

SC-S80600 Series
SC-S60600 Series
SC-S40600 Series

Pokyny pro obsluhu

Autorská práva a ochranné známky

Autorská práva a ochranné známky

Žádná část této publikace nesmí být bez předchozího písemného souhlasu společnosti Seiko Epson Corporation reprodukována, uložena v systému umožňujícím stažení nebo přenášena v jakékoli formě, ať již elektronicky, mechanicky, prostřednictvím fotokopí, záznamem či jinak. Informace obsažené v tomto dokumentu jsou určeny pouze pro použití s touto tiskárnou Epson. Společnost Epson neodpovídá za použití těchto informací v kombinaci s jinými tiskárnami.

Společnost Seiko Epson Corporation ani její přidružené společnosti nejsou vůči spotřebiteli tohoto produktu nebo jiným osobám zodpovědné za škody, ztráty, náklady nebo výdaje způsobené spotřebitelem nebo jinou osobou v důsledku následujících událostí: nehoda, nesprávné použití nebo zneužití tohoto produktu nebo neoprávněné úpravy, opravy nebo změny tohoto produktu nebo (s výjimkou USA) nedodržení přísného souladu s provozními a servisními pokyny společnosti Seiko Epson Corporation.

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody nebo problémy plynoucí z použití jakýchkoli doplňků či spotřebních produktů jiných než těch, které byly společností Seiko Epson Corporation označeny jako originální nebo schválené produkty Epson.

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody vzniklé v důsledku elektromagnetické interference při použití kabelů rozhraní, které nebyly společností Seiko Epson Corporation označeny jako schválené produkty Epson.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION a jejich loga jsou registrované ochranné známky nebo ochranné známky společnosti Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows® a Windows Vista® jsou registrované ochranné známky společnosti Microsoft Corporation.

Apple®, Macintosh®, Mac OS® a OS X® jsou registrované ochranné známky společnosti Apple Inc.

Intel® je registrovaná ochranná známka společnosti Intel Corporation.

PowerPC® je registrovaná ochranná známka společnosti International Business Machines Corporation.

Bemcot™ je ochranná známka společnosti Asahi Kasei Corporation.

YouTube® a logo YouTube jsou registrované ochranné známky nebo ochranné známky společnosti YouTube, LLC.

Obecná poznámka: Další zde použité názvy produktů slouží pouze k identifikačním účelům a mohou být ochrannými známkami příslušných vlastníků. Společnost Epson se vzdává všech práv na tyto značky.

© 2015 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Obsah**Obsah*****Autorská práva a ochranné známky******Poznámka k příručkám***

Význam symbolů.	4
Obrázky.	4
Videopříručky.	4

Součásti tiskárny

Přední část.	6
Uvnitř.	7
Zadní strana.	7

Základní operace

Poznámky k zavádění média.	8
Poznámky k zavádění média.	8
Zavádění média.	8
Pozice zahájení tisku.	14
Používání Automatická navíjecí jednotka.	15
Přípevnění jádra role.	15
Navíjení tiskovou stranou nahoru.	17
Navíjení tiskovou stranou dolů.	18
Nastavení pro vložené médium.	19
Vyjmutí navíjecí role.	20
Tisk zbývajících množství média.	20
Řezání média.	21
Odstranění média.	22

Maintenance

Kdy provádět různé údržbářské operace.	23
Čištění části a frekvence čištění.	23
Umístění spotřebních dílů a frekvence výměny	24
Ostatní údržba.	24
Co budete potřebovat.	26
Bezpečnostní opatření týkající se údržby.	26
Každodenní čištění.	27
Provádění pravidelného čištění.	28
Používání Čisticí sada.	28
Posouvání tiskové hlavy.	28
Čištění prostoru okolo tiskové hlavy.	29
Čištění prostoru kolem krytek.	30
Dokončení čištění.	33
Kontrolní list pro pravidelné čištění.	34

Protřepávání a výměna kazet s inkoustem	35
Protřepávání.	35
Postup výměny.	35
Likvidace odpadového inkoustu.	37
Příprava a frekvence výměny.	37
Waste Ink Counter.	37
Výměna Nádoba na odpadový atrament.	37
Výměna dílů na údržbu.	38
Příprava a frekvence výměny.	38
Postup výměny.	39
Likvidace použitého spotřebního materiálu.	41
Likvidace.	41
Kontrolní list pro výměnu spotřebního materiálu	42
Dlouhodobé uskladnění (Údržba před uskladněním).	43
Načasování údržby před uskladněním.	43
Provedení údržby před uskladněním.	43
Restartování používání tiskárny.	44

Informace o položkách k údržbě

Inkoustové kazety.	45
Položky k údržbě.	48

Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

Čištění hlavy.	49
Auto Head Maintenance.	50

Poznámka k příručkám

Poznámka k příručkám

Význam symbolů

 Varování:	Je třeba dodržovat varování, aby nedocházelo k vážným zraněním.
 Upozornění:	Je třeba dodržovat upozornění, aby nedošlo ke zranění.
 Důležité informace:	Je třeba dodržovat důležité informace, aby nedošlo k poškození tohoto produktu.
Poznámka:	Poznámky obsahují užitečné nebo doplňující informace o provozu tohoto zařízení.
	Označuje související referenční obsah.

Obrázky

Není-li uvedeno jinak, na obrázcích v této příručce je uveden model SC-S40600 Series.

Obrázky se mohou mírně lišit od modelu, který používáte. Při použití této příručky na tuto skutečnost pamatujte.

Videopříručky

Tyto videopříručky byly nahrány na YouTube a ukazují, jak vložit média a jak provádět údržbu.

Chcete-li zobrazit videopříručky, klikněte na položku [Epson Video Manuals] na horní straně *Online návod* nebo postupujte podle níže uvedených pokynů.

Otevření online příruček  *Všeobecné informace* (PDF)

Pomocí smartphonu nebo tabletu naskenujte následující QR kódy.

SC-S40600 Series



SC-S60600 Series



SC-S80600 Series



1

Přejděte na YouTube (<http://youtube.com>).

2

Do vyhledávacího pole v horní části stránky zadejte [Epson Video Manuals (LFP)].

3

Ve výsledcích hledání klikněte na [Epson Video Manuals (LFP)].

4

V seznamu pro model, který používáte, vyberte video, které chcete přehrát.

Poznámka k příručkám

Pokud se při přehrávání videa nezobrazí titulky, klikněte na ikonu titulků uvedenou na obrázku níže.

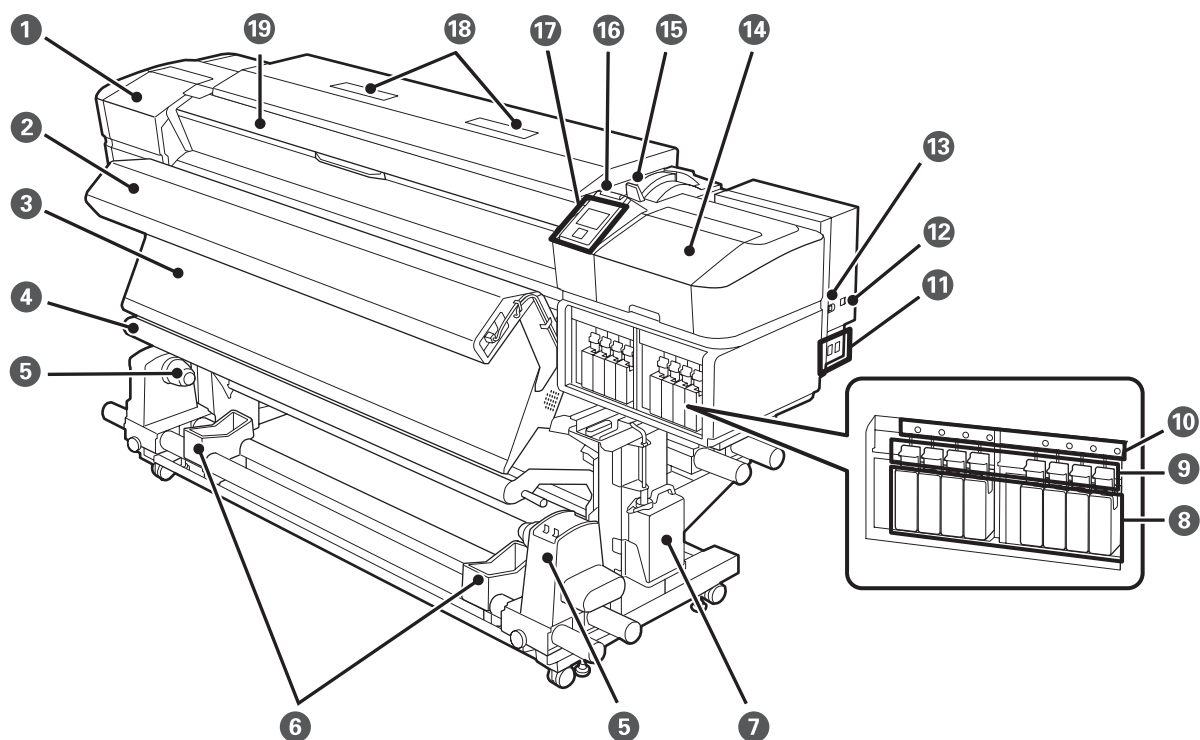


Součásti tiskárny

Součásti tiskárny

Přední část

Obrázek níže ukazuje model SC-S60600 Series.



- | | | |
|--------------------------------|--------------------------|-----------------------------|
| 1 Údržbový kryt (levý) | 8 Inkoustové kazety*2 | 15 Páčka pro zavádění média |
| 2 Přídavný sušící systém*1 | 9 Páčka zámku*2 | 16 Výstražná kontrolka |
| 3 Dosušovač | 10 Kontrolka kazet*2 | 17 Ovládací panel |
| 4 Napínák | 11 AC vstupy #1/#2 | 18 Vzduchové filtry |
| 5 Držák jádra role levý/pravý | 12 Port místní sítě LAN | 19 Přední kryt |
| 6 Opěry role (2x) | 13 Port USB | |
| 7 Nádobka na odpadový atrament | 14 Údržbový kryt (pravý) | |

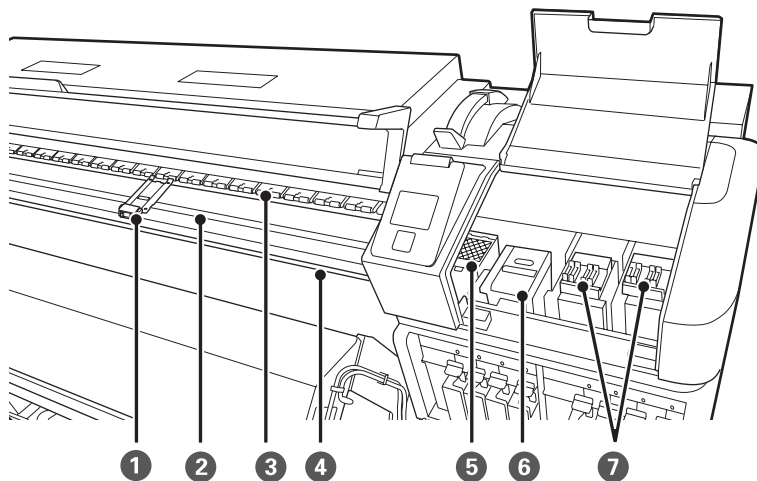
*1 SC-S60600 Series je standardní vybavení. SC-S40600 Series nebo SC-S80600 Series je volitelné příslušenství.

*2 SC-S40600 Series má pouze pravý blok.

Součásti tiskárny

Uvnitř

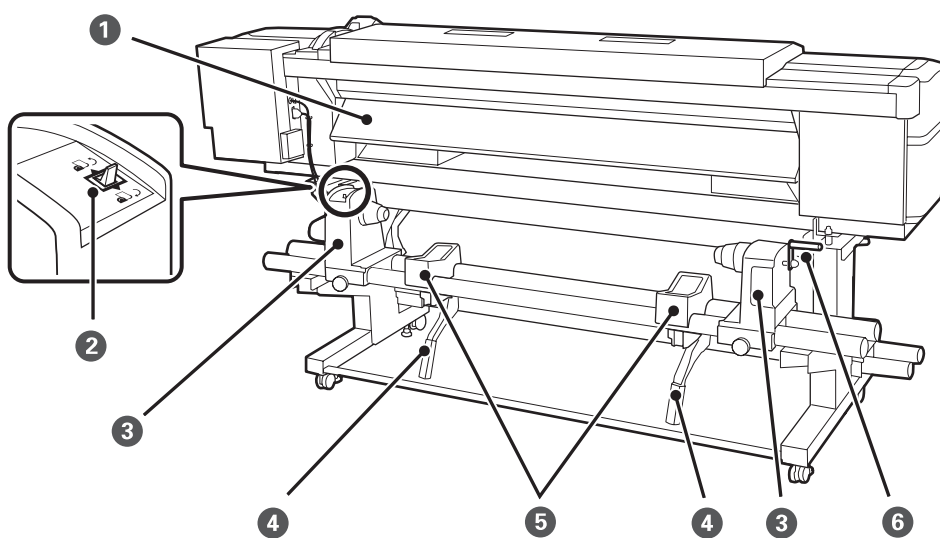
Obrázek níže ukazuje model SC-S60600 Series.



- | | | |
|---------------------------|--------------------------|------------------------|
| ❶ Vodicí desky média (x2) | ❷ Drážka řezačky | ❸ Krytky* ¹ |
| ❹ Ohřívač tiskového válce | ❺ Proplachovací podložka | |
| ❻ Přítlačné válce | ❼ Stírací jednotka | |

*1 U modelu SC-S40600 Series pouze vpravo.

Zadní strana



- | | | |
|-----------------|-------------------------|-------------------|
| ❶ Předehříváč | ❷ Držák role levý/pravý | ❸ Opěry role (2x) |
| ❹ Spínač pohonu | ❺ Zdvihací páčka (x2) | ❻ Rukojeť |

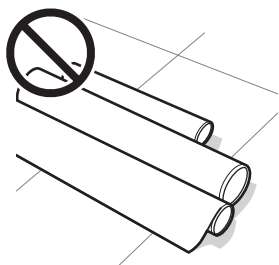
Základní operace

Základní operace

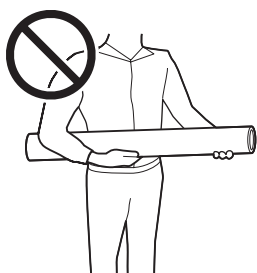
Poznámky k zavádění média

Pokud při manipulaci s médiem nedodržíte následující body, může se na povrch média přilepit menší množství prachu či žmolků, kvůli kterým se na výsledném tisku objeví kapky inkoustu.

Nepokládejte nezabalená média přímo na podlahu. Médium přeвиňte a vložte do původního balení pro uskladnění.



Média přenášejte tak, aby se jejich povrch nedostal do kontaktu s oblečením. Média vybalte až těsně před jejich vložením do tiskárny.



Poznámky k zavádění média

⚠ Upozornění:

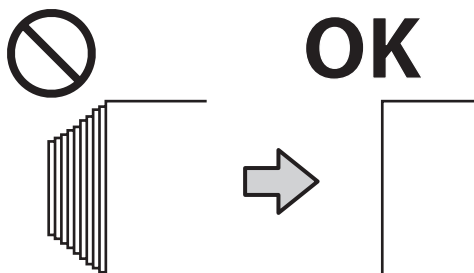
- ☐ Ohřívače a vodící deska média mohou být horké; dodržujte veškeré nezbytné opatření. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- ☐ Vzhledem k tomu, že je médium těžké, neměla by jej přenášet jedna osoba.
- ☐ Při otevírání nebo zavírání předního krytu dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.
- ☐ Neotírejte dlaně o okraje médií. Okraje médií jsou ostré a mohou způsobit zranění.

Zavedte médium bezprostředně před tiskem.

Přítlačné válce mohou pomačkat médium ponechané v tiskárně. Médium se rovněž může zvlnit nebo zkroutit, způsobit uvíznutí papíru nebo způsobit, že tisková hlava do média narazí.

Nevkládejte médium, pokud jsou jeho levé a pravé okraje nerovnoměrné.

Pokud je médium vloženo do tiskárny a pravé a levé okraje role jsou nerovnoměrné, problémy s podáváním média během tisku mohou způsobit pohyb média. Médium buď přeвиňte, abyste zarovnali okraje, nebo použijte roli, se kterou nejsou problémy.



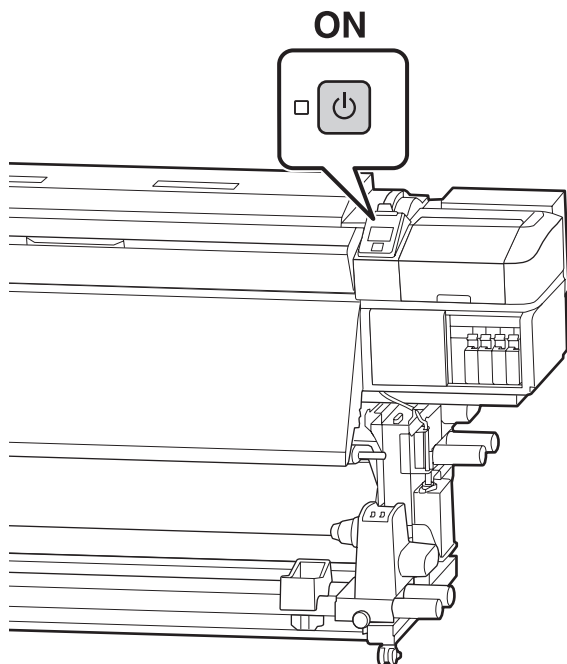
Zavádění média

Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube.

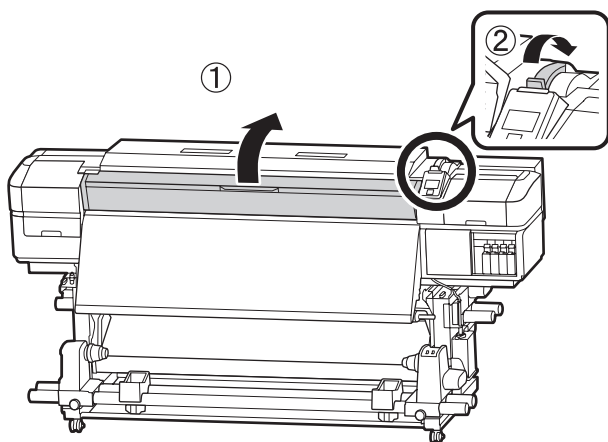
 „Videopříručky“ na str. 4

Základní operace

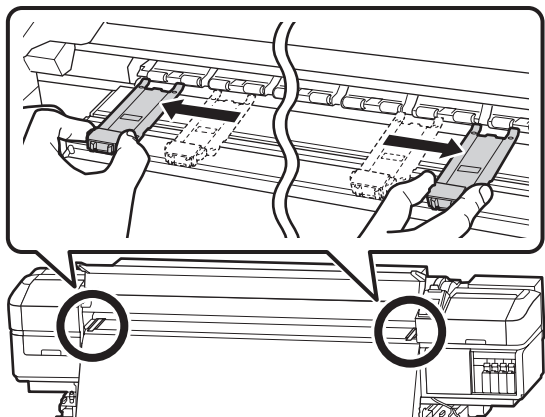
- 1 Stiskněte tlačítko  a počkejte, až se na obrazovce objeví **Load media**.



