

SC-F7200 Series
SC-F7100 Series
SC-F7000 Series

Vartotojo vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamais naudoti su Epson produktais.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra registruoti prekės ženklai arba „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai.

„Microsoft“, „Windows“ ir „Windows Vista“ yra registruotieji „Microsoft Corporation“ prekių ženklai.

„Apple“, „Macintosh“, „Mac OS“, „OS X“ ir „Bonjour“ yra registruotieji „Apple Inc.“ prekių ženklai.

„Intel“ yra registruotasis „Intel Corporation“ prekės ženklas.

„PowerPC“ yra registruotasis „International Business Machines Corporation“ prekės ženklas.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2015 „Seiko Epson Corporation“. All rights reserved.

Turinys**Turinys****Autorių teisės ir prekių ženklai****Ižanga**

Svarbios saugos instrukcijos.	5
Gaminio vietos parinkimas.	5
Gaminio paruošimas darbui.	5
Gaminio naudojimas.	5
Darbas su rašalo pakeliais.	6
Pastabos apie šį vadovą.	6
Simbolių reikšmės.	6
Ženklaai pritvirtinti prie gaminio.	6
Iliustracijos.	6
Operacinės sistemos versijos.	6
Spausdintuvo dalys.	8
Priekinė pusė (SC-F7200/SC-F7100 serijos).	8
Priekinė pusė (SC-F7000 serija).	12
Slankiklis.	15
LAN prievadas.	15
Vidus.	16
Grižti.	17
Valdymo skydelis.	19
Informacija apie ekrano rodinis.	20
Funkcijos.	22
Didelio našumo realizavimas.	22
Itin paprastas naudojimas.	22
Aukštos kokybės spausdinimas.	23
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant.	24
Eksplotavimo vieta.	24
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo.	24
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo.	25
Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo.	25
Elgsys su spausdinimo medžiaga.	26
Tiekiamos programinės įrangos naudojimas.	27
Programinės įrangos disko turinys.	27
Programinės įrangos pašalinimas.	29
Naudojimas EPSON LFP Remote Panel 2.	29
EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas.	29
EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas.	30

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas.	31
Pastabos dėl medžiagos įdėjimo.	31

Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 arba SC-F7100 serija).	32
Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija).	38
Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas.	44
Spausdinimo medžiagos keitimas.	45
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas.	48
Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 / SC-F7100 serija).	48
Paėmimo ritinėlio išėmimas (SC-F7200 / SC-F7100 serija).	55
Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija).	56
Paėmimo ritinėlio išėmimas (SC-F7000 serija).	62
Prieš spausdinant.	63
Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai).	63
Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugomi parametrai.	63
Nustatymų saugojimas.	64
Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment).	69
Feed Adjustment.	71
Bandomojo rašto naudojimas.	72
Nustatymų keitimas spausdinimo metu.	73
Feed Adjustment.	73
Heating & Drying.	73
Spausdinimo plotas.	75

Priežiūra

Kada vykdyti įvairias priežiūros procedūras.	77
Valymas.	77
Vartojimo reikmenų keitimas ir papildymas.	78
Kiti priežiūros darbai.	78
Pasiruošimas ir pastabos.	79
Ko jums reikia.	79
Atsargumo priemonės atliekant priežiūrą.	79
Spausdinimo galvutės judinimas.	80
Rašalo valiklis.	80
Valymas.	81
Valymas aplink spausdinimo galvutę.	81
Valymo tamponas ir tvirtinimo taškas.	84

Turiny

Dangtelių valymas.	85
Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas.	86
Vartojimo reikmenų keitimas ir papildymas.	89
Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu.	89
Panaudoto rašalo išmetimas.	95
Tampono valiklių ir tamponų keitimas.	96
Slankiojančių medžiagos laikančiųjų plokštelių keitimas.	98
Kiti priežiūros darbai.	101
High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas.	101
Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų.	103
Galvutės valymas.	104
Sunaudojamų reikmenų utilizavimas.	105
Periodiškai keičiamos dalys.	105

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos.	106
Pagrindinio meniu sąrašas.	107
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu.	112
Meniu Media Setup.	112
Meniu Printer Setup.	119
Meniu Maintenance.	121
Meniu Print Logs.	121
Meniu Printer Status.	122
Meniu Network Setup.	122
Meniu Preference.	122
Meniu Reset All Settings.	123

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas.	125
Kreipimosi dėl priežiūros/techninės pagalbos atvejai.	126
Trikčių šalinimas.	127
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	127
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta.	127
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės.	128
Spausdinimo medžiaga.	132
Kita.	135

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	136
Palaikoma spausdinimo medžiaga.	138

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas.	138
Spausdintuvo perkėlimas.	138
Gabenimas.	139
Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas ir įdėjimas.	139
Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas.	139
Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos uždėjimas.	142
Lygiagretus reguliavimas.	145
Lygiagretus reguliavimas naudojant „A“ įrankį.	145
Lygiagretus reguliavimas naudojant „B“ įrankį.	156
Reikalavimai sistemai.	171
Techninių duomenų lentelė.	171
Standartai ir patvirtinimai.	172

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė.	173
Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.	173
Prieš kreipiantis į Epson.	173
Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje.	174
Pagalba naudotojams Europoje.	174
Pagalba naudotojams Australijoje.	174
Pagalba naudotojams Singapūre.	175
Pagalba naudotojams Tailandė.	175
Pagalba naudotojams Vietname.	175
Pagalba naudotojams Indonezijoje.	175
Pagalba naudotojams Honkonge.	176
Pagalba naudotojams Malaizijoje.	176
Pagalba naudotojams Indijoje.	177
Pagalba naudotojams Filipinuose.	177

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos.	179
Bonjour.	179
Kitos programinės įrangos licencijos.	184
Info-ZIP copyright and license.	184

Įžanga

Įžanga

Svarbios saugos instrukcijos

Prieš naudodami spausdintuvą perskaitykite visas šias instrukcijas. Taip pat laikykitės visų perspėjimų ir instrukcijų, parašytų ant spausdintuvo.

Gaminio vietos parinkimas

- ❑ Spausdintuvą pastatykite ant lygaus, stabilaus paviršiaus, didesnio už gaminį. Spausdintuvas tinkamai nedirbs, jei stovės pasviręs ar kampu.
- ❑ Venkite vietų, kuriose greitai kinta temperatūra ir drėgmė. Jį laikykite vietose, kurių nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai ar stipri šviesa, toliau nuo šildymo šaltinių.
- ❑ Venkite vietų, kuriuose galimi sukrėtimai ir vibracijos.
- ❑ Laikykite šį gaminį atokiau nuo dulketų vietų.
- ❑ Laikykite šį gaminį arti elektros lizdo, kad būtų patogiau ištraukti kištuką.

Gaminio paruošimas darbui

- ❑ Šio gaminio maitinimo laidas skirtas naudoti tik su šiuo gaminiumi. Naudojant su kita įranga gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Prijunkite visą įrangą prie tinkamai įžemintų maitinimo lizdų. Nejunkite prie lizdų, esančių elektros grandinėje, prie kurios prijungti kopijavimo aparatai arba oro kondicionavimo sistemos, kurie reguliariai įjungiami ir išjungiami.
- ❑ Venkite elektros laidų, kuriuos valdo sieniniai jungikliai arba automatiniai laikmačiai.
- ❑ Visą kompiuterio sistemą laikykite atokiau nuo potencialių elektromagnetinių trukdžių šaltinių, pvz., garsiakalbių arba pagrindinių belaidžių telefonų įrenginių.

- ❑ Naudokite tik tokį maitinimo šaltinį, kuris nurodytas ant gaminio etiketės.
- ❑ Naudokite tik maitinimo laidą, kuris pateikiamas su šiuo gaminiumi. Naudojant kitokį laidą gali kilti gaisras ar galite patirti elektros smūgį.
- ❑ Nenaudokite sugadinto arba apspurusio elektros laido.
- ❑ Jei su šiuo gaminiumi naudojate ilginimo laidą, įsitikinkite, kad prie ilginimo laido prijungtų įrenginių bendras nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija laido nominaliojo srovės stiprumo amperais. Taip pat įsitikinkite, kad visų į elektros tinklo lizdą įjungtų įrenginių nominalusis srovės stiprumas amperais neviršija elektros tinklo lizdo nominaliojo stiprumo amperais.
- ❑ Jei planuojate naudoti spausdintuvą Vokietijoje, laikykitės šių taisyklių:

Jei norite tinkamai apsaugoti nuo trumpojo jungimo ir viršsrovio šiam spausdintuvui, pastato instaliacija turi būti apsaugota naudojant 10 arba 16 amperų grandinės pertraukiklį.

- ❑ Jeigu kištukas sugenda, pakeiskite laidų rinkinį arba kreipkitės į kvalifikuotą elektriką. Jei kištuke yra saugiklių, nepamirškite pakeisti jų tinkamo dydžio ir galingumo saugikliais.

Gaminio naudojimas

- ❑ Neužblokuokite ir neuždenkite šio gaminio korpuse esančių angų.
- ❑ Nekiškite daiktų į angas. Būkite atsargūs, kad neaplietumėte šio gaminio skysčiais.
- ❑ Nemėginkite patys atlikti šio gaminio techninės priežiūros.
- ❑ Atjunkite šį gaminį ir kreipkitės į kvalifikuotą techninės priežiūros personalą esant šioms sąlygoms: maitinimo laidas arba kištukas sugadintas; į gaminį pateko skysčio; gaminys buvo numestas arba jo skyrius sugadintas; gaminys veikia neįprastai arba pasikeitė jo eksploatacinės ypatybės.
- ❑ Nejudinkite spausdinimo galvučių ranka — galite sugadinti šį gaminį.

Įžanga

- ❑ Gaminį visada išjunkite maitinimo mygtuku valdymo skydelyje. Nuspaudus šį mygtuką, trumpai sumirksi ir užgesa maitinimo indikatorius. Neatjunkite maitinimo laido ir neišjunkite gaminio, kol maitinimo indikatorius nenustos mirksėti.
- ❑ SC-F7100 ir SC-F7200 serijos gaminiuose (K191A modelis) yra dvi maitinimo sistemos. Jei techninės priežiūros metu nebus atjungti du maitinimo laidai, kyla elektros šoko rizika.

Darbas su rašalo pakeliais

- ❑ Rašalo pakelius laikykite vaikams neprieinamose vietose ir nerękite.
- ❑ Atlikdami aptarnavimą, užsidėkite apsauginius akinius, pirštines ir kaukę.

Rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, nedelsdami atlikite šiuos veiksmus:

- ❑ Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas.
- ❑ Skysčiui patekus į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Jei skysčio praryjama, nebandykite sukelti jį prarijusiam asmeniui vėmimo. Nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui sukeliamas vėmimas, skystis gali patekti į trachėją ir sukelti pavojų sveikatai.

Pastabos apie šį vadovą

Simbolių reikšmės

 Įspėjimas:	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
---	---

 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
 Svarbi informacija:	Būtina laikytis svarbios informacijos, norint išvengti šio gaminio sugadinimo.
Pastaba:	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.

Ženkilai pritvirtinti prie gaminio

Prie šio „Epson“ gaminio pritvirtinti ženklai įspėja apie pavojus, nurodo kaip tinkamai naudotis gaminiu ir apsaugoti klientus ir kitus asmenis nuo pavojaus bei nuostolių.

Ženklių reikšmės aprašytos toliau. Prieš naudodamiesi produktu pasitikrinkite, ar gerai suprantate kiekvieno ženklo reikšmę.



Snaudimo režimas



Atsargiai, įkaitęs paviršius



Saugoti nuo ugnies

Iliustracijos

Šiame vadove pateiktos iliustracijos gali šiek tiek skirtis nuo tikrųjų objektų, kuriuos turėtų pavaizduoti.

Operacinės sistemos versijos

Šiame dokumente naudojami žemiau nurodyti sutrumpinimai.

„Windows“ reiškia „Windows 8, 7“, „Vista“, „XP“

- ❑ „Windows 8“ reiškia „Windows 8“, „Windows 8 Pro“ ir „Windows 8 Enterprise“.

Ižanga

- ❑ „Windows 7” reiškia „Windows 7 Home Basic”, „Windows 7 Home Premium”, „Windows 7 Professional” ir „Windows 7 Ultimate”.
- ❑ „Windows Vista” reiškia „Windows Vista Home Basic Edition”, „Windows Vista Home Premium Edition”, „Windows Vista Business Edition”, „Windows Vista Enterprise Edition” ir „Windows Vista Ultimate Edition”.
- ❑ „Windows XP” reiškia „Windows XP Home Edition”, „Windows XP Professional x64 Edition” ir „Windows XP Professional”.

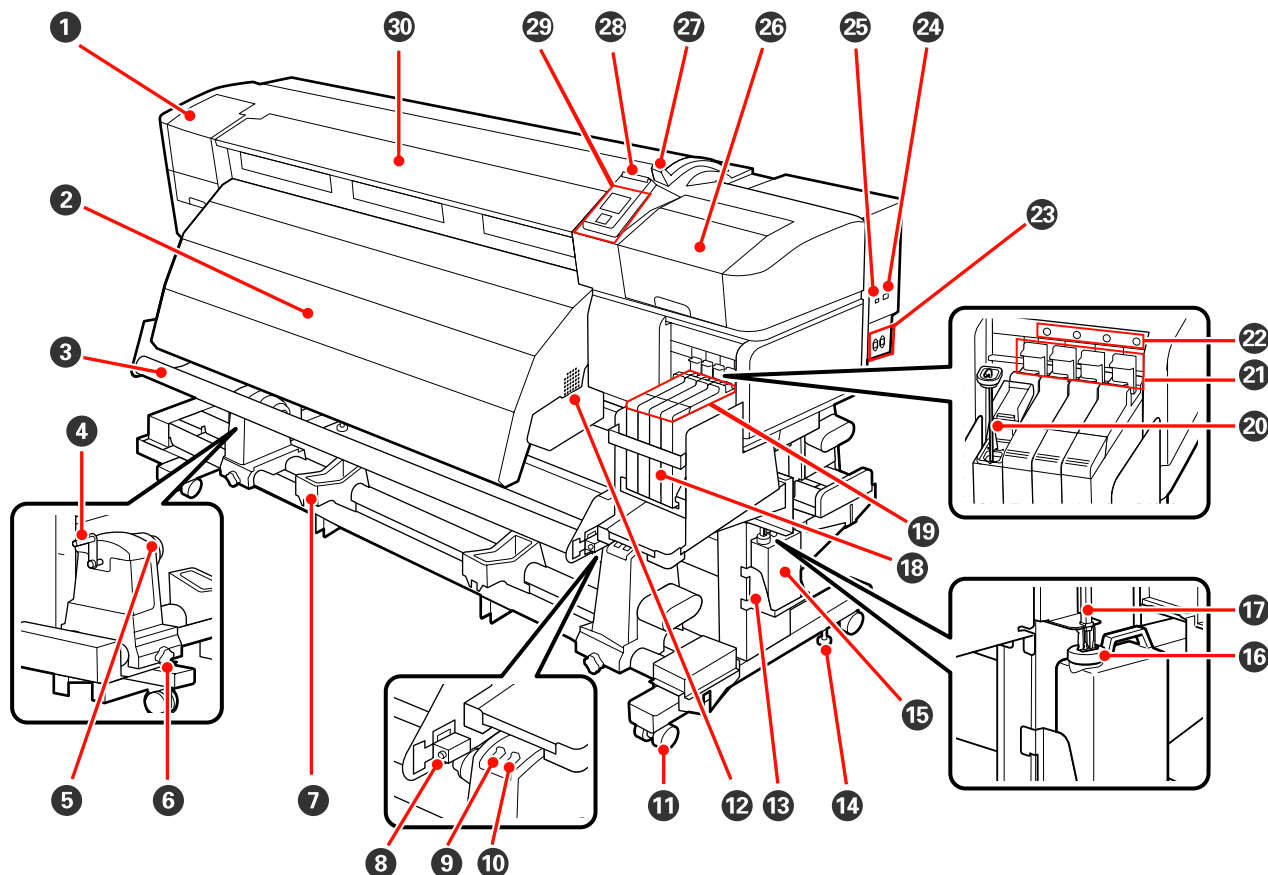
„Macintosh” reiškia „Mac OS X”

„Mac OS X“ reiškia „Mac OS X“, 10.6.8 ir vėlesnės versijos.

Spausdintuvo dalys

Priekinė pusė (SC-F7200/SC-F7100 serijos)

Paveikslėlyje pavaizduotas SC-F7200 serijos gaminys.



1 Prižiūros dangtis (kairysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 81

2 Šildytuvas

Šildytuvą galima naudoti norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

☞ „Heating & Drying (tik SC-F7200 / SC-F7100 serijos gaminiuose)” puslapyje 65

3 Spausdinimo medžiagos orientacinė juosta

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu spausdinimo medžiagos orientacinė juosta palaiko jos įtempimą.

4 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant kairiojo ritinio laikiklio, sukite rankeną, kad prispaustumėte laikiklį ir prislėgtumėte ritinio šerdį.

Ižanga

5 Ritinėlio šerdies laikiklis

Naudojamo ritinėlio šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai paimti. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 / SC-F7100 serija)” puslapyje 48

6 Ritinėlio šerdies fiksuojamasis sraigtas

Fiksuojamieji sraigtai fiksuoja ritinėlio šerdies laikiklius, pritvirtintus prie šerdies. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

7 Ritinėlio atrama

Medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti paėmimo ritinėlį. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

8 Reguliavimo sraigtas

Reguliavimo sraigta naudokite lygiagrečiam reguliavimui.

9 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio paėmimo kryptį. Pasirinkite Off, kad išjungtumėte automatinį paėmimą.

10 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio paėmimo kryptį. Pasirinkta funkcija įsijungia, jei jungiklis Auto yra Off padėtyje.

11 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Įrengus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

Jei padėties fiksuojamasis sraigtas per daug atlaisvintas, ratukas pakyla nuo pagrindo. Nenaudokite spausdintuvo, kai ratukas pakilęs nuo pagrindo.

12 Oro srovės ventiliavimo angos

Leidžia orui patekti į spausdintuvo vidų. Neužkimškite šių ventiliacijos angų.

13 Panaudoto rašalo indas laikiklis

Įdėkite Panaudoto rašalo indas į šį laikiklį.

14 Fiksuojamasis padėties sraigtas

SC-F7200 serijos gaminiuose kiekvienoje kojėlėje sumontuota po du ratukus, o SC-F7100 serijos gaminiuose, tik po vieną. Kartu su ratukų fiksavimu, padėties fiksuojamasis sraigtas užtikrina, kad spausdintuvas bus saugiai fiksuotas tam tikroje padėtyje. Padėties fiksuojamųjų sraigtų negalima naudoti spausdintuvui horizontaliai reguliuoti. Sumontavę spausdintuvą, naudojimo metu tvirtai fiksukite jo padėtį.

15 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Kai rašalo lygis pasiekia liniją, dėkite naują Panaudoto rašalo indas.

16 Stabdiklis

Stabdiklis apsaugo nuo išsitaškymo, kai išpilamas panaudotas rašalas.

Dažniausiai stabdiklis prijungiamas prie Panaudoto rašalo indas angos.

Įžanga

17 Panaudoto rašalo vamzdelis

Per šį vamzdelį išleidžiamas panaudotas rašalas. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, kad šio vamzdelio galas yra Panaudoto rašalo indas.

18 Rašalo indas

Jame laikomas spausdinimo metu naudojamas rašalas.

19 Slankiklis

 „Slankiklis” puslapyje 15

20 Maišymo lazdelė

Ji skirta tik High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo indui. Išmaišykite inde esantį rašalą vieną kartą per savaitę.

21 Fiksuojamoji svirtis

Kai keičiate mikroschemos bloką, pakeldami fiksuojamąją svirtį, atlaisvinkite slankiklį, kad galėtumėte nuimti. Įdėję slankiklį, būtinai nuleiskite fiksuojamąją svirtį, kad užsifiksuotų.

22 Mikroschemos bloko patikros lemputė

Ši lemputė įsijungia, kai rodomas su mikroschemos bloku susijęs pranešimas.

Šviečia : Patikrinkite klaidos pranešimo turinį valdymo skydelio ekrane ir ištaisykite klaidą.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

23 AC įvadas Nr. 1/AC įvadas Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Prijunkite abu laidus.

24 LAN prievadas

 „LAN prievadas” puslapyje 15

25 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

26 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikia atlikti spausdinimo galvutės priežiūros darbus. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas” puslapyje 81

Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją fiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

Įspėjimo lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia/ : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Patikrinkite mirksi klaidos pranešimo turinį valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 19

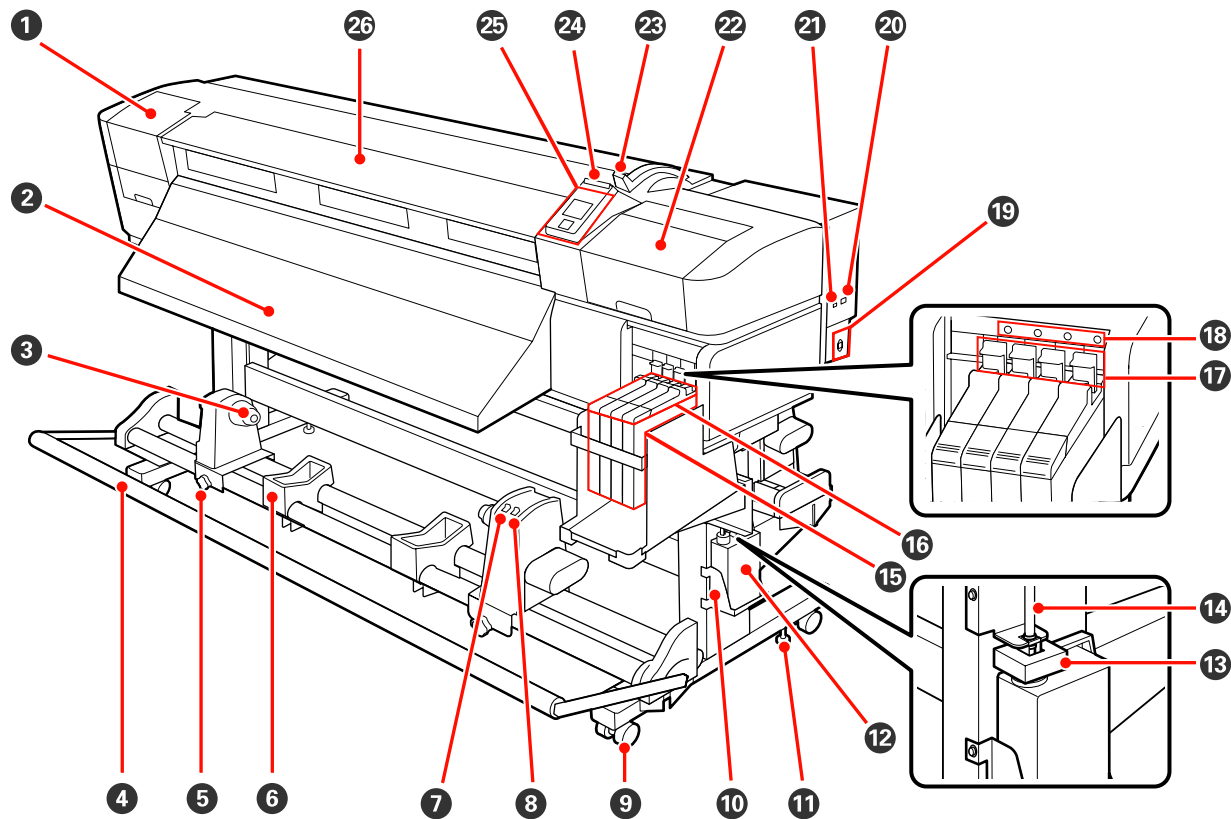
Įžanga

Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Įžanga

Priekinė pusė (SC-F7000 serija)

**1 Priežiūros dangtis (kairysis)**

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 81

2 Išstūmimo kreipiklis

Spausdinimo medžiaga išstumiamą išilgai šio kreipiklio.

3 Ritinėlio šerdies laikiklis

Naudojamo ritinėlio šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai paimti. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)” puslapyje 56

4 Tempiklis

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu spausdinimo medžiagos orientacinė juosta palaiko jos įtempimą.

5 Ritinėlio šerdies fiksuojamasis sraigtas

Fiksuojamieji sraigtai fiksuoja ritinėlio šerdies laikiklius, pritvirtintus prie šerdies. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

6 Ritinėlio atrama

Medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti paėmimo ritinėlių. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

Įžanga

7 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio paėmimo kryptį. Pasirinkite Off, kad išjungtumėte automatinį paėmimą.

8 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio paėmimo kryptį. Pasirinkta funkcija įsijungia, jei jungiklis Auto yra Off padėtyje.

9 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Įrengus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

Jei padėties fiksuojamasis sraigtas per daug atlaisvintas, ratukas pakyla nuo pagrindo. Nenaudokite spausdintuvo, kai ratukas pakilęs nuo pagrindo.

10 Panaudoto rašalo indas laikiklis

Įdėkite Panaudoto rašalo indas į šį laikiklį.

11 Fiksuojamasis padėties sraigtas

Kartu su ratukų fiksavimu, padėties fiksuojamasis sraigtas užtikrina, kad spausdintuvas bus saugiai fiksuotas tam tikroje padėtyje. Padėties fiksuojamųjų sraigtų negalima naudoti spausdintuvui horizontaliai reguliuoti. Sumontavę spausdintuvą, naudojimo metu tvirtai fiksukite jo padėtį.

12 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Kai rašalo lygis pasiekia liniją, dėkite naują Panaudoto rašalo indas.

13 Stabdiklis

Stabdiklis apsaugo nuo išsitaškymo, kai išpilamas panaudotas rašalas.

Dažniausiai stabdiklis prijungiamas prie Panaudoto rašalo indas angos.

14 Panaudoto rašalo vamzdelis

Per šį vamzdelį išleidžiamas panaudotas rašalas. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, kad šio vamzdelio galas yra Panaudoto rašalo indas.

15 Rašalo indas

Jame laikomas spausdinimo metu naudojamas rašalas.

16 Slankiklis

 „Slankiklis“ puslapyje 15

17 Fiksuojamoji svirtis

Kai keičiate mikroschemos bloką, pakeldami fiksuojamąją svirtį, atlaisvinkite slankiklį, kad galėtumėte nuimti. Įdėję slankiklį, būtinai nuleiskite fiksuojamąją svirtį, kad užsifiksuotų.

18 Mikroschemos bloko patikros lemputė

Ši lemputė įsijungia, kai rodomas su mikroschemos bloku susijęs pranešimas.

Šviečia : Patikrinkite klaidos pranešimo turinį valdymo skydelio ekrane ir ištaisykite klaidą.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

Ižanga

19 Kintamosios srovės įvadas

Jungiamas maitinimo laidas.

20 LAN prievadas

 „LAN prievadas” puslapyje 15

21 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

22 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikia atlikti spausdinimo galvutės priežiūros darbus. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas” puslapyje 81

23 Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją fiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

24 Įspėjimo lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia/ : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Patikrinkite mirksi klaidos pranešimo turinį valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

25 Valdymo skydelis

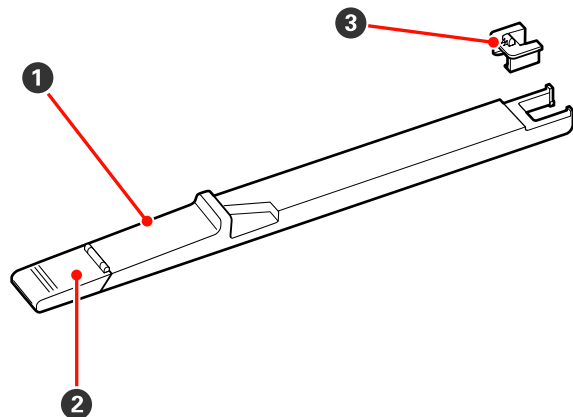
 „Valdymo skydelis” puslapyje 19

26 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Įžanga

Slankiklis

**1 Slankiklis**

Prieš pildydami rašalą, prijunkite mikroschemos bloką, tiekiamą kartu su rašalo pakeliu.

 „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 89

2 Rašalo įvado dangtis

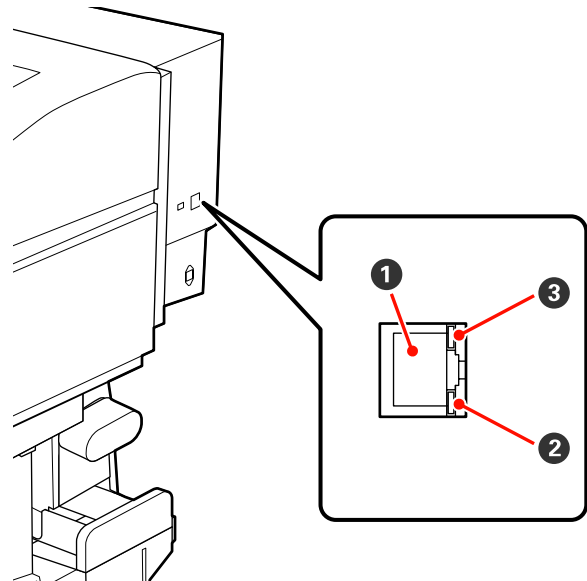
Atidarykite šį dangtį, kai rašalo indą reikia papildyti rašalu.

3 Mikroschemos blokas

Blokas, kuriame yra IC mikroschema.

Jis tiekiamas kartu su rašalo pakeliu.

LAN prievadas

**1 RJ-45 jungtis**

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vy-tos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

2 Duomenų lemputė (oranžinė)

Mirksinti ir (arba) pradėdama šviesti nurodo tin-klo prijungimo būseną ir duomenų priėmimo būse-ną.

Šviečia : prijungtas.

Mirksi : priima duomenis.

3 Būsenos lemputė (žalia/raudona)

Spalva žymi prisijungimo prie tinklo spartą.

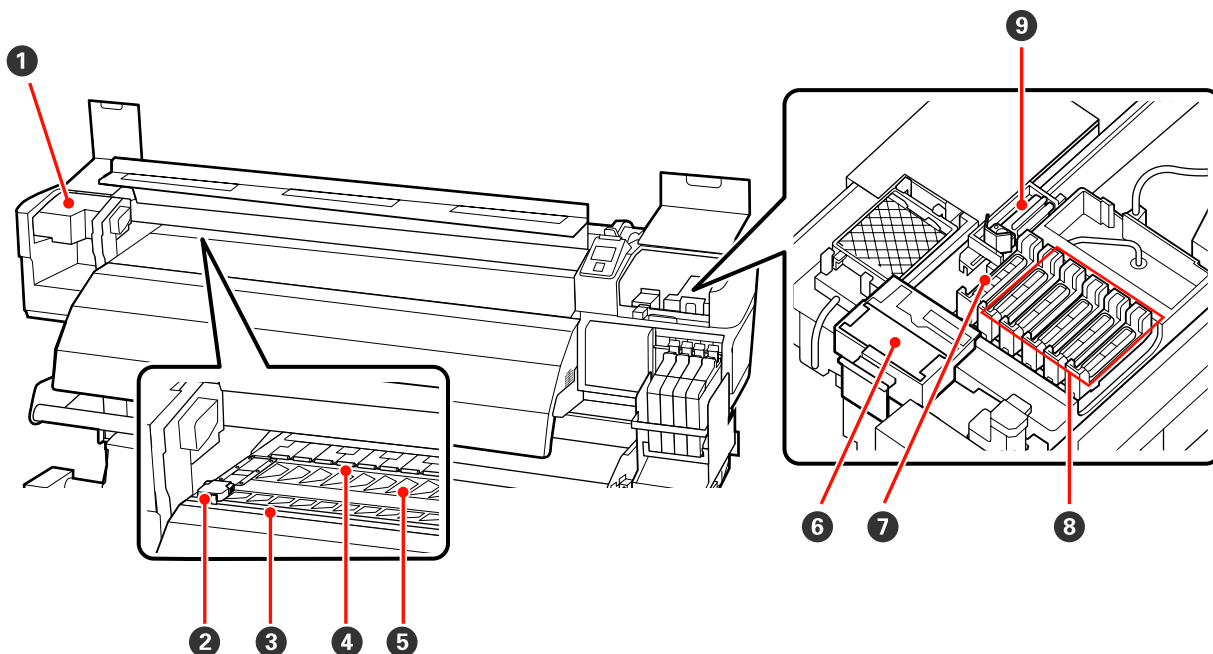
Raudo- : „100Base-TX”
na

Žalia : „1000Base-T”

Įžanga

Vidus

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau. Iliustracijoje pavaizduotas SC-F7200 serijos prietaisų ekranas.



1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę bei išleisdama rašalą. Priklausomai nuo būsenos, gali reikėti valyti.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 81

2 Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė

Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto skaiduloms liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles nustatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 arba SC-F7100 serija)” puslapyje 32

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)” puslapyje 38

3 Pjaustytuvo griovelis

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

4 Slėgio ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.

☞ „Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas” puslapyje 86

Ižanga

5 Spausdinimo plokštelė

Ši dalis įtraukia spausdinimo medžiagą spausdinti.

☞ „Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas” puslapyje 86

6 Tampono valiklis

Tampono valiklis pašalina rašalą nuo tampono. Tai naudojimo reikmuo; priklausomai nuo būsenos, gali reikėti pakeisti.

☞ „Tampono valiklių ir tamponų keitimas” puslapyje 96

7 Vakuuminiai siurbtukai

Šie siurbtukai sugeria rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų galų. Nelieskite siurbtukų vidaus paviršių. Galite deformuoti siurbtukus ir dėl to gali sutrikti uždengimo funkcija.

8 Nuo džiuvimo apsaugantys dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Priklausomai nuo būsenos, gali reikėti valyti.

☞ „Dangtelių valymas” puslapyje 85

9 Tamponas

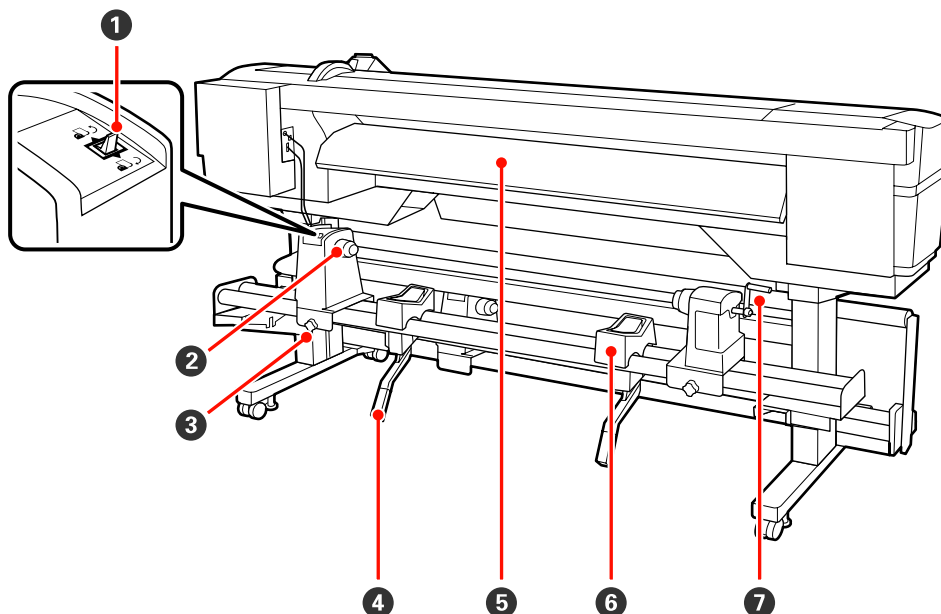
Tamponas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų. Tai naudojimo reikmuo; priklausomai nuo būsenos, gali reikėti valyti arba pakeisti.

☞ „Valymo tamponas ir tvirtinimo taškas” puslapyje 84

☞ „Tampono valiklių ir tamponų keitimas” puslapyje 96

Grįžti

Iliustracijoje pavaizduotas SC-F7000 serijos prietaisų ekranas.



Įžanga

1 Eigos jungiklis

Eigos jungiklis naudojamas įdėjimo metu tiekti spausdinimo medžiagą ir ją pervynioti, kai norima keisti.

2 Ritinėlio laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

3 Ritinėlio laikiklio fiksuojamasis sraigtas

Spausdinimo medžiagos įdėjimo metu šie sraigtai fiksuoja ritinėlio laikiklius. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

4 Kėlimo svirtis

Jei ant ritinėlio laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir be jokių pastangų pakelkite medžiagą iki ritinėlio laikiklių lygio. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

5 Įdėjimo kreipiklis

Spausdinimo medžiaga įdedama išilgai šio kreipiklio.

6 Ritinėlio atrama

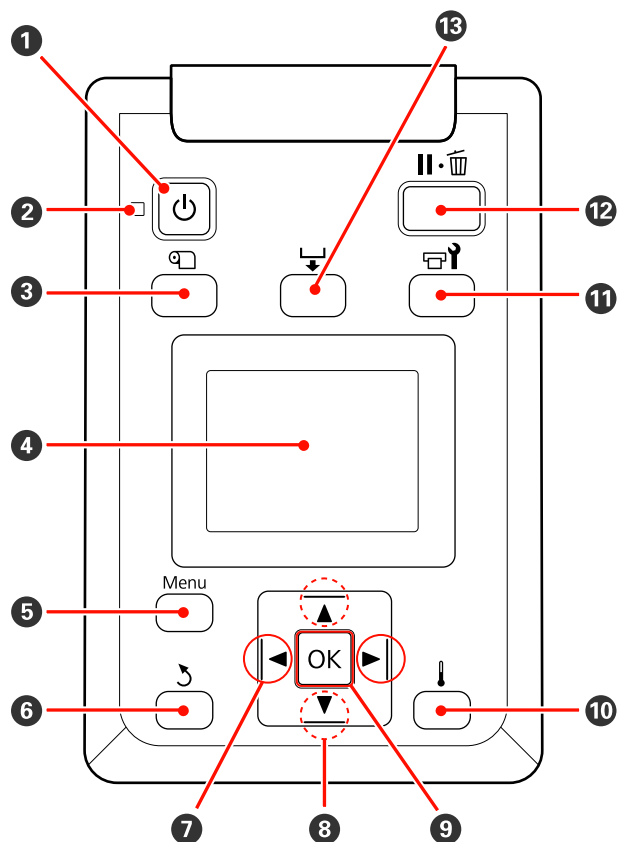
Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant ritinėlio laikiklių. Yra dvi atramos: viena kairėje ir viena dešinėje.

7 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo ritinėlio laikiklio, sukite rankeną, kad paspaustumėte laikiklį ir ritinėlio šerdžiai būtų tiekiamas slėgis.

Įžanga

Valdymo skydelis

1 **mygtukas (maitinimo mygtukas)**

Ijungia ir išjungia maitinimą.

2 **lemputė (maitinimo lemputė)**

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną

Švie- : Maitinimas įjungtas.
čia

Mirk- : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami
si duomenys, atliekamas galvutės valdymas
arba kitos operacijos.

Ne- : Maitinimas išjungtas.
švie-
čia

3 **mygtukas (spausdinimo medžiagos
nustatymo mygtukas)**

Paspauskite šį mygtuką, kad būtų parodytas meniu Media Setup, kuriame galima rasti elementus, tokius kaip **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** ir **Print Media List**. Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

„Meniu Media Setup“ puslapyje 112

4 **Ekranas**

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. „Informacija apie ekrano rodinius“ puslapyje 20

5 **Mygtukas „Meniu“**

Norėdami pamatyti meniu, paspauskite šį mygtuką. „Valdymo skydelio meniu naudojimas“ puslapyje 106

6 **mygtukas (grįžimo mygtukas)**

Paspauskite šį mygtuką, kai norėsite grįžti į anksčiau rodomą parinktį. „Meniu operacijos“ puslapyje 106

7 **mygtukai (kairysis ir dešinysis rodyklių mygtukai)**

Naudokite norėdami nustatyti žymeklio padėtį, kai sąrankos meniu atliekate užduotis kaip šios: **Setting Name** arba **IP Address**.

8 **mygtukai (spausdinimo medžiagos tiekimo mygtukai)**

☐ Įdėję spausdinimo medžiagą, kad ji būtų tiekama, paspauskite ▼, kai norėsite pervynioti medžiagą, spauskite ▲. Laikykite nuspaudę mygtuką ▼, kad medžiaga būtų tiekama iki 103 cm. Laikykite nuspaudę mygtuką ▲, kad būtų atsukama iki 25 cm medžiagos. Atkreipkite dėmesį, kad kai pervyniojant naudojamas mygtukas ▲, medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.

☐ Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis. „Meniu operacijos“ puslapyje 106

9 **OK mygtukas**

Įžanga

- ❑ Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis.
- ❑ Kai pažymėta parinktis, paspaudus šį mygtuką, pasirenkamas pažymėtas elementas arba atliekama pasirinkta operacija.
- ❑ Jei paspaudžiama, kai skamba įspėjantis skambutis, jis nustoja skambėti.

10 **mygtukas****SC-F7200 / SC-F7100 serijų gaminiams**

Spustelėjus šį mygtuką rodomas Heating & Drying (kaitinimo ir džiovinimo) meniu, kuriuo galite reguliuoti **Heater Temperature** (kaitintuvo temperatūrą).

 „Meniu Media Setup“ puslapyje 112

SC-F7000 serija

Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

11 **mygtukas (priežiūros mygtukas)**

Paspaudus šį mygtuką, parodomas meniu Maintenance, kuriame yra tokie elementai: **Nozzle Check**, **Cleaning**, **Head Maintenance** ir **Waste Ink Counter**. Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

 „Meniu Maintenance“ puslapyje 121

12 **mygtukas (pristabdymo/atšaukimo mygtukas)**

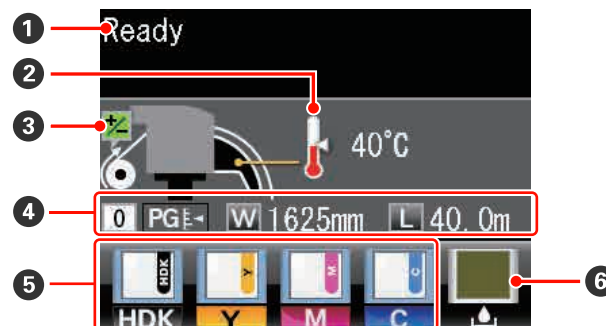
- ❑ Nuspaudus spausdinimo metu, įjungiama spausdintuvo pristabdymo būseną. Jei norite išjungti pristabdymo būseną, dar kartą nuspauskite  mygtuką arba ekrane pasirinkite **Pause Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką. Jei norite atšaukti apdorojamas spausdinimo užduotis, ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką.
- ❑ Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

13 **mygtukas (spausdinimo medžiagos tiekimo mygtukas)**

- ❑ Spausdintuvui esant parengties būsenos, spausdinimo medžiagą galite tiekti į pjovimo padėtį, paspausdami šį mygtuką, o paskui — OK.
 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 46
- ❑ Spausdinimo metu šiuo mygtuku galite reguliuoti spausdinimo medžiagos tiekimą.
 „Feed Adjustment“ puslapyje 71

Informacija apie ekrano rodinius

Iliustracijoje pavaizduotas SC-F7200 serijos prietaisų ekranas.

1 **Pranešimai**

Rodo spausdintuvo būsenos, veikimo ir klaidų pranešimus.

 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 125

2 **Šildytuvo temperatūra**

Rodomas SC-F7200 ir SC-F7100 serijos prietaisams.

Šiame ekrane rodomi šildytuvo temperatūros nustatymai. Termometro piktogramos rodo apytikslę esamą šildytuvo temperatūrą.



: Šildytuvas sušilo iki pasirinktos temperatūros.



: Šildytuvas nesusilo iki pasirinktos temperatūros.

3 **Padavimo reguliavimo informacija spausdinant**

Rodoma, kai koreguojamoji vertė įvedama spausdinant.

Įžanga

4 Spausdinimo medžiagos informacija

- ❑ Žvelgiant iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiama informacija apie pasirinktą spausdinimo medžiagą, tarpą iki popieriaus, spausdinimo medžiagos plotį ir spausdinimo medžiagos likutį.
- ❑ Jei kaip spausdinimo medžiaga pasirenkamas spausdinimo medžiagos nustatymų banko numeris, sukurtas šiuo spausdintuvu, bus rodomas numeris (nuo 1 iki 30). Pasirinkus **RIP Settings**, rodomas 0.
- ❑ Pasirinktas tarpas iki popieriaus rodomas tokiu būdu.

 : 1.5

 : 2.0

 : 2.5

- ❑ Spausdinimo medžiagos likutis nėra rodomas, jei nustatyta meniu **Media Remaining** parinkties **Remaining Setup** nuostata **Off**.
 „Meniu Media Setup“ puslapyje 112

5 Mikroschemos bloko būseną

Rodinyis kinta kaip parodyta toliau, kai įdėtame mikroschemos bloke aptinkama klaida.

Įprasta būseną



Įspėjimas arba klaida



1 Būsenos indikatoriai

Indikatoriai rodo toliau pateiktas mikroschemos bloko būsenas.



: Nėra jokių klaidų. Pasirengęs spausdinti.



: Įvyko klaida. Patikrinkite pranešimą ekrane ir pašalinkite klaidą.



: Neatpažįstamas arba nesuderinamas su spausdintuvu mikroschemos blokas. Arba neužfiksuotas slankiklis.



Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą.



: Patikrinkite rašalo lygį rašalo inde, tuomet pakeiskite mikroschemos bloką ir tinkamai papildykite indą rašalu.

Kai artės laikas keisti mikroschemos bloką,  pradės mirksėti.

 „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 89

2 Rašalo spalvų kodai

HDK* : High Density Black (Intensyvi juoda)

BK* : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

* Priklausomai nuo naudojimo aplinkos, gali būti rodoma bet kuri.

Įžanga

6 Panaudoto rašalo indas būseną

Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį panaudoto rašalo inde (Panaudoto rašalo indas). Rodinys kinta, kaip parodyta toliau, kai panaudoto rašalo indas beveik pilnas arba įvyksta klaida.

Įprasta būseną



Įspėjimas arba klaida



1

1 Būsenos indikatoriai

Panaudoto rašalo indas būseną rodoma tokiu būdu.



: Nėra jokių klaidų. Rodiklis keičiasi parodydamas esamos vietos apimtį.



: Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indą.



: Panaudoto rašalo indas pilnas. Įdėkite naują Panaudoto rašalo indą.

Funkcijos

Šis spausdintuvas yra plačiaformatis rašalinis spalvinis spausdintuvas, galintis spausdinti ant 1626 mm (64 colių) pločio ritininės spausdinimo medžiagos. Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

Didelio našumo realizavimas

Džiovinimo savybių pagerinimas

SC-F7200 ir SC-F7100 serijos prietaisuose yra šildytuvo funkcija, kurią galima panaudoti norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

Popieriaus padavimo elementas talpina didelius ritinius

Popieriaus padavimo elementas gali apdoroti didelius ritinėlius, kurių išorės skersmuo siekia iki 250 mm ir kurių svoris yra iki 40 kg. Taip užtikrinama, kad spausdinimo medžiagą reikės keisti rečiau.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas tiekiamas įprastai

Automatinis popieriaus priėmimo elementas švariai, be jokių raukšlių priima išspausdintą medžiagą. Tai naudinga daug spausdinant arba atliekant nepertraukiamą spausdinimą nakties metu. SC-F7200 ir SC-F7100 serijos prietaisai ypač tiksliai paima medžiagą palaikydami nepertraukiamą sublimaciją perdavimo spausdintuvuose.

Pridedamas didelės talpos rašalo indas

Kad būtų galima produktyviai spausdinti, su spausdintuvu tiekiamas didelės talpos rašalo indas. Taip pat siūlome 1000 ml talpos rašalo pakelius, skirtus rašalui papildyti. Todėl nereikia dažnai keisti rašalo kasečių.

Itin paprastas naudojimas

Paprastas spausdinimo medžiagos dėjimas ir paėmimas

Ritinėliams ir ritinėlių šerdžių laikikliams velenai nėra reikalingi, todėl prieš dedant spausdinimo medžiagą nereikia tvirtinti velenų. Tiesiog atsineškite medžiagą prie spausdintuvo ir įdėkite ją tiesiogiai. Kadangi niekada nereikia stengtis įtaisyti ilgų velenų, todėl spausdinimo medžiagą nesunku įdėti net ir ten, kur nedaug vietos.

Ižanga

Be ritinėlių atramų, ant kurių tvirtinimo metu galima padėti spausdinimo medžiagą, spausdintuve yra kėlimo svirtys, leidžiančios be pastangų iki ritinėlių laikiklių lygio pakelti sunkią spausdinimo medžiagą.

Paprasta priežiūra

Spausdinimo kokybę galima užtikrinti tik atliekant kasdienę priežiūrą. Dėl šio spausdintuvo dizaino pakanka vietos atlikti priežiūrą labai paprastai.

El. laiškas apie klaidą/įspėjamas pranešimas

„EpsonNet Config“ su žiniatinklio naršyklės sistema, integruota spausdintuvo tinklo sąsajoje, siunčia el. pašto pranešimus. Sukonfigūravus prietaisą siųsti pranešimus el. paštu, klaidų pranešimai ir įspėjimai bus siunčiami pasirinktu el. pašto adresu. Taip galėsite būti ramūs, kad spausdintuvas nėra paliktas įjungtas ir be priežiūros nakties metu ar kitomis panašiomis situacijomis.

„EpsonNet Config“ paleidimas (kartu su žiniatinklio naršykle)  Tinklo vadovas (pdf)

Lemputė ir skambutis: klaidų įspėjimai

Įvykus klaidai, nuskambės skambutis ir užsidegs įspėjimo lemputė. Didelė įspėjimo lemputė yra gerai matoma, net ir iš atokesnio atstumo.

Vienu metu nuskamba skambutis, padėdamas taupyti laiką ir greičiau pastebėti prastovas dėl klaidų.

Didelio greičio USB/gigabaito ethernetas

Spausdintuvas komplektuojamas su didelio greičio USB ir „100Base-TX/1000Base-T“ tinklo sąsajomis.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Aukštos kokybės spausdinimas

Tiekiamas naujai sukurtas juodos spalvos (Black (Juoda)) rašalas

Naujai sukurtas High Density Black (Intensyvi juoda) juodos spalvos rašalo intensyvumas, lyginant su ankstesniojo juodos spalvos (Black (Juoda)) rašalo intensyvu yra didesnis, todėl dabar juoda spalva yra sodresnė ir gilesnė. Papildomai buvo praplėsta spalvų gama ir naudojant ryškias spalvas dabar galima sukurti ypatingai stiprų kontrastą.

Įsigydamis spausdintuvą pasirinkite juodos spalvos (Black (Juoda)) rašalo tipą: High Density Black (Intensyvi juoda) arba Black (Juoda). Jei keisite įsigyto spausdintuvo juodos spalvos (Black (Juoda)) rašalo tipą, rašalo indo keitimo darbus privalo atlikti tik kvalifikuotas specialistas. Juodos spalvos (Black (Juoda)) rašalo tipo keitimas nemokamas.

Įžanga

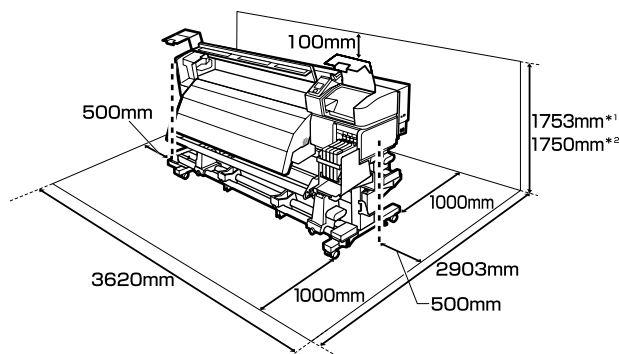
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

Eksplotavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. techninių duomenų lentelėje.

☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 171



*1 Kai naudojama SC-F7200 serija

*2 Kai naudojama SC-F7100 arba SC-F7000 serija

Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ☐ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje. ☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 171

Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitinkinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie

spausdinimo medžiagos pridedamuose dokumentuose.

Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ☐ Pasirūpinkite, kad darbo vieta būtų švari. Į spausdintuvo vidų patekusios dulkės arba pūkai gali pažeisti spausdintuvą arba užkimšti spausdintuvo galvutės purkštukus.
- ☐ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdintuvo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ☐ Spausdintuvą naudokite pakankami gerai vėdinamoje vietoje.
- ☐ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsiliesti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ☐ Kuo intensyviau eksploatuojamas spausdintuvą tuo dažniau būtina vykdyti spausdintuvo priežiūros darbus, tokius kaip valymas ir keitimas; taip pat galima laikytis rekomenduojamų intervalų. Laiku neatlikus spausdintuvo priežiūros darbų gali pablogėti spausdinimo kokybė. Jei tinkamai neatlikus priežiūros darbų spausdintuvą eksploatuojamas toliau, atsiranda spausdintuvo galvutės pažeidimo pavojus.

☞ „Kada vykdyti įvairias priežiūros procedūras“ puslapyje 77

- ☐ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešiniąją pusę), jei spausdintuvą išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ☐ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.

Ižanga

- ❑ Spausdinimo galvutė automatiškai valoma nustatytu intervalu po spausdinimo, kad purkštukai neužsikimštų.

Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, kad įdėtas Panaudoto rašalo indas.

 „Meniu Printer Setup” puslapyje 119

- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir valant spausdinimo galvutę ir atliekant kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.
- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinamos medžiagos spalvų stabilumą, palaikykite pastovią 15–25 °C kambario temperatūrą.

Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Siekdami išvengti spausdinimo galvutės užsikimšimo, spausdintuvą įjunkite bent kartą kas dvi savaites.

Kai spausdintuvas įjungiamas, automatiškai atliekamas galvutės valymas. Kol valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.

Jei spausdintuvas per ilgai neįjungiamas, gali sutrikti jo darbas. Tokiu atveju reikės mokėti ir už remontą.

- ❑ Jei spausdintuvo nenaudosite ilgiau nei 2 savaites, prieš ir pasibaigus šiam laikotarpiui, techninės priežiūros inžinierius turi atlikti techninę priežiūrą. Ši techninės priežiūra bus mokama.

Atkreipkite dėmesį, kad net jei prieš ilgą nespausdinimo laikotarpį buvo tinkamai atlikta spausdintuvo techninė priežiūra, kai pradėdant naudoti spausdintuvą atliekama techninė priežiūra, gali tekti remontuoti. Tai priklauso nuo laikotarpio ir laikymo sąlygų. Tokiu atveju reikės mokėti ir už remontą.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.

- ❑ Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.

- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešinį kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Pastaba:

Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutė neužsikimšusi. Jei galvutė užsikimšusi, atlikite jos valymą.

 „Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų” puslapyje 103

- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo

Naudodami rašalo pakelius ir rašalo indus, atkreipkite dėmesį į pateiktus nurodymus.

- ❑ Neišimkite rašalo indų.

Įdedant, rašalo indai sukalibruojami. Juos išėmus gali suprastėti kokybė ir funkcionavimas.

- ❑ Rašalo pakelius laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.

Ižanga

- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, sunaudokite visą pakelyje esantį rašalą iki šių datų:

- ❑ Ant rašalo pakelio išspausdintos datos
- ❑ 25 dienos nuo rašalo indo užpildymo iš rašalu pakelio

- ❑ Jei rašalo pakelis ilgai buvo laikomas šaltoje vietoje, prieš naudojimą palaikykite kambario temperatūroje mažiausiai 4 valandas.
- ❑ Pildydami rašalo indą būtinai panaudokite visą rašalo pakelyje esantį rašalą.
- ❑ Atidarę rašalo pakelį, rašalo indą užpildykite kaip įmanoma greičiau.
- ❑ Nedėkite daiktų ant rašalo indo, taip pat saugokite jį nuo stipraus poveikio. Rašalo indas gali atsijungti.

Atsijungus rašalo indui kreipkitės į jūsų prekybos atstovą arba „Epson“ pagalbos skyrių.

- ❑ Nenaudokite, jei sumaišytas High Density Black (Intensyvi juoda) ir Black (Juoda) tipų juodas rašalas. Jei keisite įsigyto spausdintuvo juodos spalvos (Black (Juoda)) rašalo tipą, rašalo indo keitimo darbus privalo atlikti tik kvalifikuotas specialistas. Juodos spalvos (Black (Juoda)) rašalo tipo keitimas nemokamas.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spaudinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.

- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas.
- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, pervyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.
- ❑ Įsitikinkite, kad spaudiniai visiškai išdžiūvo, prieš juos sulenkdami arba dėdami vieną ant kito. Jei nepakankamai išdžiūvusius spaudinius sudėsite vieną ant kito arba pradėsite naudoti, galite sugadinti spausdinimo paviršių.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, demonstruokite ir laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.

Įžanga

Tiekiamos programinės įrangos naudojimas

Programinės įrangos disko turinys

Tiekiamame programinės įrangos diske įrašytos žemiau nurodytos programos. Įdiekite jas kaip nurodoma.

Daugiau informacijos apie šias programas žr. *Tinklo vadovas* (pdf) arba susijusios programos internetiniame žinyne.

Pastaba:

- ❑ Tiekiamame diske nėra spausdintuvo tvarkyklių. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. Programinę įrangą, kuri neįrašyta tiekiamame programinės įrangos kompaktiniame diske (įskaitant šio spausdintuvo programinę įrangą RIPs), galima gauti iš „Epson” svetainės.
- ❑ Naujausias programas galite atsisiųsti iš „Epson” svetainės.

„Windows“ operacinei sistemai

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON LFP Remote Panel 2*	EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti mikroprograminę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu. Naujausias programas galite atsisiųsti iš „Epson” svetainės. „EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas” puslapyje 29 „EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas” puslapyje 30
Epson Driver and Utilities („Epson” tvarkyklė ir paslaugų programos)	Įdiegtos šios „Epson” ryšio tvarkyklės: EPSON SC-F7200 Series Comm Driver, EPSON SC-F7100 Series Comm Driver arba EPSON SC-F7000 Series Comm Driver. „Epson” ryšio tvarkyklės būtinos, kad galima būtų kopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymus naudojantis EPSON LFP Remote Panel 2. Tai ne spausdintuvo tvarkyklė. Be to, programinės įrangos RIP gali būti nepateikta spausdintuvo būseną, jei spausdintuvą prijungus prie kompiuterio per USB, nebuvo įdiegta „Epson” ryšių tvarkyklė. Norėdami gauti daugiau informacijos apie būsenos rodinį, žr. programinės įrangos RIP dokumentus.
Epson Network Utilities („Epson” tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

* Tik SC-F7100 ir SC-F7000 serijos prietaisams.

„Mac“ operacinei sistemai

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON LFP Remote Panel 2*	EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti mikroprograminę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu. Naujausias programas galite atsisiųsti iš „Epson” svetainės. „EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas” puslapyje 29 „EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas” puslapyje 30

Įžanga

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
Epson Network Utilities („Epson“ tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

* Tik SC-F7100 ir SC-F7000 serijos prietaisams.

Įžanga

Programinės įrangos pašalinimas


Svarbi informacija:

- ❑ *Prisijunkite prie paskyros „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)“ (paskyra su Administrators group (Administratoriaus grupė)).*
- ❑ *Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- ❑ *Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*

„Windows“

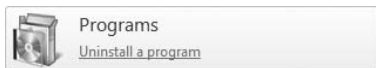
Šiame skyriuje aprašoma, kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2 ir „Epson“ ryšių tvarkyklę.

1

Išjunkite spausdintuvą ir išjunkite sąsajos kabelį.

2

Atidarykite **Control Panel (Valdymo skydas)** ir kategorijoje **Programs (Programos)** spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.



3

Pažymėkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti, ir spustelėkite **Uninstall/Change (Pašalinti / keisti)** (arba **Change/Remove (Keisti / šalinti)**).

Pasirinkite spausdintuvą, kurio ryšio tvarkyklę norite pašalinti: **EPSON SC-F7200 Series Comm Driver/EPSON SC-F7100 Series Comm Driver/EPSON SC-F7000 Series Comm Driver**.

Norėdami pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2, pasirinkite **EPSON LFP Remote Panel 2**.

4

Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK (Gerai)**.

5

Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate „Epson“ ryšių tvarkyklę, kompiuterį paleiskite iš naujo.

„Mac OS X“

Toliau paaiškinama, kaip pašalinti EPSON LFP Remote Panel 2.

1

Išseikite iš EPSON LFP Remote Panel 2.

2

Pasirinkite **Applications (Programos) — EPSON LFP Remote Panel 2** ir nutempkite visą aplanką į **Trash (Šiukšliadėžė)**.

Norėdami pašalinti kitą programinę įrangą naudokite Uninstaller. Prieš pradėdami pakartotino įdiegimo procedūrą, arba atnaujinimą, pašalinkite susijusias programas.

Atsisiuntimas

Uninstaller galite atsisiųsti iš „Epson“ svetainės.

URL: <http://www.epson.com>

Pašalinimas

Laikykitės Uninstaller atsisiuntimo puslapyje pateiktų nurodymų.

Naudojimas EPSON LFP Remote Panel 2

EPSON LFP Remote Panel 2 yra naudojama norint atnaujinti mikroprograminę įrangą iš kompiuterio ir į kompiuterį nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymų banką, kuris buvo sukurtas spausdintuvo sąrankos meniu.

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.

<http://www.epson.com/>

EPSON LFP Remote Panel 2 paleidimas

Įsitikinę, kad spausdintuve rodoma **Ready**, paleiskite EPSON LFP Remote Panel 2.

Įžanga

„Windows“

- 1 Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.
 - ❑ Dukart spustelėkite piktogramą **EPSON LFP Remote Panel 2** darbalaukyje. Įdiegus programą, sukuriamą piktogramą **EPSON LFP Remote Panel 2**.
 - ❑ Spustelėkite **Start (Pradžią) > All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) > **EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2 EPSON LFP Remote Panel 2 lange spustelėkite norimą elementą.

Daugiau informacijos rasite EPSON LFP Remote Panel 2 pagalbos puslapyje.

„Mac OS X“

Tam, kad atidarytumėte pagrindinį EPSON LFP Remote Panel 2 langą, du kartus spustelėkite **Applications (Programos) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

EPSON LFP Remote Panel 2 išjungimas

Spustelėkite **Finish (Baigti)**, esantį EPSON LFP Remote Panel 2 pagrindiniame lange.

Pagrindinės operacijos

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas

Įdėjimo būdas priklauso nuo spausdintuvo. Pasirinkite jūsų spausdintuvui tinkamą būdą.

Kai naudojama SC-F7200 arba SC-F7100 serija
Žr. šį skyrių.

Kai naudojama SC-F7000 serija
☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)” puslapyje 38

Pastabos dėl medžiagos įdėjimo

Kiekvieną kartą, kai planuojate įdėti medžiagą, iš pradžių patikrinkite šiuos įspėjimus.

Norėdami gauti informacijos apie spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti spausdintuve, žr.:

☞ „Palaikoma spausdinimo medžiaga” puslapyje 138

⚠ Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai ir laikančioji plokštelė gali būti įkaitę; laikykitės visų reikalingų atsargumo priemonių. Nepaisant reikalingų atsargumo priemonių, galima nudegti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.

Medžiagą į spausdintuvą įdėkite prieš pat spausdinimą.

Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Dirbdami su spausdinimo medžiaga laikykitės šių nurodymų.

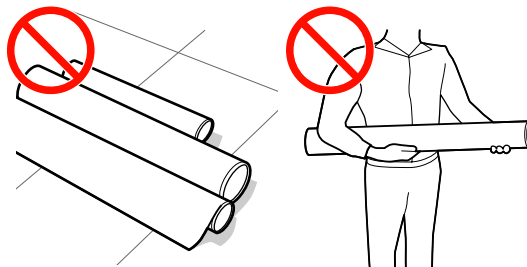
Jei naudojant spausdinimo medžiagą to nesilaikoma, nedideli dulkių arba pūkelių kiekiai gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus, todėl ant spaudinio atsiras rašalo lašelių.

- ❑ Nedėkite neapsaugotos spausdinimo medžiagos tiesiai ant grindų.

Spausdinimo medžiaga laikoma suvyniota ir įdėta atgal į gamintojo pakuotę.

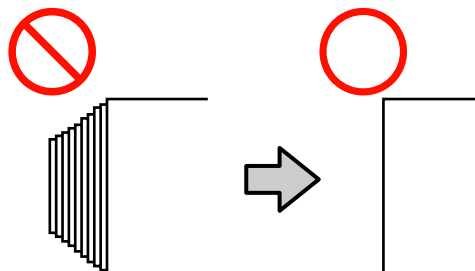
- ❑ Neneškite spausdinimo medžiagos jos paviršių suspaudę į audeką.

Spausdinimo medžiagą laikykite atskiroje pakuotėje ir ištraukite tik prieš dėdami į spausdintuvą.



Nedėkite medžiagos, jei jos kairysis ir dešinysis kraštai nėra lygūs.

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą dešinysis ir kairysis ritinio kraštai yra nelygūs, paduodant medžiagą spausdinimo metu ji gali judėti. Pervyniokite sulygindami kraštus arba naudokite kitą tinkamą ritinį.



Pagrindinės operacijos

Pastaba:

Norėdami gauti informacijos apie spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti spausdintuve, žr.:

 „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 138

Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 arba SC-F7100 serija)

Šiame skyriuje aprašoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą.

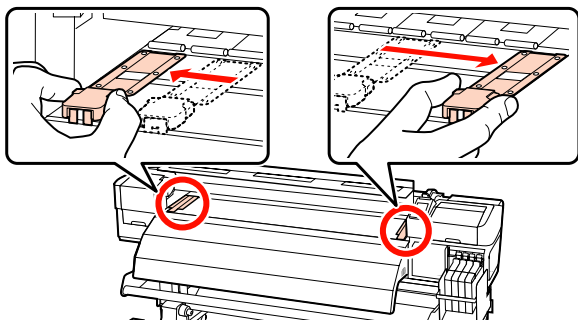
- 1 Paspauskite  mygtuką ir palaukite, kol ekrane nepasirodys užrašas **Load media**. (įdėkite medžiagą).
- 2 Atidarykite priekinį dangtį ir patraukite medžiagą laikančias plokšteles.

**Svarbi informacija:**

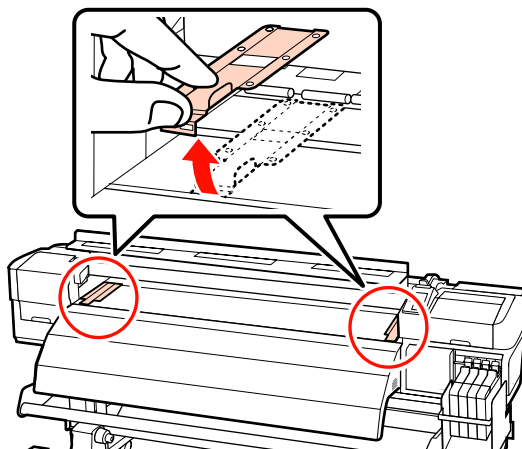
Nepatraukus medžiagą laikančių plokštelių, įdėti medžiagos gali nepavykti arba galima pažeisti medžiagos kraštus.

Medžiagą laikančiųjų plokštelių slinkimas.

Perstumkite medžiagą laikančias plokšteles į kairę ir į dešinę puses. Norėdami jas perstumti, laikykite nuspaudę abu laikančiųjų plokštelių fiksatorius.

**Įdedamos medžiagą laikančiosios plokštelės.**

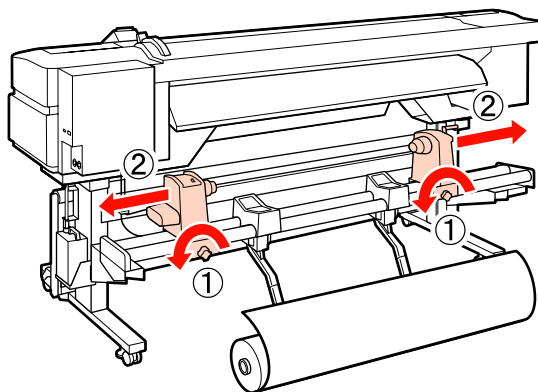
Ištraukite abiejose medžiagos pusėse esančias medžiagą laikančiąsias plokšteles.



