

SC-S80600 Series
SC-S80600L Series
SC-S60600 Series
SC-S60600L Series
SC-S40600 Series

Vartotojo vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamai naudoti su Epson produktais.

EPSON ir EPSON EXCEED YOUR VISION arba EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra registruoti prekės ženklai arba „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai.

Microsoft®, Windows®, and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

PANTONE®, Colors generated may not match PANTONE-identified standards. Consult current PANTONE Publications for accurate color. PANTONE®, and other Pantone trademarks are the property of Pantone LLC. Pantone LLC, 2019.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2019 Seiko Epson Corporation

Turinys

Turinys

Autorių teisės ir prekių ženklai

Ižanga

Spausdintuvo dalys.	6
Priekinė dalis.	6
Vaizdas iš dešinės.	9
Vidus.	10
Grižti.	12
Rašalo įrenginys (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series).	13
Valdymo skydelis.	15
Informacija apie ekrano rodinius.	16
Funkcijos.	19
Didelio našumo realizavimas.	19
Aukšta spaudinių kokybė.	19
Itin paprastas naudojimas.	19
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant.	20
Eksplotavimo vieta.	20
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo.	21
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo.	21
Pastabos dėl rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų naudojimo.	22
Pastabos dėl rašalo įrenginio naudojimo (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series).	23
Elgesys su spausdinimo medžiaga.	23
WH / MS rašalo SC-S80600 Series / (SC-S80600L Series) naudojimo pastabos.	24
Pridedama programinė įranga.	26
Pristatoma programinė įranga.	26
Iš anksto įdiegta programinė įranga.	27
„Epson Edge Dashboard“ naudojimas.	28
Paleidimo procedūra.	28
Uždarymo procedūra.	28
EPSON Software Updater naudojimas.	28
Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas.	28
Atnaujinimo pranešimų gavimas.	29
„Remote Manager“ naudojimas.	29
Paleidimo procedūra.	29
Uždarymo procedūra.	29
Programinės įrangos pašalinimas.	29

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	31
---	----

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	31
Spausdinimo medžiagos įdėjimas.	32
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas.	38
Ritinėlio šerdies tvirtinimas.	38
Priėmimas spausdinimo puse išorėje.	41
Priėmimas spausdinimo puse viduje.	43
Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai.	46
Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas.	47
Spausdinimo medžiagos nustatymų tipai ir santrauka.	47
„Easy Media Setup“ procedūra.	49
Spausdinimo medžiagos nustatymų optimizavimas (Media Adjust).	51
Pastabos dėl Media Adjust.	51
Pasirinkus Adhesive Vinyl arba Banner.	52
Pasirinkus kitus nei Adhesive Vinyl arba Banner nustatymus.	52
Priėmimo ritinėlio išėmimas.	54
Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas.	55
Spausdinimo medžiagos pjovimas.	55
Spausdinimo medžiagos išėmimas.	56
Prieš spausdinant.	57
Nustatymų keitimas spausdinimo metu.	58
Šildytuvo temperatūros ir džiovinimo nustatymų keitimas.	58
Linijų taisymas.	58
Informacijos apie likusį rašalo ir valytuvų kiekį tikrinimas.	59
Spausdinimo plotas.	60

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas.	63
Valymo vietos ir laikas.	63
Eksplotacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas.	64
Kita priežiūra.	65
Ko jums reikia.	66
Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra.	67
Valymas kasdien.	67
Reguliaraus valymo atlikimas.	68
Naudojant ink cleaner (rašalo valiklis).	69

Turiny

Spausdinimo galvutės judinimas.	69
Valymas aplink spausdinimo galvutę.	70
Valymas aplink dangtelius.	71
Valymo pabaiga.	74
Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas (SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series).	75
Purtymas.	75
Keitimo procedūra.	75
Rašalo tiekimo įrenginių papurtymas ir keitimas (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series).	77
Purtymas.	77
Keitimo procedūra.	78
Panaudoto rašalo išmetimas.	80
Paruošimo ir pakeitimo laikai.	80
Panaudoto rašalo matuoklis.	80
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas.	81
Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas.	82
Paruošimo ir pakeitimo laikai.	82
Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas.	83
Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas.	85
Keitimo procedūra.	85
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas.	88
Išmetimas.	88
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę.	88
Užsikimšimų tikrinimo būdai.	88
Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas.	89
Galvutės valymas.	90
Galvutės valymo tipai.	90
Galvutės valymo procedūra.	90
Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti).	91
Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas.	91
Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjimą saugoti atlikimas.	92
Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą.	93
Change Color Mode (tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series modeliams).	93
Pastabos apie keitimą.	93
Laikas keičiant iš 10 į 9 spalvas.	94
Change Color Mode procedūra.	94
Priekinio dangčio vidaus valymas.	95
Prispaudimo ritinėlių valymas.	95
Vežimėlio strypo tepimas tepalu.	96

Naudotos pagalvėlės ir vežimėlio strypo vieta.	96
Vežimėlio strypo suteptimo procedūra A.	96
Vežimėlio strypo suteptimo procedūra B.	98
Laikymo tepalai.	99

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos.	100
Pagrindinio meniu sąrašas.	101
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu.	107
Meniu Media Setup.	107
Printer Setup meniu.	111
Meniu Maintenance.	114
Meniu Printer Status.	117
Meniu Preferences.	117

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas.	120
Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai.	123
Trikčių šalinimas.	124
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	124
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta.	124
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės.	125
Spausdinimo medžiaga.	126
Kita.	128

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	130
Rašalo kasetės.	130
Rašalo tiekimo įrenginys.	134
Techniškai prižiūrėtinos dalys.	137
PANTONE Spalvų paaiškinimas.	139
Palaikoma spausdinimo medžiaga.	139
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas.	140
Spausdintuvo perkėlimas.	140
Gabenimas.	141
Kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo nustatymų sąrašas.	142
Reikalavimai sistemai.	143
Epson Edge Dashboard.	143
Epson Edge Print.	144
Remote Manager.	145
Techninių duomenų lentelė.	146

Turinys

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė.	150
Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių	150
Prieš kreipiantis į Epson.	150
Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje.	151
Pagalba naudotojams Europoje.	151
Pagalba naudotojams Taivanyje.	151
Pagalba naudotojams Australijoje / Naujojoje Zelandijoje.	152
Pagalba naudotojams Singapūre.	153
Pagalba naudotojams Tailande.	153
Pagalba naudotojams Vietname.	153
Pagalba naudotojams Indonezijoje.	153
Pagalba naudotojams Honkonge.	154
Pagalba naudotojams Malaizijoje.	154
Pagalba naudotojams Indijoje.	155
Pagalba naudotojams Filipinuose.	155

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos.	156
Bonjour.	156
OpenSSL License/Original SSLeay License. . . .	161
Kitos programinės įrangos licencijos.	165
Info-ZIP copyright and license.	165

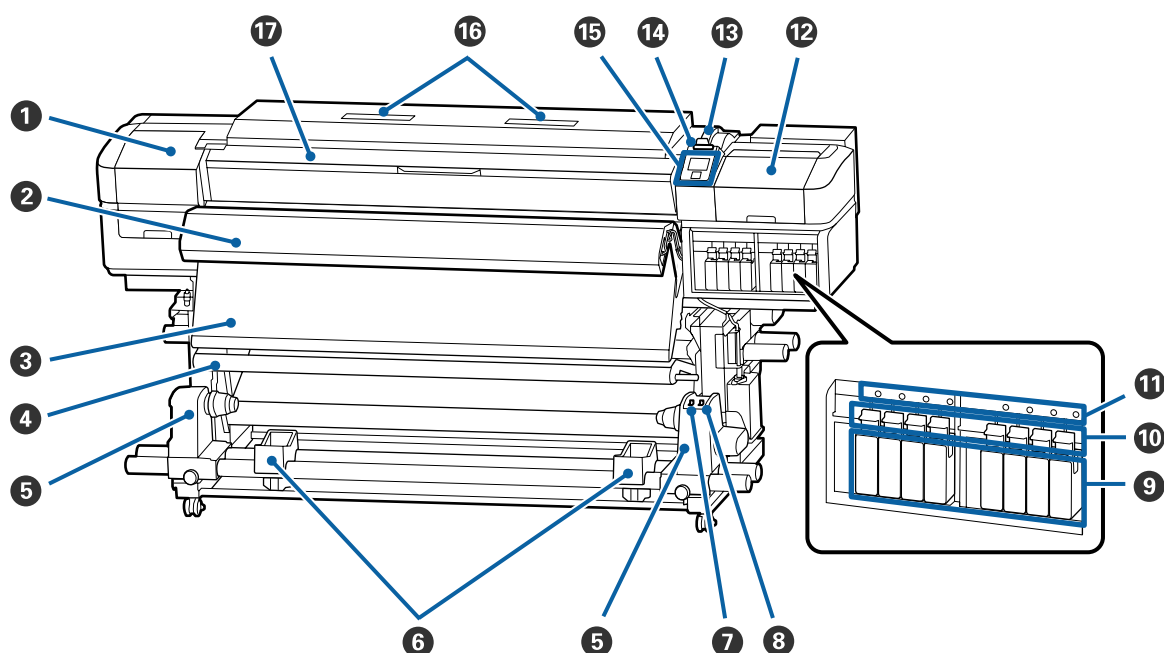
Įžanga

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis

Iliustracijose pavaizduotas SC-S60600 Series.



1 Priežiūros dangtis (kairysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 70

2 Papildoma džiovavimo sistema

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo. Ši parinktis skirta SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S40600 Series.

☞ Papildomos džiovavimo sistemos sąrankos vadovas

3 Spausdinio šildytuvas

Šildytuvas gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

☞ „Šildytuvo temperatūros ir džiovavimo nustatymų keitimas” puslapyje 58

4 Įtempimo strypas

Spausdinimo medžiagos paėmimo metu tempiklis palaiko jos įtempimą.

☞ „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 38

Ižanga

5 Ritinėlio šerdies laikiklis

Rulono šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 38

6 Rulono atrama

Spausdinimo medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti priėmimo ritinėlį. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

7 Auto jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio priėmimo kryptį. Jei pasirinkta Off, popierius nepriimamas.

8 Manual jungiklis

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinio priėmimo kryptį. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai Auto jungiklis yra nustatytas į Off padėtį.

9 Rašalo kasetės

SC-S40600 Series turi kasečių lizdus tik dešinėje pusėje. Netaikoma SC-S80600L Series / SC-S60600L Series.

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus. Priklausomai nuo atliekamos techninės priežiūros operacijos, vykdykite instrukcijas valdymo skydelio ekrane, norėdami įdiegti Cleaning Cartridge (Valymo kasetę).

10 Fiksavimo svirtys

Kai norėsite išjungti rašalo kasečių fiksavimą prieš jas išimdami, pakelkite svirtis. Įdėję kasetes į vietą, pakelkite svirtis, kad jas užfiksuotumėte.

Netaikoma SC-S80600L Series / SC-S60600L Series.

11 Kasetės patikros lemputė

Ši lemputė šviečia įvykus rašalo kasetės klaidai.

Šviečia : Įvyko klaida. Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

Netaikoma SC-S80600L Series / SC-S60600L Series.

12 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink dangtelius. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

 „Valymas aplink dangtelius“ puslapyje 71

13 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį nuleiskite žemyn ir ją užfiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

14 Įspėjamoji lemputė

Ši lemputė šviečia arba mirksi įvykus klaidai.

Šviečia arba : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Patikrinkite mirksi klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

Įžanga

15 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 15

16 Oro filtras

Šie filtrai sugeria rašalo miglą, orui judant per spausdintuvą. Oro filtrai yra eksploatacinės medžiagos.

Valytuvą keiskite tuo pačiu metu.

 „Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas” puslapyje 82

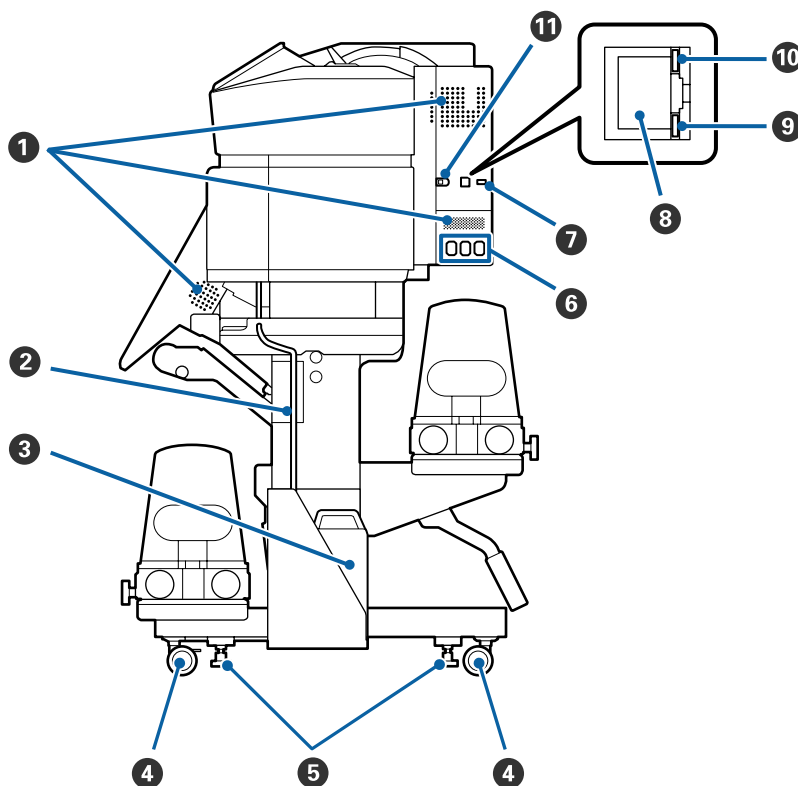
17 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Įžanga

Vaizdas iš dešinės

Iliustracijose pavaizduotas SC-S80600L Series.



1 Ventiliacijos angos

Leidžia orui patekti į spausdintuvą. Neužkimškite šių angų.

2 Panaudoto rašalo vamzdelis

Vamzdeliai rašalo atliekoms išmesti. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, kad šio vamzdelio galas yra Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).

3 Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas. Forma priklauso nuo naudojamo modelio.

Pakeiskite jį nauju Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

 „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 80

4 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus. Sumontavus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

5 Regulatoriai

Montuojant ant grindų su kilimu arba ant pasvirusių grindų, patikrinkite spausdintuvo lygumo matuokliu ir sureguliuokite šiuos reguliatorius, kad spausdintuvas būtų stabilus.

 Parengties vadovas

Ižanga

6 Kintamosios srovės anga Nr. 1 / kintamosios srovės anga Nr. 2 / kintamosios srovės anga Nr. 3

Prijunkite kartu pateiktus maitinimo laidus prie spausdintuvo angos Nr. 1 ir angos Nr. 2. Būtinai prijunkite abu laidus.

Prijunkite kartu pateiktą maitinimo laidą prie rašalo įrenginio angos Nr. 3. Angos Nr. 3 įrenginiuose SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series nėra.

7 Pasirenkamas prievadas

Įrenginiuose SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series nėra. Prijunkite kartu pateiktą prijungimo laidą prie rašalo įrenginio.

8 LAN prievadas

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

9 Duomenų lemputė

Duomenų lemputė įsižiebia arba mirksi, parodydama tinklo ryšio būseną ir ar spausdintuvas gauna duomenis.

Šviečia : Prisijungta.

Mirksi : Prisijungta. Gaunami duomenys.

10 Būsenos lemputė

Spalva nurodo tinklo ryšio greitį.

Raudona : „100Base-TX”

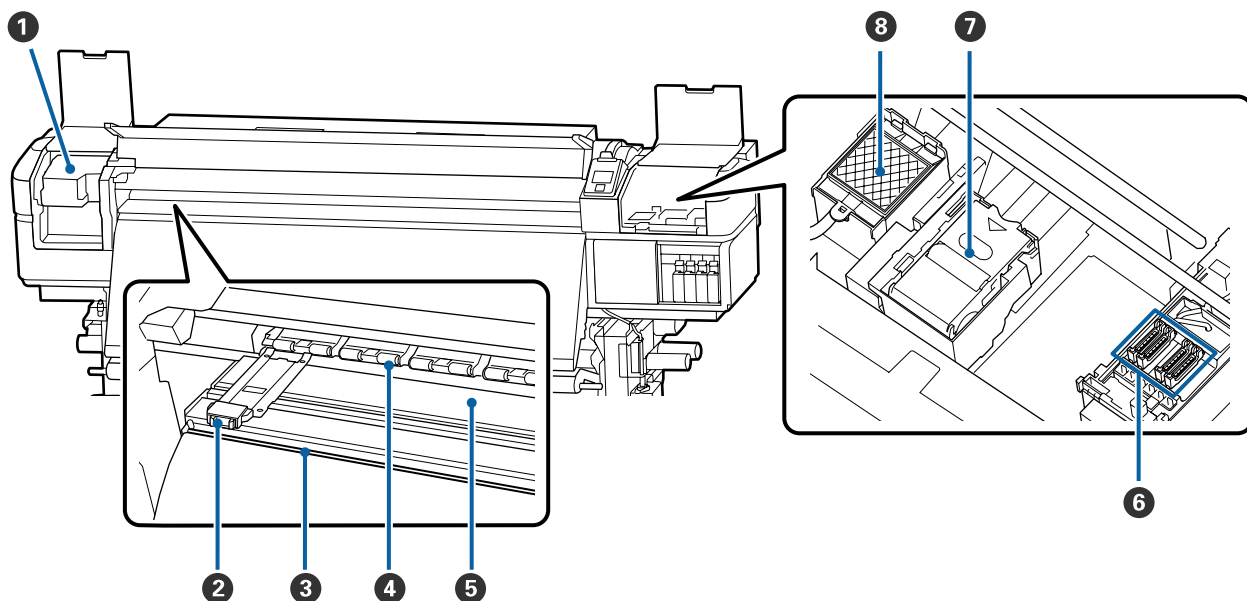
Žalia : „1000Base-T”

11 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

Vidus

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, pateiktuose nuorodiniuose skyriuose toliau.



Ižanga

1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Valykite bent kartą per mėnesį.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 70

2 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto pluoštui liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles įstatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 32

3 Pjaustytuvo griovelis

Norėdami pjauti spausdinimo medžiagą, stumkite pjaustytuvo ašmenis (galima įsigyti) šiuo grioveliu žemyn.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas” puslapyje 55

4 Prispaudimo ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.

 „Valymas kasdien” puslapyje 67

5 Spausdinimo plokštelės šildytuvai

Spausdinimo plokštelės šildytuvai užtikrina, kad rašalas įsigers tolygiai.

 „Šildytuvo temperatūros ir džiovavimo nustatymų keitimas” puslapyje 58

 „Valymas kasdien” puslapyje 67

6 Dangteliai

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Įrenginiuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series yra 2 blokai. Valykite bent kartą per mėnesį.

 „Valymas aplink dangtelius” puslapyje 71

7 Valytuvas

Valytuvas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų paviršių. Valytuvas yra eksploatacinė medžiaga. Pakeiskite jį, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

 „Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas” puslapyje 82

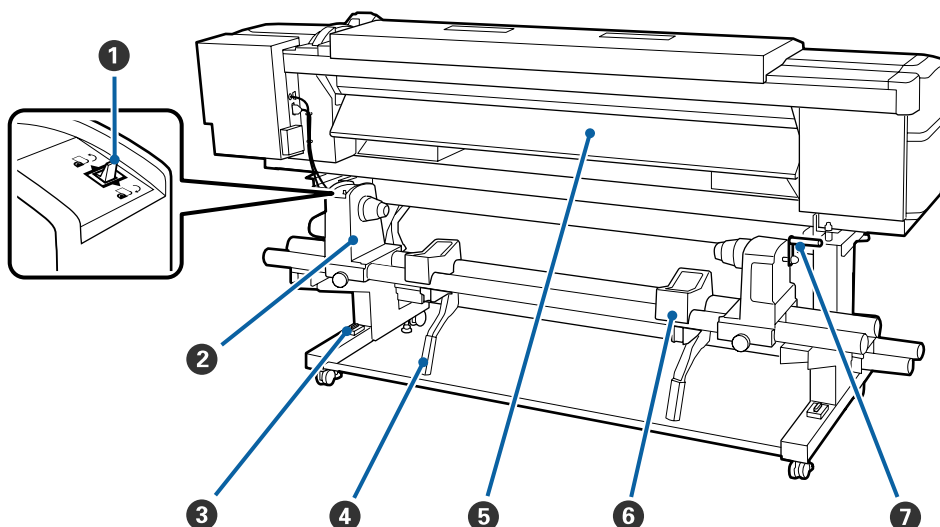
8 Plovimo padėklas

Plovimo metu rašalas išleidžiamas ant šio padėklo. Tai yra eksploatacinė medžiaga, valytuvą keiskite tuo pačiu metu.

 „Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas” puslapyje 82

Įžanga

Grįžti

**1 Eigos jungiklis**

Eigos jungiklis naudojamas įdėjimo metu tiekti spausdinimo medžiagą ir ją pervynioti, kai norima keisti.

2 Ritinėlio laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

3 Lygumo matuoklis

Montuodami ant grindų su kilimu arba ant pasvirusių grindų, patikrinkite spausdintuvo horizontalumą. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

 Parengties vadovas

4 Kėlimo svirtis

Jei ant ritinėlio laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir be jokių pastangų pakelkite medžiagą iki ritinėlio laikiklių lygio. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

5 Pašildytuvas

Prieš spausdinimą pašildo spausdinimo medžiagą, kad spausdinimo sritis nebūtų veikiamą staigių temperatūros pokyčių.

6 Rulono atrama

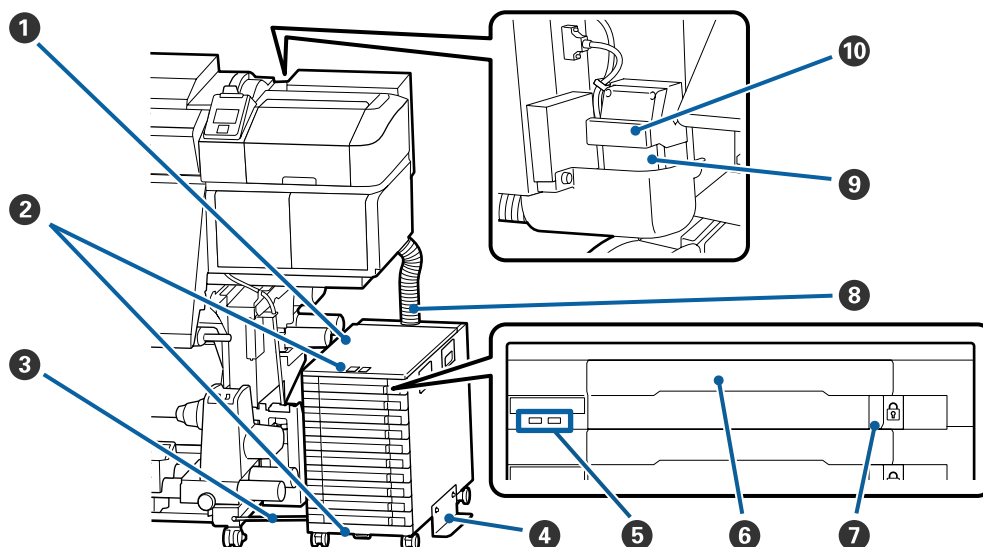
Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant ritinėlio laikiklių. Tokios pačios dalys yra abejose (kairiojoje ir dešiniojoje) pusėse.

7 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo ritinėlio laikiklio, sukite rankeną, kad paspaustumėte laikiklį ir ritinėlio šerdžiai būtų tiekiamas slėgis.

Įžanga

Rašalo įrenginys (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series)

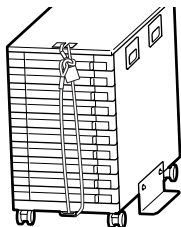


1 Rašalo įrenginys

Rašalo įrenginys tiekia rašalą į spausdintuvą. Įdėkite rašalo tiekimo blokus į visus dėklus.

2 Apsauginio laido tvirtinimas

Praveskite prekyboje esantį apsauginį laidą pro viršutines ir apatines montavimo dalis, kad apsaugotumėte rašalo tiekimo blokus nuo vagystės.



3 Tvirtinimo viela

Jei naudojate tvirtinimo vielą, atsuktuvais būtinai pritvirtinkite ją prie priekinių ir galinių spausdintuvo kojelių pusių. Bandant pajudinti prie spausdintuvo prijungtą, bet tvirtinimo vielą nepritvirtintą rašalo įrenginį, galima nulaužti rašalo vamzdelį.

4 Apsaugos nuo apvertimo plokštė

Įsitikinkite, kad kartu su rašalo įrenginiu naudojama apsaugos nuo apvertimo plokštė ir ji pritvirtina abiejose pusėse, kad rašalo įrenginys neapvirstų.

Ižanga

5 LED lemputė

Šviesdama arba mirksėdama LED lemputė nurodo rašalo įrenginio ir rašalo tiekimo bloką, įdėtą į dėklus, būseną, kaip parodyta toliau.

Šviečia mėlynas spal- : į spausdintuvą tiekiamas rašalas. Neištraukite dėklo.
va

Mirksi mėlyna spalva: reikia išmaišyti rašalo tiekimo bloko turinį. Ištraukite dėklą ir papurtykite.

 „Purtymas” puslapyje 77

Šviečia arba mirksi oranžine spalva : įvyko klaida arba pateiktas įspėjimas. Klaidos arba įspėjimo tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė. Išsamią klaidos arba įspėjimo informaciją galite peržiūrėti valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : nėra jokių klaidų. Jei reikia, dėklą galite ištraukti.

6 Dėklas

Įdėkite ant etiketės nurodytos spalvos rašalo tiekimo bloką. Visus dėklus įdėkite į rašalo įrenginį.

7 Fiksavimo jungiklis

Norėdami ištraukti dėklą, pastumkite fiksavimo jungiklį į dešinę ir atrakinkite dėklą. Įdėję dėklą į rašalo įrenginį, fiksavimo jungiklį pastumkite į kairę ir užrakinkite dėklą.

8 Rašalo vamzdelis

Šiuo vamzdeliu rašalas iš rašalo tiekimo bloką tiekiamas į spausdintuvą.

9 Rašalo vamzdelio jungtis

Šia jungtimi rašalo vamzdelis sujungiamas su spausdintuvu. Jungtis naudojama tada, kai rašalo vamzdelis ir spausdintuvas yra sujungti įprastai, išskyrus atvejus, kai spausdintuvas transportuojamas.

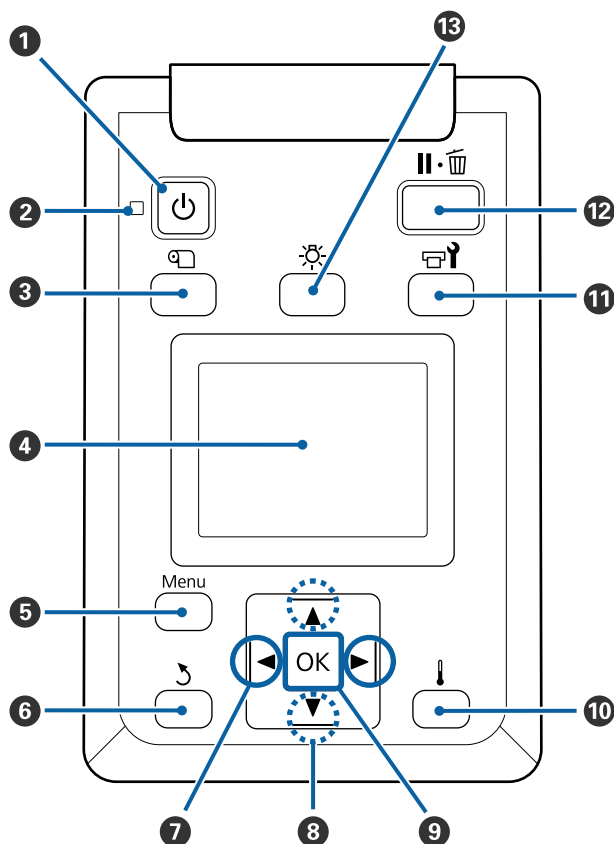
 „Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas” puslapyje 140

10 Jungties fiksavimo svirtys

Užfiksuoja rašalo vamzdelio jungtį. Kai atliekant parengtį svirtis užfiksuoja, ja nesinaudokite.

Įžanga

Valdymo skydelis

**1 ❶ mygtukas (maitinimo mygtukas)**

Ijungia ir išjungia maitinimą.

2 ❷ lemputė (maitinimo lemputė)

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami duomenys, atliekamas galvutės valdymas arba kitos operacijos.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

3 ❸ mygtukas („Media Setup“ mygtukas)

Paspaudus šį mygtuką ekrane parodomas „Media Setup“ meniu, norint atlikti „Feed To Cut Position“, „Media Remaining“, „Select Media“, „Customize Settings“ ir „Easy Media Setup“.

☞ „Meniu Media Setup“ puslapyje 107

Paspaudę jį spausdinimo metu, galėsite reguliuoti spausdinimo medžiagos tiekimą.

☞ „Linijų taisymas“ puslapyje 58

4 ❹ Ekranas

Rodo spausdintuvo būseną, meniu, klaidų pranešimus ir t. t.

☞ „Informacija apie ekrano rodinius“ puslapyje 16

5 ❺ Menu mygtukas

Norėdami pamatyti meniu, paspauskite šį mygtuką.

☞ „Valdymo skydelio meniu naudojimas“ puslapyje 100

6 ❻ mygtukas (grįžimo mygtukas)

Paspauskite šį mygtuką, kai norėsite grįžti į anksčiau rodomą parinktį.

☞ „Meniu operacijos“ puslapyje 100

7 ❼ mygtukai (kairysis ir dešinysis rodyklių mygtukai)

Naudokite norėdami nustatyti žymeklio padėtį, kai sąrankos meniu atliekate tokias užduotis: **Setting Name** arba **IP address**.

Įžanga

8 ▲/▼ mygtukai (mygtukai aukštyn ir žemyn)

- Kai nuleista spausdinimo medžiagos svirtis
Paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamą, arba mygtuką ▲, kad medžiaga būtų gražintos atgal.
Paspauskite ir palaikykite nuspaudę mygtuką, kad pagreitinumėte medžiagų tiekimą. Jei naudojate SC-S80600L Series / SC-S60600L Series modelio įrenginius, mygtuką 1 kartą trumpai paspauskite, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamą 0,4 mm žingsniais. Tai padeda koreguojant spausdinimo medžiagos lygiavimą.
Atkreipkite dėmesį, kad kai pervyniojant naudojamas mygtukas ▲, medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį. Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.
- Kai spausdinimo medžiagos svirtis yra pakelta, spausdinimo medžiagos suvyniojimo mygtuko funkcija priklauso nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga.
Spausdinimo pusė išorėje: paspauskite mygtuką ▲.
Spausdinimo pusė viduje: paspauskite mygtuką ▼.
Jei norite suvynioti spausdinimo medžiagą iki 25 cm, laikykite nuspaudę mygtuką.
- Kai rodomi meniu, šiais mygtukais galima nustatyti meniu elementus ir parinktis.
☞ „Meniu operacijos“ puslapyje 100

9 OK mygtukas

- Kai meniu elementas paryškintas, nuspaudus šį mygtuką parodomas pasirinkto elemento parinktys.
- Kai pažymėta parinktis, paspaudus šį mygtuką, pasirenkamas pažymėtas elementas arba atliekama pasirinkta operacija.
- Kai skambant įspėjamajam signalui paspaudžiamas šis mygtukas, išjungiamas įspėjamasis signalas.

10 [] mygtukas (šildymo / džiovinimo mygtukas)

Paspaudus mygtuką ekrane rodomas Heating & Drying meniu **Start Preheat, Heater Temperature, Drying Time Per Pass** ir **After Heater Feed** atlikti. Jei prijungta Papildoma džiovinimo sistema (teikiama su SC-S60600 Series / SC-S60600L Series modeliais; esant kitiems modeliams, ši sistema yra pasirinktinis priedas), taip pat galite koreguoti **Additional Dryer** nustatymus. Šias parinktis galima koreguoti spausdinimo metu.

☞ „Šildytuvo temperatūros ir džiovinimo nustatymų keitimas“ puslapyje 58

11 ☞ mygtukas (priežiūros mygtukas)

Paspaudus šį mygtuką, ekrane pasirodo Maintenance meniu, norint atlikti **Nozzle Check, Cleaning, Head Maintenance, Replace Ink Bottle, Head Washing** ir **Pre-Storage Maint.** Spausdinimo metu šis mygtukas išjungtas.

☞ „Meniu Maintenance“ puslapyje 114

12 II-☞ mygtukas (pristabdymo / atšaukimo mygtukas)

- Nuspaudus spausdinimo metu, įjungiamas spausdintuvo pristabdymo būseną. Jei norite išjungti pristabdymo būseną, dar kartą nuspauskite II-☞ mygtuką arba ekrane pasirinkite **Pause Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką. Jei norite atšaukti apdorojamas spausdinimo užduotis, ekrane pasirinkite **Job Cancel** ir nuspauskite OK mygtuką.
- Paspaudus šį mygtuką, užveriami rodomi meniu, o spausdintuvas grįžta į parengties būseną.

13 [☞] mygtukas (lemputės mygtukas)

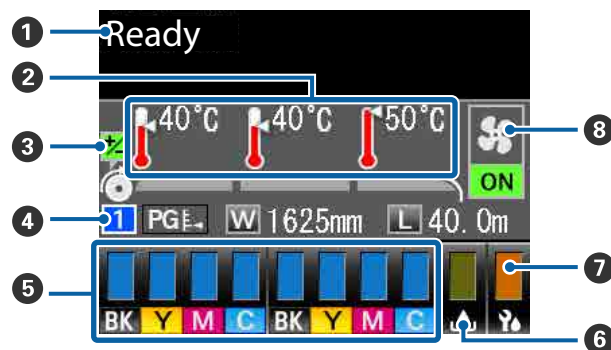
Kai vidinė lemputė įjungta, paspauskite, norėdami išjungti.

Kai vidinė lemputė išjungta, paspauskite, norėdami įjungti.

Tačiau paspaudus mygtuką operacijos, kuri neleidžia įjungti lemputės, metu, lemputė liks išjungta.

Informacija apie ekrano rodinius

Iliustracijoje pavaizduotas SC-S60600 Series ekranas.



1 Pranešimai

Rodo spausdintuvo būsenos, veikimo ir klaidų pranešimus.

☞ „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 120

Įžanga

2 Šildytuvo temperatūra

Žiūrint iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiami pašildytuvo, spausdinimo plokštelės šildytuvo ir spausdinio šildytuvo nustatymai. Termometro piktogramomis pateikiamos apytikslės šildytuvų esamų temperatūrų indikacijos.



: Šildytuvas pasiekė pasirinktą temperatūrą.



: Šildytuvas nepasiekė pasirinktos temperatūros.

3 Tiekimo reguliavimo informacija spausdinimo metu

Ši informacija rodoma, kai spausdinimo metu nustatoma reguliavimo vertė.

☞ „Linijų taisymas“ puslapyje 58

4 Spausdinimo medžiagos informacija

☐ Žiūrint iš kairės į dešinę, šiame ekrane pateikiama informacijos apie pasirinktą spausdinimo medžiagos kiekį, tarpą iki popieriaus, spausdinimo medžiagos plotį ir spausdinimo medžiagos likutį.

☐ Pasirinktas tarpas iki popieriaus rodomas tokiu būdu.

PG E-1 : 1,6

PG E-1 : 2,0

PG E-1 : 2,5

☐ Spausdinimo medžiagos likutis nėra rodomas, jei nustatyta meniu „**Media Remaining**“ parinkties „**Length**“ nuostata **OFF**.

☞ „Media Remaining“ puslapyje 107

5 Rašalo kasetės / rašalo tiekimo bloko būseną

Rodo apytikslį likusio rašalo kiekį ir dabartinę būseną. Esant žemam rašalo lygiui arba įvykus klaidai, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.

Įprasta būseną



Įspėjimas arba klaida



1

2

1 Būsenos indikatoriai

Šie indikatoriai nurodo rašalo kasetčių / rašalo tiekimo blokų būseną, kaip pateikta toliau.



: Pasirengęs spausdinti. Rodiklio aukštis pasikeičia priklausomai nuo kasetėje / rašalo tiekimo bloke likusio rašalo lygio.



: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką.



: Likusio rašalo lygis pasiekė ribą. Pakeiskite seną rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką nauja.



: Nefiksuota rašalo kasetė / dėklas. Užfiksuokite.



: Neįdėta rašalo kasetė / rašalo tiekimo blokas. Įdėkite rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką, tada rašalo kasetę / dėklą užfiksuokite.



: Įvyko klaida. Patikrinkite pranešimą ekrane ir pašalinkite klaidą.



: Neįdėta cleaning cartridge (valymo kasetė) / valymo rašalo tiekimo blokas. Rodiklio aukštis pasikeičia priklausomai nuo kasetėje / valymo rašalo tiekimo bloke likusio valymo skysčio lygio.

2 Rašalo spalvų kodai

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series

OR : Orange (Oranžinė)

LK : Light Black (Šviesiai juoda)

BK : Black (Juoda)

C : Cyan (Žydra)

M : Magenta (Purpurinė)

Y : Yellow (Geltona)

R : Red (Raudona)

LC : Light Cyan (Šviesiai žydra)

Ižanga

LM : Light Magenta (Šviesiai purpurinė)

WH : White (Balta)

MS : Metallic Silver (Metalinio sidabro)

CL : Cleaning Cartridge (Valymo kasetė) / valymo rašalo tiekimo blokas

SC-S60600 Series/SC-S60600L Series/SC-S40600 Series

BK : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

6 Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) būseną

Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas). Kai panaudoto rašalo indas beveik pilnas arba įvyksta klaida, ekrane rodoma informacija keičiasi kaip pateikta toliau.

Iprasta būseną

Ispėjimas arba klaida



1 Būsenos indikatoriai

Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) būseną rodoma tokiu būdu.



: Nėra jokių klaidų. Rodiklis keičiasi parodydamas esamos vietos apimtį.



: Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) beveik pilnas. Pasiruoškite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).



: Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) pilnas. Įdėkite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).

7 Valytuvo būseną

Parodo likusį valytuvo kiekį.



: Indiktorius mažėja, priklausomai nuo likusio kiekio.

8 Papildoma džiovinimo sistema būseną

Rodo Papildoma džiovinimo sistema (SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S40600 Series modelių priedas) nustatymus.

Nėra pikto-: Neįdėtas arba įdėtas netinkamai. gramos



: Įjungtas džiovinimo ventiliatorius.



: Džiovinimo ventiliatorius išjungtas. Norėdami įjungti ventiliatorių, sąrankos meniu parinkti „Additional Dryer“ nustatykite į ON.

„Šildytuvo temperatūros ir džiovinimo nustatymų keitimas“ puslapyje 58

Pastaba:

Nuo 5 iki 7 galite išsamiau patikrinti sąrankos meniu esančiame „Level“.

„Meniu Printer Status“ puslapyje 117

Įžanga

Funkcijos

Šis spausdintuvas yra plačiaformatis rašalinis spalvinis spausdintuvas, galintis spausdinti ant 1626 mm (64 colių) pločio ritininės spausdinimo medžiagos. Toliau aprašomos pagrindinės šio spausdintuvo funkcijos.

Didelio našumo realizavimas

Trilypiai šildytuvai

Toliau nurodyti trilypiai šildytuvai palaiko geresnį produktyvumą ir spaudinio kokybę.

Pašildytuvai: prieš spausdinimą pašildo spausdinimo medžiagą, kad spausdinimo sritį apsaugotų nuo staigių temperatūros pokyčių.

Spausdinimo plokštelės šildytuvai: užtikrina, kad rašalas įsigers tolygiai.

Spaudinio šildytuvai: gali būti naudojamas norint greitai išdžiovinti rašalą po spausdinimo.

Popieriaus padavimo elementas talpina ritinius iki 45 kg

Popieriaus padavimo elementas gali naudoti didelius ritinius, kurių išorės skersmuo siekia iki 250 mm ir kurių svoris yra iki 45 kg. Taip užtikrinama, kad spausdinimo medžiagą reikės keisti rečiau.

Automatinis popieriaus priėmimo elementas tiekiamas įprastai

Automatinis popieriaus priėmimo elementas švariai, be jokių raukšlių priima išspausdintą medžiagą. Pastebėsite, kad juo patogiau naudotis spausdinant plakatus, didelės apimties spaudinius ir atliekant nepertraukiamą spausdinimą nakties metu.

Didelės talpos rašalo kasetės / rašalo tiekimo blokai

Didelės talpos rašalo kasetės / rašalo tiekimo blokai teikiami norint užtikrinti didelį produktyvumą. Tai taip pat sumažina nepatogumus, kylančius dažnai keičiant rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus.

Spausdinimas dideliu greičiu

Kad būtų greičiau spausdinama, SC-S60600 Series / SC-S60600L Series modeliai komplektuojami su 2 galvutėmis. Dideli greičiai užtikrinami naudojant 2 kiekvienos spalvos rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus.

Galima Papildoma džiovinimo sistema

Norint pagerinti džiovinimo rezultatus ir siekiant didesnio produktyvumo, galima naudoti Papildoma džiovinimo sistema (teikiama kartu su modeliais SC-S60600 Series / SC-S60600L Series; esant kitiems modeliams ši sistema yra pasirinktinis priedas). Modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series naudojant 10 spalvų režimą, rekomenduojame naudoti šią sistemą, kadangi WH / MS rašalas gali ilgai džiuoti.

Aukšta spaudinių kokybė

Tolygūs pereinamieji atspalviai, didelio tikslumo spalvų atkūrimas

Modeliai SC-S80600 Series / SC-S80600L Series pritaikyti šviesių atspalvių rašalams (LK, LC ir LM); tai sumažina grūdėtumą ir užtikrina tolygesnius pereinamuosius atspalvius. Be to, OR ir R rašalo naudojimas padidina didelio tikslumo spalvų atkūrimo spalvinę gamą.

Dėl to pasiekama spausdinimo kokybė, reikalinga dailei, automobiliams apklijuoti ir vidaus reklamai, t. y. spaudiniams, į kuriuos žiūrima iš arti.

WH / MS rašalo naudojimas

Modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series naudojant WH ar MS rašalą, galimi įvairūs spausdinimo efektai.

WH rašalas yra mažo skaidrumo, todėl jis tinka dirbti su maskuojančia ar permatoma medžiaga (langų grafika). Ant WH ir MS rašalų galima spausdinti ir kitais rašalais (rašalo sluoksniavimas), tokiu būdu spalvoti rašalai nepersišviečia ir galima naudoti daug metalinių spalvų.

Itin paprastas naudojimas

Paprastas spausdinimo medžiagos dėjimas ir paėmimas

Ritinėliams ir ritinėlių šerdžių laikikliams velenai nėra reikalingi, todėl prieš dedant spausdinimo medžiagą nereikia tvirtinti velenų. Tiesiog atsineškite medžiagą prie spausdintuvo ir įdėkite ją tiesiogiai. Kadangi niekada nereikia stengtis įtaisyti ilgų velenų, todėl spausdinimo medžiagą nesunku įdėti net ir ten, kur nedaug vietos.

Ižanga

Be ritinėlių atramų, ant kurių tvirtinimo metu galima padėti spausdinimo medžiagą, spausdintuve yra kėlimo svirtys, leidžiančios be pastangų iki ritinėlių laikiklių lygio pakelti sunkią spausdinimo medžiagą.

Lengvai užregistruosite optimalius spausdinimo nustatymus naudojamai spausdinimo medžiagai

Pateikiami įvairūs nustatymai, leidžiantys spausdinti optimaliai, atsižvelgiant į naudojamos spausdinimo medžiagos formatą ir tipą. Kai sąrankos meniu įgalintas „**Easy Media Setup**“, galite greitai ir lengvai užregistruoti įvairius nustatymus pagal naudojamos spausdinimo medžiagos tipą.

Naudodami „Epson Edge Dashboard“ programinę įrangą, galite atsisiųsti ir nustatyti spausdinimo nustatymų failus (EMX), kuriuos pateikia „Epson“. EMX yra spausdinimo nustatymų failas kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui, į jį įeina spausdinimo informacija, būtina tinkamam spausdinimui ant prekyboje esančios spausdinimo medžiagos, pvz., spausdintuve registruojamos spausdinimo medžiagos nustatymai, RIP naudojami ICC profiliai, praleidimų skaičius ir raiška. Galite lengvai užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve, tada nurodyti spausdinimo informaciją optimaliam spausdinimui naudodami RIP.

Paprasta priežiūra

Spausdinimo kokybę galima užtikrinti tik atliekant priežiūrą. Valymo operacijų reikia mažiau dėl spausdintuve įmontuotų valytuvų. Be to, dėl šio spausdintuvo dizaino pakanka vietos atlikti priežiūrą labai paprastai.

Galite apsaugoti purkštukus nuo užsikimšimo arba automatiškai palengvinti užsikimšimo požymius, periodiškai atlikdami valymą ir naudodami automatinio purkštukų valymo funkciją.

Spalvų režimo pakeitimas pagal jūsų poreikius

Galite rinktis iš šių spalvų režimų.

- ☐ 10 spalvų režimas (WH) <=> 10 spalvų režimas (MS)
- ☐ 10 spalvų režimas (WH) <=> 9 spalvų režimas
- ☐ 10 spalvų režimas (MS) <=> 9 spalvų režimas

☞ „Change Color Mode (tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series modeliams)“ puslapyje 93

El. laiškas apie klaidą / įspėjamasis pranešimas

EpsonNet Config su žiniatinklio naršyklės sistema, integruota spausdintuvo tinklo sąsajoje, siunčia el. pašto pranešimus. Sukonfigūravus el. pašto pranešimus, spausdintuvas siųs klaidas ir įspėjimus pasirinktiems el. pašto adresams, užtikrindamas ramų laiką, kai spausdintuvas paliekamas be priežiūros veikti per naktį ir panašiose situacijose.

EpsonNet Config paleidimas (naudojant interneto naršyklę)

☞ Tinklo vadovas (pdf)

Lemputė ir skambutis: klaidų įspėjimai

Įvykus klaidai, nuskambės skambutis ir užsidegs įspėjimo lemputė. Didelė įspėjimo lemputė yra gerai matoma, net ir iš atokesnio atstumo.

Vienu metu nuskamba skambutis, padėdamas taupyti laiką ir greičiau pastebėti prastovas dėl klaidų.

Didelio greičio USB / gigabaito eternetas

Spausdintuvas komplektuojamas su didelio greičio USB ir „100Base-TX/1000Base-T“ tinklo sąsajomis.

Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

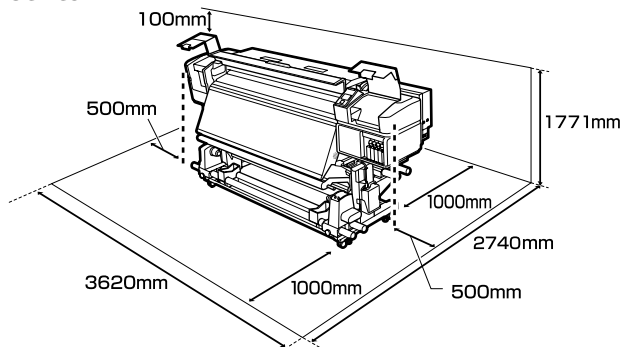
Eksplotavimo vieta

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. techninių duomenų lentelėje.

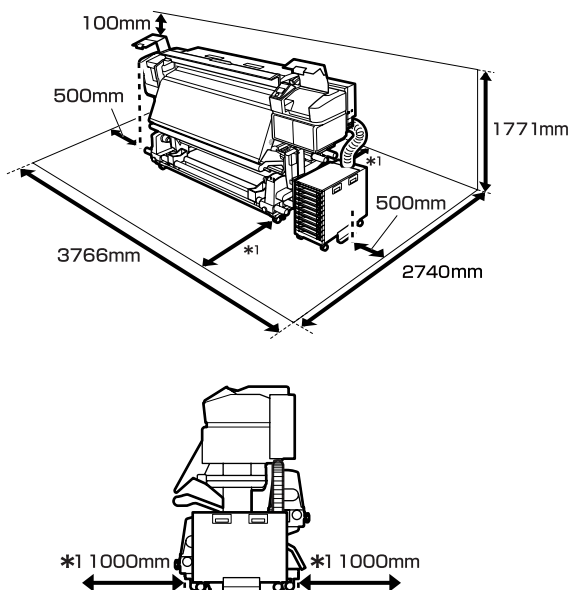
☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 146

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series



Įžanga

SC-S80600L Series/SC-S60600L Series



Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Naudodami WH / MS rašalą, atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus.

☞ „WH / MS rašalo SC-S80600 Series / (SC-S80600L Series) naudojimo pastabos“ puslapyje 24

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje.
☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 146
Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitikinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos prideduose dokumentuose.
Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.

- ❑ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdintuvo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsiliesti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Nėvykdant reguliarios priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Neatliekant atitinkamos priežiūros, toliau naudojant spausdintuvą gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.
☞ „Valymo vietos ir laikas“ puslapyje 63
- ❑ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešiniąją pusę), jei spausdintuvas išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Spausdinimo galvutė automatiškai valoma nustatytu intervalu po spausdinimo, kad purkštukai neužsikimštų.
Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, kad įdėtas Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).
- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir valant spausdinimo galvutę ir atliekant kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.

Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Ižanga

Naudodami WH / MS rašalą, atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus.

 „WH / MS rašalo SC-S80600 Series / (SC-S80600L Series) naudojimo pastabos” puslapyje 24

- ❑ Jei planuojate spausdintuvo ilgai nenaudoti (ir jį išjungti), pasinaudokite cleaning cartridges (valymo kasetės) / valymo rašalo tiekimo blokais (parduodama atskirai) ir atlikite Pre-Storage Maint. Palikus galvutes neišvalytas jos gali visam laikui užsikimšti.
Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.
 „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)” puslapyje 91
- ❑ Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš palikdami saugoti, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas. Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Galvutės valymas bus atliekamas automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Valant galvutę apsaugoma nuo užsikimšimo ir išlaikoma spausdinimo kokybė. Kol valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.
- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutė neužsikimšusi. Jei galvutė užsikimšusi, atlikite jos valymą.
 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas” puslapyje 89
- ❑ Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.
- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešinį kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Pastaba:

Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

Pastabos dėl rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų naudojimo

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, naudodami rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus.

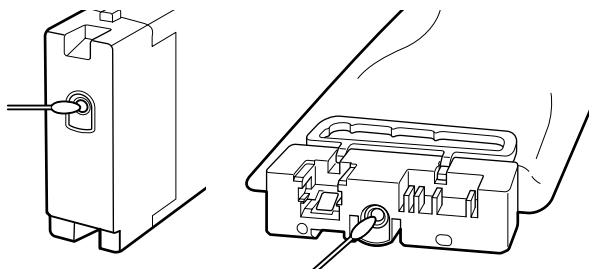
Naudodami WH / MS rašalą, atkreipkite dėmesį į šiuos dalykus.

