



FX-890II / FX-890IIN / FX-2190II / FX-2190IIN

Kullanım Kılavuzu

NPD5749-01 TR

Telif Hakları ve Ticari Markalar

Bu yayının hiçbir bölümü Seiko Epson Corporation'ın önceden yazılı izni olmadan çoğaltılamaz, herhangi bir bilgi saklama sisteminde saklanamaz veya hiçbir biçimde veya elektronik, mekanik, fotokopi, kayıt ortamında ya da başka herhangi bir ortamda iletilemez. İşbu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcısı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu bilgilerin başka yazıcılar için kullanılmasından Epson sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation veya bağlı kuruluşlarının, bu ürünün satın alınması nedeniyle ne satın alana ne de üçüncü taraflara karşı şunlardan kaynaklanan hasar, zarar, ziyan ve giderler için hiçbir sorumluluğu bulunmamaktadır: kaza, ürünün yanlış veya hatalı kullanımı veya üründe yapılan izinsiz değişiklikler, onarımlar veya (ABD hariç) Seiko Epson Corporation tarafından yayınlanan işletme ve bakım yönergelerine tam olarak uyulmaması.

Seiko Epson Corporation, Orijinal Epson Ürünleri veya Seiko Epson Corporation tarafından Onaylı Epson Ürünleri olarak belirtilmiş ürünler dışındaki herhangi bir seçeneğin veya sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan veya sorunlardan sorumlu değildir.

EPSON® ve ESC/PR Seiko Epson Corporation şirketinin kayıtlı ticari markaları, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ve ESC/P2 ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows®, Windows Server® ve Windows Vista®, Microsoft Corporation şirketinin kayıtlı ticari markalarıdır.

IBM, International Business Machines Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

Genel Bildirim: İşbu belgede kullanılan diğer ürün adları yalnızca ürünü belirtmek amacıyla kullanılmıştır ve bunlar ilgili sahiplerinin ticari markaları olabilir. Epson söz konusu markalara ilişkin hiçbir hakkının bulunmadığını kabul eder.

Bu kılavuzun içeriği önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir.

© 2017 Seiko Epson Corporation

İşletim Sistemi Sürümleri

Bu kılavuzda, "Windows 10", "Windows 8.1", "Windows 8", "Windows 7", "Windows Vista", "Windows XP", "Windows Server 2012", "Windows Server 2008 R2", "Windows Server 2008", "Windows Server 2003 R2" gibi terimler aşağıdaki işletim sistemlerine karşılık gelir. Ayrıca, "Windows" ifadesi tüm sürümleri belirtmek için kullanılır.

- Microsoft® Windows® 10 işletim sistemi
- Microsoft® Windows® 8.1 işletim sistemi
- Microsoft® Windows® 8 işletim sistemi
- Microsoft® Windows® 7 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Vista® işletim sistemi
- Microsoft® Windows® XP işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2016 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2012 R2 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2012 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2008 R2 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2008 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2003 R2 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2003 işletim sistemi

İçindekiler

Nerede Bilgi Bulunabilir

| | |
|------------------------------------|---|
| Nerede Bilgi Bulunabilir | 9 |
|------------------------------------|---|

Güvenlik Talimatları

| | |
|--|----|
| Güvenlik Talimatları. | 10 |
| Uyarılar, Dikkat Notları ve Notlar. | 10 |
| Isınan Parçalara Dikkat Simgesi. | 10 |
| Önemli Güvenlik Talimatları. | 10 |
| Rusya, Beyaz Rusya ve Kazakistan'daki kullanıcılar için. | 13 |
| İngiltere'de yaşayan kullanıcılar için. | 14 |
| Singapur'daki kullanıcılar için. | 15 |
| Alman kullanıcılar için. | 15 |
| Türk kullanıcılar için. | 15 |
| Ukrayna'daki kullanıcılar için. | 16 |

Bölüm 1 Kağıt İşlemleri

| | |
|---|----|
| Kağıt Kaynağı Seçme. | 17 |
| Sürekli kağıda yazdırma. | 17 |
| Tek yaprağa yazdırma (kesik yaprak). | 19 |
| Kağıt Bırakma Kolunu Ayarlama. | 20 |
| Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması. | 20 |
| Sürekli Kağıdı Yükleme. | 22 |
| Sürekli kağıt tomarını konumlandırma. | 22 |
| Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme. | 22 |
| Yırtma işlevini kullanma. | 43 |
| Tek Sayfa Yükleme. | 45 |
| Kullanılabilir kağıt türleri. | 45 |
| Sayfa kılavuzunu kullanma. | 46 |
| Özel Kağıt Yükleme. | 51 |
| Çok yapraklı formlar. | 51 |
| Etiketler. | 52 |
| Zarflar. | 54 |

| | |
|---|----|
| Kartlar. | 55 |
| Sürekli Kağıt ile Tek Sayfalar Arasında Geçiş Yapma. | 55 |
| Tek sayfalara geçiş yapma. | 56 |
| Sürekli kağıda geçiş yapma. | 56 |
| Micro Adjust İşlevini Kullanma. | 57 |
| Yırtma konumunu ayarlama. | 57 |
| Formun üstü konumunu ayarlama. | 59 |

Bölüm 2 Yazıcı Yazılımı

| | |
|--|----|
| Yazıcı Yazılımınız Hakkında. | 61 |
| Yazıcı Sürücüsünü Kullanma. | 61 |
| Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarından erişme. | 62 |
| Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişme. | 65 |
| Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme. | 68 |
| Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış. | 70 |
| Yazıcı ayarları. | 70 |
| İzleme ayarları. | 72 |
| Ayar Yardımcı Programı. | 72 |
| EPSON Status Monitor 3'ü Kullanma. | 73 |
| EPSON Status Monitor 3'ü Kurma. | 73 |
| EPSON Status Monitor 3'e Erişme. | 76 |
| EPSON Status Monitor 3'ü Kurma. | 76 |
| Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ögesini kullanma. | 77 |
| Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ile ayar yapma. | 77 |
| Printer Setting (Yazıcı Ayarı) ögesini kullanma. | 79 |
| Yazıcı ayarını değiştirme. | 79 |
| Yazıcınızı Ağ Üzerinde Kurma. | 80 |
| Yazıcıyı paylaşma. | 80 |
| Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma. | 81 |
| İstemci için ayar. | 86 |
| Yazdırmayı İptal Etme. | 91 |
| Yazıcı Yazılımını Kaldırma. | 92 |
| Yazıcı sürücüsünü ve EPSON Status Monitor 3'ü kaldırma. | 92 |

Bölüm 3 Kumanda Paneli

| | |
|---------------------------|----|
| Düğmeler ve Işıklar. | 95 |
|---------------------------|----|

| | |
|---|-----|
| Font ve Pitch Seçme. | 97 |
| YAZICINIZIN Varsayılan Ayarları Hakkında. | 99 |
| Varsayılan Ayar modu. | 99 |
| Varsayılan ayarları değiştirme. | 104 |
| Kilit Modu. | 106 |
| Kilit modu ayarını değiştirme. | 106 |

Bölüm 4 Sorun Giderme

| | |
|--|-----|
| Hata Göstergelerini Kullanma. | 108 |
| Sorunlar ve Çözümler. | 109 |
| Güç kaynağı sorunları. | 110 |
| Yazdırma. | 110 |
| Kağıt İşlemleri. | 115 |
| Ağ sorunları. | 117 |
| USB Sorunlarını Giderme. | 117 |
| Kağıt Sıkışmasını Temizleme. | 118 |
| Yazılı Çıktıdaki Dikey Çizgileri Hizalama. | 118 |
| Yazdırmayı İptal Etme. | 119 |
| YAZICI sürücüsünü kullanma. | 120 |
| YAZICININ kumanda panelini kullanma. | 120 |
| Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma. | 120 |
| Onaltılık Dökümü Yazdırma. | 121 |

Bölüm 5 Nereden Yardım Alınır

| | |
|---|-----|
| Teknik Destek Web Sitesi. | 123 |
| Müşteri Desteğine Başvurma. | 123 |
| Epson'a Başvurmadan Önce. | 123 |
| Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım. | 124 |
| Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım. | 124 |
| Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım. | 124 |
| Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım. | 124 |
| Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım. | 125 |
| Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım. | 125 |

Bölüm 6 Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

| | |
|---|-----|
| Şerit Kartuşunu Değiştirme. | 126 |
| Orijinal Epson şerit kartuşu. | 126 |
| Şerit kartuşunu değiştirme. | 126 |
| Kesik Yaprak Besleyicisi. | 130 |
| Kesik yaprak besleyicisini takma. | 131 |
| Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme. | 133 |
| Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme. | 136 |
| Çift seleli kesik yaprak besleyicisini monte etme. | 140 |
| Kağıt yolunu seçme (sele 1 veya sele 2). | 141 |
| Rulo Kağıt Tutucusu. | 142 |
| Rulo kağıt tutucusunu monte etme. | 142 |
| Rulo kağıt tutucusunu takma. | 143 |
| Rulo kağıdı yükleme. | 143 |
| Rulo kağıdı çıkarma. | 146 |
| Ek Dişli Besleyici Birimi. | 146 |
| Ek Sayfa Kılavuzu. | 146 |

Bölüm 7 Ürün Bilgisi

| | |
|---|-----|
| YAZICI Parçaları. | 147 |
| YAZICI Teknik Özellikleri. | 149 |
| Mekanik. | 149 |
| Elektronik. | 152 |
| Elektrik. | 153 |
| Çevresel. | 154 |
| Kağıt. | 155 |
| Önerilen yazdırma alanı. | 158 |
| Komut Listeleri. | 161 |
| Epson ESC/P kontrol kodları. | 161 |
| IBM PPDS emülasyon kontrol kodları. | 162 |
| Standartlar ve Onaylar. | 163 |
| Güvenlik onayları. | 163 |
| YAZICIYI Temizleme. | 164 |
| YAZICIYI Nakletme. | 164 |

Sözlük

Dizin

Nerede Bilgi Bulunabilir

Nerede Bilgi Bulunabilir

Aşağıdaki kılavuzlar Epson yazıcınızla birlikte sağlanır.

Start Here (basılı kılavuz)

Yazıcıyı kurmaya ve yazılımı yüklemeye yönelik bilgiler sağlar.

Kullanım Kılavuzu (bu kılavuz)

Yazıcıyı kullanma konusunda genel bilgiler ve yönergeler sağlar.

Ağ Kılavuzu (yalnızca FX-890IIN/FX-2190IIN)

Yönetim ve yazıcı ayarları konularında ağ bilgileri sağlar.

Güvenlik Talimatları

Güvenlik Talimatları

Uyarılar, Dikkat Notları ve Notlar



Uyarılar

Bedensel yaralanmaları önlemek için uyulması gerekenlere işaret eder.



Dikkat notları

Donanımınıza zarar gelmesini önlemek için uyulması gerekenlere işaret eder.

Notlar

Yazıcınızın işletimi hakkında önemli bilgiler ve faydalı ipuçları içerir.

Isınan Parçalara Dikkat Simgesi



Bu simge, kullanım sırasında ısınabilen yazıcı kafasının ve diğer parçaların üzerine uyarı amacıyla yerleştirilmiştir. Yazıcı kullanıldıktan hemen sonra bu parçalara kesinlikle dokunmayın. Dokunmadan önce birkaç dakika bu parçaların soğumasını bekleyin.

Önemli Güvenlik Talimatları

YAZICIYI kullanmadan önce bu güvenlik talimatlarının tümünü okuyun. Ayrıca, yazıcının üzerinde belirtilen tüm uyarı ve talimatlara uyun.

YAZICINIZDA kullanılan sembollerin bazıları yazıcının güvenli ve uygun kullanımını sağlamaya yöneliktir. Sembollerin anlamlarını öğrenmek için aşağıdaki web sitesini ziyaret edin.
<http://support.epson.net/symbols>

Yazıcıyı kurarken

- YAZICIYI sağlam olmayan yüzeylere veya radyatör gibi ısı kaynaklarının yakınına koymayın.
- YAZICINIZI düz, sağlam bir yüzeye koyun. Bir yana eğimli olarak yerleştirilirse yazıcı doğru çalışmaz.

- Bu ürünü yatak veya divan gibi yumuşak ve dengesiz bir yüzeye ya da havalandırmanın sınırlanacağı küçük, kapalı alanlara yerleştirmeyin.
- Yazıcının kasasındaki yuvaları ve açıklıkları kapatmayın ve yuvalara herhangi bir cisim sokmayın.
- Rahat kullanmak ve bakım yapmak için yazıcının çevresinde yeterli alan bırakın.
- Yazıcıyı, gerektiğinde bir ağ arabirimi kablosuna kolaylıkla bağlayabileceğiniz bir yere yerleştirin (yalnızca FX-890IIN/FX-2190IIN).
- Yalnızca yazıcının etiketinde belirtilen güç kaynağı türünü kullanın. Bölgenizdeki güç kaynağının teknik özelliklerini tam olarak bilmiyorsanız, yerel elektrik şirketine veya satıcınıza başvurun.
- Tüm donanımı, doğru olarak topraklanmış elektrik prizlerine bağlayın. Sık sık açılıp kapanan fotokopi makineleri veya havalandırma sistemleriyle aynı devre üzerindeki prizleri kullanmaktan kaçınin.
- Hasar görmüş veya yıpranmış bir elektrik kablosunu kullanmayın.
- Elektrik kablosu, aşınma, kopma, yıpranma, kıvrılma ve dolaşma gibi durumlara maruz kalmayacak biçimde yerleştirilmelidir.
- Yazıcı ile birlikte bir uzatma kablosu kullanmanız durumunda, uzatma kablosuna bağlı aygıtların toplam amper değerinin kablonun amper değerini aşmamasına dikkat edin. Ayrıca, elektrik prizine takılı tüm aygıtların toplam amper değeri de elektrik prizinin amper değerini aşmamalıdır.
- Yalnızca bu ürünle birlikte gelen elektrik kablosunu kullanın. Başka kabloların kullanılması durumunda yangın ve elektrik çarpması tehlikesi vardır.
- Bu ürünün elektrik kablosu, yalnızca bu ürünle kullanmak içindir. Başka donanımla kullanılması durumunda yangın ve elektrik çarpması tehlikesi vardır.
- AC güç kablosunun, bölgenizdeki güvenlik standartlarına uygun olmasına dikkat edin.
- Yazıcıyı ani ısı ve nem oranı değişikliklerinin ortaya çıktığı yerlerde kullanmaktan ve bulundurmaktan kaçınin. Ayrıca doğrudan güneş ışığından, güçlü ışıktan, ısı kaynaklarından veya fazla nem veya tozdan uzak tutun.
- Darbe ve sarsıntıların olabileceği yerleri kullanmayın.
- Yazıcıyı, güç kablosu fişinin kolayca çıkarılabileceği bir prize yakın bir yere koyun.
- Tüm bilgisayar sistemini, hoparlör veya kablosuz telefon ana birimi gibi elektromanyetik olabilecek parazit kaynaklarından uzak tutun.

- ❑ Duvar anahtarları veya otomatik zamanlayıcılar tarafından denetlenen elektrik prizlerinden sakının. Gücün kesilmesi, yazıcınızın veya bilgisayarınızın belleğindeki bilgileri silebilir. Ayrıca, voltaj dalgalanmalarına neden olabilecek büyük motorların veya diğer aygıtların bulunduğu devrelerdeki prizleri kullanmayın.
- ❑ Topraklanmış priz kullanın; fiş bağdaştırıcısı kullanmayın.
- ❑ Yazıcı ayağı kullanacaksanız bu önerileri izleyin:
 - En az yazıcının iki katı ağırlığı kaldırabilecek bir ayak kullanın.
 - Hiçbir zaman yazıcının eğri durmasına neden olan bir ayak kullanmayın. Yazıcının her zaman düz durması gerekir.
 - Yazıcınızın güç ve arabirim kablolarını kağıt beslemeyi engellemeyecek biçimde konumlandırın. Mümkünse, kabloları yazıcı ayağının bir bacağına bağlayın.

Yazıcının bakımını yaparken

- ❑ Temizlemeden önce yazıcıyı fişten çıkarın ve her zaman yalnızca nemli bir bezle temizleyin.
- ❑ Yazıcıya sıvı sıçratmayın.
- ❑ Bu kılavuzda özel olarak belirtilmediği sürece, yazıcıyla ilgili servis işlemlerini kendiniz yapmaya kalkışmayın.
- ❑ Aşağıdaki koşullarda yazıcının fişini çekin ve servis için yetkili servis personeline başvurun:
 - i. Elektrik kablosu veya fişi hasar görürse.
 - ii. Yazıcının içine sıvı girerse.
 - iii. Yazıcı düşürülürse veya kasası hasar görürse.
 - iv. Yazıcı normal çalışmazsa veya performansında belirgin bir değişiklik ortaya çıkarsa.
- ❑ Bu ürünün içinde veya çevresinde, yanıcı gaz içeren aerosol püskürtücüleri kullanmayın. Bu, yangına sebebiyet verebilir.
- ❑ Yalnızca işletim talimatlarında belirtilen kumanda ayarlarını yapın.
- ❑ Yazıcıyı Almanya'da kullanacaksanız şu noktaya dikkat edin:
Bu yazıcıya yeterli kısa devre ve aşırı akım koruması sağlamak için bina tesisatının 10 veya 16 amperlik bir devre kesici ile korunuyor olması gerekir.
Bei Anschluss des Druckers an die Stromversorgung muss sichergestellt werden, dass die Gebäudeinstallation mit einer 10A- oder 16 A-Sicherung abgesichert ist.

Kağıt İşlemlerini Yaparken

- ❑ Yazdırma işleri arasında etiketleri yazıcıda yüklü bırakmayın; yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman merdanenin etrafında bükülüp sıkışabilirler.

- ❑ Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.

Yazıcıyı çalıştırırken

- ❑ Yalnızca kullanıcı belgelerinde belirtilen kumanda ayarlarını yapın. Diğer kumanda ayarlarının yanlış yapılması, ancak yetkili servis teknisyenin yapabileceği yoğun onarım gerektiren zararlara neden olabilir.
- ❑ Yazıcıyı her kapatışınızda, yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.
- ❑ Kendi kendini sına sayfasını yazdırırken yazıcıyı kapamayın. Yazdırmayı durdurmak için her zaman **Pause** düğmesine basın ve yazıcıyı kapatın.
- ❑ Elektrik kablosunu yazıcınız için yanlış voltaj değerine sahip bir elektrik prizine yeniden bağlamayın.
- ❑ Yazdırma kafasını hiçbir zaman kendiniz değiştirmeyin; yazıcıya zarar verebilirsiniz. Ayrıca, yazdırma kafası değiştirildiğinde yazıcının diğer parçalarının da kontrol edilmesi gerekir.
- ❑ Şerit kartuşunu değiştirmek için yazdırma kafasını elle itmeniz gerekir. Yazıcıyı yeni kullandıysanız yazdırma kafası sıcak olabilir; dokunmadan önce birkaç dakika soğumasını bekleyin.

Kullanım sınırlaması

Bu ürün, havacılık, demiryolu, denizcilik, otomotiv vb. ile ilgili taşıma cihazları, afet önleme cihazları, çeşitli güvenlik cihazları vb. veya işlevsel/hassas cihazlar vb. gibi yüksek güvenilirlik/güvenlik gerektiren uygulamalarda kullanıldığında, güvenlik ve tam sistem güvenilirliği sağlamak için emniyeti ve tasarımdaki fazlalıkları göz önünde bulundurduktan sonra bu ürünü kullanmalısınız. Bu ürün uzay endüstrisi ekipmanı, ana iletişim ekipmanı, nükleer güç kontrol ekipmanı veya doğrudan tıbbi bakımla ilgili tıbbi ekipman vb. aşırı yüksek güvenilirlik/güvenlik gerektiren uygulamalarda kullanılmak üzere üretilmediği için, ürünün uygunluğu hakkındaki kararınızı tam bir değerlendirmeden sonra verin.

Rusya, Beyaz Rusya ve Kazakistan'daki kullanıcılar için

Müşteri bilgileri

Model, Gümrük Birliğinin "Düşük gerilimli donanımın güvenliği hakkında" (TP TC 004/2011) ve "Teknik Aygıtların Elektromanyetik Uyumluluğu" (TP TC 020/2011) teknik yönetmelikleriyle uyumludur.

Üretici: SEIKO EPSON CORPORATION

Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japonya Telefon: 81-266-52-3131

BDT ülkelerinde resmî temsilci:

LLC "EPSON CIS"

Adres: Moskova, 129110, ul. Schepkina, 42, Bldg. 2a, Fl. 3 Business Center Chaika Plaza

Telefon: +7 (495) 777-0355/56

Web: <http://www.epson.ru/>

E-posta: info_CIS@epson.ru

EPSON EUROPE B.V. MOSKOVA TEMSİLCİLİK OFİSİ

Adres: Moskova, 129110, ul. Schepkina, 42, Bldg. 2a, Fl. 3 Business Center Chaika Plaza

Telefon: +7 (495) 777-0355/56

Web: <http://www.epson.ru/>

Üretim ayı ve yılı: Ürün üzerinde 8 rakamla etiketlenmiştir: YYYY.AA.GG

Üretildiği ülke: Ürün üzerinde etiketlenmiştir



İngiltere’de yaşayan kullanıcılar için

İsteğe bağlı parçaların kullanımı

Epson (İngiltere) Limited, Orijinal Epson Ürünleri veya Epson (İngiltere) Limited tarafından Onaylı Epson Ürünleri olarak belirtilmiş ürünler dışındaki herhangi bir seçeneğin veya sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan veya sorunlardan sorumlu değildir.

Güvenlik bilgileri

**Uyarı:**

Bu aygıtın topraklanması gerekir. Kullanım voltajını öğrenmek için voltaj plakasına bakın ve şebeke voltajının cihazın voltajına uygun olduğundan emin olun.

Önemli:

Bu aygıtta bağlı ana kablodaki teller aşağıdaki renklerle kodlanmıştır:

Sarı ve yeşil — Toprak
Mavi — Nötr
Kahverengi — Akım

Fiş takmanız gerekirse:

Bu cihazın elektrik kablosundaki renklerle fişteki uçları tanımlamak için kullanılan renkler uyuşmayabileceğinden lütfen şunlara dikkat edin:

Yeşil ve sarı telin, fişin E harfiyle veya Toprak simgesiyle (⏏) gösterilen ucuna bağlanması gerekir.

Mavi telin, fişteki N harfiyle gösterilen uca bağlanması gerekir.

Kahverengi telin, fişteki L harfiyle gösterilen uca bağlanması gerekir.

Fiş hasar görürse kablosuyla birlikte değiştirin veya yetkili bir elektrikçiye başvurun.

Sigortaları yalnızca doğru boyutta ve kullanım değerinde sigortalarla değiştirin.

Singapur'daki kullanıcılar için

Sigortaları yalnızca doğru boyutta ve kullanım değerinde sigortalarla değiştirin.

Alman kullanıcılar için

Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GPSGV: Der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB(A) oder weniger gemäss EN ISO 7779.

Das Gerät ist nicht für die Benutzung am Bildschirmarbeitsplatz gemäß BildscharbV vorgesehen.

Importeur
EPSON EUROPE. B.V.
AMSTERDAM. THE NETHERLANDS

Türk kullanıcılar için

AEEE Yönetmeliğine Uygundur.

Ukrayna'daki kullanıcılar için

Обладнання відповідає вимогам Технічного регламенту обмеження використання деяких небезпечних речовин в електричному та електронному обладнанні.

Bölüm 1

Kağıt İşlemleri

Kağıt Kaynağı Seçme

YAZICINIZ, hem tek yaprağa hem de sürekli kâğıda yazdırmaya yönelik çeşitli kâğıt kaynakları sağlar. Kâğıdı yazıcıya önden, alttan veya arkadan besleyebilirsiniz. Her yazdırma işinde, o işin gereklerine en uygun kağıt kaynağını seçin.



Dikkat:

Katlanmış, kırışık, kıvrık, yırtık, lekeli veya damgalı kağıtları kullanmayın. Her zaman kağıt teknik özelliklerine uygun yeni, temiz kağıt kullanın. Daha fazla ayrıntı için “Kağıt” sayfa 155 kısmına bakın.

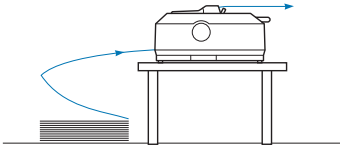
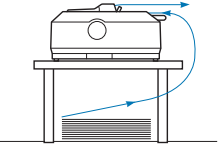
Sürekli kağıda yazdırma

Sürekli kağıda yazdırırken, dişli besleyicinin üç konumundan (ön iten, arka çeken ve iten) ve üç kağıt yuvasından (ön, arka, alt) birini seçebilirsiniz. Bu bölümde verilen bilgiler, sürekli kağıda yazdırma gereksinimlerinize en uygun kağıt yollarını ve dişli besleyici konumlarını saptamanıza yardımcı olacaktır. Dişli besleyicinin takılması ve kağıtların yüklenmesiyle ilgili yönergeler için “Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme” sayfa 22 konusuna bakın.

İten dişli besleyici konumlarını kullanma

Sürekli kağıdın sayfalarını sık sık yırtmanız gerekiyorsa (örneğin satın alma siparişleri veya satış fişleri yazdırıyorsanız), dişli besleyiciyi ön veya arka iten konumunda kullanmanız uygun olur. Böylece, yazıcının yırtma kenarını kullanarak sürekli kâğıdın yapraklarını delikli kısımdan kolayca koparabilirsiniz. Sürekli kâğıt, arkadan itme dişli besleyiciye yüklendiğinde, sürekli kâğıdı dişli besleyiciden çıkarmak zorunda kalmadan sayfa kılavuzunu kullanarak tek yaprağa da yazdırabilirsiniz.

İki iten dişli besleyici konumu vardır: ön ve arka. İten konumları ve bu konumlara uygun kağıt yollarıyla ilgili ayrıntılı bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.

| Dişli besleyici konumu | Açıklama |
|--|---|
|  <p>ön iten</p> | <p>Kağıdı öndeki yuvadan yükleyin.</p> <p>Çok yapraklı formlar gibi kalın kağıtlara yazdırıyorsanız, kağıdın çok daha dolambaçsız bir yol izlediği ön kağıt yuvasını kullanın. Böylece kağıt sıkışması riskini azaltmış olursunuz.</p> |
|  <p>arka iten</p> | <p>Kağıdı arkadaki yuvadan yükleyin.</p> <p>Dikkat: Üzerinde etiket olan sürekli kağıtları arka yuvadan yüklemeyin. Etiketlerin düz bir kağıt yolundan yüklenmesi gerekir; aksi takdirde etiketler yazıcının içinde bu alt kağıttan ayrılarak kağıt sıkışmasına yol açabilir.</p> <p>Not: 5 veya 6 yapraklı oluşan (1 asıl + 4 veya 5 kopya) çok yapraklı formlar için de gene kağıt sıkışması riski nedeniyle arkadaki yuvayı kullanmanız önerilmez.</p> |

Çeken dişli besleyici konumunu kullanma

Genellikle çok yapraklı formlar veya üzerinde etiket olan sürekli kağıt gibi kalın ve ağır kağıtlara yazdırıyorsanız, dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanın. Dişli besleyicinin çeken konumunda kullanılması hem kağıt sıkışmasına karşı en iyi çözümdür, hem de yazıcının ön, arka veya alt yuvasından sürekli kağıt yüklemenizi sağlar. Ancak, dişli besleyici çeken konumundayken kağıt yırtma özelliğini kullanamazsınız.

Not:

Dişli besleyiciyi çekme konumunda kullanmak için arkadan itme konumundan çıkarıp çekme konumuna takabilir veya isteğe bağlı dişli besleyici çekme birimini satın alabilirsiniz.

FX-890II/FX-890IIN:

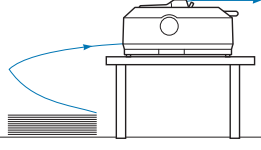
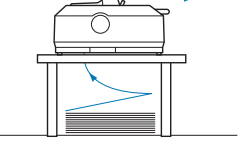
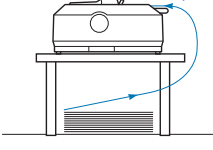
- C933761 (Dünya çapındaki kullanıcılar için)
- C933771 (Hindistan'daki kullanıcılar için)

FX-2190II/FX-2190IIN:

- C933791 (Dünya çapındaki kullanıcılar için)
- C933801 (Hindistan'daki kullanıcılar için)

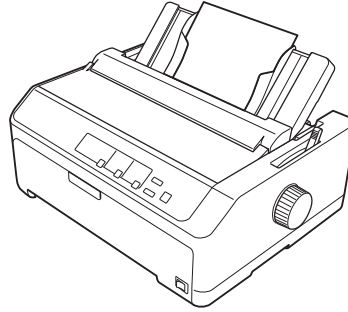
İten konumundaki dişli besleyiciyi çeken konumuna takacağınız isteğe bağlı dişli besleyiciyle birlikte kullanarak, iten/çeken dişli besleyici bileşimi oluşturabilirsiniz. Sürekli kağıt besleme performansını artıran bu çözüm, önceden yazdırılmış metin içeren sürekli formların yazdırılmasında önerilir. Daha fazla bilgi için bkz. "İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma" sayfa 41.

Çeken konumundaki dişli besleyiciye kağıt yüklemek için ön, alt veya arka kağıt yuvasını kullanabilirsiniz.

| Kağıt yuvası | Açıklama |
|---|---|
|  <p style="text-align: center;">ön</p> | <p>Çok yapraklı form veya üzerinde etiket olan sürekli kağıt gibi kalın kağıtlara yazdırıyorsanız, kağıdın çok dolambaçsız bir yol izlediği ön kağıt yuvasını kullanın. Böylece kağıt sıkışması riskini azaltmış olursunuz.</p> |
|  <p style="text-align: center;">alt</p> | <p>Alt kağıt yuvası en dolambaçsız kağıt yoludur; bu nedenle, çok yapraklı form veya üzerinde etiket olan sürekli kağıt gibi kalın kağıtlara yazdırırken kullanılacak en uygun yuvadır.</p> <p>Not: Alt yuvadan kağıt yüklerken, kağıdın hiçbir yere takılmadan geçebileceği kadar geniş ayak açıklığı olan yazıcı sehпасı kullanmaya dikkat edin.</p> |
|  <p style="text-align: center;">arka</p> | <p>Ön veya alt kağıt yuvasını kullanma olanağı yoksa, normal sürekli kağıdı arka yuvadan da yükleyebilirsiniz. Ancak, arka yuvadaki kağıt yolunun dolambaçlı olduğunu ve kağıt yükleme performansını olumsuz etkileyebileceğini unutmayın; mümkün olduğu sürece ön veya alt yuvayı kullanın.</p> <p>Dikkat: Üzerinde etiket olan sürekli kağıtları arka yuvadan yüklemeyin. Etiketler yazıcının içinde bu alt kağıttan ayrılarak kağıt sıkışmasına yol açabilir.</p> |

Tek yaprağa yazdırma (kesik yaprak)

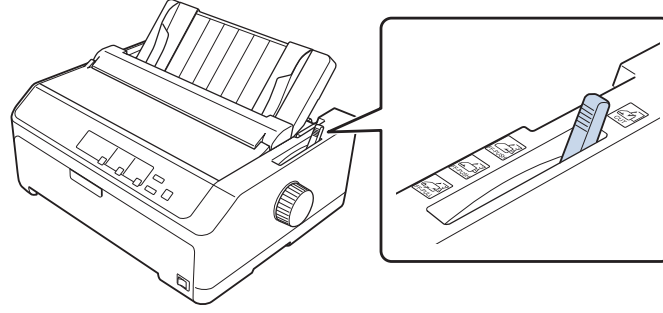
Normal tek yaprakları ve zarfları sayfa kılavuzunu kullanarak yazıcının arka kâğıt girişi yuvasından tek tek yükleyebilirsiniz.







İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisini kullanarak tek sayfa destelerini de yükleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 45. İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisiyle ilgili bilgiler için “Kesik Yaprak Besleyicisi” sayfa 130 konusuna bakın.

Kağıt Bırakma Kolunu Ayarlama

Yazıcıya sürekli kâğıt yüklediğinizde, kullanmak istediğiniz kâğıt kaynağını belirtmek için kâğıt bırakma kolunu aşağıdaki tabloda açıklandığı gibi ayarlamamız gerekir.



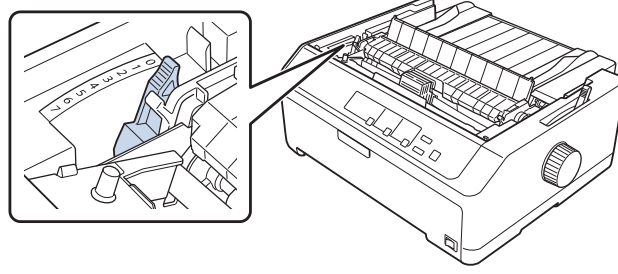
Aşağıdaki tablo, kâğıt bırakma kolunun konumlarından her birinin açıklamasını verir.

| Kağıt bırakma kolu konumu | Açıklama |
|---|--|
|  | Tek yaprak (kesik yaprak) konumu Arka veya ön yuvadan tek yaprak kâğıt yüklemek için. Talimatlar için bkz. "Tek Sayfa Yükleme" sayfa 45. |
|  | Arka iten dişli besleyici konumu Arka iten konumuna takılmış dişli besleyiciyle sürekli kâğıt yüklemek için. Arka iten ve çeken dişli besleyicileri birlikte kullandığınızda da kolu bu konuma ayarlayın. |
|  | Ön iten dişli besleyici konumu Ön iten konumuna takılmış dişli besleyiciyle sürekli kâğıt yüklemek için. Ön iten ve çeken dişli besleyicileri birlikte kullandığınızda da kolu bu konuma ayarlayın. |
|  | Çeken dişli besleyici konumu Yazıcının üstünde çeken konumuna takılmış dişli besleyiciyle sürekli kâğıt yüklemek için. Dişli besleyici çeken konumundayken kâğıdı ön, arka veya alt yuvadan yükleyebilirsiniz. |

Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması

Kağıt kalınlığı kolunu kullandığınız kâğıt türüne uyacak şekilde ayarlayarak, en iyi yazdırma kalitesini elde edersiniz.

1. Yazıcıyı kapatıp kapağını açın. Kağıt kalınlığı kolu yazıcının sol tarafındadır. Kolun yanındaki sayılar kalınlık ayarlarını gösterir.



2. Uygun kağıt kalınlığını seçmek için aşağıdaki tabloyu kullanın.

| Kâğıt türü*1 | | Kağıt kalınlığı kolu konumu |
|--|-------------------------------|-----------------------------|
| Normal kağıt | Tek sayfa | 0 veya 1 |
| | Sürekli kağıt | 0 |
| Thin paper | | 0 |
| Çok yapraklı formlar*2 (karbonsuz, 40 g/m ²) | 2 yapraklı (asıl + 1 kopya) | 1 |
| | 3 yapraklı (asıl + 2 kopya) | 2 |
| | 4 yapraklı (asıl + 3 kopya) | 4 |
| | 5 yapraklı (asıl + 4 kopya) | 6 |
| | 6 yapraklı (asıl + 5 kopya) | 7 |
| | 7 yapraklı (asıl + 6 kopya)*3 | 7 |
| Etiketler | | 2 |
| Kartlar | | 3 |
| Zarflar*2 | 20 lb | 4 |
| | 24 lb | 5 |

*1 Daha fazla ayrıntı için "Kağıt" sayfa 155 kısmındaki kâğıt özelliklerine bakın.

*2 Yazdırma sonuçları çok açık renkliyse kol konumunu bir düzey aşağı değiştirin. Yazdırma sonuçları kirliyse veya lekeliyse kol konumunu bir düzey yukarı değiştirin.

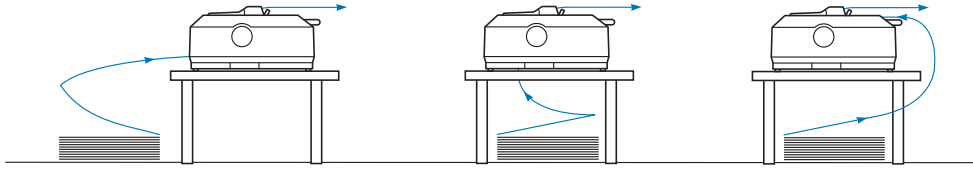
*3 Alttan veya önden çekme konumu kullanılırken uygundur.

Sürekli Kağıdı Yükleme

Yazıcıya sürekli kâğıt yüklemek için bu kısımdaki yönergeleri izleyin.

Sürekli kağıt tomarını konumlandırma

Sürekli kağıdı yüklediğinizde, kağıdın yazıcıya düzgün beslenmesi için kağıt tomarını dişli besleyici ile aşağıda gösterildiği gibi hizalamaya dikkat edin.



Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme

Kağıt yükleme yordamı, kağıdı yazıcıya besleyen dişli besleyiciyi nerede konumlandırıdığınıza bağlıdır. Dişli besleyici konumu için aşağıdaki yönergeleri izleyin.

Bu kısım aşağıdaki konularda yönergeler sağlar:

- “Dişli besleyiciyi arka iten konumunda kullanma” sayfa 22
- “Dişli besleyiciyi ön iten konumunda kullanma” sayfa 27
- “Dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanma” sayfa 32
- “İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma” sayfa 41

Dişli besleyiciyi arka iten konumunda kullanma

Dişli besleyici arka iten konumunda ise, kağıt yükleme hakkındaki yönergeler için “Arka iten dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 23 konusuna geçin.

Bu kısım aşağıdaki konularda yönergeler sağlar:

- “Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takma” sayfa 23
- “Arka iten dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 23
- “Dişli besleyiciyi arka iten konumundan çıkarma” sayfa 26

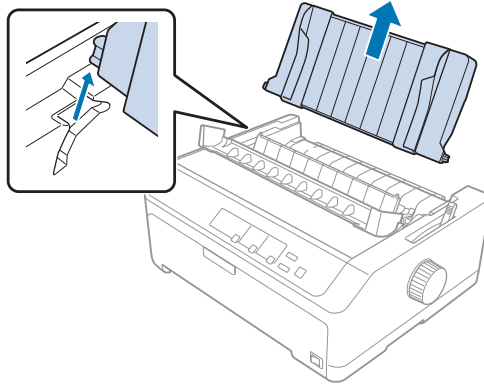
Not:

Üzerinde etiketler olan sürekli kağıt veya beş veya altı yapraktan oluşan çok yapraklı kağıt gibi kalın kağıtların sıkışmasını önlemek amacıyla görece düz kağıt yolu gerekir. Kalın sürekli kağıda yazdırırken dişli besleyiciyi ön iten veya çeken konumunda kullanın.

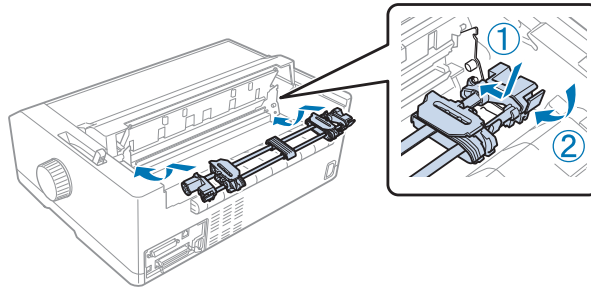
Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takma

Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takmadan önce bulunduğu konumdan çıkarın. Dişli besleyici ön iten konumunda ise dişli besleyicinin kilit mandallarına basarak yukarı çekip çıkarın. Dişli besleyici çeken konumunda ise, “Dişli besleyiciyi arka iten konumundan çıkarma” sayfa 26 konusunda anlatıldığı gibi çıkarın.

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Sonra, arka kenarını öne çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.
2. Sayfa kılavuzunu yol boyunca kaydırın ve açılı olarak kaldırıp çıkarın.



3. Dişli besleyiciyi aşağıya yazıcının takma yuvalarına sokun ve besleyicinin her iki yanından basarak sıkı bir biçimde yerine oturmasına dikkat edin.



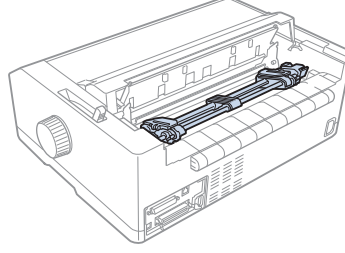
Arka iten dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme hakkındaki yönergeler için “Arka iten dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 23 konusuna bakın.

Arka iten dişli besleyici ile kağıt yükleme

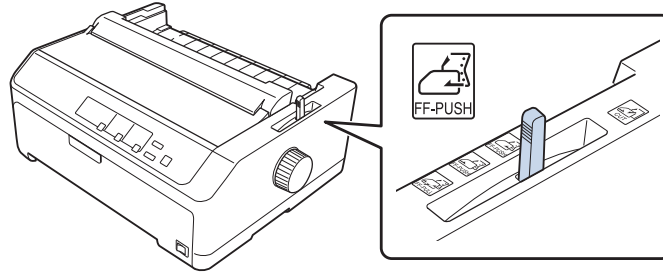
Arka iten dişli besleyiciyi kullanarak kağıt yüklemek için şu adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

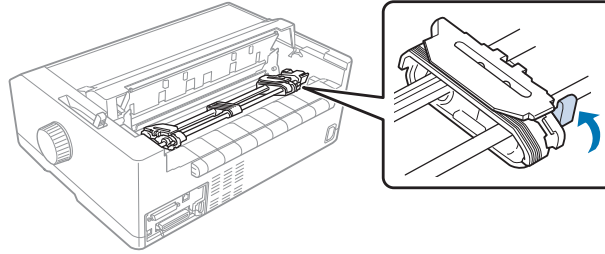
2. Dişli besleyicinin arkadan itme konumuna takıldığından ve sayfa kılavuzunun yazıcıdan çıkarıldığından emin olun.



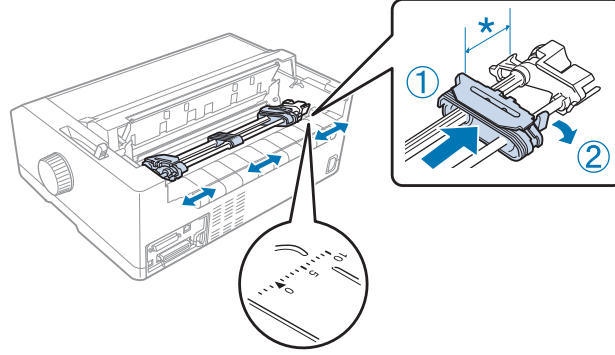
3. Kağıt bırakma kolunu arka iten dişli besleyici konumuna ayarlayın.



