

SC-F9200 Series

Οδηγίες χρήστη

CMP0030-01 EL

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Απαγορεύεται η αναπαραγωγή, η αποθήκευση σε σύστημα ανάκτησης ή η μετάδοση, σε οποιαδήποτε μορφή ή με οποιοδήποτε μέσο, (ηλεκτρονικά, μηχανικά, ως φωτοαντίγραφα, με εγγραφή σε κάποιο μέσο ή με άλλο τρόπο) της εν λόγω έκδοσης ή τμήματος αυτής χωρίς την προηγούμενη έγγραφη άδεια της Seiko Epson Corporation. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν προορίζονται για χρήση μόνο με το συγκεκριμένο εκτυπωτή της Epson. Η Epson δεν φέρει καμία ευθύνη για τη χρήση των πληροφοριών αυτών σε άλλους εκτυπωτές.

Η Seiko Epson Corporation και οι θυγατρικές εταιρείες της δεν φέρουν καμία ευθύνη προς τον αγοραστή αυτού του προϊόντος ή προς τρίτους για τυχόν ζημίες, απώλειες, κόστος ή έξοδα που θα υποστεί ο αγοραστής ή άλλοι λόγω ατυχήματος, αθέμιτης ή κακής χρήσης του προϊόντος ή μη εξουσιοδοτημένων τροποποιήσεων, επισκευών ή μετατροπών του προϊόντος ή (με εξαίρεση τις Η.Π.Α.) αδυναμίας πλήρους συμμόρφωσης με τις οδηγίες λειτουργίας και συντήρησης της Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα είναι υπεύθυνη για οποιεσδήποτε βλάβες ή προβλήματα που προκύπτουν από τη χρήση οποιωνδήποτε επιλογών ή οποιωνδήποτε αναλώσιμων προϊόντων εκτός των προϊόντων που χαρακτηρίζονται ως Αυθεντικά Προϊόντα Epson ή Αναγνωρισμένα Προϊόντα Epson από τη Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα θεωρείται υπεύθυνη για οποιαδήποτε βλάβη που προκύπτει από ηλεκτρομαγνητική παρεμβολή που προκαλείται από τη χρήση οποιωνδήποτε καλωδίων διασύνδεσης εκτός των καλωδίων που χαρακτηρίζονται ως Εγκεκριμένα Προϊόντα Epson από τη Seiko Epson Corporation.

Οι ονομασίες EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION και τα λογότυπά τους είναι εμπορικά σήματα της Seiko Epson Corporation.

Οι ονομασίες Microsoft®, Windows® και Windows Vista® αποτελούν κατατεθέντα εμπορικά σήματα της Microsoft Corporation.

Τα Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X®, και Bonjour® αποτελούν καταχωρημένα εμπορικά σήματα της Apple Inc.

Η ονομασία Intel® αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της Intel Corporation.

Η ονομασία PowerPC® αποτελεί κατατεθέν εμπορικό σήμα της International Business Machines Corporation.

Το YouTube® και το λογότυπο YouTube αποτελούν καταχωρημένα εμπορικά σήματα της YouTube, LLC.

Γενική σημείωση: Άλλα ονόματα προϊόντων που χρησιμοποιούνται στο παρόν προορίζονται μόνο για σκοπούς αναγνώρισης και μπορεί να αποτελούν εμπορικά σήματα των αντίστοιχων κατόχων τους. Η Epson παραιτείται από όλα τα δικαιώματα για τα εν λόγω σήματα.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Περιεχόμενα

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Εισαγωγή

Τύποι Εγχειριδίων και Χρήση τους 5
Οργάνωση Εγχειριδίων
Σημασία συμβόλων
Στιγμιότυπα οθόνης
Εικόνες5
Εκδόσεις λειτουργικού συστήματος 5
Βιντεοσκοπημένα Εγχειρίδια 6
Σημαντικές οδηγίες ασφάλειας6
Κατά την επιλογή της θέσης αυτού του προϊόντος
Κατά την εγκατάσταση αυτού του προϊόντος
Κατά τη χρήση αυτού του προϊόντος 7
Κατά τον χειρισμό των συσκευασιών μελανιού
Μέρη του εκτυπωτή9
Εμπρόσθιο τμήμα
Δρομέας13
Θύρα LAN
Εσωτερικό
Πίσω μέρος
Πίνακας ελέγχου17
Κατανόηση της οθόνης
Δυνατότητες
Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα
Βέλτιστη ευχρηστία21
Ι ψηλη ποιοτητα εκτυπωσης21
Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης22
Χώρος εγκατάστασης
Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή
Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή
Σημειώσεις για τη χρήση συσκευασιών και
δοχείων μελανιού
Χειρισμός μέσων24
Χρήση του παρεχόμενου λογισμικού
Περιεχόμενα του δίσκου λογισμικού
Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού 27
Χρήση του EPSON LFP Remote Panel 2 27
Εκκίνηση28
Τερματισμός

Βασικές λειτουργίες

Συντήρηση

Πότε να εκτελείτε διάφορες ενέργειες
συντήρησης61
Καθαρισμός61
Αντικατάσταση και αναγόμωση αναλωσίμων
Λοιπή συντήρηση
Προετοιμασία και σημειώσεις
Τι χρειάζεστε64
Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση 64
Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης 65
Χρήση Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης) 66
Καθαρισμός67
Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης
Καθαρισμός ελαστικής ράβδου και σημείου
προσάρτησης69
Καθαρισμός καλυμμάτων
Καθαρισμός της πλάκας, των κυλίνδρων
πίεσης και των πλακών συγκράτησης μέσων 72
Καθαρισμός του Μπροστινού καλύμματος 74

Περιεχόμενα

Καθαρισμός της Θερμικής ασπίδας
Αντικατάσταση και αναγόμωση αναλωσίμων 75
Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι
Δοιπή συντήρηση
Ανάδευση μελανιού High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)
Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλώσιμων96
Εξαρτήματα που αντικαθίστανται περιοδικά96

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λειτουργιές μενού97
Λίστα Μενού98
Λεπτομέρειες του Μενού102
Το μενού Media Setup
Το μενού Printer Setup
Το μενού Maintenance
Το μενού Printer Status
Το μενού Network Setup
Το μενού Preference
Το μενού Reset All Settings

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα
Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή
εξυπηρέτησης
Επίλυση προβλημάτων
Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο
εκτυπωτής δεν λειτουργεί)
Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση,
αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα
Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι τα
αναμενόμενα116
Μέσα
Άλλα

Παράρτημα

Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές	125
Υποστηριζόμενα μέσα	127
Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή	127

Μετακίνηση του εκτυπωτή	7 8
Αφαίρεση και προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων	8
Αφαίρεση της μπάρας οδηγού μέσων 12 Προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων 13	8
Παράλληλη ρύθμιση	3
Προετοιμασίες για την παράλληλη ρύθμιση 13 Παράλληλη ρύθμιση για τη Media Feeding	3
Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) 13 Παράληλη ρύθμιση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης	3
Χρήση του αποστάτη	3
Απομάκρυνση του αποστάτη	4
Ρύθμιση του αποστάτη	4 4 5
Απαιτήσεις συστήματος	6
Πίνακας προϋποθέσεων	6
Πρότυπα και εγκρίσεις	7

Αναζήτηση βοήθειας

Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web 148		
Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson 148		
Πριν από την επικοινωνία με την Epson 148		
Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής 149		
Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης		
Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας		
Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης		
Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης		
Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ		
Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας		
Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ		
Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας		
Βοήθεια για χρήστες Ινδίας		
Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων		

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα	154
Bonjour	154
Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού	159
Info-ZIP copyright and license	159

Τύποι Εγχειριδίων και Χρήση τους

Οργάνωση Εγχειριδίων

Τα ακόλουθα εγχειρίδια είναι διαθέσιμα για το προϊόν.

Τα εγχειρίδια σε PDF είναι διαθέσιμα στο cd λογισμικού που συνοδεύει το προϊόν. Μπορείτε να δείτε τα εγχειρίδια σε PDF χρησιμοποιώντας το Adobe Reader ή την προεπισκόπηση (Mac OS X).

Τα Βιντεοσκοπημένα εγχειρίδια Epson έχουν αναρτηθεί στο κανάλι Epson manual στο YouTube. Μπορείτε να τα προβάλετε στο πρόγραμμα περιήγησης Web.

Οδηγός εγκατάστα- σης	Παρέχει πληροφορίες σχετικά με την εγκατάσταση του εκτυπωτή αφού τον αποσυσκευάσετε. Δια- βάστε το εγχειρίδιο ώστε να προ- βείτε στις απαιτούμενες ενέργειες με ασφάλεια.
Οδηγίες χρήστη (αυ- τό το εγχειρίδιο)	Παρέχει πληροφορίες σχετικά με βασικές λειτουργίες του εκτυπω- τή, αντιμετώπιση προβλημάτων κλπ.
Οδηγός χρήσης σε δίκτυο (PDF)	Παρέχει πληροφορίες σχετικά με τη χρήση του εκτυπωτή σε δίκτυο.
Epson Video Manuals	Παρέχει βίντεο σχετικά με την εγκατάσταση μέσων, βασικές ενέργειες συντήρησης κλπ.

Σημασία συμβόλων

Προειδοποίηση:	Πρέπει να τηρείτε τις προειδοποιήσεις, για να αποφεύγετε τους
	τραυματισμούς.

<u>Μ</u> ροσοχή:	Τα μηνύματα προσοχής πρέπει να ακολουθούνται για να αποφεύγονται οι τραυματισμοί.
Σημαντικό:	Οι σημαντικές υποδείξεις πρέπει να ακολουθούνται για να αποφεύγεται η πρόκληση ζημιών στο παρόν προϊόν.
Σημείωση:	Οι σημειώσεις περιλαμβάνουν χρήσιμες ή πρόσθετες πληροφορίες σχετικά με τη λειτουργία του προϊόντος.

Στιγμιότυπα οθόνης

- Τα στιγμιότυπα οθόνης σε αυτές τις οδηγίες χρήσης μπορεί να διαφέρουν ελαφρώς από τις πραγματικές οθόνες. Έχετε υπόψη ότι τα στιγμιότυπα οθόνης μπορεί να διαφέρουν, επίσης, αναλόγως των διαφορών στα λειτουργικά συστήματα και το περιβάλλον χρήσης.
- Αν δεν αναγράφεται κάτι διαφορετικό, χρησιμοποιούνται στιγμιότυπα οθόνης από Windows 7 για τα στιγμιότυπα Windows σε αυτό το εγχειρίδιο.

Εικόνες

Οι εικόνες αυτού του εγχειριδίου μπορεί να διαφέρουν κάπως από τα πραγματικά αντικείμενα που απεικονίζουν.

Εκδόσεις λειτουργικού συστήματος

Σε αυτήν την τεκμηρίωση χρησιμοποιούνται οι παρακάτω συντομεύσεις.

Η ονομασία Windows αναφέρεται σε Windows 8, 7, Vista και XP.

 Η ονομασία Windows 8 αναφέρεται σε Windows 8, Windows 8 Pro και Windows 8 Enterprise.

- Η ονομασία Windows 7 αναφέρεται σε Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional και Windows 7 Ultimate.
- Η ονομασία Windows Vista αναφέρεται σε Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition και Windows Vista Ultimate Edition.
- Η ονομασία Windows XP αναφέρεται σε Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition και Windows XP Professional.

Η ονομασία Macintosh αναφέρεται σε Mac OS X.

Η ονομασία Mac OS X αναφέρεται σε Mac OS X 10.6.8 και πιο πρόσφατες εκδόσεις.

Βιντεοσκοπημένα Εγχειρίδια

Κάντε κλικ στον ακόλουθο σύνδεσμο για να εμφανίσετε μία λίστα από βίντεο που έχουν αναρτηθεί στο YouTube. Επιλέξτε το βίντεο που θέλετε να δείτε από τη λίστα.

∠ Epson Video Manuals

Αν δεν εμφανίζονται οι υπότιτλοι όταν αναπαράγεται το βίντεο, κάντε κλικ στο εικονίδιο υποτίτλων όπως εμφανίζεται στην παρακάτω εικόνα.





Σημαντικές οδηγίες ασφάλειας

Διαβάστε όλες τις οδηγίες, προτού χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή. Επίσης, λάβετε υπόψη όλες τις προειδοποιήσεις και τις οδηγίες που αναγράφονται στον εκτυπωτή.

Κατά την επιλογή της θέσης αυτού του προϊόντος

- Τοποθετήστε το προϊόν σε μια επίπεδη και σταθερή επιφάνεια, η οποία θα είναι μεγαλύτερη από το προϊόν. Αυτό το προϊόν δε θα λειτουργεί σωστά αν βρίσκεται σε κλίση ή σχηματίζει γωνία.
- Αποφύγετε μέρη που υπόκεινται σε γρήγορες αλλαγές στη θερμοκρασία και την υγρασία. Κρατήστε το μακριά από την άμεση ηλιακή ακτινοβολία.
- Αποφύγετε μέρη που υπόκεινται σε δονήσεις και κραδασμούς.
- Κρατήστε το προϊόν μακριά από περιοχές με σκόνη.
- Τοποθετήστε το προϊόν κοντά σε πρίζα τοίχου από όπου το καλώδιο τροφοδοσίας μπορεί να αποσυνδεθεί εύκολα.

Κατά την εγκατάσταση αυτού του προϊόντος

- Το καλώδιο τροφοδοσίας του προϊόντος προορίζεται για χρήση αποκλειστικά και μόνο με αυτό το προϊόν. Η χρήση άλλου εξαρτήματος μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά ή ηλεκτροπληξία.
- Συνδέστε όλο τον εξοπλισμό σε κατάλληλα γειωμένες πρίζες. Αποφεύγετε να χρησιμοποιείτε πρίζες που βρίσκονται στο ίδιο κύκλωμα με φωτοαντιγραφικά ή με συστήματα αερισμού που ενεργοποιούνται και απενεργοποιούνται τακτικά.
- Αποφεύγετε ηλεκτρικές πρίζες που ελέγχονται από διακόπτες τοίχου ή αυτόματα χρονόμετρα.

- Τοποθετήστε ολόκληρο το σύστημα υπολογιστή μακριά από πιθανές πηγές ηλεκτρομαγνητικής παρεμβολής, όπως ηχεία ή βάσεις ασύρματων τηλεφώνων.
- Χρησιμοποιείτε μόνο τον τύπο τροφοδοσίας που αναγράφεται στην ετικέτα του προϊόντος.
- Χρησιμοποιείτε αποκλειστικά και μόνο το καλώδιο τροφοδοσίας που παρέχεται με αυτό το προϊόν. Η χρήση άλλου καλωδίου μπορεί να προκαλέσει πυρκαγιά ή ηλεκτροπληξία.
- Μη χρησιμοποιείτε κατεστραμμένα ή φθαρμένα καλώδια τροφοδοσίας.
- Αν χρησιμοποιείτε καλώδιο προέκτασης γι' αυτό το προϊόν, βεβαιωθείτε ότι η συνολική ένταση ρεύματος των συσκευών που συνδέονται με το καλώδιο προέκτασης δεν ξεπερνάει την ένταση ρεύματος του καλωδίου. Επίσης, βεβαιωθείτε ότι η συνολική ένταση ρεύματος όλων των συσκευών που συνδέονται σε επιτοίχια πρίζα δεν ξεπερνάει τη συνολική ένταση ρεύματος της πρίζας.
- Αν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή στη Γερμανία, εφαρμόστε τις ακόλουθες συστάσεις: Η εγκατάσταση του κτιρίου πρέπει να προστατεύεται από αυτόματο διακόπτη κυκλώματος 10 ή 16 Αμπέρ προκειμένου να παράσχεται κατάλληλη προστασία από βραχυκύκλωμα ή υπέρταση για τον εκτυπωτή.
- Αν καταστραφεί ο ακροδέκτης, αντικαταστήστε το σετ καλωδίου ή συμβουλευτείτε έναν εξειδικευμένο ηλεκτρολόγο. Εάν υπάρχουν ασφάλειες μέσα στον ακροδέκτη, βεβαιωθείτε ότι τις αντικαθιστάτε με ασφάλειες σωστού μεγέθους και ονομαστικών τιμών.

Κατά τη χρήση αυτού του προϊόντος

- Μην φράσσετε ή μην καλύπτετε τα ανοίγματα της καμπίνας του προϊόντος.
- Μην εισαγάγετε αντικείμενα στις σχισμές.
 Προσέξτε να μην πέσει υγρό επάνω στο προϊόν.
- Μην προσπαθήσετε να επισκευάσετε το προϊόν μόνοι σας.

- Αποσυνδέστε το προϊόν και απευθυνθείτε σε εξειδικευμένους τεχνικούς στις παρακάτω περιπτώσεις: Το καλώδιο τροφοδοσίας ή η πρίζα έχει φθαρεί. Έχει εισέλθει υγρό στο προϊόν. Το προϊόν έχει πέσει ή η καμπίνα έχει καταστραφεί. Το προϊόν δεν λειτουργεί κανονικά ή παρουσιάζει εμφανή αλλαγή στην απόδοση.
- Μην μετακινείτε τις κεφαλές εκτύπωσης με το χέρι, γιατί μπορεί να προκαλέσετε ζημιά στο προϊόν.
- Απενεργοποιείτε πάντα τον εκτυπωτή από το κουμπί Ισχύος του πίνακα ελέγχου. Όταν πατάτε το κουμπί, η φωτεινή ένδειξη Ισχύος αναβοσβήνει και, στη συνέχεια, σβήνει. Μην αποσυνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας και μην απενεργοποιήσετε το προϊόν πριν σταματήσει να αναβοσβήνει η φωτεινή ένδειξη Ισχύος.
- Αυτή η συσκευή έχει δύο συστήματα τροφοδοσίας ρεύματος. Υπάρχει κίνδυνος ηλεκτροπληξίας σε περίπτωση που και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας δεν είναι αποσυνδεδεμένα κατά τη συντήρηση.

Κατά τον χειρισμό των συσκευασιών μελανιού

- Φυλάξτε τις συσκευασίες μελανιού μακριά από τα παιδιά και μην πίνετε το μελάνι.
- Κατά τη διάρκεια εργασιών συντήρησης, χρησιμοποιήστε προστατευτικά γυαλιά, γάντια και μάσκα.
 Σε περίπτωση που μελάνι έρθει σε επαφή με το δέρμα σας ή εισέλθει στα μάτια ή το στόμα σας, κάντε αμέσως τα εξής:
 - Εάν το υγρό έρθει σε επαφή με το δέρμα σας, ξεπλύνετέ το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.
 - Αν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύντε αμέσως με νερό. Αν δεν πάρετε αυτήν την προφύλαξη, ίσως κοκκινίσουν ή ερεθιστούν τα μάτια σας.
 - Αν καταπιείτε υγρό, συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό.
 - Αν κάποιος καταπιεί υγρό, μην του προκαλέσετε εμετό και συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό. Αν του προκαλέσετε εμετό, υπάρχει περίπτωση το υγρό να μπλοκάρει την τραχεία. Κάτι τέτοιο είναι επικίνδυνο.

Μέρη του εκτυπωτή

Εμπρόσθιο τμήμα



Κάλυμμα συντήρησης (αριστερά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να καθαρίσετε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

27 «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 67

Ω Μεταθερμαντήρας

Με το μεταθερμαντήρα στεγνώνει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

∠ «Heating & Drying» στη σελίδα 49

Ο Μπάρα οδηγού μέσων

Η μπάρα οδηγού μέσων διατηρεί την τάνυση, προκειμένου να μην κάμπτονται τα μέσα όταν περιτυλίγονται.

🚺 Λαβή

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης ρολού, περιστρέψτε τη λαβή, για να πιεστεί ο κύλινδρος συγκράτησης και να ασκηθεί πίεση στον πυρήνα ρολού.

5 Κύλινδρος συγκράτησης πυρήνα ρολού

Τοποθετήστε τον πυρήνα του χρησιμοποιημένου ρολού για την περιτύλιξη μέσων σε αυτούς τους κυλίνδρους συγκράτησης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

Δ «Φόρτωση μέσων» στη σελίδα 39

Βίδα ασφάλισης κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού

Οι βίδες ασφάλισης διατηρούν τους κυλίνδρους συγκράτησης πυρήνα ρολού στη θέση τους αφού προσαρτηθούν στον πυρήνα ρολού. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

🕖 Στήριγμα ρολού

Τοποθετήστε προσωρινά τα μέσα σε αυτά τα στηρίγματα κατά την αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

Ο Διακόπτης Auto

Χρησιμοποιήστε αυτόν το διακόπτη για να επιλέξετε τη διεύθυνση αυτόματης περιτύλιξης. Επιλέξτε off για να απενεργοποιήσετε την αυτόματη περιτύλιξη.

Ο Διακόπτης Manual

Χρησιμοποιήστε αυτόν το διακόπτη για να επιλέξετε τη διεύθυνση χειροκίνητης περιτύλιξης. Η επιλογή ενεργοποιείται όταν ο διακόπτης Auto βρίσκεται στη θέση off.

🛈 Βίδα ρύθμισης

Χρησιμοποιήστε τη βίδα ρύθμισης όταν κάνετε παράλληλη ρύθμιση.

Φ Ρουλεμάν

Υπάρχουν δύο ρουλεμάν σε κάθε πόδι. Μόλις ολοκληρωθεί η εγκατάσταση, τα μπροστινά ρουλεμάν θα πρέπει να παραμένουν ασφαλισμένα για το διάστημα που ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

Αν χαμηλώσετε πάρα πολύ τη βίδα σταθεροποίησης της βάσης, το ρουλεμάν μπορεί να πέσει στο πάτωμα. Σε αυτήν την περίπτωση, μην χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.

🕑 Οπές εξαερισμού

Επιτρέπει την εισροή αέρα στον εκτυπωτή. Μην τις εμποδίζετε.

🚯 Βάση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

Τοποθετήστε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) σε αυτήν τη βάση.

🚯 Βίδα σταθεροποίησης βάσης

Υπάρχουν δύο βίδες σε κάθε πόδι. Οι βίδες σταθεροποίησης της βάσης δεν σταθεροποιούν μόνο τα ρουλεμάν, αλλά κρατούν και τον εκτυπωτή στη θέση του. Αφού εγκαταστήσετε τον εκτυπωτή, διατηρήστε τον ασφαλή στη θέση του κατά τη διάρκεια της χρήσης.

📵 Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού)

Τα υπολείμματα μελανιού συγκεντρώνονται σε αυτό το δοχείο.

Όταν η στάθμη πλησιάσει τη γραμμή, αντικαταστήστε με ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

🕼 Πώμα

Το πώμα αποτρέπει το πιτσίλισμα κατά την έξοδο των υπολειμμάτων μελανιού.

Στις περισσότερες περιπτώσεις πρέπει να τοποθετείτε το πώμα κοντά στο στόμιο του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

🕡 Σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης

Τα υπολείμματα μελάνης απορρίπτονται από αυτόν το σωλήνα. Φροντίστε το άκρο αυτού του σωλήνα να βρίσκεται μέσα στο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) όταν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.

Δοχείο μελανιού

Περιέχει το μελάνι που χρησιμοποιείται για την εκτύπωση.

📵 Θερμική ασπίδα

Εμποδίζει την αύξηση της θερμοκρασίας στο δοχείο μελανιού όταν χρησιμοποιείται ένας θερμαντήρας που διατίθεται στο εμπόριο. Βεβαιωθείτε ότι η θερμική ασπίδα είναι καθαρή από υπολείμματα μελανιού.

27 «Καθαρισμός της Θερμικής ασπίδας» στη σελίδα 75

🕗 Δρομέας

2 «Δρομέας» στη σελίδα 13

④ Μοχλός ασφάλισης

Όταν αντικαθιστάτε το τσιπ, σηκώστε το μοχλό ασφάλισης, ώστε να ξεκλειδώσετε το δρομέα για την αφαίρεση. Όταν ξανατοποθετείτε το δρομέα, να χαμηλώνετε το μοχλό ασφάλισης στη θέση κλειδώματος.

🕝 Λυχνία ελέγχου για το τσιπ

Αυτή η λυχνία ανάβει όταν εμφανίζεται ένα μήνυμα σχετικά με το τσιπ.

Αναμμένη : Δείτε τις λεπτομέρειες του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου και λύστε το πρόβλημα.

Απενεργο- : Δεν υπάρχει σφάλμα. ποίηση

🐵 Ράβδος ανάδευσης

Είναι μόνο για το δοχείο μελανιού High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας). Αναδεύετε το μελάνι στο δοχείο μελανιού μία φορά τη βδομάδα.

🕹 Υποδοχή ρεύματος #1/Υποδοχή ρεύματος #2

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας. Φροντίστε να συνδέσετε και τα δύο καλώδια.

Ούρα LAN
Δ «Θύρα LAN» στη σελίδα 13

🕗 Θύρα USB

Η σύνδεση γίνεται με το καλώδιο USB.

Κάλυμμα συντήρησης (δεξιά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να κάνετε συντήρηση στην περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

2 «Καθαρισμός» στη σελίδα 67

Μοχλός τοποθέτησης μέσων

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα, κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να διατηρηθούν στη θέση τους. Σηκώστε το μοχλό για να απελευθερώσετε τα μέσα πριν από την αφαίρεσή τους.

Λυχνία ειδοποίησης

Αυτή η λυχνία ανάβει ή αναβοσβήνει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.

Αναμμένη/: Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Το είδος του σφάλματος δηλώνεται από τον τρόπο που ανάβει ή Αναβο- αναβοσβήνει η λυχνία. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. σβήνει

Απενεργο- : Δεν υπάρχει σφάλμα. ποίηση

Πίνακας ελέγχου

27 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 17

🚯 Μπροστινό κάλυμμα

Ανοίξτε το για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης, να καθαρίσετε το εσωτερικό του εκτυπωτή ή να αφαιρέσετε χαρτί που έχει προκαλέσει εμπλοκή. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.



Ο Δρομέας

Πριν ξαναγεμίσετε με μελάνι, συνδέστε το τσιπ που περιλαμβάνεται στη συσκευασία μελανιού.

«Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 75

2 Κάλυμμα υποδοχής μελανιού

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να ξαναγεμίσετε το δοχείο με μελάνι.

3 Τσιπ

Μια μονάδα που περιέχει τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος.

Περιλαμβάνεται στη συσκευασία μελανιού.



Ο Ακροδέκτης RJ-45

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου LAN. Χρησιμοποιήστε καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (κατηγορία 5 ή παραπάνω).

Ο Λυχνία δεδομένων (πορτοκαλί)

Όταν αναβοσβήνει και/ή ανάβει, δείχνει την κατάσταση της σύνδεσης δικτύου και της λήψης δεδομένων.

Αναμμένη : Είστε συνδεδεμένος

Αναβο- : Λαμβάνονται δεδομένα σβήνει

Ο Λυχνία κατάστασης (πράσινη/κόκκινη)

Το χρώμα δείχνει την ταχύτητα της σύνδεσης δικτύου.

Ко́ккіvo : 100Base-TX

Πράσινο : 1000Base-T

Εσωτερικό

Οι ρύποι που συγκεντρώνονται σε οποιοδήποτε από τα παρακάτω εξαρτήματα ενδέχεται να μειώσουν την ποιότητα εκτύπωσης. Καθαρίζετε ή αντικαθιστάτε ανά τακτά χρονικά διαστήματα αυτά τα εξαρτήματα, όπως περιγράφεται στα κεφάλαια που αναφέρονται στις παρακάτω ενότητες αναφοράς.



Κεφαλή εκτύπωσης

Η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει μετακινούμενη αριστερά και δεξιά, εκτοξεύοντας παράλληλα μελάνη. Η κεφαλή εκτύπωσης στα αριστερά ονομάζεται «Head1», η κεφαλή εκτύπωσης στα δεξιά ονομάζεται «Head2». Ανάλογα με την κατάσταση, ίσως χρειάζεται καθάρισμα.

27 «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 67

Πλάκα συγκράτησης μέσων

Χάρη στις πλάκες συγκράτησης μέσων, τα μέσα δεν μετακινούνται προς το εσωτερικό του εκτυπωτή και οι ίνες στην αιχμηρή γωνία των μέσων δεν έρχονται σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης. Πριν από την εκτύπωση, τοποθετήστε τις πλάκες στις δύο πλευρές των μέσων.

27 «Φόρτωση μέσων» στη σελίδα 29

Β Εγκοπή κόπτη

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη (διατίθεται στο εμπόριο) στην εγκοπή από πάνω προς τα κάτω για να κόψετε μέσα.

4 Κύλινδροι πίεσης

Αυτοί οι κύλινδροι πιέζουν προς τα κάτω τα μέσα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

27 «Καθαρισμός της πλάκας, των κυλίνδρων πίεσης και των πλακών συγκράτησης μέσων» στη σελίδα 72

Πλάκα

Αυτό το εξάρτημα τραβάει το χαρτί για την εκτύπωση.

27 «Καθαρισμός της πλάκας, των κυλίνδρων πίεσης και των πλακών συγκράτησης μέσων» στη σελίδα 72

6 Καθαριστικό ελαστικής ράβδου

Το καθαριστικό ελαστικής ράβδου απομακρύνει το μελάνι από την ελαστική ράβδο. Είναι αναλώσιμο. Ανάλογα με την κατάστασή του, ίσως χρειαστεί αντικατάσταση.

27 «Αντικατάσταση των Καθαριστικών ελαστικής ράβδου και των Ελαστικών ράβδων» στη σελίδα 85

Καλύμματα αποτροπής στεγνώματος

Με εξαίρεση το διάστημα εκτύπωσης, αυτά τα καλύμματα καλύπτουν τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης για να αποτραπεί το στέγνωμά τους. Ανάλογα με την κατάσταση, ίσως χρειάζεται καθάρισμα.

27 «Καθαρισμός καλυμμάτων» στη σελίδα 71

⑧ Καλύμματα αναρρόφησης

Αυτά τα καλύμματα απορροφούν το μελάνι από τις μύτες των ακροφυσίων της κεφαλής εκτύπωσης. Μην αγγίζετε το εσωτερικό των καλυμμάτων αναρρόφησης. Το εξάρτημα μπορεί να παραμορφωθεί και να μην μπορεί να λειτουργεί ως κάλυμμα.

Θ Ελαστική ράβδος

Η ελαστική ράβδος απομακρύνει το μελάνι από τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης. Αυτό είναι αναλώσιμο. Ανάλογα με την κατάστασή του, ίσως χρειαστεί καθάρισμα ή αντικατάσταση.

27 «Καθαρισμός ελαστικής ράβδου και σημείου προσάρτησης» στη σελίδα 69

27 «Αντικατάσταση των Καθαριστικών ελαστικής ράβδου και των Ελαστικών ράβδων» στη σελίδα 85

Πίσω μέρος



Διακόπτης μετάδοσης κίνησης

Ο διακόπτης μετάδοσης κίνησης χρησιμοποιείται για την τροφοδοσία των μέσων κατά την τοποθέτηση και την επαναφορά των μέσων για αντικατάσταση.

😢 Κύλινδρος συγκράτησης ρολού

Τοποθετήστε μέσα στους κυλίνδρους. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

Βίδα σταθεροποίησης κυλίνδρου συγκράτησης ρολού

Αυτές οι βίδες στερεώνουν τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού στη θέση τους μετά την τοποθέτηση του μέσου. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

4 Αποστάτης

Αν παρουσιαστεί κάθετο τσαλάκωμα μεταξύ των κυλίνδρων πίεσης, τοποθετήστε τον στην κοιλότητα του μοχλού τοποθέτησης μέσων.

27 «Χρήση του αποστάτη» στη σελίδα 143

6 Μοχλός ανύψωσης

Αν το μέσο που πρόκειται να τοποθετηθεί στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού φαίνεται βαρύ, χρησιμοποιήστε αυτούς τους μοχλούς για να ανυψώσετε χωρίς κόπο το μέσο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

Οδηγός τοποθέτησης

Τα μέσα εκτύπωσης τοποθετούνται κατά μήκος αυτού του οδηγού.

Στήριγμα ρολού

Τοποθετήστε μέσα πάνω σε αυτά τα στηρίγματα πριν τα τοποθετήσετε στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν δύο στηρίγματα: ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά.

8 Λαβή

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα στον δεξί κύλινδρο συγκράτησης ρολού, περιστρέψτε τη λαβή για να πιεστεί ο κύλινδρος συγκράτησης και να ασκηθεί πίεση στον πυρήνα ρολού.



Κουμπί ⁽¹) (κουμπί ισχύος) Ενεργοποιεί και απενεργοποιεί τον εκτυπωτή.

🛿 Λυχνία 🕛 (λυχνία ισχύος)

Όταν η λυχνία είναι αναμμένη ή αναβοσβήνει, δείχνει την κατάσταση λειτουργίας του εκτυπωτή

Αναμμέ- : Ο εκτυπωτής είναι σε λειτουργία. νη

Αναβο- : Ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα ή
 σβήνει εκτελεί καθαρισμό κεφαλής ή άλλες
 λειτουργίες κατά τη διάρκεια του τερματισμού λειτουργίας.

Απενερ- : Ο εκτυπωτής είναι εκτός λειτουργίας. γοποίηση

⑧ Κουμπί ^① (κουμπί ρύθμισης μέσων)

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανιστεί το μενού Media Setup, στο οποίο περιέχονται στοιχεία όπως τα Media Remaining, Select Media, Customize Settings και Print Media List. Αυτό το κουμπί είναι απενεργοποιημένο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

27 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 102

🚯 Οθόνη

Εμφανίζει την κατάσταση του εκτυπωτή, τα μενού, τα μηνύματα σφαλμάτων κτλ. 🖅 «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 18

6 Κουμπί μενού

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανιστούν μενού. 🖅 «Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου» στη σελίδα 97

6 Κουμπί δ (κουμπί επιστροφής)

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εξέλθετε στο προηγούμενο μενού όταν εμφανίζονται οι επιλογές.

Χρησιμοποιήστε για να τοποθετήσετε το δρομέα κατά την εκτέλεση εργασιών, όπως **Setting Name** ή IP Address, στο μενού ρυθμίσεων.

🕄 Κουμπιά ▲/▼ (κουμπιά τροφοδοσίας μέσων)

- Όταν τα μέσα εκτύπωσης έχουν τοποθετηθεί, μπορείτε να πατήσετε το κουμπί ▼ για να τροφοδοτήσετε τα μέσα εκτύπωσης και το κουμπί ▲ για επαναφορά προς τα πίσω. Κρατήστε το ▼ κουμπί πατημένο για να τροφοδοτήσετε μέσα μέχρι 103 cm. Κρατήστε το ▲ κουμπί πατημένο για να ξανατυλίξετε τα μέσα μέχρι 25 cm. Λάβετε υπόψη σας ότι όταν χρησιμοποιείται το κουμπί ▲ για επαναφορά, το μέσο θα σταματήσει μόλις το άκρο του φτάσει στην αρχική θέση εκτύπωσης. Η επαναφορά μπορεί να συνεχιστεί αφήνοντας ελεύθερο το κουμπί και πατώντας το ξανά στη συνέχεια.

Θ Κουμπί ΟΚ

- Οταν εμφανίζονται τα μενού, αυτά τα κουμπιά μπορούν να χρησιμοποιηθούν για να επιλέξετε στοιχεία και επιλογές από τα μενού.
- Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν μια επιλογή είναι μαρκαρισμένη, θα επιλεγεί το μαρκαρισμένο στοιχείο ή θα εκτελεστεί η επιλεγμένη λειτουργία.
- Αν το πατήσετε όταν ακουστεί ο προειδοποιητικός ήχος, ο ήχος σταματάει.

🛈 Κουμπί 🛔

Πιέζοντας το κουμπί εμφανίζεται το μενού Heating & Drying, όπου μπορείτε να ρυθμίσετε τη Heater Temperature. Αυτό το μενού μπορεί να προσαρμοστεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

27 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 102

Π Κουμπί Βἰ (κουμπί συντήρησης)

Αν πατήσετε αυτό το κουμπί, εμφανίζεται το μενού Maintenance, το οποίο περιέχει τα στοιχεία Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance και Waste Ink Counter. Αυτό το κουμπί είναι απενεργοποιημένο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

27 «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 109

Κουμπί ΙΙ·

- Ο εκτυπωτής τίθεται σε κατάσταση παύσης εάν το κουμπί πατηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Για έξοδο από την κατάσταση παύσης, πατήστε ξανά το κουμπί II. 🛍 ή επιλέξτε Pause Cancel από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί ΟΚ. Για την ακύρωση των εργασιών εκτύπωσης που βρίσκονται υπό επεξεργασία, επιλέξτε Job Cancel από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν εμφανίζονται τα μενού, θα κλείσουν τα μενού και ο εκτυπωτής θα επανέλθει σε κατάσταση ετοιμότητας.

🚯 Κουμπί 🖵 (κουμπί τροφοδοσίας μέσων)

Όταν ο εκτυπωτής είναι σε κατάσταση ετοιμότητας, μπορείτε να τροφοδοτήσετε τα μέσα στη θέση κοπής πατώντας αυτό το κουμπί και, στη συνέχεια, το ΟΚ. 🖅 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 37

Οταν η εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη, μπορείτε να χρησιμοποιήσετε αυτό το κουμπί για να ρυθμίσετε την τροφοδοσία των μέσων. 🖅 «Feed Adjustment» στη σελίδα 55

Κατανόηση της οθόνης



🚺 Μηνύματα

Εμφανίζει την κατάσταση, τη λειτουργία και τα μηνύματα σφάλματος του εκτυπωτή.

2 «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελίδα 113

Θερμοκρασία θερμαντήρα

Αυτή η εικόνα δείχνει τις ρυθμίσεις θερμοκρασίας του μεταθερμαντήρα. Τα εικονίδια θερμομέτρου δείχνουν κατά προσέγγιση τις τρέχουσες θερμοκρασίες των θερμαντήρων.



Ο θερμαντήρας άγγιξε την επιλεγμένη θερμοκρασία.



Ο θερμαντήρας δεν έχει αγγίξει την επιλεγμένη θερμοκρασία.

Ο Πληροφορίες για τη ρύθμιση της τροφοδοσίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης

Εμφανίζεται όταν συμπληρώνετε μια τιμή ρύθμισης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

🚯 Πληροφορίες μέσων

- Από τα αριστερά προς τα δεξιά, η οθόνη δείχνει τα επιλεγμένα μέσα, το κενό πλάκας, το πλάτος μέσων και την ποσότητα των μέσων που απομένουν.
- Εάν ο αριθμός του χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων που έχει δημιουργηθεί με αυτόν τον εκτυπωτή έχει επιλεγεί ως μέσο εκτύπωσης, θα εμφανιστεί ο αριθμός (από τον 1 έως το 30). Σε περίπτωση που έχει επιλεγεί το στοιχείο RIP Settings, θα εμφανιστεί το 0.
- Το επιλεγμένο κενό πλάκας εμφανίζεται ως εξής.



Η ποσότητα των μέσων που απομένουν δεν εμφανίζεται εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off για το στοιχείο Remaining Setup στο μενού Media Remaining.

🖅 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 102

6 Κατάσταση του τσιπ

Όταν εντοπίζεται σφάλμα στο εγκαταστημένο τσιπ, η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται πιο κάτω.



Προειδοποίηση ή σφάλμα



1 Ενδείξεις κατάστασης

Η κατάσταση του τσιπ δηλώνεται ως εξής.



: Δεν υπάρχει σφάλμα. Έτοιμο για εκτύπωση.



Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το μήνυμα στην οθόνη και καθαρίστε το σφάλμα.



: Το τσιπ δεν αναγνωρίστηκε ή είναι ασύμβατο με τον εκτυπωτή. Μπορεί επίσης να μην έχει κλειδωθεί ο δρομέας.



Εξετάστε το μήνυμα που εμφανίζεται στην οθόνη.



Ελέγξτε τη στάθμη του μελανιού στο δοχείο μελανιού και έπειτα αντικαταστήστε το τσιπ και γεμίστε κατάλληλα με μελάνι.

Όταν πλησιάζει η ώρα για την αντικατάσταση του τσιπ, το 🔔 αρχίζει να ανάβει.

 «Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 75

2 Κωδικοί χρώματος μελανιού

- HDK* : High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)
- BK^{*} : Black (Μαύρο)
- Y : Yellow (Κίτρινο)
- M : Magenta (Ματζέντα)
- C : Cyan (Γαλάζιο)
- * Εμφανίζεται το επιλεγμένο χρώμα μελανιού κατά την αγορά.

6 Κατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

Δείχνει κατά προσέγγιση πόσος διαθέσιμος χώρος υπάρχει στο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης). Όταν το δοχείο απόρριψης μελάνης είναι σχεδόν γεμάτο ή όταν προκύψει κάποιο σφάλμα, η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.





1 Ενδείξεις κατάστασης

Η κατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) εμφανίζεται ως εξής.



 Δεν υπάρχει σφάλμα. Η ένδειξη αλλάζει για να υποδειχθεί ο διαθέσιμος χώρος.

17		\mathbf{X}
6		
	-	

 Το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) είναι σχεδόν γεμάτο.
 Προετοιμάστε ένα νέο Waste Ink
 Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

肥		2	Ξ	U	
12	2		8	9	
10	ς.	2	2		
ц.	Ľ	٨	3		
10					
1	-	-		9	
-		_	_		

: Το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) είναι γεμάτο. Αντικαταστήστε με ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

Δυνατότητες

Ο έγχρωμος εκτυπωτής έγχυσης μελανιού ευρείας οθόνης υποστηρίζει ρολά μέσων 1626 mm (64 ιντσών) σε πλάτος. Οι κύριες λειτουργίες αυτού του εκτυπωτή περιγράφονται παρακάτω.

Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα

Βελτίωση χαρακτηριστικών στεγνώματος

Ο ενσωματωμένος μεταθερμαντήρας εξυπηρετεί στο γρήγορο στέγνωμα του μελανιού μετά την εκτύπωση.

Η Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) υποστηρίζει ρολά υψηλής χωρητικότητας

Η μονάδα Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) μπορεί να χειριστεί ρολά υψηλής χωρητικότητας, με εξωτερική διάμετρο έως και 250 mm και βάρος έως και 40 κιλά. Έτσι θα αντικαθιστάτε το χαρτί λιγότερο συχνά.

Η Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) παρέχεται ως βασικός εξοπλισμός

Η μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού τυλίγει αυτόματα τα εκτυπωμένα μέσα με ακρίβεια, χωρίς να τα τσαλακώνει. Επιτυγχάνει εκτυπώσεις μεγάλων ποσοτήτων και συνεχείς νυχτερινές εκτυπώσεις με την απαραίτητη περιτύλιξη υψηλής ακρίβειας, ώστε να υποστηρίζει εκτυπωτές θερμικής εξάχνωσης.

Συμπεριλαμβάνεται δοχείο μελανιού με μεγάλη χωρητικότητα

Ο εκτυπωτής περιλαμβάνει δοχείο μελανιού με μεγάλη χωρητικότητα, ώστε να έχει αυξημένη παραγωγικότητα. Επίσης, προσφέρουμε συσκευασίες χωρητικότητας 1000 ml για να ξαναγεμίζετε με μελάνι τα δοχεία. Έτσι, δεν χρειάζεται να αντικαθιστάτε συχνά τα ελαττωματικά δοχεία μελανιού.

Επιτυγχάνει εκτυπώσεις υψηλής ταχύτητας

Το προϊόν εφοδιάζεται με δύο κατανεμημένες κεφαλές για ταχύτερη εκτύπωση. Οι υψηλές ταχύτητες επιτυγχάνονται με τη χρήση δύο δοχείων μελανιού για κάθε χρώμα μελανιού.

Βέλτιστη ευχρηστία

Εγκατάσταση μέσων απλή σαν παιχνίδι

Για τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού και πυρήνα ρολού δεν απαιτούνται άξονες, εξαλείφοντας έτσι την ανάγκη για προσάρτηση αξόνων πριν από την τοποθέτηση των μέσων. Απλώς μεταφέρετε τα μέσα στον εκτυπωτή και τοποθετήστε τα αμέσως. Δεν χρειάζεται να ασχοληθείτε με μεγάλους άξονες, έτσι, η εγκατάσταση μέσων γίνεται πανεύκολη σε σημεία όπου ο χώρος είναι περιορισμένος.

Πέρα από τα στηρίγματα ρολού που σας δίνουν ένα μέρος για να ακουμπήσετε τα μέσα κατά τη διάρκεια της εγκατάστασης, ο εκτυπωτής διαθέτει μοχλούς ανύψωσης που επιτρέπουν στα βαριά μέσα να ανυψώνονται χωρίς ιδιαίτερο κόπο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού.

Εύκολη συντήρηση

Η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να διασφαλίζεται μόνο με την εκτέλεση καθημερινών εργασιών συντήρησης. Χάρη στη σχεδίαση αυτού του εκτυπωτή, υπάρχει πολύς χώρος για την εκτέλεση των εργασιών συντήρησης, κάνοντας τη συντήρηση παιχνιδάκι.

Ειδοποίηση σφάλματος/προειδοποίησης μέσω e-mail

Το σύστημα EpsonNet Config με πρόγραμμα περιήγησης στο Web που είναι ενσωματωμένο στη διασύνδεση δικτύου εκτυπωτή παρέχει δυνατότητα ειδοποίησης μέσω e-mail. Αφού ο εκτυπωτής διαμορφωθεί για αποστολή ειδοποιήσεων μέσω e-mail, θα αποστέλλει σφάλματα και προειδοποιήσεις σε επιλεγμένες διευθύνσεις e-mail, παρέχοντας εγγυημένη ξενοιασιά όταν ο εκτυπωτής λειτουργεί χωρίς επιτήρηση κατά τη διάρκεια της νύχτας και σε άλλες παρόμοιες περιπτώσεις.

Εκκίνηση του EpsonNet Config (με πρόγραμμα περιήγησης στο Web) Δ Οδηγός χρήσης σε δίκτυο (PDF)

Ειδοποιήσεις για σφάλματα μέσω λυχνίας και χαρακτηριστικού ήχου

Όταν προκύπτει ένα σφάλμα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος και ανάβει η λυχνία ειδοποίησης. Η μεγάλη λυχνία ειδοποίησης είναι ευδιάκριτη, ακόμα και από απόσταση.

Παράλληλα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος για να αποφευχθεί το χάσιμο χρόνου όταν περνούν απαρατήρητες οι διακοπές λειτουργίας που οφείλονται σε σφάλματα.

High-Speed USB/Gigabit Ethernet

Ο εκτυπωτής διαθέτει διασυνδέσεις δικτύου USB υψηλής ταχύτητας και 100Base-TX/1000Base-T.

Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης

Παροχή Black (Μαύρο) μελανιού που αναπτύχθηκε πρόσφατα

Η ανάπτυξη του μελανιού High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας) έχει βελτιώσει την πυκνότητα του μαύρου χρώματος σε σύγκριση με το μελάνι Black (Μαύρο), προσφέροντας ένα πιο πλούσιο και βαθύτερο μαύρο χρώμα. Επιπρόσθετα, η γκάμα του μαύρου έχει διευρυνθεί με αποτέλεσμα την εκτύπωση ζωντανών χρωμάτων που δημιουργεί έντονες αντιθέσεις.

Επιλέξτε High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας) ή Black (Μαύρο) ως τύπο του μελανιού Black (Μαύρο) όταν αγοράσετε τον εκτυπωτή. Όταν αλλάζετε τον τύπο του μελανιού Black (Μαύρο) που χρησιμοποιείται, το δοχείο θα πρέπει να αντικαθίσταται από τεχνικό. Η αντικατάσταση του μελανιού Black (Μαύρο) προσφέρεται έναντι αμοιβής.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης

Χώρος εγκατάστασης

Βεβαιωθείτε ότι έχετε εξασφαλίσει τον ακόλουθο χώρο, χωρίς τυχόν αντικείμενα, ώστε να μην υπάρχουν εμπόδια κατά την εξαγωγή του χαρτιού και την αντικατάσταση των αναλώσιμων.

Για να δείτε τις εξωτερικές διαστάσεις του εκτυπωτή, ανατρέξτε στον «Πίνακα προδιαγραφών».



2 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 146

Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή

Λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα κατά τη χρήση του εκτυπωτή για να αποφύγετε διακοπές λειτουργίας, κακή λειτουργία και υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης.

Κατά τη χρήση του εκτυπωτή, παρατηρήστε το εύρος των τιμών θερμοκρασίας λειτουργίας και υγρασίας, το οποίο περιγράφεται στον «Πίνακα προδιαγραφών». 2 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 146

Ωστόσο, λάβετε υπόψη ότι μπορεί να μην επιτευχθούν τα επιθυμητά αποτελέσματα σε περίπτωση που η θερμοκρασία και η υγρασία βρίσκονται εντός των ορίων για τον εκτυπωτή αλλά όχι εντός αυτών που ισχύουν για τα μέσα. Βεβαιωθείτε ότι οι συνθήκες λειτουργίας είναι οι κατάλληλες για τα μέσα. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα.

Επιπλέον, κατά τη λειτουργία σε ξηρές περιοχές, σε κλιματιζόμενο περιβάλλον ή με άμεσο ηλιακό φως, φροντίστε να διατηρήσετε τα κατάλληλα επίπεδα υγρασίας.

- Αποφύγετε τη χρήση του εκτυπωτή σε σημεία που είναι εκτεθειμένα σε άμεσα ρεύματα από εξαεριστήρες ή κλιματιστικά. Υπάρχει κίνδυνος να στεγνώσουν και να φράξουν τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης.
- Χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή σε ένα μέρος με επαρκή αερισμό.
- Όταν χρησιμοποιείτε ένα θερμαντήρα που διατίθεται στο εμπόριο, χρησιμοποιείτε τον εντός του συνιστώμενου εύρους θερμοκρασιών λειτουργίας. Αν χρησιμοποιείται εκτός του συνιστώμενου εύρους, μπορεί να προκαλέσει απώλειες στην ποιότητα εκτύπωσης και φραγή στα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης.
 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 146
- Μην κάμπτετε ή τραβάτε με δύναμη το σωλήνα υπολειμμάτων μελάνης. Υπάρχει κίνδυνος να πέσει μελάνη στο εσωτερικό ή γύρω από τον εκτυπωτή.
- Η συντήρηση όπως καθαρισμός και αντικατάσταση πρέπει να πραγματοποιείται σύμφωνα με τη συχνότητα χρήσης ή τα συνιστώμενα διαστήματα. Η αδυναμία τακτικής συντήρησης μπορεί να προκαλέσει απώλειες στην ποιότητα εκτύπωσης. Αν δεν πραγματοποιηθεί κατάλληλη συντήρηση, η συνέχιση της χρήσης μπορεί να προκαλέσει ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης.

2 «Πότε να εκτελείτε διάφορες ενέργειες συντήρησης» στη σελίδα 61

Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην μπορεί να καλυφθεί (η κεφαλή εκτύπωσης δεν μπορεί να επιστρέψει στη δεξιά πλευρά) εάν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος όταν έχει προκύψει εμπλοκή μέσου ή έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Η λειτουργία κάλυψης είναι μία λειτουργία αυτόματης κάλυψης της κεφαλής εκτύπωσης με ένα κάλυμμα (καπάκι) για να μην στεγνώσει η κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.

- Όταν ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος, μην αφαιρείτε το καλώδιο τροφοδοσίας και μην κλείνετε το διακόπτη του ρεύματος. Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην καλυφθεί σωστά. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.
- Η κεφαλή εκτύπωσης καθαρίζεται αυτόματα σε καθορισμένο χρονικό διάστημα μετά την εκτύπωση για να αποτραπεί η εμπλοκή του ακροφύσιου.
 Φροντίστε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) να βρίσκεται στη θέση του κάθε φορά που ο εκτυπωτής είναι ενεργός.
 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107
- Το μελάνι δεν καταναλώνεται μόνο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Χρησιμοποιείται επίσης για τον καθαρισμό της κεφαλής και για άλλες εργασίες συντήρησης που διατηρούν σε καλή κατάσταση την κεφαλή εκτύπωσης.
- Για να βεβαιωθείτε ότι οι εκτυπώσεις σας θα έχουν χρωματική σταθερότητα, διατηρείτε σταθερή θερμοκρασία δωματίου από 15 έως 25°C.

Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή

Εάν δεν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα για την αποθήκευσή του. Εάν η αποθήκευση του εκτυπωτή δεν γίνει σωστά, ενδέχεται να μην είστε σε θέση να εκτυπώσετε σωστά την επόμενη φορά που θα τον χρησιμοποιήσετε.

- Αν δεν εκτυπώσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να προκληθεί εμπλοκή στα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης. Προκειμένου να μην μπλοκάρει η κεφαλή εκτύπωσης, καλό είναι να θέτετε τον εκτυπωτή σε λειτουργία τουλάχιστον μία φορά κάθε δύο εβδομάδες.
 - Όταν θέτετε σε λειτουργία τον εκτυπωτή, ο καθαρισμός της κεφαλής γίνεται αυτόματα. Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή μέχρι να ολοκληρωθεί ο καθαρισμός.
 - Αν αφήσετε τον εκτυπωτή εκτός λειτουργίας για μεγάλο χρονικό διάστημα, ίσως προκύψει βλάβη. Και σε αυτήν την περίπτωση, η εργασία συντήρησης χρεώνεται.

Αν δεν πρόκειται να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για πάνω από 2 εβδομάδες, τη συντήρηση θα κάνει ένας τεχνικός (πριν και μετά από αυτό το χρονικό διάστημα). Αυτή η εργασία συντήρησης χρεώνεται.

Σημείωση: Ακόμη και αν έχετε συντηρήσει κανονικά τον εκτυπωτή πριν τον αφήσετε εκτός λειτουργίας για μεγάλο χρονικό διάστημα, ίσως και πάλι να χρειάζεται συντήρηση προκειμένου να ξαναχρησιμοποιηθεί. Εξαρτάται από το χρονικό διάστημα και τις συνθήκες αποθήκευσης. Και σε αυτήν την περίπτωση, η εργασία συντήρησης χρεώνεται.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

- Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Αφαιρέστε τα μέσα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή.
- Αποθηκεύστε τον εκτυπωτή αφού έχετε βεβαιωθεί ότι η κεφαλή εκτύπωσης έχει καλυφθεί (όταν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται τέρμα δεξιά). Αν η κεφαλή εκτύπωσης μείνει ακάλυπτη για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να υποβιβαστεί η ποιότητα της εκτύπωσης.

Σημείωση:

Αν η κεφαλή εκτύπωσης δεν έχει καλυφθεί, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και απενεργοποιήστε τον ξανά.

- Κλείστε όλα τα καλύμματα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή. Εάν δεν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, τοποθετήστε αντιστατικό ύφασμα ή κάλυμμα πάνω από τον εκτυπωτή για να εμποδίσετε τη συσσώρευση σκόνης. Τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης είναι πολύ μικρά και μπορούν εύκολα να παρουσιάσουν εμπλοκές αν εισχωρήσει σκόνη στην κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ίσως προκύψουν σφάλματα στην εκτύπωση.
- Εάν δεν έχετε χρησιμοποιήσει τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, ελέγξτε την κεφαλή εκτύπωσης για τυχόν εμπλοκές πριν από την έναρξη της εκτύπωσης. Εκτελέστε καθαρισμό κεφαλής σε περίπτωση που υπάρχουν εμπλοκές στην κεφαλή εκτύπωσης.

2 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 91

Φροντίστε να φυλάτε τον εκτυπωτή σε επίπεδη επιφάνεια και όχι υπό γωνία, στηριζόμενο στα άκρα ή ανάποδα.

Σημειώσεις για τη χρήση συσκευασιών και δοχείων μελανιού

Όταν χρησιμοποιείτε συσκευασίες και δοχεία μελανιού, να προσέχετε τα εξής.

- Μην αφαιρείτε τα δοχεία μελανιού. Όταν τοποθετούνται τα δοχεία μελανιού, βαθμονομούνται. Αν τα αφαιρέσετε, μπορεί να επηρεάσετε την ποιότητα και τη λειτουργία τους.
- Αποθηκεύστε τις συσκευασίες μελανιού σε θερμοκρασία δωματίου, μακριά από το φως του ήλιου.
- Για καλύτερη ποιότητα στην εκτύπωση, χρησιμοποιήστε όλο το μελάνι που υπάρχει στη συσκευασία μέχρι την πλησιέστερη από τις εξής ημερομηνίες:
 - Την ημερομηνία που είναι εκτυπωμένη στη συσκευασία μελανιού
 - 25 μέρες από τη μέρα που ξαναγεμίσατε το δοχείο μελανιού από τη συσκευασία μελανιού
- Αν η συσκευασία μελανιού είχε αποθηκευτεί σε χαμηλή θερμοκρασία για μεγάλο χρονικό διάστημα, τότε πριν τη χρησιμοποιήσετε πρέπει να την αφήσετε σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον 4 ώρες.
- Όταν γεμίζετε με μελάνι ένα δοχείο μελανιού, φροντίστε να χρησιμοποιήσετε ταυτόχρονα ολόκληρο το μελάνι της συσκευασίας.
- Αφού ανοίξετε τη συσκευασία μελανιού, ξαναγεμίστε το δοχείο μελανιού όσο το δυνατόν πιο γρήγορα.
- Μην τοποθετείτε αντικείμενα πάνω στο δοχείο μελανιού. Επίσης, προστατεύστε το δοχείο μελανιού από ισχυρούς κραδασμούς. Σε μια τέτοια περίπτωση, το δοχείο μελανιού μπορεί να αποκολληθεί.

Αν ξεκολλήσει το δοχείο μελάνης, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπό σας ή την Υποστήριξη της Epson. Να μην χρησιμοποιείται αν τα μελάνια High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας) και Black (Μαύρο) αναμειχθούν. Όταν αλλάζετε τον τύπο του μελανιού Black (Μαύρο) που χρησιμοποιείται, το δοχείο θα πρέπει να αντικαθίσταται από τεχνικό. Η αντικατάσταση του μελανιού Black (Μαύρο) προσφέρεται έναντι αμοιβής.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

Χειρισμός μέσων

Λάβετε υπόψη τα παρακάτω κατά το χειρισμό ή την αποθήκευση μέσων. Δεν δημιουργούνται εκτυπώσεις καλής ποιότητας με μέσα που βρίσκονται σε κακή κατάσταση.

Φροντίστε να διαβάσετε την τεκμηρίωση που παρέχεται με κάθε τύπο μέσων.

Σημειώσεις για το χειρισμό

- Μην διπλώνετε τα μέσα ή μην προκαλείτε φθορές στην εκτυπώσιμη επιφάνεια.
- Μην αγγίζετε την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Η υγρασία και η λιπαρότητα από τα χέρια σας μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης.
- Κατά το χειρισμό μέσων, κρατάτε τα από τις δύο άκρες. Συνιστούμε τη χρήση βαμβακερών γαντιών.
- Διατηρείτε τα μέσα στεγνά.
- Τα υλικά συσκευασίας μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την αποθήκευση μέσων και δεν πρέπει να απορρίπτονται.
- Αποφύγετε τοποθεσίες οι οποίες υπόκεινται σε άμεσο ηλιακό φως, υπερβολική θερμότητα ή υγρασία.
- Όταν τα μέσα δεν βρίσκονται σε χρήση, θα πρέπει να αφαιρούνται από τον εκτυπωτή, να τυλίγονται ξανά και να τοποθετούνται στην αρχική συσκευασίας τους για αποθήκευση. Εάν αφήνετε τα μέσα στον εκτυπωτή για παρατεταμένα χρονικά διαστήματα, ενδέχεται να καταστραφούν.

Χειρισμός μέσων μετά την εκτύπωση

Για τη διατήρηση υψηλής ποιότητας αποτελεσμάτων εκτύπωσης με μεγάλη διάρκεια, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα.

- Μην τρίβετε ή χαράζετε την επιφάνεια εκτύπωσης. Εάν αυτό συμβεί, το μελάνι ενδέχεται να ξεφλουδίσει.
- Μην αγγίζετε την εκτυπωμένη επιφάνεια, διότι ενδέχεται να φύγει το μελάνι.
- Πριν διπλώσετε ή στοιβάξετε τις εκτυπώσεις, βεβαιωθείτε ότι έχουν στεγνώσει εντελώς. Αν στοιβάξετε ή περιτυλίξετε τις εκτυπώσεις, χωρίς να έχουν στεγνώσει όσο πρέπει, μπορεί να φθαρεί η επιφάνεια.
- Αποφύγετε το άμεσο ηλιακό φως.
- Για να αποτρέψετε τον αποχρωματισμό, παρουσιάζετε και αποθηκεύετε τις εκτυπώσεις σύμφωνα με τις οδηγίες της τεκμηρίωσης που παρέχεται με τα μέσα.

Χρήση του παρεχόμενου λογισμικού

Περιεχόμενα του δίσκου λογισμικού

Οι ακόλουθες εφαρμογές είναι διαθέσιμες στον παρεχόμενο δίσκο λογισμικού. Εγκαταστήστε τις σύμφωνα με τις ανάγκες σας.

Για πληροφορίες σχετικά με αυτές τις εφαρμογές, ανατρέξτε στο Οδηγός χρήσης σε δίκτυο (pdf) ή στην ηλεκτρονική βοήθεια της εκάστοτε εφαρμογής.

Σημείωση:

- Ο παρεχόμενος δίσκος δεν περιέχει προγράμματα οδήγησης εκτυπωτή. Απαιτείται RIP λογισμικού για την εκτύπωση. Αν ψάχνετε λογισμικό που δεν υπάρχει στον συνοδευτικό δίσκο λογισμικού (όπως λογισμικό RIP για τον εκτυπωτή), θα το βρείτε στην τοποθεσία της Epson στο web.
- Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη των πιο πρόσφατων εφαρμογών από την τοποθεσία της Epson στο Web.

Για Windows

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
Epson Driver and Utilities (Πρόγραμμα οδήγησης και βοηθητικά προγράμ- ματα Epson)	Οι οδηγοί επικοινωνίας Epson (EPSON SC-F9200 Series Comm Driver) είναι εγκατεστημένοι. Χρειάζονται οι οδηγοί επικοινωνίας Epson για την αντιγραφή ρυθμίσεων μέσων με τη χρήση του EPSON LFP Remote Panel 2. Δεν είναι πρόγραμμα οδήγησης εκτυπωτή. Επιπλέον, το RIP λογισμικού ενδέχεται να μην εμφανίζει την κατάσταση εκτυπωτή σε περίπτωση που το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson δεν έχει εγκατασταθεί όταν ο εκτυπωτής συνδεθεί σε υπολογιστή μέσω USB. Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με την οθόνη κατάστασης, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση του RIP λογισμικού.
Epson Network Utilities (Βοηθητικά προγράμματα δικτύου της Epson)	Εγκαταστήστε και εκκινήστε έναν οδηγό που θα σας βοηθήσει να εισαγάγετε διευθύνσεις IP για μια απλή σύνδεση δικτύου.
EpsonNet Config	Με αυτό το λογισμικό μπορείτε να διαμορφώσετε διάφορες ρυθμίσεις δικτύου για τον εκτυπωτή από τον υπολογιστή σας. Αυτό είναι ιδιαίτερα χρήσιμο εφόσον επιτρέπει να εισαγάγετε διευθύνσεις και ονόματα χρησιμοποιώντας το πληκτρολόγιο.

Για Mac OS X

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
Epson Network Utilities (Βοηθητικά προγράμματα δικτύου της Epson)	Εγκαταστήστε και εκκινήστε έναν οδηγό που θα σας βοηθήσει να εισαγάγετε διευθύνσεις IP για μια απλή σύνδεση δικτύου.
EpsonNet Config	Με αυτό το λογισμικό μπορείτε να διαμορφώσετε διάφορες ρυθμίσεις δικτύου για τον εκτυπωτή από τον υπολογιστή σας. Αυτό είναι ιδιαίτερα χρήσιμο εφόσον επιτρέπει να εισαγάγετε διευθύνσεις και ονόματα χρησιμοποιώντας το πληκτρολόγιο.

Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού

Σημαντικό:

- Συνδεθείτε σε ένα λογαριασμό «Computer administrator (Διαχειριστή υπολογιστή)» (ένα λογαριασμό που αποτελεί μέρος του Administrators group (Ομάδα διαχειριστών)).
- Όταν σας ζητηθεί, εισαγάγετε τον κωδικό πρόσβασης διαχειριστή και, στη συνέχεια, συνεχίστε με την υπόλοιπη διαδικασία.
- Κλείστε τυχόν άλλες εφαρμογές που μπορεί να βρίσκονται σε εκτέλεση.

Windows

Αυτή η ενότητα περιγράφει πώς να καταργήσετε την εγκατάσταση του EPSON LFP Remote Panel 2 και του προγράμματος οδήγησης επικοινωνίας της Epson, χρησιμοποιώντας τα ως παραδείγματα.



2

3

Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε το καλώδιο διασύνδεσης.

Μεταβείτε στο Control Panel (Πίνακας ελέγχου) και κάντε κλικ στην επιλογή Uninstall a program (Κατάργηση εγκατάστασης προγράμματος) από τη κατηγορία Programs (Προγράμματα).



Επιλέξτε το λογισμικό που θέλετε να καταργήσετε και έπειτα κάντε κλικ στην επιλογή Uninstall/Change (Κατάργηση εγκατάστασης/Αλλαγή) (ή Change/Remove (Αλλαγή/Κατάργηση)).

Επιλέξτε EPSON SC-F9200 Series Comm Driver Printer Uninstall για να διαγράψετε τον οδηγό επικοινωνίας Epson.

Για να καταργήσετε την εγκατάσταση του EPSON LFP Remote Panel 2, επιλέξτε το EPSON LFP Remote Panel 2.

Επιλέξτε το εικονίδιο του εκτυπωτή προορισμού και κάντε κλικ στο **ΟΚ**. 5

Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη για να συνεχίσετε.

Όταν εμφανιστεί το μήνυμα επιβεβαίωσης διαγραφής, κάντε κλικ στο **Yes (Naı)**.

Εάν πρόκειται να εγκαταστήσετε εκ νέου το πρόγραμμα οδήγησης επικοινωνίας της Epson, επανεκκινήστε τον υπολογιστή.

Για Mac OS X

Τα ακόλουθα περιγράφουν πώς να καταργήσετε το EPSON LFP Remote Panel 2.



Έξοδος από EPSON LFP Remote Panel 2.

2 Επιλέξτε Applications (Εφαρμογές) — EPSON LFP Remote Panel 2, και σύρετε με το ποντίκι ολόκληρο το φάκελο στο Trash (Κάδος απορριμμάτων) για τη διαγραφή.

Χρησιμοποιήστε το Uninstaller για να απεγκαταστήσετε άλλα λογισμικά. Απεγκαταστήστε τις εφαρμογές που επηρεάζονται προτού προβείτε σε επανεγκατάσταση ή ενημέρωση.

Λήψη

Το Uninstaller είναι διαθέσιμο στην τοποθεσία της Epson στο Web.

URL: http://www.epson.com

Απεγκατάσταση

Ακολουθήστε τις οδηγίες όπως αναγράφονται στην τοποθεσία λήψης του Uninstaller.

Χρήση του EPSON LFP Remote Panel 2

To EPSON LFP Remote Panel 2 ενημερώνει το υλικολογισμικό ενός υπολογιστή και αντιγράφει στον υπολογιστή το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων (για τα μέσα εκτύπωσης) ο οποίος έχει δημιουργηθεί στο μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή.

Μπορείτε να το κατεβάσετε από την τοποθεσία της Epson στο Web (στη γλώσσα σας).

http://www.epson.com/

Εκκίνηση

Εκκινήστε το EPSON LFP Remote Panel 2 αφού επιβεβαιώσετε ότι ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη **Ready**.

Windows

1

Η εφαρμογή μπορεί να εκκινηθεί χρησιμοποιώντας μία εκ των δύο παρακάτω μεθόδων.

- Κάντε διπλό κλικ στο εικονίδιο του EPSON LFP Remote Panel 2 στην επιφάνεια εργασίας. Το εικονίδιο του EPSON LFP Remote Panel 2 δημιουργείται αφού εγκατασταθεί αυτή η εφαρμογή.
- Κάντε κλικ στο κουμπί Start (Ἐναρξη) > All Programs (Όλα τα προγράμματα) (ή Programs (Προγράμματα)) >EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2.

2

Κάντε κλικ στο επιθυμητό στοιχείο στο κύριο παράθυρο του EPSON LFP Remote Panel 2.

Για λεπτομέρειες δείτε τη βοήθεια του EPSON LFP Remote Panel 2.

Για Mac OS X

Κάντε διπλό κλικ στο **Applications** (Εφαρμογές) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2 για να ανοίξετε το κύριο παράθυρο του EPSON LFP Remote Panel 2.

Τερματισμός

Πατήστε **Finish (Τέλος)** στο κεντρικό παράθυρο EPSON LFP Remote Panel 2.

Βασικές λειτουργίες

Φόρτωση και αλλαγή μέσων

Όποτε προσπαθείτε να τοποθετήσετε τα μέσα, να ελέγχετε πρώτα τα ακόλουθα μηνύματα προσοχής.

Για πληροφορίες σχετικά με τα μέσα τα οποία μπορούν να χρησιμοποιηθούν στον εκτυπωτή, ανατρέξτε στην ενότητα:

27 «Υποστηριζόμενα μέσα» στη σελίδα 127

🕂 Προσοχή:

- Οι θερμαντήρες και η πλάκα συγκράτησης μέσων μπορεί να είναι ζεστά. Λάβετε όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας. Σε περίπτωση που δεν λάβετε τα απαραίτητα μέτρα, υπάρχει κίνδυνος εγκαύματος.
- Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.
- Προστατεύεστε τα χέρια σας από τις άκρες του χαρτιού. Οι άκρες του χαρτιού είναι κοφτερές και μπορεί να σας τραυματίσουν.
- Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα.

Τοποθετήστε τα μέσα λίγο πριν από την εκτύπωση

Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης.

Όταν χειρίζεστε τα μέσα, προσέξτε τα παρακάτω σημεία.

Αν δεν προσέξετε τα παρακάτω σημεία όταν χρησιμοποιείτε μέσα, τότε μικρές ποσότητες σκόνης και ινών μπορεί να κολλήσουν στην επιφάνεια των μέσων, με κίνδυνο να πέσει μελάνι στις εκτυπώσεις.

- Μην τοποθετείτε μέσα απευθείας στο πάτωμα. Πριν αποθηκεύσετε τα μέσα, πρέπει να τα τυλίξετε ξανά και να τα βάλετε στην αρχική τους συσκευασία.
- Μην κουβαλάτε τα μέσα με την επιφάνειά τους να πιέζεται από το ύφασμα. Κρατήστε τα μέσα στη συσκευασία τους, μέχρι να τα φορτώσετε στον εκτυπωτή.



Μην τοποθετείτε μέσα αν η δεξιά και η αριστερή πλευρά τους είναι άνιση

Αν φορτώσετε τα μέσα, αλλά η αριστερή άκρη του ρολού δεν είναι ευθυγραμμισμένη με τη δεξιά, μπορεί να υπάρξουν προβλήματα με την τροφοδοσία των μέσων, καθώς υπάρχει κίνδυνος να μετακινηθούν τα μέσα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Η λύση είναι είτε να τυλίξετε ξανά το ρολό, για να ευθυγραμμίσετε τις άκρες, είτε να χρησιμοποιήσετε ένα ρολό που δεν έχει προβλήματα.



Φόρτωση μέσων

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται οι μέθοδοι φόρτωσης των μέσων.



Πατήστε το κουμπί ⁽¹), και έπειτα περιμένετε μέχρι να εμφανιστεί στην οθόνη η ένδειξη Load media. Ανοίξτε το εμπρόσθιο κάλυμμα και βγάλτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων από τη μέση.

Σημαντικό:

Αν οι πλάκες συγκράτησης μέσων δεν φύγουν από τη μέση, η εισαγωγή των μέσων μπορεί να αποτύχει ή να προκληθεί ζημιά στην άκρη των μέσων.

Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην δεξιά και την αριστερή πλευρά της πλάκας. Κρατήστε και τις δύο εσοχές στις πλάκες συγκράτησης μέσων για να τις μετακινήσετε.



3

2

Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



4 Χαλαρώστε επαρκώς τις βίδες σταθεροποίησης των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους, ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πλάτος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.



Σημαντικό:

Αν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά αν η λαβή δεν είναι ορατή.





Τοποθετήστε προσωρινά τα μέσα στους κύλινδρους συγκράτησης.



Σημείωση:

Αναλόγως του πώς είναι τυλιγμένα τα μέσα, η μέθοδος τοποθέτησης των ρολών μέσων ποικίλλει ως εξής.

Printable Side Out



6

Ευθυγραμμίστε την αριστερή άκρη του μέσου με τη θέση στην ετικέτα.



Σημείωση:

Εάν η ετικέτα δεν περιλαμβάνει τη θέση φόρτωσης, επισημάνετε τη θέση στην ετικέτα σύμφωνα με τις οδηγίες του Οδηγός εγκατάστασης.

🖙 Οδηγός εγκατάστασης

7

Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στην αριστερή πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.



Σημείωση:

Αν το ρολό των μέσων εκτύπωσης έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη από 140 mm, σηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης. Ο πυρήνας του ρολού δεν θα φτάσει στον κύλινδρο συγκράτησης αν τον ανασηκώσετε με το μοχλό.

8

Σφίξτε τέρμα τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο.



9

Ανασηκώστε το μοχλό ανύψωσης στη δεξιά πλευρά του εκτυπωτή για την τοποθέτηση των μέσων στην κατάλληλη θέση και εισαγάγετε σταθερά τον κύλινδρο συγκράτησης του ρολού.



Βασικές λειτουργίες

Σημείωση:

10

Αν το ρολό των μέσων εκτύπωσης έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη από 140 mm, σηκώστε το με τα χέρια σας και τοποθετήστε το στον κύλινδρο συγκράτησης.

Για να διασφαλίσετε ότι ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού έχει μπει κατάλληλα στον πυρήνα ρολού, σπρώξτε δύο φορές προς το άκρο του ρολού το κεντρικό σημείο στο πλάι του κυλίνδρου.



Σημαντικό:

Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού δεν έχει μπει επαρκώς στον πυρήνα ρολού, τότε τα μέσα δεν τροφοδοτούνται σωστά κατά την εκτύπωση, λόγω δυσλειτουργίας του κυλίνδρου συγκράτησης και του πυρήνα ρολού.

Σε αυτήν την περίπτωση, μπορεί να εμφανιστούν λωρίδες στα αποτελέσματα της εκτύπωσης.



Σφίξτε τέρμα τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο.



Σημαντικό:

Αν η βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος μπορεί να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, μπορεί να εμφανιστούν ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα της εκτύπωσης.



Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



Βασικές λειτουργίες

Σημαντικό:

Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέφετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν εξακολουθεί να είναι ορατό το τμήμα Α μετά την πλήρη περιστροφή της λαβής, γυρίστε τη λαβή προς τα πίσω. Χαλαρώστε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στα δεξιά και έπειτα ξεκινήστε ξανά από το βήμα 9.

Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή και η δεξιά άκρη του τοποθετημένου ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.

Αν δεν είναι ευθυγραμμισμένες, ευθυγραμμίστε τες.



13

Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



15

Εισαγάγετε το μέσο στο άνοιγμα για περίπου 30 cm και χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων.





Βεβαιωθείτε ότι η αριστερή πλευρά των μέσων εκτύπωσης περνάει μέσα από το τετράγωνο στην ετικέτα του οδηγού τοποθέτησης.



🚺 Σημαντικό:

Εκτελέστε τα βήματα 16 έως 5 με αντίστροφη σειρά και επαναλάβετε τη διαδικασία τοποθέτησης εάν η αριστερή πλευρά των μέσων δεν βρίσκεται εντός των οδηγών. Μην επιχειρήσετε να επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης ενώ βρίσκονται εντός των μέσων.

17

Μεταβείτε στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή και ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.





Κρατώντας το κέντρο των μέσων, ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.





Τραβήξτε τα μέσα προς το μπροστινό άκρο του μεταθερμαντήρα.





21

Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.



Γυρίστε το μπροστινό άκρο των μέσων προς το μπροστινό κάλυμμα.

Για μέσα Printable Side Out πατήστε το κουμπί ▲ και για μέσα Printable Side In πατήστε το ▼ για να επανατυλίξετε τα μέσα.

Επιβεβαιώστε ότι τα μέσα έχουν τροφοδοτηθεί ευθεία, με τα μέσα ευθεία και τεντωμένα.



Σημείωση:

Καλύτερα να χρησιμοποιείτε το κουμπί ► του πίνακα ελέγχου, όταν θέλετε να ρυθμίσετε το Media Suction στο 2. Τα μέσα τυλίγονται ξανά ευθεία.



Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.





Χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να συγκρατήσετε τα μέσα στην κατάλληλη θέση.





Επαναφέρετε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

 Ενώ κρατάτε τις εσοχές των πλακών συγκράτησης μέσων, μετακινήστε τις πλάκες στις άκρες των μέσων.



(2) Προσαρμόστε έτσι ώστε η άκρη των μέσων να είναι ευθυγραμμισμένη με το κέντρο των στρογγυλών οπών στις πλάκες συγκράτησης μέσων.



Σημαντικό:

- Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους μεγαλύτερου των 0,4 mm. Οι πλάκες συγκράτησης μέσων ενδέχεται να αγγίξουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- Να τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λάθος τοποθέτηση προκαλεί λωρίδες (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιότητα αποχρώσεων ή ρίγες) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες ή έχουν σκιστεί.

Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.

25



Αφού φορτώσετε τα μέσα, συνεχίστε με την ενότητα «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων».

2 «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 35

Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων

Στον πίνακα ελέγχου εμφανίζονται οι ακόλουθες πληροφορίες μετά την τοποθέτηση των μέσων.



Αυτή η οθόνη μπορεί να χρησιμοποιηθεί για την προβολή ή την αλλαγή των δύο ακόλουθων επιλογών:

□ Remaining Setup

On: Ο εκτυπωτής δείχνει πόσα μέσα εκτύπωσης απομένουν.

Off: Ο εκτυπωτής δεν δείχνει πόσα μέσα εκτύπωσης απομένουν.

Όταν η ρύθμιση **Remaining Setup** έχει οριστεί ως **On**, ο εκτυπωτής υπολογίζει κατά προσέγγιση την ποσότητα των μέσων που απομένουν βάσει του μήκους του ρολού και της ποσότητα που χρησιμοποιήθηκε κατά την εκτύπωση και εμφανίζει τις εν λόγω πληροφορίες στον πίνακα ελέγχου. Η οθόνη σάς προσφέρει μια γενική ιδέα της ποσότητας των μέσων που είναι διαθέσιμα πριν από την εκτύπωση, ώστε να είναι ευκολότερο να γνωρίζετε πότε τα μέσα χρειάζονται αντικατάσταση.

