

SC-F7200 Series
SC-F7100 Series
SC-F7000 Series

Guida utente

Copyrights e Marchi registrati

Copyrights e Marchi registrati

Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata in sistemi informatici o trasmessa in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, elettronico, meccanico, con fotocopie, registrazioni o altro mezzo, senza il consenso scritto di Seiko Epson Corporation. Le informazioni qui contenute riguardano solo questa stampante Epson. Epson non è responsabile per l'utilizzo di queste informazioni in riferimento ad altre stampanti.

Né Seiko Epson Corporation, né suoi affiliati sono responsabili verso l'acquirente di questo prodotto o verso terzi per danni, perdite, costi o spese sostenuti o patiti dall'acquirente o da terzi in conseguenza di: incidenti, cattivo uso o abuso di questo prodotto o modifiche, riparazioni o alterazioni non autorizzate effettuate sullo stesso o (esclusi gli Stati Uniti) la mancata stretta osservanza delle istruzioni operative e di manutenzione di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non è responsabile per danni o problemi originati dall'uso di opzioni o materiali di consumo altri da quelli designati come prodotti originali Epson o prodotti approvati Epson da parte di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non può essere ritenuta responsabile per danni cagionati da interferenze elettromagnetiche che avvengono per l'uso di cavi di interfaccia diversi dai prodotti approvati Epson specificati da Seiko Epson Corporation.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION e i rispettivi loghi sono marchi registrati o marchi di Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® e Windows Vista® sono marchi registrati di Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X®, e Bonjour® sono marchi registrati di Apple Inc.

Intel® è un marchio registrato di Intel Corporation.

PowerPC® è un marchio registrato di International Business Machines Corporation.

Avviso generale: gli altri nomi di prodotto qui riportati sono utilizzati solo a scopo identificativo e possono essere marchi dei rispettivi proprietari. Epson non riconosce alcun altro diritto relativamente a tali marchi.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Sommario

Sommario

Copyrights e Marchi registrati

Introduzione

Importanti norme di sicurezza.	5
Scelta del posto dove installare il prodotto.	5
Configurazione del prodotto.	5
Utilizzo del prodotto.	5
Uso delle confezioni d'inchiostro.	6
Note su questa guida.	6
Significato dei simboli.	6
I simboli sul prodotto.	6
Figure.	7
Versioni del sistema operativo.	7
Parti della stampante.	8
Parte frontale (serie SC-F7200/SC-F7100).	8
Parte anteriore (serie SC-F7000).	12
Dispositivo di scorrimento.	15
Porta LAN.	15
Interno.	16
Retro.	17
Pannello di controllo.	19
Apprendimento del display.	20
Funzioni.	22
Elevata produttività.	22
Maggiore facilità d'uso.	22
Stampa ad alta qualità.	23
Note sull'uso e la conservazione.	24
Spazio di installazione.	24
Note quando la stampante è in uso.	24
Note quando la stampante non è in uso.	25
Note sul maneggiamento delle confezioni e delle taniche d'inchiostro.	26
Gestione dei supporti.	26
Uso del software in dotazione.	28
Contenuto del disco del software.	28
Disinstallazione del software.	30
Uso EPSON LFP Remote Panel 2.	30
Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2.	31
Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2.	31
Funzionamento generale	
Caricamento e sostituzione di supporti.	32
Note sul caricamento dei supporti.	32
Caricamento dei supporti (serie SC-F7200/SC-F7100).	33

Caricamento dei supporti (serie SC-F7000).	39
Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti.	45
Sostituzione dei supporti.	46
Uso del Riavvolgitore automatico.	49
Caricamento dei supporti (serie SC-F7200/SC-F7100).	49
Rimozione del rotolo riavvolto (serie SC-F7200/SC-F7100).	56
Caricamento dei supporti (serie SC-F7000).	57
Rimozione del rotolo riavvolto (serie SC-F7000).	63
Prima della stampa.	64
Salvataggio delle impostazioni ottimali per il supporto corrente (impostazioni del supporto di stampa).	64
Parametri memorizzabili nelle posizioni di memoria impostazioni.	64
Salvataggio delle impostazioni.	65
Correzione degli allineamenti difettosi di stampa (Allineam Testina).	70
Regolazione Alimentaz..	72
Uso di un motivo di prova.	73
Cambiare le impostazioni durante la stampa	74
Regolazione Alimentaz..	74
Riscald. e Asciugatura.	74
Area di stampa.	76

Manutenzione

Quando si eseguono varie operazioni di manutenzione.	78
Pulizia.	78
Sostituzione e ricarica consumabili.	79
Altra manutenzione.	79
Preparazione e note.	80
Articoli necessari.	80
Precauzioni relative alla manutenzione.	80
Spostamento della testina di stampa.	81
Uso del Kit solvente per inchiostro.	82
Pulizia.	82
Pulizia dell'area circostante la testina di stampa	82
Pulizia della spazzola e del punto di montaggio	85
Pulire i cappucci.	86

Sommario

Pulizia della platina, dei rulli di pressione e delle piastre di ritenzione supporto.	88
Sostituzione e ricarica consumabili.	90
Sostituzione dell'unità chip e riempimento dell'inchiostro.	90
Smaltimento dell'inchiostro di scarico.	96
Sostituzione delle spazzole di pulizia e delle spazzole.	98
Sostituzione delle piastre di sostegno supporto scorrevoli.	100
Altra manutenzione.	103
Mescolare l'inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità).	103
Controllo degli ugelli ostruiti.	104
Pulizia della testina.	105
Smaltimento dei materiali di consumo utilizzati	107
Parti da sostituire periodicamente.	107

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Funzionamento dei Menu.	108
Elenco dei Menu.	109
Dettagli del Menu.	114
Menu Impostaz Supporti.	114
Menu Impostaz Stampante.	121
Menu Manutenzione.	123
Menu Registri Stampa.	124
Menu Stato Stampante.	124
Menu Configuraz Rete.	125
Menu Preferenze.	125
Menu Reset Impostazioni.	126

Risoluzione dei problemi

Quando viene visualizzato un messaggio.	127
In caso di messaggi sulle chiamate di manutenzione/assistenza.	128
Risoluzione dei problemi.	129
Non è possibile stampare (perchè la stampante non funziona).	129
La stampante emette rumori come se stampasse ma non viene stampato nulla.	130
Le stampe non sono come ve le aspettavate.	130
Supporto.	134
Altri.	137

Appendice

Unità opzionali e materiali di consumo.	139
---	-----

Tipi di carta supportati.	141
Spostamento e trasporto della stampante.	141
Spostamento della stampante.	141
Trasporto.	142
Rimuovere e fissare la barra di guida del supporto	142
Rimuovere la barra di guida del supporto.	142
Fissare la barra di guida del supporto.	145
Regolazione parallela.	148
Regolazione parallela usando lo strumento A	148
Regolazione parallela usando lo strumento B	160
Requisiti di sistema.	175
Tabella delle specifiche.	175
Standard e approvazioni.	176

Dove rivolgersi per l'assistenza

Sito web del supporto tecnico.	177
Contattare l'assistenza Epson.	177
Prima di contattare Epson.	177
Assistenza agli utenti residenti in America settentrionale.	178
Assistenza per gli utenti residenti in Europa.	178
Assistenza per gli utenti residenti in Australia	178
Assistenza per gli utenti residenti a Singapore	179
Assistenza per gli utenti residenti in Thailandia	179
Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam	179
Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia	180
Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong.	180
Assistenza per gli utenti residenti in Malesia.	181
Assistenza per gli utenti residenti in India.	181
Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine.	181

Termini della licenza software

Licenze software Open Source.	183
Bonjour.	183
Altre licenze software.	188
Info-ZIP copyright and license.	188

Introduzione

Introduzione

Importanti norme di sicurezza

Prima di iniziare a usare la stampante, leggere attentamente queste avvertenze. Assicurarsi inoltre di seguire tutte le avvertenze e le istruzioni applicate sulla stampante.

Scelta del posto dove installare il prodotto

- Installare questo prodotto su una superficie piana e stabile che sia più larga di questo prodotto. Questo prodotto non funzionerà correttamente se si trova in posizione inclinata.
- Evitare luoghi soggetti a brusche variazioni di temperatura e di umidità. Inoltre, tenere la stampante lontana dalla luce diretta del sole, da sorgenti di illuminazione intensa o da fonti di calore.
- Evitare luoghi soggetti a urti e vibrazioni.
- Tenere questo prodotto lontano da zone polverose.
- Installare questo prodotto in prossimità di una presa elettrica dalla quale sia possibile scollegare facilmente il cavo di alimentazione.

Configurazione del prodotto

- Il cavo di alimentazione di questo prodotto può essere utilizzato solo con questo prodotto. L'utilizzo con altre apparecchiature potrebbe causare un incendio o una scossa elettrica.
- Collegare tutte le apparecchiature a delle prese elettriche dotate di messa a terra. Evitare di utilizzare prese sullo stesso circuito di fotocopiatrici o sistemi di aria condizionata che si accendono e spengono regolarmente.
- Evitare prese elettriche controllate da interruttori a parete o timer automatici.

- Tenere l'intero sistema di computer lontano da potenziali fonti di interferenza magnetica, quali altoparlanti o le unità base di telefoni cellulari.
- Usare esclusivamente il tipo di alimentazione indicato sulla targhetta della stampante.
- Utilizzare solo il cavo di alimentazione fornito con questo prodotto. L'utilizzo di altri cavi potrebbe causare un incendio o una scossa elettrica.
- Non usare un cavo di alimentazione danneggiato o logoro.
- Se si utilizza una prolunga con questo prodotto, verificare che il numero totale di ampere dei dispositivi collegati alla prolunga non superi la capacità della prolunga stessa. Accertarsi inoltre che il numero totale di ampere dei dispositivi collegati alla presa elettrica non superi la capacità della presa stessa.
- Se si prevede di utilizzare la stampante in Germania, osservare quanto segue:

Garantire un'adeguata protezione per corto circuito e sovraccarico di corrente alla stampante, l'installazione dell'immobile deve essere protetta da un interruttore di circuito da 10 o 16 A.

- Se la spina è danneggiata, sostituire il cavo di alimentazione o rivolgersi ad un elettricista qualificato. Se nella spina ci sono dei fusibili, accertarsi di sostituirli con dei fusibili di dimensione e specifiche nominali corrette.

Utilizzo del prodotto

- Non bloccare od ostruire le aperture presenti sull'involucro esterno del prodotto.
- Non inserire oggetti nelle aperture. Prestare attenzione a non rovesciare liquidi su questo prodotto.
- Non tentare di riparare questo prodotto da soli.

Introduzione

- ❑ Scollegare questo prodotto dalla presa elettrica e contattare personale qualificato di assistenza tecnica se si verificano le seguenti condizioni: il cavo o la spina di alimentazione è danneggiato; del liquido è entrato nel prodotto; il prodotto è caduto o il telaio è danneggiato; il prodotto non funziona in modo normale o mostra evidenti peggioramenti delle prestazioni.
- ❑ Non muovere manualmente le testine di stampa, poiché si potrebbe danneggiare il prodotto.
- ❑ Spegnerne sempre il prodotto tramite il tasto di alimentazione situato sul pannello di controllo. Quando si preme questo tasto, la spia di alimentazione lampeggia brevemente e poi si spegne. Non staccare il cavo di alimentazione o spegnere il prodotto fino a quando la spia di alimentazione non avrà smesso di lampeggiare.
- ❑ Le serie SC-F7100 e SC-F7200 (modello K191A) hanno due sistemi di alimentazione. Per evitare il rischio di scossa elettrica, scollegare i due cavi di alimentazione dalla presa di corrente durante la manutenzione.

Uso delle confezioni d'inchiostro

- ❑ Tenere le confezioni d'inchiostro fuori dalla portata dei bambini e non berne il contenuto.
- ❑ Quando si effettuano operazioni di manutenzione, indossare occhiali, guanti e maschera di protezione.




Se l'inchiostro entra a contatto con la pelle oppure con occhi o bocca, adottare immediatamente le seguenti misure:

- ❑ Se del liquido viene versato sulla pelle, lavare immediatamente utilizzando grandi volumi di acqua e sapone. Consultare un medico se la pelle appare irritata o scolorita.
- ❑ Se del liquido entra a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di arrossamento o infiammazione leggera agli occhi.
- ❑ Se il fluido penetra nella bocca, consultare immediatamente un medico.

- ❑ Se il fluido viene inghiottito, non provocare il vomito e consultare immediatamente un medico. Se il soggetto viene indotto al vomito, il fluido può restare intrappolato nella trachea il che può risultare pericoloso.

Note su questa guida


Significato dei simboli


 Avvertenza:	Osservare attentamente le avvertenze per evitare danni gravi alla persona.
 Attenzione:	Osservare attentamente per evitare danni alla persona.
 Importante:	Osservare attentamente le avvertenze per evitare danni a questo prodotto.
Nota:	Le note contengono informazioni utili o supplementari sul funzionamento di questo prodotto.

I simboli sul prodotto

I simboli sul prodotto Epson sono usati per garantire l'uso corretto del prodotto e per evitare pericoli per i clienti e le altre persone, e danni materiali.

I simboli hanno il significato riportato di seguito. Assicurarsi di aver compreso completamente il significato dei simboli di questo prodotto prima del suo utilizzo.

 Stand-by

 Attenzione/superficie calda

Introduzione



Tenere lontano da fonti di calore

Figure

Le figure di questo manuale possono variare leggermente rispetto agli oggetti reali a cui si riferiscono.

Versioni del sistema operativo

In questa documentazione, vengono utilizzate le seguenti abbreviazioni.

Windows si riferisce a Windows 8, 7, Vista, XP

- Windows 8 si riferisce a Windows 8, Windows 8 Pro e Windows 8 Enterprise.
- Windows 7 si riferisce a Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional e Windows 7 Ultimate.
- Windows Vista si riferisce a Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition e Windows Vista Ultimate Edition.
- Windows XP si riferisce a Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition e Windows XP Professional.

Macintosh si riferisce a Mac OS X

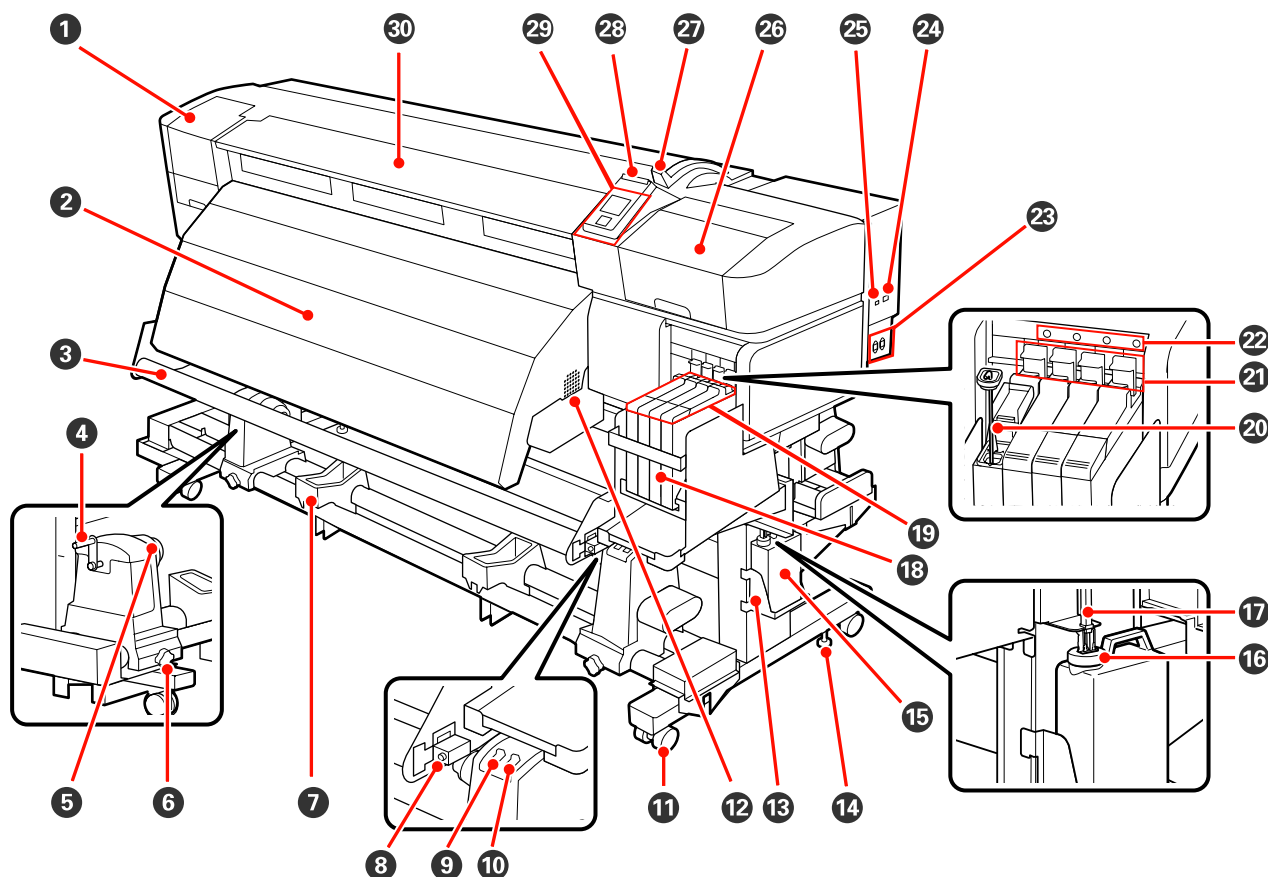
Mac OS X si riferisce a Mac OS X 10.6.8 e versioni successive.

Introduzione

Parti della stampante

Parte frontale (serie SC-F7200/SC-F7100)

La figura mostra la serie SC-F7200.



1 Coperchio di manutenzione (sinistra)

Aprire questo coperchio per pulire l'area che circonda la testina di stampa. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 82](#)

2 Post-riscaldatore

Il post-riscaldatore può essere usato per essiccare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa.

 [“Riscald. e Asciugatura \(esclusivamente per le serie SC-F7200/SC-F7100\)” a pagina 66](#)

3 Barra della guida di supporto

La barra della guida del supporto mantiene la tensione per evitare che i supporti cartacei cedano durante il riavvolgimento.

4 Maniglia

Dopo aver collocato i supporti cartacei sul portarotolo sinistro, ruotare la maniglia per premere il portarotolo e applicare pressione sull'anima rotolo.

Introduzione

5 Supporto per anima rotolo

Collocare l'anima rotolo usata per il riavvolgimento dei supporti cartacei su tali supporti. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

 [“Caricamento dei supporti \(serie SC-F7200/SC-F7100\)” a pagina 49](#)

6 Vite di arresto per supporto anima rotolo

Le viti di arresto mantengono i supporti per anima rotolo in posizione una volta montati sull'anima rotolo. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

7 Appoggio per rotolo

Consente di sostenere temporaneamente i supporti cartacei quando si rimuove il rotolo riavvolto. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

8 Vite di regolazione

Utilizzare questa vite per la regolazione in parallelo.

9 Auto interruttore

Usare questo interruttore per selezionare la direzione dell'avvolgimento automatico. Scegliere Off per disabilitare l'avvolgimento automatico.

10 Manual interruttore

Usare questo interruttore per selezionare la direzione di avvolgimento manuale. L'opzione selezionata sarà attiva quando Auto l'interruttore è nella Off posizione.

11 Rotelle

Sono presenti due rotelle su ciascuna gamba. Al termine dell'installazione, le rotelle anteriori devono venire bloccate quando la stampante è in uso.

Se la vite di fissaggio del piedistallo è troppo abbassata, la ruota si alza dal pavimento. Non utilizzare la stampante quando la ruota è sollevata dal pavimento.

12 Fessure di ventilazione

Consente all'aria di fluire nella stampante. Non ostruire tali fessure.

13 Supporto per Tanica di scarico inchiostro

Collocare la Tanica di scarico inchiostro in questo supporto.

14 Vite di fissaggi del piedistallo

La serie SC-F7200 ha due rotelle per ogni gamba mentre la serie SC-F7100 ne ha solo una. Oltre a bloccare le ruote, le viti di fissaggio del piedistallo mantengono anche la stampante saldamente in posizione. Le viti di fissaggio del piedistallo non possono essere utilizzate per la regolazione orizzontale della stampante. Dopo aver installato la stampante, mantenerla fissa in posizione durante l'uso.

15 Tanica di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene raccolto in questa tanica.

Sostituire con una nuova Tanica di scarico inchiostro quando il livello raggiunge la linea.

16 Tappo

Il tappo evita gli schizzi quando viene espulso l'inchiostro di scarico.

Posizionare il tappo vicino all'apertura della Tanica di scarico inchiostro nella maggior parte delle situazioni.

Introduzione

17 Tubo di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene espulso da questo tubo. Assicurarsi che l'estremità di questo tubo sia inserita nella Tanica di scarico inchiostro quando la stampante è in uso.

18 Tanica inchiostro

Conserva l'inchiostro utilizzato per la stampa.

19 Dispositivo di scorrimento

 [“Dispositivo di scorrimento” a pagina 15](#)

20 Bastoncino per mescolare

Presente solo per la tanica di inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità). Mescolare l'inchiostro nella tanica una volta a settimana.

21 Leva di arresto

Solleverla la leva di arresto per sbloccare il dispositivo di scorrimento per la rimozione quando si sostituisce l'unità chip. Dopo aver inserito il dispositivo di scorrimento, abbassare sempre la leva di arresto in posizione di blocco.

22 Spia di verifica unità chip

Questa spia si accende quando appare un messaggio relativo all'unità chip.

On : Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo e risolverlo.

Off : Nessun errore.

23 Ingresso CA #1/Ingresso CA #2

Consente di collegare il cavo di alimentazione. Assicurarsi di collegare entrambi i cavi.

24 Porta LAN


 [“Porta LAN” a pagina 15](#)

25 Porta USB

Consente la connessione del cavo USB.

26 Coperchio di manutenzione (destra)

Aprire questo coperchio per eseguire la manutenzione nell'area che circonda la testina di stampa. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 [“Pulizia” a pagina 82](#)

Leva di caricamento supporto

Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

Spia di avviso

Questa spia si illumina o lampeggia quando si verifica un errore.

Accesa/ : Si è verificato un errore. Il tipo di errore è indicato dalla modalità con cui la spia si accende o lampeggiante lampeggia. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.

Off : Nessun errore.

Introduzione

Pannello di controllo

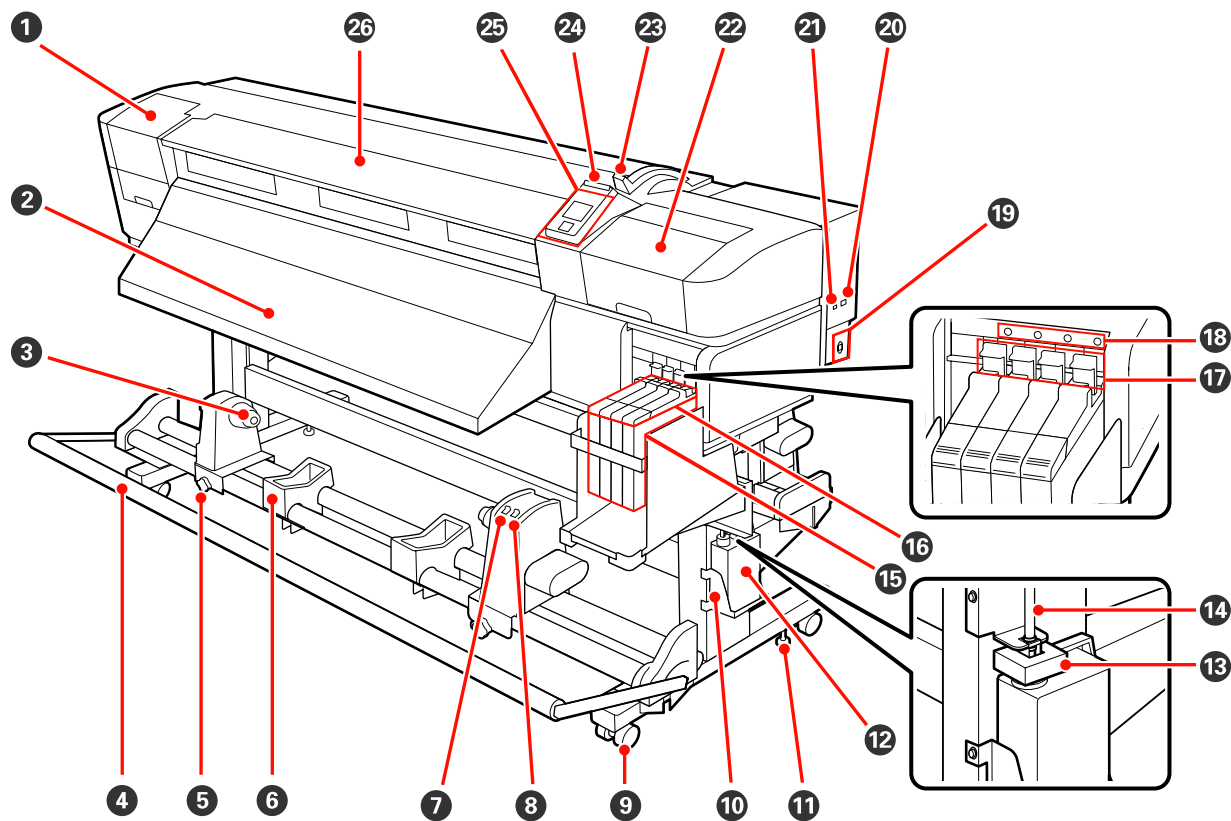
 [“Pannello di controllo” a pagina 19](#)

Coperchio anteriore

Aprire quando occorre caricare i supporti, pulire l'interno della stampante o rimuovere i supporti inceppati. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

Introduzione

Parte anteriore (serie SC-F7000)

**1 Coperchio di manutenzione (sinistra)**

Aprire questo coperchio per pulire l'area che circonda la testina di stampa. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 82](#)

2 Guida di espulsione

I supporti vengono espulsi lungo questa guida.

3 Supporto per anima rotolo

Collocare l'anima rotolo usata per il riavvolgimento dei supporti cartacei su tali supporti. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

 [“Caricamento dei supporti \(serie SC-F7000\)” a pagina 57](#)

4 Tensionatore

La barra della guida del supporto mantiene la tensione per evitare che i supporti cartacei cedano durante il riavvolgimento.

5 Vite di arresto per supporto anima rotolo

Le viti di arresto mantengono i supporti per anima rotolo in posizione una volta montati sull'anima rotolo. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

6 Appoggio per rotolo

Consente di sostenere temporaneamente i supporti cartacei quando si rimuove il rotolo riavvolto. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

Introduzione

7 Auto interruttore

Usare questo interruttore per selezionare la direzione dell'avvolgimento automatico. Scegliere Off per disabilitare l'avvolgimento automatico.

8 Manual interruttore

Usare questo interruttore per selezionare la direzione di avvolgimento manuale. L'opzione selezionata sarà attiva quando Auto l'interruttore è nella Off posizione.

9 Rotelle

Sono presenti due rotelle su ciascuna gamba. Al termine dell'installazione, le rotelle anteriori devono venire bloccate quando la stampante è in uso.

Se la vite di fissaggio del piedistallo è troppo abbassata, la ruota si alza dal pavimento. Non utilizzare la stampante quando la ruota è sollevata dal pavimento.

10 Supporto per Tanica di scarico inchiostro

Collocare la Tanica di scarico inchiostro in questo supporto.

11 Vite di fissaggi del piedistallo

Oltre a bloccare le ruote, le viti di fissaggio del piedistallo mantengono anche la stampante saldamente in posizione. Le viti di fissaggio del piedistallo non possono essere utilizzate per la regolazione orizzontale della stampante. Dopo aver installato la stampante, mantenerla fissa in posizione durante l'uso.

12 Tanica di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene raccolto in questa tanica.

Sostituire con una nuova Tanica di scarico inchiostro quando il livello raggiunge la linea.

13 Tappo

Il tappo evita gli schizzi quando viene espulso l'inchiostro di scarico.

Posizionare il tappo vicino all'apertura della Tanica di scarico inchiostro nella maggior parte delle situazioni.

14 Tubo di scarico inchiostro

L'inchiostro di scarico viene espulso da questo tubo. Assicurarsi che l'estremità di questo tubo sia inserita nella Tanica di scarico inchiostro quando la stampante è in uso.

15 Tanica inchiostro

Conserva l'inchiostro utilizzato per la stampa.

16 Dispositivo di scorrimento

 [“Dispositivo di scorrimento” a pagina 15](#)

17 Leva di arresto

Sollevare la leva di arresto per sbloccare il dispositivo di scorrimento per la rimozione quando si sostituisce l'unità chip. Dopo aver inserito il dispositivo di scorrimento, abbassare sempre la leva di arresto in posizione di blocco.

18 Spia di verifica unità chip

Questa spia si accende quando appare un messaggio relativo all'unità chip.

On : Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo e risolverlo.

Off : Nessun errore.

Introduzione

19 Ingresso CA

Consente di collegare il cavo di alimentazione.

20 Porta LAN


 [“Porta LAN” a pagina 15](#)

21 Porta USB

Consente la connessione del cavo USB.

22 Coperchio di manutenzione (destra)

Aprire questo coperchio per eseguire la manutenzione nell'area che circonda la testina di stampa. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.

 [“Pulizia” a pagina 82](#)

23 Leva di caricamento supporto

Dopo aver caricato il supporto, abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione. Sollevare la leva per rilasciare il supporto prima della rimozione.

24 Spia di avviso

Questa spia si illumina o lampeggia quando si verifica un errore.

Accesa/ : Si è verificato un errore. Il tipo di errore è indicato dalla modalità con cui la spia si accende o
Lampeg- lampeggia. Verificare il contenuto dell'errore nello schermo del pannello di controllo.
giante

Off : Nessun errore.

25 Pannello di controllo

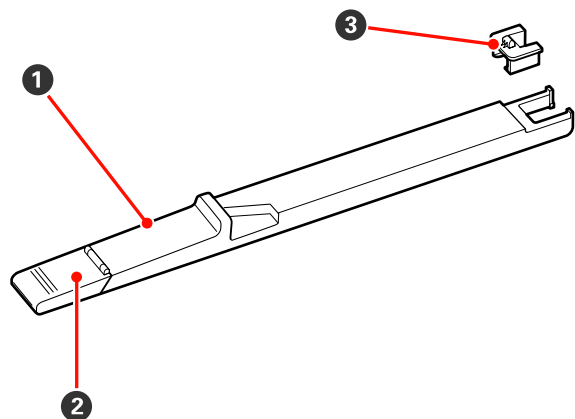
 [“Pannello di controllo” a pagina 19](#)

26 Coperchio anteriore

Aprire quando occorre caricare i supporti, pulire l'interno della stampante o rimuovere i supporti inceppati. Risulta chiuso durante l'uso normale della stampante.


Introduzione

Dispositivo di scorrimento



1 Dispositivo di scorrimento

Prima di ricaricare l'inchiostro, montare l'unità chip inclusa nella confezione d'inchiostro.

 “Sostituzione dell'unità chip e riempimento dell'inchiostro” a pagina 90

2 Coperchio di ingresso inchiostro

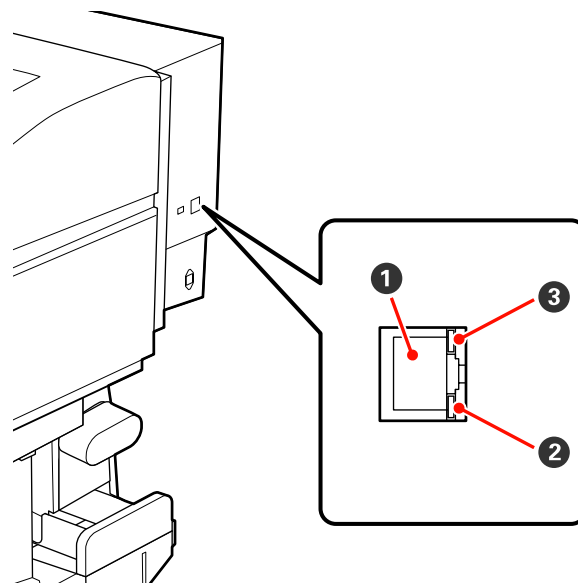
Aprire questo coperchio per riempire la tanica d'inchiostro.

3 Unità chip

Unità che include un chip IC,

incluso nella confezione d'inchiostro.

Porta LAN



1 Connettore RJ-45

Consente la connessione del cavo LAN. Utilizzare un cavo schermato a coppie intrecciate (categoria 5 o superiore).

2 Spia dei dati (arancione)

Indica lo stato di connessione di rete e lo stato di ricezione dati tramite lampeggiamento e/o accensione.

On : Collegamento avvenuto.

Lampeggiante : Ricezione dati in corso.

3 Spia di stato (verde/rossa)

Il colore indica la velocità della connessione di rete.

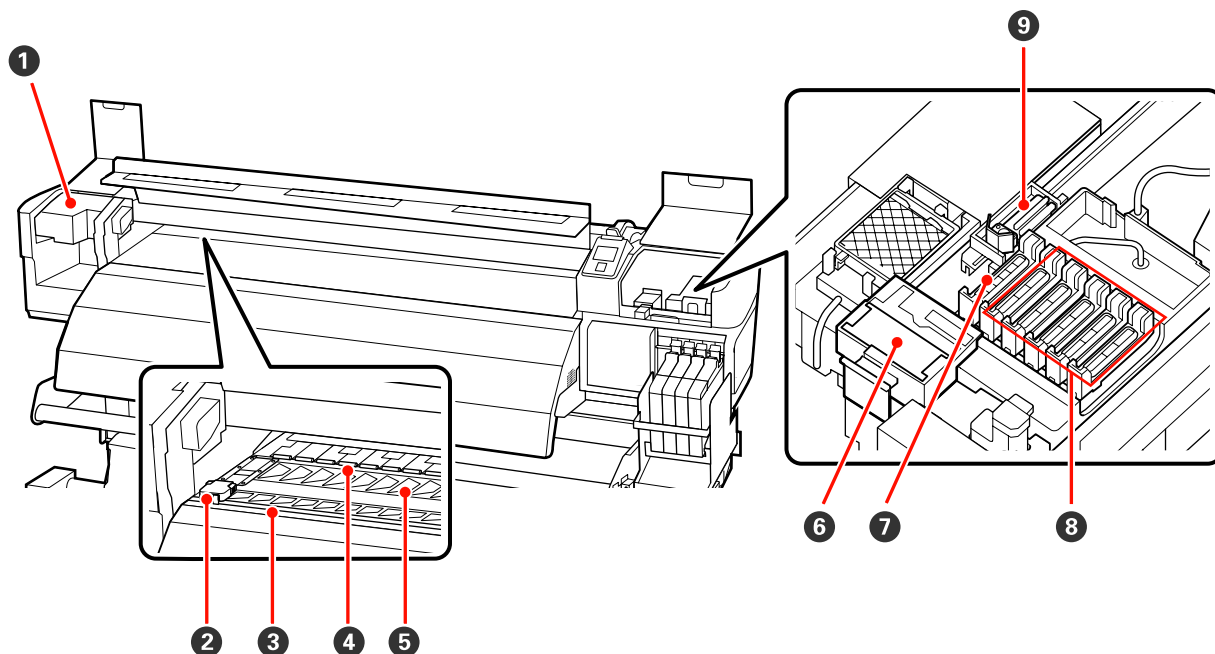
Rosso : 100Base-TX

Verde : 1000Base-T

Introduzione

Interno

Eventuale sporco su una delle seguenti parti può ridurre la qualità di stampa. Pulire regolarmente o sostituire queste parti come descritto nei capitoli elencati nelle sezioni di riferimento sotto riportate. La figura mostra il display della serie SC-F7200.



1 Testina di stampa

La testina di stampa sposta la stampa spostandosi da sinistra a destra ed erogando l'inchiostro. In base allo stato potrebbe essere necessaria una pulizia.

☞ [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 82](#)

2 Piastra di ritenzione supporto

Le piastre di ritenzione supporto impediscono che i supporti avanzino verso l'alto e che le fibre sul bordo tagliato dei supporti entrino a contatto con la testina di stampa. Sistemare le piastre su entrambi i lati del supporto prima di stampare.

☞ [“Caricamento dei supporti \(serie SC-F7200/SC-F7100\)” a pagina 33](#)

☞ [“Caricamento dei supporti \(serie SC-F7000\)” a pagina 39](#)

3 Scanalatura per taglierina

Far scorrere la lama di una taglierina (disponibile in commercio) su questa scanalatura per tagliare i supporti.

4 Rulli di pressione

Tali rulli premono sui supporti durante la stampa.

☞ [“Pulizia della platina, dei rulli di pressione e delle piastre di ritenzione supporto” a pagina 88](#)

5 Platina

Questa parte preleva i supporti per la stampa.

☞ [“Pulizia della platina, dei rulli di pressione e delle piastre di ritenzione supporto” a pagina 88](#)

Introduzione

6 Dispositivo di pulizia per spazzola

Il dispositivo di pulizia per spazzola rimuove l'inchiostro dalla spazzola. Si tratta di materiale di consumo; in base allo stato potrebbe necessitare di sostituzione.

☞ “Sostituzione delle spazzole di pulizia e delle spazzole” a pagina 98

7 Ventose d'aspirazione

Queste ventose assorbono l'inchiostro dalle estremità degli ugelli della testina di stampa. Non toccare la parte esterna delle ventose d'aspirazione. Il componente può essere deformato, e potrebbe non essere possibile eseguire correttamente il livellamento.

8 Cappucci anti-essiccazione

Tranne che in fase di stampa, tali cappucci coprono gli ugelli della testina di stampa per evitare l'essiccazione dell'inchiostro sugli stessi. In base allo stato potrebbe essere necessaria una pulizia.

☞ “Pulire i cappucci” a pagina 86

9 Spazzola

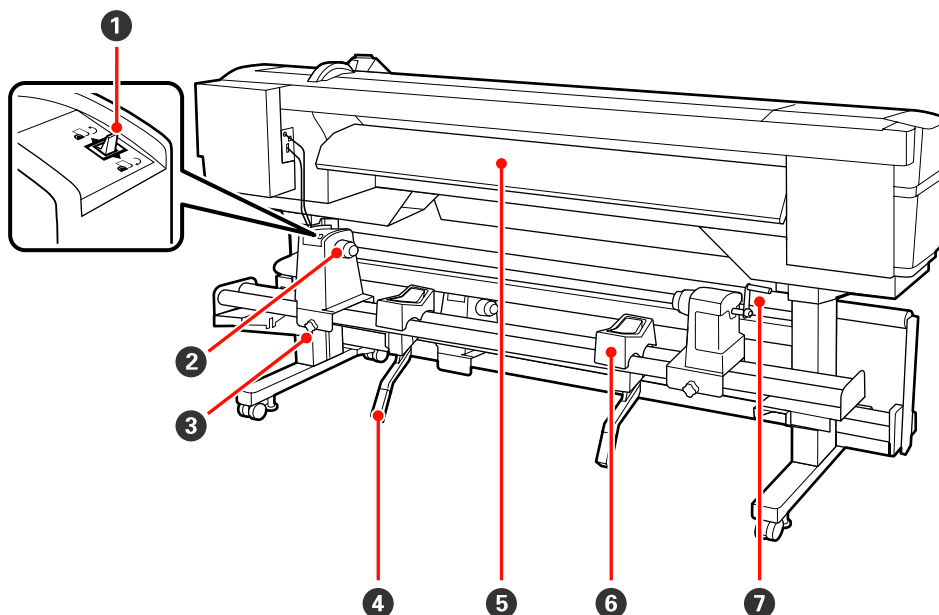
La spazzola rimuove l'inchiostro dagli ugelli della testina di stampa. Si tratta di materiale di consumo; in base allo stato potrebbe necessitare di pulizia o sostituzione.

☞ “Pulizia della spazzola e del punto di montaggio” a pagina 85

☞ “Sostituzione delle spazzole di pulizia e delle spazzole” a pagina 98

Retro

La figura mostra il display della serie SC-F7000.



1 Interruttore di azionamento

L'interruttore di azionamento viene utilizzato per alimentare il supporto durante il caricamento e il riavvolgimento per la sostituzione.

Introduzione

② Portarotolo

Collocare i supporti cartacei su tali portarotolo. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

③ Vite di fissaggio del portarotolo

Tali viti fissano i portarotolo in posizione una volta installati i supporti cartacei. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

④ Leva di sollevamento

Se il supporto cartaceo da caricare sui portarotolo è pesante, utilizzare tali leve per sollevare senza sforzo i supporti cartacei al livello dei portarotolo. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.

⑤ Guida di caricamento

I supporti vengono caricati lungo questa guida.

⑥ Appoggio per rotolo

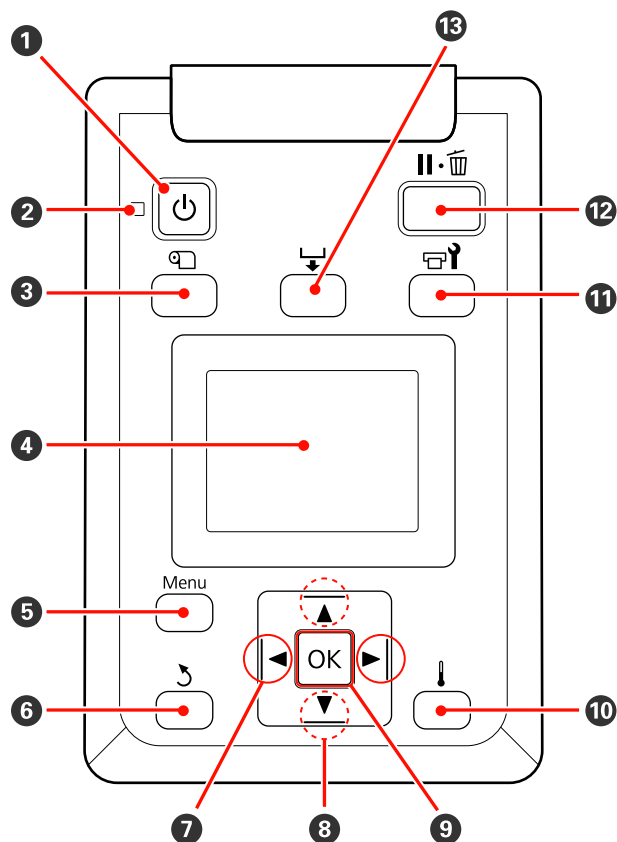
Sistemare i supporti cartacei su tali appoggi prima di collocarli nei portarotolo. Esistono due supporti: uno a sinistra e uno a destra.







⑦ Maniglia

Dopo aver collocato i supporti cartacei sul portarotolo destro, ruotare la maniglia per premere il portarotolo e applicare pressione sull'anima rotolo.
















Introduzione

Pannello di controllo



- 1 Tasto  (tasto di alimentazione)**
Consente di accendere e spegnere la stampante.
- 2 Spia  (spia di alimentazione)**
Lo stato di funzionamento della stampante viene indicato da una spia accesa o lampeggiante
- On  : La stampante è accesa.
- Lam-  : La stampante sta ricevendo dati o sta eseguendo la pulizia della testina o altre operazioni durante l'arresto.
- Off  : La stampante è spenta.
- 3 Tasto  (tasto di impostazione supporti)**
Premere questo tasto per visualizzare il menu Impostaz Supporti, nel quale sono presenti voci quali **Supporti Rimanenti**, **Seleziona Supporto**, **Personalizza Impostaz** e **Stampa Elenco Supporti**. Questo tasto risulta disabilitato durante la stampa.

 “Menu Impostaz Supporti” a pagina 114

- 4 Display**
Visualizza lo stato della stampante, i menu, i messaggi di errore e altro ancora.  “Apprendimento del display” a pagina 20
- 5 Tasto Menu**
Premere questo tasto per visualizzare i menu.  “Utilizzo dei menu del pannello di controllo” a pagina 108
- 6 Tasto  (tasto indietro)**
Premere questo tasto per tornare al menu precedente quando sono visualizzate le opzioni.  “Funzionamento dei Menu” a pagina 108
- 7 Tasti  /  (tasti freccia sinistra e destra)**
Utilizzare per posizionare il cursore quando si eseguono operazioni quali l'immissione di un **Nome Impostazione** o di un **Indirizzo IP** nel menu di impostazione.
- 8 Tasti  /  (tasti di alimentazione supporti)**
- Quando il supporto è caricato, è possibile premere il pulsante  per farlo avanzare e il pulsante  per riavvolgerlo. Tenere il tasto  premuto per alimentare il supporto fino a 103 cm. Tenere il tasto  premuto per riavvolgere il supporto fino a 25 cm. Tenere presente che quando il tasto  viene utilizzato per il riavvolgimento, il supporto si arresterà quando il relativo bordo raggiunge la posizione di inizio stampa. Il riavvolgimento può essere ripreso rilasciando il tasto e quindi premendolo un'altra volta.
 - Quando sono visualizzati i menu, tali tasti possono essere utilizzati per selezionare le voci e le opzioni dei menu.  “Funzionamento dei Menu” a pagina 108
- 9 Tasto OK**
- Quando sono visualizzati i menu, tali tasti possono essere utilizzati per selezionare le voci e le opzioni dei menu.
 - Premendo questo tasto quando è evidenziata un'opzione è possibile selezionare la voce evidenziata o eseguire l'operazione selezionata.
 - Se premuto quando il segnale acustico di avviso è in funzione, il suono verrà interrotto.
- 10 Tasto **

Introduzione

Per le serie SC-F7200/SC-F7100

Se si preme questo tasto che visualizza il menu Riscald. e Asciugatura dove è possibile regolare la **Temperatura Riscaldat.**

☞ “Menu Impostaz Supporti” a pagina 114

Serie SC-F7000


Premendo questo tasto quando sono visualizzati i menu, i menu vengono chiusi e la stampante torna allo stato di pronta.

11 Tasto (tasto di manutenzione)

Premendo questo tasto viene visualizzato il menu Manutenzione, il quale contiene voci come **Verifica Ugelli**, **Pulizia**, **Manutenzione Testina** e **Contatore Inch Scarico**. Questo tasto risulta disabilitato durante la stampa.

☞ “Menu Manutenzione” a pagina 123

12 Tasto (tasto di pausa/annullamento)

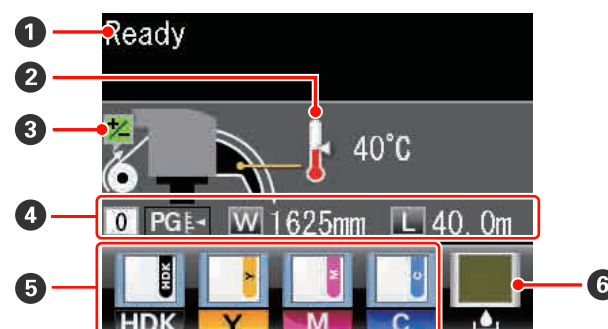
- ❑ La stampante viene impostata in stato di pausa se premuto durante la stampa. Per annullare lo stato di pausa, premere di nuovo il tasto  o selezionare **Annulla Pausa** nello schermo e quindi premere il tasto OK. Per annullare i lavori di stampa in elaborazione, selezionare **Annulla Lavoro** nello schermo e quindi premere il tasto OK.
- ❑ Premendo questo tasto quando sono visualizzati i menu, i menu vengono chiusi e la stampante torna allo stato di pronta.

13 Tasto (tasto di alimentazione supporti)

- ❑ Quando la stampante è nello stato di pronta, è possibile alimentare i supporti fino alla posizione di taglio premendo questo tasto e quindi OK.
☞ “Taglio del supporto” a pagina 47
- ❑ Quando la stampa è in corso, è possibile usare questo tasto per regolare l'alimentazione dei supporti.
☞ “Regolazione Alimentaz.” a pagina 72

Apprendimento del display

La figura mostra il display della serie SC-F7200.



1 Messaggi

Visualizza lo stato, il funzionamento e i messaggi di errore della stampante.

☞ “Quando viene visualizzato un messaggio” a pagina 127

2 Temperatura Riscaldat.

Visualizzato per le serie SC-F7200 e SC-F7100.

Questo display mostra le impostazioni di temperatura del post-riscaldatore. Le icone del termometro forniscono un'indicazione approssimativa delle temperature attuali dei riscaldatori.



: Il riscaldatore ha raggiunto la temperatura selezionata.



: Il riscaldatore non ha raggiunto la temperatura selezionata.

3 Regolazione dell'alimentazione durante la stampa

Visualizzato quando un valore di regolazione viene immesso durante la stampa.

Introduzione

4 Informazioni sui supporti

- ❑ Da sinistra a destra, questa visualizzazione mostra il supporto selezionato, l'anima rotolo, lo spessore del supporto e la quantità residua.
- ❑ Se un numero di posizione di memoria impostazione creata con questa stampante viene selezionato come supporto di stampa, tale numero (da 1 a 30) verrà visualizzato. Quando si seleziona **Impostazioni RIP**, verrà visualizzato 0.

- ❑ L'anima rotolo selezionata viene visualizzata come segue.

 : 1,5

 : 2,0

 : 2,5

- ❑ La quantità di supporto residua non viene visualizzata se si seleziona **Off** come impostazione di **Configuraz Rimane** nel menu **Supporti Rimane**.

 ["Menu Impostaz Supporti" a pagina 114](#)


5 Stato unità chip


Il display cambia come sotto indicato quando viene rilevato un errore nell'unità chip installata.





1 Indicatori di stato


Lo stato dell'unità chip viene indicato come segue.


 : Nessun errore. Pronta per stampare.


 : Si è verificato un errore. Verificare il messaggio sullo schermo e correggere l'errore.

 : L'unità chip non è stata riconosciuta o non è compatibile con la stampante.
 Diversamente, il dispositivo di scorrimento non è bloccato.

Controllare il messaggio visualizzato sullo schermo.

 : Controllare il livello d'inchiostro nella tanica, sostituire il chip e rabboccare correttamente il serbatoio.

Quando il tempo per sostituire l'unità chip si riduce,  inizia a lampeggiare.

 ["Sostituzione dell'unità chip e riempimento dell'inchiostro" a pagina 90](#)

2 Codici di colore inchiostro

HDK* : Nero ad alta densità (High Density Black)

BK* : Black (Nero)

Y : Yellow (Giallo)

M : Magenta

C : Cyan (Ciano)

* O viene visualizzato a seconda dell'ambiente di utilizzo.

Introduzione




6 Stato Tanica di scarico inchiostro

Visualizza lo spazio approssimativamente disponibile nella Tanica di scarico inchiostro. La visualizzazione cambia come mostrato sotto quando la tanica di scarico inchiostro è quasi piena o si verifica un errore.



1 Indicatori di stato

Lo stato della Tanica di scarico inchiostro viene mostrato come segue.

-  : Nessun errore. L'indicatore cambia in modo da mostrare la quantità di spazio disponibile.
-  : La Tanica di scarico inchiostro è quasi piena. Predisporre una nuova Tanica di scarico inchiostro.
-  : La Tanica di scarico inchiostro è piena. Sostituire con una nuova Tanica di scarico inchiostro.

Funzioni

Questa stampante a getto d'inchiostro a colori di grande formato supporta supporti cartacei in rotolo con larghezza di 1626 mm (64 pollici). Le funzionalità principali di questa stampante vengono descritte di seguito.

Elevata produttività

Miglioramento delle caratteristiche di essiccazione

Le serie SC-F7200 e SC-F7100 sono dotate di un post-riscaldatore che può essere utilizzato per asciugare rapidamente l'inchiostro dopo la stampa.

Unità di alimentazione supporto Alloggia i rotoli ad alta capacità

L'Unità di alimentazione supporto consente di gestire rotoli ad alta capacità con diametri esterni fino a 250 mm e con peso fino a 40 kg e permette quindi di sostituire i supporti con minore frequenza.

Riavvolgitore automatico in dotazione standard

Il riavvolgitore automatico consente di riavvolgere i supporti stampati in modo uniforme e senza pieghe. È utile quando si stampano grandi quantità di lavori o quando si eseguono stampe notturne in continuo. Le serie SC-F7200 e SC-F7100 dispongono di riavvolgitori ad alta precisione necessari per supportare stampanti a sublimazione costante.

Tanica d'inchiostro ad alta capacità inclusa

La stampante include una tanica d'inchiostro ad alta capacità per un'elevata produttività. Inoltre, offriamo confezioni d'inchiostro ad alta capacità da 1000 ml per riempire l'inchiostro. In questo modo, si elimina la necessità di frequenti e problematiche sostituzioni della cartuccia d'inchiostro.

Maggiore facilità d'uso

Installazione dei supporti e sollevamento facilitati

I portarotolo e i supporti per anima rotolo non richiedono l'uso di rulli di alloggiamento da montare prima di installare i supporti cartacei. È sufficiente trasportare i supporti cartacei alla stampante e installarli direttamente. Non è più necessario far uso di lunghi rulli di alloggiamento e l'installazione dei supporti risulta agevole anche in spazi limitati.

Introduzione

Oltre agli appoggi per rotolo che forniscono un alloggiamento per i supporti cartacei durante l'installazione, la stampante dispone di leve di sollevamento che consentono di alzare senza sforzo i supporti cartacei pesanti fino al livello dei portarotolo.


Facilità di manutenzione

La qualità di stampa può venire assicurata solo tramite una manutenzione quotidiana. Il design di questa stampante lascia ampi spazi per operazioni di manutenzione rapide.

Notifica di errore/avviso tramite email

Il sistema EpsonNet Config con browser Web incorporato nell'interfaccia di rete della stampante offre funzionalità di notifica tramite email. Una volta configurata per la notifica via email, la stampante invierà errori e allarmi a indirizzi email selezionati. Questo assicura sicurezza quando la stampante viene lasciato non presidiata durante il funzionamento durante la notte e in altre situazioni simili.

Avvio di EpsonNet Config (con browser Web)

 Guida di rete (pdf)

Avvisi di errore tramite spia e segnale acustico

Quando si verifica un errore, verrà emesso un segnale acustico e la spia di avviso si illuminerà. La spia di avviso di grandi dimensioni è estremamente visibile, anche a lunghe distanze.

Verrà contemporaneamente emesso un segnale acustico affinché non vi siano interruzioni di lavoro a causa di errori passati inosservati.

Ethernet ad alta velocità USB/Gigabit

La stampante è dotata di interfacce di rete USB ad alta velocità e 100Base-TX/1000Base-T.

Stampa ad alta qualità

Fornire inchiostro Black (Nero) di nuova concezione

Lo sviluppo di inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità) ha migliorato la densità del colore nero confrontato con l'inchiostro Black (Nero), fornendo un colore nero più ricco e profondo. Inoltre, la gamma di colori è stata ampliata, realizzando in tal modo colori vivaci per creare un contrasto audace.

Selezionare High Density Black (Nero Alta Densità) o Black (Nero) come inchiostro Black (Nero) all'acquisto della stampante. Cambiando il tipo di inchiostro Black (Nero) usato, la tanica deve essere cambiata esclusivamente da un tecnico. Il cambio del tipo di inchiostro Black (Nero) è fornito a pagamento.

Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

Introduzione

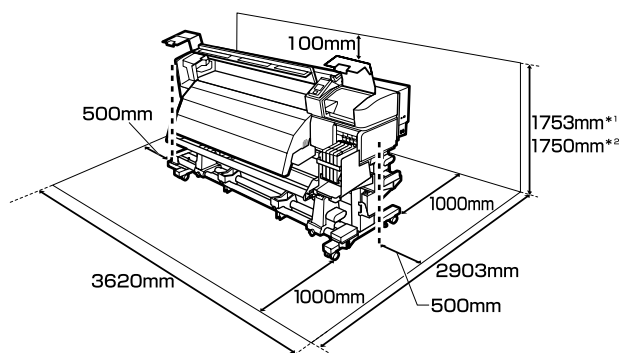
Note sull'uso e la conservazione

Spazio di installazione

Assicurarsi di predisporre lo spazio che segue e di rimuovere eventuali altri oggetti in modo che l'espulsione della carta e la sostituzione dei materiali di consumo non risulti ostacolata.

Per le dimensioni esterne della stampante, vedere la "Tabella delle specifiche".

 ["Tabella delle specifiche" a pagina 175](#)



*1 Quando si utilizza la serie SC-F7200

*2 Quando si utilizzano le serie SC-F7100/SC-F7000

Note quando la stampante è in uso

Tenere presente i seguenti punti quando si utilizza la stampante, al fine di evitare rotture, funzionamenti difettosi e diminuzioni della qualità di stampa.

- ❑ Quando si usa la stampante, rispettare gli intervalli dei valori di temperatura operativa e umidità descritti nella "Tabella delle specifiche".


 ["Tabella delle specifiche" a pagina 175](#)

Tenere tuttavia presente che i risultati desiderati potrebbero non venire raggiunti se la temperatura e l'umidità rientrano nei limiti della stampante ma non nei limiti relativi ai supporti cartacei. Assicurarsi che le condizioni operative siano

adatte per i supporti. Per ulteriori informazioni, vedere la documentazione fornita con i supporti.

Inoltre, quando si opera in luoghi secchi, ambienti con condizionamento d'aria o alla luce solare diretta, mantenere un livello di umidità appropriato.

- ❑ Assicurarsi che lo spazio di lavoro sia mantenuto pulito. Se polvere o filamenti entrano nella stampante, potrebbero danneggiare la stampante o ostruire gli ugelli delle testine di stampa.
- ❑ Evitare l'uso della stampante in luoghi con sorgenti di calore o esposti a correnti dirette da ventilatori o condizionatori d'aria. Gli ugelli della testina di stampa potrebbero essiccarsi e ostruirsi.
- ❑ Usare la stampante in un luogo sufficientemente ventilato.
- ❑ Non piegare o stratonare il tubo di scarico inchiostro. L'inchiostro potrebbe fuoriuscire all'interno o intorno alla stampante.
- ❑ Interventi di manutenzione come la pulizia e la sostituzione di parti devono essere effettuati in base alla frequenza di utilizzo o secondo intervalli raccomandati. La mancata esecuzione regolare della manutenzione può causare la riduzione della qualità di stampa. In assenza di una regolare manutenzione, l'uso continuato potrebbe danneggiare la testina di stampa.

 ["Quando si eseguono varie operazioni di manutenzione" a pagina 78](#)

- ❑ La testina di stampa potrebbe non venire sigillata (la testina di stampa non torna sul lato destro) se la stampante viene spenta quando i supporti sono inceppati o si verifica un errore. Il sigillamento è una funzione di copertura automatica della testina di stampa con un tappo (coperchietto) per evitare che la testina di stampa si secchi. In questo caso, accendere la stampante e attendere qualche istante fino a che il sigillamento viene automaticamente eseguito.
- ❑ Quando la stampante è accesa, non rimuovere la spina di alimentazione o staccare la corrente dall'interruttore generale. La testina di stampa potrebbe non venire sigillata in modo corretto. In questo caso, accendere la stampante e attendere qualche istante fino a che il sigillamento viene automaticamente eseguito.

Introduzione

- ❑ La testina di stampa viene automaticamente pulita a intervalli fissi dopo la stampa affinché gli ugelli non si ostruiscano.

Assicurarsi che la Tanica di scarico inchiostro sia posizionata ogniqualvolta che la stampante viene accesa.

 [“Menu Impostaz Stampante” a pagina 121](#)

- ❑ Oltre ad essere utilizzato durante la stampa, l'inchiostro viene usato per la pulizia della testina e per altre attività di manutenzione necessarie a garantire il corretto funzionamento della testina di stampa.
- ❑ Per garantire che le stampe presentino un colore stabile, mantenere una temperatura ambiente costante compresa tra 15 e 25 °C.

Note quando la stampante non è in uso

Se la stampante non è in uso, tenere presente i seguenti punti per la conservazione della stampante. Se la stampante non viene conservata correttamente, potrebbe non risultare possibile stampare in modo appropriato durante il successivo utilizzo.

- ❑ Se non si stampa per un lungo periodo di tempo, gli ugelli della testina di stampa potrebbero ostruirsi. Accendere la stampante almeno una volta ogni due settimane per evitare che la testina di stampa si ostruisca.

Quando la stampante è accesa, la pulizia della testina viene eseguita automaticamente. Non spegnere la stampante fino al completamento della pulizia.

Se la stampante rimane spenta troppo a lungo, può verificarsi un malfunzionamento. In tal caso, sarà addebitato anche l'intervento di riparazione.

- ❑ Se la stampante non viene utilizzata per più di 2 settimane, è necessario che un tecnico di assistenza esegua la manutenzione prima e dopo tale periodo. Questo intervento di manutenzione sarà addebitato.

Non dimenticare che, anche se è stata eseguita una corretta manutenzione prima di lasciare inattiva la stampante a lungo, potrebbe essere necessaria una riparazione quando si effettua la

manutenzione per il riutilizzo della stampante, in base al periodo e alle condizioni di conservazione. In tal caso, sarà addebitato anche l'intervento di riparazione.

Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

- ❑ I rulli di pressione possono incresparsi i supporti cartacei rimasti nella stampante. I supporti possono inoltre divenire ondulati o piegati, causando inceppamenti o venendo in contatto con la testina di stampa. Rimuovere i supporti prima di mettere a riposo la stampante.
- ❑ Riporre la stampante dopo aver verificato che la testina di stampa sia stata sigillata (testina di stampa posizionata nell'angolo destro). Se la testina di stampa viene lasciata priva di sigillatura per un periodo prolungato, la qualità di stampa potrebbe diminuire.

Nota:

Se la testina di stampa non è sigillata, accendere e quindi spegnere la stampante.

- ❑ Chiudere tutti i coperchi prima di mettere a riposo la stampante. Se la stampante non viene utilizzata per un periodo prolungato, posizionare un panno o una copertura antistatica sulla stampante per prevenire il deposito di polvere. Gli ugelli della testina di stampa sono estremamente piccoli e possono ostruirsi facilmente se della polvere fine raggiunge la testina di stampa; in questo caso, la stampa potrebbe non risultare corretta.
- ❑ Se la stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo, controllare gli ugelli della testina di stampa prima di stampare. Eseguire la pulizia della testina se gli ugelli risultano ostruiti.

 [“Controllo degli ugelli ostruiti” a pagina 104](#)

- ❑ Quando si ripone la stampante, assicurarsi che sia posizionata in piano; non conservarla in posizione angolata, su un'estremità o capovolta.

Introduzione

Note sul maneggiamento delle confezioni e delle taniche d'inchiostro

Quando si maneggiano le confezioni e le taniche d'inchiostro, osservare i seguenti punti.

- Non rimuovere le taniche di inchiostro.

Le taniche d'inchiostro vengono calibrate al momento dell'installazione. La loro rimozione può danneggiarne la qualità e la funzionalità.

- Conservare le confezioni d'inchiostro a temperatura ambiente, lontano dalla luce solare diretta.
- Per garantire la qualità di stampa, utilizzare tutto l'inchiostro della confezione prima dello scadere delle seguenti date:
 - La data stampante sulla confezione d'inchiostro
 - 25 giorni dal giorno in cui la tanica d'inchiostro è stata riempita dalla confezione d'inchiostro
- Se la confezione d'inchiostro è stata conservata in un luogo freddo per un lungo periodo di tempo, conservare a temperatura ambiente per almeno 4 ore prima dell'uso.
- Quando si rabbocca l'inchiostro accertarsi di utilizzare tutto l'inchiostro contenuto nel pacchetto in una volta sola.
- Dopo l'apertura della confezione d'inchiostro, riempire la tanica d'inchiostro il prima possibile.
- Non posizionare oggetti sul serbatoio né sottoporre il serbatoio a forti urti. Il serbatoio potrebbe staccarsi.

Se la tanica d'inchiostro si stacca, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

- Non usare se gli inchiostri High Density Black (Nero Alta Densità) e Black (Nero) sono mischiati. Cambiando il tipo di inchiostro Black (Nero) usato, la tanica deve essere cambiata esclusivamente da un tecnico. Il cambio del tipo di inchiostro Black (Nero) è fornito a pagamento.

Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

Gestione dei supporti

Tenere presente quanto segue quando si maneggiano o si ripongono i supporti cartacei. I supporti in condizioni scadenti non produrranno stampe di buona qualità.

Assicurarsi di leggere la documentazione fornita con ogni tipo di supporto.

Note sulla gestione

- Non piegare i supporti o danneggiare la superficie stampabile.
- Non toccare la superficie stampabile. Tracce umide o oleose sulle mani possono avere effetto sulla qualità di stampa.
- Quando si maneggiano i supporti, tenerli dai bordi. Si consiglia di indossare dei guanti di cotone.
- Mantenere asciutti i supporti.
- I materiali di imballaggio possono essere utilizzati per conservare i supporti e non devono essere gettati.
- Evitare di esporre la stampante alla luce diretta del sole, a fonti di calore elevato o all'umidità.
- Quando non vengono utilizzati, i supporti cartacei devono venire rimossi dalla stampante, riavvolti e inseriti nelle confezioni originali. Se i supporti vengono lasciati nella stampante per periodi prolungati possono deteriorarsi.

Gestione dei supporti dopo la stampa

Per ottenere risultati di stampa di lunga durata e qualità ottimale, tenere presente i seguenti punti.

- Non strofinare o graffiare la superficie stampata. Altrimenti, l'inchiostro potrebbe staccarsi.

Introduzione

- ❑ Non toccare la superficie stampata; l'inchiostro potrebbe venire rimosso.
- ❑ Assicurarsi che le stampe siano completamente asciutte prima di piegarle o sovrapporle. Se le stampe vengono impilate o avvolte senza essere sufficientemente asciutte, la superficie di stampa potrebbe essere danneggiata.
- ❑ Evitare la luce diretta del sole.
- ❑ Per evitare lo scolorimento, esibire e conservare le stampe come descritto nella documentazione fornita con i supporti cartacei.

Introduzione

Uso del software in dotazione

Contenuto del disco del software



Le seguenti applicazioni sono disponibili sul disco del software fornito. Installare come indicato.

Per informazioni su tali applicazioni, vedere la *Guida di rete* (pdf) la guida online della specifica applicazione.

Nota:



- ❑ Il disco in dotazione non include i driver della stampante. Per la stampa è richiesto un software RIP. Il software non presente nel disco fornito (inclusi i software RIP per questa stampante) è disponibile sul sito web di Epson.
- ❑ Le applicazioni più recenti possono essere scaricate dal sito Web Epson.

Per Windows

Nome software	Descrizione
EPSON LFP Remote Panel 2*	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 viene utilizzato per aggiornare il firmware da un computer e per copiare su un computer le posizioni di memoria delle impostazioni dei supporti create nel menu di impostazione della stampante.</p> <p>Le applicazioni più recenti possono essere scaricate dal sito Web Epson.</p> <p> "Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 31</p> <p> "Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 31</p>
Epson Driver and Utilities (Driver e utility Epson)	<p>I driver di comunicazione Epson (EPSON SC-F7200 Series Comm Driver, EPSON SC-F7100 Series Comm Driver, o EPSON SC-F7000 Series Comm Driver) sono installati.</p> <p>Il driver di comunicazione Epson è richiesto per copiare le impostazioni dei supporti usando EPSON LFP Remote Panel 2. Non si tratta di un driver della stampante. Inoltre, il software RIP potrebbe non visualizzare lo stato della stampante se il driver di comunicazione Epson non è installato quando la stampante viene connessa a un computer tramite USB. Per ulteriori informazioni sulla visualizzazione dello stato, vedere la documentazione del software RIP.</p>
Epson Network Utilities (Utility di rete Epson)	<p>Installare e avviare una procedura guidata che aiuta a immettere gli indirizzi IP per una connessione di rete facilitata.</p>
EpsonNet Config	<p>Con questo software, è possibile configurare varie impostazioni di rete per la stampante dal computer. Ciò risulta utile in quanto consente di immettere indirizzi e nomi tramite la tastiera.</p>

* Solo per le serie SC-F7100 e SC-F7000.

Per Mac

Nome software	Descrizione
EPSON LFP Remote Panel 2*	<p>EPSON LFP Remote Panel 2 viene utilizzato per aggiornare il firmware da un computer e per copiare su un computer le posizioni di memoria delle impostazioni dei supporti create nel menu di impostazione della stampante.</p> <p>Le applicazioni più recenti possono essere scaricate dal sito Web Epson.</p> <p> "Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 31</p> <p> "Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2" a pagina 31</p>
Epson Network Utilities (Utility di rete Epson)	<p>Installare e avviare una procedura guidata che aiuta a immettere gli indirizzi IP per una connessione di rete facilitata.</p>

Introduzione

Nome software	Descrizione
EpsonNet Config	Con questo software, è possibile configurare varie impostazioni di rete per la stampante dal computer. Ciò risulta utile in quanto consente di immettere indirizzi e nomi tramite la tastiera.

* Solo per le serie SC-F7100 e SC-F7000.

Introduzione

Disinstallazione del software

! Importante:

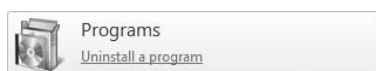
- ❑ Accedere con un account di "Computer administrator (Amministratore del Computer)" (un account con Administrators group (Gruppo Amministratori)).
- ❑ Immettere la password di amministratore quando viene richiesto e quindi procedere con le operazioni.
- ❑ Uscire da ogni altra applicazione in esecuzione.

Windows

Questa sezione descrive come disinstallare EPSON LFP Remote Panel 2 e i driver di comunicazione Epson usandoli come esempio.

1 Spegner la stampante, quindi scollegare il cavo di interfaccia.

2 Andare a **Control Panel (Pannello di controllo)** e fare clic su **Uninstall a program (Disinstalla un programma)** dalla categoria **Programs (Programmi)**.



3 Selezionare il software che si vuole rimuovere e poi fare clic su **Uninstall/Change (Disinstalla/Cambia)** (o **Change/Remove (Cambia/Rimuovi)**).

Selezionare disinstalla stampante per **EPSON SC-F7200 Series Comm Driver/EPSON SC-F7100 Series Comm Driver/EPSON SC-F7000 Series Comm Driver** per disinstallare i driver di comunicazione Epson.

Per disinstallare EPSON LFP Remote Panel 2, selezionare **EPSON LFP Remote Panel 2**.

4 Selezionare l'icona della stampante di destinazione, e quindi fare clic su **OK**.

5 Seguire le istruzioni visualizzate sullo schermo per continuare.

Quando viene visualizzato un messaggio di conferma eliminazione, fare clic su **Yes (Sì)**.

Se si sta reinstallando il driver di comunicazione Epson, riavviare il computer.

Mac OS X

Di seguito è descritto come rimuovere il EPSON LFP Remote Panel 2.

