

SC-S80600 Series
SC-S80600L Series
SC-S60600 Series
SC-S60600L Series
SC-S40600 Series

Operatoriaus vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamais naudoti su Epson produktais.

EPSON ir EPSON EXCEED YOUR VISION arba EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra registruoti prekės ženklai arba „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai.

Microsoft®, Windows®, and Windows Vista® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac, macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Bemcot™ is a trademark of Asahi Kasei Corporation.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2019 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Turinys

Turinys

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastabos apie vadovus

Simbolių reikšmės.	4
Iliustracijos.	4
Vadovų vaizdo įrašai.	4

Dalių pavadinimai

Priekinė dalis.	5
Rašalo įrenginys (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series).	6
Vidus.	7
Grįžti.	8

Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	9
Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos.	9
Spausdinimo medžiagos įdėjimas.	10
Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas.	16
Ritinėlio šerdis tvirtinimas.	16
Priėmimas spausdinimo puse išorėje.	19
Priėmimas spausdinimo puse viduje.	20
Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai.	20
Priėmimo ritinėlio išėmimas.	22
Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas.	22
Spausdinimo medžiagos pjovimas.	23
Spausdinimo medžiagos išėmimas.	24

Techninė priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas.	26
Valymo vietos ir laikas.	26
Eksploatacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas.	27
Kita priežiūra.	28
Ko jums reikia.	29
Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra.	29
Valymas kasdien.	30
Reguliarus valymo atlikimas.	31
Ink Cleaner (Rašalo valiklis) naudojimas.	31

Spausdinimo galvutės judinimas.	32
Valymas aplink spausdinimo galvutę.	33
Valymas aplink dangtelius.	34
Valymo pabaiga.	37
Valymo patikros lapas.	38
Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas (SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series).	39
Purtymas.	39
Keitimo procedūra.	39
Rašalo tiekimo įrenginių papurtymas ir keitimas (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series).	41
Purtymas.	41
Keitimo procedūra.	42
Panaudoto rašalo išmetimas.	44
Paruošimo ir pakeitimo laikai.	44
Panaudoto rašalo matuoklis.	44
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas.	45
Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas.	46
Paruošimo ir pakeitimo laikai.	46
Keitimo procedūra.	46
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas	49
Išmetimas.	49
Eksploatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas.	50
Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti).	51
Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas.	51
Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjimą saugoti atlikimas.	52
Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą.	52

Informacija apie technškai prižiūrėtiną dalį

Rašalo kasetės.	53
Rašalo tiekimo įrenginys.	57
Technškai prižiūrėtinos dalys.	60





Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

Galvutės valymas.	62
Auto Head Maintenance.	63

Pastabos apie vadovus

Pastabos apie vadovus

Simbolių reikšmės

 Išpėjimas:	Išpėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
 Svarbi informacija:	Būtina laikytis svarbios informacijos, norint išvengti šio gaminio sugadinimo.
Pastaba:	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.
	Nurodo susijusį nuorodinį turinį.

Iliustracijos


Jeigu nenurodyta kitaip, šiame vadove pateikiamos iliustracijos yra skirtos SC-S40600 Series.

Iliustracijos gali šiek tiek skirtis nuo jūsų naudojamo modelio. Naudodami vadovą turėkite tai omenyje.

Vadovų vaizdo įrašai

Vadovų vaizdo įrašai buvo įkelti į YouTube, juose rodoma, kaip įdėti spausdinimo medžiagą ir atlikti techninę priežiūrą.

Norėdami peržiūrėti vadovus, spustelėkite [Epson Video Manuals] *Vadovas internete* puslapio viršuje arba vykdykite žemiau aprašytus žingsnius.

Vadovų internete atidarymas  *Bendroji informacija* (PDF)

Išmaniuoju telefonu arba planšetiniu kompiuteriu nuskaitykite toliau pateiktus QR kodus.



- 1 Eikite į YouTube (<https://youtube.com>).
- 2 Įveskite „Epson Video Manuals (LFP)“ į paieškos juostą ekrano viršuje.
- 3 Radinių laukelyje paspauskite [Epson Video Manuals (LFP)].
- 4 Iš sąrašo pasirinkite pageidaujama vaizdo įrašą apie jūsų naudojamą modelį.

Jeigu atkuriant vaizdo įrašą nėra rodomi subtitrai, paspauskite subtitrų piktogramą, esančią po paveikslėliu.

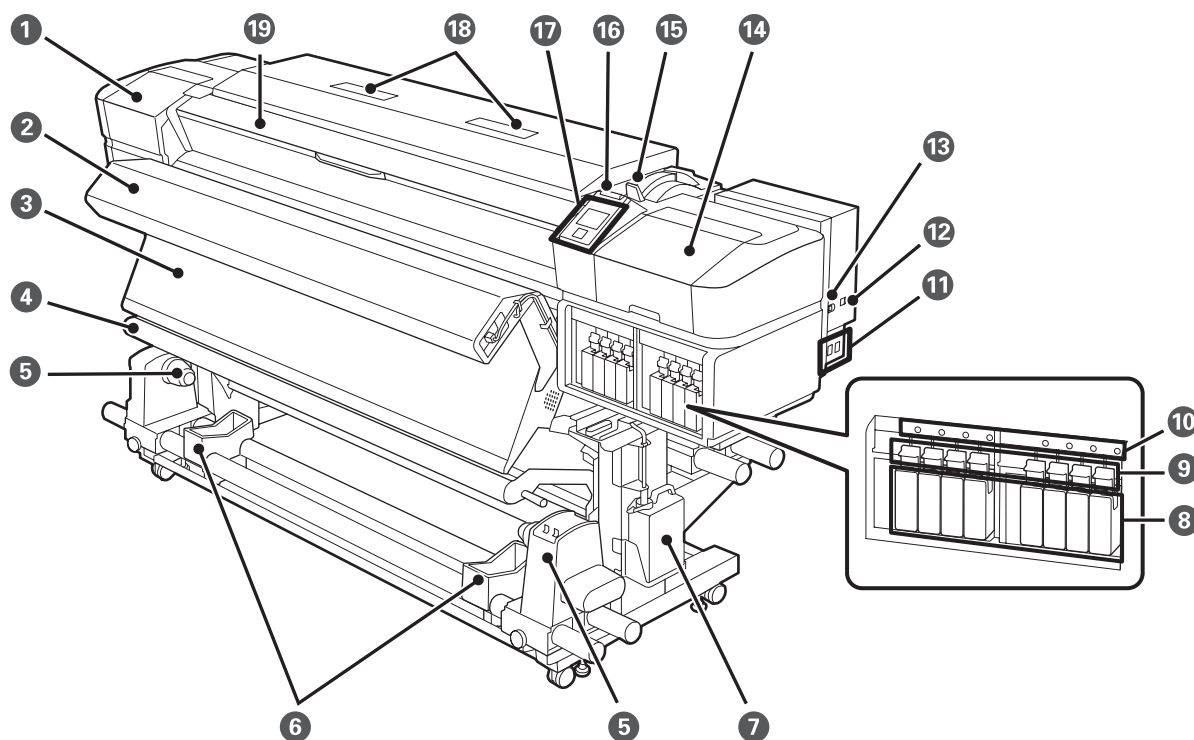


Dalių pavadinimai

Dalių pavadinimai

Priekinė dalis

Iliustracijose pavaizduotas SC-S60600 Series.



