

SC-S80600 Series
SC-S80600L Series
SC-S60600 Series
SC-S60600L Series
SC-S40600 Series

Οδηγίες χρήστη

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Απαγορεύεται η αναπαραγωγή, η αποθήκευση σε σύστημα ανάκτησης ή η μετάδοση, σε οποιαδήποτε μορφή ή με οποιοδήποτε μέσο, (ηλεκτρονικά, μηχανικά, ως φωτοαντίγραφα, με εγγραφή σε κάποιο μέσο ή με άλλο τρόπο) της εν λόγω έκδοσης ή τμήματος αυτής χωρίς την προηγούμενη έγγραφη άδεια της Seiko Epson Corporation. Οι πληροφορίες που περιέχονται στο παρόν προορίζονται για χρήση μόνο με το συγκεκριμένο εκτυπωτή της Epson. Η Epson δεν φέρει καμία ευθύνη για τη χρήση των πληροφοριών αυτών σε άλλους εκτυπωτές.

Η Seiko Epson Corporation και οι θυγατρικές εταιρίες της δεν φέρουν καμία ευθύνη προς τον αγοραστή αυτού του προϊόντος ή προς τρίτους για τυχόν ζημιές, απώλειες, κόστος ή έξοδα που θα υποστεί ο αγοραστής ή άλλοι λόγω ατυχήματος, αθέμιτης ή κακής χρήσης του προϊόντος ή μη εξουσιοδοτημένων τροποποιήσεων, επισκευών ή μετατροπών του προϊόντος ή (με εξαίρεση τις Η.Π.Α.) αδυναμίας πλήρους συμμόρφωσης με τις οδηγίες λειτουργίας και συντήρησης της Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα είναι υπεύθυνη για οποιεσδήποτε βλάβες ή προβλήματα που προκύπτουν από τη χρήση οποιωνδήποτε επιλογών ή οποιωνδήποτε αναλώσιμων προϊόντων εκτός των προϊόντων που χαρακτηρίζονται ως Αυθεντικά Προϊόντα Epson ή Αναγνωρισμένα Προϊόντα Epson από τη Seiko Epson Corporation.

Η Seiko Epson Corporation δεν θα θεωρείται υπεύθυνη για οποιαδήποτε βλάβη που προκύπτει από ηλεκτρομαγνητική παρεμβολή που προκαλείται από τη χρήση οποιωνδήποτε καλωδίων διασύνδεσης εκτός των καλωδίων που χαρακτηρίζονται ως Εγκεκριμένα Προϊόντα Epson από τη Seiko Epson Corporation.

Οι ονομασίες EPSON και EPSON EXCEED YOUR VISION ή EXCEED YOUR VISION και τα λογότυπά τους αποτελούν κατατεθέντα εμπορικά σήματα της Seiko Epson Corporation.

Microsoft®, Windows®, and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

PANTONE®, Colors generated may not match PANTONE-identified standards. Consult current PANTONE Publications for accurate color. PANTONE®, and other Pantone trademarks are the property of Pantone LLC. Pantone LLC, 2019.

Γενική σημείωση: άλλα ονόματα προϊόντων που χρησιμοποιούνται στο παρόν προορίζονται μόνο για σκοπούς αναγνώρισης και μπορεί να αποτελούν εμπορικά σήματα των αντίστοιχων κατόχων τους. Η Epson παραιτείται από όλα τα δικαιώματα για τα εν λόγω σήματα.

© 2019 Seiko Epson Corporation

Περιεχόμενα

Περιεχόμενα

Πνευματικά δικαιώματα και εμπορικά σήματα

Εισαγωγή

Μέρη του εκτυπωτή.	6
Μπροστινό μέρος.	6
Δεξιά όψη.	9
Εσωτερικό.	11
Πίσω μέρος.	12
Μονάδα μελανιού (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series).	13
Πίνακας ελέγχου.	15
Κατανόηση της οθόνης.	17
Δυνατότητες.	19
Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα.	19
Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης.	20
Βέλτιστη ευχρηστία.	20
Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης.	21
Χώρος εγκατάστασης.	21
Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή.	22
Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή.	22
Σημειώσεις για τον χειρισμό δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού.	23
Σημειώσεις για τον Χειρισμό της μονάδας μελανιού (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series).	25
Χειρισμός μέσων.	25
Σημειώσεις για τη χρήση μελανιού WH/MS (SC-S80600 Series/SC-S80600L Series).	26
Εισαγωγή στο παρεχόμενο λογισμικό.	27
Παρεχόμενο λογισμικό.	27
Προεγκατεστημένο λογισμικό.	28
Χρήση του Epson Edge Dashboard.	29
Εκκίνηση της διαδικασίας.	29
Διαδικασία κλεισίματος.	29
Χρήση του EPSON Software Updater.	29
Έλεγχος της διαθεσιμότητας ενημέρωσης λογισμικού.	29
Λήψη ειδοποιήσεων ενημέρωσης.	30
Χρήση του Remote Manager.	30
Εκκίνηση της διαδικασίας.	30
Διαδικασία κλεισίματος.	30
Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού.	30

Βασικές λειτουργίες

Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων.	32
Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων.	32
Τοποθέτηση μέσων.	33
Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού).	39
Προσάρτηση του πυρήνα ρολού.	39
Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω.	42
Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα.	44
Ρυθμίσεις για τοποθετημένο μέσο.	47
Αποθήκευση Νέων ρυθμίσεων μέσου.	48
Τύπος και περίληψη των ρυθμίσεων μέσων.	48
Easy Media Setup.	50
Βελτιστοποίηση ρυθμίσεων μέσων (Media Adjust).	52
Σημειώσεις στο Media Adjust.	52
Όταν επιλέγετε Adhesive Vinyl ή Banner.	53
Όταν επιλέγετε οτιδήποτε πέρα από Adhesive Vinyl ή Banner.	53
Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης.	56
Εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν.	56
Κοπή μέσων.	56
Αφαίρεση μέσου.	58
Πριν από την εκτύπωση.	59
Αλλαγή ρυθμίσεων κατά την εκτύπωση.	59
Μεταβολή της Θερμοκρασίας μονάδας θέρμανσης και των ρυθμίσεων Στεγνώματος.	59
Διόρθωση της εμφάνισης λωρίδων.	60
Έλεγχος λεπτομερειών για την Υπολειπόμενη ποσότητα μελάνης και των Μονάδων ελαστικής ράβδου.	61
Εκτυπώσιμη περιοχή.	62
Συντήρηση	
Πότε να εκτελεστούν διάφορες λειτουργίες συντήρησης.	65
Θέσεις και χρονικά σημεία καθαρισμού.	65
Θέσεις των αναλώσιμων και χρονικά σημεία αντικατάστασης.	66
Άλλη συντήρηση.	67
Τι χρειάζεστε.	68
Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση.	69

Περιεχόμενα

Καθημερινός καθαρισμός.	70
Εκτέλεση τακτικού καθαρισμού.	71
Χρήση ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).	71
Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης.	72
Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης	73
Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια.	74
Ολοκλήρωση καθαρισμού.	77
Ανακίνηση και αντικατάσταση δοχείων μελανιού (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series).	78
Ανακίνηση.	78
Διαδικασία αντικατάστασης.	79
Ανακίνηση και αντικατάσταση μονάδων τροφοδοσίας μελανιού (SC-S80600L Series/SC- S60600L Series).	81
Ανακίνηση.	81
Διαδικασία αντικατάστασης.	82
Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού.	84
Χρονικά σημεία προετοιμασίας και αντικατάστασης.	84
Μετρητής απόρριψης μελάνης.	84
Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).	85
Αντικατάσταση εξαρτημάτων συντήρησης.	87
Χρονικά σημεία προετοιμασίας και αντικατάστασης.	87
Αντικατάσταση εξαρτημάτων συντήρησης.	87
Αντικατάσταση των πλακών άκρης μέσω.	90
Διαδικασία αντικατάστασης.	90
Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων.	92
Απόρριψη.	92
Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια.	93
Τρόποι ελέγχου για εμπλοκές.	93
Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων.	94
Καθαρισμός της κεφαλής.	94
Τύποι καθαρισμού κεφαλής.	94
Διαδικασία καθαρισμού κεφαλής.	95
Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση).	97
Χρονισμός της συντήρησης πριν την αποθήκευση.	97
Εκτέλεση της συντήρησης πριν την αποθήκευση.	98
Επανεκκίνηση χρήσης του εκτυπωτή.	98
Change Color Mode (μόνο για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series).	99
Σημειώσεις για την αλλαγή.	99

Χρόνος κατά την αλλαγή από 10 σε 9 Χρώματα	99
Διαδικασία Change Color Mode.	100
Καθαρισμός εντός του μπροστινού καλύμματος	100
Καθαρισμός κυλίνδρων πίεσης.	101
Επάλειψη γράσου στη Ράβδο φορέα.	101
Θέση της Ράβδου φορέα και του Ταμπόν που χρησιμοποιείται.	102
Διαδικασία επάλειψης γράσου στη ράβδο φορέα Α.	102
Διαδικασία επάλειψης γράσου στη ράβδο φορέα Β.	104
Αποθήκευση του γράσου.	105

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λειτουργίες μενού.	106
Λίστα Μενού.	107
Λεπτομέρειες του Μενού.	113
Το μενού Media Setup.	113
Το μενού Printer Setup.	117
Το μενού Maintenance.	120
Το μενού Printer Status.	123
Το μενού Preferences.	123

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα.	126
Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης.	129
Επίλυση προβλημάτων.	130
Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί).	130
Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση, αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα.	131
Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι τα αναμενόμενα.	131
Μέσα.	133
Άλλα.	135

Παράρτημα

Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές.	137
Δοχεία μελανιού.	137
Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού.	141
Στοιχεία συντήρησης.	144
PANTONE Επεξήγηση χρωμάτων.	146
Υποστηριζόμενα μέσα.	146
Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή.	147
Μετακίνηση του εκτυπωτή.	147

Περιεχόμενα

Μεταφορά.	148
Λίστα ρυθμίσεων μέσων για κάθε τύπο μέσου. . . .	149
Απαιτήσεις συστήματος.	150
Epson Edge Dashboard.	150
Epson Edge Print.	151
Remote Manager.	152
Πίνακας προϋποθέσεων.	153

Αναζήτηση βοήθειας

Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web.	157
Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson.	157
Πριν από την επικοινωνία με την Epson.	157
Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής.	158
Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης.	158
Βοήθεια για χρήστες της Ταϊβάν.	158
Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας/Νέας Ζηλανδίας.	159
Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης.	160
Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης.	160
Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ.	160
Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας.	161
Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ.	161
Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας.	162
Βοήθεια για χρήστες Ινδίας.	162
Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων.	163

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

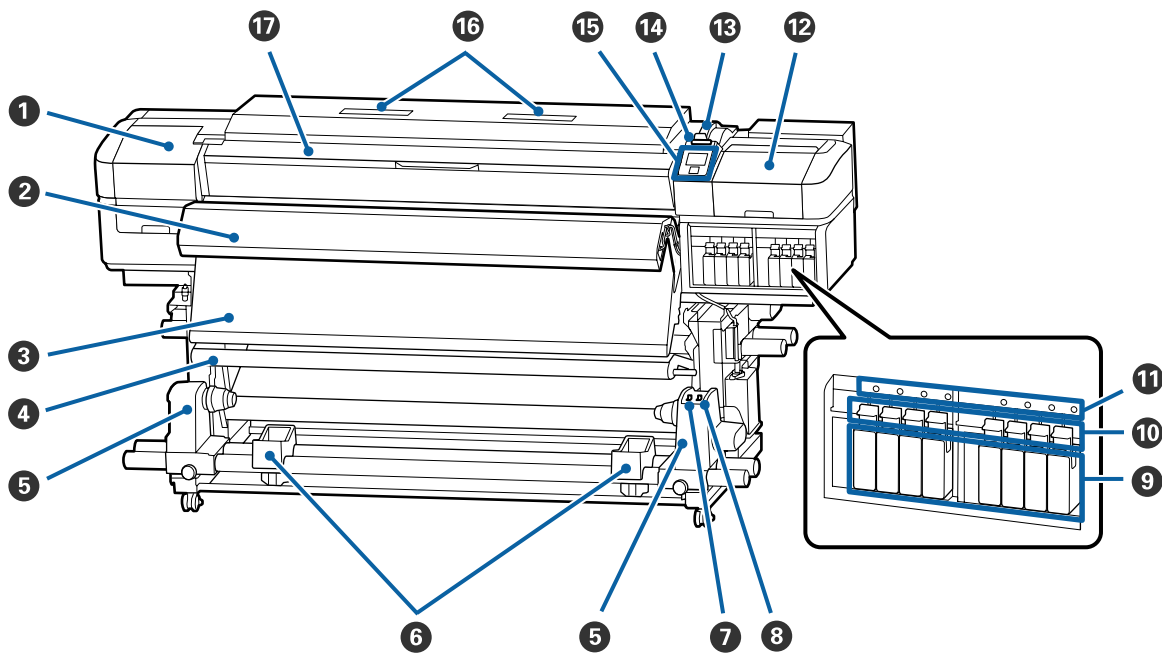
Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα.	164
Bonjour.	164
OpenSSL License/Original SSLeay License. . . .	169
Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού.	173
Info-ZIP copyright and license.	173

Εισαγωγή

Μέρη του εκτυπωτή

Μπροστινό μέρος

Η εικόνα δείχνει τη SC-S60600 Series.



❶ Κάλυμμα συντήρησης (αριστερά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να καθαρίσετε την περιοχή γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

🔗 «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 73

❷ Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης)

Η μονάδα θέρμανσης μπορεί να στεγνώσει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση. Αυτό είναι προαιρετικό για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S40600 Series.

🔗 *Additional Print Drying System Setup Guide* (Οδηγός ρύθμισης για το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης)

❸ Μηχανισμός δευτερεύουσας θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης μπορεί να στεγνώσει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

🔗 «Μεταβολή της Θερμοκρασίας μονάδας θέρμανσης και των ρυθμίσεων Στεγνώματος» στη σελίδα 59

Εισαγωγή

4 Γραμμή τάνυσης

Ο τανυστήρας διατηρεί την τάνυση για να αποφευχθεί το «σακούλιασμα» των μέσων κατά την περιτύλιξή τους.

 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 39

5 Στήριγμα πυρήνα ρολού

Τοποθετήστε τον πυρήνα του ρολού για την περιτύλιξη μέσων σε αυτούς τους κυλίνδρους συγκράτησης. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)» στη σελίδα 39

6 Στήριγμα ρολού

Τοποθετήστε προσωρινά τα μέσα σε αυτά τα στηρίγματα κατά την αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

7 Διακόπτης Auto

Χρησιμοποιήστε αυτόν το διακόπτη για να επιλέξετε την κατεύθυνση της αυτόματης περιτύλιξης. Αν επιλεγεί το Off, δεν πραγματοποιείται περιτύλιξη του χαρτιού.

8 Διακόπτης Manual

Με αυτόν το διακόπτη επιλέγετε την κατεύθυνση της χειροκίνητης περιτύλιξης. Η επιλογή που ενεργοποιήσατε θα αρχίσει να ισχύει μόλις ο διακόπτης Auto τεθεί στη θέση Off.

9 Δοχεία μελανιού

Το SC-S40600 Series διαθέτει υποδοχές για δοχεία μελανιού μόνο στα δεξιά. Μη διαθέσιμο για SC-S80600L Series/SC-S60600L Series.

Εγκαταστήστε όλα τα δοχεία μελανιού σε κάθε υποδοχή. Αναλόγως της διαδικασίας συντήρησης που εκτελείται, ακολουθήστε τις οδηγίες στην οθόνη του πίνακα ελέγχου για να εγκαταστήσετε την Cleaning Cartridge (Κασέτα καθαρισμού).

10 Μοχλοί ασφάλισης

Σηκώστε τους μοχλούς για απασφαλιστούν τα δοχεία μελανιού πριν από την αφαίρεσή τους. Αφού τοποθετήσετε τα δοχεία, κατεβάστε τους μοχλούς για να ασφαλιστούν στη θέση τους.

Μη διαθέσιμο για SC-S80600L Series/SC-S60600L Series.

11 Λυχνία ελέγχου δοχείου

Αυτή η λυχνία ανάβει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα σε δοχείο μελανιού.

Αναμμένη : Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.

Απενεργοποίηση : Δεν υπάρχει σφάλμα.

Μη διαθέσιμο για SC-S80600L Series/SC-S60600L Series.

12 Κάλυμμα συντήρησης (δεξιά)

Ανοίξτε αυτό το κάλυμμα για να καθαρίσετε την περιοχή γύρω από τα καπάκια. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

 «Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια» στη σελίδα 74

Εισαγωγή

13 Μοχλός τοποθέτησης μέσων

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα, κατεβάστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων για να διατηρηθούν στη θέση τους. Σηκώστε το μοχλό για να απελευθερώσετε τα μέσα πριν από την αφαίρεσή τους.

14 Λυχνία ειδοποίησης

Αυτή η λυχνία ανάβει ή αναβοσβήνει όταν προκύπτει κάποιο σφάλμα.

Ανάβει/ : Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Το είδος του σφάλματος δηλώνεται από τον τρόπο που ανάβει ή Αναβοσβή- αναβοσβήνει η λυχνία. Δείτε το περιεχόμενο του σφάλματος στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. νει

Απενεργο- : Δεν υπάρχει σφάλμα. ποίηση

15 Πίνακας ελέγχου

☞ «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 15

16 Φίλτρο αέρα

Αυτά τα φίλτρα απορροφούν ψεκάσμο μελανιού καθώς ο αέρας ρέει μέσα από τον εκτυπωτή. Τα φίλτρα αέρα αποτελούν αναλώσιμα.

Αντικαταστήστε ταυτόχρονα και τη μονάδα ελαστικής ράβδου.

☞ «Αντικατάσταση εξαρτημάτων συντήρησης» στη σελίδα 87

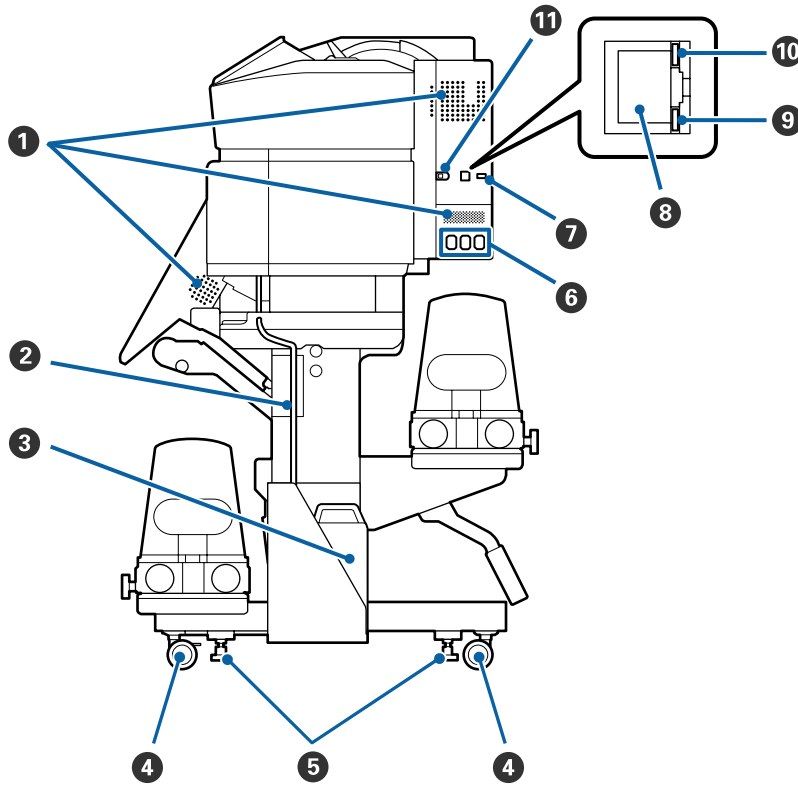
17 Μπροστινό κάλυμμα

Ανοίξτε το για να τοποθετήσετε μέσα εκτύπωσης, να καθαρίσετε το εσωτερικό του εκτυπωτή ή να αφαιρέσετε χαρτί που έχει προκαλέσει εμπλοκή. Συνήθως είναι κλειστό κατά τη χρήση του εκτυπωτή.

Εισαγωγή

Δεξιά όψη

Η εικόνα δείχνει το SC-S80600L Series.



1 Αεραγωγοί

Επιτρέπει τη ροή αέρα εντός του εκτυπωτή. Μην φράσσετε αυτούς τους αεραγωγούς.

2 Σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης

Σωλήνες για την απόρριψη του μελανιού. Βεβαιωθείτε ότι η άκρη αυτού του σωλήνα βρίσκεται στο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) όταν ο εκτυπωτής χρησιμοποιείται.

3 Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

Τα υπολείμματα μελανιού συγκεντρώνονται σε αυτό το δοχείο. Το σχήμα διαφέρει ανάλογα με το μοντέλο που χρησιμοποιείται.

Αντικαταστήστε το με ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) όταν εμφανιστεί μήνυμα στον πίνακα ελέγχου που σας προτρέπει να το κάνετε.


 «Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού» στη σελίδα 84

4 Ρουλεμάν

Υπάρχουν δύο ρουλεμάν σε κάθε πόδι. Μόλις ολοκληρωθεί η εγκατάσταση, τα μπροστινά ρουλεμάν θα πρέπει να παραμένουν ασφαλισμένα για το διάστημα που ο εκτυπωτής βρίσκεται σε χρήση.

5 Ρυθμιστές

Όταν εγκαθίσταται σε δάπεδο με μοκέτα ή με κλίση, ελέγξτε το μετρητή στάθμης του εκτυπωτή και προβείτε σε ρυθμίσεις για να παραμένει σταθερός ο εκτυπωτής.

 Οδηγός εγκατάστασης

Εισαγωγή

6 Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 1/Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 2/Υποδοχή καλωδίου εναλλασσόμενου ρεύματος 3

Συνδέστε τα καλώδια τροφοδοσίας που παρέχονται με τον εκτυπωτή στις #1 και #2. Φροντίστε να συνδέσετε και τα δύο καλώδια.

Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας που παρέχεται με τη μονάδα μελανιού στη #3. Η #3 δεν είναι διαθέσιμη για SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series.

7 Προαιρετική θύρα

Μη διαθέσιμο για SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series. Συνδέστε το καλώδιο σύνδεσης που παρέχεται με τη μονάδα μελανιού.

8 Θύρα LAN

Χρησιμοποιείται για τη σύνδεση του καλωδίου LAN. Χρησιμοποιήστε καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (κατηγορία 5 ή παραπάνω).

9 Λυχνία δεδομένων

Η λυχνία δεδομένων ανάβει ή αναβοσβήνει για να υποδείξει την κατάσταση σύνδεσης με το δίκτυο και αν ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα.

Αναμμένη : Συνδεδεμένος.

Αναβοσβήνει : Συνδεδεμένος. Λαμβάνει δεδομένα.

10 Λυχνία κατάστασης

Το χρώμα υποδεικνύει την ταχύτητα της επικοινωνίας με το δίκτυο.

Κόκκινο : 100Base-TX

Πράσινο : 1000Base-T

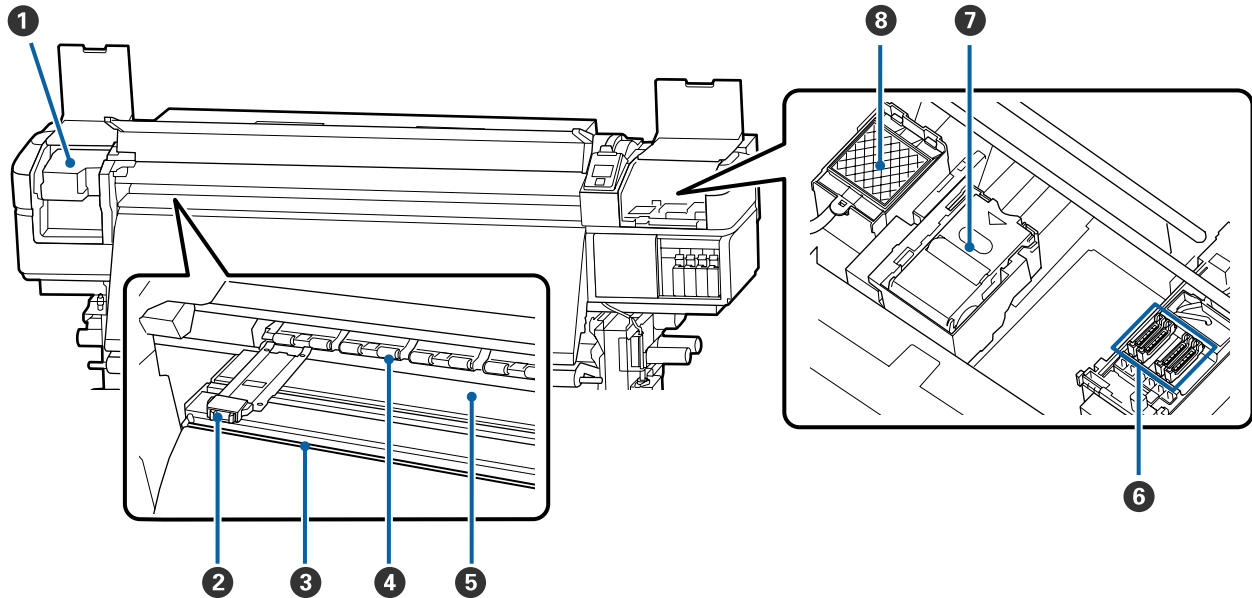
11 Θύρα USB

Η σύνδεση γίνεται με το καλώδιο USB.

Εισαγωγή

Εσωτερικό

Οι ρύποι που συγκεντρώνονται σε οποιοδήποτε από τα παρακάτω εξαρτήματα ενδέχεται να μειώσουν την ποιότητα εκτύπωσης. Καθαρίζετε ή αντικαθιστάτε ανά τακτά χρονικά διαστήματα αυτά τα εξαρτήματα, όπως περιγράφεται στα κεφάλαια που αναφέρονται στις παρακάτω ενότητες αναφοράς.

**1 Κεφαλή εκτύπωσης**

Η κεφαλή εκτύπωσης εκτυπώνει μετακινούμενη αριστερά και δεξιά, εκτοξεύοντας παράλληλα μελάνη. Να καθαρίζεται τουλάχιστον μία φορά το μήνα.

☞ «Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης» στη σελίδα 73

2 Πλάκες άκρης μέσων

Οι πλάκες άκρης μέσων αποτρέπουν τη μετακίνηση των μέσων προς το εσωτερικό του εκτυπωτή και αποτρέπουν την επαφή των ινών της αιχμηρής γωνίας των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Πριν από την εκτύπωση, τοποθετήστε τις πλάκες στις δύο πλευρές των μέσων.

☞ «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 33

3 Εγκοπή κόπτη

Περάστε τη λεπίδα του κόπτη (διατίθεται στο εμπόριο) στην εγκοπή από πάνω προς τα κάτω για να κόψετε μέσα.

☞ «Κοπή μέσων» στη σελίδα 56

4 Κύλινδροι πίεσης

Αυτοί οι κύλινδροι πιέζουν προς τα κάτω τα μέσα κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

☞ «Καθημερινός καθαρισμός» στη σελίδα 70

5 Πλάκες θέρμανσης

Η μονάδα θέρμανσης πλάκας διασφαλίζει ότι το μελάνι εντυπώνεται ομοιόμορφα.

☞ «Μεταβολή της Θερμοκρασίας μονάδας θέρμανσης και των ρυθμίσεων Στεγνώματος» στη σελίδα 59

☞ «Καθημερινός καθαρισμός» στη σελίδα 70

Εισαγωγή

6 Καλύμματα

Με εξαίρεση το διάστημα εκτύπωσης, αυτά τα καλύμματα καλύπτουν τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης για να αποτραπεί το στέγνωμά τους. Το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series διαθέτει 2 ομάδες. Να καθαρίζεται τουλάχιστον μία φορά το μήνα.

☞ «Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια» στη σελίδα 74

7 Μονάδα ελαστικής ράβδου

Η ελαστική ράβδος απομακρύνει το μελάνι από την επιφάνεια των ακροφυσίων της κεφαλής εκτύπωσης. Η μονάδα ελαστικής ράβδου αποτελεί αναλώσιμο. Αντικαταστήστε την όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα στον πίνακα ελέγχου που σας προτρέπει να το κάνετε.

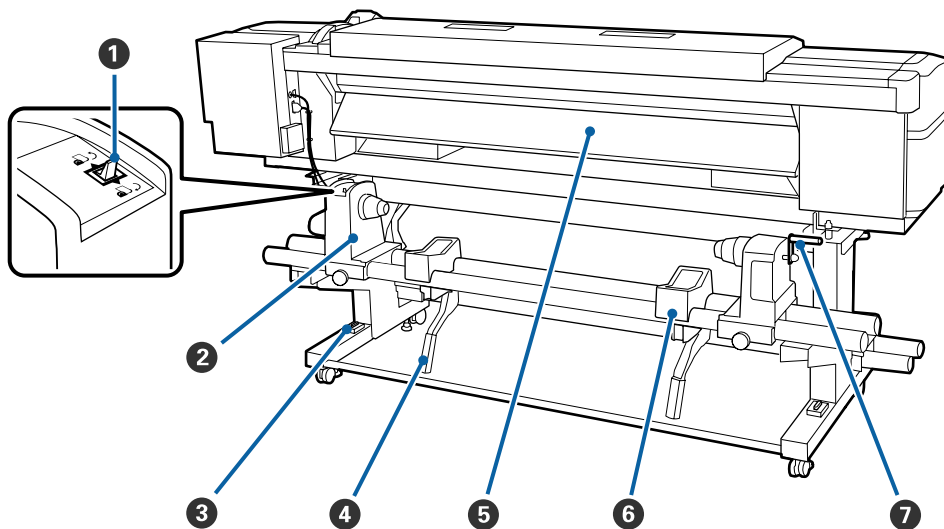
☞ «Αντικατάσταση εξαρτημάτων συντήρησης» στη σελίδα 87

8 Επιφάνεια έκπλυσης

Το μελάνι απορρίπτεται πάνω σε αυτήν την επιφάνεια κατά τη διάρκεια της έκπλυσης. Αποτελεί αναλώσιμο. Αντικαταστήστε ταυτόχρονα και τη μονάδα ελαστικής ράβδου.

☞ «Αντικατάσταση εξαρτημάτων συντήρησης» στη σελίδα 87

Πίσω μέρος



1 Διακόπτης μετάδοσης κίνησης

Ο διακόπτης μετάδοσης κίνησης χρησιμοποιείται για την τροφοδοσία των μέσων κατά την τοποθέτηση και την επαναφορά των μέσων για αντικατάσταση.

2 Κύλινδρος συγκράτησης ρολού

Τοποθετήστε μέσα στους κυλίνδρους. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

3 Μετρητής στάθμης

Όταν εγκαθίσταται σε δάπεδο με μοκέτα ή με κλίση, ελέγξτε το οριζόντιο επίπεδο του εκτυπωτή. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

☞ Οδηγός εγκατάστασης

Εισαγωγή

4 Μοχλός ανύψωσης

Αν το μέσο που πρόκειται να τοποθετηθεί στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού φαίνεται βαρύ, χρησιμοποιήστε αυτούς τους μοχλούς για να ανυψώσετε χωρίς κόπο το μέσο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

5 Εξάρτημα προθέρμανσης

Θερμαίνει τα μέσα πριν από την εκτύπωση, έτσι ώστε η περιοχή εκτύπωσης να μην υποβληθεί σε ξαφνικές αλλαγές στη θερμοκρασία.

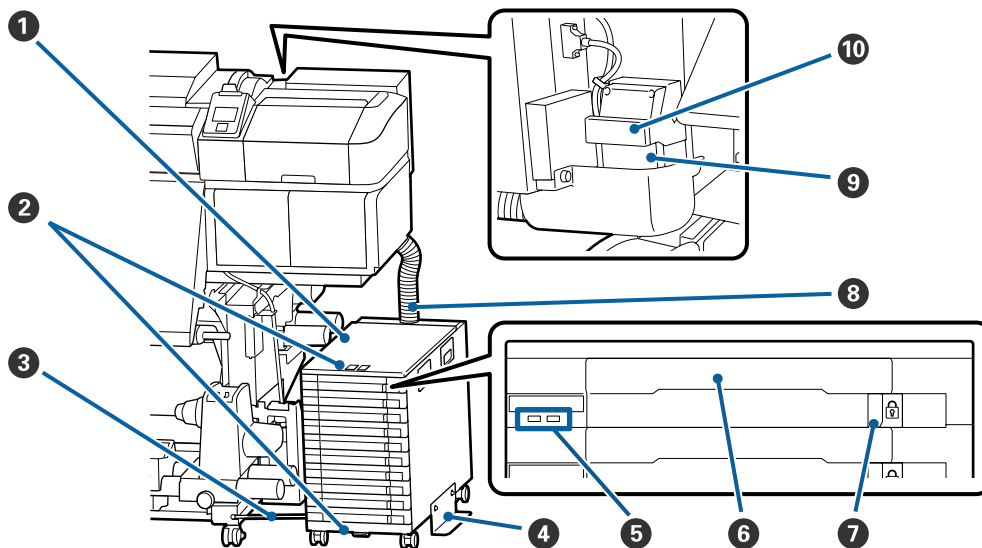
6 Στήριγμα ρολού

Τοποθετήστε μέσα πάνω σε αυτά τα στηρίγματα πριν τα τοποθετήσετε στους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού. Υπάρχουν ίδια εξαρτήματα και στα αριστερά και στα δεξιά.

7 Λαβή

Αφού τοποθετήσετε τα μέσα στον δεξιό κύλινδρο συγκράτησης ρολού, περιστρέψτε τη λαβή για να πιεστεί ο κύλινδρος συγκράτησης και να ασκηθεί πίεση στον πυρήνα ρολού.

Μονάδα μελανιού (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)

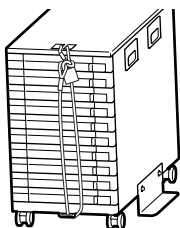


1 Μονάδα μελανιού

Η μονάδα μελανιού τροφοδοτεί μελάνι στον εκτυπωτή. Τοποθετήστε τις μονάδες τροφοδοσίας μελανιού σε όλους τους δίσκους.

2 Σύνδεση καλωδίου ασφαλείας

Περάστε ένα καλώδιο ασφαλείας του εμπορίου μέσα από τα άνω και κάτω τμήματα στερέωσης για να αποτρέψετε την κλοπή των μονάδων τροφοδοσίας μελανιού.



Εισαγωγή

3 Καλώδιο στερέωσης

Όταν χρησιμοποιείται, βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε βίδες για να ασφαλίσετε το καλώδιο στερέωσης μπροστά και πίσω από τα πόδια του εκτυπωτή. Το σωληνάκι μελανιού μπορεί να σπάσει αν μετακινήσετε τη μονάδα μελανιού ενώ συνδέεται στον εκτυπωτή, χωρίς να έχει ασφαλίσει με το καλώδιο στερέωσης.

4 Πλάκα πρόληψης ανατροπής

Βεβαιωθείτε ότι η μονάδα μελανιού χρησιμοποιείται με μια πλάκα πρόληψης ανατροπής συνδεδεμένη και στις δύο πλευρές, ώστε να αποτρέψετε την ανατροπή της μονάδας μελανιού.

5 Λυχνία LED

Η λυχνία LED υποδεικνύει την κατάσταση της μονάδας μελανιού και των μονάδων τροφοδοσίας μελανιού που εισάγονται στους δίσκους τους όταν αναβοσβήνει ή ανάβει, όπως φαίνεται παρακάτω.

Ανάβει μπλε : Τροφοδοτείται μελάνι στον εκτυπωτή. Μην αφαιρείτε τον δίσκο.

Αναβοσβήνει μπλε : Είναι ώρα να ανακινήσετε τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού. Αφαιρέστε τον δίσκο και ανακινήστε.

 «Ανακίνηση» στη σελίδα 81

Ανάβει ή αναβοσβήνει πορτοκαλί : Παρουσιάστηκε ένα σφάλμα ή προειδοποίηση. Το είδος του σφάλματος ή προειδοποίησης δηλώνεται από τον τρόπο που ανάβει ή αναβοσβήνει η λυχνία. Μπορείτε να δείτε τις λεπτομέρειες του σφάλματος ή της προειδοποίησης στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.

Απενεργοποίηση : Δεν υπάρχει σφάλμα. Μπορείτε να αφαιρέσετε τον δίσκο, αν απαιτείται.

6 Δίσκος

Εισαγάγετε τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού για το χρώμα που υποδεικνύεται στην ετικέτα. Τοποθετήστε όλους τους δίσκους στη μονάδα μελανιού.

7 Διακόπτης κλειδώματος

Για να αφαιρέσετε έναν δίσκο, ξεκλειδώστε γυρίζοντας τον διακόπτη κλειδώματος στα δεξιά. Αφού τοποθετήσετε τον δίσκο στη μονάδα μελανιού, κλειδώστε γυρίζοντας τον διακόπτη κλειδώματος στα αριστερά.

8 Σωληνάκι μελανιού

Αυτό το σωληνάκι τροφοδοτεί μελάνι από τις μονάδες τροφοδοσίας μελανιού στον εκτυπωτή.

9 Σύνδεση για σωληνάκι μελανιού

Αυτή η σύνδεση συνδέει το σωληνάκι μελανιού και τον εκτυπωτή. Αυτό χρησιμοποιείται με το σωληνάκι μελανιού και τον εκτυπωτή συνδεδεμένα φυσιολογικά, εκτός για την περίπτωση μεταφοράς του εκτυπωτή.

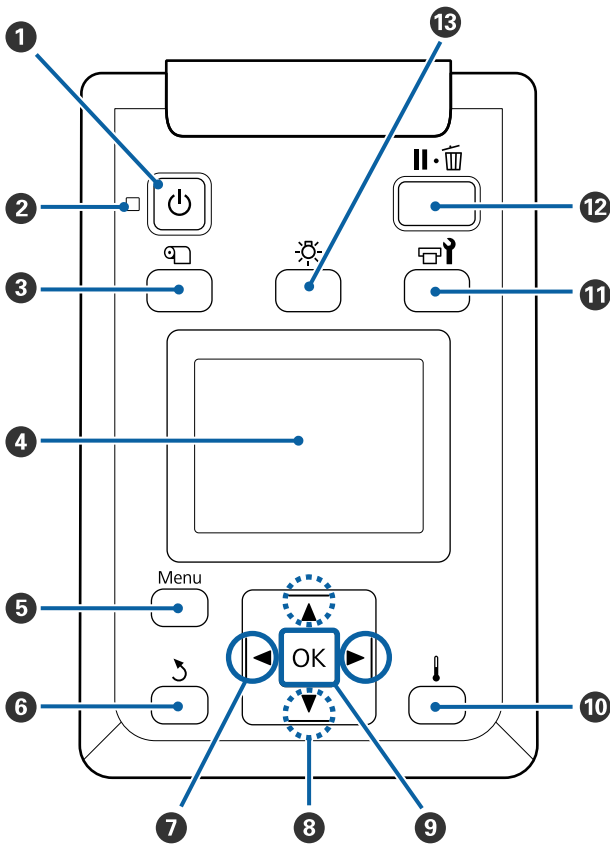

 «Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή» στη σελίδα 147

10 Μοχλοί κλειδώματος σύνδεσης


Κλειδώνει τη σύνδεση για σωληνάκι μελανιού. Μην χρησιμοποιείτε αφού κλειδώσει κατά την εγκατάσταση.

Εισαγωγή

Πίνακας ελέγχου

**1 Κουμπί  (κουμπί ισχύος)**

Ενεργοποιεί και απενεργοποιεί τον εκτυπωτή.


2 Λυχνία  (λυχνία ισχύος)

Όταν είναι αναμμένη ή αναβοσβήνει η λυχνία υποδεικνύει την κατάσταση λειτουργίας του εκτυπωτή.

Αναμμένη : Ο εκτυπωτής είναι σε λειτουργία.

Αναβοσβήνει : Ο εκτυπωτής λαμβάνει δεδομένα ή εκτελεί καθαρισμό κεφαλής ή άλλες λειτουργίες κατά τη διάρκεια του τερματισμού λειτουργίας.


Απενεργοποίηση : Ο εκτυπωτής είναι εκτός λειτουργίας.

3  κουμπί (Media Setup)

Πατώντας αυτό το κουμπί εμφανίζεται το μενού Media Setup στην οθόνη για να εκτελεστούν οι λειτουργίες **Feed To Cut Position**, **Media Remaining**, **Select Media**, **Customize Settings** και **Easy Media Setup**.

 «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 113

Πατώντας το κατά την εκτύπωση μπορείτε να ρυθμίσετε την τροφοδοσία μέσω.

 «Διόρθωση της εμφάνισης λωρίδων» στη σελίδα 60

4 Οθόνη

Εμφανίζει την κατάσταση του εκτυπωτή, μενού, μηνύματα σφαλμάτων κτλ.

 «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 17

5 Menu κουμπί

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εμφανιστούν μενού.

 «Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου» στη σελίδα 106

6 Κουμπί  (κουμπί επιστροφής)

Πατήστε αυτό το κουμπί για να εξέλθετε στο προηγούμενο μενού όταν εμφανίζονται οι επιλογές.

 «Λειτουργίες μενού» στη σελίδα 106

7 Κουμπιά  /  (κουμπιά αριστερού και δεξιού βέλους)

Χρησιμοποιήστε τα για να τοποθετήσετε το δείκτη όταν εκτελείτε εργασίες όπως **Setting Name** ή **IP address** στο μενού ρύθμισης.

Εισαγωγή

8 Κουμπιά ▲/▼ (κουμπιά επάνω/κάτω)

- ❑ Όταν χαμηλώνει ο μοχλός φόρτωσης μέσω των Πατήστε το κουμπί ▼ για να τροφοδοτήσετε τα μέσα και το κουμπί ▲ για να τα επαναφέρετε. Πατήστε παρατεταμένα το κουμπί για την επιτάχυνση της τροφοδοσίας μέσω των. Εάν χρησιμοποιείτε το SC-S80600L Series/SC-S60600L Series, πατήστε γρήγορα το κουμπί 1 για να επιτρέψετε στα μέσα να τροφοδοτηθούν σε βήματα των 0,4 mm. Αυτό βοηθά τη ρύθμιση ακριβείας της ευθυγράμμισης των μέσων. Λάβετε υπόψη σας ότι όταν χρησιμοποιείται το κουμπί ▲ για επαναφορά, το μέσο θα σταματήσει μόλις το άκρο του φτάσει στην αρχική θέση εκτύπωσης. Η επαναφορά μπορεί να συνεχιστεί αφήνοντας ελεύθερο το κουμπί και πατώντας το ξανά στη συνέχεια.
- ❑ Όταν ο μοχλός τοποθέτησης μέσω των βρίσκεται σε ανυψωμένη θέση, το κουμπί για εκ νέου περιτύλιξη μέσου εξαρτάται από το τυλίγεται το τοποθετημένο μέσο. Εκτυπώσιμη πλευρά προς τα έξω: πατήστε το κουμπί ▲. Εκτυπώσιμη πλευρά προς τα μέσα: πατήστε το κουμπί ▼. Κρατήστε πατημένο το κουμπί για να ξαναγίνει περιτύλιξη ξανά στα μέσα έως 25 cm.
- ❑ Όταν εμφανίζονται τα μενού, αυτά τα κουμπιά μπορούν να χρησιμοποιηθούν για να επιλέξετε στοιχεία και επιλογές από τα μενού.
☞ «Λειτουργίες μενού» στη σελίδα 106

9 Κουμπί OK

- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν ένα στοιχείο μενού είναι μαρκαρισμένο, εμφανίζονται οι επιλογές για το επιλεγμένο στοιχείο.
- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν μια επιλογή είναι μαρκαρισμένη, θα επιλεγεί το μαρκαρισμένο στοιχείο ή θα εκτελεστεί η επιλεγμένη λειτουργία.
- ❑ Πατώντας αυτό το κουμπί ενώ ηχεί ο βομβητής ειδοποίησης, σταματά ο βομβητής.

- 10 Κουμπί [] (κουμπί θέρμανσης/στεγνώματος)**
Πατώντας αυτό το κουμπί εμφανίζεται το μενού Heating & Drying στην οθόνη για να εκτελεστούν λειτουργίες **Start Preheat, Heater Temperature, Drying Time Per Pass** και **After Heater Feed**. Εάν είναι εγκατεστημένο το Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (παρέχεται με το SC-S60600 Series/SC-S60600L Series, προαιρετικό με άλλα μοντέλα), μπορείτε να ρυθμίσετε επίσης τις ρυθμίσεις **Additional Dryer**. Αυτές οι επιλογές μπορούν να ρυθμιστούν κατά την εκτύπωση.

☞ «Μεταβολή της Θερμοκρασίας μονάδας θέρμανσης και των ρυθμίσεων Στεγνώματος» στη σελίδα 59

11 Κουμπί ☞ (κουμπί συντήρησης)

Πατώντας αυτό το κουμπί εμφανίζεται το μενού Maintenance στην οθόνη για να εκτελεστούν λειτουργίες **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance, Replace Ink Bottle, Head Washing** και **Pre-Storage Maint**. Αυτό το κουμπί είναι απενεργοποιημένο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

☞ «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

12 Κουμπί II· (κουμπί παύσης/ακύρωσης)

- ❑ Ο εκτυπωτής τίθεται σε κατάσταση παύσης εάν το κουμπί πατηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Για έξοδο από την κατάσταση παύσης, πατήστε ξανά το κουμπί II· ή επιλέξτε **Pause Cancel** από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK. Για την ακύρωση των εργασιών εκτύπωσης που βρίσκονται υπό επεξεργασία, επιλέξτε **Job Cancel** από την οθόνη και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.
- ❑ Εάν πατήσετε αυτό το κουμπί όταν εμφανίζονται τα μενού, θα κλείσουν τα μενού και ο εκτυπωτής θα επανέλθει σε κατάσταση ετοιμότητας.

13 Κουμπί [] (κουμπί φωτισμού)

Πατήστε το όταν ο εσωτερικός φωτισμός είναι ανοιχτός, για να τον σβήσετε.

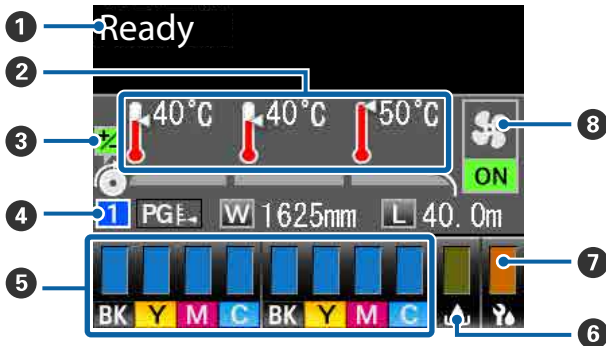
Πατήστε το όταν ο εσωτερικός φωτισμός είναι σβηστός, για να τον ανοίξετε.

Ωστόσο, πατώντας το κουμπί κατά τη διάρκεια εκτέλεσης μιας εργασίας που δεν επιτρέπει να είναι ανοιχτός ο φωτισμός, το φως παραμένει σβηστό.

Εισαγωγή

Κατανόηση της οθόνης

Η εικόνα δείχνει την οθόνη για τη SC-S60600 Series.



1 Μηνύματα

Εμφανίζει την κατάσταση, τη λειτουργία και τα μηνύματα σφάλματος του εκτυπωτή.

☞ «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελίδα 126

2 Θερμοκρασία μονάδας θέρμανσης

Από τα αριστερά προς τα δεξιά, αυτή η οθόνη δείχνει τις ρυθμίσεις για τη μονάδα προθέρμανσης, τη μονάδα θέρμανσης πλάκας και τη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης. Τα εικονίδια θερμομέτρου παρέχουν μια κατά προσέγγιση εκτίμηση των τρέχουσών θερμοκρασιών των μονάδων θέρμανσης.



: Η μονάδα θέρμανσης έχει φτάσει στην επιλεγμένη θερμοκρασία.



: Η μονάδα θέρμανσης δεν έχει φτάσει στην επιλεγμένη θερμοκρασία.

3 Πληροφορίες προσαρμογής τροφοδοσίας κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης

Αυτές οι πληροφορίες προβάλλονται όταν προσδιοριστεί η τιμή προσαρμογής κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

☞ «Διόρθωση της εμφάνισης λωρίδων» στη σελίδα 60

4 Πληροφορίες μέσων

- ☐ Από τα αριστερά προς τα δεξιά, η οθόνη δείχνει τον αριθμό για τα επιλεγμένα μέσα, το κενό πλάκας, το πλάτος μέσων και την ποσότητα των μέσων που απομένουν.

- ☐ Το επιλεγμένο κενό πλάκας εμφανίζεται ως εξής.

: 1,6

: 2,0

: 2,5

- ☐ Τα μέσα που απομένουν δεν εμφανίζονται αν το **OFF** είναι επιλεγμένο για το **Length** στο μενού **Media Remaining**.

☞ «Media Remaining» στη σελίδα 113

5 Κατάσταση του δοχείου μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού

Εμφανίζει το εκτιμώμενο επίπεδο μελανιού που απομένει και την τρέχουσα κατάσταση. Όταν το μελάνι εξαντλείται ή προκύψει κάποιο σφάλμα, η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

Κανονικό

Προειδοποίηση ή σφάλμα



1

2

1 Ενδείξεις κατάστασης

Αυτές υποδεικνύουν την κατάσταση των δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού, ως εξής.



: Έτοιμο για εκτύπωση. Το ύψος της ένδειξης αλλάζει σύμφωνα με τη στάθμη του μελανιού που απομένει στο δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού.



: Η στάθμη του μελανιού είναι χαμηλή. Χρειάζεται να προετοιμάσετε ένα νέο δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού.



: Η στάθμη του μελανιού που απομένει έχει φτάσει στο όριο. Αντικαταστήστε το παλιό δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού με κάποιο νέο.



: Το δοχείο μελανιού/δίσκος δεν είναι κλειδωμένο. Κλειδώστε το.

Εισαγωγή



: Δεν εισάγεται κανένα δοχείο μελανιού/δοχείο τροφοδοσίας μελανιού. Εισαγάγετε ένα δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού και, στη συνέχεια, κλειδώστε το δοχείο μελανιού/δίσκο.



: Έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Δείτε το μήνυμα στην οθόνη και καθαρίστε το σφάλμα.



: Εισάγεται ένα cleaning cartridge (κασέτα καθαρισμού)/μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού. Το ύψος της ένδειξης αλλάζει σύμφωνα με τη στάθμη του καθαριστικού υγρού που απομένει στο δοχείο/μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού.

2 Κωδικοί χρώματος μελανιού

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series

- OR : Orange (Πορτοκαλί)
- LK : Light Black (Φωτεινό μαύρο)
- BK : Black (Μαύρο)
- C : Cyan (Γαλάζιο)
- M : Magenta (Ματζέντα)
- Y : Yellow (Κίτρινο)
- R : Red (Κόκκινο)
- LC : Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)
- LM : Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)
- WH : White (Λευκό)
- MS : Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)
- CL : Cleaning Cartridge (Κασέτα καθαρισμού)/μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού

SC-S60600 Series/SC-S60600L Series/SC-S40600 Series

- BK : Black (Μαύρο)

Y : Yellow (Κίτρινο)

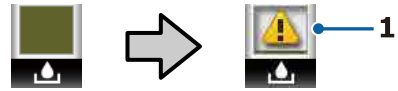
M : Magenta (Ματζέντα)

C : Cyan (Γαλάζιο)

6 Κατάσταση Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

Εμφανίζει τον κατά προσέγγιση εναπομείναντα χώρο στο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης). Η οθόνη αλλάζει όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα όταν το δοχείο απόρριψης μελάνης είναι σχεδόν γεμάτο ή προκύψει κάποιο σφάλμα.

Κανονικό Προειδοποίηση ή σφάλμα



1 Ενδείξεις κατάστασης

Η κατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) εμφανίζεται όπως παρακάτω.



: Δεν υπάρχει σφάλμα. Η ένδειξη αλλάζει για να υποδειχθεί ο διαθέσιμος χώρος.



: Το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) είναι σχεδόν γεμάτο. Προετοιμάστε ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).



: Το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) είναι γεμάτο. Αντικαταστήστε με ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

7 Κατάσταση μονάδας Ελαστικής ράβδου

Εμφανίζει την εναπομείνουσα ποσότητα για την ελαστική ράβδο.



: Ο δείκτης μειώνεται αναλόγως της ποσότητας που απομένει.

Εισαγωγή

- 8 Κατάσταση Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης)**
Εμφανίζει τις ρυθμίσεις για το Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (προαιρετικό για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S40600 Series).

Κανένα ει- : Δεν έχει εγκατασταθεί ή δεν εγκατα-
κονίδιο στάθηκε σωστά.



: Ο ανεμιστήρας στεγνώματος είναι ενεργοποιημένος.



: Ο ανεμιστήρας στεγνώματος δεν είναι ενεργοποιημένος. Για να ξεκινήσετε τον ανεμιστήρα επιλέξτε **Additional Dryer** στη θέση **ON** στο μενού ρύθμισης.

☞ «Μεταβολή της Θερμοκρασίας μονάδας θέρμανσης και των ρυθμίσεων Στεγνώματος» στη σελίδα 59

Σημείωση:

Μπορείτε να ελέγξετε το 5 έως το 7 με λίγο περισσότερη λεπτομέρεια από το Level στο μενού ρύθμισης.

☞ «Το μενού Printer Status» στη σελίδα 123

Δυνατότητες

Ο έγχρωμος εκτυπωτής έγχυσης μελανιού μεγάλου φορμά υποστηρίζει ρολά μέσω 1626 mm (64 ιντσών) σε πλάτος. Οι κύριες λειτουργίες αυτού του εκτυπωτή περιγράφονται παρακάτω.

Κάνοντας πράξη την μεγάλη παραγωγικότητα

Τριπλό σύστημα θέρμανσης

Οι τρεις μονάδες θέρμανσης που αναφέρονται παρακάτω υποστηρίζουν την παραγωγικότητα και την ποιότητα εκτύπωσης.

Μονάδα προθέρμανσης: προθερμαίνει τα μέσα πριν από την εκτύπωση, για να προστατεύσει την περιοχή εκτύπωσης από απότομες αλλαγές στη θερμοκρασία.

Μονάδα θέρμανσης πλάκας: διασφαλίζει ότι το μελάνι εντυπώνεται ομοιόμορφα.

Μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης: στεγνώνει γρήγορα το μελάνι μετά την εκτύπωση.

Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) έχει χωρητικότητα ρολών έως 45 kg

Η Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) μπορεί να χειριστεί ρολά υψηλής χωρητικότητας, με εξωτερική διάμετρο έως και 250 mm και βάρος έως και 45 kg, ώστε να αντικαθιστάτε το χαρτί λιγότερο συχνά.

Η Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) παρέχεται ως βασικός εξοπλισμός

Η μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού τυλίγει αυτόματα τα εκτυπωμένα μέσα με ακρίβεια, χωρίς να τα τσαλακώνει. Αυτή η μονάδα θα σας φανεί χρήσιμη για την εκτύπωση πανό, εργασιών εκτύπωσης μεγάλου όγκου, καθώς και για την αδιάλειπτη εκτύπωση χωρίς επιτήρηση κατά τη διάρκεια της νύχτας.

Δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού υψηλής χωρητικότητας

Τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού υψηλής χωρητικότητας παρέχονται για να εξασφαλίζεται υψηλή παραγωγικότητα. Αυτό μειώνει επίσης την ανάγκη συχνής αντικατάστασης δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού.

Εισαγωγή

Εκτύπωση υψηλής ταχύτητας

Το SC-S60600 Series/SC-S60600L Series είναι εξοπλισμένο με 2 κεφαλές για ταχύτερη εκτύπωση. Οι υψηλές ταχύτητες υποστηρίζονται με τη χρήση 2 δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού για κάθε χρώμα μελανιού.

Διαθέσιμο Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης)

Το Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (παρέχεται με το SC-S60600 Series/SC-S60600L Series, προαιρετικό με άλλα μοντέλα) μπορεί να χρησιμοποιηθεί για ενισχυμένη λειτουργία στεγνώματος και βελτιωμένη παραγωγικότητα. Όταν χρησιμοποιείτε λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series, συνιστούμε να χρησιμοποιείτε αυτό το σύστημα, καθώς τα μελάνια WH/MS αργούν να στεγνώσουν.

Υψηλή ποιότητα εκτύπωσης

Ομαλοί τόνοι, Υψηλή πιστότητα αναπαραγωγής χρωμάτων

Το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series είναι εξοπλισμένο με ανοιχτόχρωμα μελάνια (LK, LC, και LM) για να μειώνει τον κόκκο και να εξομαλύνει τους τόνους. Επίσης, η χρήση των μελανιών OR και R αυξάνει την γκάμα χρωμάτων για υψηλής πιστότητας αναπαραγωγή χρωμάτων.

Αυτό επιτυγχάνει επαρκή ποιότητα εκτύπωσης για τις εικαστικές τέχνες, για τις μεμβράνες αλλαγής χρώματος αυτοκινήτων και για τις διαφημίσεις εσωτερικού χώρου προς θέαση από κοντινή απόσταση.

Εξοπλισμός μελανιών WH/MS

Εξοπλίζοντας το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series με μελάνια WH ή MS αποκτάτε μια ευρεία γκάμα από εφέ εκτύπωσης.

Το μελάνι WH έχει υψηλή αδιαφάνεια και είναι κατάλληλο για μασκάρισμα σε διαφανή μέσα (γραφικά σε παράθυρα). Τα άλλα μελάνια μπορούν να εκτυπωθούν πάνω στα μελάνια WH ή MS (διαστρωμάτωση μελανιών), εμποδίζοντας την εμφάνιση των έγχρωμων μελανιών από μέσα και επιτρέποντας μια ευρεία γκάμα μεταλλικών χρωμάτων.

Βέλτιστη ευχρηστία

Εγκατάσταση μέσω απλής σαν παιχνίδι

Για τους κυλίνδρους συγκράτησης ρολού και πυρήνα ρολού δεν απαιτούνται άξονες, εξαλείφοντας έτσι την ανάγκη για προσάρτηση αξόνων πριν από την τοποθέτηση των μέσων. Απλώς μεταφέρετε τα μέσα στον εκτυπωτή και τοποθετήστε τα αμέσως. Δεν χρειάζεται να ασχοληθείτε με μεγάλους άξονες, έτσι, η εγκατάσταση μέσω γίνεται πανεύκολη σε σημεία όπου ο χώρος είναι περιορισμένος.

Πέρα από τα στηρίγματα ρολού που σας δίνουν ένα μέρος για να ακουμπήσετε τα μέσα κατά τη διάρκεια της εγκατάστασης, ο εκτυπωτής διαθέτει μοχλούς ανύψωσης που επιτρέπουν στα βαριά μέσα να ανυψώνονται χωρίς ιδιαίτερο κόπο στο επίπεδο των κυλίνδρων συγκράτησης ρολού.

Καταχωρίστε εύκολα τις βέλτιστες ρυθμίσεις εκτύπωσης για τα μέσα που χρησιμοποιούνται

Παρέχεται μια ποικιλία ρυθμίσεων που επιτρέπουν να εκτελείτε τη βέλτιστη εκτύπωση, αναλόγως του μεγέθους και του τύπου χαρτιού που χρησιμοποιείτε. Όταν είναι ενεργοποιημένη η λειτουργία **Easy Media Setup** στο μενού ρύθμισης, μπορείτε να καταχωρίσετε μία ποικιλία ρυθμίσεων εύκολα και γρήγορα, αναλόγως του τύπου χαρτιού.

Όταν χρησιμοποιείτε το λογισμικό «Epson Edge Dashboard», μπορείτε να κάνετε λήψη και να ορίσετε αρχεία ρυθμίσεων εκτύπωσης (EMX) που παρέχει η Epson. Κάθε αρχείο EMX περιέχει ρυθμίσεις εκτύπωσης για κάθε τύπο χαρτιού και περιλαμβάνει πληροφορίες εκτύπωσης που είναι απαραίτητες για τη σωστή εκτύπωση στα εμπορικά διαθέσιμα μέσα, όπως ρυθμίσεις για μέσα που έχουν καταχωριστεί στον εκτυπωτή, προφίλ ICC που χρησιμοποιούνται στο RIP, τον αριθμό των περασμάτων και την ανάλυση. Σας δίνεται εύκολα η δυνατότητα βέλτιστων εκτυπώσεων, καταχωρώντας ρυθμίσεις μέσω στον εκτυπωτή σας και στη συνέχεια, συγκεκριμενοποιώντας τις πληροφορίες εκτύπωσης με τη χρήση του RIP.

Εύκολη συντήρηση

Η ποιότητα εκτύπωσης μπορεί να διασφαλίζεται μόνο με την εκτέλεση εργασιών συντήρησης. Οι εργασίες καθαρισμού έχουν μειωθεί με τις ελαστικές ράβδους που ενσωματώνει ο εκτυπωτής. Επίσης, η σχεδίαση αυτού του εκτυπωτή αφήνει πολύ χώρο για την εκτέλεση των εργασιών συντήρησης, καθιστώντας εύκολη τη συντήρηση.


Εισαγωγή

Μπορείτε να αποφεύγετε την εμπλοκή στα ακροφύσια και να βελτιώνετε αυτόματα τα συμπτώματα εμπλοκής με τακτικό καθαρισμό και την εκτέλεση της λειτουργίας αυτόματου ελέγχου των ακροφυσίων.

Αλλάζοντας τη λειτουργία χρώματος για κάλυψη των αναγκών σας

Μπορείτε να αλλάξετε στις ακόλουθες λειτουργίες χρώματος.


- Λειτουργία 10 χρωμάτων (WH) <=> Λειτουργία 10 χρωμάτων (MS)
- Λειτουργία 10 χρωμάτων (WH) <=> Λειτουργία 9 χρωμάτων
- Λειτουργία 10 χρωμάτων (MS) <=> Λειτουργία 9 χρωμάτων

 «Change Color Mode (μόνο για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)» στη σελίδα 99

Ειδοποίηση σφάλματος/προειδοποίησης μέσω e-mail

EpsonNet Config με πρόγραμμα περιήγησης στο Web που είναι ενσωματωμένο στη διασύνδεση δικτύου εκτυπωτή παρέχει δυνατότητα ειδοποίησης μέσω e-mail. Αφού γίνει η παραμετροποίηση για ειδοποίηση μέσω e-mail, ο εκτυπωτής θα στέλνει σφάλματα και προειδοποιήσεις στις επιλεγμένες διευθύνσεις ηλεκτρονικής αλληλογραφίας, ώστε να μην ανησυχείτε όταν ο εκτυπωτής λειτουργεί χωρίς παρακολούθηση τη νύχτα ή σε άλλες περιπτώσεις.

Αρχίζοντας το EpsonNet Config (με το πρόγραμμα περιήγησης)

 Οδηγός χρήσης σε δίκτυο (pdf)

Ειδοποιήσεις για σφάλματα μέσω λυχνίας και χαρακτηριστικού ήχου

Όταν προκύπτει ένα σφάλμα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος και ανάβει η λυχνία ειδοποίησης. Η μεγάλη λυχνία ειδοποίησης είναι ευδιάκριτη, ακόμα και από απόσταση.

Παράλληλα, ακούγεται ένας χαρακτηριστικός ήχος για να αποφευχθεί το χάσιμο χρόνου όταν περνούν απαρατήρητες οι διακοπές λειτουργίας που οφείλονται σε σφάλματα.

High-Speed USB/Gigabit Ethernet

Ο εκτυπωτής παρέχεται εξοπλισμένος με διασυνδέσεις δικτύου high-speed USB και 100 Base-TX/1000 Base-T.

Σημειώσεις χρήσης και αποθήκευσης

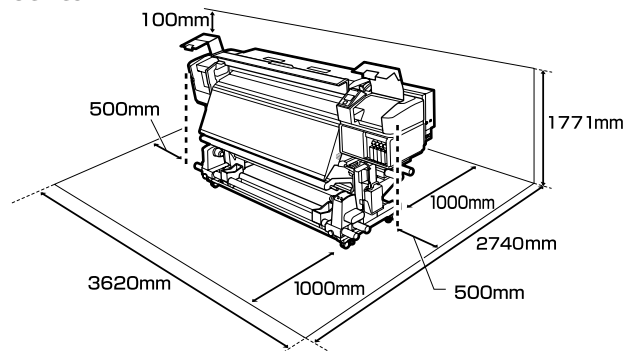
Χώρος εγκατάστασης

Βεβαιωθείτε ότι έχετε εξασφαλίσει τον ακόλουθο χώρο, χωρίς τυχόν αντικείμενα, ώστε να μην υπάρχουν εμπόδια κατά την εξαγωγή του χαρτιού και την αντικατάσταση των αναλώσιμων.

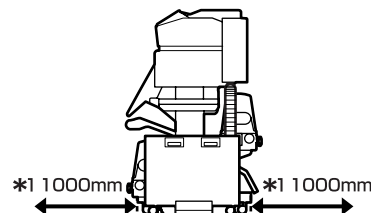
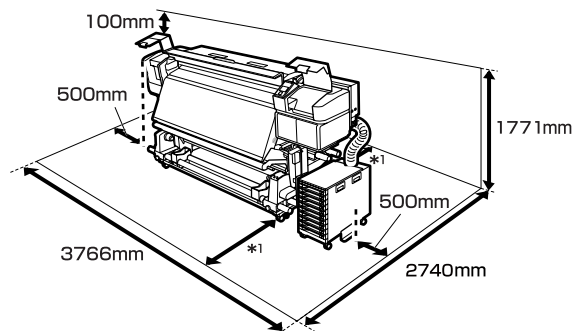
Ανατρέξτε στον «Πίνακα προδιαγραφών» για να δείτε τις εξωτερικές διαστάσεις του εκτυπωτή.