Επιπλέον, εμφανίζεται μια προειδοποίηση όταν η ποσότητα των μέσων που απομένει φτάσει σε ένα συγκεκριμένο επίπεδο.

□ Selected Media

Εμφανίζει τις παραμέτρους βάσει των οποίων πραγματοποιήθηκε η ρύθμιση των μέσων με τον τρόπο που φαίνεται παρακάτω.

Βασικές λειτουργίες

αποθηκευτεί στον εκτυπωτή, στο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων χαρτιού 1. Στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων (για τα μέσα εκτύπωσης) μπορείτε να αποθηκεύσετε ρυθμίσεις για διάφορα μέσα εκτύπωσης, με βάση τις επιλογές στα μενού Media Suction, Head Alignment και άλλα μενού. Είναι δυνατή η αποθήκευση έως και 30 συνδυασμών ρυθμίσεων, αντιστοιχίζοντας τις ρυθμίσεις στους χώρους αποθήκευσης από τον Αρ. 1 έως 30. IRIP Settings: Οι ρυθμίσεις χαρτιού βασίζονται στις ρυθμίσεις του προγράμματος. Ρυθμίσεις μέσων com «Αποθήκευση παραμέτρων στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων εκτύπωσης» στη σελίδα 48

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1

3

Επιλέξτε μια δυνατότητα.

Για την εκτύπωση με τις τρέχουσες ρυθμίσεις: Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Keep Settings Above** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

Μεταβείτε στο βήμα 6.

Για την αλλαγή των ρυθμίσεων:

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Change Settings** και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.

- Επιλέξτε τα στοιχεία που θέλετε να αλλάξετε και πιέστε το κουμπί ΟΚ.
 - Επιλέξτε την επιθυμητή δυνατότητα και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- 4 Πατήστε το κουμπί 5 για την προβολή του παραθύρου διαλόγου που εμφανίζεται στο βήμα 2 και πατήστε ξανά το κουμπί 5.
- 5 Αφού βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις είναι σωστές, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή τη δυνατότητας Keep Settings Above και πατήστε το κουμπί OK.

6 Εμφανίζεται η οθόνη επιλογής του τύπου ρολού.

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τον τύπο ρολού που ταιριάζει με το φορτωμένο ρολό και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα On για τη ρύθμιση Remaining Setup, θα σας ζητηθεί να εισαγάγετε το μήκος του τρέχοντος ρολού μέσων.

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε μήκος μεταξύ 1,0 και 999,5 m (15 και 3000 ft) και πατήστε το κουμπί OK. Μπορείτε να επιλέξετε διαστήματα των 0,5 m.

Μετά από μια σύντομη παύση ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη **Ready**, υποδεικνύοντας ότι είναι έτοιμος για την εκτύπωση. Μετάδοση των δεδομένων προς εκτύπωση από τον υπολογιστή.

Αντικατάσταση και απομάκρυνση μέσων

Για την αντικατάσταση των μέσων μετά από την εκτύπωση, εκτυπώστε την ποσότητα των μέσων που απομένουν, κόψτε τα μέσα και αφαιρέστε το ρολό.

Εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν

Ο εκτυπωτής εμφανίζει την ποσότητα των μέσων που απομένουν και τυχόν προειδοποιήσεις χαμηλής ποσότητας μέσων στον πίνακα ελέγχου. Έτσι μπορείτε να προσδιορίσετε αν χρειάζεται αντικατάσταση των μέσων πριν από την εκτύπωση.

Η ποσότητα των μέσων που απομένουν εμφανίζεται μόνο εφόσον έχει καταχωρηθεί το σωστό μήκος κατά την τοποθέτηση των μέσων.

Μπορείτε να εκτυπώσετε την ποσότητα των μέσων που απομένουν στην μπροστινή άκρη του ρολού πριν από την αφαίρεσή του από τον εκτυπωτή και να εισαγάγετε τον εν λόγω αριθμό την επόμενη φορά που θα τοποθετήσετε τα μέσα, ώστε να έχετε πιο ακριβείς πληροφορίες σχετικά με την ποσότητα που απομένει.
Σημείωση:

Ο εκτυπωτής δεν υπολογίζει και δεν προβάλει την ποσότητα των μέσων που απομένουν όταν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Off για το στοιχείο Remaining Setup στο μενού ρυθμίσεων.

 Δ «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 35

Στην ακόλουθη ενότητα περιγράφεται ο τρόπος εκτύπωσης της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση.
- 2 Πατήστε το κουμπί
 , επιλέξτε Media Remaining από το μενού και πατήστε το κουμπί OK.
- 3 Επιλέξτε Print Remaining Length και πατήστε το κουμπί OK.
 - Πατήστε το κουμπί ΟΚ για την εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

Κοπή μέσων

Χρησιμοποιήστε έναν κόπτη (διαθέσιμο στην αγορά) για την κοπή των μέσων μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση. Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος χρήσης του κόπτη για την κοπή των μέσων.



- Ο μεταθερμαντήρας μπορεί να είναι ζεστός. Λάβετε όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας. Σε περίπτωση που δεν λάβετε τα απαραίτητα μέτρα, υπάρχει κίνδυνος εγκαύματος.
- Όταν κόβετε το χαρτί, προσέξτε να μην κοπείτε στα δάχτυλα ή στα χέρια σας με το χαρτοκόπτη ή με άλλα κοπίδια.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1	

Αφού ελέγξετε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί 🖵 και πατήστε το κουμπί OK.

2 Ελέγξτε ότι η ακμή τέλους των μέσων εκτύπωσης τροφοδοτεί το σημείο πάνω από την εγκοπή του κόπτη και ανοίξτε το εμπρόσθιο κάλυμμα.

> Εάν έχετε εκτυπώσει την ποσότητα των μέσων που απομένουν, πατήστε το κουμπί ▲ για την επαναφορά των μέσων ώστε οι εν λόγω πληροφορίες να παραμείνουν στο ρολό μετά από την κοπή των μέσων.



Ανοίξτε το εμπρόσθιο κάλυμμα και βγάλτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων από τη μέση.

3

Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην δεξιά και την αριστερή πλευρά της πλάκας. Κρατήστε και τις δύο εσοχές στις πλάκες συγκράτησης μέσων για να τις μετακινήσετε.



4 Κόψτε τα μέσα με τον κόπτη.

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη κατά μήκος της εγκοπής του κόπτη.



Όταν χρησιμοποιείται η auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματησ περιτύλιξησ ρολλού), μεταβείτε στο βήμα 5.

Διαφορετικά, μεταβείτε στο βήμα 7.

Περιτυλίξτε τα κομμένα μέσα με τη χρήση του διακόπτη Manual αναλόγως της τύλιξης των μέσων.



6

5

Αφαιρέστε το ρολό περιτύλιξης.

«Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης» στη σελίδα 46

Για την αφαίρεση των μέσων, αντιστρέψτε τα βήματα που ακολουθήσετε για την τοποθέτησή τους.

🖅 «Φόρτωση μέσων» στη σελίδα 29

Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)

Φόρτωση μέσων

Η Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) περιτυλίγει αυτόματα τα μέσα καθώς τυπώνεται. Αυτό βελτιώνει την απόδοση της λειτουργίας χωρίς επιτήρηση.

Η μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) για αυτόν τον εκτυπωτή μπορεί να τυλίξει μέσα προς οποιαδήποτε από τις ακόλουθες κατευθύνσεις.

Εκτυπωμένη πλευρά προς Εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα τα έξω

Η περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εσωτερική πλευρά του ρολού. Για τις περισσότερες περιπτώσεις προτείνεται η εκτυπωμένη πλευρά.

Η περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εξωτερική πλευρά του ρολού.

🔨 Προσοχή:

- Ακολουθήστε της οδηγίες στο εγχειρίδιο όταν φορτώνετε μέσα ή πυρήνες ρολό, ή όταν απομακρύνετε μέσα από το ρολό περιτύλιξης. Η ρίψη των μέσων, πυρήνων ρολό ή ρολών περιτύλιξης μπορεί να προκαλέσει τραυματισμό.
- Προσέξτε να μην πιαστούν τα χέρια ή τα μαλλιά σας στη media feeding unit (μονάδα τροφοδοσίασ χαρτιού) ή στη auto take-up reel unit (μονάδα αυτόματησ περιτύλιξησ ρολλού) όταν είναι σε λειτουργία. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

Τι πρέπει να θυμάστε για τη σωστή περιτύλιξη

Για τη σωστή περιτύλιξη των μέσων προσέξτε τα εξής.

- Καλύτερα να χρησιμοποιείτε πυρήνα ρολού περιτύλιξης ο οποίος να έχει το ίδιο πλάτος με τα μέσα. Αν χρησιμοποιήσετε πυρήνα ρολού περιτύλιξης με διαφορετικό πλάτος, μπορεί να λυγίσει ο πυρήνας και να μην περιτυλιχθούν σωστά τα μέσα.
- Για τα μέσα περιτύλιξης προτείνουμε να είναι προς τα μέσα η εκτυπωμένη πλευρά. Όταν η εκτυπωμένη πλευρά είναι προς τα έξω και δεν μπορεί να γίνει περιτύλιξη, δοκιμάστε την περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα.
- Αν το μέσο είναι μικρότερο από 36 ίντσες, ίσως να μην γίνεται σωστά η περιτύλιξη.



Προσάρτηση του πυρήνα ρολού

Αφού επιβεβαιώσετε ότι τα μέσα φορτώθηκαν σωστά, κρατήστε πατημένο το κουμπί ▼ μέχρι η άκρη των μέσων φτάσει στη συγκράτηση του πυρήνα ρολού.



Σημαντικό:

2

Να πατάτε πάντοτε το κουμπί ▼, για να τροφοδοτείτε τα μέσα μέχρι τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού. Αν τραβήξετε τα μέσα με το χέρι, μπορεί να κυρτώσουν κατά την περιτύλιξη. Χαλαρώστε τις βίδες κλειδώματος των κυλίνδρων συγκράτησης του πυρήνα ρολού και προσαρμόστε τους κυλίνδρους ώστε η απόσταση μεταξύ τους να είναι μεγαλύτερη από το πλάτος των μέσων.

Τοποθετήστε τα στηρίγματα του ρολού μεταξύ των κυλίνδρων συγκράτησης του ρολού.





Αν η λαβή του αριστερού πυρήνα ρολού δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα). Αν η λαβή δεν είναι ορατή, ο πυρήνας ρολού δεν μπορεί να φορτωθεί σωστά.



4

Ευθυγραμμίστε το δεξιό κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού με τη δεξιά πλευρά των μέσων και σφίξτε τη βίδα κλειδώματος.





Εισαγάγετε τον πυρήνα ρολού στο δεξιό κύλινδρο συγκράτησης.



Σιγουρευτείτε για το εξής: ο κύλινδρος 6 συγκράτησης του αριστερού πυρήνα ρολού πρέπει να έχει μπει ολόκληρος στον πυρήνα ρολού. Επίσης, ο πυρήνας ρολού πρέπει να είναι ευθυγραμμισμένος με τις άκρες των μέσων.



Σημαντικό:

Αν οι πλευρές των μέσων δεν είναι ευθυγραμμισμένες, τα μέσα δεν περιτυλίγονται σωστά. Σε περίπτωση μη ευθυγράμμισης, χαλαρώστε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης στον δεξιό πυρήνα ρολού και έπειτα ξεκινήστε ξανά από το βήμα 4.

Για να διασφαλίσετε ότι ο κύλινδρος

συγκράτησης ρολού έχει μπει σωστά, σπρώξτε δύο φορές προς το άκρο του ρολού το κεντρικό σημείο στο πλάι του κυλίνδρου.

Σιγουρευτείτε ότι ο πυρήνας ρολού και οι άκρες των μέσων δεν έχουν ευθυγραμμιστεί.



Σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης στον αριστερό πυρήνα ρολού, για να σταθεροποιήσετε τον κύλινδρο στη θέση του.





Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



Σημαντικό:

Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέφετε περαιτέρω τη λαβή. Αν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

Αν το τμήμα Α δεν κρύβεται, ακόμη κι αφού γυρίσετε τέρμα τη λαβή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού μπορεί να μην έχει μπει ολόκληρος. Επιστρέψτε στο βήμα 6.

Για περαιτέρω πληροφορίες ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα.

Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα, ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα.

Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω 2 «Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω» στη σελίδα 44

Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα

Περάστε τα μέσα από την μπροστινή πλευρά της μπάρας οδηγού μέσων και προσαρτήστε τα με ταινία στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης.

Με βάση τη σειρά που φαίνεται στην εικόνα, κολλήστε τα μέσα στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης. Αν η προσάρτηση γίνεται στο κέντρο, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε ευθεία το κέντρο των μέσων. Αν η προσάρτηση γίνεται στην αριστερή και στη δεξιά πλευρά, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε τα μέσα προς τα πλάγια.





Σημαντικό:

Αν τα μέσα σηκωθούν ανάμεσα στα κολλημένα κομμάτια της ταινίας, τότε δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Αν σηκωθούν τα μέσα, καλύτερα να προσθέσετε ταινία και να την εφαρμόσετε ομοιόμορφα ή να διορθώσετε τα τσακίσματα στο μπροστινό άκρο των μέσων.

4

2 Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.



3 Ελέγξτε ότι ο διακόπτης Auto είναι στη θέση off και έπειτα κρατήστε κάτω το διακόπτη Manual στην πλευρά ζ για να τυλιχτούν τα μέσα που είχαν τροφοδοτηθεί στο βήμα 2 γύρω από τον πυρήνα ρολού.



Βεβαιωθείτε ότι το χαρτί είναι τοποθετημένο χωρίς να είναι χαλαρό.

OK



Αν οι τανύσεις στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά των μέσων είναι διαφορετικές τα μέσα δεν μπορούν να περιτυλιχτούν σωστά. Επιστρέψτε στο βήμα 1.



Σημείωση:

Για να δείτε αν υπάρχουν διαφορές στην τάνυση, πατήστε ελαφρά και τις δύο πλευρές του χαρτιού.





Βεβαιωθείτε ότι οι πλευρές των μέσων που έχουν τυλιχτεί στον πυρήνα ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.



Σημαντικό:

Αν οι πλευρές των μέσων που έχουν τυλιχτεί στον πυρήνα ρολού δεν είναι ευθυγραμμισμένες, τότε τα επόμενα μέσα δεν θα μπορούν να τυλιχτούν σωστά. Σε περίπτωση μη ευθυγράμμισης, γυρίστε τα μέσα προς τα πίσω, αφαιρέστε την ταινία και έπειτα ξεκινήστε ξανά από το βήμα 1.



Περιτύλιξη με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω

Περάστε τα μέσα από την μπροστινή πλευρά της μπάρας οδηγού μέσων και προσαρτήστε τα με ταινία στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης.

Με βάση τη σειρά που φαίνεται στην εικόνα, κολλήστε τα μέσα στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης. Αν η προσάρτηση γίνεται στο κέντρο, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε ευθεία το κέντρο των μέσων. Αν η προσάρτηση γίνεται στην αριστερή και στη δεξιά πλευρά, χρησιμοποιήστε ταινία όταν τραβάτε τα μέσα προς τα πλάγια.



🚺 Σημαντικό:

Αν τα μέσα σηκωθούν ανάμεσα στα κολλημένα κομμάτια της ταινίας, τότε δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Αν σηκωθούν τα μέσα, καλύτερα να προσθέσετε ταινία και να την εφαρμόσετε ομοιόμορφα ή να διορθώσετε τα τσακίσματα στο μπροστινό άκρο των μέσων.

4

Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.



3 Ελέγξτε ότι ο διακόπτης Auto είναι στη θέση off και έπειτα κρατήστε κάτω το διακόπτη Manual στην πλευρά ζ. Δ για να τυλιχτούν τα μέσα που είχαν τροφοδοτηθεί στο βήμα 2 γύρω από τον πυρήνα ρολού.



Βεβαιωθείτε ότι το χαρτί είναι τοποθετημένο χωρίς να είναι χαλαρό.

OK



Αν οι τανύσεις στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά των μέσων είναι διαφορετικές τα μέσα δεν μπορούν να περιτυλιχτούν σωστά. Επιστρέψτε στο βήμα 1.



Σημείωση:

Για να δείτε αν υπάρχουν διαφορές στην τάνυση, πατήστε ελαφρά και τις δύο πλευρές του χαρτιού.





Βεβαιωθείτε ότι οι πλευρές των μέσων που έχουν τυλιχτεί στον πυρήνα ρολού είναι ευθυγραμμισμένες.



Σημαντικό:

Αν οι πλευρές των μέσων που έχουν τυλιχτεί στον πυρήνα ρολού δεν είναι ευθυγραμμισμένες, τότε τα επόμενα μέσα δεν θα μπορούν να τυλιχτούν σωστά. Σε περίπτωση μη ευθυγράμμισης, γυρίστε τα μέσα προς τα πίσω, αφαιρέστε την ταινία και έπειτα ξεκινήστε ξανά από το βήμα 1.



Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος αφαίρεσης μέσων από τη μονάδα περιτύλιξης.

🚹 Προσοχή:

- Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα. Κατά την τοποθέτηση ή την αφαίρεση των μέσων θα πρέπει να συμμετέχουν τουλάχιστον δύο άτομα.
- Για να αφαιρέσετε σωστά το ρολό περιτύλιξης, ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία.

Αν πέσει το ρολό περιτύλιξης, υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.



Κόψτε τα μέσα και τυλίξτε την κομμένη άκρη στη μονάδα περιτύλιξης.

2 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 37

2



Περιστρέψτε τη λαβή του αριστερού κυλίνδρου συγκράτησης ρόλου.



- Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο αριστερό του άκρο.
- 5 Χαλαρώστε τη βίδα κλειδώματος του αριστερού κυλίνδρου συγκράτησης ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο.



Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.



Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο δεξιό του άκρο.

- 8
- Χαλαρώστε τη δεξιά βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης του πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.





Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.



Πριν από την εκτύπωση

Για να διατηρήσετε την ποιότητα της εκτύπωσης, πραγματοποιήστε τον ακόλουθο έλεγχο πριν από την έναρξη των καθημερινών σας εργασιών.

Εκτύπωση Μοτίβου Ελέγχου

Εκτυπώστε ένα μοτίβο ελέγχου για να πραγματοποιήσετε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν υπάρχουν τμήματα του μοτίβου που είναι αχνά ή λείπουν.

Εκτύπωση μοτίβου ελέγχου Δ «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 91

Καθαρισμός της κεφαλής 🖉 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 92

47

Αποθήκευση βέλτιστων ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα (Ρυθμίσεις μέσων εκτύπωσης)

Έχετε τη δυνατότητα να βελτιστοποιήσετε διάφορες ρυθμίσεις μέσων για τα τρέχοντα μέσα και να τις αποθηκεύσετε στον εκτυπωτή σας.

Μετά από την αποθήκευση των συχνά χρησιμοποιούμενων ρυθμίσεων στο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων, μπορείτε να τις επιλέξετε για την άμεση βελτιστοποίηση πολλαπλών παραμέτρων.

Ο εκτυπωτής προσφέρει συνολικά 30 χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων.

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος με τον οποίο μπορείτε να δημιουργήσετε χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων καθώς και οι ρυθμίσεις τις οποίες μπορείτε να αποθηκεύσετε.

Παράμετροι που αποθηκεύονται στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων εκτύπωσης

Στους χώρους αποθήκευσης των ρυθμίσεων μέσων μπορείτε να αποθηκεύσετε τις εξής ρυθμίσεις:

- □ Setting Name
- □ Feed Adjustment
- Platen Gap
- □ Head Alignment
- □ Heating & Drying
- Media Suction
- Head Movement
- □ Multi-Strike Printing
- Roll Type

- **Tension Measurement**
- □ Feeding Tension
- Take-up Tension
- □ Feed Speed
- Prevent Sticking

Για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με αυτά τα στοιχεία, ανατρέξτε στην ενότητα Δ «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 102

Αποθήκευση παραμέτρων στους χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων εκτύπωσης

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσων.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



Επιλογή χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων



Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.

Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.



Επιλέξτε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.

- 3 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Customize Settings και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή ενός χώρου αποθήκευσης μεταξύ των αριθμών 1 και 30 και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.

Λάβετε υπόψη σας ότι οι ρυθμίσεις που έχουν ήδη αποθηκευτεί στον εκτυπωτή θα αντικατασταθούν.

Setting Name

Ονομάστε το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Χρησιμοποιήστε περιγραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευσης προς χρήση.



3

Επιλέξτε Setting Name και πατήστε το κουμπί OK.

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την εμφάνιση γραμμάτων και συμβόλων. Μόλις εμφανιστεί ο επιθυμητός χαρακτήρας, πατήστε το κουμπί ► για να επιλέξετε την επόμενη θέση καταχώρησης.

Μπορείτε να διορθώσετε τυχόν σφάλματα πατώντας το κουμπί ◀ για τη διαγραφή του προηγούμενου χαρακτήρα και τη μετακίνηση του δρομέα μία θέση προς τα πίσω.

Μετά από την εισαγωγή του ονόματος, πατήστε το κουμπί OK.

Feed Adjustment

Η ρύθμιση Feed Adjustment χρησιμοποιείται για την επιδιόρθωση προβλημάτων με τις εκτυπωμένες γραμμές (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιότητα αποχρώσεων ή ρίγες).

Στο Feed Adjustment, ο χρήστης ελέγχει οπτικά τα αποτελέσματα της εκτύπωσης και πληκτρολογεί την τιμή προσαρμογής.

Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής

د Feed Adjustment» στη σελίδα 55 «

Platen Gap

Προσαρμόστε το κενό πλάκας (το κενό μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων) σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης είναι μουτζουρωμένα.

1		

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Platen Gap** και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.



Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.

3 Πατήστε το κουμπί 3 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Σημαντικό:

Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μονό εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.

Head Alignment

Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε Head Alignment.

Στο Head Alignment, πρέπει να ελέγξετε το μοτίβο και να πληκτρολογήσετε την καλύτερη τιμή προσαρμογής για την ευθυγράμμιση.

Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής

2 «Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment)» στη σελίδα 53

Heating & Drying

Ορίστε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα ή τη ρύθμιση Drying Time Per Pass.

Σημείωση:

Προσαρμόστε το στοιχείο Heater Temperature ως εξής:

- Ορίστε τα στοιχεία στις θερμοκρασίες που προτείνονται στην τεκμηρίωση η οποία παρέχεται με τα μέσα (αν υπάρχει).
- Αν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης είναι θολωμένα ή μουτζουρωμένα ή αν υπάρχει συγκέντρωση μελανιού, αυξήστε τη θερμοκρασία. Προσέξτε, όμως, ότι αν αυξήσετε πάρα πολύ τη θερμοκρασία, τα μέσα μπορεί να τσαλακωθούν, να κυρτωθούν ή να φθαρούν.
 - Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε Heating & Drying και πατήστε το κουμπί OK.



Με τα κουμπιά **▼**/**▲** επιλέξτε το στοιχείο που θέλετε να αλλάξετε.

Heater Temperature

- (1) Επιλέξτε Heater Temperature και πατήστε το κουμπί OK.
- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα.

Drying Time Per Pass

- Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε Drying Time Per Pass και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε τη χρονική διάρκεια του στεγνώματος.

Όταν θέλετε σταθερή διάρκεια στεγνώματος, ακόμη κι αν αλλάξει το πλάτος εκτύπωσης, ορίστε την παρακάτω τιμή με βάση το πλάτος των μέσων.

Οδηγίες διάρκειας στεγνώματος με βάση το πλάτος των μέσων

Πλάτος μέσων	Διάρκεια στεγνώμα- τος (δευτερόλεπτα)
64 σε	2,3
52 σε	2,0
44 σε	1,8
42 σε	1,7
36 σε	1,6

Πλάτος μέσων	Διάρκεια στεγνώμα- τος (δευτερόλεπτα)
24 σε	1,3

Blank Area Feed

- Με τα κουμπιά V/▲ επιλέξτε το στοιχείο Blank Area Feed και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε τη ρύθμιση που θέλετε.

Η παρακάτω ενότητα δείχνει τις προτεινόμενες τιμές ρυθμίσεων για το στοιχείο **Blank Area Feed** με βάση τον number of passes.

Προτεινόμενες τιμές ρυθμίσεων για το	,
στοιχείο Blank Area Feed	

Αριθμός περα- σμάτων	Blank Area Feed
1 έως 3	Mode 1
4	Mode 2
6 έως 8	Mode 3

After Heater Feed

- Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε το στοιχείο After Heater Feed και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε αν θα τροφοδοτείτε με μέσα το μεταθερμαντήρα μετά την εκτύπωση (On/Off).



Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **ΟΚ**.

4

Πατήστε δύο φορές το κουμπί 5 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Media Suction

Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί την αναρρόφηση για να διατηρεί τη σωστή απόσταση μεταξύ των μέσων και της κεφαλής εκτύπωσης. Η ποσότητα ποικίλλει ανάλογα με τον τύπο των μέσων. Χρησιμοποιείται μικρότερη αναρρόφηση για λεπτά μέσα, η εκτύπωση και η τροφοδοσία των οποίων δεν θα μπορούσε να γίνει σωστά με υψηλό επίπεδο αναρρόφησης.

Η ισχύς της αναρρόφησης μειώνεται με τη μείωση της παραμέτρου.



2

3

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε μια τιμή.

- Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- 4 Πατήστε το κουμπί ζ για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Head Movement

Επιλέξτε την περιοχή εντός της οποίας κινείται η κεφαλή εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Head Movement και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Για ταχύτερη εκτύπωση, επιλέξτε Data Width.

Για ομοιόμορφη, υψηλής ποιότητας εκτύπωση, επιλέξτε **Printer Full Width**.



Πατήστε το κουμπί 3 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Multi-Strike Printing

Επιλέξτε των αριθμό των φορών που εκτυπώνεται κάθε γραμμή.

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Multi-Strike Printing και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- Σρη επιλ
 - Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/**▲ για να επιλέξετε μια τιμή.



Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί ΟΚ.



Πατήστε το κουμπί 3 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Roll Type

Επιλέξτε **Printable Side Out** ή **Printable Side In** ανάλογα με τον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα.



Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Roll Type** και μετά πατήστε το κουμπί OK.



Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.



Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί **ΟΚ**.



Πατήστε το κουμπί 3 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Tension Measurement

Η τάνυση μετράται και προσαρμόζεται αυτόματα για να διατηρείται η σωστή τάνυση των μέσων που εκτυπώνονται. Η επιλογή **Periodically** συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις.

1	

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Tension Measurement και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.

2	

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.

3

Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί ΟΚ.



Πατήστε το κουμπί 5 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Feeding Tension

Το στοιχείο Feeding Tension έχει 2 ρυθμίσεις: Auto και Manual. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση Auto προτείνεται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Συνιστούμε τις Manual ρυθμίσεις στις ακόλουθες καταστάσεις και την αλλαγή της τιμής στη συνέχεια.

Αν τα μέσα τσαλακωθούν κατά την εκτύπωση Ορίστε τιμή μεγαλύτερη από Lv32.

Όταν υπάρχουν λωρίδες (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιότητα αποχρώσεων ή ρίγες) ή άτακτα χρονικά διαστήματα στις εκτυπώσεις Ορίστε τιμή μικρότερη από Lv32.

Αν η ρύθμιση Media Size Check είναι σε θέση Off

Ορίστε την τιμή Feeding Tension όπως φαίνεται στον ακόλουθο πίνακα αναλόγως των μέσων που έχετε φορτώσει.

Πλάτος μέσων	Τιμή Feeding Tension
64 σε	Lv32
52 σε	Lv26
44 σε	Lv22
42 σε	Lv21
36 σε	Lv18
24 σε	Lv12

Αν έχετε προηγουμένως κάνει Feed Adjustment, θα πρέπει να επαναλάβετε τη λειτουργία μετά την προσαρμογή της ρύθμισης Feeding Tension.

د Feed Adjustment» στη σελίδα 49



Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε Feeding Tension και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε το στοιχείο που θέλετε να αλλάξετε.

Επιλογή της ρύθμισης Auto

(1) Επιλέξτε Auto και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

(2) Βεβαιωθείτε ότι το πλαίσιο ελέγχου είναι επιλεγμένο και πατήστε το κουμπί OK.

(3) Πατήστε το κουμπί 5 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Επιλογή της ρύθμισης Manual

- (1) Επιλέξτε Manual και πατήστε το κουμπί OK.
- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ ορίστε την προτεινόμενη τιμή.
- (3) Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί OK.
- (4) Πατήστε δύο φορές το κουμπί 3 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Take-up Tension

Το στοιχείο Take-up Tension έχει 2 ρυθμίσεις: Auto και Manual.

Η προεπιλεγμένη ρύθμιση **Auto** προτείνεται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Αν τα μέσα τσαλακωθούν κατά την εκτύπωση, ή εμφανιστούν λευκές λωρίδες (λευκές ή ανοιχτόχρωμες γραμμές) στις εκτυπώσεις, συνιστούμε τη χρήση **Manual** και ορισμό τιμής μικρότερης από Lv7. Κάντε τις ίδιες ρυθμίσεις αν το μελάνι κολλάει στην πίσω πλευρά του ρολού περιτύλιξης. Αν τα παχιά μέσα δεν μπορούν να τυλιχθούν σωστά, συνιστούμε τη χρήση **Manual** και ορισμό τιμής μεγαλύτερης από Lv7.

Αν έχετε προηγουμένως κάνει Feed Adjustment, θα πρέπει να επαναλάβετε τη λειτουργία μετά την προσαρμογή της ρύθμισης Take-up Tension.

🖅 «Feed Adjustment» στη σελίδα 49



2

Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε **Take-up Tension** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε το στοιχείο που θέλετε να αλλάξετε.

Επιλογή της ρύθμισης Auto

- (1) Επιλέξτε Auto και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- (2) Βεβαιωθείτε ότι το πλαίσιο ελέγχου είναι επιλεγμένο και πατήστε το κουμπί OK.
- (3) Πατήστε το κουμπί 3 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Επιλογή της ρύθμισης Manual

- (1) Επιλέξτε Manual και πατήστε το κουμπί OK.
- (2) Με τα κουμπιά ▼/▲ ορίστε την προτεινόμενη τιμή.
- (3) Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί OK.
- (4) Πατήστε δύο φορές το κουμπί 3 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Feed Speed

Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι Lv2. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση του κατασκευαστή συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Ορίστε τιμή Lv1 αν τα λεπτά μέσα τσαλακώνονται, σκίζονται, κολλάνε μεταξύ τους, ή αν εμφανίζονται οριζόντιες γραμμές. Για να αυξήσετε την ταχύτητα εκτύπωσης, επιλέξτε Lv2. Σημείωση: Η ταχύτητα δεν αλλάζει όταν επιλέγετε μεγάλο αριθμό (περασμάτων).

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Feed Speed και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της επιθυμητής ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- 3 Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- Πατήστε το κουμπί 3 για να επιστρέψετε στο μενού προσαρμογής ρυθμίσεων.

Prevent Sticking

Γενικά, καλύτερα να επιλέγετε Off για τη συγκεκριμένη ρύθμιση. Αν ο εκτυπωτής είναι ενεργός ή ξεκινήσει η εκτύπωση ενώ τα μέσα είναι κολλημένα στην πλάκα, τα μέσα δεν έχουν τροφοδοτηθεί σωστά και θα προκληθεί εμπλοκή. Σε αυτή την περίπτωση επιλέξτε On αν και οι λειτουργίες θα καθυστερούν περισσότερο πριν από την εκτύπωση ή την επανενεργοποίηση.



Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε **Prevent Sticking** και μετά πατήστε το κουμπί OK.

Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε On ή Off.

3

2

Αφού ολοκληρώσετε την παραμετροποίηση, πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Έξοδος από τα μενού

Πατήστε το II· m για να πραγματοποιήσετε έξοδο από τα μενού.

Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment)

Εφόσον υπάρχει ένα ελάχιστο κενό μεταξύ της κεφαλής και των μέσων, οι τελικές θέσεις για τα διάφορα χρώματα μελάνης ενδέχεται να επηρεαστούν από την υγρασία, τη θερμοκρασία, τις δυνάμεις αδράνειας που ασκούνται από την κεφαλή εκτύπωσης, ή την κατεύθυνση της κεφαλής εκτύπωσης καθώς κινείται από τα δεξιά προς τα αριστερά ή από τα αριστερά προς τα δεξιά. Επομένως, τα αποτελέσματα της εκτύπωσης παρουσιάζουν κόκκους ή στερούνται εστίασης. Αν συμβεί αυτό, εκτελέστε Head Alignment για να διορθώσετε τη λανθασμένη στοίχιση της εκτύπωσης.

Το πάχος των μέσων καθορίζει την απόσταση μεταξύ των μέσων και της κεφαλής εκτύπωσης. Οι τιμές για τη ρύθμιση Head Alignment μπορούν να αποθηκευτούν χωριστά για κάθε τύπο μέσων. Οι αποθηκευμένες τιμές μπορούν να επιλεγούν πολύ εύκολα την επόμενη φορά που θα χρησιμοποιηθούν τα μέσα.

Αλλάξτε τη μέθοδο ρύθμισης ανάλογα με την κατεύθυνση εκτύπωσης.

Για εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης

Επιλέξτε Manual(Bi-D). Αν δεν βελτιωθεί ο κόκκος ή η λανθασμένη στοίχιση μετά την εκτέλεση του Manual(Bi-D), δοκιμάστε Manual(Dual Head). Αν δεν υπάρξει βελτίωση, εκτελέστε Manual(Uni-D).

Για εκτύπωση μονής κατεύθυνσης

Επιλέξτε Manual(Dual Head). Αν δεν βελτιωθεί ο κόκκος ή η λανθασμένη στοίχιση μετά την εκτέλεση του Manual(Dual Head), δοκιμάστε Manual(Uni-D).

Στο Head Alignment, πρέπει να ελέγξετε το μοτίβο και να πληκτρολογήσετε την καλύτερη τιμή προσαρμογής για την ευθυγράμμιση.

Σημειώσεις σωστής προσαρμογής

Η κατάσταση των μέσων είναι σημαντική για τη σωστή ευθυγράμμιση της κεφαλής.

Όταν φορτώνετε τα μέσα, προσέξτε τα παρακάτω σημεία.

- Η ρύθμιση Head Alignment διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται. Φορτώστε και προσαρμόστε τα μέσα που θα χρησιμοποιηθούν στην εργασία εκτύπωσης.
- Πριν ευθυγραμμίσετε την κεφαλή, τραβήξτε τα μέσα προς την καθορισμένη θέση. Η προσαρμογή μπορεί να μην γίνει σωστά αν δεν τραβήξετε επαρκώς τα μέσα, καθώς η κατάσταση του μπροστινού άκρου των μέσων μπορεί να χειροτερέψει, είτε λόγω κυρτώσεων είτε λόγω άλλων προβλημάτων. Φόρτωση μέσων Δ «Φόρτωση και αλλαγή

μέσων» στη σελίδα 29

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις





1

3

Αν δεν τα έχετε τραβήξει αρκετά, ίσως να μην γίνει σωστά η προσαρμογή.

Φόρτωση μέσων 🖅 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 29

Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι 2 έτοιμος, πατήστε το κουμπί Menu.

Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.

Επιλέξτε Media Setup και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Customize Settings και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την 5 επιλογή ενός χώρου αποθήκευσης μεταξύ των αριθμών 1 και 30 και κατόπιν πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Λάβετε υπόψη σας ότι οι ρυθμίσεις που έχουν ήδη αποθηκευτεί στον εκτυπωτή θα αντικατασταθούν.

6

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Head Alignment και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.



Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της μεθόδου ρύθμισης και μετά πατήστε το κουμπίΟΚ.



Ο εκτυπωτής εκτυπώνει το δοκιμαστικό μοτίβο.

Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, τα μέσα τοποθετούνται αυτόματα σε θέση όπου το μοτίβο φαίνεται καθαρά.

Κόψτε τα μέσα εάν χρειαστεί.

2 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 37

Σημείωση:

Για την επαναφορά των μέσων, πατήστε 🔺. Διακόψτε την επαναφορά πριν το μέσο περάσει την εγκοπή του κόπτη (στην πλευρά του κυλίνδρου πίεσης).

Αν το αρχικό άκρο του μέσου εκτύπωσης είναι τσαλακωμένο, διακόψτε την επαναφορά πριν το μέσο εκτύπωσης φτάσει στο εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος.



Ελέγξτε το μοτίβο και επιλέξτε τον αριθμό μοτίβου με τα λιγότερα κενά.

Στο ακόλουθο παράδειγμα, αυτό είναι το μοτίβο νούμερο 2.



Αν το C1 εμφανίζεται στην οθόνη ελέγχου, πατήστε τα κουμπιά **◄/**► για να επιλέξετε τον αριθμό που ελέγξατε στο βήμα 9 και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.

11

10

Επιλέξτε τους αριθμούς όλων των χρωμάτων και πατήστε ΟΚ.

Σημείωση:

Για να γυρίσετε τα μέσα προς τα πίσω, πατήστε το κουμπί ▲. Διακόψτε την επαναφορά πριν το μέσο περάσει την εγκοπή του κόπτη (στην πλευρά του κυλίνδρου πίεσης).

Αν το αρχικό άκρο του μέσου εκτύπωσης είναι τσαλακωμένο, διακόψτε την επαναφορά πριν το μέσο εκτύπωσης φτάσει στο εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος.

12 Αν έχει ρυθμιστεί το τελικό χρώμα, ο εκτυπωτής επιστρέφει σε κατάσταση ετοιμότητας.

Feed Adjustment

Η ρύθμιση Feed Adjustment χρησιμοποιείται για την επιδιόρθωση προβλημάτων με τις εκτυπωμένες γραμμές (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιότητα αποχρώσεων ή ρίγες).

Υπάρχουν δύο μέθοδοι για το Feed Adjustment:

- Οπτικός έλεγχος των αποτελεσμάτων και εισαγωγή διόρθωσης χειροκίνητα. Δείτε το επόμενο κεφάλαιο και προβείτε σε ρυθμίσεις.
- Εισαγωγή διόρθωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης και έλεγχος των αποτελεσμάτων.
 «Αλλαγή ρυθμίσεων κατά την εκτύπωση» στη σελίδα 57

Σημειώσεις σωστής προσαρμογής

Η κατάσταση των μέσων είναι σημαντική για το σωστό Feed Adjustment.

Όταν φορτώνετε τα μέσα, προσέξτε τα παρακάτω σημεία.