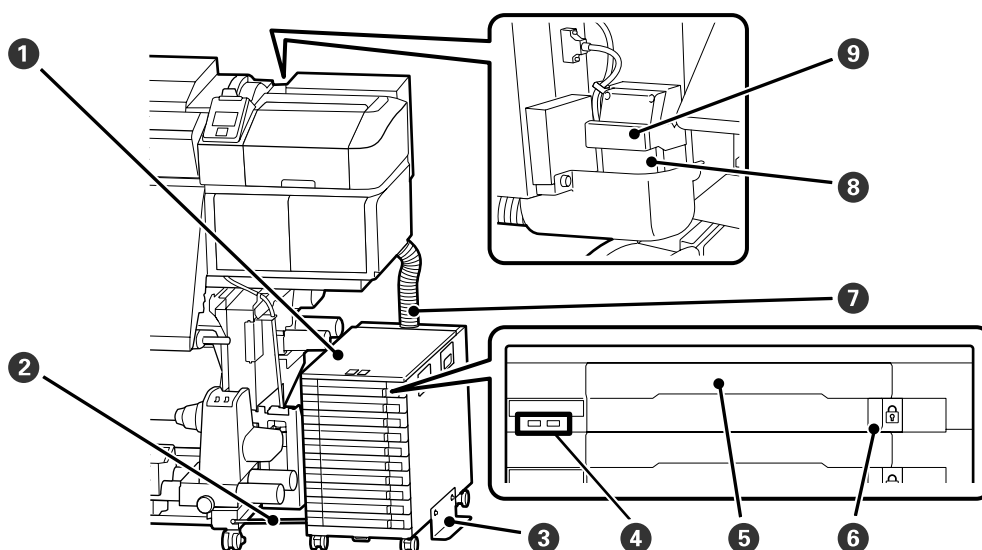
- | | | |
|---|--|---|
| 1 Prižiūros dangtis (kairysis) | 8 Rašalo kasetės*2 | 15 Spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis |
| 2 Papildoma džiovavimo sistema*1 | 9 Fiksuojamoji svirtis*2 | 16 Įspėjamoji lemputė |
| 3 Spausdinio šildytuvas | 10 Kasetės patikros lemputė*2 | 17 Valdymo skydelis |
| 4 Įtempimo strypas | 11 Kintamosios srovės prievadas Nr. 1 / kintamosios srovės prievadas Nr. 2 | 18 Oro filtrai |
| 5 Ritinėlių šerdžių laikikliai kairėje / dešinėje | 12 LAN prievadas | 19 Priekinis dangtis |
| 6 Ritinėlio atrama (2 vnt.) | 13 USB prievadas | |
| 7 Panaudoto rašalo indas | 14 Prižiūros dangtis (dešinysis) | |

Dalių pavadinimai

*1 Standartinė įranga su SC-S60600 Series / SC-S60600L Series. Pasirenkama įranga su SC-S40600 Series / SC-S80600 Series / SC-S80600L Series.

*2 SC-S40600 Series turi kaladėlę tik dešinėje pusėje. Negalima su SC-S80600L Series / SC-S60600L Series.

Rašalo įrenginys (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series)



① Rašalo įrenginys

② Tvirtinimo viela

③ Apsaugos nuo apvertimo plokštė

④ LED lemputė

⑤ Dėklas

⑥ Fiksavimo jungiklis

⑦ Rašalo vamzdelis

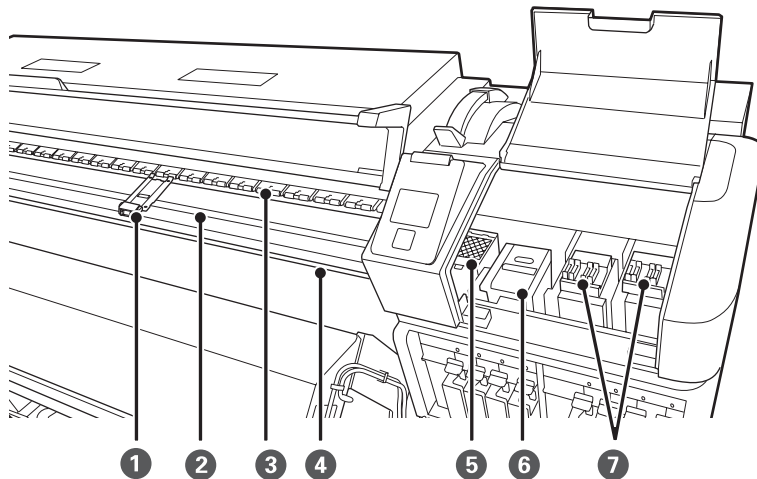
⑧ Rašalo vamzdelio jungtis

⑨ Jungties fiksavimo svirtys

Dalių pavadinimai

Vidus

Iliustracijose pavaizduotas SC-S60600 Series.



1 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės (2 vnt.)

2 Spausdinimo plokštelės šildytuvas

3 Prispaudimo ritinėliai

4 Pjaustytuvo griovelis

5 Plovimo padėklas

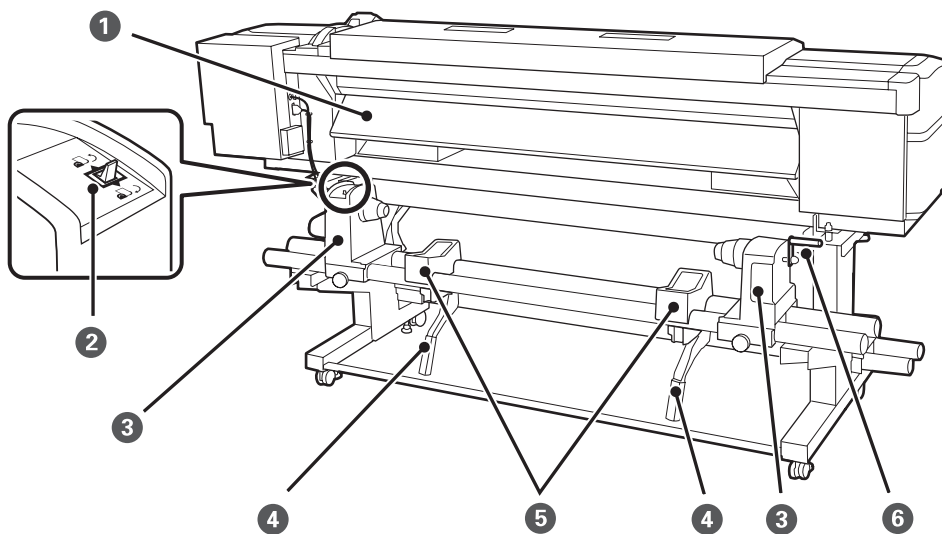
6 Valytuvas

7 Dangteliai*¹

*¹ Jeigu SC-S40600 Series, tai tik dešinėje pusėje.