 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 153

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series



SC-S80600L Series/SC-S60600L Series





Εισαγωγή

Σημειώσεις για τη χρήση του εκτυπωτή

Λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα κατά τη χρήση του εκτυπωτή για να αποφύγετε διακοπές λειτουργίας, κακή λειτουργία και υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης.

Όταν χρησιμοποιείτε μελάνια WH/MS, παρατηρήστε και τα ακόλουθα σημεία.

 «Σημειώσεις για τη χρήση μελανιού WH/MS (SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)» στη σελίδα 26

- ❑ Κατά τη χρήση του εκτυπωτή, παρατηρήστε τη θερμοκρασία λειτουργίας και το εύρος υγρασίας που περιγράφεται στον «Πίνακα προδιαγραφών».
 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 153
Ωστόσο, λάβετε υπόψη ότι μπορεί να μην επιτευχθούν τα επιθυμητά αποτελέσματα σε περίπτωση που η θερμοκρασία και η υγρασία βρίσκονται εντός των ορίων για τον εκτυπωτή αλλά όχι εντός αυτών που ισχύουν για τα μέσα. Βεβαιωθείτε ότι οι συνθήκες λειτουργίας είναι οι κατάλληλες για τα μέσα. Για περισσότερες πληροφορίες, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα.
Επιπλέον, κατά τη λειτουργία σε ξηρές περιοχές, σε κλιματιζόμενο περιβάλλον ή με άμεσο ηλιακό φως, φροντίστε να διατηρήσετε τα κατάλληλα επίπεδα υγρασίας.
- ❑ Αποφύγετε τη χρήση του εκτυπωτή σε σημεία που υπάρχουν πηγές θερμότητας ή που είναι εκτεθειμένα σε άμεσα ρεύματα από εξαεριστήρες ή κλιματιστικά. Υπάρχει κίνδυνος να στεγνώσουν και να φράξουν τα ακροφύσια κεφαλής εκτύπωσης.
- ❑ Μην κάμπτετε ή τραβάτε με δύναμη το σωλήνα υπολειμμάτων μελάνης. Υπάρχει κίνδυνος να πέσει μελάνη στο εσωτερικό ή γύρω από τον εκτυπωτή.
- ❑ Συντήρηση όπως καθαρισμός και αντικατάσταση πρέπει να εκτελούνται σύμφωνα με τη συχνότητα χρήσης ή σε συνιστώμενα διαστήματα. Εάν δεν εκτελούνται οι τακτικές εργασίες συντήρησης, μπορεί να μειωθεί η ποιότητα της εκτύπωσης. Εάν δεν εκτελείται η κατάλληλη συντήρηση, η συνεχόμενη χρήση μπορεί να προκαλέσει ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης.
 «Θέσεις και χρονικά σημεία καθαρισμού» στη σελίδα 65

- ❑ Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην μπορεί να καλυφθεί (η κεφαλή εκτύπωσης δεν μπορεί να επιστρέψει στη δεξιά πλευρά) εάν ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος όταν έχει προκύψει εμπλοκή μέσου ή έχει προκύψει κάποιο σφάλμα. Η λειτουργία κάλυψης είναι μία λειτουργία αυτόματης κάλυψης της κεφαλής εκτύπωσης με ένα κάλυμμα (καπάκι) για να μην στεγνώσει η κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.
- ❑ Όταν ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος, μην αφαιρείτε το καλώδιο τροφοδοσίας και μην κλείνετε το διακόπτη του ρεύματος. Η κεφαλή εκτύπωσης ενδέχεται να μην καλυφθεί σωστά. Σε αυτήν την περίπτωση, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και περιμένετε έως ότου η κάλυψη εκτελεστεί αυτόματα.
- ❑ Η κεφαλή εκτύπωσης καθαρίζεται αυτόματα σε καθορισμένο χρονικό διάστημα μετά την εκτύπωση για να αποτραπεί η εμπλοκή του ακροφυσίου.
Βεβαιωθείτε ότι το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) είναι τοποθετημένο όποτε ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος.
- ❑ Το μελάνι δεν καταναλώνεται μόνο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Χρησιμοποιείται επίσης για τον καθαρισμό της κεφαλής και για άλλες εργασίες συντήρησης που διατηρούν σε καλή κατάσταση την κεφαλή εκτύπωσης.

Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή

Εάν δεν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα για την αποθήκευσή του. Εάν η αποθήκευση του εκτυπωτή δεν γίνει σωστά, ενδέχεται να μην είστε σε θέση να εκτυπώσετε σωστά την επόμενη φορά που θα τον χρησιμοποιήσετε.

Όταν χρησιμοποιείτε μελάνια WH/MS, παρατηρήστε και τα ακόλουθα σημεία.

 «Σημειώσεις για τη χρήση μελανιού WH/MS (SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)» στη σελίδα 26

Εισαγωγή

- ❑ Εάν ο εκτυπωτής δεν θα χρησιμοποιηθεί για μεγάλο χρονικό διάστημα (και είναι απενεργοποιημένος), χρησιμοποιήστε cleaning cartridges (κασέτες καθαρισμού)/μονάδες τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού (πωλούνται ξεχωριστά) και εκτελέστε Pre-Storage Maint. Εάν δεν πλένετε τις κεφαλές προκαλούνται μόνιμες εμφράξεις.
Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.
☞ «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 97
- ❑ Αν δεν εκτυπώσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα και μην εκτελέσετε συντήρηση πριν από την αποθήκευση, ενεργοποιείτε τον εκτυπωτή τουλάχιστον μία φορά κάθε επτά ημέρες.
Αν δεν εκτυπώσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να προκληθεί εμπλοκή στα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης. Ο καθαρισμός της κεφαλής πραγματοποιείται αυτόματα αφού ενεργοποιηθεί και ξεκινήσει ο εκτυπωτής. Ο καθαρισμός της κεφαλής αποτρέπει την έμφραξη κεφαλών εκτύπωσης και διατηρεί την ποιότητα εκτύπωσης. Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή μέχρι να ολοκληρωθεί ο καθαρισμός.
- ❑ Εάν δεν έχετε χρησιμοποιήσει τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, ελέγξτε την κεφαλή εκτύπωσης για τυχόν εμπλοκές πριν από την έναρξη της εκτύπωσης. Εκτελέστε καθαρισμό κεφαλής σε περίπτωση που υπάρχουν εμπλοκές στην κεφαλή εκτύπωσης.
☞ «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94
- ❑ Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης. Αφαιρέστε τα μέσα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή.
- ❑ Αποθηκεύστε τον εκτυπωτή αφού έχετε βεβαιωθεί ότι η κεφαλή εκτύπωσης έχει καλυφθεί (όταν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται τέρμα δεξιά). Αν η κεφαλή εκτύπωσης μείνει ακάλυπτη για μεγάλο χρονικό διάστημα, ενδέχεται να υποβιβαστεί η ποιότητα της εκτύπωσης.

Σημείωση:

Αν η κεφαλή εκτύπωσης δεν έχει καλυφθεί, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και απενεργοποιήστε τον ξανά.

- ❑ Κλείστε όλα τα καλύμματα πριν αποθηκεύσετε τον εκτυπωτή. Εάν δεν σκοπεύετε να χρησιμοποιήσετε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, τοποθετήστε αντιστατικό ύφασμα ή κάλυμμα πάνω από τον εκτυπωτή για να εμποδίσετε τη συσσώρευση σκόνης. Τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης είναι πολύ μικρά και μπορούν εύκολα να παρουσιάσουν εμπλοκές αν εισχωρήσει σκόνη στην κεφαλή εκτύπωσης. Σε αυτήν την περίπτωση, ίσως προκύψουν σφάλματα στην εκτύπωση.
- ❑ Φροντίστε να φυλάτε τον εκτυπωτή σε επίπεδη επιφάνεια και όχι υπό γωνία, στηριζόμενο στα άκρα ή ανάποδα.

Σημειώσεις για τον χειρισμό δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού

Λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα σημεία κατά το χειρισμό δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού ώστε να διατηρηθεί η καλή ποιότητα εκτύπωσης.

Όταν χρησιμοποιείτε μελάνια WH/MS, παρατηρήστε και τα ακόλουθα σημεία.

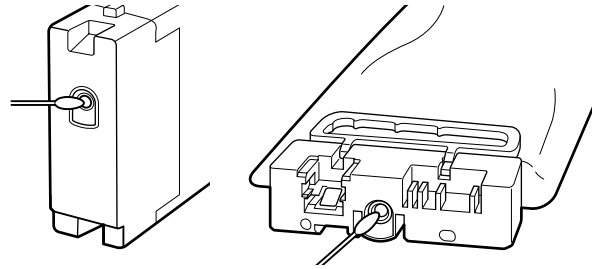
☞ «Σημειώσεις για τη χρήση μελανιού WH/MS (SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)» στη σελίδα 26

- ❑ Απαιτείται πρόσθετη μελάνη για να πληρωθούν εξ ολοκλήρου τα ακροφύσια της κεφαλής εκτύπωσης την πρώτη φορά που θα χρησιμοποιηθεί ο εκτυπωτής. Τα ανταλλακτικά δοχεία μελανιού/δοχεία τροφοδοσίας μελανιού θα χρειαστούν νωρίτερα απ' ό,τι συνήθως.
- ❑ Αποθηκεύστε τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού σε θερμοκρασία δωματίου σε χώρο όπου δεν είναι εκτεθειμένα σε άμεσο ηλιακό φως.
- ❑ Για να διασφαλίσετε την ποιότητα εκτύπωσης, χρησιμοποιήστε όλο το μελάνι πριν από τις εξής ημερομηνίες:
 - ❑ Την ημερομηνία λήξης που αναγράφεται στη συσκευασία του δοχείου μελανιού/μονάδας τροφοδοσίας μελανιού

Εισαγωγή

- ❑ 6 μήνες από την ημέρα που άνοιξε η συσκευασία δοχείου μελανιού ή 6 μήνες από την ημέρα που τοποθετήθηκε η μονάδα τροφοδοσίας μελανιού στον δίσκο
- ❑ Εάν μετακινήσετε τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού από ψυχρό σε θερμό μέρος, αφήστε τα σε θερμοκρασία δωματίου για περισσότερο από 4 ώρες πριν τα χρησιμοποιήσετε.
- ❑ Μην αγγίζετε το τσιπ ολοκληρωμένου κυκλώματος του δοχείου μελανιού/μονάδας τροφοδοσίας μελανιού. Ενδέχεται να επηρεαστεί η δυνατότητα εκτύπωσης.
- ❑ Δεν μπορείτε να προβείτε σε εκτυπώσεις αν κάποια από τις υποδοχές των δοχείων μελανιού ή οι δίσκοι μονάδων τροφοδοσίας μελανιού είναι άδειοι.
- ❑ Μην αφήνετε τον εκτυπωτή χωρίς να έχετε εγκατεστημένα δοχεία μελανιού ή δίσκους. Το μελάνι που υπάρχει στον εκτυπωτή θα στεγνώσει και ο εκτυπωτής δεν θα λειτουργεί κανονικά. Αφήστε τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού τοποθετημένες, ακόμη και όταν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται.
- ❑ Καθώς το τσιπ IC διαχειρίζεται τις πληροφορίες του δοχείου/μονάδας τροφοδοσίας μελανιού, όπως το επίπεδο υπολειπόμενου μελανιού, μπορείτε ακόμα να τοποθετήσετε πάλι και χρησιμοποιήσετε τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού εάν τα αφαιρέσατε πριν εμφανιστεί το μήνυμα αντικατάστασης.

- ❑ Χρησιμοποιήστε μια ράβδο καθαρισμού από το παρεχόμενο Maintenance kit (Κιτ συντήρησης) για να σκουπίσετε μελάνι που έχει κολλήσει στις υποδοχές παροχής μελανιού δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού που αφαιρέθηκαν κατά τη χρήση. Το ξεραμένο μελάνι στην υποδοχή παροχής ενδέχεται να προκαλέσει διαρροές μελάνης όταν επανατοποθετηθεί και χρησιμοποιηθεί το δοχείο.



Όταν τα δοχεία είναι αποθηκευμένα εκτός εκτυπωτή, διατηρείτε τις υποδοχές παροχής μελάνης καθαρές χωρίς παρουσία σκόνης. Η υποδοχή παροχής μελανιού διαθέτει μια βαλβίδα και επομένως δεν είναι απαραίτητη η κάλυψη της.

- ❑ Τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού που αφαιρούνται ενδέχεται να έχουν μελάνι γύρω από τις υποδοχές παροχής μελανιού, γι' αυτό θα πρέπει να είστε προσεκτικοί να μην λερωθεί η γύρω περιοχή με μελάνι.
- ❑ Για να διατηρήσετε την ποιότητα της κεφαλής εκτύπωσης, αυτός ο εκτυπωτής έχει σχεδιαστεί για διακοπή εκτύπωσης πριν την εξάντληση του μελανιού, αφήνοντας μελάνι στα χρησιμοποιημένα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού.
- ❑ Παρόλο που τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού ενδέχεται να περιέχουν υλικά ανακύκλωσης, αυτό δεν επηρεάζει τη λειτουργία ή την απόδοση του εκτυπωτή.
- ❑ Μην αποσυναρμολογείτε ή αναδιαρθρώνετε τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού. Ενδέχεται να επηρεαστεί η δυνατότητα εκτύπωσης.
- ❑ Μην ρίξετε ή χτυπήσετε τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού πάνω σε σκληρά αντικείμενα, διαφορετικά μπορεί να προκληθεί διαρροή μελανιού.

Εισαγωγή

- ❑ Τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού που είναι εγκατεστημένα στον εκτυπωτή ή στη μονάδα μελανιού (εκτός των WH και MS) πρέπει να αφαιρούνται και να ανακινούνται σχολαστικά μία φορά κάθε 3 εβδομάδες.
Τα WH και MS πρέπει να αφαιρούνται και να ανακινούνται καλά κάθε μέρα πριν από την έναρξη των εργασιών εκτύπωσης.
Δεν χρειάζεται να ανακινήσετε την κασέτα καθαρισμού/μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού.
Ανακίνηση δοχείων μελάνης
☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 78
Ανακίνηση μονάδων τροφοδοσίας μελανιού
☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 81

Σημειώσεις για τον Χειρισμό της μονάδας μελανιού (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)

- ❑ Χρησιμοποιήστε βίδες για να ασφαλίσετε το καλώδιο στερέωσης μπροστά και πίσω από τα πόδια του εκτυπωτή. Το σωληνάκι μελανιού μπορεί να σπάσει αν μετακινήσετε τη μονάδα μελανιού ενώ συνδέεται στον εκτυπωτή, χωρίς να έχει ασφαλίσει με το καλώδιο στερέωσης.
- ❑ Μην αφαιρείτε τη σύνδεση για σωληνάκι μελανιού αφού συνδεθεί στην εγκατάσταση. Μπορεί να υπάρχει διαρροή μελανιού εάν το αφαιρέσετε χωρίς να είστε προσεκτικοί.

Χειρισμός μέσων

Λάβετε υπόψη τα παρακάτω κατά το χειρισμό ή την αποθήκευση μέσων. Δεν δημιουργούνται εκτυπώσεις καλής ποιότητας με μέσα που βρίσκονται σε κακή κατάσταση.

Φροντίστε να διαβάσετε την τεκμηρίωση που παρέχεται με κάθε τύπο μέσων.

Σημειώσεις για το χειρισμό

- ❑ Μην διπλώνετε τα μέσα ή μην προκαλείτε φθορές στην εκτυπώσιμη επιφάνεια.
- ❑ Μην αγγίζετε την εκτυπώσιμη επιφάνεια.
Η υγρασία και η λιπαρότητα από τα χέρια σας μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης.

- ❑ Κατά το χειρισμό μέσων, κρατάτε τα από τις δύο άκρες. Συνιστούμε τη χρήση βαμβακερών γαντιών.
- ❑ Διατηρείτε τα μέσα στεγνά.
- ❑ Τα υλικά συσκευασίας μπορούν να χρησιμοποιηθούν για την αποθήκευση μέσων και δεν πρέπει να απορρίπτονται.
- ❑ Αποφύγετε τοποθεσίες οι οποίες υπόκεινται σε άμεσο ηλιακό φως, υπερβολική θερμότητα ή υγρασία.
- ❑ Όταν τα μέσα δεν βρίσκονται σε χρήση, θα πρέπει να αφαιρούνται από τον εκτυπωτή, να τυλίγονται ξανά και να τοποθετούνται στην αρχική συσκευασία τους για αποθήκευση. Εάν αφήνετε τα μέσα στον εκτυπωτή για παρατεταμένα χρονικά διαστήματα, ενδέχεται να καταστραφούν.

Χειρισμός μέσων μετά την εκτύπωση

Για τη διατήρηση υψηλής ποιότητας αποτελεσμάτων εκτύπωσης με μεγάλη διάρκεια, λάβετε υπόψη σας τα ακόλουθα.

- ❑ Μην τρίβετε ή χαράζετε την επιφάνεια εκτύπωσης. Εάν αυτό συμβεί, το μελάνι ενδέχεται να ξεφλουδίσει.
- ❑ Μην αγγίζετε την εκτυπωμένη επιφάνεια, διότι ενδέχεται να φύγει το μελάνι.
- ❑ Βεβαιωθείτε ότι οι εκτυπώσεις έχουν στεγνώσει εντελώς πριν τις διπλώσετε ή τις τοποθετήσετε σε στοίβα, καθώς διαφορετικά μπορεί να προκληθεί αποχρωματισμός ή άλλα σημάδια στα σημεία που έρχονται σε επαφή οι εκτυπώσεις. Αυτά τα σημάδια θα εξαφανιστούν εάν διαχωρίσετε αμέσως τις εκτυπώσεις και τις αφήσετε να στεγνώσουν. Ωστόσο, τα σημάδια θα γίνουν μόνιμα εάν οι επιφάνειες δεν διαχωριστούν.
- ❑ Αποφύγετε το άμεσο ηλιακό φως.
- ❑ Για να αποτρέψετε τον αποχρωματισμό, παρουσιάζετε και αποθηκεύετε τις εκτυπώσεις σύμφωνα με τις οδηγίες της τεκμηρίωσης που παρέχεται με τα μέσα.

Εισαγωγή

Σημειώσεις για τη χρήση μελανιού WH/MS (SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series)

Τα μελάνια WH/MS μπορεί να δημιουργήσουν ιζήματα (συστατικά που κατακάθονται στον πυθμένα του υγρού) ευκολότερα από τα άλλα μελάνια, λόγω των ιδιαίτερων χαρακτηριστικών τους. Τα ιζήματα προκαλούν ανομοιομορφίες στις αποχρώσεις των εκτυπώσεων ή φραγή των ακροφυσίων.

Πριν από τη χρήση των μελανιών WH/MS λαμβάνετε υπόψη τις ακόλουθες προειδοποιήσεις.

Σημειώσεις για την αυτόματη κυκλοφορία μελάνης
Αυτή η λειτουργία αναλαμβάνει την αυτόματη κυκλοφορία της μελάνης μέσα στην κεφαλή εκτύπωσης ή τους σωλήνες για τα μελάνια WH/MS.

Λάβετε υπόψη τα εξής για να χρησιμοποιείτε σωστά την αυτόματη λειτουργία κυκλοφορίας μελάνης.

- ❑ Συνιστούμε να αφήνετε πάντα ενεργό τον εκτυπωτή.
Επειδή η αυτόματη κυκλοφορία μελάνης δεν εκτελείται την κατάλληλη χρονική στιγμή όταν ο εκτυπωτής είναι ανενεργός, μπορεί να δημιουργηθούν ιζήματα που δεν διαλύονται και να προκληθούν προβλήματα στον εκτυπωτή. Όταν δεν χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή για μεγάλο χρονικό διάστημα, βλέπε:
☞ «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 97
- ❑ Όταν εκτυπώνετε ομαδοποιημένα πολλαπλά αντίγραφα, η αυτόματη κυκλοφορία μελάνης μπορεί να πραγματοποιηθεί μεταξύ των σελίδων. Σε αυτή την περίπτωση, τα χρώματα μπορεί να διαφέρουν πριν και μετά από την κυκλοφορία, και μπορεί να χρειαστεί κάποιος χρόνος για την ολοκλήρωση της εργασίας.
Συνιστούμε τη χειροκίνητη ολοκλήρωση της λειτουργίας **Ink Circulation** πριν ξεκινήσετε την εργασία για να αποφύγετε τις παύσεις λόγω της αυτόματης κυκλοφορίας μελάνης.
☞ «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

- ❑ Για ακύρωση της αυτόματης κυκλοφορίας μελάνης, πατήστε το κουμπί **II·III** όταν εμφανίζεται **Circulating ink...** στην οθόνη του πίνακα ελέγχου. Ωστόσο, αν εκτυπώσετε με μελάνια WH/MS μετά από την ακύρωση, μπορεί να παρουσιαστούν ανομοιομορφίες στις εκτυπώσεις. Επιπλέον, δεν θα μπορεί να γίνει ακύρωση όταν είναι απαραίτητη η κυκλοφορία μελάνης.

Ανακινείτε μία φορά κάθε 24 ώρες

Μετά την τοποθέτηση δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού, πρέπει να αφαιρεθούν και ανακινηθούν καλά κάθε 24 ώρες.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης

☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 78

Σημειώσεις για τη φύλαξη δοχείων μελανιού/ μονάδων τροφοδοσίας μελανιού

Τα δοχεία μελάνης πρέπει να αποθηκεύονται επίπεδα (δηλαδή, οριζόντια στις μεγαλύτερες πλευρές τους).

Αν τα δοχεία μελάνης αποθηκευτούν κάθετα, μπορεί η ανακίνηση πριν από τη χρήση να μην διαλύσει τα ιζήματα που δημιουργήθηκαν κατά την αποθήκευση.

Όταν παρουσιάζονται ανομοιομορφίες στις αποχρώσεις των εκτυπώσεων

Πραγματοποιήστε **Ink Refresh** από το μενού του πίνακα ελέγχου.

☞ «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

Εισαγωγή

Εισαγωγή στο παρεχόμενο λογισμικό

Οι παρακάτω 2 τύποι CD περιλαμβάνονται στον εκτυπωτή.

- ❑ Δίσκος λογισμικού
Ανατρέξτε στον παρακάτω πίνακα για περιγραφές του λογισμικού που παρέχεται.
- ❑ Δίσκος Epson Edge Print
Το Epson Edge Print είναι ένα λογισμικό RIP που μπορείτε να χρησιμοποιηθεί εύκολα με κατανοητές λειτουργίες. Ανατρέξτε στον *Οδηγός εγκατάστασης* (φυλλάδιο) για οδηγίες εγκατάστασης του λογισμικού. Δείτε την ηλεκτρονική βοήθεια για λεπτομέρειες σχετικά με τις λειτουργίες.

Παρεχόμενο λογισμικό

Ο παρακάτω πίνακας παρουσιάζει το παρεχόμενο λογισμικό.

Εκδόσεις Windows παρέχονται στον παρεχόμενο δίσκο λογισμικού. Εάν χρησιμοποιείτε έναν υπολογιστή Mac ή υπολογιστή χωρίς μονάδα δίσκου, μπορείτε να κάνετε λήψη και εγκατάσταση του λογισμικού από την παρακάτω σύνδεση: <https://epson.sn>.



Για πληροφορίες σχετικά με το λογισμικό, ανατρέξτε στην ηλεκτρονική βοήθεια για την εφαρμογή ή στον *Οδηγός χρήσης σε δίκτυο* (ηλεκτρονικό εγχειρίδιο).

Σημείωση:

Τα προγράμματα οδήγησης των εκτυπωτών δεν παρέχονται. Απαιτείται RIP λογισμικού για την εκτύπωση. Το Epson Software RIP, «Epson Edge Print», περιλαμβάνεται στον εκτυπωτή σε ξεχωριστό CD.


Η τοποθεσία web της Epson παρέχει υποστηριζόμενο λογισμικό πρόσθετων για τον εκτυπωτή.

Εισαγωγή

Όνομα λογισμικού	Σύνοψη
Epson Edge Dashboard	<p>Μετά την εγκατάσταση, λειτουργεί ως εγγενές λογισμικό. Παραδίδει ή ενημερώνει το αρχείο ρυθμίσεων εκτύπωσης (EMX) στο Epson Edge Print και στέλνει ειδοποιήσεις για την κατάσταση των εγγεγραμμένων εκτυπωτών.</p> <p>Μπορείτε να εκτελέσετε εύκολα τις παρακάτω λειτουργίες ελέγχου για τους υποστηριζόμενους εκτυπωτές Epson.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Μπορείτε εύκολα να προσπελάσετε τις ακόλουθες πληροφορίες στο διαδίκτυο από την Epson. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Αρχεία ρυθμίσεων εκτύπωσης (EMX) <input type="checkbox"/> Πληροφορίες αναβάθμισης του υλικολογισμικού του εκτυπωτή (μπορείτε εύκολα να αναβαθμίσετε το υλικολογισμικό από το Epson Edge Dashboard) <input type="checkbox"/> Πληροφορίες ενημέρωσης για λογισμικό και εγχειρίδια που έχουν εγκατασταθεί από τον δίσκο παρεχόμενου λογισμικού και το Epson Setup Navi (όταν λάβετε πληροφορίες ενημέρωσης, μπορείτε να ενημερώσετε γρήγορα το λογισμικό ξεκινώντας το EPSON Software Updater.) <input type="checkbox"/> Πληροφορίες από την Epson <input type="checkbox"/> Μπορείτε να παρακολουθήσετε την κατάσταση του εκτυπωτή που συνδέεται σε έναν υπολογιστή με το Epson Edge Dashboard εγκατεστημένο μέσω δικτύου ή σύνδεσης USB. <input type="checkbox"/> Μπορείτε εύκολα να προβείτε σε αλλαγές των ρυθμίσεων μέσω από έναν υπολογιστή και να τις εγγράψετε στον εκτυπωτή. <p> «Εκκίνηση της διαδικασίας» στη σελίδα 29</p> <p> «Διαδικασία κλεισίματος» στη σελίδα 29</p>
EPSON Software Updater	<p>Το λογισμικό ελέγχει εάν διατέθηκαν στο διαδίκτυο νέο λογισμικό ή πληροφορίες ενημέρωσης, και τα εγκαθιστά. Μπορείτε, επίσης, να ενημερώσετε τα εγχειρίδια Epson Edge Dashboard και Epson Edge Print για αυτόν τον εκτυπωτή.</p>
Epson communications drivers (προγράμματα οδήγησης επικοινωνίας της Epson) (Μόνο για Windows)	<p>Απαιτείται το Epson communications drivers (προγράμματα οδήγησης επικοινωνίας της Epson) όταν χρησιμοποιείτε το Epson Edge Dashboard, Epson Edge Print και όταν συνδέετε έναν υπολογιστή στον εκτυπωτή μέσω USB. Βεβαιωθείτε ότι είναι εγκατεστημένοι.</p>
EpsonNet Config SE	<p>Με αυτό το λογισμικό μπορείτε να διαμορφώσετε διάφορες ρυθμίσεις δικτύου για τον εκτυπωτή από τον υπολογιστή σας. Αυτό είναι ιδιαίτερα χρήσιμο εφόσον επιτρέπει να εισαγάγετε διευθύνσεις και ονόματα χρησιμοποιώντας το πληκτρολόγιο.</p>

Προεγκατεστημένο λογισμικό

Αυτό το λογισμικό είναι προεγκατεστημένο στον εκτυπωτή. Μπορείτε να το ξεκινήσετε από ένα πρόγραμμα περιήγησης στο web μέσω δικτύου.

Όνομα λογισμικού/Λειτουργία	Λειτουργία
Remote Manager	<p>Μπορείτε να πραγματοποιήσετε ρυθμίσεις δικτύου από το Remote Manager. Παρέχει επίσης μια λειτουργία ειδοποιήσεων μέσω e-mail για να ενημερωθείτε για την εμφάνιση σφαλμάτων στον εκτυπωτή.</p> <p> «Χρήση του Remote Manager» στη σελίδα 30</p>

Εισαγωγή

Χρήση του Epson Edge Dashboard

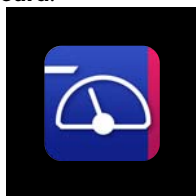
Εκκίνηση της διαδικασίας

Epson Edge Dashboard αποτελεί μια εφαρμογή web.

- 1 Η εφαρμογή μπορεί να εκκινηθεί χρησιμοποιώντας μία εκ των δύο παρακάτω μεθόδων.

Windows

- ❑ Κάντε κλικ στο εικονίδιο **Epson Edge Dashboard** στο Desktop (Επιφάνεια εργασίας) toolbar (γραμμή εργαλείων) και επιλέξτε **Show Epson Edge Dashboard**.



- ❑ Πατήστε **Start (Έναρξη) > All Programs (Όλα τα προγράμματα)** (ή **Programs (Προγράμματα)**) > **Epson Software > Epson Edge Dashboard > Epson Edge Dashboard**.

Mac

- ❑ Κάντε κλικ στο εικονίδιο **Epson Edge Dashboard** στη γραμμή μενού του Desktop (Επιφάνεια εργασίας) και επιλέξτε **Show Epson Edge Dashboard**.



- 2 Epson Edge Dashboard εκκινείται.

Για λεπτομέρειες ανατρέξτε στη βοήθεια του Epson Edge Dashboard.

Διαδικασία κλεισίματος

Κλείστε το πρόγραμμα περιήγησης στο Web. Ωστόσο, καθώς το Epson Edge Dashboard αποτελεί ένα εγγενές λογισμικό, δεν διακόπτεται η λειτουργία του.

Χρήση του EPSON Software Updater

Έλεγχος της διαθεσιμότητας ενημέρωσης λογισμικού

- 1 Ελέγξτε την ακόλουθη κατάσταση.
 - ❑ Ο υπολογιστής είναι συνδεδεμένος στο διαδίκτυο.
 - ❑ Ο εκτυπωτής και ο υπολογιστής μπορούν να επικοινωνήσουν.

- 2 Εκκινήστε το EPSON Software Updater.

Windows 8.1/Windows 8

Εισαγάγετε το όνομα λογισμικού στο πεδίο αναζήτησης και επιλέξτε το εικονίδιο που εμφανίζεται.

Εκτός από Windows 8.1/Windows 8

Πατήστε **Start (Έναρξη) > All Programs (Όλα τα προγράμματα)** (ή **Programs (Προγράμματα)**) > **Epson Software > EPSON Software Updater**.

Mac OS X

Κάντε κλικ στη **Go (Μετάβαση) — Applications (Εφαρμογές) — Epson Software — EPSON Software Updater**.

Σημείωση:

Στα Windows μπορείτε επίσης να ξεκινήσετε κάνοντας κλικ στο εικονίδιο του εκτυπωτή στη γραμμή εργαλείων της επιφάνειας εργασίας και επιλέγοντας **Software Update (Ενημέρωση λογισμικού)**.

- 3 Αναβαθμίστε το λογισμικό και τις οδηγίες χρήσης.

Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη για να συνεχίσετε.

! Σημαντικό:

Μην απενεργοποιήσετε τον υπολογιστή ή τον εκτυπωτή ενώ πραγματοποιείται αναβάθμιση.

Εισαγωγή

Σημείωση:

Το λογισμικό που δεν εμφανίζεται στη λίστα δεν μπορεί να αναβαθμιστεί με τη χρήση του EPSON Software Updater. Ελέγξτε για τις τελευταίες εκδόσεις λογισμικού από την τοποθεσία web της Epson.

<https://www.epson.com>

Λήψη ειδοποιήσεων ενημέρωσης

- 1 Εκκινήστε το EPSON Software Updater.
- 2 Κάντε κλικ στο **Auto update settings** (Ρυθμίσεις αυτόματης ενημέρωσης).
- 3 Επιλέξτε ένα διάστημα για τον έλεγχο για ενημερώσεις στο πλαίσιο **Interval to Check** (Διάστημα για έλεγχο) του εκτυπωτή και, στη συνέχεια, κάντε κλικ στο **OK**.

Χρήση του Remote Manager

Παρέχει μια επισκόπηση της εκκίνησης του λογισμικού και των παρεχόμενων λειτουργιών.

Εκκίνηση της διαδικασίας

Ξεκινήστε το λογισμικό σε έναν υπολογιστή που συνδέεται στο ίδιο δίκτυο με τον εκτυπωτή.

- 1 Ελέγξτε τη διεύθυνση IP του εκτυπωτή. Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση. Πατήστε το κουμπί **Menu** και, στη συνέχεια, επιλέξτε, διαδοχικά, **Other Settings** — **Network Setup** — **IP Address Setting**.
- 2 Ανοίξτε ένα πρόγραμμα περιήγησης Web στον υπολογιστή που συνδέεται στον εκτυπωτή μέσω δικτύου.

- 3 Εισαγάγετε τη διεύθυνση IP στη γραμμή διευθύνσεων του προγράμματος περιήγησης Web και, στη συνέχεια, πατήστε το πλήκτρο **Enter** ή **Return**.

Μορφή: <https://dieuθυνση IP εκτυπωτή/>

Παράδειγμα: <https://192.168.100.201/>

Διαδικασία κλεισίματος

Κλείστε το πρόγραμμα περιήγησης στο Web.

Κατάργηση της εγκατάστασης του λογισμικού

Σημαντικό:

- Συνδεθείτε σε έναν λογαριασμό «Computer administrator (Διαχειριστής υπολογιστή)» (έναν λογαριασμό με *administrative privileges* (δικαιώματα διαχειριστή)).
- Όταν σας ζητηθεί, εισαγάγετε τον κωδικό πρόσβασης διαχειριστή και, στη συνέχεια, συνεχίστε με την υπόλοιπη διαδικασία.
- Κλείστε τυχόν άλλες εφαρμογές που μπορεί να βρίσκονται σε εκτέλεση.

Windows

Αυτή η ενότητα περιγράφει τον τρόπο κατάργησης εγκατάστασης του Epson Edge Dashboard και των Epson communications drivers (προγράμματα οδήγησης επικοινωνίας της Epson), χρησιμοποιώντας τα ως παράδειγμα.

- 1 Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αποσυνδέστε το καλώδιο από τον υπολογιστή.
- 2 Στον υπολογιστή όπου έχει εγκατασταθεί το λογισμικό, κάντε κλικ στο **Control Panel** (Πίνακας ελέγχου) και, στη συνέχεια, επιλέξτε **Uninstall a program** (Κατάργηση εγκατάστασης προγράμματος) από την κατηγορία **Programs** (Προγράμματα).

Εισαγωγή

- 3** Επιλέξτε το λογισμικό που θέλετε να καταργήσετε και, στη συνέχεια, επιλέξτε **Uninstall/Change (Κατάργηση εγκατάστασης/Αλλαγή)** (ή **Change/Remove (Αλλαγή/Κατάργηση)**).

Η επιλογή των παρακάτω διαγράφει τους Epson communications drivers (προγράμματα οδήγησης επικοινωνίας της Epson). Ο αριθμός μοντέλου εμφανίζεται στο XXXXX.

- EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer Uninstall

Για κατάργηση εγκατάστασης του **Epson Edge Dashboard**, επιλέξτε Epson Edge Dashboard.

- 4** Επιλέξτε το εικονίδιο του εκτυπωτή προορισμού και κάντε κλικ στο **OK**.
- 5** Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη για να συνεχίσετε.
- Όταν εμφανιστεί το μήνυμα επιβεβαίωσης διαγραφής, κάντε κλικ στο **Yes (Ναι)**.

Εάν πρόκειται να εγκαταστήσετε εκ νέου τους Epson communications drivers (προγράμματα οδήγησης επικοινωνίας της Epson), επανεκκινήστε τον υπολογιστή.

Mac

Παρακάτω περιγράφεται ο τρόπος κατάργησης του Epson Edge Dashboard.

- 1** Κλείστε το **Epson Edge Dashboard**.
- 2** Κάντε διπλό κλικ στο **Applications (Εφαρμογές) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

Ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη για να συνεχίσετε.

Βασικές λειτουργίες

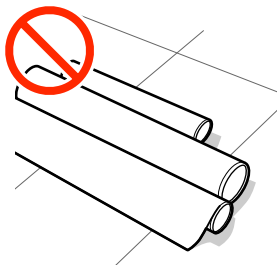
Βασικές λειτουργίες

Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων

Αν δεν παρατηρηθούν τα παρακάτω σημεία κατά τον χειρισμό μέσων, μικρές ποσότητες σκόνης και ινών ενδέχεται να κολλήσουν στην επιφάνεια μέσων και να προκαλέσει σταγόνες μελάνης στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

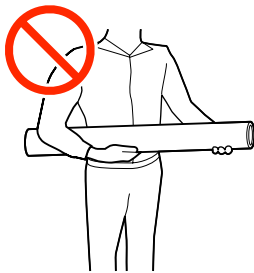
Μην τοποθετείτε τα εκτεθειμένα μέσα απευθείας στο δάπεδο.

Το μέσο θα πρέπει να τυλιχθεί ξανά και να τοποθετηθεί στην αρχική του συσκευασία για αποθήκευση.



Μην μεταφέρετε μέσα με την επιφάνεια μέσων πατημένη πάνω στο ρούχο.

Χειριστείτε τα μέσα στην μεμονωμένη τους συσκευασία μέχρι ακριβώς πριν από την τοποθέτηση του μέσου στον εκτυπωτή.



Σημειώσεις για την τοποθέτηση μέσων

⚠ Προσοχή:

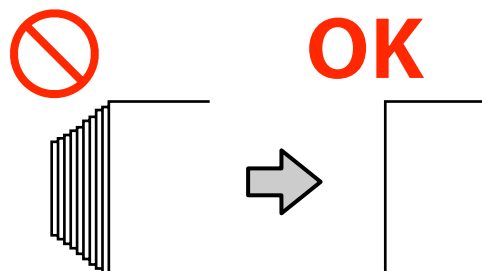
- ❑ Οι θερμαντήρες και οι πλάκες άκρης μέσων ενδέχεται να έχουν υψηλή θερμοκρασία. Φροντίστε να λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις. Εάν δεν λάβατε τις απαραίτητες προφυλάξεις ενδέχεται να υποστείτε εγκαύματα.
- ❑ Επειδή τα μέσα έχουν μεγάλο βάρος, θα πρέπει να μεταφέρονται από περισσότερα από ένα άτομα.
- ❑ Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.
- ❑ Προστατεύετε τα χέρια σας από τις άκρες του χαρτιού. Οι άκρες του χαρτιού είναι κοφτερές και μπορεί να σας τραυματίσουν.

Τοποθετήστε τα μέσα ακριβώς πριν από την εκτύπωση.

Οι κύλινδροι πίεσης ενδέχεται να τσαλακώσουν τα μέσα που έχουν παραμείνει στον εκτυπωτή. Τα μέσα ενδέχεται επίσης να διπλωθούν ή να κυρτωθούν, προκαλώντας εμπλοκές ή την επαφή των μέσων με την κεφαλή εκτύπωσης.

Να μην τοποθετείτε τα μέσα αν η αριστερή και δεξιά άκρη τους δεν είναι ίσες.

Αν το μέσο τοποθετηθεί και η δεξιά και αριστερή γωνία του κυλίνδρου είναι ανομοιόμορφες, προβλήματα τροφοδοσίας μέσων ενδέχεται να κάνουν το μέσο να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Είτε περιτυλίξτε ξανά για να ευθυγραμμίσετε τις άκρες είτε χρησιμοποιήστε έναν κύλινδρο χωρίς προβλήματα.




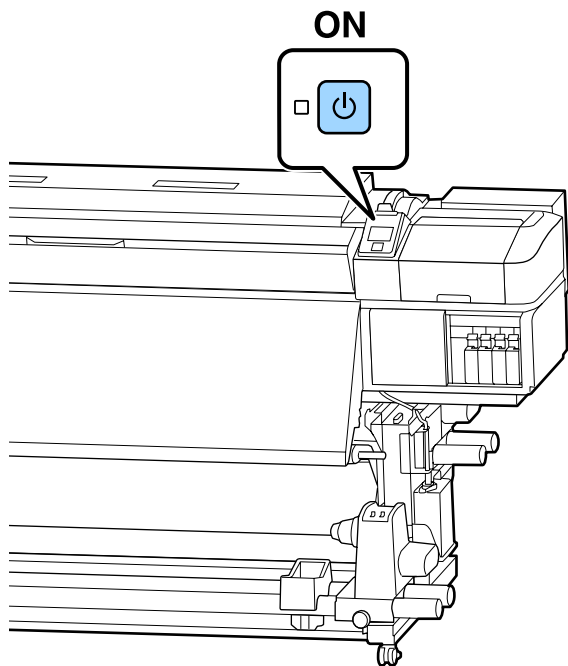
Βασικές λειτουργίες

Τοποθέτηση μέσων

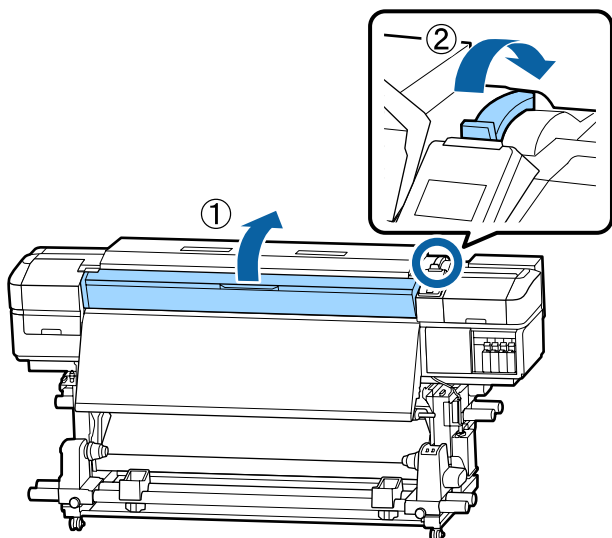
Μπορείτε να ελέγξετε τη διαδικασία σε ένα βίντεο στο YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

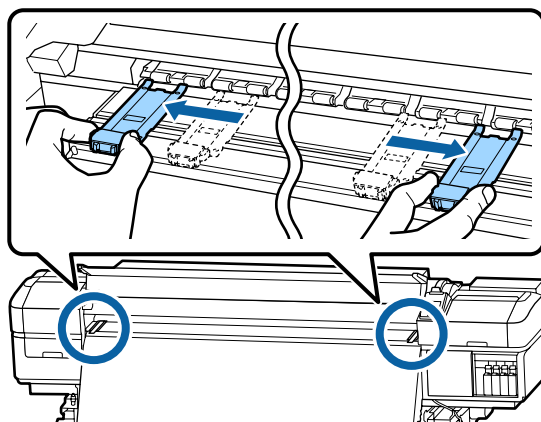
- 1 Πατήστε το κουμπί  και περιμένετε έως ότου εμφανιστεί το **Load media.** στην οθόνη.



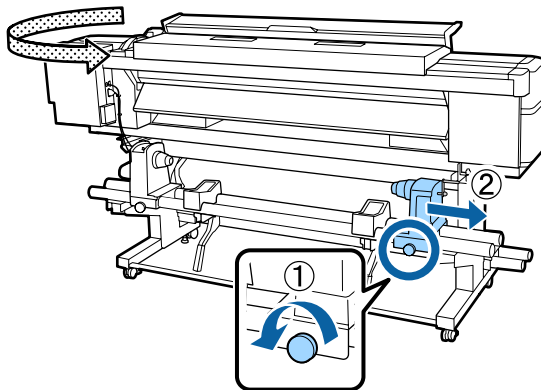
- 2 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και, στη συνέχεια, χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσων.



- 3 Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες της πλάκας άκρης μέσων και στις δύο πλευρές, μετακινήστε την πλάκα και προς τις δύο άκρες του κυλίνδρου.

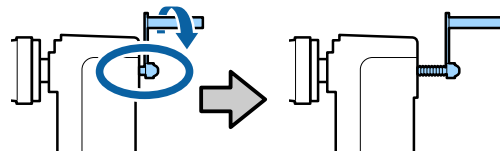


- 4



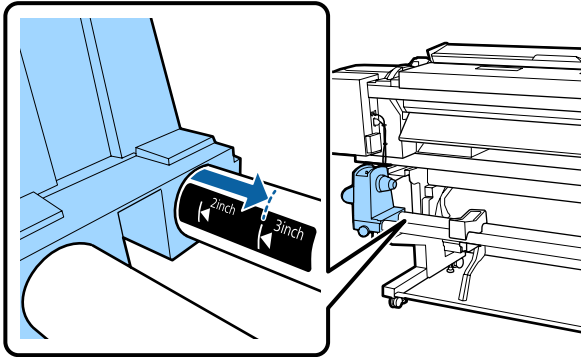
! Σημαντικό:

Εάν η λαβή του δεξιού κυλίνδρου δεν είναι ορατή, περιστρέψτε τη λαβή προς τα εμπρός έως ότου σταματήσει. Η τοποθέτηση των μέσων δεν μπορεί να γίνει σωστά εάν η λαβή δεν είναι ορατή.

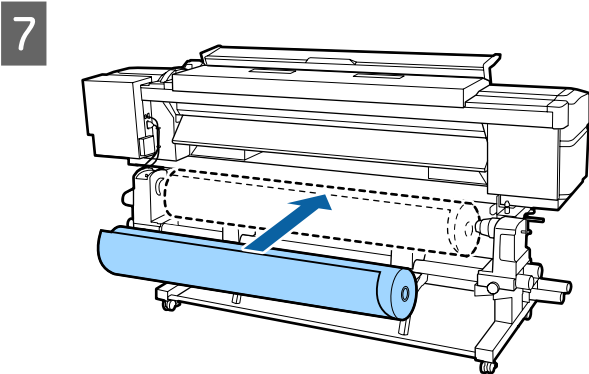
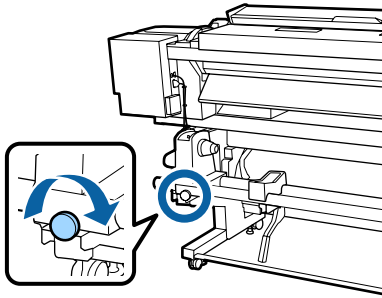


Βασικές λειτουργίες

- 5** Μετακινήστε τον κύλινδρο συγκράτησης ρολού στην καθορισμένη θέση σύμφωνα με το μέγεθος του κυλίνδρου του μέσου που θα τοποθετηθεί.

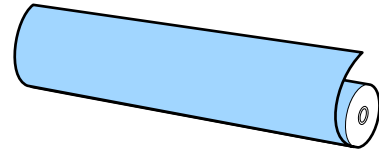


- 6** Σφίξτε τη βίδα μέχρι να μην είναι δυνατή η περαιτέρω σύσφιξή της.

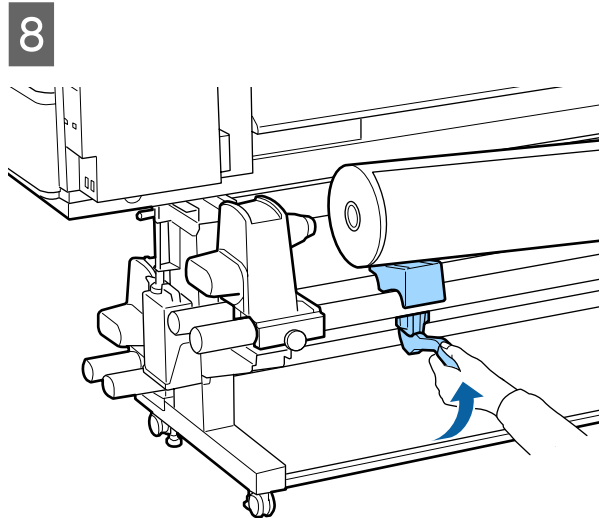
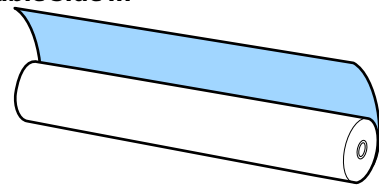


Σημείωση:
 Η μέθοδος τοποθέτησης των μέσων ρολού διαφέρει ως εξής ανάλογα με τον τρόπο τυλίγματος μέσων.

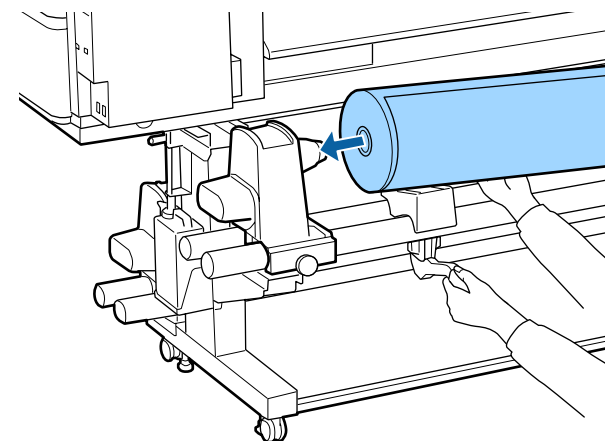
Printable Side Out



Printable Side In



- 9** Τοποθετήστε με δύναμη τον πυρήνα ρολού των μέσων στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού.



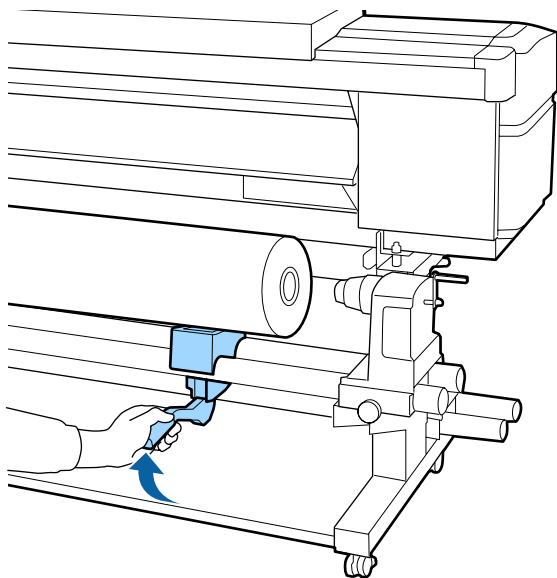
Βασικές λειτουργίες

Σημείωση:

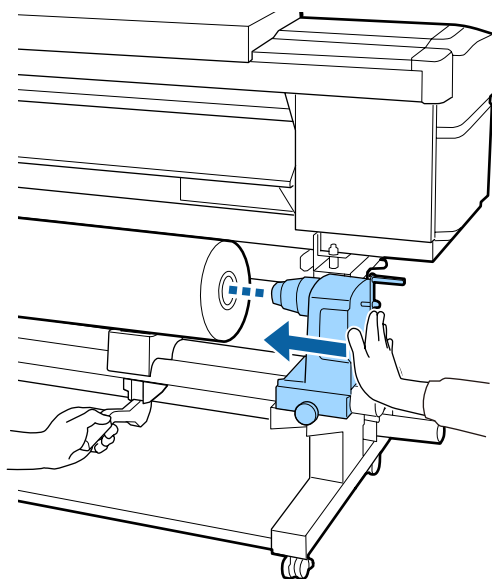
Εάν το ρολό του μέσου έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη από 140 mm, ο πυρήνας του ρολού δεν θα φθάσει στον κύλινδρο συγκράτησης κατά την ανύψωσή του χρησιμοποιώντας το μοχλό ανύψωσης.

Ανυψώστε το με τα χέρια σας και εισαγάγετε τον πυρήνα του ρολού στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού.

10



11



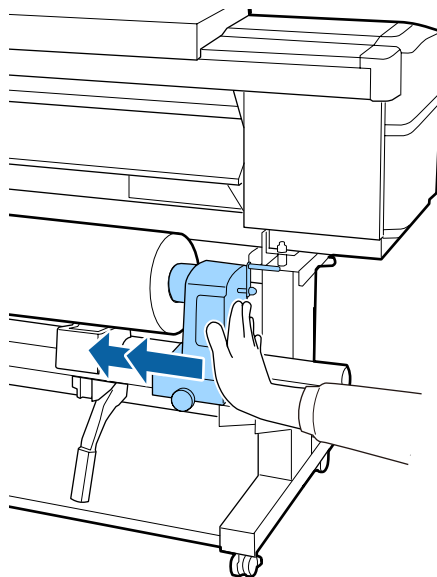
Σημείωση:

Εάν το ρολό του μέσου έχει εξωτερική διάμετρο μικρότερη από 140 mm, ο πυρήνας του ρολού δεν θα φθάσει στον κύλινδρο συγκράτησης κατά την ανύψωσή του χρησιμοποιώντας το μοχλό ανύψωσης.

Ανυψώστε το με τα χέρια σας και εισαγάγετε τον πυρήνα του ρολού στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού.

12

Για να βεβαιωθείτε ότι ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού έχει εισαχθεί επαρκώς στον πυρήνα του ρολού, σπρώξτε τον δύο φορές.



⚠ Σημαντικό:

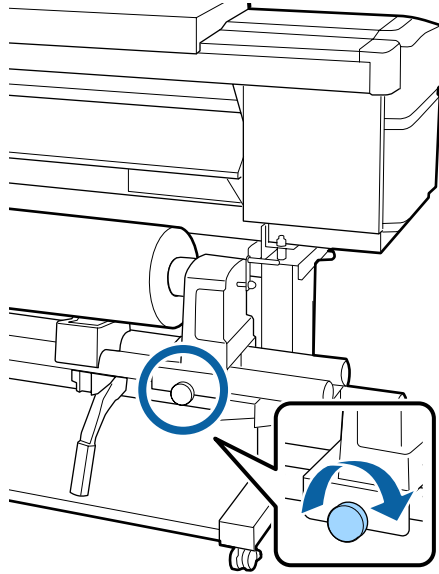
Αν ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού εισαχθεί στον πυρήνα ρολού ανεπαρκώς, το μέσο δεν τροφοδοτείται σωστά κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης λόγω της ολίσθησης ανάμεσα στον κύλινδρο συγκράτησης ρολού και τον πυρήνα ρολού.

Αυτό μπορεί να προκαλέσει εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Βασικές λειτουργίες

13

Σφίξτε τη βίδα μέχρι να μην είναι δυνατή η περαιτέρω σύσφιξη της.

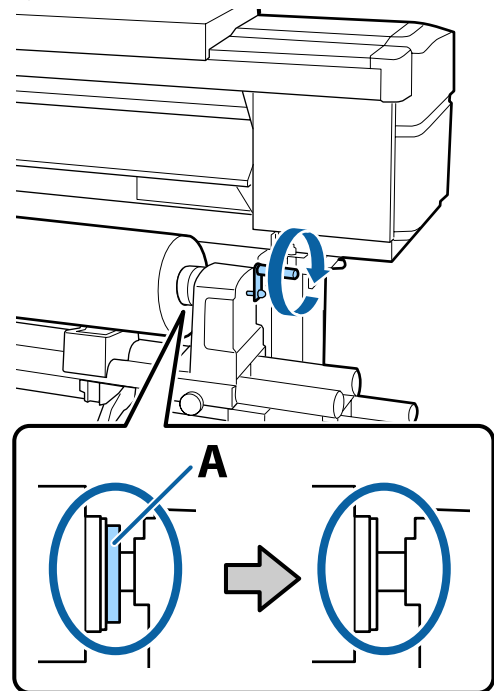


! Σημαντικό:

- ❑ Αν η βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού είναι χαλαρή, ο κύλινδρος συγκράτησης ρολού ενδέχεται να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Αυτό θα μπορούσε να προκαλέσει ρίγες και ανομοιομορφία στα αποτελέσματα εκτύπωσης.
- ❑ Εάν η δεξιά και η αριστερή άκρη του ρολού δεν είναι ευθυγραμμισμένες, ευθυγραμμίστε τις εκ νέου.

14

Περιστρέψτε τη λαβή έως ότου εισαχθεί πλήρως το τμήμα Α που απεικονίζεται παρακάτω.



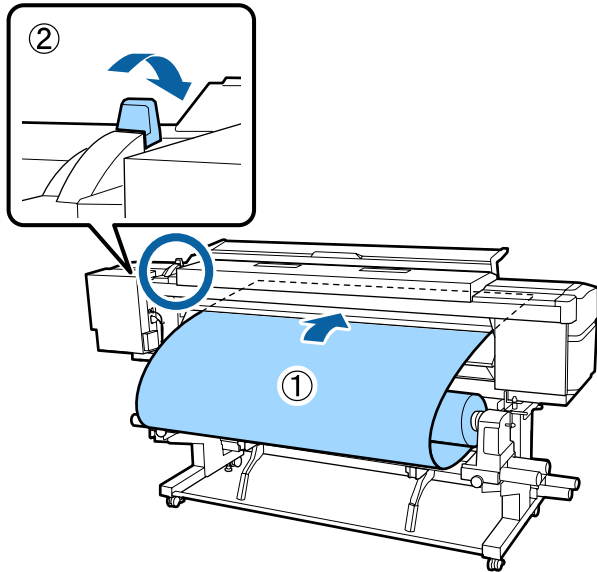
! Σημαντικό:

Μόλις το τμήμα Α δεν είναι πλέον ορατό, μην περιστρέψετε περαιτέρω τη λαβή. Εάν δεν ακολουθήσετε πιστά αυτήν την οδηγία, ο κύλινδρος ενδέχεται να καταστραφεί.

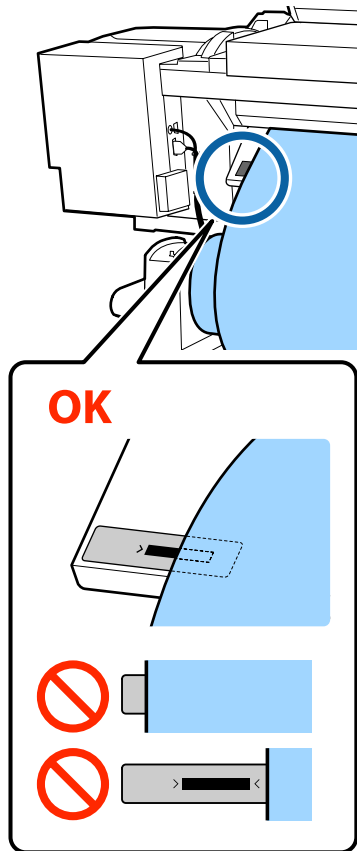
Αν το τμήμα Α εξακολουθεί να είναι ορατό ακόμα και αφού γυρίσει εντελώς η λαβή, περιτυλίξτε ξανά τη λαβή. Χαλαρώστε τη βίδα του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού στη δεξιά πλευρά και κατόπιν ξεκινήστε ξανά από το Βήμα 4.

Βασικές λειτουργίες

- 15** Εισαγάγετε το μέσο κατά περίπου 30 cm στο άνοιγμα, κατόπιν χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσου.



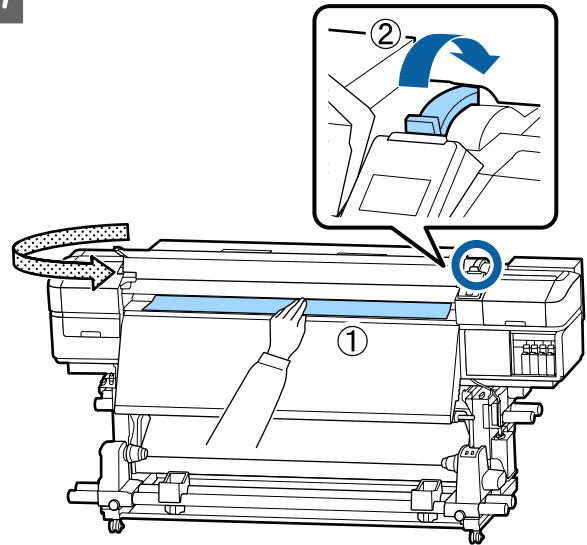
- 16** Επιβεβαιώστε ότι το αριστερό άκρο των μέσων βρίσκεται εντός εύρους του ορθογώνιου ετικέτας, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



Σημείωση:

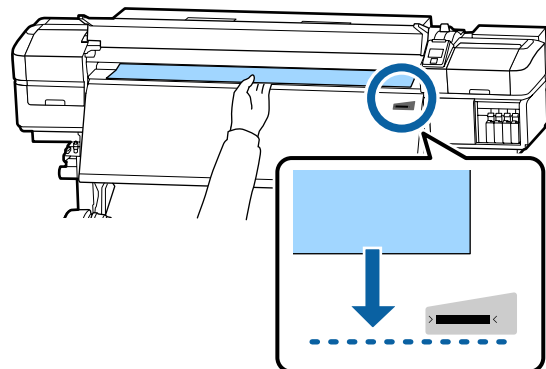
Αν το αριστερό άκρο των μέσων εξέχει πέρα από το μαύρο ορθογώνιο της ετικέτας, επαναλάβετε τα βήματα 5 -16, ώστε να προσαρμόσετε τη θέση του κυλίνδρου συγκράτησης ρολού. Μην επιχειρήσετε τα επανατοποθετήσετε τους κυλίνδρους συγκράτησης του ρολού, καθώς έχουν ήδη εισαχθεί στο μέσο.

- 17**



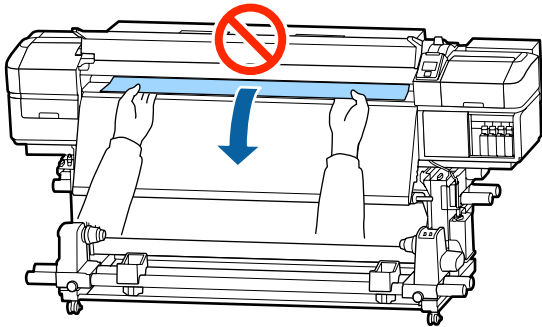
- 18**

Κρατήστε το κέντρο των μέσων στο ένα χέρι και τραβήξτε το ευθύγραμμα μέχρι να ευθυγραμμιστεί με την κάτω άκρη της ετικέτας στη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης.

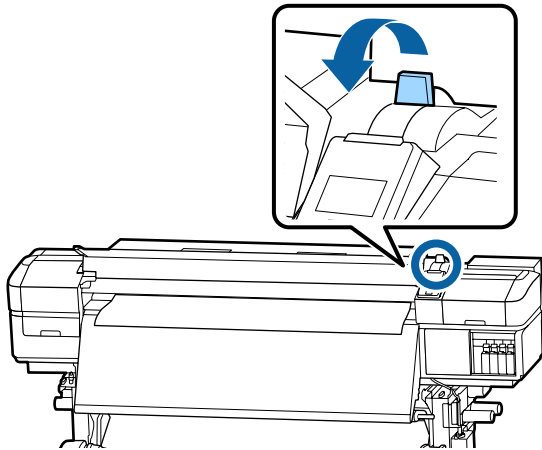


Βασικές λειτουργίες

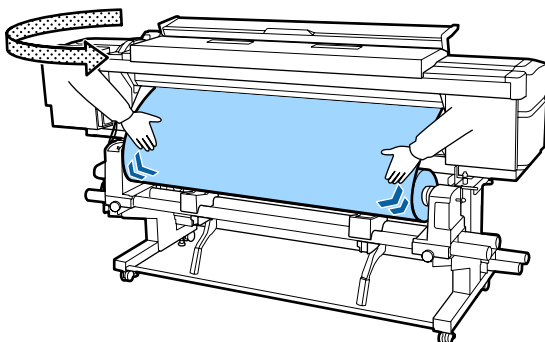
Μην τραβάτε τα μέσα και με τα δύο χέρια. Μπορεί να προκληθεί στρέβλωση ή μετακίνηση των μέσων.



19



20 Χτυπήστε ελαφρώς και στις δύο άκρες των μέσων και ελέγξτε εάν υπάρχει διαφορά στην τάνση ανάμεσα στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά.



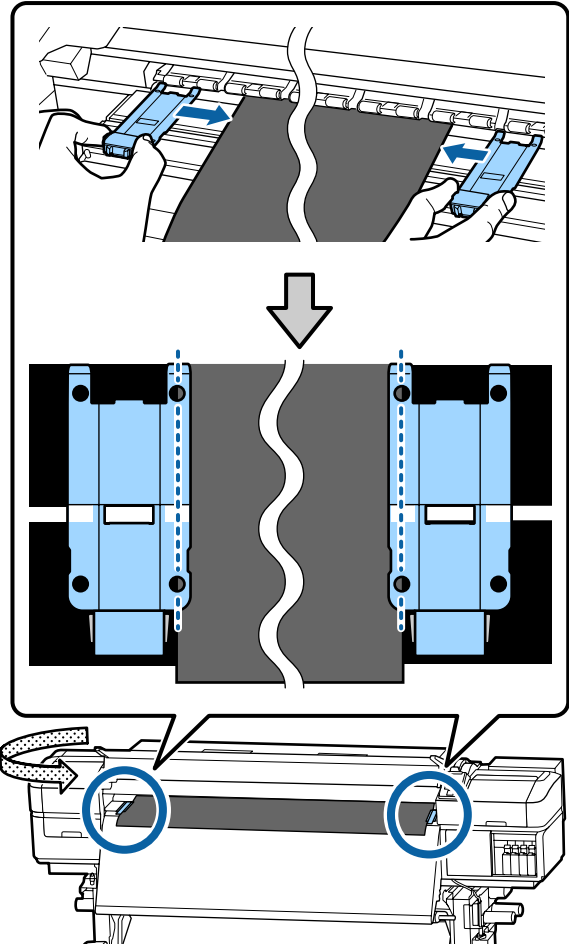
Εάν υπάρχει όντως διαφορά στην τάνση, το μέσο θα χαλαρώσει.

Από το μπροστινό μέρος του εκτυπωτή, σηκώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσου και διορθώστε τη χαλαρότητα του μέσου.

Αφού διορθώσετε τη χαλαρότητα, χαμηλώστε το μοχλό τοποθέτησης μέσου.