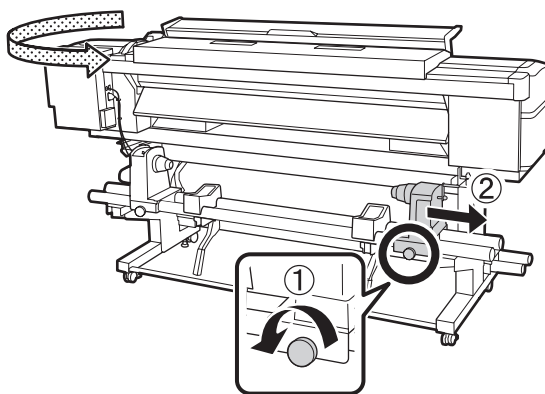
- 2 Otevřete přední kryt a pak zvedněte páčku pro zavádění média.



- 3 Při současném držení plíšků na vodící desce média na obou stranách posuňte desku stanou směrem k oběma okrajům desky.

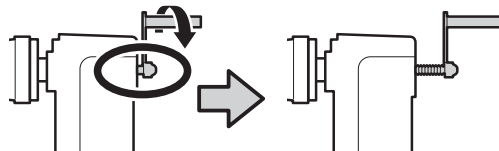


4



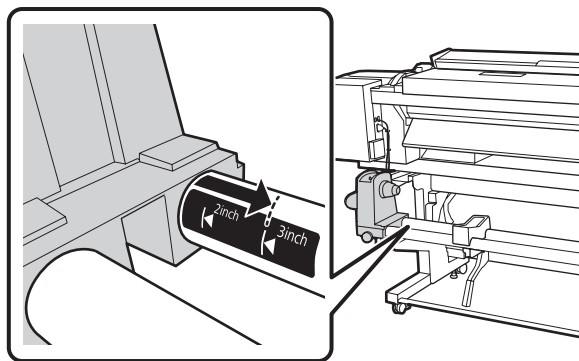
! Důležité informace:

Pokud osa rukojeti pravého držáku není vidět, otočte držák dopředu, dokud se nezastaví. Pokud osa rukojeti není vidět, médium nelze správně zavést.



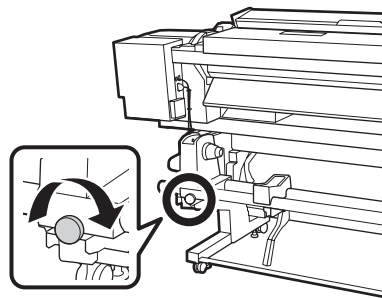
5

- V závislosti na velikosti role média, které budete vkládat, přesuňte držák role do příslušné pozice.



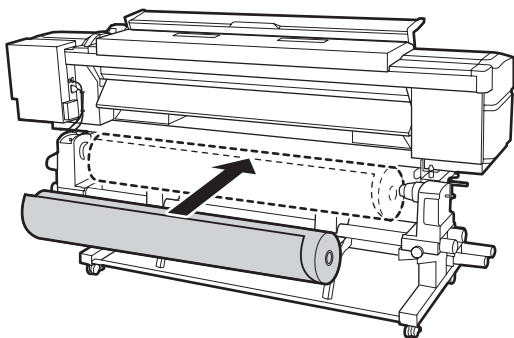
6

- Utahujte šrouby, dokud se nepřestanou otáčet.



Základní operace

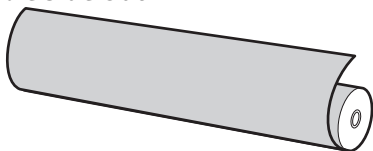
7



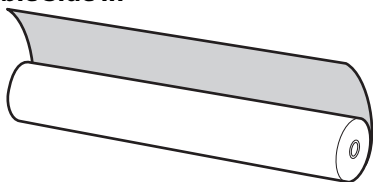
Poznámka:

Způsob uložení role média se liší následovně podle toho, jak je médium srolované.

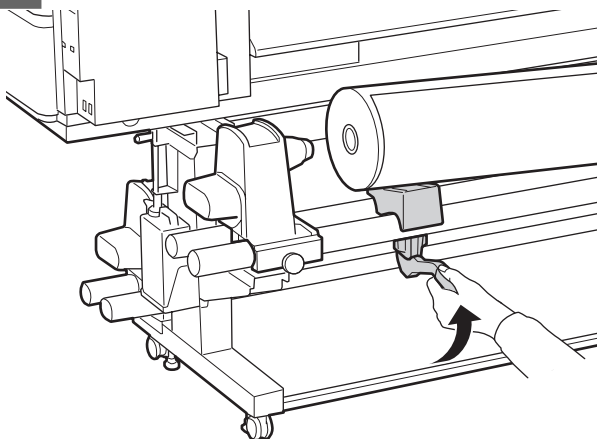
Printable Side Out



Printable Side In

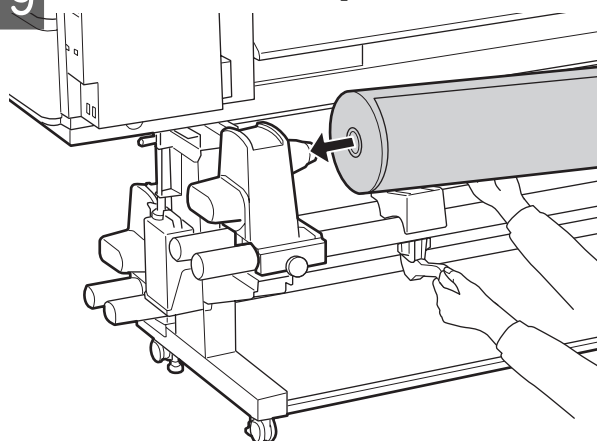


8



9

Jádro role média vložte pevně na držák role.

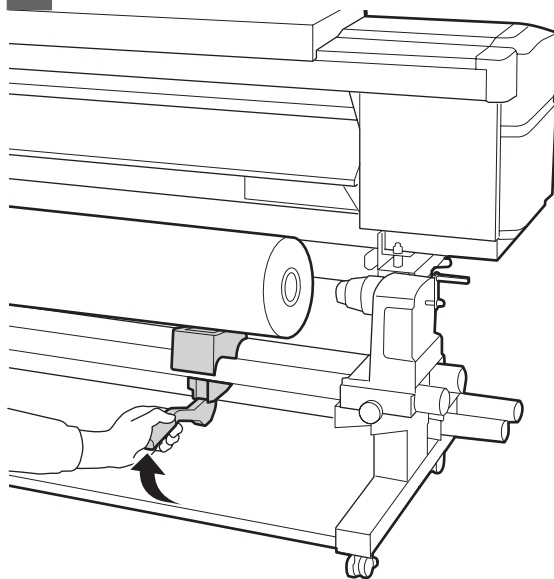


Poznámka:

Pokud vnější průměr role média nepřesahuje 140 mm, jádro role se nedostane do držáku při zdvižení pomocí zdvihací páčky.

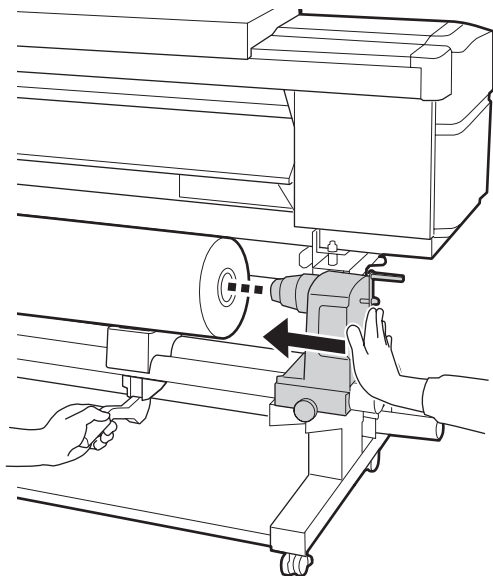
Zdvihněte ji svými rukama a vložte jádro role na držák role.

10



Základní operace

11

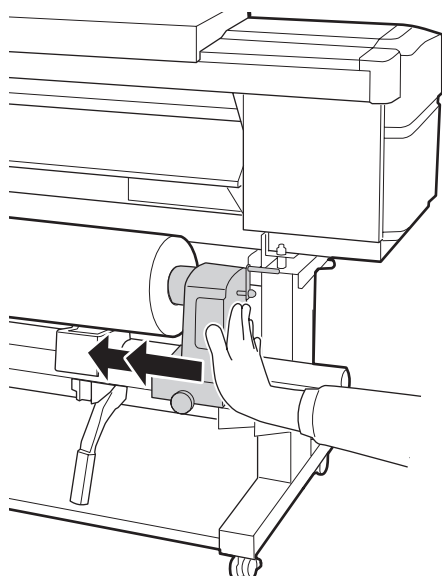
**Poznámka:**

Pokud vnější průměr role média nepřesahuje 140 mm, jádro role se nedostane do držáku při zdvižení pomocí zdvihací páčky.

Zdvihněte ji svými rukama a vložte jádro role na držák role.

12

Pro kontrolu, že je držák role řádně vložený do jádra role, na něj dvakrát zatlačte.

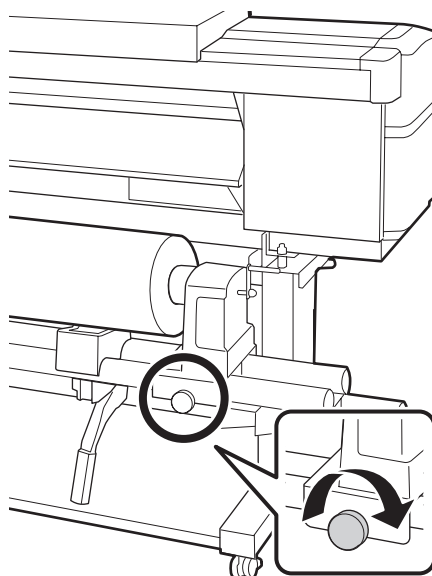
**! Důležité informace:**

Pokud držák role není dostatečně vložen do jádra role, média nebudou během tisku správně podávána kvůli prokluzu mezi držákem a jádrem role.

Může proto dojít k vytvoření pruhů na výsledném tisku.

13

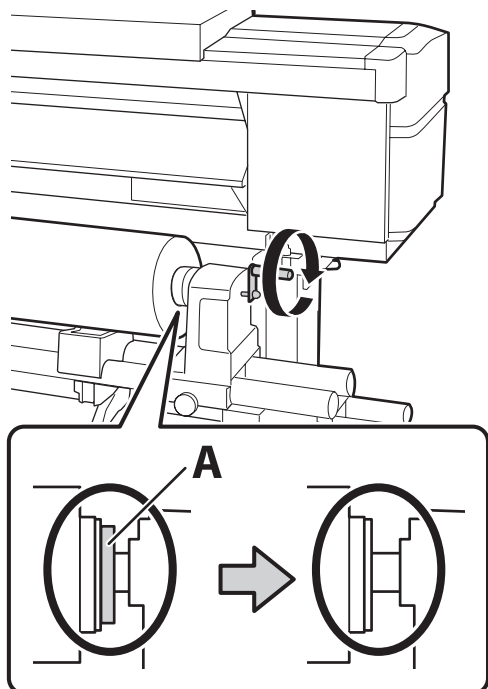
Utahujte šrouby, dokud se nepřestanou otáčet.

**! Důležité informace:**

- ☐ Pokud šroub držáku role není pevně utažený, držák se může během tisku pohnout. Výsledný tisk by mohl být nerovnoměrný a objevily by se na něm pruhy.
- ☐ Pokud levý a pravý okraj role nejsou zarovnané, znovu je zarovnejte.

Základní operace

- 14** Otáčejte rukojeť, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.

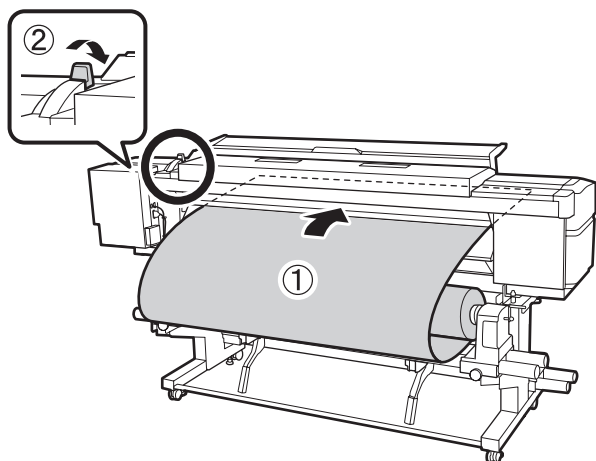


! Důležité informace:

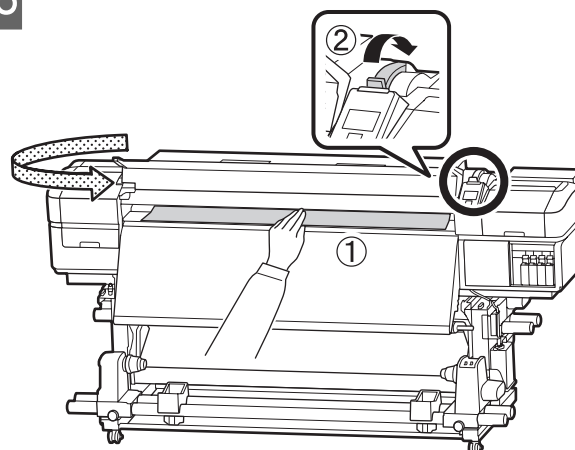
Jakmile je část A skrytá, již neotáčejte rukojeť. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k poškození držáku role.

Pokud je díl A vidět i poté, co bylo rukojetí zcela otočeno, přetočte ji. Uvolněte šroub držáku role napravo a poté postupujte znovu od kroku 4.

- 15** Vložte médium přibližně 30 cm do otvoru, pak snižte zaváděcí páku média.

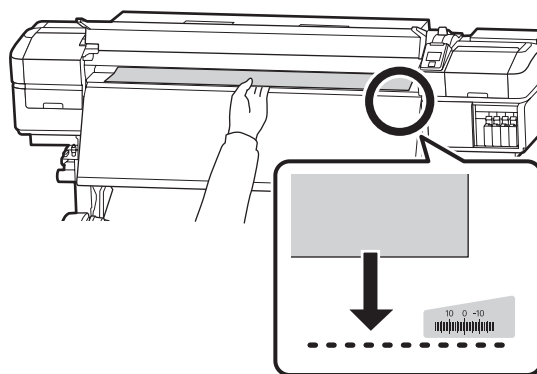


16

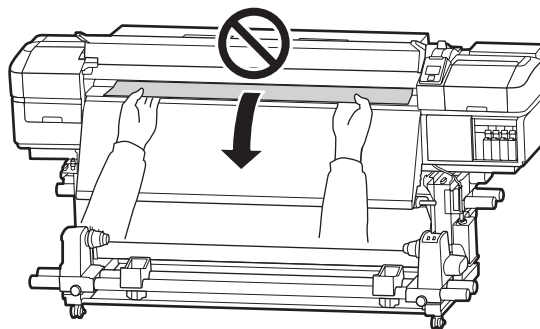


17

Jednou rukou podržte střed média a natáhněte jej, dokud není zarovnaný se spodním okrajem štítku na dosušovači.

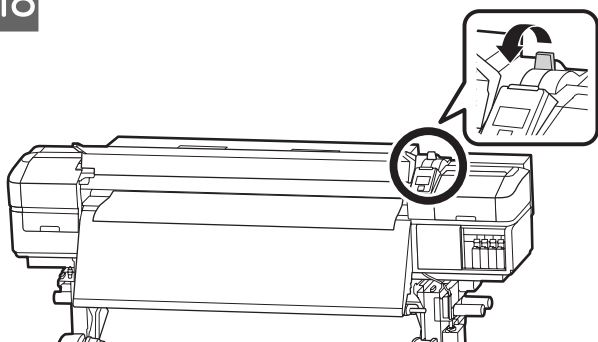


Za médium netahejte oběma rukama. Mohlo by dojít k jeho zkroucení nebo posunu.



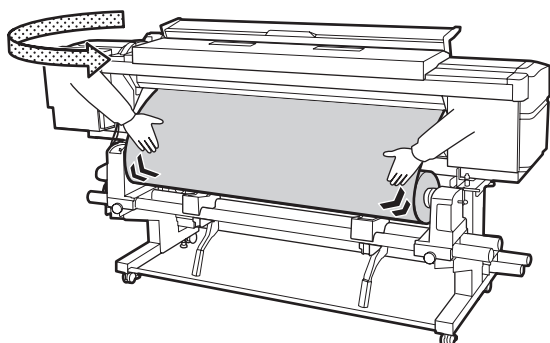
Základní operace

18



19

Lehce poklepejte na oba konce média a zkontrolujte, zda na levé a pravé straně není rozdílné pnutí.



Pokud pnutí není stejné, médium se uvolní.

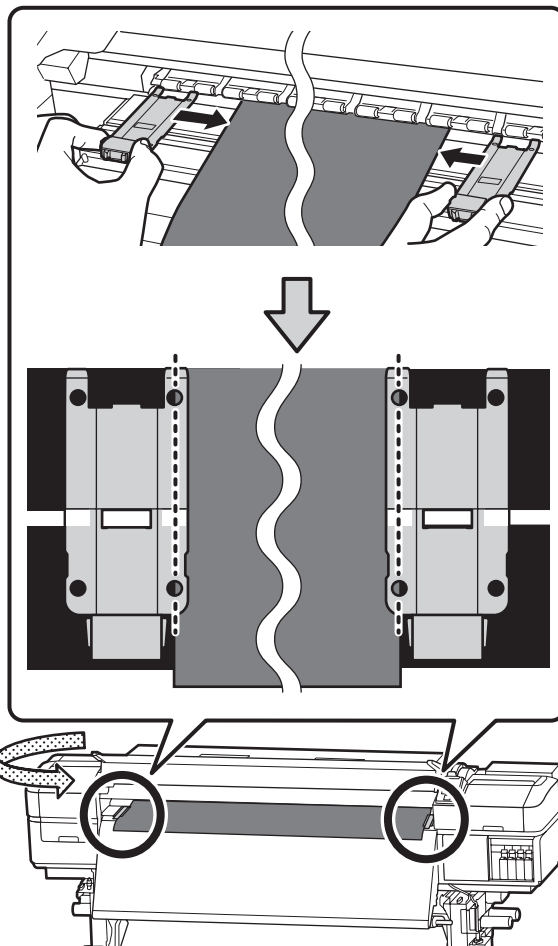
Z přední části tiskárny zdvihnete páku zavádění média a napravte uvolnění média.

Po napravení uvolnění média sklopte páku zavádění média.

20

Při současném držení plíšků na vodicí desce média na obou stranách posuňte desku na okraj média.

Nastavení upravte tak, aby okraje média byly zarovnaný se středem kulatých otvorů vodicích desek.