1 Uscire EPSON LFP Remote Panel 2.

2 Selezionare **Applications (Applicazioni)** — **EPSON LFP Remote Panel 2**, e trascinare e rimuovere l'intera cartella nel **Trash (Cestino)** per cancellarla.

Utilizzare Uninstaller per didinstallare altro software. Disinstallare le applicazioni interessate prima di eseguire una reinstallazione o un aggiornamento.

Download

Il Uninstaller può essere scaricato dal sito web di Epson.

URL: <http://www.epson.com>

Disinstallazione

Seguire le istruzioni fornite sul sito Uninstaller di download.

Uso EPSON LFP Remote Panel 2

EPSON LFP Remote Panel 2 viene utilizzato per aggiornare il firmware da un computer e per copiare su un computer le posizioni di memoria delle impostazioni dei supporti create nel menu di impostazione della stampante.

È possibile scaricare tale foglio dal sito Web Epson locale.

<http://www.epson.com/>

Introduzione

Avvio di EPSON LFP Remote Panel 2

Avviare EPSON LFP Remote Panel 2 dopo aver verificato che nella stampante sia visualizzato **Pronta**.

Windows

- 1** L'applicazione può essere avviata tramite uno dei seguenti due metodi.
 - Fare doppio clic sull'icona **EPSON LFP Remote Panel 2** sul desktop. L'icona **EPSON LFP Remote Panel 2** è creata all'installazione dell'applicazione.
 - Fare clic su **Start > All Programs (Tutti i programmi)** (o **Programs (Programmi)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.
- 2** Fare clic sull'elemento desiderato nella finestra principale di EPSON LFP Remote Panel 2.

Per dettagli, vedere la guida EPSON LFP Remote Panel 2.

Mac OS X

Doppio clic su **Applications (Applicazioni) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** per aprire la finestra principale EPSON LFP Remote Panel 2.

Chiusura di EPSON LFP Remote Panel 2

Fare clic su **Finish (Fine)** nella finestra principale di EPSON LFP Remote Panel 2.

Funzionamento generale

Funzionamento generale

Caricamento e sostituzione di supporti

Il metodo di caricamento dipende dalla stampante. Scegliere il metodo adatto alla stampante in uso.

Quando si utilizzano le serie SC-F7200/SC-F7100
Vedere la sezione seguente.

Quando si utilizza la serie SC-F7000
☞ “Caricamento dei supporti (serie SC-F7000)” a pagina 39

Note sul caricamento dei supporti

Ogni volta che si tenta di caricare il supporto, effettuare in anticipo i seguenti controlli.

Per informazioni sui supporti utilizzabili nella stampante, vedere:

☞ “Tipi di carta supportati” a pagina 141

⚠ **Attenzione:**

- ❑ *La piastra di riscaldamento e la piastra di sostegno supporto potrebbe essere calde; osservare tutte le precauzioni necessarie. La mancata osservanza della precauzione necessaria può comportare rischio di ustioni.*
- ❑ *Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.*
- ❑ *Non strofinare le mani lungo i bordi dei supporti. I bordi dei supporti sono taglienti e possono causare lesioni.*
- ❑ *Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona.*

Caricare il supporto prima della stampa

I rulli di pressione possono increspare i supporti cartacei rimasti nella stampante. I supporti possono inoltre divenire ondulati o piegati, causando inceppamenti o venendo in contatto con la testina di stampa.

Osservare i seguenti punti durante il caricamento dei supporti

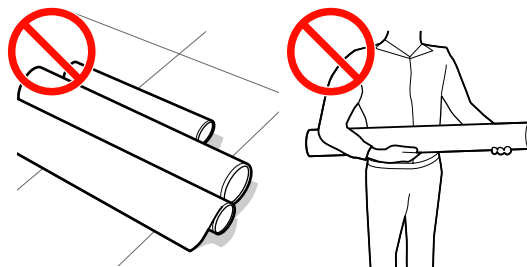
Se i seguenti punti non sono stati osservati durante la manipolazione dei supporti, piccole quantità di polvere e lanugine possono aderire alla superficie e provocare fuoriuscita di inchiostro sui risultati di stampa.

- ❑ Non posizionare i supporti esposti direttamente sul pavimento.

I supporti devono essere riavvolti e inseriti nella sua confezione originale per la conservazione.

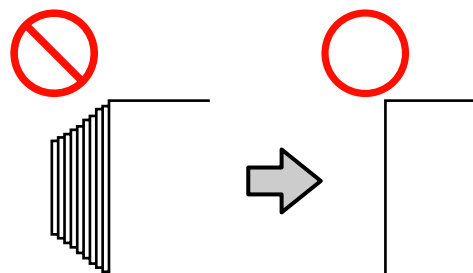
- ❑ Non trasportare i supporti con la superficie del supporto premuta contro gli indumenti.

Maneggiare i supporti nella confezione individuale fino a poco prima di caricare i supporti nella stampante.



Non impostare il supporto se i suoi bordi sinistro e destro sono irregolari

Se il supporto è caricato e i bordi destro e sinistro del rullo sono irregolari, problemi di alimentazione dei supporti possono causare lo spostamento dei supporti durante la stampa. Riavvolgere per allineare i bordi o utilizzare un rullo per evitare problemi.



Funzionamento generale


Nota:

Per informazioni sui supporti utilizzabili nella stampante, vedere:

 "Tipi di carta supportati" a pagina 141

Caricamento dei supporti (serie SC-F7200/SC-F7100)

Questa sezione descrive i metodi per caricare i supporti.

- 1** Premere il tasto  e attendere finché **Caricare supporti.** è visualizzato sullo schermo.
- 2** Aprire il coperchio anteriore e spostare fuori la piastra di caricamento supporto.

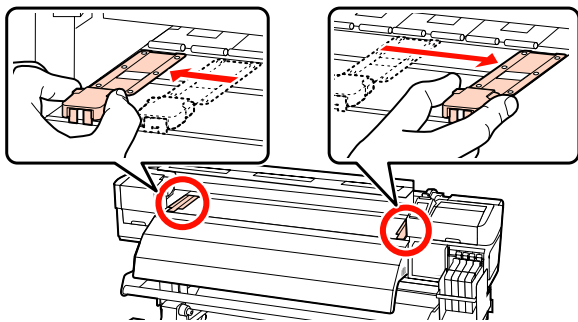


Importante:

Se le piastre di sostegno supporti non vengono spostate fuori, l'inserimento dei supporti non può riuscire o possono verificarsi dei danni al bordo dei supporti.

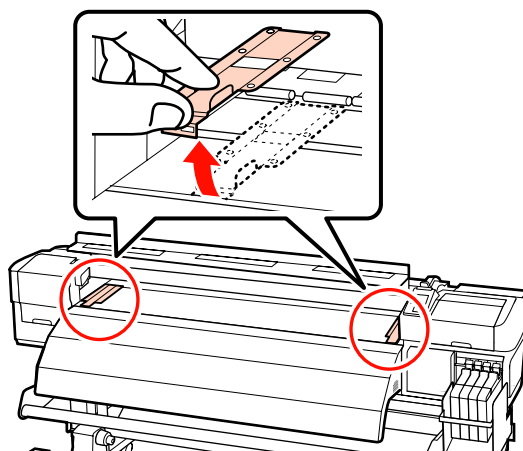
Piastre di sostegno supporto scorrevoli

Spostare le piastre di sostegno supporto verso i bordi sinistro e destro della platina. Tenere entrambe le linguette sulle piastre di sostegno supporto per spostarle.



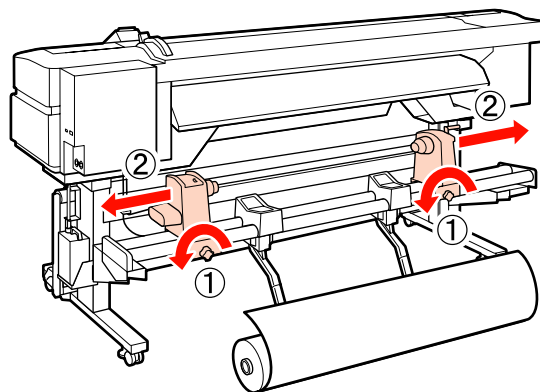
Piastra di sostegno supporto inseribile

Rimuovere la piastra di sostegno supporto da entrambi i bordi del supporto.



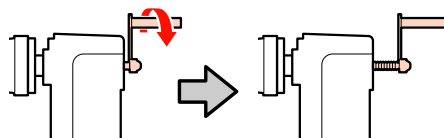
- 3** Allentare sufficientemente le viti di fissaggio del portarotolo e regolare i portarotolo in modo che la distanza tra i due portarotolo sia superiore alla larghezza dei supporti cartacei.

Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.



! Importante:

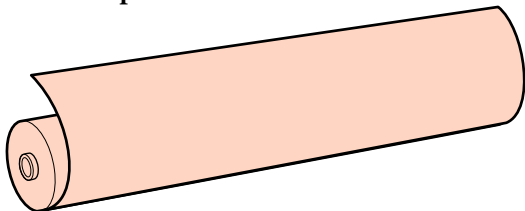
Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nell'illustrazione qui sotto fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



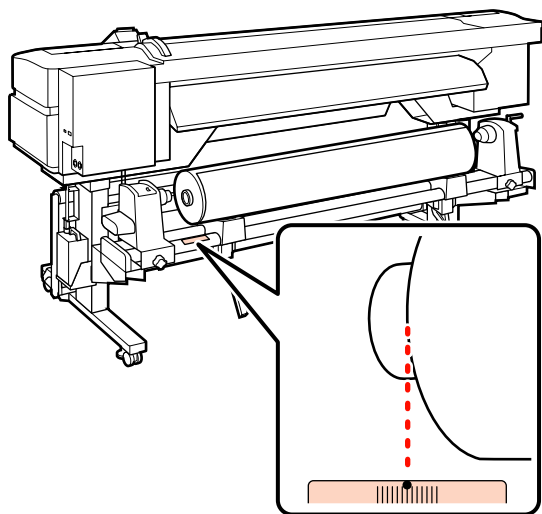
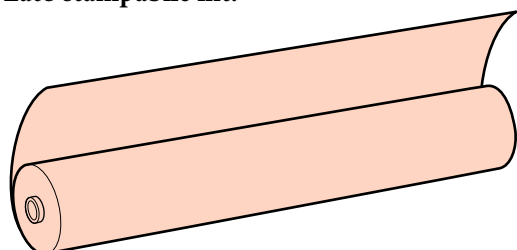
Funzionamento generale

- 4** Porre temporaneamente i supporti sui supporti dei rotoli orientati a seconda di come si arrotola (vedi sotto). A questo punto allineare il bordo sinistro del supporto con la posizione sull'etichetta.


Lato stampabile est.



Lato stampabile int.




Se l'etichetta non indica la posizione di caricamento, contrassegnarla sull'etichetta come descritto nella *Guida di installazione*.

 *Guida di installazione*

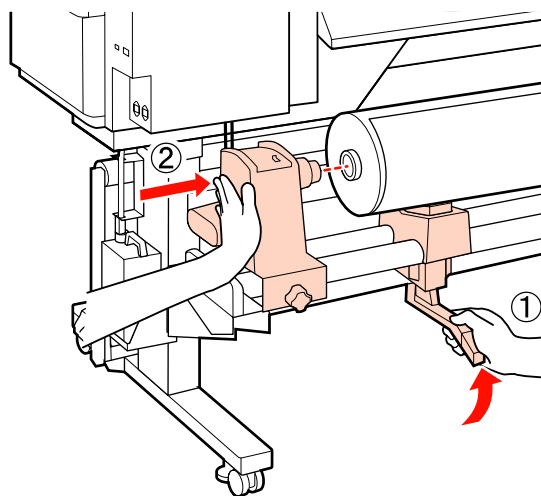
Nota:

Assicurarsi che l'impostazione selezionata di **Tipo Rotolo** nel menu **Personalizza Impostaz** corrisponda al tipo di avvolgimento del supporto cartaceo. L'impostazione predefinita di **Tipo Rotolo** è **Lato stampabile est.** Assicurarsi di selezionare **Lato stampabile int.** dopo aver caricato un supporto con avvolgimento del lato stampabile verso l'interno.

Per ulteriori informazioni, vedere  "**Tipo Rotolo**" a pagina 68

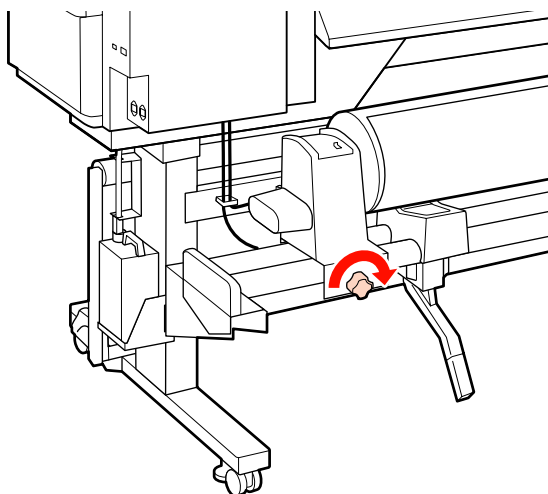
- 5** Alzare la leva di sollevamento sul lato sinistro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

Se il rotolo di un supporto cartaceo presenta un diametro esterno inferiore a 140 mm, sollevarlo manualmente e inserirlo nel portarotolo. L'anima del rotolo non raggiungerà il portarotolo se viene sollevata utilizzando la leva di sollevamento.



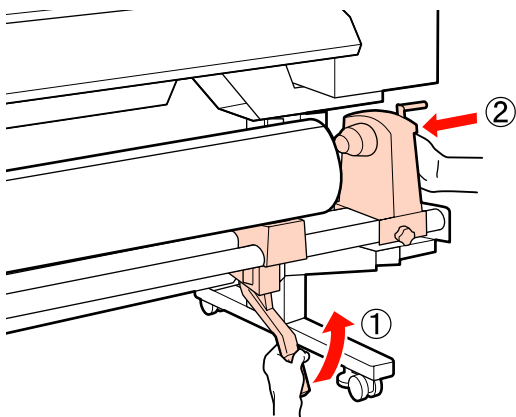
Funzionamento generale

- 6** Serrare la vite di fissaggio del portarotolo fino a quando la vite non è più in grado di ruotare per fissarlo in posizione.

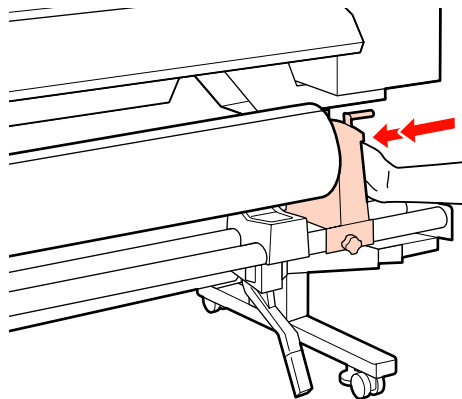


- 7** Alzare la leva di sollevamento sul lato destro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

Se il rotolo del supporto cartaceo presenta un diametro esterno inferiore a 140 mm, sollevarlo manualmente e inserirlo nel portarotolo come descritto al passaggio 5.



- 8** Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.

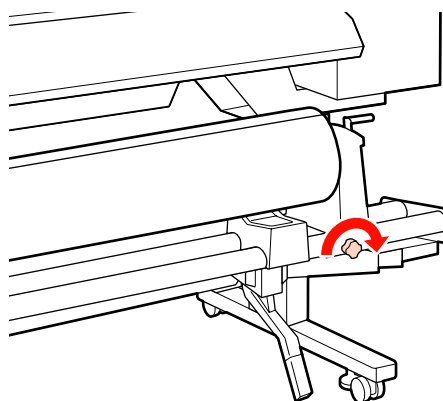


! **Importante:**

Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.

Questo può provocare l'effetto strisce nei risultati di stampa.

- 9** Serrare la vite di fissaggio del portarotolo fino a quando la vite non è più in grado di ruotare per fissarlo in posizione.

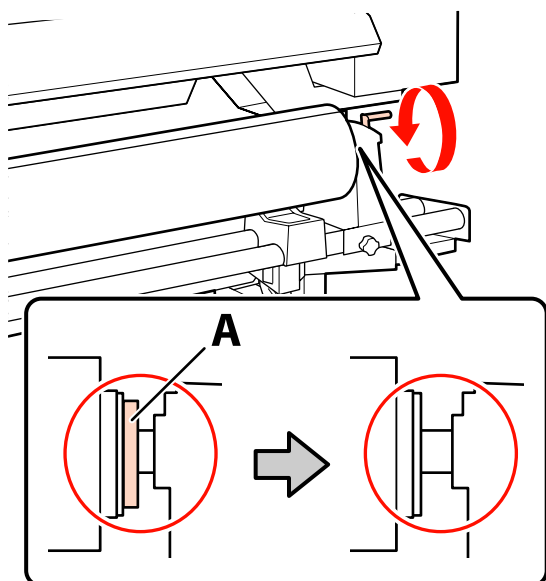


! **Importante:**

Se la vite di fissaggio del portarotolo è allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo potrebbe provocare strisce e irregolarità nei risultati di stampa.

Funzionamento generale

- 10** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



! Importante:

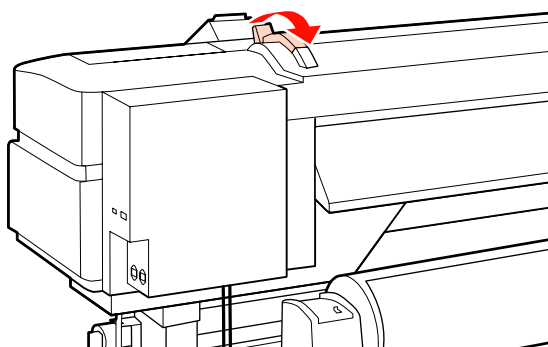
Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

Se la parte A risulta ancora visibile anche dopo aver ruotato la maniglia fino alla fine della corsa, riavvolgere la maniglia. Allentare le vite di fissaggio del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 8.

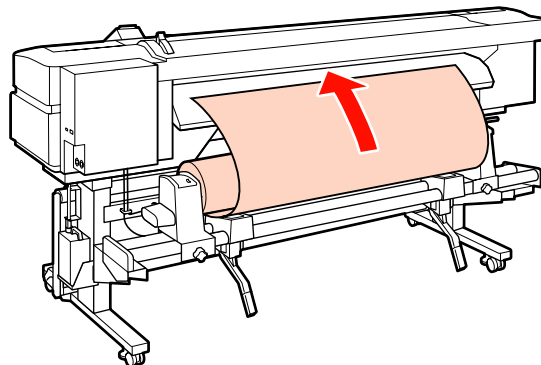
- 11** Confermare che i bordi sinistro e destro del rullo fissato siano allineati.

Se i bordi sinistro e destro del rullo non sono allineati, riallinearli.

- 12** Alzare la leva di caricamento del supporto.





- 13** Estrarre il supporto cartaceo e inserirlo nella stampante.

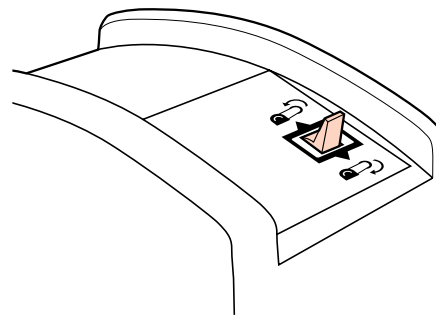


Nota:

I supporti cartacei pesanti e difficile da svolgere possono essere alimentati premendo l'interruttore di azionamento sul portarotolo sinistro.

Lato stampabile est. 

Lato stampabile int. 



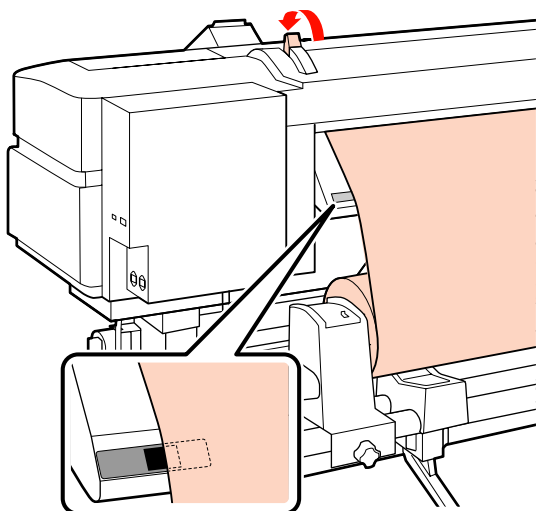
- 14** Inserire il supporto cartaceo oltre i rulli di pressione e abbassare la leva di caricamento supporto per mantenerlo in posizione.

Verificare che il bordo sinistro del supporto cartaceo passi sopra il centro del quadrato nell'etichetta della guida di caricamento.

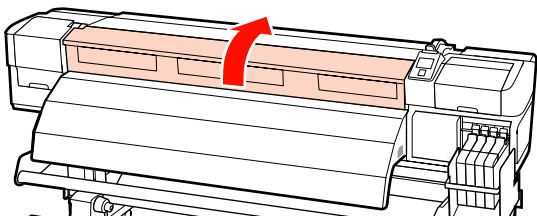
! Importante:

Eeguire i passaggi da 14 a 4 in ordine inverso e ripetere la procedura di caricamento se il bordo sinistro del supporto non rientra nelle guide. Non provare a riposizionare i portarotolo se già inseriti nel supporto cartaceo.

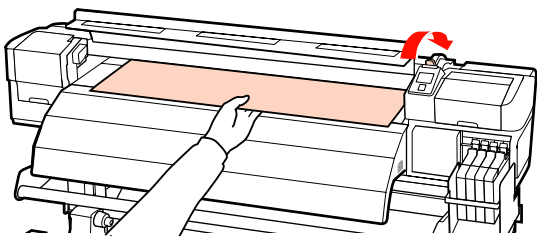
Funzionamento generale



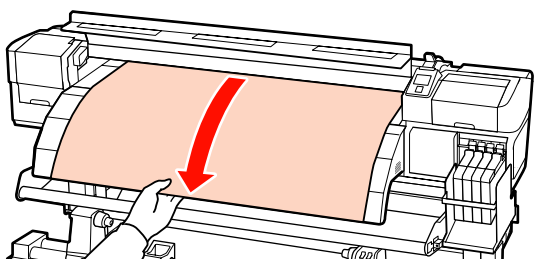
- 15** Andare sul lato anteriore della stampante e aprire il coperchio anteriore.



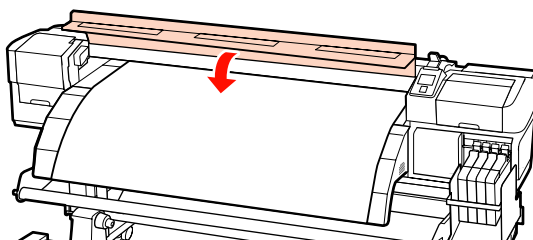
- 16** Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.



- 17** Tirare il supporto direttamente in avanti fino al bordo iniziale del post-riscaldatore.



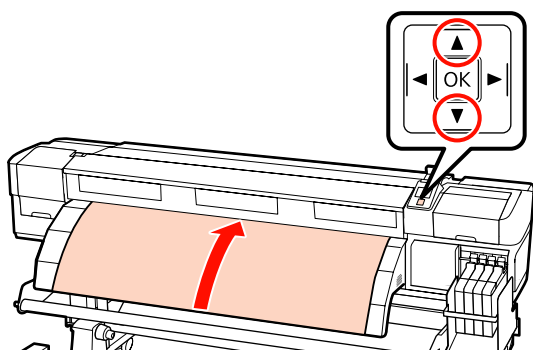
- 18** Chiudere il coperchio anteriore.



- 19** Riavvolgere il bordo iniziale del supporto sul coperchio anteriore.

Per i supporti con il lato stampabile rivolto all'esterno, premere il pulsante ▲. Per i supporti con il lato stampabile rivolto all'interno, premere il pulsante ▼.

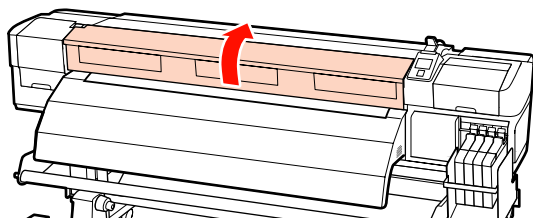
Verificare che il supporto sia stato alimentato direttamente con il supporto corretto e teso.



Nota:

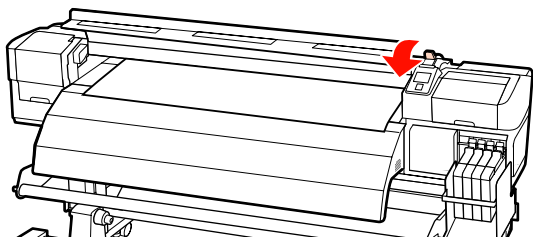
Consigliamo di utilizzare il pulsante ► sul pannello di controllo per impostare Aspirazione Supporto a 2. Il supporto viene riavvolto dritto.

- 20** Aprire il coperchio anteriore.



Funzionamento generale

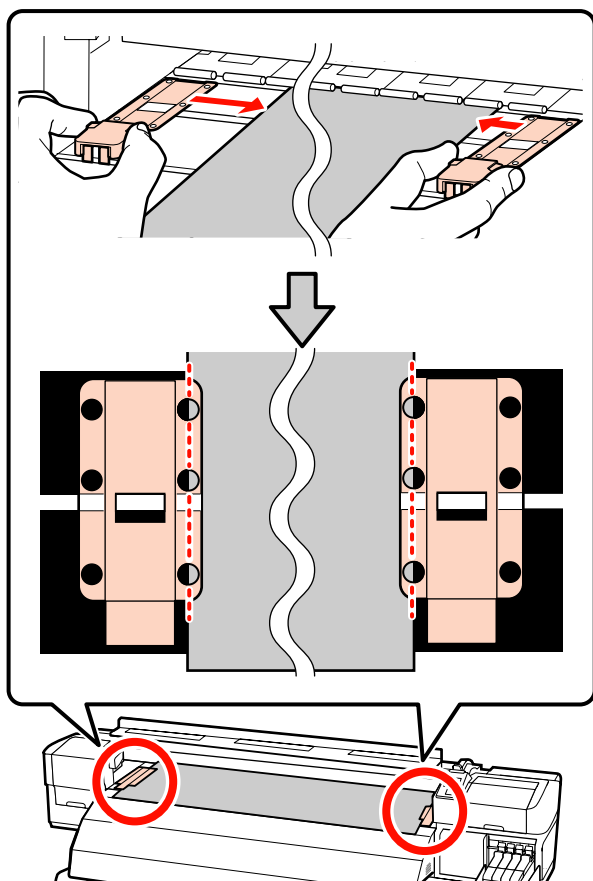
- 21** Abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione.



- 22** Fissare le piastre di avvolgimento supporto alle due estremità del supporto.

Piastre di sostegno supporto scorrevoli

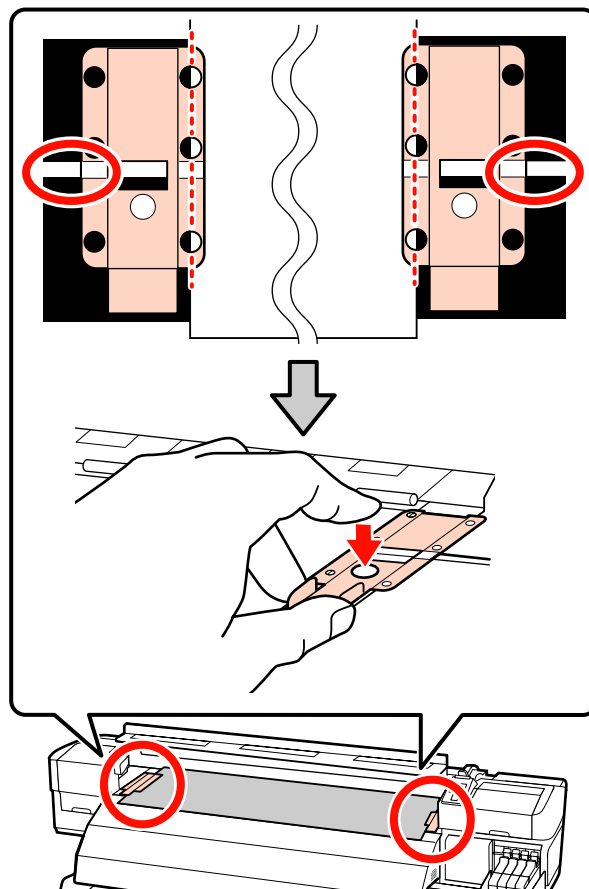
Tenendo le linguette della piastra di supporto su entrambi i lati, spostare la piastra di sostegno supporto verso il bordo superiore del supporto. Muovere in modo tale che ogni bordo del supporto sia allineato al centro di una fila di fori rotondi nelle piastre di caricamento supporto.



Piastra di sostegno supporto inseribile

Posizionare le piastre di caricamento supporto, mentre il supporto viene posizionato sopra di essi, in modo tale che ogni bordo del supporto sia allineato al centro di una fila di fori rotondi nelle piastre di caricamento supporto.

- (1) Allineare la linea bianca della piastra di sostegno supporto con la linea bianca sulla piastra.
- (2) Per tenere le piastre sollevate, spingere verso il basso fino a sentire un clic.

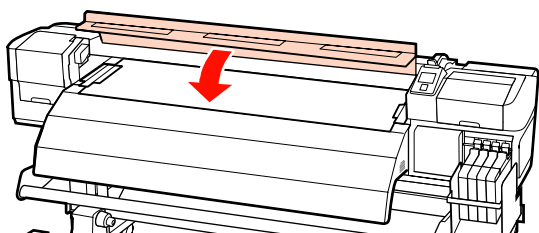


Funzionamento generale


! **Importante:**

- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto con supporti di spessore superiore a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento non corretto causa striature (striature orizzontali, irregolarità colore, o strisce) durante la stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

23 Chiudere il coperchio anteriore.



Dopo aver caricato i supporti, procedere con Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti.


 [“Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti” a pagina 45](#)

Caricamento dei supporti (serie SC-F7000)

Questa sezione descrive i metodi per caricare i supporti.

Attenzione:

Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Quando si caricano o si rimuovono i supporti, sono necessarie almeno due persone.

1 Premere il tasto  e attendere finché **Caricare supporti.** è visualizzato sullo schermo.

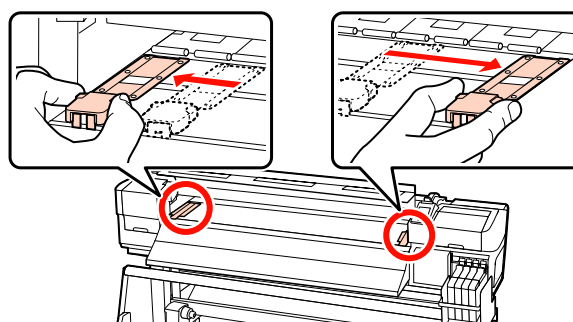
2 Aprire il coperchio anteriore e spostare fuori la piastra di caricamento supporto.

! **Importante:**

Se le piastre di sostegno supporti non vengono spostate fuori, l'inserimento dei supporti non può riuscire o possono verificarsi dei danni al bordo dei supporti.

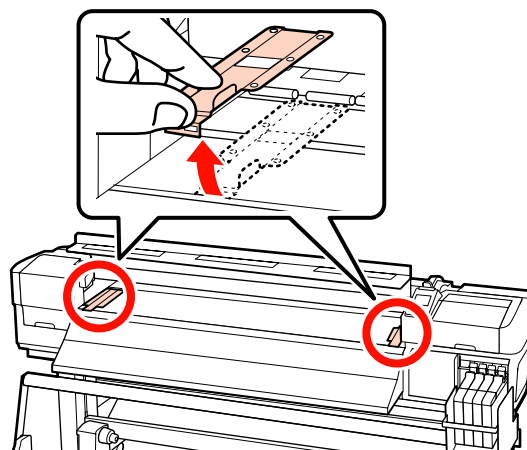
Piastre di sostegno supporto scorrevoli

Spostare le piastre di sostegno supporto verso i bordi sinistro e destro della platina. Tenere entrambe le linguette sulle piastre di sostegno supporto per spostarle.



Piastra di sostegno supporto inseribile

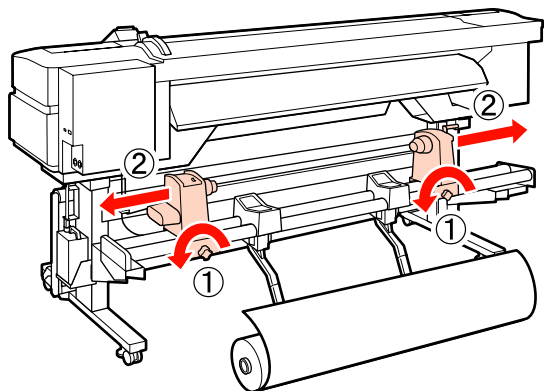
Rimuovere la piastra di sostegno supporto da entrambi i bordi del supporto.



Funzionamento generale

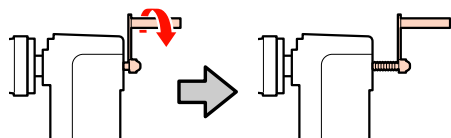
- 3** Allentare sufficientemente le viti di fissaggio del portarotolo e regolare i portarotolo in modo che la distanza tra i due portarotolo sia superiore alla larghezza dei supporti cartacei.

Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.



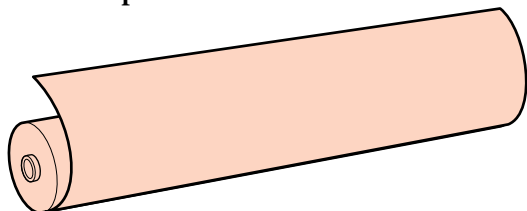
! Importante:

Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nell'illustrazione qui sotto fino all'arresto. I supporti cartacei non possono essere caricati in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.

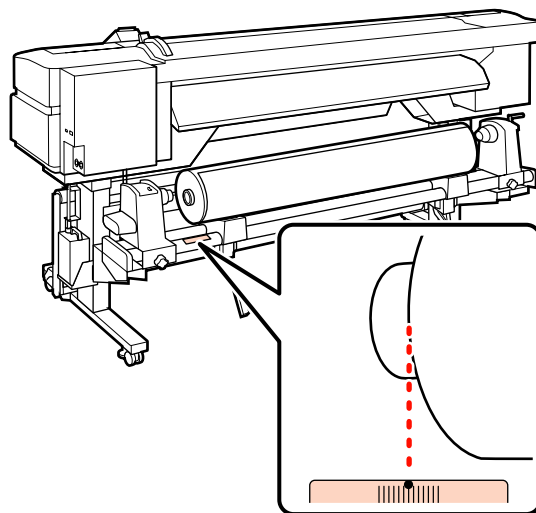
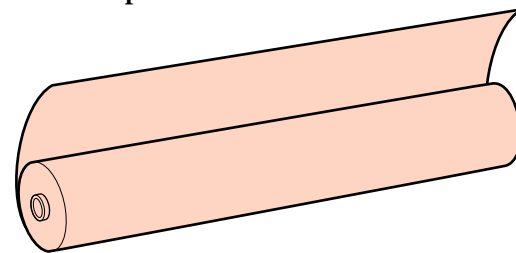


- 4** Porre temporaneamente i supporti sui supporti dei rotoli orientati a seconda di come si arrotola (vedi sotto). A questo punto allineare il bordo sinistro del supporto con la posizione sull'etichetta.


Lato stampabile est.



Lato stampabile int.




Se l'etichetta non indica la posizione di caricamento, contrassegnarla sull'etichetta come descritto nella Guida di installazione.

 Guida di installazione

Nota:

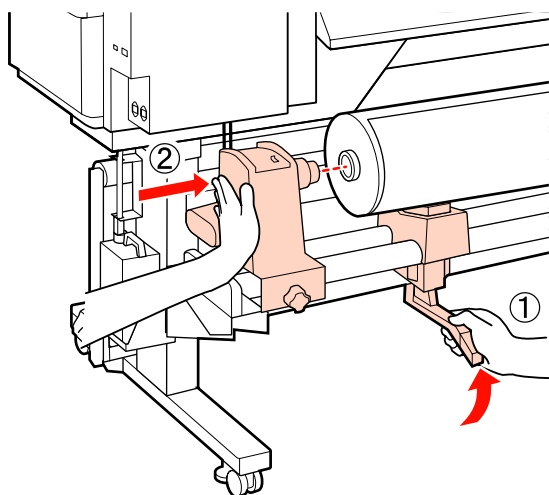
Assicurarsi che l'impostazione selezionata di **Tipo Rotolo** nel menu **Personalizza Impostaz** corrisponda al tipo di avvolgimento del supporto cartaceo. **L'impostazione predefinita di Tipo Rotolo è Lato stampabile est.** Assicurarsi di selezionare **Lato stampabile int.** dopo aver caricato un supporto con avvolgimento del lato stampabile verso l'interno.

Per ulteriori informazioni, vedere  "Tipo Rotolo" a pagina 68

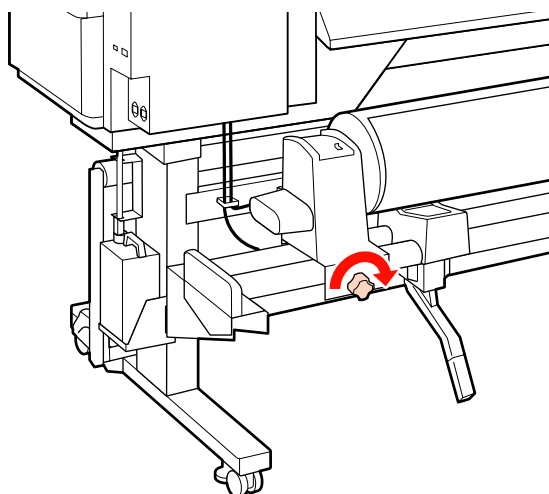
Funzionamento generale

- 5** Alzare la leva di sollevamento sul lato sinistro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

Se il rotolo di un supporto cartaceo presenta un diametro esterno inferiore a 140 mm, sollevarlo manualmente e inserirlo nel portarotolo. L'anima del rotolo non raggiungerà il portarotolo se viene sollevata utilizzando la leva di sollevamento.

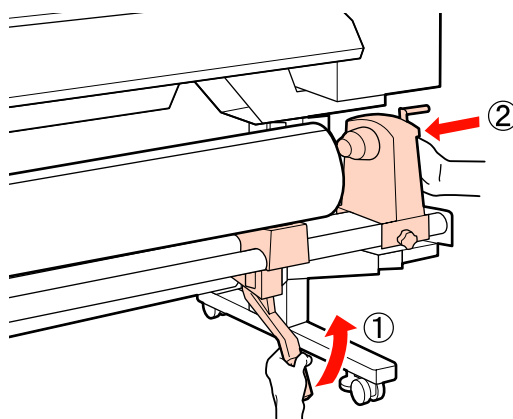


- 6** Serrare la vite di fissaggio del portarotolo fino a quando la vite non è più in grado di ruotare per fissarlo in posizione.

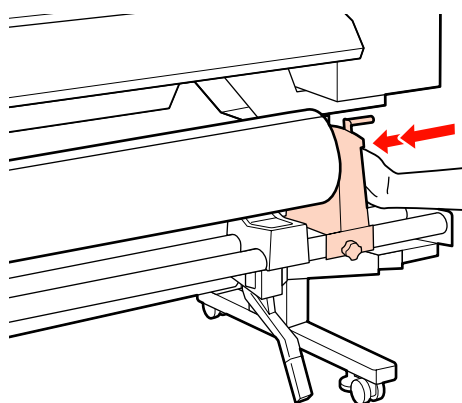


- 7** Alzare la leva di sollevamento sul lato destro della stampante per sollevare il supporto cartaceo in posizione, quindi inserire saldamente il portarotolo.

Se il rotolo del supporto cartaceo presenta un diametro esterno inferiore a 140 mm, sollevarlo manualmente e inserirlo nel portarotolo come descritto al passaggio 5.



- 8** Per garantire un sufficiente inserimento del portarotolo nell'anima del rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del portarotolo verso l'estremità del rotolo.



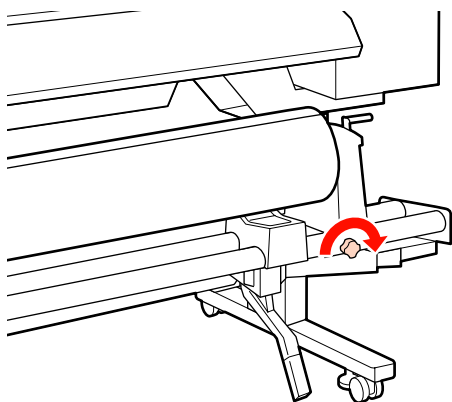
! Importante:

Se il portarotolo non è inserito a sufficienza nell'anima del rotolo, il supporto non viene alimentato correttamente durante la stampa a causa dello slittamento tra il portarotolo e l'anima del rotolo.

Questo può provocare l'effetto strisce nei risultati di stampa.

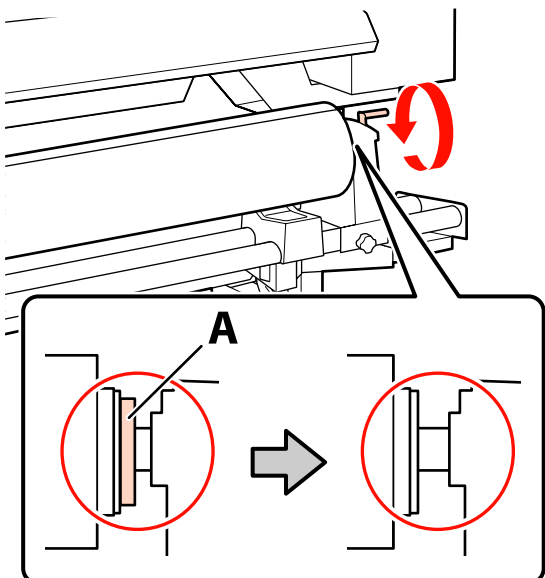
Funzionamento generale

- 9** Serrare la vite di fissaggio del portarotolo fino a quando la vite non è più in grado di ruotare per fissarlo in posizione.



! Importante:
 Se la vite di fissaggio del portarotolo è allentata, il portarotolo può spostarsi durante la stampa. Questo potrebbe provocare strisce e irregolarità nei risultati di stampa.

- 10** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



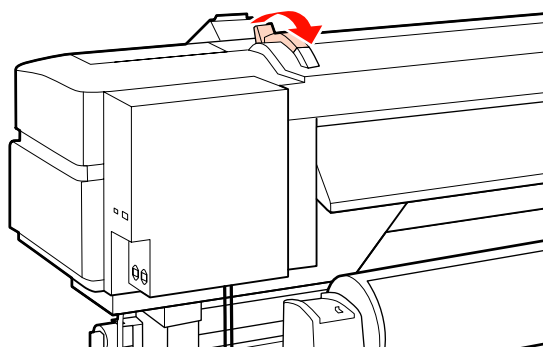
! Importante:
 Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

Se la parte A risulta ancora visibile anche dopo aver ruotato la maniglia fino alla fine della corsa, riavvolgere la maniglia. Allentare la vite di fissaggio del portarotolo sul lato destro, quindi ripartire dal passaggio 8.

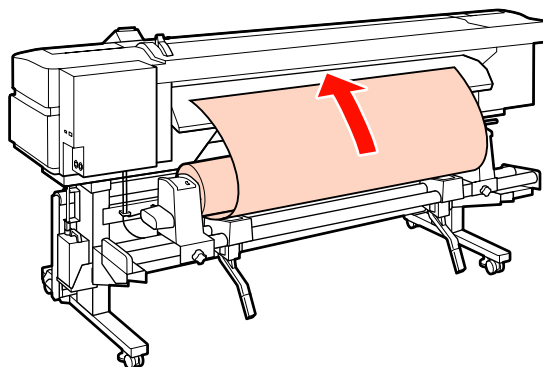
- 11** Confermare che i bordi sinistro e destro del rullo fissato siano allineati.

Se i bordi sinistro e destro del rullo non sono allineati, rialinearli.

- 12** Alzare la leva di caricamento del supporto.




- 13** Estrarre il supporto cartaceo e inserirlo nella stampante.




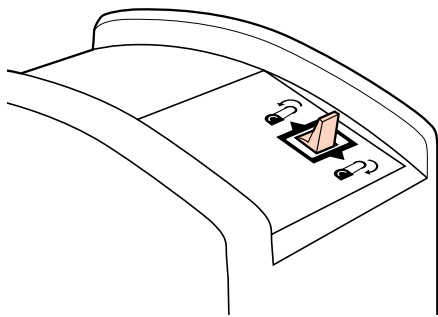
Funzionamento generale

Nota:

I supporti cartacei pesanti e difficile da svolgere possono essere alimentati premendo l'interruttore di azionamento sul portarotolo sinistro.

Lato stampabile est. 

Lato stampabile int. 

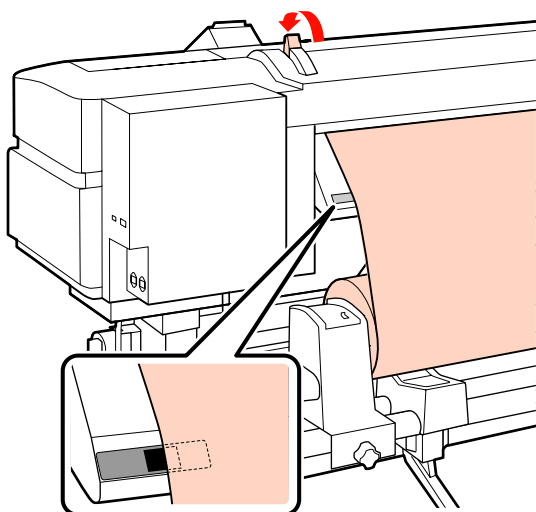


- 14** Inserire il supporto cartaceo oltre i rulli di pressione e abbassare la leva di caricamento supporto per mantenerlo in posizione.

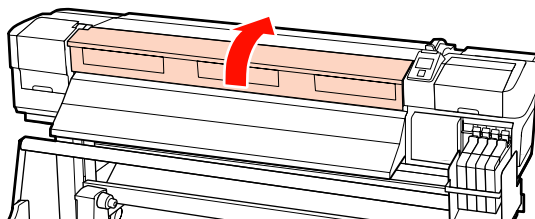
Verificare che il bordo sinistro del supporto cartaceo passi sopra il centro del quadrato nell'etichetta della guida di caricamento.

! Importante:

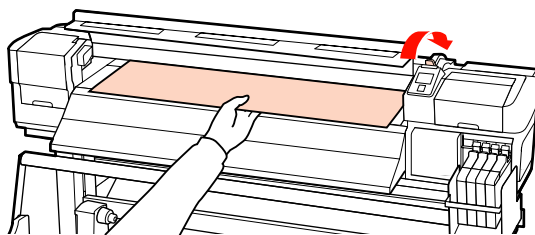
Eseguire i passaggi da 14 a 4 in ordine inverso e ripetere la procedura di caricamento se il bordo sinistro del supporto non rientra nelle guide. Non provare a riposizionare i portarotolo se già inseriti nel supporto cartaceo.



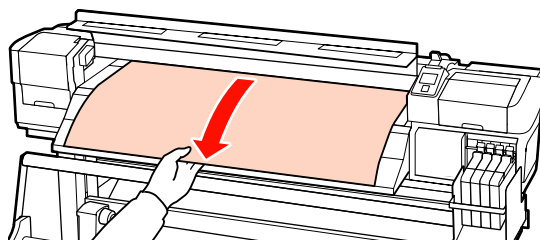
- 15** Andare sul lato anteriore della stampante e aprire il coperchio anteriore.



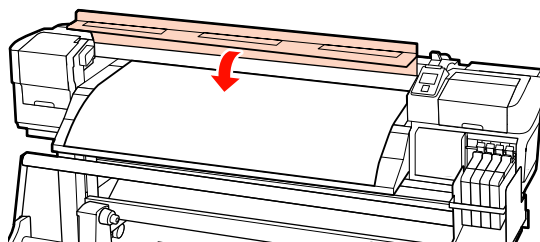
- 16** Tenere il supporto al centro e sollevare la leva di caricamento supporto.



- 17** Tirare il supporto direttamente in avanti fino al bordo iniziale della guida di espulsione.



- 18** Chiudere il coperchio anteriore.

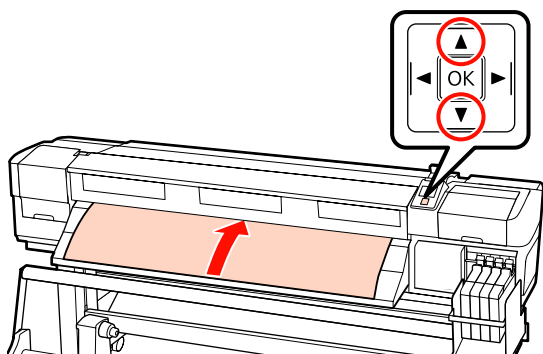


- 19** Riavvolgere il bordo iniziale del supporto sul coperchio anteriore.

Per i supporti con il lato stampabile rivolto all'esterno, premere il pulsante ▲. Per i supporti con il lato stampabile rivolto all'interno, premere il pulsante ▼.

Funzionamento generale

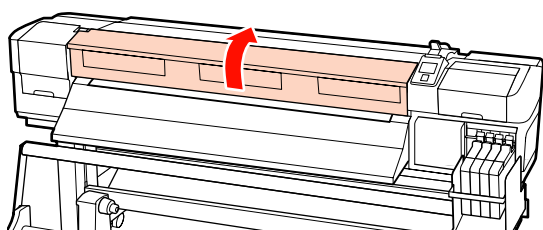
Verificare che il supporto sia stato alimentato direttamente con il supporto corretto e teso.



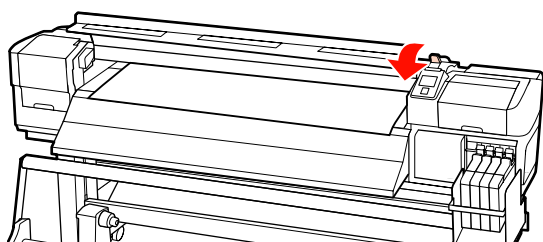
Nota:

Consigliamo di utilizzare il pulsante ► sul pannello di controllo per impostare Aspirazione Supporto a 2. Il supporto viene riavvolto diritto.

20 Aprire il coperchio anteriore.



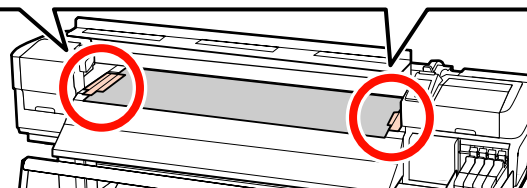
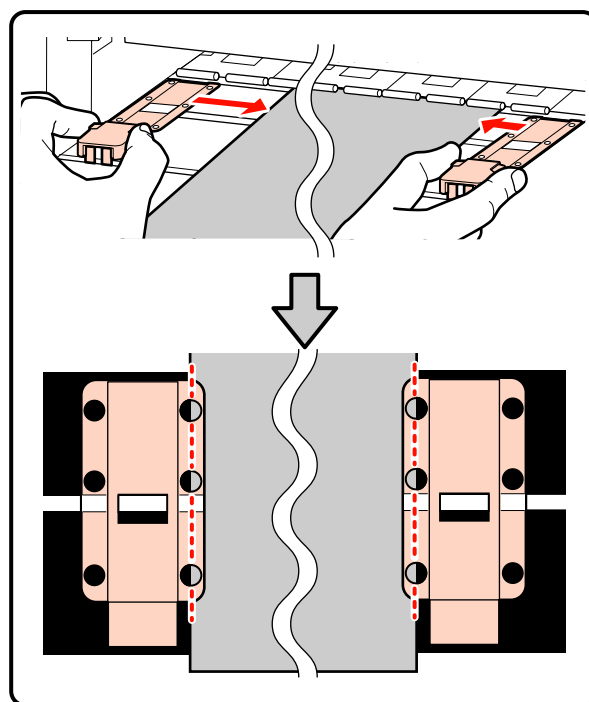
21 Abbassare la leva di caricamento supporto per mantenere il supporto in posizione.



22 Fissare le piastre di avvolgimento supporto alle due estremità del supporto.

Piastre di sostegno supporto scorrevoli

Tenendo le linguette della piastra di supporto su entrambi i lati, spostare la piastra di sostegno supporto verso il bordo superiore del supporto. Muovere in modo tale che ogni bordo del supporto sia allineato al centro di una fila di fori rotondi nelle piastre di caricamento supporto.

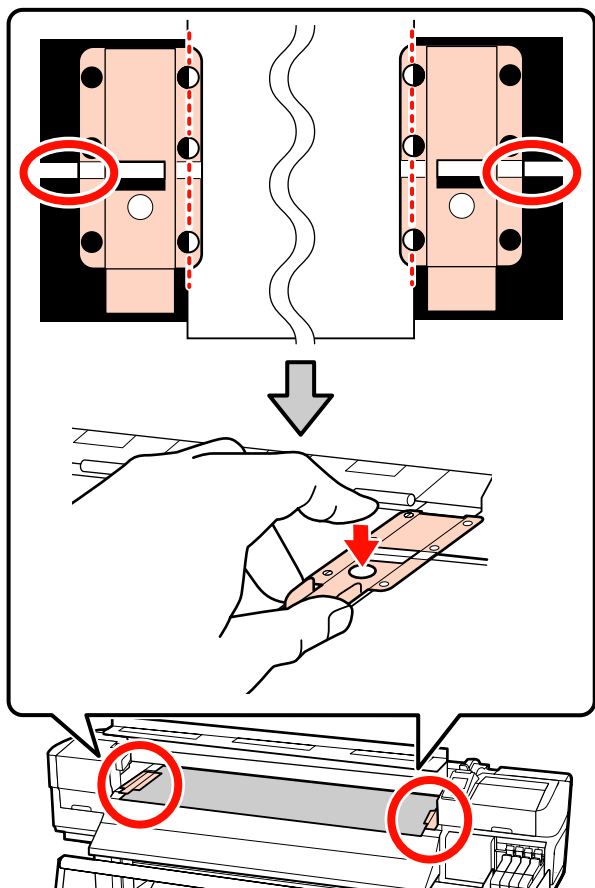


Piastra di sostegno supporto inseribile

Posizionare le piastre di caricamento supporto, mentre il supporto viene posizionato sopra di essi, in modo tale che ogni bordo del supporto sia allineato al centro di una fila di fori rotondi nelle piastre di caricamento supporto.

- (1) Allineare la linea bianca della piastra di sostegno supporto con la linea bianca sulla piastra.
- (2) Per tenere le piastre sollevate, spingere verso il basso fino a sentire un clic.

Funzionamento generale

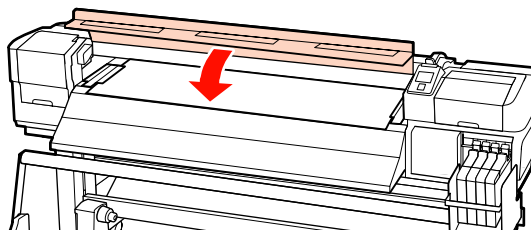


! Importante:

- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto con supporti di spessore superiore a 0,4 mm. Le piastre di ritenzione supporto potrebbero toccare e danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Posizionare sempre le piastre in modo che i bordi del supporto risultino al centro dei fori rotondi. Un posizionamento non corretto causa striature (striature orizzontali, irregolarità colore, o strisce) durante la stampa.
- ❑ Spostare le piastre di ritenzione supporto verso i bordi sinistro e destro della platina quando non in uso.
- ❑ Non utilizzare le piastre di ritenzione supporto se i bordi dei supporti di stampa sono macchiati o strappati.

23

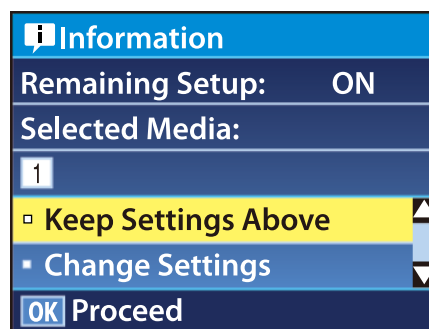
Chiudere il coperchio anteriore.



Dopo aver caricato i supporti, consultare la sezione seguente.

Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti

Una volta caricato il supporto cartaceo, nel pannello di controllo vengono visualizzate le seguenti informazioni.



Tale visualizzazione può essere utilizzata per osservare o modificare le seguenti due opzioni:

- ❑ Configuraz Rimanente

On: la stampante mostra la quantità di supporto residuo.

Off: la stampante non visualizza la quantità di supporto residuo.

Quando **Configuraz Rimanente** è su **On**, la stampante calcolerà la quantità approssimativa di supporto residuo in base alla lunghezza del rotolo e alla quantità utilizzata per la stampa e visualizzerà tali informazioni nel pannello di controllo. La visualizzazione mostra una stima approssimata della quantità di supporto disponibile prima della stampa e fornisce

Funzionamento generale

un'indicazione sulla eventuale necessità di sostituzione del supporto.

Inoltre, verrà visualizzato un avviso quando la quantità di supporto residuo raggiunge un determinato livello.


Supporti Selezionati

Visualizza i parametri sui quali sono basate le impostazioni del supporto, come mostrato di seguito.

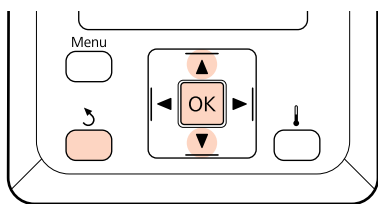
1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: le impostazioni del supporto sono basate sulle impostazioni memorizzate nella posizione di impostazione supporto nr. 1 della stampante.

Le posizioni di memoria delle impostazioni supporto possono conservare molteplici impostazioni per supporti diversi in base alle opzioni selezionate in **Aspirazione Supporto**, **Allineam Testina** e in altri menu. È possibile memorizzare fino a 30 combinazioni di impostazioni assegnandovi le posizioni di memoria da nr. 1 a 30.

0 **Impostazioni RIP:** le impostazioni del supporto sono basate sulle impostazioni RIP.

Impostazioni dei supporti  [“Salvataggio delle impostazioni” a pagina 65](#)

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



1

Selezionare un'opzione.

Per stampare con le impostazioni correnti:
Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Mantieni Impostaz sopra** e premere il tasto OK.

Procedere al passaggio 6.

Per cambiare le impostazioni:
Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Cambia Impostazioni** e premere il tasto OK.

2

Selezionare le voci da modificare e premere il tasto OK.

3

Selezionare l'opzione desiderata e premere il tasto OK.

4

Premere il tasto ⌵ per visualizzare la finestra di dialogo riportata al passaggio 2 e quindi premere di nuovo il tasto ⌵.

5

Una volta verificato che le impostazioni siano corrette, utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Mantieni Impostaz sopra** e premere il tasto OK.

6

Viene visualizzata la schermata di selezione del tipo di rotolo.

Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare il tipo di rotolo che corrisponde al rotolo caricato e premere il tasto OK.

7

Se è selezionato **On** per **Configuraz Rimanente**, verrà richiesto di immettere la lunghezza del supporto corrente.

Utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere una lunghezza tra 1,0 e 999,5 m e premere il tasto OK. L'impostazione può essere eseguita con incrementi di 0,5 m.

Nella stampante verrà visualizzato **Pronta** dopo una breve pausa, indicando che la stampante è pronta per la stampa. Trasmettere i dati da stampare dal computer.

Sostituzione dei supporti

Per sostituire il supporto dopo la stampa, stampare la quantità di supporto residuo, tagliare il supporto e rimuovere il rotolo.

Stampa della quantità di supporto residuo

Nel pannello di controllo della stampante vengono visualizzati la quantità di supporto residuo ed eventuali avvisi di supporto in esaurimento. Ciò consente di stabilire se risulta necessario sostituire il supporto prima di stampare.


Funzionamento generale

La quantità di supporto residuo può venire visualizzata soltanto se è stata immessa la lunghezza corretta in fase di caricamento del supporto.

È possibile stampare sulla quantità di supporto residua nel bordo iniziale del rotolo prima di rimuoverlo dalla stampante e quindi immettere tale numero al successivo caricamento del supporto al fine di ottenere informazioni precise sulla quantità rimanente.

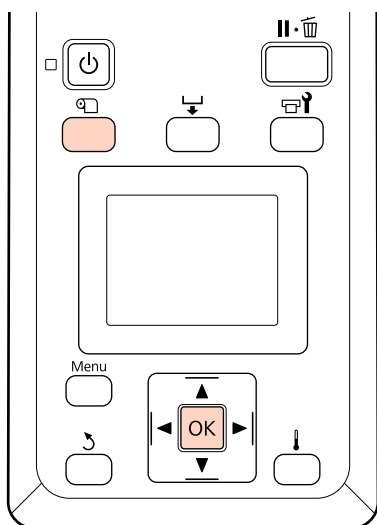
Nota:


La stampante non calcola o visualizza la quantità di supporto residuo quando è selezionato **Off** come impostazione di **Configuraz Rimanente** nel menu di impostazione.

 [“Visualizzazione e modifica delle impostazioni dei supporti” a pagina 45](#)

Nella sezione che segue viene descritta la modalità di stampa della quantità di supporto residuo.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Verificare che la stampante sia pronta per la stampa.
- 2 Premere il tasto , selezionare **Supporti Rimanenti** nel menu e premere il tasto OK.
- 3 Selezionare **Stampa Lungh Rimanente** e premere il tasto OK.
- 4 Premere il tasto OK per stampare la quantità di supporto residuo.

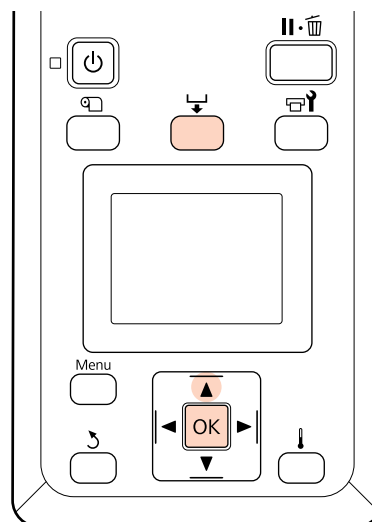
Taglio del supporto


Utilizzare una taglierina (disponibile in commercio) per tagliare il supporto al termine della stampa. In questa sezione viene descritta la modalità d'uso della taglierina per tagliare il supporto.

Attenzione:

- Il post-riscaldatore potrebbe essere caldo; osservare tutte le precauzioni necessarie. La mancata osservanza della precauzione necessaria può comportare rischio di ustioni.
- Nel tagliare i supporti, fare attenzione a non tagliarsi dita o mani con la taglierina o con altre lame.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni

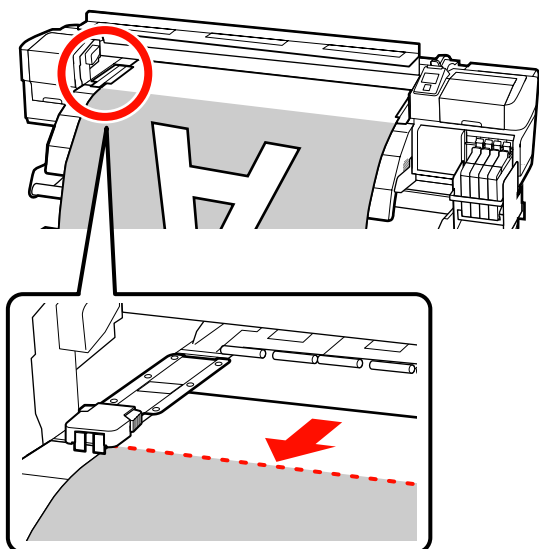


- 1 Dopo aver verificato che la stampante è pronta, premere il tasto , e il tasto OK.

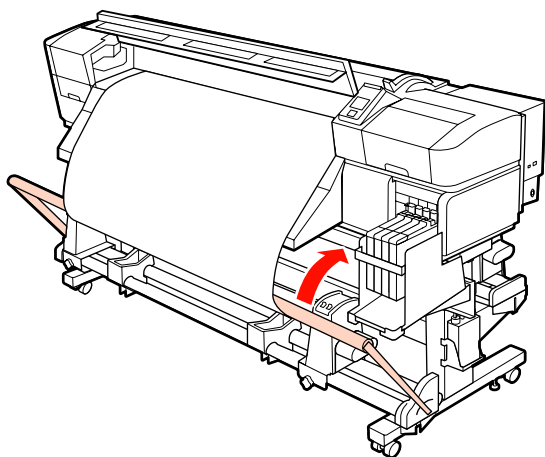
Funzionamento generale

- 2** Controllare che il bordo di uscita della carta stampata sia alimentato nella posizione sopra la scanalatura di taglio, e aprire il coperchio anteriore.

Se è stata stampata la quantità di supporto residuo, premere il tasto ▲ per riavvolgere il supporto in modo che tale informazione rimanga sul rotolo dopo il taglio del supporto.



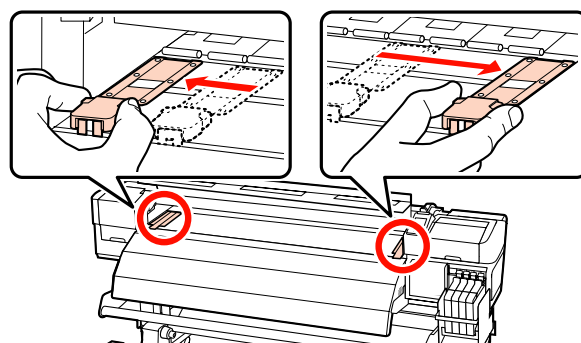
Quando il Riavvolgitore automatico è usato sulla serie SC-F7000, aumentare il tensionatore.



- 3** Aprire il coperchio anteriore e spostare fuori la piastra di caricamento supporto.

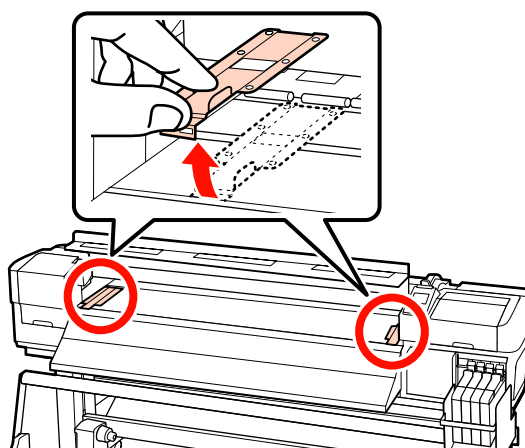
Piastra di sostegno supporto scorrevoli

Spostare le piastre di sostegno supporto verso i bordi sinistro e destro della platina. Tenere entrambe le linguette sulle piastre di sostegno supporto per spostarle.



Piastra di sostegno supporto inseribile

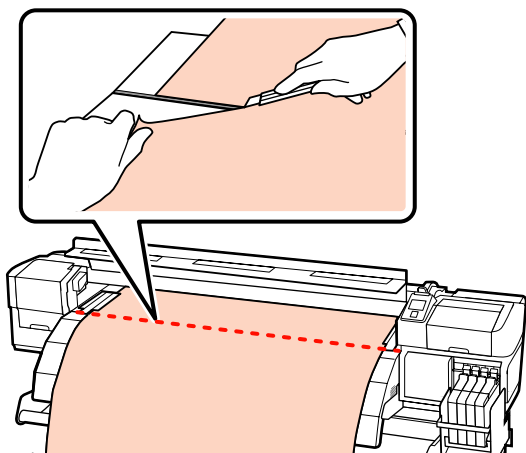
Rimuovere la piastra di sostegno supporto da entrambi i bordi del supporto.



Funzionamento generale

4 Tagliare il supporto con la taglierina.

Passare la lama della taglierina premendo sulla scanalatura per taglierina.



! Importante:

Per continuare la stampa dopo il taglio, non riavvolgere il supporto oltre la scanalatura per taglierina (sul lato del rullo di pressione).

Se il bordo iniziale del supporto è piegato, arrestare il riavvolgimento prima che il supporto raggiunga la parte interna del coperchio anteriore.

Nota:

Se si sta usando il Riavvolgitore automatico, posizionare l'interruttore Auto sul Riavvolgitore automatico a Off prima di usare il Manual secondo la direzione di riavvolgimento del supporto per riavvolgere il supporto tagliato.

Rimozione del supporto

È ora possibile rimuovere il supporto dai portarotolo. Per rimuovere il supporto, eseguire in ordine inverso i passaggi effettuati per caricarlo.

Uso del Riavvolgitore automatico

Il metodo di caricamento dipende dalla stampante. Scegliere il metodo adatto alla stampante in uso.

Quando si utilizzano le serie SC-F7200/SC-F7100
Vedere la sezione seguente.

Quando si utilizza la serie SC-F7000

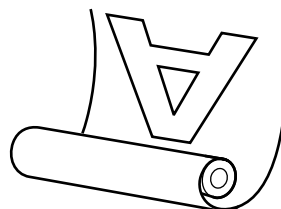
➔ “Caricamento dei supporti (serie SC-F7000)” a pagina 57

Caricamento dei supporti (serie SC-F7200/SC-F7100)

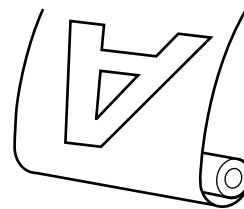
Il riavvolgitore automatico riavvolge automaticamente i supporti non appena stampati. Questo migliora l'efficienza di funzionamento senza presidio.

Il Riavvolgitore automatico di questa stampante consente di riavvolgere il supporto in una delle seguenti direzioni a scelta.

Lato stampato verso
l'interno



Lato stampato verso
l'esterno



Riavvolgere con il lato stampato verso l'interno colloca la superficie stampata all'interno del rotolo. Il lato stampato verso l'interno è consigliato nella maggior parte delle situazioni.

Riavvolgere con il lato stampato verso l'esterno colloca la superficie stampata all'esterno del rotolo.

! Attenzione:

- ❑ Fare attenzione a non far impigliare mani o capelli nell' Unità di alimentazione supporto, Riavvolgitore automatico mentre è in funzione.

La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.

- ❑ Seguire le istruzioni del manuale per il caricamento del supporto o del rotolo o per la rimozione del supporto del riavvolgitore.

Caduta di supporti, rotoli, supporti del riavvolgitore possono rovocare lesioni.

