

# SC-F7200 Series SC-F7100 Series SC-F7000 Series

# Kasutusjuhend

CMP0048-01 ET

## Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Ühtki käesoleva väljaande osa ei tohi ilma ettevõtte Seiko Epson Corporation eelneva kirjaliku loata paljundada, talletada ega edasi anda, mis tahes kujul ega mingite elektrooniliste, mehaaniliste, kopeerimistehniliste, salvestus- ega muude vahenditega. Käesolev informatsioon on ette nähtud kasutamiseks ainult selle Epsoni printeriga. Epson ei ole vastutav selle informatsiooni kasutamise eest teiste printeritega.

Ettevõte Seiko Epson Corporation ja tema sidusettevõtted ei vastuta käesoleva toote ostjate ega kolmandate poolte ees mis tahes kahjustuste, kahjude, saamata jäänud tulude või lisakulude eest, mis võivad tekkida õnnetuse või toote väärkasutuse tagajärjel või autoriseerimata muudatuste või paranduste tegemisel ning (v.a USA-s) Seiko Epson Corporationi tegevus- ja hooldusjuhiste eeskirjade mittetäitmisel.

Ettevõte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste või probleemide tekkimise eest, kui need on tekkinud muude lisaseadmete või kulutarvikute kasutamisel, mis ei kanna tähistust Epsoni originaaltoode või Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

Ettevõte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste eest, kui see on tekkinud elektromagnetilistest häiretest, kasutades ühenduskaablit, mis ei kanna tähistust Epson Approved Products by Seiko Epson Corporation (Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode).

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ja nende logod on ettevõtte Seiko Epson Corporation registreeritud kaubamärgid.

Microsoft®, Windows® ja Windows Vista® on Microsoft Corporationi registreeritud kaubamärgid.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X®, ja Bonjour® on Apple Inc. registreeritud kaubamärgid.

Intel® on Intel Corporationi registreeritud kaubamärk.

PowerPC® on International Business Machines Corporationi registreeritud kaubamärk.

Üldine teadaanne: muid siintoodud tootenimesid on kasutatud ainult identifitseerimise eesmärgil ja need võivad olla teiste vastavate omanike kaubamärgid. Epson loobub kõigist õigustest selliste kaubamärkide suhtes.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

## Sisukord

## Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

## Sissejuhatus

Tähtsad ohutusjuhised
Tootele koha valimine
Toote ülesseadmine
Toote kasutamine
Tindipakkide käsitsemine
Märkused käesoleva juhendi kohta 6
Sümbolite tähendused
Tootel kasutatud sümbolid 6
Joonised
Operatsioonisüsteemi versioonid 6
Printeri osad
Eest (SC-F7200/SC-F7100 Series)
Eest (SC-F7000 Series)
Liugur
LAN-port
Sisemus
Taga16
Juhtpaneel
Kuvari mõistmine
Funktsioonid
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite24
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite24Kandja käitlemine.24
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite24Kandja käitlemine.24Kaasasoleva tarkvara kasutamine.26
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite24Kaandja käitlemine.24Kaasasoleva tarkvara kasutamine.26Tarkvaraplaadi sisu.26
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite24Kaasasoleva tarkvara kasutamine.26Tarkvaraplaadi sisu.26Tarkvara desinstallimine.28
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite24Kaasasoleva tarkvara kasutamine.26Tarkvaraplaadi sisu.26Tarkvara desinstallimine.28Kasutamine EPSON LFP Remote Panel 2.28
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite24Kaandja käitlemine.24Kaasasoleva tarkvara kasutamine.26Tarkvaraplaadi sisu.26Tarkvara desinstallimine.28Kasutamine EPSON LFP Remote Panel 2.28EPSON LFP Remote Panel 2 käivitamine.28
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite24Kaasasoleva tarkvara kasutamine.26Tarkvaraplaadi sisu.26Tarkvara desinstallimine.28Kasutamine EPSON LFP Remote Panel 2.28Väljumine tarkvarast EPSON LFP Remote28
Funktsioonid.21Kõrge tootlikkuse saavutamine.21Erakordne kasutamislihtsus.21Kõrge prindikvaliteet.22Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta.22Paigaldusruum.22Märkused printeri kasutamise kohta.22Märkused printeri mittekasutamise kohta.23Märkused tindipakkide ja tindimahutite24Kaasasoleva tarkvara kasutamine.24Kaasasoleva tarkvara kasutamine.26Tarkvaraplaadi sisu.26Tarkvara desinstallimine.28Kasutamine EPSON LFP Remote Panel 228Väljumine tarkvarast EPSON LFP Remote Panel 2.29

## Põhitoimingud

Kandja laadimine ja vahetamine	. 30
Märkused kandjate lisamisel	. 30

Kandja laadimine (SC-F7200/SC-F7100
Series)
Kandja laadimine (SC-F7000 Series)
Kandja sätete vaatamine ja muutmine 43
Kandja vahetamine
Auto pinguti kasutamine
Kandja laadimine (SC-F7200/SC-F7100
Series)
Vastuvõturulli eemaldamine (SC-F7200/SC-
F7100 Series)
Kandja laadimine (SC-F7000 Series) 54
Vastuvõturulli eemaldamine (SC-F7000
Series)
Enne printimist
Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale
Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale (kandja printimissätted)
Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale(kandja printimissätted).Kandja sättepankadesse salvestatudparameetrid.Sätete salvestamine.61Sätete salvestamine.61Prindi joondusvea parandamine (HeadAlignment).67Feed Adjustment.68
Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale(kandja printimissätted).Kandja sättepankadesse salvestatudparameetrid.Sätete salvestamine.61Sätete salvestamine.61Prindi joondusvea parandamine (HeadAlignment).Feed Adjustment.68Kontrollmustri kasutamine.69
Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale(kandja printimissätted).Kandja sättepankadesse salvestatudparameetrid.Sätete salvestamine.61Sätete salvestamine.61Prindi joondusvea parandamine (HeadAlignment).67Feed Adjustment.68Kontrollmustri kasutamine.69Suvandite muutmine printimise ajal.70
Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale(kandja printimissätted).Kandja sättepankadesse salvestatudparameetrid.Sätete salvestamine.61Sätete salvestamine.61Prindi joondusvea parandamine (HeadAlignment).Feed Adjustment.68Kontrollmustri kasutamine.69Suvandite muutmine printimise ajal.70Feed Adjustment.70Feed Adjustment.70
Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale(kandja printimissätted).Kandja sättepankadesse salvestatudparameetrid.Sätete salvestamine.61Sätete salvestamine.61Prindi joondusvea parandamine (HeadAlignment).67Feed Adjustment.68Kontrollmustri kasutamine.69Suvandite muutmine printimise ajal.70Feed Adjustment.70Heating & Drying.70

## Hooldus

Millal teostada erinevaid hooldustöid
Puhastamine
Kulutarvikute vahetamine ja täitmine 75
Muu hooldus
Ettevalmistused ja märkused
Mida teil vaja läheb
Ettevaatusabinõud hoolduse ajal
Prindipea liigutamine
Tindi puhastaja
Puhastamine
Prindipea ümbruse puhastamine
Prindipeapuhasti ja kinnituskoha
puhastamine
Korkide puhastamine
Tugiplaadi, surverullide ja kandjat hoidvate
plaatide puhastamine
Kulutarvikute vahetamine ja täitmine 85

#### Sisukord

Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine
Prindipeapuhastite ja prindipeapuhasti
puhastajate valjavahetamine
Kandjat hoidvate liuguvate plaatide
vahetamine
Muu hooldus
High Density Black (Kõrge densiteediga must)
tindi segamine
Ummistunud düüside kontrollimine 100
Prindipea puhastus
Kasutatud kulutarvikutest vabanemine 102
Detailid mida kindla ajavahemiku järel välja
vahetada

## Juhtpaneeli menüü kasutamine

Menüü toimingud
Menüüloend
Menüü üksikasjad
Menüü Media Setup
Menüü Printer Setup
Menüü Maintenance
Menüü Print Logs
Menüü Printer Status
Menüü Network Setup
Menüü Preference
Menüü Reset All Settings

## Probleemide lahendamine

Kui kuvatakse teade
Hoolduse vajaduse/teeninduse vajaduse korral 121
Tõrkeotsing
Te ei saa printida (sest printer ei tööta) 122
Printerist kostab printimisele iseloomulikku
heli, kuid printer ei prindi
Väljaprindid pole ootuspärased
Kandja 127
Muud

## Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid	1
Toetatud kandjad 132	
Printeri liigutamine ja transportimine 132	
Printeri liigutamine	
Transportimine	,
Kandja juhtvarda eemaldamine ja kinnitamine 133	,
Kandja juhtvarda eemaldamine 133	

Kandja juhtvarda kinnitamine	136
Paralleelne reguleerimine	139
Paralleelne reguleerimine tööriistaga A	139
Paralleelne reguleerimine tööriistaga B	150
Süsteeminõuded	165
Tehniliste andmete tabel	165
Standardid ja tüübikinnitused	166

## Kust saada abi

Tehnilise toe veebisait
Epsoni toe poole pöördumine
Enne pöördumist Epsonisse
Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele 168
Spikker Euroopa kasutajatele
Spikker Austraalia kasutajatele
Spikker Singapuri kasutajatele
Spikker Tai kasutajatele
Spikker Vietnami kasutajatele
Spikker Indoneesia kasutajatele
Spikker Hongkongi kasutajatele
Spikker Malaisia kasutajatele
Spikker India kasutajatele
Spikker Filipiinide kasutajatele

## Tarkvara litsentsitingimused

Vabavara litsentsid	172
Bonjour	172
Teised tarkvaralitsentsid	177
Info-ZIP copyright and license	177

# Tähtsad ohutusjuhised

Enne selle printeri kasutamist lugege kõik need juhised läbi. Järgige kindlasti kõiki printerile märgitud hoiatusi ja juhiseid.

## Tootele koha valimine

- □ Asetage toode tasasele ja kindlale pinnale, mis on tootest suurem. Toode ei tööta kaldu olles korralikult.
- Vältige kohti, kus esineb järske temperatuuri ja niiskuse muutusi. Ärge paigutage toodet otsese päikesevalguse või tugeva valgustuse kätte või soojusallika lähedusse.
- Vältige kohti, kus võib esineda põrutusi või vibratsiooni.
- □ Ärge paigaldage toodet tolmusesse kohta.
- □ Asetage toode seinakontakti lähedusse, kus pistikut oleks lihtne lahti ühendada.

## Toote ülesseadmine

- Toote toitejuhe on ette nähtud ainult selle toote jaoks. Selle kasutamine teiste seadmetega võib esile kutsuda tulekahju või elektrišoki.
- Ühendage kõik seadmed korralikult maandatud kontakti. Ärge kasutage kontakte, mis on ühtses vooluringis koopiamasinate või konditsioneersüsteemidega, mida lülitatakse regulaarselt sisse ja välja.
- □ Ärge kasutage kontakte, millel on automaatne taimer või seinalüliti.
- □ Hoidke kogu arvutisüsteem eemal võimalikest elektromagnetiliste häirete allikatest, nagu näiteks valjuhääldid või juhtmeta telefonide põhiseadmed.
- □ Kasutage ainult sellist toiteallika tüüpi, mis on märgitud toote sildile.

- Kasutage ainult seda toitejuhet, mis on tootega kaasas. Mõne teise juhtme kasutamine võib esile kutsuda tulekahju või elektrišoki.
- □ Ärge kasutage kahjustatud või kulunud toitejuhet.
- Kui te kasutate selle tootega pikendusjuhet, veenduge et pikendusjuhtmega ühendatud seadmete amprite koguväärtus ei ole suurem kui juhtme ampriväärtus. Kontrollige ühtlasi, et kõigi seinakontakti ühendatud seadmete ampriväärtus ei ületa seinakontakti ampriväärtust.
- □ Kui plaanite kasutada printerit Saksamaal, pange tähele:

Selleks, et pakkuda printerile küllaldast lühise- ja liigvoolukaitset, peab hoone juhtmestikku kaitsma 10- või 16-ampriline kaitselüliti.

Kui juhe saab kahjustada, vahetage juhtmekomplekt välja või konsulteerige kvalifitseeritud elektrikuga. Kui pistikul on kaitsekorgid, vahetage need kindlasti õige suuruse ja võimsusega kaitsekorkide vastu.

## Toote kasutamine

- □ Ärge blokeerige ega katke kinni toote korpuse avausi.
- □ Ärge sisestage asju läbi avade. Vaadake, et tootele ei satuks vedelikke.
- □ Ärge parandage seda toodet ise.
- Ühendage toode vooluvõrgust lahti ja pöörduge pädeva teeninduspersonali poole järgmistes olukordades: toitejuhe või pistik on kahjustatud; toote sisse on läinud vedelikku; toode on kukkunud või korpus on kahjustatud; toode ei tööta korralikult või selle töös esineb olulisi muutusi.
- □ Ärge liigutage prindipäid käega; vastasel juhul võite toodet kahjustada.
- Toote väljalülitamiseks kasutage alati juhtpaneelil olevat toitenuppu. Kui seda nuppu vajutatakse, vilgub toitetuli lühidalt ning kustub seejärel. Ärge eemaldage toitejuhet ega lülitage toodet välja enne, kui toitetuli lakkab vilkumast.

SC-F7100 ja SC-F7200 Seriesel (mudel K191A) on kaks toitesüsteemi. Kui hoolduse ajal ei ole mõlemad toitekaablid lahutatud, on olemas elektrilöögioht.

## Tindipakkide käsitsemine

- □ Ärge jätke tindipakke lastele kättesaadavasse kohta ning ärge jooge nende sisu.
- Kasutage hooldamisel kaitseprille, kindaid ja maski.

Kui tint satub teie nahale, silma või suhu, tehke viivitamatult järgnevat.

- Kui vedelik läheb teie nahale, peske see viivitamatult rohke seebiveega maha. Nahaärrituse või nahavärvi muutuse korral pidage nõu arstiga.
- Kui vedelik satub silma, loputage silmi kohe veega. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib silmadesse valguda veri või tekkida kerge põletik.
- □ Kui vedelik satub suhu, pidage nõu arstiga.
- Vedeliku allaneelamise korral ärge sundige inimest oksendama ja pidage kohe nõu arstiga. Kui kutsute esile inimese oksendamise, võib okse sattuda hingetorru, mis on ohtlik.

# Märkused käesoleva juhendi kohta

## Sümbolite tähendused



Ettevaatust: Ettevaatusabinõudest tuleb kinni pidada, et vältida kehavigastusi.

Oluline:	Olulist teavet tuleb järgida, et toodet mitte kahjustada.
Märkus:	Märkused sisaldavad kasulikku lisateavet selle toote töö kohta.

## Tootel kasutatud sümbolid

Sellel Epsoni tootel kasutatud sümbolid aitavad tagada toote ohutu ja korrektse kasutamise ning ennetada klientide või kolmandate isikute ohustamist ning vara kahjustamist.

Sümbolite tähendused on toodud allpool. Veenduge, et mõistate sümbolite tähendusi enne toote kasutamist.



Puhkerežiim



Ettevaatust/tuline pind



Hoidke tuli eemale

## Joonised

Selles juhendis olevad pildid võivad pisut erineda tegelikest objektidest, mida nad esindavad.

## Operatsioonisüsteemi versioonid

Antud dokumentatsioonis on kasutatud järgnevaid lühendeid.

#### Windows tähistab operatsioonisüsteeme Windows 8, 7, Vista, XP

Windows 8 tähistab operatsioonisüsteeme Windows 8, Windows 8 Pro ja Windows 8 Enterprise.

- Windows 7 tähistab operatsioonisüsteeme Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional ja Windows 7 Ultimate.
- Windows Vista tähistab operatsioonisüsteeme Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition ja Windows Vista Ultimate Edition.
- Windows XP tähistab operatsioonisüsteeme Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition ja Windows XP Professional.

#### Macintosh tähendab Mac OS X

Mac OS X all on mõeldud Mac OS X 10.6.8 ja värskemaid versioone.

## **Printeri osad**

## Eest (SC-F7200/SC-F7100 Series)

Illustratsioonil on näidatud SC-F7200 Series.



#### Hoolduskaas (vasak)

Avage see kaas, et puhastada prindipead ümbritsevat ala. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

∠ ? "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 78

#### **2** Järelkuumuti

Järelkuumutit saab kasutada tindi kiireks kuivatamiseks pärast printimist.

∠ ¬ "Heating & Drying (ainult SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 62

#### 8 Kandja juhtvarras

Kandja juhtvarras hoiab pinget, et kandja vastuvõtmisel ei lõtvuks.

#### 4 Käepide

Pärast kandja paigaldamist vasakpoolsele rullihoidjale pöörake käepidet, et hoidjat suruda ja rullisüdamikule survet avaldada.

#### B Rullisüdamiku hoidja

Asetage kasutatud rullisüdamik kandja vastuvõtmiseks nendele hoidjatele. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

∠ mandja laadimine (SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 46

#### **6** Rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi

Lukustuskruvid hoiavad rullisüdamiku hoidjaid paigal, kui need on rullisüdamiku külge kinnitatud. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

#### 🕖 Rullitugi

Toetage kandja ajutiselt nendele tugedele, kui te eemaldate vastuvõturulli. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

#### 8 Reguleerimiskruvi

Kasutage reguleerimiskruvi paralleelse reguleerimise jaoks.

#### 9 Auto lüliti

Kasutage seda lülitit, et valida automaatne vastuvõtusuund. Valige automaatse vastuvõtu välja lülitamiseks Off.

#### 🛈 Manual lüliti

Kasutage seda lülitit, et valida manuaalne vastuvõtusuund. Valik jõustub, kui Auto lüliti on asendis Off.

#### Rattad

Igal jalal on kaks ratast. Kui te olete paigaldamise lõpetanud, tuleb esimesed rattad printeri kasutamise ajal lukustada.

Kui stendi fikseeriv kruvi liiga madalale lastakse, tõuseb ratas põrandalt üles. Ärge kasutage printerit, kui ratas ei ole vastu põrandat.

#### 🕑 Õhuavad

Võimaldab õhu ligipääsu printerile. Ärge asetage midagi nende ette.

#### B Hoolduskonteiner hoidja

Pange Hoolduskonteiner sellesse hoidjasse.

#### 🚯 Stendi fikseeriv kruvi

SC-F7200 Series igal jalal on kaks ratast, SC-F7100 Series omadel üks. Lisaks rataste lukustamisele hoiavad stendi fikseerivad kruvid printerit kindlalt paigal. Stendi fikseerivate kruvide abil ei saa reguleerida printerit horisontaalis. Pärast paigaldamist hoidke see kasutamise ajal kindlalt paigas.

#### Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)

Tindijäägid kogutakse sellesse konteinerisse.

Asendage uue Hoolduskonteiner, kui tase ulatub jooneni.

#### Tõkesti

Tõkesti hoiab ära laiali pritsimise tindijääkide väljutamise ajal.

Paigaldage tõkesti üldjuhul lähedale Hoolduskonteiner suu vastu.

#### 🕡 Jääktindi toru

Tindijäägid lastakse sellest torust välja. Kontrollige, et selle toru ots asuks Hoolduskonteiner, kui printer on kasutusel.

#### 18 Tindimahuti

Hoiab printimisel kasutatavat tinti.

#### 🕲 Liugur

∠ Cr "Liugur" lk 14

#### Segamispulk

Kasutusel üksnes High Density Black (Kõrge densiteediga must) tindimahuti jaoks. Segage tindimahutis tinti korra nädalas.

#### ② Lukustushoob

Tõstke lukustushoob üles, et kiibi tagasipanekul liugur eemaldamiseks vabastada. Langetage lukustushoob pärast liuguri sisestamist alati lukustatud asendisse.

#### ② Kiibi kontrolltuli

See tuli süttib, kui kuvatakse kiibiga seotud teade.

Põleb : Vaadake juhtpaneeli ekraanil tõrke sisu ja lahendage probleem.

Väljas : Tõrget ei ole.

#### Wahelduvvoolu sisend nr 1/vahelduvvoolu sisend nr 2

Ühendab toitekaabli. Ühendage kindlasti mõlemad kaablid.

② LAN-port ∠ℑ "LAN-port" lk 14

USB-port Ühendab USB-kaabli.

#### Hoolduskaas (parem)

Avage see kaas, et hooldada prindipead ümbritsevat ala. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

#### ∠ \_ Puhastamine" lk 78

#### Kandja laadimise hoob

Pärast kandja laadimist langetage kandja laadimise hoob, et kandja paigal püsiks. Tõstke hoob üles, et kandja enne eemaldamist vabastada.

#### Hoiatuslamp

See tuli süttib või vilgub, kui ilmneb tõrge.

Põleb/vil- : Tekkinud on tõrge. Tõrke tüübile viitab see, kuidas tuli põleb või vilgub. Vaadake juhtpaneeli gub ekraanil tõrke sisu.

Väljas : Tõrget ei ole.

#### Juhtpaneel

∠ ? "Juhtpaneel" lk 18

#### Esikaas

Avage kaas kandja sisestamiseks, printeri sisemuse puhastamiseks või ummistunud kandja eemaldamiseks. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.



#### Hoolduskaas (vasak)

Avage see kaas, et puhastada prindipead ümbritsevat ala. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

∠ ? "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 78

#### **2** Väljutusjuhik

Kandja väljutatakse pikki seda juhikut.

#### 8 Rullisüdamiku hoidja

Asetage kasutatud rullisüdamik kandja vastuvõtmiseks nendele hoidjatele. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

#### ∠ mandja laadimine (SC-F7000 Series)" lk 54

#### 4 Pinguti

Kandja juhtvarras hoiab pinget, et kandja vastuvõtmisel ei lõtvuks.

#### **5** Rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi

Lukustuskruvid hoiavad rullisüdamiku hoidjaid paigal, kui need on rullisüdamiku külge kinnitatud. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

#### 6 Rullitugi

Toetage kandja ajutiselt nendele tugedele, kui te eemaldate vastuvõturulli. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

#### 🕖 Auto lüliti

Kasutage seda lülitit, et valida automaatne vastuvõtusuund. Valige automaatse vastuvõtu välja lülitamiseks Off.

#### 8 Manual lüliti

Kasutage seda lülitit, et valida manuaalne vastuvõtusuund. Valik jõustub, kui Auto lüliti on asendis Off.

#### 8 Rattad

Igal jalal on kaks ratast. Kui te olete paigaldamise lõpetanud, tuleb esimesed rattad printeri kasutamise ajal lukustada.

Kui stendi fikseeriv kruvi liiga madalale lastakse, tõuseb ratas põrandalt üles. Ärge kasutage printerit, kui ratas ei ole vastu põrandat.

#### Hoolduskonteiner hoidja

Pange Hoolduskonteiner sellesse hoidjasse.

#### Stendi fikseeriv kruvi

Lisaks rataste lukustamisele hoiavad stendi fikseerivad kruvid printerit kindlalt paigal. Stendi fikseerivate kruvide abil ei saa reguleerida printerit horisontaalis. Pärast paigaldamist hoidke see kasutamise ajal kindlalt paigas.

#### Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)

Tindijäägid kogutakse sellesse konteinerisse.

Asendage uue Hoolduskonteiner, kui tase ulatub jooneni.

#### 1 Tõkesti

Tõkesti hoiab ära laiali pritsimise tindijääkide väljutamise ajal.

Paigaldage tõkesti üldjuhul lähedale Hoolduskonteiner suu vastu.

#### 🚯 Jääktindi toru

Tindijäägid lastakse sellest torust välja. Kontrollige, et selle toru ots asuks Hoolduskonteiner, kui printer on kasutusel.

#### 1 Tindimahuti

Hoiab printimisel kasutatavat tinti.

#### **1b** Liugur

∠ Cr "Liugur" lk 14

#### Lukustushoob

Tõstke lukustushoob üles, et kiibi tagasipanekul liugur eemaldamiseks vabastada. Langetage lukustushoob pärast liuguri sisestamist alati lukustatud asendisse.

#### 🔞 Kiibi kontrolltuli

See tuli süttib, kui kuvatakse kiibiga seotud teade.

Põleb : Vaadake juhtpaneeli ekraanil tõrke sisu ja lahendage probleem.

Väljas : Tõrget ei ole.

#### Vahelduvvoolu sisend

Ühendab toitekaabli.

#### 2 LAN-port

∠ Cr "LAN-port" lk 14

#### USB-port

Ühendab USB-kaabli.

#### Hoolduskaas (parem)

Avage see kaas, et hooldada prindipead ümbritsevat ala. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.

∠ ? "Puhastamine" lk 78

#### 🐵 Kandja laadimise hoob

Pärast kandja laadimist langetage kandja laadimise hoob, et kandja paigal püsiks. Tõstke hoob üles, et kandja enne eemaldamist vabastada.

#### 2 Hoiatuslamp

See tuli süttib või vilgub, kui ilmneb tõrge.

Põleb/vil- : Tekkinud on tõrge. Tõrke tüübile viitab see, kuidas tuli põleb või vilgub. Vaadake juhtpaneeli gub ekraanil tõrke sisu.

Väljas : Tõrget ei ole.

#### 2 Juhtpaneel

∠ Juhtpaneel" lk 18

#### 🐵 Esikaas

Avage kaas kandja sisestamiseks, printeri sisemuse puhastamiseks või ummistunud kandja eemaldamiseks. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul suletud.



## Sisemus

Mustus järgmistes kohtades võib prindikvaliteeti halvendada. Puhastage neid kohti regulaarselt, nagu on kirjeldatud allpool viitejaotistes loetletud peatükkides. Joonisel on SC-F7200 Seriese kuva.



#### Prindipea

Prindipea prindib, liikudes tindi väljastamise ajal vasakule ja paremale. Olekust sõltuvalt võib olla vajalik puhastamine.

∠𝔅 "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 78

#### ② Kandjat hoidev plaat

Kandjat hoidev plaat ei lase kandjal ülespoole liikuda ja takistab kiududel kandja lõikeserval prindipea vastu minemist. Asetage plaadid enne printimist mõlemale poole kandjat.

∠ martine (SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 31

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː ˈshall addimine (SC-F7000 Series)" lk 37

#### 8 Lõikuri soon

Viige lõikuri (turul müügil) tera mööda seda soont alla, et kandjat lõigata.

#### 4 Surverullid

Need rullid suruvad printimise ajal vastu kandjat.

🕼 "Tugiplaadi, surverullide ja kandjat hoidvate plaatide puhastamine" lk 83

#### **5** Tugiplaat

See osa imeb kandjat printimise jaoks.

🕼 "Tugiplaadi, surverullide ja kandjat hoidvate plaatide puhastamine" lk 83

#### 6 Prindipeapuhasti puhastaja

Prindipeapuhasti puhastaja eemaldab prindipeapuhastilt tindi. Tegemist on kulutarvikuga; olekust sõltuvalt võib olla vajalik väljavahetamine.

∠ 3 "Prindipeapuhastite ja prindipeapuhasti puhastajate väljavahetamine" lk 93

#### Imemisotsikud

Need korgid absorbeerivad prindipea düüside otstelt tinti. Ärge puudutage imemisotsikute sisemust. Osa võib deformeeruda ning ei kata enam korralikult.

#### 8 Kuivamist takistavad korgid

Kui parasjagu just ei prindita, katavad need korgid prindipea düüse, et need ära ei kuivaks. Olekust sõltuvalt võib olla vajalik puhastamine.

∠ 3 "Korkide puhastamine" lk 81

#### Prindipeapuhasti

Prindipeapuhasti eemaldab tindi prindipea düüsidelt. Tegemist on kulutarvikuga; olekust sõltuvalt võib olla vajalik puhastamine või väljavahetamine.

∠ ¬ "Prindipeapuhasti ja kinnituskoha puhastamine" lk 80

∠ 3 "Prindipeapuhastite ja prindipeapuhasti puhastajate väljavahetamine" lk 93

## Taga

Joonisel on SC-F7000 Seriese kuva.



#### Ajamilüliti

Ajamilülitit kasutatakse laadimisel kandja söötmiseks ja kandja tagasikerimiseks vahetamise ajal.

#### 2 Rullihoidja

Paigutage kandja nendele hoidjatele. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

#### **③** Rullihoidja fiksaatorkruvi

Need kruvid fikseerivad rullihoidjad kohale, kui kandja on paigaldatud. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

#### 4 Tõstehoob

Kui rullihoidjatele paigaldatav kandja on raske, kasutage neid hoobasid, et kandja lihtsasti rullihoidjate kõrguseni tõsta. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

#### **6** Laadimisjuhik

Kandja laaditakse pikki seda juhikut.

#### 6 Rullitugi

Toetage kandja enne rullihoidjatele asetamist nendele tugedele. Kaks tuge: üks asub vasakul ja teine paremal.

#### Käepide

Pärast kandja paigaldamist parempoolsele rullihoidjale pöörake käepidet, et hoidjat suruda ja rullisüdamikule survet avaldada.



U nupp (toitenupp)
Lülitab toite sisse ja välja.

#### 🛿 🕛 tuli (toitetuli)

Printeri töötamisolekust annab teada põlev või vilkuv tuli

Põleb : Toide on sisselülitatud.

Vil- : Printer võtab vastu andmeid, puhastab gub prindipead või teeb muid toiminguid väljalülitamise ajal.

Väljas: Toide on väljalülitatud.

#### ③ ① nupp (kandja häälestusnupp)

Vajutage seda nuppu, et kuvada menüü Media Setup, milles on kirjed nagu **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** ja **Print Media List**. See nupp on printimise ajal desaktiveeritud.

∠͡͡͡ "Menüü Media Setup" lk 109

#### 4 Ekraan

Kuvab teateid printeri oleku, menüüde, tõrketeadete jms kohta.

#### 6 Menüünupp

Vajutage sellele nupule, et kuvada menüüsid.

#### **6** ၁ nupp (tagasinupp)

Vajutage seda nuppu, et väljuda eelmisesse menüüsse, kui kuvatakse suvandid. ∠ menüü toimingud" lk 103

# Implie Alter and Alter

#### ⑧ ▲/▼ nupud (kandja söötmise nupud)

- ☐ Kui kandja on laaditud, võite vajutada nuppu ♥, et kandjat sööta, või ▲, et seda tagasi kerida. Hoidke all nuppu ♥, et sööta kandjat kuni 103 cm. Hoidke all nuppu ▲, et kerida kandjat kuni 25 cm tasuta. Arvestage, et kui te kerite tagasi nupuga ▲, siis kandja jääb seisma, kui selle serv jõuab printimise alustamise kohani. Tagasikerimist saab jätkata, kui te nupu vabastate ja seejärel seda uuesti vajutate.
- Neid nuppe saab menüüde kuvamise ajal kasutada menüükirjete ja -suvandite valimiseks. 27 "Menüü toimingud" lk 103

#### OK nupp

- Neid nuppe saab menüüde kuvamise ajal kasutada menüükirjete ja -suvandite valimiseks.
- Kui mõni suvand on esile tõstetud ja seda nuppu vajutatakse, siis valitakse esiletõstetud kirje või tehakse valitud toiming.
- □ Vajutamine hoiatussumisti töö ajal peatab selle.

## 🛈 Nupp 🜡

#### SC-F7200/SC-F7100 Series puhul

Selle nupu vajutamisel kuvatakse menüü Heating & Drying kust saate reguleerida suvandit **Heater Temperature**.

∠ menüü Media Setup" lk 109

#### SC-F7000 Series

Kui seda nuppu vajutatakse menüüde kuvamise ajal, menüü sulgub ja printer naaseb valmisolekusse.

#### 🛈 🖃 ั nupp (hoolduse nupp)

Selle nupu vajutamisel kuvatakse menüü Maintenance, mis sisaldab kirjeid nagu **Nozzle Check**, **Cleaning, Head Maintenance** ja **Waste Ink Counter**. See nupp on printimise ajal desaktiveeritud.

#### ∠ "Menüü Maintenance" lk 116

#### 🕲 🛯 🗑 nupp (tee paus/tühista nupp)

- Kui nuppu vajutatakse printimise ajal, läheb printer pausiolekusse. Pausioleku vabastamiseks vajutage uuesti nuppu II· või valige ekraanilt Pause Cancel ning vajutage seejärel nuppu OK. Töödeldavate printimistööde tühistamiseks valige ekraanilt Job Cancel ning vajutage seejärel nuppu OK.
- Kui seda nuppu vajutatakse menüüde kuvamise ajal, menüü sulgub ja printer naaseb valmisolekusse.

#### 🕑 🖵 nupp (kandja söötmise nupp)

Kui printer on valmisolekus, saate te sööta kandja lõikekohani, kui te vajutate seda nuppu ja seejärel OK.

∠ 3 "Kandja lõikamine" lk 44

## Kuvari mõistmine

Joonisel on SC-F7200 Seriese kuva.



#### Teated

Kuvab teateid printeri oleku, toimingute ja tõrgete kohta.

∠ Cr "Kui kuvatakse teade" lk 120

#### 8 Kuumuti temperatuur

Näidatud SC-F7200 ja SC-F7100 Series jaoks.

See kuva näitab järelkuumuti temperatuurisätteid. Termomeetri ikoonid annavad ligikaudse näidu kuumutite hetke temperatuuridest.