21

Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες της πλάκας άκρης μέσων και στις δύο πλευρές, μετακινήστε την πλάκα στην άκρη του μέσου. Προσαρμόστε με τέτοιο τρόπο ώστε οι άκρες των μέσων να είναι ευθυγραμμισμένες, με το κέντρο των στρογγυλών οπών στις πλάκες άκρης των μέσων.

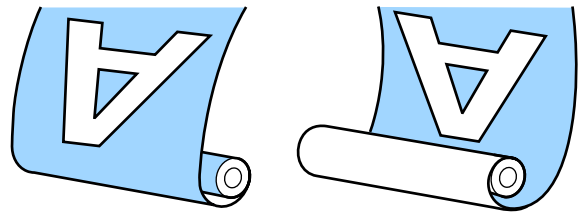


Βασικές λειτουργίες

Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες άκρης μέσων με μέσα εκτύπωσης πάχους 0,4 mm ή μεγαλύτερου. Οι πλάκες άκρης μέσων ενδέχεται να αγγίζουν και να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Τοποθετείτε πάντα τις πλάκες έτσι ώστε οι άκρες των μέσων να βρίσκονται στο κέντρο των στρογγυλών οπών. Η λανθασμένη τοποθέτηση προκαλεί την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιομορφία απόχρωσης ή λωρίδες) κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- ❑ Μετακινήστε τις πλάκες άκρης μέσων στην αριστερή και τη δεξιά πλευρά της πλάκας όταν δεν χρησιμοποιούνται.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε τις πλάκες άκρης μέσων εάν οι πλευρές των εκτυπωμένων μέσων έχουν μουτζούρες.

Τυπωμένη πλευρά προς τα έξω Τυπωμένη πλευρά προς τα μέσα



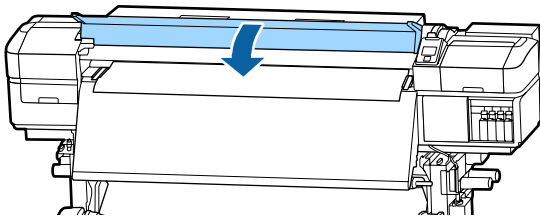
Η περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα έξω τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εξωτερική πλευρά του ρολού.

Η περιτύλιξη με την τυπωμένη πλευρά προς τα μέσα τοποθετεί την εκτυπωμένη επιφάνεια στην εσωτερική πλευρά του ρολού.

Μπορείτε να ελέγξετε τη διαδικασία σε ένα βίντεο στο YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

22



Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού)

Η Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) περιτυλίγει αυτόματα τα μέσα καθώς τυπώνονται, βελτιώνοντας την απόδοση της λειτουργίας χωρίς παρακολούθηση.

Η Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) για αυτόν τον εκτυπωτή μπορεί να περιτυλίξει μέσα με μία από τις ακόλουθες κατευθύνσεις.

Προσοχή:

- ❑ Όταν τοποθετείτε μέσα ή καρούλια ρολών ή όταν αφαιρείτε μέσα από το ρολό περιτύλιξης, ακολουθήστε τις οδηγίες του εγχειριδίου. Αν σας πέσουν το χαρτί, τα καρούλια των ρολών ή τα ρολά περιτύλιξης, μπορεί να τραυματιστείτε.
- ❑ Προσέξτε μην πιαστούν τα χέρια ή τα μαλλιά σας στη Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) ή στη Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού) όταν αυτές λειτουργούν. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

Προσάρτηση του πυρήνα ρολού

Προετοιμασία

Χρησιμοποιείτε πυρήνα ρολού που είναι μακρύτερος από το πλάτος του μέσου.

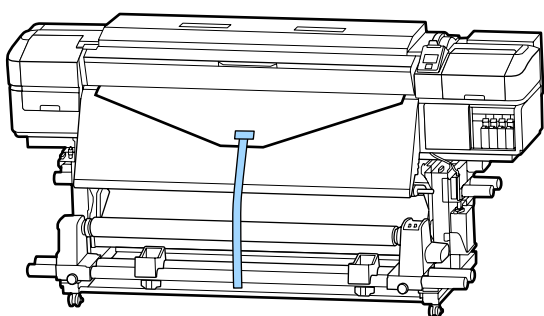
Αυτό επιτρέπει την περιτύλιξη του μέσου χωρίς να προεξέχει από τον πυρήνα.

Βασικές λειτουργίες

Προετοιμάστε την παρεχόμενη χαρτοταινία.

Συνιστούμε αυτή τη μέθοδο προσάρτησης μέσων στον πυρήνα του ρολού, καθώς έχει τα εξής πλεονεκτήματα.

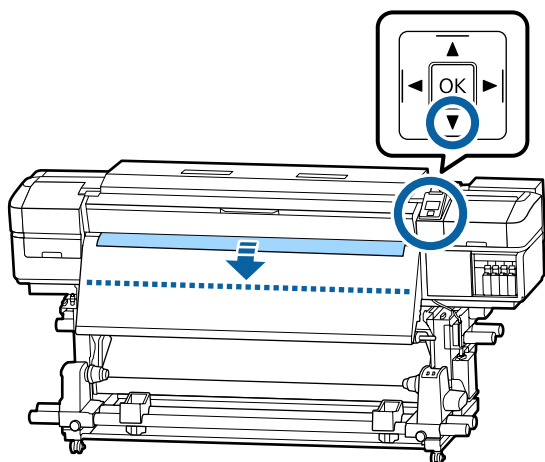
- ❑ Σας βοηθά να αποτρέψετε τη λανθασμένη ευθυγράμμιση του ρολού στη δεξιά και την αριστερή άκρη, καθώς και να αποτρέψετε τη μετακίνηση του μέσου, παρέχοντας σταθερό μήκος εκτύπωσης για τις εργασίες εκτύπωσης.
- ❑ Έτσι δεν σπαταλάτε μέσα εκτύπωσης.
- ❑ Τα μέσα μπορούν να αφαιρεθούν εύκολα από τον πυρήνα του ρολού μετά την περιτύλιξη.



Όταν εξαντληθεί η παρεχόμενη χαρτοταινία, αγοράστε χαρτοταινία του εμπορίου με πλάτος 20 έως 25 mm (που δεν ξεχειλώνει ή κόβεται εύκολα). Εάν δεν έχετε χαρτοταινία, κόψτε μέσο σε κομμάτια πλάτους 20 έως 25 mm και μήκους περίπου 70 cm.

Τοποθέτηση

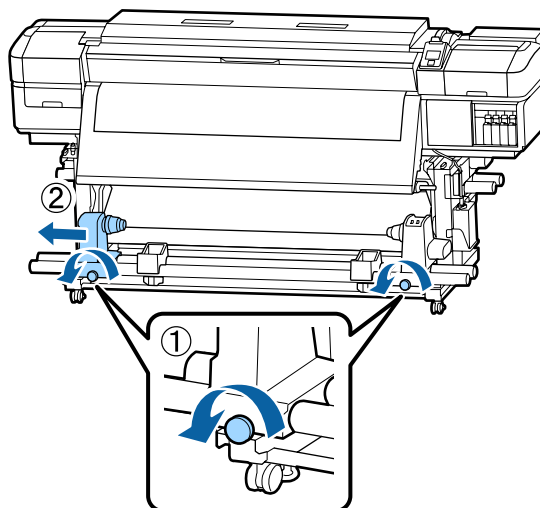
- 1 Κρατήστε πατημένο το κουμπί ▼ μέχρι η προεξέχουσα άκρη του μέσου να φθάσει στο κέντρο της μονάδας δευτερεύουσας θέρμανσης.



! Σημαντικό:

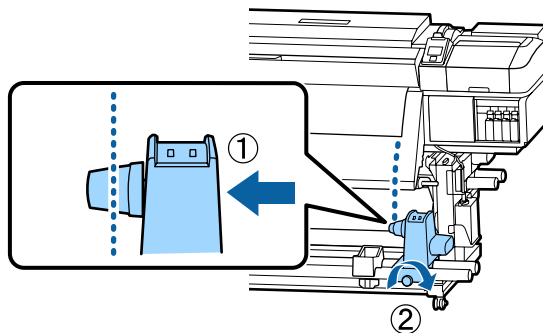
Πάντα να πιέζετε το κουμπί ▼ για να τροφοδοτείτε με χαρτί. Αν το μέσο τραβηχθεί με το χέρι, το μέσο ενδέχεται να περιστραφεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

2



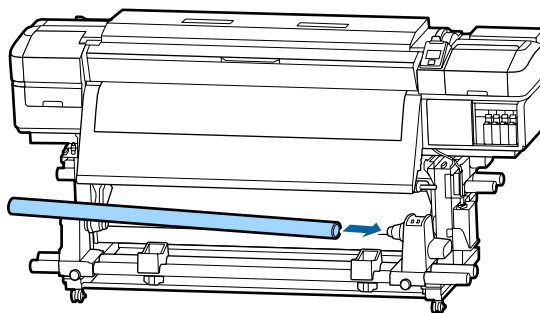
3

Ευθυγραμμίστε τον κύλινδρο συγκράτησης του πυρήνα ρολού με τη δεξιά πλευρά των μέσων και σφίξτε τη βίδα.



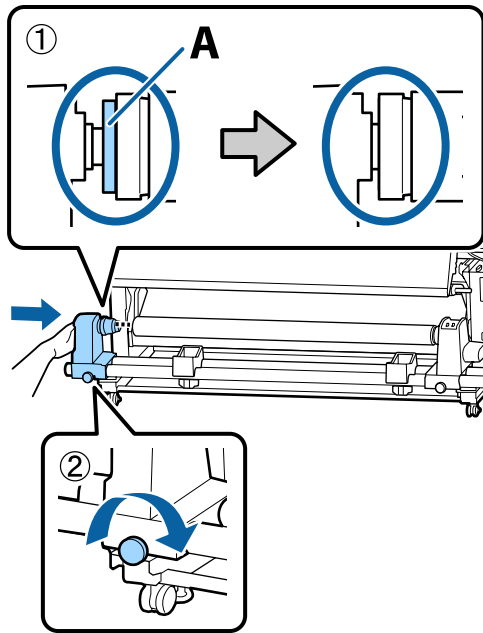
4

Εισαγάγετε τον πυρήνα ρολού στο δεξιό κύλινδρο συγκράτησης.



Βασικές λειτουργίες

- 5** Πιέστε τον κύλινδρο συγκράτησης έως ότου να εισαχθεί πλήρως το τμήμα A που απεικονίζεται παρακάτω και σφίξτε τη βίδα.

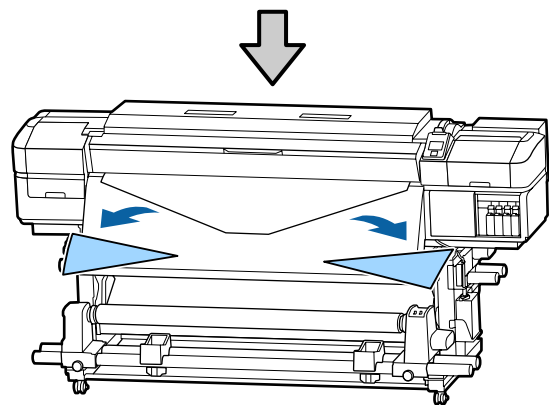
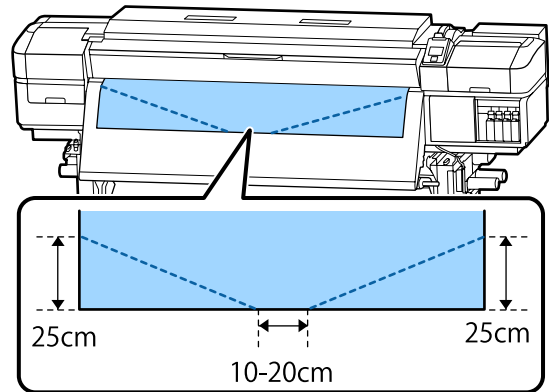


! **Σημαντικό:**

Σταματήστε όταν το τμήμα A δεν είναι πλέον ορατό. Η μονάδα περιτύλιξης ενδέχεται να μην λειτουργεί με τον αναμενόμενο τρόπο εάν ο κύλινδρος συγκράτησης εισαχθεί πολύ βαθιά.

- 6** Αφήστε ένα τμήμα πλάτους 10 έως 20 cm στο κέντρο του μέσου και κόψτε τουλάχιστον 25 cm σε ύψος από την αριστερή και τη δεξιά γωνία του μέσου.

Η κοπή των μέσων αποτρέπει προβλήματα τροφοδοσίας, όπως οι αριστερές και δεξιές γωνίες του μέσου που διπλώνονται και πιάνονται στην αρχή της περιτύλιξης.



Για τα ακόλουθα βήματα δείτε τα ακόλουθα, αναλόγως του τρόπου που είναι περιτυλιγμένο το χαρτί.

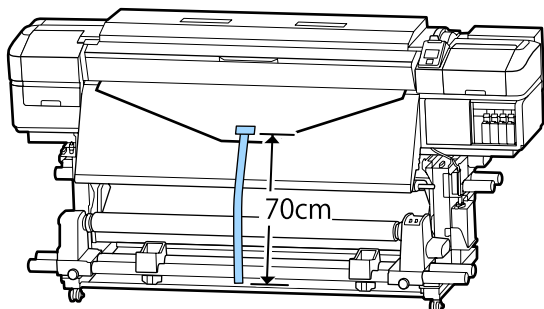
Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη όταν η εκτυπωμένη πλευρά είναι από έξω, δείτε το «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω» στη σελίδα 42.

Για πληροφορίες σχετικά με την περιτύλιξη όταν η εκτυπωμένη πλευρά είναι από μέσα, δείτε το «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα» στη σελίδα 44.

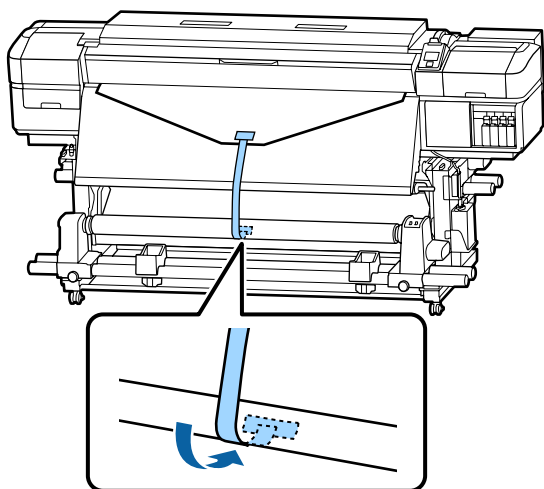
Βασικές λειτουργίες

Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω

- 1** Κόψτε τη χαρτοταινία σε μήκος περίπου 70 cm και επικολλήστε τη περίπου στο κέντρο του μέσου χρησιμοποιώντας κολλητική ταινία του εμπορίου.




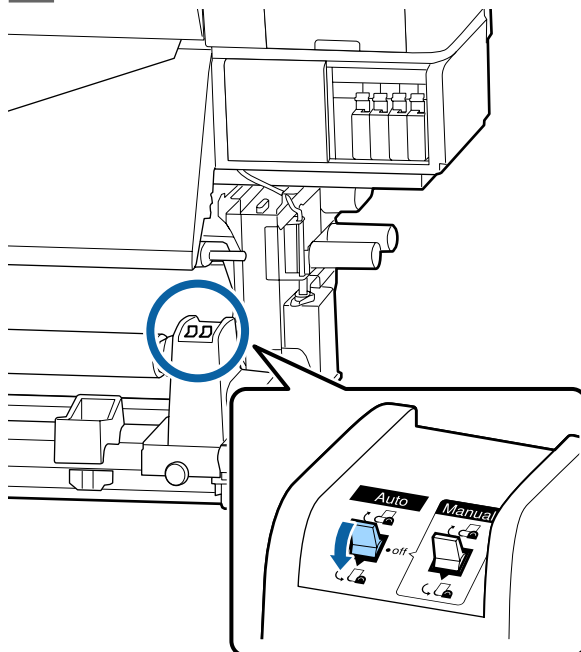
- 2** Τραβώντας τη χαρτοταινία ευθεία προς τα κάτω, τυλίξτε την γύρω από τον πυρήνα ρολού από εμπρός προς τα πίσω και κολλήστε την χρησιμοποιώντας κολλητική ταινία του εμπορίου.



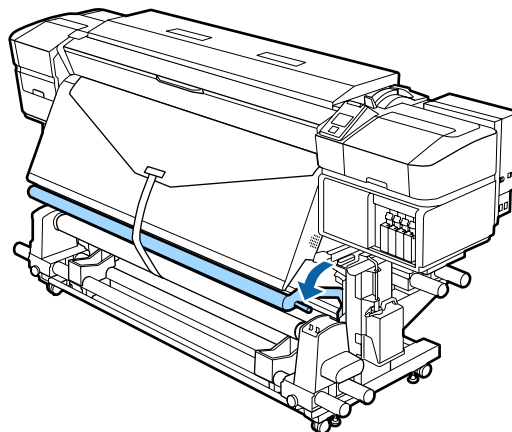
! **Σημαντικό:**

Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

- 3** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .



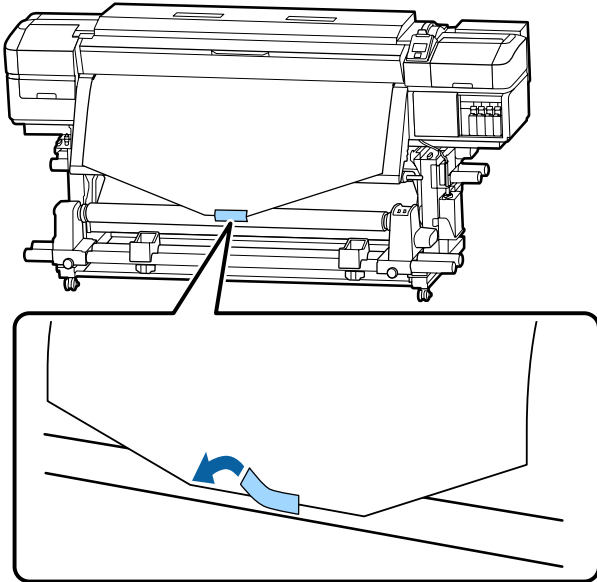
- 4** Χαμηλώστε τη γραμμή τάσης μέχρι να αγγίξει ελαφρώς τη χαρτοταινία.



Βασικές λειτουργίες

Όταν δεν υπάρχει χαρτοταινία

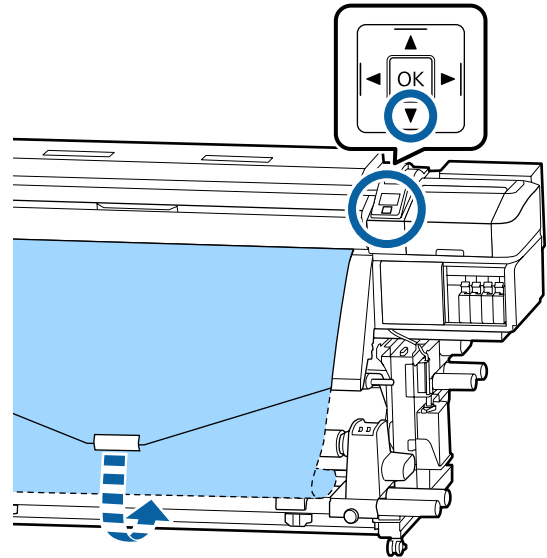
- 1 Ενώ τραβάτε το κεντρικό τμήμα του μέσου ευθεία προς τα κάτω, προσθέστε το μέσο στον πυρήνα ρολού περιτύλιξης με μια κολλητική ταινία που διατίθεται στο εμπόριο.




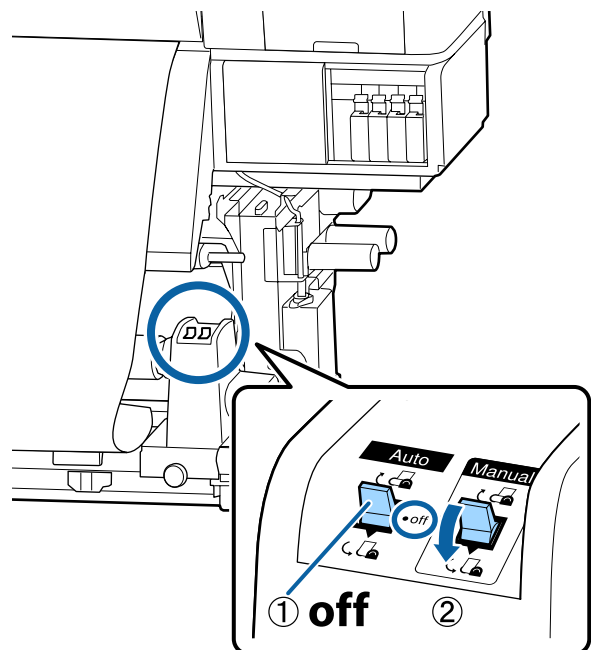
! Σημαντικό:

Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.


- 2 Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

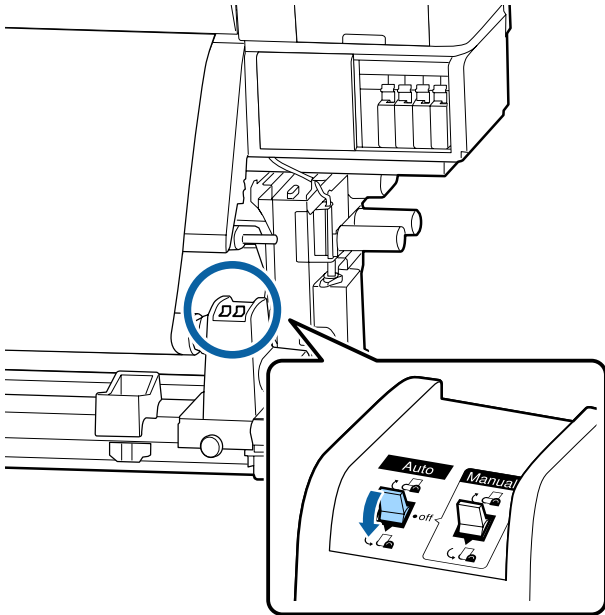


- 3 Γυρίστε τον διακόπτη Auto στη θέση Off και πατήστε το διακόπτη Manual στο  για να πραγματοποιηθεί μία περιτύλιξη των μέσων γύρω από τον πυρήνα του ρολού.

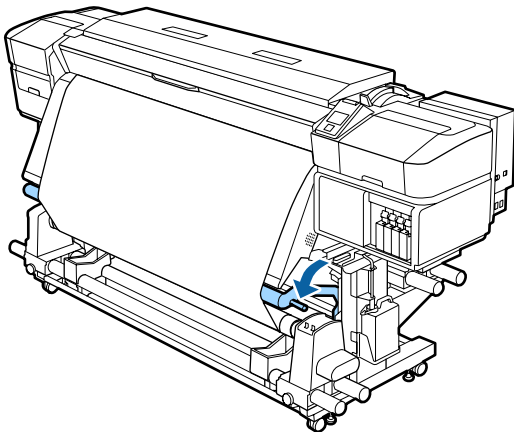


Βασικές λειτουργίες

- 4** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .

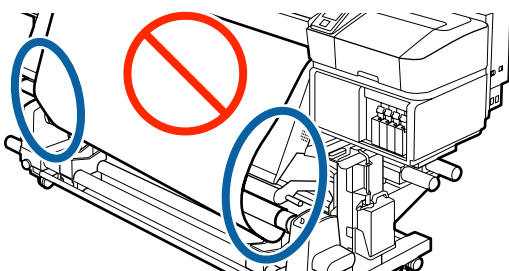


- 5** Χαμηλώστε τη γραμμή τάνσης μέχρι να αγγίξει ελαφρώς τα μέσα.



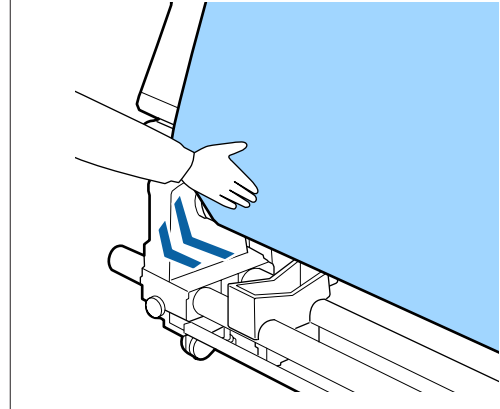
- 6** Βεβαιωθείτε ότι το μέσο είναι προσαρτημένο χωρίς χαλάρωση.


Αν η ένταση στα αριστερά και τα δεξιά του μέσου είναι διαφορετική στις περιοχές που εμφανίζονται στην παρακάτω εικόνα, τα μέσα δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Όταν η μία πλευρά είναι χαλαρή, ξεκινήστε εκ νέου τη διαδικασία από το Βήμα 1.

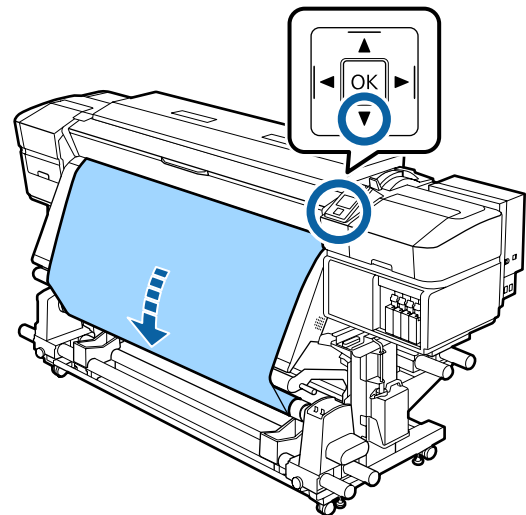


Σημείωση:

Μπορείτε να επιβεβαιώσετε διαφορές στην ένταση πατώντας ελαφρώς και τις δύο άκρες του μέσου όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

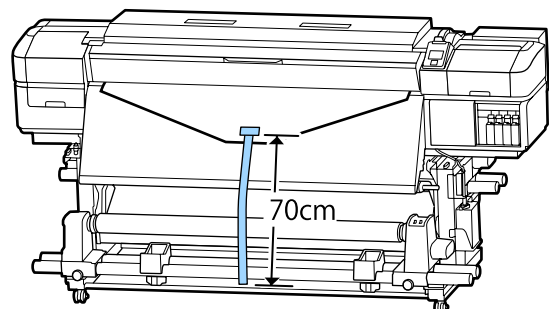


- 7** Συνεχίστε να κρατάτε πατημένο το κουμπί  έως ότου τυλιχθεί το μέσο μία ή δύο φορές.



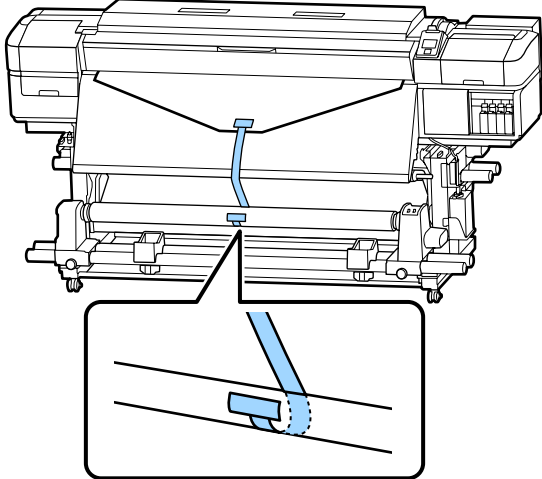
Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα

- 1** Κόψτε τη χαρτοταινία σε μήκος περίπου 70 cm και επικολλήστε τη περίπου στο κέντρο του μέσου χρησιμοποιώντας κολλητική ταινία του εμπορίου.




Βασικές λειτουργίες

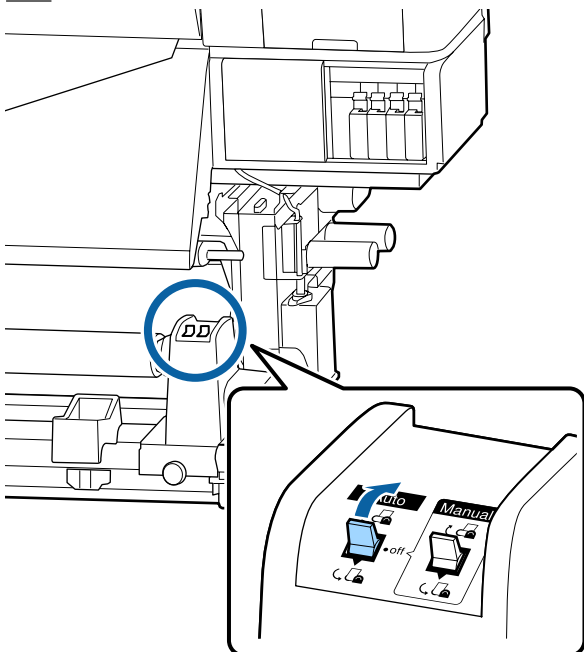
- 2** Τραβώντας τη χαρτοταινία ευθεία προς τα κάτω, τυλίξτε την γύρω από τον πυρήνα ρολού από πίσω προς τα εμπρός και κολλήστε την χρησιμοποιώντας κολλητική ταινία του εμπορίου.



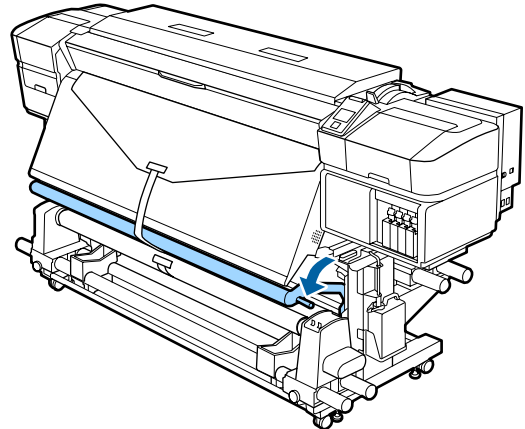
! **Σημαντικό:**

Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.

- 3** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .

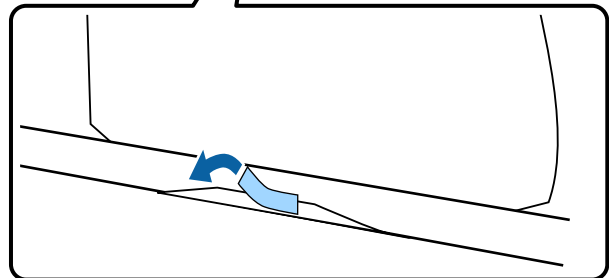
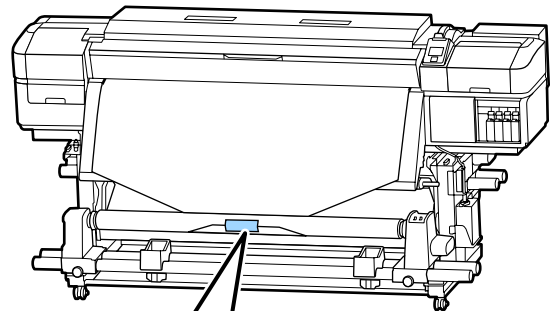


- 4** Χαμηλώστε τη γραμμή τάνσης μέχρι να αγγίξει ελαφρώς τη χαρτοταινία.



Όταν δεν υπάρχει χαρτοταινία

- 1** Τραβώντας το κέντρο του χαρτιού ευθεία προς τα κάτω, τυλίξτε την γύρω από τον πυρήνα ρολού, από πίσω προς τα εμπρός, και κολλήστε την χρησιμοποιώντας κολλητική ταινία του εμπορίου.

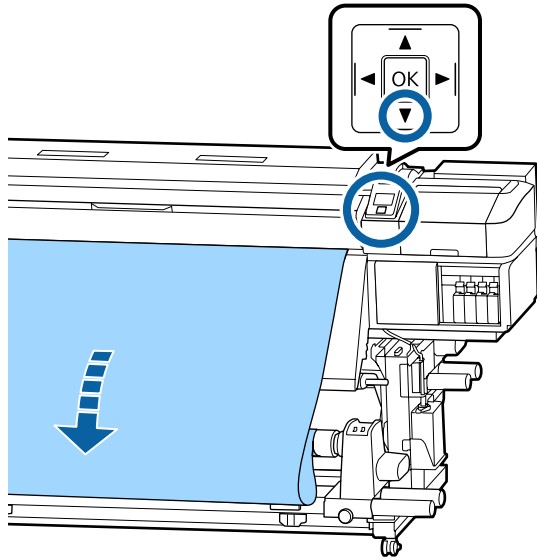



! **Σημαντικό:**

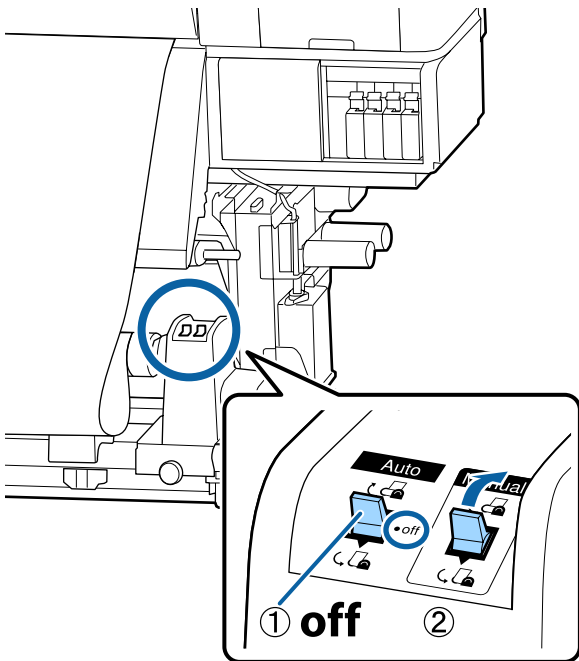
Προσαρτήστε τα μέσα στον πυρήνα περιτύλιξης του ρολού με το μέσο σε φουσκωμένη κατάσταση. Αν το μέσο προσαρτηθεί σε χαλαρή κατάσταση, να μετακινηθεί κατά τη διάρκεια της περιτύλιξης.


Βασικές λειτουργίες

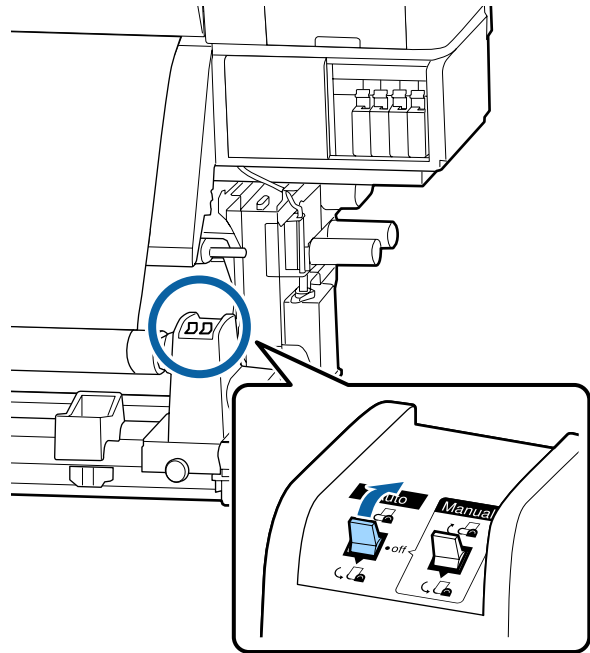
- 2** Πατήστε το κουμπί ▼ από τον πίνακα ελέγχου ώστε να τροφοδοτήσετε αρκετή ποσότητα μέσων για μία περιτύλιξη γύρω από τον πυρήνα του ρολού.



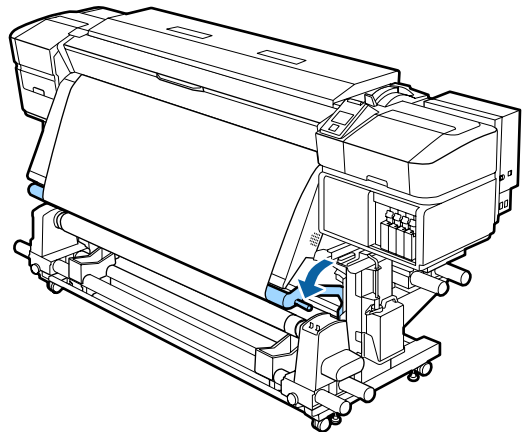
- 3** Γυρίστε τον διακόπτη Auto στη θέση Off και πατήστε το διακόπτη Manual στο  για να πραγματοποιηθεί μία περιτύλιξη των μέσων γύρω από τον πυρήνα του ρολού.



- 4** Γυρίστε το διακόπτη Auto στη θέση .

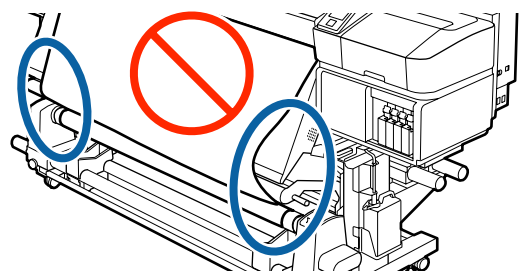


- 5** Χαμηλώστε τη γραμμή τάνσης μέχρι να αγγίξει ελαφρώς τα μέσα.



- 6** Βεβαιωθείτε ότι το μέσο είναι προσαρτημένο χωρίς χαλάρωση.

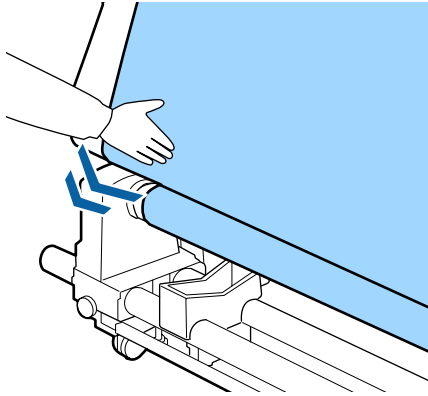
Αν η ένταση στα αριστερά και τα δεξιά του μέσου είναι διαφορετική στις περιοχές που εμφανίζονται στην παρακάτω εικόνα, τα μέσα δεν θα περιτυλιχθούν σωστά. Όταν η μία πλευρά είναι χαλαρή, ξεκινήστε εκ νέου τη διαδικασία από το Βήμα 1.



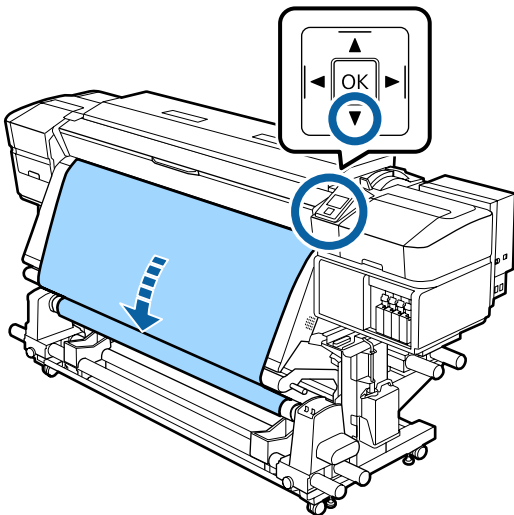
Βασικές λειτουργίες

Σημείωση:

Μπορείτε να επιβεβαιώσετε διαφορές στην ένταση πατώντας ελαφρώς και τις δύο άκρες του μέσου όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



- 7** Συνεχίστε να κρατάτε πατημένο το κουμπί ▼ έως ότου και τα δύο άκρα του μέσου να φτάσουν στον πυρήνα χαρτιού και το μέσο να τυλιχθεί μία ή δύο φορές.



Ρυθμίσεις για τοποθετημένο μέσο

Όταν έχετε ολοκληρώσει τη διαδικασία τοποθέτησης του μέσου, ακολουθήστε τις οδηγίες στον πίνακα ελέγχου για να πραγματοποιήσετε τις απαραίτητες ρυθμίσεις για το μέσο που έχει τοποθετηθεί.

1. Επιλέξτε τον αριθμό ρύθμισης μέσου

Επιλέξτε τον αριθμό ρύθμισης μέσου, στον οποίο έχουν καταχωριστεί οι ρυθμίσεις εκτύπωσης.



2. Επιλέξτε τις προδιαγραφές περιτύλιξης του μέσου

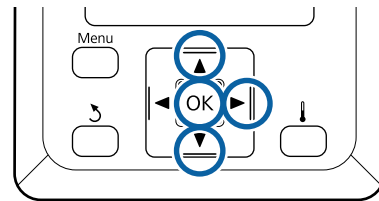
Επιλέξτε τον τύπο ρολού για το ρολό μέσου που έχει τοποθετηθεί.



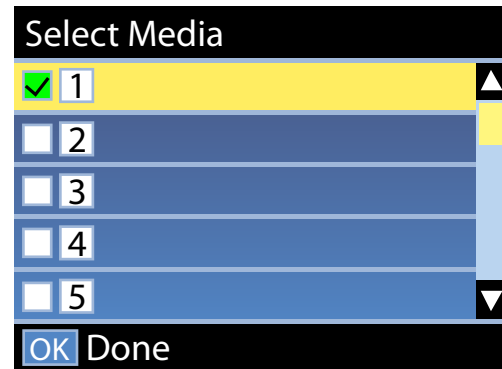
3. Προσδιορίστε το μήκος του μέσου

Προσδιορίστε το μήκος του μέσου που έχει τοποθετηθεί.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τον αριθμό ρύθμισης μέσω στον οποίο έχουν καταχωριστεί οι ρυθμίσεις εκτύπωσης και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

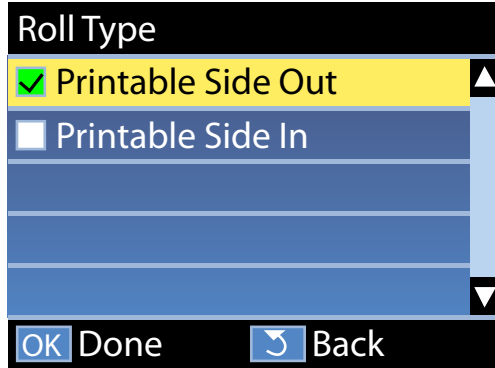


Εάν δεν έχουν πραγματοποιηθεί ακόμη ρυθμίσεις για το νέο μέσο, επιλέξτε έναν ελεύθερο αριθμό, ολοκληρώστε την τοποθέτηση του μέσου και, στη συνέχεια, εκτελέστε το Easy Media Setup.

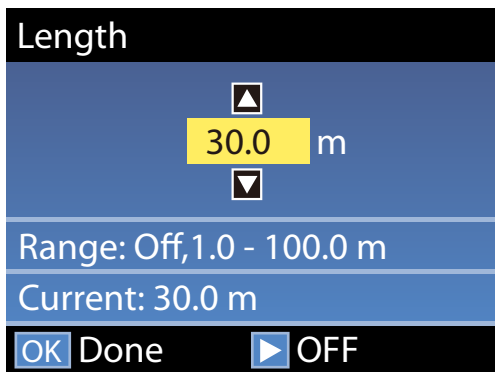
«Αποθήκευση Νέων ρυθμίσεων μέσου» στη σελίδα 48

Βασικές λειτουργίες

- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τον τύπο ρολού που ταιριάζει σε αυτό που έχετε φορτώσει και, στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί OK.



- 3 Εμφανίζεται η οθόνη στην οποία μπορείτε να εισαγάγετε το μήκος του τοποθετημένου μέσου.
Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε ένα μήκος μεταξύ 1,0 και 100,0 m και πιέστε το κουμπί OK.



Ορίστε την τιμή όταν η υπολειπόμενη ποσότητα μέσου είναι εκτυπωμένη στο ρολό.

Πιέστε το κουμπί ► αν θέλετε να επιλέξετε τη θέση OFF. Όταν επιλέξετε τη θέση OFF, δεν υπολογίζεται η υπολειπόμενη ποσότητα.

Σημείωση:

Δύο λειτουργίες είναι ενεργοποιημένες στη θέση Remaining Setup — ON

Οι δύο παρακάτω λειτουργίες σας δίνουν μια γενική ιδέα της ποσότητας των μέσων που είναι διαθέσιμα πριν από την εκτύπωση, ώστε να είναι ευκολότερο να γνωρίζετε πότε τα μέσα χρειάζονται αντικατάσταση.

- Εμφάνιση της ποσότητας των μέσων που απομένουν
Η οθόνη του πίνακα ελέγχου εμφανίζει την κατά προσέγγιση ποσότητα του μέσου που απομένει, με βάση το μήκος που έχει οριστεί για το μέσο και την ποσότητα που έχει χρησιμοποιηθεί κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
- Προειδοποίηση υπολειπόμενου
Εμφανίζεται μια προειδοποίηση όταν η ποσότητα των μέσων που απομένει φτάσει σε ένα συγκεκριμένο επίπεδο.

Μετά από μια σύντομη παύση ο εκτυπωτής εμφανίζει την ένδειξη Ready, υποδεικνύοντας ότι είναι έτοιμος για την εκτύπωση. Μετάδοση των δεδομένων προς εκτύπωση από τον υπολογιστή.

Αποθήκευση Νέων ρυθμίσεων μέσου

Τύπος και περίληψη των ρυθμίσεων μέσων

Κάθε μέσο διαθέτει τα δικά του συγκεκριμένα χαρακτηριστικά, όπως απαίτηση για μεγάλη ποσότητα μελανιού κατά την εκτύπωση και απαίτηση για χρόνο στεγνώματος. Εάν η εκτύπωση δεν εκτελείται σύμφωνα με αυτά τα χαρακτηριστικά, δε θα λάβετε ικανοποιητικά αποτελέσματα εκτύπωσης.

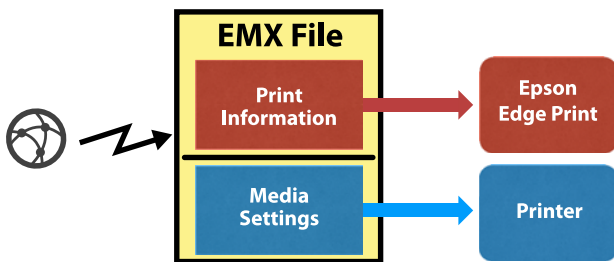
Πρέπει να καταγράψετε τις πληροφορίες εκτύπωσης και τις τιμές ρύθμισης μέσων που είναι κατάλληλες για τα μέσα που χρησιμοποιείτε στον εκτυπωτή και το RIP για εκτύπωση στις βέλτιστες συνθήκες για τα μέσα που χρησιμοποιείτε. Ωστόσο, η εκτέλεση πολλών ανεξάρτητων ρυθμίσεων για τη δυνατότητα βέλτιστης εκτύπωσης, σύμφωνα με το μέγεθος και τα χαρακτηριστικά των μέσων, μπορεί να είναι μια πολύπλοκη και χρονοβόρα διαδικασία.

Βασικές λειτουργίες

Μπορείτε εύκολα και γρήγορα να ορίσετε τις τιμές ρύθμισης μέσω στον εκτυπωτή χρησιμοποιώντας μία από τις ακόλουθες μεθόδους.

Χρήση αρχείων EMX για την αποθήκευση ρυθμίσεων μέσω

Ένα αρχείο EMX ρυθμίσεων εκτύπωσης για κάθε τύπο μέσων και περιλαμβάνει τις ακόλουθες πληροφορίες, οι οποίες είναι απαραίτητες για την ορθή εκτύπωση σε εμπορικά διαθέσιμα μέσα. Αυτό παρέχεται από την Epson.



Χρησιμοποιήστε το παρεχόμενο λογισμικό, Epson Edge Dashboard, για λήψη του αρχείου EMX και καταγράψτε τις τιμές ρύθμισης μέσω στον εκτυπωτή.

Όταν κάνετε λήψη του αρχείου EMX από το Epson Edge Dashboard, οι πληροφορίες εκτύπωσης καταγράφονται αυτόματα στο παρεχόμενο RIP (Epson Edge Print), ώστε να μπορείτε να χρησιμοποιήσετε το Epson Edge Print για να εκτελέσετε εύκολα βέλτιστη εκτύπωση στα μέσα που χρησιμοποιείτε.

Όταν οι τιμές ρύθμισης μέσω καταγράφονται στον εκτυπωτή, βελτιστοποιήστε τις ρυθμίσεις μέσω στο Epson Edge Dashboard. Βελτιστοποίηση είναι ο συνδυασμός (μέσα και εκτυπωτής) που χρησιμοποιείτε για να αντισταθμίσετε τις ξεχωριστές διαφορές των μέσων και του εκτυπωτή σας, το οποίο επιτρέπει τη βέλτιστη εκτύπωση.

☞ «Βελτιστοποίηση ρυθμίσεων μέσω (Media Adjust)» στη σελίδα 52

Σημείωση:

Ανατρέξτε στη βοήθεια για το Epson Edge Dashboard για τον τρόπο λήψης αρχείων EMX από το Epson Edge Dashboard και τον τρόπο εγγραφής τιμών ρυθμίσεων μέσω στον εκτυπωτή.

Εκτελώντας Easy Media Setup από το μενού ρύθμισης του εκτυπωτή

Αυτό είναι κατάλληλο για γρήγορη εκτύπωση. Εάν επιλέξετε τον τύπο μέσων που τοποθετήσατε, αποθηκεύει τις τιμές ρύθμισης μέσω γενικής χρήσης που προετοιμάστηκαν στον εκτυπωτή εκ των προτέρων. Έπειτα, εκτελούνται προσαρμογές των μέσων για βελτιστοποίηση των τιμών ρύθμισης σύμφωνα με την κατάσταση, όπως για το πλάτος του μέσου που τοποθετήθηκε και αν τα μέσα έχουν τοποθετηθεί στο Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).

Αφού εκτελέσετε Easy Media Setup, επιλέξτε τις πληροφορίες εκτύπωσης γενικής χρήσης που έχουν εγγραφεί ήδη στο παρεχόμενο RIP (Epson Edge Print).

Οι λειτουργίες ρύθμισης μέσω διαφέρουν αναλόγως του επιλεγμένου τύπου μέσου.

Όταν είναι επιλεγμένος ο τύπος Adhesive Vinyl ή Banner: διατίθενται οι επιλογές Auto/Manual
Κανονικά, προτείνουμε την επιλογή **Auto**. Αυτή εκτελεί αυτόματα την προσαρμογή της τροφοδοσίας και την ευθυγράμμιση της κεφαλής, ενώ εκτυπώνεται και διαβάζεται το μοτίβο ρύθμισης μέσου.

Το κατά προσέγγιση μέγιστο μήκος του μέσου που απαιτείται για την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου δίδεται παρακάτω.

Περίπου 270 mm

Όταν είναι επιλεγμένα τα Film, Canvas, Textile ή Paper/Other: εκτελέστε χειροκίνητη ρύθμιση μέσου
Ελέγξτε οπτικά το μοτίβο ρύθμισης μέσου, και έπειτα, καταχωρίστε την τιμή ρύθμισης.

Το κατά προσέγγιση μέγιστο μήκος του μέσου που απαιτείται για την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου δίδεται παρακάτω.

Βασικές λειτουργίες

Feed Adjustment	Περίπου 130 mm Όταν είναι επιλεγμένος ο τύπος Textile , περίπου 770 mm
Head Alignment	
Σε λειτουργία 1 κεφαλής για το SC-S40600 Series/ SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series	Περ. 50 mm* ¹
Σε λειτουργία 2 κεφαλών για το SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series	Περ. 70 mm* ²

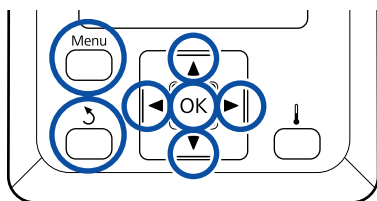
*1 Σε λειτουργία μίας κεφαλής για λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series με εγκατεστημένο το MS, περίπου 80 mm.

*2 Σε λειτουργία δύο κεφαλών για λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series με εγκατεστημένο το MS, περίπου 120 mm.

Τα ακόλουθα επεξηγούν τη διαδικασία για **Easy Media Setup**.

Easy Media Setup

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1** Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί **Menu**.
Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.
- 2** Επιλέξτε **Media Setup** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3** Χρησιμοποιήστε το κουμπί ▼ ή το κουμπί ▲ για να επιλέξετε **Easy Media Setup** και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.

- 4** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή του επιθυμητού αριθμού μέσου και μετά πατήστε το κουμπί **OK**.

Εάν επιλεγεί ένας αριθμός με τις αποθηκευμένες ρυθμίσεις, γίνεται αντικατάσταση των υφιστάμενων ρυθμίσεων.

- 5** Η ονομασία ρύθμισης καταχωρίστηκε.
Ονομάστε το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω. Χρησιμοποιήστε περιγραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευσης προς χρήση.

Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την εμφάνιση γραμμάτων και συμβόλων. Μόλις εμφανιστεί ο επιθυμητός χαρακτήρας, πατήστε το κουμπί ► για να επιλέξετε την επόμενη θέση καταχώρησης.

Μπορείτε να διορθώσετε τυχόν σφάλματα πατώντας το κουμπί ◀ για τη διαγραφή του προηγούμενου χαρακτήρα και τη μετακίνηση του δρομέα μία θέση προς τα πίσω.

- 6** Μετά από την εισαγωγή του ονόματος, πατήστε το κουμπί **OK**.

- 7** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τον τύπο μέσου που ταιριάζει σε αυτό που έχετε φορτώσει και, στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί **OK**.

Όταν είναι επιλεγμένος ο τύπος **Adhesive Vinyl** ή **Banner**, μεταβείτε στο βήμα 8.

Όταν επιλέξετε οτιδήποτε άλλο εκτός από **Adhesive Vinyl** και **Banner**, ξεκινά η εκτύπωση για το μοτίβο ρύθμισης μέσου. Μεταβείτε στο βήμα 9.

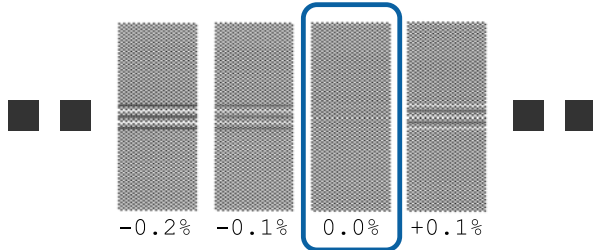
- 8** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε **Auto/Manual** για **Media Adjust** και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.

Όταν εκτελείτε **Auto**: εκτυπώνεται ένα μοτίβο ρύθμισης. Μόλις ολοκληρωθεί η αυτόματη ρύθμιση, ολοκληρώνεται η λειτουργία **Easy Media Setup** και επιστρέφεται στην οθόνη που εμφανίζει την κατάσταση.

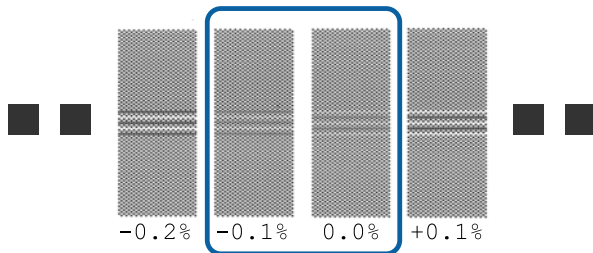
Όταν εκτελείτε **Manual**: εκτυπώνεται ένα μοτίβο ρύθμισης. Αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση εμφανίζεται η οθόνη καταχώρισης τιμής. Προχωρήστε στο επόμενο βήμα.

Βασικές λειτουργίες

- 9** Έλεγχος του τυπωμένου μοτίβου προσαρμογής.
Αν επιλέξετε οτιδήποτε άλλο εκτός από Textile
 Εκτυπώνονται δύο ομάδες μοτίβων προσαρμογής, Α και Β. Επιλέξτε το μοτίβο με τη μικρότερη ποσότητα αλληλεπικαλύψεων και κενών σε κάθε ομάδα. Επιλέξτε το «0,0» στις περιπτώσεις που φαίνονται παρακάτω.



Αν υπάρχουν μοτίβα όπου οι αλληλεπικαλύψεις ή τα κενά είναι τα ίδια, καταχωρίστε τη μεσαία τιμή στο βήμα 10. Καταχωρίστε «-0,05%» στις περιπτώσεις που φαίνονται παρακάτω.



Αν όλα τα μοτίβα ρύθμισης περιέχουν αλληλεπικαλύψεις και κενά, επιλέξτε αυτό που περιέχει τα λιγότερα.

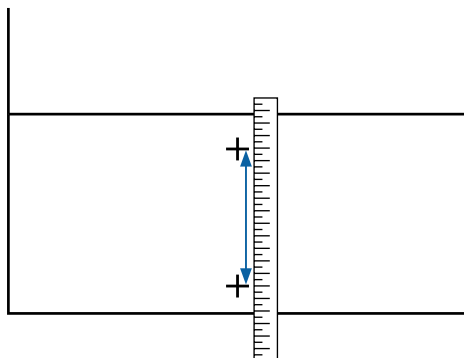
Σε αυτήν την περίπτωση, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να ολοκληρώσετε τη λειτουργία Easy Media Setup, και έπειτα, εκτελέστε **500mm Pattern** για ρύθμιση της τροφοδοσίας μέσων.

🔗 «[Feed Adjustment](#)» στη [σελίδα 53](#)

Όταν είναι επιλεγμένο το Textile:

Εκτυπώνεται ένα μοτίβο 500 mm.

Μέτρηση με κλίμακα έως 0,5 mm.



- 10** Εμφανίζεται η οθόνη εισαγωγής των αποτελεσμάτων ελέγχου για το μοτίβο προσαρμογής.

Αν επιλέξετε οτιδήποτε άλλο εκτός από Textile

Πιέστε τα κουμπιά ▼/▲ και ορίστε την τιμή που εκτυπώθηκε στο επιλεγμένο μοτίβο στην ομάδα Α του βήματος 9 και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.

Ορίστε το Β με τον ίδιο τρόπο.

Αφού επανεκκινήσει η εκτύπωση για τα μοτίβα προσαρμογής και ολοκληρωθεί, εμφανίζεται η οθόνη καταχώρισης της τιμής προσαρμογής.

Όταν είναι επιλεγμένος ο τύπος Textile

Ορίστε την τιμή που μετρήσατε στο βήμα 9 και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.

Αφού επανεκκινήσει η εκτύπωση για τα μοτίβα προσαρμογής και ολοκληρωθεί, εμφανίζεται η οθόνη καταχώρισης της τιμής προσαρμογής.

- 11** Έλεγχος του τυπωμένου μοτίβου προσαρμογής.

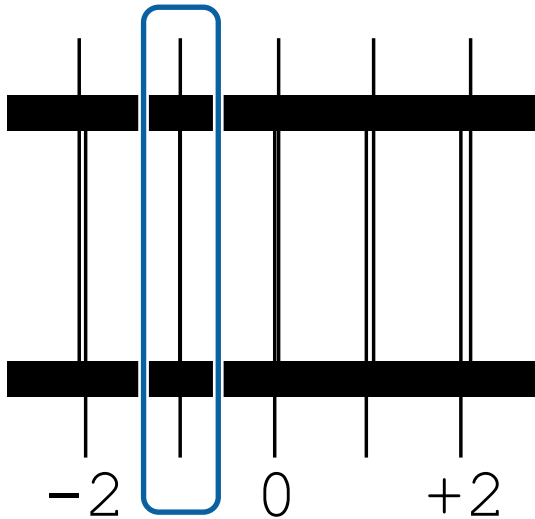
Μοντέλο/Κατάσταση	Μοτίβο ρύθμισης
<input type="checkbox"/> SC-S40600 Series <input type="checkbox"/> Σε λειτουργία μίας κεφαλής για το SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series	Δύο ομάδες για Α και Β* ¹
Σε λειτουργία δύο κεφαλών για το SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series	Έξι ομάδες για Α έως F* ²

*¹ Σε λειτουργία μίας κεφαλής σε λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series με εγκατεστημένο το MS, τέσσερις ομάδες για Α έως D.

*² Σε λειτουργία δύο κεφαλών για λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series με εγκατεστημένο το MS, 12 ομάδες για Α έως L.

Βασικές λειτουργίες

Επιλέξτε το μοτίβο με τις καλύτερες γραμμές (αλληλεπικάλυψη όλων των γραμμών) και για τα δύο. Επιλέξτε το «-1» στις περιπτώσεις που φαίνονται παρακάτω.



12 Εμφανίζεται η οθόνη για την καταχώριση τιμών.

Χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲/▼ αλλάξτε την τιμή με αυτή που καταγράφηκε στο βήμα 11 και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

13 Όταν τυπωθούν πολλαπλά μοτίβα ελέγχου, επιλέξτε τον αριθμό ανά μοτίβο ελέγχου και κατόπιν πατήστε το κουμπί OK.

Χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲/▼ αλλάξτε την τιμή με αυτή που καταγράφηκε στο βήμα 11 και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

Αφού εισαγάγετε την τελική ρύθμιση, εμφανίζεται η οθόνη εμφάνισης κατάστασης.

Εκτέλεση του Customize Settings μετά από την εγγραφή

Μετά από την εγγραφή, όταν εκτελείτε λειτουργία **Media Type** ή **Advanced Settings** στο **Customize Settings**, θα πρέπει να εκτελέσετε ξανά το **Media Adjust**.

☞ «Βελτιστοποίηση ρυθμίσεων μέσων (Media Adjust)» στη σελίδα 52

Βελτιστοποίηση ρυθμίσεων μέσων (Media Adjust)

Βελτιστοποιήστε τις ρυθμίσεις μέσων (Media Adjust) στις εξής περιπτώσεις.

Όταν καταγράφετε τιμές ρύθμισης μέσων στο Epson Edge Dashboard στον εκτυπωτή

Όταν οι τιμές ρύθμισης μέσων ενός αρχείου EMX που έχει ληφθεί από το Epson Edge Dashboard καταγράφονται στον εκτυπωτή, η βελτιστοποίηση εκτελείται ώστε να μπορεί να διεξαχθεί βέλτιστη εκτύπωση με τον συνδυασμό (μέσα και εκτυπωτής) που χρησιμοποιείτε για να αντισταθμίσετε τις ξεχωριστές διαφορές των μέσων και του εκτυπωτή σας.

Αν και αφού εκτελεστεί το Auto Media Adjust

εμφανίζονται λωρίδες ή κόκκος στις εκτυπώσεις. Επιλέξτε **Manual** και έπειτα εκτελέστε τη λειτουργία **Media Adjust — Standard** και **Head Alignment**.

Όταν αλλάξουν οι Advanced Settings μετά την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσων

Σημειώσεις στο Media Adjust

Οι προσαρμογές εκτελούνται σύμφωνα με τα μέσα που έχουν τοποθετηθεί στον εκτυπωτή.


- ❑ Ακολουθώντας τις πραγματικές συνθήκες εκτύπωσης, τοποθετήστε ορθά τα μέσα που χρειάζεται να προσαρμοστούν στον εκτυπωτή. Εάν συνδέετε τη Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού για εκτύπωση, τοποθετήστε τα μέσα στη μονάδα κατά τη διάρκεια του Media Adjust.
- ❑ Εάν οι τιμές ρύθμισης μέσων είναι καταγεγραμμένες στο Epson Edge Dashboard, βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε το **Select Media** για να επιλέξετε το όνομα που ορίστηκε στο **Customize Settings**.

Βεβαιωθείτε ότι τα ακροφύσια δεν είναι φραγμένα πριν την προσαρμογή.

Εάν τα ακροφύσια είναι φραγμένα, οι προσαρμογές δεν θα εκτελεστούν σωστά.

Εκτυπώστε για να επιθεωρήσετε οπτικά το μοτίβο ελέγχου και, στη συνέχεια, εκτελέστε **Head Cleaning**, εάν χρειαστεί.

Βασικές λειτουργίες



 «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 93

Όταν επιλέξετε Adhesive Vinyl ή Banner

Επιλέξτε **Auto** στο **Media Adjust** για τα επιλεγμένα μέσα, είτε **Adhesive Vinyl**, είτε **Banner**, στο **Media Type**. Τα Feed Adjustment και Head Alignment εκτελούνται αυτόματα κατά την εκτύπωση του μοτίβου.

Το κατά προσέγγιση μέγιστο μήκος του μέσου που απαιτείται για την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου δίδεται παρακάτω.

Περίπου 270 mm

- 1 Ελέγξτε εάν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος και τοποθετήστε το μέσο ανάλογα με τις πραγματικές συνθήκες χρήσης.
Όταν χρησιμοποιείτε την Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού), προσαρμόστε το μέσο στον πυρήνα του ρολού.
 «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 33
 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 39
- 2 Πιέστε το κουμπί **Menu**.
Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.
- 3 Επιλέξτε **Media Setup — Customize Settings — Media Adjust — Auto**.
- 4 Όταν πατήσετε το OK, εκκινείται η αυτόματη προσαρμογή και εκτυπώνεται ένα μοτίβο προσαρμογής.
Περιμένετε έως ότου ολοκληρωθεί η προσαρμογή.

Όταν επιλέξετε οτιδήποτε πέρα από Adhesive Vinyl ή Banner

Εκτελέστε **Feed Adjustment** και **Head Alignment** ξεχωριστά για κάθε επιλεγμένο μέσο, πέρα από **Adhesive Vinyl** ή **Banner**, στο **Media Type**. Ελέγξτε οπτικά και προσαρμόστε κάθε τυπωμένο μοτίβο.

Feed Adjustment

Αυτό το μενού χρησιμοποιείται επίσης όταν ανιχνευτούν λωρίδες (οριζόντιες γραμμές, μη ομοιομορφία στις αποχρώσεις ή λωρίδες) στα αποτελέσματα εκτύπωσης.

Μπορείτε να επιλέξετε **Standard** ή **500mm Pattern** για να προβείτε σε προσαρμογές.

Standard

Συνήθως αυτό είναι επιλεγμένο.

Η επιλογή δεν εμφανίζεται όταν επιλέγεται **Textile** στο **Media Type**.

