

SC-F9200 Series

Gebruikershandleiding

Copyright en handelsmerken

Copyright en handelsmerken

Niets uit deze uitgave mag worden verveelvoudigd, opgeslagen in een geautomatiseerd gegevensbestand of openbaar worden gemaakt, in enige vorm of op enige wijze, hetzij elektronisch, mechanisch, door fotokopieën, opnamen of op enige andere manier, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van Seiko Epson Corporation. De informatie in dit document is uitsluitend bestemd voor gebruik met deze Epson-printer. Epson is niet verantwoordelijk voor gebruik van deze informatie in combinatie met andere printers.

Seiko Epson Corporation noch haar partners kunnen verantwoordelijk worden gesteld door de koper van dit product of derden voor schade, verlies, kosten of uitgaven die de koper of derden oplopen ten gevolge van al dan niet foutief gebruik of misbruik van dit product of onbevoegde wijzigingen en reparaties of (met uitzondering van de V.S.) het zich niet strikt houden aan de gebruiks- en onderhoudsvoorschriften van Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor schade of problemen voortvloeiend uit het gebruik van andere dan originele onderdelen of verbruiksgoederen kenbaar als Original Epson Products of Epson Approved Products by Seiko Epson.

Seiko Epson Corporation kan niet verantwoordelijk worden gesteld voor schade voortvloeiend uit elektromagnetische interferentie als gevolg van het gebruik van andere interfacekabels die door Seiko Epson Corporation worden aangeduid als Epson Approved Products.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION en de bijbehorende logo's zijn gedeponeerde handelsmerken van Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® en Windows Vista® zijn gedeponeerde handelsmerken van Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS®, OS X® en Bonjour® zijn gedeponeerde handelsmerken van Apple Inc.

Intel® is een gedeponeerd handelsmerk van Intel Corporation.

PowerPC® is een gedeponeerd handelsmerk van International Business Machines Corporation.

YouTube® en het YouTube-logo zijn gedeponeerde handelsmerken of handelsmerken van YouTube, LLC.

Algemene kennisgeving: andere productnamen vermeld in dit document dienen uitsluitend als identificatie en kunnen handelsmerken zijn van hun respectieve eigenaars. Epson maakt geen enkele aanspraak op enige rechten op deze handelsmerken.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Inhoudsopgave

Copyright en handelsmerken

Inleiding

Soorten handleidingen en gebruik.	5
Indeling van de handleiding.	5
Betekenis van symbolen.	5
Schermopnames.	5
Figuren.	5
Besturingssysteemversies.	5
Videohandleidingen.	6
Belangrijke veiligheidsinstructies.	6
Een plaats kiezen voor dit product.	6
Dit product installeren.	6
Dit product gebruiken.	7
Omgaan met de inktpakken.	8
Onderdelen van de printer.	9
Voorkant.	9
Slede.	13
LAN-poort.	13
Binnenkant.	14
Achterkant.	15
Bedieningspaneel.	17
Het display.	18
Functies.	20
Hoge productiviteit.	20
Superieur gebruiksgemak.	21
Hoge afdrukkwaliteit.	21
Gebruik en opslag.	22
Installatieruimte.	22
Tijdens het gebruik van de printer.	22
Wanneer de printer niet in gebruik is.	23
Opmerkingen bij het omgaan met inktpakken en inkt tanks.	23
Omgaan met afdruk materiaal.	24
Gebruik van de bijgeleverde software.	25
Inhoud van de softwareschijf.	25
Software verwijderen.	26
EPSON LFP Remote Panel 2 gebruiken.	26
Starten.	26
Sluiten.	27

Basishandelingen

Afdruk materiaal laden en verwisselen.	28
Afdruk materiaal laden.	28

Instellingen voor het afdruk materiaal weergeven en wijzigen.	34
Afdruk materiaal vervangen en verwijderen.	35
Werken met de Automatische oproleenheid.	38
Afdruk materiaal laden.	38
De opwikkelrol verwijderen.	45
Vóór het afdrukken.	46
Optimale instellingen voor het huidige afdruk materiaal (instellingen voor afdruk materiaal).	46
Parameters die worden opgeslagen in een geheugenpositie.	47
Parameters opslaan in een geheugenpositie.	47
Verkeerde uitlijning van de printkop corrigeren (Printkop Uitlijnen).	52
Aanpassing Invoer.	53
Instellingen wijzigen tijdens afdrukken.	55
Aanpassing Invoer.	55
Verwarmen En Drogen.	56
Afdruk gebied.	57

Onderhoud

Wanneer welk onderhoud uit te voeren.	59
Schoonmaken.	59
Verbruiksartikelen vervangen en bijvullen.	60
Ander onderhoud.	60
Vorbereiding en opmerkingen.	62
Wat u nodig hebt.	62
Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud.	62
De printkop verplaatsen.	63
Inktreiniger gebruiken.	64
Schoonmaken.	64
Het gebied rond de printkop reinigen.	64
Wiper en bevestigingspunt.	67
Kappen reinigen.	68
De plaat, aandrukrollen en platen die het afdruk materiaal vasthouden reinigen.	69
De voorkap reinigen.	71
Het warmteschild reinigen.	71
Verbruiksartikelen vervangen en bijvullen.	72
Vervangen van de chip-eenheid en bijvullen van inkt.	72
Afvalinkt afvoeren.	79
De wiperreinigers en wipers vervangen.	81
De platen voor het vasthouden van afdruk materiaal vervangen.	83

Inhoudsopgave

Ander onderhoud.	85
High Density Black (High Density Zwart) inkt roeren.	85
Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.	87
Printkop reinigen.	88
Vet aanbrengen op de sledestang.	89
Afvoeren van gebruikte verbruiksartikelen.	92
Onderdelen die regelmatig worden vervangen.	92

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Mogelijkheden van het menu.	93
Menulijst.	94
Menu's in detail.	98
Het menu Media-instelling.	98
Het menu Printerinstelling.	103
Het menu Onderhoud.	105
Het menu Printerstatus.	106
Het menu Netwerkinstelling.	106
Het menu Voorkeuren.	107
Het menu Alle Inst. Resetten.	108

Problemen oplossen

Wanneer een melding wordt weergegeven.	109
Wanneer een onderhoudsverzoek of bel service wordt weergegeven.	110
Probleemoplossing.	111
U kunt niet afdrukken (omdat de printer niet werkt).	111
Het klinkt of de printer afdrukken maakt, maar er wordt niets afgedrukt.	111
De afdrukken zien er anders uit dan verwacht	112
Afdruk materiaal.	116
Andere.	119

Appendix

Opties en verbruiksartikelen.	120
Ondersteunde media.	121
De printer verplaatsen en vervoeren.	121
De printer verplaatsen.	121
Transport.	122
De materiaalgeleider verwijderen en opnieuw bevestigen.	122
De materiaalgeleider verwijderen.	122
De materiaalgeleider bevestigen.	124

Parallele aanpassing.	127
Vorbereidingen voor parallelle aanpassing.	127
Parallele aanpassing voor de Mediadoorvoer eenheid.	127
Parallele aanpassing voor de Automatische oproleenheid.	132
Het vulstuk gebruiken.	137
Het vulstuk losmaken.	137
Het vulstuk instellen.	138
Het vulstuk bevestigen.	138
Het vulstuk opslaan.	139
Systeemvereisten.	140
Specificaties.	140
Normen en goedkeuringen.	141

Hulp en ondersteuning

Website voor technische ondersteuning.	142
Contact opnemen met Epson.	142
Voordat u contact opneemt met Epson.	142
Hulp voor gebruikers in Noord-Amerika.	143
Hulp voor gebruikers in Europa.	143
Hulp voor gebruikers in Australië.	143
Hulp voor gebruikers in Singapore.	144
Hulp voor gebruikers in Thailand.	144
Hulp voor gebruikers in Vietnam.	144
Hulp voor gebruikers in Indonesië.	144
Hulp voor gebruikers in Hongkong.	145
Hulp voor gebruikers in Maleisië.	145
Hulp voor gebruikers in India.	146
Hulp voor gebruikers in de Filippijnen.	146

Softwarelicentievoorwaarden

Licenties met betrekking tot openbronsoftware.	148
Bonjour.	148
Andere softwarelicenties.	153
Info-ZIP copyright and license.	153

Inleiding

Soorten handleidingen en gebruik

Indeling van de handleiding

De volgende handleidingen zijn voor het product beschikbaar.

De PDF-handleidingen bevinden zich op de softwareschijf die bij het product is geleverd. U kunt de PDF-handleidingen bekijken met Adobe Reader of met Voorvertoning (Mac OS X).

De Epson-videohandleidingen zijn geüpload naar het YouTube-kanaal voor Epson-videohandleidingen. U kunt deze weergeven in uw webbrowser.

<i>Installatiehandleiding</i>	Bevat informatie over het installeren van de printer nadat de verpakking is verwijderd. Lees deze handleiding zodat u veilig kunt werken.
<i>Gebruikershandleiding</i> (deze handleiding)	Bevat informatie over basishandleidingen, onderhoud, probleemoplossing enzovoort.
<i>Netwerkhandleiding</i> (PDF)	Bevat informatie over het gebruik van de printer via een netwerk.
<i>Epson Video Manuals</i>	Bevat video's over media-instelling, basisonderhoud, enzovoort.

Betekenis van symbolen

 Waarschuwing:	Waarschuwing: Waarschuwingen moeten nauwkeurig worden gevolgd om ernstig lichamelijk letsel te voorkomen.
--	---


Let op:

Voorzorgsmaatregelen worden aangegeven met 'Let op' en moeten nauwkeurig worden gevolgd om lichamelijk letsel te voorkomen.


Belangrijk:

Belangrijk wil zeggen dat de instructie moet worden gevolgd om schade aan dit apparaat te voorkomen.

Opmerking:

Opmerkingen bevatten nuttige of extra informatie voor de bediening van dit apparaat.

Schermpjes

- De schermopnames in deze handleiding wijken mogelijk enigszins af van de eigenlijke schermen. Houd er rekening mee dat de schermopnames ook kunnen afwijken afhankelijk van verschillen in het besturingssysteem en de gebruiksomgeving.
- Tenzij anders aangegeven zijn Windows 7-schermpjes gebruikt voor de Windows-schermpjes in deze handleiding.

Figuren

De figuren in deze handleiding kunnen enigszins afwijken van de daadwerkelijke objecten die zij voorstellen.

Besturingssysteemversies

In deze documentatie worden de volgende afkortingen gebruikt.

Windows verwijst naar Windows 8, 7, Vista en XP.

- Windows 8 verwijst naar Windows 8, Windows 8 Pro en Windows 8 Enterprise.
- Windows 7 verwijst naar Windows 7 Home Basic, Windows 7 Home Premium, Windows 7 Professional en Windows 7 Ultimate.

Inleiding

- ❑ Windows Vista verwijst naar Windows Vista Home Basic Edition, Windows Vista Home Premium Edition, Windows Vista Business Edition, Windows Vista Enterprise Edition en Windows Vista Ultimate Edition.
- ❑ Windows XP verwijst naar Windows XP Home Edition, Windows XP Professional x64 Edition en Windows XP Professional.

Macintosh verwijst naar Mac OS X.

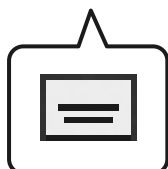
- ❑ Mac OS X verwijst naar Mac OS X 10.6.8 en latere versies.

Videohandleidingen

Klik op de volgende koppelingen om een lijst met video's weer te geven die zijn geüpload naar YouTube. Selecteer de video die u wilt bekijken in de lijst.

 [Epson Video Manuals](#)

Als tijdens het afspelen van de video geen ondertitels worden weergegeven, klikt u op het onderstaand weergegeven ondertitelpictogram.



Belangrijke veiligheidsinstructies

Lees al deze instructies alvorens de printer te gebruiken. Neem tevens alle waarschuwingen en instructies in acht die zijn aangebracht op de printer.

Een plaats kiezen voor dit product

- ❑ Plaats dit product op een vlak, stabiel oppervlak dat groter is dan dit product. Dit product functioneert niet goed als het scheef staat of onder een hoek is opgesteld.
- ❑ Vermijd plaatsen waar snelle wisselingen optreden van temperatuur en vochtigheid. Stel het product niet bloot aan direct zonlicht.
- ❑ Vermijd plaatsen waar zich schokken of trillingen kunnen voordoen.
- ❑ Stel dit product niet op in stoffige ruimtes.
- ❑ Plaats dit product in de nabijheid van een stopcontact zodat de stekker eenvoudig kan worden losgemaakt.

Dit product installeren

- ❑ Het netsnoer bij dit product is uitsluitend bedoeld voor gebruik in combinatie met dit product. Gebruik in combinatie met andere apparatuur kan brand of een elektrische schok tot gevolg hebben.
- ❑ Sluit alle apparatuur aan op goed werkende, geaarde stopcontacten. Vermijd het gebruik van stopcontacten op een groep waarop tevens fotokopieer- of luchtbehandelingsapparatuur is aangesloten die regelmatig in- en uitschakelt.
- ❑ Gebruik geen stopcontacten die kunnen worden in- en uitgeschakeld met een muerschakelaar of een automatische tijdklok.

Inleiding

- ❑ Houd afstand tussen het volledige computersysteem en potentiële bronnen van elektromagnetische interferentie, zoals luidsprekers of het basisstation van een draadloze telefoon.
- ❑ Gebruik uitsluitend het type voedingsbron dat is vermeld op de label van het product.
- ❑ Gebruik uitsluitend het netsnoer dat wordt geleverd bij het product. Gebruik van een ander snoer kan brand of een elektrische schok tot gevolg hebben.
- ❑ Gebruik geen beschadigd of versleten netsnoer.
- ❑ Als u voor dit product een verlengsnoer gebruikt, moet u ervoor zorgen dat de totale nominale capaciteit (ampère) van de producten die op het verlengsnoer zijn aangesloten, niet hoger is dan de nominale capaciteit (ampère) van het verlengsnoer. Zorg er ook voor dat de totale nominale capaciteit (ampère) voor alle producten die op de wandcontactdoos zijn aangesloten, niet hoger is dan de nominale capaciteit (ampère) van de wandcontactdoos.
- ❑ Als u de printer in Duitsland gebruikt, houdt u rekening met het volgende:
Om adequate kortsluitbeveiliging en beveiliging tegen overbelasting te realiseren voor deze printer, moet de elektrische installatie in het gebouw worden beveiligd met een smeltzekering van 10 of 16 ampère.
- ❑ Als de stekker beschadigd is, vervangt u het volledige netsnoer of neemt u contact op met een gekwalificeerde elektricien. Als de stekker is uitgerust met eenzekering, vervangt u die uitsluitend door eenzekering met de juiste afmeting en de juiste capaciteit.
- ❑ Trek de stekker van dit product uit het stopcontact en laat het onderhoud over aan gekwalificeerde servicetechnici wanneer zich de volgende omstandigheden voordoen: het netsnoer of de stekker is beschadigd, vloeistof is het product binnengedrongen, het product is gevallen of de behuizing is beschadigd, het product functioneert niet normaal of het product vertoont een opvallende verandering in de prestaties.
- ❑ Raak de printkoppen niet met de hand aan. U kunt dit product beschadigen.
- ❑ Schakel dit product altijd uit met de aan-uitknop op het bedieningspaneel. Wanneer op deze knop wordt gedrukt, knippert het aan-uitlampje kort en dooft vervolgens. Maak het netsnoer niet los en schakel het product pas uit nadat het aan-uitlampje is gestopt met knipperen.
- ❑ Dit apparaat heeft twee voedingssystemen. Maak beide netsnoeren los tijdens onderhoud om elke kans op een elektrische schok uit te sluiten.

Dit product gebruiken

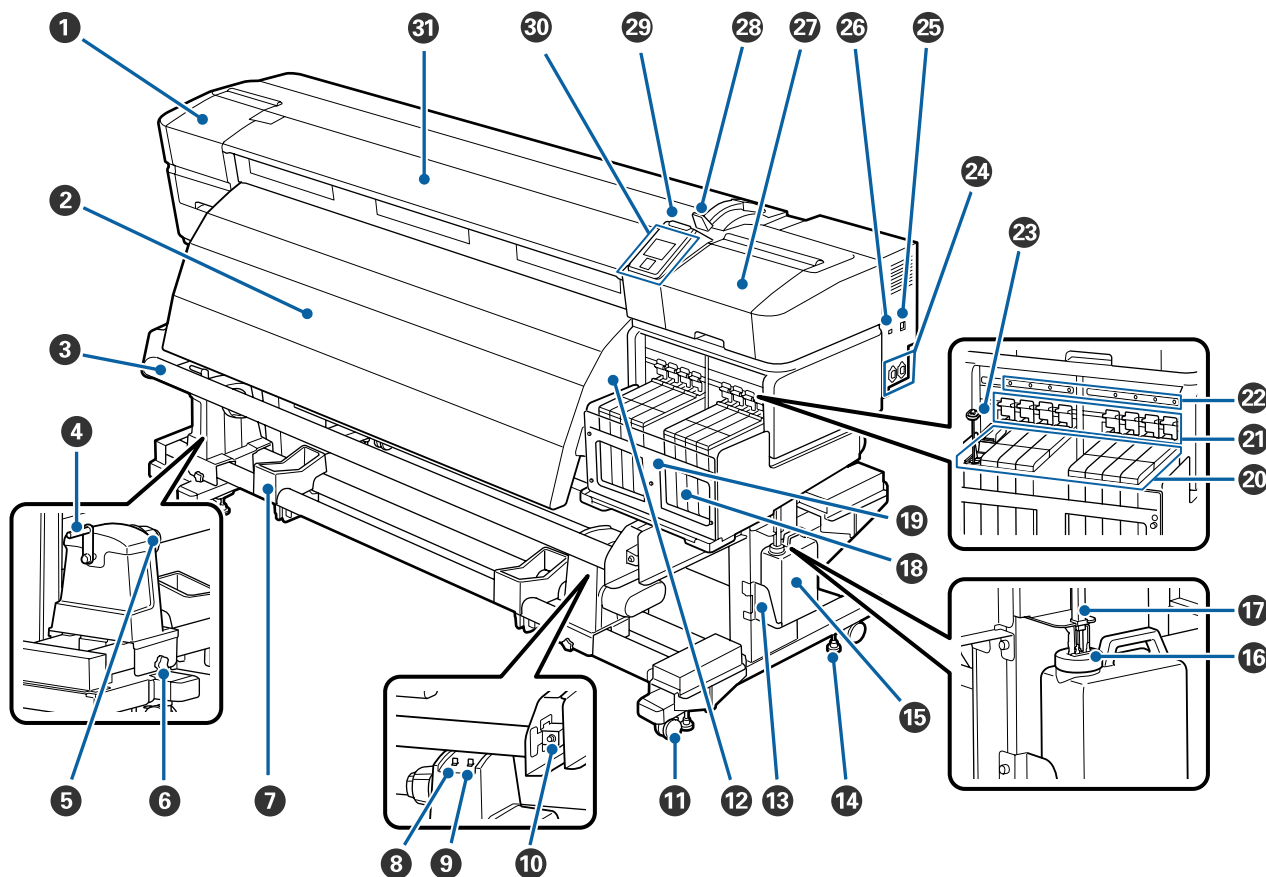
- ❑ Blokkeer of bedek de openingen niet in de behuizing van dit product.
- ❑ Steek geen objecten door de sleuven. Voorkom dat er vloeistof wordt gemorst op dit product.
- ❑ Voer zelf geen onderhoud uit aan dit product.

Omgaan met de inktpakken

- ❑ Houd inktpakken buiten het bereik van kinderen en slik de inkt niet in.
- ❑ Draag oogbescherming, handschoenen en een masker wanneer u onderhoud uitvoert.
Als u inkt op uw huid of in uw ogen of mond krijgt, moet u onmiddellijk het volgende doen:
 - ❑ Als u vloeistof op uw huid krijgt, wast u de huid af met veel water en zeep. Raadpleeg een arts als de huid geïrriteerd raakt of verkleurt.
 - ❑ Als u vloeistof in uw ogen krijgt, spoelt u uw ogen onmiddellijk met water. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot bloeddorlopen ogen of een milde ontsteking.
 - ❑ Als u vloeistof in uw mond krijgt, raadpleeg dan onmiddellijk uw huisarts.
 - ❑ Als vloeistof wordt doorgeslikt, dwing die persoon dan niet om over te geven en raadpleeg onmiddellijk een arts. Als de persoon wordt gedwongen om over te geven, kan er vloeistof terechtkomen in de luchtpijp met alle risico's van dien.

Onderdelen van de printer

Voorkant



1 Onderhoudskap (links)

Open deze kap om het gebied rond de printkop te reinigen. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

“Het gebied rond de printkop reinigen” op pagina 64

2 Naverwarming

De naverwarming kan worden gebruikt om inkt na het afdrukken snel te laten drogen.

“Verwarmen En Drogen” op pagina 48

3 Materiaalgeleider

De materiaalgeleider zorgt ervoor dat er spanning op het afdrukmateriaal blijft staan om te voorkomen dat het doorzakt wanneer het wordt opgepakt.

4 Hendel

Nadat afdrukmateriaal op de rolhouder aan de linkerkant is geplaatst, draait u aan de hendel om de houder in te drukken en druk op de rolkern toe te passen.

Inleiding

5 Rolkernhouder

Plaats de rolkern voor het oprollen van afdrukmateriaal op deze houders. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

 “Afdrukmateriaal laden” op pagina 38

6 Schroef om rolkernhouder vast te zetten

Deze schroeven houden de rolkernhouders op hun plaats nadat ze op de rolkern zijn aangebracht. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

7 Rolsteun

Laat het afdrukmateriaal tijdelijk op deze steunen liggen bij het verwijderen van de opwikkelrol. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

8 Auto-schakelaar

Met deze schakelaar selecteert u de automatische oprolrichting. Kies off om automatisch oprollen uit te schakelen.

9 Manual-schakelaar

Met deze schakelaar selecteert u de handmatige oprolrichting. De geselecteerde optie wordt van kracht zodra de Auto-schakelaar op off staat.

10 Stelschroef

Gebruik de stelschroef bij parallelle aanpassen.

11 Wieltjes

Elke poot heeft twee wieltjes. Na installatie moeten de voorste wieltjes vergrendeld blijven wanneer de printer in gebruik is.

Als de bevestigingsschroef voor de standaard te laag is ingesteld, wordt het wieltje van de vloer opgetild. Gebruik de printer niet wanneer een wieltje de vloer niet raakt.

12 Luchtstroomventilatie

Zorg er voor dat lucht door de printer kan stromen. Zorg dat deze ventilatoren niet worden bedekt.

13 Inktfles houder

Plaats de Inktfles in deze houder.

14 Bevestigingsschroef voor standaard

Elke poot heeft twee schroeven. De bevestigingsschroeven voor de standaard vergrendelen niet alleen de wieltjes, maar houden ook de printer veilig op zijn plek. Zorg er na installatie van de printer voor dat deze tijdens het gebruik stevig op zijn plaats blijft staan.

15 Inktfles

In deze fles wordt de afvalinkt verzameld.

Vervang de Inktfles door een nieuw exemplaar wanneer het niveau de lijn heeft bereikt.

16 Stopper

De stopper voorkomt spetteren wanneer de afvalinkt wordt uitgeworpen.

In de meeste gevallen kunt u de stopper het best vlakbij de opening van de Inktfles plaatsen.

17 Buis voor afvalinkt

De afvalinkt komt uit deze buis. Zorg dat het einde van deze buis zich in de Inktfles bevindt wanneer de printer wordt gebruikt.

Inleiding

18 Inkttank

Bevat inkt voor het afdrukken.

19 Warmteschild

Voorkomt dat de temperatuur van de inkt in de inkttank oploopt wanneer een in de handel verkrijgbare verwarming wordt gebruikt. Zorg ervoor dat het warmteschild wordt gereinigd wanneer er inkt aan kleeft.

 [“Het warmteschild reinigen” op pagina 71](#)

20 Slede

 [“Slede” op pagina 13](#)

21 Vergrendeling

Zet de hendel van de vergrendeling omhoog om de slede te ontgrendelen zodat deze kan worden verwijderd bij het vervangen van de chip-eenheid. Zet de hendel van de vergrendeling altijd omlaag in de vergrendelde positie na het terugplaatsen van de slede.

22 Lampje voor controle van chip-eenheid

Dit lampje gaat branden wanneer er een bericht over de chip-eenheid wordt weergegeven.

Aan : Lees de foutmelding op het bedieningspaneel en handel de fout af.

Uit : Geen fout.

23 Roerstok

Deze is alleen voor de High Density Black (High Density Zwart) inkttank. Roer de inkt in de tank een keer per week.

24 Netstroomingang #1/Netstroomingang #2

Voor aansluiting van het netsnoer. Zorg dat u beide kabels aansluit.

25 LAN-poort

 [“LAN-poort” op pagina 13](#)

26 USB-poort

Voor aansluiting van een USB-kabel.

Onderhoudskap (rechts)

Open deze kap om onderhoud uit te voeren rond de printkop. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

 [“Schoonmaken” op pagina 64](#)

Hendel voor laden van afdrukmetaal

Na het laden van afdrukmetaal zet u deze hendel omlaag om het afdrukmetaal op zijn plaats te houden. Zet de hendel omhoog om het afdrukmetaal los te maken voordat u het verwijdert.

Waarschuwinglamp

Dit lampje gaat branden of knippert wanneer zich een fout voordoet.

Aan/knip- : Er heeft zich een fout voorgedaan. De manier waarop de lamp brandt of knippert, geeft het type fout aan. Lees de foutmelding op het display op het bedieningspaneel.

Uit : Geen fout.

Inleiding

Bedieningspaneel

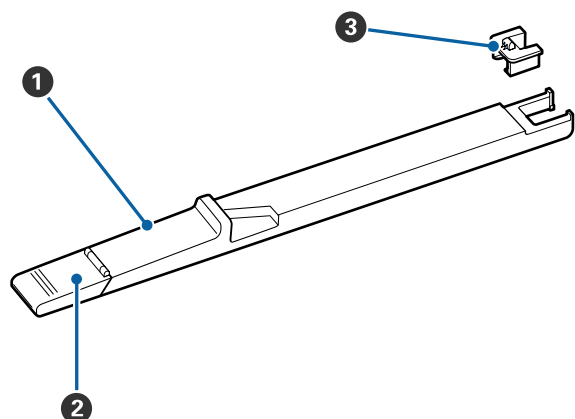
 [“Bedieningspaneel” op pagina 17](#)

31 Voorkap

Openen voor het laden van afdrukmateriaal, het reinigen van de binnenkant van de printer en het verwijderen van vastgelopen afdrukmateriaal. Normaal gesloten tijdens het gebruik van de printer.

Inleiding

Slede

**1 Slede**

Bevestig de bij het inktpak geleverde chip-eenheid voordat u de inkt bijvult.

 “Vervangen van de chip-eenheid en bijvullen van inkt” op pagina 72

2 Inktklepje

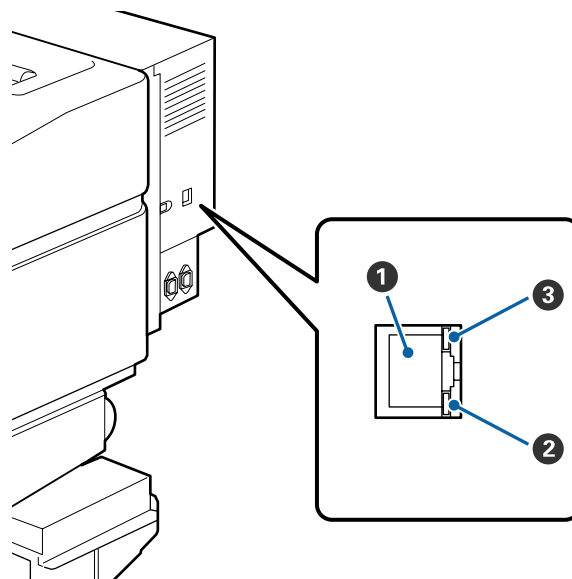
Open dit klepje om de inkttank bij te vullen met inkt.

3 Chip-eenheid

Een eenheid die een IC-chip bevat.

Inbegrepen bij het inktpak.

LAN-poort

**1 RJ-45 connector**

Voor aansluiting van een netwerkkabel. Gebruik een STP-kabel (CAT 5 of hoger).

2 Gegevenslampje (oranje)

Geeft de status van de netwerkverbinding en van de gegevensontvangst aan door te knipperen en/of te branden.

Aan : Verbonden.

Knippert : Ontvangt gegevens.

3 Statuslampje (groen/rood)

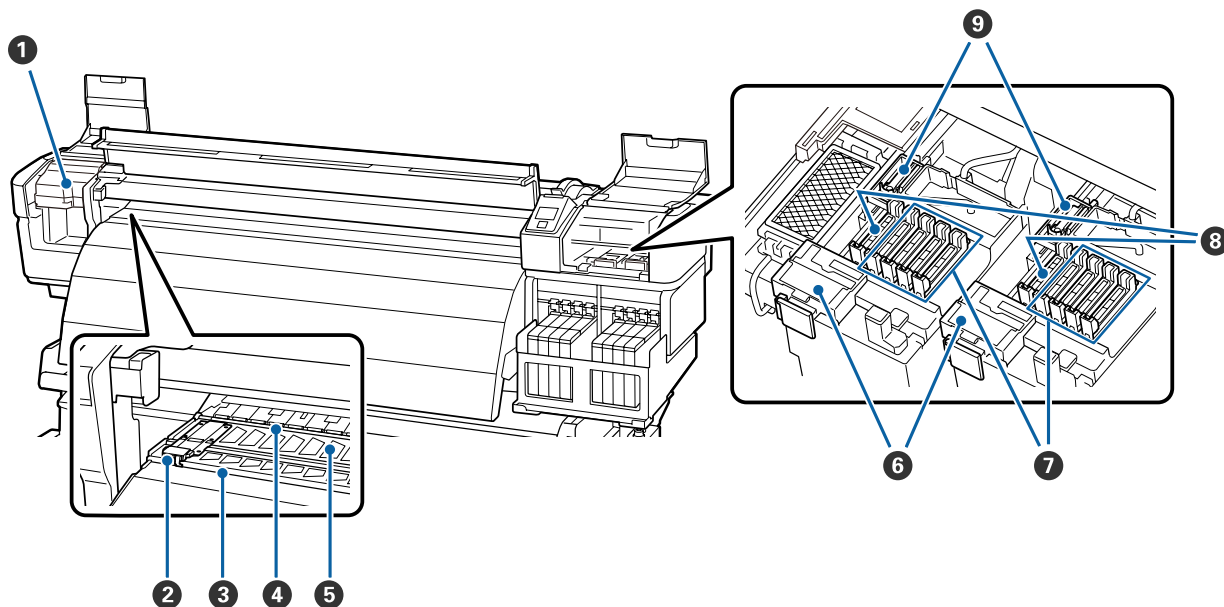
De kleur geeft de snelheid van de netwerkverbinding aan.

Rood : 100Base-TX

Groen : 1000Base-T

Binnenkant

Vuil op de volgende onderdelen kan de afdrukkwaliteit verminderen. Reinig of vervang deze onderdelen regelmatig. Dit wordt beschreven in de hoofdstukken die hieronder steeds worden aangegeven.



1 Printkop

De printkop beweegt naar rechts en naar links en spuit inkt op het afdrukmetaal. De printkop aan de linkerkant is “Kop1”, de printkop aan de rechterkant is “Kop2”. Afhankelijk van de status kan reiniging vereist zijn.

☞ “Het gebied rond de printkop reinigen” op pagina 64

2 Plaat die afdrukmetaal vasthoudt

De afdrukmetaalplaten zorgen ervoor dat het afdrukmetaal niet omhoogkomt en dat vezels aan de snijkant van het afdrukmetaal de printkop niet raken. Breng de platen aan weerszijden van het afdrukmetaal in de juiste positie voordat u begint af te drukken.

☞ “Afdrukmetaal laden” op pagina 28

3 Snijgroef

Laat het mes (apart verkrijgbaar) door deze groef gaan om het afdrukmetaal af te snijden.

4 Aandrukrollen

Deze rollen drukken het afdrukmetaal aan tijdens het afdrukken.

☞ “De plaat, aandrukrollen en platen die het afdrukmetaal vasthouden reinigen” op pagina 69

5 Plaat

Dit gedeelte zuigt het afdrukmetaal vast om te worden afgedrukt.

☞ “De plaat, aandrukrollen en platen die het afdrukmetaal vasthouden reinigen” op pagina 69

Inleiding

6 Wiperreiniger

De wiperreiniger verwijdert inkt van de wiper. Dit is een verbruiksartikel. Afhankelijk van de status kan vervanging vereist zijn.

☞ “De wiperreinigers en wipers vervangen” op pagina 81

7 Anti-uitdrogen kappen

Wanneer er niet wordt afgedrukt, dekken deze kappen de spuitkanaaltjes van de printkop af, zodat ze niet kunnen uitdrogen. Afhankelijk van de status kan reiniging vereist zijn.

☞ “Kappen reinigen” op pagina 68

8 Absorptiekappen

Deze kappen absorberen de inkt van de punten van de spuitkanaaltjes. Raak de binnenkant van de absorptiekappen niet aan. Het deel kan vervormd raken en dekt kan dan mogelijk niet langer goed af.

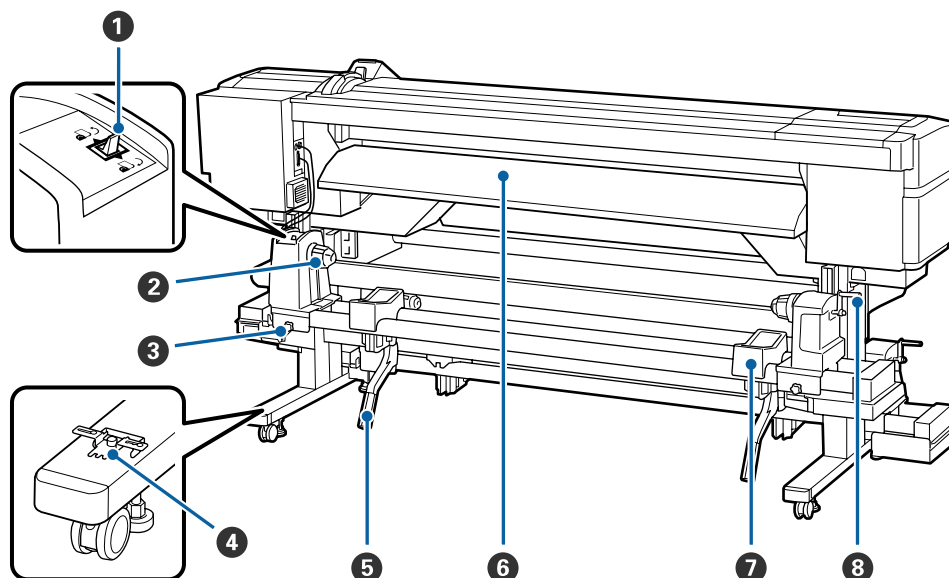
9 Wiper

De wiper verwijdert inkt van de spuitkanaaltjes van de printkop. Dit is een verbruiksartikel. Afhankelijk van de status kan vervanging of reiniging vereist zijn.

☞ “Wiper en bevestigingspunt” op pagina 67

☞ “De wiperreinigers en wipers vervangen” op pagina 81

Achterkant



1 Aandrijfschakelaar

De aandrijfschakelaar dient om het afdruk materiaal tijdens het laden verder in te voeren en om het afdruk materiaal terug te draaien bij vervanging.

2 Rolhouder

Plaats het afdruk materiaal op deze houders. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

Inleiding

3 Schroef om rolhouder vast te zetten

Deze schroeven houden de rolhouders op hun plaats vast na plaatsing van het afdrukmetaal. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

4 Vulstuk

Als tussen de aandrukrollen verticale kreuken ontstaan, plaatst u dit in de uitsparing van de hendel voor het laden van het afdrukmetaal.

 [“Het vulstuk gebruiken” op pagina 137](#)

5 Tilhendel

Als het afdrukmetaal dat u op de rolhouders wilt aanbrengen erg zwaar is, kunt u het afdrukmetaal met deze hendels moeiteloos op gelijke hoogte met de rolhouders brengen. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

6 Geleider voor laden

Afdrukmetaal wordt via deze geleider geladen.

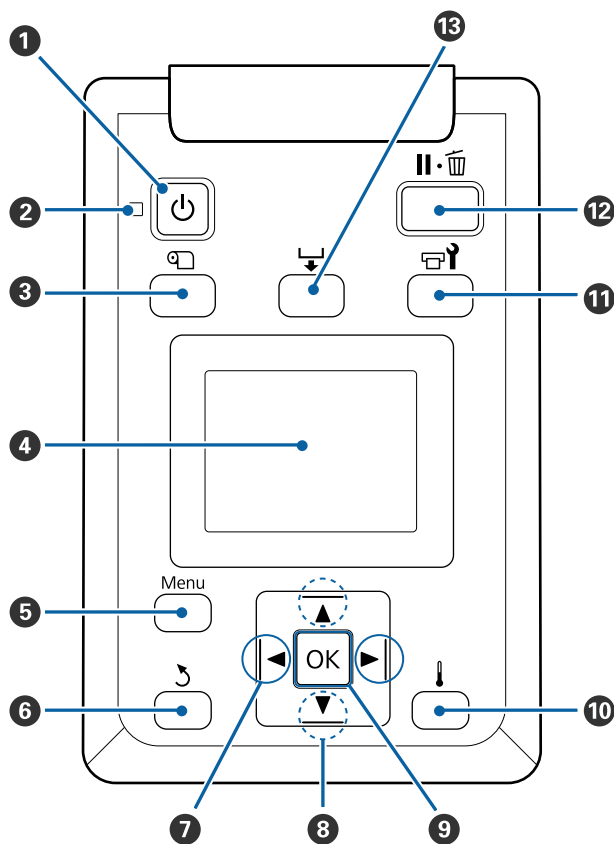
7 Rolsteun

Laat het afdrukmetaal op deze steunen rusten voordat u het op de rolhouders plaatst. Er zijn twee steunen: één links en één rechts.

8 Hendel

Na plaatsing van het afdrukmetaal op de rolhouder aan de rechterkant draait u aan deze hendel om de houder en daardoor ook de rolkern aan te drukken.

Bedieningspaneel



1 Knop (aan-uitknop)

Hiermee schakelt u de printer in en uit.

2 Lampje (aan-uitlampje)

De gebruiksstatus van de printer wordt aangegeven met een brandend of knipperend lampje

Aan : De printer is ingeschakeld.

Knippert : De printer ontvangt gegevens, er wordt een printkopreiniging uitgevoerd of er vinden andere taken plaats tijdens het uitschakelen.

Uit : De printer is uitgeschakeld.

3 Knop (knop voor instelling afdrukmateriaal)

Druk op deze knop om het menu Media-instelling weer te geven, waarin u items aantreft als **Resterende Media**, **Media Selecteren**, **Instellingen Aanpassen** en **Medialijst Afdrukken**. Tijdens het afdrukken kan deze knop niet worden gebruikt.

 “Het menu Media-instelling” op pagina 98

4 Scherm

Geeft de printerstatus, menu's, foutberichten enzovoort weer.  “Het display” op pagina 18

5 Knop Menu

Druk op deze knop om menu's weer te geven.

 “Het menu op het bedieningspaneel gebruiken” op pagina 93

6 Knop (knop Terug)

Druk (wanneer er opties worden weergegeven) op deze knop om terug te keren naar het vorige menu.

 “Mogelijkheden van het menu” op pagina 93

7 Knoppen (pijl naar links en rechts)

Hiermee verplaatst u de cursor bij diverse taken, zoals het invoeren van een **Naam Instelling** of **IP-Adres** in het instelmenu.

8 Knoppen (knoppen voor het invoeren van afdrukmateriaal)

☐ Wanneer er afdrukmateriaal is geladen, kunt u het afdrukmateriaal verder invoeren met de knop  en terugdraaien met de knop . Houd de knop  ingedrukt om het afdrukmateriaal 103 cm in te voeren. Houd de knop  ingedrukt om het materiaal 25 cm in te voeren. Wanneer u het afdrukmateriaal terugdraait met de knop , stopt het afdrukmateriaal zodra de rand de beginpositie voor het afdrukken bereikt. Verder terugdraaien is mogelijk door de knop los te laten en opnieuw in te drukken.

☐ Wanneer de menu's worden weergegeven, kunt u met deze knoppen de verschillende menu-items en opties selecteren.  “Mogelijkheden van het menu” op pagina 93

9 Knop OK

Inleiding

- ❑ Wanneer de menu's worden weergegeven, kunt u met deze knoppen de verschillende menu-items en opties selecteren.
- ❑ Wanneer u op deze knop drukt wanneer een optie is gemarkeerd, selecteert u het gemarkeerde item of voert u de geselecteerde bewerking uit.
- ❑ Als u hierop drukt wanneer de waarschuwingszoemer afgaat, dan stopt het geluid.

10 -knop

Wanneer u op deze knop drukt, wordt het menu Verwarmen En Drogen weergegeven, waarin u de **Verwarmingstemperatuur** kunt aanpassen. Dit menu kan tijdens het afdrukken worden gewijzigd.

 “Het menu Media-instelling” op pagina 98

11 Knop (onderhoudsknop)

Wanneer u op deze knop drukt, geeft u het menu Onderhoud weer met daarin items als **Spuikanaaltjescontr.**, **Schoonmaken**, **Onderhoud printkop** en **Teller afvalinkt**. Tijdens het afdrukken kan deze knop niet worden gebruikt.

 “Het menu Onderhoud” op pagina 105

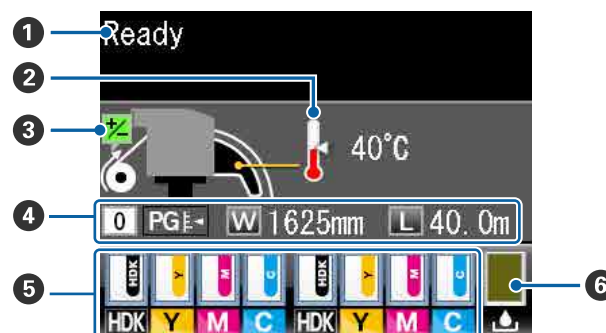
12 Knop (pauze-/annuleerknop)

- ❑ Als u tijdens het afdrukken op deze knop drukt, gaat de printer in de pauzestand. U beëindigt de pauze door opnieuw op de knop  te drukken of door **Pauze Annuleren** te selecteren op het display en vervolgens op de knop OK te drukken. Als u de afdruktaken die worden verwerkt wilt annuleren, selecteert u **Taak Annuleren** op het display en drukt u vervolgens op de knop OK.
- ❑ Wanneer u op deze knop drukt terwijl menu's worden weergegeven, worden die menu's gesloten en keert de printer terug naar de stand Gereed.

13 Knoppen (knop voor het invoeren van afdruk materiaal)

- ❑ Wanneer de printer gereed is, kunt u het afdruk materiaal naar de snijpositie brengen door eerst op deze knop en vervolgens op OK te drukken.
 “Afdruk materiaal afsnijden” op pagina 36
- ❑ Tijdens het afdrukken kunt u deze knop gebruiken om de invoer van afdruk materiaal bij te regelen.
 “Aanpassing Invoer” op pagina 53

Het display



1 Meldingen

Geeft de printerstatus, de werking en foutmeldingen weer.

 “Wanneer een melding wordt weergegeven” op pagina 109

2 Verwarmingstemperatuur

Deze geeft de temperatuurinstellingen aan voor de naverwarming. De thermometerpictogrammen geven een grove indicatie van de huidige temperaturen van de verwarmingselementen.

 : De verwarming heeft de geselecteerde temperatuur bereikt.

 : De verwarming heeft de geselecteerde temperatuur niet bereikt.

3 Informatie over invoer aanpassen tijdens het afdrukken

Wordt weergegeven wanneer er tijdens het afdrukken een aanpassingswaarde is ingevoerd.

Inleiding

4 Informatie over het afdruk materiaal

- ❑ Van links naar rechts ziet u hier het geselecteerde afdruk materiaal, de degelruimte (afstand tussen printkop en plaat), de breedte van het afdruk materiaal en de resterende hoeveelheid afdruk materiaal.
- ❑ Als een in deze printer geregistreerde instelling voor het afdruk materiaal is geselecteerd, wordt het nummer van de geheugenpositie (van 1 t/m 30) weergegeven. Wanneer **RIP-instellingen** is geselecteerd, wordt 0 weergegeven.

- ❑ De geselecteerde degelruimte wordt aangegeven als volgt.

 : 1,5

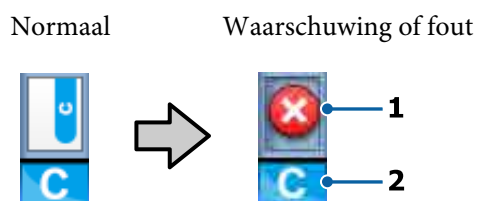
 : 2,0

 : 2,5

- ❑ De resterende hoeveelheid afdruk materiaal wordt niet weergegeven als **Uit** is geselecteerd bij **Instellingen Resterend** in het menu **Resterende Media**.
[🔗 “Het menu Media-instelling” op pagina 98](#)

5 Status van chip-eenheid

Wanneer er in de geïnstalleerde chip-eenheid een fout wordt gedetecteerd, verandert het display zoals hieronder wordt getoond.



1 Statusindicators

De status van de chip-eenheid wordt als volgt aangegeven.



: Geen fout. Gereed om af te drukken.



: Er heeft zich een fout voorgedaan. Lees de foutmelding op het display en los het probleem op.



: De chip-eenheid kan niet worden herkend of is niet compatibel met de printer. Het is ook mogelijk dat de slede niet is vergrendeld.



Lees de foutmelding op het display.



: Controleer het inktniveau van de inkt-tank, vervang zo nodig de chip-eenheid en vul de inkt correct bij.

Naarmate het tijdstip dichterbij komt dat de chip-eenheid moet worden vervangen, begint  te knipperen.

[🔗 “Vervangen van de chip-eenheid en bijvullen van inkt” op pagina 72](#)

2 Codes van inktkleuren

HDK* : High Density Black (High Density Zwart)

BK* : Black (Zwart)

Y : Yellow (Geel)

M : Magenta

C : Cyan (Cyaan)

* De kleur van de inkt die bij de aankoop werd geselecteerd, wordt weergegeven.

Inleiding

6 Status van Inktfles

Geeft bij benadering aan hoeveel ruimte er nog beschikbaar is in de Inktfles. Wanneer de inktfles bijna vol is of er een fout optreedt, verandert het display zoals hieronder wordt getoond.



1 Statusindicators

De status van de Inktfles wordt als volgt weergegeven.



: Geen fout. De indicator verandert en geeft aan hoeveel ruimte er nog is.



: De Inktfles is bijna vol. Houd een nieuwe Inktfles gereed.



: De Inktfles is vol. Plaats een nieuwe Inktfles.

Functies

Deze grootformaat inkjetkleurenprinter ondersteunt afdruk materiaal op een rol van 1626 mm (64 inch) breed. Onderstaand worden de voornaamste functies van deze printer beschreven.

Hoge productiviteit

Droogkenmerken verbeteren

Met de ingebouwde verwarming kunt u de inkt snel drogen na het afdrukken.

Mediadoorvoer eenheid voor rollen met hoge capaciteit

De Mediadoorvoer eenheid is geschikt voor rollen met een hoge capaciteit met een buitendiameter van maximaal 250 mm en een gewicht van maximaal 40 kg. Op deze manier hoeft u het afdruk materiaal minder vaak te vervangen.

Automatische oproleenheid standaard meegeleverd

De automatische oproleenheid dient om het bedrukte materiaal netjes op te wikkelen, zonder kreukels. Nauwkeurig oppakken, onontbeerlijk als ondersteuning van continue sublimatietransferprinters voor het afdrukken van grote volumes en voor 's nachts ononderbroken afdrukken.

Inkttank met hoge capaciteit inbegrepen

De printer is voorzien van een inkttank met hoge capaciteit voor hoge productiviteit. Wij leveren ook 1000 ml inktpakken met hoge capaciteit voor het bijvullen van inkt. Daardoor hoeft u niet telkens opnieuw de inktcartridges te vervangen.

Hoge afdruksnelheid

Het product heeft twee koppen, zodat u sneller kunt afdrukken. Snel afdrukken is mogelijk als er voor iedere kleur twee cartridges worden gebruikt.

Superieur gebruiksgemak

Eenvoudig installeren en oprollen van afdruk materiaal

De rol- en rolkernhouders hebben geen as nodig. U hoeft dus ook geen as aan te brengen voordat u afdruk materiaal installeert. U brengt het afdruk materiaal naar de printer en kunt het meteen installeren. Dus geen gedoe meer met die lange assen. Als uw ruimte beperkt is, maakt dit het installeren van afdruk materiaal een stuk gemakkelijker.

Naast rolsteunen waarop u het afdruk materiaal kunt neerleggen tijdens de installatie heeft de printer ook tilhendels om zwaar afdruk materiaal heel gemakkelijk naar de rolhouders te tillen.

Eenvoudig onderhoud

Voor het behoud van een goede afdrukkwaliteit is dagelijks onderhoud nodig. Deze printer is zo ontworpen dat u overal genoeg ruimte hebt voor onderhoud. Onderhoud is daardoor heel eenvoudig.

Fouten/waarschuwingen per e-mail

EpsonNet Config, dat in de printer is ingebouwd en werkt met een webbrowser, biedt de mogelijkheid om meldingen door te geven per e-mail. Wanneer u dit zo configureert, stuurt de printer foutmeldingen en waarschuwingen naar de door u ingestelde e-mailadressen. Dit biedt een stukje extra zekerheid wanneer u de printer bijvoorbeeld 's nachts onbewaakt laat doorwerken.

EpsonNet Config starten (met webbrowser)

 *Netwerkhandleiding (PDF)*

Foutmeldingen via lamp en zoemer

Wanneer er een fout optreedt, hoort u een zoemer en begint de waarschuwingslamp te branden. De grote waarschuwingslamp is goed te zien, zelfs op grotere afstand.

Tegelijk gaat een zoemer af. Zo gaan fouten niet onopgemerkt voorbij en voorkomt u veel tijdverlies.

High-Speed USB/Gigabit Ethernet

De printer heeft een High-Speed USB-aansluiting en een 100Base-TX/1000Base-T-netwerkaansluiting.

Hoge afdrukkwaliteit

Nieuw ontwikkelde Black (Zwart) inkt

De ontwikkeling van High Density Black (High Density Zwart)-inkt heeft de densiteit van de kleur zwart verbeterd in vergelijking met de inkt Black (Zwart), waardoor een rijkere, diepere kleur zwart ontstaat. Daarnaast is het kleurengamma verbreed met heldere kleuren om een scherp contrast te realiseren.

Selecteer High Density Black (High Density Zwart) of Black (Zwart) als het inkttype Black (Zwart) wanneer u de printer aanschaft. Wanneer u van type te gebruiken inkt voor Black (Zwart) wilt wisselen, mag de tank uitsluitend worden verwisseld door een onderhoudstechnicus. Het wisselen van het inkttype Black (Zwart) wordt tegen een vergoeding uitgevoerd.

Neem contact op met uw leverancier of Epson.

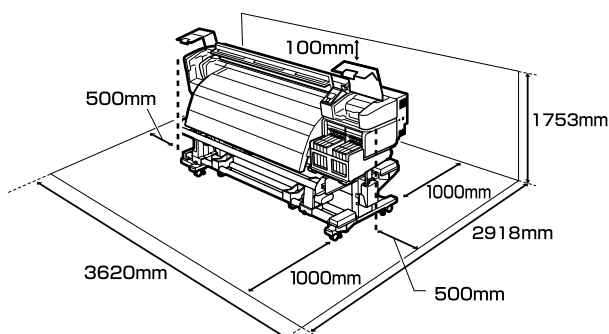
Gebruik en opslag

Installatieruimte

Maak de hieronder aangegeven ruimte helemaal vrij. Er moet voldoende ruimte zijn voor het papier dat uit de printer komt en er moet voldoende ruimte zijn om de cartridges te kunnen vervangen.

Zie de tabel met specificaties voor de buitenmaten van de printer.

 [“Specificaties” op pagina 140](#)



Tijdens het gebruik van de printer

Houd tijdens het gebruik van deze printer rekening met de volgende punten om storingen, defecten en een mindere afdrukkwaliteit te voorkomen.

- ❑ Houd u tijdens het gebruik van de printer aan de gebruikstemperatuur en luchtvochtigheid die in de tabel met specificaties staan.
 [“Specificaties” op pagina 140](#)
Houd er rekening mee dat de gewenste resultaten mogelijk niet worden bereikt als de temperatuur en luchtvochtigheid wel binnen de limieten voor de printer maar niet binnen die voor het afdruk materiaal vallen. Zorg ervoor dat de gebruiksomstandigheden geschikt zijn voor het afdruk materiaal. Zie de documentatie die bij het afdruk materiaal zit voor meer informatie. Zorg ook voor de correcte luchtvochtigheid wanneer u de printer gebruikt in een erg droge omgeving, een omgeving met airconditioning of in de volle zon.

- ❑ Gebruik de printer bij voorkeur niet op een locatie met een rechtstreekse luchtstroming van een ventilator of airconditioner. De spuitkanaaltjes van de printkop kunnen uitdrogen en verstopt raken.
- ❑ Gebruik de printer op een plaats met voldoende ventilatie.
- ❑ Wanneer u een in de handel verkrijgbare verwarming gebruikt, stel deze dan in op de aanbevolen bedrijfstemperatuur. Als de verwarming op een niet aanbevolen temperatuur wordt gebruikt, kan de afdrukkwaliteit teruglopen en kunnen de spuitkanaaltjes in de printkop verstopt raken.  [“Specificaties” op pagina 140](#)
- ❑ Buig de buis voor afvalinkt niet om en trek er niet aan. U zou inkt kunnen morsen in of rond de printer.
- ❑ Onderhoud zoals schoonmaken en vervangen moet worden uitgevoerd volgens gebruiksfrequentie of met aanbevolen intervallen. Het niet uitvoeren van regulier onderhoud kan de afdrukkwaliteit nadelig beïnvloeden. Als de printer langere tijd niet goed wordt onderhouden, kan dit tot schade aan de printkop leiden.
 [“Wanneer welk onderhoud uit te voeren” op pagina 59](#)
- ❑ Mogelijk wordt de printkop niet afgedekt met de kappen (printkop gaat niet naar rechts) als de printer wordt uitgezet wanneer het afdruk materiaal is vastgelopen of er een fout is opgetreden. Printkappen afdekken is een functie voor het automatisch afdekken van de printkappen met een kap (deksel) om te voorkomen dat de printkop uitdroogt. Zet het apparaat in dit geval aan en wacht tot de printkappen automatisch worden afgedekt.
- ❑ Trek de stekker van de printer niet los wanneer de printer is ingeschakeld en schakel de groep niet uit waar de printer op is aangesloten. De printkop wordt dan mogelijk niet goed afgedekt. Zet het apparaat in dit geval aan en wacht tot de printkappen automatisch worden afgedekt.

Inleiding

- ❑ De printkop wordt na het afdrucken automatisch gereinigd. Dit gebeurt met een vaste regelmaat om te voorkomen dat de spuitkanaaltjes verstopt raken.
Zorg dat de Inktfles is geplaatst wanneer de printer is ingeschakeld.
 “Het menu Printerinstelling” op pagina 103
- ❑ Niet alleen tijdens het afdrucken wordt inkt gebruikt, maar ook tijdens het reinigen van de kop en ander onderhoud dat nodig is om de printkop goed te laten werken.
- ❑ Zorg voor een constante kamertemperatuur van 15 tot 25 °C om een consistente kleurkwaliteit van uw afdrucken te garanderen.

Wanneer de printer niet in gebruik is

Als u de printer niet gebruikt, houd dan rekening met het volgende. Als u de printer niet goed opbergt, kunt u de volgende keer problemen ondervinden bij het afdrucken.

- ❑ Als u de printer lange tijd niet gebruikt, kunnen de spuitkanaaltjes verstopt raken. Zet de printer minstens eenmaal per twee weken aan om te voorkomen dat de printkop verstopt raakt. Wanneer de printer is ingeschakeld, wordt printkopreiniging automatisch uitgevoerd. Zet de printer pas uit wanneer de reiniging is voltooid. Als de printer gedurende te lange tijd niet wordt ingeschakeld, kan dat leiden tot storingen. In dergelijke gevallen worden reparatiewerkzaamheden eveneens in rekening gebracht.
- ❑ Als u de printer meer dan twee weken niet gaat gebruiken, moet onderhoud worden uitgevoerd door een onderhoudstechnicus, zowel voor als na deze periode. Deze onderhoudswerkzaamheden worden in rekening gebracht. Zelfs als het juiste onderhoud is uitgevoerd voordat de printer lange tijd niet gebruikt gaat worden, kan reparatie noodzakelijk zijn bij het uitvoeren van onderhoud om de printer weer in gebruik te nemen, afhankelijk van de periode en de wijze van opslag. In dergelijke gevallen worden reparatiewerkzaamheden eveneens in rekening gebracht.
Neem contact op met uw leverancier of Epson.

- ❑ De aandrukrollen kunnen het afdruk materiaal dat nog in de printer zit kreukelen. Het afdruk materiaal kan ook gaan golven of omkrullen, wat papierstoringen kan veroorzaken of ertoe kan leiden dat het afdruk materiaal tegen de printkop komt. Verwijder het afdruk materiaal voordat u de printer voor langere tijd opbergt.
- ❑ Berg de printer pas op wanneer u zeker weet dat de printkop goed is afgedekt (printkop staat uiterst rechts). Als de printkop lange tijd niet is afgedekt, kan de afdrukkwaliteit achteruit gaan.

Opmerking:

Zet de printer aan en weer uit als de printkop niet is afgedekt.

- ❑ Sluit alle kappen voordat u de printer voor langere tijd opbergt. Als u de printer langere tijd niet gebruikt, legt u een antistatische doek op de printer tegen het stof. De spuitkanaaltjes van de printkop zijn zeer klein en kunnen daarom gemakkelijk verstopt raken als er stof op de printkop komt. Mogelijk kunt u dan niet meer goed afdrucken.
- ❑ Als u de printer lange tijd niet hebt gebruikt, controleer de printkop dan eerst op verstopping voordat u iets afdruckt. Reinig de printkop als die verstopt is.
 “Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 87
- ❑ Berg de printer goed horizontaal op: niet schuin, op zijn kant of ondersteboven.