Kuumuti on saavutanud valitud temperatuuri.



: Kuumuti ei ole saavutanud valitud temperatuuri.

#### **Söötmise reguleerimise teave printimise ajal**

Kuvatakse, kui printimise ajal on sisestatud kohanduse väärtus.

#### 4 Kandja teave

- See kuva näitab vasakult paremale vastavalt valitud kandjat, paberitoe vahet, kandja laiust ja järelejäänud kandja kogust.
- L Kui printeri kandjaks on valitud selle printeriga loodud kandja sättepanga number, kuvatakse see number (1 kuni 30). Kui valitud on RIP Settings, kuvatakse 0.
- □ Valitud paberitoe vahet näidatakse järgmiselt.







Järelejäävat kandja kogust ei kuvata, kui Off on valitud suvandi Remaining Setup sätteks menüüst Media Remaining. A "Menüü Media Setup" lk 109

#### **6** Kiibi olek

Kuva muutub allnäidatud viisil, kui paigaldatud kiibis tuvastatakse tõrge.





#### 1 Olekuindikaatorid

Kiibi olekust teavitatakse alljärgnevalt.



: Tõrget ei ole. Printimiseks valmis.



: Tekkinud on tõrge. Kontrollige üle ekraanil olev sõnum ning kõrvaldage tõrge.



Kiipi ei tuntud ära või ei ole see printeriga ühilduv. Või ei ole liugur lukustatud.

Kontrollige ekraanile kuvatud teadet.

- Kontrollige tindimahuti taset ja asendage seejärel kiip ning lisage õiges koguses tinti.

Kiibi väljavahetamise aja liginedes hakkab 🔔 vilkuma.

∠ \_ "Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine" lk 85

#### 2 Tindi värvikoodid

- HDK<sup>\*</sup> : High Density Black (Kõrge densiteediga must)
- $BK^*$ : Black (Must)
- Y : Yellow (Kollane)
- Μ : Magenta
- С : Cyan (Tsüaan)

\* Sõltuvalt kasutuskeskkonnast kuvatakse üks või teine.

#### **6** Hoolduskonteiner olek

Kuvab Hoolduskonteiner ligikaudse allesoleva mahu. Kuva muutub allnäidatud viisil, kui hoolduskonteiner on täis saamas või kui ilmneb tõrge.



#### 1 Olekuindikaatorid

Hoolduskonteiner olekut näidatakse järgmiselt.



: Tõrget ei ole. Näidik muutub, et näidata allesjäänud mahtu.



Hoolduskonteiner on peaaegu täis. Pange valmis uus Hoolduskonteiner.



Hoolduskonteiner on täis. Asendage uue Hoolduskonteiner.

# Funktsioonid

See laiformaadi värviline tindipritsprinter toetab rullkandjat laiusega 1626 mm (64 tolli). Allpool on ära toodud selle printeri põhiomadused.

## Kõrge tootlikkuse saavutamine

#### Kuivatusomaduste parandamine

SC-F7200 ja SC-F7100 Series on varustatud järelkuumutiga, mida saab kasutada tindi kiireks kuivatamiseks pärast printimist.

#### Paberi söötja mahutab suuremahulisi rulle

Paberi söötja saab hakkama suuremahuliste rullidega, mille väline diameeter võib olla kuni 250 mm ja kaal kuni 40 kg — see tagab, et kandjat ei ole vaja liiga tihti vahetada.

#### Auto pinguti kuulub standardvarustusse

Automaatne vastuvõtuseade võtab prinditud kandja automaatselt vastu sellesse kortse tekkida laskmata. See on kasulik, kui te prindite suuri koguseid või öö läbi kestval pideval printimisel. SC-F7200 ja SC-F7100 Series saavutab ülitäpse vastuvõtu, mida on vaja pidevat tüüpi sublimatsiooni printerite toestamiseks.

#### Lisatud suuremahuline tindimahuti

Printeriga on kaasas suuremahuline kõrge tootlikkusega tindimahuti. Lisaks pakume 1000 ml suuremahulisi tindipakke täitmiseks. See kaotab vajaduse sagedase ja tülika tindikassettide vahetamise järele.

## Erakordne kasutamislihtsus

#### Kandja kiire paigaldamine ja vastuvõtmine

Rull ja rullisüdamiku hoidjad ei vaja spindleid, seega ei ole ka enne kandja paigaldamist vaja spindleid kinnitada. Paigaldage kandja otse printerisse. Kuna te ei pea pikkade spindlitega tegelema, on kandja paigaldamine kiire isegi piiratud ruumiga kohtades.

Lisaks rullitugedele, mis pakuvad kohta kandja toetamiseks paigaldamise ajal, on printeril tõstehoovad, mis võimaldavad raske kandja pingutuseta rullihoidjate kõrgusele tõsta.

#### Lihtne hooldada

Prindikvaliteedi saab tagada vaid igapäevase hooldusega. Selle printeri kujundus on selline, mis jätab hooldamiseks palju ruumi ja muudab selle lihtsaks.

#### Meiliteavitus tõrke/hoiatuse korral

Printeri võrguliidesesse ehitatud veebibrauseriga EpsonNet Configi süsteem võimaldab meiliteavitust. Kui see on meiliteavituseks konfigureeritud, saadab printer teate tõrgetest ja hoiatustest valitud meiliaadressidele. See tagab teile meelerahu, kui printer on öösel ilma valveta töötama jäetud või muudes sarnastes olukordades.

EpsonNet Configi (veebibrauseriga) käivitamine

#### Tule ja sumisti tõrketeated

Kui ilmneb tõrge, teeb sumisti häält ja märgutuli läheb põlema. Suur märgutuli on hästi nähtav ka eemalt.

Sumisti teeb samal ajal häält, et hoida ära ajakadu, mis on põhjustatud tähelepanuta jäävatest tõrgetest tulenevatest seisakutest.

#### Kiire USB/gigabitine Ethernet

Printer on varustatud kiire USB-liidesega ja 100 Base-TX/1000 Base-T võrguliidestega.

## Kõrge prindikvaliteet

#### Uus Black (Must) tint.

Uue High Density Black (Kõrge densiteediga must) tindi loomine parandab võrreldes Black (Must) tindiga musta värvi tihedust, andes tulemuseks rikkalikuma, sügavama musta värvi. Lisaks sellele on laiendatud värvihaaret, kasutades erksaid värvuseid selge kontrasti saavutamiseks.

Valige printeri ostmisel Black (Must) tindi tüübiks High Density Black (Kõrge densiteediga must) või Black (Must). Kasutatava Black (Must) tindi tüübi vahetamisel peaks tindimahuti vahetama teeninduse insener. Black (Must) tindi vahetamise teenust pakutakse tasu eest.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

# Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta

## Paigaldusruum

Jälgige, et te tagate järgneva ruumi, kus ei ole lisaks mingeid teisi esemeid, nii et mitte miski ei takistaks paberi väljastamist ja kulumaterjalide vahetamist.

Printeri välismõõtmed leiate tabelist "Tehniliste andmete tabel".

#### ∠ 3 "Tehniliste andmete tabel" lk 165



- \*1 SC-F7200 Seriese kasutamine
- \*2 SC-F7100/SC-F7000 Seriese kasutamine

## Märkused printeri kasutamise kohta

Lugege palun printeri kasutamisel läbi järgmised punktid, et vältida seadme töökorrast väljaminemisi, tõrkeid ja prindi kvaliteedi langemist.

Arvestage siiski, et soovitud tulemust ei pruugi õnnestuda saavutada, kui temperatuur ja õhuniiskus jäävad printeri jaoks lubatud piiridesse, aga kandja jaoks mitte. Veenduge, et

tööolud on kandjale sobivad. Täpsemat teavet leiate kandjaga kaasasolevast dokumentatsioonist.

Samuti tuleb kuivades piirkondades, konditsioneeritud õhuga keskkonnas või otsese päikesevalguse käes töötades säilitada sobiv õhuniiskus.

- Veenduge, et tööruum on puhas. Tolmu või kiudude sattumine printerisse, võib kahjustada printerit või ummistada prindipea düüse.
- Vältige printeri kasutamist kohtades, kus on soojusallikaid või kust ventilaatorid või kliimaseadmed võtavad otseselt õhku. Prindipea düüsid võivad ära kuivada ja ummistuda.
- □ Kasutage printerit piisava ventilatsiooniga asukohas.
- Ärge painutage ega sikutage jääktindi toru. Tint võib printeri sees või ümber maha minna.
- Hooldustöid nagu puhastamine ja asendamine tuleb teostada vastavalt kasutamise sagedusele või soovitatud intervalliga. Regulaarse hoolduse vahele jätmine võib vähendada printimise kvaliteeti. Korraliku hoolduse teostamata jätmisel võib jätkuv kasutamine prindipead kahjustada.

#### ∠ 𝔅 "Millal teostada erinevaid hooldustöid" lk 74

- Prindipea ei pruugi olla korgiga kaetud (prindipea ei pruugi naasta paremasse serva), kui printer lülitatakse välja kinni jäänud paberi või tõrke ilmnemise tõttu. Korkimine on funktsioon, millega automaatselt kaetakse prindipea korgiga (kaanega), et vältida prindipea kuivamist. Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- Kui toide on sisse lülitatud, ärge eemaldage toitepistikut ega deaktiveerige ahelakatkestajat.
  Prindipea ei pruugi olla nõuetekohaselt korgitud.
  Sellisel puhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.

Prindipead puhastatakse pärast printimist automaatselt kindlaksmääratud intervallidega, et düüsid ei ummistuks.

Veenduge, et Hoolduskonteiner on paigas, kui printer töötab.

∠ 37 "Menüü Printer Setup" lk 115

- □ Lisaks kulumisele printimise ajal kulub tinti ka prindipea puhastamiseks ja muude prindipea hooldustoimingute ajal, mis prindipead töökorras hoida aitavad.
- □ Stabiilse värviga väljatrüki kindlustamiseks peab ruumitemperatuur olema püsivalt 15 kuni 25 °C.

## Märkused printeri mittekasutamise kohta

Kui te printerit ei kasuta, pidage printeri hoiundamisel silmas järgmisi punkte. Kui printerit ei hoiustata korralikult, ei pruugi teil olla võimalik järgmisel kasutamiskorral korralikult printida.

Kui te pikemat aega ei prindi, võib juhtuda, et prindipea düüsid ummistuvad. Lülitage printer sisse vähemalt kord kahe nädala jooksul, et prindipea ei ummistuks.

Kui printer on sisse lülitatud, puhastatakse prindipead automaatselt. Ärge lülitage printerit enne puhastamise lõpetamist välja.

Printeri liiga pikaks ajaks väljalülitatuks jätmine võib põhjustada printeri rikke. Kas sellisel juhul on parandustöö tasuline.

□ Kui te ei kasuta printerit kauem kui 2 nädalat, peab hooldustehnik enne ja pärast seda perioodi printerit hooldama. Hooldustöö on tasuline.

Arvestage, et isegi kui enne printeri pikaks ajaks seisma jätmist on seda korralikult hooldatud, võib printeri uuesti kasutama hakkamisele eelneval hooldamisel vajalik olla parandamine — see sõltub seismise perioodi pikkusest ja hoiundamise tingimustest. Kas sellisel juhul on parandustöö tasuline.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

- Surverullid võivad printerisse jäänud kandjat kortsutada. Kandja võib muutuda ka laineliseks või koolduda, mis võib põhjustada ummistusi või kandja kokkupuute prindipeaga. Eemaldage kandja enne printeri hoiundamist.
- Hoiustage printer, olles eelnevalt veendunud, et prindipea on korgitud (prindipea asub paremal lõpus). Kui prindipea jääb pikaks ajaks korkimata, võib prindi kvaliteet langeda.

#### Märkus:

Kui prindipea ei ole korgitud, lülitage printer sisse ning seejärel välja.

- Sulgege enne printeri hoiundamist kõik kaaned. Kui te ei kasuta printerit pikka aega, asetage printerile tolmu eest kaitsmiseks antistaatiline riie. Prindipea düüsid on väga väikesed ning nad ummistuvad kergelt, kui peen tolm satub prindipeale, mistõttu teil ei pruugi õnnestuda korralikult printida.
- Kui printer on pikemat aega kasutamata seisnud, kontrollige prindipead enne printimise alustamist ummistuste suhtes. Kui prindipea on ummistunud, viige läbi pea puhastamine.

∠ 37 "Ummistunud düüside kontrollimine" lk 100

□ Printerit hoiundades jälgige, et see oleks tasaselt: ärge hoiundage printerit kaldu, külili ega tagurpidi.

## Märkused tindipakkide ja tindimahutite käsitlemise kohta

Arvestage tindipakkide ja tindimahutite käsitlemisel järgnevate punktidega.

□ Ärge eemaldage tindimahuteid.

Tindimahutid kalibreeritakse paigaldamisel. Nende eemaldamine võib kahjustada kvaliteeti ja funktsionaalsust.

- Hoiundage tindipakke toatemperatuuril otsese päikesevalguse eest kaitstult.
- Prindikvaliteedi tagamiseks kasutage tindipakist ära kogu tint enne järgmisi kuupäevi.
  - □ Kuupäev, mis on trükitud tindipakile.

- 25 päeva jooksul alates päevast, mil tindimahutit tindipakist täideti.
- Kui tindipakki on pikka aega hoitud külmas, hoidke seda enne kasutamist vähemalt 4 tundi toatemperatuuril.
- □ Tindimahuti tindiga täitmisel kasutage kindlasti korraga ära kogu pakis olev tint.
- □ Täitke tindimahuti pärast tindipaki avamist nii kiiresti kui võimalik.
- □ Ärge asetage tindimahutile esemeid ega põrutage seda. Tindimahuti võib küljest tulla.

Kui tindimahuti tuleb küljest ära, võtke ühendust enda edasimüüja või Epsoni kasutajatoega.

 Ärge kasutage, kui High Density Black (Kõrge densiteediga must) ja Black (Must) tint on segunenud. Kasutatava Black (Must) tindi tüübi vahetamisel peaks tindimahuti vahetama teeninduse insener. Black (Must) tindi vahetamise teenust pakutakse tasu eest.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

## Kandja käitlemine

Kandja käitlemisel ja hoiundamisel pidage silmas järgmist. Halvas seisukorras kandja ei anna tulemuseks kvaliteetset väljaprinti.

Lugege igat tüüpi kandjatega kaasasolevat dokumentatsiooni.

## Märkused käsitsemise kohta

- □ Ärge murdke kandjat ega kahjustage selle prinditavat pinda.
- Ärge puudutage prinditavat pinda. Teie kätel leiduv niiskus ja rasvad võivad mõjutada prindi kvaliteeti.
- □ Kandja käitlemisel hoidke seda mõlemast servast. Soovitame teil kanda puuvillaseid kindaid.
- Hoidke kandja kuivana.
- Pakkematerjale saab kasutada kandja hoiundamiseks ja neid on parem mitte ära visata.

- Vältige kohti, kuhu ulatub otsene päikesevalgus, liigne soojus või õhuniiskus.
- Kui kandja ei ole kasutuses, tuleb see printerist eemaldada, kokku kerida ja paigutada hoiundamiseks originaalpakendisse. Kandja pikemaks ajaks printerisse jätmine võib selle kvaliteeti rikkuda.

#### Kandja käitlemine pärast printimist

Lugege kauakestvate ja kõrgekvaliteetsete prinditulemuste saamiseks läbi järgmised punktid.

- Ärge hõõruge ega kriimustage prindipead. Kui neid hõõruda või kriimustada, siis võib värv maha kooruda.
- □ Ärge puudutage prinditud pinda, sest see võib tindi eemaldada.
- Veenduge, et väljaprindid on täiesti kuivad, enne kui neid voldite või virnastate. Kui väljaprinte virnastatakse või võetakse vastu andmata neile kuivamiseks piisavalt aega, võib prinditud pind viga saada.
- □ Vältige otsest päikesevalgust.
- □ Värvide tuhmumise vältimiseks eksponeerige ja hoiundage väljaprinte kandja dokumentatsiooni juhtnööride kohaselt.

# Kaasasoleva tarkvara kasutamine

## Tarkvaraplaadi sisu

Kaasasoleval tarkvarakettal on järgmised rakendused. Installige need vastavalt vajadusele.

Teavet nende rakenduste kohta leiate Võrgujuhend (pdf) või vastava rakenduse võrguspikrist.

#### Märkus:

- □ Kaasasolev ketas ei sisalda printeridraivereid. Printimiseks on vajalik tarkvaraline rasterprotsessor. Tarkvarakettalt puuduv tarkvara (sealhulgas tarkvaralised rasterprotsessorid printerile) on kättesaadav Epsoni veebisaidilt.
- **U**usimad rakendused saab laadida alla Epsoni veebisaidilt.

#### Windows jaoks

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
EPSON LFP Remote Panel 2 <sup>*</sup>	Tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2 kasutatakse püsivara uuendamiseks arvutist ja printeri häälestusmenüüs loodud kandja sättepanga kopeerimiseks arvutisse.
	Uusimad rakendused saab laadida alla Epsoni veebisaidilt.
	∠ # "EPSON LFP Remote Panel 2 käivitamine" lk 28
	د المحمد (Väljumine tarkvarast EPSON LFP Remote Panel 2" Ik 29
Epson Driver and Utilities (Epsoni draiverid ja utilii- did)	Installitakse Epsoni kommunikatsioonidraiverid (EPSON SC-F7200 Series Comm Driver, EPSON SC-F7100 Series Comm Driver või EPSON SC-F7000 Series Comm Driver). Epsoni kommunikatsioonidraiver on vajalik, et kopeerida meedia suvandeid EPSON LFP Remote Panel 2 kasutades. Tegemist ei ole printeridraiveriga. Kui printer on USB kaudu
	arvutiga ühendatud, ei pruugi tarkvaraline rasterprotsessor printeri olekut kuvada, kui Epsoni kommunikatsioonidraiver on installimata. Vaadake tarkvaralise rasterprotsessori dokumentatsiooni, et saada teavet olekukuva kohta.
Epson Network Utilities (Epsoni võrguutiliidid)	Installige ja käivitage viisard, mis aitab teil sisestada IP-aadressid lihtsa võrguühenduse loomiseks.
EpsonNet Config	Selle tarkvaraga saate te oma arvutist konfigureerida erinevaid printeri võrguseadeid. See on väga kasulik, kuna võimaldab teil klaviatuuri abil sisestada aadresse ja nimesid.

\* Vaid SC-F7100 ja SC-F7000 Series jaoks.

#### Mac jaoks

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
EPSON LFP Remote Panel 2 <sup>*</sup>	EPSON LFP Remote Panel 2 kasutatakse püsivara uuendamiseks arvutist ja printeri häälestusmenüüs loodud kandja sättepanga kopeerimiseks arvutisse.
	Uusimad rakendused saab laadida alla Epsoni veebisaidilt.
	ع "EPSON LFP Remote Panel 2 käivitamine" lk 28
	∠ Wäljumine tarkvarast EPSON LFP Remote Panel 2" Ik 29
Epson Network Utilities (Epsoni võrguutiliidid)	Installige ja käivitage viisard, mis aitab teil sisestada IP-aadressid lihtsa võrguühenduse loomiseks.

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
EpsonNet Config	Selle tarkvaraga saate te oma arvutist konfigureerida erinevaid printeri võrguseadeid. See on väga kasulik, kuna võimaldab teil klaviatuuri abil sisestada aadresse ja nimesid.

\* Vaid SC-F7100 ja SC-F7000 Series jaoks.

# Tarkvara desinstallimine

#### **Oluline**:

- Logige sisse "Computer administrator (arvutiadministraatori)" kontoga (kontoga, millel on Administrators group (Administraatorite rühm) õigused).
- Sisestage arvutiülema parool, kui seda küsitakse, ja lõpetage toiming.
- Väljuge kõigist teistest rakendustest, mis töötavad.

#### Windows

Selles jaotises on kirjas, kuidas desinstallida EPSON LFP Remote Panel 2 ja Epsoni kommunikatsioonidraiver. Neid on kasutatud näitena.



Lülitage printer välja ning ühendage liideskaabel lahti.

2 Avage Control Panel (Juhtpaneel) ning klõpsake suvandile Uninstall a program (Programmide desinstall) kategoorias Programs (Programmid).



3

Δ

5

Valige eemaldatav tarkvara ja klõpsake Uninstall/Change (Deinstalli/muuda) (või Change/Remove (Muuda/eemalda)).

Epsoni kommunikatsioonidraiverite deinstallimiseks valige printer (EPSON SC-F7200 Series Comm Driver, EPSON SC-F7100 Series Comm Driver või EPSON SC-F7000 Series Comm Driver).

Tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2 desinstallimiseks valige **EPSON LFP Remote Panel 2**.

Valige eemaldatava printeri ikoon ning seejärel klõpsake **OK**.

Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnööre.

Kui kuvatakse kustutamise kinnitusteade, klõpsake nuppu **Yes (Jah)**.

Kui te installite Epsoni kommunikatsioonidraiverit uuesti, taaskäivitage arvuti.

#### Mac OS X

Järgnevas on kirjeldatud EPSON LFP Remote Panel 2 deinstallimist.



Quit (Sulgege) EPSON LFP Remote Panel 2.



Valige **Applications (Rakendused)** — **EPSON LFP Remote Panel 2** ning lohistage terve kaust kustutamiseks **Trash (Prügikasti)**.

Deinstallige muu tarkvara Uninstaller utiliidiga. Deinstallige mõjutatud rakendused enne uuesti installimist või värskendamist.

#### Allalaadimine

Uninstaller utiliidi saab alla laadida Epsoni veebisaidilt.

URL: http://www.epson.com

#### Deinstalli

Järgige Uninstaller utiliidi allalaadimise lehel toodud juhtnööre.

# Kasutamine EPSON LFP Remote Panel 2

EPSON LFP Remote Panel 2 kasutatakse püsivara uuendamiseks arvutist ja printeri häälestusmenüüs loodud kandja sättepanga kopeerimiseks arvutisse.

Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebisaidilt.

http://www.epson.com/

## EPSON LFP Remote Panel 2 käivitamine

Käivitage EPSON LFP Remote Panel 2, kui te olete kontrollinud, et printerile on kuvatud **Ready**.

Windows

1

Rakendust saab käivitada järgneval kahel viisil.

- Topeltklöpsake töölaual ikoonil EPSON LFP Remote Panel 2. Ikoon EPSON LFP Remote Panel 2 luuakse rakenduse installimisel.
- Klõpsake Start > All Programs (Kõik programmid) (või Programs (Programmid)) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2.



Klõpsake tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2 peaaknas soovitud üksusel.

Üksikasjad leiate EPSON LFP Remote Panel 2 spikrist.

#### Mac OS X

Topeltklõpsake **Applications (Rakendused) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**, et avada EPSON LFP Remote Panel 2 põhiaken.

## Väljumine tarkvarast EPSON LFP Remote Panel 2

Klõpsake **Finish (Lõpeta)** rakenduse EPSON LFP Remote Panel 2 põhiaknas.

# Põhitoimingud

# Kandja laadimine ja vahetamine

Laadimismeetod oleneb teie printerist. Valige printerile vastav meetod.

#### SC-F7200/SC-F7100 Seriese kasutamine

Vaadake järgmist jaotist.

#### SC-F7000 Seriese kasutamine

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː ˈshall addimine (SC-F7000 Series)" lk 37

## Märkused kandjate lisamisel

Uute kandjate lisamisel kontrollige alati eelnevalt järgnevaid hoiatusi.

Teavet printeris kasutatavate kandjate kohta vaadake:

#### ∠ Toetatud kandjad" lk 132

#### Ettevaatust:

- järelkuumuti ja kandjat hoidev plaat võib olla kuum; rakendage kõiki vajalikke ettevaatusabinõusid. Vajalike ettevaatusabinõude eiramine võib põhjustada põletusi.
- Eesmise kaane avamisel olge ettevaatlik, et teie käed või sõrmed ei jääks selle vahele. Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.
- Ärge hõõruge kätega kandja servi. Kandja servad on teravad ja võivad põhjustada vigastusi.
- Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene.

#### Lisage kandjad täpselt enne printimist.

Surverullid võivad printerisse jäänud kandjat kortsutada. Kandja võib muutuda ka laineliseks või koolduda, mis võib põhjustada ummistusi või kandja kokkupuute prindipeaga.

#### Kandjat käsitsedes pidage silmas järgmisi asjaolusid.

Kui kandja käsitsemisel ei arvestata järgmiste punktidega, võib kandja pinna külge kleepuda väikses koguses tolmu ja kiude, mis põhjustavad väljaprintidele tindiplekke.

□ Ärge asetage pakendist eemaldatud kandjat otse põrandale.

Kandja tuleb hoiundamiseks kokku kerida ja sisestada originaalpakendisse.

□ Ärge transportige kandjat pinnaga vastu riideid.

Käsitsege kandjat oma pakendis kuni hetkeni, mil te selle printerisse laadite.



#### Ärge laadig kandjat mille vasak ja parem serv on ebaühtlased.

Kui kandja on laaditud ja rulli vasak ning parem serv ei ole ühel joonel, võib kandja söötmisprobleemidest tulenevalt printimise ajal liikuda. Kerige see servade joondamiseks tagasi või kasutage rulli, millel probleeme ei esine.



#### Märkus:

Teavet printeris kasutatavate kandjate kohta vaadake:

∠ market and market a

3

## Kandja laadimine (SC-F7200/ SC-F7100 Series)

Selles jaotises on kirjeldatud kandja laadimise meetodeid.



Vajutage nupule 🔱 ja oodake, kuni ekraanil kuvatakse **Load media.** 



Avage esikaas ja liigutage kandjat hoidvad plaadid eest ära.

#### **Oluline**:

kui kandjat hoidvaid plaate eest ei liigutata, võib kandja sisestamine ebaõnnestuda või kahjustada kandja serva.

#### Liuglevad kandjat hoidvad plaadid

Liigutage kandjat hoidvad plaadid aluse vasakule ja paremale küljele. Hoidke kandjat hoidvaid plaate liigutamisel mõlemast sakist.



#### Sisestatavad kandjat hoidvad plaadid

Eemaldage kandjat hoidvad plaadid kandja mõlemalt servalt.



Lõdvendage rullihoidja fiksaatorkruve parajal määral ja reguleerige rullihoidjaid, et nendevaheline vahe oleks kandjast laiem.

Seadke rullitoed rullihoidjate vahel keskpunkti.



#### **Oluline**:

Kui parempoolse hoidja käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel. Kandjat ei saa korralikult laadida, kui käepideme võll ei ole nähtav.



4

Asetage kandja ajutiselt rullitoele ja suunake see vastavalt sellele, kuidas kandja on kokku rullitud (vt allpool). Seejärel joondage kandja vasak serv sildi asukohaga.

#### Printable Side Out



5



Kui sildilt puudub laadimiskoht, märkige see sildile, nagu on selgitatud *Seadistusjuhend*.

#### 🖙 Seadistusjuhend

#### Märkus:

Kontrollige, et kandja rullimise viis vastab sellele, mis on valitud suvandist **Roll Type** menüüs **Customize Settings**. Suvandi **Roll Type** vaikesäte on **Printable Side Out**. Kui te laadite kandja, millel on prinditav külg sees, valige kindlasti **Printable Side In**.

Lisateavet vaadake: 27 "Roll Type" lk 64

Tõstke üles tõstehoob printeri vasakul küljel, et tõsta kandja paika ja seejärel sisestage kindlalt rullihoidja.

Kui kandja rulli väline diameeter on väiksem kui 140 mm, tõstke see kätega üles ja seadke rullihoidjale. Rullisüdamik ei ulatu hoidjani, kui seda tõstetakse tõstehoova abil.



6 Pingutage rullihoidja oma kohale fikseerimiseks fiksaatorkruvi, kuni see rohkem ei pöörle.



7 Tõstke üles tõstehoob printeri paremal küljel, et tõsta kandja paika ja seejärel sisestage kindlalt rullihoidja.

Kui kandja rulli väline diameeter on väiksem kui 140 mm, tõstke see kätega üles ja seadke rullihoidjale, nagu on kirjeldatud sammus 5.



8

Piisavaks rullihoidja rullisüdamikku sisestatuse tagamiseks suruge rullihoidja külje keskosa kaks korda rulli otsa poole.



#### **Oluline**:

Kui rullihoidja pole piisavalt sügaval rullisüdamikus, ei söödeta tulenevalt nihkumisele rullihoidja ja rullisüdamiku vahel kandjat printimise ajal korrektselt.

See võib põhjustada väljaprintidel esinevat triipefekti.

9 Pingutage rullihoidja oma kohale fikseerimiseks fiksaatorkruvi, kuni see rohkem ei pöörle.



#### **Oluline**:

Kui rullihoidja fiksaatorkruvi on lahti, võib rullihoidja printimise ajal liikuda. Selle tulemusel võib väljaprintidel esineda triipe ja ebaühtlust.



Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.







prinditava küljega kandja puhul vajutage

nuppu▼.

Kontrollige, et kandja söödeti otse ja kandja on



*Soovitame kasutada juhtpaneeli nuppu* ▶, *et* seada Media Suction väärtusele 2. Kandja keritakse sirgelt tagasi.



Langetage kandja laadimise hoob, et kandjat





Kinnitage kandjat hoidvad plaadid kandja mõlemale otsale.

#### Liuglevad kandjat hoidvad plaadid

Hoidke kandjat hoidvaid plaate mõlemalt küljelt sakkidest ja liigutage plaadid kandja ülemisse äärde. Liigutage sedasi, et kandja esimene äär oleks joondatud kandjat hoidvate plaatide ümmarguste avade keskele.



## Sisestatavad kandjat hoidvad plaadid

Paigutage kandja kandjat hoidvate plaatide kohale ja asetage need sedasi, et kõik kandja ääred oleksid joondatud kandjat hoidvate plaatide ümmarguste avade keskele.

- (1) Joondage kandjat hoidvatel plaatidel asuvad valged jooned alusel olevate valgete joontega.
- (2) Plaatide tõusmise takistamiseks suruge neid allapoole, kuni kuulete klõpsu.



Kui kandjat hoidvad plaadid ei ole kasutusel, lükake need aluse vasakusse ja paremasse serva.

triibud, ebaühtlane värv või triibud).

Ärge kasutage kandjat hoidvaid plaate, kui prinditava kandja küljed on määrdunud või rebenenud.




Pärast kandja laadimist jätkake kandja sätete vaatamise ja muutmisega.

∠ 🥱 "Kandja sätete vaatamine ja muutmine" lk 43

## Kandja laadimine (SC-F7000 Series)

Selles jaotises on kirjeldatud kandja laadimise meetodeid.



Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene. Kasutage kandja laadimiseks ja eemaldamiseks vähemalt kahte inimest.

Vajutage nupule 🔱 ja oodake, kuni ekraanil kuvatakse **Load media.** 



Avage esikaas ja liigutage kandjat hoidvad plaadid eest ära.

## **Oluline**:

kui kandjat hoidvaid plaate eest ei liigutata, võib kandja sisestamine ebaõnnestuda või kahjustada kandja serva.

## Liuglevad kandjat hoidvad plaadid

Liigutage kandjat hoidvad plaadid aluse vasakule ja paremale küljele. Hoidke kandjat hoidvaid plaate liigutamisel mõlemast sakist.



**Sisestatavad kandjat hoidvad plaadid** Eemaldage kandjat hoidvad plaadid kandja mõlemalt servalt.



3

Lõdvendage rullihoidja fiksaatorkruve parajal määral ja reguleerige rullihoidjaid, et nendevaheline vahe oleks kandjast laiem.

Seadke rullitoed rullihoidjate vahel keskpunkti.



#### **Oluline**:

Kui parempoolse hoidja käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel. Kandjat ei saa korralikult laadida, kui käepideme võll ei ole nähtav.



5

6

4 Asetage kandja ajutiselt rullitoele ja suunake see vastavalt sellele, kuidas kandja on kokku rullitud (vt allpool). Seejärel joondage kandja vasak serv sildi asukohaga.



Kui sildilt puudub laadimiskoht, märkige see sildile, nagu on selgitatud *Seadistusjuhend*.

🖅 Seadistusjuhend

#### Märkus:

Kontrollige, et kandja rullimise viis vastab sellele, mis on valitud suvandist **Roll Type** menüüs **Customize Settings**. Suvandi **Roll Type** vaikesäte on **Printable Side Out**. Kui te laadite kandja, millel on prinditav külg sees, valige kindlasti **Printable Side In**.

Lisateavet vaadake: 2 "Roll Type" lk 64

Tõstke üles tõstehoob printeri vasakul küljel, et tõsta kandja paika ja seejärel sisestage kindlalt rullihoidja.

Kui kandja rulli väline diameeter on väiksem kui 140 mm, tõstke see kätega üles ja seadke rullihoidjale. Rullisüdamik ei ulatu hoidjani, kui seda tõstetakse tõstehoova abil.



Pingutage rullihoidja oma kohale fikseerimiseks fiksaatorkruvi, kuni see rohkem ei pöörle.



7 Tõstke üles tõstehoob printeri paremal küljel, et tõsta kandja paika ja seejärel sisestage kindlalt rullihoidja.

Kui kandja rulli väline diameeter on väiksem kui 140 mm, tõstke see kätega üles ja seadke rullihoidjale, nagu on kirjeldatud sammus 5.