4. Mavi renkli dişli tekeri kilit kollarını ileriye doğru çekerek sağ ve sol dişli tekerlerini serbest bırakın.



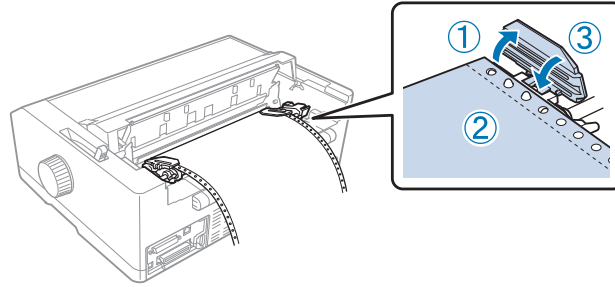
5. Sağ dişli tekerini (aşağıda gösterilen çizim) uzak konumdan yaklaşık 12 mm (0,5 inç) kaydırın ve yerine kilitlemek için mavi kolu geriye itin. Ardından başka bir dişli tekerini kâğıdınızın genişliğine uyacak kadar kaydırın ama kilitlemeyin.



* yaklaşık 12 mm (0,5 inç)

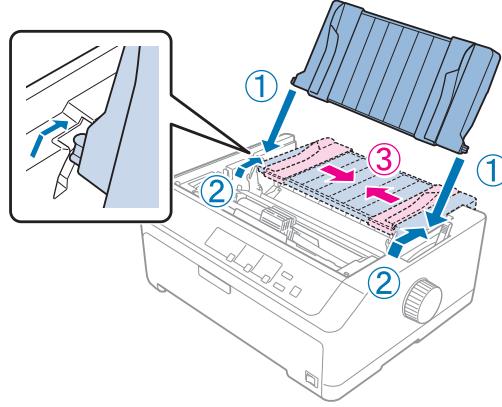
Yazıcının üstündeki üçgen işareti, yazdırmanın başlayabileceği soldaki en son noktayı gösterir.

6. Kağıdın kenarının kıvrılmamış, düz olmasına dikkat edin. Sonra iki dişli tekerinin de kapağını açın ve kağıdın ilk dört deliğini, yazdırılacak yüzü aşağı gelecek biçimde dişli besleyicinin dişlerine takın.



7. Dişli tekerlerin kapaklarını kapatın.
8. Kağıtta olabilecek boşluğu almak için sağ dişli tekerini kaydırın, sonra mavi renkli dişli tekeri kilidini aşağı iterek dişliyi kilitleyin.

9. Sayfa kılavuzunu takıp yatık olarak yazıcının üstüne koyun ve kenar kılavuzlarını sayfa kılavuzunun ortasına kaydırın.



Not:

Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

10. Yazıcıyı açın. Yazıcı verileri aldığı anda otomatik olarak kağıdı yükler ve yazdırmaya başlar.
11. Yazdırma tamamlandıktan sonra, yazdırılan belgeyi çıkarmak için “Sürekli kağıdı çıkarma” sayfa 43 konusuna bakın.

Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 59 konusunda anlatıldığı gibi Micro Adjust işlevini kullanarak satırın konumunu değiştirebilirsiniz.



Dikkat:

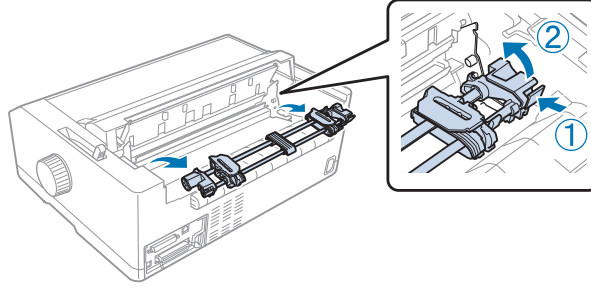
Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.

Dişli besleyiciyi arka iten konumundan çıkarma

Dişli besleyiciyi arka iten konumundan çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Kağıdı dişli besleyiciden, “Sürekli kağıdı çıkarma” sayfa 43 konusunda anlatıldığı gibi çıkarın.

3. Dişli besleyicinin kilitleme mandallarına basın, dişli besleyiciyi yukarı doğru eğin ve kaldırarak yazıcıdan çıkarın.

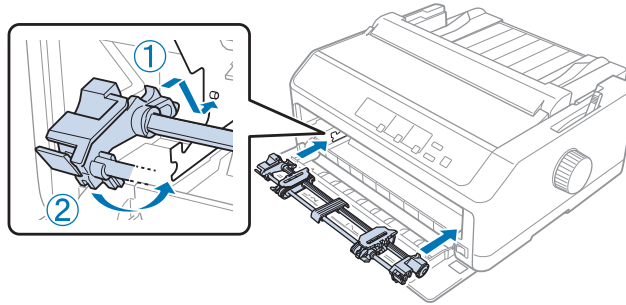


Dişli besleyiciyi ön iten konumunda kullanma

Dişli besleyiciyi ön iten konumuna takma

Dişli besleyiciyi ön iten konumuna takmadan önce bulunduğu konumdan çıkarın. Dişli besleyici arkadan itme konumundaysa, sayfa kılavuzunu çıkarın ve dişli besleyicinin kilit tırnaklarına bastırırken yukarı çekip çıkarın. Dişli besleyici çeken konumunda ise, “Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarma” sayfa 39 konusundaki yönergeleri izleyerek çıkarın.

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Gerekirse, sayfa kılavuzunu sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi yazıcınıza takın.
2. Sayfa kılavuzu öne takılıysa, her iki tarafındaki kanatçıkları tutup hafifçe yukarı ve yazıcıdan dışarı doğru çekerek çıkarın.
3. Dişli besleyiciyi yazıcının takma yuvalarına sokun ve besleyicinin her iki yanından basarak sıkı bir biçimde yerine oturmasına dikkat edin.



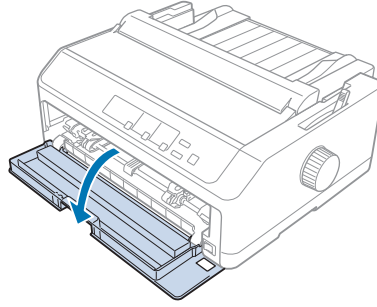
Ön iten dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme hakkındaki yönergeler için “Ön iten dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 28 konusuna bakın.

Ön iten dişli besleyici ile kağıt yükleme

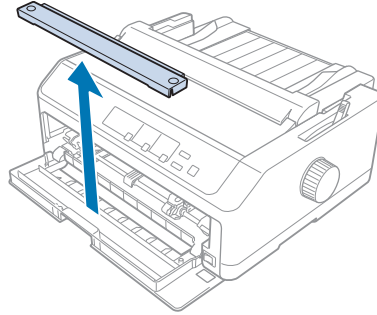
İten dişli besleyiciyi kullanırken Default Setting (Varsayılan Ayar) modunda Auto tear-off (Otomatik yırtma) işlevini **On (Açık)** olarak ayarlamak iyi bir fikirdir. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcınızın Varsayılan Ayarları Hakkında” sayfa 99.

Ön iten dişli besleyiciyi kullanarak kağıt yüklemek için şu adımları izleyin:

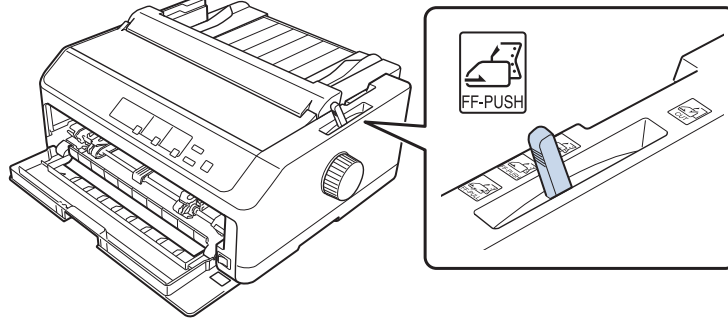
1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Ön kapağı açın. Dişli besleyicinin ön iten konumunda takılı olmasına dikkat edin.



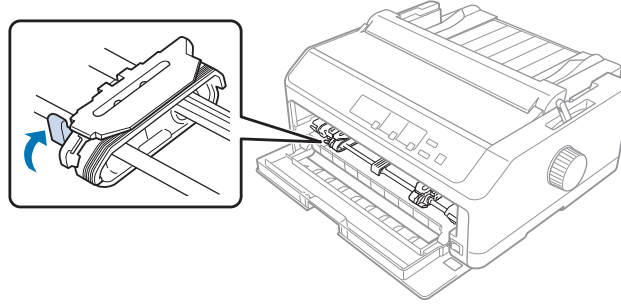
3. Kâğıdı sokmak için alt kapağı çıkarın.



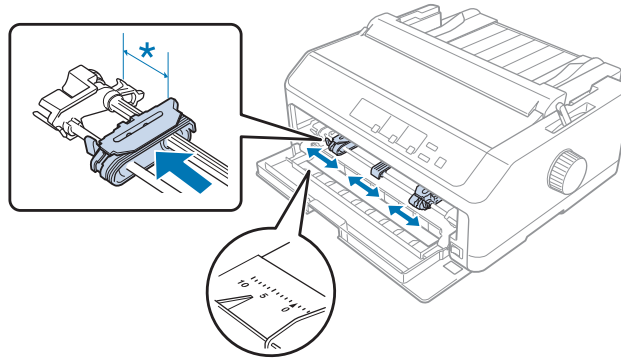
4. Kağıt bırakma kolunu ön iten dişli besleyici konumuna ayarlayın. Ayrıca, kağıt kalınlığı kolunu da (yazıcı kapağının altında) kağıdınızın kalınlığına uygun konuma ayarlayın. Talimatlar için bkz. “Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması” sayfa 20.



5. Mavi renkli dişli tekeri kilit kollarını geriye doğru iterek sağ ve sol dişli tekerlerini serbest bırakın.

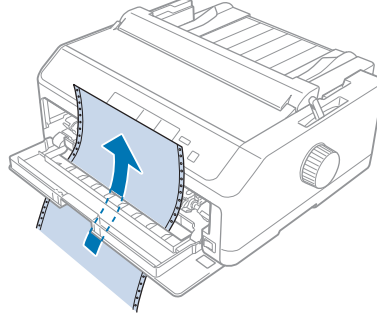


6. Sol dişli tekerini en sol taraftan yaklaşık 12 mm (0,5 inç) içeri kaydırın ve yerine kilitlemek için mavi kolu ileriye çekin. Sonra sağ dişli tekerini kağıdınızın genişliğine uyacak kadar kaydırın ancak kilitlemeyin.

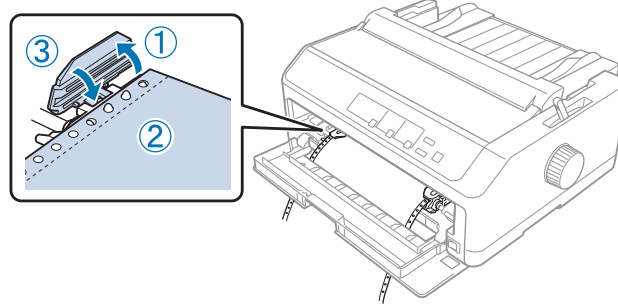


* yaklaşık 12 mm (0,5 inç)

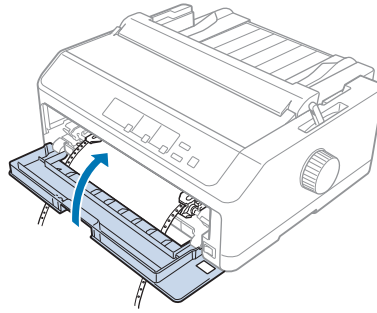
7. Kâğıdı, aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi alt yuvaya sokun.



8. Kâğıdın kenarının kıvrılmamış, düz olmasına dikkat edin. Sonra iki dişli tekerinin de kapağını açın ve kâğıdın ilk dört deliğini, yazdırılacak yüzü yukarı gelecek biçimde dişli tekerinin dişlerine takın. Sonra dişli tekerleri kapaklarını kapatın.



9. Kâğıtta olabilecek boşluğu almak için sağ dişli tekerini kaydırın, sonra dişli tekeri kilidini aşağı iterek dişliyi kilitleyin.
10. Sürekli kâğıt aşağıda gösterildiği gibi konumlandırılmış olarak ön kapağı kapatın.



11. Sayfa kılavuzunun yazıcının üstünde yatık olmasına dikkat edin ve kenar kılavuzlarını sayfa kılavuzunun ortasına kaydırın.

Not:

Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

12. Yazıcıyı açın. Yazıcı verileri aldığı anda otomatik olarak kağıdı yükler ve yazdırmaya başlar.
13. Yazdırma tamamlandıktan sonra, yazdırılan belgeyi çıkarmak için “Sürekli kağıdı çıkarma” sayfa 43 konusuna bakın.

Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 59 konusunda anlatıldığı gibi Micro Adjust (Mikro ayar) işlevini kullanarak ilk satırın konumunu değiştirebilirsiniz.

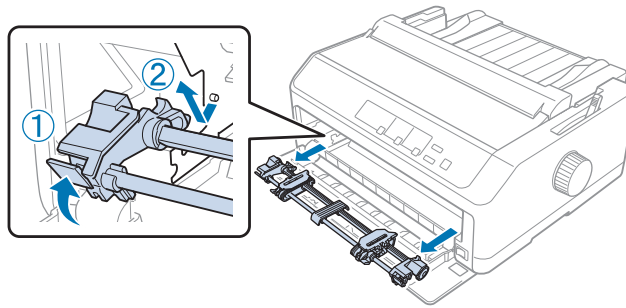
**Dikkat:**

Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.

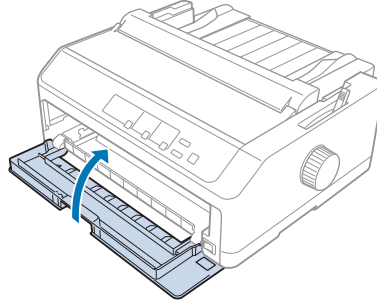
Dişli besleyiciyi ön iten konumundan çıkarma

Dişli besleyiciyi ön iten konumundan çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Kağıdı dişli besleyiciden, “Sürekli kağıdı çıkarma” sayfa 43 konusunda anlatıldığı gibi çıkarın.
3. Dişli besleyicinin kilitleme mandallarına basın, dişli besleyiciyi yukarı doğru eğin ve kaldırarak yazıcıdan çıkarın.



4. Ön kapağı kapatın.



Dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanma

Çok yapraklı formlar veya üzerinde etiketler olan sürekli kağıtlar gibi kalın veya ağır sürekli kağıtlara yazdırmak için dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanmak en iyisidir. Ancak çeken dişli besleyici ile yırtma işlevini kullanamazsınız.

Kağıt sıkışıklığını önlemek için kalın kağıtların düz kağıt yolu gerektirmesi nedeniyle, çeken dişli besleyiciyi kullanırken kağıdı önden veya alt yuvadan yüklemeniz gerekir. Kağıt sıkışma olasılığını daha da azaltmak ve sürekli kağıdın performansını artırmak için iki adet dişli besleyiciyi birlikte kullanabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma” sayfa 41.

Bu kısım aşağıdaki konularda yönergeler sağlar:

- “Dişli besleyiciyi çeken konumuna takma” sayfa 32
- “Pull dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 34
- “Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarma” sayfa 39

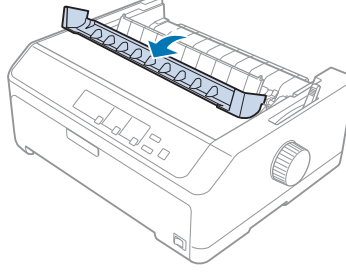
Dişli besleyiciyi çeken konumuna takma

Dişli besleyiciyi çeken konumuna takmadan önce bulunduğu konumdan çıkarın. Dişli besleyici ön iten konumunda ise dişli besleyicinin kilit mandallarına basarak yukarı çekip çıkarın. Dişli besleyici arkadan itme konumundaysa, sayfa kılavuzunu çıkarın ve dişli besleyicinin kilit tırnaklarına bastırırken yukarı çekip çıkarın.

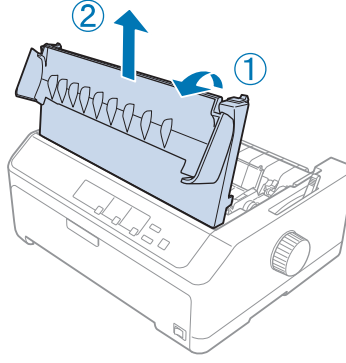
Not:

Kâğıdı arkadan yüklemeyi planlıyorsanız, sayfa kılavuzunu ve dişli besleyiciyi takmadan önce kâğıdı kâğıt yoluna sokmanız gerekir. Talimatlar için bkz. “Pull dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 34.

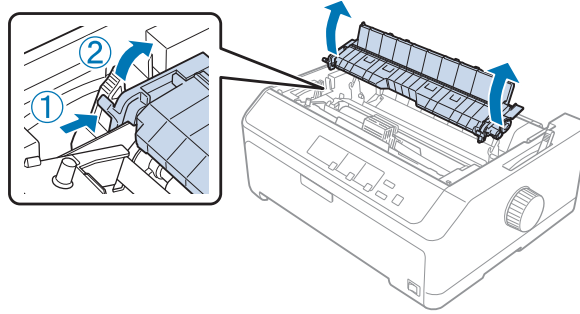
1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Sonra, arka kenarını öne çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.



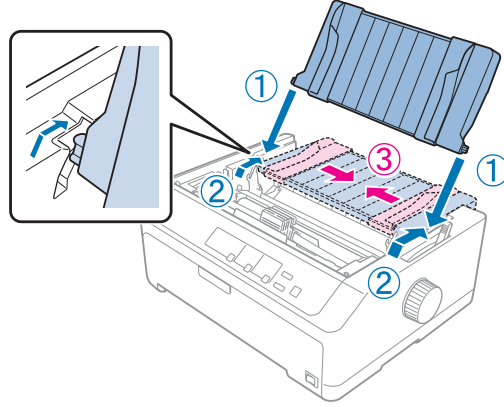
2. Yazıcı kapağını kaldırın ve düz biçimde yukarı çekin.



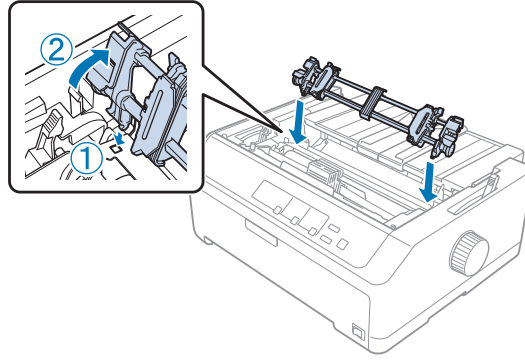
3. Kâğıt gerdirme biriminin her iki tarafındaki tırnakları yukarı doğru bastırın ve birimi kendinize doğru çekin. Kâğıt gerdirme birimini güvenli bir yerde saklayın.



4. Gerekirse sayfa kılavuzunu takıp yazıcının üstüne yatırın. Ardından kenar kılavuzlarını sayfa kılavuzunun ortasına kaydırın.



5. Dişli besleyiciyi yazıcının takma yuvalarına doğru indirin ve yerine sıkıca oturmasını sağlamak için besleyicinin her iki ucuna bastırın.

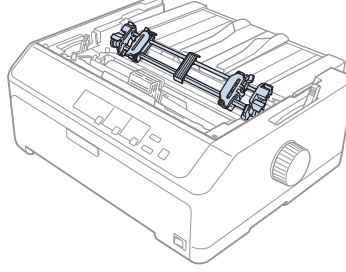


Pull dişli besleyici ile kağıt yükleme

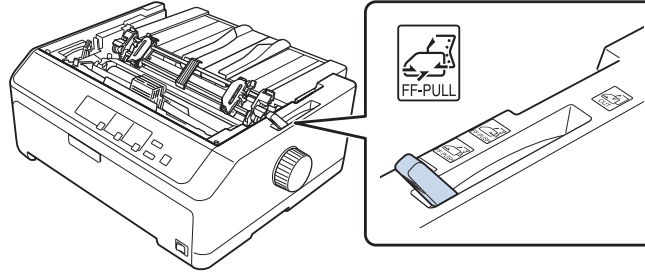
Çeken dişli besleyiciyi kullanarak kağıt yüklemek için şu adımları izleyin:

1. Bir kâğıt yüklemeyden önce aşağıdakilerden emin olun:

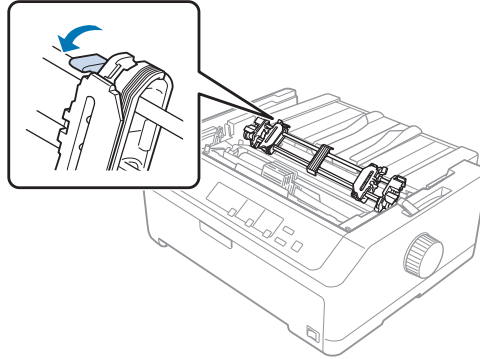
- Yazıcı kapalıdır.
- Yazıcı kapağı çıkarılmıştır.
- Dişli besleyici çekme konumuna takılıdır.
- Sayfa kılavuzu yazıcı üzerinde yatık biçimdedir.



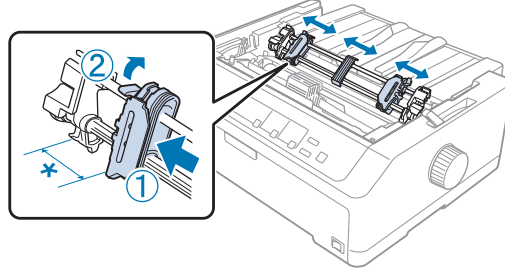
2. Kağıt bırakma kolunu çeken dişli besleyici konumuna ayarlayın.



3. Dişli tekeri kilit kollarını ileriye doğru çekerek dişli tekerlerini serbest bırakın.



4. Sol dişli tekerini en sol taraftan yaklaşık 12 mm (0,5 inç) içeri kaydırın ve yerine kilitlemek için kolu geriye itin. Sonra sağ dişli tekerini kağıdınızın genişliğine uyacak kadar kaydırın ancak kilitlemeyin.



* yaklaşık 12 mm (0,5 inç)

5. Kağıdın kenarının kıvrılmamış, düz olmasına dikkat edin. Sonra dişli tekerlerin kapaklarını açın.

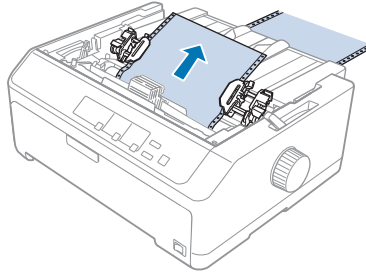
Not:

Kağıdı, kağıt yuvasına koymadan önce yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Kağıdı, yazıcı açıkken koyarsanız kağıt sıkışması olabilir.

6. Kâğıdı, aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi merdane ve şerit kılavuzu arasından çıkana kadar arka, ön veya alt kâğıt yuvasına sokun. Sonra birinci ve ikinci sayfa arasındaki delikli yırtma yeri, yazıcı şeridinin üst hizasına gelene kadar kağıdı çekin.

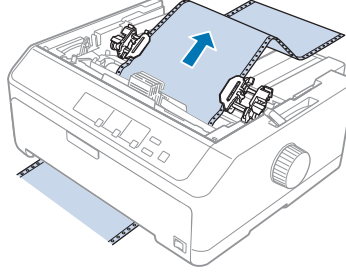
Arka yuva:

Arka yuvaya, yazdırılabilir tarafı yukarı bakar şekilde kâğıt yükleyin.

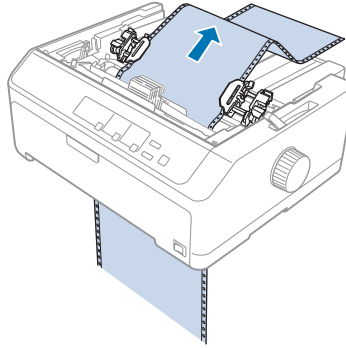


Ön yuva:

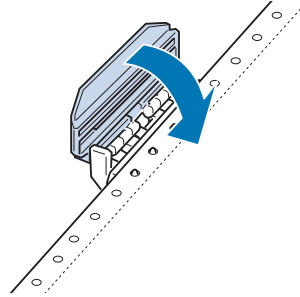
Yazdırılabilir tarafı yukarı bakar şekilde kâğıt yükleyin.

**Alt yuva:**

Kağıdı alt yuvaya, yazdırılacak tarafı yukarı gelecek biçimde yükleyin.

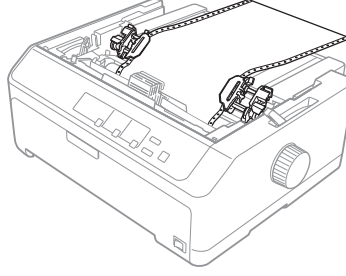


7. Kağıttaki dört deliği, dişli besleyici iğnelerinin üstünden dişli tekerlerine takın. Sonra dişli tekerleri kapaklarını kapatın.

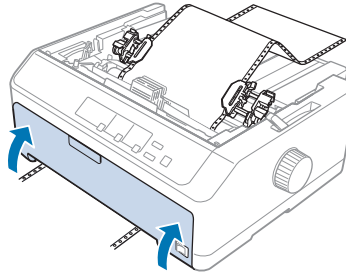


8. Kağıtta olabilecek boşluğu almak için sağ dişli tekerini kaydırın, sonra dişliyi yerine kilitleyin.

9. Sayfa kılavuzu üstündeki kenar kılavuzlarını ortaya kaydırın.



10. Ön kapağı aşağıda gösterildiği gibi kapatın.



Not:

Alt yuvayı kullanırken ön kapağı açmanız gerekmez.

11. Yazıcıyı açın.
12. **LF/FF** düğmesine basarak kağıttaki boşluğu alın.



Dikkat:

Kağıtta boşluk varsa giderin, aksi halde baskı kalitesi bozuk olabilir.

13. Gerekliyse, kağıdın bulunduğu konumu ayarlamak için “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 59 konusundaki adımları izleyin.



Dikkat:

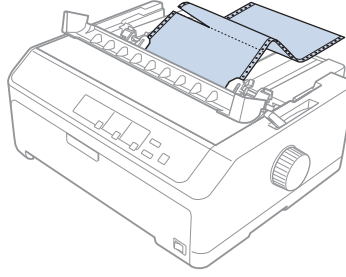
Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.

14. Ön mandalları yazıcıdaki yerlerine takıp aşağıya yerine doğru indirerek yazıcı kapağını takın. Sonra kağıt kılavuzu kapağını kapatın.

Not:

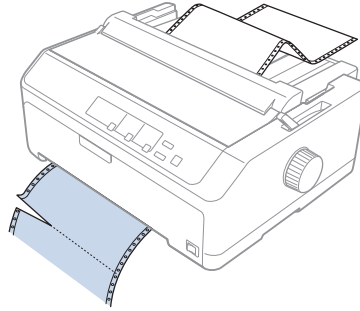
Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

15. Yazıcı, formun üstü konumundan yazdırmaya başlar. Yazdırmayı tamamladıktan sonra kâğıt kılavuzu kapağını açın.

**Çeken dişli besleyiciden kağıdı çıkarma**

Çeken dişli besleyiciden sürekli kağıdı çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Yazdırma tamamlandıktan sonra kağıt tomarını, kağıt giriş yuvasına en yakın delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın.



2. Kağıdı ilerletmek ve çıkarmak için **LF/FF** düğmesini basılı tutun.

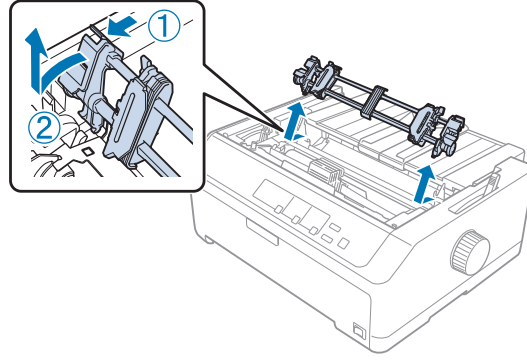
**Dikkat:**

Çeken dişli besleyiciyi kullanırken hiçbir zaman **Load/Eject** veya **Tear Off/Bin** düğmelerine basmayın; kağıt dişli besleyiciden çıkıp yazıcıda sıkışabilir.

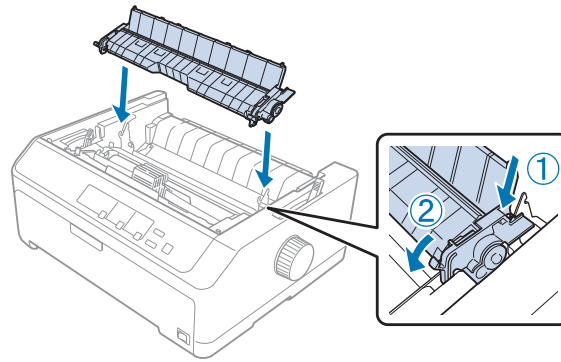
Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarma

Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Çeken dişli besleyiciye yüklü kağıdı, “Çeken dişli besleyiciden kağıdı çıkarma” sayfa 39 konusunda anlatıldığı gibi çıkarın.
2. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Sonra, arka kenarını kendinize doğru çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.
3. Yazıcı kapağını kaldırıp düz yukarı çekerek yazıcıdan çıkarın.
4. Dişli besleyicinin kilitleme mandallarına basın, dişli besleyiciyi kendinize doğru eğin ve kaldırarak yazıcıdan çıkarın.



5. Dişli besleyiciyi güvenli bir yerde saklayın veya “Dişli besleyiciyi ön iten konumunda kullanma” sayfa 27 veya “Dişli besleyiciyi arka iten konumunda kullanma” sayfa 22 konusunda anlatıldığı gibi ön veya arka iten konumuna takın.
6. Yazıcının takma dişlerine indirerek kâğıt gerdirme birimini geri takın. Sonra, çit sesiyle yerine oturana kadar birimin iki yanından aşağıya doğru bastırın.



7. Yazıcı kapağını yerine takın.

İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma

İki adet dişli besleyiciyi aynı anda kullanarak yazdırma, önceden basılı sürekli formlara, çok yapraklı formlara ve etiketlere ve yüksek kaliteli çizimleri yazdırmak için önerilir. Kâğıt sıkışmalarını önlemek ve sürekli kâğıdı beslemeyi iyileştirmek için isteğe bağlı çekme dişli besleyici birimini takabilirsiniz. FX-890II/FX-890IIN:

- C933761 (Dünya çapındaki kullanıcılar için)
- C933771 (Hindistan'daki kullanıcılar için)

FX-2190II/FX-2190IIN:

- C933791 (Dünya çapındaki kullanıcılar için)
- C933801 (Hindistan'daki kullanıcılar için)

İki adet dişli besleyiciyi aynı anda kullanmak için şu adımları izleyin:

1. Bir dişli besleyiciyi, “Dişli besleyiciyi ön iten konumuna takma” sayfa 27 veya “Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takma” sayfa 23 konusunda anlatıldığı gibi ön veya arka iten konumuna takın.
2. “Ön iten dişli besleyici ile kâğıt yükleme” sayfa 28 veya “Arka iten dişli besleyici ile kâğıt yükleme” sayfa 23 konusunda anlatıldığı gibi ön veya arka iten dişli besleyiciyi kullanarak sürekli kâğıdı yükleyin.
3. İten dişli besleyicinin konumuna bağlı olarak, kâğıt bırakma kolunu ön veya arka iten konumuna ayarlayın.
4. Yazıcıyı açın ve kâğıdı formun üst kısmına ilerletmek için **Load/Eject** düğmesine basın. Sonra birinci ve ikinci sayfa arasındaki delikli yırtma yeri, yazıcı şeridinin üst hizasına gelene kadar **LF/FF** düğmesine basın.



Dikkat:

Kâğıdı hareket ettirmek için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.

5. Diğer dişli besleyiciyi “Dişli besleyiciyi çeken konumuna takma” sayfa 32 konusunda anlatıldığı gibi çeken konumuna takın.
6. Kâğıdın deliklerini, dişli besleyicinin her iki dişli tekerine takın.



Dikkat:

*Çeken dişli besleyiciye takmak için kâğıdı elle çekmeyin bu yazıcıya zarar verebilir. Kâğıdı hareket ettirmek için **LF/FF** düğmesine basın.*

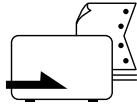
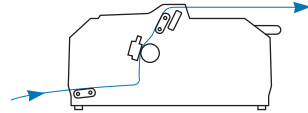
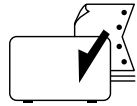
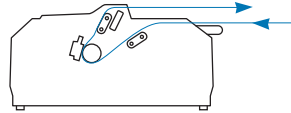
7. Kağıt bırakma kolunu çeken dişli besleyici konumuna ayarlayın. Sonra, çeken ve iten dişli besleyicileri arasındaki kağıttaki boşluğu almak için (“Micro Adjust İşlevini Kullanma” sayfa 57 konusunda anlatılan) Micro Adjust işlevini kullanın.
8. Kağıt bırakma kolunu 3. adımda ayarladığınız konuma geri getirin.
9. Yazıcı verileri aldığı zaman kağıdı ilerletmeden bulunduğu konumdan yazdırmaya başlar. Gerekirse, kağıdın bulunduğu konumu ayarlamak için “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 59 konusundaki adımları izleyin.
10. Yazıcı kapağını takın. Sayfa kılavuzunun takılı ve yazıcının üstünde yatık olmasına dikkat edin.

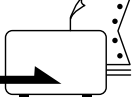
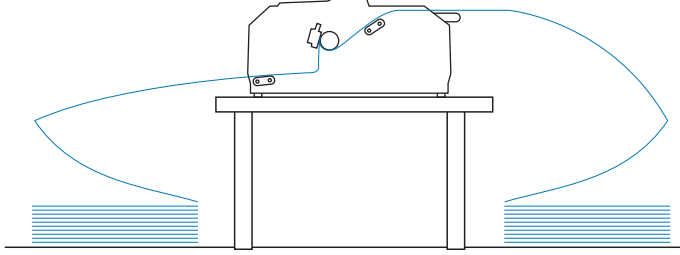
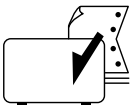
Not:

Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

11. Yazdırma, kâğıt ilerletilmeden geçerli konumdan başlar. Yazdırma tamamlandıktan sonra kağıdı, kağıt çıkışı yuvasına en yakın delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın.

Aşağıdaki tablo, iki adet dişli besleyici ile çeşitli sürekli kağıt besleme yöntemlerini özetler ve her yöntemle hangi kağıt bırakma kolu ayarının kullanılacağını gösterir.

| Dişli besleyici konumları | Kağıt bırakma kolu konumu | Kağıt yolu |
|---------------------------|--|--|
| Çeken + ön iten | Ön iten dişli besleyici  |  |
| Çeken + arka iten | Arka çekici  |  |

| Dişli besleyici konumları | Kağıt bırakma kolu konumu | Kağıt yolu |
|---------------------------|--|--|
| Önden itme + arkadan itme | Ön iten dişli besleyici  |  |
| | Arka çekici  | |

Yırtma işlevini kullanma

İtme dişli besleyici takılıysa, yazdırmayı tamamladığınızda sürekli kâğıdınızı yazıcının yırtma kenarına ilerletmek için yırtma işlevini kullanabilirsiniz. Bundan sonra yazdırılan belgeyi kolaylıkla yırtıp alabilirsiniz. Yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman normal olarak belgeler arasında kullanılmayarak kaybolan kağıttan tasarruf etmeniz için yazıcı, otomatik olarak kağıdı formun üstü konumuna getirir.

Sürekli kağıdı çıkarma

Sürekli kâğıdı, yırtma işlevini iki biçimde kullanarak çıkarabilirsiniz:

- Elle: **Tear Off/Bin** düğmesine basın.
- Otomatik olarak: Otomatik yırtma modunu açın.

Kağıt yırtma konumunda olduğu zaman **Tear Off/Bin** ışığı yanıp söner.

Sayfaların arasındaki delikli yırtma yeri, yırtma kenarı ile hizalanmadıysa, Micro Adjust işlevini kullanarak delikli yırtma yerini ayarlayabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Yırtma konumunu ayarlama” sayfa 57.

**Dikkat:**

- ❑ *Yırtma işlevini hiçbir zaman çeken dışli besleyici ile kullanmayın; kağıt iten dışli besleyiciden çıkıp yazıcıda sıkışabilir. Yazdırma tamamlandıktan sonra kağıdı, kağıt çıkışı yuvasına en yakın delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın.*
- ❑ *Yırtma işlevini hiçbir zaman etiketleri arkada olan sürekli kağıdı beslemek için kullanmayın; bunlar arkalarındaki yapraktan çıkıp yazıcıda sıkışabilir.*

Tear Off/Bin düğmesini kullanma

Tear Off/Bin düğmesini kullanarak sürekli kağıdı çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Yazdırmayı tamamladıktan sonra **Tear Off/Bin** ışığının yanıp sönmediğinden emin olun.

Not:

Tear Off/Bin ışığı yanıp söniyorsa, kağıt yırtma konumundadır. Yeniden **Tear Off/Bin** düğmesine basarsanız yazıcı kağıdı formun üstü konumuna getirir.

2. **Tear Off/Bin** düğmesine basın. Yazıcı kağıdı yırtma kenarına ilerletir.

**Dikkat:**

Yırtma konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.

Not:

Kağıdınızın delikli yırtma yeri yırtma kenarıyla doğru hizalanmadıysa, “Yırtma konumunu ayarlama” sayfa 57 konusunda anlatıldığı gibi Micro Adjust işlevini kullanarak yırtma konumunu ayarlayabilirsiniz.

3. Yazdırılan belgeyi, yazıcı kapağının yırtma kenarını kullanarak yırtıp çıkarın.
4. Sürekli kağıdı geriye, yazıcıdan dışarı, beklemede konumuna beslemek için **Load/Eject** düğmesine basın.

Geri kalan kağıdı yazıcıdan çıkarmak için kağıdı geriye, beklemede konumuna beslemek üzere **Load/Eject** düğmesine basın. Sonra dışli besleyicinin kapaklarını açın ve kağıdı çıkarın.

**Dikkat:**

Load/Eject düğmesine basmadan önce, yazdırılan belgeyi mutlaka yırtıp çıkarın. Bir kerede birkaç sayfayı birden geri beslemek kağıt sıkışmasına neden olabilir.

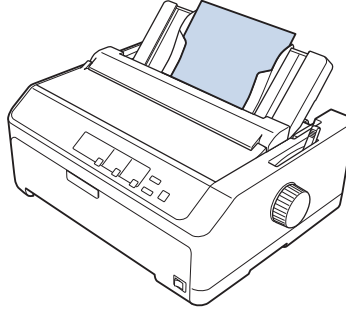
Kağıdı otomatik olarak yırtma konumuna ilerletme

Yazdırılan belgeleri otomatik olarak yırtma konumuna ilerletmek için otomatik yırtma modunu açın ve Varsayılan Ayar modunda sürekli kâğıda yönelik uygun sayfa uzunluğunu seçin. Varsayılan ayarların değiştirilmesi hakkındaki talimatlar için bkz. “Varsayılan ayarları değiştirme” sayfa 104.

Otomatik yırtma açık olduğunda yazıcı, tam sayfa veri aldığı anda veya form besleme komutundan sonra artık veri almadığında kağıdı otomatik olarak yırtma konumuna ilerletir.

Tek Sayfa Yükleme

Normal tek yaprakları ve zarfları sayfa kılavuzunu kullanarak yazıcının arka ve ön geçiş tepsisinden tek tek yükleyebilirsiniz.



Tek yaprak kâğıdı, isteğe bağlı kesme yaprak besleyiciyi ve sayfa kılavuzunu kullanarak da yükleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Ön sayfa kılavuzu” sayfa 46.

Kullanılabilir kağıt türleri

Aşağıdaki tablo yükleyebileceğiniz kağıt türlerini ve her kağıt türüyle kullanabileceğiniz kağıt yuvasını göstermektedir. Kağıt kalınlığı kolunun nasıl ayarlanacağı hakkındaki yönergeler için “Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması” sayfa 20 konusuna bakın.

| Kağıt türü | Kullanılabilir kağıt yuvaları |
|-------------------|--------------------------------------|
| Normal kağıt | ön ve arka |

| Kağıt türü | | Kullanılabilir kağıt yuvaları |
|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|
| Çok yapraklı formlar (karbonsuz) | 2 yaprak (asıl ve bir kopya) | ön ve arka |
| | 3 yaprak (asıl ve iki kopya) | |
| | 4 yaprak (asıl ve üç kopya) | |
| | 5 yaprak (asıl ve dört kopya) | |
| | 6 yaprak (asıl ve beş kopya) | |
| Zarflar | | arka |

Not:

Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.

Sayfa kılavuzunu kullanma

Sağlanan sayfa kılavuzunu, yazıcının arkasından bir seferde tek bir yaprak, çok yapraklı formlar veya zarflar yüklemek için kullanabilirsiniz. Tek yapraklı kâğıdınız, FX-890II/FX-890IIN modellerinde 257 mm (10,1 inç) ve FX-2190II/FX-2190IIN modellerinde 420 mm (16,5 inç) genişliğe kadar olabilir. Daha fazla ayrıntı için “Yazıcı Teknik Özellikleri” sayfa 149 kısmına bakın.

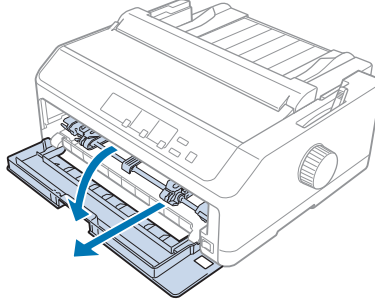
**Dikkat:**

Sayfa kılavuzuna karbon kâğıdı veya etiketler yüklemeyin.

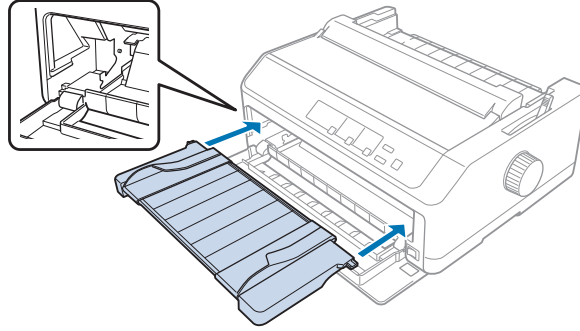
Ön sayfa kılavuzu**Ön sayfa kılavuzunu takma**

Sayfa kılavuzunu ön konuma takmak için şu adımları izleyin:

1. Ön kapağı açın ve önden itme konumuna takılıysa dişli besleyici birimini çıkarın. Bunun için dişli besleyicinin kilitleme tırnaklarına bastırın ve besleyiciyi yukarı doğru eğip yazıcıdan çekerek çıkarın.