- Η ρύθμιση Feed Adjustment διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται. Τοποθετήστε τα μέσα για τα οποία απαιτείται προσαρμογή της τροφοδοσίας με τις συνθήκες που θα χρησιμοποιούσατε και κατά την πραγματική εργασία εκτύπωσης. Για παράδειγμα, αν χρησιμοποιείτε τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) για την εκτύπωση, θα πρέπει επίσης να χρησιμοποιήσετε τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) για την προσαρμογή της τροφοδοσίας.
- Καλύτερα να επαναλαμβάνετε την προσαρμογή στις παρακάτω περιπτώσεις, ακόμη κι αν έχουν προσαρμοστεί τα μέσα.
 - Όταν ο τύπος των μέσων είναι ο ίδιος, αλλά το πλάτος είναι διαφορετικό.
 - Όταν έχει μεταβληθεί το Feeding Tension ή το Take-up Tension.
 - Όταν έχει αλλάξει η ρύθμιση Media Suction.
 - Όταν έχει προσαρτηθεί αποστάτης.
- Πριν κάνετε Feed Adjustment, τραβήξτε τα μέσα προς την καθορισμένη θέση. Η προσαρμογή μπορεί να μην γίνει σωστά αν δεν τραβήξετε επαρκώς τα μέσα, καθώς η κατάσταση του μπροστινού άκρου των μέσων μπορεί να χειροτερέψει, είτε λόγω κυρτώσεων είτε λόγω άλλων προβλημάτων.
 Φόρτωση μέσων 2 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 29

Διαδικασία ρυθμίσεων

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



Βεβαιωθείτε ότι έχετε τραβήξει τα μέσα στην καθορισμένη θέση.

Αν δεν τα έχετε τραβήξει αρκετά, ίσως να μην γίνει σωστά η προσαρμογή.

Φόρτωση μέσων 🖅 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 29

Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.

Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.

3

2

Επιλέξτε Media Setup και πατήστε το κουμπί OK.

- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Customize Settings και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 5 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή ενός χώρου αποθήκευσης μεταξύ των αριθμών 1 και 30 και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.

Λάβετε υπόψη σας ότι οι ρυθμίσεις που έχουν ήδη αποθηκευτεί στον εκτυπωτή θα αντικατασταθούν.

- 6 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Feed Adjustment και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.
 - Επιλέξτε Manual και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή του δοκιμαστικού μοτίβου και μετά πατήστε δύο φορές το κουμπί ΟΚ.

Όσο πιο μακρύ είναι το μοτίβο, τόσο πιο ακριβής θα είναι η προσαρμογή.



8

Ο εκτυπωτής εκτυπώνει το δοκιμαστικό μοτίβο.

Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, τα μέσα τοποθετούνται αυτόματα σε θέση όπου το μοτίβο φαίνεται καθαρά.

10

Μετρήστε την απόσταση μεταξύ των συμβόλων «+».

Τα εκτυπωμένα μοτίβα προσαρμογής διαφέρουν ανάλογα με τη ρύθμιση **Feed Speed**.

Όταν η ρύθμιση Feed Speed βρίσκεται σε Lv1 Μόνο το #1 εκτυπώνεται.



Όταν η ρύθμιση Feed Speed βρίσκεται σε Lv2 Εκτυπώνονται τα #1 και #2 Ελέγξτε και τα δύο μοτίβα



Το μήκος του μοτίβου εμφανίζεται στον πίνακα ελέγχου. Επιλέξτε τις τιμές που μετρήσατε στο βήμα 10.

Με τα κουμπιά ◄/► επιλέξτε την τιμή του #1 και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ. Με τα κουμπιά ◄/► επιλέξτε την τιμή του #2 και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.



Αν ολοκληρωθεί η παραμετροποίηση, ο εκτυπωτής επιστρέφει σε κατάσταση ετοιμότητας.

Αλλαγή ρυθμίσεων κατά την εκτύπωση

Οι επιλογές Feed Adjustment και Heating & Drying μπορούν να αλλαχτούν κατά την εκτύπωση, χρησιμοποιώντας τις ακόλουθες διαδικασίες.

Feed Adjustment

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1

2

Πατήστε το κουμπί 🖵 κατά την εκτύπωση.

Εμφανίζεται μια τιμή προσαρμογής. Με τα κουμπιά ▼/▲ επιλέξτε τιμή.

Εάν η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μικρή, εμφανίζονται μαύρες λωρίδες (σκούρες ρίγες). Αυξήστε την ποσότητα τροφοδοσίας. Εάν, αντιθέτως, η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μεγάλη, εμφανίζονται λευκές λωρίδες (ανοιχτόχρωμες ρίγες). Μειώστε την ποσότητα τροφοδοσίας.



Εάν δεν είστε ικανοποιημένοι με τα αποτελέσματα, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την εισαγωγή μιας τιμής προσαρμογής.



Πατήστε το κουμπί **ΟΚ** μόλις ολοκληρωθούν οι ρυθμίσεις.

Σημείωση:

Αν μεταβληθεί η ρύθμιση, εμφανίζεται το παρακάτω εικονίδιο στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. Για να απομακρύνετε αυτό το εικονίδιο, ακολουθήστε τις ακόλουθες ενέργειες.

- **Προβείτε ξανά σε Feed Adjustment**
- **Εκτελέστε Restore Settings**



Heating & Drying

Μπορείτε να αλλάξετε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα κατά την εκτύπωση.

Η προεπιλεγμένη Heater Temperature είναι 50 °C.

Μπορείτε να δείτε την κατάσταση του θερμαντήρα στον πίνακα ελέγχου. 🖅 «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 18

Σημείωση:

- Οι ρυθμίσεις θερμοκρασίας μπορούν να αποθηκευτούν ξεχωριστά για κάθε τύπο μέσου.
 «Αποθήκευση βέλτιστων ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα (Ρυθμίσεις μέσων εκτύπωσης)» στη σελίδα 48
- Ο χρόνος που απαιτείται για να φτάσουν τις καθορισμένες θερμοκρασίες οι θερμαντήρες ποικίλλει ανάλογα με τη θερμοκρασία του περιβάλλοντος.
- Αν αποσταλούν τα ακόλουθα δεδομένα εκτύπωσης όταν η θερμοκρασία δωματίου είναι χαμηλή, ο θερμαντήρας εκτελεί προθέρμανση μεταξύ των σελίδων και η εκτύπωση μπορεί να σταματήσει.
 - Δεδομένα εκτύπωσης με υψηλή πυκνότητα μελανιού
 - Δεδομένα εκτύπωσης με μικρό αριθμό περασμάτων εκτύπωσης

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις





Πατήστε το κουμπί 👗 κατά την εκτύπωση.

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε μια τιμή.
- Πιέστε το κουμπί ΟΚ για να ενημερώσετε τις ρυθμίσεις της τρέχουσας επιλογής μέσων.



3

Κρατήστε πατημένο το κουμπί 3 μέχρι να εμφανιστεί η ένδειξη **Ready**.

Εκτυπώσιμη περιοχή

Η γκρίζα περιοχή της απεικόνισης δείχνει την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Το βέλος δηλώνει την κατεύθυνση της τροφοδοσίας.

Οι αριστερές και δεξιές άκρες των μέσων που αναγνωρίζονται από τον εκτυπωτή ποικίλλουν, όπως φαίνεται παρακάτω, ανάλογα με τις ρυθμίσεις Media Size Check.

On : Ο εκτυπωτής αναγνωρίζει αυτόματα τις αριστερές και δεξιές άκρες των φορτωμένων μέσων.

Όταν είναι προσαρτημένες οι πλάκες συγκράτησης μέσων, τότε άκρο του μέσου θεωρείται το διάστημα των 5 mm από την αριστερή και τη δεξιά άκρη του μέσου.

Οι άκρες των μέσων δεν αναγνωρίζονται σωστά, αν οι πλάκες συγκράτησης μέσων δεν είναι προσαρμοσμένες σωστά.

27 «Φόρτωση μέσων» στη σελίδα 29

- Off
 - Η μεγαλύτερη κλίμακα στην ετικέτα του μεταθερμαντήρα (παρακάτω απεικόνιση) χρησιμοποιείται ως η τυπική θέση για τη δεξιά άκρη των μέσων. Ανεξαρτήτως του πλάτους των φορτωμένων μέσων, η αριστερή άκρη των μέσων καθορίζεται σε 1.626 mm (64 ίντσες) από την τυπική θέση του δεξιού άκρου.



* Όταν η ρύθμιση Media Size Check βρίσκεται σε θέση Off, αυτό είναι 1.626 mm (64 ίντσες) ανεξαρτήτως του πλάτους των φορτωμένων μέσων.

Οι ενδείξεις **()** έως **()** εμφανίζουν τα περιθώρια και στις τέσσερις πλευρές. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα ακόλουθα.

Θέση περι- θωρίου	Επεξήγηση	Εύρος διαθέ- σιμης ρύθμι- σης
Φ Κάτω ^{*1}	Μπορεί να παραμετροποιηθεί στο RIP. Για τη διατήρηση της ακρίβειας της τροφοδότησης μέσων, αν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm, η ρύθμιση αλλάζει σε 5 mm.	5 mm ή περισ- σότερα
2 Πάνω ^{*1, *2}	Μπορεί να παραμετροποιηθεί στο RIP. Διαφέρει ανάλογα με το μήκος στο οποίο τραβήχτηκαν τα μέσα κατά τη φόρτωσή τους. Για συνεχόμενη εκτύπωση, αν και προστίθενται τα περιθώρια που παραμτεροποιήθηκαν στο RIP, αν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm η ρύθμιση αλλάζει σε 5 mm	5 mm ή περισ- σότερα
3 Αριστερό ^{*3,*4}	Η τιμή που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση Side Margin(Left) στο μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι 5 mm.	3 έως 25 mm
Δεξιό ^{*3, *4}	Το σύνολο των επιλεγμένων τιμών για τις ρυθμίσεις Print Start Position και Side Margin(Right) στο μενού εγκατάστασης του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για το στοιχείο Print Start Position είναι 0 και για το Side Margin(Right) είναι και 5 mm.	3 έως 825 mm

- *1 Το παραμετροποιημένο περιθώριο και τα πραγματικά αποτελέσματα εκτύπωσης μπορεί να διαφέρουν, αναλόγως του RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.
- *2 Αν επιλεγεί **No Margin** στη ρύθμιση **Margin Between Pages** από το μενού ρυθμίσεων του εκτυπωτή, μπορείτε να προσαρμόσετε το περιθώριο εντός ενός εύρους -10 έως 10 mm.
- *3 Αυτό μπορεί να είναι διαθέσιμο στο RIP αναλόγως του RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.
- *4 Όταν παραμετροποιείτε τα περιθώρια, λάβετε υπόψη σας τα εξής.
 - Όταν χρησιμοποιείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων, αφήστε περιθώρια τουλάχιστον 10 mm. Αν τα περιθώρια είναι μικρότερα, ίσως υπάρξει εκτύπωση πάνω στις πλάκες.
 - Αν το μήκος των δεδομένων εκτύπωσης και τα παραμετροποιημένα πλευρικά περιθώρια ξεπερνούν μαζί την εκτυπώσιμη επιφάνεια, τότε ένα μέρος των δεδομένων δεν θα εκτυπωθεί.

Σημείωση:

Αν δεν προσέξετε τα παρακάτω σημεία όταν η ρύθμιση Media Size Check είναι στη θέση **Off**, η εκτύπωση μπορεί να γίνει έξω από το αριστερό και το δεξιό άκρο του μέσου. Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή.

- Βεβαιωθείτε ότι το πλάτος των δεδομένων εκτύπωσης δεν ξεπερνά το πλάτος των φορτωμένων μέσων.

Πότε να εκτελείτε διάφορες ενέργειες συντήρησης

Είναι απαραίτητη η εκτέλεση σωστής συντήρησης με την κατάλληλη συχνότητα ώστε να διατηρηθεί η ποιότητα εκτύπωσης. Εάν δεν εκτελείται η κατάλληλη συντήρηση, θα μειωθεί η διάρκεια ζωής του προϊόντος. Διαβάστε αυτό το κεφάλαιο και πραγματοποιείτε κατάλληλη συντήρηση.

Καθαρισμός

Αν έχει μειωθεί η ποιότητα εκτύπωσης, καθαρίστε τον εκτυπωτή. Αν δεν πραγματοποιηθεί καθαρισμός και ο εκτυπωτής λειτουργεί με λεκέδες από μελάνι, ίνες και σκόνη, μπορεί να εμφανιστούν τα ακόλουθα προβλήματα.

Το μελάνι πέφτει από τις ίνες ή τη σκόνη στην επιφάνεια των ακροφυσίων της κεφαλής εκτύπωσης.



- **Ε**μπλοκές στα ακροφύσια κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- Οι εμπλοκές στα ακροφύσια δεν καθαρίζονται ακόμη και έπειτα από επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής.
- Ζημιά κεφαλής εκτύπωσης

Пó	τε να πραγματοποιείται	Εξάρτημα προς καθαρισμό
	Όταν μειώνεται η ποιότητα εκτύπωσης.	Γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης 3 «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 67
	Όταν τα χρώματα στην εκτύπωση είναι αχνά ή λείπουν, ακόμα και μετά από κάποιους καθαρισμούς κεφαλής.	Ελαστική ράβδος Δ «Καθαρισμός ελαστικής ράβδου και σημείου προσάρτησης» στη σελίδα 69
	Όταν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης είναι μουτζουρωμένο ή θολό.	Καλύμματα - «Καθαρισμός καλυμμάτων» στη σελίδα 71
Ότα σηα συγ τίδι σω	αν στην πλάκα, στους κυλίνδρους πίε- ; και στις πλάκες συγκράτησης μέσων γκεντρώνεται μελάνι, καθώς και σωμα- α από τα μέσα και το ύφασμα των μέ- ν εκτύπωσης	Πλάκα, κύλινδροι πίεσης, πλάκες συγκράτησης μέσων

Πότε να πραγματοποιείται	Εξάρτημα προς καθαρισμό	
Όταν κολλάνε σταγονίδια νερού ή ρύποι	Μπροστινό κάλυμμα	
στο μπροστινό κάλυμμα	🖅 «Καθαρισμός του Μπροστινού καλύμματος» στη σελίδα 74	
Όταν έχει κολλήσει μελάνι στην θερμική	Θερμική ασπίδα	
ασπίδα	Δ «Καθαρισμός της Θερμικής ασπίδας» στη σελίδα 75	

Αντικατάσταση και αναγόμωση αναλωσίμων

Πότε να πραγματοποιείται	Πότε να αντικαθίστανται ή να αναγομώνονται	
Όταν εμφανίζεται μία προειδοποίηση για χαμηλό μελάνι στην οθόνη του πίνακα ελέγχου και το μελάνι που απομένει είναι λιγότερο από 70mm	Τσιπ και συσκευασία μελανιού	
Όταν εμφανίζεται μήνυμα προετοιμασίας και αντικατάστασης στην οθόνη του πίνα- κα ελέγχου	Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελανιού) 🖅 «Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού» στη σελίδα 82	
 Αν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης είναι αχνό ή μουτζουρωμένο, ή αν λείπουν κάποια τμήματα ακόμη και μετά τον καθαρισμό Όταν κολλάει μελάνι στον απορροφητήρα στο πίσω μέρος του καθαριστικού της ελαστικής ράβδου Όταν οι ελαστικές ράβδοι είναι ωθαρμένες ή κατεστραμμένες 	Καθαριστικό ελαστικής ράβδου, ελαστική ράβδος Βεβαιωθείτε ότι αντικαθιστάτε τα καθαριστικά ελαστικής ράβδου και τις ελαστικές ράβδους στην ίδια μονάδα, την ίδια χρονική στιγμή. CP «Αντικατάσταση των Καθαριστικών ελαστικής ράβδου και των Ελαστικών ράβδων» στη σελίδα 85	
Όταν έχει υποστεί ζημιά ή έχει παραμορ- φωθεί	Πλάκα συγκράτησης μέσων	

Λοιπή συντήρηση

Πότε να πραγματοποιείται		Τύπος	
Μία φορά την εβδομάδα		Ανάδευση μελανιού High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)	
		∠͡ૐ «Ανάδευση μελανιού High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)» στη σελίδα 89	
	Πότε να ελέγχονται τα ακροφύσια για εμπλοκή	Εκτυπώστε ένα μοτίβο ελέγχου και ελέγξτε ποια ακροφύσια χρώματος απουσιάζουν	
	Πότε να ελέγχετε ποια χρώματα έχουν εμπλοκή	🖅 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 91	
	Εμφανίζονται οριζόντιες λωρίδες ή ανομοιότητα αποχρώσεων (ρίγες)	Αν δεν υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια, μεταβείτε στην «Αντιμετώπιση προβλημάτων» και «Οριζόντιες λωρίδες ή ανομοιότητα αποχρώσεων (ρίγες)» για άλλες λύσεις	
		🖅 «Οριζόντιες λωρίδες ή ανομοιότητα αποχρώσεων (ρίγες)» στη σελίδα 119	

Πότε να πραγματοποιείται	Τύπος
Αν εντοπιστεί εμπλοκή μετά από έλεγχο	Καθαρισμός της κεφαλής
για εμπλοκή ακροφυσίων	🖅 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 92
Όταν εμφανίζεται το ακόλουθο μήνυμα	Λίπανση ράβδου τροφοδότησης
στην οθόνη του πίνακα ελέγχου	🖅 «Λίπανση ράβδου τροφοδότησης» στη σελίδα 93
Apply carriage rod grease. See manual.	

Προετοιμασία και σημειώσεις

Τι χρειάζεστε

Πριν αρχίσετε να καθαρίζετε και να αντικαθιστάτε τα εξαρτήματα, προετοιμάστε τα παρακάτω στοιχεία.

Προστατευτικά γυαλιά (διαθέσιμα στην αγορά)

Προστατεύει τα μάτια σας από το μελάνι και το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).

Μάσκα (διαθέσιμη στο εμπόριο)

Προστατεύει τη μύτη και το στόμα σας από το μελάνι και το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).

Maintenance kit (Κιτ συντήρησης) (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Για γενικό καθαρισμό.

Τα ακόλουθα αντικείμενα συμπεριλαμβάνονται στο κιτ.

Όταν χρησιμοποιηθούν πλήρως τα παρεχόμενα συστατικά, αγοράστε νέα αναλώσιμα.

2 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 125





0	Γάντι	2
2	Ράβδος καθαρισμού (Μεγάλη)	25
3	Ράβδος καθαρισμού (Μικρή)	25
4	Καθαριστικό ελαστικής ράβδου	2
5	Ελαστική ράβδος	2
6	Καθαρισμός ελαστικής ράβδου	1
7	Καθαριστικό μελανιού	1

8	Κύπελλο		1	
---	---------	--	---	--

Μεταλλικός ή πλαστικός δίσκος από PP ή PE (διαθέσιμο στην αγορά)

Να χρησιμοποιείται όταν τοποθετούνται εργαλεία καθαρισμού, αναλώσιμα που εξάγονται ή ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) που μετακινούνται στο δοχείο που παρέχεται με τον εκτυπωτή.

Μαλακό ύφασμα, βούρτσα (διατίθεται στην αγορά)

Να χρησιμοποιείται όταν καθαρίζετε εντός του εκτυπωτή. Συνιστούμε κάποιο αντικείμενο που δεν μπορεί να προκαλέσει ίνες ή στατικό ηλεκτρισμό.

Κιτ λίπανσης (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Να χρησιμοποιείται όταν λιπαίνετε τη ράβδο τροφοδότησης.

Τα ακόλουθα αντικείμενα συμπεριλαμβάνονται στο κιτ.



0	Γάντι	16
2	Εργαλείο λίπανσης	1
3	Ράβδος καθαρισμού	8
4	Μάκτρο Α	16
5	Μάκτρο Β	16
6	Δευτερεύουσα λίπανση ράβδου τροφοδότησης (μέσο λίπανσης)	2

Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση

Για την εκτέλεση συντήρησης σημειώστε τα ακόλουθα σημεία. Πριν ξεκινήσετε τη συντήρηση, φροντίστε να διαβάσετε το Φύλλο δεδομένων ασφαλείας.

Μπορείτε να το κατεβάσετε από την τοποθεσία της Epson στο Web (στη γλώσσα σας).

🔨 Προσοχή:

- Κατά τη διάρκεια της συντήρησης να φοράτε προστατευτικό ρουχισμό, συμπεριλαμβανομένων προστατευτικών γυαλιών, γαντιών και μάσκας. Αν το δέρμα, τα μάτια ή το στόμα σας έρθει σε επαφή με υγρά όπως μελάνι, υπολείμματα μελανιού, ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) ή τη δευτερεύουσα λίπανση της ράβδου τροφοδότησης, προβείτε αμέσως στις ακόλουθες ενέργειες:
 - Αν το υγρό κολλήσει στο δέρμα σας, ξεπλύνετέ το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.
 - Αν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύντε αμέσως με νερό. Αν δεν πάρετε αυτήν την προφύλαξη, ίσως κοκκινίσουν ή ερεθιστούν τα μάτια σας. Αν συνεχιστεί το πρόβλημα, συμβουλευτείτε γιατρό.
 - Αν το υγρό μπει στο στόμα σας, συμβουλευτείτε γιατρό όσο γίνεται πιο σύντομα.
 - Αν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό. Συμβουλευτείτε γιατρό όσο γίνεται πιο σύντομα. Αν προκαλέσετε εμετό, υπάρχει ο κίνδυνος να μπει στην τραχεία ο εμετός.
- Αποθηκεύετε τα πακέτα μελανιού, τα υπολείμματα μελανιού, το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) και τη δευτερεύουσα λίπανση της ράβδου τροφοδότησης σε μέρος μακριά από παιδιά.
- Αφού ολοκληρώσετε τη συντήρηση, πλύντε τα χέρια σας και ξεπλύντε το στόμα σας σχολαστικά.
- Αφαιρέστε τα μέσα από τον εκτυπωτή πριν συνεχίσετε.
- Μην αγγίζετε ποτέ τις γλωττίδες, τα καλώδια, τις πλακέτες κυκλωμάτων ή οποιοδήποτε εξάρτημα δεν χρειάζεται καθαρισμό. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη θα μπορούσου μα προκύλιουν βλάβος ή σφάλματο

μπορούσαν να προκύψουν βλάβες ή σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή ή χαμηλότερη ποιότητα εκτύπωσης.

- Να χρησιμοποιείτε μόνο αναλώσιμες ράβδους καθαρισμού. Άλλοι τύποι ράβδων που αφήνουν ίνες ενδέχεται να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- Να χρησιμοποιείτε πάντα νέες ράβδους καθαρισμού. Η επαναχρησιμοποίηση των ράβδων ενδέχεται να δημιουργήσει λεκέδες η αφαίρεση των οποίων θα είναι ακόμη δυσκολότερη.
- Μην αγγίζετε τις άκρες των ράβδων. Τα έλαια από τα χέρια σας θα μπορούσαν να προκαλέσουν βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.
- Μην χρησιμοποιείτε οινόπνευμα ή νερό στην επιφάνεια των ακροφυσίων, στα καλύμματα ή στην ελαστική ράβδο. Αν εισέλθει νερό ή οινόπνευμα στην επιφάνεια των ακροφυσίων, στο κάλυμμα ή στην ελαστική ράβδο, υπάρχει κίνδυνος βλάβης στον εκτυπωτή.
- Αγγίξτε ένα μεταλλικό αντικείμενο πριν από την έναρξη της εργασίας για την αποφόρτιση τυχόν στατικού ηλεκτρισμού.

Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος τοποθέτησης της κεφαλής εκτύπωσης για τον καθαρισμό των εξαρτημάτων.

Σημαντικό:

Φροντίστε να ακολουθήσετε τα παρακάτω βήματα κατά την τοποθέτηση της κεφαλής εκτύπωσης. Η μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης μη αυτόματα θα μπορούσε να προκαλέσει σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή. Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και πατήστε 🖙 **?**.

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας Head Maintenance και μετά πατήστε το κουμπί OK.

Η κεφαλή εκτύπωσης μεταβαίνει στη θέση καθαρισμού.

Σημείωση:

Ο βομβητής ηχεί έπειτα από 10 λεπτά αφού η κεφαλή εκτύπωσης μετακινηθεί (προεπιλεγμένη ρύθμιση). Πιέστε το κουμπί OK για να συνεχίσετε με τη διαδικασία καθαρισμού. Αφού περάσουν άλλα 10 λεπτά, ο βομβητής ηχεί ξανά.

🚺 Notice

10 minutes passed since you started maintenance. Carry out head cleaning after maintenance.

OK OK

Χρήση Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)

Χρησιμοποιείτε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) για καθαρισμό μόνο γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης και γύρω από τα κύπελλα. Η χρήση του ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) σε άλλα τμήματα του εκτυπωτή μπορεί να προκαλέσει ζημιά στο προϊόν.

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64

Τοποθετήστε το κύπελλο που παρέχεται με το maintenance kit (κιτ συντήρησησ) στο δίσκο και χύστε περίπου 10 ml ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) στο κύπελλο.





Βρέξτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).

Μην αφήνεται το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) να τρέξει από τη ράβδο καθαρισμού.



Σημαντικό:

- Ξεπλένετε μία ράβδο καθαρισμό χρησιμοποιώντας ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) για κάθε βήμα.
- Μην χρησιμοποιείτε ξανά το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).
- Το χρησιμοποιημένο ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) και οι ράβδοι καθαρισμού αποτελούν βιομηχανικά απόβλητα. Να απορρίπτονται όπως και τα υπολείμματα μελανιού.
 «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλώσιμων» στη σελίδα 96
- Αποθηκεύετε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) σε θερμοκρασία δωματίου, μακριά από το φως του ήλιου.
- Μετά από τη χρήση του ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) βεβαιωθείτε ότι κλείσατε το καπάκι.

Καθαρισμός

Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης

Ελέγξτε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης και αφαιρέστε τυχόν μελάνι, ίνες ή σκόνη με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω. Ο εκτυπωτής έχει δύο κεφαλές εκτύπωσης. Καθαρίστε και τις δύο.

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64



Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης.

27 «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 65 A a

Αφού η κεφαλή εκτύπωσης μετακινηθεί στην αριστερή άκρη του εκτυπωτή, ανοίξτε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης.





Βρέξτε τη ράβδο καθαρισμού (μεγάλη) με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).

Χρησιμοποιήστε νέα ράβδο καθαρισμού και ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).

2 «Χρήση Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 66

4 ²

Σκουπίστε αν έχει κολλήσει μελάνι, ίνες και σκόνη, τα εξαρτήματα που εμφανίζονται στην παρακάτω ένδειξη <u></u>.

Σημαντικό:

Μην αγγίζετε τα εξαρτήματα που είναι σε πλαίσιο παρακάτω. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη θα μπορούσε να επηρεαστεί η ποιότητα εκτύπωσης.



5



Το μελάνι συνήθως κολλάει στις περιοχές με τα βέλη. Βεβαιωθείττε ότι δεν υπάρχει μελάνι.

Αν συσσωρευτούν ίνες ή σκόνη, αφαιρέστε τες με την άκρη μιας μπατονέτας. Εφαρμόστε ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) στα σημεία που υποδεικνύονται με τα βέλη για να απομακρύνετε τους λεκέδες μελανιού.

Σημαντικό:

Όταν εφαρμόζετε ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) βεβαιωθείτε ότι δεν πιέζετε πολύ δυνατά τα ακροφύσια (τα σημεία που εμφανίζονται στο ΞΞΞ παρακάτω). Επίσης, να μετακινείτε την ράβδο καθαρισμού προς μία κατεύθυνση, όχι πίσω-μπρος.



6

Βρέξτε τη ράβδο καθαρισμού (μεγάλη) με ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) και έπειτα σκουπίστε τη σκόνη και τους ρύπους από το μπροστινό και πίσω μέρος, καθώς και από τις πλευρές της λεπίδας της ελαστικής ράβδου.



,	

Σκουπίστε τους λεκέδες μελανιού κλπ. από την επιφάνεια της κεφαλής εκτύπωσης μετακινώντας την καθαριστική ελαστική ράβδο από το μέσα τμήμα προς το μέρος σας μία φορά.





Μην μετακινείτε την καθαριστική ελαστική ράβδο πίσω-μπρος.

Διαφορετικά, η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να υποστεί ζημιά.



Πριν από τον καθαρισμό



Μετά από τον καθαρισμό

Αποξηραμένα και κολλημένα μελάνια, ίνες και σκόνη έχουν απομακρυνθεί



Αν παραμείνει μελάνι, ίνες ή σκόνη, επαναλάβετε τα βήματα 6 και 7.

Σημαντικό:

Αν σκουπιστούν οι λεκέδες ενώ η επιφάνεια της κεφαλής εκτύπωσης παραμένει στεγνή, μπορεί να προκληθεί ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης. Αν η επιφάνεια είναι στεγνή, επιστρέψτε στο βήμα 5 για να εφαρμόσετε ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).

8

Σκουπίστε τους λεκέδες από την καθαριστική ελαστική ράβδο και αποθηκεύστε την σε μέρος χωρίς σκόνη και μακριά από το φως του ήλιου.



Κλείστε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης

Στη συνέχεια καθαρίστε την ελαστική ράβδο και το σημείο προσάρτησης.

Καθαρισμός ελαστικής ράβδου και σημείου προσάρτησης

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64



Ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης.



Αφαιρέστε την ελαστική ράβδο. 2 Κρατώντας την ελαστική ράβδο από το σημείο προσάρτησης, στρέψτε την προς τα αριστερά και τραβήξτε την προς έξω. Βρέξτε μια νέο ράβδο καθαρισμού (μεγάλη) με 3 το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ). 5 🖙 «Χρήση Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 66 Καθαρίστε την μπροστινή και την πίσω πλευρά 4 της ελαστικής ράβδου με τη ράβδο καθαρισμού (μεγάλη). 6 Αν το εξάρτημα ελαστικής ράβδου έχει βγει από τη θέση του ή έχει σπάσει, συνιστούμε την αντικατάστασή του με νέο.

«Αντικατάσταση των Καθαριστικών ελαστικής ράβδου και των Ελαστικών ράβδων» στη σελίδα 85



Καθαρίστε την κάτω πλευρά της ελαστικής ράβδου με τη ράβδο καθαρισμού (μεγάλη).



Καθαρίστε τα σημεία προσάρτησης με τη ράβδο καθαρισμού (μεγάλη).





Επαναφέρετε την ελαστική ράβδο στη θέση της μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός.

Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



Καθαρίστε την άλλη ελαστική ράβδο και το σημείο προσάρτησης με τον ίδιο τρόπο.

Στη συνέχεια, καθαρίστε τα καλύμματα.

Καθαρισμός καλυμμάτων

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64

1

Βρέξτε μια νέο ράβδο καθαρισμού (μικρή) με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ).

2 «Χρήση Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 66

2

Κρατήστε τη ράβδο καθαρισμού (μικρή) με κάθετη διεύθυνση και σκουπίστε το μελάνι που έχει κολλήσει στο εσωτερικό των Καλυμμάτων αποτροπής στεγνώματος.

Σημαντικό:

Μην αγγίζετε το εσωτερικό των καλυμμάτων αναρρόφησης. Το εξάρτημα μπορεί να παραμορφωθεί και να μην μπορεί να λειτουργεί ως κάλυμμα.







Κρατήστε τη ράβδο καθαρισμού (μικρή) με κάθετη διεύθυνση και σκουπίστε τις εξωτερικές περιοχές όλων των καλυμμάτων.





5

Σκουπίστε το μελάνι που έχει κολλήσει στο τμήμα του οδηγού.



Κρατήστε μια νέα ράβδο καθαρισμού με κάθετη διεύθυνση και σκουπίστε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) που έχει κολλήσει στο εσωτερικό των Καλυμμάτων αποτροπής στεγνώματος.

Σημαντικό:

Μην αγγίζετε το εσωτερικό των καλυμμάτων αναρρόφησης. Το εξάρτημα μπορεί να παραμορφωθεί και να μην μπορεί να λειτουργεί ως κάλυμμα.





Καθαρίστε τα άλλα καλύμματα με τον ίδιο τρόπο.

6	

Μετά από τον καθαρισμό κλείστε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης και πιέστε το κουμπί ΟΚ δύο φορές.

Τα μενού θα κλείσουν μόλις η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέψει στην κανονική της θέση.

Για να εκτυπώνετε διαρκώς, πραγματοποιήστε Nozzle Check.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων ράβδων καθαρισμού και ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) \bigtriangleup «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλώσιμων» στη σελίδα 96

Καθαρισμός της πλάκας, των κυλίνδρων πίεσης και των πλακών συγκράτησης μέσων

Στην πλάκα, τους κυλίνδρους πίεσης και τις πλάκες συγκράτησης μέσων συγκεντρώνεται μελάνι, καθώς και σωματίδια από το μέσο και το ύφασμα των μέσων εκτύπωσης. Το μελάνι από αυτές τις επιφάνειες ενδέχεται να μεταφερθεί στα μέσα. Φροντίστε να τις καθαρίζετε σχολαστικά.

🕂 Προσοχή:

- Ο μεταθερμαντήρας μπορεί να είναι ζεστός. Λάβετε όλα τα απαραίτητα μέτρα ασφαλείας. Σε περίπτωση που δεν λάβετε τα απαραίτητα μέτρα, υπάρχει κίνδυνος εγκαύματος.
- Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.
Σημαντικό:

Μην χρησιμοποιείτε ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ) όταν καθαρίζετε την πλάκα, τους κυλίνδρους υψηλής πίεσης ή τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

Δ «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος και η οθόνη σβηστή. Έπειτα αποσυνδέστε το καλώδιο ρεύματος από την πρίζα.



1

Αφήστε τον εκτυπωτή για ένα λεπτό.



5

- Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.
- Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.

Αφαιρέστε τους λεκέδες από τους κυλίνδρους πίεσης με ένα στεγνό μαλακό πανί.

Περάστε ένα στεγνό πανί μεταξύ των κυλίνδρων πίεσης και της πλάκας και πάνω από το άνω τμήμα των κυλίνδρων πίεσης για να σκουπίσετε την περιοχή.

Σημαντικό:

Μην ασκείτε δύναμη στους κυλίνδρους όταν σκουπίζετε. Μπορεί να βγουν από τη θέση τους οι κύλινδροι.



6

Σκουπίστε τις ίνες, τη σκόνη και το κολλημένο μελάνι από την πλάκα, χρησιμοποιώντας μια βούρτσα ή ένα μαλακό πανί που έχετε βουτήξει στο νερό και το έχετε στίψει καλά.

Αφαιρέστε προσεκτικά τις ίνες και τη σκόνη που έχει κολλήσει στην εγκοπή της πλάκας.



Σκουπίστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων χρησιμοποιώντας ένα μαλακό πανί που έχετε βουτήξει στο νερό.

Συνήθως, καθαρίζετε τις ίνες και τη σκόνη από την επιφάνεια χωρίς να αφαιρείτε τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

Αν έχουν χρησιμοποιηθεί μέσα με κόλλα ή έχει κολλήσει μελάνι στην επιφάνεια των πλακών συγκράτησης μέσων, αφαιρέστε τις πλάκες και σκουπίστε τους λεκέδες στις επιφάνειες μπροστά και πίσω.

Αφού αφαιρέσετε τους λεκέδες, βεβαιωθείτε ότι προσαρμόσατε σωστά τις πλάκες στην αρχική τους θέση.

Αφαίρεση και τοποθέτηση των πλακών συγκράτησης μέσων

2 «Αντικατάσταση των πλακών συγκράτησης μέσων» στη σελίδα 87



8

Μετά τον καθαρισμό κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.

Καθαρισμός του Μπροστινού καλύμματος

Όταν στεγνώνεται το μελάνι με τη χρήση του μεταθερμαντήρα, παράγεται ατμός που μπορεί να δημιουργήσει σταγονίδια νερού στο μπροστινό κάλυμμα. Αυτά τα σταγονίδια νερού μπορούν να τρέξουν και να λεκιάσουν τα μέσα. Σκουπίστε τα σταγονίδια νερού ή τους ρύπους που έχουν κολλήσει στο μπροστινό κάλυμμα με ένα μαλακό πανί, που έχετε βουτήξει στο νερό και έχετε στίψει καλά.

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64



Απομακρύνετε τα μέσα από τον εκτυπωτή.

2

3

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος και η οθόνη σβηστή. Έπειτα αποσυνδέστε το καλώδιο ρεύματος από την πρίζα.

Αφήστε τον εκτυπωτή για ένα λεπτό.

Σκουπίστε τα σταγονίδια νερού ή τους ρύπους που έχουν κολλήσει στην επιφάνεια του μπροστινού καλύμματος με ένα μαλακό πανί, που έχετε βουτήξει στο νερό και έχετε στίψει καλά.





Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



⁵

Σκουπίστε τα σταγονίδια νερού ή τους ρύπους που έχουν κολλήσει στο κάτω μέρος του μπροστινού καλύμματος με ένα μαλακό πανί, που έχετε βουτήξει στο νερό και έχετε στίψει καλά.



1	
Ľ	٠
	Ē

Μετά τον καθαρισμό κλείστε το μπροστινό κάλυμμα.

Καθαρισμός της Θερμικής ασπίδας

Αν κολλήσει μελάνι στη θερμική ασπίδα, αφαιρέστε και καθαρίστε την.

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64

1

Αφαιρέστε τη θερμική ασπίδα.

Με τα δάχτυλά σας βγάλτε τις πέντε βίδες που ασφαλίζουν τη θερμική ασπίδα και αφαιρέστε την.



2

Σκουπίστε το μελάνι που έχει κολλήσει στη θερμική ασπίδα με ένα μαλακό πανί που έχετε βουτήξει στο νερό και έχετε στίψει καλά.



3

Τοποθετήστε τη θερμική ασπίδα.

Ευθυγραμμίστε τις τρύπες της θερμικής ασπίδας με το κάλυμμα των δοχείων μελανιού και έπειτα ασφαλίστε τη βιδώνοντας τις βίδες με την ακόλουθη σειρά: κεντρική, αριστερή και, τέλος, δεξιά.



Αντικατάσταση και αναγόμωση αναλωσίμων

Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι

Χρονική περίοδος για την αντικατάσταση του τσιπ και την επανασυμπλήρωση με μελάνι

Αν στον πίνακα ελέγχου εμφανιστεί το μήνυμα **Check Ink Levels**, αυτό σημαίνει ότι πρέπει σύντομα να αντικαταστήσετε το τσιπ. Αποκτήστε όσο το δυνατόν πιο γρήγορα μια συσκευασία μελανιού με το κατάλληλο χρώμα.

Αν πρέπει να αντικαταστήσετε το τσιπ ακόμη και για ένα μόνο χρώμα, δεν θα μπορείτε να εκτυπώσετε. Αν εμφανιστεί το μήνυμα **Check Ink Levels** κατά τη διάρκεια μιας εργασίας εκτύπωσης, μπορείτε να αντικαταστήσετε το τσιπ και να ξαναγεμίσετε το μελάνι ενώ η εκτύπωση συνεχίζεται.

Συσκευασίες μελανιού συμβατές με αυτόν τον εκτυπωτή Δ «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 125

Σημαντικό:

Αυτός ο εκτυπωτής διαθέτει σύστημα προειδοποίησης για το υπόλοιπο του μελανιού. Με την παρακάτω διαδικασία αντικατάστασης και συμπλήρωσης με μελάνι, μπορείτε να αντικαταστήσετε σωστά το τσιπ και να ξαναγεμίσετε σωστά με μελάνι αντίστοιχα.

Αυτό το σύστημα δεν εντοπίζει απευθείας πόσο μελάνι απομένει στο δοχείο μελανιού. Αντίθετα, η ποσότητα του υπόλοιπου μελανιού υπολογίζεται με βάση τις συνθήκες χρήσης του μελανιού και εμφανίζεται ως μήνυμα. Για να παραμείνει ακριβές αυτό το σύστημα, αντικαταστήστε το τσιπ και ξαναγεμίστε το δοχείο όσο το δυνατόν πιο σύντομα από τη στιγμή που η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού θα απέχει 70 mm ή λιγότερο από τη βάση του δοχείου μελανιού.