 „WH / MS rašalo SC-S80600 Series / (SC-S80600L Series) naudojimo pastabos” puslapyje 24

- ❑ Kai spausdintuvas naudojamas pirmą kartą, reikės papildomo rašalo, kad spausdinimo galvutės purkštukai būtų užpildyti visiškai; kasetes / rašalo tiekimo blokus reikės keisti anksčiau nei įprastai.
- ❑ Rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus laikykite esant kambario temperatūrai, vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.
- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, sunaudokite visą rašalą iki toliau nurodytų datų.
 - ❑ Galiojimo data nurodyta ant rašalo kasetės / rašalo tiekimo bloko pakuotės
 - ❑ Per 6 mėn. nuo rašalo kasetės pakuotės atidarymo arba per 6 mėn. nuo rašalo tiekimo bloko įdėjimo į dėklą dienos.
- ❑ Jei perkėlėte rašalo kasetę / rašalo tiekimo blokus iš šaltos aplinkos į šiltą, prieš juos naudodami palikite kambario temperatūroje ne mažiau kaip 4 valandoms.
- ❑ Nelieskite rašalo kasetės / rašalo tiekimo bloko IC mikroschemos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Ižanga

- ❑ Negalėsite spausdinti, jei bent vienas rašalo kasetės lizdas arba rašalo tiekimo bloko dėklas bus tuščias.
- ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo kasečių arba dėklų. Rašalas spausdintuve išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi. Rašalo kasetės / rašalo tiekimo blokus palikite įdėtus, net jeigu spausdintuvas nėra naudojamas.
- ❑ IC mikroschema tvarko kasetės / rašalo tiekimo bloko informaciją, pvz., likusio rašalo lygį, todėl rašalo kasetės / rašalo tiekimo blokus vis tiek galite pakartotinai įdėti ir naudoti net ir išėmę juos prieš pasirodant keitimo pranešimui.
- ❑ Pasinaudokite Aptarnavimo komplektas pateikta valymo lazdele ir nuvalykite ant rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų, išimtų naudojant, sudžiuvusį rašalą. Tiekimo prievade išdžiūvęs rašalas, vėl įdėjus ir naudojant kasetę gali lemti rašalo protėkį.



Kol kasetės yra išimtos ir sandėliuojamos, valykite dulkes iš rašalo tiekimo prievadų. Rašalo tiekimo prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.

- ❑ Išimtuose rašalo kasetėse / rašalo tiekimo blokuose aplink rašalo tiekimo prievadus gali būti rašalo, todėl būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.
- ❑ Siekiant palaikyti spausdinimo galvutės kokybę, spausdintuvas sukurtas taip, kad prieš visiškai išnaudojant rašalą spausdinimas būtų sustabdytas, paliekant rašalo naudotose rašalo kasetėse / rašalo tiekimo blokuose.
- ❑ Nors rašalo kasetėse / rašalo tiekimo blokuose gali būti perdirbtų medžiagų, jos neturi įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
- ❑ Neardykite rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų ir nekeiskite jų konstrukcijos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Saugokitės, kad neišmestumėte rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų ir nesutrenktumėte jų į kietus daiktus; priešingu atveju gali ištėkėti rašalas.
- ❑ Į spausdintuvą įdėtas rašalo kasetės / rašalo tiekimo blokus arba rašalo įrenginį (išskyrus WH ir MS kasetes) vieną kartą per 3 savaites reikia išimti ir gerai papurtyti. Prieš pradėdant spausdinimo darbus, WH ir MS kasetes reikia kasdien išimti ir gerai papurtyti. Valymo kasetės / valymo rašalo tiekimo bloko papurtyti nereikia.
Rašalo kasečių purtymas
☞ „Purtymas“ puslapyje 75
Rašalo tiekimo blokų purtymas
☞ „Purtymas“ puslapyje 77

Pastabos dėl rašalo įrenginio naudojimo (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series)

- ❑ Tvirtinimo vielai prie priekinių ir galinių spausdintuvo kojelių pusių tvirtinti naudokite atsuktuvus ir tvirtinimo vielą. Bandant pajudinti prie spausdintuvo prijungtą, bet tvirtinimo viela nepritvirtintą rašalo įrenginį, galima nulaužti rašalo vamzdelį.
- ❑ Neatjunkite rašalo vamzdelio, kai atlikdami parengtą jį prijungiate. Neatsargiai atjungus vamzdelį gali ištėkėti rašalas.

Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spaudinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.

Įžanga

- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas.
- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, pervyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- ❑ Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.
- ❑ Prieš lenkdami arba dėdami į krūveles, įsitikinkite, ar spaudiniai visiškai išdžiuvę. Nesilaikant šio nurodymo, gali pakisti spaudinių spalva arba atsirasti kitų žymių. Šios žymės išnyks, jei nedelsdami spaudinius atskirsite ir išdžiovinsite. Paviršių neatskyrus, žymių pašalinti nepavyks.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- ❑ Siekdami išvengti spalvų blukimo, demonstruokite ir laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.

WH / MS rašalo SC-S80600 Series / (SC-S80600L Series) naudojimo pastabos

WH / MS rašalai gali nusėsti (rašalo sudedamosios dalys nusėda indo apačioje) lengviau nei kiti rašalai dėl jų savybių. Nusėdimas sukelia spaudinių atspalvių netolygumus ir užkemša purkštukus.

Prieš naudodami WH / MS rašalus, įsidėmėkite šiuos įspėjimus.

Pastabos apie automatinę rašalo cirkuliaciją

Ši funkcija automatiškai cirkuliuoja rašalą spausdintuvo galvutėje ir WH / MS rašalo vamzdeliuose reguliariais intervalais, kad rašalas nenusėstų.

Įsidėmėkite šiuos dalykus, kad teisingai naudotumėte automatinės rašalo cirkuliacijos funkciją.

- ❑ Rekomenduojame visada palikti spausdintuvą įjungtą. Kadangi išjungtame spausdintuve automatinė rašalo cirkuliacija nėra atliekama reikiamu dažnumu, nuosėdos nėra išsklaidomos, o tai gali sukelti problemų spausdintuve. Jei nenaudojate spausdintuvo ilgą laiką, žr.: [☞ „Saugojimas ilgą laiką \(priežiūra prieš paliekant saugoti\)” puslapyje 91](#)
- ❑ Spausdinant daug kopijų kaip partiją, automatinė rašalo cirkuliacija gali būti atliekama tarp puslapių. Tokiu atveju spalvos prieš ir po cirkuliacijos gali skirtis, o spausdinimas gali užtrukti ilgiau. Rekomenduojame prieš pradedant spausdinimą rankiniu būdu atlikti **Ink Circulation**, nes taip išvengiama pauzių dėl automatinės rašalo cirkuliacijos. [☞ „Menu Maintenance” puslapyje 114](#)
- ❑ Kad atšauktumėte automatinę rašalo cirkuliaciją, paspauskite mygtuką **II** , kai valdymo skydelio ekrane rodoma **Circulating ink...** Tačiau, jei spausdinate naudodami WH / MS atšaukę šią funkciją, spausdinimo rezultatuose gali pasitaikyti atspalvių netolygumo. Be to, rašalo cirkuliacija negali būti atšaukta, jei ji reikalinga.

Ižanga

Pakratykite kartą per 24 valandas.

Įdėjus rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus, kartą per parą juos reikia išimti ir gerai papurtyti.

Rašalo kasečių purtymas

 „Purtymas” puslapyje 75

Pastabos dėl rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų saugojimo

Kasetes reikia laikyti paguldytas (t. y. padėtas horizontaliai ant šono).

Jei kasetės laikomos vertikaliai, net jų sukratymas prieš naudojimą gali nepadėti išsklaidyti rašale laikymo metu susiformavusių nuosėdų.

Kai spausdinimo rezultatuose nustatomas atspalvių netolygumas

Valdymo skydelio meniu atlikite **Ink Refresh**.

 „Meniu Maintenance” puslapyje 114

Įžanga

Priedama programinė įranga

Prie šio spausdintuvo pridedami šie 2 CD tipai.

- ☐ Programinės įrangos diskas
Pateiktos programinės įrangos aprašymų ieškokite toliau esančioje lentelėje.
- ☐ Epson Edge Print diskas
Epson Edge Print yra programinės įrangos RIP, kuri galima be pastangų naudoti su lengvai suprantamomis operacijomis.
Parengties vadovas (bukletė) žiūrėkite, kaip įdiegti programinę įrangą.
Išsamios informacijos apie funkcijas ieškokite internetiniame žinyne.

Pristatoma programinė įranga

Toliau esančioje lentelėje nurodoma pristatoma programinė įranga.

„Window” versijos nurodomos pristatomame programinės įrangos diske, Jei naudojate „Mac” arba kompiuterį be disko tvarkytuvės, galite atsisiųsti ir įdiegti programinę įrangą pasinaudodami šia nuoroda: <https://epson.sn>.

Informacijos apie programinę įrangą ieškokite interneto žinyne arba *Tinklo vadovas* (internetiniame vadove).

Pastaba:

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. „Epson” programinė įranga RIP, „Epson Edge Print” pridedama prie šio spausdintuvo atskirame CD.

„Epson” tinklalapyje pateikta spausdintuvo palaikoma programinė įranga.

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
Epson Edge Dashboard	Įdiegus šią programinę įrangą veikia kaip esanti operatyvinėje atmintyje. Pakeičia arba atnauja spausdinimo nustatymų failą (EMX), esantį „Epson Edge Print”, bei siunčia pranešimus apie registruotų spausdintuvų būseną. Jūs taip pat galite atlikti toliau nurodytus valdymo veiksmus palaikomiems „Epson” spausdintuvams. ☐ Galite lengvai gauti šią įvairią informaciją, „Epson” pateiktą internete. ☐ Spausdinimo nustatymų failai (EMX) ☐ Atnaujinkite spausdintuvo mikroprograminės įrangos informaciją (mikroprograminę įrangą galite lengvai atnaujinti iš Epson Edge Dashboard) ☐ Atnaujinkite programinės įrangos ir vadovų, įdiegtų iš pristatomo programinės įrangos disko ir „Epson Setup Navi”, informaciją (kai gaunate atnaujinimo informaciją, galite greitai atnaujinti programinę įrangą paleisdami EPSON Software Updater) ☐ Informacija iš „Epson” ☐ Galite stebėti spausdintuvo, prijungto prie kompiuterio su įdiegtu „Epson Edge Dashboard” per tinklą arba USB ryšį, būseną. ☐ Galite lengvai sukurti ir keisti spausdinimo medžiagos nustatymus kompiuteryje ir įrašyti juos į spausdintuvą.  „Paleidimo procedūra” puslapyje 28  „Uždarymo procedūra” puslapyje 28

Įžanga

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
EPSON Software Updater	Programinė įranga patikrina, ar internete prieinama nauja programinė įranga arba programinės atnaujinimo informacija, ir ją įdiegia. Taip pat galite atnaujinti spausdintuvo vadovus, „Epson Edge Dashboard“ ir šio spausdintuvo „Epson Edge Print“.
Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) (Tik „Windows“)	Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) būtinos naudojant „Epson Edge Dashboard“, „Epson Edge Print“ ir prijungiant kompiuterį prie spausdintuvo per USB. Įsitikinkite, kad jos įdiegtos.
EpsonNet Config SE	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

Iš anksto įdiegta programinė įranga

Ši programinė įranga yra iš anksto įdiegta spausdintuve. Ją galite paleisti iš interneto naršyklės prisijungę per tinklą.

Programinės įrangos pavadinimas / funkcija	Funkcija
Remote Manager	Tinklo nustatymus galite pasirinkti Remote Manager. Čia taip pat yra el. pašto pranešimų funkcija, kuri praneša, kada spausdintuve atsiranda klaidų ir panašiai.  „Remote Manager“ naudojimas puslapyje 29

Įžanga

„Epson Edge Dashboard“ naudojimas

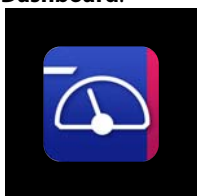
Paleidimo procedūra

Epson Edge Dashboard yra internetinė programa.

- 1 Programą galima paleisti naudojant vieną iš dviejų toliau nurodytų būdų.

Windows

- ❑ Spustelėkite „**Epson Edge Dashboard**“ piktogramą, esančią Desktop (Darbalaukio) toolbar (įrankių juostoje) ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



- ❑ Spustelėkite **Start (Pradžią) > All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) > **Epson Software > Epson Edge Dashboard > Epson Edge Dashboard**.

Mac

- ❑ Spustelėkite piktogramą „**Epson Edge Dashboard**“ piktogramą, esančią Desktop (Darbalaukio) meniu juostoje, ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



- 2 Epson Edge Dashboard įsijungia.

Dėl papildomos informacijos žr. Epson Edge Dashboard žinyną.

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę. Tačiau „Epson Edge Dashboard“ veikia kaip operatyvinėje atmintyje esanti programinė įranga, todėl jos veikimas nėra sustabdomas.

EPSON Software Updater naudojimas

Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas

- 1 Patikrinkite šią būseną.
 - ❑ Kompiuteris prijungtas prie interneto.
 - ❑ Yra ryšys tarp spausdintuvo ir kompiuterio.

- 2 Įjunkite „EPSON Software Updater“.

„Windows 8.1“ / Windows 8

Paieškos vietoje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir pasirinkite rodomą piktogramą.

Išskyrus „Windows 8.1“ / Windows 8

Spustelėkite Start (Pradžią) > **All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) > **Epson Software > EPSON Software Updater**.

Mac OS X

Spustelėkite Go (Eiti) — **Applications (Programos)** — **Epson Software — EPSON Software Updater**.

Pastaba:

*Naudojant „Windows“ taip pat galite pradėti spustelėdami spausdintuvo piktogramą darbalaukio įrankių juostoje ir pasirinkdami **Software Update (Programinės įrangos naujinimas)**.*

- 3 Atnaujinkite programinę įrangą ir vadovus.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.



Svarbi informacija:

Atnaujinimo metu neišjunkite kompiuterio ir spausdintuvo.

Įžanga

Pastaba:

Programinės įrangos, kuri nėra rodoma sąraše, negalima atnaujinti, naudojant EPSON Software Updater. Patikrinkite naujausią programinės įrangos versiją „Epson“ tinklalapyje.

<https://www.epson.com>

Atnaujinimo pranešimų gavimas

- 1 Įjunkite „EPSON Software Updater“.
- 2 Spustelėkite **Auto update settings** (Automatinio atnaujinimo nustatymai).
- 3 Pasirinkite atnaujinimų tikrinimo intervalą spausdintuvo laukelyje **Interval to Check** (Tikrinimo intervalas), tada paspauskite **OK**.

„Remote Manager“ naudojimas

Pateikiama programinės įrangos paleidimo ir suteiktų funkcijų apžvalga.

Paleidimo procedūra

Kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie to paties tinklo kaip ir spausdintuvas, paleiskite programinę įrangą.

- 1 Patikrinkite spausdintuvo IP adresą.
Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
Paspauskite mygtuką **Menu**, tada iš eilės pasirinkite **Other Settings — Network Setup — IP Address Setting**.
- 2 Paleiskite interneto naršyklę kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie spausdintuvo per tinklą.
- 3 Įveskite spausdintuvo IP adresą interneto naršyklės adreso juostoje, tuomet spauskite klavišą **Enter** arba **Return**.

Formatas: <https://spausdintuvo IP adresas/>
Pavyzdys: <https://192.168.100.201/>

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę.

Programinės įrangos pašalinimas



Svarbi informacija:

- ☐ Prisijunkite prie „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)“ paskyros (paskyros su administrative privileges (administratoriaus privilegijomis)).
- ☐ Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.
- ☐ Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.

Windows

Šiame skyriuje aprašyta, kaip šalinti programą „Epson Edge Dashboard“ ir Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles), naudojant jas kaip pavyzdį.

- 1 Įjunkite spausdintuvą ir atjunkite kabelį nuo kompiuterio.
- 2 Kompiuteryje, kuriame įdiegta programinė įranga, spustelėkite **Control Panel (Valdymo skydelis)**, tuomet spustelėkite **Uninstall a program (Išdiegti programą)** iš **Programs (Programos)** kategorijos.
- 3 Pasirinkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti, ir paspauskite **Uninstall/Change (Pašalinti / keisti)** (arba **Change/Remove (Pakeisti / šalinti)**).

Pasirinkus toliau nurodytas parinktis, panaikinamos Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles). Modelio numeris rodomas kaip XXXXX.

☐ EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer
Uninstall

Norėdami pašalinti „Epson Edge Dashboard“, pasirinkite „Epson Edge Dashboard“.
- 4 Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK**.

Ižanga

5 Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate Epson communications drivers („Epson” ryšių tvarkykles), kompiuterį paleiskite iš naujo.

Mac

Toliau aprašoma, kaip pašalinti „Epson Edge Dashboard”.

1 Išeikite iš „**Epson Edge Dashboard**”.

2 Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Pagrindinės operacijos

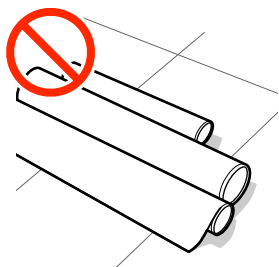
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali likti rašalo dėmių.

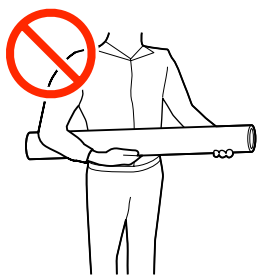
Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.



Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

⚠ Perspėjimas:

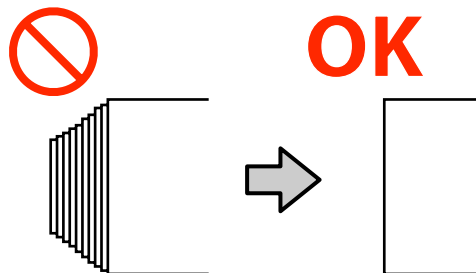
- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą.

Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs.

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.



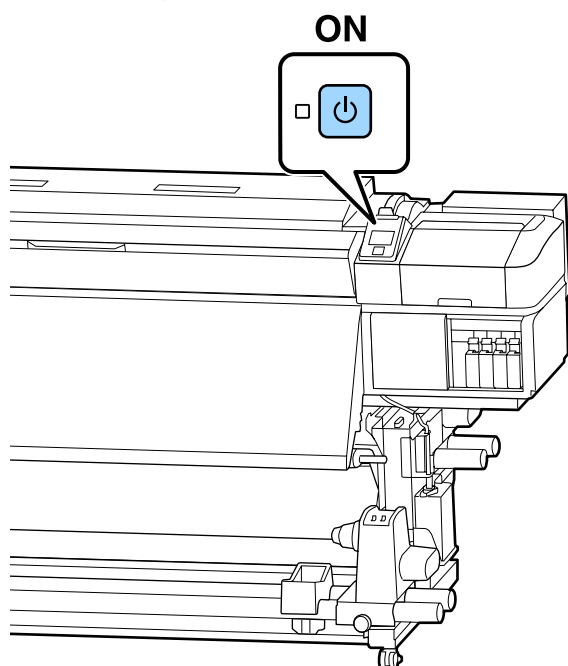
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

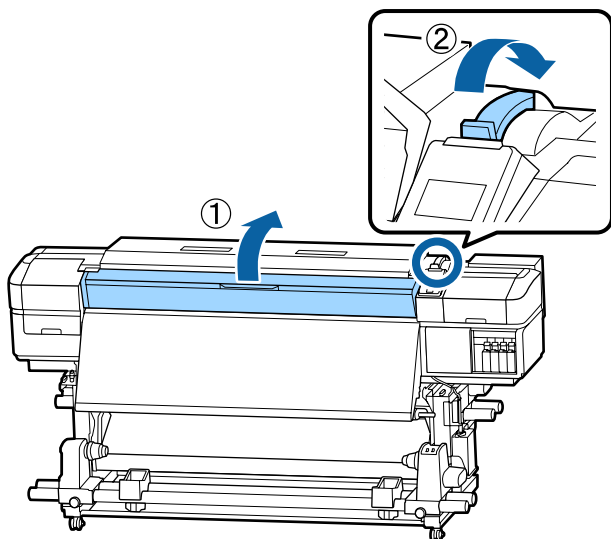
Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

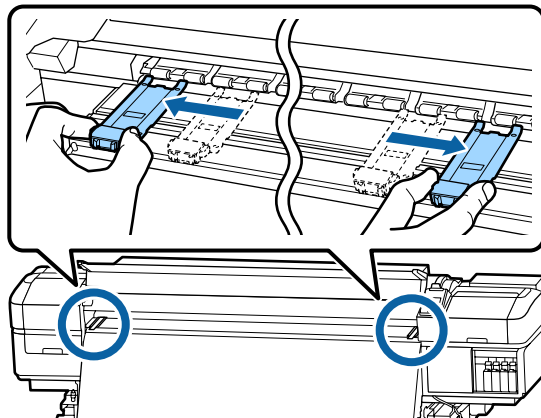
- 1 Paspauskite mygtuką  ir palaukite, kol ekrane pavaizduojamas užrašas „Load media.“



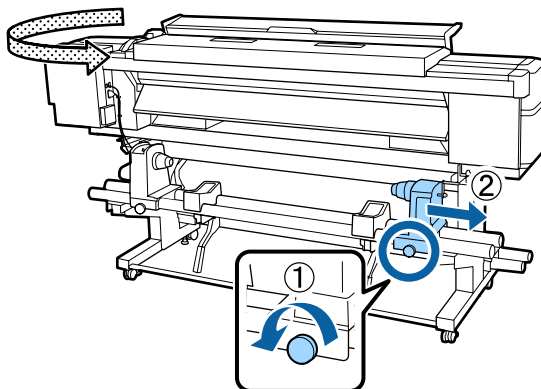
- 2 Atidarykite priekinį dangtį, tada nuleiskite medžiagos pakrovimo svirtį.



- 3 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.

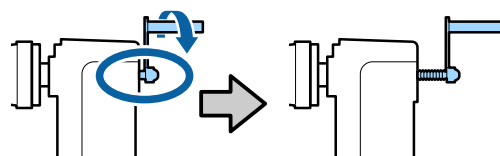


- 4



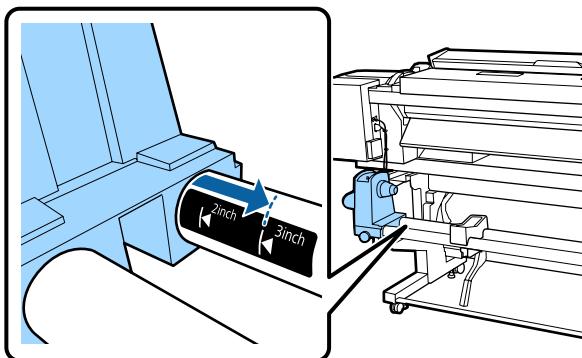
! Svarbi informacija:

Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.

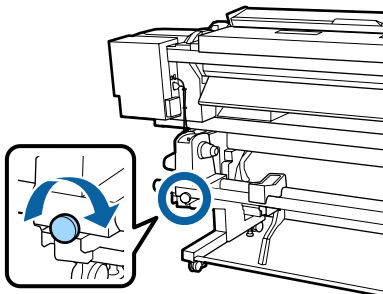


Pagrindinės operacijos

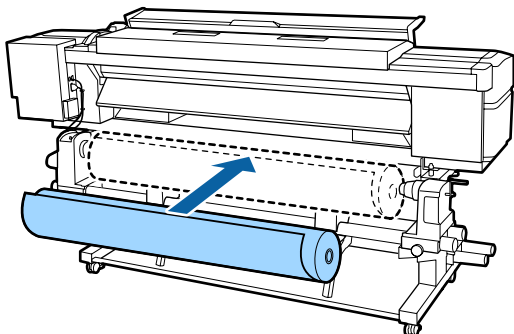
- 5** Perstumkite ritinėlio laikiklį į nustatytą poziciją priklausomai nuo įdėtinės spausdinimo medžiagos ritinėlio dydžio.



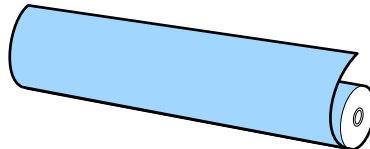
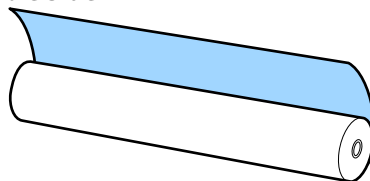
- 6** Prisukite varžtą iki galo.



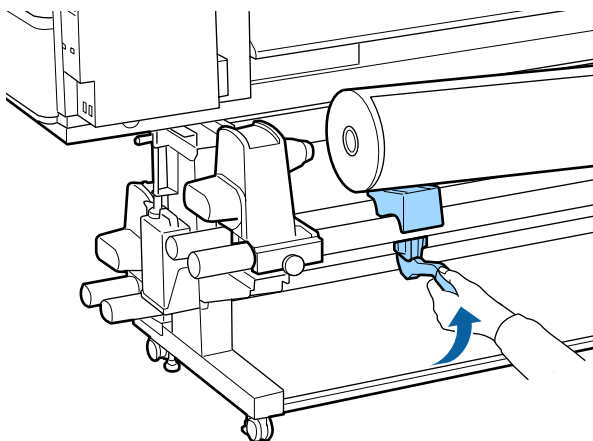
7

**Pastaba:**

Spausdinimo medžiagos rulono įstatymo būdas priklauso nuo rulono suvyniojimo.

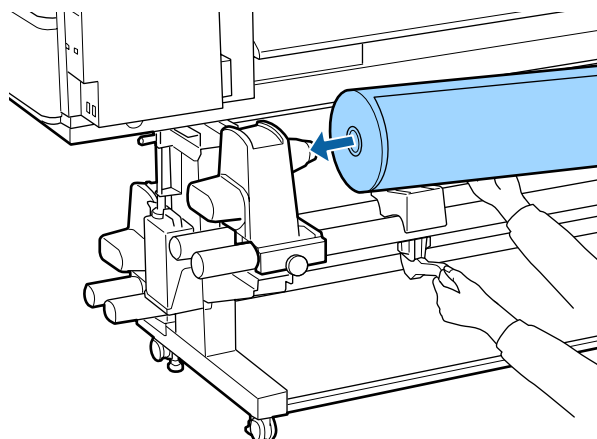
Printable Side Out**Printable Side In**

8



9

Tvirtai įstatykite spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.



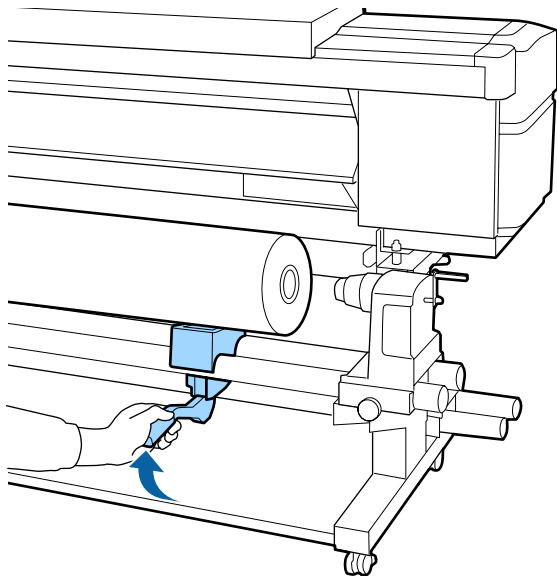
Pagrindinės operacijos

Pastaba:

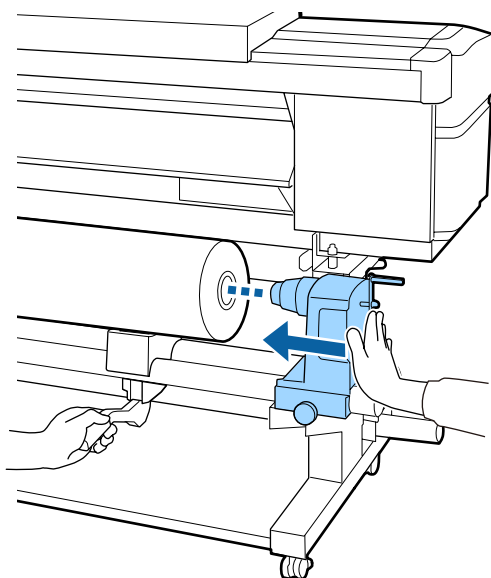
Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio, keliant jį kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

10



11

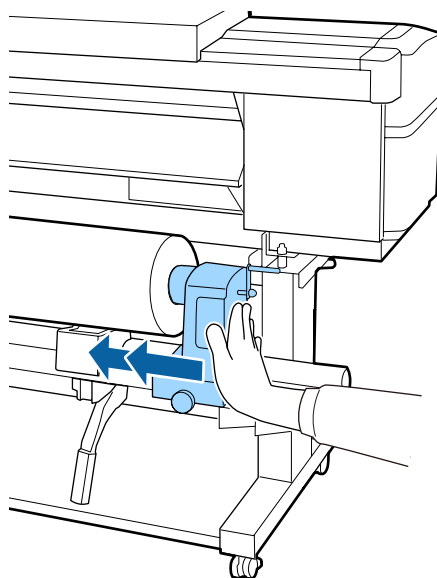
**Pastaba:**

Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

12

Norėdami užtikrinti, kad ritinėlio laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, du kartus jį paspauskite.

**! Svarbi informacija:**

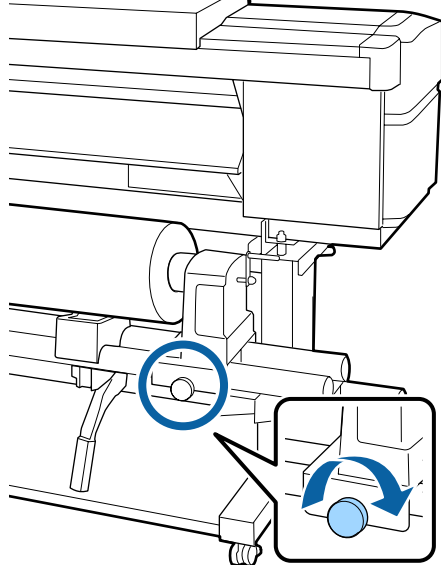
Jeigu rulono laikiklis į rulono šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp rulono laikiklio ir rulono šerdies.

Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

Pagrindinės operacijos

13

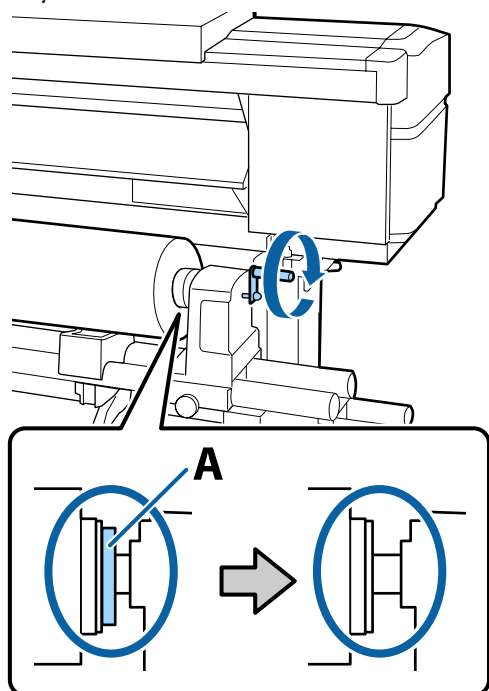
Prisukite varžtą iki galo.

**Svarbi informacija:**

- ❑ Jei rulono laikiklio varžtas bus neužveržtas, spausdinant rulono laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.
- ❑ Jeigu kairysis ir dešinysis ritinėlio kraštai nėra sulygiuoti, iš naujo sulygiuokite juos.

14

Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.

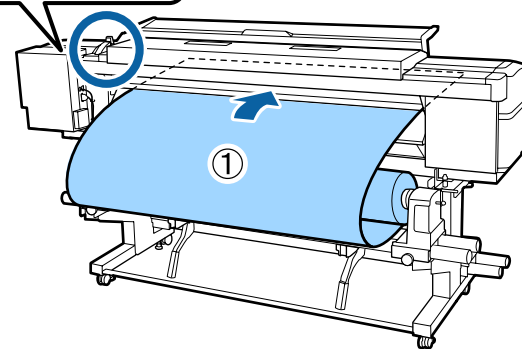
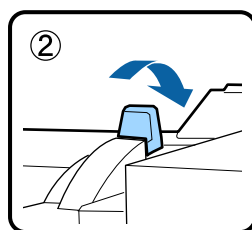
**Svarbi informacija:**

Kai dalies A nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis A, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigto dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 4-ojo žingsnio.

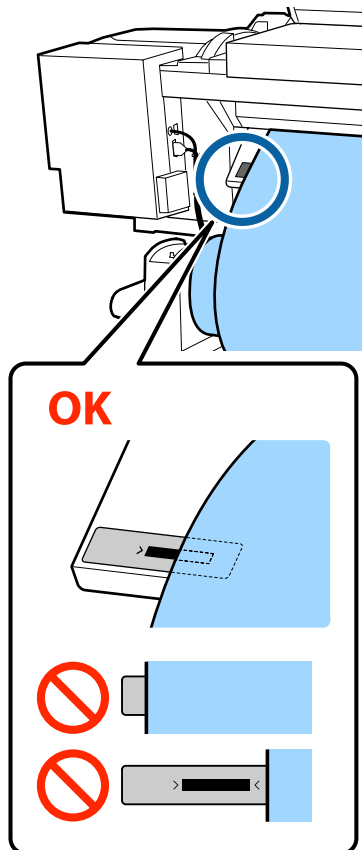
15

Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 30 cm į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.

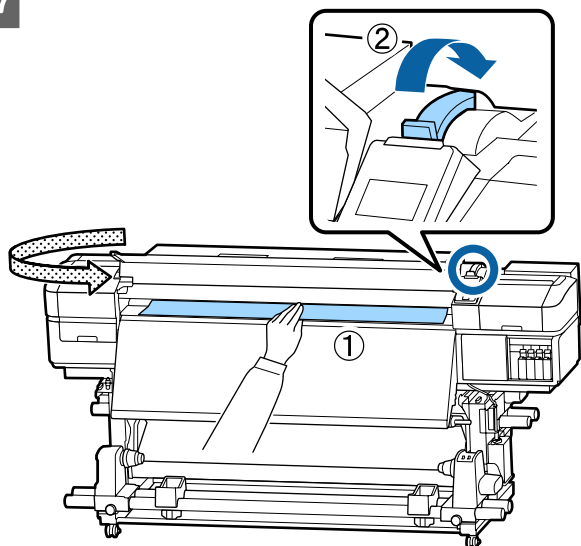


Pagrindinės operacijos

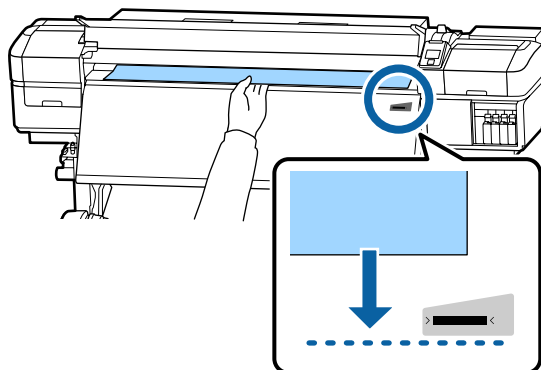
- 16** Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiagos kraštas telpa į etiketės stačiakampį, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.

**Pastaba:**

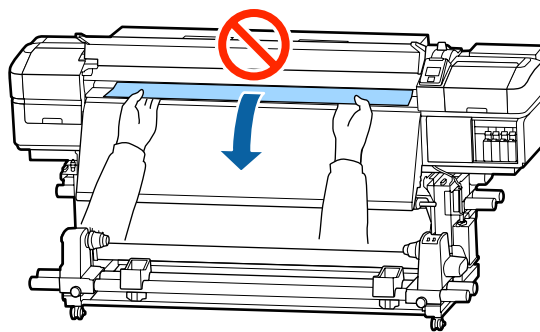
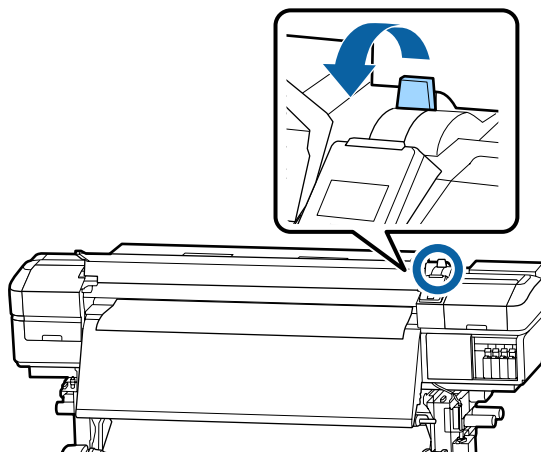
Jei kairysis juostos kraštas išlenda už juodo etiketės stačiakampio ribų, atbuline tvarka atlikite veiksmus nuo 5 iki 16 veiksmo ir pataisykite ritinėlį laikiklį. Nebandykite keisti ritinėlių laikiklių padėties, kol jie įkišti į juostą.

17**18**

- Ranka laikykite spausdinimo medžiagos centrą ir tiesiai traukite jį iki kol jis susilygiuos su apatiniu spausdinio šildytuvo etiketės kraštu.



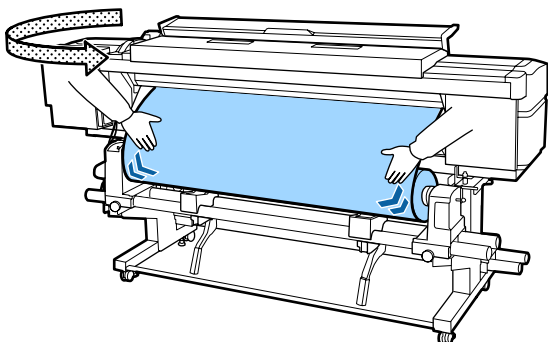
Spausdinimo medžiagos netraukite abejomis rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.

**19**

Pagrindinės operacijos

20

Lengvai bakstelėkite į abu spausdinimo medžiagos galus ir patikrinkite, ar nesiskiria kairės ir dešinės pusės įtempimas.



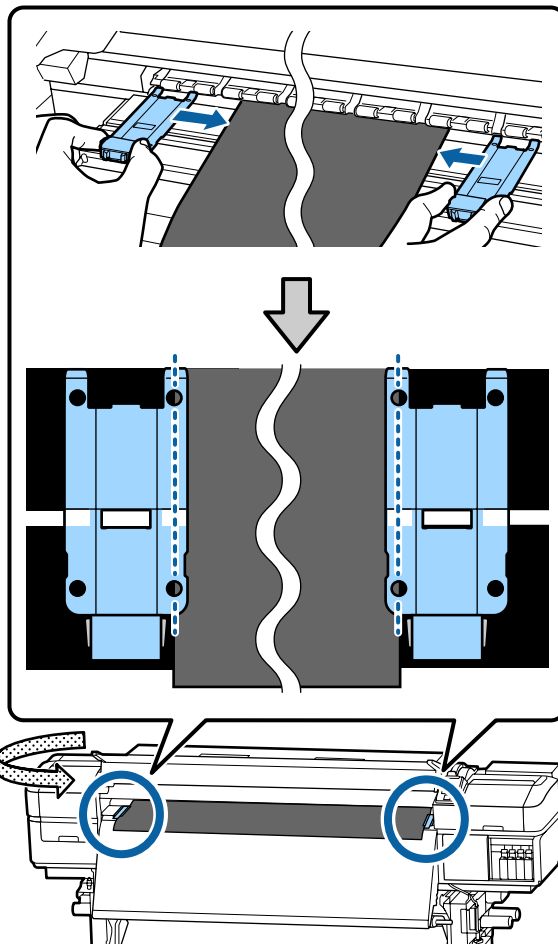
Jeigu įtempimas skiriasi, spausdinimo medžiaga atsilaisvina.

Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį, esančią spausdintuvo priekyje, ir pataisykite spausdinimo medžiagos laisvumą.

Kai laisvumas sureguliuotas, nuleiskite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį.

21

Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auses, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų suliginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių apvalių angų centrais.

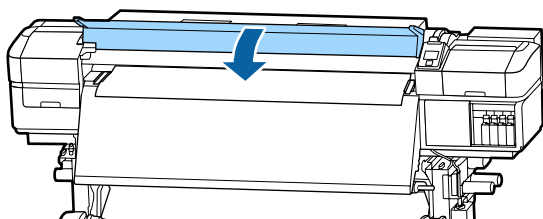


Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

- ❑ *Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių nenaudokite, kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm arba storesnė. Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštės gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.*
- ❑ *Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties apvalių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).*
- ❑ *Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo plokštės kairę ir dešinę puses.*
- ❑ *Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti.*

22

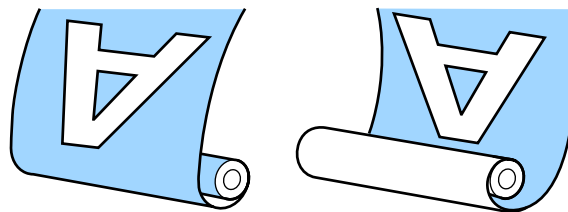


Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai priima išspausdintą medžiagą, pagerindamas veikimo be priežiūros efektyvumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas gali priimti spausdinimo medžiagą bet kuria toliau nurodyta kryptimi.

Spausdinimo pusė išorėje Spausdinimo pusė viduje



Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Epson Video Manuals](#)



Perspėjimas:

- ❑ *Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį arba išimdami spausdinimo medžiagą iš priėmimo ritinėlio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.*
- ❑ *Pasirūpinkite, kad eksploataavimo metu rankos arba plaukai nepatektų į Popieriaus padavimo elementas arba Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.*

Ritinėlio šerdies tvirtinimas

Paruošimas

Naudojamo ritinio šerdis turi būti ilgesnė už spausdinimo medžiagos plotį.

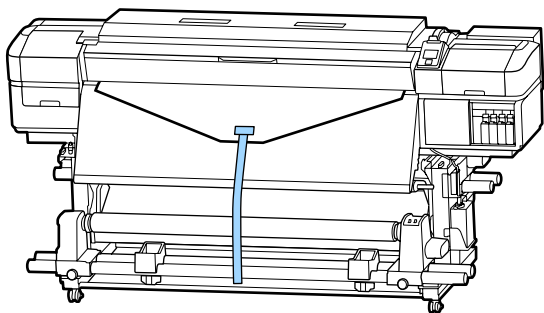
Taip galima paimti spausdinimo medžiagą, neištraukiant iš šerdies.

Paruoškite patiekiamą popierinę juostą.

Kai tvirtinate spausdinimo medžiagą prie ritinėlio šerdies, rekomenduojame vadovautis šiuo metodu dėl toliau pateikiamų priežasčių.

Pagrindinės operacijos

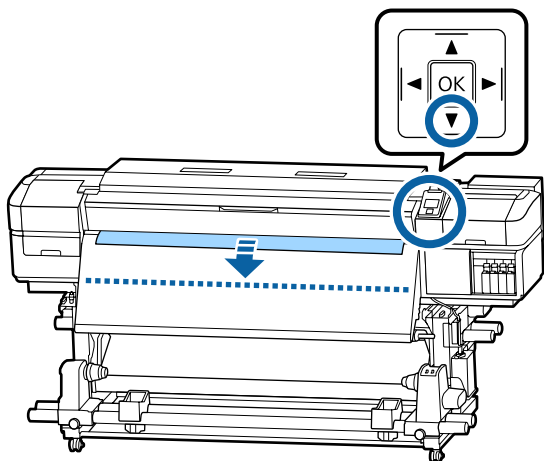
- ❑ Tai užkerta kelią netinkam ritinėlio lygiavimui kairėje ir dešinėje kraštuose ir nepageidaujamam spausdinimo medžiagos judėjimui, kas užtikrina stabilų spausdinimo ilgį.
- ❑ Spausdinimo medžiaga nėra eikvojama.
- ❑ Spausdinimo medžiaga gali būti lengvai išimama iš ritinėlio šerdies po apvijos.



Kai sunaudosite pateikiamas popierines juostas, įsigykite prekyboje esančią lipnią popierinę juostą, kurios plotis 20–25 mm (kuri mažai tempiasi ir sunkiai pjaustoma). Jeigu neturite popierinės juostos, spausdinimo medžiagą supjaustykite į 20–25 mm pločio ir 70 cm ilgio juostas.

Dėjimas

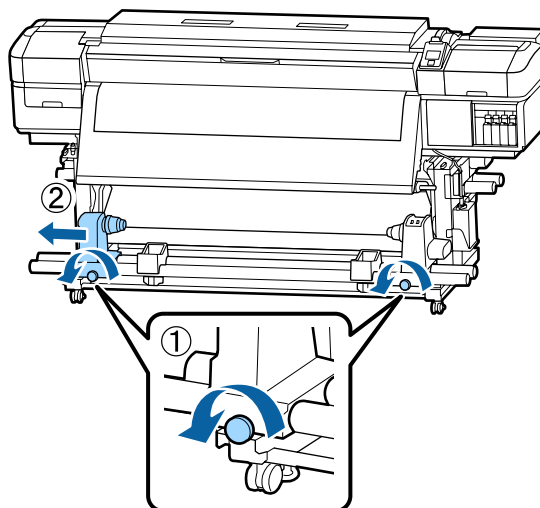
- 1 Palaikykite paspaudę mygtuką ▼ iki kol priekinis spausdinimo medžiagos kraštas pasieks spausdintuvo šildytuvo centrą.



! Svarbi informacija:

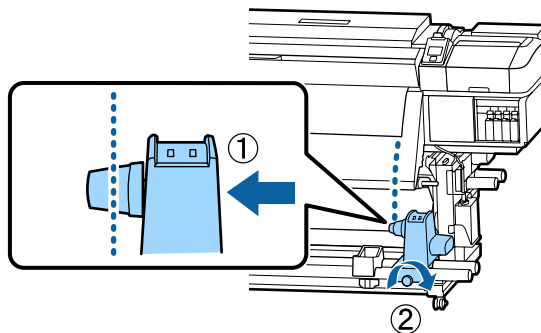
Norėdami tiekti spausdinimo medžiagą, visada paspauskite mygtuką ▼. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali susisukti.

2



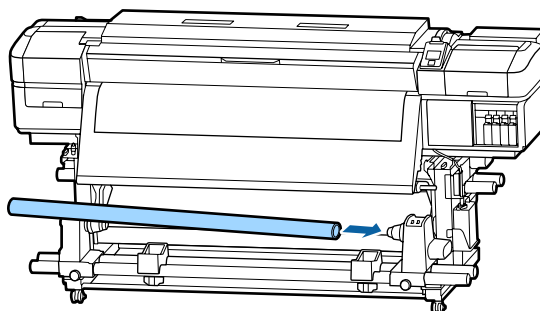
3

Ritinėlio šerdies laikiklį lygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksuokite varžtu.



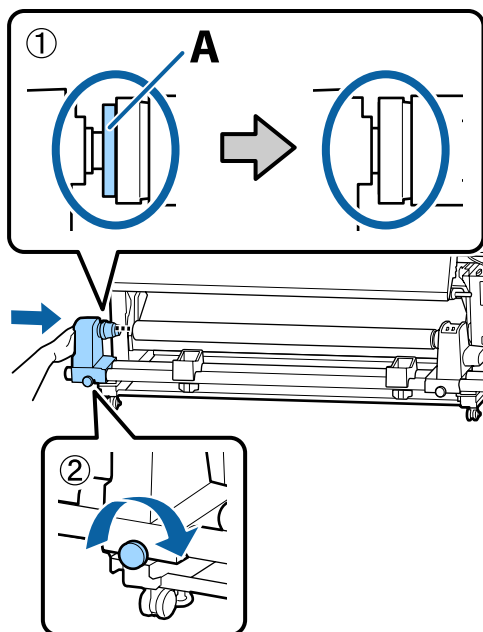
4

Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.



Pagrindinės operacijos

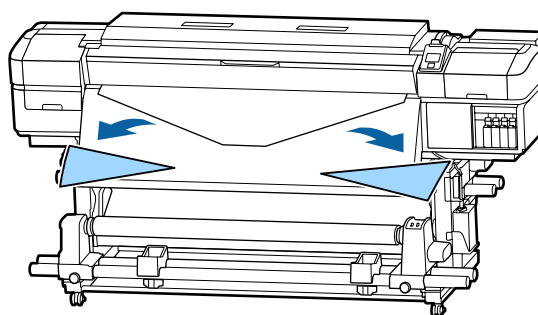
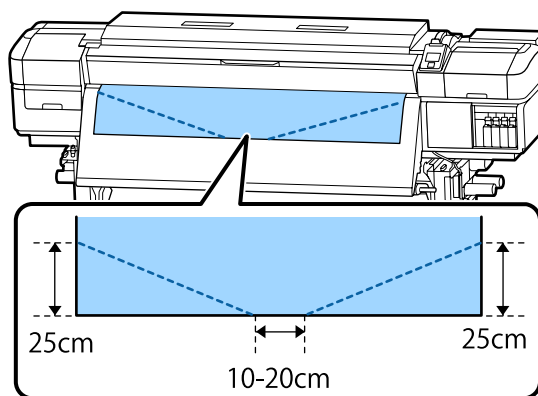
- 5** Perstumkite laikiklį, kol A dalis, parodyta toliau esančioje iliustracijoje, įsistatys iki galo, tada priveržkite varžtus.

**Svarbi informacija:**

Sustokite, kai dalies A nebus matyti. Popieriaus paėmimo elementas gali veikti ne taip, kaip tikimasi, jei laikiklis bus įdėtas per toli.

- 6** Spausdinimo medžiagos centre palikite 10–20 cm pločio tarpą ir pjaukite bent 25 cm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų.

Nukirpus spausdinimo medžiagos kraštus, išvengiama tiekimo problemų, pvz., kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų užsilenkimo ir įtraukimo priėmimo pradžioje.



Sekantiems žingsniams skaitykite toliau, priklausomai nuo to, kaip spausdinimo medžiaga suvyniota.

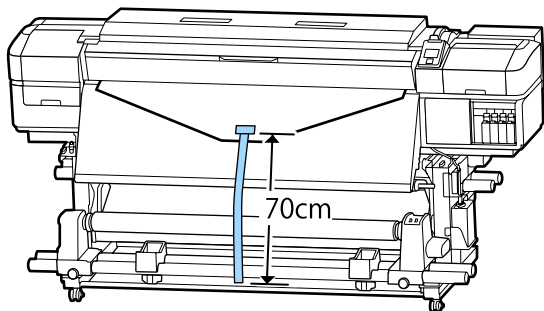
Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant išorėje, ieškokite [„Priėmimas spausdinimo puse išorėje”](#) puslapyje 41.

Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant viduje, ieškokite [„Priėmimas spausdinimo puse viduje”](#) puslapyje 43.

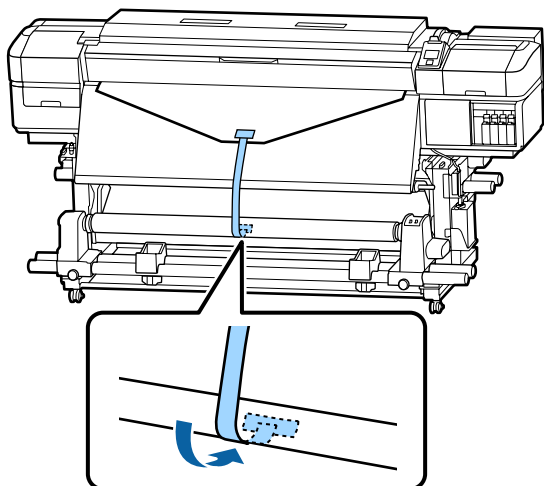
Pagrindinės operacijos

Priėmimas spausdinimo puse išorėje

- 1** Atkirpkite 70 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.