2. Sayfa kılavuzundaki plastik tırnakları yazıcıdaki takma çentiklerine aşağıda gösterildiği gibi oturtun.



Sayfa kılavuzunu kullanarak öne kâğıt yüklemeye hazır duruma gelirsiniz. Talimatlar için bkz. “Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme” sayfa 49.

Ön sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme

Ön sayfa kılavuzuna bir kerede tek yapraklar veya çok yapraklı formlar yükleyebilirsiniz. Aşağıdaki adımları izleyin:

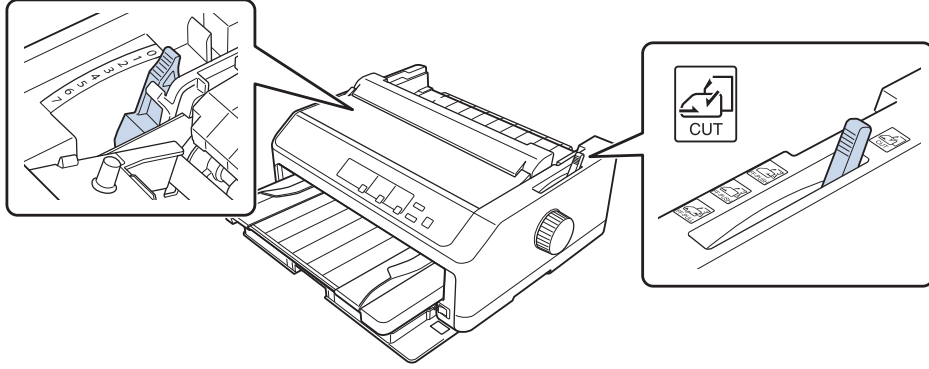


Dikkat:

Ön sayfa kılavuzuna etiketler veya zarflar yüklemeyin.

1. Sayfa kılavuzunun dik konumda, kenar kılavuzlarının da sola ve sağa doğru tamamen açık olmasına dikkat edin. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa konumuna ayarlayın.

2. Normal tek sayfa kağıt kullanıyorsanız, yazıcı kapağının altındaki kağıt kalınlığı kolunu aşağıda gösterildiği gibi 0 konumuna getirin.



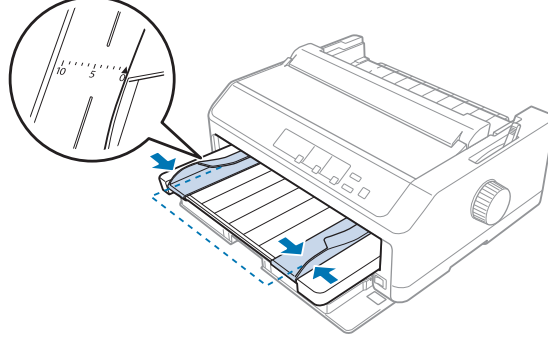
Tek çok yapraklı form yüklüyorsanız, kağıt kalınlığı kolunu aşağıdaki tabloda belirtilen doğru konuma getirin.

| Çok yapraklı form tipi | Kağıt kalınlığı kolu konumu |
|-----------------------------|-----------------------------|
| 2 yapraklı (asıl + 1 kopya) | 1 |
| 3 yapraklı (asıl + 2 kopya) | 2 |
| 4 yapraklı (asıl + 3 kopya) | 4 |
| 5 yapraklı (asıl + 4 kopya) | 6 |
| 6 yapraklı (asıl + 5 kopya) | 7 |

3. Gerekliyse yazıcıyı açın.
4. Sol kenar kılavuzunu sayfa kılavuzundaki üçgen işarete kaydırın. Ardından sağ kenar kılavuzunu kaydırarak kağıdınızın genişliğine uygun bir yere getirin.

Not:

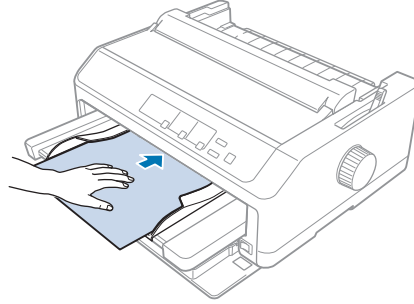
Çıktınızın sol kenar boşluğunu artırmak için sol kenar kılavuzunu 1/10 inçlik artışlarla sola kaydırabilirsiniz.



5. Kağıdı, yazdırılacak yüzü yukarı gelecek biçimde kenar kılavuzlarının arasından kaydırın ve ilerleyebildiği yere kadar itin. Yazıcı kağıdı otomatik olarak yükler.

Not:

Kağıt beslerken, elinizi kağıdın üzerine düz bir şekilde koyun ve kağıdı bütünüyle besleme yuvasının içine itin.



Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanarak ilk satırın konumunu ayarlayabilirsiniz. Bkz. “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 59.

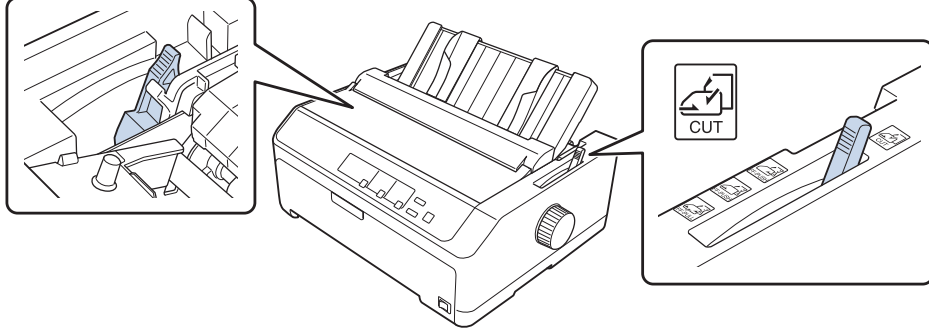
Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme

Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yüklemek için şu adımları izleyin:

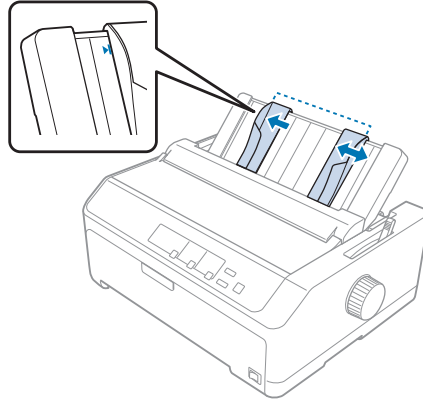
Not:

Sayfa kılavuzunun dik konumda olmasına dikkat edin.

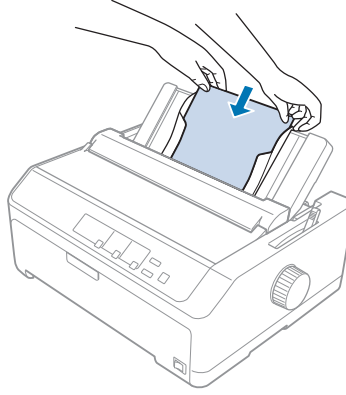
1. Normal tek yapraklı kâğıt kullanıyorsanız, kâğıt kalınlığı kolunu (yazıcı kapağının altında) 0 olarak ayarlayın. Ayrıca kâğıt bırakma kolunu da tek sayfa konumuna getirin.



2. Gerekiyorsa yazıcıyı açın.
3. Sol kenar kılavuzunu, sayfa kılavuzunda bulunan üçgen işaretinin yanındaki yerine kilitlenene kadar kaydırın. Ardından sağ kenar kılavuzunu kâğıdınızın genişliğine ayarlayın.



4. Sayfayı, yazdırılacak yüzü aşağıda olarak kenar kılavuzlarının arasından bir dirençle karşılaşıncaya kadar itin. Yazıcı kağıdı otomatik olarak besler ve yazdırmaya hazır olur.



Not:

Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

Sayfadaki ilk satır çok yukarıda veya aşağıda ise, formun üstü konumunu ayarlamak için Micro Adjust işlevini kullanabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 59.

Özel Kâğıt Yükleme

Çok yapraklı formlar

Yazıcınız hem tek yaprağa hem de çok yapraklı sürekli formlara yazdırabilir. Asıl yaprak dâhil olmak üzere altı yaprağa kadar sahip olan çok yapraklı formları kullanabilir.



Dikkat:

- Yalnızca karbonsuz çok yapraklı formları kullanın.*
- Üstü zamklı çok yapraklı formlar kullanırken, formların zamklı kenarı önde olacak şekilde yükleyin.*

Yazdırmadan önce, “Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması” sayfa 20 konusundaki tablodan yararlanarak, kağıt kalınlığı kolunu çok yapraklı formlarınız için doğru konuma ayarlayın.

Sürekli çok yapraklı formlar

Çok yapraklı sürekli formları, kâğıt kalınlığı kolunu ayarlama dışında normal sürekli kâğıtla aynı biçimde yüklersiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 22.

Not:

- Çok yapraklı formların 0,49 mm (0,019 inç) kalınlığı aşmamasına dikkat edin.
- Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.
- Kâğıt sıkışmalarını önlemek için, altı veya yedi yapraktan oluşan çok yapraklı formlar gibi kalın kâğıtlar düz kâğıt yolu gerektirir. Kalın kağıdı ön veya alt yuvalardan yükleyin.

Tek yapraklı çok bölümlü formlar

Sayfa kılavuzunu kullanarak ön ve arka konumdan tek yaprak çok yapraklı formlar yükleyebilirsiniz.

Not:

- Çok yapraklı formların 0,46 mm (0,018 inç) kalınlığı geçmemesine dikkat edin.
- Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.

Etiketler

Etiketlere yazdırırken, dişli besleyiciyle kullanmak için yalnızca dişli tekeri delikleriyle sürekli destek yapraklarına takılı türde etiketleri kullanın. Yazıcı, parlak sayfalar üzerindeki etiketleri besleyemeyebileceğinden, tek sayfa üzerindeki etiketlere yazdırmaya çalışmayın.

Üzerinde etiketler bulunan sürekli kağıt gibi kalın kağıtlar, düz veya düze yakın kağıt yolu gerektirir. Etiketleri yalnızca ön (iten veya çeken dişli besleyici) veya alt (çeken dişli besleyici) kağıt yuvasından yükleyin ancak en iyi sonuç için dişli besleyiciyi çeken konumunda kullanın ve kağıdı ön veya alt kağıt yuvasından yükleyin.

Üzerinde etiketler olan sürekli kağıdı yükleme yordamı, yazdırmadan önce kağıt kalınlığı kolunu 2 konumuna ayarlamanızın gerekmesi dışında, normal sürekli kağıtla aynıdır. Daha fazla bilgi için bkz. “Pull dişli besleyici ile kağıt yükleme” sayfa 34.

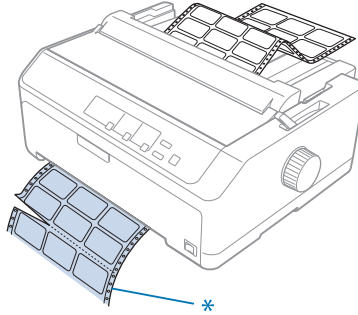
**Dikkat:**

- ❑ Etiketleri hiçbir zaman **Load/Eject** veya **Tear Off/Bin** düğmesini kullanarak geriye doğru beslemeyin. Geriye doğru beslendiğinde etiketler, kolaylıkla arka yapraktan sıyrılıp kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- ❑ Bunları yalnızca aşağıda açıklanan normal çalışma koşullarında kullanın:
Sıcaklık: 15 - 25°C (59 - 77°F)
Nem: %30 - 60 BN
- ❑ Yazdırma işleri arasında etiketleri yazıcıda yüklü bırakmayın; yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman merdanenin etrafında bükülüp sıkışabilirler.
- ❑ Üzerinde etiketler olan sürekli kağıdı arka kağıt yuvasından yüklemeyin. Arka yuvadan gelen kağıt yolunun eğimli olması nedeniyle etiketler, yazıcının içinde üzerinde buldukları yapraklardan sıyrılıp kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- ❑ Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.

Etiketleri yırtın ve çıkartın

Sürekli formlar kullanırken, etiketleri her zaman aşağıda açıklandığı gibi yırtıp çıkartın.

1. Yazıcıya giren son etiket formunu yırtın.



* kağıt girişi yuvasına en yakın delikli yırtma yeri

2. Kalan etiketleri yazıcıdan çıkartmak için **LF/FF** düğmesine basın.

**Dikkat:**

Etiketleri hiçbir zaman **Load/Eject** veya **Tear Off/Bin** düğmesini kullanarak geriye doğru beslemeyin. Geriye doğru beslendiğinde etiketler, kolaylıkla arkalarındaki yapraktan sıyrılıp kağıt sıkışmasına neden olabilir.

Zarflar

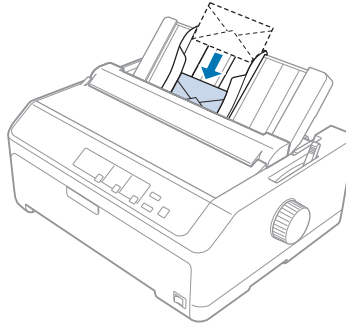
Sayfa kılavuzunu kullanarak zarfları tek tek besleyebilir veya isteğe bağlı yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisini kullanarak (çift selesi kesik yaprak besleyicisinin 1. selesi) birden fazla zarf yükleyebilirsiniz.

Not:

Zarflar yalnızca arka kağıt yuvasından yüklenebilir.

Zarfları yüklemeyi önce kağıt kalınlığı kolunu 5 konumuna (ince zarflar için) veya 6 konumuna (kalın zarflar için) getirin.

Tek bir zarf yüklemek için “Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme” sayfa 49 kısmındaki yönergeleri izleyin. Birden çok zarf yüklemek için bkz. “Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 136. Zarfları, yazdırılacak yüzü aşağıya gelecek biçimde ve besleme yuvasının içine tamamen iterek yükleyin.



Not:

- Zarfın yazdırılacak yüzünün alta gelecek biçimde yerleştirilmesine ve zarfın üst kenarının yazıcıya önce verilmesine dikkat edin.
- Yazıcı kafasının zarfın veya kalın kağıdın sol ve sağ kenarının dışına yazdırmaması gerekir. Uygulama programınızın zarfın önerilen yazdırılabilir alanına tamamen yazdırmasına dikkat edin. Daha fazla bilgi için bkz. “Önerilen yazdırma alanı” sayfa 158.
- 6 numara zarflar kullanıyorsanız sol kenar kılavuzunun sayfa kılavuzundaki okla hizalandığından emin olun.

Kartlar

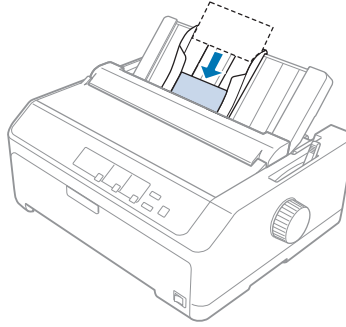
Sayfa kılavuzunu kullanarak kartları tek tek besleyebilir veya isteğe bağlı yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisini kullanarak (çift seveli kesik yaprak besleyicisinin 1. selesi) birden fazla kart yükleyebilirsiniz.

Not:

Kartlar yalnızca ön veya arka kağıt yuvasından yüklenebilir.

Kartları yüklemeyen önce kağıt kalınlığı kolunu 2. konuma, kağıt bırakma kolunu da tek sayfa konumuna ayarlayın.

Tek bir kart yüklemek için “Arka sayfa kılavuzuna kâğıt yükleme” sayfa 49 kısmındaki yönergeleri izleyin.



Not:

- Kartpostalların uzun kenarını önce yüklerken her zaman arka yuvadan yükleyin.
- Yazdırmadan önce, sol **Tear Off/Bin** ışığı yanana kadar **Tear Off/Bin** düğmesine birkaç kez basarak kart modunu değiştirin.
- Posta kartlarını aşağıdaki sıcaklık ve nem koşullarında kullanın:
Sıcaklık: 15 - 25°C (59 - 77°F)
Nem: %30 - 60 BN
- A6 boyutlu kartları yüklerken her zaman uzun kenarlarını önce yükleyin.

Sürekli Kağıt ile Tek Sayfalar Arasında Geçiş Yapma

Sürekli kâğıdı dişli besleyiciden çıkarmadan, arkadan itme dişli besleyicili sürekli kağıt ve tek yapraklar arasında kolayca geçiş yapabilirsiniz.

Tek sayfalara geçiş yapma

Bir itme dişli besleyicideki sürekli kâğıttan tek yapraklara geçiş yapmak için şu adımları izleyin:

Not:

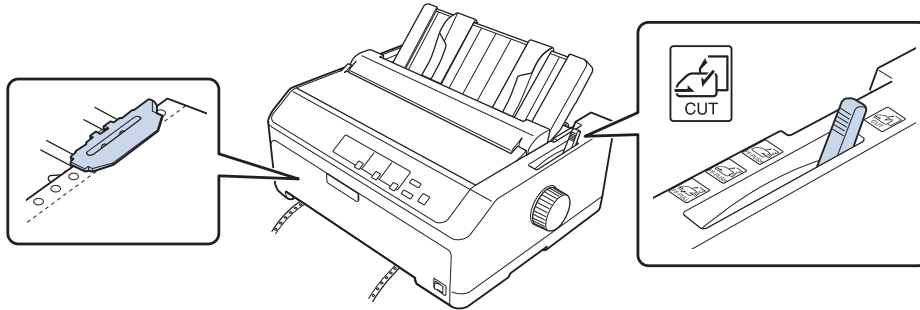
- ❑ Yazıcıya sürekli etiketler yüklü ise, tek sayfa yazdırmaya geçiş yapmadan önce bunları çıkarın. Daha fazla bilgi için bkz. “Etiketleri yırtın ve çıkartın” sayfa 53.
 - ❑ Dişli besleyici çeken konumunda ise, tek sayfa yazdırmaya geçiş yapmadan önce varsa dişli besleyicideki sürekli kağıdı çıkarın. Daha fazla bilgi için bkz. “Çeken dişli besleyiciden kağıdı çıkarma” sayfa 39.
1. Yazıcıda yazdırılmış kağıt kalırsa, kağıdı yırtma konumuna ilerletmek için **Tear Off/Bin** düğmesine basın. Sonra yazdırılan sayfaları yırtıp çıkarın.



Dikkat:

Sonraki adımda **Load/Eject** düğmesine basmadan önce yazdırılan belgeyi yırtıp çıkarmaya dikkat edin. Bir kerede birkaç sayfayı birden geri beslemek kağıt sıkışmasına neden olabilir.

2. Sürekli kağıdı geriye doğru beklemede konumuna beslemek için **Load/Eject** düğmesine basın. Kağıt halen iten dişli besleyiciye takılıdır ancak artık kağıt yolunda değildir.
3. Sayfa kılavuzunu dik konuma getirin.
4. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa konumuna ayarlayın.



5. Tek sayfaları “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 45 konusunda anlatıldığı gibi yükleyin.

Sürekli kağıda geçiş yapma

Tek yapraklardan bir itme dişli besleyicili sürekli kâğıda geçiş yapmak için şu adımları izleyin:

1. Yazıcıda tek sayfa kalırsa çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.

**Dikkat:**

Kağıdı çıkarmak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.

2. Dişli besleyicinin ön veya arka iten konumunda takılı olmasına ve sürekli kağıdın da “Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme” sayfa 22 konusunda anlatıldığı gibi üstüne yüklenmiş olmasına dikkat edin.
3. Kullandığınız dişli besleyici konumuna bağlı olarak, kağıt bırakma kolunu ön veya arka iten konumuna ayarlayın.

Yazdırmaya başladığınızda yazıcı sürekli kâğıdı otomatik olarak yükler.

Micro Adjust İşlevini Kullanma

Formun üstü ve yırtma konumlarına ilişkin kesin ayarlar yapabilmemiz için Micro Adjust işlevi, kağıdı 0,118 mm (1/216 inç) aralıklarla ileri veya geri hareket ettirmenizi sağlar.

Yırtma konumunu ayarlama

Kağıdınızın delikli bölümü yırtma kenarıyla hizalı değilse, delikli bölümü yırtma konumuna taşımak için Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanabilirsiniz.

**Dikkat:**

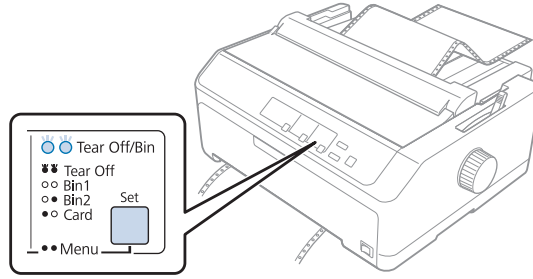
Yırtma konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya yırtma konumunu kaybetmesine neden olabilir.

Not:

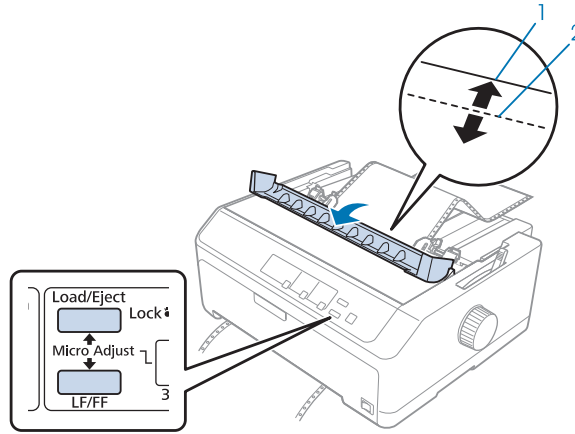
Yazıcıyı kapatsanız dahi yırtma konumu ayarı siz değiştirene kadar etkin kalır.

Yırtma konumunu ayarlamak için şu adımları izleyin:

1. **Tear Off/Bin** ışığının yanıp sönüyor olmasına dikkat edin (kağıt geçerli yırtma konumundadır). Kağıdı yırtma konumuna ilerletmek için **Tear Off/Bin** düğmesine basmanız gerekebilir.



2. **Pause** düğmesini yaklaşık üç saniye basılı tutun. **Pause** ışığı yanıp sönmeye başlar ve yazıcı Micro Adjust (Mikro ayar) moduna girer.
3. Kağıt kılavuzu kapağını açıp, kağıdın delikli bölümü kağıt gerdirme biriminin yırtma kenarıyla hizalanana kadar, kağıdı ileri doğru beslemek için **LF/FF** düğmesine veya geriye doğru beslemek için **Load/Eject** düğmesine basın.



1. kağıt gerdirme biriminin yırtma kenarı
2. kağıdın delikli yırtma yeri

Not:

Yazıcının minimum ve maksimum yırtma konumları vardır. Yırtma konumunu bu sınırların dışına ayarlamaya çalışırsanız yazıcı uyarı sesi çıkarır ve kağıdı hareket ettirmeyi durdurur.

4. Yazdırılan sayfaları yırtıp çıkarın.
5. Yapılan ayarı kaydetmek **Pause** düğmesine basın.

Yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman yazıcı, otomatik olarak kağıdı yeniden formun üstü konumuna besler ve yazdırmaya başlar.

Formun üstü konumunu ayarlama

Formun üst konumu, yazıcının sayfa üzerinde yazdırmaya başladığı konumdur. Yazdırma işlemi sayfada çok yukarıda veya aşağıda olursa, formun üst konumunu ayarlamak için Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanabilirsiniz.



Dikkat:

Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.

Not:

- Bu mod, yazıcının kapağı açıkken bile kullanılabilir.*
- Yazıcıyı kapatsanız dahi formun üst konumu ayarı siz değiştirene kadar etkin kalır.*
- Bazı uygulamalarda yapılan üst kenar boşluğu ayarı, Micro Adjust işlevi ile yaptığımız formun üstü ayarını geçersiz kılar. Gerekirse, formun üstü konumunu yazılımınızda ayarlayın.*

Formun üstü konumunu ayarlamak için şu adımları izleyin:

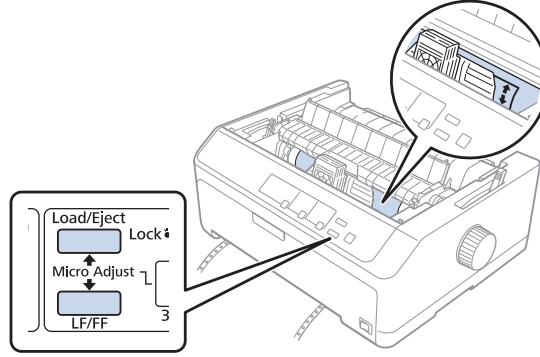
1. Yazıcının açık olduğundan emin olun.
2. Kâğıt yükleyip, yazıcı kapağını yukarı kaldırın.

Not:

*Dişli besleyici bir itme konumundaysa, sürekli kâğıdı formun geçerli üst konumuna ilerletmek için **Load/Eject** düğmesine basın.*

3. **Pause** düğmesini yaklaşık üç saniye basılı tutun. **Pause** ışığı yanıp sönmeye başlar ve yazıcı Micro Adjust (Mikro ayar) moduna girer.

4. Formun üst konumunu sayfada aşağıya taşımak için **LF/FF** düğmesine veya yukarı taşımak için **Load/Eject** düğmesine basın.



Not:

- ❑ Yazıcının minimum ve maksimum formun üstü konumları vardır. Konumu bu sınırların dışına ayarlamaya çalışırsanız yazıcı uyarı sesi çıkarır ve kağıdı hareket ettirmeyi durdurur.
- ❑ Kağıt varsayılan formun üstü konumuna geldiğinde yazıcı yine uyarı sesi çıkarır ve kısa bir süre kağıdı hareket ettirmeyi durdurur. Formun üstü konumunu ayarlarken varsayılan ayarı başvuru noktası olarak kullanabilirsiniz.

5. Formun üst konumunu ayarladıktan sonra yapılan ayarı kaydetmek için **Pause** düğmesine basın.

Not:

Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

Bölüm 2

Yazıcı Yazılımı

Yazıcı Yazılımınız Hakkında

Epson yazılımı, yazıcı sürücüsü yazılımını ve EPSON Status Monitor 3'ü içerir.

Yazıcı sürücüsü, bilgisayarınızın yazıcıyı denetlemesini sağlayan yazılımdır. Windows yazılım uygulamalarının yazıcının özelliklerinden tümüyle yararlanabilmesi için yazıcı sürücüsünü kurmanız gerekir.

EPSON Status Monitor 3 programı, yazıcınızın durumunu izlemenizi sağlar, hata oluştuğunda uyarı verir ve sorun giderme ile ilgili ipuçları sunar. Talimatlar için bkz. “EPSON Status Monitor 3'ü Kurma” sayfa 76.

Not:

- Devam etmeden önce, yazıcı sürücüsünü sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi bilgisayarınıza yüklediğinizden emin olun.
- Aşağıdaki sayfalarda bulunan ekran görüntüleri yazıcı sürücüsü sürümüne bağlı olarak farklı olabilir.
- Yazıcı sürücüsünü yeniden yüklemek veya yükseltmek isterseniz, yüklü olan yazıcı sürücüsünü kaldırın.

Yazıcı Sürücüsünü Kullanma

Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarınızdan veya Start (Başlat) menüsünden erişebilirsiniz.

Bu kılavuzda görünen ekranların ve prosedürlerin çoğu, aksi belirtilmediği sürece Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır.

- Yazıcı sürücüsüne bir Windows uygulamasından eriştiğinizde yaptığınız ayarlar, yalnızca kullandığınız uygulamada geçerli olur. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarından erişme” sayfa 62.
- Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden eriştiğinizde yaptığınız yazıcı sürücüsü ayarları, tüm uygulamalarınızda geçerli olur. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişme” sayfa 65.

Yazıcı sürücüsü ayarlarını denetlemek ve değiştirmek için bkz. “Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme” sayfa 68.

Not:

- ❑ *Aşağıdaki kısımda bulunan örnekler FX-890II modelindedir. FX-890IIN, FX-2190II veya FX-2190IIN modeline sahipseniz, kullanılan modelle değiştirin. Yönergeler tüm modeller için aynıdır.*
- ❑ *Windows uygulamalarının çoğu yazıcı sürücüsü ile yapılan ayarları geçersiz kılsa da bazıları kalmaz, bu yüzden yazıcı sürücüsü ayarlarının gereksinimlerinize uyduğunu doğrulamanız gerekir.*

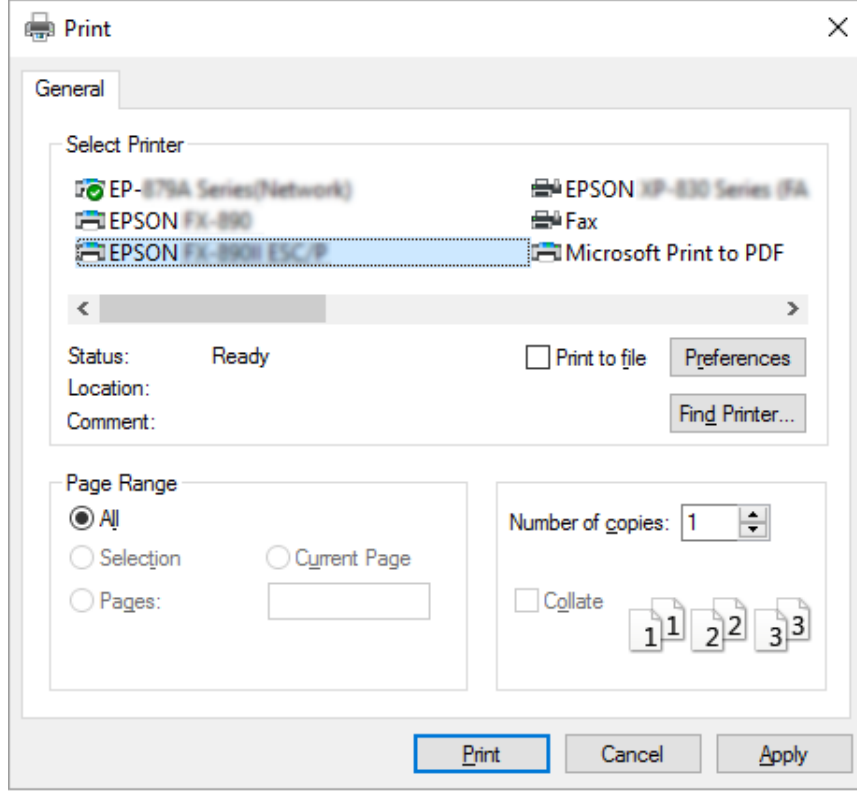
Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarından erişme

Yazıcı sürücüsüne bir Windows uygulamasından erişmek için şu adımları izleyin:

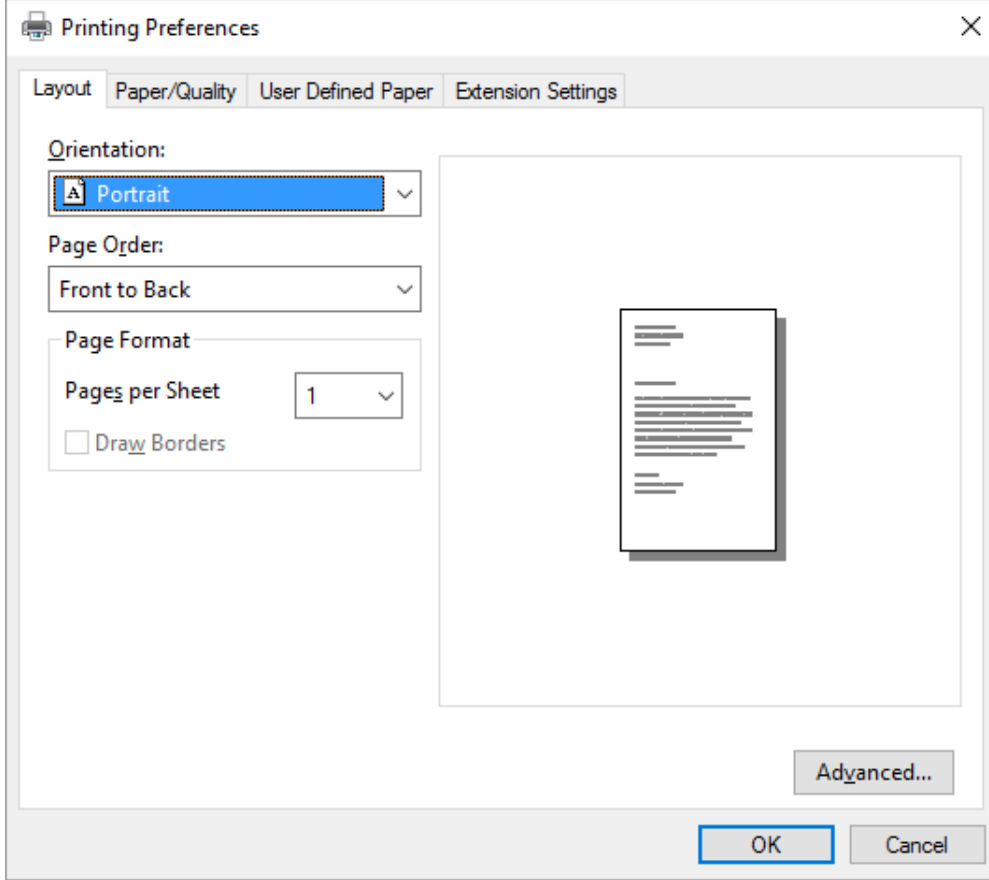
Not:

Bu prosedürde kullanılan ekran görüntüleri Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır. Ekrandaki içerik bilgisayarınızın ortamına bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

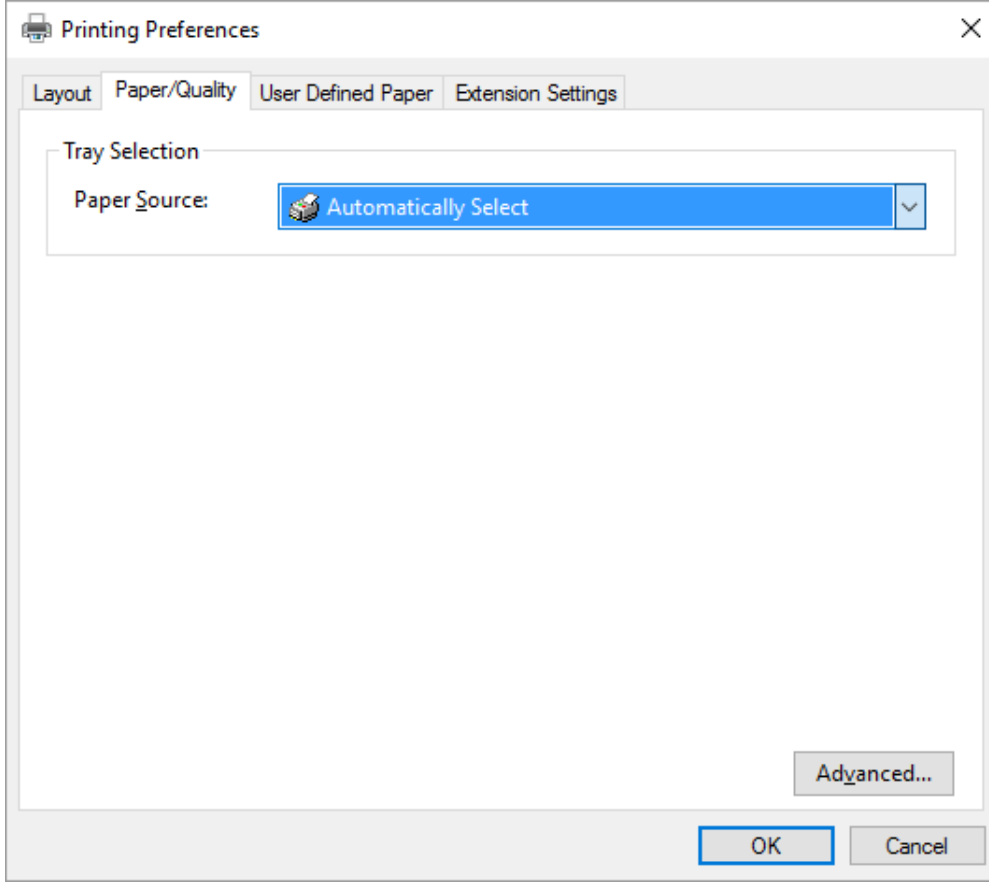
1. Uygulama yazılımınızın File (Dosya) menüsünden **Print (Yazdır)** komutunu seçin. Print (Yazdır) iletişim kutusunun Select Printer (Yazıcı Seç) kısmında yazıcınızın seçili olduğundan emin olun.



2. **Preferences (Tercihler)** düğmesine tıklayın. Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri) penceresi görünür ve Layout (Düzen), Paper/Quality (Kâğıt/Kalite), User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kâğıt) ve Extension Settings (Uzantı Ayarları) menülerini görürsünüz. Bu menüler yazıcı sürücüsü ayarlarını içerir.



3. Bir menüyu görüntülemek için pencerenin üstündeki ilgili sekmeyi tıkladın. Ayarları değiştirmek için bkz. “Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme” sayfa 68.



Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişme

Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişmek için řu adımları izleyin:

Not:

Bu prosedürde kullanılan ekran görüntüleri Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır. Ekrandaki içerik bilgisayarınızın ortamına bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

1. Windows 10 için:
Start (Başlat) menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine, ardından da **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

Windows 8, 8.1/Server 2012 için:

Start (Başlangıç) ekranında **Desktop (Masaüstü)** öğesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, Settings (Ayarlar) öğesine, ardından da **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

Windows 7/Server 2008 R2 için:

Start (Başlat) öğesine, ardından da **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** öğesine tıklayın.

Windows Vista/Server 2003 R2 için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini tıklatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** öğesini tıklatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** öğesini tıklatın.

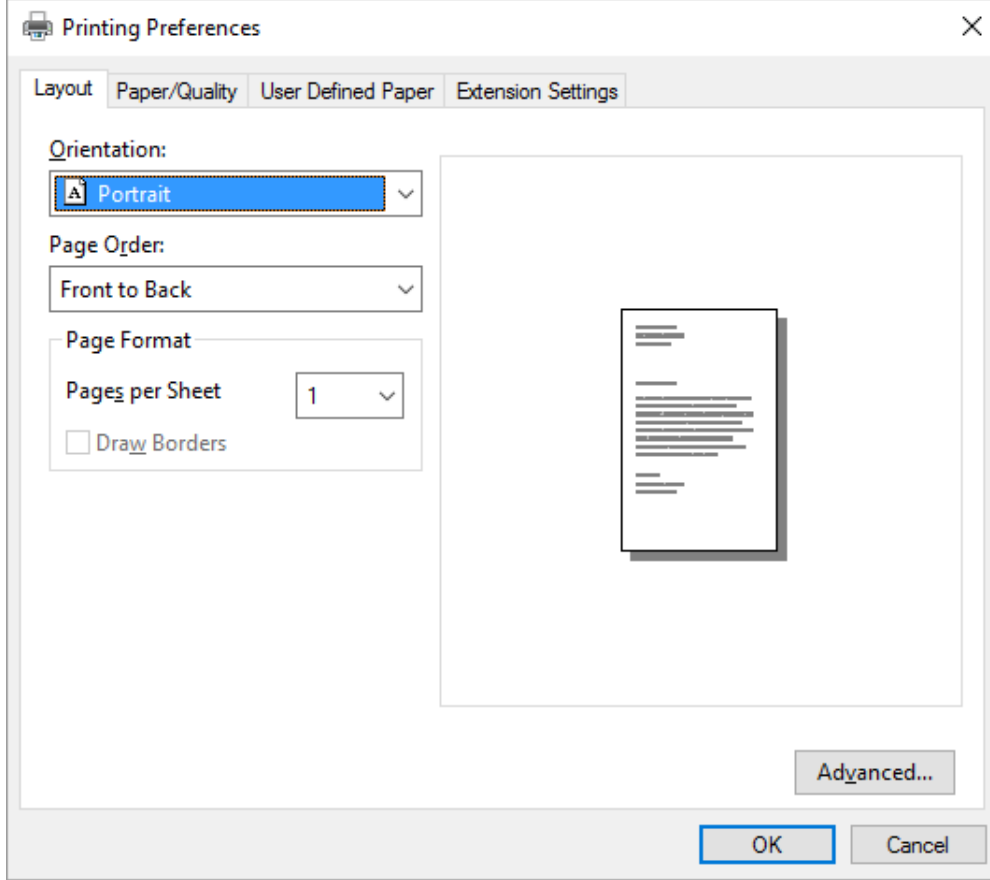
Windows XP Professional edition için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** öğesini tıklatın.

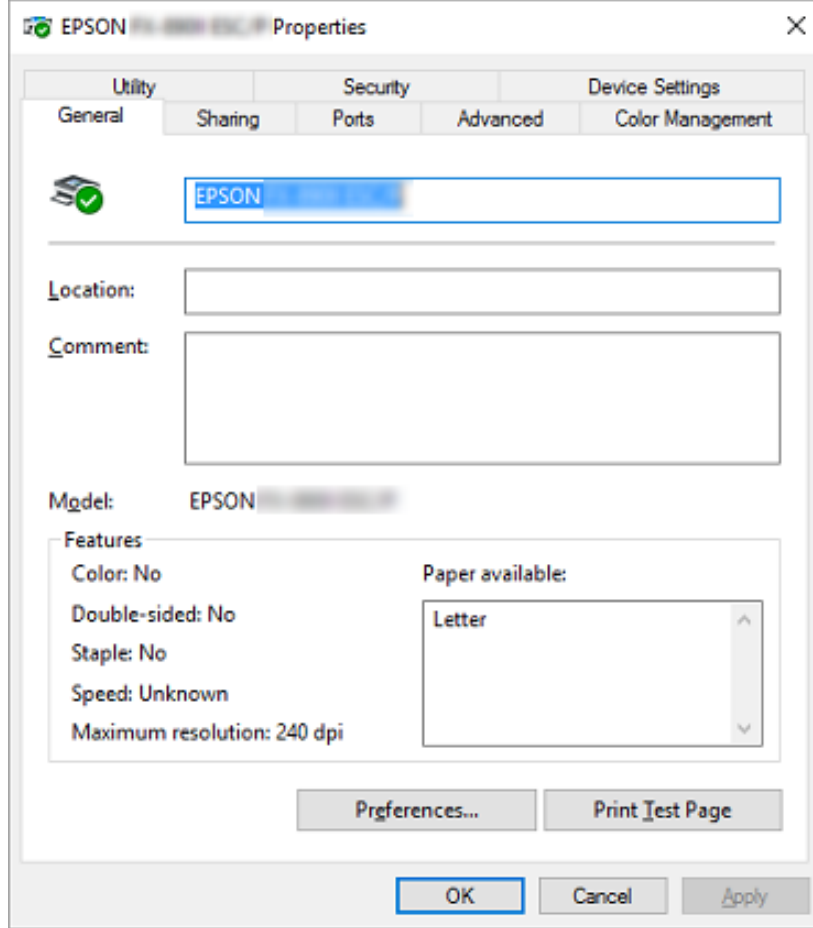
Windows XP Home edition için:

Start (Başlat) düğmesini tıklatın, önce **Control Panel (Denetim Masası)** seçeneğini, sonra **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** seçeneğini tıklatın.