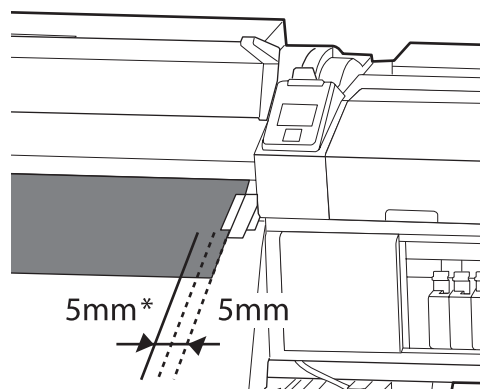


Základní operace

! Důležité informace:

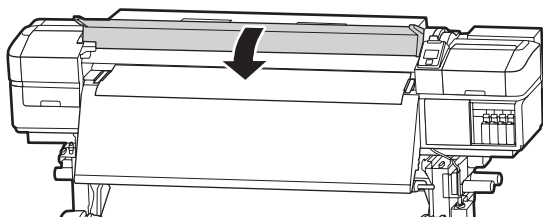
- ❑ *Nepoužívejte vodící desky médií pro médium o tloušťce 0,4 mm a více. Vodicí desky médií by se mohly dotknout tiskové hlavy a poškodit ji.*
- ❑ *Desky vždy umístěte tak, aby se okraje média nacházely uprostřed kulatých otvorů. Nesprávné umístění způsobuje vrstevnatost (horizontální vrstevnatost, nerovnoměrnost odstínu barvy nebo pruhy) během tisku.*
- ❑ *Když vodící desky médií nejsou používány, posuňte je k levému a pravému okraji tiskového válce.*
- ❑ *Vodicí desky médií nepoužívejte, pokud jsou strany tiskového média znečištěné nebo roztrhané.*

Pokud vodící desky média nejsou použity, je počáteční pozice tisku přibližně 5 mm od pravého okraje média.



* Výchozí nastavení je 5 mm. Vzdálenost lze změnit změnou nastavení **Print Start Position** nebo **Side Margin(Right)** v nabídce nastavení.

21



Pozice zahájení tisku

Pozice zahájení tisku vpravo

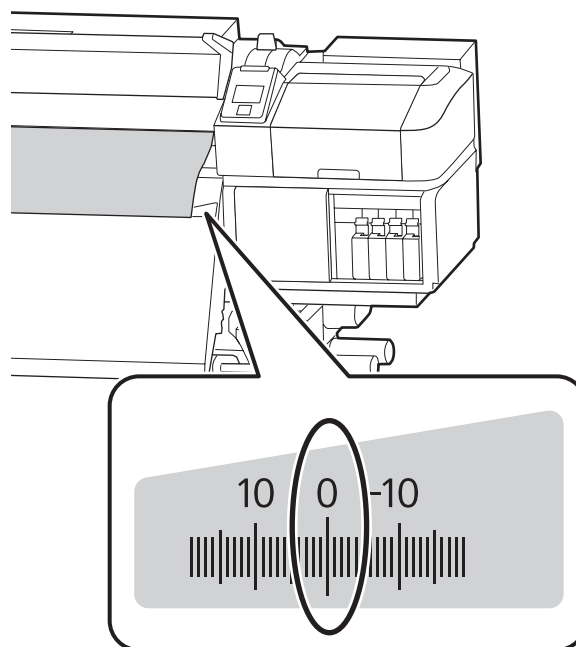
Pozice se budou různit v závislosti na zvolené možnosti **Media Size Check**, jak je zobrazeno níže. Výchozí nastavení je **ON**.

Media Size Check ON: 10 mm před pravým okrajem média

Při použití vodících desek média je počáteční pozice tisku přibližně 10 mm od pravého okraje média, jak je uvedeno na následujícím obrázku.

Podrobné informace o nabídce nastavení
🔗 *Uživatelská příručka* (Online příručka)

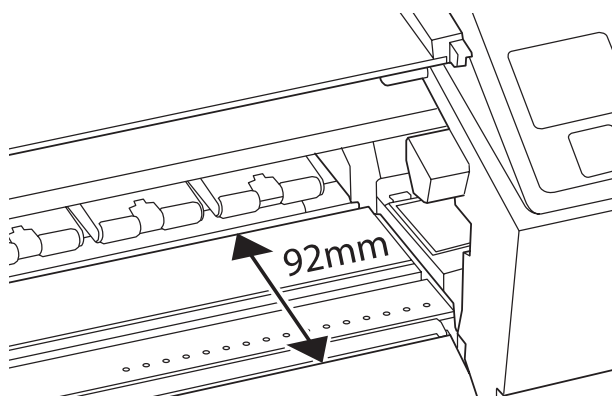
Media Size Check OFF: Pozice vyznačená na dosušovači



Základní operace

Horní pozice zahájení tisku

Horní pozice zahájení tisku je přibližně 92 mm hluboko v tiskárně od drážky řezačky.



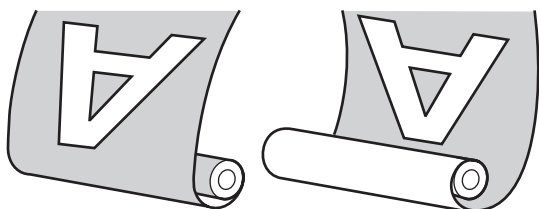
Používání Automatické navíjecí jednotky

Automatická navíjecí jednotka automaticky navine médium tak, jak je potišťeno. Zlepšuje se tak efektivita bezobslužného provozu.

Automatická navíjecí jednotka pro tuto tiskárnu může navíjet médium některým z následujících směrů.

Tisková strana nahoru

Tisková strana dolů



V případě navíjení s tiskovou stranou nahoru je potišťený povrch na vnější straně role.

V případě navíjení s tiskovou stranou dolů je potišťený povrch na vnitřní straně role.

Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube.

 „Videopříručky“ na str. 4



Upozornění:

- ☐ Při vkládání médií či jader rolí, případně vyjímání ze snímací role, postupujte podle pokynů v příručce.
Pokud média, jádra rolí či snímací role spadnou na zem, může dojít ke zranění.
- ☐ Dávejte pozor, aby se vám ruce či vlasy nezachytily v Podavač papíru nebo v Automatická navíjecí jednotka, pokud je v provozu.
V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.

Přípevnění jádra role

Příprava

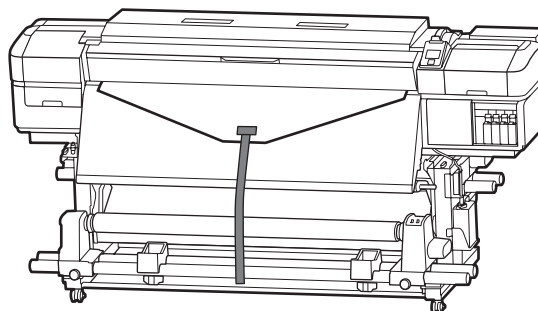
Použijte jádro role, které není delší než šířka média.

To umožňuje, aby byly média zavedené bez toho, aby vyčnívaly z jádra.

Přípravte dodanou papírovou pásku.

Tento způsob doporučujeme pro přichycení média k jádru role, neboť to má následující výhody:

- ☐ Pomůže to zabránit chybnému zarovnání role na levém a pravém okraji. Také to zabrání nechtěnému pohybu média a zajistí stabilní tiskovou délku pro tiskové úlohy.
- ☐ Nedochází k plýtvání médiem.
- ☐ Po navinutí lze médium z jádra role snadno odebrat.

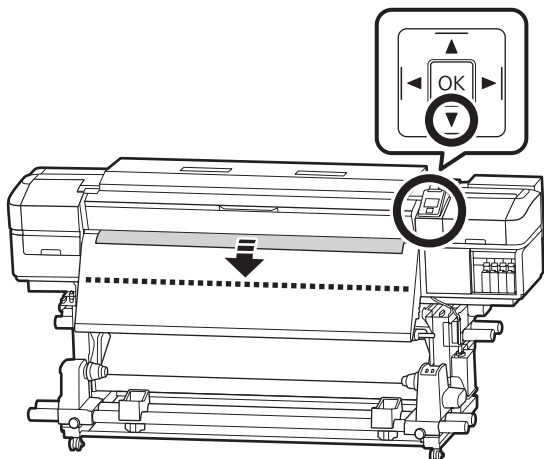


Když spotřebujete celou dodanou papírovou pásku, zakupte papírovou pásku dostupnou v obchodech se šířkou 20 až 25 mm (která se snadno nenatáhne nebo nepraskne). Pokud papírovou pásku nemáte, nastříhejte média na kousky široké 20 až 25 mm a dlouhé přibližně 70 cm.

Základní operace

Vkládání

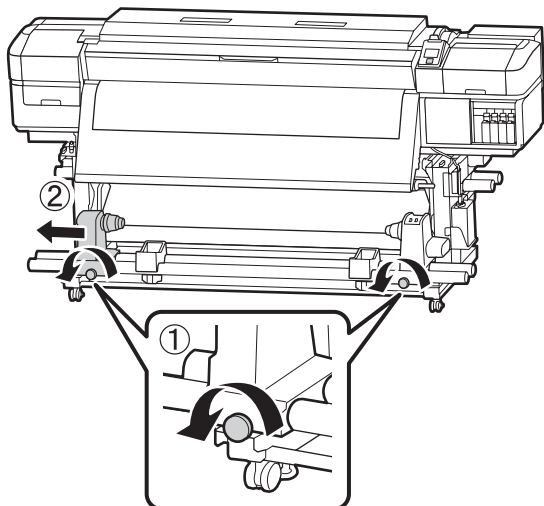
- 1** Tlačítko ▼ držte stisknuté, dokud přední okraj média nedosáhne středu dosušovače.



Důležité informace:

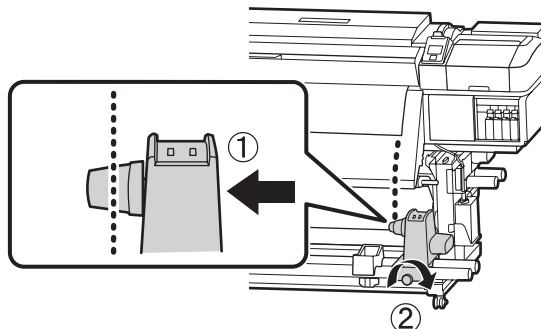
Médium vždy podávejte stisknutím tlačítka ▼. Pokud médium vytáhnete rukou, může se při navíjení pokroutit.

2



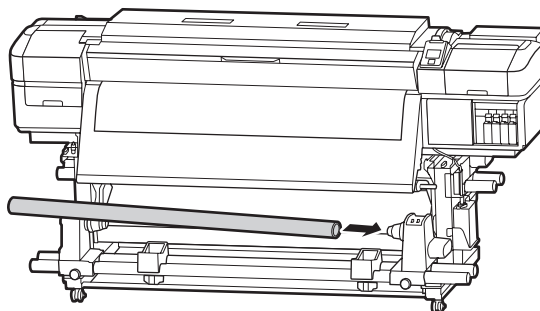
3

- Zarovnejte držák jádra role s okrajem média a utáhněte šroub.



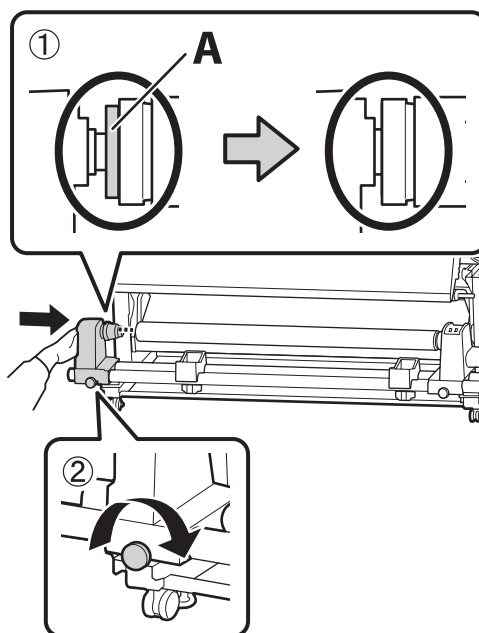
4

- Nasuňte jádro role na pravý držák.



5

- Zatlačte na držák, dokud nebude část A uvedena na obrázku níže zcela vložena, a utáhněte šroub.



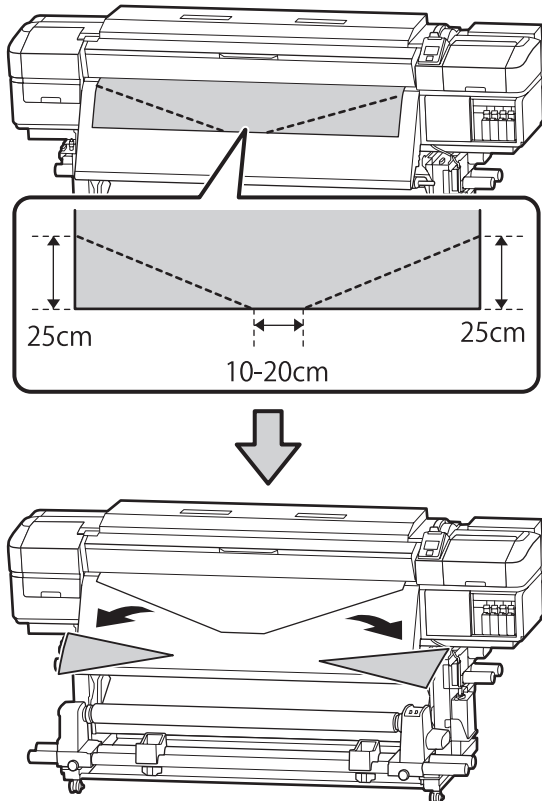
Základní operace

! Důležité informace:

Jakmile část A není vidět, přestaňte zasouvat. Pokud je držák příliš zasunutý, navíjecí jednotka nemusí fungovat podle očekávání.

- 6** Uprostřed média ponechte přibližně 10 až 20 cm širokou oblast a ořízněte ve výšce nejméně 25 cm od levého a pravého rohu média.

Ořezání média předchází problémům při podávání, například pokud se ohne levý a pravý roh a zachytí se na začátku navíjení.



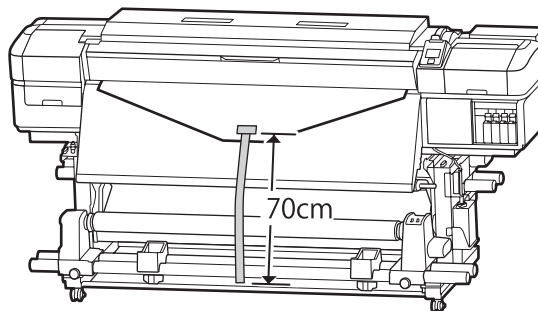
V závislosti na způsobu navíjení média postupujte podle jednoho z níže uvedených pokynů.

Pokyny pro navíjení tiskovou stranou ven jsou obsaženy v sekci „Navíjení tiskovou stranou nahoru“ na str. 17

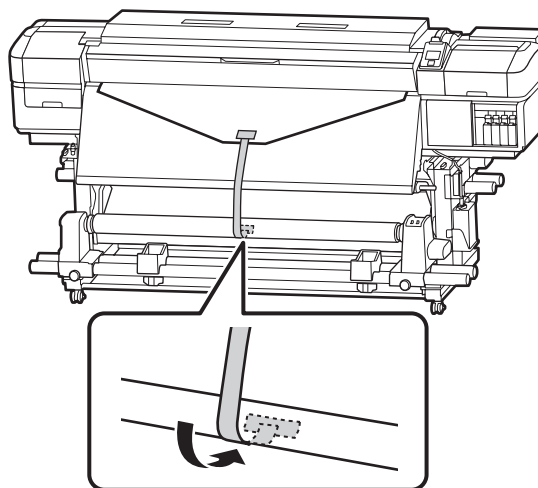
Pokyny pro navíjení tiskovou stranou dolů jsou obsaženy v sekci „Navíjení tiskovou stranou dolů“ na str. 18

Navíjení tiskovou stranou nahoru

- 1** Ustříhněte papírovou pásku v délce asi 70 cm a vložte ji přibližně do středu média pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.



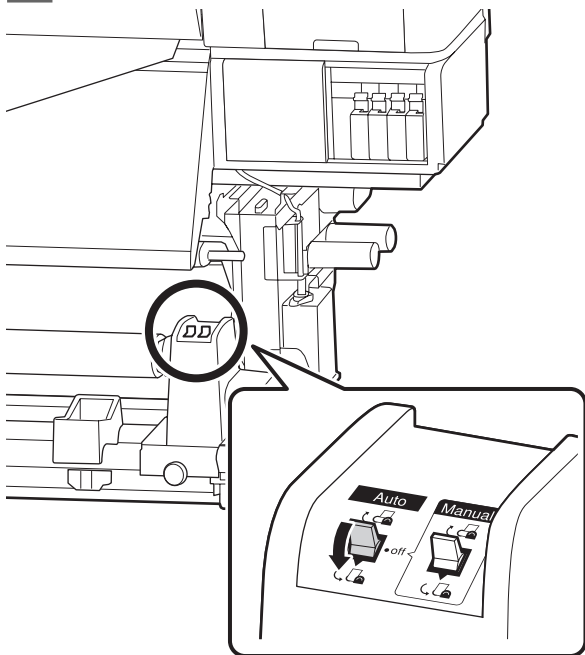
- 2** Při stahování papírové pásky přímo dolů ji naviňte na jádro role zepředu dozadu a upevněte ji pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.

**! Důležité informace:**

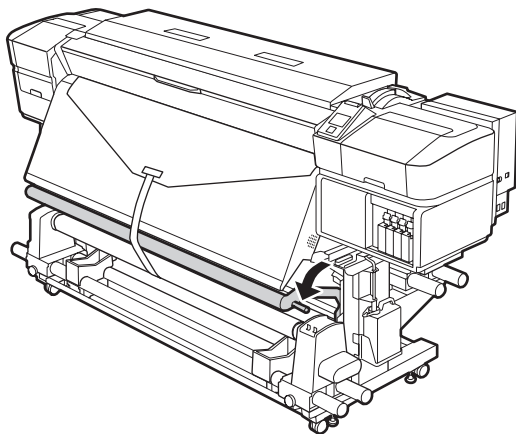
Připevněte papírovou pásku k jádru navíjecí role v napjatém stavu. Pokud je papírová páska připevněna v uvolněném stavu, může během navíjení dojít k nežádoucímu pohybu.

Základní operace

- 3** Posuňte spínač Auto do polohy .

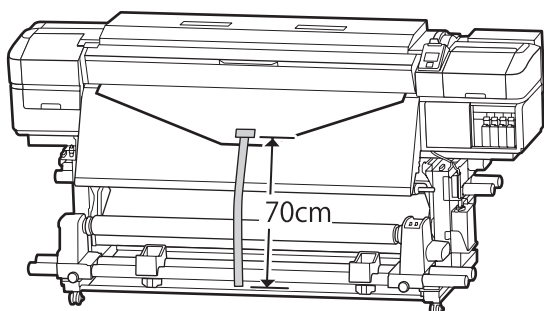


- 4** Spusťte napínák, dokud se lehce nedotkne papírové pásky.

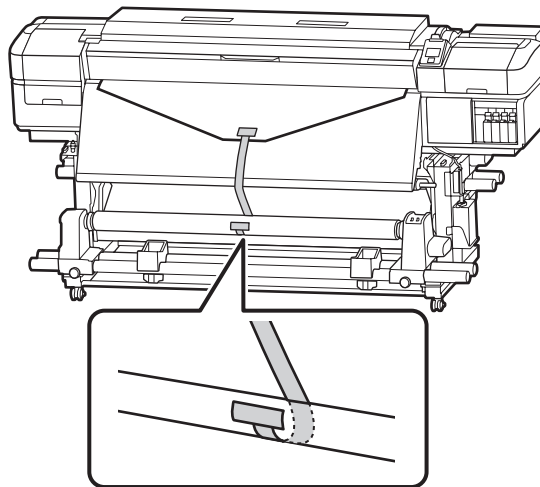


Navíjení tiskovou stranou dolů

- 1** Ustříhňte papírovou pásku v délce asi 70 cm a vložte ji přibližně do středu média pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.