8

Piisavaks rullihoidja rullisüdamikku sisestatuse tagamiseks suruge rullihoidja külje keskosa kaks korda rulli otsa poole.



## **Oluline**:

Kui rullihoidja pole piisavalt sügaval rullisüdamikus, ei söödeta tulenevalt nihkumisele rullihoidja ja rullisüdamiku vahel kandjat printimise ajal korrektselt.

See võib põhjustada väljaprintidel esinevat triipefekti.

9 Pingutage rullihoidja oma kohale fikseerimiseks fiksaatorkruvi, kuni see rohkem ei pöörle.



#### **Oluline**:

Kui rullihoidja fiksaatorkruvi on lahti, võib rullihoidja printimise ajal liikuda. Selle tulemusel võib väljaprintidel esineda triipe ja ebaühtlust.



Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.







puhul vajutage nuppu ▲. Sissepoole jääva prinditava küljega kandja puhul vajutage nuppu▼.

Kontrollige, et kandja söödeti otse ja kandja on sirge ning pingul.



*Soovitame kasutada juhtpaneeli nuppu* ▶, *et* seada Media Suction väärtusele 2. Kandja keritakse sirgelt tagasi.





Langetage kandja laadimise hoob, et kandjat





Kinnitage kandjat hoidvad plaadid kandja mõlemale otsale.

## Liuglevad kandjat hoidvad plaadid

Hoidke kandjat hoidvaid plaate mõlemalt küljelt sakkidest ja liigutage plaadid kandja ülemisse äärde. Liigutage sedasi, et kandja esimene äär oleks joondatud kandjat hoidvate plaatide ümmarguste avade keskele.



#### Sisestatavad kandjat hoidvad plaadid Paigutage kandja kandjat hoidvate plaatide kohale ja asetage need sedasi, et kõik kandja ääred oleksid joondatud kandjat hoidvate plaatide ümmarguste avade keskele.

- (1) Joondage kandjat hoidvatel plaatidel asuvad valged jooned alusel olevate valgete joontega.
- (2) Plaatide tõusmise takistamiseks suruge neid allapoole, kuni kuulete klõpsu.



- Kui kandjat hoidvad plaadid ei ole kasutusel, lükake need aluse vasakusse ja paremasse serva.
- Ärge kasutage kandjat hoidvaid plaate, kui prinditava kandja küljed on määrdunud või rebenenud.





Pärast kandja laadimist lugege järgmist jaotist.

## Kandja sätete vaatamine ja muutmine

Kui kandja on laaditud, kuvab juhtpaneel järgmise teabe.

<b>Information</b>	
Remaining Setup: ON	
Selected Media:	
1	
Keep Settings Above	
<ul> <li>Change Settings</li> </ul>	
OK Proceed	

Seda kuva saab kasutada järgmise kahe suvandi vaatamiseks ja muutmiseks.

□ Remaining Setup

On: printer näitab järelejäänud kandja kogust.

Off: printer ei näita järelejäänud kandja kogust.

Kui suvandi **Remaining Setup** sätteks on **On**, siis printer arvutab rulli pikkuse ja printimiseks kasutatud koguse põhjal välja ligikaudse allesoleva kandja hulga ja kuvab selle teabe juhtpaneelile. Kuva annab enne printimist ligikaudse hinnangu, kui palju on kandjast alles. See omakorda aitab kindlaks teha, millal on vaja kandjat vahetada.

Lisaks kuvatakse hoiatus, kui järelejäänud kandja kogus jõuab kindlaksmääratud tasemeni.

□ Selected Media

Kuvab parameetrid, millel põhinevad kandja sätted, nagu allpool näidatud.

Kandja sättepankadesse saab salvestada mitmeid sätteid erinevatele kandjatele suvandite järgi, mis on valitud menüüdest **Media Suction**, **Head Alignment** jt. Salvestada saab kuni 30 erinevat sätete kombinatsiooni, määrates need pankadesse nr 1 kuni 30.

**RIP Settings**: kandja sätted põhinevad rasterprotsessoris määratutel.

Kandja sätted 🖅 "Sätete salvestamine" lk 61

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud





Valige suvand.

**Printimiseks praeguste sätetega:** Kasutage nuppe ♥/▲, et valida **Keep Settings Above**, ja vajutage nuppu OK.

Minge sammu 6 juurde.

Sätete muutmiseks:

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Change Settings**, ja vajutage nuppu OK.

2

Valige kirjed, mida te soovite muuta, ja vajutage nuppu OK.

- 3 Valige soovitud suvand ja vajutage nuppu OK.
- 4 Vajutage nuppu 3, et kuvada sammus 2 näidatud dialoog, ning vajutage uuesti nupule 3.
- 5 Pärast sätete õigsuse kontrollimist kasutage nuppe ▼/▲, et valida Keep Settings Above, ja vajutage nuppu OK.
- 6

Kuvatakse rullitüübi valimise ekraan.

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida laaditud rullile vastav rullitüüp, ja vajutage nuppu OK.

7 Kui **On** on valitud suvandi **Remaining Setup** sätteks, peate te sisestama kasutatava kandja pikkuse. Kasutage nuppe, ▼/▲ et valida pikkus vahemikus 1.0 ia 999.5 m. ning vajutage nuppu

vahemikus 1,0 ja 999,5 m, ning vajutage nuppu OK. Määramisel saab kasutada samme pikkusega 0,5 m.

Printeril kuvatakse pärast lühikest pausi tekst **Ready**, mis näitab, et printer on printimiseks valmis. Saatke arvutist printimiseks andmed.

## Kandja vahetamine

Kandja asendamiseks pärast printimist printige järelejäänud kandja kogus, lõigake kandja läbi ja eemaldage rull.

## Järelejäänud kandja koguse printimine

Printer kuvab järelejäänud kandja koguse ja kandja otsalõppemise hoiatusi juhtpaneelil. Seeläbi on võimalik otsustada, kas kandja tuleks enne printimist välja vahetada.

Järelejäänud kandja kogust saab kuvada vaid siis, kui kandja laadimisel sisestatakse selle õige pikkus.

Te saate printida järelejäänud kandja koguse enne printerist eemaldamist rulli esiservale ning sisestada järgmisel korral, kui te kandja laadite, et pidada järelejäänud koguse kohta täpset arvet.

#### Märkus:

Printer ei arvuta ega kuva järelejäänud kandja kogust, kui Off on häälestusmenüüst valitud suvandile Remaining Setup.

∠ ¬ "Kandja sätete vaatamine ja muutmine" lk 43

Järgmine jaotis kirjeldab, kuidas printida järelejäänud kandja kogust.

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud



1

Kontrollige, kas printer on printimiseks valmis.



3

Vajutage nuppu D, valige menüüst **Media Remaining** ja vajutage nuppu OK.

- Valige **Print Remaining Length** ja vajutage nuppu OK.
- Vajutage nuppu OK, et printida järelejäänud kandja kogus.

## Kandja lõikamine

Kasutage pärast printimist kandja lõikamiseks lõikurit (turul müügil). See jaotis kirjeldab, kuidas kandja lõikamiseks lõikurit kasutada.

## Ettevaatust:

- Järelkuumuti võib olla kuum; rakendage kõiki vajalikke ettevaatusabinõusid. Vajalike ettevaatusabinõude eiramine võib põhjustada põletusi.
- Kandja lõikamisel hoiduge lõikamast lõikuri või muude teradega oma sõrmi või käsi.

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud



- 1 Kui te olete kontrollinud, et printer on valmis, vajutage nuppu ↓ ja nuppu OK.
- 2 Kontrollige, et printer söödab prinditud kandja tagumise serva lõikuri soone kohale ja avage esikaas.

Kui te olete printinud järelejäänud kandja koguse, vajutage nuppu ▲, et kerida kandja nii palju tagasi, et see teave jääks pärast kandja lõikamist rullile.



Kui SC-F7000 Seriesel on kasutuselAuto pinguti, tõstke pinguti üles.





Avage esikaas ja liigutage kandjat hoidvad plaadid eest ära.

**Liuglevad kandjat hoidvad plaadid** Liigutage kandjat hoidvad plaadid aluse vasakule ja paremale küljele. Hoidke kandjat hoidvaid plaate liigutamisel mõlemast sakist.



**Sisestatavad kandjat hoidvad plaadid** Eemaldage kandjat hoidvad plaadid kandja mõlemalt servalt.



Lõigake kandja lõikuriga läbi.

Suunake lõikuri tera mööda lõikesoont alla.



#### **Oluline**:

Ärge kerige printimise jätkamiseks pärast lõikamist kandjat lõikuri soonest (surverulli poolel) kaugemale.

Kui kandja eesmine äär on kaardus, lõpetage tagasikerimine enne, kui kandja jõuab eesmise kaane siseküljeni.

#### Märkus:

Kui te kasutate Auto pinguti, seadke lüliti Auto Auto pinguti asendisse Off, enne kui kasutate lülitit Manual. Tehke seda lõigatud kandja tagasikerimiseks vastavalt kandja vastuvõtusuunale.

## Kandja eemaldamine

Nüüd võte kandja rullihoidjatest eemaldada. Kandja eemaldamiseks tehke vastupidises järjekorras sammud, mida te järgisite laadimisel.

## Auto pinguti kasutamine

Kasutusmeetod oleneb teie printerist. Valige printerile vastav meetod.

#### SC-F7200/SC-F7100 Seriese kasutamine

Vaadake järgmist jaotist.

#### SC-F7000 Seriese kasutamine

Arrow "Kandja laadimine (SC-F7000 Series)" lk 54

## Kandja laadimine (SC-F7200/ SC-F7100 Series)

Auto pinguti võtab väljaprintimisel kandja automaatselt vastu. See suurendab mehitamata kasutamise tõhusust.

Selle printeri Auto pinguti oskab kandjat vastu võtta ükskõik millises järgnevatest suundadest.

Prinditav külg sees

Prinditav külg väljas





Prinditav külg seespool vastuvõtmisel läheb prinditav külg rulli sisemisele küljele. Enamiku olukordade puhul on soovitatav prinditav külg seespool.

Prinditav külg väljaspool vastuvõtmisel läheb prinditav külg rulli välimisele küljele.

## Ettevaatust:

Jälgige, et teie käed või juuksed ei jääks töötamise ajal Paberi söötja või Auto pinguti kinni.

Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.

Järgige kandja või rullisüdamike laadimisel ja kandja eemaldamisel vastuvõturullilt juhendi instruktsioone.

Kandjate, rullisüdamike või vastuvõturullide kukutamine võib tekitada vigastusi.

## Õige vastuvõtu jaoks olulised punktid

Kandja õigeks vastuvõtuks pidage silmas järgmisi punkte.

Soovitame kasutada vastuvõturulli südamikku, mille laius on kandjaga sama. Kui kasutatakse erineva laiusega vastuvõturulli südamikku, võib vastuvõturulli südamik painduda ja kandja võidakse valesti vastu võtta.

- Me soovitame kandja vastu võtta prinditav külg seespool. Kui kandjat ei õnnestu prinditav külg väljaspool õigesti vastu võtta, tehke seda prinditav külg seespool.
- Alla 36 tolli kandja vastuvõtt võib valesti minna.

## Rullisüdamiku kinnitamine



Seadke lüliti Auto asendisse Off.



2

Kui te olete kontrollinud, et kandja on õigesti laaditud, vajutage nuppu ♥, et sööta kandja sama kaugele kui Auto pinguti rullisüdamiku hoidja.



## **Oluline**:

Vajutage alati nuppu ▼, et sööta kandja sama kaugele kui rullisüdamiku hoidja. Kui kandjat käega tõmmata, võib see vastuvõtmise ajal keerdu minna.

3

Lõdvendage rullisüdamiku hoidja lukustuskruve ja reguleerige rullisüdamiku hoidjaid, et nendevaheline vahe oleks kandjast laiem.

Seadke rullitoed rullihoidjate vahel keskpunkti.



**Oluline:** Kui vasakpoolse rullisüdamiku käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel. Rullisüdamikku ei saa korralikult laadida, kui käepideme võll ei ole nähtav.



4

Joondage parem rullisüdamiku hoidja kandja parema servaga ja pingutage lukustuskruvi.





Sisestage rullisüdamik paremale hoidjale.



Veenduge, et vasakpoolne rullisüdamiku hoidja 6 on täielikult rullisüdamikku sisestatud ja rullisüdamik ning kandja servad on korrektselt joondatud.



#### **Oluline:**

7

Kui kandja servad on valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Vale joondamise puhul tuleb lõdvendada parempoolset rullisüdamiku lukustuskruvi ja seejärel alustada uuesti sammust 4.

Piisavaks rullisüdamiku hoidja sisestatuse tagamiseks suruge rullisüdamiku hoidja külje keskosa kaks korda rulli otsa poole.

Veenduge, et rullisüdamik ja kandja servad on õigesti joondatud.



Pingutage vasakpoolset rullisüdamiku hoidja 8 lukustuskruvi, et rullisüdamiku hoidja oma kohale kinnitada.





9

Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



#### Ŋ **Oluline:**

Kui detail A on peidus, ärge käepidet rohkem pöörake. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see kahjustada rullisüdamiku hoidjat.

Kui detail A on nähtav ka pärast käepideme lõpuni pööramist, ei pruugi rullisüdamiku hoidja olla täielikult sisestatud. Minge tagasi sammu 6 juurde.

Lisajuhtnööride saamiseks lugege järgnevat.

Teavet prinditav külg seespool vastuvõtmise kohta leiate järgmisest jaotisest.

3

Vastuvõtmine prinditav külg väljaspool ∠𝔅 "Vastuvõtmine prinditav külg väljaspool" lk 51

## Vastuvõtmine prinditav külg seespool

	1
J	

Lükake kandja juhtvarda esiküljest läbi ja kinnitage see siis teibiga vastuvõturulli südamiku külge.

Teipige kandja joonisel näidatud järjekorras vastuvõturulli südamiku külge. Keskele kinnitades kinnitage teibiga, tõmmates samal ajal sirgeks kandja keskosa. Vasakule ja paremale kinnitamisel kasutage selleks teipi, tõmmates samal ajal kandjat küljele.



## **Oluline**:

Kui kandja tõuseb kinnitatud teibitükkide vahel üles, ei võeta seda õigesti vastu. Kui kandja üles tõuseb, soovitame ühtlasemaks kinnituseks kasutada rohkem teipi või korrigeerida kortsud kandja eesmisel serval.

2 Vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et sööta rullisüdamikule ühe tiiru jagu kandjat.

Lükake lüliti Manual asendisse Ca , et kandja ühe korra ümber rullisüdamiku kerida.





Veenduge, et kandja ei ole lõtv.

Kontrollige paremalt ja vasakult, kas pingutatus on ühtlane, koputades õrnalt kandja mõlemale servale.







5

Veenduge, et vastu võetud kandja servad on rullisüdamikul ühel joonel.



## **Oluline**:

Kui vastu võetud kandja servad on rullisüdamikul valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Vale joonduse korral kerige kandja tagasi, koorige teip maha ja alustage uuesti sammust 1.

Lükake Auto lüliti asendisse 🕻 👍 .



3

## Vastuvõtmine prinditav külg väljaspool

Lükake kandja juhtvarda esiküljest läbi ja kinnitage see siis teibiga vastuvõturulli südamiku külge.

Teipige kandja joonisel näidatud järjekorras vastuvõturulli südamiku külge. Keskele kinnitades kinnitage teibiga, tõmmates samal ajal sirgeks kandja keskosa. Vasakule ja paremale kinnitamisel kasutage selleks teipi, tõmmates samal ajal kandjat küljele.



## **Oluline**:

2

Kui kandja tõuseb kinnitatud teibitükkide vahel üles, ei võeta seda õigesti vastu. Kui kandja üles tõuseb, soovitame ühtlasemaks kinnituseks kasutada rohkem teipi või korrigeerida kortsud kandja eesmisel serval.

Vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et sööta rullisüdamikule ühe tiiru jagu kandjat.

Lükake lüliti Manual asendisse  $\Box$ , et kandja ühe korra ümber rullisüdamiku kerida.



4

Veenduge, et kandja ei ole lõtv.

Kontrollige paremalt ja vasakult, kas pingutatus on ühtlane, koputades õrnalt kandja mõlemale servale.





näidatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta, kui pinge kandja vasakus ja paremas servas on erinev. Kui ühel küljel on lõtk, lükake kandja tagasi kerimiseks lüliti Manual asendisse 🗸 👍 , koorige teip maha ja alustage uuesti sammust 1.



5

Veenduge, et vastu võetud kandja servad on rullisüdamikul ühel joonel.



## **Oluline:**

Kui vastu võetud kandja servad on rullisüdamikul valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Vale joonduse korral kerige kandja tagasi, koorige teip maha ja alustage uuesti sammust 1.

Lükake Auto lüliti asendisse 🔾 🔓 .



## Vastuvõturulli eemaldamine (SC-F7200/SC-F7100 Series)

Käesolev jaotis kirjeldab, kuidas eemaldada kandjat vastuvõturullilt.

## Ettevaatust:

Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene. Kasutage kandja laadimiseks ja eemaldamiseks vähemalt kahte inimest.

Väljaprindi rulluri korrektseks eemaldamiseks viige läbi järgnev protseduur.

Väljaprindi automaatrulluri kukkumine võib põhjustada vigastusi.



Seadke lüliti Auto asendisse Off.



Lõigake kandja läbi ja kerige lõigatud ots 2 ümber vastuvõturulli.

#### ∠ "Kandja lõikamine" lk 44



Pöörake vasakpoolset rullisüdamiku hoidja käepidet.



4

Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli vasakust otsast.

Lõdvendage vasakut rullisüdamiku hoidja 5 lukustuskruvi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja.





Langetage rull rullitoele.





8

Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli paremast otsast.

Lõdvendage paremat rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja rullilt.





Langetage rull rullitoele.



## Kandja laadimine (SC-F7000 Series)

Auto pinguti võtab väljaprintimisel kandja automaatselt vastu. See suurendab mehitamata kasutamise tõhusust.

Selle printeri Auto pinguti oskab kandjat vastu võtta ükskõik millises järgnevatest suundadest.

Prinditav külg väljas

Prinditav külg sees



Prinditav külg väljaspool vastuvõtmisel läheb prinditav külg rulli välimisele küljele.

Prinditav külg seespool vastuvõtmisel läheb prinditav külg rulli sisemisele küljele.

## Ettevaatust:

Jälgige, et teie käed või juuksed ei jääks töö ajal kinni Auto pinguti.

Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.

Rullisüdamiku korrektseks kinnitamiseks Auto pinguti jaoks viige läbi järgnev protseduur.

Väljaprindi automaatrulluri kukkumine võib põhjustada vigastusi.

### **Oluline**:

- Ärge kasutage deformeerunud sisemusega rullisüdamikku. Kui rullisüdamiku hoidja libiseb, võidakse kandja valesti vastu võtta.
- Soovitame kasutada vastuvõturulli südamikku, mille laius on kandjaga sama. Kui kasutatakse erineva laiusega vastuvõturulli südamikku, võib vastuvõturulli südamik painduda ja kandja võidakse valesti vastu võtta.

## Rullisüdamiku kinnitamine

Kui te olete kontrollinud, et kandja on õigesti laaditud, vajutage nuppu ▼, et sööta kandja sama kaugele kui Auto pinguti rullisüdamiku hoidja.





Vajutage alati nuppu ▼, et sööta kandja sama kaugele kui rullisüdamiku hoidja. Kui kandjat käega tõmmata, võib see vastuvõtmise ajal keerdu minna.

5

2 Lõdvendage rullisüdamiku hoidja lukustuskruve ja reguleerige rullisüdamiku hoidjaid, et nendevaheline vahe oleks kandjast laiem.

Seadke rullitoed rullihoidjate vahel keskpunkti.





Joondage parem rullisüdamiku hoidja kandja parema servaga ja pingutage lukustuskruvi.





Sisestage rullisüdamik paremale hoidjale.



Sisestage vasak hoidja rullisüdamikku.

Libistage hoidjat sisse, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



Oluline: Peatage, kui detaili A ei ole enam näha. Vastuvõtuseade ei pruugi toimida, nagu loodetud, kui hoidja on liiga sügavale sisestatud.



Pingutage rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi, et rullisüdamiku hoidja oma kohale kinnitada.



Lisajuhtnööride saamiseks lugege järgnevat.

Teavet prinditav külg väljaspool vastuvõtmise kohta leiate järgmisest jaotisest.

Vastuvõtmine prinditav külg seespool 27 "Vastuvõtmine prinditav külg seespool" lk 58

## Vastuvõtmine prinditav külg väljaspool

Kinnitage kandja teibiga vastuvõturulli südamiku külge.

Teipige kandja joonisel näidatud järjekorras vastuvõturulli südamiku külge. Keskele kinnitades kinnitage teibiga, tõmmates samal ajal sirgeks kandja keskosa. Vasakule ja paremale kinnitamisel kasutage selleks teipi, tõmmates samal ajal kandjat küljele.



## **Oluline**:

2

Kui kandja tõuseb kinnitatud teibitükkide vahel üles, ei võeta seda õigesti vastu. Kui kandja üles tõuseb, soovitame ühtlasemaks kinnituseks kasutada rohkem teipi või korrigeerida kortsud kandja eesmisel serval.

Vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et sööta rullisüdamikule ühe tiiru jagu kandjat.

3

Lülitage lüliti Auto asendisse Off ja seejärel hoidke all lülitit Manual, et (, ) kandjat ühe ringi jagu ümber rullisüdamiku kerida.



**Oluline**:

Veenduge, et kandja servad oleksid rullisüdamikul ühel joonel. Kui servad on valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Kui on lõtk, lükake kandja tagasi kerimiseks lüliti Manual asendisse ( , koorige teip maha ja alustage uuesti sammust 1.



6

4

Lükake Auto lüliti asendisse 🔾 🔓 .



Langetage pingutit.

5



Veenduge, et kandja oleks kinnitatud sirgelt.

Nagu allpool oleval joonisel viidatud osades näidatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta, kui pinge kandja vasakus ja paremas servas on erinev. Kui ühes servadest on lõtk, korrake tegevust sammust 1.



#### Märkus:

Nagu allpool oleval joonisel viidatud, saate te pingete erinevusi kontrollida, kui te koputate õrnalt kandja mõlemale servale.





Vajutage nuppu ▼, et sööta kandjat, kuni vastuvõturulli südamik hakkab pöörlema.

#### **Oluline**:

Auto pinguti ei hakka tööle, kui pinguti on üleval.

## Vastuvõtmine prinditav külg seespool

Kinnitage kandja teibiga vastuvõturulli südamiku külge.

Teipige kandja joonisel näidatud järjekorras vastuvõturulli südamiku külge. Keskele kinnitades kinnitage teibiga, tõmmates samal ajal sirgeks kandja keskosa. Vasakule ja paremale kinnitamisel kasutage selleks teipi, tõmmates samal ajal kandjat küljele.



## **Oluline**:

2

Kui kandja tõuseb kinnitatud teibitükkide vahel üles, ei võeta seda õigesti vastu. Kui kandja üles tõuseb, soovitame ühtlasemaks kinnituseks kasutada rohkem teipi või korrigeerida kortsud kandja eesmisel serval.

Vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et sööta rullisüdamikule ühe tiiru jagu kandjat.

3

Lülitage lüliti Auto asendisse Off ja seejärel hoidke all lülitit Manual, et the kandjat ühe ringi jagu ümber rullisüdamiku kerida.





Veenduge, et kandja servad oleksid rullisüdamikul ühel joonel. Kui servad on valesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Kui on lõtk, lükake kandja tagasi kerimiseks lüliti Manual asendisse (, [], koorige teip maha ja alustage uuesti sammust 1.



6



Lükake Auto lüliti asendisse 🛭 🖓 🔓 .



Langetage pingutit.

5



Veenduge, et kandja oleks kinnitatud sirgelt.

Nagu allpool oleval joonisel viidatud osades näidatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta, kui pinge kandja vasakus ja paremas servas on erinev. Kui ühes servadest on lõtk, korrake tegevust sammust 1.



#### Märkus:

Nagu allpool oleval joonisel viidatud, saate te pingete erinevusi kontrollida, kui te koputate õrnalt kandja mõlemale servale.



7

Vajutage nuppu ▼, et sööta kandjat, kuni vastuvõturulli südamik hakkab pöörlema.

#### Oluline:

Auto pinguti ei hakka tööle, kui pinguti on üleval.

## Vastuvõturulli eemaldamine (SC-F7000 Series)

Käesolev jaotis kirjeldab, kuidas eemaldada kandjat vastuvõturullilt.

6

### **Ettevaatust:**

- Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene. Kasutage kandja laadimiseks ja eemaldamiseks vähemalt kahte inimest.
- Väljaprindi rulluri korrektseks eemaldamiseks viige läbi järgnev protseduur.

Väljaprindi automaatrulluri kukkumine võib põhjustada vigastusi.

Lõigake kandja läbi ja kerige lõigatud ots ümber vastuvõturulli.

∠ 3 "Kandja lõikamine" lk 44



3

Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli vasakust otsast.

Lõdvendage vasakut rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja.



4

5

Langetage rull rullitoele.



Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli paremast otsast.

- Lõdvendage paremat rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja rullilt.





Langetage rull rullitoele.



## **Enne printimist**

Prindikvaliteedi hoidmiseks tehke enne iga tööpäeva algust järgmine ülevaatus.

Print Check Pattern

Printige kontrollmuster, et tuvastada ummistunud düüse.

Puhastage prindipea, kui osa mustrist on ähmane või puudub.

Print Check Pattern 27 "Ummistunud düüside kontrollimine" lk 100

Prindipea puhastus 27 "Prindipea puhastus" lk 101

## Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale (kandja printimissätted)

Mitmeid kandja sätteid saab valitud kandja jaoks optimeerida ja printerisse salvestada.

Kui sageli kasutatavad sätted on kandja sättepanka salvestatud, saab seda laadida, et kohe mitu parameetrit optimeerida.

Printeris on kokku 30 kandja sättepanka.

Käesolev jaotis kirjeldab, kuidas luua kandja sättepankasid ja sinna salvestatavaid sätteid.

## Kandja sättepankadesse salvestatud parameetrid

Kandja sättepangas on salvestatud järgnevad sätted.

- □ Setting Name
- □ Feed Adjustment
- Platen Gap
- □ Head Alignment
- $\Box$  Heating & Drying<sup>\*1</sup>
- $\Box$  Drying<sup>\*2</sup>
- Media Suction
- Head Movement
- Multi-Strike Printing
- Roll Type
- Tension Measurement
- $\Box$  Feeding Tension<sup>\*1</sup>
- □ Take-up Tension<sup>\*1</sup>
- $\Box$  Media Tension<sup>\*2</sup>

- □ Feed Speed
- Prevent Sticking<sup>\*3</sup>

\*1 on näidatud ainult SC-F7200 ja SC-F7100 Seriesele, \*2 on näidatud ainult SC-F7000 Seriesele ja \*3 on näidatud ainult SC-F7200 Seriesele.

Lisateabe saamiseks nende kirjete kohta vaadake jaotist ớ "Menüü Media Setup" lk 109.

## Sätete salvestamine

Järgige alltoodud samme, et kandja sätted salvestada.

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud



## Kandja sättepanga valimine



Kui te olete kontrollinud, et printer on valmis, vajutage nuppu **Menu**.

Kuvatakse sättemenüü.



3

Valige Media Setup ja vajutage nuppu OK.

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida Customize Settings, ja vajutage nuppu OK.

4 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida kandja sättepanga number vahemikust 1 kuni 30, ja seejärel vajutage nuppu OK.

Arvestage, et eelnevalt printerisse salvestatud sätted kirjutatakse üle.

## **Setting Name**

Pange kandja sättepangale nimi. Selgelt eristuva nime kasutamine muudab õige panga valimise lihtsamaks.



Valige Setting Name ja vajutage nuppu OK.

Kasutage nuppe ▼/▲, et kuvada tähti ja sümboleid. Kui kuvatakse soovitud märk, vajutage nuppu ▶, et valida järgmise kirje asukoht.

Vigasid saab kustutada nupuga ◀, mis kustutab eelmise märgi ja viib kursori ühe punkti võrra tagasi.



Pärast nime sisestamist vajutage nuppu OK.

## **Feed Adjustment**

Menüüd **Feed Adjustment** kasutatakse triipefekti korrigeerimiseks (horisontaalsed triibud, jooned, ebaühtlase värvijagunemisega triibud).

Feed Adjustment nõuab, et kasutaja kontrolliks visuaalselt printimistulemust ja sisestaks käsitsi kohandusväärtuse.

Üksikasju lugege jaotisest

∠͡͡͡ "Feed Adjustment" lk 68

## **Platen Gap**

Reguleerige paberitoe vahet (vahet prindipea ja kandja vahel), kui väljaprindid on määrdunud.

1

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida **Platen Gap**, ja vajutage nuppu OK.



Kasutage nuppe ▼/▲, et valida soovitud säte, ja vajutage nuppu OK.



Vajutage nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

#### **Oluline**:

Valige **2.5** ainult siis, kui valikuga **2.0** jäävad väljaprindid endiselt määrdunuks. Vajalikust suurema vahe valimisel võivad printeri sisse tekkida tindiplekid, võib langeda prindikvaliteet või väheneda toote tööiga.

## **Head Alignment**

Valige **Head Alignment**, et joondada prindipea uuesti, kui väljaprindid paistavad teralised või fookusest väljas.

Head Alignment nõuab, et te kontrolliksite mustrit ning sisestaksite joondamiseks vajaliku optimaalse reguleerimise väärtuse.

Üksikasju lugege jaotisest

∠ ? "Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)" lk 67

## Heating & Drying (ainult SC-F7200/ SC-F7100 Series)

Valige järelkuumuti temperatuur või Drying Time Per Pass.

#### Märkus:

Reguleerige suvandit Heater Temperature järgmiselt.

- Kui kandja dokumentatsioonis on ära märgitud soovitatavad kuumuti temperatuurid, kasutage neid.
- Kui väljaprindid on hägused või määrdunud või tint läheb klompi, suurendage temperatuuri. Arvestage siiski, et liiga kõrge temperatuur võib põhjustada kandja kokkutõmbumist, kortsumist või deformeerumist.



Kasutage nuppe  $\bigvee/A$ , et valida **Heating & Drying** ja seejärel vajutage nupule OK.

62



Kasutage nuppe ▼/▲, et valida kirje, mida soovite muuta.

#### Heater Temperature

- (1) Valige **Heater Temperature** ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe V/▲, et seadistada järelkuumuti temperatuuri.

#### **Drying Time Per Pass**

- Kasutage nuppe V/▲, et valida Drying Time Per Pass, ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe ▼/▲, et seadistada kuivamisaeg.

Kui soovite kuivamisaja ühtlasena hoida ka siis, kui printimise laius muutub, seadke järgmine väärtus kandja laiusele vastavaks.

#### Kuivamisaja suunised kandja laiuse järgi

Kandja laius	Kuivamisaeg (sekun- dites)		
162,56 cm	2,3		
132,08 cm	2,0		
111,76 cm	1,8		
106,68 cm	1,7		
91,44 cm	1,6		
60,96 cm	1,3		

#### **Blank Area Feed**

- Kasutage nuppe V/▲, et valida Blank Area Feed, ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{\Delta}$ , et valida soovitud säte.

Järgmises jaotises on ära toodud soovituslikud sätteväärtused suvandile **Blank Area Feed** vastavalt läbimiste arvu sättele.

#### Soovituslikud sätteväärtused suvandile Blank Area Feed

Läbimiste arv Blank Area Feed	
1	Mode 1

Läbimiste arv	Blank Area Feed		
2 kuni 4	Mode 2		
6 kuni 8	Mode 3		

#### After Heater Feed

- Kasutage nuppe ▼/▲, et valida After Heater Feed, ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe ▼/▲, et valida, kas kandja söödetakse pärast printimist järelkuumutisse (**On/Off**).
- 3
- Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.
- 4 Vajutage kaks korda nuppu 5, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## Drying (ainult SC-F7000 Series)

Võimaldab sisestada kuivamisaja ühe käigu kohta.

- 1
- Kasutage nuppe  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{\Delta}$ , et valida **Drying**, ja vajutage nuppu **OK**.
- 2
- Valige **Drying Time Per Pass** ja vajutage nuppu OK.

Kui soovite kuivamisaja ühtlasena hoida ka siis, kui printimise laius muutub, seadke järgmine väärtus kandja laiusele vastavaks.

#### Kuivamisaja suunised kandja laiuse järgi

Kandja laius	Kuivamisaeg (sekun- dites)		
162,56 cm	2,3		
132,08 cm	2,0		
111,76 cm	1,8		
106,68 cm	1,7		
91,44 cm	1,6		
60,96 cm	1,3		



Kasutage nuppe ▼/▲, et muuta aega 0,1 sekundi kaupa.

Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.



Vajutage kaks korda nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## **Media Suction**

Printimise ajal kasutab printer imemist, et säilitada kandja ja prindipea vahel õige kaugus; vajalik imemisrõhu tugevus erineb olenevalt kandja tüübist. Õhema kandja puhul rakendatakse väiksemat imemisrõhku, sest muidu ei saaks sellele korralikult printida ega seda sööta.

