

SC-S80600 Series
SC-S60600 Series
SC-S40600 Series

Vartotojo vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamai naudoti su Epson produktais.

EPSON ir EPSON EXCEED YOUR VISION arba EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra registruoti prekės ženklai arba „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai.

„Microsoft“, „Windows“ ir „Windows Vista“ yra registruotieji „Microsoft Corporation“ prekių ženklai.

„Apple“, „Macintosh“, „Mac OS“ ir „OS X“ yra registruotieji prekių ženklai, priklausantys „Apple Inc.“.

„Intel“ yra registruotasis „Intel Corporation“ prekės ženklas.

„PowerPC“ yra registruotasis „International Business Machines Corporation“ prekės ženklas.

„Bemcot[™]“ yra „Asahi Kasei Corporation“ prekių ženklas.

„YouTube“ ir „YouTube“ logotipas yra registruoti prekės ženklai arba „YouTube“, LLC prekės ženklai.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2016 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Turinys

Turinys

Autorių teisės ir prekių ženklai

Įžanga

Spausdintuvo dalys.	5
Priekinė dalis.	5
Vaizdas iš dešinės.	7
Vidus.	9
Grįžti.	10
Valdymo skydelis.	12
Informacija apie ekrano rodinius.	14
Funkcijos.	16
Didelio našumo realizavimas.	16
Aukšta spaudinių kokybė.	17
Itin paprastas naudojimas.	17
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant	18
Eksplotavimo vieta.	18
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo.	18
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo.	19
Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo.	19
Elgesys su spausdinimo medžiaga.	21
WH / MS rašalo (SC-S80600 Series) naudojimo pastabos.	21
Programinės įrangos įvadas.	23
Paleidimas Epson Control Dashboard.	24
Prisijungdami prie Epson Control Dashboard iš kito kompiuterio.	24
Epson Control Dashboard išjungimas.	24
EPSON Software Updater naudojimas.	24
Programinės įrangos pašalinimas.	25

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	27
Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	27
Spausdinimo medžiagos įdėjimas.	28
Print Start Position.	33
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas.	35
Ritinėlio šerdies tvirtinimas.	35
Priėmimas spausdinimo puse išorėje.	37
Priėmimas spausdinimo puse viduje.	40
Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai.	43
Priėmimo ritinėlio išėmimas.	44
Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas.	44

Spausdinimo medžiagos pjovimas.	45
Spausdinimo medžiagos išėmimas.	46
Prieš spausdinant.	47
Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas.	48
Spausdinimo medžiagos nustatymų tipai ir santrauka.	48
„Easy Media Setup“ procedūra.	49
Media Adjust.	51
„Media Adjust“ („Auto“).	51
„Media Adjust“ („Manual“).	51
Nustatymų keitimas spausdinimo metu.	53
Šildytuvo temperatūros ir džiovavimo nustatymų keitimas.	53
Linijų taisymas.	54
Informacijos apie likusį rašalo ir valytuvų kiekį tikrinimas.	55
Spausdinimo plotas.	56

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas.	58
Valymo vietos ir laikas.	58
Eksplotacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas.	59
Kita priežiūra.	60
Ko jums reikia.	61
Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra.	62
Valymas kasdien.	62
Reguliaraus valymo atlikimas.	63
Naudojant rašalo valiklis.	64
Spausdinimo galvutės judinimas.	64
Valymas aplink spausdinimo galvutę.	65
Valymas aplink dangtelius.	66
Valymo pabaiga.	69
Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas.	70
Purtymas.	70
Keitimo procedūra.	70
Panaudoto rašalo išmetimas.	72
Paruošimo ir pakeitimo laikai.	72
Waste Ink Counter.	72
Panaudoto rašalo indas keitimas.	72
Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas.	73
Paruošimo ir pakeitimo laikai.	73

Turiny

Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas.	74
Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas.	76
Keitimo procedūra.	77
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas.	79
Išmetimas.	79
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę.	79
Užsikimšimų tikrinimo būdai.	79
Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas.	81
Galvutės valymas.	81
Galvutės valymo tipai.	81
Galvutės valymo procedūra.	82
Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti).	83
Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas.	83
Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjimą saugoti atlikimas.	84
Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą.	85
Change Color Mode (tik SC-S80600 Series).	85
Pastabos apie keitimą.	85
Laikas keičiant iš 10 į 9 spalvas.	85
Change Color Mode procedūra.	86
Priekinio dangčio vidaus valymas.	86
Prispaudimo ritinėlių valymas.	87
Vežimėlio strypo tepimas tepalu.	87
Naudotos pagalvėlės ir vežimėlio strypo vieta.	87
Vežimėlio strypo sutepimo procedūra A.	88
Vežimėlio strypo sutepimo procedūra B.	90
Laikymo tepalai.	90

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos.	92
Pagrindinio meniu sąrašas.	93
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu.	99
Meniu Media Setup.	99
Printer Setup meniu.	104
Meniu Maintenance.	106
Meniu Printer Status.	108
Meniu Preference.	109

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas.	111
Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai.	113

Trikčių šalinimas.	114
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	114
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta.	114
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės.	115
Spausdinimo medžiaga.	116
Kita.	118

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	120
Palaikoma spausdinimo medžiaga.	125
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas.	125
Spausdintuvo perkėlimas.	125
Gabenimas.	126
Kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo nustatymų sąrašas.	127
Sistemos reikalavimai (Epson Control Dashboard).	128
Techninių duomenų lentelė.	129

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė.	132
Kaip kreiptis į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.	132
Prieš kreipiantis į Epson.	132
Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje.	133
Pagalba naudotojams Europoje.	133
Pagalba naudotojams Taivanyje.	133
Pagalba naudotojams Australijoje.	134
Pagalba naudotojams Singapūre.	135
Pagalba naudotojams Tailande.	135
Pagalba naudotojams Vietname.	135
Pagalba naudotojams Indonezijoje.	135
Pagalba naudotojams Honkonge.	136
Pagalba naudotojams Malaizijoje.	136
Pagalba naudotojams Indijoje.	136
Pagalba naudotojams Filipinuose.	137

Programinės įrangos licencijos sąlygos

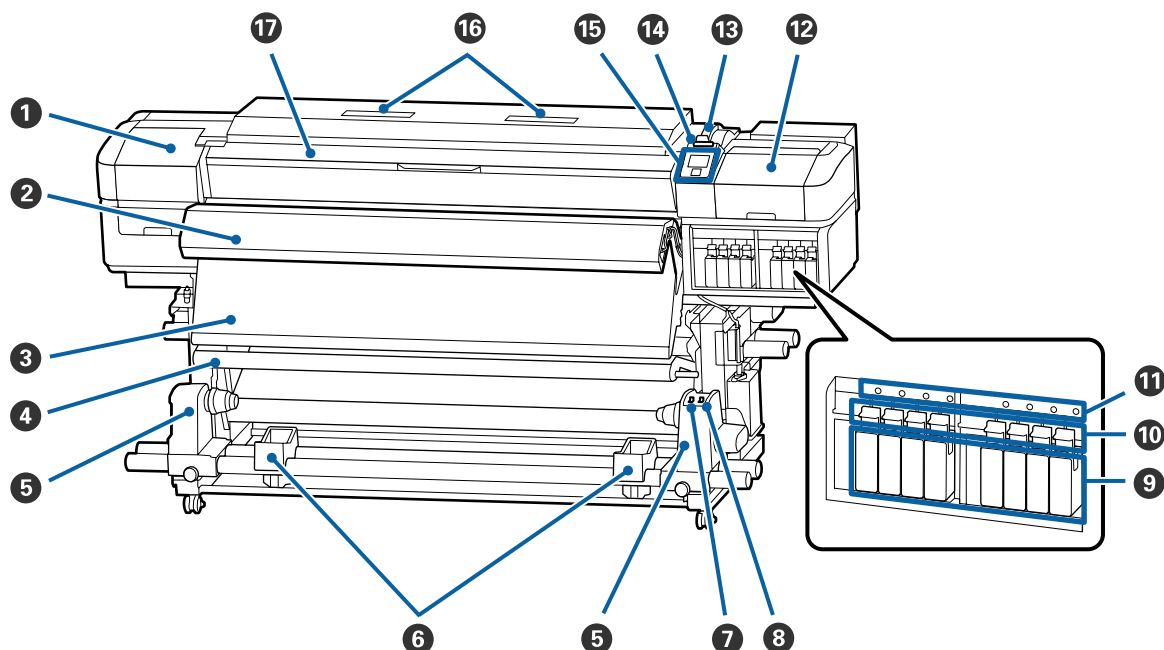
Atvirosios programinės įrangos licencijos.	138
Bonjour.	138
Kitos programinės įrangos licencijos.	143
Info-ZIP Copyright and License.	143

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis

Iliustracijose pavaizduotas SC-S60600 Series.



1 Priežiūros dangtis (kairysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 65

2 Papildoma džiovavimo sistema

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo. Ši parinktis skirta SC-S80600 Series/SC-S40600 Series.

☞ Papildomos džiovavimo sistemos sąrankos vadovas

3 Spaudinio šildytuvas

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

☞ „Šildytuvo temperatūros ir džiovavimo nustatymų keitimas” puslapyje 53

4 Įtempimo strypas

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu tempiklis palaiko jos įtempimą.

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 35

Ižanga

5 Ritinėlio šerdies laikiklis

Rulono šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Tokios pačios dalys yra abeiose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 35

6 Rulono atrama

Spausdinimo medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti priėmimo ritinėlį. Tokios pačios dalys yra abeiose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

7 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio priėmimo kryptį. Norėdami išjungti automatinį paėmimą, pasirinkite Off.

8 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio priėmimo kryptį. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai Auto jungiklis yra nustatytas į Off padėtį.

9 Rašalo kasetės

SC-S40600 Series turi kasečių lizdus tik dešinėje pusėje.

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus. Priklausomai nuo atliekamos techninės priežiūros operacijos, vykdykite instrukcijas valdymo skydelio ekrane, norėdami įdiegti Cleaning Cartridge (Valymo kasetę).

10 Fiksavimo svirtys

Kai norėsite išjungti rašalo kasečių fiksavimą prieš jas išimdami, pakelkite svirtis. Įdėję kasetes į vietą, pakelkite svirtis, kad jas užfiksuotumėte.

11 Kasetės patikros lemputė

Ši lemputė šviečia įvykus rašalo kasetės klaidai.

Šviečia : Įvyko klaida. Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

12 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink dangtelius. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas aplink dangtelius“ puslapyje 66

13 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį nuleiskite žemyn ir ją užfiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

14 Įspėjamoji lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia arba : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Patikrinkite mirksi klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

15 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 12

Įžanga

16 Oro filtras

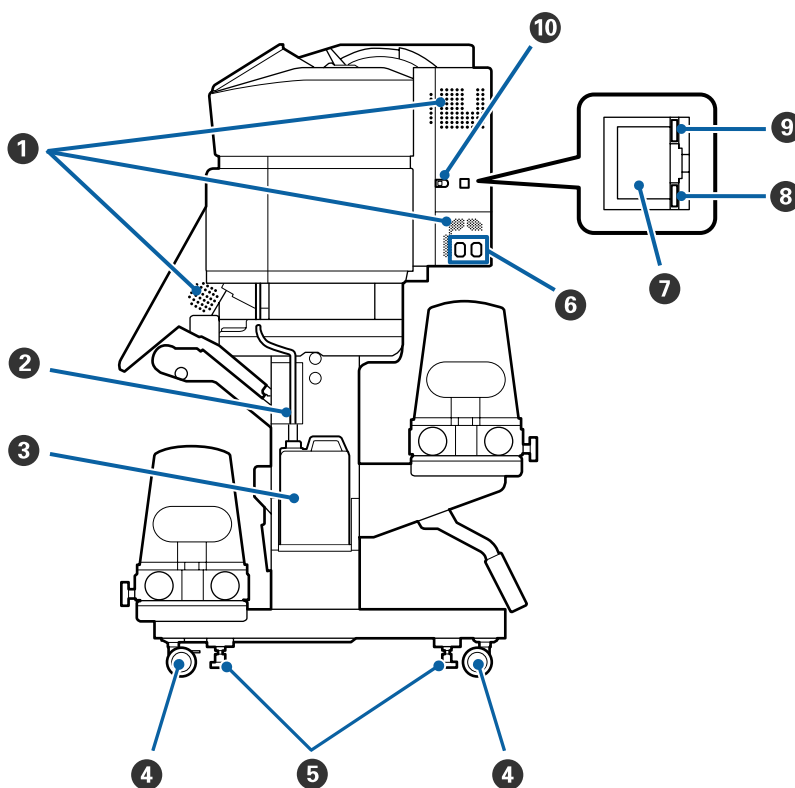
Šie filtrai sugeria rašalo miglą, orui judant per spausdintuvą. Oro filtrai yra eksploatacinės medžiagos.

Valytuvą keiskite tuo pačiu metu.

 „Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas“ puslapyje 73

17 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Vaizdas iš dešinės
**1 Ventiliacijos angos**

Leidžia orui patekti į spausdintuvą. Neužkimškite šių angų.

2 Panaudoto rašalo vamzdelis

Vamzdeliai rašalo atliekoms išmesti. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, kad šio vamzdelio galas yra Panaudoto rašalo indas.

3 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Pakeiskite jį nauju Panaudoto rašalo indas, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

 „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 72

Įžanga

4 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Sumontavus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

5 Regulatoriai

Montuojant ant grindų su kilimu arba ant pasvirusių grindų, patikrinkite spausdintuvo lygumo matuokliu ir sureguliuokite šiuos reguliatorius, kad spausdintuvas būtų stabilus.

 Parengties vadovas

6 Kintamosios srovės anga Nr. 1 / kintamosios srovės anga Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Būtinai prijunkite abu laidus.

7 LAN prievadas

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

8 Duomenų lemputė

Duomenų lemputė įsižiebia arba mirksi, parodydama tinklo ryšio būseną ir ar spausdintuvas gauna duomenis.

Šviečia : Prisijungta.

Mirksi : Prisijungta. Gaunami duomenys.

9 Būsenos lemputė

Spalva nurodo tinklo ryšio greitį.

Raudona : „100Base-TX“

Žalia : „1000Base-T“

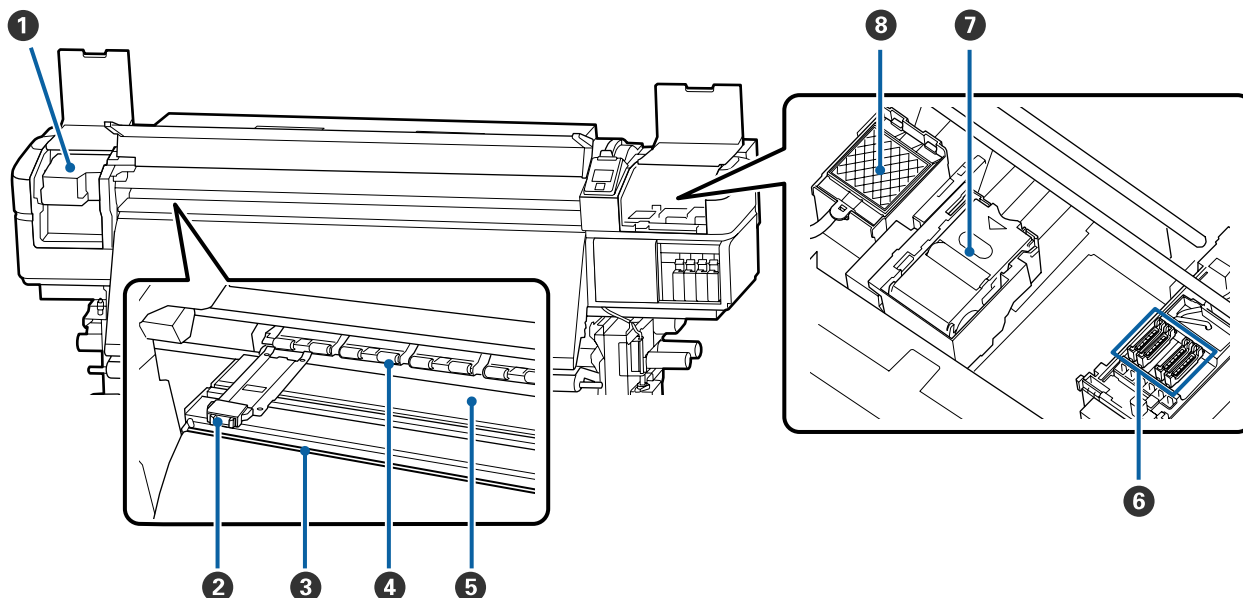
10 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

Įžanga

Vidus

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau.



1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Valykite bent kartą per mėnesį.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 65

2 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto pluoštui liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles įstatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 28

3 Pjaustytuvo griovelis

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

☞ „Spausdinimo medžiagos pjovimas” puslapyje 45

4 Prispaudimo ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.

☞ „Valymas kasdien” puslapyje 62

5 Spausdinimo plokštelės šildytuvai

Spausdinimo plokštelės šildytuvai užtikrina, kad rašalas įsigers tolygiai.

☞ „Šildytuvo temperatūros ir džiovavimo nustatymų keitimas” puslapyje 53

☞ „Valymas kasdien” puslapyje 62

Ižanga

6 Dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. SC-S80600 Series/SC-S60600 Series turi du blokus. Valykite bent kartą per mėnesį.

☞ „Valymas aplink dangtelius” puslapyje 66

7 Valytuvas

Valytuvas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų paviršių. Valytuvas yra eksploatacinė medžiaga. Pakeiskite jį, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

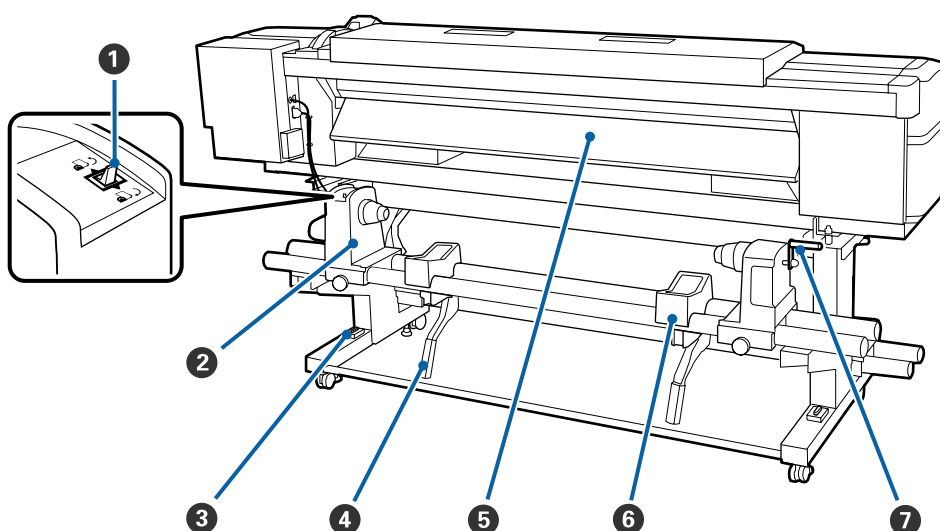
☞ „Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas” puslapyje 73

8 Plovimo padėklas

Plovimo metu rašalas išleidžiamas ant šio padėklo. Tai yra eksploatacinė medžiaga, valytuvą keiskite tuo pačiu metu.

☞ „Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas” puslapyje 73

Grįžti



1 Eigos jungiklis

Eigos jungiklis naudojamas įdėjimo metu tiekti spausdinimo medžiagą ir ją pervynioti, kai norima keisti.

2 Ritinėlio laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

3 Lygumo matuoklis

Montuodami ant grindų su kilimu arba ant pasvirusių grindų, patikrinkite spausdintuvo horizontalumą. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

☞ Parengties vadovas

4 Kėlimo svirtis

Jei ant ritinėlio laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir be jokių pastangų pakelkite medžiagą iki ritinėlio laikiklių lygio. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

Įžanga

5 Pašildytuvas

Prieš spausdinimą pašildo spausdinimo medžiagą, kad spausdinimo sritis nebūtų veikiamą staigių temperatūros pokyčių.

6 Rulono atrama

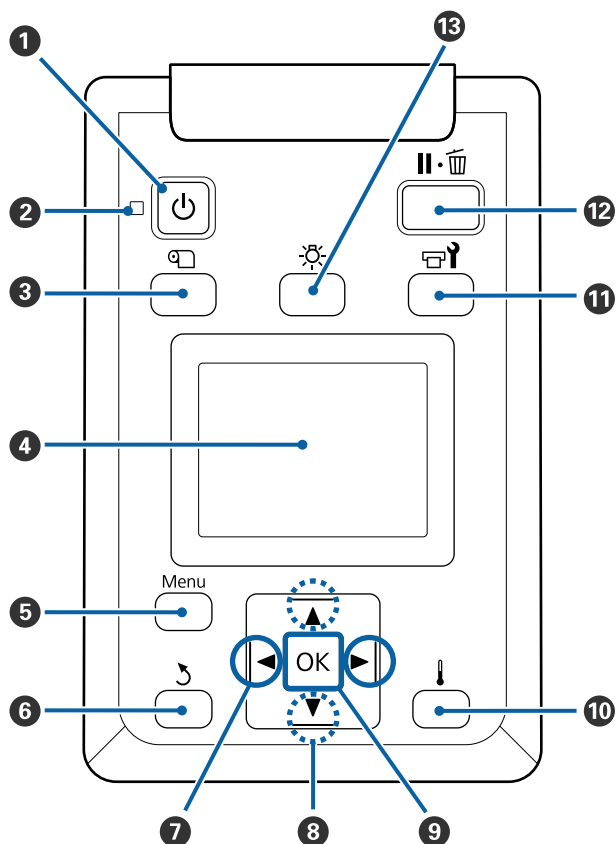
Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant ritinėlio laikiklių. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

7 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo ritinėlio laikiklio, sukite rankeną, kad paspaustumėte laikiklį ir ritinėlio šerdžiai būtų tiekiamas slėgis.

Įžanga

Valdymo skydelis

**1** **mygtukas (maitinimo mygtukas)**

Ijungia ir išjungia maitinimą.

2 **lemputė (maitinimo lemputė)**

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami duomenys, atliekamas galvutės valdymas arba kitos operacijos.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

3 **mygtukas („media setup“ mygtukas)**

Paspaudus šį mygtuką ekrane parodomas „Media Setup“ meniu, norint atlikti „Feed To Cut Position“, „Media Remaining“, „Select Media“, „Customize Settings“ ir „Easy Media Setup“.

„Meniu Media Setup“ puslapyje 99

Paspaudę jį spausdinimo metu, galėsite reguliuoti spausdinimo medžiagos tiekimą.

„Linijų taisymas“ puslapyje 54

4 **Ekranas**

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t. „Informacija apie ekrano rodinius“ puslapyje 14

5 **Menu mygtukas**

Norėdami pamatyti meniu, paspauskite šį mygtuką. „Valdymo skydelio meniu naudojimas“ puslapyje 92

6 **mygtukas (grįžimo mygtukas)**

Paspauskite šį mygtuką, kai norėsite grįžti į anksčiau rodomas parinktis. „Meniu operacijos“ puslapyje 92

7 **mygtukai (kairysis ir dešinysis rodyklių mygtukai)**

Naudokite norėdami nustatyti žymeklio padėtį, kai sąrankos meniu atliekate tokias užduotis: **Setting Name** arba **IP address**.

Įžanga

8 ▲/▼ mygtukai (mygtukai aukštyn ir žemyn)

- ❑ Kai spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis yra nuleista ir paspaustas mygtukas ▼, spausdinimo medžiaga tiekama. Jei paspaudžiamas mygtukas ▲, spausdinimo medžiaga suvyniojama. Tai įvyksta nepriklausomai nuo to, kaip vyniojama įdėta spausdinimo medžiaga. Atkreipkite dėmesį, kad kai pervyniojant naudojamas mygtukas ▲, medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.
- ❑ Kai spausdinimo medžiagos svirtis yra pakelta, spausdinimo medžiagos suvyniojimo mygtuko funkcija priklauso nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga. Spausdinimo pusė išorėje: paspauskite mygtuką ▲. Spausdinimo pusė viduje: paspauskite mygtuką ▼. Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą iki 25 cm, laikykite paspaudę mygtuką.
- ❑ Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis. ➞ „Meniu operacijos“ puslapyje 92

9 OK mygtukas

- ❑ Kai meniu elementas paryškintas, nuspaudus šį mygtuką parodomas pasirinkto elemento parinktys.
- ❑ Kai pažymėta parinktis, paspaudus šį mygtuką, pasirenkamas pažymėtas elementas arba atliekama pasirinkta operacija.
- ❑ Kai skambant įspėjamajam signalui paspaudžiamas šis mygtuką, išjungiamas įspėjamasis signalas.

10 [] mygtukas (šildymo / džiovinimo mygtukas)

Paspaudus mygtuką ekrane rodomas Heating & Drying meniu **Start Preheat**, **Heater Temperature**, **Drying Time Per Pass** ir **After Heater Feed** atlikti. Jei prijungta Papildoma džiovinimo sistema (tiekiama su SC-S60600 Series; esant kitiems modeliams, ši sistema yra pasirinktinis priedas), taip pat galite koreguoti „**Additional Dryer**“ nustatymus. Šias parinktis galima koreguoti spausdinimo metu.

➞ „Šildytuvo temperatūros ir džiovinimo nustatymų keitimas“ puslapyje 53

11 [] mygtukas (priežiūros mygtukas)

Paspaudus šį mygtuką, ekrane pasirodo „Maintenance“ meniu, norint atlikti „**Nozzle Check**“, „**Cleaning**“, „**Head Maintenance**“, „**Replace Ink Bottle**“, „**Head Washing**“ ir „**Pre-Storage Maint.**“ Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

➞ „Meniu Maintenance“ puslapyje 106

Įžanga

12 II-☐ mygtukas (pristabdymo / atšaukimo mygtukas)

- ☐ Nuspaudus spausdinimo metu, įjungiami spausdintuvo pristabdymo būseną. Jei norite išjungti pristabdymo būseną, dar kartą nuspauskite II-☐ mygtuką arba ekrane pasirinkite **Pause Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką. Jei norite atšaukti apdorojamas spausdinimo užduotis, ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką.
- ☐ Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

13 [-☐-] mygtukas (lemputės mygtukas)

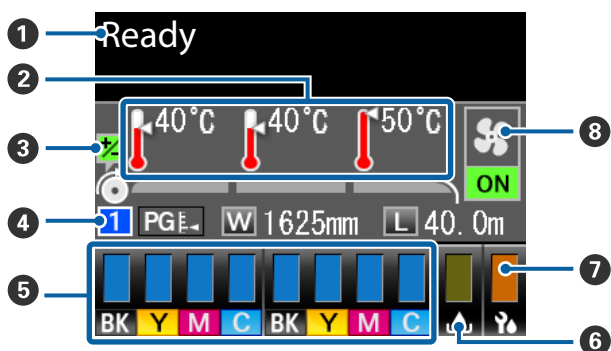
Kai vidinė lemputė įjungta, paspauskite, norėdami išjungti.

Kai vidinė lemputė išjungta, paspauskite, norėdami įjungti.

Tačiau paspaudus mygtuką operacijos, kuri neleidžia įjungti lemputės, metu, lemputė liks išjungta.

Informacija apie ekrano rodinius

Iliustracijoje pavaizduotas SC-S60600 Series ekranas.



1 Pranešimai

Rodo spausdintuvo būsenos, veikimo ir klaidų pranešimus.

☞ „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 111

2 Šildytuvo temperatūra

Žiūrint iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiami pašildytuvo, spausdinimo plokštelės šildytuvo ir spaudinio šildytuvo nustatymai. Termometro piktogramomis pateikiamos apytikslės šildytuvų esamų temperatūrų indikacijos.



: Šildytuvas pasiekė pasirinktą temperatūrą.



: Šildytuvas nepasiekė pasirinktos temperatūros.

3 Tiekimo reguliavimo informacija spausdinimo metu

Ši informacija rodoma, kai spausdinimo metu nustatoma reguliavimo vertė.

☞ „Linijų taisymas“ puslapyje 54

4 Spausdinimo medžiagos informacija

- ☐ Žiūrint iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiama informacijos apie pasirinktą spausdinimo medžiagos kiekį, tarpą iki popieriaus, spausdinimo medžiagos plotį ir spausdinimo medžiagos likutį.
- ☐ Pasirinktas tarpas iki popieriaus rodomas tokiu būdu.

PG E- : 1,6

PG E- : 2,0

PG E- : 2,5

- ☐ Spausdinimo medžiagos likutis nėra rodomas, jei nustatyta meniu „**Media Remaining**“ parinkties „**Length**“ nuostata **OFF**.

☞ „Media Remaining“ puslapyje 99

5 Rašalo kasetės būseną

Rodo apytikslį likusio rašalo kiekį ir dabartinę būseną. Esant žemam rašalo lygiui arba įvykus klaidai, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.

Įprasta būseną

Įspėjimas arba klaida



1

2

1 Būsenos indikatoriai

Indikatoriai rodo tokias rašalo kasetės būsenas.



: Pasirengęs spausdinti. Rodiklio aukštis pasikeičia priklausomai nuo likusio rašalo lygio.

Įžanga



: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo kasetę.



: Likusio rašalo lygis pasiekė ribą. Pa-keiskite seną rašalo kasetę nauja.



: Rašalo kasetė nėra fiksuojama. Nuleis-kite fiksuojamąją svirtį, kad įjungtu-mėte fiksavimą.



: Neįdėta jokia rašalo kasetė. Įdėkite ra-šalo kasetę ir nuleisdami fiksuojamąją svirtį įjunkite fiksavimą.



: Įvyko klaida. Patikrinkite pranešimą ekrane ir pašalinkite klaidą.



: Įdėta Cleaning Cartridge (Valymo ka-setė). Rodiklio aukštis pasikeičia pri-klausomai nuo likusio valymo skysčio lygio.

2 Rašalo spalvų kodai

SC-S80600 Series

OR : Orange (Oranžinė)

LK : Light Black (Šviesiai juoda)

BK : Black (Juoda)

C : Cyan (Žydra)

M : Magenta (Purpurinė)

Y : Yellow (Geltona)

R : Red (Raudona)

LC : Light Cyan (Šviesiai žydra)

LM : Light Magenta (Šviesiai purpurinė)

WH : White (Balta)

MS : Metallic Silver (Metalinio sidabro)

CL : Cleaning cartridge (Valymo kasetė)

SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

BK : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

6 Panaudoto rašalo indas būseną

Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį Panaudoto raša-lo indas. Kai panaudoto rašalo indas beveik pilnas arba įvyksta klaida, ekrane rodoma informacija kei-čiasi kaip pateikta toliau.

Įprasta būseną

Įspėjimas arba klaida



1

1 Būsenos indikatoriai

Panaudoto rašalo indas būseną rodoma tokiu bū-du.



: Nėra jokių klaidų. Rodiklis keičiasi pa-rodydamas esamos vietos apimtį.



: Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indas.



: Panaudoto rašalo indas pilnas. Įdėkite naują Panaudoto rašalo indas.

7 Valytuvo būseną

Parodo likusį valytuvo kiekį.



: indikatorius mažėja, priklausomai nuo likusio kiekio.

8 Papildoma džiovinimo sistema būseną

Rodo Papildoma džiovinimo sistema (SC-S80600 Series/SC-S40600 Series priedas) nustatymus.

Nėra pikto-: Neįdėtas arba įdėtas netinkamai.gramos



: Įjungtas džiovinimo ventiliatorius.

Įžanga



: Džiovinimo ventiliatorius išjungtas. Norėdami įjungti ventiliatorių, sąrankos meniu parinktį „Additional Dryer” nustatykite į ON.

☞ „Šildytuvo temperatūros ir džiovinimo nustatymų keitimas” puslapyje 53

Pastaba:

Nuo ❸ iki ❶ galite išsamiau patikrinti sąrankos meniu esančiame „Level”.

☞ „Meniu Printer Status” puslapyje 108

Funkcijos

Šis spausdintuvas yra plačiaformatis rašalinis spalvinis spausdintuvas, galintis spausdinti ant 1 626 mm (64 colių) pločio ritininės spausdinimo medžiagos. Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

Didelio našumo realizavimas

Trilyčiai šildytuvai

Toliau nurodyti trilyčiai šildytuvai palaiko geresnį produktyvumą ir spaudinio kokybę.

Pašildytuvas: prieš spausdinimą pašildo spausdinimo medžiagą, kad spausdinimo sritį apsaugotų nuo staigių temperatūros pokyčių.

Spausdinimo plokštelės šildytuvai: užtikrina, kad rašalas įsigers tolygiai.

Spaudinio šildytuvai: gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

Popieriaus padavimo elementas talpina ritinius iki 45 kg

Popieriaus padavimo elementas gali naudoti didelius ritinius, kurių išorės skersmuo siekia iki 250 mm ir kurių svoris yra iki 45 kg. Taip užtikrinama, kad spausdinimo medžiagą reikės keisti rečiau.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas tiekiamas įprastai

Automatinis popieriaus priėmimo elementas švariai, be jokių raukšlių priima išspausdintą medžiagą. Pastebėsite, kad juo patogiau naudotis spausdinant plakatus, didelės apimties spaudinius ir atliekant nepertraukiamą spausdinimą nakties metu.

Didelės talpos rašalo kasetės

Siekiant užtikrinti produktyvumą, spausdintuvas naudoja didelės talpos 700 ml rašalo kasetes (600 ml WH kasetės ir 350 ml MS kasetės). Tai taip pat sumažina nepatogumus dėl dažno rašalo keitimo.

Spausdinimas dideliu greičiu

Kad būtų greičiau spausdinama, SC-S60600 Series komplektuojamas su dviem galvutėmis. Dideli greičiai užtikrinami naudojant dvi kiekvienos spalvos rašalo kasetes.

Ižanga

Galima Papildoma džiovavimo sistema

Norint pagerinti džiovavimo rezultatus ir siekiant didesnio produktyvumo, galima naudoti Papildoma džiovavimo sistema (teikiama su SC-S60600 Series; esant kitiems modeliams ši sistema yra pasirinktinis priedas). SC-S80600 Series naudojant 10 spalvų režimą, rekomenduojame naudoti šią sistemą, nes WH / MS rašalas gali ilgai džiuoti.

Aukšta spaudinių kokybė

Tolygūs pereinamieji atspalviai, didelio tikslumo spalvų atkūrimas

SC-S80600 Series pritaikytas šviesių atspalvių rašalams (LK, LC ir LM); tai sumažina grūdėtumą ir užtikrina tolygesnius pereinamuosius atspalvius. Be to, OR ir R rašalo naudojimas padidina didelio tikslumo spalvų atkūrimo spalvinę gamą.

Dėl to pasiekama spausdinimo kokybė, reikalinga dailei, automobiliams apklijuoti ir vidaus reklamai, t. y. spaudiniams, į kuriuos žiūrima iš arti.

WH / MS rašalo naudojimas

Naudojant SC-S80600 Series su WH ar MS rašalu, tampa galimi įvairūs spausdinimo efektai.

WH rašalas yra mažo skaidrumo, todėl jis tinka dirbti su maskuojančia ar permatoma medžiaga (langų grafika). Ant WH ir MS rašalų galima spausdinti ir kitais rašalais (rašalo sluoksniavimas), tokiu būdu spalvoti rašalai nepersišviečia ir galima naudoti daug metalinių spalvų.

Itin paprastas naudojimas

Paprastas spausdinimo medžiagos dėjimas ir paėmimas

Ritinėliams ir ritinėlių šerdžių laikikliams velenai nėra reikalingi, todėl prieš dedant spausdinimo medžiagą nereikia tvirtinti velenų. Tiesiog atsineškite medžiagą prie spausdintuvo ir įdėkite ją tiesiogiai. Kadangi niekada nereikia stengtis įtaisyti ilgų velenų, todėl spausdinimo medžiagą nesunku įdėti net ir ten, kur nedaug vietos.

Be ritinėlių atramų, ant kurių tvirtinimo metu galima padėti spausdinimo medžiagą, spausdintuve yra kėlimo svirtys, leidžiančios be pastangų iki ritinėlių laikiklio lygio pakelti sunkią spausdinimo medžiagą.

Lengvai užregistruosite optimalius spausdinimo nustatymus naudojamai spausdinimo medžiagai
Pateikiami įvairūs nustatymai, leidžiantys spausdinti optimaliai, atsižvelgiant į naudojamos spausdinimo medžiagos formatą ir tipą. Kai sąrankos meniu įgalintas „Easy Media Setup“, galite greitai ir lengvai užregistruoti įvairius nustatymus pagal naudojamos spausdinimo medžiagos tipą.

Naudodami „Epson Control Dashboard“ programinę įrangą, galite atsisiųsti ir nustatyti spausdinimo nustatymų failus (EMX), kuriuos pateikia „Epson“. EMX yra spausdinimo nustatymų failas kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui, į jį įeina spausdinimo informacija, būtina tinkamam spausdinimui ant prekyboje esančios spausdinimo medžiagos, pvz., spausdintuve registruojamos spausdinimo medžiagos nustatymai, RIP naudojami ICC profiliai, praleidimų skaičius ir raiška. Viskas, ką reikia padaryti — užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve, tada nurodyti spausdinimo informaciją optimaliam spausdinimui, naudojant RIP.

Paprasta priežiūra

Spausdinimo kokybę galima užtikrinti tik atliekant priežiūrą. Valymo operacijų reikia mažiau dėl spausdintuve įmontuotų valytuvų. Be to, dėl šio spausdintuvo dizaino pakanka vietos atlikti priežiūrą labai paprastai.

Galite apsaugoti purkštukus nuo užsikimšimo arba automatiškai palengvinti užsikimšimo požymius, periodiškai atlikdami valymą ir naudodami automatinio purkštukų valymo funkciją.

Spalvų režimo pakeitimas pagal jūsų poreikius

Galite rinktis iš šių spalvų režimų.

- ☐ 10 spalvų režimas (WH) <=> 10 spalvų režimas (MS)
- ☐ 10 spalvų režimas (WH) <=> 9 spalvų režimas
- ☐ 10 spalvų režimas (MS) <=> 9 spalvų režimas

 „Change Color Mode (tik SC-S80600 Series)“ puslapyje 85

El. laiškas apie klaidą / įspėjamas pranešimas

EpsonNet Config su žiniatinklio naršyklės sistema, integruota spausdintuvo tinklo sąsajoje, siunčia el. pašto pranešimus. Sukonfigūravus el. pašto pranešimus, spausdintuvas siųs klaidas ir įspėjimus pasirinktiems el. pašto adresams, užtikrindamas ramų laiką, kai spausdintuvas paliekamas be priežiūros veikti per naktį ir panašiose situacijose.

Ižanga

EpsonNet Config paleidimas (kartu su žiniatinklio naršykle)  Tinklo vadovas (pdf)

Lemputė ir skambutis: klaidų išspėjimai

Įvykus klaidai, nuskambės skambutis ir užsidegs išspėjimo lemputė. Didelė išspėjimo lemputė yra gerai matoma, net ir iš atokesnio atstumo.

Vienu metu nuskamba skambutis, padėdamas taupyti laiką ir greičiau pastebėti prastovas dėl klaidų.

Didelio greičio USB / gigabaito eternetas

Spausdintuvas komplektuojamas su didelio greičio USB ir „100 Base-TX/1000 Base-T“ tinklo sąsajomis.

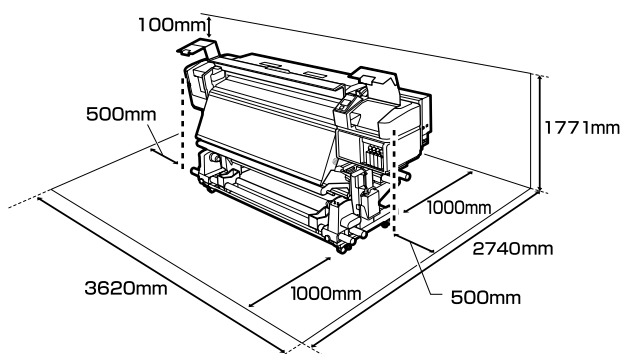
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

Eksplotavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. techninių duomenų lentelėje.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 129



Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Naudodami WH / MS rašalą, atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus.

 „WH / MS rašalo (SC-S80600 Series) naudojimo pastabos“ puslapyje 21

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje.  „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 129
Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitikinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos prideduose dokumentuose.
Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.
- ❑ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdintuvo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsiliesti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Nėvykdant reguliarios priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Neatliekant atitinkamos priežiūros, toliau naudojant spausdintuvą gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.
 „Valymo vietos ir laikas“ puslapyje 58
- ❑ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešiniąją pusę), jei spausdintuvas išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.

Ižanga

- ❑ Spausdinimo galvutė automatiškai valoma nustatytu intervalu po spausdinimo, kad purkštukai neužsikimštų. Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, kad įdėtas Panaudoto rašalo indas.
- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir valant spausdinimo galvutę ir atliekant kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.

Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Naudodami WH / MS rašalą, atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus.

 „WH / MS rašalo (SC-S80600 Series) naudojimo pastabos“ puslapyje 21

- ❑ Jei spausdintuvas ilgai nebus naudojamas (ir bus išjungtas), naudokite Cleaning Cartridge (Valymo kasetę) (įsigijama atskirai) ir atlikite Pre-Storage Maint. Jei neišplausite spausdinimo galvutės, atsiras nuolatinių kamščių. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 83

- ❑ Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš palikdami saugoti, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas. Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Galvutės valymas bus atliekamas automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Valant galvutę apsaugoma nuo užsikimšimo ir išlaikoma spausdinimo kokybė. Kol valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.

- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutė neužsikimšusi. Jei galvutė užsikimšusi, atlikite jos valymą.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 81

- ❑ Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešinį kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Pastaba:

Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, naudodami rašalo kasetes, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

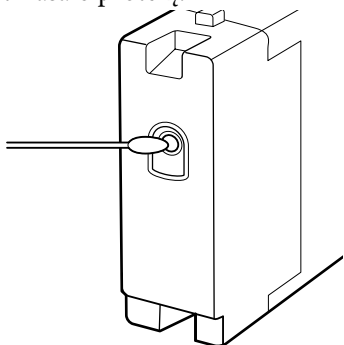
Naudodami WH / MS rašalą, atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus.