Dalių pavadinimai

Grįžti



❶ Pašildytuvas

❷ Eigos jungiklis

❸ Ritinėlių laikikliai kairėje /
dešinėje

❹ Kėlimo svirtis (2 vnt.)

❺ Ritinėlio atrama (2 vnt.)

❻ Rankena

Pagrindinės operacijos

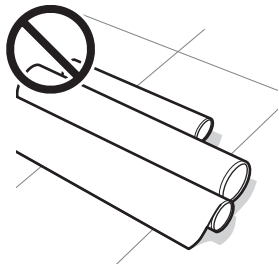
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spausdinių gali likti rašalo dėmių.

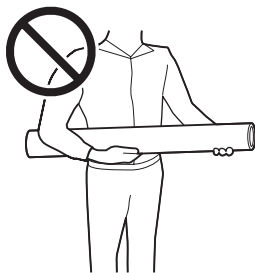
Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.



Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

⚠ Perspėjimas:

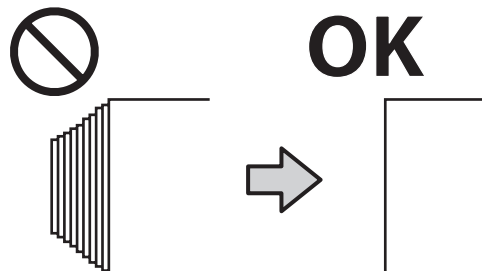
- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.
- ❑ Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.
- ❑ Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.

Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą.

Slėgio ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba susiraičiusi, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs.

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.




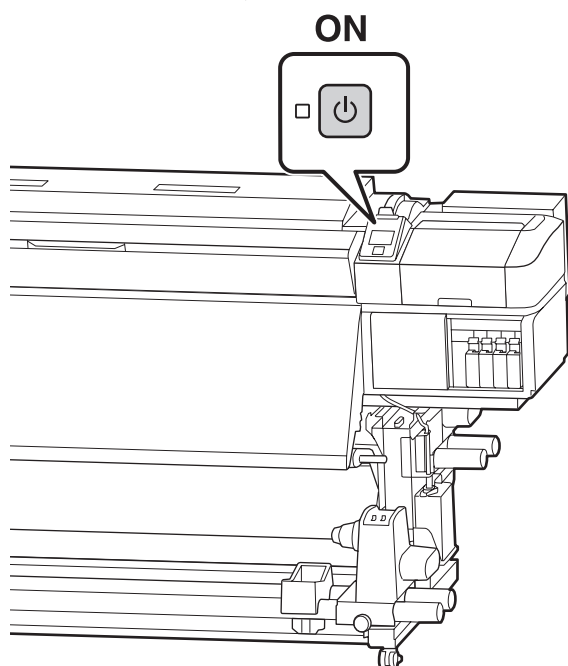
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

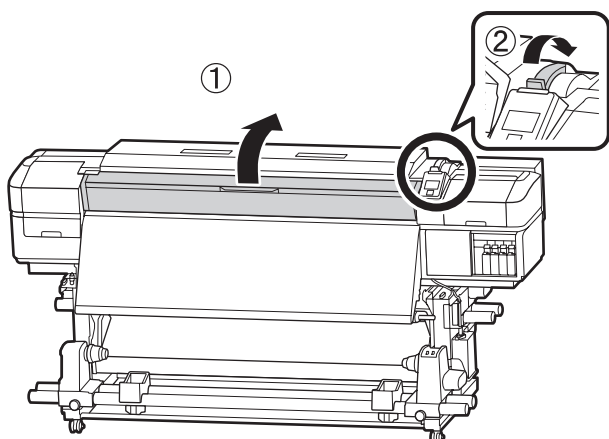
Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

👉 „Vadovų vaizdo įrašai“ puslapyje 4

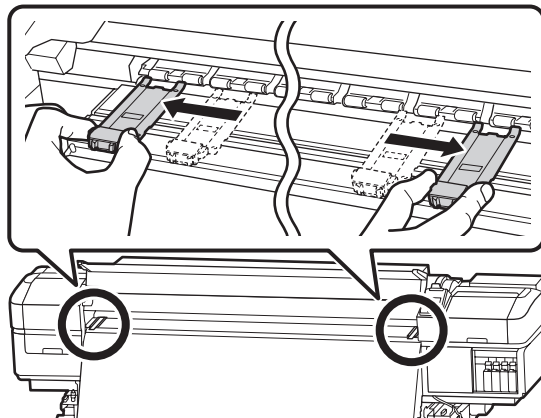
- 1 Paspauskite mygtuką  ir palaukite iki kol ekrane pavaizduojamas užrašas **Load media**.



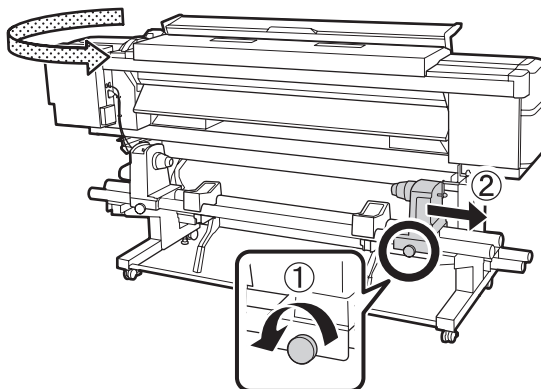
- 2 Atidarykite priekinį dangtį, tada pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 3 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auses, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.

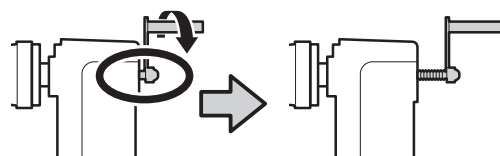


- 4



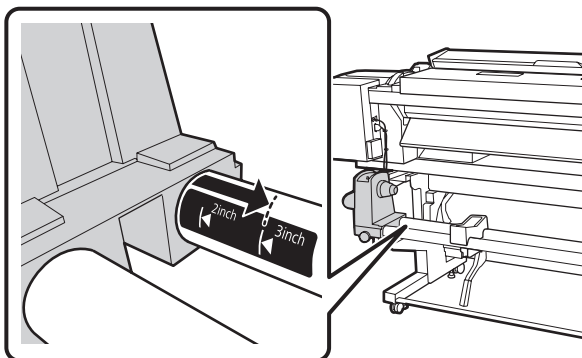
Svarbi informacija:

Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.