2. Yazıcınızın simgesine sağ tıklayın ve **Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri)** seçeneğine tıklayın. Ekranda, Layout (Düzen), Paper/Quality (Kâğıt/Kalite), User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kâğıt) ve Extension Settings (Uzantı Ayarları) menüleri görüntülenir. Bu menüler yazıcı sürücüsü ayarlarını görüntüler.



Yazıcı simgesine sağ tıklanarak görüntülenen menüde **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** seçeneğine tıkladığınızda, yazıcı sürücüsü ayarlarını yapmak için kullanılan menülerin bulunduğu Properties (Özellikler) penceresi görünür.



3. Bir menüyü görüntülemek için pencerenin üstündeki ilgili sekmeyi tıklatın. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 70.

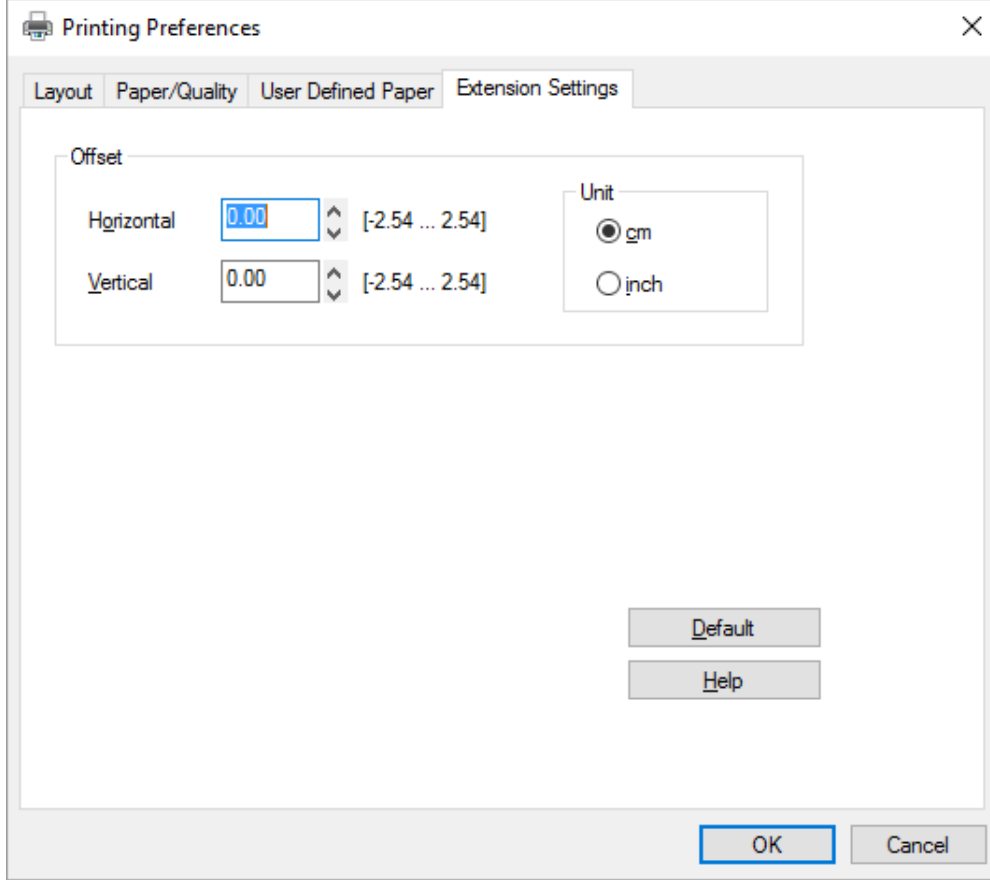
Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme

Yazıcı sürücünüzde, yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirebileceğiniz iki menü bulunur; Layout (Düzen), Paper/Quality (Kâğıt/Kalite). Yazıcı yazılımının Utility menüsündeki ayarları da değiştirebilirsiniz. Varolan ayarlara genel bir bakış için bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 70.

Not:

Windows XP için, sürücüdeki öğelere sağ tıklayıp **What's this? (Bu nedir?)** öğesini seçerek çevrimiçi yardımı da görüntüleyebilirsiniz.

Yazıcı Sürücüsü ekranının üzerindeki **Help (Yardım)** düğmesini tıklatın.



Yazıcı sürücüsü ayarlarını yapmayı tamamladığınızda ayarları uygulamak için **OK (Tamam)** düğmesini veya değişikliklerinizi iptal etmek için **Cancel (İptal)** düğmesini tıklatın.

Yazıcı sürücüsü ayarlarınızı denetleyip varsa gerekli değişiklikleri yaptıktan sonra yazdırmaya hazırsınız demektir.

Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış

Aşağıdaki tablo Windows yazıcı sürücüsü ayarlarını gösterir. Her ayarın tüm Windows sürümlerinde kullanılamayabileceğini unutmayın. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan **Help (Yardım)** bölümüne bakın.

Yazıcı ayarları

| Ayarlar | Açıklamalar |
|---|--|
| Paper Size (Kağıt Boyutu) | Kullanmak istediğiniz kağıdın boyutunu seçin. Kağıdınızın boyutunu görmezseniz, listeyi kaydırmak için kaydırma çubuğunu kullanın. |
| Orientation (Yön) | Portrait (Dikey) veya Landscape (Yatay) seçeneğini seçin. |
| Page Order (Sayfa Sırası) | Önden arkaya mı, arkadan öne mi yazdırılacağını seçin. |
| Pages per Sheet (Yaprak Başına Sayfa Adedi) | Tek bir yaprak üzerine yazdırmak istediğiniz sayfa adedini seçin. |
| Paper Source (Kağıt Kaynağı) | Kullanmak istediğiniz kağıt kaynağını seçin. |
| Graphics (Grafik) | İstediğiniz yazdırma çözünürlüğünü seçin. Ne kadar yüksek çözünürlük seçerseniz yazılı çıktı o kadar ayrıntılı olur ancak çözünürlüğü artırmak yazdırmayı yavaşlatır. |
| Paper/Output (Kağıt/Çıktı) | Page Setup menüsünde yaptığınız Paper Size (Kağıt Boyutu) , Orientation (Yön) ve Paper Source (Kağıt Kaynağı) ayarlarını denetleyin ve gerekirse değiştirin. Ayarı seçin ve sonra Change Setting liste kutusundan bir seçenek belirleyin. |
| Halftone (Yarı Ton) | Parlaklık ve kontrast ayarları, RGB gamma girdisi veya diğer ayarlar için bu düğmeye tıklayın. Halftone Color Adjustment iletişim kutusu görüntülenir. Ayrıntılar için, bu iletişim kutusunda Help (Yardım) düğmesini tıklayın. |
| Printer Font Setting (Yazıcı Yazı Tipi Ayarı) | Kullanılacak bir karakter tablosu grubu seçin. Standard (Standart), Expanded (Genişletilmiş) ve None (Hiçbiri) (Bit Resmi Yazdırma) olarak adlandırılan üç karakter tablosu grubundan birini seçebilirsiniz. Standard (Standart) veya Expanded (Genişletilmiş) seçildiğinde yazıcı aygıt yazı tiplerini kullanır. Expanded (Genişletilmiş), Standard (Standart) grubundan daha fazla yazı tipi içerir. None seçildiğinde yazıcı, aygıt yazı tipleri yerine biletlem görüntüleri kullanır. Her tabloda bulunan yazı tipleri hakkında bilgi için bkz. "Elektronik" sayfa 152. |
| Printable Area (Basılabilir Alan) | Standard (Standart) seçeneği seçilirse, üst kenar boşluğu ölçüsü 4,2 mm'dir. Maximum (Maksimum) seçeneği seçilirse, 0 mm'dir. |
| Top Margin Priority (Üst Boşluk Önceliği) | Yazdırma başlangıç konumu olarak hangi ayarın kullanılacağını seçin; sürücü ayarı veya yazıcı ayarı. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help bölümüne bakın. |

| Ayarlar | Açıklamalar |
|--|--|
| Packet mode | Genel olarak, bu ayarı değiştirmek gerekli değildir. Yazıcının Packet mode ayarlarını değiştirirseniz, bu ayarı uyumlu olacak şekilde değiştirin. Yazıcı ve yazıcı sürücüsü ayarları farklı ise, yazdırma işlemini düzgün olarak gerçekleştiremeyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help bölümüne bakın. |
| User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt) | Kağıdınız Paper Size (Kağıt Boyutu) açılır listesinde yoksa, boyutu listeye ekleyebilirsiniz. Daha fazla ayrıntı için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help (Yardım) bölümüne bakın. |
| Offset (Ofset) | Bu ayar görüntüyü sayfa üzerine ofset olarak basmanızı sağlar. Diğer bir deyişle, yazdırılan görüntünün konumunu ayarlayabilirsiniz. Belirlediğiniz ofset, görüntünün bir bölümünü yazıcının basılabilir alanı dışına taşıyorsa, o bölüm yazdırılmaz. |
| Print Speed (Yazdırma Hızı) | Bu ayar, yazdırma hızını seçmenizi sağlar. Yazıcıda kayıtlı ayarları kullanarak yazdırmak istediğinizde, Printer Setting (Yazıcı Ayarı) seçeneğini seçin. Standard (Standart) seçildiğinde, standart yazdırma modunda yazdırılır. High Speed (Yüksek Hızlı) seçildiğinde, yüksek hızlı yazdırma modunda yazdırılır. |
| Print Direction (Yazdırma Yönü) | Bu ayar, iki yönlü yazdırma seçeneğini seçmenizi sağlar. Printer Setting (Yazıcı Ayarı) seçildiğinde yazıcıda kayıtlı ayar kullanılır. Bidirectional (İki Yönlü) seçildiğinde iki yönlü yazdırma modunda yazdırılır. Unidirectional (Tek Yönlü) seçildiğinde tek yönlü yazdırma modunda yazdırılır. |

Özel Boyutlu Kağıt Tanımlama

Kağıdınız Paper Size (Kağıt Boyutu) açılan listesinde yoksa boyutu listeye ekleyebilirsiniz.

1. Windows 10 için:

Start (Başlat) menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine, ardından da **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 8, 8.1 için:

Start (Başlangıç) ekranından Desktop (Masaüstü) ögesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** üzerine tıklayın ve ardından **Control Panel (Denetim Masası)** üzerine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 7 için:

Start (Başlat) ögesini tıklatın ve **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** ögesini tıklatın.

Windows Vista için:

Start (Başlangıç) ögesini, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** ögesini ve ardından **Printers (Yazıcılar)** ögesini tıklatın.

Windows XP için:

Start (Başlat) ögesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** ögesini tıklatın.

Windows XP Home Edition için:

Start (Başlat) ögesini, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini ve sonra **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** ögesini tıklatın.

2. Yazıcınızın simgesine sağ tıklayın ve **Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri)** seçeneğine tıklayın.
3. **User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt)** menüsünü seçin.
4. Paper Size (Kağıt Boyutu) alanlarına kağıt boyutunu girin.
5. **Apply (Uygula)** düğmesini ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Not:

Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help bölümüne bakın.

İzleme ayarları

| Ayarlar | Açıklamalar |
|--|---|
| EPSON Status Monitor 3 | Bu düğmeyi tıklatarak EPSON Status Monitor 3'e erişebilirsiniz. Yazıcıyı izlemek için Monitor the printing status onay kutusunun seçili olmasına dikkat edin. |
| Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) | EPSON Status Monitor 3'ün ayarlarını yapabileceğiniz Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusunu açmak için bu düğmeyi tıklatın. Daha fazla bilgi için bkz. "EPSON Status Monitor 3'ü Kurma" sayfa 73. |

Ayar Yardımcı Programı

| Ayarlar | Açıklamalar |
|--------------------------------|---|
| Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) | Dikey çizgilerdeki hizalama bozukluklarını ayarlayabileceğiniz Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) iletişim kutusunu açmak için bu düğmeyi tıklatın. |
| Printer Setting (Yazıcı Ayarı) | Yazıcı ayarlarını değiştirebileceğiniz Printer Settings (Yazıcı Ayarları) yardımcı programı iletişim kutusunu açmak için bu düğmeyi tıklatın. |

EPSON Status Monitor 3'ü Kullanma

EPSON Status Monitor 3 yazıcınızın durumunu izlemenizi sağlar, yazdırma hataları oluştuğunda uyarı verir ve gerektiğinde sorun giderme ile ilgili talimatlar sunar.

EPSON Status Monitor 3 aşağıdaki koşullarda kullanılabilir:

- Yazıcı, paralel bağlantı noktası [LPT1] veya USB bağlantı noktası ile doğrudan ana bilgisayara bağlı olduğunda.
- Sisteminiz iki yönlü iletişimi destekleyecek şekilde yapılandırıldığında.

Yazıcı doğrudan bağlandığında ve yazıcı sürücüsü yüklendiğinde EPSON Status Monitor 3 yüklenir. Yazıcıyı paylaşırken EPSON Status Monitor 3'ü, paylaşılan yazıcının yazıcı sunucusundan ve istemcilerden izlenebilecek şekilde ayarladığınızdan emin olun. Bkz. "EPSON Status Monitor 3'ü Kurma" sayfa 73 ve "Yazıcınızı Ağ Üzerinde Kurma" sayfa 80.

Not:

- Birden fazla kullanıcının oturum açtığı farklı bir işletim sistemi bulunan bir bilgisayar kullanıyorsanız, yazıcıları aynı anda izlerken bir iletişim hatası mesajı görüntülenebilir.*
- Uzak bir konumdaki bilgisayara doğrudan bağlanan yazıcıya Uzak Masaüstü işlevini kullanarak yazdırabilmeniz de iletişim hatası oluşabilir.*
- EPSON Status Monitor 3, Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı) özelliği açıkken (önerilen ayar) yüklenirse, paylaşılan yazıcı izlenemeyebilir. Bu sorun, güvenlik duvarı işlevinin Exceptions (Özel durumlar) kısmına ENAGENT.EXE eklenerek çözülebilir.*

EPSON Status Monitor 3'ü Kurma

EPSON Status Monitor 3 kurulumu için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Windows 10 için:

Start (Başlat) menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine, ardından da **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 8, 8.1 için:

Start (Başlangıç) ekranından Desktop (Masaüstü) ögesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** üzerine tıklayın ve ardından **Control Panel (Denetim Masası)** üzerine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 7 için:

Start (Başlat) ögesini tıkkatın ve **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** ögesini tıkkatın.

Windows Vista için:

Start (Başlat) ögesini tıkkatın, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıkkatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** ögesini tıkkatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** ögesini tıkkatın.

Windows XP için:

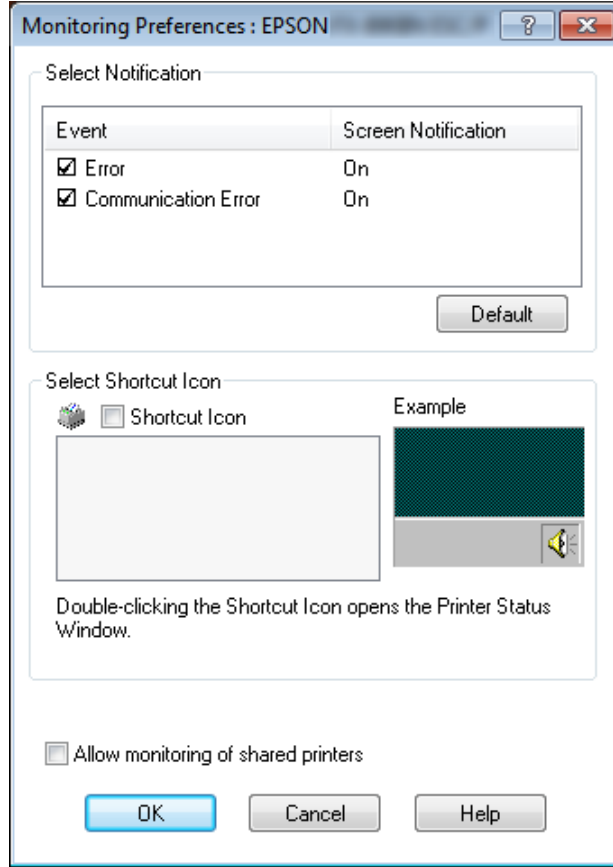
Start (Başlat) ögesini tıkkatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** ögesini tıkkatın.

Windows XP Home edition için:

Start (Başlat) düğmesini tıkkatın, önce **Control Panel (Denetim Masası)** seçeneğini, sonra **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** seçeneğini tıkkatın.

2. Yazıcınızın simgesine sağ tıklayıp, **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** (Windows 10, 8 ve 7) veya **Properties (Özellikler)** (Windows Vista ve XP) ögesine, ardından da **Utility (Hizmet Programı)** sekmesine tıklayın.

3. **Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri)** düğmesini tıklatın. Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusu ekrana gelir.



4. Aşağıdaki ayarlar vardır:

| | |
|--|---|
| Select Notification (Uyarı Seç) | Hata ögesi onay kutusu On/Off (Açık/Kapalı) durumunu görüntüler. Seçilen hata bildirimini görüntülemek için bu onay kutusunu açın. |
| Select Shortcut Icon (Kısayol Simgesi Seç) | Seçilen simge görev çubuğunda görüntülenir. Ayarın örneği sağ pencerede gösterilmiştir. Kısayol simgesine tıklayarak Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusuna kolayca erişebilirsiniz. |
| Allow monitoring of shared printers (Paylaşılan yazıcıları izlemeye izin ver) | Bu onay kutusu seçildiğinde paylaşılan bir yazıcı diğer bilgisayarlar tarafından izlenebilir. Not: Sunucunun işletim sistemi Windows Vista ise, kontrol etmeden önce yazıcının özelliklerini açarken, Run as Administrator (Yönetici olarak çalıştır) seçeneğini seçin. |

Not:

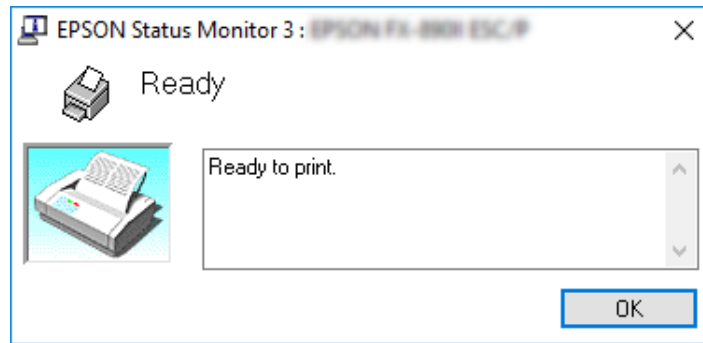
Tüm öğeleri varsayılan ayarlarına geri almak için **Default (Varsayılan)** düğmesini tıklayın.

EPSON Status Monitor 3'e Erişme

EPSON Status Monitor 3'e erişmek için aşağıdakilerden birini yapın;

- ❑ Görev çubuğundaki yazıcı şeklindeki kısayol simgesini çift tıklayın. Görev çubuğuna kısayol simgesi eklemek için Utility menüsüne gidin ve talimatları izleyin.
- ❑ Utility menüsünü açın ve **EPSON Status Monitor 3** simgesini tıklayın. Utility (Yardımcı Program) menüsünün nasıl açılacağını öğrenmek için, bkz. "Yazıcı Sürücüsünü Kullanma" sayfa 61.

EPSON Status Monitor 3'e yukarıda anlatıldığı gibi eriştiğinizde, aşağıdaki yazıcı durumu penceresi görünür.



Yazıcı durumu bilgilerini bu pencereden görebilirsiniz.

Not:

Yazıcının durumunu yazdırma işlemi sırasında görmek mümkün olmayabilir. Bu durumda, Utility (Yardımcı Program) sekmesindeki **EPSON Status Monitor 3** düğmesine tıklayın ve yazıcıyı durum penceresi açık konumdayken kullanın.

EPSON Status Monitor 3'ü Kurma

EPSON Status Monitor 3'ü kurmak için, aşağıdaki adımları izleyin.

1. Yazıcının kapalı ve bilgisayarınızda Windows'un çalışıyor olduğundan emin olun.
2. CD-ROM sürücüyü Software Disc ortamını yerleştirin.

Not:

Devam etmeden önce yazıcı sürücüsünü bilgisayarınıza yüklediğinizden emin olun.

3. Yazılımı yüklemek için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Aşağıdaki konumlarda bulunan yürütülebilir dosyayı da çalıştırabilirsiniz.

| İstemcinin işletim sistemi | Klasör Adı |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64) | \Apps\StatusMonitor\STM3x64 |
| Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86) | \Apps\StatusMonitor\STM3 |

Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ögesini kullanma

Bu yardımcı araç, dikey çizgide bir hizalama bozulmasıyla karşılaştığınızda ayar yapmanıza olanak verir.

Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ile ayar yapma

Bi-D Ayarı yapmak için, aşağıdaki adımları izleyin.

**Dikkat:**

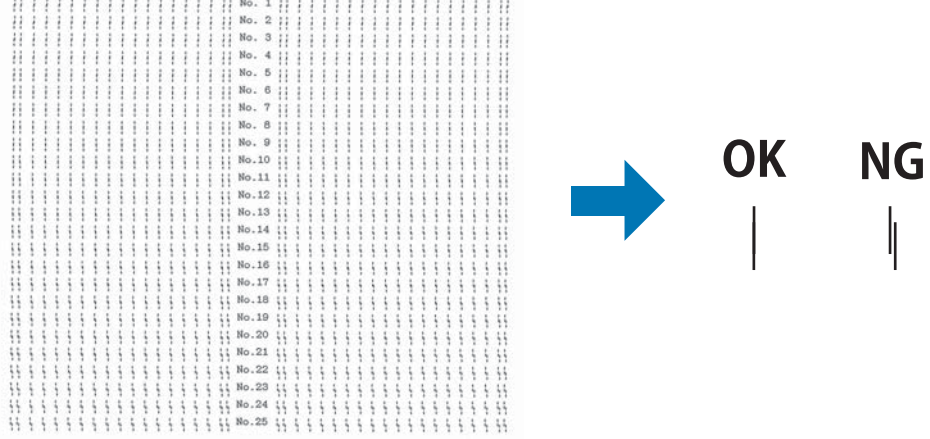
- Yazıcı, ayar desenini yazdırdığı sırada yazıcıyı kapatmayın. Aksi halde yazıcı, yanlış ayarlar kaydedebilir. Ayar işlemi sırasında yazıcıyı kapattıysanız, Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ögesini yeniden başlatın.
- Packet mode ayarını kapatmayın.
- Ağ bağlantısı desteklenmez.
- Bi-D Ayarını yapmadan önce yazıcının hazır durumunda olduğundan emin olun.
- Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) düzgün yazdırılmazsa, yazıcının yazı tipi ayarını varsayılan olarak ayarlayın ve yeniden deneyin.

1. **Utility (Yardımcı Program)** menüsünü açıp **Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı)** simgesini tıklatın. **Utility (Yardımcı Program)** menüsünün nasıl açılacağını öğrenmek için, bkz. “Yazıcı Sürücüsünü Kullanma” sayfa 61. Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) penceresi görünür.
2. **Next (İleri)** düğmesini tıklatın.

3. **Print (Yazdır)** düğmesini tıklatın. Yazıcı, üç set ayar deseni yazdırır. Ayar desenini görmek için gerekli sayıda yaprak hazırlamanız gerekir.

FX-890II/FX-890IIN: A4 veya 8 inç sürekli kâğıt

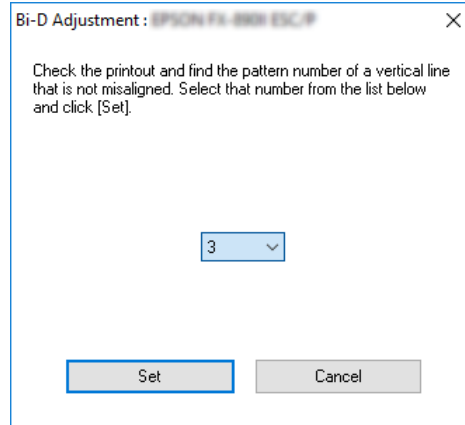
FX-2190II/FX-2190IIN: A3 Döndürülmüş veya 13,6 inç sürekli kâğıt



Not:

Sağ üstteki görüntü, yazdırma sonuçlarındaki iyi ve kötü desenlere yönelik örnektir.

4. Ayar desenlerine bakın ve en iyi hizalanmış dikey çizgiyi bulun. Sonra, Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) penceresinde karşılık gelen satır numarasını seçin.
5. **Set (Ayarla)** düğmesini tıklatın. Ayar değeri yazıcıda tutulacaktır.



Printer Setting (Yazıcı Ayarı) ögesini kullanma

Bu yardımcı program, yazıcıda o sırada kayıtlı olan ayarları görüntülemenize, yazıcının ayarlarını değiştirmenize ve dosyaya kaydedilmiş ayarları okumanıza veya ayarları dosyaya kaydetmenize olanak verir.



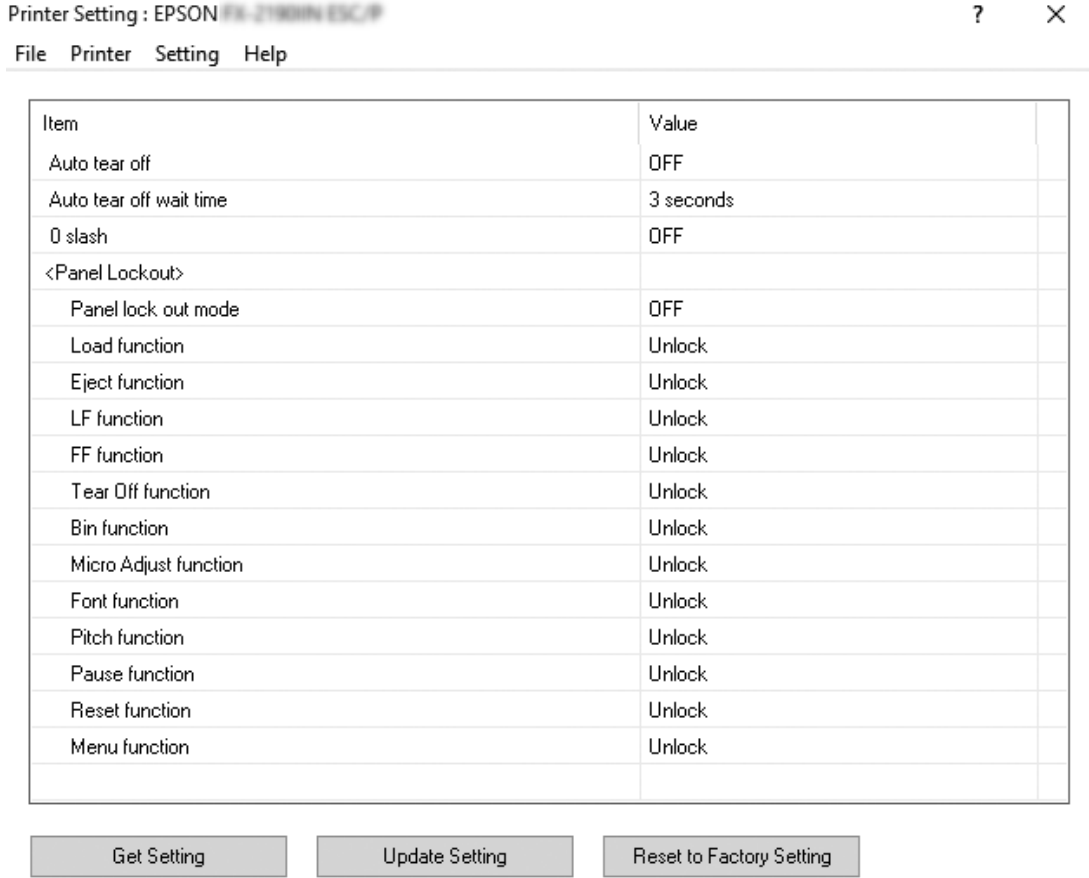
Dikkat:

- Packet mode ayarını kapatmayın.*
- Ağ bağlantısı ve seri bağlantı desteklenmez.*
- Yazıcıdan ayar almadan veya yazıcı ayarlarını güncellemeden önce yazıcının hazır durumunda olduğundan emin olun.*

Yazıcı ayarını değiştirme

Yazıcı ayarlarını değiştirmek için, aşağıdaki adımları izleyin.

1. **Utility (Yardımcı Program)** menüsünü açıp **Printer Setting (Yazıcı Ayarı)** simgesini tıklatın. Utility (Yardımcı Program) menüsünün nasıl açılacağını öğrenmek için, bkz. “Yazıcı Sürücüsünü Kullanma” sayfa 61. Printer Setting (Yazıcı Ayarı) penceresi görünür.



2. Gereken yazıcı ayarlarını değiştirin. Bu aracın nasıl kullanılacağı hakkında ayrıntılılar için, yazıcı sürücüsü Yardımına bakın.

Yazıcınızı Ağ Üzerinde Kurma

Yazıcıyı paylaşma

Bu bölümde yazıcının standart bir Windows ağında nasıl paylaşılacağı açıklanmaktadır.

Bir ağ üzerindeki bilgisayarlar, içlerinden birine doğrudan bağlı olan bir yazıcıyı paylaşabilirler. Yazıcının doğrudan bağlı olduğu bilgisayar yazıcı sunucusudur ve diğer bilgisayarlar yazıcıyı yazıcı sunucusu ile paylaşmak için izin almaları gereken istemcilerdir. İstemciler yazıcıyı yazıcı sunucusu üzerinden paylaşırlar.

Windows işletim sistemi sürümlerine ve ağdaki erişim haklarınıza bağlı olarak yazıcı sunucusunun ve istemcilerin uygun ayarlarını yapın.

- Bkz. “Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma” sayfa 81.
- Bkz. “İstemci için ayar” sayfa 86.

Not:

- Yazıcıyı paylaştırırken EPSON Status Monitor 3'ü, paylaşılan yazıcının yazıcı sunucusundan ve istemcilerden izlenebilecek şekilde ayarladığınızdan emin olun. Bkz. “EPSON Status Monitor 3'ü Kurma” sayfa 73.*
- Paylaşılan bir yazıcı bir yönelticiye bağlandığında, yöneltici ayarları nedeniyle, paylaşılan yazıcılar için bazı durumlarda yazdırma sırasında hata ve uyarı bildirimleri gerçekleştirilemez.*
- Yazıcı sunucusu ve istemciler, aynı ağ sisteminde ve önceden aynı ağ yönetimi altında olmalıdır.*

Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma

Yazıcı sunucusunu ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin.

Not:

Yerel makinenin Administrators (Yöneticiler) hesabıyla erişimde bulunmalısınız.

1. Windows 10 için:

Start (Başlat) menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine, ardından da **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 8, 8.1 için:

Start (Başlangıç) ekranında **Desktop (Masaüstü)** ögesine tıklayıp, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin. **Settings (Ayarlar)** ögesine, ardından da **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 7 için:

Start (Başlat) öğesine, ardından da **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

Windows XP için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** öğesini tıklatın.

Windows XP Home Edition için:

Start (Başlat) öğesine, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine, ardından da **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** öğesine tıklayın.

Windows Vista için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini tıklatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** öğesini tıklatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** öğesini tıklatın.

2. Windows 10, 8, 8.1 veya 7 için:

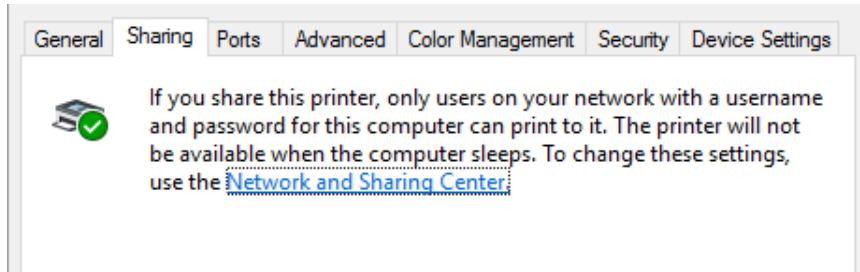
YAZICINIZIN simgesine sağ tıklayıp, **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** öğesine, ardından da görünen ekranda **Sharing (Paylaşım)** sekmesine tıklayın.

Windows Vista veya XP için:

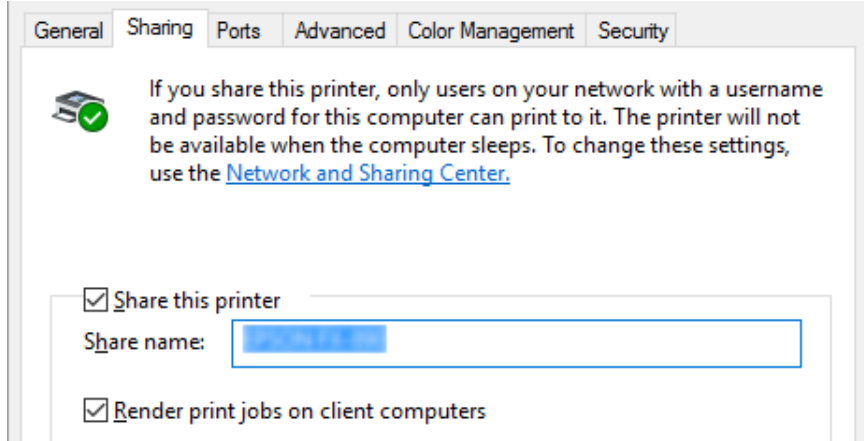
YAZICINIZIN simgesini sağ tıklatın ve sonra, açılan menüden **Sharing (Paylaşım)** seçeneğini tıklatın.

Windows XP'de aşağıdaki menü görünürse, **Network Setup Wizard (Ağ Kurulum Sihirbazı)** veya **If you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here. (Tehlikeyi bildiğiniz halde sihirbazı çalıştırmadan yazıcıları paylaşmak istiyorsanız burayı tıklatın.)** öğesini tıklatın.

Her iki durumda da ekrandaki talimatları izleyin.



Share this printer (Bu yazıcıyı paylaş) öğesini seçin, Share name (Paylaşım adı) kutusuna adı girin ve **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın.



Not:

- Paylaşım adında boşluk ve tire kullanmayın, aksi halde hata oluşabilir.
- Windows 8, 8.1, 7 veya Vista işletim sisteminde, **Change sharing options (Paylaşım Seçeneklerini Değiştir)** düğmesine tıklayana kadar **Share this printer (Bu yazıcıyı paylaş)** öğesini seçemezsiniz.

İstemci bilgisayarları, bir ağdaki yazıcıyı paylaşabilecek şekilde ayarlamalısınız. Ayrıntılar için aşağıdaki sayfalara bakın:

- Bkz. "İstemci için ayar" sayfa 86.

Güvenlik duvarı açıkken yazıcıyı paylaşma

Not:

Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı) açıkken dosyaları ve yazıcıları paylaşmak için, aşağıdaki yordamı uygulayın.

Windows 10

1. **Start (Başlat)** menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine, **System and Security (Sistem ve Güvenlik)** öğesine, ardından da **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** öğesine tıklayın.

2. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **Block all incoming connections, including those in the list of allowed apps (İzin verilen uygulamalar listesindekiler de dahil gelen tüm bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Allow an app or feature through Windows Firewall (Bir uygulamanın veya özelliğin Windows Güvenlik Duvarını geçmesine izin ver)** ögesini tıklatın.
4. **File and Printer Sharing (Dosya ve yazıcı paylaşımı)** seçeneğini seçin ve **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Windows 8, 8.1

1. **Start (Başlangıç)** ekranından Desktop (Masaüstü) ögesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** üzerine tıklayın ve ardından **Control Panel (Denetim Masası)** üzerine tıklayın. Ardından, **System and Security (Sistem ve Güvenlik)** üzerine, ardından **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** üzerine tıklayın.
2. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **Block all incoming connections, including those in the list of allowed apps (İzin verilen uygulamalar listesindekiler de dahil gelen tüm bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Allow an app or feature through Windows Firewall (Bir uygulamanın veya özelliğin Windows Güvenlik Duvarını geçmesine izin ver)** ögesini tıklatın.
4. **File and Printer Sharing (Dosya ve yazıcı paylaşımı)** seçeneğini seçin ve **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Windows 7

1. **Start (Başlat)** ögesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın, **System and Security (Sistem ve Güvenlik)** ögesini tıklatın ve sonra **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** ögesini tıklatın.

2. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **Block all incoming connections, including those in the list of allowed programs (İzin verilen listesindeki programlar da dahil olmak üzere gelen tüm bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Allow a program or feature through Windows Firewall (Bir programın veya özelliğin Windows Güvenlik Duvarını aşmasına izin ver)** ögesini tıklatın.
4. **Share file and printer (Dosya ve yazıcı paylaşır)** seçeneğini seçin ve **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Windows Vista

1. **Start (Başlat)** ögesini tıklatın ve sonra **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın.
2. **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** penceresini açmak için **Security (Güvenlik)** ögesini tıklatın ve sonra **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** ögesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **User Account Control (Kullanıcı Hesabı Denetimi)** ekranı görüntülendiğinde **Continue (Devam)** düğmesini tıklatın.
4. **General (Genel)** sekmesinde **Block all incoming connections (Tüm gelen bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun.
5. **Exceptions (Özel Durumlar)** sekmesini açın, **File and Printer Sharing (Dosya ve Yazıcı Paylaşımı)** ögesini seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Windows XP

1. **Start (Başlat)** ögesini tıklatın ve sonra **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın.
2. **Security Center (Güvenlik Merkezi)** ögesini tıklatın.
3. **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** ögesini tıklatıp **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** penceresini açın.
4. **General (Genel)** sekmesinde **Don't allow exceptions (Özel durumlara izin verme)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun.

5. **Exceptions (Özel Durumlar)** sekmesini açın, **File and Printer Sharing (Dosya ve Yazıcı Paylaşımı)** öğesini seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıkklatın.

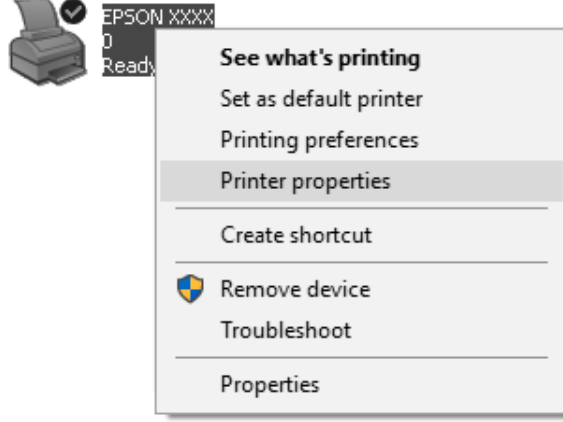
İstemci için ayar

Bu kısımda, bir ağdaki paylaşılan yazıcıya erişilerek yazıcı sürücüsünün nasıl yükleneyeği açıklanmaktadır.

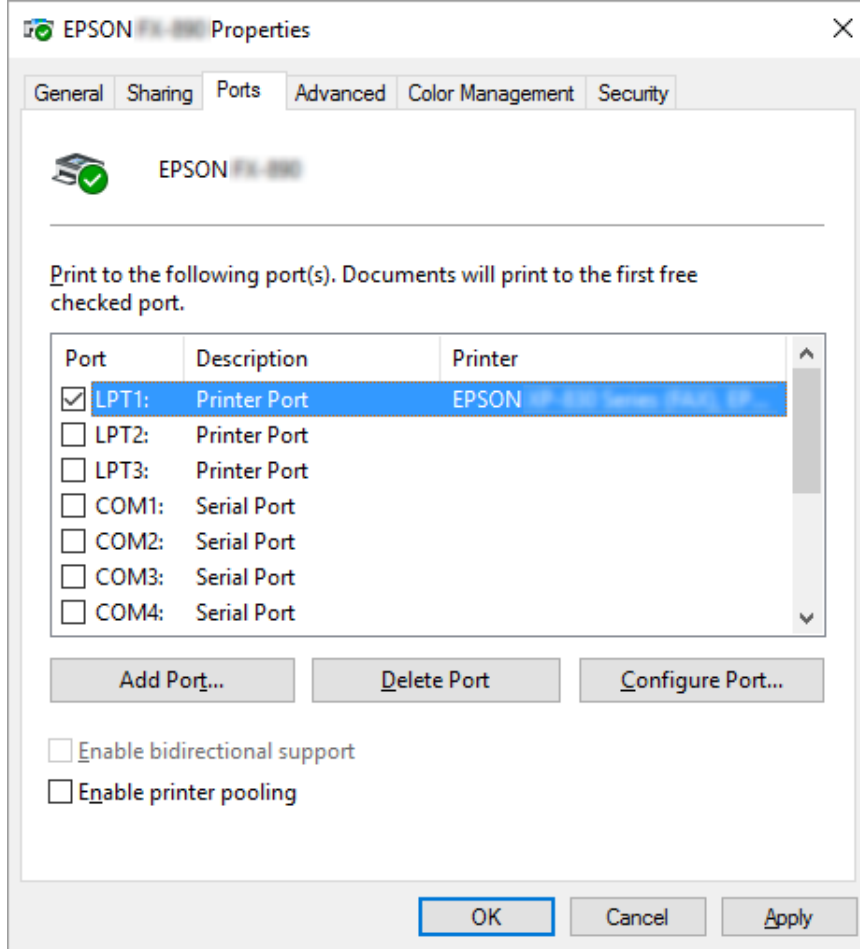
Not:

- Yazıcıyı bir Windows ağında paylaşmak için yazıcı sunucusunu ayarlamanız gerekir. Ayrıntılar için, bkz. “Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma” sayfa 81.*
 - Bu bölümde sunucuyu kullanarak (Microsoft çalışma grubu) standart bir ağ sistemindeki paylaşılan yazıcıya nasıl erişilebileceği anlatılmaktadır. Paylaşılan yazıcıya ağ sistemi nedeniyle erişemiyorsanız ağın yöneticisinden yardım isteyin.*
 - Bu bölümde yazıcı sürücüsünün, paylaşılan yazıcıya Yazıcılar klasöründen erişerek nasıl yükleneyeği anlatılmaktadır. Paylaşılan yazıcıya, Windows masaüstündeki Network Neighborhood (Ağ Komşuları) veya My Network (Ağ Bağlantılarım) öğelerinden de erişebilirsiniz.*
 - EPSON Status Monitor 3 programını istemcilerde kullanmak istediğinizde, her bir istemciye hem yazıcı sürücüsünü hem de EPSON Status Monitor 3 programını yüklemeniz gerekir.*
 - Yazıcı süreçleri istemcide yüklü durumda değilse lütfen bu ayarları yapmadan önce yazıcı sürücülerini yükleyin.*
1. **Start (Başlat)** menüsüne sağ tıklayıp, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine, ardından da **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

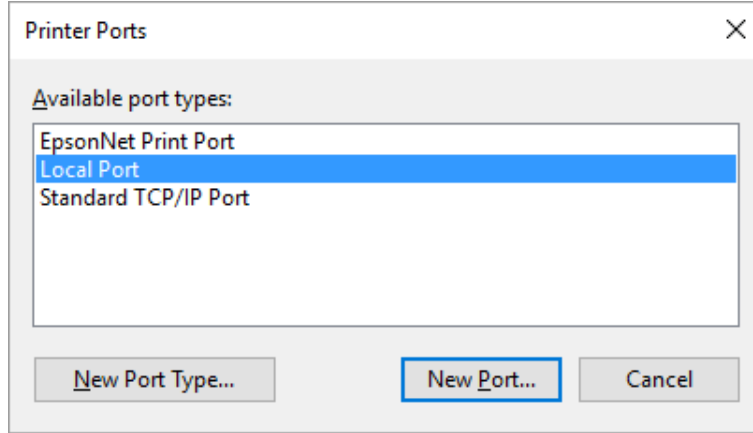
2. Ayarlarını değiştirmek istediğiniz yazıcının simgesine sağ tıklayıp, **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** öğesine tıklayın.