Parameetri vähendamisel muutub tõmbejõud väiksemaks.



Kasutage nuppe  $\nabla/A$ , et valida Media Suction, ja vajutage nuppu OK.



Kasutage nuppe ▼/▲, et valida väärtus.



Δ

Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

Vajutage nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## **Head Movement**

Valige vahemik, milles prindipea printimise ajal liigub.



Kasutage nuppe  $\nabla/A$ , et valida **Head** Movement, ja vajutage nuppu OK.



Kiiremaks printimiseks valige Data Width.

Ühtlase ja kvaliteetse printimise jaoks valige Printer Full Width.



Vajutage nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## **Multi-Strike Printing**

Valige, mitu korda igat joont prinditakse.



Kasutage nuppe  $\nabla/A$ , et valida Multi-Strike Printing, ja vajutage nuppu OK.

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida väärtus. 2



Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

Vajutage nuppu 3, et naasta sätete Δ

## kohandamise menüüsse.

## Roll Type

Valige kandja rullimissuuna järgi kas Printable Side Out või Printable Side In.



Kasutage nuppe  $\nabla/A$ , et valida **Roll Type**, ja vajutage nuppu OK.



Kasutage nuppe  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{\Delta}$ , et valida soovitud säte, ja vajutage nuppu OK.



Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.



Vajutage nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## **Tension Measurement**

Enamikul juhtudel sobib valikuks Periodically. Off kuvatakse ainult SC-F7000 Seriesel. Valige Off, kui kandja ei püsi pinges või kui printimisega on muid probleeme.



Kasutage nuppe  $\nabla/A$ , et valida **Tension** Measurement, ja vajutage nuppu OK.



Kasutage nuppe  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{\Delta}$ , et valida soovitud säte, ja vajutage nuppu OK.



Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.



Vajutage nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## Feeding Tension (ainult SC-F7200/ SC-F7100 Series)

Feeding Tension sättel in 2 valikut: Auto ja Manual. Vaikesäte Auto on soovituslik enamiku olukordade puhul. Järgnevates olukordades soovitame sätet Manual ja vastavat sätte väärtust.

#### Kandja kortsub printides.

Määrake vastavalt järgnevale tabelile soovitatud väärtusest suurem väärtus, sõltuvalt kasutatava kandja laiusele.

#### Printimisel tekib ebaregulaarne triipefekt (horisontaalsed triibud, ebaühtlane värvijagunemine või triibud).

Määrake vastavalt järgnevale tabelile soovitatud väärtusest väiksem väärtus, sõltuvalt kasutatava kandja laiusele.

#### Kui Media Size Check sätte väärtuseks on määratud Off

Määrake sätte Feeding Tension väärtus vastavalt järgnevale tabelile, sõltuvalt kasutatava kandja laiusele.

Kandja laius	Feeding Tension väärtus		
162,56 cm	Lv28		
132,08 cm	Lv23		
111,76 cm	Lv19		
106,68 cm	Lv19		
91,44 cm	Lv16		
60,96 cm	Lv11		

Kui te olete eelnevalt teinud toimingu Feed Adjustment, peate te selle pärast suvandi Feeding Tension reguleerimist uuesti tegema.

## ∠ Feed Adjustment" lk 62

- Kasutage nuppe  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{A}$ , et valida Feeding Tension, ja vajutage nuppu OK.

Kasutage nuppe  $\nabla/ A$ , et valida kirje, mida soovite muuta.

## Valik Auto

- (1) Valige Auto ja vajutage nuppu OK.
- (2) Veenduge, et märkeruut on valitud ja vajutage nuppu OK.
- (3) Vajutage nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## Valik Manual

(1) Valige Manual ja vajutage nuppu OK.

- (2) Kasutage nuppe  $\nabla/ A$ , et valida soovituslik väärtus.
- (3) Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.
- (4) Vajutage kaks korda nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## Take-up Tension (ainult SC-F7200/ SC-F7100 Series)

Suvandil Take-up Tension on 2 sätet: Auto ja Manual.

Vaikesäte Auto on soovituslik enamiku olukordade puhul. Kui kandja kortsub printimisel või valgete triipude korral (valged või heledad triibud) printimise tulemuses soovitame kasutada sätet Manual ja valida väärtuse alla Lv3. Kasutage sama sätet, kui tint kleepub vastuvõturulli tagusele. Kui jämedat meediat ei saa korrektselt kerida, soovitame kasutada sätet Manual ja valida väärtuse üle Lv3.

Kui te olete eelnevalt teinud toimingu Feed Adjustment, peate te selle pärast suvandi Take-up Tension reguleerimist uuesti tegema.

## ∠ 3 "Feed Adjustment" lk 62



2

Kasutage nuppe  $\nabla/A$ , et valida Take-up Tension, ja vajutage nuppu OK.

Kasutage nuppe  $\nabla/A$ , et valida kirje, mida soovite muuta.

## Valik Auto

- (1) Valige Auto ja vajutage nuppu OK.
- (2) Veenduge, et märkeruut on valitud ja vajutage nuppu OK.
- (3) Vajutage nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## Valik Manual

- (1) Valige Manual ja vajutage nuppu OK.
- (2) Kasutage nuppe  $\nabla/ A$ , et valida soovituslik väärtus.
- (3) Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

(4) Vajutage kaks korda nuppu 5, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## Media Tension (ainult SC-F7000 Series)

Soovitame seada suvandi **Media Tension** alltoodud väärtusele, mis vastab laaditud kandja laiusele. Väärtus sõltub suvandi **Tension Measurement** sättest.

A: suvandi Media Tension väärtus (kui suvandi Tension Measurement sätteks on Periodically/Every Page)

B: suvandi Media Tension väärtus (kui suvandi Tension Measurement sätteks on Off)

## Suvandi Media Tension soovituslikud väärtused vastavalt kandja laiusele

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
В	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Kui te olete eelnevalt teinud toimingu Feed Adjustment, peate te selle pärast suvandi Media Tension reguleerimist uuesti tegema.

## ∠ Feed Adjustment" lk 62



Kasutage nuppe  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{A}$ , et valida **Media Tension**, ja vajutage nuppu **OK**.

2

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida väärtus.

2

Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

4 Vajutage nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## **Feed Speed**

Auto on näidatud ainult SC-F7200 ja SC-F7100 Series jaoks. SC-F7200 ja SC-F7100 Series vaikesäte on Auto. SC-F7000 Seriese vaikesäte on Lv2. Enamiku olukordade puhul on soovitatav tootja vaikimisi määratud väärtus. Valige Lv1, kui õhuke kandja on kortsuline või rebenenud, kleepub kokku või ilmuvad väljaprintidele horisontaaljooned. Printimiskiiruse parandamiseks valige Lv2. Arvestage, et kiirus ei muutu, kui valite suurema arvu.



2

Kasutage nuppe  $\nabla/\triangle$ , et valida Feed Speed, ja vajutage nuppu OK.

Kasutage nuppe ♥/▲, et valida soovitud säte, ja vajutage nuppu OK.



Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.



Vajutage nuppu 3, et naasta sätete kohandamise menüüsse.

## Prevent Sticking (ainult SC-F7200 Series)

Üldiselt soovitame me kasutada printerit hoides seda seadet valikul **Off**. Kui printer lülitatakse alusele kinni kleepunud kandjaga või alustatakse printimist, ei söödeta kandjat korrektselt ning tekkida võib ummistus. Valige sellisel juhul **On** hoolimata sellest, et toimingud võtavad printimisel või uuesti aktiveerides kauem aega.



Kasutage nuppe  $\bigvee/\triangle$ , et valida **Prevent Sticking** ja seejärel vajutage nupule OK.



Kasutage nuppe ♥/▲, et valida väärtus On või Off.



Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

## Menüüdest väljumine

Vajutage menüüdest väljumiseks Ⅱ·፹.

## Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)

Arvestades, et prindipea ja kandja vahel on väike vahe, võivad erinevat värvi tintide maandumiskohad olla mõjutatud niiskusest, temperatuurist, prindipea tekitatud inertsist või prindipea suunast, kui see liigub paremalt vasakule või vasakult paremale. Selle tulemusena võivad printimise tulemused tunduda teraliste või fookusest väljas olevatena. Kui nii juhtub, viige printimise joondamise korrigeerimiseks läbi funktsioon Head Alignment.

Kandja paksus määrab kauguse kandja ja prindipea vahel. Suvandi Head Alignment väärtused saab iga kandja tüübi jaoks salvestada eraldi. Salvestatud väärtused saab kandja järgmisel kasutamisel kohe laadida.

Head Alignment menüüst saab teha kahte järgnevat tüüpi seadistusi.

### Kahesuunalisel printimisel

Valige Manual (Bi-D). Kui teralisus või valesti joondamine pärast Manual (Bi-D) teostamist ei parane, proovige funktsiooni Manual (Uni-D).

#### Ühesuunalisel printimisel

Viige läbi funktsioon Manual (Uni-D).

Head Alignment nõuab, et te kontrolliksite mustrit ning sisestaksite joondamiseks vajaliku optimaalse reguleerimise väärtuse.

#### Märkused õige reguleerimise kohta

Prindipea õige joondamise jaoks on oluline kandja seisukord.

Kandjat laadides pidage silmas järgmisi asjaolusid.

Prindipea joondamine on kasutatavast kandjast olenevalt erinev. Laadige ja reguleerige kandjat, mida kasutatakse reaalselt printimistööks.

Tõmmake kandja ettenähtud asendisse, enne kui teostate prindipea joondamise. Õige reguleerimine ei pruugi võimalik olla, kui kandjat ei tõmmata piisavalt kaugele, sest kandja eesmise serva seisukord võib lainelisusest või muudest asjaoludest tingitult halveneda.

Kandja laadimine 🆅 "Kandja laadimine ja vahetamine" lk 30

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud



Veenduge, et kandja on tõmmatud ettenähtud kohani.

Õige reguleerimine ei pruugi võimalik olla, kui kandjat ei tõmmata piisavalt kaugele.

Kandja laadimine 🖉 "Kandja laadimine ja vahetamine" lk 30

2

3

4

5

Kui te olete kontrollinud, et printer on valmis, vajutage nuppu Menu.

Kuvatakse sättemenüü.

Valige Media Setup ja vajutage nuppu OK.

- Kasutage nuppe  $\nabla/A$ , et valida **Customize** Settings, ja vajutage nuppu OK.
- Kasutage nuppe  $\nabla/A$ , et valida kandja sättepanga number vahemikust 1 kuni 30, ja seejärel vajutage nuppu OK.

Arvestage, et eelnevalt printerisse salvestatud sätted kirjutatakse üle.



7

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida Head Alignment, ja vajutage nuppu OK.

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida Manual (Uni-D) või Manual (Bi-D) ja vajutage seejärel nupule OK.

## 8

Printer prindib kontrollmustri.

Kui printimine on lõpetatud, söödetakse kandja automaatselt positsiooni, kus muster on selgelt nähtav.

Vajaduse korral lõigake kandja läbi.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 🎝 🖉 "Kandja lõikamine" lk 44

#### Märkus:

Kandja tagasikerimiseks vajutage nuppu ▲. Lõpetage tagasikerimine enne, kui kandja möödub lõikuri soonest (surverulli poolel).

Kui kandja eesmine äär on kaardus, lõpetage tagasikerimine enne, kui kandja jõuab eesmise kaane siseküljeni.

9

Kontrollige mustrit ja valige kõige väiksemate vahedega mustri number.

Järgnevas näites oleks tegemist mustriga nr 2.



10

Kui juhtpaneelile on kuvatud **C1**, valige number, mis jäädvustati sammus 9.

## SC-F7200/SC-F7100 Series puhul

Kasutage nuppe ◀/▶, et valida number, ja vajutage nuppu OK.

## SC-F7000 Series

Kasutage nuppe  $\mathbf{\nabla}/\mathbf{\Delta}$ , et valida number, ja vajutage nuppu OK.

## 11

Valige arvud kõigile värvidele ja vajutage OK.

#### Märkus:

Kandja tagasikerimiseks vajutage nuppu ▲. Lõpetage tagasikerimine enne, kui kandja möödub lõikuri soonest (surverulli poolel).

Kui kandja eesmine äär on kaardus, lõpetage tagasikerimine enne, kui kandja jõuab eesmise kaane siseküljeni.



Pärast viimase värvi konfigureerimist läheb printer valmisolekusse.

## Feed Adjustment

Menüüd **Feed Adjustment** kasutatakse triipefekti korrigeerimiseks (horisontaalsed triibud, jooned, ebaühtlase värvijagunemisega triibud).

Feed Adjustment võimaldab valida kahe meetodi vahel.

- □ Kontrollige väljaprinte visuaalselt ja sisestage parandus käsitsi.
- □ Sisestage parandus printimise ajal ja kontrollige tulemusi.

#### Märkused õige reguleerimise kohta

Suvandile Feed Adjustment õige tulemuse saavutamiseks on oluline kandja seisukord.

Kandjat laadides pidage silmas järgmisi asjaolusid.

- Suvand Feed Adjustment erineb olenevalt kasutatavast kandjast. Laadige kandja, millele on söötmise reguleerimine vajalik, samadel tingimustel nagu tegeliku printimistöö puhul. Kui te näiteks kasutate printimisel Auto pinguti, tuleb Auto pinguti kasutada ka söötmise reguleerimisel.
- □ Järgmistes olukordades soovitame me reguleerimise uuesti teha, isegi kui kandjat on reguleeritud.
  - □ Kui kandja tüüp on sama, aga laius on erinev.
  - ☐ Kui muudetud on järgmisi sätteid: Feeding Tension<sup>\*1</sup>, Take-up Tension<sup>\*1</sup>, Media Tension.<sup>\*2</sup>

□ Kui muudetud on suvandit Media Suction.

\*1: ainult SC-F7200 ka SC-F7100 Series; \*2: ainult SC-F7000 Series.

Tõmmake kandja ettenähtud asendisse, enne kui teostate toimingu Feed Adjustment. Õige reguleerimine ei pruugi võimalik olla, kui kandjat ei tõmmata piisavalt kaugele, sest kandja eesmise serva seisukord võib lainelisusest või muudest asjaoludest tingitult halveneda.

Kandja laadimine 🖅 "Kandja laadimine ja vahetamine" lk 30

## Kontrollmustri kasutamine

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud



Veenduge, et kandja on tõmmatud ettenähtud kohani.

Õige reguleerimine ei pruugi võimalik olla, kui kandjat ei tõmmata piisavalt kaugele.

Kandja laadimine 🖅 "Kandja laadimine ja vahetamine" lk 30

Kui te olete kontrollinud, et printer on valmis, vajutage nuppu **Menu**.

Kuvatakse sättemenüü.



2

Valige **Media Setup** ja vajutage nuppu **OK**.

- 4 Kasutage nuppe ▼/▲, et valida Customize Settings, ja vajutage nuppu OK.
- 5

Kasutage nuppe ▼/▲, et valida kandja sättepanga number vahemikust 1 kuni 30, ja seejärel vajutage nuppu OK.

Arvestage, et eelnevalt printerisse salvestatud sätted kirjutatakse üle.

6

7

Kasutage nuppe  $\bigvee/\triangle$ , et valida Feed Adjustment, ja vajutage nuppu OK.

- Valige Manual ja vajutage nuppu OK.
- 8 Kasutage nuppe  $\nabla/\triangle$ , et valida kontrollmuster, ja vajutage kaks korda nuppu OK.

Mida pikem muster, seda täpsem on ka reguleerimine.

- 9 <sup>F</sup>
  - Printer prindib kontrollmustri.

Kui printimine on lõpetatud, söödetakse kandja automaatselt positsiooni, kus muster on selgelt nähtav.



Mõõtke kaugust "+" sümbolite vahel.

Kasutage väärtusi, mis mõõdeti nr 1 ja nr 2 jaoks.





Mustri pikkus kuvatakse juhtpaneelil. Valige väärtused, mis mõõdeti sammus 10.

Kasutage nuppe ◀/▶, et valida nr 1 jaoks number, ja vajutage nuppu OK. Kasutage nuppe ◀/▶, et valida nr 2 jaoks number, ja vajutage nuppu OK.



Pärast konfigureerimist läheb printer valmisolekusse.

# Suvandite muutmine printimise ajal

Feed Adjustment ja Heating & Drying suvandeid saab järgnevaid protseduure kasutades muuta ka printimise ajal. Heating & Drying on saadaval ainult SC-F7200 ja SC-F7100 Series jaoks.

## **Feed Adjustment**

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud



1

2

Vajutage printimise ajal nuppu 🖵.

Kuvatakse reguleerimise väärtus. Kasutage nuppe ▼/▲, et valida väärtus.

Kui söödetav kogus on liiga väike, ilmuvad mustad (tumedad) triibud; reguleerige söötmise kogust ülespoole. Kui aga söödetav kogus on liiga suur, ilmuvad valged (heledad) triibud; reguleerige söötmise kogust allapoole.



Kui tulemus ei rahulda teid, kasutage nuppe ▼/▲, et sisestada reguleerimise väärtus.



Kui sätted on tehtud, vajutage nuppu OK.

#### Märkus:

Sätte muutmisel kuvatakse juhtpaneeli ekraanil allpool näidatud ikoon. Ikooni eemaldamiseks teostage järgnevad toimingud.

- □ Kasutage uuesti funktsiooni Feed Adjustment
- **D** Teostage funktsion **Restore Settings**



## **Heating & Drying**

Muutke printimisel järelkuumuti temperatuuri.

Suvandi Heater Temperature vaikesäte on 55 °C.

Kuumuti olekut saab vaadata juhtpaneelilt. ∠̄͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː "Kuvari mõistmine" lk 19

#### Märkus:

- Temperatuurisätteid saab salvestada iga kandjatüübi jaoks eraldi. T "Optimaalsete sätete salvestamine valitud kandjale (kandja printimissätted)" lk 61
- Aeg, mis kulub kuumutitel ettenähtud temperatuuri saavutamiseks erinevab olenevalt keskkonnatemperatuurist.

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud



1

Vajutage printimise ajal nuppu 🖡 .

- 2 Kasutage temperatuuri muutmiseks nuppe ▼/▲.
- 3 Pärast konfigureerimist vajutage nuppu OK.

## **Prinditav ala**

Alljärgneval joonisel kujutatud hall ala tähistab prinditavat ala. Nool viitab söötmise suunale.

#### Printeri poolt tuvastatud kandja parem ja vasak serv varieeruvad vastavalt allpool näidatud Media Size Check seadistusele.

**On** : printer tuvastab kasutatava kandja vasaku ja parema serva automaatselt.

Kui kandjat hoidvad plaadid on kinnitatud, tuvastatakse kandja servana kandja paremast ja vasakust servast 5 mm sisse jääv ala.

Kui kandjat hoidvad plaadid on valesti kinnitatud, ei tuvastata kandja servi korrektselt.

∠ Sr "Kandja laadimine (SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 31

لا المحتاج "Kandja laadimine (SC-F7000 Series)" lk 37

Off

: kandja parema serva standardasendiks on pikim märk järelsoojendi sildil (vt allpool olevat illustratsiooni). Olenemata kasutatava kandja laiusest eeldatakse, et kandja vasak serv on 1626 mm parema serva standardasendist.




#### Põhitoimingud

\* Kui Media Size Check on määratud valikule Off, on see 1626 mm olenemata kasutatava meedia laiusest.

Veerise asend	Selgitus	Saadaval sä- tete vahemik
<b>1</b> Tagumine <sup>*1</sup>	Seadistatav RIPis. Väiksem, kui 5 mm seadistus lülitatakse täpsuse huvides 5 mm peale.	5 mm või enam
2 Üleval <sup>*1, *2</sup>	Seadistatav RIPis. Erineb kandja tõmmatud pikkuse jagu kandja laadimise ajal. Järjepideva printimise puhul, isegi kui veerised on määratud RIPis, lülitatakse väiksem, kui 5 mm seadistus täpsuse huvides 5 mm peale. Samas, printides SC-F7200 Seriese konkreetses printimisrežiimis, määratakse järgnevad veerised. 360 × 720 2 käiku: 19 mm 360 × 720 3 käiku: 21 mm	5 mm või enam
3 Vasakul <sup>*3, *4</sup>	Side Margin(Left) jaoks printeri menüüst valitud väärtus. Vaikeväärtus on 5 mm.	3 kuni 25 mm
Paremal <sup>*3, *4</sup>	Print Start Position ja Side Margin(Right) jaoks printeri menüüst valitud väärtuste summa. Print Start Position vaikeväärtuseks on 0 mm ja Side Margin(Right) vaikeväärtuseks on 5 mm.	3 kuni 825 mm

#### **1 4** näitab iga nelja külje veeriseid. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.

- \*1 Sõltuvalt kasutatavast RIPist võivad seadistatud veerised ja reaalne printimise tulemus erineda. Täpsemat teavet saate RIPi tootjalt.
- \*2 Kui printeri sätete menüüs on Margin Between Pages jaoks valitud No Margin, saate reguleerida veeriseid vahemikus -10 kuni 10 mm. Margin Between Pages on saadaval ainult SC-F7200 Series joaks.
- \*3 Võib olla RIPis saadaval, olenevalt kasutatavast RIP tarkvarast. Täpsemat teavet saate RIPi tootjalt.
- \*4 Pöörake veeriste seadistamisel tähelepanu järgnevatele punktidele.
  - Kandjat hoidvate plaatide kasutamisel jätke 10 mm või laiemad veerised. Kitsamate veeristega võib printer üle plaatide printida.
  - Kui prindiandmete laiuse ja määratud vasaku ja parema külje veeris kokku on suurem kui prindiala, siis jääb osa andmetest printimata.

#### Märkus:

kui suvandi Media Size Check säte on **Off** ja ei järgita järgmisi juhiseid, siis võidakse printida väljapoole kandja vasakut ja paremat serva. Väljaspool kandja servi kasutatud tint jätab printeri sisse plekid.

- **U** *Veenduge, et prindiandmete laius ei ole suurem kui laaditud kandja laius.*
- □ *Kui kandja on laaditud parema külje viiteasendist vasakule, joondage suvandi Print Start Position* säte kohaga, kuhu kandja on asetatud.

∠ menüü Printer Setup" lk 115

# Hooldus

## Millal teostada erinevaid hooldustöid

Prindikvaliteedi säilitamiseks on vajalikud regulaarse sagedusega hooldustööd. Kui te ei hoolda nõuetekohaselt, vähendab see toote tööiga. Lugege seda jaotist ja teostage vajalik hooldus.

### Puhastamine

Prindikvaliteedi langemisel puhastage printerit. Puhastamata jäetud, tindiplekkide, paberitolmu ja tolmuga koos printeri kasutamisel võivad tekkida järgnevad probleemid.

**D** Prindipea düüsi pinnale tekivad paberitolmust ja tolmust tindipiisad.



- Düüsid ummistuvad printimise ajal.
- Düüside ummistusi ei ole võimalik kõrvaldada ka korduval prindipea puhastusel.
- □ Prindipea kahjustused.

Millal teostada	Puhastatav komponent	
<ul> <li>Prindikvaliteedi langemisel</li> <li>Kui väljaprindi värvid on nõrgad või puuduvad ka pärast prindipea korduvat puhastamist</li> <li>Kui väljaprint on määrdunud või ebaselge</li> </ul>	<ul> <li>Prindipea ümbrus         ∠ℑ "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 78</li> <li>Prindipeapuhasti         ∠ℑ "Prindipeapuhasti ja kinnituskoha puhastamine" lk 80</li> <li>Korgid         ∠ℑ "Korkide puhastamine" lk 81</li> </ul>	
Kui tint ning kandjast pärinevad paberio- sakesed ja kiud kogunevad tugiplaadile, surverullidele ja kandjat hoidvatele plaati- dele.	Plaat, surverullid, kandjat hoidvad plaadid	

## Kulutarvikute vahetamine ja täitmine

Millal teostada	Millal vahetada või täita	
Kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse hoia- tus selle kohta, et tinti on vähe ning alles jäänud tindi kogus on alla 70 mm.	Kiip ja tindipakk	
Ettevalmistamise- ja asendamisteate ku- vamisel juhtpaneeli ekraanile.	Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)	
<ul> <li>Kui väljaprint on udune või määrdunud või on sellel isegi pärast puhastamist puuduvaid segmente.</li> <li>Kui tint kleepub prindipeapuhasti puhastaja tagusel asuvale absorberile.</li> <li>Kui prindipeapuhastid on kulunud või halvenenud.</li> </ul>	<ul> <li>Prindipeapuhasti puhastaja, prindipeapuhasti</li> <li>Prindipeapuhasti puhastaja ja prindipeapuhasti tuleb asendada korraga.</li> <li></li></ul>	
Kui plaadid on deformeerunud või kahjus- tatud.	Kandjat hoidev plaat	

## Muu hooldus

Millal teostada	Тüüp
Korra nädalas	High Density Black (Kõrge densiteediga must) tindi segamine
<ul> <li>Düüside ummistuste kontrollimisel</li> <li>Värvide ummistuste kontrollimisel</li> <li>Esineb horisontaaljooni või värvitoonide ebaühtlust (triipefekt)</li> </ul>	<ul> <li>Printige kontrollmuster ja kontrollige, millist värvi düüsid on puudu.</li> <li> "Ummistunud düüside kontrollimine" lk 100 </li> <li> Kui ükski düüs ei ole umbes, vaadake "Horisontaaljooned või värvitoonide ebaühtlus (triipefekt)" või "Tõrkeotsingu" peatükke. </li> <li> "Horisontaalsed jooned või ebaühtlase värviga ribad (triipefekt)" lk 125</li></ul>
Düüside ummistuste leidmisel kontrolli- mise käigus	Prindipea puhastus Prindipea puhastus" lk 101

## Ettevalmistused ja märkused

## Mida teil vaja läheb

Pange enne detailide puhastamist ja vahetamist valmis järgnevad asjad.

#### Kaitseprillid (turul müügil)

Kaitseb silmi tindi ja tindi puhastaja eest.

#### Mask (turul müügil)

Kaitseb nina ja suud tindi ja tindi puhastaja eest.

#### Hoolduspakk (tarnitakse koos printeriga) Üldiseks puhastamiseks.

Komplekti kuuluvad järgnevad esemed.

Kui printeriga kaasas olnud kulutarvikud on otsas, ostke uued kulutarvikud.

#### ∠ "Lisaseadmed ja kulumaterjalid" lk 130



0	Kinnas	2
2	Puhastuspulk (lai)	25
3	Puhastuspulk (kitsas)	25
4	Prindipeapuhasti puhastaja	2
6	Prindipeapuhasti	2
6	Prindipeapuhasti	1
0	Tindieemaldaja	1
8	Tops	1

#### Metallist või plastist (PP/PE) alus (saadaval kauplustest)

Kasutage puhastusvahendite, eemaldatud kuluvahendite hoidmiseks või koos printeriga tarnitava tindi puhastaja liigutamisel.

#### Pehme lapp, hari (müügil kaupluses)

Kasutage printeri sisemuse puhastamiseks. Soovitame kasutada varianti, millest ei teki kiude või staatilist elektrit.

### Ettevaatusabinõud hoolduse ajal

Arvestage hooldustöid tehes järgnevate punktidega. Enne hooldustöid lugege kindlasti ohutuse andmelehte.

Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebisaidilt.

#### Ettevaatust:

```
Kandke hooldustööde ajal kaitseriietust, sealhulgas kaitseprillid, kindad ja mask.
```

Kui tint, tindijäägid või tindi puhastajasatuvad teie nahale, silma või suhu, tehke järgnevat:

- Kui vedelik läheb teie nahale, peske see rohke seebiveega maha. Nahaärrituse või nahavärvi muutuse korral pidage nõu arstiga.
- Kui vedelik satub silma, loputage silmi kohe veega. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib silmadesse valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleemid ei kao, pidage nõu arstiga.
- Kui vedelik satub suhu, pidage esimesel võimalusel nõu arstiga.
- Ärge kutsuge allaneelamise korral esile oksendamist. Pidage esimesel võimalusel nõu arstiga. Oksendamise esilekutsumisel võib välja oksendatud materjal sattuda hingetorru, mis on ohtlik.
- Ladustage tindipakke, tindijääke või tindi puhastaja lastele kättesaamatus kohas.
- Peske pärast hooldust käsi ja kuristage põhjalikult.
- **L** Eemaldage kandja enne jätkamist printerist.

□ Ärge kasutage midagi muud peale ühekordsete puhastuspulkade.

Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see põhjustada printeri purunemise, rikke või halvendada prindikvaliteeti.

- Ärge kasutage midagi muud peale koos printeriga tarnitud või kulutarvikute hulka kuuluvate ühekordsete puhastuspulkade. Muud tüüpi kiude tekitavad pulgad kahjustavad prindipead.
- □ Kasutage alati värskeid puhastuspulki. Pulkade korduskasutamine võib plekkide eemaldamise muuta veelgi raskemaks.
- □ Ärge puudutage pulkade otsi. Teie kätelt pärinev õli võib prindipead kahjustada.
- Ärge laske korkidele või düüside pinnale alkoholi või vett. Kui vesi või alkohol satub düüsi pinnale, korkidele või prindipeapuhastile, võib see printerit kahjustada.
- Puudutage enne töö alustamist metallist eset, et vabastada võimalik staatiline elekter.

## Prindipea liigutamine

Käesolev jaotis kirjeldab, kuidas prindipead puhastamise jaoks paigutada.

#### Oluline:

Prindipea paigutamisel järgige kindlasti alltoodud samme. Prindipea käsitsi liigutamine võib põhjustada rikke.



1

Kontrollige, et printer töötab, ja vajutage 🖘

Kuvatakse menüü Maintenance.



Kasutage nuppe  $\nabla/\blacktriangle$ , et valida **Head Maintenance**, ja vajutage nuppu OK.

Prindipea liigub puhastusasendisse.

#### Märkus:

10 minuti jooksul pärast prindipea liikumist heliseb summer. Vajutage puhastamisega jätkamiseks nupule OK. Summer heliseb uuesti pärast järgmist kümmet minutit.

#### 🚺 Notice

10 minutes passed since you started maintenance. Carry out head cleaning after maintenance.

OK OK

## Tindi puhastaja

Kasutage tindi puhastaja üksnes prindipea ja korkide ümbruse puhastamiseks. tindi puhastaja kasutamine printeri teistel osadel, võib toodet kahjustada.

#### Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

#### 



Asetage hoolduspakk tops alusele ja valage sellesse ligikaudu 10 ml tindi puhastaja.





Niisutage puhastuspulka tindi puhastaja.

Ärge laske tindi puhastaja puhastuspulgalt tilkuda.



#### **Oluline**:

- loputage puhastuspulka enne igat sammu tindieemaldajas.
- □ *tindi puhastaja ei ole korduvkasutatav.*
- Kasutatud tindi puhastaja ja puhastuspulgad on tööstuslikud jäätmed. Vabanege nendest samamoodi kui tindijääkidest.

∠ S "Kasutatud kulutarvikutest vabanemine" lk 102

- Hoidke tindi puhastaja toatemperatuuril otsese päikesevalguse eest kaitstult.
- Veenduge, et sulgete pärast tindi puhastaja kasutamist korgi.

## **Puhastamine**

### Prindipea ümbruse puhastamine

Vaadake üle prindipea ümbrus ja eemaldage võimalikud tindiplekid, kiud või tolm allpool kirjeldatud viisil.

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

∠ Prindipea liigutamine" lk 77



prindipea paigutamine hooldusasendisse.



Kui prindipea on liikunud printeri vasakusse otsa, avage vasakpoolne hoolduskaas.





Niisutage puhastuspulka (lai) tindi puhastaja.

Kasutage uut puhastuspulka ja tindi puhastaja.

∠ 3° "Tindi puhastaja" lk 77





#### Enne puhastamist



#### Pärast puhastamist

Kuivanud ja kleepunud tint, kiud ja tolm on puhtalt eemaldatud.



Kui kogu tint, kiud või tolm pole eemaldatud, korrake samme 6 ja 7.

#### Oluline:

plekkide eemaldamine kuivalt prindipealt võib prindipead kahjustada. Kui pind on kuiv, minge tagasi sammu 5 juurde, et kanda peale tindi puhastaja.



Eemaldage prindipeapuhasti puhastajalt plekid ja hoidke seda otsese päikesevalguse eest kaitstud tolmuvabas keskkonnas.

9 Sulgege hoolduskaas.

Puhastage järgmiseks prindipeapuhasti ja kinnituskoht.

## Prindipeapuhasti ja kinnituskoha puhastamine



Avage parempoolne hoolduskaas.





Eemaldage prindipeapuhasti.

Hoidke prindipeapuhastit liitekohast, kallutage seda vasakule ja tõstke välja.





Niisutage uut puhastuspulka (lai) tindi puhastaja.

∠ 3 "Tindi puhastaja" lk 77



Puhastage prindipeapuhastit eest ja tagant puhastuspulgaga (lai).



Kui prindipeapuhasti on lahti tulnud või on katki, soovitame selle uuega asendada.