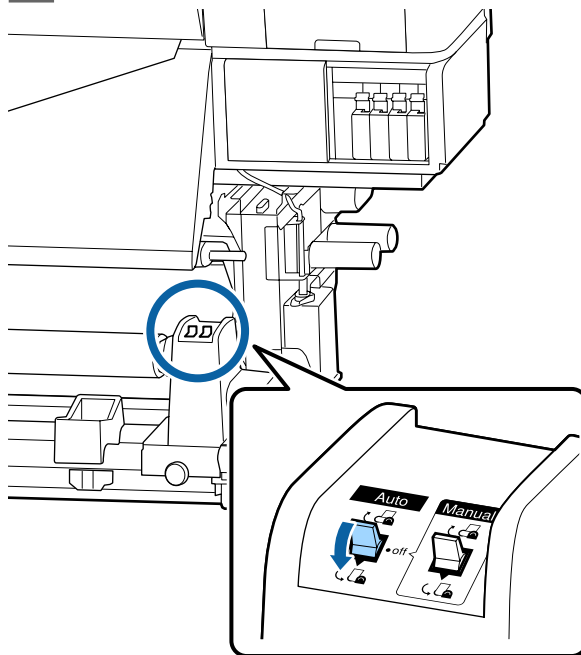
- 2** Tempdami popierinę juostą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlį šerdį nuo priekinės pusės į galą ir pritvirtinkite ją lengvai išsigyjamą lipnią juostele.



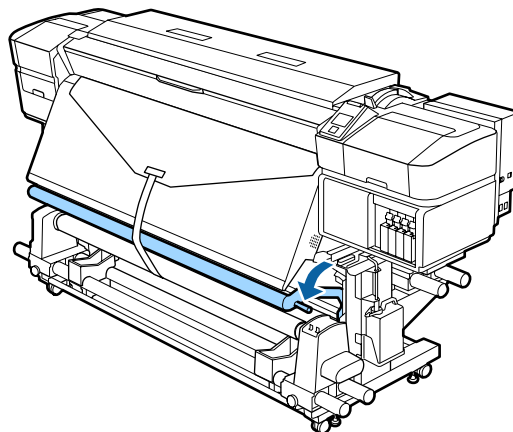
Svarbi informacija:

Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlį šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 3** Jungiklį Auto nustatykite į .



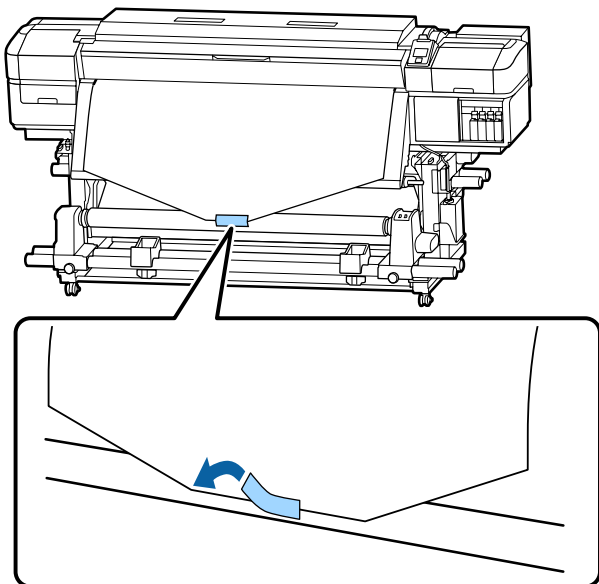
- 4** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies popierinę juostą.



Pagrindinės operacijos

Kai nėra popierinės juostos

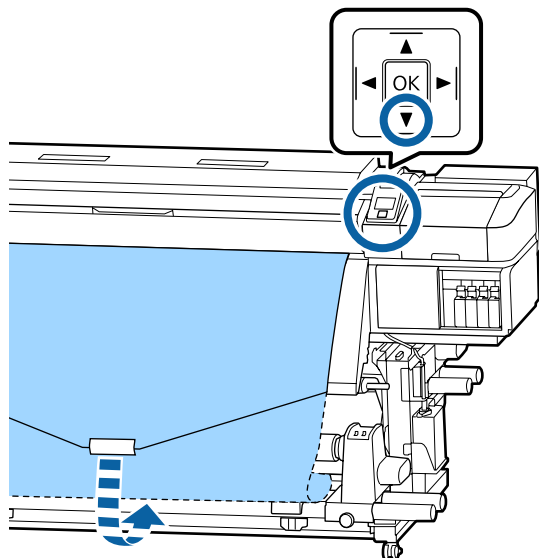
- 1** Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, prekyboje esančia lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.



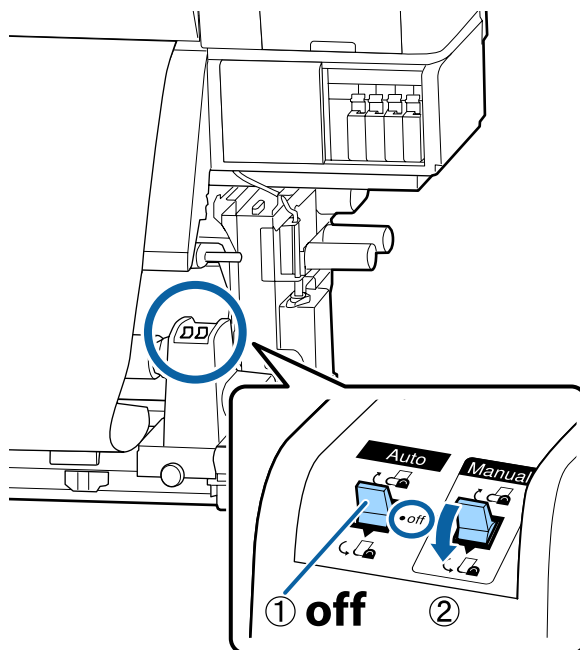
! Svarbi informacija:

Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

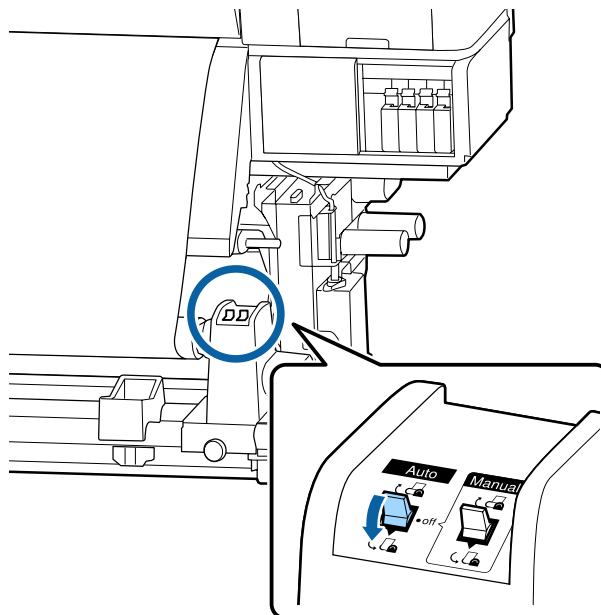
- 2** Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamas pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlio šerdį.



- 3** Auto jungiklį perstatykite į Off padėtį ir laikykite nuspaudę Manual jungiklį  padėtyje, kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink rulono šerdį.

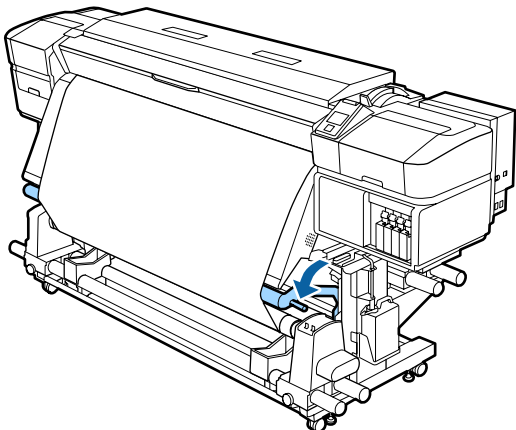


- 4** Jungiklį Auto nustatykite į .



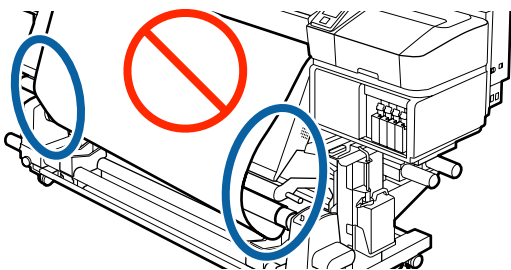
Pagrindinės operacijos

- 5** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies spausdinimo medžiagą.

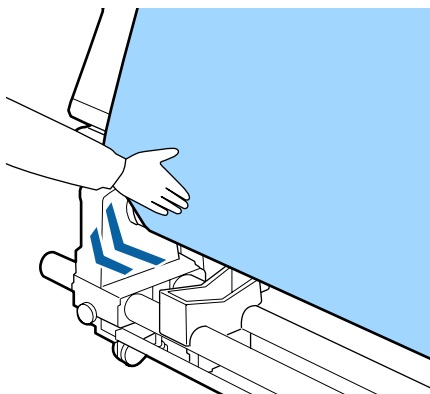


- 6** Įsitikinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

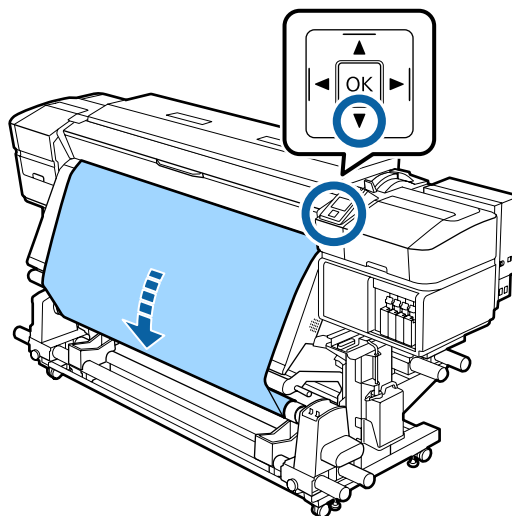
Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.

**Pastaba:**

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.

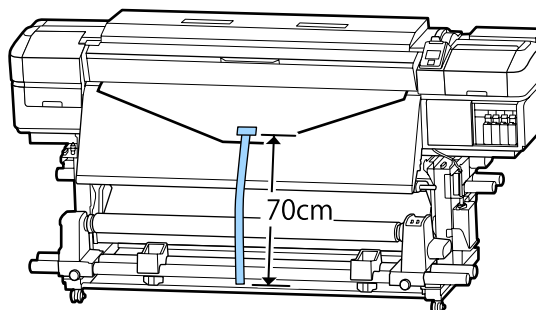


- 7** Tęskite laikydami nuspaustą ▼ mygtuką tol, kol spausdinimo medžiaga kartą arba du apsisivynios aplink.



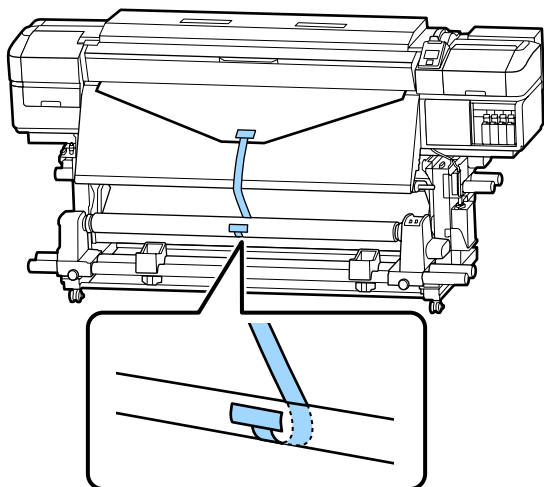
Priėmimas spausdinimo puse viduje

- 1** Atkirpkite 70 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.



Pagrindinės operacijos

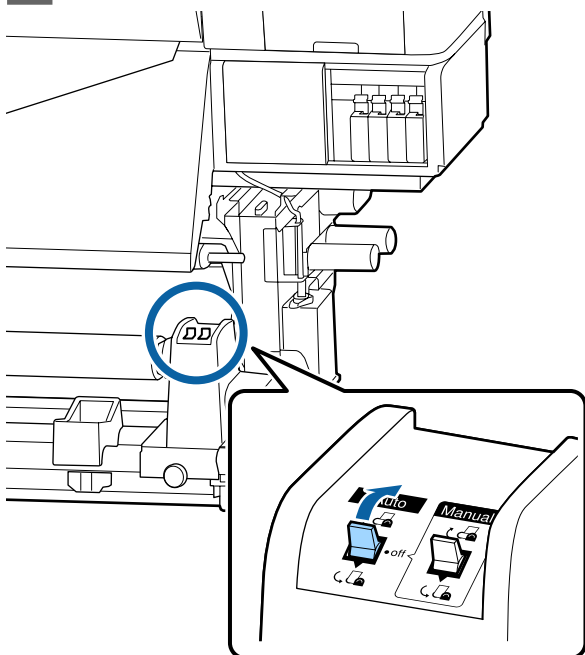
- 2** Tempdami popierinę juostą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlio šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją lengvai įsigyjamą lipnia juoste.



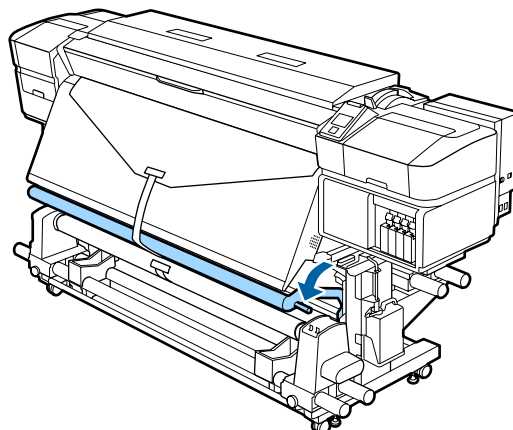
! **Svarbi informacija:**

Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 3** Jungiklį Auto nustatykite į .

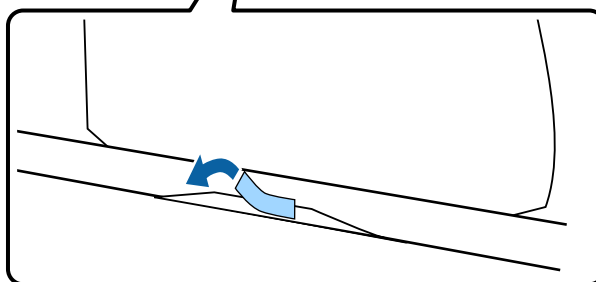
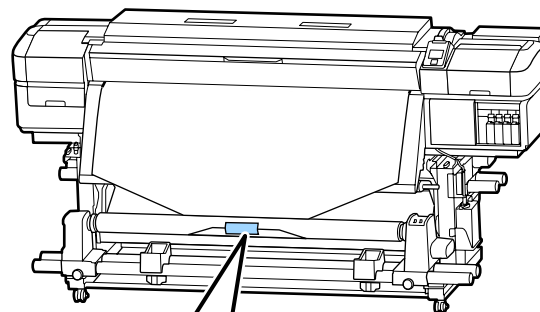


- 4** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies popierinę juostą.



Kai nėra popierinės juostos

- 1** Tempdami spausdinimo medžiagos centrą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlio šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją prekyboje galima įsigyti lipnia juoste.

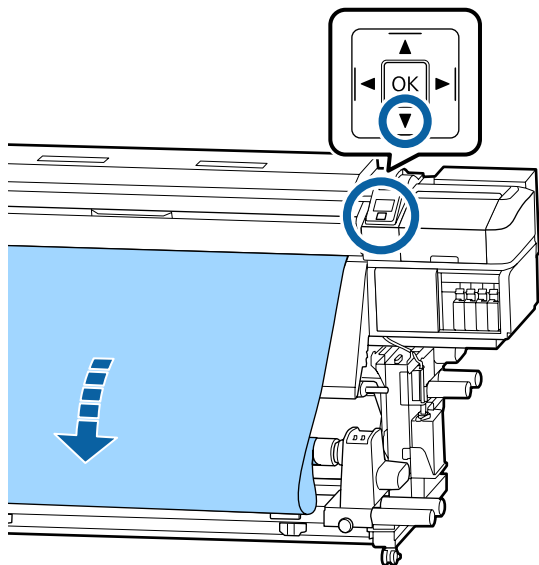


! **Svarbi informacija:**

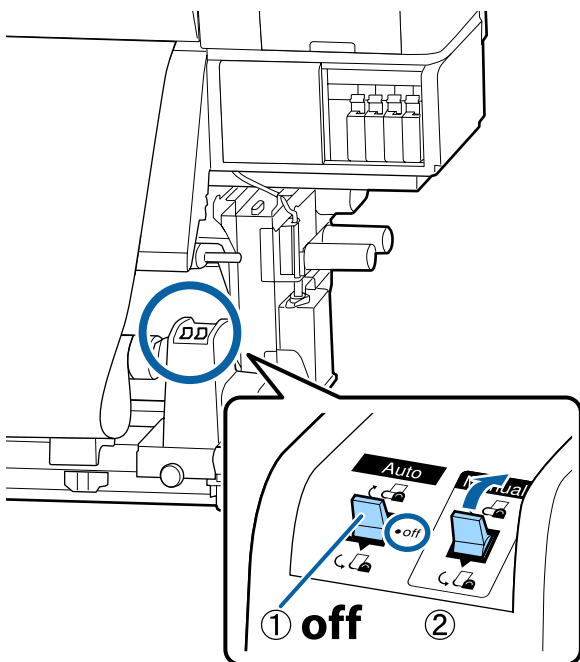
Spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies pritvirtinkite taip, kad spausdinimo medžiaga būtų įtempta. Jei pritvirtinus spausdinimo medžiagą ji yra neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

Pagrindinės operacijos

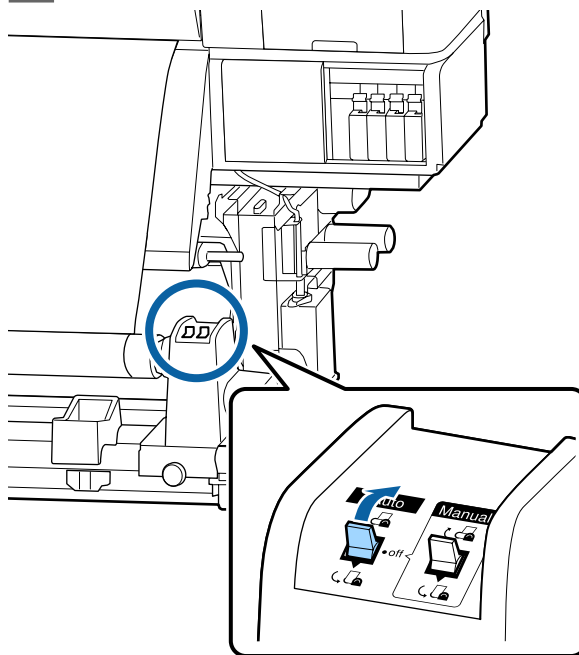
- 2** Valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad būtų tiekiamas pakankamai spausdinimo medžiagos vieną kartą apvynioti ritinėlį šerdį.



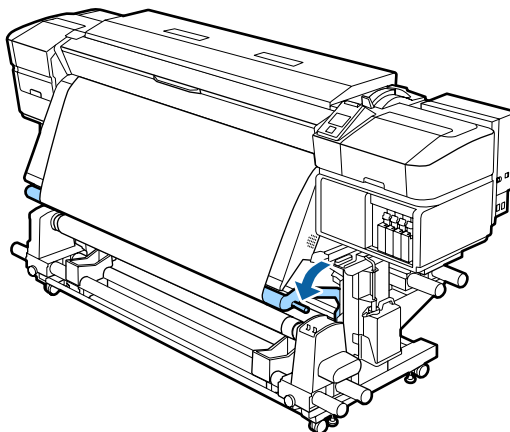
- 3** Auto jungiklį perstatykite į Off padėtį ir laikykite nuspaudę Manual jungiklį (C) padėtyje, kad spausdinimo medžiaga būtų vieną kartą apvyniota aplink rulono šerdį.



- 4** Jungiklį Auto nustatykite į (C) .

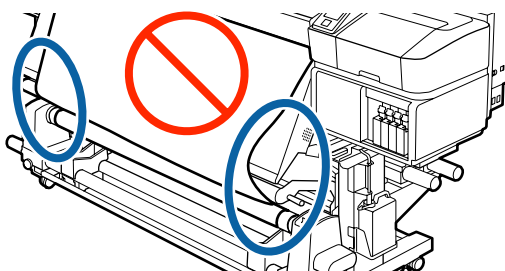


- 5** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies spausdinimo medžiagą.



- 6** Įsitikinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

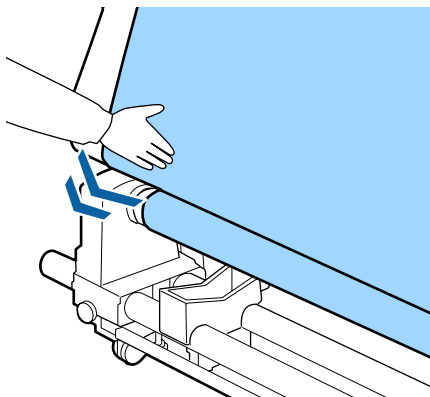
Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.



Pagrindinės operacijos

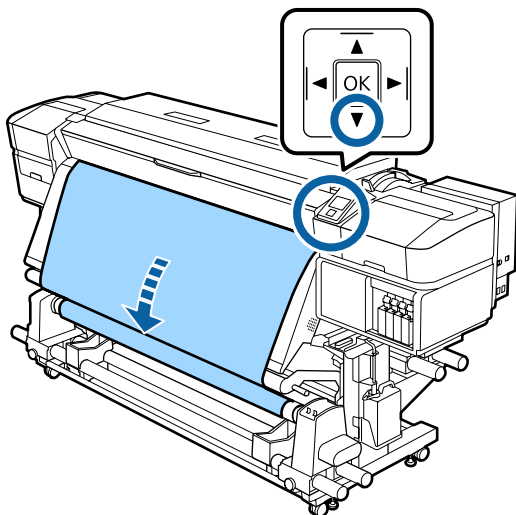
Pastaba:

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



7

Tęskite laikydami nuspaustą ▼ mygtuką iki abu spausdinimo medžiagos kraštai lies popierinę šerdį ir aplink ją apsvynios vieną arba du kartus.



Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai

Norėdami nustatyti įdėtą spausdinimo medžiagą, įdėję spausdinimo medžiagą, vadovaukitės valdymo skydelyje pateikiamais nurodymais.

1. Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį

Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai.



2. Pasirinkite ritinėlio apvijos specifikacijas

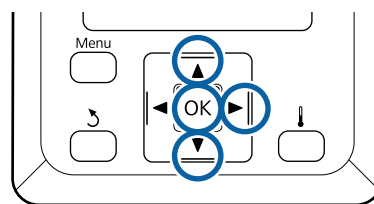
Pasirinkite ritinėlio tipą įdėtos spausdinimo medžiagos apvijai atlikti.



3. Nustatykite spausdinimo medžiagos ilgį

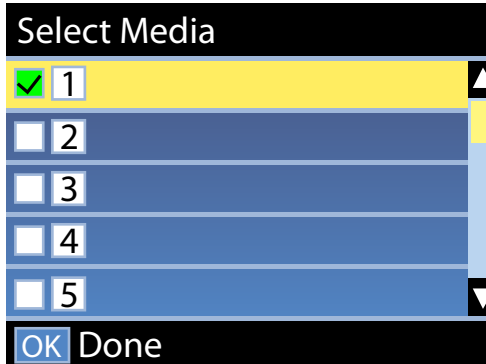
Nustatykite įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį.

Nustatant naudojami mygtukai



1

Norėdami pasirinkti spausdinimo medžiagos nustatymų mygtuką, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai, naudokite mygtukus ▼/▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

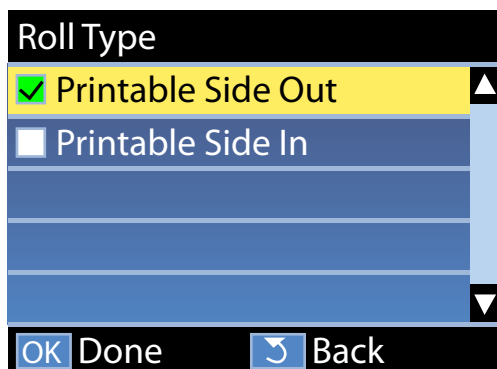


Jeigu naujos spausdinimo medžiagos nustatymai dar nenustatyti, pasirinkite nepaskirtą numerį, įdėkite spausdinimo medžiagą ir atlikite „Easy Media Setup“.

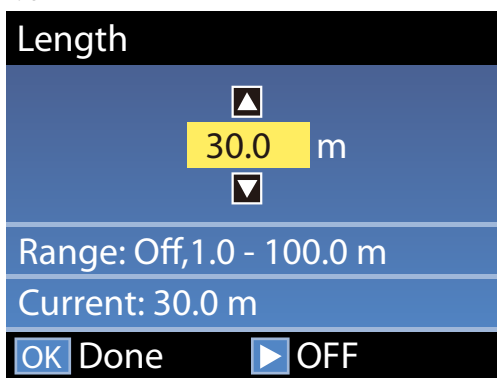
➞ „Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas“ puslapyje 47

Pagrindinės operacijos

- 2 Norėdami pasirinkti ritinio tipą, kuris derėtų su įdėtu ritiniu, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir paspauskite mygtuką OK.



- 3 Ekrane pavaizduojamas rodinys, kuriame galite įvesti įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį. Norėdami pasirinkti nuo 1,0 m iki 100,0 m ilgį, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir paspauskite mygtuką OK.



Nustatykite reikšmę, kai likusi spausdinimo medžiagos dalis yra atspausdinama ant ritinėlio.

Paspauskite mygtuką ►, jeigu norite pasirinkti OFF. Kai pasirenkate OFF, likusi dalis neskaičiuojama.

Pastaba:**dvi funkcijos yra įjungiamos skiltyje „Remaining Setup” — ON**

Dvi toliau nurodomos funkcijos pateikia apytikslius duomenis apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, taip suteikdamos informacijos, kada ją reikės keisti.

- ☐ Spausdinimo medžiagos likučio rodymas
Valdymo skydo ekranas parodo apytikslį spausdinimo medžiagos likutį, priklausomai nuo nustatyto spausdinimo medžiagos ilgio, ir spausdinimo metu panaudotą spausdinimo medžiagos kiekį.
- ☐ Likusio rašalo įspėjimas
Kai spausdinimo medžiagos likutis pasiekia nustatytą lygį, parodomas įspėjimas.

Po nedidelės pertraukos spausdintuvas parodys „Ready”, nurodydamas, kad yra paruoštas spausdinti. Iš kompiuterio persiųskite duomenis, kuriuos reikia spausdinti.

Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas

Spausdinimo medžiagos nustatymų tipai ir santrauka

Kiekviena spausdinimo medžiaga pasižymi savitomis charakteristikomis, pvz., spausdinant reikalauja daug rašalo ir ilgai džiūva. Jei spausdinimas nevykdomas pagal šias charakteristikas, spausdinimo rezultatai nebus patenkinami.

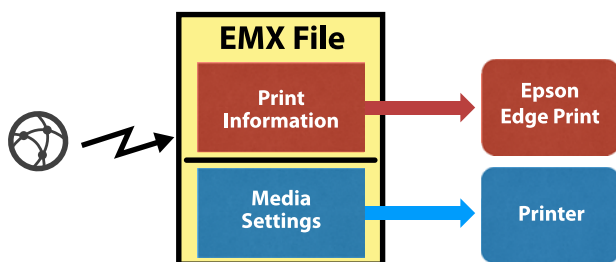
Norėdami, kad spausdinimo rezultatai optimaliai atitiktų naudojamą spausdinimo medžiagą, turite užregistruoti spausdinimo informaciją bei spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes, atitinkančias spausdintuvą ir RIPnaudojamą spausdinimo medžiagą. Tačiau nustatyti daug atskirų nustatymų, kad būtų spausdinama optimaliai pagal spausdinimo medžiagos dydį ir savybes, gali būti sudėtinga ir reikalauti daug pastangų.

Vienu iš toliau nurodytų būdų galite lengvai ir greitai užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymų reikšmes spausdintuve.

Pagrindinės operacijos

EMX failų naudojimas norint įrašyti spausdinimo medžiagos nustatymus

EMX failas yra atskiros spausdinimo medžiagos tipo spausdinimo nustatymų failas ir jis apima toliau nurodytą informaciją, būtiną norint tinkamai spausdinti ant prekyboje esančių spausdinimo medžiagų. Failą teikia „Epson“.



Pasinaudokite pateikta programine įranga, „Epson Edge Dashboard“, kad atsisiųstumėte EMX failą ir užregistruotumėte spausdinimo medžiagos nustatymo reikšmes spausdintuve.

Atsisiuntus EMX failą iš „Epson Edge Dashboard“, spausdinimo informacija automatiškai užregistruojama pateiktoje RIP („Epson Edge Print“), kad naudodami „Epson Edge Print“ lengvai spausdintumėte optimalia kokybe ant naudojamos spausdinimo medžiagos.

Kai spausdinimo medžiagos nustatymo reikšmės užregistruojamos spausdintuve, optimizuokite spausdinimo medžiagos nustatymus „Epson Edge Dashboard“. Optimizavimas — tai jūsų naudojama kombinacija (spausdinimo medžiagos ir spausdintuvo), kompensuojanti atskirus spausdinimo medžiagos bei spausdintuvo skirtumus ir suteikianti galimybę spausdinti optimaliai.

🔗 „Spausdinimo medžiagos nustatymų optimizavimas (Media Adjust)“ puslapyje 51

Pastaba:

Žr. „Epson Edge Dashboard“, kad sužinotumėte, kaip atsisiųsti EMX failus iš „Epson Edge Dashboard“ ir užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymo reikšmes spausdintuve.

„Easy Media Setup“ atlikimas iš spausdintuvo sąrankos meniu

Tai tinkama norint greitai spausdinti. Pasirinkus įdėtos spausdinimo medžiagos tipą, automatiškai įrašomos bendrojo naudojimo spausdinimo medžiagos nustatymo reikšmės, kurios spausdintuve buvo paruoštos iš anksto. Tada atliekamos spausdinimo medžiagos korekcijos ir nustatymo reikšmės, pvz., spausdinimo medžiagos pločio ir informacijos apie tai, ar spausdinimo medžiaga įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas, optimizuojamos pagal situaciją.

Atlikę paprastą spausdinimo medžiagos parengtį, pasirinkite bendrojo naudojimo spausdinimo informaciją, iš anksto užregistruotą pateiktoje RIP („Epson Edge Print“).

Spausdinimo medžiagos koregavimo veiksmai skiriasi priklausomai nuo pasirinkto medžiagos tipo.

Pasirinkus Adhesive Vinyl arba Banner: galimi Auto / Manual

Paprastai rekomenduojame pasirinkti **Auto**. Automatiškai atliekamas tiekimo reguliavimas ir galvutės lygiavimas spausdinant ir nuskaitant spausdinimo medžiagos reguliavimo šabloną.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 270 mm

Pasirinkę Film, Canvas, Textile arba Paper/Other: atlikite rankinį medžiagos reguliavimą

Vizualiai patikrinkite atspausdintą reguliavimo šabloną ir įveskite koregavimo vertę.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Feed Adjustment	Apie 130 mm Pasirinkus Textile , maždaug 770 mm
Head Alignment	

Pagrindinės operacijos

Modeliuose SC-S40600 Series / SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series nustatčius 1 galvutės režimą	Maždaug 50 mm ^{*1}
Modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series nustatčius 2 galvutės režimą	Maždaug 70 mm ^{*2}

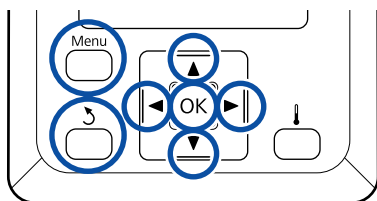
*1 Nustačius vienos galvutės režimą veikiant 10 spalvų režimui modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, kai įdėtas MS, maždaug 80 mm.

*2 Nustačius dviejų galvutėlių režimą veikiant 10 spalvų režimui modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, kai įdėtas MS, maždaug 120 mm.

Toliau paaiškinama procedūra, skirta „Easy Media Setup”.

„Easy Media Setup” procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2 Pasirinkite **Media Setup** ir spauskite mygtuką **OK**.
- 3 Naudokite mygtuką ▼ arba ▲, kad pasirinktumėte „**Easy Media Setup**”, tada paspauskite mygtuką **OK**.
- 4 ▼ / ▲ mygtukais pasirinkite norimą spausdinimo medžiagos numerį, tada paspauskite **OK** mygtuką.
Jeigu pasirinktas skaičius su įrašytais nustatymais, esami nustatymai perrašomi.

- 5 Nustatymo pavadinimas užregistruotas.
Suteikite pavadinimą spausdinimo medžiagos nustatymų bankui. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.

Mygtukais ▼ / ▲ galite įjungti raides ir simbolius. Parodžius norimą simbolį, spauskite mygtuką ► ir pasirinkite kitą įvesties vietą.

Klaidas galima ištrinti paspaudus mygtuką ◀, ištrinant ankstesnį simbolį ir žymeklį pastumiant atgal per vieną padėtį.

- 6 Įvedę pavadinimą, nuspauskite **OK** mygtuką.

- 7 Norėdami pasirinkti spausdinimo medžiagos tipą, kuris derėtų su įdėta spausdinimo medžiaga, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet mygtuką **OK**.

Pasirinkus **Adhesive Vinyl** ar **Banner**, pereikite prie 8 žingsnio.

Pasirinkus bet ką, išskyrus **Adhesive Vinyl** ir **Banner**, pradedamas spausdinti spausdinimo medžiagos reguliavimo šablonas. Pereikite prie 9 žingsnio.

- 8 Naudokite mygtukus ▼ / ▲, norėdami pasirinkti „Auto” / „Manual”, skirtą „Media Adjust”, tada paspauskite mygtuką **OK**.

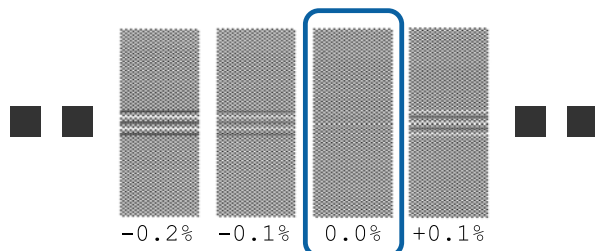
Vykdam **Auto**: atspausdinamas reguliavimo šablonas. Užbaigus automatinį reguliavimą užbaigiamas Easy Media Setup ir grįžtama į būsenos ekraną.

Vykdam **Manual**: atspausdinamas reguliavimo šablonas. Užbaigus spausdinimą, rodomas reguliavimo verčių įvedimo ekranas. Pereikite prie kitos procedūros.

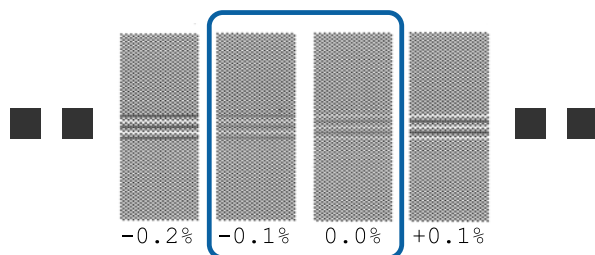
Pagrindinės operacijos

9 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Kai pasirinkta bet kas, išskyrus Textile
Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „0,0“.



Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 10 žingsnyje įveskite vidurinę vertę. Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0,05 %“.



Jei visuose reguliavimo šablonuose yra persidengimų ar tarpų, pasirinkite šabloną, kuriame mažiausiai persidengimų ar tarpų.

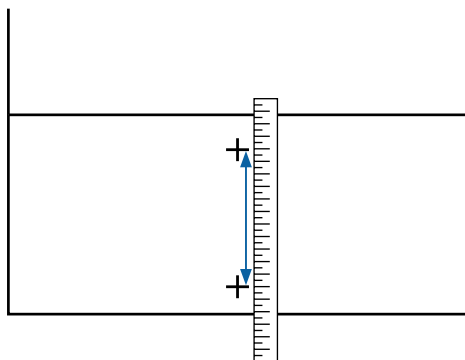
Tokiu atveju laikykitės šių žingsnių, kad užbaigtumėte Easy Media Setup, ir atlikite **500mm Pattern** spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimui.

🔗 „Feed Adjustment“ puslapyje 52

Pasirinkus Textile:

Atspausdinamas 500 mm šablonas.

Matuokite naudodami skalę iki 0,5 mm.



10 Rodomas reguliavimo šablono patikrinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Kai pasirinkta bet kas, išskyrus Textile
Paspauskite ▼ / ▲ mygtukus ir nustatykite vertę, atspausdintą po pasirinktu šablonu A grupėje iš 9 žingsnio, tada paspauskite mygtuką OK.

Nustatykite B tokiu pat būdu.

Spausdinimui prasidėjus iš naujo ir užbaigus reguliavimo šablono spausdinimą, pasirodys reguliavimo verčių įvedimo ekranas.

Pasirinkus Textile

Nustatykite 9 žingsnyje išmatuotą vertę ir paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimui prasidėjus iš naujo ir užbaigus reguliavimo šablono spausdinimą, pasirodys reguliavimo verčių įvedimo ekranas.

11 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

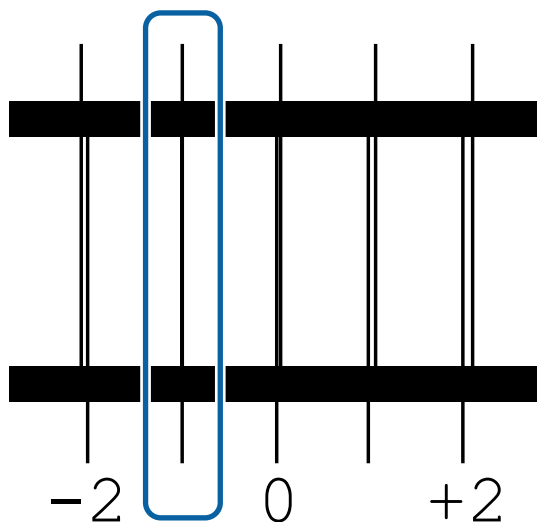
Modelis / būseną	Reguliavimo šablonas
☐ SC-S40600 Series ☐ Nustačius vienos galvutės režimą modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series	Du blokai A ir B* ¹
Nustačius dviejų galvučių režimą modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series	Šeši blokai nuo A iki F* ²

*¹ Nustačius vienos galvutės režimą veikiant 10 spalvų režimui modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, kai įdėtas MS, keturi blokai nuo A iki D.

*² Nustačius dviejų galvučių režimą veikiant 10 spalvų režimui modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, kai įdėtas MS, 12 blokų nuo A iki L.

Pagrindinės operacijos

Abiem atvejais pasirinkite ploniausią linijų šabloną (visos linijos persidengia). Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „-1”.



12 Rodomas verčių įvedimo ekranas.

▲ / ▼ mygtukais keiskite vertę į vertę, gautą 11 žingsnyje, tada paspauskite mygtuką OK.

13 Atspausdinus keletą patikrinimo raštų, pasirinkite patikrinimo rašto numerį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

▲ / ▼ mygtukais keiskite vertę į vertę, gautą 11 žingsnyje, tada paspauskite mygtuką OK.

Įvedus paskutinį nustatymą, pasirodo būsenos ekranas.

„Customize Settings” atlikimas po registracijos

Po registracijos, atliekant „Media Type” arba „Advanced Settings”, esančius „Customize Settings”, vėl reikia atlikti „Media Adjust”.

 „Spausdinimo medžiagos nustatymų optimizavimas (Media Adjust)” puslapyje 51

Spausdinimo medžiagos nustatymų optimizavimas (Media Adjust)

Optimizuokite spausdinimo medžiagos nustatymus (Media Adjust) toliau nurodytais atvejais.

Registruojant spausdinimo medžiagos nuostatos reikšmes naudojantis „Epson Edge Dashboard” spausdintuve

Kai spausdinimo medžiagos nustatymo reikšmės, priklausančios EMX failui, atsisiųstam iš „Epson Edge Dashboard”, užregistruojamos kompiuteryje, optimizavimas baigiamas ir galima spausdinti optimaliai taikant kombinaciją, kurią naudojate atskiros spausdinimo medžiagos bei spausdintuvo skirtumams kompensuoti.

Net atlikus automatinį spausdinimo medžiagos reguliavimą, spausdinimo rezultatuose matomi linijos arba grūdėtumas

Pasirinkite „Manual” tada atlikite „Media Adjust” — „Standard” ir „Head Alignment”.

Kai keičiama „Advanced Settings”, išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus

Pastabos dėl Media Adjust

Korekcijos atliekamos atsižvelgiant į spausdinimo medžiagą, įdėtą į spausdintuvą.

- ☐ Taikydami esamas spausdinimo sąlygas, tinkamai įdėkite spausdinimo medžiagą, kurią spausdintuve norite pakoreguoti. Jei prie spausdintuvo jungiate automatinį popieriaus priėmimo elementą, procedūros „Media Adjust” metu spausdinimo medžiagą taip pat padėkite ant automatinio popieriaus priėmimo elemento.
- ☐ Jei spausdinimo medžiagos nustatymo reikšmės yra užregistruotos „Epson Edge Dashboard”, būtinai naudokite parinktį **Select Media**, kad pasirinktumėte srityje **Customize Settings** nustatytą pavadinimą.

Prieš koreguodami įsitikinkite, kad purkštukai neužsikimšę.

Jei purkštukai užsikimšę, koregavimas nebus atliktas teisingai.

Išspausdinkite patikros šabloną, kad galėtumėte patikrinti jį vizualiai, tada, jei reikia, atlikite galvutės valymą.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 88

Pagrindinės operacijos

Pasirinkus Adhesive Vinyl arba Banner

Pasirinktai spausdinimo medžiagai atlikite procedūrą **Auto**, kurią galite rasti srityje **Media Adjust**, o **Adhesive Vinyl** arba **Banner** parinkite sričiai **Media Type**. Procedūros Feed Adjustment ir Head Alignment atliekamos automatiškai šablono spausdinimo metu.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 270 mm

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 32

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 38

- 2 Paspauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 3 Pasirinkite „**Media Setup**“ — „**Customize Settings**“ — „**Media Adjust**“ — „**Auto**“.
- 4 Paspaudus OK, pradedamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas.
Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

Pasirinkus kitus nei Adhesive Vinyl arba Banner nustatymus

Bet kuriai pasirinktai spausdinimo medžiagai atskirai atlikite procedūrą **Feed Adjustment** ir **Head Alignment**, parinkę kitus nei **Adhesive Vinyl** arba **Banner** nustatymus srityje **Media Type**. Vizualiai patikrinkite ir pakoreguokite kiekvieną išspausdintą šabloną.

Feed Adjustment

Šis meniu taip pat naudojamas tada, kai spaudiniuose atsiranda juostos (horizontalios juostos, atspalvio nevienodumas arba juostos).

Reguliavimui galite pasirinkti „**Standard**“ arba „**500mm Pattern**“.

Standard

Tai renkamas dažniausiai.

Ši parinktis nerodoma, pasirinkus „**Textile**“, esančią „**Media Type**“.

500mm Pattern

Tai naudinga atliekant tikslus spausdinimo reguliavimus, spausdinant ant nelygios medžiagos, pvz., drobės, arba medžiagos, kuri yra pralaidi, pvz., audinio.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Atliekant **Standard**: maždaug 130 mm

Atliekant **500mm Pattern**: maždaug 770 mm

Nustatymo procedūra

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 32

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 38
- 2 Paspauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 3 Pasirinkite „**Media Setup**“ — „**Customize Settings**“ — „**Media Adjust**“ — „**Manual**“ — „**Feed Adjustment**“.
- 4 Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite „**Standard**“ arba „**500 mm**“.

Pagrindinės operacijos

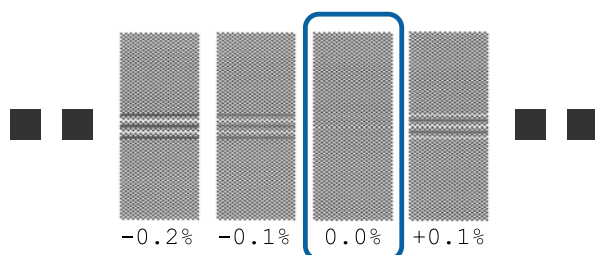
5 Norėdami spausdinti reguliavimo šabloną, paspauskite mygtuką **OK**.

Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

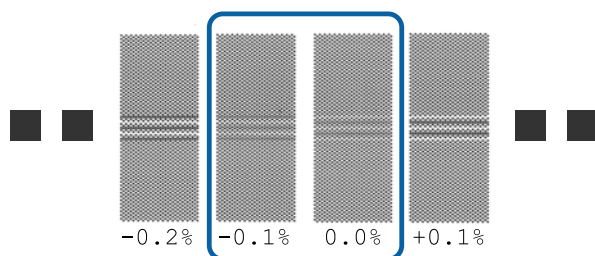
6 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Pasirinkus „Standard”

Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „0,0”.



Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 7 žingsnyje įveskite vidurinę vertę. Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0,05 %”.

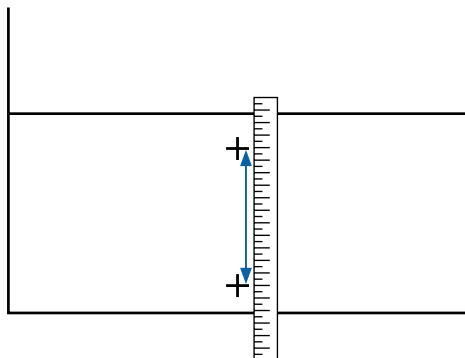


Jei visuose reguliavimo šablonuose yra persidengimų ar tarpų, pasirinkite šabloną, kuriame mažiausiai persidengimų ar tarpų.

Tokiu atveju laikykitės šių žingsnių, kad užbaigtumėte spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimą, ir atlikite **500mm Pattern** spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimui.

Pasirinkus „500mm Pattern”

Matuokite naudodami skalę iki 0,5 mm.



7 Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Pasirinkus „Standard”

Nustatykite vertes, atspausdintas po A ir B pasirinktais šablonais, tada paspauskite mygtuką **OK**.

Pasirinkus „500mm Pattern”

Nustatykite 6 žingsnyje gautą vertę, tada paspauskite mygtuką **OK**.

Užbaigus nustatymus, rodomas būsenos rodymo ekranas.

Head Alignment

Priklausomai nuo modelio ir naudojamų nustatymų būsenos, maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti testinį šabloną, skiriasi, kaip parodyta.

Modelis / būseną	Naudojamas medžiagos ilgis
☐ SC-S40600 Series ☐ Nustačius vienos galvutės režimą modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series	Maždaug 50 mm ^{*1}
Nustačius dviejų galvučių režimą modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series	Maždaug 70 mm ^{*2}

^{*1} Nustačius vienos galvutės režimą veikiant 10 spalvų režimui modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, kai įdėtas MS, maždaug 80 mm.

^{*2} Nustačius dviejų galvučių režimą veikiant 10 spalvų režimui modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, kai įdėtas MS, maždaug 120 mm.

Nustatymo procedūra

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Sausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 32

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 38

Pagrindinės operacijos

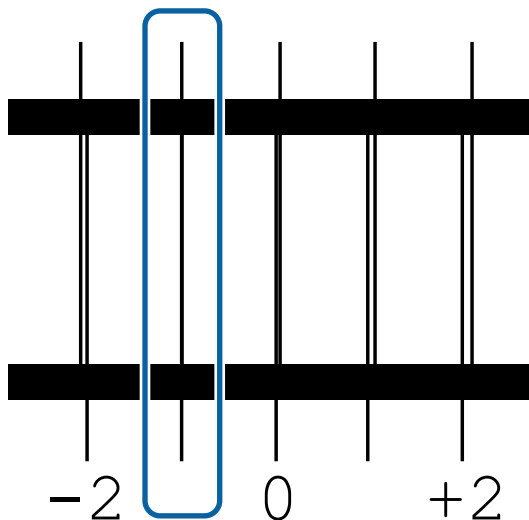
- 2 Paspauskite mygtuką **Menu**.
Bus parodytas nustatymų meniu.
- 3 Pasirinkite „**Media Setup**” — „**Customize Settings**” — „**Media Adjust**” — „**Manual**” — „**Head Alignment**”.
- 4 Norėdami spausdinti reguliavimo šabloną, paspauskite mygtuką **OK**.
Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.
- 5 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Modelis / būseną	Reguliavimo šablonas
☐ SC-S40600 Series ☐ Nustačius vienos galvutės režimą modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series	Du blokai A ir B* ¹
Nustačius dviejų galvučių režimą modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series	Šeši blokai nuo A iki F* ²

*1 Nustačius vienos galvutės režimą veikiant 10 spalvų režimui modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, kai įdėtas MS, keturi blokai nuo A iki D.

*2 Nustačius dviejų galvučių režimą veikiant 10 spalvų režimui modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, kai įdėtas MS, 12 blokų nuo A iki L.

Abiem atvejais pasirinkite ploniausių linijų šabloną (visos linijos persidengia). Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „-1”.



- 6 Rodomas verčių įvedimo ekranas.
Naudodami ▲ / ▼ mygtukus, įveskite 5 žingsnyje užfiksuotą šablono numerį ir paspauskite mygtuką **OK**.
- 7 Atspausdinus keletą patikrinimo raštų, pasirinkite patikrinimo rašto numerį ir tuomet paspauskite mygtuką **OK**.

Įvedus paskutinės spalvos rašto numerį, bus parodytas spausdinimo medžiagos sąrankos meniu.

Priėmimo ritinėlio išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius kai keičiate spausdinimo medžiagą.

1. Išspausdinkite spausdinimo medžiagos likutį. (Kai Media Remaining yra nustatytas į padėtį ON)



2. Pjaukite spausdinimo medžiagą.



Pagrindinės operacijos

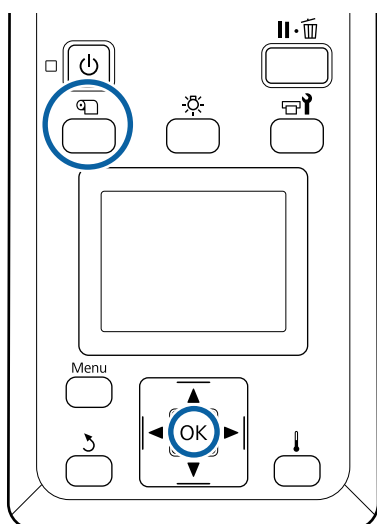
3. Išimkite spausdinimo medžiagą.

Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas

Spausdindami likutį ant išimtinės spausdinimo medžiagos, galite patikrinti šią vertę kitą kartą kai spausdinimo medžiaga yra įdedama ir spausdinimo medžiagos ilgis yra įvedamas. Tai yra naudinga norint tiksliai tvarkyti spausdinimo medžiagos likutį. Likutis negali būti spausdinamas, kai „**Remaining Setup**“ yra nustatytas į padėtį **OFF**.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išspausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
- 2 Paspauskite mygtuką , pasirinkite „**Media Remaining**“ ir paspauskite mygtuką OK.
- 3 Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką OK.
- 4 Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką OK.

Spausdinimo medžiagos pjovimas



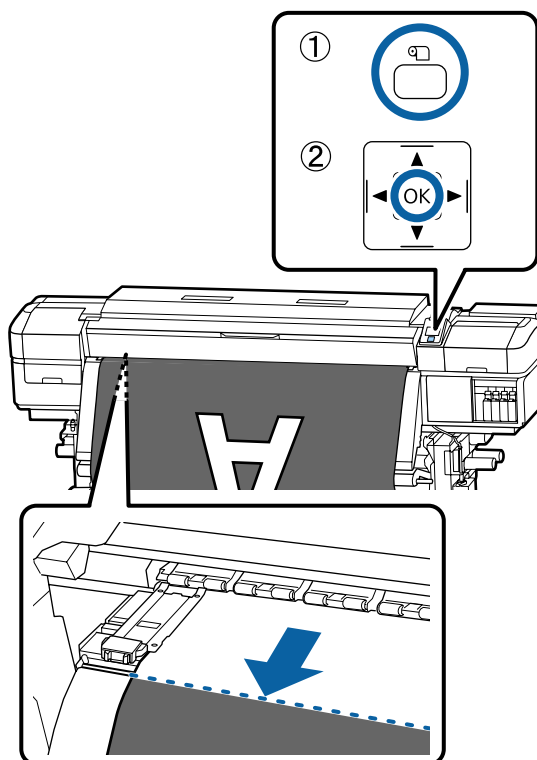
Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

1

Paspauskite mygtuką , pasirinkite „**Feed To Cut Position**“ ir paspauskite mygtuką OK.

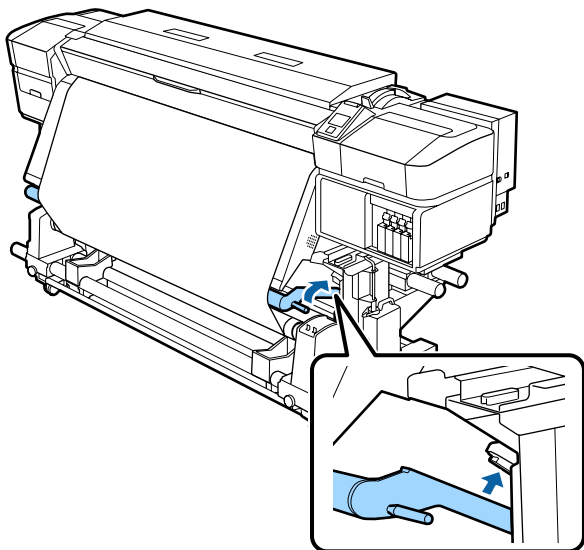
Spausdinamos medžiagos galinis kraštas yra paduodamas į pjaustymo padėtį (pjaustytuvo griovelį).



Jei atspausdinote likusį spausdinimo medžiagos kiekį, paspauskite , kad atsuktumėte spausdinimo medžiagą, kol ši informacija pasirodo ritinio šone už pjaustytuvo griovelio, kad šį dalis liktų ritinyje atpjovus spausdinimo medžiagą.

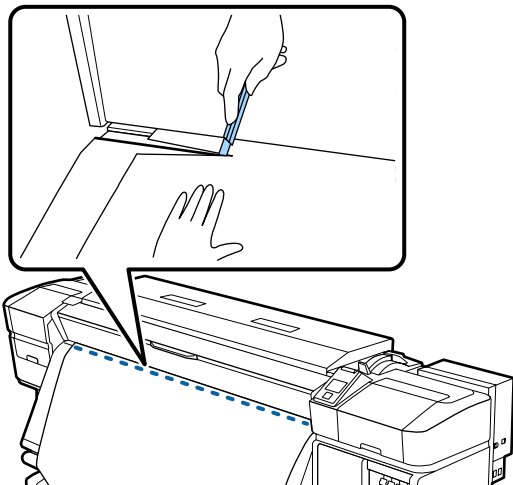
Pagrindinės operacijos

- 2** Kai naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pakelkite įtempimo strypą.



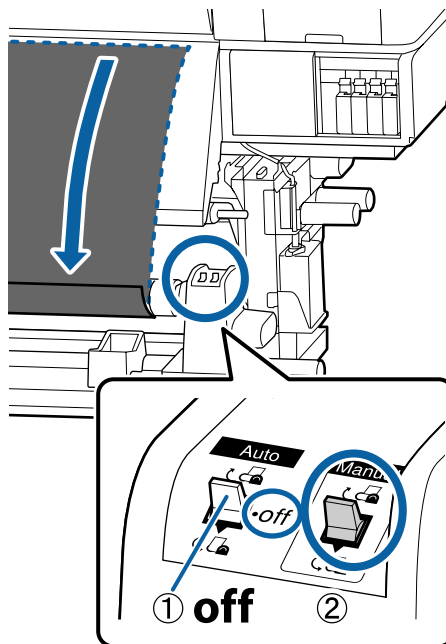
- 3** Pakelkite pjaustytuvą ir perkeltkite jį taip, kad pjaustytuvo ašmenys tinkamai įeitų į pjaustytuvo griovelį.

Jei dėl priekinio dangčio negalite tinkamai uždėti rankos, atidarykite priekinį dangtį ir tada pjaukite.

**Svarbi informacija:**

Pjaunant spausdinimo medžiagą patikrinkite, ar ji nepakilusi priekinio dangčio viduje ir neatsilaisvino nuo spausdinimo medžiagos krašto plokštės prieš spausdinimą.

- 4** Perjunkite jungiklį Auto į padėtį Off. Paimkite atpjautą spausdinimo medžiagą naudodami Manual jungiklį, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.



Spausdinimo medžiagos išėmimas

**Perspėjimas:**

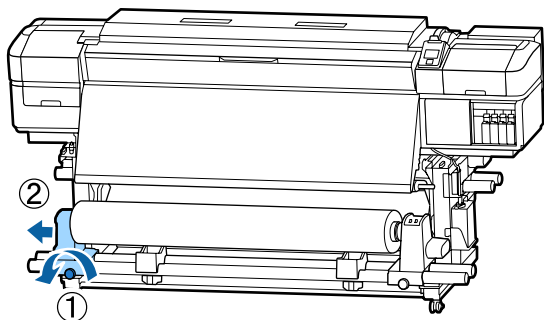
- ❑ Jeigu spausdinimo medžiaga yra sunkesnė negu 20 kg, ją nešti turėtų keli asmenys. Bent du žmonės privalo įdėti arba išimti spausdinimo medžiagą.
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

1

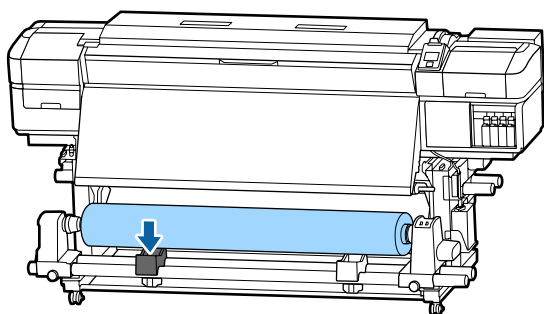
Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo kairiojo krašto.

Pagrindinės operacijos

- 2** Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.

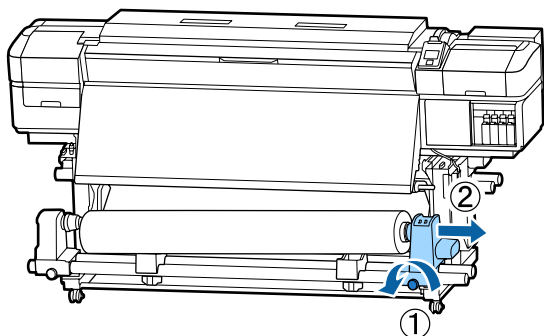


- 3** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

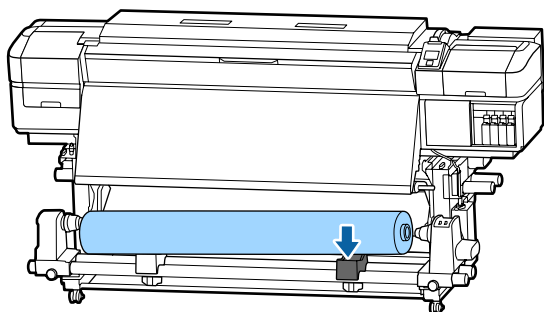


- 4** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

- 5** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio fiksuojamąjį sraigatą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 6** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



- 7** Norėdami išimti spausdinimo medžiagą iš galinio popieriaus padavimo elemento, atvirkštine tvarka atlikite medžiagos dėjimo veiksmus.

Prieš spausdinant

Norėdami palaikyti spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

Patikrinkite rašalo likutį

Jei rašalas baigiasi spausdinant, spausdinimą galima tęsti pakeitus susijusią kasetę. Tačiau pakeitus rašalą spausdinimo užduoties metu priklausomai nuo džiūvimo sąlygų galite pastebėti spalvų skirtumą. Jei žinote, kad spausdinimo darbas bus didelis, rekomenduojame naudoti naujas rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus, kuriais prieš spausdinimą reikia pakeisti kasetes su nedaug rašalo. Senas rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus galima pakartotinai įdėti ir naudoti vėliau.

Rašalo lygis nurodomas piktograma

☞ „Informacija apie ekrano rodinį“ puslapyje 16

Rašalo kasečių keitimas

☞ „Keitimo procedūra“ puslapyje 75

Rašalo tiekimo blokų keitimas

☞ „Keitimo procedūra“ puslapyje 78

WH / MS rašalų purtymas (kai modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series pasirinktas 10 spalvų režimas)

WH / MS rašalai gali nusėsti lengviau nei kiti rašalai dėl rašalo savybių.

Prieš pradėdami dienos spausdinimo darbus, išimkite rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus ir gerai papurtykite juos į šonus maždaug 15 kartų per 5 sekundes.

Rašalo kasečių purtymas

☞ „Purtymas“ puslapyje 75

Rašalo tiekimo blokų purtymas

☞ „Purtymas“ puslapyje 77

Spaudinio patikros raštas

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, spausdinkite patikros raštą.

Pagrindinės operacijos

Jei rašto dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Patikros šablono spausdinimas

☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 89

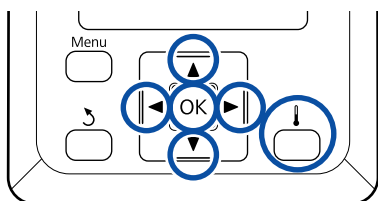
Galvutės valymas

☞ „Galvutės valymas“ puslapyje 90

Nustatymų keitimas spausdinimo metu

Šildytuvo temperatūros ir džiovinimo nustatymų keitimas

Nustatant naudojami mygtukai



1 Spausdinimo metu paspauskite mygtuką []. Rodomas **Heating & Drying** meniu.

2 Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite norimą elementą ir paspauskite mygtuką OK.

3 Pasirinkite reikšmę.

Heater Temperature

(1) Mygtukais ► / ◄ pasirinkite šildytuvą. Žvelgiant iš kairės, elementai yra tokie: pašildytuvai, spausdinimo paviršiaus šildytuvai ir spausdinio šildytuvai.

(2) Pasirinkę norimą šildytuvą, mygtukais ▼ / ▲ nustatykite temperatūrą.

Additional Dryer

Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite elementus.

4 Paspaudus mygtuką OK, atnaujinami nustatymai tuo metu pasirinktai spausdinimo medžiagai ir rodomas Heating & Drying meniu.

5 Paspaudus mygtuką , meniu uždaromas ir rodomas būsenos rodymo ekranas.

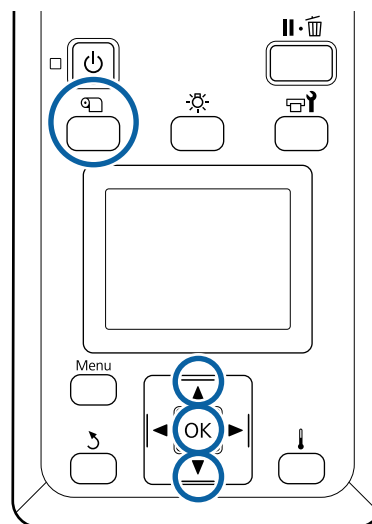
Pastaba:

Laikas, reikalingas šildytuvams pasiekti nustatytą temperatūrą, kinta, tai priklauso nuo aplinkos temperatūros.

Linijų taisymas

Norėdami ištaisyti linijas spausdinimo metu, atlikite „Feed Adjustment“.

Nustatant naudojami mygtukai



1 Spausdinimo metu paspauskite mygtuką . Rodoma esama reguliavimo vertė.

2 ▼ / ▲ mygtukais pakeiskite esamą vertę.

Jei padavimo apimtis per maža, atsirasi juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite padavimo apimtį.

Jei padavimo apimtis per didelė, atsirasi baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite padavimo apimtį.

3 Patikrinkite spaudinį. Jei nesate patenkinti rezultatais, ▼ / ▲ mygtukais pakeiskite vertę.

Dėl to bus atnaujinta pasirinktos spausdinimo medžiagos **Feed Adjustment** vertė.

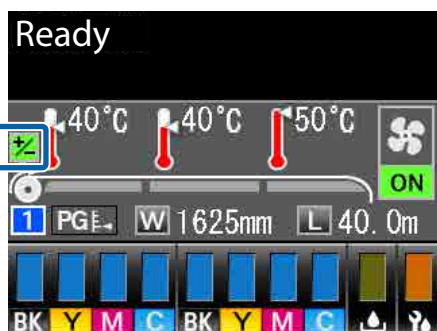
Pagrindinės operacijos

- 4** Paspauskite mygtuką **OK**, kad būtų parodytas būsenos ekranas.

Pastaba:

Jeigu keičiami nustatymai, valdymo skydelio ekrane rodoma žemiau pateikta piktograma. Norėdami pašalinti šią piktogramą, atlikite šiuos veiksmus.

- ☐ Iš naujo paleiskite „Feed Adjustment“.
- ☐ Vykdykite **Restore Settings**.



Baigus paskirties spausdinimą, rekomenduojame atlikti „Media Adjust“ iš sąrankos meniu.

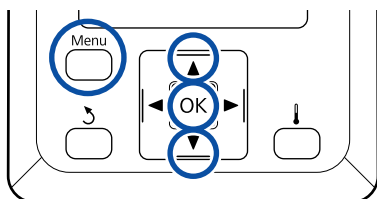
[„Spausdinimo medžiagos nustatymų optimizavimas \(Media Adjust\)“ puslapyje 51](#)

Informacijos apie likusį rašalo ir valytuvų kiekį tikrinimas

Kai norite patikrinti šią informaciją spausdinimo metu, parodo likusius kiekius.

- ☐ Likusio rašalo lygis
- ☐ Laisva vieta Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)
- ☐ Likę valytuvai

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Spausdinimo metu paspauskite mygtuką **Menu**. Bus parodytas nustatymų meniu.
- 2** Naudodami ▼ / ▲ mygtukus pasirinkite „Printer Status“, tada paspauskite mygtuką **OK**.
- 3** Naudodami ▼ / ▲ mygtukus pasirinkite elementą, kurį norite patikrinti, tada paspauskite mygtuką **OK**.
- 4** Dabartinę būseną nurodo piktograma.
- 5** Po patikros paspaudus mygtuką **OK**, rodomas ankstesnis ekranas.

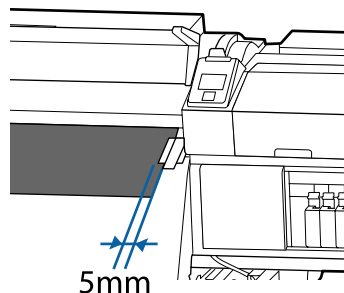
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo plotas

Spausdintuvo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto atpažinimas skiriasi, kaip parodyta toliau Media Size Check nuostatose.

„Media Size Check” : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairį ir dešinį įstatytos spausdinimo medžiagos kraštus.
„ON”

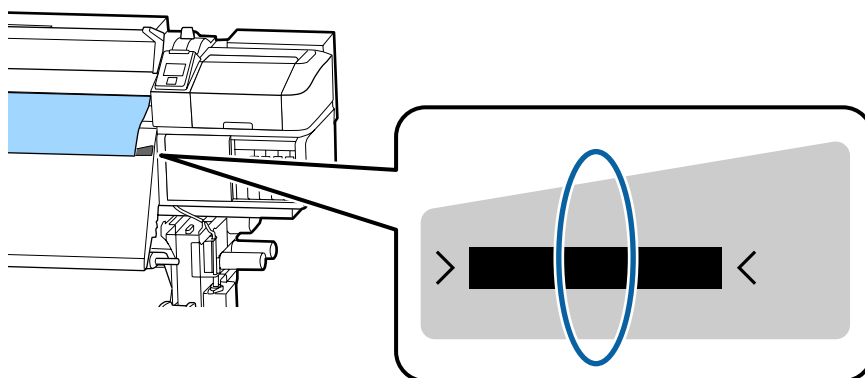
Pritvirtinus spausdinimo medžiagos krašto plokšteles, 5 mm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų atpažįstami kaip spausdinimo medžiagos kraštai.



Spausdinimo medžiagos kraštai neaptinkami tinkamai, jeigu spausdinimo medžiagos krašto plokštės nėra tinkamai pritvirtintos.

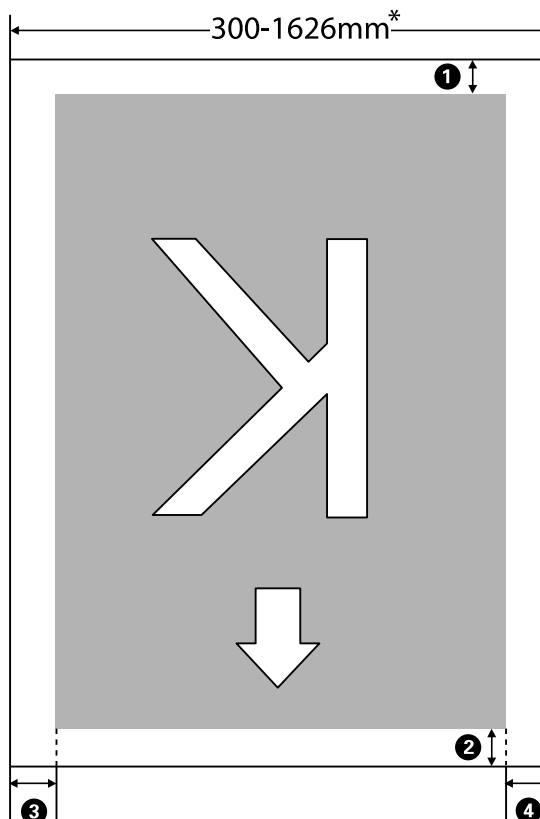
 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 32

„Media Size Check” : Juodo stačiakampio vidury ant spaudinio šildytuvo etiketės (kaip parodyta žemiau pateiktoje iliustracijoje) naudojama kaip standartinė padėtis spausdinimo medžiagos dešiniajai pusei. Nepriklausomai nuo įstatyto spausdinimo medžiagos pločio, kairysis spausdinimo medžiagos kraštas nuo dešiniojo krašto standartinės padėties turi būti 1626 mm (64 colių) atstumu.
„OFF”



Pagrindinės operacijos

Pilka sritimi iliustracijoje parodytas spausdinamas plotas. Rodyklė nurodo padavimo kryptį.



* Kai „Media Size Check” nustatyta ties „OFF”, tai yra 1626 mm (64 coliai), nepriklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.

1 iki 4 nurodo visų keturių pusių paraštes. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

Paraščių pa-dėtis	Paiškinimas	Galimos nus-tatymo ribos
1 Galas ^{*1}	Tai gali būti nustatyta RIP. Norėdami išlaikyti spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą, jeigu nustatymai yra mažesni kaip 5 mm arba didesni kaip 17 mm, nustatymai atitinkamai perjungiami į 5 mm ir 17 mm atitinkamai.	5–17 mm
2 Priekinis kraštas ^{*1}	Tai gali būti nustatyta RIP. Skiriasi ilgiu, kurį įdėta spausdinimo medžiaga buvo traukiama. Kad išlaikytumėte spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą spausdindami nepertraukiamai, net esant RIP programoje pridėtam paraščių rinkiniui, reikia, kai nustatymai mažesni kaip 5 mm, nustatymą perjungti į 5 mm.	5 mm arba dau-giau
3 Kairysis kraštas ^{*2, *3}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Side Margin(Left) vertė. Numatytoji vertė yra 5 mm.	3–25 mm
4 Dešinysis kraštas ^{*2, *3}	Visos Print Start Position ir Side Margin(Right) vertės pasirinktos spausdintuvo sąrankos meniu. Numatytasis Print Start Position nustatymas yra 0 mm, o Side Margin(Right) yra 5 mm.	3–825 mm

^{*1} Priklausomai nuo RIP naudojimo, nustatytos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

Pagrindinės operacijos

- *2 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.
- *3 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.
 - ☐ Naudodami spausdinimo medžiagos krašto plokšteles, paraštes nustatykite 10 mm ar daugiau. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant plokštelių.
 - ☐ Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

Pastaba:

*Jei šių punktų nebus laikomasi, kai „Media Size Check“ nustatyta **OFF**, spausdinimas gali vykti už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo krašto. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje.*

- ☐ *Pasirūpinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršytų įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.*
- ☐ *Kai spausdinimo medžiaga įdedama į kairę nuo dešinėsios pusės nuorodinės padėties, lygiuokite nustatymą **Print Start Position** su spausdinimo medžiagos nustatyta padėtimi.*

 *„Printer Setup menu“ puslapyje 111*

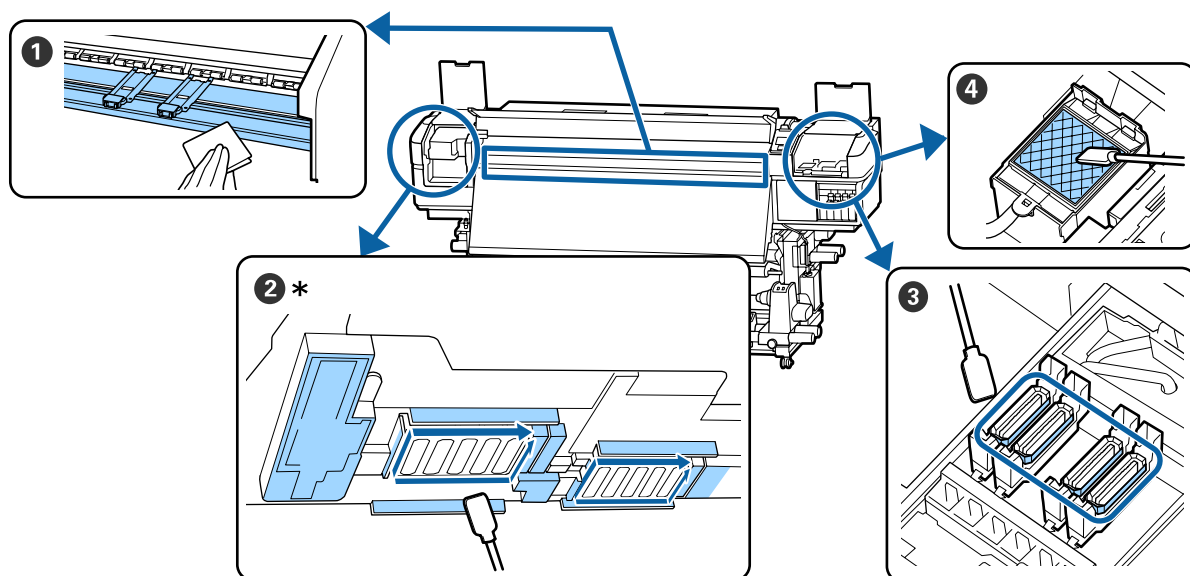
Priežiūra

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

Valymo vietos ir laikas

Jei tęsite spausdintuvo naudojimą nevalydami, gali užsikimšti purkštukai arba lašėti rašalas.



* Tik dešinę spausdinimo galvutę naudojant SC-S40600 Series.

Kada atlikti	Valomas komponentas
Pradedant darbą kiekvieną dieną	➊ Spausdinimo plokštės šildytuvas ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės 🔧 „Valymas kasdien“ puslapyje 67
Bent kartą per mėnesį	➋ Aplink spausdinimo galvutę ➌ Dangteliai ➍ Plovimo padėklas (kai purvinas) 🔧 „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 68 Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube. Epson Video Manuals

Priežiūra

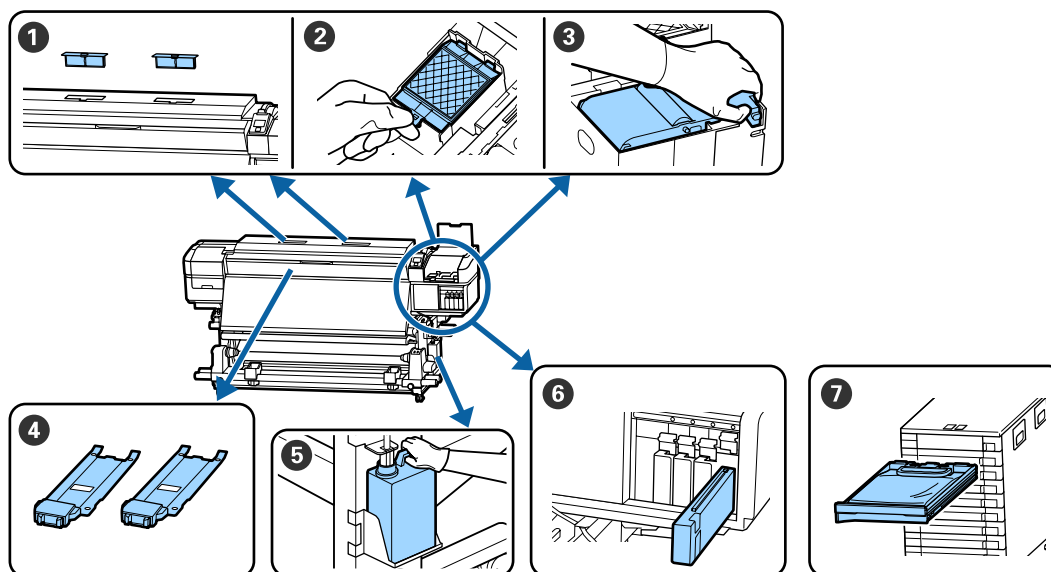


Svarbi informacija:

Spausdintuve yra tikslių instrumentų. Jeigu pūkai ar dulkės prilimpa prie spausdinimo galvutės purkštuko, spausdinimo kokybė blogėja.

Valykite dažniau negu rekomenduojama reguliariai valyti, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamos spausdinimo medžiagos.

Ekspluatacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas



Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasiruošimą ir keitimą	❶ Oro filtrai ❷ Plovimo padėklas ❸ Valytuvas 🔧 „Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas“ puslapyje 82 ❺ Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) 🔧 „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 80
Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo klaida, nurodanti, kad rašalas baigėsi	❻ Rašalo kasetė (SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series) 🔧 „Keitimo procedūra“ puslapyje 75 ❼ Rašalo tiekimo įrenginys (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series) 🔧 „Keitimo procedūra“ puslapyje 78
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	❹ Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės 🔧 „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 85

Priežiūra

Kita priežiūra

Kada atlikti	Operacija
Naudojant SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series ☐ Kartą per tris savaites ☐ Prieš pradėdant dienos darbus (tik WH / MS)*	Rašalo kasečių purtymas  „Purtymas“ puslapyje 75
Naudojant SC-S80600L Series / SC-S60600L Series ☐ Kai LED lemputė ant rašalo įrenginio mirksi mėlynai (kartą per 3 savaites) ☐ Prieš pradėdant dienos darbus (tik WH / MS)*	Rašalo tiekimo blokų purtymas  „Purtymas“ puslapyje 77
☐ Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgalis ☐ Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi ☐ Atsirado horizontalių dryžių arba atspalvio netolygumas (juostos)	Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 88
Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį	Galvutės valymas  „Galvutės valymas“ puslapyje 90
Jei spausdintuvas bus nenaudojamas (ir išjungtas) ilgą laiką	Pre-Storage Maint.  „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 91
(tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series) ☐ Keisdami taškinę spalvą naudojimui (WH <=> MS) ☐ Keičiant 10 arba 9 spalvų režimą	Change Color Mode  „Change Color Mode (tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series modeliams)“ puslapyje 93
Kai purvas nuo ritinėlių prilimpa prie spaudinių	Prispaudimo ritinėliai  „Prispaudimo ritinėlių valymas“ puslapyje 95
Kai spausdintuvo vidus sunkiai matomas	Priekinio dangčio vidų  „Priekinio dangčio vidaus valymas“ puslapyje 95
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie tepimą	Pateikiamais tepalais sutepant vežimėlio strypą  „Vežimėlio strypo tepimas tepalu“ puslapyje 96

* Pasirinkus 10 spalvų režimą su SC-S80600 Series / SC-S80600L Series.

Priežiūra

Ko jums reikia

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

Keisdami rašalo kasetes / rašalo tiekimo įrenginius arba atlikdami techninę priežiūrą, paruoškite šiam spausdintuvui skirtas dalis.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 130

Jeigu naudojamos pirštinės yra nusidėvėjusios, pasirūpinkite lengvai įsigijamomis pirštinėmis iš nitrilo.

Apsauginiai akiniai (įsigijami atskirai)

Apsaugo akis nuo rašalo ir ink cleaner (rašalo valiklis).

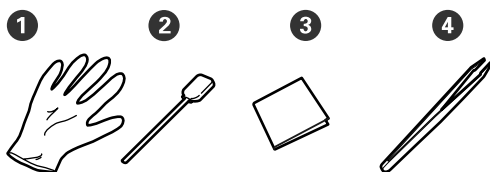
Veido kaukė (įsigijami atskirai)

Saugo nosį ir burną nuo ink cleaner (rašalo valiklis).

Aptarnavimo komplektas (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Bendrajam valymui.

Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.



- ➊ Pirštinės (12 vnt.)
- ➋ Valymo lazdelės (20 vnt.)
- ➌ Švarios šluostės kambariams valyti (100 vnt.)
- ➍ Pincetas (1 vnt.)

ink cleaner (rašalo valiklis) (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite valydami rašalo dėmes.

Naudojimo būdas

☞ „Naudojant ink cleaner (rašalo valiklis)“ puslapyje 69

Metalinis dėklas (pateikiamas su spausdintuvu)



Naudojamas padėti valymo reikmenims, išimtoms medžiagoms arba ink cleaner (rašalo valiklis) įpylimui į talpą, pateikiamą su spausdintuvu.



Svarbi informacija:

Jeigu panaudota valymo lazdelė ir pan. padedama tiesiai ant spausdintuvo, ink cleaner (rašalo valiklis), dėl savo charakteristikų, gali sukelti deformacijas.

Minkšta šluostė (esanti prekyboje)

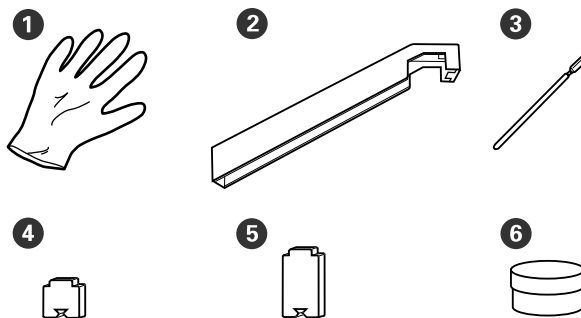
Naudokite valydami spausdintuvo vidų.

Rekomenduojame naudoti elementą, kuris nepalieka plaušelių ir nesukuria statinio elektros krūvio.

Tepimo rinkinys (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite, kai tepate tepalu vežimėlio strypą.

Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.



- ➊ Pirštinės (16 vnt.)
- ➋ Tepimo įrankis (1 vnt.)
- ➌ Valymo lazdelės (8 vnt.)
- ➍ Padėklas A (16 vnt.)
- ➎ Padėklas B (16 vnt.)
- ➏ Tepalas (2 vnt.)

Priežiūra

Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.



Perspėjimas:

- ❑ Rašalo kasetes, rašalo tiekimo blokus, *cleaning cartridges* (valymo kasetės), valymo rašalo tiekimo blokus, *ink cleaner* (rašalo valiklis), tepalą ir panaudotą rašalą laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- ❑ Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Rašalui, panaudotam rašalui, *ink cleaner* (rašalo valiklis) ar tepalams patekus ant odos, į akis ar burną, atlikite šiuos veiksmus:
 - ❑ Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu problema išlieka, kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Jeigu skystis pateko į burną, nedelsiant kreipkitės į gydytoją.
 - ❑ Jeigu nurijo skystį, nesukelkite priverstinio pykinimo, bet nedelsiant kreipkitės pagalbos į gydytoją. Jeigu sukliamas priverstinis pykinimas, skystis gali likti į trachėją. Tai yra pavojinga.
- ❑ Pakeitę *Waste Ink Bottle* (Panaudoto rašalo indas) ar naudodami *ink cleaner* (rašalo valiklis), gerai nusiplaukite ir praskalaukite rankas.

- ❑ Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.

- ❑ Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.
- ❑ Naudokite tik gautas valymo juosteles ar priežiūros rinkinyje esančias juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.
- ❑ Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.
- ❑ Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.
- ❑ Nenaudokite vandens ar alkoholio valyti vietoms aplink spausdinimo galvutę ar dangtelį ir t. t. Susimaišęs su vandeniu arba alkoholiu, rašalas stingsta.
- ❑ Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet koki statinį elektros krūvį.

Valymas kasdien

Prie spausdinimo plokštės šildytuvo arba spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių prilipę pūkai, dulkės ar rašalas gali užkimšti purkštuką ar sukelti rašalo lašėjimą.

Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kasdien valyti prieš pradėdami darbą.



Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Priežiūra

**Svarbi informacija:**

Valydami spausdintuvo vidų, nenaudokite ink cleaner (rašalo valiklis). Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvo dalis.

1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

Atjunkite abu maitinimo laidus.

Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.

2

Trumpam palikite spausdintuvą.

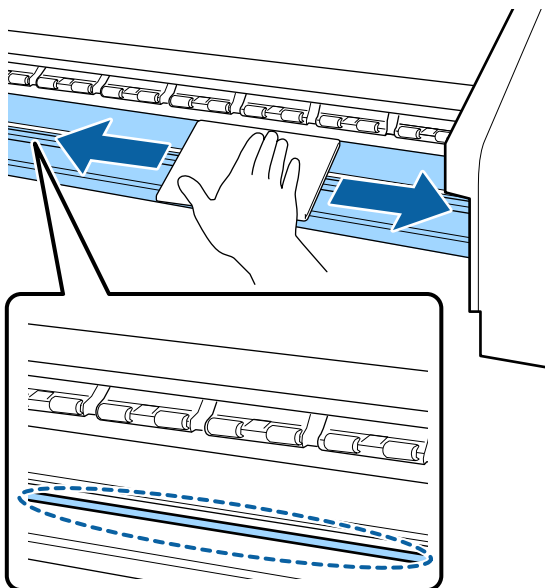
3

Atidarykite priekinį dangtį.

4

Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo plokštės šildytuvo.

Atsargiai pašalinkite šerelius ir dulkes, užstrigusias ant spausdinimo paviršiaus.



5

Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.

**Svarbi informacija:**

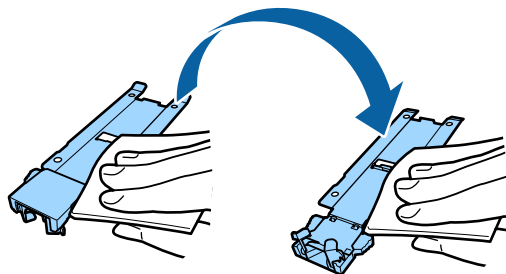
Kai naudojama spausdinimo medžiaga su klizais, klizus nuvalykite naudodami skiestą neutralią valymo priemonę. Jeigu spausdinate, kai klizai yra prilipę prie galo, tokiu būdu klizai gali patekti ant spausdinimo galvutės.

Kai naudojate spausdinimo medžiagą su klizais ir kai rašalas prilimpa

Pašalinkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles ir išvalykite plokštelių priekinę ir galinę puses.

Pašalinus dėmes, įstatykite plokšteles į jų pradines padėtis.

Spausdinimo medžiagą kraštines plokšteles išėmimas ir įstatymas [„Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas“ puslapyje 85](#)



Reguliaraus valymo atlikimas

Išvalykite dalis pagal toliau pateiktą tvarką.

Spausdinimo galvutės judinimas



Valymas aplink spausdinimo galvutę



Priežiūra

Valymas aplink dangtelius

! Svarbi informacija:

Ši žinutė rodoma valdymo skydelio ekrane, jei vieną mėnesį nebuvo atliktas valymas. Kai parodomas pranešimas, kuo greičiau išvalykite įrenginį.

Press  and perform Head Maintenance.

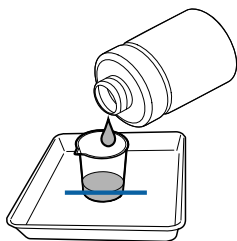
Naudojant ink cleaner (rašalo valiklis)

ink cleaner (rašalo valiklis) naudokite tik dalims, nurodytoms vadove, valyti. Jei ink cleaner (rašalo valiklis) bus naudojamas kitoms spausdintuvo dalims valyti, galima sugadinti gaminį.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

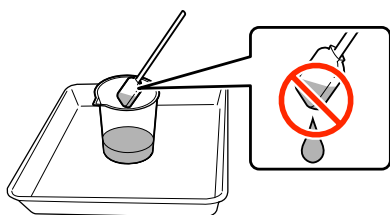
 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 67

- 1 Padėkite puodelį, pateikiamą su ink cleaner (rašalo valiklis) ant metalinio padėklo, tada įpilkite apie 10 ml ink cleaner (rašalo valiklis) į puodelį.



- 2 Valymo lazdelę sudrėkinkite ink cleaner (rašalo valiklis).

Saugokite, kad ink cleaner (rašalo valiklis) nenuvarvėtų nuo valymo juostelės.



Norėdami sudrėkinti švariam kambariui skirtą tamponą ink cleaner (rašalo valiklis), naudokite į puodelį įpiltą ink cleaner (rašalo valiklis).

! Svarbi informacija:

- ❑ Kartotinai nenaudokite ink cleaner (rašalo valiklis). Naudodami purviną ink cleaner (rašalo valiklis) dar labiau išstpsite elementus.
- ❑ Panaudotas ink cleaner (rašalo valiklis), valymo lazdelė ir švariam kambariui skirti tamponai yra pramoninės atliekos. Jas utilizuokite tokiu pačiu būdu, kaip ir panaudotą rašalą.
 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 88
- ❑ Ink cleaner (rašalo valiklis) laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Panaudoję ink cleaner (rašalo valiklis), nepamirškite uždaryti dangtelį. Jeigu netinkamai uždarysite šiuos dangtelius, ink cleaner (rašalo valiklis) gali pratekėti arba išgaruoti.

Spausdinimo galvutės judinimas

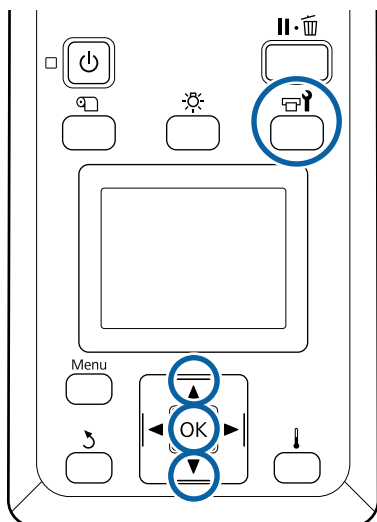
Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutės valymo padėtį.

! Svarbi informacija:

Būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.

Priežiūra

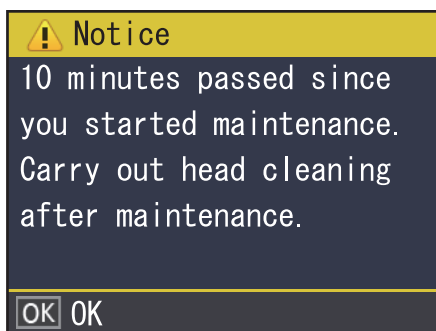
Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvas įjungtas, ir paspauskite mygtuką.
Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2** Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3** Naudodami ▼ / ▲ mygtukus pasirinkite „Regular Cleaning”, tada paspauskite mygtuką OK.
Spausdinimo galvutė judės į valymo padėtį.

Pastaba:

Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamasis signalas skamba 10 minučių. Norėdami tęsti valymo procesą, paspauskite OK mygtuką. Praėjus 10 minučių, pasigirs įspėjamasis signalas.



Valymas aplink spausdinimo galvutę

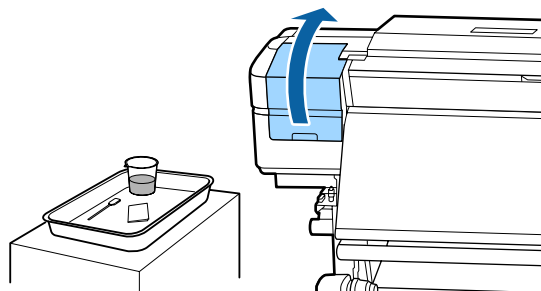
Jeigu pastebite rašalo gumulėlių, pūkų arba dulkių, kai tikriname plotą aplink spausdintuvo galvutę, nuvalykite paviršių, atlikdami toliau nurodytą seką.

SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series modeliuose yra 2 spausdinimo galvutės. Valykite aplink abi spausdinimo galvutes.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

„Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 67

- 1** Kai spausdinimo galvutė perstumžiama į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite kairį techninės priežiūros dangtį.



- 2** Valymo lazdelę sudrėkinkite ink cleaner (rašalo valiklis).

Naudokite naują valymo lazdelę ir ink cleaner (rašalo valiklis).

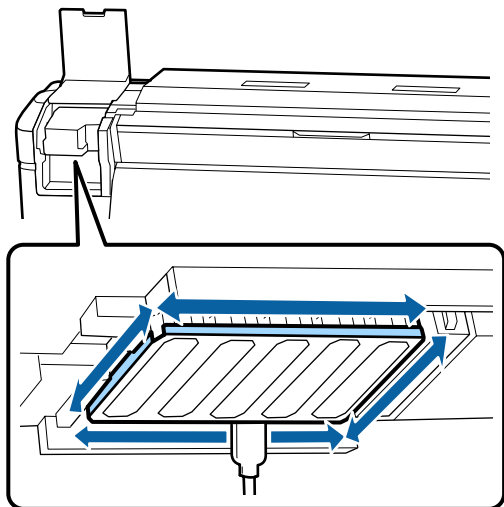
„Naudojant ink cleaner (rašalo valiklis)” puslapyje 69

Svarbi informacija:

- ☐ Atlikdami kiekvieną žingsnį, valymo lazdelę pamirkykite ink cleaner (rašalo valiklis).
- ☐ Pašalinus rašalo gumulėlius su valymo lazdele, nuvalykite švariam kambariui skirtu valytuvu.

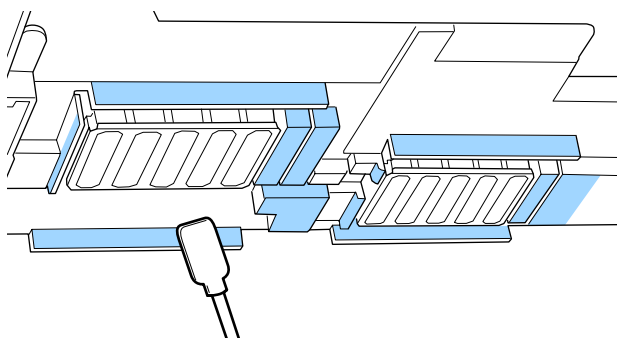
Priežiūra

- 3** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau rodykle nurodytų dalių.

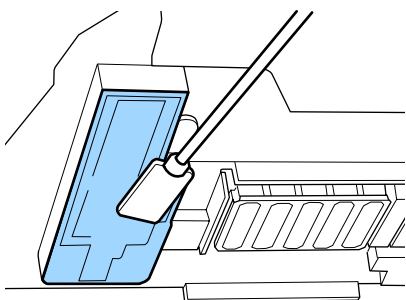


- 4** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .

Tik dešinę spausdinimo galvutę naudojant SC-S40600 Series.



- 5** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .

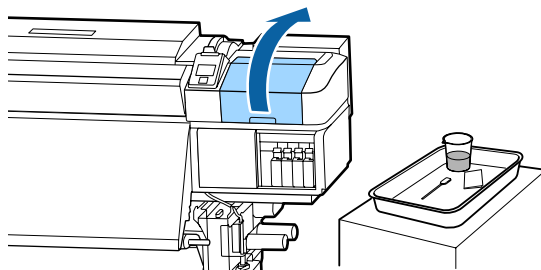


- 6** Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį.

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 67

Dangtelių valymas

- 1** Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.



- 2** Valymo lazdelę sudrėkinkite ink cleaner (rašalo valiklis).

 „Naudojant ink cleaner (rašalo valiklis)” puslapyje 69

- 3** Laikydami valymo lazdelę taip, kad būtų prisiglaudusi plokščiai, nuvalykite visų dangtelių kraštus.

SC-S80600 Series / SC-S80600L Series /
SC-S60600 Series / SC-S60600L Series
modeliuose yra 2 dangtelių blokai. Nuvalykite visus dangtelius.

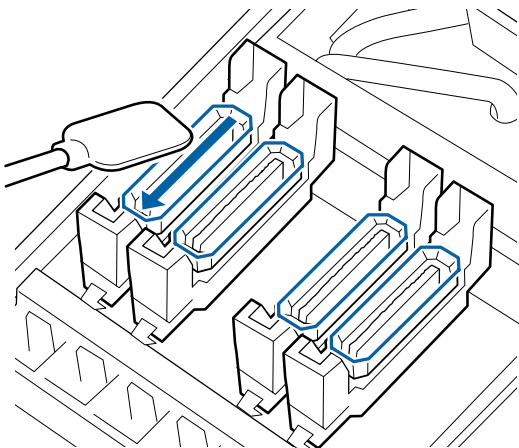
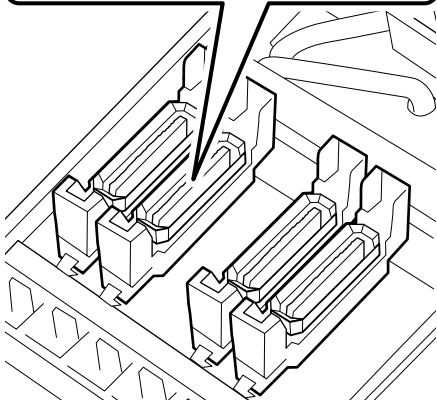
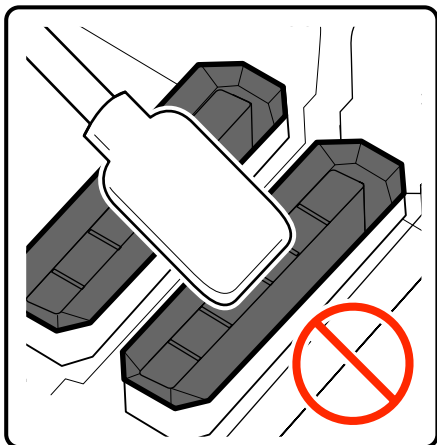
Valymas aplink dangtelius

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

Priežiūra

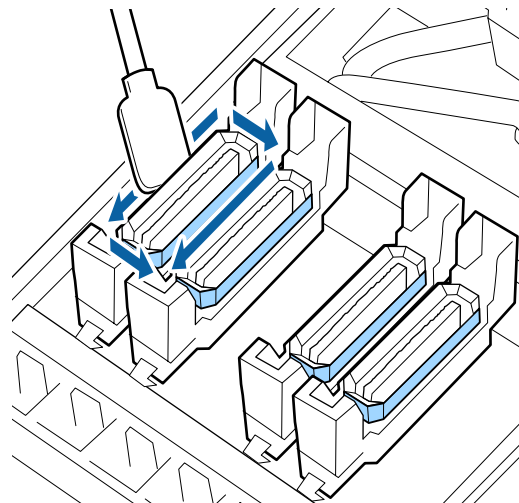
! Svarbi informacija:

Stipriai nespauskite šalia dangtelių esantį paviršių arba nelieskite vidinės dangtelio pusės valymo lazdele arba pincetu. Dalis gali būti deformuojama ir gali būti nebeįmanoma tinkamai atlikti uždengimo.



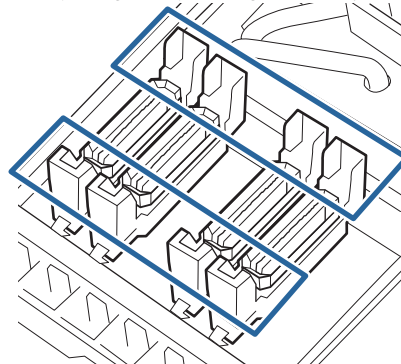
4

Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite išorines visų dangtelių sritis.

**Į ką atsižvelgti valant dangtelius?**

Valydami dangtelius, vadovaukitės toliau pateiktais punktais.

- ☐ Ar rašalas prilipo prie kreipiklių zonos priekinėje ir galinėje dangtelių dalyse?



- ☐ Ar rašalo plėvelė prilipo prie kreipiklių zonos?
- ☐ Ar prie dangtelio vidaus yra prilipusių pūkų?
- ☐ Ar prie dangtelio vidaus yra plovimo padėklo?

Jeigu jų nereikia valyti, tuomet procedūra yra baigta.

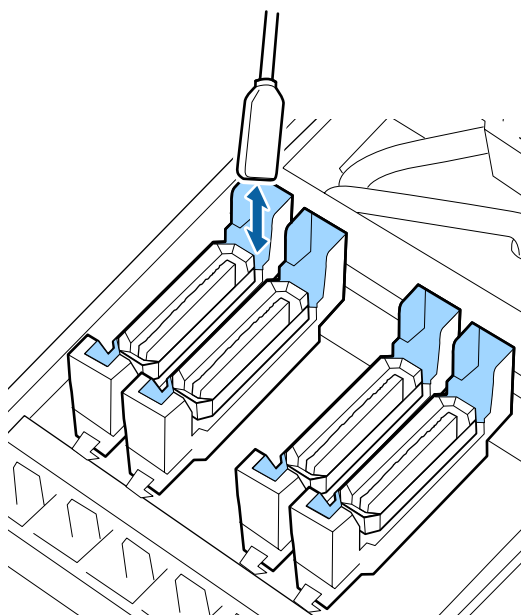
 „Valymo pabaiga“ puslapyje 74

Jeigu reikia valyti, žiūrėkite kitą skyrių ir atlikite būtinas valymo procedūras.