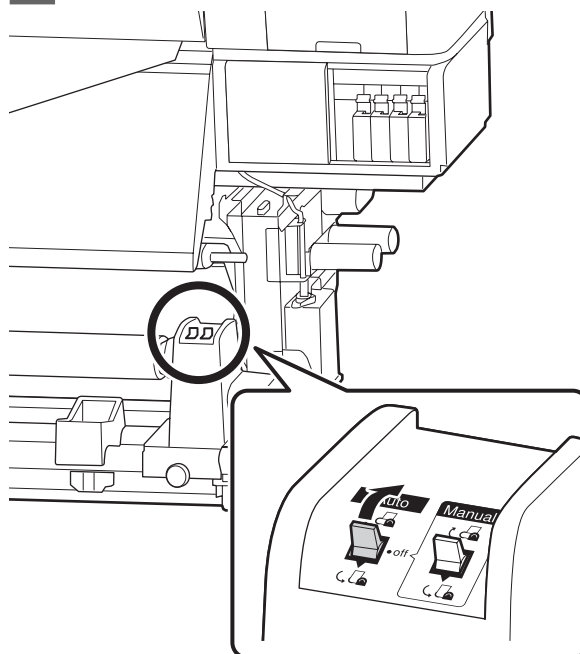
- 2** Při stahování papírové pásky přímo dolů ji naviňte na jádro role zezadu dopředu a upevněte ji pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.



Důležité informace:

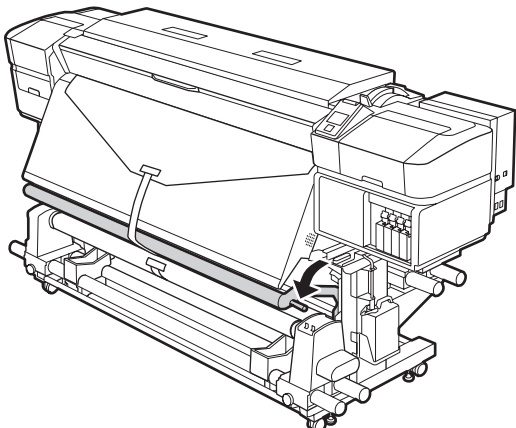
Připevněte papírovou pásku k jádru navíjecí role v napjatém stavu. Pokud je papírová páska připevněna v uvolněném stavu, může během navíjení dojít k nežádoucímu pohybu.

- 3** Posuňte spínač Auto do polohy .



Základní operace

- 4** Spusťte napínák, dokud se lehce nedotkne papírové pásky.



Nastavení pro vložené médium

Po dokončení vložení média postupujte podle pokynů na ovládacím panelu a proveďte nastavení vloženého média.

1. Vyberte číslo nastavení média

Vyberte číslo nastavení média, pod kterým bylo registrováno nastavení tisku.



2. Vyberte specifikace navíjení role

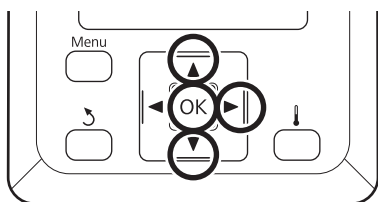
Vyberte typ role vložené role s médiem.



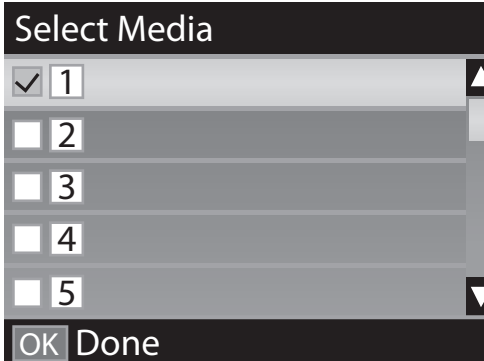
3. Nastavte délku média

Nastavte délku vloženého média.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



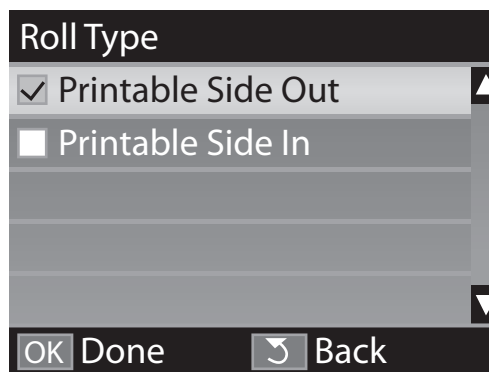
- 1** Tlačítek ▼/▲ vyberte číslo nastavení média, pod kterým bylo registrováno požadované nastavení tisku, a poté stiskněte tlačítko OK.



Nebylo-li pro nové médium dosud vytvořeno nastavení, vyberte nepřirazené číslo, dokončete vložení média a poté spusťte Easy Media Setup.

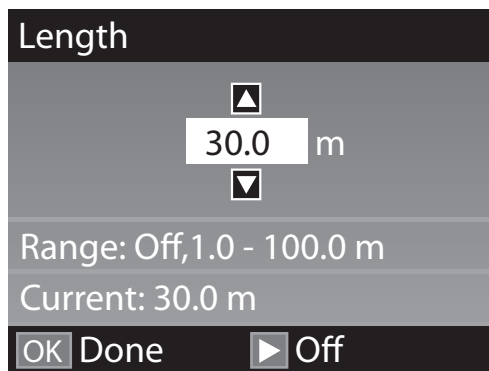
Nastavení média Uživatelská příručka (Online příručka)

- 2** Tlačítka ▼/▲ vyberte druh role, který odpovídá vložené roli, a poté stiskněte tlačítko OK.



- 3** Zobrazí se obrazovka, kde lze zadat délku vloženého média.

Tlačítka ▼/▲ vyberte délku mezi 1,0 a 100,0 m a stiskněte tlačítko OK.



Základní operace

Nastavte hodnotu, kdy je zbývajících množství média vytištěno na roli.

Stiskněte tlačítko ► pokud chcete vybrat možnost **OFF**. Vyberete-li možnost **OFF**, zbývajících množství nebude vypočteno.

Poznámka:

V Remaining Setup — ON se zapínají dvě funkce

Následující dvě funkce dávají přibližnou představu o dostupném množství média před tiskem a umožňuje snadněji rozhodnout kdy je třeba médium vyměnit.

- ☐ Zobrazení zbývajících množství média
Displej ovládacího panelu zobrazí přibližné množství zbývajících média na základě délky sady pro médium a množství použitého pro tisk.
- ☐ Remaining Alert
Když zbývajících množství média dosáhne určité úrovně, zobrazí se varování.

Po krátké přestávce tiskárna zobrazí zprávu **Ready**, což znamená, že je připravena k tisku. Přeneste data k tisku z počítače.

Vyjmutí navíjecí role

Při výměně média postupujte podle následujících kroků.

1. Vytiskněte zbývajících množství média. (Pokud je Media Remaining nastaveno na ON)



2. Odřízněte médium.



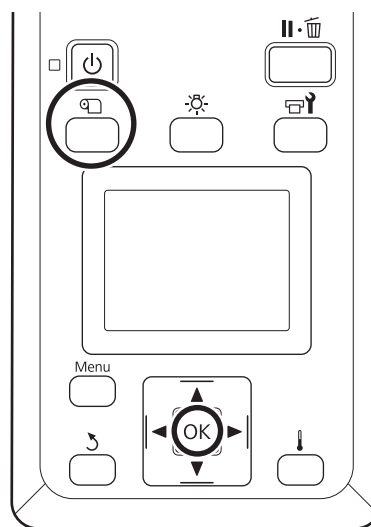
3. Vyjměte médium.

Tisk zbývajících množství média

Vytištění zbývajících množství odstraňovaného média vám umožní tuto hodnotu zkontrolovat při příštím vložení média a zadat délku média. Tento způsob je vhodný pro pečlivou správu množství zbývajících média. Zbývajících množství nelze vytisknout, je-li volba **Remaining Setup** nastavena na možnost **OFF**.

Následující část obsahuje pokyny pro tisk množství zbývajících média.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



- 1** Ověřte, zda je tiskárna připravena tisknout.
- 2** Stiskněte tlačítko , vyberte volbu **Media Remaining** a poté stiskněte tlačítko **OK**.
- 3** Vyberte volbu **Print Remaining Length** a stiskněte tlačítko **OK**.
- 4** Stisknutím tlačítka **OK** vytisknete množství zbývajících média.

Základní operace

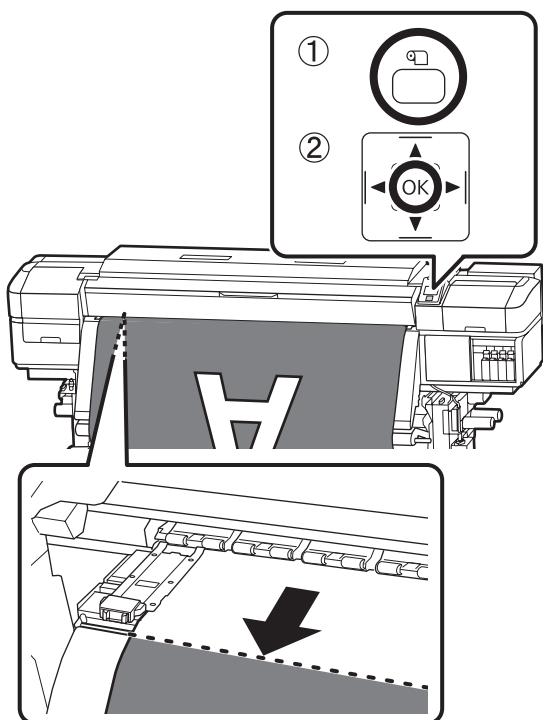
Řezání média

 Upozornění:

- ❑ Ohřívače a vodící deska média mohou být horké; dodržujte veškeré nezbytné opatření. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- ❑ Při řezání médií dávejte pozor, abyste si neporezali prsty či ruce řezačkou či jinými ostrými.

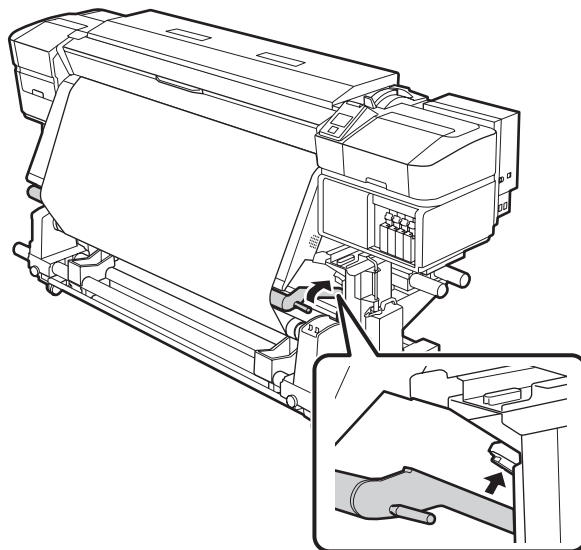
- 1** Stiskněte tlačítko  vyberte **Feed To Cut Position** a poté stiskněte tlačítko **OK**.

Zadní hrana tiskového média je zavedena do pozice pro řez (drážka řezačky).



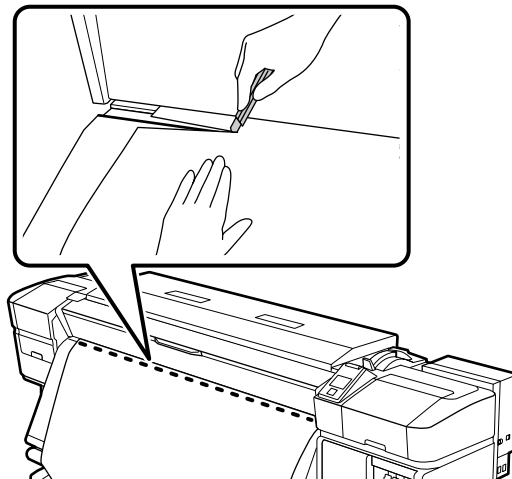
Pokud jste vytiskli množství zbývajících média, stisknutím tlačítka  převiňte médium tak, aby tyto informace zůstaly na nevytištěné roli po odříznutí média.

- 2** Při použití Automatické navíjecí jednotka zvedněte napínák.



- 3** Podržte řezačku svisle a pak ji pohybujte tak, aby ostří řezačky těsně přiléhalo k bočnímu povrchu drážky řezačky.

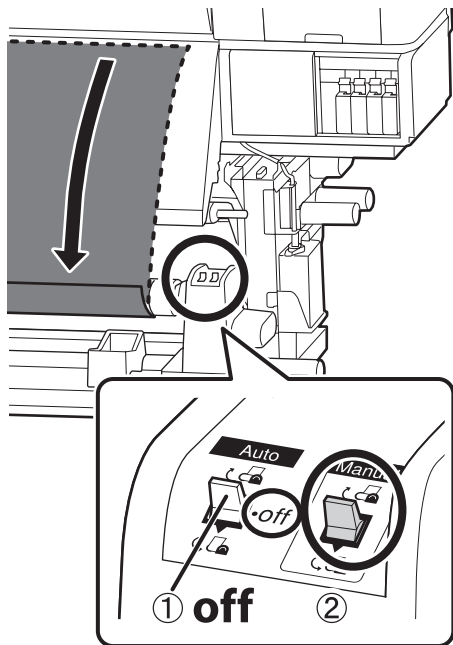
Pokud nelze práci provést správně, například pokud vaše ruka zasáhne přední kryt, otevřete přední kryt a pak proveďte řez.

 **Důležité informace:**

Než budete pokračovat s dalším tiskem, při řezání média se ujistěte, že se médium v předním krytu nezvedlo nebo neuvolnilo z vodící desky média.

Základní operace

- 4** Nastavte spínač Auto do polohy Off. Vyměte zcela médium pomocí spínače Manual podle toho, jak je médium srolováno.

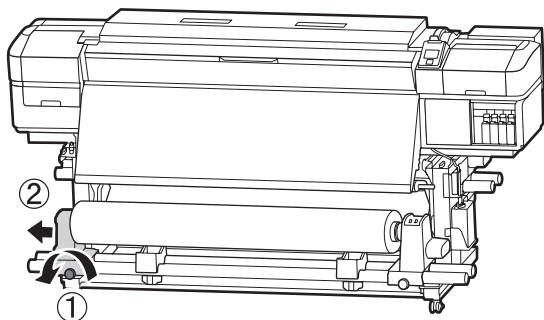


Odstranění média

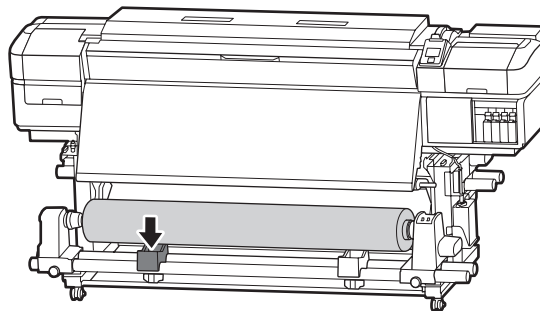
! Upozornění:

- ❑ Přesahuje-li hmotnost média 20 kg, neměla by jej přenášet jedna osoba. Vkládání nebo odstraňování média vždy musí provádět nejméně dvě osoby.
- ❑ Při vkládání médií či jader rolí, případně vyjímání ze snímací role, postupujte podle pokynů v příručce. Pokud média, jádra rolí či snímací role spadnou na zem, může dojít ke zranění.

- 1** Aby médium nevypadlo z role, podepřete ji na levém konci.
- 2** Povolte šroub levého držáku jádra role a vyjměte držák jádra role z role.

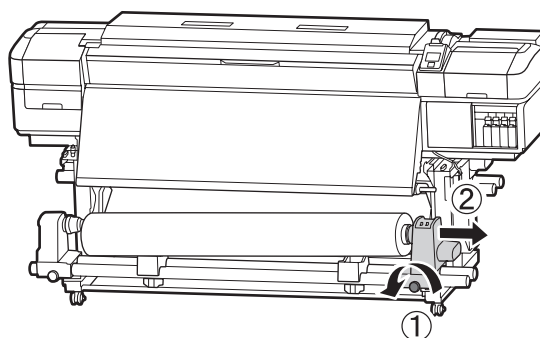


- 3** Spusťte roli na podpěru role.

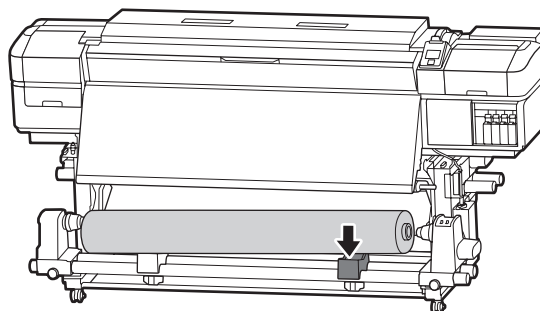


- 4** Aby médium nevypadlo z role, podepřete ji na pravém konci.

- 5** Povolte upevňovací šroub levého držáku jádra role a vyjměte držák jádra role z role.



- 6** Spusťte roli na podpěru role.



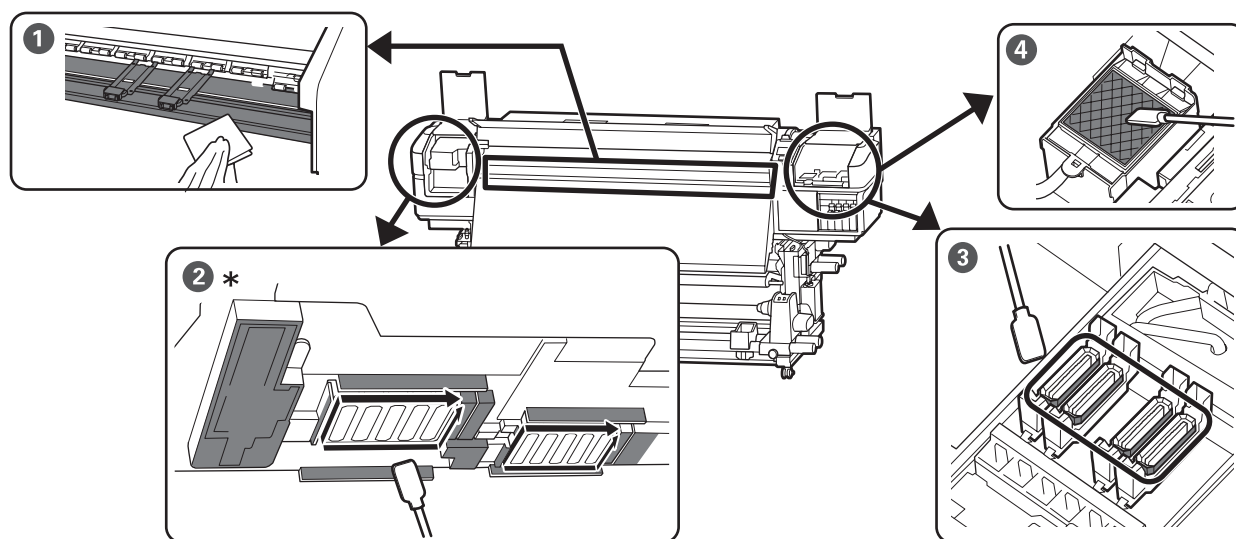
- 7** Při vyjímání média ze zadního podavače postupujte podle pokynů pro zavádění v opačném pořadí.

Maintenance

Kdy provádět různé údržbářské operace

Čištění částí a frekvence čištění

Pokud tiskárnu nadále používáte bez vyčištění, může dojít k ucpání trysek nebo odkapávání inkoustu.



* Pravá tisková hlava pouze v SC-S40600 Series.