 „WH / MS rašalo (SC-S80600 Series) naudojimo pastabos“ puslapyje 21

- ❑ Kai spausdintuvas naudojamas pirmą kartą, reikės papildomo rašalo, kad spausdinimo galvutės purkštukai būtų užpildyti visiškai; kasetes reikės keisti anksčiau nei įprastai.
- ❑ Rašalo kasetes laikykite esant kambario temperatūrai, vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.

Ižanga

- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, sunaudokite visą kasetės rašalą iki šių datų:
 - ❑ Galiojimo data nurodyta ant rašalo kasetės pakuotės
 - ❑ Šeši mėnesiai nuo rašalo kasetės pakuotės atidarymo
- ❑ Jei perkėlėte rašalo kasetę iš šaltos aplinkos į šiltą, prieš ją naudodami, palikite kambario temperatūroje ne mažiau kaip keturioms valandoms.
- ❑ Nelieskite rašalo kasetės IC mikroschemos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Negalėsite spausdinti, jei bent vienas rašalo kasetės lizdas bus tuščias.
- ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo kasečių. Rašalas spausdintuve išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi. Rašalo kasetes palikite visuose lizduose, net jeigu spausdintuvas nėra naudojamas.
- ❑ Kadangi žalioje IC mikroschemoje yra informacija apie kasetę, pvz., likusio rašalo kiekis, galite pakartotinai įdėti ir naudoti rašalo kasetę, kuri prieš tai buvo išimta iš spausdintuvo.
- ❑ Naudokite valymo juostelę, kurią rasite tiekiamame Aptarnavimo komplektas, ir nuvalykite rašalą nuo kasečių rašalo tiekimo prievadų, jei jas išėmėte iš spausdintuvo dar prieš sunaudodami visą rašalą. Tiekimo prievade išdžiūvęs rašalas, vėl įdėjus ir naudojant kasetę gali lemti rašalo protėkį.
- ❑ Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.
- ❑ Siekdamas palaikyti spausdinimo galvutės kokybę, šis spausdintuvas nustoja spausdinti prieš visiškai išsieikvojant rašalo kasetei.
- ❑ Nors rašalo kasetėse gali būti perdirbtų medžiagų, tai nedaro įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
- ❑ Neardykite rašalo kasečių ir nekeiskite jų konstrukcijos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Nenumeskite jos ir netrinktelėkite į kietus daiktus, nes iš kasetės gali išsilieti rašalas.
- ❑ Į spausdintuvą įmontuota rašalo kasetė (išskyrus WH ir MS kasetes) privalo būti išimama ir gerai supurtomos vieną kartą kas tris savaites. WH ir MS rašalo kasetės turi būti kasdien prieš darbą išimamos ir gerai sukratamos. Cleaning Cartridge (Valymo kasetė) nereikia sukratyti. Rašalo kasečių sukratymas ➤ „Purtymas“ puslapyje 70



Kol kasetės yra išimtos ir sandėliuojamos, valykite dulkes iš rašalo tiekimo prievadų. Rašalo tiekimo prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.

Įžanga

Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spausdinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas.
- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, pervyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.

- ❑ Prieš lenkdami arba dėdami į krūveles, įsitikinkite, ar spaudiniai visiškai išdžiuvę. Nesilaikant šio nurodymo, gali pakisti spausdinių spalva arba atsirasti kitų žymių. Šios žymės išnyks, jei nedelsdami spaudinius atskirsite ir išdžiovinsite. Paviršių neatskyrus, žymių pašalinti nepavyks.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, demonstruokite ir laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.

WH / MS rašalo (SC-S80600 Series) naudojimo pastabos

WH / MS rašalai gali nusėsti (rašalo sudedamosios dalys nusėda indo apačioje) lengviau nei kiti rašalai dėl jų savybių. Nusėdimas sukelia spausdinių atspalvių netolygumus ir užkemša purkštukus.

Prieš naudodami WH / MS rašalus, įsidėmėkite šiuos įspėjimus.

Pastabos apie automatinę rašalo cirkuliaciją

Ši funkcija automatiškai cirkuliuoja rašalą spausdintuvo galvutėje ir WH / MS rašalo vamzdeliuose reguliariais intervalais, kad rašalas nenusėstų.

Įsidėmėkite šiuos dalykus, kad teisingai naudotumėte automatinės rašalo cirkuliacijos funkciją.

- ❑ Rekomenduojame visada palikti spausdintuvą įjungtą. Kadangi išjungtame spausdintuve automatinė rašalo cirkuliacija nėra atliekama reikiamu dažnumu, nuosėdos nėra išsklaidomos, o tai gali sukelti problemų spausdintuve. Jei nenaudojate spausdintuvo ilgą laiką, žr.:  „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)” puslapyje 83

Ižanga

- ❑ Spausdinant daug kopijų kaip partiją, automatinė rašalo cirkuliacija gali būti atliekama tarp puslapių. Tokiu atveju spalvos prieš ir po cirkuliacijos gali skirtis, o spausdinimas gali užtrukti ilgiau.

Rekomenduojame prieš pradedant spausdinimą rankiniu būdu atlikti **Ink Circulation**, nes taip išvengiama pauzių dėl automatinės rašalo cirkuliacijos.

 „Meniu Maintenance” puslapyje 106

- ❑ Kad atšauktumėte automatinę rašalo cirkuliaciją, paspauskite mygtuką , kai valdymo skydelio ekrane rodoma **Circulating ink...** Tačiau, jei spausdinate naudodami WH / MS atšaukę šią funkciją, spausdinimo rezultatuose gali pasitaikyti atspalvių netolygumo.

Be to, rašalo cirkuliacija negali būti atšaukta, jei ji reikalinga.

Pakratykite kartą per 24 valandas.

Rašalo kasetes reikia kartą per 24 valandas išimti ir gerai pakratyti.

Rašalo kasečių sukratymas  „Purtymas” puslapyje 70

Rašalo kasečių laikymas

Kasetes reikia laikyti paguldytas (t. y. padėtas horizontaliai ant šono).

Jei kasetės laikomos vertikaliai, net jų sukratymas prieš naudojimą gali nepadėti išsklaidyti rašale laikymo metu susiformavusių nuosėdų.

Kai spausdinimo rezultatuose nustatomas atspalvių netolygumas

Valdymo skydelio meniu atlikite **Ink Refresh**.

 „Meniu Maintenance” puslapyje 106

Įžanga

Programinės įrangos įvadas

Šios programos prieinamos „Windows“ iš pateikto programinės įrangos disko. Naudojant Mac OS X ir kompiuterius be diskų skaitymo įrenginių, programinę įrangą galite įdiegti iš <http://epson.sn>. Prireikus, jas įdiekite.

Daugiau informacijos apie šias programas žr. „Tinklo vadovas“ (internetiniame vadove) arba susijusios programos internetiniame žinyne.

Pastaba:

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. „Epson“ tinklalapyje pateikti programinės įrangos RIP ir spausdintuvo papildiniai.

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
Epson Control Dashboard	❑ Galite lengvai gauti šią įvairią informaciją, „Epson“ pateiktą internete. ❑ Spausdinimo nustatymų (EMX) failai ❑ Atnaujinkite spausdintuvo mikroprograminės įrangos informaciją (mikroprograminę įrangą galite lengvai atnaujinti iš Epson Control Dashboard) ❑ Atnaujinimo informacija (kai atnaujinimo informacija prieinama, pradėkite EPSON Software Updater, kad atliktumėte atnaujinimą) programinei įrangai ir vadovams, įdiegtiems iš pateikto programinės įrangos disko ir sąrankos navigatoriaus ❑ Informacija iš „Epson“ ❑ Įdiegę Epson Control Dashboard, galite stebėti spausdintuvo, prijungto prie kompiuterio per tinklą arba USB ryšį, būseną. ❑ Galite lengvai sukurti ir keisti spausdinimo medžiagos nustatymus kompiuteryje ir įrašyti juos į spausdintuvą. ☞ „Paleidimas Epson Control Dashboard“ puslapyje 24 ☞ „Epson Control Dashboard išjungimas“ puslapyje 24
EPSON Software Updater	Programinė įranga patikrina, ar internete prieinama nauja programinė įranga arba programinės atnaujinimo informacija, jei taip — ji įdiegiama. Taip pat galite atnaujinti spausdintuvo vadovus ir Epson Control Dashboard.
Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės)	(Tik „Windows“) Naudojant Epson Control Dashboard ir prijungiant kompiuterį prie spausdintuvo USB ryšiu, reikalingos Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės). Įsitikinkite, kad jos įdiegtos.
Epson Network Utilities („Epson“ tinklo paslaugų programos)	Įdiekite ir paleiskite vedlį, kuris padės įvesti IP adresus ir paprastai prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

Įžanga

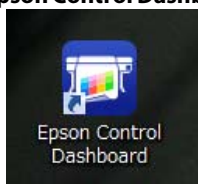
Paleidimas Epson Control Dashboard

Epson Control Dashboard yra internetinė programa.

- 1 Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.

Windows

- ❑ Dukart spustelėkite piktogramą **Epson Control Dashboard** darbalaukyje. Įdiegus programą, sukuriamą **Epson Control Dashboard** piktogramą.



- ❑ Paspauskite **Start (Pradžią) > All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) > **Epson Software > Epson Control Dashboard**.

Mac OS X

- ❑ Spustelėkite piktogramą Epson Control Dashboard ant stovo. Įdiegus šią programą, sukuriamą Epson Control Dashboard piktogramą.



- ❑ Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — Epson Control Dashboard — Epson Control Dashboard** piktogramas.

- 2 Epson Control Dashboard įsijungia.

Dėl papildomos informacijos žr. Epson Control Dashboard žinyną.

Prisijungdami prie Epson Control Dashboard iš kito kompiuterio

Laikykitės šių žingsnių, kad prisijungtumėte prie Epson Control Dashboard, kai jis įdiegtas kitame kompiuteryje.

Galite prisijungti prie Epson Control Dashboard iš kompiuterio tame pačiame tinkle, kaip ir kompiuteris, kuriame įdiegta programa.

Nereikia įdiegti Epson Control Dashboard į paleisties kompiuterį.

- 1 Paleiskite naršyklę kompiuteryje, iš kurio norite prisijungti.

- 2 Įveskite į adreso juostą:

<http://xxxxxxxxxxx:30561>

xxxxxxxxxxx, įveskite kompiuterio, kuriame įdiegta Epson Control Dashboard, pavadinimą ir IP adresą.

Pastaba:

Jei negalite prisijungti dėl užkardos, susisiekite su savo tinklo administratoriumi ir atlikite šią procedūrą.

- ❑ **Allow a program through Windows Firewall (Leisti programą per Windows užkardą)** paspauskite **Allow another program (Leisti kitą programą)** ir pasirinkite **C:\Program Files (x86)\Epson Software\Control Dashboard\bin\Node.exe „Add“ (Pridėti) ekrane.**
- ❑ Patikrinkite, ar **Evented I/O for V8 JavaScript** yra rodoma leistinių programų sąrašė.

Epson Control Dashboard išjungimas

Uždarykite interneto naršyklę.

EPSON Software Updater naudojimas

- 1 Patikrinkite šią būseną.

- ❑ Kompiuteris prijungtas prie interneto.
- ❑ Yra ryšys tarp spausdintuvo ir kompiuterio.

- 2 Įjunkite EPSON Software Updater.

„Windows 8.1“ / Windows 8

Paieškos vietoje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir pasirinkite rodomą piktogramą.

Įžanga

Išskyrus „Windows 8.1” / Windows 8
Spustelėkite Start (Pradžia) > **All Programs**
(Visos programos) (arba **Programs**
(Programos)) > **Epson Software** > **EPSON**
Software Updater.

Mac OS X

Spustelėkite **Go (Eiti) — Applications**
(Programos) — **Epson Software** — **EPSON**
Software Updater.

Pastaba:

*Naudojant „Windows” taip pat galite pradėti
spustelėdami spausdintuvo piktogramą
darbalaukio įrankių juostoje ir pasirinkdami
**Software Update (Programinės įrangos
naujinimas)**.*

- 3** Atnaujinkite programinę įrangą ir vadovus.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas
instrukcijas.

**Svarbi informacija:**

*Atnaujinimo metu neišjunkite kompiuterio ir
spausdintuvo.*

Pastaba:

*Programinės įrangos, kuri nėra rodoma sąraše,
negalima atnaujinti, naudojant EPSON Software
Updater. Patikrinkite naujausią programinės įrangos
versiją „Epson” tinklalapyje.*

<http://www.epson.com>

Programinės įrangos pašalinimas

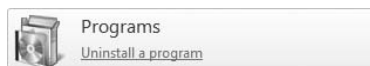
**Svarbi informacija:**

- ☐ Prisijunkite prie „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)” paskyros (paskyra su Administrators group (Administratorių grupė) privilegijomis).
- ☐ Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.
- ☐ Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.

Windows

Šiame skyriuje aprašyta, kaip šalinti Epson Control
Dashboard programą ir Epson communications
drivers („Epson” ryšių tvarkykles), naudojant jas kaip
pavyzdį.

- 1** Išjunkite spausdintuvą ir išjunkite sąsajos kabelį.
- 2** Atidarykite **Control Panel (Valdymo skydas)**
ir kategorijoje **Programs (Programos)**
spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti
programą)**.
- Windows XP: eikite į **Control Panel (Valdymo
skydas)** ir spustelėkite **Add or Remove
Programs (Pridėti arba šalinti programas)**.



- 3** Pasirinkite programinę įrangą, kurią norite
pašalinti ir paspauskite **Uninstall/Change**
(**Pašalinti/keisti**) (arba **Change/Remove**
(**Pakeisti/šalinti**)).
- Pasirinkus toliau nurodytas parinktis,
panaikinamos Epson communications drivers
(„Epson” ryšių tvarkykles). Modelio numeris
rodomas kaip XXXXX.
- ☐ EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer
Uninstall

Norėdami pašalinti **Epson Control
Dashboard**, pasirinkite Epson Control
Dashboard.

- 4** Pažymėkite paskirties spausdintuvo
piktogramą, tada spustelėkite **OK**.
- 5** Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas
instrukcijas.
- Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo
pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate Epson communications drivers
(„Epson” ryšių tvarkykles), kompiuterį paleiskite iš
naujo.

Mac OS X

Toliau aprašoma, kaip pašalinti Epson Control
Dashboard.

Ižanga

1

Išeikite iš **Epson Control Dashboard**.

2

Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — Epson Control Dashboard — Epson Control Dashboard Uninstaller („Epson Control Dashboard“ šalinimo programa)**.

Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Pagrindinės operacijos

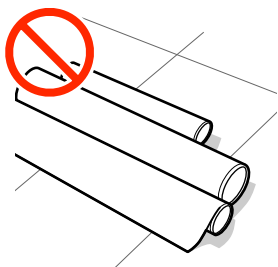
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali likti rašalo dėmių.

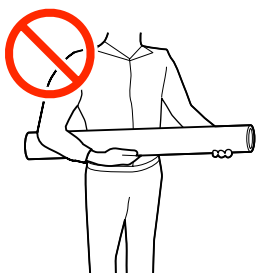
Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.



Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos



Perspėjimas:

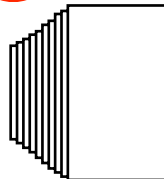
- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą.

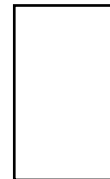
Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs.

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.



OK



Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

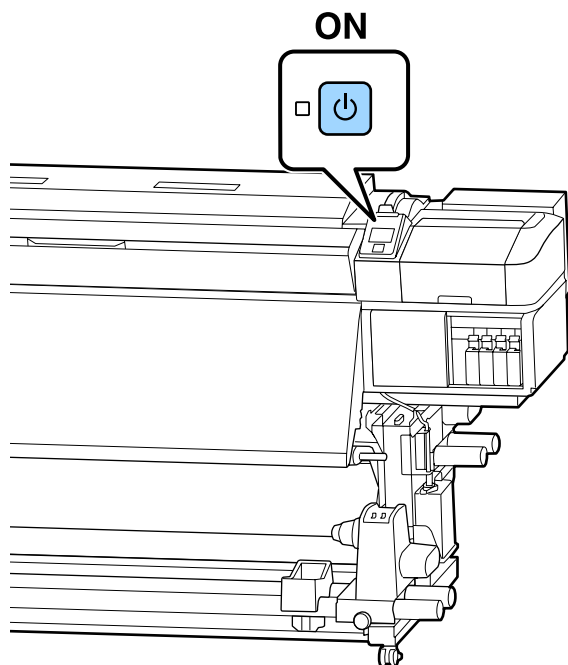
Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[SC-S40600 Series Video Manual](#)

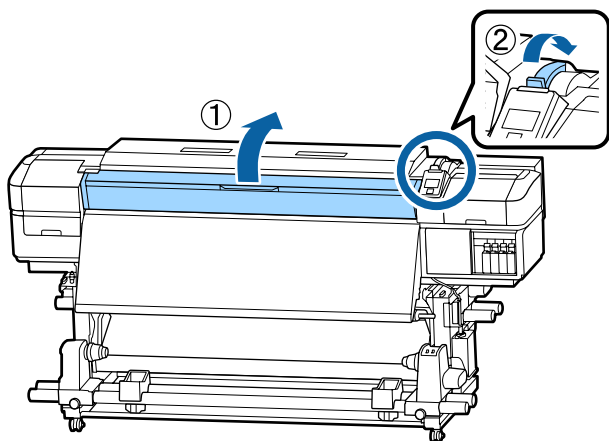
[SC-S60600 Series Video Manual](#)

[SC-S80600 Series Video Manual](#)

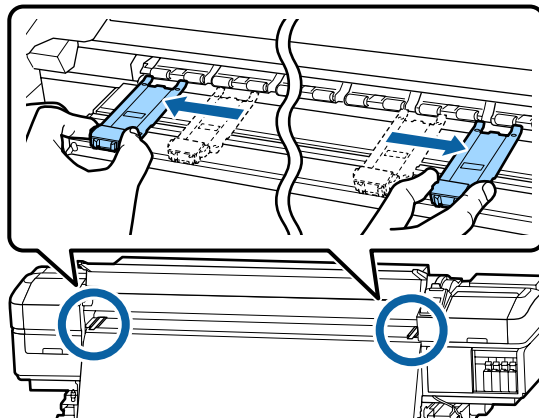
- 1 Paspauskite mygtuką  ir palaukite, kol ekrane pavaizduojamas užrašas „Load media.“



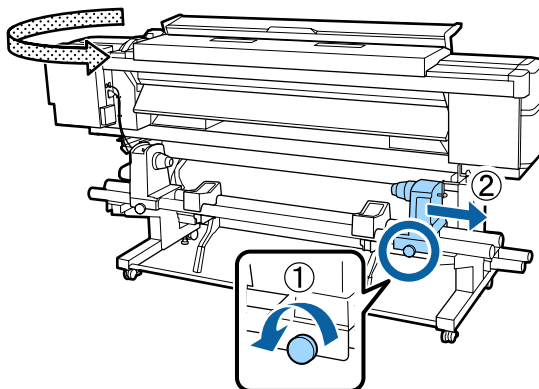
- 2 Atidarykite priekinį dangtį, tada nuleiskite medžiagos pakrovimo svirtį.



- 3 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.

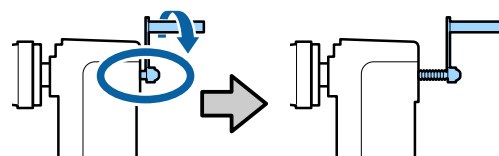


- 4



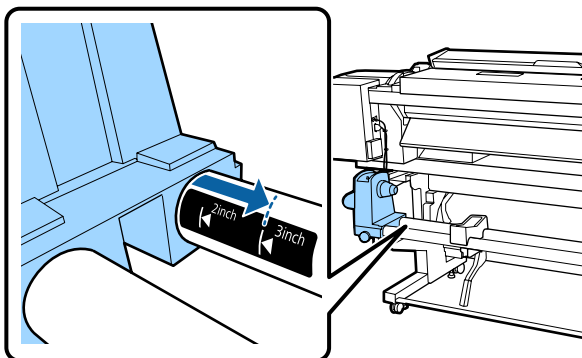
Svarbi informacija:

Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.

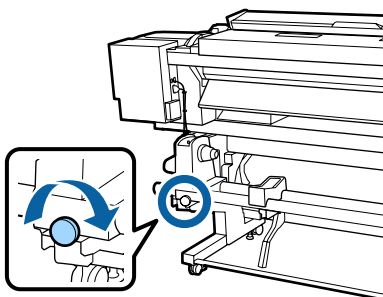


Pagrindinės operacijos

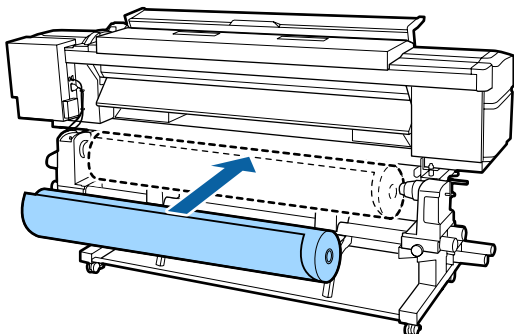
- 5** Perstumkite ritinėlio laikiklį į nustatytą poziciją priklausomai nuo įdėtinės spausdinimo medžiagos ritinėlio dydžio.



- 6** Prisukite varžtą iki galo.



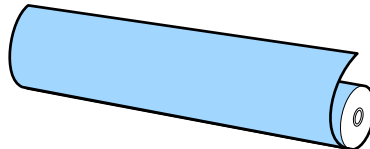
7



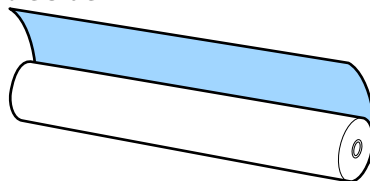
Pastaba:

Spausdinimo medžiagos rulono įstatymo būdas priklauso nuo rulono suvyniojimo.

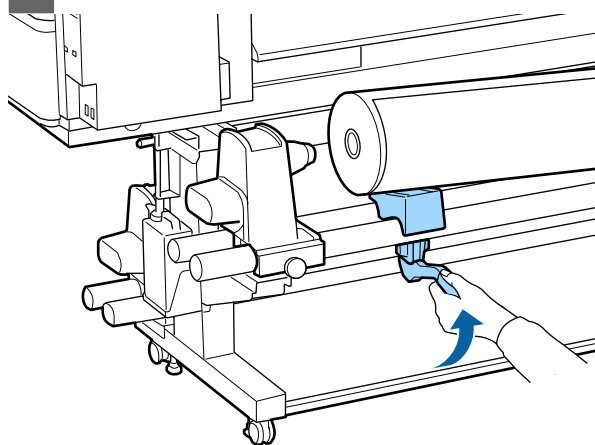
Printable Side Out



Printable Side In

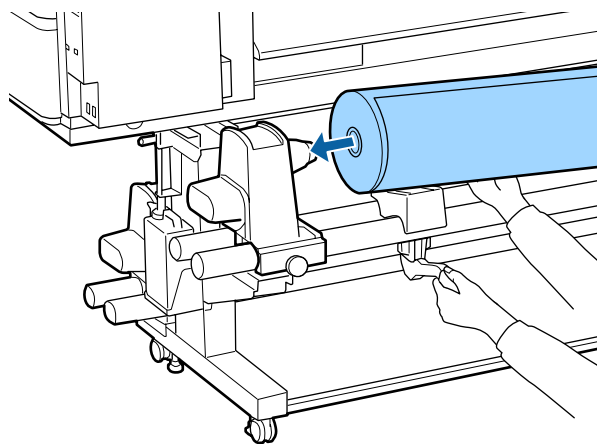


8



9

- Tvirtai įstatykite spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.



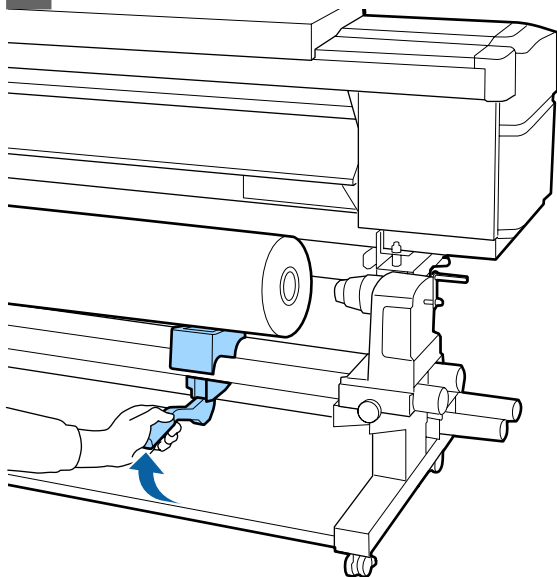
Pagrindinės operacijos

Pastaba:

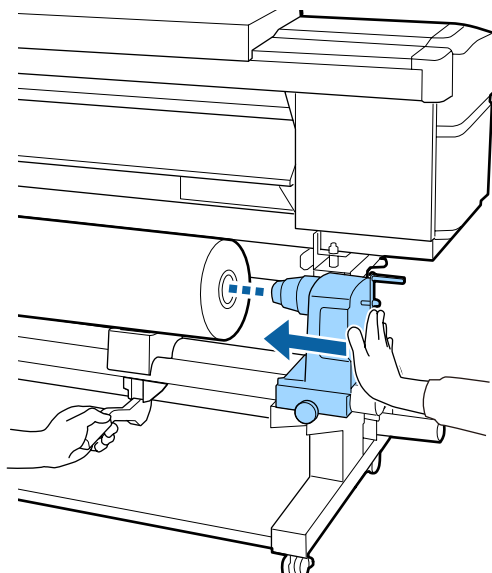
Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio, keliant jį kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

10



11



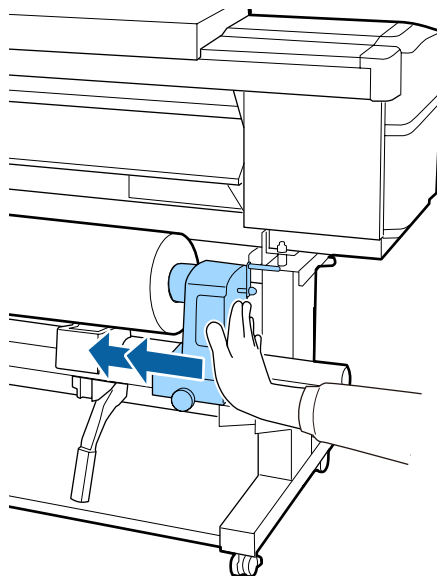
Pastaba:

Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

12

Norėdami užtikrinti, kad ritinėlio laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, du kartus jį paspauskite.



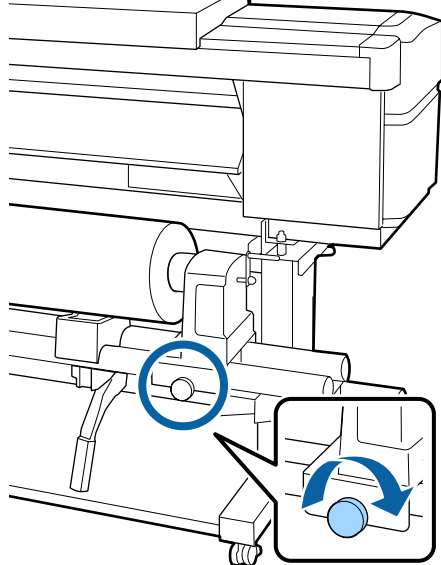
! Svarbi informacija:

Jeigu rulono laikiklis į rulono šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp rulono laikiklio ir rulono šerdies.

Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

Pagrindinės operacijos

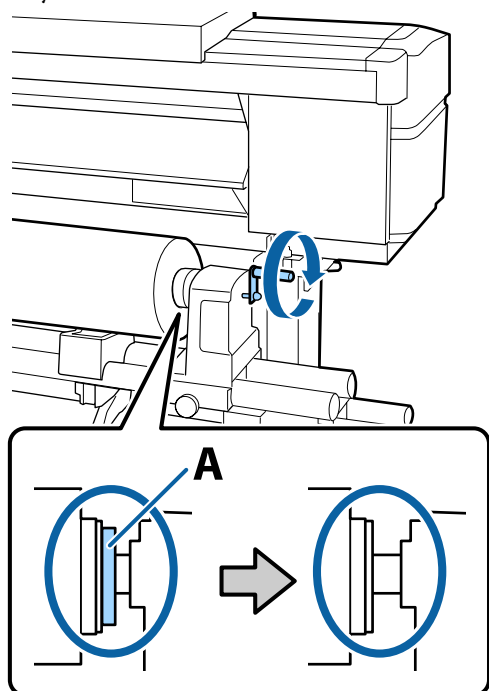
- 13** Prisukite varžtą iki galo.



! Svarbi informacija:

- ❑ Jei rulono laikiklio varžtas bus neužveržtas, spausdinant rulono laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.
- ❑ Jeigu kairysis ir dešinysis ritinėlio kraštai nėra sulygiuoti, iš naujo sulygiuokite juos.

- 14** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.

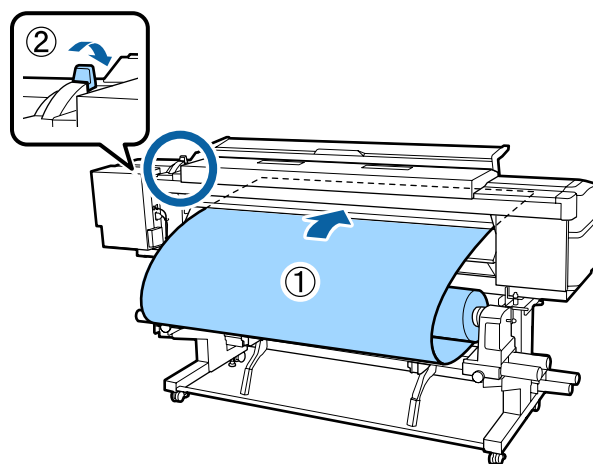


! Svarbi informacija:

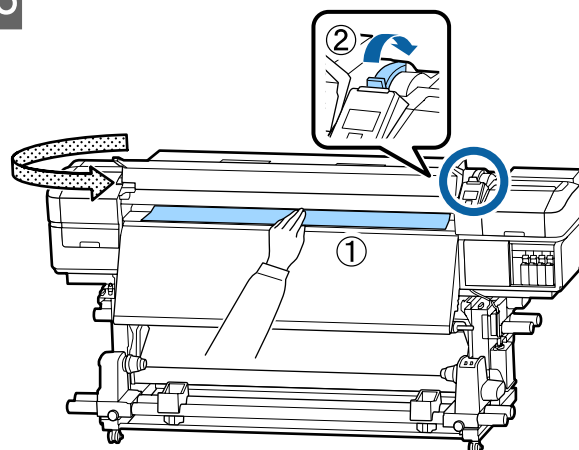
Kai dalies A nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis A, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigto dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 4-ojo žingsnio.

- 15** Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 30 cm į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.

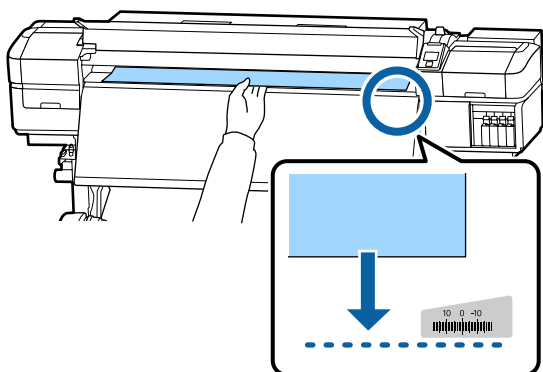


- 16**

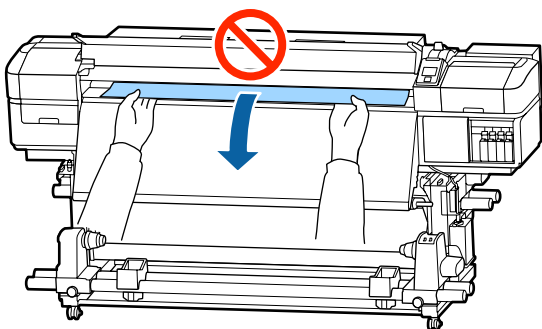


Pagrindinės operacijos

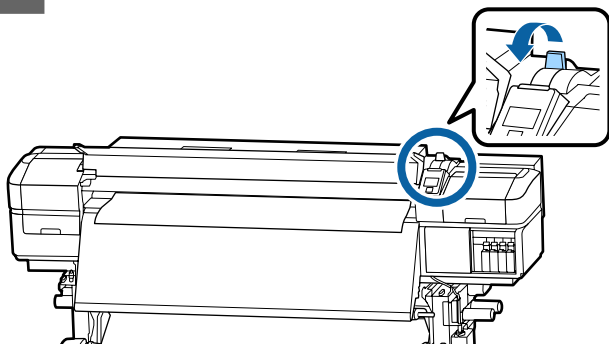
- 17** Ranka laikykite spausdinimo medžiagos centrą ir tiesiai traukite ją iki kol jis susilygiuos su apatiniu spausdinio šildytuvo etiketės kraštu.



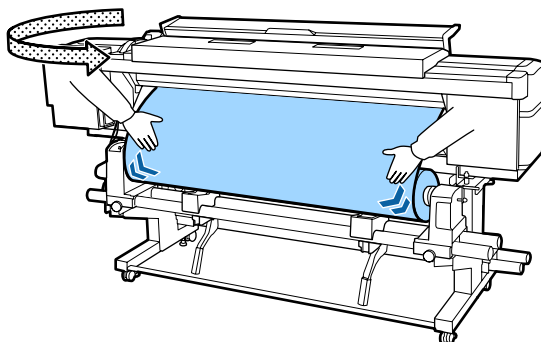
Spausdinimo medžiagos netraukite abejomis rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.



18



- 19** Lengvai bakstelėkite į abu spausdinimo medžiagos galus ir patikrinkite, ar nesiskiria kairės ir dešinės pusės įtempimas.



Jeigu įtempimas skiriasi, spausdinimo medžiaga atsilaisvina.

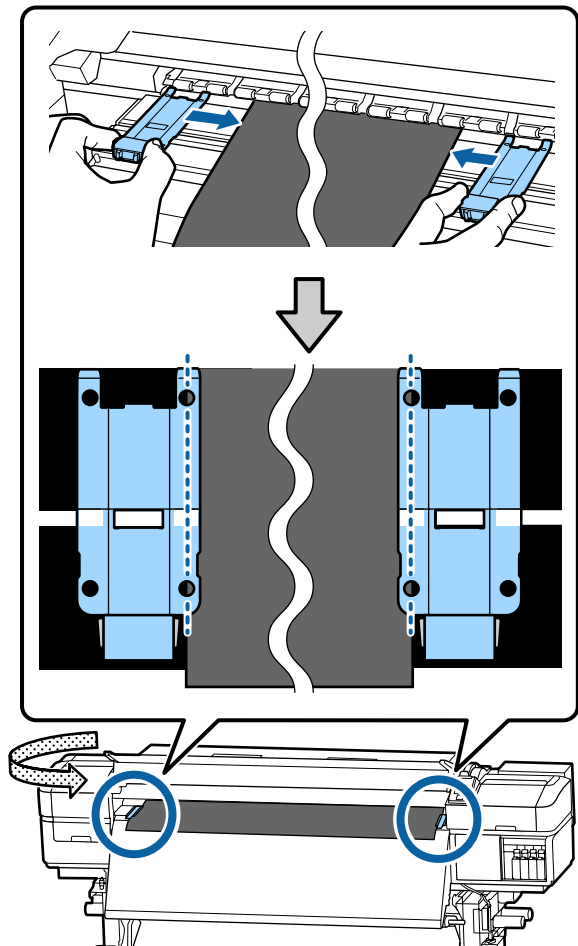
Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį, esančią spausdintuvo priekyje, ir pataisykite spausdinimo medžiagos laisvumą.

Kai laisvumas sureguliuotas, nuleiskite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį.

Pagrindinės operacijos

20

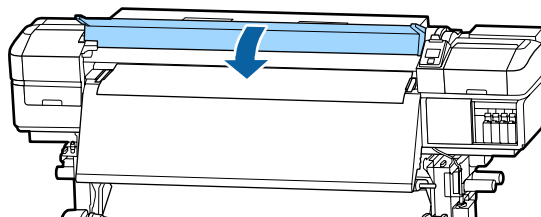
Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų suliginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių apvalių angų centrais.



! Svarbi informacija:

- ❑ Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm arba storesnė. Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties apvalių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo plokštės kairę ir dešinę puses.
- ❑ Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti.

21



Print Start Position

Dešinioji spausdinimo pradžios padėtis

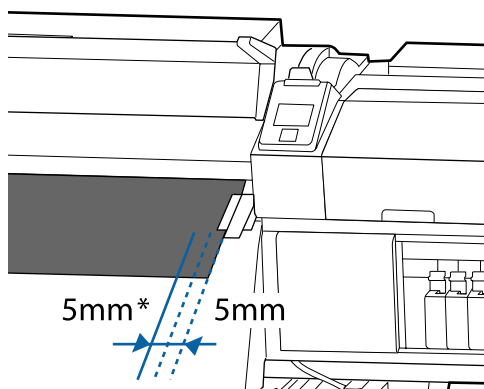
Padėtys gali skirtis, priklausomai nuo parinktės, kurią pasirinkote „Media Size Check“, kaip nurodyta žemiau. Gamyklinis numatytas nustatymas yra „ON“.

Media Size Check ON: 10 mm nuo dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto

Naudojant spausdinimo medžiagos kraštinės plokšteles, spausdinimo pradžios padėtis yra maždaug 10 mm nuo dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto, kaip pavaizduota toliau pateiktoje iliustracijoje.

Pagrindinės operacijos

Nenaudojant spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, spausdinimo pradžios padėtis yra maždaug 5 mm nuo dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto.

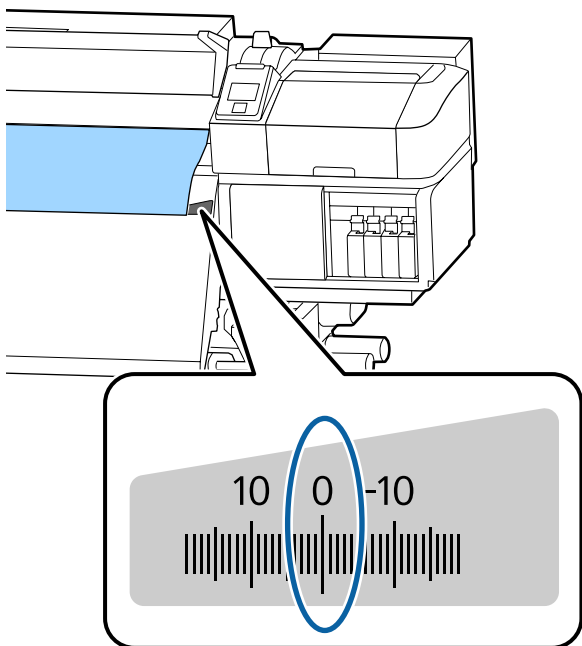


- * Numatytas nustatymas yra 5 mm. Galite pakeisti atstumą, nustatymų meniu pakeisdami „**Print Start Position**” arba „**Side Margin(Right)**” nustatymus.

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

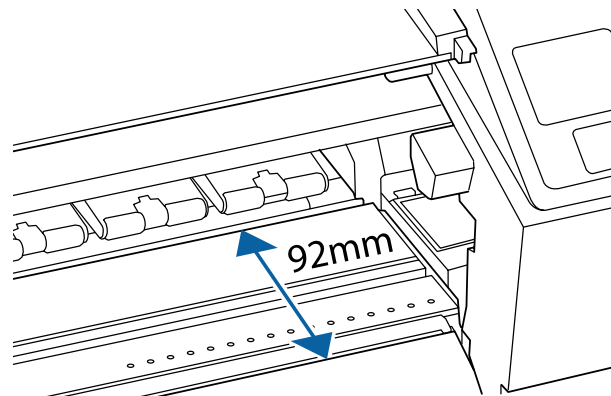
 „[Printer Setup meniu](#)” puslapyje 104

Media Size Check OFF: Pozicija nurodyta ant išėigos šildytuvo



Viršutinė spausdinimo pradžios padėtis

Viršutinė spausdinimo pradžios padėtis yra maždaug 92 mm nuo pjaustytuvo griovelio, esančio spausdintuvo viduje.



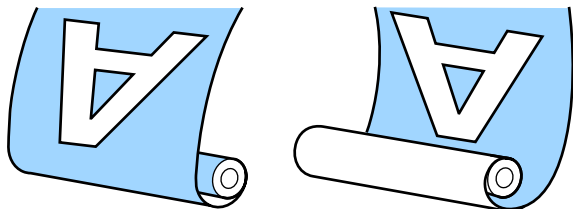
Pagrindinės operacijos

Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai priima išspausdintą medžiagą, pagerindamas veikimo be priežiūros efektyvumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas gali priimti spausdinimo medžiagą bet kuria toliau nurodyta kryptimi.

Spausdinimo pusė išorėje Spausdinimo pusė viduje



Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[SC-S40600 Series Video Manual](#)

[SC-S60600 Series Video Manual](#)

[SC-S80600 Series Video Manual](#)



Perspėjimas:

- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį arba išimdami spausdinimo medžiagą iš priėmimo ritinėlio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.
Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.
- ❑ Pasirūpinkite, kad eksploataavimo metu rankos arba plaukai nepatektų į Popieriaus padavimo elementą arba Automatinis popieriaus priėmimo elementą.
Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Ritinėlio šerdies tvirtinimas

Paruošimas

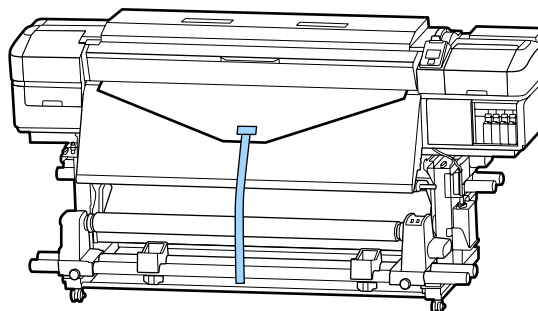
Naudojamo ritinio šerdis turi būti ilgesnė už spausdinimo medžiagos plotį.