3. **Ports (Bağlantı Noktaları)** ögesini tıklatın ve sonra **Add Port (Bağlantı Noktası Ekle)** ögesini tıklatın.

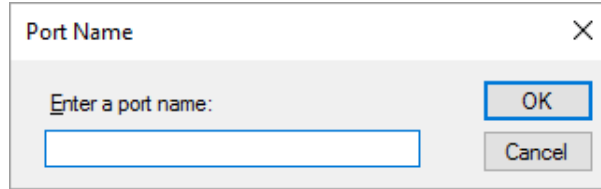


4. **Printer Ports (Yazıcı Bağlantı Noktaları)** penceresi görüldüğünde **Local Port (Yerel Bağlantı Noktası)** ögesini seçin ve sonra **New Port (Yeni Bağlantı Noktası)** ögesini tıklayın.



5. Bağlantı noktası adı için aşağıdaki bilgiyi girin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklayın.

\\Hedef yazıcıya bağlı bilgisayarın adı\paylaşılan yazıcının adı



6. **Printer Ports (Yazıcı Bağlantı Noktaları)** penceresine döndükten sonra **Cancel (İptal)** düğmesine tıklayın.
7. Bağlantı noktası için girdiğiniz adın eklendiğini ve seçildiğini kontrol edin ve sonra **Close (Kapat)** düğmesini tıklayın.

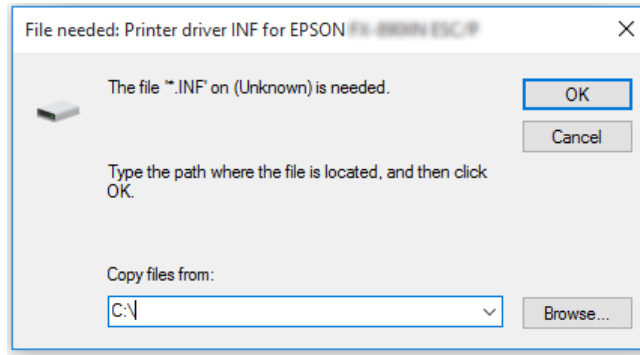
Yazıcı sürücüsünü CD-ROM'dan yükleme

Bu bölümde yazıcı sürücüsünün, sunucu ve istemci bilgisayarlarda farklı işletim sistemleri kullandığı hallerde nasıl yükleneceği anlatılmaktadır.

Aşağıdaki sayfalarda bulunan ekran görüntüleri Windows işletim sistemi sürümüne bağlı olarak farklı olabilir.

Not:

- ❑ Windows 10, 8, 8.1, 7, Vista ve XP istemcilerinde yüklerken, Windows 10, 8, 8.1, 7, Vista ve XP işletim sistemlerine Yönetici olarak erişmelisiniz.
 - ❑ Sunucu ve istemcilerin bilgisayarları aynı işletim sistemine sahipse CD-ROM'dan yazıcı sürücülerini yüklemeniz gerekmez.
1. Paylaşılan yazıcıya erişim sağlayın; bir komut istemi belirebilir. **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın ve sonra yazıcı sürücüsünü CD-ROM'dan yüklemek için ekrandaki talimatları izleyin.
 2. CD-ROM'u yerleştirdiğinizde Install Navi iletişim kutusu görünür. **Cancel (İptal)** düğmesini tıklatarak iletişim kutusunu iptal edin, istemci için yazıcı sürücülerinin bulunduğu yerin sürücü ve klasör adlarını yazın ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.



Sürücülerini Windows Vista, XP işletim sistemlerinde yüklerken “Digital Signature is not found.” (Dijital İmza bulunamadı.) mesajı görünebilir. **Continue Anyway (Yine de devam et)** (Windows XP için) veya **Install this driver software anyway (Bu sürücü yazılımını yine de yükleyin)** (Windows Vista için) öğesine tıklayarak yüklemeyi sürdürün.

Klasör adı, kullanılan işletim sistemine bağlı olarak farklı olabilir.

| İstemcinin işletim sistemi | Klasör Adı |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64) | \Driver\Printer\Driver\WINX64 |
| Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86) | \Driver\Printer\Driver\WINX86 |

3. Yazıcının adını seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın. Sonra ekrandaki talimatları izleyin.

Not:

- ❑ Ayrıca EPSON Status Monitor 3 yazılımını da kurmak istiyorsanız, talimatlar için bkz. “EPSON Status Monitor 3’ü Kurma” sayfa 76.

- ❑ *Paylaşılan yazıcı için EPSON Status Monitor 3 programını kullanmak isterseniz, yazıcı sürücüsünü ve EPSON Status Monitor 3 programını CD-ROM'dan yükledikten sonra yazıcı sürücüsünü "İstemci için ayar" sayfa 86 kısmında anlatıldığı gibi yeniden yükleyin. Yazdırmadan önce "İstemci için ayar" sayfa 86 bölümünde yüklenen yazıcı sürücüsünü seçtiğinizden emin olun.*
- ❑ *EPSON Status Monitor 3, Windows Güvenlik Duvarı açıkken (önerilen ayar) yüklenirse, paylaşılan yazıcı izlenemeyebilir. Bu sorun, güvenlik duvarı işlevinin Exceptions (Özel durumlar) kısmına ENAGENT.EXE eklenerek çözülebilir.*

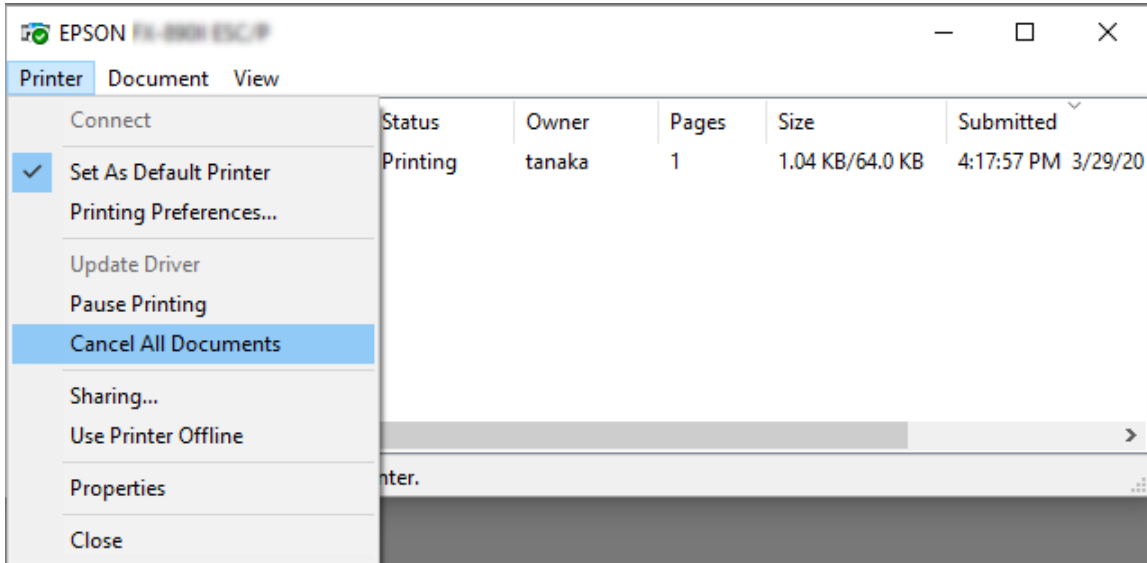
Yazdırmayı İptal Etme

Çıktılar istediğiniz gibi değilse ve yanlış veya karmakarışık karakterler ya da görüntüler çıkıyorsa, yazdırmayı iptal etmeniz gerekebilir. Yazıcı simgesi görev çubuğunda görüntülendiğinde, yazdırmayı iptal etmek için aşağıdaki talimatları izleyin.

1. Görev çubuğundaki yazıcı simgesini çift tıklayın.



2. Yazdırılacak tüm belgeleri iptal ederken Printer (Yazıcı) menüsünden **Cancel All Documents (Tüm Belgeleri İptal Et)** ögesini seçin.



Belirli bir belgeyi iptal ederken, iptal etmek istediğiniz belgeyi seçin ve Document (Belge) menüsünden **Cancel (İptal)** ögesini seçin.

Yazdırma işi iptal edilir.

Yazıcı Yazılımını Kaldırma

Yazıcı sürücüsünü yeniden yüklemek veya yükseltmek isterseniz, yüklü olan yazıcı sürücüsünü kaldırın.

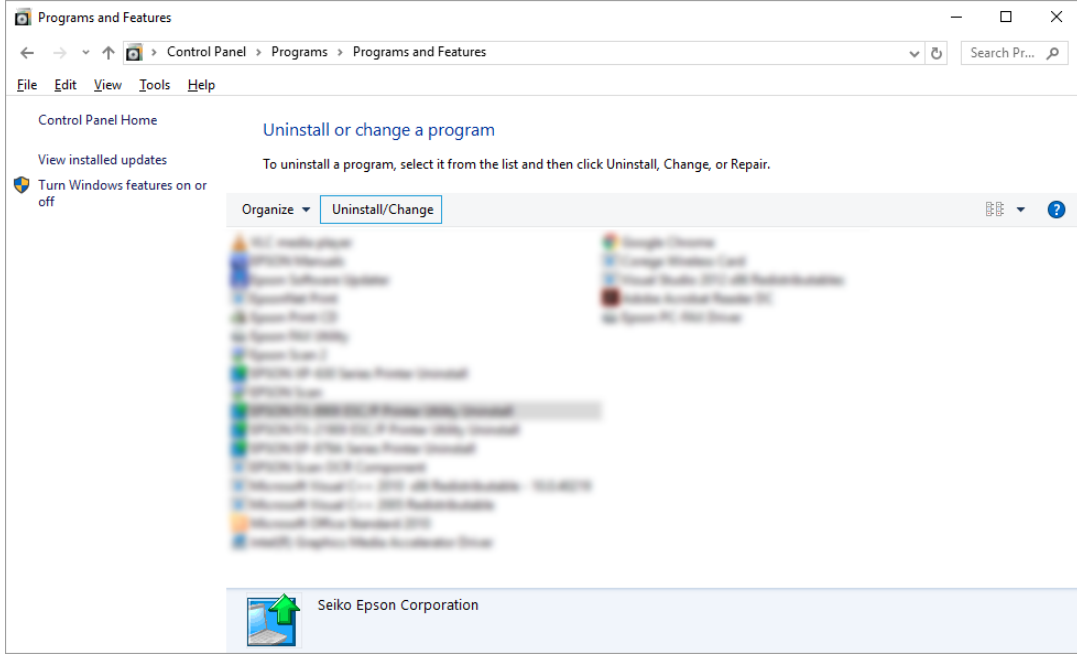
Not:

EPSON Status Monitor 3 programını çok kullanıcı bir Windows XP ortamından kaldırırken, kaldırma işlemi gerçekleştirilmeden önce tüm istemcilerden kısayol simgesini kaldırın. Simgeyi Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusundaki Shortcut Icon (Kısayol Simgesi) onay kutusunu temizleyerek kaldırabilirsiniz.

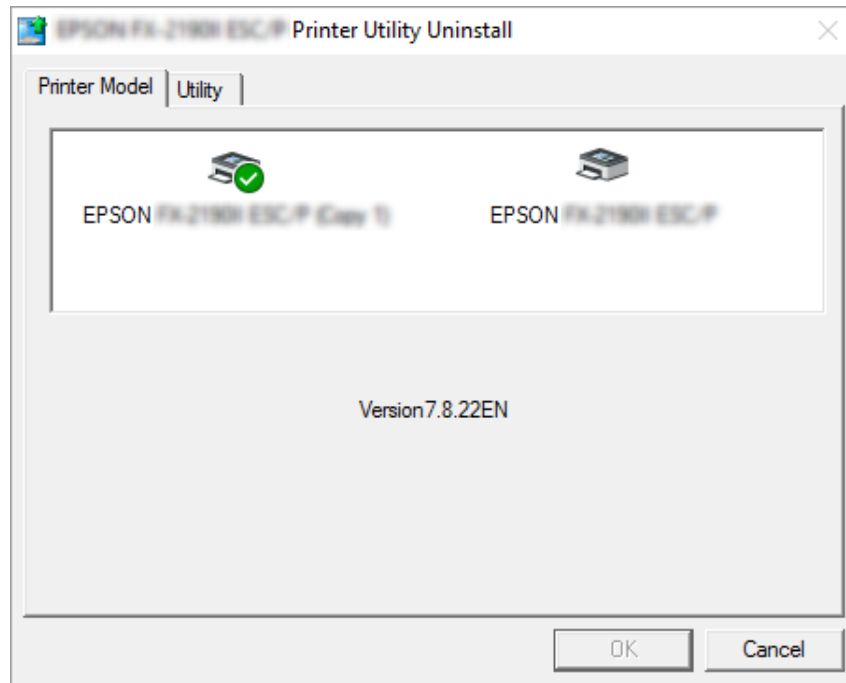
Yazıcı sürücüsünü ve EPSON Status Monitor 3'ü kaldırma

1. Tüm uygulamalardan çıkın.
2. **Start (Başlat)** menüsüne sağ tıklayıp **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine tıklayın.
3. **Uninstall a program (Program kaldır)** ögesine (Windows 10, 8, 8.1, 7 ya da Vista) tıklayın veya **Add or Remove Programs (Program Ekle/Kaldır)** simgesine (Windows XP) çift tıklayın.

4. İstedığınız yazıcıyı seçip **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** ögesine sağ tıklayın.



5. **Printer Model (Yazıcı Modeli)** sekmesini tıklatın, kaldırmak istediğiniz yazıcının simgesini seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.



Not:

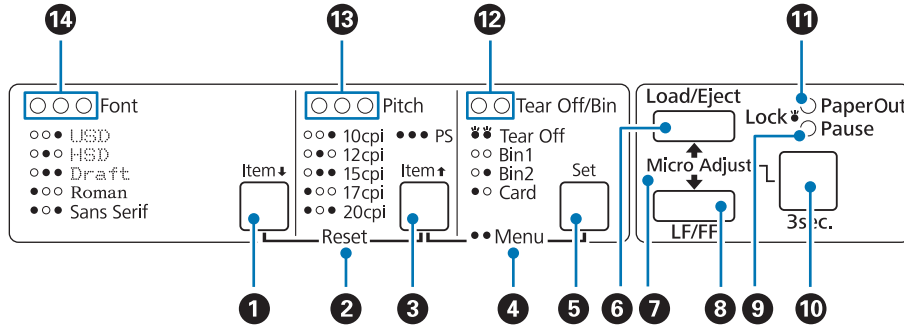
*Printer Model (Yazıcı Modeli) sekmesinde hiçbir şeyin seçili olmamasına dikkat edin. **Utility (Yardımcı Program)** sekmesini açın ve **EPSON Status Monitor 3 (for EPSON XXXXXX ESC/P) (EPSON Status Monitor 3 (EPSON XXXXXX ESC/P için))** öğesini seçip **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın. Yalnızca EPSON Status Monitor 3'ü kaldırabilirsiniz.*

6. Ekrandaki talimatları izleyin.

Bölüm 3

Kumanda Paneli

Düğmeler ve Işıklar



1. Font (Item ↓) düğmesi

- ❑ Bir yazı tipi seçmenizi sağlar. Yazı tipi seçmek için bkz. “Font ve Pitch Seçme” sayfa 97.
- ❑ Yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girdiğinde, düğme **Item↓** düğmesi olarak çalışır. Sonraki menüyü seçmek için **Item↓** düğmesine basabilirsiniz. Bkz. “Varsayılan ayarları değiştirme” sayfa 104.

2. Reset

Font (Yazı Tipi) ve **Pitch** (Karakter Sıklığı) düğmelerine aynı anda basarsanız, yazıcı arabelleği temizler ve varsayılan ayarlarına döner.

3. Pitch (Item ↑) düğmesi

- ❑ Bir karakter sıklığı ayarı seçmenizi sağlar. Karakter sıklığı seçmek için bkz. “Font ve Pitch Seçme” sayfa 97.
- ❑ Yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girdiğinde, düğme **Item↑** düğmesi olarak çalışır. Önceki menüyü seçmek için **Item↑** düğmesine basabilirsiniz.

4. Menu

- Pitch** ve **Tear Off/Bin** düğmelerine aynı anda basarsanız, yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girer veya modundan çıkar ve çeşitli yazıcı ayarlarını yapabilirsiniz. Bkz. “Yazıcınızın Varsayılan Ayarları Hakkında” sayfa 99.
- Yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) modundayken **Menu** ışıkları (her iki **Tear Off/Bin** ışığı) yanar durumda kalır.

5. Tear Off/Bin (Set) düğmesi

- Sürekli kağıdı ileriye doğru yırtma konumuna besler.
- Sürekli kağıdı, yırtma konumundan formun üstü konumuna geri besler.
- Kesik yaprak besleyicisi takılıysa, bu besleyicinin seelerinden birini seçmenizi sağlar.
- Yazıcı Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girdiğinde, düğme **Set** düğmesi olarak çalışır. Bir ayar menüsünde sonraki değeri seçmek için **Set** düğmesine basabilirsiniz.

6. Load/Eject düğmesi

- Yazıcıya tek sayfa kağıt yükler.
- Yüklü yaprak kağıt varsa onu çıkartır.
- Bekleme konumundaki sürekli kağıdı yükler.
- Yüklü sayfa varsa, sürekli kağıdı geriye doğru çekerek bekleme konumuna getirir.

7. Micro Adjust

Pause düğmesini üç saniye süreyle basılı tuttuğunuzda, yazıcı Micro Adjust (Mikro Ayar) moduna geçer. Bu modda, **LF/FF** ve **Load/Eject** düğmelerine basarak formun üstünü veya yırtma konumunu ayarlayabilirsiniz. Bkz. “Micro Adjust İşlevini Kullanma” sayfa 57.

8. LF/FF düğmesi

- Kısa süreyle basıldığında kağıdı satır satır ilerletir.
- Basılı tutulduğunda tek sayfayı çıkarır veya sürekli kağıdı bir sonraki formun üstü konumuna ilerletir.

9. Pause ışığı

- Yazıcı duraklatıldığında yanar.
- Yazıcı Micro Adjust modundayken yanıp söner.

- Yazıcı kafası aşırı ısındığında yanıp söner.
- Uyku modunda yalnızca bu ışık açıktır. Tüm diğer ışıklar kapalıdır.

10. Pause düğmesi

- Yazdırmayı geçici olarak durdurur ve yeniden basıldığında yazdırmayı kalınan yerden sürdürür.
- Micro Adjust (Mikro Ayar) moduna girmek için üç saniye boyunca basılı tutun. Micro Adjust (Mikro Ayar) modundan çıkmak için tekrar basın.

11. Paper Out ışığı

- Seçilmiş olan kağıt kaynağında kağıt yoksa veya kağıt düzgün olarak yüklenmemişse sürekli yanar.
- Kağıt tümüyle çıkarılmazsa veya kağıt sıkışması meydana gelirse yanıp söner.

12. Tear Off/Bin ışıkları

- Sürekli kağıt yırtma konumundaysa her iki ışık da yanıp söner ve sürekli kağıt yırtma konumunda değilse her iki ışık da söner.
- Card (Kart) modu seçildiğinde sol ışık yanar.
- İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinin 1. selesi (Bin1) seçildiğinde her iki ışık da söner.
- İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinin 2. selesi (Bin2) seçildiğinde sağ ışık yanar.

13. Pitch ışıkları

Hangi karakter sıklığının seçildiğini gösterir.

14. Font ışıkları

Hangi yazı tipinin seçildiğini gösterir.

Font ve Pitch Seçme

Yazıcının kontrol panelindeki düğmeleri kullanarak yazıcının beş yazı tipinden birini ve karakter sıklığını aşağıda açıklandığı gibi seçebilirsiniz.

Not:

- Uygulama programlarında yaptığınız ayarlar genellikle yazıcının kumanda panelinde yaptığınız ayarları geçersiz kılar. Yazı tipi seçimi ve diğer ayarlar için uygulama programınızı kullanırsanız daha iyi sonuç alırsınız.
- Kullanılabilen karakter sıklığı seçtiğiniz yazı tipine bağlıdır. Daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.

| Yazı tipi | Karakter sıklığı |
|------------|------------------------|
| USD | 10, 12 |
| HSD | 10, 12, 15, 17, 20 |
| Draft | 10, 12, 15, 17, 20, PS |
| Roman | 10, 12, 15, 17, 20, PS |
| Sans Serif | 10, 12, 15, 17, 20, PS |

1. Yazıcının yazdırmıyor olduğundan emin olun. Yazıyorsa, yazdırmayı durdurmak için **Pause** düğmesine basın.
2. Üç **Font** ışığı, istediğiniz yazı tipini aşağıda gösterildiği gibi belirtene kadar **Font** düğmesine basın.

- USD
- HSD
- Draft
- Roman
- Sans Serif

● = Açık, ○ = Kapalı

3. Üç **Pitch** ışığı, istediğiniz karakter sıklığını aşağıda gösterildiği gibi belirtene kadar **Pitch** düğmesine basın.

- 10 cpi
- 12 cpi

- ● ● 15 cpi
 ● ○ ○ 17 cpi
 ● ○ ● 20 cpi
 ● ● ● PS

● = Açık, ○ = Kapalı

4. İsteddiğiniz yazı tipi ve karakter sıklığının seçildiğinden emin olun.

Yazıcınızın Varsayılan Ayarları Hakkında

Yazıcı işlevlerinin çoğu varsayılan ayarlarla denetlenir. Bu işlevleri genellikle yazılım veya yazıcı sürücüsü aracılığıyla ayarlayabilecek olmakla birlikte bazen varsayılan ayarlardan birini Default Setting (Varsayılan Ayar) modunu kullanarak yazıcının kontrol panelinden değiştirmeniz gerekebilir.

Varsayılan Ayar modu

Aşağıdaki tablo Default Setting (Varsayılan Ayar) modunda belirleyebileceğiniz varsayılan ayarları ve seçenekleri listeler. Ayarlar tablodan sonra ayrıntılı olarak açıklanmıştır. Varsayılan ayarların değiştirilmesi hakkındaki talimatlar için bkz. “Varsayılan ayarları değiştirme” sayfa 104.

| Öge | Ayar / değer *1 |
|---------------------------------|--|
| Page length for front tractor*2 | İnç olarak uzunluk: 3, 3,5, 4, 5,5, 6, 7, 8, 8,5, 11 , 70/6, 12, 14, 17 |
| Page length for rear tractor*2 | İnç olarak uzunluk: 3, 3,5, 4, 5,5, 6, 7, 8, 8,5, 11 , 70/6, 12, 14, 17 |
| Skip over perforation | Off (Kapalı) , On (Açık) |
| Auto tear off*2 | Off (Kapalı) , On (Açık) |
| Auto tear-off wait time*2 | 0.5 seconds, 3 seconds (0,5 saniye, 3 saniye) |
| Auto line feed | Off (Kapalı) , On (Açık) |
| Print direction | Bi-D (İki Yönlü) , Uni-D (Tek Yönlü) |
| Software | ESC/P , IBM PPDS |

| Öğe | Ayar / değer * ¹ |
|--|--|
| 0 slash | 0, Ø (üzerinde eğik çizgi olan sıfır karakteri) |
| I/F (interface) mode | Auto (Otomatik) , Paralel (Paralel), Serial (Seri)* ³ , USB, Network (Ağ)* ³ |
| Auto I/F (interface) wait time | 10 seconds , 30 seconds |
| Parallel I/F bidirectional mode | Off (Kapalı), On (Açık) |
| Packet mode | Auto (Otomatik) , Off (Kapalı) |
| Character table | Standart model: italic, PC 437 , PC 850, PC 860, PC 863, PC 865, PC 861, BRASCII, Abicomp, Roman 8, ISO Latin 1, PC858, ISO8859-15 Tüm diğer modeller: Italic, PC 437 , PC 850, PC 437 Greek, PC 853, PC855, PC 852, PC 857, PC 866, PC 869, MOZOWIA, Code MJK, ISO 8859-7, ISO Latin 1T, Bulgaria, PC 774, Estonia, ISO 8859-2, PC 866 LAT., PC 866 UKR, PC APTEC, PC708, PC720, PC AR864, PC 860, PC 865, PC 861, PC 863, BRASCII, Abicomp, Roman 8, ISO Latin 1, PC858, ISO8859-15, PC771, PC437 Slovenia, PC MC, PC1250, PC1251, KZ1048 |
| International character set for italic table | Italic U.S.A. , Italic France, Italic Germany, Italic U.K., Italic Denmark 1, Italic Sweden, Italic Italy, Italic Spain 1 |
| IPsec/IP Filtering* ³ | Off (Kapalı) , On (Açık) |
| Link Speed & Duplex* ³ | Auto (Otomatik) , 10BASE-T Half Duplex (Yarı Çift Yönlü), 10BASE-T Full Duplex (Tam Çift Yönlü), 100BASE-T Half Duplex (Yarı Çift Yönlü), 100BASE-T Full Duplex (Tam Çift Yönlü) |
| Baud rate* ³ | 19200 BPS , 9600 BPS, 4800 BPS, 2400 BPS, 1200 BPS, 600 BPS |
| Parity* ³ | None (Hiçbiri), Odd (Tek), Even (Çift), Ignore (Yoksay) |
| Data length* ³ | 8 bit , 7 bit |
| Auto CR (IBM PPDS)* ³ | Off (Kapalı) , On (Açık) |
| Manual feed wait time | 1 saniye, 1,5 saniye , 2 saniye, 3 saniye |
| Buzzer | Off (Kapalı), On (Açık) |
| IBM character table* ³ * ⁴ | Table 2 (Tablo 2) , Table1 (Tablo 1) |
| Low-noise mode | Off (Kapalı) , On (Açık) |

*¹ Koyu olan ayarlar standart fabrika değerlerini gösterir.

*² Ayarlar ülkeye bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

*³ Bu ayar yalnızca Ağ uyumlu modellerde kullanılabilir.

*⁴ Bu ayar yalnızca IBM PPDS öykünme modunda kullanılabilir.

Page length for front tractor (Ön dişli besleyici sayfa uzunluğu)

Bu ayar, önden itme dişli besleyiciye yüklenen sürekli kâğıdın sayfa uzunluğunu (inç cinsinden) ayarlamanızı sağlar.

Page length for rear tractor (Arka dişli besleyici sayfa uzunluğu)

Bu ayar, arkadan itme dişli besleyiciye yüklenen sürekli kâğıdın sayfa uzunluğunu (inç cinsinden) ayarlamanızı sağlar.

Skip over perforation (Delikli yırtma yerini atla)

Bu özellik yalnızca, kâğıt kaynağı olarak sürekli kâğıt seçildiğinde kullanılabilir. Bu özelliği açtığınızda, yazıcı bir sayfanın yazılan son satırı ile bir sonraki sayfanın yazılacak ilk satırı arasında 1 inçlik (25,4 mm) kenar boşluğu bırakır. Uygulama programlarının kenar boşluğu ayarları genellikle denetim masasından yapılan kenar boşluğu ayarlarını geçersiz kıldığı için, sayfanızın üst ve alt kenar boşluklarını uygulamanızdan ayarlayabildiğiniz sürece bu ayarı kullanmayın.

Auto tear-off (Otomatik yırtma)

Otomatik yırtma seçeneği açıksa ve önden veya arkadan itme dişli besleyiciyle sürekli kâğıt kullanıyorsanız, yazıcı, kâğıdın delikli bölümünü otomatik olarak, yazdırılan sayfaları kolayca yırtabileceğiniz yırtma konumuna doğru ilerletir. Yazıcı bir sonraki yazdırma işini aldığı anda, kullanılmamış kâğıdı otomatik olarak formun üstü konumuna getirip yazdırmaya başlar ve bu sayede bir sonraki sayfanın tamamını kullanabilirsiniz.

Otomatik yırtma özelliği kapalıysa ve önden veya arkadan itme dişli besleyiciyle sürekli kâğıt kullanıyorsanız, **Tear Off/Bin** düğmesine basarak kâğıdın delikli bölümünü yırtma konumuna elle getirmeniz gerekir. Daha fazla bilgi için bkz. “Yırtma işlevini kullanma” sayfa 43.

Auto tear off wait time (Otomatik yırtma bekleme süresi)

Yazdırma işleminin bittiği noktadan kâğıdın sürekli yazdırma için yırtma konumuna gitmesine kadar geçecek süreyi seçebilirsiniz. Bu ayar, otomatik yırtma işlevi açık olarak ayarlandığında kullanılabilir.

Auto line feed (Otomatik satır besleme)

Otomatik satır besleme özelliği açık olarak ayarlandığında, yazıcı alınan her satır başı (CR) koduna bir satır besleme kodu ekler.

Print direction (Yazdırma yönü)

Çift yönlü (**Bi-D**) veya tek yönlü (**Uni-D**) yazdırmayı seçebilirsiniz. Yazdırma işlemi normalde, daha hızlı yazdırmak için iki yönlü olarak gerçekleştirilir; ancak, tek yönlü yazdırma, grafiklerin yazdırılmasında faydalı olan hassas dikey baskı hizalamasına olanak tanır.

Software (Yazılı)

ESC/P ögesini seçtiğinizde, yazıcı Epson ESC/P modunda çalışır. **IBMPPDS** ögesini seçtiğinizde, yazıcı kendini bir IBM® yazıcısına benzetir.

0 slash (üstü çizili 0)

Bu özellik açıkken, sıfır karakterinin üzerinde bir eğik çizgi (Ø) olur. Özellik kapalıken üzeri çizili değildir (0). Bu eğik çizgi, büyük O harfi ile sıfırı birbirinden kolayca ayırt etmenizi sağlar.

I/F (interface) mode (Arabirim modu)

Yazıcı, dört arabirim için yerleşik yuvalar sağlar; Paralel, Seri, USB ve Ağ. Arabirim modu olarak **Auto (Otomatik)**, **Parallel (Paralel)**, **USB, Serial (Seri)** veya **Network (Ağ)** seçimini yapabilirsiniz. **Auto (Otomatik)** seçeneğini belirlediğinizde, yazıcı, veri alacak arabirimi otomatik olarak seçer ve yazdırma işi bitinceye kadar bu arabirimi kullanır. **Auto (Otomatik)** ayarı, arabirim modunu değiştirmenize gerek kalmadan yazıcıyı çok sayıda bilgisayar arasında paylaşırmanızı sağlar.

Yazıcıya tek bir bilgisayar bağlıysa, bilgisayarınızın kullandığı arabirime bağlı olarak **Parallel (Paralel)**, **Serial (Seri)**, **USB** ve **Network (Ağ)** seçimini yapabilirsiniz.

Not:

Serial (Seri) ve **Network (Ağ)** seçenekleri yalnızca Ağ uyumlu modellerde kullanılabilir.

Auto I/F (interface) wait time (Otomatik arabirim bekleme süresi)

Bu ayar yalnızca I/F modu **Auto (Otomatik)** olarak ayarlandığında etkindir. Bu ayar, daha fazla veri almamaya başladığında yazıcının ne kadar süre bekleyeceğini belirler. Otomatik arabirim bekleme süresini **10 seconds** veya **30 seconds** olarak seçebilirsiniz.

Parallel I/F (interface) bidirectional mode (Paralel arabirim iki yönlü modu)

Bu özellik açık olduğunda, Paralel Arabirim iki yönlü aktarım modu kullanılır. İki yönlü transfer modunu kullanmanız gerekmiyorsa bu özelliği kapatın.

Not:

EPSON Status Monitor 3 kullanmak için bu özelliği mutlaka açın.

Packet mode (Paket modu)

Windows uygulamalarından, yazıcıyla birlikte gelen yazılım diskindeki yazıcı sürücüsünü kullanarak yazdırmak için **Auto (Otomatik)** ayarının seçildiğinden emin olun. DOS gibi diğer işletim sistemleri tabanlı uygulamalardan yazdırırken bağlantı sorunlarınız oluyorsa bu modu kapatın.

Character table (Karakter tablosu)

Çeşitli karakter tablolarından birini seçebilirsiniz. Gerekirse, yazıcı sürücüsüyle aynı karakter tablosunu seçtiğinizden emin olun.

Yazıcı sürücüsü kullanılıyorsa, yazıcı sürücüsündeki ayarları değiştirin. Ayrıntılar için, bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 70.

International character set for Italic table (Eğik Yazı tablosu için uluslararası karakter kümesi)

İtalik karakter tablosu için çeşitli uluslararası karakter kümeleri arasından seçim yapabilirsiniz. Her karakter kümesi, ülkeye veya dile göre değişen sekiz karakter içerir; böylece İtalik tablosunu, yazdıracağınız metnin gerektirdiği gibi özelleştirebilirsiniz.

Auto CR (carriage return) (Otomatik satırbaşı)

Bu ayar, satır başı (CR) koduna otomatik olarak bir satır besleme (LF) kodu ekler.

Bu özellik için varsayılan ayar Off (Kapalı) şeklindedir. CR kodu kontrolüne sahip olmayan sistemler için bu özelliği On (Açık) olarak değiştirin.

Manual feed wait time (El ile besleme bekleme süresi)

Kâğıdın sayfa kılavuzuna sokulduğu anla beslendiği an arasındaki bekleme süresidir. Kâğıt, konumunun ayarlanmasından önce besleniyorsa, bekleme süresini uzatabilirsiniz.

Buzzer (beeper) (sesli uyarıcı)

Yazıcı, bir hata oluştuğunda sesle uyarır. (Yazıcı hataları hakkında daha fazla bilgi için bkz. “Hata Göstergelerini Kullanma” sayfa 108.) Hata oluştuğunda yazıcının sesli uyarı göndermesini istemiyorsanız bu ayarı kapatın.

IBM character table (IBM karakter tablosu)

Bu ayar yalnızca IBM PPDS öykünme modunda kullanılabilir. **Table 1** seçeneğini belirlerseniz, karakter çizelgelerinin 00H ile 1FH ve 80H ile 9FH arasındaki onaltılık kodlar denetim kodu olarak kullanılır. **Table 2** seçeneğini belirlerseniz, 00H ile 1FH arasındaki onaltılık kodlar denetim kodu olarak, 80H ile 9FH arasındakiler de karakterler için kullanılır.

Low-noise mode (Gürültüsüz mod)

Bu mod **On (Açık)** olarak ayarlandığında gürültü azaltılır ama yazdırma hızı düşer.

Varsayılan ayarları değiştirme

Aşağıdaki tablo Default Setting (Varsayılan Ayar) modunda her bir düğmenin temel işlevini göstermektedir.

| Düğme | Temel işlev |
|---|--|
| Menu (Pitch ve Tear Off/Bin) düğmeleri | Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna girer veya bu moddan çıkar. |
| Item↓ düğmesi | Sonraki menü parametresini seçer. |
| Item↑ düğmesi | Önceki menü parametresini seçer. |
| Set düğmesi | Seçilmiş menüdeki değeri değiştirir. |

Default Setting (Varsayılan Ayar) moduna geçmek ve yazıcının varsayılan ayarlarını değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

Not:

- Varsayılan ayar moduna girmeden önce, A4 ya da Letter boyutunda tek yapraklı kâğıt veya en az 210 mm (8,3 inç) genişliğinde bir sürekli kâğıt yüklemeniz gerekir. Sürekli kağıdı ve tek sayfaları yükleme talimatları için bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 22 ve “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 45.
- Tek yaprak kullanırsanız, yazıcı yazdırılan yaprağı sayfa kılavuzundan her çıkardığında yeni bir kâğıt yaprağı yüklemeniz gerekir.
- Epson, güvenliğinizi için yazıcıyı kapağı kapalı olarak kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ancak en yüksek güvenlik ve yazdırma hızı, kapağı kapalı olduğunda elde edilir.

- ❑ *Varsayılan ayar modundan çıkmadan önce yazıcıyı kapatırsanız, yaptığınız değişiklikler iptal olur ve kaydedilmez.*

1. Kağıdın yüklenmiş olduğundan emin olun.
2. Yazıcı bir kez uyarı sesi verip **Menu** ışıkları (her iki **Tear Off/Bin** ışığı) yanınca kadar **Menu** (**Pitch** ve **Tear Off/Bin**) düğmelerine basın.

Yazıcı, varsayılan ayar moduna girer ve varsayılan ayar menüsünün dilini seçmenizi isteyen bir mesaj yazdırır. Altı çizili olan dil, o sırada kullanılmakta olan ayarı belirtir.

3. İsteddiğiniz dil seçili değilse, çıktıda istediğiniz dil belirtilinceye kadar **Item** (Font) düğmesine basın.

Not:

*Dili **Item** (Pitch) düğmesiyle değiştiremezsiniz.*

4. İsteddiğiniz dili seçmek için **Set** (**Tear Off/Bin**) düğmesine basın.

Yazıcı mevcut tüm ayarları yazdırmak isteyip istemediğinizi soran bir mesaj yazdırır.

Not:

Seçtiğiniz dil, kilit ayar moduna veya iki yönlü ayar moduna girerken de geçerlidir.

5. Mevcut ayarları yazdırmak isterseniz **Set** düğmesine basın. Geçerli ayarları yazdırmayı atlamak isterseniz **Item** veya **Item** düğmesine basın.

Yazıcı ilk menüyü ve menünün geçerli değerini yazdırır.

6. **Item** veya **Item** düğmesine basarak değiştirmek istediğiniz menü parametrelerini seçin. **Set** düğmesine basarak istediğiniz ayarı bulana dek seçilen parametre dahilindeki değerler arasında gezinin. Seçilen parametreyi istenen ayara getirdikten sonra, **Item** ya da **Item** düğmesine basarak diğer parametrelerde değişiklik yapmaya devam edebilir veya **Menu** (**Pitch** ve **Tear Off/Bin**) düğmelerine basarak varsayılan ayar modundan çıkabilirsiniz.

Not:

*Ayar değerini önceki ögeye değiştiremezsiniz. İsteddiğiniz değer seçilinceye kadar **Set** düğmesine basmanız gerekir.*

7. Ayarları tamamladıktan sonra **Menu** (**Pitch** ve **Tear Off/Bin**) düğmelerine basın.

Menu ışıkları (her iki **Tear Off/Bin** ışığı) söner ve yazıcı varsayılan ayar modundan çıkar.

Yaptığınız ayarlar, yeni varsayılan değer olarak kaydedilir.

Not:

Varsayılan ayar modundan çıkmadan önce yazıcıyı kapatırsanız, yaptığınız değişiklikler iptal olur ve kaydedilmez.

Kilit Modu

Kilit modunu kullanarak, kontrol panelindeki düğmelerin kullanımını kısıtlayabilirsiniz.

Kilit modu ayarını değiştirme

Kilit modunu açabilir, kapatabilir veya kilitli işlevleri kilit ayarı modundan değiştirebilirsiniz.

Kilit modu açık durumdayken, o anda kilitleme gereği duyduğunuz yazıcı işlevlerini seçebilirsiniz.

| Öğe | Ayar / değer* ¹ |
|------------------------------------|---|
| Panel lock out (Panel kilidi) modu | Off (Kapalı) , On (Açık) |
| Load (Yükleme) işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| Eject (Çıkart) işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| LF işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| FF işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| Yırtma işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| Bin (Sepet) işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| Font (Yazı tipi) işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| Pitch (Karakter sıklığı) işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| Pause (Duraklatma) işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| Reset (Sıfırlama) işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |
| Menu (Menü) işlevi | Unlock (Kilidi aç), Lock (Kilitle) |

*¹ Koyu olan ayarlar standart fabrika değerlerini gösterir.

Not:

- ❑ *Kilit ayarı moduna girmeden önce, A4 veya Letter boyutunda tek sayfa veya en az 210 mm (8,3 inç) genişliğinde bir sürekli kağıt yüklemeniz gerekir. Sürekli kağıdı ve tek sayfaları yükleme talimatları için bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 22 ve “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 45.*
- ❑ *Epson güvenliğiniz için yazıcıyı kapağı kapalı kullanmanızı önerir. Yazıcı, kapağı açık veya çıkarılmış olarak çalışır ama en üst düzey güvenlik için kapağı kapalı tutun.*

Kilit modu ayarını değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

**Dikkat:**

Yazıcıyı her kapatışınızda, yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. **LF/FF** ve **Pause** düğmelerinin her ikisini de basılı durumda tutarak yazıcıyı çalıştırın.

Yazıcı kilit ayarı moduna geçer geçerli ayarların hepsini yazdırmak isteyip istemediğinizi soran bir mesaj yazdırır.

3. Mevcut ayarları yazdırmak isterseniz **Set** düğmesine basın. Geçerli ayarları yazdırmayı atlamak isterseniz **Item↓** veya **Item↑** düğmesine basın.