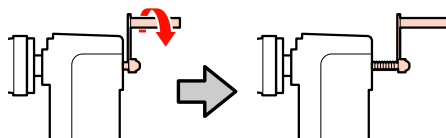
3

Pakankamai atlaisvinkite ritinio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.

**Svarbi informacija:**

Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga negali būti įdėta tinkamai.

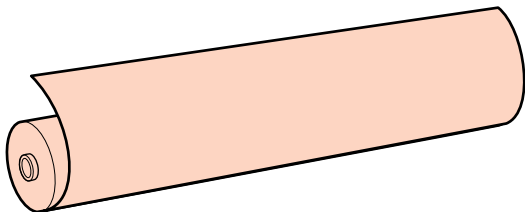


Pagrindinės operacijos

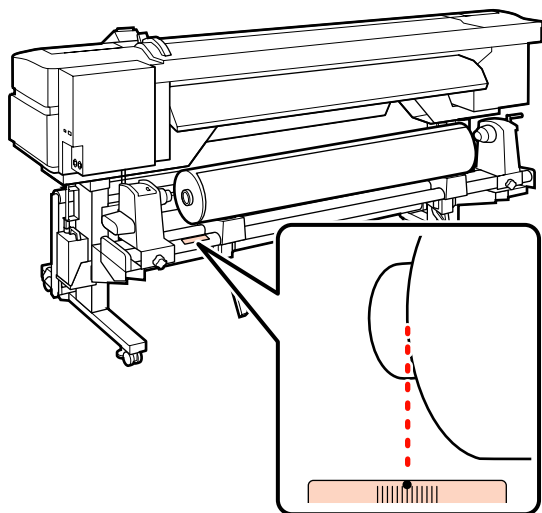
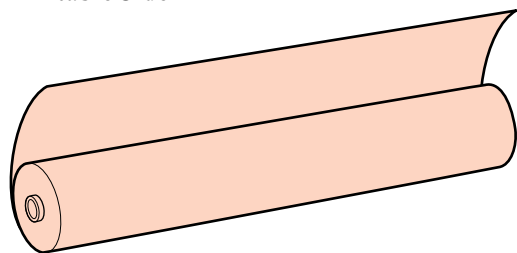
4

Laikinais padėkite medžiagą ant ritinėlio atramų, nukreipus į ritinėlio sukimosi pusę (žr. žemiau). Tada sulygiuokite kairiąją medžiagos kraštą su etiketėje nurodyta padėtimi.

Printable Side Out



Printable Side In



Jei etiketėje nenurodyta įdėjimo padėtis, pažymėkite ją etiketėje, kaip nurodyta *Parengties vadovas*.

 *Parengties vadovas*

Pastaba:

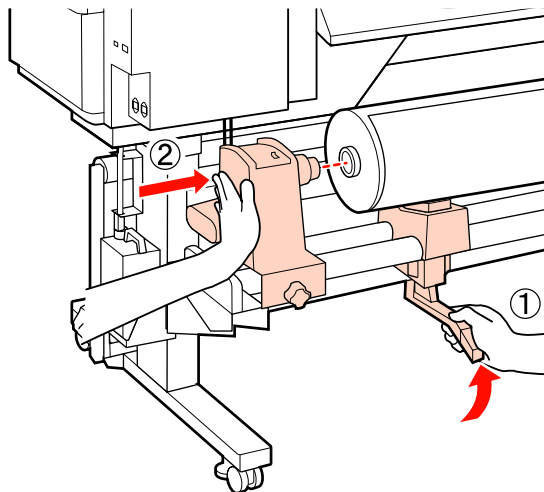
Įsitikinkite, ar parinktis **Roll Type**, nustatyta meniu **Customize Settings**, atitinka spausdinimo medžiagos vyniojimo būdą. **Roll Type** pagal numatytuosius nustatymus parinkta ties **Printable Side Out**. Įdėję spausdinimo medžiagą, kuri suvyniota taip, kad spausdinama pusė būtų viduje, pasirinkite **Printable Side In**.

Daugiau informacijos žr.  „Roll Type“ puslapyje 67

5

Spausdintuvo kairėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

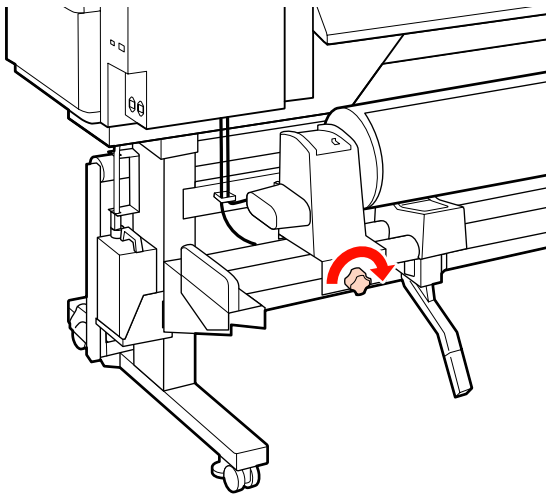
Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis nei 140 mm, pakelkite jį rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje. Pakėlus kėlimo svirtimi, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio.



Pagrindinės operacijos

6

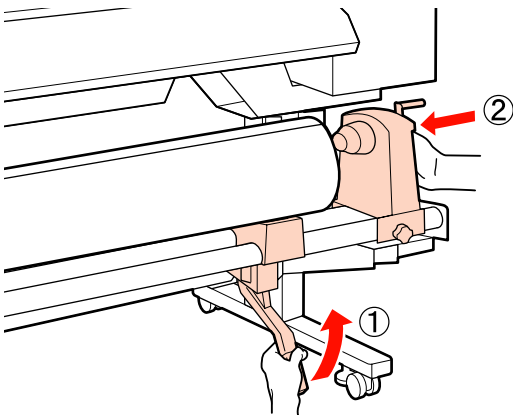
Prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus, kol jie nebesisuka, fiksuodami ritinėlio laikiklį reikiamoje padėtyje.



7

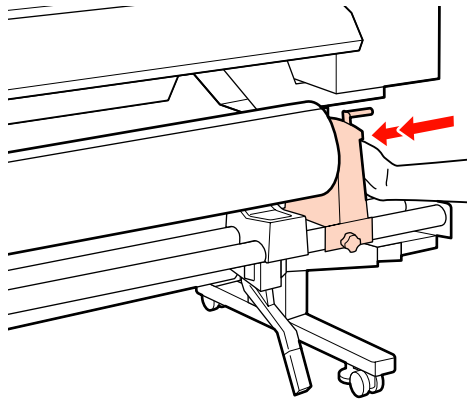
Spausdintuvo dešinėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis nei 140 mm, pakelkite ją rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje, kaip aprašyta 5 žingsnyje.



8

Kad įsitikintumėte, jog ritinio laikiklis tinkamai įkištas į ritinio šerdį, dukart pastumkite ritinio laikiklio šone esančią centrinę dalį ritinio galo link.

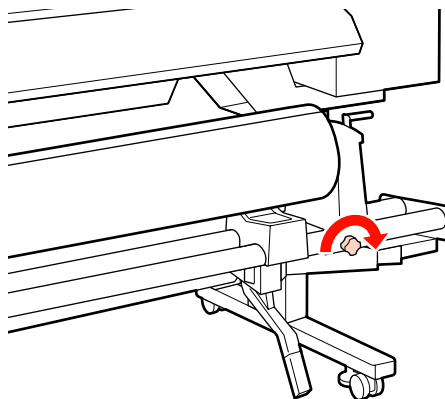
**Svarbi informacija:**

Jei ritinio laikiklis nepakankamai įkištas į ritinio šerdį, spausdinimo medžiaga spausdinimo metu paduodama netinkamai dėl pasislinkimo tarp ritinio laikiklio ir ritinio šerdies.

Dėl to spaudinyje gali atsirasti dryžiai.

9

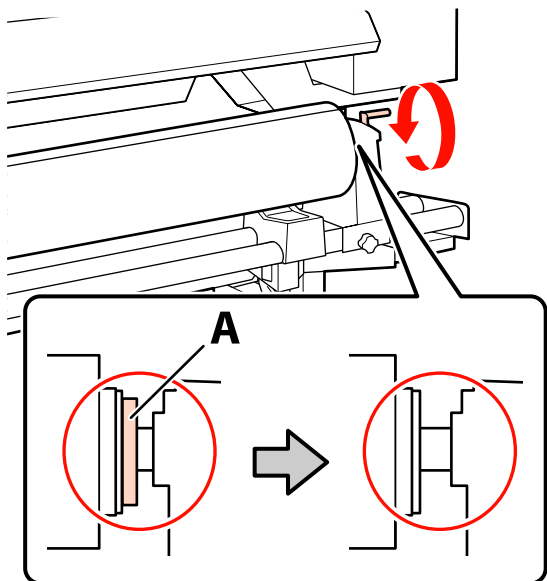
Prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus, kol jie nebesisuka, fiksuodami ritinėlio laikiklį reikiamoje padėtyje.

**Svarbi informacija:**

Jei ritinio fiksuojamasis sraigtas neprisuktas, ritinio laikiklis spausdinimo metu gali judėti. Dėl to spaudinyje gali atsirasti juostos ir nelygumai.

Pagrindinės operacijos

- 10** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.

**Svarbi informacija:**

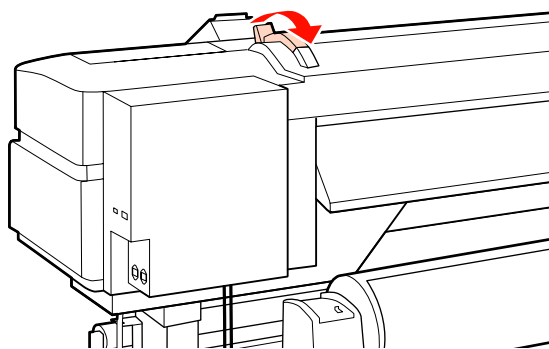
Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

Jeigu dalis „A“ vis dar matoma ir po to, kai rankena visiškai įkišta, atsukite rankeną. Atsukite ritinio laikiklio fiksuojamąjį sraigatą dešinėje pusėje ir pakartokite veiksmus nuo 8 žingsnio.

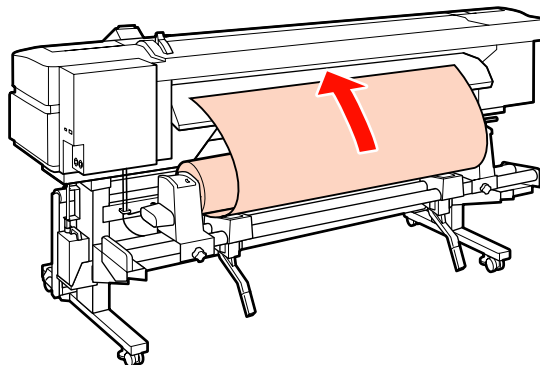
- 11** Įsitikinkite, kad dešinysis ir kairysis prijungiamo ritinio kraštai yra lygūs.

Jei dešinysis ir kairysis ritinio kraštai nelygūs, juos sulygininkite.

- 12** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



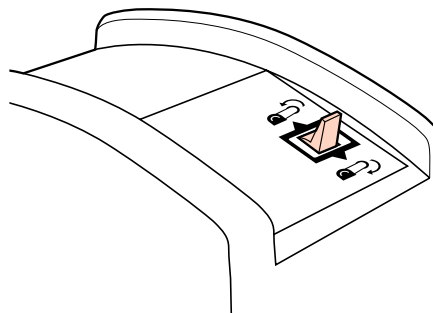
- 13** Ištraukite spausdinimo medžiagą ir įdėkite į spausdintuvą.

**Pastaba:**

Sunki ir sunkiai išvyniojama medžiaga gali būti tiekiama paspaudus kairiojo ritinėlio laikiklio eigos jungiklį.

Printable Side Out

Printable Side In



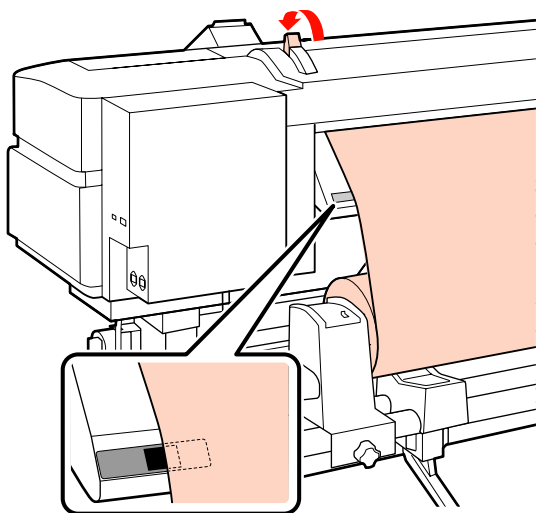
- 14** Įdėkite spausdinimo medžiagą už slėgio ritinėlių ir nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, kad ji būtų fiksuojama.

Įsitikinkite, ar spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nusitęsia virš įdėjimo kreipiklio etiketėje esančio kvadrato centro.

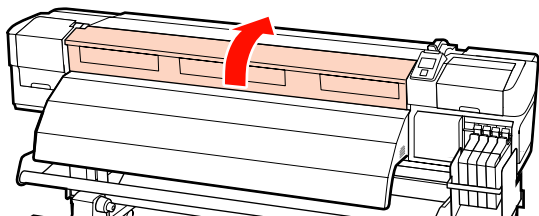
**Svarbi informacija:**

Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra tarp orientyrų, atlikite žingsnius nuo 14 iki 4 priešinga tvarka ir kartokite įdėjimo procesą. Kol ritinėlių laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.

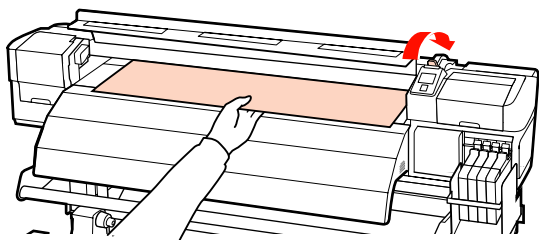
Pagrindinės operacijos



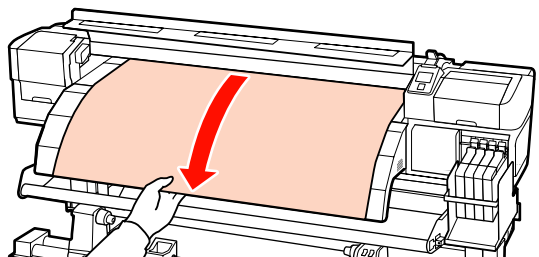
- 15** Eikite į spausdintuvo priekį ir atidarykite priekinį dangtį.



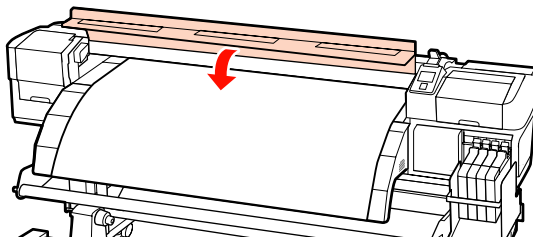
- 16** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 17** Įdėkite spausdinimo medžiagą tiesiai prie šildytuvo pagrindinio krašto.



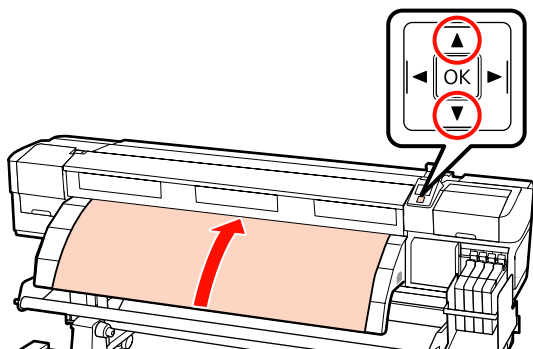
- 18** Uždarykite priekinį dangtį.



- 19** Persukite spausdinimo medžiagos pagrindinį kraštą į priekinį dangtį.

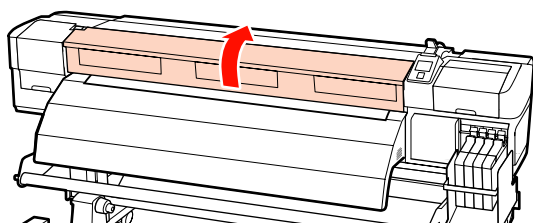
Kai naudojate spausdinimo medžiagą, kurios spausdinimo pusė nukreipta į išorę, paspauskite mygtuką ▲. Kai naudojate spausdinimo medžiagą, kurios spausdinimo pusė nukreipta į vidų, paspauskite mygtuką ▼.

Patikrinkite, ar medžiaga paduodama tiesiai, o spausdinimo medžiaga tiesi ir įtempta.

**Pastaba:**

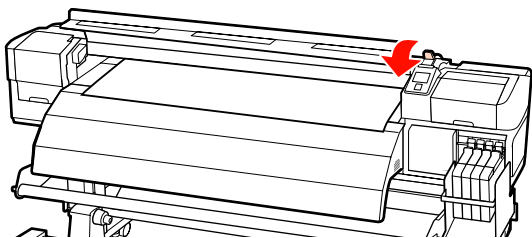
Rekomenduojame, naudojant mygtuką ►, esantį valdymo skydelyje, nustatyti Media Suction į 2 padėtį. Spausdinimo medžiaga susukama tiesiai.

- 20** Atidarykite priekinį dangtį.



Pagrindinės operacijos

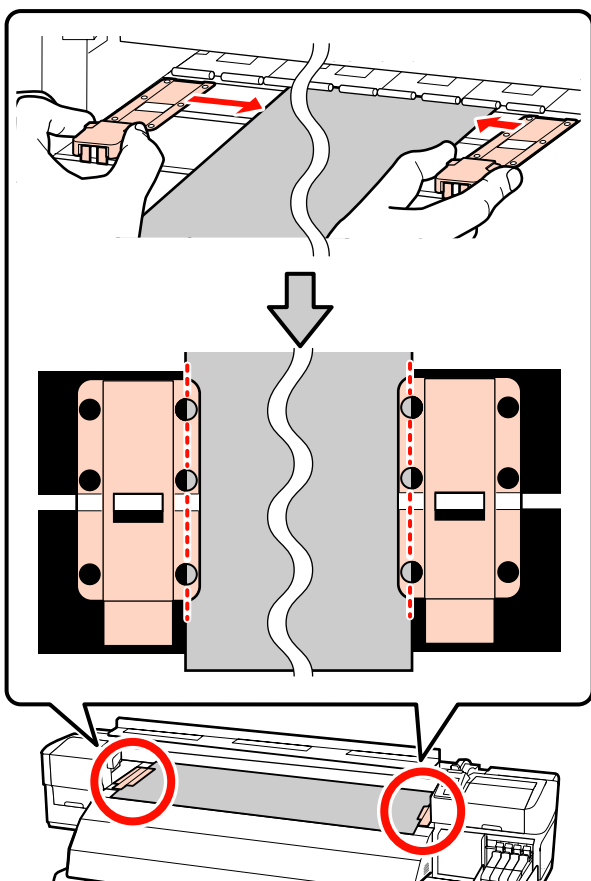
- 21** Norėdami fiksuoti spausdinimo medžiagą, nuleiskite spausdinimo medžiagos svirtį.



- 22** Įdėkite medžiagos sukimo plokšteles bet kuriame medžiagos gale.

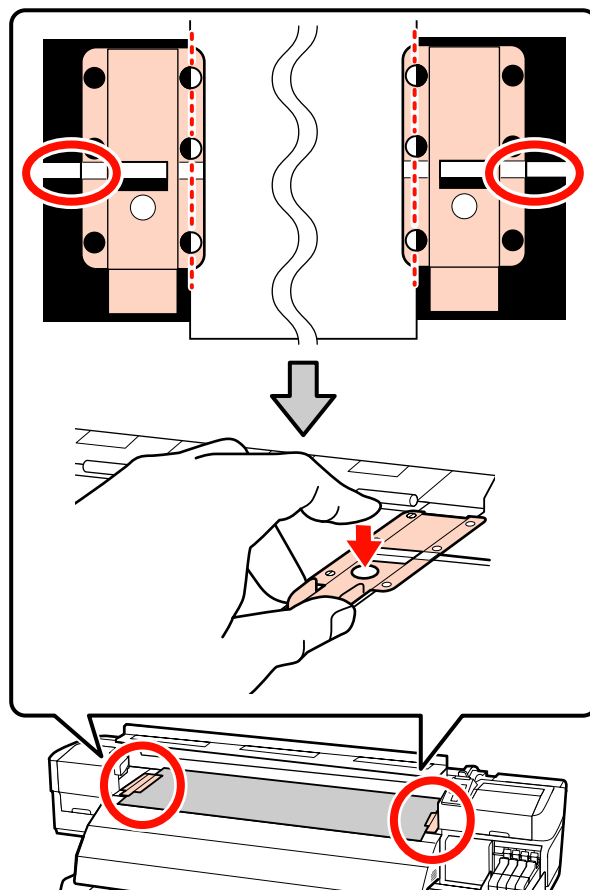
Medžiagą laikančiųjų plokštelių slinkimas.

Laikydami nuspaustus medžiagą laikančiųjų plokštelių fiksatarius abiejose pusėse perstumkite plokštelę iki viršutinio medžiagos krašto. Perstumkite ją taip, kad priekinis medžiagos kraštas lygiuotų su medžiagą laikančiosiose plokštelėse esančių apvalių kiaurymių centro linija.

**Įdedamos medžiagą laikančiosios plokštelės.**

Įdėkite medžiagą laikančiąsias plokšteles tuo metu, kai medžiaga yra uždėta virš jų taip, kad kiekvienas medžiagos kraštas lygiuotų su medžiagą laikančiosiose plokštelėse esančių apvalių kiaurymių centro linija.

- (1) Sulygiuokite baltas medžiagą laikančiųjų plokštelių linijas su tarpą iki popieriaus nurodančiomis linijomis.
- (2) Siekiant užtikrinti, kad plokštelės nepakiltų, spauskite jas žemyn, kol neišgirsite spragtelėjimo.



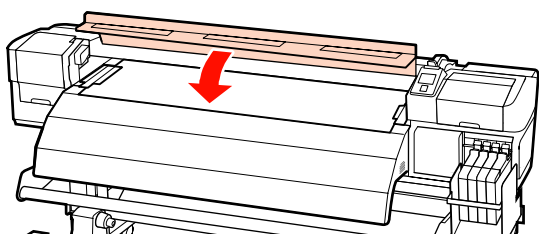
Pagrindinės operacijos

**Svarbi informacija:**

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra daugiau nei 0,4 mm storio. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje. Neteisinga padėtis gali sukelti horizontalias linijas arba nevienodos spalvos juostas (dryžius).
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėsti.

23

Uždarykite priekinį dangtį.



Įdėję spausdinimo medžiagą, pereikite prie peržiūros ir spausdinimo medžiagos keitimo nustatymų.

 „Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas“ puslapyje 44

Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)

Šiame skyriuje aprašoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą.

**Perspėjimas:**

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.

1

Paspauskite  mygtuką ir palaukite, kol ekrane nepasirodys užrašas **Load media**. (įdėkite medžiagą).

2

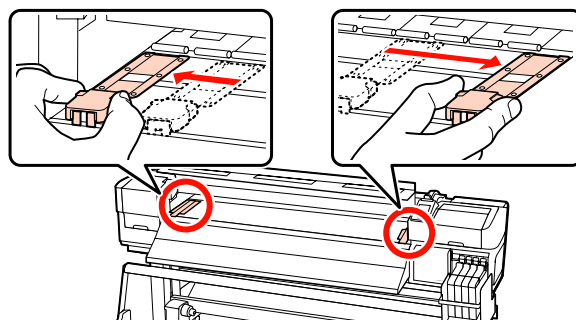
Atidarykite priekinį dangtį ir patraukite medžiagą laikančias plokšteles.

**Svarbi informacija:**

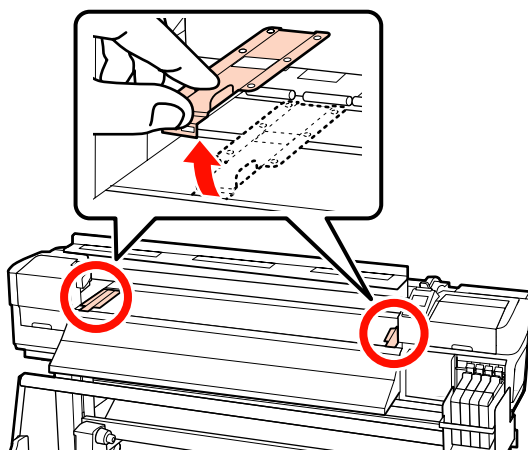
Nepatraukus medžiagą laikančių plokštelių, įdėti medžiagos gali nepavykti arba galima pažeisti medžiagos kraštus.

Medžiagą laikančiųjų plokštelių slinkimas.

Perstumkite medžiagą laikančias plokšteles į kairę ir į dešinę puses. Norėdami jas perstumti, laikykite nuspaudę abu laikančiųjų plokštelių fiksatorius.

**Įdedamos medžiagą laikančiosios plokštelės.**

Ištraukite abiejose medžiagos pusėse esančias medžiagą laikančiąsias plokšteles.

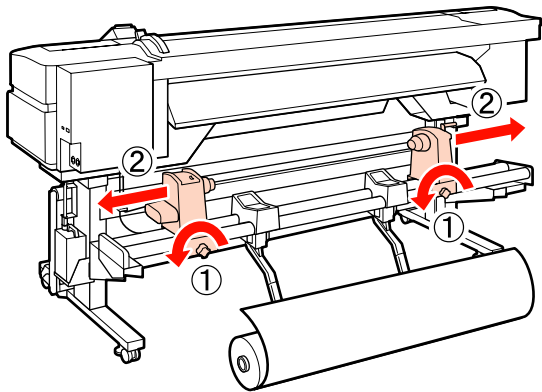


Pagrindinės operacijos

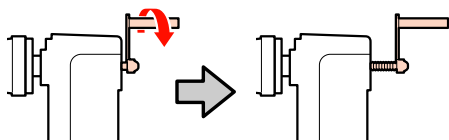
3

Pakankamai atlaisvinkite ritinio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinių laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.

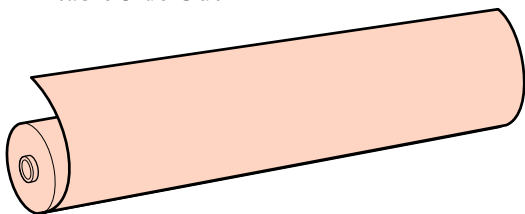
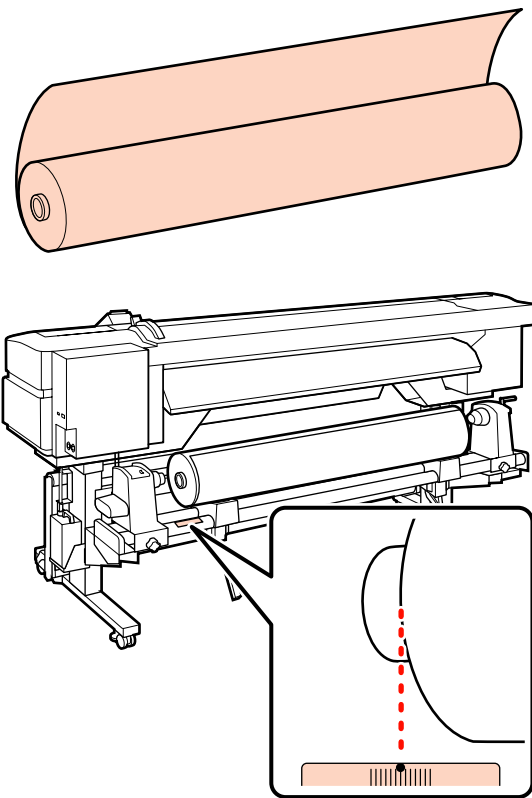
**Svarbi informacija:**

Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga negali būti įdėta tinkamai.



4

Laikinau padėkite medžiagą ant ritinėlio atramų, nukreipus į ritinėlio sukimosi pusę (žr. žemiau). Tada sulygiuokite kairiąją medžiagos kraštą su etiketėje nurodyta padėtimi.

Printable Side Out**Printable Side In**

Jei etiketėje nenurodyta įdėjimo padėtis, pažymėkite ją etiketėje, kaip nurodyta Parengties vadovas.

 Parengties vadovas

Pastaba:

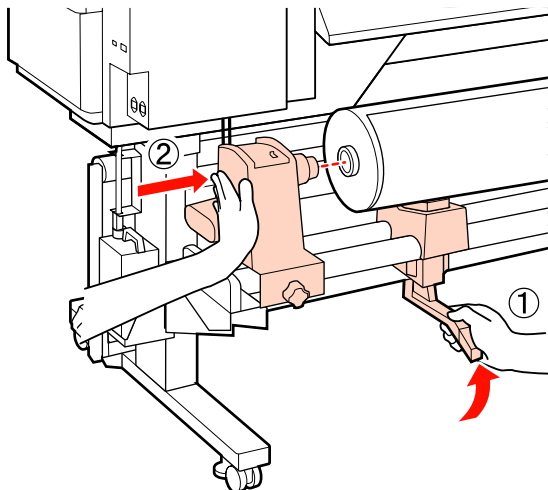
Įsitikinkite, ar parinktis **Roll Type**, nustatyta meniu **Customize Settings**, atitinka spausdinimo medžiagos vyniojimo būdą. **Roll Type** pagal numatytuosius nustatymus parinkta ties **Printable Side Out**. Įdėję spausdinimo medžiagą, kuri suvyniota taip, kad spausdinama pusė būtų viduje, pasirinkite **Printable Side In**.

Daugiau informacijos žr.  „Roll Type“ puslapyje 67

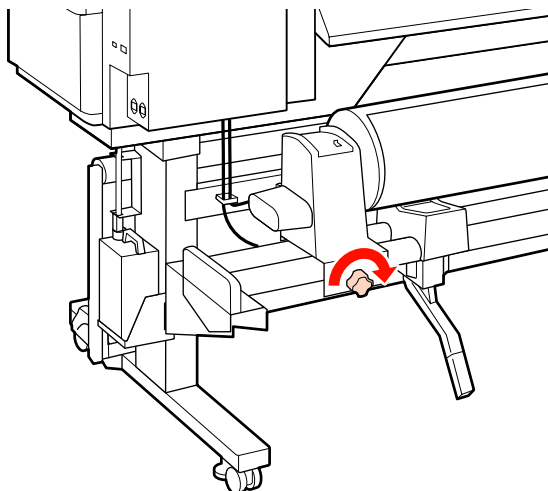
Pagrindinės operacijos

- 5** Spausdintuvo kairėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis nei 140 mm, pakelkite jį rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje. Pakėlus kėlimo svirtimi, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio.

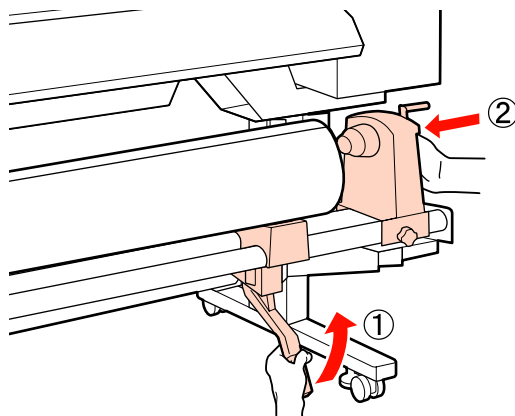


- 6** Prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus, kol jie nebesisuka, fiksuodami ritinėlio laikiklį reikiamoje padėtyje.

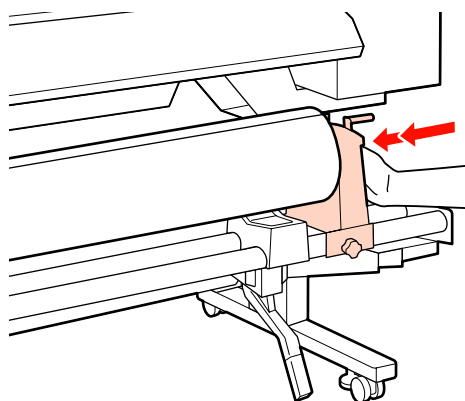


- 7** Spausdintuvo dešinėje pakelkite kėlimo svirtį, kad į reikiamą padėtį būtų pakelta spausdinimo medžiaga, paskui gerai įtvirtinkite ritinėlio laikiklyje.

Jei spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis nei 140 mm, pakelkite jį rankomis ir įtaisykite ritinėlio laikiklyje, kaip aprašyta 5 žingsnyje.



- 8** Kad įsitikintumėte, jog ritinio laikiklis tinkamai įkištas į ritinio šerdį, dukart pastumkite ritinio laikiklio šone esančią centrinę dalį ritinio galo link.

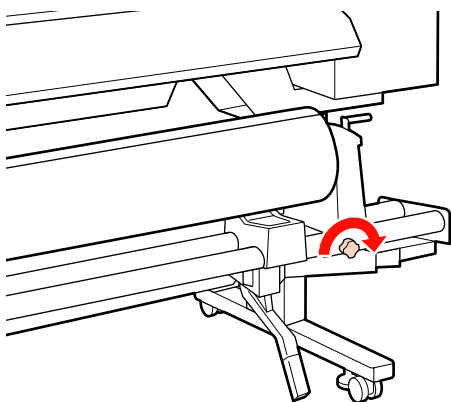
**Svarbi informacija:**

Jei ritinio laikiklis nepakankamai įkištas į ritinio šerdį, spausdinimo medžiaga spausdinimo metu paduodama netinkamai dėl pasislinkimo tarp ritinio laikiklio ir ritinio šerdies.

Dėl to spaudinyje gali atsirasti dryžiai.

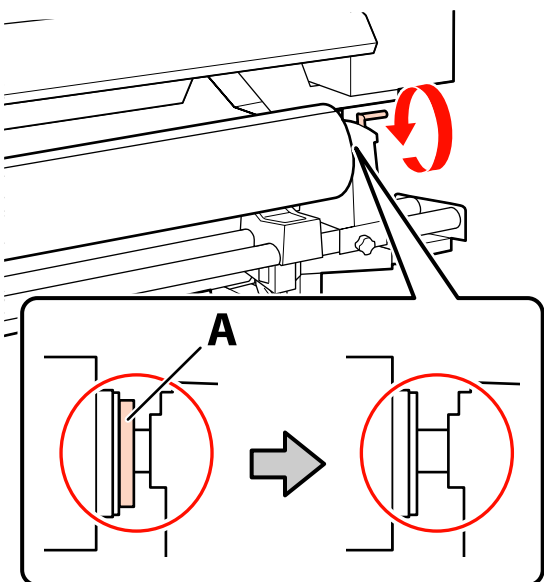
Pagrindinės operacijos

- 9** Prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus, kol jie nebesisuka, fiksuodami ritinėlio laikiklį reikiamoje padėtyje.



! Svarbi informacija:
Jei ritinio fiksuojamasis sraigtas neprisuktas, ritinio laikiklis spausdinimo metu gali judėti. Dėl to spaudinyje gali atsirasti juostos ir nelygumai.

- 10** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



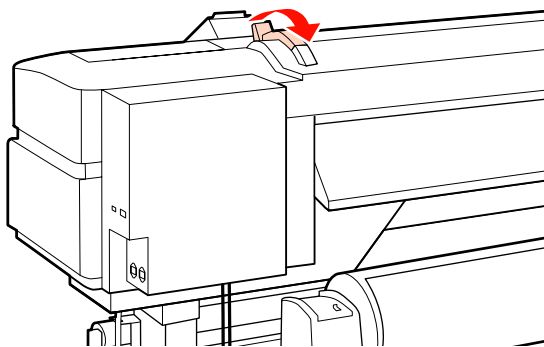
! Svarbi informacija:
Kai dalis „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

Jeigu dalis „A“ vis dar matoma ir po to, kai rankena visiškai įkišta, atsukite rankeną. Atsukite ritinio laikiklio fiksuojamąjį sraigtą dešinėje pusėje ir pakartokite veiksmus nuo 8 žingsnio.

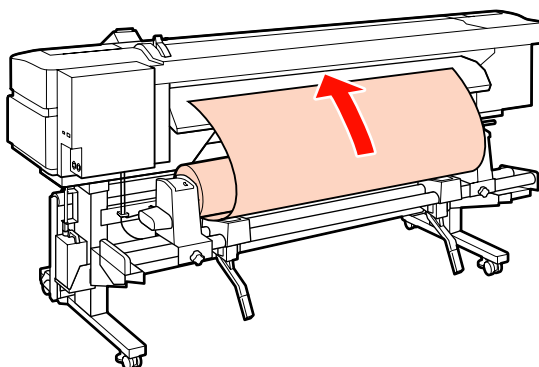
- 11** Įsitikinkite, kad dešinysis ir kairysis prijungiamo ritinio kraštai yra lygūs.

Jei dešinysis ir kairysis ritinio kraštai nelygūs, juos sulyginkite.

- 12** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 13** Ištraukite spausdinimo medžiagą ir įdėkite į spausdintuvą.



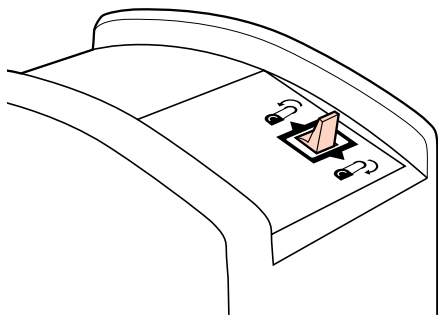
Pagrindinės operacijos

Pastaba:

Sunki ir sunkiai išvyniojama medžiaga gali būti tiekama paspaudus kairiojo ritinėlio laikiklio eigos jungiklį.

Printable Side Out 

Printable Side In 

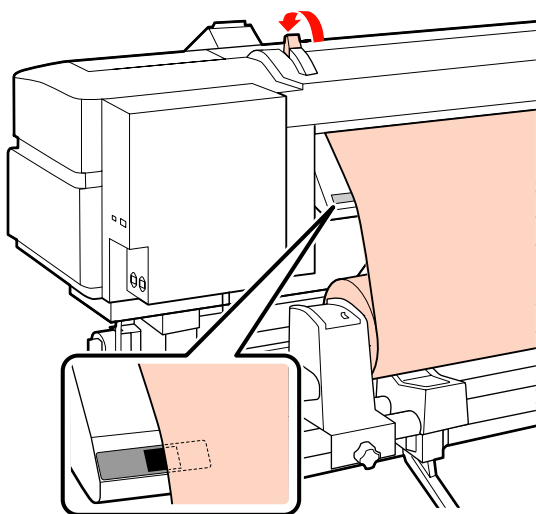


- 14** Įdėkite spausdinimo medžiagą už slėgio ritinėlių ir nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, kad ji būtų fiksuojama.

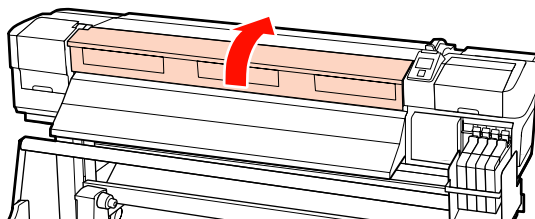
Įsitikinkite, ar spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nusitęsia virš įdėjimo kreipiklio etiketėje esančio kvadrato centro.

**Svarbi informacija:**

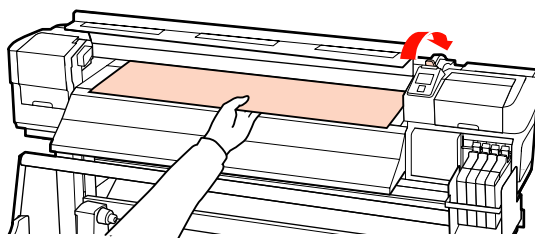
Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra tarp orientyrų, atlikite žingsnius nuo 14 iki 4 priešinga tvarka ir kartokite įdėjimo procesą. Kol ritinėlių laikikliai įdėti į spausdinimo medžiagą, nemėginkite keisti jų padėties.



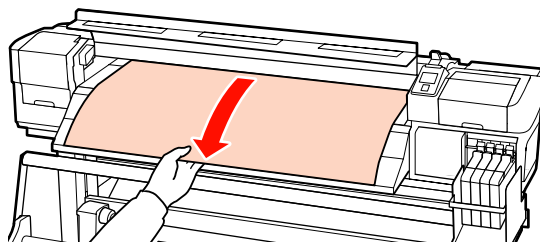
- 15** Eikite į spausdintuvo priekį ir atidarykite priekinį dangtį.



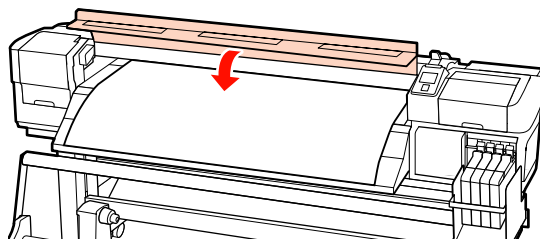
- 16** Prilaikykite spausdinimo medžiagos vidurinę dalį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 17** Įdėkite spausdinimo medžiagą tiesiai prie išleidimo orientyro pagrindinio krašto.



- 18** Uždarykite priekinį dangtį.

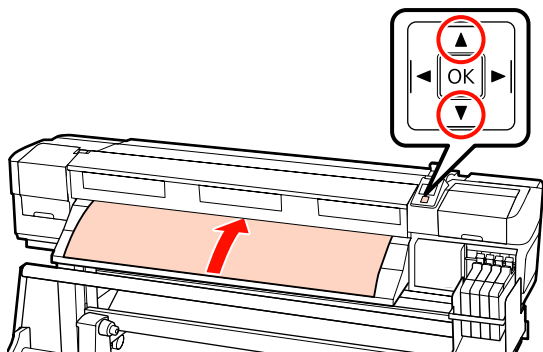


- 19** Persukite spausdinimo medžiagos pagrindinį kraštą į priekinį dangtį.

Kai naudojate spausdinimo medžiagą, kurios spausdinimo pusė nukreipta į išorę, paspauskite mygtuką ▲. Kai naudojate spausdinimo medžiagą, kurios spausdinimo pusė nukreipta į vidų, paspauskite mygtuką ▼.

Pagrindinės operacijos

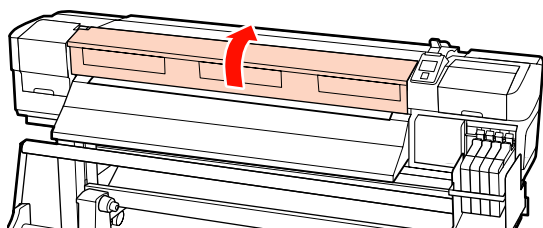
Patikrinkite, ar medžiaga paduodama tiesiai, o spausdinimo medžiaga tiesi ir įtempta.

**Pastaba:**

Rekomenduojame, naudojant mygtuką ►, esantį valdymo skydelyje, nustatyti Media Suction į 2 padėtį. Spausdinimo medžiaga susukama tiesiai.

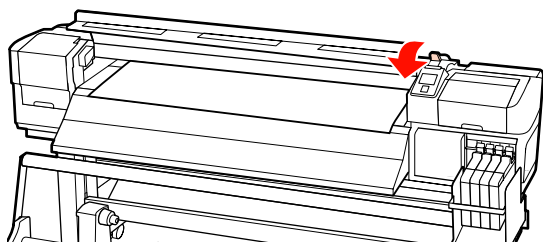
20

Atidarykite priekinį dangtį.



21

Norėdami fiksuoti spausdinimo medžiagą, nuleiskite spausdinimo medžiagos svirtį.

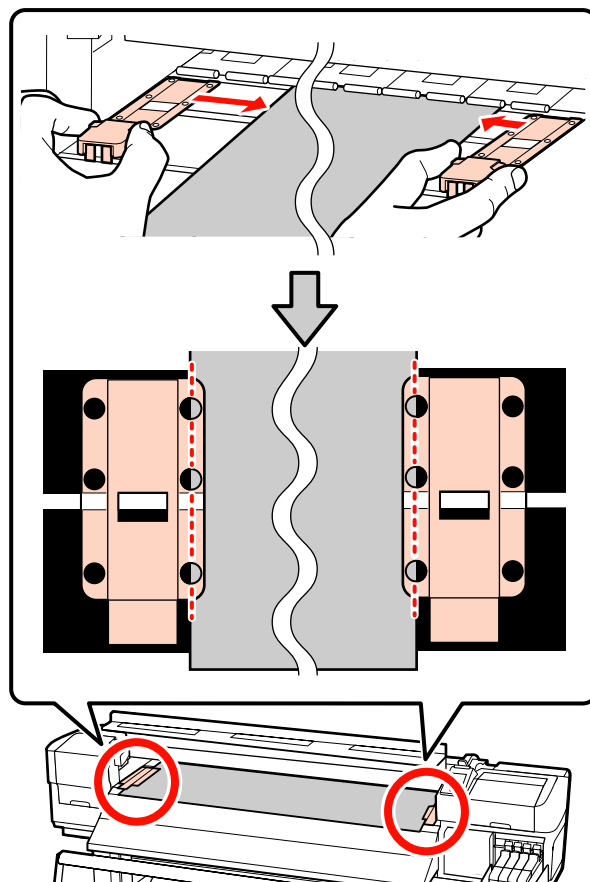


22

Įdėkite medžiagos sukimo plokšteles bet kuriame medžiagos gale.

Medžiagą laikančiųjų plokštelių slinkimas.

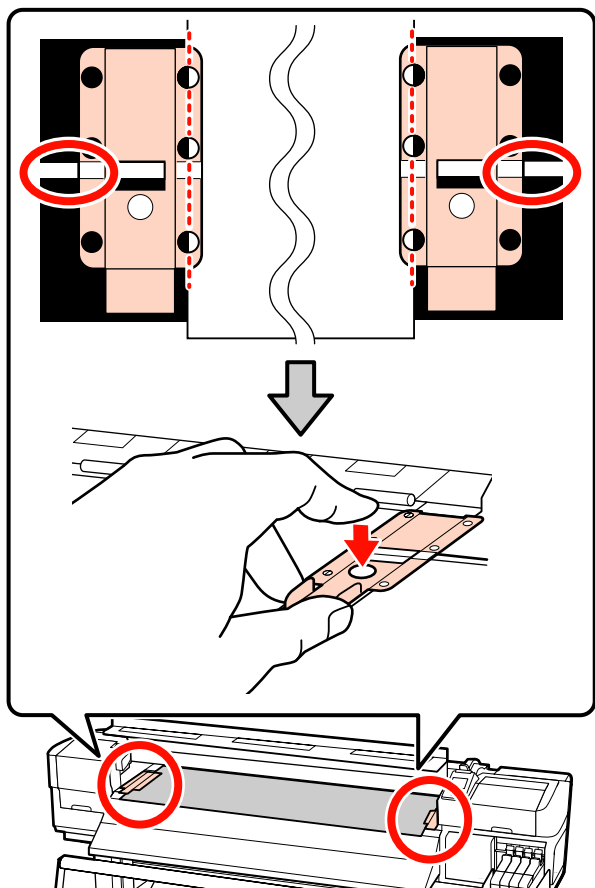
Laikydami nuspaustus medžiagą laikančiųjų plokštelių fiksatorius abiejose pusėse perstumkite plokštelę iki viršutinio medžiagos krašto. Perstumkite ją taip, kad priekinis medžiagos kraštas lygiuotų su medžiagą laikančiosiose plokštelėse esančių apvalių kiaurymių centro linija.

**Įdedamos medžiagą laikančiosios plokštelės.**

Įdėkite medžiagą laikančiąsias plokšteles tuo metu, kai medžiaga yra uždėta virš jų taip, kad kiekvienas medžiagos kraštas lygiuotų su medžiagą laikančiosiose plokštelėse esančių apvalių kiaurymių centro linija.

- (1) Sulygiuokite baltas medžiagą laikančiųjų plokštelių linijas su tarpą iki popieriaus nurodančiomis linijomis.
- (2) Siekiant užtikrinti, kad plokštelės nepakiltų, spauskite jas žemyn, kol neišgirsite spragtelėjimo.

Pagrindinės operacijos

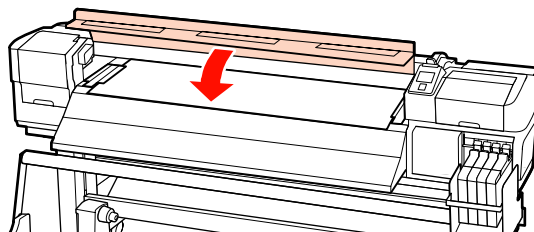


! Svarbi informacija:

- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra daugiau nei 0,4 mm storio. Spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų apvalių angų viduryje. Neteisinga padėtis gali sukelti horizontalias linijas arba nevienodos spalvos juostas (dryžius).
- ❑ Kai nenaudosite spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo paviršiaus kairę ir dešinę.
- ❑ Spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių nenaudokite, jei išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

23

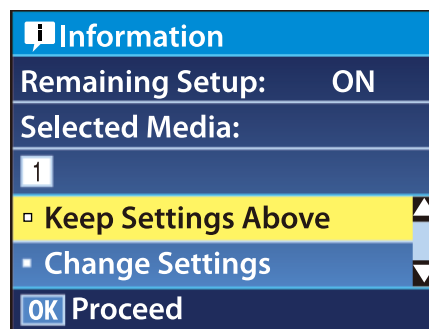
Uždarykite priekinį dangtį.



Įdėję spausdinimo medžiagą, žr. kitą skyrių.

Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas

Įdėjus spausdinimo medžiagą, valdymo skydelyje rodoma ši informacija.



Šiame ekrane galima peržiūrėti arba keisti šias dvi parinktis:

❑ Remaining Setup

On: spausdintuvas rodo spausdinimo medžiagos likutį.

Off: spausdintuvas nerodo spausdinimo medžiagos likučio.

Kai parinktis **Remaining Setup** nustatyta ties nuostata **On**, spausdintuvas apskaičiuos apytikslį spausdinimo medžiagos likutį pagal ritinėlį ilgį ir spausdinimui naudojamą medžiagos kiekį. Informacija bus parodyta valdymo skydelyje. Ekrane pateikiami apytiksliai duomenys apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, suteikiant informacijos, kada ją reikės keisti.

Be to, kai spausdinimo medžiagos likutis pasieks nustatytą lygį, bus rodomas įspėjimas.

Pagrindinės operacijos

Selected Media

Rodomi parametrai, pagal kuriuos pateikiami spausdinimo medžiagos nustatymai (kaip nurodyta toliau).

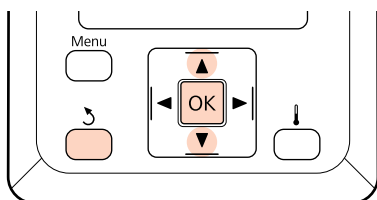
1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal tuos, kurie saugomi spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymų banke Nr. 1.

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose gali būti saugomi įvairūs skirtingų spausdinimo medžiagų nustatymai, remiantis parinktimis, pasirenkamomis **Media Suction, Head Alignment** ir kituose meniu. Galima išsaugoti iki 30 nustatymų derinių, priskiriant juos bankams Nr. 1–30.

0 **RIP Settings**: spausdinimo medžiagos nustatymai pateikiami pagal RIP.

Medžiagos nustatymai  „Nustatymų saugojimas“ puslapyje 64

Nustatant naudojami mygtukai



1 Pasirinkite parinktį.

Norint spausdinti taikant esamus nustatymus:
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Keep Settings Above** ir nuspauskite OK mygtuką.

Pereikite prie 6 žingsnio.

Norint keisti nustatymus:
Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Change Settings** ir nuspauskite OK mygtuką.

2 Pasirinkite elementus, kuriuos norite keisti, ir spauskite mygtuką OK.

3 Pasirinkite norimą parinktį ir spauskite mygtuką OK.

4 Paspauskite mygtuką 3, kad būtų parodytas 2 žingsnyje matomas dialogo langas, paskui vėl spauskite mygtuką 3.

5 Patvirtinę, kad nustatymai tinkami, mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Keep Settings Above** ir nuspauskite OK mygtuką.

6 Pasirodys ritinio tipo pasirinkimo langas.

Mygtukais ▼/▲ pasirinkite ritinio tipą, kuris atitinka įdėtą ritinį, ir paspauskite mygtuką OK.

7 Jei nustatyta parinkties **Remaining Setup** nuostata **On**, būsite paraginti įvesti esamos spausdinimo medžiagos ilgį. Norėdami pasirinkti ilgį nuo 1,0 iki 999,5 m, naudokite mygtukus ▼/▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK. Galite nustatyti 0,5 m žingsniais.

Po nedidelės pertraukos spausdintuvas parodys **Ready**, nurodydamas, kad yra paruoštas spausdinti. Iš kompiuterio persiųskite duomenis, kuriuos reikia spausdinti.

Spausdinimo medžiagos keitimas

Norėdami pakeisti spausdinimo medžiagą po spausdinimo, išspausdinkite ant spausdinimo medžiagos likučio, nupjaukite medžiagą ir išimkite ritinėlį.

Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas

Spausdintuvas valdymo skydelyje pateikia spausdinimo medžiagos likutį ir bet kokius išpėjimus apie per mažą likutį. Tai leidžia nustatyti, kada prieš spausdinimą reikia keisti spausdinimo medžiagą.

Spausdinimo medžiagos likutis gali būti parodytas, jei prieš įdedant spausdinimo medžiagą buvo įvestas tinkamas jos ilgis.

Galite spausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio, ritinėlio pagrindinio krašto, kol jis nebuvo išimtas iš spausdintuvo. Paskui, kitą kartą įdėdami spausdinimo medžiagą, įveskite šį numerį, suteikdami tikslios informacijos apie likutį.

Pagrindinės operacijos

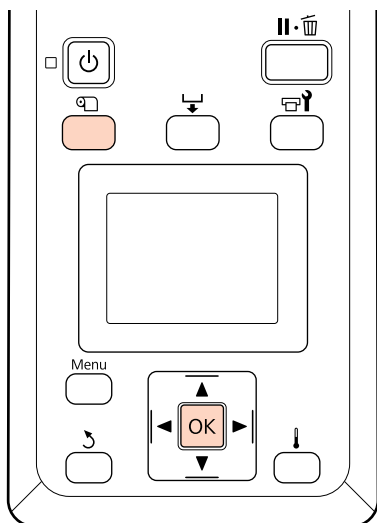
Pastaba:

Spausdintuvas neskaičiuoja arba nerodo spausdinimo medžiagos likučio, kai sąrankos meniu nustatyta parinkties **Remaining Setup** nuostata **Off**.

☞ „Spausdinimo medžiagos nustatymų peržiūra ir keitimas“ puslapyje 44

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išspausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
- 2 Paspauskite mygtuką , nustatykite meniu parinktį **Media Remaining** ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo medžiagos pjovimas

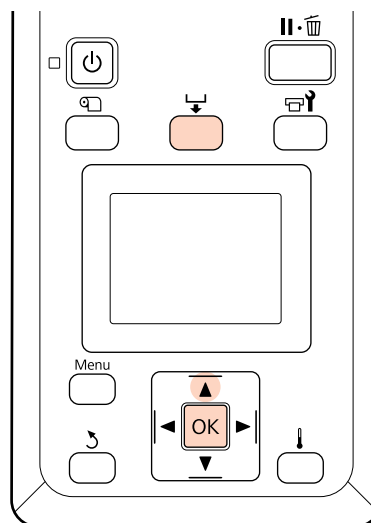
Baigę spausdinti ir norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, naudokite pjaustytuvą (galima įsigyti). Šiame skyriuje aprašoma, kaip naudoti pjaustytuvą ir pjauti spausdinimo medžiagą.



Perspėjimas:

- ☐ Šildytuvas gali būti įkaitęs; laikykitės visų reikalingų atsargumo priemonių. Nepaisant reikalingų atsargumo priemonių, galima nudegti.
- ☐ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

Nustatant naudojami mygtukai

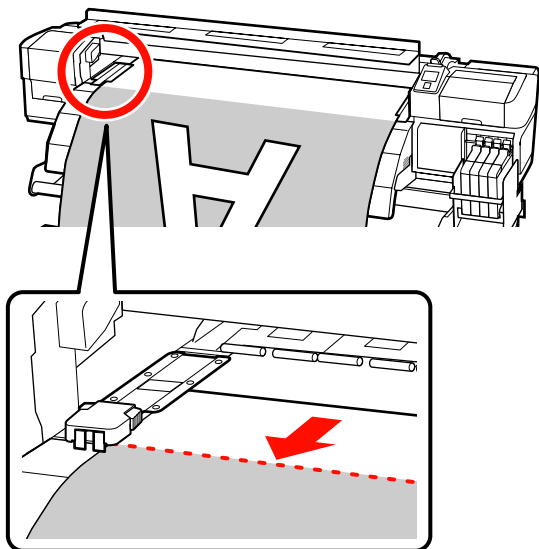


- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas parengtas darbui, paspauskite  mygtuką, o tada OK mygtuką.

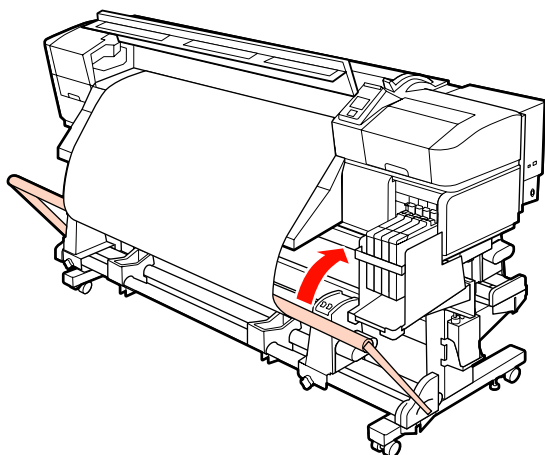
Pagrindinės operacijos

- 2** Patikrinkite, ar galinis medžiagos su spauda kraštas yra paduodamas į padėtį, virš pjaustyto groovelio, ir atidarykite priekinį dangtį.

Jei išspausdinate spausdinimo medžiagos likutį, spauskite mygtuką ▲ ir suvyniokite spausdinimo medžiagą, kad ši informacija liktų ant ritinėlio, kai nupjausite medžiagą.



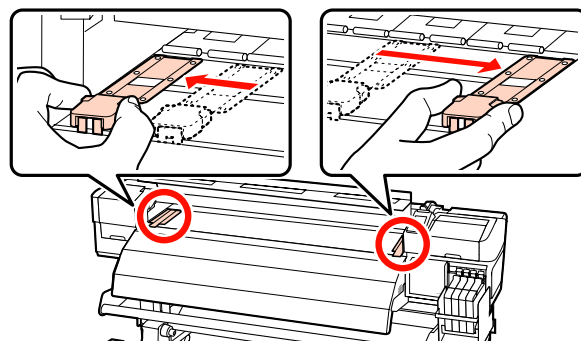
Kai SC-F7000 serijos įrenginiuose naudojamas automatinio priėmimo elementas (Automatinis popieriaus priėmimo elementas), pakelkite tempiklį.



- 3** Atidarykite priekinį dangtį ir patraukite medžiagą laikančias plokšteles.

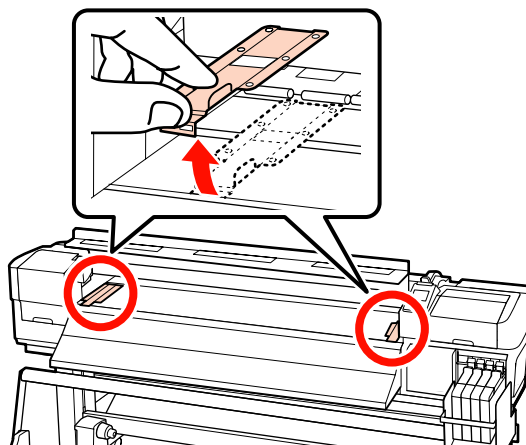
Medžiagą laikančiųjų plokštelių slinkimas.

Perstumkite medžiagą laikančias plokšteles į kairę ir į dešinę puses. Norėdami jas perstumti, laikykite nuspaudę abu laikančiųjų plokštelių fiksatorius.



Įdamos medžiagą laikančiosios plokštelės.

Ištraukite abiejose medžiagos pusėse esančias medžiagą laikančiąsias plokšteles.

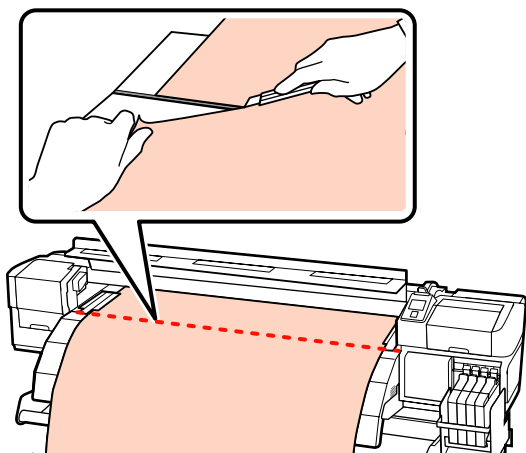


Pagrindinės operacijos

4

Spausdinimo medžiagą pjaukite pjaustytuvu.

Stumkite pjaustytuvo ašmenis pjovimo grioveliu žemyn.

**Svarbi informacija:**

Jei nupjovę norite tęsti spausdinimą, spausdinimo medžiagos nesukite taip, kad ji patektų už pjaustymo griovelio (slėginio ritinėlio pusėje).

Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.

Pastaba:

Jei jūs naudojate automatinio priėmimo elementą (Automatinis popieriaus priėmimo elementas), prieš naudojantis rankiniu (Manual) supjaustytos medžiagos susukimo priėmimo kryptimi režimu, nustatykite Automatinis popieriaus priėmimo elementas elemento Auto jungiklį į padėtį Off.

Spausdinimo medžiagos išėmimas

Dabar galite išimti spausdinimo medžiagą iš ritinėlių laikiklių. Norėdami išimti spausdinimo medžiagą, atvirkštine tvarka atlikite medžiagos dėjimo žingsnius.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Naudojimo būdas priklauso nuo spausdintuvo. Pasirinkite jūsų spausdintuvui tinkamą būdą.

Kai naudojama SC-F7200 arba SC-F7100 serija

Žr. šį skyrių.

Kai naudojama SC-F7000 serija

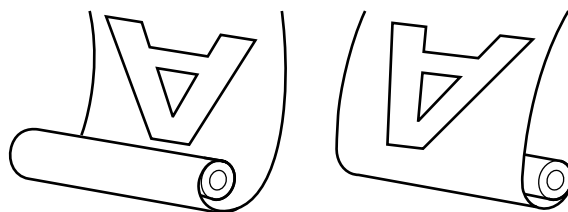
➡ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)” puslapyje 56

Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 / SC-F7100 serija)

Automatinis popieriaus priėmimo elementas (automatinis popieriaus priėmimo elementas) automatiškai paima spausdinamą medžiagą. Tai padidina automatiškai veikiančio prietaiso veiksmingumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas spausdinimo medžiagą gali priimti bet kuria iš šių kryptų.

Spausdinimo pusę į vidų Spausdinimo pusę į išorę



Pasirinkus spausdinimo pusę į vidų, spausdinimo paviršius nustatomas ritinio viduje. Daugeliu atvejų rekomenduojama naudoti nustatymą, kai spausdinimo pusė yra viduje.

Pasirinkus spausdinimo pusę į išorę, spausdinimo paviršius nustatomas ritinio išorėje.

Pagrindinės operacijos

⚠ Perspėjimas:

- ❑ Būkite atsargūs, kad veikiantis medžiagos padavimo elementas ir automatinis popieriaus priėmimo elementas (Popieriaus padavimo elementas, Automatinis popieriaus priėmimo elementas) neįtrauktų rankų ar plaukų.

Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

- ❑ Įdėdami medžiagą ar rulonų šerdis, arba ištraukdami medžiagą nuo paėmimo ritinėlio, laikykitės naudojimo vadove pateiktų nurodymų.

Numetus medžiagą, rulonų šerdis arba paėmimo ritinėlį galima susižaloti.

Punktai, kuriuos reikia prisiminti norint tinkamai paimti spausdinimo medžiagą

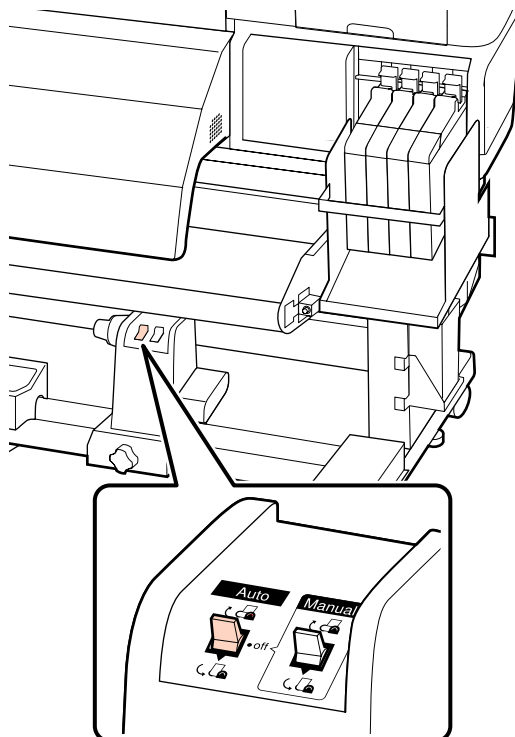
Norėdami tinkamai paimti spausdinimo medžiagą, vadovaukitės toliau pateiktais punktais.

- ❑ Rekomenduojame naudoti tokio paties pločio, kaip ir spausdinimo medžiaga, popieriaus priėmimo ritinio šerdį. Jei naudojama kito pločio paėmimo ritinio šerdis, paėmimo ritinio šerdis gali užsilenkti ir spausdinimo medžiaga bus paimta netinkamai.
- ❑ Spausdinimo medžiagos paėmimui mes rekomenduojame naudoti nustatymą, kai spausdinimo pusė yra į viršų. Kai paėmimas negali būti tinkamai atliktas spausdinimo pusė į išorę, atlikite paėmimą spausdinimo pusė į viršų.
- ❑ Mažesnė negu 36 in spausdinimo medžiaga gali būti paimta netinkamai.

Ritinio šerdies tvirtinimas

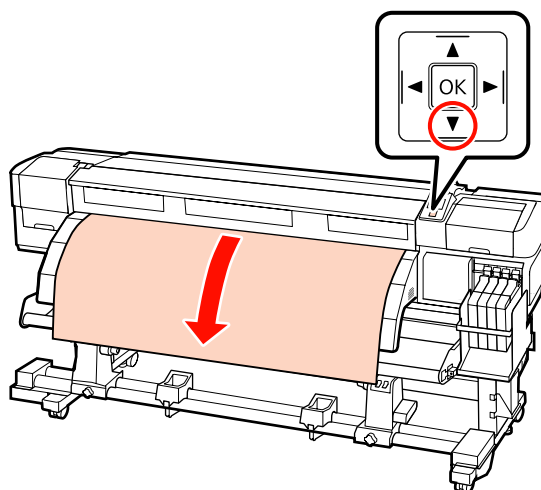
1

Jungiklį Auto nustatykite į Off.



2

Įsitikinę, kad spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, spauskite mygtuką ▼, kad ji būtų paduota iki Automatinis popieriaus priėmimo elementas ritinio šerdies laikiklio.