Opmerkingen bij het omgaan met inktpakken en inkt tanks

Let op de volgende punten bij het omgaan met inktpakken en inkt tanks.

- ❑ Verwijder de inkt tanks niet. Inkt tanks worden gekalibreerd tijdens de installatie. Het verwijderen ervan kan nadelige gevolgen hebben voor kwaliteit en functionaliteit.
- ❑ Bewaar inktpakken bij kamertemperatuur (niet in de volle zon).

Inleiding

- ❑ Voor het behoud van de afdrukkwaliteit moet u alle inkt van het inktpak volledig opgebruikt hebben vóór de datum die van de volgende twee het eerste komt:
 - ❑ De op het inktpak afgedrukte datum
 - ❑ 25 dagen vanaf de dag dat de inkttank werd bijgevuld met het inktpak
- ❑ Als het inktpak lange tijd is opgeslagen op een koele locatie, laat het inktpak dan eerst 4 uur wennen aan kamertemperatuur voordat u het gaat gebruiken.
- ❑ Zorg er tijdens het bijvullen van de inkt in een inkttank voor dat u onmiddellijk alle inkt in het inktpak gebruikt.
- ❑ Vul de inkttank na opening van het inktpak zo snel mogelijk bij.
- ❑ Plaats geen items op de inkttank en stel de inkttank niet bloot aan heftige stoten. De inkttank kan dan losraken.
Als de inkttank losraakt, neemt u contact op met uw leverancier of met de ondersteuning van Epson.
- ❑ Niet gebruiken als de inktten High Density Black (High Density Zwart) en Black (Zwart) zijn vermengd. Wanneer u van type te gebruiken inkt voor Black (Zwart) wilt wisselen, mag de tank uitsluitend worden verwisseld door een onderhoudstechnicus. Het wisselen van het inkttype Black (Zwart) wordt tegen een vergoeding uitgevoerd.
Neem contact op met uw leverancier of Epson.

Omgaan met afdruk materiaal

Houd rekening met de volgende punten bij het omgaan met en bewaren van afdruk materiaal. Afdruk materiaal in slechte conditie leidt tot een minder goede afdrukkwaliteit.

Lees de documentatie van het specifieke afdruk materiaal.

Behandeling

- ❑ Vouw het afdruk materiaal niet en maak geen krassen op het oppervlak ervan.

- ❑ Raak het afdrukoppervlak niet aan. Vocht en vet van uw handen kunnen de afdrukkwaliteit beïnvloeden.
- ❑ Houd het afdruk materiaal vast aan de rand. Katoenen handschoenen worden aanbevolen.
- ❑ Houd het afdruk materiaal droog.
- ❑ U kunt het afdruk materiaal opbergen in het oorspronkelijke verpakkingsmateriaal. Gooi dit daarom niet weg.
- ❑ Vermijd ruimtes waarin het papier bloot staat aan direct zonlicht, overmatige warmte of vocht.
- ❑ Afdruk materiaal dat niet wordt gebruikt, moet uit de printer worden verwijderd, opnieuw opgerold en teruggeplaatst in de oorspronkelijke verpakking. Wanneer u het afdruk materiaal lang in de printer laat zitten, kan de kwaliteit minder worden.

Omgaan met afdruk materiaal na het afdrukken

Houd voor een hoogwaardig afdruk resultaat dat lang mooi blijft, rekening met de volgende punten.

- ❑ Wrijf niet over de bedrukte zijde en maak er geen krassen op. Als u dit wel doet, kan de inkt loskomen.
- ❑ Raak de bedrukte zijde niet aan. De inkt kan verdwijnen.
- ❑ Laat uw afdrukken goed drogen voordat u ze opvouwt of op elkaar legt. Als u de afdrukken opstapelt of opneemt wanneer ze nog niet droog genoeg zijn, kan het afdrukoppervlak worden beschadigd.
- ❑ Vermijd direct zonlicht.
- ❑ Voorkom verkleuren: gebruik en bewaar uw afdrukken zoals aangegeven in de documentatie die bij het afdruk materiaal zit.

Gebruik van de bijgeleverde software

Inhoud van de softwareschijf

Op de bijgeleverde softwareschijf staan de volgende toepassingen. Installeer wat u nodig hebt.

Meer informatie over deze toepassingen vindt u in de *Netwerkhandleiding* (PDF) of de online-Help van de toepassing in kwestie.

Opmerking:

- ❑ *De bijgeleverde schijf bevat geen printerdrivers. Om te kunnen afdrukken hebt u RIP-software nodig. Software die niet op de meegeleverde softwareschijf staat (waaronder RIP-software voor deze printer) is verkrijgbaar op de website van Epson.*
- ❑ *De meest recente toepassingen kunt u downloaden van de website van Epson.*

Voor Windows

Naam van de software	Samenvatting
Epson Driver and Utilities (Epson-driver en -hulpprogramma's)	De Epson-communicatiedrivers (EPSON SC-F9200 Series Comm Driver) zijn geïnstalleerd. De Epson-communicatiedriver is nodig om instellingen voor het afdruk materiaal te kopiëren met behulp van EPSON LFP Remote Panel 2. Dit is geen printerdriver. Wanneer de printer via USB op een computer is aangesloten, geeft de RIP-software de printerstatus mogelijk niet weer als de Epson-communicatiedriver niet is geïnstalleerd. Zie de documentatie van de RIP-software voor meer informatie over het statusdisplay.
Epson Network Utilities (Epson-netwerkprogramma's)	Installeer en start een wizard die u helpt bij het invoeren van IP-adressen voor een eenvoudige netwerkverbinding.
EpsonNet Config	Met deze software kunt u diverse netwerkinstellingen voor de printer configureren op de computer. Dit is handig, want zo kunt u gemakkelijk het toetsenbord gebruiken voor de invoer van adressen en namen.

Voor Mac OS X

Naam van de software	Samenvatting
Epson Network Utilities (Epson-netwerkprogramma's)	Installeer en start een wizard die u helpt bij het invoeren van IP-adressen voor een eenvoudige netwerkverbinding.
EpsonNet Config	Met deze software kunt u diverse netwerkinstellingen voor de printer configureren op de computer. Dit is handig, want zo kunt u gemakkelijk het toetsenbord gebruiken voor de invoer van adressen en namen.

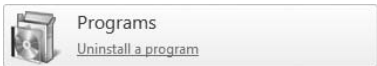
Software verwijderen

Belangrijk:

- ☐ Meld u aan met een *Computer Administrator (Beheerder)-account* (een account dat onderdeel uitmaakt van de *Administrators group* (De groep Administrators)).
- ☐ Voer desgevraagd het beheerderswachtwoord in en ga door met de taak.
- ☐ Sluit alle andere eventueel geopende toepassingen af.

Windows

In dit gedeelte wordt als voorbeeld beschreven hoe u EPSON LFP Remote Panel 2 en de Epson-communicatiedriver verwijdert.

- 1** Schakel de printer uit en maak de interfacekabel los.
- 2** Ga naar het **Control Panel (Configuratiescherm)** en klik op **Uninstall a program (Een programma verwijderen)** in de categorie **Programs (Programma's)**.

- 3** Selecteer de software die u wilt verwijderen en klik vervolgens op **Uninstall/Change (Verwijderen/Wijzigen)** (of **Change/Remove (Wijzigen/Verwijderen)**).
 Selecteer **EPSON SC-F9200 Series Comm Driver Printer Uninstall (Printer EPSON SC-F9200 Series Comm Driver verwijderen)** om de Epson-communicatiedriver te verwijderen.
 Als u EPSON LFP Remote Panel 2 wilt verwijderen, selecteert u **EPSON LFP Remote Panel 2**.
- 4** Selecteer het pictogram van de gewenste printer en klik op **OK**.
- 5** Volg de instructies op het scherm om door te gaan.
 Wanneer u wordt gevraagd het verwijderen te bevestigen, klikt u op **Yes (Ja)**.

Start de computer opnieuw als u de Epson-communicatiedriver opnieuw wilt installeren.

Mac OS X

Hierna wordt beschreven hoe u EPSON LFP Remote Panel 2 verwijdert.

- 1** Stop EPSON LFP Remote Panel 2.
- 2** Selecteer **Applications (Programma's)** — **EPSON LFP Remote Panel 2** en sleep de gehele map naar de **Trash (Prullenmand)** om de map te verwijderen.

Gebruik de Uninstaller om nog meer software te verwijderen. Verwijder de desbetreffende programma's voordat u een herinstallatie of update uitvoert.

Download

U kunt de Uninstaller downloaden van de website van Epson.

URL: <http://www.epson.com>

Verwijderen

Volg de instructies op de downloadsite van de Uninstaller.

EPSON LFP Remote Panel 2 gebruiken

EPSON LFP Remote Panel 2 wordt gebruikt om firmware vanaf een computer bij te werken en om instellingen voor het afdrukmateriaal vanuit het instelmenu naar een computer te kopiëren.

U kunt dit downloaden van de lokale Epson-website.

<http://www.epson.com/>

Starten

Start EPSON LFP Remote Panel 2 nadat u hebt gekeken of **Gereed** wordt weergegeven op het display van de printer.

Inleiding

Windows

- 1** De toepassing kan worden gestart op een van de volgende twee manieren.
 - ☐ Dubbelklik op het pictogram **EPSON LFP Remote Panel 2** op het bureaublad. Het pictogram **EPSON LFP Remote Panel 2** wordt gemaakt bij het installeren van deze toepassing.
 - ☐ Klik op **Start > All Programs (Alle programma's) (of Programs (Programma's)) > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2**.

- 2** Klik op het gewenste item in het hoofdvenster van EPSON LFP Remote Panel 2.

Raadpleeg de Help bij EPSON LFP Remote Panel 2 voor meer informatie.

Mac OS X

Dubbelklik op **Applications (Programma's) > Epson Software > EPSON LFP Remote Panel 2 > EPSON LFP Remote Panel 2** om het hoofdvenster van EPSON LFP Remote Panel 2 te openen.

Sluiten

Klik in het hoofdvenster van EPSON LFP Remote Panel 2 op **Finish (Voltooien)**.

Basishandelingen

Afdruk materiaal laden en verwisselen

Bekijk altijd vooraf de volgende waarschuwingen bij het laden van afdruk materiaal.

Voor informatie over het afdruk materiaal dat u in de printer kunt gebruiken:

🔗 [“Ondersteunde media” op pagina 121](#)

⚠️ Let op:

- ❑ *De verwarmingselementen en de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal kunnen heet zijn. Houd u aan alle voorzorgsmaatregelen. Wanneer u de voorzorgsmaatregelen niet naleeft, kan dit brandwonden veroorzaken.*
- ❑ *Pas op dat u uw handen of vingers niet klemt bij het openen of sluiten van de voorkap. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.*
- ❑ *Wrijf niet met uw handen langs de randen van het afdruk materiaal. De randen van het afdruk materiaal zijn scherp en kunnen letsel veroorzaken.*
- ❑ *Afdruk materiaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon.*

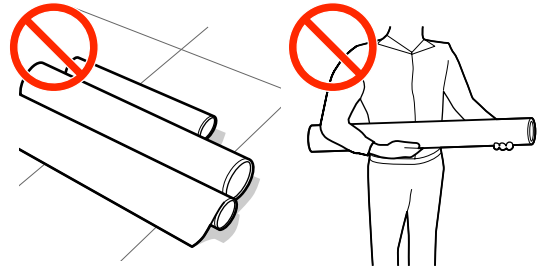
Laad het afdruk materiaal net voordat u met afdrukken begint

De aandrukrollen kunnen het afdruk materiaal dat nog in de printer zit kreuken. Het afdruk materiaal kan ook gaan golven of omkrullen, wat papierstoringen kan veroorzaken of ertoe kan leiden dat het afdruk materiaal tegen de printkop komt.

Let op de volgende punten bij het omgaan met afdruk materiaal

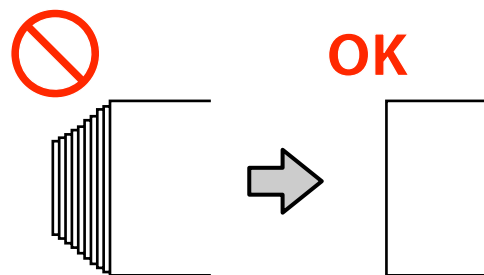
Als u de volgende punten niet in acht neemt bij het omgaan met afdruk materiaal, kunnen kleine hoeveelheden stof en pluis aan het oppervlak van het afdruk materiaal blijven kleven en inktdruppels veroorzaken in de afdrukresultaten.

- ❑ Plaats onverpakt afdruk materiaal niet op de vloer. Het afdruk materiaal moet voor opslag worden opgewikkeld en in de originele verpakking worden geplaatst.
- ❑ Zorg er bij het dragen van het afdruk materiaal voor dat het oppervlak ervan niet tegen kleding wordt gedrukt. Bewaar afdruk materiaal in de oorspronkelijke verpakking tot op het moment dat u het in de printer invoert.



Plaats geen afdruk materiaal als de linker- en rechterrand niet gelijk zijn

Als afdruk materiaal is geplaatst en de rechter- en linkerzijanten van de rol ongelijk zijn, kunnen materiaalvoerproblemen tot gevolg hebben dat het afdruk materiaal tijdens het afdrukken beweegt. Draai het afdruk materiaal terug om de zijanten uit te lijnen of gebruik een rol die geen problemen vertoont.



Afdruk materiaal laden

In dit gedeelte worden de methoden voor het laden van afdruk materiaal beschreven.

- 1 Druk op de knop  en wacht vervolgens tot op het scherm **Laad media** wordt weergegeven.

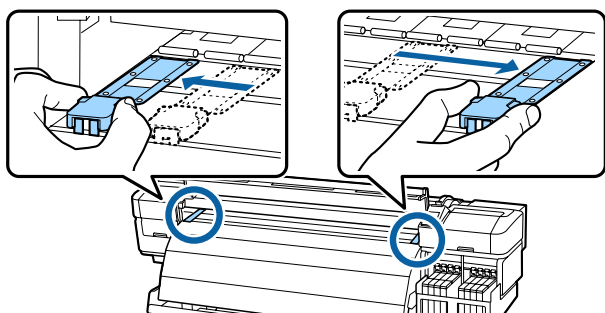
Basishandelingen

- 2** Open de voorkap en schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal opzij.

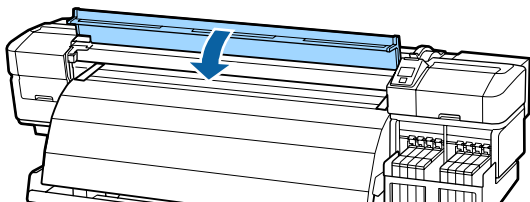
! **Belangrijk:**

Als de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal niet opzij worden geschoven, kan het invoeren van afdruk materiaal mislukken of kan de rand van het afdruk materiaal beschadigd raken.

Schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal helemaal naar links en rechts. Houd de lipjes op beide platen vast om de platen te verschuiven.

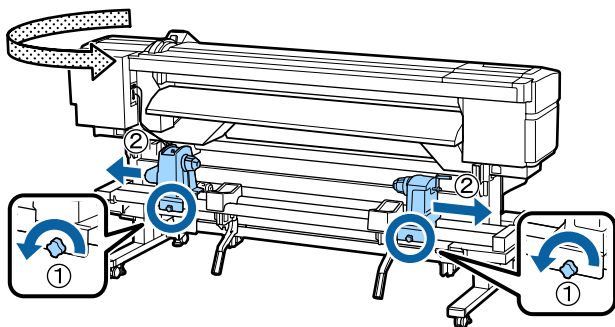


- 3** Sluit de voorkap.



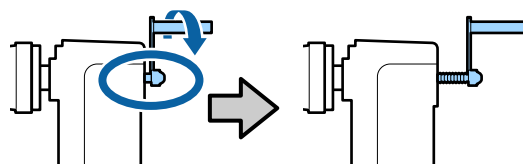
- 4** Draai de bevestigingsschroeven van de rolhouders voldoende los en verstel de rolhouders. Tussen beide houders moet er genoeg ruimte zijn voor het afdruk materiaal.

Centreer de rolsteunen tussen de rolhouders.

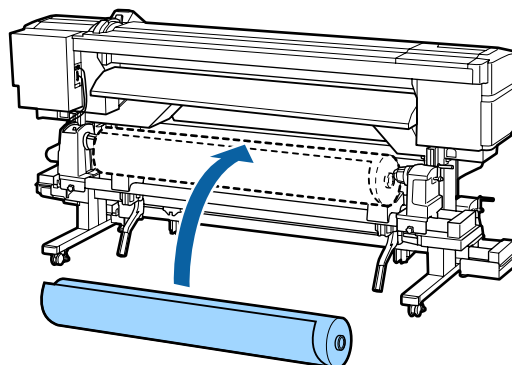


! **Belangrijk:**

Als de as van de hendel van de rechterhouder niet zichtbaar is, draait u de hendel naar voren totdat deze niet verder kan. Het afdruk materiaal kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.



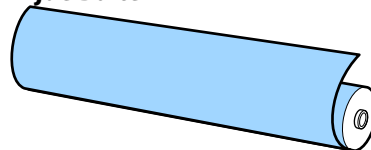
- 5** Plaats afdruk materiaal tijdelijk op de rolsteunen.



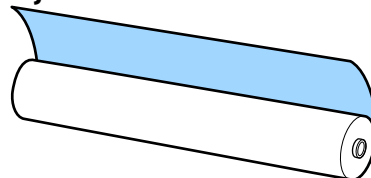
Opmerking:

De methode voor het plaatsen van afdruk materiaal op rollen is afhankelijk van de manier waarop het afdruk materiaal wordt afgerold.

Afdrukzijde Buiten

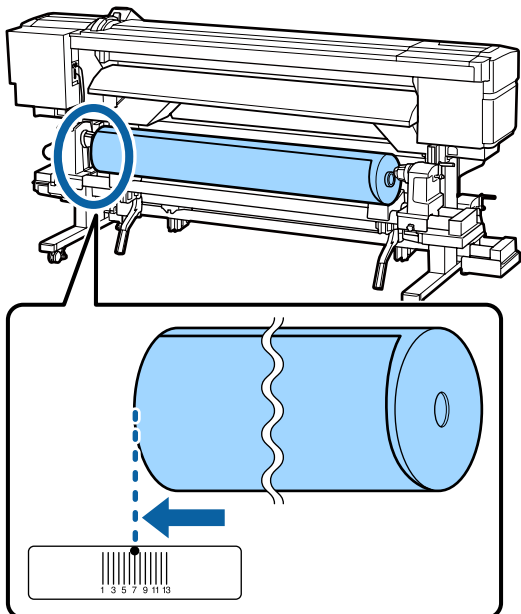


Afdrukzijde Binnen



Basishandelingen

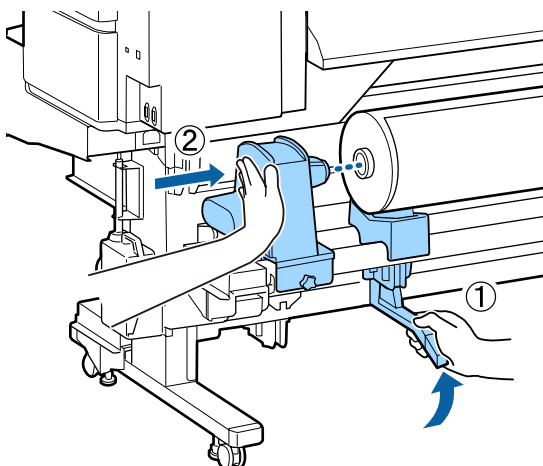
- 6** Lijn de linkerrand van het afdruk materiaal uit met de positie op het label.

**Opmerking:**

Als het label de laadpositie niet aangeeft, geef het dan zelf op het label aan zoals aangegeven in de Installatiehandleiding.

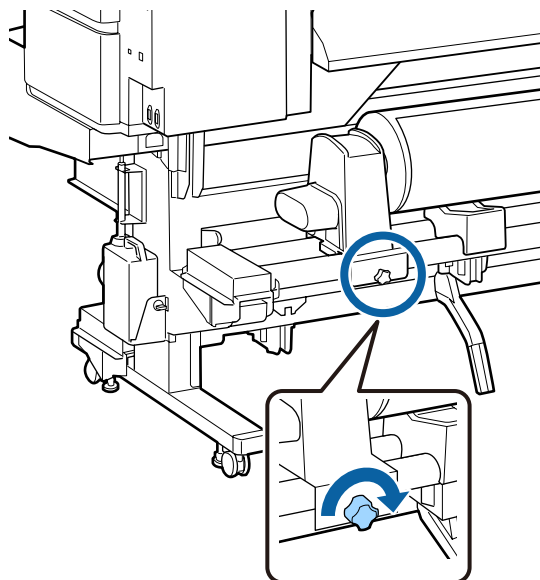
➔ Installatiehandleiding

- 7** Breng de tilhendel aan de linkerkant van de printer omhoog om het afdruk materiaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.

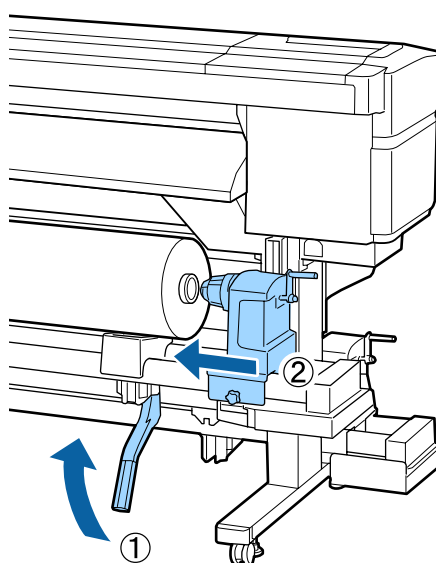
**Opmerking:**

Als de rol een buitendiameter van minder dan 140 mm heeft, til de rol dan op met uw handen en plaats de rol op de rolhouder. Wanneer u de tilhendel gebruikt, komt de rolkern niet bij de houder.

- 8** Draai de bevestigingsschroef van de rolhouder vast tot de schroef niet meer verder draait, om de rolhouder op zijn plaats te bevestigen.



- 9** Breng de tilhendel aan de rechterkant van de printer omhoog om het afdruk materiaal in positie te brengen en breng de rolhouder stevig op zijn plaats aan.



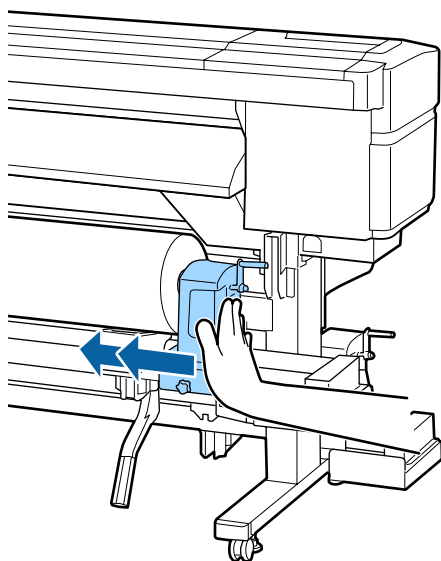
Basishandelingen

Opmerking:

Als de rol een buitendiameter van minder dan 140 mm heeft, til de rol dan op met uw handen en plaats de rol op de rolhouder.

10

Om ervoor te zorgen de rolhouder voldoende in de rolkern wordt ingebracht, duwt u het middelste gedeelte aan de kant van de rolhouder twee keer in de richting van het roleinde.

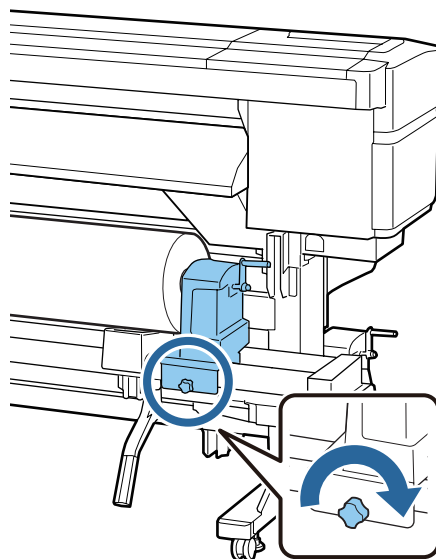
**Belangrijk:**

Als de rolhouder onvoldoende in de rolkern wordt ingebracht, wordt het afdruk materiaal tijdens het afdrukken niet correct geplaatst wegens slippen tussen de rolhouder en rolkern.

Dit kan leiden tot strepen in de afdrukresultaten.

11

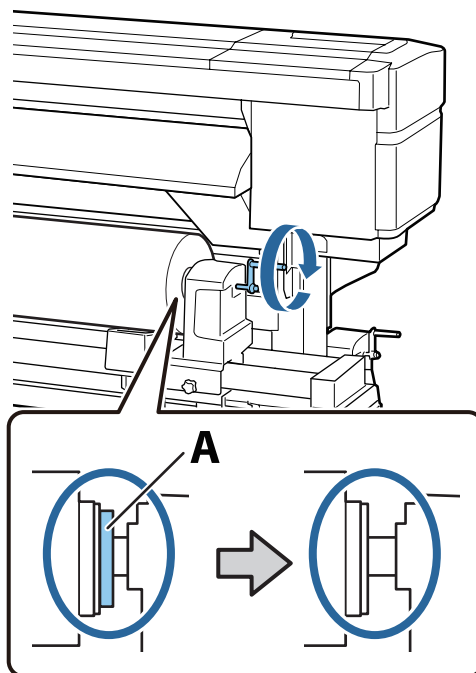
Draai de bevestigingsschroef van de rolhouder vast tot de schroef niet meer verder draait, om de rolhouder op zijn plaats te bevestigen.

**Belangrijk:**

Als de bevestigingsschroef van de rolhouder los zit, kan de rolhouder tijdens het afdrukken bewegen. Dit kan leiden tot strepen en oneffenheden in de afdrukresultaten.

12

Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



Basishandelingen

! Belangrijk:

Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolhouder veroorzaken.

Als onderdeel A nog zichtbaar is, ook wanneer de hendel volledig is gedraaid, draai de hendel dan terug. Draai de bevestigingsschroef van de rolhouder aan de rechterzijde los en begin dan opnieuw bij stap 9.

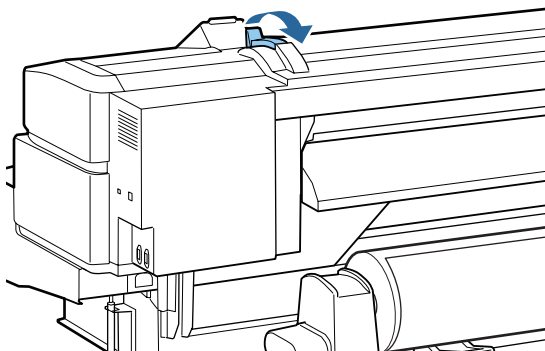
13

Controleer of de rechter- en linkerranden van de bevestigde rol op één lijn staan.

Als de rechter- en linkerkant van de rol niet op één lijn staan, lijn deze dan opnieuw uit.

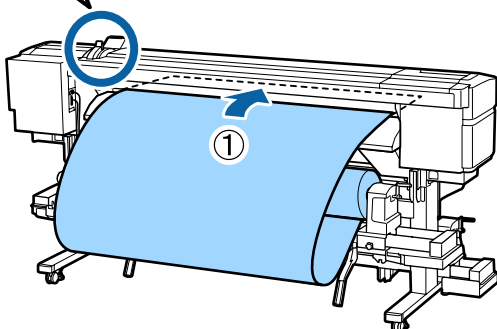
14

Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.



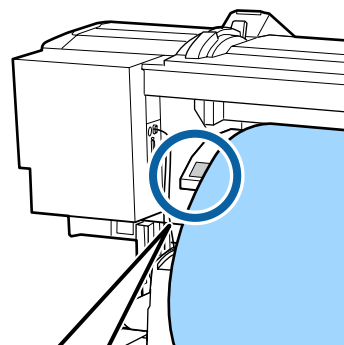
15

Plaats het afdruk materiaal circa 30 cm in de opening en breng de hendel voor het laden van afdruk materiaal omlaag.

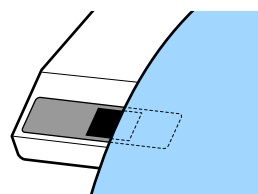


16

Controleer of het linkerrand van het afdruk materiaal binnen het vierkantje van het label op de geleider voor laden loopt.



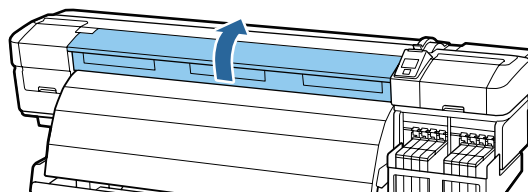
OK

**! Belangrijk:**

Voer stap 5 tot en met 16 in omgekeerde volgorde uit (16 tot en met 5) en herhaal het laadproces als de linkerkant van het afdruk materiaal niet binnen het zwarte vierkantje van het label valt. Probeer de rolhouders niet te verplaatsen wanneer ze in het afdruk materiaal zitten.

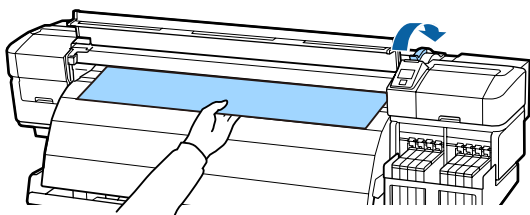
17

Ga naar de voorkant van de printer en open het voorpaneel.

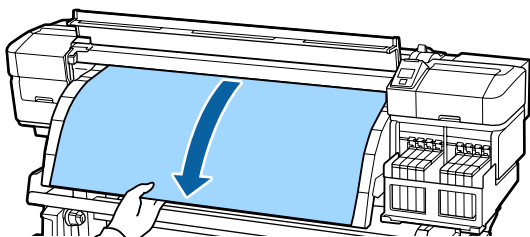


Basishandelingen

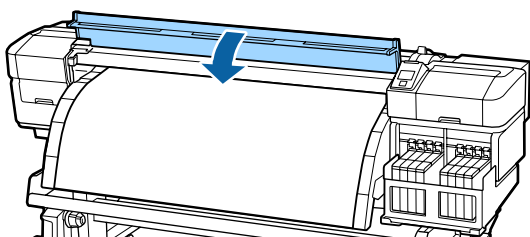
- 18** Houd het afdrukmetaal vast in het midden en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omhoog.



- 19** Trek het afdrukmetaal recht vooruit naar de voorkant van de naverwarming.



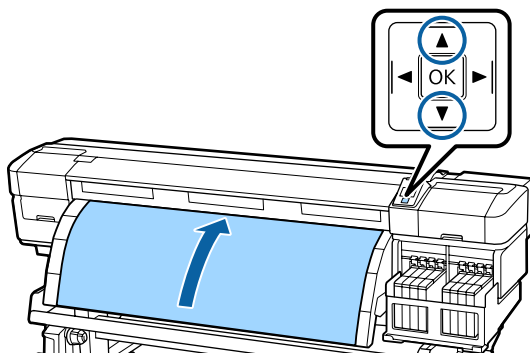
- 20** Sluit de voorkap.



- 21** Draai de invoerzijde van het afdrukmetaal terug naar het voorpaneel.

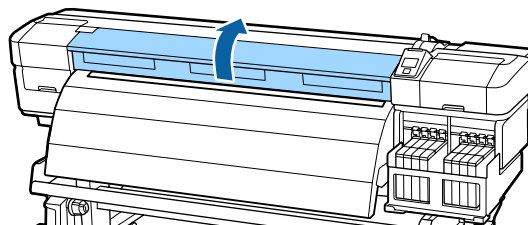
Voor afdrukmetaal met de Afdrukzijde Buiten drukt u op de knop ▲ en voor afdrukmetaal met de Afdrukzijde Binnen drukt u op de knop ▼ om het afdrukmetaal terug te spoelen.

Controleer of het afdrukmetaal recht is ingevoerd, met het afdrukmetaal recht en strak.

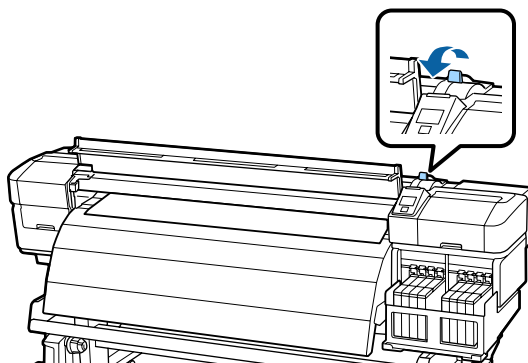
**Opmerking:**

We adviseren de knop ► op het bedieningspaneel te gebruiken om Zuigdruk Media in te stellen op 2. Het afdrukmetaal wordt recht teruggedraaid.

- 22** Open de voorkap.

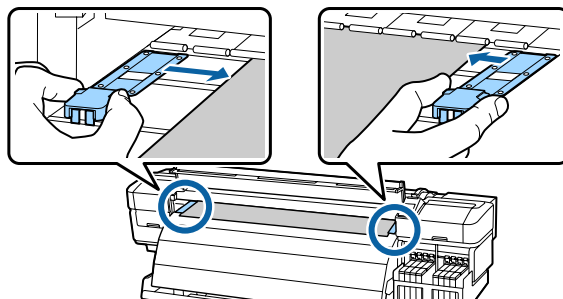


- 23** Breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omlaag om het materiaal op zijn plaats te houden.



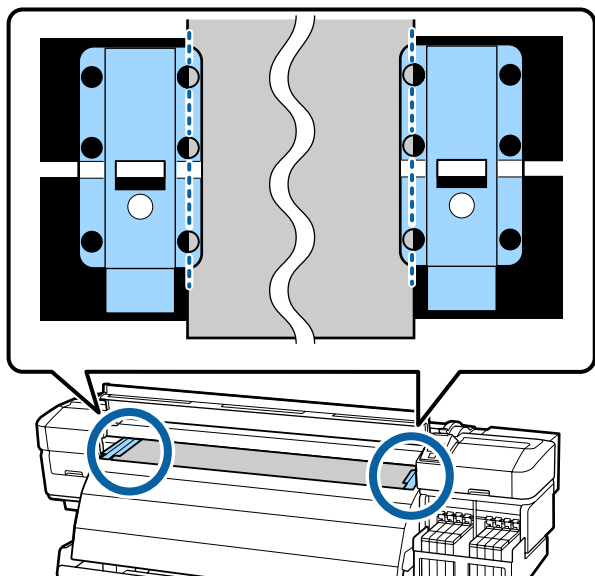
- 24** Zet de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal in de juiste positie.

- (1) Houd de lipjes aan beide zijden van de platen vast en verplaats de plaat naar de rand van het afdrukmetaal.



- (2) Zorg dat de rand van het afdrukmetaal op één lijn staat met het midden van de ronde gaten in de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal.

Basishandelingen

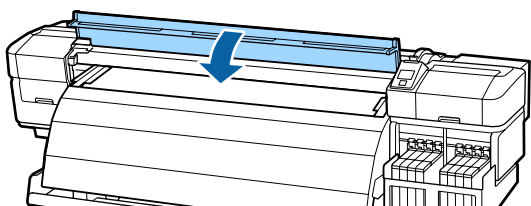


Belangrijk:

- ☐ Gebruik de afdrukmediaalplaten niet met afdrukmediaal dat dikker is dan 0,4 mm. De platen kunnen tegen de printkop komen en schade veroorzaken.
- ☐ Plaats de platen altijd zo dat de randen van het afdrukmediaal zich in het midden van de ronde openingen bevinden. Een foutieve plaatsing kan tijdens het afdrukken strepen veroorzaken (horizontale strepen, oneffenheden in tinten of stroken van ongelijke kleur).
- ☐ Schuif de platen voor het vasthouden van afdrukmediaal helemaal naar links en rechts wanneer ze niet worden gebruikt.
- ☐ Gebruik de platen voor het vasthouden van afdrukmediaal niet als de zijkanten van het bedrukte afdrukmediaal onder de vlekken zitten of gescheurd zijn.

25

Sluit de voorkap.

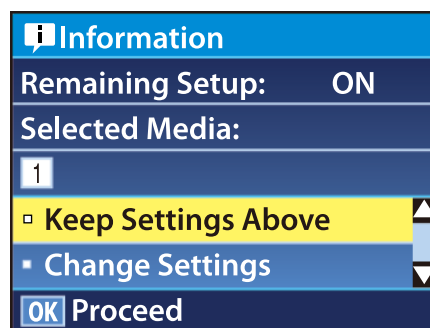


Wanneer u het afdrukmediaal hebt geplaatst, gaat u verder met Instellingen voor het afdrukmediaal weergeven en wijzigen.

“Instellingen voor het afdrukmediaal weergeven en wijzigen” op pagina 34

Instellingen voor het afdrukmediaal weergeven en wijzigen

Nadat u afdrukmediaal hebt geladen, wordt op het bedieningspaneel de volgende informatie weergegeven.



Aan de hand van dit display kunt u de volgende twee opties weergeven of wijzigen:

- ☐ Instellingen Resterend

Aan: De printer geeft aan hoeveel afdrukmediaal er nog is.

Uit: De printer geeft niet aan hoeveel afdrukmediaal er nog is.

Wanneer **Instellingen Resterend** op **Aan** staat, berekent de printer bij benadering hoeveel afdrukmediaal er nog over is. Hiervoor wordt uitgegaan van de lengte van de rol en de hoeveelheid waarop al is afgedrukt. Het resultaat wordt weergegeven op het bedieningspaneel. Het display geeft u een algemeen idee van de hoeveelheid afdrukmediaal die u nog hebt om op af te drukken. Zo weet u beter wanneer u nieuw afdrukmediaal moet plaatsen. Bovendien krijgt u een waarschuwing wanneer het afdrukmediaal een bepaald niveau bereikt.
- ☐ Geselecteerde Media

Hier worden de parameters weergegeven waarop de media-instellingen zijn gebaseerd.

1 XXXXXXXXXXXXXXXXXXXX: De instellingen voor het afdrukmediaal zijn

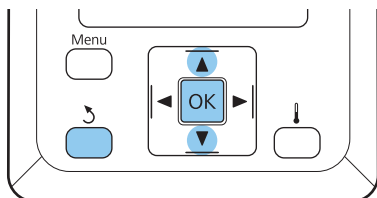
Basishandelingen

gebaseerd op de instellingen die zijn opgeslagen in de printer in geheugenpositie 1.

De geheugenposities voor afdrukmaterialaalinstantellingen kunnen diverse instantellingen bevatten voor verschillende soorten afdruk materiaal, op basis van de opties die zijn geselecteerd bij **Zuigdruk Media**, **Printkop Uitlijnen** en andere menu's. U kunt maximaal 30 combinaties van instantellingen opslaan door ze toe te wijzen aan geheugenpositie 1 tot en met 30.

[0] RIP-instellingen: De instantellingen voor het afdruk materiaal zijn gebaseerd op die in de RIP. Instellingen voor het afdruk materiaal
 [“Parameters opslaan in een geheugenpositie” op pagina 47](#)

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instantellingen



1

Selecteer een optie.

Zo drukt u af met de huidige instantellingen:

Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Deze Inst. Behouden** te selecteren en druk op de knop OK.

Ga verder met stap 6.

Zo wijzigt u de instantellingen:

Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Instellingen Wijzigen** te selecteren en druk op de knop OK.

2

Selecteer de items die u wilt wijzigen en druk op de knop OK.

3

Selecteer de gewenste optie en druk op de knop OK.

4

Druk op de knop  om het dialoogvenster van stap 2 weer te geven en druk vervolgens nog een keer op de knop .

5

Nadat u hebt gecontroleerd of de instantellingen correct zijn, gebruikt u de knoppen ▼/▲ om **Deze Inst. Behouden** te selecteren en drukt u vervolgens op de knop OK.

6

Het scherm voor de selectie van het roltype wordt weergegeven.

Gebruik de knoppen ▼/▲ om het roltype te selecteren dat overeenkomt met de geplaatste rol, en druk op de knop OK.

7

Als **Aan** is geselecteerd bij **Instellingen Resterend**, krijgt u de vraag om de lengte van het huidige afdruk materiaal in te voeren.

Gebruik de knoppen ▼/▲ om een lengte tussen 1,0 en 999,5 m (15 en 3000 ft) in te voeren en druk op de knop OK. Dit kan in stappen van 0,5 m.

Na een korte pauze wordt **Gereed** weergegeven op het display ten teken dat de printer gereed is om te drukken. Verzend de gegevens die u wilt afdrukken vanaf de computer.

Afdruk materiaal vervangen en verwijderen

Als u na het afdrukken van materiaal wilt veranderen, druk dan eerst af hoeveel afdruk materiaal er nog over is, snij het materiaal af en verwijder de rol.

Afdrukken hoeveel afdruk materiaal er nog is

Op het display van de printer wordt aangegeven hoeveel afdruk materiaal er nog is. Wanneer het afdruk materiaal bijna op is, wordt dit gemeld op het display. Zo weet u voordat u begint met afdrukken of het afdruk materiaal al bijna moet worden vervangen.

De resterende hoeveelheid afdruk materiaal kan alleen worden weergegeven als u de juiste lengte opgeeft bij het laden van het afdruk materiaal.

Voordat u de rol uit de printer haalt kunt u de resterende hoeveelheid afdruk materiaal laten afdrukken op de rand van het materiaal. De volgende keer dat u deze rol plaatst, voert u de lengte in die op de rand is afgedrukt. Op deze manier wordt de resterende hoeveelheid altijd correct bijgehouden.

Basishandelingen

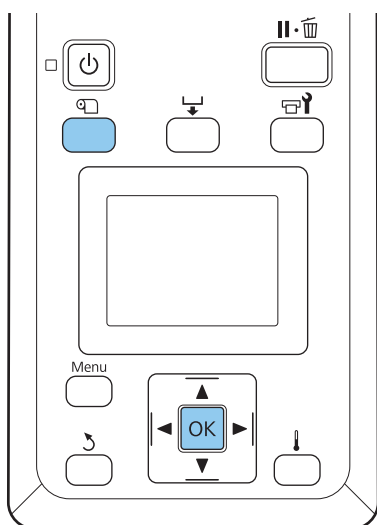
Opmerking:

De resterende hoeveelheid afdruk materiaal wordt niet berekend of weergegeven wanneer **Uit** is geselecteerd bij **Instellingen Resterend** in het instelmenu.

☞ “Instellingen voor het afdruk materiaal weergeven en wijzigen” op pagina 34

Hierna wordt beschreven hoe u de resterende hoeveelheid afdruk materiaal afdrukt.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Controleer of de printer klaar is om af te drukken.
- 2 Druk op de knop , selecteer **Resterende Media** in het menu en druk op de knop OK.
- 3 Selecteer **Rest. Lengte Afdrukken** en druk op de knop OK.
- 4 Druk op de knop OK om de resterende hoeveelheid afdruk materiaal af te drukken.

Afdruk materiaal afsnijden

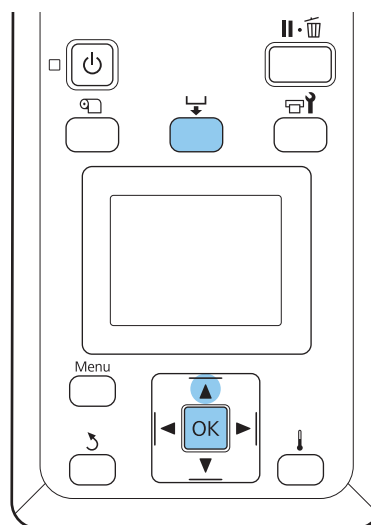
Snij het afdruk materiaal na het afdrukken af met een mes (in de handel verkrijgbaar). In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het afdruk materiaal afsnijdt met een mes.



Let op:

- ❑ De naverwarming kan heet zijn; neem alle noodzakelijke voorzorgsmaatregelen in acht. Wanneer u de voorzorgsmaatregelen niet naleeft, kan dit brandwonden veroorzaken.
- ❑ Pas op dat u niet met het mes in uw handen of vingers snijdt bij het afsnijden van afdruk materiaal.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen

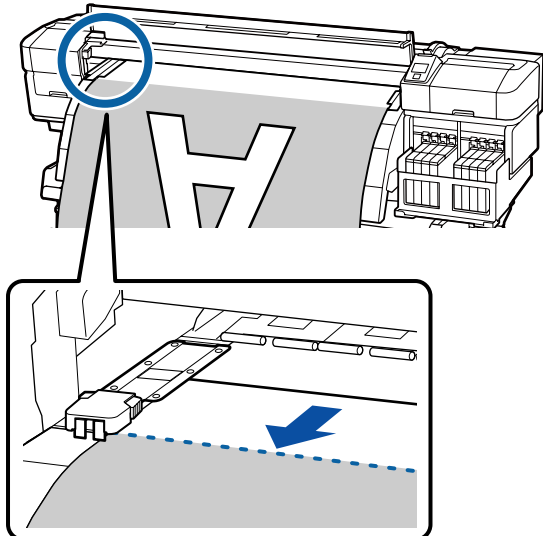


- 1 Nadat u hebt gecontroleerd of de printer gebruiksklaar is, drukt u op de knop  en vervolgens op de knop OK.

Basishandelingen

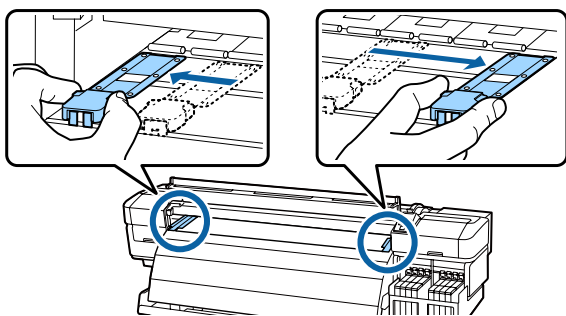
- 2** Controleer of de achterste rand het afdrukmetaal tot de positie boven de snijgroef wordt doorgevoerd en open vervolgens de voorkap.

Als u de resterende hoeveelheid afdrukmetaal hebt afgedrukt, druk dan op de knop ▲ om het metaal terug te draaien, zodat deze informatie na het afsnijden nog steeds op de rol staat.

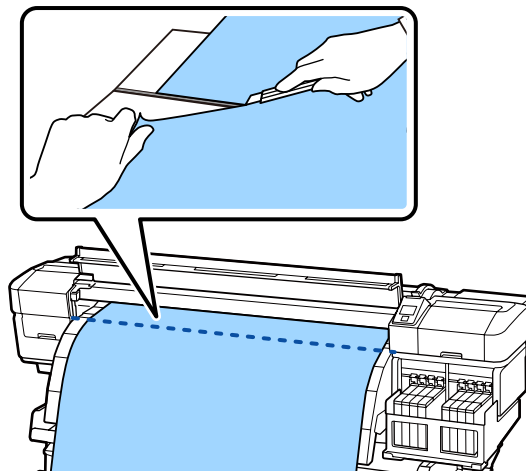


- 3** Open de voorkap en schuif de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal opzij.

Schuif de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal helemaal naar links en rechts. Houd de lipjes op beide platen vast om de platen te verschuiven.



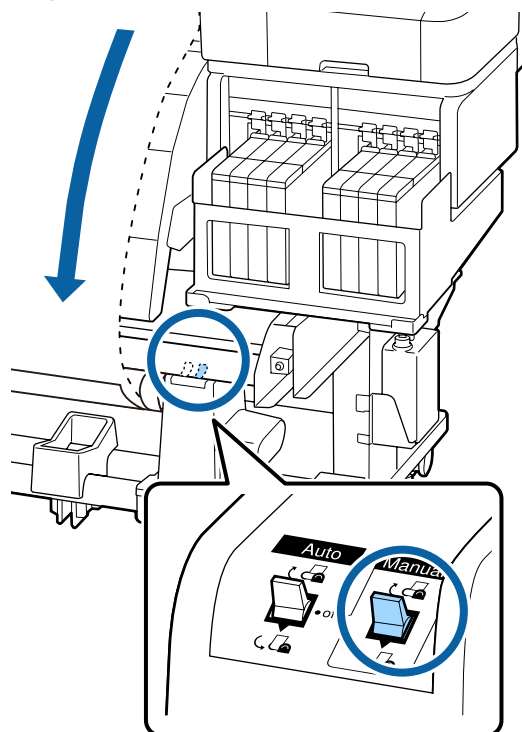
- 4** Snij het afdrukmetaal af met het mes. Laat het mes door de snijgroef gaan.



Wanneer de automatische oproleenheid wordt gebruikt, gaat u verder met stap 5.

Ga anders naar stap 7.

- 5** Pak al het afdrukmetaal op door de Manual-schakelaar te gebruiken al naar gelang de manier waarop het afdrukmetaal wordt opgerold.



- 6** Verwijder de opwikkelrol.

☞ [“De opwikkelrol verwijderen” op pagina 45](#)

Basishandelingen

7

U verwijdt het afdrukmetaal door de stappen voor het laden in omgekeerde volgorde uit te voeren.

 [“Afdrukmetaal laden” op pagina 28](#)

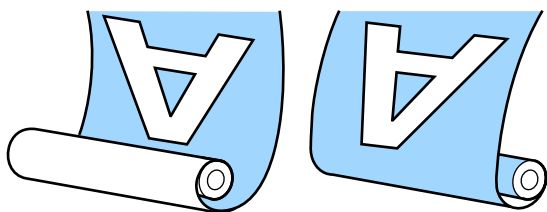
Werken met de Automatische oproleenheid

Afdrukmetaal laden

De Automatische oproleenheid rolt het afdrukmetaal automatisch op zodra het is bedrukt. Dit verbetert de efficiëntie tijdens onbewaakt bedrijf.

De Automatische oproleenheid voor deze printer kan afdrukmetaal in de volgende richtingen oppakken.

Afgedrukte zijde naar bin- Afgedrukte zijde naar bui-
nen ten



Met opnemen met de afgedrukte zijde naar binnen wordt de afdrukzijde tegen de binnenkant van de rol geplaatst. Afgedrukte zijde naar binnen is in de meeste omstandigheden de beste keuze.

Oprollen met de bedrukte zijde naar buiten wil zeggen dat de het bedrukte oppervlak aan de buitenkant van de rol komt.



Let op:

- ☐ Volg de instructies in de handleiding wanneer u afdrukmetaal of rolkernen wilt plaatsen of afdrukmetaal uit de opwikkelrol wilt verwijderen.
Het laten vallen van afdrukmetaal, rolkernen of opwikkelrollen kan tot letsel leiden.
- ☐ Pas op dat uw handen of haren niet vast komen te zitten in de mediadoorvoer eenheid of automatische oproleenheid terwijl deze in bedrijf is.
Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.

Punten om rekening mee te houden voor correct oppakken

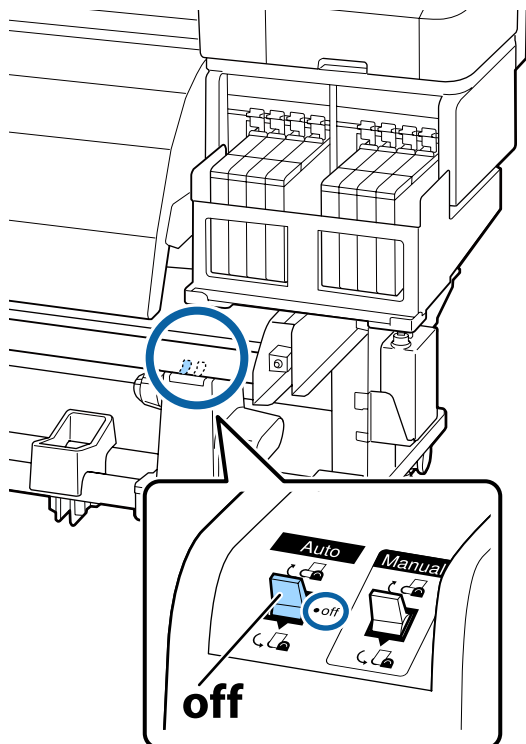
Houd rekening met de volgende punten om ervoor te zorgen dat afdrukmetaal correct wordt opgepakt.

- ☐ We adviseren een rolkern voor opvang te gebruiken die even breed is als het afdrukmetaal. Als een opwikkelrokkern met een andere breedte wordt gebruikt, kan de rokkern worden gebogen waardoor het afdrukmetaal verkeerd wordt opgepakt.
- ☐ Wij raden Afgedrukte zijde naar binnen aan voor het oppakken van afdrukmetaal. Wanneer het oppakken niet correct kan worden uitgevoerd met Afgedrukte zijde naar buiten, gebruikt u de optie Afgedrukte zijde naar binnen.
- ☐ Afdrukmetaal kleiner dan 914 mm wordt mogelijk niet correct opgepakt.

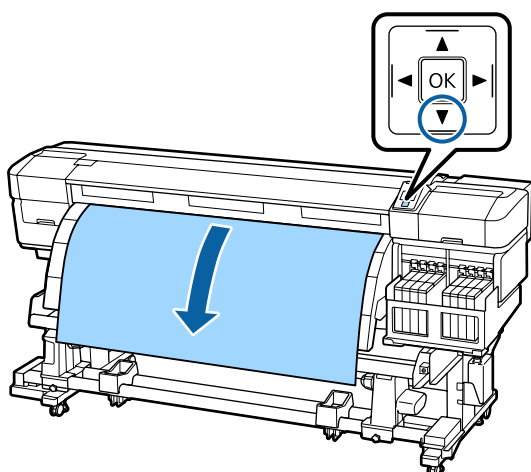
Basishandelingen

De rolkern bevestigen

- 1 Stel de Auto-schakelaar in op off.



- 2 Nadat u hebt gecontroleerd dat het afdruk materiaal correct is geladen, houdt u de knop ▼ ingedrukt totdat de rand van het afdruk materiaal de rolkernhouder bereikt.

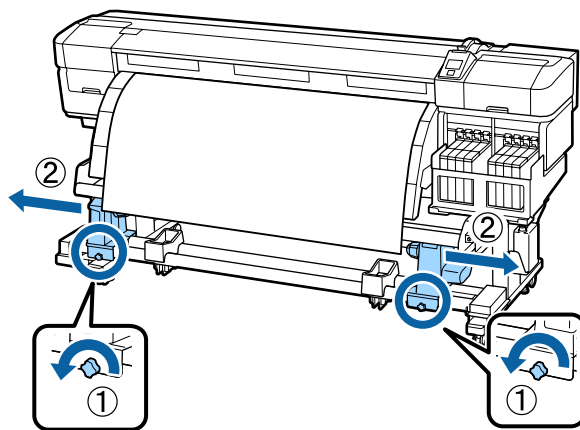


! Belangrijk:

Druk altijd op de knop ▼ om het afdruk materiaal naar de rolkernhouder te brengen. Als het afdruk materiaal met de hand wordt getrokken, kan het afdruk materiaal tijdens oprollen verdraaien.

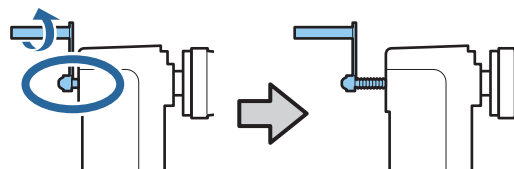
- 3 Draai de bevestigingsschroeven van de rolkernhouders los en verstel de rolkernhouders zodat de afstand tussen de twee houders groter is dan de breedte van het afdruk materiaal.

Centreer de rolsteunen tussen de rolhouders.

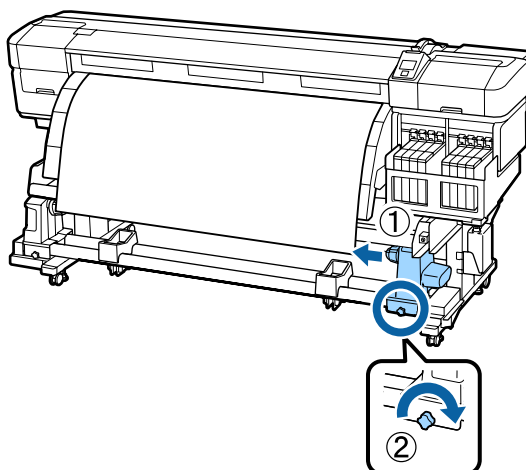


! Belangrijk:

Als de hendel van de linkerrolhouder niet zichtbaar is, draait u de hendel zoals aangegeven in de figuur totdat deze niet verder kan. De rolkern kan niet goed worden geladen als de as van de hendel niet zichtbaar is.

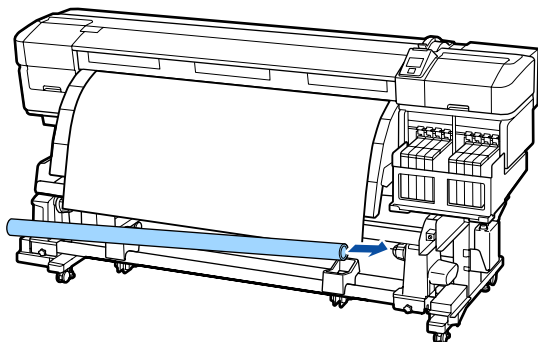


- 4 Breng de rolkernhouder aan de rechterkant op één lijn met de rechterrاند van het afdruk materiaal en draai de schroef vast.

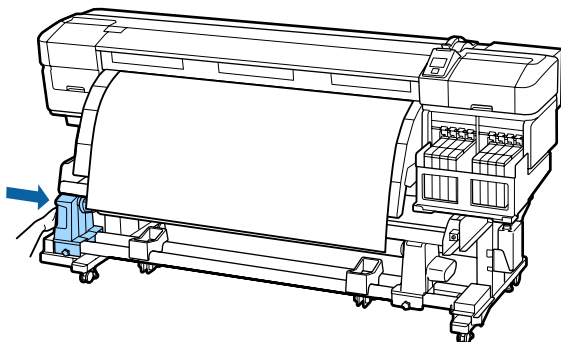


Basishandelingen

- 5** Schuif de rolkern in de rechterhouder.



- 6** Controleer of de linkerrolkernhouder volledig in de rolkern is geplaatst en of de rolkern en zijkanten van het afdrukmetaal goed met elkaar zijn uitgelijnd.