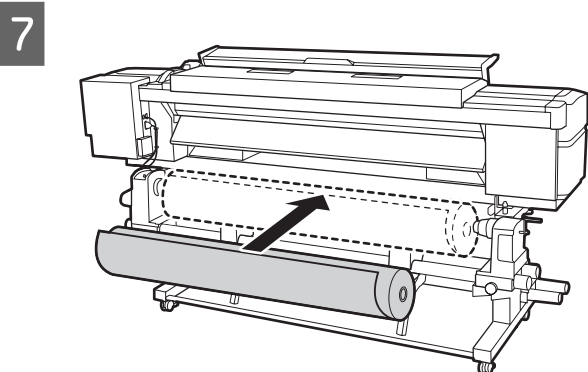
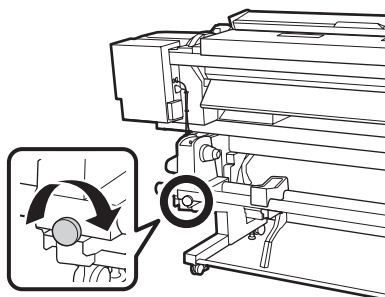


Pagrindinės operacijos

- 5** Perstumkite ritinėlio laikiklį į nustatytą poziciją priklausomai nuo įdėtinos spausdinimo medžiagos ritinėlio dydžio.

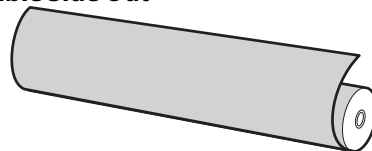


- 6** Prisukite varžtą iki galo.

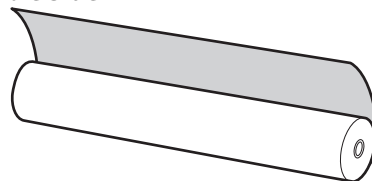


Pastaba:
Spausdinimo medžiagos rulono įstatymo būdas priklauso nuo rulono suvyniojimo.

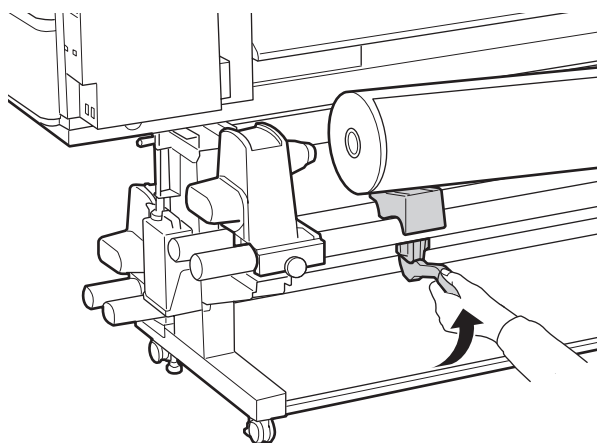
Printable Side Out



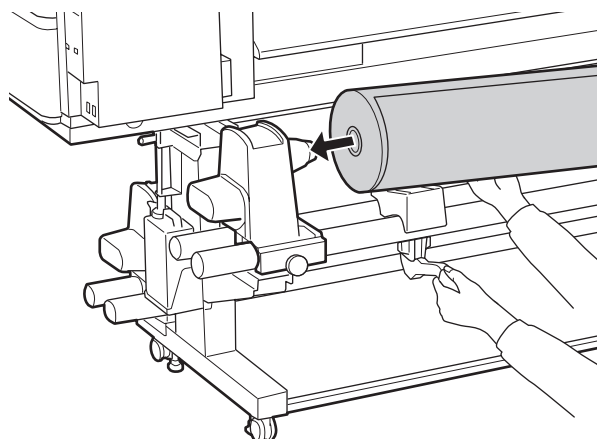
Printable Side In



8



- 9** Tvirtai įstatykite spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.



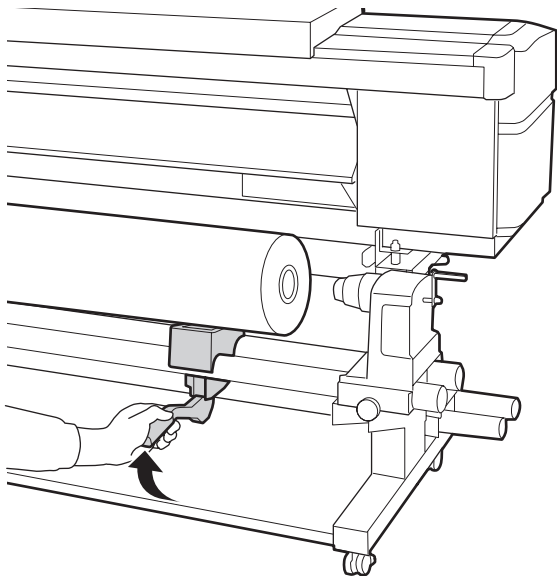
Pagrindinės operacijos

Pastaba:

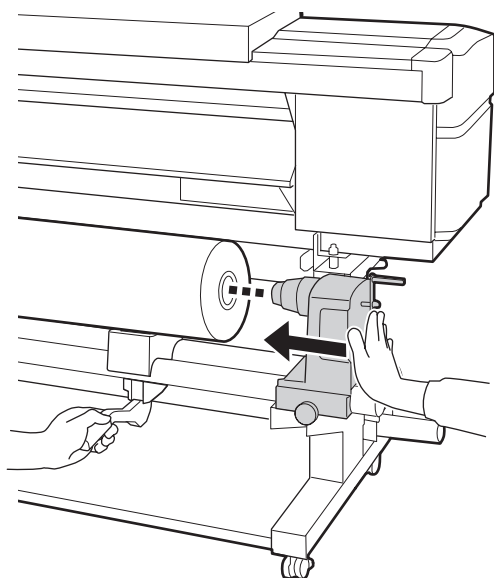
Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

10



11



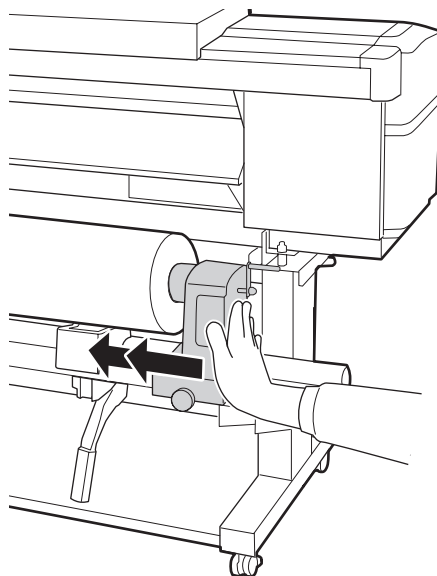
Pastaba:

Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio skersmuo yra mažesnis negu 140 mm, ritinėlio šerdis nepasieks laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į ritinėlio laikiklį.

12

Norėdami užtikrinti, kad ritinėlio laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, du kartus jį paspauskite.