Taip galima paimti spausdinimo medžiagą, neištraukiant iš šerdies.

Paruoškite patiekiamą popierinę juostą

Kai tvirtinate spausdinimo medžiagą prie ritinėlio šerdies, rekomenduojame vadovautis šiuo metodu dėl toliau pateikiamų priežasčių.

- ❑ Tai užkerta kelią netinkam ritinėlio lygiavimui kairėje ir dešinėje kraštuose ir nepageidaujamam spausdinimo medžiagos judėjimui, kas užtikrina stabilų spausdinimo ilgį.
- ❑ Spausdinimo medžiaga nėra eikvojama.
- ❑ Spausdinimo medžiaga gali būti lengvai išimama iš ritinėlio šerdies po apvijos.

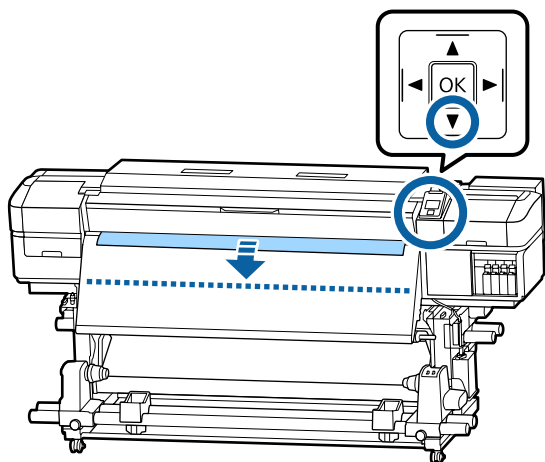


Pagrindinės operacijos

Kai sunaudosite pateikiamas popierines juostas, įsigykite prekyboje esančią lipnią popierinę juostą, kurios plotis 20–25 mm (kuri mažai tempiasi ir sunkiai pjaustoma). Jeigu neturite popierinės juostos, spausdinimo medžiagą supjaustykite į 20–25 mm pločio ir 70 cm ilgio juostas.

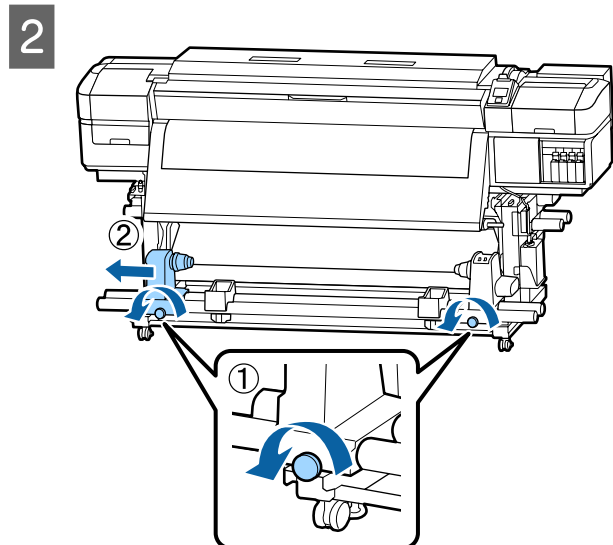
Dėjimas

- 1 Palaikykite paspaudę mygtuką ▼ iki kol priekinis spausdinimo medžiagos kraštas pasieks spausdintuvo šildytuvo centrą.

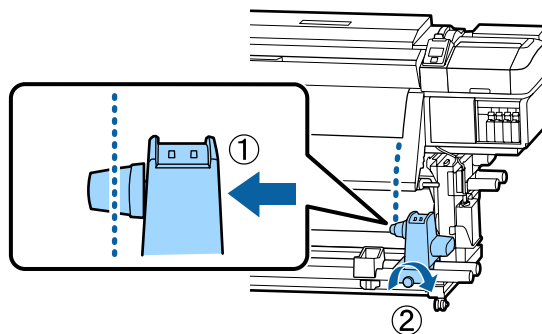


! Svarbi informacija:

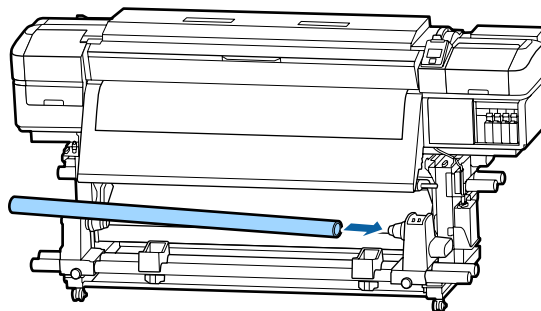
Norėdami tiekti spausdinimo medžiagą, visada paspauskite mygtuką ▼. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali susisukti.



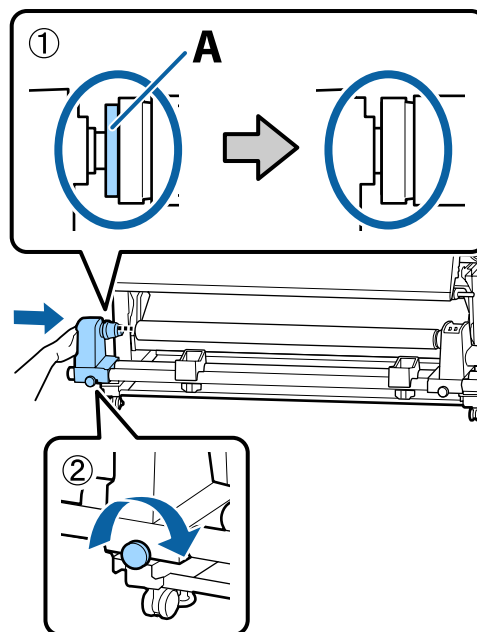
- 3 Ritinėlio šerdies laikiklį lygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksukite varžtu.



- 4 Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.



- 5 Perstumkite laikiklį, kol A dalis, parodyta toliau esančioje iliustracijoje, įsistatys iki galo, tada priveržkite varžtus.



Pagrindinės operacijos

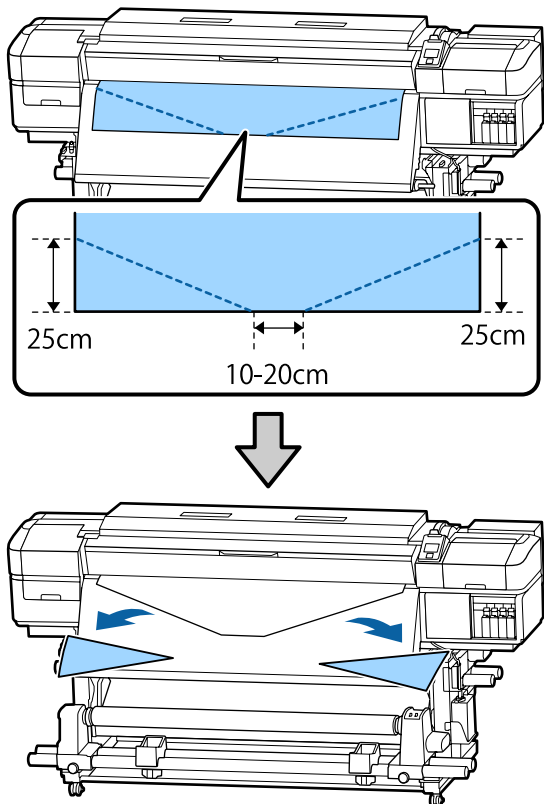
! Svarbi informacija:

Sustokite, kai dalies A nebus matyti.
Popieriaus paėmimo elementas gali veikti ne taip, kaip tikimasi, jei laikiklis bus įdėtas per toli.

6

Spausdinimo medžiagos centre palikite 10-20 cm pločio tarpą ir pjaukite bent 25 cm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų.

Nukirpus spausdinimo medžiagos kraštus, išvengiama tiekimo problemų, pvz., kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų užsilenkimo ir įtraukimo priėmimo pradžioje.



Sekantiems žingsniams skaitykite toliau, priklausomai nuo to, kaip spausdinimo medžiaga suvyniota.

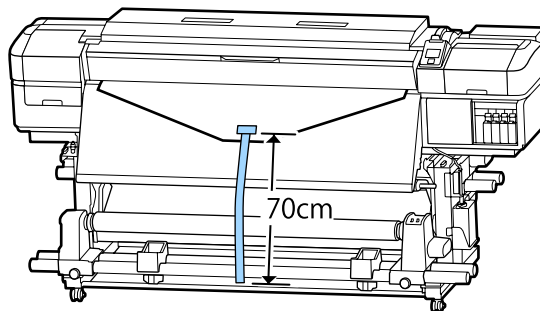
Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant išorėje, ieškokite „Priėmimas spausdinimo puse išorėje” puslapyje 37.

Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant viduje, ieškokite „Priėmimas spausdinimo puse viduje” puslapyje 40.

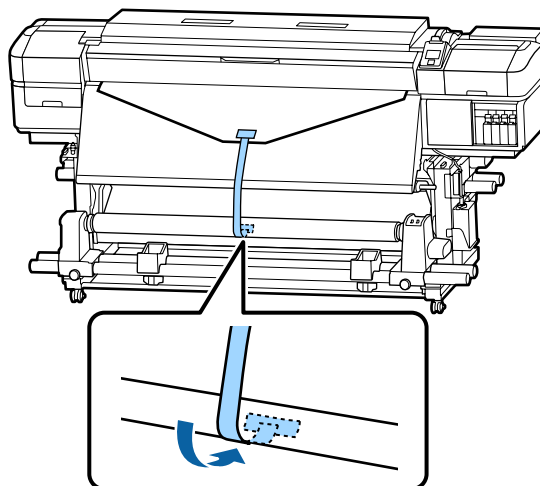
Priėmimas spausdinimo puse išorėje

1

Atkirpkite 70 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.

**2**

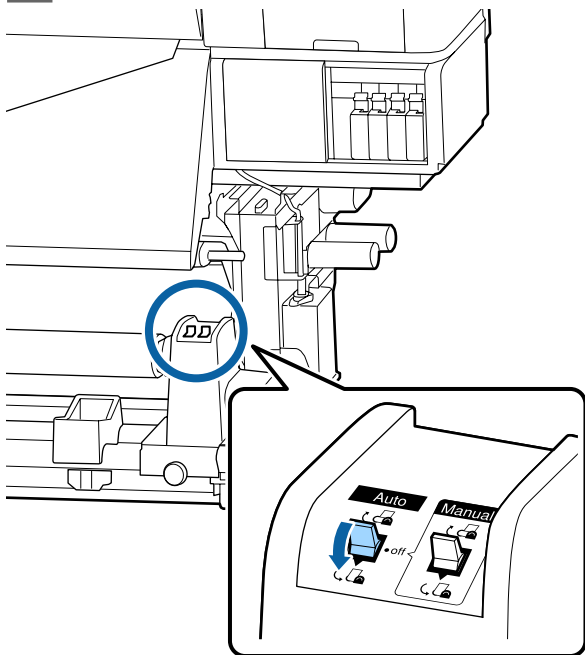
Tempdami popierinę juostą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlį šerdį nuo priekinės pusės į galą ir pritvirtinkite ją lengvai išsilyjamą lipnia juoste.

**! Svarbi informacija:**

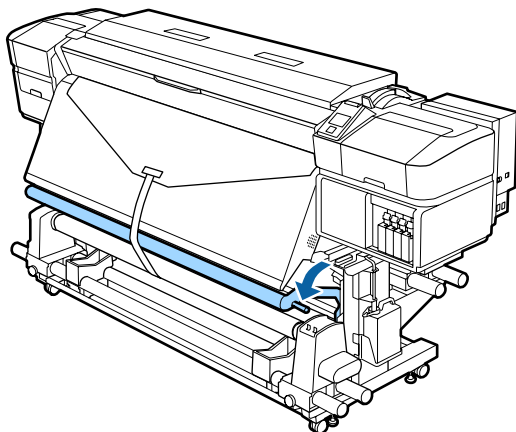
Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlį šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

Pagrindinės operacijos

- 3 Jungiklį Auto nustatykite į .

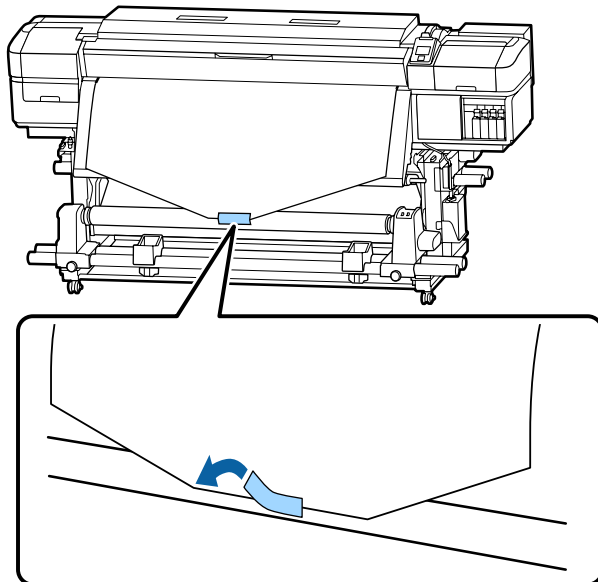


- 4 Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies popierinę juostą.



Kai nėra popierinės juostos

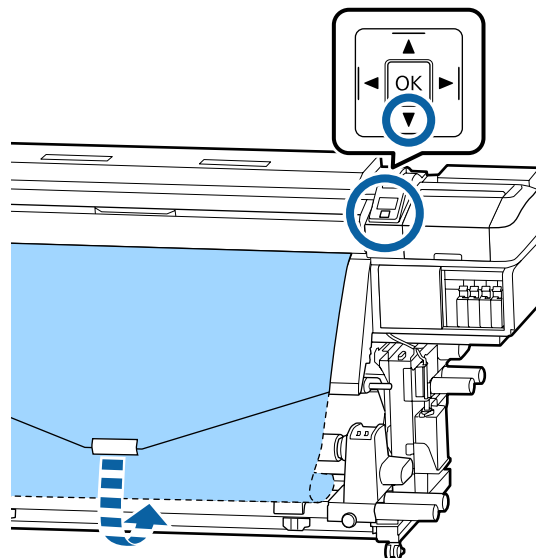
- 1 Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, prekyboje esančia lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.



 Svarbi informacija:

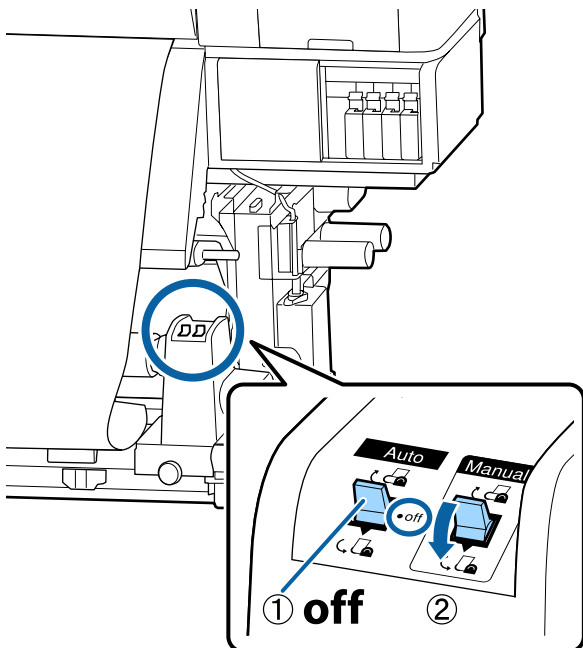
Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 2 Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamas pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.

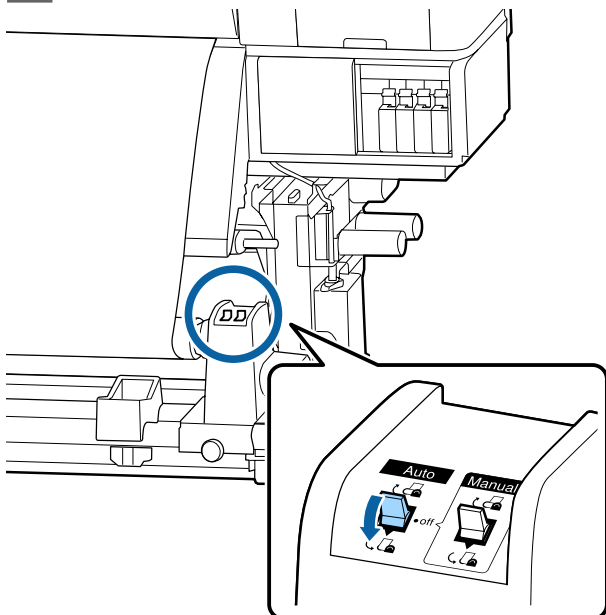


Pagrindinės operacijos

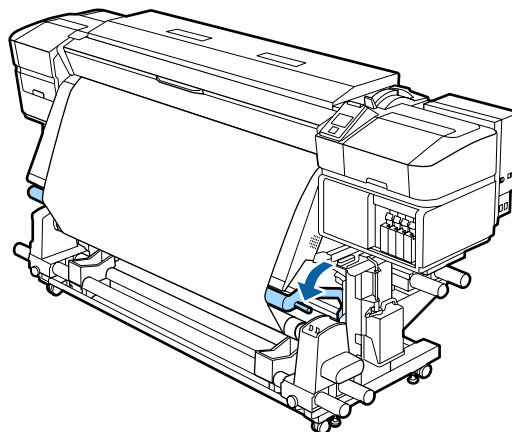
- 3** Auto jungiklį perstatykite į Off padėtį ir laikykite nuspaudę Manual jungiklį  padėtyje, kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink rulono šerdį.



- 4** Jungiklį Auto nustatykite į .

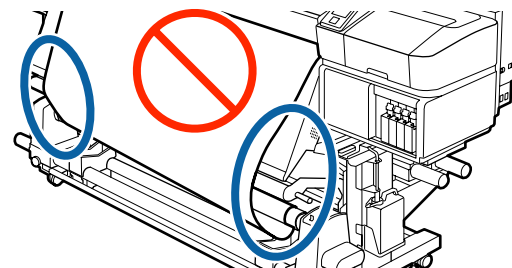


- 5** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies spausdinimo medžiagą.

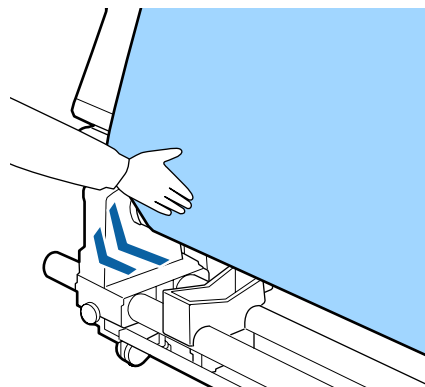


- 6** Įsitinkinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.

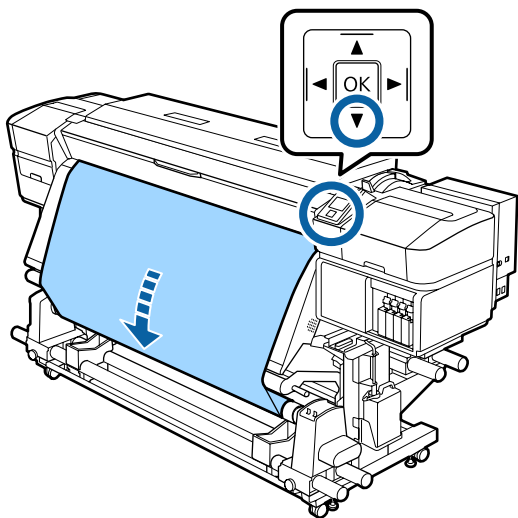
**Pastaba:**

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



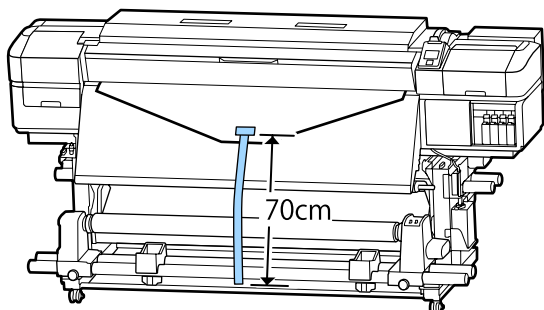
Pagrindinės operacijos

- 7** Tęskite laikydami nuspaustą ▼ mygtuką tol, kol spausdinimo medžiaga kartą arba du apsisivynios aplink.

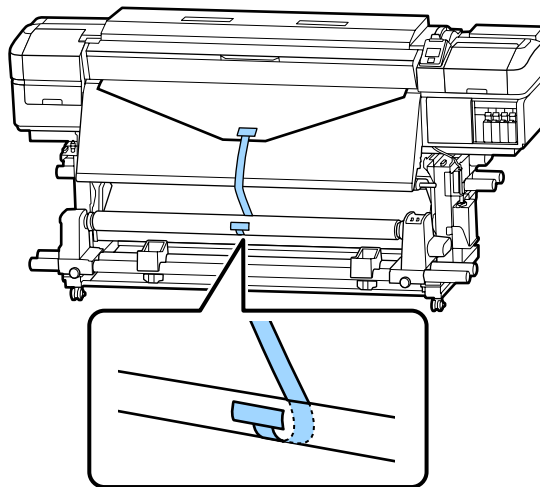


Priėmimas spausdinimo puse viduje

- 1** Atkirpkite 70 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.



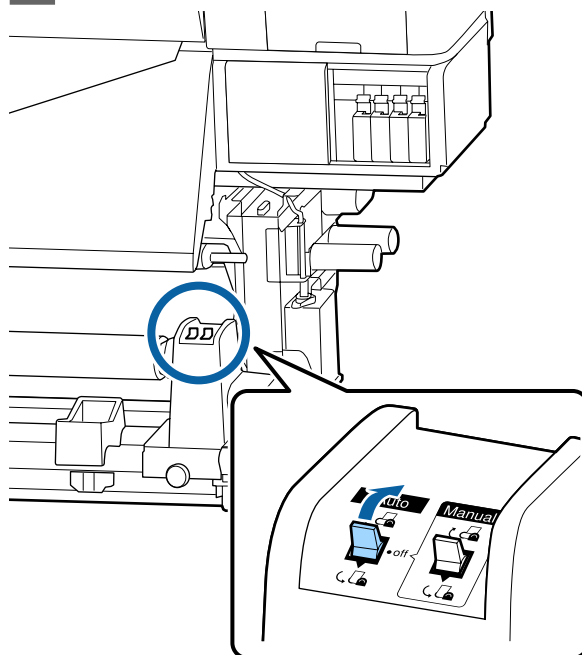
- 2** Tempdami popierinę juostą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlį šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją lengvai išsilyjama lipnia juoste.



! Svarbi informacija:

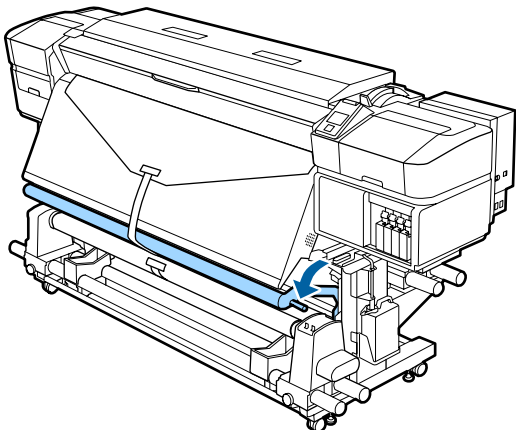
Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 3** Jungiklį Auto nustatykite į .



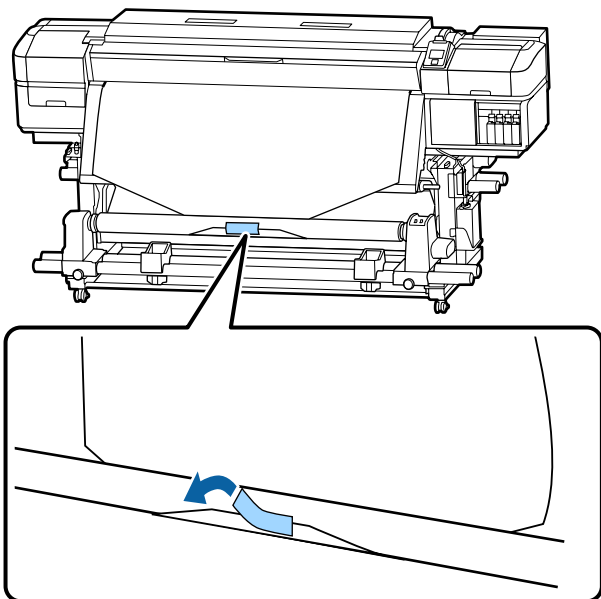
Pagrindinės operacijos

- 4** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies popierinę juostą.



Kai nėra popierinės juostos

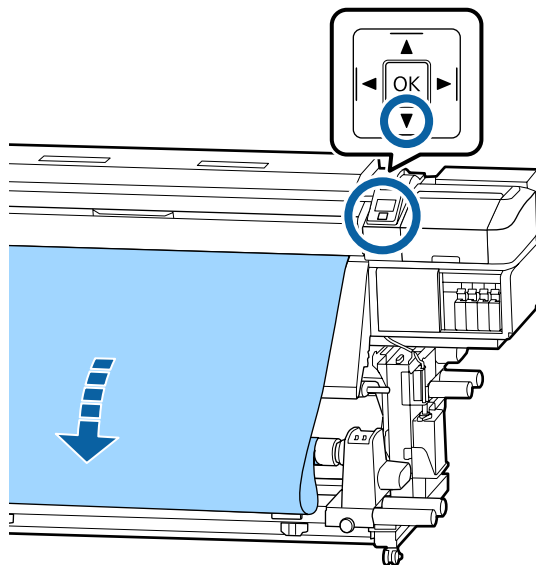
- 1** Tempdami spausdinimo medžiagos centrą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlio šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją prekyboje galima įsigyti lipnia juoste.



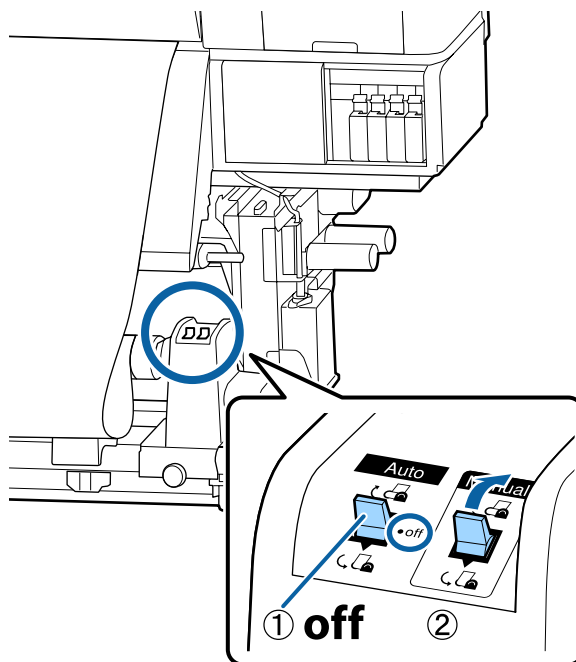
Svarbi informacija:

Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 2** Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamas pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.

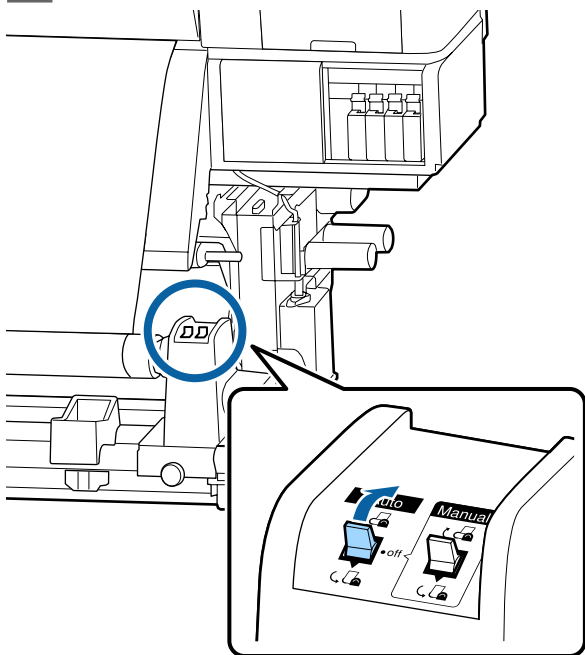


- 3** Auto jungiklį perstatykite į Off padėtį ir laikykite nuspaudę Manual jungiklį  padėtyje, kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink rulono šerdį.

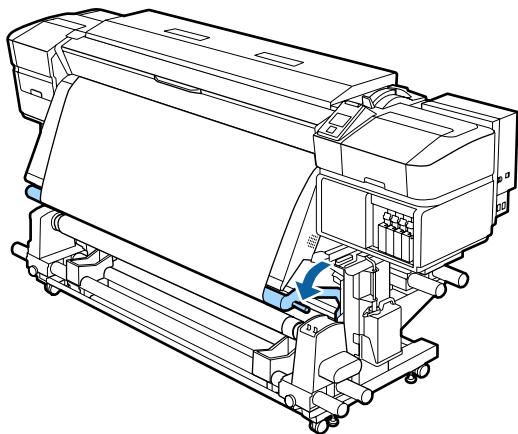


Pagrindinės operacijos

- 4 Jungiklį Auto nustatykite į .

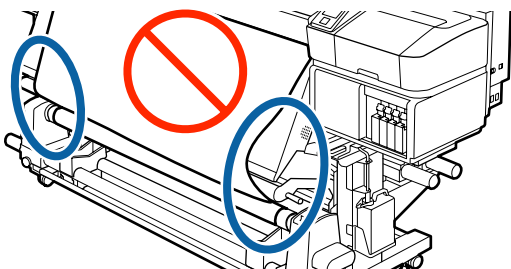


- 5 Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies spausdinimo medžiagą.

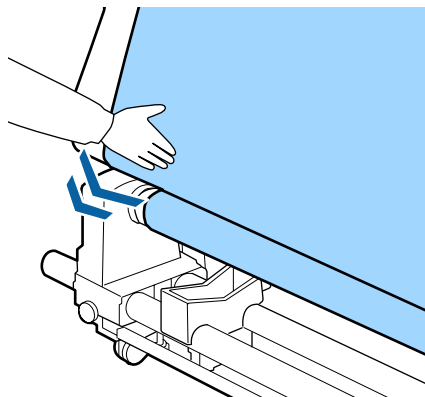


- 6 Įsitikinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

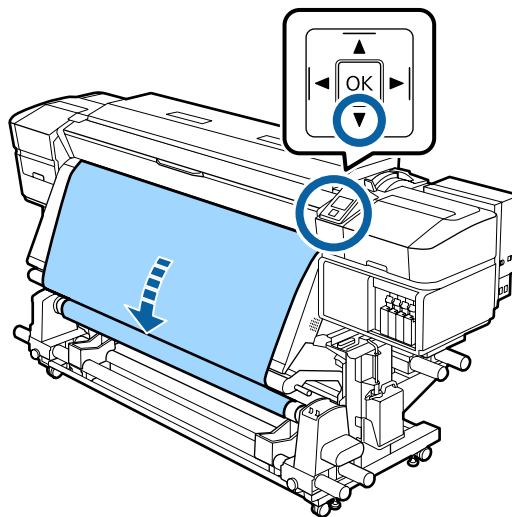
Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.

**Pastaba:**

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



- 7 Tęskite laikydami nuspaustą ▼ mygtuką iki abu spausdinimo medžiagos kraštai lies popierinę šerdį ir aplink ją apšivynios vieną arba du kartus.



Pagrindinės operacijos

Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai

Norėdami nustatyti įdėtą spausdinimo medžiagą, įdėję spausdinimo medžiagą, vadovaukitės valdymo skydelyje pateikiamais nurodymais.

1. Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį

Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai.



2. Pasirinkite ritinėlio apvijos specifikacijas

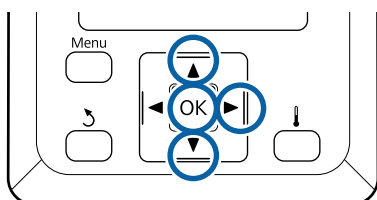
Pasirinkite ritinėlio tipą įdėtos spausdinimo medžiagos apvijai atlikti.



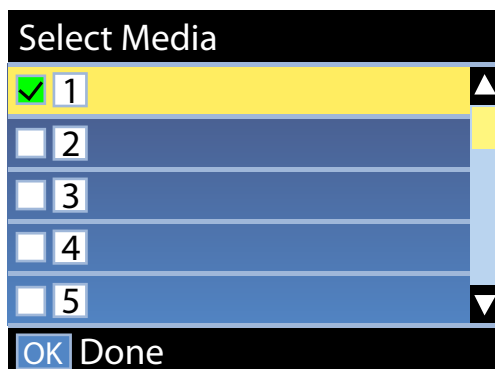
3. Nustatykite spausdinimo medžiagos ilgį

Nustatykite įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį.

Nustatant naudojami mygtukai



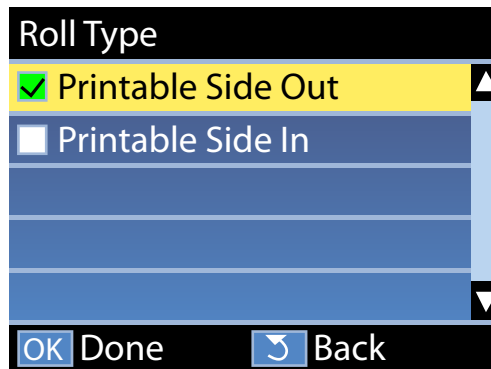
- 1 Norėdami pasirinkti spausdinimo medžiagos nustatymų mygtuką, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.



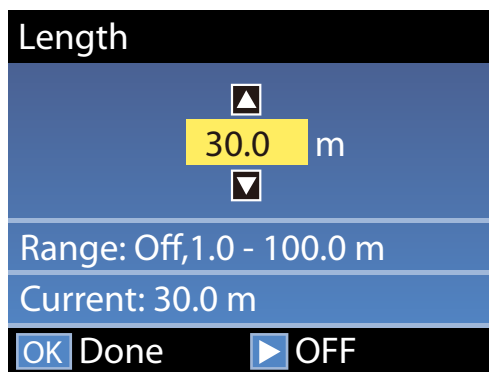
Jeigu naujos spausdinimo medžiagos nustatymai dar nenustatyti, pasirinkite nepaskirtą numerį, įdėkite spausdinimo medžiagą ir atlikite „Easy Media Setup“.

„Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas“ puslapyje 48

- 2 Norėdami pasirinkti ritinio tipą, kuris derėtų su įdėtu ritiniu, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir paspauskite mygtuką OK.



- 3 Ekrane pavaizduojamas rodinys, kuriame galite įvesti įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį. Norėdami pasirinkti nuo 1,0 m iki 100,0 m ilgį, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir paspauskite mygtuką OK.



Nustatykite reikšmę, kai likusi spausdinimo medžiagos dalis yra atspausdinama ant ritinėlio.

Paspauskite mygtuką ►, jeigu norite pasirinkti OFF. Kai pasirenkate OFF, likusi dalis neskaičiuojama.

Pagrindinės operacijos

Pastaba:**dvi funkcijos yra įjungiamos skiltyje „Remaining Setup” — ON**

Dvi toliau nurodomos funkcijos pateikia apytikslius duomenis apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, taip suteikdamos informacijos, kada ją reikės keisti.

- ☐ Spausdinimo medžiagos likučio rodymas
Valdymo skydo ekranas parodo apytikslį spausdinimo medžiagos likutį, priklausomai nuo nustatyto spausdinimo medžiagos ilgio, ir spausdinimo metu panaudotą spausdinimo medžiagos kiekį.
- ☐ Remaining Alert
Kai spausdinimo medžiagos likutis pasiekia nustatytą lygį, parodomas įspėjimas.

Po nedidelės pertraukos spausdintuvas parodys „Ready”, nurodydamas, kad yra paruoštas spausdinti. Iš kompiuterio persiųskite duomenis, kuriuos reikia spausdinti.

Priėmimo ritinėlio išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius kai keičiate spausdinimo medžiagą.

1. Išspausdinkite spausdinimo medžiagos likutį.
(Kai „Media Remaining” yra nustatytas į padėtį ON)



2. Pjaukite spausdinimo medžiagą.



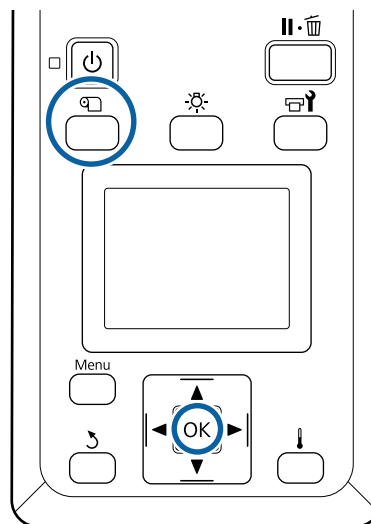
3. Išimkite spausdinimo medžiagą.

Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas

Spausdindami likutį ant išimtinės spausdinimo medžiagos, galite patikrinti šią vertę kitą kartą kai spausdinimo medžiaga yra įdedama ir spausdinimo medžiagos ilgis yra įvedamas. Tai yra naudinga norint tiksliai tvarkyti spausdinimo medžiagos likutį. Likutis negali būti spausdinamas, kai „Remaining Setup” yra nustatytas į padėtį OFF.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išspausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
- 2** Paspauskite mygtuką , pasirinkite „Media Remaining” ir paspauskite mygtuką OK.
- 3** Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką OK.
- 4** Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką OK.

Pagrindinės operacijos

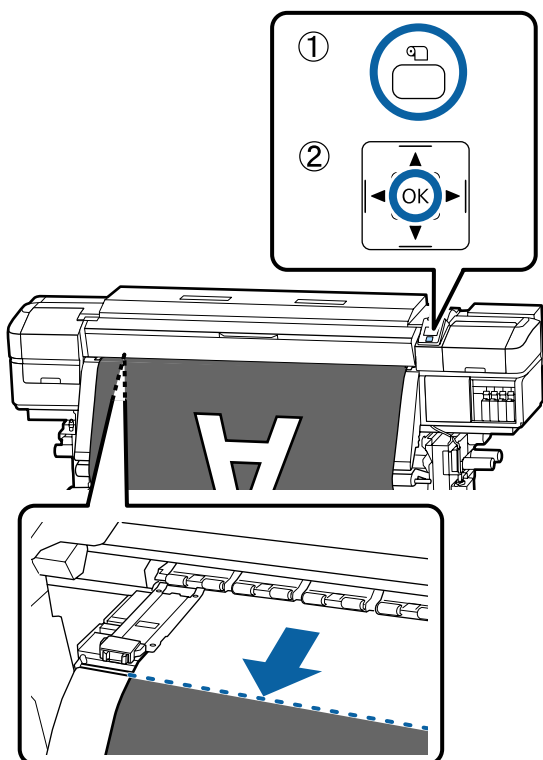
Spausdinimo medžiagos pjovimas

⚠ Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais asmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

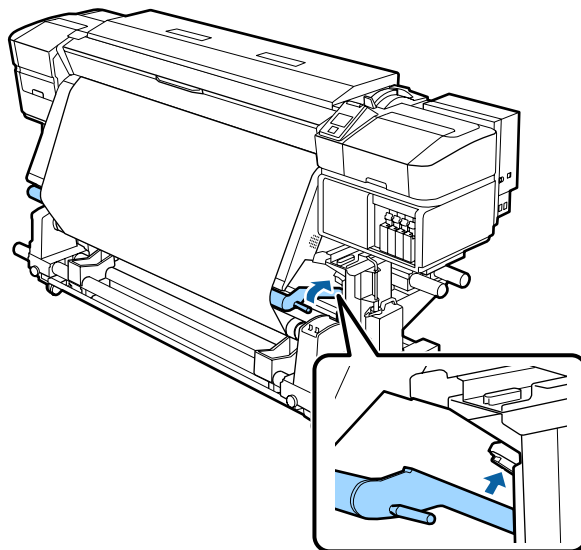
- 1 Paspauskite mygtuką , pasirinkite „Feed To Cut Position“ ir paspauskite mygtuką OK.

Spausdinamos medžiagos galinis kraštas yra paduodamas į pjaustymo padėtį (pjaustytuvo griovelį).



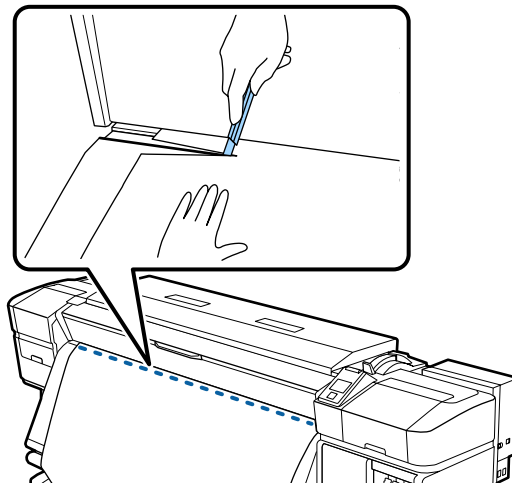
Jei atspausdinote likusį spausdinimo medžiagos kiekį, paspauskite , kad atsuktumėte spausdinimo medžiagą, kol ši informacija pasirodo ritinio šone už pjaustytuvo griovelio, kad šį dalis liktų ritinyje atpjovus spausdinimo medžiagą.

- 2 Kai naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pakelkite įtempimo strypą.



- 3 Pakelkite pjaustytuvą ir perkeltkite jį taip, kad pjaustytuvo ašmenys tinkamai įeitų į pjaustytuvo griovelį.

Jei dėl priekinio dangčio negalite tinkamai uždėti rankos, atidarykite priekinį dangtį ir tada pjaukite.