Yazıcı ilk menüyü ve menünün geçerli değerini yazdırır.

4. **Item↓** veya **Item↑** düğmesine basarak değiştirmek istediğiniz menü parametrelerini seçin. **Set** düğmesine basarak istediğiniz ayarı bulana dek seçilen parametre dahilindeki değerler arasında gezinin. Seçilmiş parametreleri istenen ayarlara ayarladıktan sonra, **Item↓** veya **Item↑** düğmesine basarak diğer parametrelerde değişiklikler yapmaya devam edebilirsiniz.

5. Yazıcıyı kapatın ve kilit ayarı modundan çıkın.

Not:

Yazıcıyı herhangi bir aşamada kapatarak kilit modundan çıkabilirsiniz. Yaptığınız tüm ayarlar, yeniden değiştirilinceye kadar geçerli kalır.

Bölüm 4

Sorun Giderme

Hata Göstergelerini Kullanma

Kontrol panelindeki ışıkları kullanarak, sık karşılaşılan birçok yazıcı sorununu belirleyebilirsiniz. Yazıcınızın çalışması durursa ve kumanda paneli ışıklarından bir veya daha fazlası yanıp sönüyorsa veya yazıcı uyarı sesi çıkarıyorsa, sorunu tanımlamak ve gidermek için aşağıdaki tabloyu kullanın. Bu tabloyu kullanarak sorunu giderebilirsiniz, bkz. “Sorunlar ve Çözümler” sayfa 109.

| Panel ışığı durumu | Uyarı sesi biçimi | Sorun |
|------------------------|-------------------|--|
| | | Çözüm |
| ● Paper Out ● Pause | ... | Seçilen kağıt kaynağında kağıt yüklü değildir. Yazıcıya kâğıt yükleyin veya farklı bir kâğıt kaynağı seçin; Paper Out ışığı söner. Ardından Pause düğmesine basın; Pause ışığı söner ve yazıcı yazdırmaya başlar. |
| | ... | Kağıt doğru yüklü değil. Kâğıdınızı çıkarıp doğru biçimde yeniden yükleyin. Kağıt yükleme talimatları için, bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 22 veya “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 45. |
| ● Pause | ... | Kağıt bırakma kolu yanlış konuma ayarlı. Kağıt bırakma kolunu kullanmak istediğiniz kağıt kaynağı konumuna ayarlayın. Kâğıt yolunda başka bir kâğıt kaynağından kâğıt varsa, kâğıdı çıkartmak için Load/Eject düğmesine basın, ardından kâğıt bırakma kolunu istediğiniz konuma getirin. |
| ○ Paper Out ● Pause | ... | Tek sayfa tam olarak çıkarılmıyor. Kağıdı çıkartmak için Load/Eject düğmesine basın. |
| | ... | Sürekli kağıt bekleme konumuna beslenmiş değildir. Yazdırılan sayfayı delikli bölümden yırtın, ardından Load/ Eject düğmesine basın. Yazıcı, kağıdı bekleme konumuna besler. |
| | ... | Yazıcıda kağıt sıkışmış. Sıkışan kağıdı temizlemek için, bkz. “Kağıt Sıkışmasını Temizleme” sayfa 118. |

| Panel ışığı durumu | Uyarı sesi biçimi | Sorun |
|-----------------------------------|-------------------|--|
| | | Çözüm |
| ☐ Pause | - | Yazıcı kafası fazla ısınmıştır. |
| | | Birkaç dakika bekleyin, yazıcı kafası soğuyunca yazıcı otomatik olarak yazdırmayı sürdürür. |
| ☐ Kumanda panelindeki tüm ışıklar | ●●●●● | Bilinmeyen bir yazıcı hatası oluşmuştur. |
| | | Yazıcıyı kapatın ve birkaç dakika kapalı tutun; sonra yazıcıyı yeniden açın. Hata yine oluşursa bayinizle iletişime geçin. |

● = açık, ○ = kapalı, ☐ = yanıp sönüyor

●●● = bir dizi kısa uyarı sesi (üç uyarı sesi)

●●●●● = bir dizi uzun uyarı sesi (beş uyarı sesi)

Not:

Karşılığı olan işlev kullanılabilir olmadığında bir kumanda paneli düğmesine basarsanız yazıcı bir kez uyarı sesi çıkarır.

Sorunlar ve Çözümler

Yazıcınızı kullanırken karşılaştığınız sorunların çoğunun basit çözümleri vardır. Oluşan yazıcı sorunlarının kaynaklarını ve çözümlerini bulmak için bu bölümdeki bilgileri kullanın.

Oluşan sorunun türünü saptayın ve aşağıdaki ilgili bölüme bakın.

“Güç kaynağı sorunları” sayfa 110

“Kağıt İşlemleri” sayfa 115

“Yazdırma konumu sorunları” sayfa 114

“Yazdırma veya yazılı çıktı kalite sorunları” sayfa 110

Sorunun yazıcıdan mı yoksa bilgisayardan mı kaynaklandığını belirlemek için kendi kendini sınamayı da kullanabilirsiniz. Kendi kendini sınama sayfasını yazdırma talimatları için, bkz. “Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma” sayfa 120. İletişim sorunlarını tam olarak belirlemek için, deneyimli kullanıcılar yazıcının “Onaltılık Dökümü Yazdırma” sayfa 121 konusunda anlatılan onaltılık döküm modunu kullanmak isteyebilirler.

Sıkışan kağıdı temizlemek için, bkz. “Kağıt Sıkışmasını Temizleme” sayfa 118.

Güç kaynağı sorunları

| Kumanda panelindeki tüm ışıklar sönmük. | |
|--|--|
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Elektrik kablosu fişe takılı olmayabilir. | Elektrik kablosunun elektrik prizine doğru biçimde takılı olup olmadığını kontrol edin. |
| Fiş bozuk olabilir. | Elektrik prizi harici bir şalter veya otomatik zamanlayıcı tarafından denetlenmekteyse, başka bir priz kullanın. Prize lamba gibi başka bir aygıt takarak prizin çalışıp çalışmadığını kontrol edin. |
| Güç düğmesi AÇIK konumda değil. | Güç düğmesinin durumunu kontrol edin. Kapanma zamanlayıcı etkinleştirildiğinde, güç düğmesi AÇIK konumda olsa bile yazıcı kapanır. Bkz. "Varsayılan Ayar modu" sayfa 99. |
| Işıklar kısa bir süre için yanıyor ve sonra söniyor. Güç tekrar açıldıktan sonra dahi ışıklar yanmıyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Yazıcının gerilim değeri, elektrik prizindeki gerilimle uyumuyor. | Yazıcının ve prizin voltaj değerlerini denetleyin. Voltaj değerleri uyumuyorsa hemen yazıcıyı fişten çekin ve satıcınıza başvurun. Uyarı: Güç kablosunu yazıcınız için voltaj değeri yanlış olan bir elektrik prizine yeniden takmayın. |
| Yazıcı çalışmıyor ve kumanda paneli ışıkları sönmük. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Yazıcı kapalıdır. | Yazıcıyı açın. Power ışığı yanar. |
| Güç kablosu elektrik prizine tam olarak takılmamıştır veya yazıcının elektrik kablosu yazıcıdan sökülebilen türdeyse bu kablo yazıcıya düzgün takılmamıştır. | Yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunun elektrik prizine ve yazıcıya sıkıca takıldığını kontrol edin. Sonra güç anahtarını açın. |
| Elektrik prizi çalışmıyor. | Başka bir prizi kullanın. |

Yazdırma

Yazdırma veya yazılı çıktı kalite sorunları

| Yazıcı açık, ancak yazmıyor. | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Nedeni | Ne yapmalı |
| | |

| | |
|--|--|
| Arabirim kablosu kopmuş veya kıvrılmıştır. | Arabirim kablosunun kopmuş veya kıvrılmış olup olmadığını denetleyin. Başka bir arabirim kablonuz varsa, kabloyu değiştirin ve yazıcının düzgün çalışıp çalışmadığını denetleyin. |
| Yazıcı doğrudan bilgisayarınıza bağlanmamıştır. | Yazıcı değiştirici, yazıcı arabelleği veya uzatma kablosu kullandığınızda, bu aygıtların birleşimi nedeniyle yazıcı düzgün yazdırmamaktadır. Yazıcının, bu aygıtlar olmaksızın bilgisayarınıza bağlandığında düzgün çalıştığından emin olun. |
| Yazıcı sürücüsü doğru yüklenmemiştir. | Yazıcı sürücüsünün düzgün yüklenip yüklenmediğini denetleyin. Gerekirse, yazıcı sürücüsünü yeniden yükleyin. |
| Kağıt sıkışmıştır veya şerit ya da koruma mekanizması takılmıştır. | Yazıcıyı kapatın, yazıcının kapağını açın ve sıkışan kağıdı çıkarın veya diğer sıkışmaları giderin. |
| USB ayarı yanlışır. | USB ayarının doğru olmasına dikkat edin. Ayrıntılı bilgi için bkz. "USB Sorunlarını Giderme" sayfa 117. |
| Yazıcı kapanmıştır (olağanüstü durumlarda durdurulmuştur). | Yazıcıyı kapatın ve bir süre bekleyin. Sonra yazıcıyı yeniden açın ve yazdırmaya başlayın. |
| Yazıcı, Kapanma zamanlayıcı işlevi kullanılarak kapatılmış. | Kapanma zamanlayıcı etkinleştirildiğinde, güç düğmesi AÇIK konumda olsa bile yazıcı kapanır. Güç düğmesini kapatın ve sonra yeniden açın. Bkz. "Varsayılan Ayar modu" sayfa 99. |
| Bilgisayar veri gönderdiğinde yazıcı yazdırmıyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Yazıcı duraklatılmıştır. | Pause ışığını kapatmak için Pause düğmesine basın. |
| Arabirim kablosu sıkıca takılmamış. | Yazıcıyla bilgisayar arasındaki kablonun her iki ucunun da sıkıca bağlandığını kontrol edin. Kablo düzgün takılmışsa, "Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma" sayfa 120 konusunda anlatıldığı gibi kendi kendini sınamayı çalıştırın. |
| Arabirim kablonuz yazıcı ve/veya bilgisayar teknik özelliklerine uygun değildir. | Hem yazıcı hem de bilgisayarın gereksinimlerini karşılayan bir arabirim kablosu kullanın. "Elektronik" sayfa 152 konusuna ve bilgisayarınızın belgelerine bakın. |
| Yazılımınız, yazıcınız için doğru ayarlanmamıştır. | Windows denetim masasından veya uygulamanızdan yazıcınızı seçin. Gerekirse, yazıcı sürücüsü yazılımını sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi yükleyin veya yeniden yükleyin. |
| Yazıcı ses çıkarıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor veya yazdırma aniden duruyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Kağıt kalınlığı kolu doğru ayarlanmamıştır. | Kağıt kalınlığı kolunu, kağıdınızın kalınlığına uyacak biçimde ayarlayın. Talimatlar için bkz. "Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması" sayfa 20. |

| | |
|---|---|
| Şeritte çok boşluk vardır, şerit çıkmıştır veya şerit kartuşu doğru takılmamıştır. | Şerit sıkıştırma düğmesini çevirerek şeritteki boşluğu alın veya şerit kartuşunu "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 126 konusunda anlatıldığı gibi yeniden takın. |
| Yazıcı tek sayfa kağıtları yüklemiyor veya kağıdı doğru beslemiyor. (Aynı anda iki veya daha çok kağıt beslemiyor.) | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Kağıtlar statik elektrik nedeniyle birbirine yapışıyor. | Kağıdı kullanmadan önce iyice havalandırın. |
| Yazılı çıktının rengi mat. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Yazdırma hızı Ultra high speed draft (USD; Çok yüksek hızda taslak) olarak ayarlanmıştır. | Yazdırma hızını, "Font ve Pitch Seçme" sayfa 97 konusunda anlatıldığı gibi değiştirin. |
| Şerit aşınmıştır. | Şerit kartuşunu, "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 126 bölümünde anlatıldığı gibi değiştirin. |
| Yazılı çıktı soluk. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Kağıt kalınlığı kolu kağıdınız için doğru ayarlanmamıştır. | Kağıt kalınlığı kolunu daha aşağı bir ayara getirin. Talimatlar için bkz. "Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması" sayfa 20. |
| Şerit aşınmıştır. | Şerit kartuşunu, "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 126 bölümünde anlatıldığı gibi değiştirin. |
| Yazılı çıktının bir bölümü eksik veya gelişigüzel konumlarda noktalar eksik. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Şeritte çok boşluk vardır, şerit çıkmıştır veya şerit kartuşu doğru takılmamıştır. | Şerit sıkıştırma düğmesini çevirerek şeritteki boşluğu alın veya şerit kartuşunu "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 126 konusunda anlatıldığı gibi yeniden takın. |
| Şerit aşınmıştır. | Şerit kartuşunu, "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 126 bölümünde anlatıldığı gibi değiştirin. |
| Yazılı çıktıda nokta satırları eksik. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Yazıcı kafası zarar görmüştür. | Yazdırmayı durdurun ve yazıcı kafasının değiştirilmesi için satıcınıza başvurun. |
| Dikkat: Yazdırma kafasını hiçbir zaman kendiniz değiştirmeyin; yazıcıya zarar verebilirsiniz. Ayrıca, yazdırma kafası değiştirildiğinde yazıcının diğer parçalarının da kontrol edilmesi gerekir. | |

| | |
|--|---|
| Metnin tümü aynı satıra yazdırılıyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Metnin içindeki her satırın sonunda satır besleme komutu gönderilmemektedir. | Yazıcının her satır sonuna otomatik olarak satır besleme kodunu eklemesi için yazıcının varsayılan ayar modunu kullanarak otomatik satır besleme ayarını açın. Bkz. "Varsayılan ayarları değiştirme" sayfa 104. |
| Yazılı çıktıda metin satırlarının arasında fazladan boş satırlar var. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Yazıcının otomatik satır besleme ayarı açık olduğundan metnin her satırının sonunda iki satır besleme komutu gönderilmektedir. | Yazıcının varsayılan ayar modunu kullanarak otomatik satır besleme ayarını kapatın. Bkz. "Varsayılan ayarları değiştirme" sayfa 104. |
| Uygulama yazılımınızdaki satır aralığı ayarı doğru değildir. | Uygulama yazılımınızda satır aralığı ayarını yapın. |
| Yazıcı garip simgeler, yanlış yazı tipleri veya başka doğru olmayan karakterler yazdırıyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Yazıcınızla bilgisayarınız doğru iletişim kuramıyordur. | Doğru arabirim kablosu kullandığınızdan ve iletişim protokolünün doğru olduğundan emin olun. "Elektronik" sayfa 152 konusuna ve bilgisayarınızın belgelerine bakın. |
| Yazılımınızda yanlış karakter tablosu seçilmiştir. | Yazılımınızı veya varsayılan ayar modunu kullanarak doğru karakter tablosunu seçin. Yazılımınızdaki karakter tablosu ayarı, varsayılan ayar modunda yapılan ayarları geçersiz kılar. |
| Kullanmak istediğiniz yazıcı, yazılımınızda seçili değildir | Yazdırmadan önce, Windows masaüstünden veya uygulamanızdan doğru yazıcıyı seçin. |
| Uygulama yazılımınız, yazıcınız için doğru yapılandırılmamıştır. | Uygulama yazılımınızın, yazıcınız için doğru yapılandırıldığından emin olun. Uygulamanızın belgelerine bakın. Gerekirse, yazıcı sürücüsü yazılımını sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi yükleyin veya yeniden yükleyin. |
| Yazılım ayarları, varsayılan ayar modu veya dene-tim masası düğmeleri kullanılarak yapılan ayarları geçersiz kılar. | Yazı tipini seçmek için uygulama yazılımınızı kullanın. |
| Yazdırılan dikey çizgiler hizalı değil. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Yazıcının standart yazdırma modu olan iki yönlü yazdırma hizalaması bozuktur. | Bu sorunu gidermek için yazıcının iki yönlü ayar modunu kullanın. Bkz. "Yazılı Çıktıdaki Dikey Çizgileri Hizalama" sayfa 118. |

Yazdırma konumu sorunları

| Yazdırdıklarınız sayfada fazla yukarıda veya fazla aşağıda çıkıyor. | |
|--|--|
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Uygulama yazılımınızdaki veya yazıcı sürücünüzdeki kağıt boyutu, kullandığınız kağıt boyutuna uymamaktadır. | Uygulamanızdaki veya yazıcı sürücünüzdeki kağıt boyutu ayarını denetleyin. |
| Yazıcının ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarı kullandığınız sürekli kâğıdın boyutuyla uyumsuzdur. | Yazıcının varsayılan ayar modunu kullanarak ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarlarını değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. "Varsayılan ayarları değiştirme" sayfa 104. |
| Üst kenar boşluğu veya formun üstü konumu ayarı yanlış. | Kenar boşluğu veya formun üstü konumu ayarlarını uygulama yazılımınızda denetleyin ve ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. "Önerilen yazdırma alanı" sayfa 158. Formun üstü konumunu, Micro Adjust işlevini kullanarak da ayarlayabilirsiniz. Ancak, Windows uygulamalarında yapılan ayarlar, Mikro Ayar modunda yapılan ayarları geçersiz kılar. Daha fazla bilgi için bkz. "Formun üstü konumunu ayarlama" sayfa 59. |
| Kullanmak istediğiniz yazıcı sürücüsü ayarları yazılımınızda seçili değildir. | Yazdırmadan önce, Windows masaüstünden veya uygulamanızdan doğru yazıcı sürücüsü ayarını seçin. |
| Yazıcı açıkken düğme çevrilerek kağıt hareket ettirilmiştir. | Micro Adjust işlevini kullanarak formun üstü konumunu ayarlayın. Bkz. "Formun üstü konumunu ayarlama" sayfa 59. |
| Dikkat: Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir. | |
| Yazıcı, sürekli kağıdın delikli yırtma yerine (veya çok uzağına) yazdırıyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Yırtma konumu ayarı doğru değildir. | Micro Adjust işlevini kullanarak yırtma konumunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. "Yırtma konumunu ayarlama" sayfa 57. |
| Dikkat: Yırtma konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya yırtma konumunu kaybetmesine neden olabilir. | |
| Yazıcı açıkken düğme çevrilerek kağıt hareket ettirilmiştir. | Micro Adjust işlevini kullanarak yırtma konumunu ayarlayın. Bkz. "Formun üstü konumunu ayarlama" sayfa 59. |
| Kullanmak istediğiniz yazıcı, yazılımınızda seçili değildir. | Yazdırmadan önce, Windows masaüstünden veya uygulamanızdan doğru yazıcıyı seçin. |
| Uygulamanızın veya yazıcı sürücünüzün kağıt boyutu ayarı, kullandığınız kağıt boyutuna uymamaktadır. | Uygulamanızdaki veya yazıcı sürücünüzdeki kağıt boyutu ayarını denetleyin. |

Yazıcının ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarı kullandığınız kâğıdın boyutuyla uyumuyor.

Yazıcının varsayılan ayarını kullanarak ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarlarını değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. "Varsayılan ayarları değiştirme" sayfa 104.

Kağıt İşlemleri

Tek kağıtlar doğru beslenmiyor

| Kağıt düzgün beslenmiyor. | |
|---|---|
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Kağıt yolunda sürekli kağıt vardır. | Sürekli kağıdı geriye beklemede konumuna beslemek için Load/Eject düğmesine basın. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa besleme konumuna ayarlayın ve yeni bir sayfa yerleştirin. Daha fazla bilgi için bkz. "Tek sayfalara geçiş yapma" sayfa 56. |
| Kağıt kaynağı dişli beslemeye ayarlanmıştır. | Kağıt bırakma kolunu tek sayfa besleme konumuna ayarlayın. Bkz. "Kağıt Bırakma Kolunu Ayarlama" sayfa 20. |
| Sayfa kılavuzundaki kâğıt, sola veya sağa doğru, yazıcının kâğıdın orada olduğunu algılayamayacağı kadar uzakta konumlandırılmış. | Kağıdı (ve kenar kılavuzlarını) biraz sağa veya sola taşıyın. |
| Kâğıt düzgün biçimde yüklenmemiş. | Tek sayfa kağıtları yükleme hakkındaki yönergeler için, bkz. "Tek Sayfa Yükleme" sayfa 45. |
| Kağıt kalınlığı kolu doğru ayarlanmamıştır. | Kağıt kalınlığı kolunu, kağıdınızın kalınlığına uyacak biçimde ayarlayın. Bkz. "Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması" sayfa 20. |
| Kağıt kırışıktır, eskidir, çok ince veya çok kalındır. | Kağıt belirtileri ve yeni temiz kağıt kullanma hakkındaki bilgiler için, bkz. "Kağıt" sayfa 155. |
| Kağıt tam olarak çıkmıyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Kağıt çok uzun olabilir. | Kağıdı çıkartmak için LF/FF düğmesine basın. Belirtilen aralıkta olan kağıtları kullanın. Kağıt özellikleri için, bkz. "Kağıt" sayfa 155. |
| İsteğe bağlı kesme yaprak besleyicisi kağıdı doğru beslemiyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Kesme yaprak besleyicisi doğru takılmamıştır. | Besleyiciyi, "Kesik yaprak besleyicisini takma" sayfa 131 konusunda anlatıldığı gibi yeniden yükleyin. |

| | |
|---|--|
| Kesme yaprak besleyicisine çok fazla yaprak yüklenmiştir. Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine 150 yapraktan fazla kağıt yükleyemezsiniz. | 150 yapraktan az kağıt yükleyin. Daha fazla bilgi için bkz. "Kesik Yaprak Besleyicisi" sayfa 130. |
| Kesme yaprak besleyicinin kenar kılavuzları doğru konumlandırılmamıştır. | Sol kenar kılavuzunu ok işaretiyle hizalayın, sonra sağ kenar kılavuzunu kağıdınızın genişliğine uyacak biçimde taşıyın. |
| Selede yalnızca bir yaprak kalmıştır. | Kesik yaprak besleyicisine kağıt ekleyin. |

Sürekli kağıt doğru beslenmiyor

| Dişli besleyici kağıdı beslemiyor. | |
|--|---|
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Kağıt kaynağı tek sayfa beslemeye ayarlanmıştır. | Kağıt bırakma kolunu dişli besleme konumuna ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. "Kağıt Bırakma Kolunu Ayarlama" sayfa 20. |
| Kağıt yolunda tek sayfa kağıt vardır. | Kağıdı çıkartmak için Load/Eject düğmesine basın. |
| Sürekli kağıt doğru yüklü değildir. | Kullanmak istediğiniz dişli besleyici ile kağıt yükleme hakkındaki yönergeler için, bkz. "Sürekli Kağıdı Yükleme" sayfa 22. |
| Kağıt kalınlığı kolu doğru ayarlanmamıştır. | Kağıt kalınlığı kolunu, kağıdınızın kalınlığına uyacak biçimde ayarlayın. Bkz. "Kağıt Kalınlık Kolunun Ayarlanması" sayfa 20. |
| Kağıdınız yazıcı için yanlış boyutta veya kalınlıkta olabilir. | Kağıdınızın boyutunun ve kalınlığının belirtilen aralıkta olmasına dikkat edin. Sürekli kağıt özellikleri hakkında bilgi için, bkz. "Kağıt" sayfa 155. |
| Kağıt tomarı yazıcıyla hizalanmamıştır. | Kağıdın yazıcıya sorunsuz beslenmesi için kağıt tomarını dişli besleyiciye yüklenen kağıtla hizalanmış olmasına dikkat edin. Bkz. "Sürekli kağıt tomarını konumlandırma" sayfa 22. |
| Dişli teker birimleri kullandığınız kağıdın genişliğine uygun konumlandırılmamıştır. | Dişli tekerlerinin konumunu, kağıt genişliğinde olabilecek boşlukları alacak biçimde ayarlayın. Not: Kağıt yolunda kağıt sıkıştıysa, yönergeler için bkz. "Kağıt Sıkışmasını Temizleme" sayfa 118. |
| Kağıt doğru şekilde çıkmıyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Kağıdınız fazla uzun veya fazla kısa olabilir. | Kağıdınızın sayfa uzunluğunun belirtilen aralıkta olmasına dikkat edin. Sürekli kağıt özellikleri hakkında bilgi için, bkz. "Kağıt" sayfa 155. |

| | |
|--|--|
| Geriyeye doğru çok fazla kağıt beslemeye çalışıyor olabilir. | Normal sürekli kağıt kullanıyorsanız, yazdırılan son sayfayı yırtıp alın ve kağıdı geriye beslemek için Load/Eject düğmesine basın. Etiket kullanıyorsanız, yazıcıya giren kağıdı yırtın alın ve etiketleri ileri beslemek için LF/FF düğmesine basın. |
| Uygulamanızın veya yazıcı sürücüsünün kağıt boyutu ayarı, kullandığınız kağıt boyutuna uymuyor olabilir. | Uygulamanızın veya yazıcı sürücüsünün kağıt boyutu ayarını denetleyin. |
| Yazıcıda kağıt sıkıştı. | Sıkışan kağıdı, "Kağıt Sıkışmasını Temizleme" sayfa 118 konusunda anlatıldığı gibi temizleyin. |
| Yazıcı sürekli kağıdı beklemede konumuna beslemiyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Load/Eject düğmesine basmadan önce yazdırılan sayfalar yırtılıp çıkarılmamıştır. | Yazdırılan sayfaları delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın. Sonra kağıdı geriye doğru beklemede konumuna beslemek için Load/Eject düğmesine basın. |

Ağ sorunları

| | |
|---|--|
| Ağ kullanıldığında yazıcı yazdırmıyor. | |
| Nedeni | Ne yapmalı |
| Ağ ayarı yanlıştır. | Başka bilgisayarlardan gelen yazdırma işlerinin ağ üzerinden yazdırılıp yazdırılmadığını denetleyin. Yazdırma işi yürütülürken yazıcıda veya bilgisayarınızda bir sorun çıkmış olabilir. Yazıcıyla bilgisayarınız arasındaki bağlantıyı, yazıcı sürücüsünün ve bilgisayarınızın ayarlarını denetleyin. Yazdırma işi yürütülmediğinde, ağ ayarları yanlış olabilir. Ağ yöneticinizden yardım isteyin. |

USB Sorunlarını Giderme

Yazıcınızı USB bağlantısıyla kullanırken güçlüklerle karşılaşıyorsanız bu bölümdeki bilgileri okuyun.

Yazıcınız USB kablosuyla doğru biçimde çalışmazsa aşağıdaki çözümleri deneyin:

- Kullandığınız kablonun standart, blendajlı USB kablosu olduğundan emin olun.
- USB çoklayıcı kullanıyorsanız, yazıcıyı çoklayıcının ilk yuvasına veya doğrudan bilgisayarın USB bağlantı noktasına bağlayın.

Kağıt Sıkışmasını Temizleme

Kağıt sıkışmasını temizlemek için şu adımları izleyin:



Dikkat:

Sıkışan kağıda yazıcı açıkken çekmeyin.

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Yazıcı kapağını açın.
3. Yazıcıda sürekli kağıt sıkıştıysa, yeni tomarı kağıt giriş yuvasına en yakın delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın.
4. Yazıcıdaki kâğıdı çıkarmak için, yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi kendinizden uzağa doğru döndürün. Varsa, kağıdın kalan parçalarını da çıkarın.

Kağıt yazıcının çıkardığı yerde sıkışmışsa, kağıdı yavaşça çekerek çıkarın.



Dikkat:

Yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi yalnızca yazıcı kapalıyken kâğıt sıkışmalarını gidermek için kullanın. Yoksa yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü veya yırtma konumunu değiştirebilirsiniz.

5. Yazıcı kapağını kapatın, ardından yazıcıyı açın. **Paper Out** ve **Pause** ışıklarının yanmadığından emin olun.

Yazılı Çıktıdaki Dikey Çizgileri Hizalama

Çıktınızda dikey çizgilerin düzgün biçimde hizalanmadığını fark ederseniz, yazıcının iki yönlü ayar modunu kullanarak bu sorunu giderebilirsiniz.

İki yönlü ayar sırasında yazıcı High Speed Draft (Yüksek Hızda Taslak), Draft (Taslak) ve NLQ (near letter quality; letter kalitesine yakın) adlı üç yaprak hizalama biçimi yazdırır. Aşağıda anlatıldığı gibi her yapraktan en iyi hizalama desenini seçersiniz.

Not:

- Yönerge sayfasını ve hizalama biçimlerini yazdırmak için en azından aşağıdaki boyutlarda dört tek sayfaya veya dört sürekli kağıt sayfasına gereksinim vardır:*

| Kağıt türü | FX-890II/FX-890IIN | FX-2190II/FX-2190IIN |
|---------------|---------------------------------|----------------------------------|
| Sürekli kağıt | 241 × 279 mm (9,5 ×(11 inç)) | 376 × 279 mm (14,8 ×(11 inç)) |
| Tek sayfa | A4 veya letter boyutu | A3 yatay |

- ❑ *Tek yaprak kullanırsanız, yazıcı yazdırılan yaprağı sayfa kılavuzundan her çıkardığında yeni bir kâğıt yaprağı yüklemeniz gerekir.*
- ❑ *Ayar yönergeleri, varsayılan ayar modunda ayarladığımız dilde yazdırılır. Ayar yönergelerinin dilini değiştirmek isterseniz, dili varsayılan ayarı değiştirerek ayarlayın. Varsayılan ayarı değiştirme konusunda yönergeler için “Varsayılan ayarları değiştirme” sayfa 104 kısmına bakın.*

İki yönlü ayarı yapmak için aşağıdaki adımları izleyin.

1. Kağıdın yüklü ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



Dikkat:

Yazıcıyı her kapatmanızdan sonra yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. Yazıcıyı açarken **Pause** düğmesini basılı tutun. Yazıcı iki yönlü ayar moduna girer ve sonra talimatları ve ilk hizalama biçimleri kümesini yazdırır.
3. Yönergelerde anlatıldığı gibi, hizalama desenlerini karşılaştırın ve en iyi hizalamanın olduğu deseni seçin. Sonra, geri kalan hizalama biçimi kümelerinin her birinden en iyi hizalama biçimini seçin.
4. Son hizalama biçimlerinden en iyi biçimi seçtikten ve **Tear Off/Bin** düğmesine basarak seçiminizi kaydettikten sonra, yazıcıyı kapatın ve iki yönlü ayar modundan çıkın.

Yazdırmayı İptal Etme

Yazdırma sırasında sorunlarla karşılaşırsanız yazdırmayı iptal etmeniz gerekebilir.

Yazdırmayı, yazıcı sürücüsünü kullanarak bilgisayarınızdan veya yazıcının denetim masasından iptal edebilirsiniz.

Yazıcı sürücüsünü kullanma

Yazdırma işini bilgisayarınızdan gönderilmeden önce iptal etmek için, bkz. “Yazdırmayı İptal Etme” sayfa 91.

Yazıcının kumanda panelini kullanma

Font ve **Pitch** düğmelerine aynı anda basılması yazdırmayı durdurur, etkin arabirimden alınan yazdırma işini temizler ve bu arabirimde ortaya çıkmış olabilecek hataları temizler.

Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma

Yazıcının kendi kendini sınamasını çalıştırmak, sorunun yazıcıda mı yoksa bilgisayarda mı olduğunu saptamanıza yardımcı olur:

- Kendi kendini sınama sonuçları tatmin ediciyse yazıcı düzgün çalışmaktadır ve sorun büyük olasılıkla yazıcı sürücüsü ayarlarından, uygulama ayarlarından, bilgisayardan veya arabirim kablosundan kaynaklanmaktadır. (Blendajlı arabirim kablosu kullanmaya dikkat edin.)
- Kendi kendini sınama sayfası doğru olarak yazdırılmazsa yazıcıda sorun vardır. Sorunun olası nedenleri ve çözümleri için, bkz. “Sorunlar ve Çözümler” sayfa 109.

Kendi kendini sınamayı, tek sayfa veya sürekli kağıt kullanarak yazdırabilirsiniz. Kağıt yükleme talimatları için, bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 22 veya “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 45.

Not:

En az aşağıdaki genişlikte kağıt kullanın:

| Kağıt türü | FX-890II/FX-890IIN | FX-2190II/FX-2190IIN |
|---------------|-----------------------|----------------------|
| Sürekli kağıt | 241 mm (9,5 inç) | 376 mm (14,8 inç) |
| Tek sayfa | A4 veya letter boyutu | A3 yatay |

Kendi kendini sınamayı gerçekleştirmek için şu adımları izleyin:

1. Kağıdın yüklü ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



Dikkat:

Yazıcıyı her kapatmanızdan sonra yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. Kendi kendini sınamayı Draft yazı tipini kullanarak çalıştırmak için yazıcıyı açarken **LF/FF** düğmesini basılı tutun. Sınamayı yazıcının Letter kalitesine yakın yazı tipini kullanarak çalıştırmak için yazıcıyı açarken **Load/Eject** düğmesini basılı tutun. Her iki kendi kendini sınamada, yazdırma sorununun kaynağını saptamanıza yardımcı olabilir ancak Draft kendi kendini sınamaya sayfası, Letter kalitesinde sınamadan daha hızlı yazdırılır.
3. Tek sayfa kullanırken, kağıdı yazıcıya yükleyin.

Birkaç saniye sonra yazıcı kağıdı otomatik olarak yükler ve kendi kendini sınamaya sayfasını yazdırmaya başlar. Bir dizi karakter yazdırılır.

Not:

*Kendi kendini sınamayı geçici olarak durdurmak için **Pause** düğmesine basın. Sınamayı sürdürmek için tekrar **Pause** düğmesine basın.*

4. Kendi kendini sınamayı sonlandırmak için **Pause** düğmesine basın. Yazıcıda kağıt kalırsa, yazdırılan sayfayı çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın. Sonra yazıcıyı kapatın.



Dikkat:

*Kendi kendini sınamaya sayfasını yazdırırken yazıcıyı kapamayın. Her zaman yazdırmayı durdurmak için **Pause** düğmesine, yazıcıyı kapatmadan yazdırılan sayfaları çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.*

Onaltılık Dökümü Yazdırma

Deneyimli bir kullanıcı veya programcıysanız, yazıcı ve yazılım arasındaki iletişim sorunlarını ayırt edebilmek için onaltılık döküm yazdırın. Onaltılık döküm modunda yazıcı, bilgisayardan aldığı verilerin tümünü onaltılık değerler olarak yazdırır.

On altılık dökümü, tek sayfa veya sürekli kağıt kullanarak yazdırabilirsiniz. Kağıt yükleme yönergeleri için, bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 22 veya “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 45.

Not:

- Onaltılık döküm özelliği, DOS tabanlı kişisel bilgisayarlarla bağlantı için tasarlanmıştır.
- A4 veya letter boyutu kağıt gibi en az 210 mm (8,3 inç) genişliğinde olan kağıt kullanın.

Onaltılık dökümü yazdırmak için şu adımları izleyin:

1. Kağıdın yüklü ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

**Dikkat:**

Yazıcıyı her kapatmanızdan sonra yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. Onaltılık döküm moduna girmek için yazıcıyı açarken **LF/FF** ve **Load/Eject** düğmelerinin ikisini de basılı tutun.
3. Bir yazılım programını açın ve yazıcıya yazdırma işi gönderin. Yazıcınız aldığı kodların tümünü onaltılık biçimde yazdırır.

```
1B 40 20 54 68 69 73 20 69 73 20 61 6E 20 65 78 .@ This is an ex
61 6D 70 6C 65 20 6F 66 20 61 20 68 65 78 20 64 ample of a hex d
75 6D 70 20 70 72 69 6E 74 6F 75 74 2E OD OA ump printout...
```

Sağ taraftaki sütuna yazdırılan karakterlerle, onaltılık kodların yazılı çıktısını karşılaştırarak yazıcının almakta olduğu kodları denetleyebilirsiniz. Yazdırılabilir karakterler, sağ taraftaki sütunda ASCII karakterler olarak görüntülenir. Denetim kodları gibi yazdırılmaz kodlar ise noktalarla gösterilir.

4. Onaltılık döküm modundan çıkmak için **Pause** düğmesine basın, yazdırılan sayfaları çıkarın ve yazıcıyı kapatın.

**Dikkat:**

On altılık dökümü yazdırırken yazıcıyı kapatmayın. Her zaman yazdırmayı durdurmak için **Pause** düğmesine, yazıcıyı kapatmadan yazdırılan sayfaları çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.

Bölüm 5

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Daha fazla yardıma gereksinim duyarsanız, aşağıda gösterilen Epson destek web sitesini ziyaret edin. Ülkenizi veya bölgenizi seçip, yerel Epson web sitenizin destek kısmına gidin. Siteden, en yeni sürücüler, SSS, kılavuzlar veya diğer indirilebilir içerikler de edinilebilir.

<http://support.epson.net/>

<http://www.epson.eu/Support> (Avrupa)

Epson ürününüz düzgün biçimde çalışmıyorsa ve sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetleriyle iletişime geçin.

Müşteri Desteğine Başvurma

Epson'a Başvurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için müşteri destek hizmetlerine başvurun. Bulduğunuz bölge için müşteri desteği aşağıda listelenmemişse, ürünü satın aldığınız satıcıya başvurun.

Aşağıdaki bilgileri verirseniz müşteri desteği size çok daha hızlı yardım edebilir:

- Ürün seri numarası
(Seri numarası etiketi genellikle ürünün arkasında bulunur.)
- Ürün modeli
- Ürün yazılım sürümü
(Ürün yazılımında **About (Hakkında)**, **Version Info (Sürüm Bilgileri)** veya benzeri düğmeyi tıklatın.)
- Bilgisayarınızın markası ve modeli
- Bilgisayarınızın işletim sistemi adı ve sürümü

- ❑ Ürününüz ile normal olarak kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson destekle iletişim konusunda bilgi için Pan-European Warranty Document (Genel Avrupa Garanti Belgesi) içeriğini inceleyin.

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi için iletişim, destek ve hizmetler şunlardır:

World Wide Web (<http://www.epson.co.id>)

- ❑ Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler
- ❑ Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile teknik sorular

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetler şunlardır:

World Wide Web (<http://www.epson.com.sg>)

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler, Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile Teknik Destek sunulmaktadır.

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi için iletişim, destek ve hizmetler şunlardır:

World Wide Web (<http://www.epson.com.my>)

- ❑ Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler
- ❑ Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile teknik sorular

Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi için iletişim, destek ve hizmetler şunlardır:

World Wide Web (<http://www.epson.co.in>)

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler ve ürünler hakkında bilgi temini sunulmaktadır.

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetlerden yararlanmak için kullanıcılar, Epson Philippines Corporation ile irtibata geçebilirler.

World Wide Web (<http://www.epson.com.ph>)

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler, Sık Sorulan Sorular, e-posta ile soru sorma hizmeti sunulmaktadır.

Bölüm 6

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Şerit Kartuşunu Değiştirme

Orijinal Epson şerit kartuşu

Yazıcınız soluk mürekkepli çıktı vermeye başladığında şerit kartuşunu değiştirmeniz gerekir. Orijinal Epson şerit kartuşları, Epson yazıcınızda en iyi sonucu verecek biçimde tasarlanmış ve üretilmiştir. Bu kartuşlar yazıcı kafasının ve diğer yazıcı parçalarının düzgün çalışmasını ve uzun ömürlü olmasını sağlar. Epson tarafından üretilmeyen diğer ürünler, yazıcınızda, Epson garantileri kapsamında olmayan zarara neden olabilir.

Yazıcınızda aşağıdaki şerit kartuşu kullanılır:

Epson siyah şerit kartuşu

FX-890II/FX-890IIN: S015329

FX-2190II/FX-2190IIN: S015335 (Amerika'daki kullanıcılar için)
S015327 (Dünya çapındaki kullanıcılar için)

Şerit kartuşunu değiştirme

Şerit kartuşunu takmak veya değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

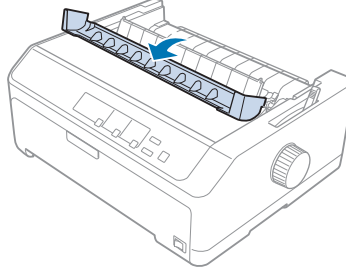


Uyarı:

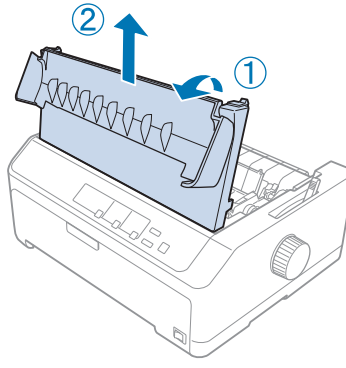
Şerit kartuşunu değiştirmek için yazdırma kafasını elle itmeniz gerekir. Yazıcıyı yeni kullandıysanız yazıcı kafası sıcak olabilir, şerit kartuşunu değiştirmeden önce birkaç dakika soğumasını bekleyin.

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

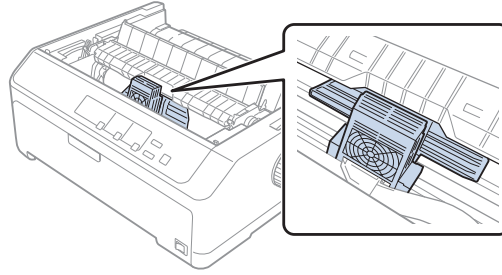
- Arka kenarını öne çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.



- Yazıcı kapağını açıp dik duruma getirin, sonra çıkarmak için yukarı çekin.

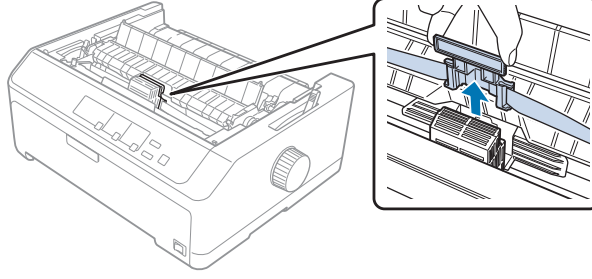


- Yazdırma kafasını, kâğıt gerdirme birimine çarpmayacak şekilde kaydırın.

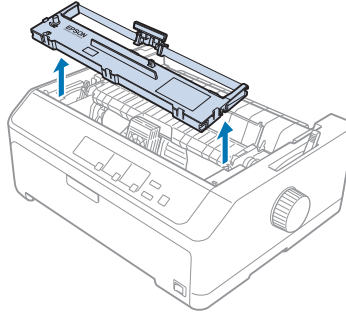
**Dikkat:**

Yazıcı kafasını hiçbir zaman yazıcı açıkken hareket ettirmeyin; bunu yaptığımızda yazıcıya zarar verebilirsiniz.