∠ Prindipeapuhastite ja prindipeapuhasti puhastajate väljavahetamine" lk 93



5

Puhastage prindipeapuhastit altpoolt puhastuspulgaga (lai).



Puhastage kinnituskohti puhastuspulgaga (lai).





Kui puhastamine on lõppenud, pange prindipeapuhasti tagasi.

Asetage kinnituskohale ja suruge peale, kuni kuulete klõpsatust.



Puhastage järgmisena korgid

## Korkide puhastamine

Niisutage uut puhastuspulka (kitsas) tindi puhastaja.

∠ 3° "Tindi puhastaja" lk 77

3

2

Hoidke puhastuspulka (kitsas) risti ja pühkige ära kuivamist takistavate korkide siseküljele kleepunud tint.



Hoidke puhastuspulka (kitsas) risti ja pühkige kõigi korkide välimised pinnad.



5

Hoidke uut puhastuspulka risti ja pühkige ära kuivamist takistavate korkide siseküljele kleepunud tindi puhastaja.



6

Sulgege pärast puhastamist parempoolne hoolduskaas ja vajutage kaks korda nupule OK.

Menüüd suletakse, kui prindipea naaseb oma normaalasendisse.

Järjepidevaks printimiseks viige läbi **Nozzle Check** protseduur.

∠ 3 "Ummistunud düüside kontrollimine" lk 100

Kasutage uut puhastuspulka ja tindi puhastaja ∠̄͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ kasutatud kulutarvikutest vabanemine" lk 102

## Tugiplaadi, surverullide ja kandjat hoidvate plaatide puhastamine

Tint ning kandjast pärinevad paberiosakesed ja kiud kogunevad tugiplaadile, surverullidele ja kandjat hoidvatele plaatidele. Tint võib nendelt pindadelt kanduda edasi kandjale. Puhastage neid põhjalikult.

#### Ettevaatust:

- Järelkuumuti võib olla kuum; rakendage kõiki vajalikke ettevaatusabinõusid. Vajalike ettevaatusabinõude eiramine võib põhjustada põletusi.
- Eesmise kaane avamisel olge ettevaatlik, et teie käed või sõrmed ei jääks selle vahele. Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.

#### **Oluline**:

Ärge kasutage tindi puhastaja aluse, surverullide või kandjat hoidvate plaatide puhastamiseks.

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

- Veenduge, et printer ja ekraan on välja lülitatud ning lahutage seejärel toitekaabel seinakontaktist.
- Laske printeril minut aega seista.
- Avage esikaas.
- 4
  - Tõstke kandja laadimise hoob.
  - Eemaldage surverullidelt kuiva ja pehme lapiga plekid.

Libistage ala pühkimiseks kuiv lapp

surverullide ja aluse vahele ning üle surverullide ülemise osa.

7



6 Pühkige aluselt harja või pehme, vees immutatud ja välja korralikult väänatud lapi abil ära kiud, tolm ja sinna kleepunud tint.

Eemaldage ettevaatlikult aluse soonde kogunenud kiud ja tolm.



Pühkige kandjat hoidvad plaadid vees leotatud pehme lapiga.

**Liuglevad kandjat hoidvad plaadid** Pühkige pinnale kinnitunud kiud ja tolm kandjat hoidvaid plaate eemaldamata.

Kui kasutatakse liimiga kandjat või tint on kleepunud kandjat hoidvate plaatide pinnale, eemaldage plaadid ja pühkige plekid pinnalt ära nii eest kui tagant.

Veenduge, et asetate plaadid pärast plekkide eemaldamist tagasi nende esialgsetele kohtadele.

Kandjat hoidvate plaatide eemaldamine ja kinnitamine ∠ℱ "Kandjat hoidvate liuguvate plaatide vahetamine" lk 95



Sisestatavad kandjat hoidvad plaadid

Eemaldage kandjat hoidvad plaadid ja pühkige plekid pinnalt ära nii eest kui tagant.





Sulgege pärast puhastamist esikaas

## Kulutarvikute vahetamine ja täitmine

## Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine

### Ajavahemik kiibi vahetamiseks ja tindiga täitmiseks

Kui juhtpaneelile on kuvatud teade **Check Ink Levels**, tuleb kiip peatselt vahetada. Hankige esimesel võimalusel õiget värvi tindipakk.

Te ei saa printida, kui kasvõi ühe värvi kiip vahetamist vajab. Kui printimise ajal kuvatakse teade **Check Ink Levels**, saate printimist jätkates kiibi välja vahetada ja tinti lisada.

Selle printeriga ühilduvad tindipakid 🖅 "Lisaseadmed ja kulumaterjalid" lk 130

#### **Oluline**:

Sellel printeril on olemas allesoleva tindi hoiatussüsteem. Kasutage vahetamisel ja tindi lisamisel järgnevat protseduuri, et õigesti kiip vahetada ja tinti lisada.

See süsteem ei tuvasta otseselt tindimahutisse alles jäänud tindikogust. Selle asemel hinnatakse allesoleva tindi kogust vastavalt tindi kasutamise tingimustele ning see kuvatakse teatena. Süsteemi täpsuse tagamiseks peate te kiibi välja vahetama ja tinti lisama esimesel võimalusel, kui allesoleva tindi kogus on tindimahuti põhjast 70 mm kõrgusel või madalamal.

### Vahetamise ja tindiga täitmise protseduur

Tindiga täitmise protseduur sõltub tindi tüübist. Kasutage kasutatava tindi tüübiga ühilduvat täitmise protseduuri.

Kontrollige eelnevalt "ohutuse andmelehte" ja järgnevaid märkmeid.

Selle saate alla laadida kohalikult Epsoni veebisaidilt.

#### Ettevaatust:

- Hoidke tindipakke lastele kättesaamatus kohas.
- Kandke hooldustööde ajal kaitseriietust, sealhulgas kaitseprillid, kindad ja mask.

Kui tint satub teie nahale, silma või suhu, tehke järgnevat.

- Kui vedelik läheb teie nahale, peske see rohke seebiveega maha. Nahaärrituse või nahavärvi muutuse korral pidage nõu arstiga.
- Kui vedelik satub silma, loputage silmi kohe veega. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib silmadesse valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleemid ei kao, pidage nõu arstiga.
- Kui vedelik satub suhu, pidage esimesel võimalusel nõu arstiga.
- Ärge kutsuge allaneelamise korral esile oksendamist. Pidage esimesel võimalusel nõu arstiga. Oksendamise esilekutsumisel võib välja oksendatud materjal sattuda hingetorru, mis on ohtlik.
- Arvestage tindimahuti täitmisel järgnevate punktidega.
- Rebige ettevaatlikult tindipaki tila ava küljest.
   Kui te düüsi liiga kiiresti lõikate, võib tint välja pritsida.
- Ärge pigistage avatud tindipakki. Tint võib välja voolata.
- Kallutage tindi valamiseks tindimahutisse tindipakki ettevaatlikult.

#### **Oluline**:

Epson soovitab kasutada originaalseid Epsoni tindipakke.

Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib põhjustada Epsoni garantiiga katmata kahjustusi ning tingida teatud puhkudel printeri ebaühtlast toimimist.

Mitteoriginaalse kiibi olekut puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.

Muud originaalsed Epsoni tindipakid kui need, mis on siin kirjas, võivad põhjustada kahjustusi, mida Epsoni garantiid ei kata.

∠ *∑* "Lisaseadmed ja kulumaterjalid" lk 130

Ärge asetage tindimahutile esemeid ega põrutage seda. Tindimahuti võib küljest tulla.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

Kui juhtpaneeli ekraanile kuvatakse teade Check Ink Levels, kontrollige tindimahutisse jäänud tindikogust tindipakil oleva skaala abil.



#### Kui allesoleva tindi tase on tindimahuti põhjast kõrgemal kui 70 mm

Soovitame printeri kasutamist jätkata, kuni allesoleva tindi kogus on tindimahuti põhjast 70 mm, et saaksite tindimahuti täitmisel ära kasutada kogu uues tindipakis oleva tindi.

Kui allesoleva tindi kogus on 70 mm või vähem Minge sammu 2 juurde.

#### **Oluline**:

Kui allesoleva tindi kogus on tindimahuti põhjast 70 mm kõrgusel või madalamal ja ilmub teade **Refill Ink Tank**, on aeg tindimahutit vahetada. Soovitatav on siis tindimahuti välja vahetada. Vahetamis- ja parandustööd on tasulised.

Vahetamise ja paranduse käigus visatakse tindimahutis olev tint ära. See on vajalik, sest tindimahutis oleva tindiga segunenud peen mustus, tolm ja muud võõrkehad põhjustavad tindimahuti talitlushäireid.

Tindimahuti vahetamissagedus sõltub kasutuskeskkonnast ja -tingimustest.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

2

Tõstke üles liuguri lukustushoob kiibi jaoks, mida te vahetada soovite.



3

Sisestage sõrm liuguril olevasse lohku ja tõmmake seda otse välja.



#### **Oluline**:

Ärge kallutage liugurit. Kiip võib kukkumisel puruneda.



Eemaldage kiip liugurist.





Kinnitage uue tindipakiga kaasas olev kiip liugurile.

Kontrollige paigaldades, et liuguril oleva sildi värv on sama, mis kiibil oleval sildil.





Hoidke liugurit horisontaalis ja sisestage see, seejärel langetage lukustushoob.



#### **Oluline**:

Ärge lükake liugurit liiga tugevalt. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see printerit kahjustada. 7

Raputage uut tindipakki nagu joonisel näidatud 5 sekundi jooksul umbes 15 korda horisontaalis 5 cm vasakule ja paremale.





Avage liuguri sisselaske kaas.





Eemaldage tindimahutilt tindi sisselaske kork.

Tindi sisselaske korgi eemaldamise viis sõltub täidetava tindi tüübist.

#### **Oluline**:

eemaldage tindi sisselaske kork aeglaselt. Kui te korgi liiga kiiresti eemaldate, võib tint välja pritsida.



# High Density Black (Kõrge densiteediga must) tindi puhul

(1) Hoidke tindi sisselaske korgi eemaldamiseks joonisel ringiga tähistatud osast. Tindi sisselaske korgi eemaldamisel teise osaga, tint kleepub.



(2) Riputage segamispulk konksuga tindimahutil olevale projektsioonile.



Täitke tindimahuti tindipakist tindiga. 11

> Sisestage tindipaki tila tindimahuti tindi sisselaske soonde ja kallutage aeglaselt, et tint välja kallata.



#### **Oluline**:

Kallake tindipakk täiesti tühjaks.

Ärge kasutage tindipakis olevat tinti mitme erineva tindimahuti täitmiseks.

See võib põhjustada allesoleva tindikoguse hoiatussüsteemist valede teadete väljastamist.



Pange tindi sisselaske kork tindimahutile tagasi.

Tindi sisselaske korgi tagasi paigutamise viis sõltub täidetava tindi tüübist.



Välja arvatud High Density Black (Kõrge densiteediga must) tint



High Density Black (Kõrge densiteediga must) tindi puhul



#### **Oluline**:

suruge tindi sisselaske kork tugevalt alla, et see ei avaneks. Kui liugur satub eemaldades tindi sisselaske korgiga kontakti, võib kork kahjustada saada.

Sulgege liuguri sisselaske kaas.



## Tindijääkidest vabanemine

Asendage kindlasti Hoolduskonteiner, kui juhtpaneelile kuvatakse järgnev teade.

- Valmistage ette tühi hoolduskonteiner.
- Replace waste ink bottle and press OK.

Jätke tindijäägid Hoolduskonteiner äraviskamiseks, ärge valage neid ümber muusse anumasse.

#### **Oluline:**

Ärge kunagi eemaldage Hoolduskonteiner, kui puhastatakse prindipead või printimine on pooleli. Selle ettevaatusabinõu eiramine võib põhjustada tindijääkide lekkimist.

### **Waste Ink Counter**

Printer jälgib tindijääke jääktindi loenduri abil ja kuvab teate, kui loendur jõuab hoiatustasemeni. Kui te järgite juhiseid ja asendate Hoolduskonteiner, lähtestatakse jääktindi loendur automaatselt.

Kui te vahetate Hoolduskonteiner välja enne vastava teate ilmumist, käivitage pärast vahetamist suvand Waste Ink Counter, mis asub menüüs Maintenance.

∠ 37 "Menüü Maintenance" lk 116

**Oluline**:

Kui te asendate Hoolduskonteiner enne vastava teate ilmumist, lähtestage alati ka jääktindi loendur. Vastasel juhul ei teavitada järgmisest Hoolduskonteiner vahetusintervallist enam õigesti.

### Hoolduskonteiner vahetamine

Järgige osade vahetamisel järgnevat protseduuri.

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:



2 <sup>E</sup>

Eemaldage Hoolduskonteiner Hoolduskonteiner hoidjast.





#### Märkus:

Kui tõkesti tagumine külg on plekiline, pühkige see puhtaks.

3

Sisestage jääktindi toru uue Hoolduskonteiner avasse ja asetage Hoolduskonteiner hoidjasse.

Sulgege tihedalt kasutatud Hoolduskonteiner kaas.

#### Oluline:

Kontrollige kindlasti, et jääktindi toru on sisestatud hoolduskonteineri avasse. Tint voolab ümbritsevale alale, kui toru ei ole pudelisse sisestatud.

Teil on tindijääkidest vabanemisel vaja Hoolduskonteiner kaant. Hoidke kaant turvalises kohas; ärge visake seda ära.

Langetage tõkesti.

4

5

6



#### **Oluline**:

Veenduge, et tõkesti on tihedalt pudeli suu vastas. Kui seal on vahe, võivad tindijäägid pritsida ja ümbritsevat ala määrida.

Vajutage nuppu OK.

Kontrollige veel kord, et värske Hoolduskonteiner on nõuetekohaselt paigaldatud, ja vajutage nuppu OK, et lähtestada jääktindi loendur.

## Prindipeapuhastite ja prindipeapuhasti puhastajate väljavahetamine

Kui düüsid on ka pärast korduvat prindipea puhastust või printeri puhastamist umbes, võivad prindipeapuhastid ja prindipeapuhastite puhastajad olla kulunud või halvenenud olukorras. Järgnevates olukordades tuleb prindipeapuhastid ja prindipeapuhastite puhastajad välja vahetada.

- Prindipeapuhasti: prindipeapuhasti serv on kare ka pärast plekkide eemaldamist puhastuspulgaga. Vastasel juhul on prindipeapuhasti pragunenud.
- Prindipeapuhasti: absorbeeriva osa tagumisele küljele on kleepunud tindikile.



Järgige osade vahetamisel järgnevat protseduuri.

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

∠ Prindipea liigutamine" lk 77

🖉 "Ettevaatusabinõud hoolduse ajal" lk 76



prindipea paigutamine hooldusasendisse.



Kui prindipea on liikunud printeri paremasse otsa, avage vasakpoolne hoolduskaas.



4

3

Eemaldage prindipeapuhasti puhastaja.

Võtke puhastajast allnäidatud viisil kinni ja tõstke see printerist välja.



Sisestage uus prindipeapuhasti puhastaja.

Asetage kinnituskohale ja suruge peale, kuni kuulete klõpsatust.



### 5

6

Eemaldage prindipeapuhasti.

Hoidke prindipeapuhastit liitekohast, kallutage seda vasakule ja tõstke välja.



Sisestage uus prindipeapuhasti.

Eemaldage kork prindipeapuhasti puhastavalt osalt.

Asetage kinnituskohale ja suruge peale, kuni kuulete klõpsatust.



7

Sulgege hoolduskaas ja seejärel häälestusmenüü.

Kui vajutate ühe korra nupule OK, liigub prindipeapuhasti sissepoole. Nupu OK korduval vajutusel liigub prindipea tagasi tavapärasesse asendisse ja menüü sulgub.

Kasutatud prindipeapuhastitest ja prindipeapuhasti puhastajatest vabanemine.

「 "Kasutatud kulutarvikutest vabanemine" lk 102

## Kandjat hoidvate liuguvate plaatide vahetamine

Kui koos printeriga tarnitud kandjat hoidvad plaadid on deformeerunud või kahjustatud, asendage need kindlasti uutega.

Printeri jaoks saadaval kandjat hoidvad plaadid

#### **Oluline**:



Sisestatavate kandjat hoidvate plaatide vahetamisel tuleb vahetada mõlemad, vasak ja parempoolne plaat koos liuguvate kandjat hoidvate plaatidega.

### Vahetamise protseduur

1

Eemaldage kandja ja vajutage printeri välja lülitamiseks nupule (<sup>1</sup>).

#### ∠ ״ "Kandja vahetamine" lk 44



Avage vasakpoolne hoolduskaas ja esikaas.





Eemaldage soovitud kandjat hoidev plaat.

Eemaldage liuguv kandjat hoidev plaat vastavalt allpool toodud sammudele.

 Hoidke kandjat hoidvaid plaate mõlemalt küljelt sakkidest ja liigutage plaat aluse vasakusse serva.

#### **Oluline**:

eemaldage kandjat hoidev plaat kindlasti aluse vasakust servast. Kui kandjat hoidev plaat eemaldatakse paremast servast, kukub see printerisse ja tekitab tõrke.



(2) Eemaldage vasakpoolne kandjat hoidev plaat ja seejärel parempoolne.







Sisestage uus kandjat hoidev plaat aluse vasakusse serva.

#### **Oluline**:

kui kandjat hoidev plaat sisestatakse paremasse serva, kukub see printerisse ja tekitab tõrke.

Jälgige plaati sisestades järgnevat kahte punkti.

(1) Joondage alusel olev valge joon kandjat hoidva plaadi valge joonega.



(2) Vajutage metallist plaadi ots aluse vastu ja kinnitage konksuga osad aluse eespoolsele nurgale.



- 5 Veenduge, et kandjat hoidva plaadi tagumises otsas olevad kaks konksu on kindlalt kinni (nagu allpool näidatud) ning kinnituvad sedasi, et plaadi ja aluse vahele ei jääks tühimikku.
  - (1) Riiv ruudukujulise ava tagaosas: soon valge joone ees.
  - (2) Riiv saki tagaosas: aluse eesmine nurk



#### **Oluline**:

6

7

kui mõlemad konksud ei asetse korrektselt, liikuge tagasi 3. sammu juurde ja kinnitage need uuesti. Vastasel juhul võite prindipead kahjustada.

Hoidke kandjat hoidvaid plaate mõlemalt küljelt sakkidest ja liigutage mõlemad plaadid vastavalt aluse vasakusse või paremasse serva.

Saki vabastamine kinnitab kandjat hoideva plaadi.



Sulgege vasakpoolne hoolduskaas ja esikaas.

## Muu hooldus

## High Density Black (Kõrge densiteediga must) tindi segamine

High Density Black (Kõrge densiteediga must) tindile on iseloomulik sademe hõlbus teke. Segage tindimahutis tinti korra nädalas. Sadestunud tindi kasutamisel võib esineda väljaprintide värvierinevusi.

Enne protseduuriga alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:



Avage HDK tindi sildiga tähistatud liuguri sisselaske kaas.





Eemaldage tindimahutilt tindi sisselaske kork.

Hoidke tindi sisselaske korgi eemaldamiseks joonisel ringiga tähistatud osast. Tindi sisselaske korgi eemaldamisel teise osaga, tint kleepub.

#### **Oluline**:

eemaldage tindi sisselaske kork aeglaselt. Kui te korgi liiga kiiresti eemaldate, võib tint välja pritsida.

#### SC-F7200 Series/SC-F7100 Series/SC-F7000 Series Kasutusjuhend

#### Hooldus

3



Liigutage segamispulka 15 korda ühe sekundi jooksul üles-alla.

Segamispulka liigutades toetage sisselaskeava kork tindimahuti servale ja kergitage seda sedasi, et näete segamispulga konksu.



#### **Oluline**:

liigutage segamispulka aeglaselt. Kui te seda liiga kiirest liigutate, võib tint välja pritsida.



Pange tindi sisselaske kork tindimahutile tagasi.



#### **Oluline**:

suruge tindi sisselaske kork tugevalt alla, et see ei avaneks. Kui liugur satub eemaldades tindi sisselaske korgiga kontakti, võib kork kahjustada saada.



Sulgege tindi sisselaske kaas.



### Ummistunud düüside kontrollimine

Me soovitame teil kvaliteetsete tulemuste tagamiseks kontrollida düüside ummistumist iga kord, kui te prindite.

#### Võimalused ummistuste kontrollimiseks

Ummistusi on võimalik tuvastada kahel viisil.

Print Nozzle Pattern

Printer prindib kindlaksmääratud intervallidega tavalise printimistöö alguses kontrollmustri. Kui printimine on lõpetatud, saate mustrit visuaalselt kontrollida, et otsustada, kas eelneval või järgneval väljaprindil võib olla ähmaseid või puuduvaid värve.

#### ∠ menüü Printer Setup" lk 115

Nõudel düüsimuster

Düüsimustreid saab printida vajaduse järgi ja visuaalselt kontrollida, et otsustada, kas düüsid on ummistunud.

Olenevalt laaditud kandja laiusest saate te kasutatavat kandjat säästa, kui te prindite mustrid prinditud mustri veeristel kõrvuti.

Alates 51 tollist kuni vähem kui 64 tollini: kõrvuti saab printida kuni 3 korda paremale küljele, keskele ja vasakule küljele. Alates 34 tollist kuni vähem kui 51 tollini: kõrvuti saab printida kuni 2 korda paremale küljele ja vasakule küljele.

Arvestage, et kui kandja laius on väiksem kui 34 tolli ja suvandi Media Size Check säte on Off, ei saa kõrvuti printida.

Käesolev jaotis selgitab, kuidas printida ja kontrollida kontrollmustrit.

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud





Kui te olete kontrollinud, et printer on valmis, vajutage nuppu च**1**.

Kuvatakse menüü Maintenance.



Valige **Nozzle Check**, valige oma äranägemisel printimise koht ja vajutage nuppu **OK**.



Prinditakse düüsimuster.



Kontrollige düüsimustrit.

#### Puhaste pihustite näide


Mustris ei ole vahesid.

#### Ummistunud pihustite näide

 	<u> </u>

Tehke prindipea puhastus igale reale, mis mustrist puudub.

#### ∠ ? "Prindipea puhastus" lk 101

Enne edasi kasutamist eemaldage kõigi värvide düüsidest ummistused. Kui printimise jätkamisel esineb endiselt ummistunud düüse (kaasa arvatud värvides, mida ei kasutata), ei saa neid ummistusi enam eemaldada.

5

Kui printimine on lõppenud, menüüd suletakse.

Kui te kasutate sellise kandja veerist, millele on pärast prindipea puhastust kontrollmustri printimisel prinditud kontrollmuster, kasutage nuppu ▲, et kandjat tagasi kerida, kuni printimise alguskoht jõuab surverullini.

### Prindipea puhastus

Kui düüsimustris leidub ähmaseid või puuduvaid osasid, võib prindipea puhastamine allkirjeldatud viisil düüsid ummistusest vabastada.

Prindipead ei ole vaja puhastada, kui väljaprint ei sisalda ähmaseid kohti ega probleeme värvidega.

Te võite prindipead puhastada ka siis, kui printimine on peatatud. Arvestage siiski, et värvitoonid võivad printimise jätkamisel olla ebaühtlased.

#### Prindipea puhastamise tase

Valida saab kolme prindipea puhastamise taseme vahel.

Valige esmalt **Execute (Light)**. Kui mustris on ka pärast ühekordset prindipea puhastust ähmaseid või puuduvaid kohti, proovige kasutada suvandit **Execute** (**Medium**) või **Execute (Heavy)**.

#### Märkus:

*Kui värvid on ähmased või puuduvad ka pärast prindipea puhastust, puhastage prindipea ümbrust.* 

∠ ¬ "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 78

#### Automaathoolduse valikud

Printer pakub mugavaid automaathoolduse valikuid prindipea puhastamiseks enda valitud intervalliga, mida saab valida allkirjeldatud viisil.

Periodical Cleaning

Prindipea puhastatakse automaatselt valitud intervalliga vahemikus 1 kuni 240 tundi.

∠ 37 "Menüü Printer Setup" lk 115

□ Cleaning Cycle

Prindipea puhastatakse automaatselt valitud intervalliga vahemikus 1 kuni 10 lehte.

∠ 37 "Menüü Printer Setup" lk 115

Käesolevas jaotises selgitatakse, kuidas saab prindipead puhastada, kui te avastate kontrollmustri printimisel, et düüsid on ummistunud.

Alljärgnevates seadistustes kasutatavad nupud





Kui printer on printimiseks valmis, siis nupu **r**ì vajutamine kuvab menüü Maintenance.

Kui printimine on peatatud, siis nupu ज¶ vajutamine viib teid sammu 3 juurde.



Kasutage nuppe  $\nabla/\blacktriangle$ , et valida **Cleaning**, ja vajutage nuppu OK.

3

Valige düüsid, mida puhastada.

#### All Nozzles

Valige see suvand, kui kõik prinditud düüside kontrollmustrid sisaldavad ähmaseid või puuduvaid kohti. Kui te valite **All Nozzles**, minge edasi sammu 5 juurde.

#### Selected Nozzles

Valige see suvand, kui ainult osa prinditud nummerdatud düüside kontrollmustritest (düüside read) sisaldavad ähmaseid või puuduvaid osasid. Te võite valida mitu düüside rida.



Valige düüside read, mida puhastada.

- □ Kasutage nuppe ▼/▲, et valida düüside kontrollmustrist ähmaste või puuduvate osadega düüside read, ja vajutage nuppu OK.
- Kui te olete puhastamiseks read välja valinud, valige **Proceed** ja vajutage nuppu OK.
- 5 Valige puhastuse tase ja vajutage nuppu OK.

Valige esmalt Execute (Light).

- 6
- Prindipea puhastatakse.

Kui puhastamine on lõppenud, menüü suletakse. Printige düüsimuster ja kontrollige tulemust, et otsustada, kas probleem on lahenenud.

∠ <sup>2</sup> "Ummistunud düüside kontrollimine" lk 100

Kui te printeri sammus 1 tegite pausi, jätkub printimine pärast prindipea puhastamise lõppemist; kontrollige väljaprinti, et kontrollida, kas probleem on lahenenud.

## Kasutatud kulutarvikutest vabanemine

Vabanege kasutataud tindipakkidest ja kiipidest ning prinditud kandjatest vastavalt kohalikele seadustele ja määrustele, näiteks viies jäätmed tööstuslikku jäätmehoidlasse.

## Detailid mida kindla ajavahemiku järel välja vahetada

Järgnevad detailid tuleb kindla intervalliga välja vahetada.

(Alates 2015. aasta aprillist)

Tindivarustusmahuti: vahetamise intervall sõltub kasutustingimustest.

Detaili tööiga erineb olenevalt töötingimustest. Vahetage prindipea välja lähtuvalt väljaprintide kvaliteedist.

## Menüü toimingud

Menüüsid kasutatakse allnäidatud viisil.

Menüüde kasutamisel on kasutatud näidisena SC-F7200 Seriese häälestusmenüüd.



## Menüüloend

Menüüst saab määrata ja käivitada järgnevaid kirjeid ja parameetreid. Üksikasjade vaatamiseks iga kirje kohta vaadake viidatud lehekülgi.

Tärniga seadistused ja seadistuste väärtused tähistavad järgnevaid printerimudeleid.

\*1: ainult SC-F7200 ka SC-F7100 Series; \*2: ainult SC-F7000 Series; \*3: ainult SC-F7200 Series; \*4: ainult SC-F7100 ja SC-F7000 Series

Menüü	Üksus	Parameeter
Media Setup	Media Remaining	
∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ːː// Annual A	Remaining Setup	On, Off
	Length	1,0 kuni 999,5 m (3 kuni 3000 jalga)
	Remaining Alert	1 kuni 15 m (4 kuni 50 jalga)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1 kuni 30 (kandja sättepanga number)
	Customize Settings	
	Current Settings	Muutke hetkel valitud kandja sätteid. Tehtavad valikud ole- nevad sellest, kas valitud on RIP Settings või kandja sätte- pank. Võimalike valikute kohta leiate lisateavet allolevatest suvandi RIP Settings ja kandja sättepankade 1 kuni 30 kohta käivatest kannetest.
	1 kuni 30 (kandja sättepanga numb	er)
	Setting Name	Kuni 22 poolsuurt märki
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual (Uni-D), Manual (Bi-D)
	Heating & Drying <sup>*1</sup>	
	Heater Temperature	Off, 30 kuni 55 °C
	Drying Time Per Pass	0 kuni 10 s
	Blank Area Feed	Mode 0 <sup>*3</sup> , Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	On, Off
	Drying <sup>*2</sup>	
	Drying Time Per Pass	0 kuni 10 s
	Media Suction	0 kuni 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	Off, 2 kuni 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off <sup>*2</sup>

Menüü	Üksus	Parameeter	
	Feeding Tension <sup>*1</sup>		
	Auto	-	
	Manual	0 kuni 40	
	Take-up Tension <sup>*1</sup>		
	Auto	-	
	Manual	1 kuni 6	
	Media Tension <sup>*2</sup>	0 kuni 40	
	Feed Speed	Auto <sup>*1</sup> , Lv1, Lv2	
	Prevent Sticking <sup>*3</sup>	On, Off	
	Restore Settings	Yes, No	
	RIP Settings		
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5	
	Head Alignment		
	Input thickness.	0,1 kuni 1,0 mm (4 kuni 40 mil)	
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In	
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off <sup>*2</sup>	
	Feeding Tension <sup>*1</sup>		
	Auto	-	
	Manual	0 kuni 40	
	Take-up Tension <sup>*1</sup>	Take-up Tension <sup>*1</sup>	
	Auto	-	
	Manual	1 kuni 6	
	Media Tension <sup>*2</sup>	0 kuni 40	
	Prevent Sticking <sup>*3</sup>	On, Off	
	Restore Settings	Yes, No	
	Print Media List	Print	

Menüü	Üksus	Parameeter
Printer Setup	Side Margin(Right)	3 kuni 25 mm (0,12 kuni 1,00 tolli)
∠ Menüü Prin- ter Setup" lk 115	Side Margin(Left)	3 kuni 25 mm (0,12 kuni 1,00 tolli)
	Print Start Position	0 kuni 800 mm (0,00 kuni 32,00 tolli)
	Margin Between Pages <sup>*3</sup>	
	Tavaline	-
	Puudub	-10 kuni +10 mm (-0,39 kuni 0,39 tolli)
	Media Size Check	On, Off
	Media End Check	On, Off
	Media Skew Check	On, Off
	Media End Option <sup>*3</sup>	Continue, Stop Printing
	Print Nozzle Pattern	Off, 1 kuni 10 lehte
	Periodical Cleaning	
	Light	Off, 1 kuni 240 tundi
	Medium	
	Heavy	
	Power	
	Cleaning Cycle	Off, 1 kuni 10 lehte
	Heat Off Timer <sup>*1</sup>	15 kuni 240 minutit
	Sleep Mode <sup>*2</sup>	15 kuni 240 minutit
	Restore Settings	Yes, No
Maintenance	Nozzle Check	Print
∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ːːːːːːːːːːːːːːː	Print At Right	(Saadaval olevad valikud erineva vastavalt Media Size Check suvandile ja kasutatava kandja laiusele.)
	Print At Center	
	Print At Left	
	Cleaning	
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)
	Head Maintenance	Head Movement
	Waste Ink Counter	-
Print Logs <sup>*4</sup>	Print Job Log Sheet	Print
∠͡͡͡ "Menüü Print Logs" lk 117	Show Total Prints	XXXXXXX m² (XXXXXX jalga²)

Menüü	Üksus	Parameeter
Printer Status	Print Status Sheet	Print
∠ Menüü Prin- ter Status" lk 117	Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX
Network Setup	IP Address Setting	
∠ 37 "Menüü Net- work Setup"	Auto	-
lk 118	Panel	IP: 000.000.000-255.255.255.255 SM: 000.000.000-255.255.255.255 DG: 000.000.000-255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
イ子 "Menüü Prefe- rence" lk 118	Language	Jaapani, inglise, prantsuse, itaalia, saksa, portugali, hispaa- nia, hollandi, vene, korea, hiina
	Unit: Length	m, jalga/tolli
	Unit: Temperature <sup>*1</sup>	°C, F
	Alert Sound Setting	On, Off
	Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings CF "Menüü Reset All Settings" Ik 119		Yes, No
# Menüü üksikasjad

## Menüü Media Setup

Menüüsse Media Setup pääsemiseks vajutage nuppu D.

on vaikesäte.