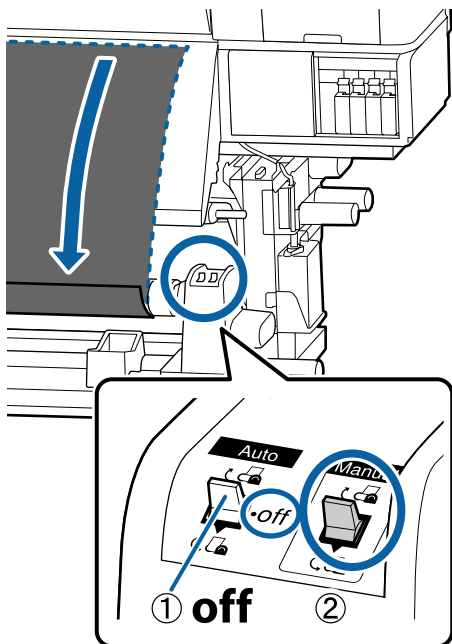


⚠ Svarbi informacija:

Pjaunant spausdinimo medžiagą patikrinkite, ar ji nepakilusi priekinio dangčio viduje ir neatsilaisvino nuo spausdinimo medžiagos krašto plokštės prieš spausdinimą.

Pagrindinės operacijos

- 4** Perjunkite jungiklį Auto į padėtį Off. Paimkite atpjautą spausdinimo medžiagą naudodami Manual jungiklį, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.



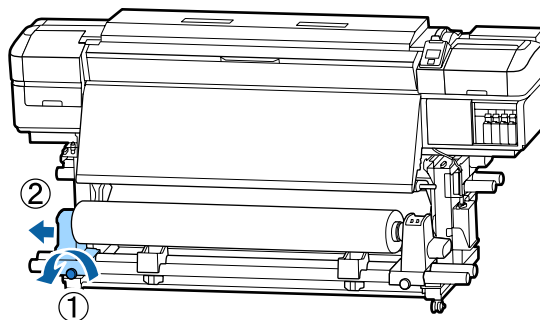
Spausdinimo medžiagos išėmimas

⚠ Perspėjimas:

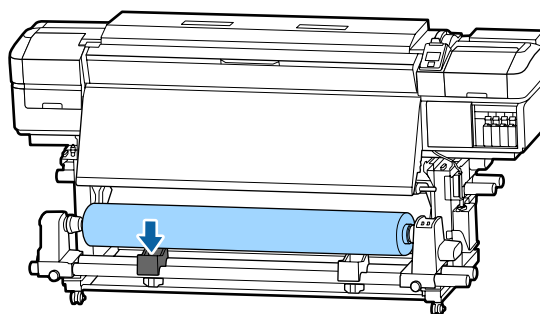
- ❑ Jeigu spausdinimo medžiaga yra sunkesnė negu 20 kg, ją nešti turėtų keli asmenys. Bent du žmonės privalo įdėti arba išimti spausdinimo medžiagą.
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

- 1** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo kairiojo krašto.

- 2** Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.

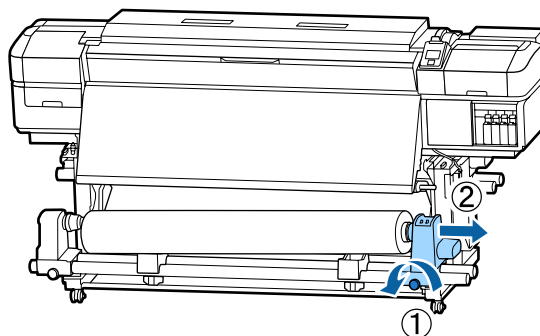


- 3** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

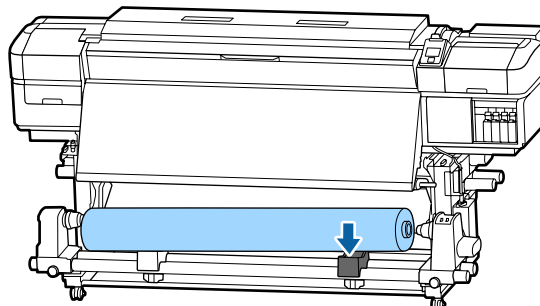


- 4** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

- 5** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 6** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



Pagrindinės operacijos

7

Norėdami išimti spausdinimo medžiagą iš galinio popieriaus padavimo elemento, atvirkštine tvarka atlikite medžiagos dėjimo veiksmus.

Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

Patikrinkite rašalo likutį

Jei rašalas baigtųsi spausdinant, spausdinimą bus galima tęsti pakeitus susijusią kasetę. Tačiau pakeitus rašalą spausdinimo užduoties metu priklausomai nuo džiūvimo sąlygų galite pastebėti spalvų skirtumą. Jei žinote, kad spausdinimo darbas bus didelis, rekomenduojame naudoti naujas kasetes, kuriomis prieš spausdinimą pakeisite kasetes su nedaug rašalo. Senas kasetes galima įdėti ir naudoti vėliau.

Rašalo lygis nurodomas piktograma  „Informacija apie ekrano rodinius” puslapyje 14

Rašalo kasečių keitimas  „Keitimo procedūra” puslapyje 70

WH / MS rašalų sukratymas (kai SC-S80600 Series pasirinktas 10 spalvų režimas)

WH / MS rašalai gali nusėsti lengviau nei kiti rašalai dėl rašalo savybių.

Prieš pradėdami dienos darbus, išimkite rašalo kasetes ir pakratykite jas į šonus maždaug 15 kartų per 5 sekundes.

Rašalo kasečių sukratymas  „Purtymas” puslapyje 70

Spaudinio patikros raštas

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, spausdinkite patikros raštą.

Jei rašto dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Tikrinimo šablono spausdinimas  „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas” puslapyje 81

Galvutės valymas  „Galvutės valymas” puslapyje 81

Pagrindinės operacijos

Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas

Spausdinimo medžiagos nustatymų tipai ir santrauka

Pateikiami įvairūs nustatymai, leidžiantys spausdinti optimaliai, atsižvelgiant į naudojamos spausdinimo medžiagos formatą ir tipą. Tačiau gali būti sunku atlikti visus nustatymus kiekvieną kartą.

Vieną iš šių būdų galite lengvai užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve.

Easy Media Setup tinkamas greitam spausdinimui. Užregistravę spausdinimo medžiagos nustatymus į spausdintuvą per Easy Media Setup, daugiau informacijos apie spausdinimą naudojant RIP rasite *Manual for RIP Printing (RIP spausdinimo vadove)*, įdiegtame kartu su Epson Control Dashboard.

Naudodami Epson Control Dashboard galite spausdinti optimaliais naudojamai spausdinimo medžiagai nustatytais ir pasiekti aukštos kokybės rezultatų.

„Easy Media Setup“ atlikimas iš spausdintuvo sąrankos meniu

Pasirinkus įdėtos spausdinimo medžiagos tipą, įkraunami atitinkami nustatymai. Po to atliekamas spausdinimo medžiagos koregavimas, kad nustatymai būtų optimizuoti esamam medžiagos plokščiui nepriklausomai nuo to, ar medžiaga įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

Spausdinimo medžiagos koregavimo veiksmai skiriasi priklausomai nuo pasirinkto medžiagos tipo.

Pasirinkus Adhesive Vinyl arba Banner: galimi Auto / Manual

Paprastai rekomenduojame pasirinkti **Auto**. Automatiškai atliekamas tiekimo reguliavimas ir galvutės lygiavimas spausdinant ir nuskaitant spausdinimo medžiagos reguliavimo šabloną.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 270 mm

Pasirinkus Film, Canvas, Textile ar Paper/Others: atlikite rankinį medžiagos reguliavimą.

Vizualiai patikrinkite atspausdintą reguliavimo šabloną ir įveskite koregavimo vertę.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Feed Adjustment	Apie 130 mm Pasirinkus Textile , maždaug 770 mm
Head Alignment	
SC-S40600 Series Vienos galvutės režime su SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series	Maždaug 50 mm *1
Dviejų galvučių režime su SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series	Maždaug 70 mm *2

*1 Vienos galvutės režime 10 spalvų režimui SC-S80600 Series su įdėtu MS, maždaug 80 mm

*2 Dviejų galvučių režime 10 spalvų režimui SC-S80600 Series su įdėtu MS, maždaug 120 mm

Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas su Epson Control Dashboard

Įdiekite Epson Control Dashboard iš „Epson Setup Navi“ („Epson“ sąrankos navigacija) (<http://epson.sn>) arba naudodami pridėtą programinės įrangos diską ir paleiskite programą. Įregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus į spausdintuvą galite naudodami internete prieinamus arba to paties modelio spausdintuve išsaugotus medžiagos nustatymus.

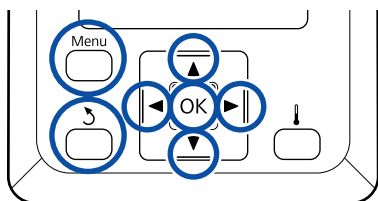
Daugiau informacijos: žr. Epson Control Dashboard žinyną internete.

Toliau paaiškinama procedūra, skirta „Easy Media Setup“.

Pagrindinės operacijos

„Easy Media Setup“ procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.
- 3 Naudokite mygtuką ▼ arba ▲, kad pasirinktumėte „**Easy Media Setup**“, tada paspauskite mygtuką **OK**.
- 4 ▼/▲ mygtukais pasirinkite norimą spausdinimo medžiagos numerį, tada paspauskite **OK** mygtuką.
Jeigu pasirinktas skaičius su įrašytais nustatymais, esami nustatymai perrašomi.
- 5 Nustatymo pavadinimas užregistruotas.
Suteikite pavadinimą spausdinimo medžiagos nustatymų bankui. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.
Mygtukais ▼/▲ galite įjungti raides ir simbolius. Parodžius norimą simbolį, spauskite mygtuką ► ir pasirinkite kitą įvesties vietą.
Klaidas galima ištrinti paspaudus mygtuką ◀, ištrinant ankstesnį simbolį ir žymeklį pastumiant atgal per vieną padėtį.
- 6 Įvedę pavadinimą, nuspauskite **OK** mygtuką.
- 7 Norėdami pasirinkti spausdinimo medžiagos tipą, kuris derėtų su įdėta spausdinimo medžiaga, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet mygtuką **OK**.
Pasirinkus **Adhesive Vinyl** ar **Banner**, pereikite prie 8 žingsnio.

Pasirinkus bet ką, išskyrus **Adhesive Vinyl** ir **Banner**, pradedamas spausdinti spausdinimo medžiagos reguliavimo šablonas. Pereikite prie 9 žingsnio.

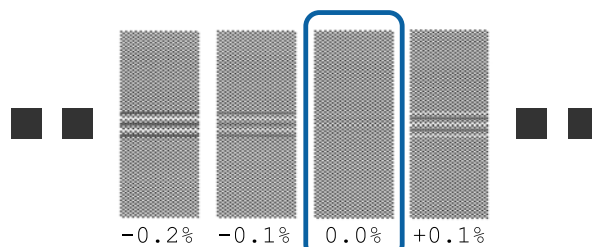
- 8 Naudokite mygtukus ▼/▲, norėdami pasirinkti „Auto“ / „Manual“, skirtą „Media Adjust“, tada paspauskite mygtuką **OK**.

Vykdam **Auto**: atspausdinamas reguliavimo šablonas. Užbaigus automatinį reguliavimą užbaigiamas Easy Media Setup ir grįžtama į būsenos ekraną.

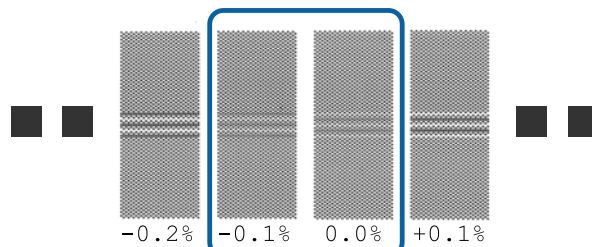
Vykdam **Manual**: atspausdinamas reguliavimo šablonas. Užbaigus spausdinimą, rodomas reguliavimo verčių įvedimo ekranas. Pereikite prie kitos procedūros.

- 9 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Kai pasirinkta bet kas, išskyrus Textile
Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „0,0“.



Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 10 žingsnyje įveskite vidurinę vertę. Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0.05 %“.



Jei visuose reguliavimo šablonuose yra persidengimų ar tarpų, pasirinkite šabloną, kuriame mažiausiai persidengimų ar tarpų.

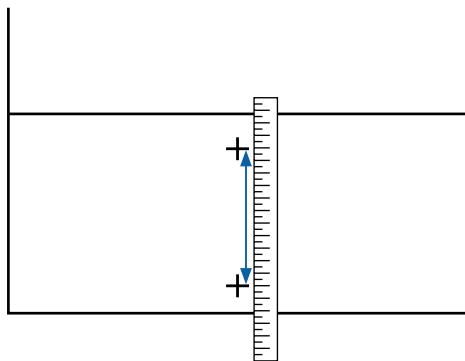
Pagrindinės operacijos

Tokiu atveju laikykitės šių žingsnių, kad užbaigtumėte Easy Media Setup, ir atlikite **500mm Pattern** spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimui. ➡ „Feed Adjustment” puslapyje 51

Pasirinkus Textile:

Atspausdinamas 500 mm šablonas.

Matuokite naudodami skalę iki 0,5 mm.



10

Rodomas reguliavimo šablono patikrinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Kai pasirinkta bet kas, išskyrus Textile

Paspauskite ▼ / ▲ mygtukus ir nustatykite vertę, atspausdintą po pasirinktu šablonu A grupėje iš 9 žingsnio, tada paspauskite mygtuką OK.

Nustatykite B tokiu pat būdu.

Spausdinimui prasidėjus iš naujo ir užbaigus reguliavimo šablono spausdinimą, pasirodys reguliavimo verčių įvedimo ekranas.

Pasirinkus Textile

Nustatykite 9 žingsnyje išmatuotą vertę ir paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimui prasidėjus iš naujo ir užbaigus reguliavimo šablono spausdinimą, pasirodys reguliavimo verčių įvedimo ekranas.

11

Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

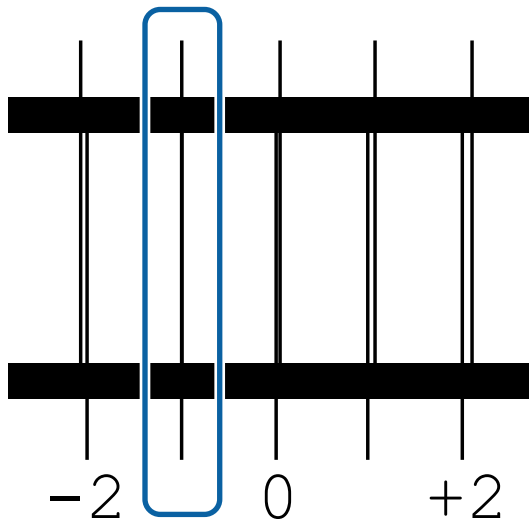
Modelis / būseną	Reguliavimo šablonas
☐ SC-S40600 Series	Du blokai A ir B*1
☐ Vienos galvutės režime su SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series	

Modelis / būseną	Reguliavimo šablonas
Dviejų galvutės režime su SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series	Šeši blokai nuo A iki F*2

*1 Vienos galvutės režime 10 spalvų režimui SC-S80600 Series su įdėtu MS, keturi blokai nuo A iki D.

*2 Dviejų galvutės režime 10 spalvų režimui SC-S80600 Series su įdėtu MS, dvylika blokų nuo A iki L.

Abiem atvejais pasirinkite ploniausią linijų šabloną (visos linijos persidengia). Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „-1”.



12

Rodomas verčių įvedimo ekranas.

▲ / ▼ mygtukais keiskite vertę į vertę, gautą 11 žingsnyje, tada paspauskite mygtuką OK.

13

Atspausdinus keletą patikrinimo raštų, pasirinkite patikrinimo rašto numerį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

▲ / ▼ mygtukais keiskite vertę į vertę, gautą 11 žingsnyje, tada paspauskite mygtuką OK.

Įvedus paskutinį nustatymą, pasirodo būsenos ekranas.

„Customize Settings” atlikimas po registracijos

Po registracijos, atliekant „Media Type” arba „Advanced Settings”, esančius „Customize Settings”, vėl reikia atlikti „Media Adjust”.

➡ „Media Adjust” puslapyje 51

Pagrindinės operacijos

Media Adjust

Šis meniu naudojamas įvykus šioms sąlygoms, atlikus spausdinimo medžiagos reguliavimą.

Net atlikus automatinį spausdinimo medžiagos reguliavimą, spausdinimo rezultatuose matomi linijos arba grūdėtumas

Pasirinkite „Manual” tada atlikite „Media Adjust” — „Standard” ir „Head Alignment”.

Kai keičiama „Advanced Settings”, išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus

„Media Adjust” („Auto”)

Ši parinktis rodoma pasirenkant „Adhesive Vinyl” arba „Banner”, esančius „Media Type”.

Atlikite tiekimo reguliavimą ir galvutės lygiavimą spausdinant šabloną, taip pat kaip automatiniam reguliavimui, esančiam „Easy Media Setup”.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 270 mm

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 28

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 35

- 2 Paspauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.

- 3 Pasirinkite „Media Setup” — „Customize Settings” — „Media Adjust” — „Auto”.

- 4 Paspaudus OK, pradėdamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas.

Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

„Media Adjust” („Manual”)

Rankinio reguliavimo metu galite atskirai atlikti „Feed Adjustment” ir „Head Alignment”.

Feed Adjustment

Šis meniu naudojamas kai spaudiniuose atsiranda juostos (horizontalios juostos, atspalvio nevienodumas arba juostos).

Reguliavimui galite pasirinkti „Standard” arba „500mm Pattern”.

Standard

Tai renkamasi dažniausiai.

Ši parinktis nerodoma, pasirinkus „Textile”, esančią „Media Type”.

500mm Pattern

Tai naudinga atliekant tikslius spausdinimo reguliavimus, spausdinant ant nelygios medžiagos, pvz., drobės, arba medžiagos, kuri yra pralaidi, pvz., audinio.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Atliekant **Standard**: maždaug 130 mm

Atliekant **500mm Pattern**: maždaug 770 mm

Nustatymo procedūra

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 28

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 35

- 2 Paspauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.

Pagrindinės operacijos

3 Pasirinkite „Media Setup” — „Customize Settings” — „Media Adjust” — „Manual” — „Feed Adjustment”.

4 Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite „Standard” arba „500 mm”.

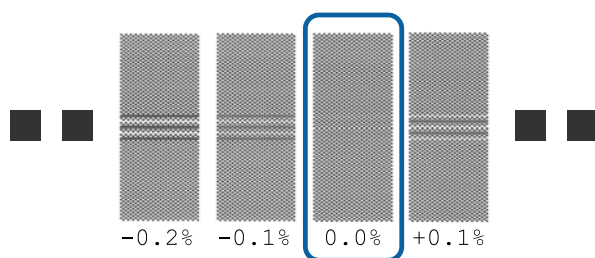
5 Norėdami spausdinti reguliavimo šabloną, paspauskite mygtuką OK.

Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

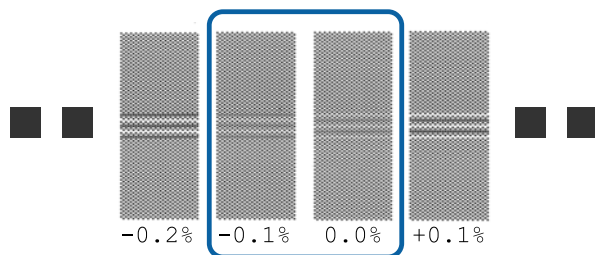
6 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Pasirinkus „Standard”

Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „0,0”.



Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 7 žingsnyje įveskite vidurinę vertę. Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0.05 %”.

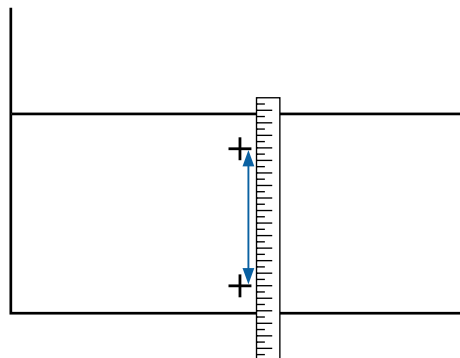


Jei visuose reguliavimo šablonuose yra persidengimų ar tarpų, pasirinkite šabloną, kuriame mažiausiai persidengimų ar tarpų.

Tokiu atveju laikykites šių žingsnių, kad užbaigtumėte spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimą, ir atlikite **500mm Pattern** spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimui.

Pasirinkus „500mm Pattern”

Matuokite naudodami skalę iki 0,5 mm.



7 Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Pasirinkus „Standard”

Nustatykite vertes, atspausdintas po A ir B pasirinktais šablonais, tada paspauskite mygtuką OK.

Pasirinkus „500mm Pattern”

Nustatykite 6 žingsnyje gautą vertę, tada paspauskite mygtuką OK.

Užbaigus nustatymus, rodomas būsenos rodymo ekranas.

Head Alignment

Priklausomai nuo modelio ir naudojamų nustatymų būsenos, maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti testinį šabloną, skiriasi, kaip parodyta.

Modelis / būseną	Naudojamas medžiagos ilgis
☐ SC-S40600 Series	Maždaug 50 mm *1
☐ Vienos galvutės režime su SC-S80600 Series/SC-S60600 Series	
Dviejų galvučių režime su SC-S80600 Series/SC-S60600 Series	Maždaug 70 mm *2

*1 Vienos galvutės režime 10 spalvų režimui SC-S80600 Series su įdėtu MS, maždaug 80 mm

*2 Dviejų galvučių režime 10 spalvų režimui SC-S80600 Series su įdėtu MS, maždaug 120 mm

Pagrindinės operacijos

Nustatymo procedūra

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 28

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 35

- 2 Paspauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 3 Pasirinkite „**Media Setup**“ — „**Customize Settings**“ — „**Media Adjust**“ — „**Manual**“ — „**Head Alignment**“.
- 4 Norėdami spausdinti reguliavimo šabloną, paspauskite mygtuką **OK**.
Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

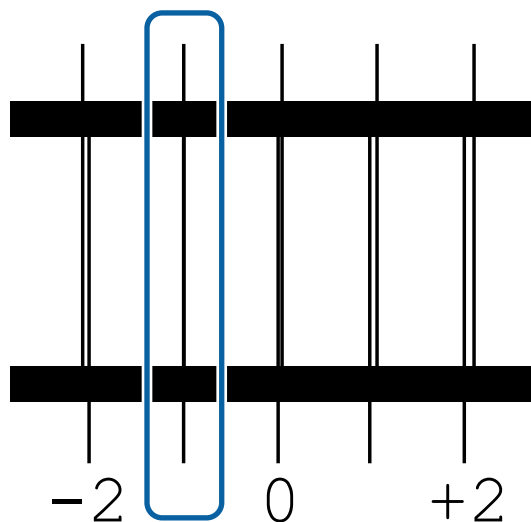
- 5 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Modelis / būseną	Reguliavimo šablonas
☐ SC-S40600 Series ☐ Vienos galvutės režime su SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series	Du blokai A ir B* ¹
Dviejų galvučių režime su SC-S80600 Series/ SC-S60600 Series	Šeši blokai nuo A iki F* ²

*1 Vienos galvutės režime 10 spalvų režimui SC-S80600 Series su įdėtu MS, keturi blokai nuo A iki D.

*2 Dviejų galvučių režime 10 spalvų režimui SC-S80600 Series su įdėtu MS, dvylika blokų nuo A iki L.

Abiem atvejais pasirinkite ploniausią linijų šabloną (visos linijos persidengia). Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „-1“.



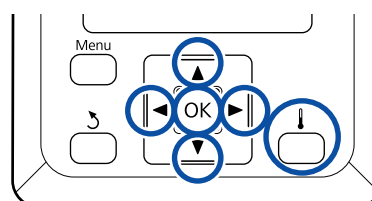
- 6 Rodomas verčių įvedimo ekranas.
Naudodami ▲ / ▼ mygtukus, įveskite 5 žingsnyje užfiksuotą šablono numerį ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 7 Atspausdinus keletą patikrinimo raštų, pasirinkite patikrinimo rašto numerį ir tuomet paspauskite mygtuką **OK**.

Įvedus paskutinės spalvos rašto numerį, bus parodytas spausdinimo medžiagos sąrankos meniu.

Nustatymų keitimas spausdinimo metu

Šildytuvo temperatūros ir džiovinimo nustatymų keitimas

Nustatant naudojami mygtukai



Pagrindinės operacijos

- 1 Spausdinimo metu paspauskite mygtuką [].
Rodomas **Heating & Drying** meniu.
- 2 Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite norimą elementą ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite reikšmę.
Heater Temperature
(1) Mygtukais ► / ◄ pasirinkite šildytuvą. Žvelgiant iš kairės, elementai yra tokie: pašildytuvas, spausdinimo paviršiaus šildytuvas ir spausdinio šildytuvas.
(2) Pasirinkę norimą šildytuvą, mygtukais ▼ / ▲ nustatykite temperatūrą.

Additional Dryer

Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite elementus.

- 4 Paspaudus mygtuką OK, atnaujinami nustatymai tuo metu pasirinktai spausdinimo medžiagai ir rodomas Heating & Drying meniu.
- 5 Paspaudus mygtuką ↻, meniu uždaromas ir rodomas būsenos rodymo ekranas.

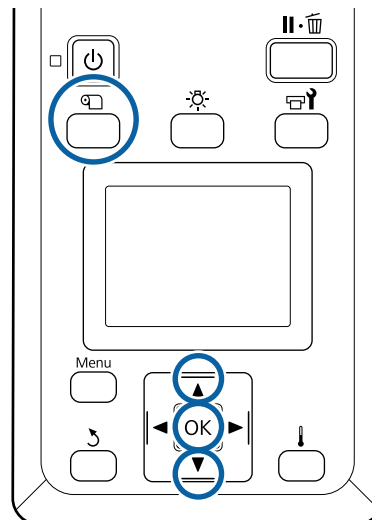
Pastaba:

Laikas, reikalingas šildytuvams pasiekti nustatytą temperatūrą, kinta, tai priklauso nuo aplinkos temperatūros.

Linijų taisymas

Norėdami ištaisyti linijas spausdinimo metu, atlikite „Feed Adjustment“.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Spausdinimo metu paspauskite mygtuką .
Rodoma esama reguliavimo vertė.
- 2 ▼ / ▲ mygtukais pakeiskite esamą vertę.
Jei padavimo apimtis per maža, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį.
Jei padavimo apimtis per didelė, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį.
- 3 Patikrinkite spaudinį. Jei nesate patenkinti rezultatais, ▼ / ▲ mygtukais pakeiskite vertę.
Dėl to bus atnaujinta pasirinktos spausdinimo medžiagos **Feed Adjustment** vertė.

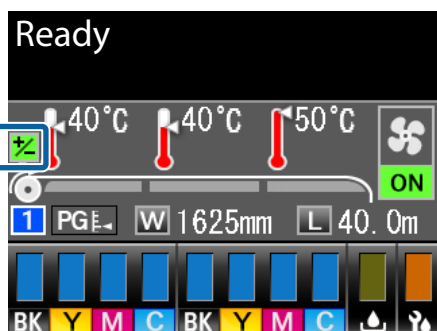
Pagrindinės operacijos

- 4** Paspauskite mygtuką **OK**, kad būtų parodytas būsenos ekranas.

Pastaba:

Jeigu keičiami nustatymai, valdymo skydelio ekrane rodoma žemiau pateikta piktograma. Norėdami pašalinti šią piktogramą, atlikite šiuos veiksmus.

- ☐ Iš naujo paleiskite „**Feed Adjustment**“.
- ☐ Vykdykite **Restore Settings**.



- 1** Spausdinimo metu paspauskite mygtuką **Menu**. Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2** Naudodami ▼ / ▲ mygtukus pasirinkite „**Printer Status**“, tada paspauskite mygtuką **OK**.
- 3** Naudodami ▼ / ▲ mygtukus pasirinkite elementą, kurį norite patikrinti, tada paspauskite mygtuką **OK**.
- 4** Dabartinę būseną nurodo piktograma.
- 5** Po patikros paspaudus mygtuką **OK**, rodomas ankstesnis ekranas.

Baigus paskirties spausdinimą, rekomenduojame atlikti „**Media Adjust**“ iš sąrankos meniu.

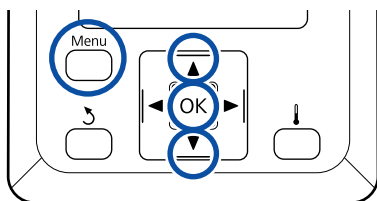
„[Media Adjust](#)“ puslapyje 51

Informacijos apie likusį rašalo ir valytuvų kiekį tikrinimas

Kai norite patikrinti šią informaciją spausdinimo metu, parodo likusius kiekius.

- ☐ Likusio rašalo lygis
- ☐ Laisva vieta Panaudoto rašalo indas
- ☐ Likę valytuvai

Nustatant naudojami mygtukai



Pagrindinės operacijos

Spausdinimo plotas

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.

Spausdintuvo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto atpažinimas skiriasi, kaip parodyta toliau Media Size Check nuostatose.

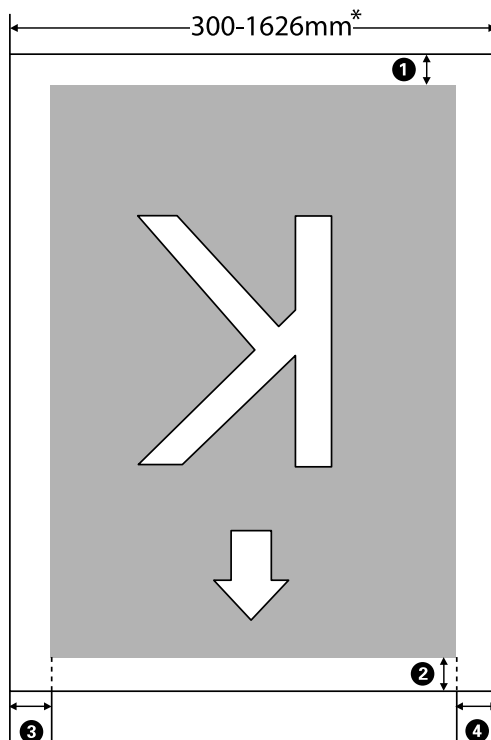
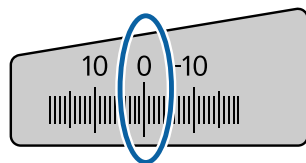
„Media Size Check” „ON” : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairį ir dešinį įstatytos spausdinimo medžiagos kraštus.

Pritvirtinus spausdinimo medžiagos krašto plokšteles, 5 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų atpažįstami kaip spausdinimo medžiagos kraštai.

Spausdinimo medžiagos kraštai neaptinkami tinkamai, jeigu spausdinimo medžiagos krašto plokštės nėra tinkamai pritvirtintos.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 28

„Media Size Check” „OFF” : Ilgiausia padala ant spaudinio šildytuvo etiketės (toliau esančioje iliustracijoje) naudojama kaip standartinė padėtis spausdinimo medžiagos dešiniajai pusei. Nepriklausomai nuo įstatyto spausdinimo medžiagos pločio, kairysis spausdinimo medžiagos kraštas nuo dešiniojo krašto standartinės padėties turi būti 1 626 mm (64 colių) atstumu.



Pagrindinės operacijos

- * Kai „Media Size Check” nustatyta ties „OFF”, tai yra 1 626 mm (64 coliai), nepriklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.

1 iki 4 nurodo visų keturių pusių paraštes. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Paraščių padėtis	Paaiškinimas	Galimos nustatymo ribos
1 Galas ^{*1}	Tai gali būti nustatyta RIP. Norėdami išlaikyti spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą, jeigu nustatymai yra mažesni kaip 5 mm arba didesni kaip 17 mm, nustatymai atitinkamai perjungiami į 5 mm ir 17 mm atitinkamai.	5–17 mm
2 Priekinis kraštas ^{*1}	Tai gali būti nustatyta RIP. Skiriasi ilgiu, kurį įdėta spausdinimo medžiaga buvo traukiama. Kad išlaikytumėte spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą spausdindami nepertraukiamai, net esant RIP programoje pridėtam paraščių rinkiniui, reikia, kai nustatymai mažesni kaip 5 mm, nustatymą perjungti į 5 mm.	5 mm arba daugiau
3 Kairysis kraštas ^{*2, *3}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Side Margin(Left) vertė. Numatytoji vertė yra 5 mm.	3–25 mm
4 Dešinysis kraštas ^{*2, *3}	Visos Print Start Position ir Side Margin(Right) vertės pasirinktos spausdintuvo sąrankos meniu. Numatytasis Print Start Position nustatymas yra 0 mm, o Side Margin(Right) yra 5 mm.	3–825 mm

- *1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, nustatytos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *2 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *3 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.
- ☐ Naudodami spausdinimo medžiagos krašto plokšteles, paraštes nustatykite 10 mm ar daugiau. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant plokštelių.
 - ☐ Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

Pastaba:

Jei šių punktų nebus laikomasi, kai „Media Size Check” nustatyta **OFF**, spausdinimas gali vykti už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo krašto. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.

- ☐ Pasirūpinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršytų įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.
 - ☐ Kai spausdinimo medžiaga įdedama į kairę nuo dešinėsios pusės nuorodinės padėties, lygiuokite nustatymą **Print Start Position** su spausdinimo medžiagos nustatyta padėtimi.
-  „Printer Setup meniu” puslapyje 104

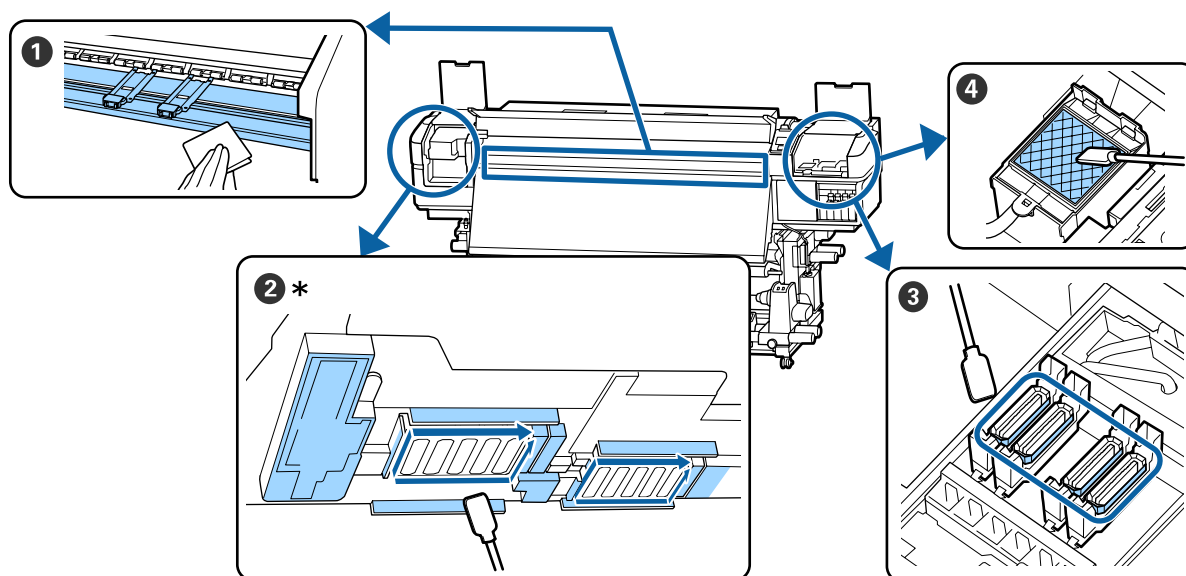
Priežiūra

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

Valymo vietos ir laikas

Jei tęsate spausdintuvo naudojimą nevalydami, gali užsikimšti purkštukai arba lašėti rašalas.



* Tik dešinę spausdinimo galvutę naudojant SC-S40600 Series.

Kada atlikti	Valomas komponentas
Pradedant darbą kiekvieną dieną	➊ Spausdinimo plokštės šildytuvas ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės 🔧 „Valymas kasdien“ puslapyje 62
Bent kartą per mėnesį	➋ Aplink spausdinimo galvutę ➌ Dangteliai ➍ Plovimo padėklas (kai purvinas) 🔧 „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 63 Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube. SC-S40600 Series Video Manual SC-S60600 Series Video Manual SC-S80600 Series Video Manual

Priežiūra

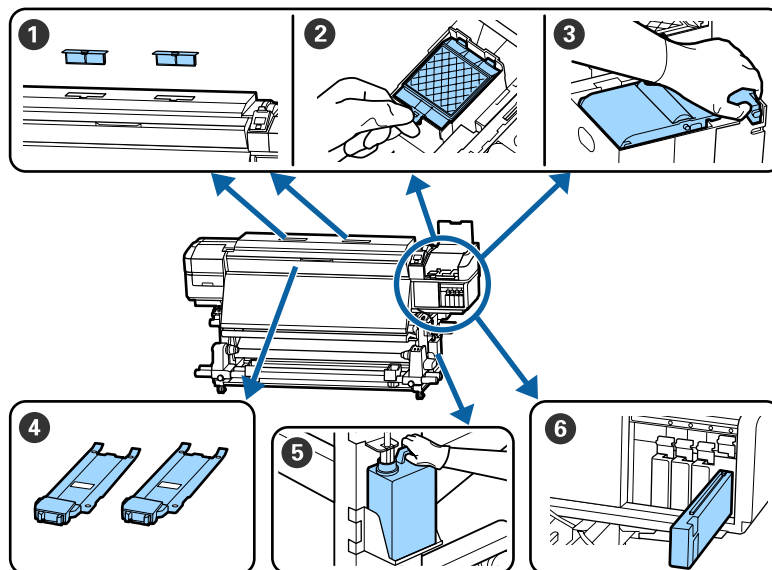


Svarbi informacija:

Spausdintuve yra tikslių instrumentų. Jeigu pūkai ar dulkės prilimpa prie spausdinimo galvutės purkštuko, spausdinimo kokybė blogėja.

Valykite dažniau negu rekomenduojama reguliariai valyti, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamos spausdinimo medžiagos.

Ekspluatacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas



Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasiruošimą ir keitimą	1 Oro filtrai 2 Plovimo padėklas 3 Valytuvai „Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas“ puslapyje 73 5 Panaudoto rašalo indas „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 72
Jei valdymo skydelio ekrane rodomas mažo rašalo kiekio įspėjimas, rekomenduojame kuo greičiau pakeisti rašalo kasetę(-es)	6 Rašalo kasetė „Keitimo procedūra“ puslapyje 70
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	4 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 76

Priežiūra

Kita priežiūra

Kada atlikti	Operacija
☐ Kartą per tris savaites ☐ Prieš pradėdant dienos darbus (tik WH/MS)*	Rašalo kasečių kratymas  „Purtymas“ puslapyje 70
☐ Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgalis ☐ Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi ☐ Atsirado horizontalių dryžių arba atspalvio netolygumas (juostos)	Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 79
Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį	Galvutės valymas  „Galvutės valymas“ puslapyje 81
Jei spausdintuvas bus nenaudojamas (ir išjungtas) ilgą laiką	Pre-Storage Maint.  „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 83
(Tik SC-S80600 Series) ☐ Keisdami taškinę spalvą naudojimui (WH <=> MS) ☐ 10 spalvų režimas <=> 9 spalvų režimas	Change Color Mode  „Change Color Mode (tik SC-S80600 Series)“ puslapyje 85
Kai purvas nuo ritinėlių prilimpa prie spaudinių	Prispaudimo ritinėliai  „Prispaudimo ritinėlių valymas“ puslapyje 87
Kai spausdintuvo vidus sunkiai matomas	Priekinio dangčio vidų  „Priekinio dangčio vidaus valymas“ puslapyje 86
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie tepimą	Pateikiamais tepalais sutepant vežimėlio strypą  „Vežimėlio strypo tepimas tepalu“ puslapyje 87

* SC-S80600 Series, pasirinkus 10 spalvų režimą

Priežiūra

Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

Keisdami rašalo kasetes ar atlikdami apžiūrą, pasirūpinkite autentiškomis dalimis.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 120

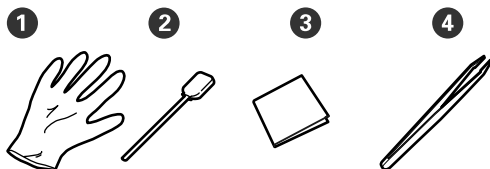
Jeigu naudojamos pirštinės yra nusidėvėjusios, pasirūpinkite lengvai įsigijamomis pirštinėmis iš nitrilo.

Apsauginiai akiniai (įsigijami atskirai)
Apsaugo akis nuo rašalo ir rašalo valiklis.

Veido kaukė (įsigijami atskirai)
Saugo nosį ir burną nuo rašalo valiklio.

Aptarnavimo komplektas (pateikiamas kartu su spausdintuvu)
Bendrajam valymui.

Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.



- ➊ Pirštinės (12 vnt.)
- ➋ Valymo lazdelės (20 vnt.)
- ➌ Švarios šluostės kambariams valyti (100 vnt.)
- ➍ Pincetas (1 vnt.)

Rašalo valiklis (pateikiamas kartu su spausdintuvu)
Naudokite valydami rašalo dėmes.

Naudojimo būdas  „Naudojant rašalo valiklį“ puslapyje 64

Metalinis dėklas (pateikiamas su spausdintuvu)



Naudojamas padėti valymo reikmenims, išimtomis medžiagoms arba rašalo valikliui įpylimui į talpą, pateikiamą su spausdintuvu.

Svarbi informacija:

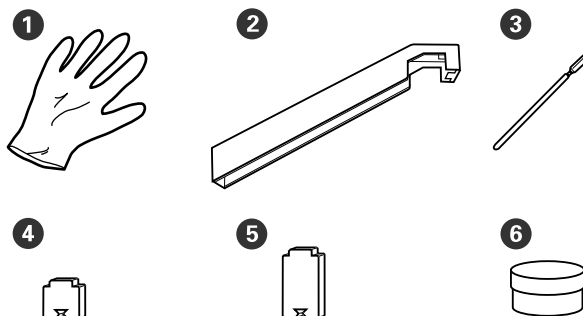
Jeigu panaudota valymo lazdelė ir pan. padedama tiesiai ant spausdintuvo, rašalo valiklis, dėl savo charakteristikų, gali sukelti deformacijas.