500mm Pattern



Αυτό είναι χρήσιμο για προσαρμογή της εκτύπωσης με ακρίβεια όταν εκτυπώνετε σε ακανόνιστα μέσα όπως καμβά ή σε μέσα που εμποτίζονται εύκολα όπως τα υφάσματα.

Το κατά προσέγγιση μέγιστο μήκος του μέσου που απαιτείται για την εκτύπωση του δοκιμαστικού μοτίβου δίδεται παρακάτω.

Όταν εκτελείται **Standard**: περίπου 130 mm

Όταν εκτελείται **500mm Pattern**: περίπου 770 mm

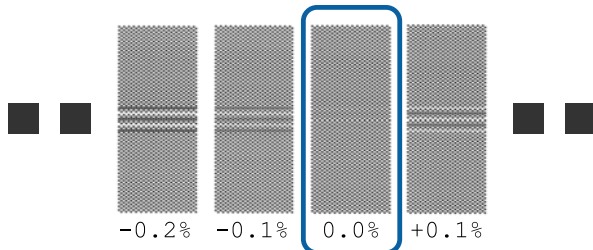
Διαδικασία ρύθμισης

- 1 Ελέγξτε εάν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος και τοποθετήστε το μέσο ανάλογα με τις πραγματικές συνθήκες χρήσης.
Όταν χρησιμοποιείτε την Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού), προσαρμόστε το μέσο στον πυρήνα του ρολού.
 «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 33
 «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 39
- 2 Πιέστε το κουμπί **Menu**.
Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.
- 3 Επιλέξτε **Media Setup — Customize Settings — Media Adjust — Manual — Feed Adjustment**.
- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για να επιλέξετε **Standard** ή **500 mm**.

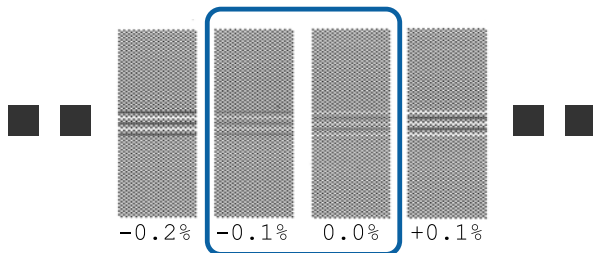
Βασικές λειτουργίες

5 Πιέστε το κουμπί **OK** για να εκτυπώσετε το μοτίβο προσαρμογής.
Περιμένετε έως ότου ολοκληρωθεί η εκτύπωση.

6 Έλεγχος του τυπωμένου μοτίβου προσαρμογής.
Όταν είναι επιλεγμένο το Standard
Εκτυπώνονται δύο ομάδες μοτίβων προσαρμογής, A και B. Επιλέξτε το μοτίβο με τη μικρότερη ποσότητα αλληλεπικαλύψεων και κενών σε κάθε ομάδα. Επιλέξτε το «0,0» στις περιπτώσεις που φαίνονται παρακάτω.



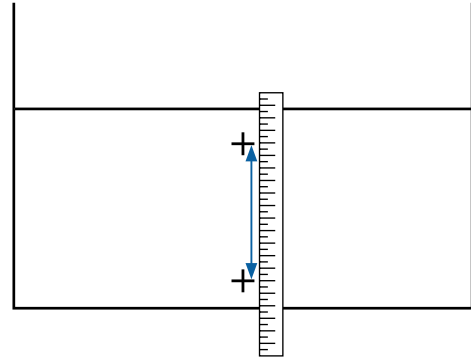
Αν υπάρχουν μοτίβα όπου οι αλληλεπικαλύψεις ή τα κενά είναι τα ίδια, καταχωρίστε τη μεσαία τιμή στο βήμα 7. Καταχωρίστε «-0,05%» στις περιπτώσεις που φαίνονται παρακάτω.



Αν όλα τα μοτίβα ρύθμισης περιέχουν αλληλεπικαλύψεις και κενά, επιλέξτε αυτό που περιέχει τα λιγότερα.

Σε αυτήν την περίπτωση, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να ολοκληρώσετε τη ρύθμιση τροφοδοσίας μέσω, και έπειτα, εκτελέστε **500mm Pattern** για ρύθμιση της τροφοδοσίας μέσω.

Όταν είναι επιλεγμένο το 500mm Pattern
Μέτρηση με κλίμακα έως 0,5 mm.



7 Εμφανίζεται η οθόνη εισαγωγής των αποτελεσμάτων επιβεβαίωσης για το μοτίβο προσαρμογής.

Όταν είναι επιλεγμένο το Standard
Ορίστε τις εκτυπωμένες τιμές στα μοτίβα που επιλέξατε στο A και B και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.

Όταν είναι επιλεγμένο το 500mm Pattern
Ορίστε την τιμή στην οποία καταλήξατε στο βήμα 6 και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.

Αφού ολοκληρωθούν οι ρυθμίσεις εμφανίζεται η οθόνη εμφάνισης κατάστασης.

Head Alignment

Αναλόγως του μοντέλου και των ρυθμίσεων που χρησιμοποιούνται, το μέγιστο μήκος μέσου, που απαιτείται για την εκτύπωση του μοτίβου ελέγχου, διαφέρει όπως περιγράφεται παρακάτω.

Μοντέλο/Κατάσταση	Μήκος του χρησιμοποιούμενου μέσου
<input type="checkbox"/> SC-S40600 Series	Περ. 50 mm*1
<input type="checkbox"/> Σε λειτουργία μίας κεφαλής για το SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series/ SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series	

Βασικές λειτουργίες

Μοντέλο/Κατάσταση	Μήκος του χρησιμοποιούμενου μέσου
Σε λειτουργία δύο κεφαλών για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series	Περ. 70 mm*2

*1 Σε λειτουργία μίας κεφαλής για λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series με εγκατεστημένο το MS, περίπου 80 mm.

*2 Σε λειτουργία δύο κεφαλών για λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series με εγκατεστημένο το MS, περίπου 120 mm.

Διαδικασία ρύθμισης

- Ελέγξτε εάν ο εκτυπωτής είναι έτοιμος και τοποθετήστε το μέσο ανάλογα με τις πραγματικές συνθήκες χρήσης.

Όταν χρησιμοποιείτε την Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού), προσαρμόστε το μέσο στον πυρήνα του ρολού.

☞ «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 33

☞ «Χρήση της Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού)» στη σελίδα 39
- Πιέστε το κουμπί **Menu**.

Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.
- Επιλέξτε **Media Setup — Customize Settings — Media Adjust — Manual — Head Alignment**.
- Πιέστε το κουμπί **OK** για να εκτυπώσετε το μοτίβο προσαρμογής.

Περιμένετε έως ότου ολοκληρωθεί η εκτύπωση.
- Έλεγχος του τυπωμένου μοτίβου προσαρμογής.

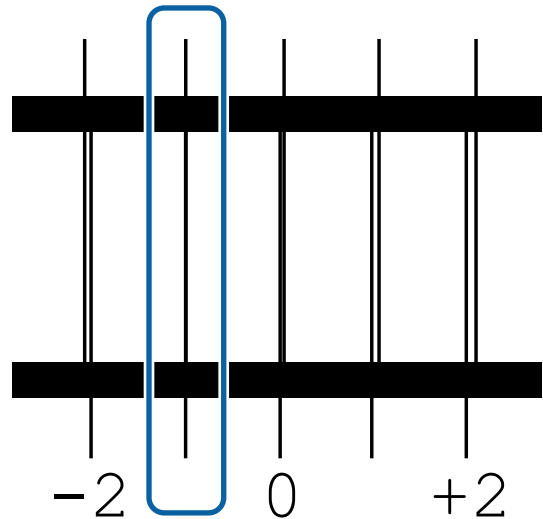
Μοντέλο/Κατάσταση	Μοτίβο ρύθμισης
<input type="checkbox"/> SC-S40600 Series	Δύο ομάδες για A και B*1
<input type="checkbox"/> Σε λειτουργία μίας κεφαλής για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series	

Μοντέλο/Κατάσταση	Μοτίβο ρύθμισης
Σε λειτουργία δύο κεφαλών για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series	Έξι ομάδες για A έως F*2

*1 Σε λειτουργία μίας κεφαλής σε λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series με εγκατεστημένο το MS, τέσσερις ομάδες για A έως D.

*2 Σε λειτουργία δύο κεφαλών για λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series με εγκατεστημένο το MS, 12 ομάδες για A έως L.

Επιλέξτε το μοτίβο με τις καλύτερες γραμμές (αλληλεπικάλυψη όλων των γραμμών) και για τα δύο. Επιλέξτε το «-1» στις περιπτώσεις που φαίνονται παρακάτω.



- Εμφανίζεται η οθόνη για την καταχώριση τιμών.

Χρησιμοποιώντας τα κουμπιά ▲/▼ εισαγάγετε τον αριθμό του μοτίβου που καταγράφηκε στο βήμα 5 και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.
- Όταν τυπωθούν πολλαπλά μοτίβα ελέγχου, επιλέξτε τον αριθμό ανά μοτίβο ελέγχου και κατόπιν πατήστε το κουμπί **OK**.

Το μενού ρύθμισης μέσω θα εμφανιστεί μόλις εισαγάγετε τον αριθμό μοτίβου για το τελευταίο χρώμα.

Βασικές λειτουργίες

Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης

Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα όταν αντικαθιστάτε το μέσο.

1. Εκτυπώστε την υπολειπόμενη ποσότητα του μέσου. (Όταν οριστεί το Media Remaining σε ON)



2. Κόψτε το μέσο.



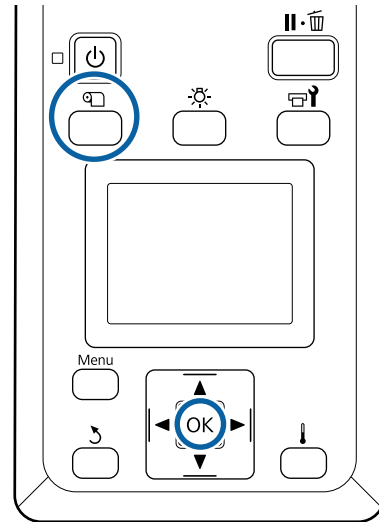
3. Αφαιρέστε το μέσο.


Εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν

Εκτυπώνοντας την υπολειπόμενη ποσότητα του μέσου που αφαιρείτε, μπορείτε να ελέγξετε αυτή την τιμή την επόμενη φορά που θα τοποθετήσετε το μέσο και να εισαγάγετε το μήκος του μέσου. Αυτό είναι χρήσιμο για την ακριβή διαχείριση της υπολειπόμενης ποσότητας του μέσου. Η υπολειπόμενη ποσότητα δεν μπορεί να εκτυπωθεί όταν το **Remaining Setup** είναι σε θέση **OFF**.

Στην ακόλουθη ενότητα περιγράφεται ο τρόπος εκτύπωσης της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις




- 1** Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος για την εκτύπωση.
- 2** Πιέστε το κουμπί , επιλέξτε **Media Remaining** και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3** Επιλέξτε **Print Remaining Length** και πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4** Πατήστε το κουμπί **OK** για την εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν.

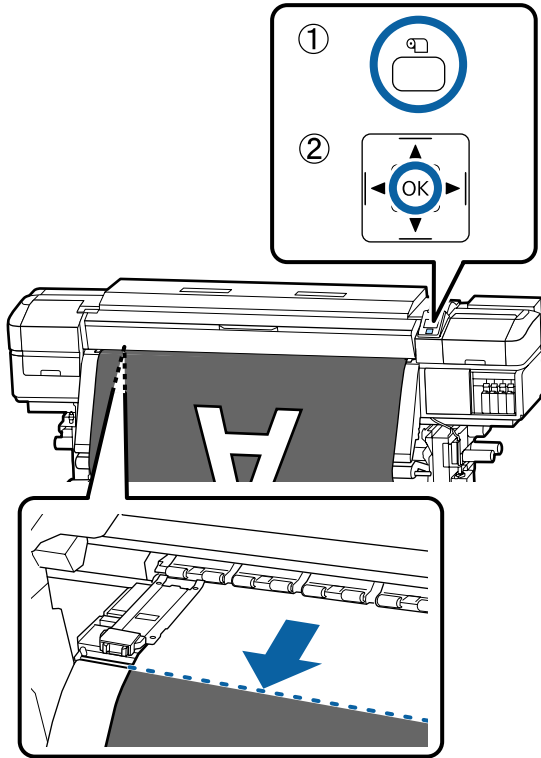
Κοπή μέσων


Προσοχή:

- Οι θερμαντήρες και οι πλάκες άκρης μέσων ενδέχεται να έχουν υψηλή θερμοκρασία. Φροντίστε να λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις. Εάν δεν λάβατε τις απαραίτητες προφυλάξεις ενδέχεται να υποστείτε εγκαύματα.
- Όταν κόβετε το χαρτί, προσέξτε να μην κοπείτε στα δάχτυλα ή στα χέρια σας με το χαρτοκόπτη ή με άλλα κοπίδια.

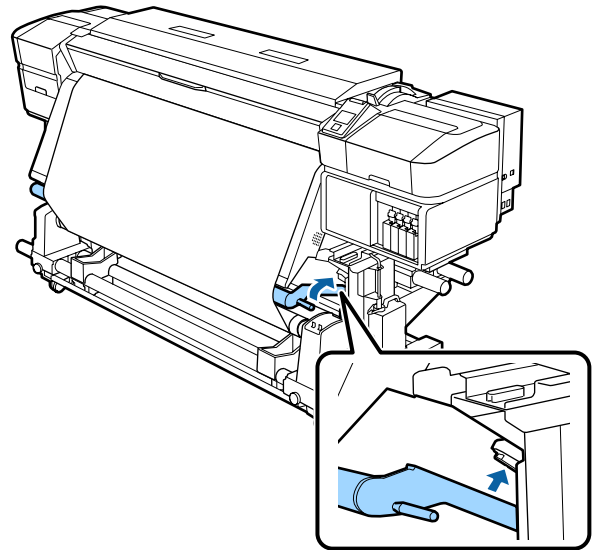
Βασικές λειτουργίες

- 1** Πιέστε το κουμπί , επιλέξτε **Feed To Cut Position** και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.
Η προεξέχουσα άκρη της εκτύπωσης τροφοδοτείται στη θέση κοπής (εγκοπή κόπτη).



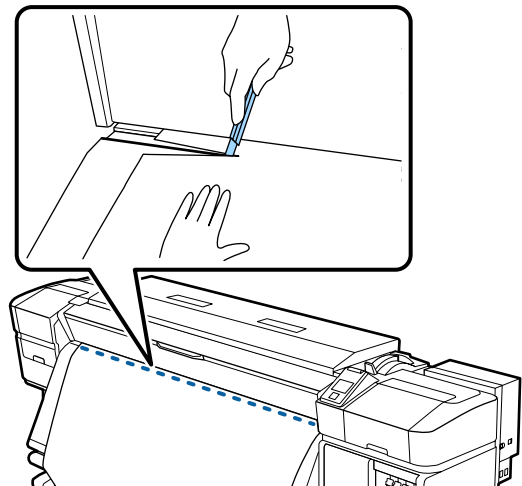
Αν έχετε εκτυπώσει το σύνολο των μέσων που απομένουν, πατήστε το κουμπί  για να ξανατυλίξετε τα μέσα, μέχρι να εμφανιστεί αυτή η πληροφορία στην πλευρά του ρολού μετά από την εγκοπή του κόπτη, ώστε να παραμείνει στο ρολό αφού κοπεί το μέσο.

- 2** Όταν χρησιμοποιείτε τη Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού), ανυψώστε τη γραμμή τάνυσης.



- 3** Ανασηκώστε τον κόπτη και μετακινήστε τον έτσι ώστε η λεπίδα του να μπαίνει σωστά στην εγκοπή του κόπτη.

Αν το μπροστινό κάλυμμα σας εμποδίζει να βάλετε σωστά το χέρι σας, ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα και κόψτε μετά.

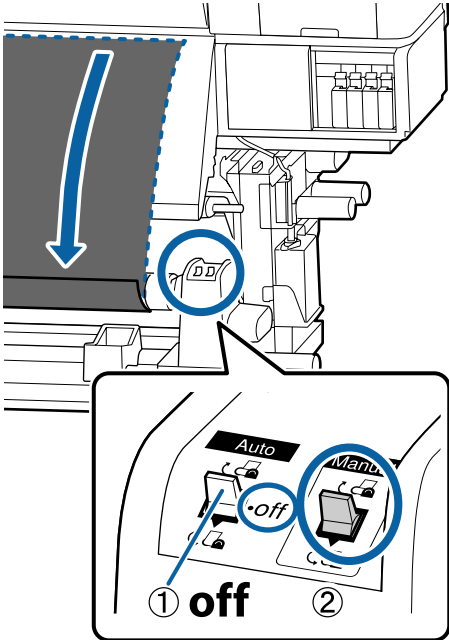


Σημαντικό:

Όταν κόβετε τα μέσα, ελέγξτε ότι δεν έχουν ανυψωθεί εντός του μπροστινού καλύμματος ή ότι δεν έχουν απελευθερωθεί από την πλάκα άκρης μέσων πριν από την εκτύπωση.

Βασικές λειτουργίες

- 4** Θέστε το διακόπτη Auto στη θέση Off. Τυλίξτε το κομμένο μέσο εντελώς λειτουργώντας τον διακόπτη Manual σύμφωνα με το πώς είναι τυλιγμένο το μέσο.



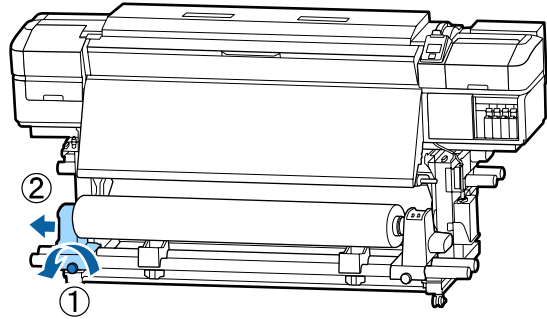
Αφαίρεση μέσου

⚠ Προσοχή:

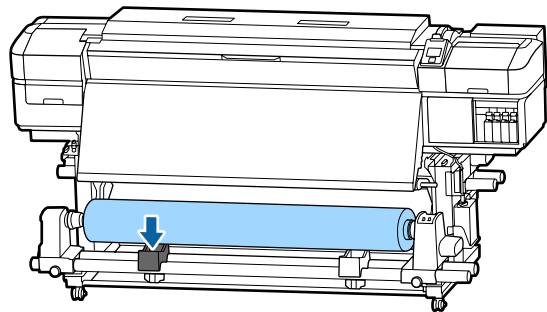
- ❑ Εάν το μέσο ζυγίζει περισσότερο από 20 kg, θα πρέπει να μεταφέρεται από περισσότερα από ένα άτομα. Η τοποθέτηση ή αφαίρεση του μέσου πρέπει να γίνεται από τουλάχιστον δύο άτομα.
- ❑ Όταν τοποθετείτε μέσα ή καρούλια ρολών ή όταν αφαιρείτε το ρολό περιτύλιξης, ακολουθήστε τις οδηγίες του εγχειριδίου. Αν σας πέσουν το χαρτί, τα καρούλια των ρολών ή τα ρολά περιτύλιξης, μπορεί να τραυματιστείτε.

- 1** Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο αριστερό του άκρο.

- 2** Χαλαρώστε την αριστερή βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.

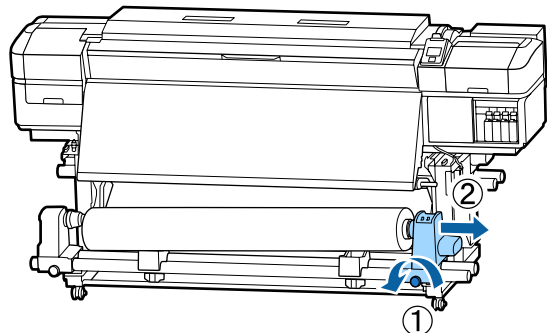


- 3** Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.



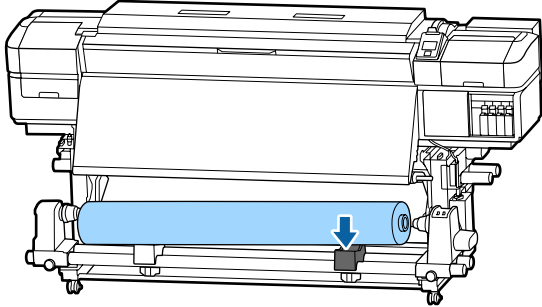
- 4** Για να αποφύγετε την πτώση των μέσων από τον κύλινδρο, στηρίξτε τον κύλινδρο στο δεξιό του άκρο.

- 5** Χαλαρώστε τη δεξιά βίδα σταθεροποίησης του κυλίνδρου συγκράτησης πυρήνα ρολού και αφαιρέστε τον κύλινδρο συγκράτησης πυρήνα από το ρολό.



Βασικές λειτουργίες

- 6** Χαμηλώστε το ρολό πάνω στην υποστήριξη του ρολού.



- 7** Για την αφαίρεση των μέσων από την πίσω μονάδα τροφοδοσίας μέσων, αντιστρέψτε τα βήματα που ακολουθήσετε για την τοποθέτησή τους.

Πριν από την εκτύπωση

Για να διατηρήσετε την ποιότητα της εκτύπωσης, πραγματοποιήστε τον ακόλουθο έλεγχο πριν από την έναρξη των καθημερινών σας εργασιών.

Ελέγξτε την ποσότητα του μελανιού που απομένει:

Εάν ένα μελάνι αναλωθεί κατά την εκτύπωση, η εκτύπωση μπορεί να συνεχιστεί μόλις αντικατασταθεί το συγκεκριμένο δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού. Ωστόσο, κατά την αντικατάσταση του μελανιού κατά τη διάρκεια της εργασίας εκτύπωσης, ενδέχεται να παρατηρήσετε μια διαφορά στα χρώματα ανάλογα με τις συνθήκες στέγνωσης. Εάν η εργασία εκτύπωσης πρόκειται να είναι μεγάλη, συνιστάται να χρησιμοποιήσετε νέα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού για την αντικατάσταση αυτών που κοντεύουν να εξαντληθούν πριν από την έναρξη της εργασίας. Μπορείτε να εισαγάγετε εκ νέου τα παλιά δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού και να τα τοποθετήσετε πάλι κάποια στιγμή αργότερα.

Το επίπεδο της μελάνης υποδεικνύεται από ένα εικονίδιο

☞ «Κατανόηση της οθόνης» στη σελίδα 17

Αντικατάσταση δοχείων μελανιού

☞ «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 79

Αντικατάσταση μονάδων τροφοδοσίας μελανιού

☞ «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 82

Ανακίνηση μελανιών WH/MS (όταν είναι επιλεγμένη η λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)

Τα μελάνια WH/MS μπορεί να δημιουργήσουν ιζήματα ευκολότερα από τα άλλα μελάνια, λόγω των ιδιαίτερων χαρακτηριστικών τους.

Πριν ξεκινήσετε τις εργασίες εκτύπωσης της μέρας, αφαιρέστε τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού και ανακινήστε τα καλά πάνω-κάτω για περίπου 15 φορές μέσα σε 5 δευτερόλεπτα.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης

☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 78

Ανακίνηση μονάδων τροφοδοσίας μελανιού

☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 81

Εκτύπωση Μοτίβου Ελέγχου

Εκτυπώστε ένα μοτίβο ελέγχου για να πραγματοποιήσετε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.

Εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν υπάρχουν τμήματα του μοτίβου που είναι αχνά ή λείπουν.

Εκτύπωση μοτίβου ελέγχου

☞ «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94

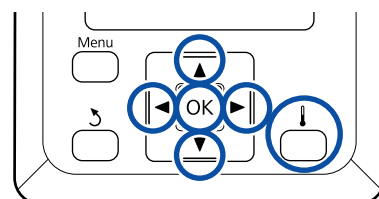
Καθαρισμός της κεφαλής

☞ «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 94


Αλλαγή ρυθμίσεων κατά την εκτύπωση

Μεταβολή της Θερμοκρασίας μονάδας θέρμανσης και των ρυθμίσεων Στεγνώματος

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



Βασικές λειτουργίες

- 1** Πατήστε το κουμπί [] κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
Εμφανίζεται το μενού **Heating & Drying**.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπί ▼/▲ για να επιλέξετε το επιθυμητό στοιχείο και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.
- 3** Επιλέξτε μια τιμή.
Heater Temperature
(1) Χρησιμοποιήστε τα κουμπί ►/◄ για να επιλέξετε μια μονάδα θέρμανσης. Ξεκινώντας από αριστερά, τα στοιχεία είναι: μονάδα προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης.
(2) Αφού επιλέξετε την επιθυμητή μονάδα θέρμανσης, χρησιμοποιήστε τα κουμπί ▼/▲ για να επιλέξετε τη θερμοκρασία.

Additional Dryer

Χρησιμοποιήστε τα κουμπί ▼/▲ για να επιλέξετε στοιχεία.

- 4** Αφού πατήσετε το κουμπί OK, ενημερώνονται οι ρυθμίσεις για την τρέχουσα επιλογή μέσου και εμφανίζεται το μενού Heating & Drying.
- 5** Αφού πατήσετε το κουμπί ⏏, το μενού κλείνει και εμφανίζεται η οθόνη εμφάνισης κατάστασης.

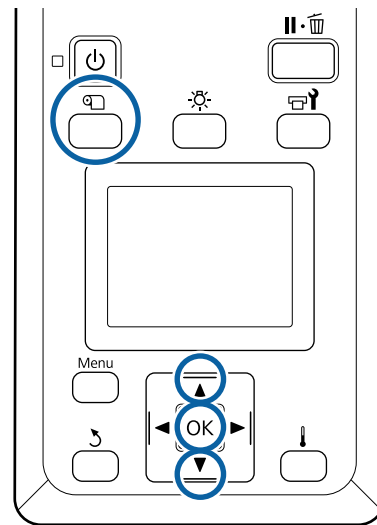
Σημείωση:


Ο χρόνος που χρειάζεται για την επίτευξη των καθορισμένων θερμοκρασιών στις μονάδες θέρμανσης ποικίλει ανάλογα με τη θερμοκρασία περιβάλλοντος.

Διόρθωση της εμφάνισης λωρίδων

Αν θέλετε να διορθώσετε την εμφάνιση λωρίδων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, εκτελέστε Feed Adjustment.

Κουμπί που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1** Πατήστε το κουμπί  κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
Εμφανίζεται η τρέχουσα τιμή προσαρμογής.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπί ▼/▲ για να αλλάξει η τρέχουσα τιμή.
Εάν η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μικρή, εμφανίζονται μαύρες λωρίδες (σκούρες ρίγες). Αυξήστε την ποσότητα τροφοδοσίας.
Εάν, αντιθέτως, η ποσότητα τροφοδοσίας είναι πολύ μεγάλη, εμφανίζονται λευκές λωρίδες (ανοιχτόχρωμες ρίγες). Μειώστε την ποσότητα τροφοδοσίας.
- 3** Ελέγξτε το αποτέλεσμα εκτύπωσης. Εάν δεν είστε ικανοποιημένοι με τα αποτελέσματα, χρησιμοποιήστε τα κουμπί ▼/▲ για την αλλαγή της τιμής.
Έτσι ενημερώνεται η τιμή ρύθμισης της **Feed Adjustment** στις ρυθμίσεις μέσου που είναι αυτή τη στιγμή επιλεγμένες.

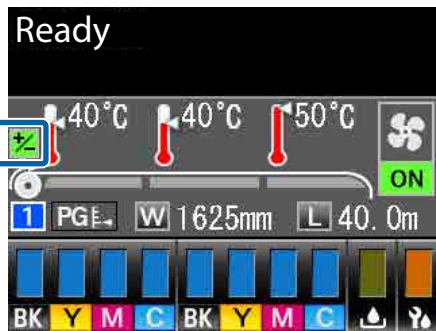
Βασικές λειτουργίες

- 4** Πατήστε το κουμπί **OK** για να εμφανίσετε την οθόνη εμφάνισης κατάστασης.

Σημείωση:

Εάν αλλάξει η ρύθμιση, εμφανίζεται το εικονίδιο στην οθόνη του πίνακα ελέγχου όπως φαίνεται παρακάτω. Για να γίνει απαλοιφή αυτού του εικονιδίου, εκτελέστε τις παρακάτω λειτουργίες.

- Επανεκκινήστε το **Feed Adjustment**.
- Εκτελέστε **Restore Settings**.



Αφού ολοκληρώσετε την εκτύπωση, συνιστούμε την εκτέλεση του **Media Adjust** από το μενού ρυθμίσεων.

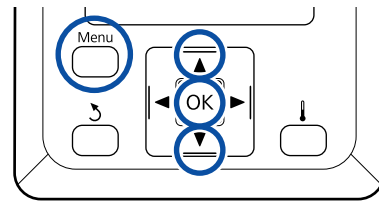
[«Βελτιστοποίηση ρυθμίσεων μέσω \(Media Adjust\)»](#) στη σελίδα 52

Έλεγχος λεπτομερειών για την Υπολειπόμενη ποσότητα μελάνης και των Μονάδων ελαστικής ράβδου

Αν θέλετε να ελέγξετε τις λεπτομέρειες για τα ακόλουθα ενώ εκτυπώνετε, εμφανίστε τις υπολειπόμενες ποσότητες.

- Υπολειπόμενη στάθμη μελανιού
- Διαθέσιμος χώρος στο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)
- Υπολειπόμενες μονάδες ελαστικής ράβδου

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1** Πατήστε το κουμπί **Menu** κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
Εμφανίζεται το μενού ρυθμίσεων.
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για να επιλέξετε **Printer Status** και έπειτα πατήστε το κουμπί **OK**.
- 3** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά **▼/▲** για να επιλέξετε το στοιχείο που θέλετε να ελέγξετε και, στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί **OK**.
- 4** Η τρέχουσα κατάσταση υποδεικνύεται από ένα εικονίδιο.
- 5** Αν πατήσετε το κουμπί **OK** μετά από τον έλεγχο, εμφανίζεται η προηγούμενη οθόνη.

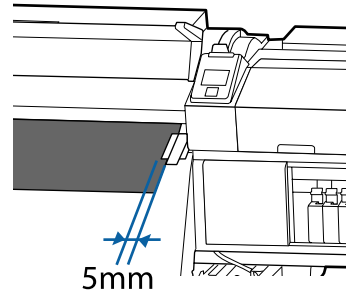
Βασικές λειτουργίες

Εκτυπώσιμη περιοχή

Οι αριστερές και δεξιές άκρες των μέσων που αναγνωρίζονται από τον εκτυπωτή διαφέρουν όπως αποτυπώνεται παρακάτω, σύμφωνα με τις ρυθμίσεις **Media Size Check**.

Media Size Check ON : Ο εκτυπωτής ανιχνεύει αυτόματα την αριστερή και δεξιά άκρη του τοποθετημένου μέσου.

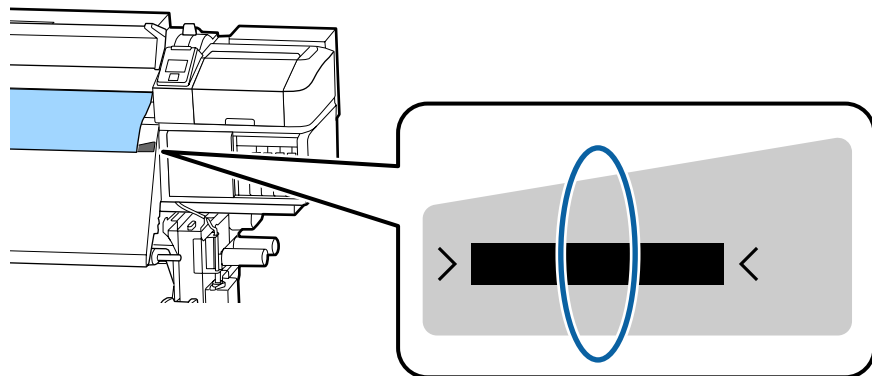
Όταν προσαρτηθούν πλάκες άκρης μέσων, εντός 5 mm από τις αριστερές και δεξιές άκρες των μέσων, αναγνωρίζονται ως άκρες του μέσου.



Οι άκρες των μέσων δεν αναγνωρίζονται σωστά εάν οι πλάκες άκρης μέσων δεν έχουν προσαρτηθεί σωστά.

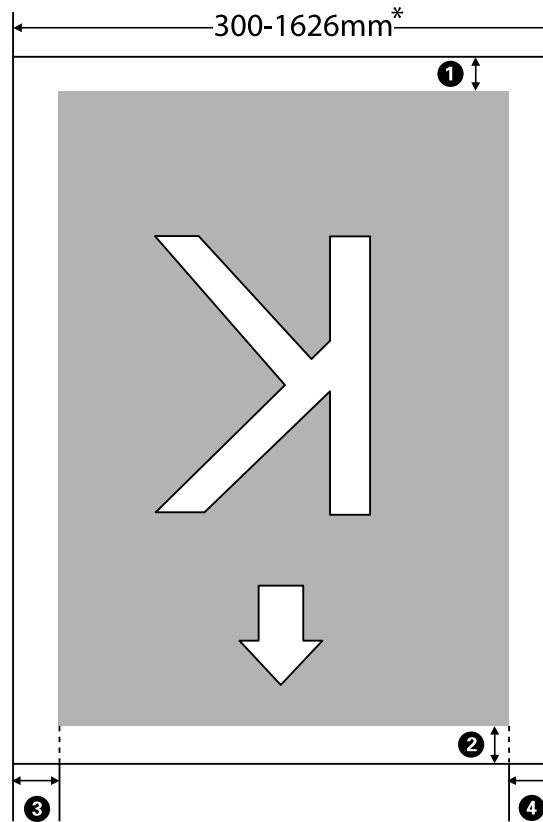
 «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 33

Media Size Check OFF : Το κέντρο του μαύρου ορθογώνιου στην ετικέτα του μηχανισμού δευτερεύουσας θέρμανσης (φαίνεται στην εικόνα παρακάτω) είναι η προεπιλογή για τη δεξιά άκρη του μέσου. Ανεξαρτήτως του πλάτους του μέσου που τοποθετείται, η αριστερή άκρη καθορίζεται ως 1626 mm (64 ίντσες) από την προεπιλογή για τη δεξιά άκρη.



Βασικές λειτουργίες

Η γκριζα περιοχή της απεικόνισης δείχνει την εκτυπώσιμη επιφάνεια. Το βέλος δηλώνει την κατεύθυνση της τροφοδοσίας.



* Όταν το Media Size Check βρίσκεται στη θέση OFF, αυτό είναι 1626 mm (64 ίντσες) ανεξαρτήτως του πλάτους των φορτωμένων μέσων.

Τα ❶ έως ❷ υποδεικνύουν τα περιθώρια και στις τέσσερις πλευρές. Δείτε τα παρακάτω για περισσότερες λεπτομέρειες.


Θέση περιθωρίου	Επεξήγηση	Διαθέσιμο εύρος ρύθμισης
❶ Πίσω* ¹	Αυτό μπορεί να οριστεί στο RIP. Για να διατηρηθεί η ακρίβεια τροφοδοσίας μέσω, εάν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm ή μεγαλύτερη από 17 mm, οι ρυθμίσεις αλλάζουν σε 5 mm και 17 mm αντίστοιχα.	5 έως 17 mm
❷ Βασικό άκρο* ¹	Αυτό μπορεί να οριστεί στο RIP. Διαφέρει κατά το μήκος που τραβήχτηκε το μέσο κατά την τοποθέτησή του. Για συνεχή εκτύπωση, παρόλο που προστίθενται τα περιθώρια που έχουν καθοριστεί στο RIP, για να διατηρηθεί η ακρίβεια τροφοδοσίας μέσω, εάν η ρύθμιση είναι μικρότερη από 5 mm, η ρύθμιση αλλάζει σε 5 mm.	5 mm ή περισσότερο
❸ Αριστερό άκρο* ^{2, *3}	Η επιλεγμένη τιμή για Side Margin(Left) στο μενού εγκατάστασης του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση είναι 5 mm.	3 έως 25 mm
❹ Δεξί άκρο* ^{2, *3}	Το σύνολο των επιλεγμένων τιμών για Print Start Position και Side Margin(Right) στο μενού εγκατάστασης του εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση για το Print Start Position είναι 0 mm και για το Side Margin(Right) 5 mm.	3 έως 825 mm

Βασικές λειτουργίες

- *1 Το περιθώριο που έχει οριστεί, και το αποτέλεσμα της πραγματικής εκτύπωσης ενδέχεται να διαφέρουν ανάλογα με το RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.
- *2 Αυτό μπορεί να είναι διαθέσιμο στο RIP ανάλογα με το λογισμικό RIP που χρησιμοποιείται. Επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή του RIP για περισσότερες πληροφορίες.
- *3 Έχετε υπόψη σας τα παρακάτω όταν ρυθμίζετε τα περιθώρια.
 - Όταν χρησιμοποιείτε τις πλάκες άκρης μέσων, αφήστε περιθώρια 10 mm ή μεγαλύτερα. Εάν τα περιθώρια είναι μικρότερα, ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει στις πλάκες.
 - Αν το σύνολο του πλάτους των δεδομένων εκτύπωσης και τα καθορισμένα αριστερά και δεξιά περιθώρια υπερβαίνουν την εκτυπώσιμη περιοχή, δεν θα εκτυπωθεί κάποιο μέρος των δεδομένων.

Σημείωση:

Αν δεν ληφθούν υπόψη τα ακόλουθα σημεία όταν το *Media Size Check* βρίσκεται στη θέση **OFF**, η εκτύπωση μπορεί να πραγματοποιηθεί εκτός του αριστερού και του δεξιού άκρου του μέσου. Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή.

- Βεβαιωθείτε ότι το πλάτος των δεδομένων εκτύπωσης δεν υπερβαίνει το πλάτος των φορτωμένων μέσων.
- Όταν το μέσο είναι τοποθετημένο στην αριστερή και δεξιά θέση αναφοράς, ευθυγραμμίστε τη ρύθμιση **Print Start Position** με τη θέση όπου έχει ρυθμιστεί το μέσο.
 «Το μενού *Printer Setup*» στη σελίδα 117

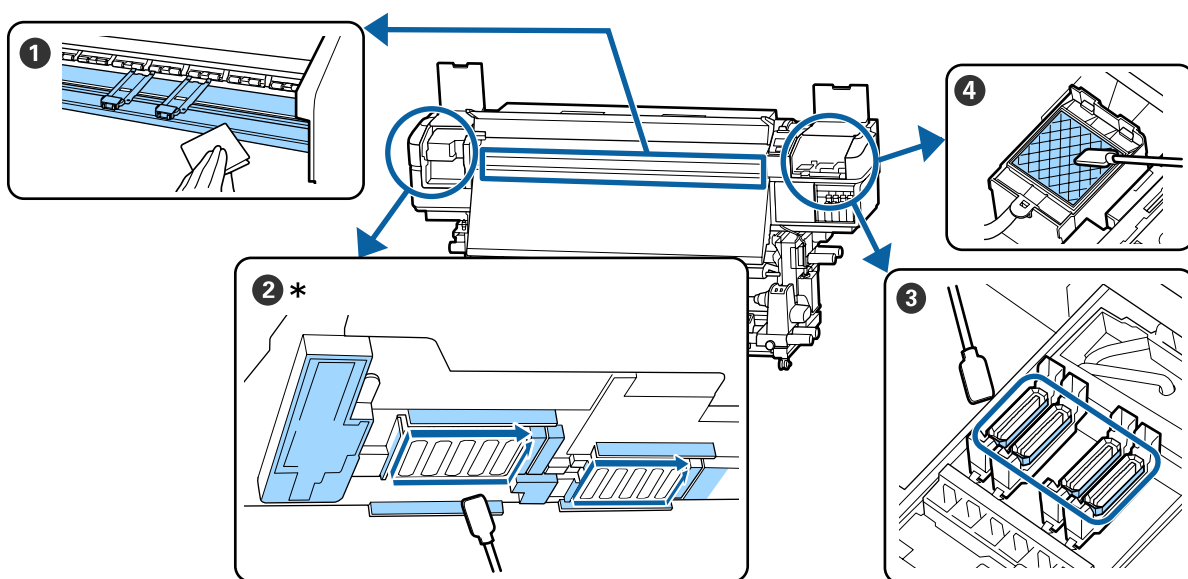
Συντήρηση

Συντήρηση

Πότε να εκτελεστούν διάφορες λειτουργίες συντήρησης

Θέσεις και χρονικά σημεία καθαρισμού

Αν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή χωρίς καθαρισμό, μπορεί να προκληθεί εμπλοκή στα ακροφύσια ή διαρροή μελάνης.



* Δεξιά κεφαλή εκτύπωσης μόνο στο SC-S40600 Series.

Πότε να εκτελεστεί	Εξάρτημα προς καθαρισμό
Όταν ξεκινάτε την εργασία σας κάθε μέρα	<p>❶ Μονάδα θέρμανσης πλακών και πλάκες άκρης μέσων</p> <p>📄 «Καθημερινός καθαρισμός» στη σελίδα 70</p>
Τουλάχιστον μία φορά το μήνα	<p>❷ Γύρω από την Κεφαλή εκτύπωσης</p> <p>❸ Καλύμματα</p> <p>❹ Επιφάνεια έκπλυσης (όταν είναι βρόμικο)</p> <p>📄 «Εκτέλεση τακτικού καθαρισμού» στη σελίδα 71</p> <p>Μπορείτε να ελέγξετε τη διαδικασία σε ένα βίντεο στο YouTube. Epson Video Manuals</p>

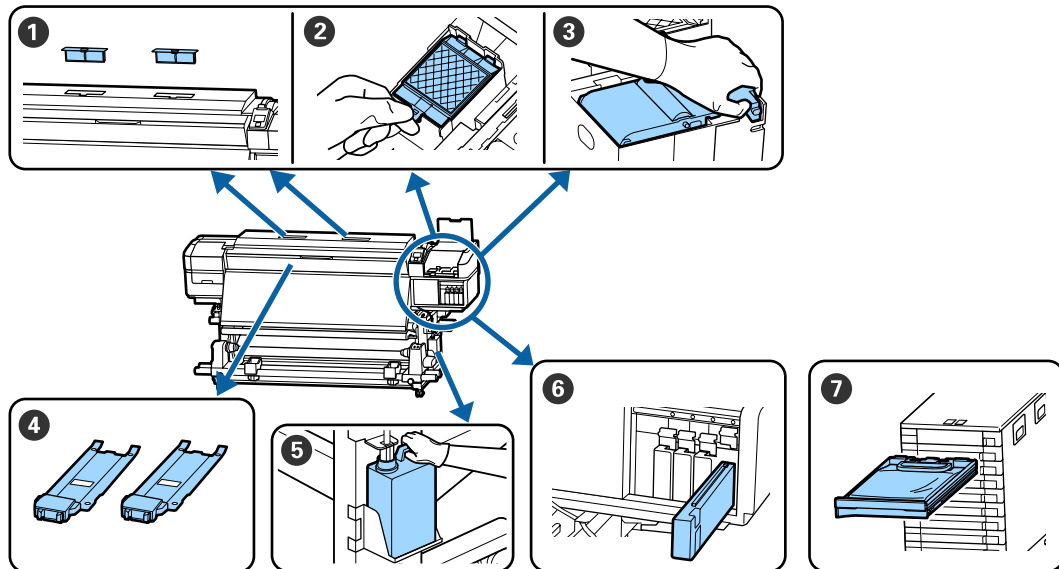
Συντήρηση

Σημαντικό:

Ο εκτυπωτής περιέχει όργανα ακριβείας. Εάν προσκολληθούν ίνες ή σκόνη στο ακροφύσιο της κεφαλής εκτύπωσης, η ποιότητα της εκτύπωσης θα είναι μειωμένη.

Να πραγματοποιείτε συχνότερα τον τακτικό καθαρισμό, ανάλογα με το περιβάλλον και τα μέσα που χρησιμοποιούνται.

Θέσεις των αναλώσιμων και χρονικά σημεία αντικατάστασης



Πότε να εκτελεστεί	Εξάρτημα προς αντικατάσταση
Όταν εμφανιστεί ένα μήνυμα προετοιμασίας και αντικατάστασης στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.	<p>❶ Φίλτρα αέρα</p> <p>❷ Επιφάνεια έκπλυσης</p> <p>❸ Μονάδα ελαστικής ράβδου</p> <p>🔗 «Αντικατάσταση εξαρτημάτων συντήρησης» στη σελίδα 87</p> <p>❺ Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)</p> <p>🔗 «Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού» στη σελίδα 84</p>
Όταν εμφανίζεται ένα σφάλμα στην οθόνη του πίνακα ελέγχου που υποδεικνύει ότι καταναλώθηκε το μελάνι.	<p>❻ Δοχείο μελανιού (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series)</p> <p>🔗 «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 79</p> <p>❼ Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού (SC-S80600L Series/SC-S60600L Series)</p> <p>🔗 «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 82</p>
Όταν οι πλάκες είναι στρεβλωμένες ή κατεστραμμένες.	<p>❹ Πλάκες άκρης μέσων</p> <p>🔗 «Αντικατάσταση των πλακών άκρης μέσων» στη σελίδα 90</p>

Συντήρηση

Άλλη συντήρηση

Πότε να εκτελεστεί	Λειτουργία
<p>Όταν χρησιμοποιείτε το SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Μία φορά κάθε τρεις εβδομάδες <input type="checkbox"/> Πριν ξεκινήσετε τις ημερήσιες εργασίες (μόνο για WH/MS)* 	<p>Ανακίνηση δοχείων μελάνης</p> <p>☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 78</p>
<p>Όταν χρησιμοποιείτε το SC-S80600L Series/SC-S60600L Series</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Όταν η λυχνία LED της μονάδας μελανιού αναβοσβήνει με μπλε χρώμα (μία φορά κάθε 3 εβδομάδες) <input type="checkbox"/> Πριν ξεκινήσετε τις ημερήσιες εργασίες (μόνο για WH/MS)* 	<p>Ανακίνηση μονάδων τροφοδοσίας μελανιού</p> <p>☞ «Ανακίνηση» στη σελίδα 81</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Όταν ελέγχετε εάν τα ακροφύσια είναι φραγμένα <input type="checkbox"/> Όταν ελέγχετε ποια χρώματα είναι φραγμένα <input type="checkbox"/> Εμφανίζονται οριζόντιες λωρίδες ή ανομοιομορφία απόχρωσης (λωρίδες) 	<p>Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια</p> <p>☞ «Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια» στη σελίδα 93</p>
<p>Όταν βρεθεί μία εμπλοκή μετά από τον έλεγχο εμπλοκής στα ακροφύσια</p>	<p>Καθαρισμός της κεφαλής</p> <p>☞ «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 94</p>
<p>Όταν ο εκτυπωτής δεν πρόκειται να χρησιμοποιηθεί για μεγάλο χρονικό διάστημα (και θα παραμείνει απενεργοποιημένος)</p>	<p>Pre-Storage Maint.</p> <p>☞ «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 97</p>
<p>(Μόνο για SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Όταν αλλάζετε το πλακάτο χρώμα που χρησιμοποιείτε (WH <=> MS) <input type="checkbox"/> Όταν αλλάζετε ανάμεσα σε λειτουργία 10 χρωμάτων και 9 χρωμάτων 	<p>Change Color Mode</p> <p>☞ «Change Color Mode (μόνο για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)» στη σελίδα 99</p>
<p>Όταν προσκολλούνται βρομιές από τα ρολά στις εκτυπώσεις</p>	<p>Κύλινδροι πίεσης</p> <p>☞ «Καθαρισμός κυλίνδρων πίεσης» στη σελίδα 101</p>
<p>Όταν είναι δύσκολο να δείτε εντός του εκτυπωτή</p>	<p>Εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος</p> <p>☞ «Καθαρισμός εντός του μπροστινού καλύμματος» στη σελίδα 100</p>
<p>Όταν εμφανιστεί ένα μήνυμα γρασαρίσματος στον πίνακα ελέγχου</p>	<p>Απλώστε το παρεχόμενο γράσο στη ράβδο φορέα</p> <p>☞ «Επάλειψη γράσου στη Ράβδο φορέα» στη σελίδα 101</p>

* Όταν είναι επιλεγμένη η λειτουργία 10 χρωμάτων στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series.

Συντήρηση

Τι χρειάζεστε

Προετοιμάστε τα ακόλουθα στοιχεία πριν από την έναρξη του καθαρισμού και της αντικατάστασης.

Όταν τα παρεχόμενα εξαρτήματα έχουν χρησιμοποιηθεί εντελώς, αγοράστε νέα αναλώσιμα.

Προετοιμάστε τα αποκλειστικά εξαρτήματα για αυτόν τον εκτυπωτή, όταν αντικαθιστάτε τα δοχεία μελανιού/ τις μονάδες τροφοδοσίας μελανιού ή εκτελείτε συντήρηση.

 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 137

Εάν τα γάντια σας είναι φθαρμένα, προετοιμάστε γάντια νιτριλίου του εμπορίου.

Προστατευτικά γυαλιά (διαθέσιμα στην αγορά)

Προστατεύει τα μάτια σας από το μελάνι και το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

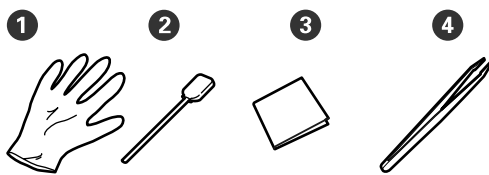
Μάσκα (διαθέσιμα στην αγορά)

Προστατεύει τη μύτη και το στόμα σας από το μελάνι και το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

Maintenance kit (Κιτ συντήρησης) (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Για γενικό καθαρισμό.

Τα ακόλουθα στοιχεία βρίσκονται στο κιτ.




- ❶ Γάντια (x12)
- ❷ Ράβδοι καθαρισμού (x20)
- ❸ Αποστειρωμένα καθαριστικά (x100)
- ❹ Λαβίδες (x1)

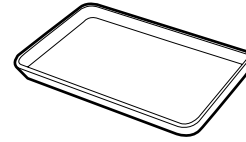
ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Χρησιμοποιείτε όταν η μελάνη καθαρισμού κάνει λεκέδες.

Μέθοδος χρήσης

 «Χρήση ink cleaner (καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 71

Ένας μεταλλικός δίσκος (παρέχεται με τον εκτυπωτή)



Χρησιμοποιείτε όταν τοποθετούνται εργαλεία καθαρισμού, αναλώσιμα που έχουν αφαιρεθεί ή ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) που έχει μετακινηθεί στο δοχείο που παρέχεται με τον εκτυπωτή.

Σημαντικό:

Εάν η χρησιμοποιούμενη ράβδος καθαρισμού, κ.λπ. τοποθετηθεί απευθείας στον εκτυπωτή, μπορεί να προκαλέσει παραμόρφωση των χαρακτηριστικών του ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

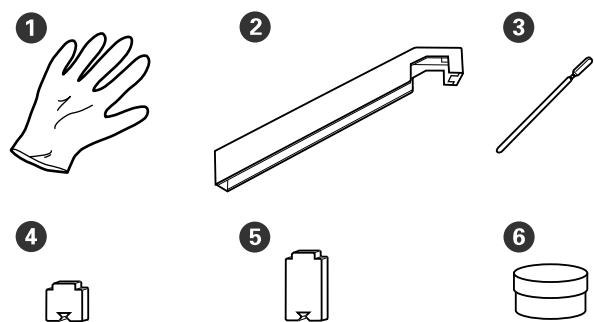
Μαλακό πανί (εμπορίου)

Χρησιμοποιείτε όταν καθαρίζετε στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Συνιστούμε ένα αντικείμενο το οποίο δεν είναι πιθανόν να παράγει ίνες ή στατικό ηλεκτρισμό.

Κιτ γράσου (παρέχεται με τον εκτυπωτή)

Χρησιμοποιήστε το όταν απλώνετε γράσο στη ράβδο φορέα.

Τα ακόλουθα στοιχεία βρίσκονται στο κιτ.



- ❶ Γάντια (x16)
- ❷ Εργαλείο γράσου (x1)
- ❸ Ράβδοι καθαρισμού (x8)
- ❹ Ταμπόν Α (x16)

Συντήρηση

5 Ταμπόν Β (x16)

6 Γράσο (x2)

Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση

Σημειώστε τα εξής στοιχεία όταν καθαρίζετε ή αντικαθιστάτε εξαρτήματα.



Προσοχή:

- ❑ Φυλάξτε τα δοχεία μελανιού, τις μονάδες τροφοδοσίας μελανιού, τις *cleaning cartridges* (κασέτες καθαρισμού), τις μονάδες τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού, το *ink cleaner* (καθαριστικό μελάνης), το γράσο και απόρριψη μελάνης μακριά από παιδιά.
- ❑ Κατά τη διάρκεια της συντήρησης, φοράτε προστατευτικό ρουχισμό, συμπεριλαμβανομένων προστατευτικών γυαλιών, γαντιών και μάσκας. Σε περίπτωση που υπολείμματα μελάνης, *ink cleaner* (καθαριστικό μελάνης) ή γράσο έρθουν σε επαφή με το δέρμα σας ή εισέλθουν στα μάτια ή το στόμα σας, κάντε τα εξής:
 - ❑ Εάν το υγρό έρθει σε επαφή με το δέρμα σας, ξεπλύνετε το αμέσως με μεγάλες ποσότητες νερού και σαπουνιού. Απευθυνθείτε σε κάποιον γιατρό εάν το δέρμα σας φαίνεται ερεθισμένο ή αποχρωματισμένο.
 - ❑ Εάν το υγρό εισέλθει στα μάτια σας, ξεπλύνετε αμέσως με νερό. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη ενδέχεται να προκύψει ερυθρότητα ή ήπια φλεγμονή στα μάτια σας. Αν συνεχιστούν τα προβλήματα, συμβουλευτείτε έναν γιατρό.
 - ❑ Αν μπει στο στόμα σας υγρό, συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό.
 - ❑ Αν κάποιος καταπιεί το υγρό, μην τον πιέσετε να κάνει εμετό και συμβουλευτείτε αμέσως γιατρό. Αν προξενήσετε εμετό, το υγρό μπορεί να μπει στην τραχεία. Κάτι τέτοιο είναι επικίνδυνο.
- ❑ Αφού αντικαταστήσετε το *Waste Ink Bottle* (Δοχείου απόρριψης μελάνης) ή χρησιμοποιήσετε το *ink cleaner* (καθαριστικό μελάνης), πλύντε τα χέρια σας και κάντε γαργάρες.
- ❑ Αφαιρέστε τα μέσα από τον εκτυπωτή πριν συνεχίσετε.

Συντήρηση

- ❑ Μην αγγίζετε ποτέ τις γλωττίδες, τις πλακέτες κυκλωμάτων ή οποιοδήποτε εξάρτημα δεν χρειάζεται καθαρισμό. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη θα μπορούσαν να προκύψουν σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή ή χαμηλότερη ποιότητα εκτύπωσης.
- ❑ Χρησιμοποιήστε μόνο τις παρεχόμενες ράβδους καθαρισμού που περιλαμβάνονται στο κιτ συντήρησης. Άλλοι τύποι ράβδων που αφήνουν ίνες ενδέχεται να καταστρέψουν την κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Να χρησιμοποιείτε πάντα νέες ράβδους καθαρισμού. Η επαναχρησιμοποίηση των ράβδων ενδέχεται να δημιουργήσει λεκέδες ή αφαίρεση των οποίων θα είναι ακόμη δυσκολότερη.
- ❑ Μην αγγίζετε τα άκρα των ράβδων καθαρισμού. Τα έλαια από τα χέρια σας θα μπορούσαν να προκαλέσουν βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.
- ❑ Μην χρησιμοποιείτε νερό ή αλκοόλη για να καθαρίσετε γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης ή τα καλύμματα κλπ. Προκύπτει συμπύκνωση της μελάνης όταν αναμειγνύεται με νερό ή οινόπνευμα.
- ❑ Αγγίξτε ένα μεταλλικό αντικείμενο πριν από την έναρξη της εργασίας για την αποφόρτιση τυχόν στατικού ηλεκτρισμού.

Καθημερινός καθαρισμός

Όταν προσκολλάται μελάνη, ίνες ή σκόνη στη μονάδα θέρμανσης πλακών ή τις πλάκες άκρης μέσου, μπορεί να προκληθεί έμφραξη των ακροφυσίων ή λεκέδες μελάνης.

Για να διατηρήσετε τη βέλτιστη ποιότητα της εκτύπωσης, συνιστούμε να πραγματοποιείτε καθαρισμό πριν ξεκινήσετε την εργασία σας κάθε μέρα.



Προσοχή:

- ❑ Οι θερμαντήρες και οι πλάκες άκρης μέσων ενδέχεται να έχουν υψηλή θερμοκρασία. Φροντίστε να λάβετε όλες τις απαραίτητες προφυλάξεις. Εάν δεν λάβατε τις απαραίτητες προφυλάξεις ενδέχεται να υποστείτε εγκαύματα.
- ❑ Προσέχετε να μην παγιδεύετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.



Σημαντικό:

Όταν καθαρίζετε το εσωτερικό του εκτυπωτή, μην χρησιμοποιείτε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης). Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις θα μπορούσαν να καταστραφούν εξαρτήματα.

1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος και η οθόνη σβηστή και, έπειτα, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.

Αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας.

Εάν έχει εγκατασταθεί το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος εκτυπώσεων, φροντίστε να αποσυνδέσετε και το καλώδιο τροφοδοσίας αυτού του πρόσθετου συστήματος.

2

Αφήστε τον εκτυπωτή για ένα λεπτό.

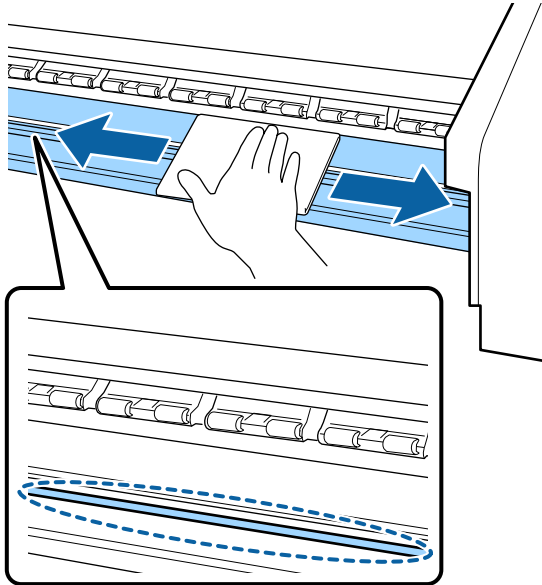
3

Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.

Συντήρηση

- 4** Μουσκεψτε ένα μαλακό ύφασμα σε νερό, στύψτε το καλά και, στη συνέχεια, σκουπίστε το μελάνι, τις ίνες ή τη σκόνη που έχει προσκολληθεί στη μονάδα θέρμανσης πλάκας.

Αφαιρέστε προσεκτικά τις ίνες ή και την σκόνη που έχουν κολλήσει στην αύλακα της πλάκας.



- 5** Μουσκεψτε ένα μαλακό ύφασμα σε νερό, στύψτε το καλά και, στη συνέχεια, σκουπίστε το μελάνι, τις ίνες ή τη σκόνη που έχει προσκολληθεί στις πλάκες άκρης μέσου.


! **Σημαντικό:**

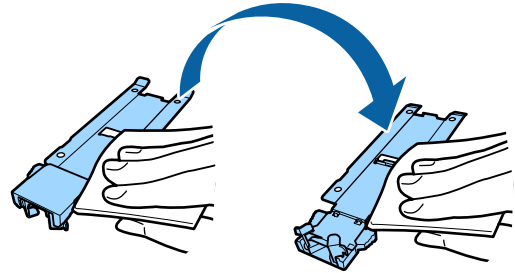
Όταν χρησιμοποιηθεί μέσο με κόλλα, σκουπίστε την κόλλα χρησιμοποιώντας ένα αραιωμένο ουδέτερο απορρυπαντικό. Εάν συνεχίσετε να εκτυπώνετε με την κόλλα κολλημένη στο πίσω μέρος, μπορεί να τριφτεί στην κεφαλή εκτύπωσης.

Όταν χρησιμοποιείτε μέσο με κόλλα και όταν προσκολλάται μελάνη

Αφαιρέστε τις πλάκες άκρης μέσου από τον εκτυπωτή και καθαρίστε το μπροστινό και το πίσω μέρος τους.

Όταν αφαιρεθούν λεκέδες, προσαρτήστε τις πλάκες στις αρχικές τους θέσεις.

Αφαίρεση και προσάρτηση των πλακών άκρης μέσω των  «Αντικατάσταση των πλακών άκρης μέσω των» στη σελίδα 90



Εκτέλεση τακτικού καθαρισμού

Καθαρίστε τα εξαρτήματα με την εξής σειρά.

Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης



Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης



Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια

! **Σημαντικό:**

Το ακόλουθο μήνυμα εμφανίζεται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου αν δεν έχει πραγματοποιηθεί καθαρισμός σε διάστημα ενός μηνός. Όταν εμφανιστεί το μήνυμα, εκτελέστε τον τακτικό καθαρισμό όσο το δυνατόν συντομότερα.

Press  and perform Head Maintenance.

Χρήση ink cleaner (καθαριστικό μελάνης)

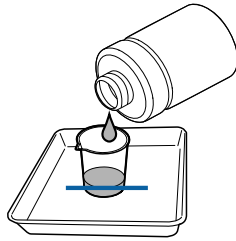
Χρησιμοποιείτε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) για να καθαρίσετε μόνο τα τμήματα που αναφέρουν οι οδηγίες χρήσης. Η χρήση του ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) σε άλλα εξαρτήματα του εκτυπωτή θα μπορούσε να προκαλέσει βλάβες στο προϊόν.

Συντήρηση

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

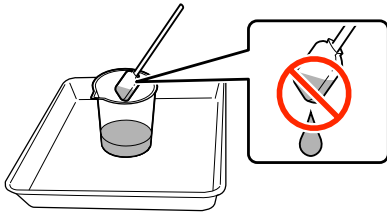
☞ «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 69

- 1 Τοποθετήστε το δοχείο που διατίθεται με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) στον μεταλλικό δίσκο και ρίξτε περίπου 10 ml από το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) στο δοχείο.



- 2 Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

Μην αφήσετε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) να στάξει από τη ράβδο καθαρισμού.



Όταν βρέχεται μία ελαστική ράβδο καθαρισμού δωματίου με ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), χρησιμοποιείτε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) που ρίχνετε σε ένα δοχείο.

! Σημαντικό:

- ❑ Μην χρησιμοποιείτε ξανά ink cleaner (καθαριστικό μελάνης). Η χρήση βρώμικου ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) θα κάνει τους λεκέδες χειρότερους.
- ❑ Το χρησιμοποιημένο ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), η ράβδος καθαρισμού και οι ελαστικές ράβδοι καθαρισμού δωματίου είναι βιομηχανικά απόβλητα. Απορρίψτε τα με τον ίδιο τρόπο όπως με τις απόβλητες μελάνες. ☞ «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 92
- ❑ Αποθηκεύστε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) σε θερμοκρασία δωματίου μακριά από την άμεση ακτινοβολία.
- ❑ Αφού χρησιμοποιηθεί το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), μην αμελήσετε να κλείσετε το καπάκι. Εάν δεν κλείσετε με ασφάλεια το καπάκι, μπορεί να προκληθεί διαρροή ή εξάχνωση του ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

Μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης

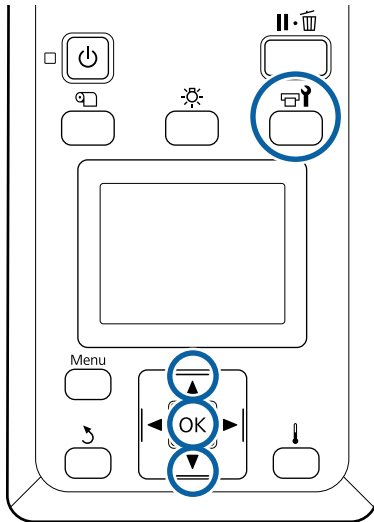
Στην ενότητα αυτή περιγράφεται ο τρόπος μετακίνησης στη θέση καθαρισμού της κεφαλής εκτύπωσης.

! Σημαντικό:

Φροντίστε να ακολουθήσετε τα παρακάτω βήματα κατά την τοποθέτηση της κεφαλής εκτύπωσης. Η μετακίνηση της κεφαλής εκτύπωσης μη αυτόματα θα μπορούσε να προκαλέσει σφάλματα στη λειτουργία του εκτυπωτή.

Συντήρηση

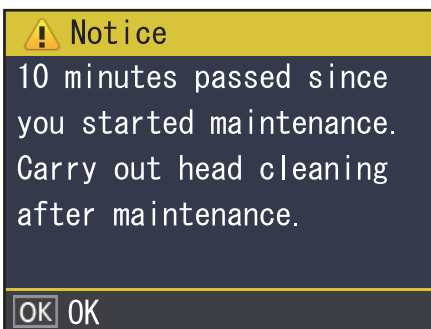
Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και πατήστε το κουμπί . Εμφανίζεται το μενού Maintenance.
- 2 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για την επιλογή της δυνατότητας **Head Maintenance** και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 3 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε **Regular Cleaning** και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.
Η κεφαλή εκτύπωσης μετακινείται στη θέση καθαρισμού.

Σημείωση:

Ο βομβητής ηχεί 10 λεπτά αφού μετακινηθεί η κεφαλή εκτύπωσης (προεπιλεγμένη ρύθμιση). Πατήστε το κουμπί OK για να συνεχιστεί η διαδικασία καθαρισμού. Αφού περάσουν 10 ακόμα λεπτά, ο βομβητής ηχεί ξανά.



Καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης

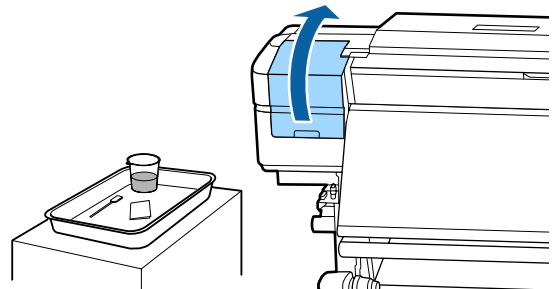
Αν παρατηρήσετε θρόμβους μελάνης, χνούδι ή σκόνη κατά τον έλεγχο της περιοχής γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης, καθαρίστε την περιοχή ακολουθώντας τα παρακάτω βήματα.

Τα SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series διαθέτουν δύο κεφαλές εκτύπωσης. Καθαρίστε γύρω και από τις δύο κεφαλές εκτύπωσης.

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

«Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 69

- 1 Αφού μετακινηθεί η κεφαλή εκτύπωσης στο αριστερό άκρο του εκτυπωτή, ανοίξτε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης.



- 2 Μουσκεύστε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης). Χρησιμοποιήστε νέα ράβδο καθαρισμού και ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

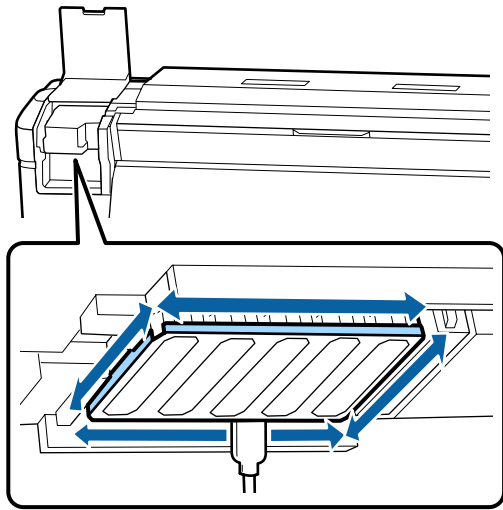
«Χρήση ink cleaner (καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 71


Σημαντικό:

- Ξεπλύνετε μία ράβδο καθαρισμού χρησιμοποιώντας το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) για κάθε βήμα.
- Αφού αφαιρέσετε έναν θρόμβο μελάνης με τη ράβδο καθαρισμού, σκουπίστε χρησιμοποιώντας μια ελαστική ράβδο καθαριστικού χώρου.

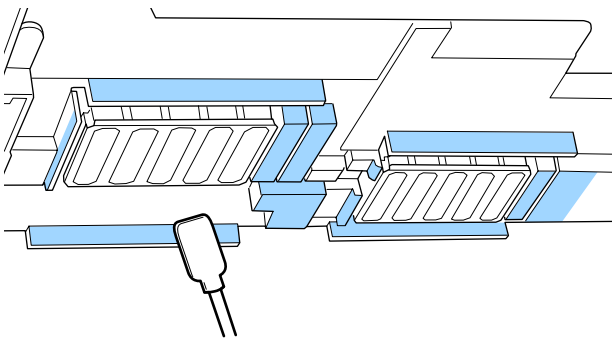
Συντήρηση


- 3** Σκουπίστε τυχόν μελάνι, ίνες και σκόνη που έχει προσκολληθεί στα μέρη που υποδεικνύονται από τα παρακάτω βέλη.

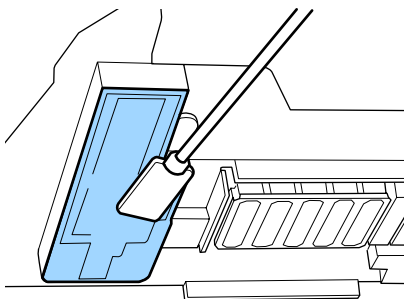


- 4** Σκουπίστε τυχόν μελάνι, ίνες και σκόνη που έχει προσκολληθεί στα μέρη που υποδεικνύονται με  παρακάτω.

Δεξιά κεφαλή εκτύπωσης μόνο στο SC-S40600 Series.




- 5** Σκουπίστε τυχόν μελάνι, ίνες και σκόνη που έχει προσκολληθεί στα μέρη που υποδεικνύονται με  παρακάτω.



- 6** Κλείστε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης.

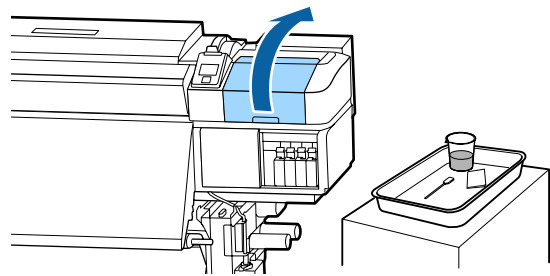
Καθαρισμός γύρω από τα καπάκια

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:


 «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 69

Καθαρισμός των καπακιών

- 1** Ανοίξτε το δεξιό κάλυμμα συντήρησης.



- 2** Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).

 «Χρήση ink cleaner (καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 71

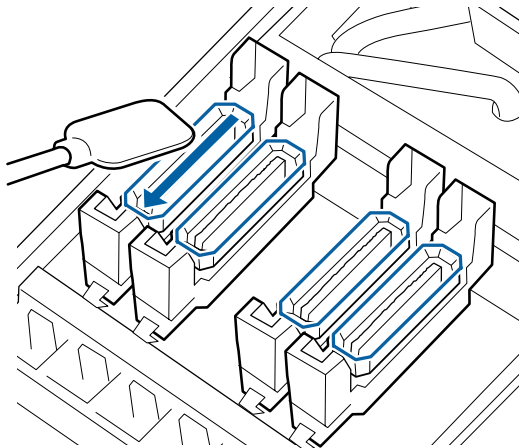
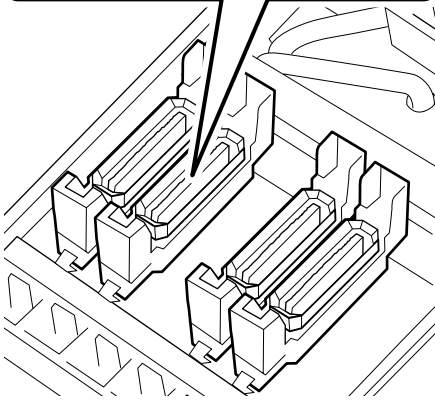
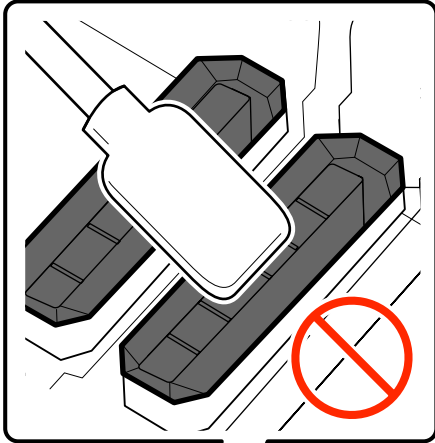
- 3** Κρατήστε τη ράβδο καθαρισμού επίπεδη και σκουπίστε τις άκρες από όλα τα καλύμματα.

Τα SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series διαθέτουν 2 ομάδες καπακιών. Καθαρίστε όλα τα καπάκια.

Συντήρηση

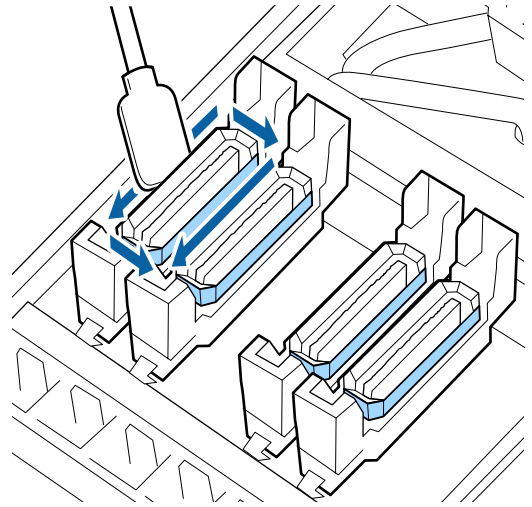
! Σημαντικό:

Μην σπρώχνετε έντονα τις άκρες ή την περιβάλλουσα περιοχή του καλύμματος, ούτε να αγγίζετε την εσωτερική πλευρά του καλύμματος με ράβδο καθαρισμού ή τσιμπιδάκια. Το τμήμα ενδέχεται να είναι παραμορφωμένο και ενδέχεται να μην είναι πλέον πιθανή η εκτέλεση του καπακιού σωστά.



4

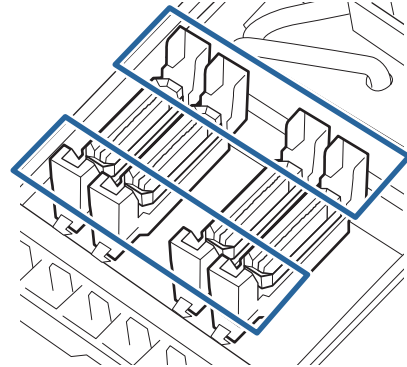
Κρατήστε τη ράβδο καθαρισμού σε κατακόρυφο προσανατολισμό και σκουπίστε τις εξωτερικές περιοχές όλων των καλυμμάτων.



Τι πρέπει να έχετε υπόψη σας όταν καθαρίζετε τα καπάκια

Ελέγξτε τα εξής σημεία όταν καθαρίζετε τα καπάκια.

- Έχει προσκολληθεί μελάνι στο τμήμα οδηγού μπροστά και πίσω από το καπάκι;



- Έχει προσκολληθεί ταινία μελάνης στο τμήμα οδηγού;
- Έχουν προσκολληθεί ίνες στο εσωτερικό του καπακιού;
- Έχουν προσκολληθεί ίνες στην επιφάνεια έκπλυσης;

Εάν δεν απαιτείται καθαρισμός, η διαδικασία έχει ολοκληρωθεί.

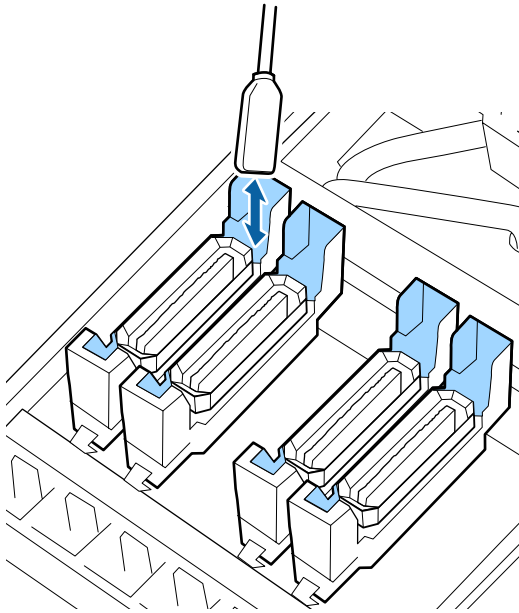
 «Ολοκλήρωση καθαρισμού» στη σελίδα 77

Εάν απαιτείται καθαρισμός, δείτε τις παρακάτω ενότητες και εκτελέστε τον απαραίτητο καθαρισμό.

Συντήρηση

Όταν προσκολλάται μελάνη στο τμήμα οδηγού

- 1 Μουσκέψτε τη ράβδο καθαρισμού με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης).
 ➤ «Χρήση ink cleaner (καθαριστικό μελάνης)» στη σελίδα 71
- 2 Απλώστε το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) στο τμήμα οδηγού και στη συνέχεια σκουπίστε το.

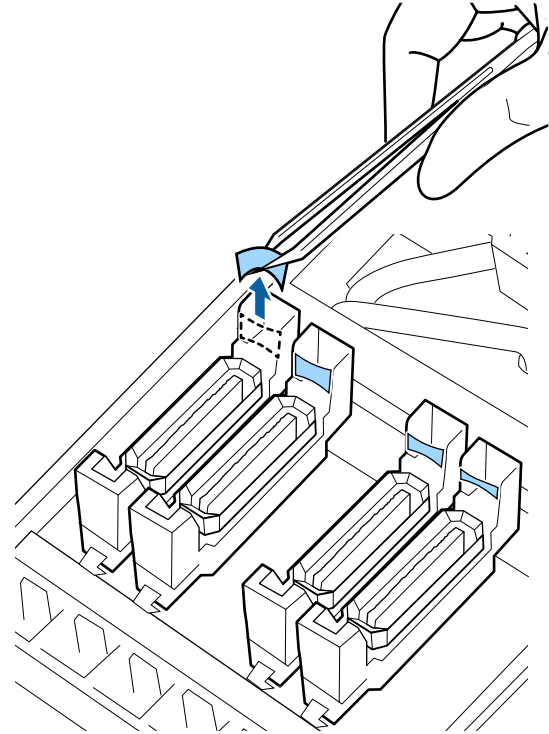


Εάν δεν απαιτείται καθαρισμός κάποιου άλλου εξαρτήματος, προχωρήστε στην επόμενη ενότητα.

➤ «Ολοκλήρωση καθαρισμού» στη σελίδα 77

Όταν προσκολλάται ταινία μελάνης στο τμήμα οδηγού

Εάν δεν μπορεί να αφαιρεθεί εντελώς μία επιστρωση ομοιάζουσα με ταινία από κολλημένη μελάνη χρησιμοποιώντας μία ράβδο καθαρισμού, αφαιρέστε τη χρησιμοποιώντας τσιμπιδάκια.



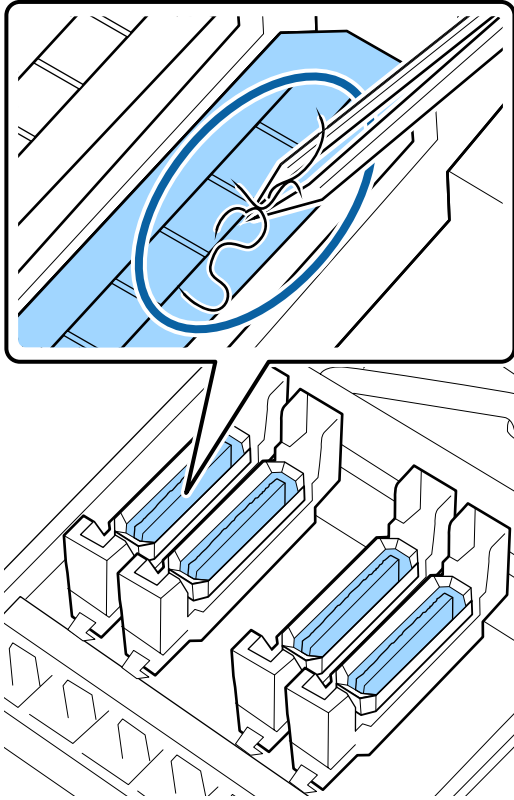
Εάν δεν απαιτείται καθαρισμός κάποιου άλλου εξαρτήματος, προχωρήστε στην επόμενη ενότητα.

➤ «Ολοκλήρωση καθαρισμού» στη σελίδα 77

Συντήρηση

Όταν υπάρχει χνούδι ή σκόνη στο καπάκι

Αφαιρέστε το χρησιμοποιώντας το άκρο της ράβδου καθαρισμού ή ένα τσιμπιδάκι.



Εάν δεν απαιτείται καθαρισμός κάποιου άλλου εξαρτήματος, προχωρήστε στην επόμενη ενότητα.

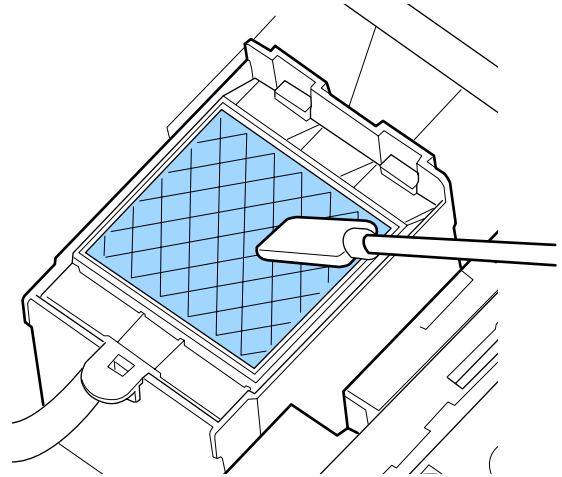
☞ «Ολοκλήρωση καθαρισμού» στη σελίδα 77

Όταν έχουν προσκολληθεί ίνες στην επιφάνεια έκπλυσης

Σκουπίστε τις ίνες και τη σκόνη με το άκρο μίας ράβδου καθαρισμού.

! Σημαντικό:

Μην παραμορφώνετε το μεταλλικό τμήμα της επάνω επιφάνειας. Εάν παραμορφωθούν, ενδέχεται να καταστρέψει την κεφαλή εκτύπωσης.



Εάν δεν απαιτείται καθαρισμός κάποιου άλλου εξαρτήματος, προχωρήστε στην επόμενη ενότητα.

☞ «Ολοκλήρωση καθαρισμού» στη σελίδα 77

Ολοκλήρωση καθαρισμού

Μετά τον καθαρισμό, κλείστε το δεξί κάλυμμα συντήρησης και πατήστε το κουμπί OK.

Τα μενού θα κλείσουν μόλις η κεφαλή εκτύπωσης επιστρέψει στην κανονική της θέση.

Για να εκτυπώνετε διαρκώς εκτελέστε έλεγχο ακροφυσίων.

☞ «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94

Απόρριψη χρησιμοποιημένων ink cleaner (καθαριστικό μελάνης), ράβδος καθαρισμού και αποστειρωμένων καθαριστικών

☞ «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 92

Συντήρηση

Ανακίνηση και αντικατάσταση δοχείων μελανιού (SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series)

Ανακίνηση

Χρόνος και συχνότητα ανακίνησης

Σημαντικό:

Λόγω των χαρακτηριστικών της μελάνης, τα δοχεία μελάνης αυτού του εκτυπωτή συχνά παρουσιάζουν καθίζηση (δηλαδή κάποια στοιχεία τους κατακάθονται στον πάτο του υγρού). Εάν επικαθίσει το μελάνι, προκαλείται ανομοιομορφία στην απόχρωση και φραγή των ακροφυσίων.

Ανακινήστε ένα νέο δοχείο μελάνης πριν το εγκαταστήσετε. Αφού το εγκαταστήσετε στον εκτυπωτή, αφαιρέστε και ανακινείτε το περιοδικά.

- Κατά την αντικατάσταση Αφαιρέστε το νέο δοχείο από τη συσκευασία και ανακινήστε καλά. Ο αριθμός των ανακινήσεων εξαρτάται από το χρώμα της μελάνης.

OR, WH, MS	Περίπου 50 φορές σε 15 δευτερόλεπτα
Χρώματα εκτός των OR, WH, MS	Περίπου 15 φορές σε 5 δευτερόλεπτα

- Πριν από την έναρξη των καθημερινών εργασιών εκτύπωσης (μόνο WH/MS) Τα WH και MS τείνουν να επικαθονται περισσότερο από τα άλλα χρώματα. Πριν από την έναρξη των καθημερινών εργασιών εκτύπωσης, αφαιρέστε το δοχείο μελάνης και, στη συνέχεια, ανακινήστε το όσες φορές υποδεικνύεται παρακάτω.

Περίπου 15 φορές σε 5 δευτερόλεπτα

Αν ένα δοχείο δεν έχει ανακινήθει για διάστημα 24 ωρών ή μεγαλύτερο, εμφανίζεται το παρακάτω

μήνυμα. Αν εμφανιστεί το μήνυμα, αφαιρέστε αμέσως το δοχείο μελάνης και ανακινήστε το.
Remove and shake MS/WH ink cartridge(s).

- Μία φορά κάθε τρεις εβδομάδες (Όλα τα χρώματα εκτός από τα WH/MS) Ακόμη και μετά την τοποθέτηση ενός δοχείου μελάνης στον εκτυπωτή, πρέπει να το αφαιρείτε και να το ανακινείτε κατά καιρούς.

Περίπου 15 φορές σε 5 δευτερόλεπτα

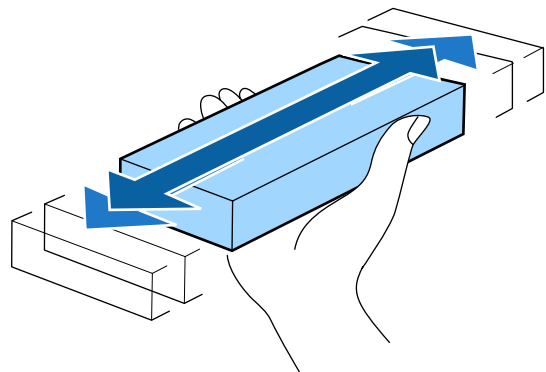
Μέθοδος ανακίνησης

- Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και, στη συνέχεια, αφαιρέστε το δοχείο μελάνης.

Εάν αντικαθιστάτε το δοχείο, αφαιρέστε το νέο δοχείο από τον σάκο του.

- Κρατήστε το δοχείο οριζόντια και ανακινήστε το και στις δύο κατευθύνσεις για περίπου 5 cm, 15 φορές σε 5 δευτερόλεπτα.

Στην περίπτωση των OR, WH ή MS, ανακινήστε το καλά περίπου 50 φορές σε 15 δευτερόλεπτα μόνο κατά τη διάρκεια της αντικατάστασης.




Συντήρηση

Διαδικασία αντικατάστασης

Αν αναλωθεί κάποιο από τα εγκατεστημένα δοχεία μελανιού, δεν είναι δυνατή η εκτέλεση της εκτύπωσης.

Σημαντικό:

Όταν εμφανιστεί το μήνυμα  **Ink Cartridge Expended** με χρήση μελανιού WH/MS, αντικαταστήστε αμέσως το δοχείο με ένα καινούργιο.

Εάν ο εκτυπωτής παραμείνει ως έχει με το μήνυμα ειδοποίησης στάθμης μελανιού, μπορεί να προκύψει βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης ή άλλο εξάρτημα του εκτυπωτή.

Αν εξαντληθεί κάποιο δοχείο μελανιού κατά την εκτύπωση, μπορείτε να συνεχίσετε την εκτύπωση μετά την αντικατάσταση του δοχείου μελανιού.

Εάν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε δοχεία μελανιού, σχεδόν άδεια, ίσως χρειαστεί να τα αλλάξετε κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Εάν αντικαταστήσετε το δοχείο μελανιού κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ενδέχεται τα χρώματα να διαφέρουν ανάλογα με το πώς στεγνώνει το μελάνι. Εάν θέλετε να αποφύγετε τέτοια ζητήματα, συνιστούμε η αντικατάσταση του δοχείου μελανιού να γίνεται πριν από την εκτύπωση. Μπορεί να χρησιμοποιήσετε ξάνα το δοχείο μελανιού, το οποίο αφαιρέσατε, στο μέλλον, μέχρι να εξαντληθεί.

Η παρακάτω διαδικασία εξηγεί τον τρόπο αντικατάστασης των δοχείων μελανιού και της Cleaning Cartridge (Κασέτα καθαρισμού).

Σημαντικό:

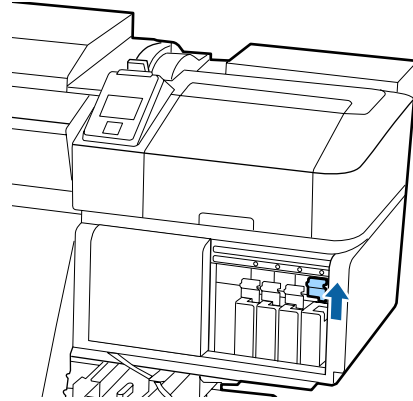
Η Epson συνιστά τη χρήση γνήσιων δοχείων μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα των μη γνήσιων μελανιών και η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται για πιθανή χρήση στην υποστήριξη υπηρεσιών.

1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος.

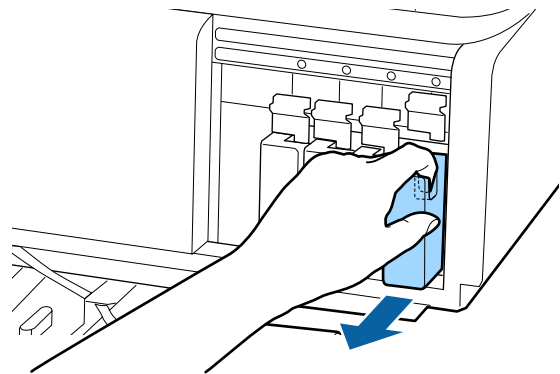
2

Ανασηκώστε το μοχλό κλειδώματος για το δοχείο που σκοπεύετε να αντικαταστήσετε.



3

Τοποθετήστε το δάχτυλό σας στην οπή στην κορυφή του δοχείου και τραβήξτε το δοχείο προς την πλευρά σας.



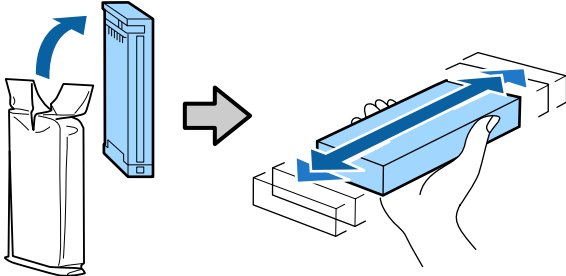
Σημαντικό:

Τα δοχεία μελανιού που αφαιρούνται ενδέχεται να έχουν μελάνι γύρω από την υποδοχή παροχής μελανιού, γι' αυτό θα πρέπει να είστε προσεκτικοί να μην λερωθεί η γύρω περιοχή με μελάνι όταν αφαιρείτε τα δοχεία.

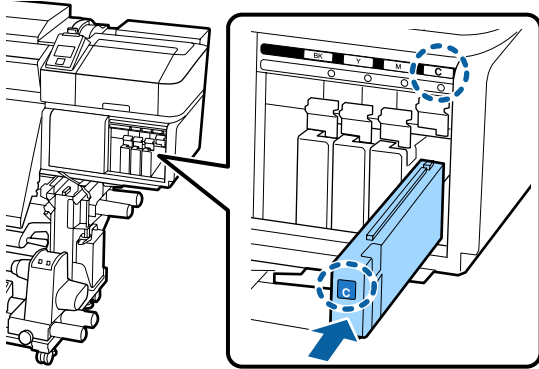
Συντήρηση

- 4** Κρατήστε το δοχείο οριζόντια και ανακινήστε το και στις δύο κατευθύνσεις για 5 cm, 15 φορές σε 5 δευτερόλεπτα.

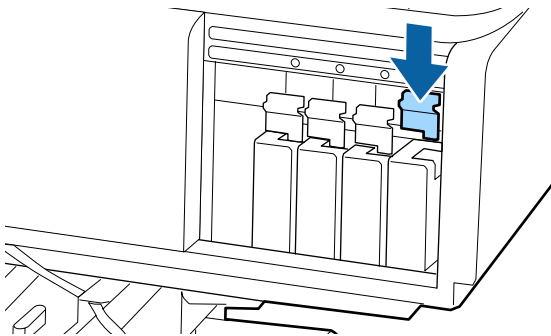
Στην περίπτωση των OR, WH ή MS, ανακινήστε το καλά περίπου 50 φορές σε 15 δευτερόλεπτα.



- 5** Αντιστοιχίστε το χρώμα του δοχείου με το χρώμα της ετικέτας στον εκτυπωτή και εισαγάγετέ το.



- 6** Κατεβάστε το μοχλό κλειδώματος για να ασφαλίσει ο σύρτης.



Επαναλάβετε τα Βήματα 2 έως 6 για να αντικαταστήσετε άλλα δοχεία μελανιού.

! **Σημαντικό:**

Εγκαταστήστε όλα τα δοχεία μελανιού σε κάθε υποδοχή. Δεν μπορείτε να προβείτε σε εκτυπώσεις αν κάποια από τις υποδοχές είναι άδεια.

Απόρριψη

☞ «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 92

Συντήρηση

Ανακίνηση και αντικατάσταση μονάδων τροφοδοσίας μελανιού (SC-S80600L Series/ SC-S60600L Series)

Ανακίνηση

Χρόνος και συχνότητα ανακίνησης

! Σημαντικό:

Λόγω των χαρακτηριστικών του μελανιού, οι μονάδες τροφοδοσίας μελανιού αυτού του εκτυπωτή δημιουργούν ιζήματα (στοιχεία που κατακάθονται στον πάτο). Εάν επικαθίσει το μελάνι, προκαλείται ανομοιομορφία στην απόχρωση και φραγή των ακροφυσίων.

Ανακινήστε τη νέα μονάδα τροφοδοσίας μελανιού πριν την τοποθετήσετε. Μετά την εγκατάσταση της στη μονάδα μελανιού, αφαιρείτε και ανακινείτε σε τακτικά διαστήματα.

- Κατά την αντικατάσταση
Ο αριθμός των ανακινήσεων εξαρτάται από το χρώμα της μελάνης.

OR, WH, MS	Περίπου 25 φορές σε 25 δευτερόλεπτα
Χρώματα εκτός των OR, WH, MS	Περίπου 5 φορές σε 5 δευτερόλεπτα

- Πριν από την έναρξη των καθημερινών εργασιών εκτύπωσης (μόνο WH/MS)
Τα WH και MS τείνουν να επικαθονται περισσότερο από τα άλλα χρώματα. Πριν από την έναρξη των καθημερινών εργασιών εκτύπωσης, αφαιρείτε τις μονάδες τροφοδοσίας μελανιού και, στη συνέχεια, ανακινείτε όσες φορές υποδεικνύεται παρακάτω.

Περίπου 5 φορές σε 5 δευτερόλεπτα

Αν δεν ανακινήθούν για διάστημα 24 ωρών ή μεγαλύτερο, εμφανίζεται το παρακάτω μήνυμα.

Αν εμφανιστεί το μήνυμα, αφαιρέστε αμέσως τον δίσκο και ανακινήστε τον.

Remove and shake (MS/WH) ink supply unit(s).

- Μία φορά κάθε τρεις εβδομάδες (κάθε χρώμα εκτός από WH/MS)
Αφαιρέστε κάθε δίσκο του οποίου η λυχνία LED αναβοσβήνει με μπλε χρώμα και, έπειτα, ανακινήστε τον δίσκο. Για τη διατήρηση της ποιότητας εκτύπωσης, μην συνεχίσετε τη χρήση τους όταν αναβοσβήνουν με μπλε χρώμα.

Περίπου 5 φορές σε 5 δευτερόλεπτα

Μέθοδος ανακίνησης

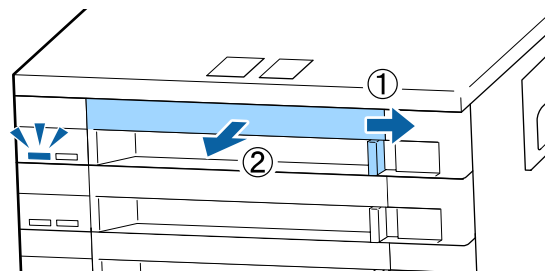
1

Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος και έπειτα τραβήξτε από τη μονάδα μελανιού τον δίσκο που πρέπει να ανακινήθει.

Κάθε μονάδα τροφοδοσίας μελανιού της οποίας η λυχνία LED αναβοσβήνει με μπλε χρώμα πρέπει να ανακινήθει.

! Σημαντικό:

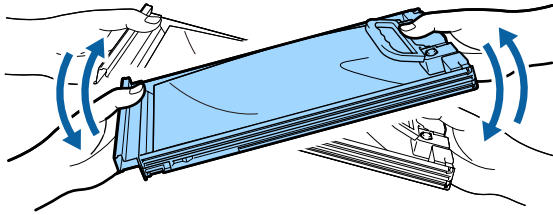
Βάλτε το χέρι σας στο κάτω μέρος του δίσκου όταν τον αφαιρείτε. Αν χρησιμοποιείτε μόνο το ένα χέρι, ο δίσκος μπορεί να πέσει λόγω βάρους και να υποστεί ζημιά καθώς τον αφαιρείτε.



Συντήρηση

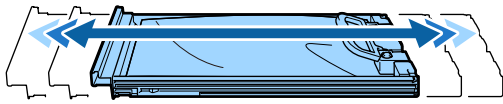
- 2** Όταν η μονάδα τροφοδοσίας μελανιού βρίσκεται στον δίσκο, όπως απεικονίζεται παρακάτω, ανακινήστε προσεκτικά γέροντας πάνω και κάτω, σε γωνία περίπου 60 μοιρών, 5 φορές σε 5 δευτερόλεπτα.

Στην περίπτωση των OR, WH ή MS, ανακινήστε καλά περίπου 25 φορές σε 25 δευτερόλεπτα μόνο κατά τη διάρκεια της αντικατάστασης.



! Σημαντικό:

Μην ανακινείτε με δύναμη ή κουνάτε τις μονάδες τροφοδοσίας μελανιού ή τους δίσκους, κρατώντας μια μονάδα τροφοδοσίας μελανιού. Υπάρχει κίνδυνος διαρροής μελάνης.



Διαδικασία αντικατάστασης

Αν εξαντληθεί μια μονάδα τροφοδοσίας μελανιού, δεν μπορεί να εκτελεστεί εκτύπωση.

! Σημαντικό:

Όταν χρησιμοποιείτε μελάνι WH/MS, αντικαταστήστε αμέσως τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού με μία νέα αν εμφανιστεί το μήνυμα **Ink Expended**.

Εάν ο εκτυπωτής παραμείνει ως έχει με το μήνυμα ειδοποίησης στάθμης μελανιού, μπορεί να προκύψει βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης ή άλλο εξάρτημα του εκτυπωτή.

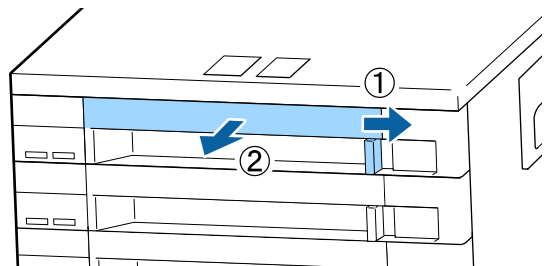
Αν το μελάνι εξαντληθεί κατά την εκτύπωση, μπορείτε να συνεχίσετε την εκτύπωση αφού αντικαταστήσετε τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού. Αν συνεχίσετε τη χρήση μιας μονάδας τροφοδοσίας μελανιού που εξαντλείται, μπορεί να χρειαστεί να αντικαταστήσετε τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού κατά την εκτύπωση. Αν την αντικαταστήσετε κατά την εκτύπωση, τα χρώματα ενδέχεται να εμφανίζονται διαφορετικά, ανάλογα με το πώς στεγνώνει το μελάνι. Αν θέλετε να αποφύγετε τέτοιου είδους προβλήματα, συνιστούμε την αντικατάσταση της μονάδας τροφοδοσίας πριν από την εκτύπωση. Θα μπορείτε στο μέλλον να χρησιμοποιήσετε τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού που αφαιρέσατε, έως ότου καταναλωθεί.

Η παρακάτω διαδικασία επεξηγεί τον τρόπο αντικατάστασης των μονάδων τροφοδοσίας μελανιού και της μονάδας τροφοδοσίας καθαριστικού μελάνης.

! Σημαντικό:

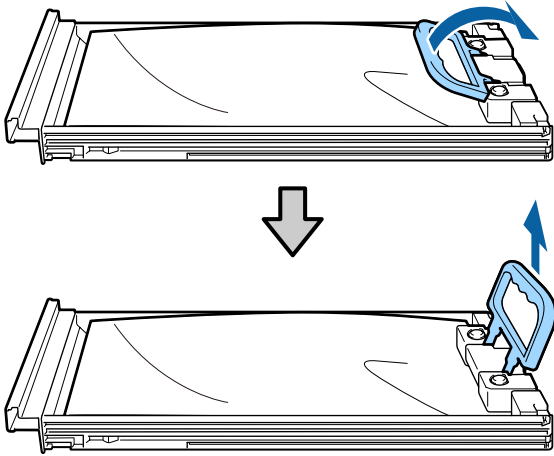
Η Epson συνιστά τη χρήση γνήσιων μονάδων τροφοδοσίας μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή. Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα των μη γνήσιων μελανιών και η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται για πιθανή χρήση στην υποστήριξη υπηρεσιών.

- 1** Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος.
- 2** Τραβήξτε τον δίσκο της μονάδας τροφοδοσίας μελανιού που θέλετε να αντικαταστήσετε από τη μονάδα μελανιού.



Συντήρηση

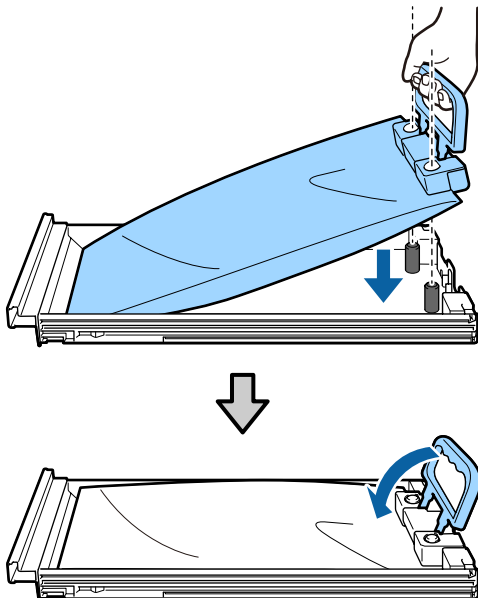
- 3** Αφαιρέστε τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού από τον δίσκο.



! **Σημαντικό:**

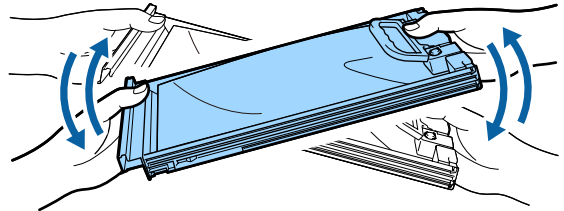
Οι μονάδες τροφοδοσίας μελανιού που αφαιρούνται ενδέχεται να έχουν μελάνι γύρω από την υποδοχή παροχής μελανιού, γι' αυτό θα πρέπει να είστε προσεκτικοί να μην λερωθεί η γύρω περιοχή με μελάνι όταν τις αφαιρείτε.

- 4** Τοποθετήστε τη νέα μονάδα τροφοδοσίας μελανιού στον δίσκο και χαμηλώστε τη λαβή.

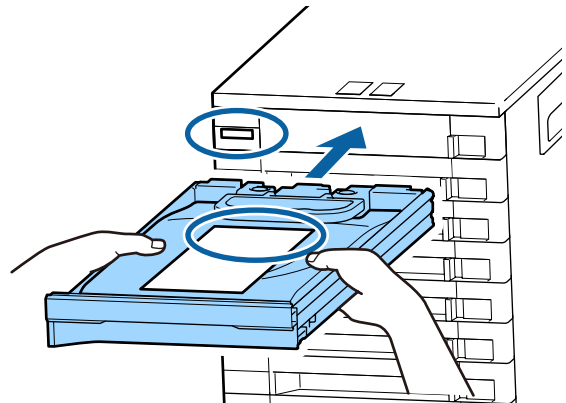


- 5** Όταν η μονάδα τροφοδοσίας μελανιού βρίσκεται στον δίσκο, όπως απεικονίζεται παρακάτω, ανακινήστε προσεκτικά γέροντας πάνω και κάτω, σε γωνία περίπου 60 μοιρών, 5 φορές σε 5 δευτερόλεπτα.

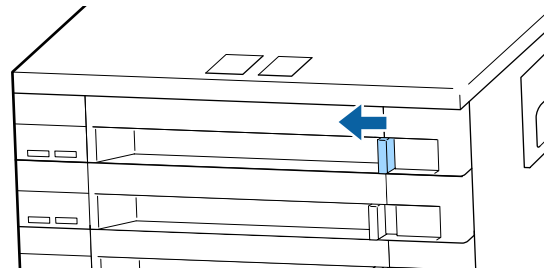
Στην περίπτωση των OR, WH ή MS, ανακινήστε το καλά περίπου 25 φορές σε 25 δευτερόλεπτα.



- 6** Αντιστοιχήστε το χρώμα της ετικέτας στη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού με την ετικέτα στη μονάδα μελανιού και, έπειτα, εισαγάγετε τον δίσκο.



- 7** Μετακινήστε τον διακόπτη κλειδώματος προς τα αριστερά για να ασφαλίσετε.



Επαναλάβετε τα βήματα 2 έως 7 για να αντικαταστήσετε άλλες μονάδες τροφοδοσίας μελανιού.

Συντήρηση

Σημαντικό:

Τοποθετήστε μονάδες τροφοδοσίας μελανιού σε όλους τους δίσκους και έπειτα τοποθετήστε τους στη μονάδα μελανιού. Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή, αν ακόμη και για ένα χρώμα η μονάδα τροφοδοσίας μελανιού δεν έχει τοποθετηθεί στον δίσκο ή αν ο δίσκος δεν είναι τοποθετημένος στη μονάδα μελανιού.

Απόρριψη

 [«Απόρριψη» στη σελίδα 92](#)

Απόρριψη των υπολειμμάτων μελανιού

Χρονικά σημεία προετοιμασίας και αντικατάστασης

Εμφανίζεται το μήνυμα Prepare empty waste ink bottle.

Προετοιμάστε ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) όσο το δυνατόν συντομότερα.

Εάν επιθυμείτε να αντικαταστήσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) σε αυτή τη φάση λόγω εργασιών κατά τη διάρκεια της νύχτας κοκ, επιλέξτε **Replace Ink Bottle** από το μενού ρύθμισης και, στη συνέχεια, αντικαταστήστε το δοχείο. Αν εκτελέσετε την αντικατάσταση χωρίς να επιλέξετε **Replace Ink Bottle**, ο μετρητής απόρριψης μελάνης δεν θα λειτουργεί σωστά.

Μενού Maintenance

 [«Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120](#)

Μετρητής απόρριψης μελάνης

 [«Μετρητής απόρριψης μελάνης» στη σελίδα 84](#)

Σημαντικό:


Κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης ή ενώ ο εκτυπωτής εκτελεί τις λειτουργίες που παρουσιάζονται παρακάτω, μην αφαιρέσετε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) εκτός κι αν έχετε οδηγίες να το κάνετε σύμφωνα με τις οδηγίες επί της οθόνης. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη ενδέχεται να προκύψει διαρροή μελανιού.

- Καθαρισμός της κεφαλής
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.

Εμφανίζεται το μήνυμα Replace waste ink bottle and press **OK**.

Αντικαταστήστε αμέσως το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) με ένα νέο δοχείο.

Διαδικασία αντικατάστασης

 [«Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle \(Δοχείου απόρριψης μελάνης\)» στη σελίδα 85](#)

Μετρητής απόρριψης μελάνης

Ο εκτυπωτής χρησιμοποιεί τον μετρητή μελάνης για να ανιχνεύσετε τη μελάνη και εμφανίζει ένα μήνυμα όταν ο μετρητής φτάσει σε επίπεδο προειδοποίησης. **Replace waste ink bottle and press **OK****. και αντικαταστήστε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) με ένα νέο και ο μετρητής θα μηδενίσει αυτόματα.

Εάν πρέπει να αντικαταστήσετε το δοχείο απόρριψης μελάνης πριν εμφανιστεί το μήνυμα, επιλέξτε **Replace Ink Bottle** από το μενού ρύθμισης.

Μενού Maintenance

 [«Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120](#)

Συντήρηση

Σημαντικό:

Εάν αντικαθιστάτε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) πριν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα, να μηδενίζετε πάντα το μετρητή απόρριψης μελάνης. Διαφορετικά, δεν θα ενημερωθείτε σωστά από το επόμενο μήνυμα σχετικά με το χρονικό διάστημα αντικατάστασης του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

Ακολουθήστε την παρακάτω διαδικασία για να αντικαταστήσετε τα εξαρτήματα.

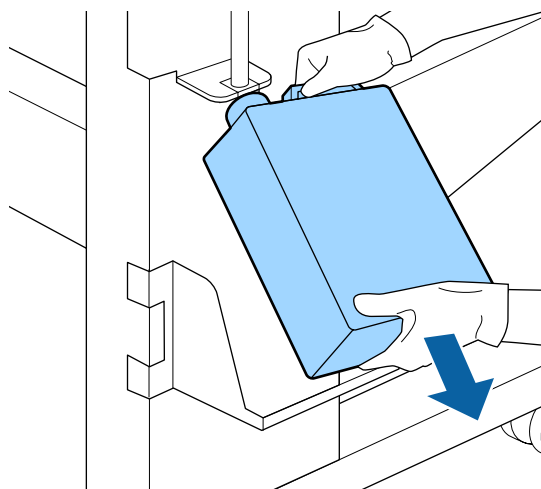
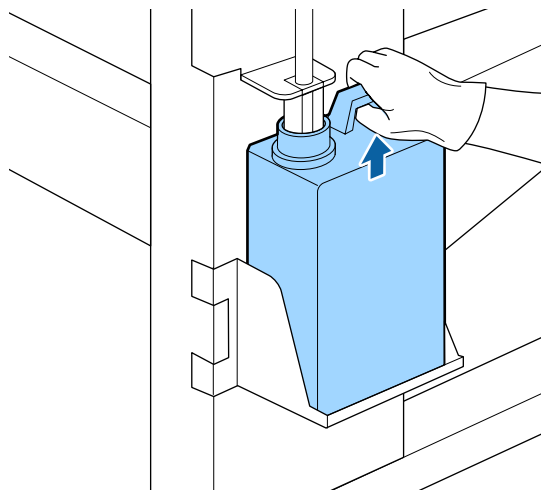
Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

 «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 69

1

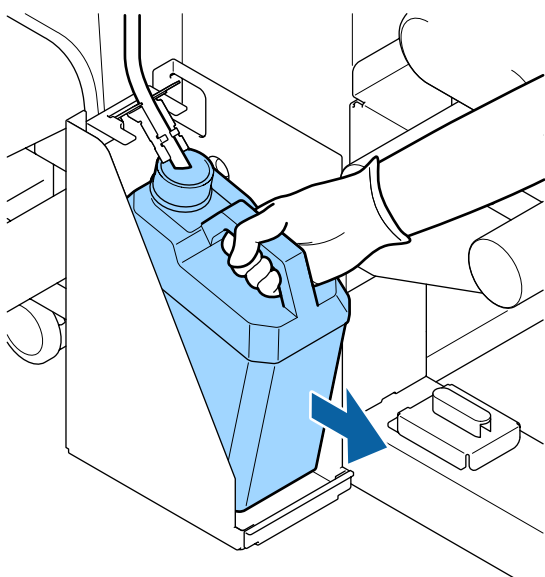
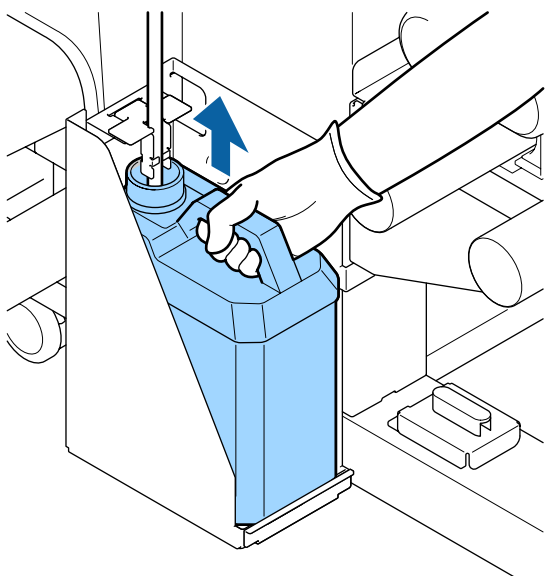
Αφαιρέστε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) από τη βάση συγκράτησης του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/
SC-S40600 Series



Συντήρηση

SC-S80600L Series/SC-S60600L Series



2

Τοποθετήστε το σωλήνα απόρριψης μελάνης στο στόμιο του νέου Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) και τοποθετήστε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) στη βάση συγκράτησης.

Κλείστε καλά το καπάκι του χρησιμοποιημένου Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).

**Σημαντικό:**

Θα χρειαστείτε το καπάκι του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) όταν απορρίπτετε τη μελάνη. Αποθηκεύστε το κάλυμμα σε ασφαλή τοποθεσία. Μην το πετάξετε.

3

Πατήστε το κουμπί OK.

4

Ελέγξτε ξανά αν έχει τοποθετηθεί σωστά ένα καινούργιο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) και έπειτα πατήστε το κουμπί OK για να μηδενίσετε το μετρητή απόρριψης μελάνης.

! Σημαντικό:

Φροντίστε να βεβαιωθείτε ότι ο σωλήνας υπολειμμάτων μελάνης έχει εισαχθεί στο στόμιο του δοχείου απόρριψης μελάνης. Ενδέχεται να υπάρξουν διαρροές μελανιού στην περιβάλλουσα περιοχή εάν ο σωλήνας δεν εισαχθεί στο δοχείο.

Αφήστε τα υπολείμματα μελάνης στο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) για απόρριψη. Μην μεταφέρετε τα υπολείμματα σε άλλο δοχείο.

Σημείωση:

Σημειώστε τα παρακάτω σημεία κατά τη μεταφορά υπολειμμάτων μελάνης από το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) σε άλλο δοχείο.

- ❑ Χρησιμοποιήστε ένα δοχείο από πολυουρεθάνη (PE) κατά τη μεταφορά υπολειμμάτων μελάνης.
- ❑ Συνδέστε το στόμιο που συμπεριλαμβάνεται με τον εκτυπωτή στο χέλιος του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) και μεταφέρετε τα υπολείμματα μελάνης.
- ❑ Ρίξτε προσεκτικά τα υπολείμματα μελάνης. Εάν ρίξετε γρήγορα τα υπολείμματα μελάνης μπορεί να προκληθεί διαρροή και πιτσιλιές.
- ❑ Κλείστε με ασφάλεια το καπάκι του δοχείου στο οποίο μεταφέρατε τα υπολείμματα μελάνης και φυλάξτε σε μια θέση που δεν εκτίθεται σε ανοιχτές φλόγες.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων υπολειμμάτων μελάνης και Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)

📄 «Απόρριψη» στη σελίδα 92

Συντήρηση

Αντικατάσταση εξαρτημάτων συντήρησης

Χρονικά σημεία προετοιμασίας και αντικατάστασης

Όταν εμφανιστεί «Maintenance parts are nearing end of life.»

Προετοιμάστε ένα νέο Maintenance Parts Kit (Κιτ εξαρτημάτων συντήρησης), όσο το δυνατόν συντομότερα.

Εάν επιθυμείτε να αντικαταστήσετε τα εξαρτήματα σε αυτή τη φάση λόγω εργασιών κατά τη διάρκεια της νύχτας κοκ, επιλέξτε **Replace Parts** από το μενού ρύθμισης και, στη συνέχεια, αντικαταστήστε τα εξαρτήματα. Αν εκτελέσετε την αντικατάσταση χωρίς να επιλέξετε **Replace Parts**, ο μετρητής εξαρτημάτων συντήρησης δεν θα λειτουργεί σωστά.


Μενού Maintenance

 «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

Σημαντικό:

Μετρητής συντήρησης

Ο εκτυπωτής καταγράφει τις ποσότητες που καταναλώνονται χρησιμοποιώντας το μετρητή συντήρησης και εμφανίζει ένα μήνυμα όταν ο μετρητής φθάνει σε επίπεδο προειδοποίησης.

Εάν αντικαταστήσετε τα εξαρτήματα όταν εμφανιστεί το μήνυμα « **Replace Parts**», ο μετρητής μηδενίζει αυτόματα.

Εάν πρέπει να αντικαταστήσετε τα εξαρτήματα πριν εμφανιστεί το μήνυμα, επιλέξτε **Replace Parts** από το μενού ρύθμισης.

Μενού Maintenance

 «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

Όταν εμφανιστεί το μήνυμα « **Replace Parts**»

Αντικαταστήστε όλα τα παρεχόμενα εξαρτήματα με το Maintenance Parts Kit (Κιτ εξαρτημάτων συντήρησης). Δεν είναι δυνατή η πραγματοποίηση εκτυπώσεων εάν δεν αντικατασταθούν τα εξαρτήματα.

Βεβαιωθείτε πως χρησιμοποιείτε το Maintenance Parts Kit (Κιτ εξαρτημάτων συντήρησης) που προορίζεται για το συγκεκριμένο εκτυπωτή.

 «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 137

Το Maintenance Parts Kit (Κιτ εξαρτημάτων συντήρησης) περιέχει τα παρακάτω εξαρτήματα. Πρέπει να αντικαταστήσετε όλα τα εξαρτήματα συντήρησης ταυτόχρονα.

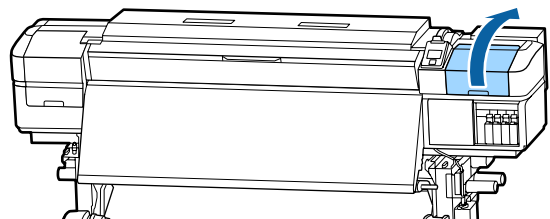
- Μονάδα ελαστικής ράβδου (x1)
- Επιφάνεια έκπλυσης (x1)
- Φίλτρα αέρα (x2)

Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

 «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 69

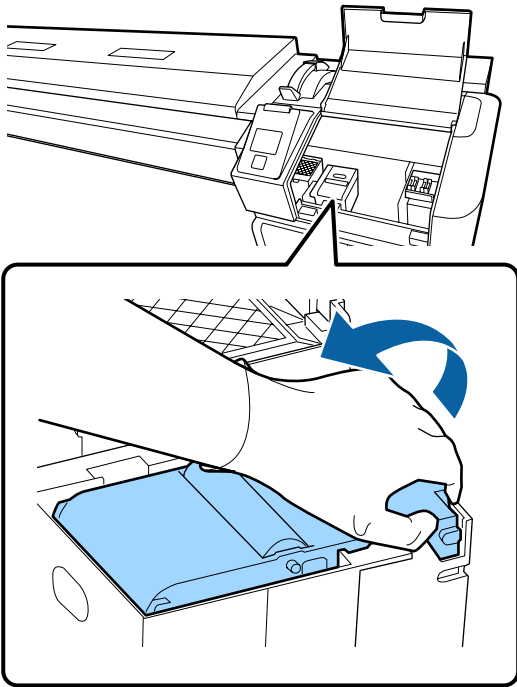
Αντικατάσταση εξαρτημάτων συντήρησης

- 1** Όταν εμφανιστεί το μήνυμα πατήστε το κουμπί OK.
- 2** Αφού μετακινηθεί η κεφαλή εκτύπωσης στο αριστερό άκρο του εκτυπωτή, ανοίξτε το δεξί κάλυμμα συντήρησης.

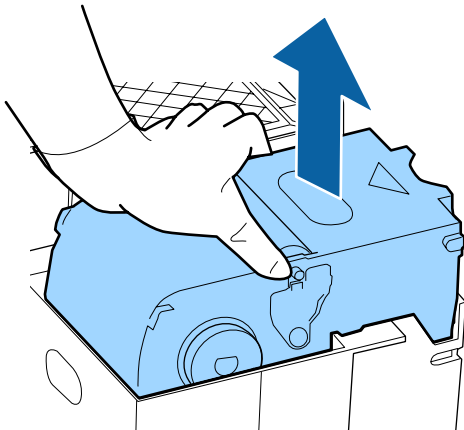


Συντήρηση

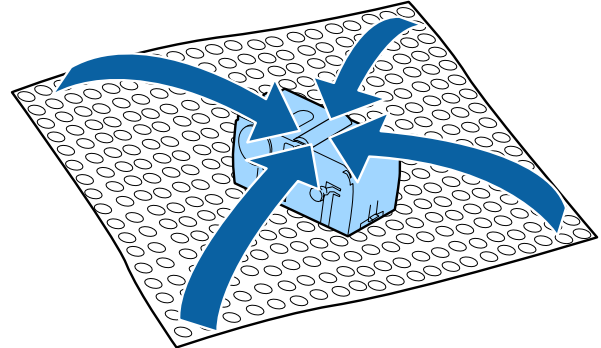
- 3** Τοποθετήστε τα δάχτυλά σας στην αυλάκωση στο πίσω μέρος της μονάδας ελαστικής ράβδου και γείρετέ την λίγο προς τα εμπρός.



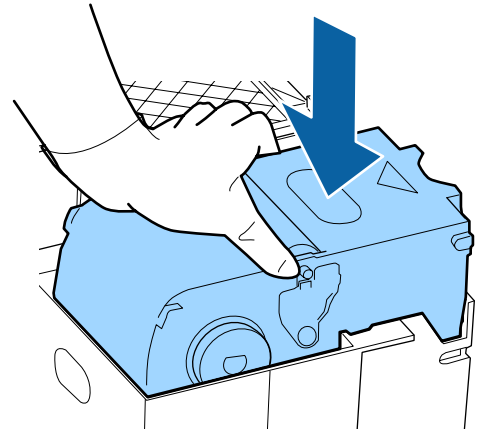
- 4** Πιάστε τις άκρες της και τραβήξτε την προς τα πάνω για να την αφαιρέσετε.



- 5** Για να αποφύγετε την έκχυση μελανιού στον περιβάλλοντα χώρο, τυλίξτε τη χρησιμοποιημένη μονάδα ελαστικής ράβδου στη συσκευασία της νέας μονάδας.



- 6** Τοποθετήστε τη νέα μονάδα ελαστικής ράβδου. Τοποθετήστε το σημείο προσάρτησης και πιέστε έως ότου ασφαλίσει στη θέση του.

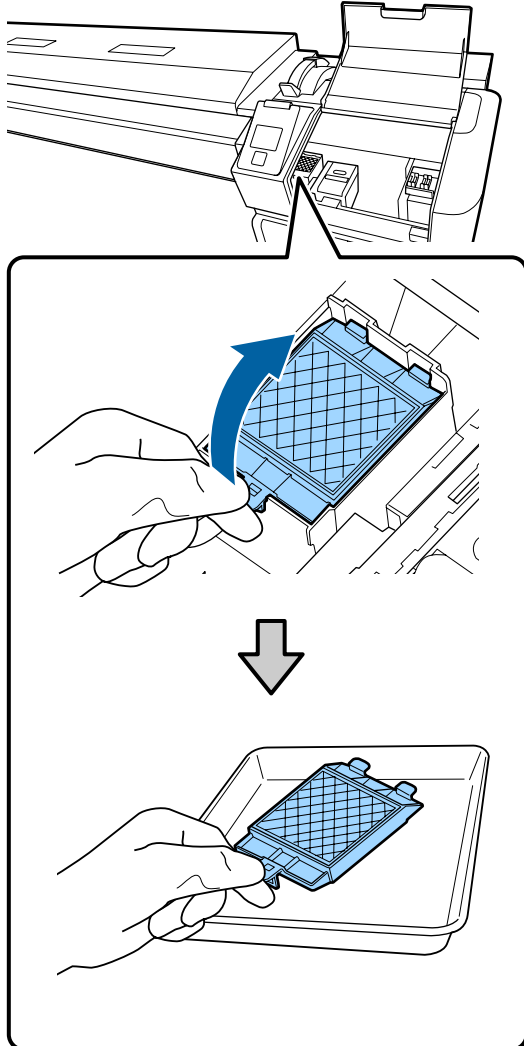


- 7** Αφού αντικαταστήσετε τη μονάδα ελαστικής ράβδου πατήστε το κουμπί OK.

Συντήρηση

- 8** Σηκώστε τη γλωττίδα της επιφάνειας έκπλυσης και αφαιρέστε την.

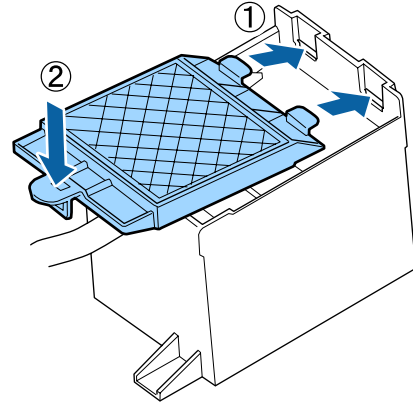
Τοποθετήστε την επιφάνεια έκπλυσης που αφαιρέσατε στο μεταλλικό δίσκο, έτσι ώστε να μην εκχυθεί μελάνι στον περιβάλλοντα χώρο.



! **Σημαντικό:**

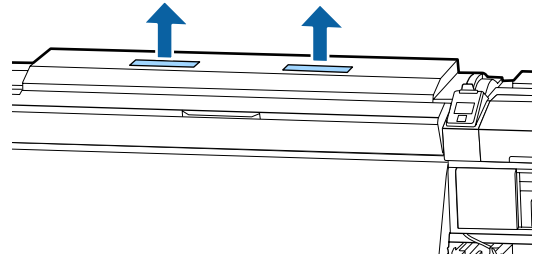
Αφήστε στον μεταλλικό δίσκο το χρησιμοποιημένο ταμπόν απορρόφησης μελάνης που έχει αφαιρεθεί μέχρι να το απορρίψετε. Εάν αυτό το τμήμα είναι απευθείας τοποθετημένο στον εκτυπωτή, μπορεί να αφήσει λεκέδες που ενδεχομένως να είναι δύσκολο να αφαιρεθούν λόγω των χαρακτηριστικών της μελάνης.

- 9** Εισαγάγετε τα δύο άγκιστρα στην επιφάνεια έκπλυσης στις υποδοχές του εκτυπωτή και πιέστε την καρτέλα προς τα κάτω έως ότου η επιφάνεια ασφαλίσει στη θέση της.



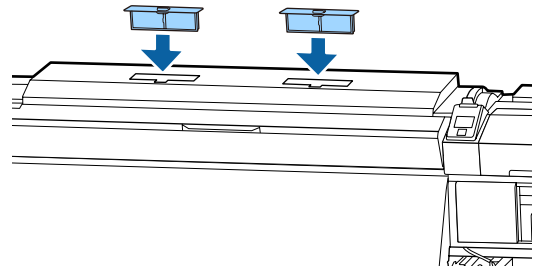
- 10** Αφού αντικαταστήσετε την επιφάνεια έκπλυσης πατήστε το κουμπί OK.
- 11** Αφαιρέστε και τα δύο νέα φίλτρα αέρα από τη συσκευασία τους.
- 12** Πιάστε τα φίλτρα αέρα και σηκώστε τα για να τα αφαιρέσετε.

Αντικαταστήστε και τα δύο φίλτρα αέρα.



- 13** Τοποθετήστε τα φίλτρα αέρα που αφαιρέσατε στη συσκευασία των νέων φίλτρων.

- 14** Τοποθετήστε τα νέα φίλτρα αέρα.



Συντήρηση

- 15** Επιβεβαιώστε ότι έχουν τοποθετηθεί τα φίλτρα αέρα και πατήστε το κουμπί OK.

! **Σημαντικό:**

Βεβαιωθείτε πως έχετε εγκαταστήσει τα φίλτρα αέρα.

Εάν ο εκτυπωτής χρησιμοποιείται χωρίς να εγκατασταθούν τα φίλτρα αέρα, η λειτουργία των αισθητήρων μπορεί να υποβαθμιστεί λόγω της λανθασμένης ευθυγράμμισης που προκαλεί ο ψεκασμός στην εκτύπωση και ο εκτυπωτής μπορεί να αρχίσει να δυσλειτουργεί.

- 16** Κλείστε το κάλυμμα συντήρησης και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

- 17** Στην οθόνη εμφανίζεται ένα μήνυμα επιβεβαίωσης. Ελέγξτε το περιεχόμενο του μηνύματος, επιλέξτε **Yes** και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων εξαρτημάτων συντήρησης

☞ «Απόρριψη» στη σελίδα 92

Αντικατάσταση των πλακών άκρης μέσων

Όταν παραμορφωθούν ή καταστραφούν οι πλάκες άκρης μέσων που παρέχονται με τον εκτυπωτή, αντικαταστήστε τις με καινούργιες.

Πλάκες άκρης μέσων που διατίθενται με τον εκτυπωτή

☞ «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 137

! **Σημαντικό:**

Εάν μία παραμορφωμένη ή κατεστραμμένη πλάκα άκρης μέσων συνεχίσει να χρησιμοποιείται, μπορεί να προκληθεί βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.

Διαδικασία αντικατάστασης

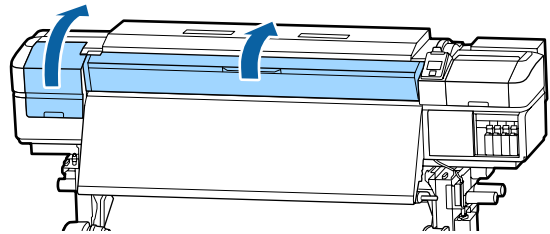
- 1** Αφαιρέστε τα μέσα και απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή. Βεβαιωθείτε ότι η οθόνη είναι σβηστή και, έπειτα, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.

☞ «Αφαίρεση του ρολού περιτύλιξης» στη σελίδα 56

Αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας.

Εάν έχει εγκατασταθεί το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος εκτυπώσεων, φροντίστε να αποσυνδέσετε και το καλώδιο τροφοδοσίας αυτού του πρόσθετου συστήματος.

- 2** Αφήστε για ένα λεπτό τον εκτυπωτή και έπειτα ανοίξτε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης στο μπροστινό κάλυμμα.