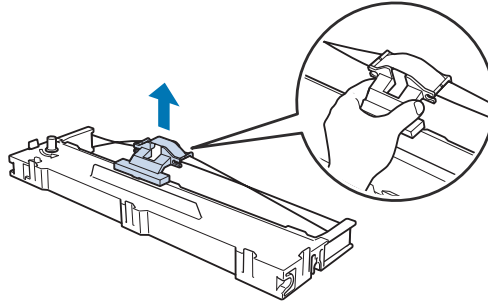
5. Şerit kılavuzunu tutun ve yazıcı kafasından çıkarıncaya kadar çekin.



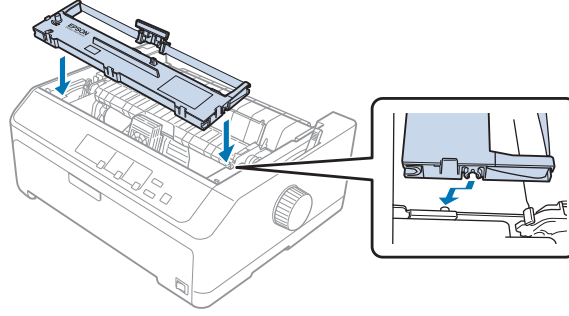
6. Kullanılmış kartuşu sapından tutup yukarıya doğru çekerek yazıcıdan çıkarın.



7. Şerit kılavuzunu her iki ucundan tutun ve kartuştan çıkarıncaya kadar çekin.

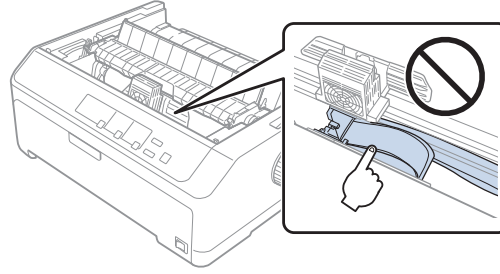


8. Şerit kartuşunu aşağıda gösterilen açıyla yazıcıya yerleştirin, sonra plastik tırnakların yazıcıdaki yerlere oturması için kartuşun her iki yanından sıkıca bastırın.

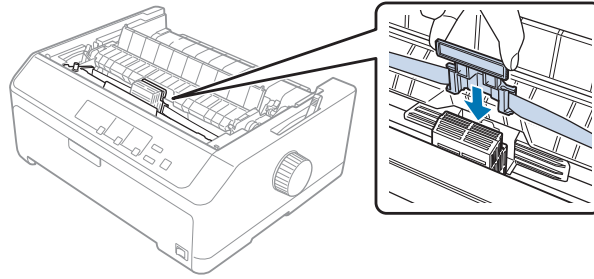


Not:

Yazıcının içindeki beyaz kabloya dokunmayın.



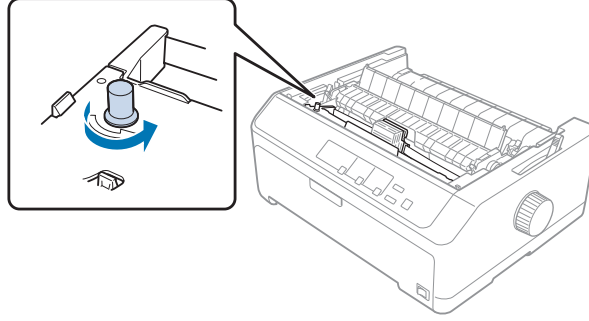
9. Şerit kartuşunu yerine oturuncaya kadar yazıcı kafasına doğru kaydırın.



Dikkat:

Şerit kılavuzunu takarken, çıt sesiyle yerine oturana kadar sıkıca bastırın.

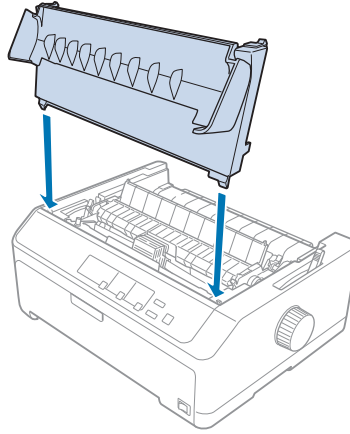
10. Şeridin yerine oturması için şerit sıkıştırma düğmesini çevirin.



Dikkat:

Şeridin kıvrılmamış veya katlanmamış olması gerekir.

11. Ön mandalları yazıcıdaki yerlerine takıp aşağıya doğru indirerek yazıcı kapağını yeniden yerleştirin.



Kesik Yaprak Besleyicisi

Aşağıda gösterildiği gibi, yazıcınızla kullanıma yönelik iki tip isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisi vardır:

Tek seleli kesik yaprak besleyicisi:

FX-890II/FX-890IIN

C80637*

FX-2190II/FX-2190IIN

C80639*

| | | |
|---|----------------------|---------|
| Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisi: | FX-890II/FX-890IIN | C80638* |
| | FX-2190II/FX-2190IIN | C80640* |

Bu besleyicilerden herhangi birini tek olarak kullanabilir veya iki farklı tipte kağıdı otomatik olarak yükleyen çift seleli bir kesik yaprak besleyicisi elde etmek üzere ikisini birleştirebilirsiniz.

Tek seleli kesik yaprak besleyicisi en çok 50 yaprak alabilir. Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine ise en çok 150 yaprak veya 25 zarf yüklenebilir.



Dikkat:

Kesik yaprak besleyicisine çok yapraklı form, karbon kağıdı veya etiket yüklemeyin.

Tek seleli, yüksek kapasiteli veya çift seleli kesik yaprak besleyicisini takmak için, bkz. “Kesik yaprak besleyicisini takma” sayfa 131. Ancak, çift seleli kesik yaprak besleyicisini takmadan önce monte etmeniz gerekir. Seleye kağıt yüklemek için, bkz. “Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 133 veya “Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 136.

Not:

Dişli besleyici çeken konumunda takılıysa, yazıcınıza isteğe bağlı kesik yaprak besleyicilerini takamaz ve kullanamazsınız. Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarmak için bkz. “Dişli besleyiciyi çeken konumundan çıkarma” sayfa 39.

Kesik yaprak besleyicisini takma

Tek seleli, yüksek kapasiteli ve çift seleli kesik yaprak besleyiciler için aynı takma yönergeleri geçerlidir.

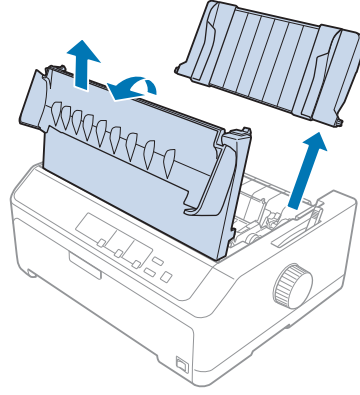
Kesik yaprak besleyicisini takmak için aşağıdaki adımları izleyin:

Not:

Çift seleli kesik yaprak besleyicisini takmadan önce monte etmeniz gerekir. Talimatlar için bkz. “Çift seleli kesik yaprak besleyicisini monte etme” sayfa 140.

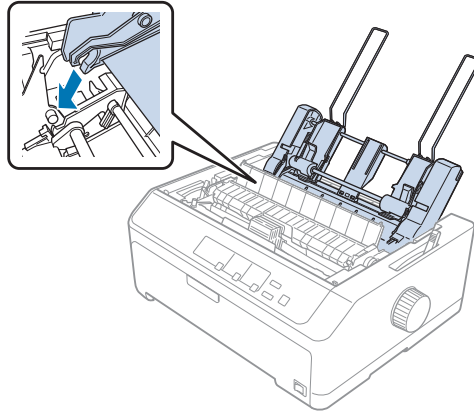
1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun. Sonra, arka kenarını öne çekerek kağıt kılavuzu kapağını açın.

2. Sayfa kılavuzunu, yol boyunca hareket ettirerek ve açılı olarak kaldırarak yazıcıdan çıkarın. Yazıcının kapağını arka kenarından tutup kaldırın ve yukarı doğru çekerek yerinden çıkarın.

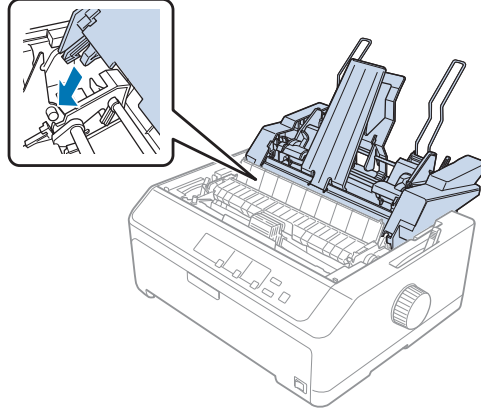


3. Kesik yaprak besleyicisini iki elinizle tutun ve aşağıda gösterildiği gibi mandal kollarını aşağı doğru bastırıp, çentikleri yazıcıdaki tutturma çubuklarına oturtun. Besleyiciyi yerine sabitlemek için mandal kollarını serbest bırakın. Yüksek kapasiteli veya çift seleli kesik yaprak besleyicisini takıyorsanız, aşağıdaki çizime bakın.

tek seleli kesik yaprak besleyicisi



yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisi



4. Yazıcının kapağını takmak için, ön mandalları yazıcıdaki yuvalara yerleştirin ve kapağı aşağıya doğru indirerek yerine oturmasını sağlayın.

Çift seleli kesik yaprak besleyicisini taktıysanız, kağıt yolunu (1. sele veya 2. sele) seçmeniz gerekir. Daha fazla bilgi için bkz. “Kağıt yolunu seçme (sele 1 veya sele 2)” sayfa 141.

Artık tek seleli, yüksek kapasiteli veya çift seleli kesik yaprak besleyicinize kağıt yükleyebilirsiniz. Talimatlar için bkz. “Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 133 ya da “Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme” sayfa 136.

Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yükleme

Tek seleli kesik yaprak besleyici 50 kâğıda kadar tutar.

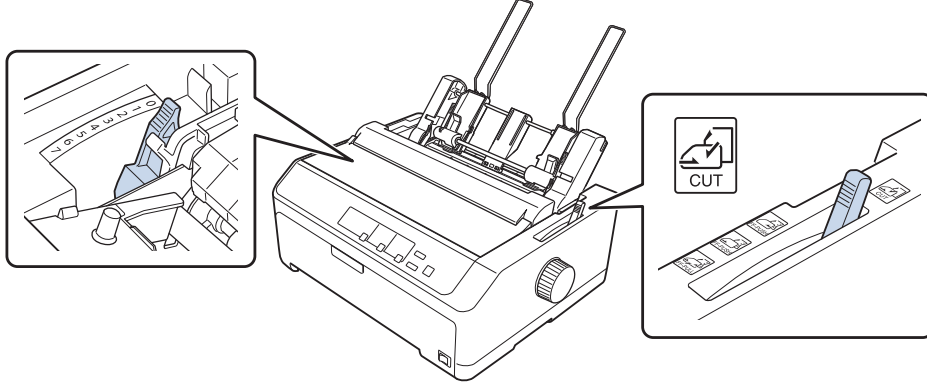
Tek seleli kesik yaprak besleyicisine kağıt yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:



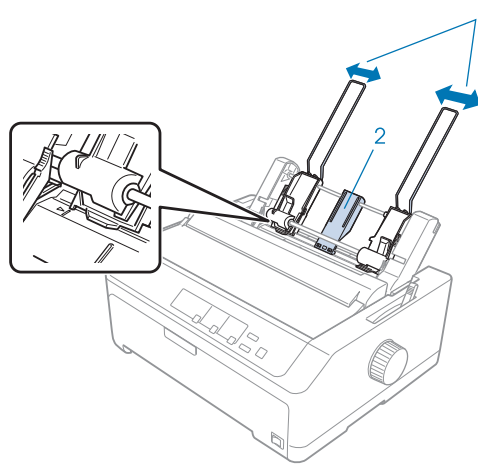
Dikkat:

Tek seleli kesik yaprak besleyicisine çok yapraklı form, karbon kağıdı, zarf veya etiket yüklemeyin.

1. Sayfa kılavuzunun çıkarıldığından emin olun ve kâğıt bırakma kolunu tek yaprak konumuna ayarlayın. Ayrıca, yazıcı kapağının altındaki kâğıt kalınlığı kolunun da 0 konumunda olduğundan emin olun.

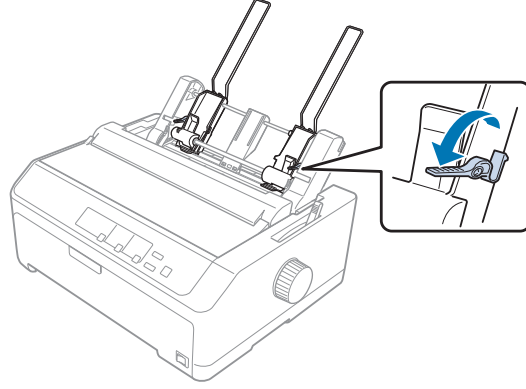


2. Kesik yaprak besleyicisi sol kâğıt kılavuzunu üçgen işaretiyle aynı hizaya gelecek biçimde kaydırın. Ardından sağ kâğıt kılavuzunu kaydırarak kâğıdınızın genişliğine uygun bir yere getirin. Kâğıt desteğini kâğıt kılavuzlarının ortasında yer alacak biçimde ayarlayın.

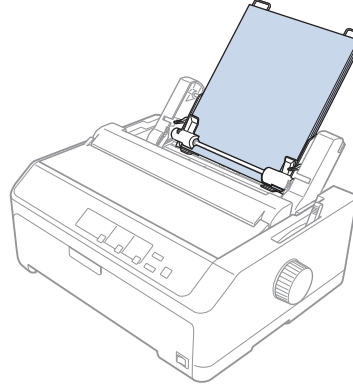


1. Kâğıt kılavuzları
2. Kâğıt desteği

3. Kağıt ayarlama kollarının ikisini de öne doğru çekerek kağıt kılavuzlarının geriye kaymasını ve kağıt yüklemeyi engellemeyecek duruma gelmesini sağlayın.

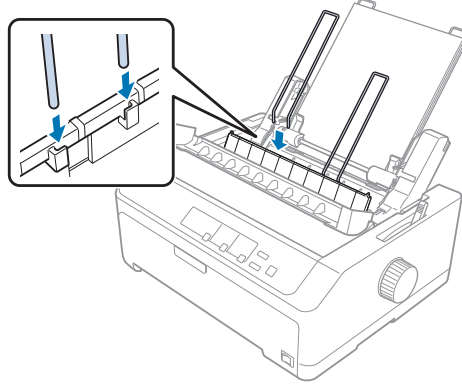


4. En çok 50 yapraklık bir kağıt destesi alın ve yapışmalarını önlemek için üfleyerek veya hızla çevirerek havalandırın. Ardından, kağıt destesinin uzun ve kısa kenarlarını düz bir yüzeye hafifçe vurarak taşan yaprakları düzeltin.
5. Kağıt destesini, yazdırılacak yüzeyi aşağıya dönük olacak biçimde sol kağıt kılavuzuna yerleştirin.



6. Sağ kağıt kılavuzunu kağıdınızın genişliğine göre ayarlayın. Kılavuz, kağıdın yukarı ve aşağı doğru serbestçe hareket etmesini engellemeyecek konumda olmalıdır.
7. Kağıdı kılavuz silindirlerine doğru bastırmak için kağıt ayarlama kollarını geriye itin.

8. Yığın desteği tellerini aşağıda gösterildiği gibi kâğıt gerdirme birimine takın.



Yazıcı veri almaya başladığında, kesik yaprak besleyicisi kağıdı otomatik olarak yükler.

Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanarak ilk satırın konumunu ayarlayabilirsiniz. Bkz. “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 59.

Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kâğıt yükleme

Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine en çok 150 yaprak veya 25 zarf yüklenebilir.

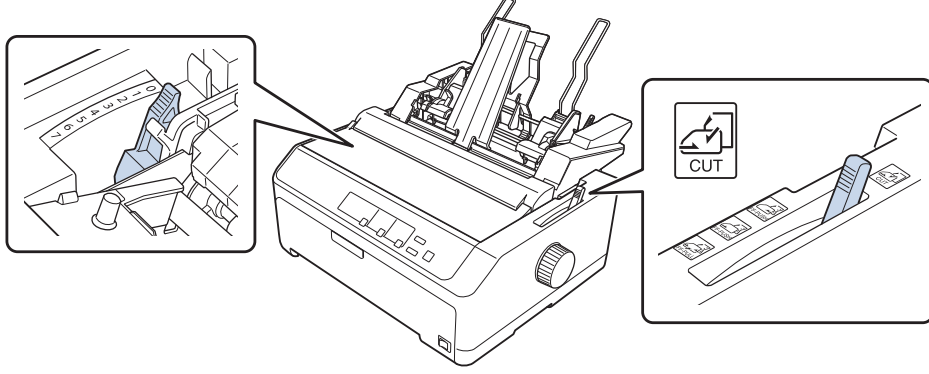
Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine kâğıt yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:



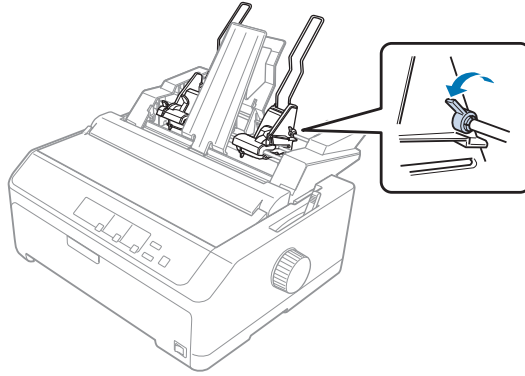
Dikkat:

Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine çok yapraklı form, karbon kağıdı veya etiket yüklemeyin.

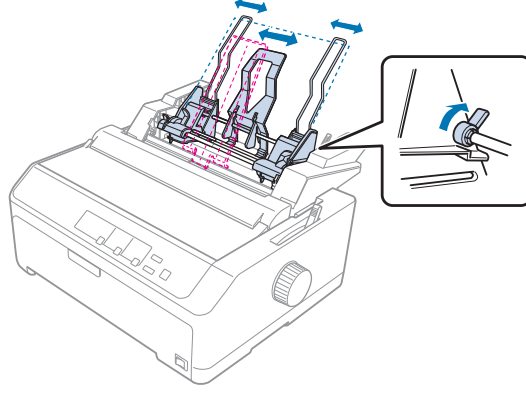
1. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa konumuna ayarlayın. Normal tek sayfa kağıt kullanıyorsanız, yazıcı kapağının altındaki kağıt kalınlığı kolunun 0 konumunda olmasına dikkat edin. (Zarflar kullanıyorsanız, kağıt kalınlığı kolunu ayarlama hakkındaki yönergeler için “Zarflar” sayfa 54 konusuna bakın.)



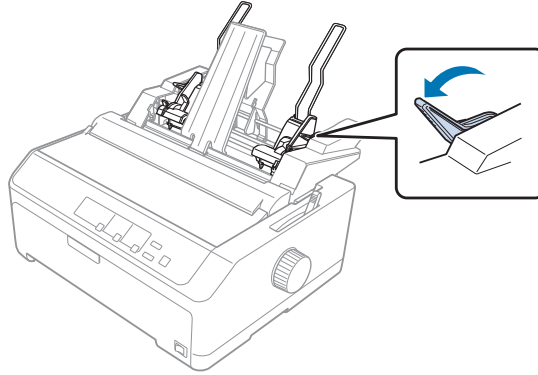
2. Kenar kılavuzlarındaki kilitleme kısıkaçlarını öne yatırarak kılavuzları serbest bırakın.



3. Sol kağıt kılavuzunu kaydırarak üçgen işaretiyle aynı hizaya getirin ve kilitleme kısılcasını geriye iterek yerine sabitleyin. Ardından sağ kağıt kılavuzunu kaydırarak kağıdınızın genişliğine uygun bir yere getirin. Kağıt desteğini, kağıt kılavuzlarının tam ortasında kalacak biçimde ayarlayın.

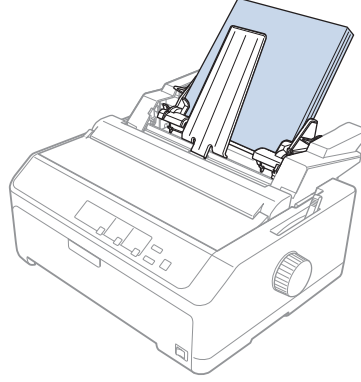


4. Kağıt ayarlama kollarının ikisini de öne doğru çekerek kağıt kılavuzlarının geriye kaymasını ve kağıt yüklemeyi engellemeyecek duruma gelmesini sağlayın.



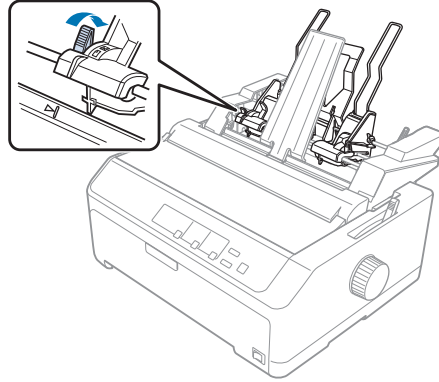
5. En çok 150 yapraklık bir kağıt destesi alın ve yapışmamaları için üfleyerek veya hızla çevirerek havalandırın. Ardından, kağıt destesinin uzun ve kısa kenarlarını düz bir yüzeye hafifçe vurarak taşan yaprakları düzeltin.

6. Kağıt destesini, yazdırılacak yüzeyi aşağıya dönük olacak biçimde sol kağıt kılavuzuna yerleştirin.



7. Sağ kâğıt kılavuzunu kâğıdınızın genişliğine uyacak şekilde ayarlayın ve yerine kilitleyin. Kılavuz, kağıdın yukarı ve aşağı doğru serbestçe hareket etmesini engellemeyecek konumda olmalıdır.

Zarf yüklüyorsanız, zarf kısıkaçlarını aşağıda gösterildiği gibi geriye doğru itin.



8. Kağıdı veya zarfları kılavuz silindirlerine doğru bastırmak için kağıt ayarlama kollarını geriye itin.

Yazıcı veri almaya başladığında, kesik yaprak besleyicisi kağıdı otomatik olarak yükler.

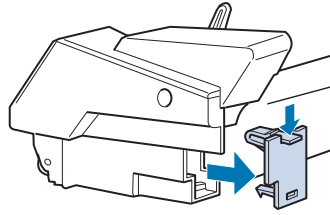
Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanarak ilk satırın konumunu ayarlayabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Formun üstü konumunu ayarlama” sayfa 59.

Çift seveli kesik yaprak besleyicisini monte etme

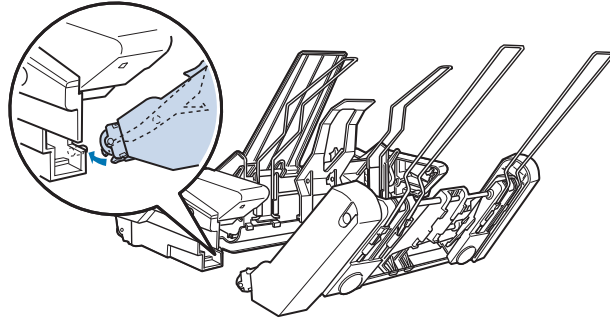
Çift seveli kesik yaprak besleyicini kullanmak, yazıcıya aynı anda iki tür tek yapraklı kâğıt yüklemenize ve aralarında kolayca geçiş yapmanıza olanak tanır. Çift seveli kesik yaprak besleyicisini takmadan önce, tek seveli kesik yaprak besleyicisini (C80637*/C80639*) yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisine (C80638*/C80640*) bağlamanız gerekir.

Çift seveli kesik yaprak besleyicisini monte etmek için şu adımları izleyin:

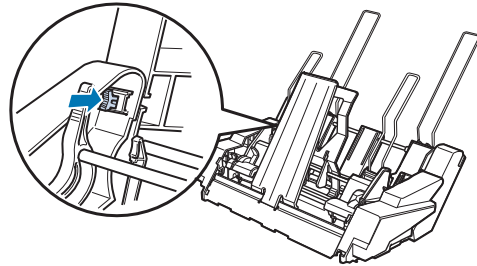
1. Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisinin arkasındaki dile bastırıp arka kapağı geriye doğru çekerek yerinden çıkarın. Kapağı güvenli bir yerde saklayın.



2. Tek seveli kesik yaprak besleyicisini iki elinizle tutun. Tek seveli kesik yaprak besleyicisinin mandallarını, yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisinin arkasındaki yuvalara yerleştirin.



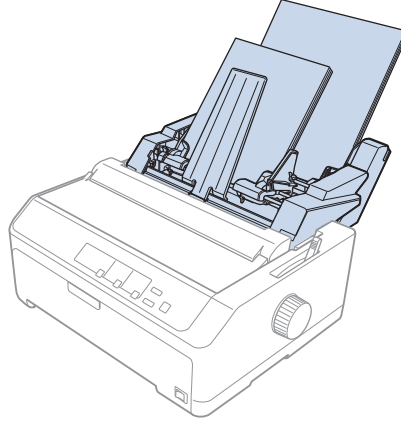
3. Kilitleme dillerine sıkıca bastırarak iki kesik yaprak besleyicisini birbirine kilitleyin.



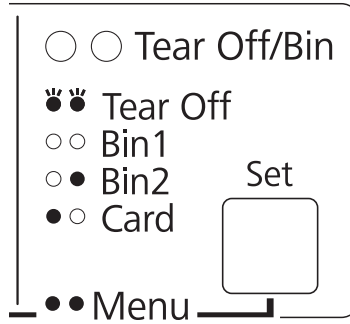
Çift seleli kesik yaprak besleyicisini yazıcınıza takmak için bkz. “Kesik yaprak besleyicisini takma” sayfa 131.

Kağıt yolunu seçme (sele 1 veya sele 2)

Çift seleli kesik yaprak besleyici takıldığında, kâğıt yolu seçimi amaçları için yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyici 1. sele ve tek seleli kesik yaprak besleyici 2. sele durumuna gelir.



Yazılım ayarları genellikle yazıcının kontrol paneli ayarlarını geçersiz kıldığı için, kâğıt yolunu uygulamanızda seçmeniz daha uygun olur. Ancak uygulamanızda kâğıt yolunu seçemiyorsanız denetim masasını kullanın ve aşağıdaki şekilde olduğu gibi, ışık istediğiniz seleyi gösterinceye kadar **Tear Off/Bin** düğmesine basın.



● = Yanıyor, ○ = Sönük, Ö = Yanıp sönüyor

Yazıcı veri almaya başladığında, seçtiğiniz kesik yaprak besleyicisi kağıdı otomatik olarak yükler.

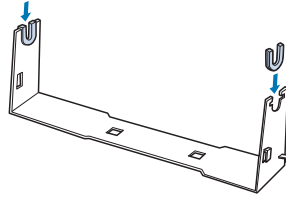
Rulo Kağıt Tutucusu

İsteğe bağlı rulo kâğıt tutucusu (C811141) teleks makinelerindeki gibi 8,5 inçlik rulo kâğıt kullanmanızı sağlar. Böylece, farklı uzunluklarda kâğıt kullanmanızı gerektiren uygulamalar için sürekli formdan daha ucuz bir seçenek sunar. Rulo kâğıt tutucusunu takıp kullanmadan önce monte etmeniz gerekir.

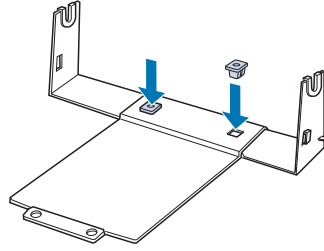
Rulo kâğıt tutucusunu monte etme

Rulo kâğıt tutucusunu monte etmek için şu adımları izleyin:

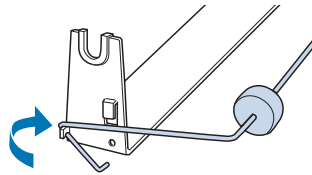
1. U biçimindeki mil yataklarını, aşağıda gösterildiği gibi yuvalara oturtun.



2. Taban levhasını desteğin üzerine yerleştirin ve plastik tespit pimleriyle ikisini birbirine sıkıca tutturun. Desteği ve taban levhasını aşağıda gösterildiği gibi birleştirmeye dikkat edin.



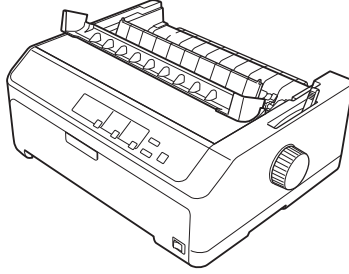
3. Gergi çubuğunu, aşağıda görüldüğü gibi, desteğin iki yanına kancalayın. Bunu yapmak için, gergi çubuğunu yukarı doğru kaldırırken uçlarındaki kancaları desteğin yanlarındaki deliklere geçirin. Rulo kâğıt tutucusu artık kullanıma hazırdır.



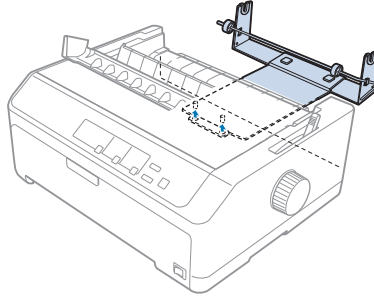
Rulo kağıt tutucusunu takma

Yazıcınıza rulo kâğıt tutucusunu takmak için şu adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Sayfa kılavuzunu çıkarın, ardından çekme veya arkadan itme konumunda takılıysa dişli besleyiciyi çıkarın. Gerekliyorsa kağıt gerdirme birimini yeniden takın.



3. Rulo kağıt tutucusunu aşağıda gösterildiği gibi yazıcının altına yerleştirin. Bunu yaparken, yazıcının altındaki iki dişin taban levhasındaki iki deliğe girmesini sağlayın.



Dikkat:

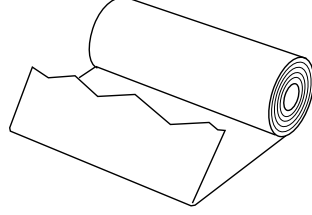
Rulo kağıt tutucusu yazıcıya sabitlenmez; tutucuyu yerinde tutan yalnızca yazıcının ağırlığı ve bu iki diştir. Yazıcıyı kaldırırken rulo kağıt tutucusunu düşürmemeye dikkat edin.

Rulo kağıdı yükleme

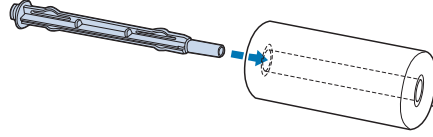
Rulo kâğıt tutucusunu taktıktan sonra bir kâğıt rulosu yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı ve sayfa kılavuzunun çıkarılmış olmasına dikkat edin. Ayrıca, dişli besleyicinin çeken veya arka iten konumunda olmadığını ve kağıt gerdirme biriminin takılı olduğunu doğrulayın.

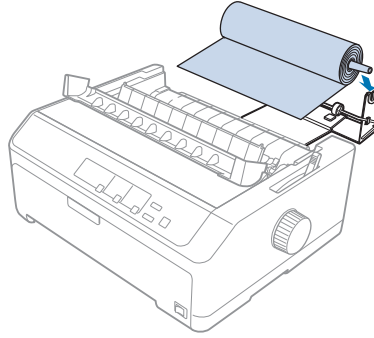
2. Kağıt bırakma kolunu tek sayfa konumuna ayarlayın. Kağıt kalınlığı kolunu da rulo kağıdınızın kalınlığına uygun konuma ayarlayın.
3. Rulo kağıdın ön ucunu enlemesine ve düzgün olarak kesin.



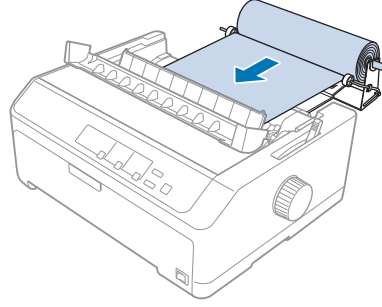
4. Rulo kağıt tutucusunun milini, aşağıda gösterildiği gibi, kağıt rulusunun ortasından geçirin.



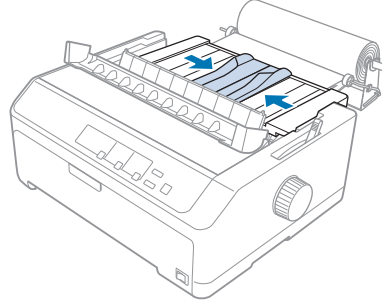
5. Mili ve kağıt rulusunu, rulonun serbest ucu alt tarafta kalacak biçimde rulo kağıt tutucusuna yerleştirin. Sonra yazıcıyı açın.



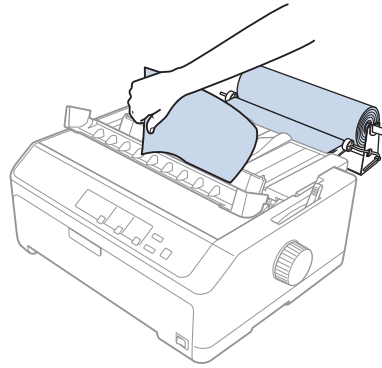
6. Kağıdın ön ucunu yazıcının arkasına gelinceye kadar çekin ve ilerleyebildiği yere kadar içeriye doğru itin. Yazıcı rulo kağıdı otomatik olarak yükler.



7. Çıktıyı kullanılmamış kâğıttan ayırmak için sayfa kılavuzunu rulo kâğıdın üzerine takın. Kenar kılavuzlarını sayfa kılavuzunun ortasına kaydırın.

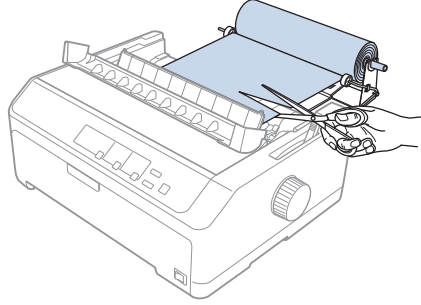


Artık yazdırmaya başlayabilirsiniz. Yazdırma işlemi bitince, **LF/FF** düğmesine basarak kâğıdı ilerletin ve kâğıt gerdirme biriminin yırtma kenarını kullanarak kâğıdı yırtın (düzgün yırtılması için kâğıdı kendinize doğru çekin).



Rulo kağıdı çıkarma

Rulo kâğıt arkaya doğru beslenemez. Rulo kâğıdı çıkarmak için, sayfa kılavuzunu çıkarın, rulo kâğıdı yazıcıya girdiği yerin biraz üstünden kesin ve **Load/Eject** düğmesine basarak kalan kâğıdı çıkartın.



Ek Dişli Besleyici Birimi

İsteğe bağlı çekme dişli besleyici birimini takabilir ve aynı anda iki tane dişli besleyici kullanabilirsiniz. FX-890II/FX-890IIN:

- C933761 (Dünya çapındaki kullanıcılar için)
- C933771 (Hindistan'daki kullanıcılar için)

FX-2190II/FX-2190IIN:

- C933791 (Dünya çapındaki kullanıcılar için)
- C933801 (Hindistan'daki kullanıcılar için)

Aynı anda iki dişli besleyicinin kullanılması kağıt sıkışmalarını azaltır ve sürekli kağıt besleme işlemini iyileştirir.

Ek dişli besleyici birimini yükleme ayrıntıları için, bkz. “İki dişli besleyiciyi iten/çeken birleşiminde kullanma” sayfa 41.

Ek Sayfa Kılavuzu

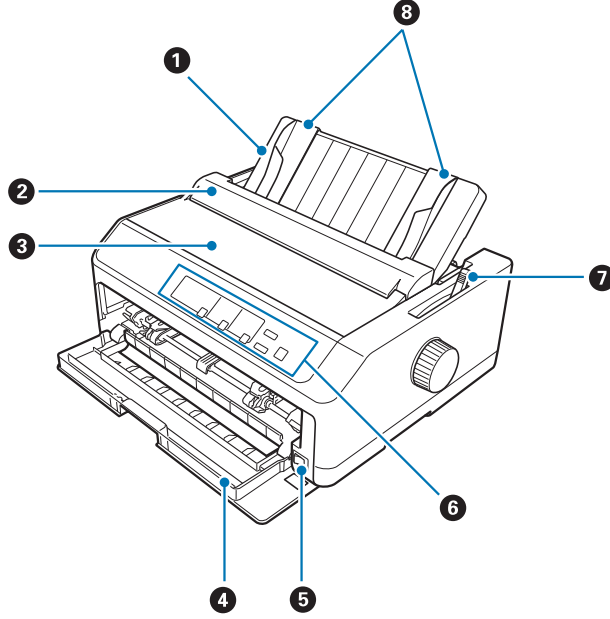
İsteğe bağlı sayfa kılavuzunu (FX-890II/FX-890IIN için C933781, FX-2190II/FX-2190IIN için C933811) aynı anda ön ve arka konumlara takabilirsiniz.

Ek sayfa kılavuzunu takma konusunda ayrıntılar için “Sayfa kılavuzunu kullanma” sayfa 46 kısmına bakın.

Bölüm 7

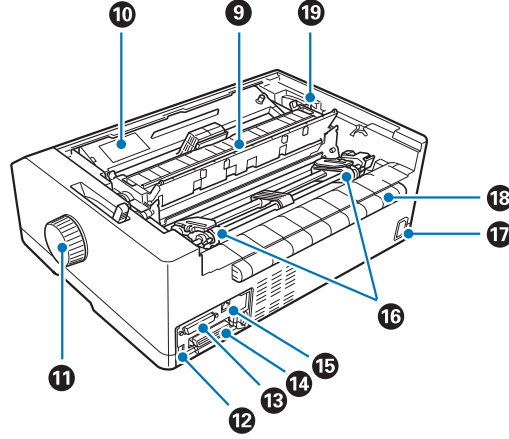
Ürün Bilgisi

Yazıcı Parçaları



1. kağıt kılavuzu
2. kağıt kılavuzu kapağı
3. yazıcı kapağı
4. ön kapak
5. güç düğmesi
6. denetim masası
7. kağıt bırakma kolu

8. kenar kılavuzları



9. kağıt gerdirme birimi

10. şerit kartuşu

11. düğme

12. USB arabirimi

13. seri arabirim*¹

14. paralel arabirim

15. LAN bağlantı noktası*¹ *²16. dişli tekerler*³

17. AC girişi

18. kanat

19. kağıt kalınlığı kolu

*¹ Ağ uyumlu model içindir.*² Ethernet kablosu (Kategori 5 veya daha iyi kılıflı bükümlü çift kablo) için*³ dişli besleyici parçaları

Yazıcı Teknik Özellikleri

Mekanik

| | | |
|------------------------------|--|--|
| Yazdırma yöntemi: | 9 × 2 iğneli nokta vuruşlu | |
| Yazdırma hızı: | Çok yüksek hızda taslak | 10 cpi'de 615 cps 12 cpi'de 738 cps |
| | Yüksek hızda taslak | 10 cpi'de 612 cps 12 cpi'de 694 cps |
| | Taslak | 10 cpi'de 463 cps 12 cpi'de 555 cps |
| | Vurgulanmış taslak | 10 cpi'de 231 cps |
| | Letter kalitesine yakın | 10 cpi'de 115 cps 12 cpi'de 138 cps |
| Yazdırma yönü: | Metin ve resim yazdırma için iki yönlü mantık arama. Yazılım komutları kullanılarak tek yönlü metin ve resim yazdırma seçilebilir. | |
| Satır aralığı: | 1/6 inç veya programlanabilen 1/432 inçlik artışlarla | |
| Yazdırılabilen sütun sayısı: | FX-890II/FX-890IIN: | 80 sütun (10 cpi'de) |
| | FX-2190II/FX-2190IIN: | 136 sütun (10 cpi'de) |
| Çözünürlük: | En fazla 240 × 144 dpi (letter kalitesine yakın) | |
| Kağıt besleme yöntemleri: | Sürtünme (ön, arka) İten dişli besleyici (ön, arka) Çekme dişli besleyici (ön, alt, arka) İtme ve çekme dişli besleyici (ek dişli besleyici gerekir) (ön, arka) CSF Bin1/Bin2 (isteğe bağlı) Rulo kağıt tutucusu (isteğe bağlı) | |

| | | |
|---------------------|---|---|
| Kağıt besleme hızı: | Sürekli | 134 mm/saniye 5,3 inches/saniye |
| | Aralıklı | 1/6 inç satır aralığında 47,7 milisaniye/ satır |
| Kağıt kapasitesi: | Tek seleli kesik yaprak besleyicisi 82 g/m ² (22 lb) kâğıttan en fazla 50 yaprak | |
| | Not: Kağıt yığınının toplam kalınlığı en çok 5 mm (0,20 inç) olabilir. Yüksek kapasiteli kesik yaprak besleyicisi 82 g/m ² (22 lb) kâğıttan en fazla 150 yaprak en çok 25 tane normal veya 1. hamur kalın zarf en çok 30 tane uçak zarfı | |
| Güvenilirlik: | Not: Kağıt yığınının toplam kalınlığı en çok 15 mm (0,59 inç) olabilir. | |
| | Toplam yazdırma hacmi | 52 milyon satır (yazıcı kafası dışında) MTBF 25.000 POH (%25 iş) |
| | Yazıcı kafasının ömrü | 400 milyon vuruş/kablo ×2 Yaklaşık 400 milyon karakter (Draft, 10 cpi, 14 nokta/karakter) |

| | | |
|----------------------|-----------------------|---|
| Boyutlar ve ağırlık: | FX-890II/FX-890IIN: | |
| | Yükseklik | 176,5 mm (6,9 inç) (kâğıt bırakma kolu hariç) |
| | Genişlik | 414 mm (16,3 inç) (düğme hariç) |
| | Derinlik | 320 mm (12,6 inç) (sayfa kılavuzu hariç) |
| | Ağırlık | yaklaşık 7,2 kg (15,9 lb) |
| | FX-2190II/FX-2190IIN: | |
| | Yükseklik | 176,5 mm (6,9 inç) (kâğıt bırakma kolu hariç) |
| | Genişlik | 589 mm (23,2 inç) (düğme hariç) |
| | Derinlik | 320 mm (12,6 inç) (sayfa kılavuzu hariç) |
| | Ağırlık | yaklaşık 9,4 kg (20,7 lb) |
| Şerit: | Siyah şerit kartuşu | FX-890II/FX-890IIN için S015329 FX-2190II/FX-2190IIN için S015335 (Amerika'daki kullanıcılar için) FX-2190II/FX-2190IIN için S015327 (Dünya çapındaki kullanıcılar için) |
| | Şerit ömrü | FX-890II/FX-890IIN için yaklaşık 7,5 milyon karakter (Draft, 10 cpi, 14 nok- ta/karakter) FX-2190II/FX-2190IIN için yaklaşık 12 milyon karakter (Draft, 10 cpi, 14 nokta/karakter) |
| Ses: | | Yaklaşık 55 dB (A) (ISO 7779 standardı) |

Elektronik

Arabirimler:

FX-890II/FX-2190II:

Çift yönlü, IEEE 1284 4 bit modu desteği olan, 8 bitlik bir standart paralel arabirim ve bir Yüksek Hızlı USB arabirimi

FX-890IIN/FX-2190IIN:

Çift yönlü, IEEE 1284 4 bit modu desteği olan, 8 bitlik bir standart paralel arabirim, bir Yüksek Hızlı USB arabirimi, seri arabirim ve Ağ arabirimi.