! Svarbi informacija:

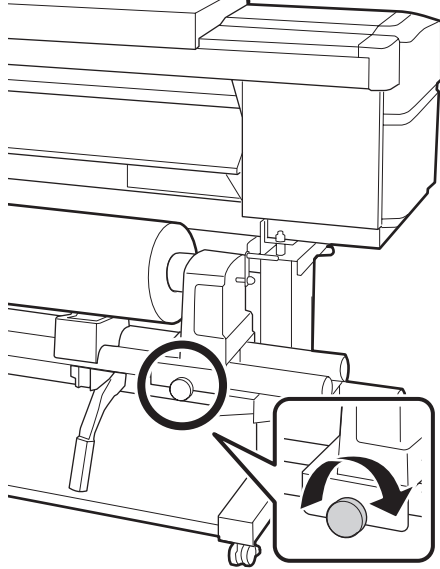
Jeigu rulono laikiklis į rulono šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp rulono laikiklio ir rulono šerdies.

Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

Pagrindinės operacijos

13

Prisukite varžtą iki galo.

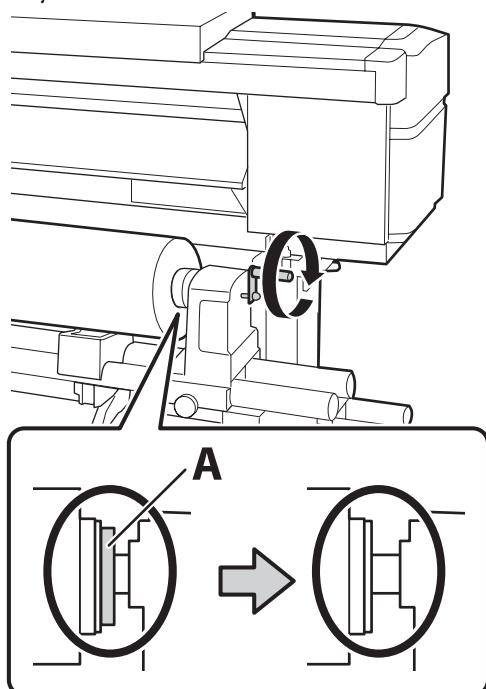


! Svarbi informacija:

- ❑ Jei rulono laikiklio varžtas bus neužveržtas, spausdinant rulono laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.
- ❑ Jeigu kairysis ir dešinysis ritinėlio kraštai nėra sulygiuoti, iš naujo sulygiuokite juos.

14

Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis „A“ bus visiškai įstatyta.



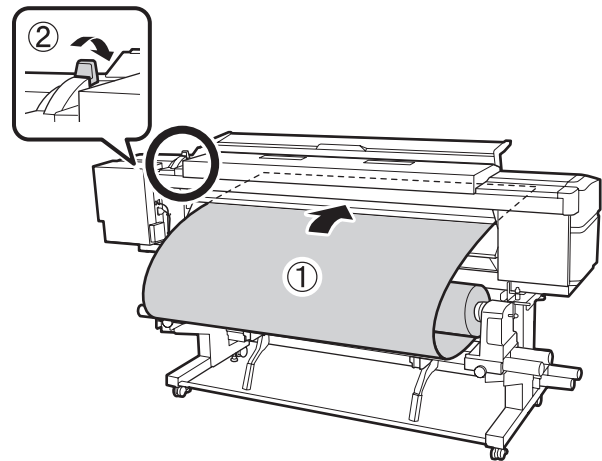
! Svarbi informacija:

Kai dalies „A“ nebus matyti, rankeną daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti rulono laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis „A“, atsukite rankeną atgal. Atsukite ritinėlio laikiklio sraigto dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 4-ojo žingsnio.

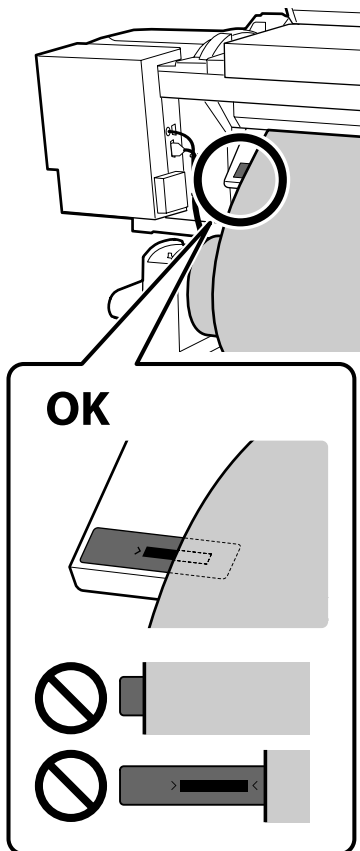
15

Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 30 cm į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.

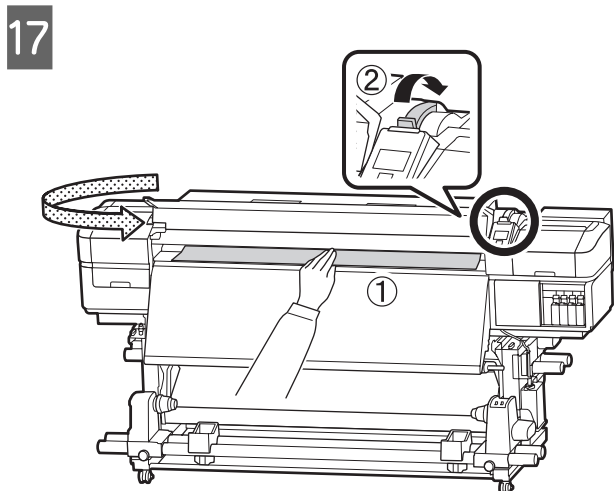


Pagrindinės operacijos

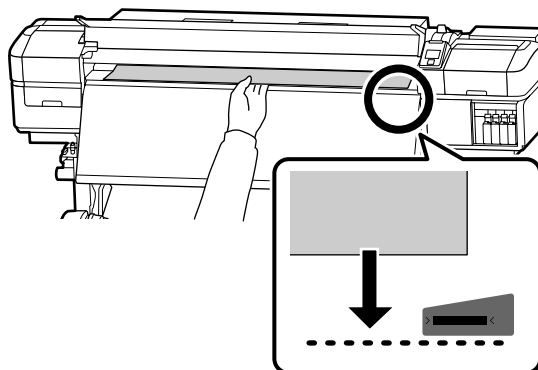
16 Įsitinkinkite, kad kairysis spausdinimo medžiagos kraštas patenka į etiketės stačiakampį, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje.