Minkšta šluostė (esanti prekyboje)

Naudokite valydami spausdintuvo vidų.
Rekomenduojame naudoti elementą, kuris nepalieka plaušelių ir nesukuria statinio elektros krūvio.

Tepimo rinkinys (pateikiamas kartu su spausdintuvu)
Naudokite, kai tepate tepalu vežimėlio strypą.

Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.



- ➊ Pirštinės (16 vnt.)
- ➋ Tepimo įrankis (1 vnt.)
- ➌ Valymo lazdelės (8 vnt.)
- ➍ Padėklas A (16 vnt.)
- ➎ Padėklas B (16 vnt.)
- ➏ Tepalas (2 vnt.)

Priežiūra

Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.



Perspėjimas:

- ❑ *Laikykite rašalo kasetes, Cleaning Cartridge (Valymo kasetė), rašalo valiklis, tepalus, ir panaudotą rašalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- ❑ *Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Rašalui, panaudotam rašalui, rašalo valiklis ar tepalams patekus ant odos, į akis ar burną, atlikite šiuos veiksmus:*
 - ❑ *Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu problema išlieka, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu skystis pateko į burną, nedelsiant kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu nurijo skystį, nesukelkite priverstinio pykinimo, bet nedelsiant kreipkitės pagalbos į gydytoją. Jeigu sukliamas priverstinis pykinimas, skystis gali likti į trachėją. Tai yra pavojinga.*
- ❑ *Pakeitę Panaudoto rašalo indas ar naudodami rašalo valiklis, gerai nusiplaukite ir praskalaukite rankas.*

- ❑ Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.

- ❑ Naudokite tik gautas valymo juosteles ar priežiūros rinkinyje esančias juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- ❑ Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- ❑ Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Nenaudokite vandens ar alkoholio valyti vietoms aplink spausdinimo galvutę ar dangtelį ir t. t. Susimaišęs su vandeniu arba alkoholiu, rašalas stingsta.
- ❑ Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokią statinį elektros krūvį.

Valymas kasdien

Prie spausdinimo plokštės šildytuvo arba spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių prilipę pūkai, dulkės ar rašalas gali užkimšti purkštuką ar sukelti rašalo lašėjimą.

Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kasdien valyti prieš pradedant darbą.



Perspėjimas:

- ❑ *Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.*



Svarbi informacija:

Valydami spausdintuvo vidų, nenaudokite rašalo valiklis. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvo dalis.

Priežiūra

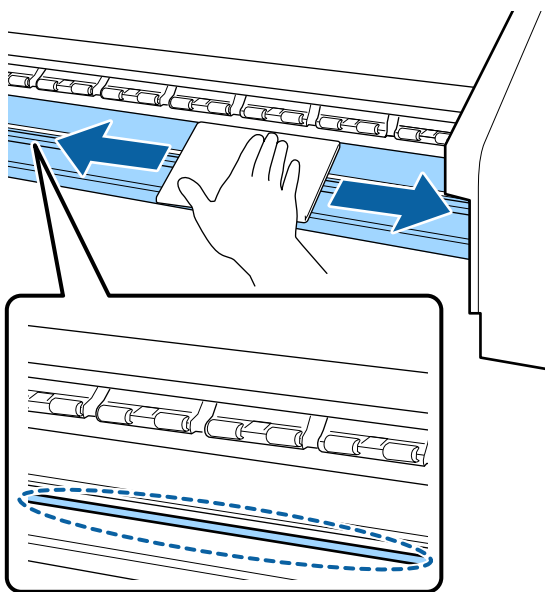
- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
Atjunkite abu maitinimo laidus.
Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.

- 2 Trumpam palikite spausdintuvą.

- 3 Atidarykite priekinį dangtį.

- 4 Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo plokštės šildytuvo.

Atsargiai pašalinkite šerelius ir dulkes, užstrigusias ant spausdinimo paviršiaus.



- 5 Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.



Svarbi informacija:

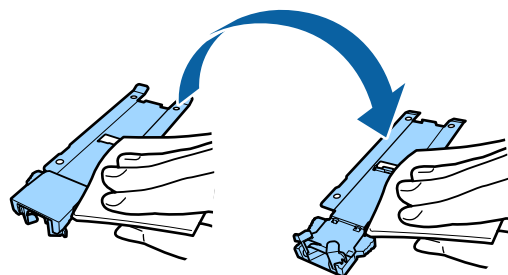
Kai naudojama spausdinimo medžiaga su klizais, klizus nuvalykite naudodami skiestą neutralią valymo priemonę. Jeigu spausdinate, kai klizai yra prilipę prie galo, tokiu būdu klizai gali patekti ant spausdinimo galvutės.

Kai naudojate spausdinimo medžiagą su klizais ir kai rašalas prilimpa

Pašalinkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles ir išvalykite plokštelių priekinę ir galinę puses.

Pašalinus dėmes, įstatykite plokšteles į jų pradines padėtis.

Spausdinimo medžiagą kraštines plokšteles išėmimas ir įstatymas ➡ „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 76



Reguliaraus valymo atlikimas

Išvalykite dalis pagal toliau pateiktą tvarką.

Spausdinimo galvutės judinimas



Valymas aplink spausdinimo galvutę



Valymas aplink dangtelius



Svarbi informacija:

Ši žinutė rodoma valdymo skydelio ekrane, jei vieną mėnesį nebuvo atliktas valymas. Kai parodomas pranešimas, kuo greičiau išvalykite įrenginį.

Press and perform Head Maintenance.

Priežiūra

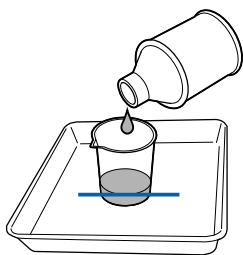
Naudojant rašalo valiklis

Rašalo valiklis naudokite tik dalims, nurodytoms vadove, valyti. Jei rašalo valiklis bus naudojamas kitoms spausdintuvo dalims valyti, galima sugadinti gaminį.

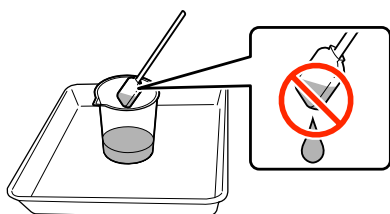
Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 62

- 1 Padėkite puodelį, pateikiamą su rašalo valiklis ant metalinio padėklo, tada įpilkite apie 10 ml rašalo valiklis į puodelį.



- 2 Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis. Saugokite, kad rašalo valiklis nenuvarvėtų nuo valymo juostelės.



Norėdami sudrėkinti švariam kambariui skirtą tamponą rašalo valiklis, naudokite į puodelį įpiltą rašalo valiklis.

! Svarbi informacija:

- ❑ Kartotinai nenaudokite rašalo valiklis. Naudodami purviną rašalo valiklis dar labiau ištersite elementus.
- ❑ Panaudotas rašalo valiklis, valymo lazdelė ir švariam kambariui skirti tamponai yra pramoninės atliekos. Jas utilizuokite tokiu pačiu būdu, kaip ir panaudotą rašalą.
☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 79
- ❑ Rašalo valiklis laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Panaudoję rašalo valiklis, pirmiausiai uždarykite vidinį dangtelį, tada išorinį. Jeigu netinkamai uždarysite šiuos dangtelius, rašalo valiklis gali pratekėti arba išgaruoti.

Spausdinimo galvutės judinimas

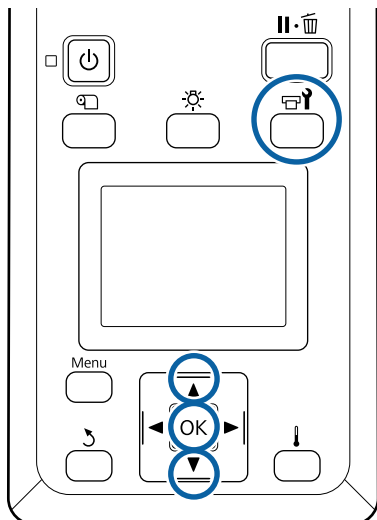
Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutės valymo padėtį.

! Svarbi informacija:

būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.

Priežiūra

Nustatant naudojami mygtukai

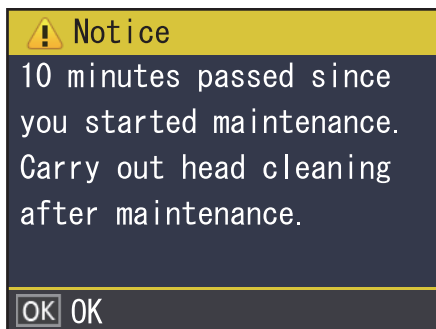


- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas įjungtas, ir paspauskite mygtuką.
Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2 Mygtukais ▼/▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Naudodami ▼ / ▲ mygtukus pasirinkite „Regular Cleaning”, tada paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo galvutė judės į valymo padėtį.

Pastaba:

Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamas signalas skamba 10 minučių. Norėdami tęsti valymo procesą, paspauskite OK mygtuką. Praėjus 10 minučių, pasigirs įspėjamas signalas.



Valymas aplink spausdinimo galvutę

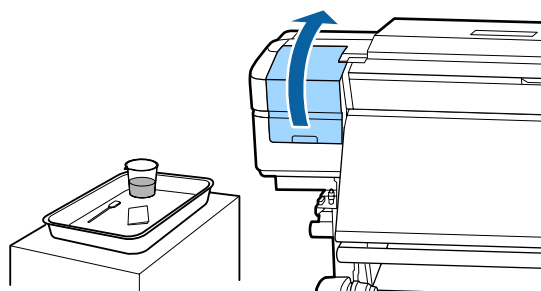
Jeigu pastebite rašalo gumulėlių, pūkų arba dulkių, kai tikrinате plotą aplink spausdintuvo galvutę, nuvalykite paviršių, atlikdami toliau nurodytą seką.

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series turi dvi spausdinimo galvutes. Valykite aplink abi spausdinimo galvutes.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

„Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 62

- 1 Kai spausdinimo galvutė perstumiami į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite kairį techninės priežiūros dangtį.



- 2 Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis. Naudokite naują valymo lazdelę ir rašalo valiklis.

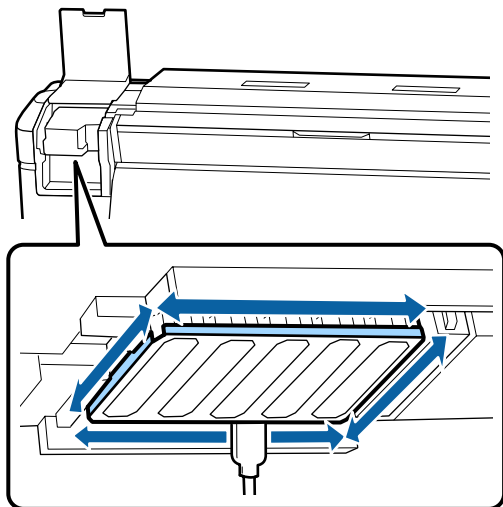
„Naudojant rašalo valiklis” puslapyje 64

Svarbi informacija:

- ☐ Atlikdami kiekvieną žingsnį, valymo lazdelę pamirkykite rašalo valiklis.
- ☐ Pašalinus rašalo gumulėlius su valymo lazdele, nuvalykite švariam kambariui skirtu valytuvu.

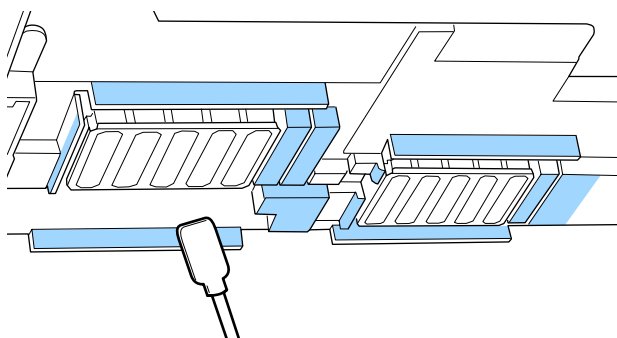
Priežiūra

- 3** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau rodykle nurodytų dalių.

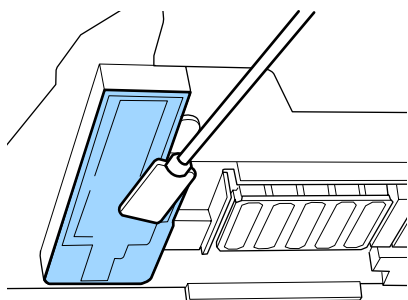


- 4** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .

Tik dešinę spausdinimo galvutę naudojant SC-S40600 Series.



- 5** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .

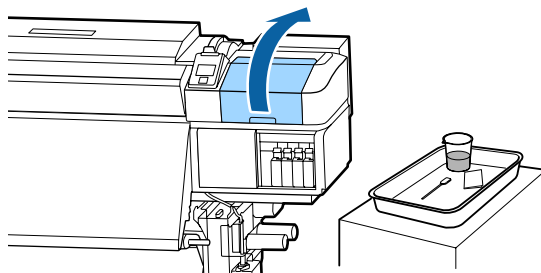


- 6** Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį.

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 62

Dangtelių valymas

- 1** Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.



- 2** Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis.

 „Naudojant rašalo valiklis“ puslapyje 64

- 3** Laikydami valymo lazdelę taip, kad būtų prisiglaudusi plokščiai, nuvalykite visų dangtelių kraštus.

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series turi du dangtelių blokus. Nuvalykite visus dangtelius.

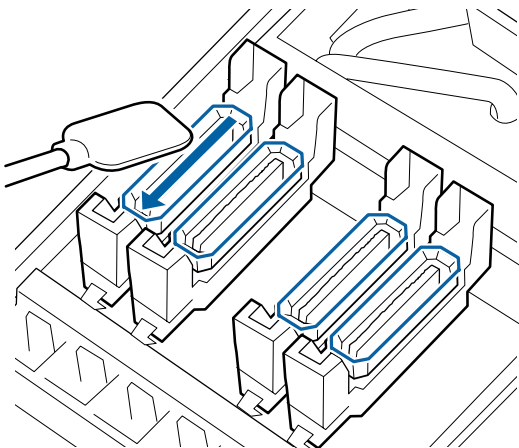
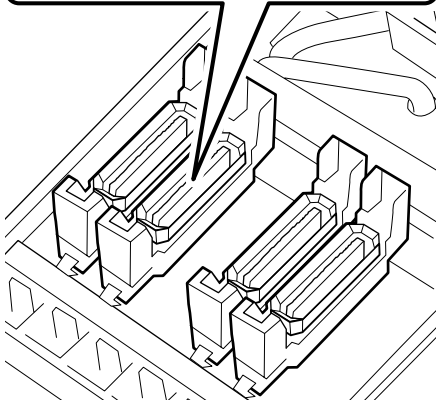
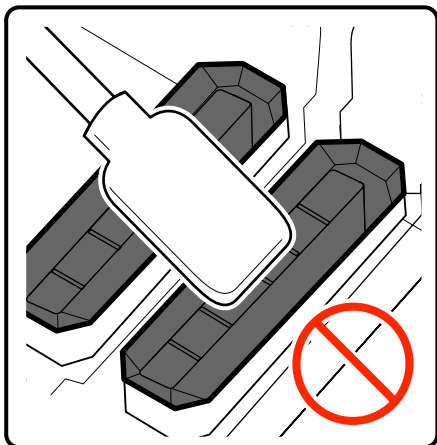
Valymas aplink dangtelius

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

Priežiūra

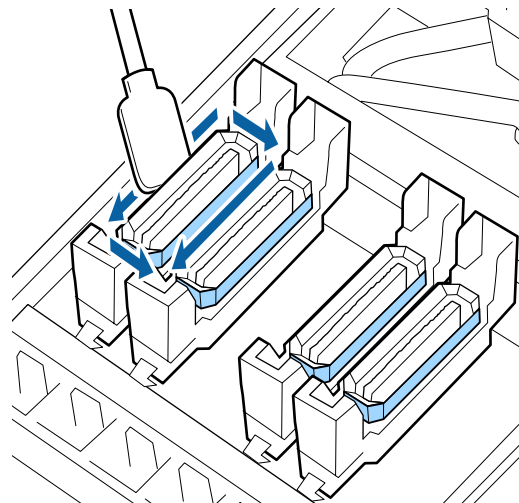
! Svarbi informacija:

Stipriai nespauskite šalia dangtelių esantį paviršių arba nelieskite vidinės dangtelio pusės valymo lazdele arba pincetu. Dalis gali būti deformuojama ir gali būti nebeįmanoma tinkamai atlikti uždengimo.



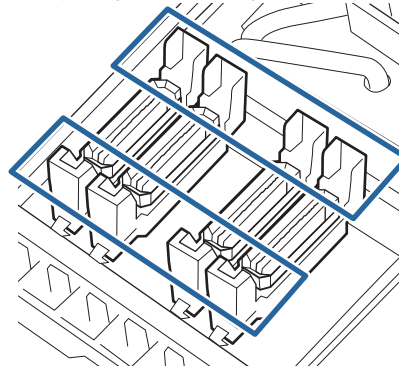
4

Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite išorines visų dangtelių sritis.

**Į ką atsižvelgti valant dangtelius?**

Valydami dangtelius, vadovaukitės toliau pateiktais punktais.

- ☐ Ar rašalas prilipo prie kreipiklių zonos priekinėje ir galinėje dangtelių dalyse?



- ☐ Ar rašalo plėvelė prilipo prie kreipiklių zonos?
- ☐ Ar prie dangtelio vidaus yra prilipusių pūkų?
- ☐ Ar prie dangtelio vidaus yra plovimo padėklo?

Jeigu jų nereikia valyti, tuomet procedūra yra baigta.

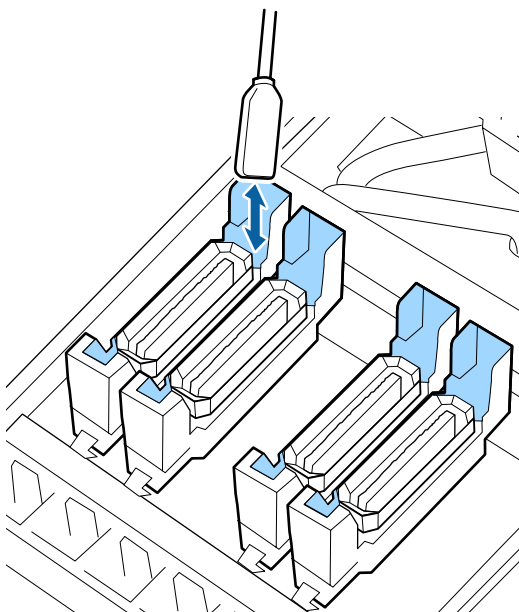
 „Valymo pabaiga” puslapyje 69

Jeigu reikia valyti, žiūrėkite kitą skyrių ir atlikite būtinas valymo procedūras.

Priežiūra

Kai rašalas prilimpa kreipiančiųjų sektoriuje

- 1** Valymo lazdelę sudrėkinkite rašalo valiklis.
☞ „Naudojant rašalo valiklis” puslapyje 64
- 2** Kreipiančiųjų sektoriui naudokite rašalo valiklis, tada jį nuvalykite.

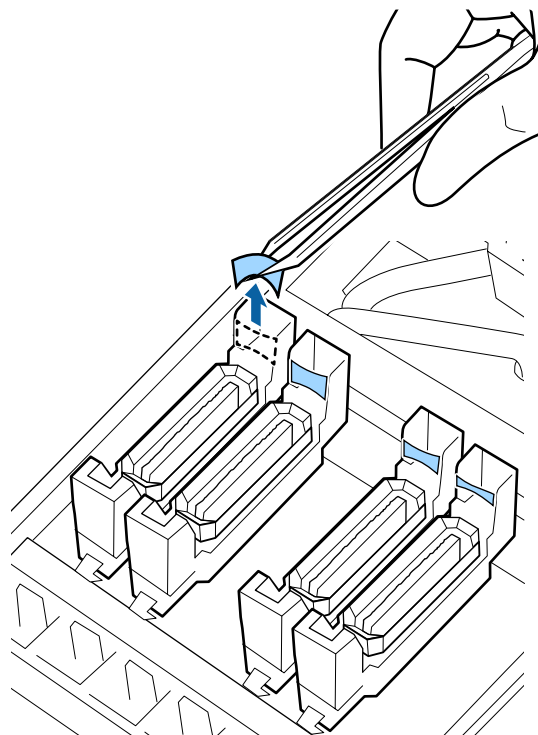


Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

☞ „Valymo pabaiga” puslapyje 69

Kai rašalo plėvelė prilimpa kreipiančiųjų dalyje

Jeigu susidariusios rašalo plėvelės negalima visiškai pašalinti naudojant valymo lazdelę, pašalinkite ją žnyplėmis.



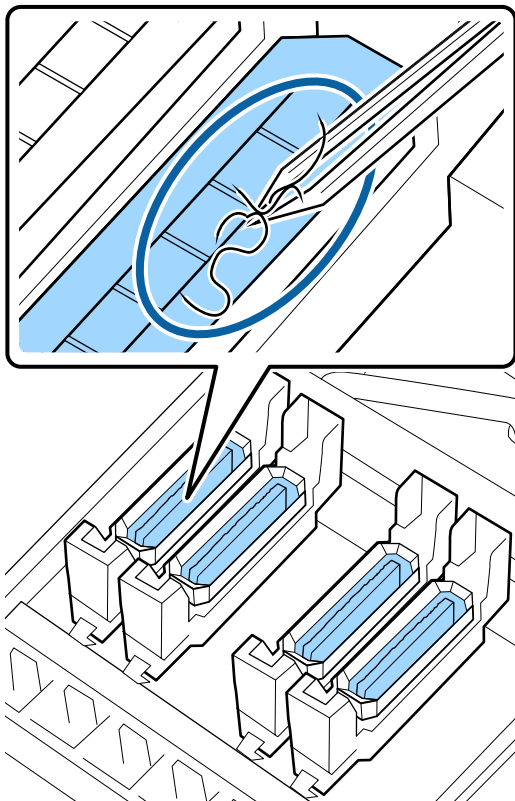
Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

☞ „Valymo pabaiga” puslapyje 69

Priežiūra

Kai dangtelyje yra pūkelių arba dulkių

Išimkite naudodami valymo lazdelės viršūnę arba pincetą.



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

☞ „Valymo pabaiga” puslapyje 69

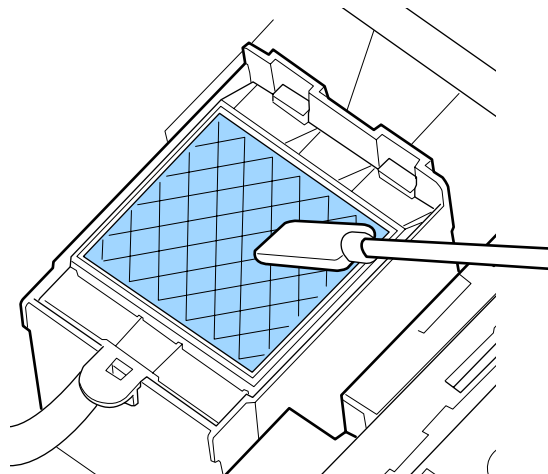
Kai pūkai prilimpa prie plovimo padėklo

Valymo lazdelės galiuku nuvalykite pūkus ir dulkes.



Svarbi informacija:

Nedėformuokite viršutinio paviršiaus metalinės dalies. Deformavus jos gali sugadinti spausdinimo galvutes.



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

☞ „Valymo pabaiga” puslapyje 69

Valymo pabaiga

Baigę valyti, uždarykite dešinįjį priežiūros dangtį ir paspauskite OK mygtuką.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

Norėdami tęsti spausdinimą, atlikite purkštukų patikrinimą.

☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas” puslapyje 81

Panaudoto rašalo valiklis, valymo lazdelių ir sterilizuojančių šluosčių išmetimas ☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 79

Priežiūra

Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas

Purtymas

Purtymo laikas ir dažnumas


Svarbi informacija:

Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai.

Prieš įdėdami naują kasetę ją papurtykite. Įdėję į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

☐ Keičiant

Išimkite naują kasetę iš pakuotės ir gerai ją supurtykite.

Papurtymų skaičius priklauso nuo rašalo spalvos.

OR, WH, MS	Maždaug 50 kartų per 15 sekundes
Spalvos, išskyrus OR, WH, MS	Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

- ☐ Prieš pradėdami dienos spausdinimą (tik WH / MS) WH ir MS labiau yra linkę nusėsti, nei kitos spalvos. Prieš pradėdami dienos spausdinimą, išimkite rašalo kasetę ir pakratykite žemiau nurodytą kartų skaičių.

Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

Jei kasetė 24 valandas ar ilgiau nebuvo sukratyta, pasirodo ši žinutė. Jei pasirodo ši žinutė, iškart išimkite kasetę ir ją sukratykite.

Remove and shake MS/WH ink cartridge(s).

- ☐ Kas tris savaites (visos spalvos, išskyrus WH / MS) Net įdėjęs rašalo kasetę į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

Purtymo būdas

1

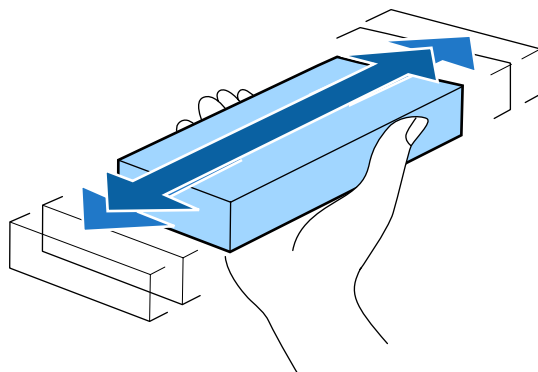
Išitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada išimkite rašalo kasetę.

Keisdami kasetę, išimkite naująją iš maišelio.

2

Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitudė 15 kartų per maždaug 5 sekundes.

OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 50 kartų per 15 sekundžių tik keitimo metu.



Keitimo procedūra

Jeigu rodomas mažo rašalo kiekio įspėjimas, kaip galima greičiau pakeiskite rašalo kasetę. Jei baigėsi rašalas kurioje nors iš įdėtų rašalo kasečių, spausdinti negalima.


Svarbi informacija:

Kai naudojant WH / MS rašalą pasirodo žinutė **✖ Ink Cartridge Expended**, iškart pakeiskite kasetę nauja.

Palikus spausdintuvą su rodomu likusio rašalo įspėjimu, gali būti pažeista spausdinimo galvutė arba kita dalis.

Jei rašalo kasetė baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo kasetę, galėsite tęsti spausdinimą. Tačiau pakeitus rašalą spausdinimo užduoties metu priklausomai nuo džiūvimo sąlygų galite pastebėti spalvų skirtumą.

Ši procedūra paaiškina, kaip keisti rašalo kasetes ir Cleaning Cartridge (Valymo kasetę).

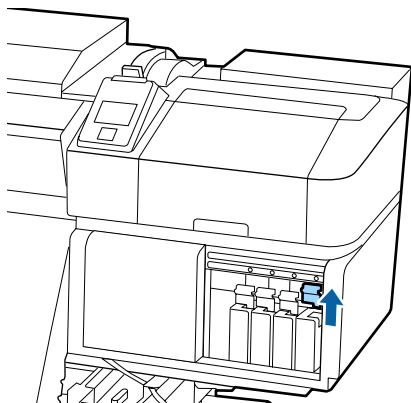
Priežiūra

! Svarbi informacija:

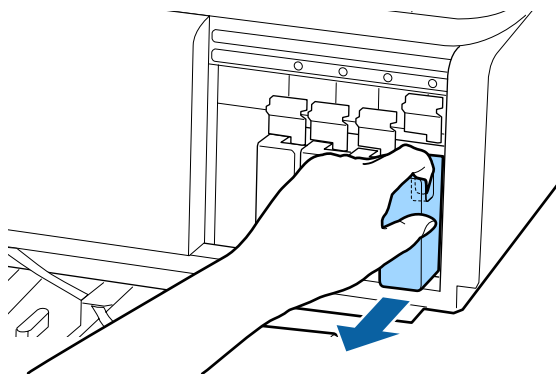
„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

1 Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

2 Pakelkite norimos keisti kasetės fiksuojamą svirtį.



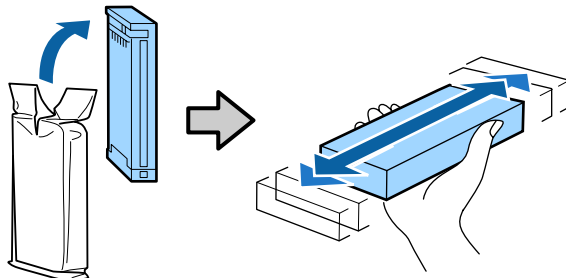
3 Įkiškite pirštą į kasetės viršuje esantį įdubimą, kasetę traukite į save.

**! Svarbi informacija:**

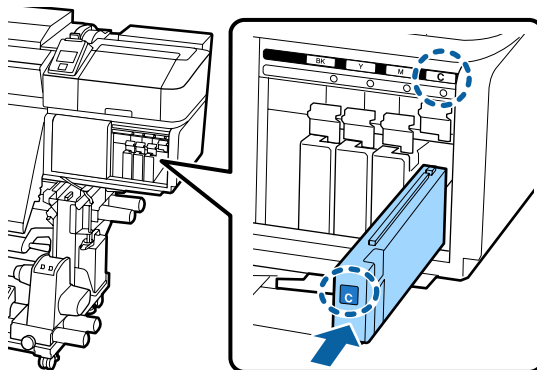
Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.

4 Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitude. Per 5 sekundes turite papurtyti 15 kartų.

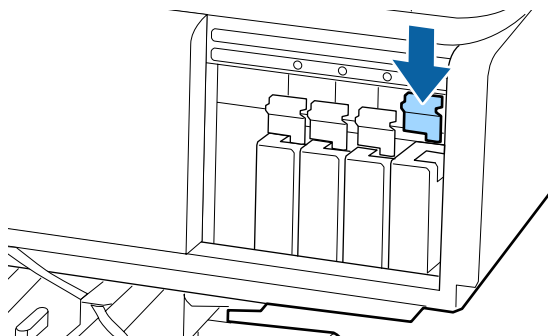
OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 50 kartų per 15 sekundžių.



5 Kasetės spalva turi sutapti su spausdintuvo etiketėje ir įklijoje nurodyta spalva.



6 Nuleiskite fiksuojamą svirtį, kad įjungtumėte fiksavimą.



Jei norite pakeisti kitas rašalo kasetes, pakartokite 2–6 veiksmus.

! Svarbi informacija:

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus. Negalėsite spausdinti, jei bent vienas lizdas bus tuščias.

 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 79 išmetimas

Priežiūra

Panaudoto rašalo išmetimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Rodoma žinutė **Prepare empty waste ink bottle.**

Kuo greičiau paruoškite naują Panaudoto rašalo indas.

Kai šioje stadijoje norite pakeisti Panaudoto rašalo indas, dėl veikimo naktimis ir pan., sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Ink Bottle**“, tada pakeiskite indą. Jeigu pakeičiate indą nepasirinkę „**Replace Ink Bottle**“, panaudoto rašalo skaitiklis tinkamai neveiks.

Priežiūros meniu  „[Meniu Maintenance](#)“ puslapyje 106

Waste Ink Counter  „[Waste Ink Counter](#)“ puslapyje 72



Svarbi informacija:

Spausdinimo metu arba, kai spausdintuvas atlieka toliau nurodytas operacijas, neišimkite Panaudoto rašalo indas, nebent taip būtų nurodyta ekrane pateikiamose instrukcijose. Nepaisant šios atsargumo priemonės, rašalas gali pratekėti.

- ☐ Galvutės valymas
- ☐ Head Washing
- ☐ Pre-Storage Maint.

Replace waste ink bottle and press . rodoma
Nedelsdami pakeiskite Panaudoto rašalo indas nauju.

Keitimo procedūra  „[Panaudoto rašalo indas keitimas](#)“ puslapyje 72

Waste Ink Counter

Spausdintuvas naudoja panaudoto rašalo lygio skaitiklį, o jam pasiekus išspėjimo ribą, parodo pranešimą. Jei laikotės žinutės nurodymų (**Replace waste ink bottle and press .**) ir pakeičiate Panaudoto rašalo indas nauju, rašalo matuoklio rodmenys automatiškai išvalomi.

Jeigu reikia pakeisti panaudoto rašalo indą prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Ink Bottle**“.

Priežiūros meniu  „[Meniu Maintenance](#)“ puslapyje 106



Svarbi informacija:

Jeigu pakeičiate Panaudoto rašalo indas prieš atsirandant pranešimui, visada išvalykite panaudoto rašalo skaitiklį. Kitaip kitas pranešimas dėl Panaudoto rašalo indas pakeitimo netinkamai praneš dėl būtinybės pakeisti indą.

Panaudoto rašalo indas keitimas

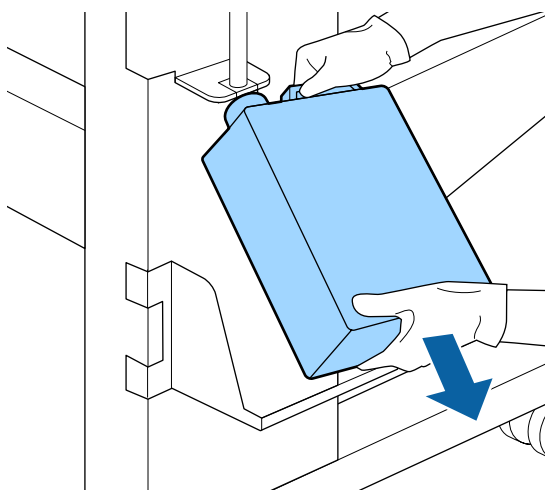
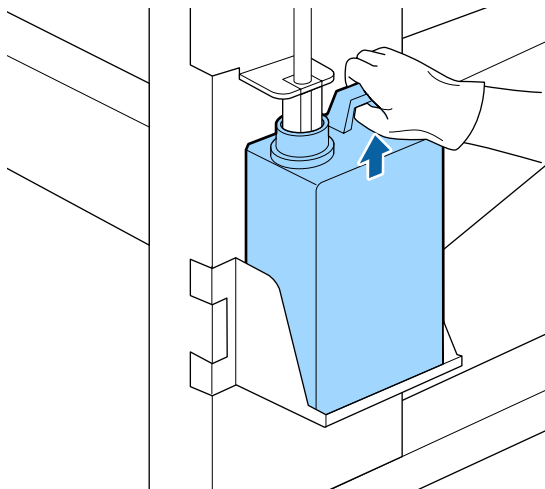
Norėdami pakeisti dalis, vadovaukitės toliau pateikta procedūra.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „[Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra](#)“ puslapyje 62

Priežiūra

- 1** Ištraukite Panaudoto rašalo indas iš Panaudoto rašalo indas laikiklio.



- 2** Įdėkite panaudoto rašalo vamzdelį į naujo Panaudoto rašalo indas kaklelį ir įdėkite Panaudoto rašalo indas į laikiklį.

Tvirtai uždarykite seno Panaudoto rašalo indas dangtelį.

**Svarbi informacija:**

Jums reikės Panaudoto rašalo indas dangtelio, kai šalinsite panaudotą rašalą. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

- 3** Paspauskite mygtuką OK.

- 4** Dar kartą patikrinkite ir patvirtinkite, kad naujas Panaudoto rašalo indas tinkamai įdėtas, tada paspauskite mygtuką OK, kad iš naujo nustatytumėte panaudoto rašalo skaitiklį.

**Svarbi informacija:**

Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilis į aplinkinę sritį.

Palikite panaudotą rašalą Panaudoto rašalo indas, kad galėtumėte pašalinti. Draudžiama jį perpilti į kitą indą.

Rašalo atliekų išmetimas ir Panaudoto rašalo indas
☞ „Išmetimas“ puslapyje 79

Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas užrašas „Maintenance parts are nearing end of life.“

Kuo greičiau paruoškite naują Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinį).

Kai šioje stadijoje norite pakeisti dalis dėl veikimo naktimis ir pan., sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Parts**“, tada pakeiskite dalis. Jeigu pakeičiate indą nepasirinkę „**Replace Parts**“, technškai prižiūrėtinų dalių skaitiklis tinkamai neveiks.

Priežiūros meniu ☞ „**Meniu Maintenance**“ puslapyje 106

Priežiūra

**Svarbi informacija:****Techninės priežiūros skaitiklis**

Spausdintuvo techninės priežiūros skaitiklis seka sunaudotų medžiagų kiekį ir praneša, kai skaitiklis pasiekia įspėjimo ribą.

Jeigu keičiate dalis, kai rodomas pranešimas „ **Replace Parts**“, skaitiklis išvalomas automatiškai.

Jeigu reikia pakeisti dalis prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Parts**“.

Priežiūros meniu  „**Meniu Maintenance**“ puslapyje 106

Kai rodomas pranešimas „ Replace Parts“

Pakeiskite visas dalis į Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinį) esančias dalis. Jeigu dalys nėra pakeičiamos, spausdinti negalima.

Įsitikinkite, kad naudojate šiam spausdintuvui skirtą Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinį).

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 120

Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinį) yra toliau minimos dalys. Keiskite visas techniškai keistinas dalis tuo pačiu metu.

- ☐ Valytuvas (1 vnt.)
- ☐ Plovimo padėklas (1 vnt.)
- ☐ Oro filtrai (2 vnt.)

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

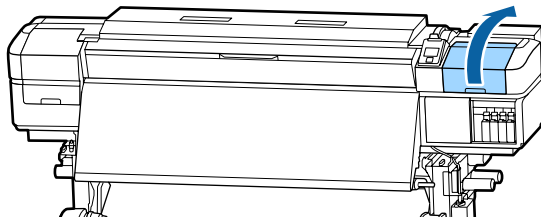
 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 62

Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas**1**

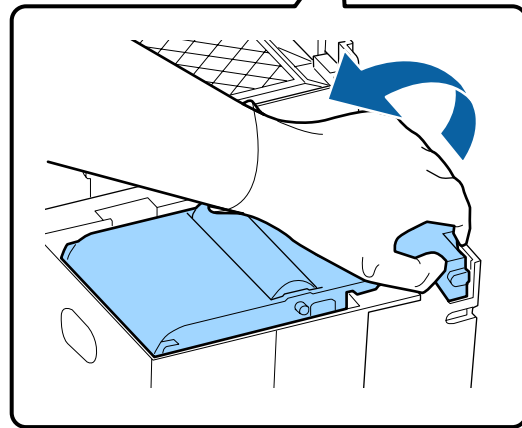
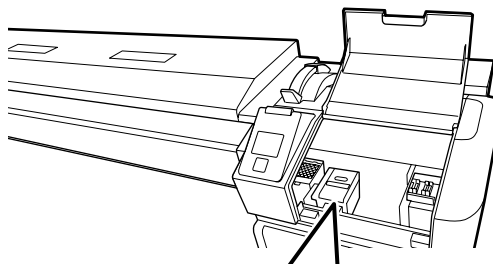
Kai parodomas pranešimas, paspauskite mygtuką OK.

2

Kai spausdinimo galvutė perstumiama į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite dešinį techninės priežiūros dangtį.

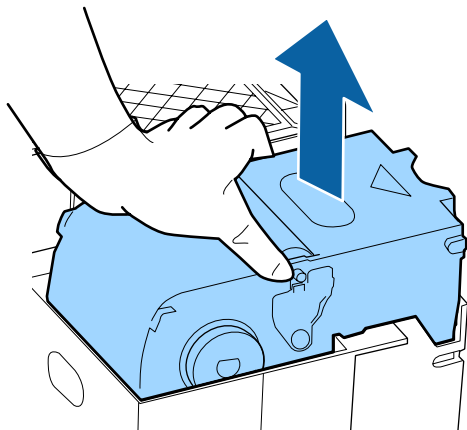
**3**

Padėkite pirštą į valytuvo gale esantį griovį ir šiek tiek jį pakreipkite.

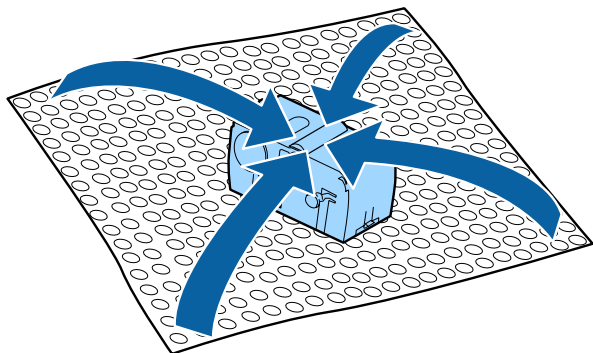


Priežiūra

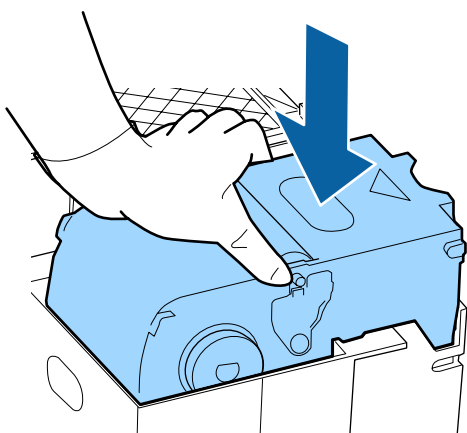
- 4** Laikykite už šonų ir traukite tiesiai į viršų, kad iškeltumėte jį.



- 5** Nenorėdami rašalu ištepti aplinkos, įvyniokite panaudotą valytuvą į naujo valytuvo pakuotę.