Priežiūra

Kai rašalas prilimpa kreipiančiųjų sektoriuje

- 1** Valymo lazdelę sudrėkinkite ink cleaner (rašalo valiklis).
- ☞ „Naudojant ink cleaner (rašalo valiklis)” puslapyje 69
- 2** Kreipiančiųjų sektoriui naudokite ink cleaner (rašalo valiklis), tada jį nuvalykite.

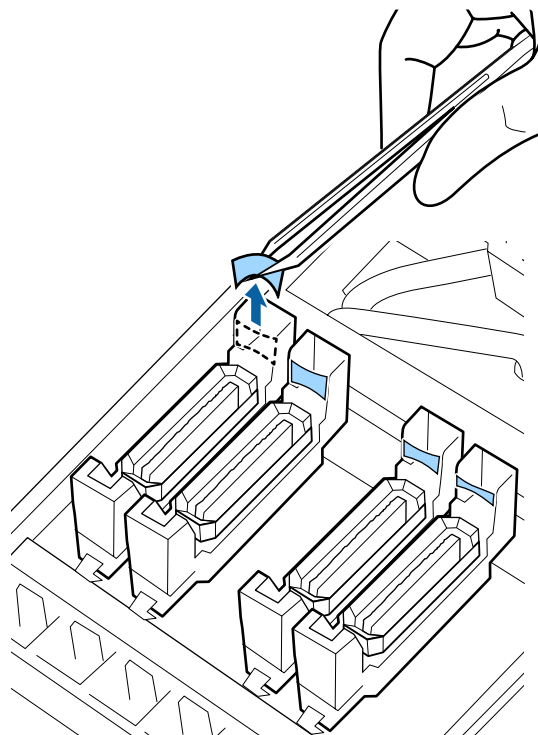


Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

☞ „Valymo pabaiga” puslapyje 74

Kai rašalo plėvelė prilimpa kreipiančiųjų dalyje

Jeigu susidariusios rašalo plėvelės negalima visiškai pašalinti naudojant valymo lazdelę, pašalinkite ją žnyplėmis.



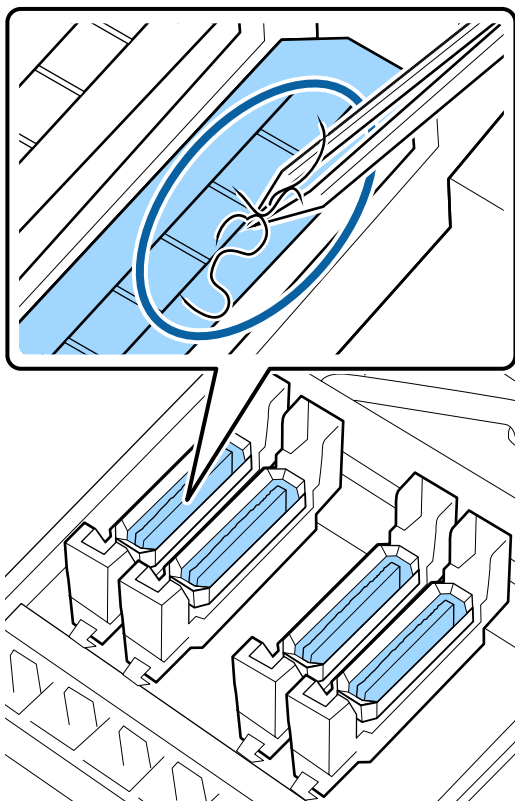
Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

☞ „Valymo pabaiga” puslapyje 74

Priežiūra

Kai dangtelyje yra pūkelių arba dulkių

Išimkite naudodami valymo lazdelės viršūnę arba pincetą.



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrį.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 74

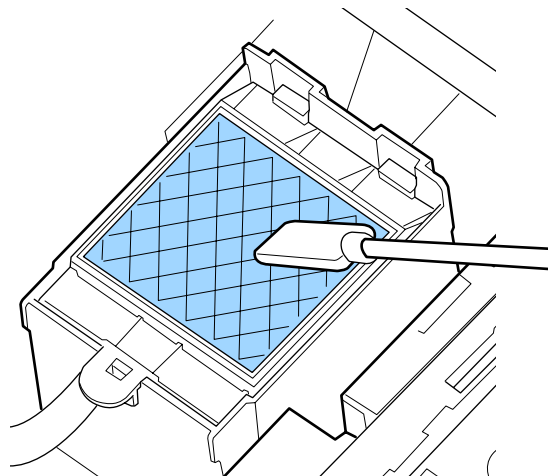
Kai pūkai prilimpa prie plovimo padėklo

Valymo lazdelės galiuku nuvalykite pūkus ir dulkes.



Svarbi informacija:

Nedėformuokite viršutinio paviršiaus metalinės dalies. Deformavus jos gali sugadinti spausdinimo galvutes.



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrį.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 74

Valymo pabaiga

Baigę valyti, uždarykite dešinįjį priežiūros dangtį ir paspauskite OK mygtuką.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

Norėdami tęsti spausdinimą, atlikite purkštukų patikrinimą.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas” puslapyje 89

Panaudoto ink cleaner (rašalo valiklis), valymo lazdelių ir švarių šluosčių kambariams atliekų šalinimas

 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 88

Priežiūra

Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas (SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series)

Purtymas

Purtymo laikas ir dažnumas


Svarbi informacija:

Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai.

Prieš įdėdami naują kasetę ją papurtykite. Įdėję į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

☐ Keičiant

Išimkite naują kasetę iš pakuotės ir gerai ją supurtykite.

Papurtymų skaičius priklauso nuo rašalo spalvos.

OR, WH, MS	Maždaug 50 kartų per 15 sekundes
Spalvos, išskyrus OR, WH, MS	Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

- ☐ Prieš pradėdami dienos spausdinimą (tik WH / MS) WH ir MS labiau yra linkę nusėsti nei kitos spalvos. Prieš pradėdami dienos spausdinimą, išimkite rašalo kasetę ir pakratykite žemiau nurodytą kartų skaičių.

Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

Jei kasetė 24 valandas ar ilgiau nebuvo sukratyta, pasirodo ši žinutė. Jei pasirodo ši žinutė, iškart išimkite kasetę ir ją sukratykite.

Remove and shake MS/WH ink cartridge(s).

- ☐ Kas tris savaites (visos spalvos, išskyrus WH / MS) Net įdėjus rašalo kasetę į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

Purtymo būdas

1

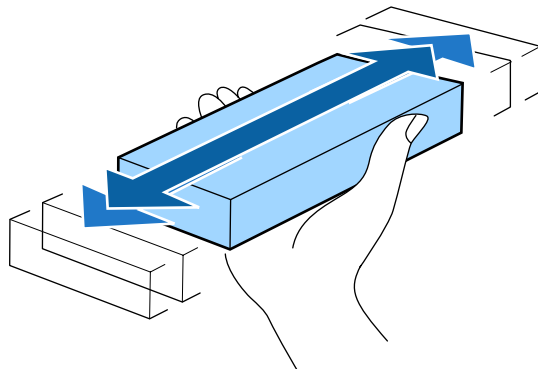
Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada išimkite rašalo kasetę.

Keisdami kasetę, išimkite naująją iš maišelio.

2

Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitudė 15 kartų per maždaug 5 sekundes.

OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 50 kartų per 15 sekundžių tik keitimo metu.



Keitimo procedūra

Jei baigėsi rašalas kurioje nors iš įdėtų rašalo kasečių, spausdinti negalima.


Svarbi informacija:

Pasirodžius pranešimui **✖ Ink Cartridge Expended**, kai naudojamas WH / MS rašalas, nedelsiant pakeiskite kasetę nauja.

Palikus spausdintuvą su rodomu likusio rašalo įspėjimu, gali būti pažeista spausdinimo galvutė arba kita dalis.

Jei rašalo kasetė baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo kasetę, galėsite tęsti spausdinimą.

Priežiūra

Jei toliau naudosite beveik išseikvotas rašalo kasetes, rašalo kasetę gali pririnkti pakeisti spausdinimo metu. Jei rašalo kasetę keisite spausdinimo metu, spalvos gali būti kitokios, priklausomai nuo to, kaip džiūsta rašalas. Norint išvengti tokių problemų, rašalo kasetę rekomenduojame pakeisti prieš spausdinimą. Vėliau vis tiek galėsite naudoti išimtą rašalo kasetę, kol rašalo kasetė bus išnaudota.

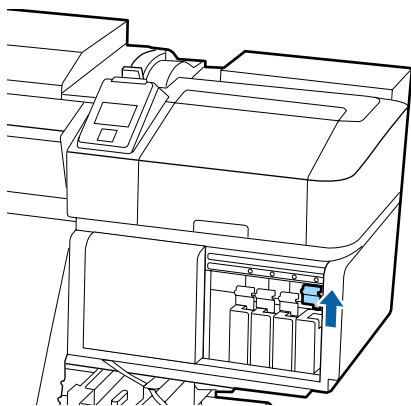
Ši procedūra paaiškina, kaip keisti rašalo kasetes ir Cleaning Cartridge (Valymo kasetę).

Svarbi informacija:

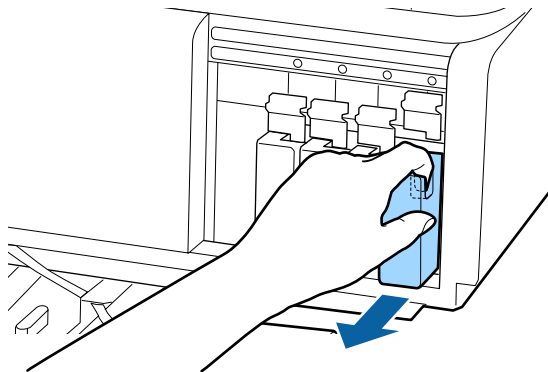
„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo kasetes. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

1 Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

2 Pakelkite norimos keisti kasetės fiksuojamąją svirtį.



3 Įkiškite pirštą į kasetės viršuje esantį įdubimą, kasetę traukite į save.

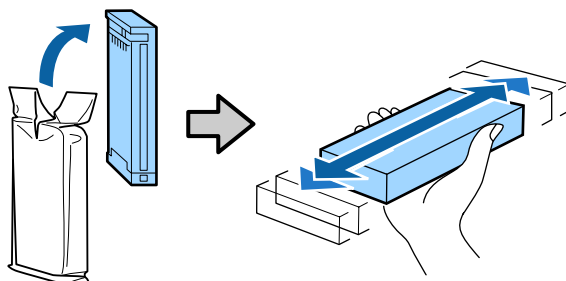


Svarbi informacija:

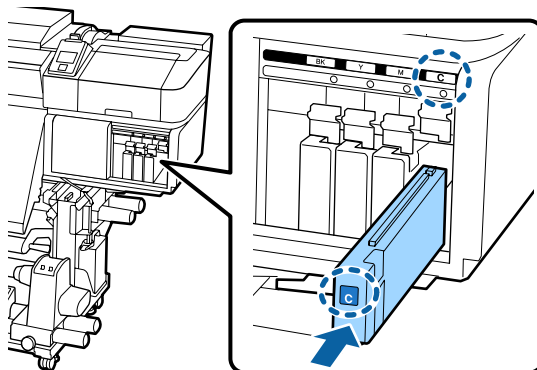
Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.

4 Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitudė. Per 5 sekundes turite papurtyti 15 kartų.

OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 50 kartų per 15 sekundžių.



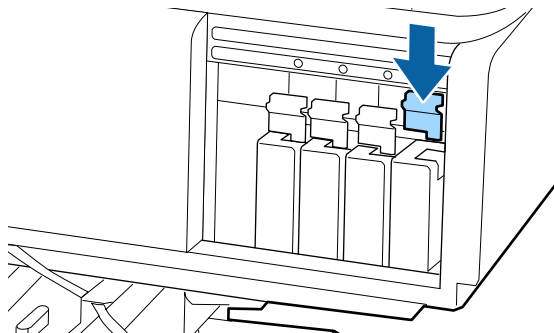
5 Kasetės spalva turi sutapti su spausdintuvo etiketėje ir įklijoje nurodyta spalva.



Priežiūra

6

Nuleiskite fiksuojamą svirtį, kad įjungtumėte fiksavimą.



Jei norite pakeisti kitas rašalo kasetes, pakartokite 2–6 veiksmus.

**Svarbi informacija:**

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus. Negalėsite spausdinti, jei bent vienas lizdas bus tuščias.

Išmetimas

☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 88

Rašalo tiekimo įrenginių papurtymas ir keitimas (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series)

Purtymas

Purtymo laikas ir dažnumas

**Svarbi informacija:**

Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo tiekimo įrenginiuose gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai.

Prieš įdėdami naują rašalo tiekimo bloką, jį papurtykite. Įdėję į rašalo įrenginį, kartais išimkite ir papurtykite.

☐ Keičiant

Papurtyimų skaičius priklauso nuo rašalo spalvos.

OR, WH, MS	Maždaug 25 kartus per 25 sekundes
Spalvos, išskyrus OR, WH, MS	Maždaug 5 kartus per 5 sekundes

- ☐ Prieš pradėdami dienos spausdinimą (tik WH / MS) WH ir MS labiau yra linkę nusėsti nei kitos spalvos. Prieš pradėdami dienos spausdinimą, išimkite rašalo tiekimo blokus ir papurtykite tiek kartų, kiek nurodyta toliau.

Maždaug 5 kartus per 5 sekundes

Jei jie nebuvo purtyti 24 val. arba ilgiau, rodomas toliau pateiktas pranešimas. Jei pasirodo toliau nurodytas pranešimas, nedelsiant išimkite dėklą ir papurtykite.

Remove and shake (MS)/WH ink supply unit(s).

- ☐ Kas tris savaites (kiekvieną spalvą, išskyrus WH / MS)
Išimkite dėklą, kurio LED lemputė mirksi mėlynai, tada papurtykite dėklą. Norėdami

Priežiūra

palaikyti spausdinimo kokybę, nenaudokite jų, kai mirksi mėlynai.

Maždaug 5 kartus per 5 sekundes

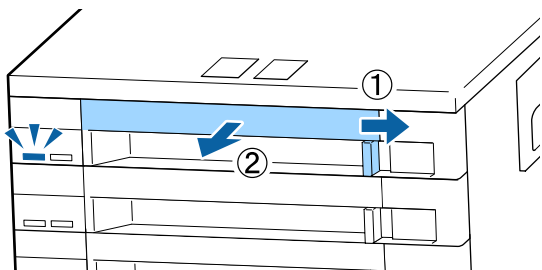
Purtymo būdas

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada iš rašalo įrenginio ištraukite dėklą, kurį reikia papurtyti.

Reikia papurtyti visus rašalo tiekimo blokus, kurių LED lemputės mirksi mėlynai.

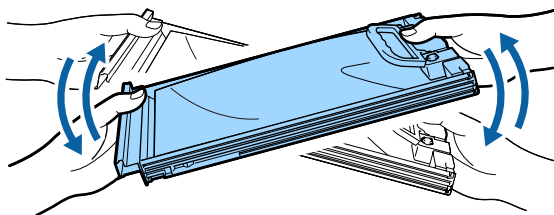
! Svarbi informacija:

Išimdami dėklą, laikykite ranką jo apačioje. Jei laikysite tik viena ranka, išimant dėklas gali nukristi ir būti pažeistas.



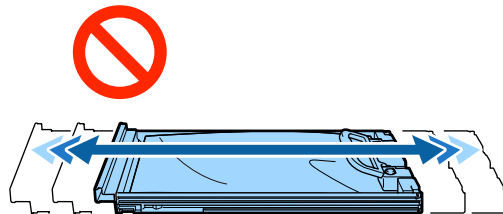
- 2 Kai rašalo tiekimo blokas yra dėkle, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje, atsargiai papurtykite, pakreipdami aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu, 5 kartus per 5 sekundes.

OR, WH arba MS gerai papurtykite (maždaug 25 kartus per 25 sekundes) tik keitimo metu.



! Svarbi informacija:

Stipriai nepurtykite ir nesiūbuokite rašalo tiekimo blokų arba juos laikančių dėklų. Gali ištekti rašalas.



Keitimo procedūra

Išnaudojus vieną iš įdėtų rašalo tiekimo blokų spausdinti nebus galima.

! Svarbi informacija:

Naudodami WH / MS rašalą, rašalo tiekimo bloką nedelsiant pakeiskite nauju, jei pasirodo pranešimas **Ink Expended**.

Palikus spausdintuvą su rodomu likusio rašalo įspėjimu, gali būti pažeista spausdinimo galvutė arba kita dalis.

Jei rašalas baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo tiekimo bloką galėsite tęsti spausdinimą. Jei besibaigiančius rašalo tiekimo blokus naudosite toliau, rašalo tiekimo blokus gali prireikti pakeisti spausdinimo metu. Pakeitus spausdinimo metu, spalvos gali skirtis, priklausomai nuo rašalo džiuvimo. Jei norite išvengti panašių problemų, rekomenduojame pakeisti tiekimo bloką prieš spausdinimą. Ateityje vis dar galėsite naudoti išimtą rašalo tiekimo bloką, kol jis pasibaigs.

Toliau aprašytoje procedūroje paaiškinama, kaip pakeisti rašalo tiekimo blokus ir valymo rašalo tiekimo bloką.

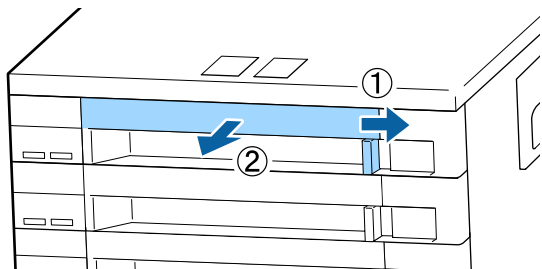
Priežiūra

! Svarbi informacija:

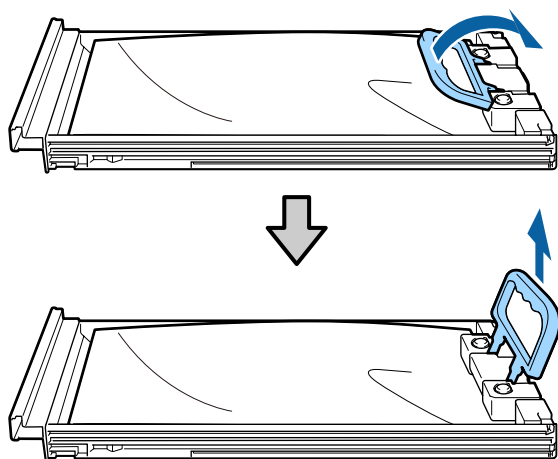
„Epson” rekomenduoja naudoti originalius „Epson” rašalo tiekimo blokus. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

1 Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

2 Iš rašalo įrenginio ištraukite rašalo tiekimo bloko, kurį norite pakeisti, dėklą.

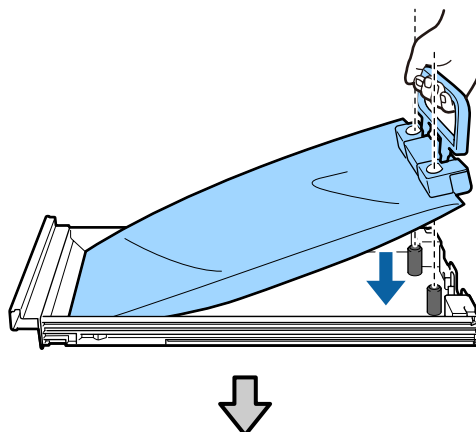


3 Išimkite rašalo tiekimo bloką iš dėklo.

**! Svarbi informacija:**

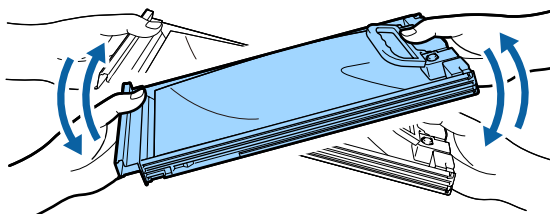
Išimtuose rašalo tiekimo blokuose aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo blokus būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.

4 Įdėkite naują rašalo tiekimo bloką į dėklą ir nuleiskite rankeną.

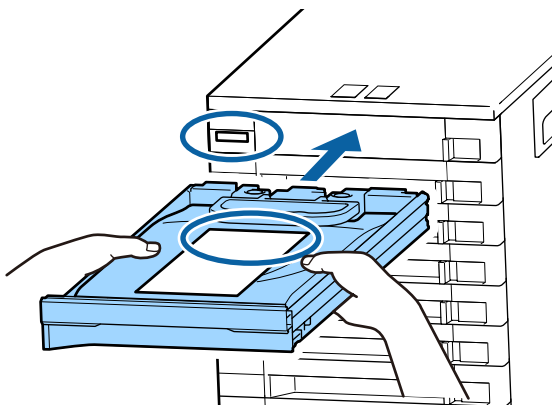


5 Kai rašalo tiekimo blokas yra dėkle, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje, atsargiai papurtykite, pakreipdami aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu, 5 kartus per 5 sekundes.

OR, WH arba MS gerai papurtykite (maždaug 25 kartus per 25 sekundes).

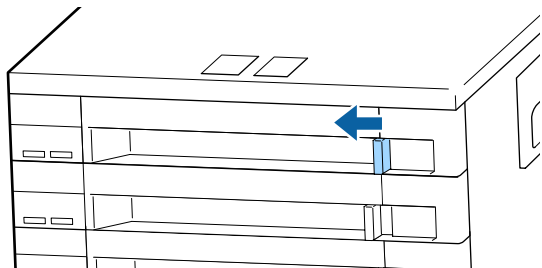


6 Suderinkite spalvą ant rašalo tiekimo bloko etiketės su etikele ant rašalo įrenginio, tada iki galo įstumkite dėklą.



Priežiūra

- 7** Perkelkite fiksavimo jungiklį į kairę, norėdami užrakinti.



Jei norite pakeisti kitus rašalo tiekimo blokus, pakartokite 2–7 veiksmus.

! Svarbi informacija:

Įdėkite rašalo tiekimo blokus į visus dėklus, tada įdėkite juos į rašalo įrenginį. Spausdinti negalima, jei bent vienos spalvos rašalo tiekimo blokas neįdėtas į dėklą arba dėklas neįdėtas į rašalo įrenginį.

Išmetimas

☞ „Išmetimas“ puslapyje 88

Panaudoto rašalo išmetimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Rodoma žinutė Prepare empty waste ink bottle. Kuo greičiau paruoškite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).

Kai šioje stadijoje norite pakeisti Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), dėl veikimo naktimis ir pan., sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Ink Bottle**“, tada pakeiskite indą. Jeigu pakeičiate indą nepasirinkę „**Replace Ink Bottle**“, panaudoto rašalo skaitiklis tinkamai neveiks.

Maintenance meniu

☞ „Meniu Maintenance“ puslapyje 114

Panaudoto rašalo matuoklis

☞ „Panaudoto rašalo matuoklis“ puslapyje 80

! Svarbi informacija:

Spausdinimo metu arba, kai spausdintuvas atlieka toliau nurodytas operacijas, neišimkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), nebent taip būtų nurodyta ekrane pateikiamose instrukcijose. Nepaisant šios atsargumo priemonės, rašalas gali pratekėti.

- ☐ Galvutės valymas
- ☐ Head Washing
- ☐ Ink Refresh
- ☐ Pre-Storage Maint.

Rodoma Replace waste ink bottle and press OK. Nedelsdami pakeiskite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) nauju.

Keitimo procedūra

☞ „Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas“ puslapyje 81

Panaudoto rašalo matuoklis

Spausdintuvas naudoja panaudoto rašalo lygio skaitiklį, o jam pasiekus įspėjimo ribą, parodo pranešimą. **Replace waste ink bottle and press OK.** pakeitus Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) nauju, rašalo matuoklio rodmenys automatiškai išvalomi.

Jeigu reikia pakeisti panaudoto rašalo indą prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Ink Bottle**“.

Maintenance meniu

☞ „Meniu Maintenance“ puslapyje 114

! Svarbi informacija:

Jeigu pakeičiate Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) prieš atsirandant pranešimui, visada išvalykite panaudoto rašalo skaitiklį. Kitaip kitas pranešimas dėl Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) pakeitimo netinkamai praneš dėl būtinybės pakeisti indą.

Priežiūra

Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas

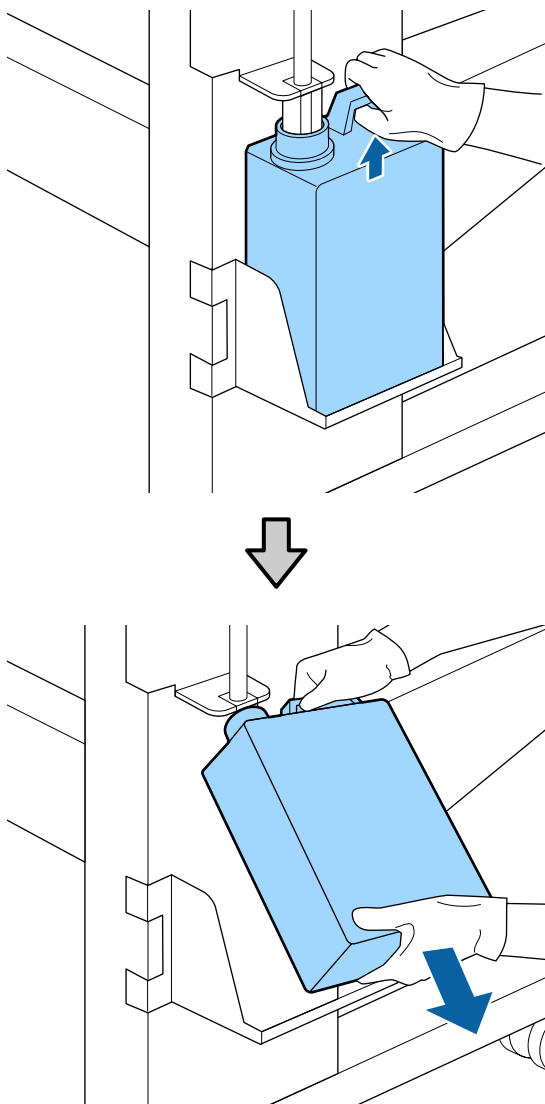
Norėdami pakeisti dalis, vadovaukitės toliau pateikta procedūra.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

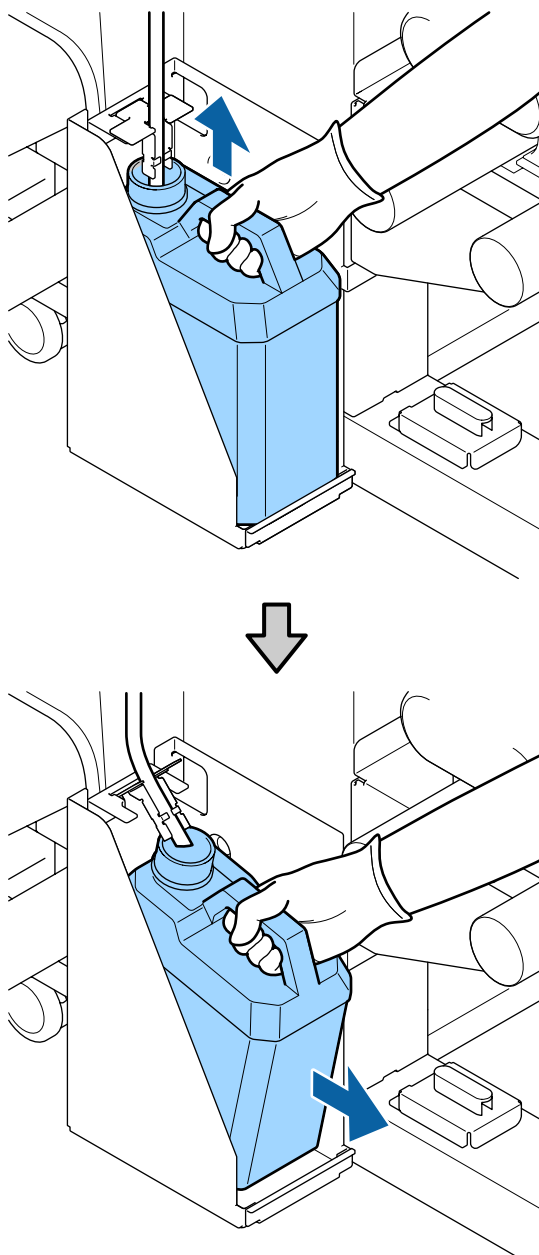
 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 67

- 1 Ištraukite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) iš Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) laikiklio.

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/
SC-S40600 Series



SC-S80600L Series/SC-S60600L Series



- 2 Įdėkite panaudoto rašalo vamzdelį į naujo Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) kaklelį ir įdėkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) į laikiklį.

Tvirtai uždarykite seno Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) dangtelį.

Svarbi informacija:

Jums reikės Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) dangtelio, kai šalinsite panaudotą rašalą. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

Priežiūra

3 Paspauskite mygtuką OK.

4 Dar kartą patikrinkite ir patvirtinkite, kad naujas Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) tinkamai įdėtas, tada paspauskite mygtuką OK, kad iš naujo nustatytumėte panaudoto rašalo skaitiklį.

Svarbi informacija:

Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilies į aplinkinę sritį.

Palikite panaudotą rašalą Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), kad galėtumėte pašalinti. Draudžiama jį perpilti į kitą indą.

Pastaba:

Perpildami panaudotą rašalą iš Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) į kitą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus:

- ☐ Perpildami rašalą naudokite PE (polietileno) indą.
- ☐ Pritvirtinkite prie spausdintuvo pridedamą snapelį prie Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) ir perpilkite panaudotą rašalą.
- ☐ Būkite atsargūs. Greitai pilant panaudotą rašalą jis gali išsitaškyti.
- ☐ Tvirtai uždarykite indą, į kurį perpylėte panaudotą rašalą ir laikykite toli nuo atviros ugnies šaltinių.

Panaudoto rašalo ir Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) išmetimas

 „Išmetimas“ puslapyje 88

Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas užrašas „Maintenance parts are nearing end of life.“

Kuo greičiau paruoškite naują Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinį).

Kai šioje stadijoje norite pakeisti dalis dėl veikimo naktimis ir pan., sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Parts**“, tada pakeiskite dalis. Jeigu pakeičiate indą nepasirinkę „**Replace Parts**“, techniškai prižiūrėtinų dalių skaitiklis tinkamai neveiks.

Maintenance meniu

 „Meniu Maintenance“ puslapyje 114

Svarbi informacija:

Techninės priežiūros skaitiklis

Spausdintuvo techninės priežiūros skaitiklis seka sunaudotų medžiagų kiekį ir praneša, kai skaitiklis pasiekia įspėjimo ribą.

Jeigu keičiate dalis, kai rodomas pranešimas „ **Replace Parts**“, skaitiklis išvalomas automatiškai.

Jeigu reikia pakeisti dalis prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite „**Replace Parts**“.

Maintenance meniu

 „Meniu Maintenance“ puslapyje 114

Kai rodomas pranešimas „ **Replace Parts**“

Pakeiskite visas dalis į Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinį) esančias dalis. Jeigu dalys nėra pakeičiamos, spausdinti negalima.

Įsitikinkite, kad naudojate šiam spausdintuvui skirtą Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinį).

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 130

Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinį) yra toliau minimos dalys. Keiskite visas techniškai keistinas dalis tuo pačiu metu.

- ☐ Valytuvas (1 vnt.)
- ☐ Plovimo padėklas (1 vnt.)
- ☐ Oro filtrai (2 vnt.)

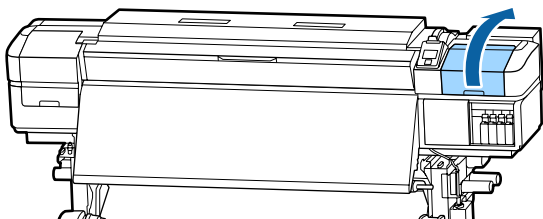
Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

Priežiūra

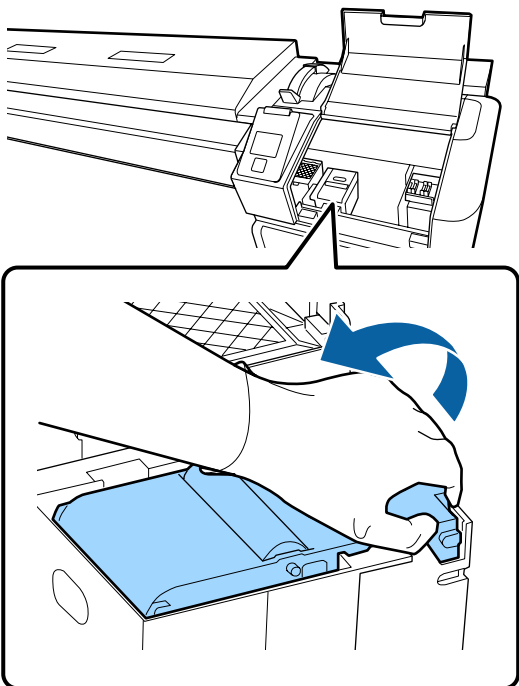
„Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 67

Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas

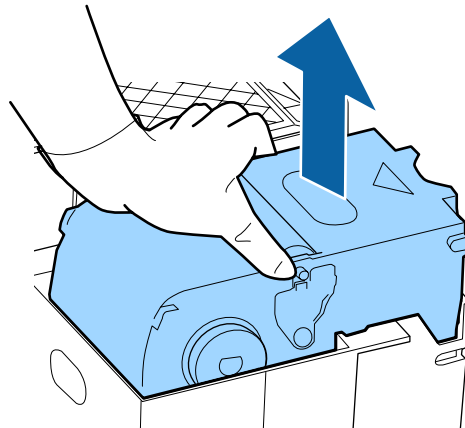
- 1 Kai parodomas pranešimas, paspauskite mygtuką OK.
- 2 Kai spausdinimo galvutė perstumiami į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite dešinę techninės priežiūros dangtį.



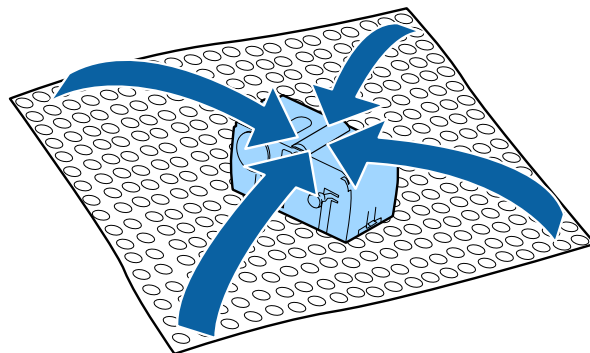
- 3 Padėkite pirštą į valytuvo gale esantį griovį ir šiek tiek jį pakreipkite.



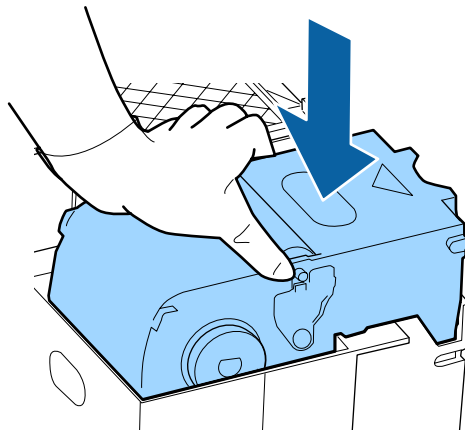
- 4 Laikykite už šonų ir traukite tiesiai į viršų, kad išskeltumėte jį.



- 5 Nenorėdami rašalu ištepti aplinkos, įvyniokite panaudotą valytuvą į naujo valytuvo pakuotę.



- 6 Įdėkite naują valiklį.
Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.

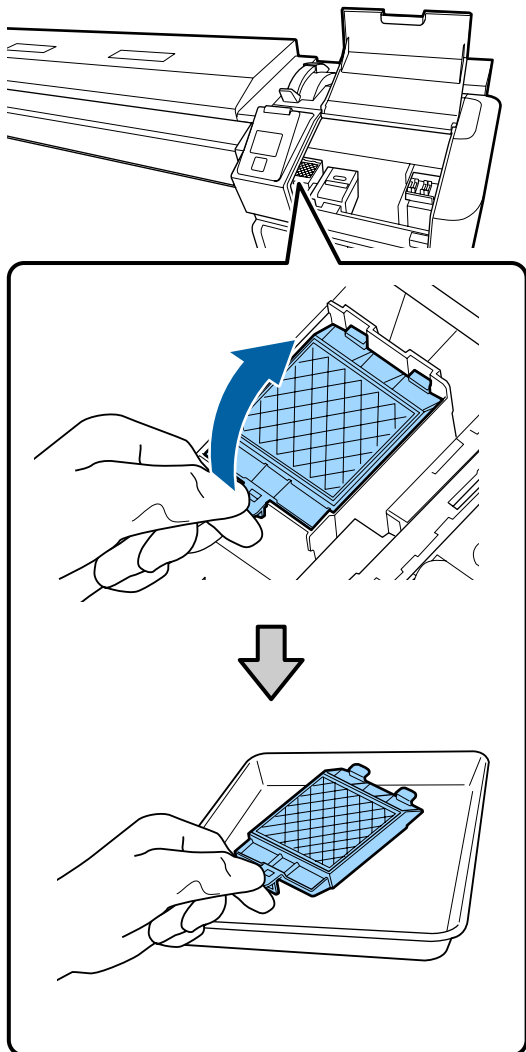


- 7 Pakeitę valytuvą, paspauskite mygtuką OK.

Priežiūra

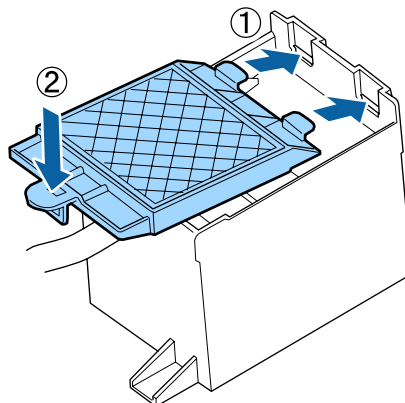
- 8** Pakelkite plovimo padėklo auselę ir ištraukite ją.

Padėkite ištrauktą plovimo padėklą ant metalinio dėklo, kad aplinkiniai objektai neapsitaškytų rašalu.

**Svarbi informacija:**

Panaudotą plovimo padėklą palikite ant metalinio padėklo iki jis bus utilizuojami. Jeigu tokia dalis padedama tiesiai ant spausdintuvo, ji gali palikti dėmes, kurias gali būti sunku pašalinti dėl rašalo savybių.

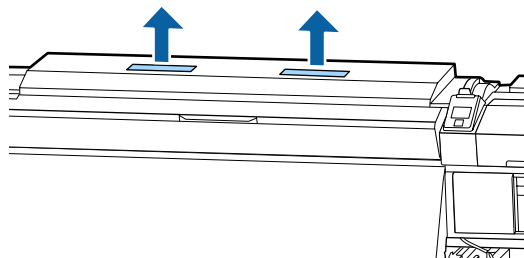
- 9** Į spausdintuvo angas įkiškite du plovimo padėklo kabliukus ir paspauskite auselę žemyn iki kol padėklas užsifiksuos.



- 10** Pakeitę plovimo dėklą, paspauskite mygtuką OK.

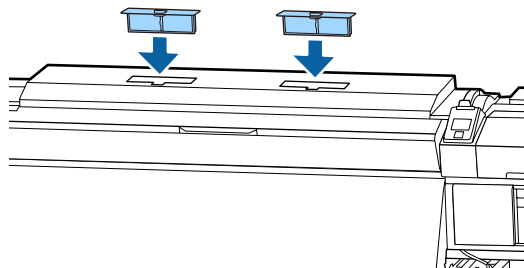
- 11** Ištraukite abu naujus oro filtrus iš pakuotės.

- 12** Suimkite oro filtrus ir iškelkite juos. Pakeiskite abu oro filtrus.



- 13** Įdėkite ištrauktus oro filtrus į pakuotes, kuriose buvo nauji oro filtrai.

- 14** Įstatykite naujus oro filtrus.



Priežiūra

- 15** Patikrinkite, ar oro filtrai yra įstatyti, ir paspauskite mygtuką OK.

! Svarbi informacija:

Pasirūpinkite oro filtro sumontavimu.

Jeigu spausdintuvas yra naudojamas be sumontuotų oro filtrų, jutikliai gali susigadinti dėl susidariusios miglos, kuri paslenka spausdinimą ir spausdintuvas gali sugesti.

- 16** Uždarykite techninės priežiūros dangtį ir paspauskite mygtuką OK.

- 17** Patvirtinamasis pranešimas pasirodys ekrane. Patikrinkite pranešimo turinį, pasirinkite „Yes“, ir paspauskite mygtuką OK.

Panaudotų techninės priežiūros dalių atliekų šalinimas

 „Išmetimas“ puslapyje 88

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių keitimas

Kai kartu su spausdintuvu pateikiamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės yra deformuotos arba sugadintos, būtinai jas pakeiskite naujomis.

Spausdintuve esančios spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 130

! Svarbi informacija:

Jeigu sugadintos arba deformuotos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės ir toliau naudojamos, gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

Keitimo procedūra

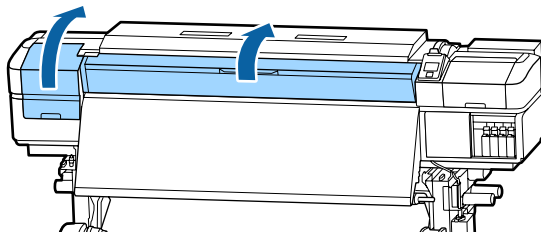
- 1** Išimkite spausdinimo medžiagą ir išjunkite spausdintuvą. Patikrinkite, ar išsijungė ekranas, ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

 „Priėmimo ritinėlio išėmimas“ puslapyje 54

Atjunkite abu maitinimo laidus.

Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.

- 2** Minutei palikite spausdintuvą, tada atidarykite kairįjį techninės priežiūros dangtį ir priekinį dangtį.



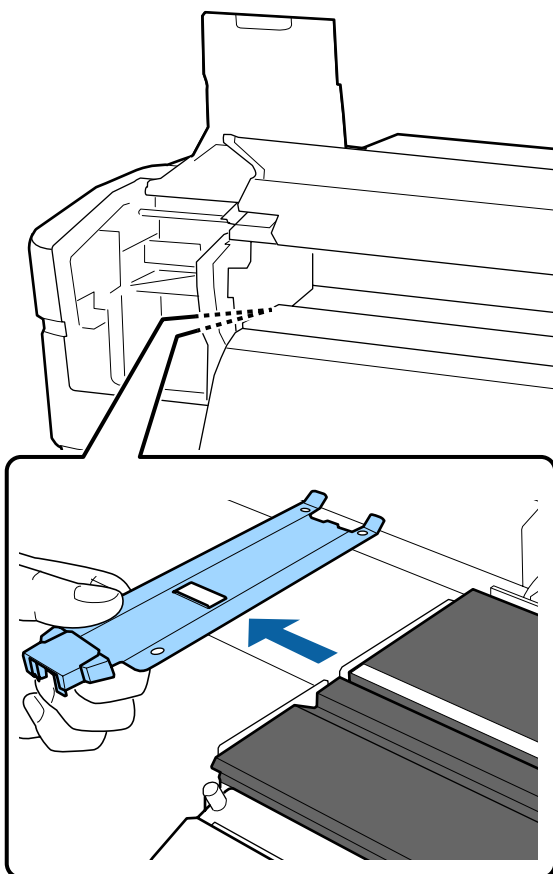
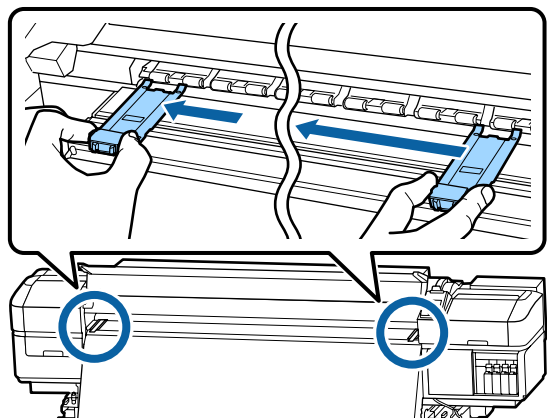
- 3** Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link kairiojo spausdinimo plokštės krašto, kad ją išimtumėte.

Keisdamidešiniąją spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę, pirmiausiai nuimkite kairiąją pusę, tada dešiniąją.

! Svarbi informacija:

Nepamirškite nuo kairiojo spausdinimo plokštės krašto nuimti spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės. Jeigu plokštelė nuimama nuo dešiniojo krašto, ji įkris į spausdintuvą. Dėl to sutriks spausdintuvo veikimas.

Priežiūra



4

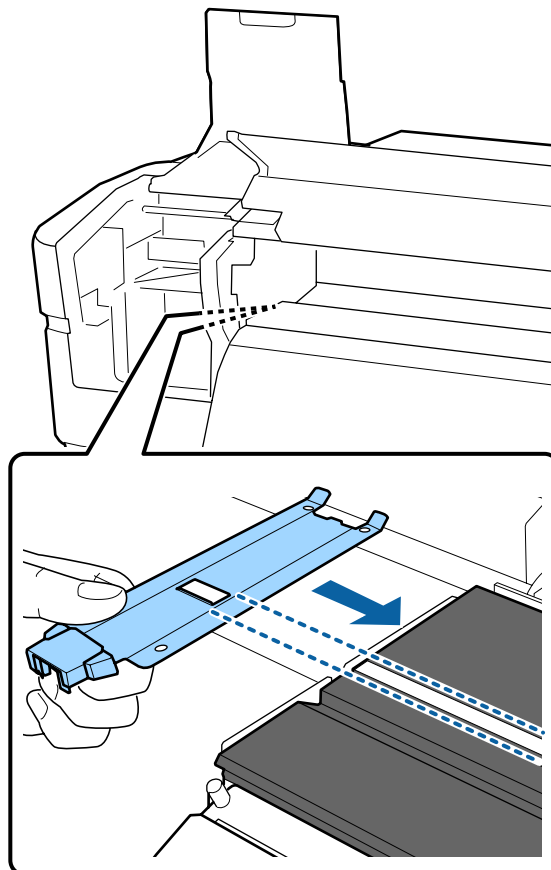
Naują spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę įstatykite į kairįjį spausdinimo plokštės kraštą.

**Svarbi informacija:**

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių negalite pritvirtinti iš dešinės.

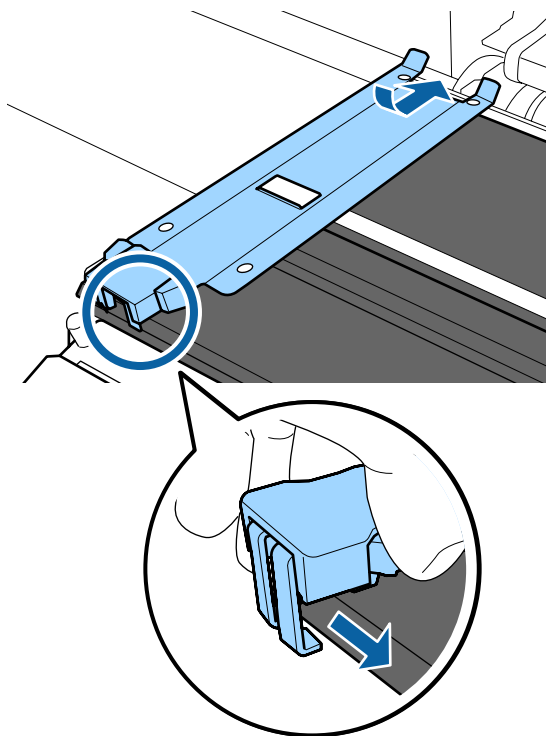
Kai įstatote plokštelę, patikrinkite šiuos du punktus.

- (1) Sulyginkite ant spausdinimo plokštės esančią baltą liniją su spausdinimo medžiagos kraštine plokštele.



- (2) Spausdami metalinės plokštelės viršūnę į plokštę, dalį su kabliu pritvirtinkite prie priekinio spausdinimo plokštės kampo.

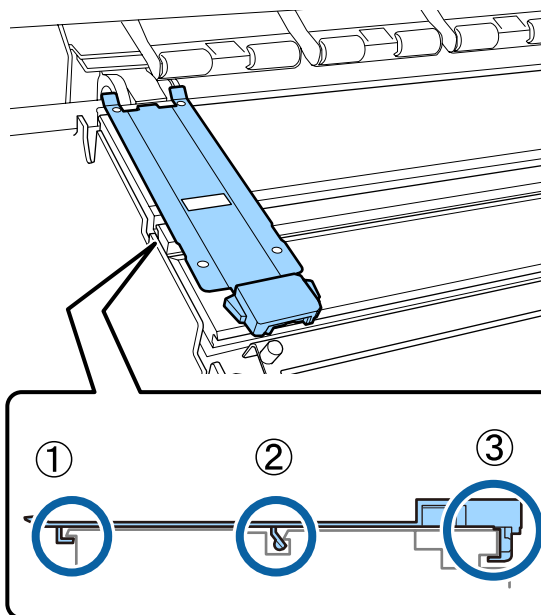
Priežiūra



5

Įsitikinkite, kad trys dalys su kabliais galinėje spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės dalyje tinkamai įtvirtintos, kaip parodyta ir, kad nėra tarpelio tarp spausdinimo plokštelės ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštės.

- ① Užkabinkite už galiuko: spausdinimo plokštelės kampuose
- ② Užkabinkite už kvadratinės skylutės galo: griovelis priešais baltą liniją
- ③ Užkabinkite už ąselės galo: priekinis spausdinimo plokštelės kampas



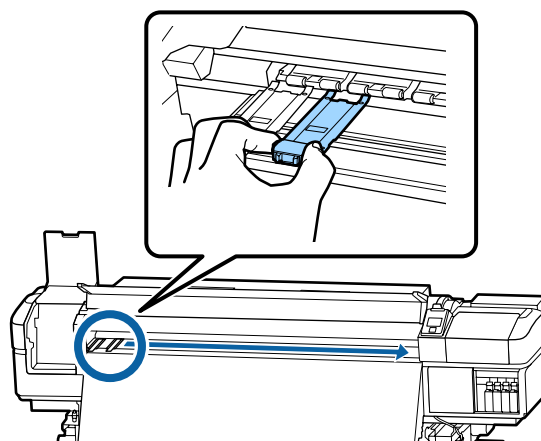
! Svarbi informacija:

Jeigu dalys su kabliais nėra tinkamai įstatytos, grįžkite į 3 žingsnį ir įtvirtinkite pakartotinai. Kitaip galite sugadinti galvutę.

6

Iš abiejų pusių laikydami kiekvienos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, abi plokšteles perstumkite atitinkamai link kairiojo ir dešiniojo spausdinimo plokštės kraštų.

Atleiskite auseles, tvirtinančias spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę.



7

Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį ir priekinį laikiklį.

Priežiūra

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Toliau minimos rašalu išteptu panaudotos dalys yra klasifikuojamos kaip pramoninės atliekos.