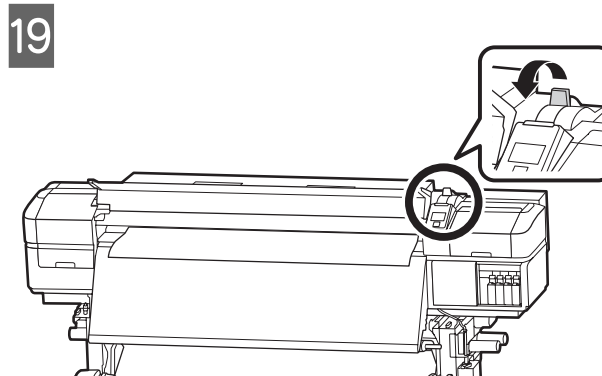
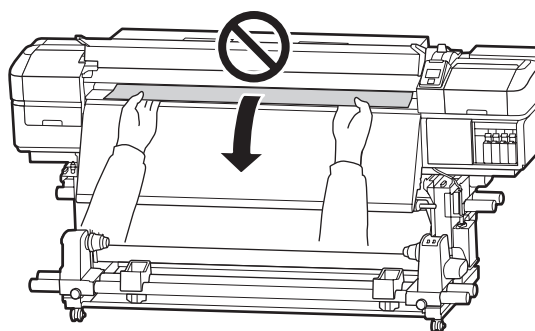
Pastaba:
 Jei kairysis spausdinimo medžiagos kraštas nepatenka į juodą kvadratinę etiketę, atlikite 5–16 veiksmus atvirkštine tvarka, norėdami sureguliuoti ritinio laikiklio padėtį. Nebandykite pakeisti ritinio laikiklių padėties, kai jie įdėti į spausdinimo medžiagą.



18 Ranka laikykite spausdinimo medžiagos centrą ir tiesiai traukite jį iki kol jis susilygiuos su apatiniu spausdinimo šildytuvo etiketės kraštu.



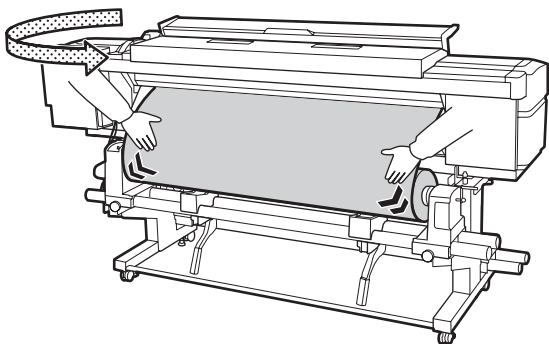
Netraukite spausdinimo medžiagomis abiem rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali persikreipti arba pajudėti.



Pagrindinės operacijos

20

Lengvai bakstelėkite į abu spausdinimo medžiagos galus ir patikrinkite, ar nesiskiria kairės ir dešinės pusės įtempimas.



Jeigu įtempimas skiriasi, spausdinimo medžiaga atsilaisvina.

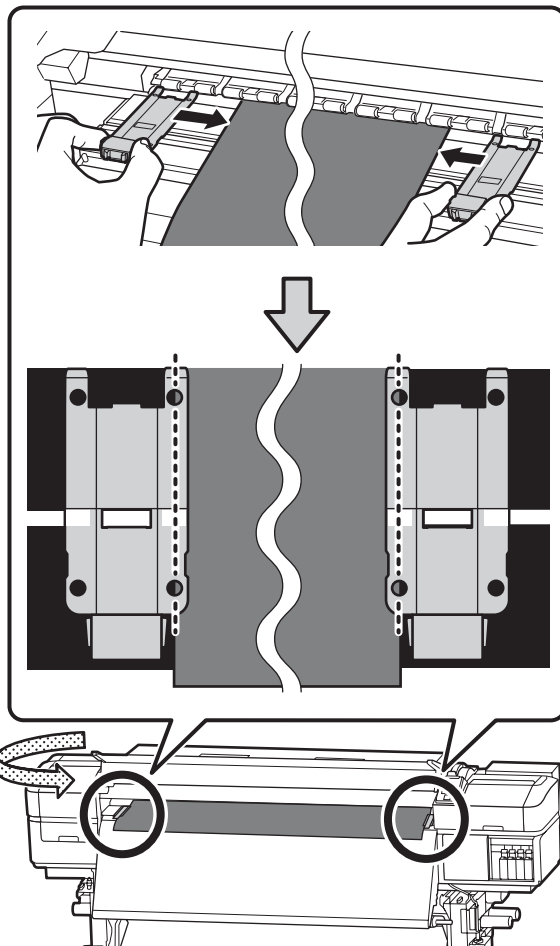
Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį, esančią spausdintuvo priekyje, ir pataisykite spausdinimo medžiagos laisvumą.

Kai laisvumas sureguliuotas, nuleiskite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį.

21

Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos krašto.

Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų suliginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių apvalių angų centrais.

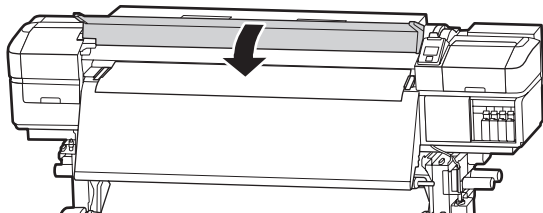


Pagrindinės operacijos

Svarbi informacija:

- ❑ Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jei spausdinimo medžiagos storis yra 0,4 mm arba didesnis. Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės gali paliesti ir pažeisti spausdinimo galvutę.
- ❑ Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties apvalių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- ❑ Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo plokštės kairę ir dešinę puses.
- ❑ Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti arba įplėšti.

22

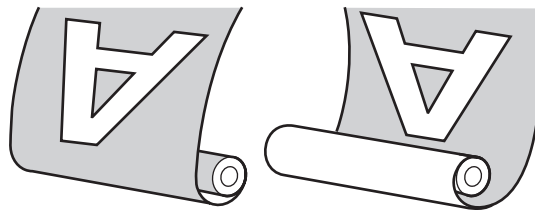


Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai priima spausdinimo medžiagą spausdinimo metu. Tai pagerina neprižiūrimo veikimo efektyvumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas gali priimti spausdinimo medžiagą bet kuria toliau nurodyta kryptimi.

Spausdinimo pusė išorėje Spausdinimo pusė viduje



Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

 „Vadovų vaizdo įrašai“ puslapyje 4

Paspėjimas:

- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlių, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.
- ❑ Pasiūpinkite, kad eksploatacijoje metu rankos ar plaukai nepatektų į Popieriaus padavimo elementą ar Automatinis popieriaus priėmimo elementą. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.

Ritinėlio šerdies tvirtinimas

Paruošimas

Naudojamo ritinio šerdies turi būti ilgesnė už spausdinimo medžiagos plotį.

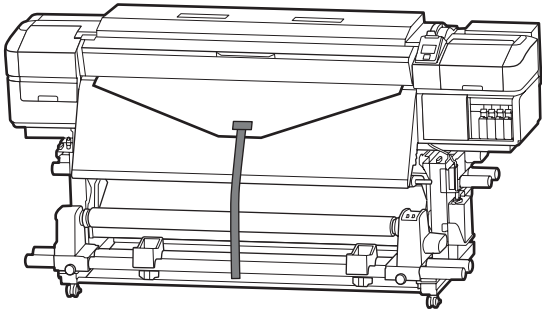
Taip galima paimti spausdinimo medžiagą, neištraukiant iš šerdies.

Paruoškite patiekiamą popierinę juostą.

Kai tvirtinate spausdinimo medžiagą prie ritinėlio šerdies, rekomenduojame vadovautis šiuo metodu dėl toliau pateikiamų priežasčių.