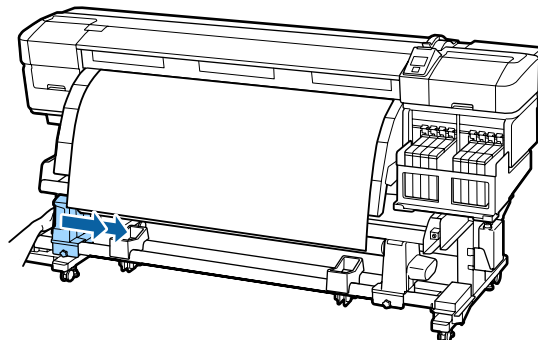


! **Belangrijk:**

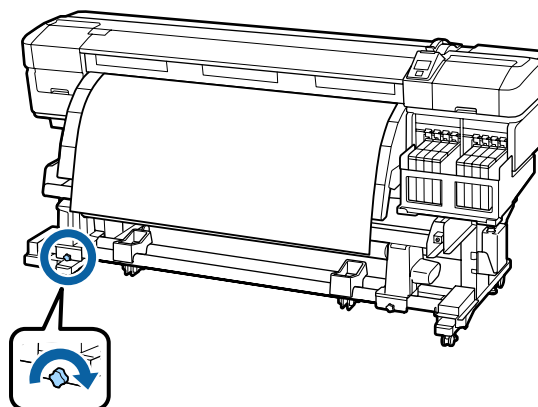
Als de zijkanten van het afdrukmetaal verkeerd zijn uitgelijnd, kan het afdrukmetaal niet correct worden opgepakt. Bij een verkeerde uitlijning draait u de vergrendelingsschroef van de rechterrolkernhouder los en begint u op nieuw bij stap 4.

- 7** Als u wilt controleren of de rolhouder ver genoeg is geplaatst, duwt u het middelste gedeelte van de zijkant van de rolhouder tweemaal in de richting van het einde van de rol.

Controleer of de rolkern en de zijkanten van het afdrukmetaal correct met elkaar zijn uitgelijnd.

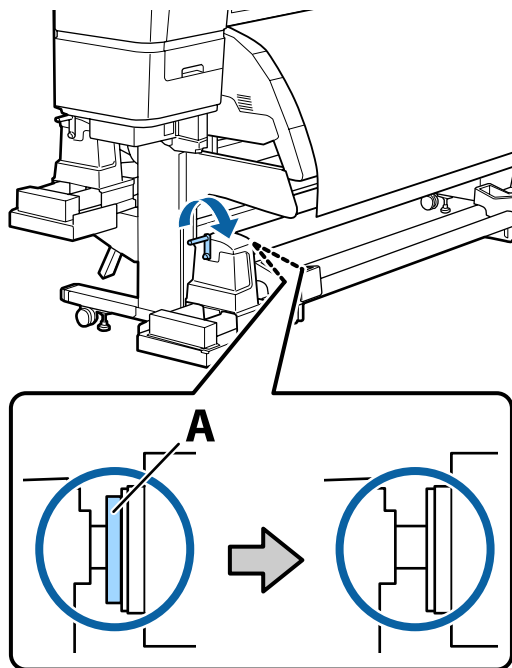


- 8** Draai de schroef van de rolkernhouder aan om de rolkernhouder op zijn plaats vast te zetten.



Basishandelingen

- 9** Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.

**Belangrijk:**

Zodra onderdeel A niet meer zichtbaar is, mag u de hendel niet verder draaien. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de rolkernhouder veroorzaken.

Als onderdeel A nog steeds zichtbaar is nadat u de hendel zo ver mogelijk hebt aangedraaid, zit de rolkernhouder er misschien niet volledig in. Ga terug naar stap 6.

Verdere aanwijzingen vindt u in de gedeelten hierna.

Raadpleeg het volgende gedeelte voor informatie over het oppakken met de afgedrukte zijde naar binnen.

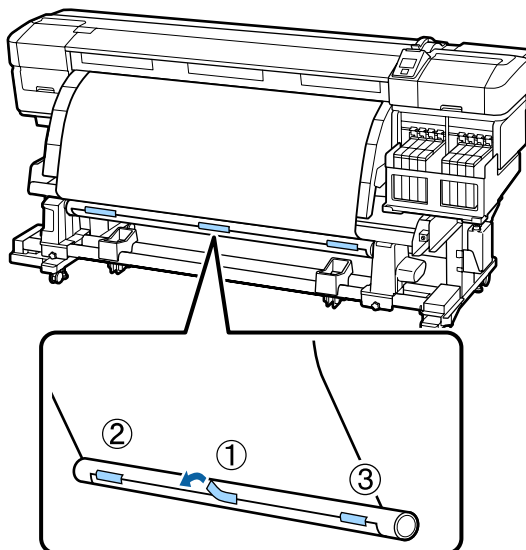
Oppakken met de afgedrukte zijde naar buiten
 [“Oppakken met de afgedrukte zijde naar buiten”](#)
 op pagina 43

Oppakken met de afgedrukte zijde naar binnen

1

Haal het afdrukmetaal door de voorzijde van de materiaalgeleider en bevestig het afdrukmetaal met behulp van tape aan de opwikkelrolkern.

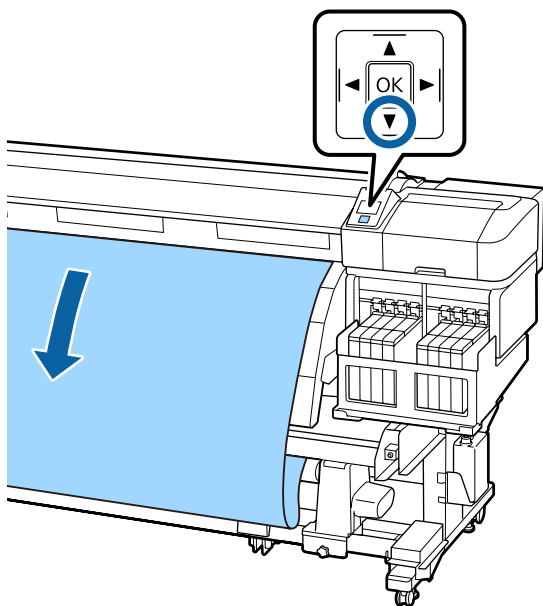
Plak het afdrukmetaal aan de opwikkelrolkern vast in de volgorde die in de afbeelding wordt geïllustreerd. Wanneer u het midden bevestigt, bevestigt u de tape terwijl u het midden van het afdrukmetaal recht trekt. Wanneer u de linker- en rechterkant bevestigt, bevestigt u de tape terwijl u het afdrukmetaal in horizontale richting trekt.

**Belangrijk:**

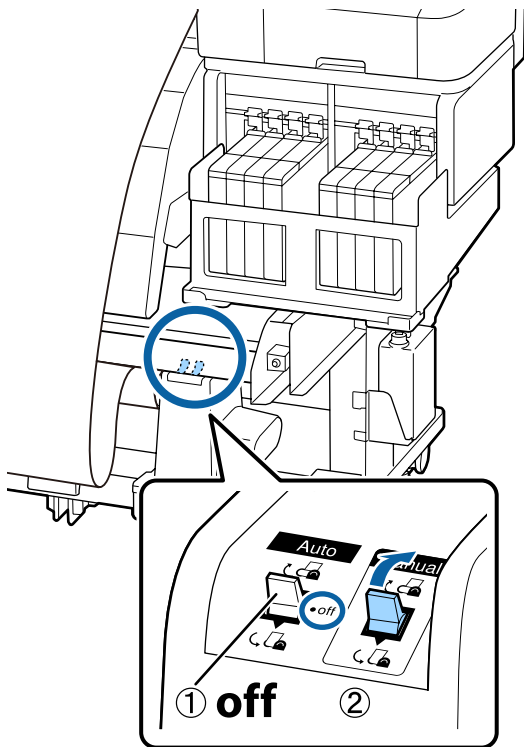
Als het afdrukmetaal opbolt tussen de bevestigde stukjes tape, wordt het afdrukmetaal niet correct opgepakt. Als het afdrukmetaal opbolt, adviseren we u om meer tape te gebruiken en dit gelijkmatig te bevestigen of kreuken aan de voorste rand van het afdrukmetaal glad te strijken.

Basishandelingen

- 2** Druk op het bedieningspaneel op de knop ▼ om zo veel afdruk materiaal door te voeren dat het één keer rond de rolkern kan.

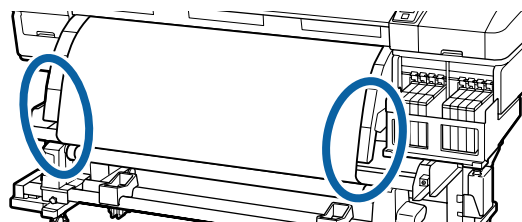


- 3** Controleer of de Auto-schakelaar op off is ingesteld en houd vervolgens de Manual-schakelaar aan de  zijkant ingedrukt om het materiaal op te wikkelen dat bij stap 2 rond de rolkern werd ingevoerd.

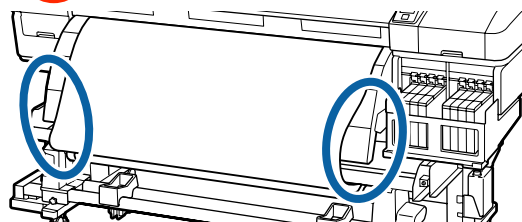


- 4** Controleer of het afdruk materiaal stevig is bevestigd.

OK

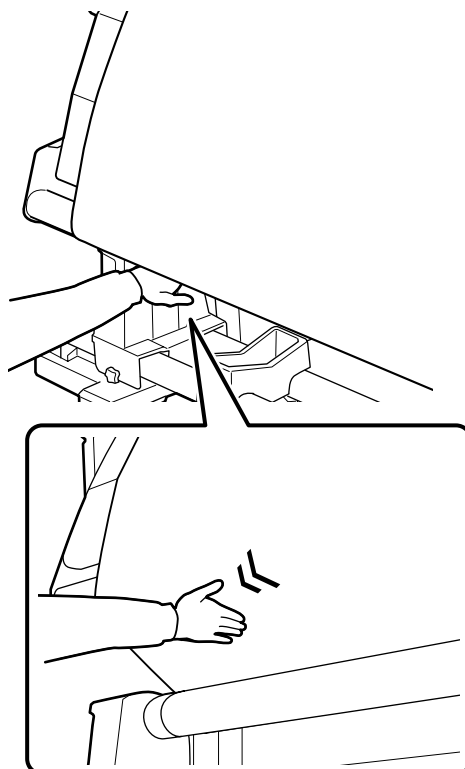


Het afdruk materiaal kan niet correct worden opgerold als de spanning van de linker- en rechterrاند van het afdruk materiaal verschillend is. Ga terug naar stap 1.



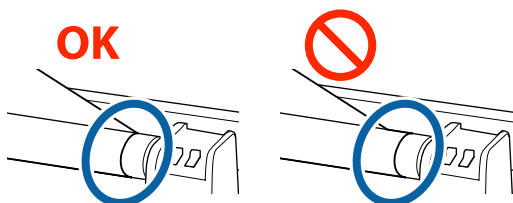
Opmerking:

U kunt de verschillen in spanning controleren door licht op beide randen van het afdruk materiaal te tikken, zoals in de onderstaande afbeelding.



Basishandelingen

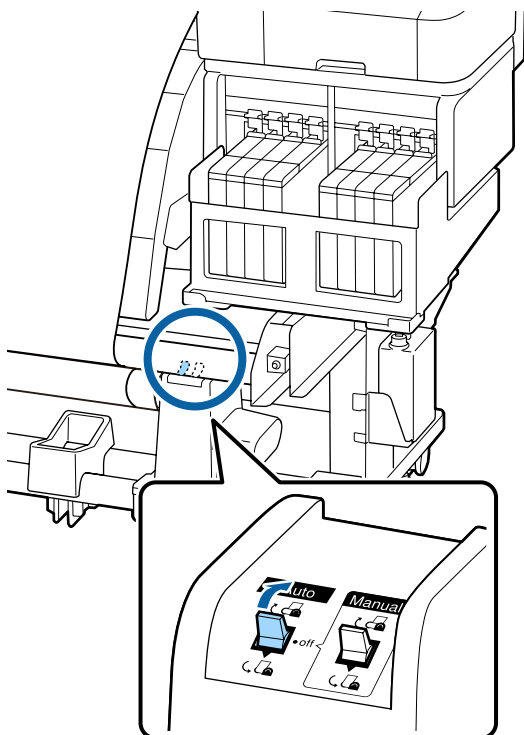
- 5** Controleer of de randen van het opgerolde afdrukmetaal op de rolkern goed zijn uitgelijnd.



! **Belangrijk:**

Als de randen van het opgerolde afdrukmetaal op de rolkern niet goed zijn uitgelijnd, kan het volgende afdrukmetaal niet correct worden opgerold. Als het afdrukmetaal verkeerd is uitgelijnd, rolt u het af, verwijdert u de tape en begint u opnieuw bij stap 1.

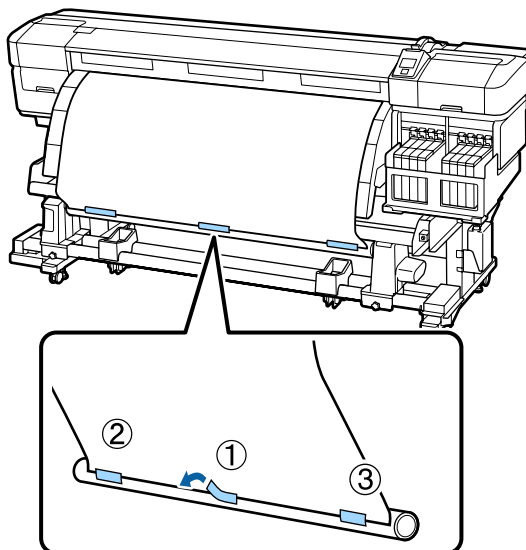
- 6** Zet de Auto-schakelaar op .



Oppakken met de afgedrukte zijde naar buiten

- 1** Haal het afdrukmetaal door de voorzijde van de materiaalgeleider en bevestig het afdrukmetaal met behulp van tape aan de opwikkelrolkern.

Plak het afdrukmetaal aan de opwikkelrolkern vast in de volgorde die in de afbeelding wordt geïllustreerd. Wanneer u het midden bevestigt, bevestigt u de tape terwijl u het midden van het afdrukmetaal recht trekt. Wanneer u de linker- en rechterkant bevestigt, bevestigt u de tape terwijl u het afdrukmetaal in horizontale richting trekt.

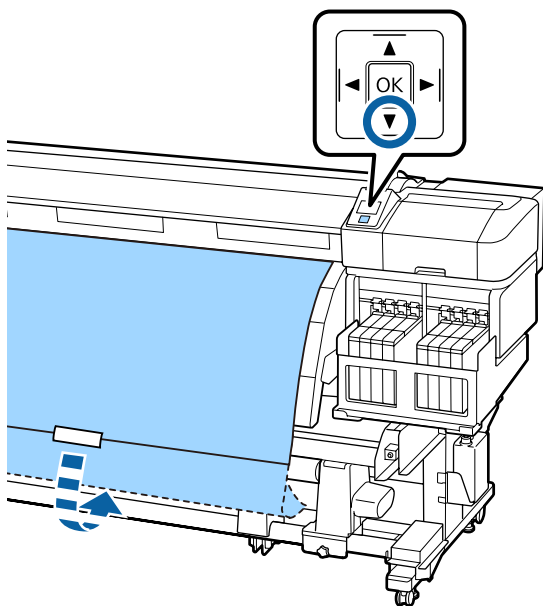


! **Belangrijk:**

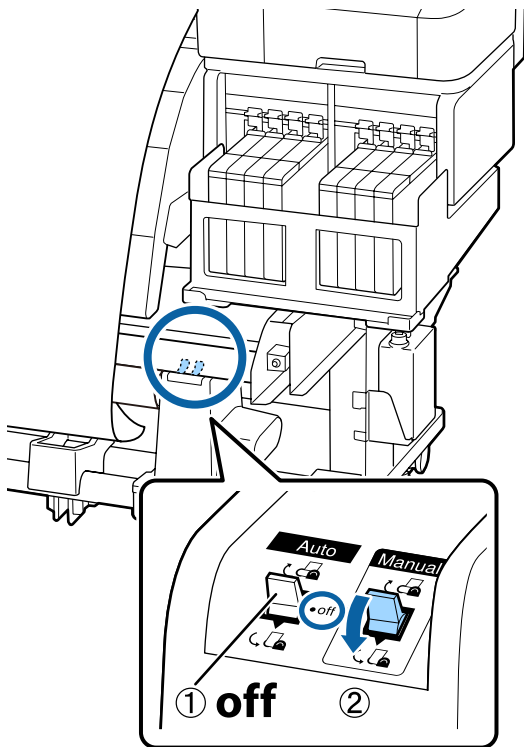
Als het afdrukmetaal opbolt tussen de bevestigde stukjes tape, wordt het afdrukmetaal niet correct opgepakt. Als het afdrukmetaal opbolt, adviseren we u om meer tape te gebruiken en dit gelijkmatig te bevestigen of kreuken aan de voorste rand van het afdrukmetaal glad te strijken.

Basishandelingen

- 2** Druk op het bedieningspaneel op de knop ▼ om zo veel afdruk materiaal door te voeren dat het één keer rond de rolkern kan.

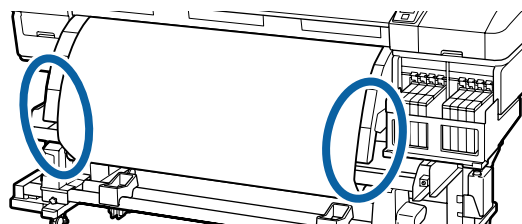


- 3** Controleer of de Auto-schakelaar op off is ingesteld en houd vervolgens de Manual-schakelaar aan de  zijkant ingedrukt om het materiaal op te wikkelen dat bij stap 2 rond de rolkern werd ingevoerd.

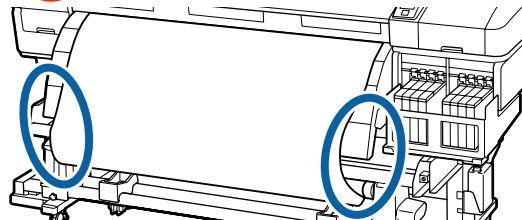


- 4** Controleer of het afdruk materiaal stevig is bevestigd.

OK

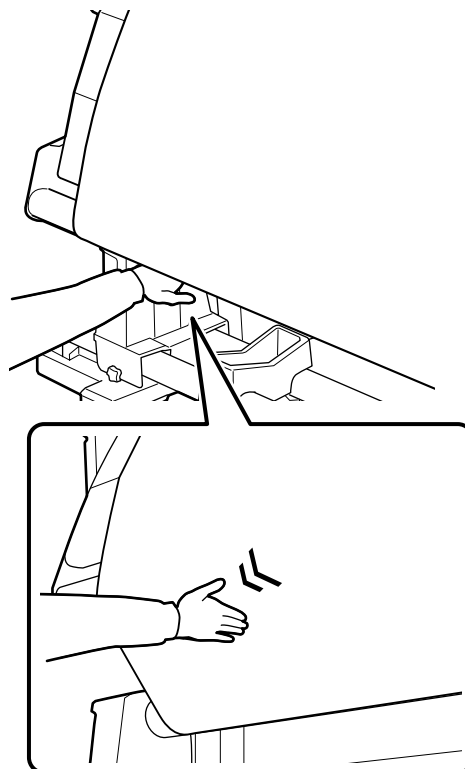


Het afdruk materiaal kan niet correct worden opgerold als de spanning van de linker- en rechterrاند van het afdruk materiaal verschillend is. Ga terug naar stap 1.



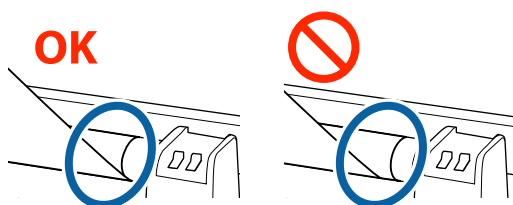
Opmerking:

U kunt de verschillen in spanning controleren door licht op beide randen van het afdruk materiaal te tikken, zoals in de onderstaande afbeelding.



Basishandelingen

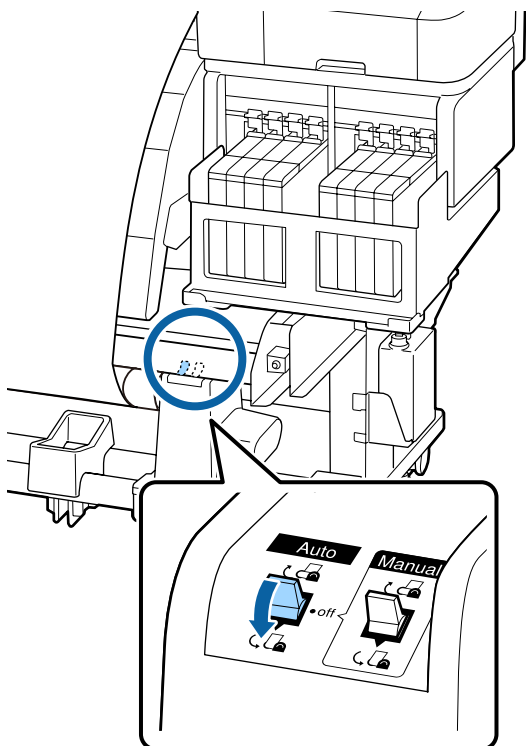
- 5** Controleer of de randen van het opgerolde afdrukmetaal op de rolkern goed zijn uitgelijnd.



! **Belangrijk:**

Als de randen van het opgerolde afdrukmetaal op de rolkern niet goed zijn uitgelijnd, kan het volgende afdrukmetaal niet correct worden opgerold. Als het afdrukmetaal verkeerd is uitgelijnd, rolt u het af, verwijdert u de tape en begint u opnieuw bij stap 1.

- 6** Zet de Auto-schakelaar op .



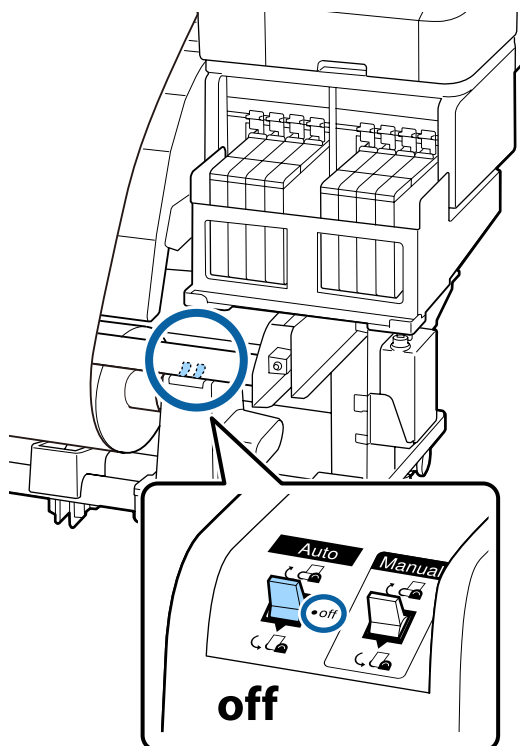
De opwikkelrol verwijderen

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het opgerolde afdrukmetaal verwijdert.

! **Let op:**

- ❑ Afdrukmetaal is zwaar en mag niet worden gedragen door slechts één persoon. Zorg ervoor dat u met minstens twee personen bent wanneer u afdrukmetaal wilt laden of verwijderen.
- ❑ Voer de volgende procedure uit om de opwikkelrol te verwijderen. Als de opwikkelrol valt, kan dat lichamelijk letsel veroorzaken.

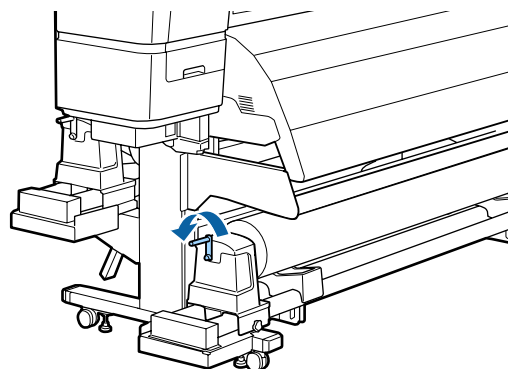
- 1** Stel de Auto-schakelaar in op off.



- 2** Snij het afdrukmetaal af en rol het afgesneden uiteinde op de opwikkelrol.

 [“Afdrukmetaal afsnijden” op pagina 36](#)

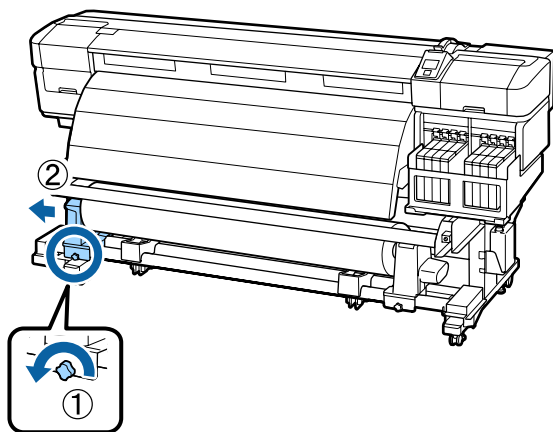
- 3** Draai aan de hendel van de linkerrollkernhouder.



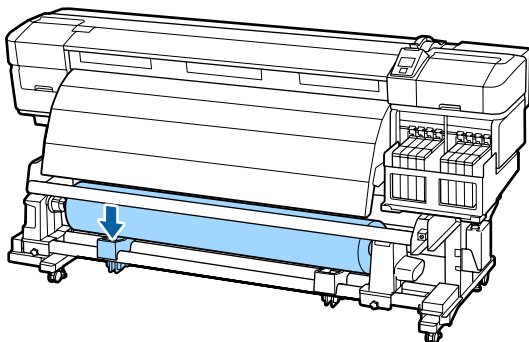
Basishandelingen

- 4 Ondersteun de rol aan het linkeruiteinde zodat het afdruk materiaal niet van de rol kan glijden.

- 5 Draai de bevestigingsschroef van de rolkernhouder aan de linkerkant los en verwijder de rolkernhouder.

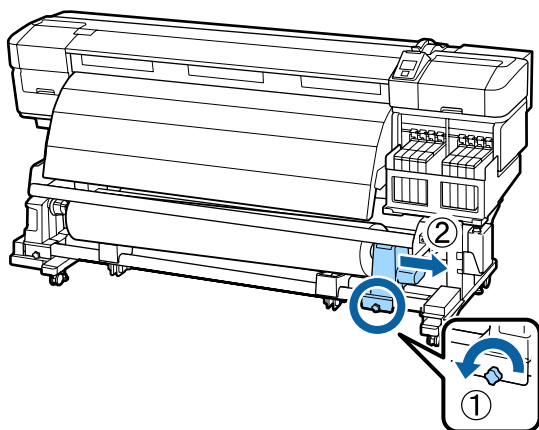


- 6 Laat de rol zakken op de rolsteun.

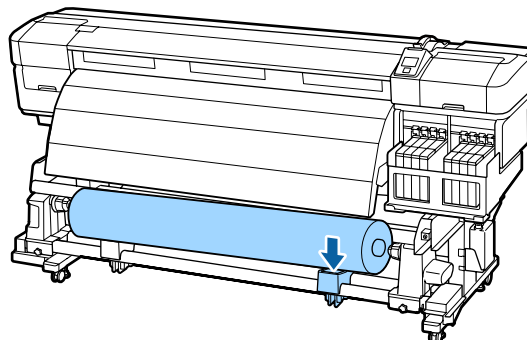


- 7 Ondersteun de rol aan het rechteruiteinde zodat het afdruk materiaal niet van de rol kan glijden.

- 8 Draai de schroef van de rolkernhouder aan de rechterkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.



- 9 Laat de rol zakken op de rolsteun.



Vóór het afdrukken

Voor het behoud van een goede afdrukkwaliteit moet u dagelijks de volgende inspectie uitvoeren voordat u aan het werk gaat.

Controlepatroon afdrukken

Druk een controlepatroon af om na te gaan of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.

Voer een printkopreiniging uit als er delen van het patroon vaag zijn of ontbreken.

Controlepatroon afdrukken ➤ “Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 87

Printkop reinigen ➤ “Printkop reinigen” op pagina 88

Optimale instellingen voor het huidige afdruk materiaal (instellingen voor afdruk materiaal)

U kunt diverse instellingen optimaliseren voor het afdruk materiaal dat u gebruikt en vervolgens opslaan in de printer.

Wanneer u de instellingen die u het meest gebruikt opslaat, kunt u die later weer gemakkelijk oproepen en zo in één keer allerlei verschillende parameters optimaliseren.

Basishandelingen

De printer heeft in totaal 30 geheugenposities voor afdrukmatiaalinstellingen.

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u geheugenposities maakt en instellingen opslaat.

Parameters die worden opgeslagen in een geheugenpositie

De volgende instellingen worden opgeslagen:

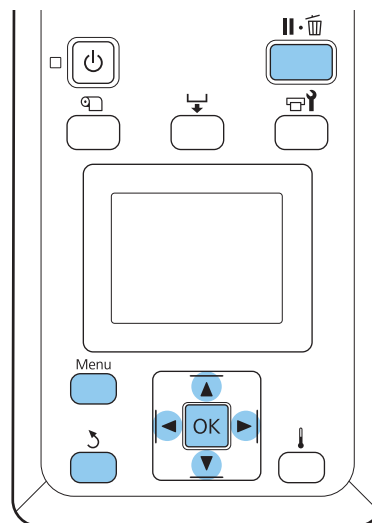
- ☐ Naam Instelling
- ☐ Aanpassing Invoer
- ☐ Degelruimte
- ☐ Printkop Uitlijnen
- ☐ Verwarmen En Drogen
- ☐ Zuigdruk Media
- ☐ Beweging Printkop
- ☐ Meer Lagen Afdrukken
- ☐ Type Rol
- ☐ Spanningsmeting
- ☐ Invoerspanning
- ☐ Oprolspanning
- ☐ Invoersnelheid
- ☐ Plakken voorkomen

Raadpleeg voor meer informatie over deze items
[“Het menu Media-instelling” op pagina 98](#)

Parameters opslaan in een geheugenpositie

Volg de onderstaande stappen om instellingen voor het afdrukmatiaal op te slaan.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



Een geheugenpositie kiezen

- 1** Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop **Menu**.
Het menu met instellingen wordt weergegeven.
- 2** Selecteer **Media-instelling** en druk op de knop **OK**.
- 3** Gebruik de knoppen **▼/▲** om **Instellingen Aanpassen** te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 4** Gebruik de knoppen **▼/▲** om een geheugenpositie tussen 1 en 30 te kiezen en druk vervolgens op de knop **OK**.
Instellingen die al in de printer zijn opgeslagen, worden overschreven.

Naam Instelling

Geef de geheugenpositie een naam. Een duidelijke naam maakt het achteraf gemakkelijker om de geheugenpositie te herkennen.

- 1** Selecteer **Naam Instelling** en druk op de knop **OK**.

Basishandelingen

- 2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om letters en symbolen weer te geven. Wanneer het gewenste teken wordt weergegeven, drukt u op de knop ► om de volgende positie te selecteren.

Vergissingen kunt u ongedaan maken met ◀. Druk op deze knop om het laatste teken te verwijderen en de cursor één positie achteruit te plaatsen.

- 3** Druk op de knop OK nadat u de naam hebt ingevoerd.

Aanpassing Invoer

Aanpassing Invoer wordt gebruikt om streepvorming op te lossen (horizontale strepen, lijnen of stroken met ongelijkmatige kleuren).

Aanpassing Invoer wil zeggen dat de gebruiker zelf het afdrukresultaat bekijkt en met de hand een aanpassingswaarde invoert.

Hieronder vindt u meer informatie.

🔗 “Aanpassing Invoer” op pagina 53

Degelruimte

Regel de degelruimte (dit is de opening tussen de printkop en het afdruk materiaal) bij als u vlekken op uw afdrukken krijgt.

- 1** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Degelruimte** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren en druk op de knop OK.
- 3** Druk op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

⚠ Belangrijk:

Selecteer 2.5 alleen als u in de stand 2.0 nog steeds vlekken op uw afdrukken krijgt. Een grotere afstand dan strikt noodzakelijk kan tot inktvlekken binnen in de printer leiden met een lagere afdrukkwaliteit of kortere levensduur van het apparaat tot gevolg.

Printkop Uitlijnen

Wanneer het afdrukresultaat er erg korrelig of onscherp uitziet, selecteert u Printkop Uitlijnen om de printkop opnieuw uit te lijnen.

Voor Printkop Uitlijnen controleert u het patroon en voert u de optimale waarde in voor uitlijning.

Hieronder vindt u meer informatie.

🔗 “Verkeerde uitlijning van de printkop corrigeren (Printkop Uitlijnen)” op pagina 52

Verwarmen En Drogen

Stel de temperatuur van de naverwarming of de Droogtijd Per Passage in.

Opmerking:

Stel de Verwarmingstemperatuur als volgt in:

- ☐ Stel de verwarming in op de temperaturen die worden aanbevolen in de documentatie bij het afdruk materiaal (indien voorhanden).
- ☐ Verhoog de temperatuur als de afdrukresultaten wazig of vlekkelig zijn. Door een te hoge temperatuur kan het afdruk materiaal echter krimpen, kreuken of in kwaliteit afnemen.

- 1** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Verwarmen En Drogen** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om het item te selecteren dat u wilt wijzigen.

Verwarmingstemperatuur

- (1) Selecteer **Verwarmingstemperatuur** en druk op de knop OK.
- (2) Gebruik de knoppen ▼/▲ om de temperatuur van de naverwarming in te stellen.

Droogtijd Per Passage

- (1) Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Droogtijd Per Passage** te selecteren, en druk op de knop OK.

Basishandelingen

- (2) Gebruik de knoppen ▼/▲ om de droogtijd in te stellen.

Wanneer u een constante droogtijd wilt aanhouden, zelfs als de afdrukbreedte verandert, stelt u de volgende waarde in op basis van de breedte van het afdruk materiaal.

Richtlijnen voor droogtijd volgens breedte van afdruk materiaal

Breedte afdruk materiaal	Droogtijd (seconden)
64 in	2,3
52 in	2,0
44 in	1,8
42 in	1,7
36 in	1,6
24 in	1,3

Doorvoer blanco deel

- (1) Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Doorvoer blanco deel** te selecteren, en druk op de knop OK.
- (2) Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren.

In het volgende gedeelte ziet u de aanbevolen waarden voor de instelling **Doorvoer blanco deel** volgens het aantal passages.

Aanbevolen waarden voor de instelling Doorvoer blanco deel

Aantal passages	Doorvoer blanco deel
1 tot 3	Modus 1
4	Modus 2
6 tot 8	Modus 3

Invoer Na Drogen

- (1) Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Invoer Na Drogen** te selecteren, en druk op de knop OK.

- (2) Gebruik de knoppen ▼/▲ om te selecteren of het afdruk materiaal in de naverwarming moet worden ingevoerd nadat het is afgedrukt (**Aan/Uit**).

3

Druk op de knop OK als u de configuratie hebt voltooid.

4

Druk tweemaal op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Zuigdruk Media

De printer houdt de juiste afstand tussen het afdruk materiaal en de printkop aan met een speciaal druksysteem. De hoeveelheid druk verschilt per type afdruk materiaal. Voor dun afdruk materiaal kan worden volstaan met een lagere druk. Met een te hoge druk kan dun materiaal niet goed worden bedrukt of ingevoerd.

Een lagere waarde betekent minder kracht.

1

Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Zuigdruk Media** te selecteren en druk op de knop OK.

2

Gebruik de knoppen ▼/▲ om een waarde te kiezen.

3

Druk op de knop OK als u de configuratie hebt voltooid.

4

Druk op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Beweging Printkop

Kies het bereik voor de beweging van de printkop tijdens het afdrukken.

1

Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Beweging Printkop** te selecteren en druk op de knop OK.

2

Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren en druk op de knop OK.

Selecteer **Gegevensbreedte** als u sneller wilt afdrukken.

Selecteer **Voll. Breedte Pr.** voor een gelijkmatig, hoogwaardig afdrukresultaat.

Basishandelingen

- 3 Druk op de knop  om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Meer Lagen Afdrukken

Kies het aantal keren dat elke regel wordt afgedrukt.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Meer Lagen Afdrukken** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een waarde te kiezen.
- 3 Druk op de knop OK als u de configuratie hebt voltooid.
- 4 Druk op de knop  om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Type Rol

Kies **Afdrukzijde Buiten** of **Afdrukzijde Binnen**, afhankelijk van hoe het afdruk materiaal wordt opgerold.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Type Rol** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren en druk op de knop OK.
- 3 Druk op de knop OK als u de configuratie hebt voltooid.
- 4 Druk op de knop  om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Spanningsmeting

De spanning wordt automatisch gemeten en aangepast om de juiste spanning te handhaven voor het afdruk materiaal dat wordt bedrukt. **Regelmatig** is in de meeste omstandigheden de beste keuze.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Spanningsmeting** te selecteren en druk op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren en druk op de knop OK.

- 3 Druk op de knop OK als u de configuratie hebt voltooid.

- 4 Druk op de knop  om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Invoerspanning

Invoerspanning heeft 2 instellingen: **Automatisch** en **Handmatig**. De standaardinstelling **Automatisch** wordt in de meeste situaties aanbevolen. In de volgende situaties bevelen we de instelling **Handmatig** aan waarna u de instelwaarde kunt wijzigen.

Wanneer het materiaal kreukt tijdens het afdrukken
Hoger instellen dan Lv32.

Wanneer regelmatig horizontale strepen, stroken van ongelijke kleur of oneffenheden in tinten optreden in afdrukresultaten.
Lager instellen dan Lv32.

Wanneer Controle Mediaformaat is ingesteld op Uit
Stel de waarde voor Invoerspanning in zoals weergegeven in de volgende tabel, afhankelijk van het afdruk materiaal dat u hebt geladen.

Breedte afdruk materi-aal	Waarde Invoerspanning
64 in	Lv32
52 in	Lv26
44 in	Lv22
42 in	Lv21
36 in	Lv18
24 in	Lv12

Als u Aanpassing Invoer al hebt gebruikt, moet u dit opnieuw doen na aanpassing van Invoerspanning.

 [“Aanpassing Invoer” op pagina 48](#)

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Invoerspanning** te selecteren, en druk op de knop OK.

Basishandelingen

2

Gebruik de knoppen ▼/▲ om het item te selecteren dat u wilt wijzigen.

Automatisch

- (1) Selecteer **Automatisch** en druk op de knop OK.
- (2) Controleer of het selectievakje is ingeschakeld en druk op de knop OK.
- (3) Druk op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Handmatig selecteren

- (1) Selecteer **Handmatig** en druk op de knop OK.
- (2) Gebruik de knoppen ▼/▲ om de aanbevolen waarde in te stellen.
- (3) Druk op de knop OK als u de configuratie hebt voltooid.
- (4) Druk tweemaal op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Oprolspanning

Oprolspanning heeft 2 instellingen: **Automatisch** en **Handmatig**.

De standaardinstelling **Automatisch** wordt in de meeste situaties aanbevolen. Als afdruk materiaal kreukt tijdens het afdrukken of wanneer witte of lichte lijnen in de afdrukresultaten verschijnen, bevelen we aan de instelling **Handmatig** te kiezen en de waarde lager in te stellen dan Lv7. Gebruik dezelfde instellingen als inkt aan de achterzijde van de opwikkelrol blijft plakken. Als dik afdruk materiaal niet goed kan worden opgewikkeld, raden we aan **Handmatig** te gebruiken en de waarde hoger in te stellen dan Lv7.

Als u eerder Aanpassing Invoer hebt uitgevoerd, moet u dit opnieuw doen nadat u Oprolspanning hebt aangepast.

 [“Aanpassing Invoer” op pagina 48](#)

1

Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Oprolspanning** te selecteren, en druk op de knop OK.

2

Gebruik de knoppen ▼/▲ om het item te selecteren dat u wilt wijzigen.

Automatisch

- (1) Selecteer **Automatisch** en druk op de knop OK.
- (2) Controleer of het selectievakje is ingeschakeld en druk op de knop OK.
- (3) Druk op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Handmatig selecteren

- (1) Selecteer **Handmatig** en druk op de knop OK.
- (2) Gebruik de knoppen ▼/▲ om de aanbevolen waarde in te stellen.
- (3) Druk op de knop OK als u de configuratie hebt voltooid.
- (4) Druk tweemaal op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Invoersnelheid

De standaardinstelling is Lv2. De door de fabrikant standaard ingestelde waarde is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Stel **Lv1** in als dun afdruk materiaal kreukt, scheurt of aan elkaar plakt tijdens het afdrukken of als er horizontale lijnen verschijnen. Stel **Lv2** in als u de afdruksnelheid wilt verhogen. De snelheid verandert overigens niet wanneer er een groot aantal (passages) is geselecteerd.

1

Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Invoersnelheid** te selecteren en druk op de knop OK.

2

Gebruik de knoppen ▼/▲ om de gewenste instelling te selecteren en druk op de knop OK.

3

Druk op de knop OK als u de configuratie hebt voltooid.

4

Druk op de knop ↵ om terug te keren naar het menu voor het aanpassen van de instellingen.

Basishandelingen

Plakken voorkomen

In het algemeen raden we aan deze instelling op **Uit** te zetten. Als de printer wordt ingeschakeld of als met afdrukken wordt begonnen terwijl afdrukmateriaal is vastgeplakt aan de degel, wordt het afdrukmateriaal niet goed ingevoerd en kan een papierstoring optreden. Kies in dat geval de instelling **Aan** hoewel de voorbereiding langer duurt voordat kan worden afgedrukt of gereactiveerd.

- 1 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Vastplakken Voorkomen** te selecteren en druk vervolgens op de knop OK.
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Aan** of **Uit** te selecteren.
- 3 Druk op de knop OK als u de configuratie hebt voltooid.

De menu's verlaten

Druk op **II** om de menu's te verlaten.

Verkeerde uitlijning van de printkop corrigeren (Printkop Uitlijnen)

Er zit een kleine afstand tussen de printkop en het afdrukmateriaal. De verschillende kleuren inkt kunnen daardoor verschillend reageren op de luchtvochtigheid, temperatuur, interne krachten binnen de printkop of de beweging van de printkop (van rechts naar links of van links naar rechts). Hierdoor kunnen afdrukken er korrelig of onscherp uitzien. Gebruik wanneer dit gebeurt de functie Printkop Uitlijnen om de printkop opnieuw uit te lijnen.

De dikte van het afdrukmateriaal bepaalt de afstand tussen het afdrukmateriaal en de printkop. Printkop Uitlijnen kunnen voor elk type afdrukmateriaal afzonderlijk worden opgeslagen. De volgende keer dat u het afdrukmateriaal gebruikt, kunnen de opgeslagen waarden meteen worden opgeroepen.

Wijzig de aanpassingsmethode afhankelijk van de afdrukrichting.

Bij afdrukken in twee richtingen

Selecteer **Handmatig(Bi-D)**. Als de korreligheid of de uitlijning niet verbetert na het uitvoeren van **Handmatig(Bi-D)**, probeert u **Handmatig(2 koppen)**. Als er nog steeds geen verbetering optreedt, kiest u **Handmatig(Uni-D)**.

Bij afdrukken in één richting

Selecteer **Handmatig(2 koppen)**. Als de korreligheid of de uitlijning niet verbetert na het uitvoeren van **Handmatig(2 koppen)**, probeert u **Handmatig(Uni-D)**.

Voor Printkop Uitlijnen controleert u het patroon en voert u de optimale waarde in voor uitlijning.

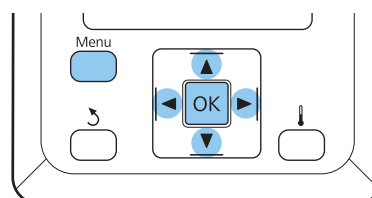
Opmerkingen bij juiste aanpassing

De kwaliteit van het afdrukmateriaal is belangrijk voor een juiste printkopuitlijning.

Let op de volgende zaken wanneer u afdrukmateriaal plaatst.

- ❑ Printkop Uitlijnen is afhankelijk van het gebruikte afdrukmateriaal. Plaats het afdrukmateriaal dat voor de betreffende afdruktaak wordt gebruikt, en stel het in.
- ❑ Trek het afdrukmateriaal tot aan de voorgeschreven positie voordat u Printkop Uitlijnen uitvoert. Een juiste aanpassing is misschien niet mogelijk als het afdrukmateriaal niet tot aan de voorgeschreven positie is getrokken, omdat de kwaliteit van de voorste rand van het afdrukmateriaal kan verslechteren door golven of andere problemen.
Afdrukmateriaal plaatsen  [“Afdrukmateriaal laden en verwisselen” op pagina 28](#)

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



Basishandelingen

- 1 Controleer of het afdrukmetaal tot aan de voorgeschreven positie is getrokken.
Een juiste aanpassing is misschien niet mogelijk als het afdrukmetaal niet tot aan de voorgeschreven positie is getrokken.
Afdrukmetaal plaatsen
🔗 [“Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 28](#)
- 2 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop **Menu**.
Het menu met instellingen wordt weergegeven.
- 3 Selecteer **Media-instelling** en druk op de knop **OK**.
- 4 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Instellingen Aanpassen** te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 5 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een geheugenpositie tussen 1 en 30 te kiezen en druk vervolgens op de knop **OK**.
Instellingen die al in de printer zijn opgeslagen, worden overschreven.
- 6 Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Printkop Uitlijnen** te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 7 Gebruik de knoppen ▼/▲ om de aanpassingsmethode te selecteren en druk op de knop **OK**.
- 8 De printer drukt een proefpatroon af.
Na het afdrukken schuift het afdrukmetaal automatisch op zodat u het patroon duidelijk kunt zien.
Snij het afdrukmetaal eventueel af.
🔗 [“Afdrukmetaal afsnijden” op pagina 36](#)

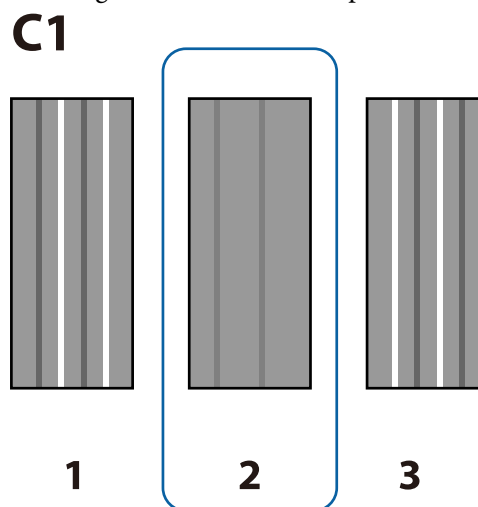
Opmerking:

Druk op de knop ▲ als u het afdrukmetaal terug wilt draaien. Stop met terugdraaien voordat het afdrukmetaal voorbij de snijgroef komt (aan de kant van de aandrukrol).

Als de rand van het afdrukmetaal gekruld is, stopt u het terugdraaien voordat het afdrukmetaal de binnenzijde van het voorpaneel bereikt.

- 9 Controleer het patroon en selecteer het nummer met de kleinste tussenruimtes.

In het volgende voorbeeld is dit patroon 2.



- 10 Als C1 wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel, drukt u op de knoppen ◀/▶ om het nummer te selecteren dat u bij stap 9 hebt gemarkeerd en drukt u vervolgens op de knop **OK**.
- 11 Selecteer de nummers voor alle kleuren en druk op de knop **OK**.

Opmerking:

Druk op de knop ▲ om het afdrukmetaal af te rollen. Stop met terugdraaien voordat het afdrukmetaal voorbij de snijgroef komt (aan de kant van de aandrukrol).

Als de rand van het afdrukmetaal gekruld is, stopt u het terugdraaien voordat het afdrukmetaal de binnenzijde van het voorpaneel bereikt.

- 12 Als de laatste kleur is geconfigureerd, wordt de printer weer in de status Gereed gezet.

Aanpassing Invoer

Aanpassing Invoer wordt gebruikt om streepvorming op te lossen (horizontale strepen, lijnen of stroken met ongelijkmatige kleuren).

Er zijn twee methoden beschikbaar voor Aanpassing Invoer:

Basishandelingen

- ❑ Voer een visuele inspectie van het afdrukresultaat uit en voer een correctie uit met de hand.
Lees het volgende gedeelte en voer aanpassingen door.
- ❑ Voer een correctie uit tijdens het afdrukken en inspecteer de resultaten.
☞ “Instellingen wijzigen tijdens afdrukken” op pagina 55

Opmerkingen bij juiste aanpassing

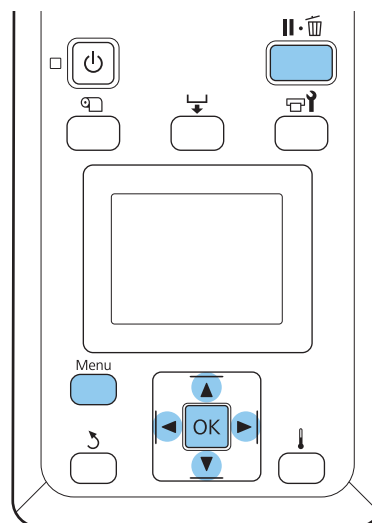
De kwaliteit van het afdruk materiaal is belangrijk voor een juiste Aanpassing Invoer.

Let op de volgende zaken wanneer u afdruk materiaal plaatst.

- ❑ Aanpassing Invoer hangt af van het gebruikte afdruk materiaal. Laad het afdruk materiaal waarvoor u de invoer wilt aanpassen in dezelfde omstandigheden als die van de eigenlijke afdrukaak. Als u bijvoorbeeld de Automatische oproleenheid voor afdrukken gebruikt, moet de Automatische oproleenheid ook worden gebruikt voor de invoeraanpassing.
- ❑ We adviseren om de aanpassing in de volgende gevallen opnieuw uit te voeren, zelfs als het afdruk materiaal is aangepast.
 - ❑ Wanneer het type afdruk materiaal hetzelfde is, maar de breedte verschillend.
 - ❑ Wanneer Invoerspanning of Oprolspanning zijn gewijzigd.
 - ❑ Wanneer Zuigdruk Media is gewijzigd.
 - ❑ Wanneer een vulstuk is geplaatst.
- ❑ Trek het afdruk materiaal tot aan de voorgeschreven positie voordat u Aanpassing Invoer uitvoert. Een juiste aanpassing is misschien niet mogelijk als het afdruk materiaal niet tot aan de voorgeschreven positie is getrokken, omdat de kwaliteit van de voorste rand van het afdruk materiaal kan verslechteren door golven of andere problemen.
Afdruk materiaal plaatsen ☞ “Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 28

Instelprocedure

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1** Controleer of het afdruk materiaal tot aan de voorgeschreven positie is getrokken.

Een juiste aanpassing is misschien niet mogelijk als het afdruk materiaal niet tot aan de voorgeschreven positie is getrokken.

Afdruk materiaal plaatsen
☞ “Afdruk materiaal laden en verwisselen” op pagina 28
- 2** Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop **Menu**.

Het menu met instellingen wordt weergegeven.
- 3** Selecteer **Media-instelling** en druk op de knop OK.
- 4** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Instellingen Aanpassen** te selecteren en druk op de knop OK.
- 5** Gebruik de knoppen ▼/▲ om een geheugenpositie tussen 1 en 30 te kiezen en druk vervolgens op de knop OK.

Instellingen die al in de printer zijn opgeslagen, worden overschreven.
- 6** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Aanpassing Invoer** te selecteren en druk op de knop OK.
- 7** Selecteer **Handmatig** en druk op de knop OK.

Basishandelingen

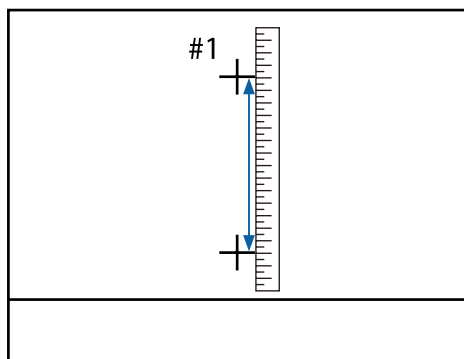
- 8** Gebruik de knoppen ▼/▲ om een proefpatroon te selecteren en druk op de knop OK.

Hoe langer het patroon, des te accurater de aanpassing.

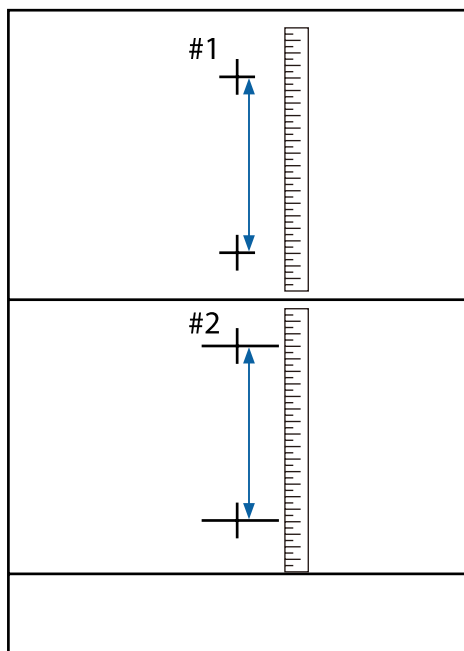
- 9** De printer drukt een proefpatroon af.
Na het afdrukken schuift het afdruk materiaal automatisch op zodat u het patroon duidelijk kunt zien.

- 10** Meet de afstand tussen de plustekens (+).
De afgedrukte aanpassingspatronen verschillen afhankelijk van de instelling **Invoersnelheid**.

Wanneer de Invoersnelheid is ingesteld op Lv1 wordt alleen #1 afgedrukt.



Wanneer de Invoersnelheid is ingesteld op Lv2 worden #1 en #2 afgedrukt. Controleer beide patronen.



- 11** De patroonlengte wordt weergegeven op het bedieningspaneel. Selecteer de waarden die zijn gemeten in stap 10.

Gebruik de knoppen ◀/▶ om de waarde #1 te selecteren en druk op de knop OK. Gebruik de knoppen ◀/▶ om de waarde #2 te selecteren en druk op de knop OK.

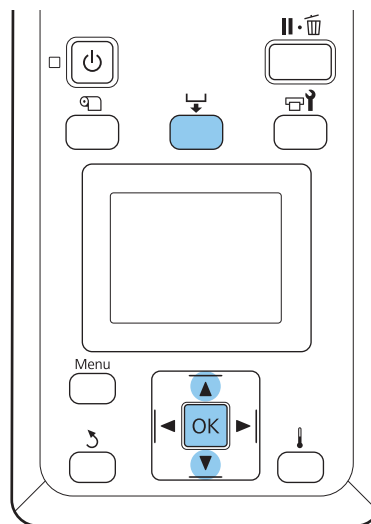
- 12** Als de configuratie is voltooid, wordt de printer weer in de status Gereed gezet.

Instellingen wijzigen tijdens afdrukken

Aanpassing Invoer en Verwarmen En Drogen kunnen aan de hand van de onderstaande stappen tijdens het afdrukken worden gewijzigd.

Aanpassing Invoer

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1** Druk tijdens het afdrukken op de knop ⏏.

- 2** Er wordt een aanpassingswaarde weergegeven. Gebruik de knoppen ▼/▲ om een waarde te selecteren.

Als de waarde voor de invoer te laag is, worden er zwarte (donkere) strepen zichtbaar. Voer in dit geval een hogere waarde in.

Basishandelingen

Als de waarde voor de invoer daarentegen te hoog is, worden er witte (lichte) strepen zichtbaar. Voer in dit geval een lagere waarde in.

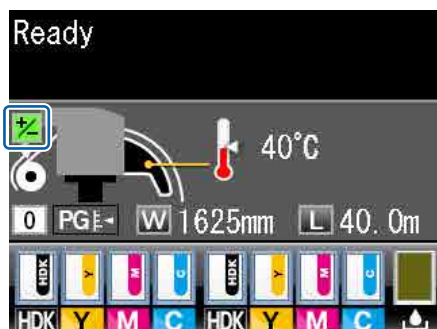
- 3 Als het resultaat te wensen overlaat, voer dan een aanpassingswaarde in met de knoppen ▼/▲.

- 4 Druk op de knop OK wanneer u klaar bent met de instellingen.

Opmerking:

Als de instelling wordt gewijzigd, verschijnt het pictogram op het scherm van het bedieningspaneel zoals hieronder wordt weergegeven. U kunt het pictogram wissen door de volgende handelingen uit te voeren.

- ☐ Voer **Aanpassing Invoer** nogmaals uit.
- ☐ Voer **Instellingen Herstel** uit.



Verwarmen En Drogen

U kunt de temperatuur van de naverwarming tijdens het afdrukken wijzigen.

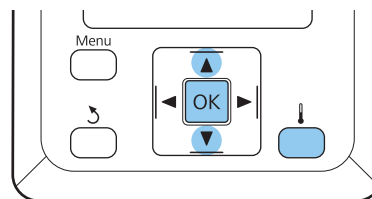
De standaard Verwarmingstemperatuur is 50 °C.

U kunt de status van de verwarming op het bedieningspaneel bekijken. ➤ “Het display” op [pagina 18](#)

Opmerking:

- ☐ Temperatuurinstellingen kunnen per type afdrukmateriaal worden opgeslagen.
➤ “Optimale instellingen voor het huidige afdrukmateriaal (instellingen voor afdrukmateriaal)” op [pagina 46](#)
- ☐ De tijd die verwarmingselementen nodig hebben om de opgegeven temperaturen te bereiken, is afhankelijk van de omgevingstemperatuur.
- ☐ Als de volgende afdrukgegevens bij een lage kamertemperatuur worden verzonden, kan de printer het afdrukken onderbreken om op te warmen.
 - ☐ Gegevens afdrukken met een hoge inkt dichtheid
 - ☐ Gegevens afdrukken met een beperkt aantal afdruk passages

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Druk tijdens het afdrukken op de knop .
- 2 Gebruik de knoppen ▼/▲ om een waarde te kiezen.
- 3 Door op de knop OK te drukken worden de op dat moment geselecteerde instellingen voor het afdrukmateriaal bijgewerkt.
- 4 Houd de knop 3 ingedrukt totdat **Gereed** wordt weergegeven.