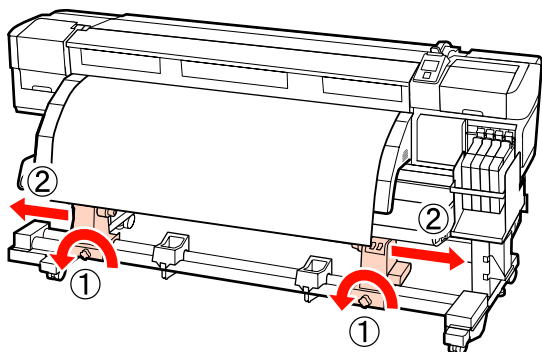

⚠ Svarbi informacija:

Visada spauskite mygtuką ▼, kad paduotumėte spausdinimo medžiagą iki ritinio šerdies laikiklio. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, paėmimo metu gali susisukti.

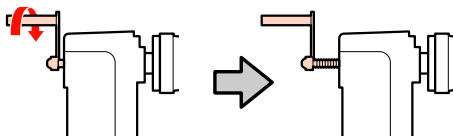
Pagrindinės operacijos

- 3** Atlaisvinkite ritinio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinio šerdies laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

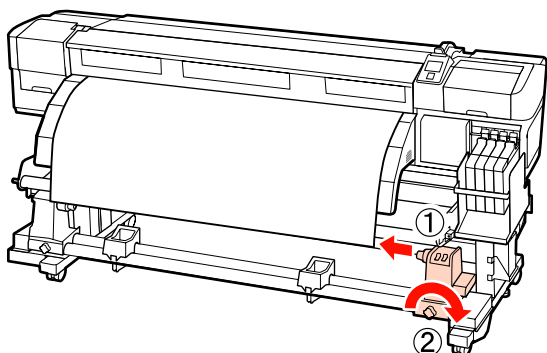
Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.

**Svarbi informacija:**

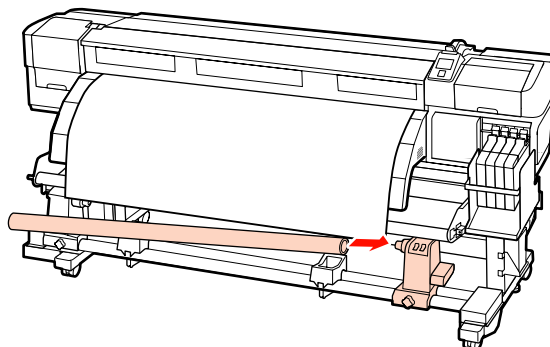
Jei kairiojo ritinėlio šerdies rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje. Jei ritinėlio šerdies nematyti, spausdinimo medžiaga negali būti įdėta tinkamai.



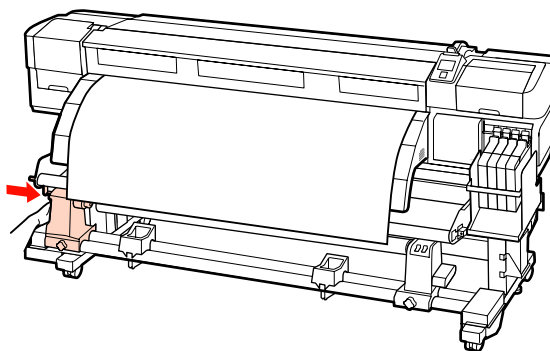
- 4** Dešinįjį ritinėlio šerdies laikiklį sulygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksuokite fiksuojamuoju sraigtu.



- 5** Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.



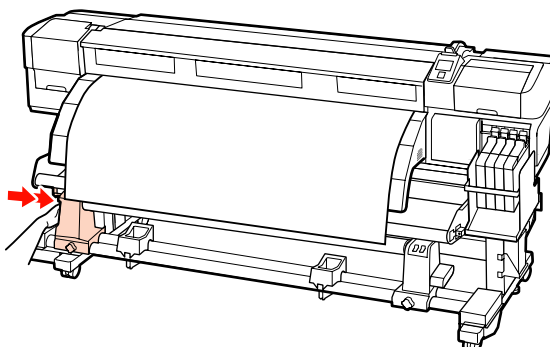
- 6** Patikrinkite, ar: kairysis ritinio šerdies laikiklis yra visiškai įstatytas į ritinio šerdį, ritinio šerdies ir spausdinimo medžiagos kraštai sulygiuoti.

**Svarbi informacija:**

Jei kraštai nesulygiuoti, medžiaga nebus paimama teisingai. Nesulygiavus, atsukite dešinįjį šerdies laikiklį pritvirtinantį sraigtą ir pakartokite veiksmus nuo 4 žingsnio.

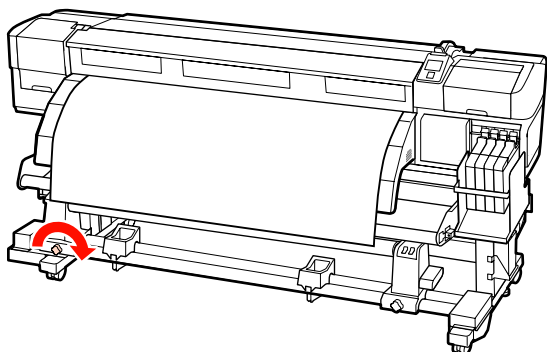
- 7** Kad įsitikintumėte, jog ritinio šerdies laikiklis tinkamai įkištas, dukart pastumkite ritinio šerdies laikiklio šone esančią centrinę dalį ritinio galo link.

Patikrinkite, ar ritinio šerdis ir spausdinimo medžiagos kraštai sulygiuoti tinkamai.

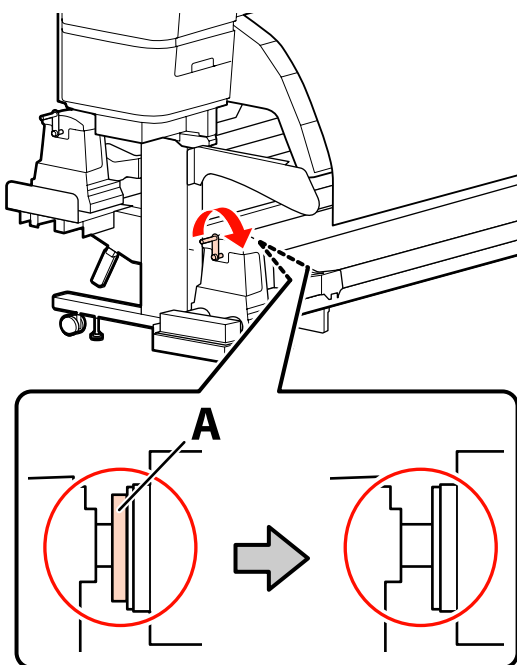


Pagrindinės operacijos

- 8** Norėdami užfiksuoti ritinio šerdies laikiklį, priveržkite kairįjį ritinio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą.



- 9** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.

**Svarbi informacija:**

Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinio šerdies laikiklį.

Jei dalis „A“ matosi net prisukus rankeną tiek, kad ji daugiau nebesisuka, ritinio laikiklio negalėsite visiškai įdėti. Grįžkite prie 6 žingsnio.

Norėdami gauti daugiau nurodymų, žr. informaciją toliau.

Informacijos apie paėmimą, kai spausdinimo pusė yra viduje, ieškokite šiame skyriuje.

Paėmimas, kai spausdinimo pusė yra išorėje

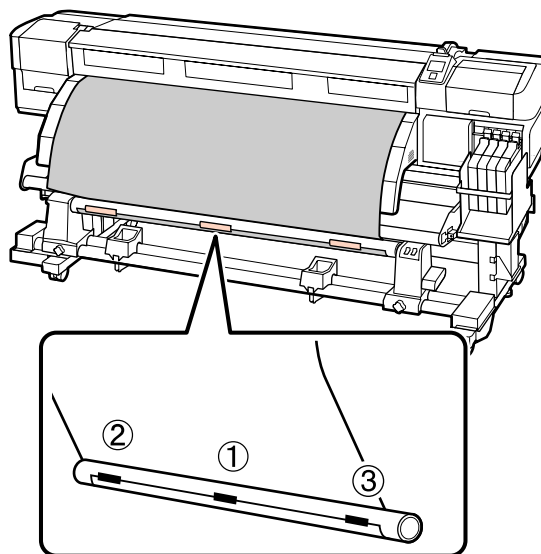
☞ „Priėmimas, kai spausdinimo pusė yra išorėje“ puslapyje 53

Priėmimas, kai spausdinimo pusė yra viduje

1

Prakiškite spausdinimo medžiagą per spausdinimo medžiagos orientacinės linijos priekį, o tada pritvirtinkite ją prie paėmimo ritinėlio šerdies naudodami juostelę.

Paveikslėlyje pavaizduota eilės tvarka prijunkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinio šerdies. Pridėdami centre, priklijuokite medžiagą traukdami medžiagos centrą tiesiai. Pridėdami kairėje ir dešinėje, priklijuokite medžiagą traukdami ją į šonus.

**Svarbi informacija:**

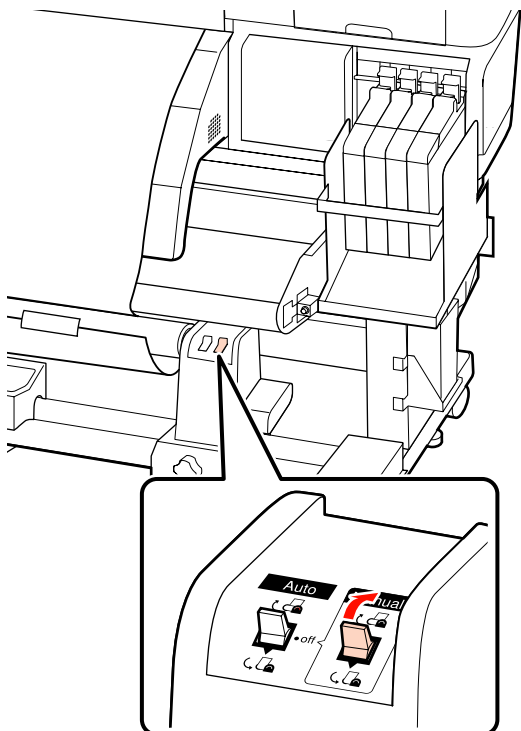
Jei medžiaga pakilusi tarp priklijuotų dalių, ji nebus paimama tinkamai. Jei medžiaga pakilusi, rekomenduojame arba priklijuoti papildomai ją prijungiant tolygiai, arba pataisyti raukšles pagrindiniame medžiagos krašte.

2

Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamas pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.

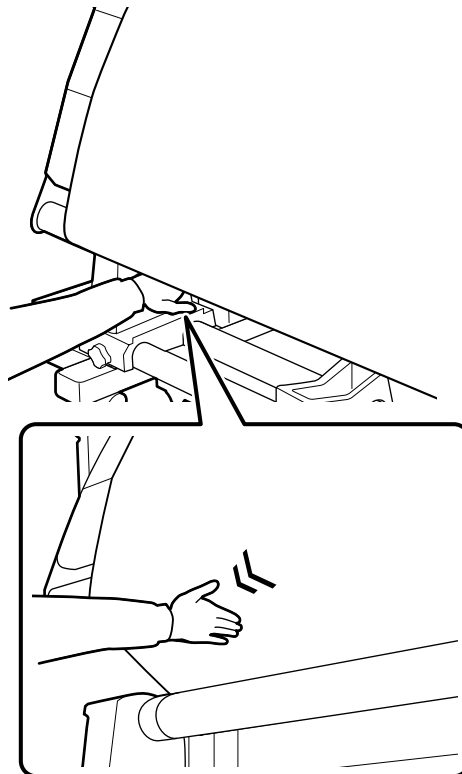
Pagrindinės operacijos

- 3** Norėdami medžiagą vieną kartą apsukti aplink ritinio šerdį, perjunkite jungiklį Manual į .

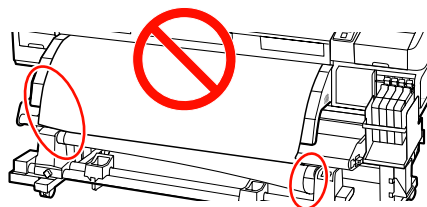


- 4** Patikrinkite, ar medžiaga įtempta.

Sutvirtinkite įtempimo skirtumus dešinėje ir kairėje švelniai priklijuodami abu medžiagos galus.

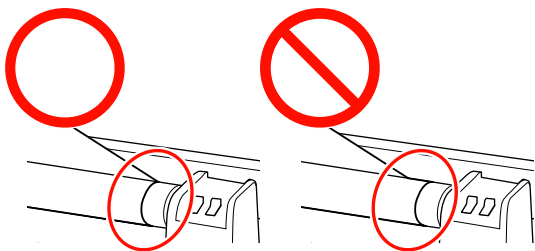
**Svarbi informacija:**

Kaip parodyta toliau pateikiamos iliustracijos skyriuose, jei medžiagos kairysis ir dešinysis kraštai yra skirtingai įtempti, toliau esanti medžiaga nebus paimama teisingai. Jeigu viena pusė neįtempta, perjunkite jungiklį Manual į padėtį , kad susuktumėte medžiagą, nuplėškite juostelę ir pradėkite iš naujo nuo 1 žingsnio.



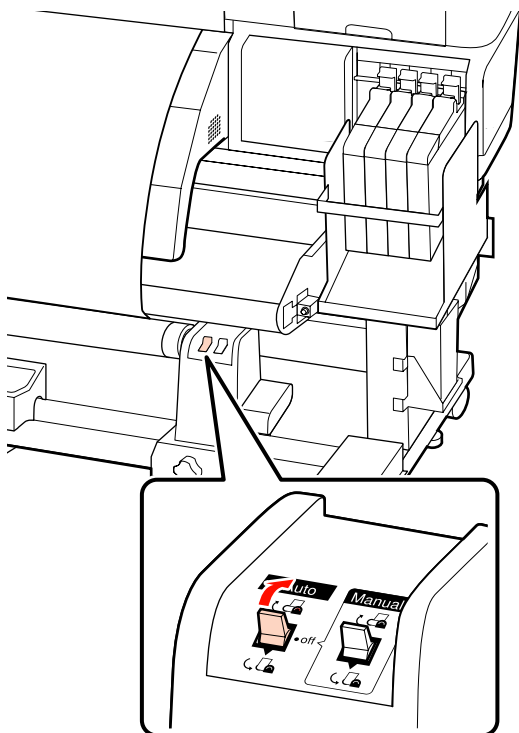
Pagrindinės operacijos

- 5** Patikrinkite, ar medžiagos kraštai ant rulono šerdies yra sulygiuoti.

**Svarbi informacija:**

Jeigu paimamos medžiagos kraštai ant ritinio šerdies nesulyginti, tolesnė medžiaga nebus tinkamai paimama. Jeigu kraštai nelygūs, pervyniokite medžiagą, nuplėškite juostelę ir pradėkite iš naujo nuo 1 žingsnio.

- 6** Perjunkite Auto jungiklį į .

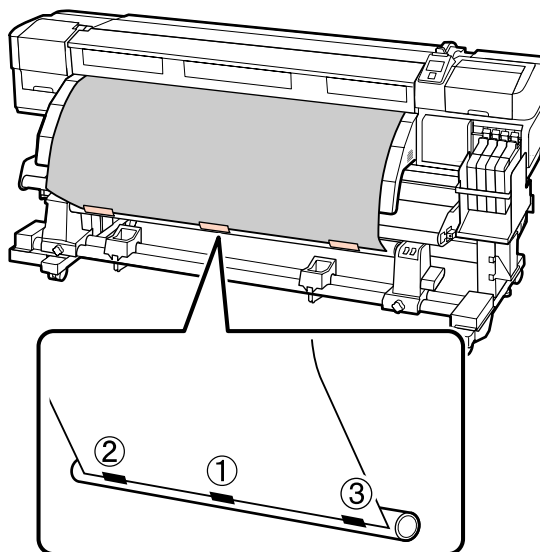


Priėmimas, kai spausdinimo pusė yra išorėje

1

Prakiškite spausdinimo medžiagą per spausdinimo medžiagos orientacinės linijos priekį, o tada pritvirtinkite ją prie paėmimo ritinėlio šerdies naudodami juostelę.

Paveikslėlyje pavaizduota eilės tvarka prijunkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinio šerdies. Pridėdami centre, priklijuokite medžiagą traukdami medžiagos centrą tiesiai. Pridėdami kairėje ir dešinėje, priklijuokite medžiagą traukdami ją į šonus.

**Svarbi informacija:**

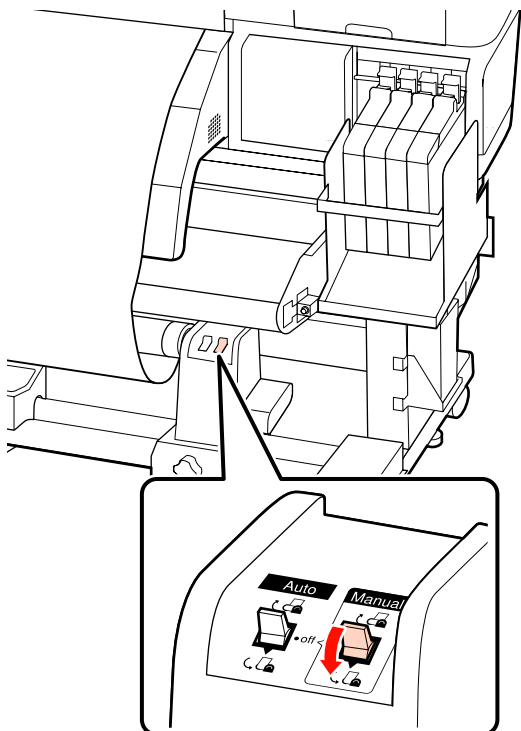
Jei medžiaga pakilusi tarp priklijuotų dalių, ji nebus paimama tinkamai. Jei medžiaga pakilusi, rekomenduojame arba priklijuoti papildomai ją prijungiant tolygiai, arba pataisyti raukšleles pagrindiniame medžiagos krašte.

2

Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekama pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.

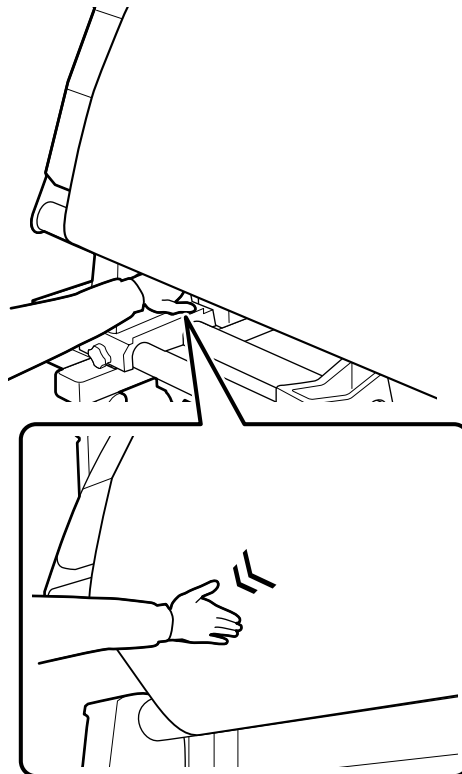
Pagrindinės operacijos

- 3** Norėdami medžiagą vieną kartą apsukti aplink ritinio šerdį, perjunkite jungiklį Manual į .

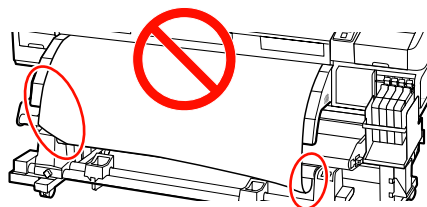


- 4** Patikrinkite, ar medžiaga įtempta.

Sutvirtinkite įtempimo skirtumus dešinėje ir kairėje švelniai priklijuodami abu medžiagos galus.

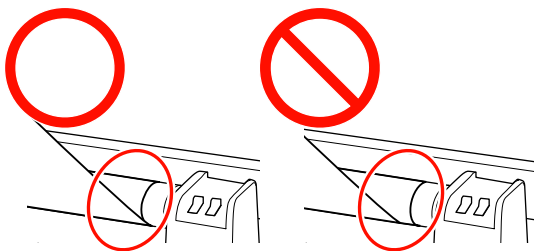
**Svarbi informacija:**

Kaip parodyta toliau pateikiamos iliustracijos skyriuose, jei medžiagos kairysis ir dešinysis kraštai yra skirtingai įtempti, toliau esanti medžiaga nebus paimama teisingai. Jeigu viena pusė neįtempta, perjunkite jungiklį Manual į padėtį , kad susuktumėte medžiagą, nuplėškite juostelę ir pradėkite iš naujo nuo 1 žingsnio.



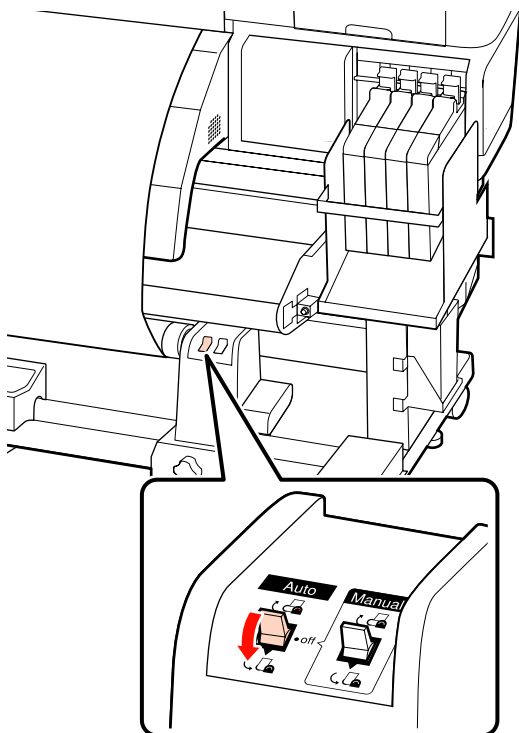
Pagrindinės operacijos

- 5** Patikrinkite, ar medžiagos kraštai ant rulono šerdies yra sulygiuoti.

**Svarbi informacija:**

Jeigu paimamos medžiagos kraštai ant ritinio šerdies nesulyginti, tolesnė medžiaga nebus tinkamai paimama. Jeigu kraštai nelygūs, pervyniokite medžiagą, nuplėškite juostelę ir pradėkite iš naujo nuo 1 žingsnio.

- 6** Perjunkite Auto jungiklį į .



Paėmimo ritinėlio išėmimas (SC-F7200 / SC-F7100 serija)

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš priėmimo elemento išimti spausdinimo medžiagą.

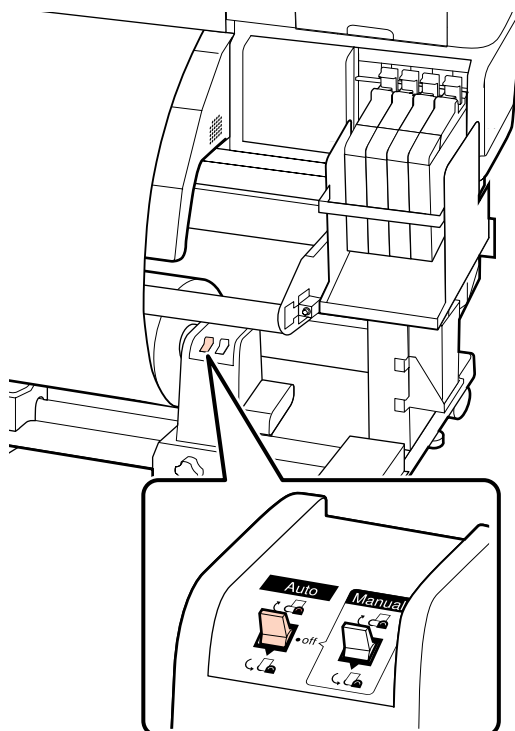
**Perspėjimas:**

- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.
- ❑ Norėdami tinkamai nuimti priėmimo ritinėlį, atlikite toliau aprašytą procedūrą.

Jei priėmimo ritinėlis nukris, galima susižeisti.

1

Jungiklį Auto nustatykite į Off.



2

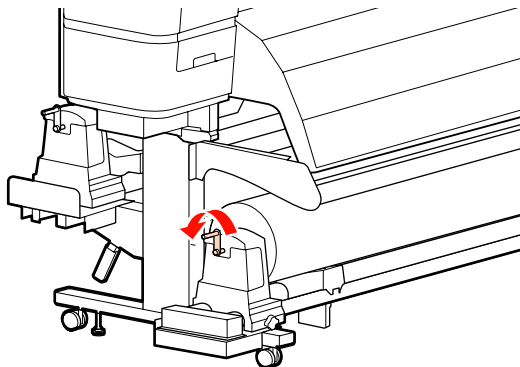
Pjaukite spausdinimo medžiagą ir nupjautą jos galą nutieskite į priėmimo elementą.



„Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 46

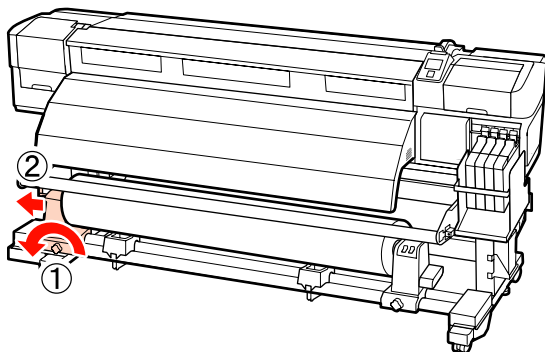
Pagrindinės operacijos

- 3** Pasukite kairiojo ritinio šerdies laikiklio rankeną.

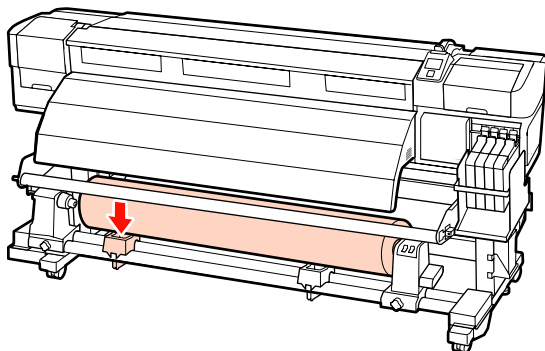


- 4** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo kairiojo krašto.

- 5** Atlaisvinkite kairiojo ritinio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuimkite ritinio šerdies laikiklį.

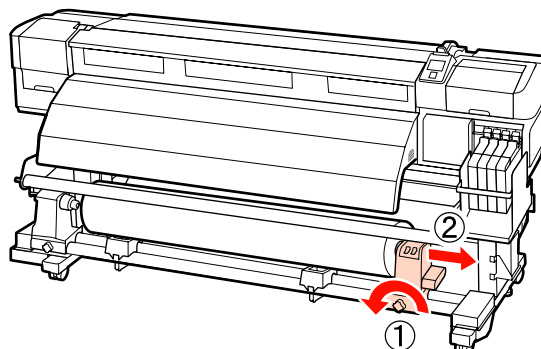


- 6** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

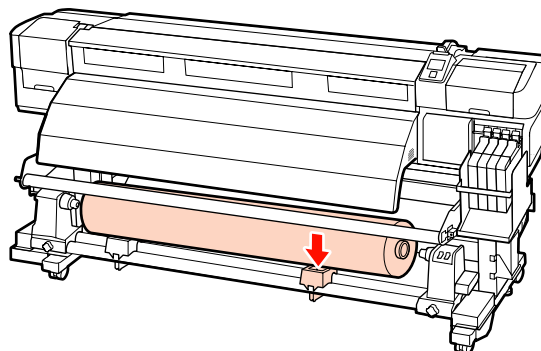


- 7** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

- 8** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 9** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

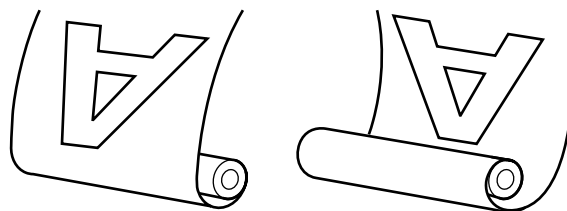


Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)

Automatinis popieriaus priėmimo elementas (automatinis popieriaus priėmimo elementas) automatiškai paima spausdinamą medžiagą. Tai padidina automatiškai veikiančio prietaiso veiksmingumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas spausdinimo medžiagą gali priimti bet kuria iš šių kryptų.

Spausdinimo puse į išorę Spausdinimo puse į vidų



Pasirinkus spausdinimo puse į išorę, spausdinimo paviršius nustatomas ritinio išorėje.

Pagrindinės operacijos

Pasirinkus spausdinimo pusę į vidų, spausdinimo paviršius nustatomas ritinio viduje.

⚠ Perspėjimas:

- ❑ Būkite atsargūs, kad veikiantis Automatinis popieriaus priėmimo elementas neįtrauktų rankų ar plaukų.

Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

- ❑ Norėdami teisingai užfiksuoti Automatinis popieriaus priėmimo elementas ritinio šerdį atlikite toliau nurodytą procedūrą.

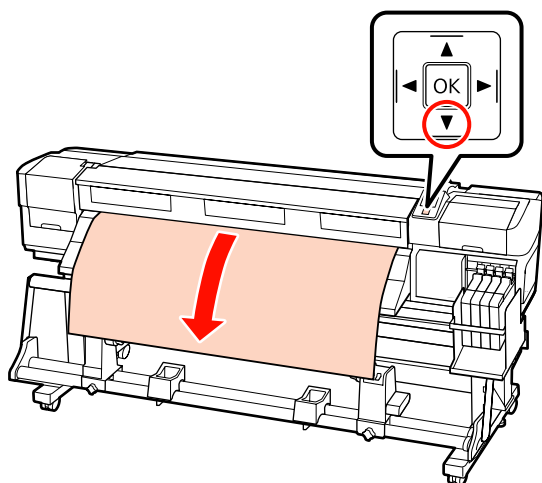
Jei priėmimo ritinėlis nukris, galima susižeisti.

⚠ Svarbi informacija:

- ❑ Nenaudokite deformuotos ritinio šerdies. Išslydus ritinio šerdies laikikliui, spausdinimo medžiaga gali būti paimama netinkamai.
- ❑ Rekomenduojame naudoti tokio paties pločio, kaip ir spausdinimo medžiaga, popieriaus priėmimo ritinio šerdį. Jei naudojama kito pločio paėmimo ritinio šerdis, paėmimo ritinio šerdis gali užsilenkti ir spausdinimo medžiaga bus paimta netinkamai.

Ritinio šerdies tvirtinimas

- 1 Įsitikinę, kad spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, spauskite mygtuką ▼, kad ji būtų paduota iki Automatinis popieriaus priėmimo elementas ritinio šerdies laikiklio.



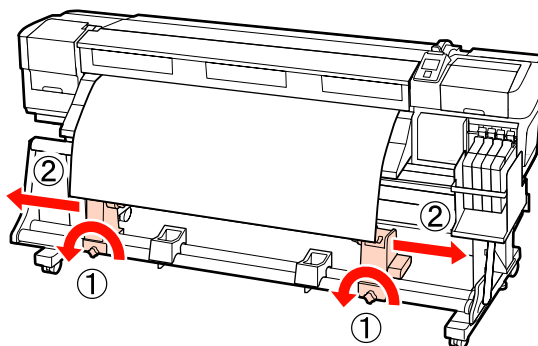
⚠ Svarbi informacija:

Visada spauskite mygtuką ▼, kad paduotumėte spausdinimo medžiagą iki ritinio šerdies laikiklio. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, paėmimo metu gali susisukti.

2

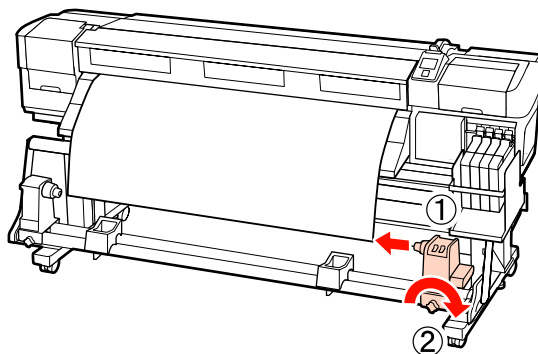
Atlaisvinkite ritinio šerdies laikiklį fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinio šerdies laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Tarp ritinėlio laikiklių centruokite ritinėlio atramas.



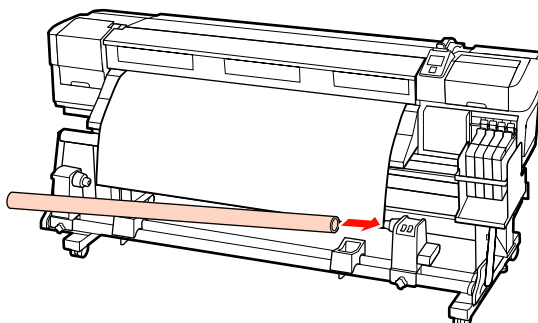
3

Dešinįjį ritinėlio šerdies laikiklį sulygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksuokite fiksuojamuoju sraigtu.



4

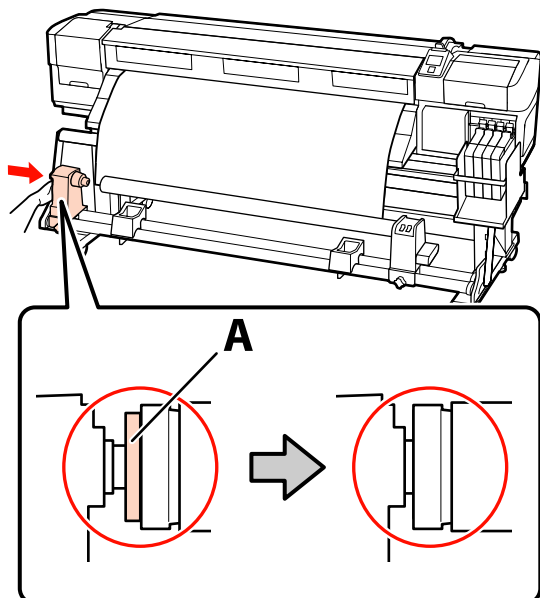
Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.



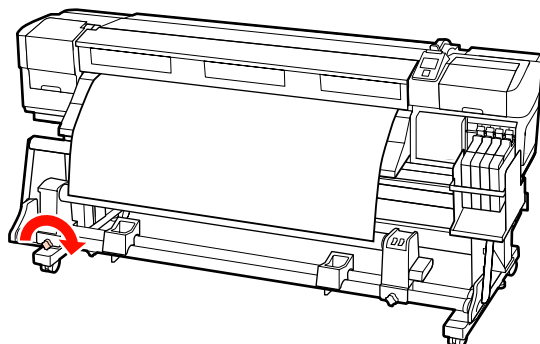
Pagrindinės operacijos

5 Kairįjį laikiklį dėkite į ritinėlio šerdį.

Stumkite laikiklį, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.

**Svarbi informacija:**

Sustokite, kai dalies „A“ nesimatys. Popieriaus paėmimo elementas gali veikti ne taip, kaip tikimasi, jei laikiklis bus įdėtas per toli.

6 Norėdami užfiksuoti ritinėlio šerdies laikiklį, priveržkite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą.

Norėdami gauti daugiau nurodymų, žr. informaciją toliau.

Informacijos apie priėmimą, kai spausdinimo pusė yra išorėje, ieškokite šiame skyriuje.

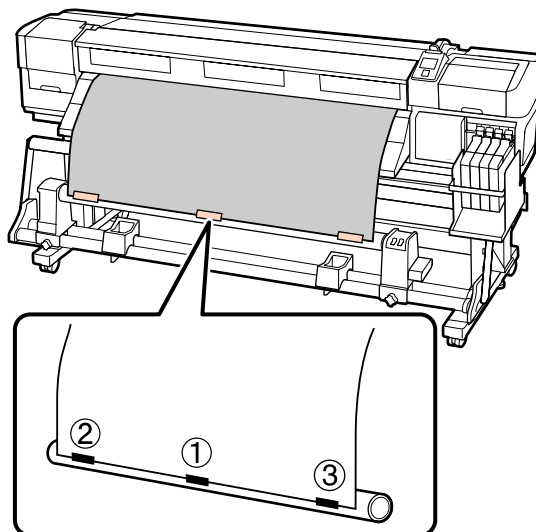
Paėmimas, kai spausdinimo pusė yra viduje

 „Priėmimas, kai spausdinimo pusė yra viduje“ puslapyje 60

Priėmimas, kai spausdinimo pusė yra išorėje**1**

Spausdinimo medžiagą pritvirtinkite prie priėmimo ritinėlio šerdies naudodami juostelę.

Paveikslėlyje pavaizduota eilės tvarka prijunkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinio šerdies. Pridėdami centre, priklijuokite medžiagą traukdami medžiagos centrą tiesiai. Pridėdami kairėje ir dešinėje, priklijuokite medžiagą traukdami ją į šonus.

**Svarbi informacija:**

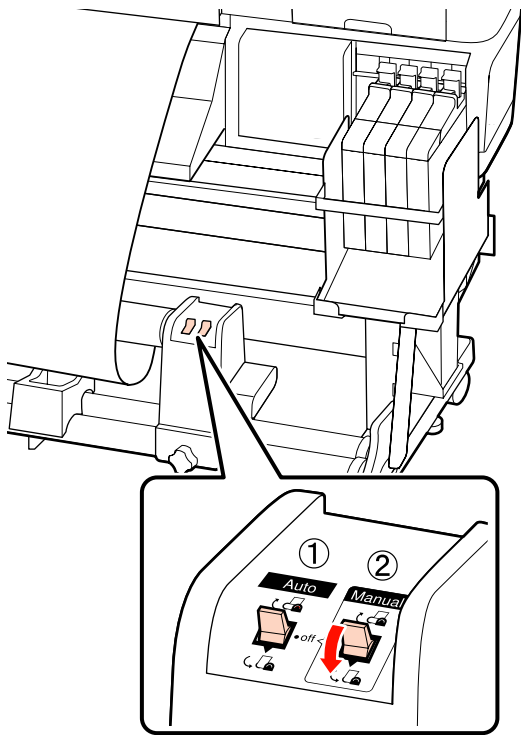
Jei medžiaga pakilusi tarp priklijuotų dalių, ji nebus paimama tinkamai. Jei medžiaga pakilusi, rekomenduojame arba priklijuoti papildomai ją prijungiant tolygiai, arba pataisyti raukšles pagrindiniame medžiagos krašte.

2

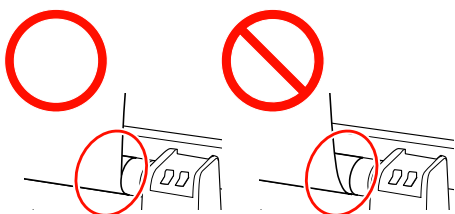
Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamas pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.

Pagrindinės operacijos

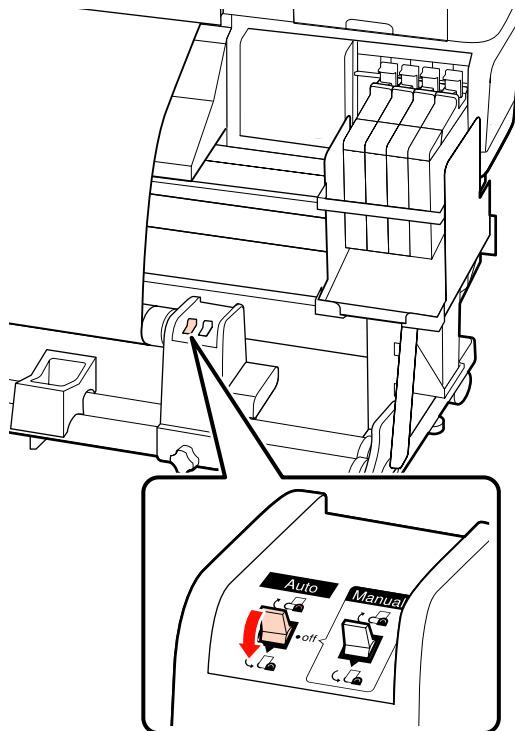
- 3** Jungiklį Auto nustatykite į Off padėtį, tuomet paspauskite ir palaikykite jungiklį Manual  padėtyje, kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink ritinėlį šerdį.

**Svarbi informacija:**

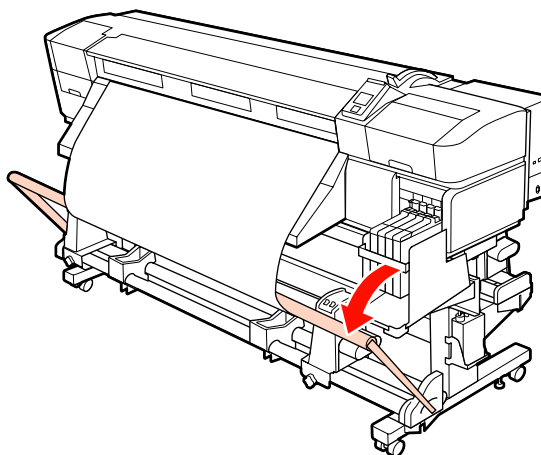
Patikrinkite, ar medžiagos kraštai ant rulono šerdies yra sulygiuoti. Jei kraštai nesulygiuoti, toliau einanti medžiaga nebus imama teisingai. Jeigu yra laisvumas, perjunkite Manual jungiklį į padėtį , kad susuktumėte medžiagą, nuplėškite juostelę ir pradėkite iš naujo nuo 1 žingsnio.



- 4** Perjunkite Auto jungiklį į .



- 5** Nuleiskite tempiklį.

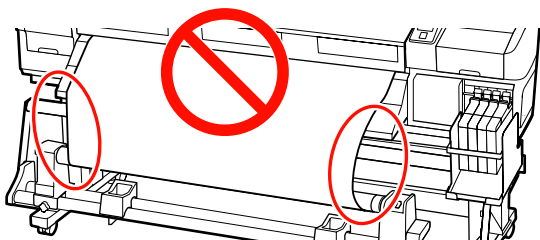


Pagrindinės operacijos

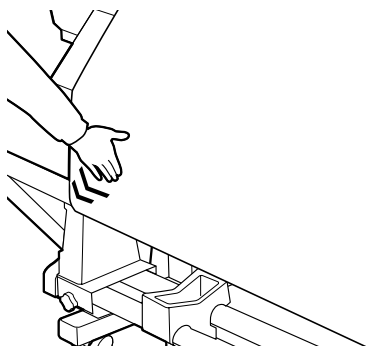
6

Patikrinkite, ar medžiaga pridėta jos nedeformuojant.

Kaip parodyta toliau pateikiamos iliustracijos skyriuose, jei medžiagos kairysis ir dešinysis kraštai yra skirtingai įtempti, medžiaga nebus paimama teisingai. Jei medžiaga vienoje pusėje smukčioja, pakartokite 1 veiksmą.

**Pastaba:**

Kaip parodyta toliau pateikiamoje iliustracijoje, galite patikrinti įtempimo skirtumą švelniai paliesdami medžiagos kraštus.



7

Spauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekama prieš pradėdant sukis priėmimo ritinėlio šerdžiai.

**Svarbi informacija:**

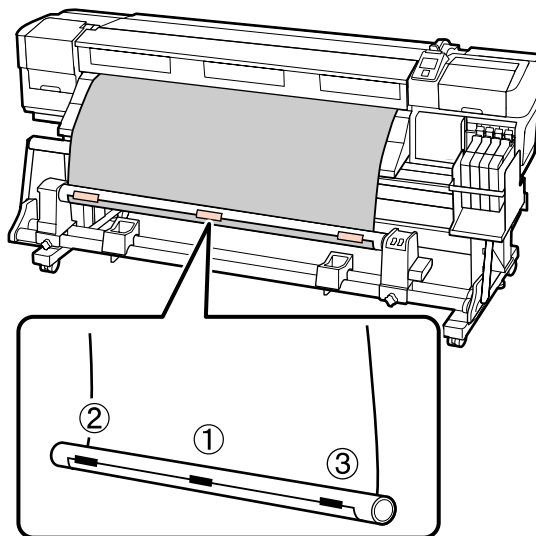
Jei tempiklis pakeltas, Automatinis popieriaus priėmimo elementas neveiks.

Priėmimas, kai spausdinimo pusė yra viduje

1

Spausdinimo medžiagą pritvirtinkite prie priėmimo ritinėlio šerdies naudodami juostelę.

Paveikslėlyje pavaizduota eilės tvarka prijunkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinio šerdies. Pridėdami centre, priklijuokite medžiagą traukdami medžiagos centrą tiesiai. Pridėdami kairėje ir dešinėje, priklijuokite medžiagą traukdami ją į šonus.

**Svarbi informacija:**

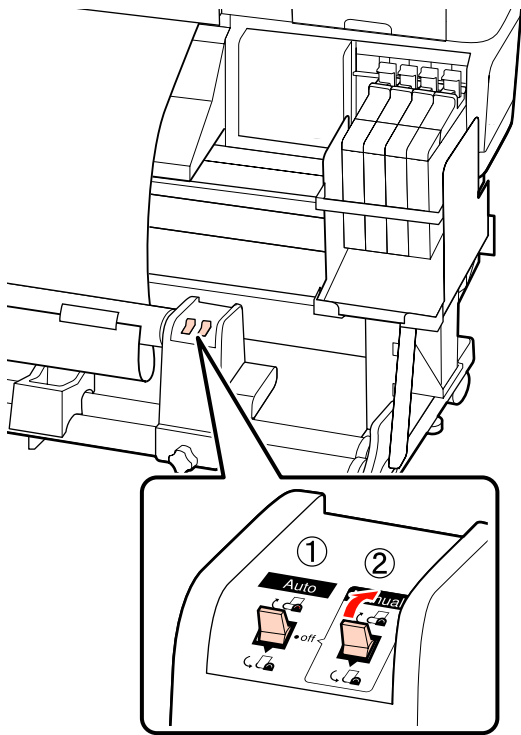
Jei medžiaga pakilusi tarp priklijuotų dalių, ji nebus paimama tinkamai. Jei medžiaga pakilusi, rekomenduojame arba priklijuoti papildomai ją prijungiant tolygiai, arba pataisyti raukšleles pagrindiniame medžiagos krašte.

2

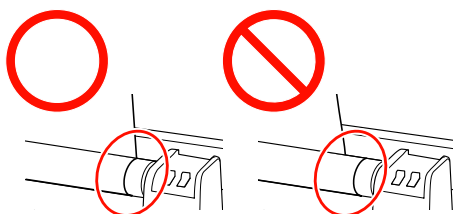
Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekama pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.

Pagrindinės operacijos

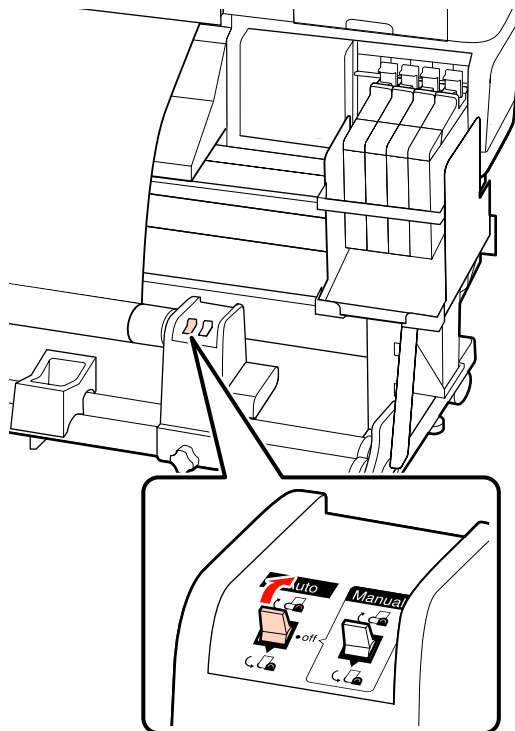
- 3** Jungiklį Auto nustatykite į Off padėtį, tuomet paspauskite ir palaikykite jungiklį Manual  padėtyje, kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink ritinėlį šerdį.

**Svarbi informacija:**

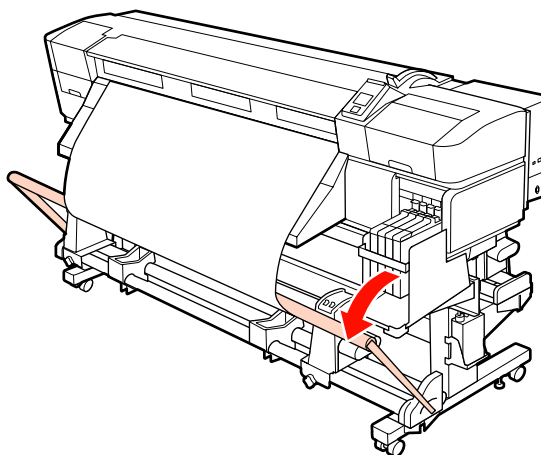
Patikrinkite, ar medžiagos kraštai ant rulono šerdies yra sulygiuoti. Jei kraštai nesulygiuoti, toliau einanti medžiaga nebus imama teisingai. Jeigu yra laisvumas, perjunkite Manual jungiklį į padėtį , kad susuktumėte medžiagą, nuplėškite juostelę ir pradėkite iš naujo nuo 1 žingsnio.



- 4** Perjunkite Auto jungiklį į .



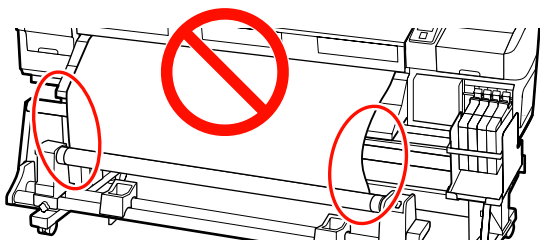
- 5** Nuleiskite tempiklį.



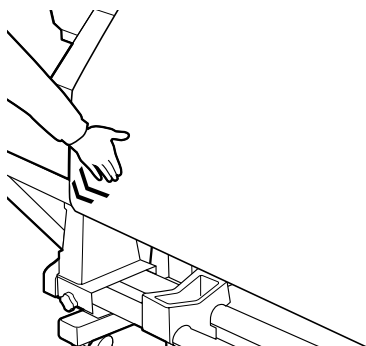
Pagrindinės operacijos

- 6** Patikrinkite, ar medžiaga pridėta jos nedeformuojant.

Kaip parodyta toliau pateikiamos iliustracijos skyriuose, jei medžiagos kairysis ir dešinysis kraštai yra skirtingai įtempti, medžiaga nebus paimama teisingai. Jei medžiaga vienoje pusėje smukčioja, pakartokite 1 veiksmą.

**Pastaba:**

Kaip parodyta toliau pateikiamoje iliustracijoje, galite patikrinti įtempimo skirtumą švelniai paliesdami medžiagos kraštus.



- 7** Spauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekama prieš pradedant sukis priėmimo ritinėlio šerdžiai.

**Svarbi informacija:**

Jei tempiklis pakeltas, Automatinis popieriaus priėmimo elementas neveiks.

Paėmimo ritinėlio išėmimas (SC-F7000 serija)

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš priėmimo elemento išimti spausdinimo medžiagą.

**Perspėjimas:**

- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Įdėdami arba išimdami spausdinimo medžiagą, šį darbą patikėkite bent dviem asmenims.
 - ❑ Norėdami tinkamai nuimti priėmimo ritinėlį, atlikite toliau aprašytą procedūrą.
- Jei priėmimo ritinėlis nukris, galima susižeisti.

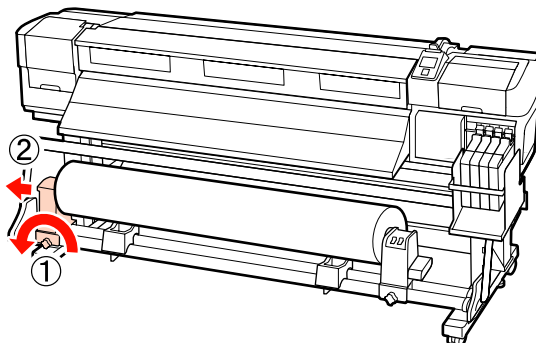
- 1** Pjaukite spausdinimo medžiagą ir nupjautą jos galą nutieskite į priėmimo elementą.



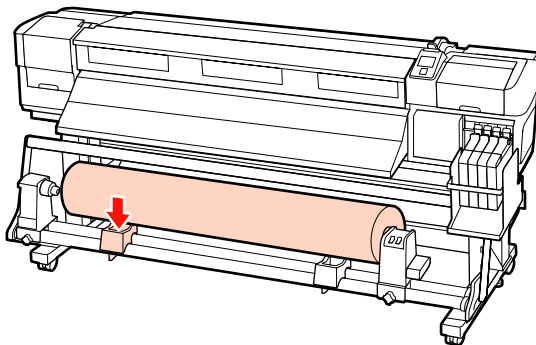
„Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 46

- 2** Kad spausdinimo medžiaga nenuslųstų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo kairiojo krašto.

- 3** Atlaisvinkite kairiojo ritinio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą ir nuimkite ritinio šerdies laikiklį.



- 4** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

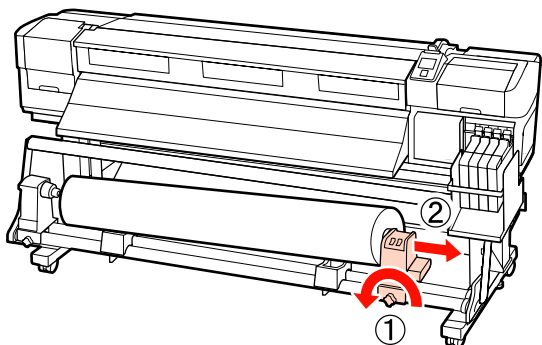


- 5** Kad spausdinimo medžiaga nenuslųstų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

Pagrindinės operacijos

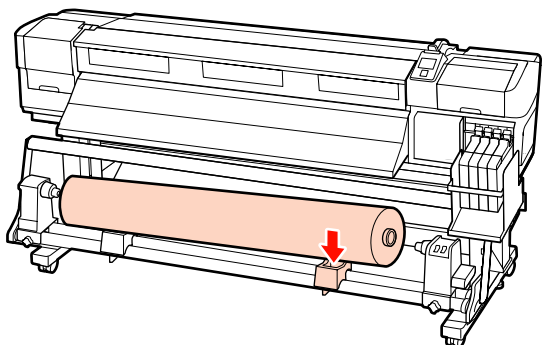
6

Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



7

Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

Spaudinio patikros raštas

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, spausdinkite patikros raštą.

Jei rašto dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Spaudinio patikros raštas  „Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų“ puslapyje 103

Galvutės valymas  „Galvutės valymas“ puslapyje 104

Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai)

Galima optimizuoti įvairius esamos spausdinimo medžiagos nustatymus ir juos išsaugoti spausdintuve.

Spausdinimo medžiagos nustatymų banke išsaugojus dažniausiai naudojamus nustatymus, juos galima iškviesti ir akimirksniu optimizuoti daugybinius parametrus.

Spausdintuve iš viso yra 30 spausdinimo medžiagos nustatymų bankų.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip sukurti spausdinimo medžiagos nustatymų bankus ir išsaugoti nustatymus.

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugomi parametrai

Spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose saugoma:

- ☐ Setting Name
- ☐ Feed Adjustment
- ☐ Platen Gap
- ☐ Head Alignment
- ☐ Heating & Drying^{*1}
- ☐ Drying^{*2}
- ☐ Media Suction
- ☐ Head Movement
- ☐ Multi-Strike Printing
- ☐ Roll Type
- ☐ Tension Measurement

Pagrindinės operacijos

❑ Feeding Tension^{*1}

❑ Take-up Tension^{*1}

❑ Media Tension^{*2}

❑ Feed Speed

❑ Prevent Sticking^{*3}

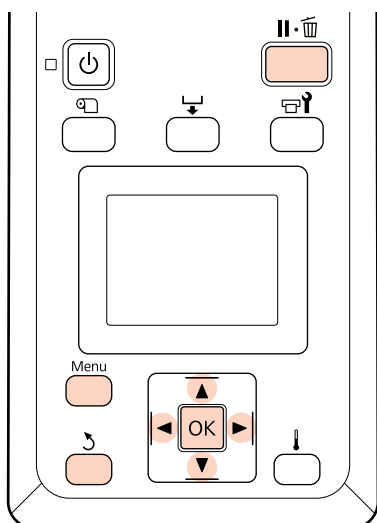
*1 rodomas tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos gaminiais, *2 rodomas tik SC-F7000 serijos gaminiais, *3 rodomas tik SC-F7200 serijos gaminiais.

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite
🔗 „Menu Media Setup” puslapyje 112

Nustatymų saugojimas

Norėdami išsaugoti spausdinimo medžiagos nustatymus, atlikite žingsnius toliau.

Nustatant naudojami mygtukai



Spausdinimo medžiagos nustatymų banko pasirinkimas

1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.

Bus parodytas nustatymų meniu.

2 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.

3 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir paspauskite mygtuką **OK**.

4 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį 1–30 ir paspauskite mygtuką **OK**.

Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.

Setting Name

Suteikite pavadinimą spausdinimo medžiagos nustatymų bankui. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.

1 Pasirinkite **Setting Name** ir spauskite mygtuką **OK**.

2 Mygtukais ▼/▲ galite įjungti raides ir simbolius. Parodžius norimą simbolį, spauskite mygtuką ► ir pasirinkite kitą įvesties vietą.

Klaidas galima ištrinti paspaudus mygtuką ◀, ištrinant ankstesnį simbolį ir žymeklį pastumiant atgal per vieną padėtį.

3 Įvedę pavadinimą, nuspauskite **OK** mygtuką.

Feed Adjustment

Feed Adjustment yra taikomas norint taisyti juostas (horizontalios juostos, linijos arba netolygios spalvos juostos).

Naudojant parinktį **Feed Adjustment**, naudotojas apžiūrėdamas patikrina spausdinimo rezultatus ir rankiniu būdu įveda koreguojamąją vertę.

Daugiau informacijos rasite žemiau nurodytame skyriuje

🔗 „Feed Adjustment” puslapyje 71

Platen Gap

Reguliuokite tarpą iki popieriaus (tarpas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos), jei spausdinimo rezultatai yra ištepti.

Pagrindinės operacijos

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Platen Gap** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Paspauskite mygtuką ↵, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

**Svarbi informacija:**

2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.

Head Alignment

Norėdami iš naujo išlygiuoti spausdinimo galvutę, kai spausdinimo rezultatai atrodo grūdėti arba neaiškūs, nustatykite **Head Alignment**.

Pasirinkus Head Alignment jums reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.

Daugiau informacijos rasite žemiau nurodytame skyriuje

 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 69

Heating & Drying (tik SC-F7200 / SC-F7100 serijos gaminiuose)

Nustatykite šildytuvo temperatūrą arba Drying Time Per Pass.

Pastaba:

Heater Temperature reguliuojama taip:

- ☐ Nustatykite kartu su medžiaga pateikiamoje dokumentacijoje rekomenduojamą šildytuvo temperatūrą (jeigu yra).
- ☐ Padidinkite temperatūrą, jeigu spaudinys neryškus, dėmėtas arba yra rašalo dėmių. Atkreipiam dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą medžiaga gali susitraukti, susiraukšlėti arba suirti.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite kaitinimo ir džiovavimo (**Heating & Drying**) funkciją ir paspauskite mygtuką OK.

- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite, kurį elementą norite pakeisti.

Heater Temperature

- (1) Pasirinkite **Heater Temperature** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Mygtukais ▼/▲ nustatykite šildytuvo temperatūrą.

Drying Time Per Pass

- (1) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Drying Time Per Pass** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Mygtukais ▼/▲ nustatykite džiovavimo trukmę.

Jei norite išlaikyti vienodą džiovavimo trukmę, net kai keičiasi spausdinimo plotis, nustatykite tokią vertę pagal spausdinimo medžiagos plotį.

Džiovinimo trukmės rekomendacijos pagal spausdinimo medžiagos plotį

Spausdinimo medžiagos plotis	Džiovinimo trukmė (sekundėmis)
162,56 cm	2.3
132,08 cm	2.0
111,76 cm	1.8
106,68 cm	1.7
91,44 cm	1.6
60,96 cm	1.3

Blank Area Feed

- (1) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Blank Area Feed** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą.

Tollesniame skyriuje pavaizduotos rekomenduojamos **Blank Area Feed** nustatymų vertės pagal praėjimų skaičių.

Pagrindinės operacijos

Rekomenduojamos Blank Area Feed

Praėjimų skaičius	Blank Area Feed
1	Mode 1
Nuo 2 iki 4	Mode 2
Nuo 6 iki 8	Mode 3

After Heater Feed

- Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **After Heater Feed** ir paspauskite mygtuką OK.
- Mygtukais ▼/▲ pasirinkite, ar po spausdinimo paduoti spausdinimo medžiagą po šildytuvu (On/Off).

3 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.

4 Dukart nuspauskite ⏮ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkamų nustatymų meniu.

Drying (tik SC-F7000 serijai)

Naudojant šią parinktį nustatoma džiūvimo trukmė po kiekvieno poslinkio.

1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Drying** ir paspauskite OK mygtuką.

2 Pasirinkite **Drying Time Per Pass** ir paspauskite mygtuką OK.

Jei norite išlaikyti vienodą džiovinimo trukmę, net kai keičiasi spausdinimo plotis, nustatykite tokią vertę pagal spausdinimo medžiagos plotį.

Džiovinimo trukmės rekomendacijos pagal spausdinimo medžiagos plotį

Spausdinimo medžiagos plotis	Džiovinimo trukmė (sekundėmis)
162,56 cm	2.3
132,08 cm	2.0
111,76 cm	1.8
106,68 cm	1.7
91,44 cm	1.6

Spausdinimo medžiagos plotis	Džiovinimo trukmė (sekundėmis)
60,96 cm	1.3

3 ▼/▲ mygtukais keiskite laiko trukmę 0,1 sek. žingsniais.

4 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.

5 Dukart nuspauskite ⏮ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkamų nustatymų meniu.

Media Suction

Siekiant palaikyti tinkamą atstumą tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės, spausdinimo metu spausdintuvas naudoja siurbimą; reikalingas kiekis priklauso nuo spausdinimo medžiagos tipo. Kai naudojama plona spausdinimo medžiaga, ant kurios nebūtų išspausdinama arba kuri būtų paduodama netinkamai esant aukštam siurbimo lygiui, taikomas mažesnis siurbimas.

Įsiurbimo stiprumas mažinamas mažinant parametro reikšmę.

1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Media Suction** ir nuspauskite OK mygtuką.

2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite vertę.

3 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.

4 Paspauskite mygtuką ⏮, kad grįžtumėte į tinkamų nustatymų meniu.

Head Movement

Pasirinkite intervalą, kuriame spausdinimo metu judės spausdinimo galvutė.

1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Movement** ir nuspauskite OK mygtuką.

2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir paspauskite mygtuką OK.

Kad būtų spausdinama greičiau, pasirinkite **Data Width**.

Pagrindinės operacijos

Siekdami tolygaus, aukštos kokybės spausdinio, pasirinkite **Printer Full Width**.

- 3 Paspauskite mygtuką **↵**, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

Multi-Strike Printing

Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Multi-Strike Printing** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite vertę.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.
- 4 Paspauskite mygtuką **↵**, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

Roll Type

Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite **Printable Side Out** arba **Printable Side In**.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Roll Type** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite norimą nustatymą ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.
- 4 Paspauskite mygtuką **↵**, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

Tension Measurement

Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti **Periodically**. Off rodoma tik SC-F7000 serijai. Pasirinkite **Off**, jei spausdinimo medžiaga smukčioja arba kyla kitų spausdinimo problemų.

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Tension Measurement** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite norimą nustatymą ir paspauskite mygtuką OK.

- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.
- 4 Paspauskite mygtuką **↵**, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

Feeding Tension (tik SC-F7200 / SC-F7100 serijos gaminiuose)

Feeding Tension yra 2 nustatymai: **Auto** (automatinis) ir **Manual** (rankinis). Daugeliu atveju rekomenduojamas numatytasis nustatymas **Auto**. Toliau įvardytose situacijos rekomenduojame pasirinkti **Manual** (rankinį) režimą ir keisti nustatymo reikšmę.

Kai spausdinimo metu medžiaga raukšlėjasi.

Toliau esančioje lentelėje, priklausomai nuo įdėtos medžiagos, įrašykite didesnes nei rekomenduojamos reikšmės.

Kai spaudoje atsiranda netolygios juostos (horizontalios, skirtingų atspalvių juostos ar ruožai).

Toliau esančioje lentelėje, priklausomai nuo įdėtos medžiagos, įrašykite mažesnes nei rekomenduojamos reikšmės.

Kai Media Size Check yra Off padėtyje

Kaip parodyta toliau esančioje lentelėje, priklausomai nuo įdėtos medžiagos, nustatykite Feeding Tension (padavimo įtempimo) reikšmę.

Spausdinimo medžiagos plotis	Feeding Tension reikšmė.
162,56 cm	Lv28
132,08 cm	Lv23
111,76 cm	Lv19
106,68 cm	Lv19
91,44 cm	Lv16
60,96 cm	Lv11

Jei anksčiau atlikote Feed Adjustment, jį turėsite atlikti vėl, prieš tai pakoregavę Feeding Tension.

 „Feed Adjustment“ puslapyje 64

- 1 Mygtukais **▼/▲** pasirinkite **Feeding Tension** ir paspauskite mygtuką OK.

Pagrindinės operacijos

- 2** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite, kurį elementą norite pakeisti.

Pasirinkimas Auto

- (1) Pasirinkite **Auto** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Patvirtinkite, kad pasirinktas žymimasis langelis ir paspauskite mygtuką OK.
- (3) Paspauskite mygtuką ↵, kad grįžtumėte į tinkamų nustatymų meniu.

Pasirinkimas Manual

- (1) Pasirinkite **Manual** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Mygtukais ▼/▲ nustatykite rekomenduojamą vertę.
- (3) Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.
- (4) Dukart nuspauskite ↵ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkamų nustatymų meniu.

Take-up Tension (tik SC-F7200 / SC-F7100 serijos gaminiuose)

Take-up Tension yra 2 nustatymai: Auto (automatinis) ir Manual (rankinis).

Daugeliu atveju rekomenduojamas numatytasis nustatymas **Auto**. Jei medžiaga spausdinimo metu raukšlėjasi arba atsiranda baltos juostos (baltos arba šviesos linijos), rekomenduojame pasirinkti rankinį **Manual** režimą ir nustatyti žemesnę nei Lv3 reikšmę. Taip pat darykite rašalui prilipus prie paėmimo ritinėlio galo. Jei storos medžiagos nepavyksta tinkamai susukti rekomenduojame pasirinkti rankinį **Manual** režimą ir nustatyti aukštesnę nei Lv3 reikšmę.

Jei anksčiau atlikote Feed Adjustment, jį turėsite atlikti vėl, prieš tai pakoregavę Take-up Tension.

 „Feed Adjustment“ puslapyje 64

- 1** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Take-up Tension** ir paspauskite mygtuką OK.

- 2** Mygtukais ▼/▲ pasirinkite, kurį elementą norite pakeisti.

Pasirinkimas Auto

- (1) Pasirinkite **Auto** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Patvirtinkite, kad pasirinktas žymimasis langelis ir paspauskite mygtuką OK.
- (3) Paspauskite mygtuką ↵, kad grįžtumėte į tinkamų nustatymų meniu.

Pasirinkimas Manual

- (1) Pasirinkite **Manual** ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Mygtukais ▼/▲ nustatykite rekomenduojamą vertę.
- (3) Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.
- (4) Dukart nuspauskite ↵ mygtuką, kad grįžtumėte į tinkamų nustatymų meniu.

Media Tension (tik SC-F7000 serijai)

Rekomenduojame nustatyti žemiau nurodytą **Media Tension** vertę, kuri atitinka įdėtos spausdinimo medžiagos plotį. Vertė priklauso nuo **Tension Measurement** nustatymo.

A: Media Tension vertė (kai Tension Measurement atliekamas Periodically/Every Page)

B: Media Tension vertė (kai Tension Measurement yra Off)

Rekomenduojamos Media Tension vertės pagal spausdinimo medžiagos plotį

	64	52	44	42	36	24
A	Lv28	Lv23	Lv19	Lv19	Lv16	Lv11
B	Lv39	Lv32	Lv27	Lv26	Lv22	Lv15

Jei anksčiau atlikote Feed Adjustment, jį turėsite atlikti vėl, prieš tai pakoregavę Media Tension.