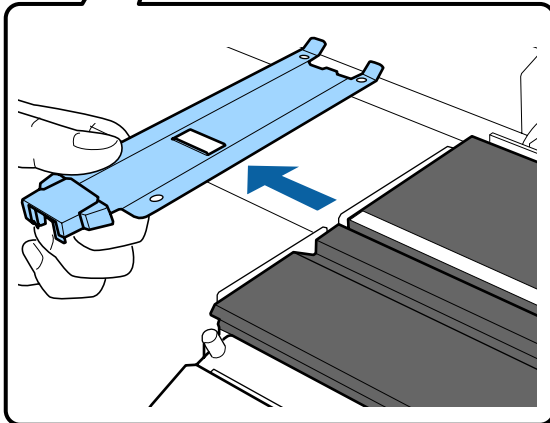
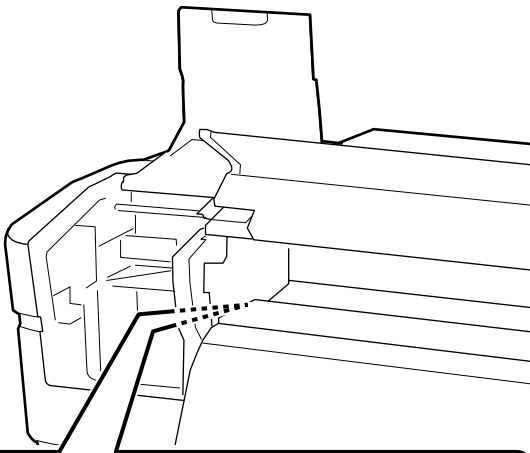
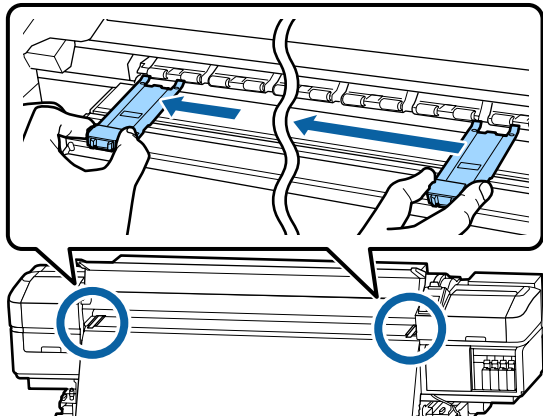
- 3** Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες της πλάκας άκρης μέσου και στις δύο πλευρές, μετακινήστε την πλάκα στην αριστερή άκρη του κυλίνδρου για να την αφαιρέσετε.

Όταν αντικαθιστάτε τη δεξιά πλάκα άκρης μέσου, αφαιρέστε πρώτα την αριστερή πλευρά και έπειτα τη δεξιά.

! **Σημαντικό:**

Να αφαιρέσετε την πλάκα άκρης μέσου από την αριστερή άκρη του κυλίνδρου. Εάν η πλάκα αφαιρεθεί από τη δεξιά άκρη, θα πέσει στον εκτυπωτή και θα προκαλέσει δυσλειτουργία.

Συντήρηση



- 4** Εισαγάγετε μία νέα πλάκα άκρης μέσου στην αριστερή άκρη του κυλίνδρου.

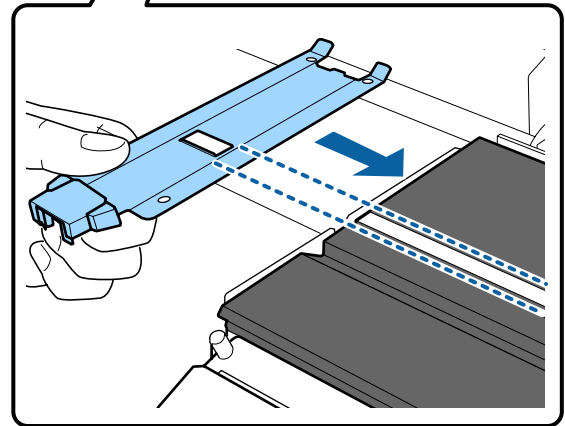
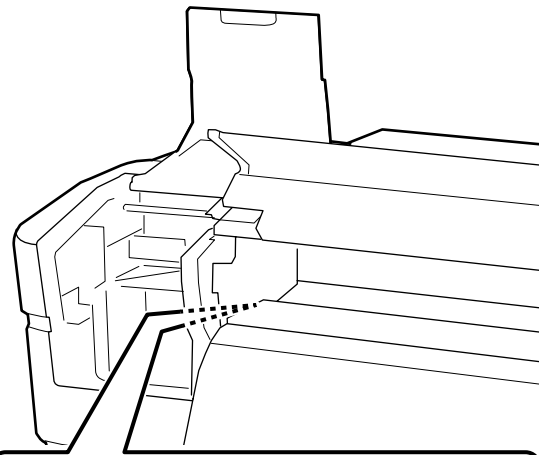


Σημαντικό:

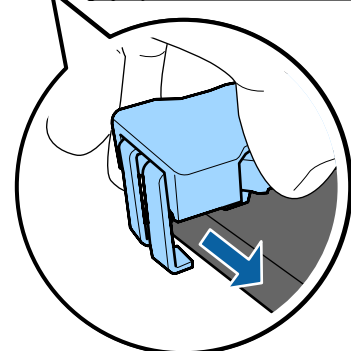
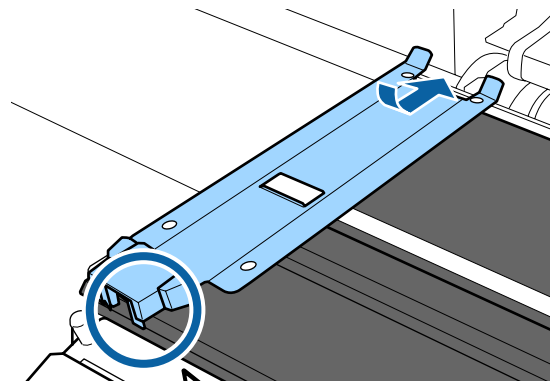
Δεν μπορείτε να τοποθετήσετε τις πλάκες άκρης μέσου από τα δεξιά.

Όταν εισάγετε την πλάκα, ελέγξτε τα παρακάτω δύο σημεία.

- (1) Ευθυγραμμίστε τη λευκή γραμμή στην πλάκα με εκείνη της πλάκας άκρης μέσου.



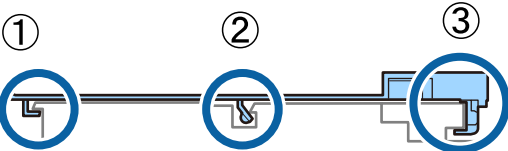
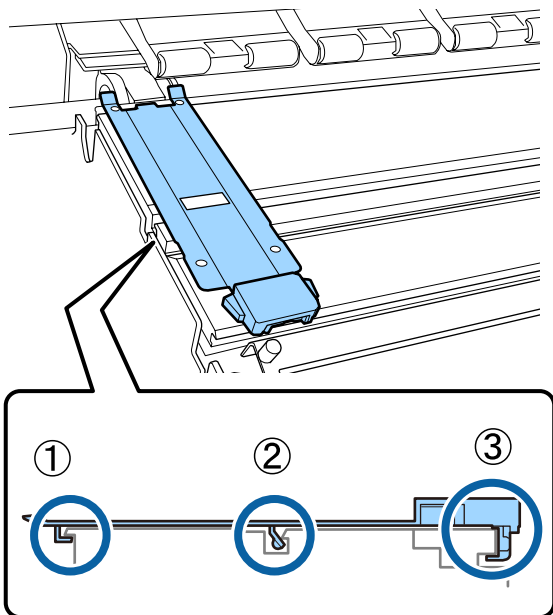
- (2) Ενώ πατάτε το άκρο της μεταλλικής πλάκας πάνω στον κύλινδρο, προσαρτήστε τα αγκιστρωμένα τμήματα στη μπροστινή γωνία του κυλίνδρου.



Συντήρηση

5 Ελέγξτε εάν τα τρία αγκιστρωμένα τμήματα στο πίσω μέρος της πλάκας άκρης μέσων είναι τοποθετημένα με ασφάλεια, όπως φαίνεται παρακάτω, και ότι είναι προσαρτημένα χωρίς κενό ανάμεσα στον κύλινδρο και την πλάκα άκρης μέσων.

- ① Αγκιστρώστε στο άκρο: τις γωνίες του κυλίνδρου
- ② Αγκιστρώστε στο πίσω μέρος της τετράγωνης οπής: τη ράβδωση μπροστά από την άσπρη γραμμή
- ③ Αγκιστρώστε στο πίσω μέρος της γλωττίδας: τη μπροστινή γωνία του κυλίνδρου

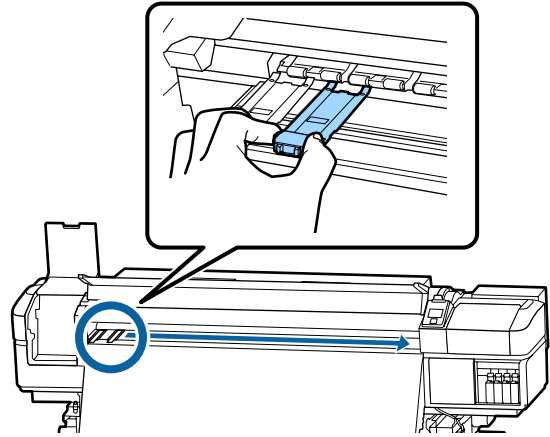


! Σημαντικό:

Αν τα αγκιστρωμένα τμήματα δεν είναι σωστά τοποθετημένα, επιστρέψτε στο Βήμα 3 για να τα προσαρτήσετε ξανά. Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί βλάβη στην κεφαλή.

6 Ενώ κρατάτε τις γλωττίδες κάθε πλάκας άκρης μέσου και στις δύο πλευρές, μετακινήστε και τις δύο πλάκες προς την αριστερή και τη δεξιά άκρη του κυλίνδρου αντίστοιχα.

Με την απελευθέρωση της γλωττίδας στερεώνεται η πλάκα άκρης μέσου.



7 Κλείστε το αριστερό κάλυμμα συντήρησης και το μπροστινό κάλυμμα.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων

Απόρριψη

Τα παρακάτω χρησιμοποιημένα εξαρτήματα με προσκολλημένο μελάνι ταξινομούνται ως βιομηχανικά απόβλητα.

- Ράβδος καθαρισμού
- Ελαστική ράβδος καθαρισμού δωματίου
- Ink cleaner (καθαριστικό μελάνης)
- Υπολείμματα μελάνης
- Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)
- Μονάδα ελαστικής ράβδου
- Επιφάνεια έκπλυσης
- Φίλτρο αέρα
- Μέσα μετά την εκτύπωση

Συντήρηση

- ❑ Κενή μονάδα τροφοδοσίας μελανιού

Απορρίψτε τα αντικείμενα σύμφωνα με τους τοπικούς νόμους και κανονισμούς. Για παράδειγμα, επικοινωνήστε με μία εταιρεία απόρριψης βιομηχανικών αποβλήτων για την απόρριψη. Σε αυτή την περίπτωση, υποβάλετε το «Φύλλο δεδομένων ασφαλείας» στην εταιρεία απόρριψης βιομηχανικών αποβλήτων.

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη του εγγράφου από την τοπική τοποθεσία Web της Epson.

Έλεγχος εμπλοκής στα ακροφύσια

Συνιστάται να ελέγχετε τα ακροφύσια για τυχόν εμπλοκές πριν από κάθε εκτύπωση για να εξασφαλίσετε την ποιότητα του αποτελέσματος.

Τρόποι ελέγχου για εμπλοκές

Υπάρχουν τρεις τρόποι για να ελέγξετε για τυχόν εμπλοκές.

Μοτίβο ακροφυσίων κατ' απαίτηση

Αν θέλετε να βεβαιωθείτε πριν εκτυπώσετε ότι δεν θα υπάρξουν συμπτώματα εμπλοκής, λωρίδες ή ανισότητες στις εκτυπώσεις, εκτελέστε ένα μοτίβο ελέγχου ακροφυσίων. Εξετάστε οπτικά το εκτυπωμένο μοτίβο για να ελέγξετε αν υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια.

Δείτε τα παρακάτω για λεπτομέρειες.

🔗 «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94

Ανάλογα με το πλάτος του φορτωμένου μέσου, μπορείτε να εξοικονομήσετε χαρτί εκτυπώνοντας επιπλέον δοκιμαστικά μοτίβα στο κενό δίπλα από ένα υφιστάμενο μοτίβο:

- ❑ Εάν το πλάτος είναι ίσο με ή μεγαλύτερο από 51 ίντσες αλλά μικρότερο από 64 ίντσες, μπορεί να τυπωθούν έως τρία μοτίβα (ένα στα αριστερά, ένα στο κέντρο και ένα στα δεξιά).

- ❑ Εάν το πλάτος είναι ίσο με ή μεγαλύτερο από 34 ίντσες αλλά μικρότερο από 51 ίντσες, μπορεί να τυπωθούν έως δύο μοτίβα (ένα στα αριστερά και ένα στα δεξιά).

- ❑ Τα μοτίβα δεν μπορούν να εκτυπωθούν δίπλα-δίπλα αν το πλάτος του μέσου είναι μικρότερο από 34 ίντσες ή αν το **Media Size Check** είναι στη θέση **OFF**.

Btw Pages Nozzle Check — Auto Nozzle Check

Αυτή η λειτουργία είναι χρήσιμη όταν εκτυπώνετε διαδοχικά, ενώ πραγματοποιείται αυτόματος έλεγχος ακροφυσίων.

Αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση του αριθμού σελίδων που έχει οριστεί, ο αισθητήρας διαβάζει το εκτυπωμένο μοτίβο ελέγχου για να επιβεβαιωθεί ότι δεν υπάρχει εμπλοκή.

Αν δεν διαπιστωθεί εμπλοκή συνεχίζεται η εκτύπωση.

Αν διαπιστωθεί εμπλοκή, εκτελείται αυτόματα καθαρισμός κεφαλής και εκτυπώνεται άλλο ένα μοτίβο ελέγχου για να επιβεβαιωθεί ότι δεν υπάρχει εμπλοκή. Αν δεν αποκατασταθεί η εμπλοκή ακόμη κι αν εκτελεστεί η διαδικασία δύο φορές, εμφανίζεται ένα μήνυμα που σας ρωτάει αν θέλετε να συνεχιστεί η εκτύπωση.

🔗 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

Σημείωση:

Ο αυτόματος έλεγχος ακροφυσίων δεν διατίθεται κατά τις ακόλουθες καταστάσεις: εκτύπωση μοτίβων ελέγχου των ακροφυσίων και οπτική εξέταση των ακροφυσίων για εμπλοκή.

- ❑ Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα.
- ❑ Στο μενού εγκατάστασης έχει επιλεγεί η τιμή 2.5 για τη ρύθμιση **Platen Gap**.
- ❑ Ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο. Σε αυτή την περίπτωση, σκιάστε τον εκτυπωτή από αυτές τις πηγές.
- ❑ *Ενόητες WH/MS για το SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series (για λειτουργία 10 χρωμάτων)* Ο αυτόματος έλεγχος ακροφυσίων μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον έλεγχο των χρωμάτων εκτός των WH/MS. Ωστόσο, όταν εκτυπώνετε WH/MS προτείνουμε την εκτύπωση ενός μοτίβου ελέγχου για να ελέγξετε τα ακροφύσια.

Συντήρηση

Btw Pages Nozzle Check — Print Pattern

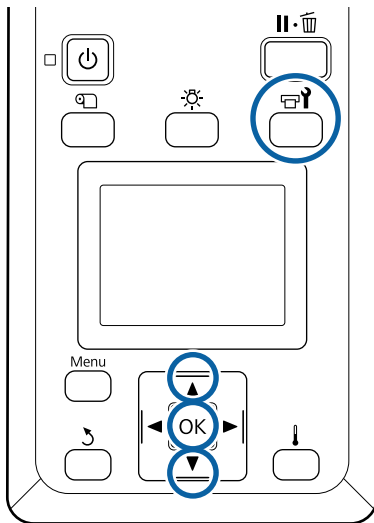
Επιλέξτε αυτή τη λειτουργία για έλεγχο των ακροφυσίων, αν χρησιμοποιείτε μέσα που δεν είναι κατάλληλα για **Auto Nozzle Check** ή αν νομίζεται ότι η λειτουργία **Auto Nozzle Check** θα χρειαστεί πολύ χρόνο.

Αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση του αριθμού σελίδων που έχει οριστεί, η επόμενη σελίδα εκτυπώνεται πάνω στο εκτυπωμένο μοτίβο ελέγχου. Αφού ολοκληρωθούν όλες οι εκτυπώσεις, μπορείτε να ελέγξετε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν λείπουν χρώματα ή αν είναι αχνά στην προηγούμενη ή την επακόλουθη εκτύπωση.

☞ «Το μενού **Printer Setup**» στη σελίδα 117

Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί ☞.

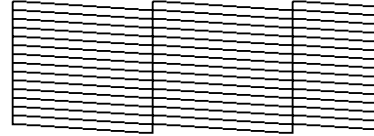
Εμφανίζεται το μενού Maintenance.

2 Επιλέξτε **Nozzle Check**, επιλέξτε μία θέση και πατήστε το κουμπί OK.

Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων.

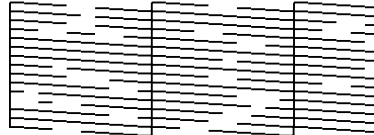
3 Κόψτε το μέσο όπως χρειάζεται και, στη συνέχεια, ελέγξτε τα τυπωμένα μοτίβα.

Παράδειγμα καθαρών ακροφυσίων



Το μοτίβο δεν περιέχει κενά.

Παράδειγμα ακροφυσίων με εμπλοκή



Πραγματοποιήστε καθαρισμό της κεφαλής εάν λείπουν τμήματα από το μοτίβο.

☞ «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 94

! Σημαντικό:

Αφαιρείτε πάντα εμφράξεις από τα ακροφύσια όλων των χρωμάτων πριν συνεχιστεί η χρήση. Αν τα φραγμένα ακροφύσια (συμπεριλαμβανομένων των φραγμένων ακροφυσίων για χρώματα που δεν έχουν χρησιμοποιηθεί) παραμείνουν κατά την εκτύπωση μετά τη συνέχιση της χρήσης, οι εμφράξεις δεν μπορούν πλέον να αφαιρεθούν.

4 Τα μενού κλείνουν μόλις ολοκληρωθεί η εκτύπωση.

Καθαρισμός της κεφαλής

Τύποι καθαρισμού κεφαλής

Ο καθαρισμός κεφαλής διακρίνεται στους ακόλουθους δύο τύπους.

Εκτελέστε καθαρισμό κεφαλής όποτε χρειάζεται

Εκτυπώστε ένα μοτίβο ελέγχου ξανά και ελέγξτε εάν υπάρχουν αχνά τμήματα ή τμήματα που λείπουν, για να επιβεβαιώσετε ότι δεν υπάρχει εμπλοκή μετά από τον καθαρισμό της κεφαλής.

Συντήρηση

Μπορείτε να εκτελέσετε καθαρισμό κεφαλής κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης διακόπτοντας την εργασία. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη ότι οι χρωματικοί τόνοι του εκτυπούμενου εγγράφου ενδέχεται να αλλάξουν όταν συνεχιστεί η εκτύπωση.

Δείτε τα παρακάτω για λεπτομέρειες.

☞ «Διαδικασία καθαρισμού κεφαλής» στη σελίδα 95

Επιλογές αυτόματης συντήρησης

Για να αποφεύγεται η συχνή εμπλοκή των ακροφυσίων, ο εκτυπωτής διαθέτει δύο χρήσιμες επιλογές αυτόματης συντήρησης, ώστε να εκτελείται τακτικά καθαρισμός κεφαλής.

- ☐ **Περιοδικός καθαρισμός**
Αν και μπορείτε να ορίσετε απόσταση εκτύπωσης, αριθμό σελίδων και ώρα που εκτελείται ο καθαρισμός κεφαλής, εκτελείται επίσης και αυτόματα σε μία κατάλληλη ώρα αναλόγως των ρυθμίσεων των μέσων.
Periodical Cleaning

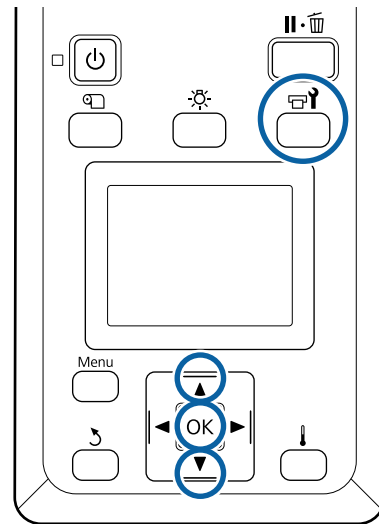
☞ «Customize Settings» στη σελίδα 113





- ☐ **Btw Pages Nozzle Check — Auto Nozzle Check**
Αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση του αριθμού σελίδων που έχει οριστεί, ο αισθητήρας διαβάζει το εκτυπωμένο μοτίβο ελέγχου για να επιβεβαιωθεί ότι δεν υπάρχει εμπλοκή. Αν διαπιστωθεί εμπλοκή, εκτελείται αυτόματα καθαρισμός κεφαλής και εκτυπώνεται άλλο ένα μοτίβο ελέγχου για να επιβεβαιωθεί ότι δεν υπάρχει εμπλοκή. Αν δεν διαπιστωθεί εμπλοκή συνεχίζεται η εκτύπωση. Αν δεν αποκατασταθεί η εμπλοκή ακόμη κι αν εκτελεστεί η διαδικασία δύο φορές, εμφανίζεται ένα μήνυμα που σας ρωτάει αν θέλετε να συνεχιστεί η εκτύπωση.

☞ «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

Διαδικασία καθαρισμού κεφαλής

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1** Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί . Εμφανίζεται το μενού Maintenance. Για καθαρισμό κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης πατήστε το κουμπί .
- 2** Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για την επιλογή της δυνατότητας **Cleaning** και μετά πατήστε το κουμπί OK.
- 3** Επιλέξτε ένα επίπεδο καθαρισμού και έπειτα πατήστε το κουμπί OK. Υπάρχουν τρία διαθέσιμα επίπεδα για τον καθαρισμό κεφαλής. Εκτελέστε πρώτα **Cleaning (Light)**. Μετά τον καθαρισμό, εκτυπώστε ένα μοτίβο ελέγχου και εάν εξακολουθούν να υπάρχουν αγνά τμήματα ή τμήματα που λείπουν, εκτελέστε **Cleaning (Medium)**. Αν το πρόβλημα επιμένει, εκτελέστε **Cleaning (Heavy)**.
- 4** Επιλέξτε τη μέθοδο καθαρισμού που θέλετε να χρησιμοποιήσετε για κάθε σειρά ακροφυσίων. Όταν επιλέγεται το **Cleaning (Light)** η μόνη διαθέσιμη επιλογή είναι το **All Nozzles**.

Συντήρηση

All Nozzles

Επιλέξτε αυτήν την επιλογή εάν όλα τα μοτίβα στα εκτυπωμένα αποτελέσματα ελέγχου των ακροφυσίων περιέχουν τμήματα που είναι αχνά ή λείπουν. Αφού πραγματοποιήσετε τις επιλογές σας, προχωρήστε στο Βήμα 6.

Head1/Head2

Αυτό εμφανίζεται μόνο στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series.

Επιλέξτε το εάν υπάρχουν αχνά τμήματα ή τμήματα που λείπουν σε μία μόνο από τις κεφαλές εκτύπωσης. Αφού πραγματοποιήσετε τις επιλογές σας, προχωρήστε στο Βήμα 6.

Selected Nozzles

Επιλέξτε το εάν υπάρχουν αχνά τμήματα ή τμήματα που λείπουν σε ορισμένα μόνο από τα αριθμημένα μοτίβα (συστοιχίες ακροφυσίων) στο μοτίβο ελέγχου. Μπορείτε να επιλέξετε πολλαπλές συστοιχίες ακροφυσίων.

5

Επιλέξτε τις συστοιχίες ακροφυσίων προς καθαρισμό.

(1) Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε τις συστοιχίες ακροφυσίων με αχνά τμήματα ή τμήματα που λείπουν και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

(2) Αφού επιλέξετε τις συστοιχίες που θέλετε να καθαρίσετε επιλέξτε Execute With Selection και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

6

Ξεκινά ο καθαρισμός της κεφαλής.

Εμφανίζεται ένα μήνυμα επιβεβαίωσης όταν ολοκληρώνεται ο καθαρισμός.

Εάν κάνετε παύση του εκτυπωτή στο βήμα 1, η εκτύπωση θα συνεχιστεί μόλις ολοκληρωθεί ο καθαρισμός κεφαλής. Ελέγξτε το αποτέλεσμα εκτύπωσης για να βεβαιωθείτε ότι το πρόβλημα επιλύθηκε.

7

Για να εκτυπώσετε ένα μοτίβο ελέγχου και να ελέγξετε την κατάσταση της εμπλοκής, χρησιμοποιήστε τα κουμπιά ▼/▲ για να επιλέξετε **Nozzle Check** και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

Όταν εκτυπώνετε ένα μοτίβο ελέγχου στο περιθώριο ενός μέσου στο οποίο έχει εκτυπωθεί ήδη ένα μοτίβο ελέγχου, πατήστε το κουμπί ▲ για να μετακινήσετε τη θέση έναρξης της εκτύπωσης στη θέση των ρολών πίεσης.

Μόλις επιλέξετε **Exit** και πατήσετε το κουμπί OK, το μενού ρύθμισης κλείνει.

Τα ακροφύσια εξακολουθούν να είναι φραγμένα αφού έχει εκτελεστεί καθαρισμός κεφαλής αρκετές φορές

Οι περιοχές γύρω από τις κεφαλές εκτύπωσης μπορεί να έχουν συγκεντρώσει ρύπους.

Εκτελέστε τα ακόλουθα.

(1) Εκτελέστε **Auto Head Maintenance** από το μενού ρύθμισης.

 «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

Αν η εμπλοκή δεν αποκατασταθεί αφού εκτελέσετε (1), εκτελέστε (2).

(2) Πραγματοποιείτε τακτικό καθαρισμό.

 «Εκτέλεση τακτικού καθαρισμού» στη σελίδα 71

Αν η εμπλοκή δεν αποκατασταθεί αφού εκτελέσετε (2), εκτελέστε (3).

(3) Εκτελέστε **Head Washing** από το μενού ρύθμισης.

 «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

Συντήρηση

Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)

Χρονισμός της συντήρησης πριν την αποθήκευση

Να εκτελείτε πάντα τη συντήρηση πριν την αποθήκευση εάν ο εκτυπωτής δεν πρόκειται να χρησιμοποιηθεί (και θα παραμείνει απενεργοποιημένος) για εκτεταμένο χρονικό διάστημα.

Αν δεν εκτυπώσετε για μεγάλο χρονικό διάστημα και μην εκτελέσετε συντήρηση πριν από την αποθήκευση, ενεργοποιείτε τον εκτυπωτή τουλάχιστον μία φορά κάθε επτά ημέρες.

Σημαντικό:

Εάν δεν εκτελέσετε τη συντήρηση πριν την αποθήκευση, η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να φράξει οριστικά.

Όπως απεικονίζεται παρακάτω, η αναγκαιότητα της συντήρησης πριν την αποθήκευση εξαρτάται από το μοντέλο σας.

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series

Για τη διαδικασία συντήρησης πριν από την αποθήκευση, χρησιμοποιήστε τον αριθμό cleaning cartridges (κασέτες καθαρισμού)/μονάδων τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού (CL) (πωλούνται ξεχωριστά), που εμφανίζεται για κάθε μοντέλο στον παρακάτω πίνακα.

Διάστημα	Αριθμός των CL
1 μήνας ή περισσότερο	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8 SC-S60600L Series: 8

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series

Εξαιτίας των χαρακτηριστικών του μελανιού WH/MS, μπορεί να παραμείνει για περίπου έξι ημέρες.

Όταν το μελάνι δεν έχει χρησιμοποιηθεί για 13 ημέρες ή λιγότερο, εκτελέστε συντήρηση πριν την αποθήκευση μόνο για το μελάνι WH/MS.

Αν το διάστημα είναι δύο βδομάδες ή μεγαλύτερο, θα πρέπει να πραγματοποιηθεί Συντήρηση πριν από την αποθήκευση για όλα τα χρώματα. Για τη διαδικασία συντήρησης πριν από την αποθήκευση, χρησιμοποιήστε τον αριθμό cleaning cartridges (κασέτες καθαρισμού)/μονάδων τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού (CL) (πωλούνται ξεχωριστά), που εμφανίζεται για κάθε μοντέλο στον παρακάτω πίνακα.

Για λειτουργία 10 χρωμάτων

Διάστημα	Χρώμα-στόχος	Αριθμός των CL
7 έως 13 ημέρες	WH/MS	SC-S80600 Series: 2 SC-S80600L Series: 2
2 βδομάδες ή περισσότερο	Όλα τα χρώματα (All Nozzles)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10

Για λειτουργία 9 χρωμάτων

Διάστημα	Χρώμα-στόχος	Αριθμός των CL
2 βδομάδες ή περισσότερο	Όλα τα χρώματα (All Nozzles)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10

Σημαντικό:

Εάν θέλετε να εκτελέσετε **Pre-Storage Maint.** για **All Nozzles**, αφού έχει εκτελεστεί μόνο για WH/MS, ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, γεμίστε τα μελάνια WH/MS και, στη συνέχεια, εκτελέστε πάλι **Pre-Storage Maint.**

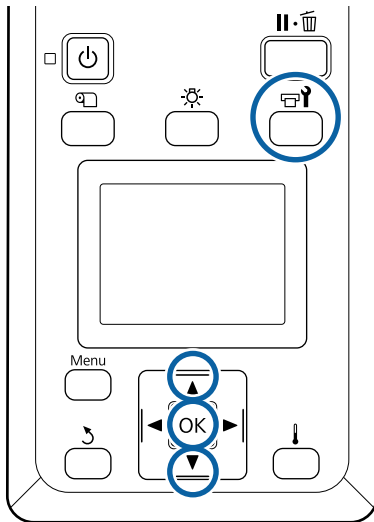
Συντήρηση





Εκτέλεση της συντήρησης πριν την αποθήκευση

! Σημαντικό:

Αν η ποσότητα υπολειπόμενης μελάνης ή υγρού καθαρισμού είναι ανεπαρκής, η λειτουργία ενδέχεται να μην εκτελεστεί. Εάν υπολείπεται ανεπαρκής ποσότητα μελανιού, έχετε προληπτικά πρόχειρα τα νέα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού.

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις




- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί . Εμφανίζεται το μενού Maintenance.
- 2 Χρησιμοποιήστε το κουμπί  για να επιλέξετε **Other maintenance** και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.
- 3 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για την επιλογή της δυνατότητας **Pre-Storage Maint.** και μετά πατήστε το κουμπί OK.


- 4 Επιλέξτε **All Nozzles** και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

Για SC-S80600 Series/SC-S80600L Series (λειτουργία 10 χρωμάτων), εάν δεν θα χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή για λιγότερο από 13 ημέρες, επιλέξτε **WH** ή **MS**, ανάλογα με το μελάνι που είναι εγκατεστημένο και, στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί OK.

- 5 Στη συνέχεια, ακολουθήστε τις οδηγίες στην οθόνη για να αντικαταστήσετε το δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού.

Τηρήστε τα εξής μέτρα προφύλαξης όταν αποθηκεύετε τον εκτυπωτή και τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού που αφαιρέθηκαν κατά τη διάρκεια της χρήσης.

 «Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή» στη σελίδα 22

 «Σημειώσεις για τον χειρισμό δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού» στη σελίδα 23


Επανεκκίνηση χρήσης του εκτυπωτή

! Σημαντικό:

Όταν κάνετε επανεκκίνηση χρήσης του εκτυπωτή, φορτώστε τον εκτυπωτή με μελάνη. Όταν φορτώνετε με δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού που έχουν αφαιρεθεί, έχετε διαθέσιμα νέα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού ως μέτρο προφύλαξης.

Μεταβείτε στην τροφοδοσία στη ακολουθήστε τις οδηγίες που εμφανίζονται στην οθόνη.

Όταν κάνετε εκτύπωση για πρώτη φορά αφού επανεκκινήσετε τη χρήση, εκτελέστε έλεγχο ακροφυσίου και ελέγξτε εάν υπάρχουν εμφράξεις.

 «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94

Συντήρηση

Change Color Mode (μόνο για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)

Αλλάξτε τη λειτουργία χρώματος που χρειάζεστε στον εκτυπωτή, όπως παρακάτω.

- Λειτουργία 10 χρωμάτων (WH) <=> Λειτουργία 10 χρωμάτων (MS)
- Λειτουργία 10 χρωμάτων (WH) <=> Λειτουργία 9 χρωμάτων
- Λειτουργία 10 χρωμάτων (MS) <=> Λειτουργία 9 χρωμάτων

Σημειώσεις για την αλλαγή

Ο απαιτούμενος χρόνος και προετοιμασία για τη λειτουργία Change Color Mode εμφανίζονται παρακάτω.

Απαιτούμενος χρόνος: έως περίπου 1 ώρα

Ο απαιτούμενος χρόνος για την ολοκλήρωση της αλλαγής διαφέρει αναλόγως της τρέχουσας λειτουργίας χρώματος.

Τι χρειάζεστε:

- Όταν αλλάζετε το πλακάτο χρώμα που χρησιμοποιείτε (WH <=> MS) Δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού του χρώματος στο οποίο αλλάξατε 1 Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού)/μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού 1



Σημείωση:

Όταν αλλάζετε το χρώμα σημείου, εξάγετε μελάνι από τους σωλήνες και πλύνετε με ένα υγρό καθαρισμού για να αποφύγετε την ανάμιξη χρωμάτων και, στη συνέχεια, αλλάξτε στο νέο χρώμα σημείου.

- Για λειτουργία 9 χρωμάτων Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού)/μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού 1
- Για λειτουργία 10 χρωμάτων Δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού του χρώματος που χρησιμοποιείται 1

Σημαντικό:

Εάν οι εγκατεστημένες cleaning cartridges (κασέτες καθαρισμού)/μονάδες τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού ή δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού OR/WH/MS κοντεύουν να εξαντληθούν, μπορεί να μην είναι δυνατή η αλλαγή του μελανιού.

- Μπορείτε να αλλάξετε αμέσως το μελάνι εμφανιστεί  για τα υπόλοιπα επίπεδα μελανιού για τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού, ωστόσο, δεν μπορείτε να αλλάξετε το μελάνι αν υπάρχει ένα σφάλμα  **Ink Expended**.
- Εάν υπολείπεται ανεπαρκής ποσότητα μελανιού, έχετε προληπτικά πρόχειρα τα νέα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού.

Χρόνος κατά την αλλαγή από 10 σε 9 Χρώματα

Αν δεν εκτυπώσετε χρησιμοποιώντας τα μελάνια WH/MS για μια περίοδο όπως εμφανίζεται στον παρακάτω πίνακα, αλλάξτε τη λειτουργία σε 9 χρώματα για να αποφύγετε την κατανάλωση των μελανιών WH/MS.

Όπως κατά την εκτύπωση, ο εκτυπωτής καταναλώνει μελάνι και κατά την κυκλοφορία.

Αν ο εκτυπωτής δεν χρησιμοποιείται για διάστημα περίπου τριών μηνών* ή μεγαλύτερο.

* Υποδεικνύεται η κανονική περίοδος υπό τις ακόλουθες συνθήκες χρήσης.

- Η τροφοδοσία ρεύματος παραμένει πάντα ενεργή
- Αριθμός εργασιμων ημερών ανά μήνα: 20

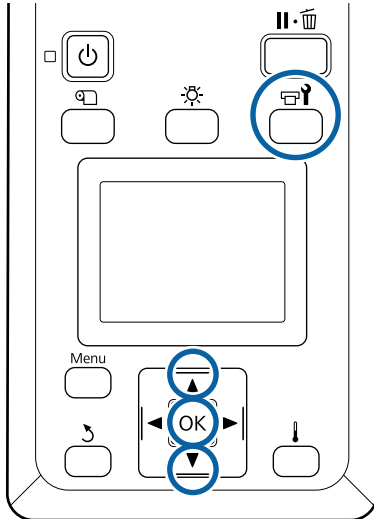
Σημαντικό:







Αν το διάστημα κατά το οποίο δεν χρησιμοποιηθούν τα πλακάτα χρώματα είναι μικρότερο από αυτό που εμφανίζεται στον παρακάτω πίνακα, δεν συνιστούμε την αλλαγή της λειτουργίας χρώματος, καθώς η κατανάλωση του μελανιού αυξάνεται όταν μεταβάλλεται η λειτουργία χρώματος.

Συντήρηση

Διαδικασία Change Color Mode

Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί . Εμφανίζεται το μενού Maintenance.
- 2 Χρησιμοποιήστε το κουμπί  για να επιλέξετε **Other maintenance** και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.
- 3 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για να επιλέξετε **Change Color Mode**, και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.
- 4 Χρησιμοποιήστε τα κουμπιά / για να επιλέξετε οποιαδήποτε λειτουργία, και έπειτα, πατήστε το κουμπί OK.

Στη συνέχεια, ακολουθήστε τις οδηγίες στην οθόνη για να αντικαταστήσετε το δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού.

Τηρήστε τα εξής μέτρα προφύλαξης όταν αποθηκεύετε τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού που αφαιρέθηκαν κατά τη διάρκεια της χρήσης.

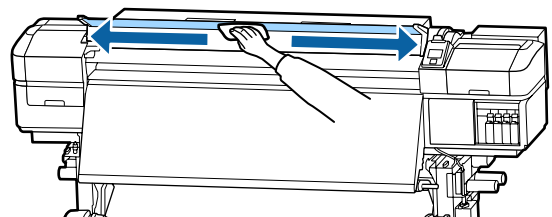
 «Σημειώσεις για τον χειρισμό δοχείων μελανιού/ μονάδων τροφοδοσίας μελανιού» στη σελίδα 23

Καθαρισμός εντός του μπροστινού καλύμματος

Ο ψεκασμός του μελανιού δημιουργεί βρομιές στο εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος. Αν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή ενώ αυτό είναι βρόμικο, δεν θα μπορείτε να βλέπετε εντός του εκτυπωτή.

Αν είναι βρόμικο ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για τον καθαρισμό.

- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος και η οθόνη σβηστή και, έπειτα, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.
Αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας. Εάν έχει εγκατασταθεί το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος εκτυπώσεων, φροντίστε να αποσυνδέσετε και το καλώδιο τροφοδοσίας αυτού του πρόσθετου συστήματος.
- 2 Αφήστε τον εκτυπωτή για ένα λεπτό.
- 3 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.
- 4 Σκουπίστε τις ίνες και τη σκόνη που έχουν κολλήσει στο εσωτερικό του μπροστινού καλύμματος με ένα μαλακό πανί που έχει βραχεί με νερό και στραγγιστεί καλά.



Για οτιδήποτε που δεν μπορεί να αφαιρεθεί με ένα βρεγμένο πανί, βουτήξτε ένα πανί σε ένα ουδέτερο απορρυπαντικό, στραγγίξτε το καλά και σκουπίστε τον επίμονο λεκέ.

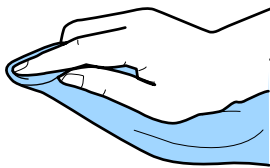
Συντήρηση

Καθαρισμός κυλίνδρων πίεσης

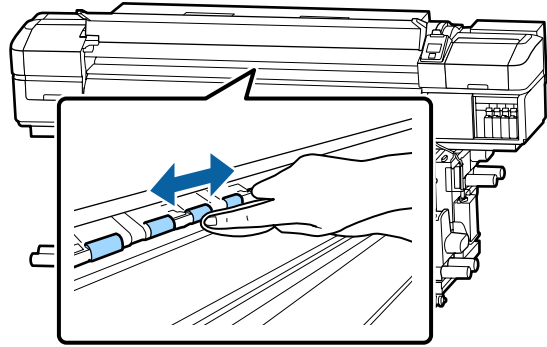
Αν εξακολουθείτε να χρησιμοποιείτε τους κυλίνδρους πίεσης ενώ έχουν ρύπους από ψεκάσμο μελανιού, οι εκτυπώσεις θα είναι λερωμένες.

Αν οι κύλινδροι είναι βρόμικοι ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για τον καθαρισμό.

- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι απενεργοποιημένος και η οθόνη σβηστή και, έπειτα, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα.
Αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας.
Εάν έχει εγκατασταθεί το πρόσθετο σύστημα στεγνώματος εκτυπώσεων, φροντίστε να αποσυνδέσετε και το καλώδιο τροφοδοσίας αυτού του πρόσθετου συστήματος.
- 2 Αφήστε τον εκτυπωτή για ένα λεπτό.
- 3 Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.
- 4 Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.
- 5 Βάλτε γύρω από την άκρη του δάχτυλού σας ένα πανί που έχει βραχεί με νερό και στραγγιστεί καλά, όπως απεικονίζεται παρακάτω.



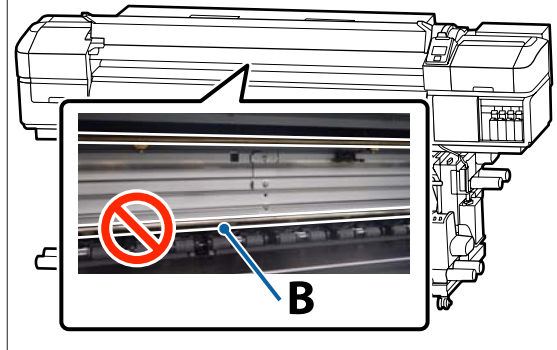
- 6 Χρησιμοποιήστε το πανί για να καθαρίσετε τις πλευρές των κυλίνδρων πίεσης που έχουν λερωθεί.



⚠ Σημαντικό:

Όταν σκουπίζετε βεβαιωθείτε ότι το πανί ή το δάχτυλό σας δεν ακουμπά τη ράβδο B όπως απεικονίζεται παρακάτω.

Αν το πανί ή το δάχτυλό σας ακουμπήσει τη ράβδο, μπορεί να προκληθεί σφάλμα κατά την εκτύπωση.

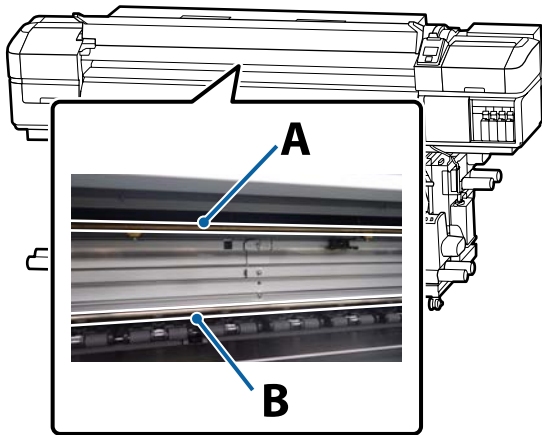


Επάλειψη γράσου στη Ράβδο φορέα

Αν εμφανιστεί στην οθόνη του πίνακα ελέγχου **Apply secondary carriage rod grease. See manual.**, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να απλώσετε γράσο στη ράβδο φορέα, το συντομότερο δυνατόν.

Συντήρηση

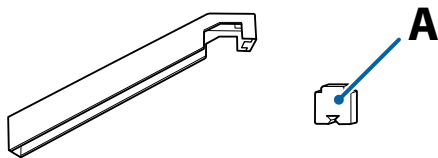
Θέση της Ράβδου φορέα και του Ταμπόν που χρησιμοποιείται



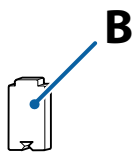
Υπάρχουν δύο ράβδοι φορείς, η ράβδος A και η ράβδος B. Απλώστε γράσο και στις δύο ράβδους χρησιμοποιώντας το κιτ γράσου που παρέχεται με τον εκτυπωτή.

Το εργαλείο επάλειψης γράσου διαφέρει αναλόγως της ράβδου, όπως απεικονίζεται παρακάτω.

Ράβδος φορέα A



Ράβδος φορέα B

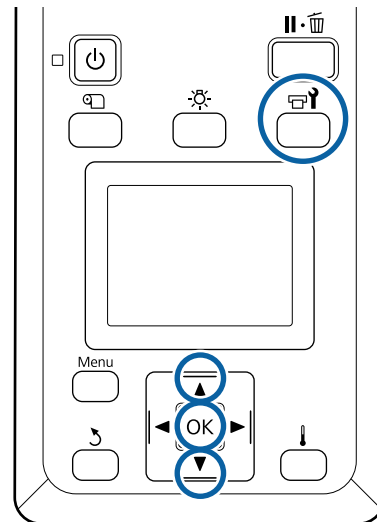


Πριν την έναρξη αυτής της διαδικασίας, βεβαιωθείτε ότι έχετε διαβάσει τα εξής:

📖 «Προφυλάξεις σχετικά με τη συντήρηση» στη σελίδα 69

Διαδικασία επάλειψης γράσου στη ράβδο φορέα A

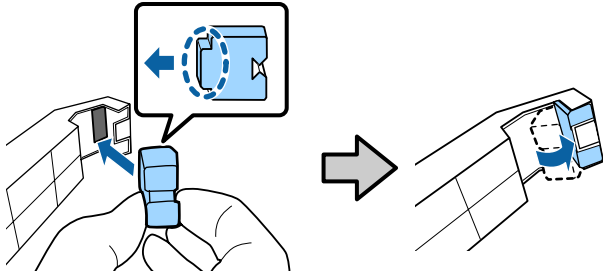
Κουμπιά που χρησιμοποιούνται στις ακόλουθες ρυθμίσεις



- 1 Αφού βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι έτοιμος, πατήστε το κουμπί . Εμφανίζεται το μενού Συντήρησης.
- 2 Χρησιμοποιήστε το κουμπί για να επιλέξετε **Other maintenance** και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.
- 3 Χρησιμοποιήστε το κουμπί για να επιλέξετε **Grease Carriage Rod** και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.
Όταν εμφανιστεί **Grease kit is needed. Continue?** Βεβαιωθείτε ότι έχετε έτοιμο προς χρήση το κιτ γράσου.
- 4 Χρησιμοποιήστε το κουμπί για να επιλέξετε **Yes** και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

Συντήρηση

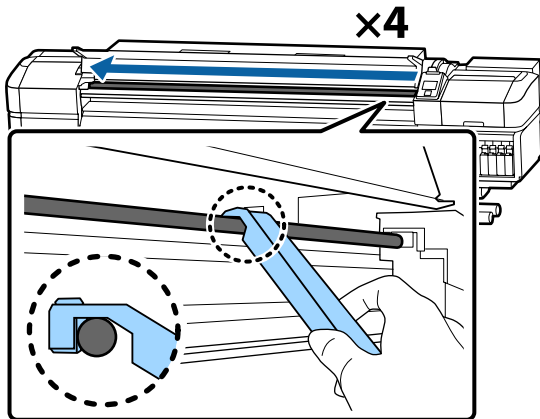
- 5** Εισαγάγετε τη γλωττίδα του ταμπόν Α (καινούργιο) σταθερά στην τετράγωνη υποδοχή στο εργαλείο γράσου και εφαρμόστε το ταμπόν στο εργαλείο όπως απεικονίζεται.



- 6** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.

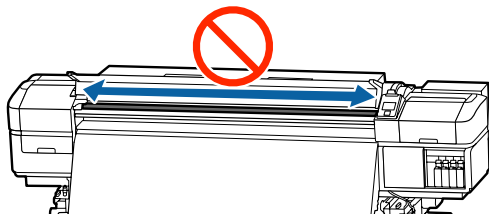
- 7** Κρατήστε σταθερά το ταμπόν του εργαλείου πάνω στο πίσω μέρος της ράβδου φορέα Α, και έπειτα, περάστε το απαλά από το δεξιό άκρο στο αριστερό για να σκουπίσετε τους λεκέδες πάνω στη ράβδο.

Επαναλάβετε τη διαδικασία τέσσερις φορές.



! **Σημαντικό:**

Μην μετακινείτε το εργαλείο πίσω-μπρος.
Αν το μετακινήσετε πίσω-μπρος, η σκόνη θα μετακινηθεί στη θέση αναμονής της κεφαλής εκτύπωσης και μπορεί να προκληθεί βλάβη.



- 8** Αφαιρέστε το βρόμικο ταμπόν από το εργαλείο.

- 9** Προσαρτήστε ένα νέο ταμπόν Α στο εργαλείο γράσου.

- 10** Χρησιμοποιώντας μια καινούρια ράβδο καθαρισμού, αναδεύστε το γράσο στο δοχείο περίπου δέκα φορές.

- 11** Σκουπίστε το άκρο της ράβδου καθαρισμού στην άκρη του δοχείου για να αφαιρέσετε το πλεόνασμα γράσου.

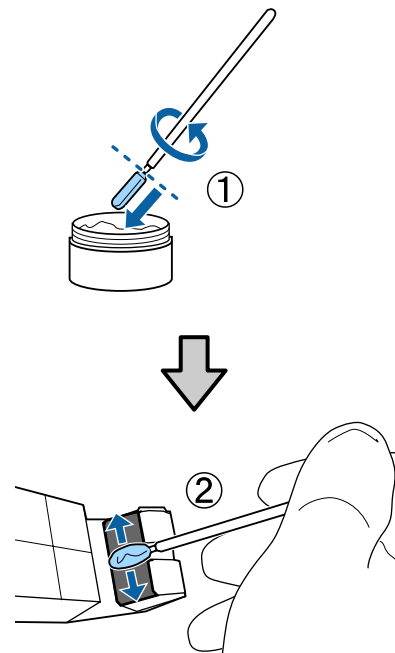
! **Σημαντικό:**

Αστοχία αφαίρεσης του πλεονάσματος θα μπορούσε να οδηγήσει στο να πέσει γράσο λερώνοντας τον κύλινδρο και το μέσο.

- 12** Χρησιμοποιώντας μία ράβδο καθαρισμού, απλώστε το γράσο στο ταμπόν που προσαρτήσατε στο εργαλείο, όπως περιγράφεται παρακάτω.

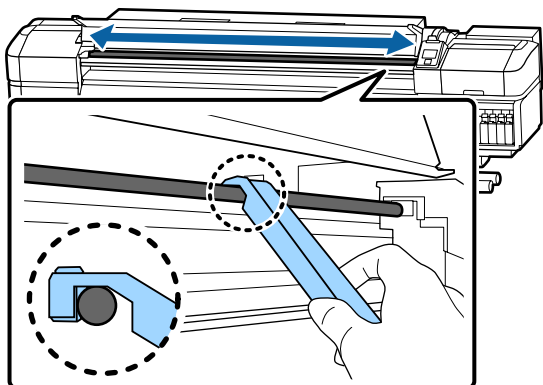
- (1) Τοποθετήστε πλήρως την άκρη της ράβδου καθαρισμού στο δοχείο και περιστρέψτε τη 2 με 3 φορές για να αποκτήσει αρκετό γράσο.

- (2) Επαλείψτε γράσο στο ταμπόν του εργαλείου.



Συντήρηση

- 13** Κρατήστε το ταμπόν του εργαλείου όπως περιγράφεται στο βήμα 7, και περάστε το εργαλείο γράσου πίσω-μπρος δύο φορές.

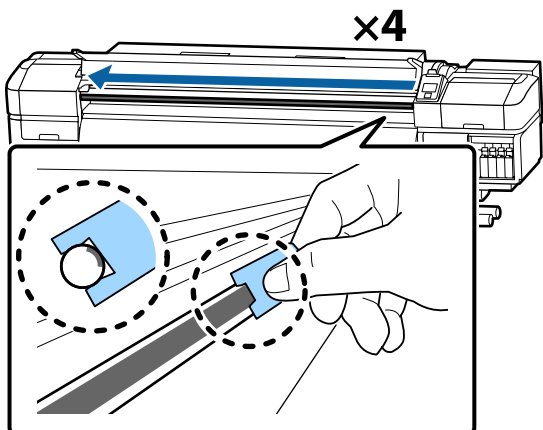


Έπειτα, επαλείψτε γράσο στη ράβδο φορέα B.

Διαδικασία επάλειψης γράσου στη ράβδο φορέα B

- 1** Κρατήστε ένα νέο ταμπόν B σταθερά πάνω στο γκρι μέρος της ράβδου, όπως φαίνεται στην εικόνα, και περάστε το απαλά από το δεξιό άκρο στο αριστερό, για να σκουπίσετε τους λεκέδες στη ράβδο.

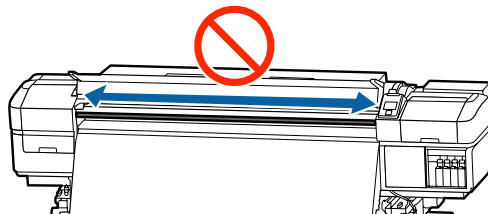
Επαναλάβετε τη διαδικασία τέσσερις φορές.



! **Σημαντικό:**

Μην μετακινείτε το ταμπόν B πίσω-μπρος.

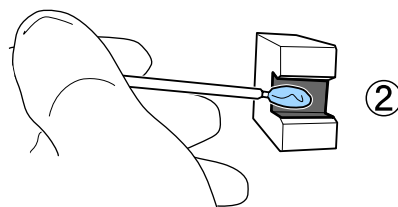
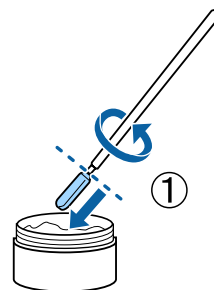
Αν το μετακινείτε πίσω-μπρος, η σκόνη θα μετακινηθεί στη θέση αναμονής της κεφαλής εκτύπωσης και μπορεί να προκληθεί βλάβη.



- 2** Βάλτε γράσο στο νέο ταμπόν B όπως περιγράφεται παρακάτω.

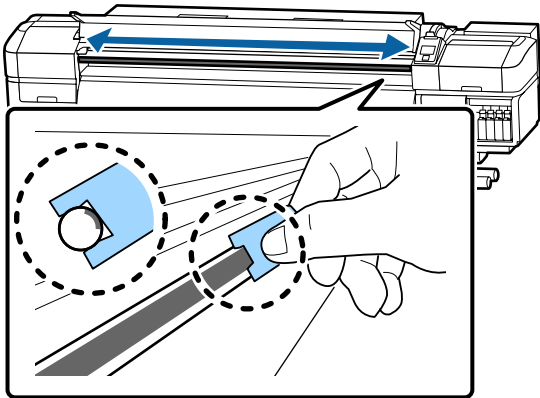
Αντικαταστήστε το ταμπόν B που χρησιμοποιήθηκε στο βήμα 1. Αυτό δεν πρέπει να ξαναχρησιμοποιηθεί.

- (1) Τοποθετήστε πλήρως την άκρη της ράβδου καθαρισμού στο δοχείο και περιστρέψτε τη 2 με 3 φορές για να αποκτήσει αρκετό γράσο.
- (2) Βάλτε γράσο στο νέο ταμπόν B.



Συντήρηση

- 3** Κρατήστε το ταμπόν Β όπως περιγράφεται στο βήμα 1, και περάστε το ταμπόν πίσω-μπρος δύο φορές.



- 4** Κλείστε το μπροστινό κάλυμμα και έπειτα πατήστε το κουμπί OK.

Ο φορέας μετακινείται πίσω και μπροστά.

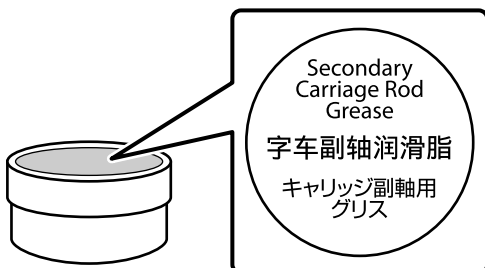
- 5** Αφαιρέστε το λεκιασμένο ταμπόν από το εργαλείο γράσου και έπειτα αποθηκεύστε το εργαλείο γράσου με το γράσο.

Απόρριψη χρησιμοποιημένων ταμπόν, ράβδων καθαρισμού και άλλων στοιχείων που έχουν χρησιμοποιηθεί για να απλωθεί γράσο

☞ «Απόρριψη χρησιμοποιημένων αναλωσίμων» στη σελίδα 92

Αποθήκευση του γράσου

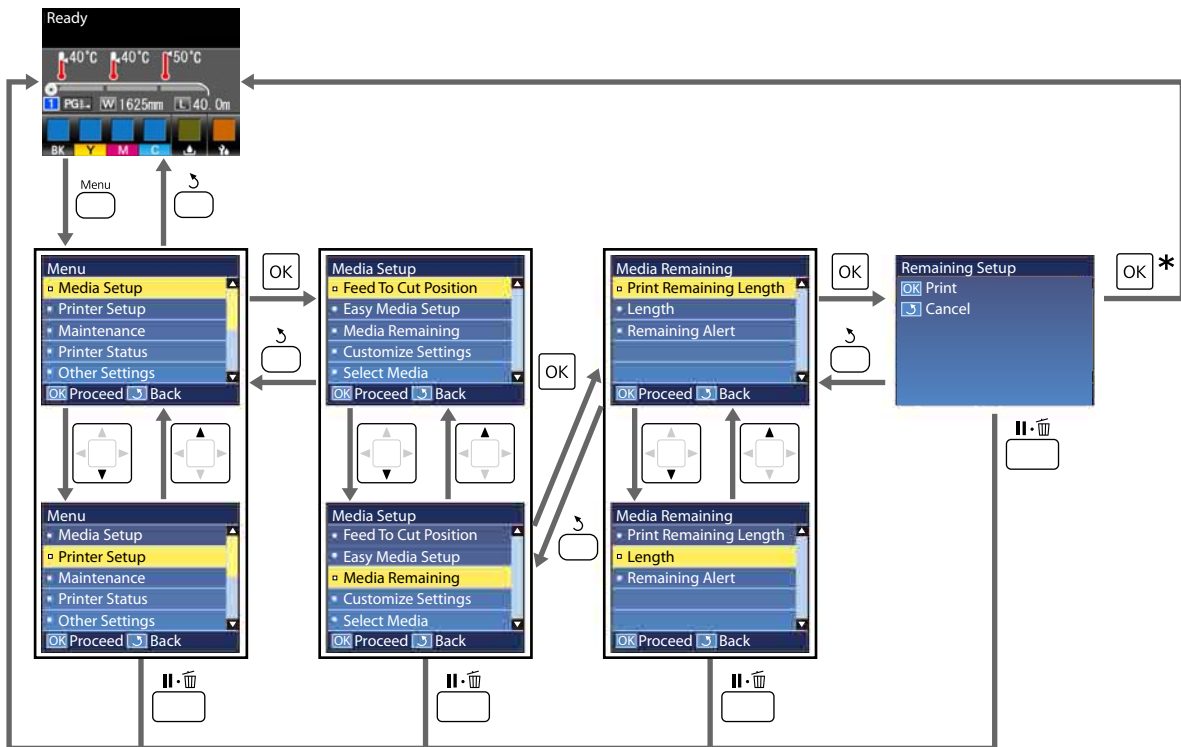
- ❑ Αντικαταστήστε το κάλυμμα για να μην πέσουν ξένα αντικείμενα στο γράσο.
- ❑ Αποθηκεύστε το δοχείο σε θερμοκρασία δωματίου με το ανώτατο κάλυμμα σε χώρο όπου δεν είναι εκτεθειμένα σε άμεσο ηλιακό φως.



Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λειτουργίες μενού

Τα μενού χρησιμοποιούνται με τον τρόπο που απεικονίζεται παρακάτω.



* Όταν εκτυπώνετε ή ρυθμίζετε, αφού επιλέξατε ένα στοιχείο και πατήσατε το κουμπί OK, η οθόνη ένδειξης κατάστασης εμφανίζεται μόλις ολοκληρωθεί η διαδικασία.


Κανονικά, όταν επιλέγετε ένα στοιχείο και πατάτε το κουπί OK, η επιλογή επιβεβαιώνεται και επιστρέφετε στην προηγούμενη οθόνη.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λίστα Μενού

Μπορείτε να ορίσετε και να εκτελέσετε τα παρακάτω στοιχεία και τις ακόλουθες παραμέτρους από το Μενού. Στις σελίδες αναφοράς θα δείτε περισσότερες λεπτομέρειες για κάθε στοιχείο.

Media Setup

Για περισσότερες πληροφορίες σε αυτά τα στοιχεία, μεταβείτε στο  «Το μενού Media Setup» στη σελίδα 113.

*1: Μόνο για το SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Στοιχείο	Παράμετρος
Feed To Cut Position	Στέλνει την άκρη της εκτύπωσης στην εγκοπή του κόπτη
Easy Media Setup	Καταχωρίζει εύκολα νέες ρυθμίσεις μέσω
Media Remaining	
Print Remaining Length	Print
Length	OFF, 1,0 έως 100,0 m
Remaining Alert	1 έως 15 m
Customize Settings	


Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος
Current Settings	
1 έως 30 (αριθμός ρύθμισης μέσω)	
Setting Name	Έως 22 χαρακτήρες μισού μεγέθους
Media Type	Adhesive Vinyl, Banner, Film, Canvas, Textile, Paper/Other
Media Adjust	
Auto	Print
Manual	
Feed Adjustment	Standard, 500mm Pattern
Head Alignment	Print
Advanced Settings	
Platen Gap	1.6, 2.0, 2.5
Heating & Drying	
Heater Temperature	Pre-heater/platen heater: OFF, 30 έως 50 °C After heater: OFF, 30 έως 55 °C
Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτ.
After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, OFF
Additional Dryer	ON, OFF
Media Tension	Lv1, Lv2, Lv3, Lv4
Media Suction	0 έως 10

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο		Παράμετρος
	Head Movement	Data Width, Printer Full Width
	Multi Strike Printing	OFF, 2 έως 8
	Feed Speed Limiter	ON, OFF
	Pressure Roller Load	Low, Medium, Heavy
	Remove Skew	ON, OFF
	Take-Up* ¹	Standard, strength tension
	Periodical Cleaning	
	Auto	
	Manual	
	Length	
	Enter Value	1 έως 100
	When To Clean	Between Pages, Middle Of Page
	Cleaning Level	Low, Medium, Heavy
	Page	
	Between Pages	1 έως 100
	Cleaning Level	Low, Medium, Heavy
	Restore Settings	Yes, No
	Select Media	1 έως 30 (αριθμός ρύθμισης μέσων)

Printer Setup

Για περισσότερες πληροφορίες σε αυτά τα στοιχεία, δείτε  «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.


*1: Μόνο για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series

Στοιχείο		Παράμετρος
	Margin Setting	
	Side Margin(Right)	3 έως 25 mm
	Side Margin(Left)	3 έως 25 mm
	Print Start Position	0 έως 800 mm
	Media Check	
	Media Size Check	ON, OFF
	Media End Check	ON, OFF
	Media Skew Check	ON, OFF

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος
Media End Option	Continue, Stop Printing
Btw Pages Nozzle Check	
OFF	-
Print Pattern	1 έως 10
Auto Nozzle Check	1 έως 10
Lamp Setting	Auto, Manual
Head Mode* ¹	2 Heads Mode, Head1, Head2
Sleep Mode	15 έως 240 λεπτά
Restore Settings	Yes, No

Maintenance

Για περισσότερες πληροφορίες σε αυτά τα στοιχεία, δείτε  «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.


*1: Μόνο για SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series, *2: μόνο για SC-S80600 Series/SC-S80600L Series, *3: μόνο για SC-S60600 Series/SC-S60600L Series

Στοιχείο	Παράμετρος
Nozzle Check	Print
Print At Right	(Οι διαθέσιμες επιλογές διαφέρουν ανάλογα με την επιλογή που έχουν επιλεγεί για Media Size Check και το πλάτος του μέσου που χρησιμοποιείται.)
Print At Center	
Print At Left	
Cleaning	
Cleaning (Light)	All Nozzles
Cleaning (Medium)	All Nozzles, Head1* ¹ , Head2* ¹ , Selected Nozzles
Cleaning (Heavy)	
Head Maintenance	
Auto Head Maintenance	Execute
Regular Cleaning	Move Head
Replace Ink Bottle	-
Replace Parts	-
Other maintenance	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος
Ink Circulation* ²	Execute
Ink Refresh* ²	Execute
Head Washing	XX/XX, Head1 XX/XX* ³ , Head2 XX/XX* ³ , Head1 All Nozzles* ³ , Head2 All Nozzles* ³ , All Nozzles (Το «XX» υποδεικνύει έναν κωδικό χρωμάτων μελάνης.)
Pre-Storage Maint.	WH* ² , MS* ² , All Nozzles
Change Color Mode* ²	9 Color, 10 Color (WH), 10 Color (MS)
Grease Carriage Rod	Yes, No

Printer Status

Λεπτομέρειες για το μενού  «Το μενού Printer Status» στη σελίδα 123

*1: Μόνο για το SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

Στοιχείο	Παράμετρος
Level	
Ink	Εμφάνιση τρέχουσας κατάστασης
Waste ink bottle	
Wiper Unit	
Print Status Sheet* ¹	Print
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Preferences

Λεπτομέρειες για το μενού  «Το μενού Preferences» στη σελίδα 123

*1: Μόνο για το SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Στοιχείο	Παράμετρος
Network Setup	
IP Address Setting	
Auto	-
Panel	IP: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
Print Status Sheet	Print
Restore Settings	Yes, No
Preferences	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο		Παράμετρος
	Date And Time	MM/HH/EE ΩΩ:ΛΛ
	Language	Ιαπωνικά, Αγγλικά, Γαλλικά, Ιταλικά, Γερμανικά, Πορτογαλικά, Ισπανικά, Ολλανδικά, Ρωσικά, Κορεατικά, Κινεζικά
	Units	
	Unit: Length	m, ft/in
	Unit: Temperature	°C, F
	Alert Sound Setting	On, On (Continuous) ^{*1} , Off
	Print Completion Sound ^{*1}	On, Off
	Alert Lamp Setting	ON, OFF
	Reset All Settings	Yes, No

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Λεπτομέρειες του Μενού

Το μενού Media Setup

Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Media Setup πατώντας το κουμπί .

* Υποδεικνύει προεπιλεγμένες ρυθμίσεις

Feed To Cut Position

Στέλνει την άκρη της εκτύπωσης στην εγκοπή του κόπτη.