Funzionamento generale

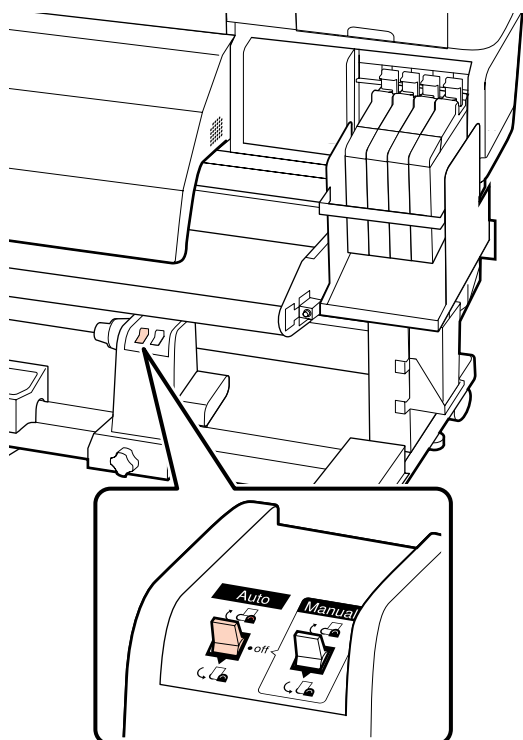
Punti da ricordare per il corretto riavvolgimento

Osservare i punti seguenti per il riavvolgimento corretto dei supporti.

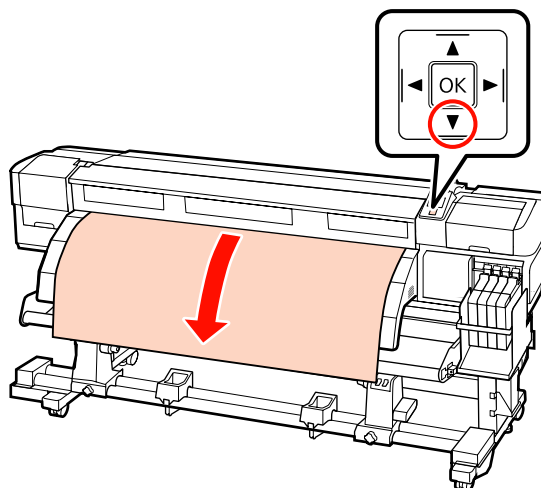
- ❑ Consigliamo di utilizzare un'anima rotolo di riavvolgimento della stessa larghezza del supporto. Se viene utilizzata un'anima rotolo di riavvolgimento di una larghezza diversa, quest'ultima può piegarsi e i supporti verranno riavvolti in modo errato.
- ❑ Consigliamo il lato stampato verso l'interno per il riavvolgimento dei supporti. Quando il riavvolgimento non può essere svolto correttamente con il lato stampato verso l'esterno, avvolgere con il lato stampato verso l'interno.
- ❑ I supporti di dimensioni inferiori a 91,44 cm potrebbero essere avvolti in maniera errata.

Montaggio dell'anima rotolo

- 1 Portare l'interruttore Auto su Off.



- 2 Dopo aver verificato che il supporto sia caricato correttamente, premere il tasto ▼ per alimentare il supporto cartaceo fino al supporto per anima rotolo del Riavvolgitore automatico.

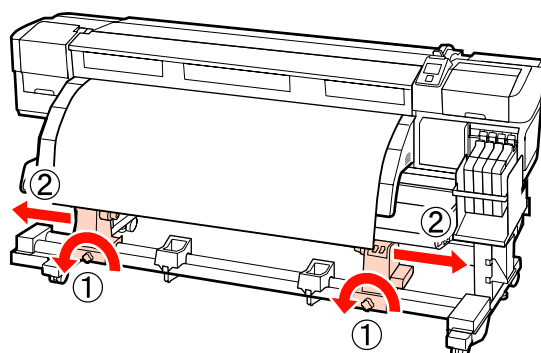


! Importante:

Premere sempre il tasto ▼ per far avanzare il supporto cartaceo fino al supporto per anima rotolo. Se il supporto viene tirato a mano, potrebbe ruotarsi durante il riavvolgimento.

- 3 Allentare le viti di bloccaggio del supporto per anima rotolo e regolare i supporti per anima rotolo in modo che la distanza tra i due sia superiore alla larghezza dei supporti cartacei.

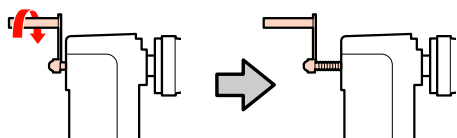
Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.



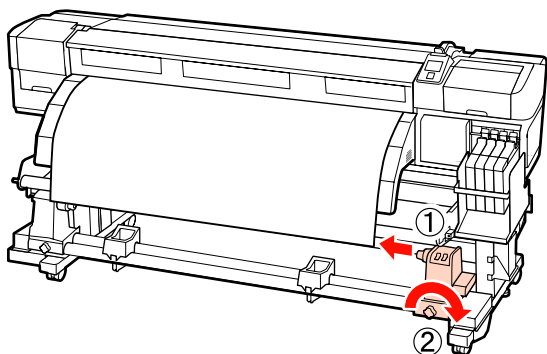
Funzionamento generale

! Importante:

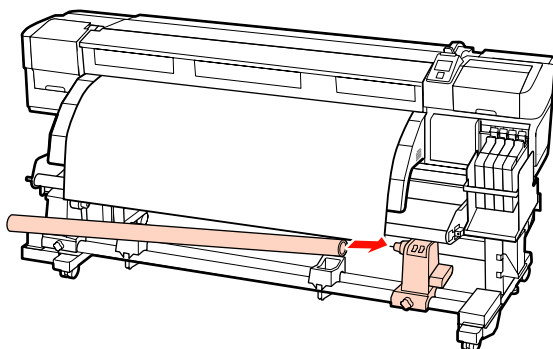
Se l'alberino della maniglia dell'anima del rotolo sinistro non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nell'illustrazione qui sotto fino all'arresto. Le anime dei rotoli non possono essere caricate in modo corretto se l'alberino della maniglia non risulta visibile.



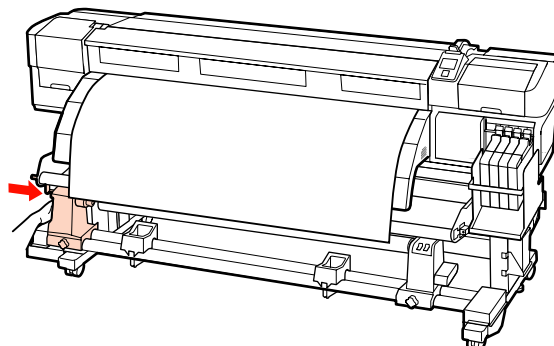
- 4** Allineare il supporto per anima rotolo destro al bordo destro del supporto cartaceo e serrare la vite di bloccaggio.



- 5** Inserire l'anima rotolo nel supporto per anima rotolo destro.



- 6** Confermare quanto segue: il supporto per anima rotolo è completamente inserito nell'anima rotolo, e l'anima rotolo e i bordi del supporto non sono disallineati.

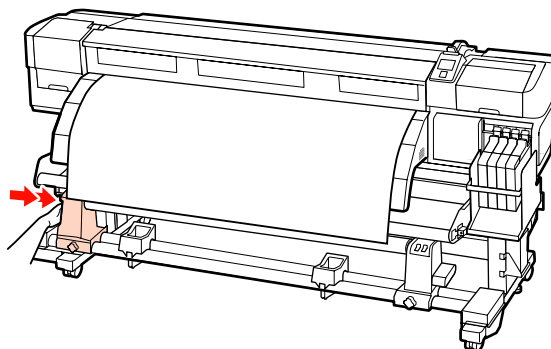


! Importante:

Se i bordi del supporto non sono allineati, il supporto non potrà essere inserito correttamente. Se disallineato, allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo destro, quindi ripartire dal passaggio 4.

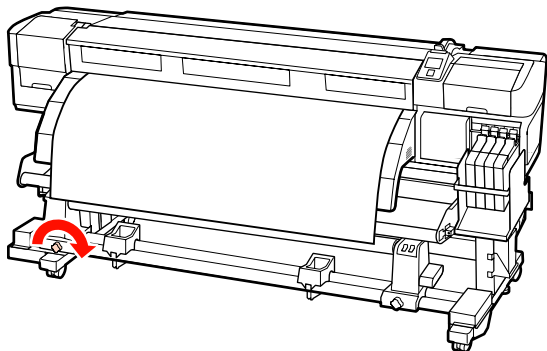
- 7** Per garantire un sufficiente inserimento del supporto per anima rotolo, spingere per due volte la sezione centrale sul lato del supporto per anima rotolo verso l'estremità del rotolo.

Accertarsi che l'anima rotolo e i bordi del supporto non siano disallineati.

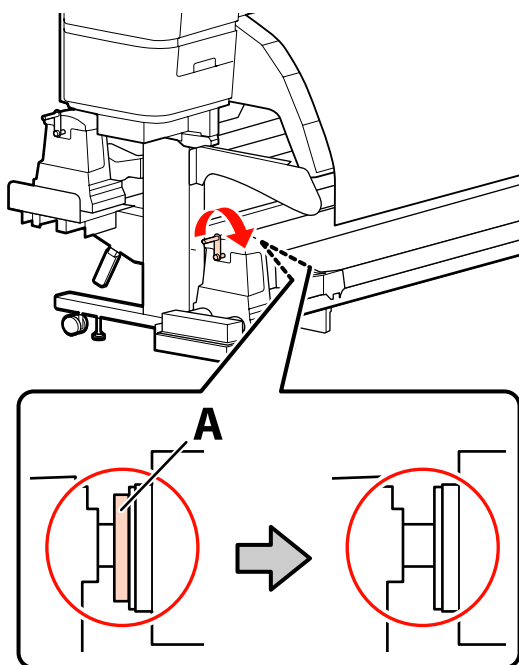


Funzionamento generale

- 8** Serrare la vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo sinistro per fissarlo in posizione.



- 9** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



! **Importante:**

Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al supporto per anima rotolo.

Se la parte A non risulta nascosta anche dopo aver ruotato la maniglia fino a quando non può più essere ruotata, il supporto per anima rotolo potrebbe non essere completamente inserito. Tornare al passaggio 6.

Per informazioni sul riavvolgimento con il lato stampato rivolto all'interno, vedere la sezione che segue.

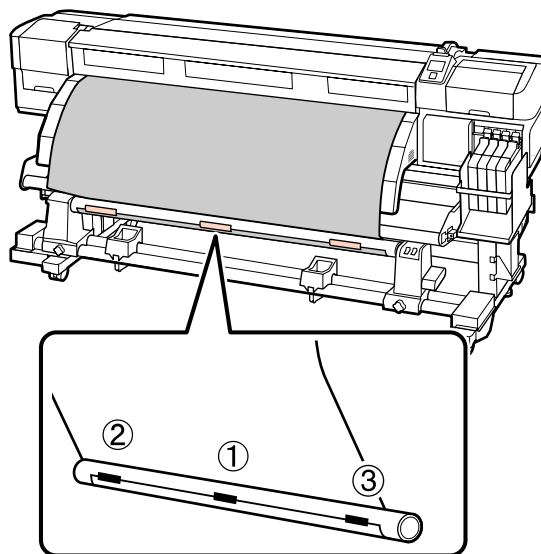
Riavvolgimento con il lato stampato verso l'esterno

☞ [“Riavvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno” a pagina 54](#)

Riavvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno

- 1** Far passare il supporto attraverso il lato anteriore della barra di guida del supporto, quindi collegare il supporto all'anima rotolo di riavvolgimento con nastro adesivo.

Nell'ordine mostrato nell'illustrazione, fissare con nastro il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento. Quando si esegue il fissaggio al centro, attaccare con del nastro adesivo spingendo il supporto al centro. Quando si esegue il fissaggio sulla destra e la sinistra, attaccare con del nastro adesivo spingendo il supporto lateralmente.




! **Importante:**

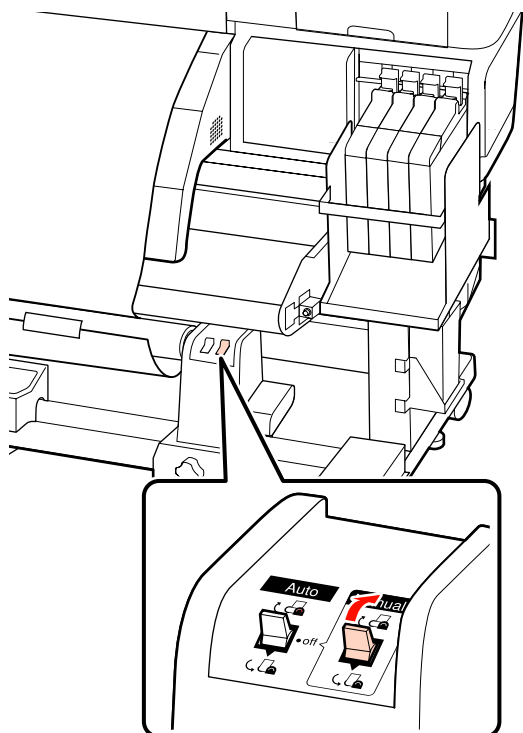
Se il supporto viene sollevato tra i pezzi fissati del nastro, il supporto non verrà riavvolto correttamente. Se il supporto viene sollevato, consigliamo di aggiungere il nastro e fissarlo in modo uniforme o fissare le pieghe sul bordo iniziale del supporto.

- 2** Premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per far avanzare una quantità di supporto cartaceo sufficiente per un singolo giro attorno all'anima rotolo.

Per ulteriori istruzioni, vedere quanto segue.

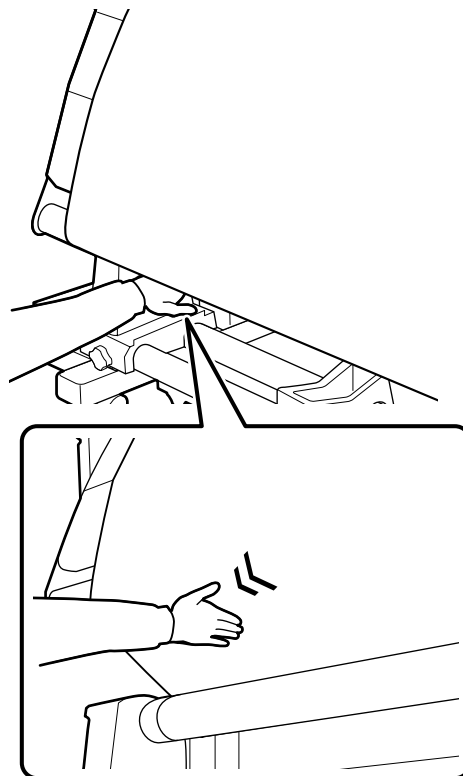
Funzionamento generale

- 3** Portare l'interruttore Manual su  per avvolgere il supporto cartaceo di un giro attorno all'anima rotolo.




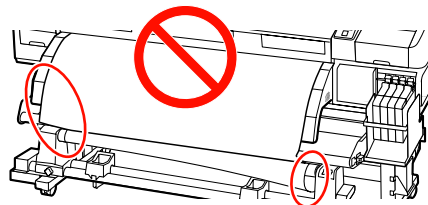
- 4** Accertarsi che il supporto non sia allentato.

Confermare le differenze di tensione a destra e sinistra, picchiettando lievemente con la punta del dito su entrambi i bordi del supporto.



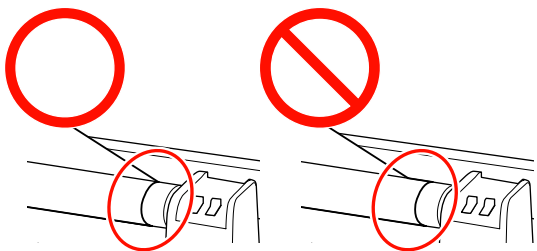
! Importante:

Come illustrato nelle sezioni identificate nella illustrazione seguente, se le tensioni dei bordi destro e sinistro del supporto sono diversi, il supporto che segue non potrà essere inserito correttamente. Se è presente l'allentamento su un lato, portare l'interruttore Manual su  per riavvolgere il supporto, staccare il nastro, quindi ripetere dal passaggio 1.




Funzionamento generale

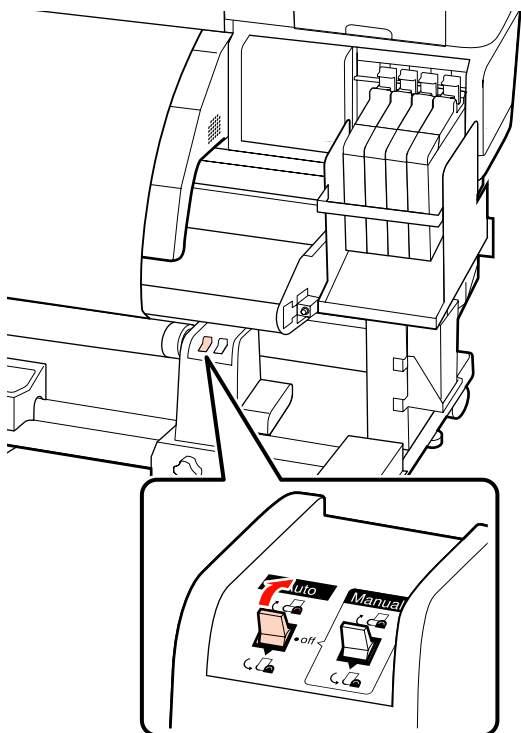
- 5** Accertarsi che i lati del supporto sull'anima del rotolo di riavvolgimento non siano disallineati.



! Importante:

Se i bordi del supporto avvolto sull'anima rotolo non sono allineati, il supporto non potrà essere inserito correttamente. Se disallineato, riavvolgere il supporto, staccare il nastro, quindi ripartire dal passaggio 1.

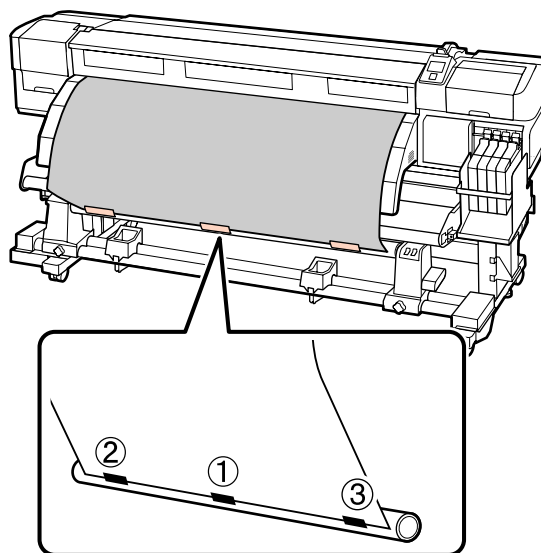
- 6** Portare l'interruttore Auto su  .



Riavvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno

- 1** Far passare il supporto attraverso il lato anteriore della barra di guida del supporto, quindi collegare il supporto all'anima rotolo di riavvolgimento con nastro adesivo.

Nell'ordine mostrato nell'illustrazione, fissare con nastro il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento. Quando si esegue il fissaggio al centro, attaccare con del nastro adesivo spingendo il supporto al centro. Quando si esegue il fissaggio sulla destra e la sinistra, attaccare con del nastro adesivo spingendo il supporto lateralmente.




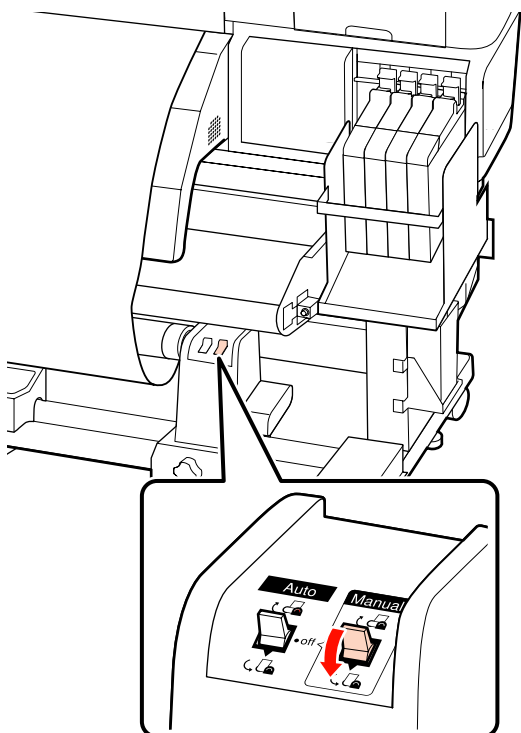
! Importante:

Se il supporto viene sollevato tra i pezzi fissati del nastro, il supporto non verrà riavvolto correttamente. Se il supporto viene sollevato, consigliamo di aggiungere il nastro e fissarlo in modo uniforme o fissare le pieghe sul bordo iniziale del supporto.

- 2** Premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per far avanzare una quantità di supporto cartaceo sufficiente per un singolo giro attorno all'anima rotolo.

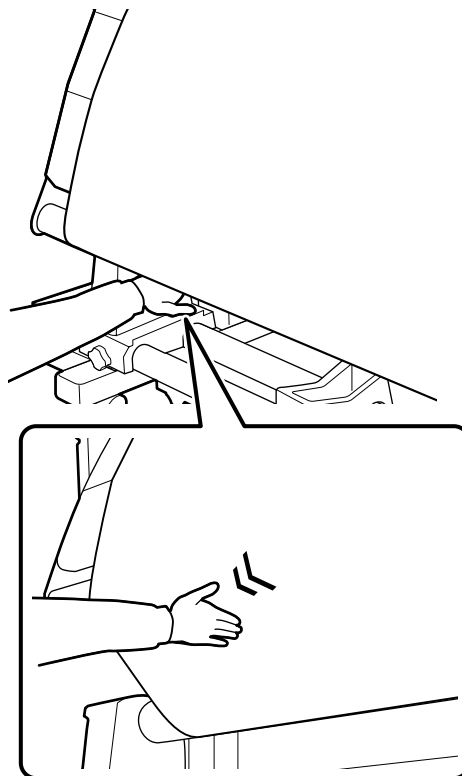
Funzionamento generale

- 3** Portare l'interruttore Manual su  per avvolgere il supporto cartaceo di un giro attorno all'anima rotolo.




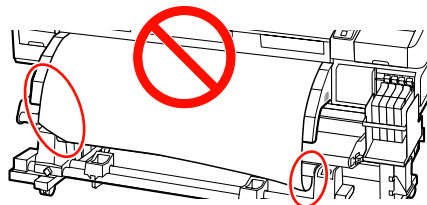
- 4** Accertarsi che il supporto non sia allentato.

Confermare le differenze di tensione a destra e sinistra, picchiettando lievemente con la punta del dito su entrambi i bordi del supporto.



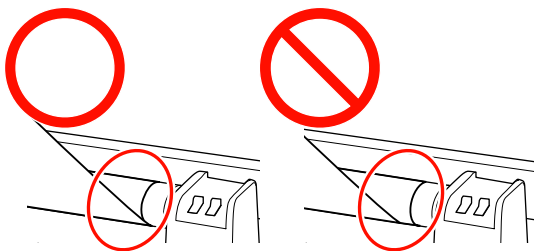
! Importante:

Come illustrato nelle sezioni identificate nella illustrazione seguente, se le tensioni dei bordi destro e sinistro del supporto sono diversi, il supporto che segue non potrà essere inserito correttamente. Se è presente l'allentamento su un lato, portare l'interruttore Manual su  per riavvolgere il supporto, staccare il nastro, quindi ripetere dal passaggio 1.




Funzionamento generale

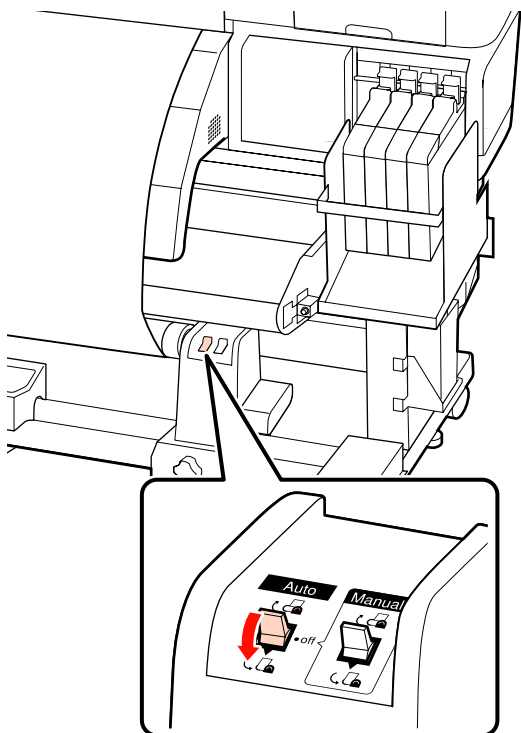
- 5** Accertarsi che i lati del supporto sull'anima del rotolo di riavvolgimento non siano disallineati.



! **Importante:**

Se i bordi del supporto avvolto sull'anima rotolo non sono allineati, il supporto non potrà essere inserito correttamente. Se disallineato, riavvolgere il supporto, staccare il nastro, quindi ripartire dal passaggio 1.

- 6** Portare l'interruttore Auto su .

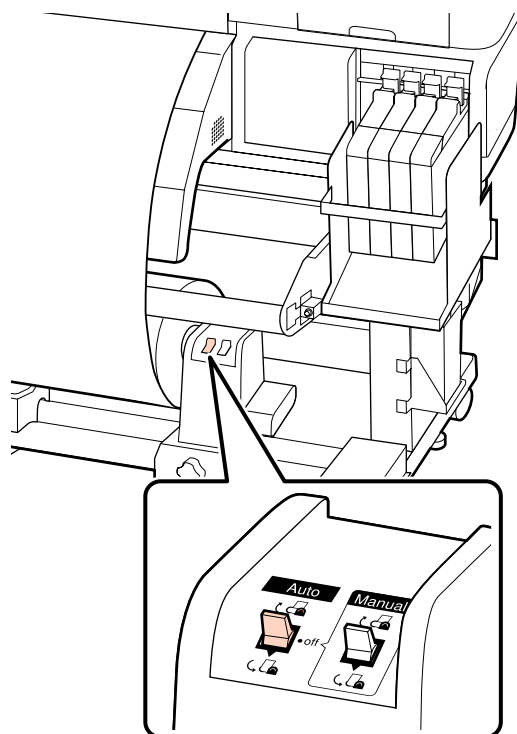


! **Attenzione:**

- ❑ Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Quando si caricano o si rimuovono i supporti, sono necessarie almeno due persone.
- ❑ Seguire questa procedura per rimuovere correttamente il rotolo riavvolto.

Se il rotolo riavvolto cade, possono verificarsi delle lesioni.

- 1** Portare l'interruttore Auto su Off.



- 2** Tagliare il supporto e arrotolare l'estremità tagliata sul riavvolgitore.

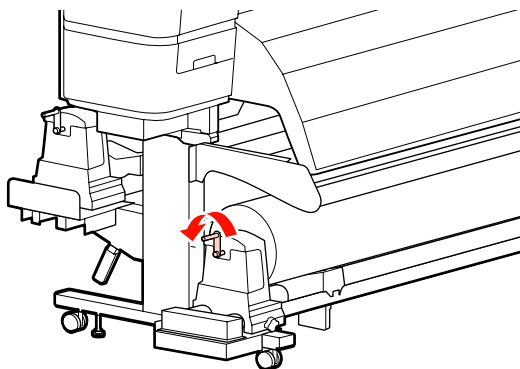
 [“Taglio del supporto” a pagina 47](#)

Rimozione del rotolo riavvolto (serie SC-F7200/SC-F7100)

In questa sezione viene descritta la modalità di rimozione dei supporti dal riavvolgitore automatico.

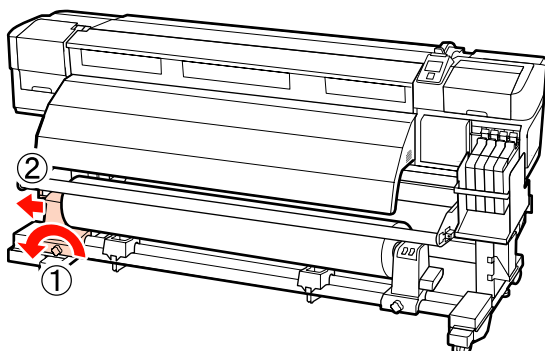
Funzionamento generale

- 3** Ruotare la maniglia del supporto per anima rotolo sinistro.

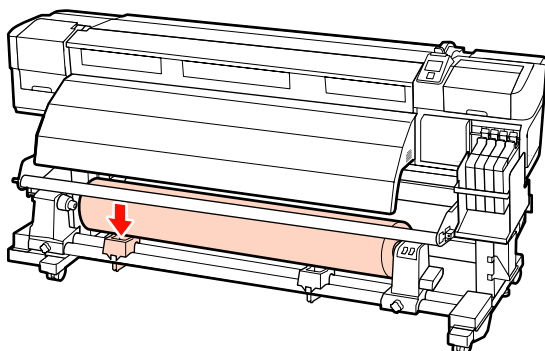


- 4** Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità sinistra.

- 5** Allentare la vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo sinistro e rimuovere il supporto per anima rotolo.

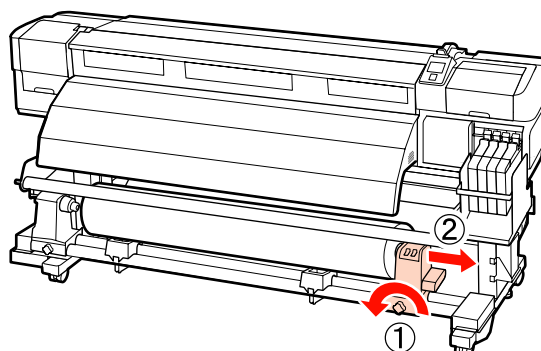


- 6** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.

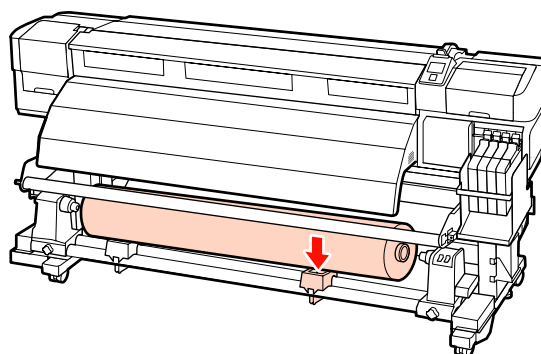


- 7** Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità destra.

- 8** Allentare la vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo destro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.



- 9** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.



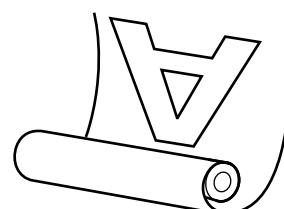
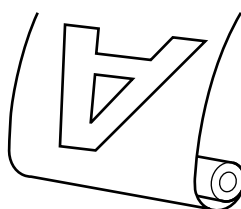
Caricamento dei supporti (serie SC-F7000)

Il riavvolgitore automatico riavvolge automaticamente i supporti non appena stampati. Questo migliora l'efficienza di funzionamento senza presidio.

Il Riavvolgitore automatico di questa stampante consente di riavvolgere il supporto in una delle seguenti direzioni a scelta.

Lato stampato verso l'esterno

Lato stampato verso l'interno



Riavvolgere con il lato stampato verso l'esterno colloca la superficie stampata all'esterno del rotolo.

Funzionamento generale

Riavvolgere con il lato stampato verso l'interno colloca la superficie stampata all'interno del rotolo.

⚠ **Attenzione:**

- ❑ Fare attenzione a non far impigliare mani o capelli nel Riavvolgitore automatico mentre è in funzione.

La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.

- ❑ Seguire questa procedura per fermare correttamente in posizione l'anima rotolo per il Riavvolgitore automatico.

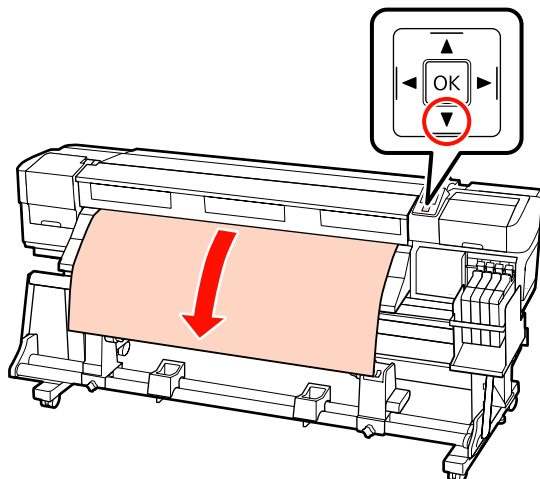
Se il rotolo riavvolto cade, possono verificarsi delle lesioni.

⚠ **Importante:**

- ❑ Non usare un'anima rotolo di riavvolgimento con un interno deformato. Se il supporto per anima rotolo scivola, i supporti possono essere riavvolti in modo errato.
- ❑ Consigliamo di utilizzare un'anima rotolo di riavvolgimento della stessa larghezza del supporto. Se viene utilizzata un'anima rotolo di riavvolgimento di una larghezza diversa, quest'ultima può piegarsi e i supporti verranno riavvolti in modo errato.

Montaggio dell'anima rotolo

- 1 Dopo aver verificato che il supporto sia caricato correttamente, premere il tasto ▼ per alimentare il supporto cartaceo fino al supporto per anima rotolo del Riavvolgitore automatico.

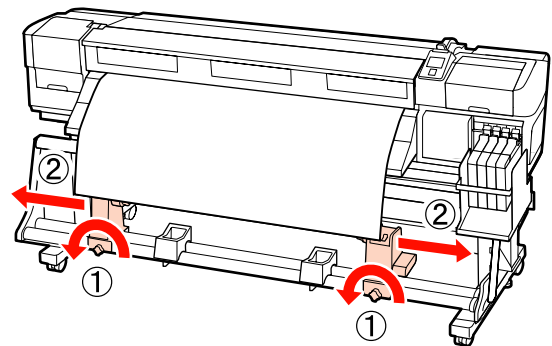


⚠ **Importante:**

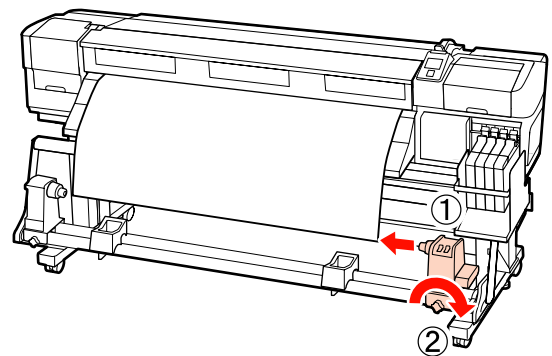
Premere sempre il tasto ▼ per far avanzare il supporto cartaceo fino al supporto per anima rotolo. Se il supporto viene tirato a mano, potrebbe ruotarsi durante il riavvolgimento.

- 2 Allentare le viti di bloccaggio del supporto per anima rotolo e regolare i supporti per anima rotolo in modo che la distanza tra i due sia superiore alla larghezza dei supporti cartacei.

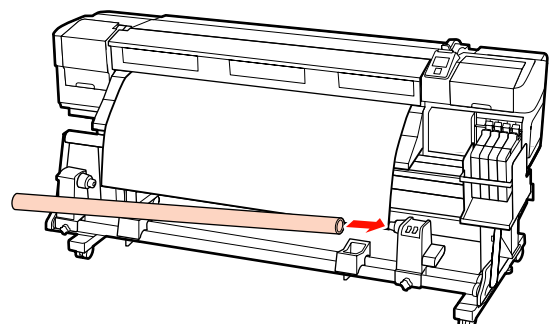
Allineare al centro gli appoggi per rotolo tra i supporti per rotolo.



- 3 Allineare il supporto per anima rotolo destro al bordo destro del supporto cartaceo e serrare la vite di bloccaggio.



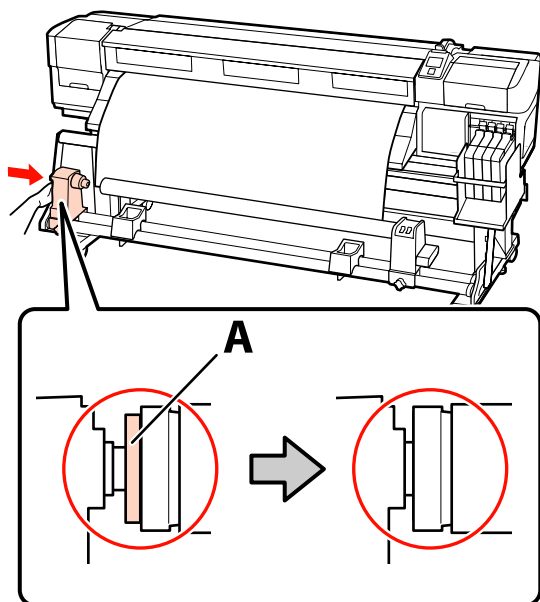
- 4 Inserire l'anima rotolo nel supporto per anima rotolo destro.



Funzionamento generale

- 5** Inserire il supporto per anima rotolo sinistro nell'anima rotolo.

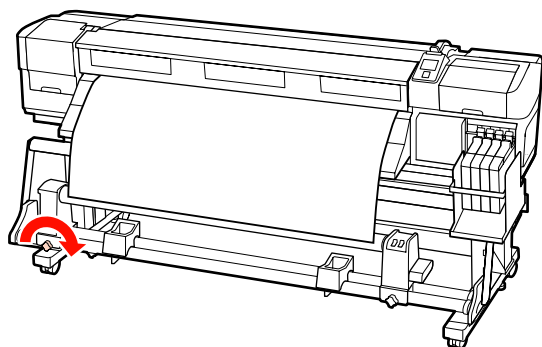
Far scorrere il supporto per anima rotolo all'interno fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



! **Importante:**

Arrestarsi quando la parte A non risulta ulteriormente visibile. Il riavvolgitore automatico potrebbe non funzionare come previsto se il supporto per anima rotolo viene inserito troppo in profondità.

- 6** Serrare la vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo per fissarlo in posizione.



Per ulteriori istruzioni, vedere quanto segue.

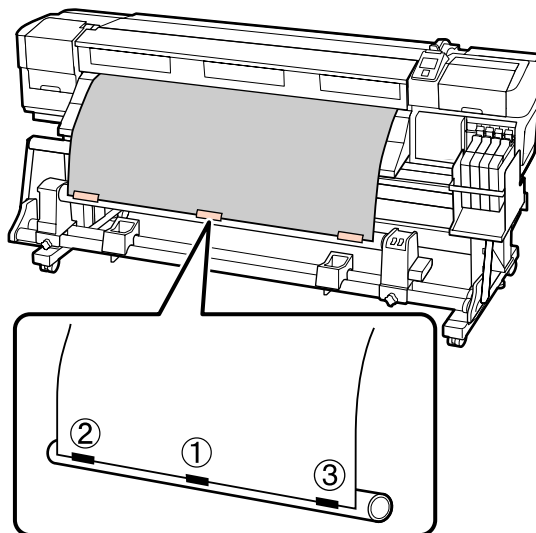
Per informazioni sul riavvolgimento con il lato stampato rivolto all'esterno, vedere la sezione che segue.

Riavvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno ➡ “Riavvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno” a pagina 61

Riavvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'esterno

- 1** Collegare il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento con nastro adesivo.

Nell'ordine mostrato nell'illustrazione, fissare con nastro il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento. Quando si esegue il fissaggio al centro, attaccare con del nastro adesivo spingendo il supporto al centro. Quando si esegue il fissaggio sulla destra e la sinistra, attaccare con del nastro adesivo spingendo il supporto lateralmente.




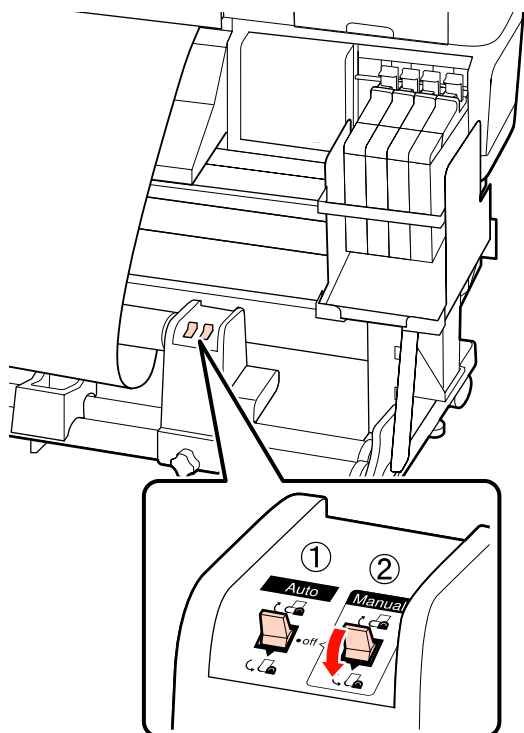
! **Importante:**


Se il supporto viene sollevato tra i pezzi fissati del nastro, il supporto non verrà riavvolto correttamente. Se il supporto viene sollevato, consigliamo di aggiungere il nastro e fissarlo in modo uniforme o fissare le pieghe sul bordo iniziale del supporto.

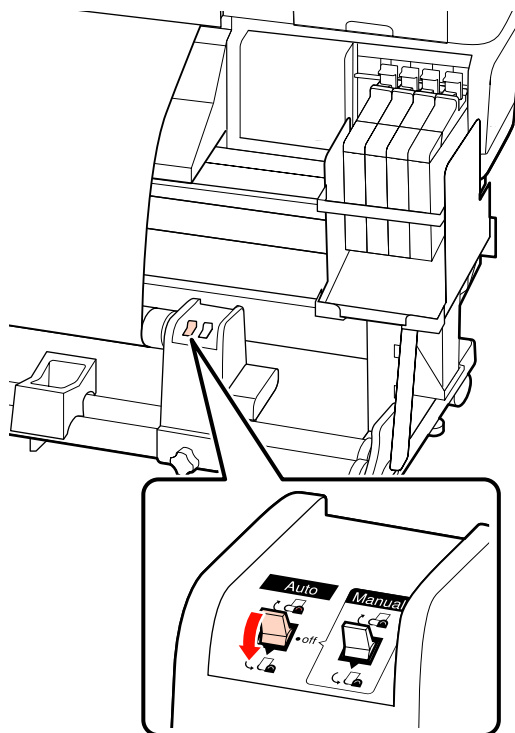
- 2** Premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per far avanzare una quantità di supporto cartaceo sufficiente per un singolo giro attorno all'anima rotolo.

Funzionamento generale

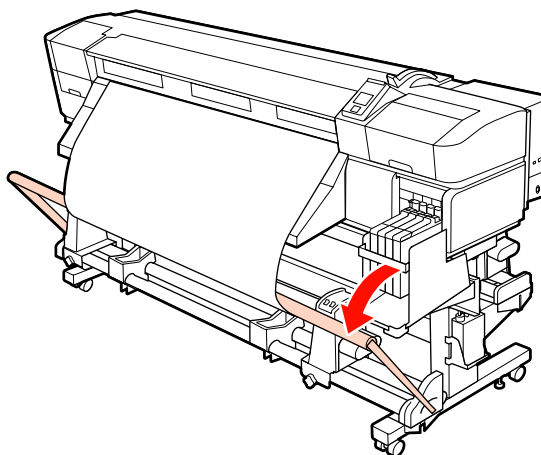
- 3** Portare l'interruttore Auto su Off, e riportarlo su Manual  per avvolgere il supporto cartaceo di un giro attorno all'anima rotolo.




- 4** Portare l'interruttore Auto su .

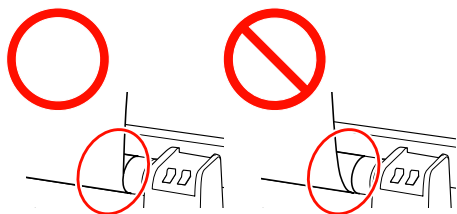


- 5** Abbassare il tensionatore.



! Importante:

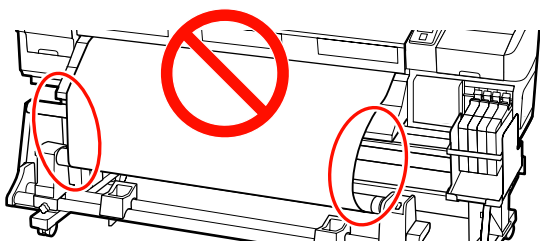
Accertarsi che i lati del supporto sull'anima del rotolo di riavvolgimento non siano disallineati. Se i bordi non sono allineati, il supporto non potrà essere inserito correttamente. Se c'è gioco, portare l'interruttore Manual su  per riavvolgere il supporto, staccare il nastro, e quindi ripartire dal Passo 1.



Funzionamento generale

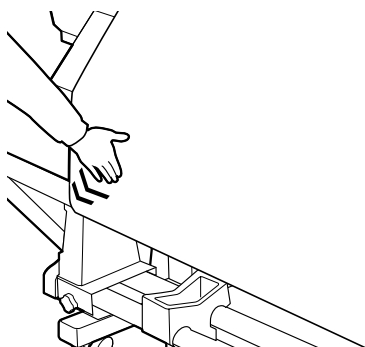
- 6** Accertarsi che il supporto sia attaccato senza deformazioni.

Come illustrato nelle sezioni identificate nella illustrazione seguente, se le tensioni dei bordi destro e sinistro del supporto sono diversi, il supporto non potrà essere inserito correttamente. Se un bordo è poco teso, ripetere dal passo 1.



Nota:

Come mostrato nella seguente illustrazione, è possibile verificare le differenze di tensione, picchiettando lievemente con la punta del dito su entrambe i bordi del supporto.



- 7** Premere il tasto ▼ per far avanzare il supporto cartaceo fino a far iniziare la rotazione dell'anima rotolo di riavvolgimento.



Importante:

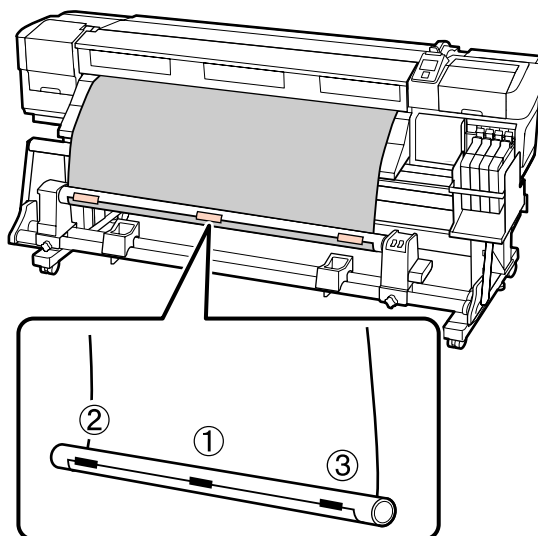
Il Riavvolgitore automatico non funzionerà se il tensionatore è sollevato.

Riavvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno

1

- Collegare il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento con nastro adesivo.

Nell'ordine mostrato nell'illustrazione, fissare con nastro il supporto cartaceo sull'anima rotolo di riavvolgimento. Quando si esegue il fissaggio al centro, attaccare con del nastro adesivo spingendo il supporto al centro. Quando si esegue il fissaggio sulla destra e la sinistra, attaccare con del nastro adesivo spingendo il supporto lateralmente.




Importante:

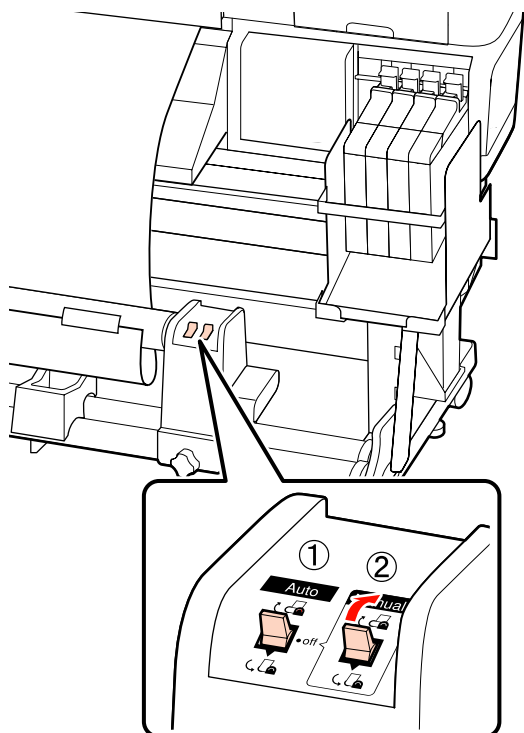
Se il supporto viene sollevato tra i pezzi fissati del nastro, il supporto non verrà riavvolto correttamente. Se il supporto viene sollevato, consigliamo di aggiungere il nastro e fissarlo in modo uniforme o fissare le pieghe sul bordo iniziale del supporto.


2

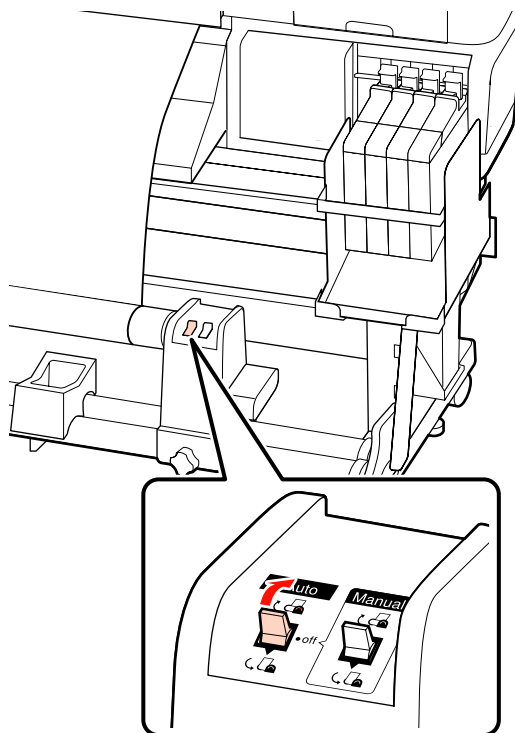
- Premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per far avanzare una quantità di supporto cartaceo sufficiente per un singolo giro attorno all'anima rotolo.

Funzionamento generale

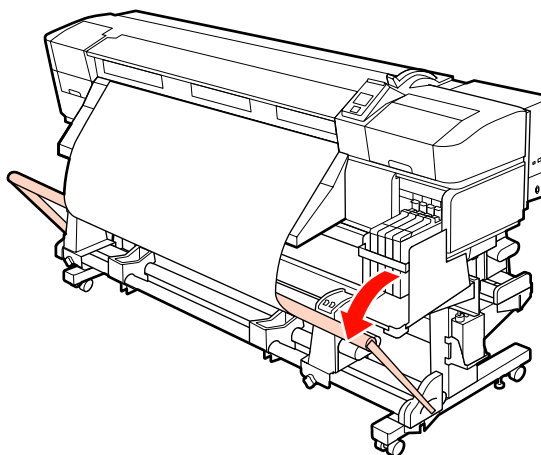
- 3** Portare l'interruttore Auto su Off, e riportarlo su Manual  per avvolgere il supporto cartaceo di un giro attorno all'anima rotolo.




- 4** Portare l'interruttore Auto su .

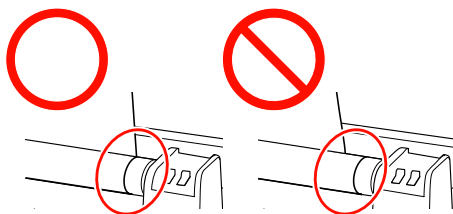


- 5** Abbassare il tensionatore.



! Importante:

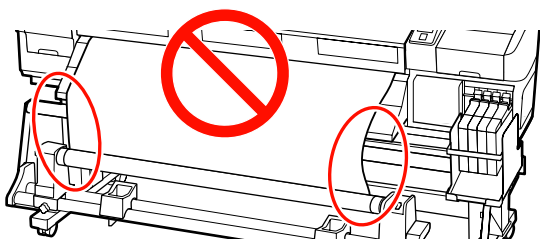
Accertarsi che i lati del supporto sull'anima del rotolo di riavvolgimento non siano disallineati. Se i bordi non sono allineati, il supporto non potrà essere inserito correttamente. Se c'è gioco, portare l'interruttore Manual su  per riavvolgere il supporto, staccare il nastro, e quindi ripartire dal Passo 1.



Funzionamento generale

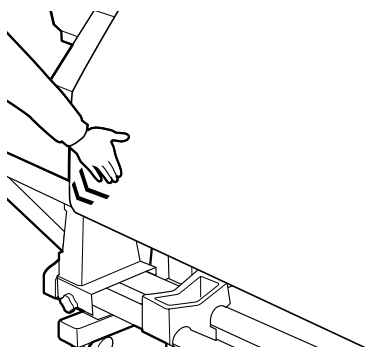
- 6** Accertarsi che il supporto sia attaccato senza deformazioni.

Come illustrato nelle sezioni identificate nella illustrazione seguente, se le tensioni dei bordi destro e sinistro del supporto sono diversi, il supporto non potrà essere inserito correttamente. Se un bordo è poco teso, ripetere dal passo 1.



Nota:

Come mostrato nella seguente illustrazione, è possibile verificare le differenze di tensione, picchiettando lievemente con la punta del dito su entrambe i bordi del supporto.



- 7** Premere il tasto ▼ per far avanzare il supporto cartaceo fino a far iniziare la rotazione dell'anima rotolo di riavvolgimento.



Importante:

Il Riavvolgitore automatico non funzionerà se il tensionatore è sollevato.

Rimozione del rotolo riavvolto (serie SC-F7000)

In questa sezione viene descritta la modalità di rimozione dei supporti dal riavvolgitore automatico.



Attenzione:

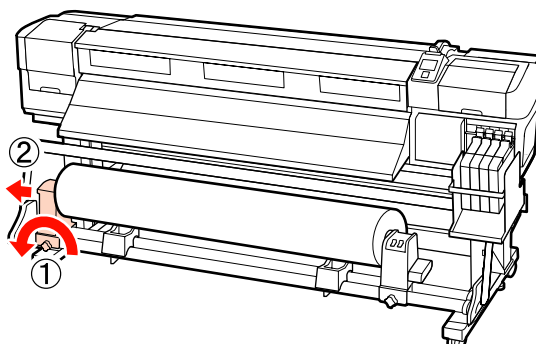
- ❑ Poiché i supporti sono pesanti, non devono essere trasportati da una sola persona. Quando si caricano o si rimuovono i supporti, sono necessarie almeno due persone.
 - ❑ Seguire questa procedura per rimuovere correttamente il rotolo riavvolto.
- Se il rotolo riavvolto cade, possono verificarsi delle lesioni.

- 1** Tagliare il supporto e arrotolare l'estremità tagliata sul riavvolgitore.

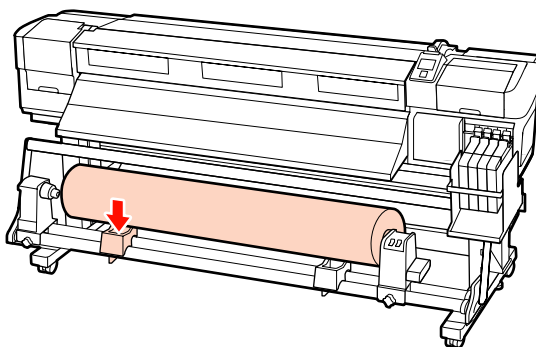
 “Taglio del supporto” a pagina 47

- 2** Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità sinistra.

- 3** Allentare le vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo sinistro e rimuovere il supporto per anima rotolo.



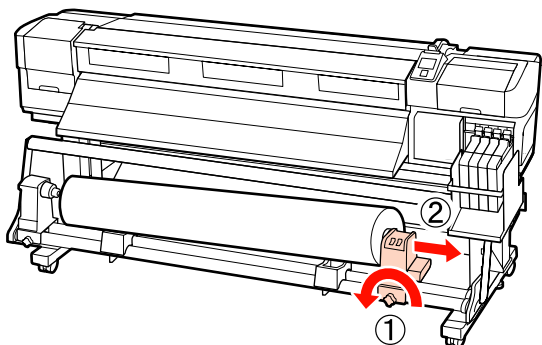
- 4** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.



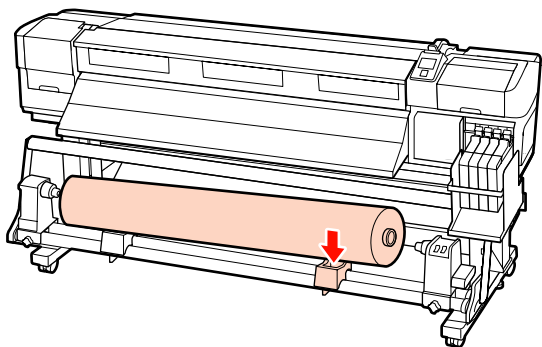
- 5** Per evitare che il supporto cartaceo si svolga dal rotolo, sostenere il rotolo all'estremità destra.

Funzionamento generale

- 6** Allentare la vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo destro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.



- 7** Abbassare il rotolo sull'appoggio per rotolo.




Prima della stampa


Per preservare la qualità di stampa, eseguire le seguenti ispezioni prima di iniziare il lavoro quotidiano.

Stampa Motivo Verifica

Stampare un motivo di verifica per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti.

Eseguire la pulizia della testina se parti del motivo appaiono sbiadite o mancanti.

Stampa Motivo Verifica  [“Controllo degli ugelli ostruiti” a pagina 104](#)

Pulizia della testina  [“Pulizia della testina” a pagina 105](#)

Salvataggio delle impostazioni ottimali per il supporto corrente (impostazioni del supporto di stampa)

È possibile ottimizzare molteplici impostazioni per il supporto corrente e memorizzarle nella stampante.

Una volta memorizzate le impostazioni usate di frequente in una posizione di memoria impostazioni, tali impostazioni possono essere richiamate per ottimizzare istantaneamente diversi parametri.

La stampante dispone di un totale di 30 posizioni di memoria impostazioni.

In questa sezione viene descritta la modalità di creazione delle posizioni di memoria impostazioni e le impostazioni memorizzabili.

Parametri memorizzabili nelle posizioni di memoria impostazioni

Le posizioni di memoria impostazioni conservano quanto segue:

- Nome Impostazione
- Regolazione Alimentaz.
- Spessore
- Allineam Testina
- Riscald. e Asciugatura*¹
- Asciugatura*²
- Aspirazione Supporto
- Movimento Testina
- Stampa Più Strati
- Tipo Rotolo

Funzionamento generale

- Misurazione Tensione
- Tensione Alimentazione*¹
- Tensione Avvolgimento*¹
- Tensione Supporto*²
- Velocità Alimentazione
- Evita Adesione*³

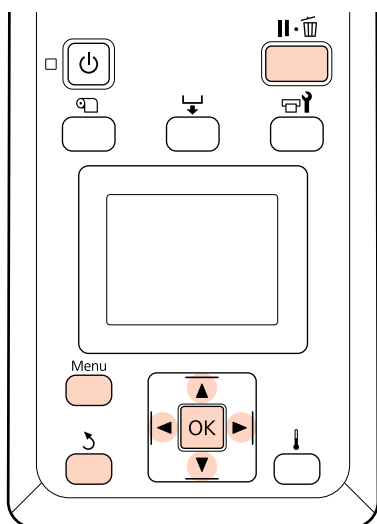
*1 è visualizzato solamente per le serie SC-F7200 e SC-F7100, *2 è visualizzato solamente per la serie SC-F7000, e *3 è visualizzato solamente per la serie SC-F7200.

Per ulteriori informazioni su tali opzioni, vedere [☞ “Menu Impostaz Supporti” a pagina 114](#)

Salvataggio delle impostazioni

Per salvare le impostazioni del supporto, effettuare i passaggi che seguono.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



Scelta di una posizione di memoria impostazioni

- 1** Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto **Menu**.
Verrà visualizzato il menu di impostazione.

- 2** Selezionare **Impostaz Supporti** e premere il tasto **OK**.
- 3** Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare **Personalizza Impostaz** e premere il tasto **OK**.
- 4** Utilizzare i tasti **▼/▲** per selezionare un numero di posizione memoria impostazioni tra 1 e 30 e quindi premere il tasto **OK**.

Tenere presente che eventuali impostazioni già salvate nella stampante risulteranno sovrascritte.

Nome Impostazione

Assegnare un nome alla posizione di memoria impostazioni. Utilizzando nomi specifici risulterà più agevole selezionare le posizioni di memoria.

- 1** Selezionare **Nome Impostazione** e premere il tasto **OK**.
- 2** Utilizzare i tasti **▼/▲** per visualizzare le lettere e i simboli. Quando viene visualizzato il carattere desiderato, premere il tasto **▶** per selezionare la successiva posizione di immissione.

Eventuali errori possono essere cancellati premendo il tasto **◀** per eliminare il carattere precedente e spostare il cursore indietro di una posizione.
- 3** Dopo aver immesso il nome, premere il tasto **OK**.

Regolazione Alimentaz.

Regolazione Alimentaz. viene utilizzato per correggere l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colore non uniformi).

Per la Regolazione Alimentaz., l'operatore ispeziona visivamente i risultati di stampa ed immette manualmente il valore di regolazione.

Per ulteriori dettagli, vedere quanto segue.

[☞ “Regolazione Alimentaz.” a pagina 72](#)

Spessore

Regolare lo spessore (spazio tra la testina di stampa e il supporto) se i risultati di stampa sono macchiati.

Funzionamento generale

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Spessore** e premere il tasto OK.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata e premere il tasto OK.
- 3 Premere il tasto ⏪ per tornare al menu Personalizza Impostaz.



Importante:

Selezionare 2.5 solo se i risultati di stampa risultano ancora macchiati con la selezione 2.0. La scelta di uno spessore superiore al necessario può comportare il rilascio di macchie di inchiostro all'interno della stampante, una minore qualità di stampa e una durata minore del prodotto.

Allineam Testina

Selezionare **Allineam Testina** per riallineare la testina di stampa quando le stampe appaiono granulose o sfocate.

Per l'Allineam Testina, occorre controllare il motivo e immettere il valore di regolazione ottimale per l'allineamento.

Per ulteriori dettagli, vedere quanto segue.

 “Correzione degli allineamenti difettosi di stampa (Allineam Testina)” a pagina 70

Riscald. e Asciugatura (esclusivamente per le serie SC-F7200/SC-F7100)

Impostare la temperatura del post riscaldatore o Tempo Essic. X Passata.

Nota:

Regolare la Temperatura Riscaldat. come segue:

- ❑ Impostare il riscaldatore alle temperature consigliate nella documentazione fornita con il supporto, se disponibile.
- ❑ Sollevare la temperatura, se i risultati di stampa sono sfocati o confusi o sono presenti coaguli di inchiostro. Si noti, tuttavia, che un aumento eccessivo della temperatura può causare contrazioni, pieghe o deterioramenti del supporto.

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Riscald. e Asciugatura** e premere il tasto OK.

- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare la voce da modificare.

Temperatura Riscaldat.

- (1) Selezionare **Temperatura Riscaldat.** e premere il tasto OK.
- (2) Utilizzare i pulsanti ▼/▲ per impostare la temperatura del post-riscaldatore.

Tempo Essic. X Passata

- (1) Utilizzare i pulsanti ▼/▲ per selezionare **Tempo Essic. X Passata** e premere il pulsante OK.
- (2) Utilizzare i pulsanti ▼/▲ per impostare il tempo di essiccazione.

Quando si desidera mantenere un tempo di essiccazione costante anche quando la larghezza di stampa cambia, impostare il seguente valore in conformità con la larghezza del supporto.

Linee guida per il tempo di essiccazione per larghezza del supporto

Larghezza supporto	Tempo di essiccazione (secondi)
162,56 cm	2,3
132,08 cm	2,0
111,76 cm	1,8
106,68 cm	1,7
91,44 cm	1,6
60,96 cm	1,3

Aliment. area vuota

- (1) Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Aliment. area vuota** e premere il tasto OK.
- (2) Utilizzare i pulsanti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata.

La sezione seguente mostra i valori di impostazione consigliati per **Aliment. area vuota** secondo il numero di passi.

Funzionamento generale

I valori di impostazione consigliati per Aliment. area vuota

Numero di passaggi	Aliment. area vuota
1	Modo 1
Da 2 a 4	Modo 2
Da 6 a 8	Modo 3

Alimentaz. Post Essic.

- Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Alimentaz. Post Essic.** e premere il tasto OK.
- Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare se alimentare il supporto sul post-riscaldatore dopo la stampa (**On/Off**).

3 Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.

4 Premere due volte il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Asciugatura (solo per la serie SC-F7000)

Consente di impostare il tempo di asciugatura per passata.

1 Utilizzare i pulsanti ▼/▲ per selezionare **Asciugatura** e premere il pulsante OK.

2 Selezionare **Tempo Essic. X Passata** e premere il pulsante OK.

Quando si desidera mantenere un tempo di essiccazione costante anche quando la larghezza di stampa cambia, impostare il seguente valore in conformità con la larghezza del supporto.

Linee guida per il tempo di essiccazione per larghezza del supporto

Larghezza supporto	Tempo di essiccazione (secondi)
162,56 cm	2,3
132,08 cm	2,0
111,76 cm	1,8

Larghezza supporto	Tempo di essiccazione (secondi)
106,68 cm	1,7
91,44 cm	1,6
60,96 cm	1,3

3 Utilizzare i pulsanti ▼/▲ per cambiare il tempo con incrementi di 0,1 secondi.

4 Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.

5 Premere due volte il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Aspirazione Supporto

Durante la stampa, la stampante usa l'aspirazione per mantenere la distanza corretta tra il supporto e la testina di stampa; la quantità di aspirazione varia a seconda del tipo di supporto. Un'aspirazione inferiore viene utilizzata per supporti sottili che non risulterebbero stampabili o alimentabili correttamente a livelli elevati di aspirazione.

La potenza di aspirazione diminuisce all'abbassamento del parametro.

1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Aspirazione Supporto** e premere il tasto OK.

2 Usare il tasto ▼/▲ per scegliere un valore.

3 Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.

4 Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Movimento Testina

Scegliere l'intervallo di spostamento della testina durante la stampa.

1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Movimento Testina** e premere il tasto OK.

Funzionamento generale

- Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata e premere il tasto OK.

Per una stampa più rapida, selezionare **Larghezza Dati**.

Per stampa uniforme di alta qualità, selezionare **Largh. Tot Stamp**.

- Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Stampa Più Strati

Scegliere il numero di passaggi di stampa su ciascuna riga.

- Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Stampa Più Strati** e premere il tasto OK.
- Usare il tasto ▼/▲ per scegliere un valore.
- Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.
- Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Tipo Rotolo

Scegliere **Lato stampabile est.** o **Lato stampabile int.** in base al metodo di avvolgimento del supporto.

- Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Tipo Rotolo** e premere il tasto OK.
- Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata e premere il tasto OK.
- Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.
- Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Misurazione Tensione

Periodicamente è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi. **Off** viene visualizzato solo per la serie SC-F7000. Scegliere **Off** se il supporto appare poco teso o si verificano altri problemi di stampa.

- Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Misurazione Tensione** e premere il tasto OK.

- Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata e premere il tasto OK.

- Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.

- Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Tensione Alimentazione (solo serie SC-F7200/SC-F7100)

Tensione Alimentazione ha 2 impostazioni: **Automatico** e **Manuale**. L'impostazione predefinita di **Automatico** è consigliata nella maggior parte dei casi. Sugeriamo l'impostazione **Manuale** nelle situazioni seguenti, e poi cambiare l'impostazione.

Quando il supporto si piega durante la stampa
Impostare un valore superiore ai valori consigliati nella tabella seguente a seconda della larghezza del supporto caricato.

Quando compaiono striature (striature orizzontali, irregolarità nel colore o strisce) ad intervalli irregolari nei risultati di stampe.

Impostare un valore inferiore ai valori consigliati nella tabella seguente a seconda della larghezza del supporto caricato.

Quando Verifica Dim. Supporto è impostato su Off
Impostare il valore Tensione Alimentazione come mostrato nella tabella seguente a seconda della larghezza del supporto caricato.

Larghezza supporto	Valore Tensione Alimentazione
162,56 cm	Lv28
132,08 cm	Lv23
111,76 cm	Lv19
106,68 cm	Lv19
91,44 cm	Lv16
60,96 cm	Lv11

Funzionamento generale

Se è stata eseguita precedentemente la funzione Regolazione Alimentaz., occorrerà eseguirla di nuovo dopo aver regolato la Tensione alimentazione.

 [“Regolazione Alimentaz.” a pagina 65](#)

- 1** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Tensione Alimentazione** e premere il tasto OK.
- 2** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare la voce da modificare.

Selezionare Automatico

- (1) Selezionare **Automatico** e premere il tasto OK.
- (2) Confermare che la casella di controllo sia stata selezionata e premere il tasto OK.
- (3) Premere il tasto ⌵ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Selezionare Manuale

- (1) Selezionare **Manuale** e premere il tasto OK.
- (2) Utilizzare i pulsanti ▼/▲ per impostare il valore consigliato.
- (3) Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.
- (4) Premere due volte il tasto ⌵ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Tensione Avvolgimento (solo per le serie SC-F7200/SC-F7100)

Tensione Avvolgimento prevede 2 impostazioni: Automatico e Manuale.

L'impostazione predefinita di **Automatico** è consigliata nella maggior parte dei casi. Se durante la stampa compaiono grinze o striature bianche (linee bianche o leggere), si consiglia di utilizzare **Manuale** impostando il valore inferiore a Lv3. Effettuare le stesse impostazioni se l'inchiostro aderisce al retro del rotolo di avvolgimento. Se i supporti spessi non possono essere avvolti correttamente, si consiglia di utilizzare **Manuale** e impostare il valore più alto di Lv3.

Se è stata eseguita precedentemente la funzione Regolazione Alimentaz., occorrerà eseguirla di nuovo dopo aver regolato la Tensione Avvolgimento.

 [“Regolazione Alimentaz.” a pagina 65](#)

- 1** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Tensione Avvolgimento** e premere il tasto OK.
- 2** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare la voce da modificare.

Selezionare Automatico

- (1) Selezionare **Automatico** e premere il tasto OK.
- (2) Confermare che la casella di controllo sia stata selezionata e premere il tasto OK.
- (3) Premere il tasto ⌵ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Selezionare Manuale

- (1) Selezionare **Manuale** e premere il tasto OK.
- (2) Utilizzare i pulsanti ▼/▲ per impostare il valore consigliato.
- (3) Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.
- (4) Premere due volte il tasto ⌵ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Tensione Supporto (solo per la serie SC-F7000)

Consigliamo di impostare **Tensione Supporto** al valore inferiore conforme alla larghezza del supporto caricato. Il valore dipende dall'impostazione **Misurazione Tensione**.