Διαδικασία για την αντικατάσταση του τσιπ και την επανασυμπλήρωση με μελάνι

Η μέθοδος αναγόμωσης διαφέρει αναλόγως του τύπου μελανιού. Εφαρμόστε τη μέθοδο αναγόμωσης που ταιριάζει στον τύπο μελανιού.

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε το Φύλλο δεδομένων ασφαλείας.

Μπορείτε να το κατεβάσετε από την τοποθεσία της Epson στο Web (στη γλώσσα σας).

<u> Π</u>ροσοχή:

- Αποθηκεύστε τις συσκευασίες μελανιού μακριά από παιδιά.
- Κατά τη διάρκεια της συντήρησης να φοράτε προστατευτικό ρουχισμό, συμπεριλαμβανομένων προστατευτικών γυαλιών, γαντιών και μάσκας. Σε περίπτωση που μελάνι έρθει σε επαφή με το δέρμα σας ή μπει στα μάτια ή το στόμα σας, κάντε τα εξής:
 - Αν το υγρό κολλήσει στο δέρμα σας, ξεπλύνετέ το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.
 - Αν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύντε αμέσως με νερό. Αν δεν πάρετε αυτήν την προφύλαξη, ίσως κοκκινίσουν ή ερεθιστούν τα μάτια σας. Αν συνεχιστεί το πρόβλημα, συμβουλευτείτε γιατρό.
 - Αν το υγρό μπει στο στόμα σας, συμβουλευτείτε γιατρό όσο γίνεται πιο σύντομα.
 - Αν το καταπιείτε, μην προκαλέσετε εμετό. Συμβουλευτείτε γιατρό όσο γίνεται πιο σύντομα. Αν προκαλέσετε εμετό, υπάρχει ο κίνδυνος να μπει στην τραχεία ο εμετός.
- Όταν ξαναγεμίζετε με μελάνι, λάβετε υπόψη σας τα εξής.
 - Σκίστε προσεκτικά το άνοιγμα της συσκευασίας μελανιού.
 Αν κόψετε απότομα το ακροφύσιο, ίσως πεταχτεί μελάνι.
 - Μην πιέζετε τις ανοιχτές συσκευασίες μελανιού. Μπορεί να χυθεί μελάνι.
 - Όταν χύνετε το μελάνι στο δοχείο μελανιού, γείρετε προσεκτικά τη συσκευασία μελανιού.

Σημαντικό:

- **Η** *Epson συνιστά να χρησιμοποιείτε γνήσιες* συσκευασίες μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με την κατάσταση του τσιπ των μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται και μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην υπηρεσία υποστήριξης.
- Av χρησιμοποιείτε γνήσιες συσκευασίες μελανιού Epson, οι οποίες όμως διαφέρουν από εκείνες που περιγράφονται εδώ, μπορεί να προκαλέσετε βλάβη την οποία δεν καλύπτουν οι εγγυήσεις της Epson. 2 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 125
- Μην τοποθετείτε αντικείμενα πάνω στο δοχείο μελανιού. Επίσης, προστατεύστε το δοχείο μελανιού από ισχυρούς κραδασμούς. Σε μια τέτοια περίπτωση, το δοχείο μελανιού μπορεί να αποκολληθεί. Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.
- Να μην χρησιμοποιείται αν τα μελάνια High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας) και Black (Μαύρο) αναμειχθούν. Όταν αλλάζετε τον τύπο του μελανιού Black (Μαύρο) που χρησιμοποιείται, το δοχείο θα πρέπει να αντικαθίσταται από τεχνικό. Η αντικατάσταση του μελανιού Black (Μαύρο) προσφέρεται έναντι αμοιβής. Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

Αν στην οθόνη του πίνακα ελέγχου εμφανιστεί το μήνυμα Check Ink Levels, εξετάστε πόσο μελάνι απομένει στο δοχείο μελανιού, με τη βοήθεια της κλίμακας της συσκευασίας μελανιού.



Αν η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού είναι πάνω από 70 mm από τη βάση του δοχείου μελανιού:

Καλύτερα να συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή μέχρι η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού να είναι 70 mm από τη βάση του δοχείου μελανιού. Έτσι, θα μπορείτε να χρησιμοποιήσετε όλο το μελάνι μιας νέας συσκευασίας μελανιού για να ξαναγεμίσετε το δοχείο μελανιού.

Αν η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού είναι 70 mm ή λιγότερο: Μεταβείτε στο βήμα 2.

3

Σημαντικό:

Όταν το υπόλοιπο μελάνι είναι τουλάχιστον στα 70 mm από τη βάση του δοχείου μελανιού και εμφανιστεί το μήνυμα Refill Ink Tank, είναι ώρα να αντικαταστήσετε το δοχείο μελανιού. Καλό είναι να αντικαταστήσετε το δοχείο μελανιού τη συγκεκριμένη στιγμή. Οι αντικαταστάσεις και οι επισκευές χρεώνονται.

Κατά τη διάρκεια των αντικαταστάσεων και των επισκευών, το μελάνι του δοχείου απορρίπτεται. Κάτι τέτοιο είναι απαραίτητο, επειδή η σκόνη, η βρομιά και άλλα ξένα σώματα αναμιγνύονται με το μελάνι του δοχείου, με αποτέλεσμα να μην λειτουργεί σωστά το δοχείο μελανιού.

Το διάστημα αντικατάστασης του δοχείου μελανιού εξαρτάται από το περιβάλλον και τις συνθήκες χρήσης.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

Ανασηκώστε το μοχλό κλειδώματος για το δρομέα ή το τσιπ που σκοπεύετε να αντικαταστήσετε.

2



Τοποθετήστε το δάχτυλό σας στην οπή που βρίσκεται στην κορυφή του δρομέα και



Σημαντικό:

Μην γείρετε το δρομέα. Αν πέσει το τσιπ, μπορεί να σπάσει.



Αφαιρέστε το τσιπ από το δρομέα.





Συνδέστε το τσιπ με τη νέα συσκευασία μελανιού στο δρομέα.

Κατά την εγκατάσταση, βεβαιωθείτε ότι το χρώμα της ετικέτας του δρομέα ταιριάζει με το χρώμα της ετικέτας του τσιπ.





Κρατήστε την άκρη του δρομέα και τοποθετήστε τον. Έπειτα χαμηλώστε το μοχλό κλειδώματος.



Σημαντικό:

Μην πιέζετε το δρομέα με υπερβολική δύναμη. Αν δεν το προσέξετε, υπάρχει κίνδυνος βλάβης στον εκτυπωτή. Ανακινήστε οριζόντια τη νέα συσκευασία μελανιού (όπως φαίνεται στην εικόνα), περίπου 5 εκατοστά αριστερά και δεξιά, για 5 δευτερόλεπτα (γύρω στις 15 φορές).





8

Ανοίξτε το κάλυμμα υποδοχής μελανιού του δρομέα.





Αφαιρέστε το κάλυμμα υποδοχής μελανιού από το δοχείο μελανιού.

Η μέθοδος απομάκρυνσης του κυπέλλου υποδοχής μελανιού διαφέρει αναλόγως του τύπου του μελανιού που αναγομώνεται.

Σημαντικό:

Απομακρύνετε αργά το κύπελλο υποδοχής μελανιού. Αν απομακρύνετε απότομα το κύπελλο, ίσως πεταχτεί μελάνι.





Για μελάνι High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)

(1) Κρατήστε το τμήμα που απεικονίζεται στην περιοχή με τον κύκλο για να απομακρύνετε το κύπελλο υποδοχής μελανιού. Αν το κύπελλο υποδοχής μελανιού απομακρυνθεί μαζί με άλλο τμήμα, θα κολλήσει μελάνι.



(2) Αναρτήστε τη ράβδο ανάδευσης πάνω από την προβολή του δοχείου μελανιού.





11

Γεμίστε το δοχείο μελανιού με το μελάνι από τη συσκευασία.

Τοποθετήστε το άκρο της συσκευασίας μελανιού στην εγκοπή εισόδου μελανιού του δοχείου και γείρετέ το σιγά σιγά για να χυθεί το μελάνι.



🚺 Σημαντικό:

Χύστε όλο το μελάνι που υπάρχει στη συσκευασία, ώστε να μην μείνει καθόλου μελάνι.

Αν θέλετε να γεμίσετε πολλά διαφορετικά δοχεία μελανιού, μην χρησιμοποιείτε το μελάνι μιας συσκευασίας μελανιού.

Αν το κάνετε, ίσως να μην εμφανίζονται σωστά τα μηνύματα του συστήματος προειδοποίησης για το υπόλοιπο του μελανιού.



Τοποθετήστε πάλι το κάλυμμα υποδοχής μελανιού στο δοχείο μελανιού.

Η μέθοδος προσάρτησης του κυπέλλου υποδοχής μελανιού διαφέρει αναλόγως του τύπου του μελανιού που αναγομώνεται.

Εκτός από το μελάνι High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)



Για μελάνι High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)



Σημαντικό:

Πιέστε με δύναμη το κύπελλο υποδοχής μελανιού, έτσι ώστε να μην βγαίνει. Αν ο δρομέας έρθει σε επαφή με το κύπελλο υποδοχής μελανιού κατά την εξαγωγή, το κύπελλο μπορεί να υποστεί ζημιά. 13

Κλείστε το κάλυμμα υποδοχής μελανιού του δρομέα.



Αν κολλήσει μελάνι στη θερμική ασπίδα όταν συμπληρώνετε μελάνι, αφαιρέστε και καθαρίστε την.

27 «Καθαρισμός της Θερμικής ασπίδας» στη σελίδα 75

Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού

Φροντίστε να αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) όταν εμφανιστεί το ακόλουθο μήνυμα στον πίνακα ελέγχου.

- □ Prepare empty waste ink bottle.
- **□** Replace waste ink bottle and press **OK**.

Απορρίψτε τα υπολείμματα μελανιού από το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης). Μην τα μεταφέρετε σε άλλο δοχείο.

Σημαντικό:

Μην αφαιρείτε ποτέ το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) όταν καθαρίζετε την κεφαλή ή όταν μια εργασία εκτύπωσης βρίσκεται σε εξέλιξη. Αν δεν λάβετε αυτό το μέτρο, μπορεί να υπάρξει διαρροή μελανιού.

Δοχείο απόρριψης μελάνης

Ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί το μετρητή υπολειμμάτων μελάνης για να παρακολουθεί τα υπολείμματα μελάνης, και εμφανίζει ένα μήνυμα όταν ο μετρητής φτάσει σε επίπεδο προειδοποίησης. Αν ακολουθήσετε τις οδηγίες του μηνύματος και αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης), τότε ο μετρητής απόβλητου μελανιού μηδενίζεται αυτόματα.

Αν αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) πριν εμφανιστεί το σχετικό μήνυμα, μετά την αντικατάσταση επιλέξτε Waste Ink Counter στο μενού Maintenance.

2 «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 109

🚺 Σημαντικό:

Αν αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) πριν εμφανιστεί το σχετικό μήνυμα, να μηδενίζετε πάντοτε το μετρητή απόβλητου μελανιού. Διαφορετικά, από το επόμενο μήνυμα δεν θα ειδοποιείστε πλέον σωστά για το χρονικό διάστημα αντικατάστασης του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

Ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία για να αντικαταστήσετε το δοχείο απόρριψης μελάνης.

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64



2 Αφαιρέστε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) από τη βάση συγκράτησης του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).





Σημείωση:

Αν η πίσω πλευρά του πώματος έχει λερωθεί, καθαρίστε τη.

3 Εισαγάγετε το σωλήνα υπολειμμάτων μελανιού στο στόμιο του νέου Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) και τοποθετήστε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) στη βάση συγκράτησης.

> Σφραγίστε καλά το κάλυμμα στο χρησιμοποιημένο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

Σημαντικό:

- Φροντίστε να βεβαιωθείτε ότι ο σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης έχει εισαχθεί στο στόμιο του δοχείου απόρριψης μελάνης. Ενδέχεται να υπάρξουν διαρροές μελανιού στην περιβάλλουσα περιοχή εάν ο σωλήνας δεν εισαχθεί στο δοχείο.
- Όταν απορρίπτετε τα υπολείμματα μελανιού, θα χρειαστείτε το κάλυμμα του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης). Αποθηκεύστε το κάλυμμα σε ασφαλή τοποθεσία. Μην το πετάξετε.

Χαμηλώστε το πώμα.



Σημαντικό:

Βεβαιωθείτε ότι το πώμα εφαρμόζει καλά στο στόμιο του δοχείου. Αν υπάρχει κενό, τα υπολείμματα μελανιού μπορεί να εκτιναχθούν και να λερώσουν τη γύρω περιοχή.

- 5 Πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- Ελέγξτε ξανά για να βεβαιωθείτε ότι έχει τοποθετηθεί σωστά το νέο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) και κατόπιν πατήστε το κουμπί ΟΚ για να μηδενίσετε το μετρητή υπολειμμάτων μελανιού.

2 «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλώσιμων» στη σελίδα 96

2

Αντικατάσταση των Καθαριστικών ελαστικής ράβδου και των Ελαστικών ράβδων

Αν τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαριστούν ακόμη και μετά από επαναλαμβανόμενους καθαρισμούς κεφαλής και διαδικασίες καθαρισμού, μπορεί τα καθαριστικά ελαστικών ράβδων να έχουν φθαρεί ή χαλάσει. Στην ακόλουθη κατάσταση, βεβαιωθείτε ότι αντικαθιστάτε τα καθαριστικά ελαστικής ράβδου και τις ελαστικές ράβδους στην ίδια μονάδα, την ίδια χρονική στιγμή.

- Ελαστικές ράβδοι: Η άκρη δεν είναι απαλή, ακόμη και μετά από το σκούπισμα του τμήματος της ελαστικής ράβδου με μία ράβδο καθαρισμού. Διαφορετικά, η ελαστική ράβδος έχει σπάσει.
- Καθαριστικό ελαστικής ράβδου: Μια μεμβράνη μελανιού έχει κολλήσει στην πίσω επιφάνεια του τμήματος απορρόφησης.



Ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία για να αντικαταστήσετε τα καθαριστικά ελαστικής ράβδου.

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64

Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης.

2 «Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης» στη σελίδα 65

Αφού η κεφαλή εκτύπωσης μετακινηθεί στην αριστερή άκρη του εκτυπωτή, ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης.



3

Αφαιρέστε το καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

Πιάστε το καθαριστικό με τον τρόπο που απεικονίζεται και ανασηκώστε το από τον εκτυπωτή.



4 Εισαγάγετε το νέο καθαριστικό της ελαστικής ράβδου.

> Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.



5

Αφαιρέστε την ελαστική ράβδο.

Κρατώντας την ελαστική ράβδο από το σημείο προσάρτησης, στρέψτε την προς τα αριστερά και τραβήξτε την προς έξω.



6

Εισαγάγετε τη νέα ελαστική ράβδο.

Αφαιρέστε το κάλυμμα από το εξάρτημα καθαρισμού της ελαστικής ράβδου.

Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.





Κλείστε το κάλυμμα συντήρησης και στη συνέχεια κλείστε το μενού ρυθμίσεων.

Αν πατηθεί το κουμπί ΟΚ μία φορά, η ελαστική ράβδος μετακινείται στην εσωτερική πλευρά. Αν το κουμπί ΟΚ πατηθεί ξανά, η κεφαλή εκτύπωσηςη επιστρέφει στην κανονική της θέση και το μενού κλείνει.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων ελαστικών ράβδων και καθαριστικών ελαστικών ράβδων Δ «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλώσιμων» στη σελίδα 96

Αντικατάσταση των πλακών συγκράτησης μέσων

Αν οι πλάκες συγκράτησης μέσων που παρέχονται με τον εκτυπωτή έχουν παραμορφωθεί ή έχουν υποστεί ζημιές, αντικαταστήστε τις με καινούργιες.

Διαθέσιμες πλάκες συγκράτησης μέσων στον εκτυπωτή

2 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 125

Σημαντικό:

Αν εξακολουθήσετε να χρησιμοποιείτε μία παραμορφωμένη ή κατεστραμμένη πλάκα συγκράτησης μέσων, μπορεί να προκληθεί ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης.

Διαδικασία αντικατάστασης

1

Αφαιρέστε τα μέσα και πιέστε το κουμπί Ο για να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

«Αντικατάσταση και απομάκρυνση μέσων»
 στη σελίδα 36



Ανοίξτε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης και το μπροστινό κάλυμμα.



3

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να αφαιρέσετε την πλάκα συγκράτησης μέσων.

 Ενώ κρατάτε τις εσοχές της πλάκας συγκράτησης μέσων, μετακινήστε την πλάκα στην αριστερή άκρη της πλάκας.



(2) Αφαιρέστε την αριστερή πλάκα συγκράτησης μέσων και έπειτα αφαιρέστε τη δεξιά.





5



Εισαγάγετε μια νέα πλάκα συγκράτησης μέσων στην αριστερή άκρη της πλάκας.

Σημαντικό:

Αν η πλάκα συγκράτησης μέσων τοποθετηθεί στο δεξιό άκρο, θα πέσει μέσα στον εκτυπωτή και θα προκαλέσει δυσλειτουργία.

Όταν τοποθετείτε την πλάκα ελέγχετε τα ακόλουθα δύο σημεία.

 Ευθυγραμμίστε την πλάκα στην πλάκα με τη λευκή γραμμή στην πλάκα συγκράτησης μέσων.



(2) Ενώ πιέζετε την άκρη της μεταλλικής πλάκας πάνω στην πλάκα, προσαρτήστε τα αγκιστρωτά τμήματα στην μπροστά γωνία της πλάκας.



- Έλέγξτε αν τα δύο αγκιστρωτά τμήματα στην πίσω πλευρά της πλάκας συγκράτησης μέσων έχουν τοποθετηθεί σωστά, όπως φαίνεται παρακάτω και βεβαιωθείτε ότι δεν υπάρχει κενό μεταξύ της πλάκας συγκράτησης και της πλάκας.
 - Κλείστρο στη πίσω πλευρά της τετράγωνης οπής: Εγκοπή μπροστά στην πλάκα πάνω στην πλάκα
 - (2) Κλείστρο στην πίσω πλευρά της εσοχής: Μπροστινή γωνία της πλάκας





Σημαντικό:

Αν και τα δύο αγκιστρωτά τμήματα δεν τοποθετηθούν σωστά, επιστρέψτε στο βήμα 3 για να τα τοποθετήσετε ξανά. Διαφορετικά, η κεφαλή μπορεί να υποστεί ζημιά.

Ενώ κρατάτε τις εσοχές κάθε πλάκας συγκράτησης μέσων και στις δύο πλευρές, μετακινήστε και τις δύο πλάκες στις αριστερές και τις δεξιές άκρες της πλάκας αντίστοιχα.

Η απελευθέρωση της εσοχής διορθώνει την πλάκα συγκράτησης μέσων.





Κλείστε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης και το μπροστινό κάλυμμα.

Λοιπή συντήρηση

Ανάδευση μελανιού High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)

Ένα χαρακτηριστικό του μελανιού High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας) είναι ότι δημιουργεί εύκολα ίζημα. Αναδεύετε το μελάνι στο δοχείο μελανιού μία φορά τη βδομάδα. Μπορεί να υπάρξουν χρωματικές αποκλίσεις στις εκτυπώσεις αν εκτυπώνετε ενώ έχει δημιουργηθεί ίζημα.

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64

1

Ανοίξτε το κάλυμμα υποδοχής μελανιού στο δρομέα όπου έχει κολλημένη μια ετικέτα μελανιού HDK.



2

Αφαιρέστε το κάλυμμα υποδοχής μελανιού από το δοχείο μελανιού.

Κρατήστε το τμήμα που απεικονίζεται στην περιοχή με τον κύκλο για να απομακρύνετε το κύπελλο υποδοχής μελανιού. Αν το κύπελλο υποδοχής μελανιού απομακρυνθεί μαζί με άλλο τμήμα, θα κολλήσει μελάνι.

Σημαντικό:

Απομακρύνετε αργά το κύπελλο υποδοχής μελανιού. Αν απομακρύνετε απότομα το κύπελλο, ίσως πεταχτεί μελάνι.

3



Μετακινήστε τη ράβδο ανάδευσης πάνω και κάτω εντός ενός δευτερολέπτου και επαναλάβετε περίπου 15 φορές.

Όταν μετακινείτε τη ράβδο ανάδευσης, ακουμπήστε το κύπελλο υποδοχής μελανιού στο χείλος του δοχείου μελανιού και ανυψώστε το μέχρι να δείτε το γάντζο στη ράβδο ανάδευσης.





Μετακινείτε τη ράβδο ανάδευσης αργά. Αν τη μετακινείτε πολύ γρήγορα, ίσως πεταχτεί μελάνι.

4

Τοποθετήστε πάλι το κάλυμμα υποδοχής μελανιού στο δοχείο μελανιού.



🚺 Σημαντικό:

Πιέστε με δύναμη το κύπελλο υποδοχής μελανιού, έτσι ώστε να μην βγαίνει. Αν ο δρομέας έρθει σε επαφή με το κύπελλο υποδοχής μελανιού κατά την εξαγωγή, το κύπελλο μπορεί να υποστεί ζημιά.



Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια

Συνιστάται να ελέγχετε τα ακροφύσια για τυχόν εμπλοκές πριν από κάθε εκτύπωση για να εξασφαλίσετε την ποιότητα του αποτελέσματος.

Τρόποι ελέγχου για εμπλοκές

Υπάρχουν δύο τρόποι να ελέγξετε αν υπάρχουν εμπλοκές.

- Print Nozzle Pattern Ανά καθορισμένα χρονικά διαστήματα, ο εκτυπωτής εκτυπώνει ένα δοκιμαστικό μοτίβο πριν από την έναρξη της κανονικής εκτύπωσης. Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση, μπορείτε να ελέγξετε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν υπάρχουν χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά στην προηγούμενη ή την επακόλουθη εκτύπωση. 🖅 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107
- Μοτίβο ακροφυσίων κατ' απαίτηση Τα μοτίβα ακροφυσίων μπορούν να εκτυπωθούν σύμφωνα με τις ανάγκες σας και να ελεγχθούν οπτικά για να προσδιοριστεί αν υπάρχουν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Ανάλογα με το πλάτος των φορτωμένων μέσων, μπορείτε να διατηρήσετε την ποσότητα των χρησιμοποιούμενων μέσων εκτυπώνοντας μοτίβα πλάι πλάι, μέσα στα περιθώρια ενός εκτυπωμένου μοτίβου.

- Από 51 ίντσες μέχρι λιγότερο από 64 ίντσες: είναι πιθανό να εκτυπώσετε πλάι πλάι μέχρι και 3 φορές στα δεξιά, στο κέντρο και στα αριστερά.
- Από 34 ίντσες μέχρι λιγότερο από 51 ίντσες: είναι πιθανό να εκτυπώσετε πλάι πλάι μέχρι και 2 φορές στα δεξιά και στα αριστερά.

Προσοχή: Όταν το πλάτος των μέσων είναι μικρότερο από 34 ίντσες και η ρύθμιση Media Size Check είναι στη θέση Off, δεν είναι δυνατή η εκτύπωση πλάι πλάι.

Σε αυτήν την ενότητα επεξηγείται ο τρόπος για την εκτύπωση και τον έλεγχο ενός μοτίβου ελέγχου.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



2

3

Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί 🖙 ί.

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

Επιλέξτε Nozzle Check, επιλέξτε τη θέση εκτύπωσης που θέλετε και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων.

Επιθεωρήστε το μοτίβο ακροφυσίων.

Παράδειγμα καθαρών ακροφυσίων

ει γμα καυτ	ipu v unpo	φυσιών

Το μοτίβο δεν περιέχει κενά.

Παράδειγμα ακροφυσίων με εμπλοκή

<u> </u>		
<u> </u>		
===		

Κάντε καθαρισμό της κεφαλής σε όσα τμήματα λείπουν από το μοτίβο.

2 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 92

Να αποφράσσετε πάντοτε τα ακροφύσια κάθε χρώματος, πριν συνεχίσετε τη χρήση. Αν τα φραγμένα ακροφύσια (ακόμη και τα φραγμένα ακροφύσια χρωμάτων που δεν χρησιμοποιούνται) παραμένουν όταν συνεχίζετε την εκτύπωση, τότε δεν είναι πλέον δυνατή η απεμπλοκή.

Τα μενού κλείνουν μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση.

Αν χρησιμοποιήσετε το περιθώριο των μέσων στα οποία έχει εκτυπωθεί ένα μοτίβο ελέγχου όταν εκτυπώνετε μοτίβο ελέγχου μετά τον καθαρισμό της κεφαλής, τότε με το κουμπί ▲ μπορείτε να γυρίσετε προς τα πίσω τα μέσα, μέχρι η θέση έναρξης της εκτύπωσης να φτάσει τη θέση του κυλίνδρου πίεσης.

Καθαρισμός της κεφαλής

Σε περίπτωση που το μοτίβο ακροφυσίων περιλαμβάνει τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά, ενδέχεται να είναι δυνατή η απεμπλοκή των ακροφυσίων εάν εκτελέσετε τον καθαρισμό της κεφαλής εκτύπωσης με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω.

Δεν υπάρχει λόγος να καθαρίσετε την κεφαλή εάν το αποτέλεσμα της εκτύπωσης δεν περιέχει αχνές περιοχές ή άλλα χρωματικά προβλήματα.

Μπορείτε επίσης να καθαρίσετε την κεφαλή ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε παύση. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη σας ότι οι χρωματικοί τόνοι του εκτυπωμένου εγγράφου ενδέχεται να αλλάξουν όταν συνεχιστεί η εκτύπωση.

Επίπεδο καθαρισμού της κεφαλής

Επιλέξτε ένα από τα τρία επίπεδα καθαρισμού των κεφαλών.

Επιλέξτε αρχικά τη ρύθμιση Execute (Light). Εάν το μοτίβο εξακολουθεί να περιλαμβάνει τμήματα που λείπουν ή είναι αχνά μετά την πρώτη εκτέλεση του καθαρισμού κεφαλών, δοκιμάστε ξανά χρησιμοποιώντας τη ρύθμιση Execute (Medium) ή Execute (Heavy).

Σημείωση:

Αν τα χρώματα λείπουν ή είναι αχνά ακόμη και μετά τον καθαρισμό της κεφαλής, καθαρίστε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης.

2 «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 67

Επιλογές αυτόματης συντήρησης

Ο εκτυπωτής σάς προσφέρει εύχρηστες επιλογές αυτόματης συντήρησης για την πραγματοποίηση τακτικών καθαρισμών της κεφαλής ανά χρονικά διαστήματα τα οποία μπορείτε να επιλέξετε με τον τρόπο που περιγράφεται παρακάτω.

- Periodical Cleaning
 Ο καθαρισμός της κεφαλής εφαρμόζεται αυτόματα ανά επιλεγμένα χρονικά διαστήματα
 1 έως 240 ωρών.
 3 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107
- Cleaning Cycle
 Ο καθαρισμός της κεφαλής εφαρμόζεται αυτόματα ανά επιλεγμένα διαστήματα 1 έως 10 σελίδων.

🖅 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107

Σε αυτήν την ενότητα επεξηγείται ο τρόπος καθαρισμού της κεφαλής εάν εντοπίσετε ότι υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια μετά από την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου.

4

6

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



Αν πατήσετε το κουμπί 🖙 δταν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για εκτύπωση, εμφανίζεται το μενού Maintenance.

> Εάν πατήσετε το κουμπί 🖙 🕯 ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε παύση, θα μεταβείτε στο βήμα 3.

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την 2 επιλογή της δυνατότητας Cleaning και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Επιλέξτε τα ακροφύσια προς καθαρισμό.

All Nozzles

3

Επιλέξτε αυτήν την επιλογή εάν όλα τα μοτίβα στα εκτυπωμένα αποτελέσματα ελέγχου των ακροφυσίων περιέχουν τμήματα που είναι αχνά ή λείπουν. Εάν επιλέξατε τη δυνατότητα All Nozzles, μεταβείτε στο βήμα 5.

Selected Nozzles

Επιλέξτε αυτή τη δυνατότητα εάν μόνο ορισμένα από τα αριθμημένα μοτίβα (συστοιχίες ακροφυσίων) στα εκτυπωμένα αποτελέσματα του ελέγχου ακροφυσίων περιέχουν τμήματα που είναι αχνά ή λείπουν. Μπορείτε να επιλέξετε πολλαπλές συστοιχίες ακροφυσίων.

Επιλέξτε τις συστοιχίες ακροφυσίων προς καθαρισμό.

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τις συστοιχίες ακροφυσίων οι οποίοι περιείχαν τμήματα που ήταν αχνά ή έλειπαν στο μοτίβο ελέγχου των ακροφυσίων και πατήστε το κουμπί OK.
- Αφού επιλέξετε τις συστοιχίες που επιθυμείτε να καθαρίστε, επιλέξτε **Proceed** και πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- Επιλέξτε ένα επίπεδο καθαρισμού και πατήστε 5 το κουμπί ΟΚ.

Επιλέξτε αρχικά τη ρύθμιση Execute (Light).

Θα εκτελεστεί καθαρισμός κεφαλής.

Το μενού κλείνει μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός. Εκτυπώστε ένα μοτίβο ακροφυσίων και ελέγξτε τα αποτελέσματα για να προσδιορίσετε αν το πρόβλημα επιλύθηκε.

σελίδα 91

Εάν κάνατε παύση του εκτυπωτή στο βήμα 1, η εκτύπωση θα συνεχιστεί μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός κεφαλής. Ελέγξτε το αποτέλεσμα εκτύπωσης για να βεβαιωθείτε ότι το πρόβλημα επιλύθηκε.

Λίπανση ράβδου τροφοδότησης

Όταν εμφανίζεται το μήνυμα Apply carriage rod grease. See manual. στην οθόνη του πίνακα ελέγχου, προβείτε σε λίπανση με το κιτ λίπανσης που παρέχεται με τον εκτυπωτή.

Περιοχές λίπανσης

Ράβδος τροφοδότησης Α

Χρησιμοποιήστε το εργαλείο λίπανσης και το μάκτρο Α για να καθαρίσετε και να λιπάνετε τη ράβδο Α.



Ράβδος τροφοδότησης Β

Χρησιμοποιήστε το μάκτρο Α για να καθαρίσετε και να λιπάνετε τη ράβδο Β.



Διαδικασία λίπανσης

Πριν ξεκινήσετε τη διαδικασία, διαβάστε τα ακόλουθα:

2 «Σημεία προσοχής σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 64

Ράβδος τροφοδότησης Α

Πατήστε το κουμπί 🖃 ί.

Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

- Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την 2 επιλογή της δυνατότητας Grease Carriage Rod και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.
- Όταν εμφανίζεται το μήνυμα Grease kit is 3 needed. Continue? χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε Yes και μετά πατήστε το κουμπί ΟΚ.



Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.



Προσαρμόστε ένα καινούργιο μάκτρο Α στο εργαλείο λίπανσης.

Τοποθετήστε την εσοχή του μάκτρου καλά μέσα στην ορθογώνια υποδοχή του εργαλείου λίπανσης και προσαρμόστε το μάκτρο στο εργαλείο όπως απεικονίζεται.





Σκουπίστε τους λεκέδες από τη ράβδο τροφοδότησης Α.

Όπως φαίνεται στην απεικόνιση, κρατήστε το εργαλείο λίπανσης πάνω στην πίσω πλευρά της ράβδου και περάστε το απαλά δύο φορές από τη μία άκρη στην άλλη και επαναλάβετε.





8

Αφαιρέστε το λερωμένο μάκτρο από το εργαλείο λίπανσης.



Προσαρμόστε ένα καινούργιο μάκτρο Α στο εργαλείο λίπανσης.

Χρησιμοποιώντας μία καινούργια ράβδο καθαρισμού ανακατέψτε το μέσο λίπανσης στο δοχείο δέκα περίπου φορές.



Σκουπίστε την άκρη της ράβδου καθαρισμού στην άκρη του δοχείου για να αφαιρέσετε την υπερβολική ποσότητα μέσου λίπανσης.

Σημαντικό:

Αν δεν αφαιρέσετε το παραπάνω μέσο λίπανσης, αυτό θα πέσει και θα λερώσει την πλάκα και τα μέσα.

- Χρησιμοποιώντας μία ράβδο καθαρισμού απλώστε το μέσο λίπανσης στο μάκτρο όπως περιγράφεται παρακάτω.
 - Βουλιάξτε πλήρως την άκρη της ράβδου καθαρισμού μέσα στο μέσο λίπανσης.
 - (2) Περιστρέψτε τη ράβδο καθαρισμού δύο ή τρεις φορές και μετά απομακρύνετέ την.
 - (3) Απλώστε το μέσο λίπανσης στο μάκτρο στην άκρη του εργαλείου λίπανσης.



12

Λίπανση ράβδου τροφοδότησης Α

Κρατήστε το εργαλείο λίπανσης πάνω στην πίσω πλευρά της ράβδου και περάστε το απαλά δύο φορές από τη μία άκρη στην άλλη και επαναλάβετε, όπως απεικονίζεται στο Βήμα 6.

Στη συνέχεια, λιπάνετε τη ράβδο τροφοδότησης Β.

Ράβδος τροφοδότησης Β

Σκουπίστε τους λεκέδες από τη ράβδο τροφοδότησης Β.

Όπως φαίνεται στην απεικόνιση, κρατήστε το νέο μάκτρο Β πάνω στην μπροστά πλευρά της ράβδου και περάστε το απαλά δύο φορές από τη μία άκρη στην άλλη.



2

Χρησιμοποιώντας μία ράβδο καθαρισμού απλώστε το μέσο λίπανσης στο νέο μάκτρο Β όπως περιγράφεται παρακάτω.

- Βουλιάξτε πλήρως την άκρη της ράβδου καθαρισμού μέσα στο μέσο λίπανσης.
- (2) Περιστρέψτε τη ράβδο καθαρισμού δύο ή τρεις φορές και μετά απομακρύνετέ την.
- (3) Απλώστε μέσο λίπανσης στο μάκτρο Β.



3 Λίπανση ράβδου τροφοδότησης Β

Κρατήστε το μάκτρο Β πάνω στην μπροστά πλευρά της ράβδου και περάστε το απαλά δύο φορές από τη μία άκρη στην άλλη, όπως απεικονίζεται στο Βήμα 1.

4

Κλείστε το εμπρόσθιο κάλυμμα συντήρησης και πατήστε το κουμπί ΟΚ.

Η τροφοδότηση μετακινείται πίσω και μπροστά.

5 Αφαιρέστε το λερωμένο μάκτρο από εργαλείο λίπανσης και αποθηκεύστε το μαζί με το εργαλείο και το μέσο λίπανσης.

> Απόρριψη χρησιμοποιημένων μάκτρων, ράβδων καθαρισμού και άλλων αντικειμένων λίπανσης

2 «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλώσιμων» στη σελίδα 96

Αποθήκευση

- Αντικαταστήστε το κάλυμμα για να εμποδίσετε την είσοδο ξένων αντικειμένων στο μέσο λίπανσης.
- Αποθηκεύετε το δοχείο σε θερμοκρασία δωματίου με το κάλυμμα, σε μία υψηλή θέση που δεν εκτίθεται στον ήλιο.



Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλώσιμων

Οι χρησιμοποιημένες συσκευασίες μελάνης, τα τσιπ, οι ράβδοι καθαρισμού, τα δοχεία υπολειμμάτων μελάνης, οι ελαστικές ράβδοι, τα καθαριστικά ελαστικών ράβδων και τα μέσα μετά από την εκτύπωση αποτελούν βιομηχανικά απόβλητα. Απορρίπτετε τα αντικείμενα όπως ορίζουν οι τοπικές νομοθεσίες και κανονισμοί. Για παράδειγμα, αναθέστε σε μία εταιρεία διαχείρισης βιομηχανικών αποβλήτων την απόρριψη. Σε αυτή την περίπτωση, παραδώστε το «Φύλλο δεδομένων ασφαλείας» στην εταιρεία διαχείρισης αποβλήτων.

Μπορείτε να το κατεβάσετε από την τοποθεσία της Epson στο Web (στη γλώσσα σας).

Εξαρτήματα που αντικαθίστανται περιοδικά

Τα ακόλουθα εξαρτήματα θα πρέπει να αντικαθιστούνται περιοδικά.

(Ως από Μάιο 2015)

Το χρονικό διάστημα που πρέπει να περάσει για να αντικατασταθούν τα παρακάτω εξαρτήματα εξαρτάται από τις συνθήκες χρήσης.

- Δοχείο τροφοδοσίας μελανιού
- Κεντρική υποστήριξη κυλίνδρου PF

Η διάρκεια ζωής του εξαρτήματος ποικίλλει ανάλογα με τις συνθήκες λειτουργίας. Βασίστε την απόφαση για την αντικατάσταση της κεφαλής εκτύπωσης στην ποιότητα των αποτελεσμάτων εκτύπωσης.

Λειτουργιές μενού

Τα μενού χρησιμοποιούνται με τον τρόπο που απεικονίζεται παρακάτω.



Λίστα Μενού

Μπορείτε να ορίσετε και να εκτελέσετε τα παρακάτω στοιχεία και τις ακόλουθες παραμέτρους από το Μενού. Στις σελίδες αναφοράς θα δείτε περισσότερες λεπτομέρειες για κάθε στοιχείο.