### **Media Remaining**

Üksus	Parameeter	Selgitus
Remaining Setup	On	Valige <b>On</b> , et kuvada ja salvestada, või <b>Off</b> , et mitte kuvada ega jäädvus-
	Off	tada Jarelejäänud kandja kogust. Kui välitud on <b>On</b> kuvatakse <b>Length</b> , <b>Remaining Alert</b> ja <b>Print Remaining Length</b> ning neid saab muuta. Ku- var näitab järelejäänud kandja kogust, mis arvutatakse suvandi <b>Length</b> väärtuse ja printimisel kasutatud kandja koguse järgi.
Length	1,0 kuni 999,5 m (3 kuni 3000 jalga)	Sisestage rulli kogupikkuseks väärtus vahemikus 1,0 ja 999,5 m (3 kuni 3000 jalga). Määramisel saab kasutada samme pikkusega 0,5 m (1 jalg).
Remaining Alert	1 kuni 15 m (4 kuni 50 jalga)	Hoiatus kuvatakse siis, kui kandja järelejäänud kogus selle pikkuseni jõuab. Valige väärtus vahemikus 1 kuni 15 m (4 kuni 50 jalga). Määrami- sel saab kasutada samme pikkusega 0,5 m (1 jalg).
Print Remaining Length	Print	Kasutage suvandit <b>Print Remaining Length</b> , et printida printeris oleva rullkandja järelejäänud kogus, enne kui te asendate selle muud tüüpi kandjaga. Te saate sisestada selle arvu kandja pikkusena, kui te järgmi- sel korral sama rulli kasutate.

### Select Media

Parameeter	Selgitus
1 kuni 30 (kandja sättepanga number)	Valige printimisel kasutatavad kandja sätted.
RIP Settings	Kui on valitud RIP Settings, kasutatakse tarkvaralises rasterprotsessoris valitud sätteid.
	Valige number vahemikus 1 kuni 30, et kasutada vastavasse kandja sät- tepanka salvestatud sätteid. Kandja sättepankade loomiseks kasutage suvandit <b>Customize Settings</b> .

### **Customize Settings**

Üksus	Parameeter	Selgitus
Current Settings	-	Muutke hetkel valitud kandja sätteid. Tehtavad valikud olenevad sellest, kas valitud on <b>RIP Settings</b> või kandja sättepank. Võimalike valikute koh- ta leiate lisateavet allolevatest suvandi RIP Settings ja kandja sättepanka- de 1 kuni 30 kohta käivatest kannetest.

#### 1 kuni 30 (kandja sättepanga number)

Tärniga seadistused ja seadistuste väärtused tähistavad järgnevaid printerimudeleid.

\*1: ainult SC-F7200 ka SC-F7100 Series; \*2: ainult SC-F7000 Series; \*3: ainult SC-F7200 Series; \*4: ainult SC-F7100 ja SC-F7000 Series

Üksus	Parameeter	Selgitus
Setting Name	-	Andke kandja sättepangale kuni 22 poolsuurest märgist koosnev nimi. Selgelt eristuva nime kasutamine muudab õige panga valimise lihtsa- maks.
Feed Adjustment	Manual	Kasutage seda suvandit, kui triipefekt (horisontaalsed triibud, jooned või ebaühtlase värviga ribad) pärast prindipea puhastamist ja joonda- mist ei kao.
		Kasutaja kontrollib visuaalselt printimistulemust ja sisestab käsitsi kohan- dusväärtuse. 🆅 "Feed Adjustment" lk 68
		Reguleerimine erineb kasutatavast kandjast olenevalt. Laadige kandja, millele on söötmise reguleerimine vajalik, samadel tingimustel nagu te- geliku printimistöö puhul.
Platen Gap	1,5	Valige paberitoe vahe (prindipea ja kandja vaheline kaugus).
	2,0	SC-F7200 ja SC-F7100 Series vaikesäte on 2.0. SC-F7000 Seriese vaikesä- te on 1.5. Enamike olukordade puhul on soovitatav kasutada vaikesätet.
	2,5	Kui väljaprint on kriimustatud või määrdunud, suurendage sätet 1 võrra. Valige 2.5 ainult siis, kui valikuga 2.0 jäävad väljaprindid endiselt määr- dunuks. Vajalikust suurema vahe valimisel võivad printeri sisse tekkida tindiplekid, võib langeda prindikvaliteet või väheneda toote tööiga.
Head Alignment	Manual (Uni-D)	Valige Head Alignment, et joondada prindipea uuesti, kui väljaprindid
	Manual (Bi-D)	paistavad teraiised voi tookusest vaijas. Kontrollige väljaprinte visuaalselt ja sisestage sobivad parandused kä si. 🗇 "Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)" lk 67

### Heating & Drying<sup>\*1</sup>

Heater Temperatu-	Off	Seadistage järelkuumuti temperatuur.
re	30 kuni 55 °C	Suvandi Heater Temperature vaikesäte on 55 °C.
Drying Time Per Pass	0 kuni 10 s	Valige aeg, millal prindipea pärast iga käiku kuivamiseks peatuse teeb. Valige väärtus vahemikus 0,0 kuni 10,0 sekundit. Kui soovite kuivamisaja ühtlasena hoida ka siis, kui printimise laius muutub, seadistage kuivamis- aeg vastavalt kandja laiusele. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.
		ع "Heating & Drying (ainult SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 62 ه
		Tindi kuivamiseks kuluv aeg erineb olenevalt tindi tihedusest ja kasuta- tavast kandjast. Kui tint kandjal hägustub, seadke tindi kuivamise aeg soovitatud väärtusest pikemaks.
		Kuivamisaja pikendamine suurendab printimiseks kuluvat aega.
After Heater Feed	On	Valige, kas kandja söödetakse pärast printimist järelkuumutisse ( <b>On/Off</b> ).
	Off	Valige <b>On</b> kui kandjat lõigatakse enne järgmise töö algust. Arvestage siiski, et veeris suureneb.
Blank Area Feed	Mode 0 <sup>*3</sup>	Kui printimistööl esineb kohti, kus pole prindiandmeid (tühi piirkond),
	Mode 1	takse kandja kiiremini. Kui see režiim ei võimalda tindil piisavalt kuivada, vaadake järgmist jaotist ja muutke režiimi
	Mode 2	→ "Heating & Drying (ainult SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 62
	Mode 3	

Üksus	Parameeter	Selgitus		
Drying <sup>*2</sup>				
Drying Time Per Pass	0 kuni 10 s	Valige aeg, millal prindipea pärast iga käiku kuivamiseks peatuse teeb. Valige väärtus vahemikus 0,0 kuni 10,0 sekundit. Tindi kuivamiseks ku- luv aeg erineb olenevalt tindi tihedusest ja kasutatavast kandjast. Kui tint kandjal hägustub, seadke tindi kuivamise aeg pikemaks. Kuivamisaja pikendamine suurendab printimiseks kuluvat aega.		
Media Suction	0 kuni 10	Imemine on vajalik kandja ja prindipea vahel õige kauguse hoidmiseks; vajalik imemisrõhu tugevus erineb olenevalt kandja tüübist. Liiga tugev imemisrõhk võib prindipea ja õhukese või paindliku kandja vahelist kau- gust suurendada, mis omakorda võib halvendada prindikvaliteeti või ta- kistada kandja normaalset söötmist. Sellisel puhul peate te imemisrõh- ku vähendama. Parameetri vähendamisel muutub tõmbejõud väikse- maks.		
Head Movement	Data Width	Valige vahemik, milles prindipea printimise ajal liigub.		
	Printer Full Width	<b>Data Width</b> piirab prindipea liikumise prindiala piiridesse. Prindipea liik- umisulatuse piiramine suurendab printimiskiirust.		
		Kui on valitud <b>Printer Full Width</b> , siis prindipea liigub kõige laiema prin- teris toetatud kandja mõõtmete ulatuses. Valige see suvand, et väljaprin- did oleksid ühtlasema kvaliteediga.		
Multi-Strike Printing	Off	Valige, mitu korda igat joont prinditakse.		
	2 kuni 8			
Roll Type	Printable Side Out	Valige kandja rullimissuuna järgi kas Printable Side Out või Printable		
	Printable Side In	Side In.		
Tension Measurement	Periodically	Valige <b>Periodically</b> või <b>Every Page</b> , et printer jälgiks ja reguleeriks opt		
	Every Page	maalsete tulemuste saamiseks automaatselt kandja pinget, voi valige <b>Off</b> , et automaatne pingereguleerimine välja lülitada.		
	Off <sup>*2</sup>	Enamikul juhtudel sobib valikuks <b>Periodically</b> .		
		Printer ei pruugi aga iga kandja pinget õigesti reguleerida, mille tulemu- sena võib kandjasse tekkida liiga suur lõtk või muu kohandusviga, mis printimisel probleeme tekitab — sellisel juhul valige <b>Off</b> . Arvestage siis- ki, et valikuga <b>Off</b> võivad lehtede vahele jääda tavalisest suuremad vee- rised. Peale selle ei pruugi printimine peatuda ja printeri sisemus võib plekiliseks muutuda. Jälgige järgmisi ettevaatusabinõusid.		
		Ärge printige rulli lõppu.		
		Ärge valige Off suvandi Media End Check sätteks.		
		Valige <b>Every Page</b> , et pingestamine oleks täpsem, kuid arvestage suure- mate prindiaegadega.		
Feeding Tension <sup>*1</sup>				

Üksus	Parameeter	Selgitus
Auto Manual	- 0 kuni 40	Vaikesäte <b>Auto</b> on soovituslik enamiku olukordade puhul. Kui suvandi <b>Media Size Check</b> säte ei ole <b>On</b> ja valitud on <b>Auto</b> , ei saa sobivat pin- get rakendada, sest kandia laiust ei saa tuvastada.
		Järgnevates olukordades soovitame sätet Manual ja vastavat sätte väär- tust.
		Kandja kortsub printides.
		Määrake soovitatud väärtusest suurem väärtus, sõltuvalt kasutatava kandja laiusele.
		Printimisel tekib ebaregulaarne triipefekt (horisontaalsed triibud, ebaühtlane värvijagunemine või triibud).
		Määrake soovitatud väärtusest väiksem väärtus, sõltuvalt kasutatava kandja laiusele.
		Kui Media Size Check sätte väärtuseks on määratud Off
		Määrake sätte <b>Feeding Tension</b> väärtus sõltuvalt kasutatava kandja laiusele. Vt lisateavet:
		▲ "Feeding Tension (ainult SC-F7200/SC-F7100 Series)" Ik 64
Take-up Tension <sup>*1</sup>		

	Auto Manual	- 1 kuni 6	Vaikesäte <b>Auto</b> on soovituslik enamiku olukordade puhul. Kui suvandi <b>Media Size Check</b> säte ei ole <b>On</b> ja valitud on <b>Auto</b> , ei saa sobivat pin- get rakendada, sest kandja laiust ei saa tuvastada.
			Kui kandja kortsub printimisel või valgete triipude korral (valged või he- ledad triibud) printimise tulemuses soovitame kasutada sätet <b>Manual</b> ja valida väärtuse alla Lv3. Kasutage sama sätet, kui tint kleepub vastuvõtu- rulli tagusele. Kui jämedat meediat ei saa korrektselt kerida, soovitame kasutada sätet <b>Manual</b> ja valida väärtuse üle Lv3.
N	1edia Tension <sup>*2</sup>	0 kuni 40	Tootja vaikimisi seatud väärtused muutuvad olenevalt suvandi <b>Tension</b> <b>Measurement</b> sättest järgnevalt.
			Periodically/Every Page: Lv28
			<b>Off</b> : Lv39
			Soovitame seada suvandi <b>Media Tension</b> sättemenüüs väärtusele, mis vastab laaditud kandja laiusele. Väärtus sõltub suvandi <b>Tension Measu- rement</b> sättest. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.
Р	revent Sticking <sup>*3</sup>	On	Valige, kas kandja kleepumise vastane funktsioon on printeri sisse lülita-
		Off	misel või printimisega alustamisel sees ( <b>On</b> ) või väljas ( <b>Off</b> ). Kuna valiku <b>On</b> puhul on toimingud aeglasemad, soovitame valida <b>Off</b> . Kandja võib tüübist sõltuvalt kergelt alusele kleepuda. Kui toiminguid teostatakse alusele kinni kleepunud kandjaga või alustatakse printimist, ei söödeta kandjat korrektselt ning tekkida võib ummistus. Valige sellisel juhul <b>On</b> .
F	eed Speed	Auto <sup>*1</sup>	SC-F7200 ja SC-F7100 Series vaikesäte on Auto. SC-F7000 Seriese vaike-
		Lv1	<ul> <li>säte on Lv2. Enamiku olukordade puhul on soovitatav tootja vaikimisi määratud väärtus. Valige Lv1, kui õhuke kandja on kortsuline või rebe-</li> </ul>
		Lv2	<ul> <li>nenud, kleepub kokku või ilmuvad väljaprintidele horisontaaljooned. Arvestage, et kiirus ei muutu, kui valite suurema arvu.</li> </ul>
R	estore Settings	Yes	Kui valitud on <b>Yes</b> , taastatakse valitud kandja sätete vaikesätted.
		No	

#### **RIP Settings**

Tärniga seadistused ja seadistuste väärtused tähistavad järgnevaid printerimudeleid.

\*1: ainult SC-F7200 ka SC-F7100 Series; \*2: ainult SC-F7000 Series; \*3: ainult SC-F7200 Series; \*4: ainult SC-F7100 ja SC-F7000 Series

Üksus	Parameeter	Selgitus	
Platen Gap	1,5	Muutke suvandit Platen Gap (prindipea ja kandja vaheline kaugus) kand-	
	2,0	ja sätetest valitud tarkvaralisest rästerprotsessorist. SC-F7200 ja SC-F7100 Series vaikesäte on 2.0. SC-F7000 Seriese vaikesä-	
	2,5	te on 1.5. Enamike olukordade puhul on soovitatav kasutada vaikesätet. Kui väljaprint on kriimustatud või määrdunud, suurendage sätet 1 võrra. Valige 2.5 ainult siis, kui valikuga 2.0 jäävad väljaprindid endiselt määr- dunuks. Vajalikust suurema vahe valimisel võivad printeri sisse tekkida tindiplekid, võib langeda prindikvaliteet või väheneda toote tööiga.	
Head Alignment			
Input thickness.	0,1 kuni 1,0 mm (4 kuni 40 mil)	Sisestage kandja paksuseks väärtus vahemikus 0,1 kuni 1,0 mm (4 kuni 40 mil).	
Roll Type	Printable Side Out	Valige kandja rullimissuuna järgi kas <b>Printable Side Out</b> või <b>Printable</b> <b>Side In</b> .	
	Printable Side In		
Tension Measurement	Periodically	Valige Periodically või Every Page, et printer jälgiks ja reguleeriks opti-	
	Every Page	maalsete tulemuste saamiseks automaatselt kandja pinget, voi valige <b>Off</b> , et automaatne pingereguleerimine välja lülitada.	
	Off <sup>*2</sup>	Enamikul juhtudel sobib valikuks <b>Periodically</b> .	
		Printer ei pruugi aga iga kandja pinget õigesti reguleerida, mille tulemu- sena võib kandjasse tekkida liiga suur lõtk või muu kohandusviga, mis printimisel probleeme tekitab — sellisel juhul valige <b>Off</b> . Arvestage siis- ki, et valikuga <b>Off</b> võivad lehtede vahele jääda tavalisest suuremad vee- rised. Peale selle ei pruugi printimine peatuda ja printeri sisemus võib plekiliseks muutuda. Jälgige järgmisi ettevaatusabinõusid.	
		Ärge printige rulli lõppu.	
		Arge valige <b>Off</b> suvandi Media End Check sätteks.	
		Valige <b>Every Page</b> , et pingestamine oleks täpsem, kuid arvestage suure- mate prindiaegadega.	

Feeding Tension<sup>\*1</sup>

Ü	Üksus Parameeter		Selgitus	
	Auto	-	Vaikesäte <b>Auto</b> on soovituslik enamiku olukordade puhul. Kui suvandi <b>Media Size Check</b> säte ei ole <b>On</b> ja valitud on <b>Auto</b> , ei saa sobivat pin- get rakendada, sest kandja laiust ei saa tuvastada.	
	Manual	0 kuni 40		
			Järg tust	gnevates olukordades soovitame sätet Manual ja vastavat sätte väär- t.
				Kandja kortsub printides.
				Määrake soovitatud väärtusest suurem väärtus, sõltuvalt kasutatava kandja laiusele.
				Printimisel tekib ebaregulaarne triipefekt (horisontaalsed triibud, ebaühtlane värvijagunemine või triibud).
				Määrake soovitatud väärtusest väiksem väärtus, sõltuvalt kasutatava kandja laiusele.
				Kui Media Size Check sätte väärtuseks on määratud Off
				Määrake sätte <b>Feeding Tension</b> väärtus sõltuvalt kasutatava kandja laiusele. Vt lisateavet:
				∠ Feeding Tension (ainult SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 64
Т	ake-up Tension <sup>*1</sup>			
	Auto	-	Vail	kesäte <b>Auto</b> on soovituslik enamiku olukordade puhul. Kui suvandi
	Manual	1 kuni 6	<b>Me</b> get	<b>dia Size Check</b> sate ei ole <b>On</b> ja valitud on <b>Auto</b> , ei saa sobivat pin- rakendada, sest kandja laiust ei saa tuvastada.
			Kui	kandja kortsub printimisel või valgete triipude korral (valged või he-

		valida väärtuse alla Lv3. Kasutage sama sätet, kui tint kleepub vastuvõtu- rulli tagusele. Kui jämedat meediat ei saa korrektselt kerida, soovitame kasutada sätet <b>Manual</b> ja valida väärtuse üle Lv3.
Media Tension <sup>*2</sup>	0 kuni 40	Tootja vaikimisi seatud väärtused muutuvad olenevalt suvandi <b>Tension</b> <b>Measurement</b> sättest järgnevalt.
		Periodically/Every Page: Lv28
		<b>Off</b> : Lv39
		Soovitame seada suvandi <b>Media Tension</b> sättemenüüs väärtusele, mis vastab laaditud kandja laiusele. Väärtus sõltub suvandi <b>Tension Measu-</b> <b>rement</b> sättest. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.
		∠ Media Tension (ainult SC-F7000 Series) " lk 66
Prevent Sticking <sup>*3</sup>	On	Valige, kas kandja kleepumise vastane funktsioon on printeri sisse lülita-
	Off	On puhul on toimingud aeglasemad, soovitame valida Off. Kandja võib tüübist sõltuvalt kergelt alusele kleepuda. Kui toiminguid teostatakse alusele kinni kleepunud kandjaga või alustatakse printimist, ei söödeta kandjat korrektselt ning tekkida võib ummistus. Valige sellisel juhul On.
Restore Settings	Yes	Kui valitud on <b>Yes</b> , taastatakse konfigureeritud suvandi RIP Settings vai-
	No	

# **Print Media List**

Parameeter	Selgitus
Print	Printige kandja sättepankade 1 kuni 30 sisu.

# Menüü Printer Setup

on vaikesäte.

Tärniga seadistused ja seadistuste väärtused tähistavad järgnevaid printerimudeleid.

\*1: ainult SC-F7200 ka SC-F7100 Series; \*2: ainult SC-F7000 Series; \*3: ainult SC-F7200 Series; \*4: ainult SC-F7100 ja SC-F7000 Series

Üksus	Parameeter	Selgitus
Side Margin(Right)	3 kuni 25 mm (0,12 kuni 1 toll)	Valige parema veerise laius, kui kandja on printerisse laaditud. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.
		∠☞ "Prinditav ala" lk 72
Side Margin(Left)	3 kuni 25 mm (0,12 kuni 1 toll)	Valige vasaku veerise laius, kui kandja on printerisse laaditud. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat. "Prinditav ala" lk 72
Print Start Position	0 kuni 800 mm (0,00 kuni 32,00 tol- li)	Reguleerige seda parameetrit, kui te soovite printida kandja keskkoha lähedalt või nihutada prinditava ala sättest <b>Side Margin(Right)</b> vasaku- le. Ala, mis jääb kandja parema serva ja suvandi <b>Print Start Position</b> sätte vahele, jäetakse tühjaks. Kui suvandile <b>Side Margin(Right)</b> valitak- se väärtus, jäetakse lisaala tühjaks, mis vastab suvandile <b>Side Mar- gin(Right)</b> valitud laiusele. Lisateabe saamiseks vaadake järgnevat.
Margin Between Pages <sup>*3</sup>	Tavaline Puudub	Võimaldab vähendada lehekülgede vahelist veerist. Ka pärast muudatus- te sisse viimist võib veerise suurus sõltuvalt kasutatavast kandjast ja ka- sutamise keskkonnast muutuda.
		Veeris suureneb, kui arvu liigutatakse + suunas ja väheneb, kui arvu lii- gutatakse — suunas.
		د المعند الم
Media Size Check	On Off	Valige, kas printer tuvastab kandja laadimisel automaatselt kandja ser- vad ( <b>On</b> ) või mitte ( <b>Off</b> ). Üldiselt soovitame me kasutada printerit hoi- des seda seadet valikul <b>On</b> .
		Proovige sätet <b>Off</b> , kui printer kuvab teate <b>Media Size Error</b> ja kandja on õigesti laaditud. Arvestage, et printer võib printida üle kandja serva- de, kui valitud on <b>Off</b> . Väljaspool kandja servi kasutatud tint jätab printe- ri sisse plekid.
		Muudetus sätted rakenduvad kandja uuesti laadimisel.
Media End Check	On	Valige, kas printer tuvastab kandja lõpu automaatselt ( <b>On</b> ) või mitte
	Off	ga teate <b>Media Out</b> . Üldiselt soovitame me kasutada printerit hoides seda seadet valikul <b>On</b> .
Media Skew Check	OnKui tuvastatakse viltur tõrketeate ( <b>On</b> ) või jät on soovitatav kasutad jääda.	Kui tuvastatakse viltune kandja, printer kas lõpetab printimise ja kuvab
		on soovitatav kasutada sätet <b>On</b> , sest viltune kandja võib printeris kinni jääda.
Media End Option <sup>*3</sup>	Jätka	Määrake, kas kandja vahetamisel prinditakse ülejäänud andmed ( <b>Conti</b> -
	Printimise peata- mine	nue/stop Printing).

Üksus	Parameeter	Selgitus
Print Nozzle Pattern	Off 1 kuni 10 lehte	Valige sagedus, millega printer prindib düüside kontrollmustri: mitte ku- nagi ( <b>Off</b> ) või kord iga <b>1</b> kuni <b>10</b> lehe tagant. Kui valitud on <b>Off</b> , perioo- dilisi kontrollmustreid ei prindita. Iga 1. kuni 10. lehe pealisesse kontroll- mustri printimiseks valige number vahemikust <b>1</b> kuni <b>10</b> . Kui printimine on lõpetatud, saate mustrit visuaalselt kontrollida, et otsustada, kas eel- neval või järgneval väljaprindil võib olla ähmaseid või puuduvaid värve.
Periodical Cleaning		
Light	Off, 1 kuni 240 tun-	Valige tugevus ja sagedus — mitte kunagi ( <b>Off</b> ) või pärast <b>1</b> kuni <b>240</b>
Medium	di	tundi — ja tugevus, millega printer teostab prindipea puhastuse. Toimin- gut Periodical Cleaning ei tehta, kui valitud on <b>Off</b> . Kui valitud on väär-
Heavy		tus vahemikus 1 kuni 240 tundi, viiakse määratud tundide arvu järel läbi automaatne prindipea puhastus. Kui valitud aja möödumise järel on prin-
Power		timine pooleli, tehakse Periodical Cleaning alles pärast printimise lõpeta- mist või printeri taas aktiveerimisel.
		Järgnevad toimingud lähtestavad taimeri.
		Sätteaja valimine sellele kirjele.
		Kui prindipea puhastamine tehti sättega All Nozzles tugevusel, mis vastab sättele või on valitud sättest kõrgem.
		Arvestage, et isegi kui <b>Off</b> on valitud suvandi Periodical Cleaning sät- teks, puhastab printer pärast printimist kindla aja möödudes automaat- selt prindipea, et düüsid ei ummistuks.
Cleaning Cycle Off		Valige sagedus, millega printer viib läbi automaatset prindipea puhas- tust: mitte kunagi ( <b>Off</b> ) või kord iga <b>1</b> kuni <b>10</b> lehekülje tagant. Toimin-
	1 kuni 10 lehte	gut Cleaning Cycle ei tehta, kui valitud on <b>Off</b> . Valige <b>1</b> kuni <b>10</b> , et viia prindipea puhastus läbi enne määratud arvu lehtede printimist.
Heat Off Timer <sup>*1</sup>	15 kuni 240 minutit	Kui ühtegi tõrget ei tuvastata ja pooleliolevaid printimistöid ei ole, saate te järelkuumuti automaatselt välja lülitada. Seda suvandit kasutatakse intervalli valimiseks, mille järel järelkuumuti automaatselt välja lülitub.
		Printer läheb puhkerežiimi, kui aegub Heat Off Timer. Puhkerežiimis lüli- tub juhtpaneel välja ja sisemised mootorid ja muud komponendid kulu- tavad vähem energiat.
		Juhtpaneeli kuvari uuesti sisselülitamiseks vajutage juhtpaneelil ükskõik millist nuppu, välja arvatud ひ. Juhtpaneeli kuvar lülitub aga uuesti väl- ja, kui sellistel tingimustel ei sooritata järgneva 30 sekundi jooksul ühte- gi toimingut. Printer ja kuumutid aktiveeritakse täielikult uuesti vaid siis, kui printer võtab vastu printimistöö, kasutatakse kandja laadimise hoo- ba või tehakse mõni muu toiming printeri riistvaraga.
Sleep Mode	15 kuni 240 minutit	Printer läheb puhkerežiimi, kui pika aja jooksul ei ole tõrkeid ilmnenud, printimistöid ei ole vastu võetud ja juhtpaneelil ei ole tehtud ühtegi toi- mingut.
		See säte määrab, millise ajahulga möödudes printer puhkerežiimi läheb.
Restore Settings Yes		Valige <b>Yes</b> , et taastada kõigi menüü <b>Printer Setup</b> kirjete vaikesätted.
	No	

## Menüü Maintenance

Otse menüüsse Maintenance pääsemiseks vajutage nuppu 🖘?

Ü	ksus	Parameeter	Selgitus
N	ozzle Check	Print	Prinditakse düüsimuster. Kontrollige mustrit visuaalselt ja kui te tuvasta- te ähmaseid või puuduvaid värve, puhastage prindipea.
	Print At Right		🔊 "Ummistunud düüside kontrollimine" lk 100
	Print At Center		Sätte kirjetes kuvatav menüü oleneb suvandi Media Size Check sättest
	Print At Left		ja laaditud kandja laiusest.
C	leaning		
	All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Märkige üles mustrite numbrid, millel esineb ähmaseid või puuduvaid värve, ja puhastage seejärel kas kõik või valitud düüsid. Suvand <b>All Nozz-</b> les puhastab prindipead kõigil düüsidel. Valige <b>Selected Nozzles</b> , et pu-
	Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	hastada duuse ainult valitud ridadel. Puhastustasemeks saate valida <b>Execute (Light)</b> , <b>Execute (Medium)</b> või <b>Execute (Heavy)</b> . Valige esmalt <b>Execute (Light)</b> . Kui probleem ei kao pärast suvandi <b>Execute (Light)</b> kasutamist, valige <b>Execute (Medium)</b> . Kui probleem ei kao pärast suvandi <b>Execute (Medium)</b> kasutamist, vali- ge <b>Execute (Heavy)</b> .
			∠ Prindipea puhastus" lk 101
Head Maintenance		Head Movement	Pange prindipea hooldusasendisse. Tehke hooldustoimingud nagu prin- dipeapuhasti, korkide ja prindipea ümbruse puhastamine alles siis, kui olete selle suvandi abil prindipea puhastusasendisse viinud. Prindipea käsitsi liigutamine võib põhjustada rikke.
Waste Ink Counter		-	Kui te vahetate Hoolduskonteiner välja enne juhtpaneelile Hoolduskon- teiner vahetusintervallist teavitava teate ilmumist, käivitage pärast vahe- tamist suvand Waste Ink Counter.

# Menüü Print Logs

Neid kirjeid kasutatakse kulutarvikute jälgimiseks.

Näidatud ainult SC-F7100 ja SC-F7000 Series jaoks.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Print Job Log Sheet	Print	Saate printida printerisse salvestatud teabe prinditööde kohta (kuni 10 tööd). See teave sisaldab iga töö jaoks kasutatud kandja ja tindi hulka, mis muudab kulutarvikute kasutuse jälgimise liht- samaks.
Show Total Prints	XXXXXX m <sup>2</sup> (XXXXXX jal- ga <sup>2</sup> )	Kuvab prinditud kandja kogupindala (maksimaalselt kuuekohali- ne).

# Menüü Printer Status

Need kirjed jälgivad printeri kasutust ja sätteid.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Print Status Sheet	Print	Prindib olekulehe, millel on näha printeri hetkesätted. Kasutage seda valikut, et näha ühel lehel mitmesugust teavet printeri kohta.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Printeris kasutatav Firmware Version.

## Menüü Network Setup

on vaikesäte.

Ü	lksus	Parameeter	Selgitus
IF	P Address Setting		
	Auto	-	Valige, kas IP-aadresse hangitakse DHCP abil automaatselt (Au-
	Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	to) voi käsitsi (Panel). Kui on välitud Panel, sisestage IP-aadress, alamvõrgumask ja vaikelüüsi aadress. Pöörduge oma süsteemi-
		SM: XXX.XXX.XXX.XXX	halduri poole üksikasjaliku teabe saamiseks.
		DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
P	rint Status Sheet	Print	Kasutage valikut Network Setup, et printida võrgu hetkeolek. Ka- sutage seda teavet, et omada täielikku ülevaadet võrgusätetest.
Restore Settings		Yes	Valige <b>Yes</b> , et taastada kõigi menüü Network Setup kirjete vaike-
		No	satted.

## Menüü Preference

on vaikesäte.

Tärniga seadistused ja seadistuste väärtused tähistavad järgnevaid printerimudeleid.

\*1: ainult SC-F7200 ka SC-F7100 Series; \*2: ainult SC-F7000 Series; \*3: ainult SC-F7200 Series; \*4: ainult SC-F7100 ja SC-F7000 Series

Üksus	Parameeter	Selgitus
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Seadistage printeri sisemine kell. Seda kellaaega kasutatakse lo- gide ja olekulehtede printimisel.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Language	Jaapani	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatav keel.
	Inglise	
	Prantsuse	
	Itaalia	
	Saksa	
	Portugali	
	Hispaania	
	Hollandi	
	Vene	
	Когеа	
	Hiina	
Unit: Length	m	Valige pikkusühikud, mida kasutatakse juhtpaneeli ekraanil ja
	jalga/tolli	
Unit: Temperature <sup>*1</sup>	°C	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatavad temperatuuri ühikud.
	F	
Alert Sound Setting	On	Aktiveerige ( <b>On</b> ) või inaktiveerige ( <b>Off</b> ) sumisti, mis teeb tõrke
	Off	Nupu OK vajutamine hoiatussumisti töö ajal peatab selle.
Alert Lamp Setting	On	Aktiveerige ( <b>On</b> ) või inaktiveerige ( <b>Off</b> ) märgutuli, mis tõrke ilm-
	Off	

# Menüü Reset All Settings

Tärniga seadistused ja seadistuste väärtused tähistavad järgnevaid printerimudeleid.

\*1: ainult SC-F7200 ka SC-F7100 Series; \*2: ainult SC-F7000 Series; \*3: ainult SC-F7200 Series; \*4: ainult SC-F7100 ja SC-F7000 Series

Parameeter	Selgitus
Yes	Valige <b>Yes</b> , et lähtestada kõik sätted menüüs Preference, välja arvatud <b>Date And Time</b> , Language, Unit: Length ja Unit: Temperature <sup>*1</sup> .
No	

# Probleemide lahendamine

# Kui kuvatakse teade

Kui kuvatakse mõni järgnevatest teadetest, lugege ja järgige alltoodud juhiseid.