 „Feed Adjustment“ puslapyje 64

Pagrindinės operacijos

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Media Tension** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite vertę.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.
- 4 Paspauskite mygtuką ↵, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

Feed Speed

Auto rodoma tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos gaminiais. Numatytasis nustatymas SC-F7200 ir SC-F7100 serijos gaminiuose yra Auto. Numatytasis nustatymas SC-F7000 serijai yra Lv2. Gamintojo nustatytas numatytasis nustatymas yra rekomenduojamas daugeliu atvejų. Nustatykite **Lv1**, jei plona spausdinimo medžiaga yra susiraukšlėjusi, perplėšta ar sulipusi arba jei spausdinant atsiranda horizontalios linijos. Kad padidintumėte spausdinimo greitį, nustatykite **Lv2**. Atkreipkite dėmesį, kad greitis nesikeičia, kai pasirenkamas didelis (praėjimų) skaičius.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Feed Speed** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite norimą nustatymą ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.
- 4 Paspauskite mygtuką ↵, kad grįžtumėte į tinkinamų nustatymų meniu.

Prevent Sticking (tik SC-F7200 serijos gaminiuose)

Paprastai rekomenduojame dirbti išjungus šią funkciją, (**Off**). Jei spausdintuvas yra įjungiamas arba pradeda spausdinti tuomet, kai medžiaga yra prikibusi prie velenėlio, medžiaga nebus tinkamai paduodama ir gali užstrigti. Tokiu atveju pasirinkite **On**, net jei veiksmai prieš spausdinimą ar pakartotiną įjungimą užtrunka ilgiau.

- 1 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Prevent Sticking** (apsaugos nuo prikibimo) funkciją ir paspauskite mygtuką OK.

- 2 ▼/▲ mygtukais pasirinkite **On** arba **Off**.

- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.

Meniu išjungimas

Norėdami išjungti meniu, nuspauskite II•☐.

Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)

Su sąlyga, kad tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, drėgmė, temperatūra, spausdinimo galvutės generuojamos inercinės jėgos arba spausdinimo galvutės judėjimo kryptis iš dešinės į kairę ir atvirkščiai gali turėti įtakos skirtingų rašalo spalvų liejimo vietoms. Taip nutikus, spausdiniai gali atrodyti grūdėti arba neryškūs. Tokiu atveju įjunkite funkciją **Head Alignment**, kad ištaisytumėte netinkamą spausdinimo išlygiavimą.

Nuo spausdinimo medžiagos storio priklauso atstumas tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės. **Head Alignment** reikšmės galima išsaugoti atskirai kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui. Kitą kartą naudojant spausdinimo medžiagą, išsaugotas reikšmės bus galima pasiekti akimirksniu.

Head Alignment galima naudojantis dviem reguliavimo būdais.

Dvikrypčio spausdinimo atveju

Pasirinkite **Manual (Bi-D)**. Jei pasirinkus **Manual (Bi-D)** spausdinimo kokybė nepagerėja, pasirinkite **Manual (Uni-D)**.

Vienkrypčio spausdinimo atveju

Pasirinkite **Manual (Uni-D)**.

Pasirinkus Head Alignment jums reikia patikrinti raštą ir įvesti optimalią išlygiavimo reikšmę.

Pastabos dėl teisingo suregulavimo

Spausdinimo medžiagos būseną yra svarbi reguliuojant galvutės centravimą.

Dėdami spausdinimo medžiagą laikykitės šių punktų.

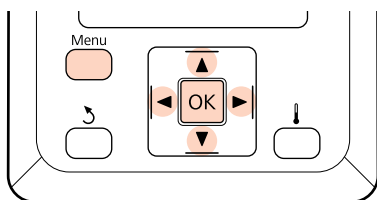
Pagrindinės operacijos

- ❑ Galvutės centravimas priklauso nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite ir sureguliuokite spausdinimo medžiagą, kuri ir bus naudojama spausdinimui.
- ❑ Įstumkite medžiagą į nurodytą vietą prieš atlikdami galvutės centravimą. Gali nepavykti teisingai sureguliuoti, jeigu medžiaga nepakankamai įstumta dėl to, kad medžiagos pagrindinis kraštas nelygus dėl bangavimo ar kitų problemų.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 31

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Patikrinkite, ar medžiaga įstumta į nurodytą padėtį.

Gali nepavykti teisingai sureguliuoti, jeigu spausdinimo medžiaga bus nepakankamai įstumta.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 31

- 2 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.

Bus parodytas nustatymų meniu.

- 3 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.

- 4 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir paspauskite mygtuką **OK**.

- 5 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį 1–30 ir paspauskite mygtuką **OK**.

Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.

- 6 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Alignment** ir nuspauskite **OK** mygtuką.

- 7 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Manual (Uni-D)** arba **Manual (Bi-D)** ir nuspauskite **OK** mygtuką.

- 8 Spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą.

Baigus spausdinti, spausdinimo medžiaga automatiškai bus paduota į vietą, kur raštas bus aiškiai matomas.

Prireikus, pjaukite spausdinimo medžiagą.

☞ „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 46

Pastaba:

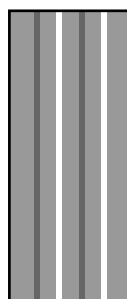
Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą, nuspauskite ▲. Baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga neatsidūrė už pjaustytuvo griovelio (slėgio ritinėlio pusėje).

Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.

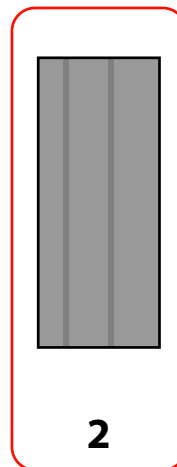
- 9 Patikrinkite raštą ir pasirinkite mažiausiai tarpų turinčio rašto numerį.

Šiame pavyzdyje tai būtų raštas Nr. 2.

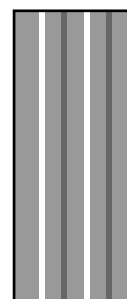
C1



1



2



3

Pagrindinės operacijos

- 10** Jeigu valdymo skydelyje rodoma C1, pasirinkite skaičių, įrašytą 9 žingsnyje.

SC-F7200 / SC-F7100 serijų gaminams

Mygtukais ◀▶ pasirinkite numerį ir paspauskite mygtuką OK.

SC-F7000 serija

Mygtukais ▼/▲ pasirinkite numerį ir paspauskite mygtuką OK.

- 11** Pasirinkite visų spalvų numerius ir paspauskite OK.

Pastaba:

Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą, paspauskite mygtuką ▲. Baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga neatsidūrė už pjaustytuvo griovelio (slėgio ritinėlio pusėje).

Jei priekinis spausdinimo medžiagos kraštas susibangavęs, baikite sukti, kol spausdinimo medžiaga nepasiekė priekinio dangčio vidinės pusės.

- 12** Jei buvo sukonfigūruotos galutinės spalvos, spausdintuvas grįš į parengties būseną.

Feed Adjustment

Feed Adjustment yra taikomas norint taisyti juostas (horizontalios juostos, linijos arba netolygios spalvos juostos).

Galimi du Feed Adjustment būdai:

- ☐ Vizualiai patikrinkite spaudinį ir ranka įveskite pataisymą.
- ☐ Spausdinimo metu įveskite pataisymą ir tikrinkite rezultatus.

Pastabos dėl teisingo sureguliojimo

Spausdinimo medžiagos būseną yra svarbi taisant Feed Adjustment.

Dėdami spausdinimo medžiagą laikykitės šių punktų.

- ☐ **Feed Adjustment** skiriasi priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite spausdinimo medžiagą, dėl kurios reikia atlikti padavimo reguliavimą, esant vienodoms kaip ir faktinė spausdinimo užduotis sąlygoms. Pavyzdžiui, jei spausdindami naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, Automatinis popieriaus priėmimo elementas taip pat turi būti naudojamas reguliuojant padavimą.
- ☐ Rekomenduojame vėl sureguliuoti šiais atvejais, net jeigu buvo sureguliuota spausdinimo medžiaga.
 - ☐ Kai spausdinimo medžiagos tipas tas pats, tačiau plotis kitas.
 - ☐ Kai pakeičiami šie nustatymai: Feeding Tension^{*1}, Take-up Tension^{*1}, Media Tension^{*2}
 - ☐ Pakeitus Media Suction.

*1: tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos; *2: tik SC-F7000 serijai.

- ☐ Įstumkite medžiagą į nurodytą vietą prieš atlikdami Feed Adjustment. Gali nepavykti teisingai sureguliuoti, jeigu medžiaga nepakankamai įstumta dėl to, kad medžiagos pagrindinis kraštas nelygus dėl bangavimo ar kitų problemų.

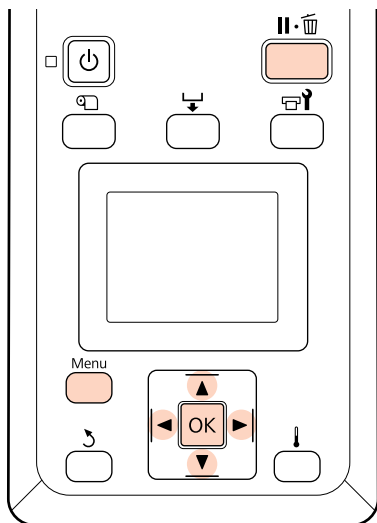
Spausdinimo medžiagos įdėjimas

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 31

Pagrindinės operacijos

Bandomojo rašto naudojimas

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Patikrinkite, ar medžiaga įstumta į nurodytą padėtį.

Gali nepavykti teisingai sureguliuoti, jeigu spausdinimo medžiaga bus nepakankamai įstumta.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas
☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 31
- 2 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.

Bus parodytas nustatymų meniu.
- 3 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.
- 4 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Customize Settings** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 5 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banko numerį 1–30 ir paspauskite mygtuką **OK**.

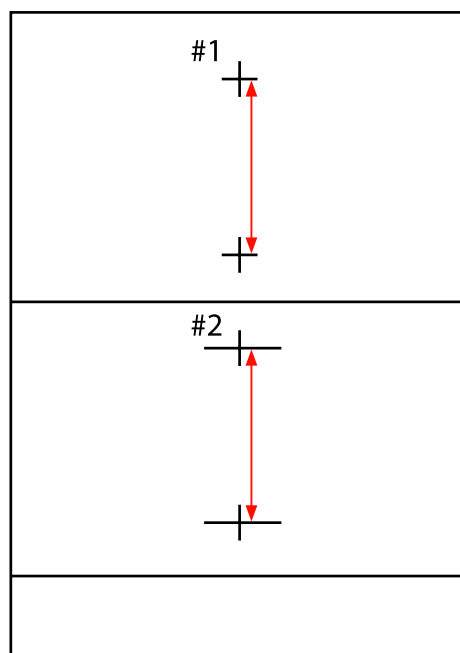
Atkreipkite dėmesį, kad spausdintuve jau įrašyti nustatymai bus perrašyti.
- 6 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Feed Adjustment** ir nuspauskite **OK** mygtuką.

- 7 Pasirinkite **Manual** ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 8 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite bandymo raštą ir dukart nuspauskite **OK** mygtuką.

Kuo ilgesnis raštas, tuo tiksliau sureguliuoti reikia.
- 9 Spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą.

Baigus spausdinti, spausdinimo medžiaga automatiškai bus paduota į vietą, kur raštas bus aiškiai matomas.
- 10 Išmatuokite atstumą tarp „+“ simbolių.

Naudokite Nr. 1 ir Nr. 2 išmatuotas vertes.



- 11 Valdymo skydelyje rodomas rašto ilgis. Pasirinkite vertes, nustatytas 10 žingsnyje.

Mygtukais ◀▶ pasirinkite Nr. 1 numerį ir paspauskite mygtuką **OK**. Mygtukais ◀▶ pasirinkite Nr. 2 numerį ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 12 Jeigu konfigūracija baigta, spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

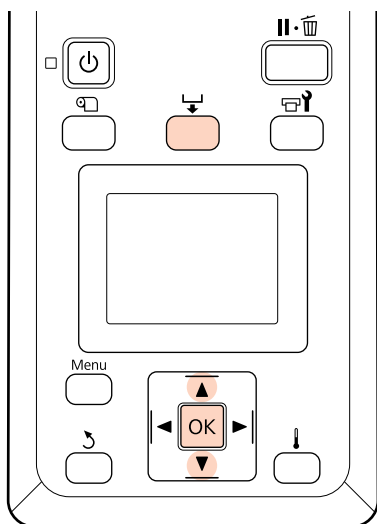
Pagrindinės operacijos

Nustatymų keitimas spausdinimo metu

Naudojantis toliau nurodytomis procedūromis spausdinant galima pakeisti Feed Adjustment ir Heating & Drying nustatymus. Heating & Drying funkcija galima tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos gaminiuose.

Feed Adjustment

Nustatant naudojami mygtukai



1 Spausdinimo metu paspauskite mygtuką .

2 Rodoma reguliavimo reikšmė. Mygtukais ▼/▲ pasirinkite vertę.

Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį.

Jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį.

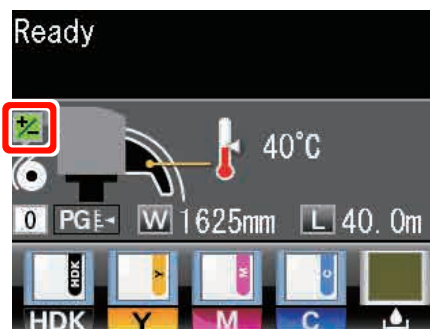
3 Jei nesate patenkinti rezultatais, mygtukais ▼/▲ įveskite koregavimo reikšmę.

4 Baigę nustatinėti, nuspauskite mygtuką OK.

Pastaba:

pakeitus nustatymą valdymo pulto ekrane bus rodomas toliau pavaizduotas simbolis. Norėdami pašalinti šį simbolį atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- ☐ Dar kartą atlikite **Feed Adjustment** procedūrą
- ☐ Atkurkite nustatymus **Restore Settings**



Heating & Drying

Šildytuvo temperatūrą keiskite spausdinant.

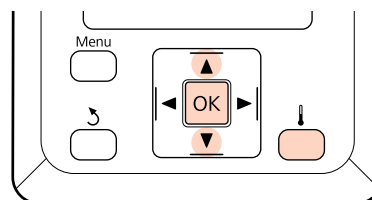
Numatytoji Heater Temperature yra 55 °C.

Šildytuvo būseną galima pamatyti valdymo skydelyje.
 „Informacija apie ekrano rodinčius“ puslapyje 20

Pastaba:

- ☐ Temperatūros nustatymus galima išsaugoti kiekvienam medžiagos tipui atskirai.  „Esamos spausdinimo medžiagos optimalių nustatymų saugojimas (spausdinimo medžiagos nustatymai)“ puslapyje 63
- ☐ Laikas, per kurį šildytuvai išyla iki nurodytos temperatūros, skiriasi priklausomai nuo aplinkos temperatūros.

Nustatant naudojami mygtukai



1 Spausdinimo metu paspauskite mygtuką .

Pagrindinės operacijos

- 2 Mygtukais ▼/▲ keiskite temperatūros nustatymą.
- 3 Baigę konfigūruoti, paspauskite OK mygtuką.

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo plotas

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.

Kairysis ir dešinysis medžiagos kraštai, kuriuos atpažįsta spausdintuvas, kinta priklausomai nuo Media Size Check nustatymų, kaip parodyta toliau.

On : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairįjį ir dešinįjį įdėtos medžiagos kraštus.

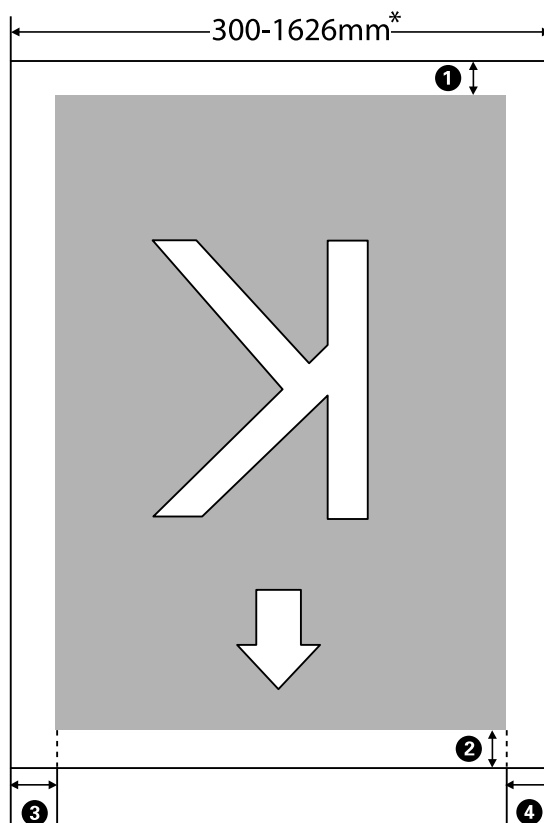
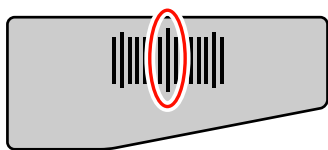
Kai prijungtos spausdinimo medžiagos laikiklio plokštelės, 5 mm spaudinio medžiagos nuo kairiojo ir dešiniojo kraštų laikomi spausdinimo medžiagos kraštais.

Medžiagos kraštai tinkamai nebus aptikti jei tinkamai nebus pritvirtintos medžiagą laikančiosios plokštelės.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 arba SC-F7100 serija)” puslapyje 32

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)” puslapyje 38

Off : Ilgiausia kaitintuvo etiketėje pavaizduota skalė (žr. paveikslėlį žemiau) naudojama nustatyti standartinę teisingą medžiagos krašto padėtį. Nepriklausomai nuo įdėtos medžiagos pločio kairysis medžiagos kraštas nustatomas 1,626 mm (64 colius) nuo standartinės dešiniojo krašto padėties.



Pagrindinės operacijos

- * Tuomet, kai Media Size Check nustatytas į **Off**, tuomet 1,626 mm (64 colius) nepriklausomai nuo įkeltos medžiagos pločio.

1–4 nurodo kraštus visose keturiose pusėse. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Paraštės padėtis	Paaiškinimas	Galimas parinkties diapazonas
1 Galas ^{*1}	Šią reikšmę galima pasirinkti RIP. Siekiant išsaugoti medžiagos padavimo tikslumą, kai nustatymas yra mažesnis nei 5 mm, grąžinama 5 mm nustatymo reikšmė.	5 mm arba daugiau
2 Viršus ^{*1, *2}	Šią reikšmę galima pasirinkti RIP. Skiriasi priklausomai nuo spausdinimo medžiagos įstūmimo ilgio medžiagos įdėjimo metu. Siekiant užtikrinti medžiagos padavimo tikslumą vykdant nepertraukiamą spausdinimą, net ir tuomet, kai paraštės yra parinktos RIP, kai nustatymas yra mažesnis nei 5 mm, grąžinama 5 mm nustatymo reikšmė. Tačiau, naudojant specialiai SC-F7200 serijos įrenginiams pritaiktą spausdinimo režimą, nustatomos toliau nurodytų dydžių paraštės. 360 x 720 2 praėjimai: 19 mm 360 x 720 3 praėjimai: 21 mm	5 mm arba daugiau
3 Kairė ^{*3, *4}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Side Margin(Left) vertė. Numatytasis nustatymas yra 5 mm.	3–25 mm
4 Dešinė ^{*3, *4}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinktų Print Start Position ir Side Margin(Right) bendrosios vertės. Iš anksto numatyti Print Start Position ir Side Margin(Right)Side Margin(Right)nustatymai yra 0 mm ir 5 mm.	3–825 mm

- *1 Nustatytos paraštės ir faktinis rezultatas gali skirtis dėl naudojamo RIP. Norėdami sužinoti daugiau susisiekite su RIP gamintoju.
- *2 Jei pasirinkta funkcija **No Margin**, tuomet spausdintuvo sąrankos meniu **Margin Between Pages** galėsite keisti paraštes diapazone nuo -10 iki 10 mm. **Margin Between Pages** yra galima tik SC-F7200 serijos įrenginiuose.
- *3 Ši funkcija gali būti prieinama RIP, jei naudojama tam tinkama RIP programinė įranga. Norėdami sužinoti daugiau susisiekite su RIP gamintoju.
- *4 Keisdami paraštes atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus dalykus.
- ☐ Naudodami spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles paraštes nustatykite ties 10 mm riba arba toliau. Nustačius siauresnes paraštes, gali būti spausdinama ant plokštelių.
 - ☐ Jei bendras spausdinamų duomenų plotis ir nustatytos kairioji ir dešinioji paraštės viršija spausdintiną plotą, dalis duomenų liks neatspausdinti.

Pastaba:

Jeigu nesilaikoma šių punktų, kai Media Size Check yra **Off**, gali būti atspausdinta už kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.

- ☐ Įsitikinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršija įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.
- ☐ Jeigu spausdinimo medžiaga įdėta į kairę nuo dešinėsios pusės nuorodinės padėties, sulygiuokite **Print Start Position** nustatymą pagal padėtį, kur įdėta spausdinimo medžiaga.

 „Menu Printer Setup“ puslapyje 119

Priežiūra

Kada vykdyti įvairias priežiūros procedūras

Siekiant užtikrinti kokybišką spausdinimą būtina reguliariais, tinkamu laiku vykdyti priežiūros darbus. Neatlikus atitinkamos techninės priežiūros, sutrumpės gaminio naudojimo trukmė. Perskaitykite šį skyrį ir tinkamai atlikite priežiūros darbus.

Valymas

Pablogėjus spausdinimo kokybei, išvalykite spausdintuvą. Jei spausdintuvas nevalomas ir naudojamas su rašalo dėmėmis, pūkais ir dulkėmis, galimos toliau įvardytos problemos.

- ☐ Rašalo lašai ant spausdinimo galvutės purkštuko paviršiaus, susidarantys dėl pūkų ir dulkių.



- ☐ Spausdinimo metu užsikimšę antgaliai.
- ☐ Užsiteršusių purkštukų nebegalima išvalyti, net atliktus pakartotiną galvutės valymą.
- ☐ Spausdinimo galvutės žala.

Kada vykdyti darbus	Valomas komponentas
☐ Spausdinimo kokybei suprastėjus ☐ Spaudinio spalvoms išblukus ar kai jų trūksta, net po galvutės išvalymo kelis kartus ☐ Spaudiniui susiliejęs ar esant neryškiam	☐ Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 81 ☐ Tamponas ☞ „Valymo tamponas ir tvirtinimo taškas“ puslapyje 84 ☐ Dangteliai ☞ „Dangtelių valymas“ puslapyje 85
Rašalas ir medžiagos dalelės bei pūkeliai kaupiasi ant velenėlio, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių	Velenėlis, slėgio ritinėliai, spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės ☞ „Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas“ puslapyje 86

Priežiūra

Vartojimo reikmenų keitimas ir papildymas

Kada vykdyti darbus	Kada keisti ar papildyti
Kai valdymo pulto ekrane rodomas įspėjimas dėl žemo rašalo lygio, o likusio rašalo kiekis yra mažiau nei 70 mm	Mikroschemos blokas ir rašalo pakelis ☞ „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 89
Kai valdymo pulto ekrane rodomas pranešimas dėl paruošimo ir keitimo	Panaudoto rašalo indas ☞ „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 95
☐ Jei spaudinio spalvos neryškios arba jis suteptas ar trūkstant segmentų netgi išvalius ☐ Kai prie sugertuvo tampono valiklio gale prikimba rašalo ☐ Kai tamponai nusidėvėjo arba yra prastos būklės	☐ Tampono valiklis, tamponas Tampono valiklį ir tamponą keiskite tuo pačiu metu. ☞ „Tampono valiklių ir tamponų keitimas“ puslapyje 96
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė ☞ „Slankiojančių medžiagos laikančiųjų plokštelių keitimas“ puslapyje 98

Kiti priežiūros darbai

Kada vykdyti darbus	Tipas
Kartą per savaitę	High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas ☞ „High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas“ puslapyje 101
☐ Tikrinant, ar neužsikimšo purkštukai ☐ Tikrinant, kurių spalvų purkštukai užsikimšo ☐ Atsiranda horizontalių juostų arba skirtingų atspalvių juostų (ruožų)	Išspausdinkite patikros raštą ir patikrinkite, kokios spalvos purkštukai nebuvo naudojami. ☞ „Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų“ puslapyje 103 Jei jokie purkštukai neužsikimšo, kitų sprendimo būdų ieškokite skyrelyje „Problemų šalinimo būdai“ ir „Horizontalios juostos arba skirtingų atspalvių juostos (ruožai)“. ☞ „Horizontalios linijos arba nevienodos spalvos juostos (dryžiai)“ puslapyje 130
Kai patikrinus dėl užsikimšusių purkštukų nustatomas užsikimšimas	Galvutės valymas ☞ „Galvutės valymas“ puslapyje 104

Priežiūra

Pasiruošimas ir pastabos

Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti ir keisti, pasiruoškite šiuos daiktus.

Apsauginiai akiniai (galima įsigyti)

Apsaugo jūsų akis nuo rašalo ir rašalo valiklio.

Kaukė (galima įsigyti rinkoje)

Apsaugo jūsų nosį ir burną nuo rašalo ir rašalo valiklio.

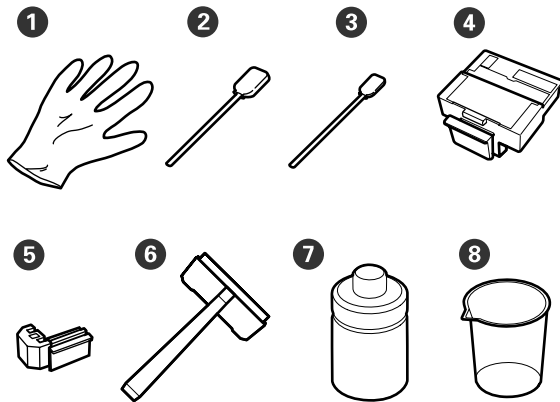
Aptarnavimo komplektas (tiekiamas kartu su spausdintuvu)

Skirtas naudoti atliekant bendruosius valymo darbus.

Komplekte yra šie gaminiai.

Kai tiekiamas dalis visiškai sunaudosite, įsigykite naujų vartojimo reikmenų.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136



1	Pirštinė	2
2	Valymo juostelė (plati)	25
3	Valymo juostelė (siaura)	25
4	Tampono valiklis	2
5	Tamponas	2
6	Valymo tamponas	1
7	Rašalo valiklis	1
8	Puodelis	1

Metalinis arba plastikinis (PP/PE) padėklas (galima įsigyti)

Naudokite valymo reikmenims, išimtiems vartojimo reikmenims arba rašalo valikliui, išimtam į kartu su spausdintuvu gautą talpyklą, padėti.

Minkšta šluostė, šepetėlis (galima įsigyti)

Naudokite valydami spausdintuvo vidinę dalį. Rekomenduojame naudoti gaminį, kuris mažai tikėtina, kad paliks pūkelių ar sukels statinį elektros krūvį.

Atsargumo priemonės atliekant priežiūrą

Norėdami atlikti gaminio priežiūrą, atsižvelkite į šiuos punktus. Prieš atlikdami priežiūrą būtinai perskaitykite saugos duomenų lapą.

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.

Perspėjimas:

- Atlikdami priežiūrą vilkėkite apsauginiais drabužiais, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir kaukę.

Jei rašalo, panaudoto rašalo ar rašalo valiklio patektų ant odos ar į akis arba burną, imkitės šių veiksmų:

- Skysčiui patekus ant odos, jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
- Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jei problemos nedingsta, kreipkitės į gydytoją.
- Skysčiui patekus į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
- Prarijus, neskaitinkite vėmimo. Nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Sukėlus vėmimą, turinys gali patekti į kvėpavimo takus — tai pavojinga.
- Pakelius, panaudotą rašalą ar rašalo valiklį laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- Baigę priežiūros darbus, kruopščiai nusiplaukite rankas ir išskalaukite gerklę.

- Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.

Priežiūra

- ❑ Naudokite tik vienkartinės valymo juosteles.
Nesilaikant šios atsargumo priemonės spausdintuvas gali sulūžti arba sugesti, taip pat gali suprastėti spausdinio kokybė.
- ❑ Naudokite tik tiekiamas arba vienkartinės valymo juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias pūkelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- ❑ Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- ❑ Nelieskite juostelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Nepilkite alkoholio ar vandens ant dangtelių arba purkštuko paviršiaus. Ant purkštuko paviršiaus, dangtelių arba tampono patekęs vanduo ar alkoholis gali sugadinti spausdintuvą.
- ❑ Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet koki statinį elektros krūvį.

Spausdinimo galvutės judinimas

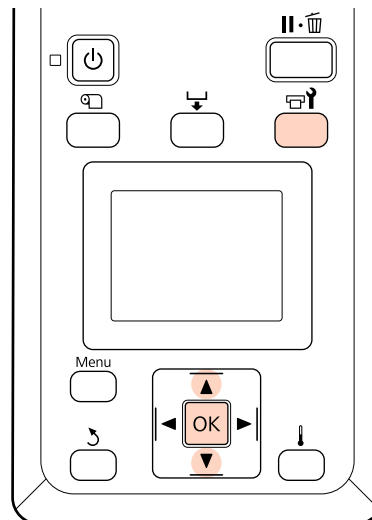
Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutę, norint valyti dalis.



Svarbi informacija:

Būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas įjungtas, ir nuspauskite .

Bus parodytas Maintenance meniu.

2

Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.

Spausdinimo galvutė pajuda į valymo padėtį.

Pastaba:

pajudėjus spausdinimo galvutei, po 10 minučių pasigirsta skambutis. Norėdami tęsti valymo procedūrą, paspauskite OK mygtuką. Prabėgus dar 10 minučių, vėl pasigirsta skambutis.



Notice

10 minutes passed since you started maintenance. Carry out head cleaning after maintenance.

OK OK

Rašalo valiklis

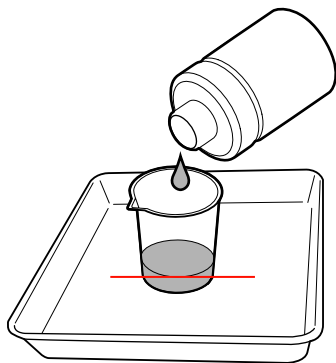
Rašalo valiklį naudokite tik valydami aplink spausdinimo galvutę ir dangtelius. Rašalo valiklį naudojant kitoms spausdintuvo dalims galima sugadinti gaminį.

Priežiūra

Prieš pradėdami šią procedūrą būtinai perskaitykite šią informaciją:

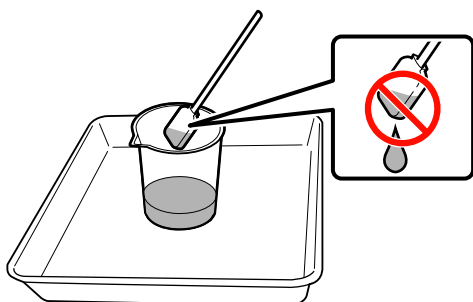
☞ „Atsargumo priemonės atliekant priežiūrą” puslapyje 79

- 1 Ant dėklo padėkite kartu su aptarnavimo komplektas gautą puodelį, jį užpildykite maždaug 10 ml rašalo valiklio.



- 2 Sudrėkinkite valymo juostelę rašalo valikliu.

Saugokite, kad nuo valymo juostelės nenulašėtų rašalo valiklio.



! Svarbi informacija:

- ☐ Atlikdami kiekvieną procedūros veiksmą, valymo juostelę praskalaukite rašalo valikliu.
- ☐ Nenaudokite rašalo valiklio pakartotinai.
- ☐ Panaudotas rašalo valiklis ir valymo juostelės yra pramoninės atliekos. Šalinkite jas tokiu pat būdu, kaip panaudotą rašalą.
- ☞ „Sunaudojamų reikmenų utilizavimas” puslapyje 105
- ☐ Rašalo valiklį laikykite kambario temperatūroje, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ☐ Pasinaudoję rašalo valikliu būtinai uždarykite dangtelį.

Valymas

Valymas aplink spausdinimo galvutę

Patikrinkite sritį aplink spausdinimo galvutę ir pašalinkite rašalą, pūkelius ar dulkes, kaip nurodyta toliau.

Prieš pradėdami šią procedūrą būtinai perskaitykite šią informaciją:

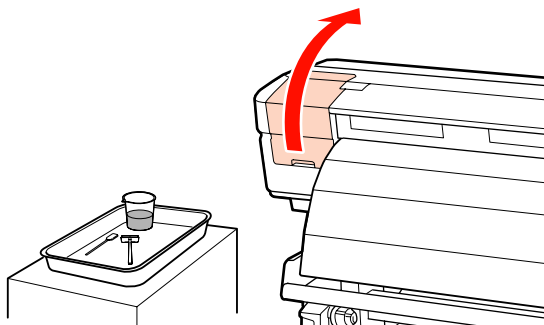
☞ „Atsargumo priemonės atliekant priežiūrą” puslapyje 79

- 1 Spausdinimo galvutę nustatykite į priežiūros padėtį.

☞ „Spausdinimo galvutės judinimas” puslapyje 80

Priežiūra

- 2** Spausdinimo galvutei pajudėjus į spausdintuvo kairę pusę, atidarykite kairiąją priežiūros dangtį.



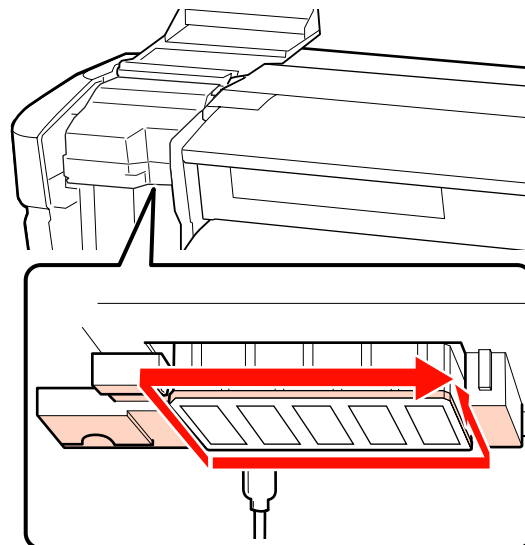
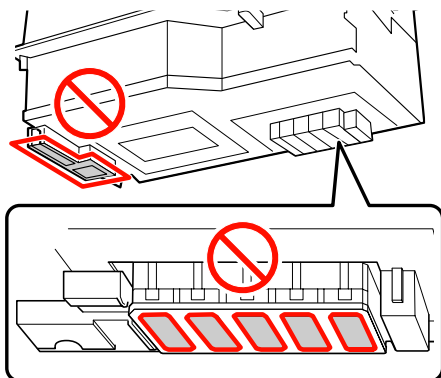
- 3** Sudrėkinkite valymo juostelę (plačią) rašalo valikliu.

Naudokite naują valymo juostelę ir rašalo valiklį.

 „Rašalo valiklis“ puslapyje 80

- 4** Nuvalykite prikibusį rašalą, pūkelius ir dulkes nuo dalių, žemiau pažymėtų .

! Svarbi informacija:
Nelieskite toliau rėmeliu apvestų dalių.
Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali būti pakenkta spausdinio kokybei.

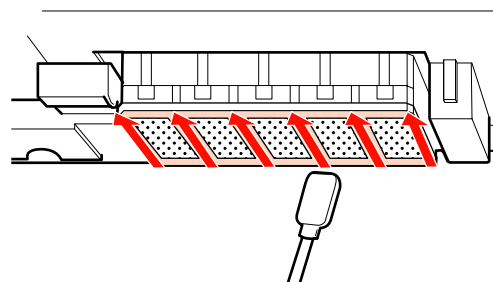


Rašalas yra linkęs prikibti prie rodyklėmis nurodytų sričių, todėl nuvalykite visą ten esantį rašalą.

Jei į vidų patekė pūkelį arba dulkių, pašalinkite jas valymo juostelės galiuku.

- 5** Ant rodyklėmis pažymėtų sričių užtepkite rašalo valiklio, kuris pašalins prikibusias rašalo dėmes.

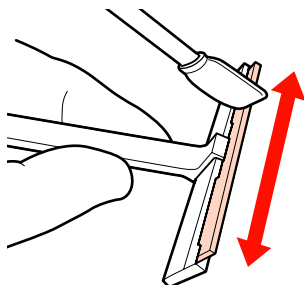
! Svarbi informacija:
Tepdami rašalo valiklį pernelyg nespauskite purkštukų ( pažymėtos dalys parodytos toliau). Be to, būtinai valymo juostelę judinkite viena kryptimi; netraukite jos atgal ir pirmyn.



Priežiūra

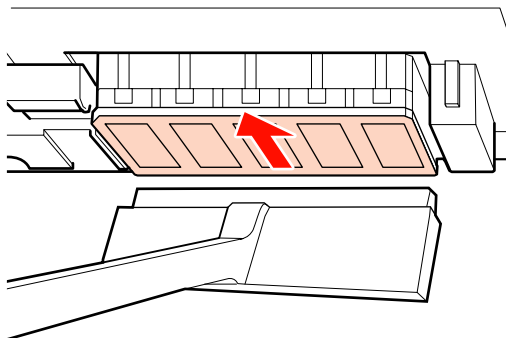
6

Sudrėkinkite valymo juostelę (plačią) rašalo valikliu, tada nuvalykite dulkes ir nešvarumus nuo tampono gumelės priekio, galo ir šonų.



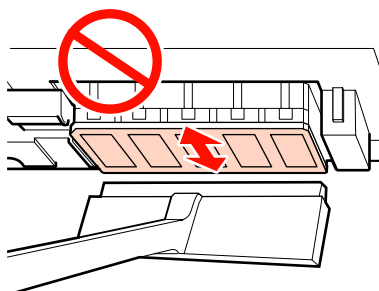
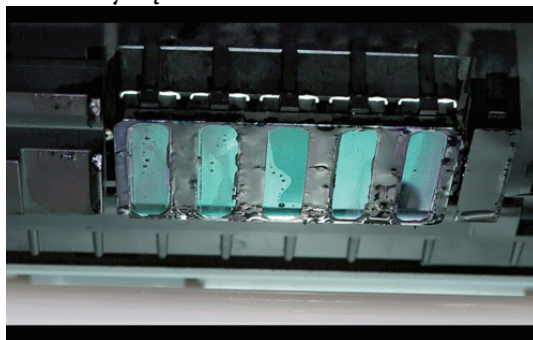
7

Vieną kartą patraukdami valymo tamponą iš vidaus savęs link, nuo spausdinimo galvutės paviršiaus nuvalykite rašalo dėmes ir pan.

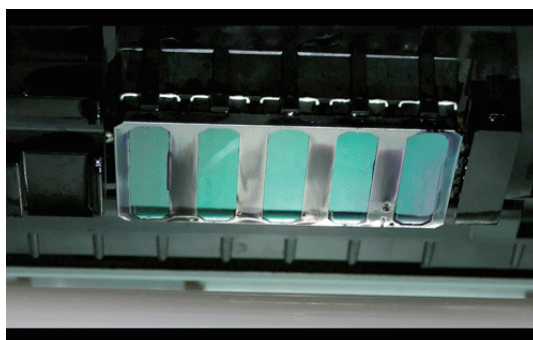
**Svarbi informacija:**

Netraukite valymo tampono atgal ir pirmyn.

Antraip galite sugadinti spausdinimo galvutę.

**Prieš valymą****Po valymo**

Išdžiūvusį ir prikibusį rašalą, pūkelius ir dulkes reikia švariai nuvalyti.



Jei liko rašalo, pūkelių arba dulkių, pakartokite 6 ir 7 veiksmus.

**Svarbi informacija:**

Dėmes valant, kai spausdinimo galvutės paviršius yra sausas, galima sugadinti spausdinimo galvutę. Jei paviršius sausas, grįžkite prie 5 veiksmo ir užtepkite rašalo valiklio.

8

Nuvalykite dėmes nuo valymo tampono, laikykite jį nuo dulkių ir tiesioginių saulės spindulių apsaugotoje vietoje.

9

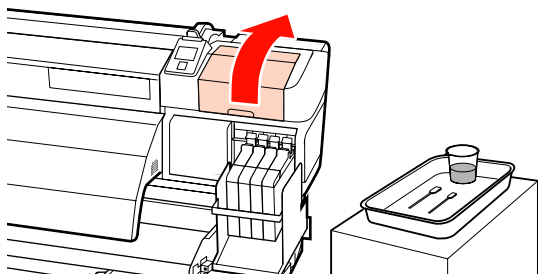
Uždarykite kairiąją priežiūros dangtį.

Tada nuvalykite tamponą ir tvirtinimo tašką.

Priežiūra

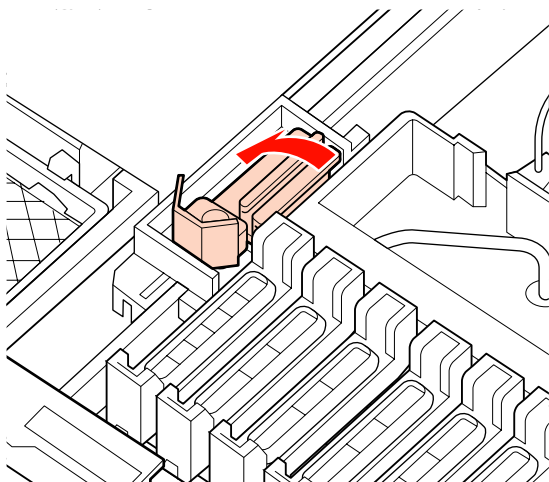
Valymo tamponas ir tvirtinimo taškas

- 1** Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.



- 2** Išimkite tamponą.

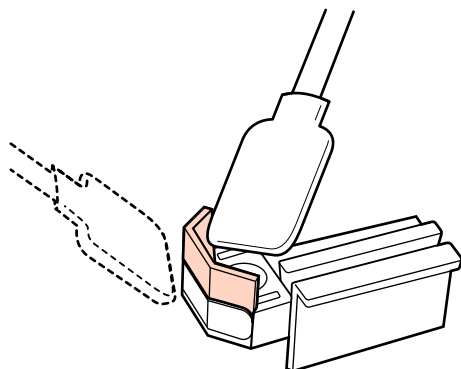
Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.



- 3** Sudrėkinkite naują valymo juostelę (plačią) rašalo valikliu.

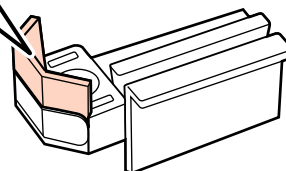
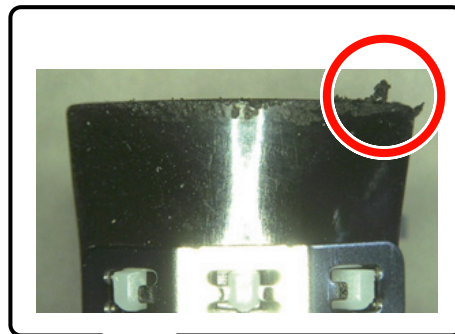
 „Rašalo valiklis“ puslapyje 80

- 4** Tampono priekinę ir galinę dalis nuvalykite valymo juostele (plačia).

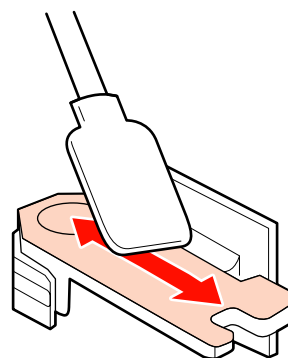


Jei tampono dalis atsiskyrusi arba sugadinta, rekomenduojame jį pakeisti nauju.

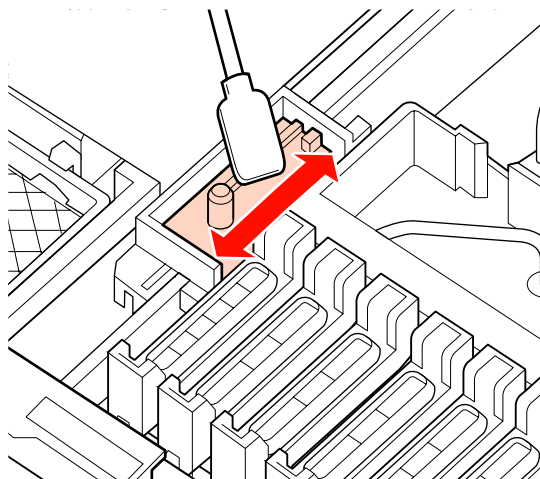
 „Tampono valiklių ir tamponų keitimas“ puslapyje 96



- 5** Tampono apatinę dalį nuvalykite valymo juostele (plačia).



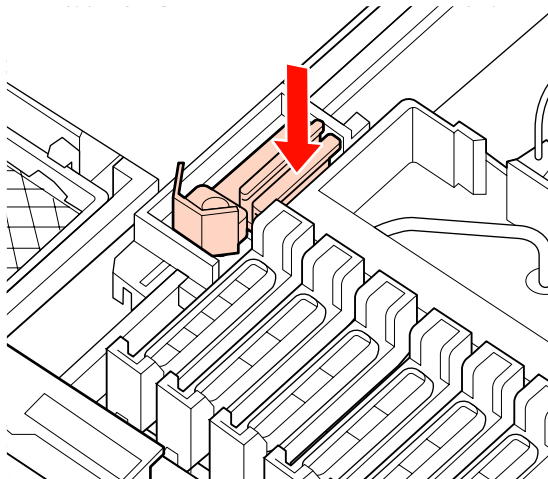
- 6** Tvirtinimo taškus nuvalykite valymo juostele (plačia).



Priežiūra

- 7** Baigę valyti, vėl įdėkite tamponą.

Uždėkite ant tvirtinimo taško ir spauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



Toliau nuvalykite dangtelius.

Dangtelių valymas

- 1** Sudrėkinkite naują valymo juostelę (siaurą) rašalo valikliu.

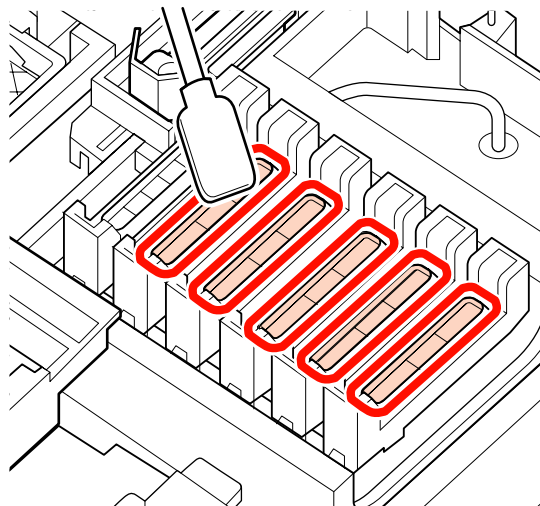
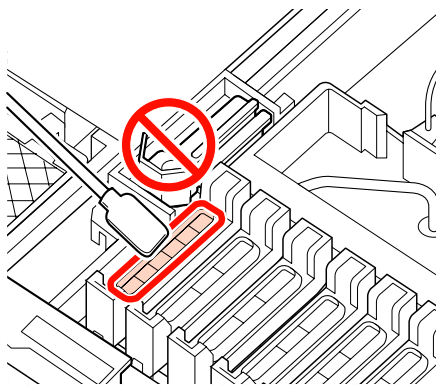
 „Rašalo valiklis“ puslapyje 80

- 2** Laikykite valymo juostelę (siaurą) statmenai, tada nuvalykite nuo džiūvimo apsaugančių dangtelių viduje prikibusį rašalą.

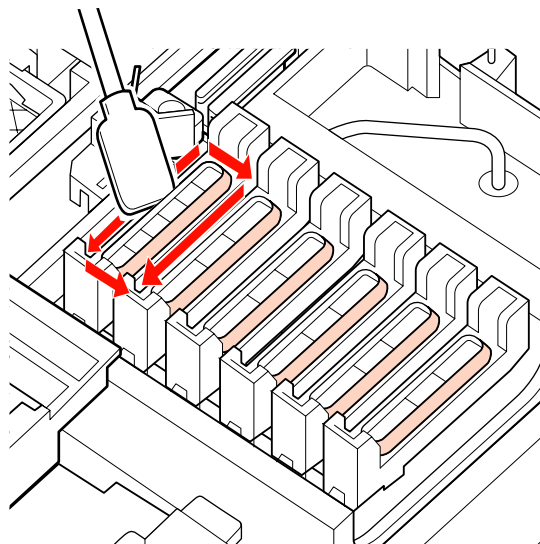


Svarbi informacija:

Nelieskite siurbtukų vidaus paviršių. Galite deformuoti siurbtukus ir dėl to gali sutrikti uždengimo funkcija.

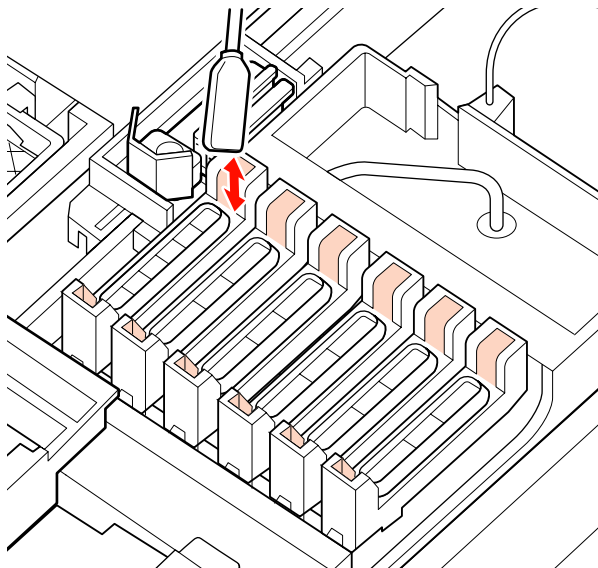


- 3** Laikydami valymo juostelę (siaurą) statmenai, nuvalykite išorines visų dangtelių sritis.



Priežiūra

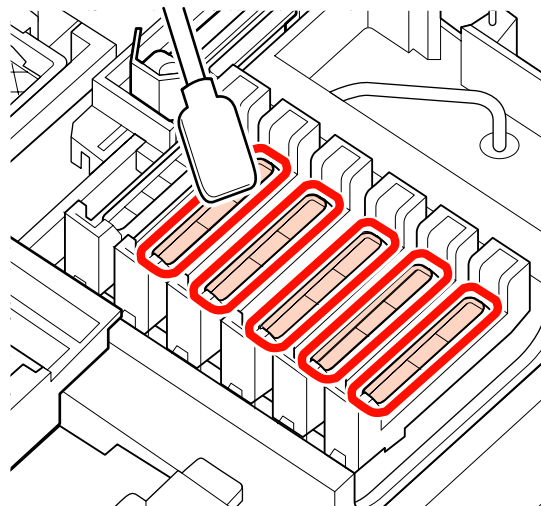
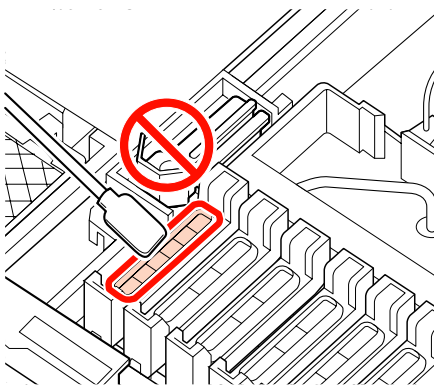
- 4** Nuvalykite prie kreipiamosios dalies prikibusį rašalą.



- 5** Laikykite naują valymo juostelę (siaurą) statmenai, tada nuvalykite nuo džiūvimo apsaugančių dangtelių viduje išdžiūvusį rašalo valiklį.

**Svarbi informacija:**

Nelieskite siurbtukų vidaus paviršių. Galite deformuoti siurbtukus ir dėl to gali sutrikti uždengimo funkcija.



- 6** Baigę valyti uždarykite dešinią priežiūros dangtį ir du kartus paspauskite OK mygtuką.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

Norėdami spausdinti be pertraukų, atlikite **Nozzle Check**.

[„Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų”](#) puslapyje 103

Panaudotų valymo juostelių ir rašalo valiklis

[„Sunaudojamų reikmenų utilizavimas”](#) puslapyje 105

Spausdinimo paviršiaus, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių valymas

Rašalas ir medžiagos dalelės bei pūkeliai kaupiasi ant velenėlio, slėgio ritinėlių ir spausdinimo medžiagos laikančiųjų plokštelių. Ant šių paviršių susikaupęs rašalas gali būti atspaustas į spausdinimo medžiagą. Kruopščiai jį nuvalykite.

Priežiūra

**Perspėjimas:**

- ❑ Šildytuvas gali būti įkaitęs; laikykitės visų reikalingų atsargumo priemonių. Nepaisant reikalingų atsargumo priemonių, galima nudegti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

**Svarbi informacija:**

Velenėliui, aukšto slėgio ritinėliams ar spausdinimo medžiagos laikančiosioms plokštelėms valyti nenaudokite rašalo valiklio.

Prieš pradėdami šią procedūrą būtinai perskaitykite šią informaciją:



„Atsargumo priemonės atliekant priežiūrą“ puslapyje 79

1

Įsitikinkite, kad spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo laido kištuką iš lizdo.

2

Trumpam palikite spausdintuvą.

3

Atidarykite priekinį dangtį.

4

Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

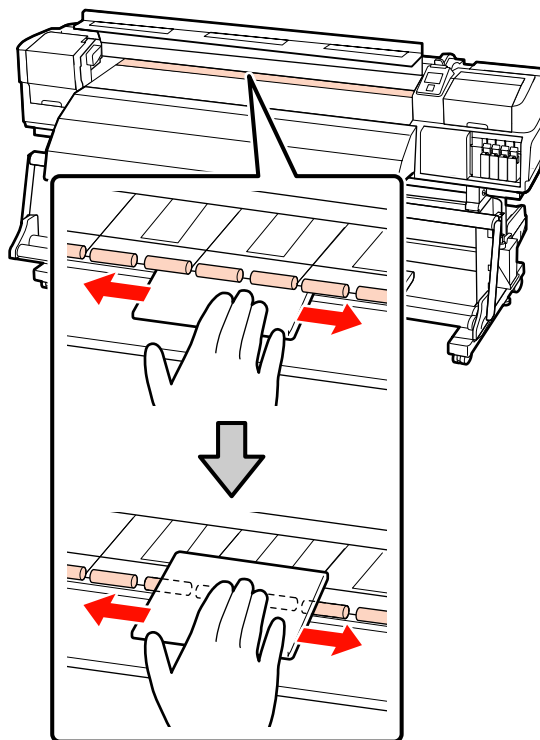
5

Sausa, švaria šluoste nuvalykite dėmes nuo slėgio ritinėlių.

Stumkite sausą šluostę tarp slėgio ritinėlių ir velenėlio, virš viršutinės slėgio ritinėlių dalies ir išvalykite tą sritį.

**Svarbi informacija:**

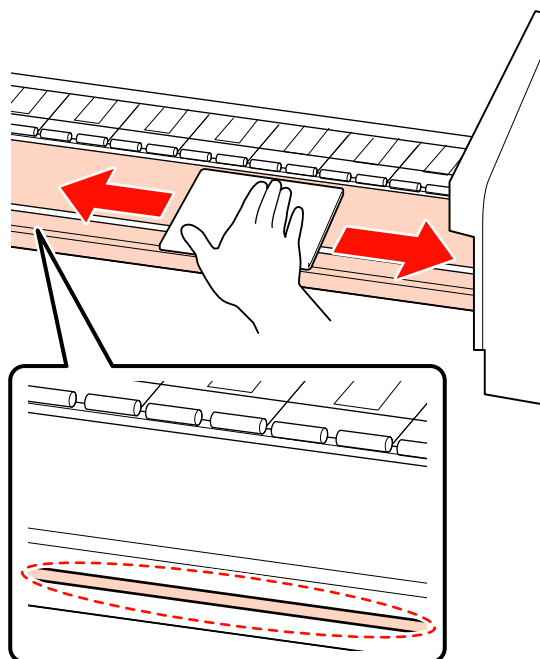
Valydami pernelyg nespauskite ritinėlių. Ritinėliai gali atsikabinti.



6

Šepetėliu ar sudrėkintu ir gerai išgręžtu minkštu skudurėliu nuvalykite pūkelius, dulkes ir prikibusį rašalą nuo velenėlio.

Atsargiai pašalinkite velenėlio griovelyje esančius pūkelius ir dulkes.



Priežiūra

7

Minkštu skudurėliu, sudrėkintu vandeniu, nuvalykite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokštes.

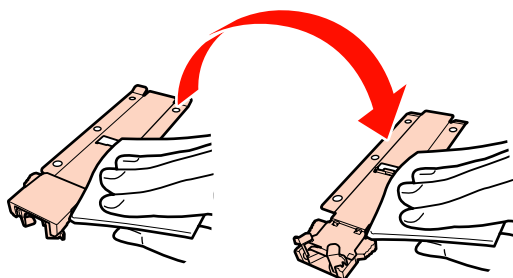
Medžiagų laikančiųjų plokštelių slinkimas.

Įprastai paviršiaus pūkelius ir dulkes nuvalysite neišimdami medžiagos laikančiųjų plokštelių.

Kai naudojama kljais padengta spausdinimo medžiaga arba ant medžiagos laikančiųjų plokštelių prikibo rašalo, išimkite plokšteles ir nuvalykite dėmes nuo priekinio ir galinio paviršių.

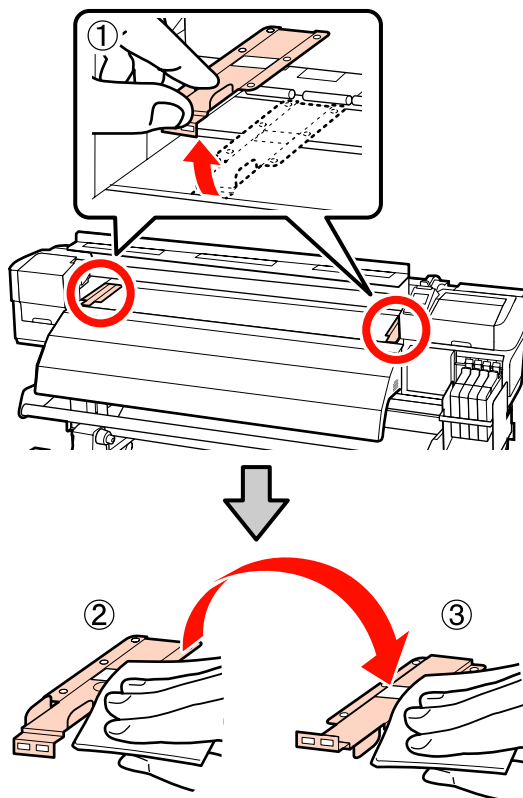
Pašalinę dėmes pritvirtinkite plokštes jų pradinėje padėtyje.

Medžiagos laikančiųjų plokštelių išėmimas ir pritvirtinimas  „Slankiojančių medžiagos laikančiųjų plokštelių keitimas“ puslapyje 98



Įdedamos medžiagų laikančiosios plokštelės.

Išimkite medžiagos laikančiąsias plokšteles ir nuvalykite dėmes nuo priekinio ir galinio paviršių.



8

Nuvalę, uždarykite priekinį dangtį.

Priežiūra

Vartojimo reikmenų keitimas ir papildymas

Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu

Mikroschemos bloko keitimų ir papildymo rašalu laikotarpis

Jei valdymo skydelyje rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, greitai reikės keisti mikroschemos bloką. Kaip įmanoma greičiau įsigykite atitinkamos spalvos rašalo pakelį.

Negalėsite spausdinti, net jei reikės keisti vienos spalvos mikroschemos bloką. Jei spausdinimo užduoties metu rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, galite pakeisti mikroschemos bloką ir papildyti rašalu spausdinant.

Rašalo pakelių suderinimas su šiuo spausdintuvu  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136



Svarbi informacija:

Spausdintuve įdiegta įspėjimo apie rašalo likutį sistema. Vadovaukitės toliau pateikiama procedūra keisdami ir pildydami rašalą, kad teisingai pakeistumėte mikroschemos bloką ir papildytumėte rašalą.

Ši sistema nenustato tiesiogiai, kiek rašalo liko rašalo inde. Likusio rašalo kiekis nustatomas remiantis rašalo naudojimo sąlygomis ir pateikiamas kaip pranešimas. Norėdami išlaikyti sistemos tikslumą, turite pakeisti mikroschemos bloką ir papildyti rašalą kuo greičiau, kai rašalo lieka 70 mm nuo rašalo indo dugno ar mažiau.

Keitimo ir papildymo rašalu procedūra

Papildymo būdas skiriasi priklausomai nuo rašalo tipo. Papildymo būdą pasirinkite pagal rašalo tipą.

Prieš atlikdami darbą, perskaitykite dokumentą „Saugos duomenų lapas“ ir šias pastabas.

Jį galite atsisiųsti iš vietinės „Epson“ svetainės.



Perspėjimas:

- ❑ Rašalo pakelius laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- ❑ Atlikdami priežiūrą vilkėkite apsauginiais drabužiais, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir kaukę.
Rašalui patekus ant odos arba į akis ar burną, atlikite toliau nurodytus veiksmus.
- ❑ Skysčiui patekus ant odos, jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jei problemos nedingsta, kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Skysčiui patekus į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.
- ❑ Prarijus, neskaitinkite vėmimo. Nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Sukėlus vėmimą, turinys gali patekti į kvėpavimo takus — tai pavojinga.
- ❑ Papildydami rašalu atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus dalykus.
- ❑ Atsargiai nuplėškite rašalo pakelio snapelio angą. Jei nuplėšite per greitai, gali ištikšti rašalo.
- ❑ Nespauskite atidarytų rašalo pakelių. Gali išsiliėti rašalo.
- ❑ Pildami rašalą į rašalo indą, pakreipkite rašalo pakelį.

Priežiūra

**Svarbi informacija:**

- ❑ „Epson” rekomenduoja naudoti originalius „Epson” rašalo pakelius.

„Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą.

Informacija apie neoriginalaus mikroschemos bloko būseną gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

- ❑ Naudojant neoriginalų, čia nenurodytą, rašalą, gali atsirasti gedimas, kuriam negalioja „Epson” garantija.

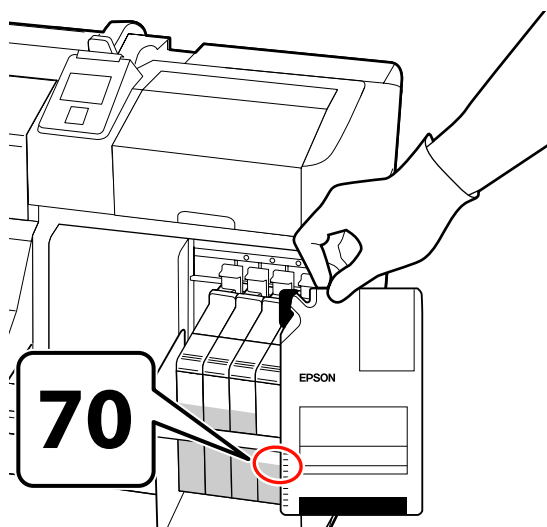
 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 136

- ❑ Nedėkite daiktų ant rašalo indo, taip pat saugokite jį nuo stipraus poveikio. Rašalo indas gali atsijungti.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.

1

Jei valdymo skydelyje rodomas pranešimas **Check Ink Levels**, patikrinkite rašalo indo rašalo kiekį pagal skalę, esančią ant rašalo pakelio.

**Jei rašalo yra daugiau nei 70 mm nuo rašalo indo pagrindo:**

Rekomenduojame ir toliau naudoti spausdintuvą iki likusio rašalo kiekis nebesieks 70 mm nuo rašalo indo pagrindo, kad papildydami rašalo indą rašalu, galėtumėte sunaudoti visą naujame rašalo pakelyje esantį rašalą.

Jei rašalo liko 70 mm arba mažiau:

Pereikite prie 2 žingsnio.

**Svarbi informacija:**

Jei rašalo yra 70 mm nuo rašalo indo dugno ar daugiau, tačiau rodomas pranešimas **Refill Ink Tank**, reikia pakeisti rašalo indą. Rekomenduojame tokiu atveju pakeisti rašalo indą. Taisymo ir keitimo darbai atliekami nemokamai.

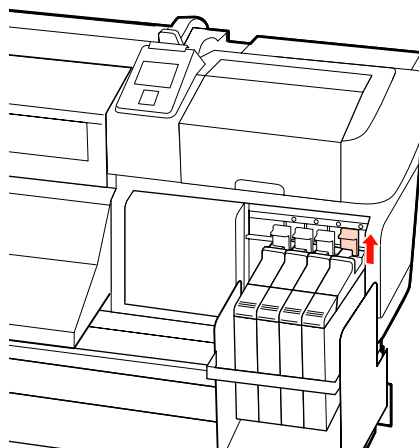
Atliekant taisymo ir keitimo darbus, rašalo inde esantis rašalas yra išmetamas. Tai yra būtina, nes purvas, dulkės ir kitos smulkios dalelės, įsimaišiusios į rašalo inde esantį rašalą, gali priversti rašalo indą veikti netinkamai.

Rašalo indo keitimo intervalai priklauso nuo naudojimo sąlygų ir aplinkos, kurioje naudojama.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson” techninės priežiūros skyriumi.

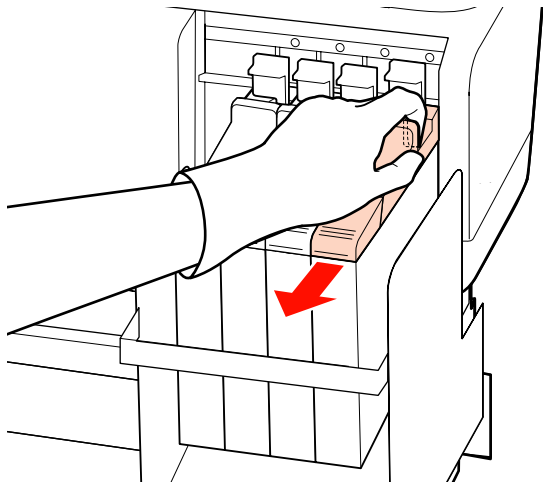
2

Pakelkite norimo keisti mikroschemos bloko slankiklio fiksuojamąją svirtį.



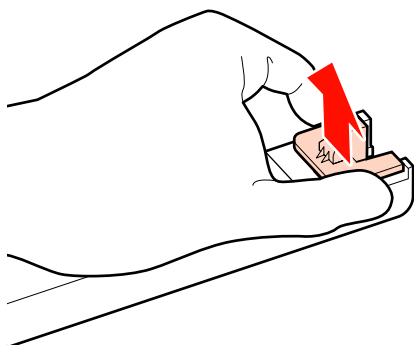
Priežiūra

- 3** Įkiškite pirštą į slankiklio viršuje esantį įdubą ir traukite į save.

**Svarbi informacija:**

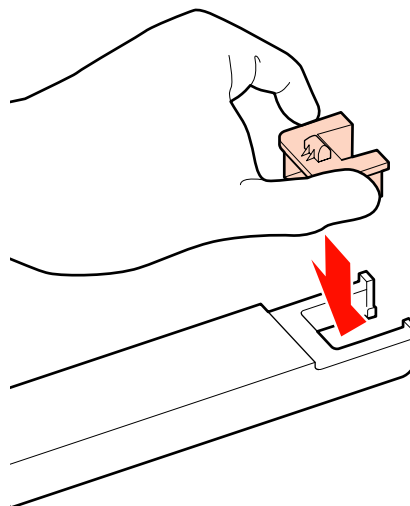
Nepakreipkite slankiklio. Jei mikroschemos blokas nukristų, jis gali sudužti.

- 4** Išimkite mikroschemos bloką iš slankiklio.