- ☐ Valymo lazdelė
- ☐ Valytuvas, naudojamas švarioje patalpoje
- ☐ Ink cleaner (rašalo valiklis)
- ☐ Panaudotas rašalas
- ☐ Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)
- ☐ Valytuvas
- ☐ Plovimo padėklas
- ☐ Oro filtras
- ☐ Spausdinimo medžiagos po spausdinimo
- ☐ Tuščias rašalo tiekimo įrenginys

Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusisamdyti pramonines atliekas šalinančią įmonę. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimų tikrinimo būdai

Yra trys būdai patikrinti, ar nėra užsikimšimų.

Purkštukų raštas pareikalavus

Prieš spausdinimą norėdami patikrinti, ar nėra užsikimšimo arba linijų ir nelygumų spaudinyje, atspausdinkite purkštukų patikrinimo šabloną. Apžiūrėkite atspausdintą patikros šabloną, kad nustatytumėte, ar purkštukai užsikimšę.

Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 89

Priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio, galite sutaupyti spausdinimo medžiagą, spausdindami papildomus bandymo šablonus vietoje šalia esamo šablono:

- ☐ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 51 colis, bet mažesnis kaip 64 coliai, galima atspausdinti iki trijų šablonų (vieną kairėje, vieną centre ir vieną dešinėje);
- ☐ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 34 colis, bet mažesnis kaip 51 coliai, galima atspausdinti iki dviejų šablonų (vieną kairėje ir vieną dešinėje).
- ☐ Šablonai negali būti spausdinami vienas šalia kito, jeigu spausdinimo medžiagos plotis mažesnis kaip 34 coliai arba kai „Media Size Check“ yra OFF padėtyje.

Btw Pages Nozzle Check — Auto Nozzle Check

Ši funkcija naudinga nuolat spausdinant ir tuo pačiu metu automatiškai tikrinant purkštukus.

Kai baigiamas nustatyto puslapio skaičiaus spausdinimas, atspausdintą patikros šabloną nuskaito jutiklis, patikrinantis, ar nėra užsikimšimo.

Jei užsikimšimas neaptinkamas, spausdinimas tęsiasi.

Jei užsikimšimas aptinkamas, automatiškai atliekamas galvutės valymas ir atspausdinamas kitas patikros šablonas norint patvirtinti, kad užsikimšimo nėra. Jei užsikimšimas nepašalinamas net atlikus šią operaciją du kartus, parodoma žinutė, klausianti, ar norite tęsti spausdinimą.

 „Printer Setup menu“ puslapyje 111

Priežiūra

Pastaba:

Auto Nozzle Check (Automatinis purkštukų patikrinimas) neprieinamas šiomis aplinkybėmis: spausdinti purkštukų patikrinimo šablonus ir vizualiai patikrinti purkštukų užsikimšimą.

- ❑ Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota.
- ❑ Sgrankos meniu nustatyta parinkties **Platen Gap** nuostata 2.5.
- ❑ Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių. Tokiais atvejais apsaugokite spausdintuvą nuo šviesos šaltinių.
- ❑ WH / MS dalys, skirtos modeliams SC-S80600 Series / SC-S80600L Series (10 spalvų režimui) Automatinis purkštukų patikrinimas gali būti naudojamas patikrinti spalvas, išskyrus WH / MS. Tačiau, spausdinant su WH / MS, rekomenduojame atspausdinti patikrinimo šabloną, kad patikrintumėte purkštukus.

Btw Pages Nozzle Check — Print Pattern

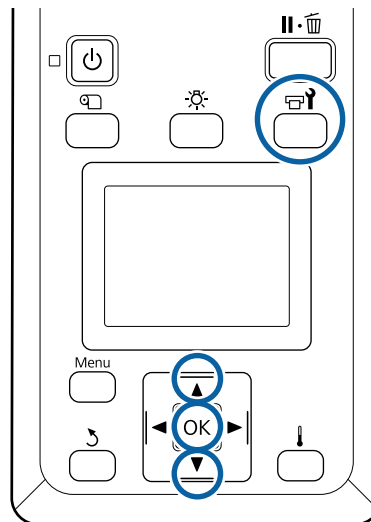
Naudokite šią funkciją, kad patikrintumėte purkštukus, jei naudojate spausdinimo medžiagą, netinkamą **Auto Nozzle Check**, ar manote, kad **Auto Nozzle Check** užtrunka per ilgai.

Baigus spausdinti nustatytą lapų skaičių, kitas lapas spausdinamas ant atspausdinto patikros šablono. Baigus visą spausdinimą, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite  mygtuką.

Bus parodytas meniu Maintenance.

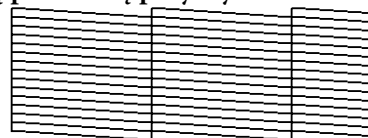
2

Pasirinkite **Nozzle Check**, pasirinkite padėtį, tada paspauskite OK mygtuką.

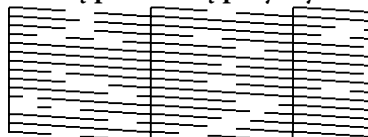
Bus spausdinamas purkštukų raštas.

3

Jei reikia, atpjaukite spausdinimo medžiagą ir tuomet patikrinkite atspausdintus šablonus.

Švarių purkštukų pavyzdys

Rašte nėra tarpų.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys

Jei rašte trūksta tam tikrų segmentų, atlikite galvutės valymą.

 „Galvutės valymas“ puslapyje 90

Priežiūra

**Svarbi informacija:**

Prieš naudodami toliau visada pašalinkite kamščius iš purkštukų. Jei purkštukai užsikimšę (įskaitant nenaudojamų spalvų purkštukus), ir toliau naudojant spausdintuvą, kamščių gali nebepavykti pašalinti.

4

Baigus spausdinti, meniu bus užverti.

Galvutės valymas

Galvutės valymo tipai

Galvutės valymas skirstomas į šiuos du tipus.

Atlikite galvutės valymą pagal poreikį

Atspausdinkite patikros šabloną dar kartą ir patikrinkite, ar nėra blankių arba trūkstamų segmentų, patikrindami, ar po veikiančios galvutės valymo išliko užsikimšimas.

Galvutės valymą galite atlikti spausdinimo metu, pristabdydami užduotį. Atkreipkite dėmesį, kad spausdinio spalvų tonai gali pakisti pratęsus spausdinimą.

Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

☞ „Galvutės valymo procedūra” puslapyje 90

Automatinės techninės priežiūros parinktys

Norint apsaugoti purkštukus nuo reguliaraus užsikimšimo, spausdintuvą aprūpintas dviem naudingomis automatinės priežiūros parinktimis, reguliariam galvutės valymo atlikimui.

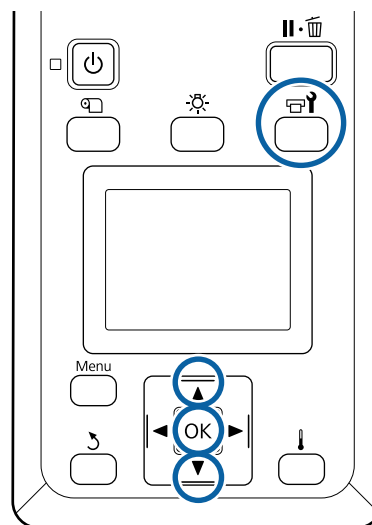
- ❑ Periodinis valymas
Nors galite nustatyti spausdinimo atstumą ir lapų skaičių, po kurių atliekamas galvutės valymas, jis taip pat atliekamas automatiškai tinkamu laiku, pagal spausdinimo medžiagos nustatymus. Periodical Cleaning
☞ „Customize Settings” puslapyje 107
- ❑ Btw Pages Nozzle Check — Auto Nozzle Check
Kai baigiamas nustatyto puslapio skaičiaus spausdinimas, atspausdintą patikros šabloną nuskaito jutiklis, patikrinantis, ar nėra užsikimšimo. Jei užsikimšimas aptinkamas,

automatiškai atliekamas galvutės valymas ir atspausdinamas kitas patikros šablonas norint patvirtinti, kad užsikimšimo nėra. Jei užsikimšimas neaptinkamas, spausdinimas tęsiamas. Jei užsikimšimas nepašalinamas net atlikus šią operaciją du kartus, parodoma žinutė, klausianti, ar norite tęsti spausdinimą.

☞ „Printer Setup meniu” puslapyje 111

Galvutės valymo procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



1

Įsitikinę, kad spausdintuvą paruoštas, spauskite mygtuką.

Bus parodytas meniu Maintenance.

Norėdami valyti spausdinimo metu, paspauskite mygtuką .

2

Mygtukais / pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.

3

Pasirinkite valymo lygį ir paspauskite mygtuką OK.

Yra trys galimi galvutės valymo lygiai.

Pirmiausią atlikite valymą „**Cleaning (Light)**”. Po valymo, atspausdinkite bandomąjį šabloną. Jeigu vis dar bus blankių ar trūkstamų segmentų, atlikite valymą „**Cleaning (Medium)**”. Jeigu tai neišsprendžia problemos, atlikite valymą „**Cleaning (Heavy)**”.

Priežiūra

4

Pasirinkite valymo metodą, kuriuo norite, kad būtų valoma kiekvieną purkštukų eilę.

Kai pasirenkamas valymas „**Cleaning (Light)**“, galimas tik pasirinkimas „**All Nozzles**“.

All Nozzles

Jei visuose išspausdintuose purkštukų patikros rezultatuose yra išblukusių arba trūkstamų segmentų, nustatykite šią parinktį. Pasirinkę, tęskite nuo 6 veiksmo.

Head1 / Head2

Tai rodoma tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series.

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu tik vienoje iš spausdinimo galvutė trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Pasirinkę, tęskite nuo 6 veiksmo.

Selected Nozzles

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu tik keliuose iš sunumeruotų šablonų (purkštukų masių) spausdintų bandomųjų šablonų trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Galite pasirinkti kelių purkštukų masių.

5

Pasirinkite valomus purkštukų masius.

(1) Norėdami pasirinkti purkštukų masių, spausdinantį bandomąjį šabloną blankiai arba segmentuotai, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir paspauskite mygtuką OK.

(2) Pasirinkę masių, kurių norite valyti, pasirinkite „Execute With Selection“ ir paspauskite mygtuką OK.

6

Pradedama galvutės valymo procedūra.

Atlikus valymą, pavaizduojama patvirtinamoji žinutė.

Jei spausdintuvą pristabdėte atlikdami 1 žingsnį, spausdinimas bus tęsiamas atlikus galvutės valymą; patikrinkite spaudinį, įsitikindami, ar problema buvo pašalinta.

7

Norėdami atspausdinti bandomąjį šabloną ir patikrinti užsikimšimo būseną, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir pasirinkite „**Nozzle Check**“. Tuomet paspauskite mygtuką OK

Kai spausdinamas bandomasis šablonas ant spausdinimo medžiagos zonoje, kurioje jau yra atspausdintas bandomasis šablonas, paspauskite mygtuką ▲, norėdami nustatyti spausdinimo pradžios padėtį į prispaudimo ritinėlių padėtį.

Pasirinkus „**Exit**“ ir paspaudus OK meniu, sąrankos meniu užsidaro.

Atlikus galvutės valymą kelis kartus, purkštukai vis dar užsikimšę

Vietos aplink spausdinimo galvutes gali būti suteptos.

Atlikite šiuos veiksmus.

(1) Atlikite sąrankos meniu esantį „**Auto Head Maintenance**“.

 „[Meniu Maintenance](#)“ puslapyje 114

Jei užsikimšimas nedingsta atlikus (1), atlikite (2).

(2) Atlikite reguliarų valymą.

 „[Reguliaraus valymo atlikimas](#)“ puslapyje 68

Jei užsikimšimas nedingsta atlikus (2), atlikite (3).

(3) Atlikite sąrankos meniu esantį „**Head Washing**“.

 „[Meniu Maintenance](#)“ puslapyje 114

Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas

Visada atlikite techninę priežiūrą prieš palikdami saugoti, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) ilgą laiką.

Priežiūra

Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš palikdami saugoti, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas.



Svarbi informacija:

Neatlikus techninės priežiūros prieš paliekant saugoti, spausdinimo galvutės purkštukas gali užsikimšti visam laikui.

Kaip parodyta žemiau, techninės priežiūros prieš paliekant saugoti būtinumas priklauso nuo modelio.

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series

Techninei priežiūrai prieš paliekant saugoti naudokite tiek cleaning cartridges (valymo kasetės) / valymo rašalo tiekimo blokų (CL) (parduodama atskirai), kiek nurodyta kiekvienam modeliui toliau esančioje lentelėje.

Intervalas	CL skaičius
1 mėnuo ir daugiau	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8 SC-S60600L Series: 8

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series

Dėl WH / MS rašalo savybių jį galima palikti maždaug šešioms dienoms.

Jei rašalas buvo nenaudojamas 13 dienų arba mažiau, atlikite techninę priežiūrą prieš palikdami saugoti tik WH / MS rašalui.

Kai laiko tarpas yra dvi savaitės ar ilgiau, visoms spalvoms būtina atlikti techninę priežiūrą prieš paliekant saugoti. Techninei priežiūrai prieš paliekant saugoti naudokite tiek cleaning cartridges (valymo kasetės) / valymo rašalo tiekimo blokų (CL) (parduodama atskirai), kiek nurodyta kiekvienam modeliui toliau esančioje lentelėje.

10 spalvų režimui

Intervalas	Tikslinė spalva	CL skaičius
Nuo 7 iki 13 dienų	WH / MS	SC-S80600 Series: 2 SC-S80600L Series: 2

Intervalas	Tikslinė spalva	CL skaičius
2 savaitės ar daugiau	Visos spalvos (All Nozzles)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10

9 spalvų režimui

Intervalas	Tikslinė spalva	CL skaičius
2 savaitės ar daugiau	Visos spalvos (All Nozzles)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10



Svarbi informacija:

Jei norite atlikti procedūrą **Pre-Storage Maint.**, skirtą **All Nozzles**, kai ji jau buvo atlikta WH / MS, įjunkite spausdintuvo maitinimą, papildykite WH / MS rašalo atsargas, tada dar kartą atlikite procedūrą **Pre-Storage Maint.**

Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjumą saugoti atlikimas

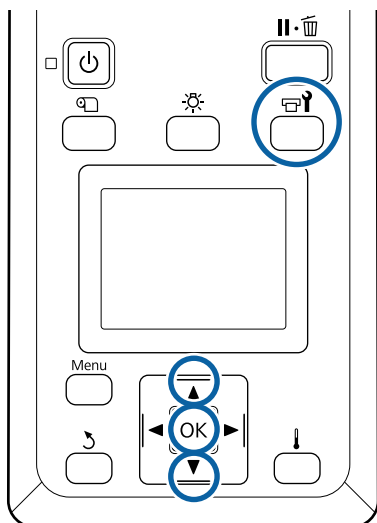


Svarbi informacija:

Jeigu likusio rašalo arba valymo skysčio kiekis nepakankamas, funkcija gali neveikti. Jei likęs rašalo kiekis yra nepakankamas, atsargumo dėlei turėkite naujų rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų.

Priežiūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite mygtuką.
Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2 Naudodami mygtuką pasirinkite „Other maintenance“, tada paspauskite mygtuką OK.
- 3 / mygtukais pasirinkite **Pre-Storage Maint.**, tada paspauskite OK mygtuką.
- 4 Pasirinkite „All Nozzles“ ir paspauskite mygtuką OK.
SC-S80600 Series / SC-S80600L Series modeliai (10 spalvų režimas) — jei spausdintuvo nenaudosite trumpiau nei 13 dienų, pasirinkite **WH** arba **MS**, priklausomai nuo to, koks rašalas naudojamas, tada paspauskite mygtuką OK.
- 5 Tada vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais, kad pakeistumėte kasetę / rašalo tiekimo bloką.

Palikdami saugoti spausdintuvą ir rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus, kurie buvo išimti naudojant spausdintuvą, atsižvelkite į toliau pateikiamas sąlygas.

„Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 21

„Pastabos dėl rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų naudojimo“ puslapyje 22

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą



Svarbi informacija:

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą, pripildykite jį rašalu. Kai pildote naudodami išimtas rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus, atsargumo dėlei turėkite ir naujas rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus.

Ijunkite maitinimą ir vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas.

Pirmą kartą spausdindami po to, kai kažkiek laiko nesinaudojote, atlikite purkštukų patikrinimą ir patikrinkite, ar nėra kamščių.

„Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 89

Change Color Mode (tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series modeliams)

Pakeiskite spausdintuvo spalvų režimą pagal poreikį.

- ☐ 10 spalvų režimas (WH) <= => 10 spalvų režimas (MS)
- ☐ 10 spalvų režimas (WH) <= => 9 spalvų režimas
- ☐ 10 spalvų režimas (MS) <= => 9 spalvų režimas

Pastabos apie keitimą

Change Color Mode reikalingi laikas ir pasiruošimas yra nurodyti žemiau.

Reikalingas laikas: iki maždaug 1 val.

Pakeitimui atlikti reikalingas laikas priklauso nuo esamo spalvų režimo.

Priežiūra

Jums reikės:

- ☐ Keisdami taškinę spalvą naudojimui (WH <= => MS)
Jūsų keistos spalvos rašalo kasetė / rašalo tiekimo blokas 1
Cleaning cartridge (Valymo kasetė) / valymo rašalo tiekimo blokas 1

Pastaba:

Keisdami taškinę spalvą, iš vamzdelių pašalinkite rašalą ir išplaukite vamzdelius valymo skysčiu, kad nesumaišytumėte spalvų, tada pripildykite nauja taškine spalva.

- ☐ 9 spalvų režimui
Cleaning cartridge (Valymo kasetė) / valymo rašalo tiekimo blokas 1
- ☐ 10 spalvų režimui
Norimos naudoti spalvos rašalo kasetė / rašalo tiekimo blokas 1

! Svarbi informacija:

Jei įdėtose cleaning cartridges (valymo kasetės) / valymo rašalo tiekimo blokuose yra ne daug rašalo, pakeisti rašalo gali nepavykti.

- ☐ Pakeisti rašalą galite iš karto, kai šalia likusio rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų pasirodo ; tačiau pasirodžius klaidai  **Ink Expended**, rašalo pakeisti negalėsite.
- ☐ Jei likęs rašalo kiekis yra nepakankamas, atsargumo dėlei turėkite naujų rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų.

Laikas keičiant iš 10 į 9 spalvas.

Jei lentelėje nurodytu laikotarpiu nespausdinsite naudodami WH / MS rašalus, įjunkite 9 spalvų režimą, kad nebūtų veltui naudojami WH / MS rašalai.

Be spausdinimo, spausdintuvas taip pat naudoja rašalą automatinės rašalo cirkuliacijos metu.

Kai spausdintuvas yra nenaudojamas apie tris mėnesius* ar daugiau.

* * Nurodomas standartinis laikotarpis pagal šias naudojimo sąlygas.

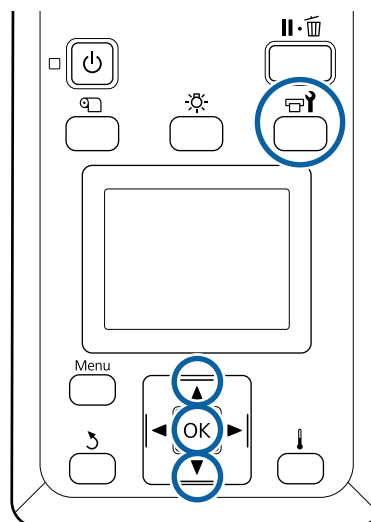
- ☐ Visada įjungtas maitinimas
- ☐ Veikimo dienų skaičius per mėnesį: 20

! Svarbi informacija:

Jei laikotarpis, kuriuo nenaudojami taškinių spalvų rašalai yra trumpesnis, nei nurodyta lentelėje, nerekomenduojame keisti spalvų režimo, nes jį pakeitus padidėja rašalo sunaudojimas.

Change Color Mode procedūra

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Įsitikinę, kad spausdintuvas paruoštas, spauskite  mygtuką.
Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2** Naudodami  mygtuką pasirinkite „Other maintenance“, tada paspauskite mygtuką OK.
- 3** Mygtukais  /  pasirinkite **Change Color Mode** ir paspauskite mygtuką OK.
- 4** Mygtukais  /  pasirinkite bet kurį režimą ir paspauskite mygtuką OK.

Priežiūra

Tada vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais, kad pakeistumėte kasetę / rašalo tiekimo bloką.

Palikdami saugoti rašalo kasetes / rašalo tiekimo blokus, kurie buvo išimti naudojant spausdintuvą, atsižvelkite į toliau pateikiamas sąlygas.

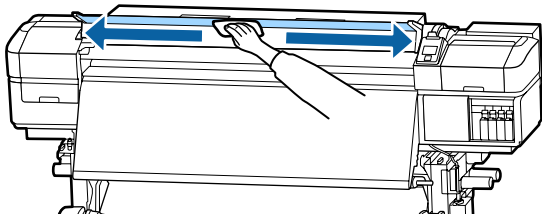
 „Pastabos dėl rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų naudojimo“ puslapyje 22

Priekinio dangčio vidaus valymas

Dėl rašalo miglos išsipurvina priekinio dangčio vidus. Jei ir toliau naudosite spausdintuvą jam esant purvinam, negalėsite matyti spausdintuvo vidaus.

Jei jis purvinas, norėdami išvalyti, vykdykite toliau esančius žingsnius.

- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvą yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
Atjunkite abu maitinimo laidus.
Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.
- 2** Trumpam palikite spausdintuvą.
- 3** Atidarykite priekinį dangtį.
- 4** Nuvalykite plaušelius ir dulkes, prilipusius prie priekinio dangčio vidaus, minkštu audiniu, kuris buvo sušlapintas vandeniu ir gerai išgręžtas.



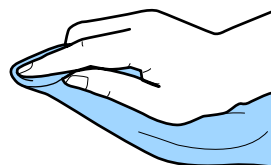
Jei ko nors neįmanoma pašalinti drėgnu audiniu, pamirkykite audinį neutraliame valiklyje, išgręžkite, tada valykite sunkią dėmę.

Prispaudimo ritinėlių valymas

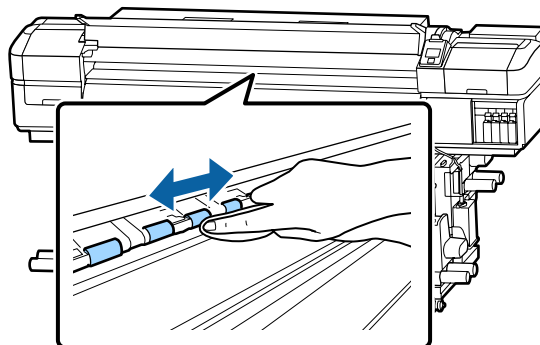
Jei ir toliau naudosite rašalo migla išpurvintus prispaudimo ritinėlius, spaudiniai išsipurs.

Jei ritinėliai purvini, norėdami išvalyti juos, vykdykite toliau esančius žingsnius.

- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvą yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.
Atjunkite abu maitinimo laidus.
Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.
- 2** Trumpam palikite spausdintuvą.
- 3** Atidarykite priekinį dangtį.
- 4** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.
- 5** Aplink pirštą apvyniokite vandenyje pamirkytą ir išgręžtą minkštą audinį, kaip parodyta paveikslėlyje.



- 6** Audiniu nuvalykite prispaudimo ritinėlių šonus, kurie buvo išpurvinti.



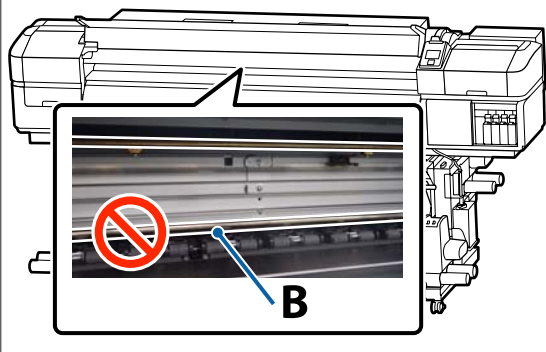
Priežiūra



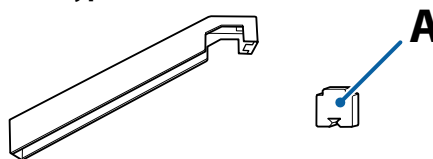
Svarbi informacija:

Valydami užtikrinkite, kad audinys arba pirštas nepalies strypo B, parodyto iliustracijoje.

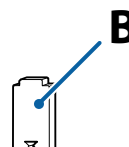
Audiniui arba pirštui palietus strypą, spausdinimo metu gali įvykti klaida.



Vežimėlio strypas A



Vežimėlio strypas B



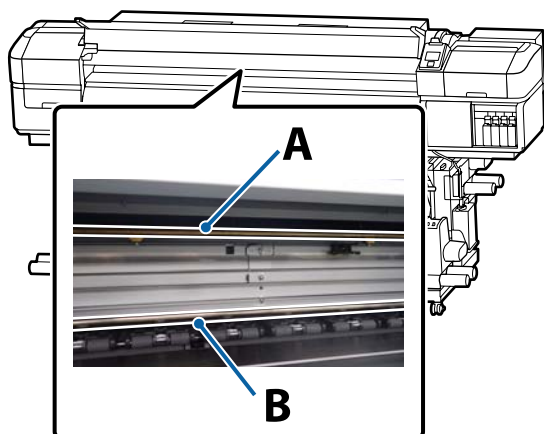
Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

„Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 67

Vežimėlio strypo tepimas tepalu

Kai „Apply secondary carriage rod grease. See manual.“ rodoma valdymo skydelio ekrane, vykdykite žemiau esančius žingsnius, kad suteptumėte vežimėlio strypo kiek galima greičiau.

Naudotos pagalvėlės ir vežimėlio strypo vieta

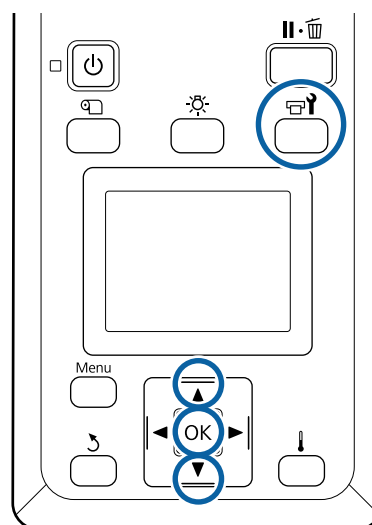


Yra du vežimėlių strypai, strypas A ir strypas B. Sutepkite abu strypus, naudodami su spausdintuvu pateiktą suteptimo rinkinį.

Suteptimo įrankis skiriasi, priklausomai nuo strypo, kaip parodyta žemiau.

Vežimėlio strypo suteptimo procedūra A

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Įsitikinę, kad spausdintuvą paruoštas, spauskite  mygtuką.
Bus parodytas meniu „Techninė priežiūra“.
- 2 Naudodami  mygtuką pasirinkite „Other maintenance“, tada paspauskite mygtuką OK.

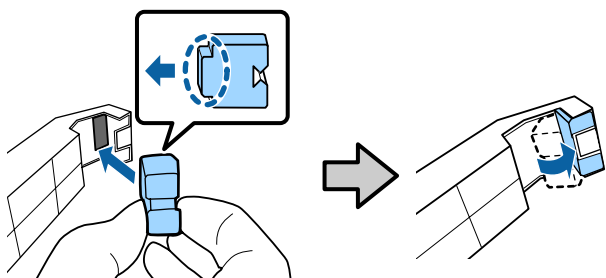
Priežiūra

- 3** Naudodami ▲ mygtuką pasirinkite „Grease Carriage Rod”, tada paspauskite mygtuką OK.

Kai rodoma „Grease kit is needed. Continue?” Įsitikinkite, kad turite naudoti paruoštą sutepimo rinkinį.

- 4** Naudodami ▲ mygtuką pasirinkite „Yes”, tada paspauskite mygtuką OK.

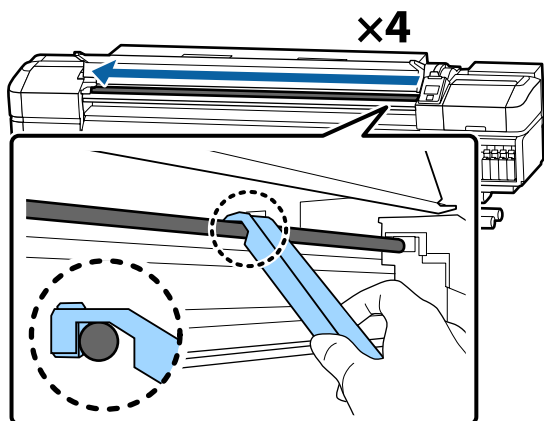
- 5** Pagalvėlės auselę A (naują) tvirtai įstatykite į kvadratinę tepimo įrankio angą, tada įstumkite pagalvėlę taip, kaip parodyta.



- 6** Atidarykite priekinį dangtį.

- 7** Tvirtai laikykite įrankio antgaliu už vežimėlio strypo galo A ir sklandžiai perstumkite jį iš dešiniojo krašto į kairįjį, kad nuvalytumėte dėmes nuo strypo.

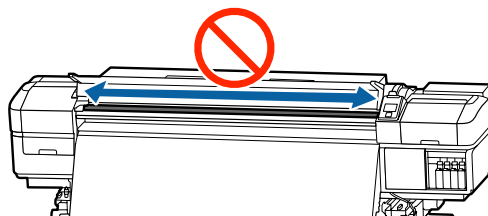
Pakartokite šį veiksmą keturis kartus.



! Svarbi informacija:

Nebraukykite įrankio pirmyn ir atgal.

Jei braukysite įrankį pirmyn ir atgal, į spausdintuvo galvutės laukimo poziciją gali patekti dulkių, o tai gali sukelti gedimą.



- 8** Nuimkite purviną pagalvėlę nuo įrankio.

- 9** Pritvirtinkite naują pagalvėlę A prie tepimo įrankio.

- 10** Naudodami naują valymo lazdelę apie dešimt kartų išmaišykite inde esantį tepalą.

- 11** Nuvalykite valymo lazdelės galiuką į indo kraštą, kad pašalintumėte tepalo perteklių.

! Svarbi informacija:

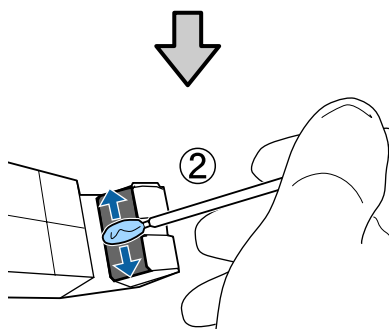
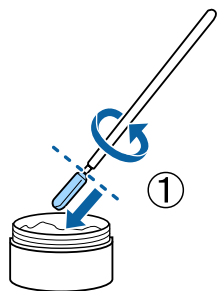
Nepašalintas tepalo pertekliaus gali kristi ir ištepti spausdinimo plokštę ir spausdinimo medžiagą.

- 12** Naudodami valymo lazdelę, tepkite tepalą ant pagalvėlės, kurią pritvirtinote prie įrankio, kaip nurodyta toliau.

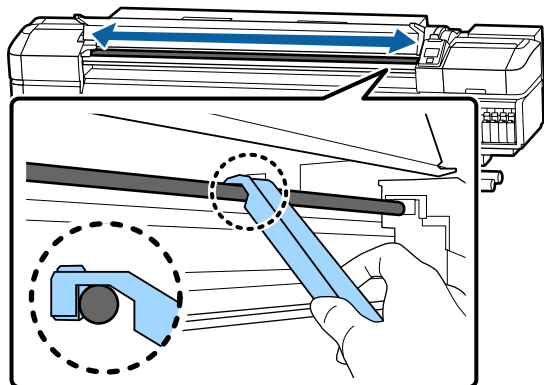
(1) Valymo lazdelės galą iki galo įkiškite į talpyklą ir pasukite 2–3 kartus, kad ant lazdelės būtų pakankamai tepalo.

(2) Sutepkite pagalvėlę ant įrankio.

Priežiūra



- 13** Laikykitė įrankio antgalį kaip nurodyta 7 žingsnyje ir du kartus paslinkite tepimo įrankį pirmyn ir atgal.

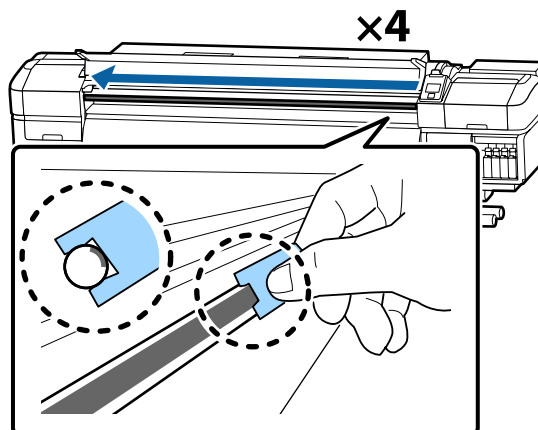


Po to sutepkite vežimėlio strypą B.

Vežimėlio strypo sutepimo procedūra B

- 1** Laikykitė naują antgalį B tvirtai prispaudę prie pilkos strypo dalies, kaip parodyta iliustracijoje, ir sklandžiai slinkite jį iš dešiniojo krašto į kairįjį, kad nuvalytumėte dėmes nuo strypo.

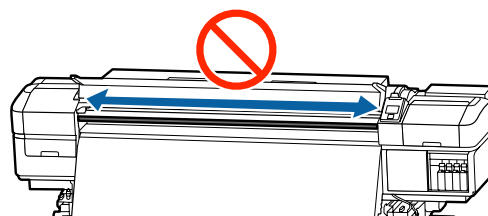
Pakartokite šį veiksmą keturis kartus.



! Svarbi informacija:

Nebraukykite antgalio B pirmyn ir atgal.

Jei braukysite įrankį pirmyn ir atgal, į spausdintuvo galvutės laukimo poziciją gali patekti dulkių, o tai gali sukelti gedimą.



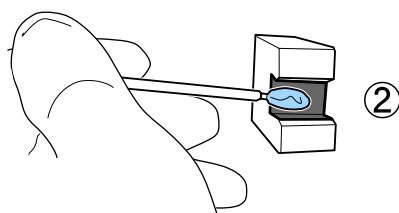
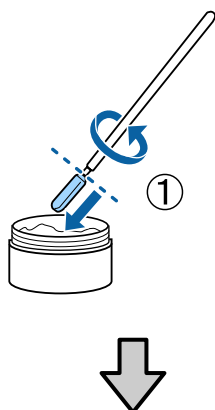
- 2** Sutepkite naują pagalvėlę B, kaip aprašyta toliau.

Pakeiskite pagalvėlę B, naudotą 1 žingsnyje. Jų nereikėtų naudoti dar kartą.

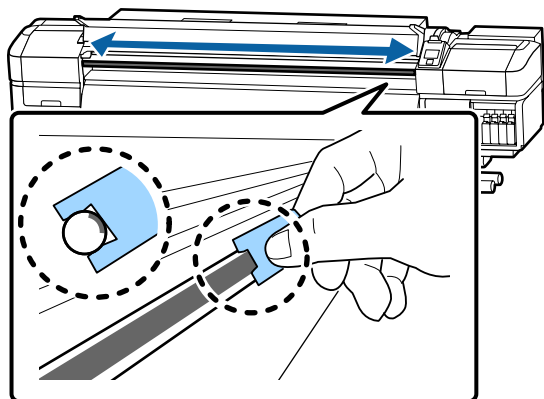
- (1) Valymo lazdelės galą iki galo įkiškite į talpyklą ir pasukite 2–3 kartus, kad ant lazdelės būtų pakankamai tepalo.

- (2) Sutepkite naują pagalvėlę B.

Priežiūra



- 3** Laikykite antgalį B kaip nurodyta 1 žingsnyje ir du kartus paslinkite antgalį pirmyn ir atgal.



- 4** Uždarykite priekinį dangtį ir paspauskite mygtuką OK.

Vežimėlis juda pirmyn ir atgal.

- 5** Nuimkite suteptą pagalvėlę nuo tepimo įrankio, o tepimo įrankį laikykite tepale.

Naudotų pagalvėlių, valymo lazdelių ir kitų daiktų, naudotų tepalo tepimui, utilizavimas

 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 88

- ❑ Uždarytą dangteliu indą laikykite kambario temperatūroje ir vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.



Laikymo tepalai

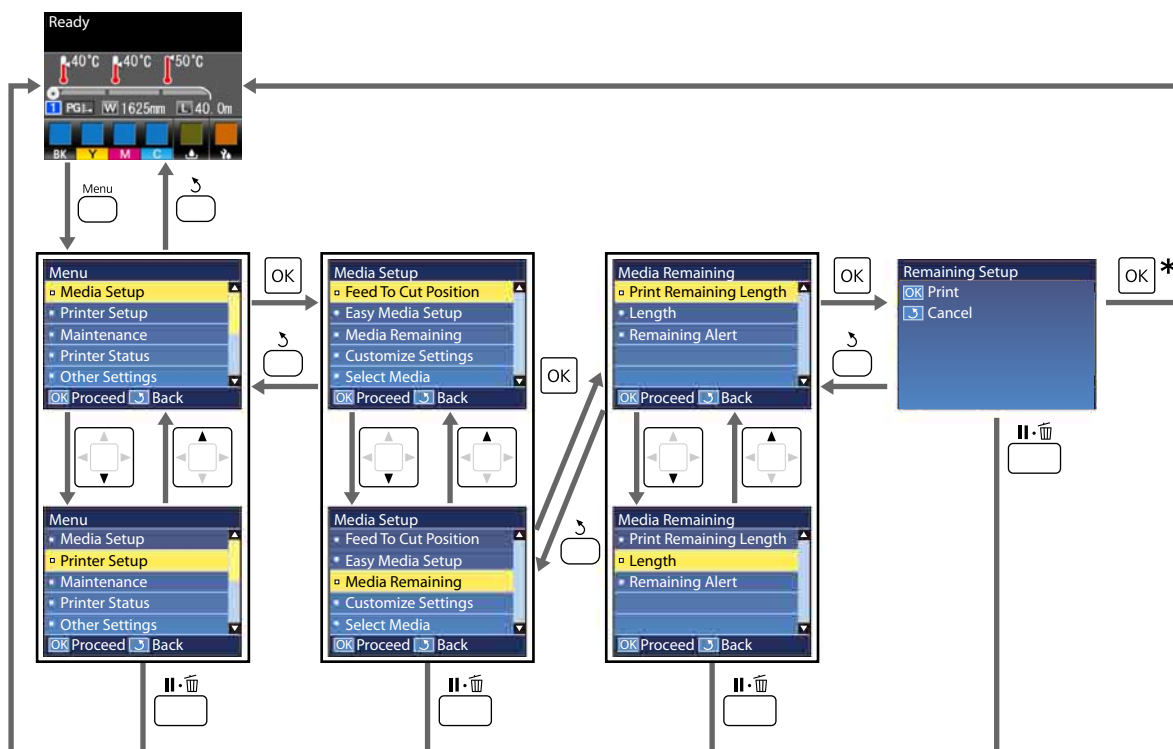
- ❑ Uždenkite dangtelį, kad pašaliniai objektai nepatektų į tepalą.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Meniu operacijos

Meniu naudojami taip, kaip nurodyta toliau.



- * Spausdinant arba reguliuojant pasirinkus elementą ir paspaudus mygtuką OK, procesui pasibaigus rodomas būsenos ekranas.

Paprastai pasirinkus elementą ir paspaudus mygtuką OK, pasirinkimas patvirtinamas ir grįžtama į ankstesnį ekraną.

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Media Setup

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Meniu Media Setup“ puslapyje 107.

*1: Tik SC-S80600L Series / SC-S60600L Series

Elementas		Parametras
Feed To Cut Position		Išsiunčia spausdinimo pabaigą pjaustymo grioveliui
Easy Media Setup		Lengvai registruoja naujus spausdinimo medžiagos nustatymus
Media Remaining		
	Print Remaining Length	Print
	Length	„OFF“, nuo 1,0 iki 100,0 m
	Remaining Alert	Nuo 1 iki 15 m
Customize Settings		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras
	Current Settings	
	Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)	
	Setting Name	Iki 22 pusinių simbolių
	Media Type	Adhesive Vinyl, Banner, Film, Canvas, Textile, Paper/Other
	Media Adjust	
	Auto	Print
	Manual	
	Feed Adjustment	Standard, 500mm Pattern
	Head Alignment	Print
	Advanced Settings	
	Platen Gap	1.6, 2.0, 2.5
	Heating & Drying	
	Heater Temperature	Tiekimo šildytuvas / spausdinimo plokštelės šildytuvas: OFF, nuo 30 iki 50 °C Išeigos šildytuvas: OFF, nuo 30 iki 55 °C
	Drying Time Per Pass	0–10 sek.
	After Heater Feed	Mode 1, Mode 2, OFF
	Additional Dryer	ON, OFF
	Media Tension	Lv1, Lv2, Lv3, Lv4
	Media Suction	0–10

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas				Parametras					
				Head Movement		Data Width, Printer Full Width			
				Multi Strike Printing		„OFF“, nuo 2 iki 8			
				Feed Speed Limiter		ON, OFF			
				Pressure Roller Load		Low, Medium, Heavy			
				Remove Skew		ON, OFF			
				Take-Up* ¹		Standard, strength tension			
				Periodical Cleaning					
						Auto			
						Manual			
							Length		
								Enter Value	Nuo 1 iki 100
								When To Clean	Between Pages, Middle Of Page
								Cleaning Level	Low, Medium, Heavy
							Page		
								Between Pages	Nuo 1 iki 100
								Cleaning Level	Low, Medium, Heavy
Restore Settings			Yes, No						
Select Media				Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)					

Printer Setup

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

Nustatymų elementais ir vertėmis, pažymėtomis žvaigždutėmis, nurodomi toliau pateikiami spausdintuvo modeliai.

*1: Tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series

Elementas		Parametras
Margin Setting		
	Side Margin(Right)	3–25 mm
	Side Margin(Left)	3–25 mm
Print Start Position		Nuo 0 iki 800 mm
Media Check		
	Media Size Check	ON, OFF
	Media End Check	ON, OFF
	Media Skew Check	ON, OFF

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras
Media End Option	Continue, Stop Printing
Btw Pages Nozzle Check	
OFF	–
Print Pattern	Nuo 1 iki 10
Auto Nozzle Check	Nuo 1 iki 10
Lamp Setting	Auto, Manual
Head Mode ^{*1}	2 Heads Mode, Head1, Head2
Sleep Mode	15–240 minučių
Restore Settings	Yes, No

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Menu Maintenance” puslapyje 114

Nustatymų elementais ir vertėmis, pažymėtomis žvaigždutėmis, nurodomi toliau pateikiami spausdintuvo modeliai.

*1: Tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series, *2: tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, *3: tik SC-S60600 Series / SC-S60600L Series

Elementas		Parametras
Nozzle Check		Print
	Print At Right	(Parinktys skiriasi, priklausomai nuo pasirinktos Media Size Check parinktės ir naudojamos spausdinimo medžiagos pločio.)
	Print At Center	
	Print At Left	
Cleaning		
	Cleaning (Light)	All Nozzles
	Cleaning (Medium)	All Nozzles, Head1 ^{*1} , Head2 ^{*1} , Selected Nozzles
	Cleaning (Heavy)	
Head Maintenance		
	Auto Head Maintenance	Execute
	Regular Cleaning	Move Head
Replace Ink Bottle		–
Replace Parts		–
Other maintenance		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras
Ink Circulation* ²	Execute
Ink Refresh* ²	Execute
Head Washing	XX/XX, Head1 XX/XX* ³ , Head2 XX/XX* ³ , Head1 All Nozzles* ³ , Head2 All Nozzles* ³ , All Nozzles („XX“ nurodo rašalo spalvos kodą.)
Pre-Storage Maint.	WH* ² , MS* ² , All Nozzles
Change Color Mode* ²	9 Color, 10 Color (WH), 10 Color (MS)
Grease Carriage Rod	Yes, No

Printer Status

Meniu informacija  „Meniu Printer Status“ puslapyje 117

*1: Tik SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series

Elementas	Parametras
Level	
Ink	Dabartinės būsenos rodymas
Waste ink bottle	
Wiper Unit	
Print Status Sheet* ¹	Print
Firmware Version	XXXXXXXX,X_XX,XXXX

Preferences

Meniu informacija  „Meniu Preferences“ puslapyje 117

*1: Tik SC-S80600L Series / SC-S60600L Series

Elementas	Parametras
Network Setup	
IP Address Setting	
Auto	–
Panel	IP adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 SM adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255 DG adresas: 000.000.000.000 – 255.255.255.255
Print Status Sheet	Print
Restore Settings	Yes, No
Preferences	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras
	Date And Time	MM/DD/YY HH:MM
	Language	Japonų, Anglų, Prancūzų, Italų, Vokiečių, Portugalų, Ispanų, Olandų, Rusų, Korėjiečių, Kinų
	Units	
	Unit: Length	m, ft/in
	Unit: Temperature	°C, F
Alert Sound Setting		On, On (Continuous)* ¹ , Off
Print Completion Sound* ¹		On, Off
Alert Lamp Setting		ON, OFF
Reset All Settings		Yes, No

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Meniu Media Setup

Meniu Media Setup galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Feed To Cut Position

Išsiunčia spausdinimo pabaigą pjaustymo grioveliui.

Easy Media Setup

Galite greitai ir lengvai registruoti spausdinimo medžiagos nustatymus, naudodami ir naudodami vedlį atlikti optimalų spausdinimą, pagal naudojamos spausdinimo medžiagos formatą ir tipą.

 „Naujų spausdinimo medžiagos nustatymų įrašymas“ puslapyje 47

Media Remaining

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Print Remaining Length	Print	Norėdami spausdinti ant esamo ritinėlio spausdinimo medžiagos likučio, prieš jį keisdami kitokia spausdinimo medžiaga, naudokite Print Remaining Length . Kitą kartą naudodami ritinėlį, kaip spausdinimo medžiagos ilgį galėsite įvesti šį skaičių.
Length	„OFF“, nuo 1,0 iki 100,0 m (30*)	Įveskite viso ritinio ilgio vertę nuo 1,0 iki 100,0 m. Galite nustatyti 0,5 m žingsniais. Kai pasirenkate „OFF“, toliau esanti likusi dalis neskaiciuojama. ☐ Valdymo skydelio ekrane parodo likusį spausdinimo medžiagos kiekį ☐ Parodo įspėjantį pranešimą apie likusį spausdinimo medžiagos kiekį
Remaining Alert	Nuo 1 iki 15 m (5*)	Spausdinimo medžiagos likučiu pasiekus šį ilgį, bus parodytas įspėjimas. Pasirinkite vertes nuo 1 iki 15 m. Galite nustatyti 1 m žingsniais.

Customize Settings

Elementas	Paaiškinimas
Current Settings	Norėdami pakeisti esamą nustatymą, pasirinkite Current Settings . Keičiant konkrečius spausdinimo medžiagos nustatymus, pasirinkite tikslios spausdinimo medžiagos nustatymo numerį.
Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)	

Spausdinimo medžiagos nustatymo elementas

Gamintojo nustatymai kiekvienam elementui skiriasi, priklausomai nuo pasirinktos [Media Type]. Jei ieškote daugiau informacijos apie kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo gamintojo nustatymus, žr. toliau.