A: Valore di Tensione Supporto (quando Misurazione Tensione è Periodicamente/Ogni pagina)

B: Valore di Tensione Supporto (quando Misurazione Tensione è Off)

Funzionamento generale

Valori consigliati per Tensione Supporto per la larghezza del supporto

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Se è stata eseguita precedentemente la funzione Regolazione Alimentaz., occorrerà eseguirla di nuovo dopo aver regolato la Tensione Supporto.

 [“Regolazione Alimentaz.” a pagina 65](#)

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Tensione Supporto** e premere il tasto OK.
- 2 Usare il tasto ▼/▲ per scegliere un valore.
- 3 Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.
- 4 Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Velocità Alimentazione

Automatico è visualizzato esclusivamente per le serie SC-F7200 e SC-F7100. L'impostazione predefinita per le Serie SC-F7200 e SC-F7100 è Automatico. L'impostazione predefinita per la Serie SC-F7000 è Lv2. Il valore d'impostazione predefinito del produttore è consigliato nella maggior parte delle circostanze. Impostare **Lv1** se un supporto sottile risulta stropicciato o strappato o aderisce a se stesso o compaiono linee orizzontali durante la stampa. Per aumentare la velocità di stampa, impostare **Lv2**. Si noti che la velocità non cambia quando si seleziona un numero elevato (di passaggi).


- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Velocità Alimentazione** e premere il tasto OK.
- 2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare l'impostazione desiderata e premere il tasto OK.
- 3 Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.
- 4 Premere il tasto ⌂ per tornare al menu Personalizza Impostaz.

Evita Adesione (esclusivamente per la serie SC-F7200)

Generalmente, si consiglia di lavorare con questa impostazione su **Off**. Se la stampante è accesa o la stampa comincia mentre il supporto è attaccato al rullo, il supporto non avanza correttamente e potrebbe causare un inceppamento. In questo caso, mettere su **On** anche se le operazioni richiedono più tempo prima della stampa o della riattivazione.

- 1 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Evita Adesione**, quindi premere il tasto OK.
- 2 Usare i tasti ▼/▲ per selezionare **On** o **Off**.
- 3 Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.

Uscita dai menu

Premere  per uscire dai menu.

Correzione degli allineamenti difettosi di stampa (Allineam Testina)

Poiché esiste un sottile spessore tra la testina di stampa e il supporto, i punti di atterraggio dei diversi colori di inchiostro possono venire influenzati da umidità, temperatura, forze inerziali impartite dalla testina di stampa, o dalla direzione di spostamento della testina da destra a sinistra o da sinistra a destra. Di conseguenza, i risultati di stampa potrebbero apparire granulosi o sfocati. Quando ciò si verifica, eseguire **Allineam Testina** per correggere l'allineamento difettoso della stampa.

Lo spessore del supporto determina la distanza tra il supporto e la testina di stampa. I valori di **Allineam Testina** possono essere memorizzati separatamente per ciascun tipo di supporto. I valori memorizzati possono essere istantaneamente richiamati al successivo uso del supporto.

Allineam Testina può eseguire i seguenti due tipi di regolazioni.

Funzionamento generale

Per stampa bidirezionale

Selezionare **Manuale (Bi-D)**. Se la granulosità o il disallineamento non è migliorata dopo l'esecuzione **Manuale (Bi-D)**, eseguire **Manuale (Uni-D)**.

Per stampa unidirezionale

Eseguire **Manuale (Uni-D)**.


Per l'Allineam Testina, occorre controllare il motivo e immettere il valore di regolazione ottimale per l'allineamento.

Note sulla corretta regolazione

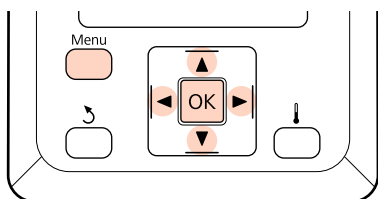
La condizione del supporto è importante per un corretto allineamento della testina.

Osservare i seguenti punti durante il caricamento dei supporti.

- ❑ Le impostazioni di Allineam. Testina variano a seconda del supporto utilizzato. Caricare e regolare i supporti che verranno utilizzati nell'attuale lavoro di stampa.
- ❑ Tirare il supporto nella posizione prescritta prima di eseguire l'allineamento della testina. La regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato sufficientemente perché la condizione del bordo iniziale del supporto può peggiorare a causa delle onde o di altri problemi.


Caricamento di supporti  [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 32](#)

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1** Confermare che il supporto sia stato spinto nella posizione prescritta.

La regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è stato tirato sufficientemente.

Caricamento di supporti  [“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 32](#)

- 2** Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto **Menu**.

Verrà visualizzato il menu di impostazione.

- 3** Selezionare **Impostaz Supporti** e premere il tasto OK.

- 4** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Personalizza Impostaz** e premere il tasto OK.

- 5** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare un numero di posizione memoria impostazioni tra 1 e 30 e quindi premere il tasto OK.

Tenere presente che eventuali impostazioni già salvate nella stampante risulteranno sovrascritte.

- 6** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Allineam Testina** e premere il tasto OK.

- 7** Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Manuale (Uni-D)** o **Manuale (Bi-D)** e premere il tasto OK.

- 8** La stampante stamperà un motivo di prova.

Quando la stampa è completata, il supporto verrà automaticamente alimentato su una posizione che renda chiaramente visibile il motivo.

Tagliare il supporto, se necessario.

 [“Taglio del supporto” a pagina 47](#)

Nota:

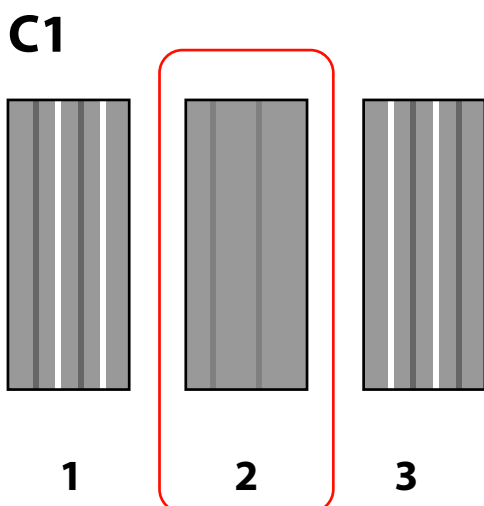
Per riavvolgere il supporto, premere ▲. Arrestare il riavvolgimento prima che il supporto superi la scanalatura per taglierina (sul lato del rullo di pressione).

Se il bordo iniziale del supporto è piegato, arrestare il riavvolgimento prima che il supporto raggiunga la parte interna del coperchio anteriore.

Funzionamento generale

- 9** Verificare il motivo e selezionare il numero di motivo con gli spazi minori.

Nell'esempio che segue, il motivo considerato è il numero 2.



- 10** Quando sul pannello di controllo è visualizzato C1, selezionare il numero registrato al passaggio 9.

Per le serie SC-F7200/SC-F7100

Utilizzare i pulsanti ◀▶ per selezionare il numero e premere il pulsante OK.

Serie SC-F7000

Utilizzare i pulsanti ▼▲ per selezionare il numero e premere il pulsante OK.

- 11** Selezionare i numeri per tutti i colori, poi premere OK.

Nota:

Per riavvolgere il supporto, premere il pulsante ▲. Arrestare il riavvolgimento prima che il supporto superi la scanalatura per taglierina (sul lato del rullo di pressione).

Se il bordo iniziale del supporto è piegato, arrestare il riavvolgimento prima che il supporto raggiunga la parte interna del coperchio anteriore.

- 12** Se il colore finale è stato configurato, la stampante torna allo stato di pronto.

Regolazione Alimentaz.

Regolazione Alimentaz. viene utilizzato per correggere l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colore non uniformi).

Per Regolazione Alimentaz. sono disponibili due metodi:

- Ispezionare visivamente i risultati di stampa e correggere manualmente.
- Effettuare una correzione durante la stampa e osservare i risultati.

Note sulla corretta regolazione

La condizione del supporto è importante per una corretta Regolazione Alimentaz.

Osservare i seguenti punti durante il caricamento dei supporti.

- Le impostazioni di **Regolazione Alimentaz.** variano a seconda del supporto utilizzato. Caricare il supporto per il quale occorre effettuare la regolazione dell'alimentazione in base alle seguenti condizioni del lavoro di stampa effettivo. Ad esempio, se si sta utilizzando il Riavvolgitore automatico per la stampa, il Riavvolgitore automatico dovrà parimenti essere utilizzato per la regolazione dell'alimentazione.
- Consigliamo di eseguire nuovamente la regolazione nei seguenti casi, anche se il supporto è stato regolato.
 - Quando il tipo di supporto è lo stesso ma la larghezza è diversa.
 - Quando sono state modificate le seguenti impostazioni: Tensione Alimentazione^{*1}, Tensione Avvolgimento^{*1}, Tensione Supporto^{*2}.
 - Quando Aspirazione Supporto viene modificata.

*1: Solo per le serie SC-F7200 e SC-F7100;

*2: Solo per la serie SC-F7000

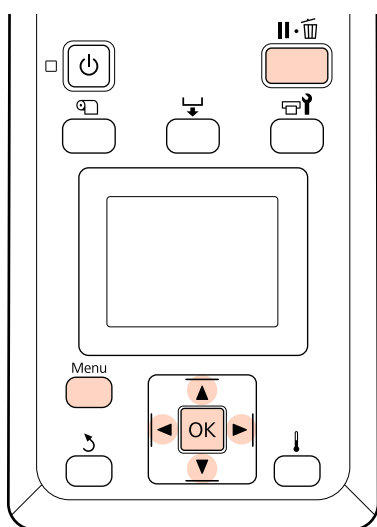
Funzionamento generale

- ❑ Tirare il supporto nella posizione prescritta prima di eseguire **Regolazione Alimentaz.** La regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è tirato sufficientemente perché la condizione del bordo iniziae del supporto può peggiorare a causa delle onde o di altri problemi.

Caricamento di supporti ➤ “Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 32

Uso di un motivo di prova

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Confermare che il supporto sia stato spinto nella posizione prescritta.

La regolazione corretta può non essere possibile se il supporto non è stato tirato sufficientemente.

Caricamento dei supporti ➤ “Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 32
- 2 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto **Menu**.

Verrà visualizzato il menu di impostazione.
- 3 Selezionare **Impostaz Supporti** e premere il tasto **OK**.
- 4 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Personalizza Impostaz** e premere il tasto **OK**.

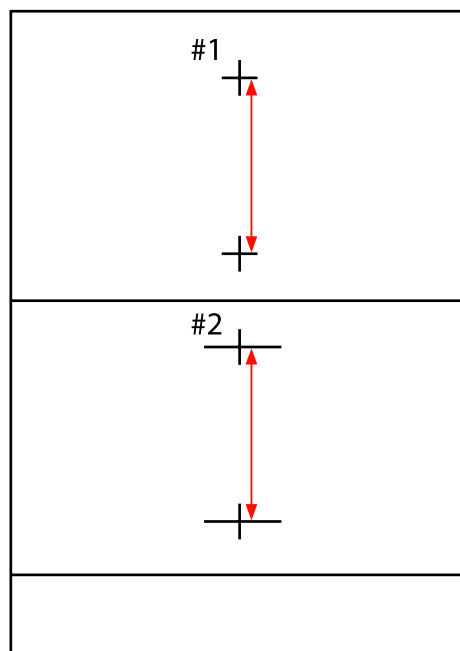
- 5 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare un numero di posizione memoria impostazioni tra 1 e 30 e quindi premere il tasto **OK**.

Tenere presente che eventuali impostazioni già salvate nella stampante risulteranno sovrascritte.
- 6 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Regolazione Alimentaz.** e premere il tasto **OK**.
- 7 Selezionare **Manuale** e premere il tasto **OK**.
- 8 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare un motivo di prova e premere due volte il tasto **OK**.

Quanto più lungo il motivo, tanto più precisa sarà la regolazione.
- 9 La stampante stamperà un motivo di prova.

Quando la stampa è completata, il supporto verrà automaticamente alimentato su una posizione che renda chiaramente visibile il motivo.
- 10 Misurare la distanza tra i simboli "+".

Usare i valori misurati in #1 e #2.



Funzionamento generale

- 11** La lunghezza del motivo viene visualizzata nel pannello di controllo. Selezionare i valori misurati nel passaggio 10.

Utilizzare i pulsanti ◀▶ per selezionare il numero di #1 e premere il pulsante OK.
Utilizzare i pulsanti ◀▶ per selezionare il numero di #2 e premere il pulsante OK.

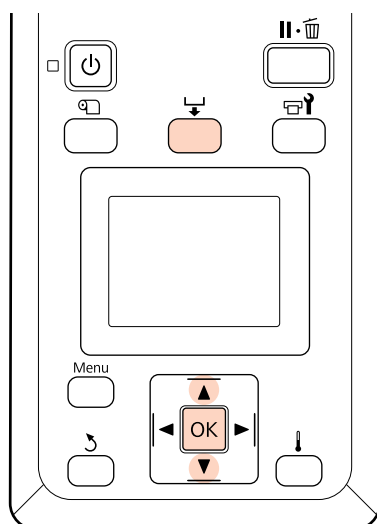
- 12** Se la configurazione è terminata, la stampante torna allo stato di pronto.


Cambiare le impostazioni durante la stampa

Regolazione Alimentaz. e Riscald. e Asciugatura possono essere cambiati durante la stampa usando le procedure indicate di seguito. Riscald. e Asciugatura è disponibile esclusivamente per le serie SC-F7200 e SC-F7100.

Regolazione Alimentaz.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1** Premere il tasto  durante la stampa.

- 2** Appare un valore di regolazione. Usare i tasti ▼/▲ per scegliere un valore.

Se la quantità di alimentazione è troppo piccola, appariranno delle bande nere (strisce scure); regolare la quantità di alimentazione verso l'alto.

Se, al contrario, la quantità di alimentazione è troppo grande, appariranno delle bande bianche (strisce chiare); regolare la quantità di alimentazione verso il basso.

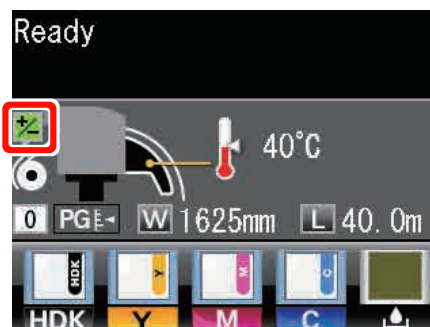
- 3** Se non si è soddisfatti dei risultati, utilizzare i tasti ▼/▲ per immettere un valore di regolazione.

- 4** Al termine delle impostazioni, premere il tasto OK.

Nota:

Se l'impostazione è cambiata, l'icona è visualizzata sul display del pannello di controllo come mostrato sotto. Per cancellare questa icona, eseguire le seguenti operazioni.

- Eseguire nuovamente la funzione **Regolazione Alimentaz.**
- Eseguire **Ripristina Impostaz.**



Riscald. e Asciugatura

Modificare la temperatura del post riscaldatore durante la stampa.

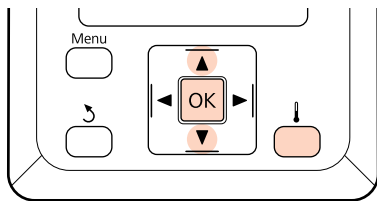
Il valore predefinito per Temperatura Riscaldat. è 55 °C.




Lo stato del riscaldatore può essere visualizzato nel pannello di controllo. ➔ [“Apprendimento del display” a pagina 20](#)

Funzionamento generale**Nota:**

- ❑ Le impostazioni di Temperatura possono essere memorizzate separatamente per ciascun tipo di supporto. ➤ “Salvataggio delle impostazioni ottimali per il supporto corrente (impostazioni del supporto di stampa)” a pagina 64
- ❑ Il tempo necessario per i riscaldatori per raggiungere le temperature specificate varia in base alla temperatura ambiente.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1** Premere il tasto  durante la stampa.
- 2** Utilizzare i tasti / per modificare la temperatura.
- 3** Dopo aver terminato la configurazione, premere il tasto OK.

Funzionamento generale

Area di stampa

L'area grigia nella figura sotto riportata indica l'area stampabile. La freccia indica la direzione di alimentazione.

I bordi sinistro e destro del supporto riconosciuto dalla stampante variano come mostrato di seguito, secondo le impostazioni Verifica Dim. Supporto.

On : La stampante individua automaticamente i bordi sinistro e destro del supporto caricato.

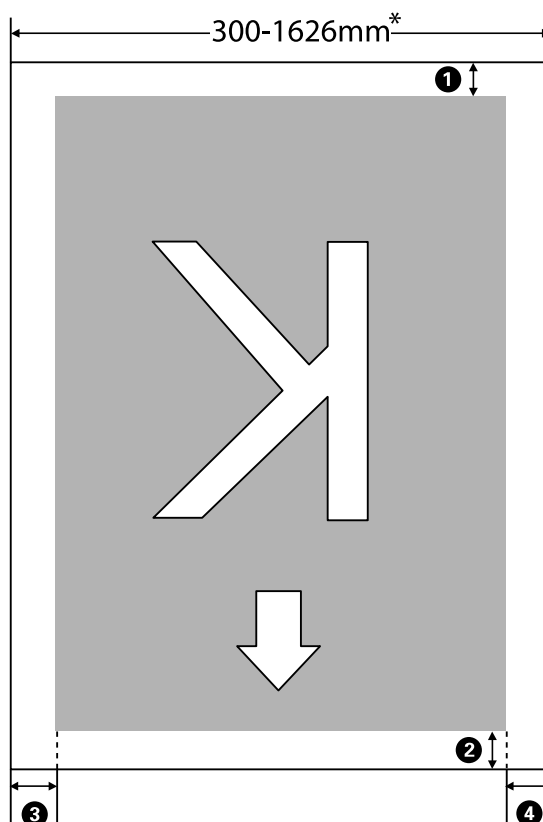
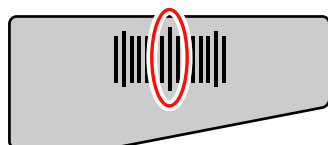
Quando le piastre di ritenzione supporto sono fissate, entro 5 mm dai bordi sinistro e destro del supporto viene riconosciuto come il bordo del supporto.

I bordi del supporto non vengono rilevati correttamente se le piastre di sostegno del supporto non sono attaccate correttamente.

 [“Caricamento dei supporti \(serie SC-F7200/SC-F7100\)” a pagina 33](#)

 [“Caricamento dei supporti \(serie SC-F7000\)” a pagina 39](#)

Off : La scala più lunga dopo l'etichetta del riscaldatore (nella figura sotto) viene utilizzata come posizione standard per il bordo destro del supporto. Indipendentemente della larghezza del supporto caricato, il bordo sinistro del supporto è individuato a 1,626 millimetri (64 pollici) dalla posizione standard per il bordo destro.



Funzionamento generale

- * Quando Verifica Dim. Supporto è su **Off**, questo è 1,626 mm (64 inches) indipendentemente della larghezza del supporto caricato.

1 per **4** indicare i margini sui quattro lati. Per ulteriori dettagli, vedere quanto segue.

Posizione margine	Spiegazione	Intervallo impostazioni disponibile
1 Retro*1	Questo può essere impostato in RIP. Per mantenere la precisione nell'alimentazione del supporto, se la regolazione è inferiore a 5 mm l'impostazione viene commutata a 5 mm.	5 mm o più
2 Superiore*1,*2	Questo può essere impostato in RIP. Differisce dalla lunghezza per cui il supporto è stato tirato quando viene caricato. Per la stampa continua, anche se vengono aggiunti i margini stabiliti in RIP, per mantenere la precisione nell'alimentazione del supporto, se la regolazione è inferiore a 5 mm l'impostazione viene commutata a 5 mm. Tuttavia, quando si stampa in una modalità di stampa specifica per la serie SC-F7200, i seguenti margini sono fissati. 360 x 720 passo 2: 19 mm 360 x 720 passo 3: 21 mm	5 mm o più
3 Sinistro*3,*4	Il valore selezionato per Margine Lato(Sinistra) nel menu di impostazioni della stampante. L'impostazione predefinita è 5 mm.	Da 3 a 25 mm
4 Destro*3,*4	Il valore totale selezionato per Stampa Posizione Avvio e Margine Lato(Destra) nel menu di impostazioni della stampante. L'impostazione predefinita per la Stampa Posizione Avvio è 0 mm e il Margine Lato(Destra) è 5 mm.	Da 3 a 825 mm

- *1 Il margine impostato ed i risultati di stampa effettivi possono variare in base al RIP in uso. Per maggiori informazioni, contattare il produttore RIP.
- *2 Quando è selezionato **Nessun margine** in **Margine Tra Pagine** dal menu di impostazioni della stampante, è possibile regolare il margine in un range tra -10 e 10 mm. **Margine Tra Pagine** è disponibile esclusivamente per la serie SC-F7200.
- *3 Questo può essere disponibile nel RIP a seconda del software RIP che si sta utilizzando. Per maggiori informazioni, contattare il produttore RIP.
- *4 Notare i seguenti punti nell'impostazione dei margini.
- Lasciare un margine di 10 mm o più quando si usano piastre di sostegno supporto. Dei margini inferiori possono comportare la stampa sopra le piastre.
 - Se il totale della larghezza dei dati di stampa e i margini sinistro e destro superano l'area di stampa, una parte dei dati non verrà stampata.

Nota:

Se i seguenti punti non vengono osservati quando Verifica Dim. Supporto è **Off**, la stampa può oltrepassare i margini sinistro e destro del supporto. L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante.

- Assicurarsi che la lunghezza dei dati di stampa non superi la larghezza del supporto caricato.
- Quando il supporto viene caricato alla sinistra della posizione di riferimento laterale destra, allineare l'impostazione **Stampa Posizione Avvio** con la posizione in cui è impostato il supporto.

 ["Menu Impostaz Stampante" a pagina 121](#)

Manutenzione

Quando si eseguono varie operazioni di manutenzione

È necessario eseguire un'adeguata manutenzione alla frequenza corretta per garantire la qualità di stampa. La mancata esecuzione di manutenzione appropriata ridurrà la durata utile del prodotto. Leggere questa sezione ed eseguire la manutenzione in maniera adeguata.

Pulizia

Se la qualità di stampa si riduce, pulire la stampante. Se la pulizia viene trascurata e la stampante viene usata con macchie di inchiostro, filamenti e polvere, può verificarsi il seguente problema.

- Gocce di inchiostro o residui sulla superficie degli ugelli della testina di stampa.



- Ugelli ostruiti durante la stampa.
- Gli ugelli otturati non possono essere eliminati anche dopo una ripetuta pulizia della testina.
- Danneggiamento testina di stampa.

Quando si esegue	Componente da pulire
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Quando la qualità di stampa si riduce <input type="checkbox"/> Quando i colori della stampa sono sbiaditi o mancanti anche dopo aver eseguito più volte la pulizia della testina <input type="checkbox"/> Quando la stampa è sporca o non è chiara 	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Attorno alla testina di stampa ☞ "Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 82 <input type="checkbox"/> Spazzola ☞ "Pulizia della spazzola e del punto di montaggio" a pagina 85 <input type="checkbox"/> Cappucci ☞ "Pulire i cappucci" a pagina 86
Quando inchiostro, particelle dei supporti e polvere si accumulano sul rullo, sui rulli a pressione, e sulle piastre di sostegno del supporto	Platina, rulli di pressione, piastra di caricamento supporto ☞ "Pulizia della platina, dei rulli di pressione e delle piastre di ritenzione supporto" a pagina 88

Manutenzione

Sostituzione e ricarica consumabili

Quando si esegue	Quando sostituire o ricaricare
Quando viene visualizzato sul display del pannello di controllo un livello basso dell'inchiostro, e la quantità di inchiostro rimanente è inferiore a 70 mm	Unità chip e confezione di inchiostro ☞ "Sostituzione dell'unità chip e riempimento dell'inchiostro" a pagina 90
Quando un messaggio di necessità di sostituzione è visualizzato sul display del pannello di controllo	Tanica di scarico inchiostro ☞ "Smaltimento dell'inchiostro di scarico" a pagina 96
<input type="checkbox"/> Se la stampa è sbiadita o macchiata, o mancano segmenti anche dopo la pulizia <input type="checkbox"/> Quando l'inchiostro aderisce all'assorbitore sul retro della spazzola di pulizia <input type="checkbox"/> Quando le spazzole sono logore o deteriorate	<input type="checkbox"/> Spazzola di pulizia, spazzola Assicurarsi di sostituire la spazzola di pulizia e la spazzola nello stesso momento. ☞ "Sostituzione delle spazzole di pulizia e delle spazzole" a pagina 98
Quando i rulli sono deformati o danneggiati	Piastra di ritenzione supporto ☞ "Sostituzione delle piastre di sostegno supporto scorrevoli" a pagina 100

Altra manutenzione

Quando si esegue	Tipo
Settimanalmente	Mescolare l'inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità) ☞ "Mescolare l'inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità)" a pagina 103
<input type="checkbox"/> Quando fare la verifica se gli ugelli sono ostruiti <input type="checkbox"/> Quando controllare se i colori sono otturati <input type="checkbox"/> Sono apparse strisce orizzontali o irregolarità nella stampa (striature).	Stampare un motivo di verifica per controllare quali siano gli ugelli di colore mancanti. ☞ "Controllo degli ugelli ostruiti" a pagina 104 Se gli ugelli non sono ostruiti, vedere "Problem Solver" e "Strisce orizzontali o irregolarità di stampa (striature)" per altre soluzioni. ☞ "Linee orizzontali o strisce di colore non uniforme" a pagina 133
Quando un'ostruzione viene rilevata dopo il controllo degli ugelli ostruiti	Pulizia della testina ☞ "Pulizia della testina" a pagina 105

Manutenzione

Preparazione e note

Articoli necessari

Avere a disposizione i seguenti elementi prima di iniziare la pulizia e la sostituzione.

Occhiali protettivi (disponibili in commercio)

Proteggere gli occhi da inchiostro e kit solvente per inchiostro.

Maschera (disponibile sul mercato)


Proteggere il naso e la bocca da inchiostro e kit solvente per inchiostro.

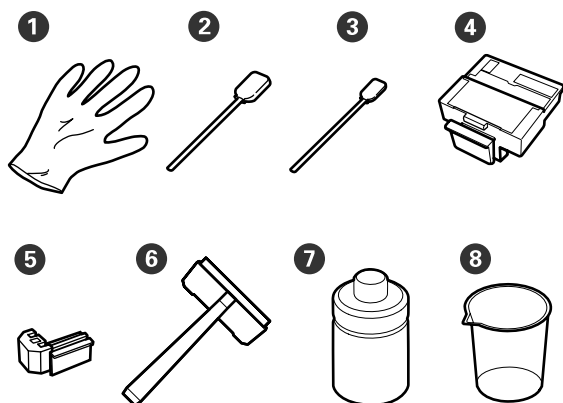
Kit di manutenzione (fornito con la stampante)

Per la pulizia generale.

I seguenti elementi sono nel kit.

Quando le parti fornite sono state completamente utilizzate, acquistare nuovi materiali di consumo.

 [“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 139](#)



1	Guanto	2
2	Bastoncino di pulizia (Largo)	25
3	Bastoncino di pulizia (Stretto)	25
4	Dispositivo di pulizia per spazzola	2
5	Spazzola	2
6	Pulizia spazzola	1
7	Detergente per inchiostro	1
8	Coppa	1

Vassoio metallico o plastico (PP/PE) (disponibile in commercio)

Usare per la raccolta degli strumenti di pulizia, consumabili sostituiti o kit solvente per inchiostro utilizzando il contenitore fornito con la stampante.

Panno morbido, pennello (disponibili in commercio)

Utilizzare nella pulizia interna della stampante. Si consiglia un prodotto in grado di non generare pelucchi o elettricità statica.

Precauzioni relative alla manutenzione

Per fare la manutenzione, notare i seguenti punti. Assicurarsi di leggere la Scheda di sicurezza prima di iniziare la manutenzione.

È possibile scaricare tale foglio dal sito Web Epson locale.

Attenzione:

- ❑ Durante la manutenzione, indossare indumenti protettivi, compresi occhiali protettivi, guanti e una maschera.

Se l'inchiostro, l'inchiostro usato o il kit solvente per inchiostro vengono in contatto con la pelle o con gli occhi o la bocca, procedere come segue:

- ❑ Se del liquido viene versato sulla pelle, lavare utilizzando grandi volumi di acqua e sapone. Consultare un medico se la pelle appare irritata o scolorita.
- ❑ Se del liquido entra a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di arrossamento o infiammazione leggera agli occhi. Se i problemi persistono, consultare un medico.
- ❑ Qualora la sostanza venisse ingerita, consultare un medico il prima possibile.
- ❑ Qualora la sostanza venisse ingerita, non indurre il vomito. Consultare un medico il prima possibile. Se il vomito è indotto, il materiale vomitato può entrare nella trachea, costituendo un pericolo.
- ❑ Conservare le confezioni d'inchiostro, l'inchiostro usato o il kit solvente per inchiostro fuori dalla portata dei bambini.
- ❑ Dopo aver eseguito la manutenzione, lavarsi le mani e sciacquarsi la bocca.

Manutenzione

- ❑ Rimuovere il supporto dalla stampante prima di procedere.
- ❑ Non usare altro che i bastoncini per la pulizia di consumo.

La mancata osservanza di questa precauzione potrebbe causare guasti o malfunzionamenti della stampante, o ridurre la qualità di stampa.
- ❑ Non usare altro che i bastoncini per la pulizia forniti o di consumo. Altri tipi di bastoncino che lasciano tracce di filamenti possono danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Utilizzare sempre bastoncini di pulizia nuovi. I bastoncini riutilizzati possono creare delle macchie ancora più difficili da rimuovere.
- ❑ Non toccare le estremità dei bastoncini. Le sostanze oleose presenti nella mani possono danneggiare la testina di stampa.
- ❑ Non gettare alcool o acqua sui cappucci o sulla superficie degli ugelli. Se alcool o acqua sono gettati sui cappucci, sulla superficie degli ugelli o sulla spazzola possono danneggiare la stampante.
- ❑ Toccare un oggetto metallico prima di iniziare a operare, al fine di scaricare eventuale elettricità statica.

Spostamento della testina di stampa

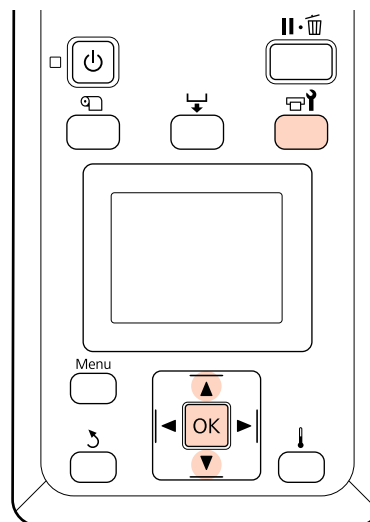
In questa sezione viene descritta la modalità di spostamento della testina di stampa per la pulizia della parte.




Importante:

Assicurarsi di seguire i passaggi sotto riportati quando si sposta la testina di stampa. Lo spostamento manuale della testina di stampa può causare funzionamenti difettosi.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



1

Verificare che la stampante sia accesa e premere .

Verrà visualizzato il menu Manutenzione.

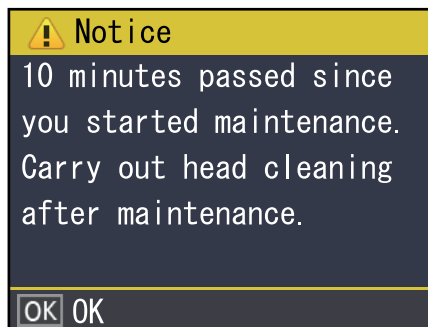
2

Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Manutenzione Testina** e premere il tasto OK.

La testina di stampa si sposta nella posizione di pulizia.

Nota:

Il segnale acustico viene emesso 10 minuti dopo che la testina di stampa viene spostata. Utilizzare il tasto OK per continuare la pulizia. Dopo altri 10 minuti, viene emesso nuovamente un segnale acustico.




Manutenzione

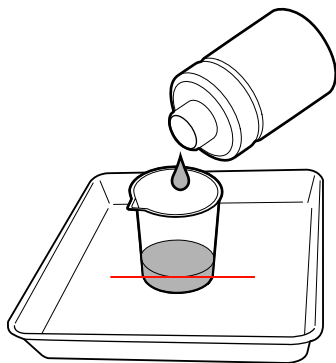
Uso del Kit solvente per inchiostro

Usare il kit solvente per inchiostro solamente per pulire intorno alla testina di stampa e intorno ai tappi. Usare il kit solvente per inchiostro su altre parti della stampante potrebbe danneggiare il prodotto.

Prima di avviare questa procedura, leggere quanto segue:

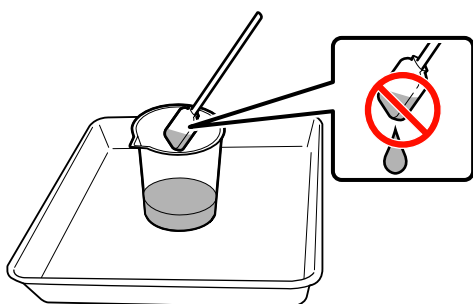
 [“Precauzioni relative alla manutenzione” a pagina 80](#)

- 1 Mettere la coppa in dotazione fornita con il kit di manutenzione sul vassoio, e versarvi circa 10 ml di kit solvente per inchiostro.




- 2 Inumidire il bastoncino di pulizia con il kit solvente per inchiostro.

Evitare che il kit solvente per inchiostro goccioli dal bastoncino di pulizia.



Importante:


- Risciacquare un bastoncino di pulizia con detergente per inchiostro ad ogni passaggio.
- Non riutilizzare il kit solvente per inchiostro.
- Il kit solvente per inchiostro usato e i bastoncini per la pulizia sono rifiuti industriali. Smaltirli come gli inchiostri usati.
-  [“Smaltimento dei materiali di consumo utilizzati” a pagina 107](#)
- Conservare il kit solvente per inchiostro a temperatura ambiente lontano dalla luce solare diretta.
- Dopo aver utilizzato il kit solvente per inchiostro, assicurarsi di chiudere il tappo.

Pulizia

Pulizia dell'area circostante la testina di stampa

Ispezionare l'area circostante la testina di stampa e rimuovere inchiostro, filamenti o polvere come descritto nel seguito.

Prima di avviare questa procedura, leggere quanto segue:

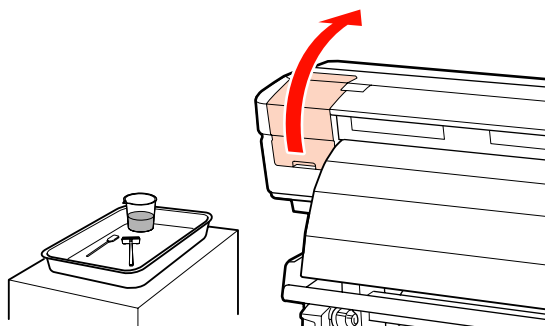
 [“Precauzioni relative alla manutenzione” a pagina 80](#)

- 1 Posizionare la testina di stampa per eseguire la manutenzione.

 [“Spostamento della testina di stampa” a pagina 81](#)

Manutenzione


- 2** Dopo che la testina di stampa si è spostata all'estremità sinistra della stampante, aprire il coperchio di manutenzione sinistro.



- 3** Inumidire il bastoncino di pulizia (largo) con il kit solvente per inchiostro.

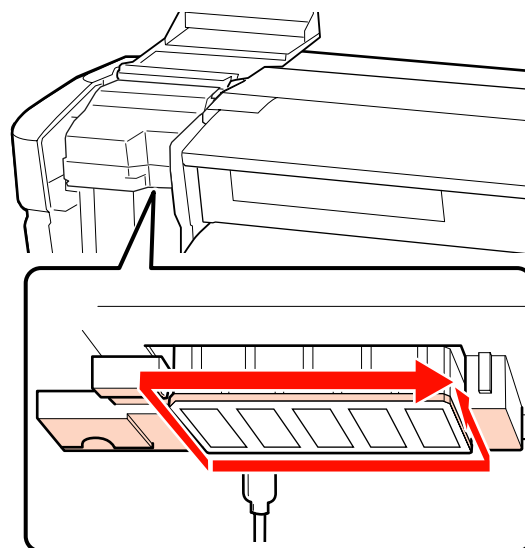
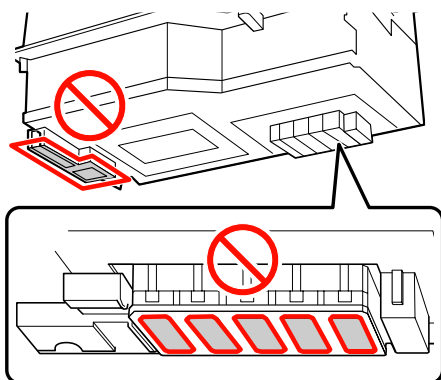
Usare un nuovo bastoncino di pulizia e kit solvente per inchiostro.

 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 82](#)

- 4** Pulire inchiostro aderito, lanugine e polvere dalle parti che sono indicate  sotto.

! **Importante:**

Non toccare le parti indicate sotto. La mancata osservanza di questa precauzione può influenzare negativamente la qualità di stampa.




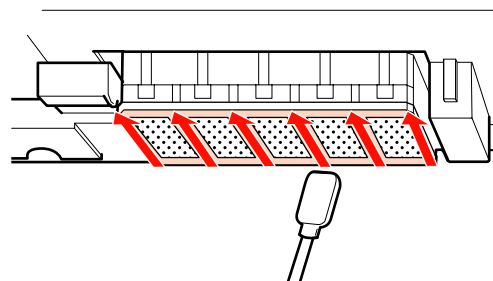
L'inchiostro tende a aderire alle zone indicate dalle frecce, quindi assicuratevi di pulire qualunque traccia di inchiostro trovato.

Se viene individuata qualche traccia di filamenti o polvere, prelevarlo con la punta di un bastoncino di pulizia.

- 5** Applicare il kit solvente per inchiostro alle aree indicate dalle frecce per sciogliere le macchie di inchiostro.

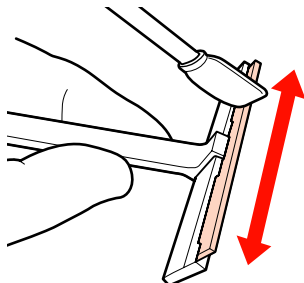
! **Importante:**

Quando si applica il kit solvente per inchiostro, assicurarsi di non premere troppo forte sugli ugelli (parti indicate dalla  figura sotto). Inoltre accertarsi di muovere il bastoncino di pulizia in una direzione; non muoverlo avanti e indietro.

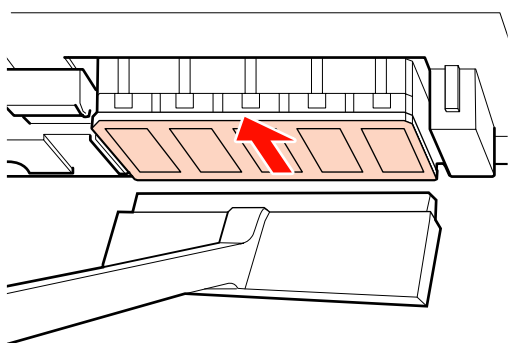


Manutenzione

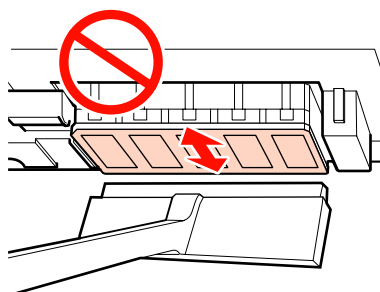
- 6** Inumidire il bastoncino di pulizia (largo) con il kit solvente per inchiostro, quindi rimuovere la polvere e lo sporco sulla parte anteriore, posteriore e laterale della spazzola.



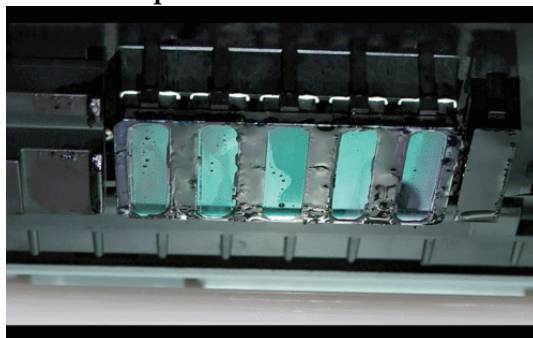
- 7** Togliere le macchie di inchiostro dalla superficie della testina di stampa muovendo la spazzola per la pulizia dall'interno verso di voi una volta.



- ! Importante:**
Non muovere la spazzola di pulizia avanti e indietro.
Altrimenti la testina di stampa potrebbe danneggiarsi.

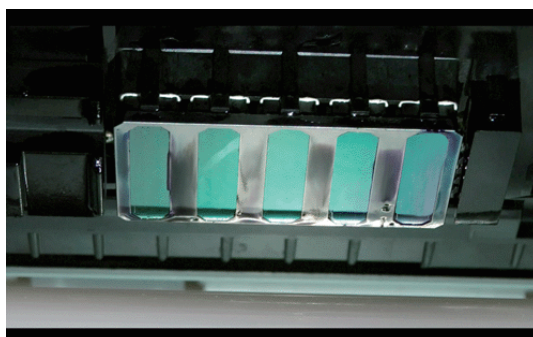


Prima della pulizia



Dop la pulizia

Asportare con cura inchiostro attaccato, lanugine e polvere.



Se rimangono inchiostro, lanugine o polvere, ripetere i punti 6 e 7.

- ! Importante:**
Se le macchie sono cancellate mentre la superficie della testina di stampa è asciutta, la testina di stampa potrebbe essere danneggiata. Se la superficie è asciutta, tornare al punto 5 per applicare il kit solvente per inchiostro.

- 8** Togliere lo sporco dalla spazzola per la pulizia, e conservarla in un luogo non esposto alla polvere e lontano dalla luce diretta del sole.

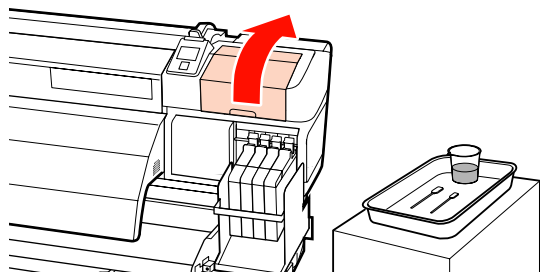
- 9** Chiudere il coperchio di manutenzione di sinistra.

Poi pulire la spazzola e il punto di montaggio.

Manutenzione

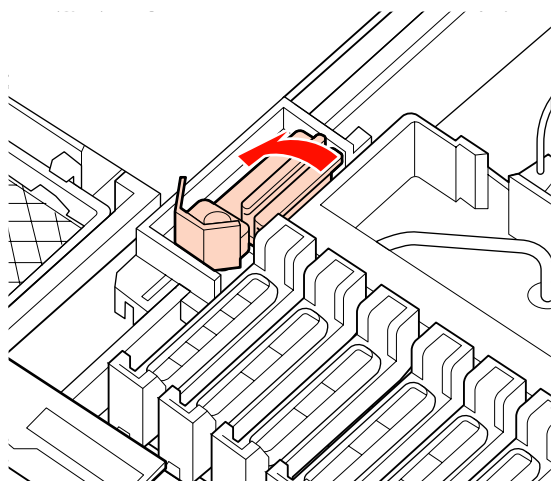
Pulizia della spazzola e del punto di montaggio

1 Aprire il coperchio di manutenzione destro.



2 Rimuovere la spazzola.

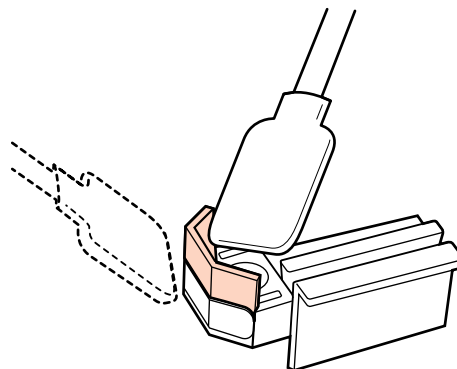
Tenendo la spazzola per il punto di montaggio, ribaltarla verso sinistra e sollevarla all'esterno.



3 Inumidire un nuovo bastoncino di pulizia (largo) con il kit solvente per inchiostro.

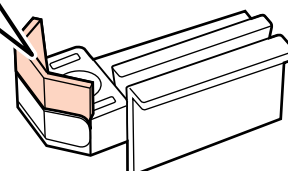
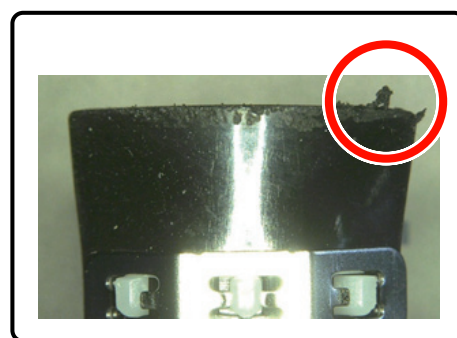
 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 82](#)

4 Pulire la parte frontale e il retro della spazzola con il bastoncino di pulizia (largo).

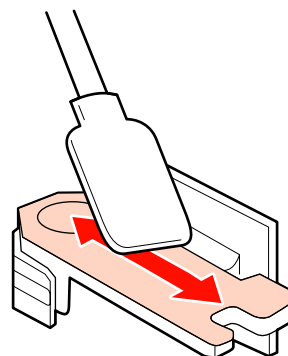


Se la spazzola è spezzata o rotta, si consiglia di sostituirla con una nuova.

 [“Sostituzione delle spazzole di pulizia e delle spazzole” a pagina 98](#)

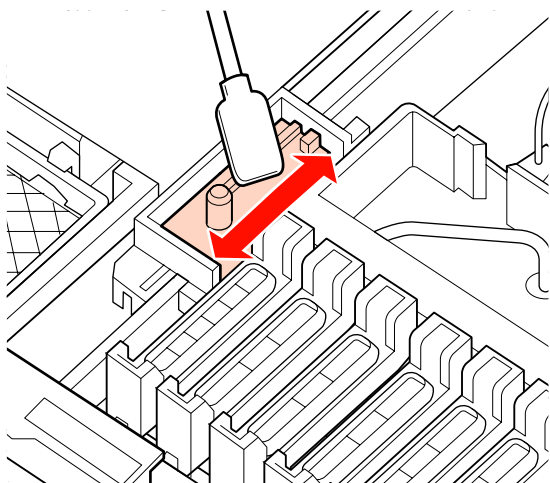


5 Pulire il fondo della spazzola con il bastoncino di pulizia (largo).

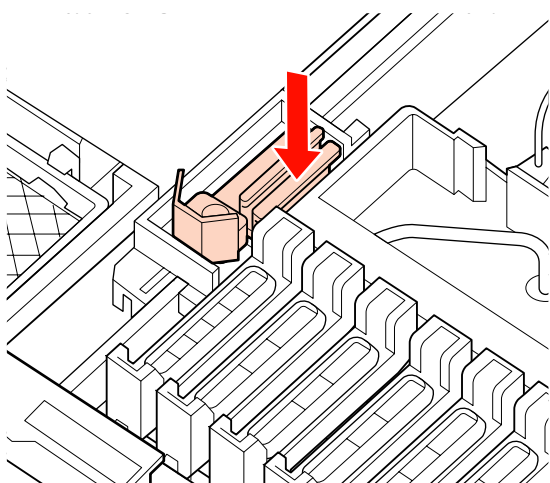


Manutenzione

- 6** Pulire il punto di montaggio con il bastoncino di pulizia (largo).




- 7** Rimontare la spazzola al termine della pulizia.
Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.



Dopo pulire i cappucci.

Pulire i cappucci

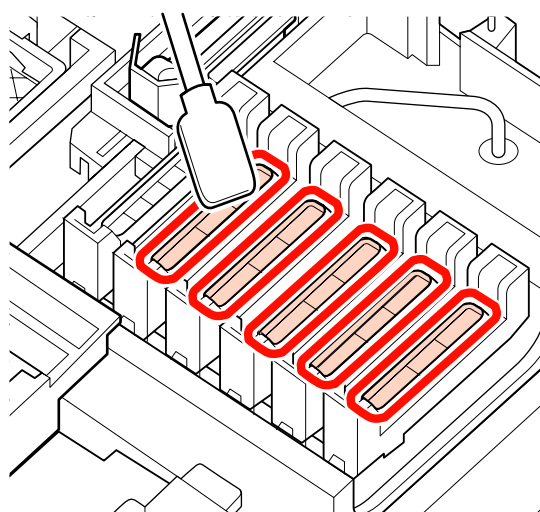
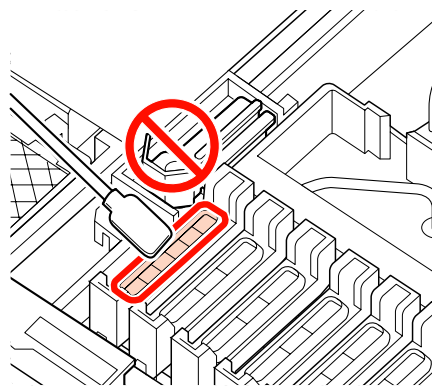
- 1** Inumidire un nuovo bastoncino di pulizia (stretto) con il kit solvente per inchiostro.

 [“Uso del Kit solvente per inchiostro” a pagina 82](#)

- 2** Tenere un bastoncino di pulizia (stretto) con orientamento perpendicolare, e rimuovere ogni residuo di detergente per inchiostro rimasto all'interno dei cappucci Anti-essiccazione.

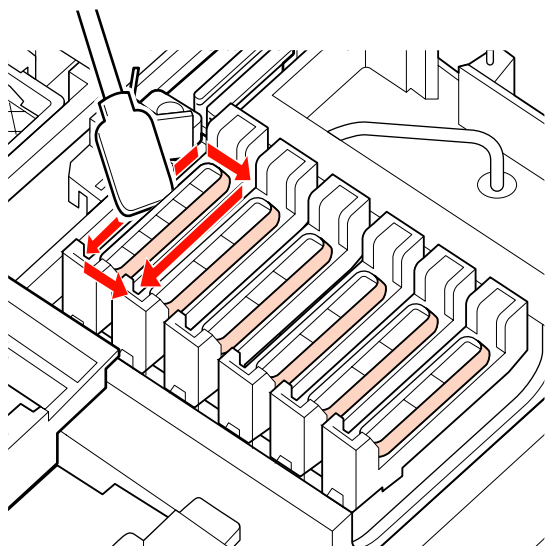
! Importante:

Non toccare la parte esterna delle ventose d'aspirazione. Il componente può essere deformato, e potrebbe non essere possibile eseguire correttamente il livellamento.

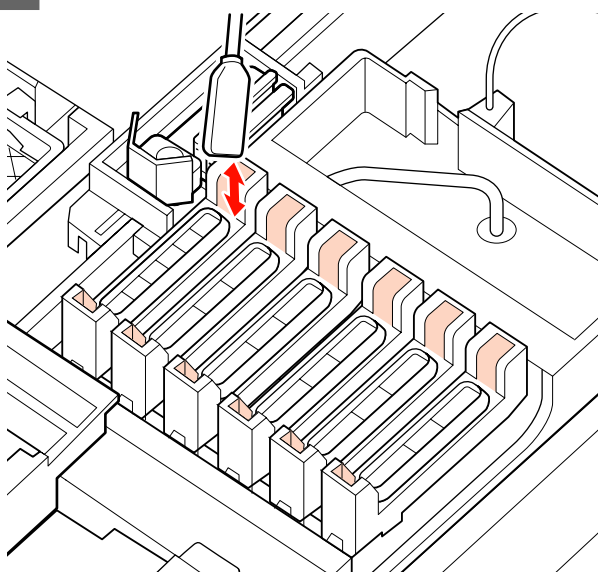


Manutenzione

- 3** Tenere un bastoncino di pulizia (stretto) con orientamento perpendicolare, e ripulire l'area esterna dei cappucci.

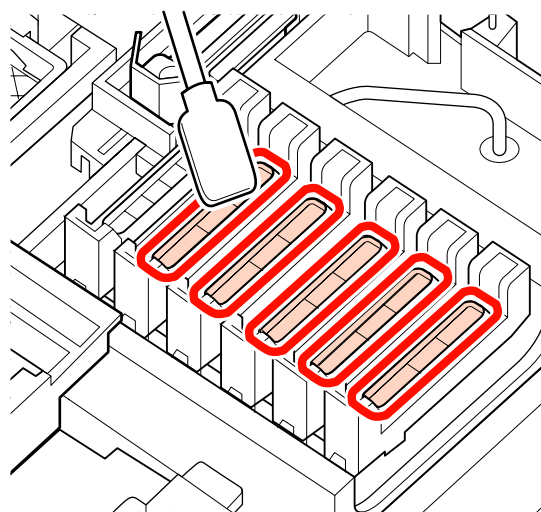


- 4** Pulire l'inchiostro che si è attaccato alla guida.



- 5** Tenere un nuovo bastoncino di pulizia con orientamento perpendicolare, e rimuovere ogni residuo di kit solvente per inchiostro rimasto all'interno dei tappi Anti-essiccazione.

! Importante:
 Non toccare la parte esterna delle ventose d'aspirazione. Il componente può essere deformato, e potrebbe non essere possibile eseguire correttamente il livellamento.



- 6** Dop la pulizia, chiudere il coperchio di manutenzione di destra e premere il tasto OK due volte.

I menu verranno chiusi quando la testina di stampa torna nella posizione normale.

Per fare continuamente stampe, eseguire **Verifica Ugelli**.

[“Controllo degli ugelli ostruiti” a pagina 104](#)

Smaltimento dei bastoni di pulizia utilizzati e kit solvente per inchiostro [“Smaltimento dei materiali di consumo utilizzati” a pagina 107](#)

Manutenzione

Pulizia della platina, dei rulli di pressione e delle piastre di ritenzione supporto

Inchiostro, particelle e filamenti dei supporti si accumulano sul rullo, sui rulli a pressione e sulle piastre di sostegno dei supporti. Eventuale inchiostro su tali superfici può venire trasferito sui supporti. Pulire completamente tali superfici.

⚠ **Attenzione:**

- ❑ Il post-riscaldatore potrebbe essere caldo; osservare tutte le precauzioni necessarie. La mancata osservanza della precauzione necessaria può comportare rischio di ustioni.
- ❑ Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.

⚠ **Importante:**

Non usare kit solvente per inchiostro nella pulizia del rullo, del rullo ad alta pressione o di piastre di sostegno supporto.

Prima di avviare questa procedura, leggere quanto segue:

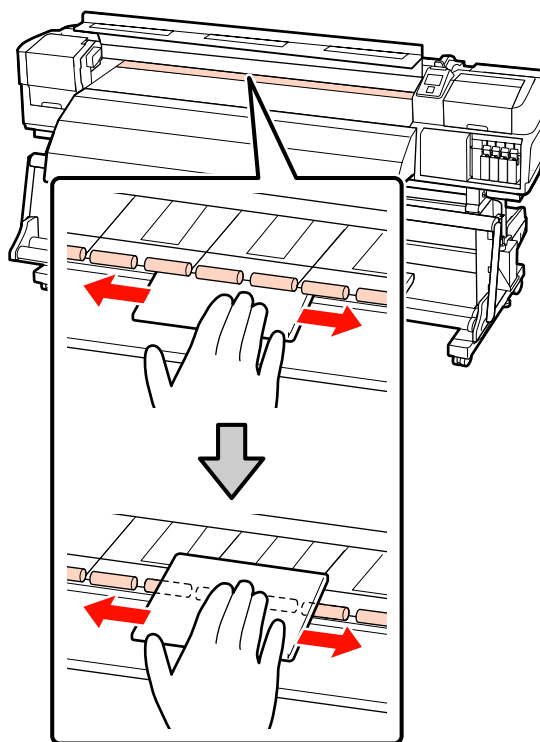
🔗 [“Precauzioni relative alla manutenzione” a pagina 80](#)

- 1 A Accertarsi che la stampante sia spenta e che il display sia spento, quindi staccare la spina di alimentazione dalla presa di corrente elettrica.
- 2 Allontanarsi dalla stampante per un minuto.
- 3 Aprire il coperchio anteriore.
- 4 Alzare la leva di caricamento del supporto.
- 5 Rimuovere le macchie sui rulli a pressione con un panno morbido e asciutto.

Infilare un panno asciutto tra i rulli a pressione e la piastra e sulla parte superiore dei rulli di pressione per pulire l'area.

⚠ **Importante:**

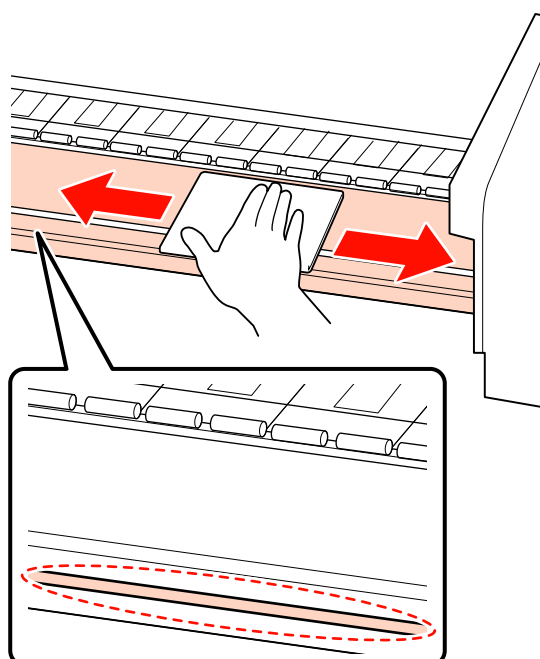
Non premere con forza sui rulli durante la pulizia. Questo potrebbe far staccare i rulli.



6

Pulire fili, polvere, e l'inchiostro attaccato dal rullo utilizzando una spazzola o un panno morbido imbevuto in acqua e strizzato bene.

Rimuovere accuratamente polvere e filamenti bloccati nella scanalatura della piastra.



Manutenzione

7 Pulire le piastre di sostegno supporti con un panno morbido umido.

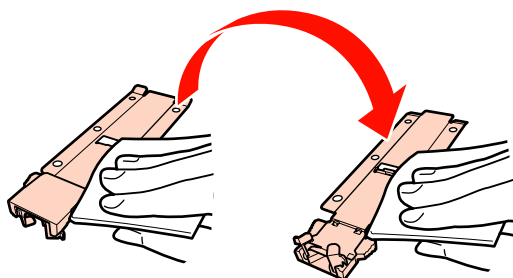
Piastre di sostegno supporto scorrevoli

Di norma eliminare ogni residuo di lanugine e polvere attaccata alla superficie, senza rimuovere le piastre di sostegno supporti.

Quando il supporto viene utilizzato con colla o si è attaccato dell'inchiostro sulla superficie delle piastre di sostegno supporti, rimuovere le piastre e pulire le macchie sia dalla superficie anteriore che posteriore.

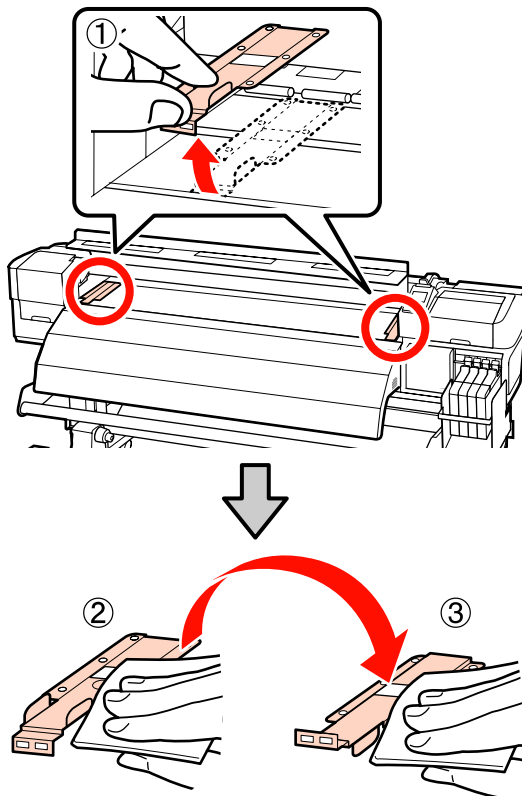
Rimosse le macchie, accertarsi di applicare le piastre nelle loro posizioni originali.

Rimuovere e fissare le piastre di sostegno supporto ➔ [“Sostituzione delle piastre di sostegno supporto scorrevoli” a pagina 100](#)



Piastra di sostegno supporto inseribile

Rimuovere le piastre di sostegno supporto e rimuovere le macchie sulla superficie anteriore e posteriore.



8 Dopo la pulizia, chiudere il coperchio anteriore.

Manutenzione

Sostituzione e ricarica consumabili

Sostituzione dell'unità chip e riempimento dell'inchiostro

Periodo per sostituire l'unità chip e riempire l'inchiostro

Se viene visualizzato il messaggio **Verifica livelli inchiostro** sul pannello di controllo, il chip dev'essere sostituito a breve. Procurarsi una confezione d'inchiostro del colore opportuno il prima possibile.

Se l'unità chip anche per un solo colore necessita di sostituzione, non si potrà stampare. Se appare il messaggio **Verifica livelli inchiostro** durante un lavoro di stampa, è possibile sostituire l'unità chip e riempire l'inchiostro mentre la stampa continua.

Confezioni d'inchiostro compatibili con questa stampante ➔ [“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 139](#)

Importante:

Questa stampante è dotata di un sistema di segnalazione inchiostro rimasto. Per la sostituzione e le ricariche di inchiostro per sostituire il chip e rabboccare l'inchiostro in modo corretto.

Questo sistema non rileva direttamente la quantità di inchiostro rimasto nella tanica. Anzi, la quantità di inchiostro rimasto viene stimata sulla base delle condizioni di utilizzo inchiostro e viene visualizzata come messaggio. Affinché questo sistema mantenga il proprio grado di accuratezza, è necessario sostituire il chip e rabboccare l'inchiostro appena possibile quando l'inchiostro è a 70 mm o meno dal fondo del serbatoio.

Procedura di sostituzione e riempimento dell'inchiostro

Il metodo di riempimento differisce a seconda del tipo di inchiostro. Usare il metodo di riempimento che corrisponde al tipo di inchiostro.

Prima di eseguire le operazioni leggere la “Scheda di sicurezza” e le note seguenti.

È possibile scaricare tale foglio dal sito Web Epson locale.

Attenzione:

- Conservare le confezioni d'inchiostro in un luogo fuori dalla portata dei bambini.*
- Durante la manutenzione, indossare indumenti protettivi, compresi occhiali protettivi, guanti e una maschera.*
Se l'inchiostro entra a contatto con la pelle oppure con occhi o bocca, adottare le seguenti misure:
- Se del liquido viene versato sulla pelle, lavare utilizzando grandi volumi di acqua e sapone. Consultare un medico se la pelle appare irritata o scolorita.*
- Se del liquido entra a contatto con gli occhi, sciacquare immediatamente con acqua. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di arrossamento o infiammazione leggera agli occhi. Se i problemi persistono, consultare un medico.*
- Qualora la sostanza venisse ingerita, consultare un medico il prima possibile.*
- Qualora la sostanza venisse ingerita, non indurre il vomito. Consultare un medico il prima possibile. Se il vomito è indotto, il materiale vomitato può entrare nella trachea, costituendo un pericolo.*
- Quando si riempie l'inchiostro, osservare i seguenti punti.*
- Strappare delicatamente l'apertura di getto della confezione d'inchiostro.*
Se si tagli l'ugello troppo rapidamente, l'inchiostro potrebbe schizzare.
- Non comprimere le confezioni di inchiostro aperte. L'inchiostro potrebbe fuoriuscire.*
- Quando si versa l'inchiostro nella tanica, inclinare delicatamente la confezione d'inchiostro.*

Manutenzione

! Importante:

- ❑ Epson raccomanda l'uso di confezioni di inchiostro originali Epson.

Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità di inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante.

Le informazioni relative allo stato dell'unità chip non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.

- ❑ Inchiostro originale Epson, oltre a quelle specificate nel presente manuale, potrebbe provocare danni che non sono coperti dalle garanzie Epson.

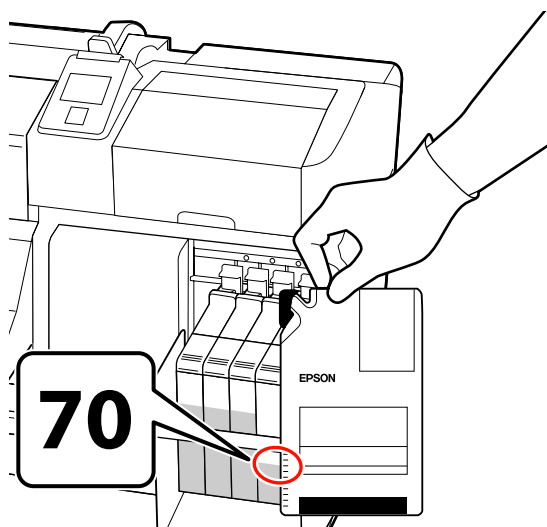
🔗 “Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 139

- ❑ Non posizionare oggetti sul serbatoio né sottoporre il serbatoio a forti urti. Il serbatoio potrebbe staccarsi.

Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

1

Se sullo schermo del pannello di controllo appare il messaggio **Verifica livelli inchiostro**, controllare il livello dell'inchiostro rimasto nella tanica tramite la gradazione riportata sulla confezione d'inchiostro.

**Se il livello di inchiostro rimasto supera 70 mm dalla base della tanica:**

Si consiglia di continuare ad utilizzare la stampante finché il livello di inchiostro rimasto non è 70 mm dalla base della tanica in modo da poter utilizzare tutto l'inchiostro di una confezione nuova per riempire la tanica.

Se il livello di inchiostro rimasto è 70 mm o meno:

Procedere al passaggio 2.

! Importante:

*Quando l'inchiostro residuo è a 70 mm o meno dal fondo del serbatoio, apparirà il messaggio **Riempire Tanica Inch.** Ai raccomanda di sostituire immediatamente il serbatoio dell'inchiostro. I ricambi e i pezzi sostitutivi sono a pagamento.*

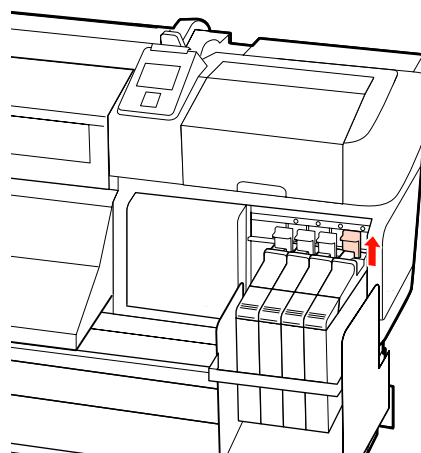
Durante la sostituzione o la riparazione dell'inchiostro residuo nel serbatoio dovrà essere smaltito. Questa operazione è necessaria perché piccole particelle di sporcizia, polvere ed altri corpi estranei potrebbero finire nell'inchiostro presente nel serbatoio causando malfunzionamenti.

L'intervallo di sostituzione del serbatoio dell'inchiostro dipende dall'ambiente di utilizzo e dalle relative condizioni.

Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

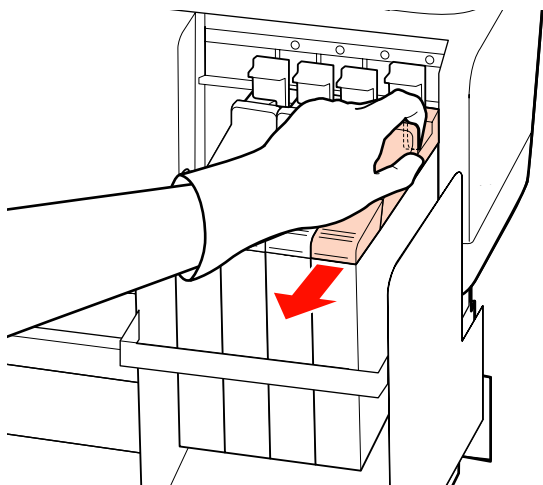
2

Sollevare la leva di arresto per il dispositivo di scorrimento dell'unità chip da sostituire.



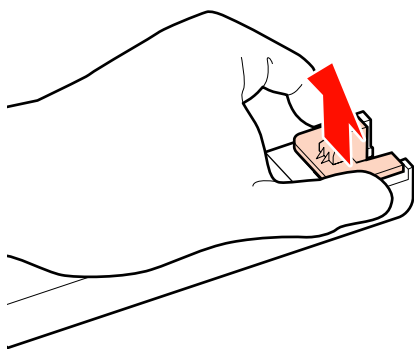
Manutenzione

- 3** Inserire un dito nella rientranza nella parte superiore del dispositivo di scorrimento ed estrarlo verso l'esterno.



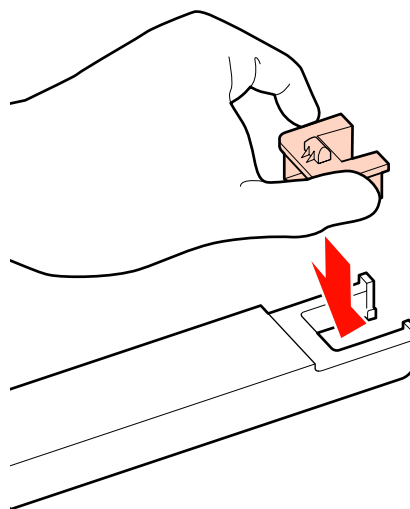
! Importante:
Non inclinare il dispositivo di scorrimento.
Se l'unità chip cade, potrebbe rompersi.

- 4** Rimuovere l'unità chip dal dispositivo di scorrimento.

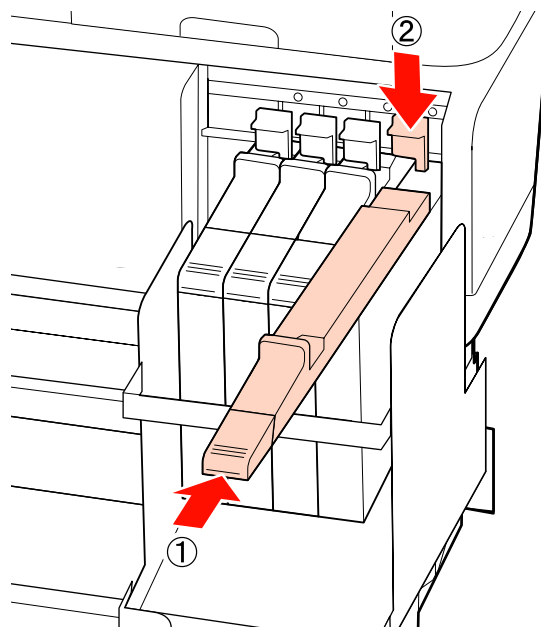


- 5** Sul dispositivo di scorrimento montare l'unità chip fornita con la nuova confezione d'inchiostro.