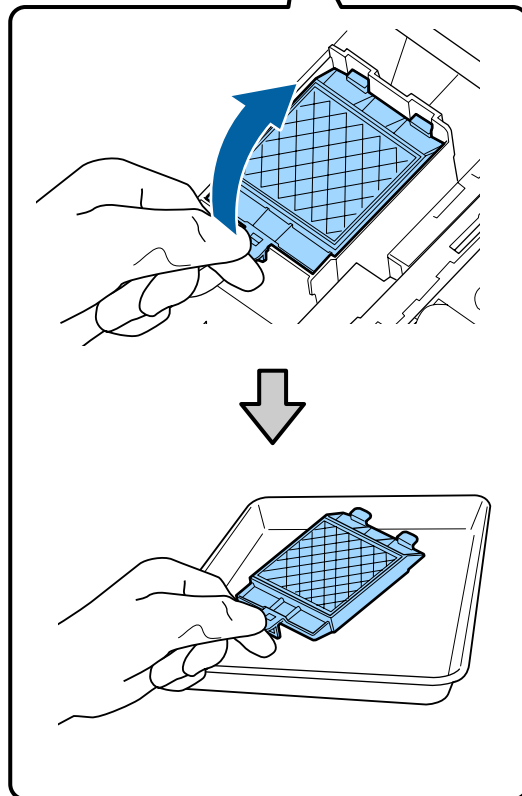
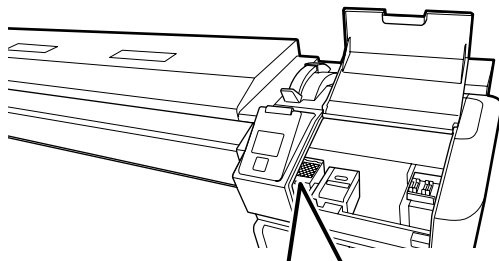
- 6** Įdėkite naują valiklį.
Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



- 7** Pakeitę valytuvą, paspauskite mygtuką OK.

- 8** Pakelkite plovimo padėklo auselę ir ištraukite ją.

Padėkite ištrauktą plovimo padėklą ant metalinio dėklo, kad aplinkiniai objektai neapsitašytų rašalu.

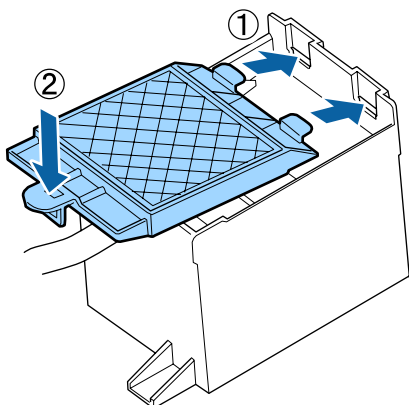


! Svarbi informacija:

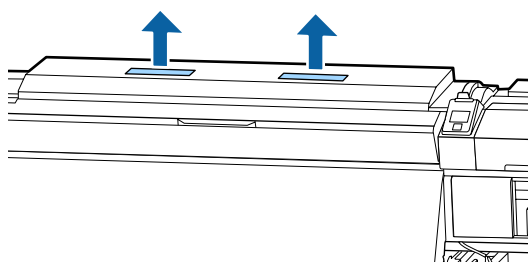
Panaudotą plovimo padėklą palikite ant metalinio padėklo iki jis bus utilizuojami. Jeigu tokia dalis padedama tiesiai ant spausdintuvo, ji gali palikti dėmes, kurias gali būti sunku pašalinti dėl rašalo savybių.

Priežiūra

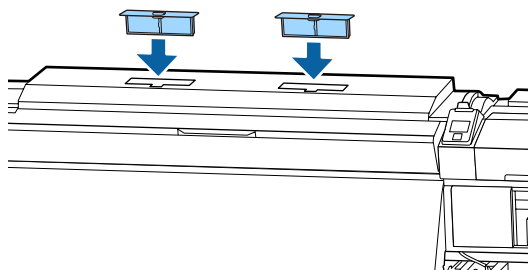
- 9** Į spausdintuvo angas įkiškite du plovimo padėklo kabliukus ir paspauskite auselę žemyn iki kol padėklas užsifiksuos.



- 10** Pakeitę plovimo dėklą, paspauskite mygtuką OK.
- 11** Ištraukite abu naujus oro filtrus iš pakuotės.
- 12** Suimkite oro filtrus ir iškelkite juos. Pakeiskite abu oro filtrus.



- 13** Įdėkite ištrauktus oro filtrus į pakuotes, kuriose buvo nauji oro filtrai.
- 14** Įstatykite naujus oro filtrus.



- 15** Patikrinkite, ar oro filtrai yra įstatyti, ir paspauskite mygtuką OK.

! Svarbi informacija:

Pasirūpinkite oro filtro sumontavimu.

Jeigu spausdintuvas yra naudojamas be sumontuotų oro filtrų, jutikliai gali susigadinti dėl susidariusios miglos, kuri paslenka spausdinimą ir spausdintuvas gali sugesti.

- 16** Uždarykite techninės priežiūros dangtį ir paspauskite mygtuką OK.
- 17** Patvirtinamasis pranešimas pasirodys ekrane. Patikrinkite pranešimo turinį, pasirinkite „Yes“, ir paspauskite mygtuką OK.

Panaudotų techninės priežiūros dalių atliekų šalinimas ➤ „Išmetimas“ puslapyje 79

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas

Kai kartu su spausdintuvu pateikiamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės yra deformuotos arba sugadintos, būtinai jas pakeiskite naujomis.

Spausdintuve esančios spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

➤ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 120

! Svarbi informacija:

Jeigu sugadintos arba deformuotos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės ir toliau naudojamos, gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

Priežiūra

Keitimo procedūra

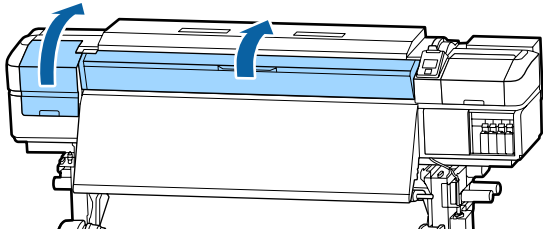
- 1 Išimkite spausdinimo medžiagą ir išjunkite spausdintuvą. Patikrinkite, ar išsijungė ekranas, ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

☞ „Priėmimo ritinėlio išėmimas“ puslapyje 44

Atjunkite abu maitinimo laidus.

Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.

- 2 Minutei palikite spausdintuvą, tada atidarykite kairiąją techninės priežiūros dangtį ir priekinį dangtį.

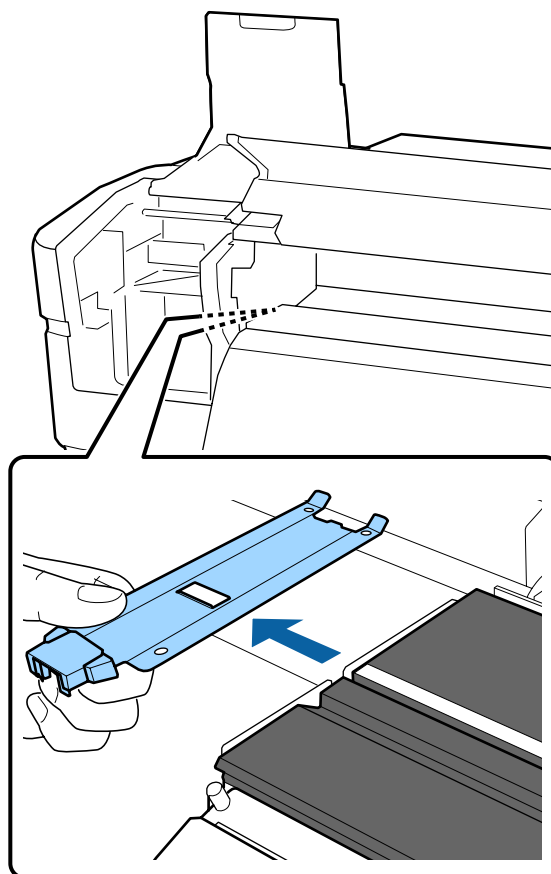
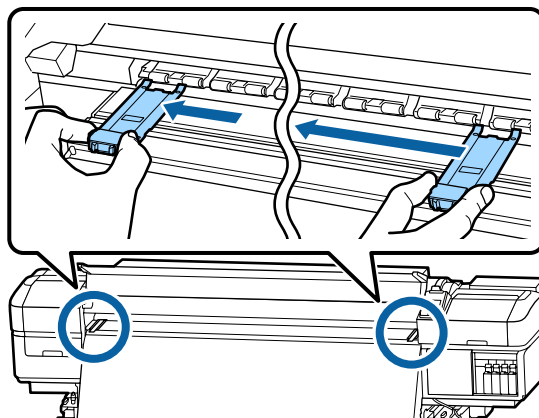


- 3 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link kairiojo spausdinimo plokštės krašto, kad ją išimtumėte.

Keisdamidėšiniąją spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę, pirmiausiai nuimkite kairiąją pusę, tada dešiniąją.

! Svarbi informacija:

Nepamirškite nuo kairiojo spausdinimo plokštės krašto nuimti spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės. Jeigu plokštelė nuimama nuo dešiniojo krašto, ji įkris į spausdintuvą. Dėl to sutriks spausdintuvo veikimas.



- 4 Naują spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę įstatykite į kairiąją spausdinimo plokštės kraštą.

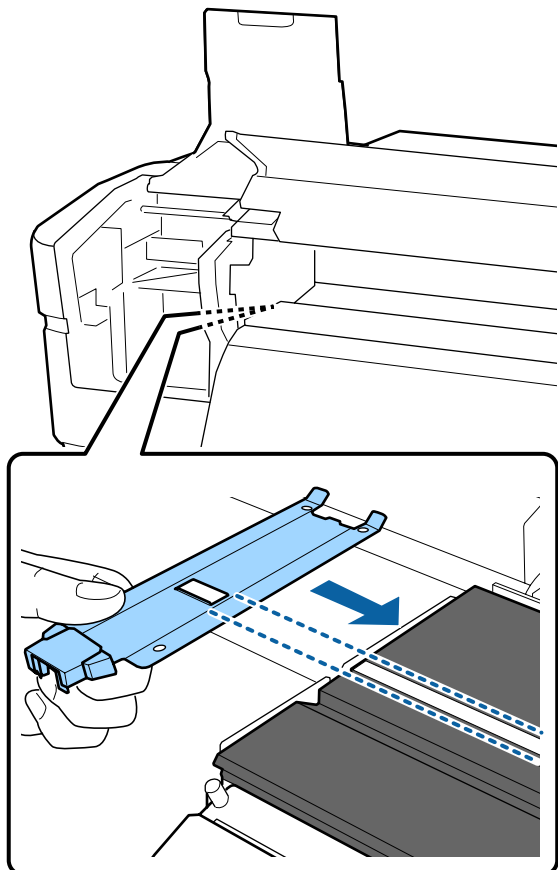
! Svarbi informacija:

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių negalite pritvirtinti iš dešinės.

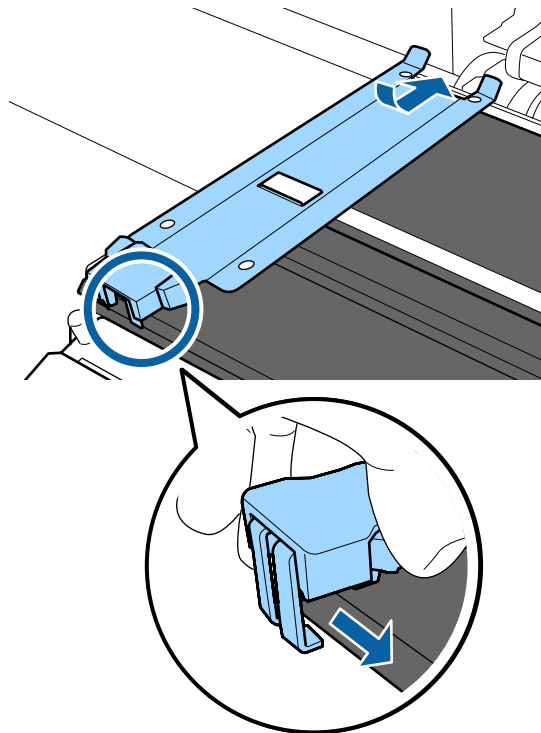
Kai įstatote plokštelę, patikrinkite šiuos du punktus.

Priežiūra

- (1) Sulyginkite ant spausdinimo plokštės esančią baltą liniją su spausdinimo medžiagos kraštinę plokšte.



- (2) Spausdami metalinės plokštelės viršūnę į plokštę, dalį su kabliu pritvirtinkite prie priekinio spausdinimo plokštės kampo.

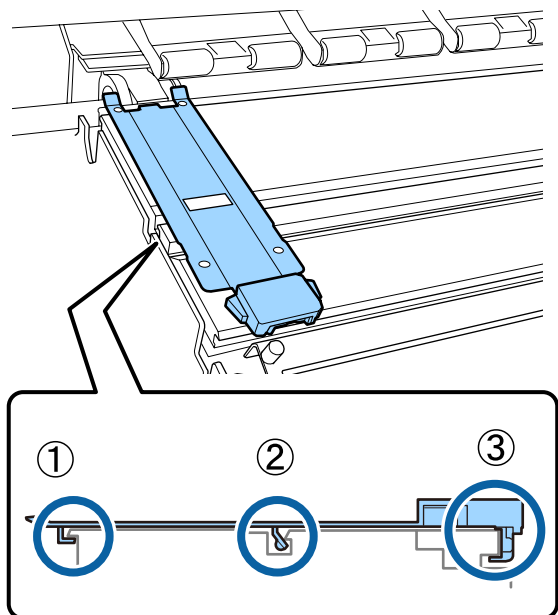


5

Įsitikinkite, kad trys dalys su kabliais galinėje spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės dalyje tinkamai įtvirtintos, kaip parodyta ir, kad nėra tarpelio tarp spausdinimo plokštelės ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštės.

- ① Užkabinkite už galiuko: spausdinimo plokštelės kampuose
- ② Užkabinkite už kvadratinės skylutės galo: griovelis priešais baltą liniją
- ③ Užkabinkite už ąselės galo: priekinis spausdinimo plokštelės kampas

Priežiūra

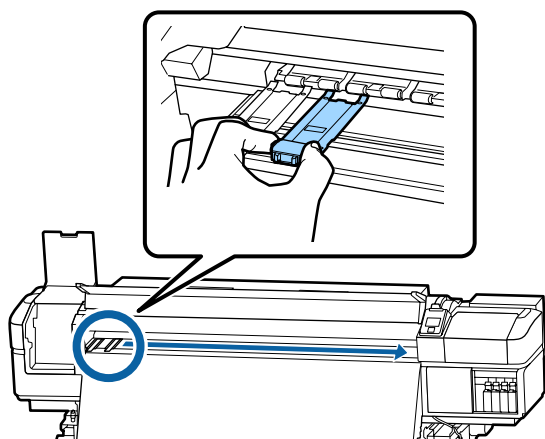
**Svarbi informacija:**

Jeigu dalys su kabliais nėra tinkamai įstatytos, grįžkite į 3 žingsnį ir įtvirtinkite pakartotinai. Kitaip galite sugadinti galvutę.

6

Iš abiejų pusių laikydami kiekvienos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, abi plokšteles perstumkite atitinkamai link kairiojo ir dešiniojo spausdinimo plokštės kraštų.

Atleiskite auseles, tvirtinančias spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę.



7

Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį ir priekinį laikiklį.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Toliau minimos rašalu išteptu panaudotos dalys yra klasifikuojamos kaip pramoninės atliekos.

- ☐ Valymo lazdelė
- ☐ Valytuvas, naudojamas švarioje patalpoje
- ☐ Rašalo valiklis
- ☐ Panaudotas rašalas
- ☐ Panaudoto rašalo indas
- ☐ Valytuvas
- ☐ Plovimo padėklas
- ☐ Oro filtras
- ☐ Spausdinimo medžiagos po spausdinimo

Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusamdyti pramonines atliekas šalinančią įmonę. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimų tikrinimo būdai

Yra trys būdai patikrinti, ar nėra užsikimšimų.

Priežiūra

Purkštukų raštas pareikalavus

Prieš spausdinimą norėdami patikrinti, ar nėra užsikimšimo arba linijų ir nelygumų spaudinyje, atspausdinkite purkštukų patikrinimo šabloną. Apžiūrėkite atspausdintą patikros šabloną, kad nustatytumėte, ar purkštukai užsikimšę.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 81

Priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio, galite sutaupyti spausdinimo medžiagą, spausdindami papildomus bandymo šablonus vietoje šalia esamo šablono:

- ☐ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 51 colis, bet mažesnis kaip 64 coliai, galima atspausdinti iki trijų šablonų (vieną kairėje, vieną centre ir vieną dešinėje);
- ☐ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 34 colis, bet mažesnis kaip 51 coliai, galima atspausdinti iki dviejų šablonų (vieną kairėje ir vieną dešinėje).
- ☐ Šablonai negali būti spausdinami vienas šalia kito, jeigu spausdinimo medžiagos plotis mažesnis kaip 34 coliai arba kai „Media Size Check“ yra OFF padėtyje.

Btw Pages Nozzle Check – Auto Nozzle Check

Ši funkcija naudinga nuolat spausdinant ir tuo pačiu metu automatiškai tikrinant purkštukus.

Kai baigiamas nustatyto puslapio skaičiaus spausdinimas, atspausdintą patikros šabloną nuskaito jutiklis, patikrinantis, ar nėra užsikimšimo.

Jei užsikimšimas neaptinkamas, spausdinimas tęsiamas.

Jei užsikimšimas aptinkamas, automatiškai atliekamas galvutės valymas ir atspausdinamas kitas patikros šablonas norint patvirtinti, kad užsikimšimo nėra. Jei užsikimšimas nepašalinamas net atlikus šią operaciją du kartus, parodoma žinutė, klausianti, ar norite tęsti spausdinimą.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

Pastaba:

Auto Nozzle Check (Automatinis purkštukų patikrinimas) neprieinamas šiomis aplinkybėmis: spausdinti purkštukų patikrinimo šablonus ir vizualiai patikrinti purkštukų užsikimšimą.

- ☐ Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.
- ☐ Srankos meniu nustatyta parinkties **Platen Gap** nuostata 2.5.
- ☐ Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių. Tokiais atvejais apsaugokite spausdintuvą nuo šviesos šaltinių.
- ☐ WH / MS dalys SC-S80600 Series (10 spalvų režimui)
Automatinis purkštukų patikrinimas gali būti naudojamas patikrinti spalvas, išskyrus WH / MS. Tačiau, spausdinant su WH / MS, rekomenduojame atspausdinti patikrinimo šabloną, kad patikrintumėte purkštukus.

Btw Pages Nozzle Check - Print Pattern

Naudokite šią funkciją, kad patikrintumėte purkštukus, jei naudojate spausdinimo medžiagą, netinkamą **Auto Nozzle Check**, ar manote, kad **Auto Nozzle Check** užtrunka per ilgai.

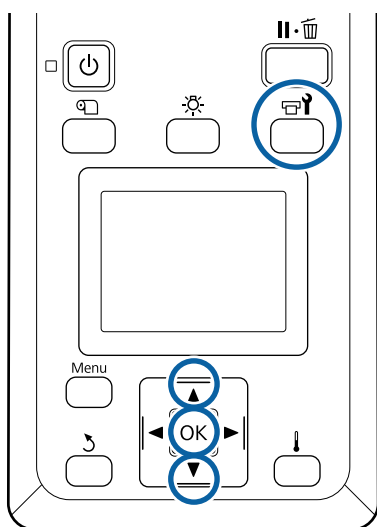
Priežiūra

Baigus spausdinti nustatytą lapų skaičių, kitas lapas spausdinamas ant atspausdinto patikros šablono. Baigus visą spausdinimą, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

☞ „Printer Setup meniu” puslapyje 104

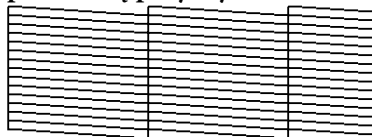
Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką.
Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2** Pasirinkite **Nozzle Check**, pasirinkite padėtį, tada paspauskite OK mygtuką.
Bus spausdinamas purkštukų raštas.
- 3** Jei reikia, atpjaukite spausdinimo medžiagą ir tuomet patikrinkite atspausdintus šablonus.

Švarių purkštukų pavyzdys



Rašte nėra tarpų.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei rašte trūksta tam tikrų segmentų, atlikite galvutės valymą.

☞ „Galvutės valymas” puslapyje 81

⚠ Svarbi informacija:

Prieš naudodami toliau visada pašalinkite kamščius iš purkštukų. Jei purkštukai užsikimšę (įskaitant nenaudojamų spalvų purkštukus), ir toliau naudojant spausdintuvą, kamščių gali nebepavykti pašalinti.

4

Baigus spausdinti, meniu bus užverti.

Galvutės valymas

Galvutės valymo tipai

Galvutės valymas skirstomas į šiuos du tipus.

Atlikite galvutės valymą pagal poreikį.

Atspausdinkite patikros šabloną dar kartą ir patikrinkite, ar nėra blankių arba trūkstamų segmentų, patikrindami, ar po veikiančios galvutės valymo išliko užsikimšimas.

Galvutės valymą galite atlikti spausdinimo metu, pristabdydami užduotį. Atkreipkite dėmesį, kad spausdinio spalvų tonai gali pakisti pratęsus spausdinimą.

Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

☞ „Galvutės valymo procedūra” puslapyje 82

Automatinės techninės priežiūros parinktys

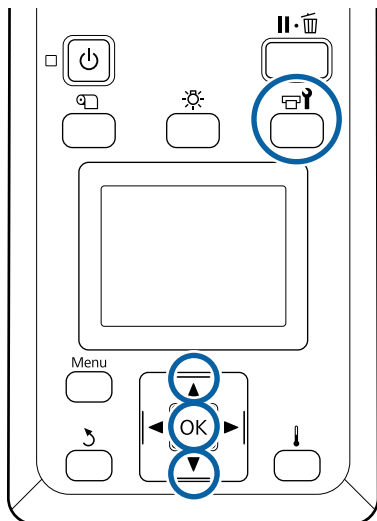
Norint apsaugoti purkštukus nuo reguliaraus užsikimšimo, spausdintuvas aprūpintas dviem naudingomis automatinės priežiūros parinktimis, reguliariam galvutės valymo atlikimui.

Priežiūra

- ❑ **Periodical Cleaning**
Nors galite nustatyti spausdinimo atstumą ir lapų skaičių, po kurių atliekamas galvutės valymas, jis taip pat atliekamas automatiškai tinkamu laiku, pagal spausdinimo medžiagos nustatymus. Periodic CL Cycle ➡ „Customize Settings” puslapyje 100
- ❑ **Btw Pages Nozzle Check — Auto Nozzle Check**
Kai baigiamas nustatyto puslapio skaičiaus spausdinimas, atspausdintą patikros šablono nuskaito jutiklis, patikrinantis, ar nėra užsikimšimo. Jei užsikimšimas aptinkamas, automatiškai atliekamas galvutės valymas ir atspausdinamas kitas patikros šablonas norint patvirtinti, kad užsikimšimo nėra. Jei užsikimšimas neaptinkamas, spausdinimas tęsiamas. Jei užsikimšimas nepašalinamas net atlikus šią operaciją du kartus, parodoma žinutė, klausianti, ar norite tęsti spausdinimą. ➡ „Printer Setup meniu” puslapyje 104

Galvutės valymo procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką.
Bus parodytas meniu Maintenance.
Norėdami valyti spausdinimo metu, paspauskite mygtuką .
- 2** Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

- 3** Pasirinkite valymo lygį ir paspauskite mygtuką OK.

Yra trys galimi galvutės valymo lygiai.

Pirmiausia atlikite valymą „**Cleaning (Light)**”. Po valymo, atspausdinkite bandomąjį šablono. Jeigu vis dar bus blankių ar trūkstančių segmentų, atlikite valymą „**Cleaning (Medium)**”. Jeigu tai neišsprendžia problemos, atlikite valymą „**Cleaning (Heavy)**”.

- 4** Pasirinkite valymo metodą, kuriuo norite, kad būtų valoma kiekvieną purkštukų eilę.

Kai pasirenkamas valymas „**Cleaning (Light)**”, galimas tik pasirinkimas „**All Nozzles**”.

All Nozzles

Jeigu visuose išspausdintuose purkštukų patikros rezultatuose yra išblukusių arba trūkstančių segmentų, nustatykite šią parinktį. Pasirinkę, tęskite nuo 6 veiksmo.

Head1 / Head2

Tai rodoma tik SC-S80600 Series/SC-S60600 Series.

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu tik vienoje iš spausdinimo galvučių trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Pasirinkę, tęskite nuo 6 veiksmo.

Selected Nozzles

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu tik keliuose iš sunumeruotų šablonų (purkštukų masių) spausdintų bandomųjų šablonų trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Galite pasirinkti kelių purkštukų masių.

- 5** Pasirinkite valomus purkštukų masyvus.

- (1) Norėdami pasirinkti purkštukų masę, spausdinantį bandomąjį šablono blankiai arba segmentuotai, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir paspauskite mygtuką OK.
- (2) Pasirinkę masę, kuri norite valyti, pasirinkite „Execute With Selection” ir paspauskite mygtuką OK.

- 6** Pradedama galvutės valymo procedūra.

Atlikus valymą, pavaizduojama patvirtinamoji žinutė.

Priežiūra

Jei spausdintuvą pristabdėte atlikdami 1 žingsnį, spausdinimas bus tęsiamas atlikus galvutės valymą; patikrinkite spaudinį, įsitikindami, ar problema buvo pašalinta.

7

Norėdami atspausdinti bandomąjį šabloną ir patikrinti užsikimšimo būseną, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir pasirinkite „Nozzle Check”. Tuomet paspauskite mygtuką OK

Kai spausdinamas bandomasis šablonas ant spausdinimo medžiagos zonoje, kurioje jau yra atspausdintas bandomasis šablonas, paspauskite mygtuką ▲, norėdami nustatyti spausdinimo pradžios padėtį į prispaudimo ritinėlių padėtį.

Pasirinkus „Exit” ir paspaudus OK meniu, sąrankos meniu užsidaro.

Atlikus galvutės valymą kelis kartus, purkštukai vis dar užsikimšę

Vietos aplink spausdinimo galvutes gali būti suteptos.

Atlikite šiuos veiksmus.

- (1) Atlikite sąrankos meniu esantį „Auto Head Maintenance”.

 „Meniu Maintenance” puslapyje 106

Jei užsikimšimas nedingsta atlikus (1), atlikite (2).

- (2) Atlikite reguliarių valymą.

 „Reguliaraus valymo atlikimas” puslapyje 63

Jei užsikimšimas nedingsta atlikus (2), atlikite (3).

- (3) Atlikite sąrankos meniu esantį „Head Washing”.

 „Meniu Maintenance” puslapyje 106

Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas

Visada atlikite techninę priežiūrą prieš palikdami saugoti, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) ilgą laiką.



Svarbi informacija:

Neatlikus techninės priežiūros prieš paliekant saugoti, spausdinimo galvutės purkštukas gali užsikimšti visam laikui.

Kaip parodyta žemiau, techninės priežiūros prieš paliekant saugoti būtinumas priklauso nuo modelio.

Priežiūra

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series

Techninei priežiūrai prieš paliekant saugoti naudokite tiek valymo kasečių (CL) (parduodama atskirai), kiek nurodyta kiekvienam modeliui toliau esančioje lentelėje.

Intervalas	CL kasetės
1 mėnuo ir daugiau	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8

SC-S80600 Series

Dėl WH / MS rašalo savybių jį galima palikti maždaug šešioms dienoms.

Jei rašalas buvo nenaudojamas 13 dienų arba mažiau, atlikite techninę priežiūrą prieš palikdami saugoti tik WH / MS rašalui.

Kai laiko tarpas yra dvi savaitės ar ilgiau, visoms spalvoms būtina atlikti techninę priežiūrą prieš paliekant saugoti. Techninei priežiūrai prieš paliekant saugoti naudokite tiek valymo kasečių (CL) (parduodama atskirai), kiek nurodyta kiekvienam modeliui toliau esančioje lentelėje.

10 spalvų režimui

Intervalas	Tikslinė spalva	CL kasetės
Nuo 7 iki 13 dienų	WH / MS	2
2 savaitės ar daugiau	Visos spalvos (All Nozzles)	10

9 spalvų režimui

Intervalas	Tikslinė spalva	CL kasetės
2 savaitės ar daugiau	Visos spalvos (All Nozzles)	10



Svarbi informacija:

*Jei norite atlikti **Pre-Storage Maint. All Nozzles**, kai jis jau buvo atliktas tik WH / MS, įjunkite spausdintuvo maitinimą, užpildykite WH / MS rašalu ir vėl atlikite **Pre-Storage Maint.***

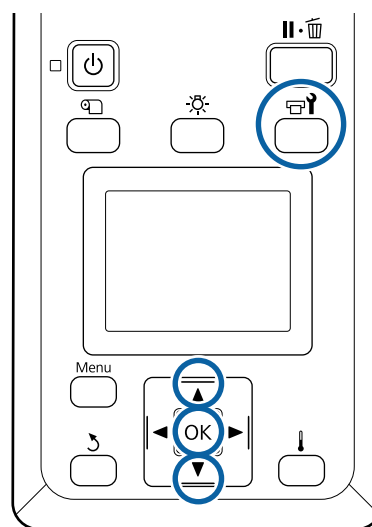
Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjumą saugoti atlikimas



Svarbi informacija:

Jeigu likusio rašalo arba valymo skysčio kiekis nepakankamas, funkcija gali neveikti. Jeigu likęs kiekis nepakankamas, visada šalia atsargai turėkite naujas kasetes.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite  mygtuką.

Bus parodytas meniu Maintenance.

2

Naudodami  mygtuką pasirinkite „Other maintenance“, tada paspauskite mygtuką OK.

3

 /  mygtukais pasirinkite **Pre-Storage Maint.**, tada paspauskite OK mygtuką.

4

Pasirinkite „All Nozzles“ ir paspauskite mygtuką OK.

Jei nenaudojate SC-S80600 Series (10 spalvų režimas) iki 13 dienų, pasirinkite **WH** ar **MS** priklausomai nuo įdėto rašalo tipo ir paspauskite mygtuką OK.

5

Norėdami pakeisti kasetę, vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais.

Priežiūra

Palikdami saugoti spausdintuvą ir kasetes, kurios buvo išimtos naudojant spausdintuvą, atsižvelkite į toliau pateikiamas sąlygas.

 „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 19

 „Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo“ puslapyje 19

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą

Svarbi informacija:

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą, pripildykite jį rašalu. Kai pildote naudodami išimtas kasetes, turėkite ir naujas kasetes.

Ijunkite maitinimą ir vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas.

Pirmą kartą spausdindami po to, kai kažkiek laiko nesinaudojote, atlikite purkštukų patikrinimą ir patikrinkite, ar nėra kamščių.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 81

Change Color Mode (tik SC-S80600 Series)

Pakeiskite spausdintuvo spalvų režimą pagal poreikį.

- ☐ 10 spalvų režimas (WH) <=> 10 spalvų režimas (MS)
- ☐ 10 spalvų režimas (WH) <=> 9 spalvų režimas
- ☐ 10 spalvų režimas (MS) <=> 9 spalvų režimas

Pastabos apie keitimą

Change Color Mode reikalingi laikas ir pasiruošimas yra nurodyti žemiau.

Reikalingas laikas: iki maždaug 1 val.

Pakeitimui atlikti reikalingas laikas priklauso nuo esamo spalvų režimo.

Jums reikės:

- ☐ Keisdami taškinę spalvą naudojimui (WH <=> MS)
Spalvos, į kurią norite pakeisti, kasetė: 1
Cleaning Cartridge (Valymo kasetė): 1

Pastaba:

Pašalinkite rašalą iš vamzdelių ir išplaukite juos naudodami Cleaning Cartridge (Valymo kasetė), kad nesumaišytumėte spalvų keisdami vietas spalvą.

- ☐ 9 spalvų režimui
Cleaning Cartridge (Valymo kasetė): 1
- ☐ 10 spalvų režimui
Naudotinos spalvos kasetė: 1

Svarbi informacija:

Jei baigiasi įdėtas Cleaning Cartridge (Valymo kasetė) ar OR / WH / MS rašalo kasetės, gali neišeiti atlikti pakeitimo.

- ☐ Pakeitimą galima atlikti iškart po to, kai rašalo lygio būsenai rodoma , tačiau jo negalima atlikti esant  **Ink Cartridge Expended** klaidos būsenai.
- ☐ Jeigu likęs kiekis nepakankamas, visada šalia atsargai turėkite naujas kasetes.

Laikas keičiant iš 10 į 9 spalvas.

Jei lentelėje nurodytu laikotarpiu nespausdinsite naudodami WH / MS rašalus, įjunkite 9 spalvų režimą, kad nebūtų veltui naudojami WH / MS rašalai.

Be spausdinimo, spausdintuvas taip pat naudoja rašalą automatinės rašalo cirkuliacijos metu.

Kai spausdintuvas yra nenaudojamas apie tris mėnesius* ar daugiau.

Priežiūra

* Nurodomas standartinis laikotarpis pagal šias naudojimo sąlygas.

- ☐ Visada įjungtas maitinimas.
- ☐ Veikimo dienų skaičius per mėnesį: 20

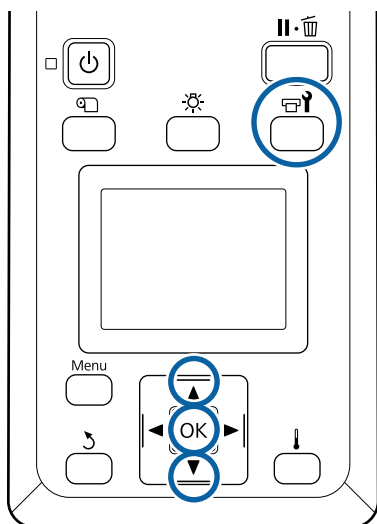


Svarbi informacija:

Jei laikotarpis, kuriuo nenaudojami taškinių spalvų rašalai yra trumpesnis, nei nurodyta lentelėje, nerekomenduojame keisti spalvų režimo, nes jį pakeitus padidėja rašalo sunaudojimas.

Change Color Mode procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite  mygtuką.
Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2** Naudodami  mygtuką pasirinkite „**Other maintenance**“, tada paspauskite mygtuką OK.
- 3** Mygtukais  /  pasirinkite **Change Color Mode** ir paspauskite mygtuką OK.
- 4** Mygtukais  /  pasirinkite bet kurį režimą ir paspauskite mygtuką OK.

Tada vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais, kad pakeistumėte kasetę.

Palikdami saugoti kasetes, kurios buvo išimtos naudojant spausdintuvą, atsižvelkite į toliau pateikiamas sąlygas.



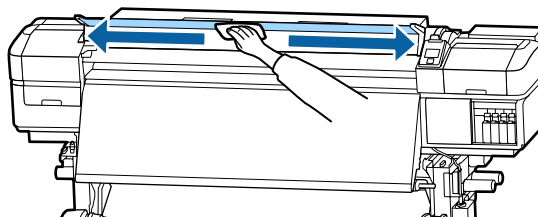
„Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo“ puslapyje 19

Priekinio dangčio vidaus valymas

Dėl rašalo miglos išsipurvina priekinio dangčio vidus. Jei ir toliau naudosite spausdintuvą jam esant purvinam, negalėsite matyti spausdintuvo vidaus.

Jei jis purvinas, norėdami išvalyti, vykdykite toliau esančius žingsnius.

- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
Atjunkite abu maitinimo laidus.
Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.
- 2** Trumpam palikite spausdintuvą.
- 3** Atidarykite priekinį dangtį.
- 4** Nuvalykite plaušelius ir dulkes, prilipusius prie priekinio dangčio vidaus, minkštu audiniu, kuris buvo sušlapintas vandeniu ir gerai išgręžtas.



Jei ko nors neįmanoma pašalinti drėgnu audiniu, pamirkykite audinį neutraliame valiklyje, išgręžkite, tada valykite sunkią dėmę.

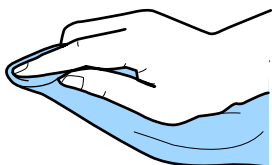
Priežiūra

Prispaudimo ritinėlių valymas

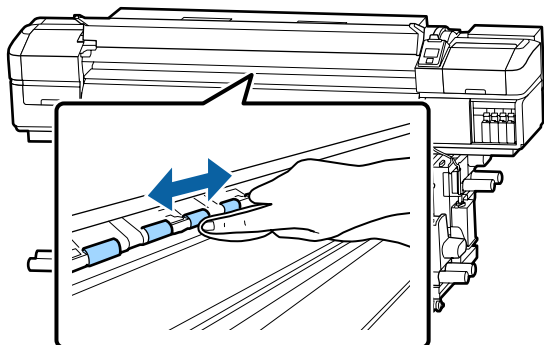
Jei ir toliau naudosite rašalo migla išpurvintus prispaudimo ritinėlius, spaudiniai išsipursins.

Jei ritinėliai purvini, norėdami išvalyti juos, vykdykite toliau esančius žingsnius.

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
Atjunkite abu maitinimo laidus.
Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.
- 2 Trumpam palikite spausdintuvą.
- 3 Atidarykite priekinį dangtį.
- 4 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.
- 5 Aplink pirštą apvyniokite vandenyje pamirkytą ir išgręžtą minkštą audinį, kaip parodyta paveikslėlyje.



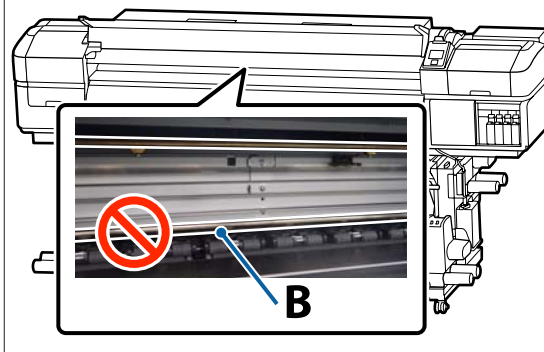
- 6 Audiniu nuvalykite prispaudimo ritinėlių šonus, kurie buvo išpurvinti.



! Svarbi informacija:

Valydami užtikrinkite, kad audinys arba pirštas nepalies strypo B, parodyto iliustracijoje.

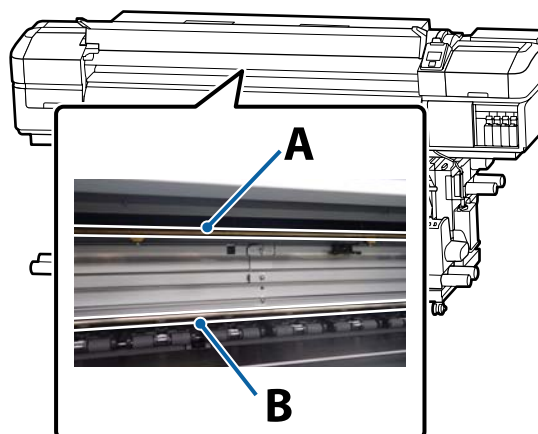
Audiniui arba pirštui palietus strypą, spausdinimo metu gali įvykti klaida.



Vežimėlio strypo tepimas tepalu

Kai „Apply secondary carriage rod grease. See manual.“ rodoma valdymo skydelio ekrane, vykdykite žemiau esančius žingsnius, kad suteptumėte vežimėlio strypo kiek galima greičiau.

Naudotos pagalvėlės ir vežimėlio strypo vieta

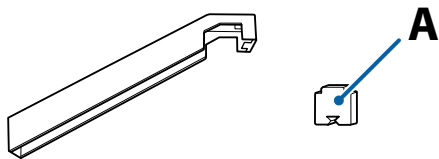


Yra du vežimėlių strypai, strypas A ir strypas B. Sutepkite abu strypus, naudodami su spausdintuvu pateiktą sutepimo rinkinį.

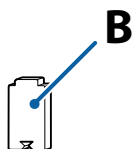
Sutepimo įrankis skiriasi, priklausomai nuo strypo, kaip parodyta žemiau.

Priežiūra

Vežimėlio strypas A



Vežimėlio strypas B

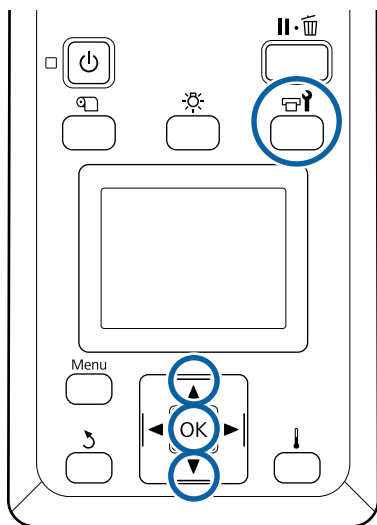


Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

„Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 62

Vežimėlio strypo sutepimo procedūra A

Nustatant naudojami mygtukai



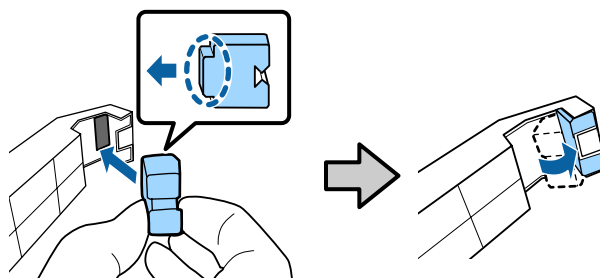
- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite  mygtuką.
Bus parodytas meniu „Maintenance“ (techninė priežiūra).
- 2 Naudodami  mygtuką pasirinkite „Other maintenance“, tada paspauskite mygtuką OK.

- 3 Naudodami  mygtuką pasirinkite „Grease Carriage Rod“, tada paspauskite mygtuką OK.

Kai rodoma „Grease kit is needed. Continue?“ Įsitikinkite, kad turite naudoti paruoštą sutepimo rinkinį.

- 4 Naudodami  mygtuką pasirinkite „Yes“, tada paspauskite mygtuką OK.

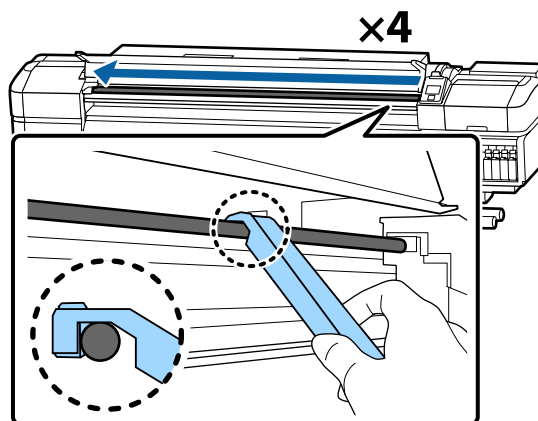
- 5 Pagalvėlės auselę A (naują) tvirtai įstatykite į kvadratinę tepimo įrankio angą, tada įstumkite pagalvėlę taip, kaip parodyta.