Arabellek:

128KB

Yazı tipleri:

Bit eşlem yazı tipleri:

Epson Draft 10, 12, 15 cpi

Epson Roman 10, 12, 15 cpi, orantılı

Epson Sans Serif 10, 12, 15 cpi, orantılı

Bar kod yazı tipleri:

EAN-13, EAN-8, Interleaved 2 of 5, UPC-A, UPC-E, Code 39, Code 128, POSTNET

Karakter tabloları:

Standart model:

İtalik tablo,
 PC 437 (ABD, Standart Avrupa), PC 850 (Çok Dilli), PC 860 (Portekizce), PC 861 (İzlanda dili), PC 865 (İskandinav dilleri), PC 863 (Kanada Fransızcası), BRASCII, Abicomp, ISO Latin 1, Roman 8, PC 858, ISO 8859-15

Genişletilmiş model:

İtalik tablo,
 PC 437 (ABD, Standart Avrupa), PC 850 (Çok Dilli), PC 860 (Portekizce), PC 861 (İzlanda Dili), PC 865 (İskandinav Dilleri), PC 863 (Kanada Fransızcası), BRASCII, Abicomp, ISO Latin 1, Roman 8, PC 858, ISO 8859-15, PC 437 Yunanca, PC 852 (Doğu Avrupa), PC 853 (Türkçe), PC 855 (Kiril), PC 857 (Türkçe), PC 866 (Rusça), PC 869 (Yunanca), MAZOWIA (Lehçe), Code MJK (CSFR), ISO 8859-7 (Latin/Yunanca), ISO Latin 1T (Türkçe), Bulgaristan (Bulgarca), PC 774 (LST 1283: 1993), Estonya (Estonca), PC 771 (Litvanya dili), ISO 8859-2, PC 866 LAT. (Letonya dili), PC 866 UKR (Ukraynaca), PC APTEC (Arapça), PC 708 (Arapça), PC 720 (Arapça), PC AR 864 (Arapça), PC437 Slovence, PC MC, PC1250, PC1251, KZ1048 (Kazakistan)

Karakter kümeleri:

Uluslararası 13 karakter seti:

ABD, Fransa, Almanya, İngiltere, Danimarka I, İsveç, İtalya, İspanya I, Japonya, Norveç, Danimarka II, İspanya II, Latin Amerika

Elektrik

| | 200 V Model | Evrensel (UPS) Model |
|-------------------------|---|---|
| Nominal voltaj aralığı | 220 - 240 V | 100 - 240 V |
| Giriş voltajı aralığı | 198 - 264 V | 90 - 264 V |
| Nominal frekans aralığı | 50 - 60 Hz | |
| Giriş frekansı aralığı | 49,5 - 60,5 Hz | |
| Nominal akım | 1,4 A (karakter tipine bağlı olarak en fazla 1,6 A) | 2,0 - 0,9 A (karakter tipine bağlı olarak en fazla 3,0 - 1,1 A) |

| | | |
|---------------------------------------|---|---|
| Elektrik tüketimi (USB bağlantısıyla) | 220 ila 240 V: Yaklaşık 54 W (ISO/IEC 10561 Letter standardı) FX-890II/FX-2190II: Uyku modunda yaklaşık 0,5 W* FX-890IIN/FX-2190IIN: Uyku modunda yaklaşık 0,8 W* | 100 ila 120 V: Yaklaşık 57 W (ISO/IEC 10561 Letter standardı) FX-890II/FX-2190II: Uyku modunda yaklaşık 0,4 W* FX-890IIN/FX-2190IIN: Uyku modunda yaklaşık 0,7 W* |
| | | 220 ila 240 V: Yaklaşık 55 W (ISO/IEC 10561 Letter standardı) FX-890II/FX-2190II: Uyku modunda yaklaşık 0,5 W* FX-890IIN/FX-2190IIN: Uyku modunda yaklaşık 0,8 W* |

* Aşağıdaki koşulda yapılandırılan süre geçtiğinde yazıcı uyku moduna girer.

- hata değil.
- duraklatma değil.
- Giriş arabelleğinde veri yok.

Bu ürün ayrıca 220-240 V fazlar arası voltajla BT güç sistemlerine uygun olarak tasarlanmıştır.

Not:

Yazıcınızın voltajını öğrenmek için arkasındaki etikete bakın.

Çevresel

| | Sıcaklık | Nem (yoğunlaşma olmadan) |
|---|---------------------------|--------------------------|
| Kullanımda (düz kağıt) | 5 - 35°C (41 - 95 °F) | %10 - 80 BN |
| Kullanımda (geri dönüşümlü kağıt, zarf, etiket veya rulo kağıt) | 15 - 25°C (59 - 77°F) | %30 - 60 BN |
| Depolama | -30 - 60°C (-22 - 140 °F) | 0 - 85 % |

Kağıt

Not:

- Geri dönüştürülmüş kağıt, çok yapraklı kağıt, etiket, zarf ve rulo kağıt yalnızca aşağıda belirtilen normal sıcaklık ve nem koşullarında kullanılmalıdır.

Sıcaklık: 15 - 25°C (59 - 77°F)

Nem: %30 - 60 BN

- Katlanmış veya yırtılmış, buruşmuş ya da kıvrılmış kağıt yüklemeyin.

Tek yapraklar

| | Ön giriş | | | Arka giriş | | |
|--------------------|---------------------------------------|-----------------------------|-------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| | Minimum | Maksimum | | Minimum | Maksimum | |
| | | FX-890II FX-890IIN | FX-2190II FX-2190IIN | | FX-890II FX-890IIN | FX-2190II FX-2190IIN |
| Genişlik* | 100 mm (3,9 inç) | 257 mm (10,1 inç) | 420 mm (16,5 inç) | 100 mm (3,9 inç) | 257 mm (10,1 inç) | 420 mm (16,5 inç) |
| Uzunluk** | 100 mm (3,9 inç) | 364 mm (14,3 inç) | | 100 mm (3,9 inç) | 364 mm (14,3 inç) | |
| Kalınlık*** | 0,065 mm (0,0025 inç) | 0,14 mm (0,0055 inç) | | 0,065 mm (0,0025 inç) | 0,14 mm (0,0055 inç) | |
| Ağırlık**** | 52 g/m ² (14 lb) | 90 g/m ² (24 lb) | | 52 g/m ² (14 lb) | 90 g/m ² (24 lb) | |
| Kalite | Düz kağıt ve geri dönüştürülmüş kağıt | | | | | |

* FX-890II/FX-890IIN için isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 182 ila 216 mm (7,2 ila 8,5 inç).

FX-2190II/FX-2190IIN için isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 182 ila 420 mm (7,2 ila 16,5 inç).

** isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 210-364 mm (8,3-14,3 inç).

*** isteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 0,07-0,14 mm (0,0028-0,0055 inç).

**** İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisinde 64 ila 90 g/m² (18 ila 24 lb).

Tek yaprak çok yapraklı formlar:

| | Minimum | Maksimum | |
|-----------------|------------------|-----------------------|-------------------------|
| | | FX-890II FX-890IIN | FX-2190II FX-2190IIN |
| Genişlik | 100 mm (3,9 inç) | 257 mm (10,1 inç) | 420 mm (16,5 inç) |
| Uzunluk | 100 mm (3,9 inç) | 364 mm (14,3 inç) | |

| | | |
|---|---|-----------------------------|
| Kopya Sayısı | 1 asıl + 5 kopya | |
| Toplam kalınlık | 0,12 mm (0,0047 inç) | 0,46 mm (0,018 inç) |
| Çok bölümlü formun yaprak ağırlığı | 40 g/m ² (12 lb) | 58 g/m ² (15 lb) |
| Kalite | Tepesi yapışkan bantlı, karbonlu olmayan çok yapraklı formlar | |

Kartlar

| | Ön giriş | | Arka giriş | |
|-----------------|---------------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| | Minimum | Maksimum | Minimum | Maksimum |
| Genişlik | 100 mm (3,9 inç) | 148 mm (5,8 inç) | 100 mm (3,9 inç) | 148 mm (5,8 inç) |
| Uzunluk | 148 mm (5,8 inç) | 148 mm (5,8 inç) | 100 mm (3,9 inç) | 148 mm (5,8 inç) |
| Kalınlık | 0,22 mm (0,0087 inç) | | | |
| Ağırlık | 192 g/m ² (51 lb) | | | |
| Kalite | Düz kağıt ve geri dönüştürülmüş kağıt | | | |

Sürekli kâğıt (normal ve çok yapraklı):

| | Minimum | Maksimum | |
|--|--|-----------------------------|-------------------------|
| | | FX-890II FX-890IIN | FX-2190II FX-2190IIN |
| Genişlik | 101,6 mm (4,0 inç) | 254,0 mm (10,0 inç) | 406,4 mm (16,0 inç) |
| Uzunluk, bir sayfa | 101,6 mm (4,0 inç) | 558,8 mm (22,0 inç) | |
| Kopya Sayısı | 1 asıl + 5 kopya* | | |
| Toplam kalınlık | 0,065 mm (0,0025 inç) | 0,49 mm (0,0193 inç) | |
| Ağırlık, normal kâğıt | 52 g/m ² (14 lb) | 82 g/m ² (22 lb) | |
| Ağırlık, çok yapraklının sayfa başına | 40 g/m ² (12 lb) | 58 g/m ² (15 lb) | |
| Kalite | Düz kağıt, geri dönüştürülmüş kağıt ve her iki kenarından yapıştırılarak veya zımbalanarak birleştirilmiş, karbonlu olmayan çok yapraklı formlar | | |

* Ön veya alt çekme dişli besleyici takılı olduğunda ve normal koşullar altında en çok 7 kopya (1 asıl + 6 kopya) kullanılabilir.

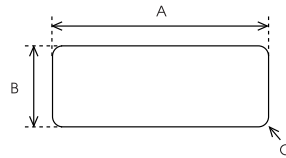
Not:

- Altı veya yedi yaprağı olan çok yapraklı form gibi kalın kâğıtları arka yuvadan yüklemeyin.
- Delikli yırtma yerindeki delikli/deliksiz bölüm uzunlukları arasındaki oran 3:1 ile 5:1 arasında olmalıdır.
- Delikli yırtma yeri kalınlığı 1 mm'yi aşmamalıdır.
- Sayfalar arasındaki delikli yırtma yeri hiçbir zaman kağıdın kenarlarına kadar gelmemelidir. Kenarlarda en az 1 mm'lik deliksiz bir bölüm bırakılmalıdır.
- Kağıdın enine ve boyuna uzanan delikli yırtma yerleri kesişmemelidir.
- Zimba (tek/çift zimba) bulunan kâğıda yazdırılırken yazdırma kalitesi düşebilir.

Sürekli etiketler (yalnızca önden ve alttan giriş):**Not:**

Yalnızca arkalarında sürekli kağıt olan etiketleri kullanın.

| | Minimum | Maksimum | |
|---------------------------------|--|-----------------------|-------------------------|
| | | FX-890II FX-890IIN | FX-2190II FX-2190IIN |
| Etiket boyutu | Aşağıdaki şekle bakın. | | |
| Genişlik, arka yaprak | 101,6 mm (4,0 inç) | 254,0 mm (10,0 inç) | 406,4 mm (16,0 inç) |
| Uzunluk, destek yaprağı | 101,6 mm (4,0 inç) | 558,8 mm (22,0 inç) | |
| Kalınlık, destek yaprağı | 0,07 mm (0,0028 inç) | 0,09 mm (0,0035 inç) | |
| Toplam kalınlık | 0,16 mm (0,0063 inç) | 0,19 mm (0,0075 inç) | |
| Etiket ağırlığı | 64 g/m ² (17 lb) | | |
| Kalite | Düz kağıt veya aynı kalitede etiketler | | |



A. En az 63,5 mm (2,5 inç)

B. En az 23,8 mm (15/16 inç)

C. Köşe yarıçapı = en az 2,5 mm (0,1 inç)

Zarflar (yalnızca arkadan giriş):

| | Minimum | Maksimum |
|-----------------------------|---|-----------------------------|
| Zarf boyutu (No. 6) | Genişlik: 165 mm (6,5 inç) Uzunluk: 92 mm (3,6 inç) | |
| Zarf boyutu (No. 10) | Genişlik: 241 mm (9,5 inç) Uzunluk: 105 mm (4,1 inç) | |
| Toplam kalınlık | 0,16 mm (0,0063 inç) | 0,52 mm (0,0205 inç) |
| | Önerilen yazdırılabilir alan içindeki kalınlık farkları 0,25 mm (0,0098 inç) değerinden az olmalıdır. | |
| Ağırlık | 45 g/m ² (12 lb) | 90 g/m ² (24 lb) |
| Kalite | Kapağı zamklı olmayan 1. hamur kalın zarflar, normal zarflar ve uçak zarfları | |

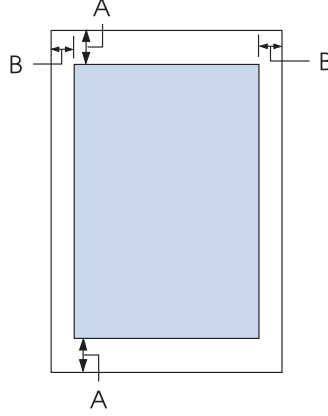
Rulo kâğıt (yalnızca isteğe bağlı rulo kâğıt tutucusuyla arkadan giriş):

| | Minimum | Maksimum |
|-----------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Genişlik | 216 mm (8,5 inç) | |
| Uzunluk | --- | |
| Kalınlık | 0,07 mm (0,0028 inç) | 0,09 mm (0,0035 inç) |
| Ağırlık | 52 g/m ² (14 lb) | 82 g/m ² (22 lb) |
| Kalite | Düz kâğıt | |

Önerilen yazdırma alanı

Not:

En iyi sonuçları almak için, önerilen yazdırılabilir alan içine yazdırın. Yazıcı bu alanın dışına yazdıramaz.

Tek sayfalar:

A Üst ve alt kenar boşlukları en az 4,2 mm'dir (0,17 inç).

B FX-890II/FX-890IIN:

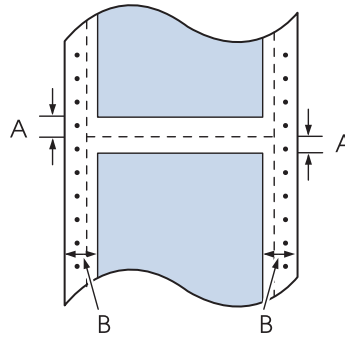
Minimum sol ve sağ kenar boşluğu 3 mm'dir (0,12 inç).

Yazdırılabilir alan genişliği en çok 203,2 mm'dir (8,0 inç). 209,2 mm'den (8,2 inç) daha geniş kağıtlarda, kenar boşlukları kağıdın genişliğine uygun olarak artar.

FX-2190II/FX-2190IIN:

Minimum sol ve sağ kenar boşluğu 3 mm'dir (0,12 inç).

Basılabilir alan genişliği en çok 345,4 mm'dir (13,6 inç). 351,4 mm'den (13,8 inç) daha geniş kağıtlarda, kenar boşlukları kağıdın genişliğine uygun olarak artar.

Sürekli kağıt:

A Üst ve alt kenar boşlukları (delikli yırtma yerinin üstündeki ve altındaki boşluklar) en az 4,2 mm'dir (0,17 inç).

B FX-890II/FX-890IIN:

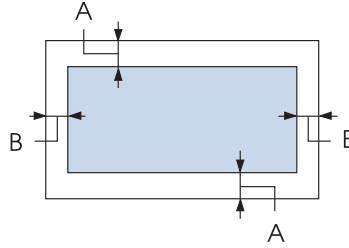
Sol ve sağ kenar boşlukları en az 13 mm'dir (0,51 inç).

Yazdırılabilir alan genişliği en çok 203,2 mm'dir (8,0 inç). 229,2 mm'den (9,0 inç) daha geniş kağıtlarda, kenar boşlukları kağıdın genişliğine uygun olarak artar.

FX-2190II/FX-2190IIN:

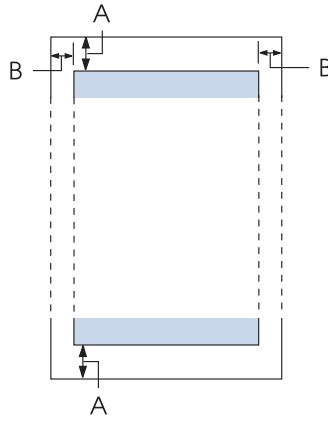
Sol ve sağ kenar boşlukları en az 13 mm'dir (0,51 inç).

Basılabilir alan genişliği en çok 345,4 mm'dir (13,6 inç). 371,4 mm'den (14,6 inç) daha geniş kağıtlarda, kenar boşlukları kağıdın genişliğine uygun olarak artar.

Zarflar:

A Üst ve alt kenar boşlukları en az 4,2 mm'dir (0,17 inç).

B Minimum sol ve sağ kenar boşluğu 3 mm'dir (0,12 inç).

Rulo kağıt:

A Üst ve alt kenar boşlukları en az 4,2 mm'dir (0,17 inç).

- B Minimum sol ve sağ kenar boşluğu 3 mm'dir (0,12 inç). Yazdırılabilir alan genişliği en çok 203,2 mm'dir (8,0 inç).

Komut Listeleri

Yazıcınız aşağıdaki Epson ESC/P kontrol kodlarını ve IBM PPDS öykünme kontrol kodlarını destekler.

Komutlar hakkında daha fazla bilgi için Epson Müşteri Hizmetlerine başvurun. Ayrıntılı bilgi için bkz. "Müşteri Desteğine Başvurma" sayfa 123.

Epson ESC/P kontrol kodları

Yazılımınızda bir Epson ESC/P yazıcısı seçmek, gelişmiş yazı tipleri ve grafikler kullanmanızı sağlar.

Genel işlem:

ESC @, ESC U, ESC EM

Kağıt besleme:

FF, LF, ESC 0, ESC 2, ESC 3, ESC 1, ESC A, CR

Sayfa biçimi:

ESC (C, ESC C, ESC C 0, ESC Q, ESC I, ESC (c, ESC N, ESC O, ESC (U

Yazdırma konumu hareketi:

ESC \$, ESC \, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J

Yazı tipi seçimi:

ESC k, ESC x, ESC y, ESC P, ESC M, ESC g, ESC p, ESC 4, ESC 5, ESC E, ESC F, ESC !

Yazı tipi iyileştirme:

ESC W, DC4, SO, DC2, SI, ESC w, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC -

Aralık bırakma:

ESC Space

Karakter işleme:

ESC t, ESC (t, ESC R, ESC %, ESC &, ESC :, ESC 6, ESC 7, ESC I

Bit resmi:

ESC K, ESC L, ESC Y, ESC Z, ESC ^, ESC *

Barkod:

ESC (B

IBM PPDS emülasyon kontrol kodları

Bu yazıcı aşağıdaki komutları kullanarak IBM Proprinter öykünmesi gerçekleştirir.

Genel işlem:

NUL, DC3, ESC j, BEL, CAN, DC1, ESC Q, ESC [K, ESC U, ESC [F

Kağıt besleme:

FF, LF, ESC 5, ESC A, ESC 0, ESC 1, ESC 2, ESC 3, CR, ESC]

Sayfa biçimi:

ESC C, ESC C0, ESC X, ESC N, ESC O, ESC 4

Yazdırma konumu hareketi:

ESC d, ESC R, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J

Yazı tipi seçimi:

DC2, ESC P, ESC :, ESC E, ESC F, ESC I, ESC [d, ESC [I

Yazı tipi iyileştirme:

DC4, SO, ESC SO, ESC W, ESC [@, SI, ESC SI, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC -, ESC _

Aralık bırakma:

BS, SP

Karakter işleme:

ESC 6, ESC 7, ESC [T, ESC ^, ESC \

Bit resmi:

ESC K, ESC L, ESC Y, ESC Z

Barkod:

ESC [f, ESC [p

Yükleme:

ESC = (yalnızca taslak modunda)

Standartlar ve Onaylar



Uyarı:

- Bu bir Sınıf A ürünüdür. Bu ürün, ev ortamında, kullanıcının yeterli önlemleri almasını gerektirebilecek olan radyo girişimine neden olur.
- Korumasız yazıcı arabirimi kablosunun bu yazıcıya bağlanması, bu cihazın EMC standartlarını geçersiz kılacaktır.
- Seiko Epson Corporation tarafından açıkça kabul edilmeyen değişiklikler ve düzenlemelerin, ekipmanı çalıştırma yetkinizi geçersiz kılacağınız konusunda uyarıldınız.

Güvenlik onayları

ABD ve Kanada'daki kullanıcılar için

Güvenlik

UL60950-1

CAN/CSA C22.2 No.60950.-1

EMC

FCC bölüm 15 alt bölüm B Sınıf A

ICES-003 Sınıf A

Not:

Bu ekipman incelenmiş ve FCC Kurallarının 15. bölümüne uygun olarak bir Sınıf A dijital cihazı için kısıtlamalar dâhilinde uyumlu bulunmuştur. Bu kısıtlamalar, ekipmanın ticari bir ortamda çalıştırılması halinde zararlı girişimlere karşı cihaza makul düzeyde bir koruma sağlamak için tasarlanmıştır. Bu ekipman, radyo frekansı enerjisi oluşturur, kullanır ve yayar; cihaz kullanım kılavuzunda belirtildiği gibi kurulmazsa ve kullanılmazsa, radyo iletişimlerinde zararlı girişimlere neden olabilir.

Bu ekipmanın yerleşim yerlerinde çalıştırılması, zararlı girişime neden olabilir; bu durumda kullanıcının söz konusu girişimi kendi çabalarıyla düzeltmesi gerekir.

Avrupa'daki kullanıcılar için

Aşağıdaki modeller CE işaretlidir ve ilgili tüm AB Yönergeleriyle uyumludur. Daha fazla ayrıntı için, uygunluk bildiriminde kullanılan Yönergelere ve uyumlu olunan standartlara başvuru içeren uygunluk bildirimini tam metnine erişmek amacıyla aşağıdaki web sitesini ziyaret edin.

<https://www.epson.eu/conformity>

FX-890II: PB31A
FX-890IIN: PB31B
FX-2190II: PB32A
FX-2190IIN: PB32B

Yazıcıyı Temizleme

YAZICINIZIN en yüksek performansla çalışması için yılda birkaç kez temizlenmesi gerekir.

YAZICINIZI temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcınızda yüklü olan tüm kağıtları çıkarın ve yazıcıyı kapatın.
2. Sayfa kılavuzunu çıkarın. İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisi takılıysa çıkarın.
3. Dış kasada ve sayfa kılavuzunda birikmiş tüm tozları ve kirleri yumuşak bir fırçayla dikkatlice temizleyin.
4. Dış kasa ve sayfa kılavuzu hâlâ tozlu veya kirliyse, yumuşak bir deterjan katılmış suyla nemlendirdiğiniz yumuşak ve temiz bir bezle bu bölümleri silin. Yazıcının içine su girmemesi için üst ve ön kapağını kapalı tutun.



Dikkat:

- Yazıcıyı temizlemek için asla alkol veya kimyasal çözücüler kullanmayın; bu maddeler yazıcının yalnızca kasasına değil parçalarına da zarar verebilir.
- Yazıcının mekanik veya elektronik parçalarına su değdirmemeye dikkat edin.
- Yüzeyini çizecek kadar sert fırça kullanmayın.

Yağlama maddelerini yazıcının iç bölümlerine damlatmayın; uygun olmayan yağlar yazıcı mekanizmasına zarar verebilir. Yazıcının yağlanması gerektiğini düşünüyorsanız Epson bayinizle iletişime geçin.

Yazıcıyı Nakletme

YAZICINIZI uzak bir yere taşımanız gerekiyorsa, orijinal kutusunu ve ambalaj malzemesini kullanarak özenle paketleyin.

Yazıcıyı kendi ambalaj malzemesiyle yeniden paketlemek için aşağıdaki adımları izleyin:

**Uyarı:**

Şerit kartuşunu çıkarmak için yazıcı kafasını elle itmeniz gerekir. Yazıcıyı yeni kullandıysanız yazdırma kafası sıcak olabilir; dokunmadan önce birkaç dakika soğumasını bekleyin.

1. Yazıcınızda yüklü olan tüm kağıtları çıkarın. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Elektrik kablosunu prizden çekin ve sonra yazıcıya takılı arabirim kablosunu yazıcıdan çıkarın. İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisi takılıysa çıkarın.
3. Sayfa kılavuzunu çıkarın. Yazıcıya eklenmiş başka marka ürünler varsa, bu ürünleri de çıkarıp kendi kutularına yerleştirin.
4. Yazıcı kafasının sıcak olmadığından emin olun. Ardından şerit kartuşunu “Şerit kartuşunu değiştirme” sayfa 126 kısmında açıklandığı gibi çıkarın.
5. Kağıt gerdirme biriminin takılı olduğundan ve dişli besleyicinin arka iten konumunda bulunduğundan emin olun. (Takma yordamı hakkında bilgi için, bkz. “Dişli besleyiciyi arka iten konumuna takma” sayfa 23.) Yazıcı kapağının ve ön kapağın kapalı olduğundan emin olun.
6. Yazıcıyı, sayfa kılavuzunu, şerit kartuşunu, kanadı, dişli besleyici birimini, teli ve güç kablosunu (gerekirse) kendi ambalaj malzemeleriyle paketleyip yazıcının orijinal kutusuna yerleştirin.

Sözlük

ASCII

Bilgi Alışverişi için Standart Amerikan Kodu. Harflere ve simgelere sayısal kodlar atamak için standartlaştırılmış bir kodlama sistemi.

otomatik satır besleme

Varsayılan ayar modunda bu ayarı açtığınızda, her satır başı (CR) kodunu otomatik olarak bir satır besleme (LF) kodu izler.

iki yönlü yazdırma

Yazıcı kafasının her iki yönde ilerlerken yazdırması (iki yönlü). Bu yöntem yazdırma hızını artırır, ancak dikey hizalamada istenilen sonucu vermeyebilir. İki yönlü yazdırma, bu yazıcının standart yazdırma modudur.

arabellek

Yazıcı belleğinin yazdırmadan önce verileri depolamak için kullandığı bölümdür.

karakter tablosu

Belirli bir dilde kullanılan tüm karakterleri, harfleri, sayıları ve simgeleri içeren derleme.

karakter / inç (cpi)

Metin karakterleri boyutunun ölçüsü.

sıkıştırılmış yazdırma

Bu işlev veri boyutunu azaltır. Yazdırma verilerinizi %75 oranında sıkıştırabilirsiniz.

sürekli kağıt

Her iki kenarında besleyici dişli tekerlerin geçmesi için açılmış delikler, sayfalar arasında da delikli yırtma yeri olan ve katlanmış olarak yazıcıya yüklenen kağıt yığını. Akordeon kağıt da denir.

denetim kodu

Satır başına atlamayı veya satır beslemeyi gerçekleştirmek gibi bir yazıcı işlevini denetlemek için kullanılan özel bir kod.

cpi

Metin karakterleri boyutunun ölçüsü.

kesik yaprak besleyicisi

Tek sayfa kağıtları art arda yazıcıya veren, isteğe bağlı, otomatik besleme aygıtı.

veri dökümü

Yazıcı ile bilgisayar arasındaki iletişim sorunlarının nedenini saptamaya yardımcı olan sorun giderme yöntemi. Yazıcı on altılık döküm modundayken, on altılık sayı belirtiminde ve ASCII karakterlerinde aldığı her kodu yazdırır. On altılı döküm de denir.

varsayılan

Aygıt açıldığında, sıfırlandığında veya başlatıldığında etkin olan değer.

renk benzetimi

Bir gölgeyi veya tonu yansıtmak için sayfadaki noktaları düzenleme biçimi.

nokta vuruşlu

Her harfin veya simgenin, belirli bir desene göre yerleştirilen ayrı ayrı noktalardan oluştuğu yazdırma yöntemi.

taslak

Yazı tipi olarak Taslak'ı seçtiğinizde yazıcınızın kullandığı yazdırma modu. Taslak yazı tipinde, daha hızlı yazdırmak için karakter başına nokta sayısı azaltılır.

sürücü

Belirli bir yazıcının işlevlerini kullanmak üzere bilgisayardan yazıcıya komutlar gönderen yazılım programı.

ESC/P®

EPSON Standard Code for Printers (Yazıcılar için EPSON Standart Kodu) teriminin kısaltması. Bu, bilgisayarınızın yazıcınızı denetlemek için kullandığı komut sistemidir. Bu komutlar tüm EPSON yazıcıları için standarttır ve kişisel bilgisayarlara yönelik uygulama yazılımlarının çoğu tarafından desteklenir.

ESC/P 2™

ESC/P yazıcı komut dilinin geliştirilmiş sürümü. Bu dildeki komutlar, ölçeklenebilir yazı tipleri ve iyileştirilmiş grafikler gibi lazer benzeri sonuçlar vermektedir.

akordeon kağıt

Her iki kenarında besleyici dişli tekerlerin geçmesi için açılmış delikler, sayfalar arasında da delikli yırtma yeri olan ve katlanmış olarak yazıcıya yüklenen kağıt yığını. Sürekli kağıt da denir.

yazı tipi

Roman veya Sans Serif gibi özel bir adla tanımlanan tür stili.

form besleme (FF)

Kağıdı bir sonraki formun üstü konumuna doğru ilerleten denetim kodu ve kontrol paneli düğmesi.

yarı tonlama

Resimleri yansıtmak şekilde nokta desenleri kullanma yöntemi. Bu yöntemde, yalnızca siyah noktalar kullanarak grinin çeşitli ara tonları ya da çok az sayıda renkli nokta kullanarak neredeyse sınırsız bir renk yelpazesi elde edilir.

on altılı döküm

Yazıcı ile bilgisayar arasındaki iletişim sorunlarının nedenini saptamaya yardımcı olan sorun giderme yöntemi. Yazıcı on altılık döküm modundayken, on altılık sayı belirtiminde ve ASCII karakterlerinde aldığı her kodu yazdırır. Veri dökümü olarak da adlandırılır.

yüksek hızda taslak

Varsayılan ayar modunu kullanarak seçebileceğiniz taslak yazdırma modu. Yüksek hızda taslak son derece hızlı yazdırma gerçekleştirmek amacıyla her karakter için en az nokta sayısını kullanır.

arabirim

Yazdırılacak verileri yazıcıya iletmek üzere bilgisayar ile yazıcı arasında kurulan bağlantı.

yatay

Satırları sayfanın uzun kenarına hizalayarak enine yazdırma yöntemi. Sayfa genişliğinin uzunluğundan daha fazla olmasını sağlayan bu sayfa yönü özellikle çizelgeleri yazdırmada kullanılır.

letter quality (LQ - mektup kalitesi)

Yazı tipi olarak Draft (Taslak) dışında bir yazı tipi seçtiğinizde yazıcınızın kullandığı yazdırma modu. Letter quality (Mektup kalitesi) yazı tipleri ile yazdırmak, daha düşük yazdırma hızında daha okunabilir bir yazı ve daha iyi bir görünüm sağlar.

line feed (LF - satır besleme)

Kağıdı bir satır aralığı kadar ilerleten denetim kodu ve kontrol paneli düğmesi.

yükleme konumu

Kağıdın otomatik olarak yüklendiği konum.

micro adjust (mikro ayar)

Yırtma ve formun üstü konumlarını çok hassas olarak ayarlamanızı sağlayan yazıcı özelliği.

near letter quality (NLQ; mektup kalitesine yakın)

Yazıcınızın, daha kolay okunan ve daha güzel görünen, letter kalitesine yakın yazı tipleri sağlamak amacıyla kullandığı yazdırma modu. Bu modda yazdırma hızı düşer.

kağıt konumları

Sürekli kağıt baskısında üç kağıt konumu vardır: bekleme, yırtma ve formun üstü. Tek sayfa baskıda, sadece formun üstü konumu kullanılır.

karakter sıklığı

Yazı tipinin boyutu; bir inç başına yazdırılan karakter sayısı (cpi) ölçülür. Standart 10 cpi'dir.

silindir

Yazdırma sırasında kağıda destek olan siyah düz parça.

dikey

Sayfanın tepesinden başlayıp aşağıya doğru yazdırma (sayfanın enine yazdırıldığı yatay yazdırma yönünün karşısı). Mektup ve belgelerin yazdırılmasında standart yazdırma yönü budur.

yazıcı sürücüsü

Belirli bir yazıcının işlevlerini kullanmak üzere bilgisayardan yazıcıya komutlar gönderen yazılım programı.

yazdırma başlangıç konumu

Yazıcının, kağıtta yazdırılabilir ilk sütun olarak kabul ettiği yatay konum. Yazdırma başlangıç konumunu kontrol panelinden ayarlayabilirsiniz.

orantılı yazı tipi

Kullanılan karakterlerin, karakterin genişliğine bağlı olarak değişken miktarda yatay alan kapladığı yazı tipi. Bu tür yazı tiplerinde, sözelimi büyük M, küçük l harfinden daha fazla yatay alan kaplar.

önerilen basılabilir alan

Sayfanın, yazıcıda yazdırılabilecek olan alanı. Kenar boşlukları nedeniyle sayfanın fiziksel boyutundan daha küçüktür.

sıfırlama

Yazıcıyı varsayılan ayarlarına döndürme.

çözünürlük

Gösterilebilen ayrıntı miktarı ölçüsü. Yazdırılan resimlerin çözünürlüğü, inç başına sığdırılan nokta sayısı (dpi) ölçülür.

kendi kendini sınıama

Yazıcının kendi işleyişini sınıama yöntemi. Kendi kendine sınıamayı çalıştırdığınız zaman yazıcı, kendi ROM'unda (Salt Okunur Bellek) saklanan karakterleri yazdırır.

bekleme konumu

Dişli besleyiciye takılmış, ama henüz yazıcıya yüklenmemiş durumda olan sürekli kağıdın konumu.

yırtma

Sürekli kağıdın delikli yırtma yerini yırtma konumuna ve sonra kağıdı geriye, formun üstü konumuna besleyen bir kontrol paneli düğmesi.

yırtma konumu

Auto tear-off modu açıkken yazıcının kağıdı beslediği konum. Mikro Ayar işlevini kullanarak konumu, kağıdın delikli yırtma yeri yazıcının yırtma kenarına gelecek şekilde ayarlayabilirsiniz.

formun üstü konumu

Yazıcının, kağıtta basılabilir ilk satır olarak kabul ettiği yer. Bu, varsayılan üst kenar boşluğu konumudur.

tek yönlü yazdırma

Yazıcı kafasının yalnızca tek bir yönde ilerlerken yazması. Tek yönlü yazdırma, dikey hizalamanın daha düzgün olmasını sağladığı için grafiklerin yazdırılmasına uygundur. Yazıcının varsayılan ayar modunu kullanarak tek yönlü yazdırmayı seçebilirsiniz.

Dizin

| | | |
|--|--|--|
| O | | erişme.....76 |
| 0 eğik çizgi.....102 | | kurulum.....73 |
| A | | yükleme.....76 |
| Ağ arabirimi.....102 | | Epson'a başvurma.....123 |
| Arka dişli besleyici için sayfa uzunluğu.....101 | | Etiketler |
| | | çıkarma.....53 |
| | | yükleme.....52 |
| B | | H |
| Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı).....77 | | Hata göstergesi.....108 |
| | | High Speed Draft (HSD).....97 |
| Ç | | I |
| Çıkarma | | I/F (arabirim) modu.....102 |
| etiketler.....53 | | IBM karakter tablosu.....104 |
| rulo kâğıt.....146 | | İstemciler.....86 |
| sürekli kâğıt.....43 | | İtalik tablosu için uluslararası karakter kümesi.....103 |
| Çok yapraklı formlar.....51 | | K |
| sürekli.....52 | | Kâğıt bırakma kolu.....20 |
| tek yaprak.....52 | | Kâğıt kalınlık kolu.....20 |
| D | | Kâğıt kaynağı |
| Delikli bölümü atla.....101 | | seçme.....17 |
| Denetim masası | | Kâğıt teknik özellikleri.....155 |
| düğmeler ve ışıklar.....95 | | Kaldırma |
| Dikey çizgileri hizalama.....118 | | yazıcı yazılımı.....92 |
| Düğme | | Karakter tablosu.....103 |
| Font.....95 | | Kartlar.....55 |
| LF/FF.....95 | | teknik özellikler.....156 |
| Load/Eject.....95 | | Kenar kılavuzu.....30 |
| Pause.....95 | | Kendi kendine sınaama.....120 |
| Pitch.....95 | | Kesik yaprak besleyici |
| Tear-Off/Bin.....95 | | çift seleli kesik yaprak besleyiciyi monte etme.....140 |
| Düşük gürültü modu.....104 | | kâğıt yolunu seçme.....141 |
| | | kâğıt yükleme.....133 |
| E | | takma.....131 |
| Elle besleme bekleme süresi.....103 | | Kilit modu.....106 |
| EPSON Status Monitor 3.....61, 73 | | Kol |

| | |
|----------------------|-----|
| kâğıt bırakma..... | 20 |
| kâğıt kalınlığı..... | 20 |
| Kontrol paneli..... | 108 |

M

| | |
|------------------------|-----|
| Mikro ayar işlevi | |
| formun üst konumu..... | 59 |
| yırtma konumu..... | 57 |
| Müşteri desteği..... | 123 |

O

| | |
|---|---------|
| Onaltılık döküm..... | 121 |
| Otomatik CR (satır başı)..... | 103 |
| Otomatik I/F (arabirim) bekleme süresi..... | 102 |
| Otomatik satır besleme..... | 101 |
| Otomatik yırtma..... | 43, 101 |
| Otomatik yırtma bekleme süresi..... | 101 |

Ö

| | |
|---|-----|
| Ön dişli besleyici için sayfa uzunluğu..... | 101 |
| Ön sayfa kılavuzu..... | 46 |
| Önerilen basılabilir alan..... | 158 |
| Özel kâğıt | |
| yükleme..... | 51 |

P

| | |
|--|-----|
| Paket modu..... | 103 |
| Paralel arabirim..... | 102 |
| Paralel I/F (arabirim) iki yönlü modu..... | 102 |

R

| | |
|------------------------|-----|
| Rulo kâğıt | |
| çıkarma..... | 146 |
| teknik özellikler..... | 158 |
| yükleme..... | 143 |
| Rulo kâğıt tutucusu | |
| monte etme..... | 142 |
| takma..... | 143 |

S

| | |
|-------------------------------|--------|
| Seçenek | |
| kesik yaprak besleyici..... | 130 |
| ön sayfa kılavuzu..... | 46 |
| rulo kâğıt tutucusu..... | 142 |
| Seri arabirim..... | 102 |
| Sesli uyarı ayarı..... | 103 |
| Sorun giderme | |
| USB sorunları..... | 117 |
| Status Monitor 3..... | 61, 73 |
| Sunucu..... | 81 |
| Sürekli etiketler | |
| teknik özellikler..... | 157 |
| Sürekli kâğıt | |
| çıkarma..... | 43 |
| geçiş yapma..... | 56 |
| teknik özellikler..... | 156 |
| yükleme..... | 22 |
| Sürücü (yazıcı sürücüsü)..... | 61 |

Ş

| | |
|-----------------|-----|
| Şerit kartuşu | |
| değiştirme..... | 126 |

T

| | |
|---------------------------------|-----|
| Takma | |
| kesik yaprak besleyici..... | 131 |
| ön sayfa kılavuzu..... | 46 |
| rulo kâğıt tutucusu..... | 143 |
| Tear-Off/Bin düğmesi..... | 95 |
| Tek yaprak çok yapraklı formlar | |
| teknik özellikler..... | 155 |
| Tek yapraklar | |
| geçiş yapma..... | 56 |
| teknik özellikler..... | 155 |
| yükleme..... | 45 |
| Teknik destek..... | 123 |
| Teknik özellikler | |
| çevresel..... | 154 |
| elektrik..... | 153 |
| elektronik..... | 152 |
| güvenlik onayları..... | 163 |

| | |
|---------------------------------------|-----|
| kağıt..... | 155 |
| komut listeleri:ESC/P..... | 161 |
| komut listeleri:IBM PPDS öykünme..... | 161 |
| mekanik..... | 149 |
| önerilen basılabilir alan..... | 158 |
| yerleşik yazı tipi..... | 152 |

U

| | |
|------------------------------|-----|
| Ultra Speed Draft (USD)..... | 97 |
| USB arabirimi..... | 102 |
| sorunlar..... | 117 |

V

| | |
|----------------------|-----------|
| Varsayılan ayarlar | |
| değiştirme..... | 104 , 106 |
| seçenek listesi..... | 99 |

Y

| | |
|--|---------------|
| Yazdırma yönü..... | 102 |
| İki yönlü (Bi-d) yazdırma..... | 102 |
| Otomatik yazdırma yönü (Otomatik)..... | 102 |
| Tek yönlü (Uni-d) yazdırma..... | 102 |
| Yazdırmayı iptal etme..... | 91, 119 |
| Yazı tipi..... | 103 |
| Yazı tipi (varsayılan ayar) | |
| yazı tipi..... | 103 |
| Yazı tipi seçme modu..... | 97 |
| Yazıcı | |
| paylaşma..... | 80 |
| Yazıcı Ayarı..... | 79 |
| Yazıcı sürücüsü | |
| ayarlar..... | 68, 70 |
| erişme..... | 61 |
| kaldırma..... | 92 |
| Yazıcıyı taşıma..... | 164 |
| Yazıcıyı temizleme..... | 164 |
| Yazılım | |
| varsayılan ayar..... | 102 |
| Yerleşik yazı tipi..... | 97, 103 , 152 |
| liste..... | 152 |
| seçme..... | 97 |
| Yırtma işlevi..... | 43 |

Z

| | |
|------------------------|-----|
| Zarflar..... | 54 |
| teknik özellikler..... | 158 |