 „Kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo nustatymų sąrašas“ puslapyje 142

Valdymo skydelio meniu naudojimas

*1: Tik SC-S80600L Series / SC-S60600L Series

Elementas			Parametras	Paiškinimas	
Setting Name				Spausdinimo medžiagos nustatymų bankui priskirkite pavadinimą, kurį sudaro iki 22 pusinių simbolių. Naudojant savitus pavadinimus, lengviau pasirinkti naudojamus bankus.	
Media Type			Adhesive Vinyl	Pasirinkite spausdinimo medžiagos tipą pagal įdėtą spausdinimo medžiagą. Spausdintuvas saugo optimalius spausdinimo medžiagos nustatymus pagal spausdinimo medžiagos tipą. Pakeitus spausdinimo medžiagos tipą, kiekvienas prie dabartinio spausdinimo medžiagos nustatymo numerio priregistruotas nustatymas pasikeičia į spausdinimo medžiagos tipo vertę po pakeitimo.	
			Banner		
			Film		
			Canvas		
			Textile		
			Paper/Other		
Media Adjust				Tai naudojama atlikus reguliavimus vieną kartą esant šioms sąlygoms.	
	Auto		Print	☐ Atlikus automatinį spausdinimo medžiagos reguliavimą, spaudinyje matomos linijos arba grūdėtumas. ☐ Kai keičiama „Advanced Settings“, išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus. Reguliavimo tipai ir vykdymo procedūra  „Spausdinimo medžiagos nustatymų optimizavimas (Media Adjust)“ puslapyje 51 Auto nerodoma pasirinkus Film, Canvas, Textile, arba Paper/Other srityje Media Type.	
	Manual				
		Feed Adjustment			
			Standard		Print
			500mm Pattern		Print
			Head Alignment		Print
Advanced Settings				Daugeliu atvejų naudokite tokią vertę, kokia yra nustatyta kiekvienam spausdinimo medžiagos tipui. Kai naudojate specialią spausdinimo medžiagą arba kai kyla problema, kaip galvutės smūgiavimas arba spaudinyje matomos juostos, pakeiskite numatytąją vertę.	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Platen Gap	1.6	Pasirinkite tarpą iki popieriaus (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki popieriaus). Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas 1.6 . Jei spaudinys sudraskytas arba dėmėtas, pasirinkite 2.0. 2.5 pasirinkite tik tuo atveju, jei spausdinimo rezultatai vis dar ištepti, nustačius 2.0. Pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
	2.0	
	2.5	
Heating & Drying		
Heater Temperature	Tiekimo šildytuvai / spausdinimo plokštelės šildytuvai: OFF, nuo 30 iki 50 °C (40*) Išėigos šildytuvai: OFF, nuo 30 iki 55 °C (50*)	Išankstinio šildytuvo, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildytuvų temperatūras galima reguliuoti atskirai.
Drying Time Per Pass	Nuo 0 iki 10 sek. (0*)	Pasirinkite trukmę, kiek laiko bus pristabdoma spausdinimo galvutė, kad po kiekvieno poslinkio rašalas galėtų išdžiūti. Pasirinkite iš 0,0–10,0 sek. reikšmių. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankumo ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei rašalas išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę rašalo džiūvimo trukmę. Pailginus džiūvimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.
After Heater Feed	Mode 1	Kad išspausdintas spaudinys būtų tiekiamas spaudinio šildytuvui, pasirinkite „ Mode 1 “ arba „ Mode 2 “; kitais atvejais nustatykite OFF . Pasirinkus Mode 1 , džiovinimo tiekiamas dalis nebus suvyniota prieš prasidedant naujai užduočiai. Šią parinktį nustatykite tuo atveju, jei prieš kitos užduoties pradžią spausdinimo medžiaga bus pjaunama. Pasirinkus Mode 2 , džiovinimo tiekiamas dalis bus suvyniota prieš prasidedant naujai užduočiai, pašalinant nereikalingą paraštę. Nustatykite šią parinktį, jei iš eilės bus spausdinamos keletas užduočių. Pjaustydami spausdinimo medžiagą naudojant Mode 2 , laikykite nuspaudę ▲ mygtuką, kad atsuktumėte spaudinio galą iki pjaustytuvo griovelio ir atpjaukite. Jei atpjausite neatsukę medžiagos, kitą kartą gali neišeiti teisingai atlikti spausdinimo.
	Mode 2	
	OFF*	
Additional Dryer	ON*	Šis elementas rodomas tik tada, kai įdiegta papildoma džiovinimo sistema (teikiama kartu su modeliais SC-S60600 Series / SC-S60600L Series; esant kitiems modeliams ši sistema yra pasirinktinis priedas). Pasirinkite ON , norėdami įjungti, arba OFF , norėdami išjungti Papildoma džiovinimo sistema. Atkreipkite dėmesį, kad net pasirinkus ON Papildoma džiovinimo sistema su šildytuvais, jiems perėjus į miego režimą. Papildoma džiovinimo sistema vėl įjungžiama, kai vėl įjungiami šildytuvai. Sleep mode ☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 111
	OFF	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
Media Tension	Lv1		Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
	Lv2		
	Lv3		
	Lv4		
Media Suction	Nuo 0 iki 10 (4*)		Kai spausdinimo medžiaga yra banguota ant spausdinimo plokštės, padidinkite Media Suction . Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įsiurbimas. Jeigu spaudinyje, kuriame naudojama plona arba minkšta spausdinimo medžiaga, matomas grūdėtumas arba išsiliejęs vaizdas arba kai medžiaga nėra tinkamai tiekiamą, sumažinkite Media Suction .
Head Movement	Data Width*	Printer Full Width	Pasirinkite intervalą, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė. Data Width riboja spausdinimo galvutės judėjimą spausdinimo plote. Ribojant spausdinimo galvutės judėjimą, padidėja spausdinimo greitis. Pasirinkus Printer Full Width , spausdinimo galvutė judės per visą didžiausios spausdinimo medžiagos, kurią palaiko spausdintuvas, ilgį. Nustatykite šią parinktį, siekdami tolygesnių spaudinių ir mažiau pokyčių.
Multi Strike Printing	OFF*	Nuo 2 iki 8	Pasirinkite kiekvienos eilutės spausdinimo kartų skaičių. Atlikti didelio tankio spausdinimą ant plėvelių, skirtų naudoti kartu su foniniu apšvietimu, padidinkite dažnį.
Feed Speed Limiter	ON	OFF*	OFF rekomenduojama įprastais atvejais. Nustatykite ON , jei spausdinant ant plonos spausdinimo medžiagos ji limpa, glamžosi arba lengvai plyšta. Nustačius ON sulėtėja spausdinimo greitis.
Pressure Roller Load	Low	Medium Heavy	Spausdinimo metu įvykus šiems įvykiams, galite jų išvengti, pakeisdami apkrovą į tokią, kuri sumažina ritinėlių slėgį (pvz., nuo Medium iki Low). ☐ Jei prie prispaudimo ritinėlių yra raukšlėjimasis. ☐ Jei yra dėmių dėl galvutės smūgio. ☐ Jei dėmės ant ritinėlių prilimpa prie spausdinimo medžiagos.
Remove Skew	ON	OFF	Pasirinkite, ar norite į spausdintuvą įdėti spausdinimo medžiagai atlikti perkreipimo koregavimą (ON arba OFF). Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas ON . Nustatykite OFF , jei ant spausdinimo medžiagos matomi ritinėlių pėdsakai dėl perkreipimo koregavimo.
Take-Up* ¹	Standard*	strength tension	Paprastai naudokite kaip Standard . Jei spausdinimo medžiaga limpa spausdinant ant spausdinimo medžiagos, ant kurios greitai susidaro statinis elektros krūvis ir kurios nepavyksta tinkamai priimti dėl tam tikrų problemų, pvz., banguotumo, nustatykite šį parametą į strength tension . Jei net ir nustačius šį nustatymą į strength tension problema išlieka, naudokite tokią spausdinimo medžiagą, ant kurios nesusidaro elektros krūvis.
Periodical Cleaning			
	Auto*	Atlieka galvučių valymą tinkamiausiu laiku pagal spausdinimo medžiagos nustatymus. Jeigu spausdinimo metu pasiekiamas nustatytas periodinio valymo laikas, galvutės valymas atliekamas baigus spausdinimą.	
	Manual	„Manual“ atliekamas, kai dažnumas nurodomas pagal naudojimą.	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas				Parametras	Paaiškinimas			
				Length		Nustato periodinio valymo dažnumą pagal atliktus spausdinimus. „ Enter Value “ atlieka galvutės valymą atspausdinus konkretų metrų skaičių. „When To Clean“ nustato, ar atlikti galvutės valymą, net jei spausdinimo metu ateina galvutės valymo laikas. „Cleaning Level“ nustato galvutės valymo stiprumą.		
				Enter Value	Nuo 1 iki 100 (10*)			
				When To Clean	Between Pages*			
					Middle Of Page			
				Cleaning Level	Low*			
					Medium			
					Heavy			
				Page			Nustato periodinio valymo dažnumą pagal atspausdintų lapų skaičių. „Between Pages“ nurodo lapą, ties kuriuo atliekamas galvutės valymas. „Cleaning Level“ nustato galvutės valymo stiprumą.	
				Between Pages	Nuo 1 iki 100 (10*)			
				Cleaning Level	Low*			
					Medium			
					Heavy			
				Restore Settings			Yes	Jei pasirinkta Yes , pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymai grąžinami į numatytuosius nustatymus.
							No	

Select Media

Parametras	Paaškinimas
Nuo 1 iki 30 (spausdinimo medžiagos nustatymo numeris)	Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, naudojamus spausdinant. Registruodami naujus nustatymus, atlikite „Easy Media Setup“. Pakeiskite nustatymo turinį, naudodami „Customize Settings“.

Printer Setup meniu

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymų elementais ir vertėmis, pažymėtomis žvaigždutėmis (*1), nurodomi toliau pateikiami spausdintuvo modeliai.

*1: Tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series

Elementas	Parametras	Paaškinimas
Margin Setting		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
	Side Margin(Right)	Nuo 3 iki 25 mm (5*)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite dešinėsios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 60
	Side Margin(Left)	Nuo 3 iki 25 mm (5*)	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite kairiosios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 60
Print Start Position		Nuo 0 iki 800 mm (0*)	Reguliuokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro arba jei norite į kairę nuo nustatymo Side Margin(Right) paslinkti išspausdintą plotą. Plotas tarp spausdinimo medžiagos dešiniojo krašto ir Print Start Position paliekamas tuščias. Jei pasirinkta Side Margin(Right) reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą Side Margin(Right) , bus paliktas tuščias. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 60
Media Check			
	Media Size Check	ON*	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks (ON) spausdinimo medžiagos kraštus ar jų neaptiks (OFF). Pamėginkite nustatyti OFF , jei spausdintuve parodoma „ Media Size Error “, nors spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai. Tačiau žinokite, kad spausdintuvas gali spausdinti už spausdinimo medžiagos kraštų, nustačius parinktį OFF . Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išdžius spausdintuvo viduje. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį ON .
		OFF	
	Media End Check	ON*	Pasirinkite, ar spausdintuvas automatiškai aptiks (ON) spausdinimo medžiagos pabaigą ar jos neaptiks (OFF). Pabandykite parinktį OFF , jei tinkamai įdėjus spausdinimo medžiagą, spausdintuvas rodo „ Media Out “. Paprastai rekomenduojame dirbti nustačius nuostatos parinktį ON .
		OFF	
	Media Skew Check	ON*	Aptikęs perkreiptą spausdinimo medžiagą, spausdintuvas nustos spausdinti ir parodys klaidą (ON) ar tęs spausdinimą (OFF). ON rekomenduojama naudoti daugeliu atvejų, nes persikreipusi medžiaga gali sukelti spausdintuvo strigtį.
		OFF	
Media End Option	Continue*	Kai spausdinimo medžiagą keičiate spausdinimo metu, pasirinkite Continue (spausdinti likusius duomenis atlikus keitimą) arba Stop Printing (nespausdinti).	
	Stop Printing		
Btw Pages Nozzle Check			

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
	OFF	Pasirinkite, kaip atlikti periodinius purkštukų patikrinimus.
	Print Pattern	Kai nustatyta OFF , purkštuko patikra neatliekama tarp lapų.
	Auto Nozzle Check	Naudojant „Auto Nozzle Check“, kai baigiamas nustatyto puslapio skaičiaus spausdinimas, atspausdintą patikros šabloną nuskaito jutiklis, patikrinantis, ar nėra užsikimšimo. Jei užsikimšimas neaptinkamas, spausdinimas tęsiamas. Jei užsikimšimas aptinkamas, automatiškai atliekamas galvutės valymas ir atspausdinamas kitas patikros šablonas norint patvirtinti, kad užsikimšimo nėra. Jei užsikimšimas nepašalinamas net atlikus šią operaciją du kartus, parodoma žinutė, klausianti, ar norite tęsti spausdinimą. „Auto Nozzle Check“ negalimas, esant šioms sąlygoms: ☐ Sritys, kuriose spausdinama naudojant WH / MS rašalus SC-S80600 Series / SC-S80600L Series (10 spalvų režimas). (Tai galima atlikti ir su kitomis spalvomis.) ☐ Spausdinimo medžiaga yra perregima arba spalvota. ☐ Sąrankos meniu nustatyta parinkties Platen Gap nuostata 2.5 ☐ Spausdintuvas veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių. Tokiais atvejais apsaugokite spausdintuvą nuo šviesos šaltinių. Naudojant „Print Pattern“, baigus spausdinti nustatytą lapų skaičių, kitas lapas spausdinamas ant atspausdinto patikros šablono. Baigus visą spausdinimą, galite apžiūrėdami patikrinti raštą ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta. Naudokite tai kartu su spausdinimo medžiaga, kuriai nepritai-kyta Auto Nozzle Check, arba jei manote, kad Auto Nozzle Check truks per ilgai.
Lamp Setting	Auto*	Pasirinkite, ar norite įjungti / išjungti šviesą priekinio dangčio viduje au- tomatiškai („Auto“), ar norite pagal poreikį naudoti skydelio mygtuką („Manual“). Naudojant „Auto“, šviesa įsijungia automatiškai spausdinimo metu ir pan., ir išsijungia užbaigus operaciją. Naudojant „Manual“, reikia paspausti mygtuką [☞], esantį valdymo sky- delyje, norint įjungti / išjungti šviesą. Paspaudus mygtuką operacijos, ku- ri neleidžia įjungti lemputės, metu, lemputė įsijungs, kai tik bus galima.
	Manual	
Head Mode*1	2 Head Mode*	Dažniausiai naudokite 2 Head Mode. Pavyzdžiui, jei užsikimšęs vienos spausdinimo galvutės purkštukas ir kamščio neįmanoma pašalinti kelis kartus pakartojus galvučių valymą, tęskite spausdinimo darbus naudodami neužsikimšusias galvutes. Ši funkcija yra patogi, nes galima tęsti spausdinimo darbus, o Head Was- hing ir kitus priežiūros darbus galima atlikti baigus spausdinti. Patikrinkite Nozzle Check atspausdintą patikros raštą ir pasirinkite neuž- sikimšusią galvutę.
	Head1	
	Head2	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Sleep Mode	Nuo 15 iki 240 minučių (15*)	Spausdintuvas pereina į miego režimą, kai tam tikrą laiką neaptinkamos klaidos ir negaunamos spausdinimo užduotys. Miego režime visi šildytuvai ir valdymo skydelis išsijungia, o vidiniai varikliai ir kiti komponentai naudoja mažiau el. energijos. Jei prijungta Papildoma džiovinimo sistema (teikiama su SC-S60600 Series; esant kitiems modeliams ši sistema yra pasirinktinis priedas), ji išjungžiama automatiškai. Norėdami vėl suaktyvinti valdymo skydelio ekraną, valdymo skydelyje paspauskite bet kurį mygtuką, išskyrus . Valdymo skydelis vėl išsijungs, jei per ateinančias 30 sekundžių šiomis sąlygomis nebus atliekamos jokios operacijos. Spausdintuvas ir šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga. Norėdami grįžti iš miego režimo, ir iškart pradėti išankstinį šildytuvo pašildymą, paspauskite mygtuką ir atlikite „Start Preheat“.
Restore Settings	Yes	Pasirinkite Yes , kai norėsite atkurti visus meniu Printer Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No	

Meniu Maintenance

Meniu Maintenance galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

Nustatymų elementais ir vertėmis, pažymėtomis žvaigždutėmis (*X), nurodoma toliau pateikta informacija.

*1: Tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series, *2: tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series, *3: tik SC-S60600 Series / SC-S60600L Series

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Nozzle Check	Print	Bus spausdinamas purkštukų raštas. Apžiūrėdami patikrinkite raštą, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą. „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 89 Parinktys skiriasi, priklausomai nuo pasirinktos Media Size Check parinktės ir naudojamos spausdinimo medžiagos pločio.
Print At Right		
Print At Center		
Print At Left		
Cleaning		
Cleaning (Light)	All Nozzles	Galite nustatyti tris galvutės valymo lygius. Pirmiausią atlikite valymą „Cleaning (Light)“. Jei užsikimšimas nepašalinamas atlikus „Cleaning (Light)“, atlikite „Cleaning (Medium)“, tada „Cleaning (Heavy)“, jei reikia. Pasirinkę „Cleaning (Medium)“ arba „Cleaning (Heavy)“, atkreipkite dėmesį, kokie šablonų, kuriuose spalvos išblukusios arba jų nematyti, numeriai, ir valykite visus arba pasirinktus purkštukus su veikimo sutrikimais. Tikrindami naudojant modelius SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series atspausdintą šabloną, galite pasirinkti valyti konkrečią spausdinimo galvutę, kurioje yra išblukusių arba trūkstančių spalvų, ir valyti tik vieną spausdinimo galvutę. „Galvutės valymas“ puslapyje 90
Cleaning (Medium)	All Nozzles	
Cleaning (Heavy)	Head1*1	
	Head2*1	
	Selected Nozzles	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Head Maintenance	Auto Head Maintenance	Jei valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Press  and perform Head Maintenance., pasirinkite Regular Cleaning ir atlikite valymą.  „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 68 Atlikite „Auto Head Maintenance“, jei purkštukai vis dar užsikimšę ir susidaro rašalo lašai, net atlikus galvutės valymą.  <i>Operatoriaus vadovas</i> (PDF)
	Regular Cleaning	
Replace Ink Bottle	–	Jeigu pakeičiate Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) prieš atsirandant pranešimui valdymo skydelyje, pasirinkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).
Replace Parts	–	Atlikite operacijas šiame meniu keičiant priežiūros dalis prieš pasirodant tai daryti liepiančiam pranešimui.
Other maintenance		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Ink Circulation ^{*2}	Execute	Cirkuliuoja MH / MS rašalus spausdintuvo galvutėje ir vamzdeliuose. Spausdinant daug kopijų kaip partiją, tarp puslapių atliekama automatinė rašalo cirkuliacija. Tokiu atveju spalvos prieš ir po cirkuliacijos gali skirtis, o spausdinimas gali užtrukti ilgiau. Kad išvengtumėte spausdinimo sulaukymo dėl automatinės rašalo cirkuliacijos, paleiskite šį meniu prieš pradėdami spausdinimą.
Ink Refresh ^{*2}	Execute	Ši funkcija galima kai spausdinimo rezultatuose nustatomas atspalvių netolygumas (nevienodo tankumo sritys).
Head Washing	XX/XX, Head1 XX/XX ^{*3} , Head2 XX/XX ^{*3} , Head1 All Nozzles ^{*3} , Head2 All Nozzles ^{*3} , All Nozzles („XX“ nurodo rašalo spalvos kodą.)	Jei nepavyksta pašalinti purkštukų kamščių net kelis kartus atlikus galvutės valymą, „Auto Head Maintenance“ arba valymą aplink spausdinimo galvutę, naudokite šią funkciją. Patikrinkite, kurios spalvos išblukusios ir kurių trūksta purkštuko patikros šablone, tada plaukite dalis, vykdydami toliau nurodytus žingsnius. XX/XX: „XX“ nurodomas rašalo spalvos kodas. Tikslinę spalvą pasirinkite, kai matomi atitinkamos spalvos išblukimai arba trūkstami segmentai. All Nozzles: pasirinkite, kai matomi visų spalvų išblukimai arba trūkstami segmentai. Modeliuose SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series taip pat galite pasirinkti toliau nurodytus nustatymus. Head1 XX/XX/Head2 XX/XX: tikslinei galvutei pasirinkite tikslinę spalvą, kai matomi atitinkamos spalvos išblukimai arba trūkstami segmentai. Head1 All Nozzles / Head2 All Nozzles: pasirinkite, kai matomi visų spalvų išblukimai arba trūkstami segmentai konkrečioje spausdinimo galvutėje. Norėdami išvalyti galvutę, kaip nurodyta toliau naudokite cleaning cartridges (valymo kasetės) / valymo rašalo tiekimo blokus (parduodami atskirai). ☐ Pasirinkus XX/XX: 2 ☐ All Nozzles: Modeliai SC-S80600 Series / SC-S80600L Series (10 spalvų režimui): 10 Modeliai SC-S80600 Series / SC-S80600L Series (9 spalvų režimui): 9 SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series: 8 SC-S40600 Series: 4 ☐ Pasirinkus Head1 All Nozzles / Head2 All Nozzles: 4
Pre-Storage Maint.	WH ^{*2}	Visada atlikite priežiūros darbus prieš dėdami spausdintuvą saugoti, jei spausdintuvu nebus naudojamas viena mėnesį ar ilgiau (ir jis bus išjungtas). Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 91
	MS ^{*2}	
	All Nozzles	

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Change Color Mode*2	9 Color	Rodomi pasirinkimai skiriasi priklausomai nuo tuo metu pasirinkto režimo. WH rašalo pakeitimas MS rašalu ir atvirkščiai pakeičia naudojamą taškinį spalvų rašalą. Jei nurodytu laikotarpiu nespausdinsite naudodami WH / MS rašalus, įjunkite 9 Color režimą, kad nebūtų veltui naudojami WH / MS rašalai. Daugiau informacijos apie įgyvendinimo sąlygas ir procedūrą, žr: ☞ „Change Color Mode (tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series modeliams)” puslapyje 93
	10 Color (WH)	
	10 Color (MS)	
Grease Carriage Rod	Yes	Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Apply secondary carriage rod grease. See manual., pasirinkite Yes, norėdami sutepti vežimėlio strypą. ☞ „Vežimėlio strypo tepimas tepalu” puslapyje 96
	No	

Meniu Printer Status

Šie elementai seka nustatymus ir tai, kaip naudojamas spausdintuvas.

Nustatymų elementais ir vertėmis, pažymėtomis žvaigždutėmis (*1), nurodomi toliau pateikiami spausdintuvo modeliai.

*1: Tik SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Level	Ink	Parodo dabartinį pasirinkto elemento likusį kiekį kaip piktogramą. 
	Waste ink bottle	
	Wiper Unit	
Print Status Sheet*1	Print	Spausdinkite būsenos lapą, kuriame matyti esami spausdintuvo nustatymai ir periodiškai keičiamų dalių būseną. Naudokite šią parinktį, kai norėsite peržiūrėti įvairią informaciją apie spausdintuvą viename lape ir planuoti periodišką dalių keitimą.
Firmware Version	XXXXXXX,X_XX,XXXX	Peržiūrėkite spausdintuvo Firmware Version.

Meniu Preferences

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymų elementais ir vertėmis, pažymėtomis žvaigždutėmis (*1), nurodomi toliau pateikiami spausdintuvo modeliai.

*1: Tik SC-S80600L Series / SC-S60600L Series

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Network Setup		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas		Parametras	Paaiškinimas
IP Address Setting			
	Auto	–	Pasirinkite, kaip bus gaunami IP adresai — automatiškai naudojant DHCP („ Auto “) ar rankiniu būdu („ Panel “). Pasirinkę Panel , įveskite IP adresą, potinklio kaukę ir numatytosios tinklų sąsajos adresą. Išsamesnės informacijos teiraukitės sistemos administratoriaus.
	Panel	IP adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
		Potinklio kaukė: XXX.XXX.XXX.XXX	
		Numatytosios tinklų sąsajos adresas: XXX.XXX.XXX.XXX	
Print Status Sheet		Print	Pasirinkite, kad atspausdintumėte esamą tinklo būseną. Naudokite šią informaciją, kai norėsite baigti tinklo nustatymų apžvalgą.
Restore Settings	Yes		Pasirinkite Yes , kai norėsite atstatyti visus meniu Network Setup elementų numatytuosius nustatymus.
	No		
Preferences			
Date And Time		MM/DD/YY HH:MM	Nustatykite spausdintuve įtaisytą laikrodį. Laikrodžio rodomas laikas yra naudojamas spausdinant žurnalus ir būsenos lapus.
Language	Japonų		Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų*		
	Prancūzų		
	Italų		
	Vokiečių		
	Portugalų		
	Ispanų		
	Olandų		
	Rusų		
	Korėjiečių		
	Kinų		
Units			
Unit: Length	m*		Pasirinkite ilgio vienetą, naudojamą valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in		
Unit: Temperature	°C*		Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetą.
	F		

Valdymo skydelio meniu naudojimas

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Alert Sound Setting	On*	Pasirinktinai elementai skiriasi priklausomai nuo naudojamo modelio. SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/SC-S40600 Series Ijunkite (On) arba išjunkite (Off) skambutį, kuris suskamba įvykus klaidai. SC-S80600L Series/SC-S60600L Series Ijunkite (On) skambutį, kuris suskamba įvykus klaidai, įjunkite (On (Continuous)) skambutį, kuris ištisai skamba įvykus klaidai, arba išjunkite (Off) skambutį, kuris suskamba įvykus klaidai.
	On (Continuous)*, *1	
	Off	
Print Completion Sound*1	On	Ijunkite (On) arba išjunkite (Off) skambučio garsus, pranešančius apie tai, kad spausdinimas baigtas.
	Off*	
Alert Lamp Setting	ON*	Ijunkite (ON) arba išjunkite (OFF) įspėjimo lemputę, kuri pradeda šviesti įvykus klaidai.
	OFF	
Reset All Settings	Yes	Pasirinkus „ Yes “, visi konfigūracijos meniu esantys nustatymai, išskyrus „ Preferences “ esančius elementus, grįžta prie numatytųjų verčių.
	No	

Problemų sprendimo priemonė

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas

Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
Prepare empty waste ink bottle.	Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) beveik pilnas. Pasiruoškite naują Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 130
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be recognized. Insert again or replace ink cartridge.	☐ Išimkite ir vėl įdėkite rašalo kasetę. Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują rašalo kasetę (neįdėkite rašalo kasetės, sukėlusios klaidą). ☐ Kasetės viduje galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami cleaning cartridge (valymo kasetę), palikite ją kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.  „Pastabos dėl rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų naudojimo“ puslapyje 22
Ink Cartridge Error Ink cartridge cannot be detected. Insert again or replace ink cartridge.	
Ink Cartridge Error Replace cleaning cartridge.	☐ Išimkite ir vėl įdėkite Cleaning Cartridge (Valymo kasetę). Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują Cleaning Cartridge (Valymo kasetę) (neįdėkite Cleaning Cartridge (Valymo kasetę), sukėlusios klaidą).  „Keitimo procedūra“ puslapyje 75 ☐ Kasetės viduje galėjo susidaryti kondensacija. Prieš įdėdami cleaning cartridge (valymo kasetę), palikite ją kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.
Ink Supply Unit Error Ink supply unit cannot be recognized. Re-insert or replace it.	☐ Ištraukite dėklą ir pakartotinai įdėkite rašalo tiekimo bloką. Jei pranešimas kartojasi net ir įdėjus dėklą į rašalo įrenginį, pakeiskite rašalo tiekimo bloką nauju (rašalo tiekimo blokas gali turėti trūkumų). ☐ Galėjo susidaryti kondensacija. Prieš pakartotinai įdėdami valymo kasetę, palikite ją kambario temperatūroje bent 4 valandoms.  „Pastabos dėl rašalo kasečių / rašalo tiekimo blokų naudojimo“ puslapyje 22
Ink Supply Unit Error Ink supply unit cannot be detected. Re-insert or replace it.	
Ink Supply Unit Error Replace cleaning supply unit.	☐ Ištraukite dėklą ir pakartotinai įdėkite valymo rašalo tiekimo bloką. Jei pranešimas kartojasi net ir įdėjus dėklą į rašalo įrenginį, pakeiskite valymo rašalo tiekimo bloką nauju (valymo rašalo tiekimo blokas gali turėti trūkumų).  „Keitimo procedūra“ puslapyje 85 ☐ Galėjo susidaryti kondensacija. Prieš pakartotinai įdėdami valymo kasetę, palikite ją kambario temperatūroje bent 4 valandoms.
Ink Low	Liko mažai rašalo. Paruoškite naują rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 130
Warming Up... OK Force to start printing.	Vienas arba daugiau šildytuvų vis dar šyla iki nustatytos temperatūros. Jei norite pradėti spausdinti, nepalaukę, kol šildytuvai išsila, nuspauskite mygtuką OK.
Command Error Check print settings on RIP.	Paspauskite  mygtuką ir pasirinkite Job Cancel . Patikrinkite, ar įdiegta programinė įranga RIP suderinama su spausdintuvu.

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Clogged nozzles detected. Cleaning recommended.	Jei patikrinę spaudinį nuspręsite, kad to reikia, nutraukite spausdinimą ir atlikite galvutės valymą.  „Galvutės valymas“ puslapyje 90
F/W Install Error Firmware update failed. Restart the printer.	Išjunkite spausdintuvą, palaukite kelias minutes ir vėl jį įjunkite. Norėdami vėl atnaujinti mikroprograminę įrangą, naudokite Epson Edge Dashboard*. Jei šis pranešimas vėl rodomas valdymo skydelyje, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. * 1.5 arba senesnė versija vadinama Epson Control Dashboard
Print head is nearing end of service life.	Baigiasi spausdinimo galvutės naudojimo laikas. Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.
Auto Take-up Reel Unit stopped.	Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Nuspauskite  mygtuką ir pasirinkite Job Cancel, kad atšauktumėte spausdinimą. Perjunkite Auto jungiklį ties Automatinis popieriaus priėmimo elementas į Off padėtį, tada grąžinkite jį į pradinę padėtį ir pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie Automatinis popieriaus priėmimo elementas.  „Priėmimas spausdinimo puse išorėje“ puslapyje 41  „Priėmimas spausdinimo puse viduje“ puslapyje 43
Media Size Error Load correct size media.	Šiuo metu įdėta netinkamo pločio spausdinimo medžiaga. Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį ir išimkite spausdinimo medžiagą. Siauriausias spausdintuvo palaikomas spausdinimo medžiagos plotis yra 300 mm. Užtikrinkite, kad spausdinimo medžiaga bus bent 300 mm pločio. Jei šis pranešimas rodomas net tuo atveju, kai spausdinimo medžiagos plotis tinkamas, spausdintuvas spausdins nustačius „Media Size Check“ parinktį OFF.  „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
Media Sensor Error Loaded media or sensor has a problem. Refer to manual for error details. Media Sensor Error Refer to manual for error details. Adjust manually?	Paspauskite mygtuką, pašalintumėte ekrane rodomą pranešimą. Automatinio spausdinimo medžiagos reguliavimo „auto“ meniu, Auto Nozzle Check ir Media Adjust iš Easy Media Setup yra neprieinami šiems spausdinimo medžiagos nustatymams ir sąlygoms. ☐ Permatoma arba spalvota spausdinimo medžiaga ☐ Nelygaus paviršiaus spausdinimo medžiaga ☐ Lengvai pratekanti spausdinimo medžiaga ☐ Platen Gap spausdinimo medžiagos nustatymuose nustatytas 2.5 ☐ Spausdintuvas naudojamas vietoje, kur jis yra veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių Tokiais atvejais pasirinkite rankinį meniu. Atliekant automatinį spausdinimo medžiagos reguliavimą arba Media Adjust: „Sausdinimo medžiagos nustatymų optimizavimas (Media Adjust)“ puslapyje 51 Atliekant Auto Nozzle Check: „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 89 Jeigu spausdintuvą veikia aplinkos šviesos šaltiniai, uždenkite spausdintuvą nuo tokių šaltinių ir atlikite funkciją pakartotinai; dabar gali pavykti. Jeigu uždengus spausdintuvą funkcijos įvykdyti nepavyko, pasirinkite rankinį meniu. Jei negalioja nei vienas iš anksčiau paminėtų punktų, atliekant automatinio meniu operacijas, esančias „Easy Media Setup“ arba „Media Adjust“, žr. Trikdžių šalinimas ir patarimai (internetinis vadovas).
Roll Type Error Release and then reset the media loading lever, then match Roll Type setting to actual media.	☐ Ar Roll Type, nustatytas įdedant spausdinimo medžiagą, atitinka esamą rulono tipą? Pakelkite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį, kad pašalintumėte problemą. Vėl nuleiskite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį ir vadovaukitės spausdintuvo ekrane pateikiamomis instrukcijomis, kad tinkamai nustatytumėte Roll Type.
Press and perform Head Maintenance.	Šis pranešimas rodomas, kai reguliarius valymas nebuvo atliktas ilgiau nei vieną mėnesį. Jeigu ir toliau naudojate spausdintuvą, kuriam nebuvo atliktas reguliarius valymas, spausdintuve gali atsirasti rašalo lašelių, užsikišti purkštukai arba sugesti spausdinimo galvutė. „Reguliaraus valymo atlikimas“ puslapyje 68
3 layer printing is only available with 2 Head Mode.	Tik SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series Kai nustatytas vienos galvutės režimas, trijų sluoksnių spausdinimo negalima atlikti. Nustatykite dviejų galvučių režimą ir atlikite spausdinimą trimis sluoksniais. Pakeiskite galvutės režimą „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

Problemų sprendimo priemonė

Kreipimosi dėl priežiūros / techninės pagalbos atvejai

Klaidų pranešimai	Ką daryti
Maintenance Request Replace Part Now/Replace Part Soon XXXXXXXX	Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą. Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas.
Call For Service XXXX Error XXXX Power off and then on. If this doesn't work, note the code and call for service.	Kreipimosi dėl techninės pagalbos atvejis įvyksta, kai: ☐ Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas ☐ Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti Kai rodomas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdą bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą. Jei SKE ekrane rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXX“.

Problemų sprendimo priemonė

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ Ar sugedęs maitinimo lizdas?

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 146

■ Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelįjunkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ Ar USB šakotuvą tinkamai atpažintas?

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterįjunkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ Ar tinklo nuostatos teisingos?

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.

Jei galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrį.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ Įsitikinkite, ar spausdintuve įvyko klaida, patikrindami indikatorius ir pranešimus spausdintuvo valdymo skydelyje.

☞ „Valdymo skydelis“ puslapyje 15

☞ „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 120

Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ Patikrinkite spausdintuvo veikimą.

Spausdinkite bandomąjį raštą. Bandomuosius raštus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną.

☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 89

Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrį.

■ Ar valdymo skydelio ekrane rodomas Circulating ink...?

Spausdintuvas atlieka automatinę rašalo cirkuliaciją, kad būtų išvengta taškinių spalvų rašalo nusėdimo spausdintuvo galvutėje ar vamzdeliuose.

Jei apatiniame kairiajame ekrano kampe rodomas **Cancel**, paspauskite **II** mygtuką, kad atšauktumėte rašalo cirkuliaciją. Tačiau, rašalo cirkuliacija negali būti atšaukta, jei ji reikalinga.

☞ „WH / MS rašalo SC-S80600 Series / (SC-S80600L Series) naudojimo pastabos“ puslapyje 24

Problemų sprendimo priemonė

Bandomasis šablonas atspausdintas neteisingai

■ Atlikite galvutės valymą.

Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite bandomąjį raštą.

☞ „Galvutės valymas“ puslapyje 90

■ Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?

Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti. Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas.

☞ „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 21

Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs, aiškiai matomas grūdėtumas arba skiriasi atspalvis

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite spausdinti bandomąjį raštą.

☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 89

■ Atlikite Head Alignment.

Su sąlyga, kad tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, drėgmė, temperatūra, spausdinimo galvutės generuojamos inercinės jėgos arba spausdinimo galvutės, judančios iš dešinės į kairę ir atvirkščiai, kryptis arba dviejų galvutčių naudojimas (visi modeliai išskyrus SC-S40600 Series) gali turėti poveikio skirtingų rašalo spalvų liejimo vietoms. Dėl to spaudiniuose gali būti aiškiai matomas grūdėtumas arba išplaukęs vaizdas.

Spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Head Alignment**, kad sulgyintumėte spausdinimo galvutės netinkamą išlygiavimą, kuris atsiranda spausdinimo metu.

☞ „Head Alignment“ puslapyje 53

■ Atlikite Feed Adjustment.

Dėl didelių tiekimo apimtys neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, atspalvio nevienodumas arba linijos). Spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Feed Adjustment**, kad atliktumėte reguliavimą, paremtą pasirinkta spausdinimo medžiaga.

☞ „Feed Adjustment“ puslapyje 52

■ Ar naudojate rekomenduojamą originalią „Epson“ rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo kasetės / rašalo tiekimo blokai. Jei naudosite ne „Epson“ rašalo kasetes, spaudiniai gali būti neryškūs arba išspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudokite tinkamą rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką.

■ Ar naudojate seną rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką?

Naudojant seną rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką, spausdinimo kokybė pablogėja. Pakeiskite seną rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką nauja. Visą rašalo kasetę / rašalo tiekimo bloką esantį rašalą iki datos, išspausdintos ant pakuotės, išnaudokite per 6 mėn. nuo tos dienos, kai atidaroma pakuotė, kurios viduje yra rašalo kasetė, arba per 6 mėn. nuo tos dienos, kai rašalo tiekimo blokas buvo įdėtas į dėklą (priklausomai nuo to, kas įvyks anksčiau).

■ Ar šildytuvų temperatūra yra tinkama?

Jeigu spausdinimo rezultatai išsilieję arba sutepti, matosi rašalo dėmių, padidinkite temperatūrą. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą spausdinimo medžiaga gali susitraukti, susigribanoti arba būti sugadinta.

Be to, gali prireikti šiek tiek laiko, kol šildytuvai pasieks norimą temperatūrą, jei aplinkos temperatūra žema. Taip pat reikiamą temperatūrą pasiekę šildytuvai gali neduoti norimų rezultatų, jei spausdinimo medžiaga bus per šalta. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą, leiskite jai įšilti iki kambario temperatūros.

■ Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?

Įsitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

Problemų sprendimo priemonė

- **Ar Head Movement nustatyta į Data Width?**
Sąrankos meniu nustačius **Head Movement** parinktį **Data Width**, padidės spausdinimo greitis, dėl ko gali šiek tiek pablogėti spausdinio kokybė. Siekdami geresnės kokybės, nustatykite **Head Movement** parinktį **Printer Full Width**.

☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

- **Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?**

Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

- **Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?**

Spausdinant atidarius dangčius, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

- **Papurtykite WH / MS rašalo kasetę arba WH / MS rašalo tiekimo bloką.**

Naudojant modelius SC-S80600 Series / SC-S80600L Series kaip 10 spalvų režimą, WH / MS rašalai gali nusėsti (sudedamosios dalys nusėda skysčio apačioje). Išimkite rašalo kasetę arba dėklą, gerai papurtykite ir kelis kartus atlikite **Ink Circulation**.

Rašalo kasečių purtymas

☞ „Purtymas“ puslapyje 75

Rašalo tiekimo blokų purtymas

☞ „Purtymas“ puslapyje 77

Rašalo cirkuliacija

☞ „Menu Maintenance“ puslapyje 114

Jei problema išlieka, atlikite **Ink Refresh**.

☞ „Menu Maintenance“ puslapyje 114

Spausdinys netinkamai išdėstytas spausdinimo medžiagoje

- **Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?**

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spausdinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Be to, turėtumėte patikrinti sąrankos meniu nustatymų **Side Margin** ir **Print Start Position** parinktis.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 32

☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

- **Ar spausdinimo medžiaga kreiva?**

Jei nustatyta sąrankos meniu parinkties „**Media Skew Check**“ nuostata **OFF**, spausdinimas bus tęsiamas, nors ir spausdinimo medžiaga yra kreiva ir duomenys atsidurs už spausdinimo ploto ribų. Nustatykite meniu nustatymo „**Media Skew Check**“ parinktį **ON**.

☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

- **Ar spausdinimo medžiaga tokia plati, kad galima išspausdinti duomenis?**

Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta sąrankos meniu nustatymo „**Media Size Check**“ parinktis **OFF**. Sąrankos meniu pasirinkite nustatymo „**Media Size Check**“ parinktį **ON**.

☞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

- **Ar spausdinimo medžiaga banguota?**

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką ▼, kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiama ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

- **Ar tinkamas spausdinimo galvutės išlygiavimas?**

Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Šiuo atveju spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Media Adjust — Head Alignment**, kad pašalintumėte spausdinimo galvutės netinkamą išlygiavimą, kuris atsiranda spausdinimo metu.

☞ „Head Alignment“ puslapyje 53

Spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiagos strigtys

- **Ar spausdinimo medžiaga susigarankščiavusi, išsilenkusi, raukšlėta arba banguota?**

Nupjaukite ir pašalinkite susigarankščiavusią, išsilenkusią, raukšlėtą arba banguotą dalį.

☞ „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 55

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdinimo medžiaga buvo įdėta prieš pat spausdinimą.

Prispaudimo ritinėliai gali sulenkti spausdinimo medžiagą spausdintuvo kairėje arba spausdinimo medžiaga taip pat gali tapti banguota arba susigarančščiavusia.

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

- ❑ Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve.

➞ „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 139

- ❑ Dėl informacijos kaip konfigūruoti spausdintuvo nustatymus, kai naudojama RIP programinė įranga, kreipkitės į RIP gamintoją.

Pasibaigus rulonui, spausdinimas nenutraukiamas

■ Ar elementas, skirtas aptikti spausdinimo medžiagos pabaigą, yra nustatytas į OFF?

Kai „Media End Check“ nustatyta **OFF** „Printer Setup“ meniu, spausdinimo medžiagos galas neaptinkamas.

➞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

Įstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius, norėdami išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą.



Perspėjimas:

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprisipaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

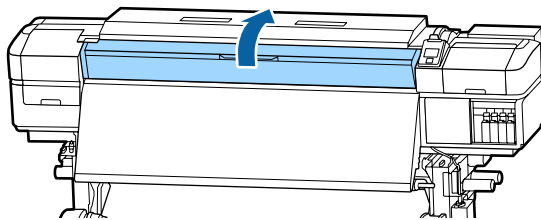
1

Išjunkite spausdintuvą.

Jei rodomas pranešimas, o spausdintuvas neišsijungia, atjunkite abu maitinimo laidus.

2

Atidarykite priekinį dangtį.



3

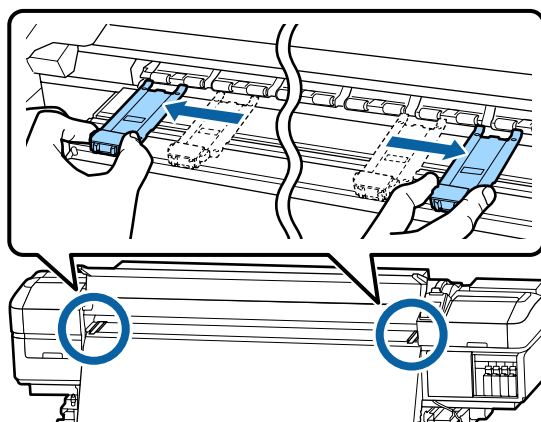
Pastumkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles į dešinę ir kairę puses nuo spausdinimo plokštės. Norėdami pastumti spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles, laikykite už abiejų plokštelių auselių.



Svarbi informacija:

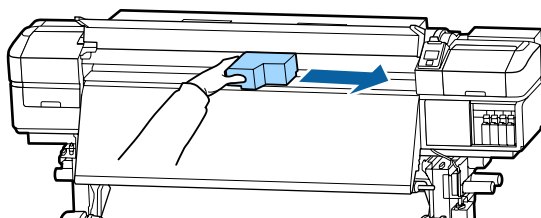
Nebesinaudokite spausdintuvu, jei deformuotos spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles. Toliau naudojant spausdintuvą, galima sugadinti slėgio ritinėlius arba spausdinimo galvutę.

Susisieki su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.



4

Jei spausdinimo galvutė yra virš spausdinimo medžiagos, pastumkite ją nuo strigties.



Problemų sprendimo priemonė

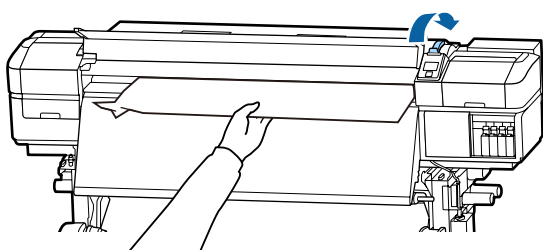


Svarbi informacija:

Spausdintuvo galvutę patraukite, tik prieš tai patraukę į šonus spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles. Dėl sąlyčio su deformuotomis spausdinimo medžiagos kraštinėmis plokštelėmis gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

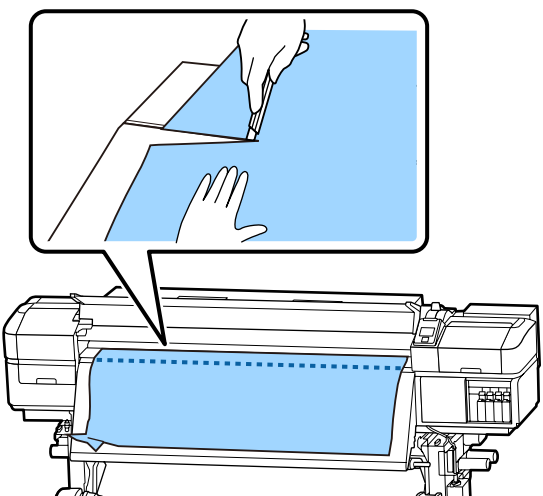
5

Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



6

Traukite spausdinimo medžiagą iki pjaustytuvo griovelio ir naudodami pjaustytuvą pašalinkite suplėšytas arba suglamžytas dalis.



7

Rankomis suvyniokite pjautą spausdinimo medžiagą.

8

Išimkite bet kokią spausdintuve esančią spausdinimo medžiagą.

9

Ijunkite spausdintuvą.



Svarbi informacija:

Jei spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką, neuždengta spausdinimo galvutė išdžiūsta ir tęsiant spausdinimą nespausdina tinkamai.

Ijungus spausdintuvą, automatiškai uždengiama spausdinimo galvutė.

Vėl įdėkite spausdinimo medžiagos ir tęskite spausdinimą.

➞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 32

Spausdinimo medžiaga nuslysta prasidėjus spausdinimui

■ Ar Mode 2 nustatytas parinkčiai After Heater Feed ir ar spausdinimo medžiaga yra pjaustoma?

Jei spausdinimo medžiaga yra atpjaunama vietoje iškart už spausdinimo ir po to atsukama prasidėjus kitai spausdinimo užduočiai, medžiaga gali nuslysti nuo velenėlio, todėl gali neišeiti atlikti spausdinimo.

Pjaustydami spausdinimo medžiagą po spausdinimo, laikykite nuspaudę ▲ mygtuką, kad atsuktumėte spaudinio galą iki pjaustytuvo griovelio ir atpjaukite.

Kita

Išsijungia šildytuvai arba sustabdoma pasirenkama Papildoma džiovinimo sistema

■ Išankstinis šildytuvas, spausdinimo paviršiaus ir spaudinio šildytuvai išsijungs, jei tam tikrą laiką nebus gauta jokių spausdinimo užduočių arba neįvyks jokia klaida. Laiką, per kurį šildytuvai automatiškai persijungia į OFF galima pasirinkti, naudojant „Sleep Mode“ parinktį sąrankos meniu.

➞ „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

Šildytuvai iki galo suaktyvinami tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

Papildoma džiovinimo sistema tiekama modeliuose SC-S60600 Series / SC-S60600L Series.

Problemų sprendimo priemonė

Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**
Kai per laiką, nustatytą sąrankos meniu esančiame „**Sleep Mode**“, neatliekama jokia spausdintuvo operacija, spausdintuvas pereina į miego režimą. Laiką iki perėjimo į miego režimą galima pakeisti „Printer Setup“ meniu.

 „Printer Setup meniu“ puslapyje 111

Šildytuvai suaktyvinami ir miego režimas visiškai išjungiamas tik nusiuntus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

Pamiršto slaptažodžio ir tinklo sąrankos apsauga

- **Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.**

Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

- **Tai nėra triktis.**
Raudoną šviesą skleidžia lempučių spausdintuvo viduje.

Priedas

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje (nuo 2019 m. birželio).

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes / rašalo tiekimo įrenginius. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą.

Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Rašalo kasetės

Modeliams SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S80600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8901
		Cyan (Žydra)	T8902
		Magenta (Purpurinė)	T8903
		Yellow (Geltona)	T8904
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8905
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8906
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8907
		Orange (Oranžinė)	T8908
		Red (Raudona)	T8909
		White (Balta)	T890A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T890B

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris
SC-S80600 (Australija ir Naujoji Zelandija)	Rašalo kasetės	Black (Juoda)
		T8331
		Cyan (Žydra)
		T8332
		Magenta (Purpurinė)
		T8333
		Yellow (Geltona)
		T8334
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T8335
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T8336
SC-S80610	Rašalo kasetės	Light Black (Šviesiai juoda)
		T8337
		Orange (Oranžinė)
		T8338
		Red (Raudona)
		T8339
		White (Balta)
		T833A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T833B
		Black (Juoda)
		T8911
		Cyan (Žydra)
		T8912
		Magenta (Purpurinė)
		T8913
		Yellow (Geltona)
		T8914
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T8915
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T8916
		Light Black (Šviesiai juoda)
		T8917
		Orange (Oranžinė)
		T8918
		Red (Raudona)
		T8919
		White (Balta)
		T891A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T891B

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S80670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8921
		Cyan (Žydra)	T8922
		Magenta (Purpurinė)	T8923
		Yellow (Geltona)	T8924
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8925
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8926
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8927
		Orange (Oranžinė)	T8928
		Red (Raudona)	T8929
		White (Balta)	T892A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T892B
SC-S80680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8931
		Cyan (Žydra)	T8932
		Magenta (Purpurinė)	T8933
		Yellow (Geltona)	T8934
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8935
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8936
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8937
		Orange (Oranžinė)	T8938
		Red (Raudona)	T8939
		White (Balta)	T893A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T893B
SC-S40600 SC-S60600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8901
		Cyan (Žydra)	T8902
		Magenta (Purpurinė)	T8903
		Yellow (Geltona)	T8904

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S40600 SC-S60600 (Australija ir Naujoji Zelandija)	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8331
		Cyan (Žydra)	T8332
		Magenta (Purpurinė)	T8333
		Yellow (Geltona)	T8334
SC-S40610 SC-S60610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8911
		Cyan (Žydra)	T8912
		Magenta (Purpurinė)	T8913
		Yellow (Geltona)	T8914
SC-S40670 SC-S60670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8921
		Cyan (Žydra)	T8922
		Magenta (Purpurinė)	T8923
		Yellow (Geltona)	T8924
SC-S40680 SC-S60680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8931
		Cyan (Žydra)	T8932
		Magenta (Purpurinė)	T8933
		Yellow (Geltona)	T8934

Priedas

Rašalo tiekimo įrenginys

Modeliams SC-S80600L Series / SC-S60600L Series

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris
SC-S80600L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)
		T45L1
		Cyan (Žydra)
		T45L2
		Magenta (Purpurinė)
		T45L3
		Yellow (Geltona)
		T45L4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T45L5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T45L6
SC-S80610L	Rašalo tiekimo įrenginys	Light Black (Šviesiai juoda)
		T45L7
		Orange (Oranžinė)
		T45L8
		Red (Raudona)
		T45L9
		White (Balta)
		T45LA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T45LB
		Black (Juoda)
		T45N1
SC-S80610L	Rašalo tiekimo įrenginys	Cyan (Žydra)
		T45N2
		Magenta (Purpurinė)
		T45N3
		Yellow (Geltona)
		T45N4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T45N5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T45N6
		Light Black (Šviesiai juoda)
		T45N7
SC-S80610L	Rašalo tiekimo įrenginys	Orange (Oranžinė)
		T45N8
		Red (Raudona)
		T45N9
		White (Balta)
		T45NA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T45NB

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris
SC-S80660L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)
		T45M1
		Cyan (Žydra)
		T45M2
		Magenta (Purpurinė)
		T45M3
		Yellow (Geltona)
		T45M4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T45M5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T45M6
SC-S80670L	Rašalo tiekimo įrenginys	Light Black (Šviesiai juoda)
		T45M7
		Orange (Oranžinė)
		T45M8
		Red (Raudona)
		T45M9
		White (Balta)
		T45MA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T45MB
		Black (Juoda)
		T45P1
SC-S80670L	Rašalo tiekimo įrenginys	Cyan (Žydra)
		T45P2
		Magenta (Purpurinė)
		T45P3
		Yellow (Geltona)
		T45P4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)
		T45P5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)
		T45P6
		Light Black (Šviesiai juoda)
		T45P7
SC-S80670L	Rašalo tiekimo įrenginys	Orange (Oranžinė)
		T45P8
		Red (Raudona)
		T45P9
		White (Balta)
		T45PA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)
		T45PB

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S80680L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45Q1
		Cyan (Žydra)	T45Q2
		Magenta (Purpurinė)	T45Q3
		Yellow (Geltona)	T45Q4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T45Q5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T45Q6
		Light Black (Šviesiai juoda)	T45Q7
		Orange (Oranžinė)	T45Q8
		Red (Raudona)	T45Q9
		White (Balta)	T45QA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T45QB
SC-S60600L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45L1
		Cyan (Žydra)	T45L2
		Magenta (Purpurinė)	T45L3
		Yellow (Geltona)	T45L4
SC-S60610L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45N1
		Cyan (Žydra)	T45N2
		Magenta (Purpurinė)	T45N3
		Yellow (Geltona)	T45N4
SC-S60660L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45M1
		Cyan (Žydra)	T45M2
		Magenta (Purpurinė)	T45M3
		Yellow (Geltona)	T45M4
SC-S60670L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45P1
		Cyan (Žydra)	T45P2
		Magenta (Purpurinė)	T45P3
		Yellow (Geltona)	T45P4

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris
SC-S60680L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)
		Cyan (Žydra)
		Magenta (Purpurinė)
		Yellow (Geltona)

Techniškai prižiūrinamos dalys

Modeliams SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Cleaning cartridge (Valymo kasetė)	T6960	Atliekant Pre-Storage Maint..
Cleaning cartridge (Valymo kasetė) (Australija ir Naujoji Zelandija)	T8330	
Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinys) (išskyrus SC-S40680 / SC-S60680 / SC-S80680)	C13S210044	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieną techninės priežiūros rinkinį. ☐ Valytuvai (1 vnt.) ☐ Plovimo padėklas (1 vnt.) ☐ Oro filtrai (2 vnt.) ☐ Pirštinės (2 vnt.)
Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinys) (tik SC-S40680 / SC-S60680 / SC-S80680)	C13S210045	
Ink Cleaner (Rašalo valiklis)	T6993	Toks pats, kaip ir ink cleaner (rašalo valiklis), pateikiamas su spausdintuvu.
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)	T7240	Toks pats, kaip ir Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), pateikiamas su spausdintuvu.
Cleaning Stick (Valymo lazdelė)	C13S090013	Toks pats, kaip ir Aptarnavimo komplektas, pateikiamas su spausdintuvu.
Valymo dalies tamponas*1	C13S090016	

*1 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation” gaminamą „BEMCOT M-3II”.