- 6 Atidarykite priekinį dangtį.

- 7 Tvirtai laikykite įrankio antgaliu už vežimėlio strypo galo A ir sklandžiai perstumkite jį iš dešiniojo krašto į kairįjį, kad nuvalytumėte dėmes nuo strypo.

Pakartokite šį veiksmą keturis kartus.

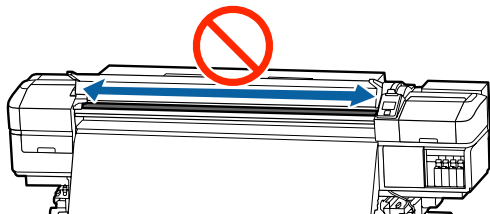


Priežiūra

! Svarbi informacija:

Nebraukykite įrankio pirmyn ir atgal.

Jei braukysite įrankį pirmyn ir atgal, į spausdintuvo galvutės laukimo poziciją gali patekti dulkių, o tai gali sukelti gedimą.



8 Nuimkite purviną pagalvėlę nuo įrankio.

9 Pritvirtinkite naują pagalvėlę A prie tepimo įrankio.

10 Naudodami naują valymo lazdelę apie dešimt kartų išmaišykite inde esantį tepalą.

11 Nuvalykite valymo lazdelės galiuką į indo kraštą, kad pašalintumėte tepalo perteklių.

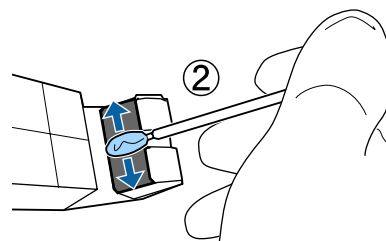
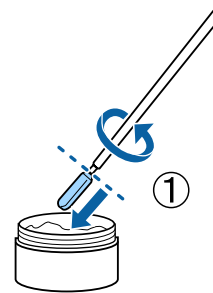
! Svarbi informacija:

Nepašalintas tepalo pertekliaus gali kristi ir ištepti spausdinimo plokštę ir spausdinimo medžiagą.

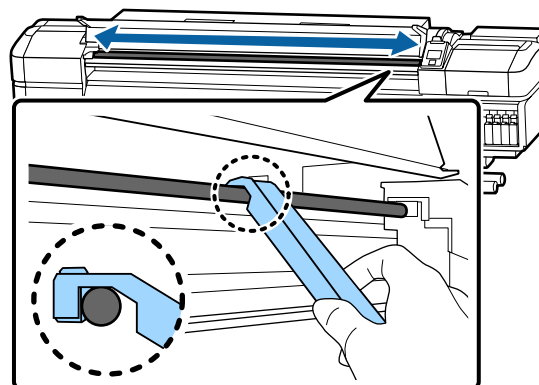
12 Naudodami valymo lazdelę, tepkite tepalą ant pagalvėlės, kurią pritvirtinote prie įrankio, kaip nurodyta toliau.

(1) Valymo lazdelės galą iki galo įkiškite į talpyklą ir pasukite 2–3 kartus, kad ant lazdelės būtų pakankamai tepalo.

(2) Sutepkite pagalvėlę ant įrankio.



13 Laikykite įrankio antgalį kaip nurodyta 7 žingsnyje ir du kartus paslinkite tepimo įrankį pirmyn ir atgal.



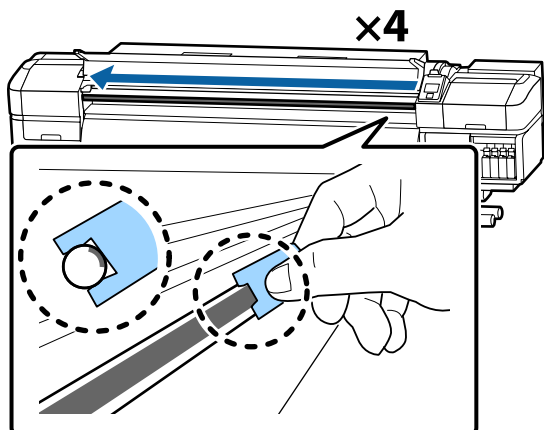
Po to sutepkite vežimėlio strypą B.

Priežiūra

Vežimėlio strypo sutepimo procedūra B

- 1** Laikykite naują antgalį B tvirtai prispaudę prie pilkos strypo dalies, kaip parodyta iliustracijoje, ir sklandžiai slinkite jį iš dešiniojo krašto į kairįjį, kad nuvalytumėte dėmes nuo strypo.

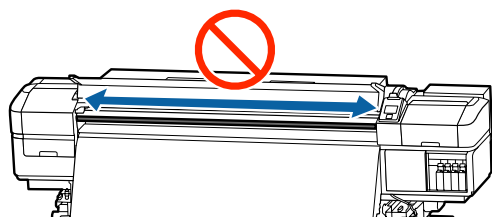
Pakartokite šį veiksmą keturis kartus.



! Svarbi informacija:

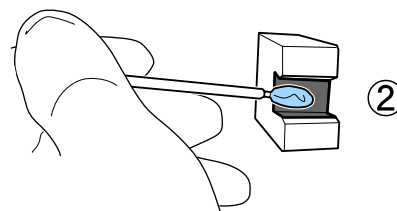
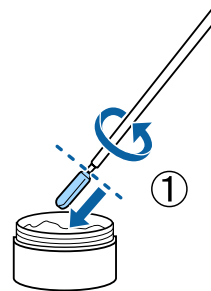
Nebraukykite antgalio B pirmyn ir atgal.

Jei braukysite įrankį pirmyn ir atgal, į spausdintuvo galvutės laukimo poziciją gali patekti dulkių, o tai gali sukelti gedimą.

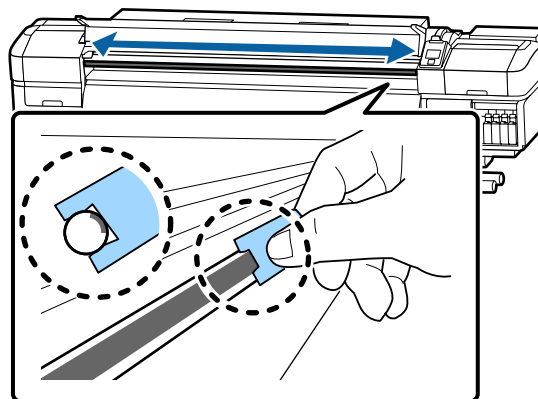


- 2** Sutepkite naują pagalvėlę B, kaip aprašyta toliau. Pakeiskite pagalvėlę B, naudotą 1 žingsnyje. Jų nereikėtų naudoti dar kartą.

- (1) Valymo lazdelės galą iki galo įkiškite į talpyklą ir pasukite 2–3 kartus, kad ant lazdelės būtų pakankamai tepalo.
- (2) Sutepkite naują pagalvėlę B.



- 3** Laikykite antgalį B kaip nurodyta 1 žingsnyje ir du kartus paslinkite antgalį pirmyn ir atgal.



- 4** Uždarykite priekinį dangtį ir paspauskite mygtuką OK.

Vežimėlis juda pirmyn ir atgal.

- 5** Nuimkite suteptą pagalvėlę nuo tepimo įrankio, o tepimo įrankį laikykite tepale.

Naudotų pagalvėlių, valymo lazdelių ir kitų daiktų, naudotų tepalo tepimui, utilizavimas

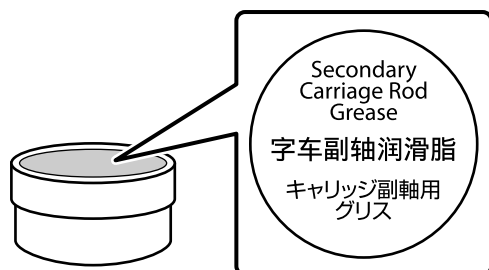
 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 79

Laikymo tepalai

- ☐ Uždenkite dangtelį, kad pašaliniai objektai nepatektų į tepalą.

Priežiūra

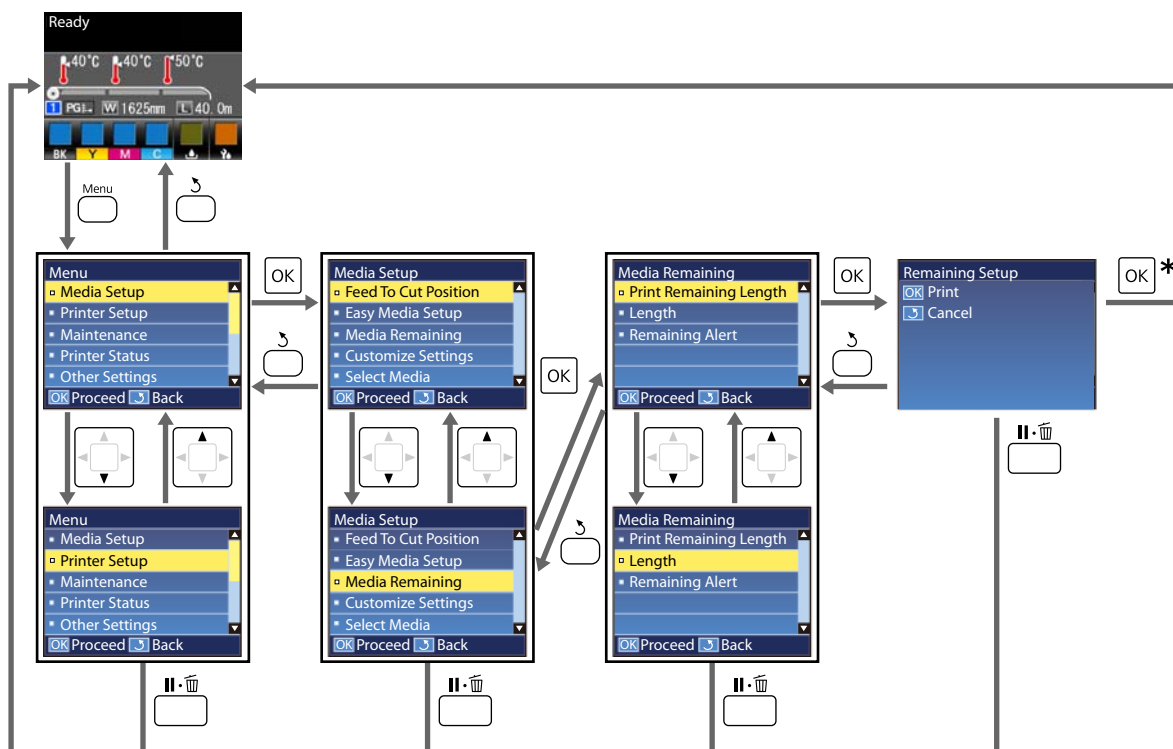
- ❑ Uždarytą dangteliu indą laikykite kambario temperatūroje ir vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.



Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos

Meniu naudojami taip, kaip nurodyta toliau.



* Spausdinant arba reguliuojant pasirinkus elementą ir paspaudus mygtuką **OK**, procesui pasibaigus rodomas būsenos ekranas.

Paprastai pasirinkus elementą ir paspaudus mygtuką **OK**, pasirinkimas patvirtinamas ir grįžtama į ankstesnį ekraną.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Media Setup

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Meniu Media Setup“ puslapyje 99.

Elementas		Parametras
Feed To Cut Position		Išsiunčia spausdinimo pabaigą pjaustymo grioveliui
Easy Media Setup		Lengvai registruoja naujus spausdinimo medžiagos nustatymus
Media Remaining		
	Print Remaining Length	Print
	Length	„OFF“, nuo 1,0 iki 100,0 m
	Remaining Alert	Nuo 1 iki 15 m
Customize Settings		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras
	Current Settings	
	Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)	
	Setting Name	Iki 22 pusinių simbolių
	Media Type	Adhesive Vinyl, Banner, Film, Canvas, Textile, Paper/Others
	Media Adjust	
	Auto	Print
	Manual	
	Feed Adjustment	Standard, 500mm Pattern
	Head Alignment	Print
	Advanced Settings	
	Platen Gap	1.6,2.0,2.5
	Heating & Drying	
	Heater Temperature	Tiekimo šildytuvas / spausdinimo plokštelės šildytuvas: OFF, nuo 30 iki 50°C Išeigos šildytuvas: OFF, nuo 30 iki 55°C
	Drying Time Per Pass	0–10 sek.
	After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, OFF
	Additional Dryer	ON, OFF
	Media Tension	Lv1, Lv2, Lv3, Lv4
	Media Suction	0–10

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas				Parametras					
				Head Movement		Data Width, Printer Full Width			
				Multi Strike Printing		„OFF“, nuo 2 iki 8			
				Feed Speed Limiter		ON, OFF			
				Pressure Roller Load		Light, Medium, Heavy			
				Remove Skew		ON, OFF			
				Periodic CL Cycle					
					Auto				
					Manual				
					Length				
						Enter Value		Nuo 1 iki 100	
						When To Clean		Between Pages, Middle Of Page	
						Cleaning Level		Light, Medium, Heavy	
						Page			
							Between Pages		Nuo 1 iki 100
							Cleaning Level		Light, Medium, Heavy
Restore Settings			Yes, No						
Select Media				Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)					

Printer Setup

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

*1: tik SC-S80600 Series/SC-S60600 Series

Elementas		Parametras
Margin Setting		
	Side Margin(Right)	3–25 mm
	Side Margin(Left)	3–25 mm
Print Start Position		Nuo 0 iki 800 mm
Media Check		
	Media Size Check	ON, OFF
	Media End Check	ON, OFF
	Media Skew Check	ON, OFF

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras
Btw Pages Nozzle Check	
OFF	-
Print Pattern	Nuo 1 iki 10
Auto Nozzle Check	Nuo 1 iki 10
Lamp Setting	Auto, Manual
Head Mode ^{*1}	2 Heads Mode, Head1, Head2
Sleep Mode	15–240 minučių
Restore Settings	Yes, No

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Meniu Maintenance” puslapyje 106

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis, nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

*1: tik SC-S80600 Series/SC-S60600 Series, *2: tik SC-S80600 Series, *3: tik SC-S60600 Series

Elementas		Parametras
Nozzle Check		Print (Parinktys skiriasi, priklausomai nuo pasirinktos Media Size Check parinktės ir naudojamos spausdinimo medžiagos pločio.)
	Print At Right	
	Print At Center	
	Print At Left	
Cleaning		
	Cleaning (Light)	All Nozzles
	Cleaning (Medium)	All Nozzles, Head1*1, Head2*1, Selected Nozzles
	Cleaning (Heavy)	
Head Maintenance		
	Auto Head Maintenance	Execute
	Regular Cleaning	Move Head
Replace Ink Bottle		-
Replace Parts		-

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras
Other maintenance		
	Ink Circulation ^{*2}	Execute
	Ink Refresh ^{*2}	Execute
	Head Washing	XX/XX, Head1 XX/XX ^{*3} , Head2 XX/XX ^{*3} , Head1 All Nozzles ^{*3} , Head2 All Nozzles ^{*3} , All Nozzles („XX“ nurodo rašalo spalvos kodą.)
	Pre-Storage Maint.	WH ^{*2} , MS ^{*2} , All Nozzles
	Change Color Mode ^{*2}	9 Color, 10 Color (WH), 10 Color (MS)
	Grease Carriage Rod	Yes, No

Printer Status

Meniu informacija  „Meniu Printer Status“ puslapyje 108

Elementas		Parametras
Level		
	Ink	Display current status
	Waste ink bottle	
	Wiper Unit	
	Print Status Sheet	Print
	Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Preference

Meniu informacija  „Meniu Preference“ puslapyje 109

Elementas		Parametras
Network Setup		
	IP Address Setting	
	Auto	-
	Panel	IP adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
	Print Status Sheet	Print
	Restore Settings	Yes, No

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras
Preferences		
	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japonų, Anglų, Prancūzų, Italų, Vokiečių, Portugalų, Ispanų, Olandų, Rusų, Korėjiečių, Kinų
	Units	
	Unit: Length	m, ft/in
	Unit: Temperature	°C, F
Alert Sound Setting		ON, OFF
Alert Lamp Setting		ON, OFF
Reset All Settings		Yes, No

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Meniu Media Setup

Meniu Media Setup galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Feed To Cut Position

Išsiunčia spausdinimo pabaigą pjaustymo grioveliui.

Easy Media Setup

Galite greitai ir lengvai registruoti spausdinimo medžiagos nustatymus, naudodami ir naudodami vedlį atlikti optimalų spausdinimą, pagal naudojamos spausdinimo medžiagos formatą ir tipą.

 „Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas“ puslapyje 48

Media Remaining

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Remaining Length	Print	Norėdami spausdinti ant esamo ritinėlio spausdinimo medžiagos likučio, prieš jį keisdami kitokia spausdinimo medžiaga, naudokite Print Remaining Length . Kitą kartą naudodami ritinėlį, kaip spausdinimo medžiagos ilgį galėsite įvesti šį skaičių.
Length	„OFF“, nuo 1,0 iki 100,0 m (30*)	Įveskite viso ritinio ilgio vertę nuo 1,0 iki 100,0 m. Galite nustatyti 0,5 m žingsniais. Kai pasirenkate „OFF“, toliau esanti likusi dalis neskaiciuojama. ☐ Valdymo skydelio ekrane parodo likusį spausdinimo medžiagos kiekį ☐ Parodo įspėjantį pranešimą apie likusį spausdinimo medžiagos kiekį
Remaining Alert	Nuo 1 iki 15 m (5*)	Spausdinimo medžiagos likučiu pasiekus šį ilgį, bus parodytas įspėjimas. Pasirinkite vertes nuo 1 iki 15 m. Galite nustatyti 1 m žingsniais.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Customize Settings

Elementas	Paiškinimas
Current Settings	Norėdami pakeisti esamą nustatymą, pasirinkite Current Settings . Keičiant konkrečius spausdinimo medžiagos nustatymus, pasirinkite tikslių spausdinimo medžiagos nustatymo numerį.
Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)	

Sausdinimo medžiagos nustatymo elementas

Gamintojo nustatymai kiekvienam elementui skiriasi, priklausomai nuo pasirinktos [Media Type]. Jei ieškote daugiau informacijos apie kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo gamintojo nustatymus, žr. toliau.

 „Kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo nustatymų sąrašas“ puslapyje 127

Elementas		Parametras	Paiškinimas
Setting Name			Spausdinimo medžiagos nustatymų bankui priskirkite pavadinimą, kurį sudaro iki 22 pusinių simbolių. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.
Media Type		Adhesive Vinyl	Pasirinkite spausdinimo medžiagos tipą pagal įdėtą spausdinimo medžiagą. Spausdintuvas saugo optimalius spausdinimo medžiagos nustatymus pagal spausdinimo medžiagos tipą. Pakeitus spausdinimo medžiagos tipą, kiekvienas prie dabartinio spausdinimo medžiagos nustatymo numerio priregistruotas nustatymas pasikeičia į spausdinimo medžiagos tipo vertę po pakeitimo.
		Banner	
		Film	
		Canvas	
		Textile	
		Paper/Others	
Media Adjust			Tai naudojama atlikus reguliavimus vieną kartą esant šioms sąlygoms.
	Auto	Print	☐ Atlikus automatinį spausdinimo medžiagos reguliavimą, spaudinyje matomos linijos arba grūdėtumas. ☐ Kai keičiama „Advanced Settings“, išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus. Reguliavimo tipai ir vykdymo procedūra  „Media Adjust“ puslapyje 51 „Auto“ nerodoma, pasirinkus „Film“, „Canvas“, „Textile“ arba „Paper/Others“, esančius „Media Type“.
Manual			
	Feed Adjustment		
	Standard	Print	
	500mm Pattern	Print	
	Head Alignment		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
Advanced Settings			Daugeliu atvejų naudokite tokią vertę, kokia yra nustatyta kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui. Kai naudojate specialią spausdinimo medžiagą arba kai kyla problema, kaip galvutės smūgiavimas arba spaudinyje matomos juostos, pakeiskite numatytąją vertę.
Platen Gap	1.6	Pasirinkite tarpą iki popieriaus (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus). Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas 1.6. Jei spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, pasirinkite 2.0. 2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.	
	2.0		
	2.5		
Heating & Drying			
Heater Temperature	Tiekimo šildytuvai / spausdinimo plokštelės šildytuvai: OFF, nuo 30 iki 50°C (40*) Išėigos šildytuvai: OFF, nuo 30 iki 55°C (50*)	Išankstinio šildytuvo, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildytuvų temperatūras galima reguliuoti atskirai.	
Drying Time Per Pass	Nuo 0 iki 10 sek. (0*)	Pasirinkite trukmę, kiek laiko bus pristabdoma spausdinimo galvutė, kad po kiekvieno poslinkio rašalas galėtų išdžiūti. Pasirinkite iš 0,0–10,0 sek. reikšmių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankumo ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę rašalo džiūvimo trukmę. Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.	
After Heater Feed	Mode 1	Kad išspausdintas spaudinys būtų tiekiamas spaudinio šildytuvui, pasirinkite „Mode 1“ arba „Mode 2“; kitais atvejais nustatykite OFF.	
	Mode 2	Pasirinkus Mode 1, džiovinimo tiekiamas dalis nebus suvyniota prieš prasidedant naujai užduočiai. Šią parinktį nustatykite tuo atveju, jei prieš kitos užduoties pradžią spausdinimo medžiaga bus pjaunama.	
	OFF*	Pasirinkus Mode 2, džiovinimo tiekiamas dalis bus suvyniota prieš prasidedant naujai užduočiai, pašalinant nereikalingą paraštę. Nustatykite šią parinktį, jei iš eilės bus spausdinamos keletas užduočių. Pjaustydami spausdinimo medžiagą naudojant Mode 2, laikykite nuspaudę ▲ mygtuką, kad atsuktumėte spaudinio galą iki pjaustytuvo griovelio ir atpjaukite. Jei atpjausite neatsukę medžiagos, kitą kartą gali neišėiti teisingai atlikti spausdinimo.	
Additional Dryer	ON*	Šis elementas rodomas tik tada, kai įdiegta Papildoma džiovinimo sistema (teikiama su SC-S60600 Series; pasirinktinė kitiems modeliams).	
	OFF	Pasirinkite ON, norėdami įjungti, arba OFF, norėdami išjungti Papildoma džiovinimo sistema. Atkreipkite dėmesį, kad net pasirinkus ON Papildoma džiovinimo sistema su šildytuvais, jiems perėjus į miego režimą. Papildoma džiovinimo sistema vėl įsijungia, kai vėl įsijungia šildytuvai. Sleep Mode  „Printer Setup meniu“ puslapyje 104	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
Media Tension	Lv1		Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
	Lv2		
	Lv3		
	Lv4		
Media Suction	Nuo 0 iki 10 (4*)		Kai spausdinimo medžiaga yra banguota ant spausdinimo plokštės, padidinkite Media Suction . Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įsiurbimas. Jeigu spaudinyje, kuriame naudojama plona arba minkšta spausdinimo medžiaga, matomas grūdėtumas arba išsiliejęs vaizdas arba kai medžiaga nėra tinkamai tiekiamą, sumažinkite Media Suction .
Head Movement	Data Width*	Printer Full Width	Pasirinkite intervalą, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė. Data Width riboja spausdinimo galvutės judėjimą spausdinimo plote. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis. Pasirinkus Printer Full Width , spausdinimo galvutė judės per visą didžiausios spausdinimo medžiagos, kurią palaiko spausdintuvas, ilgį. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spaudinių ir mažiau pokyčių.
Multi Strike Printing	OFF*	Nuo 2 iki 8	Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių. Atlikti didelio tankio spausdinimą ant plėvelių, skirtų naudoti kartu su foniniu apšvietimu, padidinkite dažnį.
Feed Speed Limiter	ON	OFF*	OFF rekomenduojama įprastais atvejais. Nustatykite ON , jei spausdinant ant plonos spausdinimo medžiagos ji limpa, glamžosi arba lengvai plyšta. Nustačius ON sulėtėja spausdinimo greitis.
Pressure Roller Load	Low		Spausdinimo metu įvykus šiems įvykiams, galite jų išvengti, pakeisdami apkrovą į tokią, kuri sumažina ritinėlių slėgį (pvz., nuo Medium iki Light). ☐ Jei prie prispaudimo ritinėlių yra raukšlėjimasis. ☐ Jei yra dėmių dėl galvutės smūgio. ☐ Jei dėmės ant ritinėlių prilimpa prie spausdinimo medžiagos.
	Medium		
	High		
Remove Skew	ON	OFF	Pasirinkite, ar norite į spausdintuvą įdėti spausdinimo medžiagai atlikti perkreipimo koregavimą (ON arba OFF). Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas ON . Nustatykite OFF , jei ant spausdinimo medžiagos matomi ritinėlių pėdsakai dėl perkreipimo koregavimo.
Periodic CL Cycle			
	Auto*	Atlieka galvučių valymą tinkamiausiu laiku pagal spausdinimo medžiagos nustatymus. Jeigu spausdinimo metu pasiekiamas nustatytas periodinio valymo laikas, galvutės valymas atliekamas baigus spausdinimą.	
	Manual	„Manual“ atliekamas, kai dažnumas nurodomas pagal naudojimą.	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas				Parametras	Paiškinimas		
				Length		Nustato periodinio valymo dažnumą pagal atliktus spausdinimus. „ Enter Value “ atlieka galvutės valymą atspausdinus konkretų metrų skaičių. „When To Clean“ nustato, ar atlikti galvutės valymą, net jei spausdinimo metu ateina galvutės valymo laikas. „Cleaning Level“ nustato galvutės valymo stiprumą.	
				Enter Value	Nuo 1 iki 100 (10*)		
				When To Clean	Between Pages*		
					Middle Of Page		
				Cleaning Level	Light*		
					Medium		
					Heavy		
				Page			Nustato periodinio valymo dažnumą pagal atspausdintų lapų skaičių. „Between Pages“ nurodo lapą, ties kuriuo atliekamas galvutės valymas. „Cleaning Level“ nustato galvutės valymo stiprumą.
				Between Pages	Nuo 1 iki 100 (10*)		
				Cleaning Level	Light*		
					Medium		
					Heavy		
				Restore Settings		Yes	
						No	

Select Media

Parametras	Paiškinimas
Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)	Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, naudojamus spausdinant. Registruodami naujus nustatymus, atlikite „Easy Media Setup“. Pakeiskite nustatymo turinį, naudodami „Customize Settings“.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Printer Setup meniu

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis (*1), nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

*1: tik SC-S80600 Series/SC-S60600 Series

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Margin Setting		
Side Margin(Right)	Nuo 3 iki 25 mm (5*)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite dešinėsios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56
	Nuo 3 iki 25 mm (5*)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite kairiosios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56
Print Start Position	Nuo 0 iki 800 mm (0*)	Reguluokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro arba jei norite į kairę nuo nustatymo Side Margin(Right) paslinkti išspausdintą plotą. Plotas tarp spausdinimo medžiagos dešiniojo krašto ir Print Start Position paliekamas tuščias. Jei pasirinkta Side Margin(Right) reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą Side Margin(Right) , bus paliktas tuščias. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 56
Media Check		
Media Size Check	ON*	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks (ON) spausdinimo medžiagos kraštus ar jų neaptiks (OFF). Pamėginkite nustatyti OFF , jei spausdintuve parodoma „ Media Size Error “, nors spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai. Tačiau žinokite, kad spausdintuvas gali spausdinti už spausdinimo medžiagos kraštų, nustačius parinktį OFF . Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį ON .
	OFF	
Media End Check	ON*	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks (ON) spausdinimo medžiagos pabaigą ar jos neaptiks (OFF). Pabandykite parinktį OFF , jei tinkamai įdėjus spausdinimo medžiagą, spausdintuvas rodo „ Media Out “. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį ON .
	OFF	
Media Skew Check	ON*	Aptikęs perkreiptą spausdinimo medžiagą, spausdintuvas nustos spausdinti ir parodys klaidą (ON) ar tęs spausdinimą (OFF). ON rekomenduojama naudoti daugeliu atvejų, nes persikreipusi medžiaga gali sukelti spausdintuvo strigtį.
	OFF	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Btw Pages Nozzle Check		
OFF	-	Pasirinkite, kaip atlikti periodinius purkštukų patikrinimus.
	Print Pattern	Kai nustatyta OFF , purkštuko patikra neatliekama tarp lapų.
	Auto Nozzle Check	Naudojant „Auto Nozzle Check“, kai baigiamas nustatyto puslapio skaičiaus spausdinimas, atspausdintą patikros šabloną nuskaito jutiklis, patikrinantis, ar nėra užsikimšimo. Jei užsikimšimas neaptinkamas, spausdinimas tęsiamas. Jei užsikimšimas aptinkamas, automatiškai atliekamas galvutės valymas ir atspausdinamas kitas patikros šablonas norint patvirtinti, kad užsikimšimo nėra. Jei užsikimšimas nepašalinamas net atlikus šią operaciją du kartus, parodoma žinutė, klausianti, ar norite tęsti spausdinimą. „Auto Nozzle Check“ negalimas, esant šioms sąlygoms: ☐ Sritys, kuriose spausdinama naudojant WH / MS rašalus SC-S80600 Series (10 spalvų režimas). (Tai galima atlikti ir su kitomis spalvomis.) ☐ Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota. ☐ Sąrankos meniu nustatyta parinkties Platen Gap nuostata 2.5. ☐ Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių. Tokiais atvejais apsaugokite spausdintuvą nuo šviesos šaltinių. Naudojant „Print Pattern“, baigus spausdinti nustatytą lapų skaičių, kitas lapas spausdinamas ant atspausdinto patikros šablono. Baigus visą spausdinimą, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta. Tai naudokite kartu su spausdinimo medžiaga, kuriai nepritaikyta „Auto Nozzle Check“, arba jei jaučiate, kad „Auto Nozzle Check“ truks per ilgai.
Lamp Setting	Auto*	Pasirinkite, ar norite įjungti / išjungti šviesą priekinio dangčio viduje automatiškai („ Auto “), ar norite pagal poreikį naudoti skydelio mygtuką („ Manual “).
	Manual	Naudojant „Auto“, šviesa įsijungia automatiškai spausdinimo metu ir pan., ir išsijungia užbaigus operaciją. Naudojant „Manual“, reikia paspausti mygtuką [☞], esantį valdymo skydelyje, norint įjungti / išjungti šviesą. Paspaudus mygtuką operacijos, kuri neleidžia įjungti lempučių, metu, lemputė įsijungs, kai tik bus galima.
Head Mode* ¹	2 Heads Mode*	Dažniausiai naudokite 2 Heads Mode .
	Head1	Pavyzdžiui, jei užsikimšęs vienos spausdinimo galvutės purkštukas ir kamščio neįmanoma pašalinti kelis kartus pakartojus galvučių valymą, tęskite spausdinimo darbus naudodami neužsikimšusias galvutes. Ši funkcija yra patogi, nes galima tęsti spausdinimo darbus, o Head Washing ir kitus priežiūros darbus galima atlikti baigus spausdinti. Patikrinkite Nozzle Check atspausdintą patikros raštą ir pasirinkite neužsikimšusią galvutę.
	Head2	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Sleep Mode	Nuo 15 iki 240 minučių (15*)	Spausdintuvas pereina į miego režimą, kai tam tikrą laiką neaptinkamos klaidos ir negaunamos spausdinimo užduotys. Miego režime visi šildytuvai ir valdymo skydelis išsijungia, o vidiniai varikliai ir kiti komponentai naudoja mažiau el. energijos. Jei prijungta Papildoma džiovinimo sistema (teikiama su SC-S60600 Series; esant kitiems modeliams ši sistema yra pasirinktinis priedas), ji išjungiamą automatiškai. Norėdami vėl suaktyvinti valdymo skydelio ekraną, valdymo skydelyje paspauskite bet kurį mygtuką, išskyrus . Valdymo skydelis vėl išsijungs, jei per ateinančias 30 sekundžių šiomis sąlygomis nebus atliekamos jokios operacijos. Spausdintuvas ir šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga. Norėdami grįžti iš miego režimo, ir iškart pradėti išankstinį šildytuvo pašildymą, paspauskite mygtuką ir atlikite „Start Preheat“.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite atkurti visus meniu Printer Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	

Meniu Maintenance

Meniu Maintenance galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

Nustatymų elementai ir vertės, pažymėtos žvaigždutėmis (nuo *1 iki *3), nurodo toliau pateikiamus spausdintuvo modelius.

*1: tik SC-S80600 Series/SC-S60600 Series, *2: tik SC-S80600 Series, *3: tik SC-S60600 Series

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Nozzle Check	Print	Bus spausdinamas purkštukų raštas. Apžiūrėdami patikrinkite raštą, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą. „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 81 Parinktys skiriasi, priklausomai nuo pasirinktos Media Size Check parinktės ir naudojamos spausdinimo medžiagos pločio.
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		
Cleaning (Light)	All Nozzles	Galite nustatyti tris galvutės valymo lygius. Pirmiausia atlikite valymą „Cleaning (Light)“. Jei užsikimšimas nepašalinamas atlikus „Cleaning (Light)“, atlikite „Cleaning (Medium)“, tada „Cleaning (Heavy)“, jei reikia. Pasirinkę „Cleaning (Medium)“ arba „Cleaning (Heavy)“, atkreipkite dėmesį, kokie šablonų, kuriuose spalvos išblukusios arba jų nematyti, numeriai, ir valykite visus arba pasirinktus purkštukus su veikimo sutrikimais. Tikrindami SC-S80600 Series/SC-S60600 Series atspausdintą šabloną, galite pasirinkti valyti konkrečią spausdinimo galvutę, kurioje yra išblukusių arba trūkstančių spalvų, ir valyti tik vieną spausdinimo galvutę. „Galvutės valymas“ puslapyje 81
Cleaning (Medium)	All Nozzles	
Cleaning (Heavy)	Head1*1	
	Head2*1	
	Selected Nozzles	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Head Maintenance	Auto Head Maintenance	Jei valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas „Press  and perform Head Maintenance.“, pasirinkite „Regular Cleaning“ ir atlikite valymą.  „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 63 Atlikite „Auto Head Maintenance“, jei purkštukai vis dar užsikimšę ir susidaro rašalo lašai, net atlikus galvutės valymą.  Operatoriaus vadovas (PDF)
	Regular Cleaning	
Replace Ink Bottle	-	Jeigu pakeičiate Panaudoto rašalo indas prieš atsirandant pranešimui valdymo skydelyje, pasirinkite Panaudoto rašalo indas.
Replace Parts	-	Atlikite operacijas šiame meniu keičiant priežiūros dalis prieš pasirodant tai daryti liepiančiam pranešimui.
Other maintenance		
	Ink Circulation ^{*2}	Execute Cirkuliuoja MH / MS rašalus spausdintuvo galvutėje ir vamzdeliuose. Spausdinant daug kopijų kaip partiją, tarp puslapių atliekama automatinė rašalo cirkuliacija. Tokiu atveju spalvos prieš ir po cirkuliacijos gali skirtis, o spausdinimas gali užtrukti ilgiau. Kad išvengtumėte spausdinimo sulaukymo dėl automatinės rašalo cirkuliacijos, paleiskite šį meniu prieš pradėdami spausdinimą.
	Ink Refresh ^{*2}	Execute Ši funkcija galima kai spausdinimo rezultatuose nustatomas atspalvių netolygumas (nevienodo tankumo sritys).
	Head Washing	XX/XX, Head1 XX/XX^{*3}, Head2 XX/XX^{*3}, Head1 All Nozzles^{*3}, Head2 All Nozzles^{*3}, All Nozzles („XX“ nurodo rašalo spalvos kodą.) Jei nepavyksta pašalinti purkštukų kamščių net kelis kartus atlikus galvutės valymą, „Auto Head Maintenance“ arba valymą aplink spausdinimo galvutę, naudokite šią funkciją. Patikrinkite, kurios spalvos išblukusios ir kurių trūksta purkštuko patikros šablone, tada plaukite dalis, vykdydami toliau nurodytus žingsnius. XX/XX: „XX“ nurodo rašalo spalvos kodą. Tikslinę spalvą pasirinkite, kai matomi atitinkamos spalvos išblukimai arba trūkstami segmentai. All Nozzles: pasirinkite, kai matomi visų spalvų išblukimai arba trūkstami segmentai. SC-S80600 Series/SC-S60600 Series taip pat galite pasirinkti šiuos. Head1 XX/XX / Head2 XX/XX: tikslinei galvutei pasirinkite tikslinę spalvą, kai matomi atitinkamos spalvos išblukimai arba trūkstami segmentai. Head1 All Nozzles / Head2 All Nozzles: pasirinkite, kai matomi visų spalvų išblukimai arba trūkstami segmentai konkrečioje spausdinimo galvutėje. Galvutėms plauti naudokite Cleaning Cartridge (Valymo kasetę), parduodamą atskirai, kaip aprašyta toliau. ☐ Naudojant XX/XX: x2 ☐ All Nozzles: SC-S80600 Series (10 spalvų režimui): x10 SC-S80600 Series (9 spalvų režimui): x9 SC-S60600 Series: x8 SC-S40600 Series: x4 ☐ Naudojant „Head1 All Nozzles“ / „Head2 All Nozzles“: x4

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Pre-Storage Maint.	WH*2	Visada atlikite priežiūros darbus prieš dėdami spausdintuvą saugoti, jei spausdintuvu nebus naudojama viena mėnesį ar ilgiau (ir jis bus išjungtas). Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau. „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 83
	MS*2	
	All Nozzles	
Change Color Mode*2	9 Color	Rodomi pasirinkimai skiriasi priklausomai nuo tuo metu pasirinkto režimo. WH rašalo pakeitimas MS rašalu ir atvirkščiai pakeičia naudojamą taškinų spalvų rašalą. Jei nurodytu laikotarpiu nespausdinsite naudodami WH / MS rašalus, įjunkite 9 Color režimą, kad nebūtų veltui naudojami WH / MS rašalai. Daugiau informacijos apie įgyvendinimo sąlygas ir procedūrą, žr: „Change Color Mode (tik SC-S80600 Series)“ puslapyje 85
	10 Color (WH)	
	10 Color (MS)	
Grease Carriage Rod	Yes	Kai „Apply secondary carriage rod grease. See manual.“ rodoma valdymo skydelio ekrane, pasirinkite „Yes“, norėdami sutepti vežimėlio strypą. „Vežimėlio strypo tepimas tepalu“ puslapyje 87
	No	

Meniu Printer Status

Šie elementai seka nustatymus ir tai, kaip naudojamas spausdintuvas.