Afdrukgebied

Het afdrukgebied is in de figuur grijs aangegeven. De pijl geeft de invoerrichting aan.

Hoe de printer de linker- en rechterrand van het afdruk materiaal herkent, hangt af van de instelling Controle Mediaformaat zoals hieronder weergegeven.

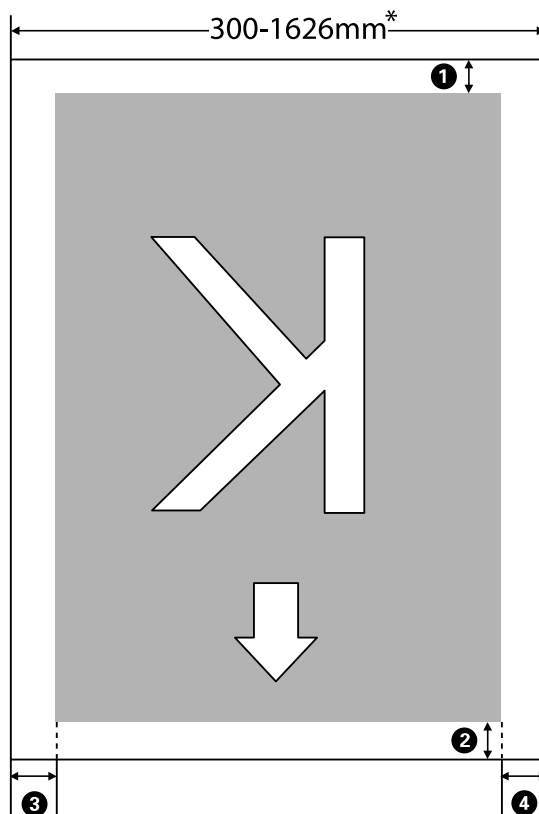
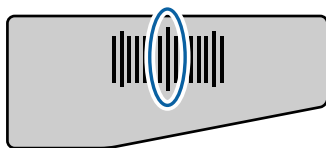
Aan : De printer detecteert automatisch de linker- en rechterrand van het geladen afdruk materiaal.

Wanneer de afdruk materiaalplaten zijn bevestigd, wordt het gebied binnen 5 mm van de linker- en rechterrand van het afdruk materiaal als de mediarand beschouwd.

De randen van het afdruk materiaal worden niet correct gedetecteerd als de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal niet correct zijn bevestigd.

 [“Afdruk materiaal laden” op pagina 28](#)

Uit : De langste aanduiding op het etiket van de naverwarming (in de figuur hieronder) wordt als standaardpositie gebruikt voor de rechterrand van het afdruk materiaal. Ongeacht de breedte van het geladen afdruk materiaal wordt de linkerrand van het afdruk materiaal bepaald op 1626 mm (64 inch) van de standaardpositie voor de rechterrand.



Basishandelingen

- * Wanneer Controle Mediaformaat wordt ingesteld op **Uit**, is dit 1626 mm (64 inch) ongeacht de breedte van het geladen afdrukmetaal.

1 tot en met 4 geven de marges weer aan alle vier de zijden. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.

Margepositie	Uitleg	Beschikbaar bereik instelling
1 Onder ^{*1}	Dit kan worden geconfigureerd tijdens RIP. Om de accuratesse van de mediadoorvoer te handhaven, wordt bij een instelling minder dan 5 mm de instelling gewijzigd in 5 mm.	5 mm of meer
2 Boven ^{*1, *2}	Dit kan worden geconfigureerd tijdens RIP. Minus de lengte waarmee het afdrukmetaal in het apparaat is getrokken bij het plaatsen van het afdrukmetaal. Om bij doorlopend afdrukken, waarbij de in RIP geconfigureerde marges worden toegevoegd, de accuratesse van de mediadoorvoer te handhaven, wordt bij een instelling van minder dan 5 mm omgeschakeld naar 5 mm.	5 mm of meer
3 Links ^{*3, *4}	De waarde die is geselecteerd bij Zijmarge (Links) in het instelmenu van de printer. De standaardinstelling is 5 mm.	3 tot 25 mm
4 Rechts ^{*3, *4}	Het totaal van de waarden die zijn geselecteerd bij Startpositie Afdruk en Zijmarge (Rechts) in het instelmenu van de printer. De standaardinstelling voor Startpositie Afdruk is 0 mm en voor Zijmarge (Rechts) is 5 mm.	3 tot 825 mm

- *1 De geconfigureerde marge en de daadwerkelijke afdrukresultaten kunnen verschillen afhankelijk van de gebruikte RIP. Neem contact op met de fabrikant van de RIP voor meer informatie.
- *2 Wanneer **Geen marge** is geselecteerd in **Marge Tussen Pagina's** in het instelmenu van de printer, kunt u de marge aanpassen binnen een bereik van -10 tot 10 mm.
- *3 Deze instelling kan in de RIP aanwezig zijn, afhankelijk van de gebruikte RIP-software. Neem contact op met de fabrikant van de RIP voor meer informatie.
- *4 Houd rekening met de volgende punten bij het configureren van marges.
- ☐ Laat marges van 10 mm of meer vrij wanneer u de platen voor het vasthouden van afdrukmetaal gebruikt. Met kleinere marges is het mogelijk dat over de platen heen wordt afgedrukt.
 - ☐ Als de som van de breedte van de afdrukgegevens en de geconfigureerde linker- en rechtermarge het afdrukgebied overschrijdt, wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt.

Opmerking:

Als de volgende punten niet in acht worden genomen wanneer Controle Mediaformaat op **Uit** staat, kan er buiten de linker- en rechterranden van het afdrukmetaal worden afgedrukt. Inkt buiten de randen van het afdrukmetaal geeft vlekken binnen in de printer.

- ☐ Controleer of de breedte van de afdrukgegevens niet groter is dan de breedte van het geplaatste afdrukmetaal.
 - ☐ Wanneer afdrukmetaal tegen de referentiepositie aan de linker- of rechterkant is geplaatst, stemt u de instelling van **Startpositie Afdruk** af op de positie waarop het afdrukmetaal is geplaatst.
-  [“Het menu Printerinstelling” op pagina 103](#)

Onderhoud

Wanneer welk onderhoud uit te voeren

Het is noodzakelijk op de juiste tijdstippen goed onderhoud uit te voeren om de afdrukkwaliteit te behouden. Het niet uitvoeren van het juiste onderhoud gaat ten koste van de levensduur van het apparaat. Lees dit gedeelte en voer onderhoud naar behoren uit.

Schoonmaken

Reinig de printer wanneer de afdrukkwaliteit afneemt. Als het reinigen wordt verwaarloosd en de printer wordt gebruikt met inktvlekken, pluis en stof, kunnen de volgende problemen optreden.

- ☐ Inktdruppels van pluis of stof op de spuitkanaaltjes van de printkop.



- ☐ Verstopte spuitkanaaltjes tijdens het afdrukken.
- ☐ De verstopping van spuitkanaaltjes kan niet worden opgeheven, zelfs niet na herhaaldelijk reinigen van de printkop.
- ☐ Schade aan de printkop.

Wanneer uitvoeren	Component om te reinigen
☐ Wanneer de afdrukkwaliteit afneemt ☐ Wanneer er kleuren in de afdruk vaag zijn of ontbreken, zelfs nadat de printkop een aantal keren is schoongemaakt ☐ Wanneer de afdruk gevlekt of niet helder is	☐ Rond de printkop 🔧 "Het gebied rond de printkop reinigen" op pagina 64 ☐ Wiper 🔧 "Wiper en bevestigingspunt" op pagina 67 ☐ Kappen 🔧 "Kappen reinigen" op pagina 68
Inkt, en deeltjes en stof van het afdruk materiaal kunnen zich vastzetten op de degel, aandrukrollen en de platen die het afdruk materiaal vasthouden	Degel, aandrukrollen, platen die het afdruk materiaal vasthouden 🔧 "De plaat, aandrukrollen en platen die het afdruk materiaal vasthouden reinigen" op pagina 69

Onderhoud

Wanneer uitvoeren	Component om te reinigen
Als waterdruppels of stofdeeltjes zich vastzetten op de voorkap	Voorkap  “De voorkap reinigen” op pagina 71
Wanneer inkt kleeft aan het warmteschild	Warmteschild  “Het warmteschild reinigen” op pagina 71

Verbruiksartikelen vervangen en bijvullen

Wanneer uitvoeren	Wanneer vervangen of bijvullen
Wanneer op het scherm van het bedieningspaneel een waarschuwing wordt weergegeven dat de inkt bijna op is en de hoeveelheid resterende inkt kleiner is dan 70 mm	Chip-eenheid en inktpak  “Vervangen van de chip-eenheid en bijvullen van inkt” op pagina 72
Wanneer een bericht over voorbereiden en vervangen wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel	Inktfles  “Afvalinkt afvoeren” op pagina 79
☐ Als de afdruk vaag of gevlekt is, of als er, ook na reiniging, segmenten ontbreken ☐ Wanneer inkt kleeft aan het absorbtiedeel aan de achterkant van de wiperreiniger ☐ Wanneer de wipers beschadigd zijn of versleten	Wiperreiniger, wiper Zorg ervoor dat u de wiperreinigers en de wipers in dezelfde eenheid tegelijkertijd vervangt.  “De wiperreinigers en wipers vervangen” op pagina 81
Indien vervormd of beschadigd	Plaat die afdruk materiaal vasthoudt  “De platen voor het vasthouden van afdruk materiaal vervangen” op pagina 83

Ander onderhoud

Wanneer uitvoeren	Type
Eenmaal per week	High Density Black (High Density Zwart) inkt roeren  “High Density Black (High Density Zwart) inkt roeren” op pagina 85
☐ Bij het controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn ☐ Bij controleren welke kleuren verstopt zijn ☐ Er verschijnen horizontale strepen of oneffenheden in tinten	Druk een controlepatroon af om na te gaan welke kleurensputkanaaltjes ontbreken  “Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 87 Als geen van de spuitkanaaltjes verstopt is, leest u “Horizontale strepen of ongelijkmatige tinten (streepvorming)” voor andere oplossingen.  “Horizontale strepen of ongelijkmatige tinten (streepvorming)” op pagina 114

Onderhoud

Wanneer uitvoeren	Type
Wanneer een verstopping is gevonden na controle op verstopte spuitkanaaltjes	Printkop reinigen  "Printkop reinigen" op pagina 88
Wanneer het volgende bericht voor vervanging wordt weergegeven op het scherm van het bedieningspaneel Breng vet aan op slede-stang. Zie handleiding.	Vet aanbrengen op de sledestang  "Vet aanbrengen op de sledestang" op pagina 89

Vorbereiding en opmerkingen

Wat u nodig hebt

Leg de volgende items klaar voordat u met de reiniging en vervanging begint.

Oogbescherming (in de handel verkrijgbaar)

Bescherm uw ogen tegen inkt en inktreiniger.

Masker (in de handel verkrijgbaar)

Bescherm uw neus en mond tegen inkt en inktreiniger.

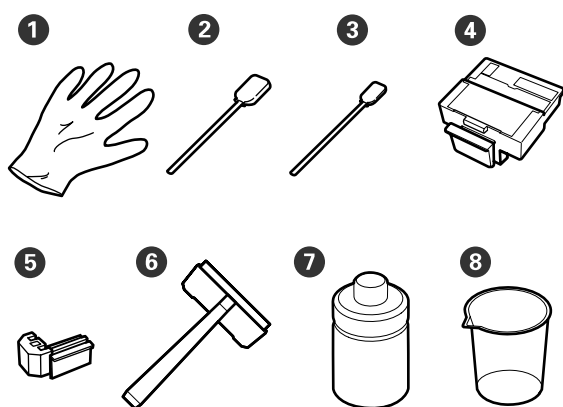
Onderhoudspakket (meegeleverd met de printer)

Voor algemene reiniging.

De kit bevat de volgende items.

Schaf nieuwe verbruiksartikelen aan als de meegeleverde onderdelen volledig zijn gebruikt.

 “Opties en verbruiksartikelen” op pagina 120



1	Handschoenen	2
2	Reinigingsstaafje (breed)	25
3	Reinigingsstaafje (smal)	25
4	Wiperreiniger	2
5	Wiper	2
6	Wiper	1
7	Inktreiniger	1
8	Beker	1

Bakje van metaal of plastic (polypropyleen of polyethyleen) (in de handel verkrijgbaar)

Gebruik deze bak om reinigingsmiddelen, verwijderde verbruiksartikelen of inktreiniger in de bij de printer geleverde container te deponeren.

Zachte doek, borstel (in de handel verkrijgbaar)

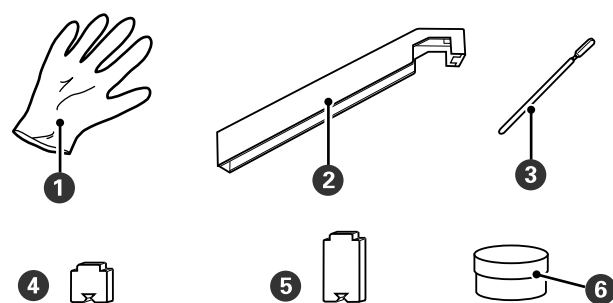
Gebruik dit om de printer binnenin schoon te maken.

We raden een item aan dat niet pluist en geen statische elektriciteit opwekt.

Vet (meegeleverd met de printer)

Gebruik deze kit voor het smeren van de sledestang.

De kit bevat de volgende items.



1	Handschoenen	16
2	Vetgereedschap	1
3	Reinigingsstaafjes	8
4	Kussentje A	16
5	Kussentje B	16
6	Secundair sledestangvet (vet)	2

Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud

Houd bij het plegen van onderhoud rekening met de volgende punten. Lees het Veiligheidsinformatieblad voordat u onderhoud uitvoert.

U kunt dit downloaden van de lokale Epson-website.

Onderhoud

! Let op:

- ❑ *Draag tijdens het plegen van onderhoud beschermende kleding, zoals oogbescherming, handschoenen en een masker. Als u vloeistoffen zoals inkt, afvalinkt, inktreiniger of secundair sledestangvet op uw huid of in uw ogen of mond krijgt, moet u onmiddellijk het volgende doen:*
 - ❑ *Als u vloeistof op uw huid krijgt, wast u de huid af met veel water en zeep. Raadpleeg een arts als de huid geïrriteerd raakt of verkleurt.*
 - ❑ *Als u vloeistof in uw ogen krijgt, spoelt u uw ogen onmiddellijk met water. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot bloeddorlopen ogen of een milde ontsteking. Raadpleeg een arts als de problemen zich blijven voordoen.*
 - ❑ *Als u vloeistof in uw mond krijgt, neemt u zo snel mogelijk contact op met een arts.*
 - ❑ *Als vloeistof wordt ingeslikt; stimuleer dan niet om over te geven. Raadpleeg zo snel mogelijk een arts. Als u overgeeft, is het mogelijk dat het braaksel in uw luchtpijp komt, wat gevaarlijk is.*
 - ❑ *Sla inktpakken, afvalinkt, inktreiniger en secundair sledestangvet buiten het bereik van kinderen op.*
 - ❑ *Was na het uitvoeren van onderhoud uw handen en gorgel grondig.*
-
- ❑ Verwijder het afdruk materiaal uit de printer voordat u doorgaat.
 - ❑ Kom nooit aan de riemen, kabels, printplaten of andere onderdelen die niet hoeven te worden gereinigd. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden een defect aan of een storing van de printer of tot verminderde afdrukkwaliteit.
 - ❑ Gebruik niets anders dan de speciale wegwerp reinigungsstaafjes. Andere soorten staafjes kunnen pluizen afgeven en de printkop beschadigen.
 - ❑ Gebruik altijd nieuwe reinigungsstaafjes. Hergebruik van staafjes kan ertoe leiden dat de vlekken alleen maar moeilijker te verwijderen zijn.

- ❑ Raak het uiteinde van de staafjes niet aan. Vet van uw handen kan de printkop beschadigen.
- ❑ Zorg ervoor dat er geen alcohol of water op de spuitkanaaltjes, de kappen of de wiper kan komen. Als er water of alcohol op de spuitkanaaltjes, kappen of wiper komt, kan dat leiden tot beschadiging van de printer.
- ❑ Raak voordat u begint een metalen voorwerp aan om u te ontdoen van statische elektriciteit.

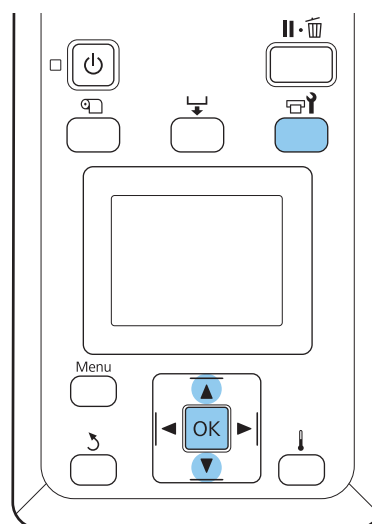
De printkop verplaatsen

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u de printkop in de juiste positie brengt om de onderdelen te kunnen reinigen.

! Belangrijk:

Volg bij het positioneren van de printkop de onderstaande stappen. Wanneer u de printkop met de hand verschuift, kan dit storingen veroorzaken.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



1

Controleer of de printer is ingeschakeld en druk op .

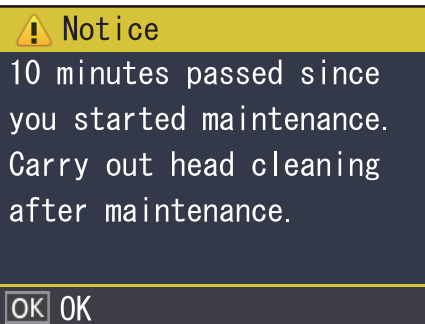
Het menu Onderhoud wordt weergegeven.

Onderhoud

- 2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Onderhoud printkop** te selecteren en druk op de knop OK. De printkop gaat naar de reinigingspositie.

Opmerking:

De zoemer gaat af 10 minuten nadat de printkop is verplaatst (standaardinstelling). Druk op de knop OK om het reinigingsproces voort te zetten. Na nog eens 10 minuten gaat de zoemer opnieuw af.



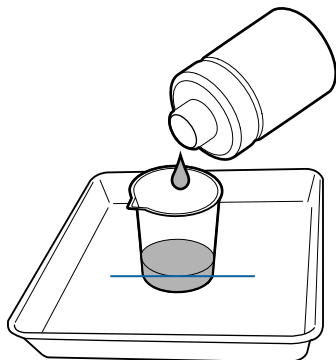
Inktreiniger gebruiken

Gebruik inktreiniger alleen om de omgeving rond de printkop en kappen schoon te maken. Het gebruik van inktreiniger op andere delen van de printer kan leiden tot schade aan het product.

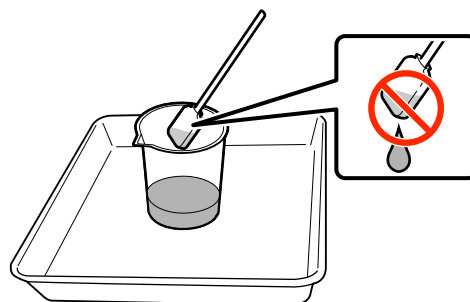
Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

🔗 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62](#)

- 1** Plaats de bij de onderhoudspakket meegeleverde beker op het bakje en schenk circa 10 ml inktreiniger in de beker.



- 2** Bevochtig het reinigingsstaafje met inktreiniger. Laat geen inktreiniger van het reinigingsstaafje druppelen.

**Belangrijk:**

- ☐ Spoel een reinigingsstaafje voor iedere stap af met inktreiniger.
- ☐ Gebruik inktreiniger niet opnieuw.
- ☐ Gebruikte inktreiniger en reinigingsstaafjes zijn industrieel afval. Voer dit afval op dezelfde manier af als afvalinkt.
- 🔗 [“Afvoeren van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 92](#)
- ☐ Bewaar inktreiniger bij kamertemperatuur en stel dit niet bloot aan direct zonlicht.
- ☐ Sluit na gebruik van de inktreiniger de verpakking zorgvuldig af.

Schoonmaken

Het gebied rond de printkop reinigen

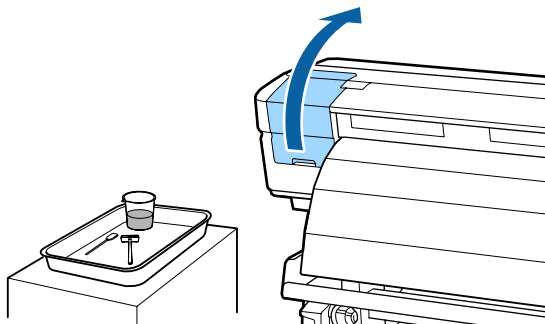
Inspecteer het gebied rond de printkop en verwijder alle inkt, pluis en stof zoals hierna beschreven. De printer heeft twee printkoppen. Reinig beide.

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

🔗 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62](#)

Onderhoud

- 1 Breng de printkop in de juiste positie voor onderhoud.
 “De printkop verplaatsen” op pagina 63
- 2 Nadat de printkop naar de linkerkant van de printer is verplaatst, opent u de linkeronderhoudskap.

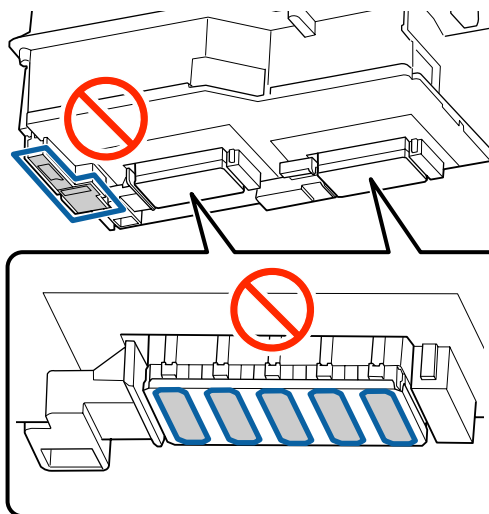


- 3 Bevochtig het reinigungsstaafje (breed) met inktreiniger.
 Gebruik een nieuw reinigungsstaafje en nieuwe inktreiniger.
 “Inktreiniger gebruiken” op pagina 64

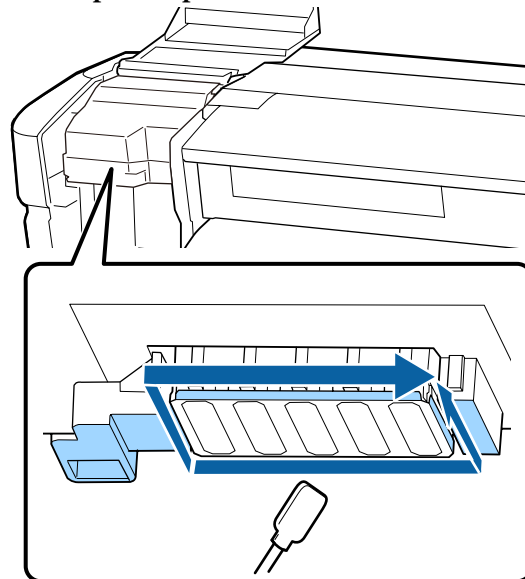
- 4 Veeg inktvlekken, pluis en stof van de onderdelen die worden aangeduid met  hieronder.

 Belangrijk:

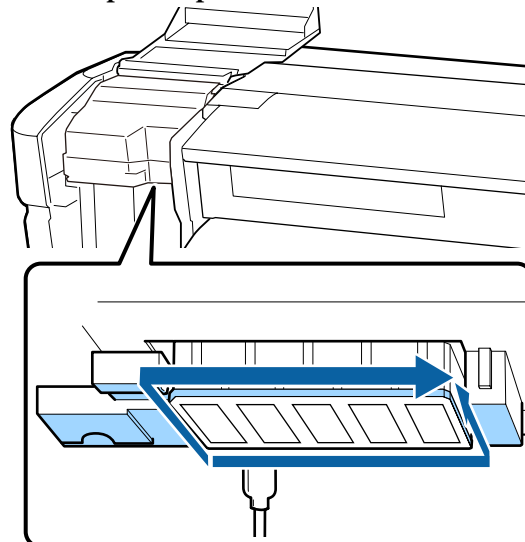
Raak niet de onderdelen aan die hieronder omkaderd zijn aangegeven. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit nadelige gevolgen hebben voor de afdrukkwaliteit.



Linker printkop



Rechter printkop



Omdat inkt de neiging heeft zich te hechten aan de gebieden die zijn aangegeven met de pijlen, moet u alle inkt die u daar aantreft wegvegen.

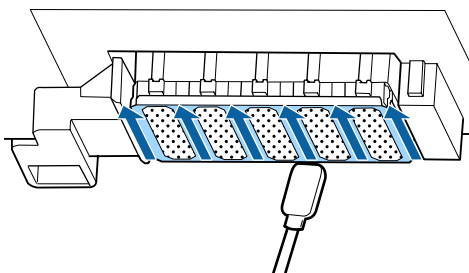
Wanneer er pluis of stof vastzit, trekt u deze voorzichtig los met de punt van een reinigungsstaafje.

Onderhoud

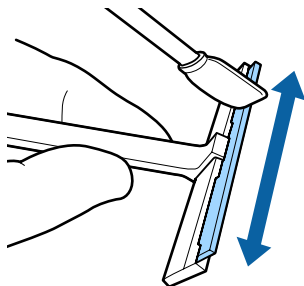
- 5** Breng inktreiniger aan op de delen die met een pijl zijn aangeduid om inktvlekken op te lossen.

! **Belangrijk:**

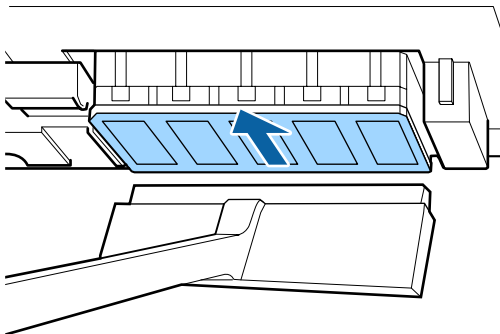
Zorg er tijdens het aanbrengen van inktreiniger voor niet te hard op de spuitkanaaltjes te drukken (onderdelen aangeduid met  hieronder afgebeeld). Let er ook op het reinigungsstaafje in één richting te bewegen, beweeg het staafje niet heen en weer.



- 6** Bevochtig het reinigungsstaafje (breed) met de inktreiniger. Veeg vervolgens stof en vuil aan de voorzijde, achterzijde en zijkanten van de wiper af.



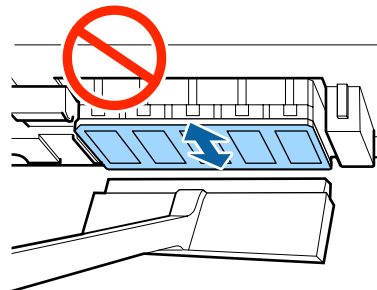
- 7** Veeg inktvlekken enzovoort van het printkopoppervlak door de wiper één keer van binnenuit naar u toe te bewegen.



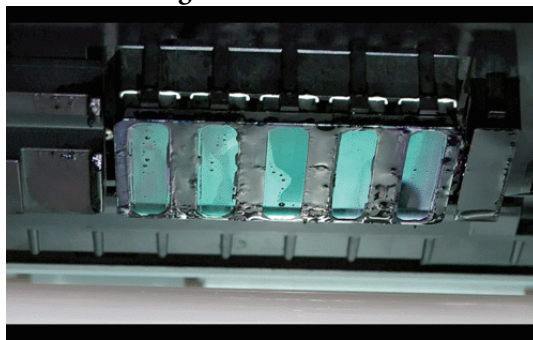
! **Belangrijk:**

Beweeg de wiper niet heen en weer.

De printkop kan hierdoor beschadigd raken.

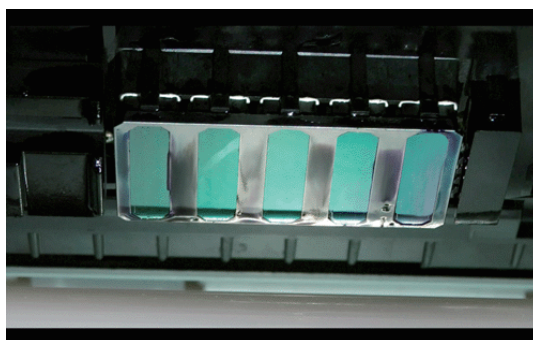


Vóór het reinigen



Na het reinigen

Opgedroogde en vastgehechte inkt, pluis en stof worden op schone wijze verwijderd.



Herhaal stap 6 en 7 als er nog inkt, pluisjes of stof zijn achtergebleven.

! **Belangrijk:**

Als u vlekken verwijdert van het printkopoppervlak terwijl dit is opgedroogd, kan dit leiden tot schade aan de printkop. Als het oppervlak is opgedroogd, voert u stap 5 opnieuw uit en brengt u weer inktreiniger aan.

Onderhoud

8 Veeg vlekken van de wiper en sla deze op een schone plek op. Stel niet bloot aan direct zonlicht.

9 Sluit de onderhoudskap aan de linkerkant.

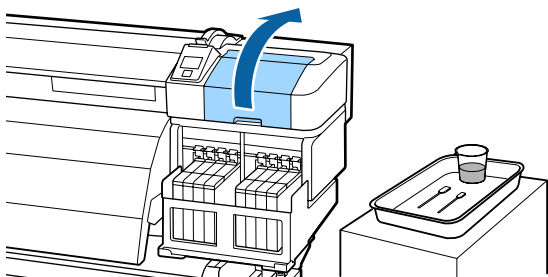
Reinig vervolgens de wiper en het bevestigingspunt.

Wiper en bevestigingspunt

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

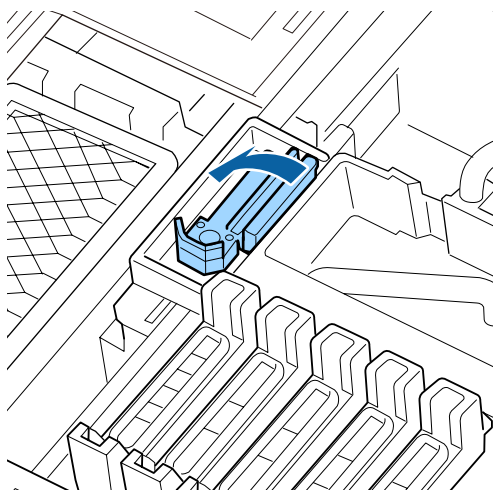
 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62](#)

1 Open de onderhoudskap aan de rechterkant.



2 Verwijder de wiper.

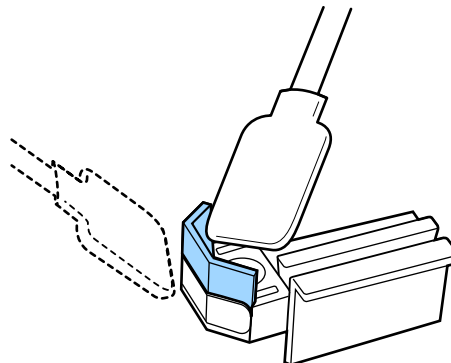
Houd de wiper vast aan het bevestigingspunt, kantel de wiper naar links en trek hem naar buiten.



3 Bevochtig een nieuw reinigungsstaafje (breed) met inktreiniger.

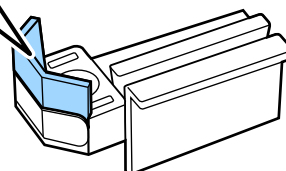
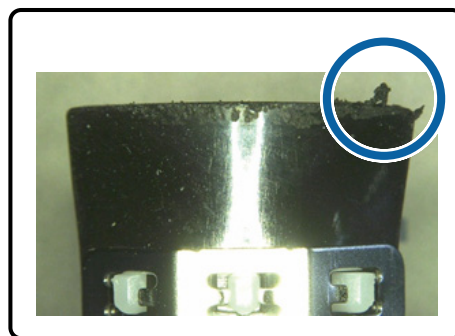
 [“Inktreiniger gebruiken” op pagina 64](#)

4 Reinig de voor- en achterzijde van de wiper met het reinigungsstaafje (breed).

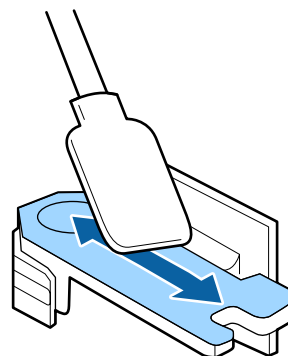


Als het wissergedeelte gespleten of gebroken is, raden we aan om dit te vervangen door een nieuw wissergedeelte.

 [“De wiperreinigers en wipers vervangen” op pagina 81](#)

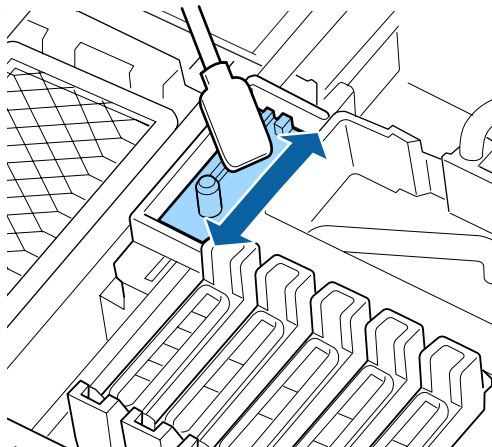


5 Reinig de onderzijde van de wiper met het reinigungsstaafje (breed).



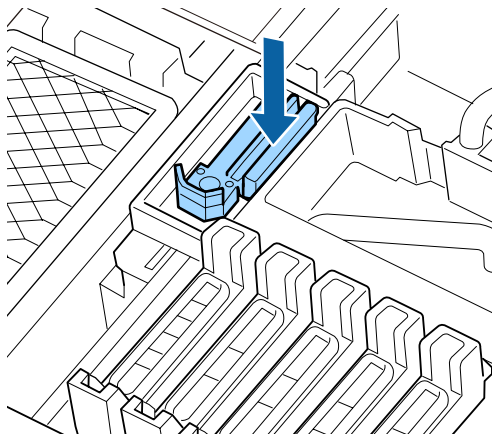
Onderhoud

- 6** Reinig de bevestigingspunten met het reinigungsstaafje (breed).



- 7** Breng de gereinigde wiper weer op zijn plaats aan.

Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).



Reinig de andere wiper en het andere bevestigingspunt op dezelfde manier.

Reinig vervolgens de kappen.

Kappen reinigen

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62](#)

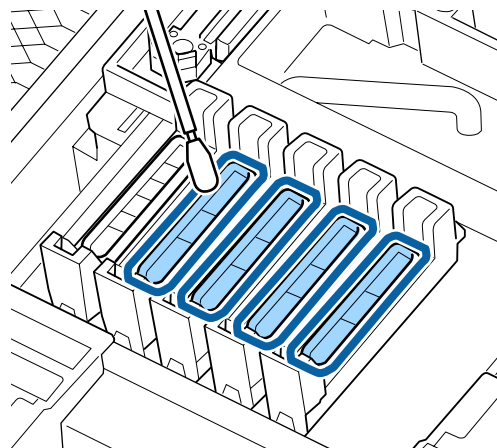
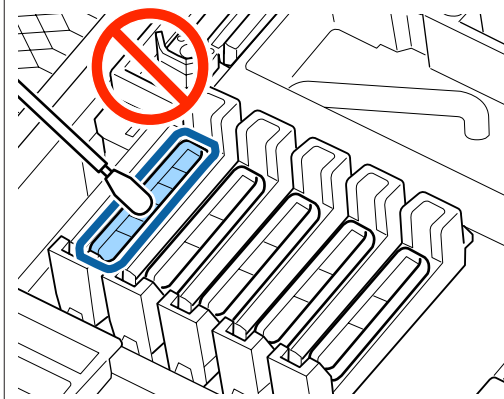
- 1** Bevochtig een nieuw reinigungsstaafje (smal) met inktreiniger.

 [“Inktreiniger gebruiken” op pagina 64](#)

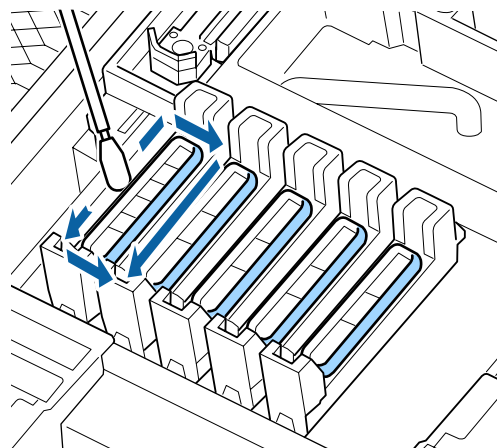
- 2** Houd het reinigungsstaafje (smal) loodrecht en veeg de inkt weg die zich aan de binnenkant van de anti-uitdrogen kappen heeft gehecht.

! Belangrijk:

Raak de binnenkant van de absorptiekappen niet aan. Het deel kan vervormd raken en dekt kan dan mogelijk niet langer goed af.

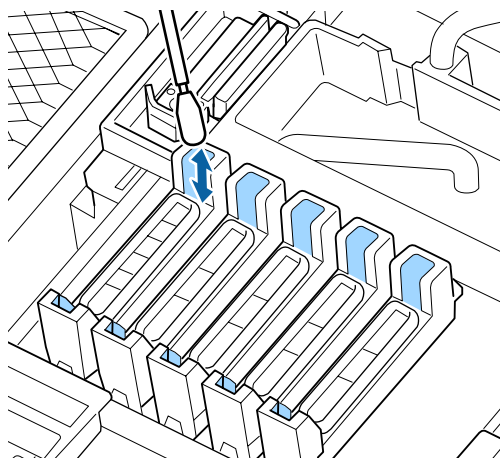


- 3** Houd het reinigungsstaafje (smal) loodrecht en veeg de buitenkant van alle kappen.



Onderhoud

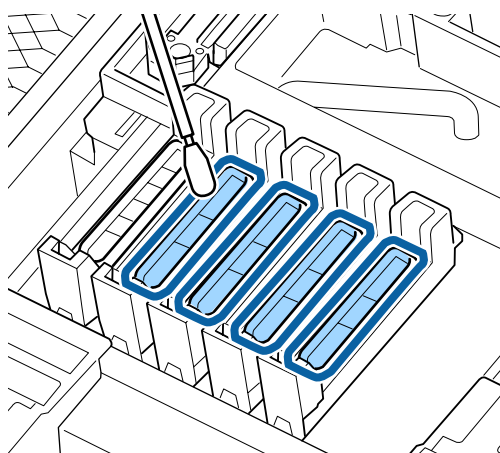
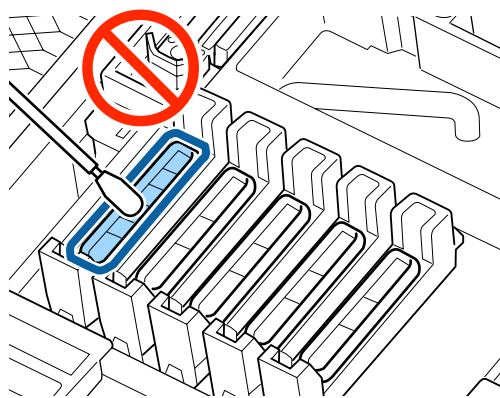
- 4** Veeg de inkt af die zich aan het geleidedeel heeft gehecht.



- 5** Houd een nieuw reinigingsstaafje loodrecht en veeg de inktreiniger weg die zich aan de binnenkant van de anti-uitdrogen kappen heeft gehecht.

! **Belangrijk:**

Raak de binnenkant van de absorptiekappen niet aan. Het deel kan vervormd raken en dekt kan dan mogelijk niet langer goed af.



Reinig de andere kappen op dezelfde manier.

- 6** Sluit na het reinigen de rechteronderhoudskap en druk twee keer op de knop OK.

De menu's worden gesloten wanneer de printkop terugkeert naar zijn normale positie.

Voer de **Spuikanaaltjescontr** uit wanneer u doorlopend afdrukken maakt.

[“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 87](#)

Gebruikte reinigingsstaafjes en inktreiniger afvoeren

[“Afvoeren van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 92](#)

De plaat, aandrukrollen en platen die het afdruk materiaal vasthouden reinigen

Inkt, en deeltjes en stof van het afdruk materiaal kunnen zich vastzetten op de degel, aandrukrollen en de platen die het afdruk materiaal vasthouden. Van deze oppervlakken kan er inkt worden overgedragen op het afdruk materiaal. Maak deze onderdelen goed schoon.

! **Let op:**

- ☐ De naverwarming kan heet zijn; neem alle noodzakelijke voorzorgsmaatregelen in acht. Wanneer u de voorzorgsmaatregelen niet naleeft, kan dit brandwonden veroorzaken.
- ☐ Pas op dat u uw handen of vingers niet klemt bij het openen of sluiten van de voorkap. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.

! **Belangrijk:**

Gebruik geen inktreiniger voor het reinigen van de degel, de aandrukrollen en de platen die het afdruk materiaal vasthouden.

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

[“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62](#)

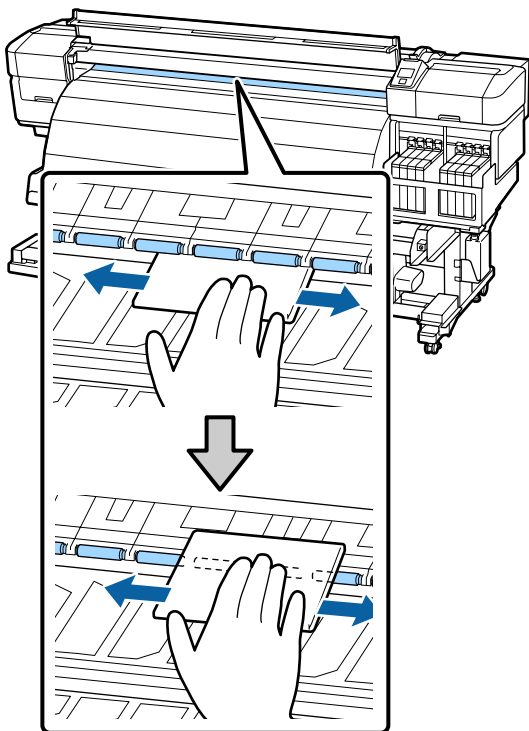
Onderhoud

- 1 Zorg ervoor dat de printer en het beeldscherm zijn uitgeschakeld en haal vervolgens het netsnoer uit het stopcontact.
- 2 Laat de printer een minuut zo staan.
- 3 Open de voorkap.
- 4 Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.
- 5 Verwijder vlekken op de aandrukrollen met een droge, zachte doek.

Schuif een droge doek tussen de aandrukrollen en de degel en over het bovenste gedeelte van de aandrukrollen om het gebied af te vegen.

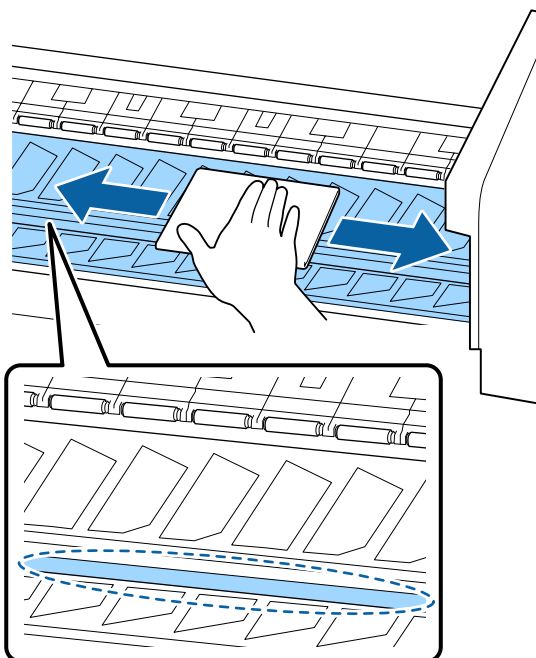
**Belangrijk:**

Druk bij het afvegen niet hard op de rollen. Hierdoor kunnen de rollen loskomen.



- 6 Veeg pluis, stof, en inkt van de degel met een borstel of een zachte doek die in water is gedrenkt en goed werd uitgewrongen.

Verwijder voorzichtig pluis en stof dat vastzit in de groef van de degel.



- 7 Veeg de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal schoon met een zachte doek die in water is gedrenkt.

In normale gevallen veegt u pluis en stof van het oppervlak zonder de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal te verwijderen.

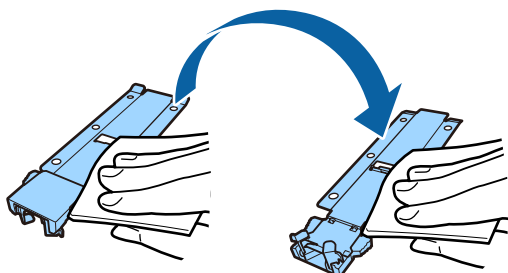
Wanneer afdruk materiaal met lijm wordt gebruikt of inkt zich heeft vastgehecht aan het oppervlak van de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal, verwijdert u de platen en veegt de voor- en achterkant van de platen schoon.

Wanneer u de platen schoonmaakt, moet u erop letten dat u ze in de oorspronkelijke posities terugplaatst.

De platen voor het vasthouden van afdruk materiaal verwijderen en terugplaatsen

Onderhoud

 “De platen voor het vasthouden van afdruk materiaal vervangen” op pagina 83



- 8** Sluit na het reinigen de voorkap.

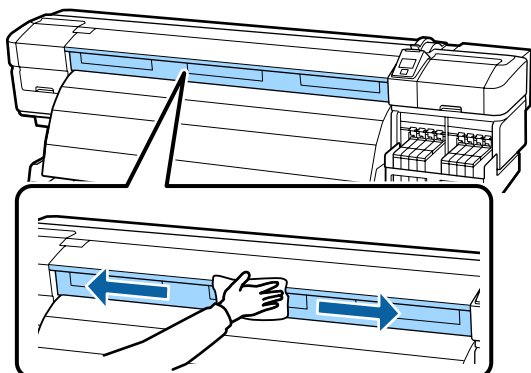
De voorkap reinigen

Tijdens het drogen van inkt met de naverwarming ontstaat stoom dat zich in druppels kan afzetten op de voorkap. Deze waterdruppels kunnen op het afdruk materiaal druppelen en vlekken veroorzaken. Veeg waterdruppels en vuil van de voorkap af met een zachte doek die in water is gedrenkt en goed is uitgewrongen.

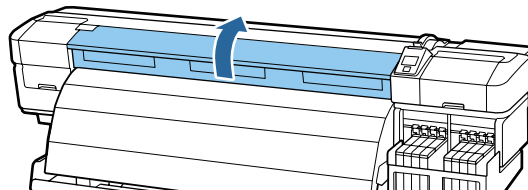
Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

 “Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62

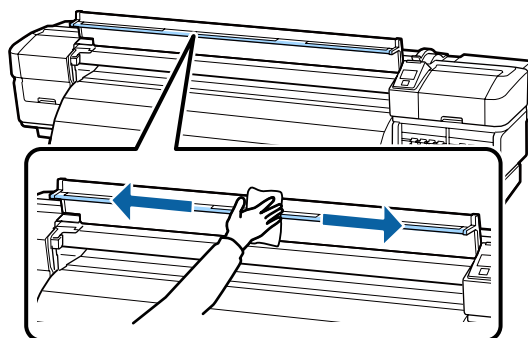
- 1** Verwijder het afdruk materiaal uit de printer.
- 2** Zorg ervoor dat de printer en het beeldscherm zijn uitgeschakeld en haal vervolgens het netsnoer uit het stopcontact.
Laat de printer een minuut zo staan.
- 3** Veeg waterdruppels en vuil van het oppervlak van de voorkap af met een zachte doek die in water is gedrenkt en goed is uitgewrongen.



- 4** Open de voorkap.



- 5** Veeg waterdruppels en vuil van de onderzijde van de voorkap af met een zachte doek die in water is gedrenkt en goed is uitgewrongen.



- 6** Sluit na het reinigen de voorkap.

Het warmteschild reinigen

Wanneer inkt aan het warmteschild kleeft, verwijdert u het warmteschild en reinigt u dit.

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

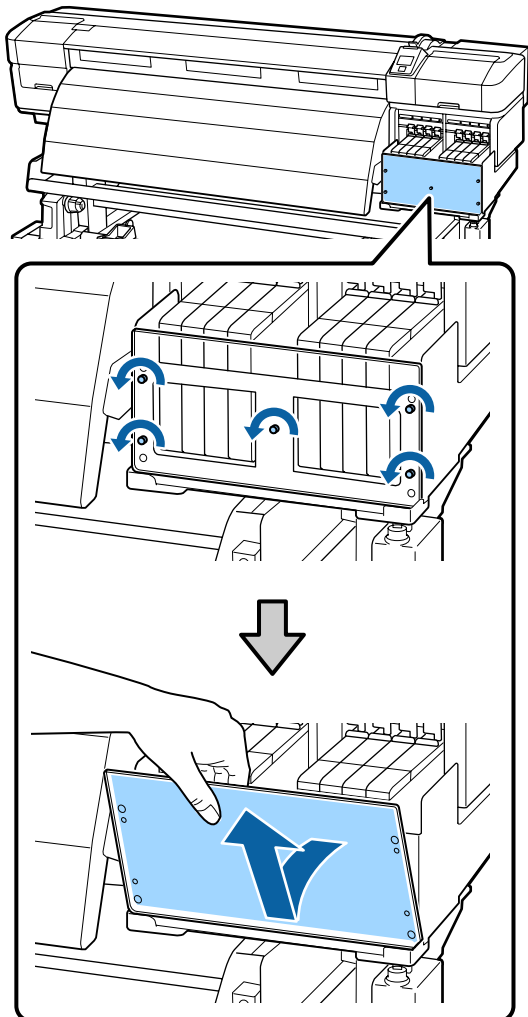
 “Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62

Onderhoud

1

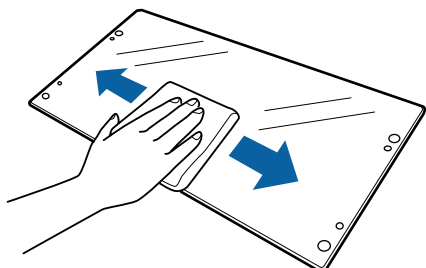
Verwijder het warmteschild.

Verwijder de vijf schroeven met de hand terwijl u het warmteschild op zijn plaats houdt. Verwijder vervolgens het warmteschild.



2

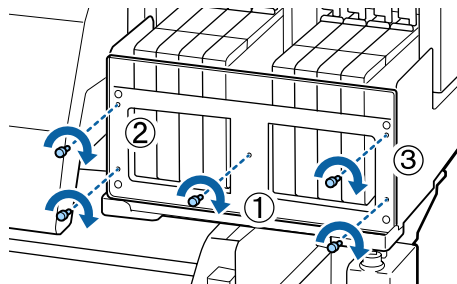
Veeg inkt van het warmteschild af met een zachte doek die in water is gedrenkt en goed werd uitgewrongen.



3

Breng het warmteschild weer aan.

Lijn de gaten in het warmteschild met het inktankklepje en bevestig het door de schroeven in deze volgorde vast te draaien: midden, links en tot slot rechts.



Verbruiksartikelen vervangen en bijvullen

Vervangen van de chip-eenheid en bijvullen van inkt

Tijd voor vervangen van chip-eenheid en bijvullen van inkt

Als de melding **Inktniveau controleren** wordt weergegeven op het bedieningspaneel, moet de chip-eenheid spoedig worden vervangen. Zorg dat u zo snel mogelijk een inktpak voor de desbetreffende kleur hebt.

U kunt niet meer afdrukken als ook maar voor één kleur de chip-eenheid moet worden vervangen. Als de melding **Inktniveau controleren** wordt weergegeven tijdens een afdruktaak, kunt u de chip-eenheid vervangen en de inkt bijvullen terwijl het afdrukken doorgaat.

Inktverpakkingen die compatibel zijn met deze printer  [“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 120](#)

Onderhoud

**Belangrijk:**

Deze printer heeft een waarschuwingssysteem voor de resterende hoeveelheid inkt. Gebruik de volgende procedure voor het vervangen en bijvullen van inkt om de chip-eenheid te vervangen en de inkt correct bij te vullen.

Het systeem detecteert niet onmiddellijk de hoeveelheid resterende inkt in de inkttank. In plaats daarvan wordt de hoeveelheid resterende inkt geschat op het inktgebruik, waarover een melding wordt weergegeven. Om de nauwkeurigheid van dit systeem te behouden, moet u de chip-eenheid vervangen en de inkt zo snel mogelijk bijvullen zodra het niveau van de resterende inkt minder dan 70 mm tot de bodem van de inkttank bedraagt.

Procedure voor vervangen en bijvullen van inkt

De methode voor het vullen is afhankelijk van het type inkt. Gebruik de methode voor vullen die overeenkomt met het type inkt.

Lees het Veiligheidsinformatieblad voordat u de procedure uitvoert.

U kunt dit downloaden van de lokale Epson-website.

**Let op:**

- ☐ Bewaar inktpakken op een plek waar kinderen niet bij kunnen.
- ☐ Draag tijdens het plegen van onderhoud beschermende kleding, zoals oogbescherming, handschoenen en een masker.
Als u inkt op uw huid of in uw ogen of mond krijgt, moet u het volgende doen:
 - ☐ Als u vloeistof op uw huid krijgt, wast u de huid af met veel water en zeep.
Raadpleeg een arts als de huid geïrriteerd raakt of verkleurt.
 - ☐ Als u vloeistof in uw ogen krijgt, spoelt u uw ogen onmiddellijk met water.
Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit leiden tot bloeddorlopen ogen of een milde ontsteking. Raadpleeg een arts als de problemen zich blijven voordoen.
 - ☐ Als u vloeistof in uw mond krijgt, neemt u zo snel mogelijk contact op met een arts.
 - ☐ Als vloeistof wordt ingeslikt; stimuleer dan niet om over te geven. Raadpleeg zo snel mogelijk een arts. Als u overgeeft, is het mogelijk dat het braaksel in uw luchtpijp komt, wat gevaarlijk is.
- ☐ Let op de volgende punten wanneer u inkt bijvult.
 - ☐ Maak voorzichtig tuitje van het inktpak open.
Als u het tuitje te snel opent, kan inkt worden geknoeid.
 - ☐ Druk geopende inktpakken niet in om morsen van inkt te voorkomen.
 - ☐ Kantel het inktpak voorzichtig wanneer u inkt in de inkttank schenkt.

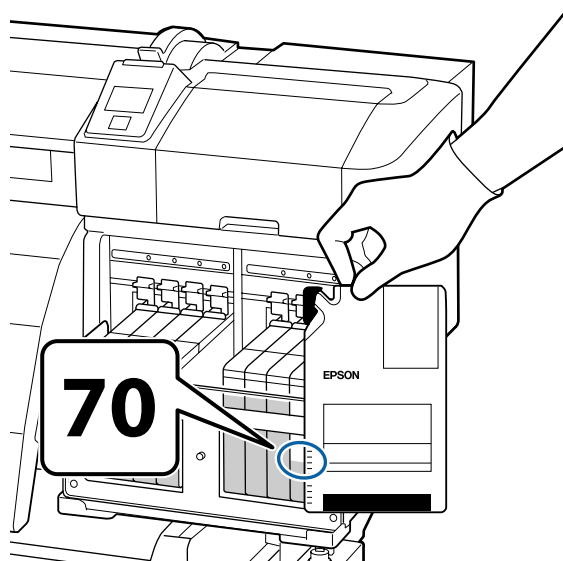
Onderhoud

! Belangrijk:

- ❑ *Epson raadt het gebruik van originele Epson-inktpakken aan. De kwaliteit of betrouwbaarheid van niet-originele inkt kan niet door Epson worden gegarandeerd. Het gebruik van niet-originele cartridges kan leiden tot schade die niet onder de garantie van Epson valt. Bovendien kan het gebruik van dergelijke producten er in bepaalde omstandigheden toe leiden dat het apparaat niet correct functioneert. Mogelijk wordt er geen informatie over de status van een niet-originele chip-eenheid weergegeven. Het gebruik van niet-originele inkt wordt geregistreerd voor eventueel gebruik bij service en ondersteuning.*
- ❑ *Het gebruik van originele Epson-inkt, anders dan hier is vermeld, kan leiden tot schade die niet onder de garantie van Epson valt.*
🔗 *“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 120*
- ❑ *Plaats geen items op de inkttank en stel de inkttank niet bloot aan heftige stoten. De inkttank kan dan losraken. Neem contact op met uw leverancier of Epson.*
- ❑ *Niet gebruiken als de inkten High Density Black (High Density Zwart) en Black (Zwart) zijn vermengd. Wanneer u van type te gebruiken inkt voor Black (Zwart) wilt wisselen, mag de tank uitsluitend worden verwisseld door een onderhoudstechnicus. Het wisselen van het inkttype Black (Zwart) wordt tegen een vergoeding uitgevoerd. Neem contact op met uw leverancier of Epson.*

1

Als de melding **Inktniveau controleren** wordt weergegeven op het bedieningspaneel, controleert u het niveau van de inkt in de inkttank via de schaal op het inktpak.



Als het niveau van de resterende hoeveelheid inkt meer is dan 70 mm vanaf de onderkant van de inkttank:

Wij raden u aan de printer te blijven gebruiken totdat het inktniveau 70 mm tot de bodem van de inkttank bedraagt zodat u alle inkt van een nieuw inktpak kunt gebruiken om de inkttank bij te vullen.

Als het niveau van de resterende hoeveelheid inkt 70 mm of minder bedraagt:

Ga verder met stap 2.

Onderhoud

! Belangrijk:

Wanneer het niveau van de resterende inkt meer dan 70 mm tot de bodem van de inkttank bedraagt en het bericht **Inkttank Bijvullen** verschijnt, is het tijd om de inkttank te vervangen. We bevelen aan om de inkttank op dit moment te vervangen. Vervangingen en herstellingen worden tegen een vergoeding uitgevoerd.