Kdy provádět	Součást k čištění
Každý den před zahájením práce	1 Ohříváč tiskového válce a vodící desky médií „Každodenní čištění“ na str. 27
Nejméně jednou měsíčně	2 * Prostor okolo tiskové hlavy 3 Krytky 4 Proplachovací podložka (je-li zašpiněná) „Provádění pravidelného čištění“ na str. 28 Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube. „Videopříručky“ na str. 4



Důležité informace:

Tiskárna obsahuje vysoce precizní součásti. Ulpí-li na tryskách tiskové hlavy prach nebo žmolky, kvalita tisku se sníží.

V závislosti na prostředí a použitém médiu může být vhodné provádět pravidelné čištění častěji.

Maintenance

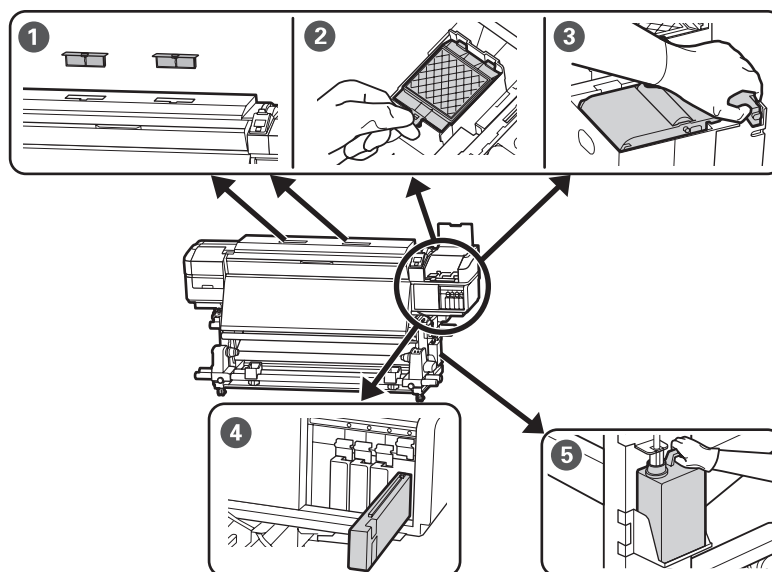
Jiné součást k čištění

Máte-li obavu, že dochází ke znečištění dílů, vyčistěte následující díly.

- ☐ V předním krytu
- ☐ Přítlačné válce

Čištění  *Uživatelská příručka* (Online příručka)

Umístění spotřebních dílů a frekvence výměny



Kdy provádět	Součást k výměně
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k přípravě a výměně	1 Vzduchové filtry 2 Proplachovací podložka 3 Stírací jednotka  „Výměna dílů na údržbu“ na str. 38 5 Nádoba na odpadový atrament  „Likvidace odpadového inkoustu“ na str. 37
Jakmile se na displeji ovládacího panelu zobrazí varování o nízkém stavu inkoustu	4 Inkoustová kazeta  „Postup výměny“ na str. 35

Ostatní údržba

Kdy provádět	Operace
☐ Jednou za tři týdny ☐ Před zahájením každodenního tisku (pouze WH/MS)* ¹	Protřepávání inkoustových kazet  „Protřepávání“ na str. 35

Maintenance

Kdy provádět	Operace
☐ Při kontrole ucpání trysek ☐ Při kontrole, které barvy jsou ucpány ☐ Objeví se horizontální pruhy nebo nerovnoměrnost (vrstevnatost) inkoustu	Kontrola ucpání trysek* ²
Když se při kontrole nalezne ucpaná tryska	Čistění hlavy  „Čistění hlavy“ na str. 49
Když tiskárna nebude používána po dlouhou dobu (a bude vypnuta)	Pre-Storage Maint.  „Dlouhodobé uskladnění (Údržba před uskladněním)“ na str. 43
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k mazání	Nanesení dodaného maziva na nosnou tyč* ²

*1 Pokud zvolíte režim 10 barev v produktu SC-S80600 Series

*2 Podrobnosti  *Uživatelská příručka* (Online příručka)

Maintenance

Co budete potřebovat

Před zahájením pravidelného čištění a výměny spotřebního dílu si připravte následující pomůcky.

Když byly dodané části kompletně použité, zakupte nové spotřební díly.

Při výměně inkoustových kazet nebo provádění údržby si připravte originální díly a nástroje.

 „Informace o položkách k údržbě“ na str. 45

Pokud jsou vaše rukavice obnošené, připravte si nitrilové rukavice dostupné v obchodech.

Ochranné brýle (k dispozici na trhu)

Chrání vaše oči před inkoustem a čisticí sadou.

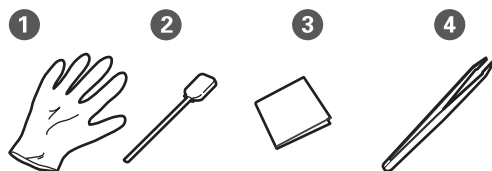
Maska (k dispozici na trhu)

Chrání váš nos a ústa před inkoustem a čisticí sadou.

Údržbová sada (dodaná s tiskárnou)

Pro obecné čištění.

Následující pomůcky jsou obsaženy v sadě.



❶ Rukavice (x12)

❷ Čisticí tyčinky (x20)

❸ Mopy (x100)

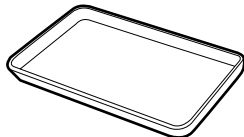
❹ Pinzeta (x1)

Čisticí sada (dodaná s tiskárnou)

Použijte na otírání skvrn od inkoustu.

Metoda použití  „Používání Čisticí sada“ na str. 28

Kovová miska (součástí balení tiskárny)



Použijte při zavedení čisticích nástrojů, odstraněného spotřebních dílů/materiálu čisticí sada posunuté v kontejneru dodaném s tiskárnou.



Důležité informace:

Pokud je použitá čisticí tyčinka atd. přímo nasazena na tiskárnu, může to způsobit deformaci z povahy čisticí sada.

Bezpečnostní opatření týkající se údržby

Při čištění a výměně dílů dbejte následujících informací.



Upozornění:

- ❑ Skladujte inkoustové kazety, Cleaning Cartridge (Čisticí kazeta), čisticí sada, mazadlo a odpadový inkoust mimo dosah dětí.
- ❑ Během údržby noste ochranný oděv včetně ochrany očí, rukavic a masky. Dojde-li ke kontaktu odpadového inkoustu, čisticí sada nebo mazadla s vaší pokožkou nebo ke vniknutí do vašich očí nebo úst, proveďte následující kroky:
 - ❑ Pokud tekutina potřísní vaši pokožku, ihned ji omyjte velkým množstvím mýdlové vody. Pokud je pokožka podrážděná nebo se změní její zabarvení, poraďte se s lékařem.
 - ❑ Pokud vám tekutina vnikne do očí, ihned si je vypláchněte vodou. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit zkrvavení očí nebo mírný zánět. Pokud problém přetrvává, poraďte se s lékařem.
 - ❑ Pokud se vám dostane tekutina do úst, ihned se poraďte s lékařem.
 - ❑ Pokud je tekutina polknuta, nenutěte osobu, aby zvracela, a poraďte se ihned s lékařem. Pokud je osoba nucena, aby zvracela, může se kapalina zachytit v průdušnici, což může být nebezpečné.
- ❑ Po výměně Nádoba na odpadový atrament nebo použití čisticí sada si umyjte ruce a důkladně vykleptejte.

Maintenance

- ❑ Než budete pokračovat, vyjměte médium z tiskárny.
- ❑ Nikdy se nedotýkejte řemenů, desek s obvody nebo jakýchkoli jiných součástí, které nevyžadují čištění. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit poruchu nebo snížit kvalitu tisku.
- ❑ Použijte pouze čisticí tyčinky, které jsou součástí balení, nebo tyčinky ze sady na údržbu. Jiné typy tyčinek, které se třepí, poškodí tiskovou hlavu.
- ❑ Vždy používejte nové čisticí tyčky. Opakované používání tyček může způsobit, že půjdou skvrny ještě obtížněji odstranit.
- ❑ Nedotýkejte se konců čisticích tyčinek. Mastnota z vašich rukou může poškodit tiskovou hlavu.
- ❑ K čištění oblasti okolo tiskových hlav nebo krytek nepoužívejte vodu ani alkohol. Při smísení s vodou nebo alkoholem inkoust tuhne.
- ❑ Než začnete, dotkněte se nějakého kovového předmětu, aby se vybila veškerá statická elektřina.

Každodenní čištění

Usazuje-li se na ohřívači tiskového válce nebo na vodicích deskách média prach, žmolky nebo inkoust, může dojít k ucpání trysek nebo skapávání inkoustu.

Pro zachování optimální kvality tisku doporučujeme provádět čištění každý den před zahájením práce.

Upozornění:

- ❑ Ohřívače a vodicí deska média mohou být horké; dodržujte veškeré nezbytné opatření. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- ❑ Při otevírání nebo zavírání předního krytu dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání této zásady by mohlo dojít ke zranění.

Důležité informace:

Nepoužívejte čisticí sada k čištění vnitřních částí tiskárny. Mohlo by dojít k poškození dílů uvnitř tiskárny.

1

Vypněte tiskárnu, počkejte na vypnutí displeje a poté odpojte napájecí kabel z elektrické zásuvky.

Oba napájecí kabely odpojte.

Je-li nainstalován přídatný sušicí systém, ujistěte se, že je napájecí kabel přídatného sušicího systému také odpojen.

2

Po odpojení napájecích kabelů vyčkejte přibližně jednu minutu.

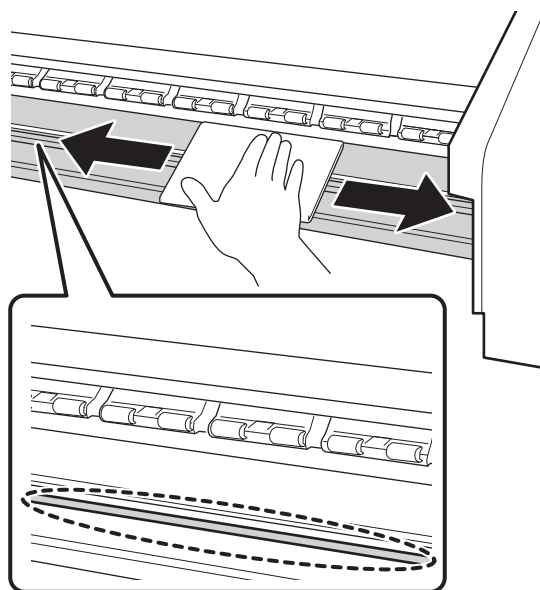
3

Otevřete přední kryt.

4

Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím jakýkoli inkoust, žmolky nebo prach ulpělý na ohřívači tiskového válce.

Ujistěte se, že jste odstranili všechny žmolky nebo prach ulpělý v drážkách na tiskovém válci.



5

Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím jakékoli žmolky nebo prach ulpělý na vodicích deskách média.

Důležité informace:

Používáte-li médium s lepidlem, namočte hadřík v řídkém roztoku čisticího prostředku, řádně vyždímejte a poté příslušné oblasti otřete. Budete-li v tisku pokračovat, když je na zadní části přichycené lepidlo, může dojít k jeho otření o tiskovou hlavu.

Maintenance

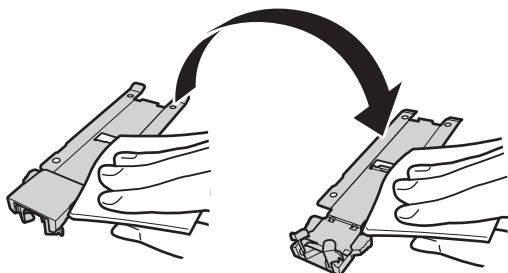
Používáte-li médium s lepidlem a dojde k ulpění inkoustu

Vyjměte vodicí desky média z tiskárny a očistěte jejich přední a zadní stranu.

Po vyčištění vraťte desky zpět na své místo.

Odebrání a instalace vodicích desek média

 *Uživatelská příručka (online příručka)*



Provádění pravidelného čištění

Když se na ovládacím panelu zobrazí následující zpráva, proveďte pravidelné čištění co nejdříve to bude možné.

Press  and perform Head Maintenance.

Díly čistěte v následujícím pořadí.

Posouvání tiskové hlavy



Čištění prostoru okolo tiskové hlavy



Čištění prostoru kolem krytek

Používání Čistící sada

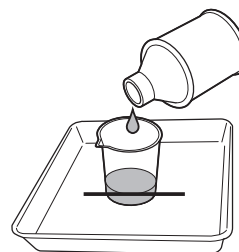
Čistící sada používejte pouze k čištění konkrétních dílů uvedených v příručce. Používání čistící sada na jiných částech tiskárny by mohlo poškodit tento výrobek.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

 „Bezpečnostní opatření týkající se údržby“ na str. 26

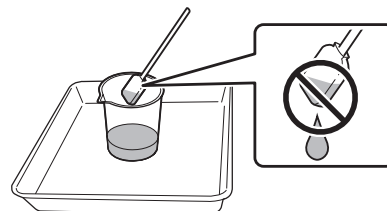
1

Položte nádobku dodávanou s čistící sada na kovový tácek a nalijte asi 10 ml čistící sada do nádobky.



2

Navlhčete čisticí tyčku pomocí čistící sada. Zabraňte kápnutí čistící sada z čisticí tyčky.



Při vlhčení mopu čistící sada použijte čistící sada nalitý do nádobky.

Důležité informace:

- ☐ Čistící sada nepoužívejte opakovaně. Použití špinavého čistící sada skvrny ještě zhorší.
- ☐ Použitý čistící sada, čisticí tyčinka a mopy jsou průmyslovým odpadem. Nakládejte s nimi stejně jako s odpadním inkoustem.
 „Likvidace použitého spotřebního materiálu“ na str. 41
- ☐ Čistící sada skladujte při pokojové teplotě mimo přímé sluneční záření.
- ☐ Po použití čistící sada se ujistěte, že jste nejdříve zavřeli vnitřní nádobku a pak vnější nádobku. Bezpečné uzavření těchto nádobek může způsobit prosakování nebo tékavost čistící sada.

Posouvání tiskové hlavy

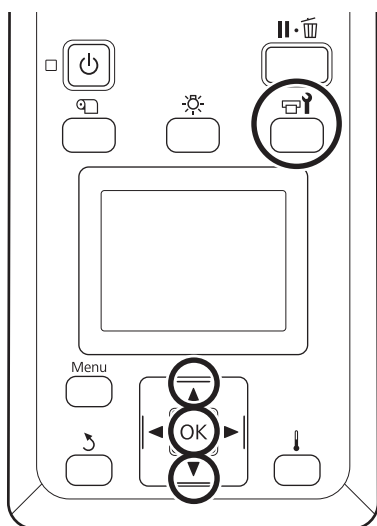
Tato část popisuje, jak tiskovou hlavu přesunout do pozice pro čištění.

Maintenance

**Důležité informace:**

Při umísťování tiskové hlavy do polohy dodržujte následující pokyny. Ruční pohybování s tiskovou hlavou může způsobit poruchu.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



- 1 Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá a stiskněte tlačítko .

Zobrazí se nabídka Maintenance.

- 2 Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Head Maintenance** a stiskněte tlačítko OK.

- 3 Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Regular Cleaning** a stiskněte tlačítko OK.

Tisková hlava se přesune do polohy pro čištění.

Poznámka:

Bzučák zní 10 minut poté, co se tisková hlava posune (základní nastavení). Stiskněte tlačítko OK pro pokračování čistícího procesu. Po uplynutí 10 minut zazní bzučák znovu.

**Notice**

10 minutes passed since you started maintenance. Carry out head cleaning after maintenance.

OK OK

Čištění prostoru okolo tiskové hlavy

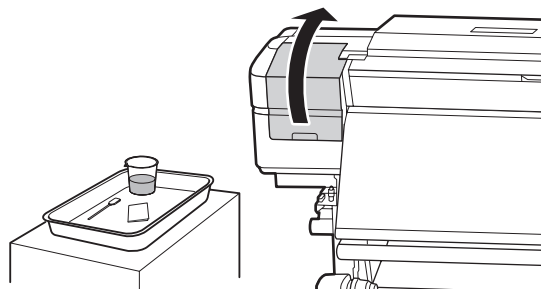
Pokud při kontrole oblasti kolem tiskové hlavy zaznamenáte sražený inkoust, prach nebo chuchvalce, vyčistěte prostor podle následujících kroků:

SC-S60600 Series má dvě tiskové hlavy. Vyčistěte obě tiskové hlavy.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

 „Bezpečnostní opatření týkající se údržby“ na str. 26

- 1 Poté, co se tisková hlava posune k levému konci tiskárny, otevřete levý kryt pro údržbu.



- 2 Navlhčete čistící tyčku pomocí čistící sada. Použijte novou čistící tyčinku a čistící sada.

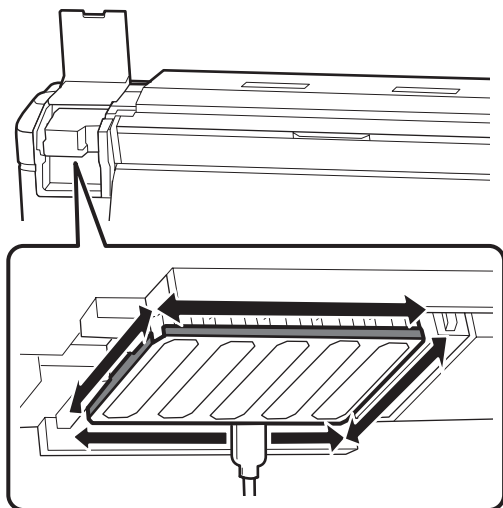
 „Používání Čistící sada“ na str. 28

Maintenance

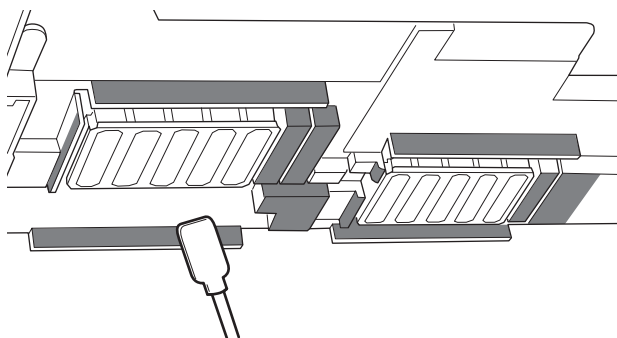
! Důležité informace:

- ❑ Pro každý krok opláchněte čisticí tyčinku pomocí čisticí sada.
- ❑ Po odstranění sraženiny pomocí čisticí tyčinky prostor setřete pomocí mpu.

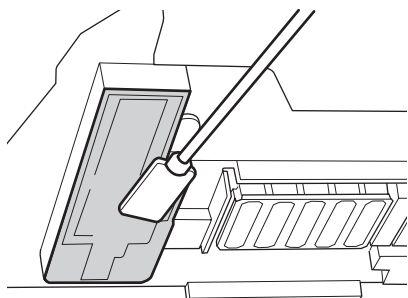
- 3** Setřete veškerý přilepený inkoust, žmolky a prach z dílů, které jsou označeny šipkami níže.



- 4** Setřete veškerý přilepený inkoust, žmolky a prach z dílů, které jsou označeny  níže.
Pravá tisková hlava pouze v SC-S40600 Series.



- 5** Setřete veškerý přilepený inkoust, žmolky a prach z dílů, které jsou označeny  níže.



- 6** Zavřete levý údržbový kryt.