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Level	Ink	Parodo dabartinį pasirinkto elemento likusį kiekį kaip piktogramą.
	Waste ink bottle	
	Wiper Unit	
Print Status Sheet	Print	Spausdinkite būsenos lapą, kuriame matyti esami spausdintuvo nustatymai ir periodiškai keičiamų dalių būseną. Naudokite šią parinktį, kai norėsite peržiūrėti įvairią informaciją apie spausdintuvą viename lape ir planuoti periodišką dalių keitimą.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Peržiūrėkite spausdintuvo Firmware Version.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu Preference

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
Network Setup			
	IP Address Setting		Pasirinkite, kaip bus gaunami IP adresai — automatiškai naudojant DHCP („ Auto “) ar rankiniu būdu („ Panel “). Pasirinkę Panel , įveskite IP adresą, potinklio kaukę ir numatytosios tinklų sąsajos adresą. Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
	Auto	-	
	Panel	IP adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
		Potinklio kaukė: XXX.XXX.XXX.XXX	
		Numatytosios tinklų sąsajos adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
	Print Status Sheet	Print	Pasirinkite, kad atspausdintumėte esamą tinklo būseną. Naudokite šią informaciją, kai norėsite baigti tinklo nustatymų apžvalgą.
	Restore Settings	Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite atstatyti visus meniu Network Setup elementų numatytuosius nustatymus.
		No	
Preferences			

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM	Nustatykite spausdintuve įtaisytą laikrodį. Laikrodžio rodomas laikas yra naudojamas spausdinant žurnalus ir būsenos lapus.
	Language	Japonų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
		Anglų*	
		Prancūzų	
		Italų	
		Vokiečių	
		Portugalų	
		Ispanų	
		Olandų	
		Rusų	
		Korėjiečių	
		Kinų	
	Units		
	Unit: Length	m*	Pasirinkite ilgio vienetą, naudojamą valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
		ft/in	
	Unit: Temperature	°C*	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomą temperatūros vienetą.
		F	
Alert Sound Setting		ON*	Įjunkite (ON) arba išjunkite (OFF) skambutį, kuris suskamba įvykus klaidai.
		OFF	
Alert Lamp Setting		ON*	Įjunkite (ON) arba išjunkite (OFF) įspėjimo lemputę, kuri pradeda šviesti įvykus klaidai.
		OFF	
Reset All Settings		Yes	Pasirinkus „ Yes “, visi konfigūracijos meniu esantys nustatymai, išskyrus „ Preferences “ esančius elementus, grįžta prie numatytųjų verčių.
		No	

Problemų sprendimo priemonė

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas

Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
Prepare empty waste ink bottle.	Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują Panaudoto rašalo indas.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 120
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	☐ Išimkite ir vėl įdėkite rašalo kasetę. Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują rašalo kasetę (neįdėkite rašalo kasetės, sukėlusios klaidą). ☐ Kasetės viduje galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami cleaning cartridge (valymo kasetę), palikite ją kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.  „Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo“ puslapyje 19
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	☐ Išimkite ir vėl įdėkite Cleaning Cartridge (Valymo kasetę). Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują Cleaning Cartridge (Valymo kasetę) (neįdėkite Cleaning Cartridge (Valymo kasetę), sukėlusios klaidą).  „Keitimo procedūra“ puslapyje 70 ☐ Kasetės viduje galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami cleaning cartridge (valymo kasetę), palikite ją kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.
Ink Low	Liko mažai rašalo. Pasiruoškite naują rašalo kasetę.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 120
Warming Up... OK Force to start printing	Vienas arba daugiau šildytuvų vis dar šyla iki nustatytos temperatūros. Jei norite pradėti spausdinti, nepalaukę, kol šildytuvai iššils, nuspauskite mygtuką OK.
Command Error Check print settings on RIP.	Paspauskite  mygtuką ir pasirinkite Job Cancel . Patikrinkite, ar įdiegta programinė įranga RIP suderinama su spausdintuvu.
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	Jei patikrinę spaudinį nuspręsite, kad to reikia, nutraukite spausdinimą ir atlikite galvutės valymą.  „Galvutės valymas“ puslapyje 81
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Išjunkite spausdintuvą, palaukite kelias minutes ir vėl jį įjunkite. Norėdami vėl atnaujinti mikroprograminę įrangą, naudokite Epson Control Dashboard. Jei šis pranešimas vėl rodomas valdymo skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.
Print head is nearing end of service life.	Baigiasi spausdinimo galvutės naudojimo laikas. Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Nuspauskite  mygtuką ir pasirinkite Job Cancel, kad atšauktumėte spausdinimą. Perjunkite Auto jungiklį ties Automatinis popieriaus priėmimo elementas į Off padėtį, tada grąžinkite jį į pradinę padėtį ir pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie Automatinis popieriaus priėmimo elementas.  „Priėmimas spausdinimo puse išorėje“ puslapyje 37  „Priėmimas spausdinimo puse viduje“ puslapyje 40
Media Size Error Load correct size media.	Šiuo metu įdėta netinkamo pločio spausdinimo medžiaga. Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį ir išimkite spausdinimo medžiagą. Siauriausias spausdintuvo palaikomas spausdinimo medžiagos plotis yra 300 mm. Užtikrinkite, kad spausdinimo medžiaga bus bent 300 mm pločio. Jei šis pranešimas rodomas net tuo atveju, kai spausdinimo medžiagos plotis tinkamas, spausdintuvas spausdins nustačius „Media Size Check“ parinktį OFF.  „Printer Setup meniu“ puslapyje 104
Media Sensor Error Loaded media or sensor has a problem. Refer to manual for error details. Media Sensor Error Refer to manual for details of error. Adjust manually?	Paspauskite  mygtuką, pašalintumėte ekrane rodomą pranešimą. Automatinio spausdinimo medžiagos reguliavimo „auto“ meniu, Auto Nozzle Check ir Media Adjust iš Easy Media Setup yra neprieinami šiems spausdinimo medžiagos nustatymams ir sąlygoms. ☐ Permatoma arba spalvota spausdinimo medžiaga ☐ Nelygaus paviršiaus spausdinimo medžiaga ☐ Lengvai pratekanti spausdinimo medžiaga ☐ Platen Gap spausdinimo medžiagos nustatymuose nustatytas 2.5. ☐ Spausdintuvas naudojamas vietoje, kur jis yra veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių. Tokiais atvejais pasirinkite rankinį meniu. Atliekant automatinį spausdinimo medžiagos reguliavimą arba Media Adjust:  „Media Adjust“ puslapyje 51 Atliekant Auto Nozzle Check:  „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 81 Jeigu spausdintuvą veikia aplinkos šviesos šaltiniai, uždenkite spausdintuvą nuo tokių šaltinių ir atlikite funkciją pakartotinai; dabar gali pavykti. Jeigu uždengus spausdintuvą funkcijos įvykdyti nepavyko, pasirinkite rankinį meniu. Jei negalioja nei vienas iš anksčiau paminėtų punktų, atliekant automatinio meniu operacijas, esančias Easy Media Setup ar Media Adjust (Spausdinimo medžiagos reguliavime), žr. Trikčių šalinimas ir patarimai (Internetinis vadovas).
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	☐ Ar Roll Type, nustatytas įdedant spausdinimo medžiagą, atitinka esamą rulono tipą? Pakelkite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį, kad pašalintumėte problemą. Vėl nuleiskite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį ir vadovaukitės spausdintuvo ekrane pateikiamomis instrukcijomis, kad tinkamai nustatytumėte Roll Type.

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Press  and perform Head Maintenance.	Šis pranešimas rodomas, kai reguliarius valymas nebuvo atliktas ilgiau nei vieną mėnesį. Jeigu ir toliau naudojate spausdintuvą, kuriam nebuvo atliktas reguliarius valymas, spausdintuve gali atsirasti rašalo lašelių, užsikisti purkštukai arba sugesti spausdinimo galvutė.  „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 63
3 layer printing is only available with 2 Head Mode.	Tik SC-S80600 Series/SC-S60600 Series Kai nustatytas vienos galvutės režimas, trijų sluoksnių spausdinimo negalima atlikti. Nustatykite dviejų galvutėlių režimą ir atlikite spausdinimą trimis sluoksniais. Pakeiskite galvutės režimą  „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą. Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai: ☐ Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas ☐ Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdą bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą. Jei SKE ekrane rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.

Problemų sprendimo priemonė

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ Ar sugedęs maitinimo lizdas?

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 129

■ Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelįjunkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ Ar USB šakotuvą tinkamai atpažintas?

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterįjunkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ Ar tinklo nuostatos teisingos?

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrių.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ Įsitikinkite, ar spausdintuve įvyko klaida, patikrindami indikatorius ir pranešimus spausdintuvo valdymo skydelyje.

☞ „Valdymo skydelis“ puslapyje 12

☞ „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 111

Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ Patikrinkite spausdintuvo veikimą.

Spausdinkite bandomąjį raštą. Bandomuosius raštus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną. ☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 81

Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrių.

■ Ar valdymo skydelio ekrane rodomas Circulating ink...?

Spausdintuvas atlieka automatinę rašalo cirkuliaciją, kad būtų išvengta taškinių spalvų rašalo nusėdimo spausdintuvo galvutėje ar vamzdeliuose.

Jei apatiniam kairiajame ekrano kampe rodomas **Cancel**, paspauskite **II** mygtuką, kad atšauktumėte rašalo cirkuliaciją. Tačiau, rašalo cirkuliacija negali būti atšaukta, jei ji reikalinga.

☞ „WH / MS rašalo (SC-S80600 Series) naudojimo pastabos“ puslapyje 21

Problemų sprendimo priemonė

Bandomasis šablonas atspausdintas neteisingai

■ Atlikite galvutės valymą.

Purškutukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite bandomąjį raštą.

☞ „Galvutės valymas“ puslapyje 81

■ Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?

Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purškutukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti. Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas ☞ „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 19

Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs, aiškiai matomas grūdėtumas arba skiriasi atspalvis

■ Ar spausdinimo galvutės purškutukai užsikimšę?

Jei purškutukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite spausdinti bandomąjį raštą.

☞ „Purškutuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 81

■ Atlikite Head Alignment.

Su sąlyga, kad tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, drėgmė, temperatūra, spausdinimo galvutės generuojamos inercinės jėgos arba spausdinimo galvutės, judančios iš dešinės į kairę ir atvirkščiai, kryptis arba dviejų galvutčių naudojimas (visi modeliai išskyrus SC-S40600 Series) gali turėti poveikio skirtingų rašalo spalvų liejimo vietoms. Dėl to spaudiniuose gali būti aiškiai matomas grūdėtumas arba išplaukęs vaizdas.

Spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Head Alignment**, kad sulyginumėte spausdinimo galvutės netinkamą išlygiavimą, kuris atsiranda spausdinimo metu.

☞ „Head Alignment“ puslapyje 52

■ Atlikite Feed Adjustment.

Dėl didelių tiekimo apimtys neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, atspalvio nevienodumas arba linijos). Spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Feed Adjustment**, kad atliktumėte reguliavimą, paremtą pasirinkta spausdinimo medžiaga.

☞ „Feed Adjustment“ puslapyje 51

■ Ar naudojate originalią Epson rašalo kasetę?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo kasetės. Jei naudosite ne „Epson“ rašalo kasetes, spaudiniai gali būti neryškūs arba išspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudo- kite tinkamas rašalo kasetes.

■ Ar naudojate seną rašalo kasetę?

Naudojant seną rašalo kasetę, spausdinimo kokybė pablogėja. Pakeiskite seną rašalo kasetę nauja. Visą kasetėje esantį rašalą sunaudokite iki pakuotėje išspausdintos datos arba per šešis mėnesius nuo pakuotės atidarymo (datos, kuri yra ankstesnė).

■ Ar šildytuvų temperatūra yra tinkama?

Jei spausdinimo rezultatai išsilieję arba sutepti, matosi rašalo dėmių, padidinkite temperatūrą. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą spausdinimo medžiaga gali susitraukti, susigaranoti arba būti sugadinta.

Be to, gali prireikti šiek tiek laiko, kol šildytuvai pasieks norimą temperatūrą, jei aplinkos temperatūra žema. Taip pat reikiamą temperatūrą pasiekę šildytuvai gali neduoti norimų rezultatų, jei spausdinimo medžiaga bus per šalta. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą, leiskite jai įšilti iki kambario temperatūros.

■ Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?

Įsitinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

■ Ar Head Movement nustatyta į Data Width?

Sąrankos meniu nustačius **Head Movement** parinktį **Data Width**, padidės spausdinimo greitis, dėl ko gali šiek tiek pablogėti spaudinio kokybė. Siekdami geresnės kokybės, nustatykite **Head Movement** parinktį **Printer Full Width**.

☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?

Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

■ Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?

Spausdinant atidarius dangčius, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

■ Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Ink Low?

Jei liko mažai rašalo, spausdinimo kokybė gali pablogėti. Rekomenduojame pakeisti rašalo kasetę nauja. Jei pakeitę rašalo kasetę pastebėjote spalvų skirtumą, pabandykite kelis kartus atlikti galvutės valymą.

■ Supurtykite WH / MS rašalo kasetę.

Naudojant SC-S80600 Series kaip 10 spalvų režimą, WH / MS rašalai gali nusėsti (sudedamosios dalys nusėda skysčio apačioje). Išimkite rašalo kasetę, gerai ją supurtykite ir kelis kartus atlikite **Ink Circulation**.

Rašalo kasečių sukratymas  „Purtymas“ puslapyje 70

Rašalo cirkuliacija  „Meniu Maintenance“ puslapyje 106

Jei problema išlieka, atlikite **Ink Refresh**.

 „Meniu Maintenance“ puslapyje 106

Spaudinys netinkamai išdėstytas spausdinimo medžiagoje

■ Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spaudinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Be to, turėtumėte patikrinti sąrankos meniu nustatymų **Side Margin** ir **Print Start Position** parinktį.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 28

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

■ Ar spausdinimo medžiaga kreiva?

Jei nustatyta sąrankos meniu parinkties „**Media Skew Check**“ nuostata **OFF**, spausdinimas bus tęsiamas, nors ir spausdinimo medžiaga yra kreiva ir duomenys atsidurs už spausdinimo ploto ribų. Nustatykite meniu nustatymo „**Media Skew Check**“ parinktį **ON**.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

■ Ar spausdinimo medžiaga tokia plati, kad galima išspausdinti duomenis?

Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta sąrankos meniu nustatymo „**Media Size Check**“ parinktis **OFF**. Sąrankos meniu pasirinkite nustatymo „**Media Size Check**“ parinktį **ON**.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ Ar spausdinimo medžiaga banguota?

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamą ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

■ Ar tinkamas spausdinimo galvutės išlygiavimas?

Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Šiuo atveju spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Head Alignment**, kad pašalintumėte spausdinimo galvutės netinkamą išlygiavimą, kuris atsiranda spausdinimo metu.

 „Head Alignment“ puslapyje 52

Spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiagos strigtys

■ Ar spausdinimo medžiaga susigarankščiavusi, išsilenkusi, raukšlėta arba banguota?

Nupjaukite ir pašalinkite susigarankščiavusią, išsilenkusią, raukšlėtą arba banguotą dalį.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 45

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdinimo medžiaga buvo įdėta prieš pat spausdinimą.

Prispaudimo ritinėliai gali sulenkti spausdinimo medžiagą spausdintuvo kairėje arba spausdinimo medžiaga taip pat gali tapti banguota arba susigarančščiavusia.

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

- ❑ Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve.

➞ „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 125

- ❑ Dėl informacijos kaip konfigūruoti spausdintuvo nustatymus, kai naudojama RIP programinė įranga, kreipkitės į RIP gamintoją.

Pasibaigus rulonui, spausdinimas nenutraukiamas

■ Ar elementas, skirtas aptikti spausdinimo medžiagos pabaigą, yra nustatytas į OFF?

Kai „Media End Check“ nustatyta OFF „Printer Setup“ meniu, spausdinimo medžiagos galas neaptinkamas.

➞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

Įstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius, norėdami išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą.

⚠ Perspėjimas:

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprisipaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

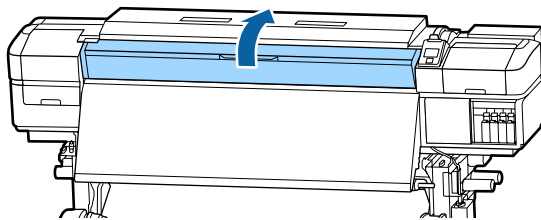
1

Išjunkite spausdintuvą.

Jei rodomas pranešimas, o spausdintuvas neišsijungia, atjunkite abu maitinimo laidus.

2

Atidarykite priekinį dangtį.



3

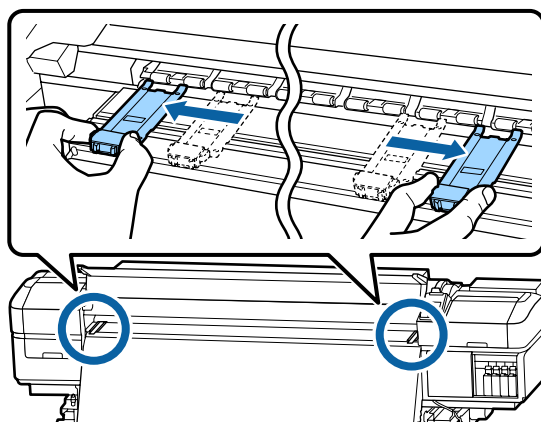
Pastumkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles į dešinę ir kairę puses nuo spausdinimo plokštės. Norėdami pastumti spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, laikykite už abiejų plokštelių auselių.



Svarbi informacija:

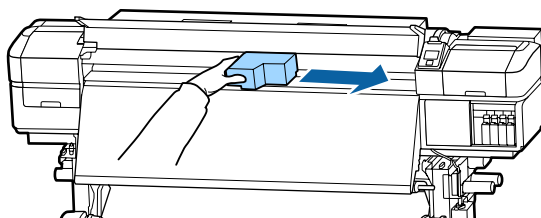
Nebesinaudokite spausdintuvu, jei deformuotos spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles. Toliau naudojant spausdintuvą, galima sugadinti slėgio ritinėlius arba spausdinimo galvutę.

Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.



4

Jei spausdinimo galvutė yra virš spausdinimo medžiagos, pastumkite ją nuo strigties.



Problemų sprendimo priemonė

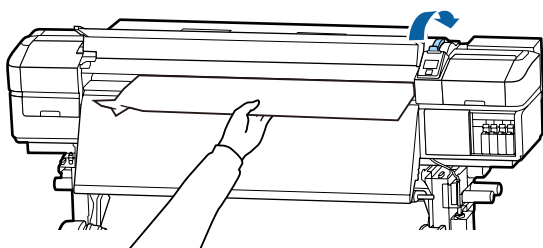


Svarbi informacija:

Spausdintuvo galvutę patraukite, tik prieš tai patraukę į šonus spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles. Dėl sąlyčio su deformuotomis spausdinimo medžiagos kraštinėmis plokštelėmis gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

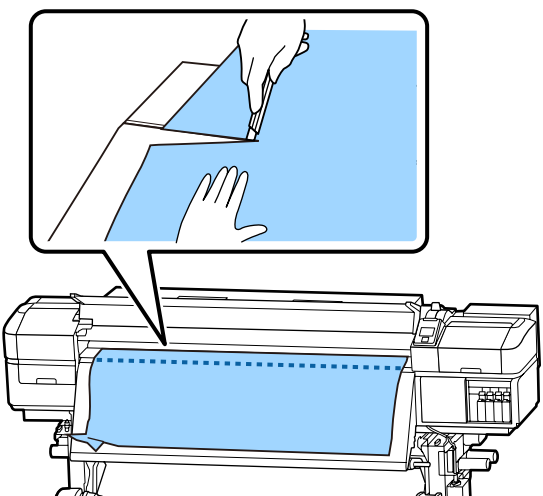
5

Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



6

Traukite spausdinimo medžiagą iki pjaustytuvo griovelio ir naudodami pjaustytuvą pašalinkite suplėšytas arba suglamžytas dalis.



7

Rankomis suvyniokite pjautą spausdinimo medžiagą.

8

Išimkite bet kokią spausdintuve esančią spausdinimo medžiagą.

9

Ijunkite spausdintuvą.



Svarbi informacija:

Jei spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką, neuždengta spausdinimo galvutė išdžiūsta ir tęsiant spausdinimą nespausdina tinkamai.

Ijungus spausdintuvą, automatiškai uždengiama spausdinimo galvutė.

Vėl įdėkite spausdinimo medžiagos ir tęskite spausdinimą.

➞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 28

Spausdinimo medžiaga nuslysta prasidėjus spausdinimui

■ Ar Mode 2 nustatytas parinkčiai After Heater Feed ir ar spausdinimo medžiaga yra pjaustoma?

Jei spausdinimo medžiaga yra atpjaunama vietoje iškart už spausdinimo ir po to atsukama prasidėjus kitai spausdinimo užduočiai, medžiaga gali nuslysti nuo velenėlio, todėl gali neišeiti atlikti spausdinimo.

Pjaustydami spausdinimo medžiagą po spausdinimo, laikykite nuspaudę ▲ mygtuką, kad atsuktumėte spaudinio galą iki pjaustytuvo griovelio ir atpjaukite.

Kita

Išsijungia šildytuvai arba sustabdoma pasirenkama Papildoma džiovinimo sistema.

■ Išankstinis šildytuvas, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildytuvai išsijungs, jei tam tikrą laiką nebus gauta jokių spausdinimo užduočių arba neįvyks jokia klaida. Laiką, per kurį šildytuvai automatiškai persijungia į OFF galima pasirinkti, naudojant „**Sleep Mode**“ parinktį sąrankos meniu. ➞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

Šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

Su SC-S60600 Series tiekama Papildoma džiovinimo sistema.

Problemų sprendimo priemonė

Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**
Kai per laiką, nustatytą sąrankos meniu esančiame „**Sleep Mode**“, neatliekama jokia spausdintuvo operacija, spausdintuvas pereina į miego režimą. Laiką iki perėjimo į miego režimą galima pakeisti „Printer Setup“ meniu.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 104

Šildytuvai suaktyvinami ir miego režimas visiškai išjungiamas tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

Pamiršto slaptažodžio ir tinklo sąrankos apsauga

- **Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.**

Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

- **Tai nėra triktis.**
Raudoną šviesą skleidžia lempučių spausdintuvo viduje.

Priedas

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti toliau nurodytą papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (nuo 2015 m. lapkričio mėn.).

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje (nuo 2015 m. lapkričio mėn.).

Rašalo kasetės

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S80600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8901
		Cyan (Žydra)	T8902
		Magenta (Purpurinė)	T8903
		Yellow (Geltona)	T8904
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8905
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8906
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8907
		Orange (Oranžinė)	T8908
		Red (Raudona)	T8909
		White (Balta)	T890A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T890B

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S80600 (Australija ir Naujo- ji Zelandija)	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8331
		Cyan (Žydra)	T8332
		Magenta (Purpurinė)	T8333
		Yellow (Geltona)	T8334
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8335
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8336
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8337
		Orange (Oranžinė)	T8338
		Red (Raudona)	T8339
		White (Balta)	T833A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T833B
SC-S80610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8911
		Cyan (Žydra)	T8912
		Magenta (Purpurinė)	T8913
		Yellow (Geltona)	T8914
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8915
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8916
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8917
		Orange (Oranžinė)	T8918
		Red (Raudona)	T8919
		White (Balta)	T891A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T891B

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S80670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8921
		Cyan (Žydra)	T8922
		Magenta (Purpurinė)	T8923
		Yellow (Geltona)	T8924
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8925
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8926
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8927
		Orange (Oranžinė)	T8928
		Red (Raudona)	T8929
		White (Balta)	T892A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T892B
SC-S80680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8931
		Cyan (Žydra)	T8932
		Magenta (Purpurinė)	T8933
		Yellow (Geltona)	T8934
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8935
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8936
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8937
		Orange (Oranžinė)	T8938
		Red (Raudona)	T8939
		White (Balta)	T893A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T893B

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S40600 SC-S60600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8901
		Cyan (Žydra)	T8902
		Magenta (Purpurinė)	T8903
		Yellow (Geltona)	T8904
SC-S40600 SC-S60600 (Australija ir Naujoji Zelandija)	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8331
		Cyan (Žydra)	T8332
		Magenta (Purpurinė)	T8333
		Yellow (Geltona)	T8334
SC-S40610 SC-S60610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8911
		Cyan (Žydra)	T8912
		Magenta (Purpurinė)	T8913
		Yellow (Geltona)	T8914
SC-S40670 SC-S60670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8921
		Cyan (Žydra)	T8922
		Magenta (Purpurinė)	T8923
		Yellow (Geltona)	T8924
SC-S40680 SC-S60680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8931
		Cyan (Žydra)	T8932
		Magenta (Purpurinė)	T8933
		Yellow (Geltona)	T8934

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Kita

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Cleaning cartridge (Valymo kasetė)	T6960	Naudojama Head Washing ir Pre-Storage Maint.
Cleaning cartridge (valymo kasetė) (Australija ir Naujoji Zelandija)	T8330	

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinys) (išskyrus SC-S40680 / SC-S60680)	C13S210044	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieno techninės priežiūros rinkinį. ☐ Valytuvas (1 vnt.) ☐ Plovimo padėklas (1 vnt.) ☐ Oro filtrai (2 vnt.) ☐ Pirštinės (2 vnt.)
Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinys) (skirtas SC-S40680 / SC-S60680)	C13S210045	
Rašalo valiklis	T6993	Toks pats, kaip ir rašalo valiklis, pateikiamas su spausdintuvu.  „Priežiūra“ puslapyje 58
Panaudoto rašalo indas	T7240	Toks pats, kaip ir Panaudoto rašalo indas, pateikiamas su spausdintuvu.
Cleaning Stick (Valymo lazdelė)	C13S090013	Toks pats, kaip ir Aptarnavimo komplektas, pateikiamas su spausdintuvu.
Clean Room Wiper (Valymo dalies tamponas)*1	C13S090016	
Media Edge Plate (Spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė) (išskyrus SC-S40680 / SC-S60680)	C12C932411	Tokia pati kaip ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė, pateikiama su spausdintuvu. Parduodamas su 1 plokštele.
Media Edge Plate (Spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė) (skirtas SC-S40680 / SC-S60680)	C12C932421	
Papildoma džiovavimo sistema (išskyrus SC-S40680 / SC-S60680)	C12C932381	Naudoja ventiliatorių, kuris pučia orą virš spausdinimo medžiagos ir padeda džiovinti. Pateikiama su SC-S60600 serijos spausdintuvais.  „Šildytuvo temperatūros ir džiovavimo nustatymų keitimas“ puslapyje 53
Papildoma džiovavimo sistema (skirtas SC-S40680 / SC-S60680)	C12C932391	

*1 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation“ gaminamą „BEMCOT M-3II“.

Priedas

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.



Svarbi informacija:

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Ritinėlio spausdinimo medžiaga

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Popieriaus padavimo elementas: iki 250 mm Automatinis popieriaus priėmimo elementas: iki 200 mm
Spausdinimo medžiagos plotis	Nuo 300 iki 1 626 mm (64 colių)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 45 kg

Pjaustyta spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiagos plotis	Nuo 300 iki 1 626 mm (64 colių)
Spausdinimo medžiagos ilgis	500 mm arba daugiau
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje numanoma, kad gaminys yra perkeliamas į kitą vietą tame pačiame aukšte, nenešamas laiptais, nekeliamas rampomis arba liftais. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą aukštą arba pastatą, žr. toliau.



„Gabenimas“ puslapyje 126



Perspėjimas:

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvas gali apvirsti, sukeldamas nelaimingą atsitikimą.



Svarbi informacija:

Neišimkite rašalo kasečių. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdinimo galvutės purkštukai gali išdžiūti.

Pasiruošimas

1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.

2

Išimkite Panaudoto rašalo indas.



„Panaudoto rašalo indas keitimas“ puslapyje 72

3

Atjunkite maitinimo ir visus kitus laidus.

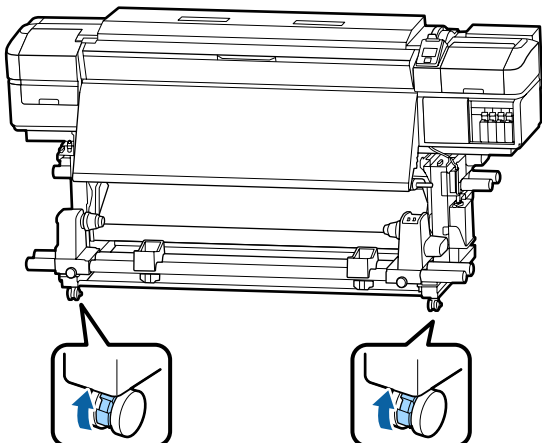
4

Išimkite spausdinimo medžiagą iš Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

Priedas

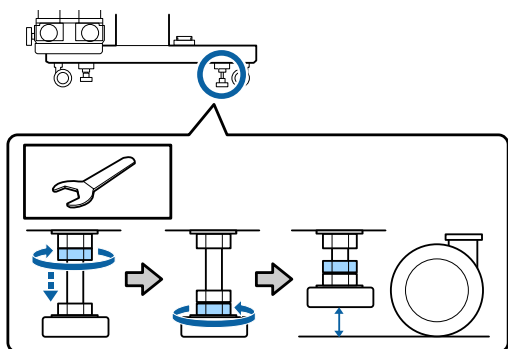
5

Atrakinkite du ratukus priekyje.

**Svarbi informacija:**

Reguliuojant lygumą su reguliatoriais, įsitikinkite, kad prieš bandydami judinti spausdintuvą pakėlėte reguliatorius virš ratukų. Spausdintuvo judinimas nepakėlus reguliatorių gali sukelti gedimą. Regulatorių reguliavimui reikalingas pateiktas veržliaraktis.

1. Atlaisvinkite veržlę reguliatoriaus viršuje.
2. Veržlę apačioje sukite prieš laikrodžio rodyklę.
3. Patikrinkite, ar ji virš ratuko.



6

Perkelkite spausdintuvą.

**Svarbi informacija:**

Norėdami lygiomis patalpos grindimis trumpą atstumą perkelti spausdintuvą, ant spausdintuvo numatyto stovo pritvirtinkite ratukus. Jų negalima naudoti norint gabenti.

Nustatymas perkėlus

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1

Įsitikinkite, kad vieta tinkama montavimui ir spausdintuvo suderinimui.

Parengties vadovas

Jeigu neturite *Parengties vadovas*, kreipkitės į savo atstovą arba Epson palaikymo padalinį.

„Kur kreiptis pagalbos“ puslapyje 132

2

Prijunkite maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.

Parengties vadovas

3

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

„Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 81

4

Sąrankos meniu atlikite „Media Adjust“ ir patikrinkite spausdinimo kokybę.

„Media Adjust“ puslapyje 51

Gabenimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

„Kur kreiptis pagalbos“ puslapyje 132

Priedas

Kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo nustatymų sąrašas

Šioje lentelėje parodyti registruojami spausdinimo medžiagos nustatymai, pasirinkus spausdinimo medžiagos tipą.

Elementas	Media Type					
	Adhesive Vinyl	Banner	Film	Canvas	Textile	Paper/ Others
Platen Gap	1.6	2.0	1.6	2.0	2.0	1.6
Pre-heater temperature	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
Platen heater temperature	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C	40°C
After heater temperature	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C	50°C
Drying Time Per Pass	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec
After Heater Feed	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Additional Dryer*	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Media Tension	Lv2	Lv2	Lv2	Lv2	Lv4	Lv2
Media Suction	4	4	4	4	4	4
Head Movement	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width
Multi Strike Printing	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Feed Speed Limiter	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Pressure Roller Load	High	Medium	Medium	Medium	Low	High
Remove Skew	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
Periodic CL Cycle	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto

* Skirta SC-S80600 Series/SC-S40600 Series SC-S60600 Series produktui su įdiegta pasirenkama papildoma spaudinio džiovavimo sistema.

Priedas

Sistemos reikalavimai (Epson Control Dashboard)

Epson Control Dashboard galima naudoti šiose aplinkose.


Svarbi informacija:

Įsitikinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta Epson Control Dashboard, atitinka šiuos reikalavimus.

Jei reikalavimai netenkinami, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- ☐ Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.
- ☐ Išjunkite miego funkciją, kad kompiuteris nepereitų į miego būseną.

Windows

Operacinės sistemos	„Windows Vista SP2“ / „Windows Vista x64 SP2“ „Windows 7 SP1“ / „Windows 7 x64 SP1“ Windows 8 / „Windows 8 x64“ „Windows 8.1“ / „Windows 8.1 x64“ „Windows 10“ / „Windows 10 x64“
CPU	„Intel Core2Duo“ 2,0 GHz
Laisva atmintis	1 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	100 MB arba daugiau
Ekrano raiška	1024 × 768 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Windows Internet Explorer“ Naudokite naujausią versiją

Mac OS X

Operacinės sistemos	„Mac OS X v10.6“ arba naujesnė
CPU	„Intel Core2Duo“ 2,0 GHz
Laisva atmintis	1 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	100 MB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Safari 4“ arba naujesnė

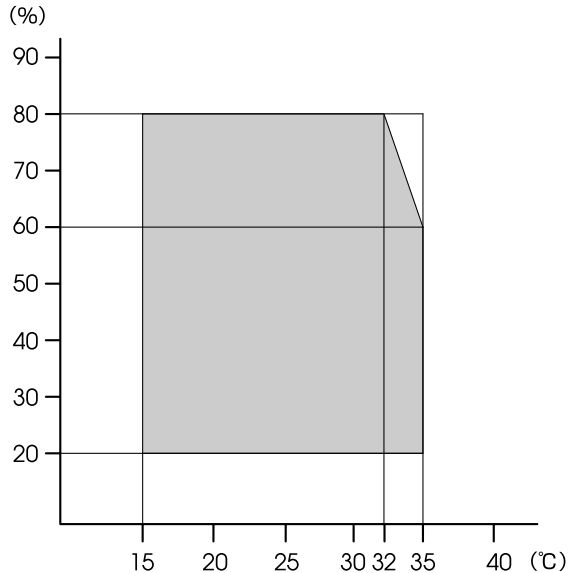
Priedas

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	SC-S80600 Series: 360 purkštukų × 2 eilės × 10 spalvų (Orange (Oranžinė), Light Black (Šviesiai juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Red (Raudona), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), White (Balta) / Metallic Silver (Metalinio sidabro)) SC-S60600 Series: 360 purkštukų × 2 × 2 eilės × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)) SC-S40600 Series: 360 purkštukų × 2 eilės × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
Skyra (didžiausia)	1440 × 1 440 dpi
Kontrolinis kodas	ESC / P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	SC-S80600 Series: 2 GB pagrindinė 128 MB tinklo SC-S60600 Series/SC-S40600 Series: 512 MB pagrindinė 128 MB tinklo
Sąsaja	Didelės spartos USB prievadas, suderinamas su USB 2.0 specifikacija. 100Base-TX/1000Base-T*1

Spausdintuvo specifikacijos	
Vardinė įtampa (Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3*2)	Kintamoji srovė nuo 100 iki 120 V Kintamoji srovė nuo 200 iki 240 V
Vardinis dažnis (#1 and #2)	50 / 60 Hz
Vardinis dažnis (#3*2)	50 / 60Hz
Vardinė srovė (#1, #2)	10 A (100–120 V KS) 5 A (200–240 V KS)
Nominali srovė (#3*2)	1 A (100–120 V KS) 0,5 A (200–240 V KS)
Energijos sąnaudos	SC-S80600 Series (iš viso numeriems 1 ir 2) Spausdinimas: apie 650 W Režimas „Pasiruošęs“: maždaug 380 W „Miego“ režimas: maždaug 14 W Išjungus maitinimą: apie 1,5 W
	SC-S60600 Series (iš viso numeriems 1 ir 2 ir 3*2) Spausdinimas: apie 745 W Režimas „Pasiruošęs“: maždaug 445 W „Miego“ režimas: maždaug 13 W Išjungus maitinimą: apie 1,8 W
	SC-S40600 Series (iš viso numeriems 1 ir 2) Spausdinimas: apie 480 W Režimas „Pasiruošęs“: maždaug 330 W „Miego“ režimas: maždaug 12 W Išjungus maitinimą: apie 1,5 W
Temperatūra	Veikimas: nuo 15 iki 35 °C (rekomenduojama nuo 20 iki 35 °C) Laikymas: nuo -20 iki 40 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje)

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Drėgmė	Darbinė aplinka: nuo 20 iki 80 % (rekomenduojama nuo 40 iki 60 %) (be kondensacijos) Laikymas: nuo 5 iki 85 % (be kondensacijos)
Veikimo temperatūros ir drėgmės diapazonas 	
Matmenys	SC-S60600 Series Laikymo matmenys: 2 620 (P) × 972 (G) × 1 338 (A) mm Didžiausi matmenys: 2 620 (P) × 1147 (G) × 1 670 (A) mm SC-S80600 Series/SC-S40600 Series Laikymo matmenys: 2 620 (P) × 880 (G) × 1 338 (A) mm Didžiausi matmenys: 2 620 (P) × 1090 (G) × 1 670 (A) mm
Svoris ^{*3}	SC-S80600 Series: apie 284 kg SC-S60600 Series: apie 291 kg SC-S40600 Series: apie 279 kg

*1 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos)

*2 Skirta Papildoma džiovinimo sistema, pateikiama su SC-S60600 Series

*3 Rašalo kasetės nepridedamos

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Specialios rašalo kasetės
Pigmentinis rašalas	SC-S80600 Series: Orange (Oranžinė), Light Black (Šviesiai juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Red (Raudona), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), White (Balta) / Metallic Silver (Metalinio sidabro) SC-S60600 Series/SC-S40600 Series: Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	Šeši mėnesiai (nuo datos, kai buvo atidaryta pakuotė, kurioje yra rašalo kasetė)
Laikymo aplinkos temperatūra	Nejdėto: nuo -20 iki 40 °C (ne ilgiau 4 dienų -20 °C ir ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje) Įdėto: nuo -20 iki 40 °C (ne ilgiau 4 dienų -20 °C ir ne 4 dienų 40 °C temperatūroje) Transportuojant: nuo -20 iki 60 °C (ne ilgiau 4 dienų -20 °C, ne ilgiau mėnesio 40 °C ir ne ilgiau 72 valandų 60 °C temperatūroje)
Kasetės matmenys	40 (P) × 305 (G) × 110 (A) mm
Talpa	WH: 600 ml MS: 350 ml Kitos spalvos: 700 ml

**Svarbi informacija:**

Nebandykite papildyti rašalo kasetės.

Standartai ir patvirtinimai

Sauga	UL 60950-1
	CSA C22.2 Nr. 60950-1

Priedas

EMC	FCC 15 dalis, B skyrius, A klasė
	CAN/CSA-CEI/IEC CISPR 22 A klasė
	AS/NZS CISPR 32 A klasė

**Įspėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Kur kreiptis pagalbos

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė

„Epson” techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jeigu turite tinklo naršyklę ir galite prisijungti prie interneto, užeikite į puslapį:

<http://support.epson.net/>

Jei jums reikalingos naujausios tvarkyklės, D. U. K., vadovai ar kiti atsisiunčiami failai, pereikite į svetainę adresu:

<http://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinės Epson svetainės pagalbos skyrių.

Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių

Prieš kreipiantis į Epson

Jeigu jūsų „Epson” gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson” techninės pagalbos tarnybą. Jei pateikiamame sąraše „Epson” pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson” techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- ☐ Gaminio serijos numeris
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas galinėje gaminio pusėje.)
- ☐ Gaminio modelis
- ☐ Gaminio programinės įrangos versija
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų mygtuką gaminio programinėje įrangoje.)
- ☐ Jūsų kompiuterio rūšis ir modelis
- ☐ Jūsų kompiuterio operacinės sistemos pavadinimas ir versija
- ☐ Programų, kurias paprastai naudojate su gaminiu, pavadinimai ir versijos

Kur kreiptis pagalbos

Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

Pagalba internetu

Apsilankykite „Epson“ pagalbos svetainėje adresu <http://epson.com/support> ir pasirinkite savo naudojamą spausdintuvą, kad sužinotumėte bendrojo pobūdžio problemų sprendimus. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562) 276-1300 (JAV) arba (905) 709-9475 (Kanada), nuo 6 iki 18 val., Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be išpėjimo. Gali būti taikomi skambinimo arba tarptautinio skambučio įkainiai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- ☐ Gaminio pavadinimas
- ☐ Gaminio serijos numeris
- ☐ Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- ☐ Kompiuterio konfigūracija
- ☐ Problemos aprašymas

Pastaba:

Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.

Ekspluatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba galite įsigyti internetu, adresu <http://www.epsonstore.com> (prekyba JAV) arba <http://www.epson.ca> (prekyba Kanadoje).

Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

Pagalba naudotojams Taivanyje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.tw>)

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsisųntimui ir gaminių užklauso.

Epson pagalbos skyrius (Telefonas: +0800212873)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

„Epson“ remonto centras:

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Tai- pei City 100, Taivani

Kur kreiptis pagalbos

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nan-jing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan (Taivanis)
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan (Taivanis)
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Pagalba naudotojams Australijoje

Epson Australia nori pateikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Be gaminio dokumentacijos, informacijai gauti teikiame tokius šaltinius:

Jūsų prekybos atstovas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Prekybos atstovas turėtų visada būti pirmas, į kurį kreipiamasi patarimo dėl problemų; jis dažnai gali išspręsti problemas greitai ir lengvai bei patarti dėl kitų veiksmų.

Žiniatinklio URL

<http://www.epson.com.au>

Naudokite Epson Australija internetinius puslapius. Verta kartais čia užsukti naršant internete! Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisiuntimo sritis, Epson kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

Epson pagalbos skyrius

Epson pagalbos skyrius yra paskutinė pagalba siekiant užtikrinti, kad klientai turi prieigą prie įrenginio. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti įdiegti, konfigūruoti ir valdyti jūsų Epson gaminį. Mūsų pardavimų pagalbos skyriaus darbuotojai gali pateikti literatūros apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur yra artimiausias prekybos atstovas ar aptarnavimo atstovas. Daug klausimų atsakomi čia.

Pagalbos skyriaus numeriai:

Telefonas: 1300 361 054

Faksas: (02) 8899 3789

Skambindami po ranka turėkite visą tinkamą informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau galėsime išspręsti jūsų problemą. Ši informacija — tai Epson gaminio dokumentacija, kompiuterio tipas, operacinė sistema, taikomosios programos ir kitokia informacija, kuri jūsų manymu yra tinkama.

Kur kreiptis pagalbos

Pagalba naudotojams Singapūre

Epson Singapore informacijos, palaikymo ir tarnybų informacija:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.sg>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos ir techninė pagalba el. paštu.

Epson pagalbos skyrius (tel.: (65) 65863111)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Tailande

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.th>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. paštas.

Epson pagalbos linija (tel.: (66) 2685-9899)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Vietname

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Epson pagalbos linija (telefonas): 84-8-823-9239

Aptarnavimo centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City Vietnam

Pagalba naudotojams Indonezijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.co.id>)

- ☐ Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsiuntimui
- ☐ Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauskos, klausimai el. paštu

Epson pagalbos linija

- ☐ Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija

☐ Techninė pagalba
Telefonas: (62) 21-572 4350

Faksas: (62) 21-572 4357

Epson aptarnavimo centras

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

tel./faks.: (62) 22-7303766

Kur kreiptis pagalbos

Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya tel.: (62) 31-5355035 faks.: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta tel.: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan tel./faks.: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No.49 Makassar tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams
Honkonge**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitokias paslaugas po pardavimų, galite kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

Interneto svetainė

Epson Hong Kong sukūrė vietinę interneto svetainę kinų ir anglų kalbomis, kurioje naudotojams pateikiama tokią informaciją:

- ☐ Informacija apie gaminius
- ☐ Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (D. U. K.)
- ☐ Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali rasti mūsų interneto svetainę adresu:

<http://www.epson.com.hk>

Techninio palaikymo pagalbos linija

Taip pat galite kreiptis į mūsų technikos personalą šiais telefono ir fakso numeriais:

Telefonas: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams
Malaizijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<http://www.epson.com.my>)

- ☐ Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui
- ☐ Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso, klausimai el. paštu

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Centrinė būstinė.

Telefonas: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

Epson pagalbos skyrius

- ☐ Pardavimų užklauso ir gaminio informacija (informacinė linija)
Telefonas: 603-56288222
- ☐ Užklauso apie remonto paslaugas ir garantiją, gaminio naudojimą ir techninę pagalbą (techninė linija)
Telefonas: 603-56288333

Pagalba naudotojams Indijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Kur kreiptis pagalbos**Žiniatinklis****(<http://www.epson.co.in>)**

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui ir gaminių užklauso.

Epson India centrinė būstinė — Bengalūras

Telefonas: 080-30515000

Faksas: 30515005

Epson India regioniniai biurai:

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Čenajus	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Haidarabadas	040-66331738/39	040-66328633
Kočis	0484-2357950	0484-2357950
Koimborė	0422-2380002	Nėra
Puna	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmadabadas	079-26407176/77	079-26407347

Pagalbos linija

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas

**Pagalba naudotojams
Filipinuose**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitas pardavimų paslaugas, galite kreiptis į Epson Philippines Corporation telefono ir fakso numeriais bei el. pašto adresu, nurodytu toliau:

Pagrindinė pa- (63-2) 706 2609
galbos tarnyba:

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginis ry- (63-2) 706 2625
šys su pagalbos
skyriumi:El. paštas: epchelpdesk@epc.epson.com.ph**Žiniatinklis****(<http://www.epson.com.ph>)**

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. pašto užklauso.

Nemokamas telefono Nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Programinės įrangos licencijos sąlygos

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

Kitos programinės įrangos licencijos

Info-ZIP Copyright and License

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.