Teated	Tegevus
Check Ink Levels	Kiibi tööiga hakkab lõppema. Hankige esimesel võimalusel õiget värvi tindipakk. Kontrollige tindimahutisse jäänud tindikogust tindipakil oleva skaala abil. Kui alles on tindimahuti põhjast 70 mm või vähem tinti, vahetage kiip ja lisage tinti. Kui tinti on mahuti põhjast alles rohkem kui 70 mm, jätkake kasutamist, kuni tindi allesolev kogus on 70 mm.
	<ul> <li>"Eisascuurieu ja kutainaterjailu ik 190</li> <li>"Märkused tindipakkide ja tindimahutite käsitlemise kohta" lk 24</li> <li>"Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine" lk 85</li> </ul>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reat- tach or replace.	<ul> <li>Eemaldage kiip ja sisestage see uuesti. Kui sama tõrge ilmneb endiselt, vahetage kiip uue vastu.</li> <li> <i>"</i>Kiibi vahetamine ja tindiga täitmine" lk 85     </li> <li>Mahuti sisse võib olla kogunenud kondensatsioon. Hoidke seda vähemalt 4 tundi toatemperatuuril.     </li> <li> <i>"</i>Märkused tindipakkide ja tindimahutite käsitlemise kohta" lk 24     </li> </ul>
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill af- ter matching ink pack with label?	Kasutage ainult ettenähtud Epsoni tindipakkidest saadud kiipe. Te ei tohi kasutada muid Epsoni tindipakke.
Command Error Check print settings on RIP.	Vajutage II-fi ja valige <b>Job Cancel</b> . Kontrollige, kas installitud tarkvaraline rasterprotsessor on printeriga ühilduv.
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Lülitage printer välja, oodake mõni minut ning lülitage seejärel printer uuesti sisse. Püsivara uuesti uuendamiseks kasutage tarkvara EPSON LFP Remote Panel 2. Kui see teade ilmub uuesti vedelkristallekraanile, pöörduge oma edasimüüja või Epsoni toe poole.
Media Size Error Load correct size media.	<ul> <li>Praegu laaditud kandja ei ole õige laiusega. Tõstke kandja laadimise hoob üles ja eemaldage kandja.</li> <li>Kitsaim printeri poolt toetatud laius on 300 mm. Kontrollige, et kandja laius on vähemalt 300 mm.</li> <li>Kui see teade kuvatakse hoolimata sellest, et kandja on õige laiusega, võib printer printida, kui te valite <b>Off</b> suvandi <b>Media Size Check</b> sätteks.</li> <li>Image: Menüü Printer Setup" lk 115</li> </ul>

### Probleemide lahendamine

Teated	Tegevus
Take-up Error	Sõnum on näidatud ainult SC-F7200 ja SC-F7100 Series jaoks.
Flip Auto switch to off and reat- tach media to roll core.	Kandja ei ole õigesti Auto pinguti külge kinnitatud.
Refer to manual for details.	Pöörake Auto pinguti Auto asuv lüliti asendisse off ja seejärel tagasi ning laadige kandja uuesti Auto pinguti.
	යී "Kandja laadimine (SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 46
Valmistage ette tühi hoolduskon-	Hoolduskonteiner on täis saamas. Pange valmis uus Hoolduskonteiner.
teiner.	ع "Lisaseadmed ja kulumaterjalid" lk 130
Väljaprindi automaatrullur peatus.	(Seda teadet kuvatakse ainult SC-F7000 Seriesel.)
	Kandja ei ole õigesti Auto pinguti külge kinnitatud.
	Vajutage nuppu II·m ja valige printimise tühistamiseks Job Cancel.
	Pöörake Auto pinguti Auto asuv lüliti asendisse Off ja seejärel tagasi ning kinnitage kandja uuesti Auto pinguti.
	🖙 "Kandja laadimine (SC-F7000 Series)" lk 54

# Hoolduse vajaduse/teeninduse vajaduse korral

Tõrketeated	Tegevus
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life. XXXXXXXX	Printeril kasutatav osa läheneb tööea lõpule. Pöörduge oma edasimüüja või Epsoni toe poole ning rääkige neile hooldenõude koodist.
	Printeri kasutamise jätkamisel tekib teeninduse vajadus.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<ul> <li>Teeninduse küsimine toimub, kui:</li> <li>Toitekaabel ei ole kindlalt ühendatud.</li> <li>Aset leiab tõrge, mida ei saa kustutada.</li> <li>Kui tekib teenindusvajadus, lõpetab printer automaatselt printimise. Lülitage printer välja, ühendage toitekaabel seinakontaktist ning printeri vahelduvvoolupistmikust välja ning ühendage seejärel tagasi kokku. Lülitage printer uuesti mitu korda sisse.</li> <li>Kui vedelkristallekraanile kuvatakse uuesti sama teeninduskutsung, pöörduge abi saamiseks edasimüüja või Epsoni toe poole. Öelge neile teeninduskutsungi kood "XXXXX".</li> </ul>

# Tõrkeotsing

## Te ei saa printida (sest printer ei tööta)

### Printer ei lülitu sisse

 Kas toitekaabel on ühendatud elektrivõrguga ja printeriga? Kontrollige, et toitekaabel on kindlalt printeriga ühendatud.

Kas elektrivõrgus on mingi probleem? Kontrollige, et teie vooluvõrk on töökorras, ühendades sellega mõne teise elektriseadme toitejuhtme.

## Printer ei suhtle arvutiga

- Kas kaabel on korralikult ühendatud? Veenduge, et printeri liidesekaabel on korralikult arvuti ja printeri õigesse terminali ühendatud. Ühtlasi kontrollige, et kaabel pole katki ega väändunud. Kui teil on olemas varukaabel, proovige sellega ühendada.
- Kas liidesekaabli tehnilised andmed vastavad arvuti spetsifikatsioonidele? Veenduge, et liidesekaabli tehnilised andmed vastavad printeri ja arvuti spetsifikatsioonidele.

∠ Tehniliste andmete tabel" lk 165

#### Kui te kasutate USB-jaoturit — kas selle kasutus vastab nõuetele?

USB spetsifikatsioonis on võimalik kuni viis USB-jaoturi pärgühendust. Sellegipoolest soovitame me teil ühendada printer esimese jaoturiga, mis on arvutiga otseühenduses. Olenevalt kasutatavast jaoturist, võib printeri kasutamine muutuda ebastabiilseks. Kui nii peaks juhtuma, ühendage USB-kaabel otse oma arvuti USB-porti.

#### Kas USB-jaotur on nõuetekohaselt tuvastatud?

Veenduge, et USB-jaotur on arvutis nõuetekohaselt tuvastatud. Kui arvuti külge on ühendatud USB-jaotur, lahutage see ja ühendage arvuti otse printeriga. Küsige USB-jaoturi töö kohta infot USB-jaoturi tootja käest.

### Te ei saa võrgukeskkonnas printida

- Kas võrguseaded on õiged?
   Küsige oma võrguadministraatorilt võrguseaded.
- Ühendage printer USB-kaabliga otse arvutiga ja proovige printida. Kui te saate USB kaudu printida, on probleemid võrgukeskkonnas. Küsige oma süsteemiadministraato-

rilt või vaadake võrgusüsteemi kasutusjuhendit. Kui te ei saa USB kaudu printida, vaadake selle kasutusjuhendi vastavat jaotist.

### Printeris on tõrge

Kontrollige, kas printeris on tekkinud tõrkeid, kontrollides tulesid ja teateid printeri juhtpaneelilt.
Juhtpaneel" lk 18

∠ 3 "Kui kuvatakse teade" lk 120

# Printerist kostab printimisele iseloomulikku heli, kuid printer ei prindi

### Prindipea liigub, kuid midagi ei prindita



Vaadake järgmist jaotist, et saada teavet, kuidas käituda siis, kui mustrit ei prindita korrektselt.

Kas juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade Motor Self Adjustment? Printer reguleerib sisemist mootorit. Oodake natukene ilma printerit välja lülitamata.

## Kontrollmustrit ei prindita korrektsel

### Puhastage prindipea.

Pihustid võivad olla ummistunud. Pärast prindipea puhastamist printige kontrollmuster uuesti.

∠ Prindipea puhastus" lk 101

# Kas printer on pikemat aega kasutamata seisnud?

Kui printer on pikemat aega kasutamata seisnud, võivad pihustid olla kuivanud ja ummistunud. Sammud, mida rakendada, kui printerit ei ole pika aja vältel kasutatud.

# Väljaprindid pole ootuspärased

### Prindikvaliteet on kehv, tasakaalust väljas, liiga hele või liiga tume

Kas prindipea düüsid on ummistunud? Kui pihustid on ummistunud, siis osad pihustid tinti enam ei pritsi ning prindi kvaliteet langeb. Proovige printida kontrollmuster.

∠ 3 "Ummistunud düüside kontrollimine" lk 100

#### Kas prindipea joondamise funktsiooni Head Alignment on teostatud?

Valige Head Alignment, et joondada prindipea uuesti, kui väljaprindid paistavad teralised või fookusest väljas.

∠ Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)" lk 67

#### Kas te olete proovinud kasutada toimingut Feed Adjustment?

Suured erinevused söödetavas koguses põhjustavad triipefekti (horisontaalsed triibud, jooned, ebaühtlase värvijagunemisega ribad). Tehke Feed Adjustment vastavalt kasutatavale kandjale.

∠ Feed Adjustment" lk 62

# Kas te kasutate originaalset Epsoni tindipakki?

Printer on mõeldud kasutamiseks selles juhendis viidatud Epsoni originaaltintidega. Muud tüüpi tindipakkide kasutamine võib halvendada prindikvaliteeti.

Soovitame kasutada ainult selles juhendis loetletud originaalseid tindipakke.

### Kas te kasutate vana tindipakki?

Vana tindipaki kasutamisel prindi kvaliteet halveneb. Kasutage uut tindipakki. Kasutage tindipakist kogu tint ära enne tindipakile trükitud kuupäeva.

### Kas järelkuumuti temperatuur on sobiv?

Kui väljaprindid on hägused või määrdunud või tint läheb klompi, suurendage temperatuuri. Arvestage siiski, et liiga kõrge temperatuur võib põhjustada kandja kokkutõmbumist, kortsumist või deformeerumist.

Lisaks võivad kuumutid külmas keskkonnas vajada soovitud temperatuuri saavutamiseks pisut aega. Järelkuumuti ei pruugi valitud temperatuurini jõudes omada soovitud mõju ka siis, kui kandja on liiga külm. Laske kandjal enne kasutamist soojeneda toatemperatuurini.

#### Kas kandja sätted on õiged?

Kontrollige, et kandja sätted vastaksid reaalselt tarkvaralises rasterprotsessoris või printeris kasutatavale kandjale.

#### Kas Data Width on valitud suvandi Head Movement sätteks?

Kui te määrate häälestusmenüüst **Data Width** suvandi **Head Movement** sätteks, siis suureneb printimiskiirus, aga prindikvaliteet võib pisut halveneda. Parema kvaliteedi jaoks valige **Printer Full Width** suvandi **Head Movement** sätteks. T "Menüü Printer Setup" lk 115

# Kas te olete võrrelnud prinditud tulemusi kujutisega ekraanil?

Kuna kuvarid ja printerid edastavad värve erinevalt, ei sarnane prinditud värvid alati täielikult ekraanil kuvatavate värvidega.

Kas printeri kaas oli printimise ajal lahti? Kaante avamine printimise ajal põhjustab prindipea äkilise peatumise, mille tulemusel jäävad värvid ebaühtlaseks. Ärge avage kaasi, kui printimine on pooleli.

### Prindiala ei ole kandjal õigesti paigutatud

Kas kandja on õigesti laaditud ja veerised
on õiged?
Kui kandja ei ole nõuetekohaselt laaditud, võib prin-
ter printimisel keskkohast kõrvale kalduda ja osa and-
meid võivad jääda printimata. Veenduge, et laadimis-
meetod vastab teie seadistusele.

∠ Grandja laadimine (SC-F7200/SC-F7100 Series)" Ik 31

د الله المحتوي "Kandja laadimine (SC-F7000 Series)" lk 37

Kontrollige, kas häälestusmenüü suvandite **Side Margin** ja **Print Start Position** sätted on õiged.

A "Menüü Printer Setup" lk 115

#### Kas kandja on viltu?

Kui **Off** on häälestusmenüüst valitud suvandi **Media Skew Check** sätteks, jätkatakse printimist ka viltusele kandjale ja andmed prinditakse prindialast väljapoole. Valige menüüst suvandi **Media Skew Check** sätteks **On**.

∠ ? "Menüü Printer Setup" lk 115

#### Kas kandja on prindiandmete jaoks piisavalt lai?

Tavaliselt printimine peatatakse, kui prinditav kujutis on laiem kui kandja, andmed prinditakse üle kandja servade, kui **Off** on häälestusmenüüst valitud suvandi **Media Size Check** sätteks. Väljaspool kandja servi kasutatud tint jätab printeri sisse plekid. Muudetus sätted rakenduvad kandja uuesti laadimisel.

🖅 "Menüü Printer Setup" lk 115

### Vertikaalsed jooned on valesti joondatud

Kas prindipea on valesti joondatud? (Mõlemasuunalise printimise korral.) Mõlemasuunalisel printimisel prindib prindipea liikudes vasakule ja paremale. Kui prindipea on valesti joondatud, võivad korrapärased jooned olla valesti joondatult. Kui vertikaalsed jooned on mõlemasuunalisel printimisel valesti joondatud, kohandage vahet, viige läbi funktsioon Head Alignment.

∠ Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)" lk 67

### Prinditud pind on lohisev või määrdunud

Kas kandja on liiga paks või liiga õhuke? Kontrollige kandja andmeid, et kontrollida selle sobivust printeriga. Kui te kasutate tarkvaralist rasterprotsessorit, võtke ühendust selle tootjaga, et saada teavet kasutatavate sätete ja kandja kohta.

#### Kas kandja on laineline?

Teatud tüüpi kandjatesse võivad printerisse paigaldatuna tekkida mõnedel tingimustel (niiskus ja temperatuur) lained. Laine tekkimisel vajutage juhtpaneelil nuppu ▼, et kandjat sööta ja mõjutatud ala vältida. Me soovitame lainete tekkimise ennetamiseks langetada temperatuuri ja õhuniiskust.

#### Kas kandja on kortsus või volditud?

Kandja, mis on kortsus või volditud, võib plaadilt kõrgemale tõusta ja minna vastu prindipead, see aga tekitab määrdumist ja värvide ebaühtlast jagunemist.

#### Kas prindipeapuhasti, korgid või prindipea on plekilised?

Tindiklombid või kiud prindipeapuhasti, korkide või prindipea ümber võivad tindi kogunemisest tulenevalt tekitada plekke. Puhastage mõjutatud ala.

∠ Puhastamine" lk 78

Kas prindipea lööb vastu prinditud pinda? Prindipea vastu kandjat löömisest põhjustatud määrdumine on ennetatav suvandi **Platen Gap** reguleerimisega vastavalt kandjale.

🖅 "Platen Gap" lk 62

### Düüside ummistusi ei saa eemaldada



### Tinditilgad



### Kas kandjat käsitsetakse õigesti?

Kui kandja käsitsemisel ei arvestata järgmiste punktidega, võib kandja pinna külge kleepuda väikses koguses tolmu ja kiude, mis põhjustavad väljaprintidele tindiplekke.

Ärge asetage pakendist eemaldatud kandjat otse põrandale.

Kandja tuleb hoiundamiseks kokku kerida ja sisestada originaalpakendisse.

Arge transportige kandjat pinnaga vastu riideid.

Käsitsege kandjat oma pakendis kuni hetkeni, mil te selle printerisse laadite.

# Kas prindipea düüside pinnale on kleepunud kiude?

Prindipeale kleepunud kiududelt võib tilkuda tinti. Puhastage prindipea ümbrus.

∠ Prindipea ümbruse puhastamine" lk 78

### Horisontaalsed jooned või ebaühtlase värviga ribad (triipefekt)



### Põhjuseid võib olla mitu

Printides 1 käiguga / 2 käiguga SC-F7200 ja SC-F7100 Series printeritega, rakendage juhiseid sammus 1. Muudel juhtudel tehke läbi järgmine protseduur alates sammust 2, kuni printimistulemused paremaks muutuvad.

Enne töö alustamist viige alati läbi düüside kontroll ja Head Alignment. Kui düüsid on ummistunud või prindipea ei ole joondatud, ei paranda tulemust ükski meede.

∠ Jummistunud düüside kontrollimine" lk 100

∠͡͡͡ "Prindi joondusvea parandamine (Head Alignment)" lk 67

#### **Probleemide lahendamine**

Muutke häälestusmenüü suvandit Feed Speed aeglasemaks.

Kui 1 käiguga / 2 käiguga prinditud kandja võetakse vastu SC-F7200 ja SC-F7100 Series printeritega, võib esineda triipefekti. Lahendus oleneb menüüst Media Setup valitud sättest. Täitke juhiseid vastavalt valitud sättele.

- Kui valitud on RIP Settings
   Aeglustage tarkvaralise rasterprotsessori söötmiskiirust.
- 1 kuni 30 (kandja sättepangad) valitud

Valige suvandi Feed Speed sätteks häälestusmenüüs **Lv1**.



Kontrollige kandjat hoidvate plaatide kinnitust.

Kui kandjat hoidev plaat ei ole korralikult paigaldatud, võib see häirida kandja söötmist. Vaadake järgmist viidet ja kinnitage kandjat hoidvad plaadid uuesti.

∠ ¬ "Kandja laadimine ja vahetamine" lk 30

Kui kandjat hoidva plaadi korralikult paigaldamine ei lahenda probleemi, rakendage järgmist meedet.

### 3 Söötmise reguleerimine

Söötmise reguleerimine võib olenevalt kasutatavast kandjast vaja olla läbi viia eraldiseisevalt. Kui rulli laius on erinev, on eraldiseisev reguleerimine vajalik isegi sama kandja puhul. Täpsemaks reguleerimiseks printige kontrollmuster, kasutades järgmisi sätteid: **Manual — 500mm Pattern**.

∠ℑ "Feed Adjustment" lk 68

### Pea löökidest tulenevad plekid



#### Kandja ja prindipea puutuvad printimise ajal kokku Tehke läbi järgmisi toiminguid, kuni

printimistulemused paranevad.



Lõigake ära kandja osad, kus on kortse või laineid

Kui kandjat hoitakse nõuetele mittevastavalt või see jäetakse printerisse laadituks, võivad sellele tekkida kortsud ja lained. Sellises seisus kandja kasutamisel võivad prindipea ja kandja kõrgemal asetsevad kohad kokku puutuda ja põhjustada plekilisust. Lõigake enne kandja kasutamist kortsus või lainetavad kohad sellest välja.

Ühtlasi hoidke kandjat printeri juhendis kirjeldatud viisil ja laadige see printerisse alles vahetult enne printimist.

Kui probleem ei kao ka pärast printimist kohtadele, kus pole kortse ega lainetust, rakendage järgmist meedet.

2

3

Kandja õigesti printerisse laadimine ja kandja sätete õige konfigureerimine

Kui kandja laadimise meetod, kuumutustemperatuur, pinge, imemine ja muud sätted ei ole sobivad, tekkivad kandjale kortsud ja lainetus. Veenduge, et laadimise meetod ja sätted on õiged.

∠ ∽ "Kandja laadimine ja vahetamine" lk 30

Kui ülaltoodud meetmed ei lahenda probleemi, rakendage järgmist meedet.

Kandja õige laadimise kontrollimine Auto pinguti

Kui meetod, millega kandja kinnitatakse vastuvõturulli südamiku külge ei ole õige, võib kandja vastuvõtmise käigus liikuda, mis omakorda võib põhjustada kortsude ja kõrgenenud alade teket.

Veenduge, et kandja on laaditud Auto pinguti õigesti.

∠ Auto pinguti kasutamine" lk 46

4

Seadistage õigesti järelkuumuti temperatuur.

Reguleerige järelkuumuti temperatuur kandjale sobivaks.

## Kandja

### Kandja on kortsus

Kas häälestusmenüü suvandid Feeding Tension, Media Tension ja Feed Speed on kasutatava kandja jaoks õiged? Kui need suvandid on kasutatavale kandjale valesti reguleeritud, võib kandja printimisel kortsuda või rebeneda.

> ▲ "Feeding Tension (ainult SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 64

- ▲ "Media Tension (ainult SC-F7000 Series)" lk 66
- ∠ Feed Speed" lk 66



tada paksemat kandjat.

∠ 3 "Menüü Media Setup" lk 109

#### Kas järelkuumuti temperatuur on liiga kõrge?

Reguleerige järelkuumuti temperatuur kandjale sobivaks.

#### Proovige häälestusmenüüst valida Off suvandi Tension Measurement sätteks. (SC-F7000 Series)

Automaatne pingereguleerimine ei pruugi suuta mõnda kandjat õige pinge all hoida. Sellest tekib liiga suur lõtk või muud pingestamisega seotud probleemid, mis printimist segavad.

∠ 3 "Tension Measurement" lk 64

## Kandja kinnijäämine

- Kas kandja on kortsus või volditud? Kandja, mis on tugevalt kooldus või eesmiselt servalt tagasi volditud või kortsus, võib põhjustada ummistuse või muid kandja söötmisega seotud probleeme. Ärge kasutage kandjat, millel esineb selliseid probleeme.
- Kas kandja on liiga paks või liiga õhuke? Kontrollige kandja andmeid, et teha kindlaks, kas seda tohib printeris kasutada. Kui te kasutate tarkvaralist rasterprotsessorit, võtke ühendust selle tootjaga, et saada teavet kasutatavate sätete ja kandja kohta.

### Kas suvandi Media Suction säte on liiga kõrge?

Vähendage suvandi Media Suction väärtust. 2 "Media Suction" lk 64

### Printimine ei lõppe, kui rull tühjaks saab (SC-F7000 Series)

Kas Off on valitud suvandi Tension Measurement sätteks? Enamikul juhtudel sobib valikuks Periodically.

∠ 7 "Tension Measurement" lk 64

## Kinni jäänud kandja eemaldamine

Järgige kinnijäänud kandja eemaldamiseks alltoodud samme.

### Ettevaatust:

*Eesmise kaane avamisel olge ettevaatlik, et teie* käed või sõrmed ei jääks selle vahele. Selle nõude eiramine võib põhjustada kehavigastusi.





#### **Probleemide lahendamine**

Δ



Lülitage printer välja.

Kui kuvatakse teade ja printer ei lülitu välja, lahutage toitekaabel.



Liigutage kandjat hoidvad plaadid eest ära.

#### **Oluline**:

Ärge kasutage printerit, kui kandjat hoidvad plaadid on deformeerunud. Jätkuv printeri kasutamine võib kahjustada surverulle või prindipead.

Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

#### Liuglevad kandjat hoidvad plaadid

Liigutage kandjat hoidvad plaadid aluse vasakule ja paremale küljele. Hoidke kandjat hoidvaid plaate liigutamisel mõlemast sakist.



### Sisestatavad kandjat hoidvad plaadid

Eemaldage kandjat hoidvad plaadid kandja mõlemalt servalt.



Kui prindipea on kandja kohal, liigutage see ummistusest eemale.



**Oluline:** Liigutage prindipead alles pärast kandjat hoidvate plaatide eemaldamist. Kokkupuude deformeerunud kandjat hoidvate plaatidega võib prindipead kahjustada.

5

Tõstke kandja laadimise hoob.





Tõmmake kandja lõikuri sooneni ja kasutage lõikurit, et eemaldada rebenenud või kortsus alad.





Kerige lõigatud kandja käsitsi tagasi.

8

Eemaldage printeri sisse jäänud kandja.

Lülitage printer sisse ja viige läbi düüside kontroll.

Kontrollige prinditud kontrollmustrit ja kui te tuvastate ummistusi, viige läbi prindipea puhastus.

Jummistunud düüside kontrollimine" lk 100

### **Oluline**:

9

Kui printer jääb pikemaks ajaks väljalülitatuks, seisab prindipea ilma korgita ja kuivab ära ning ei suuda printimise jätkudes enam korralikult printida.

Printeri automaatne sisselülitamine katab prindipea korgiga.

Laadige kandja uuesti ning jätkake printimist.

∠ Sr "Kandja laadimine (SC-F7200/SC-F7100 Series)" lk 31

∠☞ "Kandja laadimine (SC-F7000 Series)" lk 37

### Kandjat ei söödeta sirgelt või ei võeta seda õigesti vastu (SC-F7200/ SC-F7100 Series)

Eemaldage kandja seadmest Paberi söötja ja Auto pinguti. Tehke seadmetele Paberi söötja ja Auto pinguti paralleelne reguleerimine, kui paberisöödu või vastuvõtmisega on probleeme.

∠ Paralleelne reguleerimine" lk 139

	Kas vastuvõtt toimub prinditav külg		
	väljaspool?		
	Vastuvõtmine prinditav külg seespool		

Kas vastu võetakse kitsast kandjat? Soovitame kasutada kandjat laiusega 36 tolli või rohkem.

Kas vastu võetakse paksu kandjat?
Paksu kandja vastuvõtmisel soovitame valida printe-
rist tarkvaralise rasteriprotsessori käikude arvuks 3
või rohkem.

### Muud

### Järelkuumuti lülitub automaatselt välja

Järelkuumuti lülitub välja, kui mõne aja jooksul ei võeta vastu ühtegi printimistööd ega ilmne ühtegi tõrget. Aega, mille järel järelkuumuti välja lülitub, saab valida häälestusmenüü suvandist Heat Off Timer.

#### ∠ ? "Menüü Printer Setup" lk 115

Järelkuumuti aktiveeritakse uuesti siis, kui printer võtab vastu printimistöö, kasutatakse kandja laadimise hooba või tehakse mõni muu toiming printeri riistvaraga.

### Juhtpaneel jätkab väljalülitamist

### Kas printer on unerežiimis?

**SC-F7200/SC-F7100 Series puhul** Kui suvand **Heat Off Timer** aegub ja kuumutid välja lülituvad, läheb printer puhkerežiimi. Aega, mis kulub järelkuumuti väljalülitamiseni, saab valida menüüst Printer Setup.

∠ ? "Menüü Printer Setup" lk 115

Järelkuumuti aktiveeritakse uuesti ja printer väljub puhkerežiimist, kui printer võtab vastu printimistöö, kasutatakse kandja laadimise hooba või tehakse mõni muu toiming printeri riistvaraga.

#### SC-F7000 Series

Vajutage tavaolekusse naasmiseks juhtpaneelil nuppu <sup>(J)</sup>. Aega, mis kulub printeri minekuni puhkerežiimi, saab valida menüüst Printer Setup.

∠ ? "Menüü Printer Setup" lk 115

### Punane tuli printeri sees põleb

See ei ole tõrge.

Punane tuli on lamp printeri sees.

### Arvutiülema parool on ununenud

Lähtestage parool.

Käivitage juhtpaneeli menüüst Network Setup **Restore Settings** ja valige uus parool.

∠ ? "Menüü Network Setup" lk 118

# Lisa

# Lisaseadmed ja kulumaterjalid

Printerile on saadaval järgmised lisaseadmed ja kulumaterjalid (alates 2015. aasta aprillist).

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

#### **Oluline**:

Tindimahuti täitmine tindipakiga, mida selles juhendis loetletud ei ole, võib printerit kahjustada. Epson ei vastuta kahjustuste ega vigastuste eest, mille põhjuseks on loetlemata Epsoni originaalsete tindipakkide kasutamine, isegi kui printeri garantii veel kehtib.

#### Tindipakid

Printeri mudel	Toode		Detaili number	Selgitus
SC-F7200/ SC-F7270 SC-F7100/	Ink packs (Tindipa- kid)	High Density Black (Kõrge densiteedi- ga must)	T741X	Epson soovitab kasutada origi- naalseid Epsoni tindipakke. Epson ei saa garanteerida mitteoriginaal- se tindi kvaliteeti ega usaldusväär- sust. Mitteoriginaalse tindi kasuta-
SC-F7170		Black (Must)	T7411	
SC-F7000/ SC-F7070		Cyan (Tsüaan)	T7412	mine võib põhjustada Epsoni ga- rantiiga katmata kahjustusi ning
		Magenta	T7413	tingida teatud puhkudel printeri ebaühtlast toimimist.
		Yellow (Kollane)	T7414	Mitteoriginaalse kiibi olekut puu- dutavat teavet ei pruugita kuvada
SC-F7280 SC-F7180	Ink packs (Tindipa- kid)	High Density Black (Kõrge densiteedi- ga must)	T742X	ning mitteoriginaalse tindi kasuta- mine jäädvustatakse teenindus- toes võimaliku kasutamise jaoks.
SC-F7080		Black (Must)	T7421	täitmine" lk 85
		Cyan (Tsüaan)	T7422	
		Magenta	T7423	
		Yellow (Kollane)	T7424	

#### Muud

Toode	Detaili number	Selgitus
Maintenance Kit (Hoolduspakk) (välja arvatud SC-F7280/ SC-F7180/SC-F7080)	C13S210038	Sisaldab printeri hooldamiseks vajalikke puhastuspulki, kindaid, prindipeapuhasteid, prindipeapuhasti puhasta- jat, tindi puhastaja, puhastuslappi ja topsi.
Maintenance Kit (Hoolduspakk) (SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080 jaoks)	C13S210039	∠ℬ "Puhastamine" lk 78
Waste Ink Bottle (Hoolduskontei- ner)	T7240	ldentne printeriga kaasasoleva Hoolduskonteiner.

Toode	Detaili number	Selgitus
Kandjat hoidev plaat	C12C932121	ldentne printeriga kaasasoleva kandjat hoidva plaadiga.

# Toetatud kandjad

Printeriga saab kasutada järgnevaid kandjaid.

Kasutatava kandja tüüp ja kvaliteet mõjutab tugevalt prindikvaliteeti. Valige kandja, mis sobib tehtava tööga. Kasutuse kohta vaadake teavet kandjaga kaasa pandud dokumentatsioonist või võtke ühendust tootjaga. Me soovitame enne kandja suurtes kogustes ostmist printida testkoguse ja tulemusi hinnata.

### Oluline:

Ärge kasutage kortsus, kulunud, rebenenud või määrdunud kandjat.

### Standardne rullkandja süsteem

Rullisüdamiku suu- rus	2 või 3 tolli
Rulli väline dia- meeter	Kuni 250 mm
Kandja laius	300 kuni 1626 mm (64 tolli)
Kandja paksus	Kuni 1 mm
Rulli kaal	Kuni 40 kg

# Printeri liigutamine ja transportimine

Käesolevas jaotises on kirjeldatud, kuidas toodet liigutada ja transportida.

## Printeri liigutamine

Selles jaotises eeldatakse, et toodet liigutatakse teise asukohta samal korrusel ilma treppe, kaldteid või lifte kasutamata. Teavet printeri liigutamise kohta korruste vahel, teise hoonesse või erineva kõrgusega põrandate vahel leiate altpoolt.

### ∠ Transportimine" lk 133

### Ettevaatust:

Ärge kallutage toodet liigutamise ajal rohkem kui 10 kraadi ette- või tahapoole. Kui seda ettevaatusabinõu eiratakse, võib printer ümber kukkuda ja õnnetuse põhjustada.

### Ettevalmistamine

Kui esikülg või läbikäik on kitsas, eemaldage kandja juhtvarras.

∠ 🥱 "Kandja juhtvarda eemaldamine" lk 133



Kontrollige, et printer on välja lülitatud.



Eemaldage Hoolduskonteiner.

∠ 3 "Hoolduskonteiner vahetamine" lk 92



4

Ühendage voolujuhtmed ja muud kaablid lahti.

Eemaldage kandja Paberi söötja ja Auto pinguti.



#### Vabastage stendilukk.

Vabastage rattalukud vasakult ja paremalt jalalt ning tõstke stendi fikseerivad kruvid lõpuni üles. SC-F7200 Series igal jalal on kaks ratta lukku, SC-F7100 ja SC-F7000 Series omadel üks.





### Liigutage printerit.

#### **Oluline**:

Kasutage spetsiaalse printeristendi rattaid, et liigutada printerit sisetingimustes tasasel põrandal lühikese vahemaa kaugusele. Neid ei saa kasutada transportimiseks.

### Liigutamisjärgne häälestamine

Pärast printeri liigutamist järgige alltoodud samme, et see kasutamiseks ette valmistada.



Kontrollige uue asukoha sobivust.



2 Kui kandja juhtvarras on eemaldatud, kinnitage see tagasi.



- Eemaldage kandja seadmetest Paberi söötja ja Auto pinguti.
  - ∠ Paralleelne reguleerimine" lk 139



- Ühendage toitekaablid ja lülitage printer sisse.
- 🖙 Seadistusjuhend



Kontrollige düüse, et tuvastada ummistunud düüsid.

Jummistunud düüside kontrollimine" lk 100



Tehke Head Alignment ja kontrollige prindikvaliteeti.

∠͡͡͡ "Head Alignment" lk 62

### Transportimine

Enne printeri transportimist võtke ühendust edasimüüja või Epsoni toega.

# Kandja juhtvarda eemaldamine ja kinnitamine

## Kandja juhtvarda eemaldamine

Komponendid, mida toiminguks vaja läheb





Kontrollige, et printer on välja lülitatud.



Eemaldage kandja juhtvarras.

Kasutage kaasasolevat kuuskantvõtit (väike), et täielikult lahti keerata 4 kruvi, mis kandja juhtvarrast kinni hoiavad, seejärel eemaldage kandja juhtvarras.



Eemaldage varras kahe või rohkema inimesega. Kui kandja juhtvarda kruvid eemaldatakse, kukub kandja juhtvarras küljest. Üks inimene peab kruvide eemaldamise ajal kandja juhtvarrast kinni hoidma.

Kui kandja juhtvarras kukub, võib see deformeeruda.

#### SC-F7200 Series/SC-F7100 Series/SC-F7000 Series Kasutusjuhend

Lisa

3



Kasutage kuuskantvõtit (suur), et kahte kruvi lõdvendamiseks paar pööret keerata.



Eemaldage vasakpoolne detail.



<sup>5</sup> 

Eemaldage parempoolne detail.

### SC-F7200 Series

(1) Kasutage kahe kruvi eemaldamiseks kuuskantvõtit (väike).



(2) Toetage alusseadet ja eemaldage kuuskantvõtme (suur) abil kolm kruvi.



#### SC-F7100 Series

(1) Kasutage kruvi eemaldamiseks kuuskantvõtit (suur).



(2) Kasutage kahe kruvi eemaldamiseks kuuskantvõtit (suur).



(3) Kasutage kuuskantvõtit (suur), et kahte kruvi lõdvendamiseks paar pööret keerata.



(4) Libistage alusseadet vasakule ja tõmmake seejärel ettepoole.