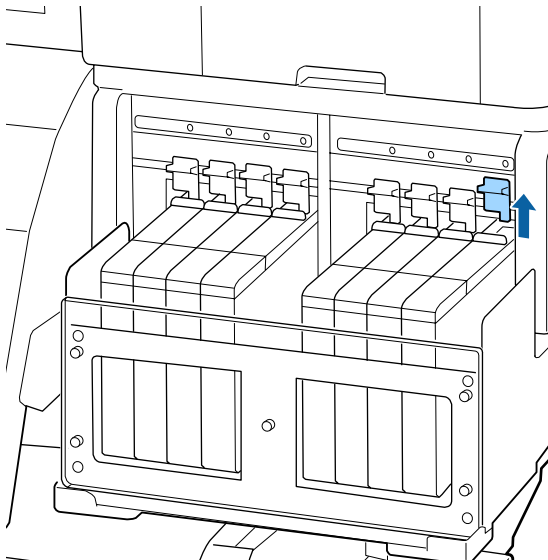
Tijdens vervangingen en herstellingen wordt de inkt in de inkttank weggegooid. Dit is noodzakelijk omdat fijn vuil, stof en ander vreemd materiaal met de inkt in de inkttank is gemengd en dit tot een storing van de inkttank kan leiden.

Het vervangingsinterval van de inkttank hangt af van de gebruiksomgeving en -omstandigheden.

Neem contact op met uw leverancier of Epson.

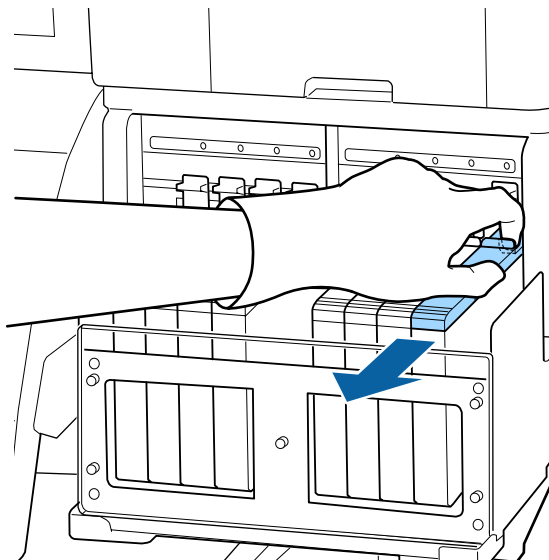
2

Zet de hendel van de vergrendeling omhoog voor de slede van de chip-eenheid die u wilt vervangen.



3

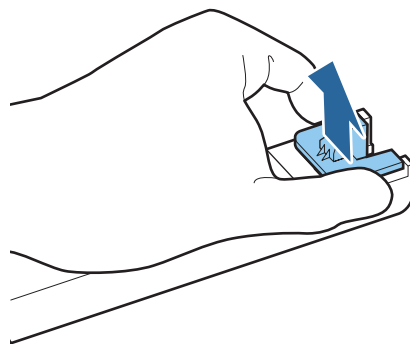
Steek uw vinger in de uitsparing aan de bovenkant van de slede en trek de slede recht naar u toe.

**! Belangrijk:**

Kantel de slede niet. Als de chip-eenheid valt, kan deze breken.

4

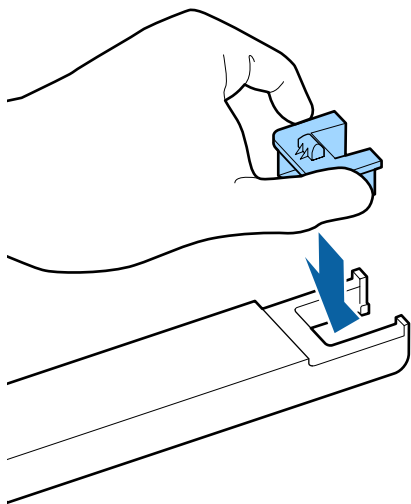
Verwijder de chip-eenheid van de slede.



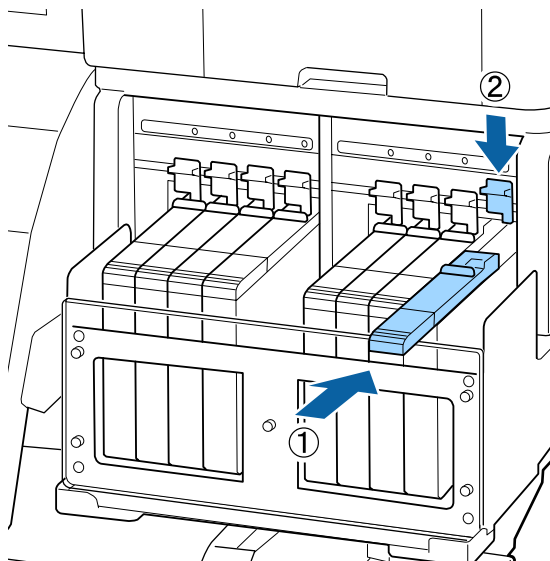
Onderhoud

- 5** Bevestig de bij het nieuwe inktpak geleverde chip-eenheid aan de slede.

Controleer tijdens het installeren of de kleur op het label van de slede overeenkomt met de kleur op het label van de chip-eenheid.



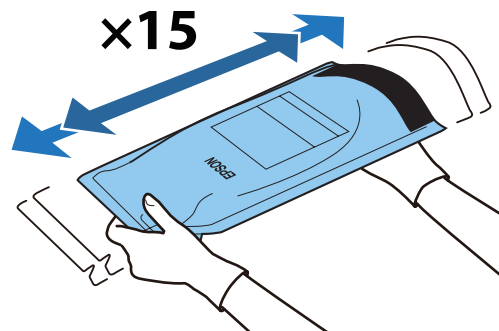
- 6** Houd de slede recht, schuif deze naar binnen en zet de hendel van de vergrendeling omlaag.



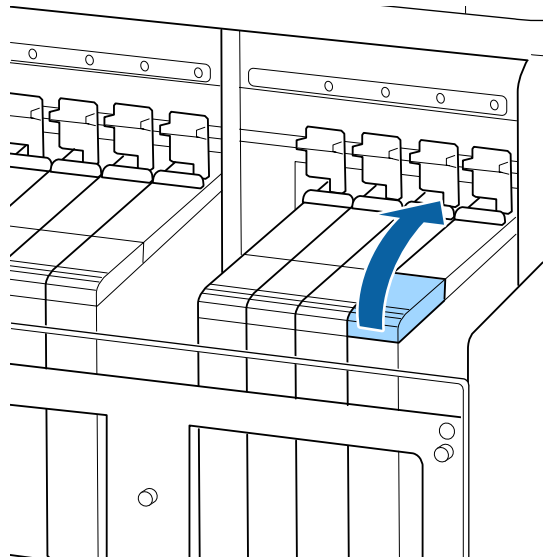
! **Belangrijk:**

Forceer niet wanneer u de slede naar binnen schuift. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit schade aan de printer veroorzaken.

- 7** Schud het nieuwe inktpak zoals hieronder weergegeven in horizontale richting, circa 5 cm naar links en rechts. Doe dat zo'n 15 keer, 5 seconden lang.



- 8** Open het inktklepje van de slede.



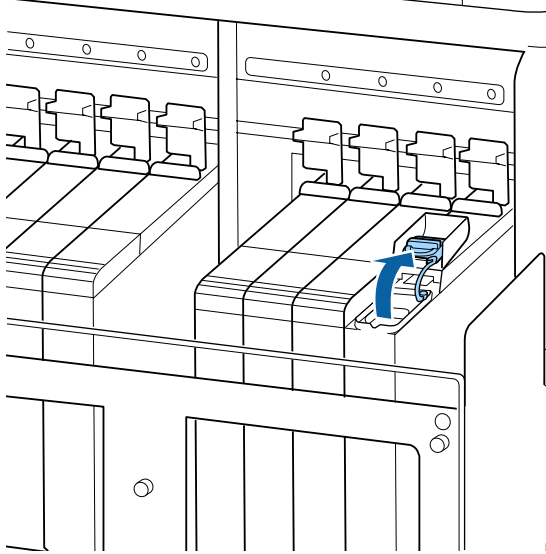
- 9** Verwijder het kapje van de inkttank.

De methode voor het verwijderen van het kapje van de inkttank is afhankelijk van het type inkt dat wordt gebruikt.

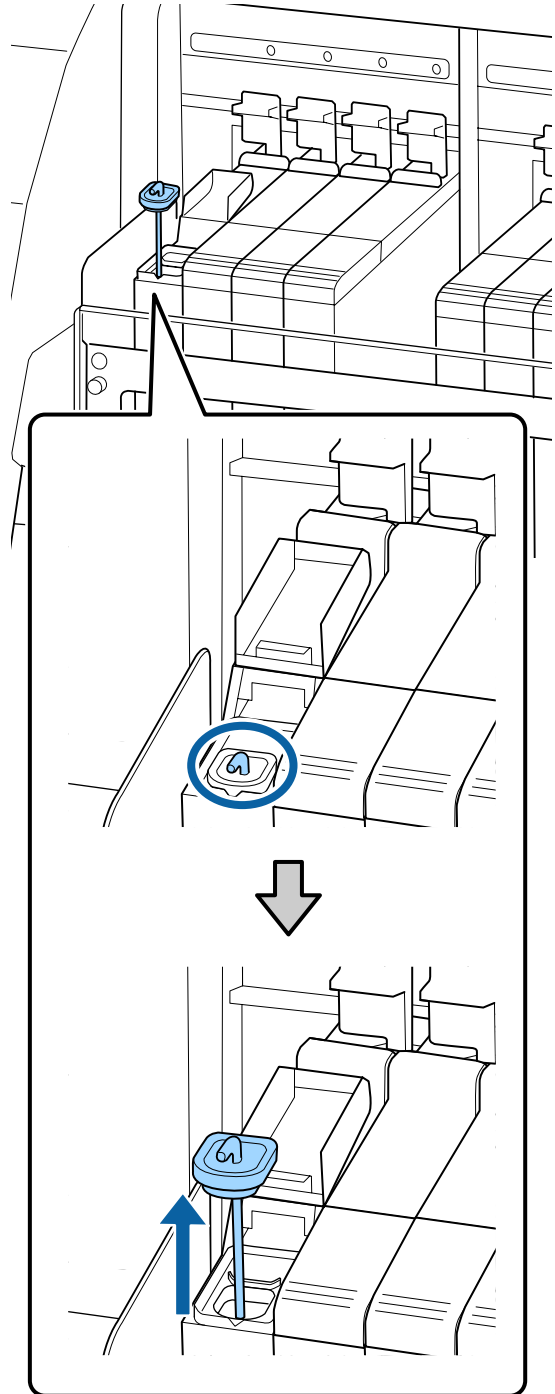
! **Belangrijk:**

Verwijder het kapje van de inkttank langzaam. Als u het kapje te snel verwijdert, kan inkt worden geknoeid.

Onderhoud

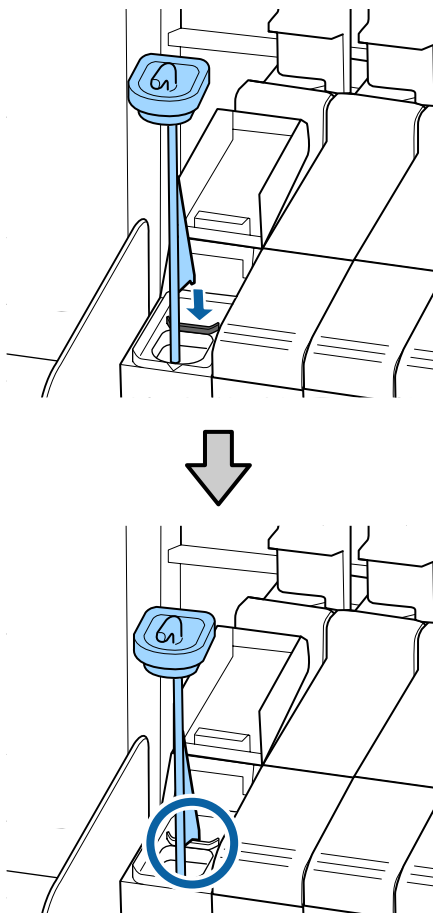
Met uitzondering van High Density Black (High Density Zwart) inkt**Voor High Density Black (High Density Zwart) inkt**

- (1) Houd het deel vast dat in de illustratie is omcirkeld om het kapje van de inkttank te verwijderen. Als het kapje van de inkttank met een ander deel wordt verwijderd, blijft er inkt aan zitten.

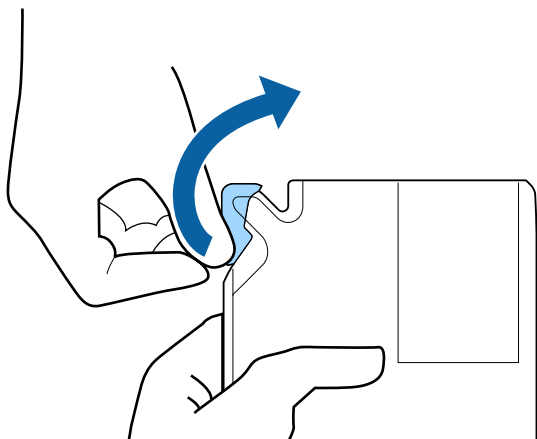


- (2) Haak de roerstok over het uitsteeksel van de inkttank.

Onderhoud



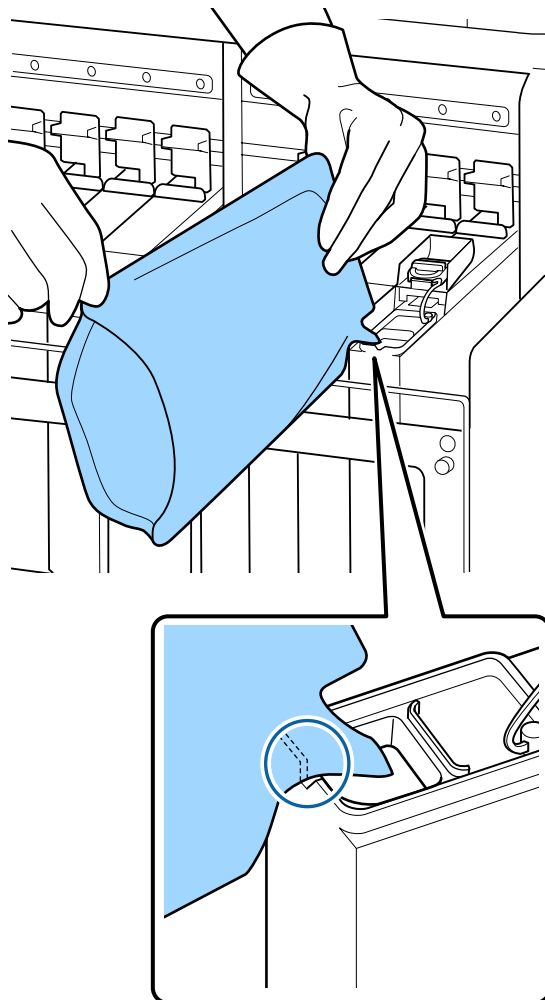
10 Maak het tuitje van het inktpak open.



11

Vul de inkttank met de inkt uit het inktpak.

Plaats de tuit van het inktpak in de daarvoor bestemde opening van de inkttank en kantel het inktpak voorzichtig om de inkt te schenken.



! Belangrijk:

Giet alle inkt uit het inktpak zodat er niets achterblijft.

Gebruikt de inkt in een inktpakket niet om meerdere verschillende inkt tanks bij te vullen.

Dit kan ervoor zorgen dat berichten van het waarschuwingssysteem voor resterende inkt niet goed worden weergegeven.

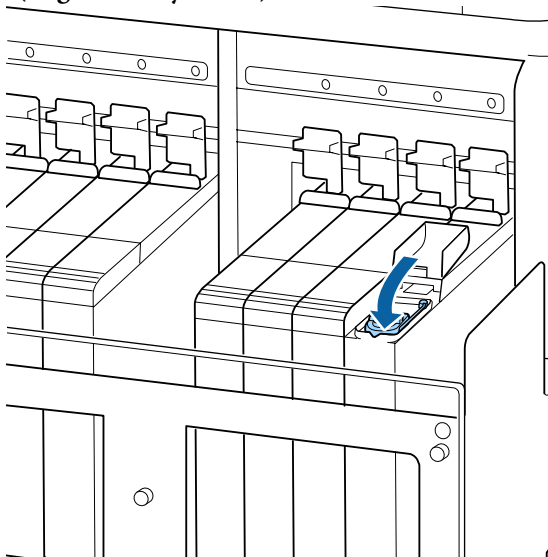
12

Plaats het kapje terug op de inkttank.

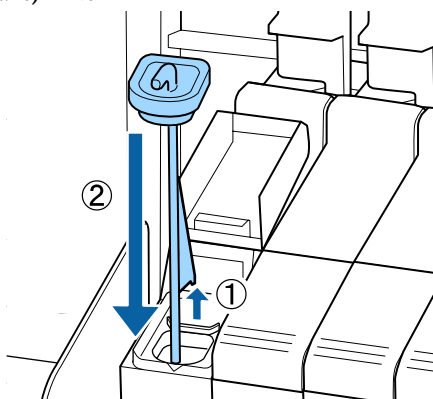
De methode voor het plaatsen van het kapje van de inkttank is afhankelijk van het soort inkt dat wordt gebruikt.

Onderhoud

Met uitzondering van High Density Black (High Density Zwart) inkt



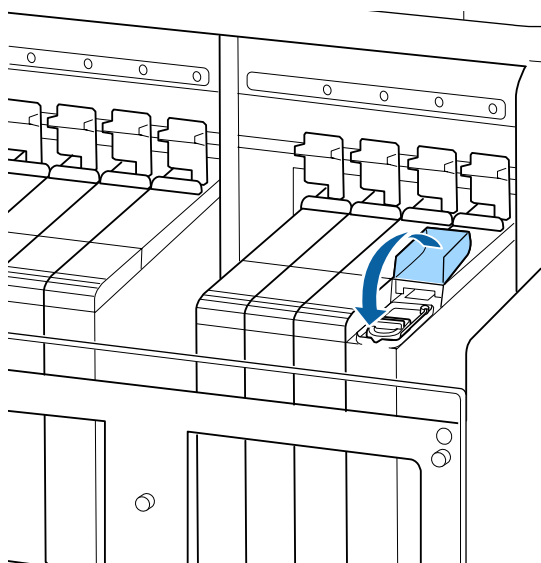
Voor High Density Black (High Density Zwart) inkt

**! Belangrijk:**

Druk het kapje van de inkttank stevig aan zodat het niet los komt. Als de sledes het kapje van de inkttank raken terwijl dit omhoog wordt getrokken, kan het kapje beschadigd raken.

13

Sluit het inktklepje van de slede.



Wanneer inkt op het warmteschild wordt gemorst tijdens het bijvullen, verwijdert u het warmteschild en reinigt u dit.



“Het warmteschild reinigen” op pagina 71

Afvalinkt afvoeren

Vervang de Inktfles wanneer de volgende melding wordt weergegeven op het bedieningspaneel.

- ☐ Houd een lege inktfles klaar.
- ☐ Vervang fles afvalinkt en druk op OK.

Laat de afvalinkt in de Inktfles om de inkt te kunnen afvoeren. Giet de inkt niet over.

**Belangrijk:**

Verwijder de Inktfles nooit terwijl de printkop wordt gereinigd of de printer aan het afdrukken is. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan er afvalinkt lekken.

Teller afvalinkt

De printer houdt de afvalinkt bij en geeft een melding wanneer de teller het waarschuwningsniveau bereikt. Als u de instructies in het bericht volgt en de Inktfles vervangt, wordt de afvalinkt teller automatisch gereset.

Onderhoud

Als u de Inktfles vervangt voordat dit in een bericht wordt gevraagd, kiest u de optie Teller afvalinkt in het menu Onderhoud nadat u de inktfles hebt vervangen.

 “Het menu Onderhoud” op pagina 105

 Belangrijk:

Als u de Inktfles vervangt voor dit in een bericht wordt gevraagd, moet u de afvalinkt teller altijd resetten. Anders zal het vervangingsinterval voor de Inktfles in het volgende bericht niet meer kloppen.

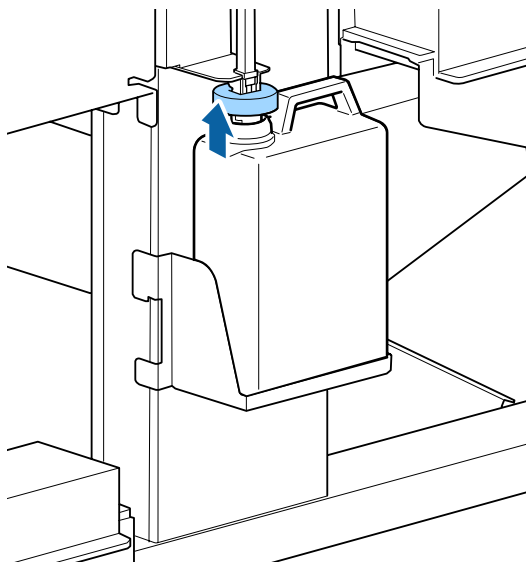
De Inktfles met afvalinkt vervangen

Volg de onderstaande procedure om de inktfles met afvalinkt te vervangen.

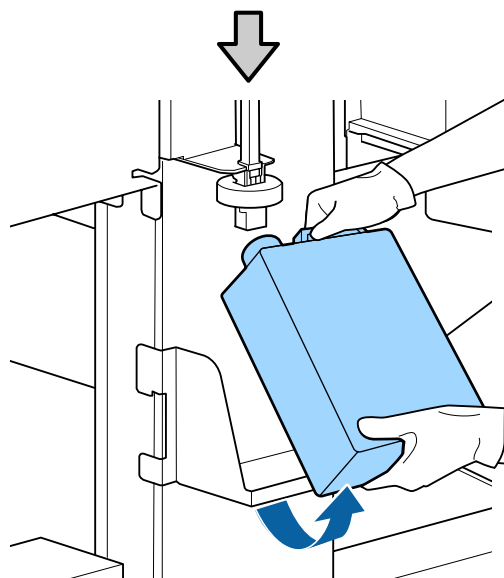
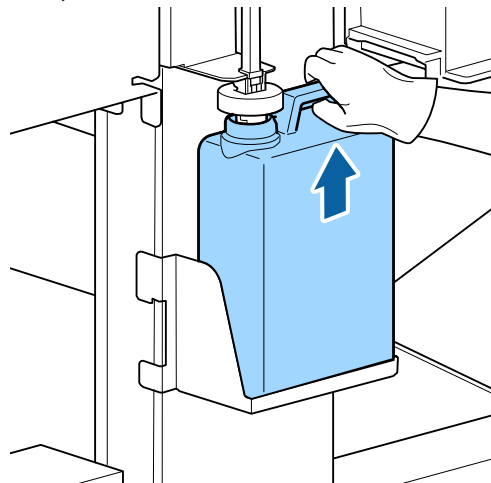
Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

 “Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62

1 Til de stopper op.



2 Verwijder de Inktfles uit de Inktfles houder.



Opmerking:

Veeg de achterkant van de stopper schoon als dat nodig is.

3 Steek de buis voor afvalinkt in de nieuwe Inktfles en plaats de Inktfles in de houder.

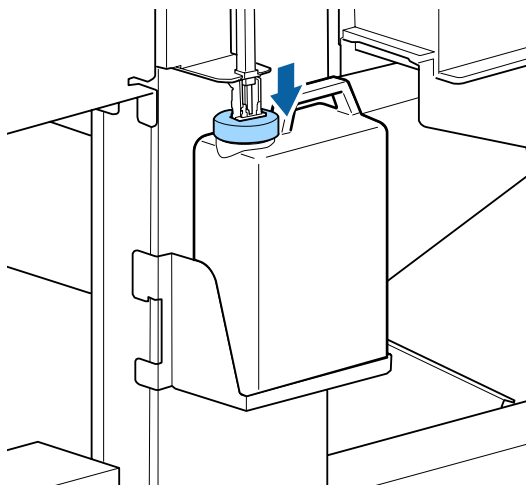
Draai de dop van de volle Inktfles stevig dicht.

 Belangrijk:

- ☐ Kijk goed of de buis voor afvalinkt goed in de inktfles zit. Als de buis niet in de fles zit, lekt de inkt op het omringende gebied.
- ☐ Wanneer u de afvalinkt afvoert, hebt u de dop van de Inktfles weer nodig. Bewaar de dop goed. Niet weggooien.

Onderhoud

- 4** Laat de stopper zakken.

**Belangrijk:**

Controleer of de stopper goed op de opening van de fles aansluit. Als er een opening is, kan inkt spetteren en het omliggende gebied vuil maken.

- 5** Druk op de knop OK.

- 6** Controleer opnieuw of de Inktfles correct is aangebracht en druk op de knop OK om de teller voor de afvalinkt te resetten.

 [“Afvoeren van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 92](#)

De wiperreinigers en wipers vervangen

Als verstopte spuitkanaaltjes zelfs met herhaaldelijk reinigen van de printkoppen niet kunnen worden gereinigd, zijn de wiperreinigers en wipers mogelijk versleten of beschadigd. Zorg er in de volgende gevallen voor dat u de wiperreinigers en de wipers in dezelfde eenheid tegelijkertijd vervangt.

- ☐ Wipers: de rand is niet glad, zelfs niet nadat deze is schoongeveegd met een reinigingsstaafje. De wiper is gescheurd.

- ☐ Wiperreiniger: op de achterzijde van het opnamedeel heeft zich een inktlaagje afgezet.



Volg de onderstaande procedure om de wiperreinigers te vervangen.

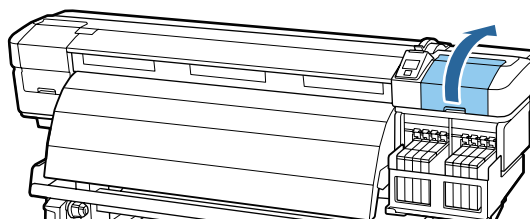
Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62](#)

- 1** Breng de printkop in de juiste positie voor onderhoud.

 [“De printkop verplaatsen” op pagina 63](#)

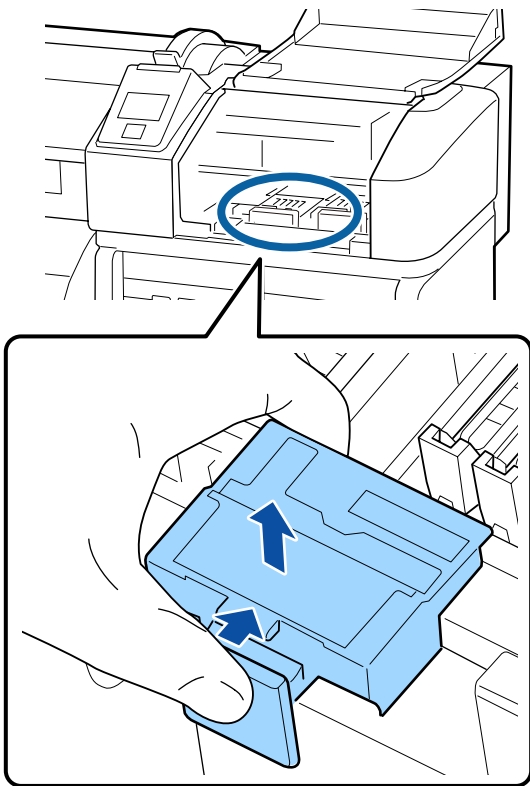
- 2** Open de rechteronderhoudskap nadat de printkop naar de linkerkant van de printer is verschoven.



Onderhoud**3**

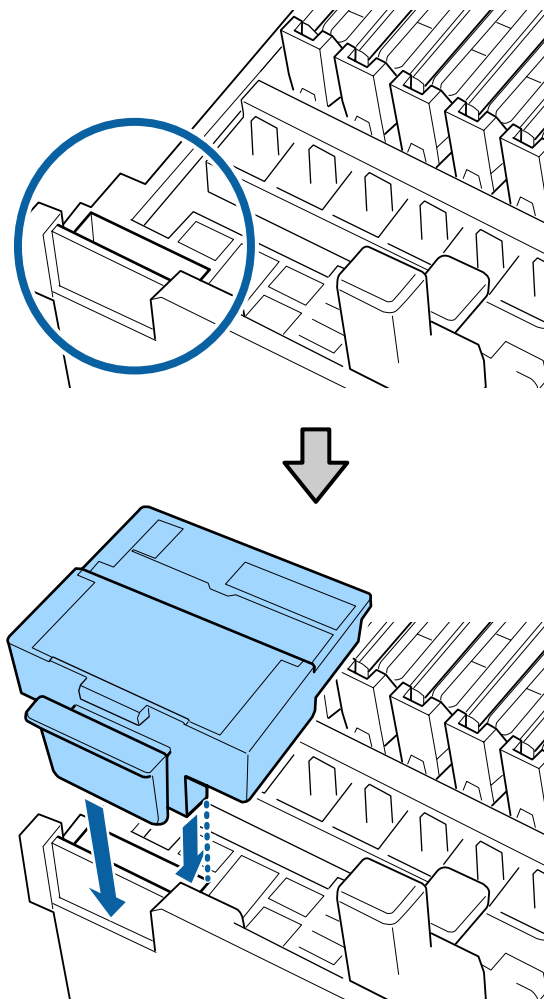
Verwijder de wiperreiniger.

Pak de reiniger vast zoals hier getoond en trek de reiniger uit de printer.

**4**

Plaats een nieuwe wiperreiniger.

Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).

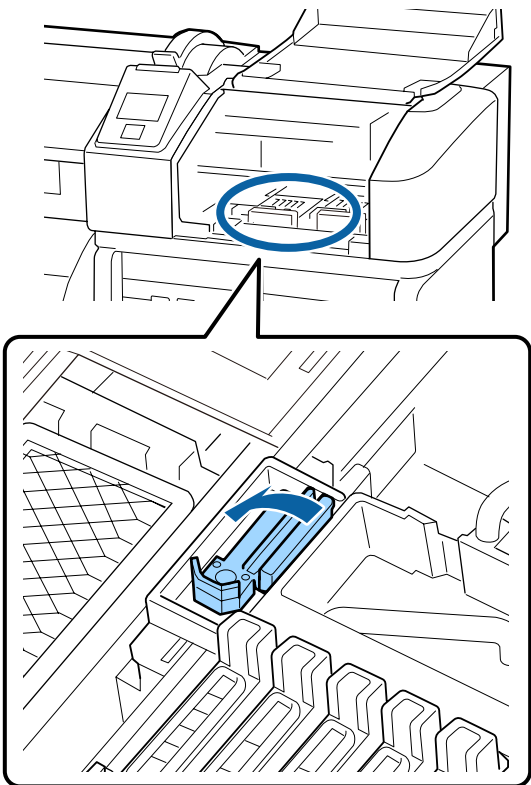


Onderhoud

5

Verwijder de wiper.

Houd de wiper vast aan het bevestigingspunt, kantel de wiper naar links en trek hem naar buiten.

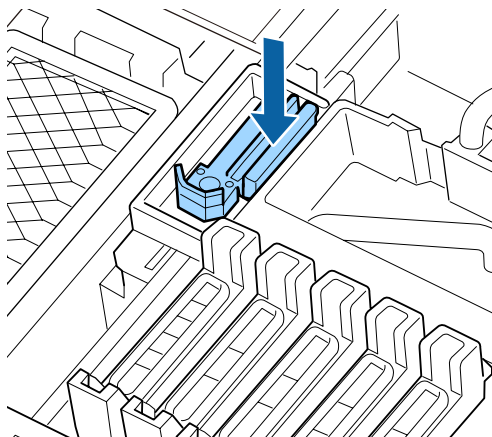


6

Plaats een nieuwe wiper.

Verwijder de kap van het veeggedeelte van de wiper.

Plaats de wiperreiniger op het bevestigingspunt en druk op de reiniger (moet vastklikken).



7

Sluit de onderhoudskap en sluit vervolgens het instelmenu.

Als de knop OK eenmaal wordt ingedrukt, gaat de wiper naar de binnenzijde. Als de knop OK opnieuw wordt ingedrukt, keert de printkop terug naar zijn normale positie en sluit het menu.

Gebruikte wipers en wiperreinigers afvoeren

“Afvoeren van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 92

De platen voor het vasthouden van afdruk materiaal vervangen

Wanneer de bij de printer geleverde platen voor het vasthouden van afdruk materiaal vervormd of beschadigd zijn, moet u ze vervangen.

In de printer beschikbare platen voor het vasthouden van afdruk materiaal

“Opties en verbruiksartikelen” op pagina 120



Belangrijk:

Als u een vervormde of beschadigde plaat voor het vasthouden van het afdruk materiaal blijft gebruiken, kan dit beschadiging van de printkop tot gevolg hebben.

Procedure voor vervanging

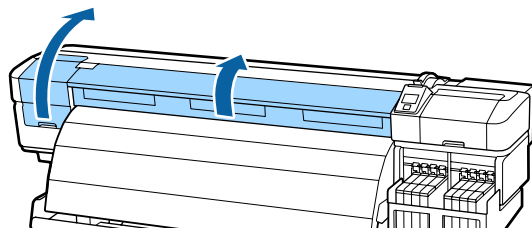
1

Verwijder het afdruk materiaal en druk op de knop om de printer uit te schakelen.

“Afdruk materiaal vervangen en verwijderen” op pagina 35

2

Open de linkeronderhoudskap en de voorkap.

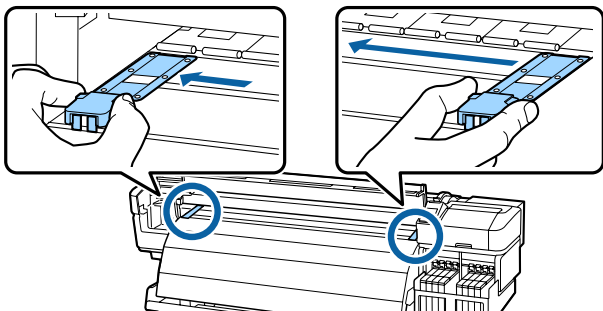


Onderhoud

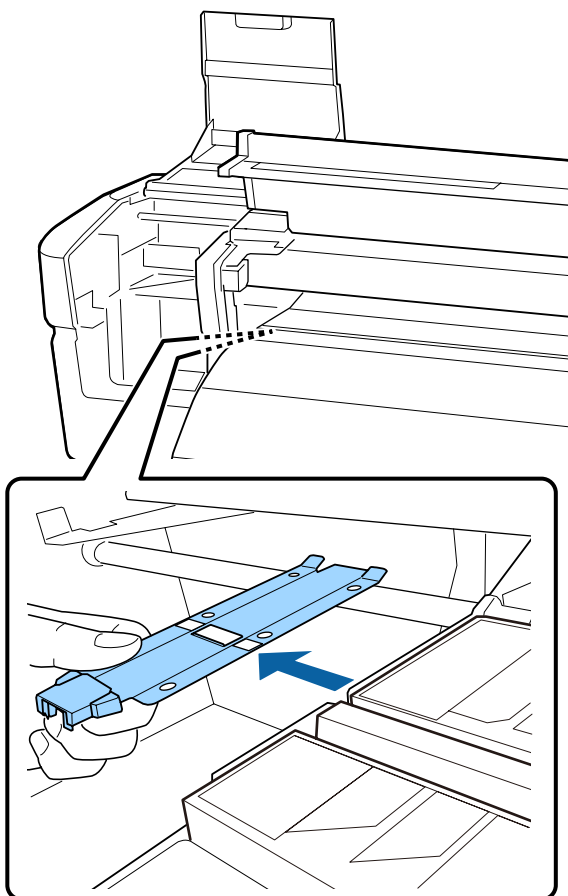
3

Volg de onderstaande stappen de plaat voor het vasthouden van afdruk materiaal te verwijderen.

- (1) Houd de lipjes aan beide zijden van de plaat vast en verplaats de plaat naar de linkerrand van de degel.



- (2) Verwijder eerst de linkerplaat en vervolgens de rechterplaat.



4

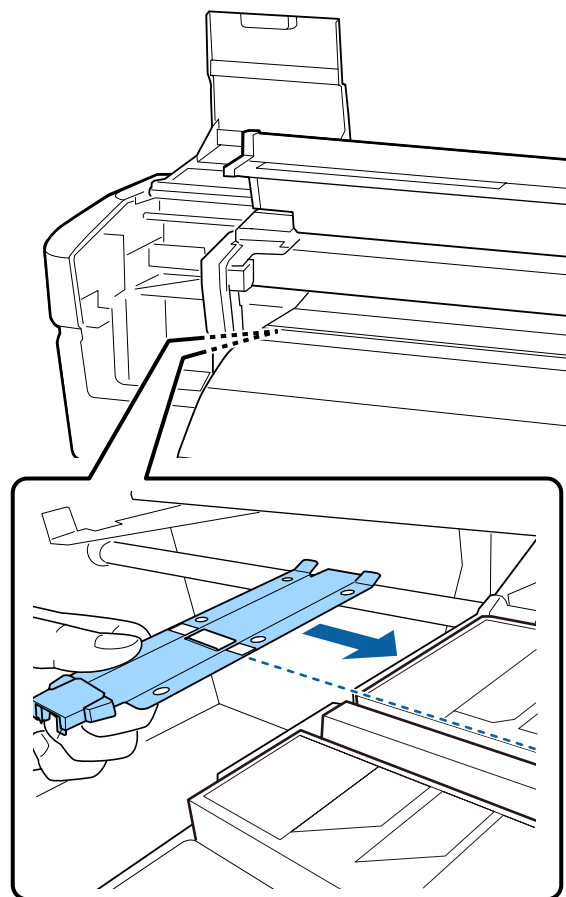
Plaats een nieuwe plaat voor het vasthouden van het afdruk materiaal via de linkerkant van de degel.

! Belangrijk:

Als de plaat voor het vasthouden van het afdruk materiaal via de rechterkant wordt geplaatst, kan deze in de printer vallen en storing veroorzaken.

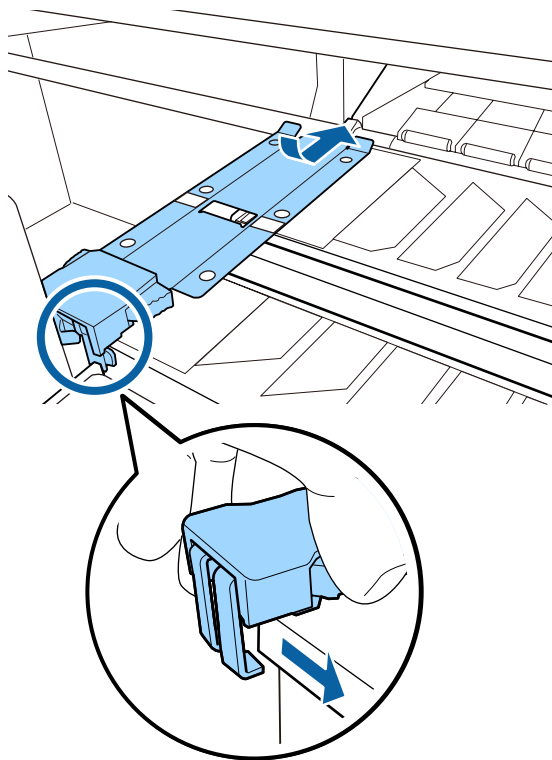
Controleer de volgende twee punten wanneer u de plaat plaatst.

- (1) Breng de witte lijn op de degel op één lijn met de witte lijn op de plaat voor het vasthouden van het afdruk materiaal.



- (2) Bevestig de kanten met de haak aan de voorste hoek van de degel terwijl u het topje van de metallic plaat tegen de degel drukt.

Onderhoud

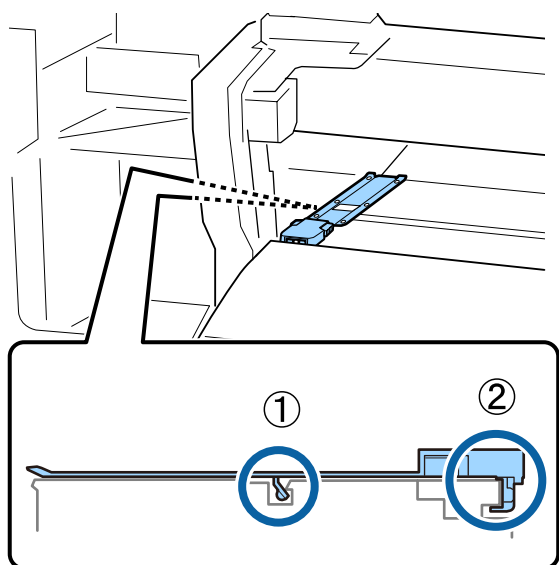


5

Controleer of de twee haken aan het uiteinde van de plaat voor het vasthouden van het afdruk materiaal stevig zijn bevestigd (zie onder) en of er geen opening is tussen de plaat en de degel.

(1) Vergrendeling achter de vierkante opening: groef voor de plaat op de degel

(2) Vergrendeling achter het lipje: voorste hoek van de degel



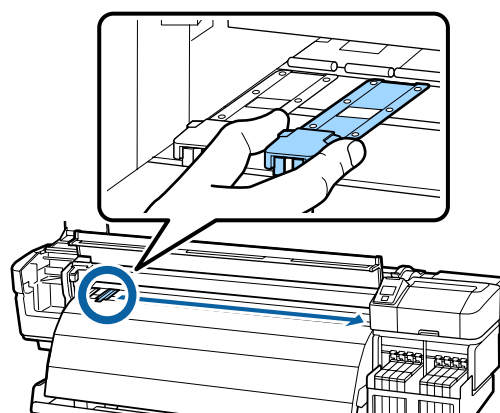
! **Belangrijk:**

Als de zijden met de haken niet goed zijn geplaatst, gaat u terug naar stap 3 om ze opnieuw te bevestigen. Als u dit niet doet, kan de printkop beschadigd raken.

6

Houd de lipjes aan beide zijden van de plaat voor het vasthouden van het afdruk materiaal vast en verplaats de platen respectievelijk naar de linker- en rechterraand van de degel.

De vergrendelingslipjes van de plaat voor het vasthouden van afdruk materiaal loslaten.



7

Sluit de linkeronderhoudskap en de voorkap.

Ander onderhoud

High Density Black (High Density Zwart) inkt roeren

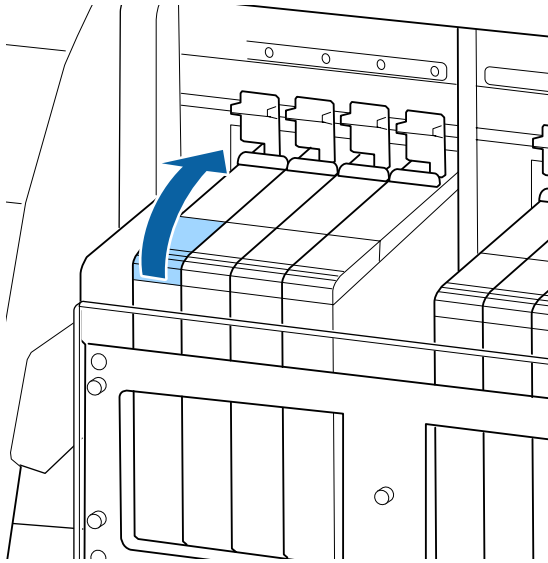
Bij High Density Black (High Density Zwart) inkt ontstaat vaak bezinskel. Roer de inkt in de tank een keer per week. Als bezinking is opgetreden, kunnen in de afdrukken kleurverschillen ontstaan.

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

 [“Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62](#)

Onderhoud

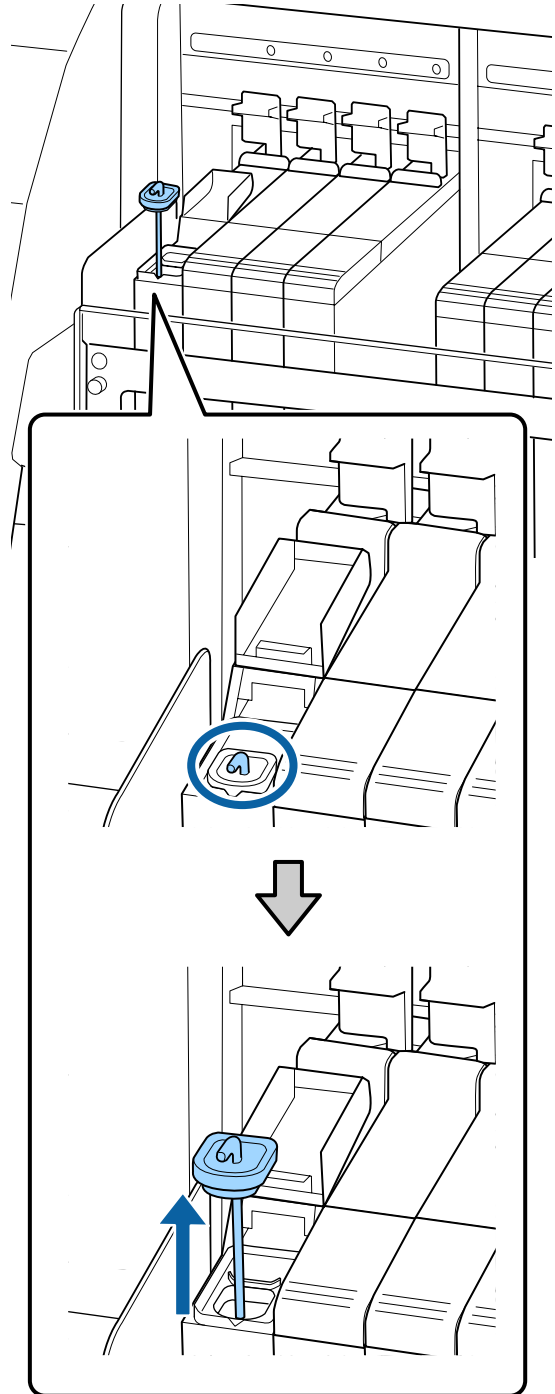
- 1** Open het inktklepje van de slede waaraan zich een HDK-inktlabel bevindt.



- 2** Verwijder het kapje van de inkttank.
Houd het deel vast dat in de illustratie is omcirkeld om het kapje van de inkttank te verwijderen. Als het kapje van de inkttank met een ander deel wordt verwijderd, blijft er inkt aan zitten.

**Belangrijk:**

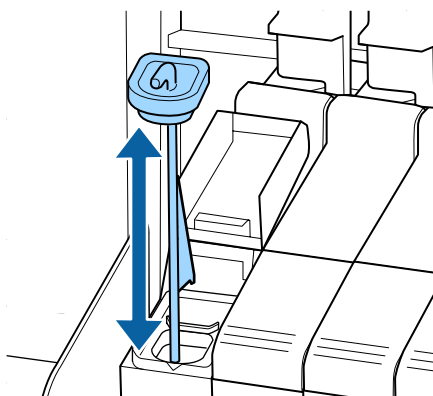
Verwijder het kapje van de inkttank langzaam. Als u het kapje te snel verwijderd, kan inkt worden geknoeid.



Onderhoud

- 3** Beweeg de roerstok binnen een seconde op een neer en herhaal dit circa 15 keer.

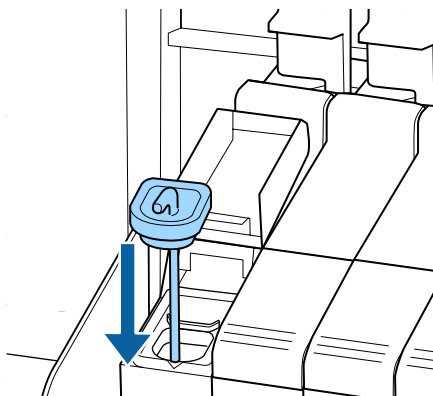
Als u de roerstok beweegt, raakt u met het kapje van de inkttank de lip van de inkttank aan en tilt u het op tot u het haakje van de roerstok ziet.



! **Belangrijk:**

Beweeg de roerstok langzaam. Als u deze te snel beweegt, kan inkt worden geknoeid.

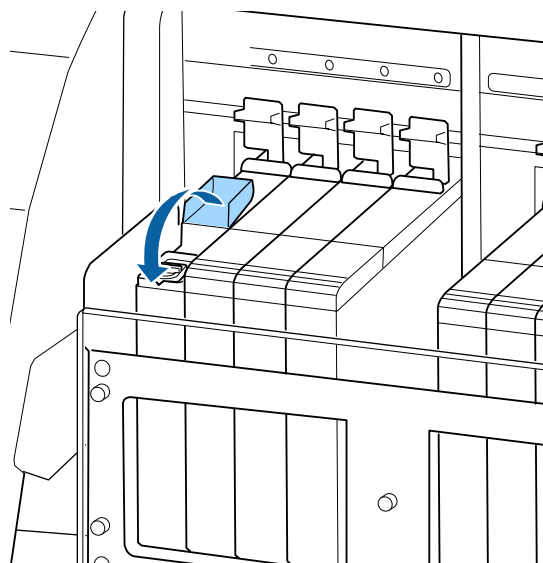
- 4** Plaats het kapje terug op de inkttank.



! **Belangrijk:**

Druk het kapje van de inkttank stevig aan zodat het niet los komt. Als de sledes het kapje van de inkttank raken terwijl dit omhoog wordt getrokken, kan het kapje beschadigd raken.

- 5** Sluit het kapje van de inkttank.



Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn

Wij raden u aan bij elke afdruk te controleren of de spuitkanaaltjes niet verstopt zijn. Zo zorgt u voor een goed afdrukresultaat.

Manieren om te controleren op verstopping

Er zijn twee manieren om te controleren op verstopping.

- ☐ **Sp.Kan.Patr. Afdrukken**
Met een bepaald interval drukt de printer een proefpatroon af bij het begin van een normale afdruktaak. Na afloop van de afdruk kunt u het patroon zelf bekijken en bepalen of bepaalde kleuren niet of niet goed zijn afgedrukt in de vorige of volgende afdruk.
[☞ “Het menu Printerinstelling” op pagina 103](#)
- ☐ **Spuitkanaaltjespatroon naar behoefte**
Spuitkanaaltjespatronen kunnen naar behoefte worden afgedrukt en geïnspecteerd om na te gaan of de spuitkanaaltjes verstopt zijn. Afhankelijk van de breedte van het geplaatste afdruk materiaal, kunt u de hoeveelheid afdruk materiaal beperken, door patronen naast elkaar in de marges van een afgedrukt patroon af te drukken.
- ☐ **Van 1295 mm tot minder dan 1626 mm:** het is mogelijk om drie maal naast elkaar af te drukken, aan de rechterzijde, in het midden en aan de linkerzijde.

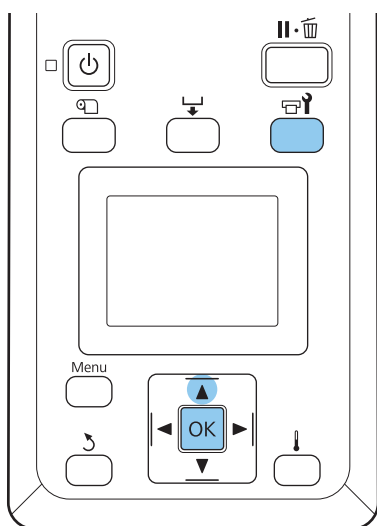
Onderhoud

- ❑ Van 864 mm tot minder dan 1295 mm: het is mogelijk om twee maal naast elkaar af te drukken, aan de rechterzijde en aan de linkerzijde.

Wanneer het afdruk materiaal niet breder is dan 864 mm en Controle Mediaformaat is ingesteld op Uit, is het niet mogelijk om naast elkaar af te drukken.

In dit gedeelte wordt uitgelegd hoe u een spuitkanaaltjespatroon afdruckt en inspecteert.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1 Controleer of de printer gebruiksklaar is en druk vervolgens op de knop .

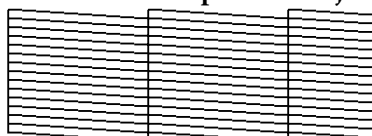
Het menu Onderhoud wordt weergegeven.

- 2 Selecteer **Spuikanaaltjescontr**, selecteer afdruckpositie en druk op de knop OK.

Er wordt een uitlijningspatroon afgedrukt.

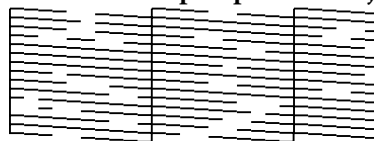
- 3 Inspecteer het spuitkanaaltjespatroon.

Voorbeeld van schone spuitkanaaltjes



Geen gaten in het patroon.

Voorbeeld van verstopte spuitkanaaltjes



Voer een printkopreiniging uit voor alle rijen die in het patroon ontbreken.

[“Printkop reinigen” op pagina 88](#)

Verwijder altijd klontertjes uit de spuitkanaaltjes van alle kleuren, voordat u ze weer gebruikt. Als u verder gaat met afdrukken terwijl spuitkanaaltjes verstopt zijn (ook voor spuitkanaaltjes die niet worden gebruikt), kunnen de klontertjes niet meer worden verwijderd.

4

Na het afdrukken worden de menu's gesloten.

Als u de marge van het afdruk materiaal gaat gebruiken waarop tijdens de controle na een printkopreiniging een controlepatroon is afgedrukt, gebruikt u de knop om het afdruk materiaal af te rollen tot de Startpositie de afdrukrol heeft bereikt.

Printkop reinigen

Mocht het spuitkanaaltjespatroon vage of ontbrekende segmenten hebben, dan kunt u de spuitkanaaltjes mogelijk vrijmaken door de printkop te reinigen. Dit wordt hierna beschreven.

U hoeft de printkop niet te reinigen als het afdrukresultaat niet vaag is of geen andere problemen met kleuren vertoont.

U kunt de printkop ook reinigen wanneer het afdrukken is onderbroken. Houd er echter rekening mee dat er een licht kleurverschil zichtbaar kan worden wanneer het afdrukken wordt voortgezet.

Printkopreinigingsniveaus

Voor de printkopreiniging kunt u kiezen uit drie niveaus.

Selecteer eerst **Uitvoeren (licht)**. Als het patroon na één printkopreiniging nog steeds vage of ontbrekende segmenten bevat, probeer het dan nog een keer maar nu met **Uitvoeren (normaal)** of **Uitvoeren (zwaar)**.

Onderhoud

Opmerking:

Reinig rondom de printkop als u zelfs na een printkopreiniging nog vage of ontbrekende kleuren hebt.

☞ “Het gebied rond de printkop reinigen” op pagina 64

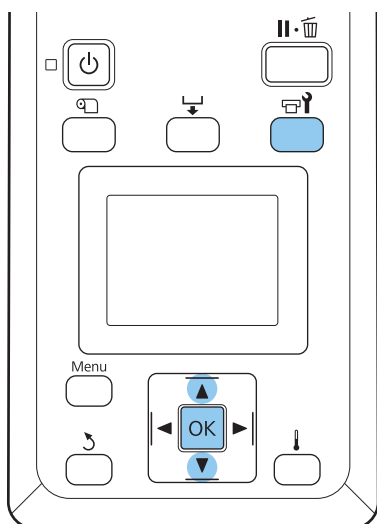
Opties voor automatisch onderhoud

De printer beschikt over handige automatische onderhoudsopties voor een regelmatige printkopreiniging met het interval dat u zelf selecteert, zoals hieronder beschreven.

- ☐ **Periodieke Reiniging**
De printkop wordt automatisch gereinigd met een geselecteerd interval van 1 tot 240 uur.
☞ “Het menu Printerinstelling” op pagina 103
- ☐ **Reinigingscyclus**
De printkop wordt automatisch gereinigd met een geselecteerd interval van 1 tot 10 pagina's.
☞ “Het menu Printerinstelling” op pagina 103

In dit gedeelte wordt uitgelegd hoe u de printkop reinigt als u na het afdrukken van een proefpatroon merkt dat er verstopte spuitkanaaltjes zijn.

Knoppen die worden gebruikt voor de volgende instellingen



- 1** Als u op de knop ☞ drukt wanneer de printer gebruiksklaar is, wordt het menu Onderhoud weergegeven.

Wanneer u op de knop ☞ drukt wanneer het afdrukken is onderbroken, gaat u naar stap 3.

- 2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Schoonmaken** te selecteren en druk op de knop OK.

- 3** Kies de spuitkanaaltjes die u wilt reinigen.

Alle spuitkanaaltjes

Kies deze optie als alle patronen van de afdruk vage of ontbrekende segmenten hebben. Ga naar stap 5 als u **Alle spuitkanaaltjes** selecteert.

Geselect. spuitkan.

Kies deze optie als slechts enkele van de genummerde patronen (reeksen spuitkanaaltjes) vage of ontbrekende segmenten hebben. U kunt meerdere reeksen selecteren.

- 4** Kies de reeksen die u wilt reinigen.

- ☐ Gebruik de knoppen ▼/▲ om de reeksen spuitkanaaltjes met vage of ontbrekende segmenten te selecteren en druk vervolgens op de knop OK.
- ☐ Na selectie van de reeksen die u wilt reinigen selecteert u **Doorgaan** en drukt u op de knop OK.

- 5** Selecteer een reinigingsniveau en druk op de knop OK.

Selecteer eerst **Uitvoeren (licht)**.

- 6** De printkopreiniging wordt uitgevoerd.

Na de reiniging wordt het menu gesloten. Druk een spuitkanaaltjespatroon af en inspecteer de resultaten om te bepalen of het probleem is opgelost.

☞ “Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 87

Als u de printer in stap 1 hebt onderbroken, wordt het afdrukken hervat zodra de printkopreiniging is voltooid. Controleer de afdruk en kijk of het probleem is opgelost.

Vet aanbrengen op de sledestang

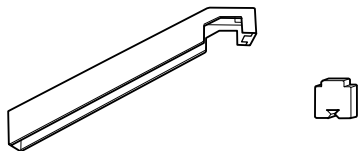
Wanneer de melding **Breng sledestangvet aan**. Zie **handleiding**, op het scherm van het bedieningspaneel verschijnt, vet u de sledestang in met het vet dat bij de printer wordt geleverd.