Durante l'installazione controllare che il colore dell'etichetta sul dispositivo di scorrimento corrisponda al colore dell'etichetta sull'unità chip.



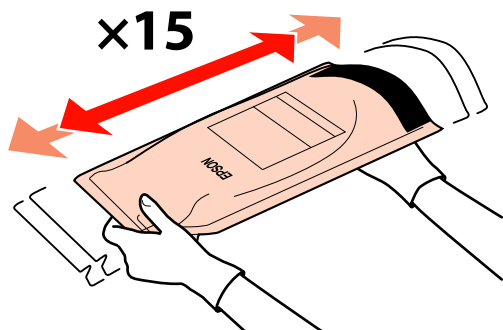
- 6** Tenere la leva del dispositivo di scorrimento ed inserirla, quindi abbassare la leva di arresto.



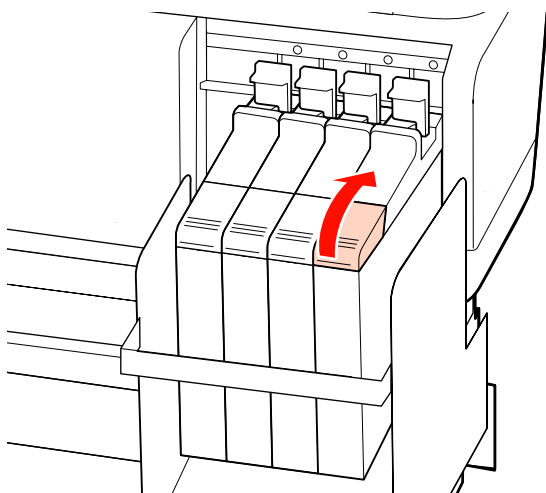
! Importante:
Non spingere il dispositivo di scorrimento applicando una forza eccessiva. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni alla stampante.

Manutenzione

- 7** Scuotere in orizzontale la nuova confezione d'inchiostro, come indicato nell'immagine, per circa 5 cm a sinistra e a destra per 5 secondi, 15 volte circa.



- 8** Aprire il coperchio di ingresso inchiostro del dispositivo di scorrimento.



- 9** Rimuovere il tappo di ingresso inchiostro dalla tanica.

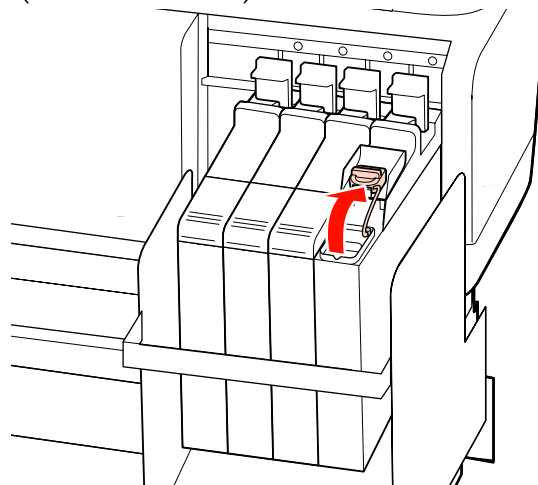
Il metodo per rimuovere il tappo di ingresso inchiostro differisce a seconda dell'inchiostro che deve essere riempito.



Importante:

Rimuovere il tappo di ingresso inchiostro lentamente. Se si rimuove il tappo troppo velocemente, l'inchiostro può schizzare fuori.

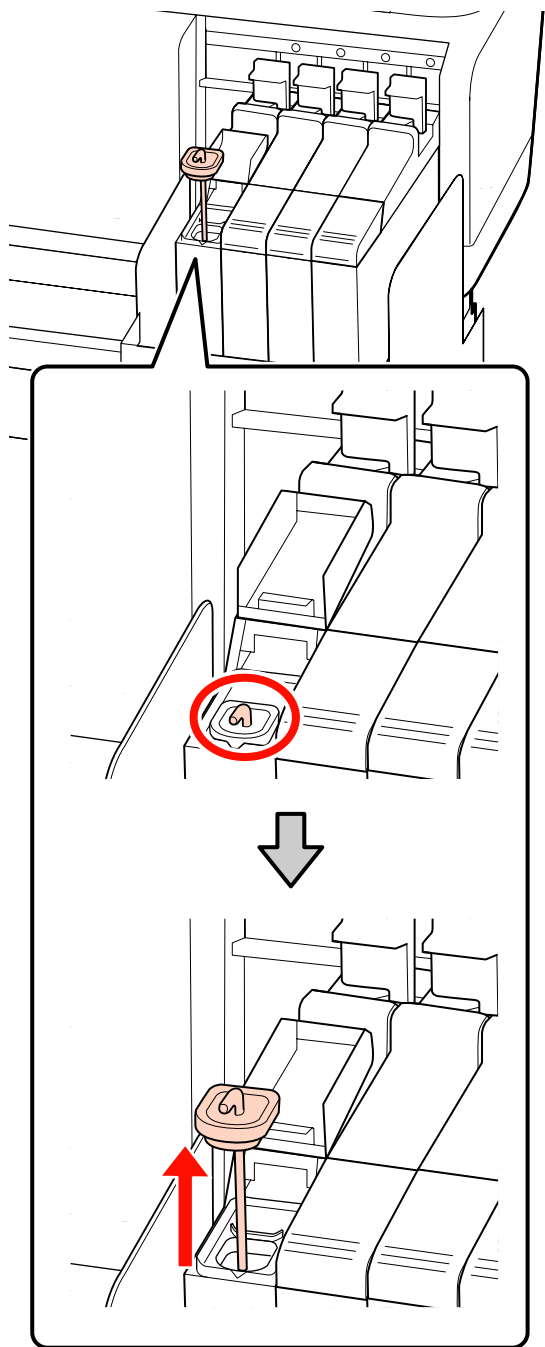
Eccetto per inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità)



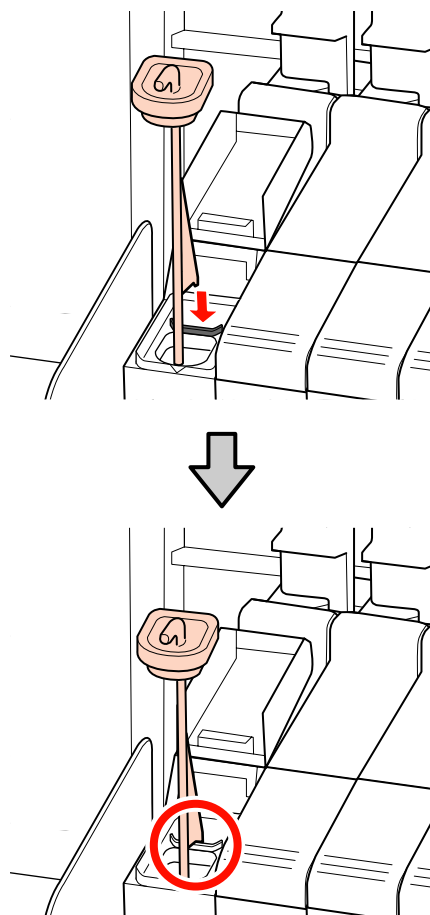
Per inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità)

- (1) Tenere le parti mostrate nell'area cerchiata della figura per rimuovere l'inchiostro all'interno del tappo. Se il tappo dell'inchiostro viene rimosso con un'altra parte, l'inchiostro si attacca.

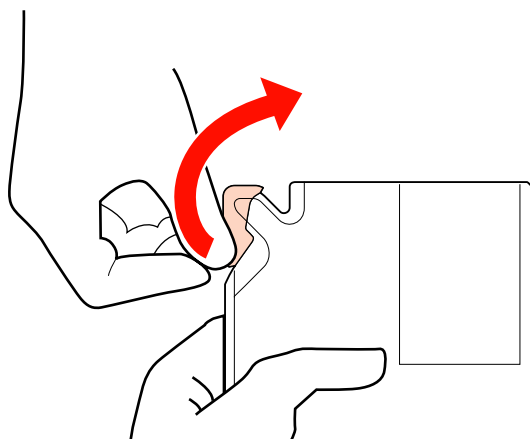
Manutenzione



(2) Agganciare il bastoncino mescolando sopra la proiezione sul serbatoio di inchiostro.



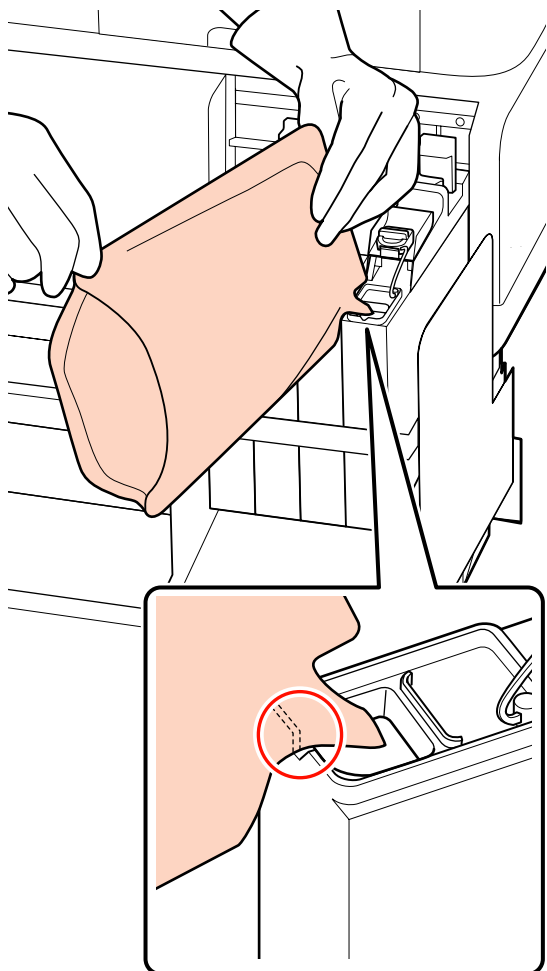
10 Strappare l'apertura di getto della confezione d'inchiostro.



Manutenzione

- 11** Riempire la tanica d'inchiostro con l'inchiostro della confezione.

Inserire il getto della confezione d'inchiostro nella scanalatura di ingresso inchiostro della tanica e inclinare leggermente per versare l'inchiostro.



! **Importante:**

Far fuoriuscire tutto l'inchiostro della confezione in modo che non ne rimanga.

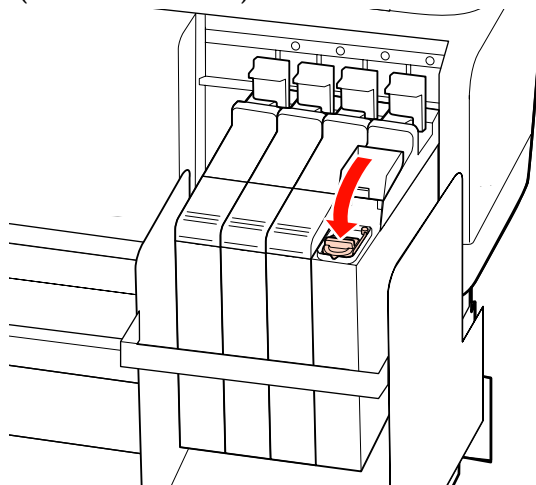
Non ricaricare diversi serbatoi con l'inchiostro dello stesso pacchetto.

Potrebbe causare problemi nella visualizzazione dei messaggi di avviso.

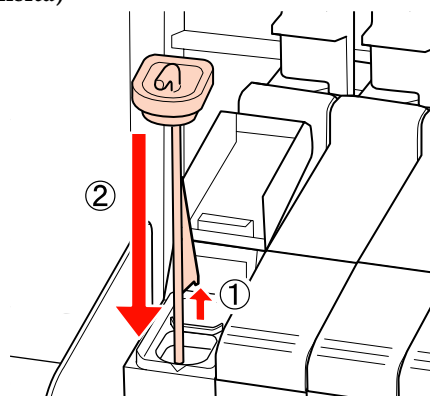
- 12** Reinserire il tappo di ingresso inchiostro nella tanica.

Il metodo per inserire il tappo differisce a seconda del tipo di inchiostro da riempire.

Eccetto per inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità)



Per inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità)

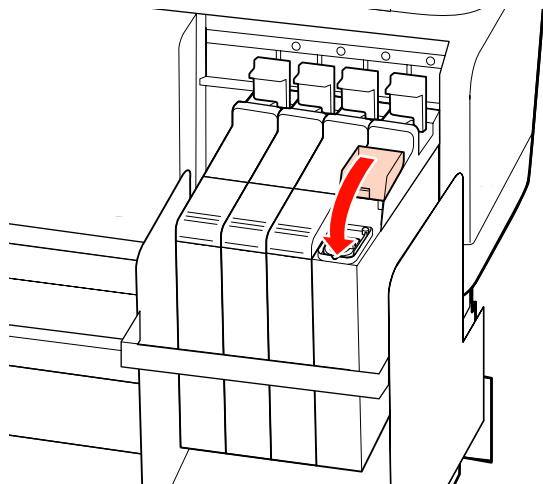


! **Importante:**

Premere il tappo di ingresso dell'inchiostro con forza in modo che non si stacchi. Se il dispositivo di scorrimento viene a contatto con il tappo dell'inchiostro quando lo si estrae, il tappo può essere danneggiato.

Manutenzione

- 13** Chiudere il coperchio di ingresso inchiostro del dispositivo di scorrimento.



Smaltimento dell'inchiostro di scarico

Assicurarsi di sostituire la Tanica di scarico inchiostro quando viene visualizzato il seguente messaggio nel pannello di controllo.

- Preparare bottiglia di scarico inchiostro vuota.
- Cambiare la bottiglia di scarico e premere OK.

Lasciare l'inchiostro di scarico nella Tanica di scarico inchiostro per lo smaltimento; non travasare in altro contenitore.

! Importante:
Non rimuovere mai la Tanica di scarico inchiostro durante la pulizia della testina o altre operazioni di stampa. La mancata osservanza di questa precauzione può causare perdite di inchiostro.

Contatore Inch Scarico

La stampante utilizza il contatore inchiostro di scarto per monitorare l'inchiostro di scarto e visualizza un messaggio quando il contatore raggiunge il livello di allarme. Se si seguono le istruzioni del messaggio e si sostituisce la Tanica di scarico inchiostro, il contatore viene azzerato automaticamente.

Dopo la sostituzione della Tanica di scarico inchiostro prima della specifica richiesta tramite messaggio, eseguire l'opzione Contatore Inch Scarico nel menu Manutenzione.


 [“Menu Manutenzione” a pagina 123](#)

! Importante:
Se si sostituisce la Tanica di scarico inchiostro prima della specifica richiesta tramite messaggio, cancellare sempre il contatore inchiostro scarico. Altrimenti, l'intervallo di sostituzione per la Tanica di scarico inchiostro non sarà più notificato correttamente a partire dal messaggio successivo.

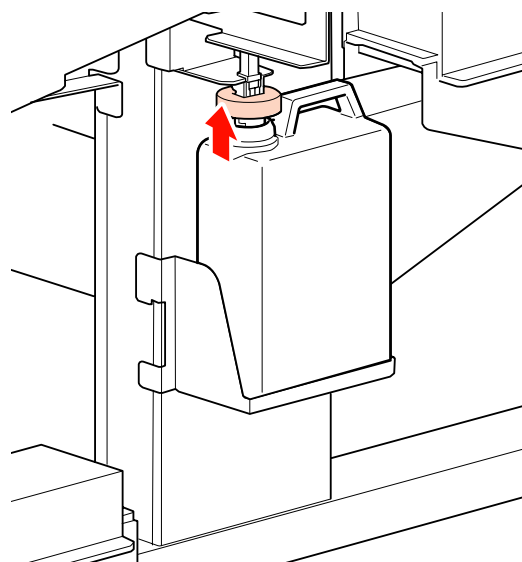
Sostituzione della Tanica di scarico inchiostro

Seguire le procedure riportate di seguito per sostituire le parti.

Prima di avviare questa procedura, leggere quanto segue:

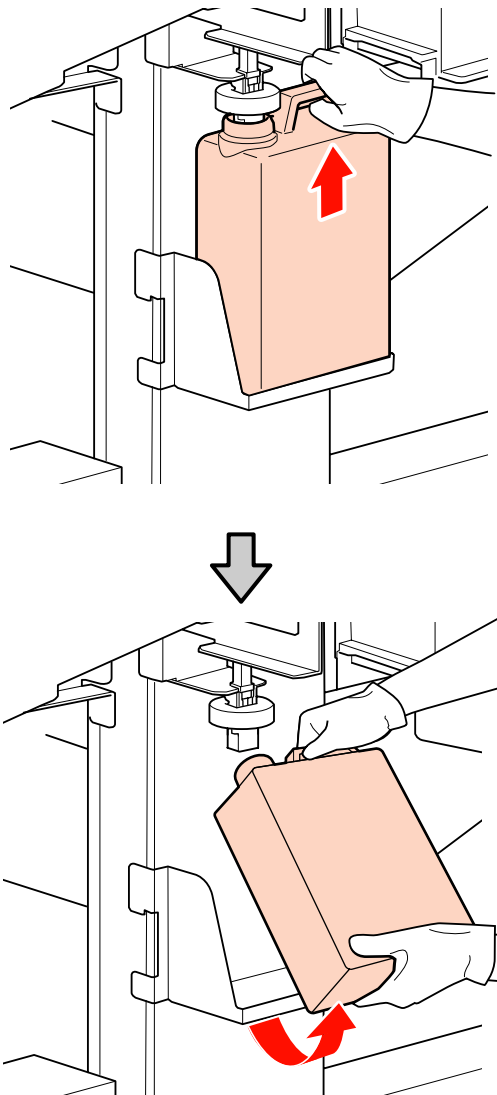
 [“Precauzioni relative alla manutenzione” a pagina 80](#)

- 1** Sollevare il tappo.



Manutenzione

- 2** Rimuovere la Tanica di scarico inchiostro dal supporto per Tanica di scarico inchiostro.



Nota:
Se il retro del tappo è macchiato, pulirlo.

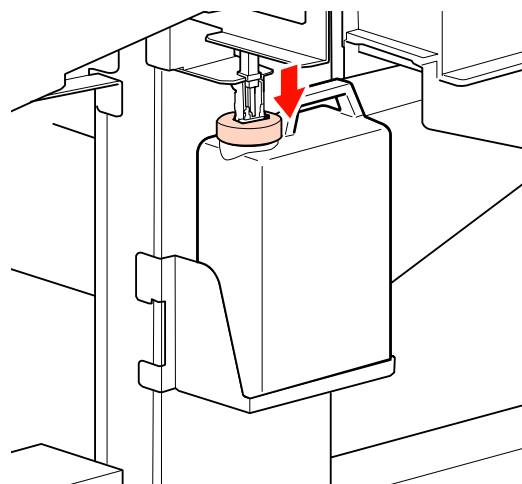
- 3** Inserire il tubo di scarico inchiostro nell'apertura della nuova Tanica di scarico inchiostro e collocare la Tanica di scarico inchiostro nell'apposito contenitore.

Sigillare saldamente il coperchio della Tanica di scarico inchiostro usata.

! Importante:

- ❑ Assicurarsi di verificare che il tubo di scarico inchiostro sia inserito nell'apertura della tanica di scarico inchiostro. Se il tubo non è inserito nella tanica, l'inchiostro verrà versato nell'area circostante.
- ❑ Quando si intende smaltire l'inchiostro di scarico, occorrerà utilizzare l'apposito coperchio per Tanica di scarico inchiostro. Conservare il coperchio in un luogo sicuro e non gettarlo.

- 4** Abbassare il tappo.




! Importante:

Verificare che il tappo aderisca strettamente all'apertura della bottiglia. Se c'è uno spazio, l'inchiostro di scarto può schizzare e macchiare la zona circostante.

- 5** Premere il tasto OK.

- 6** Verificare nuovamente che la Tanica di scarico inchiostro nuova sia correttamente posizionata e quindi premere il tasto OK per azzerare il contatore dell'inchiostro di scarico.

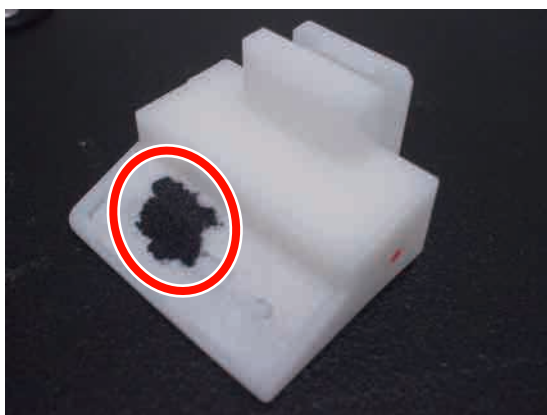
 [“Smaltimento dei materiali di consumo utilizzati” a pagina 107](#)

Manutenzione

Sostituzione delle spazzole di pulizia e delle spazzole


Se l'ostruzione degli ugelli persiste dopo aver ripetuto più volte la pulizia della testina, le spazzole di pulizia potrebbero essere logore o deteriorate. Nelle seguenti situazioni, sostituire le spazzole di pulizia e le spazzole.

- ❑ Spazzola: il bordo della spazzola rimane ruvido anche dopo che le macchie sono state tolte usando il bastoncino di pulizia. Altrimenti la spazzola si rompe.
- ❑ Dispositivo di pulizia per spazzola: una pellicola di inchiostro aderisce alla superficie posteriore della sezione assorbente.



Seguire le procedure riportate di seguito per sostituire le parti.

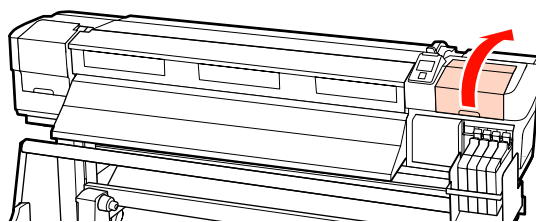
Prima di avviare questa procedura, leggere quanto segue:

 [“Precauzioni relative alla manutenzione” a pagina 80](#)

- 1** Posizionare la testina di stampa per eseguire la manutenzione.

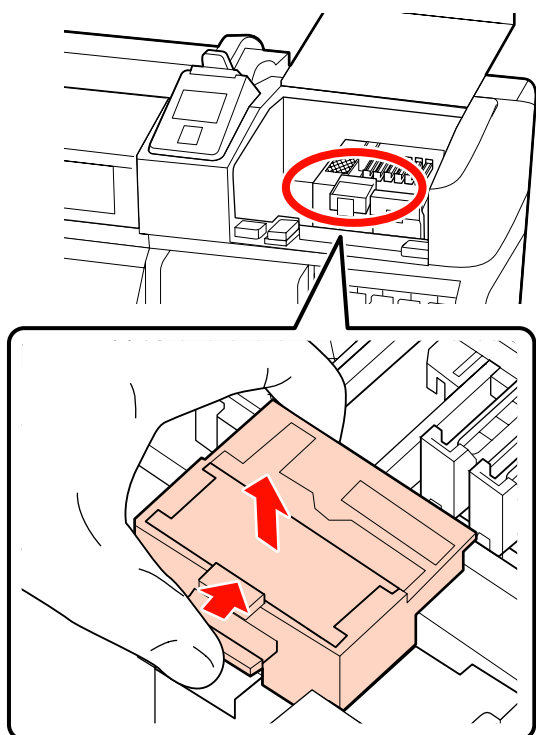
 [“Spostamento della testina di stampa” a pagina 81](#)

- 2** Dopo che la testina di stampa si è spostata all'estremità sinistra della stampante, aprire il coperchio di manutenzione destro.



- 3** Rimuovere il dispositivo di pulizia per spazzola.

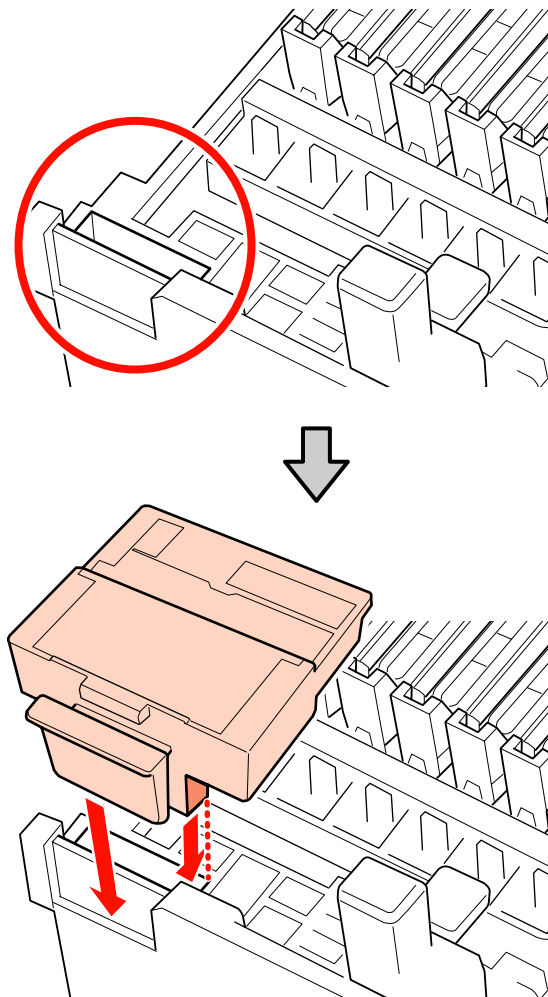
Afferrare il dispositivo di pulizia come mostrato e sollevarlo dalla stampante.



Manutenzione

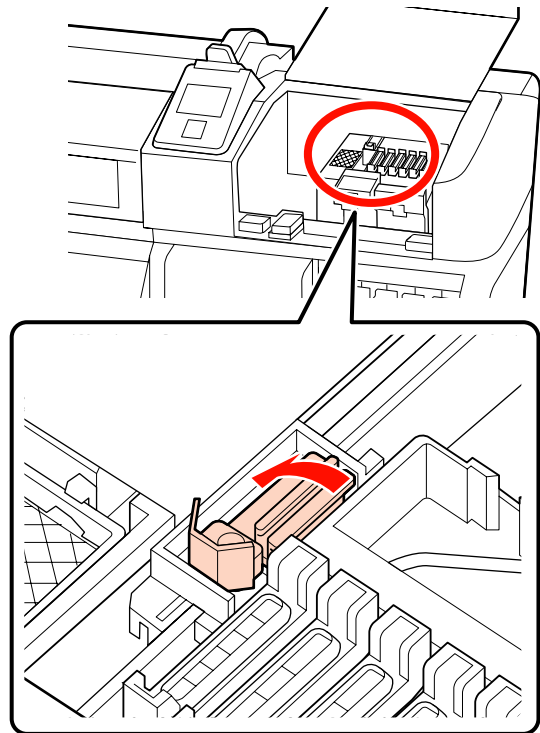
- 4** Inserire un nuovo dispositivo di pulizia per spazzola.

Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.



- 5** Rimuovere la spazzola.

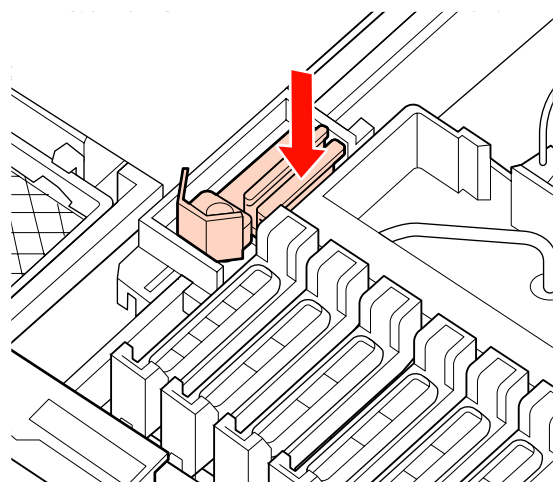
Tenendo la spazzola per il punto di montaggio, ribaltarla verso sinistra e sollevarla all'esterno.



- 6** Inserire la nuova spazzola.

Rimuovere il tappo sulla parte di spazzolatura della spazzola.

Collocare sul punto di montaggio e premere verso il basso fino allo scatto.




Manutenzione

- 7** Chiudere il coperchio di manutenzione quindi chiudere il menu di impostazione.

Se il pulsante OK viene premuto una volta, la spazzola si muove verso l'interno. Se il pulsante OK viene premuto nuovamente, la testina di stampa ritorna alla sua posizione normale e il menu si chiude.


Smaltimento delle spazzole utilizzate e delle spazzole di pulizia

 [“Smaltimento dei materiali di consumo utilizzati” a pagina 107](#)

Sostituzione delle piastre di sostegno supporto scorrevoli

Quando le piastre di sostegno supporto fornite con la stampante sono deformate o danneggiate, assicuratevi di sostituirle con spazzole nuove.


Piastra di sostegno supporto disponibile sulla stampante


 [“Unità opzionali e materiali di consumo” a pagina 139](#)

Importante:

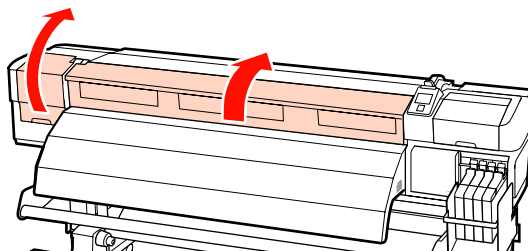
- Se viene utilizzata una piastra di sostegno supporto deformata o danneggiata, si potrebbe danneggiare la testina di stampa.
- Quando si sostituiscono le piastre di sostegno supporti inseribili, sostituire sia le piastre di destra che quelle di sinistra con piastre di sostegno supporti scorrevoli.

Procedura di sostituzione

- 1** Rimuove il supporto e premere il tasto  per spegnere la stampante.

 [“Sostituzione dei supporti” a pagina 46](#)

- 2** Aprire il coperchio di manutenzione destro e il coperchio anteriore.



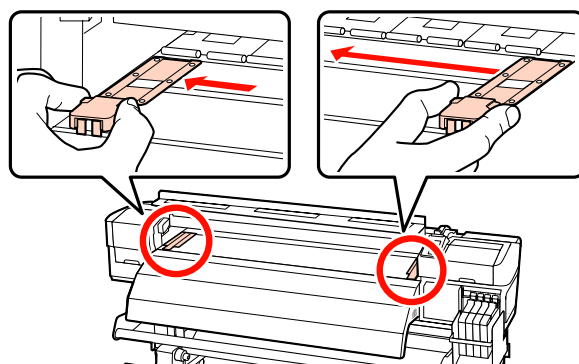
- 3** Rimuovere la piastra di sostegno supporto target.

Rimuovere la piastra di sostegno supporto scorrevole seguendo i passi mostrati nel seguito.

- (1) Tenendo le linguette della piastra di supporto su entrambi i lati, spostare la piastra di sostegno supporto verso il bordo sinistro del rullo.

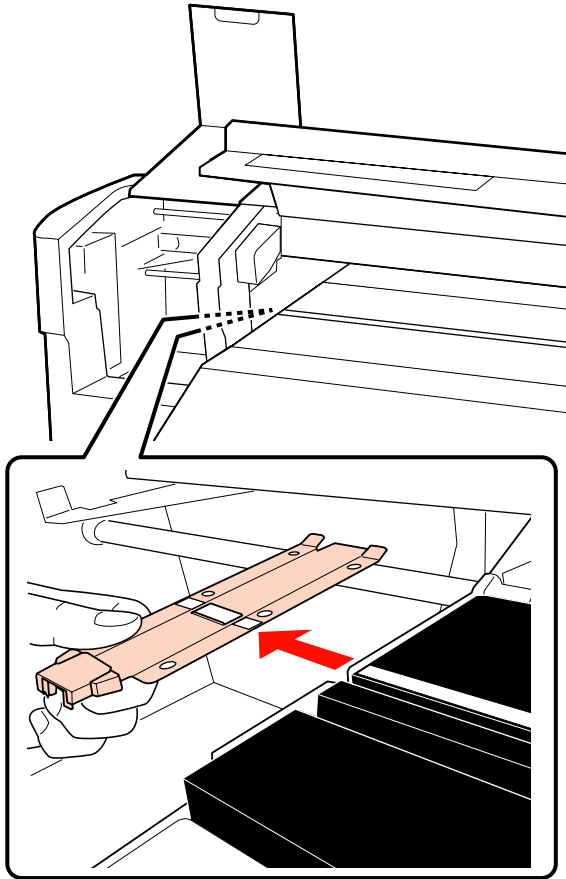
Importante:

Assicurarsi di rimuovere la piastra di sostegno supporto dal bordo sinistro della piastra. Se la piastra è rimossa dal bordo destro, potrebbe cadere nella stampante e causare danni.



Manutenzione

- (2) Rimuovere la piastra sinistra di sostegno supporto e poi quella destra.



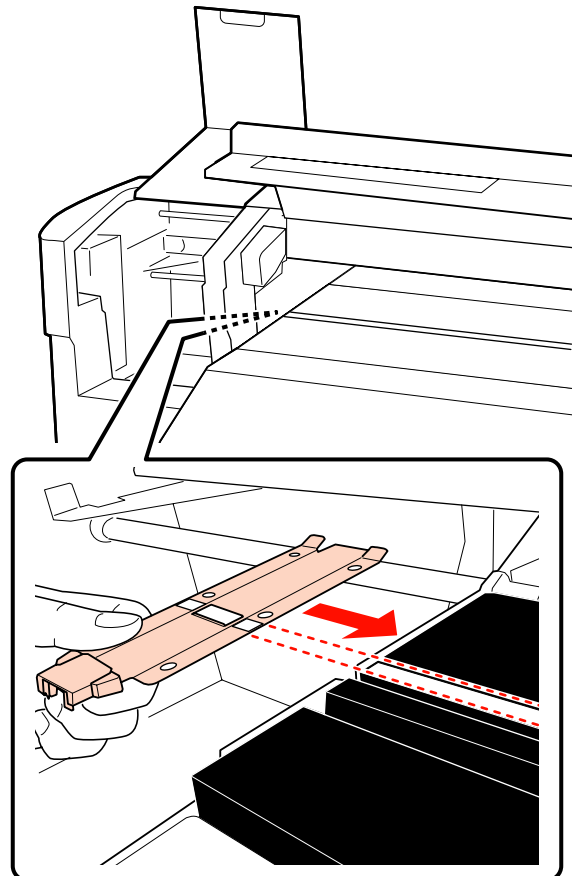
- 4** Inserire una nuova piastra di sostegno supporto nel bordo sinistro del rullo.

! **Importante:**

Se la piastra di sostegno supporti è inserita nel bordo destro, potrebbe cadere nella stampante e causare danni.

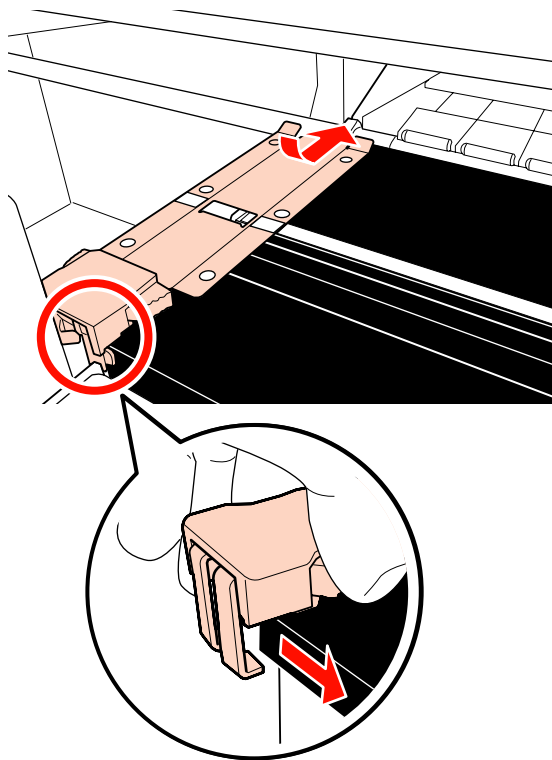
Nell'inserimento della piastra verificare i seguenti due punti.

- (1) Allineare la linea bianca sulla piastra con quella della piastra di sostegno supporto.



Manutenzione

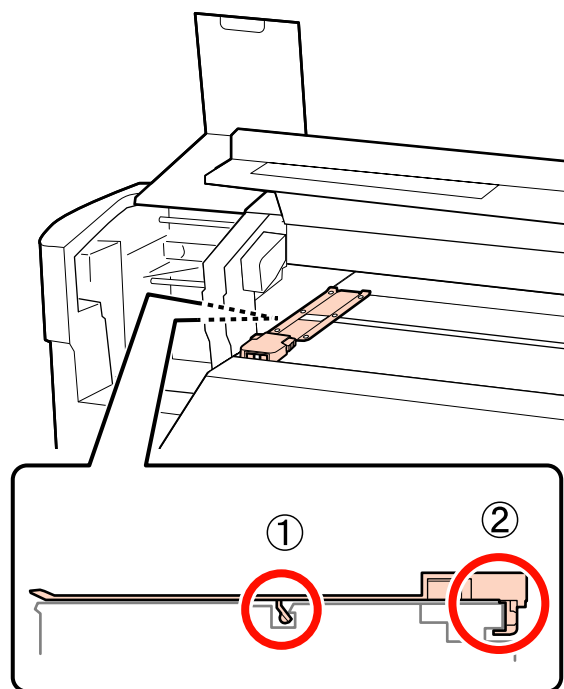
(2) Premendo la punta della piastra metallica contro il rullo, fissare le sezioni a uncino all'angolo anteriore del rullo.



5 Verificare che due sezioni uncinata sul retro della piastra di sostegno supporto sono applicate in modo sicuro come mostrato di seguito e che sono attaccate senza distanza tra la piastra e il rullo.

(1) Leva nella parte posteriore del foro quadrato: Saldatura davanti la linea bianca

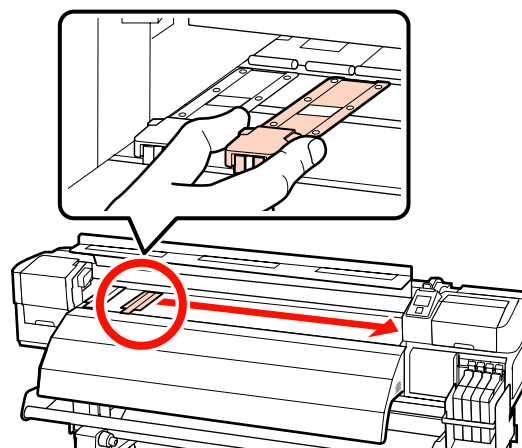
(2) Leva nella parte posteriore della scheda: Angolo frontale del rullo.



! Importante:
Se entrambe le sezioni uncinata non sono posizionate correttamente, tornare al punto 3 per collegarle di nuovo. Altrimenti la testina potrebbe danneggiarsi.

6 Tenendo le linguette della piastra di sostegno su entrambi i lati, spostare la piastra di sostegno supporto verso i bordi sinistro e destro del rullo rispettivamente.

Rimuovere e fissare le piastre di sostegno supporto.




7 Chiudere il coperchio di manutenzione sinistro e il coperchio anteriore.

Altra manutenzione

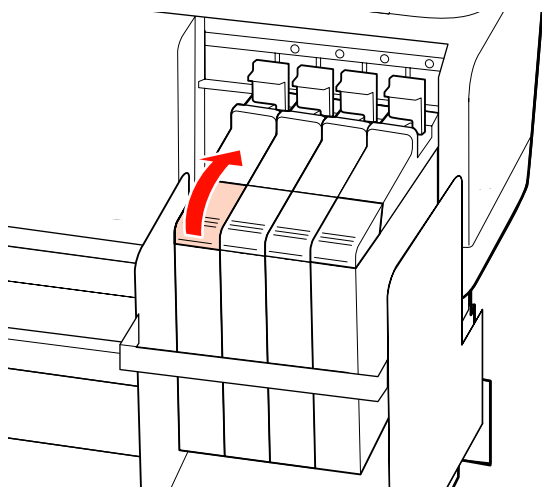
Mescolare l'inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità)

La caratteristica dell'inchiostro High Density Black (Nero Alta Densità) consiste nella velocità di sedimentazione. Mescolare l'inchiostro nella tanica una volta a settimana. Ci possono essere differenze di colore nelle stampe quando si verificano sedimentazioni.

Prima di avviare questa procedura, leggere quanto segue:

 "Precauzioni relative alla manutenzione" a pagina 80

- 1 Aprire il coperchio di ingresso dell'inchiostro con il dispositivo di scorrimento su cui è attaccato un'etichetta di inchiostro HDK.



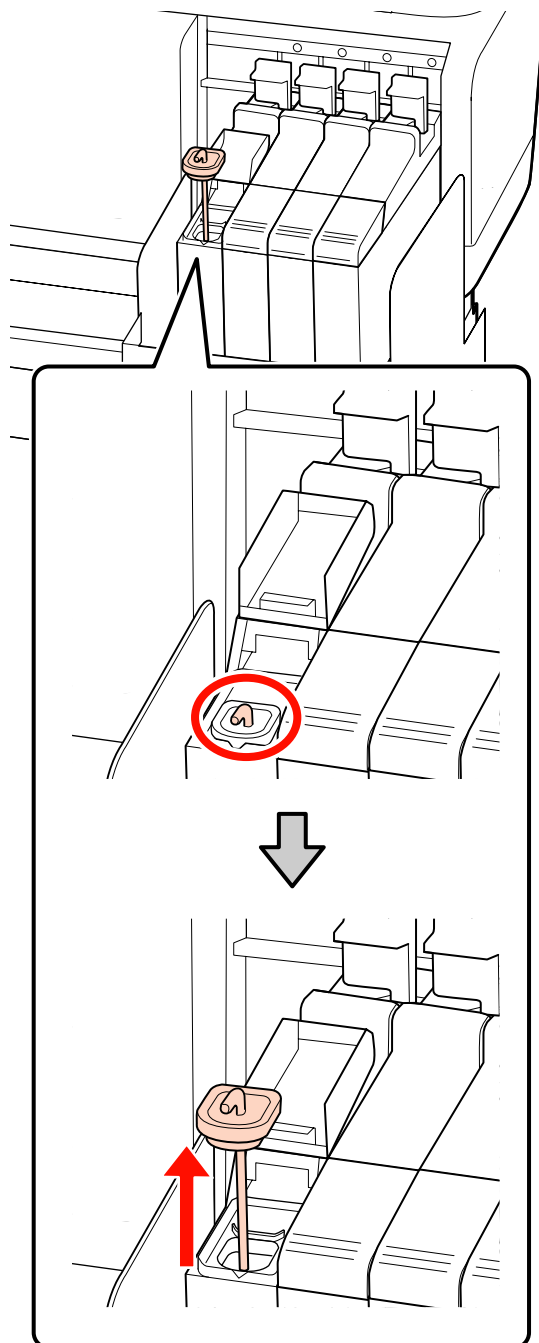
- 2 Rimuovere il tappo di ingresso inchiostro dalla tanica.

Tenere le parti mostrate nell'area cerchiata della figura per rimuovere l'inchiostro all'interno del tappo. Se il tappo dell'inchiostro viene rimosso con un'altra parte, l'inchiostro si attacca.



Importante:

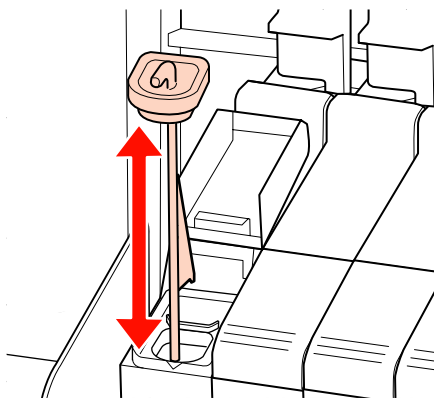
Rimuovere il tappo di ingresso inchiostro lentamente. Se si rimuove il tappo troppo velocemente, l'inchiostro può schizzare fuori.



Manutenzione

- 3** Agitare il bastoncino per mescolare su e giù in un secondo e ripetere circa 15 volte.

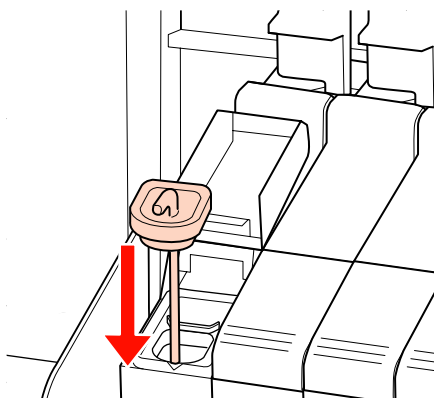
Quando si agita il bastoncino, toccare il tappo di ingresso dell'inchiostro al bordo della tanica d'inchiostro e sollevarlo fino a vedere il gancio del bastoncino.



Importante:

Muovere il bastoncino lentamente. Se si rimuove il tappo troppo velocemente, l'inchiostro può schizzare fuori.

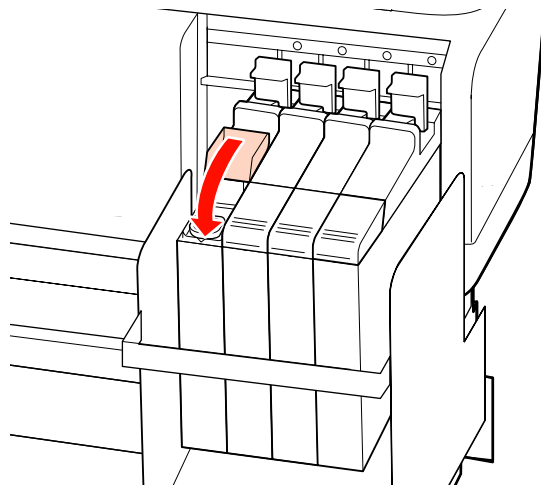
- 4** Reinscrivere il tappo di ingresso inchiostro nella tanica.



Importante:

Premere il tappo di ingresso dell'inchiostro con forza in modo che non si stacchi. Se il dispositivo di scorrimento viene a contatto con il tappo dell'inchiostro quando lo si estrae, il tappo può essere danneggiato.

- 5** Chiudere il tappo dell'inchiostro.



Controllo degli ugelli ostruiti

Si consiglia di controllare eventuali ostruzioni degli ugelli ad ogni stampa, al fine di garantire risultati di qualità.

Metodi di verifica di ostruzioni

Esistono due metodi per la verifica di eventuali ostruzioni.

- Stampa Motivo Ugelli

A specifici intervalli, la stampante stampa un motivo di prova all'inizio della stampa normale. Al termine della stampa, è possibile osservare visivamente il motivo per verificare l'eventuale presenza di colori sbiaditi o mancanti nella stampa precedente o successiva.

 [“Menu Impostaz Stampante” a pagina 121](#)

- Motivo di controllo ugelli a richiesta

I motivi di controllo ugelli possono essere stampati quando necessario e ispezionati visivamente per verificare la presenza di eventuali ugelli ostruiti.

A seconda della larghezza del supporto caricato, è possibile risparmiare la quantità di supporti utilizzati per i modelli di stampa affiancando nei margini di un motivo stampato.

- Da 51 pollici a meno di 64 pollici: è possibile stampare fianco a fianco fino a 3 volte sul lato destro, centrale e sinistro.

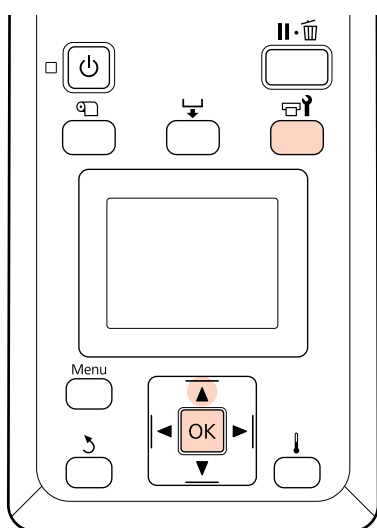
Manutenzione

- Da 34 pollici a meno di 51 pollici: è possibile stampare fianco a fianco fino a 2 volte sul lato destro e sinistro.

Si noti che quando la larghezza del supporto è inferiore a 34 pollici e Verifica Dim. Supporto è impostata su Off, non è possibile stampare lato per lato.

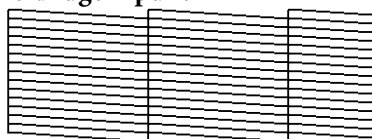
In questa sezione viene descritta la modalità di stampa e verifica di un motivo di controllo.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



- 1 Dopo aver verificato che la stampante sia pronta, premere il tasto . Verrà visualizzato il menu Manutenzione.
- 2 Selezionare **Verifica Ugelli**, selezionare una posizione di stampa di propria scelta, quindi premere il tasto OK.
- 3 Verrà stampato un motivo di controllo ugelli.
- 4 Osservare il motivo di controllo ugelli.

Esempio di ugelli puliti



Il motivo non contiene spazi vuoti.

Esempio di ugelli ostruiti



Eeguire la pulizia della testina su ogni ugello se eventuali segmenti risultano mancanti nel motivo.

[“Pulizia della testina” a pagina 105](#)

Rimuovere sempre le ostruzioni dagli ugelli di tutti i colori prima di riutilizzarli. Se gli ugelli (inclusi gli ugelli ostruiti dai colori che non vengono utilizzati) restano ostruiti dopo aver ripreso l'uso, le ostruzioni non potranno più essere rimosse.

- 5 I menu si chiudono quando la stampa è completata.

Se si intende utilizzare il margine di supporto su cui è stato stampato un motivo di controllo durante la stampa di controllo dopo la pulizia della testina, utilizzare il pulsante ▲ per riavvolgere il supporto fino a quando la Stampa Posizione Avvio raggiunge la posizione del rullo di pressione.

Pulizia della testina

Se il motivo di controllo ugelli contiene segmenti sbiaditi o mancanti, è possibile provare a rimuovere le ostruzioni dagli ugelli pulendo la testina di stampa come descritto di seguito.

Non risulta necessario effettuare la pulizia se i risultati di stampa non contengono aree sbiadite o altri problemi di colore.

È inoltre possibile pulire la testina quando la stampa è in pausa. Si noti, tuttavia che ci possono essere differenze di colore nelle stampe quando la stampa viene ripresa.

Livello di pulizia della testina

Scegliere tra tre livelli di pulizia della testina.

Selezionare innanzitutto **Esegui (Leggero)**. Se il motivo contiene ancora segmenti sbiaditi o mancanti dopo l'esecuzione della pulizia della testina, provare di nuovo utilizzando le impostazioni **Esegui (Medio)** o **Esegui (Profondo)**.

Manutenzione

Nota:

Se i colori sono sbiaditi o mancanti anche dopo la pulizia della testina, pulire interno alla testina.

☞ [“Pulizia dell'area circostante la testina di stampa” a pagina 82](#)

Opzioni automatiche di manutenzione

La stampante è dotata di utili opzioni di manutenzione automatica per l'esecuzione della pulizia periodica della testina a intervalli selezionati come descritto di seguito.

☐ Pulizia Periodica

La pulizia della testina viene eseguita automaticamente a intervalli selezionati da 1 a 240 ore.

☞ [“Menu Impostaz Stampante” a pagina 121](#)

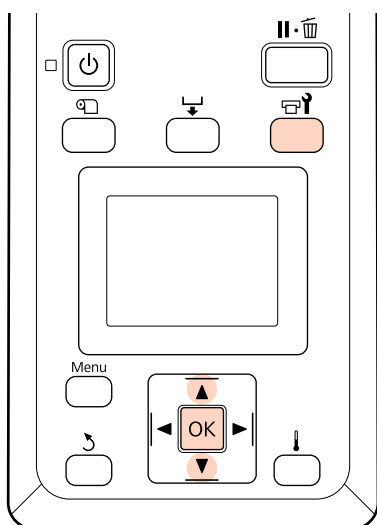
☐ Ciclo Pulizia

La pulizia della testina viene eseguita automaticamente a intervalli selezionati da 1 a 10 pagine.

☞ [“Menu Impostaz Stampante” a pagina 121](#)

In questa sezione viene descritta la modalità di pulizia della testina in caso vengano rilevati degli ugelli ostruiti con la stampa di un motivo di prova.

Tasti da utilizzare nelle seguenti impostazioni



1 Se si preme il tasto ☞ quando la stampante è pronta per stampare, viene visualizzato il menu Manutenzione.

Se si preme il tasto ☞ quando la stampa è in pausa, si andrà al passaggio 3.

2 Utilizzare i tasti ▼/▲ per selezionare **Pulizia** e premere il tasto OK.

3 Scegliere gli ugelli da pulire.

Tutti Gli Ugelli

Scegliere questa opzione se tutti i motivi nei risultati di verifica ugelli stampati contengono segmenti sbiaditi o mancanti. Se si seleziona **Tutti Gli Ugelli**, procedere al passaggio 5.

Ugelli Selezionati

Scegliere questa opzione se solo alcuni dei motivi numerati (serie di ugelli) nei risultati di verifica ugelli stampati contengono segmenti sbiaditi o mancanti. È possibile selezionare più serie di ugelli.

4 Scegliere le serie di ugelli da pulire.

- ☐ Utilizzare i tasti ▼/▲ per scegliere le serie di ugelli con segmenti sbiaditi o mancanti nel motivo di controllo ugelli e premere il tasto OK.
- ☐ Dopo aver selezionato le serie da pulire, selezionare **Procedi** e premere il tasto OK.

5 Selezionare un livello di pulizia e premere il tasto OK.

Selezionare innanzitutto Esegui (Leggero).

6 La pulizia della testina verrà eseguita.

Il menu si chiude quando la pulizia è completata. Stampare un motivo di controllo ugelli e osservare i risultati per verificare se il problema è stato risolto o meno.

☞ [“Controllo degli ugelli ostruiti” a pagina 104](#)

Se la stampante è stata messa in pausa al passaggio 1, la stampa verrà ripresa al completamento della pulizia della testina; osservare la stampa per verificare se il problema è stato risolto o meno.

Smaltimento dei materiali di consumo utilizzati

Smaltire le confezioni d'inchiostro e le unità chip usate, nonché i supporti stampati seguendo le leggi e le norme locali, ad esempio consegnando i rifiuti ad un centro di raccolta rifiuti industriali.

Parti da sostituire periodicamente

Le seguenti parti richiedono una sostituzione periodica.

(A partire da aprile 2015).

Tanica di inchiostro di alimentazione: Il tempo di sostituzione dipende dalle condizioni d'uso.

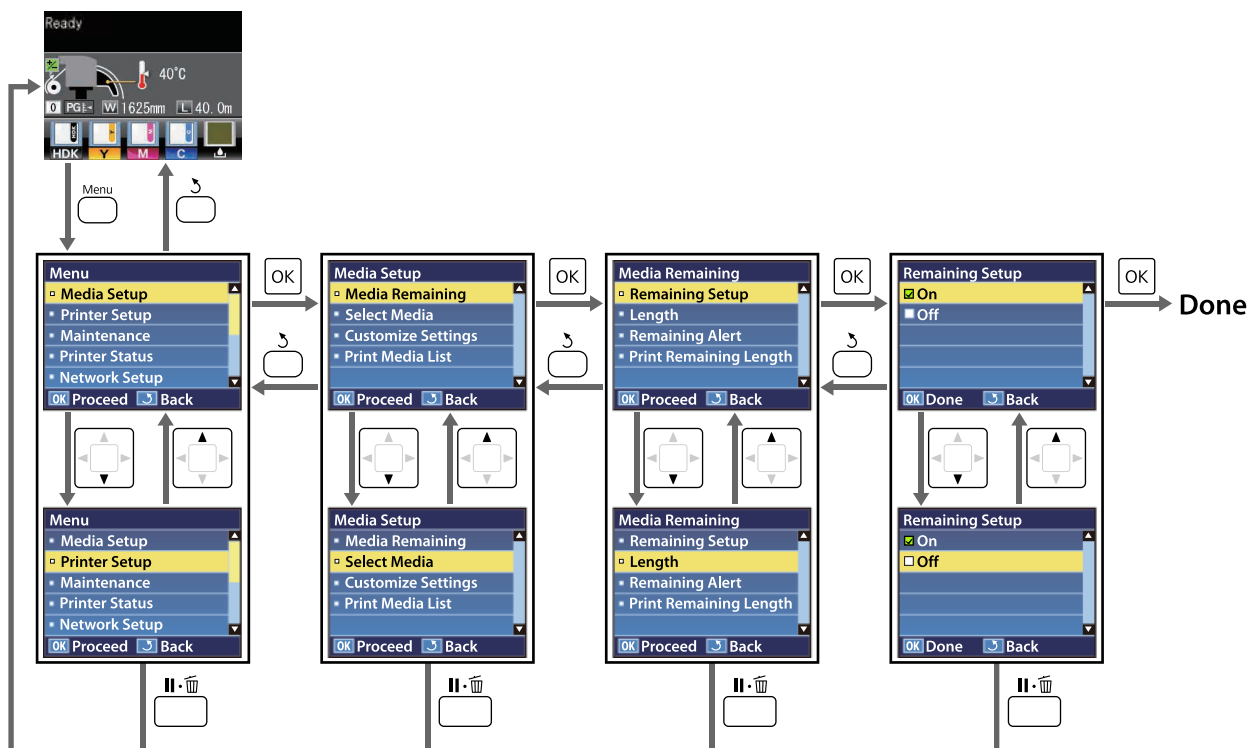
La durata utile del componente varia a seconda delle condizioni d'uso. Fondare la decisione di sostituire la testina di stampa in base alla qualità dei risultati di stampa.

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Funzionamento dei Menu

I menu vengono utilizzati come descritto di seguito.

Le funzioni del menu sono spiegate, per esempio tramite il menu delle impostazioni per la serie SC-F7200.



Utilizzo dei menu del pannello di controllo


Elenco dei Menu

Le voci e i parametri che seguono possono essere impostati ed eseguiti nel menu. Per maggiori dettagli su ciascun elemento, fare riferimento alle relative pagine.

Impostazione elementi e impostazione valori contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

*1: Solo per le serie SC-F7200 e SC-F7100; *2: Solo per le serie SC-F7000; *3: Solo per le serie SC-F7200; *4: Solo per le serie SC-F7100 e SC-F7000



Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Menu	Opzione	Parametro
Impostaz Supporti  "Menu Impostaz Supporti" a pagina 114	Supporti Rimanenti	
	Configuraz Rimanente	On, Off
	Lunghezza	Da 1,0 a 999,5 m (da 3 a 3000 ft)
	Avviso Rimanente	Da 1 a 15 m (da 4 a 50 ft)
	Stampa Lung Rimanente	Stampa
	Seleziona Supporto	Impostazioni RIP, da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)
	Personalizza Impostaz	
	Impostazioni Correnti	Modificare le impostazioni per i supporti correntemente selezionati. Le opzioni disponibili variano a seconda che sia selezionato Impostazioni RIP o una posizione di memoria impostazioni. Ulteriori informazioni sulle opzioni disponibili sono riportate in seguito relativamente alle voci di Impostazioni RIP e alle posizioni di memoria impostazioni da 1 a 30.
	Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)	
	Nome Impostazione	Fino a 22 caratteri a mezza grandezza
	Regolazione Alimentaz.	Manuale
	Spessore	1,5, 2,0, 2,5
	Allineam Testina	Manuale(Uni-D), Manuale(Bi-D)
	Riscald. e Asciugatura*1	
	Temperatura Riscaldat.	Off, da 30 a 55°C
	Tempo Essic. X Passata	Da 0 a 10 sec
	Aliment. area vuota	Modo 0*3, Modo 1, Modo 2, Modo 3
	Alimentaz. Post Essic.	On, Off
	Asciugatura*2	
	Tempo Essic. X Passata	Da 0 a 10 sec
Aspirazione Supporto	Da 0 a 10	
Movimento Testina	Larghezza Dati, Largh. Tot Stamp.	
Stampa Più Strati	Off, da 2 a 8	
Tipo Rotolo	Lato stampabile est., Lato stampabile int.	
Misurazione Tensione	Periodicamente, Ogni pagina, Off*2	






Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Menu	Opzione	Parametro	
	Tensione Alimentazione*1		
	Automatico	-	
	Manuale	Da 0 a 40	
	Tensione Avvolgimento*1		
	Automatico	-	
	Manuale	Da 1 a 6	
	Tensione Supporto*2		
	Velocità Alimentazione		
	Automatico*1, Lv1, Lv2		
	Evita Adesione*3		
	On, Off		
	Ripristina Impostaz.		
	Sì, No		
	Impostazioni RIP		
	Spessore		1,5, 2,0, 2,5
	Allineam Testina		
	Immettere Spessore		Da 0,1 a 1 mm (da 4 a 40 mil)
	Tipo Rotolo		Lato stampabile est., Lato stampabile int.
	Misurazione Tensione		Periodicamente, Ogni pagina, Off*2
	Tensione Alimentazione*1		
	Automatico		-
	Manuale		Da 0 a 40
	Tensione Avvolgimento*1		
	Automatico		-
	Manuale		Da 1 a 6
	Tensione Supporto*2		Da 0 a 40
	Evita Adesione*3		On, Off
Ripristina Impostaz.		Sì, No	
Stampa Elenco Supporti		Stampa	

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Menu	Opzione	Parametro	
Impostaz Stampante  "Menu Impostaz Stampante" a pagina 121	Margine Lato(Destra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1,00 pollice)	
	Margine Lato(Sinistra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1,00 pollice)	
	Stampa Posizione Avvio	Da 0 a 800 mm (da 0 a 32 pollici)	
	Margine Tra Pagine* ³		
		Normale	-
		Nessun margine	Da -10 a +10 mm (da -0,39 a 0,39 inch)
		Verifica Dim. Supporto	On, Off
		Verifica Fine Supporto	On, Off
		Verif. Incl. Supporto	On, Off
		Opzione Fine Supporto* ³	Continua, Arresta stampa
		Stampa Motivo Ugelli	Off, da 1 a 10 pagine
	Pulizia Periodica		
		Leggero	Off, da 1 a 240 ore
		Medio	
		Profondo	
		Power	
		Ciclo Pulizia	Off, da 1 a 10 pagine
		Timer Riscaldam. Off* ¹	Da 15 a 240 minuti
		Modalità Sleep* ²	Da 15 a 240 minuti
		Ripristina Impostaz.	Sì, No
Manutenzione  "Menu Manutenzione" a pagina 123	Verifica Ugelli	Stampa	
		Stampa a destra	(Le opzioni disponibili variano a seconda dell'opzione selezionata per Verifica Dim. Supporto e la larghezza del supporto utilizzato.)
		Stampa al centro	
		Stampa a sinistra	
	Pulizia		
		Tutti Gli Ugelli	Esegui (Leggero), Esegui (Medio), Esegui (Profondo)
		Ugelli Selezionati	Esegui (Leggero), Esegui (Medio), Esegui (Profondo)
		Manutenzione Testina	Movimento Testina
	Contatore Inch Scarico	-	


Utilizzo dei menu del pannello di controllo

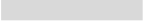
Menu	Opzione	Parametro
Registri Stampa*4  "Menu Registri Stampa" a pagina 124	Foglio Registro Lavori	Stampa
	Mostra Stampe Totali	XXXXXXXXm ² (XXXXXXXXft ²)
Stato Stampante  "Menu Stato Stampante" a pagina 124	Stampa Foglio Stato	Stampa
	Versione Firmware	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Configuraz Rete  "Menu Configuraz Rete" a pagina 125	Imposta Indirizzo IP	
	Automatico	-
	Pannello	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Stampa Foglio Stato	Stampa
	Ripristina Impostaz.	Sì, No
Preferenze  "Menu Preferenze" a pagina 125	Data E Ora	MM/GG/AA HH:MM
	Lingua/Language	Giapponese, Inglese, Francese, Italiano, Tedesco, Portoghese, Spagnolo, Olandese, Russo, Coreano, Cinese
	Unità: Lunghezza	m, ft/in
	Unità: Temperatura *1	°C, F
	Impost. Suono Avviso	On, Off
	Impost. Spia Avviso	On, Off
Reset Impostazioni  "Menu Reset Impostazioni" a pagina 126	-	Sì, No

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Dettagli del Menu

Menu Impostaz Supporti

È possibile accedere direttamente al menu Impostaz Supporti premendo il tasto .

 è l'impostazione predefinita.

Supporti Rimanenti

Opzione	Parametro	Spiegazione
Configuraz Rimanente	On	Scegliere On per visualizzare e registrare la quantità di supporto rimanente oppure Off per disattivare tali funzioni. Se è selezionato On , Lunghezza , Avviso Rimanente , e Stampa Lungh Rimanente sono visualizzata e possono essere configurati. Nel display del pannello viene visualizzata la quantità di supporto rimanente in base al valore selezionato in Lunghezza e alla quantità di supporto utilizzata durante la stampa.
	Off	
Lunghezza	Da 1,0 a 999,5 m (da 3 a 3000 ft)	Immettere un valore per la lunghezza totale del rotolo tra 1,0 e 999,5 m (da 3 a 3000 ft). L'impostazione può essere eseguita con incrementi di 0,5 m (1 ft).
Avviso Rimanente	Da 1 a 15 m (da 4 a 50 ft)	Se la quantità di supporto rimanente raggiunge questa lunghezza, verrà visualizzato un avviso. Scegliere un valore da 1 a 15 m (da 4 e 50 ft). L'impostazione può essere eseguita con incrementi di 0,5 m (1 ft).
Stampa Lungh Rimanente	Stampa	Utilizzare Stampa Lungh Rimanente per stampare la quantità di supporto residuo sul rotolo corrente prima di sostituirlo con un altro tipo di supporto. È possibile quindi immettere questo numero come lunghezza del supporto al successivo uso del rotolo.

Selezione Supporto

Parametro	Spiegazione
Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)	Scegliere le impostazioni del supporto utilizzate per la stampa. Se si seleziona Impostazioni RIP, verranno utilizzate le impostazioni del supporto selezionate nel software RIP. Selezionare un numero da 1 a 30 per utilizzare le impostazioni della corrispondente posizione di memoria impostazioni. Utilizzare Personalizza Impostaz per creare delle posizioni di memoria impostazioni.
Impostazioni RIP	

Personalizza Impostaz

Opzione	Parametro	Spiegazione
Impostazioni Correnti	-	Modificare le impostazioni per i supporti correntemente selezionati. Le opzioni disponibili variano a seconda che sia selezionato Impostazioni RIP o una posizione di memoria impostazioni. Ulteriori informazioni sulle opzioni disponibili sono riportate in seguito relativamente alle voci di Impostazioni RIP e alle posizioni di memoria impostazioni da 1 a 30.

Utilizzo dei menu del pannello di controllo



Da 1 a 30 (numero di posizione di memoria impostazioni)

Impostazione elementi e impostazione valori contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

*1: Solo per le serie SC-F7200 e SC-F7100; *2: Solo per le serie SC-F7000; *3: Solo per le serie SC-F7200; *4: Solo per le serie SC-F7100 e SC-F7000

Opzione	Parametro	Spiegazione
Nome Impostazione	-	Assegnare un nome alla posizione di memoria impostazioni utilizzando fino a 22 caratteri di media grandezza. Utilizzando nomi specifici risulterà più agevole selezionare le posizioni di memoria.
Regolazione Alimentaz.	Manuale	Utilizzare questa opzione se la formazione di strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colore non uniformi) persiste dopo l'esecuzione della pulizia e dell'allineamento della testina. L'operatore ispeziona visivamente i risultati di stampa ed immette manualmente il valore di regolazione. ➤ "Regolazione Alimentaz." a pagina 72 Le regolazioni variano a seconda del supporto utilizzato. Caricare il supporto per il quale occorre effettuare la regolazione dell'alimentazione in base alle seguenti condizioni del lavoro di stampa effettivo.
Spessore	1,5	Selezionare lo spessore (rappresenta la distanza tra la testina di stampa e il supporto cartaceo). L'impostazione predefinita per le Serie SC-F7200 e SC-F7100 è 2.0. L'impostazione predefinita per la Serie SC-F7000 è 1.5. L'impostazione predefinita è consigliata nella maggior parte dei casi. Aumentare l'impostazione di 1 se la stampa appare graffiata o macchiata. Selezionare 2.5 solo se i risultati di stampa risultano ancora macchiati con la selezione 2.0. La scelta di uno spessore superiore al necessario può comportare il rilascio di macchie di inchiostro all'interno della stampante, una minore qualità di stampa e una durata minore del prodotto.
	2,0	
	2,5	
Allineam Testina	Manuale (Uni-D)	Selezionare Allineam Testina per riallineare la testina di stampa quando le stampe appaiono granulose o sfocate. Ispezionare visivamente i risultati di stampa e correggere manualmente in maniera appropriata. ➤ "Correzione degli allineamenti difettosi di stampa (Allineam Testina)" a pagina 70
	Manuale (Bi-D)	
Riscald. e Asciugatura*1		



Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Temperatura Riscaldat.	Off	Impostare la temperatura del post-riscaldatore.
	Da 30 a 55°C	Il valore predefinito per Temperatura Riscaldat. è 55 °C.
Tempo Essic. X Passata	Da 0 a 10 sec	<p>Selezionare il tempo di pausa della testina di stampa per consentire l'essiccazione dopo ciascun passaggio. Scegliere tra valori compresi tra 0 e 10 secondi. Quando si desidera mantenere un tempo di essiccazione costante anche quando la larghezza di stampa cambia, impostare il seguente valore in base alla larghezza del supporto. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:</p> <p> "Riscald. e Asciugatura (esclusivamente per le serie SC-F7200/SC-F7100)" a pagina 66</p> <p>Il tempo necessario per l'essiccazione dell'inchiostro varia a seconda della densità dell'inchiostro e del supporto utilizzato. Se l'inchiostro presenta sbavature sul supporto, impostare un tempo superiore rispetto al valore consigliato per l'asciugatura dell'inchiostro.</p> <p>L'aumento del tempo di asciugatura aumenta il tempo necessario per la stampa.</p>
Alimentaz. Post Essic.	On	Selezionare se alimentare il supporto sul post-riscaldatore dopo la stampa (On/Off).
	Off	Selezionare On se il supporto verrà tagliato prima dell'inizio del lavoro successivo. Tenere presente tuttavia che il margine aumenterà.
Aliment. area vuota	Modo 0* ³	<p>Se vi è una sezione senza dati di stampa (una zona vuota) nel corso di un lavoro, il supporto viene alimentato in modo rapido. Se il valore per la modalità selezionata è piccolo, il supporto è alimentato ad una maggiore velocità. Se questa modalità non consente all'inchiostro di asciugarsi sufficientemente, vedere la sezione seguente e cambiare la modalità.</p> <p> "Riscald. e Asciugatura (esclusivamente per le serie SC-F7200/SC-F7100)" a pagina 66</p>
	Modo 1	
	Modo 2	
	Modo 3	
Asciugatura*²		
Tempo Essic. X Passata	Da 0 a 10 sec	<p>Selezionare il tempo di pausa della testina di stampa per consentire l'essiccazione dopo ciascun passaggio. Scegliere tra valori compresi tra 0 e 10 secondi. Il tempo necessario per l'essiccazione dell'inchiostro varia a seconda della densità dell'inchiostro e del supporto utilizzato. Se l'inchiostro presenta sbavature sul supporto, impostare un tempo superiore per l'asciugatura dell'inchiostro.</p> <p>L'aumento del tempo di asciugatura aumenta il tempo necessario per la stampa.</p>
Aspirazione Supporto	Da 0 a 10	L'aspirazione è necessaria per mantenere la distanza corretta tra il supporto e la testina di stampa; la quantità di pressione richiesta varia a seconda del tipo di supporto. Un'aspirazione eccessiva può aumentare lo spazio tra la testina di stampa e supporti sottili o flessibili, con conseguenti riduzione potenziale della qualità di stampa o alimentazione anomala del supporto. In tali casi, occorre diminuire l'aspirazione del supporto. La potenza di aspirazione diminuisce all'abbassamento del parametro.

