informare, asistență și servicii disponibile de la Epson Singapore sunt:

World Wide Web (<http://www.epson.com.sg>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările și asistență tehnică prin e-mail.

Oficiul de asistență Epson (Telefon: (65) 65863111)

Echipa Oficiului de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse

- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web (<http://www.epson.co.th>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și asistență tehnică prin e-mail.

Linia de asistență Epson (Telefon: (66) 2685 -9899)

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

Linia de asistență Epson 84-8-823-9239
(Telefon):

Centrul de service: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City
Vietnam

Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

De unde puteți obține ajutor

World Wide Web

(<http://www.epson.co.id>)

- Informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

Linia de asistență Epson

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Asistență tehnică

Telefon: (62) 21-572 4350

Fax: (62) 21-572 4357

Centrul de service Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Fax: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefon/Fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefon: (62) 31-5355035
Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefon: (62) 274 -565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefon/Fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong

Pentru a beneficia de asistență tehnică și alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Hong Kong Limited.

Pagina principală de Internet

Epson Hong Kong a creat o pagină principală de Internet locală în chineză și engleză pentru a oferi utilizatorilor următoarele informații:

- Informații despre produse
- Răspunsuri la întrebările frecvente (FAQ)
- Cele mai recente versiuni ale driverelor pentru produsele Epson

Utilizatorii pot accesa pagina noastră principală World Wide Web la adresa:

<http://www.epson.com.hk>

Linia de asistență tehnică

De asemenea, puteți contacta personalul nostru tehnic la următoarele numere de telefon și fax:

Telefon: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

De unde puteți obține ajutor

World Wide Web

(<http://www.epson.com.my>)

- Informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Sediu principal.

Telefon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Oficiul de asistență Epson

- Informații referitoare la vânzări și produse (Infoline)

Telefon: 603-56288222

- Solicitări privind reparațiile și garanția, utilizarea produselor și asistență tehnică (Techline)

Telefon: 603-56288333

Ajutor pentru utilizatorii din India

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.in>)

Sunt disponibile informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare și solicitări privind produsele.

Sediul central Epson India — Bangalore

Telefon: 080-30515000

Fax: 30515005

Birouri regionale Epson India:

Locație	Număr de telefon	Număr de fax
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Linie de asistență

Pentru servicii, informații despre produse și comandare de cartușe — 18004250011 (9 AM – 9 PM) — Acest număr este netaxabil.

Pentru servicii (CDMA și utilizatori mobili) — 3900 1600 (9 AM – 6 PM) Cod STD prefix local

Ajutor pentru utilizatorii din Filipine

Pentru a obține asistență tehnică și pentru alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Philippines Corporation la numerele de telefon și fax și la adresele e-mail de mai jos:

Linie interur-bană: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Linie directă
Oficiu de asistență: (63-2) 706 2625

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

De unde puteți obține ajutor

World Wide Web

(<http://www.epson.com.ph>)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și solicitări prin e-mail.

Nr. netaxabil 1800-1069-EPSON(37766)

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

Termenii acordului de licență a software-ului

Licențe software de tip Open Source

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Termenii acordului de licență a software-ului

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Termenii acordului de licență a software-ului

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Termenii acordului de licență a software-ului

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Termenii acordului de licență a software-ului

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Termenii acordului de licență a software-ului

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Alte licențe software

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Termenii acordului de licență a software-ului

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.