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος
Media Setup	Media Remaining	
د To μενού Media Setup» στη	Remaining Setup	ON, OFF
σελίδα 102	Length	1,0 έως 999,5 m (3 έως 3000 ft)
	Remaining Alert	1 έως 15 m (4 έως 50 ft)
	Print Remaining Length	Print
	Select Media	1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων), RIP Settings
	Customize Settings	
	Current Settings	Αλλάξτε τις ρυθμίσεις για τα τρέχοντα επιλεγμένα μέσα. Οι διαθέσιμες επιλογές εξαρτώνται από το αν έχει η επιλεγεί η δυνατότητα RIP Settings ή κάποιος χώρος αποθήκευσης ρυθ- μίσεων μέσων. Μπορείτε να βρείτε περισσότερες πληροφο- ρίες σχετικά με τις διαθέσιμες επιλογές κάτω από τις καταχω- ρήσεις για τη ρύθμιση RIP Settings και τους χώρους αποθή- κευσης ρυθμίσεων μέσων 1 έως 30.
	1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκει	υσης ρυθμίσεων μέσων)
	Setting Name	Έως και 22 χαρακτήρες μισού πλάτους
	Feed Adjustment	Manual
	Platen Gap	1.5, 2.0, 2.5
	Head Alignment	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)
	Heating & Drying	
	Heater Temperature	OFF, 30 έως 55 °C
	Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτερόλεπτα
	Blank Area Feed	Mode 0, Mode 1, Mode 2, Mode 3
	After Heater Feed	ON, OFF
	Media Suction	0 έως 10
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi-Strike Printing	OFF, 2 έως 8
	Roll Type	Printable Side Out, Printable Side In
	Tension Measurement	Periodically/Every Page

Μενού	Στοιχείο		Παράμετρος	
		Feeding Tension		
		Auto	-	
		Manual	0 έως 40	
		Take-up Tension		
		Auto	-	
		Manual	1 έως 9	
		Feed Speed	Lv1, Lv2	
		Prevent Sticking	ON, OFF	
		Restore Settings	Yes, No	
	6	RIP Settings		
	Platen Gap		1.5, 2.0, 2.5	
		Head Alignment		
		Input thickness.	Manual(Uni-D), Manual(Bi-D), Manual(Dual Head)	
	Roll Type		Printable Side Out, Printable Side In	
		Tension Measurement	Periodically/Every Page	
		Feeding Tension		
		Auto	-	
		Manual	0 έως 40	
		Take-up Tension		
		Auto	-	
		Manual	1 έως 9	
		Prevent Sticking	ON, OFF	
		Restore Settings	Yes, No	
	Print Media List		Print	

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος		
Printer Setup	Side Margin(Right)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)		
∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː Argentation Arg	Side Margin(Left)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίντσες)		
σελίδα 107	Print Start Position	0 έως 800 mm (0,00 έως 32,00 ίντσες)		
	Γεριθώριο μεταξύ σελίδων			
	Κανονικό	-		
	Χωρίς περιθώριο	-10 mm έως +10 mm		
	Media Size Check	ON, OFF		
	Media End Check	ON, OFF		
	Media Skew Check	ON, OFF		
	Media End Option	Continue, Stop Printing		
	Print Nozzle Pattern	OFF, 1 έως 10 σελίδες		
	Periodical Cleaning			
	Light	Off, 1 έως 240 ώρες		
	Medium	-		
	Heavy			
	Cleaning Cycle	OFF, 1 έως 10 σελίδες		
	Heat Off Timer	15 έως 240 λεπτά		
	Restore Settings	Yes, No		
Maintenance	Nozzle Check	Print		
لاَح «Το μενού Maintenance» στη	Print At Right	(Το μενού που εμφανίζεται στα στοιχεία ρύθμισης εξαρτάται από τη ρύθμιση Media Size Check και από το πλάτος των φορ-		
σελίδα 109	Print At Center	τωμένων μέσων.)		
	Print At Left			
	Cleaning			
	All Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)		
	Head1/Head2, Head1, Head2			
	Selected Nozzles	Execute (Light), Execute (Medium), Execute (Heavy)		
	Head Maintenance	Move Head		
	Waste Ink Counter	-		
Printer Status	Print Status Sheet	Print		
لاَع «Το μενού Printer Status» στη σελίδα 110	Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX		

Μενού	Στοιχείο	Παράμετρος
Network Setup	IP Address Setting	
∠͡͡͡ «Το μενού Network Setup»	Auto	-
στη σελίδα 110	Panel	IP: 000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No
Preference	Date And Time	ΜΜ/ΗΗ/ΕΕ ΩΩ:ΛΛ
لَّ «Το μενού Preference» στη σελίδα 111	Language	Ιαπωνικά, Αγγλικά, Γαλλικά, Ιταλικά, Γερμανικά, Πορτογαλι- κά, Ισπανικά, Ολλανδικά, Ρωσικά, Κορεατικά, Κινεζικά
	Unit: Length	m, ft/in
	Unit: Temperature	°C, F
	Alert Sound Setting	ON, OFF
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
Reset All Settings Δ «Το μενού Reset All Settings» στη σελίδα 112	-	Yes, No

Λεπτομέρειες του Μενού

Το μενού Media Setup

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Media Setup πατώντας το κουμπί 🗅.

Το είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση.

Media Remaining

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Remaining Setup	On Off	Επιλέξτε On για να εμφανίζονται και να καταγράφονται τα μέσα που απο- μένουν ή Off για να μην εμφανίζονται και να μην καταγράφονται. Αν επιλέξετε ON , εμφανίζονται οι ρυθμίσεις Length , Remaining Alert και Print Remaining Length , τις οποίες μπορείτε να παραμετροποιήσετε. Ο πίνακας ελέγχου αναγράφει την ποσότητα των μέσων που απομένουν βάσει της τιμής που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση Length , καθώς και η ποσότητα των μέσων που χρησιμοποιήθηκε κατά τη διάρκεια της εκτύ- πυσρς
Length	1,0 έως 999,5 m (3 έως 3000 ft)	Πληκτρολογήστε μια τιμή για το συνολικό μήκος του ρολού, μεταξύ 1,0 και 999,5 m (3 έως 3000 ft). Μπορείτε να επιλέξετε διαστήματα των 0,5 m (1 ft).
Remaining Alert	1 έως 15 m (4 έως 50 ft)	Όταν η ποσότητα των μέσων που απομένουν φτάσει σε αυτό το μήκος, θα εμφανιστεί ένα μήνυμα ειδοποίησης. Επιλέξτε τιμές που κυμαίνονται μεταξύ 1 και 15 m (4 έως 50 ft). Μπορείτε να επιλέξετε διαστήματα των 0,5 m (1 ft).
Print Remaining Length	Print	Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Print Remaining Length για την εκτύπω- ση της ποσότητας των μέσων που απομένουν στο υπάρχον ρολό πριν το αντικαταστήσετε με κάποιον άλλο τύπο μέσων. Στη συνέχεια, μπορεί- τε να εισαγάγετε αυτόν τον αριθμό ως το μήκος των μέσων την επόμενη φορά που θα χρησιμοποιήσετε το ρολό.

Select Media

Παράμετρος	Επεξήγηση
1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμί- σεων μέσων) RIP Settings	Επιλέξτε τις ρυθμίσεις μέσων που θα χρησιμοποιηθούν για την εκτύπωση. Επιλέξτε έναν αριθμό μεταξύ του 1 και του 30 για να χρησιμοποιήσετε τις ρυθμίσεις από τον αντίστοιχο χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Χρησιμοποιήστε την επιλογή Customize Settings για να δημιουργήσε- τε χώρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση RIP Settings, θα χρησιμοποιηθούν οι ρυθμί- σεις μέσων που έχουν επιλεγεί στο RIP του λογισμικού.

Customize Settings

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Current Settings	-	Αλλάξτε τις ρυθμίσεις για τα τρέχοντα επιλεγμένα μέσα. Οι διαθέσιμες επιλογές εξαρτώνται από το αν έχει η επιλεγεί η δυνατότητα RIP Settings ή κάποιος χώρος αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων. Μπορείτε να βρείτε περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τις διαθέσιμες επιλο- γές κάτω από τις καταχωρήσεις για τη ρύθμιση RIP Settings και τους χώ- ρους αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων 1 έως 30.

1 έως 30 (αριθμός χώρου αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων)

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Setting Name	-	Καταχωρήστε ένα όνομα για το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων με μήκος έως και 22 χαρακτήρων μισού πλάτους. Χρησιμοποιήστε περι- γραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευ- σης προς χρήση.
Feed Adjustment	Manual	Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή εάν εμφανίζονται εκτυπωμένες γραμ- μές (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιότητα αποχρώσεων ή ρίγες) ακόμη και μετά από την εκτέλεση του καθαρισμού και της ευθυγράμμισης της κε- φαλής εκτύπωσης.
		Ο χρήστης ελέγχει οπτικά τα αποτελέσματα της εκτύπωσης και πληκτρο- λογεί την τιμή προσαρμογής. ⁄ «Feed Adjustment» στη σελίδα 55
		Η ευθυγράμμιση διαφέρει ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται. Τοποθετήστε τα μέσα για τα οποία απαιτείται προσαρμογή της τροφο- δοσίας με τις συνθήκες που θα χρησιμοποιούσατε και κατά την πραγμα- τική εργασία εκτύπωσης.
Platen Gap	1,5	Επιλέξτε το κενό πλάκας (η απόσταση μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης
	2,0	και των μέσων). Η πορεπιλενιμένη ομθιματή αυνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις
	2,5	Αυξήστε την τιμή κατά ένα επίπεδο αν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης έχουν γρατζουνιές ή μουτζούρες. Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μονό εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μι- κρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.
Head Alignment		
Manual(Uni-D)	Print	Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτω-
Manual(Bi-D)		ση που τα απότελεσματά εκτυπώσης εμφανίζουν κοκκούς η δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε Head Alignment (Ευθυγράμμιση κεφαλής). Όταν
Manual(Dual Head)		εκτυπώνετε και στις δύο κατευθύνσεις επιλέξτε Manual(Bi-D) . Αν δεν βελτιωθεί ο κόκκος ή η λανθασμένη στοίχιση μετά την εκτέλεση του Manual(Bi-D) , δοκιμάστε Manual(Dual Head) . Αν δεν υπάρξει βελτίω- ση, εκτελέστε Manual(Uni-D) . Όταν εκτυπώνετε σε μία κατεύθυνση επι- λέξτε Manual(Dual Head) . Αν δεν βελτιωθεί ο κόκκος ή η λανθασμένη στοίχιση μετά την εκτέλεση του Manual(Dual Head) , δοκιμάστε Manual(Uni-D) .
		∠ αιόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment)» στη σελί- δα 53

Heating & Drying

Σ	τοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
	Heater	Off	Ορίστε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα.
	Temperature	30 έως 55°	Η προεπιλεγμένη Heater Temperature είναι 50 °C.
	Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτερόλεπτα	Επιλέξτε το χρονικό διάστημα παύσης της κεφαλής εκτύπωσης για το στέγνωμα μετά από κάθε πέρασμα. Επιλέξτε τιμές μεταξύ 0,0 και 10,0 δευτερολέπτων. Όταν θέλετε σταθερή διάρκεια στεγνώματος, ακόμη κι αν αλλάξει το πλάτος εκτύπωσης, ορίστε τη διάρκεια στεγνώματος με βάση το πλάτος των μέσων. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.
			دع «Heating & Drying» στη σελίδα 49
			Ο χρόνος που χρειάζεται για το στέγνωμα του μελανιού ποικίλει ανάλο- γα με την πυκνότητα της μελάνης και τον τύπο των μέσων που χρησιμο- ποιούνται. Αν το μελάνι εμφανίζεται θολό στα μέσα, ορίστε μεγαλύτερο χρονικό διάστημα από την προτεινόμενη τιμή για το στέγνωμα του μελα- νιού.
			Η αύξηση του χρονικού διαστήματος για το στέγνωμα αυξάνει το χρόνο που απαιτείται για την εκτύπωση.
	After Heater Feed	On	Επιλέξτε αν θα τροφοδοτείτε με μέσα το μεταθερμαντήρα μετά την εκτύ- πωση (On/Off).
		Off	Επιλέξτε On αν τα μέσα θα κοπούν πριν ξεκινήσει η επόμενη εργασία. Προσοχή: Το περιθώριο θα αυξηθεί.
	Blank Area Feed	Mode 0	Αν υπάρχει τμήμα χωρίς δεδομένα εκτύπωσης (κενή περιοχή) σε μια ε γασία, τότε τα μέσα τροφοδοτούνται γρήγορα. Αν η τιμή της επιλεγμέ- νης λειτουργίας είναι μικρή, τα μέσα φορτώνονται ταχύτερα. Αν σε αυ-
		Mode 1	
		Mode 2	τρέξτε στην παρακάτω ενότητα και αλλάξτε τον τρόπο λειτουργίας.
		Mode 3	د العندية «Heating & Drying» στη σελίδα 49
м	ledia Suction	0 έως 10	Η αναρρόφηση απαιτείται για τη διατήρηση της σωστής απόστασης με- ταξύ των μέσων και της κεφαλής εκτύπωσης. Η ποσότητα που απαιτεί- ται ποικίλει ανάλογα με τον τύπο των μέσων. Η υπερβολική Media Suction μπορεί να αυξήσει το κενό μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και τα λεπτά ή εύκαμπτα μέσα, υποβαθμίζοντας την ποιότητα εκτύπωσης ή εμποδίζοντας την κανονική τροφοδότηση των μέσων. Σε αυτήν την πε- ρίπτωση, θα πρέπει να μειώσετε την τιμή Media Suction . Η ισχύς της αναρρόφησης Media Suction μειώνεται με τη μείωση της παραμέτρου.
н	ead Movement	Data Width	Επιλέξτε την περιοχή εντός της οποίας κινείται η κεφαλή εκτύπωσης κα-
		Printer Full Width	τα τη σιαρκεία της εκτύπωσης. Η επιλογή Data Width περιορίζει την κίνηση της κεφαλής εκτύπωσης στην περιοχή εκτύπωσης. Ο περιορισμός της έκτασης της κίνησης της κεφαλής εκτύπωσης αυξάνει την ταχύτητα εκτύπωσης.
			Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Printer Full Width , η κεφαλή εκτύπω- σης θα κινείται σε όλο το πλάτος των μεγαλύτερων μέσων που υποστη- ρίζεται από τον εκτυπωτή. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα για πιο ομοιό- μορφα αποτελέσματα εκτύπωσης με λιγότερες αποκλίσεις.
м	ulti-Strike Printing	Off	Επιλέξτε των αριθμό των φορών που εκτυπώνεται κάθε γραμμή.
		2 έως 8	
Ro	oll Type	Printable Side Out	Επιλέξτε Printable Side Out ή Printable Side In ανάλογα με τον τρόπο
		Printable Side In	με τον οποίο είναι τοπγμενά τα μεσά.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση	
Tension Measurement	Periodically	Η τάνυση μετράται και προσαρμόζεται αυτόματα για να διατηρείται η σωστή τάνυση των μέσων που εκτυπώνονται.	
	Every Page	Η επιλογή Periodically συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις.	
		Για τάνυση μεγαλύτερης ακρίβειας, επιλέξτε Every Page . Όμως, θα πρέ- πει να γνωρίζετε ότι έτσι αυξάνεται η διάρκεια της εκτύπωσης.	
Feeding Tension			
Auto	-	Η προεπιλεγμένη ρύθμιση Auto προτείνεται για τις περισσότερες περι- πτώσεις. Αν υπάρξει τσαλάκωμα κατά την εκτύπωση, συνιστούμε τη χρή-	
Manual	0 έως 40	ση Manual και ορισμό τιμής μεγαλύτερης από Lv32.	
		Αν παρουσιαστούν λωρίδες (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιότητα αποχρώ- σεων ή ρίγες) στις εκτυπώσεις, συνιστούμε τη χρήση Manual και ορι- σμό τιμής μικρότερης από Lv32.	
		Αν η ρύθμιση Media Size Check έχει οριστεί σε Off ορίστε Manual και έπειτα ορίστε τη ρύθμιση Feeding Tension σε μια συνιστώμενη τιμή που συμφωνεί με το πλάτος των φορτωμένων μέσων. Για λεπτομέρειες δείτε:	
		∠ℱ «Feeding Tension» στη σελίδα 52	
Take-up Tension			
Auto	-	Η προεπιλεγμένη ρύθμιση Auto προτείνεται για τις περισσότερες περι-	
Manual	1 έως 9	πτώσεις. Αν τα μέσα τσαλακωθούν κατά την εκτύπωση, ή εμφανιστούν λευκές λωρίδες (λευκές ή ανοιχτόχρωμες γραμμές) στις εκτυπώσεις, συν- ιστούμε τη χρήση Manual και ορισμό τιμής μικρότερης από Lv7. Κάντε τις ίδιες ρυθμίσεις αν το μελάνι κολλάει στην πίσω πλευρά του ρολού περιτύλιξης. Αν τα παχιά μέσα δεν μπορούν να τυλιχθούν σωστά, συν- ιστούμε τη χρήση Manual και ορισμό τιμής μεγαλύτερης από Lv7.	
Feed Speed	Lv1	Η επιλογή Lv2 συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Ορίστε τι- μή Lv1 αν τα λεπτά μέσα τσαλακώνονται, σκίζονται, κολλάνε μεταξύ τους, ή αν εμφανίζονται οριζόντιες γραμμές. Σημείωση: Η ταχύτητα δεν αλλάζει όταν επιλέγετε μεγάλο αριθμό (περασμάτων).	
	Lv2		
Prevent Sticking	On	Επιλέξτε ενεργοποίηση (On) ή απενεργοποίηση (Off) λειτουργιών για να	
	Off	εμποδίσετε τα μέσα από το να κολλήσουν όταν ο εκτυπωτής είναι ενερ- γοποιημένος ή όταν ξεκινήσει η εκτύπωση Καθώς οι λειτουργίες καθυ- στερούν περισσότερο όταν έχει επιλεγεί το On συνιστούμε τη ρύθμιση Off . Ανάλογα με τον τύπο μέσων μπορεί να κολλήσουν εύκολα στην πλά- κα. Αν εκτελεστούν ενέργειες ενώ τα μέσα είναι πάνω στην πλάκα, τα μέσα δεν έχουν τροφοδοτηθεί σωστά και πιθανόν να προκληθεί εμπλο- κή. Αν συμβεί αυτό ρυθμίστε On .	
Restore Settings	Yes	Αν επιλέξετε Yes , το περιεχόμενο ρυθμίσεων των επιλεγμένων ρυθμί-	
	No	οεων μεσων επιστρεφεί στις προεπιλεγμένες ρυσμισείς.	

RIP Settings

Στ	οιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Pla	aten Gap	1,5	Αλλάξτε τη ρύθμιση Platen Gap (το κενό μεταξύ της κεφαλής εκτύπω-
		2,0	σης και των μεσων) στις ρυθμισεις μεσων που εχουν επιλεγει στο RIP του λογισμικού.
		2,5	Η προεπιλεγμένη ρύθμιση συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Αυξήστε την τιμή κατά ένα επίπεδο αν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης έχουν γρατζουνιές ή μουτζούρες. Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μονό εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μι- κρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.
He	ead Alignment		
	Input thickness.	0,1 έως 1,0 mm (4 έως 40 mil)	Δώστε μια τιμή για το πάχος των μέσων από 0,1 έως 1,0 mm (4 έως 40 mil).
	Manual(Uni-D)	Print	Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτω-

	Manual(Bi-D) Manual(Dual Head)	-	ση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε Head Alignment (Ευθυγράμμιση κεφαλής). Όταν εκτυπώνετε σε μία κατεύθυνση επιλέξτε Manual(Uni-D) . Όταν εκτυπώ- νετε και στις δύο κατευθύνσεις επιλέξτε Manual(Bi-D) . Αν επιμείνει ο κόκκος ή η λανθασμένη στοίχιση, αφού εκτελέσετε Manual(Uni-D) ή Manual(Bi-D) , επιλέξτε Manual(Dual Head) .
Roll Type		Printable Side Out	Επιλέξτε Printable Side Out ή Printable Side In ανάλογα με τον τρόπο με τον οποίο είναι τυλιγμένα τα μέσα.
		Printable Side In	
Tension Measurement		Periodically	Η τάνυση μετράται και προσαρμόζεται αυτόματα για να διατηρείται η
		Every Page	Η επιλογή Periodically συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις.
			Για τάνυση μεγαλύτερης ακρίβειας, επιλέξτε Every Page . Όμως, θα πρέ- πει να γνωρίζετε ότι έτσι αυξάνεται η διάρκεια της εκτύπωσης.

Feeding Tension

	Auto Manual	- 0 έως 40	Η προεπιλεγμένη ρύθμιση Auto προτείνεται για τις περισσότερες περι- πτώσεις. Αν υπάρξει τσαλάκωμα κατά την εκτύπωση, συνιστούμε τη χρή- ση Manual και ορισμό τιμής μεγαλύτερης από Lv32.
			Αν παρουσιαστούν λωρίδες (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιότητα αποχρώ- σεων ή ρίγες) στις εκτυπώσεις, συνιστούμε τη χρήση Manual και ορι- σμό τιμής μικρότερης από Lv32.
			Αν η ρύθμιση Media Size Check έχει οριστεί σε Off ορίστε Manual και έπειτα ορίστε τη ρύθμιση Feeding Tension σε μια συνιστώμενη τιμή που συμφωνεί με το πλάτος των φορτωμένων μέσων. Για λεπτομέρειες δείτε:
			🖅 «Feeding Tension» στη σελίδα 52
Take-up Tension			

Στοιχείο		Παράμετρος	Επεξήγηση
	Auto	-	Η προεπιλεγμένη ρύθμιση Auto προτείνεται για τις περισσότερες περι-
	Manual	1 έως 9	πτωσεις. Αν τα μεσα τσαλακωθούν κατα την εκτυπωση, η εμφανίστουν λευκές λωρίδες (λευκές ή ανοιχτόχρωμες γραμμές) στις εκτυπώσεις, συν- ιστούμε τη χρήση Manual και ορισμό τιμής μικρότερης από Lv7. Κάντε τις ίδιες ρυθμίσεις αν το μελάνι κολλάει στην πίσω πλευρά του ρολού περιτύλιξης. Αν τα παχιά μέσα δεν μπορούν να τυλιχθούν σωστά, συν- ιστούμε τη χρήση Manual και ορισμό τιμής μεγαλύτερης από Lv7.
Prevent Sticking		On	Επιλέξτε ενεργοποίηση (On) ή απενεργοποίηση (Off) λειτουργιών για να
		Off	εμποοισετε τα μεσά από το να κολλησούν όταν ο εκτυπώτης ειναι ενεργοποιημένος ή όταν ξεκινήσει η εκτύπωση Καθώς οι λειτουργίες καθυστερούν περισσότερο όταν έχει επιλεγεί το On συνιστούμε τη ρύθμιση Off . Ανάλογα με τον τύπο μέσων μπορεί να κολλήσουν εύκολα στην πλάκα. Αν εκτελεστούν ενέργειες ενώ τα μέσα είναι πάνω στην πλάκα, τα μέσα δεν έχουν τροφοδοτηθεί σωστά προκαλώντας εμπλοκή, ορίστε On .
R	estore Settings	Yes	Αν επιλέξετε Yes , το περιεχόμενο των παραμετροποιημένων RIP Settings επιστρέφει στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
		No	

Print Media List

Παράμετρος	Επεξήγηση
Print	Εκτυπώστε τα περιεχόμενα των χώρων αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσων 1 έως 30.

Το μενού Printer Setup

Το είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Side Margin(Right)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίν- τσες)	Επιλέξτε το πλάτος για το δεξί περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής. 🖅 «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 59
Side Margin(Left)	3 έως 25 mm (0,12 έως 1,00 ίν- τσες)	Επιλέξτε το πλάτος για το αριστερό περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής. ি «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 59
Print Start Position	0 έως 800 mm (0,00 έως 32,00 ίν- τσες)	Προσαρμόστε αυτήν την παράμετρο αν θέλετε να εκτυπώσετε από το εγγύς κέντρο των μέσων ή εάν θέλετε να μετακινήσετε την περιοχή εκτύ- πωσης προς τα αριστερά σε σχέση με τη ρύθμιση Side Margin(Right) . Η περιοχή μεταξύ της δεξιά πλευράς των μέσων και της θέσης Print Start Position μένει κενή. Εάν έχει επιλεγεί μια τιμή για τη ρύθμιση Side Margin(Right) , θα παραμείνει κενή μια πρόσθετη περιοχή η οποία θα αντιστοιχεί στο πλάτος που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση Side Margin(Right) . Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση		
Περιθώριο μεταξύ σελίδων		Σας επιτρέπει να ορίσετε περιθώριο μεταξύ σελίδων. Ακόμη και αφού		
Κανονικό	-	 προβείτε σε ρυθμίσεις, το μέγεθος του περιθωρίου μπορεί να αλλάζει αναλόγως των μέσων και του περιβάλλοντος χρήσης. 		
Χωρίς περιθώριο	-10 mm έως +10 mm	Το περιθώριο μεγαλώνει όταν ο αριθμός μετακινείται στην κατεύθυνση + και μειώνεται όταν ο αριθμός μετακινείται στην κατεύθυνση		
		🖅 «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 59		
Media Size Check	On	Επιλέξτε αν ο εκτυπωτής θα εντοπίζει αυτόματα (On) ή αν δεν θα εντοπί-		
	Off	 ζει αυτόματα (Off) το μέγεθος των μέσων, όταν φορτώνονται τα μέσα. Γενικά, καλύτερα να επιλέγετε On για τη συγκεκριμένη ρύθμιση. 		
		Επιλέξτε τη ρύθμιση Off εάν ο εκτυπωτής εμφανίζει σφάλμα Media Size Error όταν τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά. Λάβετε υπόψη σας, ωστό- σο, ότι ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει πέρα από τις άκρες των μέ- σων όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off . Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερι- κό του εκτυπωτή.		
		Οι ρυθμίσεις που έχουν αλλαχτεί εφαρμόζονται όταν το μέσο επαναφορ- τωθεί.		
Media End Check	On	Επιλέξτε εάν ο εκτυπωτής εντοπίζει αυτόματα (On) ή όχι (Off) την άκρη των μέσων. Δοκιμάστε την επιλογή Off αν ο εκτυπωτής εμφανίζει το μή- νυμα Media Out όταν τα μέσα έχουν τοποθετηθεί σωστά. Γενικά, καλύ- τερα να επιλέγετε On για τη συγκεκριμένη ρύθμιση.		
	Off			
Media Skew Check	On	Όταν εντοπιστούν μέσα με κλίση, ο εκτυπωτής είτε θα διακόψει την εκτύ-		
	Off	πωση και θα εμφανισει ενα σφαλμα (On) η θα συνεχισει την εκτυπωση (Off). Στις περισσότερες περιπτώσεις, συνιστάται η επιλογή της ρύθμι- σης On , καθώς τα μέσα με κλίση ενδέχεται να προκαλέσουν εμπλοκές στον εκτυπωτή.		
Media End Option	Continue	Επιλέξτε μεταξύ των (Continue/Stop Printing) για να εκτυπώσετε τα		
	Stop Printing	εναπομείναντα δεδομένα μετά από την αντικατάσταση.		
Print Nozzle Pattern	Off	Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής εκτυπώνει ένα δοκιμα-		
	1 έως 10 σελίδες	επιλεγμένο το Off , τα περιοδικά δοκιμαστικά μοτίβα δεν εκτυπώνοντ Για να εκτυπώσετε ένα δοκιμαστικό μοτίβο στο πάνω μέρος κάθε 1 έ 10 σελίδων, επιλέξτε μεταξύ 1 και 10 . Μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπως μπορείτε να ελέγξετε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν υπά χουν χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά στην προηγούμενη ή την επα λουθη εκτύπωση.		
Periodical Cleaning				
Στοιχείο		Παράμετρος	Επεξήγηση	
------------------	--	------------------	--	--
	Light Off, 1 έως 240 ώρ Medium Heavy		Επιλέξτε τη συχνότητα — ποτέ (Off) ή μετά από 1 έως 240 ώρες — και την ένταση με την οποία ο εκτυπωτής καθαρίζει την κεφαλή. Αν είναι επιλεγμένο το Off , δεν γίνεται Periodical Cleaning. Αν επιλέξετε τιμή με- ταξύ 1 και 240 ωρών, τότε μετά το καθορισμένο χρονικό διάστημα γίνε- ται αυτόματος καθαρισμός της κεφαλής. Αν η εκτύπωση είναι σε εξέλιξη όταν έχει παρέλθει το καθορισμένο χρονικό διάστημα, η διαδικασία Periodical Cleaning θα γίνεται μόνο μετά την ολοκλήρωση της εκτύπω- σης ή μετά την επανενεργοποίηση του εκτυπωτή.	
			Μπορείτε να επαναφέρετε το χρονοδιακόπτη με κάποια από τις ακόλου- θες ενέργειες:	
			Επιλογή χρόνου ρύθμισης για αυτό το στοιχείο.	
			Όταν ο καθαρισμός της κεφαλής εκτύπωσης γίνεται με τη ρύθμιση All Nozzles να έχει ένταση τουλάχιστον ίση με την επιλεγμένη τιμή αυτής της ρύθμισης.	
			Λάβετε υπόψη σας πως ακόμη και όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off για τη δυνατότητα Periodical Cleaning, ο εκτυπωτής καθαρίζει αυτόματα την κεφαλή εκτύπωσης σύμφωνα με το καθορισμένο διάστημα μετά από την εκτύπωση για την αποφυγή της εμπλοκής των ακροφυσίων.	
C	eaning Cycle	Off	Επιλέξτε τη συχνότητα με την οποία ο εκτυπωτής καθαρίζει αυτόματα	
		1 έως 10 σελίδες	την κεφαλή: ποτέ (Off) ή κάθε 1 έως 10 σελίδες. Αν είναι επιλεγμένο Off , δεν γίνεται Cleaning Cycle. Επιλέξτε 1 έως 10 για να κάνετε καθα σμό της κεφαλής πριν εκτυπωθεί ο συγκεκριμένος αριθμός σελίδων.	
Heat Off Timer		15 έως 240 λεπτά	Αν δεν εντοπιστεί κανένα λάθος και αν δεν βρίσκεται σε εξέλιξη καμία εργασία εκτύπωσης, μπορείτε να απενεργοποιήσετε το μεταθερμαντή- ρα αυτόματα. Με αυτόν τον τρόπο επιλέγετε το διάστημα που μεσολα- βεί μέχρι να απενεργοποιηθεί αυτόματα ο μεταθερμαντήρας.	
			Όταν λήξει το Heat Off Timer, ο εκτυπωτής μπαίνει σε κατάσταση αδρά- νειας. Στην κατάσταση αδράνειας, ο πίνακας ελέγχου απενεργοποιείται, ενώ οι εσωτερικοί μηχανισμοί και τα άλλα εξαρτήματα καταναλώνουν λιγότερη ενέργεια.	
			Για να ενεργοποιήσετε ξανά την οθόνη του πίνακα ελέγχου, πατήστε οποιοδήποτε κουμπί στον πίνακα ελέγχου, εκτός από το κουμπί (¹). Ωστό- σο, αν δεν γίνει καμία άλλη ενέργεια για άλλα 30 δευτερόλεπτα σε αυτές τις συνθήκες, η οθόνη του πίνακα ελέγχου θα απενεργοποιηθεί ξανά. Οι εκτυπωτές και οι θερμαντήρες ενεργοποιούνται ξανά πλήρως μόνο όταν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, όταν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός φόρ- τωσης μέσων ή όταν γίνει κάποια άλλη ενέργεια που αφορά το υλικό του εκτυπωτή.	
Restore Settings		Yes	Επιλέξτε Yes για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού Printer Setup στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.	
		No		

Το μενού Maintenance

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Maintenance πατώντας το κουμπί 🖙 .

Στοιχείο		Παράμετρος	Επεξήγηση		
Nozzle Check		Print	Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων. Ελέγξτε οπτικά το μοτίβο και εκτε- λέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν εντοπίσετε χρώματα που λείπουν ή		
-	Print At Right	-	είναι αχνά.		
	Print At Center		🖅 «Ἐλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 91		
	Print At Left		Το μενού που εμφανίζεται στα στοιχεία ρύθμισης εξαρτάται από τη ρύθ- μιση Media Size Check και από το πλάτος των φορτωμένων μέσων.		
с	leaning				
	All Nozzles Head1/Head2 Head1	Execute (Light)/ Execute (Medium)/ Execute (Heavy)	Σημειώστε τους αριθμούς των μοτίβων που περιλαμβάνουν χρώματα τα οποία λείπουν ή είναι αχνά και καθαρίστε τα επιλεγμένα ακροφύσια. Με την επιλογή All Nozzles , η κεφαλή καθαρίζεται για όλα τα ακροφύσια. Επιλέξτε Choose Selected Nozzles για να καθαρίσετε μόνο τα ακροφύ- σια στις επιλεγμένες συστοιχίες.		
	Selected Nozzles		Μπορείτε να επιλέξετε το επίπεδο καθαρισμού μεταξύ των επιλογών Execute (Light), Execute (Medium) και Execute (Heavy). Επιλέξτε αρ- χικά τη ρύθμιση Execute (Light). Εάν το πρόβλημα παραμένει μετά από τη χρήση της ρύθμισης Execute (Light), επιλέξτε τη δυνατότητα Execute (Medium). Εάν το πρόβλημα παραμένει μετά από τη χρήση της ρύθμισης Execute (Medium), επιλέξτε τη δυνατότητα Execute (Heavy).		
Head Maintenance		Move Head	Τοποθετήστε την κεφαλή εκτύπωσης στη θέση συντήρησης. Εκτελέστε εργασίες όπως καθαρισμό της ελαστικής ράβδου, των καλυμμάτων και της περιοχής γύρω από την περιοχή εκτύπωσης μόνο μετά από τη χρή- ση αυτής της επιλογής για την τοποθέτηση της κεφαλής στη θέση καθα- ρισμού. Η μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης μη αυτόματα θα μπορού- σε να προκαλέσει σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή. Δ καθαρισμός» στη σελίδα 67		
Waste Ink Counter		-	Αν αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) πριν εμφανιστεί ένα μήνυμα για το χρονικό διάστημα αντικατάστασης του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης), χρησιμοποιήστε την επιλογή Waste Ink Counter μετά την αντικατάσταση.		

Το μενού Printer Status

Αυτά τα στοιχεία παρακολουθούν τη χρήση και τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Print Status Sheet	Print	Εκτυπώστε ένα φύλλο κατάστασης που θα δείχνει τις τρέχουσες ρυθμίσεις του εκτυπωτή. Με αυτήν την επιλογή μπορείτε να δεί- τε σε ένα μόνο φύλλο διάφορες πληροφορίες για τον εκτυπωτή.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Προβάλετε την έκδοση υλικολογισμικού Firmware Version του εκτυπωτή.

Το μενού Network Setup

Το είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση.

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση	
IP Address Setting			
Auto	-	Επιλέξτε αν οι διευθύνσεις IP θα λαμβάνονται αυτόματα (Auto)	
Panel	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	μέσω DHCP ή μη αυτόματα (Panel). Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Panel , εισαγάγετε μια διεύθυνση IP, μια μάσκα υποδικτύου και	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	τη διεύθυνση της προεπιλεγμένης πύλης. Για περισσότερες λε- πτομέρειες, επικοινωνήστε με τον διαχειριστή συστήματός σας.	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX		
Print Status Sheet	Print	Για να εκτυπώσετε την τρέχουσα κατάσταση του δικτύου, χρησι- μοποιήστε τη ρύθμιση Network Setup. Χρησιμοποιήστε αυτές τις πληροφορίες για την πλήρη επισκόπηση των ρυθμίσεων δι- κτύου.	
Restore Settings	Yes	Επιλέξτε Yes για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού	
	No	Νειώστκ σετάρ στις προεπιλεγμένες ρυθμισεις.	

Το μενού Preference

Το είναι η προεπιλεγμένη ρύθμιση.

Στοιχείο Παράμετρος		Επεξήγηση	
Date And Time $MM/HH/EE \Omega\Omega:\Lambda\Lambda$		Ρυθμίστε το ενσωματωμένο ρολόι του εκτυπωτή. Η ώρα που έχει καθοριστεί στο ρολόι χρησιμοποιείται κατά την εκτύπωση αρχείων καταγραφής και φύλλων κατάστασης.	
Language	Ιαπωνικά	Επιλέξτε τη γλώσσα που θα χρησιμοποιείται στην οθόνη του πί-	
	Αγγλικά	νακα ελεγχου.	
	Γαλλικά		
	Ιταλικά		
	Γερμανικά		
	Πορτογαλικά		
	Ισπανικά		
	Ολλανδικά		
	Ρωσικά		
	Κορεατικά		
	Κινεζικά		
Unit: Length	m	Επιλέξτε τις μονάδες μήκους που χρησιμοποιούνται στην οθόνη	
	ft/in	του πινακα ελεγχου και κατα την εκτυπωση των μοτίβων ελέγχου.	
Unit: Temperature	°C	Επιλέξτε τις μονάδες θερμοκρασίας που θα χρησιμοποιείτε στην	
	F	οθονη του πινακά ελεγχου.	

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση	
Alert Sound Setting	On	Ενεργοποιήστε (On) ή απενεργοποιήστε (Off) τον χαρακτηριστι- κό ήχο που ακούγεται όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.	
	Off	Αν πατήσετε το κουμπί ΟΚ όταν ακουστεί ο προειδοποιητικός ήχος, ο ήχος σταματάει.	
Alert Lamp Setting	On	Ενεργοποιήστε (On) ή απενεργοποιήστε (Off) τη λυχνία ειδοποίη-	
	Off	σης που αναβεί σταν προκυπτεί καποίο οφαλμά.	

Το μενού Reset All Settings

Παράμετρος	Επεξήγηση
Yes	Επιλέξτε Yes αν θέλετε να επαναφέρετε όλες τις αρχικές ρυθμίσεις στο μενού Preference.
No	Εξαιρούνται οι ρυθμίσεις Date And Time, Language, Unit: Length και Unit: Temperature .

Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα

Εάν εμφανιστεί ένα από τα ακόλουθα μηνύματα, διαβάστε και ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες.

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε	
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Movάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).	
	Πατήστε το κουμπί ιι ∙ϖ και επιλέξτε Job Cancel για να ακυρώσετε την εκτύπωση.	
	Γυρίστε το διακόπτη Auto στην Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) στη θέση off, και στη συνέχεια γυρίστε τον πάλι και τοποθετήστε ξανά τα μέσα στην Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).	
	🖅 «Φόρτωση μέσων» στη σελίδα 39	
Check Ink Levels	Το τσιπ πλησιάζει στο τέλος της διάρκειας ζωής του. Αποκτήστε όσο το δυνατόν πιο γρήγορα μια συσκευασία μελανιού με το κατάλληλο χρώμα.	
	Από την κλίμακα της συσκευασίας μελανιού ελέγξτε πόσο μελάνι απομένει στο δοχείο μελανιού. Όταν το υπόλοιπο μελάνι είναι στα 70 mm (ή λιγότερο) από τη βάση του δοχείου μελανιού, αντικαταστήστε το τσιπ και γεμίστε με μελάνι. Αν η στάθμη του υπόλοιπου μελανιού είναι πάνω από 70 mm από τη βάση του δοχείου μελανιού, συνεχίστε τη χρήση μέχρι το υπόλοιπο μελάνι να φτάσει τα 70 mm.	
	🖅 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 125	
	🖅 «Σημειώσεις για τη χρήση συσκευασιών και δοχείων μελανιού» στη σελίδα 24	
	🖙 «Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 75	
Chip Unit Error Chip unit not recognized. Is this	Χρησιμοποιήστε μόνο τσιπ από τις εγκεκριμένες συσκευασίες μελανιού της Epson.	
ink supported by this printer	Δεν μπορείτε να χρησιμοποιήσετε συσκευασίες μελανιού τις οποίες δεν εγκρίνει η Epson.	
model?	23 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 125	
Chip Unit Error	Αφαιρέστε και τοποθετήστε ξανά το τσιπ. Αν εξακολουθεί να εμφανίζεται το ίδιο	
Chip unit not recognized. Reattach or replace	σφάλμα, αντικαταστήστε με νέο τσιπ. ⁄ም «Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 75	
neutron replace.		
	θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον 4 ώρες.	
	🖉 «Σημειώσεις για τη χρήση συσκευασιών και δοχείων μελανιού» στη σελίδα 24	
Command Error Check print settings on RIP.	Πατήστε Ι · ̄ και επιλέξτε Job Cancel . Βεβαιωθείτε ότι το εγκατεστημένο λογισμικό RIP είναι συμβατό με τον εκτυπωτή.	
F/W Install Error Firmware update failed.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, περιμένετε γα λίγα λεπτά και, στη συνέχεια, ενεργοποιήστε ξανά τον εκτυπωτή.	
Restart the printer.	Ενημερώστε ξανά το υλικολογισμικό.	
	Αν αυτό το μήνυμα εμφανιστεί ξανά στην οθόνη LCD, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με το τμήμα υποστήριξης της Epson.	