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Movimento Testina	Larghezza Dati	Scegliere l'intervallo di spostamento della testina durante la stampa.
	Largh. Tot Stamp.	<p>Larghezza Dati limita il movimento della testina di stampa all'area stampata. La limitazione della corsa della testina di stampa aumenta la velocità di stampa.</p> <p>Se si seleziona Largh. Tot Stamp., la testina di stampa si sposterà per la larghezza totale corrispondente al supporto più largo supportato dalla stampante. Selezionare questa opzione per risultati di stampa più uniformi.</p>
Stampa Più Strati	Off	Scegliere il numero di passaggi di stampa su ciascuna riga.
	Da 2 a 8	
Tipo Rotolo	Lato stampabile est.	Scegliere Lato stampabile est. o Lato stampabile int. in base al metodo di avvolgimento del supporto.
	Lato stampabile int.	
Misurazione Tensione	Periodicamente	<p>Scegliere Periodicamente o Ogni pagina affinché la stampante controlli e regoli automaticamente la tensione del supporto durante la stampa per risultati ottimali, oppure scegliere Off per disabilitare la regolazione automatica della tensione.</p> <p>Periodicamente è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi. La stampante potrebbe tuttavia non essere in grado di regolare la tensione appropriata per alcuni supporti, con conseguente allentamento eccessivo o altre regolazioni difettose che possono causare problemi di stampa; in tali casi, selezionare Off. Tenere tuttavia presente che l'impostazione Off può comportare margini insolitamente grandi tra pagine. Inoltre, la stampa potrebbe non arrestarsi e l'interno della stampante potrebbe venire macchiato. Osservare le seguenti precauzioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Non stampare alla fine di un rotolo <input type="checkbox"/> Non selezionare Off per Verifica Fine Supporto. <p>Selezionare Ogni pagina per un tensionamento più preciso, tenendo presente che ciò richiede un tempo di stampa maggiore.</p>
	Ogni pagina	
	Off* ²	
Tensione Alimentazione* ¹		

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Automatico	-	<p>L'impostazione predefinita di Automatico è consigliata nella maggior parte dei casi. Se Verifica Dim. Supporto non è On quando è impostato Automatico, la tensione appropriata non viene applicata perché la larghezza del supporto non può essere rilevata.</p> <p>Si suggerisce l'impostazione Manuale nelle seguenti situazioni, poi cambiare il valore di impostazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Quando il supporto si piega durante la stampa Impostare un valore più grande rispetto a quelli suggeriti a seconda della larghezza del supporto caricato. <input type="checkbox"/> Quando compaiono striature (striature orizzontali, irregolarità nel colore o strisce) ad intervalli irregolari nei risultati di stampe. Impostare un valore più piccolo rispetto a quelli suggeriti a seconda della larghezza del supporto caricato. <input type="checkbox"/> Quando Verifica Dim. Supporto è impostato su Off Impostare il valore della Tensione Alimentazione a seconda del supporto da caricare. Per dettagli, vedere:  "Tensione Alimentazione (solo serie SC-F7200/SC-F7100)" a pagina 68
Manuale	Da 0 a 40	
Tensione Avvolgimento* ¹		
Automatico	-	<p>L'impostazione predefinita di Automatico è consigliata nella maggior parte dei casi. Se Verifica Dim. Supporto non è On quando è impostato Automatico, la tensione appropriata non viene applicata perché la larghezza del supporto non può essere rilevata.</p> <p>Se durante la stampa compaiono grinze o striature bianche (linee bianche o leggere), si consiglia di utilizzare Manuale impostando il valore inferiore a Lv3. Effettuare le stesse impostazioni se l'inchiostro aderisce al retro del rotolo di avvolgimento. Se i supporti spessi non possono essere avvolti correttamente, si consiglia di utilizzare Manuale e impostare il valore più alto di Lv3.</p>
Manuale	Da 1 a 6	
Tensione Supporto* ²	Da 0 a 40	<p>I valori predefiniti del produttore cambiano come segue in base all'impostazione Misurazione Tensione.</p> <p>Periodicamente/Ogni pagina: Lv 28</p> <p>Off: Lv39</p> <p>Consigliamo di impostare Tensione Supporto nel menu di impostazione in modo che sia conforme alla larghezza del supporto caricato. Il valore dipende dall'impostazione Misurazione Tensione. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Tensione Supporto (solo per la serie SC-F7000)" a pagina 69</p>
Evita Adesione* ³	On	<p>Selezionare quando abilitare (On) o disabilitare (Off) le operazioni per prevenire che i supporti si attacchino quando si accende la stampante o quando parte una stampa. Poiché le operazioni richiedono più tempo quando è selezionato On, si suggerisce di impostarlo su Off. A seconda del tipo di supporto, può aderire facilmente al rullo. Se le operazioni sono eseguite mentre il supporto è sul rullo, il supporto non è alimentato correttamente e può causare un pasticcio. Se questo capita, mettere su On.</p>
	Off	

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Velocità Alimentazione	Automatico* ¹	L'impostazione predefinita per le Serie SC-F7200 e SC-F7100 è Automatico. L'impostazione predefinita per la Serie SC-F7000 è Lv2. Il valore d'impostazione predefinito del produttore è consigliato nella maggior parte delle circostanze. Impostare Lv1 se un supporto sottile risulta stropicciato o strappato o aderisce a se stesso o compaiono linee orizzontali durante la stampa. Si noti che la velocità non cambia quando si seleziona un numero elevato (di passaggi).
	Lv1	
	Lv2	
Ripristina Impostaz.	Sì	Se si seleziona Sì , il contenuto delle impostazioni del supporto selezionato viene riportato alle impostazioni predefinite.
	No	


Impostazioni RIP

Impostazione elementi e impostazione valori contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.


*1: Solo per le serie SC-F7200 e SC-F7100; *2: Solo per le serie SC-F7000; *3: Solo per le serie SC-F7200; *4: Solo per le serie SC-F7100 e SC-F7000

Opzione	Parametro	Spiegazione
Spessore	1,5	Cambiare Spessore (lo spazio tra la testina di stampa e il supporto) nelle impostazioni supporto selezionate nel software RIP. L'impostazione predefinita per le Serie SC-F7200 e SC-F7100 è 2.0. L'impostazione predefinita per la Serie SC-F7000 è 1.5. L'impostazione predefinita è consigliata nella maggior parte dei casi. Aumentare l'impostazione di 1 se la stampa appare graffiata o macchiata. Selezionare 2.5 solo se i risultati di stampa risultano ancora macchiati con la selezione 2.0. La scelta di uno spessore superiore al necessario può comportare il rilascio di macchie di inchiostro all'interno della stampante, una minore qualità di stampa e una durata minore del prodotto.
	2,0	
	2,5	
Allineam Testina		
Immettere Spessore	Da 0,1 a 1 mm (da 4 a 40 mil)	Immettere un valore per lo spessore del supporto da 0,1 a 1 mm (da 4 a 40 mil).
Tipo Rotolo	Lato stampabile est.	Scegliere Lato stampabile est. o Lato stampabile int. in base al metodo di avvolgimento del supporto.
	Lato stampabile int.	

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Misurazione Tensione	Periodicamente	<p>Scegliere Periodicamente o Ogni pagina affinché la stampante controlli e regoli automaticamente la tensione del supporto durante la stampa per risultati ottimali, oppure scegliere Off per disabilitare la regolazione automatica della tensione.</p> <p>Periodicamente è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi. La stampante potrebbe tuttavia non essere in grado di regolare la tensione appropriata per alcuni supporti, con conseguente allentamento eccessivo o altre regolazioni difettose che possono causare problemi di stampa; in tali casi, selezionare Off. Tenere tuttavia presente che l'impostazione Off può comportare margini insolitamente grandi tra pagine. Inoltre, la stampa potrebbe non arrestarsi e l'interno della stampante potrebbe venire macchiato. Osservare le seguenti precauzioni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Non stampare alla fine di un rotolo <input type="checkbox"/> Non selezionare Off per Verifica Fine Supporto. <p>Selezionare Ogni pagina per un tensionamento più preciso, tenendo presente che ciò richiede un tempo di stampa maggiore.</p>
	Ogni pagina	
	Off*2	
Tensione Alimentazione*1		
Automatico	-	<p>L'impostazione predefinita di Automatico è consigliata nella maggior parte dei casi. Se Verifica Dim. Supporto non è On quando è impostato Automatico, la tensione appropriata non viene applicata perché la larghezza del supporto non può essere rilevata.</p> <p>Si suggerisce l'impostazione Manuale nelle seguenti situazioni, poi cambiare il valore di impostazione.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Quando il supporto si piega durante la stampa <ul style="list-style-type: none"> Impostare un valore più grande rispetto a quelli suggeriti a seconda della larghezza del supporto caricato. <input type="checkbox"/> Quando compaiono striature (striature orizzontali, irregolarità nel colore o strisce) ad intervalli irregolari nei risultati di stampe. <ul style="list-style-type: none"> Impostare un valore più piccolo rispetto a quelli suggeriti a seconda della larghezza del supporto caricato. <input type="checkbox"/> Quando Verifica Dim. Supporto è impostato su Off <ul style="list-style-type: none"> Impostare il valore della Tensione Alimentazione a seconda del supporto da caricare. Per dettagli, vedere: <ul style="list-style-type: none">  "Tensione Alimentazione (solo serie SC-F7200/SC-F7100)" a pagina 68
Manuale	Da 0 a 40	
Tensione Avvolgimento*1		
Automatico	-	<p>L'impostazione predefinita di Automatico è consigliata nella maggior parte dei casi. Se Verifica Dim. Supporto non è On quando è impostato Automatico, la tensione appropriata non viene applicata perché la larghezza del supporto non può essere rilevata.</p> <p>Se durante la stampa compaiono grinze o striature bianche (linee bianche o leggere), si consiglia di utilizzare Manuale impostando il valore inferiore a Lv3. Effettuare le stesse impostazioni se l'inchiostro aderisce al retro del rotolo di avvolgimento. Se i supporti spessi non possono essere avvolti correttamente, si consiglia di utilizzare Manuale e impostare il valore più alto di Lv3.</p>
Manuale	Da 1 a 6	

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Tensione Supporto* ²	Da 0 a 40	I valori predefiniti del produttore cambiano come segue in base all'impostazione Misurazione Tensione . Periodicamente/Ogni pagina: Lv28 Off: Lv39 Consigliamo di impostare Tensione Supporto nel menu di impostazione in modo che sia conforme alla larghezza del supporto caricato. Il valore dipende dall'impostazione Misurazione Tensione . Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Tensione Supporto (solo per la serie SC-F7000)" a pagina 69
Evita Adesione* ³	On	Selezionare quando abilitare (On) o disabilitare (Off) le operazioni per prevenire che i supporti si attacchino quando si accende la stampante o quando parte una stampa. Poichè le operazioni richiedono più tempo quando è selezionato On , si suggerisce di impostarlo su Off . A seconda del tipo di supporto, può aderire facilmente al rullo. Se le operazioni sono eseguite mentre il supporto è sul rullo, il supporto non è alimentato correttamente e può causare un pasticcio. Se questo capita, mettere su On .
	Off	
Ripristina Impostaz.	Sì	Se si seleziona Sì , il contenuto delle Impostazioni RIP viene riportato alle impostazioni predefinite.
	No	

Stampa Elenco Supporti



Parametro	Spiegazione
Stampa	Stampa il contenuto delle posizioni di memoria impostazioni da 1 a 30.

Menu Impostaz Stampante


 è l'impostazione predefinita.

Impostazione elementi e impostazione valori contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.


*1: Solo per le serie SC-F7200 e SC-F7100; *2: Solo per le serie SC-F7000; *3: Solo per le serie SC-F7200; *4: Solo per le serie SC-F7100 e SC-F7000

Opzione	Parametro	Spiegazione
Margine Lato(Destra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1,00 pollice)	Scegliere la larghezza del margine destro quando il supporto viene caricato nella stampante. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 76
Margine Lato(Sinistra)	Da 3 a 25 mm (da 0,12 a 1,00 pollice)	Scegliere la larghezza del margine sinistro quando il supporto viene caricato nella stampante. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 76

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Stampa Posizione Avvio	Da 0 a 800 mm (da 0 a 32 pollici)	Regolare questo parametro se si desidera stampare dalla posizione approssimata al centro del supporto o se si desidera spostare l'area stampata dall'impostazione di Margine Lato(Destra) . L'area tra il bordo destro del supporto e la posizione di Stampa Posizione Avvio viene lasciata vuota. Se viene selezionato un valore per Margine Lato(Destra) , un'area supplementare corrispondente alla larghezza impostata in Margine Lato(Destra) verrà lasciata vuota. Per maggiori informazioni, fare riferimento a:  "Area di stampa" a pagina 76
Margine Tra Pagine* ³	Normale	Consente di ridurre il margine tra le pagine. Anche dopo le regolazioni, la dimensione del margine può cambiare a seconda del supporto e dell'ambiente d'uso. Il margine aumenta quando il numero viene spostato nella direzione + e diminuisce quando il numero viene spostato nella direzione -.  "Area di stampa" a pagina 76
	Nessun margine	
Verifica Dim. Supporto	On	Scegliere se la stampante rileva automaticamente (On), o non rileva automaticamente (Off), i bordi del supporto quando viene caricato. Generalmente, si consiglia di lavorare con questa impostazione su On . Provare l'impostazione Off se la stampante visualizza Errore Dimens. Supporto quando il supporto è caricato correttamente. Tenere tuttavia presente che la stampante potrebbe stampare oltre i bordi del supporto quando si seleziona Off . L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante. Le impostazioni modificate sono riflesse quando il supporto è ricaricato.
	Off	
Verifica Fine Supporto	On	Scegliere se abilitare (On) o disabilitare (Off) la rilevazione automatica della fine del supporto. Provare a selezionare Off se la stampante visualizza Supporti esauriti nonostante i supporti siano caricati correttamente. Generalmente, si consiglia di lavorare con questa impostazione su On .
	Off	
Verif. Incl. Supporto	On	Quando viene rilevato un supporto inclinato, verrà arrestata la stampa e visualizzato un errore (On) oppure la stampa verrà continuata (Off). On è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi, in quanto un supporto inclinato può causare inceppamenti nella stampante.
	Off	
Opzione Fine Supporto* ³	Continua	Selezionare quando o meno (Continua/Arresta stampa) per stampare i dati rimanenti dopo la sostituzione.
	Arresta stampa	
Stampa Motivo Ugelli	Off	Scegliere la frequenza con la quale la stampante stamperà un motivo di controllo ugelli: mai (Off) o una volta ogni tot pagine (da 1 a 10). I motivi di prova periodici non verranno stampati se è stata selezionata l'impostazione Off . Per stampare un motivo di prova nella parte alta di tutte le pagine da 1 a 10, selezionare un'opzione tra 1 e 10 . Al termine della stampa, è possibile osservare visivamente il motivo per verificare l'eventuale presenza di colori sbiaditi o mancanti nella stampa precedente o successiva.
	Da 1 a 10 pagine	
Pulizia Periodica		

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Leggero Medio Profondo Power	Off, da 1 a 240 ore	<p>Scegliere la profondità e la frequenza — mai (Off) o dopo da 1 a 240 ore — con cui eseguire la pulizia della testina di stampa. La Pulizia Periodica non sarà eseguita se è selezionata l'opzione Off. Se è stato selezionato un valore tra 1 e 240 ore, la pulizia automatica delle testine verrà eseguita dopo il numero specificato di ore. Se la stampa è in corso quando il tempo specificato scatta, la funzione Pulizia Periodica verrà eseguita soltanto dopo il completamento della stampa o la riattivazione della stampante.</p> <p>Il timer viene azzerato nei modi che seguono:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Scegliere un tempo d'impostazione per questa voce. <input type="checkbox"/> Quando la pulizia della testina viene svolta utilizzando Tutti gli ugelli con una forza che sia la stessa o superiore rispetto a quella selezionata per questa impostazione. <p>Tenere presente che anche quando si seleziona Off per Pulizia Periodica, la stampante pulirà automaticamente la testina di stampa a un intervallo specifico dopo la stampa, al fine di evitare l'ostruzione degli ugelli.</p>
Ciclo Pulizia	Off Da 1 a 10 pagine	<p>Scegliere la frequenza con la quale la stampante eseguirà la pulizia automatica della testina: mai (Off) o dopo un certo numero di pagine (da 1 a 10). Il Ciclo Pulizia non sarà eseguito se è selezionata l'opzione Off. Selezionare da 1 a 10 per eseguire la pulizia della testina prima che il numero specificato di pagine venga stampato.</p>
Timer Riscaldam. Off* ¹	Da 15 a 240 minuti	<p>È possibile spegnere il post-riscaldatore automaticamente quando vengono rilevati errori e nessun lavoro di stampa è in corso. Questa opzione permette di scegliere l'intervallo prima che il post-riscaldatore si spenga automaticamente.</p> <p>La stampante entrerà in modalità Sleep quando trascorre il tempo del Timer Riscaldam. Off. In modalità Sleep, il pannello di controllo si spegne e i motori interni e altri componenti consumano meno energia.</p> <p>Per riattivare il display del pannello di controllo, premere un pulsante qualsiasi nel pannello di controllo, tranne il pulsante . Il display del pannello di controllo si spegne tuttavia si rispegne se non vengono eseguite operazioni per altri 30 secondi in queste condizioni. La stampante e i riscaldatori sono completamente riattivati solo quando un lavoro di stampa viene ricevuto, la leva di caricamento del supporto viene utilizzata, o viene eseguita un'altra operazione che coinvolge l'hardware della stampante.</p>
Modalità Sleep	Da 15 a 240 minuti	<p>La stampante entrerà in modalità di riposo se non si sono verificati errori, non sono stati ricevuti lavori di stampa, né sono state eseguite operazioni sul pannello di controllo per un lungo periodo di tempo.</p> <p>Questa impostazione seleziona la quantità di tempo finché la stampante non entra in modalità riposo.</p>
Ripristina Impostaz.	Sì No	<p>Selezionare Sì per ripristinare tutte le voci del menu Impostaz Stampante sulle impostazioni predefinite.</p>

Menu Manutenzione

È possibile accedere direttamente al menu Manutenzione premendo il tasto .

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Verifica Ugelli	Stampa	Verrà stampato un motivo di controllo ugelli. Ispezionare visivamente il motivo ed eseguire la pulizia della testina se si notano colori sbiaditi o mancanti. ☞ "Controllo degli ugelli ostruiti" a pagina 104 Il menu visualizzato nelle voci di impostazione dipende dall'impostazione Verifica Dim. Supporto e dalla larghezza del supporto caricato.
Stampa a destra		
Stampa al centro		
Stampa a sinistra		
Pulizia		
Tutti Gli Ugelli	Esegui (Leggero)/ Esegui (Medio)/ Esegui (Profondo)	Annotare i numeri dei motivi che contengono colori sbiaditi o mancanti e pulire tutti gli ugelli o gli ugelli selezionati. L'opzione Tutti Gli Ugelli esegue la pulizia delle testine per tutti gli ugelli. Scegliere Ugelli Selezionati per pulire solo gli ugelli nelle serie selezionate.
Ugelli Selezionati	Esegui (Leggero)/ Esegui (Medio)/ Esegui (Profondo)	È possibile selezionare il livello di pulizia tra Esegui (Leggero) , Esegui (Medio) ed Esegui (Profondo) . Selezionare innanzitutto Esegui (Leggero) . Se il problema persiste dopo aver utilizzato Esegui (Leggero) , scegliere Esegui (Medio) . Se il problema persiste dopo aver utilizzato Esegui (Medio) , scegliere Esegui (Profondo) . ☞ "Pulizia della testina" a pagina 105
Manutenzione Testina	Movimento Testina	Posizionare la testina di stampa per la manutenzione. Eseguire le operazioni di manutenzione, quali la pulizia di spazzola, cappucci e area circostante la testina, solo dopo aver utilizzato questa opzione per collocare la testina nella posizione di pulizia. Lo spostamento manuale della testina di stampa può causare funzionamenti difettosi. ☞ "Pulizia" a pagina 82
Contatore Inch Scarico	-	Dopo la sostituzione della Tanica di scarico inchiostro prima della specifica richiesta tramite messaggio che indica l'intervallo di sostituzione di Tanica di scarico inchiostro nel pannello di controllo, eseguire l'opzione Contatore Inch Scarico.

Menu Registri Stampa

Queste voci vengono utilizzate per controllare i materiali di consumo.

Visualizzato esclusivamente per le serie SC-F7100 e SC-F7000.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Foglio Registro Lavori	Stampa	È possibile stampare le informazioni sui lavori salvati nella stampante (fino a 10 lavori). Le informazioni includono il supporto e l'inchiostro utilizzato per ciascun lavoro, rendendo agevole tenere traccia dell'uso dei materiali di consumo.
Mostra Stampe Totali	XXXXXXm ² (XXXXXXft ²)	Visualizza l'area totale del supporto stampato (fino a un massimo di sei cifre).

Menu Stato Stampante

Queste voci consentono di controllare l'uso e le impostazioni della stampante.

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Stampa Foglio Stato	Stampa	Stampare un foglio di stato indicante le impostazioni correnti della stampante. Utilizzare questa opzione per visualizzare una gamma di informazioni sulla stampante in un singolo foglio.
Versione Firmware	XXXXXXXX,X_XX,XXXX	Visualizzare la Versione Firmware della stampante.

Menu Configuraz Rete

è l'impostazione predefinita.

Opzione	Parametro	Spiegazione
Imposta Indirizzo IP		
Pannello	Automatico	-
	Pannello	IP: XXX.XXX.XXX.XXX
		SM: XXX.XXX.XXX.XXX
		DG: XXX.XXX.XXX.XXX
Stampa Foglio Stato	Stampa	Utilizzare Configuraz Rete per stampare l'attuale stato della rete. Utilizzare tali informazioni per ottenere una panoramica completa sulle impostazioni di rete.
Ripristina Impostaz.	Si	Selezionare Si per ripristinare tutte le voci del menu Configuraz Rete sulle impostazioni predefinite.
	No	

Menu Preferenze

è l'impostazione predefinita.

Impostazione elementi e impostazione valori contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

*1: Solo per le serie SC-F7200 e SC-F7100; *2: Solo per le serie SC-F7000; *3: Solo per le serie SC-F7200; *4: Solo per le serie SC-F7100 e SC-F7000

Opzione	Parametro	Spiegazione
Data E Ora	MM/GG/AA HH:MM	Impostare l'orologio incorporato della stampante. L'ora fornita dall'orologio viene utilizzata quando si stampano i registri e i fogli di stato.

Utilizzo dei menu del pannello di controllo

Opzione	Parametro	Spiegazione
Lingua/Language	Giapponese	Selezionare la lingua da utilizzare nel display del pannello di controllo.
	Inglese	
	Francese	
	Italiano	
	Tedesco	
	Portoghese	
	Spagnolo	
	Olandese	
	Russo	
	Coreano	
Cinese		
Unità: Lunghezza	m	Scegliere le unità di lunghezza da utilizzare nel display del pannello di controllo e per la stampa dei motivi di prova.
	ft/in	
Unità: Temperatura*1	°C	Scegliere le unità di temperatura da utilizzare nel display del pannello di controllo.
	F	
Impost. Suono Avviso	On	Abilitare (On) o disabilitare (Off) il segnale acustico che viene emesso quando si verifica un errore. Se il pulsante OK viene premuto quando il segnale acustico di avviso è in funzione, il suono verrà interrotto.
	Off	
Impost. Spia Avviso	On	Abilitare (On) o disabilitare (Off) la spia di avviso che si accende quando si verifica un errore.
	Off	

Menu Reset Impostazioni

Impostazione elementi e impostazione valori contrassegnati con asterischi indicano i seguenti modelli di stampante.

*1: Solo per le serie SC-F7200 e SC-F7100; *2: Solo per le serie SC-F7000; *3: Solo per le serie SC-F7200; *4: Solo per le serie SC-F7100 e SC-F7000







Parametro	Spiegazione
Si	Selezionare Si per resettare tutte le impostazioni nel menu Preferenze ad eccezione di Data E Ora , Lingua/Language e Unità: Lunghezza , e Unità: Temperatura *1.
No	

Risoluzione dei problemi






Risoluzione dei problemi

Quando viene visualizzato un messaggio

Se viene visualizzato uno dei seguenti messaggi, leggere e seguire le istruzioni sotto riportate.

Messaggi	Operazione da eseguire
Errore Comando Verificare le impostazioni RIP.	Premere II e selezionare Annulla Lavoro . Verificare il software RIP installato sia compatibile con la stampante.
Errore Dimens. Supporto Caricare supporti di formato corretto.	<p>Il supporto correntemente caricato non è della larghezza adatta. Sollevare la leva di caricamento supporto e rimuovere il supporto.</p> <p>La larghezza minima supportata dalla stampante è di 300 mm. Verificare che i supporti siano larghi almeno 300 mm.</p> <p>Se questo messaggio viene visualizzato anche quando il supporto è della larghezza corretta, la stampante potrà stampare se si seleziona Off come impostazione di Verifica Dim. Supporto.</p> <p> "Menu Impostaz Stampante" a pagina 121</p>
Errore Installaz. F/W Aggiorn. firmware fallito. Riavviare la stampante.	<p>Spegnerla stampante, attendere qualche minuto e quindi riaccenderla.</p> <p>Utilizzare EPSON LFP Remote Panel 2 per aggiornare nuovamente il firmware.</p> <p>Se questo messaggio appare di nuovo sul pannello LCD, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.</p>
Errore riavvolgimento Disattivare l'interruttore Auto e rimontare il supporto sull'anima del rotolo. Vedere il manuale per dettagli.	<p>Questo messaggio è visualizzato esclusivamente per le serie SC-F7200 e SC-F7100.</p> <p>Il supporto non è correttamente montato sul Riavvolgitore automatico.</p> <p>Portare l'interruttore Auto su Riavvolgitore automatico alla posizione off, quindi portare l'interruttore indietro e ricaricare nuovamente il supporto sul Riavvolgitore automatico.</p> <p> "Caricamento dei supporti (serie SC-F7200/SC-F7100)" a pagina 49</p>
Errore Unità Chip Unità chip non riconosciuta. Riempire dopo abbinamento inchiostro-etichetta?	<p>Utilizzare solamente delle unità chip delle confezioni d'inchiostro specificate da Epson.</p> <p>Non è possibile utilizzare confezioni d'inchiostro non specificate da Epson.</p> <p> "Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 139</p>
Errore Unità Chip Unità chip non riconosciuta. Rimontaggio o sostituzione.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Rimuovere e reinserire l'unità chip. Se si verifica ancora lo stesso errore, sostituire con una nuova unità chip.  "Sostituzione dell'unità chip e riempimento dell'inchiostro" a pagina 90 <input type="checkbox"/> Potrebbe essersi formata della condensa all'interno della tanica. Conservare a temperatura ambiente per almeno 4 ore.  "Note sul maneggiamento delle confezioni e delle taniche d'inchiostro" a pagina 26
Preparare bottiglia di scarico inchiostro vuota.	<p>La Tanica di scarico inchiostro è piena. Predisporre una nuova Tanica di scarico inchiostro.</p> <p> "Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 139</p>

Risoluzione dei problemi

Messaggi	Operazione da eseguire
Unità di riavvolgimento arrestata.	<p>(Questo messaggio viene visualizzato solo per la serie SC-F7000.)</p> <p>Il supporto non è correttamente montato sul Riavvolgitore automatico.</p> <p>Premere il tasto  e selezionare Annulla Lavoro per annullare la stampa.</p> <p>Portare l'interruttore Auto su Riavvolgitore automatico alla posizione Off, quindi portare l'interruttore indietro e collegare nuovamente il supporto al Riavvolgitore automatico.</p> <p> "Caricamento dei supporti (serie SC-F7000)" a pagina 57</p>
Verifica livelli inchiostro	<p>L'unità chip è prossima a fine durata. Procurarsi una confezione d'inchiostro del colore opportuno il prima possibile.</p> <p>Controllare l'inchiostro rimasto nella tanica tramite la gradazione riportata sulla confezione d'inchiostro. Quando l'inchiostro rimasto è a 70 mm o meno dal fondo della tanica, sostituire l'unità chip e rabboccare l'inchiostro. Se il livello d'inchiostro rimanente è superiore ai 70 mm dalla base della tanica, proseguire l'utilizzo finché l'inchiostro restante raggiunga i 70 mm.</p> <p> "Unità opzionali e materiali di consumo" a pagina 139</p> <p> "Note sul maneggiamento delle confezioni e delle taniche d'inchiostro" a pagina 26</p> <p> "Sostituzione dell'unità chip e riempimento dell'inchiostro" a pagina 90</p>

In caso di messaggi sulle chiamate di manutenzione/assistenza

Messaggi di errore	Operazione da eseguire
<p>Richiesta Manutenzione</p> <p>Una parte usata nella stampante si sta avvicinando alla fine della sua vita utile.</p> <p>XXXXXXXX</p>	<p>Una parte usata nella stampante si sta avvicinando alla fine della sua vita utile.</p> <p>Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson e specificare il codice di richiesta manutenzione.</p> <p>Non risulta possibile rimuovere la richiesta di manutenzione fino alla sostituzione del componente. Se si continua a usare la stampante, si verificherà una chiamata di assistenza.</p>
<p>Chiamare Assistenza</p> <p>XXXX Errore XXXX</p> <p>Spegnere e accendere. Se non funziona, annotare il codice e chiamare assistenza.</p>	<p>Una chiamata di assistenza si verifica quando:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Il cavo di alimentazione non è collegato in modo saldo <input type="checkbox"/> Si verifica un errore non risolvibile dall'utente <p>Quando si verifica una chiamata di assistenza, la stampante interrompe automaticamente la stampa. Spegnere la stampante, scollegare il cavo di alimentazione dalla presa e dall'ingresso CA sulla stampante e quindi ricollegare. Accendere la stampante nuovamente per diverse volte.</p> <p>Se la stessa chiamata di assistenza viene visualizzata sul display LCD, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson per ottenere assistenza. Riferire che il codice di chiamata di assistenza è "XXXX".</p>

Risoluzione dei problemi

Risoluzione dei problemi

Non è possibile stampare (perché la stampante non funziona)

La stampante non si accende

- **Il cavo di alimentazione è inserito nella presa elettrica o nella stampante?**
Assicurarsi che il cavo di alimentazione sia ben inserito nella stampante.

- **C'è qualche problema con la presa elettrica?**
Assicurarsi che la presa elettrica funzioni collegando il cavo di alimentazione di un altro apparecchio elettrico.

La stampante non comunica con il computer

- **Il cavo è inserito correttamente?**
Accertarsi che il cavo d'interfaccia della stampante sia collegato saldamente al terminale corretto del computer e della stampante. Inoltre accertarsi che il cavo non sia rotto o piegato. Se si dispone di un cavo di scorta, provare a connettere il cavo di scorta.

- **Le specifiche del cavo d'interfaccia corrispondono a quelle del computer?**
Accertarsi che le specifiche del cavo di interfaccia corrispondano a quelle della stampante e del computer.
[🔗 "Tabella delle specifiche" a pagina 175](#)

- **Se si utilizza un hub USB, lo si sta usando correttamente?**
Nelle specifiche USB, sono possibili catene a margherita fino a 5 hub USB. In ogni caso, si consiglia di collegare la stampante al primo hub collegato direttamente al computer. A seconda dell'hub in uso, le operazioni della stampante potrebbero divenire poco stabili. Se ciò si verifica, collegare il cavo USB direttamente alla porta USB del computer.

- **L'hub USB è stato riconosciuto correttamente?**
Accertarsi che l'hub USB venga riconosciuto correttamente nel computer. In caso affermativo, disconnettere l'hub USB dal computer e connettere il computer direttamente alla stampante. Chiedere informazioni sul funzionamento dell'hub USB al produttore dell'hub USB.

Non risulta possibile stampare nell'ambiente di rete

- **Le configurazioni di rete sono corrette?**
Chiedere informazioni sulle configurazioni di rete all'amministratore di rete.

- **Collegare la stampante direttamente al computer usando un cavo USB e quindi provare a stampare.**
Se si riesce a stampare tramite USB, significa che ci sono dei problemi nell'ambiente di rete. Chiedere all'amministratore del sistema o consultare il manuale del sistema di rete. Se non si riesce a stampare tramite USB, vedere la sezione appropriata in questa Guida utente.

La stampante ha un errore

- **Confermare se gli errori si sono verificati nella stampante controllando le spie ed i messaggi sul pannello di controllo della stampante.**
[🔗 "Pannello di controllo" a pagina 19](#)
[🔗 "Quando viene visualizzato un messaggio" a pagina 127](#)

Risoluzione dei problemi

La stampante emette rumori come se stampasse ma non viene stampato nulla

La testina di stampa si sposta ma non viene eseguita la stampa

- **Verificare il funzionamento della stampante.**
Stampare un motivo di prova. I motivi di prova possono essere stampati senza collegare la stampante a un computer e possono quindi essere utilizzati per verificare il funzionamento e lo stato della stampante. ➦ ["Controllo degli ugelli ostruiti" a pagina 104](#)

Per informazioni sulle operazioni da eseguire se il motivo non viene stampato correttamente, vedere la sezione seguente.

- **Il messaggio Autoregolazione Motore è visualizzato sullo schermo del pannello di controllo?**
La stampante regola il motore interna. Attendere qualche istante senza spegnere la stampante.

Il motivo di prova non viene stampato correttamente

- **Eeguire la pulizia della testina.**
Gli ugelli potrebbero essere ostruiti. Stampare nuovamente un motivo di prova dopo aver eseguito la pulizia della testina.
➦ ["Pulizia della testina" a pagina 105](#)

- **La stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo?**
Se la stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo di tempo, l'inchiostro potrebbe essersi essiccato e aver ostruito gli ugelli. Passaggi da eseguire quando la stampante non è stata utilizzata per un periodo prolungato. ➦ ["Note quando la stampante non è in uso" a pagina 25](#)

Le stampe non sono come ve le aspettavate

La qualità di stampa è scarsa, irregolare, troppo chiara o troppo scura

- **Gli ugelli della testina di stampa sono ostruiti?**
Se degli ugelli sono ostruiti, tali ugelli non erogano inchiostro e la qualità di stampa diminuisce. Provare a stampare un motivo di prova.
➦ ["Controllo degli ugelli ostruiti" a pagina 104](#)

- **È stata eseguita la funzione Allineam Testina?**
Selezionare Allineam Testina per riallineare la testina di stampa quando le stampe appaiono granulose o sfocate.
➦ ["Correzione degli allineamenti difettosi di stampa \(Allineam Testina\)" a pagina 70](#)

- **Si è provato ad eseguire la funzione Regolazione Alimentaz.?**
Eventuali grosse discrepanze nella quantità di alimentazione causano l'effetto strisce (strisce orizzontali, righe o striature di colori non uniformi). Eseguire la funzione Regolazione Alimentaz. a seconda del supporto utilizzato.
➦ ["Regolazione Alimentaz." a pagina 65](#)

- **Si sta utilizzando una confezione d'inchiostro originale Epson?**
La stampante è stata progettata per essere utilizzata con i pacchetti inchiostro Originali Epson specificati in questo manuale. L'uso di un altro tipo di confezione d'inchiostro può causare una riduzione della qualità di stampa.
Si consiglia di utilizzare esclusivamente le confezioni d'inchiostro originali specificate nel presente manuale.

- **Si sta usando una confezione d'inchiostro vecchia?**
La qualità di stampa diminuisce se si usa una confezione di inchiostro datata. Utilizzare una confezione d'inchiostro nuova. Utilizzare tutto l'inchiostro della confezione prima della data stampata sulla confezione.

Risoluzione dei problemi

■ È appropriata la temperatura del post-riscaldatore?

Sollevare la temperatura, se i risultati di stampa sono sfocati o confusi o sono presenti coaguli di inchiostro. Si noti, tuttavia, che un aumento eccessivo della temperatura può causare contrazioni, pieghe o deterioramenti del supporto.

Inoltre, i riscaldatori possono richiedere un certo tempo per raggiungere la temperatura desiderata se la temperatura ambiente è bassa. Il post-riscaldatore può anche non avere l'effetto desiderato dopo aver raggiunto la temperatura selezionata se il supporto è troppo freddo. Lasciare riscaldare il supporto alla temperatura ambiente prima dell'uso.

■ Le impostazioni del supporto sono corrette?

Verificare che le impostazioni del supporto nel software RIP o nella stampante corrispondano al supporto effettivamente in uso.

■ È selezionato **Larghezza Dati per Movimento Testina**?

Se si seleziona **Larghezza Dati per Movimento Testina** nel menu di impostazione, la velocità di stampa aumenta ma la qualità di stampa potrebbe diminuire leggermente. Per risultati di qualità migliore, selezionare **Largh. Tot Stamp.** per **Movimento Testina**. ➔ ["Menu Impostaz Stampante" a pagina 121](#)

■ E' stato confrontato il risultato di stampa con l'immagine sul monitor?

Siccome i monitor e le stampante producono i colori in modo diverso, i colori stampati non corrispondano sempre perfettamente con i colori sullo schermo.

■ Il coperchio della stampante è stato aperto durante la stampa?

L'apertura di coperchi durante la stampa comporta il brusco arresto della testina di stampa, con conseguenti colori non uniformi nella stampa. Non aprire i coperchi mentre la stampa è in corso.

La stampa non è posizionata correttamente sul supporto

■ Il supporto è caricato correttamente e i margini sono appropriati?

Se il supporto non è caricato correttamente, i risultati potrebbero non risultare centrati o parte dei dati potrebbero non venire stampati. Assicurarsi che il metodo di caricamento sia adatto alla configurazione.

➔ ["Caricamento dei supporti \(serie SC-F7200/SC-F7100\)" a pagina 33](#)

➔ ["Caricamento dei supporti \(serie SC-F7000\)" a pagina 39](#)

Verificare sempre che siano impostate le opzioni corrette per **Margine Lato** e **Stampa Posizione Avvio** nel menu di impostazione.

➔ ["Menu Impostaz Stampante" a pagina 121](#)

■ Il supporto è inclinato di traverso?

Se è selezionato **Off** per **Verif. Incl. Supporto** nel menu di impostazione, la stampa continuerà anche se il supporto è inclinato e i dati appariranno esternamente all'area di stampa. Impostare **Verif. Incl. Supporto** su **On** nel menu.

➔ ["Menu Impostaz Stampante" a pagina 121](#)

■ Il supporto è sufficientemente largo per i dati di stampa?

Sebbene la stampa generalmente si interrompa se l'immagine di stampa è più larga rispetto al supporto, i dati verranno stampati oltre i bordi del supporto se è selezionato **Off** per **Verifica Dim. Supporto** nel menu di impostazione. L'inchiostro versato oltre i bordi del supporto macchierà l'interno della stampante. Le impostazioni modificate sono riflesse quando il supporto è ricaricato.

➔ ["Menu Impostaz Stampante" a pagina 121](#)

Le linee rette verticali risultano fuori allineamento

■ La testina di stampa è fuori allineamento? (Nella stampa bidirezionale)

Con la stampa bidirezionale, la testina di stampa stampa spostandosi a sinistra e a destra. Se la testina di stampa è fuori allineamento, le linee rette potrebbero risultare fuori allineamento allo stesso modo. Se le linee rette verticali sono fuori allineamento con la stampa bidirezionale, eseguire **Allineam Testina**.

➔ ["Correzione degli allineamenti difettosi di stampa \(Allineam Testina\)" a pagina 70](#)

Risoluzione dei problemi

La superficie stampata è segnata o sporca

■ **Il supporto è troppo spesso o troppo sottile?**

Verificare le specifiche del supporto per assicurarsi che sia compatibile con la stampante. Se si sta utilizzando un software RIP, contattare il produttore per informazioni sulle impostazioni e sui supporti utilizzabili.

■ **Il supporto è ondulato?**

Alcuni tipi di supporto possono divenire ondulati in determinate condizioni di umidità e temperatura quando installati nella stampante. Se si nota un'ondulazione, premere il tasto ▼ nel pannello di controllo per alimentare il supporto ed evitare l'area interessata. Si consiglia di abbassare la temperatura e l'umidità per evitare la formazione di ondulazioni.

■ **Il supporto è stropicciato o piegato?**

I supporti stropicciati o piegati possono sollevarsi dalla platina ed entrare a contatto con la testina di stampa, con conseguenti formazioni di macchie e colori non uniformi.

■ **La spazzola, i cappucci o la testina di stampa sono macchiati?**

Coaguli di inchiostro o filamenti attorno alla spazzola, ai cappucci o alla testina di stampa possono causare la formazione di macchie dovute a depositi di inchiostro. Pulire l'area interessata.

☞ "Pulizia" a pagina 82

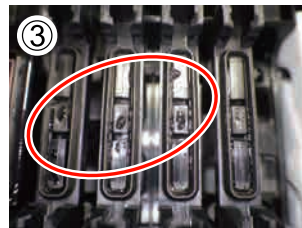
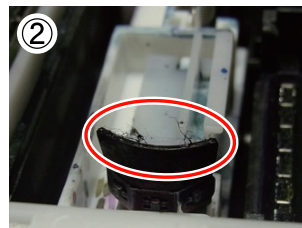
■ **La testina di stampa colpisce la superficie stampata?**

Gli imbrattamenti causati dalla testina di stampa che urta il supporto possono essere evitati regolando l'impostazione di **Spessore** per adattarla al supporto.

☞ "Spessore" a pagina 65

Gli ugelli otturati non possono essere eliminati

■ **Si può effettuare la pulizia?**



Come illustrato nelle foto (1) e (2), se pelucchi o polvere aderiscono alla zona intorno alla testina di stampa, ai cappucci o alle spazzole, gli ugelli possono otturarsi durante la stampa. Inoltre, se i pelucchi o la polvere vengono lasciati aderire, gli ugelli otturati non possono essere eliminati anche dopo una ripetuta pulizia della testina. Inoltre fuoriuscite di inchiostro nel tappo come mostrato nella foto (3), possono otturare gli ugelli.

Pulire tutte le aree.

☞ "Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 82

Fuoriuscite dell'inchiostro



Risoluzione dei problemi

■ Il supporto è stato movimentato correttamente?

Se i seguenti punti non sono osservati durante la movimentazione dei supporti, piccole quantità di polvere e lanugine possono aderire alla superficie dei supporti e causare la fuoriuscita di inchiostro sulla stampa.

- Non posizionare i supporti esposti direttamente sul pavimento.

I supporti devono essere riavvolti e inseriti nella sua confezione originale per la conservazione.

- Non trasportare i supporti con la superficie del supporto premuta contro gli indumenti.

Maneggiare i supporti nella confezione individuale fino a poco prima di caricare i supporti nella stampante.

■ Possono i residui aderire alla superficie degli ugelli della testina di stampa?

Se dei residui aderiscono alla superficie degli ugelli della testina di stampa, potrebbe fuoriuscire dell'inchiostro. Pulire attorno alla testina di stampa.

 ["Pulizia dell'area circostante la testina di stampa" a pagina 82](#)

Linee orizzontali o strisce di colore non uniforme



Sono possibili più cause.

Quando stampate con passo 1/passò 2 sulle serie SC-F7200 e SC-F7100, eseguire le istruzioni dal punto 1. In altri casi eseguire le seguenti procedure dal punto 2 finché il risultato della stampa non sia migliorato.

Prima di iniziare il lavoro, eseguire sempre un controllo degli ugelli e Allineam Testina. Se gli ugelli sono ostruiti o la testina è disallineata, nessuna misura comporterà miglioramenti.

 ["Controllo degli ugelli ostruiti" a pagina 104](#)

 ["Correzione degli allineamenti difettosi di stampa \(Allineam Testina\)" a pagina 70](#)

1

Diminuire la Velocità Alimentazione nel menu di configurazione.

Se il supporto stampato con passo 1/passò 2 è ripreso sulle serie SC-F7200 e SC-F7100, possono verificarsi striature. La soluzione dipende dall'impostazione del menu Impostaz Supporti. Seguire le istruzioni per l'impostazione selezionata.

- Quando Impostazioni RIP è selezionato

Diminuire la velocità di alimentazione del software RIP.


- Da 1 a 30 (posizione di memoria impostazioni) è selezionato

Impostare la Velocità Alimentazione nel menu di impostazione su **Lv1**.

2

Controllare il fissaggio delle piastre di ritenzione dei supporti.

Se una piastra di ritenzione dei supporti non è installata correttamente, l'alimentazione carta può essere disturbata. Vedere il seguente riferimento e ricollegare le piastre di ritenzione dei supporti.

 ["Caricamento e sostituzione di supporti" a pagina 32](#)

Se installare la piastra di ritenzione dei supporti correttamente non risolve il problema, eseguire il seguente provvedimento.

3

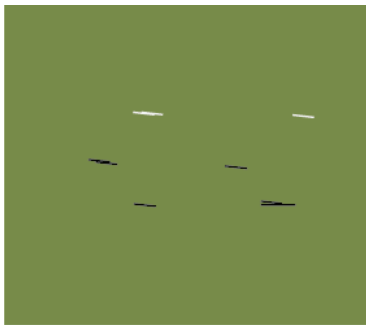
Regolazione Alimentaz

La regolazione dell'avanzamento può essere richiesta indipendentemente a seconda del supporto utilizzato. Se la larghezza del rotolo è differente, è richiesta una regolazione indipendente anche con lo stesso supporto. Per una regolazione più accurata, stampare un modello di prova utilizzando le seguenti impostazioni: **Manuale — Motivo 500mm**.

 ["Regolazione Alimentaz." a pagina 72](#)

Risoluzione dei problemi

Macchie dovute a urto della testina



I supporti e la testina di stampa entrano a contatto durante la stampa.

Eseguire la seguente sequenza fino a quando i risultati di stampa vengono migliorati.

- 1 Tagliare le sezioni dei supporti con pieghe od ondulazioni

Se il supporto è immagazzinato impropriamente o lasciato caricato nella stampante, possono verificarsi pieghe e ondulazioni. Se il supporto è utilizzato in questo stato, la testina di stampa e la superficie rialzata del supporto possono entrare in contatto e provocare macchie. Tagliare le sezioni con pieghe od ondulazioni prima di utilizzare i supporti.

Inoltre, conservare i supporti come descritto nel manuale che accompagna la stampante e caricare il supporto nella stampante prima della stampa.

Se il problema non viene risolto, anche quando si stampa su sezioni senza crepe od ondulazioni, eseguire il seguente provvedimento.

- 2 Caricare correttamente i supporti nella stampante e configurare le impostazioni dei supporti in modo appropriato

Se il metodo di caricamento del supporto, la temperatura di riscaldamento, la tensione, l'aspirazione e le altre impostazioni sono inadeguate, si verificano crepe e ondulazioni sul supporto. Assicurarsi che il metodo di caricamento e le impostazioni siano corretti.

[“Caricamento e sostituzione di supporti” a pagina 32](#)

Se le misure che precedono non risolvono il problema, eseguire il seguente provvedimento.

- 3 Controllare che il supporto sia caricato correttamente nel Riavvolgitore automatico.

Se il metodo per fissare il supporto all'anima del rotolo di riavvolgimento non è appropriato, il supporto potrebbe muoversi durante il riavvolgimento, il che può causare crepe e sezioni sollevate.

Assicurarsi che il supporto sia caricato correttamente nel Riavvolgitore automatico.

[“Uso del Riavvolgitore automatico” a pagina 49](#)

- 4 Impostare correttamente la temperatura del post-riscaldatore.

Regolare la temperatura del post-riscaldatore per adattarsi al supporto.

Supporto

Il supporto è stropicciato

- **Tensione Alimentazione, Tensione Supporto, e Velocità Alimentazione sono opzioni corrette nel menu di configurazione per il supporto corrente?**

Se tali impostazioni non sono regolate in modo appropriato per il supporto corrente, il supporto può venire stropicciato o strappato durante la stampa.

[“Tensione Alimentazione \(solo serie SC-F7200/SC-F7100\)” a pagina 68](#)

[“Tensione Supporto \(solo per la serie SC-F7000\)” a pagina 69](#)

[“Velocità Alimentazione” a pagina 70](#)

Risoluzione dei problemi

■ Il supporto avvolto è stampato ad alta densità? (Serie SC-F7200/SC-F7100)



Se supporti sottili o allungati per assorbimento d'acqua vengono stampati ad alta densità e vengono avvolti, possono comparire pieghe dopo il riscaldamento. Nel menu di impostazione, impostare **Tensione Avvolgimento** su **Manuale**, e impostare il valore su **Lv1** o **Lv2**. In alternativa, consigliamo di utilizzare supporti più spessi.

🔗 ["Menu Impostaz Supporti" a pagina 114](#)

■ La temperatura del post-riscaldatore è troppo alta?

Regolare la temperatura del post-riscaldatore per adattarsi al supporto.

■ Provare a selezionare Off per Misurazione Tensione nel menu di impostazione. (Serie SC-F7000)

Il tensionamento automatico potrebbe non riuscire a mantenere la tensione appropriata in alcuni tipi di supporto, con conseguente allentamento eccessivo o altri problemi di tensionamento che interferiscono con la stampa.

🔗 ["Misurazione Tensione" a pagina 68](#)

Inceppamenti del supporto

■ Il supporto è stropicciato o piegato?

I supporti con forte arricciatura o piegati all'indietro sul bordo iniziale oppure stropicciati possono causare inceppamenti o altri problemi di alimentazione del supporto. Non utilizzare supporti interessati da tali tipi di problema.

■ Il supporto è troppo spesso o troppo sottile?

Verificare le specifiche del supporto per assicurarsi che possa essere utilizzato nella stampante. Se si sta utilizzando un software RIP, contattare il produttore per informazioni sulle impostazioni e sui supporti utilizzabili.

■ L'impostazione di Aspirazione Supporto è troppo elevata?

Ridurre l'impostazione di Aspirazione Supporto.
🔗 ["Aspirazione Supporto" a pagina 67](#)

La stampa non si ferma quando il rotolo finisce (serie SC-F7000)

■ È selezionato Off per Misurazione Tensione Periodicamente è l'impostazione consigliata nella maggior parte dei casi.

🔗 ["Misurazione Tensione" a pagina 68](#)

Rimozione di supporti inceppati

Osservare i passaggi qui sotto per rimuovere il supporto incastrato.

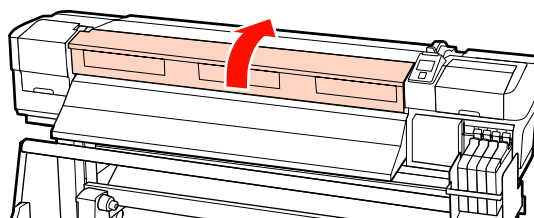


Attenzione:

Fare attenzione a non intrappolare le mani o le dita durante l'apertura o la chiusura del coperchio anteriore. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare rischi di lesione.

1

Aprire il coperchio anteriore.



2

Spegnere la stampante.

Se viene visualizzato un messaggio e la stampante non si spegne, scollegare il cavo di alimentazione.

3

Spostare fuori le piastre di spstegno supporti.



Importante:

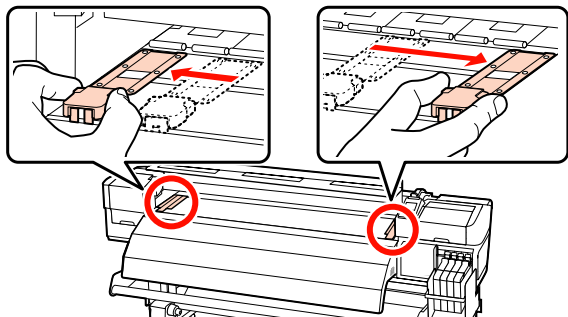
Cessare l'uso della stampante se le piastre di ritenzione supporto sono deformate. Se si continua l'uso, i rulli di pressione o la testina di stampa possono venire danneggiati.

Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

Risoluzione dei problemi

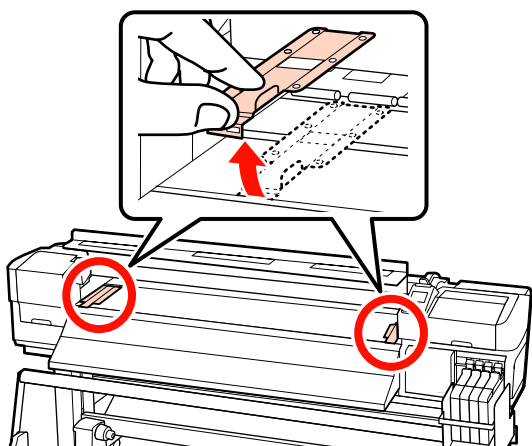
Piastre di sostegno supporto scorrevoli

Spostare le piastre di sostegno supporto verso i bordi sinistro e destro della platina. Tenere entrambe le linguette sulle piastre di sostegno supporto per spostarle.

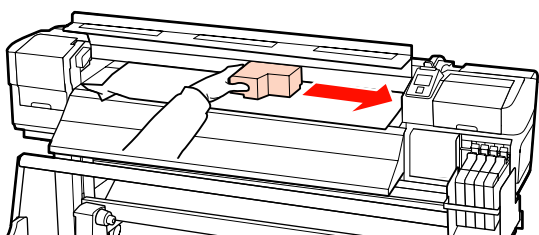


Piastra di sostegno supporto inseribile

Rimuovere la piastra di sostegno supporto da entrambi i bordi del supporto.



- 4** Se la testina di stampa è situata sopra il supporto, spostarla dall'inceppamento.

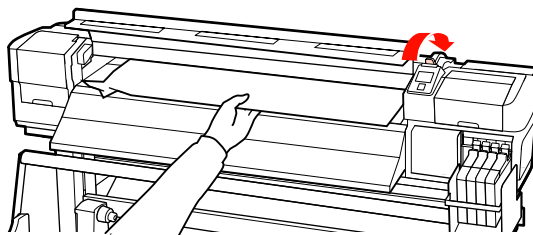


Importante:

Spostare la testina di stampa soltanto dopo aver rimosso le piastre di ritenzione supporto. Il contatto con piastre di ritenzione supporto deformate può danneggiare la testina di stampa.

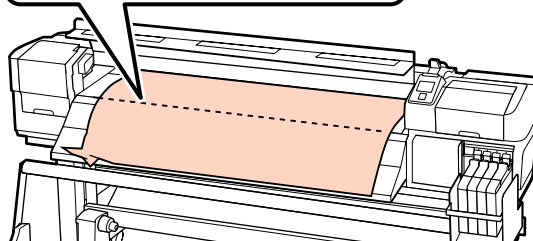
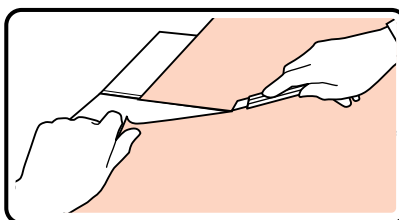
5

- Alzare la leva di caricamento del supporto.



6

- Tirare il supporto sulla scanalatura per taglierina e utilizzare una taglierina per rimuovere le parti strappate o stropicciate.



7

- Riavvolgere manualmente il supporto tagliato.

8

- Rimuovere eventuali parti di supporto che permangano all'interno della stampante.

9

- Accendere la stampante ed eseguire una verifica degli ugelli.

Controllare il motivo di verifica stampato e, in caso di ostruzioni, eseguire la pulizia delle testine.

 [“Controllo degli ugelli ostruiti” a pagina 104](#)



Importante:

Se la stampante viene lasciata spenta per un periodo prolungato, la testina di stampa rimarrà priva di copertura e l'inchiostro si essiccherà su di essa; di conseguenza, la stampa successiva non risulterà appropriata.

L'accensione della stampante sigilla automaticamente la testina di stampa.

Risoluzione dei problemi

Ricaricare il supporto e riprendere la stampa.

🔗 “Caricamento dei supporti (serie SC-F7200/SC-F7100)” a pagina 33

🔗 “Caricamento dei supporti (serie SC-F7000)” a pagina 39

Il supporto non è alimentato o avvolto correttamente (serie SC-F7200/SC-F7100)

- **Presenta regolazione parallela eseguita per l'Unità di alimentazione supporto e il Riavvolgitore automatico.**
Esegue la regolazione parallela per l'Unità di alimentazione supporto e il Riavvolgitore automatico quando si verificano problemi relativi all'alimentazione del supporto e dopo aver spostato la stampante.
🔗 “Regolazione parallela” a pagina 148

- **L'avvolgimento si verifica con il lato stampato verso l'esterno?**
Riavvolgimento con il lato stampato rivolto verso l'interno

- **Viene riavvolto un supporto medio?**
Consigliamo di utilizzare supporti di larghezza minima pari a 91,44 cm.

- **Viene riavvolto un supporto spesso?**
Quando viene riavvolto un supporto di stampa spesso, consigliamo di impostare le impostazioni di stampa del software RIP a minimo 3 passaggi.

Altri

Il post riscaldatore si spegne automaticamente

- Il post-riscaldatore si spegnerà se nessun lavoro di stampa viene ricevuto per qualche tempo e non si verifica alcun errore. Il periodo precedente allo spegnimento automaticamente del post-riscaldatore può essere selezionato con l'opzione **Timer Riscaldam. Off** nel menu impostazioni.
🔗 “Menu Impostaz Stampante” a pagina 121
Il post-riscaldatore si riattiverà quando un lavoro di stampa viene ricevuto, la leva di caricamento del supporto viene utilizzata, o viene eseguita un'altra operazione che coinvolge l'hardware della stampante.

Lo schermo del pannello di controllo si spegne in continuazione

- **La stampante è in modalità Sleep?**
Per le serie SC-F7200/SC-F7100
La stampante entra in modalità Sleep quando trascorre il tempo del **Timer Riscaldam. Off** e i riscaldatori si spengono. Il periodo precedente allo spegnimento del post-riscaldatore può essere selezionato dal menu Impostaz Stampante.
🔗 “Menu Impostaz Stampante” a pagina 121
Il post-riscaldatore si riattiverà e terminerà la modalità Sleep quando un lavoro di stampa viene ricevuto, la leva di caricamento del supporto viene utilizzata, o viene eseguita un'altra operazione che coinvolge l'hardware della stampante.
Serie SC-F7000
Premere il pulsante  sul pannello di controllo per tornare allo stato normale. Il tempo al cui scadere la stampante entra in modalità riposo può essere selezionato dal menu Impostaz Stampante.
🔗 “Menu Impostaz Stampante” a pagina 121

La spia luminosa rossa è accesa all'interno della stampante

- **Non è un errore.**
La spia luminosa rossa è una luce situata all'interno della stampante.

Risoluzione dei problemi

La password dell'amministratore è stata dimenticata

- **Ripristinare la password.**
Nel menu Configuraz Rete del pannello di controllo, eseguire **Ripristina Impostaz.**, quindi impostare una nuova password.

 ["Menu Configuraz Rete" a pagina 125](#)

Appendice

Appendice

Unità opzionali e materiali di consumo

Per la stampante, sono disponibili le unità opzionali e i materiali di consumo che seguono (A partire da aprile 2015)



Per ottenere gli ultimi aggiornamenti, visitare il sito Web Epson.




Importante:

Il riempimento della tanica d'inchiostro con una confezione d'inchiostro non specificata nel presente manuale può danneggiare la stampante. Epson non è responsabile di danni o lesioni verificatisi con l'uso di confezioni d'inchiostro originali Epson, anche se la stampante è ancora in garanzia.

Confezioni d'inchiostro

Modello di stampante	Prodotto		Numero parte	Spiegazione
SC-F7200/ SC-F7270 SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Ricarica inchiostro)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T741X	Epson consiglia l'uso di confezioni di inchiostro Epson originali. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità di inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante. Le informazioni relative allo stato dell'unità chip non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.  "Sostituzione dell'unità chip e riempimento dell'inchiostro" a pagina 90
		Black (Nero)	T7411	
		Cyan (Ciano)	T7412	
		Magenta	T7413	
		Yellow (Giallo)	T7414	
SC-F7280 SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Ricarica inchiostro)	High Density Black (Nero Alta Densità)	T742X	Epson consiglia l'uso di confezioni di inchiostro Epson originali. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità di inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle condizioni di garanzia Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante. Le informazioni relative allo stato dell'unità chip non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.  "Sostituzione dell'unità chip e riempimento dell'inchiostro" a pagina 90
		Black (Nero)	T7421	
		Cyan (Ciano)	T7422	
		Magenta	T7423	
		Yellow (Giallo)	T7424	

Altri

Prodotto	Numero parte	Spiegazione
Kit di manutenzione (eccetto per SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080)	C13S210038	Contiene bastoncini per la pulizia, guanti, spazzola, detergente per spazzola, kit solvente per inchiostro, spazzola di pulizia e coppa richiesti per la manutenzione della stampante.
Kit di manutenzione (per SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080)	C13S210039	 "Pulizia" a pagina 82
Tanica di scarico inchiostro	T7240	Identica alla Tanica di scarico inchiostro in dotazione con la stampante.

Appendice

Prodotto	Numero parte	Spiegazione
Piastra di ritenzione supporto	C12C932121	Identica alla piastra di ritenzione supporto in dotazione con la stampante.

Appendice

Tipi di carta supportati

I seguenti supporti non possono essere utilizzati con la stampante.

La qualità di stampa viene fortemente influenzata dal tipo e dalla qualità del supporto di stampa utilizzato. Scegliere un supporto appropriato per stampa prevista. Per informazioni sull'uso, vedere la documentazione fornita con il supporto o contattare il produttore del supporto. Si consiglia di eseguire una stampa di prova e verificare i risultati prima di acquistare grandi quantitativi del supporto.



Importante:

Non utilizzare supporti che siano increspati, segnati, consumati o sporchi.

Sistema di avvolgimento/svolgimento standard

Dimensioni anima rotolo	2 o 3 pollici
Diametro esterno rotolo	Fino a 250 mm
Larghezza supporto	Da 300 a 1626 mm (64 pollici)
Spessore supporto	Fino a 1 mm
Peso rotolo	Fino a 40 kg

Spostamento e trasporto della stampante

In questa sezione viene descritta la modalità di spostamento e trasporto del prodotto.

Spostamento della stampante

In questa sezione si presume che il prodotto sia da spostare in altro locale posto sullo stesso piano senza attraversamento di scale, rampe o elevatori. Per informazioni sullo spostamento della stampante tra piani, edifici diversi o tra piani di diverso livello, vedere quanto segue.

 [“Trasporto” a pagina 142](#)




Attenzione:

Non inclinare il prodotto di più di 10 gradi in avanti o indietro durante lo spostamento. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare il ribaltamento della stampante con conseguenti rischi di incidente.

Preparazione

Rimuovere la barra di guida del supporto quando la facciata o il passaggio è stretto.

 [“Rimuovere la barra di guida del supporto” a pagina 142](#)

1

Accertarsi che la stampante sia spenta.

2

Rimuovere la Tanica di scarico inchiostro.



[“Sostituzione della Tanica di scarico inchiostro” a pagina 96](#)

3

Scollegare i cavi di alimentazione e ogni altro cavo.

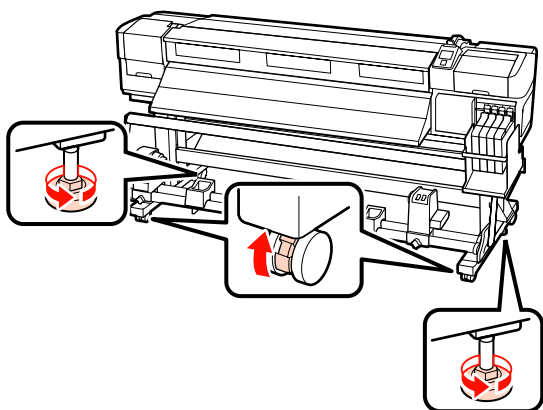
4

Rimuovere il supporto dall'Unità di alimentazione supporto e dal Riavvolgitore automatico.

Appendice

5 Sbloccare il piedistallo.

Rilasciare i fermi delle ruote pivotanti sulle gambe sinistra e destra e sollevare completamente le viti di fissaggio del piedistallo. La serie SC-F7200 ha due rotelle per ogni gamba mentre le serie SC-F7100 e SC-F7000 ne hanno solo una.



6 Spostare la stampante.



Importante:

Utilizzare le ruote pivotante dell'apposito piedistallo della stampante per spostarla in interni a breve distanza su piani allo stesso livello. Non utilizzarle per il trasporto.

Installazione post-spostamento

Dopo aver spostato la stampante, effettuare i passaggi che seguono per prepararla all'uso.

1 Verificare che la nuova collocazione sia appropriata.

Guida di installazione

2 Se la barra di guida del supporto è stata rimossa, ri-fissarla.

“Fissare la barra di guida del supporto” a pagina 145

3 Eseguire la regolazione parallela per l'Unità di alimentazione supporto e il Riavvolgitore automatico.

“Regolazione parallela” a pagina 148

4 Collegare i cavi di alimentazione e accendere la stampante.

Guida di installazione

5 Eseguire una verifica degli ugelli per controllare l'eventuale presenza di ugelli ostruiti.

“Controllo degli ugelli ostruiti” a pagina 104

6 Eseguire la funzione Allineam Testina e verificare la qualità di stampa.

“Allineam Testina” a pagina 66

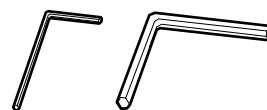
Trasporto

Prima di trasportare la stampante, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

Rimuovere e fissare la barra di guida del supporto

Rimuovere la barra di guida del supporto

Parti utilizzate nell'operazione seguente



1 Accertarsi che la stampante sia spenta.

2 Rimuovere la barra di guida del supporto.

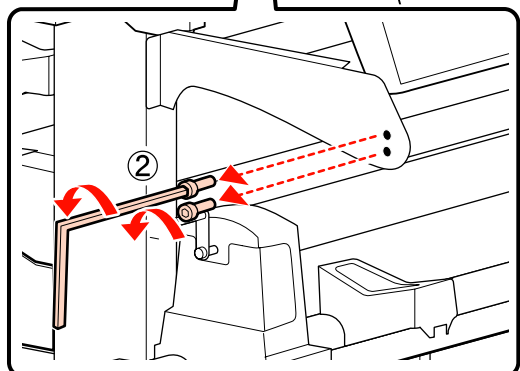
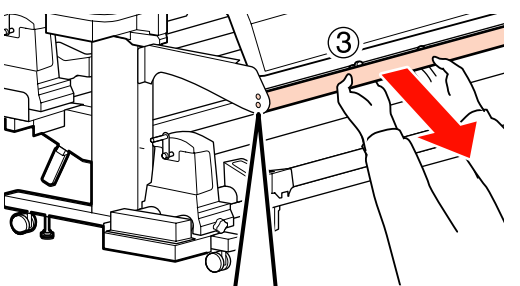
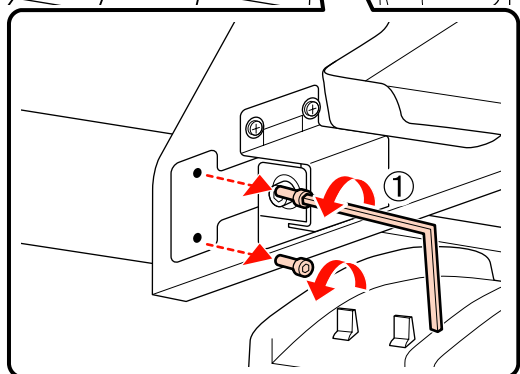
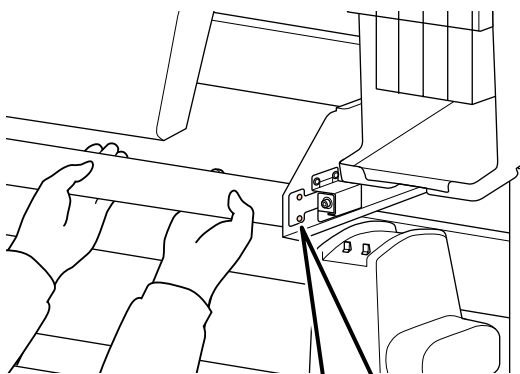
Utilizzare la chiave esagonale in dotazione (piccola) per allentare completamente le 4 viti che fissano la barra di guida del supporto, quindi rimuovere la barra di guida de supporto.

Appendice

! **Importante:**

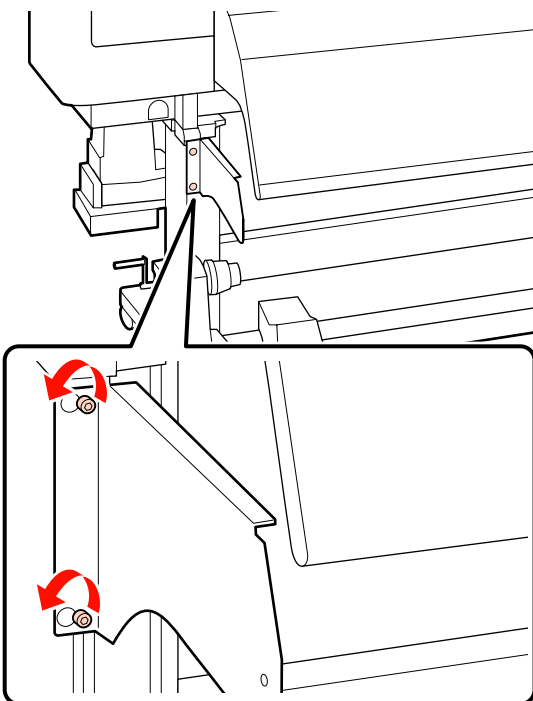
Rimuovere la barra con l'aiuto di due o più persone. Se le viti di bloccaggio della barra di guida del supporto vengono rimosse, la barra di guida del supporto cadrà. Una persona dovrà tenere la barra della guida di supporto, mentre vengono rimosse le viti.