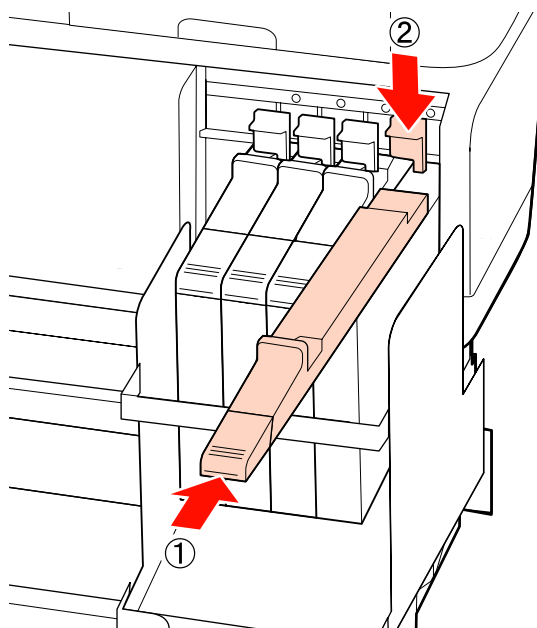


- 5** Į slankiklį įdėkite mikroschemos bloką, patiektą kartu su nauju rašalo pakeliu.

Dėdami patikrinkite, kad ant slankiklio esančios etiketės spalva atitiktų ant mikroschemos bloko esančios etiketės spalvą.



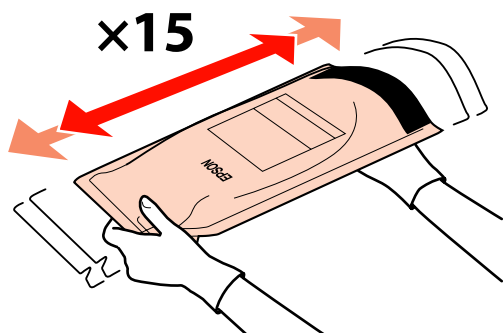
- 6** Slankiklį laikykite horizontaliai ir įdėkite jį, tada nuleiskite fiksuojamą svirtį.

**Svarbi informacija:**

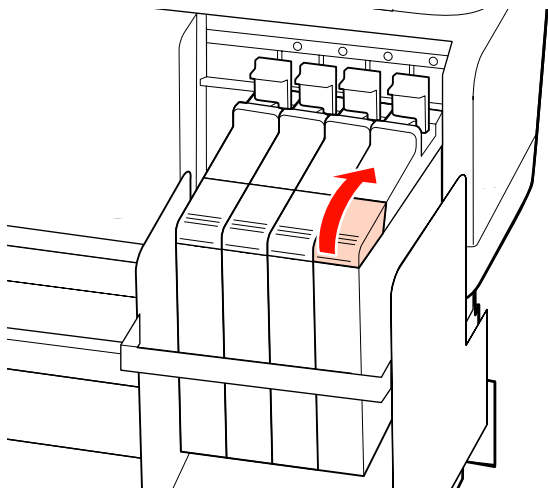
Slankiklio nespauskite per stipriai. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvą.

Priežiūra

- 7** Naują rašalo pakelį apie 15 kartų papurtykite kaip pavaizduota iliustracijoje 5 sekundes maždaug 5 cm į kairę ir dešinę.



- 8** Atidarykite slankiklio rašalo įvado dangtį.

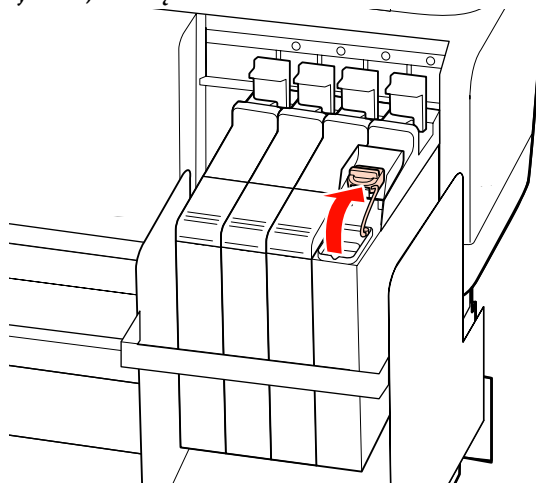


- 9** Nuo rašalo indo nuimkite rašalo įvado dangtį.

Priklausomai nuo pildomo rašalo tipo, rašalo įvado dangčio nuėmimo būdas skiriasi.

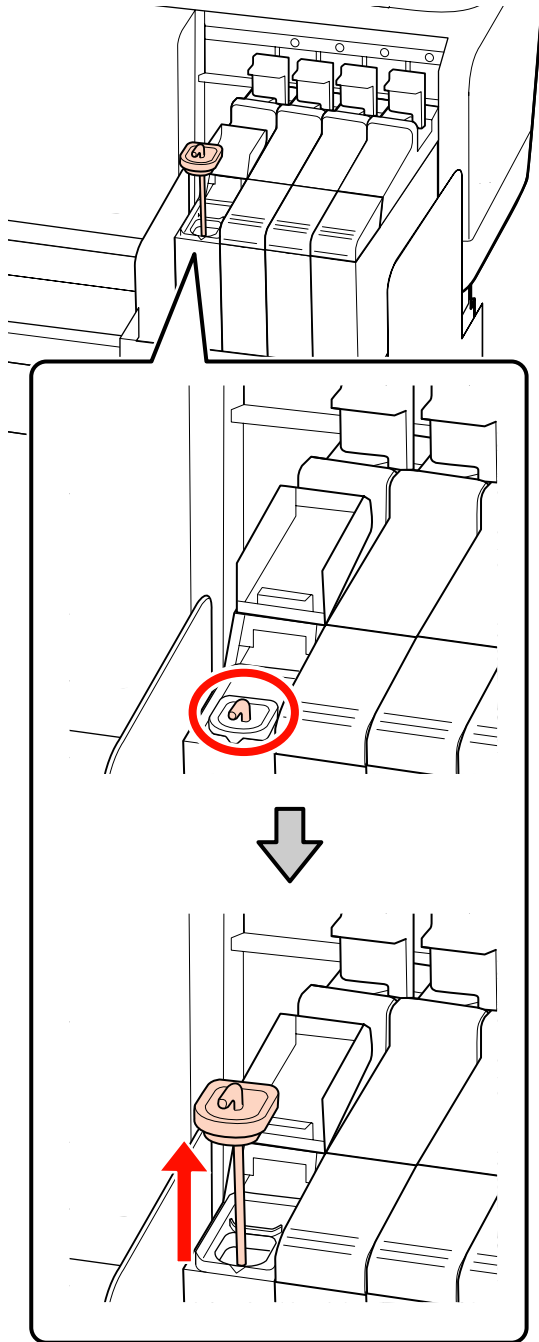
**Svarbi informacija:**

Iš lėto nuimkite rašalo įvado dangtį. Jei dangtį nuimsite pernelyg greitai, rašalas gali išsitaškyti.

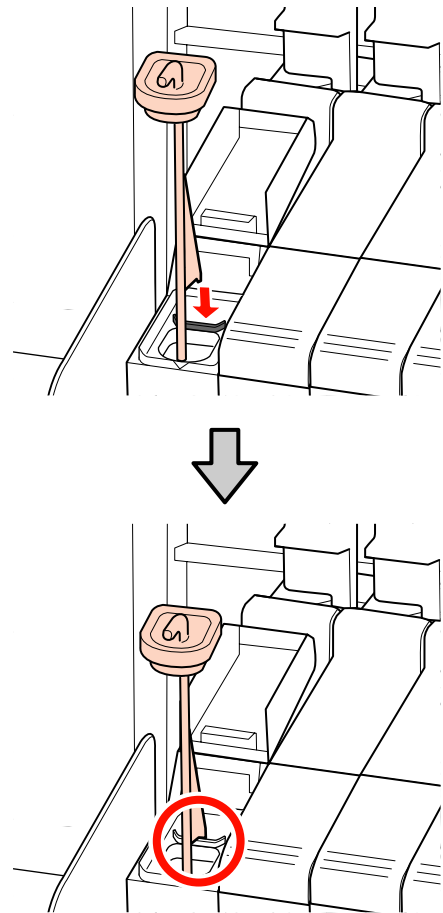
Išskyrus High Density Black (Intensyvi juoda) rašalą**High Density Black (Intensyvi juoda) rašalas**

- (1) Norėdami nuimti rašalo įvado dangtį, laikykite už paveikslėlyje apskritime parodytos dalies. Jei rašalo įvado dangtis bus nuimtas kartu su kita dalimi, rašalas prilips.

Priežiūra

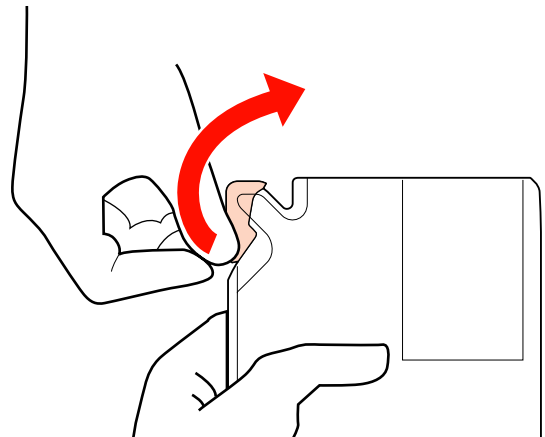


(2) Užkabinkite maišymo lazdelę už iškyšos ant rašalo indo.



10

Nuplėškite rašalo pakelio snapelio angą.

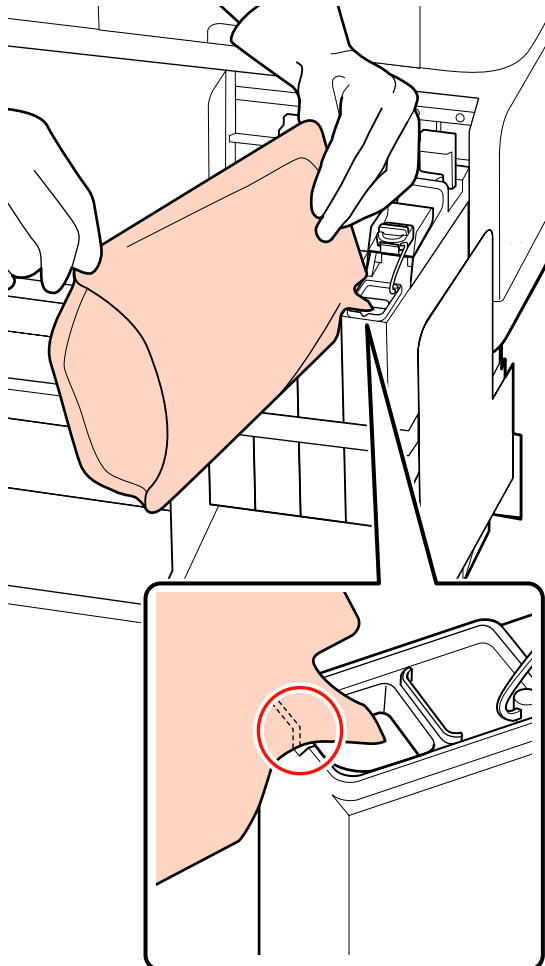


Priežiūra

11

Rašalo indą užpildykite rašalu iš rašalo pakelio.

Rašalo pakelio snapelį įkiškite į rašalo indo rašalo įvado griovelį ir pakreipę supilkite rašalą.

**Svarbi informacija:**

Iš rašalo pakelio išpilkite visą rašalą, kad pakelyje nebeliktų rašalo.

Nepildykite rašalo pakelyje esančiu rašalu kelių rašalo indų.

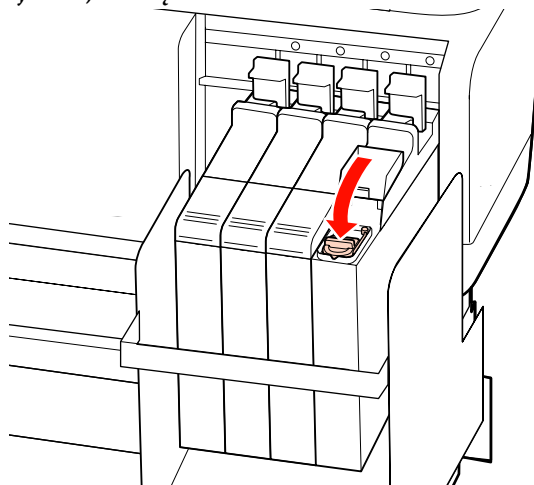
Jei taip padarysite, gali būti netinkamai rodomi perspėjimo dėl rašalo sistemos įspėjimai.

12

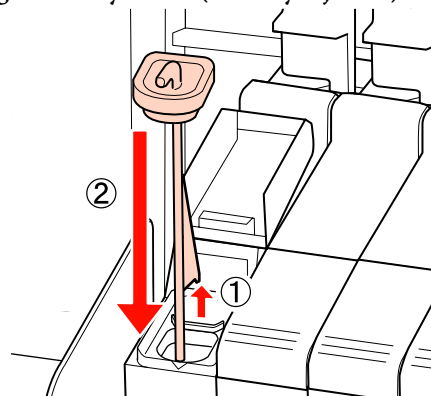
Ant rašalo indo uždėkite rašalo įvado dangtį.

Priklausomai nuo pildomo rašalo tipo, rašalo įvado dangčio tvirtinimo būdas skiriasi.

Išskyrus High Density Black (Intensyvi juoda) rašalą



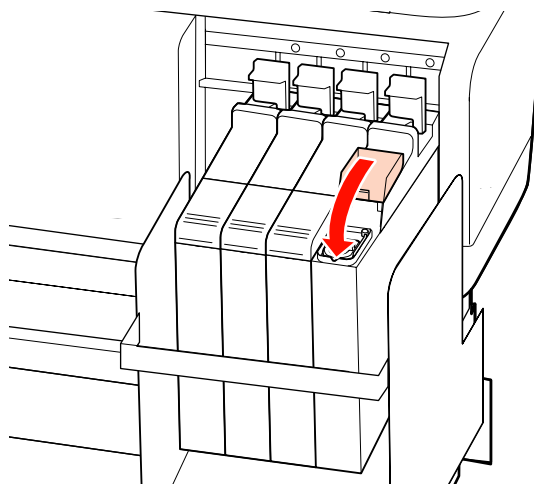
High Density Black (Intensyvi juoda) rašalas

**Svarbi informacija:**

Tvirtai paspauskite rašalo įvado dangtį, kad jis neatsikabintų. Jei slankiklis prisilies prie ištraukiamo rašalo įvado dangčio, dangtis gali būti sugadintas.

13

Uždarykite slankiklio rašalo įvado dangtį.



Priežiūra

Panaudoto rašalo išmetimas

Jei valdymo skydelyje matote toliau pateiktą pranešimą, būtinai pakeiskite Panaudoto rašalo indas.

- ❑ Prepare empty waste ink bottle.
- ❑ Replace waste ink bottle and press OK.

Panaudotą rašalą palikite Panaudoto rašalo indas išmesti; neperpilkite jo į jokią kitą talpyklą.


Svarbi informacija:

Kol valoma galvutė arba spausdinama, niekada neišimkite Panaudoto rašalo indas. Nepaisant šios atsargumo priemonės, panaudotas rašalas gali pratekėti.

Waste Ink Counter

Panaudotam rašalui stebėti spausdintuvas naudoja panaudoto rašalo skaitiklį. Kai šis pasiekia įspėjimo lygį, parodo pranešimą. Jeigu vadovausitės pranešimo nurodymais ir pakeisite Panaudoto rašalo indas, panaudoto rašalo skaitiklis išsivalys automatiškai.

Jeigu pakeisite Panaudoto rašalo indas dar nepasirodžius pranešimui, po pakeitimo pasirinkite Waste Ink Counter parinktį, kuri yra meniu Maintenance.

☞ „Meniu Maintenance” puslapyje 121


Svarbi informacija:

Jeigu pakeičiate Panaudoto rašalo indas anksčiau, nei pasirodo raginantis tai padaryti pranešimas, visada išvalykite panaudoto rašalo skaitiklį. Priešingu atveju, kitu pranešimu nebebus teisingai pranešta apie Panaudoto rašalo indas keitimo intervalą.

Panaudoto rašalo indas keitimas

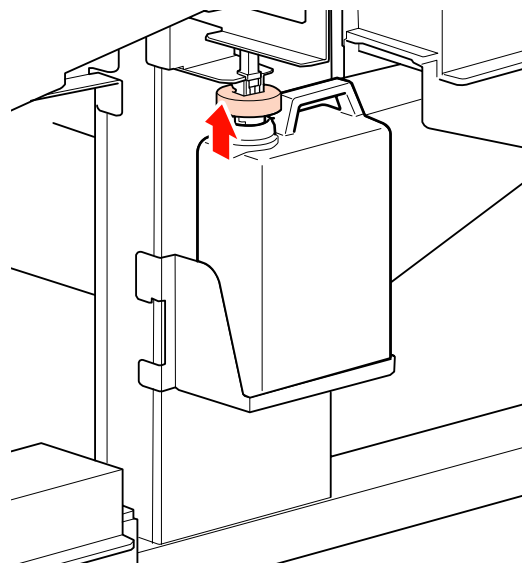
Atlikdami toliau aprašytus veiksmus pakeiskite dalis.

Prieš pradėdami šią procedūrą būtinai perskaitykite šią informaciją:

☞ „Atsargumo priemonės atliekant priežiūrą” puslapyje 79

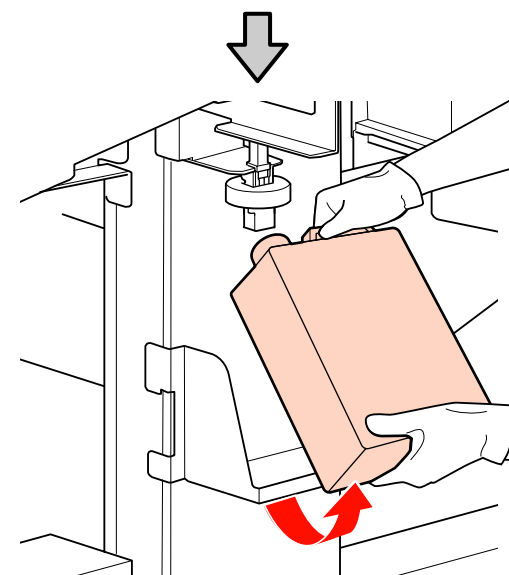
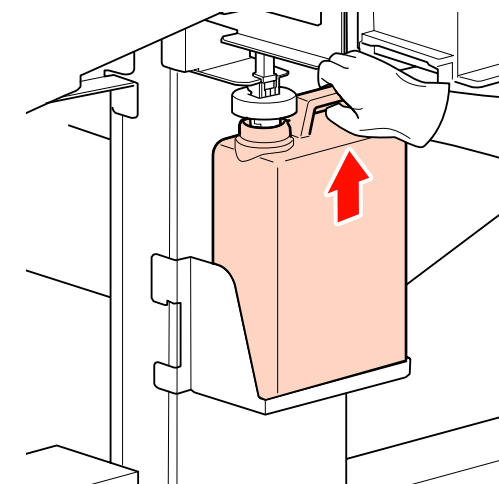
1

Pakelkite stabdiklį.



2

Išimkite Panaudoto rašalo indas iš Panaudoto rašalo indas laikiklio.



Priežiūra

Pastaba:

Jeigu stabdiklio užpakalinė dalis dėmėta, nuvalykite ją.

3

Panaudoto rašalo vamzdelį dėkite į naujo Panaudoto rašalo indas angą ir Panaudoto rašalo indas tvirtinkite laikiklyje.

Tvirtai užsandarinkite prisipildžiusio Panaudoto rašalo indas dangtelį.

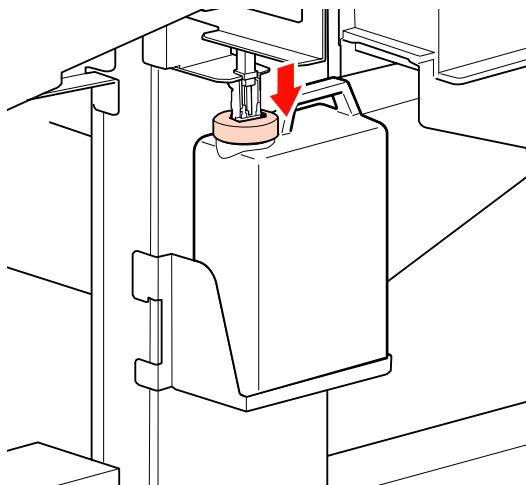


Svarbi informacija:

- ❑ Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilies į aplinkinę sritį.
- ❑ Išmetant panaudotą rašalą, reikalingas Panaudoto rašalo indas dangtelis. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

4

Nuleiskite stabdiklį.



Svarbi informacija:

Patikrinkite, kad stabdiklis būtų šalia indo angos. Jeigu yra tarpas, panaudotas rašalas gali išsitaškyti ir sutepti aplinkines sritis.

5

Paspauskite mygtuką OK.

6

Patikrinkite iš naujo, norėdami įsitikinti, ar naujas Panaudoto rašalo indas įdėtas tinkamai, paskui paspauskite mygtuką OK ir iš naujo nustatykite panaudoto rašalo skaitiklį.



„Sunaudojamų reikmenų utilizavimas“ puslapyje 105

Tampono valiklių ir tamponų keitimas

Jei kelis kartus atlikus galvutės valymą arba išvalius purkštukai neatsikimšo, tampono valikliai ar tamponai gali būti nusidėvėję arba prastos būklės. Tokiu atveju pakeiskite tampono valiklius ir tamponus.

- ❑ Tamponas: Tampono kraštas lieka šiurkštus, netgi valymo šluota nuvalius dėmes. Taip gali būti ir dėl to, kad tamponas sutrūkęs.
- ❑ Tampono valiklis: Ant sugertuvo dalies galinio paviršiaus susidariusi rašalo plėvelė.



Atlikdami toliau aprašytus veiksmus pakeiskite dalis.

Prieš pradėdami šią procedūrą būtinai perskaitykite šią informaciją:



„Atsargumo priemonės atliekant priežiūrą“ puslapyje 79

1

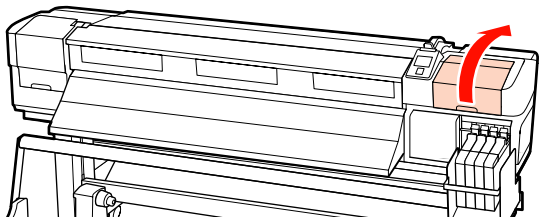
Spausdinimo galvutę nustatykite į priežiūros padėtį.



„Spausdinimo galvutės judinimas“ puslapyje 80

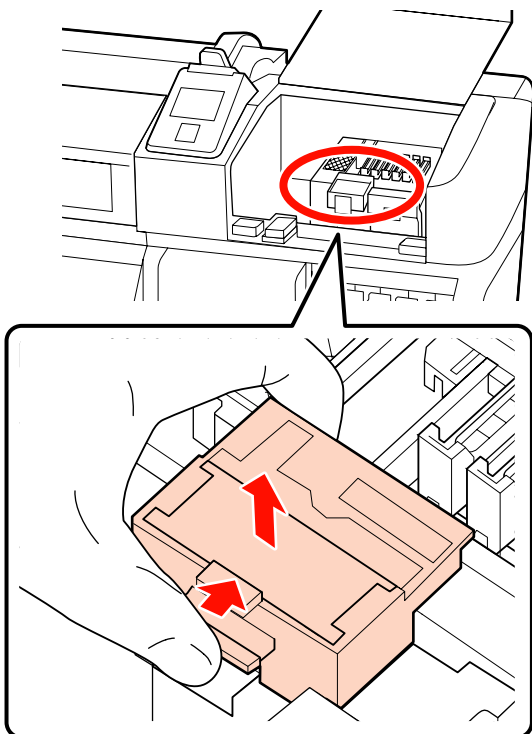
Priežiūra

- 2** Spausdinimo galvutei pajudėjus į spausdintuvo kairę pusę, atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.



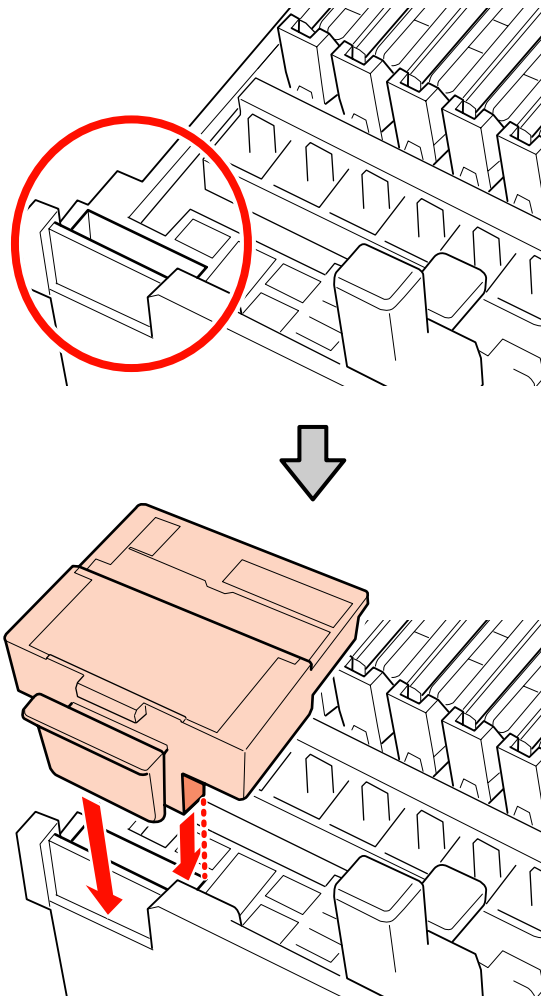
- 3** Išimkite tampono valiklį.

Suimkite už valiklio taip, kaip parodyta, ir iškelkite iš spausdintuvo.



- 4** Įdėkite naują tampono valiklį.

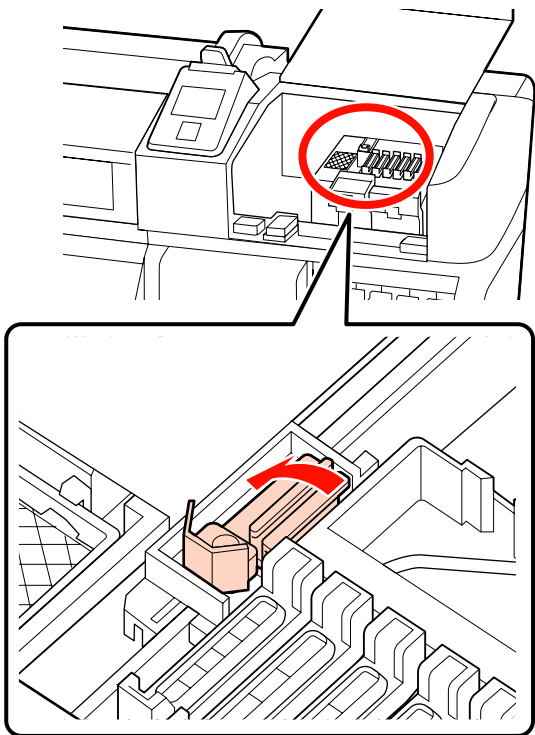
Uždėkite ant tvirtinimo taško ir spauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



Priežiūra

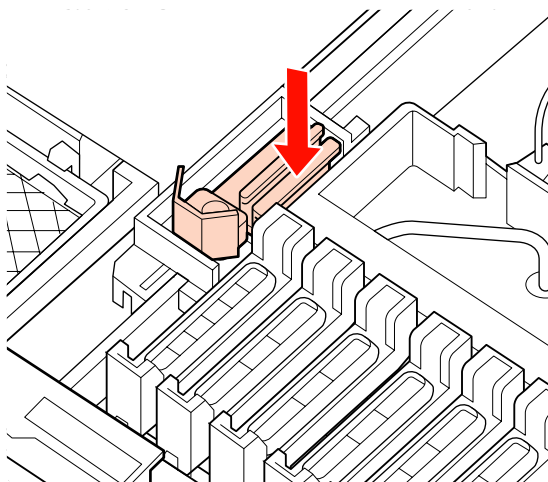
5 Išimkite tamponą.

Laikydami tamponą už tvirtinimo taško, pakreipkite jį į kairę ir iškelkite.

**6** Įdėkite naują tamponą.

Nuimkite dangtelį, esantį ant tampono valymo dalies.

Uždėkite ant tvirtinimo taško ir spauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.

**7** Uždarykite priežiūros dangtį, tada uždarykite sąrankos meniu.

Vieną kartą paspaudus OK mygtuką, tamponas pajuda vidinės pusės link. Dar kartą paspaudus OK mygtuką, spausdinimo galvutė grįžta į įprastą padėtį, o meniu uždaro.

Panaudotų tamponų ir tamponų valiklių šalinimas

„Sunaudojamų reikmenų utilizavimas“ puslapyje 105

Slankiojančių medžiagos laikančiųjų plokštelių keitimas

Kai kartu su spausdintuvu pristatomos medžiagos laikančiosios plokštelės deformavosi arba yra sugadintos, būtinai jas pakeiskite naujomis.

Medžiagos laikančiosios plokštelės spausdintuve

„Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

! Svarbi informacija:

- ☐ Jei deformuotą arba sugadintą medžiagos laikančiąją plokštelę ir toliau naudosite, gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.
- ☐ Keisdami įdedamas medžiagos laikančiąsias plokšteles, pakeiskite dešiniąją ir kairiąją plokšteles kartu su slankiojančiomis medžiagos laikančiomis plokštelėmis.

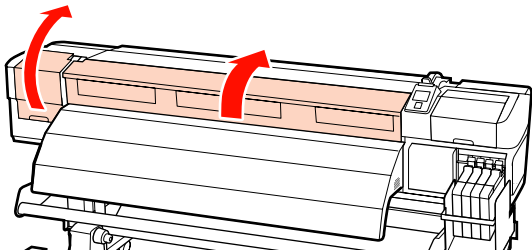
Priežiūra

Keitimo procedūra

- 1 Išimkite medžiagą ir paspauskite  mygtuką, kad spausdintuvas išsijungtų.

 „Spausdinimo medžiagos keitimas“ puslapyje 45

- 2 Atidarykite kairįjį priežiūros ir priekinį dangčius.



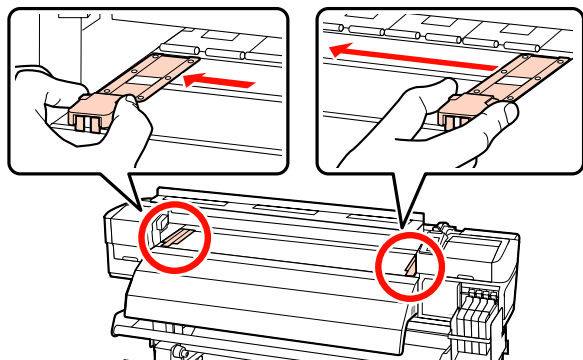
- 3 Išimkite konkrečią medžiagos laikančiąją plokštelę.

Atlikdami toliau nurodytus veiksmus, išimkite slankiojančią medžiagos laikančiąją plokštelę.

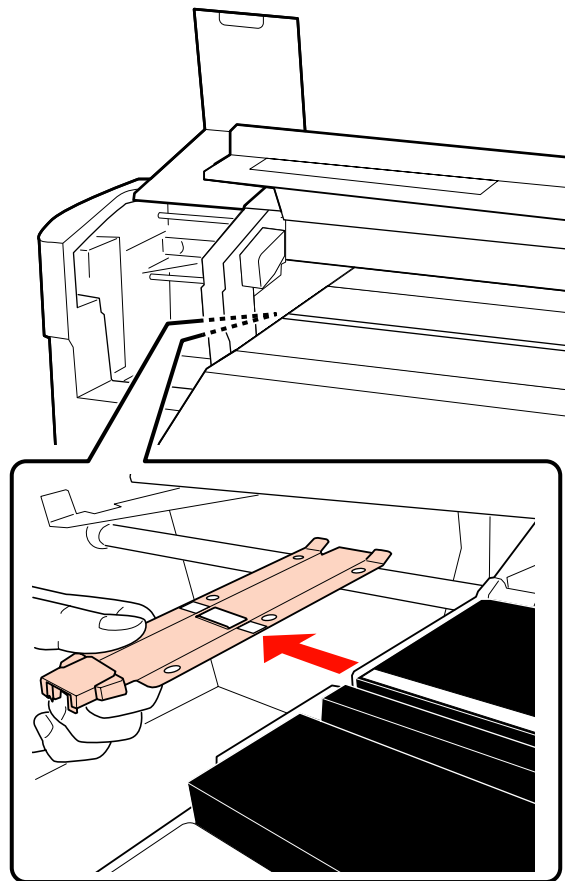
- (1) Laikydami medžiagą laikančiųjų plokštelių ąsles paspaustas abiejose pusėse, perstumkite plokštelę iki kairiojo medžiagos krašto.

**Svarbi informacija:**

Būtinai išimkite medžiagos laikančiąją plokštelę iš kairiojo medžiagos krašto. Jei plokštelę išimsite iš dešiniojo krašto, ji įkris į spausdintuvą ir sukels gedimą.



- (2) Išimkite kairiąją medžiagos laikančiąją plokštelę, tada išimkite dešiniąją.



Priežiūra

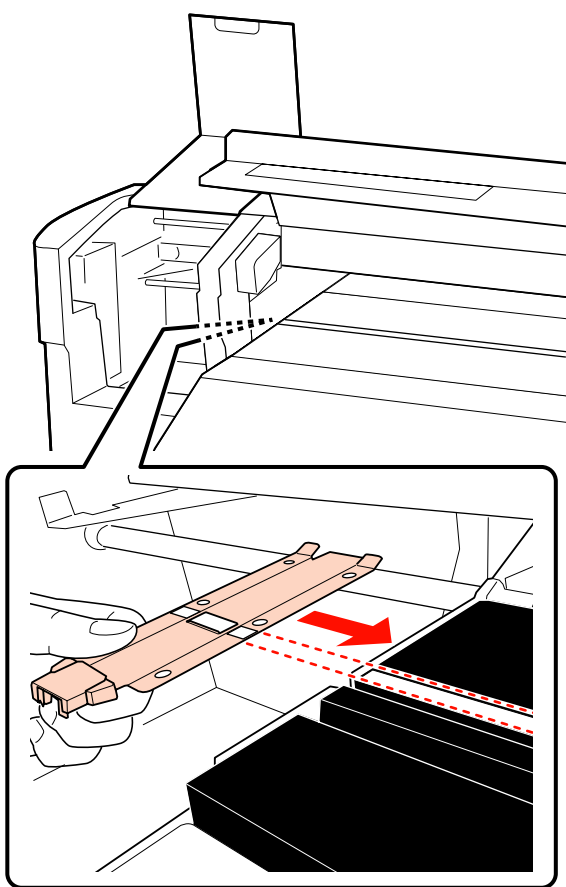
- 4** Įdėkite naują medžiagos laikančiąją plokštelę į kairinį medžiagos kraštą.

**Svarbi informacija:**

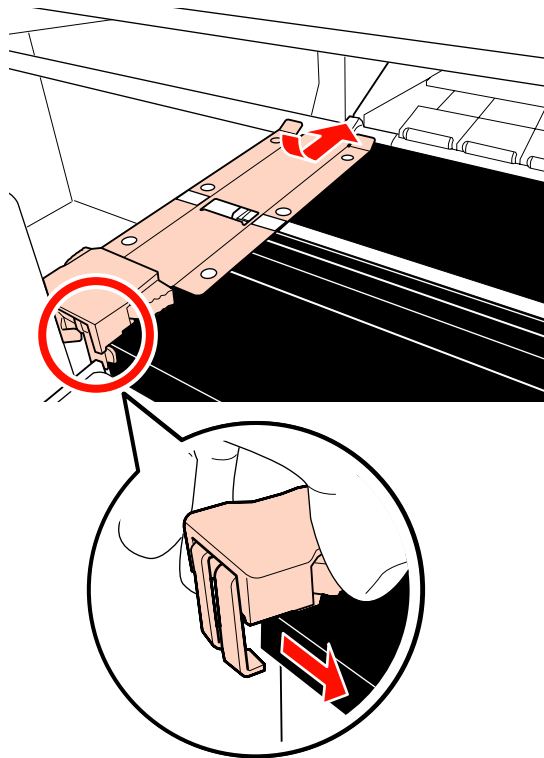
Jei plokštelę įdėsite dešiniajame krašte, ji įkris į spausdintuvą ir sukels gedimą.

Įdėdami plokštelę patikrinkite šiuos du dalykus.

- (1) Lygiuokite baltą liniją ant medžiagos su medžiagos laikančiosios plokštelės linija.



- (2) Metalinės plokštelės galiuku spausdami medžiagą, pritvirtinkite prikabinamas dalis prie priekinio medžiagos krašto.

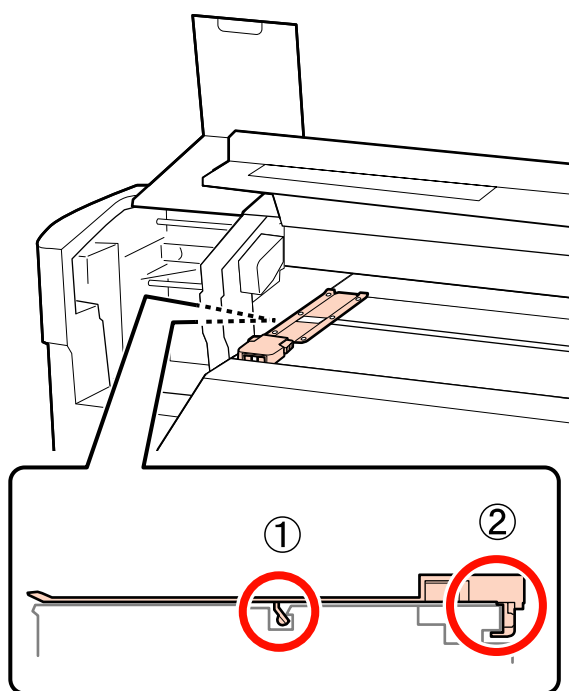


5

Patikrinkite, ar dvi prikabinamos dalys medžiagos laikančiosios plokštelės gale yra tvirtai uždėtos, kaip parodyta toliau, ir pritvirtintos nepaliekant tarpo tarp plokštelės ir medžiagos.

- (1) Fiksavimas kvadratinės angos gale: griovelis priešais baltą liniją
- (2) Fiksavimas ąselės gale: priekinis medžiagos kraštas

Priežiūra

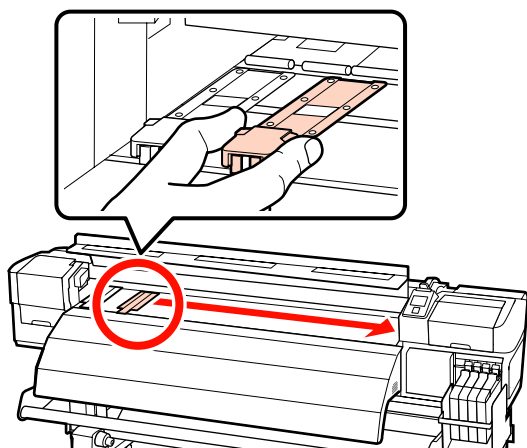
**Svarbi informacija:**

Jei abi prikabintos dalys uždėtos netinkamai, grįžkite prie 3 veiksmo ir vėl jas pritvirtinkite. Antraip gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

6

Laikydami kiekvienos medžiagą laikančiosios plokštelės ašes paspaustus abiejose pusėse, abi plokšteles perstumkite atitinkamai iki kairiojo ir dešiniojo medžiagos kraštų.

Atleidus ašelę fiksuojama medžiagą laikančioji plokštelė.



7

Uždarykite kairįjį priežiūros ir priekinį dangčius.

Kiti priežiūros darbai

High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo maišymas

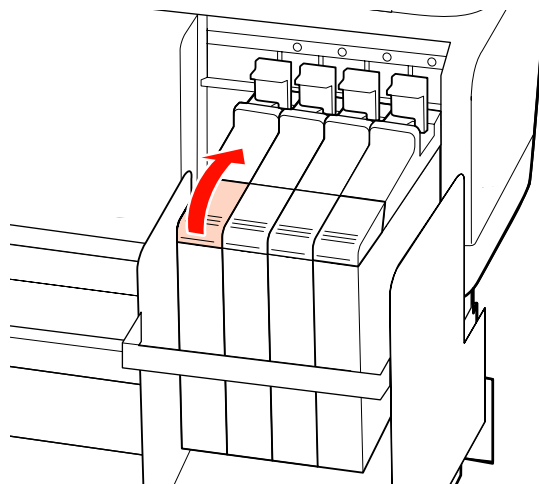
High Density Black (Intensyvi juoda) rašalo ypatybė — jame lengvai susidaro nuosėdų. Išmaišykite inde esantį rašalą vieną kartą per savaitę. Spausdinant, kai susidarė nuosėdų, spausdiniuose gali matytis spalvų skirtumų.

Prieš pradėdami šią procedūrą būtinai perskaitykite šią informaciją:

 „Atsargumo priemonės atliekant priežiūrą“ puslapyje 79

1

Atidarykite slankiklio, ant kurio priklijuota HDK rašalo etiketė, rašalo įvado dangtį.



2

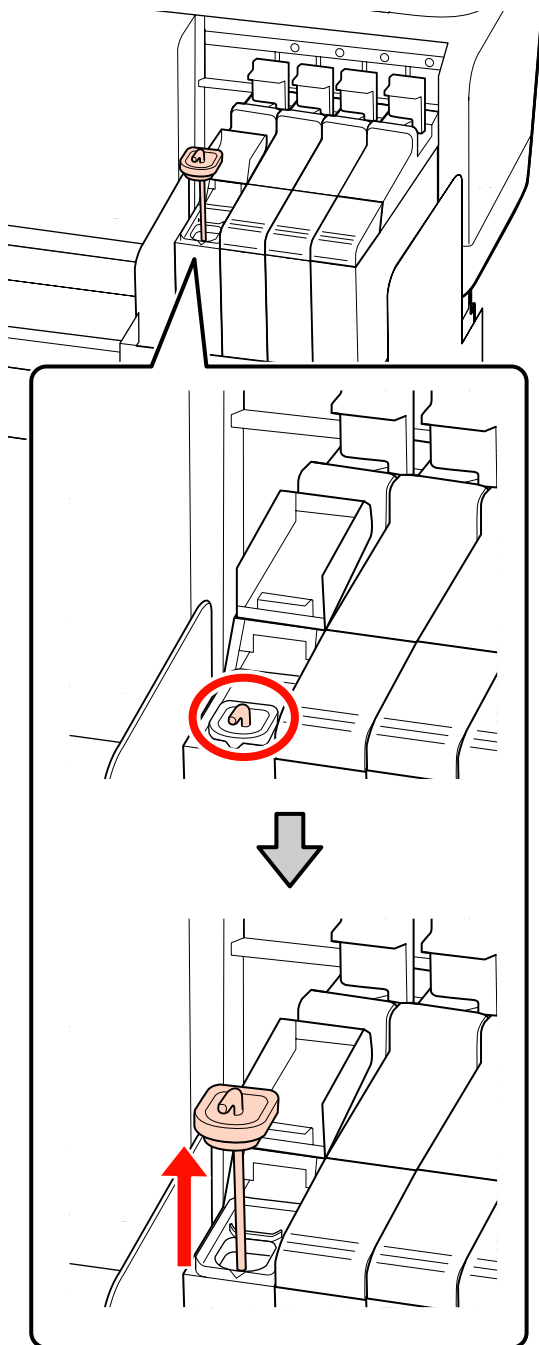
Nuo rašalo indo nuimkite rašalo įvado dangtį.

Norėdami nuimti rašalo įvado dangtį, laikykite už paveikslėlyje apskritime parodytos dalies. Jei rašalo įvado dangtis bus nuimtas kartu su kita dalimi, rašalas prilips.

**Svarbi informacija:**

Iš lėto nuimkite rašalo įvado dangtį. Jei dangtį nuimsite pernelyg greitai, rašalas gali išsitaškyti.

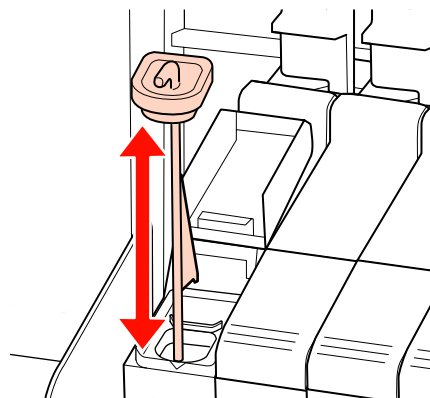
Priežiūra



3

Vieną sekundę judinkite maišymo lazdelę į viršų ir žemyn — pakartokite maždaug 15 kartų.

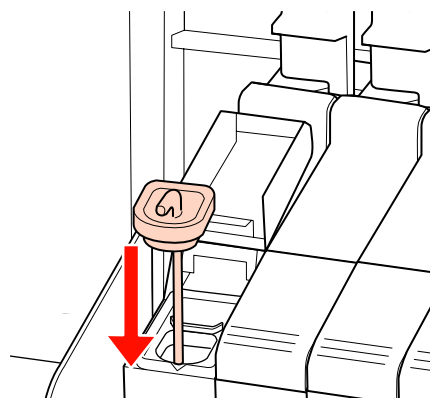
Judindami maišymo lazdelę palieskite rašalo įvado dangtį, veskite iki rašalo indo kraštelio ir kelkite, kol galėsite pamatyti kabliuką ant maišymo lazdelės.

**Svarbi informacija:**

Lėtai judinkite maišymo lazdelę. Jei ją judinsite pernelyg greitai, rašalas gali išsitaškyti.

4

Ant rašalo indo uždėkite rašalo įvado dangtį.

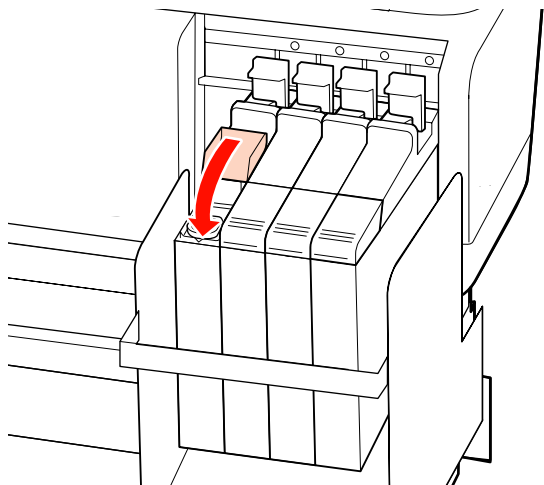
**Svarbi informacija:**

Tvirtai paspauskite rašalo įvado dangtį, kad jis neatsikabintų. Jei slankiklis prisilies prie ištraukiamo rašalo įvado dangčio, dangtis gali būti sugadintas.

Priežiūra

5

Uždarykite rašalo įvado dangtį.



Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimų tikrinimo būdai

Yra du būdai patikrinti, ar nėra užsikimšimų.

Print Nozzle Pattern

Nustatytais intervalais įprasto spausdinimo pradžioje spausdintuvas spausdina bandomąjį raštą. Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

🔗 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119

Purkštukų raštas pareikalavus

Purkštukų raštai gali būti spausdinami pareikalavus ir tikrinami vizualiai norint nustatyti, ar purkštukai neužsikimšę.

Priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio, galite išsaugoti panaudotos medžiagos kiekį, spausdindami dalimis šalia viena kitos išspausdintos dalies paraštėse.

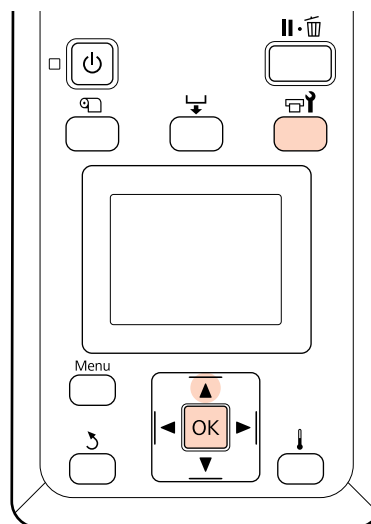
- Nuo 51 colio iki mažiau kaip 64 colių: galima spausdinti vieną šalia kito iki 3 kartų dešinėje pusėje, centre ir kairėje pusėje.

- Nuo 34 colių iki mažiau kaip 51 colio: galima spausdinti vieną šalia kito iki 2 kartų dešinėje pusėje ir kairėje pusėje.

Atkreipkite dėmesį, kad tais atvejais, kai spausdinimo medžiaga yra siauresnė kaip 34 colių ir Media Size Check nustatyta į Off, neįmanoma spausdinti vieno šalia kito.

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip spausdinti ir patikrinti patikrinimo raštą.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką .

Bus parodytas Maintenance meniu.

2

Pasirinkite **Nozzle Check**, pasirinkite norimą spausdinimo padėtį, o tada paspauskite mygtuką OK.

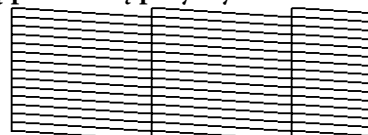
3

Bus spausdinamas purkštukų raštas.

4

Patikrinkite purkštukų raštą.

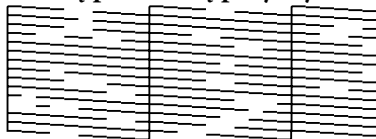
Švarių purkštukų pavyzdys



Priežiūra

Rašte nėra tarpų.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei rašte trūksta tam tikrų dalių, atlikite galvutės valymą.

☞ „Galvutės valymas“ puslapyje 104

Prieš pradėdami naudoti iš naujo, nuo visų spalvų purkštukų visada nuimkite kamštukus. Jeigu pradėjus spausdinti iš naujo lieka užkimštų purkštukų (taip pat jeigu užkimšti nenaudojamų spalvų purkštukai), vėliau kamštukų nebus galima nuimti.

5

Baigus spausdinti, meniu bus užverti.

Jei naudosite spausdinimo medžiagos paraštes, ant kurių buvo atspausdintas patikrinimo raštas rašto patikrinimo spausdinimo metu po galvutės valymo, mygtuku ▲ susukite spausdinimo medžiagą, kol Print Start Position pasieks spaudimo volo padėtį.

Galvutės valymas

Jei purkštukų rašte pastebėsite išblukusius arba trūkstamus segmentus, purkštukus galite atkimšti išvalydami spausdinimo galvutę, kaip aprašoma toliau.

Nėra poreikio valyti galvutę, jei spaudinyje nėra išblukusių sričių arba kitų problemų dėl spalvų.

Be to, galvutę galite valyti pristabdę spausdinimą. Tačiau žinokite, kad tęsiant spausdinimą spaudiniuose gali būti spalvų skirtumų.

Galvutės valymo lygis

Pasirinkite iš trijų galvutės valymo lygių.

Pirmiausia pasirinkite **Execute (Light)**. Jei vieną kartą atlikus galvutės valymą rašte matyti išblukusių arba trūkstamų segmentų, pamėginkite naudoti **Execute (Medium)** arba **Execute (Heavy)**.

Pastaba:

Jei spalvos išblukusios arba jų trūksta netgi išvalius galvutę, išvalykite aplink spausdinimo galvutę.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 81

Automatinės techninės priežiūros parinktys

Spausdintuve yra patogios automatinės techninės priežiūros parinktys, skirtos pasirinktu intervalu reguliariai atlikti galvutės valymą, kaip aprašoma toliau.

☐ Periodical Cleaning

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 240 val.

☞ „Menu Printer Setup“ puslapyje 119

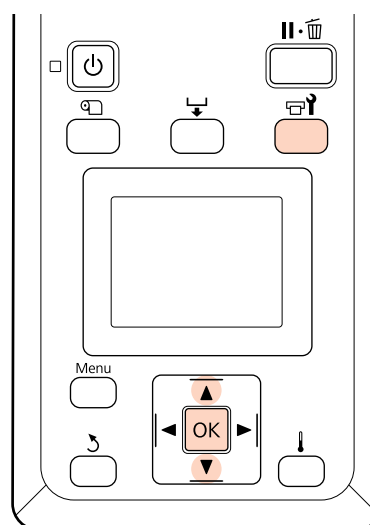
☐ Cleaning Cycle

Galvutės valymas atliekamas automatiškai pasirinktais intervalais nuo 1 iki 10 puslapių.

☞ „Menu Printer Setup“ puslapyje 119

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip valyti galvutę, jei spausdindami bandomąjį raštą aptikote, kad purkštukai užsikimšę.

Nustatant naudojami mygtukai



Priežiūra

- 1 Kai spausdintuvas paruoštas spausdinti, paspaudus mygtuką , parodomas meniu Maintenance.

Pristabdžius spausdinimą ir paspaudus mygtuką , perkeliama prie 3 žingsnio.

- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

- 3 Pasirinkite valomus purkštukus.

All Nozzles

Jei visuose išspausdintuose purkštukų patikros rezultatuose yra išblukusių arba trūkstamų segmentų, nustatykite šią parinktį. Pasirinkę **All Nozzles**, pereikite prie 5 žingsnio.

Selected Nozzles

Nustatykite šią parinktį, jei tik keli iš išspausdintų purkštukų patikros rezultatų sunumeruotų raštų (purkštukų masyvai) apima išblukusius arba trūkstamus segmentus. Galite pasirinkti kelių purkštukų masyvus.

- 4 Pasirinkite valomus purkštukų masyvus.
 - ☐ Mygtukais ▼/▲ pasirinkite purkštukų masyvus su išblukusiais arba trūkstamais segmentais purkštukų patikros rašte ir spauskite mygtuką OK.
 - ☐ Pasirinkę norimus valyti masyvus, pasirinkite **Proceed** ir spauskite mygtuką OK.

- 5 Pasirinkite valymo lygį ir spauskite mygtuką OK.

Pirmiausia pasirinkite „Execute (Light)“.

- 6 Bus atliekamas galvutės valymas.

Baigus valyti, meniu bus užvertas. Spausdinkite purkštukų raštą ir patikrinkite rezultatus, kad nustatytumėte, ar problema buvo pašalinta.

 „Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų“ puslapyje 103

Jei spausdintuvą pristabdėte atlikdami 1 žingsnį, spausdinimas bus tęsiamas atlikus galvutės valymą; patikrinkite spaudinį, įsitikindami, ar problema buvo pašalinta.

Sunaudojamų reikmenų utilizavimas

Panaudotus rašalo pakelius ir mikroschemų blokus utilizuokite laikydamiesi vietos įstatymų ir reglamentų, pavyzdžiui, atiduokite atliekas pramoninių atliekų utilizavimo įstaigai.

Periodiškai keičiamos dalys

Šias dalis reikia keisti periodiškai.

(2015 m. balandis)

Rašalo tiekimo indas: Laikas iki keitimo skiriasi priklausomai nuo naudojimo sąlygų.

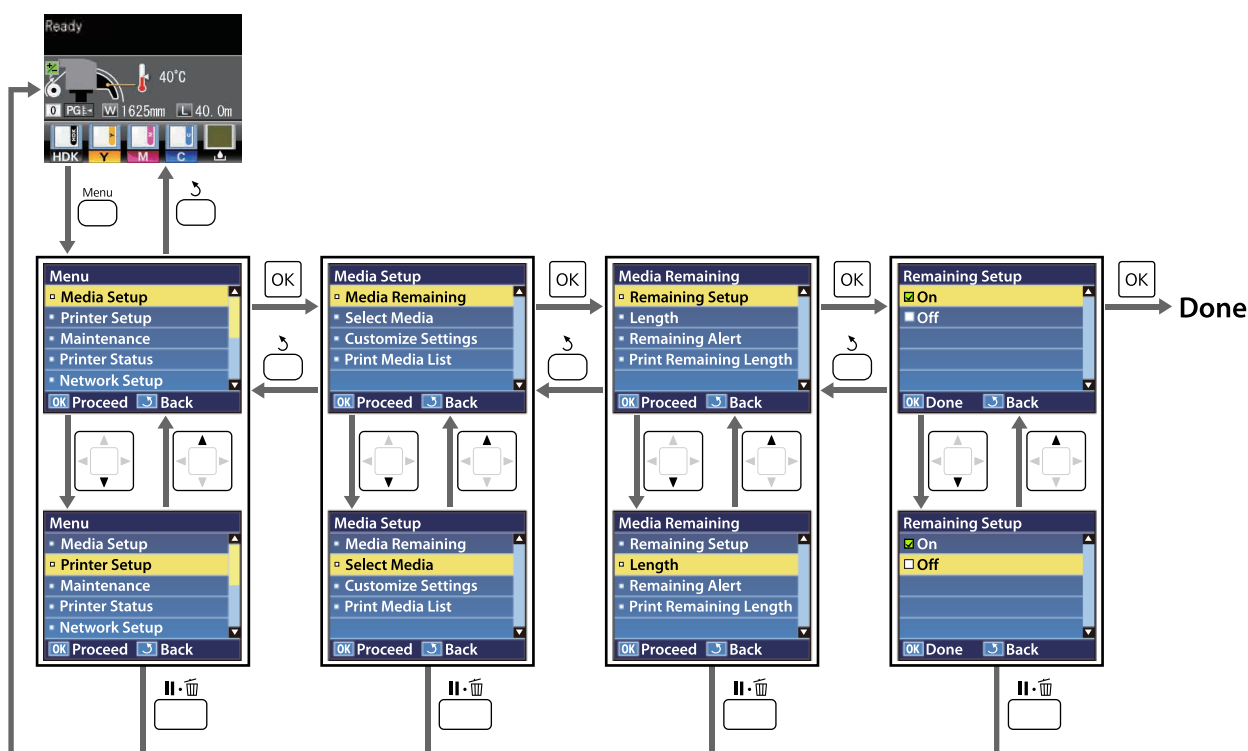
Dalies naudojimo trukmė skiriasi priklausomai nuo naudojimo sąlygų. Sprendimą keisti spausdinimo galvutę priimkite pagal spaudinio kokybę.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos

Meniu naudojami taip, kaip nurodyta toliau.

Meniu veiksmai yra paaiškinti kaip pavyzdį naudojant SC-F7200 serijos nustatymų meniu.



Valdymo skydelio meniu naudojimas

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Elementai ir reikšmės, pažymėti žvaigždutėmis, atitinka šiuos spausdintuvų modelius.

*1: tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos; *2: tik SC-F7000 serija; *3: tik SC-F7200 serija; *4: tik SC-F7100 ir SC-F7000 serijos

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas	Parametras
Media Setup  „Meniu Media Setup“ puslapyje 112	Media Remaining	
	Remaining Setup	On, Off
	Length	1,0–999,5 m (3–3 000 pėdų)
	Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	RIP Settings, 1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio) numeris)
	Customize Settings	
	Current Settings	Keiskite šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymus. Prienamos parinktys priklauso nuo RIP Settings arba pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio). Daugiau informacijos apie galimas parinktis galima rasti toliau RIP Settings įvestyse ir spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose 1–30.
	1–30 (medžiagos nustatymų banko numeris)	
	Setting Name	Iki 22 pusinių simbolių
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual (Uni-D), Manual (Bi-D)
	Heating & Drying* ¹	
	Heater Temperature	Off, 30–55 °C
	Drying Time Per Pass	0–10 sek.
	Blank Area Feed	Mode 0* ³ , Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	On, Off
	Drying* ²	
	Drying Time Per Pass	0–10 sek.
	Media Suction	0–10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	Off, 2–8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically, Every Page, Off* ²

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas	Parametras
		Feeding Tension* ¹
		Auto –
	Manual	Nuo 0 iki 40
		Take-up Tension* ¹
		Auto –
	Manual	Nuo 1 iki 6
		Media Tension* ² 0–40
		Feed Speed Auto* ¹ , Lv1, Lv2
		Prevent Sticking* ³ On, Off
		Restore Settings Yes, No
	RIP Settings	
		Platen Gap 1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	
		Input thickness. 0,1–1,0 mm (4–40 tūkst. vnt.)
		Roll Type Printable Side Out, Printable Side In
		Tension Measurement Periodically, Every Page, Off* ²
		Feeding Tension* ¹
		Auto –
	Manual	Nuo 0 iki 40
		Take-up Tension* ¹
		Auto –
	Manual	Nuo 1 iki 6
		Media Tension* ² Nuo 0 iki 40
		Prevent Sticking* ³ On, Off
		Restore Settings Yes, No
	Print Media List	
	Print	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu	Elementas	Parametras	
 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119	Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 col.)	
	Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 col.)	
	Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)	
	Margin Between Pages*3		
	Normal	–	
		No Margin	-10–10 mm (-0,39–0,39 col.)
	Media Size Check	On, Off	
	Media End Check	On, Off	
	Media Skew Check	On, Off	
	Media End Option*3	Continue, Stop Printing	
	Print Nozzle Pattern	Off, 1–10 psl.	
	Periodical Cleaning		
	Light	Off, 1–240 val.	
			Medium
			Heavy
			Power
	Cleaning Cycle	Off, 1–10 psl.	
	Heat Off Timer*1	15–240 minučių	
	Sleep Mode*2	15–240 minučių	
	Restore Settings	Yes, No	
 „Meniu Maintenance“ puslapyje 121	Nozzle Check	Print	
	Print At Right	(Prieinamos parinktys skiriasi priklausomai nuo Media Size Check parinktės ir naudojamos medžiagos pločio.)	
			Print At Center
			Print At Left
	Cleaning		
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)	
			Selected Nozzles
	Head Maintenance	Head Movement	
	Waste Ink Counter	–	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

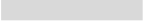
Meniu	Elementas	Parametras
Print Logs* ⁴  „Meniu Print Logs“ puslapyje 121	Print Job Log Sheet	Print
	Show Total Prints	XXXXXXX m ² (XXXXXXX pėd. ²)
Printer Status  „Meniu Printer Status“ puslapyje 122	Print Status Sheet	Print
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX
Network Setup  „Meniu Network Setup“ puslapyje 122	IP Address Setting	
	Auto	–
	Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference  „Meniu Preference“ puslapyje 122	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japonų, Anglų, Prancūzų, Italų, Vokiečių, Portugalų, Ispanų, Olandų, Rusų, Korėjiečių, Kinų
	Unit: Length	m, pėd./colio
	Unit: Temperature* ¹	°C, F
	Alert Sound Setting	On, Off
	Alert Lamp Setting	On, Off
Reset All Settings  „Meniu Reset All Settings“ puslapyje 123	–	Yes, No

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Meniu Media Setup

Meniu Media Setup galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

 yra numatytasis nustatymas.

Media Remaining

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Remaining Setup	On	Pasirinkite On , kad būtų rodomas ir įrašomas spausdinimo medžiagos likutis, arba Off , kad jis nebūtų rodomas ir įrašomas. Nustačius On , rodomos ir galima konfigūruoti nuostatas Length , Remaining Alert ir Print Remaining Length . Skydelyje pagal Length pasirinktą reikšmę rodomas spausdinimo medžiagos likutis ir spausdinant sunaudojamas spausdinimo medžiagos kiekis.
	Off	
Length	1,0–999,5 m (3–3 000 pėdų)	Įveskite viso ritinio ilgio vertę nuo 1,0 iki 999,5 m (3–3 000 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėd.) žingsniais.
Remaining Alert	1–15 m (4–50 pėdų)	Spausdinimo medžiagos likučiui pasiekus šį ilgį, bus parodytas įspėjimas. Pasirinkite iš reikšmių nuo 1 iki 15 m (4–50 pėdų). Galite nustatyti 0,5 m (1 pėd.) žingsniais.
Print Remaining Length	Print	Norėdami spausdinti ant esamo ritinėlio spausdinimo medžiagos likučio, prieš jį keisdami kitokia spausdinimo medžiaga, naudokite Print Remaining Length . Kitą kartą naudodami ritinėlį, kaip spausdinimo medžiagos ilgį galėsite įvesti šį skaičių.

Select Media

Parametras	Paaiškinimas
1–30 (medžiagos nustatymų banko numeris)	Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, naudojamus spausdinant.
RIP Settings	Pasirinkus RIP Settings, bus naudojami programinėje įrangoje RIP pasirinkti nustatymai. Pasirinkite skaičių nuo 1 iki 30, kad galėtumėte naudoti atitinkamo spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio) nustatymus. Norėdami sukurti spausdinimo medžiagos nustatymų bankus (kaupiklius), naudokite Customize Settings.

Customize Settings

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Current Settings	–	Keiskite šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymus. Prieinamos parinktys priklauso nuo RIP Settings arba pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų banko (kaupiklio). Daugiau informacijos apie galimas parinktis galima rasti toliau RIP Settings įvestyse ir spausdinimo medžiagos nustatymų bankuose 1–30.

Valdymo skydelio meniu naudojimas**1–30 (medžiagos nustatymų banko numeris)**

Elementai ir reikšmės, pažymėti žvaigždutėmis, atitinka šiuos spausdintuvų modelius.