Onderhoud

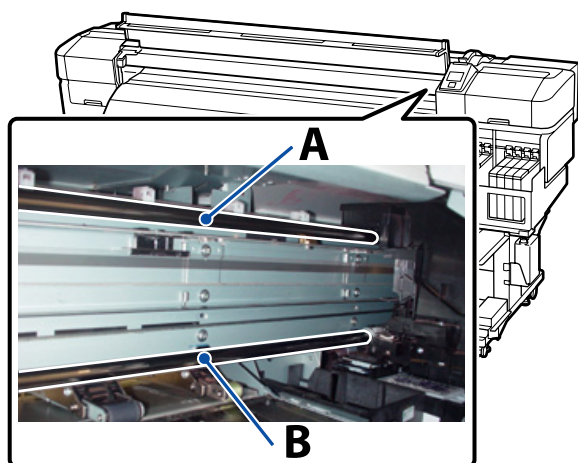
In te vetten delen

Sledestang A

Gebruik het vetgereedschap en kussentje A om stang A te reinigen en in te vetten.

**Sledestang B**

Gebruik kussentje B om stang B te reinigen en in te vetten.



Procedure voor invetten

Houd rekening met het onderstaande voordat u met deze procedure begint:

 “Voorzorgsmaatregelen bij onderhoud” op pagina 62

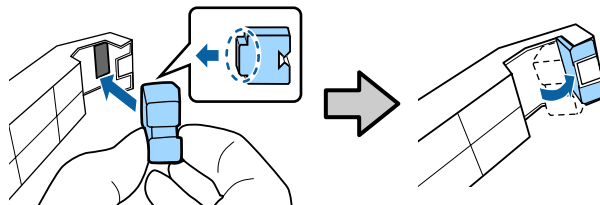
Sledestang A

- 1** Druk op de knop . Het menu **Onderhoud** wordt weergegeven.
- 2** Gebruik de knoppen ▼/▲ om **Sledestang smeren** te selecteren en druk vervolgens op de knop OK.
- 3** Wanneer de melding **Vet noodzakelijk. Doorgaan?** wordt weergegeven, gebruikt u de knoppen ▼/▲ om **Ja** te selecteren drukt u op de knop OK.

- 4** Open de voorkap.

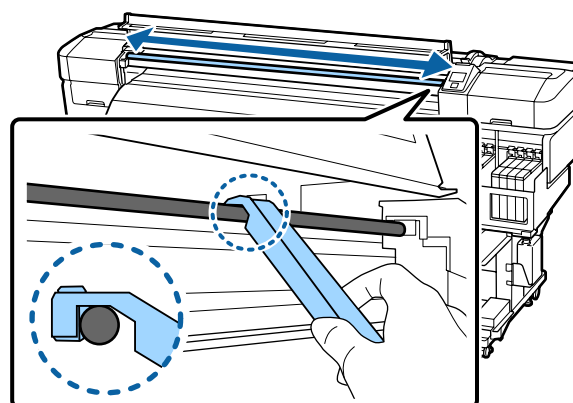
- 5** Bevestig een nieuw kussentje A aan het hulpmiddel voor het invetten.

Bevestig het lipje van het vetkussentje stevig in de rechthoekige sleuf op het hulpmiddel voor het invetten en bevestig het vetkussentje zoals weergegeven.



- 6** Veeg vlekken af van sledestang A.

Houd het hulpmiddel voor het invetten zoals weergegeven tegen de achterkant van de stang en beweeg het voorzichtig twee keer van het ene naar het andere uiteinde en weer terug.



- 7** Verwijder het vervuilde kussentje uit het hulpmiddel voor invetten.

- 8** Bevestig een nieuw kussentje A aan het hulpmiddel voor het invetten.

- 9** Gebruik een nieuw reinigungsstaafje om het vet in het potje ongeveer tien keer door te roeren.

- 10** Veeg het puntje van het reinigungsstaafje tegen de rand van het potje om overtollig vet te verwijderen.

⚠ Belangrijk:

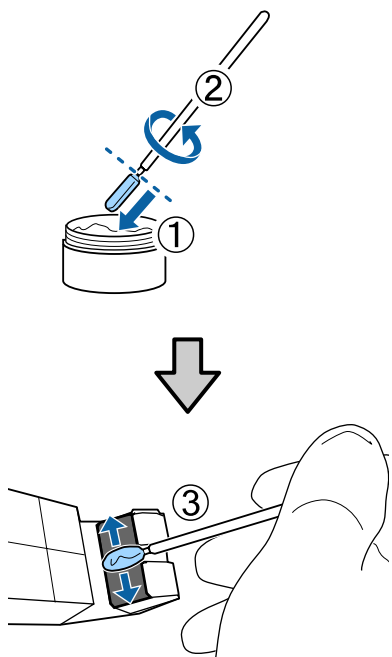
Als u het overtollige vet niet verwijdert, kan vet op de degel en het afdrukmetaal terechtkomen.

Onderhoud

11

Breng vet op het vetkussentje aan met behulp van een reinigingsstaafje, zoals hieronder wordt beschreven.

- (1) Doop het puntje van het reinigingsstaafje volledig in het vet.
- (2) Draai het reinigingsstaafje twee of drie keer rond en verwijder het vervolgens.
- (3) Breng vet aan op het kussentje op het uiteinde van het hulpmiddel voor het invetten.



12

Sledestang A invetten.

Houd het hulpmiddel voor het invetten tegen de achterkant stang en beweeg het voorzichtig van het ene naar het andere uiteinde en weer terug, zoals beschreven in stap 6.

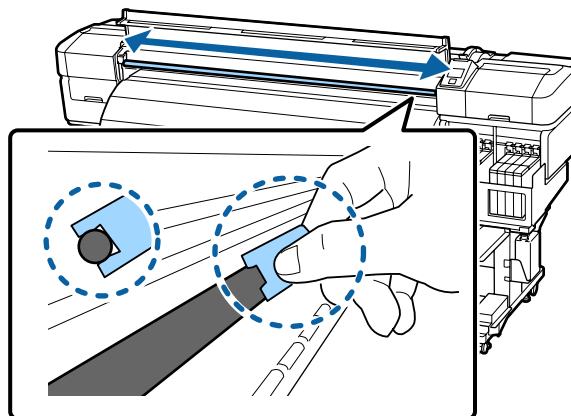
Vet vervolgens sledestang B in.

Sledestang B

1

Veeg vlekken af van sledestang B.

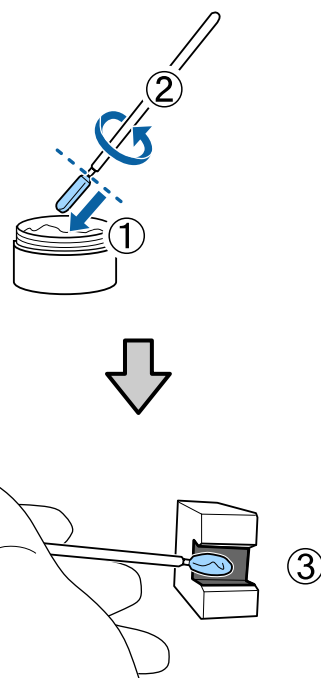
Houd het nieuwe kussentje B zoals weergegeven tegen de voorkant van de stang en beweeg het voorzichtig twee keer van het ene naar het andere uiteinde en weer terug.



2

Breng vet op het nieuwe vetkussentje B aan met behulp van een reinigingsstaafje, zoals hieronder wordt beschreven.

- (1) Doop het puntje van het reinigingsstaafje volledig in het vet.
- (2) Draai het reinigingsstaafje twee of drie keer rond en verwijder het vervolgens.
- (3) Sledestang B invetten.

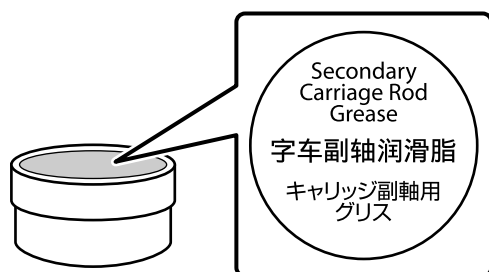


Onderhoud

- 3** Vet sledestang B in.
Houd kussentje B tegen de voorkant van de stang en beweeg het voorzichtig van het ene naar het andere uiteinde en weer terug, zoals beschreven in stap 1.
- 4** Sluit de voorkap en druk op de knop OK.
De slede beweegt heen en weer.
- 5** Verwijder het vervuilde kussentje van het hulpmiddel voor invetten en berg het weg met het hulpmiddel en het vet.
Gebruikte kussentjes, reinigingsstaafjes of andere items waarmee vet is aangebracht afvoeren
 “Afvoeren van gebruikte verbruiksartikelen” op pagina 92

Opslag

- ☐ Plaats het deksel terug om te voorkomen dat vreemde voorwerpen in het vet terechtkomen.
- ☐ Bewaar het potje vet rechtop en op kamertemperatuur in een locatie die niet is blootgesteld aan de volle zon.



Afvoeren van gebruikte verbruiksartikelen

Gebruikte inktpakken, chip-eenheden, reinigingsstaafjes, inktflessen, wipers, wiperreinigers en afdrukmetaal van na het afdrukken zijn industrieel afval.

Werp de items weg volgens de lokale wetten en voorschriften. Bijvoorbeeld, huur voor het afvoeren een bedrijf in dat gespecialiseerd is in de verwerking van industrieel afval. In dergelijke gevallen geeft u het veiligheidsinformatieblad aan het bedrijf dat het industrieel afval verwerkt.

U kunt dit downloaden van de lokale Epson-website.

Onderdelen die regelmatig worden vervangen

De volgende onderdelen moeten regelmatig worden vervangen.

(Vanaf mei 2015)

Het tijdstip waarop de volgende onderdelen moeten worden vervangen, hangt af van de gebruiksomstandigheden.

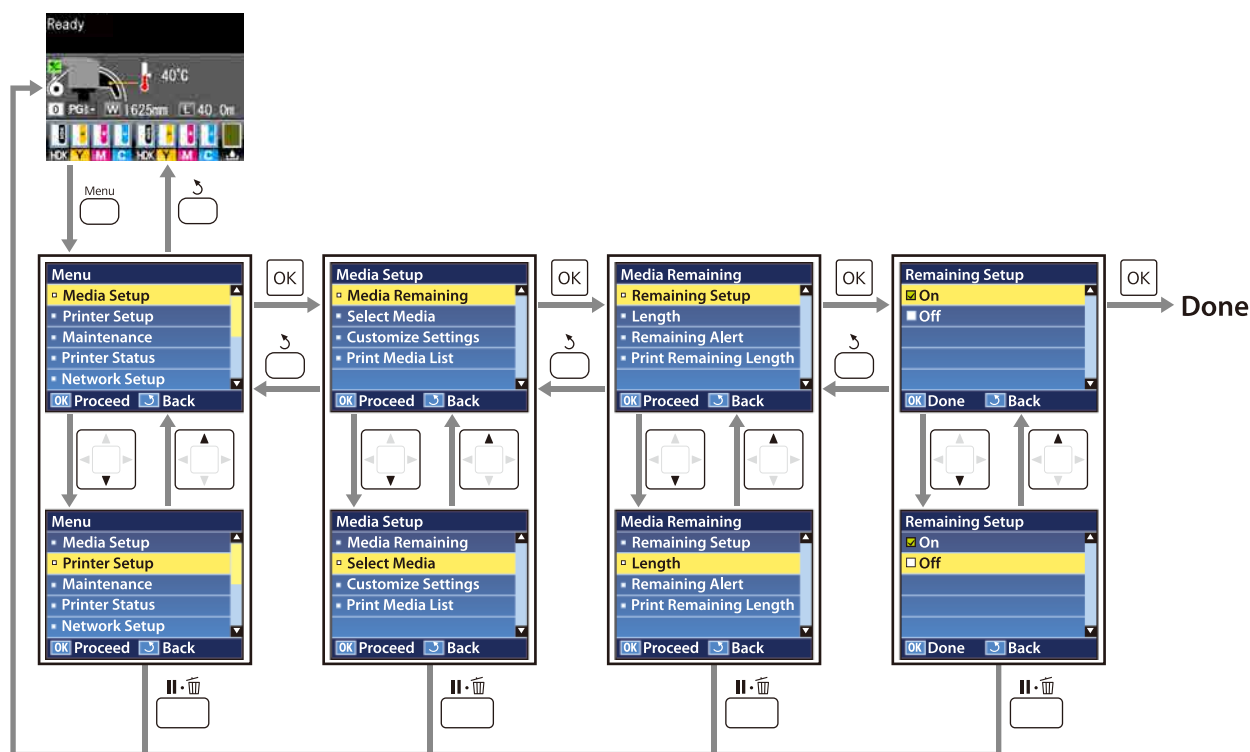
- ☐ Inktvoorraadtank
- ☐ Centrale ondersteuning PF-roller

De levensduur van het onderdeel is afhankelijk van de gebruiksomstandigheden. Ga voor het vervangen van de printkop uit van de kwaliteit van de afdrucken.

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Mogelijkheden van het menu

De gebruikte menu's staan hieronder.



Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Menulijst

In het menu kunnen de volgende items en parameters worden ingesteld en uitgevoerd. Zie de pagina's waarnaar wordt verwezen voor meer informatie over elk onderdeel.

Menu	Item	Parameter
Media-instelling  "Het menu Media-instelling" op pagina 98	Resterende Media	
	Instellingen Resterend	AAN, UIT
	Lengte	1,0 tot 999,5 m (3 tot 3000 ft)
	Waarschuwing Resterend	1 tot 15 m (4 tot 50 ft)
	Rest. Lengte Afdrukken	Afdrukken
	Media Selecteren	1 tot 30 (nummer van geheugenpositie), RIP-instellingen
	Instellingen Aanpassen	
	Huidige instellingen	Hiermee wijzigt u de instellingen voor het geselecteerde af-druk materiaal. Welke opties beschikbaar zijn, hangt ervan af of RIP-instellingen of een geheugenpositie is geselecteerd. Meer informatie over de beschikbare opties vindt u hieronder bij de items onder RIP-instellingen en geheugenpositie 1 tot en met 30.
	1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)	
	Naam Instelling	Maximaal 22 tekens halve grootte
	Aanpassing Invoer	Handmatig
	Degelruimte	1,5, 2,0, 2,5
	Printkop Uitlijnen	Handmatig(Uni-D), Handmatig(Bi-D), Handmatig(2 koppen)
	Verwarmen En Drogen	
	Verwarmingstemperatuur	UIT, 30 tot 55 °C
	Droogtijd Per Passage	0 tot 10 sec
	Doorvoer blanco deel	Modus 0, Modus 1, Modus 2, Modus 3
	Invoer Na Drogen	AAN, UIT
	Zuigdruk Media	0 tot 10
	Beweging Printkop	Gegevensbreedte, Voll. Breedte Pr.
	Meer Lagen Afdrukken	UIT, 2 tot 8
	Type Rol	Afdrukzijde Buiten, Afdrukzijde Binnen
	Spanningsmeting	Regelmatig, Elke Pagina

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Menu	Item		Parameter
		Invoerspanning	
		Automatisch	-
		Handmatig	0 tot 40
		Oprolspanning	
		Automatisch	-
		Handmatig	1 tot 9
		Invoersnelheid	Lv1, Lv2
		Plakken voorkomen	AAN, UIT
		Instellingen Herstel.	Ja, Nee
		RIP-instellingen	
		Degelruimte	1,5, 2,0, 2,5
		Printkop Uitlijnen	
		Voer dikte in.	Handmatig(Uni-D), Handmatig(Bi-D), Handmatig(2 koppen)
		Type Rol	Afdrukzijde Buiten, Afdrukzijde Binnen
		Spanningsmeting	Regelmatig, Elke Pagina
	Invoerspanning		
	Automatisch	-	
	Handmatig	0 tot 40	
	Oprolspanning		
	Automatisch	-	
	Handmatig	1 tot 9	
	Plakken voorkomen	AAN, UIT	
	Instellingen Herstel.	Ja, Nee	
	Medialijst Afdrukken		Afdrukken

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Menu	Item		Parameter
Printerinstelling  “Het menu Printerinstelling” op pagina 103	Zijmarge (Rechts)		3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)
	Zijmarge (Links)		3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)
	Startpositie Afdruk		0 tot 800 mm (0,00 tot 32,00 inch)
	Marge Tussen Pagina's		
		Normaal	-
		Geen Marge	-10 mm tot +10 mm
	Controle Mediaformaat		AAN, UIT
	Controle Media-eind		AAN, UIT
	Controle Media scheef		AAN, UIT
	Optie materiaaleinde		Doorgaan, Afdrukken Stoppen
	Sp.Kan.Patr. Afdrukken		UIT, 1 tot 10 pagina's
	Periodieke Reiniging		
		Licht	Uit, 1 tot 240 uur
		Normaal	
		Zwaar	
	Reinigingscyclus		UIT, 1 tot 10 pagina's
	Timer Verwarming Uit		15 tot 240 min.
	Instellingen Herstel.		Ja, Nee
Onderhoud  “Het menu Onderhoud” op pagina 105	Spuikanaaltjescontr		Afdrukken
		Rechts afdrukken	(Welk menu in de instelbare items wordt weergegeven, is afhankelijk van de instelling van Controle Mediaformaat en van de breedte van het geplaatste afdruk materiaal.)
		In midden afdrukken	
		Links afdrukken	
	Schoonmaken		
		Alle spuitkanaaltjes	Uitvoeren (licht), Uitvoeren (normaal), Uitvoeren (zwaar)
		Head1/Head2, Head1, Head2	
		Geselect. spuitkan.	Uitvoeren (licht), Uitvoeren (normaal), Uitvoeren (zwaar)
	Onderhoud printkop		Printkop verplaatse
	Teller afvalinkt		-
Printerstatus  “Het menu Printerstatus” op pagina 106	Statusblad afdrukken		Afdrukken
	Firmwareversie		XXXXXXX,X_XX,XXXX

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

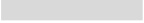
Menu	Item	Parameter
Netwerkinstelling  "Het menu Netwerkinstelling" op pagina 106	IP-Adres Instellen	
	Automatisch	-
	Paneel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Statusblad afdrukken	Afdrukken
	Instellingen Herstel.	Ja, Nee
Voorkeuren  "Het menu Voorkeuren" op pagina 107	Datum En Tijd	JJ/MM/DD UU:MM
	Taal/Language	Japans, Engels, Frans, Italiaans, Duits, Portugees, Spaans, Nederlands, Russisch, Koreaans, Chinees
	Eenheid: Lengte	m, ft/in
	Eenheid: temperatuur	°C, F
	Waarschuwingsgeluid	AAN, UIT
	Waarschuwingslamp	AAN, UIT
Alle Inst. Resetten  "Het menu Alle Inst. Resetten" op pagina 108	-	Ja, Nee

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Menu's in detail

Het menu Media-instelling

U kunt het menu Media-instelling rechtstreeks openen door op de knop  te drukken.

 is de standaardinstelling.

Resterende Media

Item	Parameter	Uitleg
Instellingen Resterend	Aan	Kies Aan als u de resterende hoeveelheid afdruk materiaal wilt weergeven en bijhouden. Kies Uit als dit niet hoeft. Als AAN is ingesteld, worden Lengte, Waarschuwing Resterend en Rest. Lengte Afdrukken weergegeven en kunnen deze opties worden geconfigureerd. Op het bedieningspaneel wordt de resterende hoeveelheid afdruk materiaal weergegeven. Hiervoor wordt uitgegaan van de waarde die is geselecteerd bij Lengte en de hoeveelheid waarop al is afgedrukt.
	Uit	
Lengte	1,0 tot 999,5 m (3 tot 3000 ft)	Voer hier een waarde in voor de lengte van de rol (tussen 1,0 en 999,5 m) (3 tot 3000 ft). Dit kan in stappen van 0,5 m.
Waarschuwing Resterend	1 tot 15 m (4 tot 50 ft)	Er wordt een waarschuwing weergegeven wanneer de resterende hoeveelheid afdruk materiaal deze lengte bereikt. Kies een waarde tussen 1 en 15 m (4 en 50 ft). Dit kan in stappen van 0,5 m.
Rest. Lengte Afdrukken	Afdrukken	Gebruik Rest. Lengte Afdrukken om de resterende hoeveelheid afdruk materiaal af te drukken op de huidige rol voordat u die vervangt door een ander soort afdruk materiaal. De volgende keer dat u de rol gebruikt, voert u deze waarde in als lengte die nog op de rol zit.

Media Selecteren

Parameter	Uitleg
1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)	Kies hier de afdruk materiaalinstellingen waarmee u wilt afdrukken. Selecteer een getal tussen 1 en 30 om de instellingen te gebruiken die in die geheugenpositie zijn opgeslagen. Gebruik Instellingen Aanpassen als u instellingen wilt opslaan in het geheugen. Als RIP-instellingen is geselecteerd, worden de instellingen gebruikt die in de RIP-software zijn opgegeven.
RIP-instellingen	

Instellingen Aanpassen

Item	Parameter	Uitleg
Huidige instellingen	-	Hiermee wijzigt u de instellingen voor het geselecteerde afdruk materiaal. Welke opties beschikbaar zijn, hangt ervan af of RIP-instellingen of een geheugenpositie is geselecteerd. Meer informatie over de beschikbare opties vindt u hieronder bij de items onder RIP-instellingen en geheugenpositie 1 tot en met 30.

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

1 tot 30 (nummer van geheugenpositie)

Item	Parameter	Uitleg	
Naam Instelling	-	Geef de geheugenpositie een naam van maximaal 22 tekens (halve grootte). Een duidelijke naam maakt het achteraf gemakkelijker om de geheugenpositie te herkennen.	
Aanpassing Invoer	Handmatig	Gebruik deze optie als u last blijft hebben van streepvorming (horizontale strepen, lijnen of stroken met ongelijkmatige kleuren) na reiniging en uitlijning van de printkop. De gebruiker bekijkt zelf het afdrukresultaat en voert met de hand een aanpassingswaarde in.  "Aanpassing Invoer" op pagina 53 Aanpassing is afhankelijk van het gebruikte afdruk materiaal. Laad het afdruk materiaal waarvoor u de invoer wilt aanpassen in dezelfde omstandigheden als die van de eigenlijke afdruktaak.	
Degelruimte	1,5	Kies hier de degelruimte (de afstand tussen de printkop en het afdruk materiaal). Deze instelling is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Verhoog de instelling met één niveau als u krassen of vlekken krijgt. Selecteer 2.5 alleen als u in de stand 2.0 nog steeds vlekken op uw afdrukken krijgt. Een grotere afstand dan strikt noodzakelijk kan tot inktvlekken binnen in de printer leiden met een lagere afdrukkwaliteit of kortere levensduur van het apparaat tot gevolg.	
	2,0		
	2,5		
Printkop Uitlijnen			
	Handmatig(Uni-D)	Afdrukken	Wanneer het afdrukresultaat er korrelig of onscherp uitziet, selecteert u Printkop Uitlijnen om de printkop opnieuw uit te lijnen. Bij afdrukken in beide richtingen selecteert u Handmatig(Bi-D). Als de korreligheid of de uitlijning niet verbetert na het uitvoeren van Handmatig(Bi-D), probeert u Handmatig(2 koppen). Als er nog steeds geen verbetering optreedt, kiest u Handmatig(Uni-D). Bij afdrukken in één richting selecteert u Handmatig(2 koppen). Als de korreligheid of de uitlijning niet verbetert na het uitvoeren van Handmatig(2 koppen), probeert u Handmatig(Uni-D).  "Verkeerde uitlijning van de printkop corrigeren (Printkop Uitlijnen)" op pagina 52
	Handmatig(Bi-D)		
	Handmatig(2 koppen)		
Verwarmen En Drogen			

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item		Parameter	Uitleg	
	Verwarmingstemperatuur	Uit	Stel de temperatuur van de naverwarming in.	
		30 tot 55°	De standaard Verwarmingstemperatuur is 50 °C.	
	Droogtijd Per Passage	0 tot 10 sec	Selecteer hoe lang de printkop na elke passage stil moet blijven staan om de afdruk te laten drogen. Kies een waarde tussen 0,0 en 10,0 seconden. Wanneer u een constante droogtijd wilt aanhouden, zelfs als de afdrukbreedte verandert, stelt u de droogtijd in op basis van de breedte van het afdruk materiaal. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.  “Verwarmen En Drogen” op pagina 48 De tijd die de inkt nodig heeft om te drogen, hangt af van de dichtheid van de inkt en het gebruikte afdruk materiaal. Als de inkt uitloopt op het afdruk materiaal, stelt u een langere tijd in dan de aanbevolen waarde voor het drogen van de inkt. Wanneer u de droogtijd verhoogt, duurt het afdrukken langer.	
	Invoer Na Drogen	Aan	Selecteer of het afdruk materiaal in de naverwarming moet worden ingevoerd nadat het is afgedrukt (Aan/Uit).	
		Uit	Selecteer Aan als het afdruk materiaal moet worden gesneden voordat de volgende taak start. De marge zal dan echter groter worden.	
	Doorvoer blanco deel	Modus 0	Als er tijdens een taak een gedeelte zonder afdrukgegevens (blanco deel) is, wordt het afdruk materiaal snel ingevoerd. Als de waarde voor de geselecteerde modus klein is, wordt het afdruk materiaal met een hogere snelheid doorgevoerd. Als de inkt in deze modus onvoldoende tijd krijgt om te drogen, raadpleegt u het volgende gedeelte en verandert u de modus.  “Verwarmen En Drogen” op pagina 48	
		Modus 1		
		Modus 2		
		Modus 3		
	Zuigdruk Media		0 tot 10	De printer houdt de juiste afstand tussen het afdruk materiaal en de printkop aan met een speciaal druksysteem. De hoeveelheid druk verschilt per type afdruk materiaal. Te veel Zuigdruk Media maakt de afstand tussen de printkop en dun of flexibel afdruk materiaal te groot, wat kan leiden tot een mindere afdrukkwaliteit of een slechte doorvoer van het afdruk materiaal. In dergelijke gevallen moet u de Zuigdruk Media verlagen. Een lagere waarde voor Zuigdruk Media betekent minder kracht.
	Beweging Printkop		Gegevensbreedte	Kies het bereik voor de beweging van de printkop tijdens het afdrukken.
			Voll. Breedte Pr.	Met Gegevensbreedte blijft de beweging van de printkop beperkt tot het bedrukte gebied. Wanneer u de beweging van de printkop beperkt, neemt de afdruksnelheid toe. Met Voll. Breedte Pr. beweegt de printkop over de volledige breedte van het grootste afdruk materiaal dat de printer ondersteunt. Selecteer deze optie voor een gelijkmatiger afdrukresultaat (minder variatie).
Meer Lagen Afdrukken		Uit	Kies het aantal keren dat elke regel wordt afgedrukt.	
		2 tot 8		
Type Rol		Afdrukszijde Buiten	Kies Afdrukszijde Buiten of Afdrukszijde Binnen , afhankelijk van hoe het afdruk materiaal wordt opgerold.	
		Afdrukszijde Binnen		

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg	
Spanningsmeting	Regelmatig	De spanning wordt automatisch gemeten en aangepast om de juiste spanning te handhaven voor het afdruk materiaal dat wordt bedrukt. Regelmatig is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Selecteer Elke Pagina om de spanning nauwkeuriger te regelen, maar houd er rekening mee dat het afdrukken langer duurt.	
	Elke Pagina		
Invoerspanning			
	Automatisch	- 0 tot 40	De standaardinstelling Automatisch wordt in de meeste situaties aanbevolen. Als tijdens het afdrukken kreuken in het afdruk materiaal ontstaan, raden we aan Handmatig te gebruiken en de waarde hoger in te stellen dan Lv32. Wanneer horizontale strepen, stroken van ongelijke kleur of oneffenheden in tinten optreden in afdrukresultaten, raden we aan Handmatig te gebruiken en de waarde lager in te stellen dan Lv32. Wanneer Controle Mediaformaat is ingesteld op Uit , stelt u Handmatig in en stelt u de Invoerspanning in op een aanbevolen waarde voor de breedte van het geplaatste afdruk materiaal. Zie voor meer informatie:  "Invoerspanning" op pagina 50
	Handmatig		
Oprolspanning			
	Automatisch	- 1 tot 9	De standaardinstelling Automatisch wordt in de meeste situaties aanbevolen. Als afdruk materiaal kreukt tijdens het afdrukken of wanneer witte of lichte lijnen in de afdrukresultaten verschijnen, bevelen we aan de instelling Handmatig te kiezen en de waarde lager in te stellen dan Lv7. Gebruik dezelfde instellingen als inkt aan de achterzijde van de opwikkelrol blijft plakken. Als dik afdruk materiaal niet goed kan worden opgewikkeld, raden we aan Handmatig te gebruiken en de waarde hoger in te stellen dan Lv7.
	Handmatig		
Invoersnelheid	Lv1	Lv2	Lv2 is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Stel Lv1 in als dun afdruk materiaal kreukt, scheurt of aan elkaar plakt tijdens het afdrukken of als er horizontale lijnen verschijnen. De snelheid verandert overigens niet wanneer er een groot aantal (passages) is geselecteerd.
	Lv2		
Plakken voorkomen	Aan	Uit	Selecteer of wel (Aan) of niet (Uit) bewerkingen moeten worden uitgevoerd om te voorkomen dat afdruk materiaal plakt wanneer de printer wordt ingeschakeld of wanneer het afdrukken begint. Omdat de bewerkingen meer tijd vragen wanneer Aan is geselecteerd, raden we aan dit op Uit in te stellen. Afhankelijk van het type afdruk materiaal kan dit makkelijk aan de degel vastplakken. Als bewerkingen worden uitgevoerd terwijl zich afdruk materiaal op de degel bevindt, wordt het materiaal niet goed doorgevoerd en kan dit een papierstoring veroorzaken. Als dit het geval is, stelt u Aan in.
	Uit		
Instellingen Herstel.	Ja	Nee	Als Ja is geselecteerd, wordt de inhoudsinstelling in de instellingen voor het geselecteerde afdruk materiaal teruggezet op de standaardinstellingen.
	Nee		

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

RIP-instellingen

Item	Parameter	Uitleg	
Degelruimte	1,5	Wijzig Degelruimte (dit is de opening tussen de printkop en het afdruk-materiaal) in de materiaalinstellingen die in de RIP-software zijn geselecteerd. Deze instelling is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Verhoog de instelling met één niveau als u krassen of vlekken krijgt. Selecteer 2.5 alleen als u in de stand 2.0 nog steeds vlekken op uw afdrucken krijgt. Een grotere afstand dan strikt noodzakelijk kan tot inktvlekken binnen in de printer leiden met een lagere afdrukkwaliteit of kortere levensduur van het apparaat tot gevolg.	
	2,0		
	2,5		
Printkop Uitlijnen			
	Voer dikte in.	0,1 tot 1,0 mm (4 tot 40 mil)	Voer hier een waarde voor de dikte van het afdruk-materiaal in van 0,1 tot 1,0 mm (4 tot 40 mil).
	Handmatig(Uni-D)	Afdrukken	Wanneer het afdrukresultaat er korrelig of onscherp uitziet, selecteert u Printkop Uitlijnen om de printkop opnieuw uit te lijnen. Bij afdrucken in één richting selecteert u Handmatig(Uni-D) . Bij afdrucken in beide richtingen selecteert u Handmatig(Bi-D) . Als nog steeds korrelvorming of verkeerde uitlijning optreedt nadat Handmatig(Uni-D) of Handmatig(Bi-D) is uitgevoerd, selecteert u Handmatig(2 koppen) .  "Printkop Uitlijnen" op pagina 48
	Handmatig(Bi-D)		
	Handmatig(2 koppen)		
Type Rol	Afdrukszijde Buiten	Kies Afdrukszijde Buiten of Afdrukszijde Binnen , afhankelijk van hoe het afdruk-materiaal wordt opgerold.	
	Afdrukszijde Binnen		
Spanningsmeting	Regelmatig	De spanning wordt automatisch gemeten en aangepast om de juiste spanning te handhaven voor het afdruk-materiaal dat wordt bedrukt. Regelmatig is in de meeste omstandigheden de beste keuze. Selecteer Elke Pagina om de spanning nauwkeuriger te regelen, maar houd er rekening mee dat het afdrucken langer duurt.	
	Elke Pagina		
Invoerspanning			
	Automatisch	-	De standaardinstelling Automatisch wordt in de meeste situaties aanbevolen. Als tijdens het afdrucken kreukten in het afdruk-materiaal ontstaan, raden we aan Handmatig te gebruiken en de waarde hoger in te stellen dan Lv32. Wanneer horizontale strepen, streken van ongelijke kleur of oneffenheden in tinten optreden in afdrukresultaten, raden we aan Handmatig te gebruiken en de waarde lager in te stellen dan Lv32. Wanneer Controle Mediaformaat is ingesteld op Uit , stelt u Handmatig in en stelt u de Invoerspanning in op een aanbevolen waarde voor de breedte van het geplaatste afdruk-materiaal. Zie voor meer informatie:  "Invoerspanning" op pagina 50
	Handmatig	0 tot 40	
Oprolspanning			

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Automatisch	-	De standaardinstelling Automatisch wordt in de meeste situaties aanbevolen. Als afdruk materiaal kreukt tijdens het afdrukken of wanneer witte of lichte lijnen in de afdrukresultaten verschijnen, bevelen we aan de instelling Handmatig te kiezen en de waarde lager in te stellen dan Lv7. Gebruik dezelfde instellingen als inkt aan de achterzijde van de opwikkelrol blijft plakken. Als dik afdruk materiaal niet goed kan worden opgewikkeld, raden we aan Handmatig te gebruiken en de waarde hoger in te stellen dan Lv7.
Handmatig	1 tot 9	
Plakken voorkomen	Aan	Selecteer of wel (Aan) of niet (Uit) bewerkingen moeten worden uitgevoerd om te voorkomen dat afdruk materiaal plakt wanneer de printer wordt ingeschakeld of wanneer het afdrukken begint. Omdat de bewerkingen meer tijd vragen wanneer Aan is geselecteerd, raden we aan dit op Uit in te stellen. Afhankelijk van het type afdruk materiaal kan dit makkelijk aan de degel vastplakken. Als bewerkingen worden uitgevoerd terwijl zich afdruk materiaal op de degel bevindt en het materiaal niet goed wordt doorgevoerd waardoor een papierstoring ontstaat, stelt u dit in op Aan .
	Uit	
Instellingen Herstel.	Ja	Als Ja is geselecteerd, wordt de inhoud van de geconfigureerde RIP-instellingen teruggezet op de standaardinstellingen.
	Nee	

Medialijst Afdrukken

Parameter	Uitleg
Afdrukken	Hiermee drukt u de inhoud af van geheugenpositie 1 tot en met 30.

Het menu Printerinstelling

 is de standaardinstelling.

Item	Parameter	Uitleg
Zijmarge (Rechts)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)	Kies de breedte van de rechtermarge wanneer er afdruk materiaal in de printer is geladen. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.  "Afdrukgebied" op pagina 57
Zijmarge (Links)	3 tot 25 mm (0,12 tot 1,00 inch)	Kies de breedte van de linkermarge wanneer er afdruk materiaal in de printer is geladen. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.  "Afdrukgebied" op pagina 57
Startpositie Afdruk	0 tot 800 mm (0,00 tot 32,00 inch)	Pas deze parameter aan als u wilt afdrukken vanuit ongeveer het midden van het afdruk materiaal of als u het bedrukte gebied wilt verschuiven links vanaf de instelling Zijmarge (Rechts) . Het gebied tussen de rechterkant van het afdruk materiaal en de Startpositie Afdruk blijft leeg. Als er een waarde is geselecteerd voor Zijmarge (Rechts) , blijft er een extra gebied ter grootte van de bij Zijmarge (Rechts) geselecteerde breedte leeg. Zie het volgende gedeelte voor meer informatie.  "Afdrukgebied" op pagina 57

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg	
Marge Tussen Pagina's		Hiermee kunt u de marge tussen twee pagina's instellen. Zelfs nadat u aanpassingen hebt doorgevoerd kan de grootte van de marge veranderen afhankelijk van het afdruk materiaal en de gebruiksomgeving. De marge wordt groter wanneer het getal wordt verplaatst in de richting + en wordt kleiner bij verplaatsing in de richting -.  "Afdrukgebied" op pagina 57	
	Normaal		-
	Geen Marge		-10 mm tot +10 mm
Controle Mediaformaat	Aan	Bepaal hier of de printer het formaat van het afdruk materiaal automatisch moet detecteren (Aan) of niet (Uit) wanneer dit wordt geladen. In het algemeen is het aangeraden om deze instelling op Aan te zetten. Probeer Uit als de printer Fout Mediaformaat weergeeft terwijl het afdruk materiaal goed is geladen. Houd er rekening mee dat de printer mogelijk buiten de randen van het afdruk materiaal afdruckt wanneer Uit is geselecteerd. Inkt buiten de randen van het afdruk materiaal geeft vlekken binnen in de printer. Gewijzigde instellingen worden van kracht als het afdruk materiaal opnieuw wordt geladen.	
	Uit		
Controle Media-eind	Aan	Bepaal hier of de printer het einde van het afdruk materiaal automatisch moet detecteren (Aan) of niet (Uit). Probeer Uit als de printer Media op weergeeft terwijl het afdruk materiaal goed is geladen. In het algemeen is het aangeraden om deze instelling op Aan te zetten.	
	Uit		
Controle Media scheef	Aan	Als scheef afdruk materiaal wordt gedetecteerd, stopt de printer met afdrukken en krijgt u een foutmelding (Aan) of wordt er doorgegaan met afdrukken (Uit). Aan is in de meeste omstandigheden de beste keuze, want scheefgetrokken afdruk materiaal kan papierstoringen veroorzaken.	
	Uit		
Optie materiaaleinde	Doorgaan	Selecteer of na vervanging wel of niet (Doorgaan/Afdrukken Stoppen) de resterende gegevens moeten worden afgedrukt.	
	Stoppen Met Afdrukken		
Sp.Kan.Patr. Afdrukken	Uit	Selecteer de frequentie waarmee de printer een spuitkanaaltjespatroon afdruckt: nooit (Uit) of steeds na elke 1 tot 10 pagina's. Periodieke proefpatronen worden niet afgedrukt terwijl Uit is geselecteerd. Als u boven elke 1 tot 10 pagina's een testpatroon wilt afdrukken, selecteert u een optie tussen 1 en 10 . Na afloop van de afdruk kunt u het patroon zelf bekijken en bepalen of bepaalde kleuren niet of niet goed zijn afgedrukt in de vorige of volgende afdruk.	
	1 tot 10 pagina's		
Periodieke Reiniging			

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Licht	Uit, 1 tot 240 uur	Selecteer de frequentie — nooit (Uit) of na 1 tot 240 uur — en de kracht waarmee de printkop wordt gereinigd. Er wordt geen Periodieke Reiniging uitgevoerd terwijl Uit is geselecteerd. Als er een waarde tussen 1 en 240 uur wordt geselecteerd, vindt na het opgegeven aantal uren een automatische printkopreiniging plaats. Als na het verstrijken van de ingestelde tijd er nog wordt afgedrukt, wordt Periodieke Reiniging pas uitgevoerd op het moment dat de lopende afdructaak is voltooid of de printer uit de slaapstand komt. De timer wordt gereset in de volgende gevallen: ☐ Bij het kiezen van een insteltijd voor dit item. ☐ Wanneer een printkopreiniging is uitgevoerd met Alle spuitkanaaltjes met een kracht die hetzelfde is als of hoger is dan de instelling die voor dit item is geselecteerd. Houd er rekening mee dat zelfs met Uit geselecteerd bij Periodieke Reiniging de printkop na het afdrukken automatisch met een vast interval zal worden gereinigd om te voorkomen dat de spuitkanaaltjes verstopt raken.
Normaal		
Zwaar		
Reinigingscyclus	Uit	Kies hier de frequentie waarmee een automatische printkopreiniging moet worden uitgevoerd: nooit (Uit) of na elke 1 tot 10 pagina's. Er wordt geen Reinigingscyclus uitgevoerd terwijl Uit is geselecteerd. Selecteer 1 tot en met 10 om de printkop te reinigen voordat het opgegeven aantal pagina's is afgedrukt.
	1 tot 10 pagina's	
Timer Verwarming Uit	15 tot 240 min.	U kunt de naverwarming automatisch uitschakelen wanneer geen fouten worden gedetecteerd en er geen afdructaken meer worden uitgevoerd. Deze optie wordt gebruikt om het interval te kiezen waarvoor de naverwarming automatisch wordt uitgeschakeld. De printer wordt in de slaapstand gezet wanneer de Timer Verwarming Uit is verlopen. In de slaapstand wordt het bedieningspaneel uitgeschakeld en verbruiken de interne motoren en andere onderdelen minder stroom. U kunt het bedieningspaneel weer activeren door op een willekeurige knop, behalve de knop , te drukken. Het bedieningspaneel wordt echter opnieuw uitgeschakeld als onder deze omstandigheden binnen 30 seconden geen bewerkingen worden uitgevoerd. De printer en verwarming worden alleen volledig opnieuw geactiveerd wanneer een afdructaak binnenkomt, de hendel om afdructmateriaal te plaatsen wordt gebruikt of wanneer een andere handeling met printerhardware wordt uitgevoerd.
Instellingen Herstel.	Ja	Selecteer Ja om alle items van het menu Printerinstelling terug te zetten op hun standaardwaarde.
	Nee	

Het menu Onderhoud

U kunt het menu Onderhoud rechtstreeks openen door op de knop  te drukken.

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Spuikanaaltjescontr	Afdrukken	Er wordt een uitlijningspatroon afgedrukt. Bekijk het patroon en voer een printkopreiniging uit als u ziet dat er kleuren vaag zijn of ontbreken.  "Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 87 Welk menu in de instelbare items wordt weergegeven, is afhankelijk van de instelling van Controle Mediaformaat en van de breedte van het geplaatste afdruk materiaal.
Rechts afdrukken		
In midden afdrukken		
Links afdrukken		
Schoonmaken		
Alle spuitkanaaltjes	Uitvoeren (licht)/ Uitvoeren (normaal)/Uitvoeren (zwaar)	Noteer het nummer van de patronen met vage of ontbrekende kleuren en reinig alle of specifieke spuitkanaaltjes. Alle spuitkanaaltjes reinigt alle spuitkanaaltjes. Selecteer Geselect. spuitkan. als u alleen de spuitkanaaltjes van een bepaalde reeks wilt reinigen. De sterkte van de reiniging bepaalt u met Uitvoeren (licht) , Uitvoeren (normaal) en Uitvoeren (zwaar) . Selecteer eerst Uitvoeren (licht) . Als het probleem blijft bestaan na gebruik van Uitvoeren (licht) , kies dan Uitvoeren (normaal) . Als het probleem blijft bestaan na gebruik van Uitvoeren (normaal) , kies dan Uitvoeren (zwaar) .
Kop1/Kop2		
Kop1		
Kop2		
Geselect. spuitkan.		
Onderhoud printkop	Printkop verplaatse	Breng de printkop in de juiste positie voor onderhoud. Voer onderhoud zoals het reinigen van de wiper, kappen en het gebied rond de printkop pas uit nadat u de printkop met deze optie in positie hebt gebracht voor reiniging. Wanneer u de printkop met de hand verschuift, kan dit storingen veroorzaken.  "Schoonmaken" op pagina 64
Teller afvalinkt	-	Als u de Inktfles vervangt voordat dit wordt gevraagd in een bericht dat het vervangingsinterval van de Inktfles op het bedieningspaneel wordt weergegeven, kiest u na de vervanging de optie Teller afvalinkt.

Het menu Printerstatus

Deze items houden het printergebruik en de instellingen bij.

Item	Parameter	Uitleg
Statusblad afdrukken	Afdrukken	Hiermee drukt u een statusblad af met daarop de huidige printerinstellingen. Gebruik deze optie als u allerlei informatie over de printer wilt zien op één blad.
Firmwareversie	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Hiermee bekijkt u de Firmwareversie die de printer heeft.

Het menu Netwerkinstelling

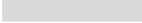
 is de standaardinstelling.

Item	Parameter	Uitleg
IP-Adres Instellen		

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Automatisch Paneel	-	Selecteer of IP-adressen automatisch (Automatisch) of handmatig (Paneel) worden verkregen met DHCP. Als Paneel is geselecteerd, moet u zelf het IP-adres, subnetmasker en standaardgatewayadres invoeren. Neem voor meer informatie contact op met de systeembeheerder.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Statusblad afdrukken	Afdrukken	Met Netwerkinstelling drukt u de huidige netwerkstatus af. Gebruik deze informatie voor een compleet overzicht van alle netwerkinstellingen.
Instellingen Herstel.	Ja	Selecteer Ja om alle items van het menu Netwerkinstelling terug te zetten op hun standaardwaarde.
	Nee	

Het menu Voorkeuren

 is de standaardinstelling.

Item	Parameter	Uitleg
Datum En Tijd	JJ/MM/DD UU:MM	Hiermee stelt u de ingebouwde klok van de printer in. De tijd die de klok aangeeft wordt gebruikt voor het afdrukken van logboeken en statusbladen.
Taal/Language	Japans	Selecteer de taal die op het display moet worden gebruikt.
	Engels	
	Frans	
	Italiaans	
	Duits	
	Portugees	
	Spaans	
	Nederlands	
	Russisch	
	Koreaans	
	Chinees	
Eenheid: Lengte	m	Kies de maateenheid voor de lengte zoals aangegeven op het display en bij het afdrukken van proefpatronen.
	ft/in	
Eenheid: temperatuur	°C	Kies welke temperatuureenheid op het display van het bedieningspaneel moet worden gebruikt.
	F	

Het menu op het bedieningspaneel gebruiken

Item	Parameter	Uitleg
Waarschuwingsgeluid	Aan	Hiermee schakelt u de zoemer die u bij een foutmelding hoort, in (Aan) of uit (Uit) .
	Uit	Als u op de knop OK drukt wanneer de waarschuwingenzoemer afgaat, dan stopt het geluid.
Waarschuwingslamp	Aan	Hiermee schakelt u de waarschuwingslamp die bij een foutmelding gaat branden, in (Aan) of uit (Uit) .
	Uit	

Het menu Alle Inst. Resetten

Parameter	Uitleg
Ja	Selecteer Ja om alle instellingen in het menu Voorkeuren te herstellen, met uitzondering van Datum En Tijd, Taal/Language, Eenheid: Lengte , en Eenheid: Temperatuur .
Nee	

Problemen oplossen

Wanneer een melding wordt weergegeven

Als een van de volgende meldingen wordt weergegeven, leest en volgt u de onderstaande aanwijzingen.

Meldingen	Oplossing
Automatische opvang- eenheid gestopt.	Het afdruk materiaal is niet goed bevestigd aan de Automatische oproleenheid. Druk op de knop II en selecteer Taak Annuleren om het afdrukken te annuleren. [Zet de Auto-schakelaar op de [Automatische oproleenheid] in de positie off. Zet de schakelaar vervolgens terug en bevestig het afdruk materiaal aan de [Automatische oproleenheid]. "Afdruk materiaal laden" op pagina 38
Fout Chipeenheid Chipeenheid niet herkend. Opnieuw aanbrengen of vervangen.	☐ Verwijder de chip-eenheid en plaats deze opnieuw. Als dezelfde fout blijft bestaan, plaatst u een nieuwe chip-eenheid. "Vervangen van de chip-eenheid en bijvullen van inkt" op pagina 72 ☐ Mogelijk is er condens gevormd in de inkttank. Bewaar minstens 4 uur op kamertemperatuur. "Opmerkingen bij het omgaan met inktpakken en inktanks" op pagina 23
Fout Chipeenheid Chipeenheid niet herkend. Wordt de inkt ondersteund door dit printermodel?	Gebruik alleen de chip-eenheden uit gespecificeerde Epson-inktpakken. U kunt geen niet-gespecificeerde Epson-inktpakken gebruiken. "Opties en verbruiksartikelen" op pagina 120
Fout Installatie Firmw. Firmware-update mislukt. Start de printer opnieuw.	Zet de printer uit en na een paar minuten weer aan. Werk de firmware opnieuw bij. Als dit bericht opnieuw op het LCD-scherm verschijnt, neemt u contact op met uw leverancier of Epson-support.
Fout Mediaformaat Laad het juiste formaat.	Het geladen papier heeft niet de juiste breedte. Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog en verwijder het materiaal. De kleinste door de printer ondersteunde breedte is 300 mm. Gebruik afdruk materiaal van minstens 300 mm breed. Als u deze melding krijgt terwijl het afdruk materiaal wel de juiste breedte heeft, drukt de printer mogelijk wel af als Uit is geselecteerd bij Controle Mediaformaat. "Het menu Printerinstelling" op pagina 103
Foute Opdracht Controleer afdruk- instellingen op RIP.	Druk op II en selecteer Taak Annuleren. Controleer of de geïnstalleerde RIP-software geschikt is voor deze printer.
Houd een lege inktfles klaar.	De Inktfles is bijna vol. Houd een nieuwe Inktfles gereed. "Opties en verbruiksartikelen" op pagina 120

Problemen oplossen

Meldingen	Oplossing
Inktniveau controleren	Chip-eenheid is bijna aan einde levensduur. Zorg dat u zo snel mogelijk een inktpak voor de desbetreffende kleur hebt. Controleer het niveau van de resterende hoeveelheid inkt in de inkttank via de schaal op het inktpak. Zodra het niveau van de resterende inkt minder dan 70 mm tot de bodem van de inkttank bedraagt, vervangt u de chip-eenheid en vult u de inkt bij. Als het niveau van de resterende hoeveelheid inkt meer is dan 70 mm tot de bodem van de inkttank, kunt u doorgaan met afdrukken totdat het niveau van 70 mm wordt bereikt.  "Opties en verbruiksartikelen" op pagina 120  "Opmerkingen bij het omgaan met inktpakken en inkttanks" op pagina 23  "Vervangen van de chip-eenheid en bijvullen van inkt" op pagina 72

Wanneer een onderhoudsverzoek of bel service wordt weergegeven

Foutmeldingen	Oplossing
Onderhoudsverzoek Verv. onderd.gauw/Verv. onderd.nu XXXXXXXXXX	Een van de printeronderdelen heeft bijna het einde van de levensduur bereikt. Neem contact op met uw leverancier of de Epson-ondersteuning en vermeld de aangegeven code. U kunt deze foutmelding pas wissen wanneer het onderdeel wordt vervangen. Bel Service wordt weergegeven als u de printer blijft gebruiken.
Bel service XXXX Fout XXXX Zet het toestel uit en weer aan. Als dit niet helpt, noteer dan de code en bel service.	Een verzoek om service doet zich voor in de volgende gevallen: ☐ Stroomkabel niet goed aangesloten ☐ Fout opgetreden die niet kan worden verholpen Wanneer wordt gemeld dat u de service moet bellen, houdt de printer automatisch op met afdrukken. Zet de printer uit, trek de stekker uit het stopcontact (trek de kabel ook uit de printer) en sluit de kabel weer aan. Zet de printer aan. Doe dit eventueel meerdere keren. Als hetzelfde serviceverzoek op het display wordt weergegeven, neemt u contact op met de leverancier of Epson-support voor hulp. Geef de servicecode door (XXXX).

Probleemoplossing

U kunt niet afdrukken (omdat de printer niet werkt)

De printer gaat niet aan

- **Is het netsnoer aangesloten op het stopcontact of de printer?**
Controleer of het netsnoer op de juiste manier is aangesloten op de printer.

- **Is er een probleem met het stopcontact?**
Controleer of het stopcontact werkt door het netsnoer van een ander elektrisch apparaat aan te sluiten.

De printer communiceert niet met de computer

- **Is de kabel goed aangesloten?**
Controleer of de interfacekabel van de printer goed is aangesloten op de juiste aansluiting van de computer en de printer. Controleer ook of de kabel niet gebroken of gebogen is. Gebruik een reservekabel als u daarover beschikt.

- **Komt de specificatie van de interfacekabel overeen met de specificaties van de computer?**
Controleer of de specificatie van de interfacekabel overeenkomt met de specificaties van de printer en de computer.

🔗 ["Specificaties" op pagina 140](#)

- **Wanneer u gebruikmaakt van een USB-hub, wordt deze dan op de juiste manier gebruikt?**
Volgens de USB-specificatie kunnen vijf in serie geschakelde USB-hubs worden gebruikt. We raden u echter aan de printer aan te sluiten op de eerste hub die rechtstreeks op de computer is aangesloten. Afhankelijk van de hub die u gebruikt, kan de printer instabiel worden. Steek de USB-kabel rechtstreeks in de USB-poort van de computer als dit gebeurt.

- **Wordt de USB-hub herkend?**
Controleer of de USB-hub door de computer wordt herkend. Als dit inderdaad zo is, maakt u de USB-hub los van de computer en sluit u de computer en de printer rechtstreeks op elkaar aan. Informeer bij de fabrikant van de USB-hub naar de werking van de USB-hub.

U kunt niet afdrukken via het netwerk

- **Zijn de netwerkinstellingen correct?**
Informeer bij uw netwerkbeheerder naar de netwerkinstellingen.

- **Sluit de printer rechtstreeks op de computer aan via een USB-kabel en probeer vervolgens af te drukken.**

Als u wel via USB kunt afdrukken, zijn er problemen in de netwerkomgeving. Neem contact op met uw netwerkbeheerder of raadpleeg de documentatie bij uw netwerksysteem. Als u niet kunt afdrukken via USB, gaat u naar het van toepassing zijnde gedeelte in deze gebruikershandleiding.

Er heeft zich een fout voorgedaan

- **Controleer aan de hand van de lampjes en berichten op het bedieningspaneel van de printer of er zich fouten in de printer hebben voorgedaan.**

🔗 ["Bedieningspaneel" op pagina 17](#)

🔗 ["Wanneer een melding wordt weergegeven" op pagina 109](#)

Het klinkt of de printer afdrukken maakt, maar er wordt niets afgedrukt

De printkop beweegt wel, maar er wordt niets afgedrukt

- **Controleer de werking van de printer.**
Druk een proefpatroon af. Het is mogelijk om proefpatronen af te drukken zonder dat de printer op een computer is aangesloten. Zo kunt u de werking en status van de printer controleren. 🔗 ["Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 87](#)
Zie het volgende gedeelte als u wilt weten wat u moet doen als het patroon niet goed wordt afgedrukt.

Problemen oplossen

- **Wordt de melding Zelfaanpassing Motor weergegeven op het display op het bedieningspaneel?**
De printer regelt de interne motor bij. Wacht even zonder de printer uit te zetten.

Proefpatroon niet goed afgedrukt

- **Reinig de printkop.**
Misschien zijn de spuitkanaaltjes verstopt. Druk nog een keer een proefpatroon af nadat de printkop is gereinigd.
 ["Printkop reinigen" op pagina 88](#)
- **Is de printer al lange tijd niet gebruikt?**
Als de printer lange tijd niet is gebruikt, zijn de spuitkanaaltjes ingedroogd en kunnen ze verstopt zijn geraakt. Wat u moet doen als de printer lange tijd niet is gebruikt.  ["Wanneer de printer niet in gebruik is" op pagina 23](#)

De afdrukken zien er anders uit dan verwacht

De afdrukkwaliteit is slecht, ongelijk, te licht of te donker

- **Zijn de spuitkanaaltjes van de printkop verstopt?**
Verstopte spuitkanaaltjes spuiten geen inkt op het papier, waardoor de afdrukkwaliteit afneemt. Probeer een proefpatroon af te drukken.
 ["Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn" op pagina 87](#)
- **Hebt u Printkop Uitlijnen gebruikt?**
Wanneer het afdrukresultaat er erg korrelig of onscherp uitziet, selecteert u Printkop Uitlijnen om de printkop opnieuw uit te lijnen.
 ["Verkeerde uitlijning van de printkop corrigeren \(Printkop Uitlijnen\)" op pagina 52](#)
- **Hebt u Aanpassing Invoer geprobeerd?**
Grote verschillen in de invoer leiden tot streepvorming (horizontale strepen, ongelijkmatige tinten of lijnen). Gebruik Aanpassing Invoer afhankelijk van het gebruikte afdruk materiaal.
 ["Aanpassing Invoer" op pagina 48](#)

- **Gebruikt u een origineel Epson-inktpak?**
De printer mag uitsluitend worden gebruikt met de originele inktpakken van Epson die in deze handleiding worden vermeld. Gebruik van een ander type inktpak kan leiden tot een mindere afdrukkwaliteit.
Wij raden u aan uitsluitend gebruik te maken van de originele inktpakken die in deze handleiding worden vermeld.

- **Gebruikt u een oud inktpak?**
De afdrukkwaliteit neemt af wanneer u een oud inktpak gebruikt. Gebruik een nieuw inktpak. Gebruik inktpakken helemaal op voordat de houdbaarheidsdatum op het inktpak is verstreken.

- **Is de temperatuur van de naverwarming juist?**
Verhoog de temperatuur als de afdrukresultaten wazig of vlekkelig zijn. Door een te hoge temperatuur kan het afdruk materiaal echter krimpen, kreuken of in kwaliteit afnemen.
Bovendien hebben de verwarmingselementen bij een lage omgevingstemperatuur enige tijd nodig om de gewenste temperatuur te bereiken. De naverwarming heeft misschien ook niet het gewenste effect nadat de geselecteerde temperatuur is bereikt als het afdruk materiaal te koud is. Laat het afdruk materiaal voor gebruik op kamertemperatuur komen.

- **Zijn de instellingen voor het afdruk materiaal correct?**
Controleer of de instellingen voor het afdruk materiaal in de RIP-software of op de printer geschikt zijn voor het gebruikte afdruk materiaal.

- **Is Gegevensbreedte geselecteerd bij Beweging Printkop?**
Met **Gegevensbreedte** geselecteerd bij **Beweging Printkop** in het instelmenu neemt de afdruksnelheid toe maar kan de afdrukkwaliteit iets afnemen. Voor een betere kwaliteit selecteert u **Voll. Breedte Pr.** bij **Beweging Printkop**.  ["Het menu Printerinstelling" op pagina 103](#)

- **Hebt u het afdrukresultaat vergeleken met het resultaat op het scherm?**
De kleuren op een afdruk komen nooit precies overeen met de kleuren op het scherm omdat monitors en printers kleuren op een verschillende manier genereren.

Problemen oplossen

- **Is tijdens het afdrukken een kap van de printer geopend?**
Wanneer tijdens het afdrukken een kap wordt geopend, wordt de printkop meteen gestopt. Dit leidt tot ongelijkmatige kleuren. Open geen printerkappen tijdens het afdrukken.