Se la barra di guida del supporto cade, potrebbe deformarsi.



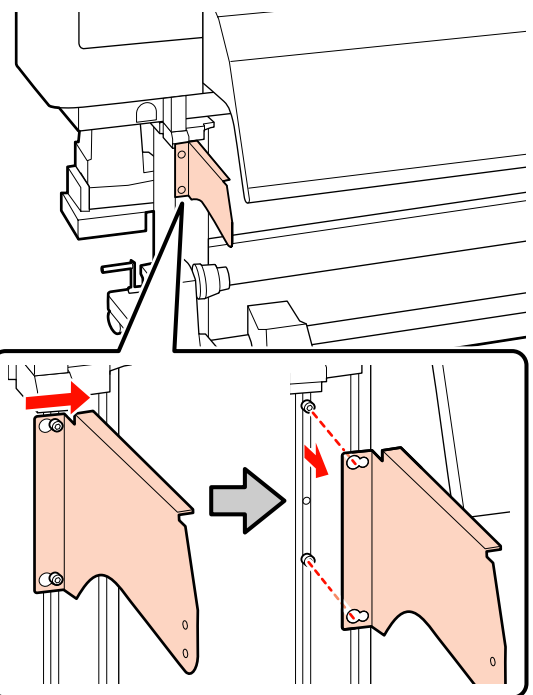
3

Utilizzare una chiave esagonale (grande) per ruotare le due viti di un paio di giri per allentarle.



4

Rimuovere l'apparecchio sinistro.



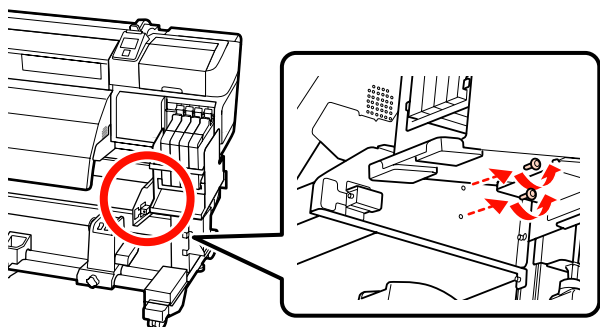
5

Rimuovere l'apparecchio destro.

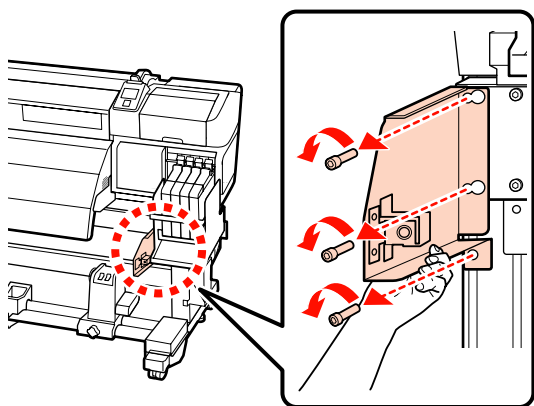
Serie SC-F7200

(1) Utilizzare una chiave esagonale (piccola) per rimuovere le due viti.

Appendice

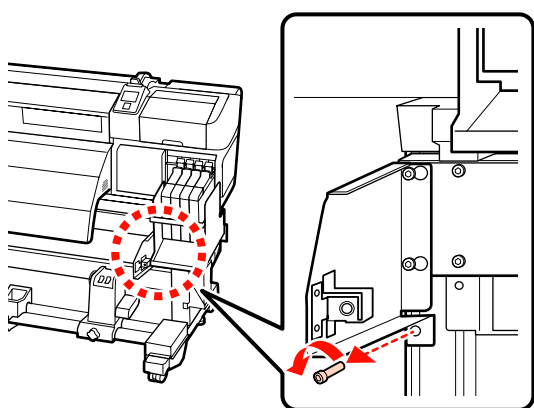


(2) Sostenendo il dispositivo, utilizzare una chiave esagonale (grande) per rimuovere le tre viti.

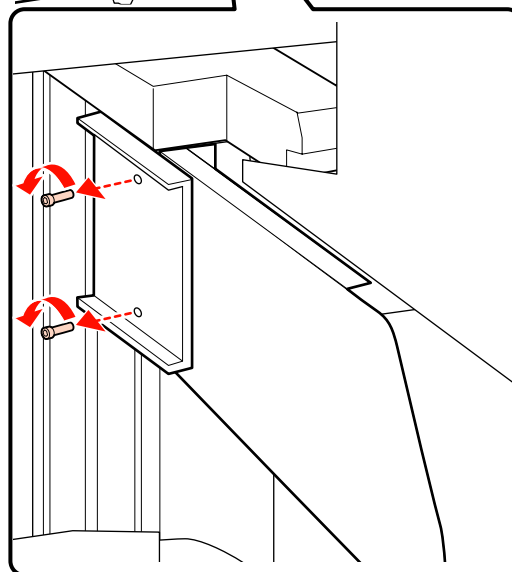
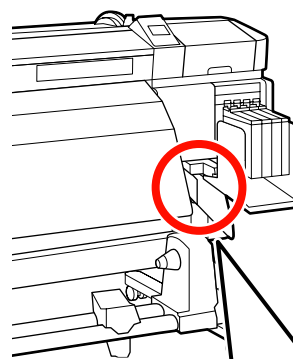


Serie SC-F7100

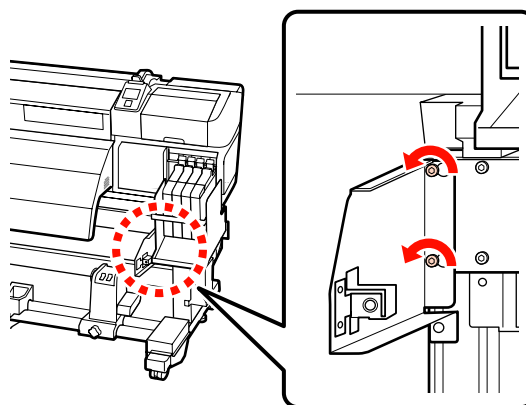
(1) Utilizzare una chiave esagonale (grande) per rimuovere una vite.



(2) Utilizzare una chiave esagonale (grande) per rimuovere le due viti.

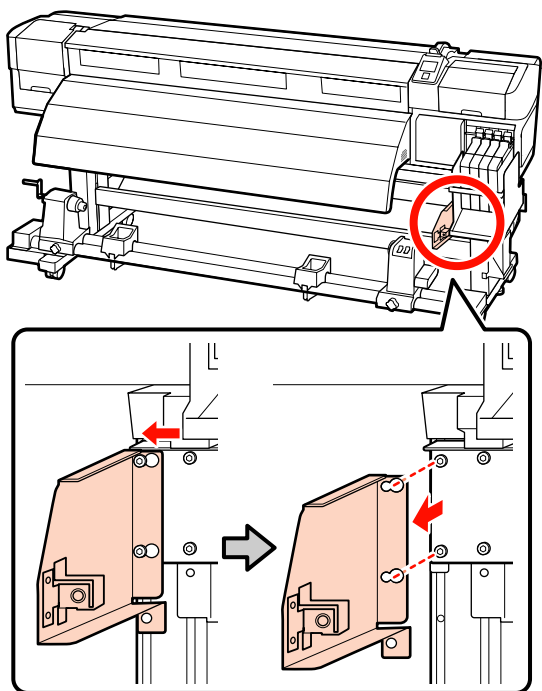


(3) Utilizzare una chiave esagonale (grande) per ruotare le due viti di un paio di giri per allentarle.



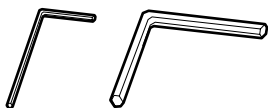
(4) Far scorrere il dispositivo verso sinistra, e poi tirarlo in avanti.

Appendice



Fissare la barra di guida del supporto

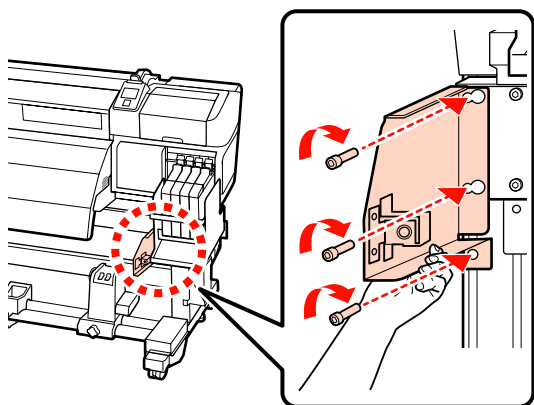
Parti utilizzate nell'operazione seguente



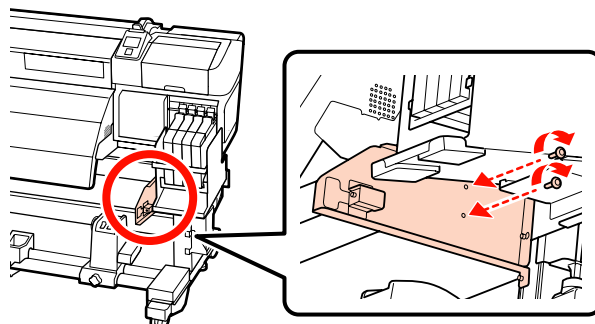
1 Fissare l'apparecchio destro.

Serie SC-F7200

(1) Sostenendo il dispositivo, utilizzare una chiave esagonale (grande) per stringere e fissare saldamente le tre viti.

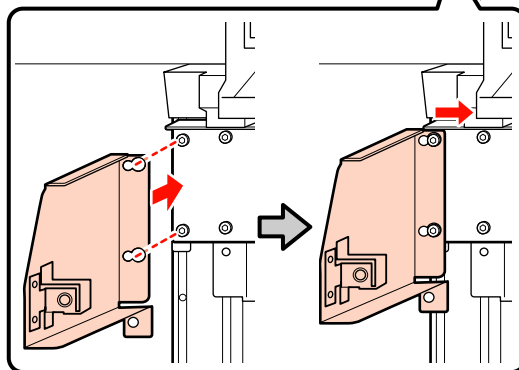
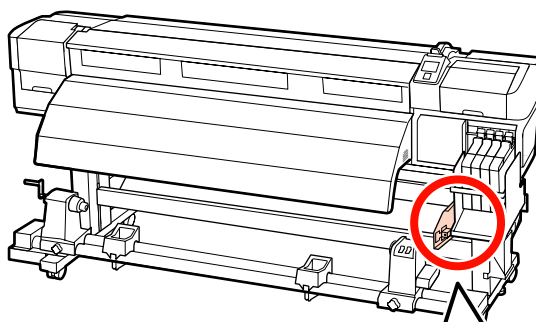


(2) Utilizzare la chiave esagonale (piccola) per serrare e fissare saldamente le due viti.



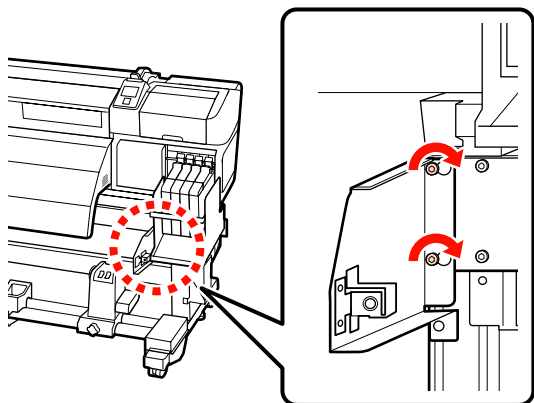
Serie SC-F7100

(1) Collocare i fori nel dispositivo sopra le due viti, e poi scorrerlo verso destra.

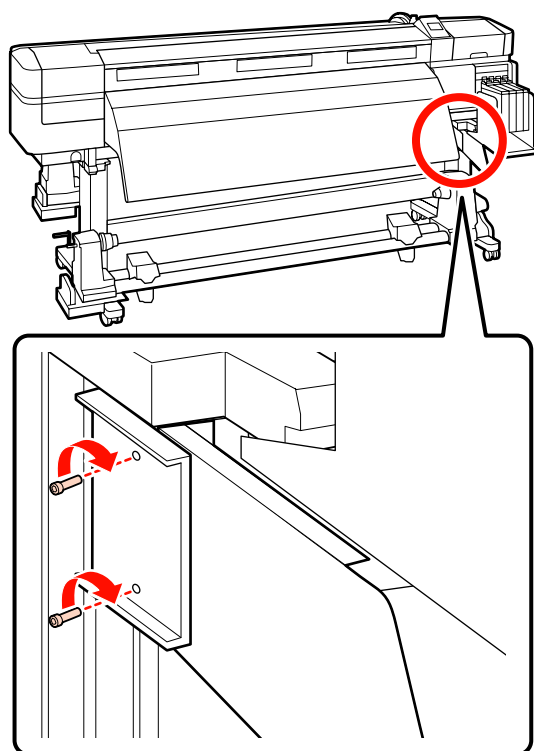


(2) Utilizzare la chiave esagonale (grande) per serrare e fissare saldamente le due viti posizionate in modo provvisorio.

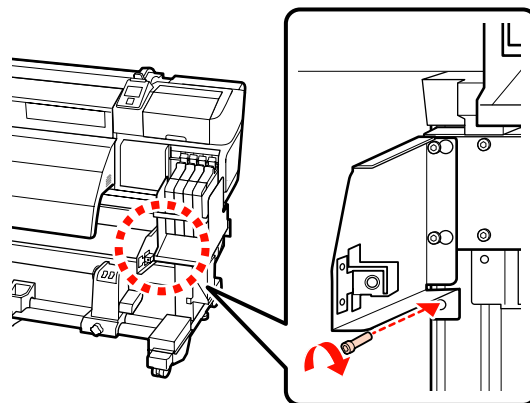
Appendice



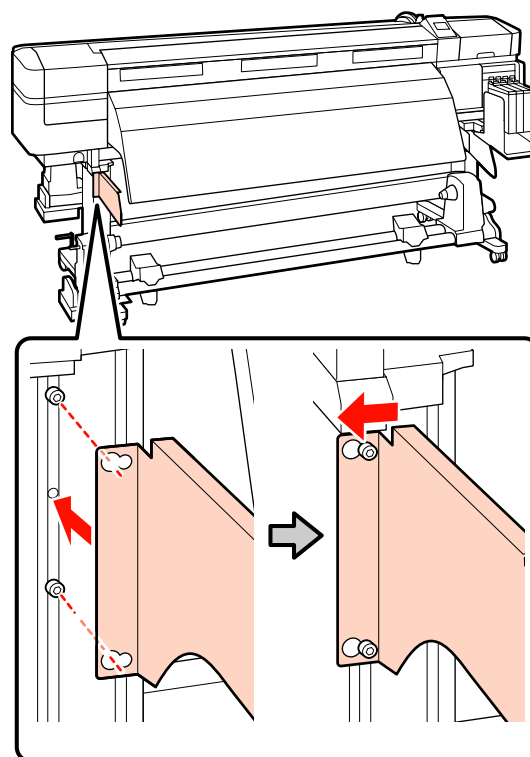
(3) Utilizzare la chiave esagonale (grande) per serrare e fissare saldamente le 2 viti.



(4) Utilizzare la chiave esagonale (grande) per serrare e fissare saldamente una vite.

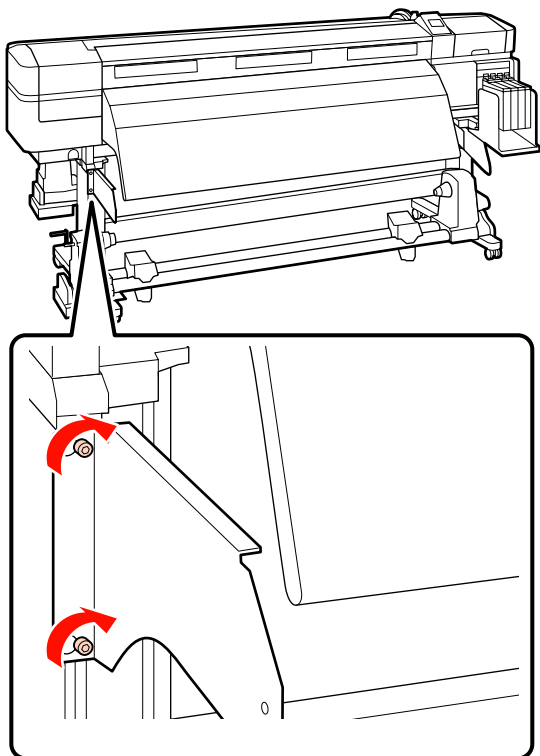


2 Fissare l'apparecchio sinistro.



Appendice

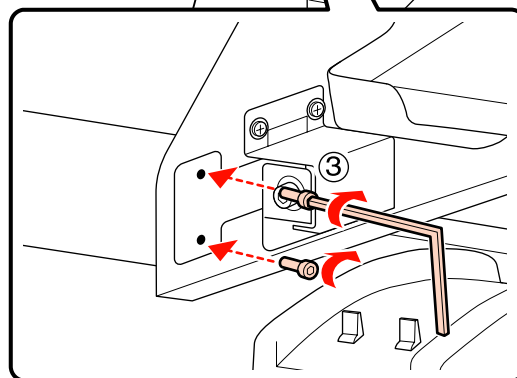
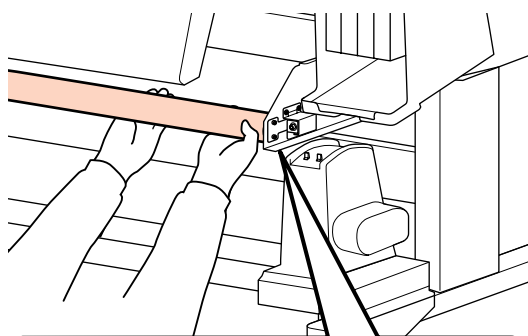
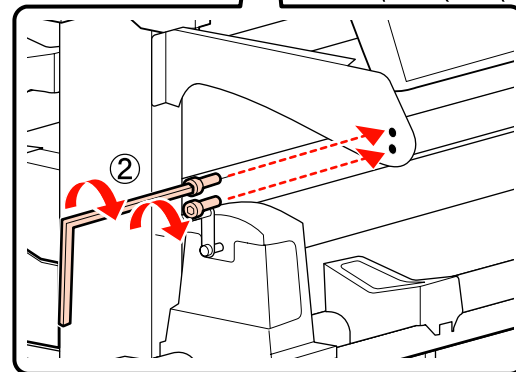
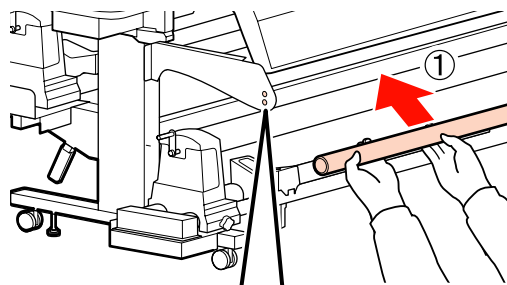
- 3** Utilizzare la chiave esagonale (grande) per serrare e fissare saldamente le due viti posizionate in modo provvisorio.



- 4** Utilizzare la chiave esagonale (piccola) per serrare le 4 viti e fissare la barra di guida del supporto.

! **Importante:**

Fissare la barra con l'aiuto di 2 o più persone. Se la barra di guida del supporto cade, potrebbe deformarsi. Una persona dovrà tenere la barra della guida di supporto, mentre vengono fissate le viti.



- 5** Effettuare la regolazione parallela.

Dopo aver collegato la barra di guida del supporto, leggere la seguente sezione quindi procedere alla regolazione parallela.

Appendice

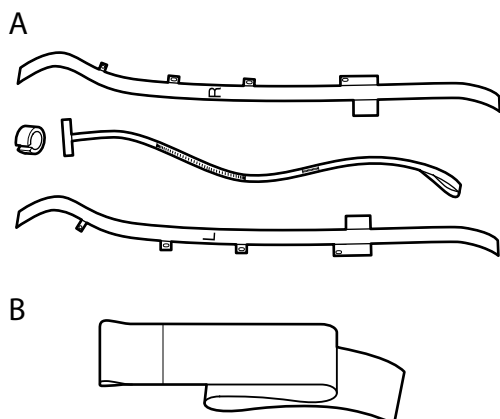
Regolazione parallela

Nei casi seguenti, eseguire la regolazione parallela per l'Unità di alimentazione supporto e il Riavvolgitore automatico.

- Problemi all'alimentazione del supporto
- Problemi al riavvolgimento
- La stampante è stata spostata

La regolazione parallela richiede due persone perché il lato anteriore e posteriore della stampante devono essere controllati e regolati simultaneamente.

Eseguire la regolazione parallela utilizzando l'anima del rotolo inclusa e gli strumenti di regolazione. Due tipi di strumenti di regolazione possono essere inclusi. Quando sia A sia B sono inclusi, utilizzare A.



Per la regolazione parallela utilizzando A, leggere la sezione successiva.

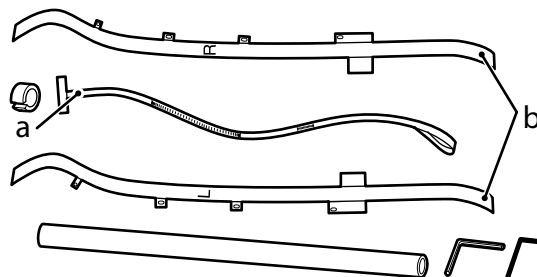
Per la regolazione parallela utilizzando A, leggere quanto segue.

 [“Regolazione parallela usando lo strumento B” a pagina 160](#)

Regolazione parallela usando lo strumento A

Parti utilizzate nella seguente regolazione

Le serie SC-F7200 e SC-F7100 includono due tipi di chiavi esagonali. Per la regolazione parallela dell'Unità di alimentazione supporto, utilizzare la chiave esagonale grande.

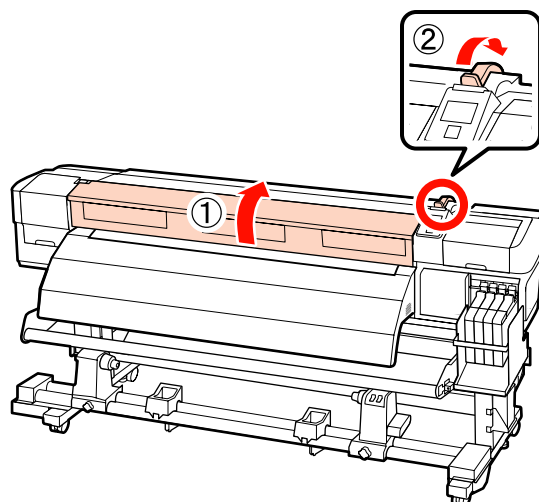


Nota:

Quando il film verrà riutilizzato, il lato adesivo potrebbe essere sporco. Bagnare un panno privo di filamenti in acqua, strizzarlo quindi utilizzarlo per rimuovere lo sporco e i filamenti incollati al lato inferiore.

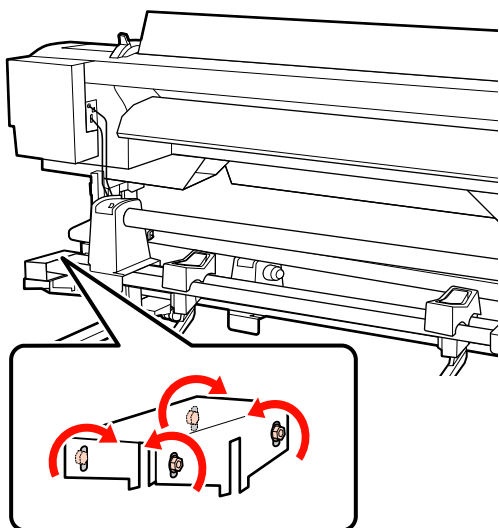
Unità di alimentazione supporto

- 1** Accertarsi che la stampante sia spenta.
- 2** Aprire il coperchio anteriore e sollevare la leva di caricamento supporto.

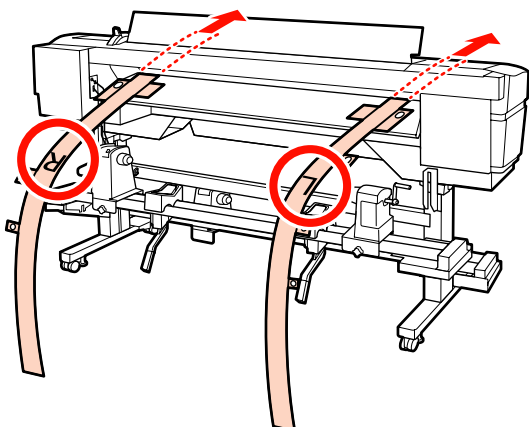


Appendice

- 3** Sul lato posteriore della stampante, utilizzare la chiave grande esagonale per allentare le quattro viti di fissaggio indicate nell'illustrazione.

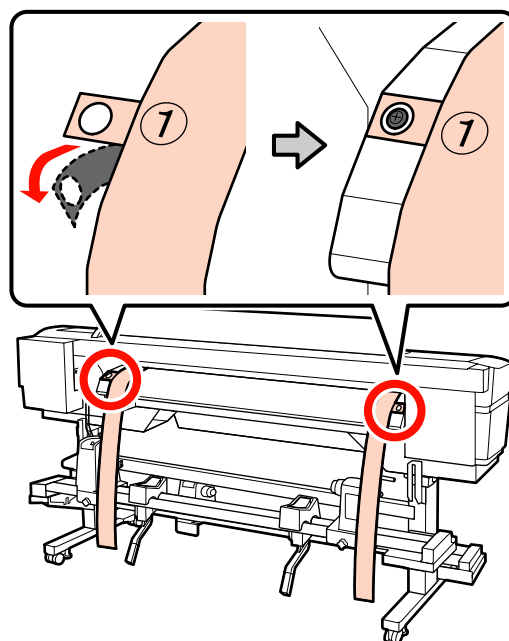


- 4** Far passare i lati sinistro e destro del film b dalla parte posteriore alla parte anteriore.



- 5** Come mostrato nell'illustrazione, allineare il Foro 1 del film b con le viti sui bordi sinistro e destro della guida di caricamento quindi farlo aderire.

Se il film viene utilizzato per la prima volta, rimuovere la pellicola protettiva sul lato inferiore.



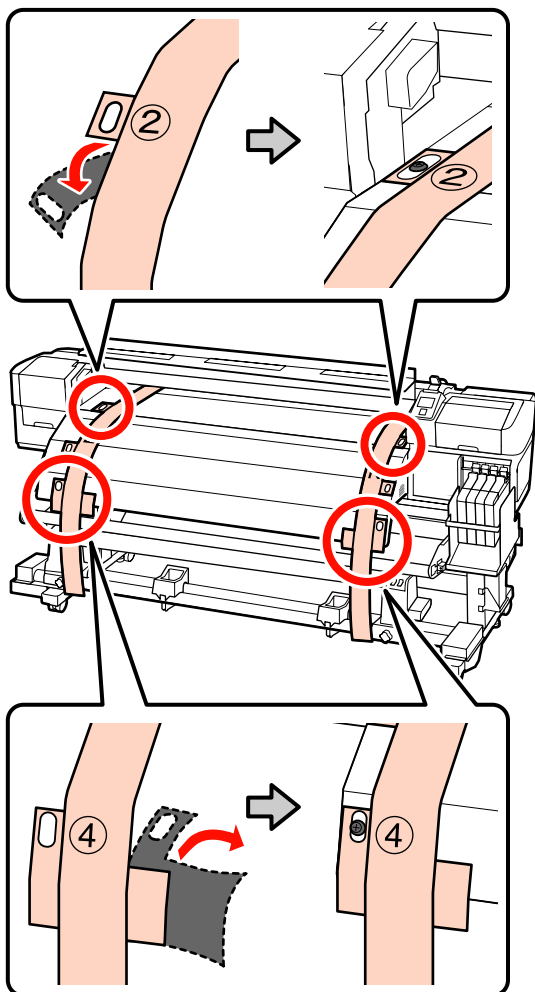
- 6** Come mostrato nell'illustrazione, allineare i Fori 2 e 4 del film b nella parte anteriore della stampante con le viti sul lato sinistro e destro del post riscaldatore quindi farli aderire.

Se il film viene utilizzato per la prima volta, rimuovere la pellicola protettiva sul lato inferiore.

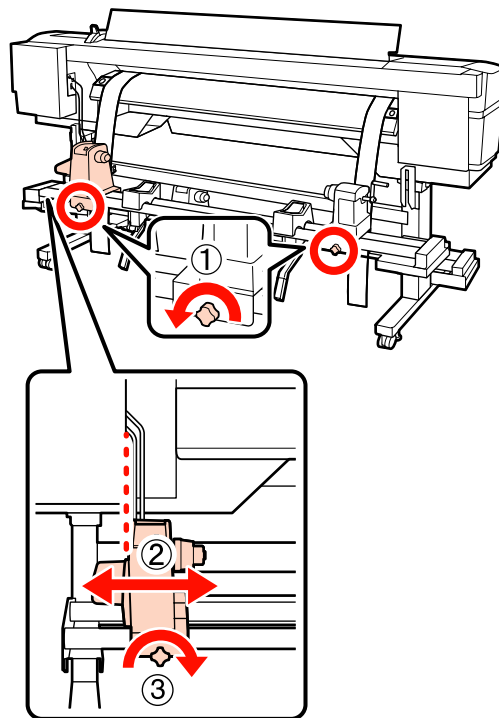
Allineare il Foro 2 con la vite nella sezione superiore del post riscaldatore.

Appendice

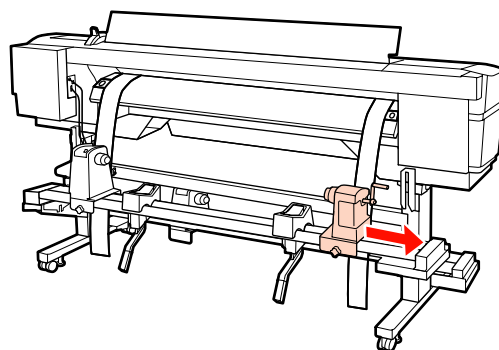
Allineare il Foro 4 con la vite nel bordo guida del post riscaldatore.



7 Sulla parte posteriore della stampante, allentare le viti di fissaggio del portarotolo sui lati destro e sinistro. Quindi, serrare la vite di fissaggio del portarotolo per allineare il portarotolo sinistro alla posizione della linea tratteggiata.



8 Regolare il portarotolo destro in modo che la distanza tra i due sia più ampia dell'anima rotolo.

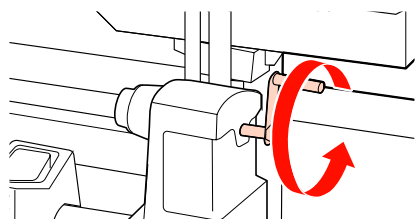
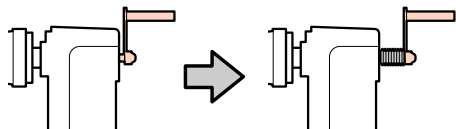


Appendice



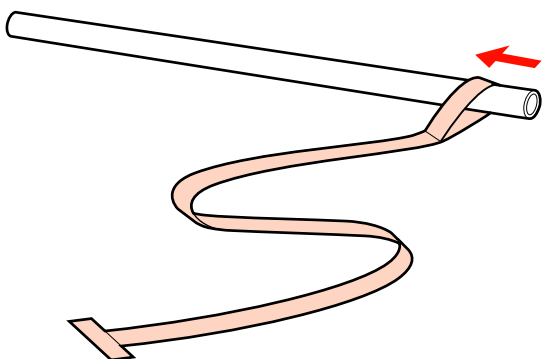
Importante:

Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nell'illustrazione qui sotto fino all'arresto.



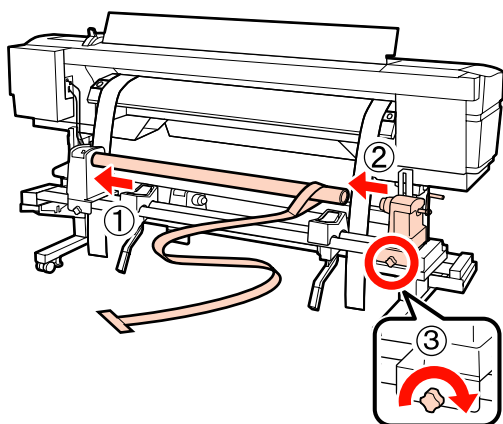
9

Far passare il film a attraverso l'anima rotolo.



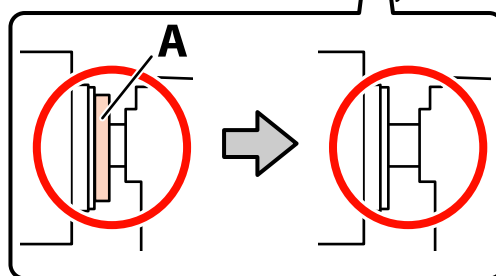
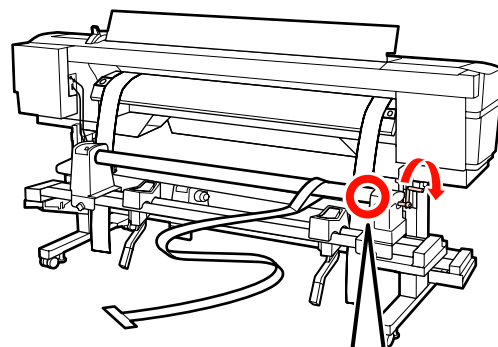
10

Inserire l'anima rotolo nel portarotolo sinistro. Quindi, inserire il portarotolo destro all'anima del rotolo, quindi serrare la vite di bloccaggio del portarotolo.



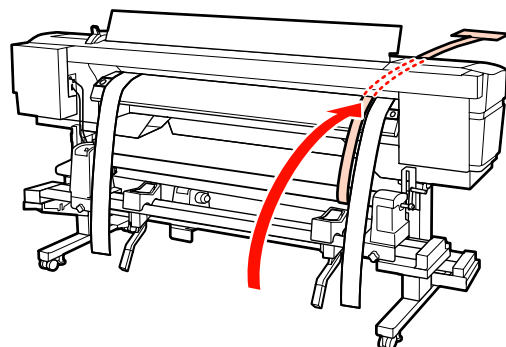
11

Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



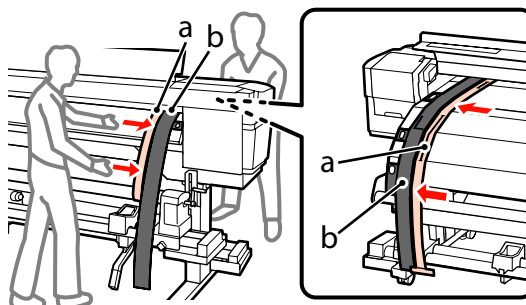
12

Far passare il film a dalla parte posteriore a quella anteriore.



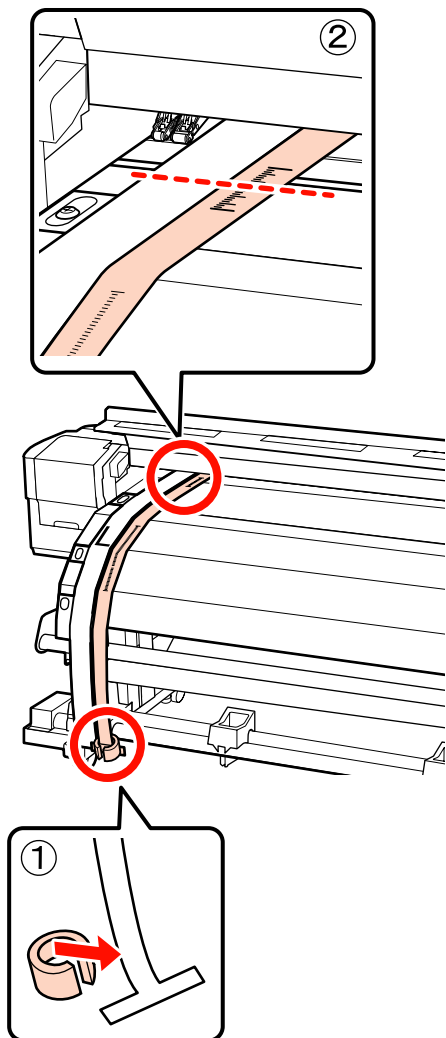
13

Controllando dalla parte frontale e posteriore della stampante, allineare rigorosamente il film a con il film b.

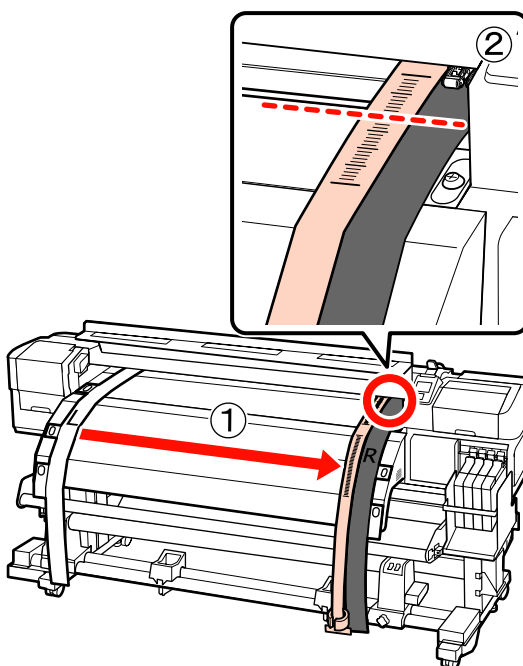


Appendice

- 14** Collegare un contrappeso al film a. Quando il film a cessa di oscillare, registrare il valore della gradazione sul lato anteriore della linea bianca della platina.



- 15** Dalla parte anteriore e posteriore della stampante, sollevare il film a e spostarlo in modo che si allinei rigorosamente con il lato destro del film b. Quando il film a cessa di oscillare, controllare la gradazione nel punto in cui passa il lato anteriore della linea bianca della platina.

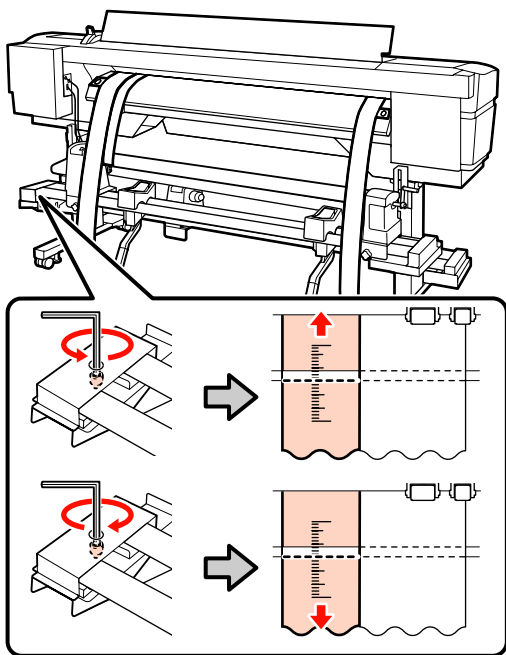


Se il valore è diverso da quello del lato sinistro, procedere alla Fase 16. Se il valore è lo stesso, procedere alla Fase 17.

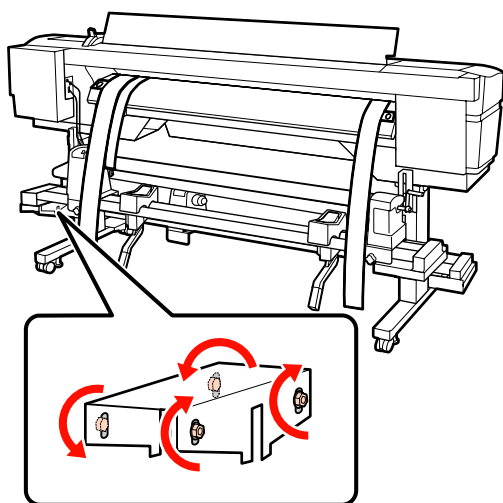
Appendice

16 Mentre si controlla la gradazione del film a nella parte anteriore della stampante, eseguire la regolazione sulla parte posteriore della stampante.

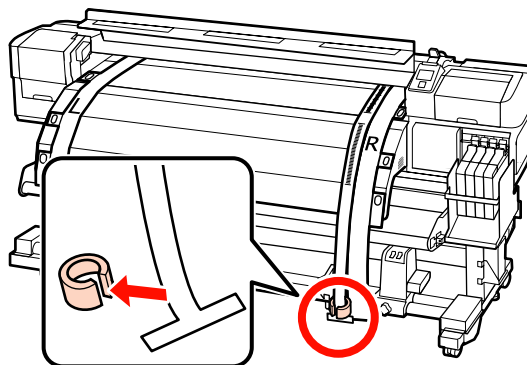
Se la vite di regolazione viene ruotata in senso antiorario, la gradazione si sposta all'indietro. Se la vite di regolazione viene ruotata in senso orario, la gradazione si sposta verso l'utente. Una rotazione della vite fa spostare la linea di circa 1 mm. Se il valore di questa gradazione corrisponde a quello del lato sinistro, la regolazione è completa.



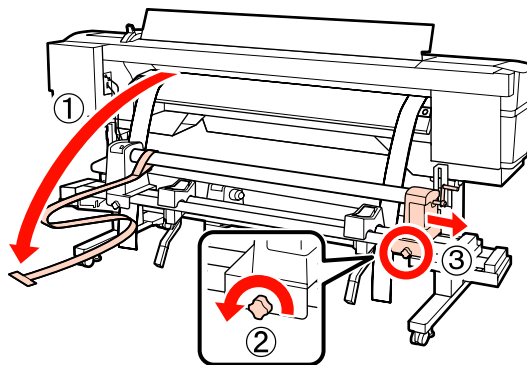
17 Utilizzare la chiave esagonale grande per fissare saldamente le 4 viti.



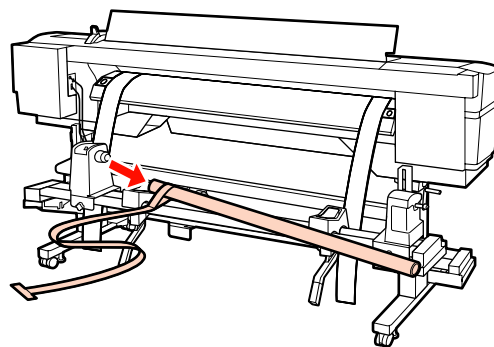
18 Dalla parte anteriore della stampante, rimuovere il contrappeso collegato al film a.



19 Tirare il film a dalla parte posteriore della stampante. Quindi, allentare la vite di fissaggio del portarotolo destro e allontanare il portarotolo.



20 Rimuovere l'anima rotolo.

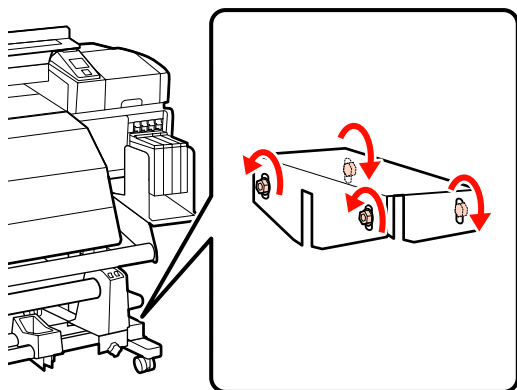


Quindi procedere alla regolazione parallela del Riavvolgitore automatico.

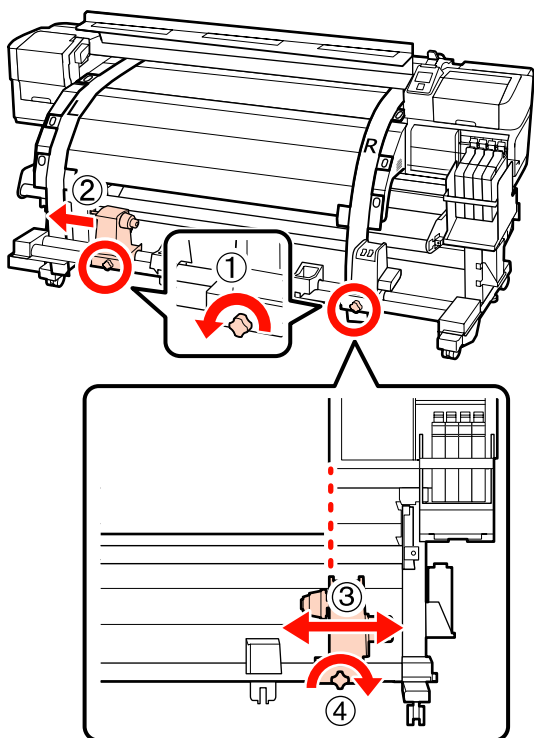
Appendice

Riavvolgitore automatico

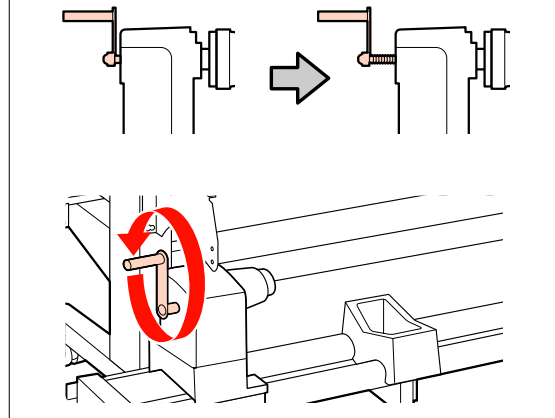
1 Utilizzare la chiave esagonale grande per allentare le quattro viti di fissaggio sulla parte frontale della stampante come mostrato nell'illustrazione.



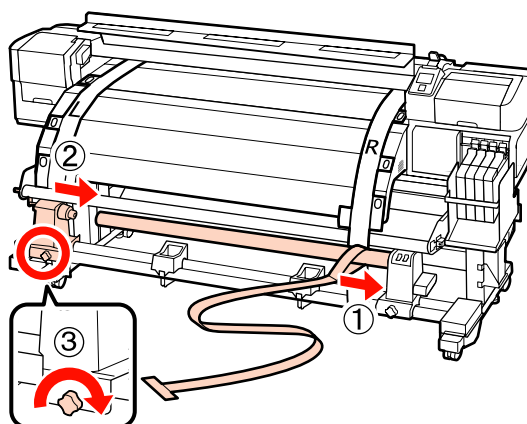
2 Allentare le viti di bloccaggio del supporto dell'anima rotolo e spostare i supporti dell'anima rotolo sinistro all'esterno. Quindi, serrare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo per allineare il supporto per anima rotolo destro alla posizione della linea tratteggiata.



! Importante:
Se l'alberino della maniglia dell'anima del rotolo sinistro non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nell'illustrazione qui sotto fino all'arresto.

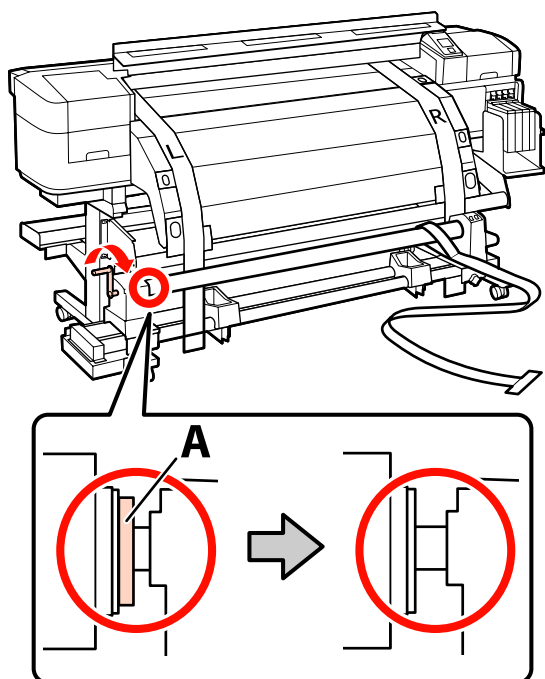


3 Inserire l'anima rotolo nel portarotolo destro. Quindi, inserire il supporto per anima rotolo sinistro all'anima del rotolo, quindi serrare la vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo.

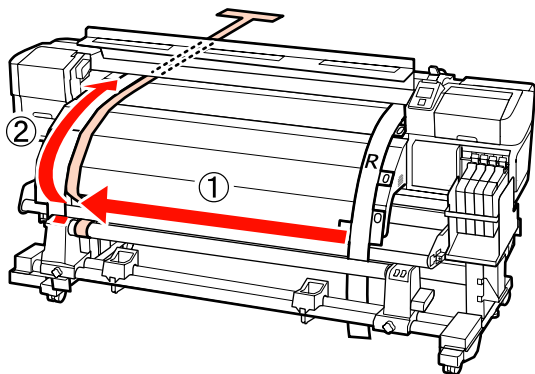


Appendice

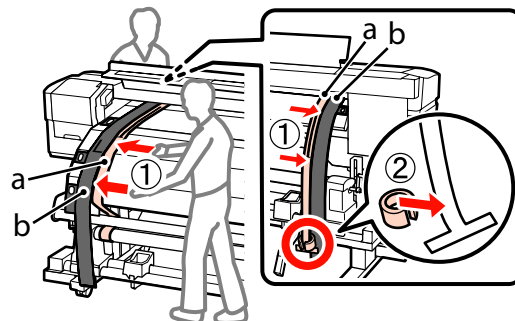
- 4** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



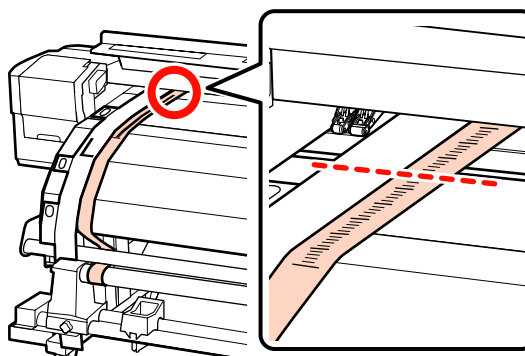
- 5** Portare il film a al lato sinistro del film b. Far passare il bordo guida del film a tra la barra di guida del supporto e il post riscaldatore quindi inserirlo nella stampante.



- 6** Controllando dalla parte frontale e posteriore della stampante, allineare rigorosamente il film a con il film b. Dalla parte posteriore della stampante, collegare un contrappeso al film a.



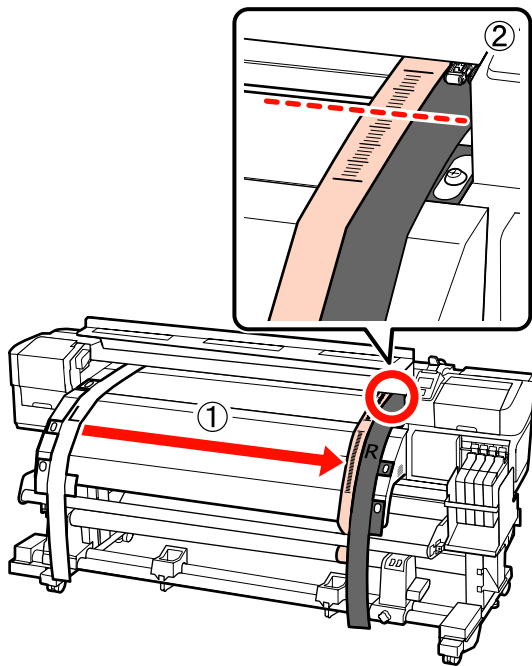
- 7** Quando il film a cessa di oscillare, registrare il valore della gradazione sul lato anteriore della linea bianca della platina.



Appendice

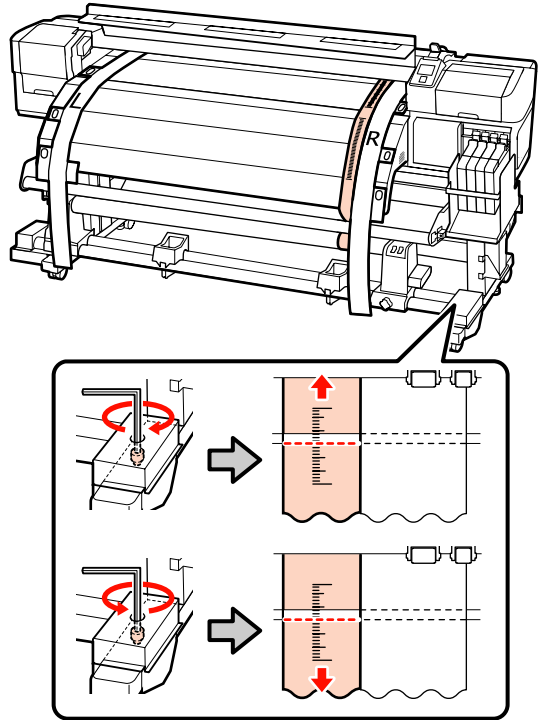
8 Dalla parte anteriore e posteriore della stampante, sollevare il film a e spostarlo in modo che si allinei rigorosamente con il lato destro del film b. Quando il film a cessa di oscillare, controllare la gradazione nel punto in cui passa il lato anteriore della linea bianca della platina.

Se il valore è diverso da quello del lato sinistro, procedere alla Fase 9. Se il valore è lo stesso, procedere alla Fase 10.

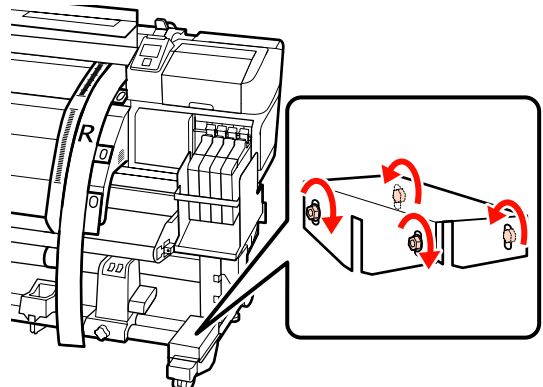


9 Controllando la gradazione del film a sul lato anteriore della stampante, utilizzare la chiave esagonale grande per la regolazione.

Se la vite di regolazione viene ruotata in senso orario, la gradazione si sposta all'indietro. Se la vite di regolazione viene ruotata in senso antiorario, la gradazione si sposta verso l'utente. Uno giro della vite sposta la linea di circa 1 mm.

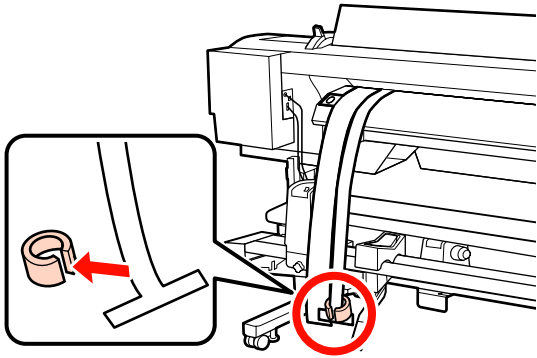


10 Utilizzare la chiave esagonale grande per fissare saldamente le 4 viti.

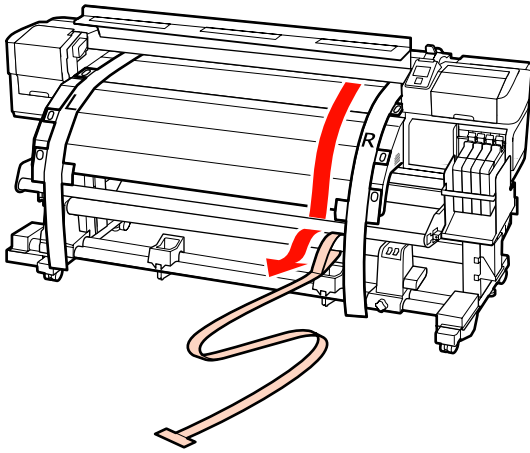


Appendice

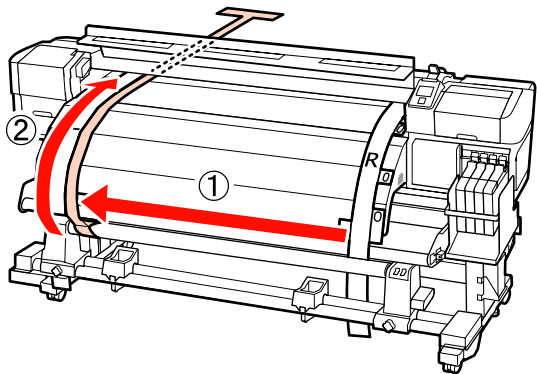
- 11** Dalla parte posteriore della stampante, rimuovere il contrappeso collegato al film a.



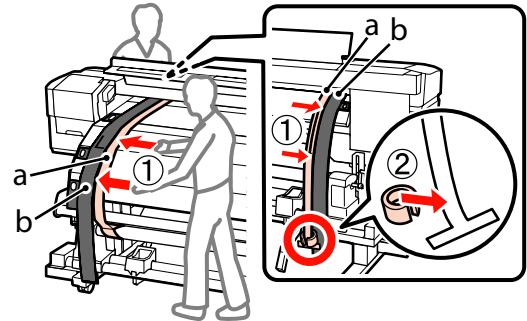
- 12** Far fuoriuscire il film a dalla stampante.



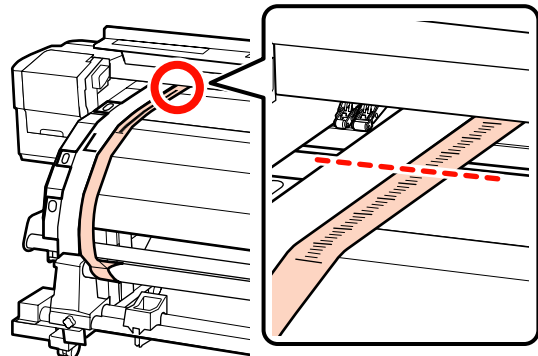
- 13** Portare il film a al lato sinistro del film b. Fa passare il bordo guida del film a dalla parte anteriore della barra di guida del supporto quindi inserirlo nella stampante.



- 14** Dalla parte anteriore e posteriore della stampante, sollevare il film a e spostarlo in modo che si allinei rigorosamente con il film b. Dalla parte posteriore della stampante, collegare un contrappeso al film a.



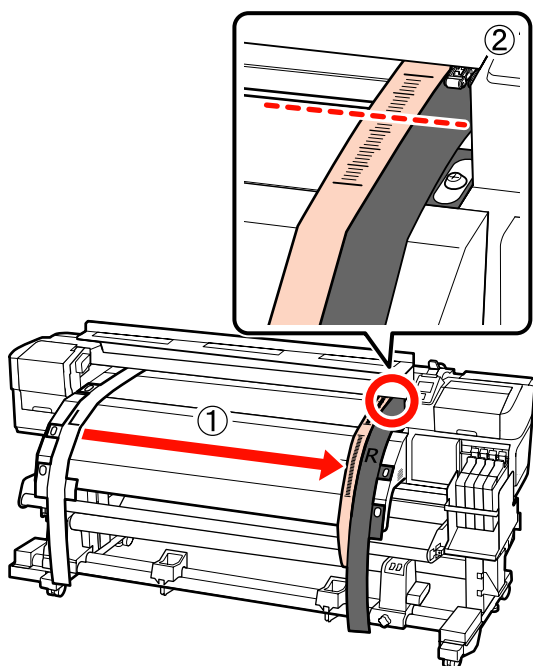
- 15** Quando il film a cessa di oscillare, registrare il valore della gradazione sul lato anteriore della linea bianca della platina.



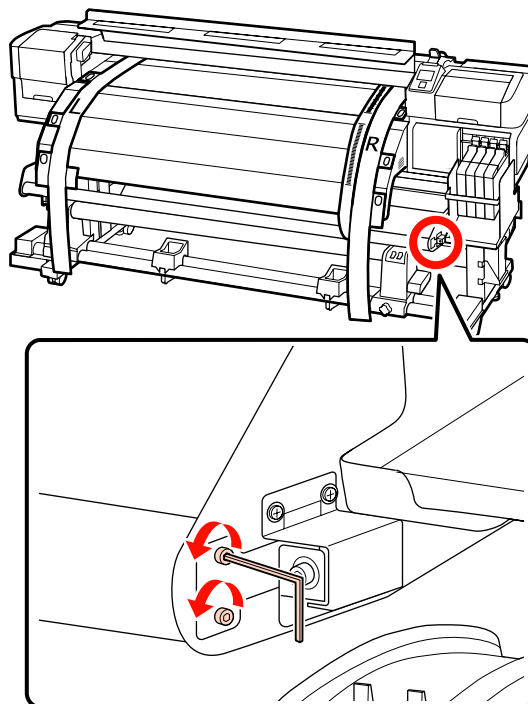
Appendice

16 Dalla parte anteriore e posteriore della stampante, sollevare il film a e spostarlo in modo che si allinei rigorosamente con il lato destro del film b. Quando il film a cessa di oscillare, controllare la gradazione nel punto in cui passa il lato anteriore della linea bianca della platina.

Se il valore è diverso da quello del lato sinistro, procedere alla Fase 17. Se il valore è lo stesso, procedere alla Fase 20.



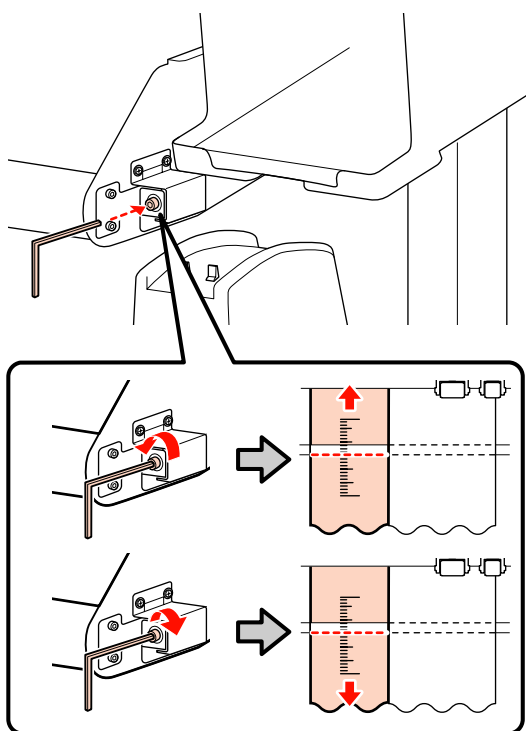
17 Utilizzare una chiave esagonale piccola per allentare le 2 viti.



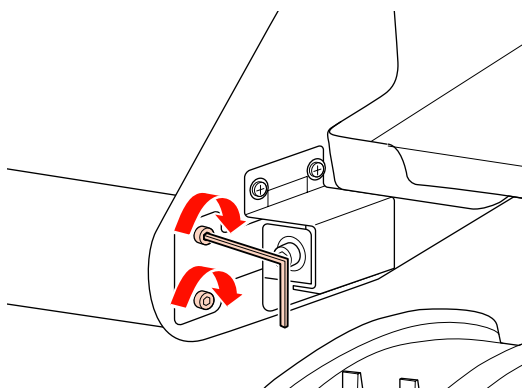
Appendice

18 Mentre si controlla la gradazione del film a sul lato anteriore della stampante, eseguire le regolazioni utilizzando la chiave esagonale grande afferrando con una mano la barra di guida del supporto.

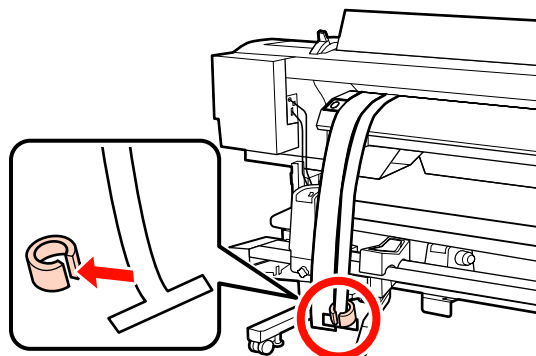
Se la vite di regolazione viene ruotata in senso antiorario, la gradazione si sposta all'indietro. Se la vite di regolazione viene ruotata in senso orario, la gradazione si sposta verso l'utente. Una rotazione della vite fa spostare la linea di circa 1 mm. Se il valore di questa gradazione corrisponde a quello del lato sinistro, la regolazione è completa.



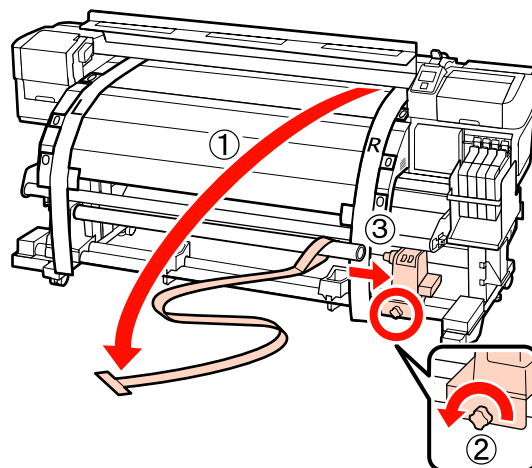
19 Utilizzare una chiave esagonale piccola per serrare le 2 viti.



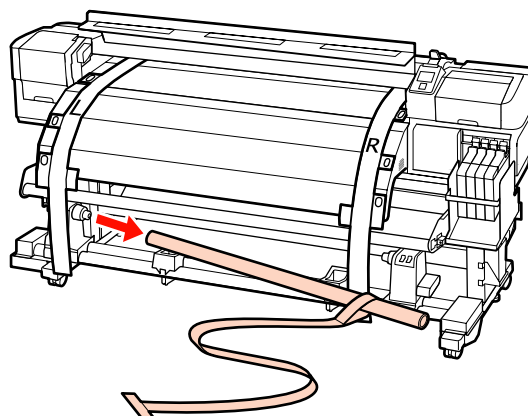
20 Dalla parte posteriore della stampante, rimuovere il contrappeso collegato al film a.



21 Far fuoriuscire il film a dalla stampante. Quindi, allentare la vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo destro e rimuovere il supporto per anima rotolo dal rotolo.

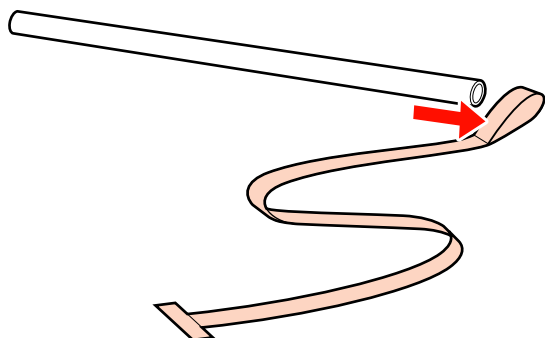


22 Rimuovere l'anima rotolo.

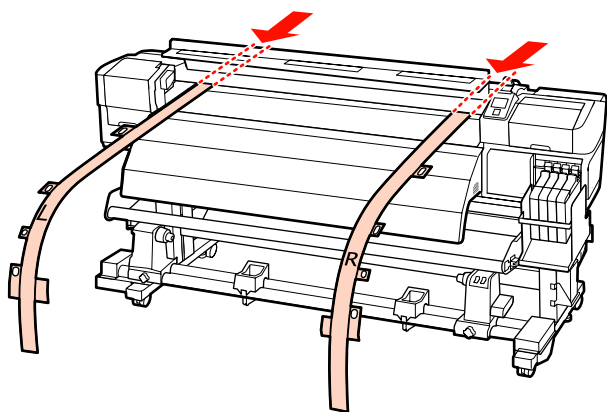


Appendice

- 23** Rimuovere il film a dall'anima rotolo.



- 24** Rimuovere il lato destro e sinistro del film b dalla stampante.



Nota:

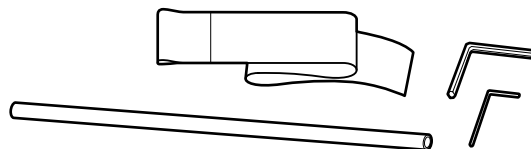
Riporre i film a e b con il contrappeso senza incresparli. Se il film verrà riutilizzato rimuovere polvere e altri oggetti e stenderlo bene prima dell'uso.

Regolazione parallela usando lo strumento B

La seguente procedura usa figure della serie SC-F7000, ma la procedura è la medesima per le serie SC-F7200 e SC-F7100.

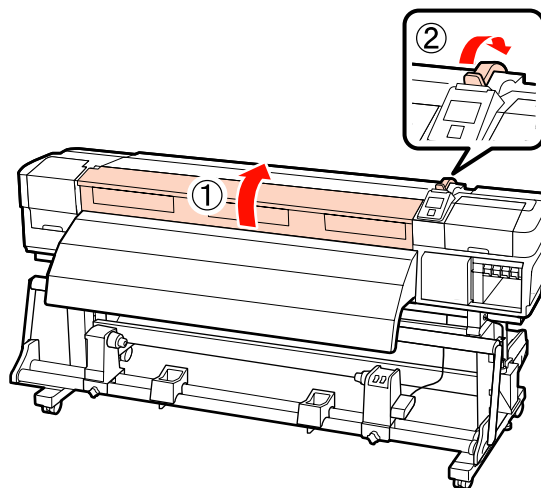
Parti utilizzate nella seguente regolazione

Le serie SC-F7200 e SC-F7100 includono due tipi di chiavi esagonali. Per la regolazione parallela dell'Unità di alimentazione supporto, utilizzare la chiave esagonale grande.

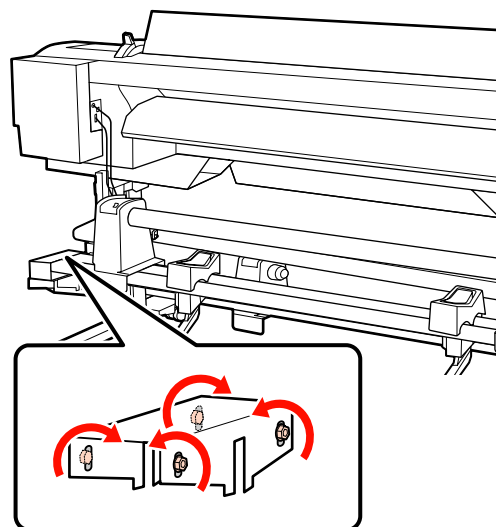


Unità di alimentazione supporto

- 1** Accertarsi che la stampante sia spenta.
- 2** Aprire il coperchio anteriore e sollevare la leva di caricamento supporto.