*1: tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos; *2: tik SC-F7000 serija; *3: tik SC-F7200 serija; *4: tik SC-F7100 ir SC-F7000 serijos

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Setting Name	–	Spausdinimo medžiagos nustatymų bankui priskirkite pavadinimą, kurį sudaro iki 22 pusinių simbolių. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.
Feed Adjustment	Manual	Šį nustatymą naudokite, jei po galvutės valymo ir galvutės išlygiavimo atsirado juostų (horizontalių juostų, linijų arba nevienodos spalvos juostelių). Naudotojas apžiūrėdamas patikrina spausdinimo rezultatus ir rankiniu būdu įveda koreguojamąją vertę.  „Feed Adjustment“ puslapyje 71 Centravimas priklauso nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Įdėkite spausdinimo medžiagą, dėl kurios reikia atlikti padavimo reguliavimą, esant vienodoms kaip ir faktinė spausdinimo užduotis sąlygoms.
Platen Gap	1.5	Pasirinkite tarpą iki popieriaus (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus). Numatytasis nustatymas SC-F7200 ir SC-F7100 serijos gaminiuose yra 2.0. Numatytasis nustatymas SC-F7000 serijai yra 1.5. Daugeliu atveju rekomenduojamas numatytasis nustatymas. Jei spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, padidinkite nustatymą 1. Pasirinkite 2.5 tik tuo atveju, jei parinkus 2.0 spaudiniai vis tiek atrodo dėmėti. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment	Manual (Uni-D)	Kai spaudiniai atrodo grūdėti arba nesufokusuoti, pasirinkite Head Alignment ir išlygiuokite spausdinimo galvutę iš naujo. Vizualiai patikrinkite spaudinį ir ranka įveskite atitinkamą pataisymą.  „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 69
	Manual (Bi-D)	
Heating & Drying*1		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
	Heater Temperature	Off	Nustatyti šildytuvo temperatūrą.
		30–55 °C	Numatytoji Heater Temperature yra 55 °C.
	Drying Time Per Pass	0–10 sek.	Pasirinkite trukmę, kiek laiko bus pristabdoma spausdinimo galvutė, kad po kiekvieno poslinkio rašalas galėtų išdžiūti. Pasirinkite iš 0,0–10,0 sek. reikšmių. Jei norite išlaikyti vienodą džiovinimo trukmę, net kai keičiasi spausdinimo plotis, nustatykite džiovinimo trukmę pagal spausdinimo medžiagos plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Heating & Drying (tik SC-F7200 / SC-F7100 serijos gaminiuose)“ puslapyje 65 Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankumo ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę nei rekomenduojama rašalo džiovinimo trukmę. Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.
	After Heater Feed	On	Pasirinkite, ar po spausdinimo paduoti spausdinimo medžiagą po šildytuvu (On/Off).
		Off	Jeigu spausdinimo medžiaga bus nukerpama prieš kitą darbą, pasirinkite On . Tačiau atkreipkite dėmesį, kad padidės paraštės.
Blank Area Feed	Mode 0 ^{*3}	Jeigu darbo metu atsiranda dalis be spausdinimo duomenų (tuščia vieta), spausdinimo medžiaga paduodama greitai. Jei pasirinkto režimo reikšmė yra maža, medžiaga yra tiekiamą didesniu greičiu. Jei dirbant šiuo režimu rašalas nepakankamai išdžiovinamas, žr. kitą skyrių ir pakeiskite režimą.	
	Mode 1		
	Mode 2		
	Mode 3		 „Heating & Drying (tik SC-F7200 / SC-F7100 serijos gaminiuose)“ puslapyje 65
Drying ^{*2}			
	Drying Time Per Pass	0–10 sek.	Pasirinkite trukmę, kiek laiko bus pristabdoma spausdinimo galvutė, kad po kiekvieno poslinkio rašalas galėtų išdžiūti. Pasirinkite iš 0,0–10,0 sek. reikšmių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankumo ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę rašalo džiūvimo trukmę. Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.
Media Suction		0–10	Siurbiamą norint palaikyti tinkamą atstumą tarp spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės; reikalingas stiprumas priklauso nuo spausdinimo medžiagos tipo. Kai įsiurbimas per stiprus, gali padidėti tarpas tarp spausdinimo galvutės ir plonos arba lanksčios spausdinimo medžiagos, dėl ko gali suprastėti spausdinimo kokybė arba spausdinimo medžiaga gali būti tiekiamą neįprastai. Tokiais atvejais reikia sumažinti įsiurbimą. Įsiurbimo stiprumas mažinamas mažinant parametro reikšmę.
Head Movement		Data Width	Pasirinkite intervalą, kuriame spausdinimo metu judės spausdinimo galvutė.
		Printer Full Width	Data Width riboja spausdinimo galvutės judėjimą spausdinimo plote. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis. Pasirinkus Printer Full Width, spausdinimo galvutė judės per visą didžiausios spausdinimo medžiagos, kurią palaiko spausdintuvas, ilgį. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spausdinių ir mažiau pokyčių.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Multi-Strike Printing	Off	Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių.
	Nuo 2 iki 8	
Roll Type	Printable Side Out	Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite Printable Side Out arba Printable Side In .
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Siekdami optimalių rezultatų, pasirinkite Periodically arba Every Page, kad spausdintuvas automatiškai tikrintų ir reguliuotų spausdinimo medžiagos įtempimą spausdinant, nustatykite Off, kad išjungtumėte automatinį įtempimo reguliavimą. Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti Periodically. Tačiau spausdintuvui gali nepavykti tinkamai sureguliuoti tam tikrų spausdinimo medžiagų įtemptumo. Per didelis smukčiojimas arba kiti netinkami nustatymai gali sukelti spausdinimo problemų, todėl tokiu atveju turite pasirinkti Off. Atkreipkite dėmesį, kad nustačius Off tarp puslapių gali būti paliekamos neįprastai didelės paraštės. Be to, spausdinimas gali būti nutrauktas, o spausdintuvo vidus gali būti ištemptas. Paisykite šių atsargumo priemonių: ☐ Nespausdinkite ant ritinėlio galo. ☐ Nepasirinkite Off, kai nustatote parametro Media End Check reikšmę. Siekdami tikslesnio įtempimo, pasirinkite Every Page, tačiau atminkite, kad spausdinimo trukmė pailgės.
	Every Page	
	Off*2	
Feeding Tension*1		
	Auto	–
	Manual	Nuo 0 iki 40
Daugeliu atveju rekomenduojamas numatytasis nustatymas Auto. Jei Media Size Check parinktis nenustatyta On, kai pasirinkta reikšmė Auto, spausdinimo medžiaga nėra tinkamai įtemptiama, kadangi sistema negali nustatyti medžiagos pločio. Toliau įvardytose situacijos rekomenduojame pasirinkti „Manual“ (rankinį) režimą ir keisti nustatymo reikšmę. ☐ Kai spausdinimo metu medžiaga raukšlėjasi. Priklausomai nuo įdėtos medžiagos, įrašykite didesnes nei rekomenduojamos reikšmes. ☐ Kai spaudoje atsiranda netolygios juostos (horizontalios, skirtingų atspalvių juostos ar ruožai). Priklausomai nuo įdėtos medžiagos pločio, įrašykite mažesnes nei rekomenduojamos reikšmes. ☐ Kai Media Size Check yra padėtyje Off. Priklausomai nuo įdėtos medžiagos pločio, nustatykite Feeding Tension reikšmę. Daugiau informacijos žr.:  „Feeding Tension (tik SC-F7200 / SC-F7100 serijos gaminiuose)“ puslapyje 67		
Take-up Tension*1		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Auto	–	Daugeliu atveju rekomenduojamas numatytasis nustatymas Auto. Jei Media Size Check parinktis nenustatyta On, kai pasirinkta reikšmė Auto, spausdinimo medžiaga nėra tinkamai įtemptiama, kadangi sistema negali nustatyti medžiagos pločio. Jei medžiaga spausdinimo metu raukšlėjasi arba atsiranda baltos juostos (baltos arba šviesos linijos), rekomenduojame pasirinkti rankinį Manual režimą ir nustatyti žemesnę nei Lv3 reikšmę. Taip pat darykite rašalui prilipus prie paėmimo ritinėlio galo. Jei storos medžiagos nepavyksta tinkamai susukti rekomenduojame pasirinkti rankinį Manual režimą ir nustatyti aukštesnę nei Lv3 reikšmę.
	Nuo 1 iki 6	
Media Tension ^{*2}	Nuo 0 iki 40	Gamintojo numatytosios nustatytos reikšmės keisis priklausomai nuo nustatyto elemento Tension Measurement nustatymo. Periodically/Every Page: Lv28 Off: Lv39 Rekomenduojame nustatymų meniu nustatyti Media Tension vertę, kuri atitinka įdėtos spausdinimo medžiagos plotį. Vertė priklauso nuo Tension Measurement nustatymo. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Media Tension (tik SC-F7000 serijai)” puslapyje 68
Prevent Sticking ^{*3}	On	Pasirinkite, įjungti On ar išjungti Off veiksmus, apsaugančius spausdinimo medžiagą nuo prikibimo, kai spausdintuvas yra įjungiamas arba pradeda spausdinti. Kadangi, pasirinkus reikšmę On, procesas trunka ilgiau, rekomenduojame nustatyti reikšmę Off. Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos tipo, ji gali lengvai prikibti prie velenėlio. Jei veiksmas atliekamas, kai spausdinimo medžiaga yra ant velenėlio, medžiaga nebus tinkamai paduodama ir gali užstrigti. Jei taip atsitinka, nustatykite reikšmę On.
	Off	
Feed Speed	Auto ^{*1}	Numatytasis nustatymas SC-F7200 ir SC-F7100 serijos gaminiuose yra Auto. Numatytasis nustatymas SC-F7000 serijai yra Lv2. Gamintojo nustatytas numatytasis nustatymas yra rekomenduojamas daugeliu atvejų. Nustatykite Lv1, jei plona spausdinimo medžiaga yra susiraukšlėjusi, perplėšta ar sulipusi arba jei spausdinant atsiranda horizontalios linijos. Atkreipkite dėmesį, kad greitis nesikeičia, kai pasirenkamas didelis (praėjimų) skaičius.
	Lv1	
	Lv2	
Restore Settings	Yes	Pasirinkus Yes, pasirinktų spausdinimo medžiagos nustatymų turinys grąžinamas į numatytuosius nustatymus.
	No	

RIP Settings

Elementai ir reikšmės, pažymėti žvaigždutėmis, atitinka šiuos spausdintuvų modelius.

*1: tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos; *2: tik SC-F7000 serija; *3: tik SC-F7200 serija; *4: tik SC-F7100 ir SC-F7000 serijos

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Platen Gap	1.5	Keiskite spausdinimo medžiagos nustatymų, pasirinktų programinėje įrangoje RIP, Platen Gap (tarpą tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos). Numatytasis nustatymas SC-F7200 ir SC-F7100 serijos gaminiuose yra 2.0. Numatytasis nustatymas SC-F7000 serijai yra 1.5. Daugeliu atveju rekomenduojamas numatytasis nustatymas. Jei spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, padidinkite nustatymą 1. Pasirinkite 2.5 tik tuo atveju, jei parinkus 2.0 spaudiniai vis tiek atrodo dėmėti. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2.0	
	2.5	
Head Alignment		
Input thickness.	0,1–1,0 mm (4–40 tūkst. vnt.)	Įveskite spausdinimo medžiagos storio vertę nuo 0,1 iki 1,0 mm (4–40 tūkst. colio).
Roll Type	Printable Side Out	Pagal tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga, pasirinkite Printable Side Out arba Printable Side In .
	Printable Side In	
Tension Measurement	Periodically	Siekdami optimalių rezultatų, pasirinkite Periodically arba Every Page , kad spausdintuvas automatiškai tikrintų ir reguliuotų spausdinimo medžiagos įtempimą spausdinant, nustatykite Off , kad išjungtumėte automatinį įtempimo reguliavimą. Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti Periodically. Tačiau spausdintuvui gali nepavykti tinkamai sureguliuoti tam tikrų spausdinimo medžiagų įtemptumo. Per didelis smukčiojimas arba kiti netinkami nustatymai gali sukelti spausdinimo problemų, todėl tokiu atveju turite pasirinkti Off . Atkreipkite dėmesį, kad nustačius Off tarp puslapių gali būti paliekamos neįprastai didelės paraštės. Be to, spausdinimas gali būti nutrauktas, o spausdintuvo vidus gali būti iššepas. Paisykite šių atsargumo priemonių: ☐ Nespausdinkite ant ritinėlio galo. ☐ Nepasirinkite Off , kai nustatote parametro Media End Check reikšmę. Siekdami tikslesnio įtempimo, pasirinkite Every Page , tačiau atminkite, kad spausdinimo trukmė pailgės.
	Every Page	
	Off*2	
Feeding Tension*1		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
	Auto	–	Daugeliu atveju rekomenduojamas numatytasis nustatymas Auto. Jei Media Size Check parinktis nenustatyta On, kai pasirinkta reikšmė Auto, spausdinimo medžiaga nėra tinkamai įtemptiama, kadangi sistema negali nustatyti medžiagos pločio. Toliau įvardytose situacijos rekomenduojame pasirinkti „Manual“ (rankinį) režimą ir keisti nustatymo reikšmę. ☐ Kai spausdinimo metu medžiaga raukšlėjasi. Priklausomai nuo įdėtos medžiagos, įrašykite didesnes nei rekomenduojamos reikšmes. ☐ Kai spaudoje atsiranda netolygios juostos (horizontalios, skirtingų atspalvių juostos ar ruožai). Priklausomai nuo įdėtos medžiagos pločio, įrašykite mažesnes nei rekomenduojamos reikšmes. ☐ Kai Media Size Check yra Off padėtyje Priklausomai nuo įdėtos medžiagos pločio, nustatykite Feeding Tension reikšmę. Daugiau informacijos žr.:  „Feeding Tension (tik SC-F7200 / SC-F7100 serijos gaminiuose)“ puslapyje 67
	Manual	Nuo 0 iki 40	
Take-up Tension* ¹			
	Auto	–	Daugeliu atveju rekomenduojamas numatytasis nustatymas Auto. Jei Media Size Check parinktis nenustatyta On, kai pasirinkta reikšmė Auto, spausdinimo medžiaga nėra tinkamai įtemptiama, kadangi sistema negali nustatyti medžiagos pločio. Jei medžiaga spausdinimo metu raukšlėjasi arba atsiranda baltos juostos (baltos arba šviesos linijos), rekomenduojame pasirinkti rankinį Manual režimą ir nustatyti žemesnę nei Lv3 reikšmę. Taip pat darykite rašalui prilipus prie paėmimo ritinėlio galo. Jei storos medžiagos nepavyksta tinkamai susukti rekomenduojame pasirinkti rankinį Manual režimą ir nustatyti aukštesnę nei Lv3 reikšmę.
	Manual	Nuo 1 iki 6	
Media Tension* ²		Nuo 0 iki 40	Gamintojo numatytosios nustatytos reikšmės keisis priklausomai nuo nustatyto elemento Tension Measurement nustatymo. Periodically/Every Page: Lv28 Off: Lv39 Rekomenduojame nustatymų meniu nustatyti Media Tension vertę, kuri atitinka įdėtos spausdinimo medžiagos plotį. Vertė priklauso nuo Tension Measurement nustatymo. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Media Tension (tik SC-F7000 serijai)“ puslapyje 68
Prevent Sticking* ³		On	Pasirinkite, įjungti On ar išjungti Off veiksmus, apsaugančius spausdinimo medžiagą nuo prikibimo, kai spausdintuvas yra įjungiamas arba pradeda spausdinti. Kadangi, pasirinkus reikšmę On, procesas trunka ilgiau, rekomenduojame nustatyti reikšmę Off. Priklausomai nuo spausdinimo medžiagos tipo, ji gali lengvai prikibti prie velenėlio. Jei veiksmas atliekamas, kai spausdinimo medžiaga yra ant velenėlio, medžiaga nebus tinkamai paduodama ir gali užstrigti. Jei taip atsitinka, nustatykite reikšmę On.
		Off	
Restore Settings		Yes	Pasirinkus Yes, sukonfigūruotas RIP Settings turinys grąžinamas į iš anksto numatytus nustatymus.
		No	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Print Media List

Parametras	Paaiškinimas
Print	Spausdinkite spausdinimo medžiagos nustatymų banką 1–30 turinį.

Meniu Printer Setup

 yra numatytasis nustatymas.

Elementai ir reikšmės, pažymėti žvaigždutėmis, atitinka šiuos spausdintuvų modelius.

*1: tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos; *2: tik SC-F7000 serija; *3: tik SC-F7200 serija; *4: tik SC-F7100 ir SC-F7000 serijos

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Side Margin(Right)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite dešinėsios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 75
Side Margin(Left)	3–25 mm (0,12–1,00 colio)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite kairiosios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 75
Print Start Position	0–800 mm (0,00–32,00 colio)	Reguliokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro arba jei norite į kairę nuo nustatymo Side Margin(Right) paslinkti išspausdintą plotą. Plotas tarp spausdinimo medžiagos dešiniojo krašto ir Print Start Position paliekamas tuščias. Jei pasirinkta Side Margin(Right) reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą Side Margin(Right) , bus paliktas tuščias. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 75
Margin Between Pages ^{*3}	Normal	Galite sumažinti paraštę tarp puslapių. Net suregulavus, paraštės dydis gali keistis priklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos ir nustatytų parametų. Paraštė didėja, kai skaičius perkeliamas „+“ kryptimi, o mažėja, kai skaičius perkeliamas „-“ kryptimi.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 75
	No Margin	
Media Size Check	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks On spausdinimo medžiagos kraštus, kai ją įdėsite, arba jų neaptiks Off . Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį On . Pamėginkite nustatyti Off , jei spausdintuve rodoma Media Size Error , nors spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai. Tačiau žinokite, kad spausdintuvas gali spausdinti virš spausdinimo medžiagos kraštų, nustačius parinktį Off . Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje. Pakeisti nustatymai naudojami spausdinimo medžiagą įdėjus iš naujo.
	Off	
Media End Check	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks (On) spausdinimo medžiagos galą arba jo neaptiks (Off). Pabandykite parinktį Off , jei teisingai įdėjus spausdinimo medžiagą, spausdintuvas rodo Media Out . Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį On .
	Off	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas	
Media Skew Check	On	Aptikęs perkreiptą spausdinimo medžiagą, spausdintuvas nustos spausdinti ir parodys klaidą (On) arba tęs spausdinimą (Off). Daugeliu atvejų rekomenduojama naudoti On , nes persikreipusi medžiaga gali sukelti spausdintuvo strigtį.	
	Off		
Media End Option ^{*3}	Continue	Pasirinkite, spausdinti ar nespausdinti (Continue/Stop Printing) likusius duomenis pakeitus spausdinimo medžiagą.	
	Stop Printing		
Print Nozzle Pattern	Off	Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas spausdins bandomąjį raštą: niekada (Off) arba kartą per 1–10 puslapių. Pasirinkus Off , periodiniai bandomieji raštai nespausdinami. Kad bandomasis raštas būtų spausdinamas kiekvieno 1–10 puslapio viršuje, pasirinkite parinktį nuo 1 iki 10 . Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.	
	1–10 puslapių		
Periodical Cleaning			
	Light	Off, 1–240 val.	Pasirinkite stiprumą ir dažnį — niekada (Off) arba praėjus nuo 1 iki 240 valandų — kuriais spausdintuvas valys galvutę. Funkcija Periodical Cleaning neatliekama, kai pasirinkta parinktis Off . Jei pasirinkta reikšmė tarp 1 ir 240 val., automatinis spausdinimo galvutės valymas atliekamas praėjus nurodytam valandų skaičiui. Jei vyksta spausdinimas, prabėgus tam tikram laikui Periodical Cleaning bus atliekamas tik baigus spausdinti arba iš naujo suaktyvinus spausdintuvą. Laikmatį iš naujo nustatysite taip: ☐ Nustatymo laiko šiam punktui parinkimas ☐ Atlikite galvutės valymą naudodami All Nozzles tokiu stiprumu, kuris yra toks pat arba aukštesnis negu šiam nustatymui pasirinktas nustatymas. Atkreipkite dėmesį, kad net parinkus Periodical Cleaning nustatymą Off , spausdintuvas nustatytu intervalu po spausdinimo valys spausdinimo galvutę, kad purkštukai neužsikimštų.
	Medium		
	Heavy		
	Power		
Cleaning Cycle	Off	1–10 puslapių	Pasirinkite, kaip dažnai spausdintuvas automatiškai valys spausdinimo galvutę: niekada (Off) arba kartą kas 1–10 puslapių. Funkcija Cleaning Cycle neatliekama, kai pasirinkta parinktis Off . Pasirinkite nuo 1 iki 10 , kad būtų atliekamas galvučių valymas prieš atspausdinant nurodytą puslapių skaičių.
Heat Off Timer ^{*1}	15–240 minučių	Galite automatiškai išjungti po šildytuvo, kai nenustatoma klaidų ir nespausdinama. Ši parinktis naudojama pasirinkti intervalą, kada šildytuvas išsijungs automatiškai. Spausdintuvas pereis į miego režimą, kai išsijungs Heat Off Timer. Veikiant miego režimu išsijungia valdymo skydelis, vidiniai varikliai ir kiti komponentai vartoja mažiau energijos. Norėdami iš naujo įjungti valdymo skydelį paspauskite bet kurį jame esantį mygtuką, išskyrus  . Tačiau valdymo skydelis vėl išsijungs, jei šiomis sąlygomis per kitas 30 sekundžių nebus atliekama jokių veiksmų. Spausdintuvas ir šildytuvai pilnai įsijungia tik tuomet, kai gaunama spausdinimo užduotis, naudojama spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis arba atliekamas kitas veiksmas su spausdintuvo technine įranga.	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Sleep Mode	15–240 minučių	Spausdintuvas įjungia miego režimą, jei ilgesnį laiko tarpą neįvyko klaidų, negauta spausdinimo užduočių ir valdymo skydelyje neatliekami jokie veiksmai. Šiuo nustatymu pasirenkama laiko trukmė iki spausdintuvas įjungia miego režimą.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite atkurti visus meniu Printer Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	

Meniu Maintenance

Meniu Maintenance galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
Nozzle Check		Print	Bus spausdinamas purkštukų raštas. Apžiūrėdami patikrinkite raštą, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą.  „Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų“ puslapyje 103 Nustatant elementus rodomas meniu priklauso nuo Media Size Check nustatymo ir įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.
	Print At Right		
	Print At Center		
	Print At Left		
Cleaning			
	All Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Atkreipkite dėmesį, kokie raštų, kuriuose spalvos išblukusios arba jų nesimato, numeriai, ir valykite visus arba pasirinktus purkštukus. All Nozzles atliekamas visų spausdinimo galvutės purkštukų valymas. Norėdami valyti tik pasirinktų masių purkštukus, pasirinkite Selected Nozzles . Valymo lygį galima pasirinkti iš Execute (Light) , Execute (Medium) ir Execute (Heavy) . Pirmiausia pasirinkite Execute (Light) . Jei problema neišspręsta naudojant Execute (Light) , pasirinkite Execute (Medium) . Jei problema neišspręsta naudojant Execute (Medium) , pasirinkite Execute (Heavy) .  „Galvutės valymas“ puslapyje 104
	Selected Nozzles	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	
Head Maintenance		Head Movement	Nustatykite spausdinimo galvutę techninei priežiūrai. Techninę priežiūrą, pvz., valykite tamponą, dangtelius ir sritį aplink spausdinimo galvutę, atlikite tik po to, kai naudojote šią parinktį nustatydami galvutę taip, kad būtų galima valyti. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.  „Valymas“ puslapyje 81
Waste Ink Counter		–	Jeigu pakeisite Panaudoto rašalo indas prieš pasirodant pranešimui, rodančiam Panaudoto rašalo indas pakeitimo intervalą, po pakeitimo paleiskite parinktįWaste Ink Counter.

Meniu Print Logs

Šie elementai yra naudojami norint stebėti sunaudojamus reikmenis.

Rodoma tik SC-F7100 ir SC-F7000 serijų gaminiuose.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Job Log Sheet	Print	Galite spausdinti spausdintuve išsaugotą užduoties informaciją (iki 10 užduočių). Informacija apima kiekvienai užduočiai naudojamos spausdinimo medžiagos ir rašalo kiekį, todėl lengviau stebėti sunaudojamus reikmenis.
Show Total Prints	XXXXXX m ² (XXXXXX pėd. ²)	Rodomas visas išspausdintos spausdinimo medžiagos plotas (daugiausia iki šešių skaitmenų).

Meniu Printer Status

Šie elementai seka nustatymus ir tai, kaip naudojamas spausdintuvas.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Status Sheet	Print	Spausdinkite būsenos lapą, kuriame matyti esami spausdintuvo nustatymai. Naudokite šią parinktį, kai norėsite peržiūrėti įvairią informaciją apie spausdintuvą viename lape.
Firmware Version	XXXXXXX.X_XX,XXXX	Peržiūrėkite spausdintuvo Firmware Version.

Meniu Network Setup

 yra numatytasis nustatymas.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
IP Address Setting		
Auto Panel	–	Pasirinkite, kaip bus gaunami IP adresai — automatiškai (Auto), naudojant DHCP, ar rankiniu būdu (Panel). Pasirinkę Panel , įveskite IP adresą, potinklio kaukę ir numatytosios tinklų sąsajos adresą. Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
	IP adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
	Potinklio kaukė: XXX.XXX.XXX.XXX	
	Numatytosios tinklų sąsajos adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Norėdami spausdinti esamą tinklo būseną, naudokite Network Setup. Naudokite šią informaciją, kai norėsite baigti tinklo nustatymų apžvalgą.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite atstatyti visus meniu Network Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	

Meniu Preference

 yra numatytasis nustatymas.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementai ir reikšmės, pažymėti žvaigždutėmis, atitinka šiuos spausdintuvų modelius.

*1: tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos; *2: tik SC-F7000 serija; *3: tik SC-F7200 serija; *4: tik SC-F7100 ir SC-F7000 serijos

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Nustatykite spausdintuve įtaisytą laikrodį. Laikrodžio rodomas laikas yra naudojamas spausdinant žurnalus ir būsenos lapus.
Language	Japonų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų	
	Prancūzų	
	Italų	
	Vokiečių	
	Portugalų	
	Ispanų	
	Olandų	
	Rusų	
	Korėjiečių	
	Kinų	
Unit: Length	m	Pasirinkite ilgio vienetą, naudojamą valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	pėd./colio	
Unit: Temperature *1	°C	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomą temperatūros vienetą.
	F	
Alert Sound Setting	On	Įjunkite (On) arba išjunkite (Off) skambutį, kuris suskamba įvykių klaidai. Jei paspaudžiamas mygtukas OK, kai skamba įspėjantis skambutis, jis nustoja skambėti.
	Off	
Alert Lamp Setting	On	Įjunkite (On) arba išjunkite (Off) įspėjimo lemputę, kuri pradeda šviesti įvykių klaidai.
	Off	

Meniu Reset All Settings

Elementai ir reikšmės, pažymėti žvaigždutėmis, atitinka šiuos spausdintuvų modelius.

*1: tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijos; *2: tik SC-F7000 serija; *3: tik SC-F7200 serija; *4: tik SC-F7100 ir SC-F7000 serijos

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Parametras	Paiškinimas
Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite iš naujo atstatyti visus pradinis nustatymus meniu Preference, išskyrus Date And Time , Language ir Unit: Length ir Unit: Temperature ^{*1} .
No	

Problemų sprendimo priemonė

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas

Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
Auto Take-up Reel Unit stopped.	(Šis pranešimas rodomas tik SC-F7000 serijai.) Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Nuspauskite  mygtuką ir pasirinkite Job Cancel, kad atšauktumėte spausdinimą. Perjunkite jungiklį Auto Automatinis popieriaus priėmimo elementas į padėtį Off, tada grąžinkite jį į pradinę padėtį ir iš naujo pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie Automatinis popieriaus priėmimo elementas.  „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)“ puslapyje 56
Check Ink Levels	Baigiasi mikroschemos bloko naudojimo laikas. Kaip įmanoma greičiau įsigykite atitinkamos spalvos rašalo pakelį. Patikrinkite rašalo inde likusio rašalo kiekį pagal skalę, esančią ant rašalo pakelio. Kai rašalo lieka 70 mm nuo rašalo indo dugno ar mažiau, pakeiskite mikroschemos bloką ir papildykite rašalą. Jei rašalo yra daugiau nei 70 mm nuo rašalo indo pagrindo, toliau naudokite spausdintuvą iki likusio rašalo kiekis nebesieks 70 mm.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136  „Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo“ puslapyje 25  „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 89
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Reattach or replace.	☐ Išimkite ir vėl įdėkite mikroschemos bloką. Jei vis tiek kartojasi ta pati klaida, pakeiskite nauju mikroschemos bloku.  „Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 89 ☐ Indo viduje galėjo susidaryti kondensacija. Palaikykite kambario temperatūroje mažiausiai 4 valandas.  „Pastabos dėl rašalo pakelių ir rašalo indų naudojimo“ puslapyje 25
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Refill after matching ink pack with label?	Naudokite tik mikroschemų blokus iš nurodytų „Epson“ rašalo pakelių. Negalima naudoti nenurodytų „Epson“ rašalo pakelių.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136
Command Error Check print settings on RIP.	Paspauskite  ir pasirinkite Job Cancel. Patikrinkite, ar įdiegta programinė įranga RIP suderinama su spausdintuvu.
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Išjunkite spausdintuvą, palaukite kelias minutes ir vėl jį įjunkite. Norėdami vėl atnaujinti mikroprograminę įrangą, naudokite EPSON LFP Remote Panel 2. Jei šis pranešimas vėl rodomas LCD skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Media Size Error Load correct size media.	Šiuo metu įdėta netinkamo pločio spausdinimo medžiaga. Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį ir išimkite spausdinimo medžiagą. Spausdintuvo palaikomas mažiausias plotis yra 300 mm. Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiaga yra bent 300 mm pločio. Jei šis pranešimas rodomas net tuo atveju, kai spausdinimo medžiagos plotis tinkamas, spausdintuvas spausdins nustačius Media Size Check parinktį Off .  „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119
Prepare empty waste ink bottle.	Panaudoto rašalo indas pildosi. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indas.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136
Take-up Error Flip Auto switch to off and reattach media to roll core. Refer to manual for details.	Šis pranešimas rodomas tik SC-F7200 ir SC-F7100 serijų gaminiuose. Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Perjunkite jungiklį Auto Automatinis popieriaus priėmimo elementas į padėtį off, tada grąžinkite jį į pradinę padėtį ir iš naujo įdėkite spausdinimo medžiagą į Automatinis popieriaus priėmimo elementas.  „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 / SC-F7100 serija)“ puslapyje 48

Kreipimosi dėl priežiūros/techninės pagalbos atvejai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request A part used in the printer is nearing the end of its service life. XXXXXXXX	Baigiasi spausdintuve naudojamos detalės tarnavimo laikas. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą. Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai: ☐ Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas ☐ Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdą bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą. Jei LCD ekrane rodomas tas pats kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.

Problemų sprendimo priemonė

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ Ar sugedęs maitinimo lizdas?

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

🔗 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 171

■ Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelįjunkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ Ar USB šakotuvą tinkamai atpažintas?

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterįjunkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ Ar tinklo nuostatos teisingos?

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrį.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ Įsitikinkite, ar spausdintuve įvyko klaida, patikrindami indikatorius ir pranešimus spausdintuvo valdymo skydelyje.

🔗 „Valdymo skydelis“ puslapyje 19

🔗 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 125

Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ Patikrinkite spausdintuvo veikimą.

Spausdinkite bandomąjį raštą. Bandomuosius raštus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną. 🔗 „Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų“ puslapyje 103

Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrį.

■ Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Motor Self Adjustment?

Spausdintuvas reguliuoja vidinį variklį. Palaukite neįjungdami spausdintuvo.

Problemų sprendimo priemonė

Bandomasis raštas išspausdintas neteisingai

- **Atlikite galvutės valymą.**
Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite bandomąjį raštą.
 „Galvutės valymas“ puslapyje 104

- **Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?**
Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti. Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas.  „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 25

Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs

- **Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?**
Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite spausdinti bandomąjį raštą.
 „Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų“ puslapyje 103

- **Ar atlikote operaciją Head Alignment?**
Kai spaudiniai atrodo grūdėti arba nesufokusuoti, pasirinkite Head Alignment ir išlygiuokite spausdinimo galvutę iš naujo.
 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 69

- **Ar pamėginote atlikti Feed Adjustment?**
Dėl didelių tiekimo apimtys neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, linijų arba netolygios spalvos juostelių). Feed Adjustment atlikite pagal naudojamą spausdinimo medžiagą.
 „Feed Adjustment“ puslapyje 64

- **Ar naudojate originalų „Epson“ rašalo pakelį?**
Spausdintuvas sukurtas veikti su autentiškais „Epson“ rašalo pakeliais, nurodytais šiame vadove. Naudojant bet kokio kito tipo rašalo pakelius, gali suprastėti spausdinimo kokybė.
Rekomenduojame naudoti tik šiame vadove nurodytus originalius rašalo pakelius.

- **Ar naudojate seną rašalo pakelį?**
Naudojant seną rašalo pakelį, spausdinimo kokybė pablogėja. Naudokite naują rašalo pakelį. Visą rašalo pakelyje esantį rašalą sunaudokite iki datos, išspausdintos ant rašalo pakelio.

- **Ar šildytuvo temperatūra tinkama?**
Padidinkite temperatūrą, jeigu spaudinys neryškus, dėmėtas arba yra rašalo dėmių. Atkreipiamė dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą medžiaga gali susitraukti, susiraukšlėti arba suirti.
Be to, gali praeiti šiek tiek laiko, kol šildytuvai įkails iki reikiamos temperatūros, jeigu aplinkos temperatūra žema. Įkaitęs iki pasirinktos temperatūros šildytuvas taip pat gali neveikti taip, kaip turėtų, jeigu spausdinimo medžiaga yra per šalta. Prieš naudojimą palaukite, kol spausdinimo medžiaga sušils iki kambario temperatūros.

- **Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?**
Įsitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

- **Ar Head Movement nustatyta į Data Width?**
Sąrankos meniu nustačius Head Movement parinktį Data Width, padidės spausdinimo greitis, dėl ko gali šiek tiek pablogėti spaudinio kokybė. Siekdami geresnės kokybės, nustatykite Head Movement parinktį Printer Full Width.  „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119

- **Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?**
Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?

Spausdinant atidarius dangčius, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

Spaudinys netinkamai išdėstytas spausdinimo medžiagoje

■ Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spaudinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Įsitikinkite, kad įdėjimo būdas atitinka sąranką.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 arba SC-F7100 serija)“ puslapyje 32

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)“ puslapyje 38

Be to, turėtumėte patikrinti sąrankos meniu nustatymų **Side Margin** ir **Print Start Position** parinktis.

☞ „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119

■ Ar spausdinimo medžiaga kreiva?

Jei nustatyta sąrankos meniu parinkties **Media Skew Check** nuostata **Off**, spausdinimas bus tęsiamas, nors ir spausdinimo medžiaga yra kreiva ir duomenys atsidurs už spausdinimo ploto ribų. Nustatykite meniu nustatymo **Media Skew Check** parinktį **On**.

☞ „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119

■ Ar spausdinimo medžiaga tokia plati, kad galima išspausdinti duomenis?

Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, tačiau duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta sąrankos meniu nustatymo **Media Size Check** parinktis **Off**. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje. Pakeisti nustatymai naudojami spausdinimo medžiagą įdėjus iš naujo.

☞ „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119

Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ Ar spausdinimo galvutė neišlygiuota? (naudojant dvikryptį spausdinimą)

Naudojant dvikryptį spausdinimą spausdinimo galvutės spausdina judėdamos į kairę ir į dešinę. Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Jei vertikalios linijos yra nesulygiuotos naudojant dvikryptį spausdinimą, atlikite operaciją **Head Alignment**.

☞ „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)“ puslapyje 69

Spausdinamas paviršius subraižytas arba suteptas

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

Patikrinkite, ar spausdinimo medžiagos techniniai duomenys suderinami su spausdintuvu. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

■ Ar spausdinimo medžiaga banguota?

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamą ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

■ Ar spausdinimo medžiaga suglamžyta arba sulankstyta?

Suglamžyta arba sulankstyta spausdinimo medžiaga gali pakilti nuo spausdinimo paviršiaus ir paliesti spausdinimo galvutę, dėl to atsiradus dėmių arba netolygių spalvų.

■ Ar tamponas, dangteliai arba spausdinimo galvutė sutepti?

Susikaupę rašalo lašeliai arba plaušeliai, esantys aplink tamponą, dangtelius arba spausdinimo galvutę, gali tapti dėmėmis. Valykite susijusią sritį.

☞ „Valymas“ puslapyje 81

Problemų sprendimo priemonė

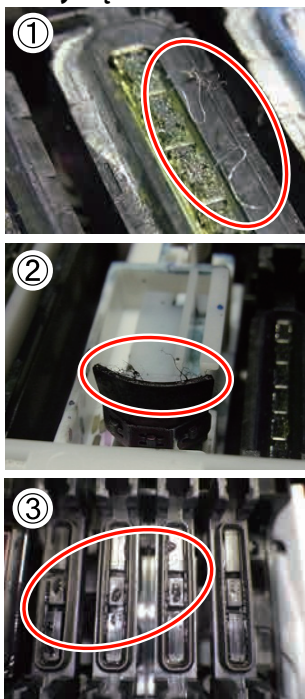
■ Ar spausdinimo galvutė braižo spausdinimo paviršių?

Kad spausdinimo galvutė nebraižytų spausdinimo medžiagos paviršiaus, pagal spausdinimo medžiagą reguliuokite **Platen Gap**.

☞ „Platen Gap“ puslapyje 64

Nepavyksta išvalyti užsikimšusių purkštukų

■ Ar atlikote valymą?



Kaip parodyta (1) ir (2) nuotraukose, kai prie spausdinimo galvutės, dangtelių ar tampono prilimpa pūkeliai ar dulkės, spausdinimo metu gali užsikimšti purkštukai. Be to, jei nepašalinsite prilipusių pūkelių ar dulkių, gali nepavykti išvalyti užsikimšusių purkštukų net pakartotinai nuvalius galvutę. Purkštukai taip pat gali užsikimšti, jei ant dangtelio pateko rašalo lašai, kaip parodyta (3) nuotraukoje.

Nuvalykite visas sritis.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 81

Rašalo lašai



■ Ar spausdinimo medžiaga naudojama tinkamai?

Jei naudojant spausdinimo medžiagą to nesilaikoma, nedideli dulkių arba pūkelių kiekiai gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus, todėl ant spaudinio atsiras rašalo lašelių.

- ☐ Nedėkite neapsaugotos spausdinimo medžiagos tiesiai ant grindų.

Spausdinimo medžiaga laikoma suvyniota ir įdėta atgal į gamintojo pakuotę.

- ☐ Neneškite spausdinimo medžiagos jos paviršių suspaudę į audeklą.

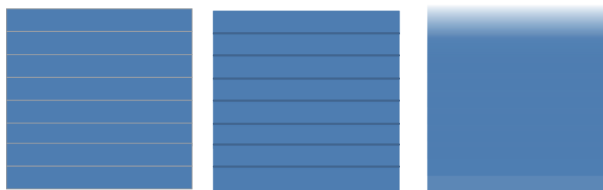
Spausdinimo medžiagą laikykite atskiroje pakuotėje ir ištraukite tik prieš dėdami į spausdintuvą.

■ Ar prie spausdinimo galvutės purkštukų paviršiaus yra prilipusių pūkelių?

Jei prie spausdinimo galvutės purkštukų paviršiaus yra prilipusių pūkelių, truputis rašalo gali nulašėti nuo pūkelių. Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 81

Horizontalios linijos arba nevienodos spalvos juostos (dryžiai)



Problemų sprendimo priemonė

Galimos įvairios priežastys

Kai spausdinate SC-F7200 ir SC-F7100 serijų spausdintuvu naudodami 1 praėjimą / 2 praėjimus, atlikite nurodymus nuo 1 žingsnio. Kitais atvejais atlikite toliau pateiktą procedūrą nuo 2 žingsnio, kol spausdinimo rezultatai pagerės.

Prieš pradėdami darbą visada patikrinkite purkštukus ir Head Alignment. Jeigu purkštukai užkimšti arba galvutės padėtis netinkama, jokie veiksmai nepagerins situacijos.

🔧 „Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų” puslapyje 103

🔧 „Netinkamo spausdinimo išlygiavimo ištaisymas (Head Alignment)” puslapyje 69

1 Srankos meniu sumažinkite Feed Speed.

Jei 1 praėjimu / 2 praėjimais atspausdinta spausdinimo medžiaga yra paimama SC-F7200 ir SC-F7100 serijų spausdintuvu, gali atsirasti dryžių. Sprendimas priklauso nuo pasirinkto Media Setup meniu nustatymo. Atlikite pasirinktam nustatymui pateiktus nurodymus.

- ☐ Kai pasirenkami RIP Settings, sumažinkite programinės įrangos RIP padavimo greitį.
- ☐ Kai pasirenkamas 1–30 (spausdinimo medžiagos nustatymų bankai), Srankos meniu sumažinkite Feed Speed iki **Lv1**.

2 Patikrinkite, kaip uždėtos spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės

Jeigu netinkamai uždėtos spausdinimo medžiagą laikančiosios plokštelės, gali sutrikti spausdinimo medžiagos padavimas. Žr. kitą nuorodą ir iš naujo prijunkite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles.

🔧 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas” puslapyje 31

Jeigu tinkamai uždėjus spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles problema išlieka, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

3

Feed Adjustment

Padavimo reguliavimo gali prireikti atskirai, nepriklausomai nuo naudojamos spausdinimo medžiagos. Jeigu ritinio plotis kitoks, nepriklausomo reguliavimo reikės, net jeigu naudojama ta pati spausdinimo medžiaga. Jei norite sureguliuoti tiksliau, atspausdinkite bandomąjį raštą, naudodami šiuos nustatymus: **Manual — 500mm Pattern**.

🔧 „Feed Adjustment” puslapyje 71

Dėmės dėl galvutės brėžimo



Spausdinimo medžiaga ir spausdinimo galvutė spausdinimo metu liečiasi

Atlikite veiksmus nurodyta eilės tvarka, kol spausdinimo rezultatai pagerės.

1

Iškirpkite susiraukšlėjusias ir susibangavusias spausdinimo medžiagos dalis.

Jei spausdinimo medžiaga laikoma netinkamai arba paliekama spausdintuve, gali atsirasti raukšlių arba bangų. Jeigu naudojama tokia spausdinimo medžiaga, spausdinimo galvutė ir iškilęs spausdinimo medžiagos paviršius gali susiliesti ir nudažyti. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą iškirpkite raukšlėtas ir banguotas jos dalis.

Spausdinimo medžiagą saugokite taip, kaip aprašyta su spausdintuvu pateikiamame vadove, ir dėkite spausdinimo medžiagą į spausdintuvą tik prieš pat spausdinimą.

Jei problema išlieka, net kai spausdinama tose vietose, kurios nesusiraukšlėjusios ir nebanguotos, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Problemų sprendimo priemonė

- 2** Teisingas spausdinimo medžiagos įdėjimas į spausdintuvą ir tinkamas spausdinimo medžiagos nustatymų konfigūravimas.

Jeigu spausdinimo medžiaga įdedama netinkamai, netinkama temperatūra, įtempimas, įtraukimas ir kiti nustatymai, ant spausdinimo medžiagos atsiranda raukšlių ir bangų. Įsitikinkite, kad įdėjimo būdas ir nustatymai tinkami.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas ir keitimas“ puslapyje 31

Jei aukščiau nurodyti veiksmai neišsprendžia problemos, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- 3** Patikrinimas, ar spausdinimo medžiaga tinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas

Jeigu spausdinimo medžiagos pritvirtinimo prie paėmimo ritinio šerdies būdas netinkamas, spausdinimo medžiaga gali judėti paėmimo metu, dėl to gali atsirasti raukšlių ir pakilimų.

Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiaga tinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 48

- 4** Tinkamai nustatykite šildytuvo temperatūrą.

Pakeiskite šildytuvo temperatūrą į tinkamą spausdinimo medžiagai.

Spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiaga susiraukšlėjusi

- **Ar sąrankos meniu parinktys **Feeding Tension**, **Media Tension** ir **Feed Speed** atitinka dabartinę spausdinimo medžiagą?**

Jei šios parinktys sureguliuotos neteisingai pagal naudojamą spausdinimo medžiagą, spausdinimo medžiaga spausdinant gali susiraukšlėti arba būti suplėšyta.

☞ „Feeding Tension (tik SC-F7200 / SC-F7100 serijos gaminiuose)“ puslapyje 67

☞ „Media Tension (tik SC-F7000 serijai)“ puslapyje 68

☞ „Feed Speed“ puslapyje 69

- **Ar paimama dideliu tankiu spausdinama spausdinimo medžiaga? (SC-F7200 / SC-F7100 serija)**



Jei paimama dideliu tankiu spausdinama plona spausdinimo medžiaga arba spausdinimo medžiaga, pailginta pasitelkiant vandens įmirkio būdą, spausdinimo medžiagoje gali atsirasti raukšlių po šildymo. Sąrankos meniu **Take-up Tension** nustatykite **Manual**, o reikšmę pasirinkite **Lv1** arba **Lv2**. Arba naudokite storesnę spausdinimo medžiagą.

☞ „Meniu Media Setup“ puslapyje 112

- **Ar šildytuvo temperatūra ne per aukšta?**

Pakeiskite šildytuvo temperatūrą į tinkamą spausdinimo medžiagai.

Problemų sprendimo priemonė

■ Pamėginkite sąrankos meniu nustatyti Tension Measurement parinktį Off. (SC-F7000 serija)

Automatinis įtempimas gali būti neįmanomas naudojant tam tikrą spausdinimo medžiagą ir esant atitinkamam įtempimui, dėl ko medžiaga per daug smukčios arba kils kitų įtempimo problemų, trukdančių spausdinti.

☞ „Tension Measurement“ puslapyje 67

Spausdinimo medžiagos strigtys

■ Ar spausdinimo medžiaga suglamžyta arba sulankstyta?

Spausdinimo medžiaga, kuri labai susigarbanojusi, suglamžyta arba kurios priekinis kraštas sulankstytas, gali sukelti strigtis arba kitų spausdinimo medžiagos padavimo problemų. Nenaudokite spausdinimo medžiagos, paveiktos tokių problemų.

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve. Jei naudojate programinę įrangą RIP, susisiekite su gamintoju dėl informacijos apie nustatymus ir spausdinimo medžiagą, kurią galima naudoti.

■ Ar nustatytas per didelis Media Suction?

Sumažinkite Media Suction. ☞ „Media Suction“ puslapyje 66

Pasibaigus ritiniui, spausdinimas nenutraukiamas (SC-F7000 serija)

■ Ar nustatyta Tension Measurement parinktis Off?

Daugeliu aplinkybių rekomenduojama naudoti **Periodically**.

☞ „Tension Measurement“ puslapyje 67

Įstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Spausdinimo medžiaga. Atlikite šiuos veiksmus, kad pašalintumėte įstrigusią spausdinimo medžiagą.

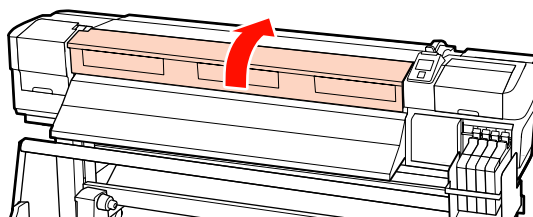


Perspėjimas:

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

1

Atidarykite priekinį dangtį.



2

Išjunkite spausdintuvą.

Jei rodomas pranešimas ir spausdintuvą neišsijungia, atjunkite maitinimo laidą.

3

Patraukite spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles iš kelio.



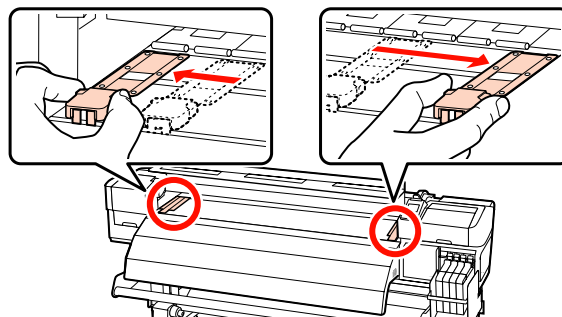
Svarbi informacija:

liaukitės naudoję spausdintuvą, jei deformuotos spausdinimo medžiagos laikančiosios plokštelės. Toliau naudojant spausdintuvą, galima sugadinti slėgio ritinėlius arba spausdinimo galvutę.

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

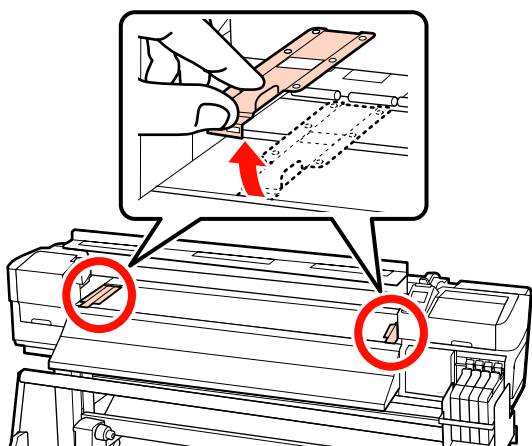
Medžiagą laikančiųjų plokštelių slinkimas.

Perstumkite medžiagą laikančias plokšteles į kairę ir į dešinę puses. Norėdami jas perstumti, laikykite nuspaudę abu laikančiųjų plokštelių fiksatorius.

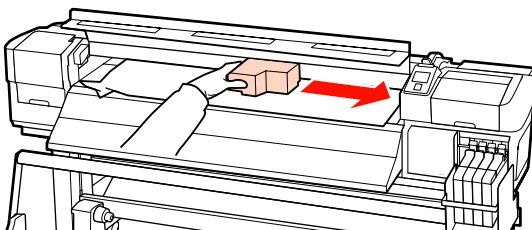


Problemų sprendimo priemonė

Įdedamos medžiagą laikančiosios plokštelės.
Ištraukite abiejose medžiagos pusėse esančias medžiagą laikančiąsias plokšteles.



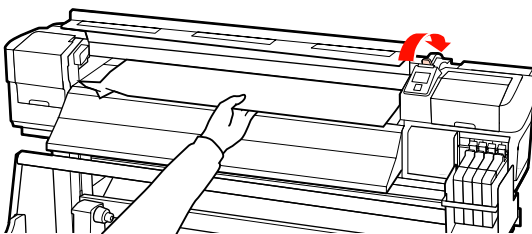
- 4** Jei spausdinimo galvutė yra virš spausdinimo medžiagos, pastumkite ją nuo strigties.



Svarbi informacija:

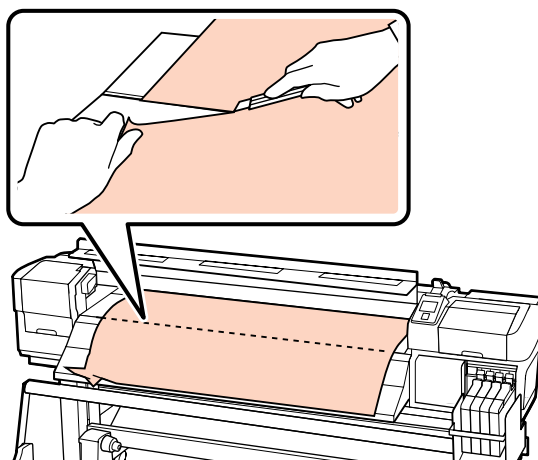
Spausdinimo galvutę pastumkite tik išėmę spausdinimo medžiagos laikančiąsias plokšteles. Dėl sąlyčio su deformuotomis spausdinimo medžiagos laikančiosiomis plokštelėmis gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

- 5** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



6

Traukite spausdinimo medžiagą iki pjaustytuvo griovelio ir naudodami pjaustytuvą pašalinkite suplėšytas arba suglamžytas dalis.



7

Rankomis suvyniokite pjautą spausdinimo medžiagą.

8

Išimkite bet kokią spausdintuve esančią spausdinimo medžiagą.

9

Ijunkite spausdintuvo maitinimą ir patikrinkite purkštukus.

Patikrinkite išspausdintą patikrinimo raštą ir jei yra užsikimšimų, išvalykite galvutę.



„Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų” puslapyje 103



Svarbi informacija:

Jei spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką, neuždengta spausdinimo galvutė išdžiūsta ir tęsiant spausdinimą nespausdina tinkamai.

Ijungus spausdintuvą, automatiškai uždengiama spausdinimo galvutė.

Vėl įdėkite spausdinimo medžiagos ir tęskite spausdinimą.



„Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7200 arba SC-F7100 serija)” puslapyje 32



„Spausdinimo medžiagos įdėjimas (SC-F7000 serija)” puslapyje 38

Problemų sprendimo priemonė

Spausdinimo medžiaga paduodama ne tiesiai arba netinkamai paimama (SC-F7200 / SC-F7100 serija)

- **Ar Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas buvo atliktas lygiagretus reguliavimas?**
Atlikite lygiagretų reguliavimą Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas, kai yra spausdinimo medžiagos padavimo ar paėmimo problemų arba jei yra problemų, kai spausdintuvas pradeda judėti.
 „Lygiagretus reguliavimas“ puslapyje 145

- **Ar vyksta paėmimas, kai spausdinimo pusė yra išorėje?**
Paėmimas, kai spausdinimo pusė yra viduje.

- **Ar paimama siaura spausdinimo medžiaga?**
Mes rekomenduojame naudoti 36 colių ar platesnę spausdinimo medžiagą.

- **Ar priimama stora spausdinimo medžiaga?**
Kai priimama stora spausdinama spausdinimo medžiaga, mes rekomenduojame nustatyti programinės įrangos RIP spausdinimo nustatymus ant 3 arba daugiau praėjimų.

Kita

Šildytuvas išsijungia automatiškai

- Šildytuvas išsijungia, jeigu kurį laiką negaunama spausdinimo užduoties ir neatsiranda klaidos pranešimas. Laiką, kol automatiškai išsijungia šildytuvas galima pasirinkti naudojant sąrankos meniu parinktį **Heat Off Timer**.
 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119
Šildytuvas pilnai įsijungia tik tuomet, kai gaunama spausdinimo užduotis, naudojama spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis arba atliekamas kitas veiksmas su spausdintuvo technine įranga.

Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu? SC-F7200 / SC-F7100 serijų gaminams**
Spausdintuvas pereina į miego režimą kai išsijungia **Heat Off Timer** iš išsijungia šildytuvas. Trukmę iki šildytuvo išsijungimo galima pasirinkti meniu Printer Setup.
 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119
Šildytuvas visiškai įsijungia ir miego režimas baigiasi tik tuomet, kai gaunama spausdinimo užduotis, naudojama spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis arba atliekamas kitas veiksmas su spausdintuvo technine įranga.
SC-F7000 serija
Valdymo skydelyje paspausdami  mygtuką, įjunkite įprastinę būseną. Trukmę iki spausdintuvo įjungimo miego režimą galima pasirinkti meniu Printer Setup.
 „Meniu Printer Setup“ puslapyje 119

Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

- **Tai nėra triktis.**
Raudoną šviesą skleidžia lempuotė spausdintuvo viduje.

Pamirštas administratoriaus slaptažodis

- **Iš naujo įveskite slaptažodį.**
Valdymo skydelio meniu Network Setup paleiskite **Restore Settings** ir įveskite naują slaptažodį.
 „Meniu Network Setup“ puslapyje 122

Priedas

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti toliau nurodytą papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (2015 m. balandis).

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.


Svarbi informacija:

Rašalo indą pildant rašalu iš šiame vadove nenurodyto rašalo pakelio, galima sugadinti spausdintuvą. „Epson“ neatsako už gedimus ar sužeidimus, patiriamus naudojant nenurodytus „Epson“ originalius rašalo pakelius, net jei nepasibaigęs spausdintuvo garantijos laikotarpis.

Rašalo pakeliai

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
SC-F7200/ SC-F7270 SC-F7100/ SC-F7170 SC-F7000/ SC-F7070	Ink packs (Rašalo pakeliai)	High Density Black (Intensyvi juoda)	„Epson“ rekomenduoja naudoti originalius „Epson“ rašalo pakelius. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ir patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus mikroschemos bloko būseną gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.
		Black (Juoda)	
		Cyan (Žydra)	
		Magenta (Purpurinė)	
		Yellow (Geltona)	
SC-F7280 SC-F7180 SC-F7080	Ink packs (Rašalo pakeliai)	High Density Black (Intensyvi juoda)	„Mikroschemos bloko keitimas ir papildymas rašalu“ puslapyje 89
		Black (Juoda)	
		Cyan (Žydra)	
		Magenta (Purpurinė)	
		Yellow (Geltona)	

Kita

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Aptarnavimo komplektas (išskyrus SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080)	C13S210038	Komplekte yra valymo lazdelės, pirštinės, tamponas, tampono valytuvas, rašalo valiklis, valymo tamponas ir dubenėlis, reikalingi prižiūrėti spausdintuvą.
Aptarnavimo komplektas (skirta SC-F7280/SC-F7180/SC-F7080)	C13S210039	„Valymas“ puslapyje 81

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Panaudoto rašalo indas	T7240	Toks pats, kaip ir Panaudoto rašalo indas, tiekiamas su spausdintuvu.
Spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė	C12C932121	Tokia pati kaip ir spausdinimo medžiagos laikančioji plokštelė, tiekama su spausdintuvu.

Priedas

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Rekomenduojame prieš perkant daug spausdinimo medžiagos išspausdinti bandomąjį raštą ir patikrinti rezultatus.


Svarbi informacija:

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Standartinis popieriaus laikiklis

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 250 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	300–1626 mm (64 coliai)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 40kg

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje numanoma, kad gaminys yra perkeliamas į kitą vietą tame pačiame aukšte, nenešamas laiptais, nekeliamas rampomis arba liftais. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą pastato aukštą arba pastatą ar kitą vietą tame pačiame aukšte, žr. toliau.



„Gabenimas“ puslapyje 139


Perspėjimas:

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvus gali apvirsti, sukeldamas nelaimingą atsitikimą.

Pasiruošimas

Nuimkite spausdinimo medžiagos orientacinę juostą kai priekinis ar praleidimo kanalas yra siauras.



„Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas“ puslapyje 139

1

Įsitikinkite, ar spausdintuvus išjungtas.

2

Išimkite Panaudoto rašalo indas.



„Panaudoto rašalo indas keitimas“ puslapyje 95

3

Atjunkite maitinimo ir visus kitus laidus.

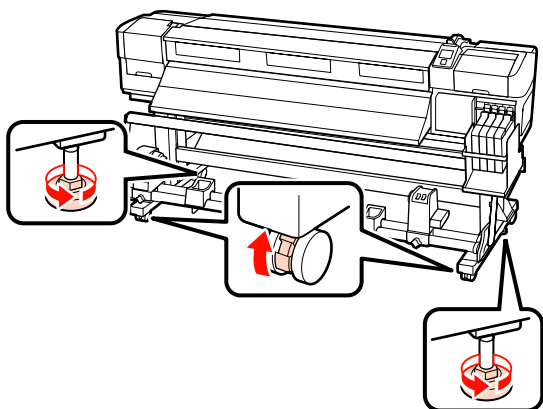
4

Išimkite spausdinimo medžiagą iš Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

Priedas

5 Išjunkite stovo fiksavimą.

Atlaisvinkite ratukų fiksatorius nuo kairiosios ir dešinės atramų ir iki galo pakelkite padėties fiksuojamuosius sraigtus. SC-F7200 serijos gaminiuose kiekvienoje atramoje įtaisyti du ratukų fiksatoriai, o SC-F7100 ir SC-F7000 serijų gaminiuose kiekvienoje atramoje tėra vienas ratukų fiksatorius.



6 Perkelkite spausdintuvą.



Svarbi informacija:

Norėdami lygiomis patalpos grindimis trumpą atstumą perkelti spausdintuvą, ant spausdintuvo numatyto stovo pritvirtinkite ratukus. Jų negalima naudoti norint gabenti.

Nustatymas perkėlus

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1 Patikrinkite, ar nauja vieta yra tinkama.

Parengties vadovas

2 Jei buvo išimta spausdinimo medžiagos orientacinė juosta, ją vėl pritvirtinkite.

„Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos uždėjimas“ puslapyje 142

3 Atlikite lygiagretų reguliavimą Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

„Lygiagretus reguliavimas“ puslapyje 145

4 Prijunkite maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.

Parengties vadovas

5 Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

„Tikrinimas dėl užsikimšusių purkštukų“ puslapyje 103

6 Atlikite Head Alignment ir tikrinkite spausdinio kokybę.

„Head Alignment“ puslapyje 65

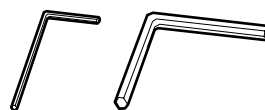
Gabenimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas ir įdėjimas

Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos išėmimas

Šiai funkcijai naudojamos dalys



1 Įsitikinkite, ar spausdintuvą išjungtas.

2 Išimkite spausdinimo medžiagos orientacinę juostą.

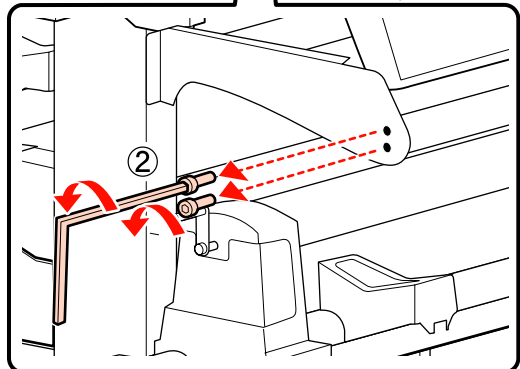
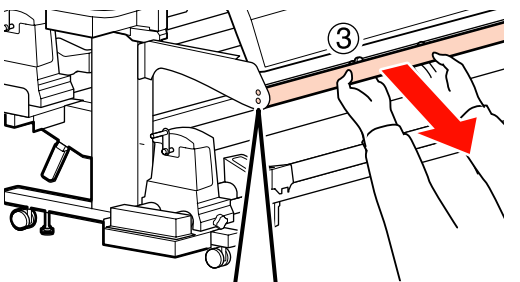
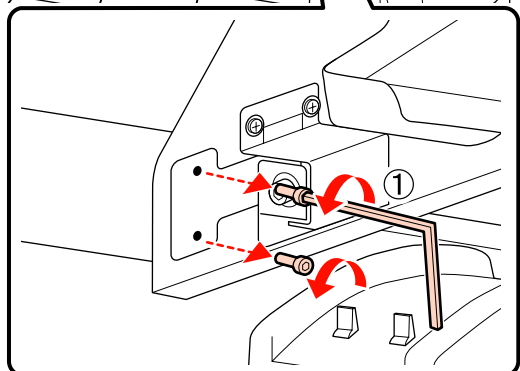
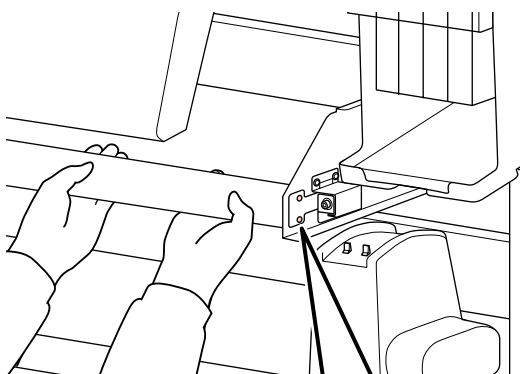
Naudodami pridedamą šešiakampį veržliaraktį (mažą) visiškai atsukite 4 sraigtus, laikančius spausdinimo medžiagos orientacinę juostą iš išimkite spausdinimo medžiagos orientacinę juostą.

Priedas

**Svarbi informacija:**

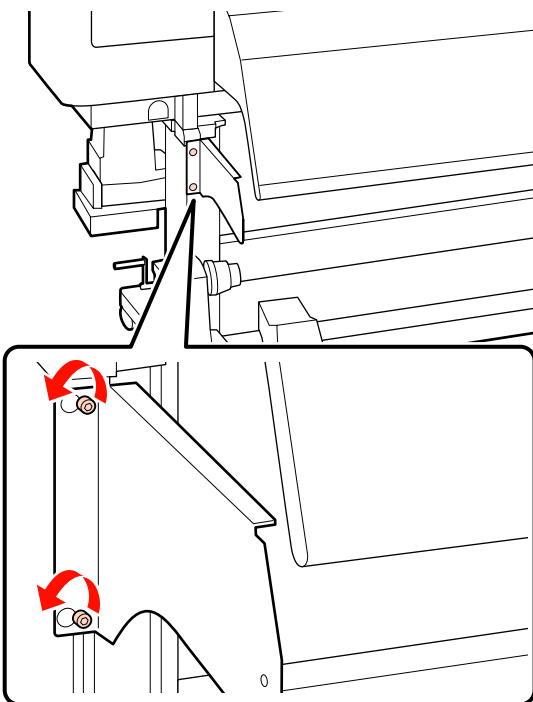
Juostą turi išimti du arba daugiau žmonių. Išėmus spausdinimo medžiagos orientacinę juostą pritvirtinančius sraigtus, spausdinimo medžiagos orientacinė juosta iškris. Vienas asmuo turi laikyti spausdinimo medžiagos orientacinę juostą, kai išimami sraigtai.

Iškritus spausdinimo medžiagos orientacinei juostai ji gali būti deformuota.



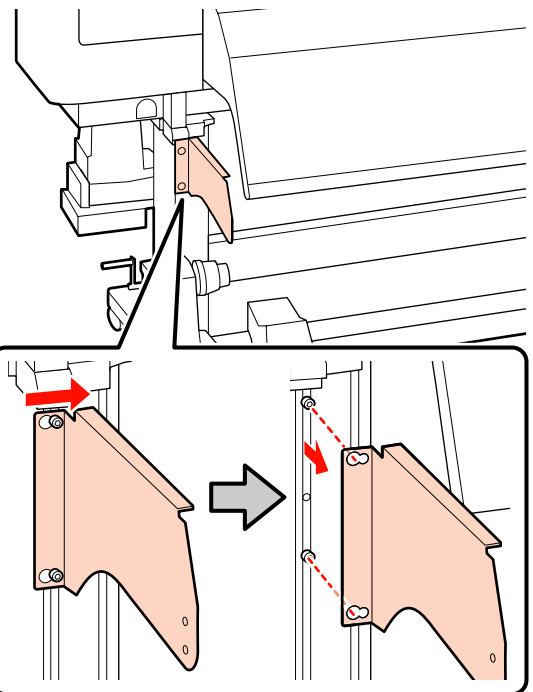
3

Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) keletą kartų pasukite du sraigtus, kad juos atlaisvintumėte.



4

Nuimkite kairįjį fiksatorių.



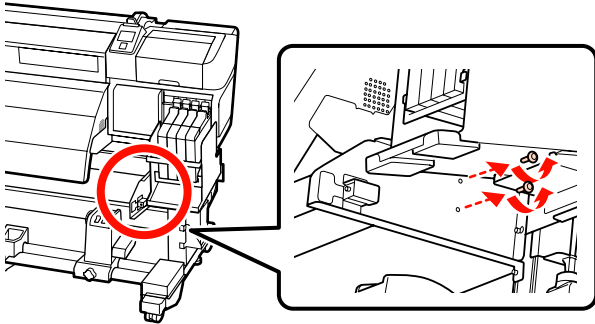
5

Nuimkite dešinįjį fiksatorių.

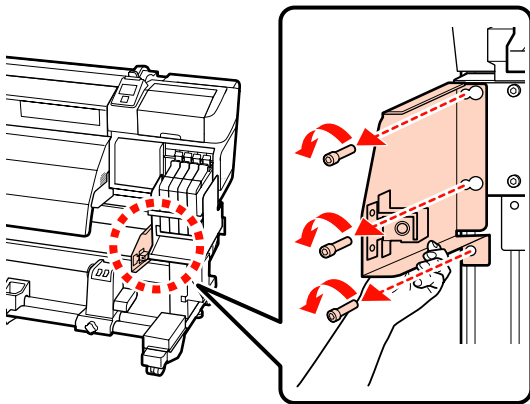
SC-F7200 serija

(1) Naudodami šešiakampį veržliaraktį (mažą) išsukite 2 sraigtus.

Priedas

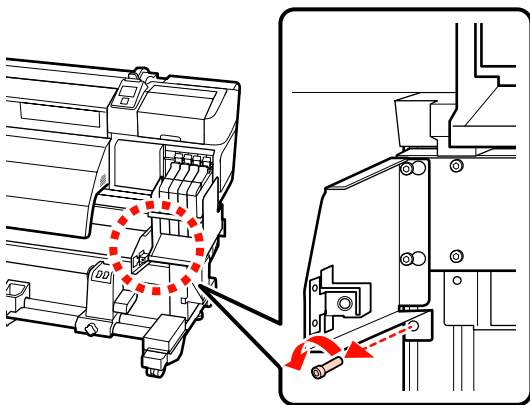


- (2) Prilaikydami fiksoatorių, šešiakampiu veržliarakčiu (dideliu) išsukite tris sraigtus.

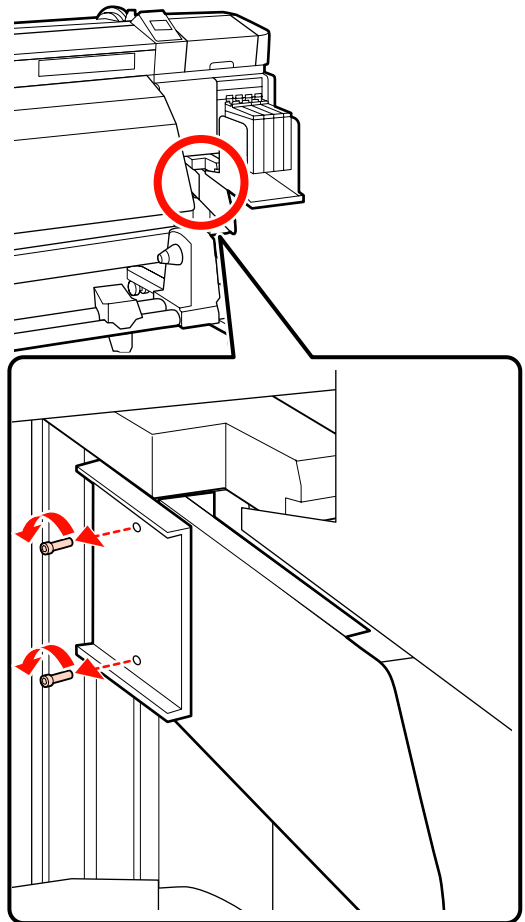


SC-F7100 serija

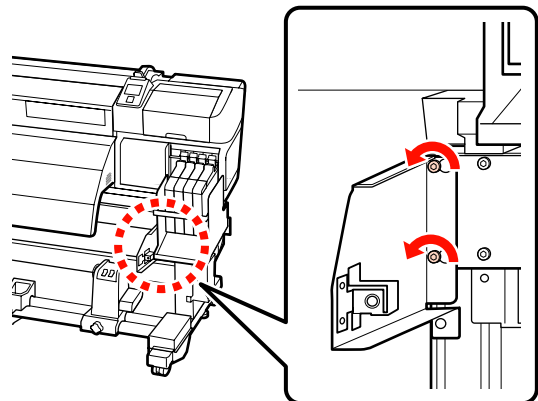
- (1) Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) išsukite sraigta.