Pagrindinės operacijos

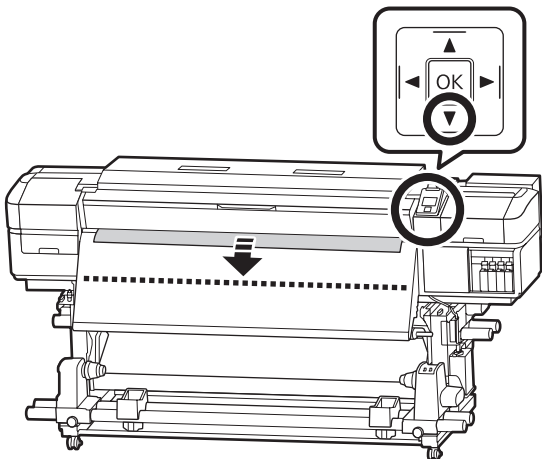
- ❑ Tai užkerta kelią netinkam ritinėlio lygiavimui kairėje ir dešinėje kraštuose ir nepageidaujamam spausdinimo medžiagos judėjimui, kas užtikrina stabilų spausdinimo ilgį.
- ❑ Spausdinimo medžiaga nėra eikvojama.
- ❑ Spausdinimo medžiaga gali būti lengvai išimama iš ritinėlio šerdies po apvijos.



Pasibaigus pateiktai popieriaus juostai, pirktie prekyboje esančią nuo 20 iki 25 mm pločio popieriaus juostą (kurią sunku ištempti arba įpjauti). Jei neturite jokios popieriaus juostos, supjaustykite spausdinimo medžiagą nuo 20 iki 25 mm pločio ir maždaug 70 cm ilgio gabaliukais.

Dėjimas

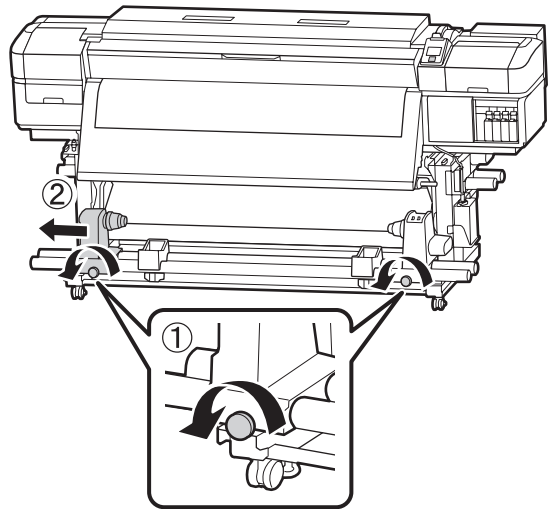
- 1 Palaikykite paspaudę mygtuką ▼ iki kol priekinis spausdinimo medžiagos kraštas pasieks spausdintuvo šildytuvo centrą.



! Svarbi informacija:

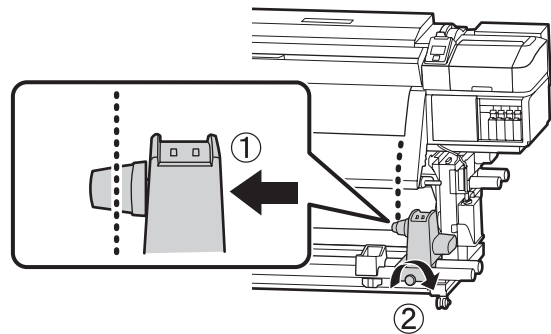
Visada paspauskite ▼ mygtuką, norėdami paduoti spausdinimo medžiagą. Spausdinimo medžiagą traukiant ranka jis gali susisukti priėmimo metu.

2



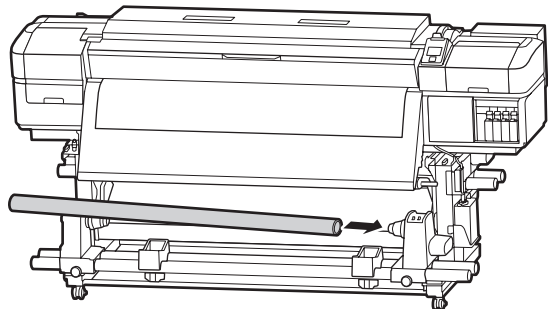
3

Ritinėlio šerdies laikiklį lygiuokite pagal spausdinimo medžiagos dešinįjį kraštą ir fiksuokite varžtu.



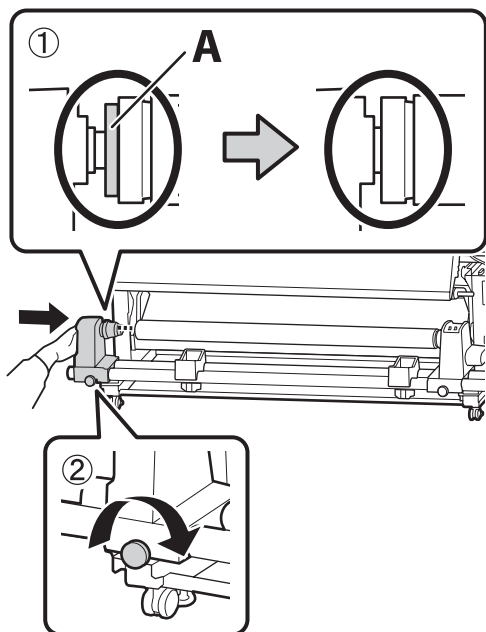
4

Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį laikiklį.



Pagrindinės operacijos

- 5** Perstumkite laikiklį iki A dalis, parodyta toliau esančioje iliustracijoje, įsistatys iki galo, tada priveržkite varžtus.

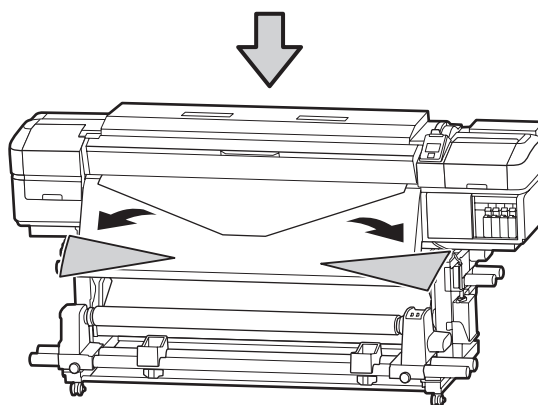
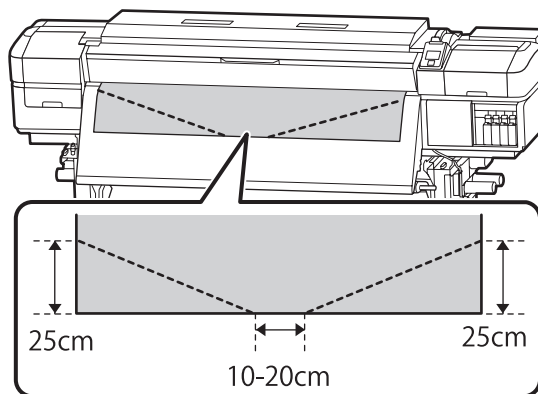


! **Svarbi informacija:**

Sustokite, kai dalies „A“ nesimatys. Popieriaus paėmimo elementas gali veikti ne taip, kaip tikimasi, jei laikiklis bus įdėtas per toli.