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
Media Size Error Load correct size media.	Τα μέσα που έχουν τοποθετηθεί δεν έχουν το σωστό πλάτος. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων και αφαιρέστε τα μέσα.
	Το μικρότερο πλάτος που υποστηρίζει ο εκτυπωτής είναι 300 mm. Φροντίστε τα μέσα εκτύπωσης να έχουν πλάτος τουλάχιστον 300 mm.
	Εάν το μήνυμα εμφανίζεται ακόμη και όταν τα μέσα έχουν το σωστό πλάτος, ο εκτυπωτής μπορεί να συνεχίσει την εκτύπωση αν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Off για το στοιχείο Media Size Check .
	🖙 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107
Prepare empty waste ink bottle.	Το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) κοντεύει να γεμίσει. Προετοιμάστε ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης). 🖅 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 125

Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης

Μηνύματα σφάλματος	Τι θα πρέπει να κάνετε		
Maintenance Request Replace Part Soon/Replace Part Now XXXXXXXX	Ένα εξάρτημα του εκτυπωτή πλησιάζει στο τέλος της λειτουργικής του διάρκειας. Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με την Υποστήριξη της Epson και ενημερώστε για κωδικό του αιτήματος συντήρησης. Δεν μπορείτε να κάνετε εκκαθάριση του αιτήματος συντήρησης μέχρι να γίνει αντικατάσταση του εξαρτήματος. Η εντολή εξυπηρέτησης προκύπτει αν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.		
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Η εντολή επισκευής παρουσιάζεται όταν: To καλώδιο τροφοδοσίας δεν έχει συνδεθεί με ασφάλεια Παρουσιάζεται κάποιο σφάλμα του οποίου η εκκαθάριση δεν είναι δυνατή Όταν προκύψει κάποια εντολή εξυπηρέτησης, η λειτουργία του εκτυπωτή σταματά αυτόματα. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα και από την υποδοχή ρεύματος του εκτυπωτή και, στη συνέχεια, συνδέστε το ξανά. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή ξανά πολλές φορές. Αν η ίδια εντολή επισκευής εμφανίζεται στην οθόνη LCD, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με το τμήμα υποστήριξης της Epson. Αναφέρετε τον κωδικό «XXXX» της εντολής επισκευής.		

Επίλυση προβλημάτων

Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί)

Η ενεργοποίηση του εκτυπωτή δεν είναι δυνατή

 Έχει συνδεθεί το καλώδιο τροφοδοσίας
 στην πρίζα ή στον εκτυπωτή;
 Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας έχει συνδεθεί με ασφάλεια στον εκτυπωτή.

Υπάρχει κάποιο πρόβλημα με την πρίζα; Βεβαιωθείτε ότι η πρίζα λειτουργεί συνδέοντας το καλώδιο τροφοδοσίας κάποιας άλλης ηλεκτρικής συσκευής.

Ο εκτυπωτής δεν επικοινωνεί με τον υπολογιστή

```
Έχει συνδεθεί σωστά το καλώδιο;
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο διασύνδεσης του εκτυ-
πωτή είναι καλά συνδεδεμένο στη σωστή υποδοχή
του υπολογιστή και του εκτυπωτή. Βεβαιωθείτε, επί-
σης, ότι το καλώδιο δεν είναι κατεστραμμένο. Εάν
έχετε πρόσθετο καλώδιο, δοκιμάστε να το συνδέσετε.
```

```
    Αντιστοιχούν οι προδιαγραφές του
καλωδίου διασύνδεσης με αυτές του
υπολογιστή;
```

Βεβαιωθείτε ότι οι προδιαγραφές του καλωδίου διασύνδεσης συμφωνούν με τις προδιαγραφές του εκτυπωτή και του υπολογιστή.

2 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 146

```
Ηχρήση της διασύνδεσης USB γίνεται σωστά;
Σύμφωνα με τις προδιαγραφές USB, είναι δυνατή η
διαδοχική σύνδεση έως και πέντε διασυνδέσεων
USB. Ωστόσο, συνιστάται η σύνδεση του εκτυπωτή
στην πρώτη διασύνδεσης που είναι συνδεδεμένη με
τον υπολογιστή. Ανάλογα με το σημείο διασύνδεσης
που χρησιμοποιείτε, η λειτουργία του εκτυπωτή εν-
δέχεται να γίνει ασταθής. Σε αυτήν την περίπτωση,
συνδέστε το καλώδιο USB απευθείας στη θύρα USB
του υπολογιστή σας.
```

Αναγνωρίζεται σωστά η διασύνδεση USB; Βεβαιωθείτε ότι η διασύνδεση USB αναγνωρίζεται σωστά στον υπολογιστή. Εάν αυτό ισχύει, αποσυνδέστε τη διασύνδεση USB από τον υπολογιστή και συνδέστε τον υπολογιστή απευθείας στον εκτυπωτή. Ζητήστε από τον κατασκευαστή της διασύνδεσης USB περισσότερες πληροφορίες για τη λειτουργία διασύνδεσης USB.

Δεν μπορείτε να εκτυπώσετε στο περιβάλλον δικτύου

Είναι σωστές οι ρυθμίσεις δικτύου; Ρωτήστε το διαχειριστή δικτύου για τις ρυθμίσεις δικτύου.

Συνδέστε τον εκτυπωτή απευθείας στον υπολογιστή χρησιμοποιώντας ένα καλώδιο USB και κατόπιν, δοκιμάστε να εκτυπώσετε; Εάν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, υπάρχουν ορισμένα στο περιβάλλον δικτύου. Ρωτήστε το διαχειριστή του δικτύου σας ή ανατρέξτε στο εγχειρίδιο για το σύστημα δικτύου σας. Αν δεν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, ανατρέξτε στην κατάλληλη ενότητα αυτού εδώ του Οδηγού χρήσης.

Υπάρχει κάποιο σφάλμα στον εκτυπωτή

 Ελέγξτε αν έχουν παρουσιαστεί προβλήματα στον εκτυπωτή, εξετάζοντας τις ενδεικτικές λυχνίες και τα μηνύματα στον πίνακα ελέγχου του εκτυπωτή;
 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 17
 «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελί-

δα 113

Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση, αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα

Η κεφαλή εκτύπωσης κινείται, αλλά δεν εκτυπώνει τίποτα

Επιβεβαιώστε ότι ο εκτυπωτής βρίσκεται σε λειτουργία;		
Εκτυπώστε ένα δοκιμαστικό μοτίβο. Η εκτύπωση των δοκιμαστικών μοτίβων μπορεί να γίνει χωρίς τη σύνδεση του εκτυπωτή στον υπολογιστή και επομέ- νως μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον έλεγχο της λει- τουργίας και της κατάστασης του εκτυπωτή. Δ κίλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελί- δα 91		
Ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα για πληροφορίες σχετικά με τις ενέργειες που θα πρέπει να εφαρμόσε- τε σε περίπτωση που το μοτίβο δεν εκτυπώνεται σω- στά.		

Εμφανίζεται το μήνυμα Motor Self Adjustment στην οθόνη του πίνακα ελέγχου; Ο εκτυπωτής ρυθμίζει το εσωτερικό μοτέρ. Περιμένετε λίγο χωρίς να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

Το δοκιμαστικό μοτίβο δεν εκτυπώνεται σωστά

Κάντε καθαρισμό της κεφαλής; Τα ακροφύσια ενδέχεται να παρουσιάζουν εμπλοκές. Εκτυπώστε το δοκιμαστικό μοτίβο ξανά μετά από την εκτέλεση καθαρισμού της κεφαλής.

2 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 92

Μήπως ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα;

Εάν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα, τα ακροφύσια μπορεί να έχουν στεγνώσει και ενδέχεται να υπάρχει εμπλοκή. Βήματα τα οποία πρέπει να ακολουθήσετε αν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο χρονικό διάστημα. «Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή» στη σελίδα 23

Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι τα αναμενόμενα

Η ποιότητα της εκτύπωσης είναι χαμηλή, ανομοιόμορφη, πολύ αχνή ή πολύ σκούρα



Εκτελέστηκε η λειτουργία Head Alignment; Αν θέλετε να ευθυγραμμίσετε ξανά την κεφαλή εκτύπωσης, σε περίπτωση που τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν κόκκους ή δεν είναι εστιασμένα, επιλέξτε Head Alignment.

2 «Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment)» στη σελίδα 53

```
Δοκιμάσατε να εκτελέσετε Feed Adjustment;
Οι μεγάλες αποκλίσεις στην ποσότητα τροφοδοσίας
προκαλούν την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών
(οριζόντιες λωρίδες, ανομοιότητα αποχρώσεων ή ρί-
γες). Εκτελέστε τη διαδικασία Feed Adjustment ανά-
λογα με τα μέσα που χρησιμοποιούνται.
```

د Feed Adjustment» στη σελίδα 49

Χρησιμοποιείτε γνήσια συσκευασία μελανιού Epson;

Αυτός ο εκτυπωτής έχει σχεδιαστεί για να χρησιμοποιείται με τις αυθεντικές συσκευασίες μελανιού Epson που ορίζονται σε αυτό εδώ το εγχειρίδιο. Αν χρησιμοποιήσετε άλλον τύπο συσκευασίας μελανιού, η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να μειωθεί.

Συνιστούμε να χρησιμοποιείτε μόνο τις γνήσιες συσκευασίες μελανιού που ορίζονται σε αυτό εδώ το εγχειρίδιο.

Μήπως χρησιμοποιείτε παλιά συσκευασία μελανιού;

Η ποιότητα εκτύπωσης μειώνεται όταν χρησιμοποιείτε παλιά συσκευασία μελανιού. Χρησιμοποιήστε νέα συσκευασία μελανιού. Χρησιμοποιήστε όλο το μελάνι της συσκευασίας μελανιού πριν από την ημερομηνία που αναγράφεται στη συσκευασία.

Είναι σωστή η θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα;

Αν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης είναι θολωμένα ή μουτζουρωμένα ή αν υπάρχει συγκέντρωση μελανιού, αυξήστε τη θερμοκρασία. Προσέξτε, όμως, ότι αν αυξήσετε πάρα πολύ τη θερμοκρασία, τα μέσα μπορεί να τσαλακωθούν, να κυρτωθούν ή να φθαρούν.

Επίσης, αν η θερμοκρασία του περιβάλλοντος είναι χαμηλή, ίσως χρειαστεί να περάσει κάποιο χρονικό διάστημα προκειμένου οι θερμαντήρες να φτάσουν την επιθυμητή θερμοκρασία. Επίσης, αν το μέσο είναι κρύο, ο μεταθερμαντήρας μπορεί να μην έχει το επιθυμητό αποτέλεσμα αφότου φτάσει την επιλεγμένη θερμοκρασία. Πριν χρησιμοποιήσετε το μέσο, αφήστε το να αποκτήσει τη θερμοκρασία του δωματίου.

Είναι σωστές οι ρυθμίσεις μέσων;

Βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις μέσων στο λογισμικό RIP ή στον εκτυπωτή αντιστοιχούν στα μέσα που χρησιμοποιούνται.

Έχει επιλεγεί το στοιχείο Data Width για τη ρύθμιση Head Movement;

Η επιλογή του στοιχείου **Data Width** για τη ρύθμιση **Head Movement** στο μενού ρυθμίσεων αυξάνει την ταχύτητα εκτύπωσης αλλά ενδέχεται να υποβαθμίσει ελαφρώς την ποιότητα εκτύπωσης. Για αποτελέσματα καλύτερης ποιότητας, επιλέξτε **Printer Full Width** για τη ρύθμιση **Head Movement**. Δ «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107

Έχετε συγκρίνει τα αποτελέσματα της εκτύπωσης με την εικόνα που εμφανίζεται στην οθόνη;

Εφόσον οι οθόνες και οι εκτυπωτές εμφανίζουν με διαφορετικό τρόπο τα χρώματα, τα εκτυπωμένα χρώματα δεν αντιστοιχούν πάντοτε με απόλυτα ακρίβεια στα χρώματα που εμφανίζονται στην οθόνη.

Μήπως ανοίξατε κάποιο από τα καλύμματα του εκτυπωτή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης;

Το άνοιγμα των καλυμμάτων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης οδηγεί σε απότομο σταμάτημα της κεφαλής εκτύπωσης, προκαλώντας ανόμοια χρώματα. Μην ανοίγετε τα καλύμματα ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη.

Η εκτύπωση δεν είναι τοποθετημένη στο σωστό σημείο στα μέσα

Έχουν τοποθετηθεί σωστά τα μέσα και έχουν οριστεί σωστά τα περιθώρια; Εάν τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά, η εστία-

Εαν τα μεσα σεν εχουν τοποθετηθει σωστα, η εστιαση των αποτελεσμάτων ίσως δεν είναι σωστή ή κάποιο τμήμα των δεδομένων ενδέχεται να μην εκτυπωθεί. Βεβαιωθείτε ότι η μέθοδος φόρτωσης ταιριάζει με τις ρυθμίσεις σας.

2 «Φόρτωση μέσων» στη σελίδα 29

Θα πρέπει επίσης να ελέγξετε αν έχουν επιλεγεί οι σωστές ρυθμίσεις για τα Πλευρικό περιθώριο και **Print Start Position** στο μενού ρυθμίσεων.

🖅 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107

Μήπως τα μέσα έχουν κλίση;

Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για τη δυνατότητα **Media Skew Check** στο μενού ρυθμίσεων, η εκτύπωση θα συνεχιστεί ακόμη και όταν τα μέσα έχουν κλίση και τα δεδομένα θα εμφανιστούν εκτός της περιοχής εκτύπωσης. Ορίστε την επιλογή **Media Skew Check** σε **On** στο μενού.

🖅 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107

Είναι το πλάτος των μέσων αρκετό για τα δεδομένα εκτύπωσης;

Παρόλο που η εκτύπωση συνήθως διακόπτεται εάν η εικόνα εκτύπωσης έχει μεγαλύτερο πλάτος από τα μέσα, τα δεδομένα θα εκτυπωθούν εκτός των άκρων των μέσων εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση **Off** για το στοιχείο **Media Size Check** στο μενού ρυθμίσεων. Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Η αλλαγμένη ρύθμιση εφαρμόζεται όταν επαναφορτωθεί το μέσο.

🖅 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107

Η ευθυγράμμιση των κάθετων ευθειών γραμμών δεν είναι σωστή

Είναι η κεφαλή εκτύπωσης σωστά ευθυγραμμισμένη; (κατά την εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης)

Με την εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης, η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει κινούμενη προς τα αριστερά και προς τα δεξιά. Εάν η στοίχιση της κεφαλής εκτύπωσης δεν είναι σωστή, οι καθορισμένες γραμμές ενδέχεται να έχουν αναλόγως λανθασμένη στοίχιση. Εάν με την εκτύπωση διπλής κατεύθυνσης η ευθυγράμμιση των κάθετων ευθειών γραμμών δεν είναι σωστή, εκτελέστε τη λειτουργία Head Alignment.

2 «Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment)» στη σελίδα 53

Η εκτυπωμένη επιφάνεια δεν είναι λεία

 Μήπως τα μέσα είναι υπερβολικά λεπτά ή έχουν μεγάλο πάχος;

Ελέγξτε τις προδιαγραφές των μέσων για να βεβαιωθείτε ότι είναι συμβατά με τον εκτυπωτή. Εάν χρησιμοποιείτε λογισμικό RIP, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή για πληροφορίες σχετικά με τις ρυθμίσεις και τα μέσα που μπορούν να χρησιμοποιηθούν.

Μήπως τα μέσα έχουν κυρτώσει;

Ορισμένοι τύποι μέσων ενδέχεται να κυρτώσουν υπό ορισμένες συνθήκες (υγρασία και θερμοκρασία) όταν έχουν τοποθετηθεί στον εκτυπωτή. Εάν παρατηρήσετε κύρτωση, πατήστε το κουμπί ▼ στον πίνακα ελέγχου για την τροφοδοσία των μέσων και την αποφυγή της περιοχής που έχει επηρεαστεί. Συνιστάται η μείωση της θερμοκρασία και του ποσοστού της υγρασίας για την αποφυγή της δημιουργίας κύρτωσης.

Μήπως τα μέσα είναι τσαλακωμένα ή διπλωμένα;

Τα μέσα που είναι διπλωμένα ή τσαλακωμένα ενδέχεται να ανασηκωθούν από την πλάκα και να έρθουν σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης, έχοντας ως αποτέλεσμα μουτζούρες ή ανόμοια χρώματα.

Μήπως υπάρχουν λεκέδες στην ελαστική ράβδο, τα καλύμματα ή την κεφαλή εκτύπωσης;

Η συγκέντρωση μελάνης ή ινών γύρω από την ελαστική ράβδο, τα καλύμματα ή την κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να προκαλέσουν λεκέδες εξαιτίας της συσσώρευσης μελάνης. Καθαρίστε την αντίστοιχη περιοχή.

∠ 🐨 «Καθαρισμός» στη σελίδα 67

Μήπως η κεφαλή εκτύπωσης προκαλεί γρατζουνιές στην εκτυπωμένη επιφάνεια; Για να αποφύγετε τις γρατζουνιές που προκαλούνται στα μέσα από την κεφαλή εκτύπωσης, προσαρμόστε τη ρύθμιση Platen Gap ώστε να ταιριάζει με τα μέσα.

ረም «Platen Gap» στη σελίδα 49

Οι εμπλοκές στα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαριστούν



Σταγόνες μελανιού



Χρησιμοποιούνται σωστά τα μέσα; Αν δεν προσέξετε τα παρακάτω σημεία όταν χρησιμοποιείτε μέσα, τότε μικρές ποσότητες σκόνης και ινών μπορεί να κολλήσουν στην επιφάνεια των μέσων, με κίνδυνο να πέσει μελάνι στις εκτυπώσεις.

- Μην τοποθετείτε μέσα απευθείας στο πάτωμα. Πριν αποθηκεύσετε τα μέσα, πρέπει να τα τυλίξετε ξανά και να τα βάλετε στην αρχική τους συσκευασία.
- Μην κουβαλάτε τα μέσα με την επιφάνειά τους να πιέζεται από το ύφασμα. Κρατήστε τα μέσα στη συσκευασία τους, μέχρι να τα φορτώσετε στον εκτυπωτή.
- Έχουν κολλήσει ίνες στην επιφάνεια των ακροφυσίων της κεφαλής εκτύπωσης;
 Αν κολλήσουν ίνες στην επιφάνεια των ακροφυσίων στην κεφαλή εκτύπωσης, μπορεί να διαρρεύσει μελάνη από τις ίνες. Καθαρίστε γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης

∠ 🐨 «Καθαρισμός» στη σελίδα 67

Οριζόντιες λωρίδες ή ανομοιότητα αποχρώσεων (ρίγες)



Πολλοί λόγοι είναι πιθανοί.

Όταν εκτυπώνετε με 1 πέρασμα/2 περάσματα στις ρυθμίσεις του λογισμικού RIP, ακολουθήστε τις οδηγίες του βήματος 1. Σε κάποιες άλλες περιπτώσεις, ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα εκτύπωσης. Πριν ξεκινήσετε την εργασία, να κάνετε πάντοτε έλεγχο ακροφυσίων και Head Alignment. Αν τα ακροφύσια είναι φραγμένα ή η κεφαλή δεν είναι ευθυγραμμισμένη, τότε δεν θα υπάρξει βελτίωση, όποια μέτρα και να πάρετε.

2 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 91

2 «Διόρθωση λανθασμένης στοίχισης (Head Alignment)» στη σελίδα 53

Μειώστε την τιμή της ρύθμισης Feed Speed στο μενού ρυθμίσεων.

Αν περιτυλιχτούν τα μέσα που εκτυπώνονται με 1 πέρασμα/2 περάσματα στις ρυθμίσεις του λογισμικού RIP, μπορεί να προκληθούν ρίγες. Η λύση εξαρτάται από την επιλεγμένη ρύθμιση Media Setup στο μενού. Ακολουθήστε τις οδηγίες για την επιλεγμένη ρύθμιση.

- Όταν είναι επιλεγμένο το RIP Settings Μειώστε την ταχύτητα τροφοδοσίας του RIP του λογισμικού.
- Όταν έχετε επιλέξει 1 έως 30 (χώρος αποθήκευσης για τις ρυθμίσεις μέσων)
 Για τη ρύθμιση Feed Speed στο μενού ρυθμίσεων επιλέξτε Lv1.
- Ελέγξτε την προσάρτηση των πλακών συγκράτησης μέσων

2

3

Αν δεν έχει τοποθετηθεί σωστά μια πλάκα συγκράτησης μέσων, η τροφοδοσία μέσων μπορεί να παρουσιάσει προβλήματα. Δείτε το παρακάτω υλικό αναφοράς και προσαρτήστε ξανά τις πλάκες συγκρότησης μέσων.

2 «Φόρτωση και αλλαγή μέσων» στη σελίδα 29

Αν το πρόβλημα δεν λύνεται, παρόλο που εγκαταστήσατε σωστά την πλάκα συγκράτησης μέσων, κάντε το εξής.

Προσαρμογή τροφοδοσίας

Μπορεί να χρειάζεται ανεξάρτητη προσαρμογή τροφοδοσίας, ανάλογα με τα μέσα που χρησιμοποιείτε. Αν το πλάτος του ρολού είναι διαφορετικό, απαιτείται ανεξάρτητη προσαρμογή ακόμη και στα ίδια μέσα. Για πιο ακριβή προσαρμογή, εκτυπώστε ένα δοκιμαστικό μοτίβο με τις παρακάτω ρυθμίσεις: Manual —500mm Pattern.

د Feed Adjustment» στη σελίδα 55

Κηλίδες λόγω κραδασμών της κεφαλής



Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, τα μέσα έρχονται σε επαφή με την κεφαλή εκτύπωσης.

Ακολουθήστε την εξής διαδικασία, μέχρι να βελτιωθούν τα αποτελέσματα της εκτύπωσης.

1

Κόψιμο τμημάτων των μέσων με τσαλάκωμα ή κύρτωση

Αν τα μέσα έχουν αποθηκευτεί ακατάλληλα ή έχουν παραμείνει φορτωμένα στον εκτυπωτή, μπορεί να τσαλακωθούν ή να κυρτώσουν. Αν χρησιμοποιήσετε τα μέσα σε αυτήν την κατάσταση, τότε η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να έρθει σε επαφή με την ανυψωμένη επιφάνεια των μέσων και να προκαλέσει κηλίδες. Πριν χρησιμοποίησετε τα μέσα, κόψτε τα τμήματα όπου υπάρχει τσαλάκωμα ή κύρτωση.

Επιπλέον, αποθηκεύστε τα μέσα όπως περιγράφεται στο συνοδευτικό εγχειρίδιο του εκτυπωτή και φορτώστε τα στον εκτυπωτή αμέσως πριν από την εκτύπωση.

Αν το πρόβλημα δεν λυθεί ούτε και όταν εκτυπώνετε σε τμήματα χωρίς τσαλάκωμα ή κύρτωση, κάντε το εξής.

2

Πώς να φορτώνετε σωστά τα μέσα στον εκτυπωτή και πώς να προσαρμόζετε κατάλληλα τις ρυθμίσεις των μέσων

Αν δεν είναι σωστή η μέθοδος φόρτωσης των μέσων, η τιμή Heater Temperature, η τάνυση, η τιμή Media Suction και άλλες ρυθμίσεις, τότε μπορεί να παρουσιαστεί τσαλάκωμα και κύρτωση στα μέσα. Βεβαιωθείτε ότι η μέθοδος φόρτωσης και οι ρυθμίσεις είναι σωστές.

Αν τα παραπάνω μέτρα δεν λύνουν το πρόβλημα, δοκιμάστε το εξής.

3 Πώς να ελέγξετε αν τα μέσα έχουν φορτωθεί σωστά στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)

> Αν δεν χρησιμοποιείτε τη σωστή μέθοδο προσάρτησης των μέσων στον πυρήνα του ρολού περιτύλιξης, τότε τα μέσα μπορεί να μετακινηθούν κατά την περιτύλιξη, με κίνδυνο να υπάρξει τσαλάκωμα και να σηκωθούν διάφορα μέρη.

Βεβαιωθείτε ότι τα μέσα έχουν φορτωθεί σωστά στη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

«Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 39

Ορίστε κατάλληλα τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα.

Προσαρμόστε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα, ώστε να ταιριάζει με τα μέσα.

Μέσα

Τα μέσα είναι τσαλακωμένα

Έχουν ρυθμιστεί σωστά οι επιλογές Feeding Tension και Feed Speed στο μενού ρυθμίσεων για τα τρέχοντα μέσα; Εάν οι εν λόγω επιλογές δεν έχουν ρυθμιστεί σωστά για τα τρέχοντα μέσα, τα μέσα ενδέχεται να τσαλακωθούν ή να σκιστούν κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

2 «Feeding Tension» στη σελίδα 52

🖅 «Feed Speed» στη σελίδα 53

 Περιτυλίγονται τα μέσα που εκτυπώνονται με μεγάλη πυκνότητα;



Αν εκτυπώνονται με μεγάλη πυκνότητα και περιτυλίγονται λεπτά μέσα ή μέσα που έχουν επιμηκυνθεί λόγω απορρόφησης νερού, μπορεί να τσαλακωθούν στο μεταθερμαντήρα. Ορίστε τη ρύθμιση **Take-up Tension** σε **Manual** στο μενού ρυθμίσεων και μειώστε τις ρυθμίσεις. Εναλλακτικά, σας προτείνουμε να χρησιμοποιείτε μέσα με μεγαλύτερο πάχος.

2 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 102

 Μήπως είναι υπερβολικά υψηλή η Θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα;
 Προσαρμόστε τη θερμοκρασία του μεταθερμαντήρα, ώστε να ταιριάζει με τα μέσα.

Προκαλείται κάθετο τσαλάκωμα μεταξύ των κυλίνδρων πίεσης



Όταν χρησιμοποιείτε λεπτά μέσα ή μέσα που έχουν επιμηκυνθεί λόγω απορρόφησης νερού, μπορεί να εμφανιστεί κάθετο τσαλάκωμα μεταξύ των κυλίνδρων πίεσης. Όταν εμφανίζονται κάθετα τσαλακώματα στα μέσα στην πλάκα, μπορεί να προκληθούν γρατζουνιές κεφαλής. Ακολουθήστε την εξής διαδικασία, μέχρι να βελτιωθούν τα κάθετα τσαλακώματα.

Ορίστε τη ρύθμιση Feeding Tension σε Manual και αυξήστε την τιμή.

🖅 «Feeding Tension» στη σελίδα 52



Αλλάξτε την ρύθμιση Take-up Tension σε Manual και μειώστε την τιμή.

2 «Take-up Tension» στη σελίδα 52

Προσαρτήστε έναν αποστάτη στην κοιλότητα 3 του μοχλού φόρτωσης μέσων.

Για λεπτομέρειες δείτε:

27 «Χρήση του αποστάτη» στη σελίδα 143

Εμπλοκές μέσων

Μήπως τα μέσα είναι τσαλακωμένα ή διπλωμένα;

> Τα μέσα που έχουν κυρτωθεί, διπλωθεί στο αρχικό άκρο ή είναι τσαλακωμένα ενδέχεται να προκαλέσουν εμπλοκές ή άλλα προβλήματα τροφοδοσίας. Μην χρησιμοποιείτε μέσα τα οποία έχουν επηρεαστεί από αυτούς τους τύπους προβλημάτων.

Μήπως τα μέσα είναι υπερβολικά λεπτά ή έχουν μεγάλο πάχος;

Ελέγξτε τις προδιαγραφές των μέσων για να προσδιορίσετε αν είναι δυνατή η χρήση τους στον εκτυπωτή. Εάν χρησιμοποιείτε λογισμικό RIP, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή για πληροφορίες σχετικά με τις ρυθμίσεις και τα μέσα που μπορούν να χρησιμοποιηθούν.

Μήπως η τιμή για την επιλογή Media Suction είναι πολύ υψηλή; Μειώστε την τιμή για την επιλογή Media Suction. 2 «Media Suction» στη σελίδα 51

Η εκτύπωση δεν διακόπτεται όταν τελειώσει το ρολό



Αφαίρεση μέσων που έχουν προκαλέσει εμπλοκή

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να αφαιρέσετε τα μπλοκαρισμένα μέσα.



🚺 Προσοχή:

Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.







Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

Αν εμφανιστεί μήνυμα σφάλματος και δεν μπορείτε να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας.

3

Βγάλτε από μπροστά τις πλάκες συγκράτησης μέσων.

Σημαντικό:

Διακόψτε τη χρήση του εκτυπωτή εάν οι πλάκες συγκράτησης μέσων έχουν παραμορφωθεί. Η συνέχιση της χρήσης μπορεί να προκαλέσει βλάβη στους κυλίνδρους πίεσης ή στην κεφαλή εκτύπωσης.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

Μετακινήστε τις πλάκες συγκράτησης μέσων στην δεξιά και την αριστερή πλευρά της πλάκας. Κρατήστε και τις δύο εσοχές στις πλάκες συγκράτησης μέσων για να τις μετακινήσετε.





Εάν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται πάνω από τα μέσα, απομακρύνετε την από την εμπλοκή.



Σημαντικό:

Μετακινήστε την κεφαλή εκτύπωσης μόνο μετά από την αφαίρεση των πλακών συγκράτησης μέσων. Η επαφή με παραμορφωμένες πλάκες συγκράτησης μέσων μπορεί να προκαλέσει βλάβες στην κεφαλή εκτύπωσης.

5

Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



6

Τραβήξτε τα μέσα στην εγκοπή του κόπτη και χρησιμοποιήστε τον κόπτη για να αφαιρέστε τα σκισμένα ή τα τσαλακωμένα τμήματα.





Τυλίξτε μη αυτόματα τα κομμένα μέσα.

Αφαιρέστε τυχόν μέσα που έχουν παραμείνει εντός του εκτυπωτή.

Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και κάντε έλεγχο ακροφυσίων.

Εξετάστε το εκτυπωμένο μοτίβο ελέγχου. Αν υπάρχουν εμπλοκές, καθαρίστε την κεφαλή.



Εάν ο εκτυπωτής έχει παραμείνει απενεργοποιημένος για μεγάλη χρονική περίοδο, η κεφαλή εκτύπωσης θα μείνει ακάλυπτη και θα στεγνώσει οδηγώντας σε σφάλματα εκτύπωσης όταν συνεχιστεί η διαδικασία.

Με την ενεργοποίηση του εκτυπωτή η κεφαλή εκτύπωσης καλύπτεται αυτόματα.

Τοποθετήστε ξανά τα μέσα και συνεχίστε την εκτύπωση.

27 «Φόρτωση μέσων» στη σελίδα 29

Τα μέσα δεν τροφοδοτούνται ευθύγραμμα ή δεν τυλίγονται σωστά

Μήπως έχει γίνει παράλληλη ρύθμιση για τη μονάδα Media Feeding Unit (Movάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και για τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Movάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού);
Όταν υπάρχουν προβλήματα με την τροφοδοσία μέσων ή με την περιτύλιξη μετά τη μετακίνηση του εκτυπωτή, κάντε παράλληλη ρύθμιση για τη μονάδα Media Feeding Unit (Movάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και για τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Movάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).
Δ? «Παράλληλη ρύθμιση» στη σελίδα 133

Μήπως η περιτύλιξη γίνεται με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα έξω; Κάντε την περιτύλιξη των μέσων με την εκτυπωμένη πλευρά προς τα μέσα.

Μήπως περιτυλίγονται στενά μέσα; Προτείνουμε να χρησιμοποιείτε μέσα με πλάτος τουλάχιστον 36 ίντσες. Μήπως περιτυλίγονται παχιά μέσα; Όταν περιτυλίγονται εκτυπωμένα μέσα μεγάλου πάχους, τότε για τις ρυθμίσεις εκτύπωσης του RIP λογισμικού προτείνουμε να επιλέγετε τουλάχιστον 3 περάσματα.

Άλλα

Ο μεταθερμαντήρας μεταβαίνει αυτόματα στη θέση Off

Ο μεταθερμαντήρας απενεργοποιείται αν δεν υπάρχει ούτε εργασία εκτύπωσης για κάποιο χρονικό διάστημα ούτε σφάλμα. Από την επιλογή Heat Off Timer του μενού ρύθμισης μπορείτε να επιλέξετε το χρονικό διάστημα που θα μεσολαβεί μέχρι να απενεργοποιείται αυτόματα ο μεταθερμαντήρας.

🖅 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107

Ο θερμαντήρας ενεργοποιείται ξανά όταν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, όταν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός φόρτωσης μέσων ή όταν γίνει κάποια άλλη ενέργεια που αφορά το υλικό του εκτυπωτή.

Η οθόνη του πίνακα ελέγχου εξακολουθεί να απενεργοποιείται

 Βρίσκεται ο εκτυπωτής σε κατάσταση αναμονής;

Όταν λήξει το **Heat Off Timer** και απενεργοποιηθούν οι θερμαντήρες, ο εκτυπωτής μπαίνει σε κατάσταση αδράνειας. Από το μενού Printer Setup μπορείτε να επιλέξετε το χρονικό διάστημα που θα μεσολαβεί μέχρι να απενεργοποιηθεί ο μεταθερμαντήρας.

🖅 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 107

Ο μεταθερμαντήρας ενεργοποιείται ξανά και η κατάσταση αδράνειας παύει όταν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, όταν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός φόρτωσης μέσων ή όταν γίνει κάποια άλλη ενέργεια που αφορά το υλικό του εκτυπωτή.

Είναι αναμμένη η κόκκινη λυχνία του εκτυπωτή

Αυτό δεν οφείλεται σε αποτυχία. Η κόκκινη ένδειξη είναι μια λυχνία που βρίσκεται μέσα στον εκτυπωτή.

Ξέχασα τον κωδικό πρόσβασης διαχειριστή

Δημιουργήστε νέο κωδικό πρόσβασης. Στο μενού Network Setup του πίνακα ελέγχου, επιλέξτε Restore Settings και δημιουργήστε νέο κωδικό πρόσβασης.

27 «Το μενού Network Setup» στη σελίδα 110

Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές

Μπορείτε να χρησιμοποιήσετε με τον εκτυπωτή σας τις παρακάτω επιλογές και τα παρακάτω αναλώσιμα προϊόντα (ως από Μάιο 2015).

Για τις πιο πρόσφατες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ιστοσελίδα της Epson.

🚺 Σημαντικό:

Όταν ξαναγεμίζετε το δοχείο μελανιού με συσκευασία μελανιού που δεν προτείνεται στο εγχειρίδιο, μπορεί να προκαλέσετε βλάβη στον εκτυπωτή. Η Epson δεν ευθύνεται για βλάβες ή τραυματισμούς που οφείλονται στη χρήση μη εγκεκριμένων, γνήσιων συσκευασιών μελανιού της Epson, ακόμη κι αν εξακολουθεί να ισχύει η εγγύηση του εκτυπωτή.

Συσκευασίες μελανιού

Μοντέλο εκτυ- πωτή	Προϊόν		Αριθμός εξαρτή- ματος	Επεξήγηση	
SC-F9200 SC-F9270	Ink packs	High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)	T741X	Η Epson συνιστά να χρησιμοποιεί- τε γνήσιες συσκευασίες μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγ- γυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπι- στία μη γνήσιων μελανιών. Η χρή- ση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν κα- λύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συν- θήκες, να προκαλέσει την ακανό-	Η Epson συνιστά να χρησιμοποιεί- τε γνήσιες συσκευασίες μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγ-
		Black (Μαύρο)	T7411		
		Cyan (Γαλάζιο)	T7412		
		Magenta (Ματζέ- ντα)	T7413		
		Yellow (Κίτρινο)	T7414	νιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Ενδέχεται να μην εμφανιστούν	
SC-F9280	Ink packs	High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας)	T742X	πληροφορίες σχετικά με την κατά- σταση του τσιπ των μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιου με- λανιού καταγράφεται και μπορεί να χρησιμοποιηθεί στην υπηρε- σία υποστήριξης. «Αντικατάσταση του τσιπ και επανασυμπλήρωση με μελάνι» στη σελίδα 75	
		Black (Μαύρο)	T7421		
		Cyan (Γαλάζιο)	T7422		
		Magenta (Ματζέ- ντα)	T7423		
		Yellow (Κίτρινο)	T7424		

Άλλα

Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	Επεξήγηση
Maintenance Kit (Κιτ συντήρησης) (εκτός από SC-F9280)	C13S210038	Περιέχει τις ράβδους καθαρισμού, τα γάντια, την ελαστι- κή ράβδο, το καθαριστικό ελαστικής ράβδου, το ink cleaner (καθαριστικό μελάνησ), την ελαστική ράβδο κα- θαρισμού και το κύπελλο, που απαιτούνται για τη συντή- ρηση του εκτυπωτή.
Maintenance Kit (Κιτ συντήρησης) (για SC-F9280)	C13S210039	
Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρρι- ψης μελανιού)	T7240	Όμοιο με το συνοδευτικό Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρ- ριψης μελάνης) του εκτυπωτή.
Media Holding Plate (Πλάκα συγ- κράτησης μέσων)	C12C932121	Όμοια με την πλάκα συγκράτησης μέσων που παρέχεται με τον εκτυπωτή.

Υποστηριζόμενα μέσα

Με τον εκτυπωτή μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τα ακόλουθα μέσα.

Η ποιότητα της εκτύπωσης επηρεάζεται σε μεγάλο βαθμό από τον τύπο και την ποιότητα των χρησιμοποιούμενων μέσων. Επιλέξτε μέσα που είναι κατάλληλα για την εκάστοτε εργασία. Για πληροφορίες σχετικά με τη χρήση, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα ή επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή. Συνιστάται να εκτυπώσετε ένα δοκιμαστικό δείγμα και να ελέγξετε τα αποτελέσματα πριν από την αγορά μέσων σε μεγάλες ποσότητες.

Σημαντικό:

Μην χρησιμοποιείτε μέσα τα οποία είναι ζαρωμένα, γρατζουνισμένα, σχισμένα ή βρώμικα.

Σύστημα τυπικού ρολού

Μέγεθος πυρήνα ρολού	2 ή 3 ίντσες
Εξωτερική διάμε- τρος ρολού	Μέχρι 250 mm
Πλάτος μέσων	300 έως 1626 mm (64 ίντσες)
Πάχος μέσων	Έως 1 mm
Βάρος ρολού	Έως 40 kg

Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος μετακίνησης και μεταφοράς του προϊόντος.

Μετακίνηση του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα εξετάζουμε το ενδεχόμενο μετακίνησης του προϊόντος σε διαφορετική θέση στον ίδιο όροφο χωρίς τη χρήση σκάλας, ράμπας ή ανελκυστήρα. Παρακάτω θα βρείτε πληροφορίες για τη μετακίνηση του εκτυπωτή σε διαφορετικό όροφο ή κτήριο ή σε ανισόπεδα δάπεδα.

Δ «Μεταφορά» στη σελίδα 128

🕂 Προσοχή:

Κατά τη μετακίνηση, φροντίστε το προϊόν να μην έχει κλίση περισσότερων από 10 μοιρών προς τα εμπρός ή προς τα πίσω. Εάν δεν τηρήσετε αυτήν την προφύλαξη, ο εκτυπωτής ενδέχεται να πέσει και να προκαλέσει ατυχήματα.

Προετοιμασία

Όταν το μπροστινό μέρος ή το πέρασμα είναι στενό, αφαιρέστε την μπάρα οδηγού μέσων.



Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.



Αφαιρέστε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

2 «Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)» στη σελίδα 83



4 Αφαιρέστε τα μέσα από τη μονάδα Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και από τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

5

Απασφαλίστε τη βάση.

Αποδεσμεύστε τις ασφάλειες των ρουλεμάν στο αριστερό και το δεξί σκέλος και ανασηκώστε πλήρως τις βίδες σταθεροποίησης της βάσης.





Μετακινήστε τον εκτυπωτή.