# Kandja juhtvarda kinnitamine

Komponendid, mida toiminguks vaja läheb





Kinnitage parempoolne detail.

### SC-F7200 Series

(1) Toetage alusseadet ja kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt kolm kruvi.



(2) Kasutage kuuskantvõtit (väike), et pingutada kindlalt kaks kruvi.



### SC-F7100 Series

(1) Asetage alusseade avad kahe kruvi kohale ja libistage seejärel paremale.



(2) Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt kaks kruvi, mis ajutiselt kinnitati.



(3) Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt 2 kruvi.



(4) Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt kruvi.



Kinnitage vasakpoolne detail.



3

Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt kaks kruvi, mis ajutiselt kinnitati.



5



Kasutage kuuskantvõtit (väike), et pingutada neli kruvi ja kinnitada kandja juhtvarras.

#### **Oluline**:

Kinnitage varras 2 või rohkema inimesega. Kui kandja juhtvarras kukub, võib see deformeeruda. 1 inimene peab kruvide kinnitamise ajal kandja juhtvarrast kinni hoidma.



Viige läbi paralleelne reguleerimine.

Pärast kandja juhtvarda kinnitamist lugege läbi järgmine jaotis ja jätkake siis paralleelse reguleerimisega.

# Paralleelne reguleerimine

Järgnevate juhtude korral tehke seadmetele Paberi söötja ja Auto pinguti paralleelne reguleerimine.

- □ Kandja söötmisega on probleeme
- □ Vastuvõtmisel esineb probleeme
- Printerit on liigutatud

Paralleelse reguleerimise jaoks on vaja kahte inimest, sest samaaegselt tuleb jälgida ja reguleerida nii printeri eesmist kui tagumist külge.

Tehke paralleelne reguleerimine, kasutades lisatud rullisüdamikku ja reguleerimistööriistu. Lisatud tööriistad võivad olla kahte tüüpi. Kui lisatud on nii tüüpi A kui B tööriistad, kasutage tüüpi A.



Paralleelseks reguleerimiseks tööriistadega A lugege järgmist jaotist.

Paralleelseks reguleerimiseks tööriistadega B lugege järgmist jaotist.

∠ Paralleelne reguleerimine tööriistaga B" lk 150

# Paralleelne reguleerimine tööriistaga A

Komponendid, mida reguleerimisel vaja läheb

SC-F7200 ja SC-F7100 Seriesega on kaasas kaks erinevat kuuskantvõtit. Paberi söötja paralleelseks reguleerimiseks kasutage suurt kuuskantvõtit.



### Märkus:

Kui kilet kasutatakse korduvalt, võib kleepuv külg määrduda. Leotage kiuvaba lappi vees, väänake seda ja kasutage siis tolmu ja prahi eemaldamiseks, mis on jäänud tagumisele küljele.

## Media Feeding Unit (Paberisöötja)



Kontrollige, et printer on välja lülitatud.



Avage esikaas ja tõstke üles kandja laadimise hoob.



5

3 Printeri tagaküljel kasutage suurt kuuskantvõtit, et keerata lahti joonisel näidatud neli kinnituskruvi.





Lükake kile b vasak ja parem külg eest taha.



Nagu joonisel näidatud, joondage kile b auk 1 kruvidega vasakul ja paremal pool laadimisjuhikut ning kohandage see.

Kui kilet kasutatakse esimest korda, eemaldage kile tagumiselt poolelt.



6 Nagu joonisel näidatud, joondage kile b auk 2 ja 4 kruvidega printeri ees vasakul ja paremal pool küljel olevate kruvidega ning kohandage need seejärel.

Kui kilet kasutatakse esimest korda, eemaldage kile tagumiselt poolelt.

Joondage auk 2 kruviga järelkuumuti ülaosas.



Joondage auk 4 kruviga järelkuumuti eesosas.

7 Lõdvendage printeri tagaosas rullihoidikust vasakul ja paremal olevaid kruve. Seejärel pingutage rullihoidja fiksaatorkruvi, et joondada vasakpoolne rullihoidja punktiirjoonega.



8

Reguleerige parempoolset rullihoidjat nii, et kaugus oleks kahe vahel kaugusega rullisüdamikust suurem.





Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



Lükake kile tagant ette.



Printeri kontrollimisel eest ja tagant joondage kile a ja kile b omavahel võimalikult ühtselt.



15



Kinnitage kilele a vasturaskus. Kui kile enam ei kõigu, salvestage skaala väärtus plaadi esiküljel valgel joonel.



Tõstke kilet printeri ees ja taga ning liigutage seda, et see joonduks kilega b tihedalt. Kui kile enam ei kõigu, kontrollige skaalat plaatide esiküljel valgel joonel.

Kui väärtus erineb vasakust küljest, jätkake sammust 16. Kui väärtus on sama, jätkake sammust 17.





Kile a skaala kontrollimise ajal printeri eest reguleerige printerit tagaküljelt.

Kui reguleerimiskruvi vastupäeva keerata, liigub skaala tagasi. Kui reguleerimiskruvi päripäeva keerata, liigub skaala edasi. Kruvi üks pööre liigutab joont umbes 1 mm. Kui skaala väärtus vastab vasakule küljele, on reguleerimine tehtud.



17

Kasutage suurt kuuskantvõtit, et pingutada kindlalt 4 kruvi.



- 18
- Eemaldage printeri eest kile a külge kinnitatud vastukaal.



19 Tõmmake kile a printeri tagant ette. Seejärel lõdvendage rullihoidiku kinnituskruvi ja eemalduge rullihoidikust.





Eemaldage rullisüdamik.



Seejärel jätkake seadme Auto pinguti paralleelset reguleerimist.
### Auto Take-up Reel Unit (Väjaprindi automaatrullur)

1

Kasutage suurt kuuskantvõtit, et lõdvendada neli kinnituskruvi printeri esiküljel, nagu on näidatud joonisel.



2 Lõdvendage rullisüdamiku hoidiku kinnituskruve ja liigutage vasakpoolsed südamikuhoidjad väljapoole. Seejärel pingutage rullisüdamiku lukustuskruvi, et joondada parempoolne rullisüdamiku hoidja punktiirjoonega.





3

Sisestage rullisüdamik paremasse rullihoidjasse. Seejärel sisestage vasak rullisüdamiku hoidja rullisüdamikku ja pingutage seejärel rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi.



- 4
- Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



Tooge kile a kile b vasakule küljele. Lükake kile 5 a esiserv kandja juhtvarda ja järelkuumuti vahele ning seejärel sisestage see printerisse.



Printeri kontrollimisel eest ja tagant joondage 6 kile a ja kile b omavahel võimalikult ühtselt. Eemaldage printeri tagant kile a külge vastukaal.



- Kui kile enam ei kõigu, jäädvustage skaala väärtus plaatide esiküljel valgel joonel.



Tõstke kilet printeri ees ja taga ning liigutage 8 seda, et see joonduks kilega b tihedalt. Kui kile enam ei kõigu, kontrollige skaalat plaatide esiküljel valgel joonel.

> Kui väärtus erineb vasakust küljest, jätkake sammust 9. Kui väärtus on sama, jätkake sammust 10.



9

Kontrollige kile a skaalat printeri eest ja kasutage reguleerimiseks suurt kuuskantvõtit.

Kui reguleerimiskruvi päripäeva keerata, liigub skaala tagasi. Kui reguleerimiskruvi vastupäeva keerata, liigub skaala edasi. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.



10

Kasutage suurt kuuskantvõtit, et pingutada kindlalt 4 kruvi.



11

Eemaldage printeri tagant kile a külge kinnitatud vastukaal.





Tõmmake kile printerist välja.



1	3	

Tooge kile a kile b vasaku külje juurde. Lükake kile a esiserv kandja juhtvarda eest läbi ja sisestage see printerisse.



14

Tõstke kilet printeri ees ja taga ning liigutage seda, et see joonduks kilega b tihedalt. Eemaldage printeri tagant kile a külge vastukaal.





Kui kile enam ei kõigu, jäädvustage skaala väärtus plaatide esiküljel valgel joonel.



16

Tõstke kilet printeri ees ja taga ning liigutage seda, et see joonduks kilega b tihedalt. Kui kile enam ei kõigu, kontrollige skaalat plaatide esiküljel valgel joonel.

Kui väärtus erineb vasakust küljest, jätkake sammust 17. Kui väärtus on sama, jätkake sammust 20.





Kasutage 2 kruvi lõdvendamiseks väikest kuuskantvõtit.



18 Kontrollige kile a skaalat printeri eest ja kasutage reguleerimiseks suurt kuuskantvõtit, samal ajal hoidke kandja juhtvarrast käega kinni.

> Kui reguleerimiskruvi vastupäeva keerata, liigub skaala tagasi. Kui reguleerimiskruvi päripäeva keerata, liigub skaala edasi. Kruvi üks pööre liigutab joont umbes 1 mm. Kui skaala väärtus vastab vasakule küljele, on reguleerimine tehtud.





19

Kasutage 2 kruvi pinguldamiseks väikest kuuskantvõtit.





21

Eemaldage printeri tagant kile a külge kinnitatud vastukaal.



Tõmmake kile printerist välja. Seejärel lõdvendage paremat rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja rullilt.





Eemaldage rullisüdamik.





#### Märkus:

Hoidke alles kile a ja b koos vastukaaluga neid kortsutamata. Kui kilet uuesti kasutatakse, eemaldage sellelt tolm ja muud osakesed ning venitage seda.

## Paralleelne reguleerimine tööriistaga B

Järgmine protseduur kasutab SC-F7000 Series illustratsioone, kuid protseduur on sama, mis SC-F7200 ja SC-F7100 Series puhul.

Komponendid, mida reguleerimisel vaja läheb

SC-F7200 ja SC-F7100 Seriesega on kaasas kaks erinevat kuuskantvõtit. Paberisöötja paralleelseks reguleerimiseks kasutage suurt kuuskantvõtit.



## Media Feeding Unit (Paberisöötja)

1 <sup>k</sup>

Kontrollige, et printer on välja lülitatud.

2

Avage esikaas ja tõstke üles kandja laadimise hoob.



<sup>3</sup> 

Kasutage suurt kuuskantvõtit, et lõdvendada neli kinnituskruvi printeri tagaküljel, nagu on näidatud joonisel.



Lõdvendage rullihoidja fiksaatorkruve ja 4 reguleerige rullihoidjaid, et nendevaheline vahe oleks rullisüdamikust laiem.





Kui parempoolse hoidja käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepidet kuni peatumiseni edasi, nagu on näidatud joonisel.



Pingutage rullihoidja fiksaatorkruvi, et 5 joondada vasakpoolne rullihoidja punktiirjoonega.



Lükake reguleerimispaber läbi rullisüdamiku.





Sisestage rullisüdamik vasakusse rullihoidjasse. Sisestage parem rullihoidja rullisüdamikku ja pingutage seejärel rullihoidja fiksaatorkruvi.





Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



**Oluline:** 

Kui detail A on peidus, ärge käepidet rohkem pöörake. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see kahjustada rullihoidjat.

9 Viige reguleerimispaber 5 cm kaugusele rullisüdamiku paremast servast ja sisestage see siis printerisse.



Hoidke printeri esiküljel reguleerimispaber pingul, asetage paberitoel oleva valge joone eesmisele küljele joonlaud ja tõmmake sinna pliiatsi või muu kirjutusvahendiga joon.





Tõmmake reguleerimispaber tagaküljelt välja, liigutage see 5 cm kaugusele rullisüdamiku vasakust servast ja sisestage see siis printerisse.



10



Hoidke printeri esiküljel reguleerimispaber pingul ja kontrollige paberitoe valge joone ja sammus 10 tõmmatud joone asukohti.

Kui tõmmatud joon ja valge joon on valesti joondatud, nagu alloleval joonisel, jätkake sammust 13. Kui need on joondatud, jätkake sammust 14.



13

Samal ajal, kui te kontrollite kahte joont printeri esiküljel, kasutage kuuskantvõtit, et reguleerida kruvi printeri tagaküljel nii, et tõmmatud joon joonduks punktiirjoonega.

Kui tõmmatud joon on valge joone all, pöörake reguleerimiskruvi vastupäeva. Kui tõmmatud joon on valge joone kohal, pöörake reguleerimiskruvi päripäeva. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.

Reguleerimine on lõpetatud, kui tõmmatud joon jõuab punktiirjoonega samale kohale.

SC-F7200/SC-F7100 Series puhul



SC-F7000 Series



14

Kasutage kuuskantvõtit, et pingutada kindlalt 4 kruvi.



15

Tõmmake reguleerimispaber printerist välja, lõdvendage paremat rullihoidiku fiksaatorkruvi ja minge rullihoidjast eemale.





Eemaldage rullisüdamik.



Vaadake järgmist kirjet ja jätkake väljaprindi automaatrulluri paralleelse reguleerimisega.

## Auto Take-up Reel Unit (Väjaprindi automaatrullur)

Paralleelse reguleerimise meetod seadmele Auto pinguti oleneb printerist. Valige printerile vastav meetod.

∠ SC-F7200/SC-F7100 Seriese kasutamine" lk 154

∠ SC-F7000 Seriese kasutamine" lk 161

#### SC-F7200/SC-F7100 Seriese kasutamine



Kasutage suurt kuuskantvõtit, et lõdvendada neli kinnituskruvi printeri esiküljel, nagu on näidatud joonisel.



2

Lõdvendage rullisüdamiku hoidja lukustuskruve ja reguleerige rullisüdamiku hoidjaid, et nendevaheline vahe oleks rullisüdamikust laiem.





3 Pingutage rullisüdamiku lukustuskruvi, et joondada parempoolne rullisüdamiku hoidja punktiirjoonega.



Sisestage rullisüdamik paremasse rullihoidjasse. 4 Sisestage vasak rullisüdamiku hoidja rullisüdamikku ja pingutage seejärel rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi.



5

Pöörake käepidet, kuni alltoodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



7

6 Viige reguleerimispaber 5 cm kaugusele rullisüdamiku vasakust servast ja sisestage see siis printerisse. Hoidke reguleerimispaber pingul, asetage paberitoel oleva valge joone eesmisele küljele joonlaud ja tõmmake sinna pliiatsi või muu kirjutusvahendiga joon.

Lükake reguleerimispaberi esiserv järelkuumuti ja kandja juhtvarda vahele ja sisestage see siis printerisse.



Tõmmake reguleerimispaber välja, liigutage see 5 cm kaugusele rullisüdamiku paremast servast ja sisestage see siis printerisse.

Lükake reguleerimispaberi esiserv järelkuumuti ja kandja juhtvarda vahele ja sisestage see siis printerisse.



9

8 Hoidke reguleerimispaber pingul ja kontrollige paberitoe valge joone ja sammus 6 tõmmatud joone asukohti.

Kui tõmmatud joon ja valge joon on valesti joondatud, nagu alloleval joonisel, jätkake sammust 9. Kui need on joondatud, jätkake sammust 10.



Samal ajal, kui te kontrollite kahte joont printeri esiküljel, kasutage kuuskantvõtit (suur), et reguleerida kruvi nii, et tõmmatud joon joonduks punktiirjoonega.

Kui tõmmatud joon on valge joone all, pöörake reguleerimiskruvi päripäeva. Kui tõmmatud joon on valge joone kohal, pöörake reguleerimiskruvi vastupäeva. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.





Kasutage kuuskantvõtit (suur), et pingutada kindlalt 4 kruvi.





Tõmmake reguleerimispaber printerist välja.



12

Tooge reguleerimispaber asendisse, kus see on 5 cm kaugusel rullisüdamiku vasakust servast. Lükake reguleerimispaberi esiserv kandja juhtvarda eest läbi ja sisestage see printerisse.





Hoidke reguleerimispaber pingul, asetage paberitoel oleva valge joone eesmisele küljele joonlaud ja tõmmake sinna pliiatsi või muu kirjutusvahendiga joon.



14 Tõmmake reguleerimispaber välja. Tooge reguleerimispaber asendisse, kus see on 5 cm kaugusel rullisüdamiku paremast servast. Lükake reguleerimispaberi esiserv kandja juhtvarda eest läbi ja sisestage see printerisse.



15

Hoidke reguleerimispaber pingul ja kontrollige paberitoe valge joone ja sammus 13 tõmmatud joone asukohti.

Kui tõmmatud joon ja valge joon on valesti joondatud, nagu parempoolsel joonisel, jätkake sammust 16. Kui need on joondatud, jätkake sammust 19.





Kasutage 2 kruvi lõdvendamiseks väikest kuuskantvõtit.



17

Samal ajal, kui te kontrollite kahte joont, kasutage kuuskantvõtit (suur), et reguleerida kruvi nii, et tõmmatud joon joonduks punktiirjoonega.

Suruge käega kandja juhtvardale ja joondage samal ajal reguleerimiskruvi pöörates jooned. Kui tõmmatud joon on valge joone all, pöörake reguleerimiskruvi vastupäeva. Kui tõmmatud joon on valge joone kohal, pöörake reguleerimiskruvi päripäeva. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.





Kasutage 2 kruvi pinguldamiseks väikest kuuskantvõtit.



19 Tõmmake reguleerimispaber printerist välja, lõdvendage vasakut rullisüdamiku hoidiku lukustuskruvi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja.





Eemaldage rullisüdamik.



#### SC-F7000 Seriese kasutamine

1

Tõstke pinguti üles ja pange see selle toimingu ajaks jalgade lähedale.



Kasutage 4 kruvi lõdvendamiseks kuuskantvõtit.



3 Lõdvendage rullisüdamiku hoidja lukustuskruve ja reguleerige rullisüdamiku hoidjaid, et nendevaheline vahe oleks rullisüdamikust laiem.



Pingutage rullisüdamiku lukustuskruvi, et joondada parempoolne rullisüdamiku hoidja punktiirjoonega.

4



6

5 Sisestage rullisüdamik paremasse rullihoidjasse. Sisestage vasak rullisüdamiku hoidja rullisüdamikku ja pingutage seejärel rullisüdamiku hoidja lukustuskruvi.



#### **Oluline**:

Sisestage vasakut rullihoidjat rullisüdamikku, kuni alloleval joonisel olevat detaili A ei ole enam näha ja pingutage seejärel rullihoidja lukustuskruvi.



Viige reguleerimispaber 5 cm kaugusele rullisüdamiku vasakust servast ja sisestage see siis printerisse. Hoidke reguleerimispaber pingul, asetage paberitoel oleva valge joone eesmisele küljele joonlaud ja tõmmake sinna pliiatsi või muu kirjutusvahendiga joon.



8

7

Tõmmake reguleerimispaber välja, liigutage see 5 cm kaugusele rullisüdamiku paremast servast ja sisestage see siis printerisse.



Hoidke reguleerimispaber pingul ja kontrollige paberitoe valge joone ja sammus 6 tõmmatud joone asukohti.

Kui tõmmatud joon ja valge joon on valesti joondatud, nagu alloleval joonisel, jätkake sammust 9. Kui need on joondatud, jätkake sammust 10.



9 Samal ajal, kui te kontrollite kahte joont printeri esiküljel, kasutage kuuskantvõtit, et reguleerida kruvi nii, et tõmmatud joon joonduks punktiirjoonega.

> Kui tõmmatud joon on valge joone all, pöörake reguleerimiskruvi päripäeva. Kui tõmmatud joon on valge joone kohal, pöörake reguleerimiskruvi vastupäeva. Üks kruvi pööre liigutab joont umbes 1 mm.



10

Kasutage kuuskantvõtit, et pingutada kindlalt 4 kruvi.





Tõmmake reguleerimispaber printerist välja, lõdvendage vasakut rullisüdamiku hoidiku lukustuskruvi ja eemaldage rullisüdamiku hoidja.





Eemaldage rullisüdamik.



# Süsteeminõuded

Uurige oma tarkvaralise rasterprotsessori dokumentatsiooni.

# Tehniliste andmete tabel

Printeri tehnilised andmed		
Printimisviis	Nõudel tindiprits	
Düüside konfiguratsi- oon	360 düüsi × 2 rida × 4 värvi (Black (Must) <sup>*1</sup> , Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane))	
Resolutsioon (maksi- mum)	720 × 1440 punkti tolli kohta	
Juhtkood	ESC/P raster (avalikustamata käsk)	
Kandja söötmise mee- tod	Hõõrdsöötmine	
Sisseehitatud mälu	512 MB põhiseadmele	
	128 MB võrgule	
Liides	Hi-Speed USB-ühilduv koos USB 2.0 spetsifikatsiooniga.	
	100Base-1X/1000Base-1 2	
Nimipinge	SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2):	
	vahelduvvool 100–120 V	
	vahelduvvool 200–240 V	
	SC-F7000 Series:	
	vahelduvvool 100–240 V	
Nimisagedus	SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2):	
	50 kuni 60 Hz	
	SC-F7000 Series:	
	50 Kurii 00 Hz	

Printeri tehnilised andmed		
Nimivool	SC-F7200/SC-F7100 Series (#1, #2):	
	10 A (vahelduvvool 100–120 V)	
	5 A (vahelduvvool 200–240 V)	
	SC-F7000 Series:	
	1,0–0,5 A (vahelduvvool 100– 240 V)	
Voolutarve	SC-F7200/SC-F7100 Series (kokku #1, #2)	
	Printimisel: ligikaudu 460 W	
	Valmisrežiimis: ligikaudu 330 W	
	Puhkerežiimis: ligikaudu 10 W	
	Väljalülitatult: 0,6 W või vähem	
	SC-F7000 Series	
	Printimisel: ligikaudu 65 W	
	Valmisrežiimis: ligikaudu 20 W	
	Puhkerežiimis: ligikaudu 9 W	
	Väljalülitatult: 0,5 W või vähem	
Temperatuur	Töötamisel: 15 kuni 35 °C (soo- vitatav 15 kuni 25 °C)	
	Hoiundamine (enne lahtipakki- mist): -20 kuni 60 °C (120 tundi tem- peratuuril 60 °C, kuu aja jook- sul temperatuuril 40 °C)	
	Hoiustamine (enne tindiga täit- mist): -20 kuni 40 °C (kuu jooksul 40 °C)	
Suhteline õhuniiskus	Töötamisel: 20 kuni 80% (soo- vitatav 40 kuni 60%) (ilma kon- denseerimiseta)	
	Hoiundamine (enne ja pärast lahtipakkimist): 5 kuni 85% (il- ma kondenseerimiseta)	



\*1 High Density Black (Kõrge densiteediga must) või Black (Must).

\*2 Kasutage varjestatud bifilaarkaablit (5. kategooria või kõrgem).

\*3 Kaasasolev kandjasüsteem on paigaldatud, tinti ei ole kaasas.

Tindi andmed		
Тüüp	Spetsiaalne tindipakk	
Sublimatsiooni tint	High Density Black (Kõrge densitee- diga must), Black (Must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kollane)	
Kasuta kuni kuu- päevani	Vaadake tindipakile trükitud kuu- päeva (tavalisel temperatuuril)	
Prindi kvaliteedi garantii aegumine	25 päeva (alates päevast, mil tindi- mahutit tindipakist täideti)	
Hoiundamistem- peratuur	5 kuni 35 °C	
Maht	1000 ml	

#### Märkus:

Stabiilse värviga väljatrüki kindlustamiseks peab ruumitemperatuur olema püsivalt 15 kuni 25 °C.

## Standardid ja tüübikinnitused

Ohutus	UL 60950-1	
	CSA C22.2 No. 60950-1	
Elektro-	FCC osa 15 osajaotis B klass A	
magnetili- ne ühildu- vus	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 klass A	
	AS/NZS CISPR 22 klass A	

### Hoiatus:

Tegemist on A-klassi tootega. Kodustes tingimustes võib toode põhjustada raadiohäireid, mis puhul peab kasutaja võtma tarvitusele vastavad meetmed.

# Kust saada abi

# Tehnilise toe veebisait

Epsoni tehnilise toe veebisait pakub lahendust neile probleemidele, mida ei õnnestu lahendada toote kasutusjuhendis leiduva tõrkeotsingu teabe abil. Kui teil on veebibrauser ja internetiühendus, avage lehekülg:

#### http://support.epson.net/

Kui teil on tarvis uusimaid draivereid, KKK-d või teisi allalaaditavaid üksusi, minge veebilehele:

#### http://www.epson.com

Seejärel valige oma kohaliku Epsoni veebilehe sektsioon Tugi.

# Epsoni toe poole pöördumine

## Enne pöördumist Epsonisse

Kui teie ostetud Epsoni toode ei tööta korralikult ja teil ei õnnestu probleemi lahendada toote dokumentatsioonis sisalduva tõrkeotsingu teabe abil, pöörduge abi saamiseks Epsoni klienditoe poole. Kui allpool olevas loendis ei ole teie piirkonna Epsoni kliendituge välja toodud, pöörduge teile toote müünud edasimüüja poole.

Epsoni klienditoe teenindajal on teid hõlpsam aidata, kui oskate omalt poolt anda järgmist teavet:

- Toote seerianumber (Seerianumbri silt on harilikult toote tagaküljel.)
- Printeri mudel
- Toote tarkvaraversioon (Klõpsake About, Version Info või sarnast nuppu toote tarkvaras.)
- **D** Teie arvuti tootemark ja mudel
- □ Teie arvuti opsüsteemi nimi ja versioon
- Nende tarkvararakenduste nimed ja versioonid, mida te tavaliselt koos printeriga kasutate

## Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele

Epson pakub järgnevaid tehnilise toe teenuseid.

### Interneti tugi

Külastage Epsoni klienditoe veebilehte http://epson.com/support ja valige oma toode, et näha lahendusi põhilistele probleemidele. Saate alla laadida draivereid ja dokumente, hankida KKK ja tõrketeadete nõuandeid või saata oma küsimustega e-kirja Epsonile.

## Võtke ühendust klienditoe esindajaga

Helistage: (562) 276-1300 (USA) või (905) 709-9475 (Kanada), 6.00–18.00 Vaikse ookeani aeg, E–R. Klienditoe töötunnid võivad muutuda ette teatamata. Rakenduda võivad tavalised või kaugekõnetasud.

Enne, kui helistate Epson, olge valmis esitama järgmisi andmeid:

- Toote nimi
- □ Toote seerianumber
- □ Ostutšekk ja ostukuupäev
- □ Arvuti konfiguratsioon
- Probleemi kirjeldus

#### **Oluline**:

Teiste tarkvarade kasutamiseks oma süsteemis vaadake nende tarkvarade tehnilise teabe dokumente.

## Ostke tagavaratooteid ja tarvikuid

Epsoni volitatud edasimüüjalt saate osta endale originaaltarvikuid — tindikassette, lintkassette, paberit jne. Lähima edasimüüja leidmiseks helistage numbril 800-GO-EPSON (800 463 7766). Võrgu kaudu ostmiseks külastage lehekülge http://www.epsonstore.com (USA müük) või http://www.epson.ca (Kanada müük).

## Spikker Euroopa kasutajatele

Vaadake oma Üle-Euroopaliselt

garantiidokumendilt, kuidas Epsoni klienditoe poole pöörduda.

## Spikker Austraalia kasutajatele

Epson Australia soovib pakkuda teile kõrgetasemelist kliendituge. Lisaks teie toote dokumentidele pakume teabe saamiseks järgmisi allikaid:

### Teie müügiagent

Ärge unustage, et teie müügiagent oskab tihti tuvastada ja lahendada probleeme. Alati helistage esmalt oma müügiagendile, et leida probleemidele lahendusi; nad oskavad tihtipeale lahendada probleeme kiiresti ja lihtsalt ning oskavad nõu anda, mida edasi teha.

#### Interneti-URL http://www.epson.com.au

Avage Epson Australia veebileht. Siin tasub pisut ringi surfata! Veebileht pakub draiveritele allalaadimisvõimalusi, Epsoni kontaktpunkte, informatsiooni uute toodete kohta ning ka tehnilist tuge (e-post).

## Epsoni konsultatsioonipunkt

Epsoni konsultatsioonipunkti pakutakse viimase abiväena, mida kasutame, et meie klientidel oleks juurdepääs nõuannetele. Konsultatsioonipunkti operaatorid saavad teid aidata installimises, konfigureerimises ja Epsoni tootega töötamisel. Meie müügieelne konsultatsioonipunkt pakub uute Epsoni toodete kohta kirjandust ja annab teada, kus asub lähim müügiagent või hooldusagent. Siin vastatakse paljudele küsimustele.

Konsultatsioonipunkti numbrid on:

Telefon:	1300 361 054
Faks:	(02) 8899 3789

Soovitame enne helistamist koguda kokku asjakohase informatsiooni. Mida rohkem informatsiooni on teil olemas, seda siiremini saame lahendada probleemi. See informatsioon hõlmab Epsoni toote dokumente, arvutitüüpi, opsüsteemi, tarkvararakendusprogramme ja teisi andmeid, mis tunduvad teile tähtsad.

## Spikker Singapuri kasutajatele

Epson Singapore poolt pakutavad informatsiooni-, teenuste- ja hooldusvõimalused on:

### Internetiaadress (http://www.epson.com.sg)

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste, sagedaste küsimuste, müügiuuringute ja ka tehnilise toe kohta.

### Epsoni konsultatsioonipunkt (Telefon: (65) 6586 3111)

Meie konsultatsioonipunkti meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- □ Müügiuuringud ja tooteteave
- □ Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- □ Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

## Spikker Tai kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

### Internetiaadress (http://www.epson.co.th)

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste ja sagedaste küsimuste kohta.

### Epsoni kuum liin (Telefon: (66) 2685 9899)

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- □ Müügiuuringud ja tooteteave
- Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

## Spikker Vietnami kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Epsoni kuum liin (Tele- 84-8-823-9239 fon):

Teeninduskeskus:

80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

## Spikker Indoneesia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

### Internetiaadress (http://www.epson.co.id)

- Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks
- Sagedased küsimused, müügiuuringud, küsimused e-posti teel

### Epsoni kuum liin

- Müügiuuringud ja tooteteave
- Tehniline tugi

Telefon:	(62) 21-572 4350	
Faks:	(62) 21-572 4357	

#### Kust saada abi

### Epsoni teeninduskeskus

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta
	Telefon/faks: 6221 6230 1104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung
	Telefon/faks: 622 2730 3766
Surabaya	Hitech Mall lt IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya
	Telefon: 623 1535 5035 Faks: 623 1547 7837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta
	Telefon: 622 7456 5478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan
	Telefon/faks: 626 1451 6173
Makassar	MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 JI. Ahmad Yani No. 49 Makassar
	Telefon: 624 1135 0147/4 1135 0148

## Spikker Hongkongi kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müügijärgsete teenuste saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson Hong Kong Limited'iga.

## Interneti koduleht

Epson Hong Kong on loonud oma kodulehe internetis nii hiina kui ka inglise keeles, et pakkuda kasutajatele järgnevat informatsiooni:

□ Tooteteave

- □ Vastused sagedastele küsimustele
- Viimased Epsoni tootedraiverite versioonid

Meie kodulehe aadress on:

http://www.epson.com.hk

### Tehnilise toe kuum liin

Võite võtta ühendust ka meie insenertehnilise personaliga:

Telefon:	(852) 2827-8911
Faks:	(852) 2827-4383

## Spikker Malaisia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

#### Internetiaadress

#### (http://www.epson.com.my)

- □ Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks
- □ Sagedased küsimused, müügiuuringud, küsimused e-posti teel

## Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Peakontor.

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

#### Epsoni konsultatsioonipunkt

□ Müügiuuringud ja tooteteave (infoliin)

Telefon: 603-56288222

□ Järelepäringud parandusteenuste ja garantii, toote kasutamise ja tehnilise toe kohta (Techline)

Telefon: 603-56288333

## Spikker India kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

### Internetiaadress

(http://www.epson.co.in)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide kohta, draivereid allalaadimiseks ja tootepäringuid.

### Epson India Peakontor — Bangalore

Telefon:	080-30515000

Faks:

Epson	India	piirkonna	kontorid:

30515005

Asukoht	Telefoninumber	Faksinumber
Mumbai	022-28261515/16/ 17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

### Abiliin

Teeninduse, tooteteabe või kassettide tellimiseks helistage tasuta numbrile — 18004250011 (09.00– 21.00).

Teenindus (CDMA ja mobiilikasutajad) — 3900 1600 (09.00–18.00) prefiks kohalik STD-kood

## Spikker Filipiinide kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müügijärgsete teenuste saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson Philippines Corporationiga järgnevate telefoni- või faksinumbrite ja e-posti aadressi kaudu:

Pealiin:	(63-2) 706 2609
Faks:	(63-2) 706 2665
Konsultatsioo- nipunkti otseliin:	(63-2) 706 2625
E-post:	epchelpdesk@epc.epson.com.ph

#### Internetiaadress

(http://www.epson.com.ph)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste ja sagedaste küsimuste kohta ja e-posti teel vastame päringutele.

#### Maksuvaba nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- □ Müügiuuringud ja tooteteave
- □ Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

# Vabavara litsentsid

### Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at http://www.opensource.apple.com/apsl/. APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/ or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/ or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code or to endorse at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

#### 13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

#### EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at http://www.opensource.apple.com/apsl/ and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

# **Teised tarkvaralitsentsid**

## Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html indefinitely and a copy at http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

- 1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
- 2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

- 3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
- 4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.