Easy Media Setup

Μπορείτε εύκολα και γρήγορα να καταχωρίζετε ρυθμίσεις μέσων χρησιμοποιώντας τον οδηγό, ώστε να πραγματοποιείτε βέλτιστες εκτυπώσεις, αναλόγως του μεγέθους και του τύπου του χαρτιού που χρησιμοποιείτε.

 «Αποθήκευση Νέων ρυθμίσεων μέσου» στη σελίδα 48

Media Remaining

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Print Remaining Length	Print	Χρησιμοποιήστε τη ρύθμιση Print Remaining Length για την εκτύπωση της ποσότητας των μέσων που απομένουν στο υπάρχον ρολό πριν το αντικαταστήσετε με κάποιον άλλο τύπο μέσων. Στη συνέχεια, μπορείτε να εισαγάγετε αυτόν τον αριθμό ως το μήκος των μέσων την επόμενη φορά που θα χρησιμοποιήσετε το ρολό.
Length	OFF, 1,0 έως 100,0 m (30*)	Εισαγάγετε μια τιμή για το συνολικό μήκος του ρολού μεταξύ 1,0 και 100,0 m. Μπορείτε να ορίσετε διαβαθμίσεις 0,5 m. Όταν επιλέγετε τη θέση OFF , δεν υπολογίζεται η ακόλουθη υπολειπόμενη ποσότητα. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Εμφανίζεται η υπολειπόμενη ποσότητα του μέσου στην οθόνη του πίνακα ελέγχου <input type="checkbox"/> Εμφανίζεται προειδοποιητικό μήνυμα σχετικά με την υπολειπόμενη ποσότητα του μέσου
Remaining Alert	1 έως 15 m (5*)	Όταν η ποσότητα των μέσων που απομένουν φτάσει σε αυτό το μήκος, θα εμφανιστεί ένα μήνυμα ειδοποίησης. Επιλέξτε τιμή μεταξύ 1 και 15 m. Μπορείτε να ορίσετε διαβαθμίσεις 1 m.

Customize Settings

Στοιχείο	Επεξήγηση
Current Settings	Για να αλλάξετε τη ρύθμιση που είναι επιλεγμένη αυτή τη στιγμή, επιλέξτε Current Settings . Όταν αλλάξετε ρυθμίσεις συγκεκριμένων μέσων, επιλέξτε τον αριθμό ρύθμισης για το μέσο που θα εκτυπώσετε.
1 έως 30 (αριθμός ρύθμισης μέσων)	


Στοιχείο ρύθμισης μέσων

Οι εργοστασιακές ρυθμίσεις για κάθε στοιχείο διαφέρουν αναλόγως με το επιλεγμένο [Media Type]. Δείτε τα ακόλουθα για λεπτομέρειες σχετικά με τις εργοστασιακές ρυθμίσεις για κάθε τύπο μέσου.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

 «Λίστα ρυθμίσεων μέσω για κάθε τύπο μέσου» στη σελίδα 149

*1: Μόνο για το SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση												
Setting Name		Καταχωρήστε ένα όνομα για το χώρο αποθήκευσης ρυθμίσεων μέσω με μήκος έως και 22 χαρακτήρων μισού πλάτους. Χρησιμοποιήστε περιγραφικά ονόματα ώστε να είναι ευκολότερη η επιλογή χώρων αποθήκευσης προς χρήση.												
Media Type	Adhesive Vinyl	Επιλέξτε τον τύπο μέσου αναλόγως του φορτωμένου μέσου. Ο εκτυπωτής αποθηκεύει τις βέλτιστες ρυθμίσεις μέσου αναλόγως του τύπου μέσου. Όταν αλλάζει ο τύπος μέσου, κάθε ρύθμιση μέσου, που έχει καταχωριστεί στον τρέχοντα αριθμό ρύθμισης μέσου, αλλάζει στην τιμή του τύπου μέσου μετά από την αλλαγή.												
	Banner													
	Film													
	Canvas													
	Textile													
	Paper/Other													
Media Adjust		Αυτό χρησιμοποιείται αφού πραγματοποιηθούν μία φορά ρυθμίσεις υπό τις ακόλουθες συνθήκες.												
<table border="1"> <tr> <td>Auto</td> <td>Print</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Manual</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Feed Adjustment</td> </tr> <tr> <td>Standard</td> <td>Print</td> </tr> <tr> <td>500mm Pattern</td> <td>Print</td> </tr> <tr> <td>Head Alignment</td> <td>Print</td> </tr> </table>	Auto	Print	Manual		Feed Adjustment		Standard	Print	500mm Pattern	Print	Head Alignment	Print		<input type="checkbox"/> Αφού εκτελεστεί το Auto Media Adjust εμφανίζονται λωρίδες ή κόκκος στις εκτυπώσεις. <input type="checkbox"/> Όταν αλλάξουν οι Advanced Settings μετά την αποθήκευση των ρυθμίσεων μέσου. Τύποι ρύθμισης και διαδικασία εκτέλεσης  «Βελτιστοποίηση ρυθμίσεων μέσω (Media Adjust)» στη σελίδα 52 Το Auto δεν εμφανίζεται όταν επιλέγετε Film, Canvas, Textile ή Paper/Other στο Media Type .
	Auto	Print												
	Manual													
	Feed Adjustment													
	Standard	Print												
	500mm Pattern	Print												
Head Alignment	Print													
Advanced Settings		Στις περισσότερες περιπτώσεις, χρησιμοποιείτε την τιμή που έχει οριστεί για κάθε μέσο ως έχει. Όταν χρησιμοποιείται το ειδικό μέσο ή όταν ανιχνευτεί ένα πρόβλημα όπως χτύπημα της κεφαλής ή εφέ λωρίδας στα αποτελέσματα εκτύπωσης, αλλάξτε την προεπιλογή.												

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Platen Gap	1.6	<p>Επιλέξτε το κενό πλάκας (η απόσταση μεταξύ της κεφαλής εκτύπωσης και των μέσων).</p> <p>Η προεπιλεγμένη ρύθμιση 1.6 συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Επιλέξτε την τιμή 2.0 εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εμφανίζουν γρατσουνιές ή μουτζούρες. Επιλέξτε τη ρύθμιση 2.5 μόνο εάν τα αποτελέσματα εκτύπωσης εξακολουθούν να έχουν μουτζούρες μετά από την επιλογή της ρύθμισης 2.0. Εάν επιλέξετε μεγαλύτερο διάκενο από αυτό που απαιτείται ενδέχεται να υπάρξουν λεκέδες μελάνης στο εσωτερικό του εκτυπωτή, υποβάθμιση της ποιότητας εκτύπωσης ή μικρότερη διάρκεια ζωής του προϊόντος.</p>
	2.0	
	2.5	
Heating & Drying		
Heater Temperature	Pre-heater/ platen heater: OFF, 30 έως 50 °C (40*) After heater: OFF, 30 έως 55 °C (50*)	Μπορείτε να προσαρμόσετε ξεχωριστά τις θερμοκρασίες για τις μονάδες προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης.
Drying Time Per Pass	0 έως 10 δευτ. (0*)	<p>Επιλέξτε το χρονικό διάστημα παύσης της κεφαλής εκτύπωσης για το στέγνωμα μετά από κάθε πέρασμα. Επιλέξτε τιμές μεταξύ 0,0 και 10,0 δευτερολέπτων. Ο χρόνος που χρειάζεται για το στέγνωμα του μελανιού ποικίλει ανάλογα με την πυκνότητα της μελάνης και τον τύπο των μέσων που χρησιμοποιούνται. Εάν το μελάνι εμφανίζεται θολό στα μέσα, ορίστε μεγαλύτερο χρονικό διάστημα για το στέγνωμα του μελανιού.</p> <p>Η αύξηση του χρονικού διαστήματος για το στέγνωμα αυξάνει το χρόνο που απαιτείται για την εκτύπωση.</p>
After Heater Feed	Mode 1	<p>Για να τροφοδοτήσετε μέσα στη μονάδα δευτερεύουσας θέρμανσης επιλέξτε Mode 1 ή Mode 2. Διαφορετικά, επιλέξτε OFF.</p> <p>Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Mode 1, το τμήμα των μέσων που θα τροφοδοτηθεί για το στέγνωμα δεν θα τυλιχθεί ξανά πριν από την έναρξη της επόμενης εργασίας. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα εάν πρόκειται να γίνει κοπή των μέσων πριν από την έναρξη της επόμενης εργασίας.</p> <p>Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Mode 2, το τμήμα των μέσων που θα τροφοδοτηθεί για το στέγνωμα θα τυλιχθεί ξανά πριν από την έναρξη της επόμενης εργασίας. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα εάν πρόκειται να εκτυπώσετε πολλές εργασίες διαδοχικά.</p> <p>Όταν κόβετε τα μέσα χρησιμοποιώντας το Mode 2, κρατήστε πατημένο το κουμπί ▲ για να ξανατυλίξετε το άκρο της εκτύπωσης στην εγκοπή του κόπτη και κόψτε στη συνέχεια. Αν κόψετε χωρίς να ξανατυλίξετε τα μέσα, η εκτύπωση ενδέχεται να μην πραγματοποιηθεί σωστά την επόμενη φορά.</p>
	Mode 2	
	OFF*	
Additional Dryer	ON*	<p>Το στοιχείο εμφανίζεται μόνο αν το Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (παρέχεται με το SC-S60600 Series/SC-S60600L Series, προαιρετικό με άλλα μοντέλα) είναι εγκατεστημένο.</p> <p>Επιλέξτε ON για ενεργοποίηση ή OFF για απενεργοποίηση του Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης). Σημειώστε ότι ακόμη κι αν είναι επιλεγμένο το ON, το Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) απενεργοποιείται με τις μονάδες θέρμανσης όταν εισέλθουν σε λειτουργία αδράνειας. Το Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) επανεργοποιείται όταν επανέρχονται σε λειτουργία οι μονάδες θέρμανσης. Sleep mode</p> <p>☞ «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117</p>
	OFF	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Media Tension	Lv1	Αυξήστε την τάνυση εάν τα μέσα τσαλακώνονται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης. Όσο υψηλότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη θα είναι η τάνυση.
	Lv2	
	Lv3	
	Lv4	
Media Suction	0 έως 10 (4*)	Όταν το μέσο κάνει κύματα στον κύλινδρο, αυξήστε τη Media Suction . Όσο υψηλότερη είναι η τιμή, τόσο μεγαλύτερη είναι η αναρρόφηση. Εάν στα αποτελέσματα εκτύπωσης ανιχνευτούν κόκκοι ή ότι τα χαρακτηριστικά δεν είναι εστιασμένα που προέκυψαν χρησιμοποιώντας λεπτό ή μαλακό μέσο ή αν η τροφοδοσία του μέσου δεν γίνεται κανονικά, μειώστε τη Media Suction .
Head Movement	Data Width*	Επιλέξτε την περιοχή εντός της οποίας κινείται η κεφαλή εκτύπωσης κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
	Printer Full Width	Η επιλογή Data Width περιορίζει την κίνηση της κεφαλής εκτύπωσης στην περιοχή εκτύπωσης. Ο περιορισμός της έκτασης της κίνησης της κεφαλής εκτύπωσης αυξάνει την ταχύτητα εκτύπωσης. Εάν έχει επιλεγεί η δυνατότητα Printer Full Width , η κεφαλή εκτύπωσης θα κινείται σε όλο το πλάτος των μεγαλύτερων μέσων που υποστηρίζεται από τον εκτυπωτή. Επιλέξτε αυτήν τη δυνατότητα για πιο ομοιόμορφα αποτελέσματα εκτύπωσης με λιγότερες αποκλίσεις.
Multi Strike Printing	OFF*	Επιλέξτε τον αριθμό των φορών που εκτυπώνεται κάθε γραμμή.
	2 έως 8	Για να διενεργηθεί εκτύπωση υψηλής ανάλυσης χρησιμοποιώνταςταινίες κόντρα φωτισμού, αυξήστε τη συχνότητα.
Feed Speed Limiter	ON	OFF προτείνεται υπό κανονικές συνθήκες.
	OFF*	Θέστε το στη θέση ON αν τα μέσα κολλάνε, ζαρώνουν ή σκίζονται εύκολα όταν εκτυπώνονται. Όταν βρίσκεται στη θέση ON , η ταχύτητα εκτύπωσης μειώνεται.
Pressure Roller Load	Low	Αν συμβεί το ακόλουθο κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ενδέχεται να μπορείτε να το αποφύγετε αλλάζοντας σε φόρτωση που μειώνει την πίεση στους κυλίνδρους (για παράδειγμα: Medium σε Low). <input type="checkbox"/> Όταν προκαλείται ζάρωμα γύρω από τους κυλίνδρους πίεσης. <input type="checkbox"/> Όταν υπάρχουν λεκέδες που οφείλονται στην κεφαλή κρούσης. <input type="checkbox"/> Όταν λεκέδες του κυλίνδρου κολλάνε στα μέσα.
	Medium	
	Heavy	
Remove Skew	ON	Ενεργοποιήστε ή απενεργοποιήστε το (θέση ON ή OFF) για να εκτελέσετε διόρθωση της κλίσης στα μέσα που έχουν φορτωθεί στον εκτυπωτή. Η προεπιλεγμένη ρύθμιση ON συνιστάται για τις περισσότερες περιπτώσεις. Επιλέξτε OFF αν τα μέσα παρουσιάζουν ίχνη από τους κυλίνδρους λόγω διορθώσεων στην κλίση.
	OFF	
Take-Up* ¹	Standard*	Σε κανονικές συνθήκες, χρησιμοποιήστε ως Standard .
	strength tension	Εάν τα μέσα κολλήσουν κατά την εκτύπωση σε μέσα που συσσωρεύουν εύκολα στατικό ηλεκτρισμό και δεν είναι δυνατή η περιτύλιξη τους λόγω προβλημάτων, όπως κυματισμός, ρυθμίστε σε strength tension . Εάν το πρόβλημα επιμένει, ακόμη και όταν ρυθμίζεται αυτό σε strength tension , χρησιμοποιήστε τα μέσα που δεν συσσωρεύουν εύκολα στατικό ηλεκτρισμό.

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση	
Periodical Cleaning			
Auto*		Εκτελεί καθαρισμό κεφαλής κατά την πιο κατάλληλη ώρα σύμφωνα με τις ρυθμίσεις μέσω. Εάν επιτευχθεί ο καθορισμένος χρόνος για τακτικό καθαρισμό κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης, ο καθαρισμός κεφαλής πραγματοποιείται αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση.	
Manual		Manual εκτελείται όταν ορίζεται η συχνότητα ανάλογα με τη χρήση.	
Length	Enter Value	1 έως 100 (10*) Enter Value εκτελεί καθαρισμό κεφαλής αφού εκτυπωθεί ένας συγκεκριμένος αριθμός μέτρων.	
	When To Clean	Between Pages*	When To Clean ορίζει αν θα πραγματοποιηθεί ή όχι καθαρισμός της κεφαλής, ακόμη κι αν έχει φτάσει η ώρα για καθαρισμό κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
		Middle Of Page	
	Cleaning Level	Low*	Cleaning Level ορίζει την ένταση του καθαρισμού κεφαλής.
		Medium	
		Heavy	
	Page		Ορίζει τη συχνότητα τακτικού καθαρισμού αναλόγως του αριθμού των εκτυπούμενων σελίδων.
Between Pages	1 έως 100 (10*)	Between Pages τον αριθμό της σελίδας που θα εκτελεστεί καθαρισμός κεφαλής.	
Cleaning Level	Low*	Cleaning Level ορίζει την ένταση του καθαρισμού κεφαλής.	
	Medium		
	Heavy		
Restore Settings	Yes	Αν επιλέξετε Yes , το περιεχόμενο της ρύθμισης των επιλεγμένων ρυθμίσεων μέσω επιστρέφει στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.	
	No		

Select Media

Παράμετρος	Επεξήγηση
1 έως 30 (αριθμός ρύθμισης μέσω)	Επιλέξτε τις ρυθμίσεις μέσω που θα χρησιμοποιηθούν για την εκτύπωση. Εκτελέστε Easy Media Setup όταν καταχωρίζετε νέες ρυθμίσεις. Αλλάξτε το περιεχόμενο των ρυθμίσεων στο Customize Settings .




Το μενού Printer Setup

* Υποδεικνύει προεπιλεγμένες ρυθμίσεις


Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους (*1) υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.

*1: Μόνο για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series



Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Margin Setting		
Side Margin(Right)	3 έως 25 mm (5*)	Επιλέξτε το πλάτος για το δεξί περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 62
	3 έως 25 mm (5*)	Επιλέξτε το πλάτος για το αριστερό περιθώριο όταν έχουν τοποθετηθεί μέσα στον εκτυπωτή. Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 62
Print Start Position	0 έως 800 mm (0*)	Προσαρμόστε αυτήν την παράμετρο αν θέλετε να εκτυπώσετε από το εγγύς κέντρο των μέσων ή εάν θέλετε να μετακινήσετε την περιοχή εκτύπωσης προς τα αριστερά σε σχέση με τη ρύθμιση Side Margin(Right) . Η περιοχή μεταξύ της δεξιά πλευράς των μέσων και της θέσης Print Start Position μένει κενή. Εάν έχει επιλεγεί μια τιμή για τη ρύθμιση Side Margin(Right) , θα παραμείνει κενή μια πρόσθετη περιοχή η οποία θα αντιστοιχεί στο πλάτος που έχει επιλεγεί για τη ρύθμιση Side Margin(Right) . Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.  «Εκτυπώσιμη περιοχή» στη σελίδα 62
Media Check		
Media Size Check	ON*	Επιλέξτε αν θέλετε ο εκτυπωτής να εντοπίζει αυτόματα (ON) ή όχι (OFF) τις άκρες των μέσων. Δοκιμάστε το OFF αν ο εκτυπωτής εμφανίζει Media Size Error όταν τα μέσα φορτώνονται σωστά. Λάβετε υπόψη σας, ωστόσο, ότι ο εκτυπωτής ενδέχεται να εκτυπώσει πέρα από τις άκρες των μέσων όταν έχει επιλεγεί η ρύθμιση OFF . Το μελάνι που χρησιμοποιείται πέρα από τις άκρες των μέσων θα δημιουργήσουν λεκέδες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Γενικά, συνιστάται να λειτουργεί με αυτή τη ρύθμιση στη θέση ON .
	OFF	
Media End Check	ON*	Επιλέξτε αν θέλετε ο εκτυπωτής να εντοπίζει αυτόματα (ON) ή όχι (OFF) το τέλος των μέσων. Δοκιμάστε το OFF αν ο εκτυπωτής εμφανίζει Media Out όταν τα μέσα φορτώνονται σωστά. Γενικά, συνιστάται να λειτουργεί με αυτή τη ρύθμιση στη θέση ON .
	OFF	
Media Skew Check	ON*	Αν εντοπιστούν μέσα με κλίση, ο εκτυπωτής είτε θα σταματήσει την εκτύπωση και θα εμφανίσει ένα σφάλμα (ON) ή θα συνεχίσει να εκτυπώνει (OFF). Στις περισσότερες περιπτώσεις, συνιστάται η επιλογή της θέσης ON , καθώς τα μέσα με κλίση ενδέχεται να προκαλέσουν εμπλοκές στον εκτυπωτή.
	OFF	
Media End Option	Continue*	Όταν αντικαθιστάτε μέσα κατά την εκτύπωση, επιλέξτε Continue (εκτύπωση των υπόλοιπων δεδομένων μετά την αντικατάσταση) ή Stop Printing (να μην γίνεται εκτύπωση).
	Stop Printing	
Btw Pages Nozzle Check		


Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
OFF	-	Επιλέξτε πώς θα εκτελούνται οι τακτικοί έλεγχοι ακροφυσίων.
Print Pattern	1 έως 10 (1*)	Όταν βρίσκεται στη θέση OFF , δεν εκτελείται έλεγχος ακροφυσίων μεταξύ των σελίδων.
Auto Nozzle Check	1 έως 10 (1*)	<p>Για το Auto Nozzle Check, αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση του αριθμού σελίδων που έχει οριστεί, ο αισθητήρας διαβάζει το εκτυπωμένο μοτίβο ελέγχου για να επιβεβαιωθεί ότι δεν υπάρχει εμπλοκή. Αν δεν διαπιστωθεί εμπλοκή συνεχίζεται η εκτύπωση.</p> <p>Αν διαπιστωθεί εμπλοκή, εκτελείται αυτόματα καθαρισμός κεφαλής και εκτυπώνεται άλλο ένα μοτίβο ελέγχου για να επιβεβαιωθεί ότι δεν υπάρχει εμπλοκή. Αν δεν αποκατασταθεί η εμπλοκή ακόμη κι αν εκτελεστεί η διαδικασία δύο φορές, εμφανίζεται ένα μήνυμα που σας ρωτάει αν θέλετε να συνεχιστεί η εκτύπωση.</p> <p>Auto Nozzle Check δεν είναι διαθέσιμο υπό τις ακόλουθες συνθήκες:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Περιοχές που εκτυπώνονται με μελάνια WH/MS στο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series (λειτουργία 10 χρωμάτων). (Αυτό μπορεί να πραγματοποιηθεί επίσης και με άλλα χρώματα.) <input type="checkbox"/> Τα μέσα είναι διάφανα ή έγχρωμα. <input type="checkbox"/> Στο μενού εγκατάστασης έχει επιλεγεί η τιμή 2.5 για τη ρύθμιση Platen Gap. <input type="checkbox"/> Ο εκτυπωτής εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο. Σε αυτή την περίπτωση, σκιάστε τον εκτυπωτή από αυτές τις πηγές. <p>Για το Print Pattern, αφού ολοκληρωθεί η εκτύπωση του αριθμού σελίδων που έχει οριστεί, η επόμενη σελίδα εκτυπώνεται πάνω στο εκτυπωμένο μοτίβο ελέγχου. Αφού ολοκληρωθούν όλες οι εκτυπώσεις, μπορείτε να ελέγξετε οπτικά το μοτίβο για να προσδιορίσετε αν λείπουν χρώματα ή αν είναι αγνά στην προηγούμενη ή την επακόλουθη εκτύπωση. Χρησιμοποιήστε το για μέσα που δεν είναι κατάλληλα για Auto Nozzle Check ή αν νομίζεται ότι η λειτουργία Auto Nozzle Check θα χρειαστεί πολύ χρόνο.</p>
Lamp Setting	Auto*	Επιλέξτε αν θα ανάβει/σβήνει το φως εντός του μπροστινού καλύμματος αυτόματα (Auto) ή αν θα χρησιμοποιείτε το κουμπί του πίνακα όποτε χρειάζεται (Manual).
	Manual	<p>Στη θέση Auto, το φως ανάβει όταν εκτυπώνει κλπ., και σβήνει όταν ολοκληρώνεται η εργασία.</p> <p>Στη θέση Manual, χρειάζεται να πατάτε το κουμπί [] στον πίνακα ελέγχου για να ανάβετε/σβήνετε το φως. Όταν πατάτε το κουμπί κατά τη διάρκεια εκτέλεσης μιας εργασίας που δεν επιτρέπει να είναι ανοιχτός ο φωτισμός, το φως ανάβει μόλις αυτό είναι εφικτό.</p>
Head Mode*1	2 Head Mode*	Στις περισσότερες περιπτώσεις, χρησιμοποιήστε σε 2 Head Mode .
	Head1	<p>Για παράδειγμα, αν υπάρχει ένα φραγμένο ακροφύσιο σε μία μονή κεφαλή εκτύπωσης και η έμφραξη δεν μπορεί να απομακρυνθεί μετά από επαναλαμβανόμενο καθαρισμό κεφαλής, συνεχίστε να τυπώνετε χρησιμοποιώντας τη μη φραγμένη κεφαλή εκτύπωσης. Αυτή η ιδιότητα είναι άνετη γιατί η εκτύπωση μπορεί να συνεχίσει κατά τη διάρκεια του χρόνου εργασίας και ο Head Washing και άλλη συντήρηση μπορεί να γίνουν μετά την εργασία.</p> <p>Ελέγξτε το μοτίβο ελέγχου που είναι τυπωμένο στο Nozzle Check και κατόπιν επιλέξτε τη μη φραγμένη κεφαλή.</p>
	Head2	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου


Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Sleep Mode	15 έως 240 λεπτά (15*)	<p>Ο εκτυπωτής εισέρχεται σε λειτουργία αδράνειας όταν δεν εντοπίζει σφάλματα και δεν παραλαμβάνει εργασίες εκτύπωσης για ένα συγκεκριμένο χρονικό διάστημα. Κατά τη λειτουργία αδράνειας, όλες οι μονάδες θέρμανσης απενεργοποιούνται, ο πίνακας ελέγχου απενεργοποιείται και οι εσωτερικοί μηχανισμοί και τα υπόλοιπα στοιχεία καταναλώνουν λιγότερη ενέργεια. Αν υπάρχει εγκατεστημένο Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) (παρέχεται με το SC-S60600 Series, προαιρετικό με άλλα μοντέλα), θα απενεργοποιηθεί αυτόματα.</p> <p>Για την επανενεργοποίηση της οθόνης του πίνακα ελέγχου, πατήστε οποιοδήποτε κουμπί του πίνακα ελέγχου εκτός από το . Η οθόνη του πίνακα ελέγχου ωστόσο θα απενεργοποιηθεί ξανά εάν δεν εκτελεστεί καμία ενέργεια εντός 30 δευτερολέπτων. Ο εκτυπωτής και οι μονάδες θέρμανσης επανενεργοποιούνται πλήρως μόνο εάν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, αν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός τοποθέτησης μέσων ή εάν εκτελεστεί οποιαδήποτε άλλη λειτουργία που περιλαμβάνει το υλικό του εκτυπωτή.</p> <p>Για να εξέλθετε από τη λειτουργία αδράνειας και να ξεκινήσετε αμέσως προθέρμανση της μονάδας θέρμανσης, πατήστε το κουμπί  και εκτελέστε Start Preheat.</p>
Restore Settings	Yes	Επιλέξτε Yes για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού Printer Setup στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	

Το μενού Maintenance





Μπορείτε να πραγματοποιήσετε απευθείας πρόσβασης στο μενού Maintenance πατώντας το κουμπί .

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους (*X) υποδεικνύουν τα εξής.


*1: Μόνο για SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series, *2: μόνο για SC-S80600 Series/SC-S80600L Series, *3: μόνο για SC-S60600 Series/SC-S60600L Series

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Nozzle Check	Print	<p>Εκτυπώνεται το μοτίβο ακροφυσίων. Ελέγξτε οπτικά το μοτίβο και εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν εντοπίσετε χρώματα που λείπουν ή είναι αχνά.</p> <p> «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94</p> <p>Οι διαθέσιμες επιλογές διαφέρουν ανάλογα με την επιλογή που έχουν επιλεγεί για Media Size Check και το πλάτος του μέσου που χρησιμοποιείται.</p>
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		



Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Cleaning (Light)	All Nozzles	<p>Μπορείτε να ορίσετε καθαρισμό κεφαλής από τρία επίπεδα. Εκτελέστε πρώτα Cleaning (Light). Αν δεν αποκατασταθεί η εμπλοκή έπειτα από την εκτέλεση Cleaning (Light), εκτελέστε Cleaning (Medium) και, έπειτα, Cleaning (Heavy), αν χρειάζεται.</p> <p>Όταν επιλέγετε Cleaning (Medium) ή Cleaning (Heavy), σημειώστε τους αριθμούς των μοτίβων που περιλαμβάνουν χρώματα τα οποία λείπουν ή είναι αχνά και καθαρίστε τα επιλεγμένα ακροφύσια με προβλήματα.</p> <p>Όταν ελέγχετε το εκτυπωμένο μοτίβο για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series, μπορείτε να επιλέξετε να καθαρίσετε τη συγκεκριμένη κεφαλή εκτύπωσης που παρουσιάζει αχνά ή ελλιπή χρώματα και να καθαρίσετε μόνο μία κεφαλή.</p> <p> «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 94</p>
Cleaning (Medium)	All Nozzles	
Cleaning (Heavy)	Head1*1	
	Head2*1	
	Selected Nozzles	
Head Maintenance	Auto Head Maintenance	<p>Εάν εμφανιστεί το μήνυμα Press  and perform Head Maintenance. στην οθόνη πίνακα ελέγχου, επιλέξτε Regular Cleaning και εκτελέστε καθαρισμό.</p> <p> «Εκτέλεση τακτικού καθαρισμού» στη σελίδα 71</p> <p>Εκτελέστε Auto Head Maintenance αν τα ακροφύσια παραμένουν φραγμένα και υπάρχει διαρροή μελανιού ακόμη και μετά από τον καθαρισμό της κεφαλής.</p> <p> Οδηγός Χειριστή (PDF)</p>
	Regular Cleaning	
Replace Ink Bottle	-	Εάν αντικαθιστάτε το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) πριν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα στον πίνακα ελέγχου που το υποδεικνύει, επιλέξτε Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).
Replace Parts	-	Από αυτό το μενού εκτελείτε εργασίες όταν αντικαθιστάτε εξαρτήματα συντήρησης, προτού εμφανιστεί κάποιο μήνυμα που το υποδεικνύει.
Other maintenance		

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Ink Circulation* ²	Execute	<p>Προκαλεί κυκλοφορία των μελανιών MH/MS στην κεφαλή εκτύπωσης και στους σωλήνες.</p> <p>Όταν εκτυπώνετε ομαδοποιημένα πολλαπλά αντίγραφα, η αυτόματη κυκλοφορία μελάνης πραγματοποιείται μεταξύ των σελίδων. Σε αυτή την περίπτωση, τα χρώματα μπορεί να διαφέρουν πριν και μετά από την κυκλοφορία, και μπορεί να χρειαστεί κάποιος χρόνος για την ολοκλήρωση της εργασίας. Για να αποφύγετε την παύση της εκτύπωσης λόγω της αυτόματης κυκλοφορίας μελάνης, εκτελέστε αυτό το μενού πριν ξεκινήσετε την εκτύπωση.</p>
Ink Refresh* ²	Execute	Αυτή η λειτουργία είναι διαθέσιμη όταν εντοπίζεται ανομοιομορφία στην απόχρωση (περιοχές με ανομοιογενή πυκνότητα) στις εκτυπώσεις.
Head Washing	XX/XX, Head1 XX/XX* ³ , Head2 XX/XX* ³ , Head1 All Nozzles* ³ , Head2 All Nozzles* ³ , All Nozzles (Το «XX» υποδεικνύει έναν κωδικό χρωμάτων μελάνης.)	<p>Χρησιμοποιήστε αυτή τη λειτουργία εάν τα φραγμένα ακροφύσια δεν μπορούν να καθαρίσουν ακόμα και αφού εκτελεστεί καθαρισμός κεφαλής αρκετές φορές. Αυτόματη συντήρηση κεφαλής ή καθαρισμός γύρω από την κεφαλή εκτύπωσης.</p> <p>Ελέγξτε ποια χρώματα είναι αγνά ή λείπουν στο μοτίβο ελέγχου ακροφυσίων και ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για να πλύνετε τα εξαρτήματα.</p> <p>XX/XX: το «XX» υποδεικνύει έναν κωδικό χρώματος μελανιού. Επιλέξτε το στοχευμένο χρώμα όταν ανιχνευτούν τμήματα που λείπουν ή είναι αγνά για ένα συγκεκριμένο χρώμα.</p> <p>All Nozzles: επιλέξτε αυτό όταν ανιχνευτούν τμήματα που λείπουν ή είναι αγνά για όλα τα χρώματα.</p> <p>Μπορείτε, επίσης, να επιλέξετε τα ακόλουθα για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series.</p> <p>Head1 XX/XX/Head2 XX/XX: επιλέξτε το στοχευμένο χρώμα για μια συγκεκριμένη κεφαλή όταν ανιχνευτούν τμήματα που λείπουν ή είναι αγνά για ένα συγκεκριμένο χρώμα.</p> <p>Head1 All Nozzles/Head2 All Nozzles: επιλέξτε αυτό όταν ανιχνευτούν τμήματα που λείπουν ή είναι αγνά για όλα τα χρώματα σε μία συγκεκριμένη κεφαλή εκτύπωσης.</p> <p>Για καθαρισμό των κεφαλών, χρησιμοποιήστε cleaning cartridges (κασέτες καθαρισμού)/μονάδες τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού (πωλούνται ξεχωριστά), όπως περιγράφεται παρακάτω.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Όταν επιλέγεται XX/XX: 2 <input type="checkbox"/> Για All Nozzles: Το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series (για λειτουργία 10 χρωμάτων): 10 Το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series (για λειτουργία 9 χρωμάτων): 9 SC-S60600 Series/SC-S60600L Series: 8 SC-S40600 Series: 4 <input type="checkbox"/> Όταν επιλέγεται Head1 All Nozzles/Head2 All Nozzles: 4
Pre-Storage Maint.	WH* ² MS* ² All Nozzles	<p>Εκτελείτε πάντα συντήρηση πριν από την αποθήκευση, αν ο εκτυπωτής δεν πρόκειται να χρησιμοποιηθεί για ένα μήνα ή για μεγαλύτερο χρονικό διάστημα (και απενεργοποιηθεί).</p> <p>Για περισσότερες πληροφορίες, δείτε τα εξής.</p> <p> «Μακροχρόνια αποθήκευση (Συντήρηση πριν από την αποθήκευση)» στη σελίδα 97</p>

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου


Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Change Color Mode*2	9 Color	Τα χρώματα που εμφανίζονται διαφέρουν αναλόγως της λειτουργίας που είναι επιλεγμένη.
	10 Color (WH)	Η εναλλαγή μεταξύ μελανιού WH και MS αλλάζει το πλακάτο χρώμα που χρησιμοποιείται. Αν δεν εκτυπώσετε χρησιμοποιώντας τα μελάνια WH/MS για τη συγκεκριμένη χρονική περίοδο, αλλάξτε τη λειτουργία σε 9 Color για να αποφύγετε την κατανάλωση των μελανιών WH/MS. Για λεπτομέρειες σχετικά με τις συνθήκες εκτέλεσης και τη διαδικασία, βλέπε:  «Change Color Mode (μόνο για το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)» στη σελίδα 99
	10 Color (MS)	
Grease Carriage Rod	Yes	Όταν εμφανίζεται το μήνυμα Apply secondary carriage rod grease. See manual. στην οθόνη του πίνακα ελέγχου, επιλέξτε Yes για να απλώσετε γράσο στη ράβδο φορέα.  «Επάλειψη γράσου στη Ράβδο φορέα» στη σελίδα 101
	No	

Το μενού Printer Status

Αυτά τα στοιχεία παρακολουθούν τη χρήση και τις ρυθμίσεις του εκτυπωτή.

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους (*1) υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.

*1: Μόνο για το SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Level	Ink	Εμφανίζει την τρέχουσα εναπομείνασα ποσότητα για το επιλεγμένο στοιχείο ως εικονίδιο. 
	Waste ink bottle	
	Wiper Unit	
Print Status Sheet*1	Print	Εκτυπώστε ένα φύλλο κατάστασης που εμφανίζει τις τρέχουσες ρυθμίσεις του εκτυπωτή και την κατάσταση των εξαρτημάτων περιοδικής αντικατάστασης. Χρησιμοποιήστε αυτήν την επιλογή για την προβολή ποικίλων πληροφοριών σχετικά με τον εκτυπωτή σε ένα φύλλο που θα σας βοηθήσει να προγραμματίσετε την περιοδική αντικατάσταση εξαρτημάτων.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Προβάλετε την έκδοση υλικολογισμικού Firmware Version του εκτυπωτή.

Το μενού Preferences

* Υποδεικνύει προεπιλεγμένες ρυθμίσεις

Στοιχεία ρύθμισης και τιμές ρύθμισης επισημασμένα με αστερίσκους (*1) υποδεικνύουν τα εξής μοντέλα εκτυπωτή.

*1: Μόνο για το SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου

Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Network Setup		
IP Address Setting		
Auto	-	Επιλέξτε αν οι διευθύνσεις IP θα εντοπίζονται αυτόματα με τη χρήση DHCP (Auto) ή χειροκίνητα (Panel). Εάν έχει επιλεγεί η ρύθμιση Panel , εισαγάγετε μια διεύθυνση IP, μια μάσκα υποδικτύου και τη διεύθυνση της προεπιλεγμένης πύλης. Για περισσότερες λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον διαχειριστή συστήματός σας.
	IP: XXX.XXX.XXX.XXX	
	SM: XXX.XXX.XXX.XXX	
Panel	DG: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet	Print	Επιλέξτε για να εκτυπώσετε την τρέχουσα κατάσταση του δικτύου. Χρησιμοποιήστε αυτές τις πληροφορίες για την πλήρη επισκόπηση των ρυθμίσεων δικτύου.
Restore Settings	Yes	Επιλέξτε Yes για την επαναφορά όλων των στοιχείων στο μενού Network Setup στις προεπιλεγμένες ρυθμίσεις.
	No	
Preferences		
Date And Time	MM/HH/EE ΩΩ:ΛΛ	Ρυθμίστε το ενσωματωμένο ρολόι του εκτυπωτή. Η ώρα που έχει καθοριστεί στο ρολόι χρησιμοποιείται κατά την εκτύπωση αρχείων καταγραφής και φύλλων κατάστασης.
Language	Ιαπωνικά	Επιλέξτε τη γλώσσα που θα χρησιμοποιείται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
	Αγγλικά*	
	Γαλλικά	
	Ιταλικά	
	Γερμανικά	
	Πορτογαλικά	
	Ισπανικά	
	Ολλανδικά	
	Ρωσικά	
	Κορεατικά	
Κινεζικά		
Units		
Unit: Length	m*	Επιλέξτε τις μονάδες μήκους που χρησιμοποιούνται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου και κατά την εκτύπωση των μοτίβων ελέγχου.
	ft/in	
Unit: Temperature	°C*	Επιλέξτε τις μονάδες θερμοκρασίας που χρησιμοποιούνται στην οθόνη του πίνακα ελέγχου.
	F	

Χρήση του μενού Πίνακας Ελέγχου







Στοιχείο	Παράμετρος	Επεξήγηση
Alert Sound Setting	On*	<p>Τα στοιχεία που μπορείτε να επιλέξετε διαφέρουν ανάλογα με το μοντέλο που χρησιμοποιείτε.</p> <p>SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series</p> <p>Ενεργοποιήστε (On) ή απενεργοποιήστε (Off) το βομβητή που ηχεί όποτε παρουσιάζεται σφάλμα.</p> <p>SC-S80600L Series/SC-S60600L Series</p> <p>Ενεργοποιήστε (On) τον βομβητή που ηχεί όταν παρουσιάζεται ένα σφάλμα, ενεργοποιήστε (On (Continuous)) τον βομβητή που ηχεί συνεχόμενα όταν παρουσιάζεται ένα σφάλμα ή απενεργοποιήστε (Off) τον βομβητή που ηχεί όταν παρουσιάζεται ένα σφάλμα.</p>
	On (Continuous)*, *1	
	Off	
Print Completion Sound*1	On	Ενεργοποιήστε (On) ή απενεργοποιήστε (Off) τον βομβητή που ηχεί για να σας ειδοποιήσει ότι η εκτύπωση ολοκληρώθηκε.
	Off*	
Alert Lamp Setting	ON*	Ενεργοποιήστε (ON) ή απενεργοποιήστε (OFF) την προειδοποιητική λυχνία που ανάβει όποτε παρουσιάζεται σφάλμα.
	OFF	
Reset All Settings	Yes	Επιλέγοντας Yes , όλες οι ρυθμίσεις στο μενού παραμετροποίησης, εκτός από τα στοιχεία στο Preferences , επιστρέφουν στις εργοστασιακές τους ρυθμίσεις.
	No	

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων







Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα







Εάν εμφανιστεί ένα από τα ακόλουθα μηνύματα, διαβάστε και ακολουθήστε τις παρακάτω οδηγίες.

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
Prepare empty waste ink bottle.	<p>Το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) πρόκειται να γεμίσει. Προετοιμάστε ένα νέο Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης).</p> <p> «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 137</p>
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Αφαιρέστε και τοποθετήστε εκ νέου το δοχείο μελάνης. Εάν το μήνυμα εξακολουθεί να εμφανίζεται, τοποθετήστε νέο δοχείο μελάνης (μην τοποθετήσετε ξανά το δοχείο μελάνης που προκάλεσε το σφάλμα).
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ενδέχεται να υπάρξει συμπύκνωση στο εσωτερικό του δοχείου. Αφήστε το σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον τέσσερις ώρες προτού εγκαταστήσετε την cleaning cartridge (κασέτα καθαρισμού). <p> «Σημειώσεις για τον χειρισμό δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού» στη σελίδα 23</p>
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Αφαιρέστε και τοποθετήστε εκ νέου το Cleaning Cartridge (Κασέτα καθαρισμού). Εάν το μήνυμα εξακολουθεί να εμφανίζεται, τοποθετήστε νέα Cleaning Cartridge (Κασέτα καθαρισμού) (μην τοποθετήσετε ξανά την Cleaning Cartridge (Κασέτα καθαρισμού) που προκάλεσε το σφάλμα). <p> «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 79</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ενδέχεται να υπάρξει συμπύκνωση στο εσωτερικό του δοχείου. Αφήστε το σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον τέσσερις ώρες προτού εγκαταστήσετε την cleaning cartridge (κασέτα καθαρισμού).
Ink Supply Unit Error Ink supply unit cannot be recognized. Re-insert or replace it.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Αφαιρέστε τον δίσκο και τοποθετήστε πάλι τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού. Εάν το μήνυμα επιμένει, ακόμη και αν ο δίσκος έχει τοποθετηθεί στη μονάδα μελανιού, αντικαταστήστε τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού με μια νέα (η μονάδα τροφοδοσίας μελανιού μπορεί να είναι ελαττωματική).
Ink Supply Unit Error Ink supply unit cannot be detected. Re-insert or replace it.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Μπορεί να έχει σχηματιστεί συμπύκνωση. Αφήστε το σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον 4 ώρες προτού επανατοποθετήσετε την κασέτα καθαρισμού. <p> «Σημειώσεις για τον χειρισμό δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού» στη σελίδα 23</p>
Ink Supply Unit Error Replace cleaning supply unit.	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Αφαιρέστε τον δίσκο και τοποθετήστε πάλι τη μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού. Εάν το μήνυμα επιμένει, ακόμη και αν ο δίσκος έχει τοποθετηθεί στη μονάδα μελανιού, αντικαταστήστε τη μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού με μια νέα (η μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού μπορεί να είναι ελαττωματική). <p> «Διαδικασία αντικατάστασης» στη σελίδα 90</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Μπορεί να έχει σχηματιστεί συμπύκνωση. Αφήστε το σε θερμοκρασία δωματίου για τουλάχιστον 4 ώρες προτού επανατοποθετήσετε την κασέτα καθαρισμού.
Ink Low	<p>Η στάθμη μελανιού είναι χαμηλή. Προετοιμάστε ένα νέο δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού.</p> <p> «Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές» στη σελίδα 137</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
Warming Up... OK Force to start printing.	Μία ή περισσότερες από τις μονάδες θέρμανσης δεν έχει θερμανθεί ακόμη στην καθορισμένη θερμοκρασία. Για την έναρξη της εκτύπωσης χωρίς να αναμένετε έως ότου η μονάδα θέρμανσης φτάσει στην κατάλληλη θερμοκρασία, πατήστε το κουμπί OK.
Command Error Check print settings on RIP.	Πατήστε το κουμπί  και επιλέξτε Job Cancel . Βεβαιωθείτε ότι το εγκατεστημένο λογισμικό RIP είναι συμβατό με τον εκτυπωτή.
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	Διακόψτε την εκτύπωση και εκτελέστε καθαρισμό της κεφαλής εάν το θεωρήσετε απαραίτητο κατά το έλεγχο των αποτελεσμάτων εκτύπωσης.  «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 94
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, περιμένετε για λίγα λεπτά και, στη συνέχεια, ενεργοποιήστε ξανά τον εκτυπωτή. Χρησιμοποιήστε το Epson Edge Dashboard*, για να αναβαθμίσετε ξανά την έκδοση του υλικολογισμικού. Αν αυτό το μήνυμα εμφανιστεί ξανά στον πίνακα ελέγχου, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με το τμήμα υποστήριξης της Epson. * Η έκδοση 1.5 ή προηγούμενη ονομάζεται Epson Control Dashboard
Print head is nearing end of service life.	Η τρέχουσα κεφαλή εκτύπωσης προσεγγίζει το τέλος της διάρκειας ζωής της. Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Τα μέσα δεν έχουν προσαρτηθεί σωστά στη Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού). Πατήστε το κουμπί  και επιλέξτε Job Cancel για να ακυρώσετε την εκτύπωση. Γυρίστε το διακόπτη Auto στη Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού) στη θέση Off, μετά γυρίστε τον πάλι και προσαρτήστε ξανά το μέσο στη Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).  «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα έξω» στη σελίδα 42  «Περιτυλίξτε με την τυπωμένη πλευρά να κοιτάζει προς τα μέσα» στη σελίδα 44
Media Size Error Load correct size media.	Τα μέσα που έχουν τοποθετηθεί δεν έχουν το σωστό πλάτος. Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων και αφαιρέστε τα μέσα. Το μικρότερο πλάτος που υποστηρίζει αυτός ο εκτυπωτής είναι 300 mm. Βεβαιωθείτε ότι το μέσο έχει τουλάχιστον 300 mm πλάτος. Αν το μήνυμα εμφανίζεται ακόμη κι όταν το μέσο έχει σωστό πλάτος, ο εκτυπωτής θα εκτυπώσει αν είναι επιλεγμένη η θέση OFF για το Media Size Check .  «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Μηνύματα	Τι θα πρέπει να κάνετε
<p>Media Sensor Error Loaded media or sensor has a problem. Refer to manual for error details.</p> <p>Media Sensor Error Refer to manual for error details. Adjust manually?</p>	<p>Πατήστε το κουμπί  για τη διαγραφή του μηνύματος από την οθόνη.</p> <p>Το αυτόματο μενού των Auto Media Adjust, Auto Nozzle Check και Media Adjust από τη λειτουργία Easy Media Setup δεν διατίθεται κατά τις ακόλουθες ρυθμίσεις μέσων ή συνθήκες.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Διάφανα ή χρωματισμένα μέσα <input type="checkbox"/> Μέσα με άνιση επιφάνεια <input type="checkbox"/> Μέσα που εμποτίζονται εύκολα <input type="checkbox"/> Ο Platen Gap έχει ρυθμιστεί 2.5 στις ρυθμίσεις μέσου <input type="checkbox"/> Ο εκτυπωτής χρησιμοποιείται σε μέρος όπου εκτίθεται απευθείας σε ηλιακή ακτινοβολία ή υπάρχουν παρεμβολές από άλλες πηγές φωτισμού στο χώρο <p>Σε αυτές τις περιπτώσεις, χρησιμοποιείτε το χειροκίνητο μενού.</p> <p>Όταν εκτελείτε Auto Media Adjust ή Media Adjust:  «Βελτιστοποίηση ρυθμίσεων μέσων (Media Adjust)» στη σελίδα 52</p> <p>Όταν εκτελείτε Auto Nozzle Check:  «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94</p> <p>Εάν ο εκτυπωτής είναι εκτεθειμένος σε παρεμβολές από πηγές περιβαλλοντικού φωτός, σκιάστε τον εκτυπωτή από αυτές τις πηγές και εκτελέστε τη λειτουργία ξανά, μπορεί να επιτύχει. Όταν η λειτουργία αποτύχει μετά τη σκίαση του εκτυπωτή, εκτελέστε το χειροκίνητο μενού.</p> <p>Εάν δεν εφαρμόζεται τίποτα από τα παραπάνω, όταν εκτελείτε λειτουργίες αυτόματου μενού στη λειτουργία Easy Media Setup ή Media Adjust, βλ. Αντιμέτωπιση προβλημάτων & Συμβουλές.</p>
<p>Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ο Roll Type που καθορίζεται στην τοποθέτηση μέσου αντιστοιχεί στον πραγματικό τύπο ρολού; Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων για να επιλυθεί το σφάλμα. Χαμηλώστε τον μοχλό τοποθέτησης μέσου ξανά και ακολουθήστε τις οδηγίες επί της οθόνης του εκτυπωτή για να προσδιοριστεί σωστά ο Roll Type.
<p>Press  and perform Head Maintenance.</p>	<p>Αυτό το μήνυμα εμφανίζεται όταν δεν έχει πραγματοποιηθεί τακτικός καθαρισμός σε διάστημα μεγαλύτερο του ενός μήνα. Εάν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή χωρίς να πραγματοποιείτε τακτικό καθαρισμό, πάνω στον εκτυπωτή μπορεί να επέλθουν σταγόνες μελάνης, έμφραξη ακροφυσίου ή βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.</p> <p> «Εκτέλεση τακτικού καθαρισμού» στη σελίδα 71</p>
<p>3 layer printing is only available with 2 Head Mode.</p>	<p>Μόνο SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series</p> <p>Αν έχει οριστεί εκτύπωση μονής κεφαλής, δεν μπορεί να εκτελεστεί εκτύπωση σε 3 διαστρωματώσεις. Ορίστε λειτουργία δύο κεφαλών, και έπειτα, εκτελέστε εκτύπωση σε 3 διαστρωματώσεις.</p> <p>Αλλάξτε τη λειτουργία των κεφαλών  «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Όταν εμφανιστεί εντολή συντήρησης/εντολή εξυπηρέτησης

Μηνύματα σφάλματος	Τι θα πρέπει να κάνετε
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	<p>Η ζωή ενός από τα εξαρτήματα του εκτυπωτή πλησιάζει στη λήξη της.</p> <p>Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή με την Υποστήριξη της Epson και ενημερώστε για κωδικό του αιτήματος συντήρησης.</p> <p>Δεν μπορείτε να κάνετε εκκαθάριση του αιτήματος συντήρησης μέχρι να γίνει αντικατάσταση του εξαρτήματος. Η εντολή εξυπηρέτησης προκύπτει αν συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή.</p>
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	<p>Η εντολή επισκευής παρουσιάζεται όταν:</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Το καλώδιο τροφοδοσίας δεν έχει συνδεθεί με ασφάλεια <input type="checkbox"/> Παρουσιάζεται κάποιο σφάλμα του οποίου η εκκαθάριση δεν είναι δυνατή <p>Όταν προκύψει κάποια εντολή εξυπηρέτησης, η λειτουργία του εκτυπωτή σταματά αυτόματα. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή, αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας από την πρίζα και από την υποδοχή ρεύματος του εκτυπωτή και, στη συνέχεια, συνδέστε το ξανά. Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή ξανά πολλές φορές.</p> <p>Εάν η ίδια εντολή επισκευής εμφανίζεται στην οθόνη LCD, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή ή την Υποστήριξη της Epson για βοήθεια. Αναφέρετε τον κωδικό εντολής επισκευής που είναι ο «XXXX».</p>

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Επίλυση προβλημάτων

Η εκτύπωση δεν είναι δυνατή (διότι ο εκτυπωτής δεν λειτουργεί)


Η ενεργοποίηση του εκτυπωτή δεν είναι δυνατή

- **Έχει συνδεθεί το καλώδιο τροφοδοσίας στην πρίζα ή στον εκτυπωτή;**
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο τροφοδοσίας έχει συνδεθεί με ασφάλεια στον εκτυπωτή.

- **Υπάρχει κάποιο πρόβλημα με την πρίζα;**
Βεβαιωθείτε ότι η πρίζα λειτουργεί συνδέοντας το καλώδιο τροφοδοσίας κάποιας άλλης ηλεκτρικής συσκευής.

Ο εκτυπωτής δεν επικοινωνεί με τον υπολογιστή

- **Έχει συνδεθεί σωστά το καλώδιο;**
Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο διασύνδεσης του εκτυπωτή έχει συνδεθεί με ασφάλεια στο σωστό τερματικό του υπολογιστή και στον εκτυπωτή. Βεβαιωθείτε, επίσης, ότι το καλώδιο δεν είναι κατεστραμμένο. Εάν έχετε πρόσθετο καλώδιο, δοκιμάστε να το συνδέσετε.

- **Αντιστοιχούν οι προδιαγραφές του καλωδίου διασύνδεσης με αυτές του υπολογιστή;**
Βεβαιωθείτε ότι οι προδιαγραφές του καλωδίου διασύνδεσης συμφωνούν με τις προδιαγραφές του εκτυπωτή και του υπολογιστή.
 «Πίνακας προϋποθέσεων» στη σελίδα 153

- **Η χρήση της διασύνδεσης USB γίνεται σωστά;**
Σύμφωνα με τις προδιαγραφές USB, είναι δυνατή η διαδοχική σύνδεση έως και πέντε διασυνδέσεων USB. Ωστόσο, συνιστάται η σύνδεση του εκτυπωτή στην πρώτη διασύνδεση που είναι συνδεδεμένη με τον υπολογιστή. Ανάλογα με το σημείο διασύνδεσης που χρησιμοποιείτε, η λειτουργία του εκτυπωτή ενδέχεται να γίνει ασταθής. Σε αυτήν την περίπτωση, συνδέστε το καλώδιο USB απευθείας στη θύρα USB του υπολογιστή σας.



- **Αναγνωρίζεται σωστά η διασύνδεση USB;**
Βεβαιωθείτε ότι η διασύνδεση USB αναγνωρίζεται σωστά στον υπολογιστή. Εάν αυτό ισχύει, απουσιάζει η διασύνδεση USB από τον υπολογιστή και συνδέστε τον υπολογιστή απευθείας στον εκτυπωτή. Ζητήστε από τον κατασκευαστή της διασύνδεσης USB περισσότερες πληροφορίες για τη λειτουργία διασύνδεσης USB.

Δεν μπορείτε να εκτυπώσετε στο περιβάλλον δικτύου

- **Είναι σωστές οι ρυθμίσεις δικτύου;**
Ρωτήστε το διαχειριστή δικτύου για τις ρυθμίσεις δικτύου.

- **Συνδέστε τον εκτυπωτή απευθείας στον υπολογιστή χρησιμοποιώντας ένα καλώδιο USB και κατόπιν, δοκιμάστε να εκτυπώσετε.**
Εάν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, υπάρχουν ορισμένα στο περιβάλλον δικτύου. Ρωτήστε το διαχειριστή του δικτύου σας ή ανατρέξτε στο εγχειρίδιο για το σύστημα δικτύου σας. Εάν δεν μπορείτε να εκτυπώσετε μέσω USB, ανατρέξτε στην κατάλληλη ενότητα αυτών των Οδηγιών χρήστη.


Υπάρχει κάποιο σφάλμα στον εκτυπωτή



- **Βεβαιωθείτε αν έχουν παρουσιαστεί προβλήματα στον εκτυπωτή, ελέγχοντας τις ενδεικτικές λυχνίες και τα μηνύματα στον πίνακα ελέγχου του εκτυπωτή.**
 «Πίνακας ελέγχου» στη σελίδα 15
 «Όταν εμφανιστεί κάποιο μήνυμα» στη σελίδα 126

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων


Ακούγεται ότι ο εκτυπωτής εκτελεί εκτύπωση, αλλά δεν εκτυπώνεται τίποτα


Η κεφαλή εκτύπωσης κινείται, αλλά δεν εκτυπώνει τίποτα

- **Επιβεβαιώστε ότι ο εκτυπωτής βρίσκεται σε λειτουργία.**
Εκτυπώστε ένα δοκιμαστικό μοτίβο. Η εκτύπωση των δοκιμαστικών μοτίβων μπορεί να γίνει χωρίς τη σύνδεση του εκτυπωτή στον υπολογιστή και επομένως μπορεί να χρησιμοποιηθεί για τον έλεγχο της λειτουργίας και της κατάστασης του εκτυπωτή.
 «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94
Ανατρέξτε στην ακόλουθη ενότητα για πληροφορίες σχετικά με τις ενέργειες που θα πρέπει να εφαρμόσετε σε περίπτωση που το μοτίβο δεν εκτυπώνεται σωστά.

- **Εμφανίζεται η ένδειξη Circulating ink... στην οθόνη του πίνακα ελέγχου;**
Ο εκτυπωτής εκτελεί αυτόματη κυκλοφορία μελάνης για να εμποδίσει τη δημιουργία ιζήματος στο μελάνι του πλακάτου χρώματος στην κεφαλή εκτύπωσης ή στο σωλήνα.
Αν εμφανίζεται η ένδειξη **Cancel** στο κάτω αριστερό τμήμα της οθόνης, πατήστε το κουμπί **II**  για να ακυρώσετε την κυκλοφορία μελάνης. Ωστόσο, δεν είναι δυνατή η ακύρωση όταν είναι απαραίτητη η κυκλοφορία μελάνης.
 «Σημειώσεις για τη χρήση μελανιού WH/MS (SC-S80600 Series/SC-S80600L Series)» στη σελίδα 26


Το δοκιμαστικό μοτίβο δεν εκτυπώνεται σωστά


- **Κάντε καθαρισμό της κεφαλής.**
Τα ακροφύσια ενδέχεται να παρουσιάζουν εμπλοκές. Εκτυπώστε το δοκιμαστικό μοτίβο ξανά μετά από την εκτέλεση καθαρισμού της κεφαλής.
 «Καθαρισμός της κεφαλής» στη σελίδα 94

- **Μήπως ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα;**
Εάν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο διάστημα, τα ακροφύσια μπορεί να έχουν στεγνώσει και ενδέχεται να υπάρχει εμπλοκή. Βήματα τα οποία πρέπει να ακολουθήσετε αν ο εκτυπωτής δεν έχει χρησιμοποιηθεί για μεγάλο χρονικό διάστημα.
 «Σημειώσεις όταν δεν γίνεται χρήση του εκτυπωτή» στη σελίδα 22

Τα αποτελέσματα της εκτύπωσης δεν είναι τα αναμενόμενα

Η ποιότητα της εκτύπωσης είναι χαμηλή, ανομοιόμορφη, πολύ σκούρα, πολύ εμφανής κοκκίωση ή διαφέρει η απόχρωση

- **Μήπως υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια;**
Αν υπάρχει εμπλοκή στα ακροφύσια, κάποια συγκεκριμένα ακροφύσια δεν θα εκκύνουν μελάνι και η ποιότητα της εκτύπωσης θα υποβαθμιστεί. Δοκιμάστε να εκτυπώσετε το δοκιμαστικό μοτίβο.
 «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94

- **Εκτελέστε Head Alignment.**
Εφόσον υπάρχει ένα ελάχιστο κενό μεταξύ της κεφαλής και των μέσων, οι τελικές θέσεις για τα διάφορα χρώματα μελάνης ενδέχεται να επηρεαστούν από την υγρασία, τη θερμοκρασία, τις δυνάμεις αδράνειας που ασκούνται από την κεφαλή εκτύπωσης, την κατεύθυνση της κεφαλής εκτύπωσης καθώς κινείται από τα δεξιά προς τα αριστερά ή από τα αριστερά προς τα δεξιά, καθώς και από τη χρήση δύο κεφαλών εκτύπωσης (όλα τα μοντέλα εκτός από τη SC-S40600 Series). Ως αποτέλεσμα, στο αποτέλεσμα της εκτύπωσης μπορεί να εμφανίζονται εμφανείς κόκκοι ή χαρακτηριστικά μη εστιασμένα.
Επιλέξτε **Media Adjust — Head Alignment** στις ρυθμίσεις μέσου ώστε να προσαρμοστεί η λανθασμένη ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης που επέρχεται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.
 «Head Alignment» στη σελίδα 54

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

■ **Κάντε Feed Adjustment.**

Οι μεγάλες αποκλίσεις στην ποσότητα τροφοδοσίας προκαλούν την εμφάνιση εκτυπωμένων γραμμών (οριζόντιες λωρίδες, ανομοιομορφία απόχρωσης ή λωρίδες). Επιλέξτε **Media Adjust — Feed Adjustment** στις ρυθμίσεις μέσου ώστε να γίνει η προσαρμογή με βάση το μέσο-στόχο.

🔗 «Feed Adjustment» στη σελίδα 53

■ **Χρησιμοποιείτε το συνιστώμενο γνήσιο δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού Epson;**

Ο εκτυπωτής έχει κατασκευαστεί για χρήση με δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού Epson. Εάν χρησιμοποιείτε δοχεία μελανιού που δεν είναι Epson, οι εκτυπώσεις μπορεί να είναι αχνές ή το χρώμα της εκτυπωμένης εικόνας μπορεί να είναι διαφορετικό επειδή το επίπεδο της μελάνης που απομένει δεν ανιχνεύεται σωστά. Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε το σωστό δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού.

■ **Μήπως το δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού που χρησιμοποιείτε είναι παλιό;**

Η ποιότητα εκτύπωσης υποβαθμίζεται όταν χρησιμοποιείται παλιό δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού. Αντικαταστήστε το παλιό δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού με κάποιο νέο. Χρησιμοποιήστε όλο το μελάνι στο δοχείο μελανιού/μονάδα τροφοδοσίας μελανιού πριν την ημερομηνία που είναι τυπωμένη στη συσκευασία, εντός 6 μηνών από την ημέρα ανοίγματος της συσκευασίας του δοχείου μελανιού ή εντός 6 μηνών από την ημέρα που η μονάδα τροφοδοσίας μελανιού τοποθετήθηκε στον δίσκο, όποια είναι πρώτη.

■ **Έχουν ρυθμιστεί στη σωστή θερμοκρασία οι μονάδες θέρμανσης;**

Αυξήστε τη θερμοκρασία αν τα αποτελέσματα εκτύπωσης είναι θολά, έχουν μουτζούρες ή υπάρχει μεγάλη συγκέντρωση μελάνης σε ορισμένα σημεία. Λάβετε, ωστόσο, υπόψη σας ότι αν αυξηθεί υπερβολικά η θερμοκρασία ενδέχεται να προκληθεί συρρίκνωση, τσαλάκωμα ή καταστροφή των μέσων.

Επιπλέον, οι μονάδες θέρμανσης ενδέχεται να χρειάζονται ορισμένο χρονικό διάστημα για να φτάσουν στην επιθυμητή θερμοκρασία εάν η θερμοκρασία του δωματίου είναι χαμηλή. Επίσης, οι μονάδες θέρμανσης ενδέχεται να μην έχουν το επιθυμητό αποτέλεσμα μετά από την επίτευξη της επιλεγμένης θερμοκρασίας εάν η θερμοκρασία των μέσων είναι πολύ χαμηλή. Αφήστε τα μέσα έως ότου αποκτήσουν τη θερμοκρασία δωματίου πριν από τη χρήση.

■ **Είναι σωστές οι ρυθμίσεις μέσων;**

Βεβαιωθείτε ότι οι ρυθμίσεις μέσων στο λογισμικό RIP ή στον εκτυπωτή αντιστοιχούν στα μέσα που χρησιμοποιούνται.

■ **Έχει επιλεγεί το στοιχείο Data Width για τη ρύθμιση Head Movement;**

Η επιλογή του στοιχείου **Data Width** για τη ρύθμιση **Head Movement** στο μενού ρυθμίσεων αυξάνει τη ταχύτητα εκτύπωσης αλλά ενδέχεται να υποβαθμίσει ελαφρώς την ποιότητα εκτύπωσης. Για αποτελέσματα καλύτερης ποιότητας, επιλέξτε **Printer Full Width** για τη ρύθμιση **Head Movement**.

🔗 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

■ **Έχετε συγκρίνει τα αποτελέσματα της εκτύπωσης με την εικόνα που εμφανίζεται στην οθόνη;**

Εφόσον οι οθόνες και οι εκτυπωτές εμφανίζουν με διαφορετικό τρόπο τα χρώματα, τα εκτυπωμένα χρώματα δεν αντιστοιχούν πάντοτε με απόλυτα ακρίβεια στα χρώματα που εμφανίζονται στην οθόνη.

■ **Μήπως ανοίξατε κάποιο από τα καλύμματα του εκτυπωτή κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης;**

Το άνοιγμα των καλυμμάτων κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης οδηγεί σε απότομο σταμάτημα της κεφαλής εκτύπωσης, προκαλώντας ανόμοια χρώματα. Μην ανοίγετε τα καλύμματα ενώ η εκτύπωση βρίσκεται σε εξέλιξη.

■ **Ανακινήστε το δοχείο μελανιού WH/MS ή τη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού WH/MS.**

Όταν χρησιμοποιείτε το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series σε λειτουργία 10 χρωμάτων, μπορεί να δημιουργηθούν ιζήματα στα μελάνια WH/MS (συστατικά που κατακάθονται στον πυθμένα του υγρού). Αφαιρέστε το δοχείο μελανιού ή τον δίσκο, ανακινήστε το καλά και, στη συνέχεια, εκτελέστε **Ink Circulation** πολλές φορές.

Ανακίνηση δοχείων μελάνης

🔗 «Ανακίνηση» στη σελίδα 78

Ανακίνηση μονάδων τροφοδοσίας μελανιού

🔗 «Ανακίνηση» στη σελίδα 81

Κυκλοφορία μελανιού

🔗 «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

Αν το πρόβλημα επιμένει, εκτελέστε **Ink Refresh**.

🔗 «Το μενού Maintenance» στη σελίδα 120

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Η εκτύπωση δεν είναι τοποθετημένη στο σωστό σημείο στα μέσα

- **Έχουν τοποθετηθεί σωστά τα μέσα και έχουν οριστεί σωστά τα περιθώρια;**
Εάν τα μέσα δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά, η εστίαση των αποτελεσμάτων ίσως δεν είναι σωστή ή κάποιο τμήμα των δεδομένων ενδέχεται να μην εκτυπωθεί. Θα πρέπει επίσης να ελέγξετε αν έχουν επιλεγεί οι σωστές ρυθμίσεις για τα στοιχεία **Side Margin** και **Print Start Position** στο μενού ρυθμίσεων.