De positie van de afdruk op het afdruk materiaal is niet juist

- **Is het afdruk materiaal correct geladen en zijn de marges correct?**
Als het afdruk materiaal niet goed is geladen, staat de afdruk mogelijk niet precies gecentreerd of wordt een deel van de gegevens niet afgedrukt. Controleer of de methode voor plaatsing van het afdruk materiaal geschikt is voor uw configuratie.
["Afdruk materiaal laden" op pagina 28](#)
Controleer ook of de juiste opties zijn geselecteerd bij Zijmarge en **Startpositie Afdruk** in het instelmenu.
["Het menu Printerinstelling" op pagina 103](#)

- **Is het afdruk materiaal scheef geladen?**
Als **Uit** is geselecteerd bij **Controle Media scheef** in het instelmenu, wordt gewoon verder afgedrukt als het afdruk materiaal scheef zit en gegevens buiten het afdrukgebied komen. Zet **Controle Media scheef** op **Aan** in het menu.
["Het menu Printerinstelling" op pagina 103](#)

- **Is het afdruk materiaal breed genoeg voor de gegevens die u wilt afdrukken?**
Normaal gesproken wordt niet afgedrukt als de afdruk breder zou worden dan het afdruk materiaal. Maar als **Uit** is geselecteerd bij **Controle Media formaat** in het instelmenu, wordt wel buiten de randen van het afdruk materiaal afgedrukt. Inkt buiten de randen van het afdruk materiaal geeft vlekken binnen in de printer. De gewijzigde instelling wordt toegepast als het afdruk materiaal opnieuw wordt geladen.
["Het menu Printerinstelling" op pagina 103](#)

Verticale lijnen worden niet mooi uitgelijnd

- **Is de printkop niet goed uitgelijnd (bij afdrukken in twee richtingen (bidirectioneel))?**
Bij afdrukken in twee richtingen drukt de printkop af tijdens de beweging naar rechts en naar links. Als de printkop niet goed is uitgelijnd, worden rechte lijnen mogelijk niet mooi recht. Als verticale lijnen niet goed worden uitgelijnd bij afdrukken in twee richtingen (bidirectioneel), gebruik dan **Printkop Uitlijnen**.
["Verkeerde uitlijning van de printkop corrigeren \(Printkop Uitlijnen\)" op pagina 52](#)

De bedrukte zijde is stroef of vlekkelig

- **Is het afdruk materiaal te dik of te dun?**
Controleer in de specificaties van het afdruk materiaal of het geschikt is voor deze printer. Als u RIP-software gebruikt, informeer dan bij de fabrikant naar de instellingen en het afdruk materiaal die kunnen worden gebruikt.
- **Golft het afdruk materiaal?**
Bepaalde soorten afdruk materiaal kunnen in bepaalde omstandigheden (luchtvochtigheid en temperatuur) gaan golven wanneer het in de printer zit. Als er een golf in het afdruk materiaal zit, druk dan op de knop ▼ op het bedieningspaneel om het afdruk materiaal verder door te voeren en het stuk met de golf te omzeilen. U kunt deze golfvorming voorkomen door voor een lagere temperatuur en luchtvochtigheid te zorgen.
- **Is het afdruk materiaal gekreukt of gevouwen?**
Afdruk materiaal met kreuken of vouwen kan van de plaat omhoog komen tegen de printkop, wat leidt tot vlekken of ongelijkmatige kleuren.
- **Zitten er vlekken op de wiper, kappen of printkop?**
Wanneer er inkt of pluisjes aankoeken rond de wiper, kappen of printkop, kan dit leiden tot vlekken. Maak het getroffen gebied schoon.
["Schoonmaken" op pagina 64](#)

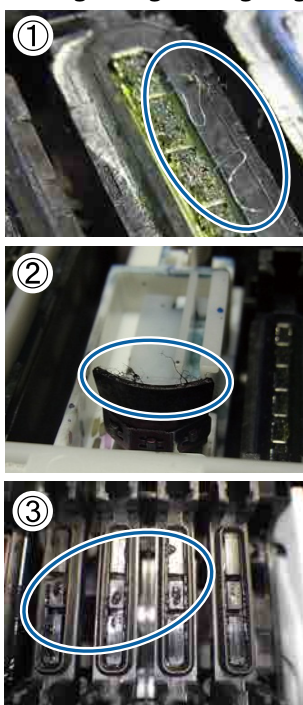
Problemen oplossen

- **Schuurt de printkop over de afdrukzijde?**
Wanneer de printkop over het afdruk materiaal schuurt en daardoor vlekken veroorzaakt, kunt u dit voorkomen door **Degelruimte** af te stemmen op het gebruikte afdruk materiaal.

🔗 ["Degelruimte" op pagina 48](#)

De verstoppingen van de spuitkanaaltjes kunnen niet worden verholpen

- **Wordt het reinigen regelmatig uitgevoerd?**



Als er pluis of stof zit op het gebied rond de printkop, kappen of de wipers, zoals in foto (1) en (2), dan kunnen de spuitkanaaltjes tijdens het afdrukken verstopt raken. Bovendien, als de pluis of stof aanwezig blijven, kunnen verstoppingen van de spuitkanaaltjes niet worden verholpen, zelfs niet na herhaaldelijk reinigen van de printkop. Als er inktdruppels op de kap vallen, zoals in foto (3), kunnen de spuitkanaaltjes verstopt raken.

Reinig elk gebied.

🔗 ["Het gebied rond de printkop reinigen" op pagina 64](#)

Inktdruppels



- **Wordt correct omgegaan met het afdruk materiaal?**

Als u de volgende zaken voor de behandeling van afdruk materiaal niet in acht neemt, kunnen kleine hoeveelheden stof en pluisjes aan het oppervlak van het afdruk materiaal blijven plakken, wat kan leiden tot inktdruppels op de afdrukresultaten.

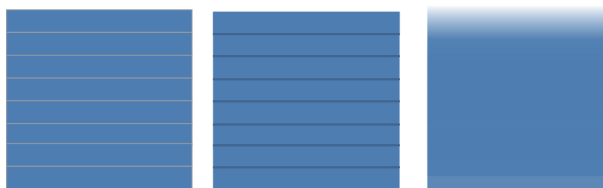
- ❑ Plaats onverpakt afdruk materiaal niet op de vloer.
Het afdruk materiaal moet voor opslag worden opgewikkeld en in de originele verpakking worden geplaatst.
- ❑ Zorg er bij het dragen van het afdruk materiaal voor dat het oppervlak ervan niet tegen kleding wordt gedrukt.
Bewaar afdruk materiaal in de oorspronkelijke verpakking tot op het moment dat u het in de printer invoert.

- **Heeft zich stof gehecht aan het oppervlak van de spuitkanaaltjes van de printkop?**

Als zich stof heeft gehecht aan het oppervlak van de spuitkanaaltjes van de printkop, kan inkt langs het stof lekken. Reinig het gebied rond de printkop.

🔗 ["Schoonmaken" op pagina 64](#)

Horizontale strepen of ongelijkmatige tinten (streepvorming)



Problemen oplossen

Dit kan meerdere oorzaken hebben

Wanneer u met 1 passage/2 passages in de RIP-software-instellingen afdruckt, voert u de instructies uit vanaf stap 1. In andere gevallen voert u de volgende procedure uit totdat het afdruckresultaat verbetert.

Voer altijd een spuitkanaaltjescontrole en een Printkop Uitlijnen uit voordat u begint. Als spuitkanaaltjes verstopt zijn of de printkop verkeerd is uitgelijnd, zal geen enkele maatregel verbeteringen opleveren.

☞ “Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 87

☞ “Verkeerde uitlijning van de printkop corrigeren (Printkop Uitlijnen)” op pagina 52

1 Trage Invoersnelheid in het instelmenu.

Als materiaal dat is afgedrukt met 1 passage/2 passages in de RIP-software-instellingen wordt opgerold, kan streepvorming optreden. De oplossing hangt af van de geselecteerde menu-instelling voor Media-instelling. Voer de instructies voor de geselecteerde instelling uit.

- ☐ Wanneer RIP-instellingen is geselecteerd
Verlaag de invoersnelheid van de RIP-software.
- ☐ Wanneer 1 tot 30 (geheugenpositienummers) is geselecteerd
Stel Invoersnelheid in het instelmenu in op **Lv1**.

2 Controleer de bevestiging van de afdruckmateriaalplaten

Als de afdruckmateriaalplaat niet correct is geïnstalleerd, wordt de invoer van het afdruckmateriaal mogelijk verstoord. Raadpleeg het volgende gedeelte en bevestig de afdruckmateriaalplaten opnieuw.

☞ “Afdruckmateriaal laden en verwisselen” op pagina 28

Als de installatie van de afdruckmateriaalplaat het probleem niet heeft opgelost, voert u de volgende maatregel uit.

3

Aanpassing Invoer

Afhankelijk van het gebruikte afdruckmateriaal is het mogelijk dat de invoer onafhankelijk moet worden aangepast. Bij een afwijkende rolbreedte is onafhankelijke aanpassing misschien zelfs met hetzelfde afdruckmateriaal nodig. Voor een nauwkeurigere aanpassing drukt u een testpatroon af met de volgende instellingen: **Handmatig — Patroon 500mm**.

☞ “Aanpassing Invoer” op pagina 53

Vlekken door aanraking met printkop**Het afdruckmateriaal en de printkop raken elkaar aan tijdens het afdrukken**

Voer de volgende reeks handelingen uit tot de afdruckresultaten zijn verbeterd.

1

Knip delen van het afdruckmateriaal dat is gekreukeld of oneffenheden bevat weg

Als afdruckmateriaal verkeerd is opgeslagen of in de printer wordt achtergelaten, kan het gaan kreukelen of opbollen. Als dergelijk afdruckmateriaal wordt gebruikt, is het mogelijk dat de printkop het omhooggekomen oppervlak van het afdruckmateriaal raakt waardoor vlekken ontstaan. Knip delen van het afdruckmateriaal dat is gekreukeld of oneffenheden bevat weg.

Bewaar afdruckmateriaal bovendien zoals is beschreven in de handleiding bij de printer en plaats het afdruckmateriaal pas op het moment dat u wilt gaan afdrukken.

Voer de volgende maatregel uit als het probleem ook niet is opgelost wanneer u afdruckt op delen zonder kreukels of oneffenheden.

Problemen oplossen

- 2** Plaats het afdrukmetaal correct in de printer en configureer de afdrukmetaalinstellingen correct

Als de methode voor het plaatsen van het afdrukmetaal, de Verwarmingstemperatuur, spanning, Zuigdruk Media en andere instellingen ongeschikt zijn, kunnen er kreukels of plooiën optreden in het afdrukmetaal. Controleer of de methode voor het plaatsen van het afdrukmetaal en alle instellingen correct zijn.

🔗 “Afdrukmetaal laden en verwisselen” op pagina 28

Voer de volgende maatregel uit als het probleem nog steeds niet is opgelost.

- 3** Controleer of het afdrukmetaal correct is geplaatst in de Automatische oproleenheid

Als het afdrukmetaal verkeerd aan de opwikkelrolkern wordt bevestigd, is het mogelijk dat het afdrukmetaal tijdens het oprollen beweegt, waardoor kreukels ontstaan en het metaal omhoogkomt.

Controleer of het afdrukmetaal correct is geplaatst in de Automatische oproleenheid.

🔗 “Werken met de Automatische oproleenheid” op pagina 38

- 4** Stel de temperatuur van de naverwarming correct in.

Pas de temperatuur van de naverwarming aan het afdrukmetaal aan.

Afdrukmetaal

Afdrukmetaal is gekreukt

- **Zijn Invoerspanning en Invoersnelheid in het instelmenu correct ingesteld voor het huidige afdrukmetaal?**

Als deze opties niet correct worden aangepast voor het huidige afdrukmetaal, kunnen er kreukels of vouwen in het afdrukmetaal komen tijdens het afdrucken.

🔗 “Invoerspanning” op pagina 50

🔗 “Invoersnelheid” op pagina 51

- **Wordt metaal dat met hoge dichtheid wordt afgedrukt, opgerold?**



Als dun afdrukmetaal of metaal dat langer wordt door waterabsorptie, met hoge dichtheid wordt afgedrukt, kan het metaal gaan kreukelen in de naverwarming. Stel **Oprolspanning** in op **Handmatig** in het instelmenu en verlaag de instelling. Zo mogelijk kunt u ook dikker afdrukmetaal gebruiken.

🔗 “Het menu Media-instelling” op pagina 98

- **Is de temperatuur van de naverwarming te hoog?**

Pas de temperatuur van de naverwarming aan het afdrukmetaal aan.

Tussen de aandrukrollen treden verticale kreukels op



Als dun afdrukmetaal of metaal dat langer wordt door waterabsorptie, wordt verwerkt, kunnen tussen de aandrukrollen verticale kreukels ontstaan. Wanneer verticale kreukels ontstaan in het metaal op de degel, raakt de printkop mogelijk het afdrukmetaal. Voer de volgende stappen uit totdat geen verticale kreukels meer optreden.

- 1** Stel **Invoerspanning** in op **Handmatig** en verhoog de waarde.

🔗 “Invoerspanning” op pagina 50

Problemen oplossen

- 2** Wijzig **Oprolspanning** in **Handmatig** en verlaag de waarde.

☞ [“Oprolspanning” op pagina 51](#)

- 3** Plaats een vulstuk in de uitsparing van de hendel voor het laden van het afdruk materiaal.

Zie voor meer informatie:

☞ [“Het vulstuk gebruiken” op pagina 137](#)

Afdruk materiaal loopt vast

■ **Is het afdruk materiaal gekreukt of gevouwen?**

Afdruk materiaal dat sterk krult of aan de invoerzijde is omgevouwen of gekreukt, kan vastlopen of andere invoerproblemen veroorzaken. Gebruik geen afdruk materiaal dat last heeft van deze problemen.

■ **Is het afdruk materiaal te dik of te dun?**

Controleer de specificaties van het afdruk materiaal en bepaal of het in de printer kan worden gebruikt. Als u RIP-software gebruikt, informeer dan bij de fabrikant naar de instellingen en het afdruk materiaal die kunnen worden gebruikt.

■ **Staat Zuigdruk Media te hoog ingesteld?**

Verlaag Zuigdruk Media. ☞ [“Zuigdruk Media” op pagina 49](#)

Het afdrukken stopt niet wanneer de rol op is

■ **Is Controle Media-eind ingesteld op Uit in de Printerinstelling?**

Normaal moet **Controle Media-eind** zijn ingesteld op **Aan**. ☞ [“Het menu Printerinstelling” op pagina 103](#)

Vastgelopen afdruk materiaal verwijderen

Volg de onderstaande stappen om vastgelopen afdruk materiaal te verwijderen.

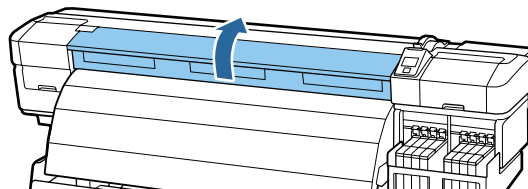


Let op:

Pas op dat u uw handen of vingers niet klemt bij het openen of sluiten van de voorkap. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit tot letsel leiden.

1

Open de voorkap.



2

Zet de printer uit.

Als een melding wordt weergegeven en de printer gaat niet uit, moet u de netsnoer losmaken.

3

Schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal opzij.

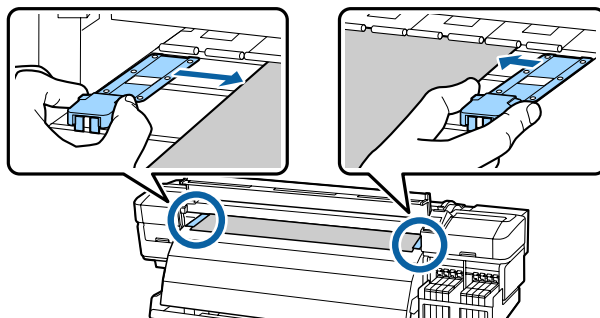


Belangrijk:

Gebruik de printer niet langer als de platen die het afdruk materiaal vasthouden vervormd zijn. Als u de printer blijft gebruiken, kunt u de aandrukrollen of printkop beschadigen.

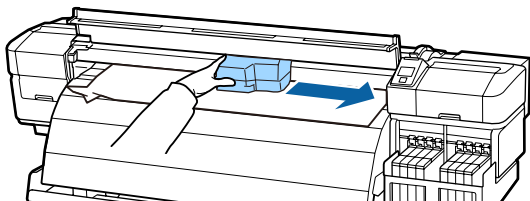
Neem contact op met uw leverancier of Epson.

Schuif de platen voor het vasthouden van afdruk materiaal helemaal naar links en rechts. Houd de lipjes op beide platen vast om de platen te verschuiven.



Problemen oplossen

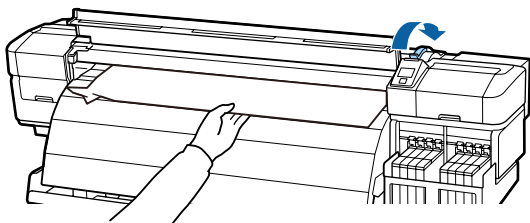
- 4** Als de printkop boven het afdrukmetaal staat, schuif de printkop dan weg.



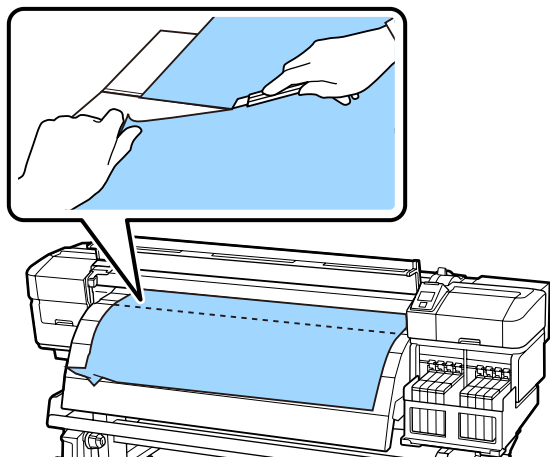
! **Belangrijk:**

Verschuif de printkop pas nadat u de platen die het afdrukmetaal vasthouden hebt verwijderd. Wanneer de platen tegen de printkop komen, kunt u de printkop beschadigen.

- 5** Breng de hendel voor het laden van het afdrukmetaal omhoog.



- 6** Trek het afdrukmetaal naar de snijgroef en snij gescheurde of gekreukte stukken af met een mesje.



- 7** Draai het afdrukmetaal met de hand terug.

- 8** Verwijder al het afdrukmetaal dat nog in de printer zit.

- 9** Schakel de printer in en voer een spuitkanaaltjescontrole uit.

Controleer het afgedrukte patroon en als er verstoppingen zijn, voert u een printkopreiniging uit.

☞ [“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 87](#)

! **Belangrijk:**

Als de printer lang uit blijft staan, zitten de kappen niet op de printkop en droogt de printkop uit. Wanneer u opnieuw wilt afdrukken, kan dit afdrukproblemen geven.

Wanneer u de printer aanzet, gaan de kappen weer op de printkop.

Laad het afdrukmetaal opnieuw en druk verder af.

☞ [“Afdrukmetaal laden” op pagina 28](#)

Afdrukmetaal wordt niet recht ingevoerd of niet goed opgerold

■ **Is er parallelle aanpassing uitgevoerd voor de Mediadoorvoer eenheid en Automatische oproleenheid?**

Voer parallelle aanpassing uit voor de Mediadoorvoer eenheid en Automatische oproleenheid wanneer er problemen zijn met de invoer of het oppakken van materiaal en na verplaatsing van de printer.

☞ [“Parallelle aanpassing” op pagina 127](#)

■ **Vindt oppakken plaats met de afgedrukte zijde naar buiten?**

Pak materiaal op met de afgedrukte zijde naar binnen.

■ **Wordt er smal materiaal opgepakt?**

Wij raden het gebruik aan van afdrukmetaal met een breedte van 914 mm of meer.

■ **Wordt er dik materiaal opgepakt?**

Wanneer dik materiaal wordt opgepakt, raden wij aan de afdrukinstellingen van de RIP-software in te stellen op 3 passages of hoger.

Andere

De naverwarming schakelt automatisch Uit

- De naverwarming wordt uitgeschakeld als er gedurende een bepaalde tijd geen afdruktaak is ontvangen en er geen fouten zijn opgetreden. De tijd waarna de naverwarming automatisch wordt uitgeschakeld, kunt u instellen met de optie **Timer Verwarming Uit** in het instelmenu.

 ["Het menu Printerinstelling" op pagina 103](#)

De naverwarming wordt opnieuw geactiveerd wanneer een afdruktaak binnenkomt, de hendel om afdruk materiaal te plaatsen wordt gebruikt of wanneer een andere handeling met printerhardware wordt uitgevoerd.

Het display op het bedieningspaneel gaat steeds uit

- **Staat de printer in de slaapstand?**
De printer wordt in de slaapstand gezet wanneer de **Timer Verwarming Uit** is verlopen en de verwarmingselementen worden uitgeschakeld. In het menu Printerinstelling kunt u instellen na hoeveel tijd de naverwarming wordt uitgeschakeld.

 ["Het menu Printerinstelling" op pagina 103](#)

De naverwarming wordt opnieuw geactiveerd en de slaapstand wordt beëindigd wanneer een afdruktaak binnenkomt, de hendel om afdruk materiaal te plaatsen wordt gebruikt of wanneer een andere handeling met printerhardware wordt uitgevoerd.

Er brandt een rood lampje in de printer

- **Dit hoort zo.**
Dit lampje moet juist aan zijn.

Het beheerderswachtwoord is vergeten

- **Reset het wachtwoord.**
Voer in het menu Netwerkinstelling van het bedieningspaneel de opdracht **Instellingen Herstel.** uit en stel een nieuw wachtwoord in.

 ["Het menu Netwerkinstelling" op pagina 106](#)

Appendix

Opties en verbruiksartikelen

Voor uw printer zijn de volgende opties en verbruiksartikelen verkrijgbaar (vanaf mei 2015).

Bezoek de website van Epson voor actuele informatie.



Belangrijk:

Door de inkttank bij te vullen met een inktpak dat niet in deze handleiding wordt vermeld, kan de printer beschadigd raken. Epson is niet verantwoordelijk voor enige schade of letsel als gevolg van het gebruik van niet-gespecificeerde originele Epson-inktpakken, zelfs als de printer nog binnen de garantie valt.

Inktpakken

Printermodel	Product		Artikelnummer	Uitleg
SC-F9200 SC-F9270	Ink pack (Inktverpakking)	High Density Black (High Density Zwart)	T741X	Epson adviseert het gebruik van originele Epson-inkt. Epson kan de kwaliteit of betrouwbaarheid van niet-originele inkt niet garanderen. Het gebruik van niet-originele cartridges kan leiden tot schade die niet onder de garantie van Epson valt. Bovendien kan het gebruik van dergelijke producten er in bepaalde omstandigheden toe leiden dat het apparaat niet correct functioneert. Mogelijk wordt er geen informatie over de status van een niet-originele chip-eenheid weergegeven. Het gebruik van niet-originele inkt wordt geregistreerd voor eventueel gebruik bij service en ondersteuning. "Vervangen van de chip-eenheid en bijvullen van inkt" op pagina 72
		Black (Zwart)	T7411	
		Cyan (Cyaan)	T7412	
		Magenta	T7413	
		Yellow (Geel)	T7414	
SC-F9280	Ink pack (Inktverpakking)	High Density Black (High Density Zwart)	T742X	
		Black (Zwart)	T7421	
		Cyan (Cyaan)	T7422	
		Magenta	T7423	
		Yellow (Geel)	T7424	

Andere

Product	Artikelnummer	Uitleg
Onderhoudspakket (met uitzondering van SC-F9280)	C13S210038	Bevat de reinigungsstaafjes, handschoenen, wiper, wiperreiniger, inktreiniger, reinigingswiper en beker voor het onderhoud van de printer. "Schoonmaken" op pagina 64
Onderhoudspakket (voor SC-F9280)	C13S210039	
Inktfles	T7240	Identiek aan de Inktfles die bij de printer is geleverd.
Plaat die afdruk materiaal vasthoudt	C12C932121	Identiek aan de plaat die afdruk materiaal vasthoudt en die met de printer is meegeleverd.

Ondersteunde media

De volgende afdrukmaterialen kunnen in de printer worden gebruikt.

De afdrukkwaliteit is sterk afhankelijk van het type en de kwaliteit van het gebruikte afdrukmateriaal. Kies afdrukmateriaal dat geschikt is voor de taak. Zie voor meer informatie over het gebruik de documentatie bij het afdrukmateriaal of informeer bij de fabrikant. Wij raden u aan eerst een proefafdruk te maken en het resultaat te controleren voordat u grote hoeveelheden van een bepaald afdrukmateriaal koopt.



Belangrijk:

Gebruik geen gekreukt, gescheurd, bekrast of vuil afdrukmateriaal.

Systeem voor normale media

Formaat rolkern	51 of 76 mm
Buitendiameter rol	Maximaal 250 mm
Breedte afdrukma- teriaal	300 tot 1626 mm (64 inch)
Dikte afdrukmate- riaal	Maximaal 1 mm
Gewicht rol	Maximaal 40 kg

De printer verplaatsen en vervoeren

In dit gedeelte wordt beschreven hoe u het apparaat verplaatst en vervoert.

De printer verplaatsen

In dit gedeelte wordt ervan uitgegaan dat het apparaat wordt verplaatst naar een andere locatie op dezelfde verdieping zonder gebruik te maken van trappen, hellingen of liften. Zie hieronder voor informatie over het verplaatsen van de printer naar een andere verdieping of een ander gebouw.



“Transport” op pagina 122



Let op:

Houd het apparaat niet meer dan 10 graden schuin (naar voren of naar achteren) bij het verplaatsen. Wanneer u deze voorzorgsmaatregel niet naleeft, kan dit ertoe leiden dat de printer omvalt en ongelukken veroorzaakt.

Vorbereiden

Verwijder de materiaalgeleider wanneer de voorkant of doorgang te smal is.



“De materiaalgeleider verwijderen” op pagina 122

1

Controleer of de printer uit is.

2

Verwijder de Inktfles met afvalinkt.



“De Inktfles met afvalinkt vervangen” op pagina 80

3

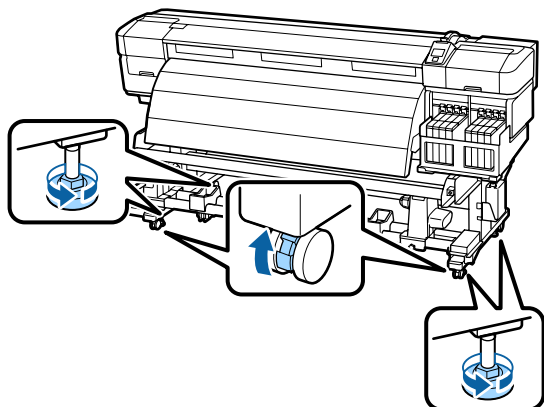
Maak de netsnoeren en alle andere kabels los.

4

Verwijder het afdrukmateriaal uit de Mediadoorvoer eenheid en de Automatische oproleenheid.

Appendix

- 5** Ontgrendel de poten.
- Ontgrendel de wieltjes aan de poten links en rechts en draai de bevestigingsschroeven van de standaard helemaal omhoog.



- 6** Verplaats de printer.

! **Belangrijk:**

Gebruik de wieltjes waarop de printer staat alleen om het apparaat over korte afstand te verplaatsen op een horizontale vloer binnenshuis. Voor transport zijn ze niet geschikt.

Installatie na een verplaatsing

Nadat u de printer hebt verplaatst, volgt u de onderstaande stappen om het apparaat klaar te maken voor gebruik.

- 1** Controleer of de nieuwe locatie in orde is.
📖 *Installatiehandleiding*
- 2** Bevestig de materiaalgeleider opnieuw.
📖 *“De materiaalgeleider bevestigen” op pagina 124*
- 3** Voer parallelle aanpassing uit voor de Mediadoorvoer eenheid en Automatische oproleenheid.
📖 *“Parallelle aanpassing” op pagina 127*
- 4** Sluit de netsnoeren aan en zet de printer aan.
📖 *Installatiehandleiding*

- 5** Voer een spuitkanaaltjescontrole uit om na te gaan of er verstopte spuitkanaaltjes zijn.

📖 *“Controleren of er verstopte spuitkanaaltjes zijn” op pagina 87*

- 6** Gebruik Printkop Uitlijnen en controleer de afdrukkwaliteit.

📖 *“Printkop Uitlijnen” op pagina 48*

Transport

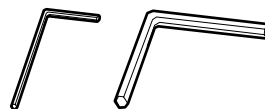
Neem contact op met uw leverancier of Epson voordat u de printer vervoert.

De materiaalgeleider verwijderen en opnieuw bevestigen

De materiaalgeleider verwijderen

Verwijder alvorens de printer te verplaatsen de materiaalgeleider als de doorgang smal is. Voer na het bevestigen van de materiaalgeleider parallelle aanpassing uit.

Onderdelen die in de volgende handeling worden gebruikt



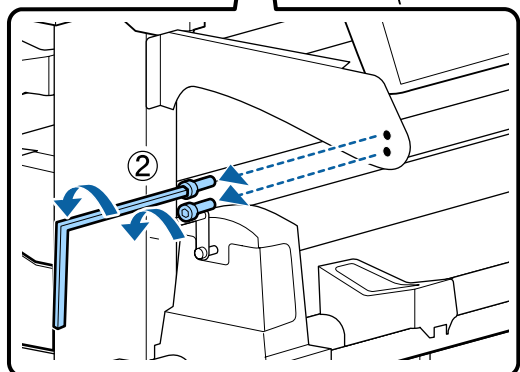
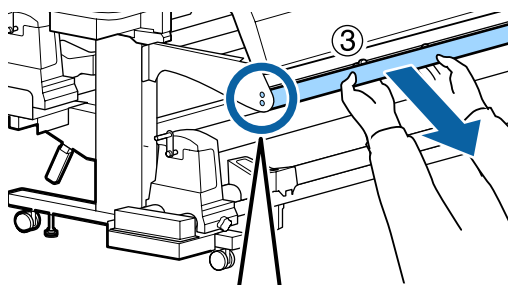
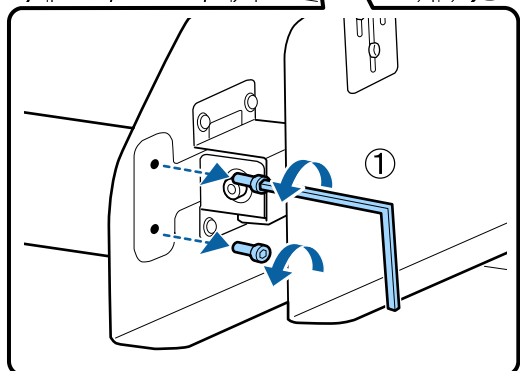
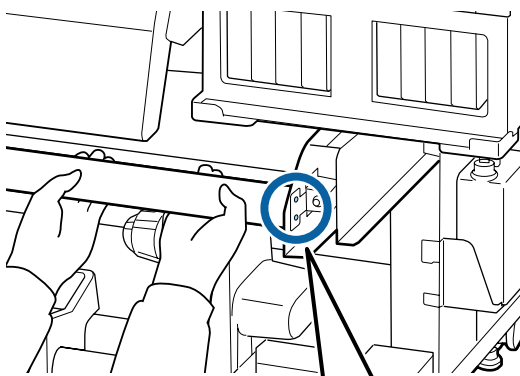
- 1** Controleer of de printer uit is.
- 2** Verwijder de materiaalgeleider.
Gebruik de meegeleverde zeshoekige (kleine) schroefsleutel om de 4 schroeven die de materiaalgeleider vasthouden volledig los te draaien, en verwijder de materiaalgeleider.

Appendix

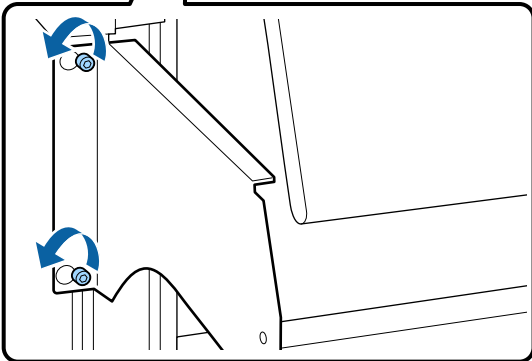
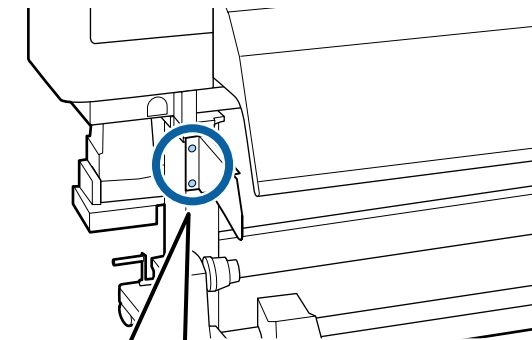
! Belangrijk:

Verwijder de geleider met twee of meer mensen. Als de bevestigingsschroeven van de materiaalgeleider zijn losgemaakt, zal de materiaalgeleider vallen. Zorg dat één persoon de materiaalgeleider vasthoudt terwijl de schroeven worden verwijderd.

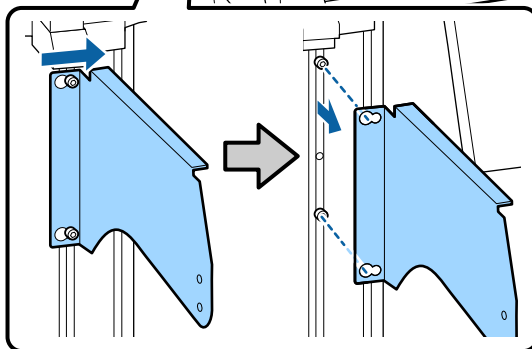
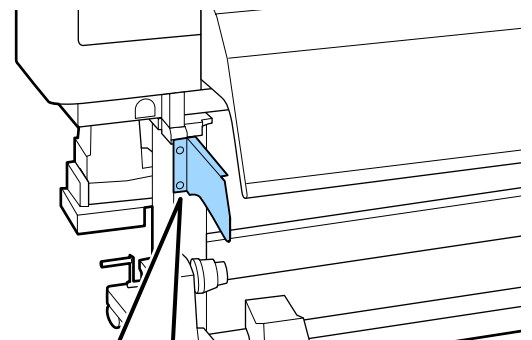
Als de materiaalgeleider valt, kan deze vervormen.

**3**

Gebruik een inbussleutel (groot) om de twee schroeven enkele slagen te los te draaien.

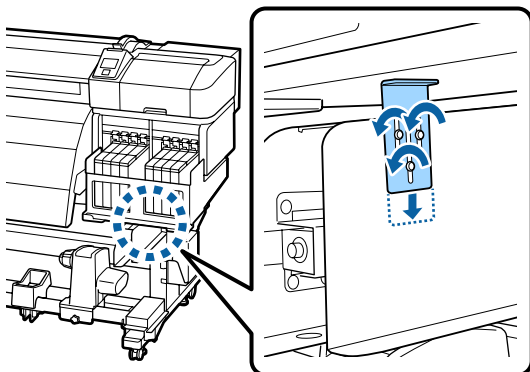
**4**

Verwijder de linker bevestigingsplaat voor de materiaalgeleider.



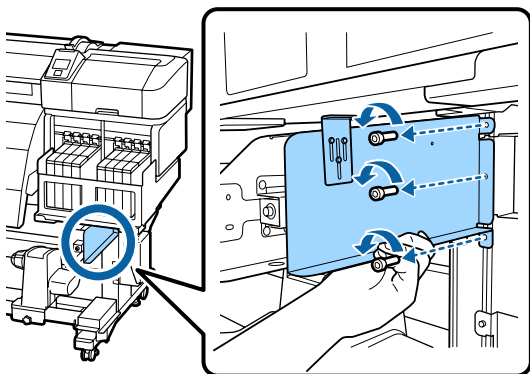
Appendix

- 5** Maak het stelplaatje voor het tankklepje los. Gebruik een inbussleutel (klein) om de drie schroeven enkele slagen los te draaien.

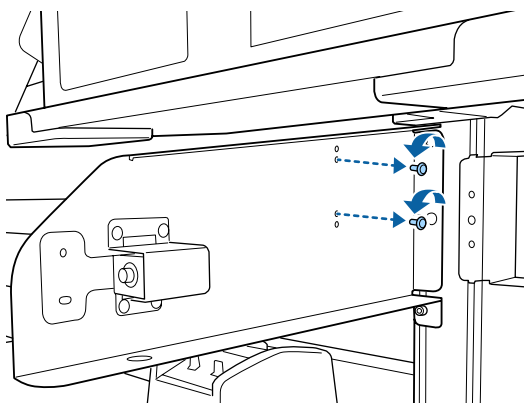


- 6** Verwijder de bevestigingsplaat voor het tankklepje.

Houd de bevestigingsplaat voor het tankklepje vast en gebruik een inbussleutel (groot) om de drie schroeven te verwijderen.

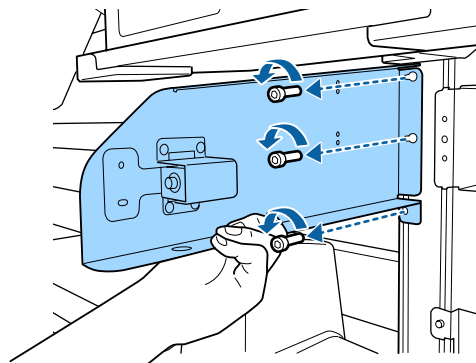


- 7** Gebruik een inbussleutel (klein) om de twee schroeven te verwijderen.



- 8** Verwijder de rechter bevestigingsplaat voor de materiaalgeleider.

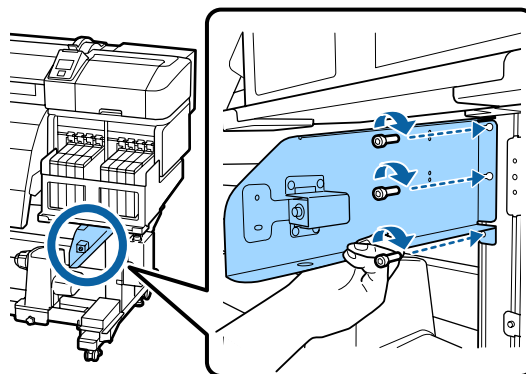
Houd de rechter bevestigingsplaat voor de materiaalgeleider vast en gebruik een inbussleutel (groot) om de drie schroeven te verwijderen.



De materiaalgeleider bevestigen

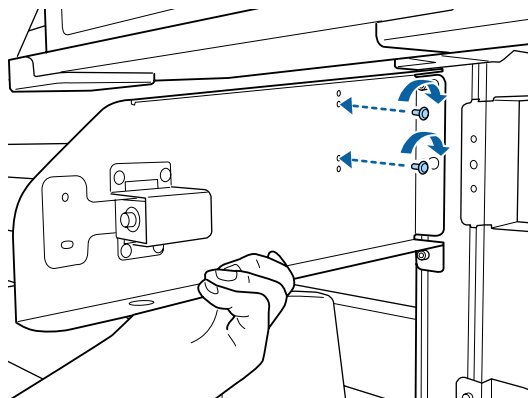
- 1** Bevestig de rechter bevestigingsplaat voor de materiaalgeleider.

Houd de rechter bevestigingsplaat voor de materiaalgeleider vast en gebruik een inbussleutel (groot) om de drie schroeven aan te draaien en stevig vast te zetten.



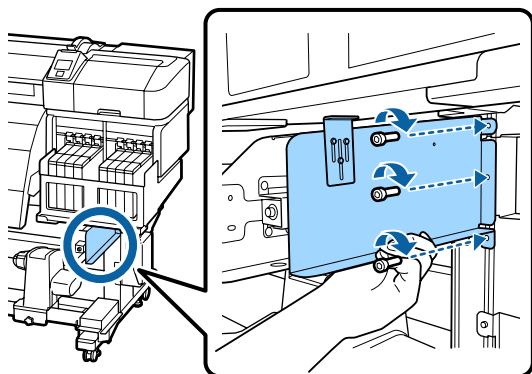
Appendix

- 2** Gebruik de inbussleutel (klein) om de twee schroeven aan te draaien en stevig vast te zetten.



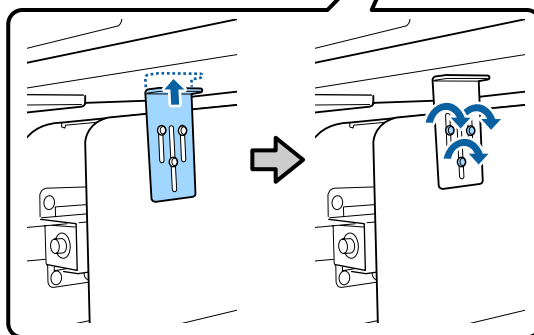
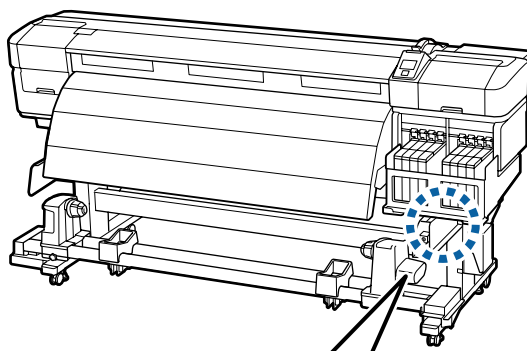
- 3** Monteer de bevestigingsplaat voor het tankklepje.

Houd de bevestigingsplaat voor het tankklepje vast en gebruik een inbussleutel (groot) om de drie schroeven aan te draaien en stevig vast te zetten.

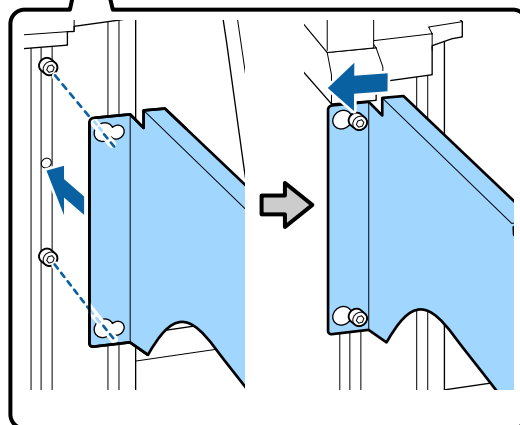
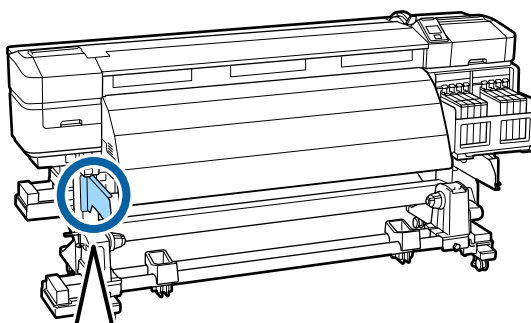


- 4** Zet het stelplaatje voor het tankklepje vast.

Breng het stelplaatje voor het tankklepje omhoog tot het het tankklepje raakt en gebruik een inbussleutel (klein) om de drie schroeven aan te draaien en stevig vast te zetten.

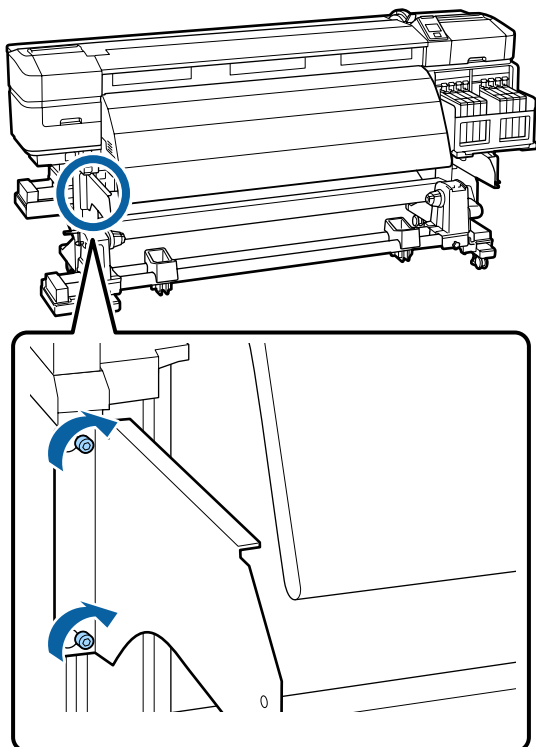


- 5** Bevestig de linker bevestigingsplaat voor de materiaalgeleider.



Appendix

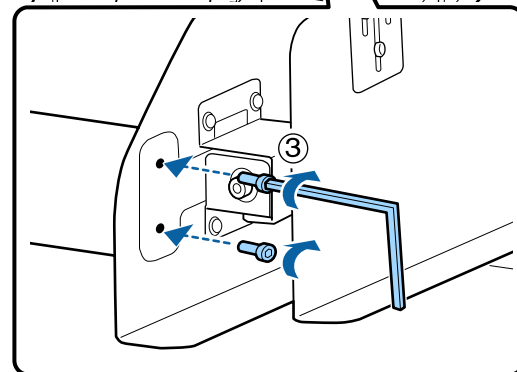
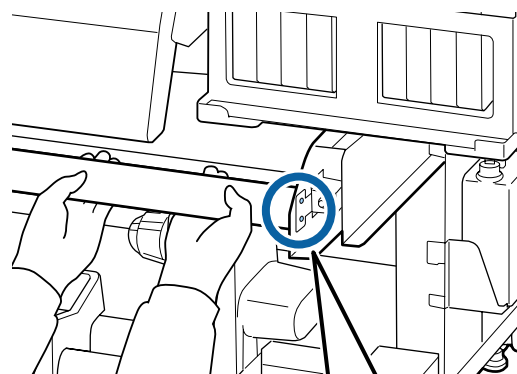
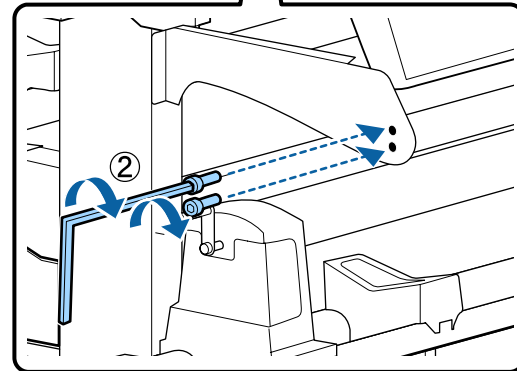
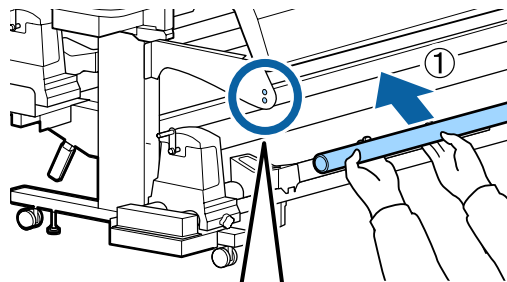
- 6** Gebruik de inbussleutel (groot) om de twee schroeven die eerder voorlopig werden vastgezet, aan te draaien en stevig vast te zetten.



- 7** Gebruik de zeshoekige (kleine) schroefsleutel om de vier schroeven vast te draaien en de materiaalgeleider vast te zetten.

! **Belangrijk:**

Bevestig de geleider met twee of meer mensen. Als de materiaalgeleider valt, kan deze vervormen. Zorg dat één persoon de materiaalgeleider vasthoudt terwijl de schroeven worden vastgezet.



- 8** Voer parallelle aanpassing uit.
Raadpleeg het volgende gedeelte en ga verder met parallelle aanpassing nadat u de materiaalgeleider hebt aangebracht.

Parallele aanpassing

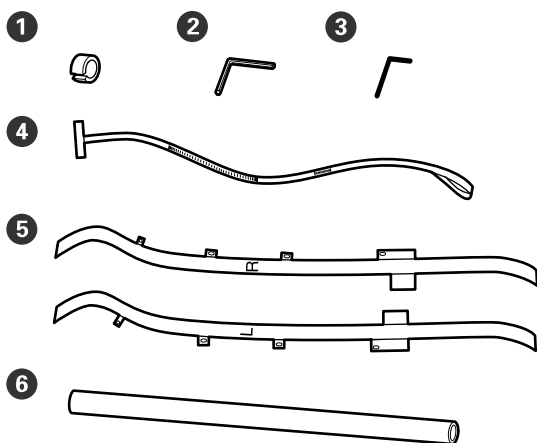
Voer in de volgende gevallen parallelle aanpassing uit voor de Mediadoorvoer eenheid en Automatische oproleenheid.

- ☐ Er zijn problemen met de invoer van het materiaal
- ☐ Er zijn problemen met het oppakken
- ☐ De printer is verplaatst

Voor parallelle aanpassing zijn twee personen nodig omdat de voor- en achterkant van de printer tegelijkertijd moeten worden gecontroleerd en aangepast.

Vorbereidingen voor parallelle aanpassing

Voer parallelle aanpassing uit met behulp van de bijgeleverde rolkern en aanpassingstools. Leg de volgende items klaar voordat u met de aanpassing begint.



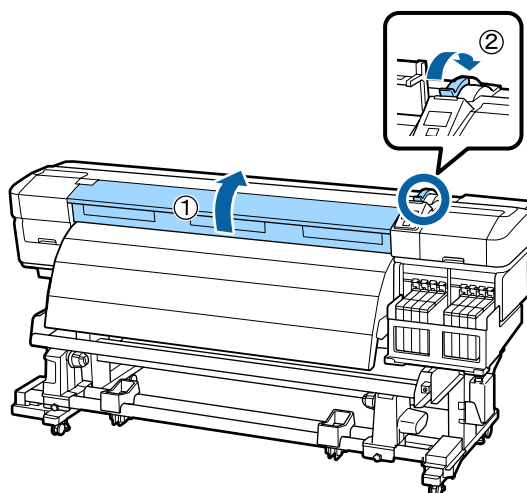
1	Contragewichten
2	Inbussleutel (groot)
3	Inbussleutel (klein)
4	Film a
5	Film b
6	Rolkern

Opmerking:

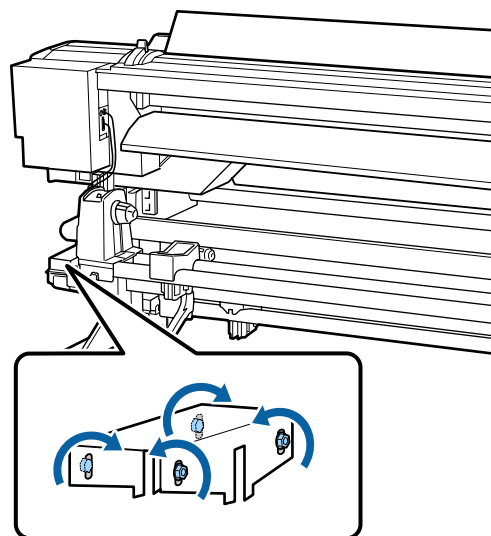
Wanneer de film opnieuw wordt gebruikt, kan de klevende zijde vlekkelig zijn. Drenk een pluïsvrije doek in water, wring de doek uit en gebruik deze om stof en pluïsjes op de achterzijde weg te vegen.

Parallele aanpassing voor de Mediadoorvoer eenheid

- 1 Controleer of de printer uit is.
- 2 Open het voorpaneel en til de hendel voor het laden van het afdrukmateriaal omhoog.

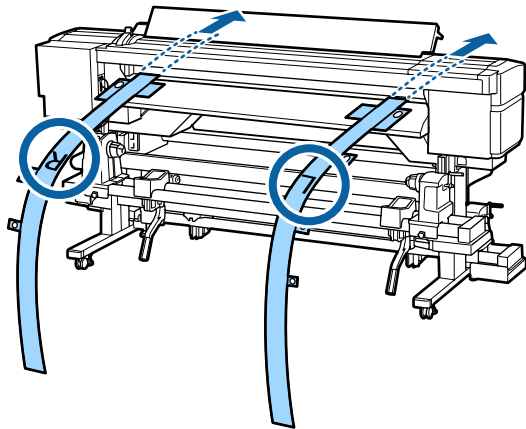


- 3 Gebruik de grote zeshoekige schroefsleutel om aan de achterkant van de printer de vier bevestigingsschroeven in de figuur los te draaien.

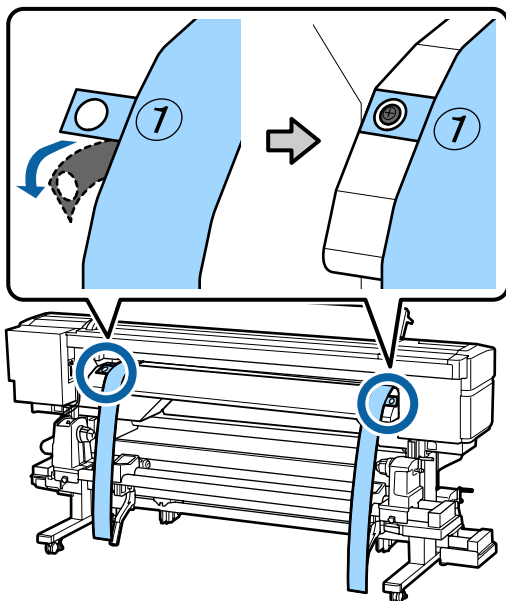


Appendix

- 4** Verplaats de linker- en rechterzijde van film B van de achterkant van de printer naar de voorkant.



- 5** Zoals weergegeven in de figuur, lijnt u Opening 1 van film B uit met de schroeven op de linker- en rechterraand van de geleider voor laden, waarna u de film vastdrukt.
- Als de film voor het eerst wordt gebruikt, verwijdert u de bescherm laag aan de achterzijde.

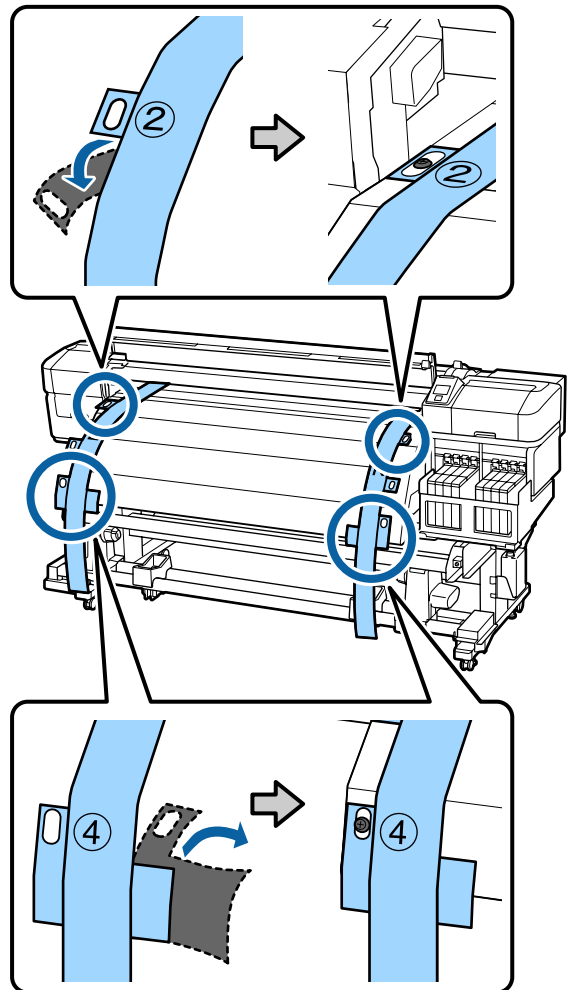


- 6** Zoals weergegeven in de figuur, lijnt u Opening 2 en 4 van film B aan de voorkant van de printer uit met de schroeven op de linker- en rechterraand van de naverwarming, waarna u de film vastdrukt.

Als de film voor het eerst wordt gebruikt, verwijdert u de bescherm laag aan de achterzijde.

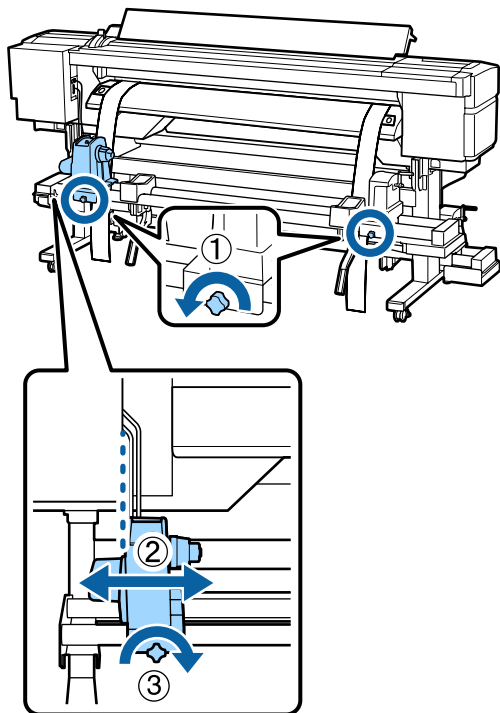
Lijn Opening 2 uit met de schroef op het bovenste gedeelte van de naverwarming.

Lijn Opening 4 uit met een schroef op de voorste rand van de naverwarming.

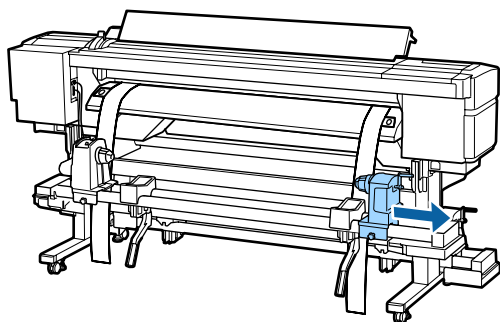


Appendix

- 7** Aan de achterkant van de printer draait u de bevestigingsschroeven van de rolhouder links en rechts los. Vervolgens draait u de bevestigingsschroef van de rolhouder vast om de linkerrolhouder uit te lijnen met de positie van de stippellijn.