Modeliams SC-S80600L Series / SC-S60600L Series

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Valymo rašalo tiekimo įrenginys (išskyrus SC-S80660L / SC-S60660L)	T44A5	Atliekant Pre-Storage Maint..
Valymo rašalo tiekimo įrenginys (skirta SC-S80660L / SC-S60660L)	T44A6	

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinys) (išskyrus SC-S80680L / SC-S60680L)	C13S210093	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieną techninės priežiūros rinkinį. ☐ Valytuvas (1 vnt.) ☐ Plovimo padėklas (1 vnt.) ☐ Oro filtrai (2 vnt.) ☐ Pirštinės (2 vnt.)
Maintenance Parts Kit (Techninės priežiūros dalių rinkinys) (skirta SC-S80680L / SC-S60680L)	C13S210094	
Ink Cleaner (Rašalo valiklis)	T6993	Toks pats, kaip ir ink cleaner (rašalo valiklis), pateikiamas su spausdintuvu.
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) (išskyrus SC-S80680L / SC-S60680L)	C13S210071	Toks pats, kaip ir Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), pateikiamas su spausdintuvu.
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) (skirta SC-S80680L / SC-S60680L)	C13S210072	
Cleaning Stick (Valymo lazdelė)	C13S090013	Toks pats, kaip ir Aptarnavimo komplektas, pateikiamas su spausdintuvu.
Valymo dalies tamponas ^{*1}	C13S090016	

^{*1} Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation” gaminamą „BEMCOT M-3II”.

Priedas

PANTONE Spalvų paaiškinimas

Atkuriant modelių SC-S80600 Series / SC-S80600L Series sugeneruotas spalvas reikia atsižvelgti į daug kintančių sąlygų — PANTONE® spalvų imitavimo kokybė gali būti paveikta dėl bet kurios iš jų.

Siekiant optimalių rezultatų, rekomenduojame naudoti toliau nurodytas medžiagas.

Spalvų valdymas: ONYX RIP

Spausdinimo kokybė: 1440 × 1440 dpi 36pass

Spausdinimo medžiaga: ILFORD Nano Solvent Premium Photo Paper Gloss

Rašalas: originalus „Epson” rašalas

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.



Svarbi informacija:

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Ritinėlio spausdinimo medžiaga

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Popieriaus padavimo elementas: iki 250 mm Automatinis popieriaus priėmimo elementas: iki 200 mm

Spausdinimo medžiagos plotis	Nuo 300 iki 1626 mm (64 colių)
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm
Ritinėlio svoris	Iki 45 kg

Pjaustyta spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiagos plotis	Nuo 300 iki 1626 mm (64 colių)
Spausdinimo medžiagos ilgis	500 mm arba daugiau
Spausdinimo medžiagos storis	Iki 1 mm

Priedas

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje numanoma, kad gaminys yra perkeliamas į kitą vietą tame pačiame aukšte, nenešamas laiptais, nekeliamas rampomis arba liftais. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą aukštą arba pastatą, žr. toliau.

„Gabenimas“ puslapyje 141



Perspėjimas:

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvas gali apvirsti, sukeldamas nelaimingą atsitikimą.



Svarbi informacija:

- ❑ Neišimkite rašalo kasečių / rašalo tiekimo bloką. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdinimo galvutės purkštukai gali išdžiūti.
- ❑ Jei naudojate modelius SC-S80600L Series / SC-S60600L Series, spausdintuvą transportuokite tik esant toliau nurodytoms sąlygoms.
 - ❑ Neatjunkite rašalo įrenginio nuo spausdintuvo (spausdintuvą transportuokite prijungę rašalo vamzdelio jungtį prie spausdintuvo galinės dalies ir užfiksavę jungtį).
 - ❑ Įsitikinkite, kad pritvirtinta tvirtinimo vieta.

Pasiruošimas

1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.

2

Išimkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas).



„Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas“ puslapyje 81

3

Atjunkite maitinimo ir visus kitus laidus.

Jei naudojate modelius SC-S80600L Series / SC-S60600L Series, nuo rašalo įrenginio atjunkite toliau nurodytas dalis.

- ❑ Maitinimo laidą ir prijungimo laidą
- ❑ Apsaugos nuo apvertimo plokštę (abiejose pusėse)

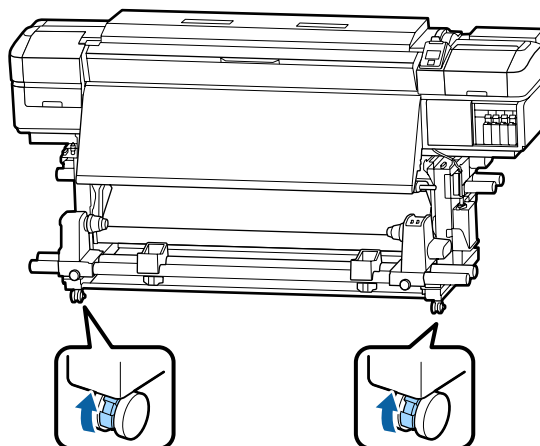
4

Išimkite spausdinimo medžiagą iš Popieriaus padavimo elementas ir Automatinis popieriaus priėmimo elementas.

5

Atrakinkite du ratukus priekyje.

Jei naudojate modelius SC-S80600L Series / SC-S60600L Series, atrakinkite visus 4 rašalo įrenginio ratukus.

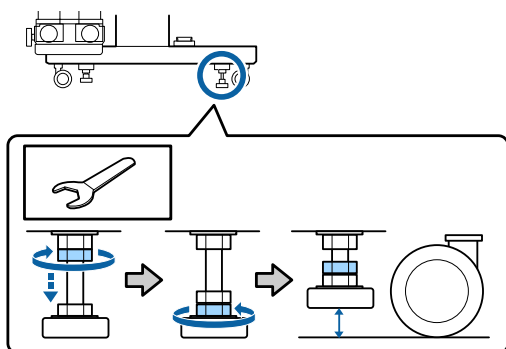


Priedas

! Svarbi informacija:

Reguliuojant lygumą su reguliatoriais, įsitikinkite, kad prieš bandydami judinti spausdintuvą pakėlėte reguliatorius virš ratukų. Spausdintuvo judinimas nepakėlus reguliatorių gali sukelti gedimą. Reguliatorių reguliavimui reikalingas pateiktas veržliaraktis.

1. Atlaisvinkite veržlę reguliatoriaus viršuje.
2. Veržlę apačioje sukite prieš laikrodžio rodyklę.
3. Patikrinkite, ar ji virš ratuko.



6

Perkelkite spausdintuvą.

Keliant spausdintuvą reikalingi 2 žmonės, iš kurių 1 turi stovėti ties bet kuria spausdintuvo puse.

Naudojant modelius SC-S80600L Series / SC-S60600L Series, keliant iš viso reikalingi 3 žmonės, iš kurių 2 turi kelti spausdintuvą, o 1 — rašalo įrenginį. Be to, judėti turite taip, kad spausdintuvas judėjimo kryptimi būtų nukreiptas pirmiausiai.

! Svarbi informacija:

Norėdami lygiomis patalpos grindimis trumpą atstumą perkelti spausdintuvą, ant spausdintuvo numatyto stovo pritvirtinkite ratukus. Jų negalima naudoti norint gabenti.

1

Patikrinkite, ar nauja vieta yra tinkama darbui ir prijunkite atjungtas dalis.

☞ Parengties vadovas

Jei netoliese Parengties vadovas neturite, spausdintuvo modelį pasirinkite remdamiesi svetainėje <https://epson.sn> pateikta informacija.

2

Prijunkite maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.

☞ Parengties vadovas

3

Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

☞ „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 89

4

Sąrankos meniu atlikite „Media Adjust“ ir patikrinkite spausdinimo kokybę.

☞ „Spausdinimo medžiagos nustatymų optimizavimas (Media Adjust)“ puslapyje 51

Gabenimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

☞ „Kur kreiptis pagalbos“ puslapyje 150

Nustatymas perkėlus

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Priedas

Kiekvieno spausdinimo medžiagos tipo nustatymų sąrašas

Šioje lentelėje parodyti registruojami spausdinimo medžiagos nustatymai, pasirinkus spausdinimo medžiagos tipą.

Elementas	Media Type					
	Adhesive Vinyl	Banner	Film	Canvas	Textile	Paper/ Other
Platen Gap	1.6	2.0	1.6	2.0	2.0	1.6
Pašildytuvo temperatūra	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
Plokščių šildytuvo temperatūra	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C	40 °C
Temperatūra po pašildytuvo naudojimo	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C	50 °C
Drying Time Per Pass	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec	0 sec
After Heater Feed	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Additional Dryer*	ON	ON	ON	ON	ON	ON
Media Tension	Lv2	Lv2	Lv2	Lv2	Lv4	Lv2
Media Suction	4	4	4	4	4	4
Head Movement	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width	Data Width
Multi Strike Printing	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Feed Speed Limiter	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF	OFF
Pressure Roller Load	Heavy	Medium	Medium	Medium	Low	Heavy
Remove Skew	ON	ON	OFF	ON	ON	ON
Periodical Cleaning	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto	Auto

* Skirta modeliams SC-S60600 Series / SC-S60600L Series arba SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S40600 Series su įdiegta pasirenkama papildoma spaudinio džiovavimo sistema.

Priedas

Reikalavimai sistemai

Ši programinė įranga gali būti naudojama toliau nurodytose aplinkose (2019 m. birželis).

Pridedama operacinė sistema gali keistis.

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje

Epson Edge Dashboard


Svarbi informacija:

Įsitikinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta Epson Edge Dashboard, atitinka šiuos reikalavimus.

Jei reikalavimai netenkinami, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- ☐ Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.
- ☐ Išjunkite miego funkciją, kad kompiuteris nepereitų į miego būseną.

Windows

Operacinės sistemos	„Windows 7 SP1“ / „Windows 7 x64 SP1“ „Windows 8“ / „Windows 8 x64“ „Windows 8.1“ / „Windows 8.1 x64“ „Windows 10“ / „Windows 10 x64“
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba geresnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba didesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Eternetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Internet Explorer 11“ „Microsoft Edge“

Mac

Operacinės sistemos	10.7 „Lion“ arba vėlesnių versijų „Mac“ OS
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba geresnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba didesnė

Priedas

Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Safari 6“ arba naujesnė

Linux

Platinimas	Debian 8.6 64bit (MATE desktop environment only) arba naujesnė
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba geresnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba didesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Mozilla Firefox“ 45 (ESR) arba naujesnė

Epson Edge Print

Operacinė sistema	„Windows 7 SP1“ / „Windows 7 x64 SP1“ „Windows 8“ / „Windows 8 x64“ „Windows 8.1“ / „Windows 8.1 x64“ „Windows 10“ / „Windows 10 x64“ * Rekomenduojama 64 bitų
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba geresnis)
Galima atminties vieta	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (Turima vieta diegti)	50 GB arba daugiau
Ekrano raiška	1280 × 1024 arba didesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet 100Base-TX“ / „1000Base-T“

Kompiuteryje, kuriame įdiegta ši programinė įranga, vienu metu turi būti galima naudoti kitas programas, pavyzdžiui, „Adobe Illustrator“. Todėl rekomenduojame naudoti kompiuterį su aukščiausiomis galimomis specifikacijomis.

Be to, duomenys, su kuriais dirba ši programinė įranga, paprastai siekia kelis GB, o ilgoms aukštos kokybės spausdinimo užduotims gali sunaudoti kelias dešimtis GB. Dėl to rekomenduojame naudoti kompiuterį, kurios standžiajame diske yra pakankamai perteklinės prieinamos atminties talpos.

Priedas

Remote Manager

Toliau pateikiamas palaikomų naršyklių sąrašas. Įsitikinkite, kad naudojate naujausią versiją.

„Internet Explorer 11“, „Microsoft Edge“, „Firefox“, „Chrome“, „Safari“

Priedas

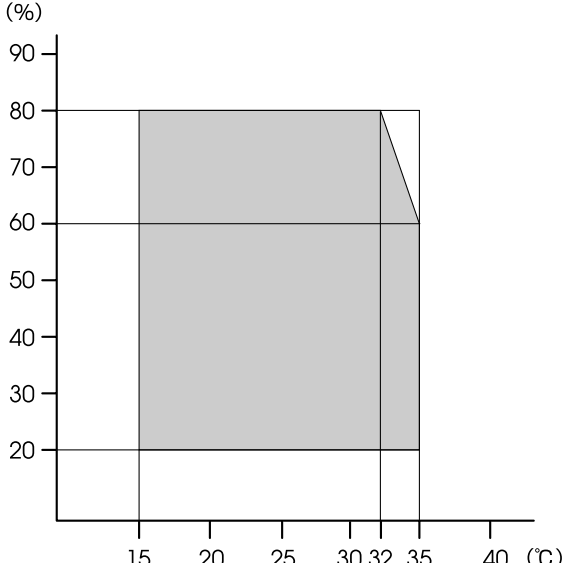
Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series: 360 purkštukų × 2 eilės × 10 spalvų (Orange (Oranžinė), Light Black (Šviesiai juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Red (Raudona), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), White (Balta) / Metallic Silver (Metalinio sidabro)) SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series: 360 purkštukų × 2 × 2 eilės × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)) SC-S40600 Series: 360 purkštukų × 2 eilės × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
Skyra (didžiausia)	1440 × 1440 dpi
Kontrolinis kodas	ESC / P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Įtaisytoji atmintis	SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series: 2 GB pagrindinė 128 MB tinklo SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series / SC-S40600 Series: 512 MB pagrindinė 128 MB tinklo
Sąsaja	Didelės spartos USB prievadas, suderinamas su USB 2.0 specifikacija. 100Base-TX / 1000Base-T*1

Spausdintuvo specifikacijos	
Vardinė įtampa (Nr. 1, Nr. 2 ir papildoma spaudinių džiovinimo sistema*2)	Nuo 100 iki 120 V KS Nuo 200 iki 240 V KS
Vardinis dažnis (Nr. 1 ir Nr. 2)	50 / 60 Hz
Vardinis dažnis (ir papildoma spaudinių džiovinimo sistema*2)	50 / 60 Hz
Vardinė srovė (Nr. 1, Nr. 2)	10 A (100–120 V KS) 5 A (200–240 V KS)
Vardinė srovė (išoriniai džiovinimo ventiliatorių blokai*2)	1 A (100–120 V KS) 0,5 A (200–240 V KS)

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Energijos sąnaudos	SC-S80600 Series (iš viso Nr. 1 ir Nr. 2) Spausdinimas: apie 650 W Režimas „Pasiruošęs“: maždaug 380 W „Miego“ režimas: maždaug 14 W Išjungus maitinimą: maždaug 1,5 W
	SC-S80600L Series (iš viso Nr. 1 ir Nr. 2) Spausdinimas: maždaug 640 W Režimas „Pasiruošęs“: maždaug 400 W Miego režimas: maždaug 24 W Išjungus maitinimą: maždaug 1,5 W
	SC-S60600 Series (iš viso Nr. 1, Nr. 2 ir papildomai spaudinių džiovavimo sistemai ^{*2)} Spausdinimas: apie 745 W Režimas „Pasiruošęs“: maždaug 445 W „Miego“ režimas: maždaug 13 W Išjungus maitinimą: maždaug 1,8 W
	SC-S60600L Series (iš viso Nr. 1, Nr. 2 ir papildomai spaudinių džiovavimo sistemai ^{*2)} Spausdinimas: maždaug 820 W Režimas „Pasiruošęs“: maždaug 480 W Miego režimas: maždaug 22 W Išjungus maitinimą: maždaug 1,5 W
	SC-S40600 Series (iš viso Nr. 1 ir Nr. 2) Spausdinimas: apie 480 W Režimas „Pasiruošęs“: maždaug 330 W „Miego“ režimas: maždaug 12 W Išjungus maitinimą: maždaug 1,5 W

Spausdintuvo specifikacijos	
Temperatūra	Darbinė: nuo 15 iki 35 °C (rekomenduojama nuo 20 iki 32 °C) Laikymas: nuo -20 iki 40 °C (ne ilgiau mėnesio 40 °C temperatūroje)
Drėgmė	Darbinė aplinka: nuo 20 iki 80 % (rekomenduojama nuo 40 iki 60 %) (be kondensacijos) Laikymas: nuo 5 iki 85 % (be kondensacijos)
Veikimo temperatūros ir drėgmės diapazonas 	

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Matmenys	SC-S60600 Series Laikymo matmenys: 2620 (P) × 972 (G) × 1338 (A) mm Maksimalūs matmenys: 2620 (P) × 1147 (G) × 1671 (A) mm
	SC-S60600L Series Sandėliavimo matmenys: 2766 (P) × 972 (G) × 1338 (A) mm Maksimalūs matmenys: 2766 (P) × 1147 (G) × 1671 (A) mm
	SC-S80600 Series/SC-S40600 Series Laikymo matmenys: 2620 (P) × 880 (G) × 1338 (A) mm Maksimalūs matmenys: 2620 (P) × 1090 (G) × 1671 (A) mm
	SC-S80600L Series Sandėliavimo matmenys: 2766 (P) × 880 (G) × 1338 (A) mm Maksimalūs matmenys: 2766 (P) × 1090 (G) × 1671 (A) mm
Svoris ^{*3}	SC-S80600 Series: apie 284 kg SC-S80600L Series: apie 328 kg SC-S60600 Series: apie 291 kg SC-S60600L Series: apie 336 kg SC-S40600 Series: apie 279 kg

*1 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

*2 Papildoma džiovinimo sistema, tiekiamai su SC-S60600 Series / SC-S60600L Series.

*3 Neįskaitant rašalo kasečių / rašalo tiekimo bloką.

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Skirta rašalo kasetėms / rašalo tiekimo blokams
Pigmentinis rašalas	SC-S80600 Series/ SC-S80600L Series: Orange (Oranžinė), Light Black (Šviesiai juoda), Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Red (Raudona), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), White (Balta) / Metallic Silver (Metalinio sidabro) SC-S60600 Series/ SC-S60600L Series / SC-S40600 Series: Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Laiko riba yra atspausdinta ant pakuotės, kasetės ir rašalo tiekimo bloko (kai jie laikomi įprastos temperatūros aplinkoje)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	Šeši mėnesiai (nuo datos pakuotės, kurioje yra rašalo kasetė, atidarymo / nuo datos, nurodytos ant rašalo bloko dėklo)
Laikymo aplinkos temperatūra	Neįdėto: Nuo -20 iki 40 °C (keturias dienas esant -20 °C, mėnesį esant 40 °C) Įdėto: Nuo -20 iki 40 °C (keturias dienas esant -20 °C, keturis mėnesius esant 40 °C) Transportuojant: Nuo -20 iki 60 °C (keturias dienas esant -20 °C, mėnesį esant 40 °C, 72 valandas esant 60 °C)
Matmenys	Kasetė: 40 (P) × 305 (G) × 110 (A) mm
	Rašalo tiekimo blokas: 180 (P) × 410 (G) × 30 (A) mm

Priedas**Rašalo techniniai duomenys**

Talpa	Kasetė:
	WH: 600 ml MS: 350 ml Kitos spalvos: 700 ml
	Rašalo tiekimo blokas:
	MS: 500 ml Cleaning (Valymas): 700 ml Kitos spalvos: 1500 ml

**Svarbi informacija:**

- ☐ Nepildykite rašalo kasetės rašalu.
- ☐ Spausdintuvą naudokite 2000 m arba mažesniame aukštyje.

**Ispėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Namų aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Informacija apie ES atitikties deklaraciją

Visas šios įrangos ES atitikties deklaracijos tekstas pateikiamas toliau nurodytu internetu adresu.

<https://www.epson.eu/conformity>

Kur kreiptis pagalbos

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė

„Epson” techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jeigu turite tinklo naršyklę ir galite prisijungti prie interneto, užeikite į puslapį:

<https://support.epson.net/>

Jei jums reikalingos naujausios tvarkyklės, D. U. K., vadovai ar kiti atsisiunčiami failai, pereikite į svetainę adresu:

<https://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinės Epson svetainės pagalbos skyrių.

Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių

Prieš kreipiantis į Epson

Jeigu jūsų „Epson” gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson” techninės pagalbos tarnybą. Jei pateikiamame sąraše „Epson” pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson” techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- ☐ Gaminio serijos numeris
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas galinėje gaminio pusėje.)
- ☐ Gaminio modelis
- ☐ Gaminio programinės įrangos versija
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų mygtuką gaminio programinėje įrangoje.)
- ☐ Jūsų kompiuterio rūšis ir modelis
- ☐ Jūsų kompiuterio operacinės sistemos pavadinimas ir versija
- ☐ Programų, kurias paprastai naudojate su gaminiu, pavadinimai ir versijos

Kur kreiptis pagalbos

Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

Pagalba internetu

Apsilankykite „Epson“ pagalbos svetainėje adresu <https://epson.com/support> ir gaukite bendrų problemų sprendimus savo gaminiui. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite (562) 276-1300 (JAV) arba (905) 709-9475 (Kanada) nuo 6 iki 18 val. Ramiojo vandenyno regiono laiku nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Gali būti taikomi skambinimo arba tarptautinio skambučio įkainiai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- ☐ Gaminio pavadinimas
- ☐ Gaminio serijos numeris
- ☐ Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- ☐ Kompiuterio konfigūracija
- ☐ Problemos aprašymas

Pastaba:

Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.

Ekspluatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba įsigykite internetu <https://www.epsonstore.com> (JAV) arba <https://www.epson.ca> (Kanada).

Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

Pagalba naudotojams Taivanyje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.tw>)

Galima gauti informacijos apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsisiųsti ir gaminių užklausas.

Epson pagalbos skyrius (Telefonas: +0800212873)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

„Epson“ remonto centras:

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Tai- pei City 100, Taivanas

Kur kreiptis pagalbos

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nan-jing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan (Taivanas)
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan (Taivanas)
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Pagalba naudotojams Australijoje / Naujojoje Zelandijoje

„Epson Australia / New Zealand” nori pateikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Be gaminio dokumentacijos, informacijai gauti teikiame tokius šaltinius:

Jūsų prekybos atstovas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Prekybos atstovas turėtų visada būti pirmas, į kurį kreipiamasi patarimo dėl problemų; jis dažnai gali išspręsti problemas greitai ir lengvai bei patarti dėl kitų veiksmų.

Žiniatinklio URL

Australija

<https://www.epson.com.au>

Naujoji Zelandija

<https://www.epson.co.nz>

Naudokite „Epson” Australijos / Naujosios Zelandijos internetinius puslapius.

Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisuntimo sritis, „Epson” kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

Epson pagalbos skyrius

Epson pagalbos skyrius yra paskutinė pagalba siekiant užtikrinti, kad klientai turi prieigą prie įrenginio. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti įdiegti, konfigūruoti ir valdyti jūsų Epson gaminį. Mūsų pardavimų pagalbos skyriaus darbuotojai gali pateikti literatūros apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur yra artimiausias prekybos atstovas ar aptarnavimo atstovas. Daug klausimų atsakomi čia.

Pagalbos skyriaus numeriai:

Australija Telefonas: 1300 361 054

Faksas: (02) 8899 3789

Naujoji Zelandija Telefonas: 0800 237 766

Kur kreiptis pagalbos

Skambindami po ranka turėkite visą tinkamą informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau galėsite išspręsti jūsų problemą. Ši informacija — tai Epson gaminio dokumentacija, kompiuterio tipas, operacinė sistema, taikomosios programos ir kitokia informacija, kuri jūsų manymu yra tinkama.

Pagalba naudotojams Singapūre

Epson Singapore informacijos, palaikymo ir tarnybų informacija:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.sg>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklausos ir techninė pagalba el. paštu.

Epson pagalbos skyrius (tel.: (65) 6586 3111)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiomis klausimais:

- ☐ Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Tailande

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.co.th>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. paštas.

Epson pagalbos linija (tel.: (66) 2685-9899)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiomis klausimais:

- ☐ Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklausos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Vietname

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Epson pagalbos linija (telefonas): 84-8-823-9239

Aptarnavimo centras: 80 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City
Vietnam

Pagalba naudotojams Indonezijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.co.id>)

- ☐ Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiųsti
- ☐ Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklausos, klausimai el. paštu

Epson pagalbos linija

- ☐ Pardavimų užklausos ir gaminio informacija
- ☐ Techninė pagalba
 - Telefonas: (62) 21-572 4350
 - Faksas: (62) 21-572 4357

Kur kreiptis pagalbos**Epson aptarnavimo centras**

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

tel./faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No.2
Bandung

tel. / faks.: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

tel.: (62) 31-5355035
faks.: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

tel.: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

tel. / faks.: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No.49
Makassar

tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams
Honkonge**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitokias paslaugas po pardavimų, galite kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

Interneto svetainė

Epson Hong Kong sukūrė vietinę interneto svetainę kinų ir anglų kalbomis, kurioje naudotojams pateikiama tokią informaciją:

☐ Informacija apie gaminius

☐ Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (D. U. K.)

☐ Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali rasti mūsų interneto svetainę adresu:

<https://www.epson.com.hk>

Techninio palaikymo pagalbos linija

Taip pat galite kreiptis į mūsų technikos personalą šiais telefono ir fakso numeriais:

Telefonas: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams
Malaizijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

<https://www.epson.com.my>

☐ Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiųsti

☐ Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso, klausimai el. paštu

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Centrinė būstinė.

Telefonas: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

Epson pagalbos skyrius

☐ Pardavimų užklauso ir gaminio informacija (informacinė linija)

Telefonas: 603-56288222

Kur kreiptis pagalbos

- ☐ Užklauskos apie remonto paslaugas ir garantiją, gaminio naudojimą ir techninę pagalbą (techninė linija)

Telefonas: 603-56288333

Pagalba naudotojams Indijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.co.in>)

Galima gauti informacijos apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsisiųsti ir gaminių užklauskas.

Epson India centrinė būstinė — Bengalūras

Telefonas: 080-30515000

Faksas: 30515005

Epson India regioniniai biurai:

Vieta	Telefono numeris	Fakso numeris
Mumbai	022-28261515/16/17	022-28257287
Delhi	011-30615000	011-30615005
Čenajus	044-30277500	044-30277575
Kolkata	033-22831589/90	033-22831591
Haidarabadas	040-66331738/39	040-66328633
Kočis	0484-2357950	0484-2357950
Koimborė	0422-2380002	Nėra
Puna	020-30286000/30286001/30286002	020-30286000
Ahmadabadas	079-26407176/77	079-26407347

Pagalbos linija

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas.

Pagalba naudotojams Filipinuose

Jei norite gauti techninę palaikymą ir kitas pardavimų paslaugas, galite kreiptis į Epson Philippines Corporation telefono ir fakso numeriais bei el. pašto adresu, nurodytu toliau:

Pagrindinė pagalbos tarnyba:

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginis ryšys su pagalbos skyriumi:

El. paštas: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.ph>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsisiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. pašto užklauskos.

Nemokamas telefono Nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- ☐ Pardavimų užklauskos ir gaminio informacija
- ☐ Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- ☐ Užklauskos dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Atvirosios programinės įrangos licencijos

Bonjour

This printer product includes the open source software programs which apply the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version ("Bonjour Programs").

We provide the source code of the Bonjour Programs pursuant to the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version until five (5) years after the discontinuation of same model of this printer product. If you desire to receive the source code of the Bonjour Programs, please see the "Contacting Customer Support" in Appendix or Printing Guide of this User's Guide, and contact the customer support of your region.

You can redistribute Bonjour Programs and/or modify it under the terms of the Apple Public Source License Version 1.2 or its latest version.

These Bonjour Programs are WITHOUT ANY WARRANTY; without even the implied warranty of MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

The Apple Public Source License Version 1.2 is as follows. You also can see the Apple Public Source License Version 1.2 at <http://www.opensource.apple.com/apsl/>.

APPLE PUBLIC SOURCE LICENSE

Version 2.0 - August 6, 2003

1. General; Definitions. This License applies to any program or other work which Apple Computer, Inc. ("Apple") makes publicly available and which contains a notice placed by Apple identifying such program or work as "Original Code" and stating that it is subject to the terms of this Apple Public Source License version 2.0 ("License"). As used in this License:

1.1 "Applicable Patent Rights" mean: (a) in the case where Apple is the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to Apple and (ii) that cover subject matter contained in the Original Code, but only to the extent necessary to use, reproduce and/or distribute the Original Code without infringement; and (b) in the case where You are the grantor of rights, (i) claims of patents that are now or hereafter acquired, owned by or assigned to You and (ii) that cover subject matter in Your Modifications, taken alone or in combination with Original Code.

1.2 "Contributor" means any person or entity that creates or contributes to the creation of Modifications.

1.3 "Covered Code" means the Original Code, Modifications, the combination of Original Code and any Modifications, and/or any respective portions thereof.

1.4 "Externally Deploy" means: (a) to sublicense, distribute or otherwise make Covered Code available, directly or indirectly, to anyone other than You; and/or (b) to use Covered Code, alone or as part of a Larger Work, in any way to provide a service, including but not limited to delivery of content, through electronic communication with a client other than You.

1.5 "Larger Work" means a work which combines Covered Code or portions thereof with code not governed by the terms of this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

1.6 "Modifications" mean any addition to, deletion from, and/or change to, the substance and/or structure of the Original Code, any previous Modifications, the combination of Original Code and any previous Modifications, and/or any respective portions thereof. When code is released as a series of files, a Modification is: (a) any addition to or deletion from the contents of a file containing Covered Code; and/or (b) any new file or other representation of computer program statements that contains any part of Covered Code.

1.7 "Original Code" means (a) the Source Code of a program or other work as originally made available by Apple under this License, including the Source Code of any updates or upgrades to such programs or works made available by Apple under this License, and that has been expressly identified by Apple as such in the header file(s) of such work; and (b) the object code compiled from such Source Code and originally made available by Apple under this License.

1.8 "Source Code" means the human readable form of a program or other work that is suitable for making modifications to it, including all modules it contains, plus any associated interface definition files, scripts used to control compilation and installation of an executable (object code).

1.9 "You" or "Your" means an individual or a legal entity exercising rights under this License. For legal entities, "You" or "Your" includes any entity which controls, is controlled by, or is under common control with, You, where "control" means (a) the power, direct or indirect, to cause the direction or management of such entity, whether by contract or otherwise, or (b) ownership of fifty percent (50%) or more of the outstanding shares or beneficial ownership of such entity.

2. Permitted Uses; Conditions & Restrictions. Subject to the terms and conditions of this License, Apple hereby grants You, effective on the date You accept this License and download the Original Code, a world-wide, royalty-free, non-exclusive license, to the extent of Apple's Applicable Patent Rights and copyrights covering the Original Code, to do the following:

2.1 Unmodified Code. You may use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy verbatim, unmodified copies of the Original Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance:

(a) You must retain and reproduce in all copies of Original Code the copyright and other proprietary notices and disclaimers of Apple as they appear in the Original Code, and keep intact all notices in the Original Code that refer to this License; and

(b) You must include a copy of this License with every copy of Source Code of Covered Code and documentation You distribute or Externally Deploy, and You may not offer or impose any terms on such Source Code that alter or restrict this License or the recipients' rights hereunder, except as permitted under Section 6.

2.2 Modified Code. You may modify Covered Code and use, reproduce, display, perform, internally distribute within Your organization, and Externally Deploy Your Modifications and Covered Code, for commercial or non-commercial purposes, provided that in each instance You also meet all of these conditions:

(a) You must satisfy all the conditions of Section 2.1 with respect to the Source Code of the Covered Code;

(b) You must duplicate, to the extent it does not already exist, the notice in Exhibit A in each file of the Source Code of all Your Modifications, and cause the modified files to carry prominent notices stating that You changed the files and the date of any change; and

(c) If You Externally Deploy Your Modifications, You must make Source Code of all Your Externally Deployed Modifications either available to those to whom You have Externally Deployed Your Modifications, or publicly available. Source Code of Your Externally Deployed Modifications must be released under the terms set forth in this License, including the license grants set forth in Section 3 below, for as long as you Externally Deploy the Covered Code or twelve (12) months from the date of initial External Deployment, whichever is longer. You should preferably distribute the Source Code of Your Externally Deployed Modifications electronically (e.g. download from a web site).

Programinės įrangos licencijos sąlygos

2.3 Distribution of Executable Versions. In addition, if You Externally Deploy Covered Code (Original Code and/or Modifications) in object code, executable form only, You must include a prominent notice, in the code itself as well as in related documentation, stating that Source Code of the Covered Code is available under the terms of this License with information on how and where to obtain such Source Code.

2.4 Third Party Rights. You expressly acknowledge and agree that although Apple and each Contributor grants the licenses to their respective portions of the Covered Code set forth herein, no assurances are provided by Apple or any Contributor that the Covered Code does not infringe the patent or other intellectual property rights of any other entity. Apple and each Contributor disclaim any liability to You for claims brought by any other entity based on infringement of intellectual property rights or otherwise. As a condition to exercising the rights and licenses granted hereunder, You hereby assume sole responsibility to secure any other intellectual property rights needed, if any. For example, if a third party patent license is required to allow You to distribute the Covered Code, it is Your responsibility to acquire that license before distributing the Covered Code.

3. Your Grants. In consideration of, and as a condition to, the licenses granted to You under this License, You hereby grant to any person or entity receiving or distributing Covered Code under this License a non-exclusive, royalty-free, perpetual, irrevocable license, under Your Applicable Patent Rights and other intellectual property rights (other than patent) owned or controlled by You, to use, reproduce, display, perform, modify, sublicense, distribute and Externally Deploy Your Modifications of the same scope and extent as Apple's licenses under Sections 2.1 and 2.2 above.

4. Larger Works. You may create a Larger Work by combining Covered Code with other code not governed by the terms of this License and distribute the Larger Work as a single product. In each such instance, You must make sure the requirements of this License are fulfilled for the Covered Code or any portion thereof.

5. Limitations on Patent License. Except as expressly stated in Section 2, no other patent rights, express or implied, are granted by Apple herein. Modifications and/or Larger Works may require additional patent licenses from Apple which Apple may grant in its sole discretion.

6. Additional Terms. You may choose to offer, and to charge a fee for, warranty, support, indemnity or liability obligations and/or other rights consistent with the scope of the license granted herein ("Additional Terms") to one or more recipients of Covered Code. However, You may do so only on Your own behalf and as Your sole responsibility, and not on behalf of Apple or any Contributor. You must obtain the recipient's agreement that any such Additional Terms are offered by You alone, and You hereby agree to indemnify, defend and hold Apple and every Contributor harmless for any liability incurred by or claims asserted against Apple or such Contributor by reason of any such Additional Terms.

7. Versions of the License. Apple may publish revised and/or new versions of this License from time to time. Each version will be given a distinguishing version number. Once Original Code has been published under a particular version of this License, You may continue to use it under the terms of that version. You may also choose to use such Original Code under the terms of any subsequent version of this License published by Apple. No one other than Apple has the right to modify the terms applicable to Covered Code created under this License.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

8. NO WARRANTY OR SUPPORT. The Covered Code may contain in whole or in part pre-release, untested, or not fully tested works. The Covered Code may contain errors that could cause failures or loss of data, and may be incomplete or contain inaccuracies. You expressly acknowledge and agree that use of the Covered Code, or any portion thereof, is at Your sole and entire risk. THE COVERED CODE IS PROVIDED "AS IS" AND WITHOUT WARRANTY, UPGRADES OR SUPPORT OF ANY KIND AND APPLE AND APPLE'S LICENSOR(S) (COLLECTIVELY REFERRED TO AS "APPLE" FOR THE PURPOSES OF SECTIONS 8 AND 9) AND ALL CONTRIBUTORS EXPRESSLY DISCLAIM ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY, OF SATISFACTORY QUALITY, OF FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, OF ACCURACY, OF QUIET ENJOYMENT, AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY RIGHTS. APPLE AND EACH CONTRIBUTOR DOES NOT WARRANT AGAINST INTERFERENCE WITH YOUR ENJOYMENT OF THE COVERED CODE, THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE COVERED CODE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, THAT THE OPERATION OF THE COVERED CODE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE COVERED CODE WILL BE CORRECTED. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY APPLE, AN APPLE AUTHORIZED REPRESENTATIVE OR ANY CONTRIBUTOR SHALL CREATE A WARRANTY. You acknowledge that the Covered Code is not intended for use in the operation of nuclear facilities, aircraft navigation, communication systems, or air traffic control machines in which case the failure of the Covered Code could lead to death, personal injury, or severe physical or environmental damage.

9. LIMITATION OF LIABILITY. TO THE EXTENT NOT PROHIBITED BY LAW, IN NO EVENT SHALL APPLE OR ANY CONTRIBUTOR BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE OR YOUR USE OR INABILITY TO USE THE COVERED CODE, OR ANY PORTION THEREOF, WHETHER UNDER A THEORY OF CONTRACT, WARRANTY, TORT (INCLUDING NEGLIGENCE), PRODUCTS LIABILITY OR OTHERWISE, EVEN IF APPLE OR SUCH CONTRIBUTOR HAS BEEN ADVISED OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGES AND NOTWITHSTANDING THE FAILURE OF ESSENTIAL PURPOSE OF ANY REMEDY. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE LIMITATION OF LIABILITY OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In no event shall Apple's total liability to You for all damages (other than as may be required by applicable law) under this License exceed the amount of fifty dollars (\$50.00).

10. Trademarks. This License does not grant any rights to use the trademarks or trade names "Apple", "Apple Computer", "Mac", "Mac OS", "QuickTime", "QuickTime Streaming Server" or any other trademarks, service marks, logos or trade names belonging to Apple (collectively "Apple Marks") or to any trademark, service mark, logo or trade name belonging to any Contributor. You agree not to use any Apple Marks in or as part of the name of products derived from the Original Code or to endorse or promote products derived from the Original Code other than as expressly permitted by and in strict compliance at all times with Apple's third party trademark usage guidelines which are posted at <http://www.apple.com/legal/guidelinesfor3rdparties.html>.

11. Ownership. Subject to the licenses granted under this License, each Contributor retains all rights, title and interest in and to any Modifications made by such Contributor. Apple retains all rights, title and interest in and to the Original Code and any Modifications made by or on behalf of Apple ("Apple Modifications"), and such Apple Modifications will not be automatically subject to this License. Apple may, at its sole discretion, choose to license such Apple Modifications under this License, or on different terms from those contained in this License or may choose not to license them at all.

12. Termination.

12.1 Termination. This License and the rights granted hereunder will terminate:

(a) automatically without notice from Apple if You fail to comply with any term(s) of this License and fail to cure such breach within 30 days of becoming aware of such breach;

(b) immediately in the event of the circumstances described in Section 13.5(b); or

Programinės įrangos licencijos sąlygos

(c) automatically without notice from Apple if You, at any time during the term of this License, commence an action for patent infringement against Apple; provided that Apple did not first commence an action for patent infringement against You in that instance.

12.2 Effect of Termination. Upon termination, You agree to immediately stop any further use, reproduction, modification, sublicensing and distribution of the Covered Code. All sublicenses to the Covered Code which have been properly granted prior to termination shall survive any termination of this License. Provisions which, by their nature, should remain in effect beyond the termination of this License shall survive, including but not limited to Sections 3, 5, 8, 9, 10, 11, 12.2 and 13. No party will be liable to any other for compensation, indemnity or damages of any sort solely as a result of terminating this License in accordance with its terms, and termination of this License will be without prejudice to any other right or remedy of any party.

13. Miscellaneous.

13.1 Government End Users. The Covered Code is a "commercial item" as defined in FAR 2.101. Government software and technical data rights in the Covered Code include only those rights customarily provided to the public as defined in this License. This customary commercial license in technical data and software is provided in accordance with FAR 12.211 (Technical Data) and 12.212 (Computer Software) and, for Department of Defense purchases, DFAR 252.227-7015 (Technical Data -- Commercial Items) and 227.7202-3 (Rights in Commercial Computer Software or Computer Software Documentation). Accordingly, all U.S. Government End Users acquire Covered Code with only those rights set forth herein.

13.2 Relationship of Parties. This License will not be construed as creating an agency, partnership, joint venture or any other form of legal association between or among You, Apple or any Contributor, and You will not represent to the contrary, whether expressly, by implication, appearance or otherwise.

13.3 Independent Development. Nothing in this License will impair Apple's right to acquire, license, develop, have others develop for it, market and/or distribute technology or products that perform the same or similar functions as, or otherwise compete with, Modifications, Larger Works, technology or products that You may develop, produce, market or distribute.

13.4 Waiver; Construction. Failure by Apple or any Contributor to enforce any provision of this License will not be deemed a waiver of future enforcement of that or any other provision. Any law or regulation which provides that the language of a contract shall be construed against the drafter will not apply to this License.

13.5 Severability. (a) If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision of this License, or portion thereof, to be unenforceable, that provision of the License will be enforced to the maximum extent permissible so as to effect the economic benefits and intent of the parties, and the remainder of this License will continue in full force and effect. (b) Notwithstanding the foregoing, if applicable law prohibits or restricts You from fully and/or specifically complying with Sections 2 and/or 3 or prevents the enforceability of either of those Sections, this License will immediately terminate and You must immediately discontinue any use of the Covered Code and destroy all copies of it that are in your possession or control.

13.6 Dispute Resolution. Any litigation or other dispute resolution between You and Apple relating to this License shall take place in the Northern District of California, and You and Apple hereby consent to the personal jurisdiction of, and venue in, the state and federal courts within that District with respect to this License. The application of the United Nations Convention on Contracts for the International Sale of Goods is expressly excluded.

13.7 Entire Agreement; Governing Law. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the subject matter hereof. This License shall be governed by the laws of the United States and the State of California, except that body of California law concerning conflicts of law.

Where You are located in the province of Quebec, Canada, the following clause applies: The parties hereby confirm that they have requested that this License and all related documents be drafted in English.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Les parties ont exigé que le présent contrat et tous les documents connexes soient rédigés en anglais.

EXHIBIT A.

"Portions Copyright (c) 1999-2003 Apple Computer, Inc. All Rights Reserved.

This file contains Original Code and/or Modifications of Original Code as defined in and that are subject to the Apple Public Source License Version 2.0 (the 'License'). You may not use this file except in compliance with the License. Please obtain a copy of the License at <http://www.opensource.apple.com/apsl/> and read it before using this file.

The Original Code and all software distributed under the License are distributed on an 'AS IS' basis, WITHOUT WARRANTY OF ANY KIND, EITHER EXPRESS OR IMPLIED, AND APPLE HEREBY DISCLAIMS ALL SUCH WARRANTIES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, ANY WARRANTIES OF MERCHANTABILITY, FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE, QUIET ENJOYMENT OR NON-INFRINGEMENT. Please see the License for the specific language governing rights and limitations under the License."

OpenSSL License/Original SSLeay License

LICENSE ISSUES

=====

The OpenSSL toolkit stays under a double license, i.e. both the conditions of the OpenSSL License and the original SSLeay license apply to the toolkit.

See below for the actual license texts.

OpenSSL License

/ * =====

* Copyright (c) 1998-2017 The OpenSSL Project. All rights reserved.

*

* Redistribution and use in source and binary forms, with or without

* modification, are permitted provided that the following conditions

* are met:

* 1. Redistributions of source code must retain the above copyright

* notice, this list of conditions and the following disclaimer.

Programinės įrangos licencijos sąlygos

*

- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright notice, this list of conditions and the following disclaimer in the documentation and/or other materials provided with the distribution.

*

- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software must display the following acknowledgment:
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit. (<http://www.openssl.org/>)"

*

- * 4. The names "OpenSSL Toolkit" and "OpenSSL Project" must not be used to endorse or promote products derived from this software without prior written permission. For written permission, please contact openssl-core@openssl.org.

*

- * 5. Products derived from this software may not be called "OpenSSL" nor may "OpenSSL" appear in their names without prior written permission of the OpenSSL Project.

*

- * 6. Redistributions of any form whatsoever must retain the following acknowledgment:
"This product includes software developed by the OpenSSL Project for use in the OpenSSL Toolkit (<http://www.openssl.org/>)"

*

- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY THE OpenSSL PROJECT "AS IS" AND ANY EXPRESSED OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR

Programinės įrangos licencijos sąlygos

* PURPOSE ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE OpenSSL PROJECT OR
 * ITS CONTRIBUTORS BE LIABLE FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL,
 * SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES (INCLUDING, BUT
 * NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS OR SERVICES;
 * LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
 * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT,
 * STRICT LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE)
 * ARISING IN ANY WAY OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED
 * OF THE POSSIBILITY OF SUCH DAMAGE.

* =====

*
 * This product includes cryptographic software written by Eric Young
 * (eay@cryptsoft.com). This product includes software written by Tim
 * Hudson (tjh@cryptsoft.com).

*
 * /

Original SSLeay License

/ * Copyright (C) 1995-1998 Eric Young (eay@cryptsoft.com)
 * All rights reserved.

*
 * This package is an SSL implementation written
 * by Eric Young (eay@cryptsoft.com).
 * The implementation was written so as to conform with Netscapes SSL.

*
 * This library is free for commercial and non-commercial use as long as
 * the following conditions are adhered to. The following conditions

Programinės įrangos licencijos sąlygos

- * apply to all code found in this distribution, be it the RC4, RSA,
- * lhash, DES, etc., code; not just the SSL code. The SSL documentation
- * included with this distribution is covered by the same copyright terms
- * except that the holder is Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com).
- *
- * Copyright remains Eric Young's, and as such any Copyright notices in
- * the code are not to be removed.
- * If this package is used in a product, Eric Young should be given attribution
- * as the author of the parts of the library used.
- * This can be in the form of a textual message at program startup or
- * in documentation (online or textual) provided with the package.
- *
- * Redistribution and use in source and binary forms, with or without
- * modification, are permitted provided that the following conditions
- * are met:
- * 1. Redistributions of source code must retain the copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer.
- * 2. Redistributions in binary form must reproduce the above copyright
- * notice, this list of conditions and the following disclaimer in the
- * documentation and/or other materials provided with the distribution.
- * 3. All advertising materials mentioning features or use of this software
- * must display the following acknowledgement:
- * "This product includes cryptographic software written by
- * Eric Young (eay@cryptsoft.com)"
- * The word 'cryptographic' can be left out if the routines from the library
- * being used are not cryptographic related :-).
- * 4. If you include any Windows specific code (or a derivative thereof) from
- * the apps directory (application code) you must include an acknowledgement:

Programinės įrangos licencijos sąlygos

- * "This product includes software written by Tim Hudson (tjh@cryptsoft.com)"
- *
- * THIS SOFTWARE IS PROVIDED BY ERIC YOUNG "AS IS" AND
- * ANY EXPRESS OR IMPLIED WARRANTIES, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE
- * IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE
- * ARE DISCLAIMED. IN NO EVENT SHALL THE AUTHOR OR CONTRIBUTORS BE LIABLE
- * FOR ANY DIRECT, INDIRECT, INCIDENTAL, SPECIAL, EXEMPLARY, OR CONSEQUENTIAL
- * DAMAGES (INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, PROCUREMENT OF SUBSTITUTE GOODS
- * OR SERVICES; LOSS OF USE, DATA, OR PROFITS; OR BUSINESS INTERRUPTION)
- * HOWEVER CAUSED AND ON ANY THEORY OF LIABILITY, WHETHER IN CONTRACT, STRICT
- * LIABILITY, OR TORT (INCLUDING NEGLIGENCE OR OTHERWISE) ARISING IN ANY WAY
- * OUT OF THE USE OF THIS SOFTWARE, EVEN IF ADVISED OF THE POSSIBILITY OF
- * SUCH DAMAGE.
- *
- * The licence and distribution terms for any publically available version or
- * derivative of this code cannot be changed. i.e. this code cannot simply be
- * copied and put under another distribution licence
- * [including the GNU Public Licence.]
- * /

Kitos programinės įrangos licencijos

Info-ZIP copyright and license

This is version 2007-Mar-4 of the Info-ZIP license. The definitive version of this document should be available at <ftp://ftp.info-zip.org/pub/infozip/license.html> indefinitely and a copy at <http://www.info-zip.org/pub/infozip/license.html>.

Copyright © 1990-2007 Info-ZIP. All rights reserved.

For the purposes of this copyright and license, "Info-ZIP" is defined as the following set of individuals:

Programinės įrangos licencijos sąlygos

Mark Adler, John Bush, Karl Davis, Harald Denker, Jean-Michel Dubois, Jean-loup Gailly, Hunter Goatley, Ed Gordon, Ian Gorman, Chris Herborth, Dirk Haase, Greg Hartwig, Robert Heath, Jonathan Hudson, Paul Kienitz, David Kirschbaum, Johnny Lee, Onno van der Linden, Igor Mandrichenko, Steve P. Miller, Sergio Monesi, Keith Owens, George Petrov, Greg Roelofs, Kai Uwe Rommel, Steve Salisbury, Dave Smith, Steven M. Schweda, Christian Spieler, Cosmin Truta, Antoine Verheijen, Paul von Behren, Rich Wales, Mike White.

This software is provided "as is", without warranty of any kind, express or implied. In no event shall Info-ZIP or its contributors be held liable for any direct, indirect, incidental, special or consequential damages arising out of the use of or inability to use this software.

Permission is granted to anyone to use this software for any purpose, including commercial applications, and to alter it and redistribute it freely, subject to the above disclaimer and the following restrictions:

1. Redistributions of source code (in whole or in part) must retain the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions.
2. Redistributions in binary form (compiled executables and libraries) must reproduce the above copyright notice, definition, disclaimer, and this list of conditions in documentation and/or other materials provided with the distribution. The sole exception to this condition is redistribution of a standard UnZipSFX binary (including SFXWiz) as part of a self-extracting archive; that is permitted without inclusion of this license, as long as the normal SFX banner has not been removed from the binary or disabled.
3. Altered versions--including, but not limited to, ports to new operating systems, existing ports with new graphical interfaces, versions with modified or added functionality, and dynamic, shared, or static library versions not from Info-ZIP--must be plainly marked as such and must not be misrepresented as being the original source or, if binaries, compiled from the original source. Such altered versions also must not be misrepresented as being Info-ZIP releases--including, but not limited to, labeling of the altered versions with the names "Info-ZIP" (or any variation thereof, including, but not limited to, different capitalizations), "Pocket UnZip", "WiZ" or "MacZip" without the explicit permission of Info-ZIP. Such altered versions are further prohibited from misrepresentative use of the Zip-Bugs or Info-ZIP e-mail addresses or the Info-ZIP URL(s), such as to imply Info-ZIP will provide support for the altered versions.
4. Info-ZIP retains the right to use the names "Info-ZIP", "Zip", "UnZip", "UnZipSFX", "WiZ", "Pocket UnZip", "Pocket Zip", and "MacZip" for its own source and binary releases.