🔗 «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 33

🔗 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

- **Μήπως τα μέσα έχουν κλίση;**
Αν είναι επιλεγμένη η θέση **OFF** για τη λειτουργία **Media Skew Check** στο μενού ρύθμισης, η εκτύπωση θα συνεχιστεί ακόμη και όταν τα μέσα είναι υπό κλίση και τα δεδομένα θα εμφανιστούν εκτός της εκτυπούμενης περιοχής. Ορίστε το **Media Skew Check** στη θέση **ON** στο μενού.

🔗 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

- **Είναι το πλάτος των μέσων αρκετό για τα δεδομένα εκτύπωσης;**
Αν και η εκτύπωση συνήθως διακόπτεται όταν η εκτυπούμενη εικόνα είναι πλατύτερη από τα μέσα, τα δεδομένα θα εκτυπωθούν πέρα από τις άκρες των μέσων αν είναι επιλεγμένη η θέση **OFF** για το **Media Size Check** στο μενού ρύθμισης. Επιλέξτε τη θέση **ON** για το **Media Size Check** στο μενού ρύθμισης.

🔗 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

Η ευθυγράμμιση των κάθετων ευθειών γραμμών δεν είναι σωστή

- **Μήπως τα μέσα έχουν κυρτώσει;**
Ορισμένοι τύποι μέσων ενδέχεται να κυρτώσουν υπό ορισμένες συνθήκες (υγρασία και θερμοκρασία) όταν έχουν τοποθετηθεί στον εκτυπωτή. Εάν παρατηρήσετε κύρτωση, πατήστε το κουμπί ▼ στον πίνακα ελέγχου για την τροφοδοσία των μέσων και την αποφυγή της περιοχής που έχει επηρεαστεί. Συνιστάται η μείωση της θερμοκρασίας και του ποσοστού της υγρασίας για την αποφυγή της δημιουργίας κύρτωσης.

- **Μήπως έχει ευθυγραμμιστεί λάθος η κεφαλή εκτύπωσης;**

Εάν η στοίχιση της κεφαλής εκτύπωσης δεν είναι σωστή, οι καθορισμένες γραμμές ενδέχεται να έχουν αναλόγως λανθασμένη στοίχιση. Σε αυτή την περίπτωση, επιλέξτε **Media Adjust — Head Alignment** στις ρυθμίσεις μέσου ώστε να προσαρμοστεί η λανθασμένη ευθυγράμμιση της κεφαλής εκτύπωσης που επέρχεται κατά τη διάρκεια της εκτύπωσης.

🔗 «Head Alignment» στη σελίδα 54

Μέσα

Εμπλοκές μέσων

- **Το μέσο είναι τσαλακωμένο, ζαρωμένο, φθαρμένο, διπλωμένο ή καμπύλο;**
Κόψτε και αφαιρέστε το τσαλακωμένο, ζαρωμένο, φθαρμένο, διπλωμένο ή καμπύλο μέρος.

🔗 «Κοπή μέσων» στη σελίδα 56

- **Το μέσο φορτώθηκε ακριβώς πριν την εκτύπωση;**

Οι κύλινδροι πίεσης μπορεί να προκαλέσουν πτυχώσεις στο μέσο που απομένει στον εκτυπωτή, ή το μέσο μπορεί να γίνει επίσης κυματιστό ή καμπύλο.

- **Μήπως τα μέσα είναι υπερβολικά λεπτά ή έχουν μεγάλο πάχος;**

Ελέγξτε τις προδιαγραφές των μέσων για να προσδιορίσετε αν είναι δυνατή η χρήση τους στον εκτυπωτή.

🔗 «Υποστηριζόμενα μέσα» στη σελίδα 146

Για πληροφορίες σχετικά με το πως να διαμορφωθούν οι ρυθμίσεις εκτύπωσης χρησιμοποιώντας το λογισμικό RIP, επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή RIP.

Η εκτύπωση δεν διακόπτεται όταν τελειώσει το ρολό

- **Είναι το στοιχείο εντοπισμού της άκρης των μέσων από τον εκτυπωτή στη θέση OFF;**
Αν η λειτουργία **Media End Check** είναι στη θέση **OFF** του μενού Printer Setup, η άκρη των μέσων δεν εντοπίζεται.

🔗 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Αφαίρεση μέσων που έχουν προκαλέσει εμπλοκή

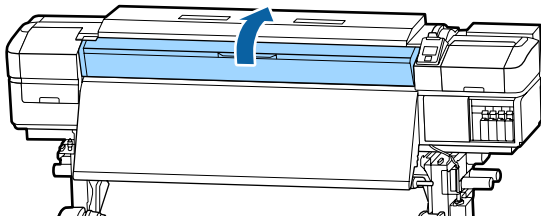
Ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την αφαίρεση μέσων που έχουν προκαλέσει εμπλοκή.

! Προσοχή:

Προσέχετε να μην παγιδεύσετε τα χέρια ή τα δάχτυλά σας κατά το άνοιγμα ή το κλείσιμο του καλύμματος. Σε περίπτωση που δεν πάρετε αυτές τις προφυλάξεις υπάρχει κίνδυνος τραυματισμού.

- 1** Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
Εάν εμφανιστεί ένα μήνυμα σφάλματος και δεν είναι δυνατή η απενεργοποίηση του εκτυπωτή, αποσυνδέστε και τα δύο καλώδια τροφοδοσίας.

- 2** Ανοίξτε το μπροστινό κάλυμμα.

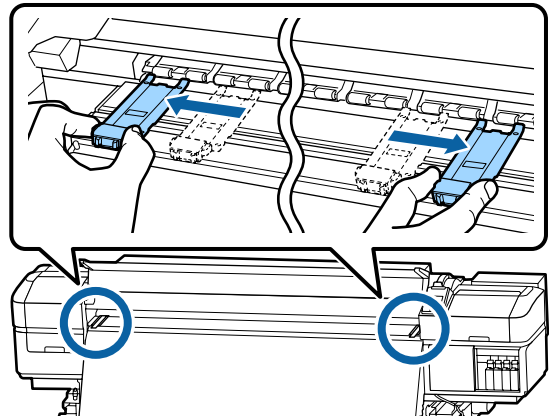


- 3** Μετακινήστε τις πλάκες άκρης μέσων στη δεξιά και την αριστερή πλευρά του κυλίνδρου. Κρατήστε και τις δύο γλωττίδες στις πλάκες άκρης μέσων για να τις μετακινήσετε.

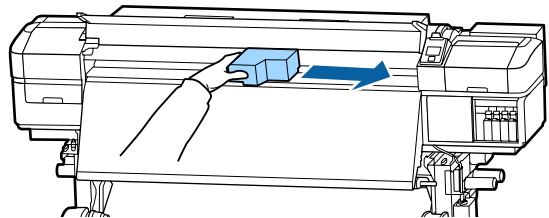
! Σημαντικό:

Διακόψτε τη χρήση του εκτυπωτή εάν οι πλάκες άκρης μέσων έχουν παραμορφωθεί. Η συνέχιση της χρήσης μπορεί να προκαλέσει βλάβη στους κυλίνδρους πίεσης ή στην κεφαλή εκτύπωσης.

Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.



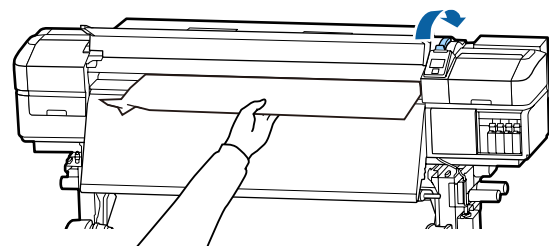
- 4** Εάν η κεφαλή εκτύπωσης βρίσκεται πάνω από τα μέσα, απομακρύνετε την από την εμπλοκή.



! Σημαντικό:

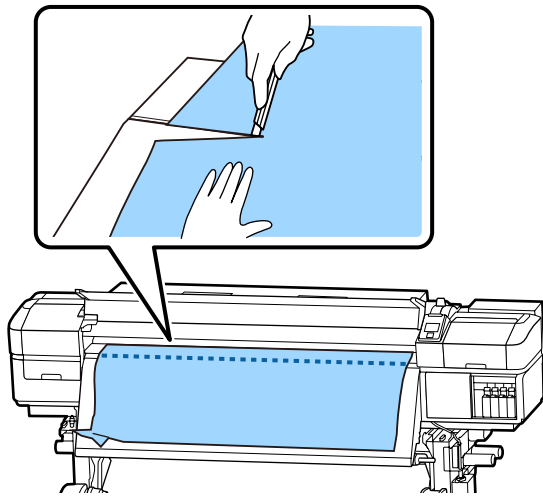
Μετακινήστε την κεφαλή εκτύπωσης μόνο μετά από τη μετακίνηση των πλακών άκρης μέσων από τη μέση. Η επαφή με παραμορφωμένες πλάκες άκρης μέσων μπορεί να προκαλέσει βλάβες στην κεφαλή εκτύπωσης.

- 5** Ανασηκώστε το μοχλό τοποθέτησης των μέσων.



Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

- 6** Τραβήξτε τα μέσα στην εγκοπή του κόπτη και χρησιμοποιήστε τον κόπτη για να αφαιρέσετε τα σκισμένα ή τα τσαλακωμένα τμήματα.



- 7** Τυλίξτε μη αυτόματα τα κομμένα μέσα.

- 8** Αφαιρέστε τυχόν μέσα που έχουν παραμείνει εντός του εκτυπωτή.

- 9** Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.

! **Σημαντικό:**

Εάν ο εκτυπωτής έχει παραμείνει απενεργοποιημένος για μεγάλη χρονική περίοδο, η κεφαλή εκτύπωσης θα μείνει ακάλυπτη και θα στεγνώσει οδηγώντας σε σφάλματα εκτύπωσης όταν συνεχιστεί η διαδικασία.

Με την ενεργοποίηση του εκτυπωτή η κεφαλή εκτύπωσης καλύπτεται αυτόματα.

Τοποθετήστε ξανά τα μέσα και συνεχίστε την εκτύπωση.

 «Τοποθέτηση μέσων» στη σελίδα 33

Το μέσο γλιστρά όταν ξεκινά η εκτύπωση

■ **Είναι επιλεγμένο το Mode 2 στο After Heater Feed και έχει κοπεί το μέσο;**


Αν το μέσο κοπεί αμέσως μετά από την εκτύπωση και έπειτα επανατυλιχτεί όταν ξεκινήσει η επόμενη εργασία εκτύπωσης, το μέσο μπορεί να γλιστρήσει από τον κύλινδρο πίεσης και να μην μπορεί να εκτελεστεί η εκτύπωση.

Όταν κόβετε μετά από την εκτύπωση, κρατάτε πατημένο το κουμπί ▲ για να ξανατυλίξετε το άκρο της εκτύπωσης στην εγκοπή του κόπτη, και κόψτε στη συνέχεια.

Άλλα

Οι μονάδες θέρμανσης απενεργοποιούνται ή το προαιρετικό Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) σταματά να λειτουργεί

- Οι μονάδες προθέρμανσης, θέρμανσης πλακών και δευτερεύουσας θέρμανσης θα απενεργοποιηθούν αν δεν ληφθεί εργασία εκτύπωσης για ορισμένο διάστημα και δεν προκύψει κάποιο σφάλμα. Το χρονικό διάστημα κατά το οποίο οι μονάδες θέρμανσης θα τεθούν στη θέση OFF μπορεί να οριστεί στην επιλογή **Sleep Mode** στο μενού ρύθμισης.

 «Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117

Οι μονάδες θέρμανσης επανεργοποιούνται μόνο εάν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, αν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός τοποθέτησης μέσων ή εάν εκτελεστεί οποιαδήποτε άλλη λειτουργία που περιλαμβάνει το υλικό του εκτυπωτή.

Ένα Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) παρέχεται με το SC-S60600 Series/SC-S60600L Series.

Οδηγός επίλυσης προβλημάτων

Η οθόνη του πίνακα ελέγχου εξακολουθεί να απενεργοποιείται

■ Βρίσκεται ο εκτυπωτής σε κατάσταση αναμονής;

Όταν δεν εκτελούνται εργασίες στον εκτυπωτή για το χρονικό διάστημα που έχει οριστεί στο **Sleep Mode** στο μενού ρύθμισης, ο εκτυπωτής εισέρχεται σε λειτουργία αδράνειας. Το χρονικό διάστημα πριν από τη λειτουργία αδράνειας μπορεί να αλλάξει στο μενού Printer Setup.

 [«Το μενού Printer Setup» στη σελίδα 117](#)

Οι μονάδες θέρμανσης επανενεργοποιούνται και η λειτουργία αδράνειας τερματίζεται μόνο εάν ληφθεί μια εργασία εκτύπωσης, αν χρησιμοποιηθεί ο μοχλός τοποθέτησης μέσω ή εάν εκτελεστεί οποιαδήποτε άλλη λειτουργία που περιλαμβάνει το υλικό του εκτυπωτή.

Ξεχάσατε τον κωδικό πρόσβασης για την προστασία εγκατάστασης δικτύου

■ Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή σας ή την Υποστήριξη της Epson.

Είναι αναμμένη η κόκκινη λυχνία του εκτυπωτή

■ Αυτό δεν οφείλεται σε αποτυχία.

Η κόκκινη ένδειξη είναι μια λυχνία που βρίσκεται μέσα στον εκτυπωτή.

Παράρτημα

Παράρτημα

Αναλώσιμα προϊόντα και επιλογές

Για τις πιο πρόσφατες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ιστοσελίδα της Epson (από τον Ιούνιο 2019).

Η Epson συνιστά τη χρήση γνήσιων δοχείων μελανιού/μονάδων τροφοδοσίας μελανιού Epson. Η Epson δεν μπορεί να εγγυηθεί την ποιότητα ή την αξιοπιστία μη γνήσιων μελανιών. Η χρήση μη γνήσιων μελανιών μπορεί να προκαλέσει βλάβη που δεν καλύπτεται από τις εγγυήσεις της Epson και, υπό συγκεκριμένες συνθήκες, να προκαλέσει την ακανόνιστη λειτουργία του εκτυπωτή.

Ενδέχεται να μην εμφανιστούν πληροφορίες σχετικά με τα επίπεδα των μη γνήσιων μελανιών και η χρήση μη γνήσιου μελανιού καταγράφεται για πιθανή χρήση στην υποστήριξη υπηρεσιών.

Δοχεία μελανιού

Για SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S80600	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T8901
		Cyan (Γαλάζιο)	T8902
		Magenta (Ματζέντα)	T8903
		Yellow (Κίτρινο)	T8904
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T8905
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T8906
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T8907
		Orange (Πορτοκαλί)	T8908
		Red (Κόκκινο)	T8909
		White (Λευκό)	T890A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T890B

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S80600 (Αυστραλία και Νέα Ζηλανδία)	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T8331
		Cyan (Γαλάζιο)	T8332
		Magenta (Ματζέντα)	T8333
		Yellow (Κίτρινο)	T8334
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T8335
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T8336
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T8337
		Orange (Πορτοκαλί)	T8338
		Red (Κόκκινο)	T8339
		White (Λευκό)	T833A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T833B
		SC-S80610	Δοχεία μελανιού
Cyan (Γαλάζιο)	T8912		
Magenta (Ματζέντα)	T8913		
Yellow (Κίτρινο)	T8914		
Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T8915		
Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T8916		
Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T8917		
Orange (Πορτοκαλί)	T8918		
Red (Κόκκινο)	T8919		
White (Λευκό)	T891A		
Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T891B		

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S80670	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T8921
		Cyan (Γαλάζιο)	T8922
		Magenta (Ματζέντα)	T8923
		Yellow (Κίτρινο)	T8924
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T8925
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T8926
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T8927
		Orange (Πορτοκαλί)	T8928
		Red (Κόκκινο)	T8929
		White (Λευκό)	T892A
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T892B
		SC-S80680	Δοχεία μελανιού
Cyan (Γαλάζιο)	T8932		
Magenta (Ματζέντα)	T8933		
Yellow (Κίτρινο)	T8934		
Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T8935		
Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T8936		
Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T8937		
Orange (Πορτοκαλί)	T8938		
Red (Κόκκινο)	T8939		
White (Λευκό)	T893A		
Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T893B		
SC-S40600 SC-S60600	Δοχεία μελανιού		
		Cyan (Γαλάζιο)	T8902
		Magenta (Ματζέντα)	T8903
		Yellow (Κίτρινο)	T8904

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν		Αριθμός εξαρτήματος
SC-S40600 SC-S60600 (Αυστραλία και Νέα Ζηλανδία)	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T8331
		Cyan (Γαλάζιο)	T8332
		Magenta (Ματζέντα)	T8333
		Yellow (Κίτρινο)	T8334
SC-S40610 SC-S60610	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T8911
		Cyan (Γαλάζιο)	T8912
		Magenta (Ματζέντα)	T8913
		Yellow (Κίτρινο)	T8914
SC-S40670 SC-S60670	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T8921
		Cyan (Γαλάζιο)	T8922
		Magenta (Ματζέντα)	T8923
		Yellow (Κίτρινο)	T8924
SC-S40680 SC-S60680	Δοχεία μελανιού	Black (Μαύρο)	T8931
		Cyan (Γαλάζιο)	T8932
		Magenta (Ματζέντα)	T8933
		Yellow (Κίτρινο)	T8934

Παράρτημα

Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού

Για SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S80600L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού	Black (Μαύρο)	T45L1
		Cyan (Γαλάζιο)	T45L2
		Magenta (Ματζέντα)	T45L3
		Yellow (Κίτρινο)	T45L4
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T45L5
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T45L6
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T45L7
		Orange (Πορτοκαλί)	T45L8
		Red (Κόκκινο)	T45L9
		White (Λευκό)	T45LA
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T45LB
SC-S80610L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού	Black (Μαύρο)	T45N1
		Cyan (Γαλάζιο)	T45N2
		Magenta (Ματζέντα)	T45N3
		Yellow (Κίτρινο)	T45N4
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T45N5
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T45N6
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T45N7
		Orange (Πορτοκαλί)	T45N8
		Red (Κόκκινο)	T45N9
		White (Λευκό)	T45NA
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T45NB

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S80660L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού	Black (Μαύρο)	T45M1
		Cyan (Γαλάζιο)	T45M2
		Magenta (Ματζέντα)	T45M3
		Yellow (Κίτρινο)	T45M4
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T45M5
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T45M6
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T45M7
		Orange (Πορτοκαλί)	T45M8
		Red (Κόκκινο)	T45M9
		White (Λευκό)	T45MA
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T45MB
		SC-S80670L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού
Cyan (Γαλάζιο)	T45P2		
Magenta (Ματζέντα)	T45P3		
Yellow (Κίτρινο)	T45P4		
Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T45P5		
Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T45P6		
Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T45P7		
Orange (Πορτοκαλί)	T45P8		
Red (Κόκκινο)	T45P9		
White (Λευκό)	T45PA		
Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T45PB		

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S80680L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού	Black (Μαύρο)	T45Q1
		Cyan (Γαλάζιο)	T45Q2
		Magenta (Ματζέντα)	T45Q3
		Yellow (Κίτρινο)	T45Q4
		Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο)	T45Q5
		Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα)	T45Q6
		Light Black (Φωτεινό μαύρο)	T45Q7
		Orange (Πορτοκαλί)	T45Q8
		Red (Κόκκινο)	T45Q9
		White (Λευκό)	T45QA
		Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό)	T45QB
		SC-S60600L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού
Cyan (Γαλάζιο)	T45L2		
Magenta (Ματζέντα)	T45L3		
Yellow (Κίτρινο)	T45L4		
SC-S60610L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού	Black (Μαύρο)	T45N1
		Cyan (Γαλάζιο)	T45N2
		Magenta (Ματζέντα)	T45N3
		Yellow (Κίτρινο)	T45N4
SC-S60660L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού	Black (Μαύρο)	T45M1
		Cyan (Γαλάζιο)	T45M2
		Magenta (Ματζέντα)	T45M3
		Yellow (Κίτρινο)	T45M4
SC-S60670L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού	Black (Μαύρο)	T45P1
		Cyan (Γαλάζιο)	T45P2
		Magenta (Ματζέντα)	T45P3
		Yellow (Κίτρινο)	T45P4

Παράρτημα

Μοντέλο εκτυπωτή	Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	
SC-S60680L	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού	Black (Μαύρο)	T45Q1
		Cyan (Γαλάζιο)	T45Q2
		Magenta (Ματζέντα)	T45Q3
		Yellow (Κίτρινο)	T45Q4

Στοιχεία συντήρησης

Για SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series

Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	Επεξήγηση
Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού)	T6960	Χρησιμοποιήστε το όταν εκτελείτε Pre-Storage Maint.
Cleaning cartridge (Κασέτα καθαρισμού) (Αυστραλία και Νέα Ζηλανδία)	T8330	
Maintenance Parts Kit (Κιτ εξαρτημάτων συντήρησης) (εκτός από το SC-S40680/ SC-S60680/SC-S80680)	C13S210044	Τα παρακάτω αναλώσιμα στοιχεία περιλαμβάνονται σε ένα σετ συντήρησης. <input type="checkbox"/> Μονάδα ελαστικής ράβδου (x1) <input type="checkbox"/> Επιφάνεια έκπλυσης (x1) <input type="checkbox"/> Φίλτρα αέρα (x2) <input type="checkbox"/> Γάντια (x2)
Maintenance Parts Kit (Κιτ εξαρτημάτων συντήρησης) (για το SC-S40680/SC-S60680/ SC-S80680)	C13S210045	
Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)	T6993	Πανομοιότυπο με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) που παρέχεται με τον εκτυπωτή.
Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)	T7240	Πανομοιότυπο με το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) που παρέχεται με τον εκτυπωτή.
Cleaning Stick (Ράβδος καθαρισμού)	C13S090013	Πανομοιότυπα με τα αντικείμενα του Maintenance kit (Κιτ συντήρησης) που παρέχονται με τον εκτυπωτή.
Αποστειρωμένο καθαριστικό* ¹	C13S090016	

*1 Δεν διατίθεται για αγορά σε ορισμένες χώρες και περιοχές. Συνιστούμε BEMCOT M-3II της Asahi Kasei Corporation όταν αγοράζετε εμπορικά προϊόντα.

Παράρτημα

Για SC-S80600L Series/SC-S60600L Series

Προϊόν	Αριθμός εξαρτήματος	Επεξήγηση
Cleaning Ink Supply Unit (Μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού) (εκτός από SC-S80660L/ SC-S60660L)	T44A5	Χρησιμοποιήστε το όταν εκτελείτε Pre-Storage Maint.
Cleaning Ink Supply Unit (Μονάδα τροφοδοσίας καθαριστικού μελανιού) (για SC-S80660L/SC-S60660L)	T44A6	
Maintenance Parts Kit (Κιτ εξαρτημάτων συντήρησης) (εκτός από SC-S80680L/ SC-S60680L)	C13S210093	Τα παρακάτω αναλώσιμα στοιχεία περιλαμβάνονται σε ένα σετ συντήρησης. <input type="checkbox"/> Μονάδα ελαστικής ράβδου (x1) <input type="checkbox"/> Επιφάνεια έκπλυσης (x1) <input type="checkbox"/> Φίλτρα αέρα (x2) <input type="checkbox"/> Γάντια (x2)
Maintenance Parts Kit (Κιτ εξαρτημάτων συντήρησης) (για SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210094	
Ink Cleaner (Καθαριστικό μελάνης)	T6993	Πανομοιότυπο με το ink cleaner (καθαριστικό μελάνης) που παρέχεται με τον εκτυπωτή.
Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) (εκτός από SC-S80680L/ SC-S60680L)	C13S210071	Πανομοιότυπο με το Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) που παρέχεται με τον εκτυπωτή.
Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης) (για SC-S80680L/SC-S60680L)	C13S210072	
Cleaning Stick (Ράβδος καθαρισμού)	C13S090013	Πανομοιότυπο με τα αντικείμενα του Maintenance kit (Κιτ συντήρησης) που παρέχονται με τον εκτυπωτή.
Αποστειρωμένο καθαριστικό*1	C13S090016	

*1 Δεν διατίθεται για αγορά σε ορισμένες χώρες και περιοχές. Συνιστούμε BEMCOT M-3II της Asahi Kasei Corporation όταν αγοράζετε εμπορικά προϊόντα.

Παράρτημα

PANTONE Επεξήγηση χρωμάτων

Υπάρχουν πολλές μεταβλητές στη διαδικασία αναπαραγωγής χρωμάτων που παράγονται από το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series, οποιαδήποτε από τις οποίες μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα της προσομοίωσης χρωμάτων PANTONE®.

Για βέλτιστα αποτελέσματα, συνιστούμε τη χρήση των παρακάτω υλικών.

Διαχείριση χρωμάτων: ONYX RIP

Ποιότητα εκτύπωσης: 1440 × 1440 dpi 36pass

Μέσα: ILFORD Nano Solvent Premium Photo Paper Gloss

Μελάνι: γνήσιο μελάνι Epson

Υποστηριζόμενα μέσα

Με τον εκτυπωτή μπορείτε να χρησιμοποιήσετε τα ακόλουθα μέσα.

Η ποιότητα της εκτύπωσης επηρεάζεται σε μεγάλο βαθμό από τον τύπο και την ποιότητα των χρησιμοποιούμενων μέσων. Επιλέξτε μέσα που είναι κατάλληλα για την εκάστοτε εργασία. Για πληροφορίες σχετικά με τη χρήση, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση που παρέχεται με τα μέσα ή επικοινωνήστε με τον κατασκευαστή. Πριν αγοράσετε μέσα σε μεγάλες ποσότητες, επιχειρήστε την εκτύπωση σε μικρότερο δείγμα και ελέγξτε τα αποτελέσματα.



Σημαντικό:

Μην χρησιμοποιείτε μέσα τα οποία είναι ζαρωμένα, γρατζουνισμένα, σχισμένα ή βρώμικα.

Μέσα εκτύπωσης σε ρολό

Μέγεθος πυρήνα ρολού	2 ή 3 ίντσες
Εξωτερική διάμετρος ρολού	Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού): έως 250 mm Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολού): έως 200 mm
Πλάτος μέσων	300 έως 1626 mm (64 ίντσες)
Πάχος μέσων	Έως 1 mm
Βάρος ρολού	Έως 45 kg

Κόπτης μέσων

Πλάτος μέσων	300 έως 1626 mm (64 ίντσες)
Μήκος μέσων	500 mm ή περισσότερο
Πάχος μέσων	Έως 1 mm

Παράρτημα

Μετακίνηση και μεταφορά του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφεται ο τρόπος μετακίνησης και μεταφοράς του προϊόντος.

Μετακίνηση του εκτυπωτή

Σε αυτήν την ενότητα εξετάζουμε το ενδεχόμενο μετακίνησης του προϊόντος σε διαφορετική θέση στον ίδιο όροφο χωρίς τη χρήση σκάλας, ράμπας ή ανελκυστήρα. Ανατρέξτε παρακάτω για πληροφορίες σχετικά με τη μετακίνηση του εκτυπωτή σε διαφορετικό όροφο ή κτήριο.

📖 «Μεταφορά» στη σελίδα 148

⚠ Προσοχή:

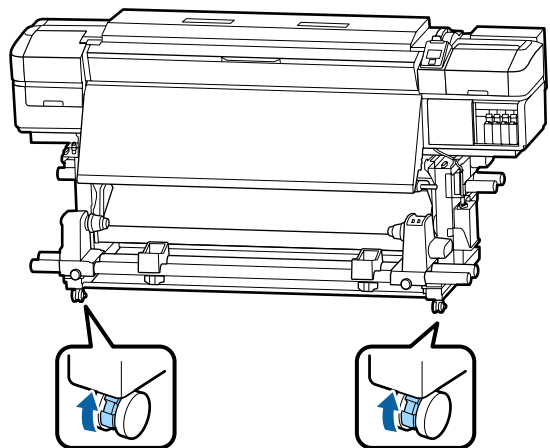
Κατά τη μετακίνηση, φροντίστε το προϊόν να μην έχει κλίση περισσότερων από 10 μοιρών προς τα εμπρός ή προς τα πίσω. Εάν δεν τηρήσετε αυτήν την προφύλαξη, ο εκτυπωτής ενδέχεται να πέσει και να προκαλέσει ατυχήματα.

❗ Σημαντικό:

- ❑ Μην αφαιρείτε τα δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού. Εάν δεν ακολουθήσετε αυτήν την προφύλαξη, ενδέχεται να προκληθεί στέγνωμα των ακροφυσίων της κεφαλής εκτύπωσης.
- ❑ Εάν χρησιμοποιείτε το SC-S80600L Series/ SC-S60600L Series, βεβαιωθείτε ότι μεταφέρετε τον εκτυπωτή σύμφωνα με τις ακόλουθες συνθήκες.
 - ❑ Μην διαχωρίζετε τη μονάδα μελανιού και τον εκτυπωτή. (Μεταφέρετε τον εκτυπωτή με τη σύνδεση για σωληνάκι μελανιού συνδεδεμένη στην πίσω πλευρά του εκτυπωτή και με τη σύνδεση κλειδωμένη.)
 - ❑ Βεβαιωθείτε ότι το καλώδιο στερέωσης είναι ασφαλισμένο.

Προετοιμασία

- 1 Βεβαιωθείτε ότι ο εκτυπωτής είναι ανενεργός.
- 2 Αφαιρέστε το Waste Ink Bottle (Δοχείο απόρριψης μελάνης).
 - 📖 «Αντικατάσταση του Waste Ink Bottle (Δοχείου απόρριψης μελάνης)» στη σελίδα 85
- 3 Αποσυνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας και τα υπόλοιπα καλώδια.
 - Εάν χρησιμοποιείτε το SC-S80600L Series/ SC-S60600L Series, αφαιρέστε τα παρακάτω από τη μονάδα μελανιού.
 - ❑ Καλώδιο τροφοδοσίας και καλώδιο σύνδεσης
 - ❑ Πλάκα πρόληψης ανατροπής (για αμφότερες τις πλευρές)
- 4 Αφαιρέστε τα μέσα από τη Media Feeding Unit (Μονάδα τροφοδοσίας χαρτιού) και τη Auto Take-up Reel Unit (Μονάδα αυτόματης περιτύλιξης ρολλού).
- 5 Απασφαλίστε τα δύο ροδάκια μπροστά.
 - Εάν χρησιμοποιείτε το SC-S80600L Series/ SC-S60600L Series, ξεκλειδώστε και τα 4 ροδάκια της μονάδας μελανιού.

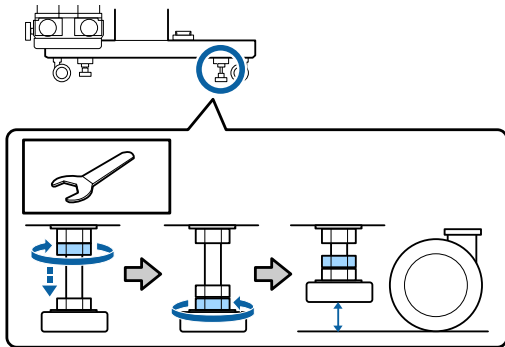


Παράρτημα

! Σημαντικό:

Όταν πραγματοποιείτε προσαρμογή επιπέδου με τους ρυθμιστές, βεβαιωθείτε ότι ανυψώνετε τους ρυθμιστές πάνω από τα ροδάκια, πριν προσπαθήσετε να μετακινήσετε τον εκτυπωτή. Η μετακίνηση του εκτυπωτή χωρίς να ανυψώσετε τους ρυθμιστές μπορεί να προκαλέσει δυσλειτουργία. Θα χρειαστείτε το παρεχόμενο κλειδί για τη ρύθμιση των ρυθμιστών.

1. Χαλαρώστε το παξιμάδι στην κορυφή του ρυθμιστή.
2. Γυρίστε το παξιμάδι κάτω αριστερόστροφα.
3. Ελέγξτε ότι βρίσκεται πάνω από το ροδάκι.

**6** Μετακινήστε τον εκτυπωτή.

Να έχετε 2 άτομα, 1 σε κάθε πλευρά του εκτυπωτή, για τη μετακίνηση του εκτυπωτή.

Εάν χρησιμοποιείτε το SC-S80600L Series/ SC-S60600L Series, χρησιμοποιήστε συνολικά 3 άτομα για τη μεταφορά: 2 που θα μετακινούν τον εκτυπωτή και 1 για τη μετακίνηση της μονάδας μελανιού. Επίσης, οι κινήσεις σας να είναι κατάλληλες ώστε ο εκτυπωτής να προηγείται στην πορεία σας.

! Σημαντικό:

Χρησιμοποιήστε τα καρούλια της βάσης του εκτυπωτή για να μετακινήσετε των εκτυπωτή σε εσωτερικό χώρο για μικρή απόσταση σε επίπεδο δάπεδο. Δεν είναι δυνατή η χρήση τους για μεταφορά σε μεγάλες αποστάσεις.

Ρύθμιση μετά από τη μετακίνηση

Μετά από τη μετακίνηση του εκτυπωτή, ακολουθήστε τα παρακάτω βήματα για την προετοιμασία του εκτυπωτή για χρήση.

1. Ελέγξτε ότι η νέα τοποθεσία είναι κατάλληλη και συνδέστε τα εξαρτήματα που αφαιρέθηκαν.
📖 Οδηγός εγκατάστασης
Εάν δεν έχετε πρόχειρο τον Οδηγός εγκατάστασης, επιλέξτε και αναφέρετε το μοντέλο του εκτυπωτή σας από τη διεύθυνση <https://epson.sn>.
2. Συνδέστε τα καλώδια τροφοδοσίας και ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.
📖 Οδηγός εγκατάστασης
3. Πραγματοποιήστε έλεγχο για τυχόν εμπλοκές στα ακροφύσια.
📖 «Εκτύπωση μοτίβων ελέγχου ακροφυσίων» στη σελίδα 94
4. Εκτελέστε **Media Adjust** στο μενού ρύθμισης και ελέγξτε την ποιότητα εκτύπωσης.
📖 «Βελτιστοποίηση ρυθμίσεων μέσων (Media Adjust)» στη σελίδα 52

Μεταφορά

Πριν από τη μεταφορά του εκτυπωτή, επικοινωνήστε με τον προμηθευτή ή την Υποστήριξη της Epson.

📖 «Αναζήτηση βοήθειας» στη σελίδα 157

Παράρτημα

Λίστα ρυθμίσεων μέσων για κάθε τύπο μέσου

Ο ακόλουθος πίνακας εμφανίζει τις ρυθμίσεις μέσων που καταχωρίζονται όταν επιλέγεται ένας τύπος μέσου.

Στοιχείο	Τύπος μέσου					
	Adhesive Vinyl	Banner	Film	Canvas	Textile	Paper/ Other
Platen Gap	1.6	2.0	1.6	2.0	2.0	1.6
Θερμοκρασία μονάδας προθέρμανσης	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
Θερμοκρασία μονάδας θέρμανσης πλακών	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
Θερμοκρασία δευτερεύουσας μονάδας θέρμανσης	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Drying Time Per Pass	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec
After Heater Feed	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Additional Dryer*	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Media Tension	Lv2	Lv2	Lv2	Lv2	Lv4	Lv2
Media Suction	4	4	4	4	4	4
Head Movement	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width
Multi Strike Printing	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Feed Speed Limiter	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Pressure Roller Load	Heavy	Medium	Medium	Medium	Low	Heavy
Remove Skew	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
Periodical Cleaning	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto

* Για το SC-S60600 Series/SC-S60600L Series ή το SC-S80600 Series/SC-S80600L Series/SC-S40600 Series με εγκατεστημένο το προαιρετικό σύστημα στεγνώματος μελάνης.

Παράρτημα

Απαιτήσεις συστήματος

Αυτό το λογισμικό μπορεί να χρησιμοποιηθεί στα παρακάτω περιβάλλοντα (από τον Ιούνιο του 2019).

Τα υποστηριζόμενα λειτουργικά συστήματα ενδέχεται να αλλάξουν.

Για τις πιο πρόσφατες πληροφορίες, ανατρέξτε στην ιστοσελίδα της Epson.

Epson Edge Dashboard

 **Σημαντικό:**

Βεβαιωθείτε ότι ο υπολογιστής στον οποίο είναι εγκατεστημένο το Epson Edge Dashboard πληροί τις ακόλουθες προϋποθέσεις.

Αν δεν πληρούνται οι προϋποθέσεις, το λογισμικό δεν θα μπορεί να παρακολουθεί σωστά τον εκτυπωτή.

- Απενεργοποιήστε τη λειτουργία αδρανοποίησης του υπολογιστή.
- Απενεργοποιήστε τη λειτουργία αναστολής λειτουργίας, ώστε ο υπολογιστής να μην αναστέλλει τη λειτουργία του.

Windows

Λειτουργικά συστήματα	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
Επεξεργαστής	Πολυπύρηνος επεξεργαστής (συνιστώνται 3,0 GHz ή περισσότερα)
Ελεύθερη μνήμη	4 GB ή περισσότερη
Σκληρός δίσκος (ελεύθερος χώρος κατά την εγκατάσταση)	2 GB ή περισσότερη
Ανάλυση οθόνης	1280 × 1024 ή μεγαλύτερη
Διασύνδεση επικοινωνίας	USB υψηλής ταχύτητας Ethernet 1000Base-T
Πρόγραμμα περιήγησης στο διαδίκτυο	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

Λειτουργικά συστήματα	Mac OS X 10.7 Lion ή μεταγενέστερο
Επεξεργαστής	Πολυπύρηνος επεξεργαστής (συνιστώνται 3,0 GHz ή περισσότερα)
Ελεύθερη μνήμη	4 GB ή περισσότερη

Παράρτημα

Σκληρός δίσκος (ελεύθερος χώρος κατά την εγκατάσταση)	2 GB ή περισσότερη
Ανάλυση οθόνης	1280 × 1024 ή μεγαλύτερη
Διασύνδεση επικοινωνίας	USB υψηλής ταχύτητας Ethernet 1000Base-T
Πρόγραμμα περιήγησης στο διαδίκτυο	Safari 6 ή μεταγενέστερο

Linux

Διανομή	Debian 8.6 64bit (MATE desktop environment only) ή μεταγενέστερο
Επεξεργαστής	Πολυπύρηνος επεξεργαστής (συνιστώνται 3,0 GHz ή περισσότερα)
Ελεύθερη μνήμη	4 GB ή περισσότερη
Σκληρός δίσκος (ελεύθερος χώρος κατά την εγκατάσταση)	2 GB ή περισσότερη
Ανάλυση οθόνης	1280 × 1024 ή μεγαλύτερη
Διασύνδεση επικοινωνίας	USB υψηλής ταχύτητας Ethernet 1000Base-T
Πρόγραμμα περιήγησης στο διαδίκτυο	Mozilla Firefox 45 (ESR) ή μεταγενέστερο

Epson Edge Print

Λειτουργικό σύστημα	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64 * Συνιστώνται 64 bit
Επεξεργαστής	Πολυπύρηνος επεξεργαστής (συνιστώνται 3,0 GHz ή περισσότερα)
Διαθέσιμος χώρος μνήμης	4 GB ή περισσότερη
Σκληρός δίσκος (Διαθέσιμη χωρητικότητα για εγκατάσταση)	50 GB ή περισσότερη
Ανάλυση οθόνης	1280 × 1024 ή μεγαλύτερη
Διασύνδεση επικοινωνίας	USB υψηλής ταχύτητας Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Ο υπολογιστής στον οποίο είναι εγκατεστημένο αυτό το λογισμικό πρέπει να μπορεί να χρησιμοποιεί ταυτόχρονα και άλλες εφαρμογές, όπως το Adobe Illustrator. Ως εκ τούτου, συνιστούμε τη χρήση ενός υπολογιστή με τις βέλτιστες προδιαγραφές.

Παράρτημα

Επιπλέον, τα δεδομένα που διαχειρίζεται αυτό το λογισμικό αποτελούνται συνήθως από πολλά GB και μπορούν να φτάσουν σε αρκετές δεκάδες GB για τις μεγάλες εργασίες εκτύπωσης υψηλής ποιότητας. Γι' αυτόν τον λόγο, συνιστούμε τη χρήση υπολογιστή με σκληρό δίσκο που έχει επαρκή διαθέσιμη μνήμη.

Remote Manager

Στην παρακάτω λίστα αναγράφονται τα υποστηριζόμενα προγράμματα περιήγησης. Βεβαιωθείτε ότι χρησιμοποιείτε την πιο πρόσφατη έκδοση.

Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Firefox, Chrome, Safari

Παράρτημα

Πίνακας προϋποθέσεων

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Μέθοδος εκτύπωσης	Έγχυση μελανιού κατ' απαίτηση
Διαμόρφωση ακροφυσίων	<p>SC-S80600 Series/SC-S80600L Series:</p> <p>360 ακροφύσια × 2 γραμμές × 10 χρώματα (Orange (Πορτοκαλί), Light Black (Φωτεινό μαύρο), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο), Red (Κόκκινο), Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο), Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα), White (Λευκό)/ Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό))</p> <p>SC-S60600 Series/SC-S60600L Series:</p> <p>360 ακροφύσια × 2 × 2 γραμμές × 4 χρώματα (Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο))</p> <p>SC-S40600 Series:</p> <p>360 ακροφύσια × 2 γραμμές × 4 χρώματα (Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο))</p>
Ανάλυση (μέγιστη)	1440 × 1440 dpi
Κωδικός ελέγχου	ESC/P ράστερ (εντολή μη κοινοποίησης)
Μέθοδος τροφοδοσίας των μέσων	Τροφοδοσία με τριβή
Ενσωματωμένη μνήμη	<p>SC-S80600 Series/SC-S80600L Series:</p> <p>2 GB για το Κύριο 128 MB για το Δίκτυο</p> <p>SC-S60600 Series/SC-S60600L Series/SC-S40600 Series:</p> <p>512 MB για το Κύριο 128 MB για το Δίκτυο</p>
Διασύνδεση	Hi-Speed USB — Συμβατό με την Προδιαγραφή για USB 2.0 100Base-TX/1000Base-T*1

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Ονομαστική τάση (#1, #2 και πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης*2)	AC 100 έως 120 V AC 200 έως 240 V
Ονομαστική συχνότητα (#1 και #2)	50/60 Hz
Ονομαστική συχνότητα (και πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης*2)	50/60 Hz
Ονομαστικό ρεύμα (#1, #2)	10 A (100 έως 120 V AC) 5 A (200 έως 240 V AC)
Ονομαστικό ρεύμα (εξωτερικές μονάδες ανεμιστήρων για στέγνωμα*2)	1 A (100 έως 120 V AC) 0,5 A (200 έως 240 V AC)

Παράρτημα

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Κατανάλωση ρεύματος	SC-S80600 Series (συνολικά για # 1 και # 2) Εκτύπωση: περίπου 650 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 380 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 14 W Απενεργοποίηση: περίπου 1,5 W
	SC-S80600L Series (συνολικά για # 1 και # 2) Εκτύπωση: περίπου 640 W Λειτουργία ετοιμότητας: περίπου 400 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 24 W Απενεργοποίηση: περίπου 1,5 W
	SC-S60600 Series (Συνολικά για #1, #2 και πρόσθετο σύστημα στεγνώματος*2) Εκτύπωση: περίπου 745 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 445 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 13 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 1,8 W
	SC-S60600L Series (Συνολικά για #1, #2 και πρόσθετο σύστημα στεγνώματος*2) Εκτύπωση: περίπου 820 W Λειτουργία ετοιμότητας: περίπου 480 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 22 W Απενεργοποίηση: περίπου 1,5 W
	SC-S40600 Series (συνολικά για # 1 και # 2) Εκτύπωση: περίπου 480 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 330 W Λειτουργία αδράνειας: περίπου 12 W Απενεργοποίηση: περίπου 1,5 W

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Θερμοκρασία	Λειτουργία: 15 έως 35 °C (συνιστώμενη θερμοκρασία: 20 έως 32 °C) Αποθήκευση: -20 έως 40 °C (σε διάστημα ενός μήνα στους 40 °C)
Υγρασία	Λειτουργία: 20 έως 80% (συνιστώμενη υγρασία: 40 έως 60%) (χωρίς συμπύκνωση) Αποθήκευση: 5 έως 85% (χωρίς συμπύκνωση)
Θερμοκρασία λειτουργίας και εύρος υγρασίας	

Παράρτημα

Προδιαγραφές εκτυπωτή	
Διαστάσεις	SC-S60600 Series Διαστάσεις αποθήκευσης: 2620 (Π) × 972 (Β) × 1338 (Υ) mm Μέγιστες διαστάσεις: 2620 (Π) × 1147 (Β) × 1671 (Υ) mm
	SC-S60600L Series Διαστάσεις αποθήκευσης: 2766 (Π) × 972 (Β) × 1338 (Υ) mm Μέγιστες διαστάσεις: 2766 (Π) × 1147 (Β) × 1671 (Υ) mm
	SC-S80600 Series/SC-S40600 Series Διαστάσεις αποθήκευσης: 2620 (Π) × 880 (Β) × 1338 (Υ) mm Μέγιστες διαστάσεις: 2620 (Π) × 1090 (Β) × 1671 (Υ) mm
	SC-S80600L Series Διαστάσεις αποθήκευσης: 2766 (Π) × 880 (Β) × 1338 (Υ) mm Μέγιστες διαστάσεις: 2766 (Π) × 1090 (Β) × 1671 (Υ) mm
Βάρος ^{*3}	SC-S80600 Series: περίπου 284 kg SC-S80600L Series: περίπου 328 kg SC-S60600 Series: περίπου 291 kg SC-S60600L Series: περίπου 336 kg SC-S40600 Series: περίπου 279 kg

*1 Χρησιμοποιήστε ένα καλώδιο με θωρακισμένο συνεστραμμένο ζεύγος (Κατηγορία 5e ή καλύτερο).

*2 Για το Additional Print Drying System (Πρόσθετο σύστημα στεγνώματος μελάνης) που παρέχεται με το SC-S60600 Series/SC-S60600L Series.

*3 Δεν συμπεριλαμβάνονται δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού.


Προδιαγραφές μελανιού	
Τύπος	Αποκλειστικά δοχεία μελανιού/μονάδες τροφοδοσίας μελανιού
Μελάνι με χρωστικές ουσίες	SC-S80600 Series/SC-S80600L Series: Orange (Πορτοκαλί), Light Black (Φωτεινό μαύρο), Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο), Red (Κόκκινο), Light Cyan (Ανοιχτό γαλάζιο), Light Magenta (Ανοιχτό ματζέντα), White (Λευκό)/Metallic Silver (Ασημί μεταλλικό) SC-S60600 Series/SC-S60600L Series/SC-S40600 Series: Black (Μαύρο), Cyan (Γαλάζιο), Magenta (Ματζέντα), Yellow (Κίτρινο)
Ανάλωση πριν τη λήξη	Το χρονικό όριο είναι εκτυπωμένο στη συσκευασία, στην κασέτα και στη μονάδα τροφοδοσίας μελανιού (για αποθήκευση σε κανονικές θερμοκρασίες)
Λήξη εγγύησης ποιότητας εκτύπωσης	Έξι μήνες (από την ημερομηνία που άνοιξε η συσκευασία με το δοχείο μελανιού/που τοποθετήθηκε στον δίσκο της μονάδας μελανιού)
Θερμοκρασία αποθήκευσης	Απεγκατεστημένος: -20 έως 40 °C (εντός τεσσάρων ημερών σε -20 °C, εντός ενός μηνός σε 40 °C) Εγκατεστημένος: -20 έως 40 °C (σε διάστημα τεσσάρων ημερών στους -20 °C, σε διάστημα τεσσάρων ημερών στους 40 °C) Κατά τη μετακίνηση: -20 έως 60 °C (εντός τεσσάρων ημερών σε -20 °C, εντός ενός μηνός σε 40 °C, εντός 72 ωρών σε 60 °C)
Διαστάσεις	Κασέτα: 40 (Π) × 305 (Β) × 110 (Υ) mm
	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού: 180 (Π) × 410 (Β) × 30 (Υ) mm

Παράρτημα

Προδιαγραφές μελανιού	
Χωρητικότητα	Κασέτα: WH: 600 ml MS: 350 ml Λοιπά χρώματα: 700 ml
	Μονάδα τροφοδοσίας μελανιού: MS: 500 ml Cleaning (Καθαρισμός): 700 ml Άλλα χρώματα: 1500 ml

 **Σημαντικό:**

- Μην γεμίζετε με μελάνι πάλι τα δοχεία μελανιού.
- Χρησιμοποιήστε τον εκτυπωτή σε υψόμετρο 2000 m ή μικρότερο.

 **Προειδοποίηση:**

Πρόκειται για προϊόν κατηγορίας A. Σε οικιακό περιβάλλον αυτό το προϊόν μπορεί να προκαλέσει παρεμβολές ραδιοσυχνοτήτων. Σε αυτήν την περίπτωση οι χρήστες θα πρέπει να λάβουν τα κατάλληλα μέτρα.

Πληροφορίες της δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ

Το πλήρες κείμενο της Δήλωσης συμμόρφωσης ΕΕ αυτού του εξοπλισμού διατίθεται στην ακόλουθη διεύθυνση στο διαδίκτυο.

<https://www.epson.eu/conformity>

Αναζήτηση βοήθειας

Αναζήτηση βοήθειας

Ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης στο Web

Η ιστοσελίδα τεχνικής υποστήριξης της Epson παρέχει βοήθεια για τα προβλήματα που δεν μπορείτε να αντιμετωπίσετε με τις πληροφορίες επίλυσης προβλημάτων, οι οποίες περιλαμβάνονται στην τεκμηρίωση του προϊόντος που διαθέτετε. Αν διαθέτετε πρόγραμμα περιήγησης στο Web και μπορείτε να συνδεθείτε στο Διαδίκτυο, μεταβείτε στην τοποθεσία:

<https://support.epson.net/>

Για τα πιο πρόσφατα προγράμματα οδήγησης, FAQs (συχνές ερωτήσεις), εγχειρίδια ή άλλα στοιχεία προς λήψη, μεταβείτε στην τοποθεσία:

<https://www.epson.com>

Στη συνέχεια, επιλέξτε την ιστοσελίδα της υπηρεσίας υποστήριξης Epson της περιοχής σας.

Επικοινωνία με την Υποστήριξη της Epson

Πριν από την επικοινωνία με την Epson

Εάν το προϊόν της Epson που διαθέτετε δεν λειτουργεί κανονικά και δεν μπορείτε να αντιμετωπίσετε το πρόβλημα χρησιμοποιώντας τις πληροφορίες επίλυσης προβλημάτων, οι οποίες περιλαμβάνονται στην τεκμηρίωση του προϊόντος, επικοινωνήστε με τις υπηρεσίες υποστήριξης της Epson για βοήθεια. Αν στην παρακάτω λίστα δεν περιλαμβάνεται η υπηρεσία υποστήριξης της Epson της περιοχής σας, απευθυνθείτε στο κατάστημα αγοράς του προϊόντος.

Η υποστήριξη της Epson θα σας εξυπηρετήσει πολύ πιο γρήγορα εάν παρέχετε τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Σειριακό αριθμό προϊόντος
(Η ετικέτα του σειριακού αριθμού βρίσκεται συνήθως στο πίσω μέρος του προϊόντος.)
- Μοντέλο προϊόντος
- Έκδοση λογισμικού προϊόντος
(Κάντε κλικ στο **About, Version Info** ή σε ανάλογο κουμπί στο λογισμικό του προϊόντος.)
- Μάρκα και μοντέλο του υπολογιστή σας
- Όνομα και έκδοση του λειτουργικού συστήματος του υπολογιστή σας
- Ονόματα και εκδόσεις των εφαρμογών λογισμικού που χρησιμοποιείτε συνήθως με το προϊόν

Αναζήτηση βοήθειας

Βοήθεια για χρήστες Βόρειας Αμερικής

Η Epson προσφέρει τις υπηρεσίες τεχνικής υποστήριξης που παρατίθενται παρακάτω.

Υποστήριξη στο Διαδίκτυο

Επισκεφτείτε την τοποθεσία web της Epson στην ηλεκτρονική διεύθυνση <https://epson.com/support> και επιλέξτε το προϊόν σας για επιλύσεις συνηθισμένων προβλημάτων. Μπορείτε να πραγματοποιήσετε λήψη προγραμμάτων οδήγησης και αρχείων τεκμηρίωσης, να δείτε FAQs (συχνές ερωτήσεις) και συμβουλές αντιμετώπισης προβλημάτων ή να αποστείλετε τις ερωτήσεις σας μέσω e-mail στην Epson.

Συνομιλήστε με ένα αντιπρόσωπο τεχνικής υποστήριξης

Καλέστε: (562) 276-1300 (ΗΠΑ), ή (905) 709-9475 (Καναδάς), 6 πμ με 6 μμ, ώρα Ειρηνικού, Δευτέρα έως Παρασκευή. Οι ημέρες και οι ώρες εξυπηρέτησης υπόκεινται σε αλλαγή χωρίς προηγούμενη ειδοποίηση. Ενδέχεται να ισχύουν χρεώσεις υπεραστικών κλήσεων.

Πριν καλέσετε την Epson για υποστήριξη, φροντίστε να έχετε συγκεντρώσει τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Όνομα προϊόντος
- Σειριακό αριθμό προϊόντος
- Απόδειξη αγοράς (για παράδειγμα, η απόδειξη από το κατάστημα αγοράς) και ημερομηνία αγοράς
- Διαμόρφωση υπολογιστή
- Περιγραφή του προβλήματος

Σημείωση:

Για βοήθεια σχετικά με τη χρήση άλλου λογισμικού στο σύστημά σας, ανατρέξτε στην τεκμηρίωση για το εν λόγω λογισμικό για πληροφορίες τεχνικής υποστήριξης.

Αγορά αναλώσιμων και βοηθημάτων

Μπορείτε να αγοράσετε αυθεντικά δοχεία μελανιού, δοχεία κορδέλας, χαρτί και βοηθήματα Epson, από κάποιον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της Epson. Για να βρείτε τον πιο κοντινό σας αντιπρόσωπο, καλέστε στο αριθμό 800-GO-EPSON (800-463-7766). Ή μπορείτε να αγοράσετε διαδικτυακά στην ηλεκτρονική διεύθυνση <https://www.epsonstore.com> (Πωλήσεις Η.Π.Α.) ή <https://www.epson.ca> (Πωλήσεις Καναδά).

Βοήθεια για χρήστες Ευρώπης

Ελέγξτε το Έγγραφο πανευρωπαϊκής εγγύησης για πληροφορίες σχετικά με το πώς μπορείτε να επικοινωνήσετε με την εξυπηρέτηση της Epson.

Βοήθεια για χρήστες της Ταϊβάν

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός (<https://www.epson.com.tw>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές των προϊόντων, τα προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, καθώς και πληροφορίες για την αγορά.

Epson Helpdesk (Τηλέφωνο: +0800212873)

Η ομάδα HelpDesk μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Αναζήτηση βοήθειας

Κέντρο επισκευών:

Αριθμός τη- λεφώνου	Αριθμός φαξ	Διεύθυνση
02-23416969	02-23417070	No. 20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No. 16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No. 342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No. 87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No. 530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No. 141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan

Αριθμός τη- λεφώνου	Αριθμός φαξ	Διεύθυνση
07-3222445	07-3218085	No. 51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No. 113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Βοήθεια για χρήστες Αυστραλίας/Νέας Ζηλανδίας

Η Epson Australia/New Zealand επιθυμεί να σας παράσχει υψηλό επίπεδο εξυπηρέτησης πελατών. Εκτός από την τεκμηρίωση του προϊόντος σας, παρέχουμε τις ακόλουθες πηγές εύρεσης πληροφοριών:

Ο προμηθευτής σας

Μην ξεχνάτε ότι ο προμηθευτής σας μπορεί συχνά να εντοπίσει και να επιλύσει τα προβλήματα που αντιμετωπίζετε. Ο προμηθευτής θα πρέπει να είναι ο πρώτος που θα συμβουλευτείτε. Μπορεί επίσης να αντιμετωπίσει προβλήματα εύκολα και γρήγορα και να σας παράσχει συμβουλές σχετικά με τις ενέργειες στις οποίες θα πρέπει να προβείτε.

Διεύθυνση URL στο Διαδίκτυο

Αυστραλία

<https://www.epson.com.au>

Νέα Ζηλανδία

<https://www.epson.co.nz>

Επισκεφτείτε τις σελίδες της Epson Australia/New Zealand στον παγκόσμιο ιστό.

Η τοποθεσία περιλαμβάνει περιοχή λήψεων για προγράμματα οδήγησης, σημεία επικοινωνίας με την Epson, πληροφορίες για νέα προϊόντα και υπηρεσία τεχνικής υποστήριξης (μέσω email).

Αναζήτηση βοήθειας

Epson Helpdesk

Η μονάδα Helpdesk της Epson παρέχεται ως εφεδρική για τις παραπάνω υπηρεσίες, ώστε να διασφαλίζεται ότι οι πελάτες μας έχουν κάθε δυνατότητα πρόσβασης σε υπηρεσίες παροχής συμβουλών. Οι τηλεφωνητές της μονάδας μπορούν να σας βοηθήσουν με την εγκατάσταση, τη διαμόρφωση και τη λειτουργία του προϊόντος Epson που διαθέτετε. Το προσωπικό υποστήριξης πωλήσεων (Pre-sales) της μονάδας Helpdesk μπορεί να σας παράσχει βιβλιογραφία σχετικά με τα καινούρια προϊόντα της Epson και να σας πληροφορήσει για τη διεύθυνση του κοντινότερου καταστήματος ή συνεργείου. Εδώ θα βρείτε την απάντηση σε πολλές ερωτήσεις σας.

Οι αριθμοί της μονάδας Helpdesk είναι:

Αυστραλία	Τηλέφωνο: 1300 361 054
	Φαξ: (02) 8899 3789
Νέα Ζηλανδία	Τηλέφωνο: 0800 237 766

Συνιστάται να έχετε συγκεντρώσει όλες τις σχετικές πληροφορίες προτού τηλεφωνήσετε. Όσο περισσότερες πληροφορίες έχετε συγκεντρώσει, τόσο γρηγορότερα θα σας βοηθήσουμε να επιλύσετε το πρόβλημά σας. Στις πληροφορίες αυτές περιλαμβάνονται η τεκμηρίωση του προϊόντος Epson που διαθέτετε, ο τύπος του υπολογιστή, το λειτουργικό σύστημα, τα προγράμματα των εφαρμογών και οποιεσδήποτε άλλες πληροφορίες θεωρείτε χρήσιμες.

Βοήθεια για χρήστες Σιγκαπούρης

Οι διαθέσιμες πηγές πληροφοριών, υποστήριξης και υπηρεσιών από την Epson Singapore είναι οι εξής:

Παγκόσμιος ιστός (<https://www.epson.com.sg>)

Διατίθενται πληροφορίες μέσω e-mail σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά και τεχνική υποστήριξη.

Epson Helpdesk

(Τηλέφωνο: (65) 6586 3111)

Η ομάδα HelpDesk μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Βοήθεια για χρήστες Ταϊλάνδης

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός

(<https://www.epson.co.th>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθεις ερωτήσεις και αποστολή e-mail.

Epson Hotline

(Τηλέφωνο: (66) 2685-9899)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Βοήθεια για χρήστες Βιετνάμ

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Epson Hotline 84-8-823-9239
(Τηλέφωνο):

Αναζήτηση βοήθειας

Κέντρο υπηρεσιών: 80 Truong Dinh Street,
District 1, Hochiminh City
Vietnam

Βοήθεια για χρήστες Ινδονησίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός (<https://www.epson.co.id>)

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

Epson Hotline

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Τεχνική υποστήριξη
Τηλέφωνο: (62) 21-572 4350
Φαξ: (62) 21-572 4357

Κέντρο υπηρεσιών Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Τηλέφωνο: (62) 31-5355035
Φαξ: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Τηλέφωνο: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Τηλέφωνο/Φαξ: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Τηλέφωνο:
(62) 411-350147/411-350148

Βοήθεια για χρήστες Χονγκ Κονγκ

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Hong Kong Limited.

Κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο

Η Epson Hong Kong δημιούργησε μια τοπική κεντρική σελίδα στο Διαδίκτυο στην Κινεζική και την Αγγλική γλώσσα, για να παρέχει στους χρήστες τις ακόλουθες πληροφορίες:

- Πληροφορίες για το προϊόντα
- Απαντήσεις σε συνήθεις ερωτήσεις
- Πρόσφατες εκδόσεις των προγραμμάτων οδήγησης προϊόντων της Epson

Οι χρήστες μπορούν να αποκτήσουν πρόσβαση στην κεντρική σελίδα στον παγκόσμιο ιστό, στη διεύθυνση:

<https://www.epson.com.hk>

Τηλέφωνο (Hotline) τεχνικής υποστήριξης

Επίσης, μπορείτε να επικοινωνήσετε με το προσωπικό τεχνικής υποστήριξης στους ακόλουθους αριθμούς τηλεφώνων και φαξ:

Αναζήτηση βοήθειας

Τηλέφωνο: (852) 2827-8911

Φαξ: (852) 2827-4383

Βοήθεια για χρήστες Μαλαισίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός (<https://www.epson.com.my>)

- Πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση
- Συνήθεις ερωτήσεις, πληροφορίες για αγορά, ερωτήσεις μέσω e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Κεντρικά γραφεία.

Τηλέφωνο: 603-56288288

Φαξ: 603-56288388/399

Epson Helpdesk

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα (Infoline)
Τηλέφωνο: 603-56288222
- Πληροφορίες για τις εργασίες επισκευής και την εγγύηση, τη χρήση των προϊόντων και την τεχνική υποστήριξη (Techline)
Τηλέφωνο: 603-56288333

Βοήθεια για χρήστες Ινδίας

Στοιχεία επικοινωνίας για πληροφορίες, υποστήριξη και υπηρεσίες:

Παγκόσμιος ιστός (<https://www.epson.co.in>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με τις προδιαγραφές των προϊόντων, τα προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, καθώς και πληροφορίες για την αγορά.

Κεντρικά γραφεία της Epson India — Bangalore

Τηλέφωνο: 080-30515000

Φαξ: 30515005

Τοπικά γραφεία της Epson India:

Τοποθεσία	Αριθμός τηλε-φώνου	Αριθμός φαξ
Mumbai	022-28261515/ 16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Chennai	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Hyderabad	040-66331738/39	040-66328633
Cochin	0484-2357950	0484-2357950
Coimbatore	0422-2380002	NA
Pune	020-30286000/ 30286001/ 30286002	020-30286000
Ahmedabad	079-26407176/77	079-26407347

Helpline

Για υπηρεσίες, πληροφορίες προϊόντων ή για παραγγελία δοχείων μελανιού — 18004250011 (9 π.μ. – 9 μ.μ.) — Αριθμός χωρίς χρέωση.

Για υπηρεσίες (χρήστες CDMA και κινητών συσκευών) — 3900 1600 (9 π.μ. – 6 μ.μ.)
Πληκτρολογήστε πρώτα τον κωδικό της περιοχής.

Αναζήτηση βοήθειας

Βοήθεια για χρήστες Φιλιππίνων

Για τεχνική υποστήριξη και παροχή υπηρεσιών μετά την πώληση, οι χρήστες καλούνται να επικοινωνήσουν με την Epson Philippines Corporation στους αριθμούς τηλεφώνου και φαξ, καθώς και στη διεύθυνση e-mail που αναγράφονται παρακάτω:

Γραμμή
άμεσης εξυπη-
ρέτησης: (63-2) 706 2609

Φαξ: (63-2) 706 2665

Άμεση
γραμμή
Helpdesk: (63-2) 706 2625

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Παγκόσμιος ιστός

(<https://www.epson.com.ph>)

Διατίθενται πληροφορίες σχετικά με προδιαγραφές προϊόντων, προγράμματα οδήγησης για τηλεφόρτωση, συνήθειες ερωτήσεις και αποστολή πληροφοριών μέσω e-mail.

Αριθμός χωρίς χρέωση: 1800-1069-EPSON(37766)

Η ομάδα Hotline μπορεί να σας δώσει πληροφορίες μέσω τηλεφώνου σχετικά με τα εξής:

- Πληροφορίες για την αγορά και πληροφορίες για τα προϊόντα
- Ερωτήσεις ή προβλήματα σχετικά με τη χρήση του προϊόντος
- Πληροφορίες σχετικά με τις υπηρεσίες επισκευής και την εγγύηση

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Άδειες χρήσης λογισμικού ανοιχτού κώδικα

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE
Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License.

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

```

/* =====
 * Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.
 *
 * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
 * modification, are permitted provided that the following conditions
 * are met:
 *
 * 1. Redistributions of source code must retain the above copyright
 * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
```

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

*

- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

*

- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgment:
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"

*

- * 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For written permission, please contact openssl-core@openssl.org.

*

- * 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL" nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written permission of the OpenSSL Project.

*

- * 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment:
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"

*

- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

* PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR
* ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
* SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
* NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;
* LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
* HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
* STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
* ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
* OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

* =====
*

* This product includes cryptographic software written by Eric Young
* (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
* Hudson (tjh@cryptsoft.com).

*
* /

Original SSLeay License

/ * Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
* All rights reserved.
*
* This package is an SSL implementation written
* by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
* The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.
*
* This library is free for commercial and non-commercial use as long as
* the following conditions are adhered to. The following conditions

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

- * apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,
- * lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- * included with this distribution is covered by the same copyright terms
- * except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- *
- * Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
- * the code are not to be removed.
- * If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
- * as the author of the parts of the library used.
- * This can be in the form of a textual message at program startup or
- * in documentation (online or textual) provided with the package.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
- * must display the following acknowledgement:
- * "This product includes cryptographic software written by
- * Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
- * The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
- * being used are not cryptographic related :-).
- * 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
- * the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

- * "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"
- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND
- * ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
- * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
- * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
- * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
- * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
- * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
- * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
- * SUCH DAMAGE.
- *
- * The licence and distribution terms for any publically available version or
- * derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be
- * copied and put under another distribution licence
- * [including the GNU Public Licence.]
- * /

Άλλες Άδειες χρήσης λογισμικού

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Όροι άδειας χρήσης λογισμικού

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is," without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.