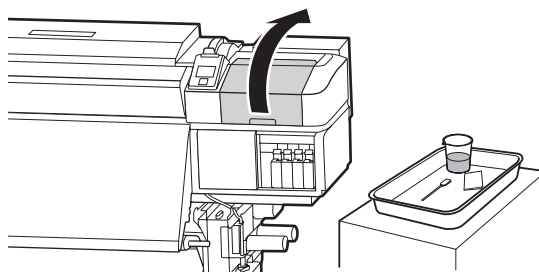
Čištění prostoru kolem krytek

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

 „Bezpečnostní opatření týkající se údržby“ na str. 26

Čištění krytek

- 1** Otevřete pravý údržbový kryt.



- 2** Navlhčete čisticí tyčku pomocí čisticí sada.

 „Používání Čisticí sada“ na str. 28

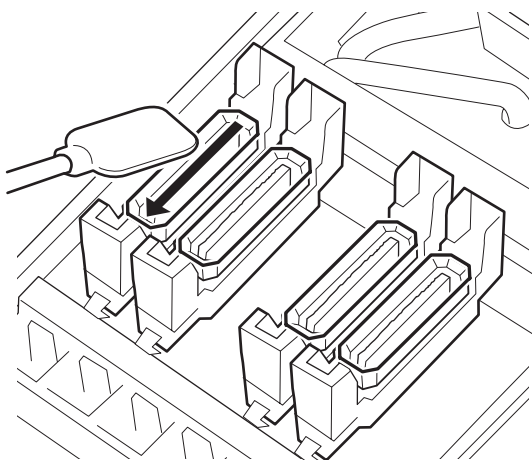
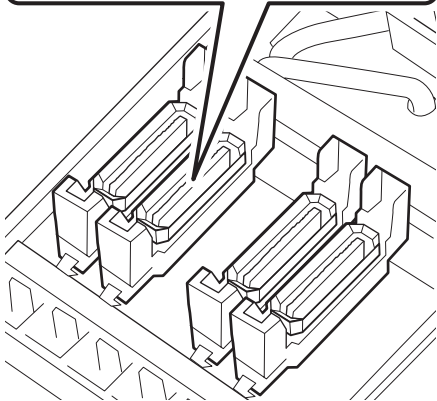
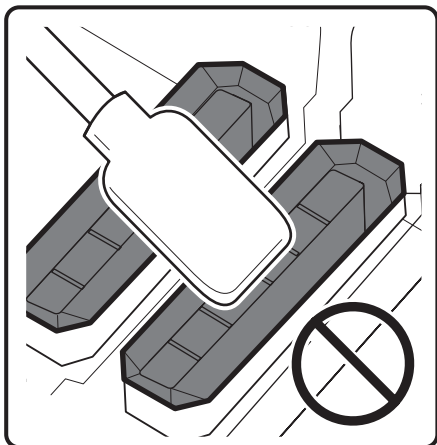
- 3** Čisticí tyčinkou naplocho otřete okraje všech krytek.

SC-S60600 Series má has dva bloky s krytkami, kterých je dohromady osm. Vyčistěte všechny krytky.

Maintenance

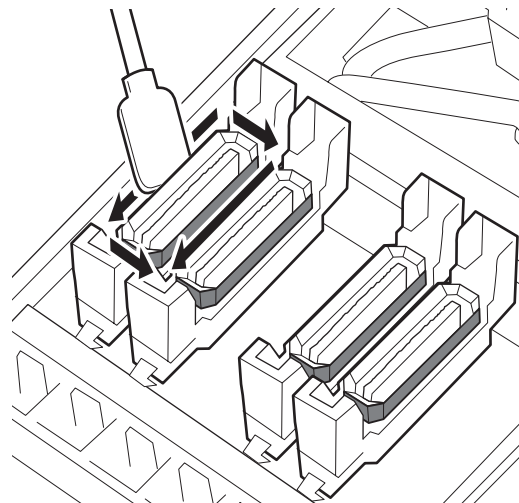
! Důležité informace:

Netlačte silně proti okrajům okolní oblasti krytky ani se nedotýkejte vnitřní strany krytky čistící tyčinkou nebo pinzetami. Mohlo by dojít k deformaci dílu a dále by správně nefungoval.



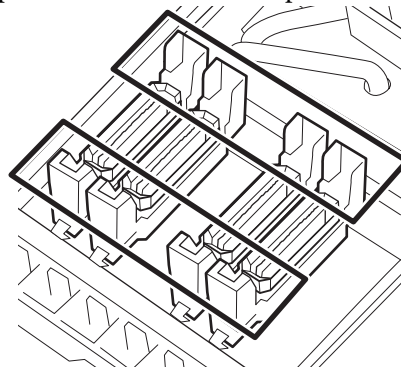
4

Držte čistící tyčinku svisle a otřete vnější oblast všech krytek.

**Na co je třeba pamatovat při čištění krytek**

Při čištění krytek proveďte následující kontrolu.

- ☐ Ulpěl inkoust na vodící části před a za krytkou?



- ☐ Je na vodící část přichycen povlak inkoustu?
- ☐ Ulpěly uvnitř krytky nějaké žmolky?
- ☐ Ulpěly na proplachovací podložce nějaké žmolky?

Pokud nevyžadují čištění, je celý proces dokončen.

„Dokončení čištění“ na str. 33

Vyžadují-li čištění, viz následující kapitoly a vyčistěte odpovídající části.

Když je na vodící část přichycen inkoust

1

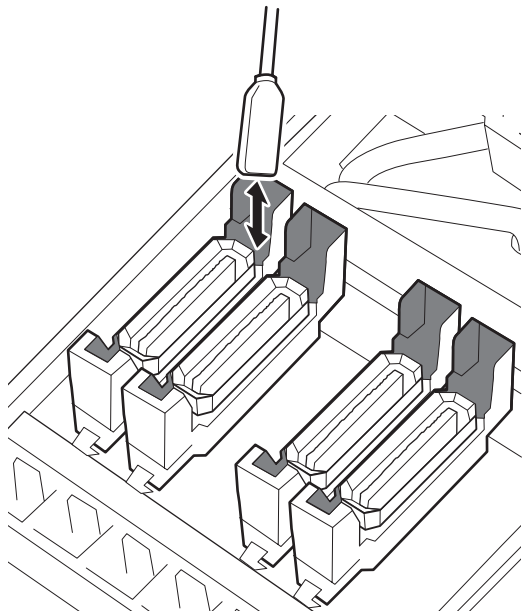
Navlhčete čistící tyčku pomocí čistící sada.

„Používání Čistící sada“ na str. 28

Maintenance

2

Naneste na vodící část čisticí sada a následně ji otřete.

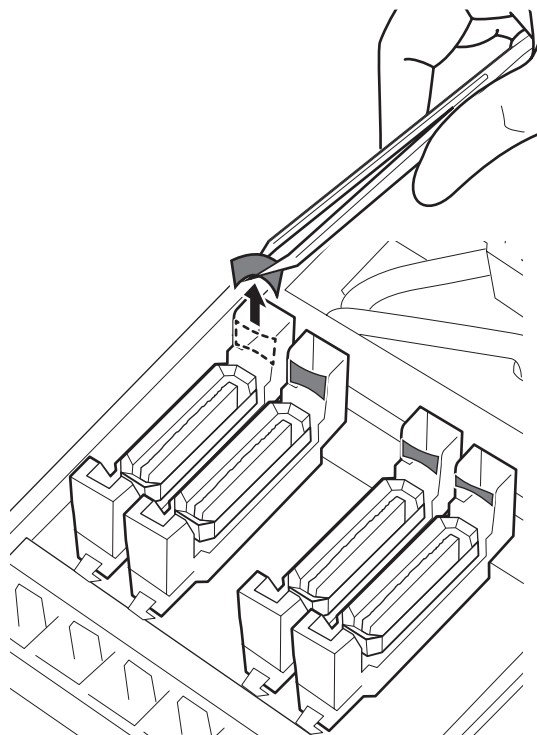


Není-li nutné vyčistit další části, přejděte k následující kapitole.

 „Dokončení čištění“ na str. 33

Když je na vodící část přichycen povlak inkoustu

Pokud tenká vrstva přilepeného inkoustu nejde zcela odstranit pomocí čisticí tyčinky, odstraňte ji pomocí pinzety.



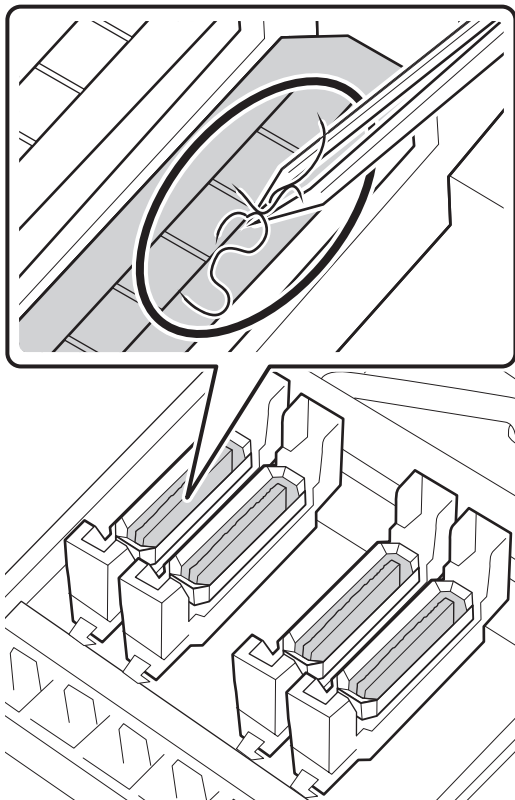
Není-li nutné vyčistit další části, přejděte k následující kapitole.

 „Dokončení čištění“ na str. 33

Maintenance

Pokud se v krytce nachází žmolky nebo prach

Odeberte je špičkou čistící tyčinky nebo pinzetou.



Není-li nutné vyčistit další části, přejděte k následující kapitole.

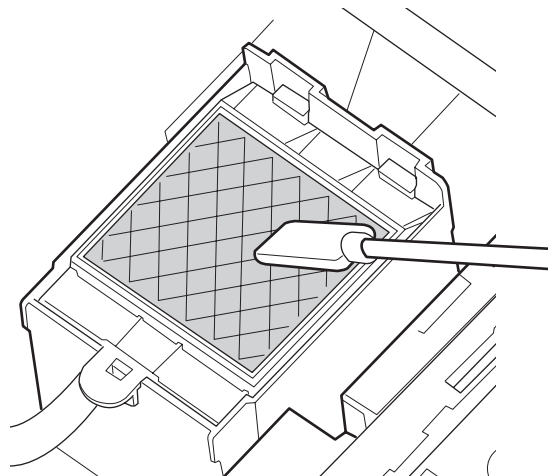
☞ „Dokončení čištění“ na str. 33

Ulpěly-li na proplachovací podložce nějaké žmolky

Koncem čistící tyčinky otřete žmolky a prach.

**Důležité informace:**

Nezdeformujte kovovou část na vrchní straně. Pokud se zdeformuje, může dojít k poškození tiskové hlavy.



Není-li nutné vyčistit další části, přejděte k následující kapitole.

☞ „Dokončení čištění“ na str. 33

Dokončení čištění

Po čištění zavřete pravý údržbový kryt a stiskněte tlačítko OK.

Když se tisková hlava vrátí do své normální polohy, nabídky se zavrou.

Než bude možné po čištění tisknout, proveďte Nozzle Check.

☞ Uživatelská příručka (Online příručka)

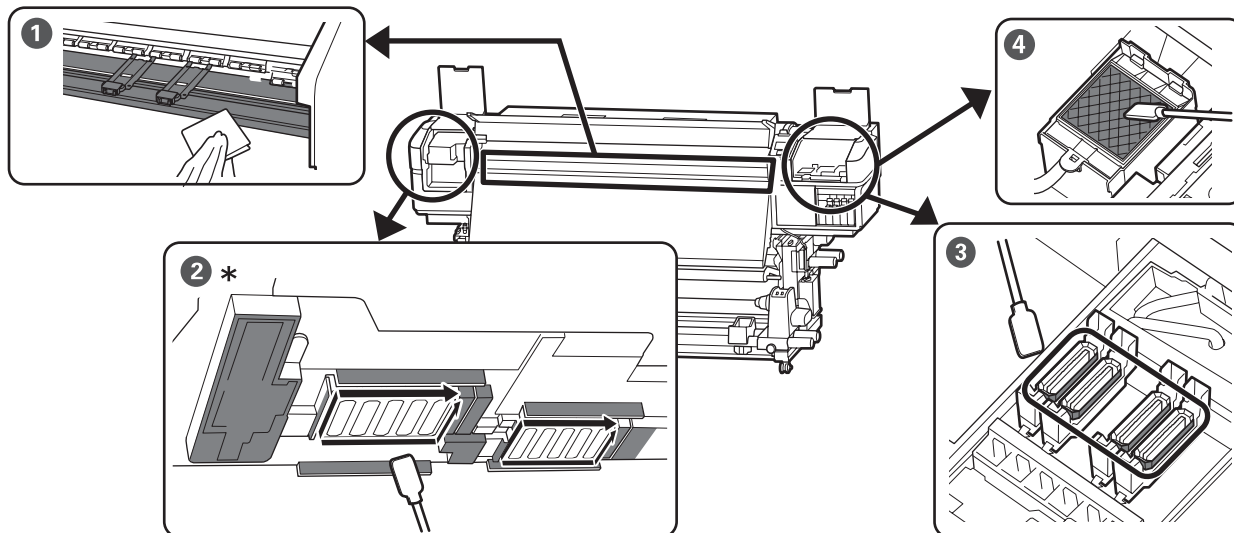
Likvidace použité čistící sada, čistící tyčinky a mopů

☞ „Likvidace použitého spotřebního materiálu“ na str. 41

Maintenance

Kontrolní list pro pravidelné čištění

Zkopírujte tuto stránku pro sledování úkolů údržby.



* Pravá tisková hlava pouze v SC-S40600 Series.

Kdy provádět	Součást k čištění	Datum čištění				
Každý den před zahájením práce	1 Ohřívač tiskového válce a vodič desky médií „Každodenní čištění“ na str. 27	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Nejméně jednou měsíčně	2 * Prostor okolo tiskové hlavy 3 Prostor okolo krytek 4 Proplachovací podložka „Provádění pravidelného čištění“ na str. 28	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Při zašpinění*	Přední kryt	/	/	/	/	/
	Přítlačné válce	/	/	/	/	/

* Čištění Uživatelská příručka (Online příručka)

Maintenance

Protřepávání a výměna kazet s inkoustem

Protřepávání

Načasování a počet protřepávání



Důležité informace:

Kvůli charakteristickým vlastnostem inkoustu mají inkoustové kazety této tiskárny tendence k usazování (částice se usazují na dno tekutiny). Pokud se inkoust usadí, dochází k nerovnoměrnému nanášení odstínu a ucpávání trysek.

Před instalací novou inkoustovou kazetu protřepte. Po instalaci kazety do tiskárny ji v pravidelných intervalech vyjměte a protřepte.

- ❑ Při výměně kazety ji vyjměte z obalu a protřepte. Počet protřepání závisí na barvě inkoustu.

OR, WH, MS	Přibližně 50krát během 15 sekund
Jiné barvy než OR, WH, MS	Přibližně 15krát během 5 sekund

- ❑ Před zahájením každodenního tisku (pouze WH/MS)
Barvy WH a MS se usazují více než jiné barvy. Před zahájením každodenního tisku vyjměte inkoustovou kazetu a pak ji protřepte tolikrát, kolikrát je uvedeno níže.

Přibližně 15krát během 5 sekund

Pokud nebyla kazeta protřepána po dobu 24 hodin nebo déle, zobrazí se následující zpráva. Pokud se zpráva zobrazí, okamžitě vyjměte inkoustovou kazetu a protřepte ji.

Remove and shake (MS/WH) ink cartridge(s).

- ❑ Každé tři týdny (všechny barvy s výjimkou WH/MS)
I po vložení inkoustové kazety do tiskárny ji v pravidelných intervalech vyjměte a protřepte.

Přibližně 15krát během 5 sekund

Metoda protřepání

1

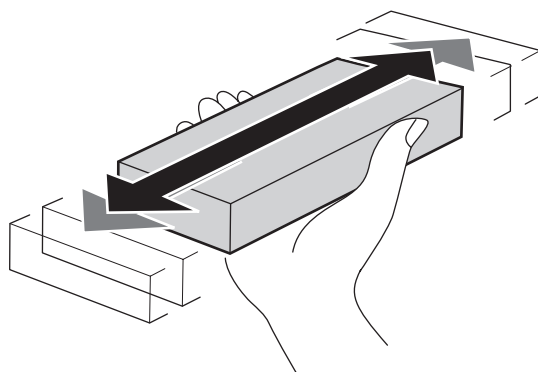
Ověřte, zda je tiskárna zapnutá a pak vyjměte inkoustovou kazetu.

Pokud vyměňujete kazetu, vyjměte novou z pytlíku.

2

Kazetu držte vodorovně a protřepte ji přibližně 15krát během 5 sekund do obou směrů do vzdálenosti zhruba 5 cm.

V případě OR, WH nebo MS ji protřepte kvalitně přibližně 50krát během 15 sekund během výměny.



Postup výměny

Zobrazí-li se upozornění na nízkou hladinu inkoustu, vyměňte jej co nejdříve. Pokud je jedna z nainstalovaných inkoustových kazet prázdná, tisk nebude možné provést.



Důležité informace:

Pokud se zobrazí zpráva  **Ink Cartridge Expended** a používáte inkoust WH/MS, vyměňte zásobník okamžitě za nový.

Pokud je tiskárna ponechána se zobrazeným upozorněním zbývajícím inkoustu, může dojít k poškození tiskové hlavy nebo jiného dílu.

Dojde-li ke spotřebování inkoustové kazety během tisku, bude možné po výměně inkoustové kazety v tisku pokračovat. Vyměníte-li však inkoust v průběhu tiskové úlohy, může v závislosti na podmínkách schnutí dojít k barevným rozdílům.

Následující postup vysvětluje, jak vyměnit inkoustovou kazetu a vyčistit kazetu.

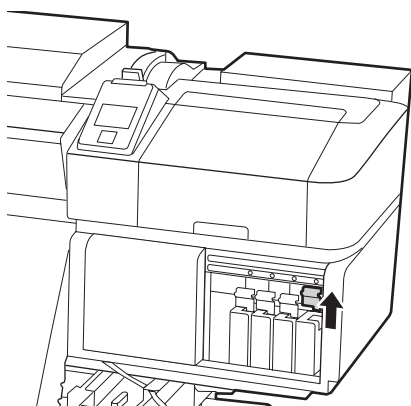
Maintenance

! Důležité informace:

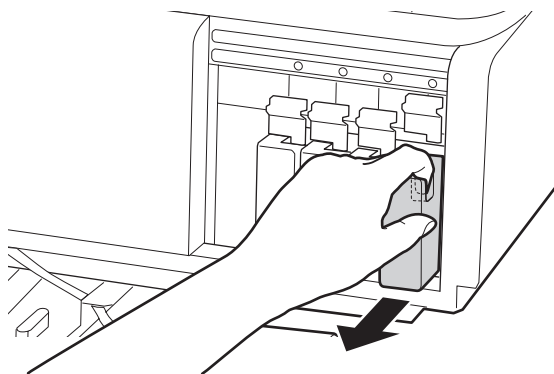
Epson doporučuje používat originální inkoustové kazety společnosti Epson. Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit poškození, na které se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může vést k nevypočitatelnému chování tiskárny. Je možné, že se nezobrazí informace o hladině neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro případné použití při servisu.

1 Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá.