- (2) Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) išsukite du sraigtus.

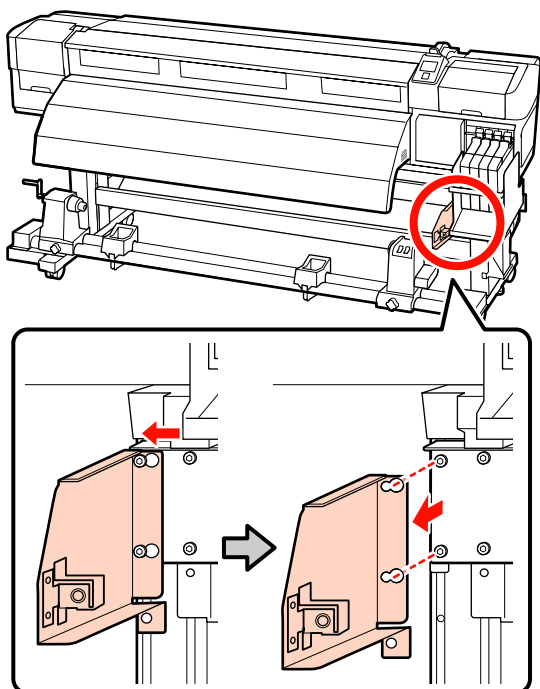


- (3) Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) keletą kartų pasukite du sraigtus, kad juos atlaisvintumėte.



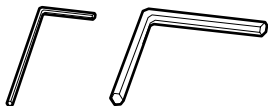
- (4) Pastumkite fiksoatorių į kairę, tada ištraukite jį į priekį.

Priedas



Spausdinimo medžiagos orientacinės juostos uždėjimas

Šiai funkcijai naudojamos dalys

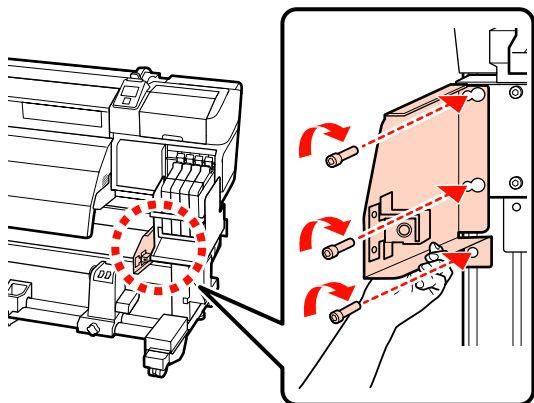


1

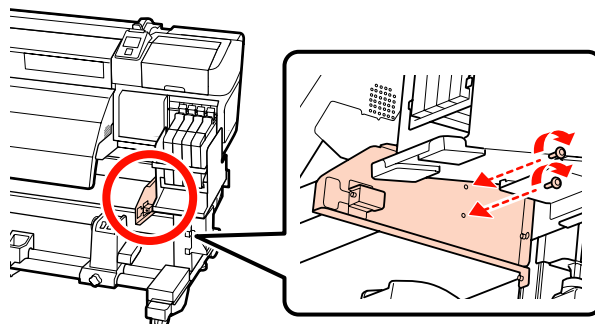
Pridėkite dešinįjį fiksatorių.

SC-F7200 serija

- (1) Prilaikydami fiksatorių, šešiakampiu veržliarakčiu (dideliu) prisukite ir tvirtai priveržkite tris sraigtus.

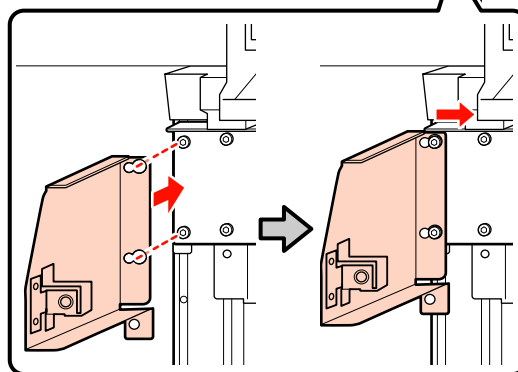
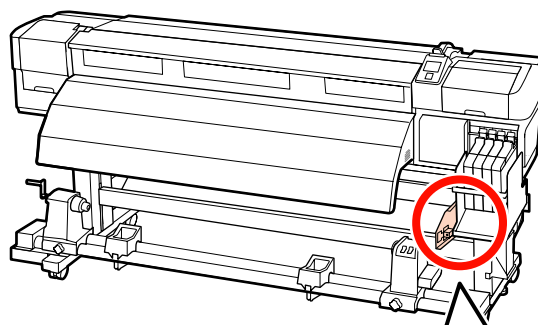


- (2) Šešiakampiu veržliarakčiu (dideliu) prisukite ir tvirtai priveržkite 2 sraigtus.



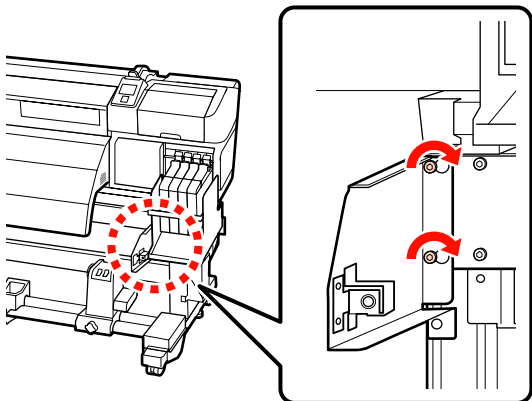
SC-F7100 serija

- (1) Fiksatoriaus skyles nustatykite virš dviejų sraigtų, tada pastumkite fiksatorių į dešinę.

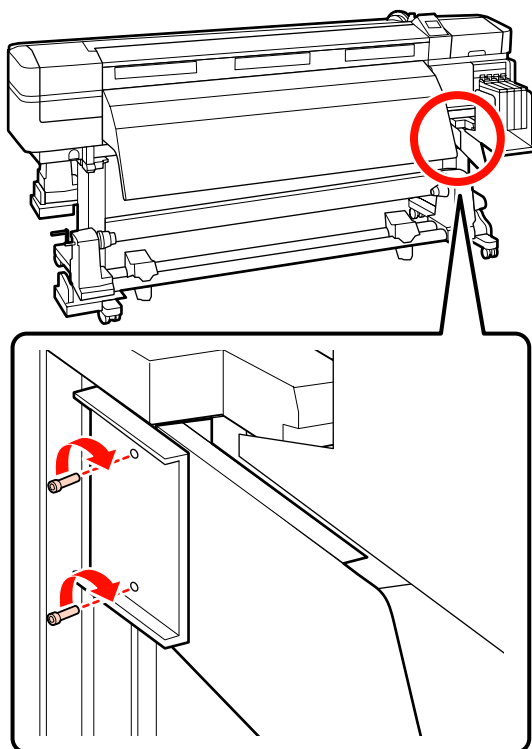


- (2) Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) prisukite ir tvirtai fiksokite du sraigtus, kurie buvo anksčiau pritvirtinti.

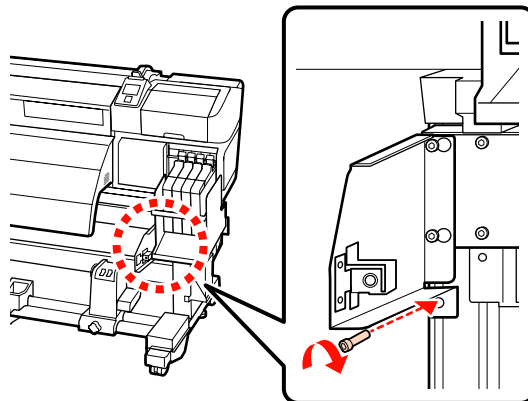
Priedas



(3) Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) prisukite ir tvirtai fiksukite 2 sraigtus.

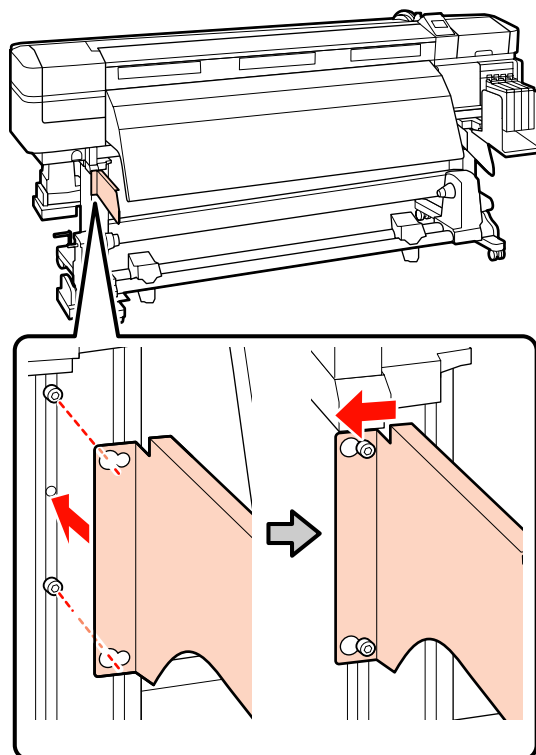


(4) Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) prisukite ir tvirtai fiksukite sraig tą.



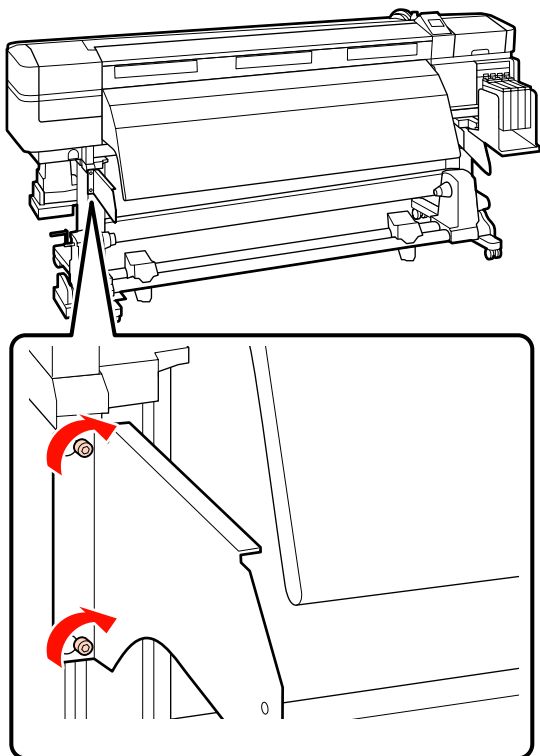
2

Pridėkite kairįjį fiksatorių.



Priedas

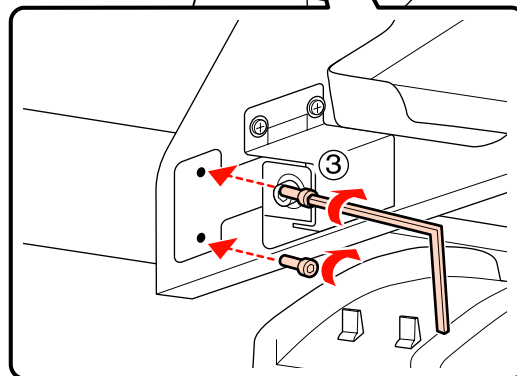
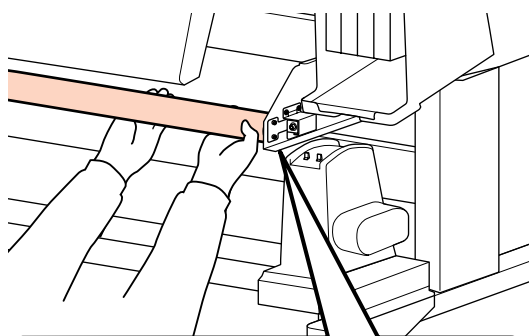
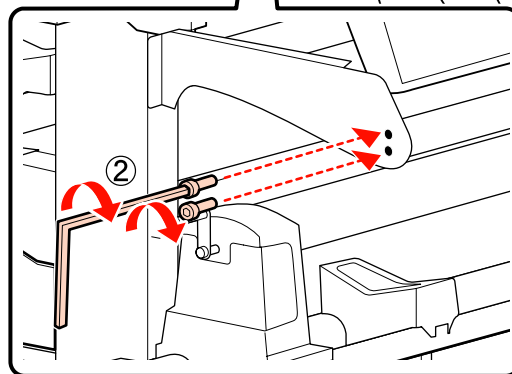
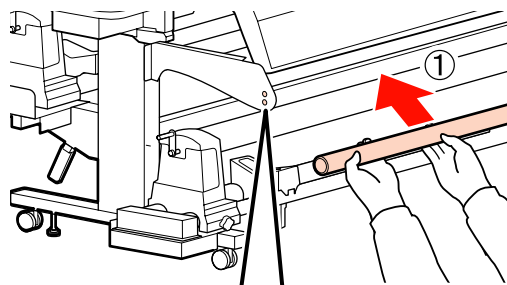
- 3** Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) prisukite ir tvirtai fiksukite du sraigtus, kurie buvo anksčiau pritvirtinti.



- 4** Naudodami šešiakampį veržliaraktį (mažą) prisukite keturis sraigtus ir pritvirtinkite spausdinimo medžiagos orientacinę juostą.

**Svarbi informacija:**

Juostą turi tvirtinti 2 arba daugiau žmonių. Iškritus spausdinimo medžiagos orientacinei juostai ji gali būti deformuota. 1 asmuo turi laikyti spausdinimo medžiagos orientacinę juostą, kai prisukami sraigtai.



- 5** Atlikite lygiagretų reguliavimą.

Pritvirtinę spausdinimo medžiagos orientacinę juostą, perskaitykite kitą skyrių ir toliau tęskite lygiagretų reguliavimą.

Priedas

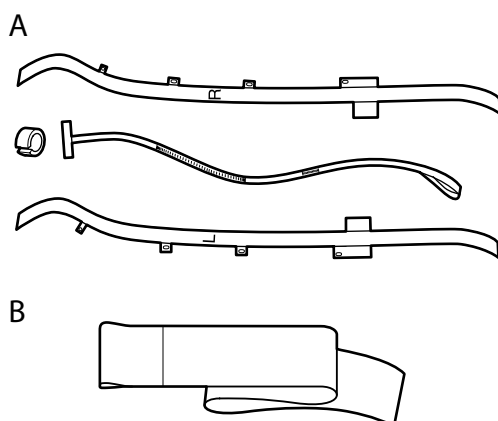
Lygiagretus reguliavimas

Toliau pateiktais atvejais atlikite lygiagretų reguliavimą Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

- ☐ Spausdinimo medžiagos padavimo problemos
- ☐ Paėmimo problemos
- ☐ Spausdintuvas buvo pajudintas

Reguliavimui reikia dviejų asmenų, nes priekinė ir užpakalinė spausdintuvo pusė turi būti tikrinama ir reguliuojama vienu metu.

Lygiagretų reguliavimą atlikite naudodami pridedamą ritinėlio šerdį ir reguliavimo įrankius. Gali būti pridėti dviejų tipų reguliavimo įrankiai. Kai pridedami tiek A, tiek B, naudokite A.



Kai atliekate lygiagretų reguliavimą naudodami A, skaitykite kitą skyrių.

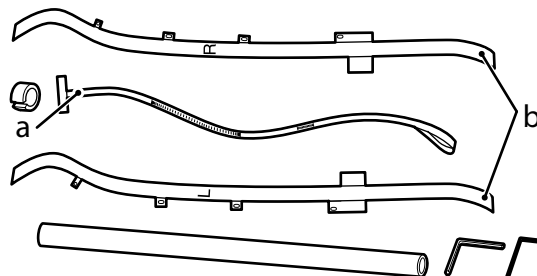
Kai atliekate lygiagretų reguliavimą naudodami B, skaitykite šį skyrių.

 „Lygiagretus reguliavimas naudojant „B“ įrankį“ puslapyje 156

Lygiagretus reguliavimas naudojant „A“ įrankį

Šiam reguliavimui naudojamos dalys

Prie SC-F7200 ir SC-F7100 serijų spausdintuvų pridedami dviejų tipų šešiakampiai veržliarakčiai. Jei norite atlikti popieriaus padavimo elemento Popieriaus padavimo elementas lygiagretų reguliavimą, naudokite didelį šešiakampį veržliaraktį.

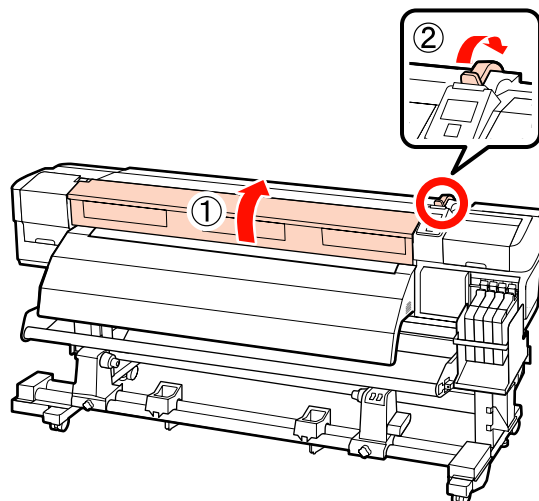


Pastaba:

Jei plėvelė bus dar kartą naudojama, jos lipnioji pusė gali būti sutepta. Įmerkite valymo audinį be plaušelių į vandenį, išgręžkite jį ir nuvalykite dulkes ir plaušelius, prilipusias prie kitos juostelės pusės.

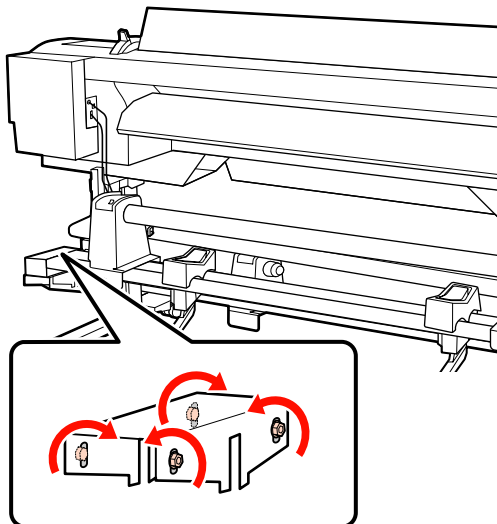
Popieriaus padavimo elementas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.
- 2 Atidarykite priekinį dangtį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

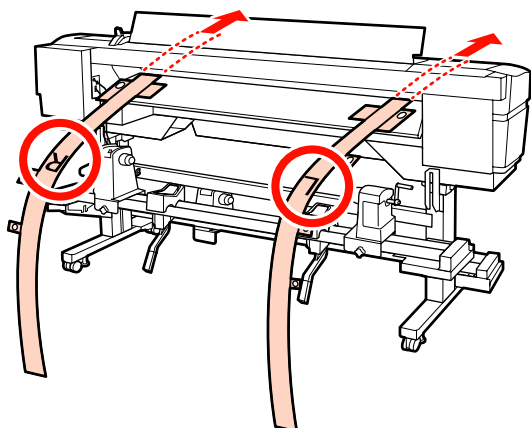


Priedas

- 3** Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, atlaisvinkite keturis fiksuojamuosius sraigtus, esančius užpakalinėje spausdintuvo pusėje, kaip pavaizduota iliustracijoje.

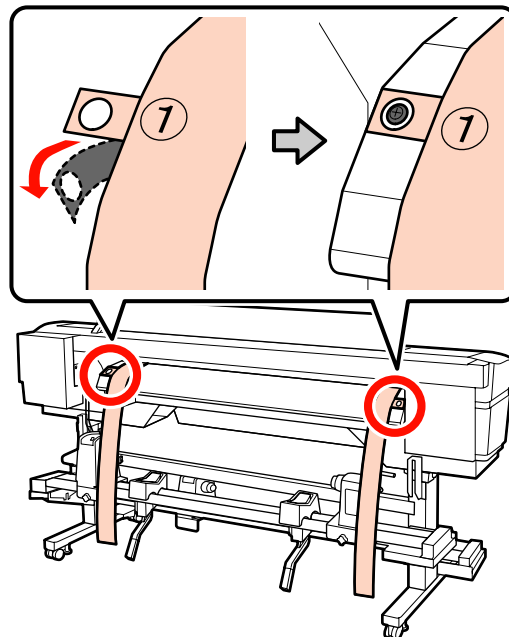


- 4** Stumtelėkite plėvelės b kairiąją ir dešiniąją pusę iš galo į priekį.



- 5** Kaip pavaizduota iliustracijoje, sulygiuokite plėvelės b angą 1 su sraigtais, esančiais ant įdėjimo kreipiklio kairiojo ir dešiniojo krašto, ir pritvirtinkite ją.

Jei plėvelė naudojama pirmą kartą, nuimkite apsauginę plėvelę, esančią kitoje pusėje.



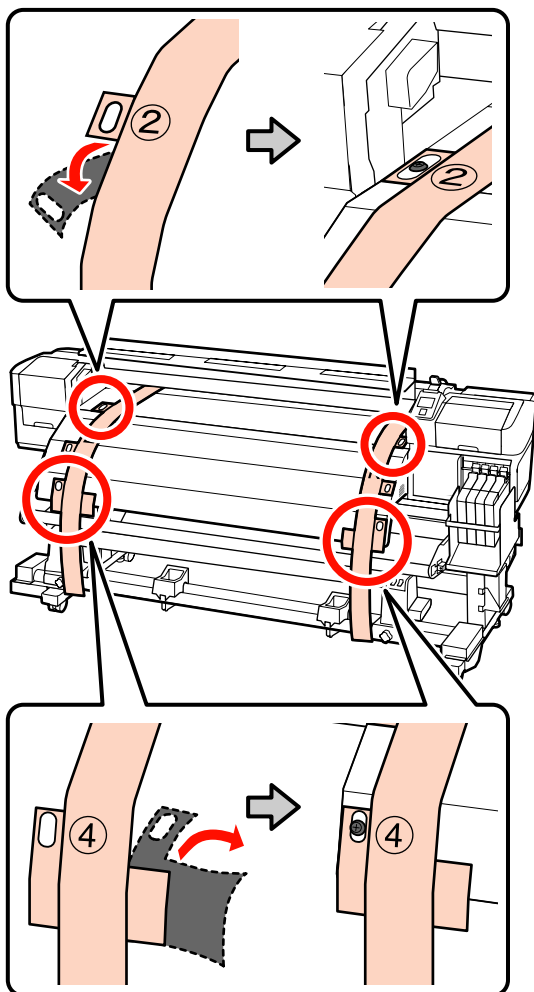
- 6** Kaip pavaizduota iliustracijoje, sulygiuokite plėvelės b angas 2 ir 4, esančias spausdintuvo priekyje, su sraigtais, esančiais šildytuvo kairėje ir dešinėje pusėje, ir pritvirtinkite jas.

Jei plėvelė naudojama pirmą kartą, nuimkite apsauginę plėvelę, esančią kitoje pusėje.

Sulygiuokite angą 2 su sraigtu, esančiu ant šildytuvo viršutinio skyriaus.

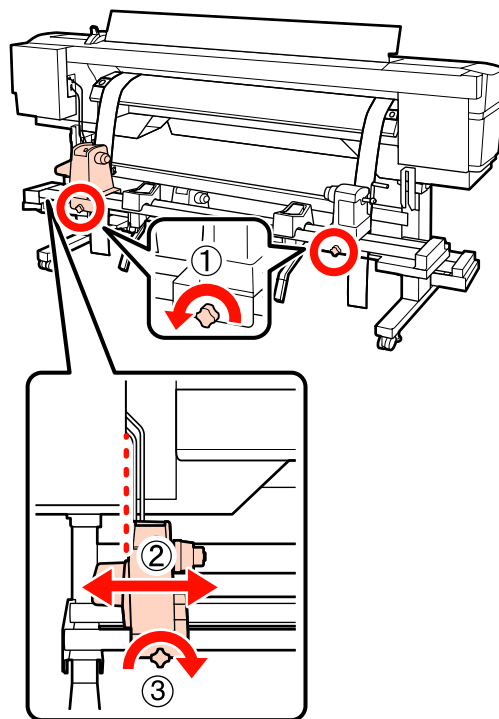
Priedas

Sulygiuokite angą 4 su sraigtu, esančiu ant šildytuvo priekinio krašto.



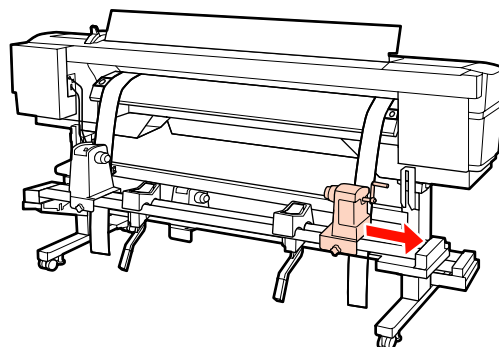
7

Atlaisvinkite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus, esančius kairėje ir dešinėje spausdintuvo užpakalinės dalies pusėje. Toliau prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus taip, kad kairysis ritinio laikiklis būtų prie taškinės linijos.



8

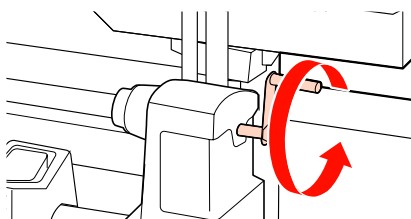
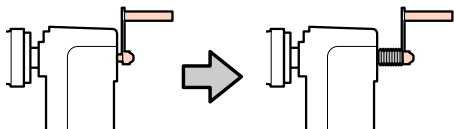
Reguluokite kairįjį ritinėlių laikiklį taip, kad tarpas tarp dviejų ritinėlių būtų platesnis nei ritinėlio šerdis.



Priedas

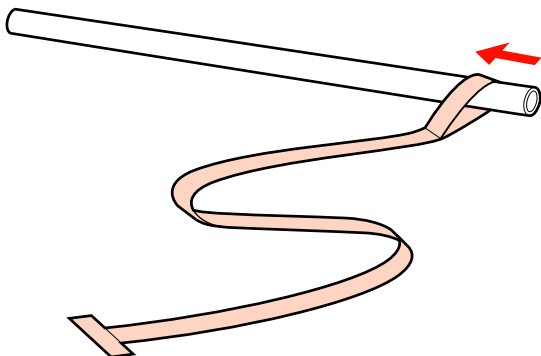
**Svarbi informacija:**

Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje.



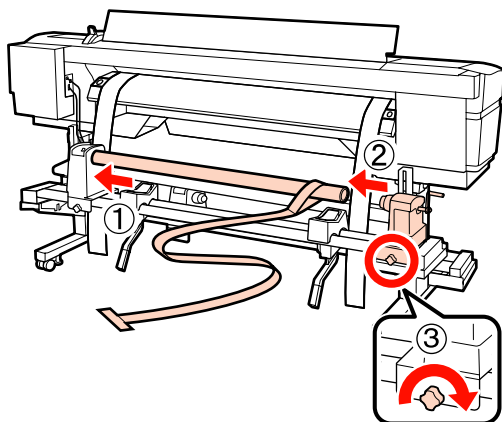
9

Stumtelėkite plėvelę a per ritinėlio šerdį.



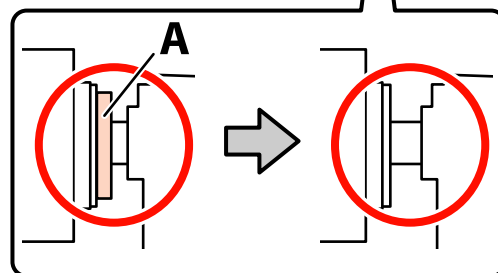
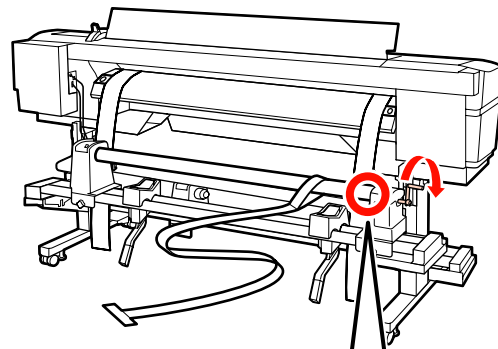
10

Ritinio šerdį dėkite į kairįjį ritinio laikiklį. Toliau įkiškite dešinįjį ritinėlio laikiklį į ritinėlio šerdį ir prisukite ritinėlio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus.



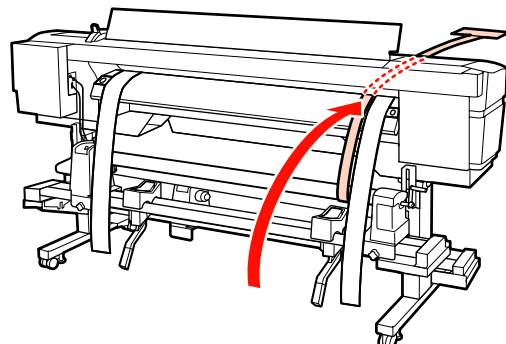
11

Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



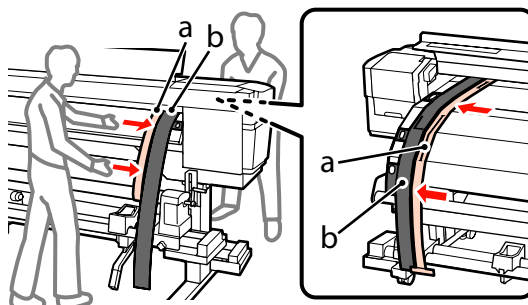
12

Stumtelėkite plėvelę a iš galo į priekį.



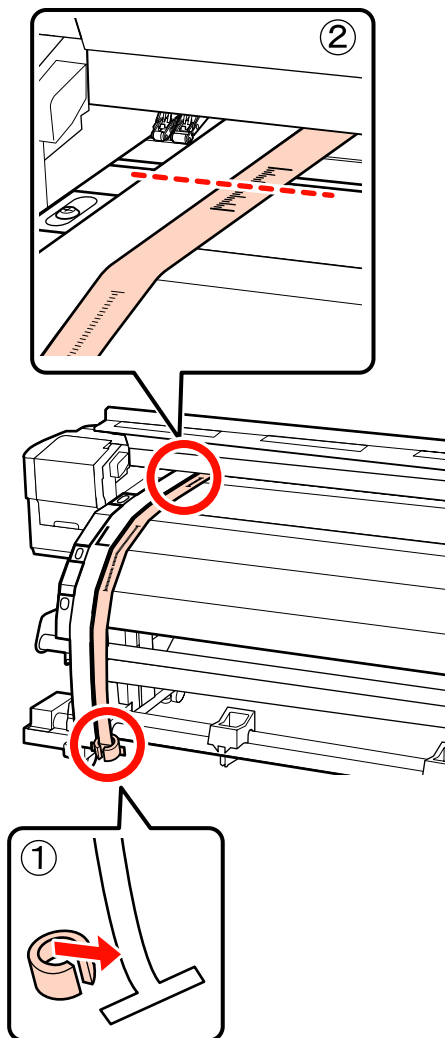
13

Tikrindami spausdintuvo priekį ir galą, tiksliai sulyguokite plėvelę a ir plėvelę b.



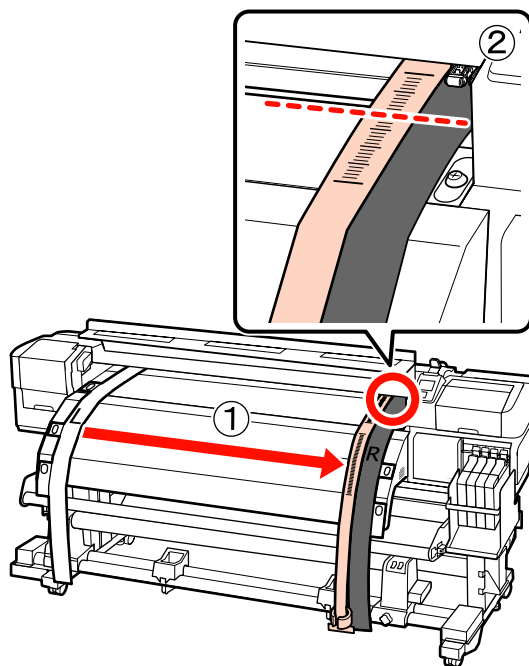
Priedas

- 14** Prie plėvelės a pritvirtinkite atsvarą. Kai plėvelė nustos suptis, įrašykite skalės, esančios spausdinimo paviršiaus baltos linijos priekinėje pusėje, reikšmę.



- 15** Spausdintuvo priekyje ir gale pakelkite plėvelę ir perkeltkite ją taip, kad ji būtų tiksliai sulygiuota su plėvelės b kairiąja puse. Kai plėvelė nustos suptis, patikrinkite skalę, esančią spausdinimo paviršiaus baltos linijos priekinėje pusėje.

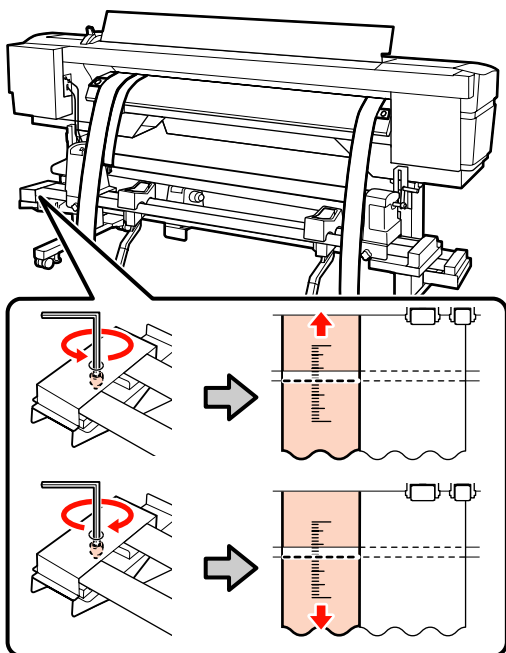
Jei reikšmė skiriasi nuo kairiosios pusės, žr. 16 žingsnį. Jei reikšmės yra vienodos, žr. 17 žingsnį.



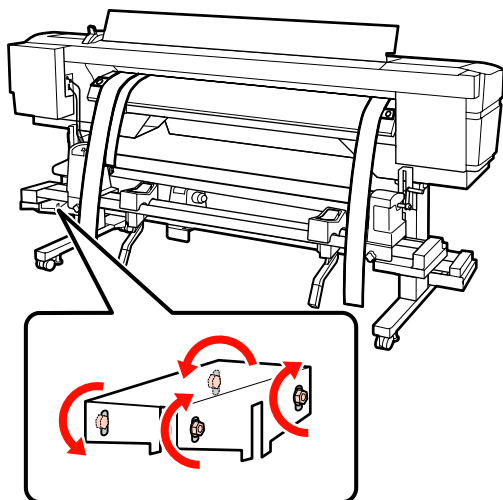
Priedas

- 16** Tikrindami plėvelės a skalę spausdintuvo priekyje, atlikite reguliavimą spausdintuvo užpakalinėje pusėje.

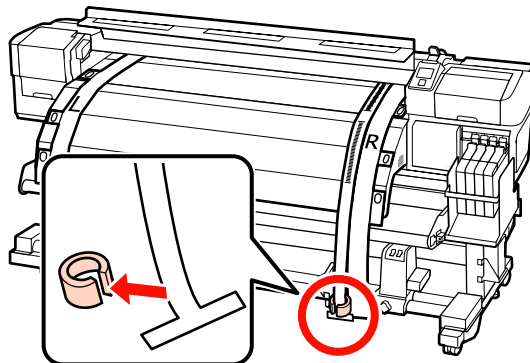
Jei pasuksite reguliavimo sraigta prieš laikrodžio rodyklę, skalė judės atgal. Jei pasuksite reguliavimo sraigta pagal laikrodžio rodyklę, skalė judės į jus. Vienas sraigto pasukimas pajudina liniją apie 1 mm. Jei šios skalės vertė atitinka kairiosios pusės vertę, reguliavimas baigtas.



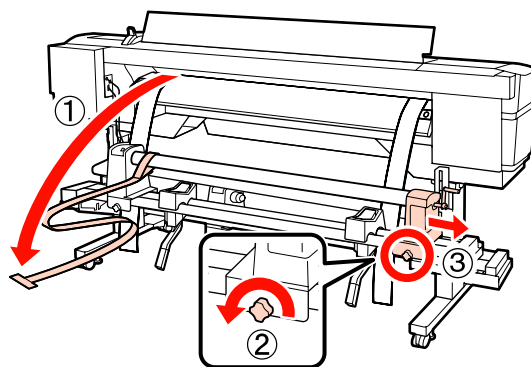
- 17** Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, tvirtai priveržkite 4 sraigtus.



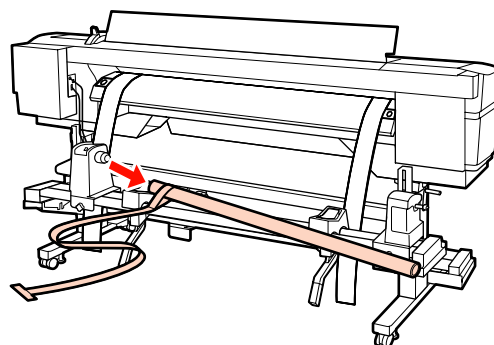
- 18** Spausdintuvo priekyje nuimkite prie plėvelės a pritvirtintą atsvarą.



- 19** Stumtelėkite plėvelę a iš spausdintuvo galo. Toliau atlaisvinkite dešiniojo ritinėlį laikiklio fiksuojamąjį sraigta ir nuimkite ritinėlį laikiklį.



- 20** Nuimkite ritinėlį šerdį.

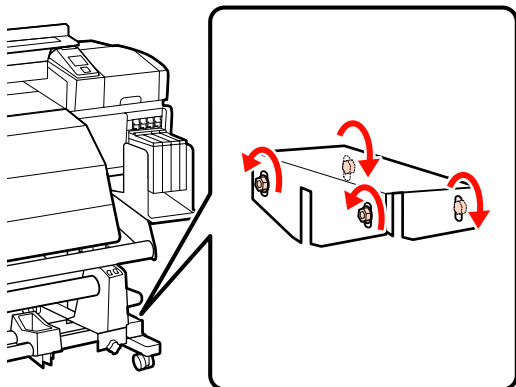


Toliau atlikite lygiagretų Automatinis popieriaus priėmimo elementas reguliavimą.

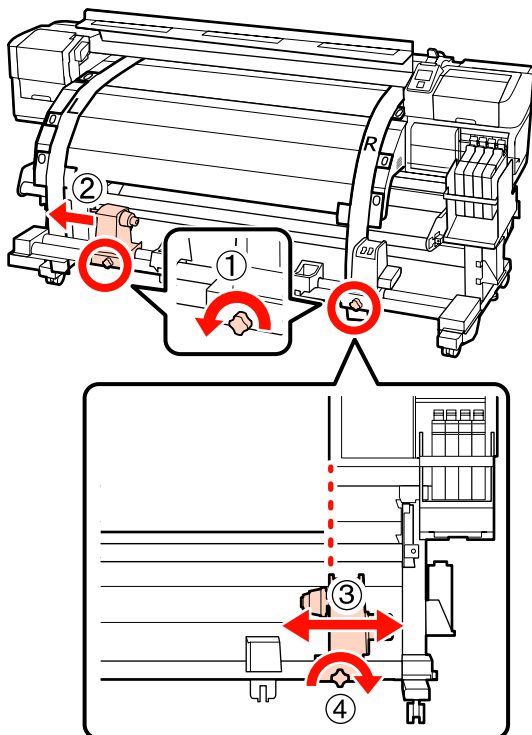
Priedas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas

- 1** Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, atlaisvinkite keturis fiksuojamuosius sraigtus, esančius spausdintuvo priekyje, kaip pavaizduota iliustracijoje.

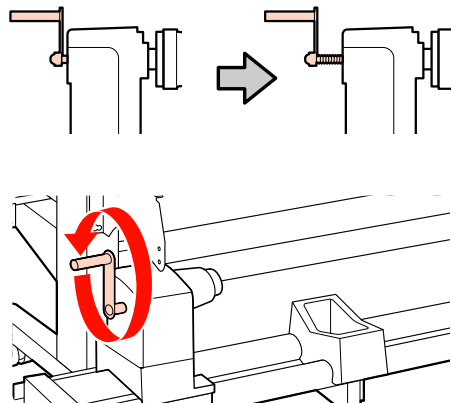


- 2** Atlaisvinkite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir nuimkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklius. Toliau prisukite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus taip, kad dešinysis ritinėlio šerdies laikiklis būtų prie taškinės linijos.

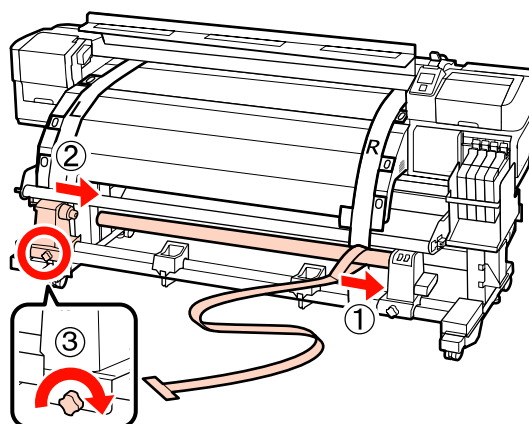


! Svarbi informacija:

Jei kairiojo ritinėlio šerdies rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje.

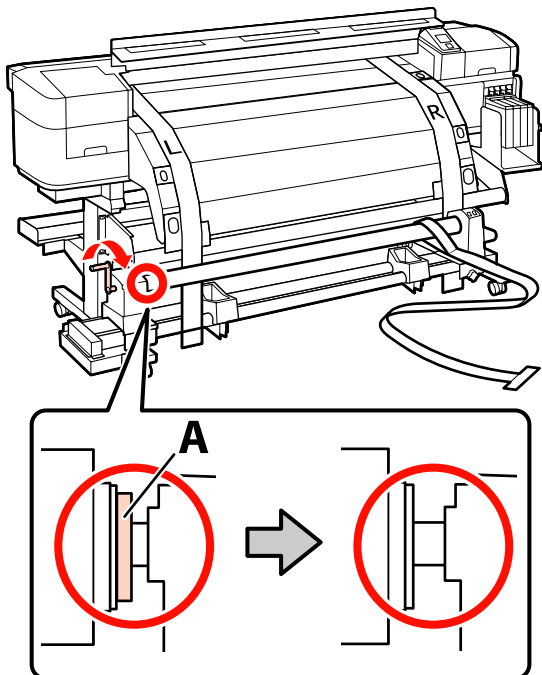


- 3** Ritinio šerdį dėkite į dešinįjį ritinio laikiklį. Toliau įkiškite kairįjį ritinėlio šerdies laikiklį į ritinėlio šerdį ir prisukite ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą.

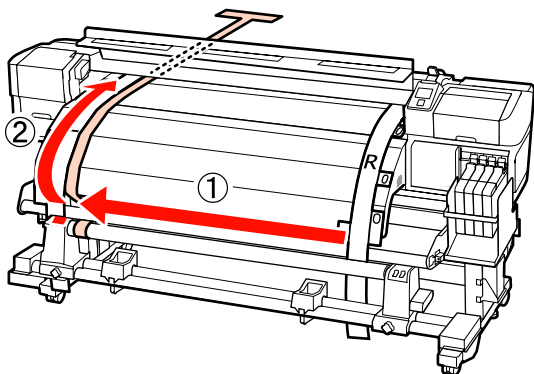


Priedas

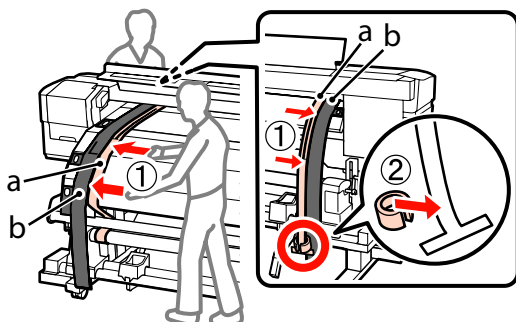
- 4** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



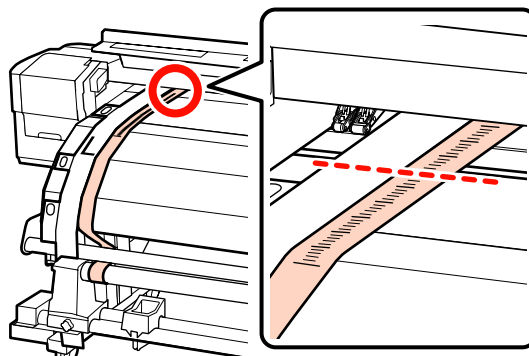
- 5** Plėvelę a padėkite plėvelės b kairėje pusėje. Priekinį plėvelės kraštą kiškite tarp spausdinimo medžiagos orientacinės juostos ir šildytuvo, galiausiai įkiškite ją į spausdintuvą.



- 6** Tikrindami spausdintuvo priekį ir galą, tiksliai sulygiuokite plėvelę a ir plėvelę b. Spausdintuvo užpakalinėje pusėje prie plėvelės a pritvirtinkite atsvarą.

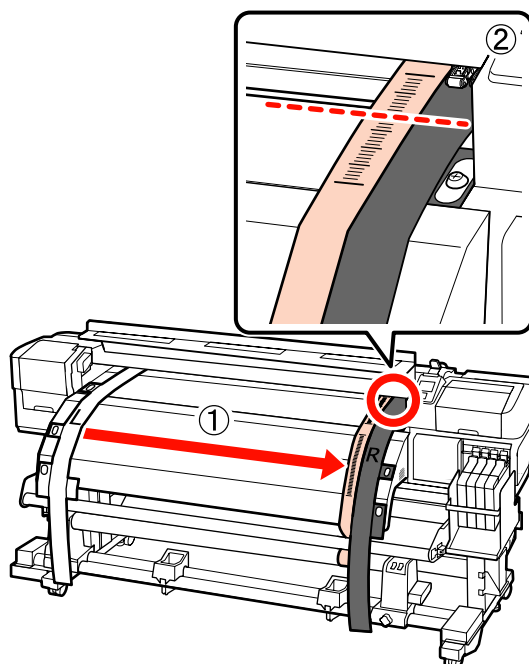


- 7** Kai plėvelė nustos suptis, įrašykite skalės, esančios spausdinimo paviršiaus baltos linijos priekinėje pusėje, reikšmę.



- 8** Spausdintuvo priekyje ir gale pakelkite plėvelę ir perkelkite ją taip, kad ji būtų tiksliai sulygiuota su plėvelės b kairiąja puse. Kai plėvelė nustos suptis, patikrinkite skalę, esančią spausdinimo paviršiaus baltos linijos priekinėje pusėje.

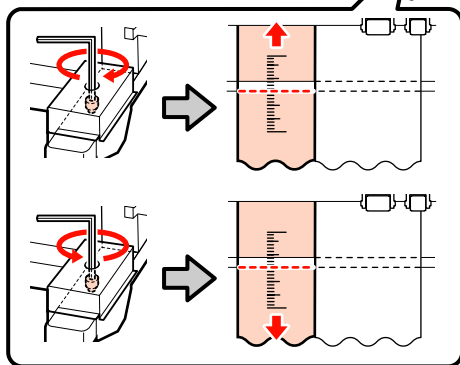
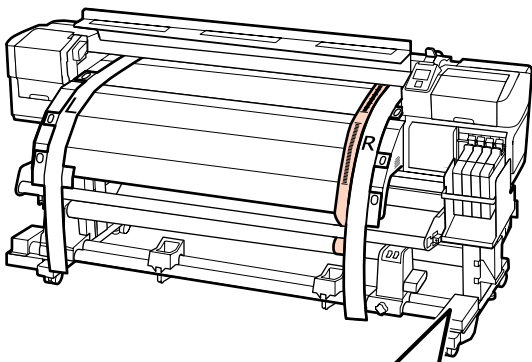
Jei reikšmė skiriasi nuo kairiosios pusės, žr. 9 žingsnį. Jei reikšmės yra vienodos, žr. 10 žingsnį.



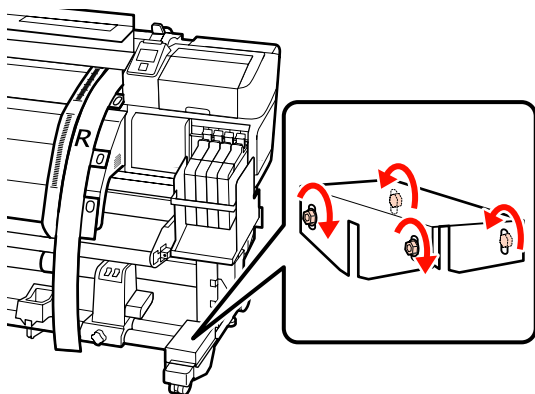
Priedas

- 9** Tikrindami plėvelės skalę, esančią spausdintuvo priekyje, reguliavimui naudokite didįjį šešiakampį veržliaraktį.

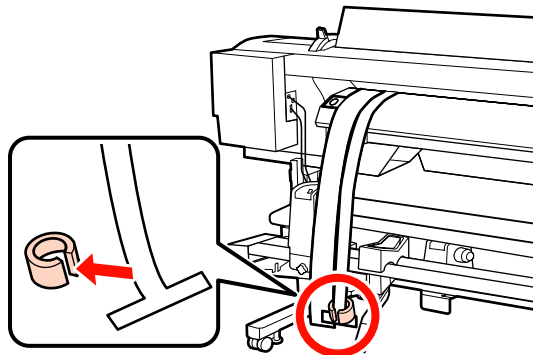
Jei pasuksite reguliavimo sraigta pagal laikrodžio rodyklę, skalė judės atgal. Jei pasuksite reguliavimo sraigta prieš laikrodžio rodyklę, skalė judės į jus. Su kiekvienu sraigto pasukimu linija pasislenka maždaug per 1 mm.



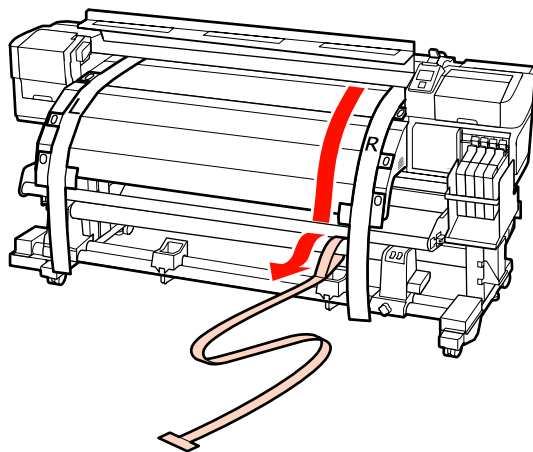
- 10** Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, tvirtai priveržkite 4 sraigtus.



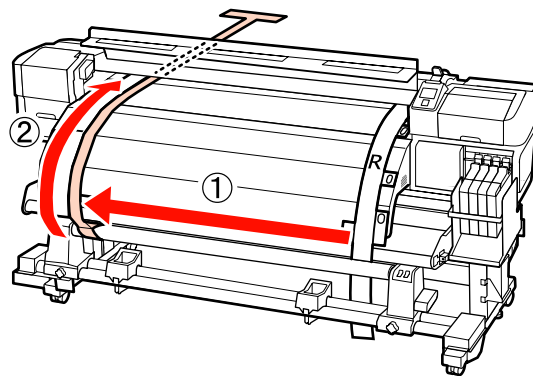
- 11** Spausdintuvo užpakalinėje pusėje nuimkite prie plėvelės a pritvirtintą atsvarą.



- 12** Ištraukite plėvelę iš spausdintuvo.

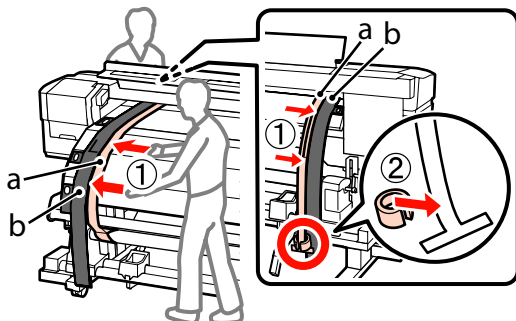


- 13** Padėkite plėvelę a kairiojoje juostelės b pusėje. Prakiškite plėvelę šalia spausdinimo medžiagos orientacinės juostos, o tada įdėkite ją į spausdintuvą.

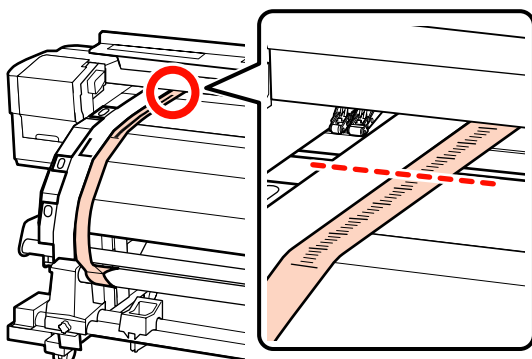


Priedas

- 14** Spausdintuvo priekyje ir gale pakelkite plėvelę ir perkeltkite ją taip, kad ji būtų tiksliai sulygiuota su plėvele b. Spausdintuvo užpakalinėje pusėje prie plėvelės a pritvirtinkite atsvarą.

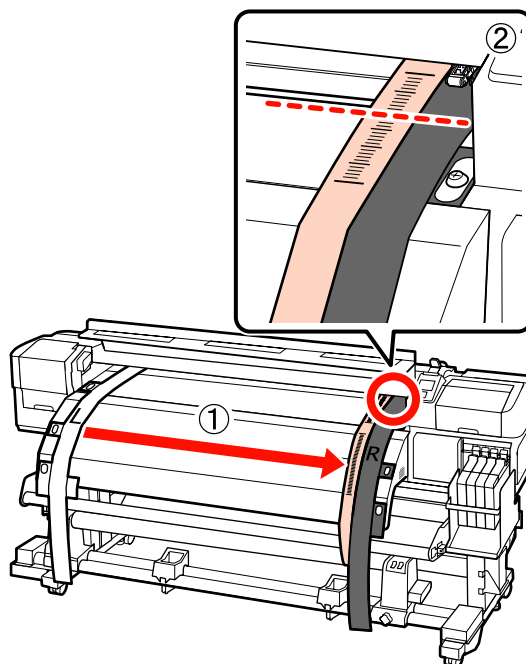


- 15** Kai plėvelė nustos suptis, įrašykite skalės, esančios spausdinimo paviršiaus baltos linijos priekinėje pusėje, reikšmę.

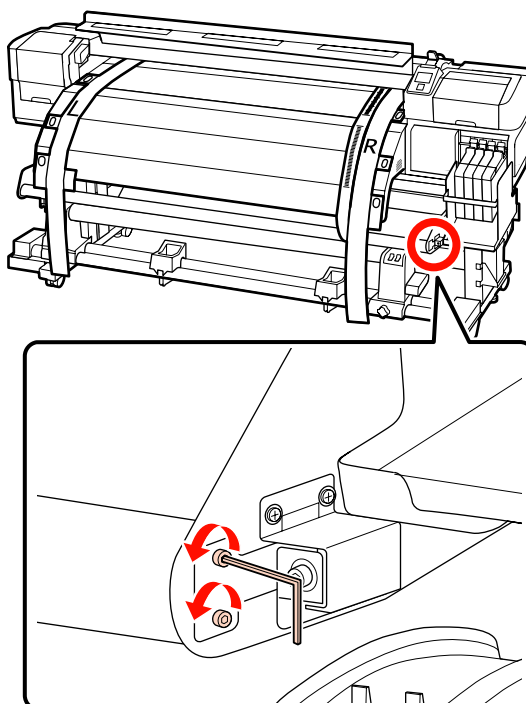


- 16** Spausdintuvo priekyje ir gale pakelkite plėvelę ir perkeltkite ją taip, kad ji būtų tiksliai sulygiuota su plėvelės b kairiąja puse. Kai plėvelė nustos suptis, patikrinkite skalę, esančią spausdinimo paviršiaus baltos linijos priekinėje pusėje.

Jei reikšmė skiriasi nuo kairiosios pusės, žr. 17 žingsnį. Jei reikšmės yra vienodos, žr. 20 žingsnį.



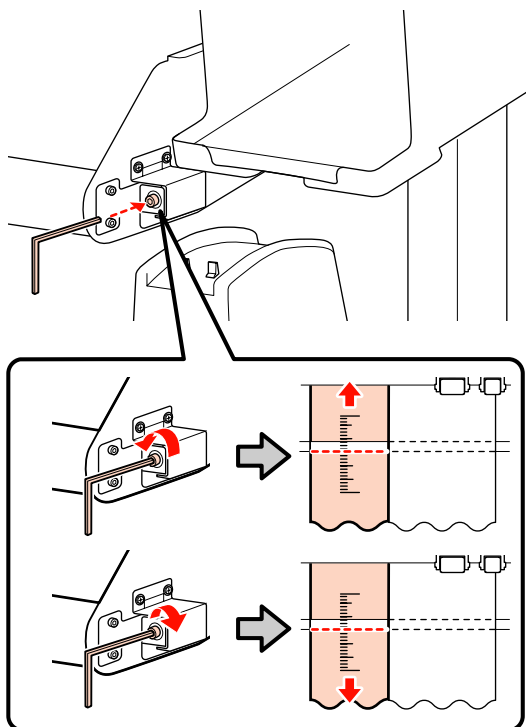
- 17** Naudodami mažąjį šešiakampį veržliaraktį atsukite 2 sraigtus.



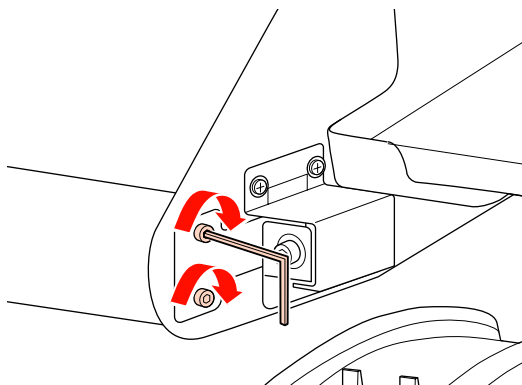
Priedas

- 18** Tikrindami plėvelės skalę, esančią spausdintuvo priekyje, atlikite reguliavimus naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį ir rankose laikydami spausdinimo medžiagos orientacinę juostą.

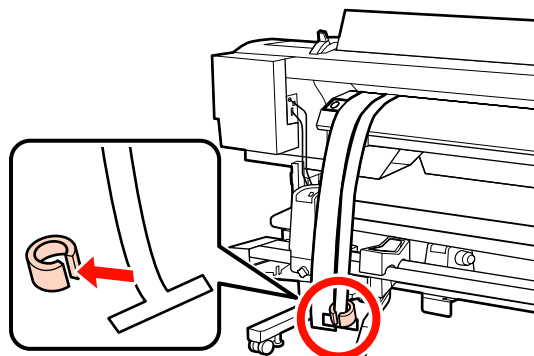
Jei pasuksite reguliavimo sraigta prieš laikrodžio rodyklę, skalė judės atgal. Jei pasuksite reguliavimo sraigta pagal laikrodžio rodyklę, skalė judės į jus. Vienas sraigto pasukimas pajudina liniją apie 1 mm. Jei šios skalės vertė atitinka kairiosios pusės vertę, reguliavimas baigtas.



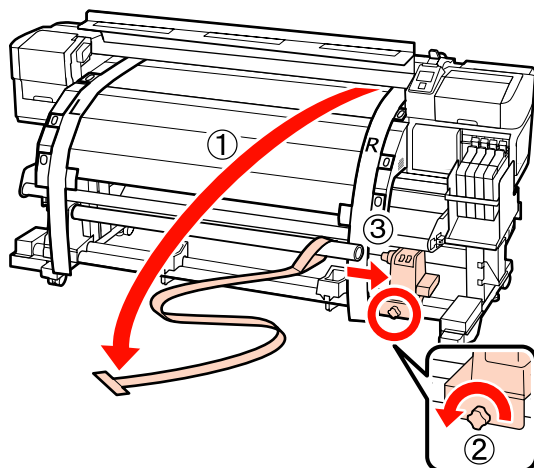
- 19** Naudodami mažąjį šešiakampį veržliaraktį priveržkite 2 sraigtus.



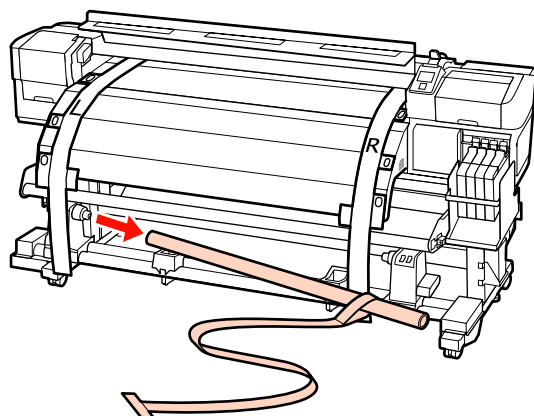
- 20** Spausdintuvo užpakalinėje pusėje nuimkite prie plėvelės pritvirtintą atsvarą.



- 21** Ištraukite plėvelę iš spausdintuvo. Toliau atlaisvinkite dešiniojo ritinėlį šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigta ir nuo ritinėlį nuimkite ritinėlį šerdies laikiklį.

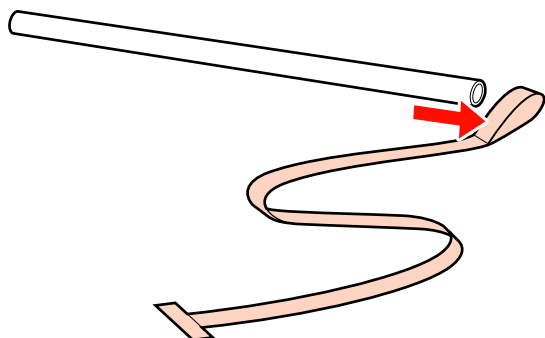


- 22** Nuimkite ritinėlį šerdį.

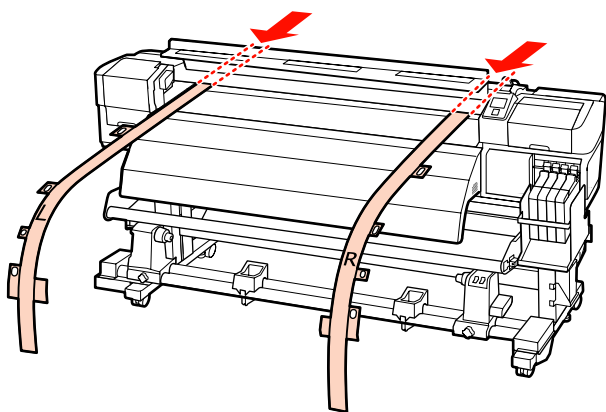


Priedas

- 23** Nuimkite plėvelę a nuo ritinio šerdies.



- 24** Plėvelės b kairiąją ir dešiniąją pusę nuimkite nuo spausdintuvo.

**Pastaba:**

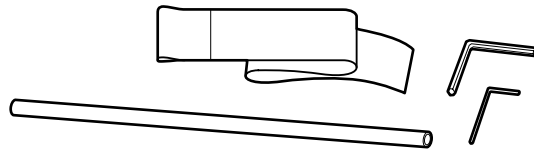
Saugokite plėveles a ir b su atsvaru taip, kad jos nesusilankstytų. Jei plėvelė dar bus naudojama, nuvalykite nuo jos dulkes ir kitus objektus bei, prieš dar kartą naudodami, gerai ją ištempkite.

Lygiagretus reguliavimas naudojant „B“ įrankį

Tolesnė procedūra aprašyta naudojant SC-F7000 serijos spausdintuvų iliustracijas, bet ji yra tokia pati kaip SC-F7200 ir SC-F7100 serijų spausdintuvų.

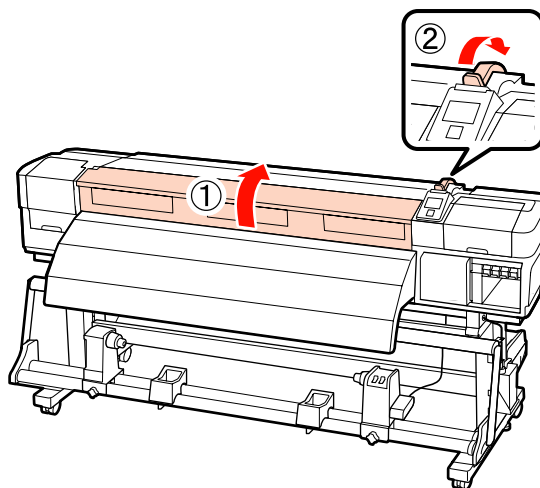
Šiam reguliavimui naudojamos dalys

Prie SC-F7200 ir SC-F7100 serijų spausdintuvų pridedami dviejų tipų šešiakampiai veržliarakčiai. Lygiagrečiai atliekamam Popieriaus padavimo elementas reguliavimui naudokite didįjį šešiakampį veržliaraktį.

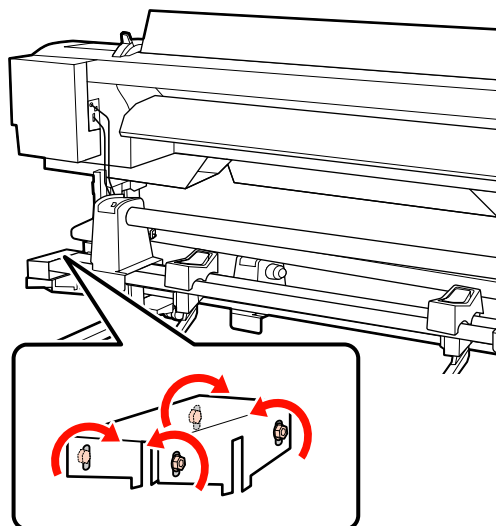


Popieriaus padavimo elementas

- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvus išjungtas.
- 2** Atidarykite priekinį dangtį ir pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

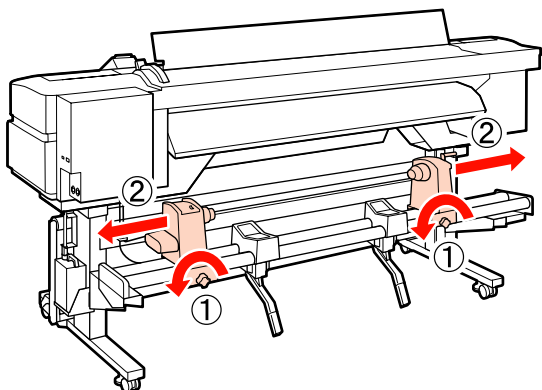


- 3** Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, atlaisvinkite keturis fiksuojamuosius sraigtus, esančius spausdintuvo gale, kaip pavaizduota iliustracijoje.

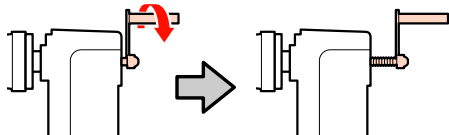


Priedas

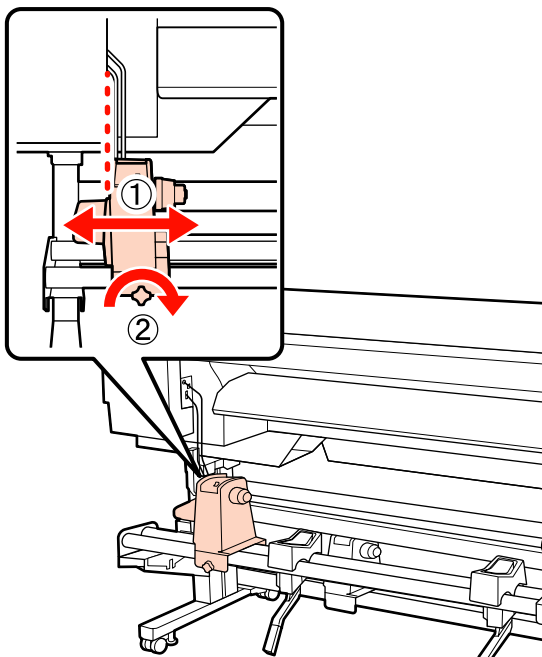
- 4** Atlaisvinkite ritinio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinių laikiklius, kad tarpas tarp jų būtų platesnis nei ritinio šerdys.