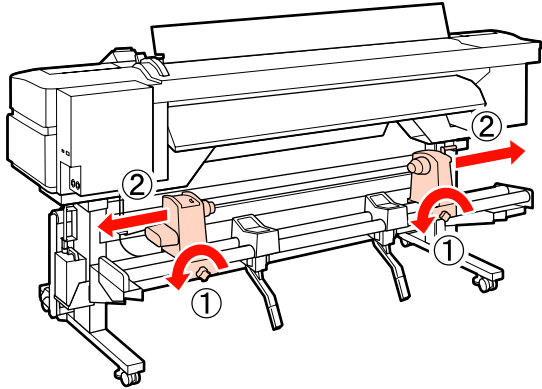


- 3** Utilizzare la chiave esagonale grande per allentare le quattro viti di fissaggio sulla parte posteriore della stampante come mostrato nell'illustrazione.

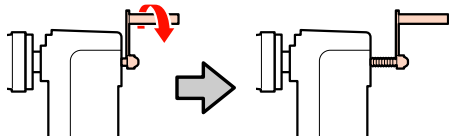


Appendice

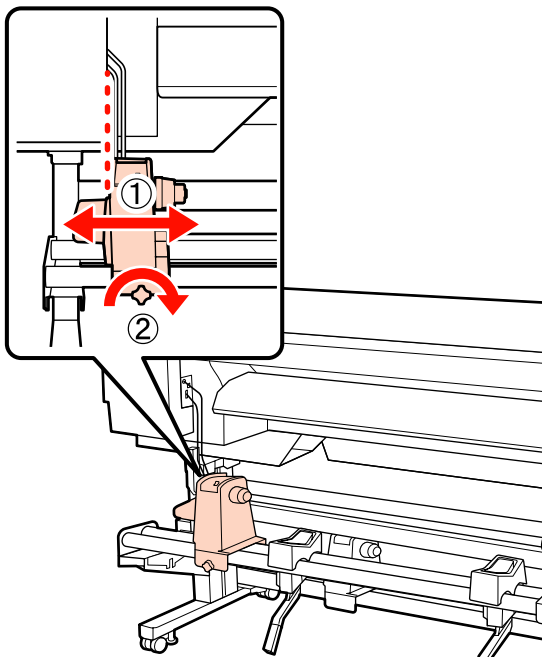
- 4** Allentare le viti di fissaggio del portarotolo e regolare i portarotolo in modo che la distanza tra i due portarotolo sia superiore alla larghezza dell'anima del rotolo.



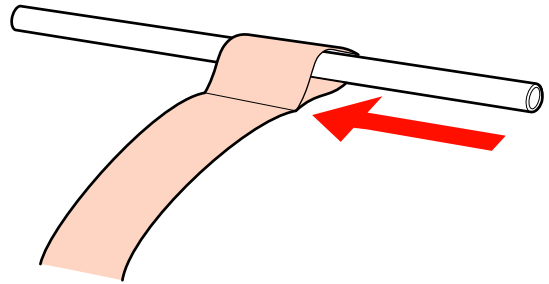
! Importante:
 Se l'alberino della maniglia del portarotolo destro non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nell'illustrazione qui sotto fino all'arresto.



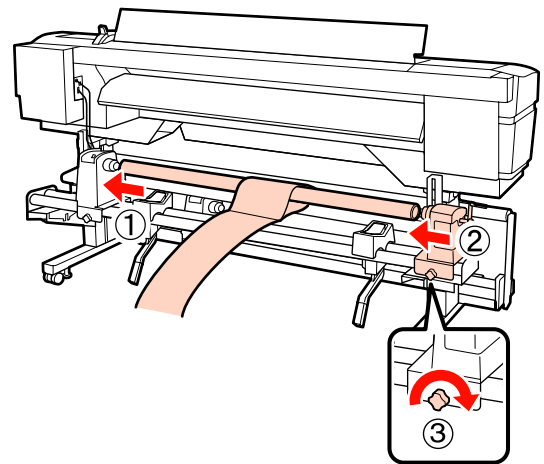
- 5** Serrare la vite di fissaggio del portarotolo per allineare il portarotolo sinistro alla posizione della linea tratteggiata.



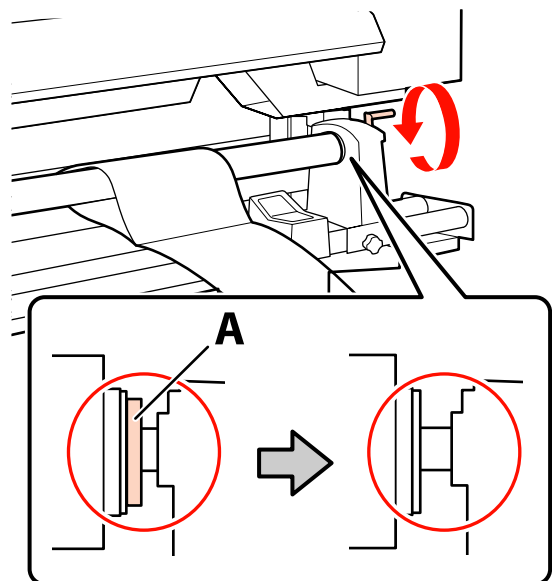
- 6** Far passare la carta di regolazione nell'anima rotolo.



- 7** Inserire l'anima rotolo nel portarotolo sinistro. Inserire il portarotolo destro all'anima del rotolo, quindi serrare la vite di bloccaggio del portarotolo.



- 8** Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



Appendice

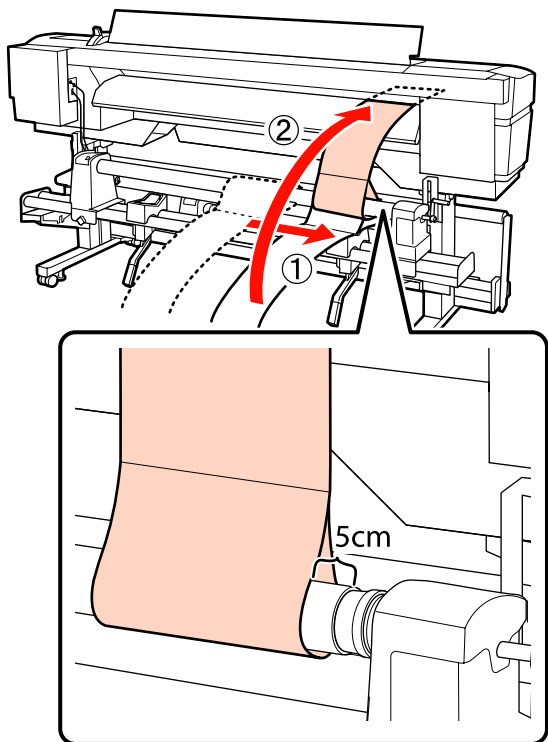


Importante:

Una volta che la parte A risulta non visibile, non ruotare ulteriormente la maniglia. La mancata osservanza di questa precauzione può comportare danni al portarotolo.

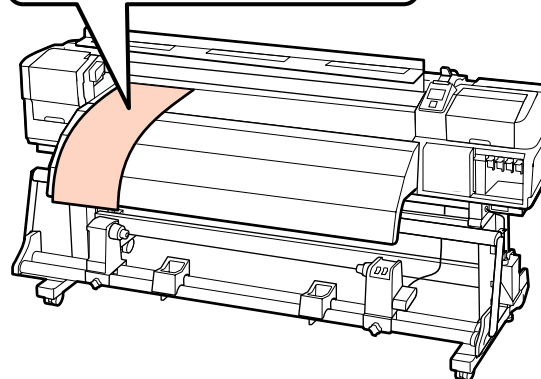
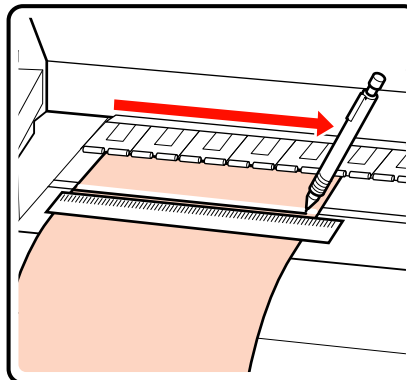
9

Portare la carta di regolazione in una posizione a 5 cm dal bordo destro dell'anima rotolo, quindi inserirla nella stampante.



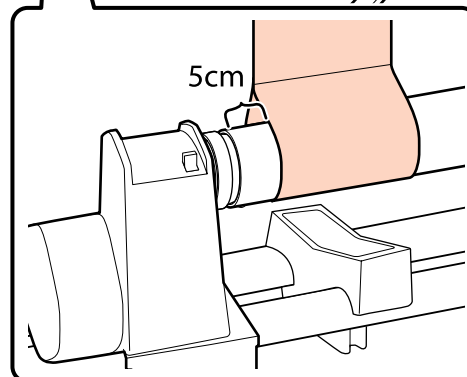
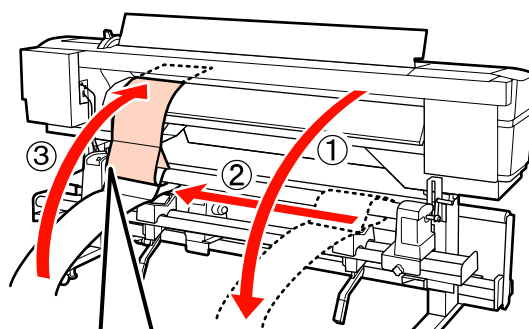
10

Sul lato anteriore della stampante, mantenere la carta di regolazione, posizionare un righello sul lato anteriore della linea bianca sulla platina, quindi disegnare una linea con una penna o un altro strumento di scrittura.



11

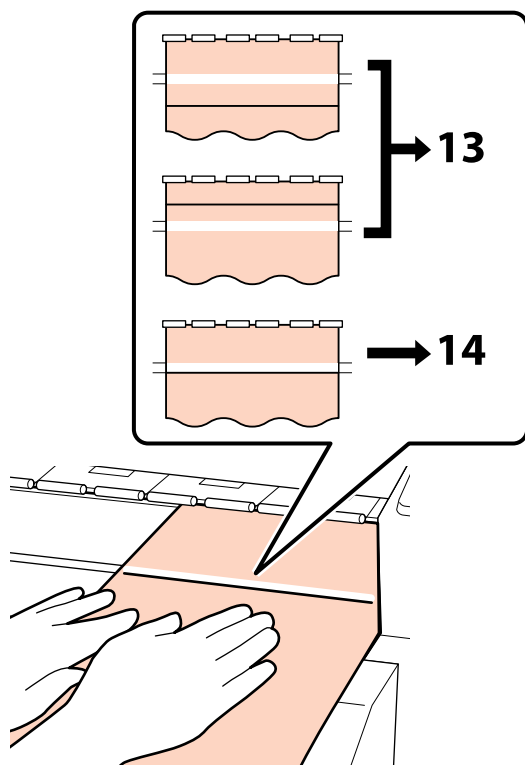
Estrarre la carta di regolazione dal lato posteriore, spostarla in una posizione di 5 cm dal bordo sinistro dell'anima rotolo, quindi inserirla nella stampante.



Appendice

12 Sul lato anteriore della stampante, mantenere tesa la carta di regolazione e controllare le posizioni della linea bianca sulla platina e della linea tracciata nel passaggio 10.

Se la linea tracciata e la linea bianca non sono allineate, come mostrato nella figura seguente, procedere con il passaggio 13. Se sono allineate, procedere con il passaggio 14.

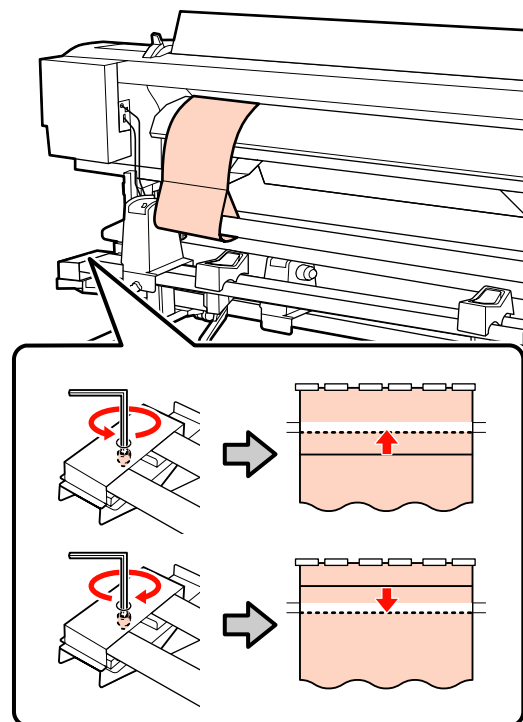


13 Mentre si controlla lo stato delle due linee sul lato anteriore della stampante, utilizzare la chiave esagonale per regolare la vite sul lato posteriore della stampante in modo che la linea disegnata sia allineata alla posizione della linea tratteggiata.

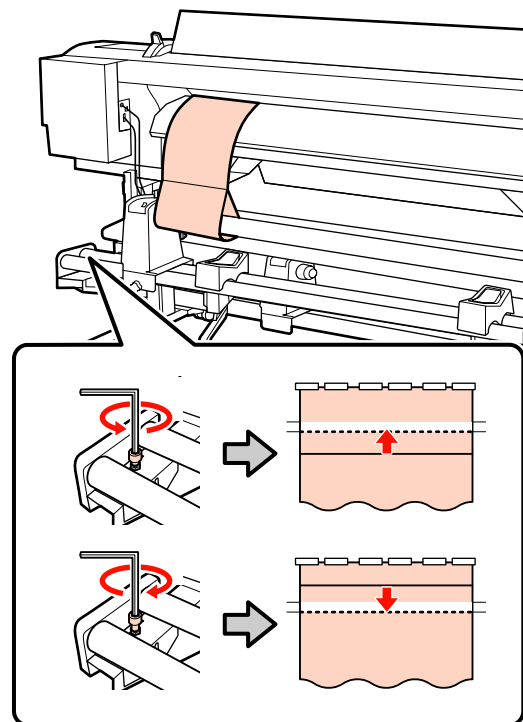
Se la linea tracciata è al di sotto della linea bianca, ruotare la vite di regolazione in senso antiorario. Se la linea tracciata è al di sopra della linea bianca, ruotare la vite di regolazione in senso orario. Uno giro della vite sposta la linea di circa 1 mm.

La regolazione è completa quando la linea tracciata raggiunge la posizione della linea tratteggiata.

Per le serie SC-F7200/SC-F7100

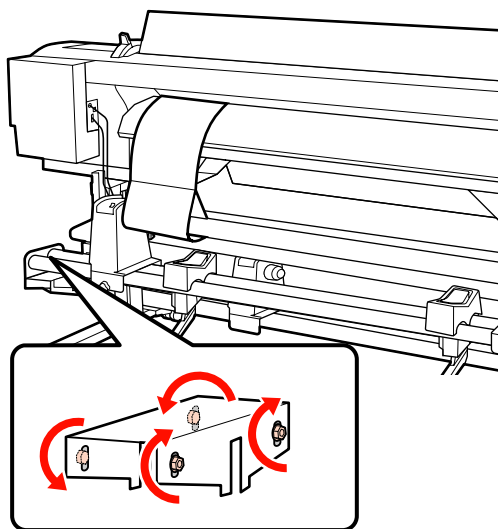


Serie SC-F7000

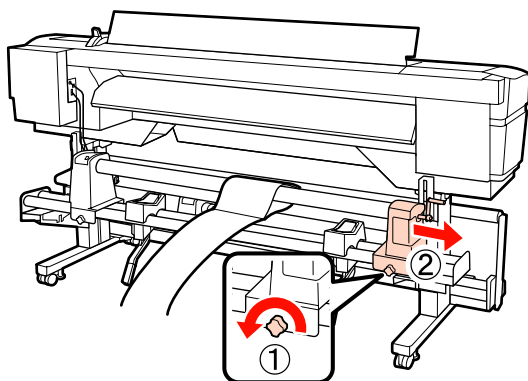


Appendice

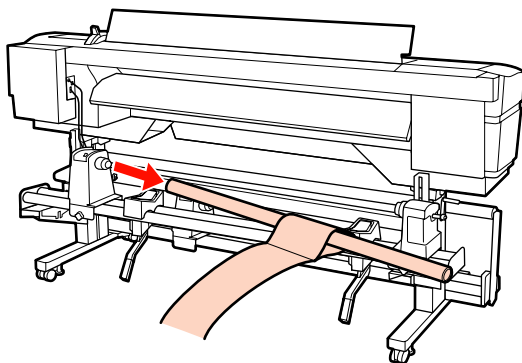
- 14** Utilizzare la chiave esagonale per serrare e fissare saldamente le 4 viti.



- 15** Estrarre la carta di regolazione dalla stampante, allentare la vite di fissaggio del portarotolo destro, e allontanare il portarotolo.



- 16** Rimuovere l'anima rotolo.



Vedere la voce successiva e procedere alla regolazione parallela del Riavvolgitore automatico.

Riavvolgitore automatico

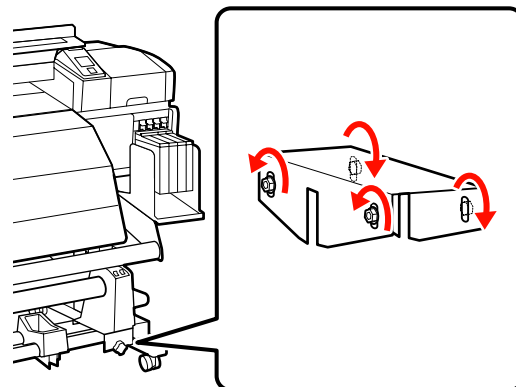
Il metodo di regolazione parallelo per il Riavvolgitore automatico dipende dalla stampante. Scegliere il metodo adatto alla stampante in uso.

☞ “Quando si utilizzano le serie SC-F7200/SC-F7100” a pagina 164

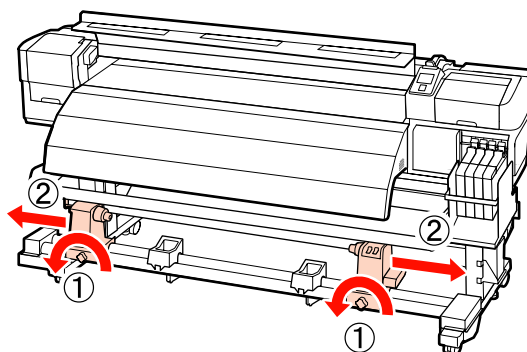
☞ “Quando si utilizza la serie SC-F7000” a pagina 171

Quando si utilizzano le serie SC-F7200/SC-F7100

- 1** Utilizzare la chiave esagonale grande per allentare le quattro viti di fissaggio sulla parte frontale della stampante come mostrato nell'illustrazione.

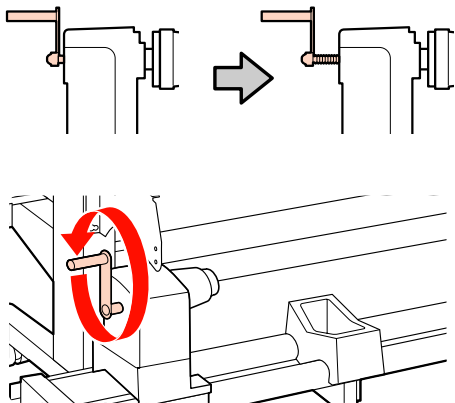


- 2** Allentare le viti di bloccaggio del supporto per anima rotolo e regolare i supporti per anima rotolo in modo che la distanza tra i due sia superiore alla larghezza dell'anima rotolo.

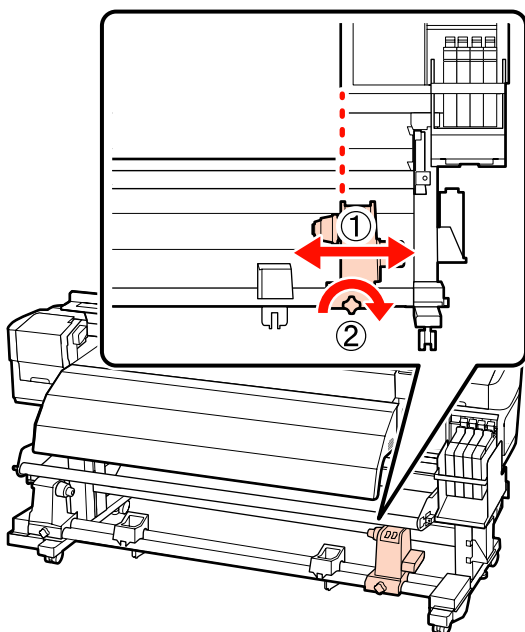


Appendice

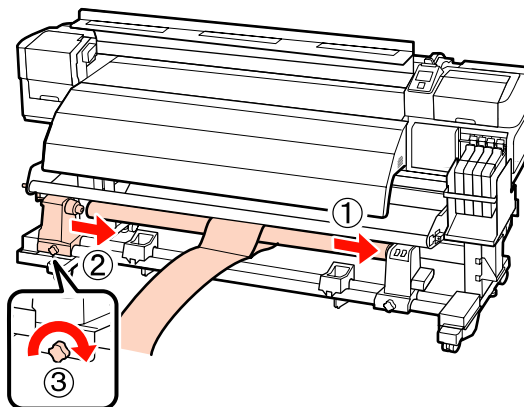
! Importante:
 Se l'alberino della maniglia dell'anima del rotolo sinistro non è visibile, ruotare la maniglia come mostrato nell'illustrazione qui sotto fino all'arresto.



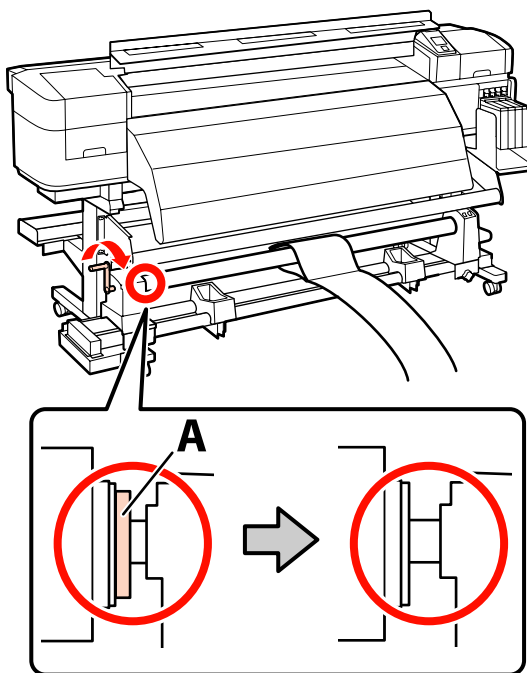
3 Serrare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo per allineare il supporto per anima rotolo destro alla posizione della linea tratteggiata.



4 Inserire l'anima rotolo nel portarotolo destro. Inserire il supporto per anima rotolo sinistro all'anima del rotolo, quindi serrare la vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo.



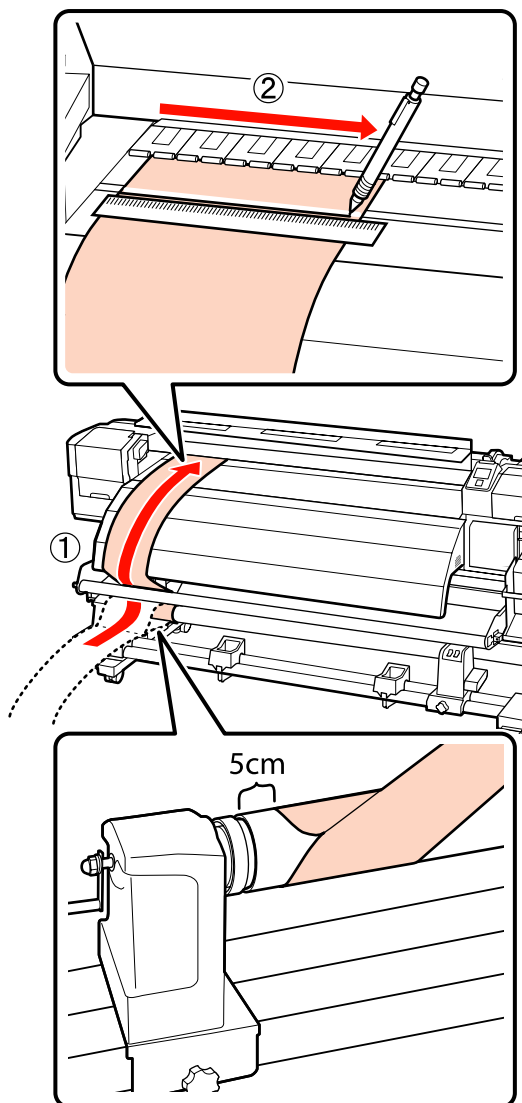
5 Ruotare la maniglia fino a che la parte A nella figura sotto riportata risulta interamente inserita.



Appendice

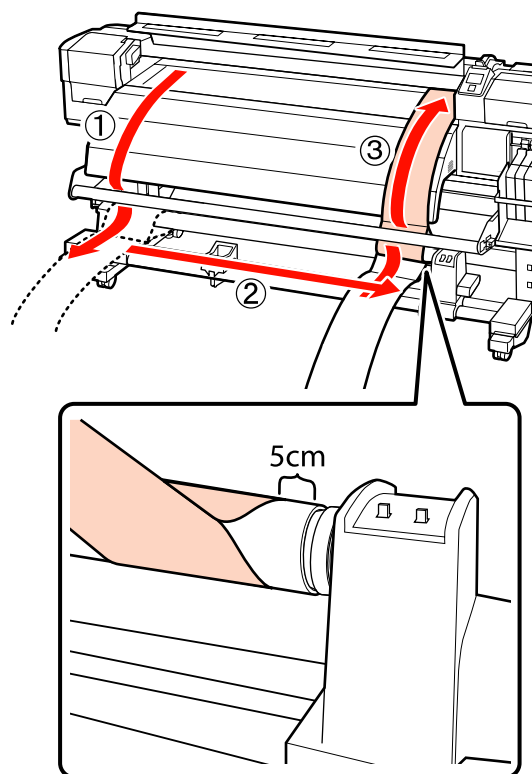
- 6** Spostare la carta di regolazione in una posizione a 5 cm dal bordo sinistro dell'anima rotolo, quindi inserirla nella stampante. Mantenere la carta di regolazione, posizionare un righello sul lato anteriore della linea bianca sulla platina, quindi disegnare una linea con una penna o un altro strumento di scrittura.

Far passare il bordo guida della carta di regolazione tra il post riscaldatore e la barra di guida del supporto, quindi inserirlo nella stampante.



- 7** Estrarre la carta di regolazione, spostarla a 5 cm dal bordo destro dell'anima rotolo, quindi inserirla nella stampante.

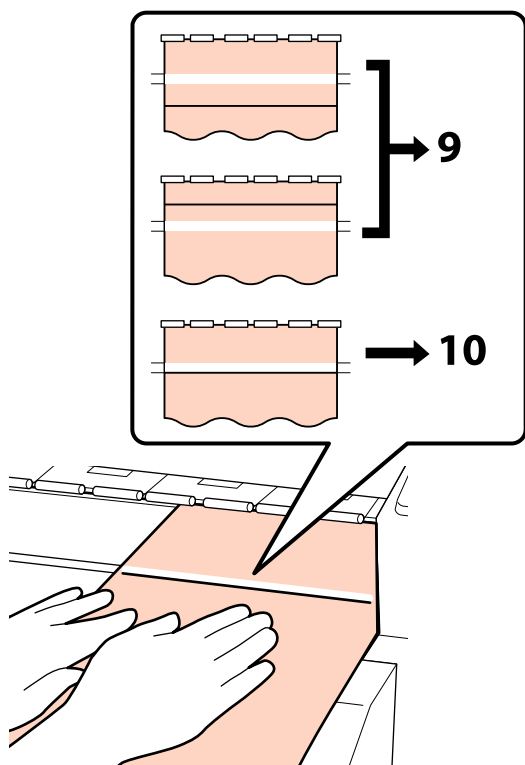
Far passare il bordo guida della carta di regolazione tra il post riscaldatore e la barra di guida del supporto, quindi inserirlo nella stampante.



Appendice

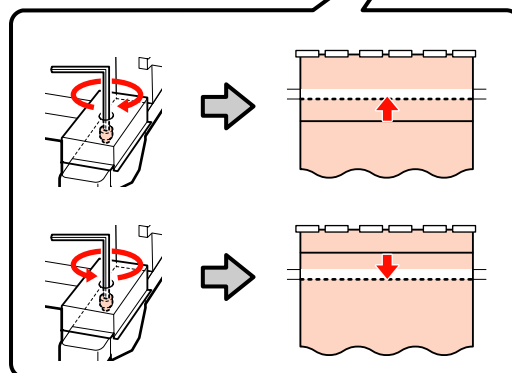
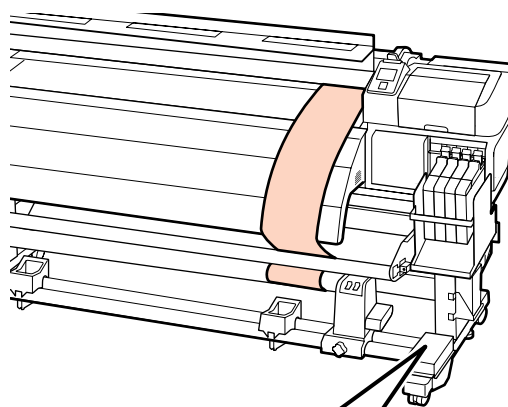
8 Mantenere tesa la carta di regolazione e controllare le posizioni della linea bianca sulla platina e della linea tracciata nel passaggio 6.

Se la linea tracciata e la linea bianca non sono allineate, come mostrato nella figura seguente, procedere con il passaggio 9. Se sono allineate, procedere con il passaggio 10.

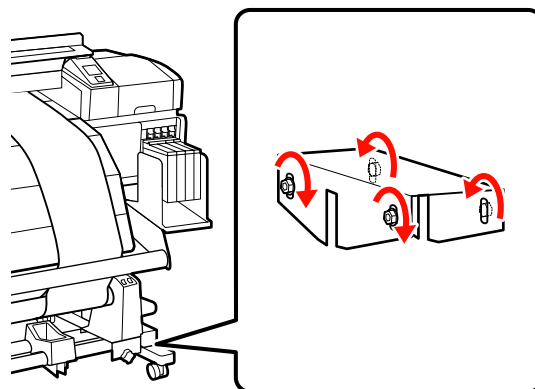


9 Mentre si controlla lo stato delle due linee sul lato anteriore della stampante, utilizzare la chiave esagonale (grande) per regolare la vite in modo che la linea disegnata sia allineata alla posizione della linea tratteggiata.

Se la linea tracciata è al di sotto della linea bianca, ruotare la vite di regolazione in senso orario. Se la linea tracciata è al di sopra della linea bianca, ruotare la vite di regolazione in senso antiorario. Uno giro della vite sposta la linea di circa 1 mm.

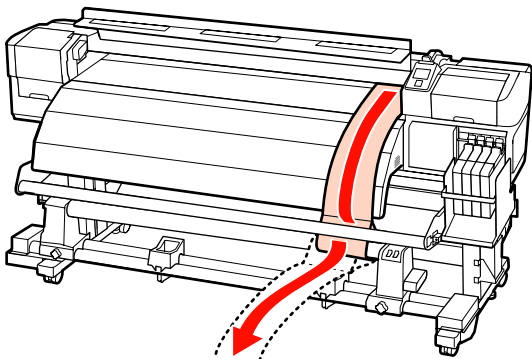


10 Utilizzare la chiave esagonale (grande) per serrare e fissare saldamente le 4 viti.

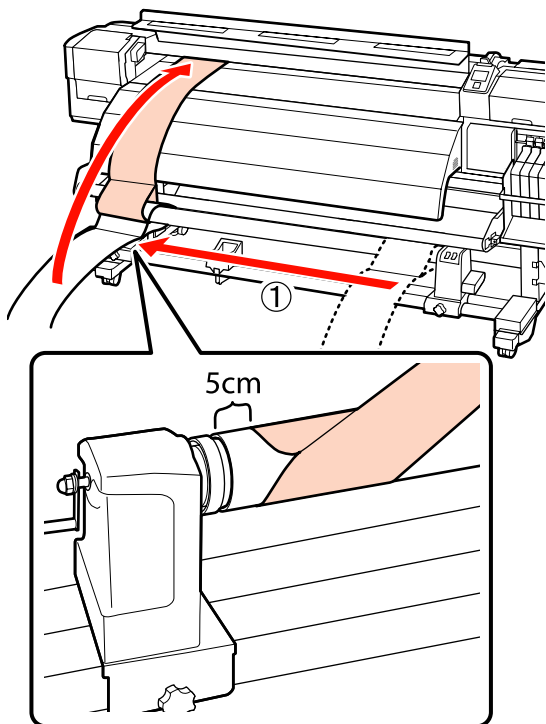


Appendice

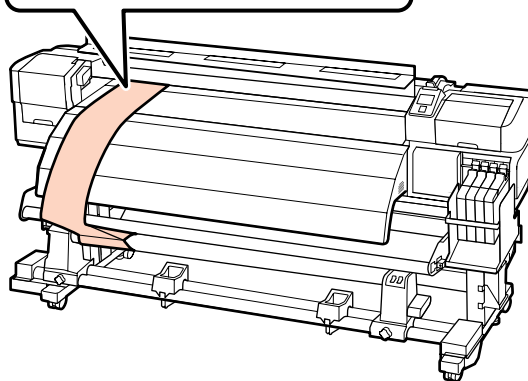
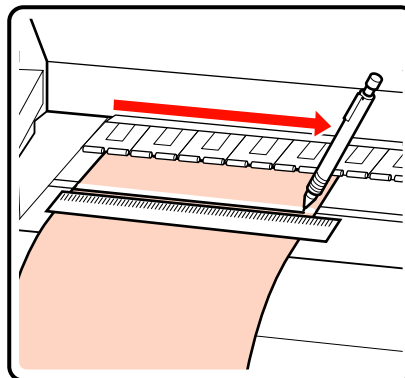
11 Estrarre la carta di regolazione dalla stampante.



12 Portare la carta di regolazione a una posizione a 5 cm dal bordo sinistro dell'anima rotolo. Fa passare il bordo guida della carta di regolazione dalla parte anteriore della barra di guida del supporto quindi inserirlo nella stampante.

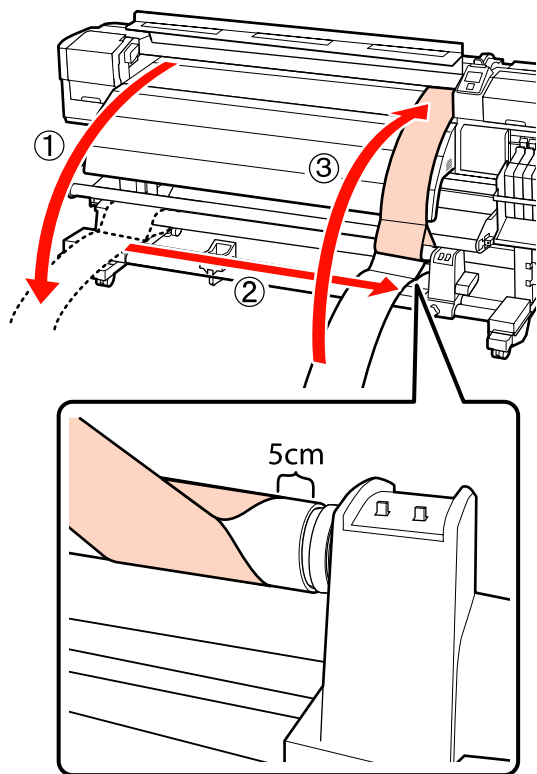


13 Mantenere la carta di regolazione, posizionare un righello sul lato anteriore della linea bianca sulla platina, quindi disegnare una linea con una penna o un altro strumento di scrittura.



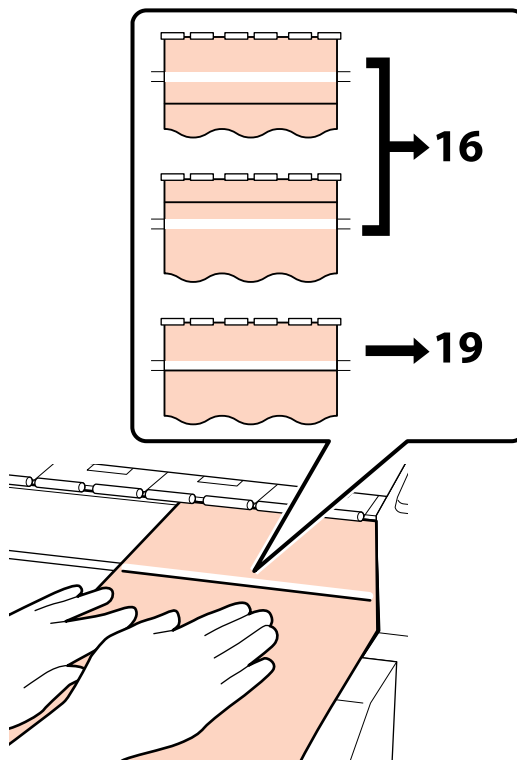
Appendice

14 Estrarre la carta di regolazione. Portare la carta di regolazione a una posizione a 5 cm dal bordo destro dell'anima rotolo. Fa passare il bordo guida della carta di regolazione dalla parte anteriore della barra di guida del supporto quindi inserirlo nella stampante.



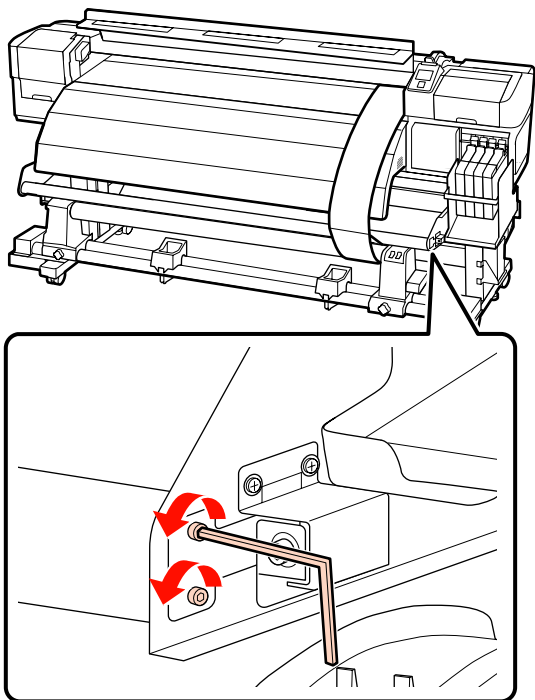
15 Mantenere tesa la carta di regolazione e controllare le posizioni della linea bianca sulla platina e della linea tracciata nel passaggio 13.

Se la linea tracciata e la linea bianca non sono allineate, come mostrato a destra, procedere con il passaggio 16. Se sono allineate, procedere con il passaggio 19.



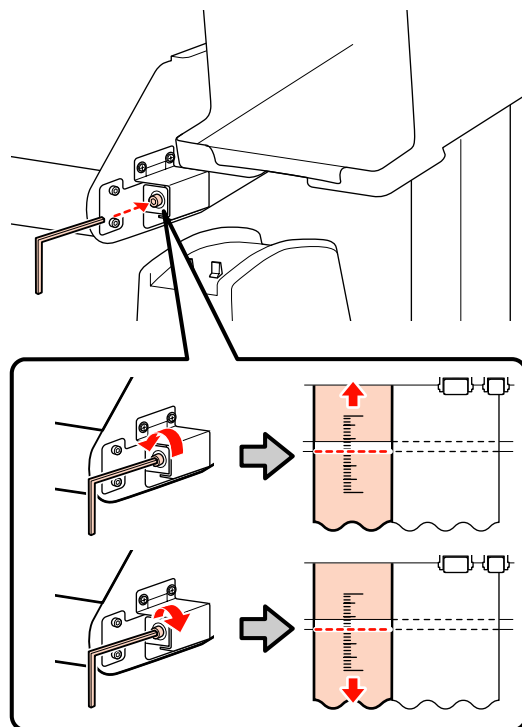
Appendice

16 Utilizzare una chiave esagonale piccola per allentare le 2 viti.

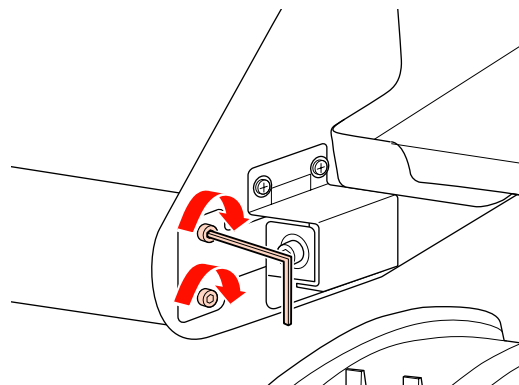


17 Mentre si controlla lo stato delle due linee, utilizzare la chiave esagonale (grande) per regolare la vite in modo che la linea disegnata sia allineata alla posizione della linea tratteggiata.

Premendo la barra di guida del supporto con la mano, allineare le linee ruotando la vite di regolazione. Se la linea tracciata è al di sotto della linea bianca, ruotare la vite di regolazione in senso antiorario. Se la linea tracciata è al di sopra della linea bianca, ruotare la vite di regolazione in senso orario. Uno giro della vite sposta la linea di circa 1 mm.

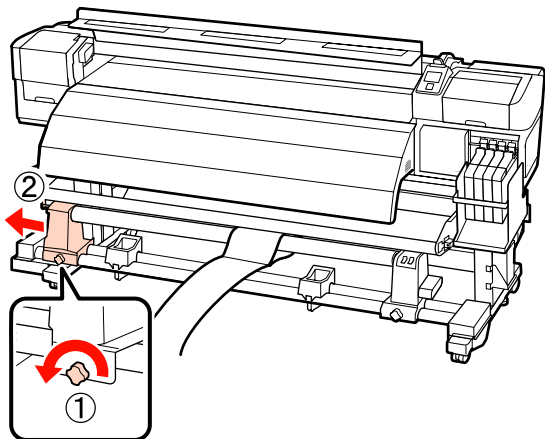


18 Utilizzare una chiave esagonale piccola per serrare le 2 viti.

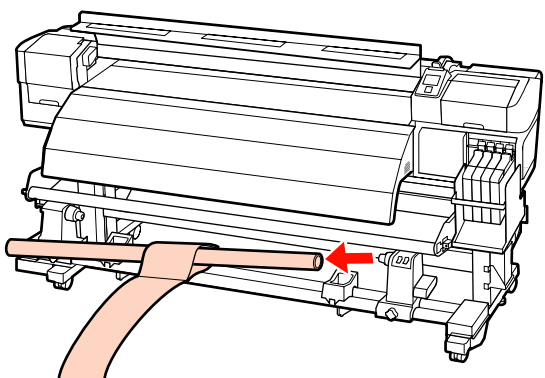


Appendice

- 19** Estrarre la carta di regolazione dalla stampante, allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo sinistro, e rimuovere il supporto per anima rotolo.

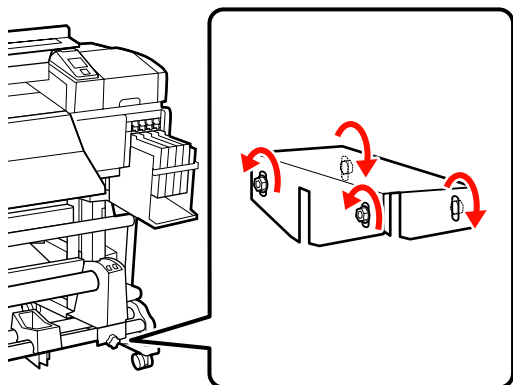


- 20** Rimuovere l'anima rotolo.

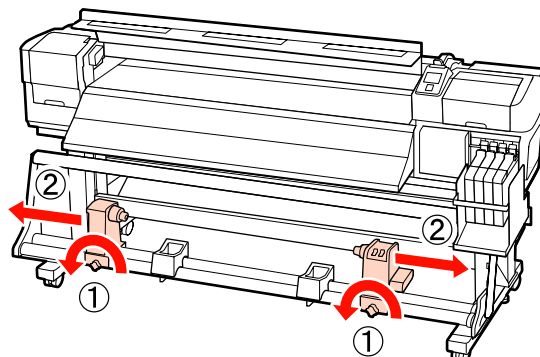


Quando si utilizza la serie SC-F7000

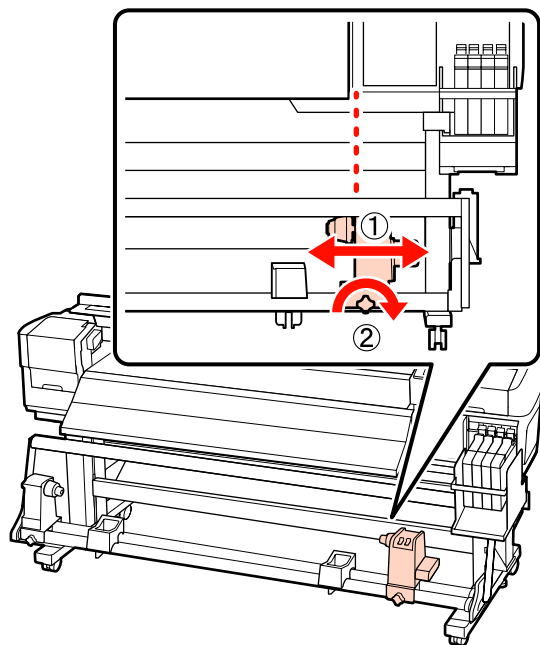
- 1** Sollevare il tenditore e portarlo vicino alle gambe per questa procedura.
- 2** Utilizzare una chiave esagonale per allentare le 4 viti.



- 3** Allentare le viti di bloccaggio del supporto per anima rotolo e regolare i supporti per anima rotolo in modo che la distanza tra i due sia superiore alla larghezza dell'anima rotolo.

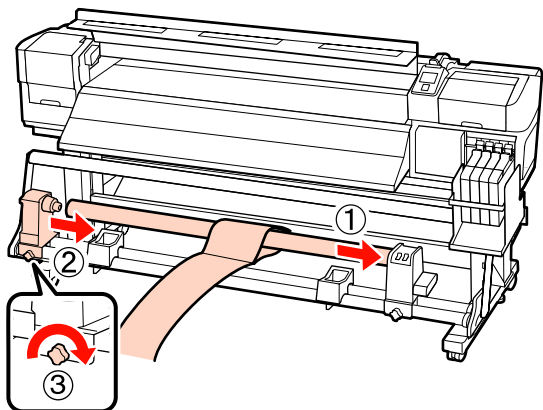


- 4** Serrare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo per allineare il supporto per anima rotolo destro alla posizione della linea tratteggiata.



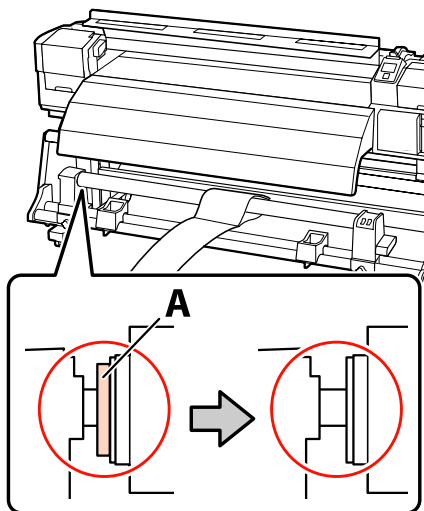
Appendice

- 5** Inserire l'anima rotolo nel portarotolo destro. Inserire il supporto per anima rotolo sinistro all'anima del rotolo, quindi serrare la vite di bloccaggio del supporto per anima rotolo.

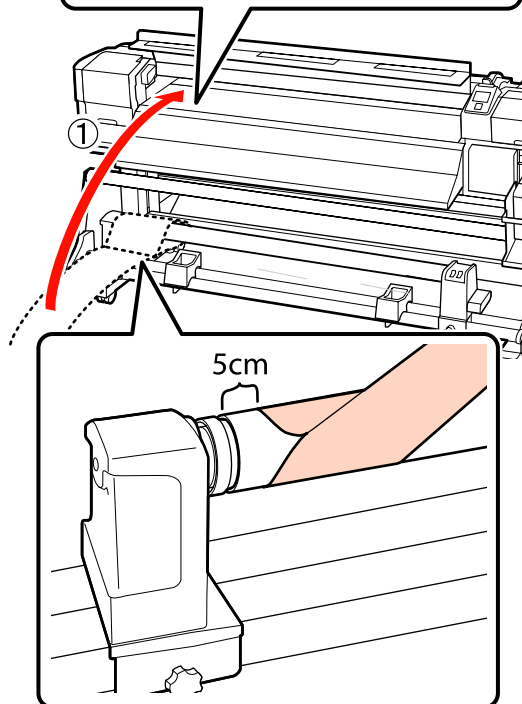
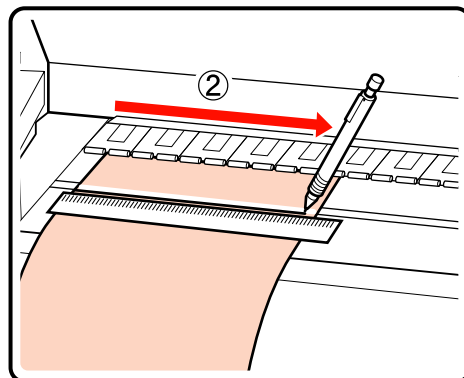


! Importante:

Inserire il portarotolo sinistro nell'anima del rotolo fino a quando la parte A nell'illustrazione di seguito non può essere vista, quindi serrare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo.

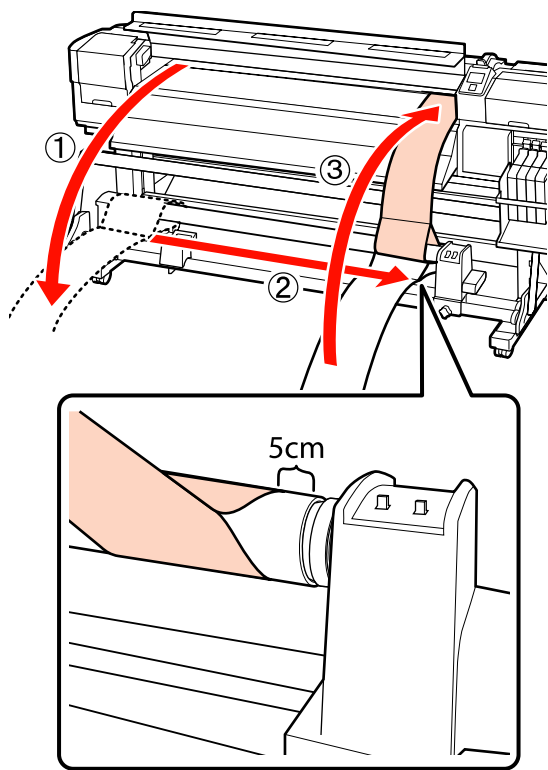


- 6** Spostare la carta di regolazione in una posizione a 5 cm dal bordo sinistro dell'anima rotolo, quindi inserirla nella stampante. Mantenere la carta di regolazione, posizionare un righello sul lato anteriore della linea bianca sulla platina, quindi disegnare una linea con una penna o un altro strumento di scrittura.



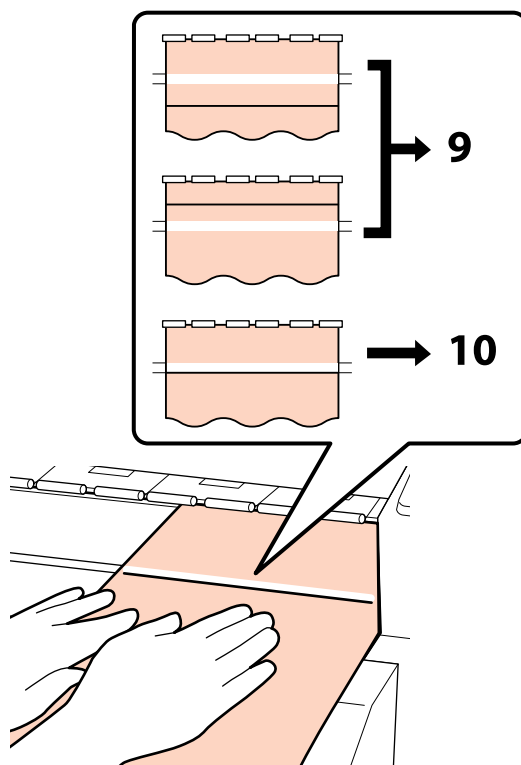
Appendice

- 7** Estrarre la carta di regolazione, spostarla a 5 cm dal bordo destro dell'anima rotolo, quindi inserirla nella stampante.



- 8** Mantenere tesa la carta di regolazione e controllare le posizioni della linea bianca sulla platina e della linea tracciata nel passaggio 6.

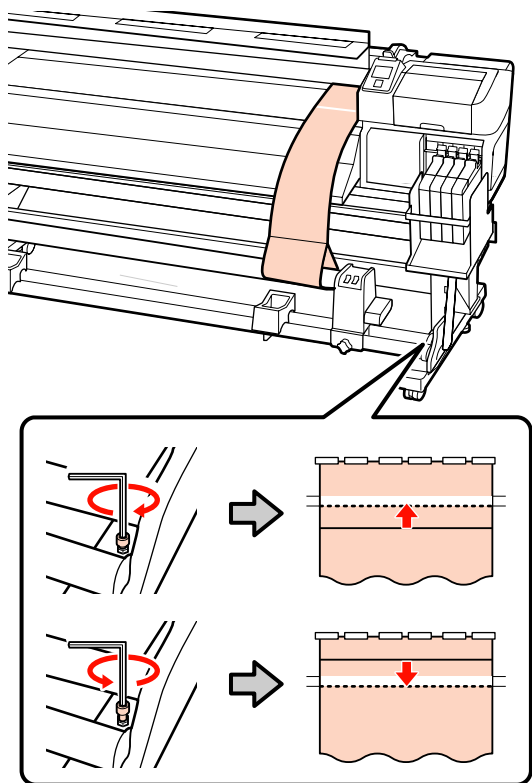
Se la linea tracciata e la linea bianca non sono allineate, come mostrato nella figura seguente, procedere con il passaggio 9. Se sono allineate, procedere con il passaggio 10.



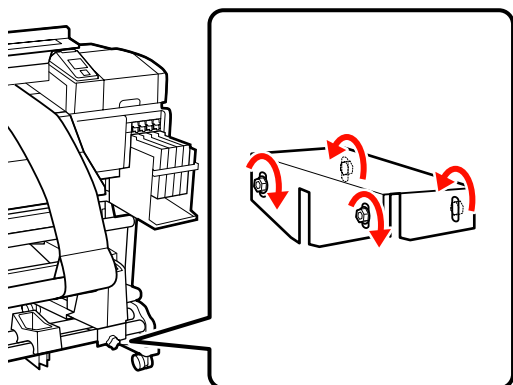
Appendice

9 Mentre si controlla lo stato delle due linee sul lato anteriore della stampante, utilizzare la chiave esagonale per regolare la vite in modo che la linea disegnata sia allineata alla posizione della linea tratteggiata.

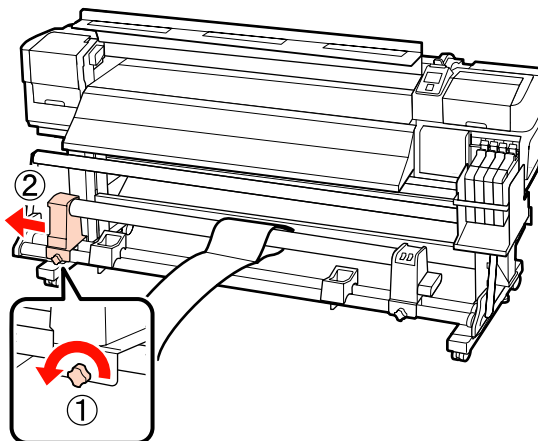
Se la linea tracciata è al di sotto della linea bianca, ruotare la vite di regolazione in senso orario. Se la linea tracciata è al di sopra della linea bianca, ruotare la vite di regolazione in senso antiorario. Uno giro della vite sposta la linea di circa 1 mm.



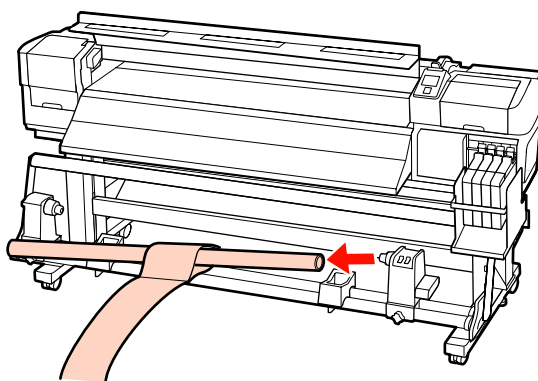
10 Utilizzare la chiave esagonale per serrare e fissare saldamente le 4 viti.



11 Estrarre la carta di regolazione dalla stampante, allentare la vite di fissaggio del supporto per anima rotolo sinistro, e rimuovere il supporto per anima rotolo.



12 Rimuovere l'anima rotolo.



Appendice

Requisiti di sistema

Per il software RIP, consultare la relativa documentazione.

Tabella delle specifiche

Specifiche della stampante	
Metodo di stampa	A getto d'inchiostro
Configurazione ugelli	360 ugelli x 2 righe x 4 colori (Black (Nero)* ¹ , Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo))
Risoluzione (massimo)	720 x 1440 dpi
Codice controllo	ESC/P raster (comando non rivelato)
Metodo di alimentazione supporto	Alimentazione a frizione
Memoria incorporata	512 MB per principale 128 MB per rete
Interfaccia	Hi-Speed USB-Compatibile con le specifiche USB 2.0. 100Base-TX/1000Base-T* ²
Tensione nominale	Serie SC-F7200/SC-F7100 (#1, #2): AC100 – 120 V AC200 – 240 V
	Serie SC-F7000: AC100 – 240 V
Frequenza nominale	Serie SC-F7200/SC-F7100 (#1, #2): Da 50 a 60 Hz
	Serie SC-F7000: Da 50 a 60 Hz
Corrente nominale	Serie SC-F7200/SC-F7100 (#1, #2): 10 A (AC100 – 120 V) 5 A (AC200 – 240 V)
	Serie SC-F7000: 1,0 – 0,5 A (AC100 – 240 V)

Specifiche della stampante	
Consumo elettrico	Serie SC-F7200/SC-F7100 (totali di #1, #2): Stampa: circa 460 W Modalità Pronta: circa 330 W Modalità Riposo: circa 10 W Alimentazione spenta: 0,6 W o inferiore
	Serie SC-F7000 Stampa: circa 65 W Modalità Pronta: circa 20 W Modalità Riposo: circa 9 W Alimentazione spenta: 0,5 W o inferiore
Temperatura	Funzionamento: da 15 a 35 °C (consigliato da 15 a 25 °C) Conservazione (prima del disimballo): da -20 a 60 °C (entro 120 ore a 60 °C, entro un mese a 40 °C) Conservazione (prima di ricaricare l'inchiostro): da -20 a 40 °C (entro un mese a 40 °C)
Umidità	Funzionamento: dal 20 all'80% (consigliato dal 40 al 60%) (senza condensa) Immagazzinamento (prima e dopo il disimballo): dal 5 all'85% (senza condensa)
Intervallo temperatura operativa/umidità (area con linee diagonali: consigliato)	
<p>(%)</p> <p>90 80 70 60 50 40 30 20</p> <p>15 20 25 30 32 35 40 (°C)</p>	

Appendice

Specifiche della stampante	
Dimensioni	Serie SC-F7200 Dimensione di conservazione (minime): 2620 (L) × 1013 (P) × 1314 (A) mm Dimensioni massime: 2620 (L) × 1198 (P) × 1653 (A) mm
	Serie SC-F7100 Dimensione di conservazione (minime): 2620 (L) × 1013 (P) × 1311 (A) mm Dimensioni massime: 2620 (L) × 1198 (P) × 1650 (A) mm
	Serie SC-F7000 Dimensione di conservazione (minime): 2620 (L) × 915 (P) × 1311 (A) mm Dimensioni massime: 2620 (L) × 1259 (P) × 1650 (A) mm
Peso ^{*3}	Serie SC-F7200: circa 274 kg Serie SC-F7100: circa 269 kg Serie SC-F7000: circa 225 kg

*1 High Density Black (Nero Alta Densità) o Black (Nero).

*2 Utilizzare un doppiino schermato (categoria 5 o superiore).

*3 Sistema di supporto in dotazione installato; inchiostro non incluso.

Specifiche dell'inchiostro	
Tipo	Apposita confezione d'inchiostro
Inchiostro di trasferimento sublimazione	High Density Black (Nero Alta Densità), Black (Nero), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Giallo)
Scadenza d'uso	Vedere la data stampata sulla confezione d'inchiostro (a temperatura normale)
Scadenza garanzia per qualità di stampa	25 giorni (dal giorno in cui la tanica d'inchiostro è stata riempita dalla confezione d'inchiostro)
Temperatura di conservazione	Da 5 a 35 °C
Capacità	1000 ml

Nota:

Per garantire che le stampe presentino un colore stabile, mantenere una temperatura ambiente costante compresa tra 15 e 25 °C.

Standard e approvazioni

Sicurezza	UL 60950-1
	CSA C22.2 No.60950-1
EMC	FCC parte 15 paragrafo B Classe A
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Classe A
	AS/NZS CISPR 22 Classe A



Avvertenza:

Questo è un prodotto di classe A. Questo prodotto può causare in un ambiente domestico interferenze radio, nel qual caso l'utente può essere tenuto a prendere misure adeguate.

Dove rivolgersi per l'assistenza

Dove rivolgersi per l'assistenza

Sito web del supporto tecnico

Il sito web del Supporto Tecnico Epson fornisce assistenza sui problemi che l'utente non riesce a risolvere dopo aver consultato le informazioni sulla risoluzione dei problemi contenute nella documentazione fornita. Se si dispone di un Web browser e ci si può collegare ad Internet, accedere al sito all'indirizzo:

<http://support.epson.net/>

Per ottenere i driver più aggiornati, le risposte alle domande ricorrenti, i manuali o altri materiali scaricabili, andare sul sito all'indirizzo:

<http://www.epson.com>

Quindi selezionare la sezione relativa all'assistenza del sito Web Epson locale.

Contattare l'assistenza Epson

Prima di contattare Epson

Se il prodotto Epson non sta funzionando correttamente e non si riesce a risolvere il problema applicando le soluzioni proposte nella documentazione del prodotto, contattare il centro di assistenza tecnica Epson. Se l'assistenza Epson per la vostra zona non è elencata qui sotto, contattare il rivenditore dove è stato acquistato il prodotto.

Il centro di assistenza Epson potrà rispondere con maggiore celerità se vengono fornite le seguenti informazioni:

- Numero di serie del prodotto (l'etichetta del numero di serie si trova di solito sul retro del prodotto.)
- Modello del prodotto
- Versione del software del prodotto (fare clic su **About**, **Version Info** o su un pulsante simile nel software del prodotto.)
- Marca e modello del computer
- Il nome e la versione del sistema operativo del computer
- Nome e versione delle applicazioni usate di solito con il prodotto

Dove rivolgersi per l'assistenza

Assistenza agli utenti residenti in America settentrionale

Epson fornisce i servizi di supporto tecnico elencati qui sotto.

Supporto Internet

Visitare il sito web di supporto Epson all'indirizzo <http://epson.com/support> e selezionare il prodotto per soluzioni ai problemi più comuni. E' possibile scaricare driver e documentazioni, accedere alle risposte alle domande ricorrenti e avere consigli sulla risoluzione dei problemi, oppure inviare una email con le domande da fare a Epson.

Parlare con un addetto all'assistenza

Comporre: (562) 276-1300 (Stati Uniti), o (905) 709-9475 (Canada), dalle 6.00 alle 18.00, ora del Pacifico, da lunedì a venerdì. I giorni e le ore disponibili per ricevere assistenza sono soggetti a modifiche senza preavviso. Potrebbero essere applicate delle tariffe per interurbane o per lunga distanza.

Prima di chiamare l'assistenza Epson, preparare le seguenti informazioni:

- Nome del prodotto
- Numero di serie del prodotto
- Prova di acquisto (come lo scontrino del negozio) e data di acquisto
- Configurazione del computer
- Descrizione del problema



Importante:

Per ottenere assistenza su come utilizzare qualsiasi altro software presente nel computer, consultare la documentazione di quel software per avere informazioni sul supporto tecnico.

Acquistare prodotti di consumo ed accessori

E' possibile acquistare cartucce originali Epson, nastri, carta ed accessori presso un rivenditore autorizzato Epson. Per trovare il rivenditore più vicino, chiamare 800-GO-EPSON (800-463-7766). Oppure acquistare online su <http://www.epsonstore.com> (vendite USA) o <http://www.epson.ca> (vendite Canada).

Assistenza per gli utenti residenti in Europa

Per informazioni su come contattare l'assistenza Epson, controllare il **Documento di garanzia Paneuropeo**.

Assistenza per gli utenti residenti in Australia

Epson Australia desidera fornirvi un servizio clienti di alto livello. Oltre alla documentazione sul prodotto, vi forniamo le seguenti fonti per ottenere informazioni:

Il vostro rivenditore

Non dimenticatevi che il vostro rivenditore è spesso in grado di identificare e risolvere i problemi. Il rivenditore dovrebbe sempre essere la prima chiamata per avere consigli su un problema; spesso possono risolvere i problemi in modo rapido e semplice, oppure dare consigli sul prossimo passo da fare.

URL Internet

<http://www.epson.com.au>

Accedere alle pagine Epson Australia World Wide Web pages. Vale la pena di usare il modem per fare una visita! Il sito offre un'area dove scaricare driver, punti di contatto Epson, informazioni sui nuovi prodotti e supporto tecnico (email).

Dove rivolgersi per l'assistenza

Helpdesk Epson

L'assistenza Epson viene fornita come backup finale per essere sicuri che i nostri clienti possano accedere ai consigli. Gli operatori del centro di assistenza possono assistervi durante l'installazione, la configurazione e il funzionamento del vostro prodotto Epson. Il nostro personale di assistenza pre-vendita può fornire documentazione sui nuovi prodotti Epson e comunicare dove si trova il rivenditore o il centro di assistenza più vicino. Molti tipi di domande possono essere riposte qui.

I numeri del centro di assistenza sono:

Telefono: 1300 361 054

Fax: (02) 8899 3789

Vi consigliamo di avere a portata di mano tutte le informazioni più importanti quando telefonate. Più informazioni avete, e più celermente potremo aiutarvi a risolvere il problema. Queste informazioni comprendono la documentazione del vostro prodotto Epson, il tipo di computer, il sistema operativo, le applicazioni e qualsiasi altra informazione che pensate possa servire.

Assistenza per gli utenti residenti a Singapore

Fonti di informazione, assistenza e servizi disponibili da Epson Singapore sono:

World Wide Web (<http://www.epson.com.sg>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, e supporto tecnico via email.

HelpDesk Epson (Telefono: (65) 6586 3111)

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto

- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Assistenza per gli utenti residenti in Thailandia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web (<http://www.epson.co.th>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e indirizzi email.

Epson Hotline (Telefono: (66) 2685-9899)

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

Epson Hotline (Telefono): 84-8-823-9239

Centro di assistenza: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Dove rivolgersi per l'assistenza

Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.id>)

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite email

Epson Hotline

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Supporto tecnico

Telefono: (62) 21-572 4350

Fax: (62) 21-572 4357

Centro di assistenza Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefono/Fax: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

Telefono/Fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefono: (62) 31-5355035

Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefono: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefono/Fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No.49
Makassar

Telefono:

(62) 411-350147/411-350148

Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong

Per ottenere supporto tecnico oltre ad altri servizi post-vendita, gli utenti sono invitati a contattare Epson Hong Kong Limited.

Home page Internet

Epson Hong Kong ha creato una home page locale sia in lingua Cinese che in lingua Inglese su Internet per fornire agli utenti le seguenti informazioni:

- Informazioni sul prodotto
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ)
- Ultime versioni dei driver per i prodotti Epson

Gli utenti possono visitare la nostra pagina Web all'indirizzo:

<http://www.epson.com.hk>

Linea di supporto tecnico

Potete anche contattare il nostro personale tecnico ai seguenti numeri di telefono e fax:

Telefono: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Dove rivolgersi per l'assistenza

Assistenza per gli utenti residenti in Malesia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<http://www.epson.com.my>)

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite email

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Sede Centrale.

Telefono: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Helpdesk Epson

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto (Infoline)

Telefono: 603-56288222

- Domande su servizi di riparazione e garanzia, uso del prodotto e supporto tecnico (Techline)

Telefono: 603-56288333

Assistenza per gli utenti residenti in India

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<http://www.epson.co.in>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, e domande sui prodotti.

Sede Centrale di Epson India a Bangalore

Telefono: 080-30515000

Fax: 30515005

Uffici regionali Epson India:

Luogo	Numero di telefono	Numero di fax
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Helpline

Per assistenza, info sui prodotti o per ordinare le cartucce — 18004250011 (9AM – 9PM) — Si tratta di un numero verde gratuito.

Per assistenza (CDMA & utenti mobili) — 3900 1600 (9AM – 6PM) Prefisso locale codice STD

Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine

Per ottenere supporto tecnico e altri servizi post-vendita, gli utenti sono pregati di contattare Epson Philippines Corporation ai numeri di telefono e di fax e all'indirizzo email sotto riportati:

Linea diretta: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Dove rivolgersi per l'assistenza

Linea diretta (63-2) 706 2625
con l'helpdesk:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(<http://www.epson.com.ph>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e domande tramite email.

Numero verde 1800-1069-EPSON(37766)

Il nostro team di assistenza può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e sulle informazioni di un prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Termini della licenza software

Licenze software Open Source

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Termini della licenza software

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Termini della licenza software

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Termini della licenza software

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Termini della licenza software

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provvedimenti che, per loro stessa natura, dovranno rimanere in vigore anche dopo la scadenza della presente licenza, incluse, ma non solo, le sezioni 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 e 13. Nessuna parte avrà il diritto ad alcun compenso, indennità o danni di alcun tipo come solo risultato della terminazione della presente licenza in conformità con i relativi termini e la terminazione della presente licenza non comprometterà gli altri diritti di ciascuna parte.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Termini della licenza software

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Altre licenze software

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Termini della licenza software

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.