2 Zvedněte zamykací páčku kazety, kterou chcete vyměnit.



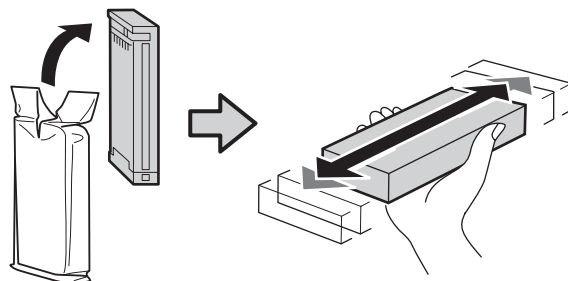
3 Zasuňte prst do prohlubně na horní straně kazety a přitáhněte kazetu k sobě.

**! Důležité informace:**

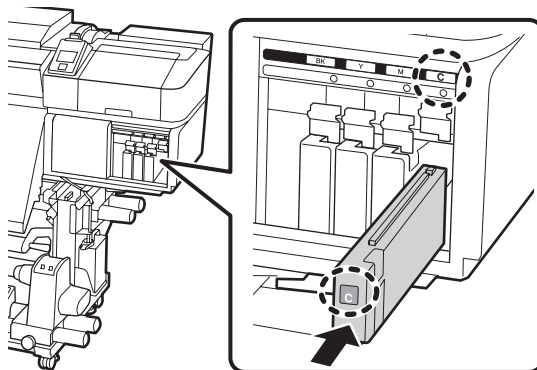
Vyjmuté inkoustové kazety mohou mít okolo otvoru pro dávkování inkoustu inkoust, a proto dbejte při vyjímání kazet na to, abyste na okolní části nezanesli inkoust.

4 Kazetu držte vodorovně a protřepte ji přibližně 15krát během 5 sekund do obou směrů do vzdálenosti zhruba 5 cm.

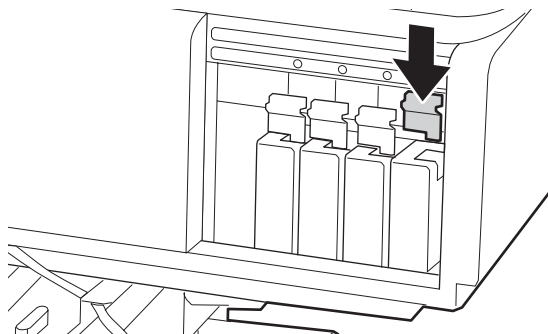
V případě OR, WH nebo MS ji protřepte kvalitně přibližně 50krát během 15 sekund.



5 Barva kazety se musí shodovat s barvou štítku na tiskárně a vložce.



6 Sklopením zamykací páčky zajistíte západku.



Chcete-li vyměnit další inkoustové kazety, opakujte kroky 2 až 6.

! Důležité informace:

Nainstalujte všechny inkoustové kazety do příslušných pozic. Pokud je některá z pozic prázdná, nelze tisknout.

Likvidace „Likvidace použitého spotřebního materiálu“ na str. 41

Maintenance

Likvidace odpadového inkoustu

Příprava a frekvence výměny

Když se zobrazí „Prepare empty waste ink bottle.“

Jakmile to bude možné, připravte novou nádobu na odpadový atrament.

Když nyní budete chtít provést výměnu nádoby na atrament z důvodu nočního provozu apod., vyberte v nabídce nastavení **Replace Ink Bottle** a poté nádobu vyměňte. Provedete-li výměnu nádoby bez vybrání funkce **Replace Ink Bottle**, počítadlo odpadového inkoustu nebude fungovat správně.

Podrobné informace o nabídce nastavení

 [Uživatelská příručka](#) (Online příručka)

Počítadlo odpadového inkoustu  „[Waste Ink Counter](#)“ na str. 37

Důležité informace:

Během tisku nebo když tiskárna provádí operaci uvedenou níže neodstraňujte Nádobu na odpadový atrament, pokud jste k tomu nebyli vyzváni pokyny na obrazovce. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k úniku inkoustu.

- ☐ Čistění hlavy
- ☐ Head Washing
- ☐ Ink Refresh
- ☐ Pre-Storage Maint.

Když se zobrazí „Replace waste ink bottle and press OK.“

Okamžitě vyměňte nádobu na odpadový atrament za novou.

Postup výměny  „[Výměna Nádobu na odpadový atrament](#)“ na str. 37

Waste Ink Counter

Tato tiskárna využívá funkci počítadla odpadového inkoustu a zobrazí zprávu, když počítadlo dosáhne úrovně výstrahy. Vyměníte-li Nádobu na odpadový atrament, když je zobrazena zpráva „**Replace waste ink bottle and press OK.**“, počítadlo se automaticky vynuluje.

Potřebujete-li provést výměnu nádoby na odpadový atrament dříve, než se tato zpráva zobrazí, v nabídce nastavení vyberte **Replace Ink Bottle**.

 [Uživatelská příručka](#) (Online příručka)

Důležité informace:

Pokud Nádobu na odpadový atrament vyměníte před zobrazením výzvy, vždy vynulujte počítadlo odpadního inkoustu. Pokud to neuděláte, interval pro výměnu Nádobu na odpadový atrament už nebude od příští zprávy počítán správně.

Výměna Nádobu na odpadový atrament

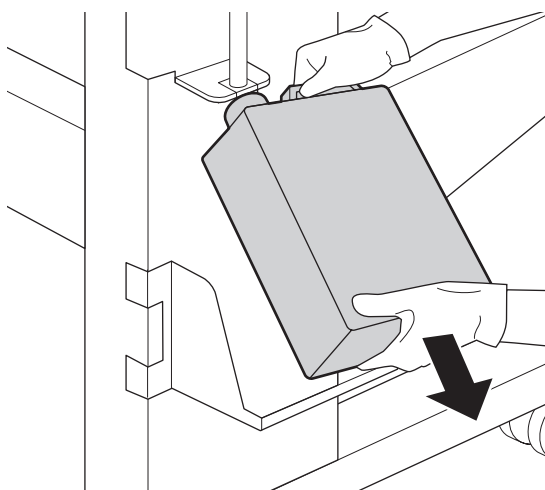
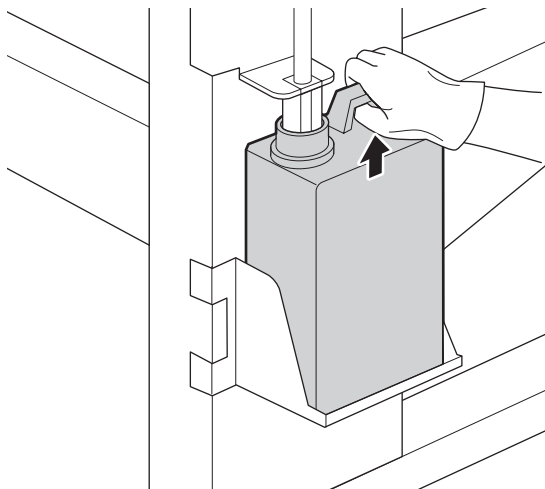
Při výměně součástí dodržujte postup uvedený níže.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

 „[Bezpečnostní opatření týkající se údržby](#)“ na str. 26

Maintenance

- 1** Vyjměte Nádoba na odpadový atrament z držáku Nádoba na odpadový atrament.



- 2** Zasuňte trubici na odpadový atrament do hrdla nové Nádoba na odpadový atrament a umístěte Nádoba na odpadový atrament do držáku.

Pevně utáhněte víko na použité Nádoba na odpadový atrament.

**Důležité informace:**

Při likvidaci odpadového inkoustu budete potřebovat víko pro Nádoba na odpadový atrament. Uchovejte víko na bezpečném místě; nevyhazujte jej.

- 3** Stiskněte tlačítko OK.

- 4** Znovu proveďte kontrolu a ověřte, zda byla nová nádoba na odpadový atrament vložena správně. Stisknutím tlačítka OK vynulujte počítadlo odpadového inkoustu.

**Důležité informace:**

Zkontrolujte, zda je trubice na odpadový atrament zasunuta do hrdla nádoby na odpadový atrament. Pokud trubice není zasunutá v nádobě, inkoust se rozlije na okolní plochu.

Ponechte odpadový inkoust v nádobě na odpadový atrament k likvidaci; nepřelévejte jej do jiné nádoby.

Likvidace použitého odpadového inkoustu a Nádoba na odpadový atrament ➞ „Likvidace“ na str. 41

Výměna dílů na údržbu

Příprava a frekvence výměny

Když je zobrazeno „Maintenance parts are nearing end of life.“

Jakmile to bude možné, připravte novou sadu dílů na údržbu.

Když nyní budete chtít provést výměnu sady dílů na údržbu z důvodu nočního provozu apod., vyberte v nabídce nastavení **Replace Parts** a poté nádobu vyměňte. Provedete-li výměnu bez vybrání funkce **Replace Parts**, počítadlo dílů na údržbu nebude fungovat správně.

Podrobné informace o nabídce nastavení ➞ *Uživatelská příručka* (Online příručka)

Maintenance

! Důležité informace:**Počítadlo údržby**

Tiskárna sleduje spotřebovaná množství pomocí počítadla údržby a když množství dosáhne určité úrovně, zobrazí varovnou zprávu.

Vyměníte-li díly, když je zobrazena zpráva „**✖ Replace Parts**“, počítadlo se automaticky vynuluje.

Potřebujete-li provést výměnu dílů dříve, než se tato zpráva zobrazí, v nabídce nastavení vyberte **Replace Parts**.

 Uživatelská příručka (Online příručka)

Když je zobrazeno „✖ Replace Parts“

Vyměňte všechny díly dodané v sadě dílů pro údržbu. Tisk nemůže pokračovat, dokud nebudou díly vyměněny.

Ujistěte se, že používáte sadu dílů pro údržbu pro tuto tiskárnu.

 „Položky k údržbě“ na str. 48

Sada dílů pro údržbu obsahuje následující díly. Dbejte na to, abyste vyměnili všechny díly na údržbu současně.

- ☐ Stírací jednotka (x1)
- ☐ Proplachovací podložka (x1)
- ☐ Vzduchové filtry (x2)

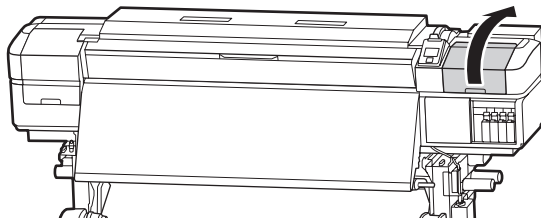
Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

 „Bezpečnostní opatření týkající se údržby“ na str. 26

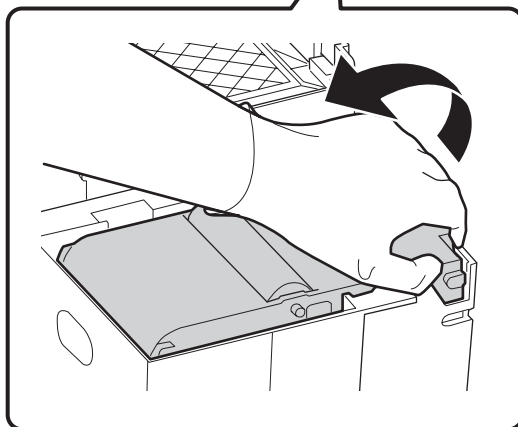
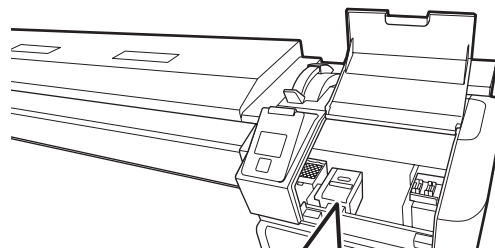
Postup výměny

- 1** Když je zpráva zobrazena, stiskněte tlačítko OK.

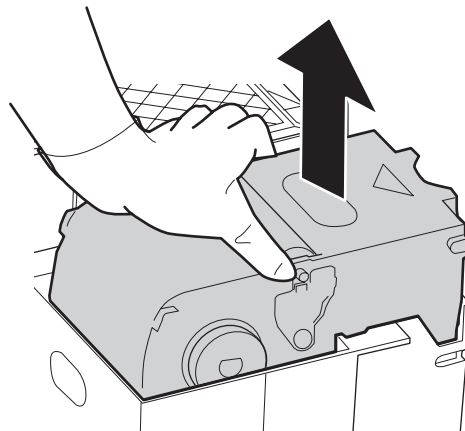
- 2** Poté, co se tisková hlava posune k levému konci tiskárny, otevřete pravý kryt pro údržbu.



- 3** Vložte prsty do drážky na zadní straně stírací jednotky a mírně ji nakloňte dopředu.

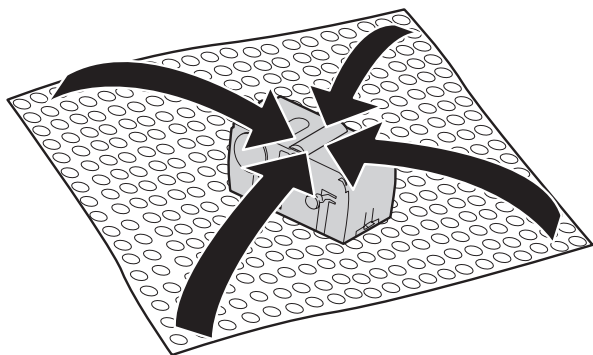


- 4** Uchopte boční strany a zdvihněte ji tím, že ji zatáhnete vzhůru.

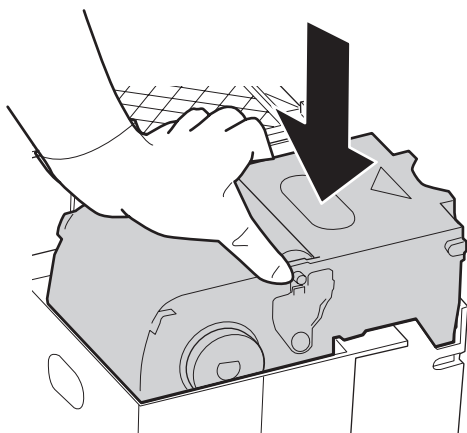


Maintenance

- 5** Aby nedošlo k potřísnění okolí inkoustem, zabalte použitou stírací jednotku do původního obalu nové stírací jednotky.



- 6** Vložte novou stírací jednotku. Nasadte na přípojevací bod a stiskněte, dokud neuslyšíte cvaknutí.



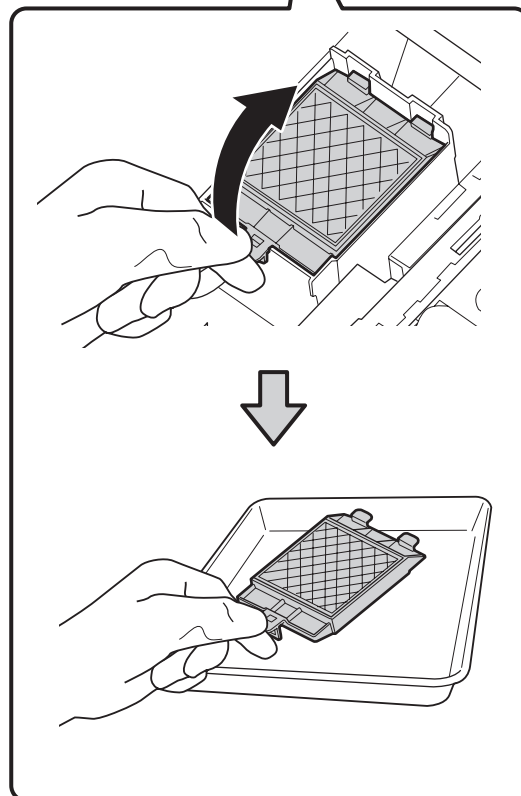
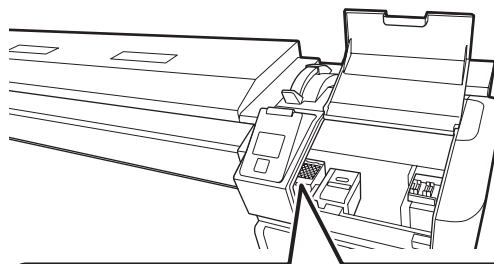
- 7** Po výměně stírací jednotky stiskněte tlačítko OK.

- 8** Zvedněte jazýček na proplachovací podložce a vyjměte ji.

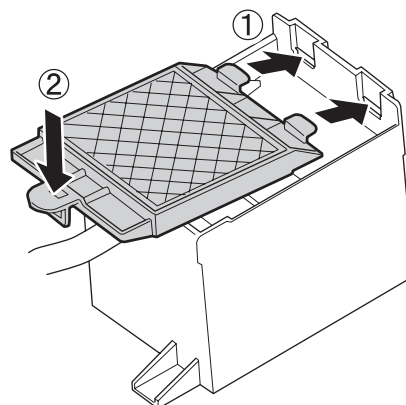
Odstraněnou proplachovací podložku umístěte na kovový tácek, aby nedošlo k potřísnění okolí inkoustem.

**Důležité informace:**

Ponechtejte použitou proplachovací podložku, která byla odstraněna, na kovovém tácku, dokud nebude zlikvidována. Pokud je takovýto díl přímo položený na tiskárnu, může zanechat skvrny, které mohou jít v závislosti na vlastnostech inkoustu těžce odstranit.



- 9** Zasuňte dva háčky na proplachovací podložce do otvorů v tiskárně a stiskněte jazýček dolů, dokud podložka nezacvakne na místo.

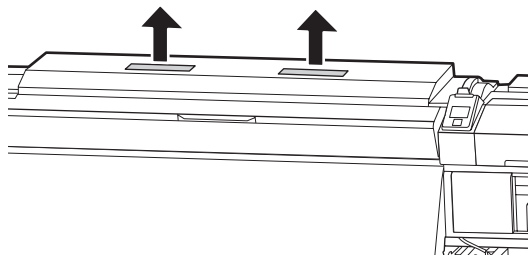


- 10** Po výměně proplachovací podložky stiskněte tlačítko OK.

- 11** Oba nové vzduchové filtry vyjměte z obalů.

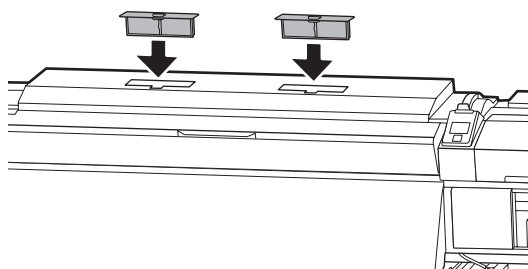
Maintenance

- 12** Uchopte vzduchové filtry a zdvihněte je ven. Vyměňte oba vzduchové filtry.



- 13** Staré vzduchové filtry vložte do obalů po nových vzduchových filtrech.

- 14** Vložte nové vzduchové filtry.



- 15** Zkontrolujte, že jsou vzduchové filtry řádně nainstalované a poté stiskněte tlačítko OK.

**Důležité informace:**

Zkontrolujte, že jste nainstalovali vzduchové filtry.

Bude-li tiskárna v provozu bez nainstalovaných vzduchových filtrů, může dojít k omezení funkčnosti senzorů z důvodu hromadění výparů, to může vést k chybnému zarovnání a následně k selhání tiskárny.

- 16** Zavřete údržbový kryt a poté stiskněte tlačítko OK.

- 17** Na obrazovce se zobrazí zpráva s potvrzením. Zkontrolujte obsah zprávy, vyberte **Yes** a poté stiskněte tlačítko OK.

Likvidace použitých dílů na údržbu  „Likvidace“ na str. 41

Likvidace použitého spotřebního materiálu

Likvidace

Následující použití díly potřísněné inkoustem se klasifikují jako průmyslový odpad.