**Svarbi informacija:**

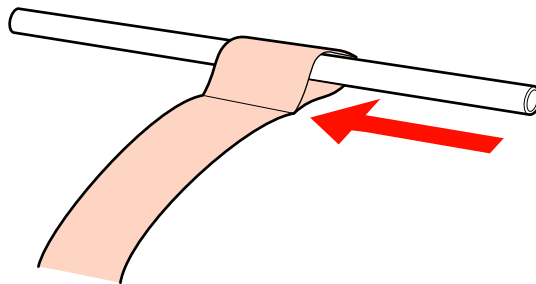
Jei dešiniojo laikiklio rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje.



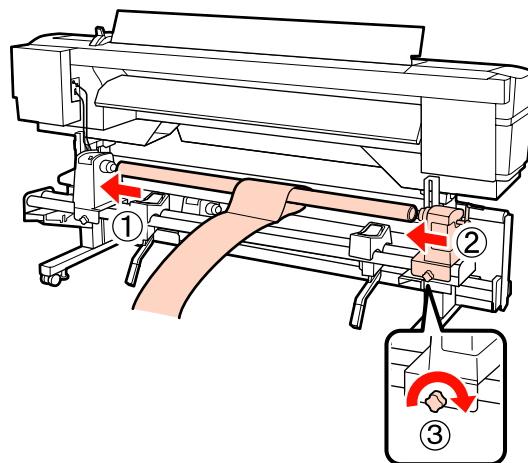
- 5** Prisukite ritinio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus taip, kad kairysis ritinio laikiklis būtų prie taškinės linijos.



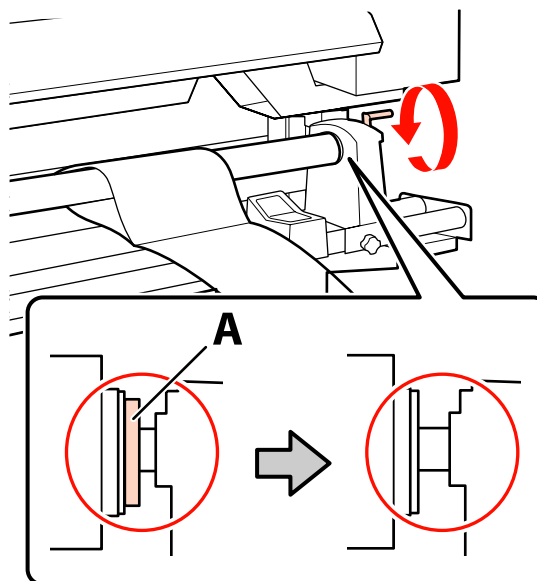
- 6** Reguliavimo popierių įstumkite į ritinėlio šerdį.



- 7** Ritinio šerdį dėkite į kairįjį ritinio laikiklį. Įkiškite dešinįjį ritinio laikiklį į ritinio šerdį ir prisukite ritinio laikiklio fiksuojamuosius sraigtus.



- 8** Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



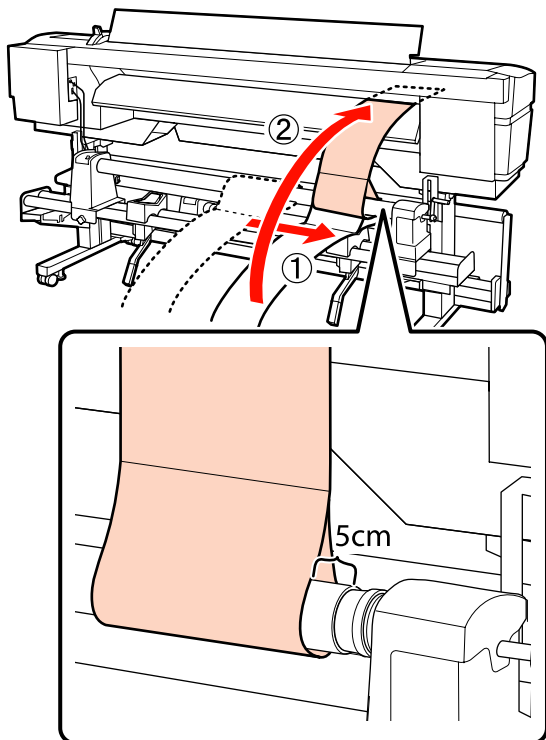
Priedas

**Svarbi informacija:**

Kai dalies „A“ nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti ritinėlio laikiklį.

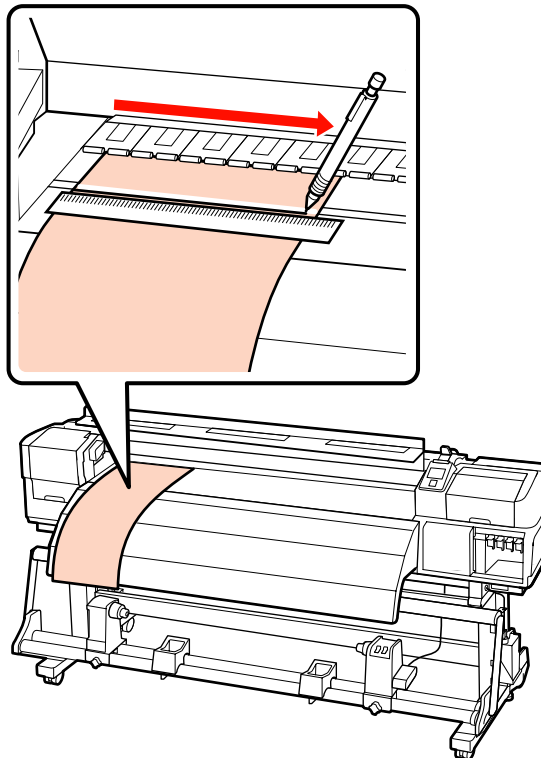
9

Reguliavimo popierių padėkite tokioje padėtyje, kad jis būtų per 5 cm nuo dešiniojo ritinio šerdies krašto, o tada įdėkite jį į spausdintuvą.



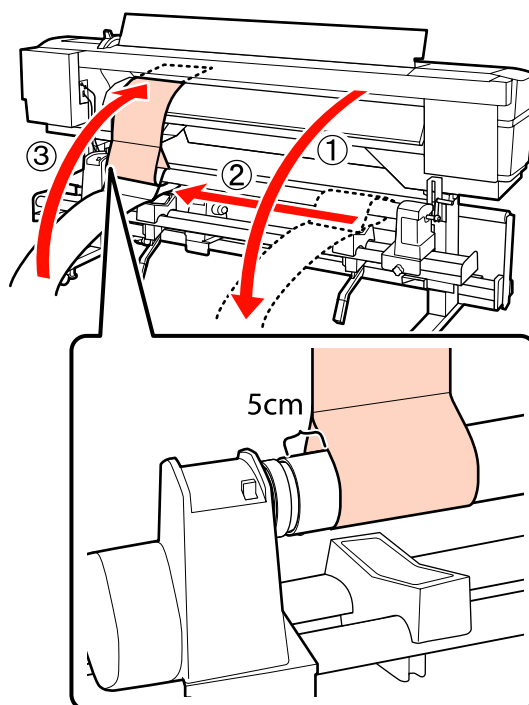
10

Spausdintuvo priekinėje pusėje reguliavimo popierių laikykite įtemptą, uždėkite liniuotę baltos velenėlio linijos priekinėje pusėje ir nubrėžkite liniją tušinuku ar kita rašymo priemone.



11

Ištraukite reguliavimo popierių iš užpakalinės pusės, padėkite tokioje padėtyje, kad jis būtų per 5 cm nuo kairiojo ritinio šerdies krašto, o tada įdėkite jį į spausdintuvą.

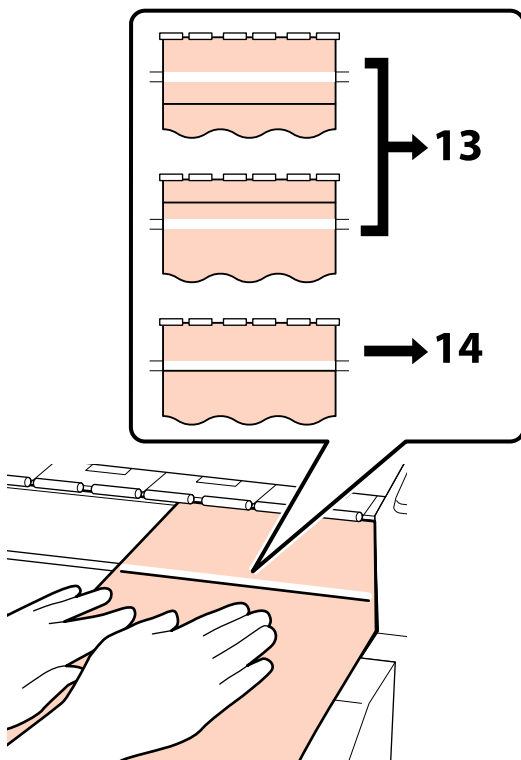


Priedas

12

Priekinėje spausdintuvo pusėje laikykite reguliavimo popierių įtemptą ir patikrinkite baltos velenėlio linijos ir 10 žingsnyje nubrėžtos linijos padėtį.

Jeigu nubrėžta linija ir balta linija nesutampa, kaip parodyta žemiau pateikiamoje iliustracijoje, pereikite prie 13 žingsnio. Jeigu sutampa, pereikite prie 14 žingsnio.



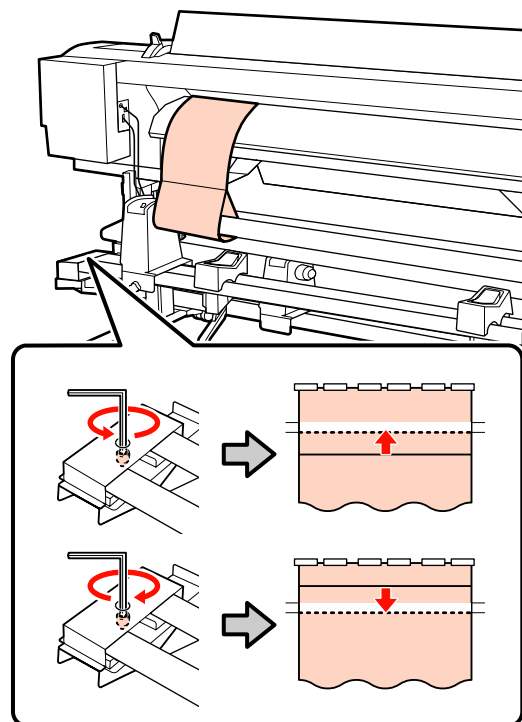
13

Tikrindami dviejų linijų būseną spausdintuvo priekinėje pusėje naudokite šešiakampį veržliaraktį, kad pareguliuotumėte sraigą užpakalinėje spausdintuvo pusėje taip, jog nubrėžta linija sutaptų su taškinės linijos padėtimi.

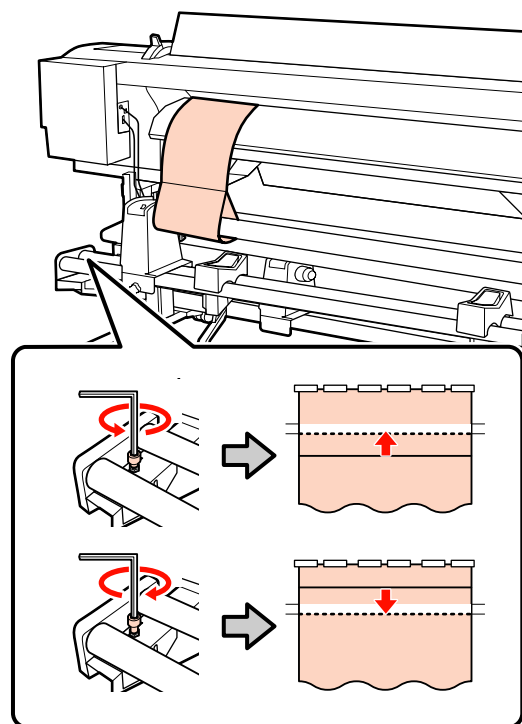
Jeigu nubrėžta linija yra žemiau nei balta linija, pasukite reguliavimo sraigą prieš laikrodžio rodyklę. Jeigu nubrėžta linija yra aukščiau nei balta linija, pasukite reguliavimo sraigą pagal laikrodžio rodyklę. Su kiekvienu sraigto pasukimu linija pasislenka maždaug per 1 mm.

Reguliavimas baigtas, kai nubrėžta linija pasiekia taškinės linijos padėtį.

SC-F7200 / SC-F7100 serijų gaminiams

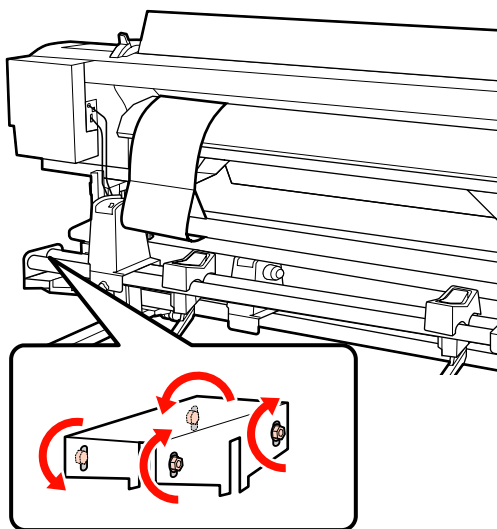


SC-F7000 serija

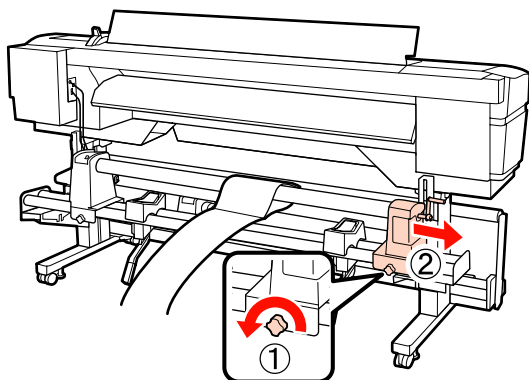


Priedas

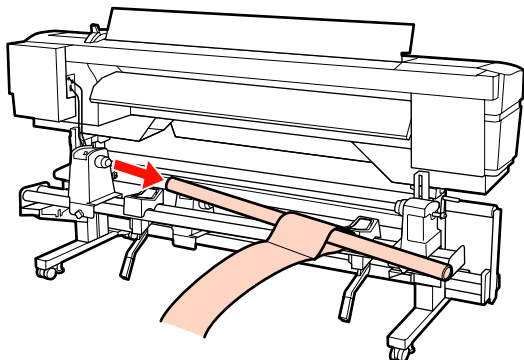
- 14** Naudodami šešiakampį veržliaraktį prisukite ir tvirtai fiksukite 4 sraigtus.



- 15** Ištraukite reguliavimo popierių iš spausdintuvo, atlaisvinkite dešinįjį ritinio laikiklio fiksuojamąjį sraigtą ir išimkite ritinio laikiklį.



- 16** Nuimkite ritinėlio šerdį.



Žr. kitą temą ir tęskite lygiagretų Automatinis popieriaus priėmimo elementas reguliavimą.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas

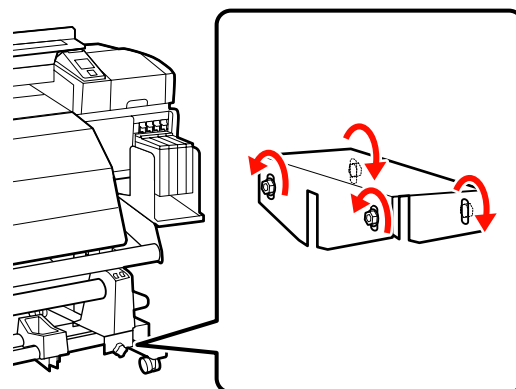
Lygiagretaus reguliavimo būdas Automatinis popieriaus priėmimo elementas priklauso nuo spausdintuvo. Pasirinkite jūsų spausdintuvui tinkamą būdą.

☞ „Kai naudojama SC-F7200 arba SC-F7100 serija“ puslapyje 160

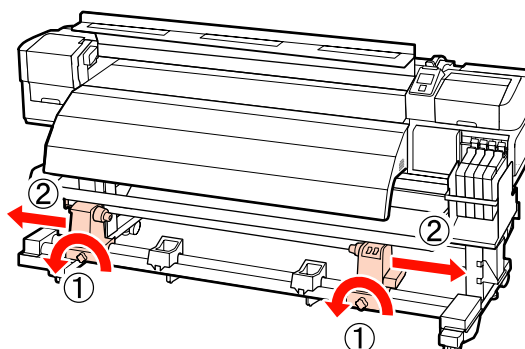
☞ „Kai naudojama SC-F7000 serija“ puslapyje 167

Kai naudojama SC-F7200 arba SC-F7100 serija

- 1** Naudodami didįjį šešiakampį veržliaraktį, atlaisvinkite keturis fiksuojamuosius sraigtus, esančius spausdintuvo priekyje, kaip pavaizduota iliustracijoje.



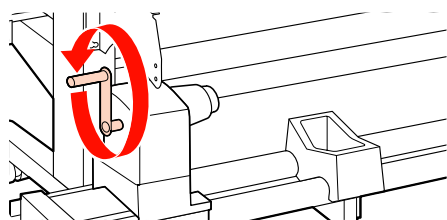
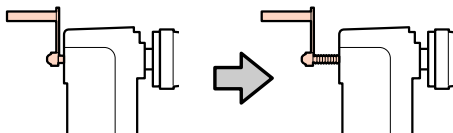
- 2** Atlaisvinkite ritinio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinio šerdies laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei ritinio šerdis.



Priedas

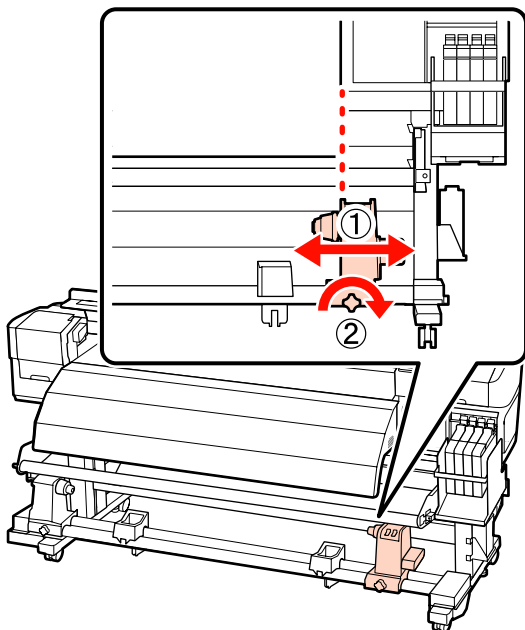
**Svarbi informacija:**

Jei kairiojo ritinėlio šerdies rankenos veleno nematyti, rankeną sukite, kol ji sustos, kaip pavaizduota žemiau pateikiamoje iliustracijoje.



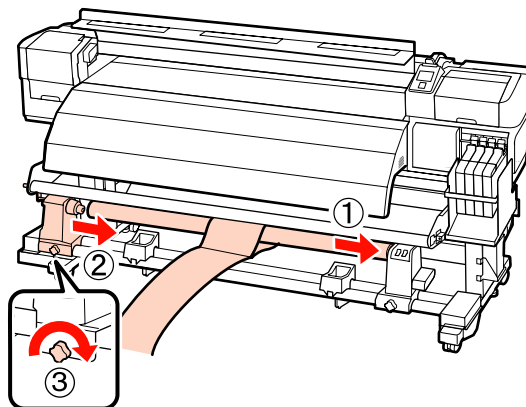
3

Prisukite ritinio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus taip, kad dešinysis ritinio šerdies laikiklis būtų prie taškinės linijos.



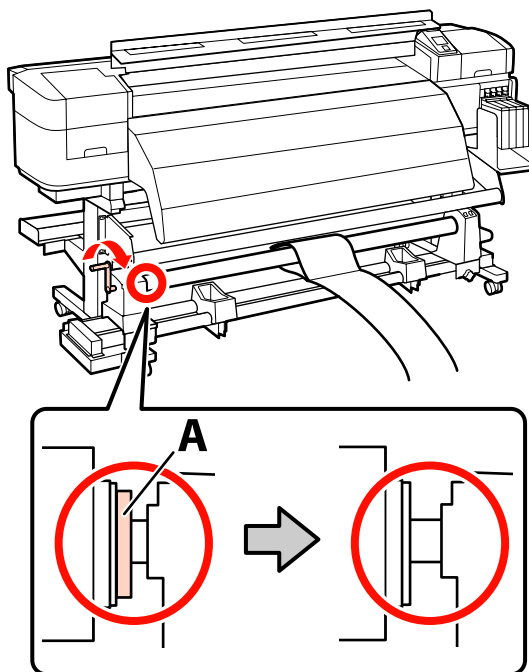
4

Ritinio šerdį dėkite į dešinįjį ritinio laikiklį. Įkiškite kairįjį ritinio šerdies laikiklį į ritinio šerdį ir prisukite ritinio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą.



5

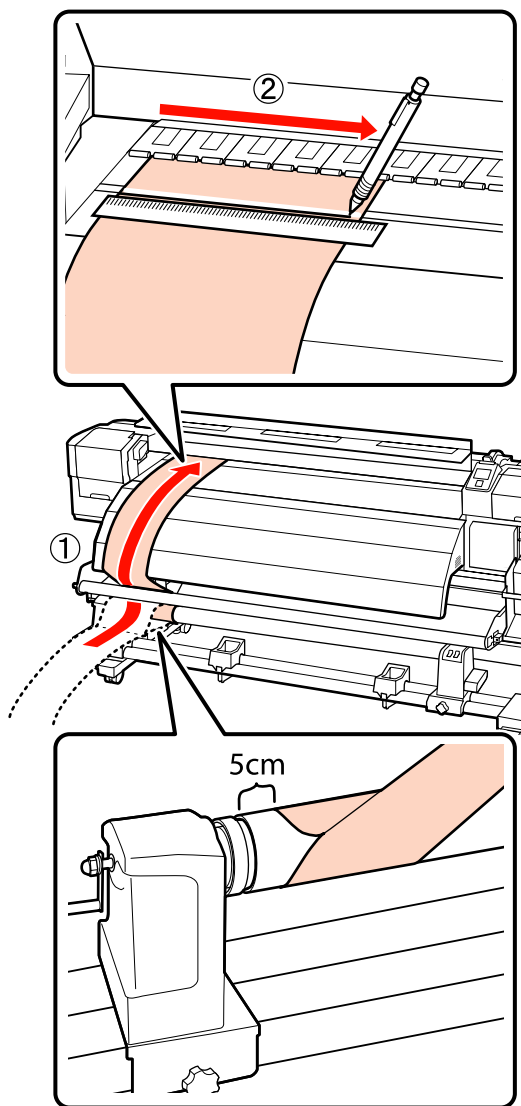
Sukite rankeną, kol paveikslėlyje toliau parodyta dalis „A“ bus visiškai įdėta.



Priedas

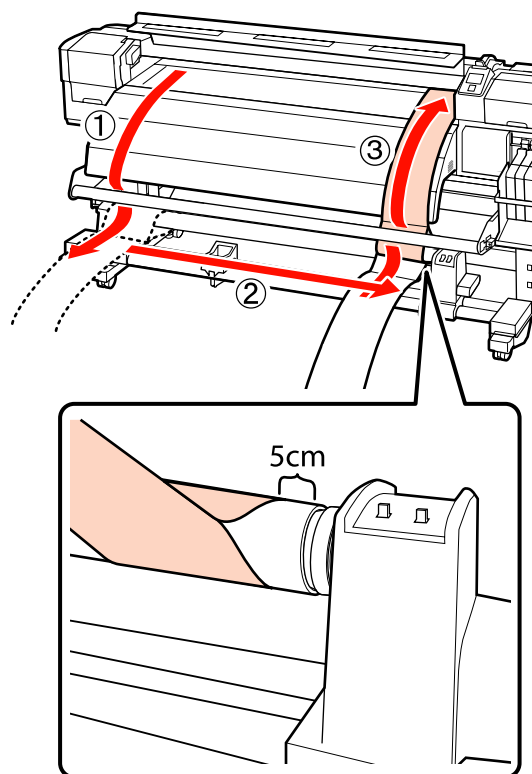
- 6** Reguliavimo popierių perkelti į tokią padėtį, kad jis būtų per 5 cm nuo kairiojo ritinio šerdies krašto, o tada įdėti jį į spausdintuvą. Reguliavimo popierių laikykite įtemptą, uždėkite liniuotę baltos velenėlio linijos priekinėje pusėje ir nubrėžkite liniją tušinuku ar kita rašymo priemone.

Prakiškite reguliavimo popierių tarp šildytuvo ir spausdinimo medžiagos orientacinės juostos, o tada įdėkite jį į spausdintuvą.



- 7** Ištraukite reguliavimo popierių, perkelti jį į tokią padėtį, kad jis būtų per 5 cm nuo dešiniojo ritinio šerdies krašto, o tada įdėkite jį į spausdintuvą.

Prakiškite reguliavimo popierių tarp šildytuvo ir spausdinimo medžiagos orientacinės juostos, o tada įdėkite jį į spausdintuvą.

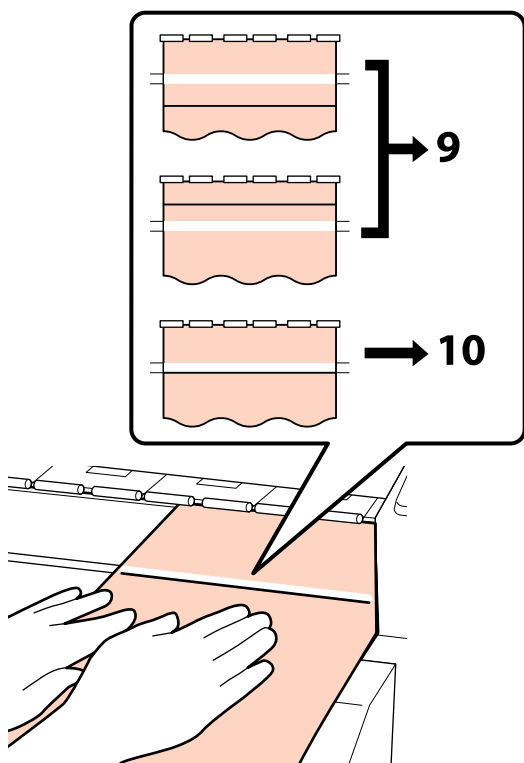


Priedas

8

Įtempkite reguliavimo popierių ir patikrinkite baltos velenėlio linijos ir 6 žingsnyje nubrėžtos linijos padėtis.

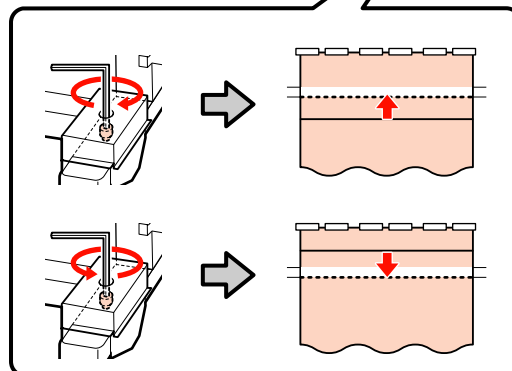
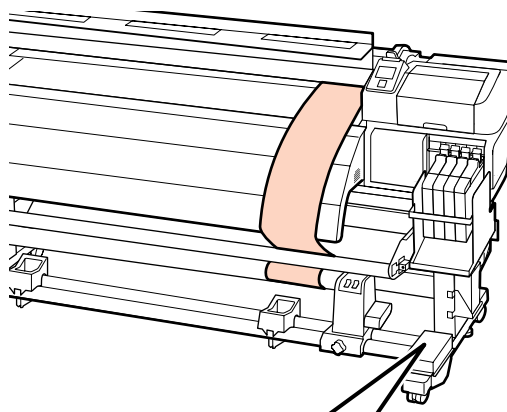
Jeigu nubrėžta linija ir balta linija nesutampa, kaip parodyta žemiau pateikiamoje iliustracijoje, pereikite prie 9 žingsnio. Jeigu sutampa, pereikite prie 10 žingsnio.



9

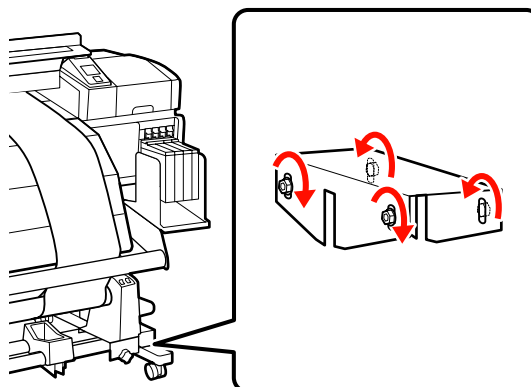
Tikrindami dviejų linijų būseną spausdintuvo priekinėje pusėje naudokite šešiakampį veržliaraktį (didelį), kad pareguliuotumėte sraigta taip, jog nubrėžta linija sutaptų su taškinės linijos padėtimi.

Jeigu nubrėžta linija yra žemiau nei balta linija, pasukite reguliavimo sraigta pagal laikrodžio rodyklę. Jeigu nubrėžta linija yra aukščiau nei balta linija, pasukite reguliavimo sraigta prieš laikrodžio rodyklę. Su kiekvienu sraigto pasukimu linija pasislenka maždaug per 1 mm.



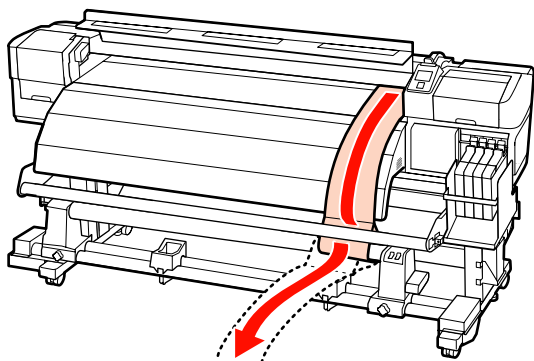
10

Naudodami šešiakampį veržliaraktį (didelį) prisukite ir tvirtai fiksokite 4 sraigtus.

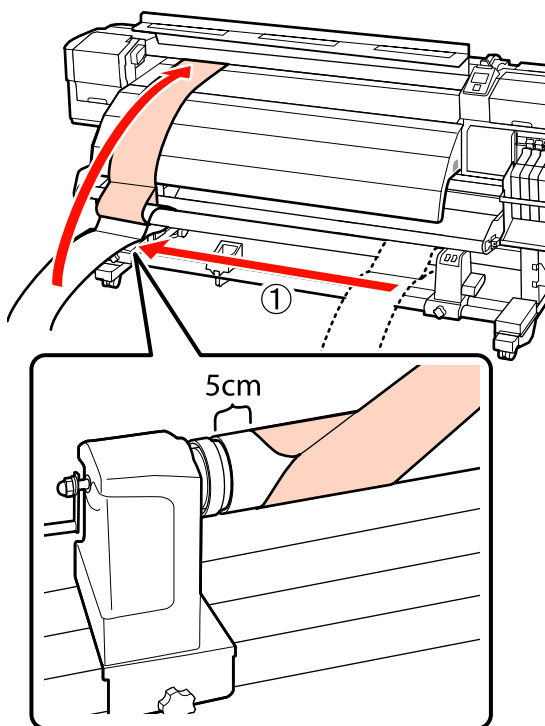


Priedas

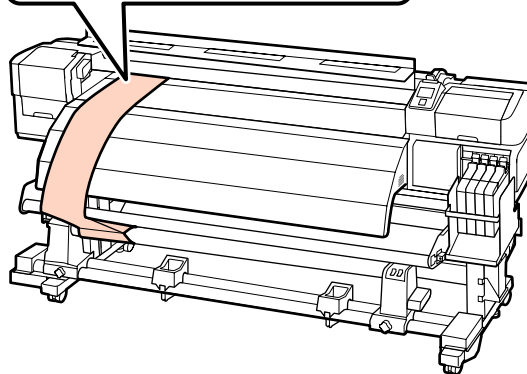
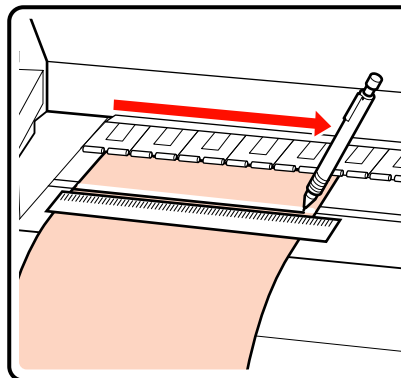
- 11** Ištraukite reguliavimo popierių iš spausdintuvo.



- 12** Reguliavimo popierių padėkite tokioje padėtyje, kad jis būtų per 5 cm nuo kairiojo ritinėlio šerdies krašto. Prakiškite reguliavimo popieriaus priekinį kraštą šalia užpakalinės spausdinimo medžiagos orientacinės juostos, o tada įdėkite jį į spausdintuvą.

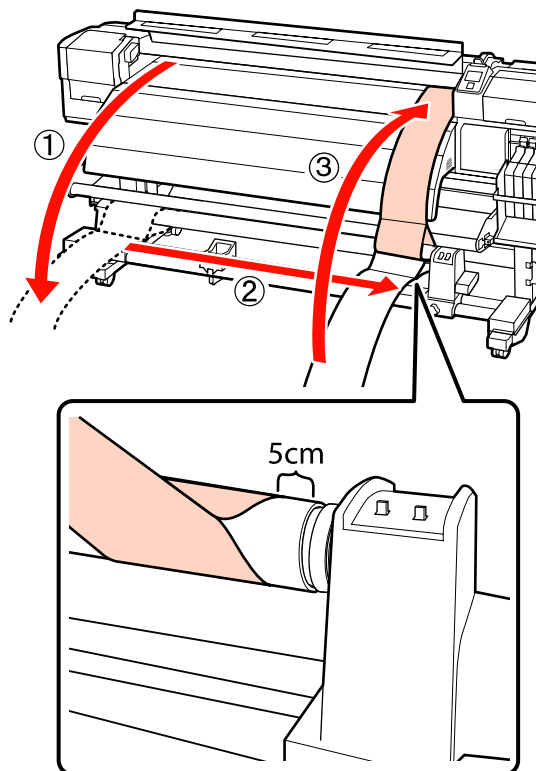


- 13** Reguliavimo popierių laikykite įtemptą, uždėkite liniuotą baltos velenėlio linijos priekinėje pusėje ir nubrėžkite liniją tušinuku ar kita rašymo priemone.



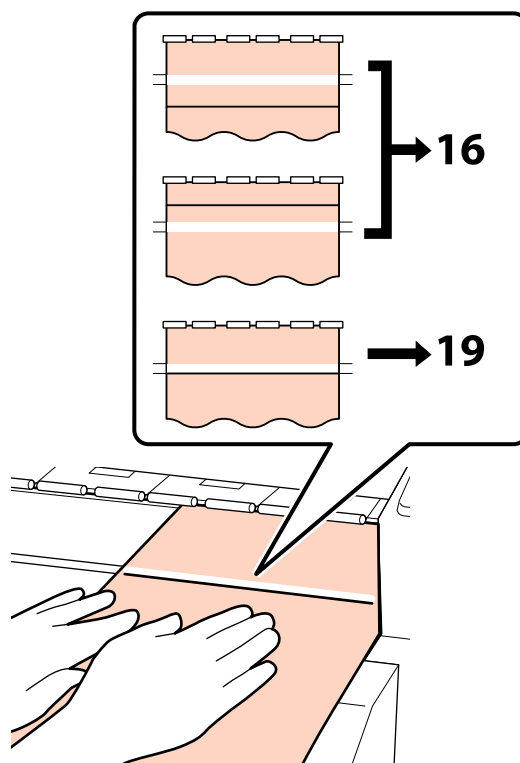
Priedas

- 14** Ištraukite reguliavimo popierių. Reguliavimo popierių padėkite tokioje padėtyje, kad jis būtų per 5 cm nuo dešiniojo ritinėlio šerdies krašto. Prakiškite reguliavimo popieriaus priekinį kraštą šalia užpakalinės spausdinimo medžiagos orientacinės juostos, o tada įdėkite jį į spausdintuvą.



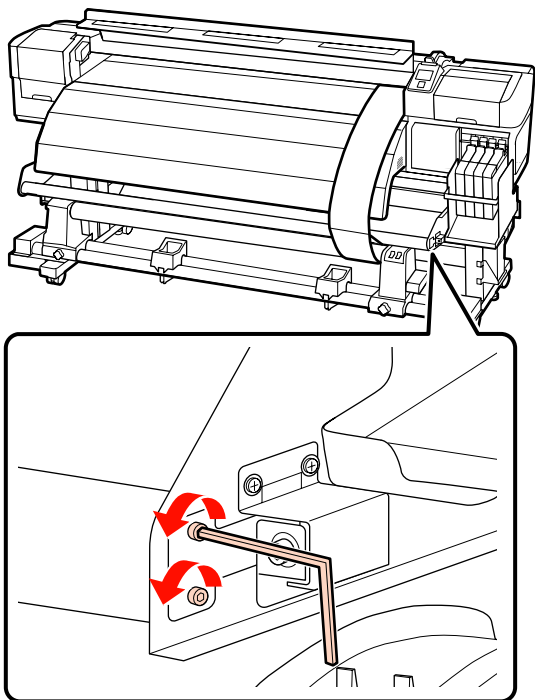
- 15** Įtempkite reguliavimo popierių ir patikrinkite baltos velenėlio linijos ir 13 žingsnyje nubrėžtos linijos padėtis.

Jeigu nubrėžta linija ir balta linija nesutampa, kaip parodyta dešinėje pateikiamoje iliustracijoje, pereikite prie 16 žingsnio. Jeigu sutampa, pereikite prie 19 žingsnio.



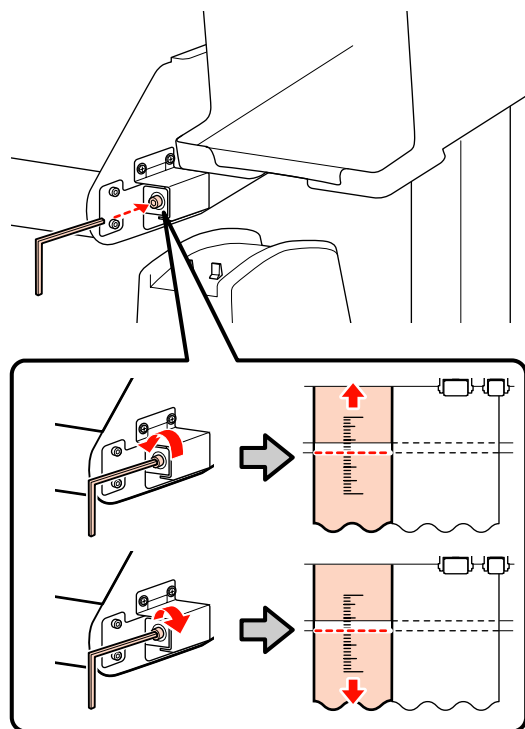
Priedas

- 16** Naudodami mažąjį šešiakampį veržliaraktį atsukite 2 sraigtus.

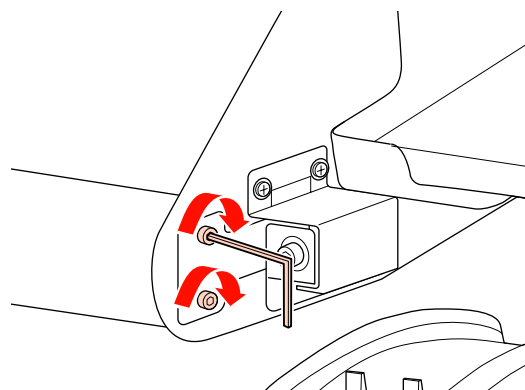


- 17** Tikrindami dviejų linijų būseną, naudokite šešiakampį veržliaraktį (didelį), kad pareguliuotumėte sraigto taip, jog nubrėžta linija sutaptų su taškinės linijos padėtimi.

Ranka spausdami spausdinimo medžiagos orientacinę juostą sutapatinkite linijas sukdami reguliavimo sraigto. Jeigu nubrėžta linija yra žemiau nei balta linija, pasukite reguliavimo sraigto prieš laikrodžio rodyklę. Jeigu nubrėžta linija yra aukščiau nei balta linija, pasukite reguliavimo sraigto pagal laikrodžio rodyklę. Su kiekvienu sraigto pasukimu linija pasislenka maždaug per 1 mm.

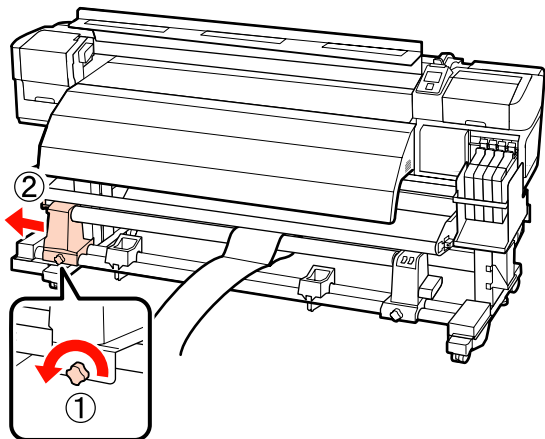


- 18** Naudodami mažąjį šešiakampį veržliaraktį priveržkite 2 sraigtus.

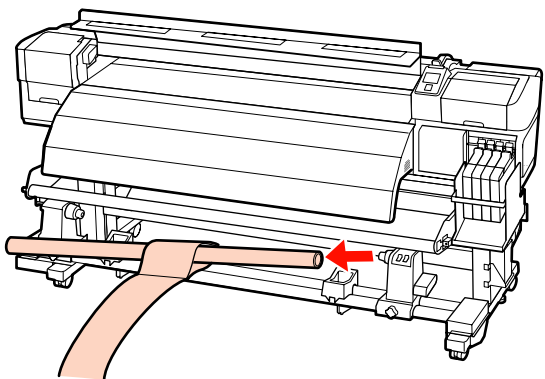


Priedas

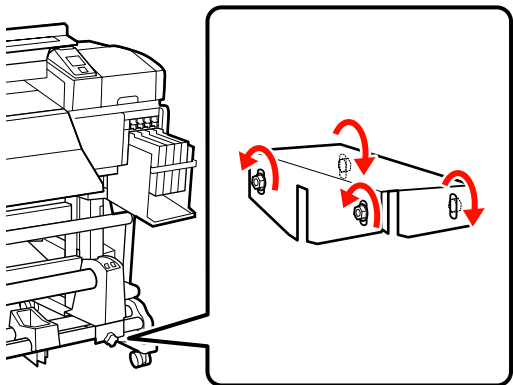
- 19** Ištraukite reguliavimo popierių iš spausdintuvo, atlaisvinkite kairiąjį ritinio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir išimkite ritinio šerdies laikiklį.



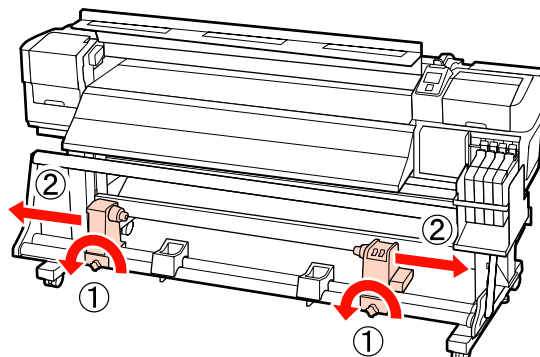
- 20** Nuimkite ritinėlio šerdį.

**Kai naudojama SC-F7000 serija**

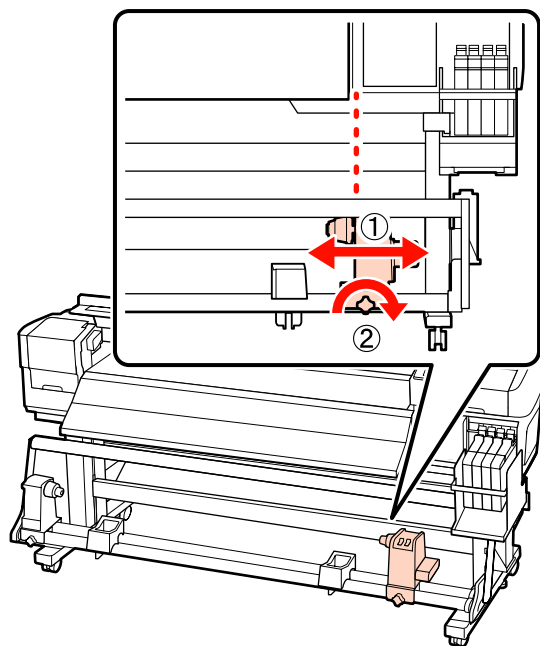
- 1** Pakelkite įtempiklį ir padėkite prie kojų šiai procedūrai.
- 2** Naudodami šešiakampį veržliaraktį atsukite 4 sraigtus.



- 3** Atlaisvinkite ritinio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus ir reguliuokite ritinio šerdies laikiklius, kad atstumas tarp jų būtų platesnis nei ritinio šerdis.

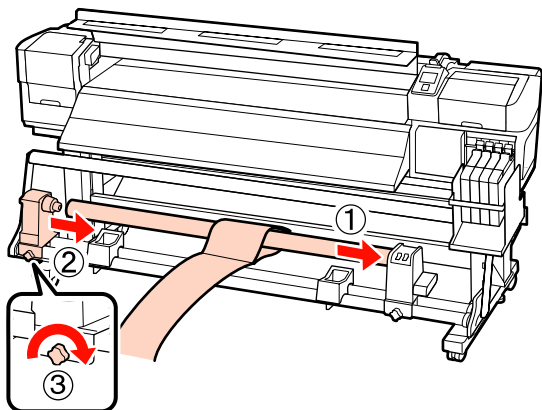


- 4** Prisukite ritinio šerdies laikiklio fiksuojamuosius sraigtus taip, kad dešinysis ritinio šerdies laikiklis būtų prie taškinės linijos.

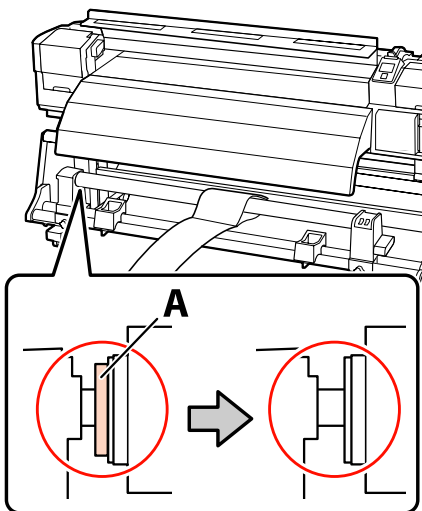


Priedas

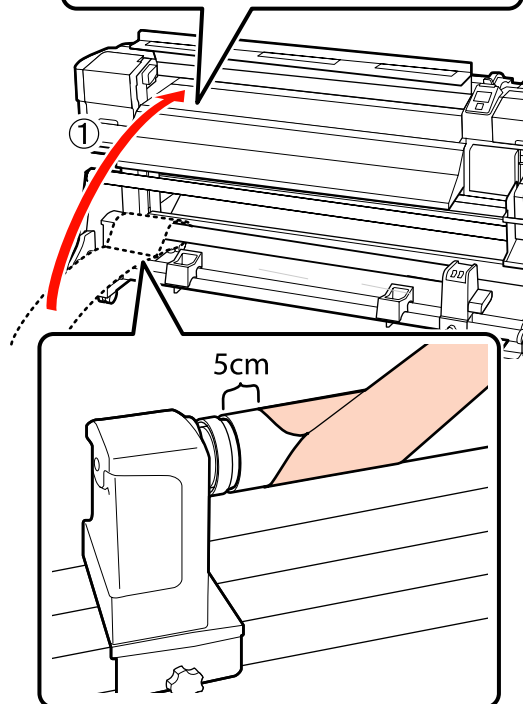
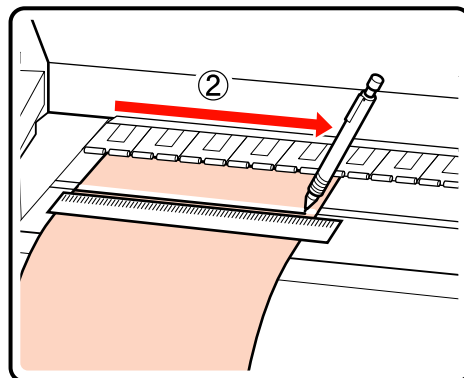
- 5** Ritinio šerdį dėkite į dešinįjį ritinio laikiklį. Įkiškite kairįjį ritinio šerdies laikiklį į ritinio šerdį ir prisukite ritinio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą.

**Svarbi informacija:**

Įkiškite kairįjį ritinio laikiklį į ritinio šerdį taip, kad žemiau pateikiamoje iliustracijoje pavaizduota dalis „A“ nebebūtų matoma, ir prisukite ritinio laikiklio fiksuojamąjį sraigatą.

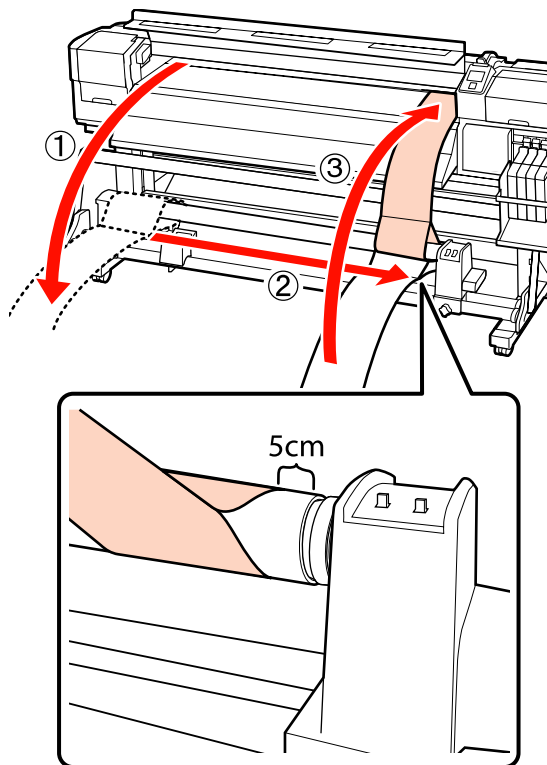


- 6** Reguliavimo popierių perkeltite į tokią padėtį, kad jis būtų per 5 cm nuo kairiojo ritinio šerdies krašto, o tada įdėkite jį į spausdintuvą. Reguliavimo popierių laikykite įtemptą, uždėkite liniuotą baltos velenėlio linijos priekinėje pusėje ir nubrėžkite liniją tušinuku ar kita rašymo priemone.



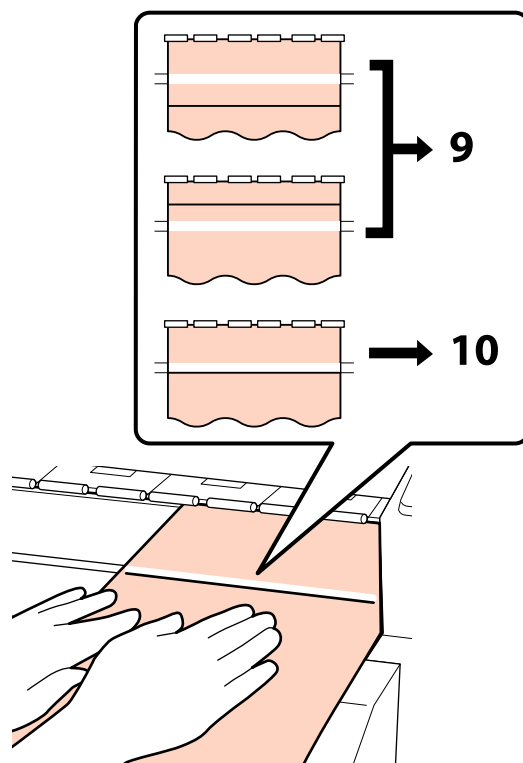
Priedas

- 7** Ištraukite reguliavimo popierių, perkeltkite jį į tokią padėtį, kad jis būtų per 5 cm nuo dešiniojo ritinio šerdies krašto, o tada įdėkite jį į spausdintuvą.



- 8** Įtempkite reguliavimo popierių ir patikrinkite baltos velenėlio linijos ir 6 žingsnyje nubrėžtos linijos padėtį.

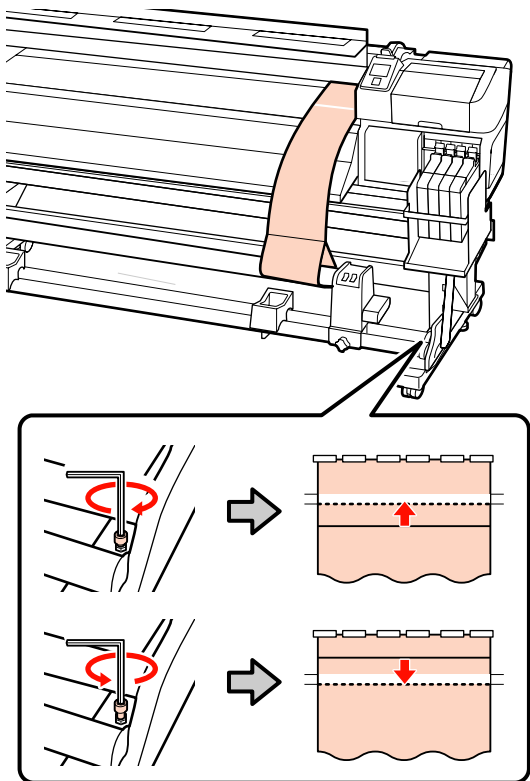
Jeigu nubrėžta linija ir balta linija nesutampa, kaip parodyta žemiau pateikiamoje iliustracijoje, pereikite prie 9 žingsnio. Jeigu sutampa, pereikite prie 10 žingsnio.



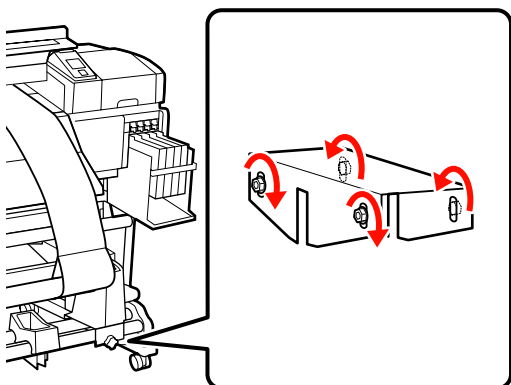
Priedas

- 9** Tikrindami dviejų linijų būseną spausdintuvo priekinėje pusėje naudokite šešiakampį veržliaraktį, kad pareguliuotumėte sraigą taip, jog nubrėžta linija sutaptų su taškinės linijos padėtimi.

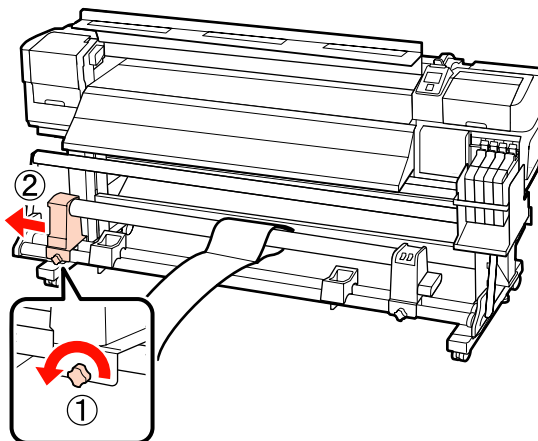
Jeigu nubrėžta linija yra žemiau nei balta linija, pasukite reguliavimo sraigą pagal laikrodžio rodyklę. Jeigu nubrėžta linija yra aukščiau nei balta linija, pasukite reguliavimo sraigą prieš laikrodžio rodyklę. Su kiekvienu sraigto pasukimu linija pasislenka maždaug per 1 mm.



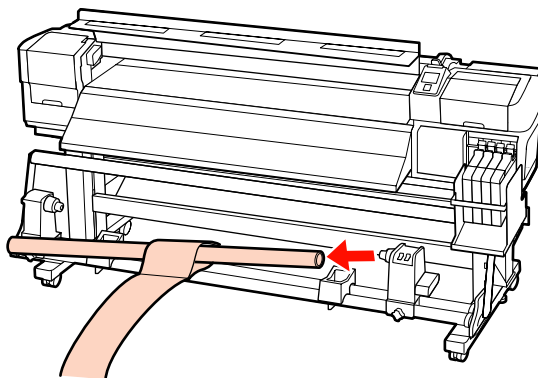
- 10** Naudodami šešiakampį veržliaraktį prisukite ir tvirtai fiksokite 4 sraigtus.



- 11** Ištraukite reguliavimo popierių iš spausdintuvo, atlaisvinkite kairįjį ritinio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą ir išimkite ritinio šerdies laikiklį.



- 12** Nuimkite ritinėlio šerdį.



Priedas

Reikalavimai sistemai

Vadovaukitės programinės įrangos EIP dokumentais.

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	360 purkštukų x 2 eilės x 4 spalvos (Black (Juoda)* ¹ , Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
Skyra (didžiausia)	720 × 1440 dpi
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	512 MB pagrindinė 128 MB tinklo
Sąsaja	Didelės spartos USB prievadas, suderinamas su USB 2.0 specifikacija. 100Base-TX / 1000Base-T* ²
Vardinė įtampa	SC-F7200 / SC-F7100 serija (Nr. 1, Nr. 2): AC 100–120 V AC 200–240 V
	SC-F7000 serija: AC 100–240 V
Vardinis dažnis	SC-F7200 / SC-F7100 serija (Nr. 1, Nr. 2): 50–60 Hz
	SC-F7000 serija: 50–60 Hz

Spausdintuvo specifikacijos	
Vardinė srovė	SC-F7200 / SC-F7100 serija (Nr. 1, Nr. 2): 10 A (AC 100–120 V) 5 A (AC 200–240 V)
	SC-F7000 serija: 1,0–0,5 A (AC 100–240 V)
Energijos sąnaudos	SC-F7200/SC-F7100 serija (iš viso Nr. 1, Nr. 2): Spausdinimas: Apie 460 W Budėjimo režimas: Apie 330 W Miego režimas: Apie 10 W Išjungus: 0,6 W ar mažiau
	SC-F7000 serija Spausdinimas: maždaug 65 W Pasirengimo režimas: maždaug 20 W „Miego“ režimas: maždaug 9 W Išjungus: 0,5 W arba mažiau
Temperatūra	Darbinė: 15 iki 35 °C (15 iki 25 °C rekomenduojama) Laikymas (iki išpakavimo): -20 iki 60 °C (per 120 valandų esant 60 °C, per mėnesį esant 40 °C) Laikymas (prieš iš naujo pildant rašalu): -20 iki 40 °C (per mėnesį esant 40 °C)
Drėgmė	Darbinė aplinka: nuo 20 iki 80 % (rekomenduojama nuo 40 iki 60 %) (be kondensacijos) Laikymas (prieš išpakuojant ir išpakavus): nuo 5 iki 85 % (be kondensacijos)

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Darbinė temperatūra/drėgmės diapazonas (įstrižai pakeiptas plotas: rekomenduojamas)	
Matmenys	SC-F7200 serija Laikymo matmenys (mažiausi): 2 620 (P) × 1 013 (I) × 1 314 (A) mm Didžiausi matmenys: 2 620 (P) × 1 198 (I) × 1 653 (A) mm
	SC-F7100 serija Laikymo matmenys (mažiausi): 2 620 (P) × 1 013 (I) × 1 311 (A) mm Didžiausi matmenys: 2 620 (P) × 1 198 (I) × 1 650 (A) mm
	SC-F7000 serija Laikymo (mažiausi) matmenys: 2 620 (P) × 915 (I) × 1 311 (A) mm Didžiausi matmenys: 2 620 (P) × 1 259 (I) × 1 650 (A) mm
Svorius* ³	SC-F7200 serija: apie 274 kg
	SC-F7100 serija: apie 269 kg
	SC-F7000 serija: apie 225 kg

*1 High Density Black (Intensyvi juoda) arba Black (Juoda).

*2 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

*3 Įdiegta tiekama spausdinimo medžiagos sistema; rašalas nepridedamas.

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Specializuotas rašalo pakelis
Sublimacinis rašalas	High Density Black (Intensyvi juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Žr. ant rašalo pakelio išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	25 dienos (nuo rašalo indo užpildymo iš rašalo pakelio)
Laikymo aplinkos temperatūra	5–35 °C
Talpa	1000 ml

Pastaba:

Norėdami užtikrinti spausdinamos medžiagos spalvų stabilumą, palaikykite pastovią 15–25 °C kambario temperatūrą.

Standartai ir patvirtinimai

Sauga	UL 60950-1
	CSA C22.2 Nr. 60950-1
EMC	FCC 15 dalis, B skyrius, A klasė
	CAN/CAS-CEI/IEC CISPR 22 A klasė
	AS/NZS CISPR 22 A klasė

**Įspėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Kur kreiptis pagalbos

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė

„Epson” techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jeigu turite tinklo naršyklę ir galite prisijungti prie interneto, užeikite į puslapį:

<http://support.epson.net/>

Jei jums reikalingos naujausios tvarkyklės, D. U. K., vadovai ar kiti atsisiunčiami failai, pereikite į svetainę adresu:

<http://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinės Epson svetainės pagalbos skyrių.

Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių

Prieš kreipiantis į Epson

Jei jūsų „Epson” gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson” techninės pagalbos tarnybą. Jei pateikiame sąrašą „Epson” pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson” techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- ☐ Gaminio serijos numeris
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas galinėje gaminio pusėje.)
- ☐ Gaminio modelis
- ☐ Gaminio programinės įrangos versija
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų mygtuką gaminio programinėje įrangoje.)
- ☐ Jūsų kompiuterio rūšis ir modelis
- ☐ Jūsų kompiuterio operacinės sistemos pavadinimas ir versija
- ☐ Programų, kurias paprastai naudojate su gaminiu, pavadinimai ir versijos

Kur kreiptis pagalbos

Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

Pagalba internetu

Apsilankykite „Epson“ pagalbos svetainėje <http://epson.com/support> ir pasirinkite savo gaminį, jei ieškote bendrų problemų sprendimų. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562) 276-1300 (JAV.), arba (905) 709-9475 (Kanada), nuo 6 iki 18 val., Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Gali būti taikoma rinkliava arba tarpmiestinio skambučio mokesčiai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- ☐ Gaminio pavadinimas
- ☐ Gaminio serijos numeris
- ☐ Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- ☐ Kompiuterio konfigūracija
- ☐ Problemos aprašymas



Svarbi informacija:

Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.

Ekspluatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba galite įsigyti internetu <http://www.epsonstore.com> (pardavimai JAV) arba <http://www.epson.ca> (pardavimai Kanadoje).

Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

Pagalba naudotojams Australijoje

Epson Australia nori pateikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Be gaminio dokumentacijos, informacijai gauti teikiame tokius šaltinius:

Jūsų prekybos atstovas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Prekybos atstovas turėtų visada būti pirmas, į kurį kreipiamasi patarimo dėl problemų; jis dažnai gali išspręsti problemas greitai ir lengvai bei patarti dėl kitų veiksmų.

Žiniatinklio URL

<http://www.epson.com.au>

Naudokite Epson Australija internetinius puslapius. Verta kartais čia užsukti naršant internete! Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisuntimo sritis, Epson kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

Kur kreiptis pagalbos**Epson pagalbos skyrius**

Epson pagalbos skyrius yra paskutinė pagalba siekiant užtikrinti, kad klientai turi prieigą prie įrenginio. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti įdiegti, konfigūruoti ir valdyti jūsų Epson gaminį. Mūsų pardavimų pagalbos skyriaus darbuotojai gali pateikti literatūros apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur yra artimiausias prekybos atstovas ar aptarnavimo atstovas. Daug klausimų atsakomi čia.

Pagalbos skyriaus numeriai:

Telefonas: 1300 361 054
Faksas: (02) 8899 3789

Skambindami po ranka turėkite visą tinkamą informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau galėsite išspręsti jūsų problemą. Ši informacija — tai Epson gaminio dokumentacija, kompiuterio tipas, operacinė sistema, taikomosios programos ir kitokia informacija, kuri jūsų manymu yra tinkama.

Pagalba naudotojams Singapūre

Epson Singapore informacijos, palaikymo ir tarnybų informacija:

Žiniatinklis
(<http://www.epson.com.sg>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklausos ir techninė pagalba el. paštu.

Epson pagalbos skyrius
(Telefonas: (65) 6586 3111)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Tailande

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis
(<http://www.epson.co.th>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. paštas.

Epson pagalbos linija
(tel.: (66) 2685-9899)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Vietname

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Epson pagalbos linija (telefonas): 84-8-823-9239

Aptarnavimo centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam

Pagalba naudotojams Indonezijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis
(<http://www.epson.co.id>)

- ☐ Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui
- ☐ Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklausos, klausimai el. paštu

Kur kreiptis pagalbos**Epson pagalbos linija**

☐ Pardavimų užklausos ir gaminio informacija

☐ Techninė pagalba

Telefonas: (62) 21-572 4350

Faksas: (62) 21-572 4357

Epson aptarnavimo centras

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

tel./faks.: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

tel.: (62) 31-5355035
faks.: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

tel.: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

tel./faks.: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams
Honkonge**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitokias paslaugas po pardavimų, galite kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

Interneto svetainė

Epson Hong Kong sukūrė vietinę interneto svetainę kinų ir anglų kalbomis, kurioje naudotojams pateikiama tokią informaciją:

☐ Informacija apie gaminius

☐ Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (D. U. K.)

☐ Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali rasti mūsų interneto svetainę adresu:

<http://www.epson.com.hk>

Techninio palaikymo pagalbos linija

Taip pat galite kreiptis į mūsų technikos personalą šiais telefono ir fakso numeriais:

Telefonas: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams
Malaizijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.my>)

☐ Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui

☐ Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklausos, klausimai el. paštu

Kur kreiptis pagalbos**Epson Trading (M) Sdn. Bhd.**

Centrinė būstinė.

Telefonas: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

Epson pagalbos skyrius

- ☐ Pardavimų užklauso ir gaminio informacija (informacinė linija)

Telefonas: 603-56288222

- ☐ Užklauso apie remonto paslaugas ir garantiją, gaminio naudojimą ir techninę pagalbą (techninė linija)

Telefonas: 603-56288333

Pagalba naudotojams Indijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis**(<http://www.epson.co.in>)**

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui ir gaminių užklauso.

Epson India centrinė būstinė — Bengalūras

Telefonas: 080-30515000

Faksas: 30515005

Epson India regioniniai biurai:

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	Nėra
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Pagalbos linija

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas

Pagalba naudotojams Filipinuose

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitas pardavimų paslaugas, galite kreiptis į Epson Philippines Corporation telefono ir fakso numeriais bei el. pašto adresu, nurodytu toliau:

Pagrindinė pa- (63-2) 706 2609
galbos tarnyba:

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginis ry- (63-2) 706 2625
šys su pagalbos
skyriumi:

El. paštas: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Žiniatinklis**(<http://www.epson.com.ph>)**

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. pašto užklauso.

Nemokamas telefono Nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Kur kreiptis pagalbos

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiomis klausimais:

- ☐ Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Programinės įrangos licencijos sąlygos

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Kitos programinės įrangos licencijos

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip," "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.