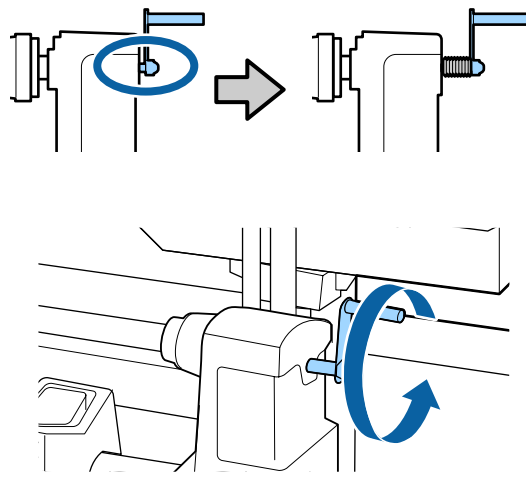


- 8** Verplaats de rechter rolhouder zodanig dat de afstand tussen de beide rolhouders breder is dan de rolkern.

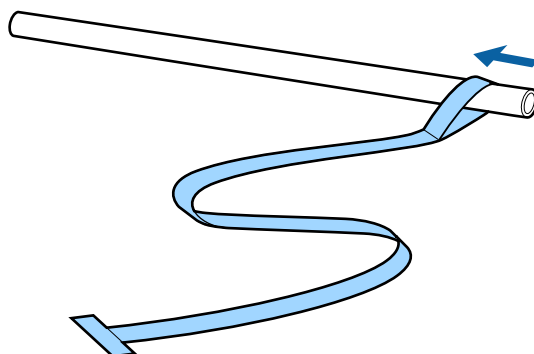


! **Belangrijk:**

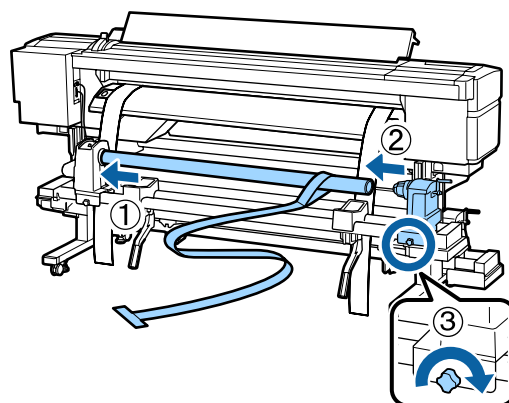
Als de as van de hendel van de rechterhouder niet zichtbaar is, draait u de hendel zoals in de figuur aangegeven totdat deze niet verder kan.



- 9** Schuif film A over de rolkern.

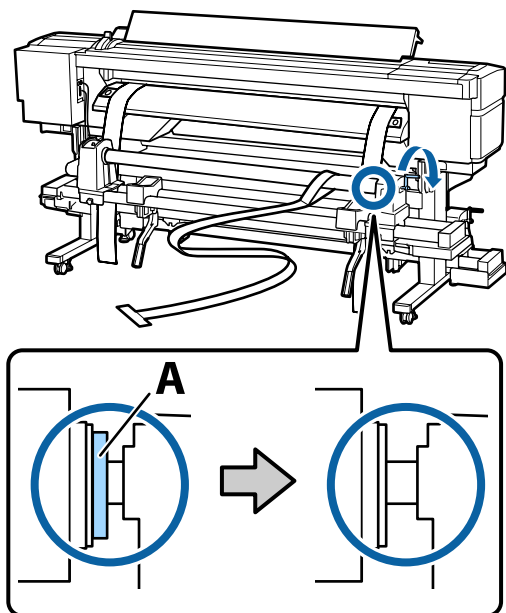


- 10** Plaats de rolkern in de linkerrolhouder. Plaats vervolgens de rechterrolhouder in de rolkern en draai de bevestigingsschroef van de rolhouder vast.

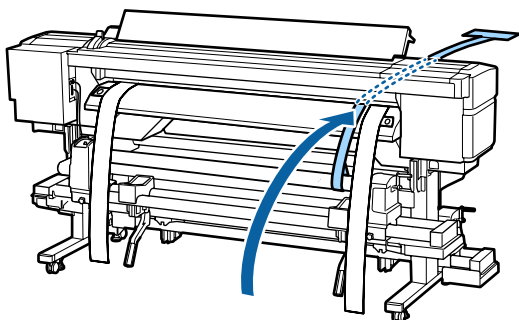


Appendix

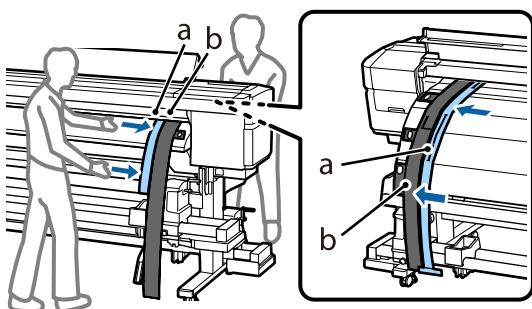
- 11** Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



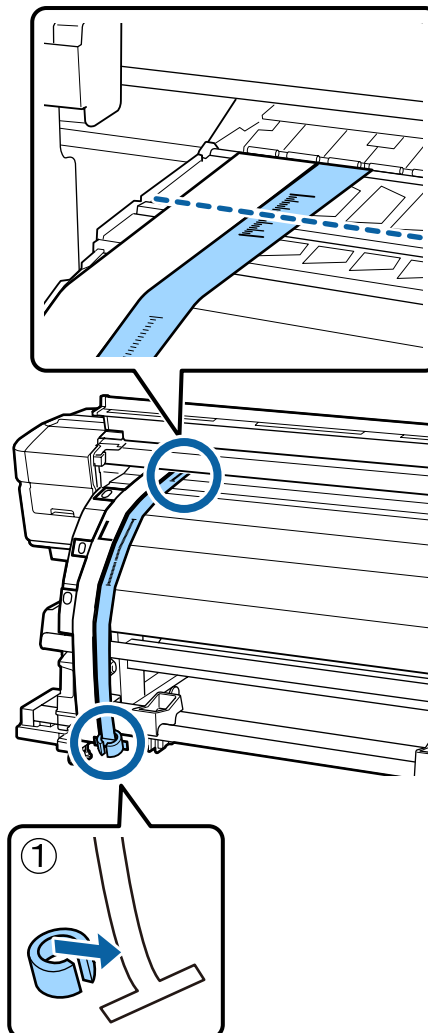
- 12** Schuif film A door van achter naar voren.



- 13** Terwijl u aan de voor- en achterkant van de printer controleert, lijnt u film A volledig uit met film B.



- 14** Bevestig een contragewicht aan film A. Zodra film A stopt met slingeren, noteert u de waarde van de schaal op de film waar deze de hoek van de degel overlapt.

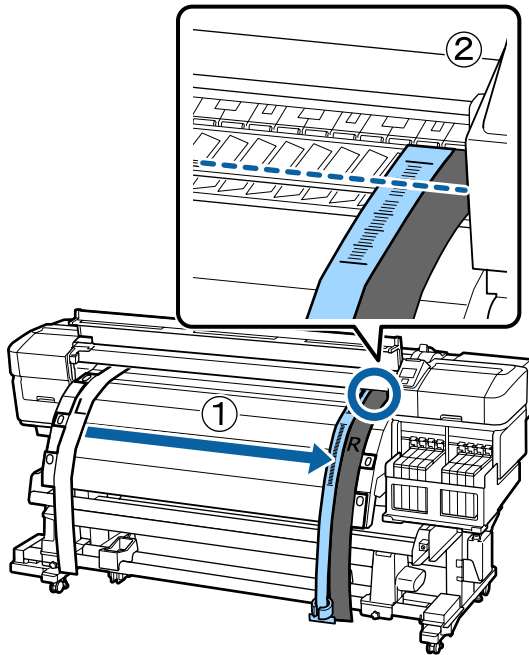


Appendix

15

Til film A op aan de voorkant van de printer en verplaats de film zodat deze volledig samenvalt met de rechterzijde van film B. Zodra film A stopt met slingeren, controleert u de schaal aan de rand van de degel en op film A.

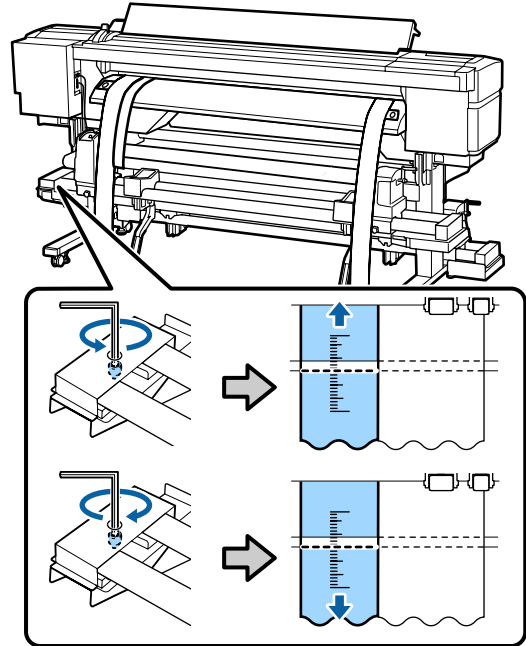
Als de waarde verschilt van de linkerzijde, gaat u verder met stap 16. Als de waarde hetzelfde is, gaat u verder met stap 17.



16

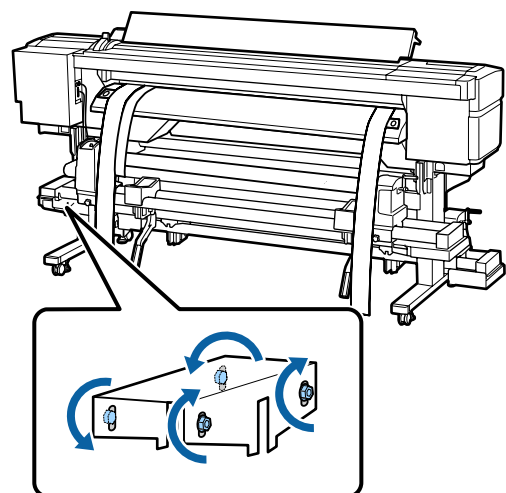
Terwijl u de schaal van film A aan de voorkant van de printer controleert, maakt u een aanpassing aan de achterkant van de printer.

Door de stelschroef linksom te draaien, gaat de schaal naar achteren. Door de stelschroef rechtsom te draaien, komt de schaal naar u toe. Met één slag van de schroef wordt de lijn ongeveer 1 mm verplaatst. Als de waarde van deze schaal overeenkomt met de linkerzijde, is de aanpassing voltooid.

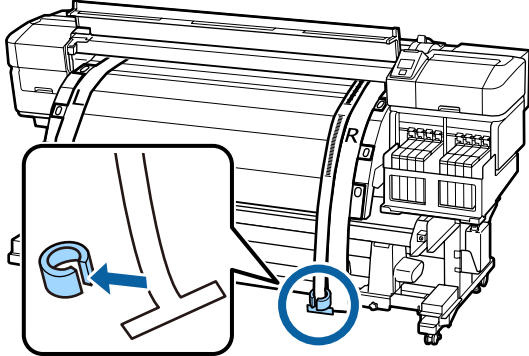


17

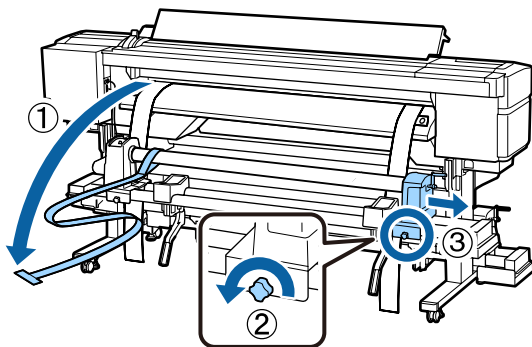
Draai de 4 schroeven stevig aan met de grote inbussleutel.



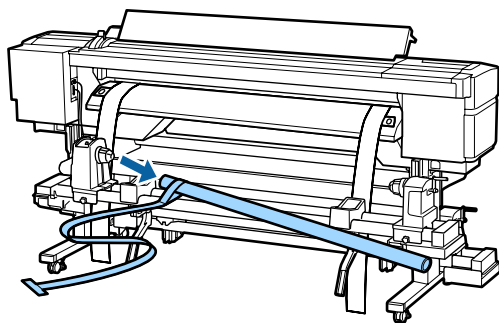
- 18** Verwijder aan de voorkant van de printer het tegengewicht dat aan film A is bevestigd.



- 19** Trek film A weg via de achterkant van de printer. Draai vervolgens de bevestigingsschroef van de rechterrolhouder los en verwijder de rolhouder.



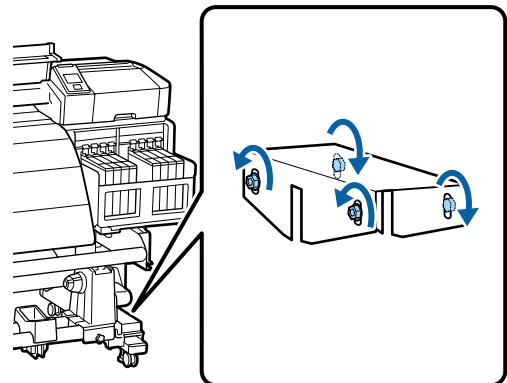
- 20** De rolkern verwijderen.



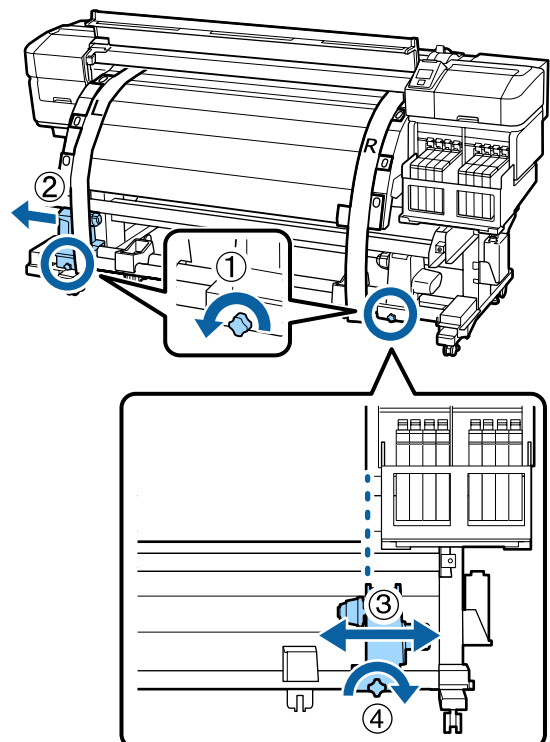
Ga dan verder naar de parallele aanpassing van de Automatische oproleenheid.

Parallele aanpassing voor de Automatische oproleenheid

- 1** Gebruik de grote inbussleutel om de vier bevestigingsschroeven aan de voorkant van de printer los te draaien zoals weergegeven in de figuur.



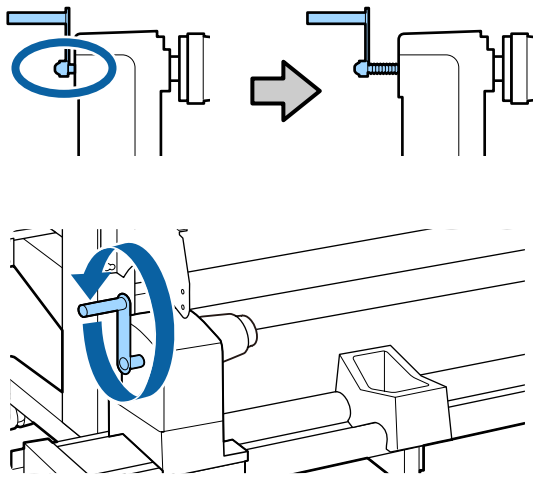
- 2** Draai de bevestigingsschroeven van de rolkernhouder los en schuif de linkerrolkernhouders naar de buitenzijde. Draai vervolgens de bevestigingsschroef van de rolkernhouder vast om de rechterrolkernhouder uit te lijnen met de positie van de stippellijn.



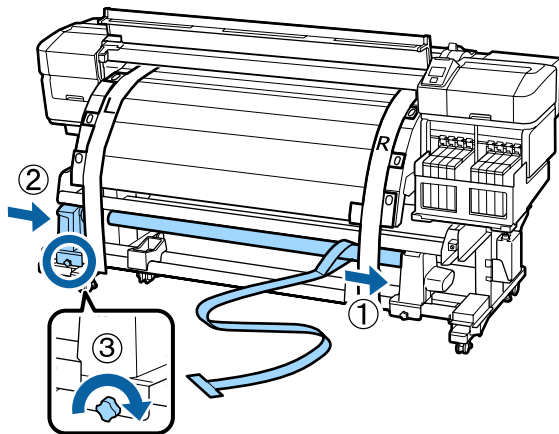
Appendix

! Belangrijk:

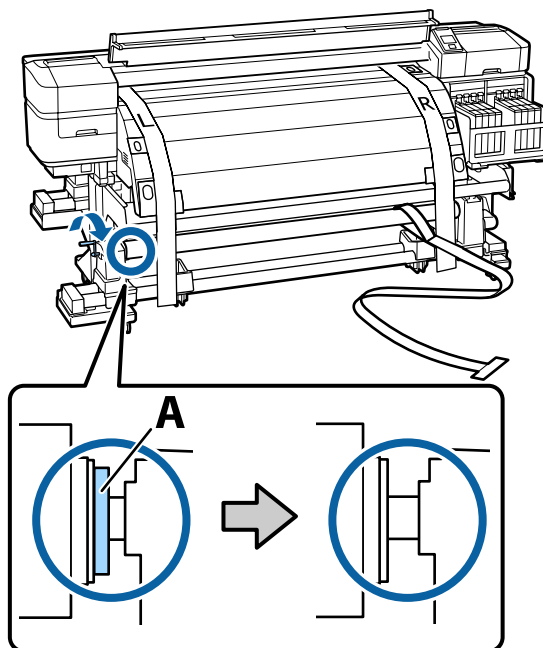
Als de hendel van de linkerrolhouder niet zichtbaar is, draait u de hendel zoals aangegeven in de figuur totdat deze niet verder kan.



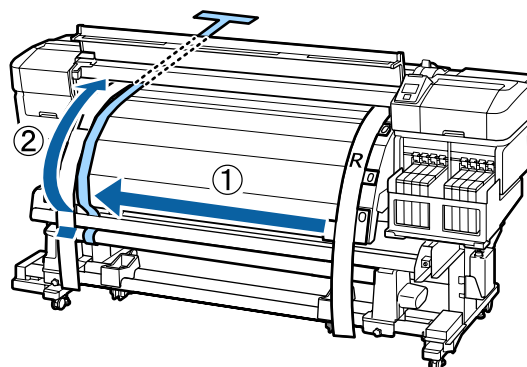
- 3** Plaats de rolkern in de rechterrolhouder. Plaats vervolgens de linkerrolhouder in de rolkern en draai de bevestigingsschroef van de rolkernhouder vast.



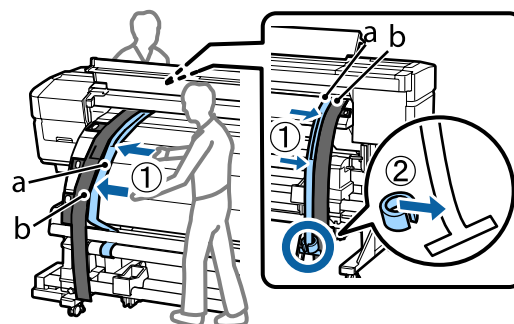
- 4** Draai aan de hendel tot onderdeel A in de figuur hieronder volledig naar binnen zit.



- 5** Plaats film A links van film B. Trek de voorste rand van film A tussen de materiaalgeleider en naverwarming door en plaats deze in de printer.

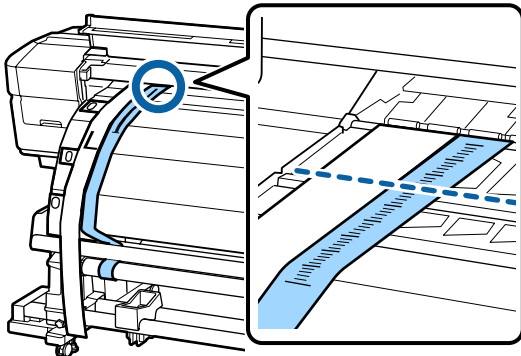


- 6** Terwijl u aan de voor- en achterkant van de printer controleert, lijnt u film A volledig uit met film B. Bevestig aan de achterkant van de printer een contragewicht aan film A.



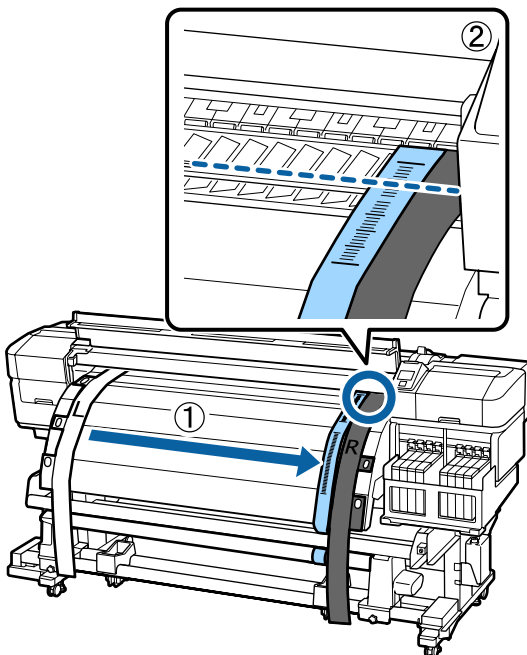
Appendix

- 7** Zodra film A stopt met slingeren, noteert u de waarde van de schaal op de film waar deze de hoek van de degel overlapt.



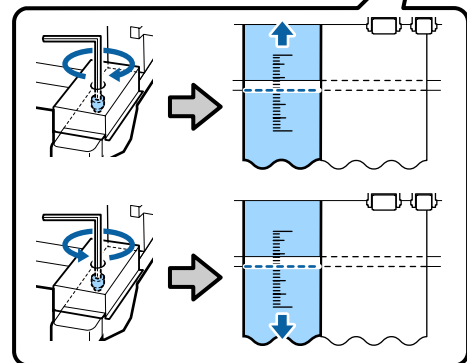
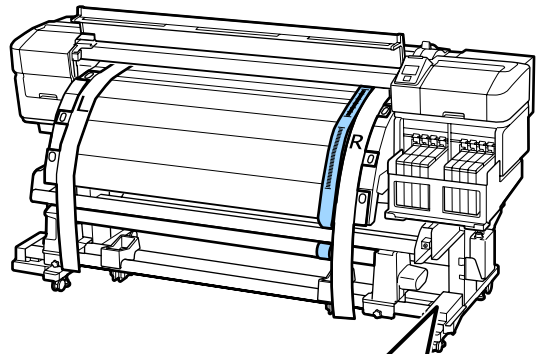
- 8** Til film A op aan de voorkant van de printer en verplaats de film zodat deze volledig samenvalt met de rechterzijde van film B. Zodra film A stopt met slingeren, controleert u de schaal aan de rand van de degel en op film A.

Als de waarde verschilt van de linkerzijde, gaat u verder met stap 9. Als de waarde hetzelfde is, gaat u verder met stap 10.

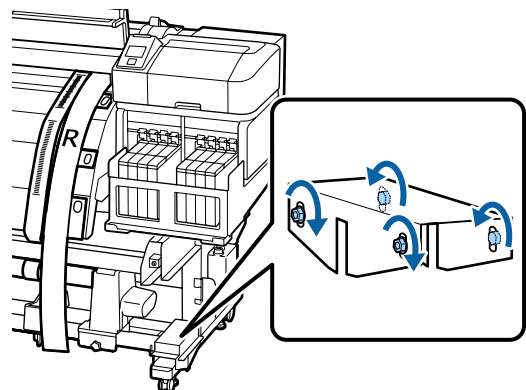


- 9** Terwijl u de schaal van film A aan de voorkant van de printer controleert, gebruikt u de grote zeshoekige schroef sleutel om aanpassingen te maken.

Door de stelschroef rechtsom te draaien, gaat de schaal naar achteren. Door de stelschroef linksom te draaien, komt de schaal naar u toe. Met één draai aan de schroef, verplaatst u de regel circa 1 mm.

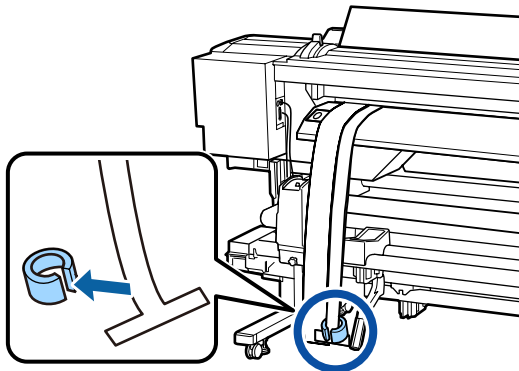


- 10** Draai de 4 schroeven stevig aan met de grote inbussleutel.

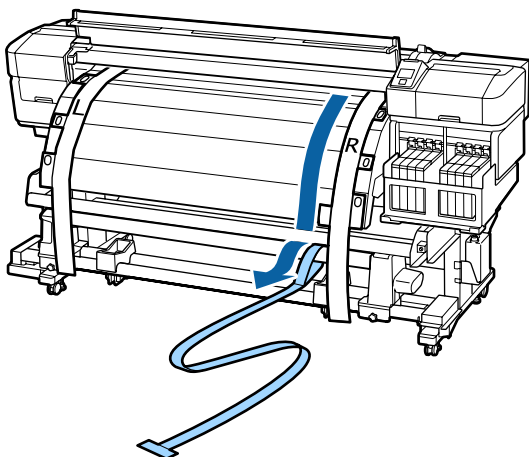


Appendix

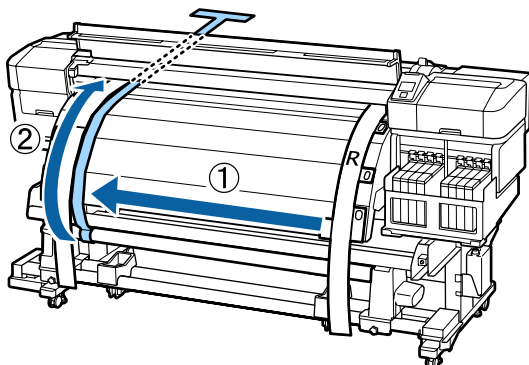
- 11** Verwijder aan de achterkant van de printer het contragewicht dat aan film A is bevestigd.



- 12** Trek film A uit de printer.

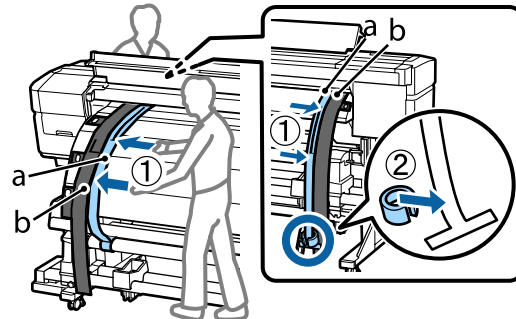


- 13** Plaats film A links van film B.
Haal de voorste rand van film A door via de voorzijde van de materiaalgeleider en plaats deze in de printer.

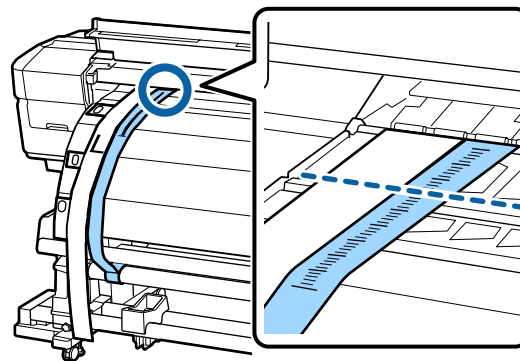


- 14** Til film A op aan de voorkant van de printer en verplaats de film zodat deze volledig samenvalt met film B.

Bevestig aan de achterkant van de printer een contragewicht aan film A.



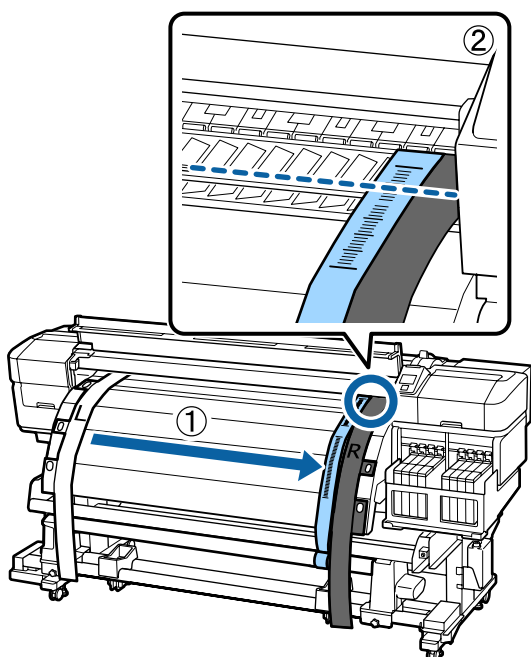
- 15** Zodra film A stopt met slingeren, noteert u de waarde van de schaal op de film waar deze de hoek van de degel overlapt.



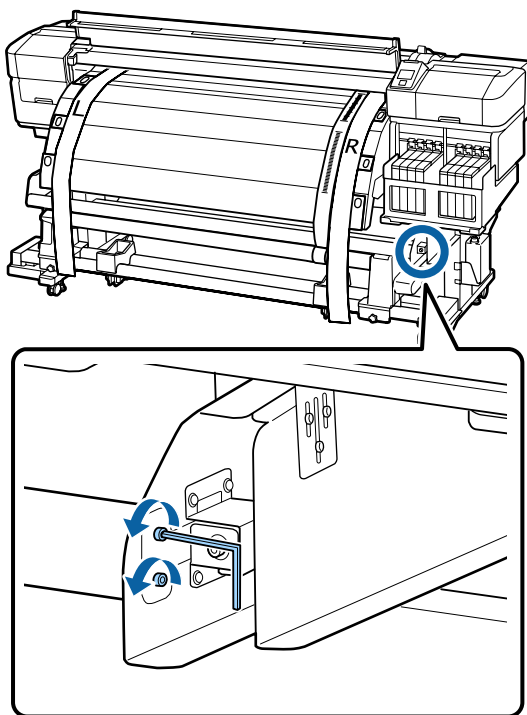
Appendix

- 16** Til film A op aan de voorkant van de printer en verplaats de film zodat deze volledig samenvalt met de rechterzijde van film B. Zodra film A stopt met slingeren, controleert u de schaal aan de rand van de degel en op film A.

Als de waarde verschilt van de linkerzijde, gaat u verder met stap 17. Als de waarde hetzelfde is, gaat u verder met stap 20.

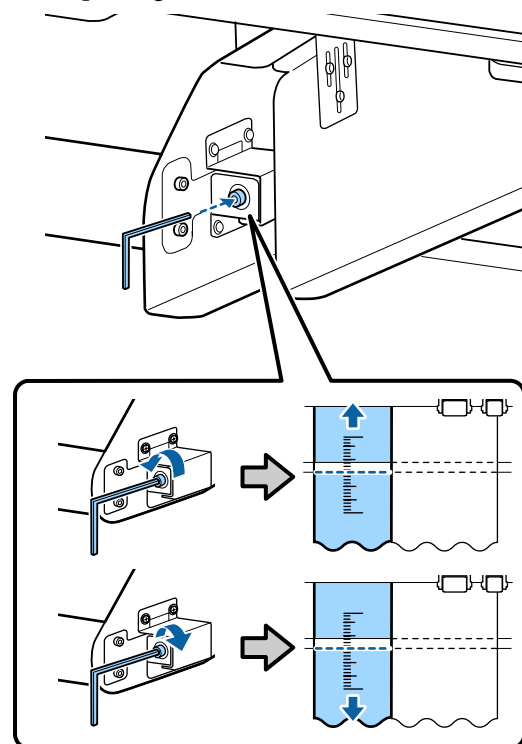


- 17** Gebruik de kleine zeshoekige schroefsleutel om de 2 schroeven los te draaien.

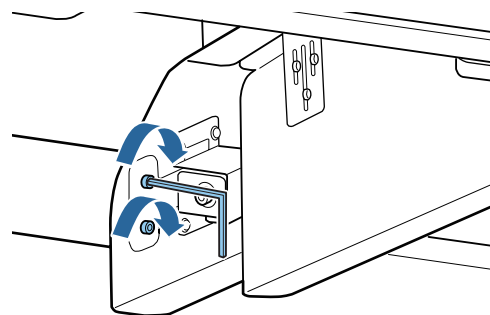


- 18** Terwijl u de schaal van film A aan de voorkant van de printer controleert, gebruikt u de grote zeshoekige schroefsleutel om aanpassingen te maken, waarbij u met uw andere hand de materiaalgeleider vasthoudt.

Door de stelschroef linksom te draaien, gaat de schaal naar achteren. Door de stelschroef rechtsom te draaien, komt de schaal naar u toe. Met één slag van de schroef wordt de lijn ongeveer 1 mm verplaatst. Als de waarde van deze schaal overeenkomt met de linkerzijde, is de aanpassing voltooid.

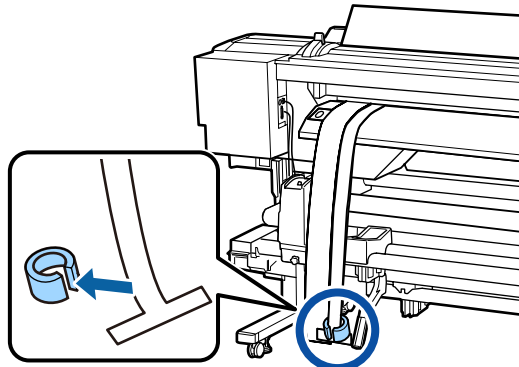


- 19** Gebruik de kleine zeshoekige schroefsleutel om de 2 schroeven vast te draaien.

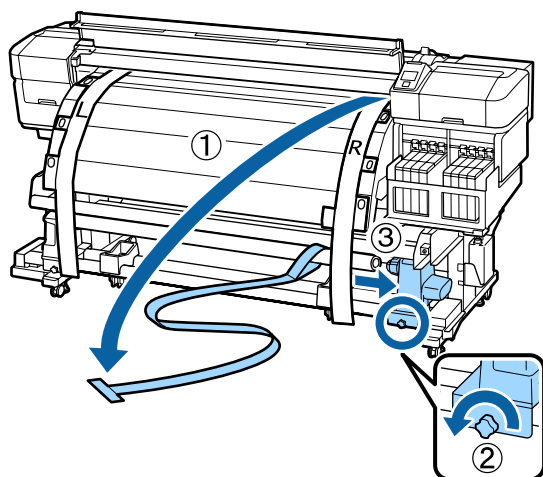


Appendix

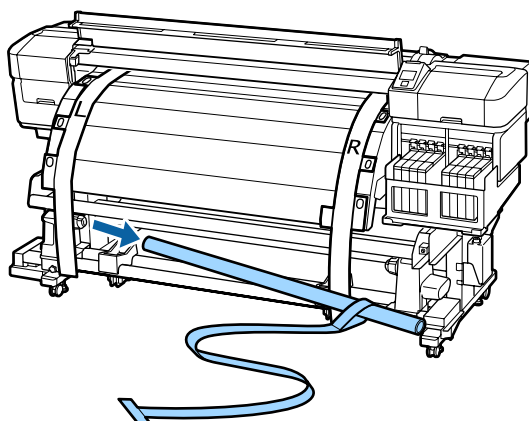
- 20 Verwijder aan de achterkant van de printer het contragewicht dat aan film A is bevestigd.



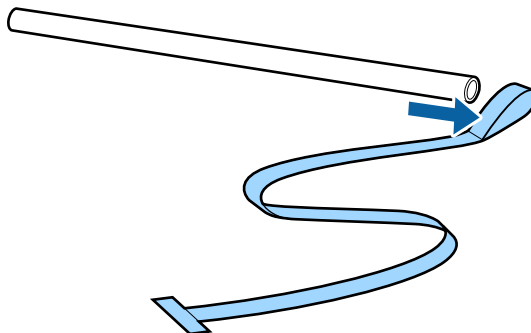
- 21 Trek film A uit de printer. Draai vervolgens de schroef van de rolkernhouder aan de rechterkant los en verwijder de rolkernhouder van de rol.



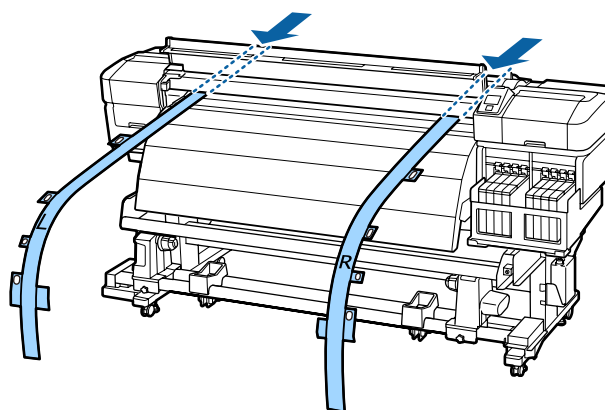
- 22 De rolkern verwijderen.



- 23 Verwijder film A van de rolkern.



- 24 Verwijder de linker- en rechterzijde van film B van de printer.

**Opmerking:**

Bewaar film A en B samen met het tegengewicht zonder de films te kreuken. Als de film opnieuw wordt gebruikt, verwijdert u vóór het gebruik stof en andere deeltjes en rekt u de film goed uit.

Het vulstuk gebruiken

Als nog steeds verticale kreuken ontstaan tussen de aandrukrollen nadat de **Invoerspanning** en **Oprolspanning** zijn aangepast, plaatst u het bij de printer geleverde vulstuk in de uitsparing van de hendel voor het laden van het afdruk materiaal.

Voor het wijzigen van de instelpositie van het vulstuk hebt u een in de handel verkrijgbare kruiskopschroevendraaier nodig. Bereid dit vast voor.

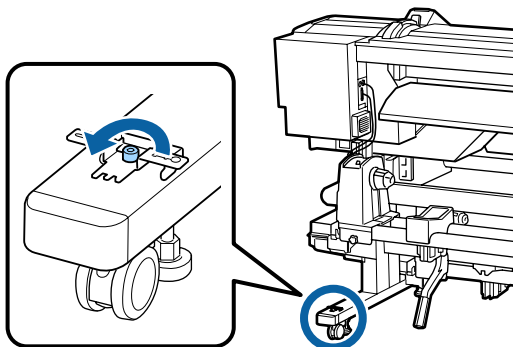
Het vulstuk losmaken

Maak het vulstuk los van de poot met de inbussleutel (groot) die bij de printer is geleverd.

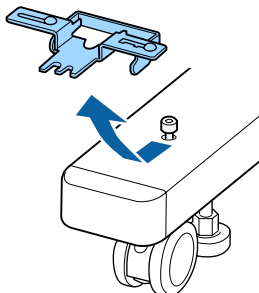
Appendix

- 1 Draai de schroeven los met de inbussleutel (groot).

Verwijder de schroeven niet.



- 2 Verwijder het vulstuk.

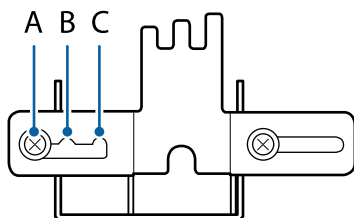


- 3 Zet de schroeven die u hebt losgedraaid weer vast.

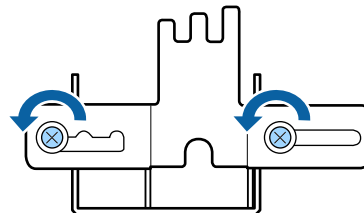
Het vulstuk instellen

U kunt het vulstuk in drie stappen instellen. Normaal wordt het ingesteld op aanpassingspositie A. Als nog steeds verticale kreuken optreden, probeert u aanpassingspositie B en vervolgens C.

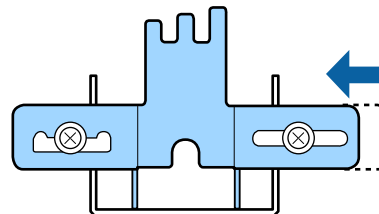
In dit gedeelte wordt beschreven hoe u de aanpassingspositie wijzigt van A naar B. U volgt dezelfde procedure voor positie C.



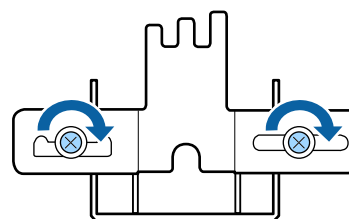
- 1 Gebruik de kruiskopschroevendraaier om de twee schroeven los te draaien.



- 2 Verschuif de aanpassingspositie van A naar B.



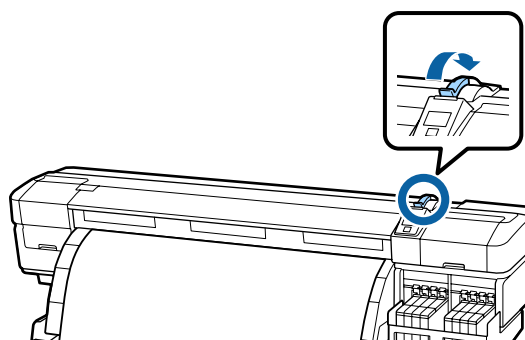
- 3 Gebruik de kruiskopschroevendraaier om de twee schroeven vast te draaien.



Het vulstuk bevestigen

- 1 Controleer of de printer klaar is om af te drukken.

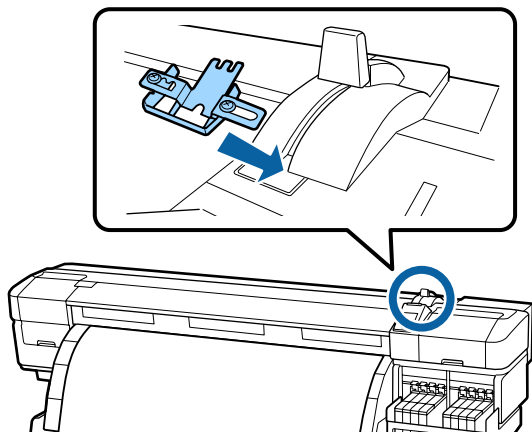
- 2 Breng de hendel voor het laden van het afdruk materiaal omhoog.



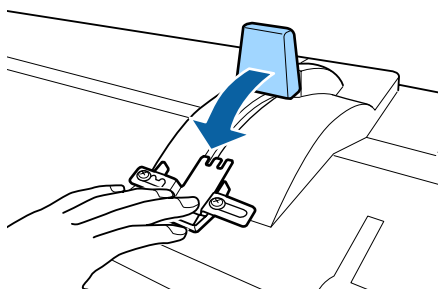
- 3 Controleer of de aanpassingspositie positie A is.

Appendix

- 4** Plaats het vulstuk in de uitsparing van de hendel voor het laden van het afdrukmetaal.



- 5** Houd het vulstuk vast en breng de hendel voor het laden van afdrukmetaal omlaag.



Tijdens het omlaag brengen van de hendel voor het laden van afdrukmetaal worden de wijzigingen in de materiaalconfiguratie en -instellingen weergegeven op scherm van het bedieningspaneel. Lees het volgende gedeelte en controleer de instellingen.

🔗 [“Instellingen voor het afdrukmetaal weergeven en wijzigen” op pagina 34](#)

- 6** Voer Aanpassing Invoer uit.

🔗 [“Aanpassing Invoer” op pagina 53](#)

- 7** Druk af en kijk door het venster in de voorkap om te controleren of de verticale kreuken zijn verdwenen.

Als de verticale kreuken zijn verdwenen, is de aanpassing voltooid. Als nog steeds verticale kreuken optreden, stopt u met afdrukken, brengt u de hendel voor het laden van het afdrukmetaal omhoog en verwijdert u het vulstuk.

- 8** Wijzig de aanpassingspositie van het vulstuk.

🔗 [“Het vulstuk instellen” op pagina 138](#)

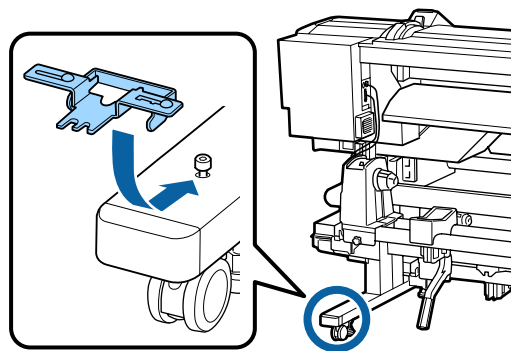
- 9** Monteer het vulstuk en controleer of de verticale kreuken zijn verdwenen.

Zie de stappen 4 tot 7.

Als nog steeds verticale kreuken optreden, wijzigt u de aanpassingspositie in positie C en herhaalt u vervolgens de stappen 4 tot 6.

Het vulstuk opslaan

Wanneer u het vulstuk niet meer gebruikt, voert u de procedure voor het losmaken van het vulstuk in omgekeerde volgorde uit om het aan de poot te bevestigen.



Systeemvereisten

Raadpleeg de documentatie van uw RIP-software.

Specificaties

Printerspecificaties		
Afdrukmethode	On-demand inkjet	
Configuratie van de spuitkanaaltjes	360 spuitkanaaltjes × 2 × 2 rijen × 4 kleuren (Black (Zwart)* ¹ , Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel))	
Resolutie (maximum)	720 × 1440 dpi	
Besturingscode	ESC/P-raster (niet nader gespecificeerde opdracht)	
Invoer van afdruk materiaal	Frictie-invoer	
Ingebouwd geheugen	512 MB primair 128 MB voor netwerk	
Interface	Hi-Speed USB, compatibel met USB 2.0 100Base-TX/1000Base-T* ²	
Nominale spanning	AC100 – 120 V	AC200 – 240 V
Nominale frequentie	50 tot 60 Hz	
Stroomsterkte	#1: 10 A #2: 10 A	#1: 5 A #2: 5 A
Stroomverbruik (totaal voor nummer 1 en 2)	Afdrukken: circa 760 W Gereed: circa 458 W Slaapmodus: circa 11 W Uitgeschakeld: circa 1 W	
Temperatuur	In werking: 15 tot 35 °C (15 tot 25 °C aanbevolen) Opslag (vóór uitpakken): -20 tot 60 °C (binnen 120 uur bij 60 °C, binnen een maand bij 40 °C) Opslag (voordat u inkt bijvult): -20 tot 40 °C (binnen een maand bij 40 °C)	

Printerspecificaties	
Luchtvochtigheid	In bedrijf: 20 tot 80% (40 tot 60% aanbevolen) (zonder condensatie) Opslag (vóór en na uitpakken): 5 tot 85% (zonder condensatie)
Gebruikstemperatuur/luchtvochtigheid (gebied met diagonale lijnen: aanbevolen) 	
Afmetingen	Opslagafmetingen (minimaal): 2620 (B) × 1013 (D) × 1314 (H) mm Afmetingen (maximaal): 2620 (B) × 1198 (D) × 1653 (H) mm
Gewicht* ³	Ongeveer 288 kg

*1 High Density Black (High Density Zwart) of Black (Zwart).

*2 Gebruik een STP-kabel (CAT 5 of hoger).

*3 Meegeleverd mediasysteem geïnstalleerd; inkt niet inbegrepen.

Appendix

Inktspecificaties	
Type	Speciaal inktpak
Sublimatie-inkt	High Density Black (High Density Zwart), Black (Zwart), Cyan (Cyaan), Magenta, Yellow (Geel)
Vervaldatum	Zie de datum op het inktpak (bij normale temperaturen)
Gegarandeerde afdrukkwaliteit	25 dagen (vanaf de dag dat de inkt-tank werd bijgevuld met het inkt-pak)
Opslagtemperatuur	5 tot 35°
Inhoud	1000 ml

Opmerking:

Zorg voor een constante kamertemperatuur van 15 tot 25 °C om een consistente kleurkwaliteit van uw afdrukken te garanderen.

Normen en goedkeuringen

Veiligheid	UL 60950-1
	CSA C22.2 No.60950-1
EMC	FCC lid 15 sublid B klasse A
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 klasse A
	AS/NZS CISPR 22 klasse A

**Waarschuwing:**

Dit is een product van klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoringen veroorzaken. In dit geval moet de gebruiker eventueel passende maatregelen treffen.

Hulp en ondersteuning

Website voor technische ondersteuning

De website voor technische ondersteuning van Epson biedt u hulp bij problemen die u niet kunt oplossen met de informatie in de productdocumentatie. Als u een webbrowser hebt en verbinding kunt maken met internet, gaat u naar:

<http://support.epson.net/>

Voor de nieuwste drivers, veelgestelde vragen, handleidingen en ander materiaal om te downloaden, gaat u naar:

<http://www.epson.com>

Vervolgens selecteert u het gedeelte met ondersteuning van de Epson-website voor uw land.

Contact opnemen met Epson

Voordat u contact opneemt met Epson

Als uw Epson-printer niet goed functioneert en u het probleem niet kunt oplossen met behulp van de informatie in de printerdocumentatie, kunt u contact opnemen met de klantenservice van Epson. Als de klantenservice voor uw regio niet hieronder wordt vermeld, neemt u contact op met de leverancier bij wie u het product hebt aangeschaft.

Zorg dat u de volgende informatie bij de hand hebt, zodat de klantenservice u sneller van dienst kan zijn:

- ☐ Het serienummer van de printer
(Het etiket met het serienummer vindt u meestal aan de achterzijde van de printer.)
- ☐ Het model van de printer
- ☐ Versie van software
(Klik op **About**, **Version Info** of een vergelijkbare knop in de printersoftware.)
- ☐ Het merk en het model van uw computer
- ☐ Naam en versie van het besturingssysteem op uw computer
- ☐ De toepassingen die u meestal met de printer gebruikt en de versienummers hiervan

Hulp voor gebruikers in Noord-Amerika

Epson biedt de volgende services voor technische ondersteuning.

Ondersteuning via internet

Ga naar de Epson-website voor ondersteuning op <http://epson.com/support> en selecteer uw product voor oplossingen voor algemene problemen. U kunt drivers en documentatie downloaden, antwoorden op uw vragen krijgen en advies voor problemen ontvangen of Epson een e-mailbericht met uw vragen sturen.

Spreken met een ondersteuningsmedewerker

Bel: (562) 276-1300 (VS), of (905) 709-9475 (Canada), 6:00 tot 18:00, Pacific Time, van maandag tot en met vrijdag. De dagen en tijden waarop ondersteuning wordt geboden, kunnen zonder voorafgaande kennisgeving worden gewijzigd. Er kunnen extra telefoonkosten in rekening worden gebracht.

Houd de volgende informatie bij de hand wanneer u voor ondersteuning naar Epson belt:

- ☐ Productnaam
- ☐ Het serienummer van de printer
- ☐ Aankoopbewijs (zoals een kassabon) en datum van aankoop
- ☐ Computerconfiguratie
- ☐ Beschrijving van het probleem

**Belangrijk:**

Voor hulp bij het gebruik van andere software op uw systeem raadpleegt u de documentatie bij die software voor informatie over technische ondersteuning.

Verbruiksartikelen en accessoires

U kunt originele inktcartridges, lintcartridges, papier en accessoires van Epson aanschaffen bij een erkende Epson-leverancier. Bel 800-GO-EPSON (800-463-7766) voor de dichtstbijzijnde leverancier. U kunt producten ook online kopen op <http://www.epsonstore.com> (VS) of <http://www.epson.ca> (Canada).

Hulp voor gebruikers in Europa

Het **Europese garantiedocument** geeft informatie over hoe u contact kunt opnemen met de Epson-klantenservice in uw regio.

Hulp voor gebruikers in Australië

Epson Australia biedt u een klantenservice van het allerhoogste niveau. Naast documentatie over uw product bieden wij de volgende bronnen voor het verkrijgen van informatie:

Uw leverancier

Vergeet niet dat uw leverancier u vaak kan helpen bij het opsporen en oplossen van problemen. De leverancier dient altijd als eerste te worden geraadpleegd voor advies bij problemen. De leverancier kan problemen vaak snel en gemakkelijk verhelpen en u advies geven over de volgende te nemen stappen.

Internet

<http://www.epson.com.au>

Bezoek de website van Epson Australia. De site heeft het nodige te bieden en bevat een downloadgedeelte voor drivers, Epson-contactpunten, informatie over nieuwe producten en technische ondersteuning (per e-mail).

Hulp en ondersteuning

Epson-helpdesk

De Epson-helpdesk dient als laatste hulpmiddel om onze klanten van advies te kunnen voorzien. Medewerkers van de Helpdesk assisteren u bij het installeren, configureren en bedienen van uw Epson-product. De medewerkers van onze Pre-sales Helpdesk kunnen u literatuur over nieuwe Epson-producten aanraden en aangeven waar de dichtstbijzijnde leverancier of servicebedrijf is gevestigd. Hier vindt u antwoord op vele soorten vragen.

Dit zijn de nummers van de Helpdesk:

Telefoon: 1300 361 054
Fax: (02) 8899 3789

Wij verzoeken u alle relevante informatie bij de hand te houden wanneer u ons belt. Hoe meer informatie u ons kunt verschaffen, hoe sneller wij u kunnen helpen het probleem op te lossen. Het betreft dan informatie zoals de documentatie bij uw Epson-product, type computer, besturingssysteem, toepassingen en alle andere informatie waarvan u denkt dat deze van belang kan zijn.

Hulp voor gebruikers in Singapore

De bronnen voor informatie, ondersteuning en services van Epson Singapore zijn de volgende:

World Wide Web (<http://www.epson.com.sg>)

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden, veelgestelde vragen (FAQ's), verkoopinformatie en technische ondersteuning via e-mail.

Epson-helpdesk (telefoon: (65) 65863111)

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- ☐ Verkoop- en productinformatie

- ☐ Vragen over of problemen met gebruik van producten
- ☐ Inlichtingen over reparatieservice en garantie

Hulp voor gebruikers in Thailand

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

World Wide Web (<http://www.epson.co.th>)

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden, veelgestelde vragen (FAQ's) en e-mail.

Epson Hotline (telefoon: (66) 2685-9899)

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- ☐ Verkoop- en productinformatie
- ☐ Vragen over of problemen met gebruik van producten
- ☐ Inlichtingen over reparatieservice en garantie

Hulp voor gebruikers in Vietnam

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

Epson Hotline (Telefoon): 84-8-823-9239
Service Center: 80 Truong Dinh Street, District 1, Ho Chi Minh City Vietnam

Hulp voor gebruikers in Indonesië

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

Hulp en ondersteuning**World Wide Web****(<http://www.epson.co.id>)**

- ☐ Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden
- ☐ Veelgestelde vragen (FAQ's), verkoopinformatie, vragen via e-mail

Epson Hotline

- ☐ Verkoop- en productinformatie
- ☐ Technische ondersteuning
Telefoon: (62) 21-572 4350
Fax: (62) 21-572 4357

Epson-servicecentrum

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta Telefoon/fax: (62) 21-62301104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No.2 Bandung Telefoon/fax: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya Telefoon: (62) 31-5355035 Fax: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefoon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefoon/fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No.49
Makassar

Telefoon:
(62) 411-350147/411-350148

Help voor gebruikers in Hongkong

Voor technische ondersteuning en andere after-sales services kunnen gebruikers contact opnemen met Epson Hong Kong Limited.

Startpagina op internet

Epson Hong Kong heeft een eigen startpagina in zowel het Chinees als het Engels die gebruikers de volgende informatie verschaft:

- ☐ Productinformatie
- ☐ Antwoorden op veelgestelde vragen (FAQ's)
- ☐ Nieuwste versies van drivers voor Epson-producten

Gebruikers kunnen onze startpagina bereiken op:

<http://www.epson.com.hk>

Technische ondersteuning helpdesk

U kunt ook onze technische medewerkers bereiken via het volgende telefoon- en faxnummer:

Telefoon: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Hulp voor gebruikers in Maleisië

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

Hulp en ondersteuning

World Wide Web**(<http://www.epson.com.my>)**

- ☐ Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden
- ☐ Veelgestelde vragen (FAQ's), verkoopinformatie, vragen via e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Head Office.

Telefoon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Epson-helpdesk

- ☐ Verkoop- en productinformatie (Infoline)
Telefoon: 603-56288222
- ☐ Inlichtingen over reparatieservices en garantie, gebruik van producten en technische ondersteuning (Techline)
Telefoon: 603-56288333

Hulp voor gebruikers in India

Contactgegevens voor informatie, ondersteuning en services:

World Wide Web**(<http://www.epson.co.in>)**

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden en productinformatie.

Epson India — hoofdkantoor — Bangalore

Telefoon: 080-30515000

Fax: 30515005

Epson India — regionale kantoren:

Locatie	Telefoonnummer	Faxnummer
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	N.v.t.
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Helplijn

Voor service, productinfo of voor bestellingen van cartridges — 18004250011 (09.00 – 21.00 uur) —
Gratis nummer.

Voor service (voor CDMA en GSM) — 3900 1600
(09.00 – 18.00 uur) Prefix lokale STD-code

Help voor gebruikers in de Filippijnen

Voor technische ondersteuning en andere after-sales services kunnen gebruikers contact opnemen met de Epson Philippines Corporation via het telefoon- en faxnummer en e-mailadres hieronder:

Hoofdlijn: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

 Helpdesk (63-2) 706 2625
 Direct Line:
E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph**World Wide Web****(<http://www.epson.com.ph>)**

Hulp en ondersteuning

Informatie over productspecificaties, drivers om te downloaden, veelgestelde vragen (FAQ's) en e-mail.

Gratis nummer. 1800-1069-EPSON(37766)

Ons HelpDesk-team kan u telefonisch helpen met het volgende:

- ☐ Verkoop- en productinformatie
- ☐ Vragen over of problemen met gebruik van producten
- ☐ Inlichtingen over reparatieservice en garantie

Softwarelicentievoorwaarden

Licenties met betrekking tot openbronsoftware

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Softwarelicentievoorwaarden

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Softwarelicentievoorwaarden

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Softwarelicentievoorwaarden

NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Softwarelicentievoorwaarden

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Softwarelicentievoorwaarden

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Andere softwarelicenties

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Softwarelicentievoorwaarden

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.