- ☐ Čisticí tyčinka
- ☐ Mop
- ☐ Čisticí sada
- ☐ Odpadový inkoust
- ☐ Nádoba na odpadový atrament
- ☐ Stírací jednotka
- ☐ Proplachovací podložka
- ☐ Vzduchový filtr
- ☐ Média po tisku

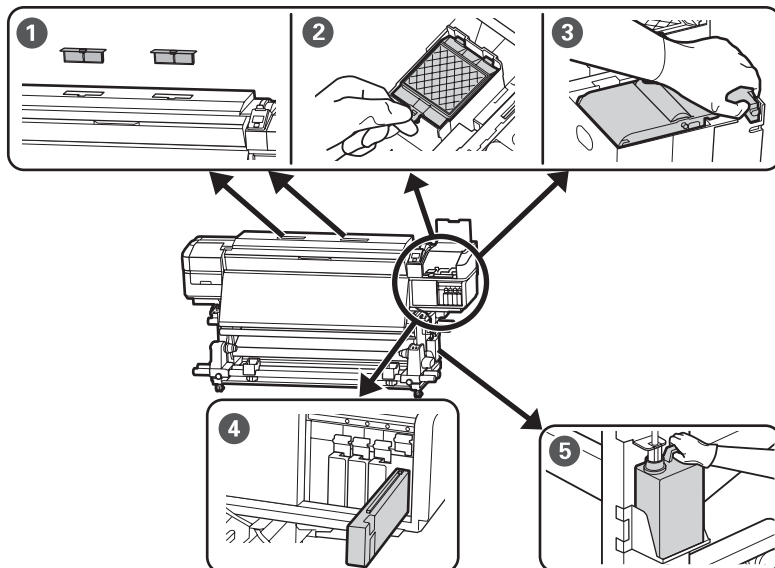
Zlikvidujte je v souladu s místními zákony a předpisy. Využijte například služeb společnosti, která se zabývá likvidací průmyslového odpadu. V takovém případě této společnosti předejte i bezpečnostní list.

Můžete jej stáhnout z místních webových stránek společnosti Epson.

Maintenance

Kontrolní list pro výměnu spotřebního materiálu

Zkopírujte tuto stránku pro sledování úkolů údržby.



Kdy provádět	Součást k výměně	Datum čištění				
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k výměně	❶ Vzduchové filtry	/	/	/	/	/
	❷ Proplachovací podložka	/	/	/	/	/
	❸ Stírací jednotka	/	/	/	/	/
	🔗 „Výměna dílů na údržbu“ na str. 38					
	❹ Inkoustová kazeta	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	❺ Nádobka na odpadový atrament	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Když jsou destičky deformované nebo poškozené	Vodící desky média 🔗 Uživatelská příručka (Online příručka)	/	/	/	/	/

Maintenance

Dlouhodobé uskladnění (Údržba před uskladněním)

Načasování údržby před uskladněním

Vždy provádějte údržbu před uskladněním, pokud nebude tiskárna používána (a bude vypnuta) delší dobu.



Důležité informace:

Neprovedete-li funkci Údržba před uskladněním, může dojít k trvalému ucpání trysek tiskové hlavy.

Jak je uvedeno níže, nutnost údržby před uskladněním závisí na vašem modelu.

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series

Pro funkci Údržba před uskladněním použijte počet čistících kazet (CL) (prodávají se samostatně) uvedené pro příslušný model v následující tabulce.

Interval	Kazety CL
1 měsíc či déle	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8

SC-S80600 Series

Vlivem vlastností inkoustu WH/MS ho lze nechat být přibližně šest dní.

Pokud nebyl inkoust používán 13 dní nebo méně, proveďte údržbu před uskladněním pouze pro inkoust WH/MS.

Pokud doba činí dva týdny nebo déle, je nutné provést údržbu před uskladněním u všech barev. Pro funkci Údržba před uskladněním použijte počet čistících kazet (CL) (prodávají se samostatně) uvedené pro příslušný model v následující tabulce.

Během režimu 10 barev

Interval	Cílová barva	Kazety CL
7 až 13 dní	WH/MS	2
Dva týdny nebo déle	Všechny barvy (všechny trysky)	10

Během režimu 9 barev

Interval	Cílová barva	Kazety CL
Dva týdny nebo déle	Všechny barvy (všechny trysky)	10



Důležité informace:

*Chcete-li provést **Pre-Storage Maint.** pro **All Nozzles**, i když již byla provedena pouze pro WH/MS, zapněte napájení tiskárny, naplňte inkoust WH/MS a pak znovu proveďte **Pre-Storage Maint.***

Provedení údržby před uskladněním

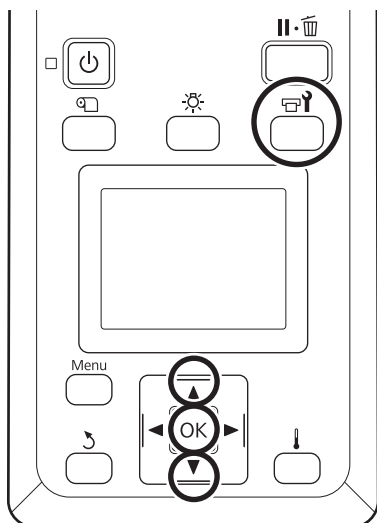


Důležité informace:

Pokud je množství zbývajcího inkoustu nebo čistící kapaliny nedostatečné, funkce nemusí proběhnout. Když je nedostatečné zbývajcí množství, mějte po ruce jako preventivní opatření nové kazety.

Maintenance

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



Zapněte napájení a postupujte podle pokynů na obrazovce.

Při prvním tisku po restartování zkontrolujte, zda nejsou ucpané trysky.

 *Uživatelská příručka (Online příručka)*

- 1** Ověřte, zda je tiskárna připravena a potom stiskněte tlačítko . Zobrazí se nabídka Maintenance.
- 2** Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Pre-Storage Maint.** a stiskněte tlačítko OK.
- 3** Vyberte **All Nozzles** a poté stiskněte tlačítko OK.
Pro SC-S80600 Series, pokud nebyl inkoust použit (v režimu 10 barev) po dobu 13 dní nebo méně, vyberte **WH** nebo **MS** a stiskněte tlačítko OK.
- 4** Dodržujte pokyny pro výměnu kazety na obrazovce.

Při uskladnění tiskárny a tiskových kazet, které byly během používání odstraněny, dodržujte bezpečnostní pokyny v *Uživatelské příručce* (Online příručka).

Restartování používání tiskárny



Důležité informace:

Při restartování používání tiskárny doplňte inkoust. Během doplnění za použití odstraněných inkoustových kazet mějte pro jistotu po ruce připraveny nové inkoustové kazety.

Informace o položkách k údržbě

Informace o položkách k údržbě

Nejaktuálnější informace najdete na webu společnosti Epson (aktuální k listopadu 2015).

Inkoustové kazety

Model tiskárny	Produkt	Číslo součásti
SC-S80600	Inkoustové kazety	Black (Černá)
		T8901
		Cyan (Azurová)
		T8902
		Magenta (Purpurová)
		T8903
		Yellow (Žlutá)
		T8904
		Light Cyan (Světle azurová)
		T8905
		Light Magenta (Světle purpurová)
		T8906
SC-S80600 (Austrálie a Nový Zéland)	Inkoustové kazety	Light Black (Šedá)
		T8907
		Orange (Oranžová)
		T8908
		Red (Červená)
		T8909
		White (Bílý)
		T890A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)
		T890B
		Black (Černá)
SC-S80600 (Austrálie a Nový Zéland)	Inkoustové kazety	T8331
		Cyan (Azurová)
		T8332
		Magenta (Purpurová)
		T8333
		Yellow (Žlutá)
		T8334
		Light Cyan (Světle azurová)
		T8335
		Light Magenta (Světle purpurová)
		T8336
SC-S80600 (Austrálie a Nový Zéland)	Inkoustové kazety	Light Black (Šedá)
		T8337
		Orange (Oranžová)
		T8338
		Red (Červená)
		T8339
		White (Bílý)
		T833A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)
		T833B

Informace o položkách k údržbě

Model tiskárny	Produkt	Číslo součásti
SC-S80610	Inkoustové kazety	Black (Černá)
		T8911
		Cyan (Azurová)
		T8912
		Magenta (Purpurová)
		T8913
		Yellow (Žlutá)
		T8914
		Light Cyan (Světle azurová)
		T8915
		Light Magenta (Světle purpurová)
		T8916
SC-S80670	Inkoustové kazety	Light Black (Šedá)
		T8917
		Orange (Oranžová)
		T8918
		Red (Červená)
		T8919
		White (Bílý)
		T891A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)
		T891B
		Black (Černá)
SC-S80670	Inkoustové kazety	T8921
		Cyan (Azurová)
		T8922
		Magenta (Purpurová)
		T8923
		Yellow (Žlutá)
		T8924
		Light Cyan (Světle azurová)
		T8925
		Light Magenta (Světle purpurová)
		T8926
SC-S80670	Inkoustové kazety	Light Black (Šedá)
		T8927
		Orange (Oranžová)
		T8928
		Red (Červená)
		T8929
		White (Bílý)
		T892A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)
		T892B

Informace o položkách k údržbě

Model tiskárny	Produkt	Číslo součásti
SC-S80680	Inkoustové kazety	Black (Černá)
		T8931
		Cyan (Azurová)
		T8932
		Magenta (Purpurová)
		T8933
		Yellow (Žlutá)
		T8934
		Light Cyan (Světle azurová)
		T8935
		Light Magenta (Světle purpurová)
		T8936
SC-S40600 SC-S60600	Inkoustové kazety	Light Black (Šedá)
		T8937
		Orange (Oranžová)
		T8938
		Red (Červená)
		T8939
		White (Bílý)
		T893A
		Metallic Silver (Stříbrná metalíza)
		T893B
SC-S40600 SC-S60600 (Austrálie a Nový Zéland)	Inkoustové kazety	Black (Černá)
		T8901
		Cyan (Azurová)
		T8902
SC-S40610 SC-S60610	Inkoustové kazety	Magenta (Purpurová)
		T8903
		Yellow (Žlutá)
		T8904
SC-S40610 SC-S60610	Inkoustové kazety	Black (Černá)
		T8331
		Cyan (Azurová)
		T8332
SC-S40670 SC-S60670	Inkoustové kazety	Magenta (Purpurová)
		T8333
		Yellow (Žlutá)
		T8334
SC-S40610 SC-S60610	Inkoustové kazety	Black (Černá)
		T8911
		Cyan (Azurová)
		T8912
SC-S40670 SC-S60670	Inkoustové kazety	Magenta (Purpurová)
		T8913
		Yellow (Žlutá)
		T8914
SC-S40670 SC-S60670	Inkoustové kazety	Black (Černá)
		T8921
		Cyan (Azurová)
		T8922
SC-S40670 SC-S60670	Inkoustové kazety	Magenta (Purpurová)
		T8923
SC-S40670 SC-S60670	Inkoustové kazety	Yellow (Žlutá)
		T8924

Informace o položkách k údržbě

Model tiskárny	Produkt		Číslo součásti
SC-S40680 SC-S60680	Inkoustové kazety	Black (Černá)	T8931
		Cyan (Azurová)	T8932
		Magenta (Purpurová)	T8933
		Yellow (Žlutá)	T8934

Epson doporučuje používat originální inkoustové kazety společnosti Epson. Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit poškození, na které se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může vést k nevypočitatelnému chování tiskárny. Je možné, že se nezobrazí informace o hladině neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro případné použití při servisu.

Položky k údržbě

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Cleaning cartridge (Čistící kazeta)	T6960	Použijte při provádění funkce Pre-Storage Maint.
Cleaning cartridge (Čistící kazeta) (Austrálie a Nový Zéland)	T8330	
Sada dílů k údržbě (kromě SC-S40680/SC-S60680)	C13S210044	Následující spotřební položky jsou obsaženy v jedné údržbové sadě. ☐ Stírací jednotka (x1) ☐ Proplachovací podložka (x1) ☐ Vzduchové filtry (x2) ☐ Rukavice (x2)
Sada dílů k údržbě (pro SC-S40680/SC-S60680)	C13S210045	
Čistící sada	T6993	Identická s čistící sadou dodaným s tiskárnou.
Nádoba na odpadový atrament	T7240	Identická s Nádobou na odpadový atrament dodanou s tiskárnou.
Cleaning Stick (Čistící tyčinka)	C13S090013	Identická s Údržbovou sadou dodanou s tiskárnou.
Čistý mop ^{*1}	C13S090016	

^{*1} V některých zemích a regionech není v prodeji. Při nákupu komerčních produktů doporučujeme produkt BEMCOT M-3II od společnosti Asahi Kasei Corporation.

Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

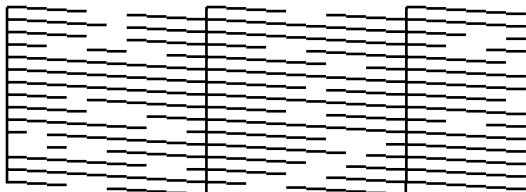
Potíže

Objeví-li se ve výsledném tisku některé z následujících potíží, vyzkoušejte níže uvedená řešení.

Kapky inkoustu



Trysky jsou ucpané



Řešení

Provedte následující kroky, dokud se výsledný tisk nezlepší.

1. Provedte čištění hlavy

„Čištění hlavy“ na str. 49



2. Provedte automatické čištění hlavy

„Auto Head Maintenance“ na str. 50



3. Provedte pravidelné čištění

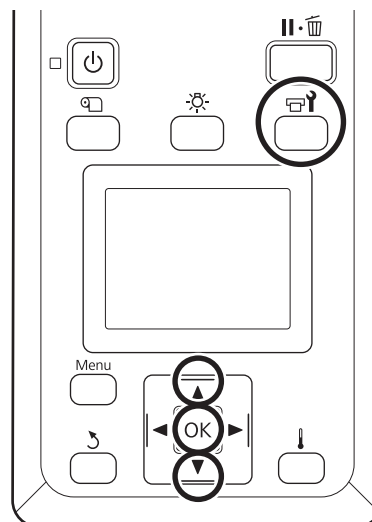
„Provádění pravidelného čištění“ na str. 28

Čištění hlavy

K dispozici jsou tři úrovně čištění hlavy: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)** a **Cleaning (Heavy)**.

Nejdříve proveďte úroveň **Cleaning (Light)**. Po čištění vytiskněte kontrolní vzorek a zjistíte-li i nadále nevýrazné nebo chybějící segmenty, proveďte úroveň **Cleaning (Medium)**. Pokud to ani v tomto případě nevede k vyřešení potíží, proveďte úroveň **Cleaning (Heavy)**.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních



1

Ověřte, zda je tiskárna připravena a potom stiskněte tlačítko .

Zobrazí se nabídka Maintenance.

2

Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Cleaning** a stiskněte tlačítko OK.

3

Vyberte úroveň čištění a poté stiskněte tlačítko OK.

Nejdříve vyberte **Cleaning (Light)**.

Dále vyberte **Cleaning (Medium)**.

Nakonec vyberte **Cleaning (Heavy)**.

4

Vyberte způsob čištění, který chcete na každou řadu trysek použít.

Je-li zvolena úroveň **Cleaning (Light)** je dostupná pouze možnost **All Nozzles**.

Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

All Nozzles

Tuto možnost vyberte, zjistíte-li vybledlé nebo chybějící segmenty ve všech vytištěných kontrolních vzorcích. Po výběru možnosti přejděte ke kroku 6.

Head1/Head2

Ukazuje ho pouze SC-S60600 Series.

Tuto možnost vyberte, zjistíte-li vybledlé nebo chybějící segmenty pouze u jedné tiskové hlavy. Po výběru možnosti přejděte ke kroku 6.

Selected Nozzles

Tuto možnost vyberte, zjistíte-li vybledlé nebo chybějící segmenty pouze v některých očíslovaných vzorcích (polí trysek) kontrolního vzorku. Můžete vybrat více polí trysek.

5

Vyberte pole trysek, která mají být vyčištěna.

- (1) Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte pole trysek s vybledlými nebo chybějícími segmenty v kontrolním vzorku trysek a stiskněte tlačítko OK.
- (2) Po výběru polí, která chcete vyčistit, vyberte položku **Execute With Selection** a stiskněte tlačítko OK.

6

Zahájí se čištění hlavy.

Po dokončení čištění se zobrazí potvrzovací zpráva.

7

Chcete-li vytisknout kontrolní vzorek a zkontrolovat stav ucpaní, pomocí tlačítek ▼/▲ označte položku **Nozzle Check** a poté stiskněte tlačítko OK.

Při tisku kontrolního vzorku u okrajů média, na které se již kontrolní vzorek vytiskl, stiskněte tlačítko ▲ pro přesun pozice zahájení tisku na pozici přítlačných válců.

8

Vyberte požadovanou pozici tisku a poté stiskněte tlačítko OK.

Vyberte **Print At Center** nebo **Print At Left** pro tisk na bočním okraji, kde se kontrolní vzorek již vytiskl. Zobrazený obsah se může měnit v závislosti na šířce vloženého média-

Stisknutím tlačítka OK vytisknete kontrolní vzorek.

9

V případě potřeby ořízněte médium a poté zkontrolujte vytištěné vzorky.

Žádné vybledlé nebo chybějící segmenty

Pokračujte v běžném provozu.

Vybledlé nebo chybějící segmenty

Vraťte se ke kroku 1 a přejděte na vyšší úroveň čištění.

Pokud jsou trysky i po provedení úrovně Cleaning (Heavy) stále ucpané

Oblast v okolí tiskových hlav může být znečištěná. Proveďte **Auto Head Maintenance** v následující části.

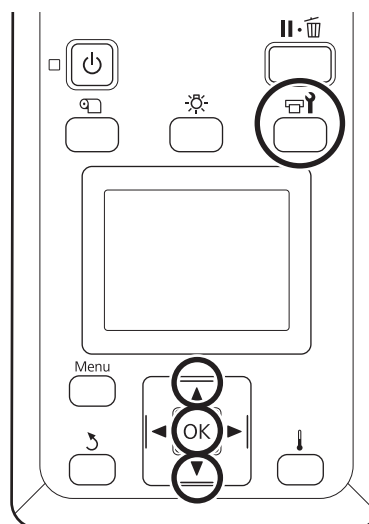
Auto Head Maintenance

Proveďte Auto Head Maintenance, pokud inkoust kape nebo pokud jsou trysky i po čištění hlavy stále ucpané.

**Důležité informace:**

Automatické čištění hlavy neprovádějte opakovaně v jeden den. Příliš časté použití této funkce by mohlo tiskové hlavy poškodit.

Tlačítka, která se použijí v následujících nastaveních

**1**

Ověřte, zda je tiskárna připravena a potom stiskněte tlačítko ☐.

Zobrazí se nabídka Maintenance.

Řešení kapajícího inkoustu a ucpaných trysek

- 2** Pomocí tlačítek ▼/▲ vyberte nabídku **Head Maintenance** a stiskněte tlačítko OK.
- 3** Zkontrolujte, že je označena možnost **Auto Head Maintenance** a poté stiskněte tlačítko OK.
- 4** Stiskněte tlačítko OK.
Zahájí se Auto Head Maintenance.
Po dokončení funkce Auto Head Maintenance se nabídka nastavení zavře.

Pokud inkoust i nadále kape nebo pokud jsou trysky stále ucpané i po provedení funkce Auto Head Maintenance, vyčistěte oblast okolo tiskových hlav a krytek.

 „Provádění pravidelného čištění“ na str. 28