Σημαντικό:

Χρησιμοποιήστε τα καρούλια της βάσης του εκτυπωτή για να μετακινήσετε των εκτυπωτή σε εσωτερικό χώρο για μικρή απόσταση σε επίπεδο δάπεδο. Δεν είναι δυνατή η χρήση τους για μεταφορά σε μεγάλες αποστάσεις.

Ρύθμιση μετά από τη μετακίνηση

Μετά από τη μετακίνηση του εκτυπωτή, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την προετοιμασία του εκτυπωτή για χρήση.



Βεβαιωθείτε ότι η νέα θέση είναι κατάλληλη.

Δ Οδηγός εγκατάστασης



Αν έχει αφαιρεθεί η μπάρα οδηγού μέσων, προσαρτήστε την ξανά.

2 «Προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων» στη σελίδα 130

Κάντε παράλληλη ρύθμιση για τη μονάδα 3 Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και για τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

27 «Παράλληλη ρύθμιση» στη σελίδα 133



Συνδέστε τα καλώδια τροφοδοσίας και ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

Δ Οδηγός εγκατάστασης



Πραγματοποιήστε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.

2 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 91



Εκτελέστε τη διαδικασία Head Alignment και ελέγξτε την ποιότητα εκτύπωσης.

🖅 «Head Alignment» στη σελίδα 49

Μεταφορά

Πριν από τη μεταφορά του εκτυπωτή, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή ή την Υποστήριξη της Epson.

Αφαίρεση και προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων

Αφαίρεση της μπάρας οδηγού μέσων

Όταν μετακινείτε τον εκτυπωτή, αφαιρείτε την μπάρα οδηγού μέσων αν το μπροστινό μέρος ή το πέρασμα είναι στενό. Αφού προσαρτήσετε την μπάρα οδηγού μέσων, πραγματοποιήστε παράλληλη ρύθμιση.

Μέρη που χρησιμοποιούνται στην παρακάτω διαδικασία





Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.

2

Αφαιρέστε την μπάρα οδηγού μέσων.

Χρησιμοποιήστε το συνοδευτικό εξαγωνικό κλειδί (μικρό) για να χαλαρώσετε εντελώς τις 4 βίδες που ασφαλίζουν την μπάρα οδηγού μέσων και έπειτα αφαιρέστε τη.

🚺 Σημαντικό:

Για να αφαιρεθεί η μπάρα χρειάζονται τουλάχιστον δύο άτομα. Αν αφαιρέσετε τις βίδες κλειδώματος της μπάρας οδηγού μέσων, η μπάρα θα πέσει. Καθώς αφαιρείτε τις βίδες, ένα άλλο άτομο πρέπει να κρατάει την μπάρα οδηγού μέσων.

Αν πέσει η μπάρα οδηγού μέσων, μπορεί να παραμορφωθεί.







3

Χρησιμοποιήστε ένα μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να περιστρέψετε τις δύο βίδες κανα-δυό φορές, προκειμένου να χαλαρώσουν.



4

Αφαιρέστε την αριστερή πλάκα συγκράτησης της μπάρας οδηγού μέσων.





7

Χαλαρώστε το τμήμα προσαρμογής του καλύμματος δοχείων μελανιού.

Χρησιμοποιήστε ένα (μικρό) εξαγωνικό κλειδί για να περιστρέψετε τις τρεις βίδες καναδυό φορές, προκειμένου να χαλαρώσουν.



6 Αφαιρέστε την πλάκα συγκράτησης του καλύμματος δοχείων μελανιού.

Ενώ συγκρατείτε την πλάκα συγκράτησης του καλύμματος δοχείων μελανιού, χρησιμοποιήστε ένα (μεγάλο) εξαγωνικό κλειδί για να αφαιρέσετε τις τρεις βίδες.



Χρησιμοποιήστε ένα (μικρό) εξαγωνικό κλειδί για να αφαιρέσετε τις δυο βίδες.



8 ^A

Αφαιρέστε τη δεξιά πλάκα συγκράτησης της μπάρας οδηγού μέσων.

Ενώ συγκρατείτε τη δεξιά πλάκα συγκράτησης για την μπάρα οδηγού μέσων, χρησιμοποιήστε ένα (μεγάλο) εξαγωνικό κλειδί για να αφαιρέσετε τις τρεις βίδες.



Προσάρτηση της μπάρας οδηγού μέσων

Προσαρτήστε τη δεξιά πλάκα συγκράτησης της μπάρας οδηγού μέσων.

Ενώ συγκρατείτε τη δεξιά πλάκα συγκράτησης για την μπάρα οδηγού μέσων, χρησιμοποιήστε ένα (μεγάλο) εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να ασφαλίσετε τις τρεις βίδες.



2

3

Χρησιμοποιήστε το (μικρό) εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να στερεώσετε καλά τις δύο βίδες.



Προσαρτήστε την πλάκα συγκράτησης του καλύμματος δοχείων μελανιού.

Ενώ συγκρατείτε την πλάκα συγκράτησης του καλύμματος δοχείων μελανιού, χρησιμοποιήστε ένα (μεγάλο) εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να ασφαλίσετε τις τρεις βίδες.



4

Ασφαλίστε το τμήμα προσαρμογής του καλύμματος δοχείων μελανιού.

Ενώ σηκώνετε το τμήμα προσαρμογής του δοχείου μελανιού μέχρι να ακουμπήσει το δοχείο μελανιού, χρησιμοποιήστε ένα (μικρό) εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να ασφαλίσετε τις τρεις βίδες.



Προσαρμόστε την αριστερή πλάκα συγκράτησης της μπάρας οδηγού μέσων.

5



6 Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε και να στερεώσετε καλά τις δύο βίδες που είχατε σταθεροποιήσει προσωρινά.



Χρησιμοποιήστε το μικρό εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε τις τέσσερις βίδες και να στερεώσετε την μπάρα οδηγού μέσων.

Σημαντικό:

7

Για να προσαρτηθεί η μπάρα χρειάζονται τουλάχιστον 2 άτομα. Αν πέσει η μπάρα οδηγού μέσων, μπορεί να παραμορφωθεί. Όταν ασφαλίζετε τις βίδες, 1 άλλο άτομο πρέπει να κρατάει την μπάρα οδηγού μέσων. 2 ΰļ

8

Κάντε παράλληλη προσαρμογή.

Αφού προσαρτήσετε την μπάρα οδηγού μέσων, διαβάστε την παρακάτω ενότητα και προχωρήστε στην παράλληλη ρύθμιση.

Παράλληλη ρύθμιση

Στις παρακάτω περιπτώσεις, κάντε παράλληλη ρύθμιση για τη μονάδα Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και για τη μονάδα Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

- Υπάρχουν προβλήματα με την τροφοδοσία μέσων
- Υπάρχουν προβλήματα με την περιτύλιξη
- Ο εκτυπωτής μετακινήθηκε

Η παράλληλη ρύθμιση προϋποθέτει δύο άτομα, επειδή η μπροστινή και η πίσω πλευρά του εκτυπωτή πρέπει να ελέγχονται και να προσαρμόζονται ταυτόχρονα.

Προετοιμασίες για την παράλληλη ρύθμιση

Κάντε παράλληλη ρύθμιση με τον πυρήνα ρολού και τα εργαλεία προσαρμογής (συμπεριλαμβάνονται). Πριν αρχίσετε την προσαρμογή, προετοιμάστε τα παρακάτω στοιχεία.



0	Αντίβαρα
2	Εξαγωνικό κλειδί (μεγάλο)
3	Εξαγωνικό κλειδί (μικρό)
4	Μεμβράνη a
5	Μεμβράνη b
6	Πυρήνας ρολού

Σημείωση:

Όταν ξαναχρησιμοποιήσετε τη μεμβράνη, μπορεί να είναι λερωμένη η αυτοκόλλητη πλευρά. Μουσκέψτε ένα ύφασμα χωρίς χνούδι, στύψτε το και έπειτα χρησιμοποιήστε το για να καθαρίσετε τη σκόνη και το χνούδι που έχουν κολλήσει στην άλλη πλευρά.

Παράλληλη ρύθμιση για τη Media Feeding Unit (Movάδα τροφοδοσίας χαρτιού)



Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.



Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και σηκώστε το μοχλό φόρτωσης μέσων.





Στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή, με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί χαλαρώστε τις τέσσερις βίδες στερέωσης, όπως φαίνεται στην εικόνα.



4

5

Περάστε την αριστερή και τη δεξιά πλευρά της μεμβράνης β από πίσω προς τα εμπρός.



Όπως φαίνεται στην εικόνα, ευθυγραμμίστε την οπή 1 της μεμβράνης β με τις βίδες της αριστερής και της δεξιάς άκρης του οδηγού φόρτωσης. Έπειτα κολλήστε το.

Αν χρησιμοποιείτε τη μεμβράνη για πρώτη φορά, αφαιρέστε το προστατευτικό από την άλλη πλευρά.



6 Όπως φαίνεται στην εικόνα, ευθυγραμμίστε την οπή 2 και την οπή 4 της μεμβράνης β (στην πρόσοψη του εκτυπωτή) με τις βίδες της αριστερής και της δεξιάς άκρης του μεταθερμαντήρα. Έπειτα κολλήστε τα.

Αν χρησιμοποιείτε τη μεμβράνη για πρώτη φορά, αφαιρέστε το προστατευτικό από την άλλη πλευρά.

Ευθυγραμμίστε την οπή 2 με τη βίδα στο πάνω μέρος του μεταθερμαντήρα.

Ευθυγραμμίστε την οπή 4 με τη βίδα στο άκρο του μεταθερμαντήρα.



134

Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, χαλαρώστε τις βίδες στερέωσης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού αριστερά και δεξιά. Στη συνέχεια, σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, ώστε να ευθυγραμμίσετε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης με τη θέση της στικτής γραμμής.



Β Ρυθμίστε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού, ώστε η απόσταση μεταξύ των δύο να είναι μεγαλύτερη από τον πυρήνα ρολού.



Σημαντικό:

Αν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα).





Περάστε τη μεμβράνη α από τον πυρήνα ρολού.



10

Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού στον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Στη συνέχεια, τοποθετήστε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα ρολού και σφίξτε τη βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού.





Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.





Περάστε τη μεμβράνη α από πίσω προς τα εμπρός.





Ενώ ελέγχετε το πίσω και το μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, ευθυγραμμίστε καλά τη μεμβράνη α με τη μεμβράνη β.



14

Προσθέστε αντίβαρο στη μεμβράνη α. Αφού σταματήσει να πάλλεται η μεμβράνη, σημειώστε την τιμή της κλίμακας στη μεμβράνη α εκεί που καλύπτεται το άκρο της πλάκας.



Στο μπροστινό και στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε τη μεμβράνη α και μετακινήστε τη ώστε να ευθυγραμμίζεται καλά με τη δεξιά πλευρά της μεμβράνης β. Αφού σταματήσει να πάλλεται η μεμβράνη α, ελέγξτε την κλίμακα στην άκρη της πλάκας και στη μεμβράνη α.

> Αν η τιμή διαφέρει από την αριστερή πλευρά, συνεχίστε με το βήμα 16. Αν η τιμή είναι η ίδια, συνεχίστε με το βήμα 17.



16

Ενώ ελέγχετε την κλίμακα της μεμβράνης α στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, κάντε μια ρύθμιση στο πίσω μέρος του εκτυπωτή.

Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης αριστερά, η κλίμακα μετακινείται προς τα πίσω. Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης δεξιά, η κλίμακα μετακινείται προς το μέρος σας. Μία περιστροφή της βίδας μετακινεί τη γραμμή κατά 1 mm. Αν η τιμή αυτής της κλίμακας ταιριάζει με την αριστερή πλευρά, τότε η ρύθμιση έχει ολοκληρωθεί.



17

Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε καλά τις 4 βίδες.



1

18

Στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, αφαιρέστε το αντίβαρο που έχετε προσθέσει στη μεμβράνη α.



19 Τραβήξτε τη μεμβράνη α από το πίσω μέρος του εκτυπωτή. Στη συνέχεια, σφίξτε τη βίδα στερέωσης του δεξιού κυλίνδρου συγκράτησης ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης ρολού.





Αφαιρέστε τον πυρήνα ρολού.



Στη συνέχεια, προχωρήστε στην παράλληλη ρύθμιση της μονάδας Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

Παράληλη ρύθμιση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)

Στην μπροστινή πλευρά του εκτυπωτή, με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί χαλαρώστε τις τέσσερις βίδες στερέωσης, όπως φαίνεται στην εικόνα.



2

Χαλαρώστε τις βίδες κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού και μετακινήστε προς τα έξω τους αριστερούς κυλίνδρους συγκράτησης ρολού. Στη συνέχεια, σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού, ώστε να ευθυγραμμίσετε τον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης με τη θέση της στικτής γραμμής.



Σημαντικό:

Αν η λαβή του αριστερού πυρήνα ρολού δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή μέχρι να σταματήσει (όπως φαίνεται στην εικόνα).



3 Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού στον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού. Στη συνέχεια, τοποθετήστε τον αριστερό κύλινδρο συγκράτησης στον πυρήνα ρολού και σφίξτε τη βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού.



4 Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω έχει εισαχθεί πλήρως.



5 Φέρτε τη μεμβράνη α στα αριστερά της μεμβράνης β. Περάστε την άκρη της μεμβράνης α ανάμεσα στην μπάρα οδηγού μέσων και στο μεταθερμαντήρα. Έπειτα τοποθετήστε τη στον εκτυπωτή.



Ενώ ελέγχετε το πίσω και το μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, ευθυγραμμίστε καλά τη μεμβράνη α με τη μεμβράνη β. Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, προσθέστε αντίβαρο στη μεμβράνη α.



6

7 Αφού σταματήσει να πάλλεται η μεμβράνη α, σημειώστε την τιμή της κλίμακας στη μεμβράνη α εκεί που καλύπτεται το άκρο της πλάκας.



Στο μπροστινό και στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε τη μεμβράνη α και μετακινήστε τη ώστε να ευθυγραμμίζεται καλά με τη δεξιά πλευρά της μεμβράνης β. Αφού σταματήσει να πάλλεται η μεμβράνη α, ελέγξτε την κλίμακα στην άκρη της πλάκας και στη μεμβράνη α.

8

Αν η τιμή διαφέρει από την αριστερή πλευρά, συνεχίστε με το βήμα 9. Αν η τιμή είναι η ίδια, συνεχίστε με το βήμα 10.



9

Ενώ ελέγχετε την κλίμακα της μεμβράνης α στο μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, κάντε ρύθμιση με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί.

Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης δεξιά, η κλίμακα μετακινείται προς τα πίσω. Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης αριστερά, η κλίμακα μετακινείται προς το μέρος σας. Σε κάθε περιστροφή της βίδας, η γραμμή μετακινείται περίπου 1 mm.





Χρησιμοποιήστε το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε καλά τις 4 βίδες.



11

Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, αφαιρέστε το αντίβαρο που έχετε προσθέσει στη μεμβράνη α.





Τραβήξτε τη μεμβράνη α έξω από τον εκτυπωτή.



13

Φέρτε τη μεμβράνη α στα αριστερά της μεμβράνης β. Περάστε το άκρο της μεμβράνης α από την

μπροστινή πλευρά της μπάρας οδηγού μέσων και τοποθετήστε το στον εκτυπωτή.



14

Στο μπροστινό και στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε τη μεμβράνη α και μετακινήστε τη ώστε να ευθυγραμμίζεται καλά με τη μεμβράνη β.

Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, προσθέστε αντίβαρο στη μεμβράνη α.





Αφού σταματήσει να πάλλεται η μεμβράνη α, σημειώστε την τιμή της κλίμακας στη μεμβράνη α εκεί που καλύπτεται το άκρο της πλάκας.



Στο μπροστινό και στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε τη μεμβράνη α και μετακινήστε τη ώστε να ευθυγραμμίζεται καλά με τη δεξιά πλευρά της μεμβράνης β. Αφού σταματήσει να πάλλεται η μεμβράνη α, ελέγξτε την κλίμακα στην άκρη της πλάκας και στη μεμβράνη α.

> Αν η τιμή διαφέρει από την αριστερή πλευρά, συνεχίστε με το βήμα 17. Αν η τιμή είναι η ίδια, συνεχίστε με το βήμα 20.





Χρησιμοποιήστε το μικρό εξαγωνικό κλειδί για να χαλαρώσετε τις 2 βίδες.



```
18
```

Ενώ ελέγχετε την κλίμακα της μεμβράνης α στην πρόσοψη του εκτυπωτή, κάντε ρυθμίσεις με το μεγάλο εξαγωνικό κλειδί, κρατώντας με το χέρι σας την μπάρα οδηγού μέσων.

Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης αριστερά, η κλίμακα μετακινείται προς τα πίσω. Αν στρέψετε τη βίδα ρύθμισης δεξιά, η κλίμακα μετακινείται προς το μέρος σας. Μία περιστροφή της βίδας μετακινεί τη γραμμή κατά 1 mm. Αν η τιμή αυτής της κλίμακας ταιριάζει με την αριστερή πλευρά, τότε η ρύθμιση έχει ολοκληρωθεί.





Χρησιμοποιήστε το μικρό εξαγωνικό κλειδί για να σφίξετε τις 2 βίδες.



20

21

Στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, αφαιρέστε το αντίβαρο που έχετε προσθέσει στη μεμβράνη α.



Τραβήξτε τη μεμβράνη α έξω από τον εκτυπωτή. Στη συνέχεια, χαλαρώστε τη δεξιά βίδα κλειδώματος του κυλίνδρου συγκράτησης του πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



22

Αφαιρέστε τον πυρήνα ρολού.



23 ρολού. Αφαιρέστε την αριστερή και τη δεξιά πλευρά 24 της μεμβράνης β από τον εκτυπωτή. Distant: III M

Αφαιρέστε τη μεμβράνη α από τον πυρήνα

Σημείωση:

Αποθηκεύστε τις μεμβράνες α και β με το αντίβαρο, χωρίς να τις τσαλακώσετε. Πριν ξαναχρησιμοποιήσετε τη μεμβράνη, αφαιρέστε τη σκόνη και άλλα ξένα σώματα και έπειτα τεντώστε τη καλά.

Χρήση του αποστάτη

Αν δεν βελτιωθούν τα κάθετα τσαλακώματα μεταξύ των κυλίνδρων πίεσης ακόμη και μετά τη ρύθμιση Feeding Tension και Take-up Tension, τοποθετήστε τον αποστάτη που παρέχεται με τον εκτυπωτή στην κοιλότητα του μοχλού φόρτωσης μέσων.

Όταν αλλάζετε την θέση προσαρμογής του αποστάτη θα χρειαστείτε ένα εμπορικά διαθέσιμο σταυροκατσάβιδο. Να το έχετε πρόχειρο.

Απομάκρυνση του αποστάτη

Αφαιρέστε τον αποστάτη που είναι προσαρτημένος στο πόδι με το εξαγωνικό κλειδί (μεγάλο) που παρέχεται με τον εκτυπωτή.



Χαλαρώστε τις βίδες με το εξαγωνικό κλειδί (μεγάλο).

Μην αφαιρέσετε τις βίδες.





Αφαιρέστε τον αποστάτη.





Σφίξτε τις βίδες που χαλαρώσατε.

Ρύθμιση του αποστάτη

Μπορείτε να ρυθμίσετε τον αποστάτη σε τρία στάδια. Κανονικά είναι ρυθμισμένος στην θέση Α. Αν δεν βελτιωθούν τα κάθετα τσαλακώματα, προσπαθήστε να τον ρυθμίσετε στη θέση Β και μετά στη Γ.

Αυτό το κεφάλαιο εξηγεί πώς να ρυθμίσετε από τη θέση Α στη θέση Β. Ακολουθήστε την ίδια διαδικασία όταν ρυθμίζετε στη θέση Γ.



Χρησιμοποιήστε το σταυροκατσάβιδο για να χαλαρώσετε τις δύο βίδες.





Μετακινήστε τη θέση ρύθμισης από Α σε Β.





Χρησιμοποιήστε το σταυροκατσάβιδο για να σφίξετε τις δύο βίδες.



Προσάρτηση του αποστάτη



Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση.



Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.





Βεβαιωθείτε ότι βρίσκεται στη θέση ρύθμισης Α.
Παράρτημα



Προσαρτήστε τον αποστάτη στην κοιλότητα του μοχλού φόρτωσης μέσων.



5

6

8

Ενώ κρατάτε τον αποστάτη, κατεβάστε το μοχλό φόρτωσης μέσων.



Όταν κατεβάζετε τον μοχλό φόρτωσης μέσων, εμφανίζεται η επιβεβαίωση μέσων και οι αλλαγές στις ρυθμίσεις στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. Δείτε τα παρακάτω και ελέγξτε τις ρυθμίσεις.

23 «Προβολή και αλλαγή των ρυθμίσεων μέσων» στη σελίδα 35

Πραγματοποιήστε Feed Adjustment.

🖅 «Feed Adjustment» στη σελίδα 55

Πραγματοποιήστε εκτύπωση και μετά ελέγξτε αν έχουν αφαιρεθεί τα κάθετα τσαλακώματα κοιτώντας από το παράθυρο στο μπροστινό κάλυμμα.

Αν έχουν αφαιρεθεί τα κάθετα τσαλακώματα, η ρύθμιση έχει ολοκληρωθεί. Αν δεν έχουν αφαιρεθεί τα κάθετα τσαλακώματα, σταματήστε την εκτύπωση, σηκώστε το μοχλό φόρτωσης μέσων και αφαιρέστε τον αποστάτη.

Αλλάξτε τη θέση ρύθμισης του αποστάτη.

9

Προσαρτήστε τον αποστάτη και μετά ελέγξτε αν έχουν αφαιρεθεί τα κάθετα τσαλακώματα.

Δείτε τα βήματα από 4 έως 7.

Αν δεν έχουν αφαιρεθεί τα κάθετα τσαλακώματα, αλλάξτε την θέση ρύθμισης σε Γ, και μετά επαναλάβετε τα βήματα από 4 έως 6.

Αποθήκευση του αποστάτη

Όταν δεν χρησιμοποιείτε τον αποστάτη, πραγματοποιήστε τη διαδικασία αφαίρεσης αντίστροφα για να τον ασφαλίσετε στο πόδι.



Απαιτήσεις συστήματος

Ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το λογισμικό RIP.

Πίνακας προϋποθέσεων

Προδιαγραφές εκτυπωτή		
Μέθοδος εκτύπωσης	Έγχυση μελανια	ού κατ' απαίτηση
Διαμόρφωση ακροφυ- σίων	360 ακροφύσιο μές × 4 χρώματ ρο) ^{*1} , Cyan (Γα, (Ματζέντα), Yel	ι × 2 × 2 γραμ- α (Black (Μαύ- λάζιο), Magenta low (Κίτρινο))
Ανάλυση (μέγιστη)	720 × 1440 dpi	
Κωδικός ελέγχου	ESC/Ρ ράστερ (νοποίησης)	εντολή μη κοι-
Μέθοδος τροφοδο- σίας των μέσων	Τροφοδοσία με	τριβή
Ενσωματωμένη μνήμη	512 MB για το k 128 MB για το Δ	ζύριο Δίκτυο
Διασύνδεση	USB υψηλής τα βατό με την πρ USB 2.0. 100Base-TX/10	χύτητας — Συμ- οδιαγραφή για 00Base-T ^{*2}
Ονομαστική τάση	AC 100–120 V	AC 200–240 V
Ονομαστική συχνότη- τα	50/60 Hz	1
Ονομαστική ένταση	#1: 10 A	#1: 5 A
ρεύματος	#2: 10 A	#2: 5 A
Κατανάλωση ρεύμα-	Εκτύπωση: περ	ίπου 760 W
τος (σύνολικά για αριθ- μούς 1 και 2)	Κατάσταση έτο γία: περίπου 45	ιμη για λειτουρ- 8 W
	Κατάσταση αδρ που 11 W	οάνειας: περί-
	Εκτός λειτουργ	ίας: περίπου 1 W

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Θερμοκρασία	Λειτουργία: 15 έως 35°C (συν- ιστώνται 15 έως 25°C)
	Αποθήκευση (πριν από την αφαίρεση της συσκευασίας): -20 έως 60°C (εντός 120 ωρών σε 60°C, εντός μηνός σε 40°C)
	Αποθήκευση (πριν από την ανα- γόμωση με μελάνι): -20 έως 40°C (σε διάστημα ενός μήνα στους 40°C)
Υγρασία	Λειτουργία: 20 έως 80% (συν- ιστώμενη υγρασία: 40 έως 60%) (χωρίς συμπύκνωση)
	Αποθήκευση (πριν και μετά την αφαίρεση της συσκευα- σίας): 5 έως 85% (χωρίς συμπύ- κνωση)
Θερμοκρασία λειτου διαγώνιες γραμμές: α	υργίας/Εύρος υγρασίας (περιοχή με συνιστώμενη)
(%)	
90 -	
80	
70 -	
60	
50 -	
40	
30 -	
20	
15	20 25 30 32 35 40 (°C)
Διαστάσεις	Διαστάσεις αποθήκευσης (ελά- χιστες): 2620 (Π) × 1013 (Β) × 1314 (Υ) mm
	Μέγιστες διαστάσεις: 2620 (Π) × 1198 (Β) × 1653 (Υ) mm
Βάρος ^{*3}	Περίπου 288 kg

- *1 High Density Black (Μαύρο υψηλής πυκνότητας) ή Black (Μαύρο).
- *2 Χρησιμοποιήστε καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (κατηγορία 5 ή παραπάνω).
- *3 Εγκαταστημένο σύστημα μέσων εκτύπωσης. Το μελάνι δεν συμπεριλαμβάνεται.

Προδιαγραφές μελανιού	
Τύπος	Αποκλειστική συσκευασία μελα- νιού
Μελάνι για εκτύ- πωση με θερμική εξάχνωση	High Density Black (Μαύρο υψη- λής πυκνότητας), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέ- ντα), Yellow (Κίτρινο)
Ανάλωση πριν τη λήξη	Δείτε την ημερομηνία που αναγρά- φεται στη συσκευασία μελανιού (σε κανονική θερμοκρασία)
Λήξη εγγύησης ποιότητας εκτύπω- σης	25 μέρες (από τη μέρα που ξαναγε- μίσατε το δοχείο μελανιού από τη συσκευασία μελανιού)
Θερμοκρασία απο- θήκευσης	5 έως 35°
Χωρητικότητα	1000 ml

Σημείωση:

Για να βεβαιωθείτε ότι οι εκτυπώσεις σας θα έχουν χρωματική σταθερότητα, διατηρείτε σταθερή θερμοκρασία δωματίου από 15 έως 25°C.

Πρότυπα και εγκρίσεις

Ασφάλεια	UL 60950-1	
	CSA C22.2 Ap. 60950-1	
ΗΜΣ	Ενότητα 15 Υποενότητα Β Κατηγορία Α των κανονισμών FCC	
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 Κατηγορία Α	
	AS/NZS CISPR 22 Κατηγορία Α	

🕂 Προειδοποίηση:

Πρόκειται για προϊόν κατηγορίας Α. Σε οικιακό περιβάλλον αυτό το προϊόν μπορεί να προκαλέσει παρεμβολές ραδιοσυχνοτήτων. Σε αυτήν την περίπτωση οι χρήστες θα πρέπει να λάβουν τα κατάλληλα μέτρα.

Αναζήτηση βοήθειας

Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web

Η τοποθεσία τεχνικής υποστήριξης της Epson στο web σάς βοηθάει για όσα προβλήματα δεν μπορείτε να αντιμετωπίσετε με τις πληροφορίες επίλυσης που θα βρείτε στην τεκμηρίωση του προϊόντος. Αν διαθέτετε πρόγραμμα περιήγησης στο Web και μπορείτε να συνδεθείτε στο Διαδίκτυο, μεταβείτε στην τοποθεσία:

http://support.epson.net/

Για τα πιο πρόσφατα προγράμματα οδήγησης, FAQs (συχνές ερωτήσεις), εγχειρίδια ή άλλα στοιχεία προς λήψη, μεταβείτε στην τοποθεσία:

http://www.epson.com

Στη συνέχεια, επιλέξτε την ιστοσελίδα της υπηρεσίας υποστήριξης Epson της περιοχής σας.

Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson

Πριν από την επικοινωνία με την Epson

Αν το προϊόν της Epson δεν λειτουργεί κανονικά και δεν μπορείτε να λύσετε το πρόβλημα με τις πληροφορίες αντιμετώπισης που θα βρείτε στην τεκμηρίωση του προϊόντος, επικοινωνήστε με τις υπηρεσίες υποστήριξης της Epson και ζητήστε βοήθεια. Αν στην παρακάτω λίστα δεν περιλαμβάνεται η υπηρεσία υποστήριξης της Epson της περιοχής σας, απευθυνθείτε στο κατάστημα αγοράς του προϊόντος.

Η υποστήριξη της Epson θα σας εξυπηρετήσει πολύ πιο γρήγορα εάν παρέχετε τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Σειριακό αριθμό προϊόντος
 (Η ετικέτα του σειριακού αριθμού βρίσκεται συνήθως στο πίσω μέρος του προϊόντος.)
- Μοντέλο προϊόντος
- Έκδοση λογισμικού προϊόντος (Κάντε κλικ στο About, Version Info ή σε ανάλογο κουμπί στο λογισμικό του προϊόντος.)
- Μάρκα και μοντέλο του υπολογιστή σας
- Όνομα και έκδοση του λειτουργικού συστήματος του υπολογιστή σας
- Ονόματα και εκδόσεις των εφαρμογών λογισμικού που χρησιμοποιείτε συνήθως με το προϊόν

Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής

Η Epson προσφέρει τις υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης που παρατίθενται παρακάτω.

Υποστήριξη στο Διαδίκτυο

Επισκεφθείτε την τοποθεσία υποστήριξης της Epson στο web στη διεύθυνση http://epson.com/support και επιλέξτε το προϊόν που διαθέτετε για λύσεις σε συνήθη προβλήματα. Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη προγραμμάτων οδήγησης και αρχείων τεκμηρίωσης, να δείτε FAQs (συχνές ερωτήσεις) και συμβουλές αντιμετώπισης προβλημάτων ή να αποστείλετε τις ερωτήσεις σας μέσω e-mail στην Epson.

Συνομιλήστε με ένα αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης

Καλέστε στα εξής τηλέφωνα: (562) 276-1300 (ΗΠΑ) ή (905) 709-9475 (Καναδάς), από 6 πμ έως 6 μμ, Ώρα Ειρηνικού, Δευτέρα έως Παρασκευή. Οι ημέρες και οι ώρες εξυπηρέτησης υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση. Ίσως να χρεωθείτε με βάση το χρόνο ομιλίας ή για υπεραστική κλήση.

Πριν καλέσετε την Epson για υποστήριξη, φροντίστε να έχετε συγκεντρώσει τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Όνομα προϊόντος
- Σειριακό αριθμό προϊόντος
- Απόδειξη αγοράς (για παράδειγμα, η απόδειξη από το κατάστημα αγοράς) και ημερομηνία αγοράς
- Διαμόρφωση υπολογιστή
- Περιγραφή του προβλήματος

Σημαντικό:

Για βοήθεια σχετικά με τη χρήση άλλου λογισμικού σο σύστημά σας, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το εν λόγω λογισμικό για πληροφορίες τεχνικής υποστήριξης.

Αγορά αναλώσιμων και βοηθημάτων

Μπορείτε να αγοράσετε αυθεντικά δοχεία μελανιού, δοχεία κορδέλας, χαρτί και βοηθήματα Epson, από κάποιον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της Epson. Για να βρείτε τον πιο κοντινό σας αντιπρόσωπο, καλέστε στο αριθμό 800-GO-EPSON (800-463-7766). Ή μπορείτε να αγοράσετε διαδικτυακά στη διεύθυνση http://www.epsonstore.com (πωλήσεις Η.Π.Α.) ή http://www.epson.ca (πωλήσεις Καναδά).

Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης

Ελέγξτε το **Έγγραφο πανευρωπαϊκής εγγύησης** για πληροφορίες σχετικά με το πώς μπορείτε να επικοινωνήσετε με την εξυπηρέτηση της Epson.

Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας

Η Epson Australia επιθυμεί να σας παράσχει υψηλό επίπεδο εξυπηρέτησης πελατών. Εκτός από την τεκμηρίωση του προϊόντος σας, παρέχουμε τις ακόλουθες πηγές εύρεσης πληροφοριών:

Ο προμηθευτής σας

Μην ξεχνάτε ότι ο προμηθευτής σας μπορεί συχνά να εντοπίσει και να επιλύσει τα προβλήματα που αντιμετωπίζετε. Ο προμηθευτής θα πρέπει να είναι ο πρώτος που θα συμβουλευτείτε. Μπορεί επίσης να αντιμετωπίσει προβλήματα εύκολα και γρήγορα και να σας παράσχει συμβουλές σχετικά με τις ενέργειες στις οποίες θα πρέπει να προβείτε.

Διεύθυνση URL στο Διαδίκτυο http://www.epson.com.au

Επισκεφτείτε τις σελίδες της Epson Australia στον παγκόσμιο ιστό. Σίγουρα αξίζει τον κόπο να σερφάρετε εδώ ανά διαστήματα! Η τοποθεσία περιλαμβάνει περιοχή τηλεφόρτωσης για προγράμματα οδήγησης, σημεία επικοινωνίας με την Epson, πληροφορίες για νέα προϊόντα και υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης (μέσω e-mail).

Epson Helpdesk

Η μονάδα Helpdesk της Epson παρέχεται ως εφεδρική για τις παραπάνω υπηρεσίες, ώστε να διασφαλίζεται ότι οι πελάτες μας έχουν κάθε δυνατότητα πρόσβασης σε υπηρεσίες παροχής συμβουλών. Οι τηλεφωνητές της μονάδας μπορούν να σας βοηθήσουν με την εγκατάσταση, τη διαμόρφωση και τη λειτουργία του προϊόντος Epson που διαθέτετε. Το προσωπικό υποστήριξης πωλήσεων (Pre-sales) της μονάδας Helpdesk μπορεί να σας παράσχει βιβλιογραφία σχετικά με τα καινούρια προϊόντα της Epson και να σας πληροφορήσει για τη διεύθυνση του κοντινότερου καταστήματος ή συνεργείου. Εδώ θα βρείτε την απάντηση σε πολλές ερωτήσεις σας.

Οι αριθμοί της μονάδας Helpdesk είναι:

Τηλέφωνο:	1300 361 054
Φαξ:	(02) 8899 3789

Συνιστάται να έχετε συγκεντρώσει όλες τις σχετικές πληροφορίες προτού τηλεφωνήσετε. Όσο περισσότερες πληροφορίες έχετε συγκεντρώσει, τόσο γρηγορότερα θα σας βοηθήσουμε να επιλύσετε το πρόβλημά σας. Στις πληροφορίες αυτές περιλαμβάνονται η τεκμηρίωση του προϊόντος Epson που διαθέτετε, ο τύπος του υπολογιστή, το λειτουργικό σύστημα, τα προγράμματα των εφαρμογών και οποιεσδήποτε άλλες πληροφορίες θεωρείτε χρήσιμες.

Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης

Οι διαθέσιμες πηγές πληροφοριών, υποστήριξης και υπηρεσιών από την Epson Singapore είναι οι εξής:

Παγκόσμιος ιστός (http://www.epson.com.sg)

Διατίθενται πληροφορίες μέσω e-mail σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά και τεχνική υποστήριξη.

Epson HelpDesk (Τηλέφωνο: (65) 65863111)

Η ομάδα HelpDesk μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός (http://www.epson.co.th)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις και αποστολή e-mail.

Epson Hotline (Τηλέφωνο: (66) 2685-9899)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Epson Hotline (Τηλέφω- 84-8-823-9239 vo):

Αναζήτηση βοήθειας

Κέντρο υπηρεσιών:

80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός (http://www.epson.co.id)

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

Epson Hotline

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Τεχνική υποστήριξη
 Τηλέφωνο: (62) 21-572 4350
 - Φαξ: (62) 21-572 4357

Κέντρο υπηρεσιών Epson

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta
	Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 21-62301104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung
	Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall lt IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya
	Τηλέφωνο: (62) 31-5355035 Φαξ: (62) 31-5477837

Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta
	Τηλέφωνο: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan
	Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 JI. Ahmad Yani No. 49 Makassar
	Τηλέφωνο

(62) 411-350147/411-350148

Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Hong Kong Limited.

Κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο

Η Epson Hong Kong δημιούργησε μια τοπική κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο στην Κινεζική και την Αγγλική γλώσσα, για να παρέχει στους χρήστες τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Πληροφορίες για το προϊόντα
- Απαντήσεις σε συνήθεις ερωτήσεις
- Πρόσφατες εκδόσεις των προγραμμάτων οδήγησης προϊόντων της Epson

Οι χρήστες μπορούν να αποκτήσουν πρόσβαση στην κεντρική σελίδα στον παγκόσμιο ιστό, στη διεύθυνση:

http://www.epson.com.hk

Τηλέφωνο (Hotline) τεχνικής υποστήριξης

Επίσης, μπορείτε να επικοινωνήσετε με το προσωπικό τεχνικής υποστήριξης στους ακόλουθους αριθμούς τηλεφώνων και φαξ:

Τηλέφωνο:	(852) 2827-8911
Φαξ:	(852) 2827-4383

Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός (http://www.epson.com.my)

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Κεντρικά γραφεία.

Τηλέφωνο:	603-56288288

Φαξ: 603-56288388/399

Epson Helpdesk

 Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα (Infoline)

Τηλέφωνο: 603-56288222

 Πληροφορίες για τις εργασίες επισκευής και την εγγύηση, τη χρήση των προϊόντων και την τεχνική υποστήριξη (Techline)
 Τηλέφωνο: 603-56288333

Βοήθεια για χρήστες Ινδίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός (http://www.epson.co.in)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές των προϊόντων, τα προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, καθώς και πληροφορίες για την αγορά.

Κεντρικά γραφεία της Epson India — Bangalore

Τηλέφωνο: 080-30515000

Φαξ: 30515005

Τοπικά γραφεία της Epson India:

Τοποθεσία	Αριθμός τηλε- φώνου	Αριθμός φαξ
Mumbai	022-28261515/16/ 17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Helpline

Για υπηρεσίες, πληροφορίες προϊόντων ή για παραγγελία δοχείων μελανιού — 18004250011 (9 π.μ – 9 μ.μ.) — Αριθμός χωρίς χρέωση.

Για υπηρεσίες (χρήστες CDMA και κινητών συσκευών) — 3900 1600 (9 π.μ. – 6 μ.μ.) Πληκτρολογήστε πρώτα τον κωδικό της περιοχής.

Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Philippines Corporation στους αριθμούς τηλεφώνου και φαξ, καθώς και στη διεύθυνση e-mail που αναγράφονται παρακάτω:

Γραμμή άμεσης εξυπηρέτησης:	(63-2) 706 2609
Φαξ:	(63-2) 706 2665
Άμεση γραμμή Helpdesk:	(63-2) 706 2625
E-mail:	epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Παγκόσμιος ιστός

(http://www.epson.com.ph)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις και αποστολή πληροφοριών μέσω e-mail.

Αριθμός χωρίς χρέωση: 1800-1069-EPSON(37766)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at http://www.opensource.apple.com/apsl/. APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/ or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/ or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code or to endorse at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at http://www.opensource.apple.com/apsl/ and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html indefinitely and a copy at http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

- 1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
- 2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

- 3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
- 4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.