- 6** Spausdinimo medžiagos centre palikite 10-20 cm pločio tarpą ir pjaukite bent 25 cm atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų.

Nukirpus spausdinimo medžiagos kraštus, išvengiama tiekimo problemų, pvz., kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų užsilenkimo ir įtraukimo priėmimo pradžioje.



Priklausomai nuo to, kaip vyniojama spausdinimo medžiaga, vadovaukitės toliau pateikiamais veiksmais.

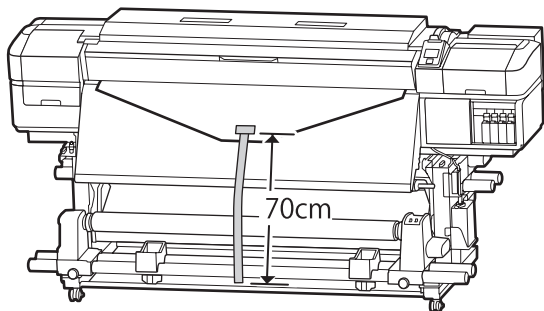
Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant išorėje, ieškokite [„Priėmimas spausdinimo puse išorėje”](#) puslapyje 19.

Daugiau informacijos apie priėmimą, spausdinimo pusei esant viduje, ieškokite [„Priėmimas spausdinimo puse viduje”](#) puslapyje 20.

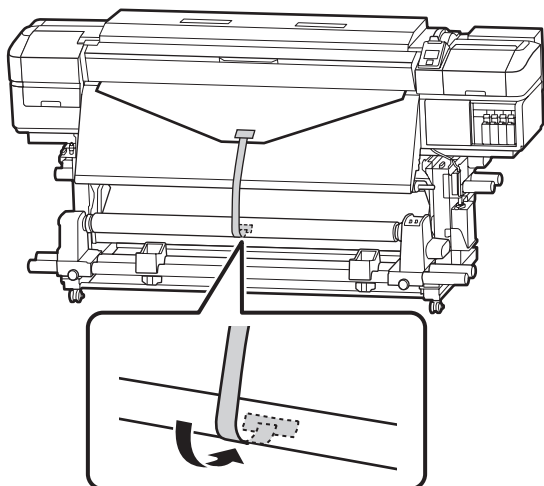
Pagrindinės operacijos

Priėmimas spausdinimo puse išorėje

- 1** Atkirpkite 70 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.




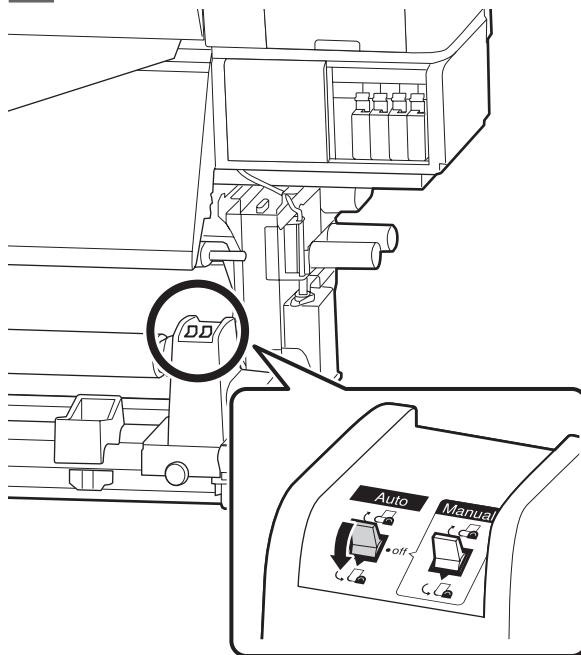
- 2** Tempdami popierinę juostą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlį šerdį nuo priekinės pusės į galą ir pritvirtinkite ją lengvai išsigyjamą lipnia juoste.



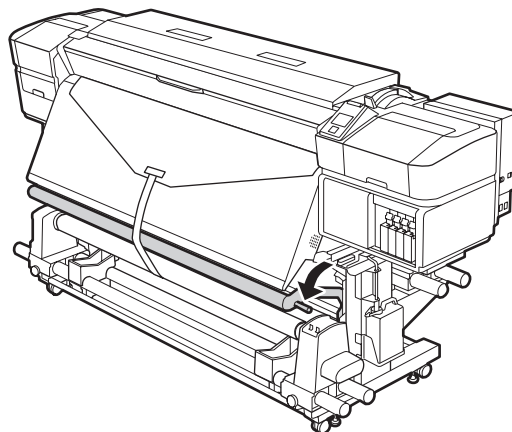
Svarbi informacija:

Pritvirtinkite įtemptą popieriaus juostą prie priėmimo ritinėlio šerdies. Pritvirtinus neįtemptą popieriaus juostą, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 3** Perjunkite jungiklį Auto į padėtį  .



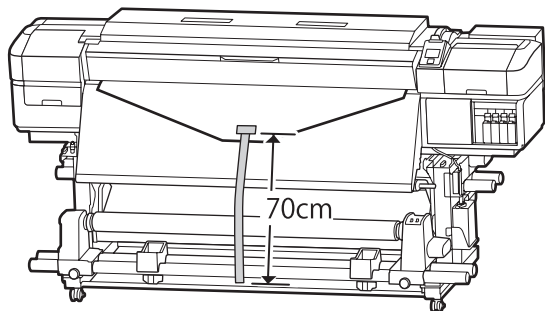
- 4** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies popierinę juostą.



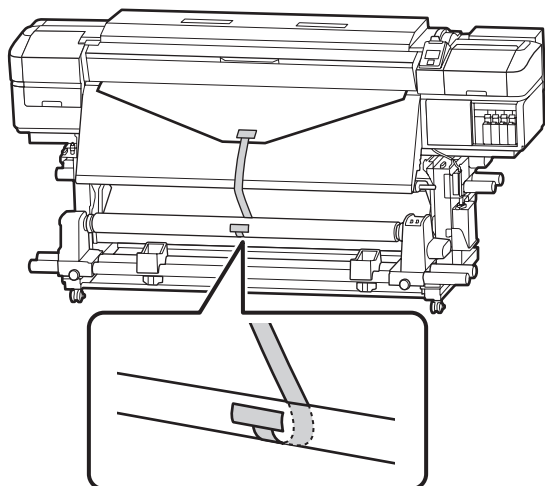
Pagrindinės operacijos

Priėmimas spausdinimo puse viduje

- 1** Atkirpkite 70 cm ilgio popierinę juostą ir priklijuokite ją ties spausdinimo medžiagos viduriu naudodami rinkoje esančią lipnią juostą.




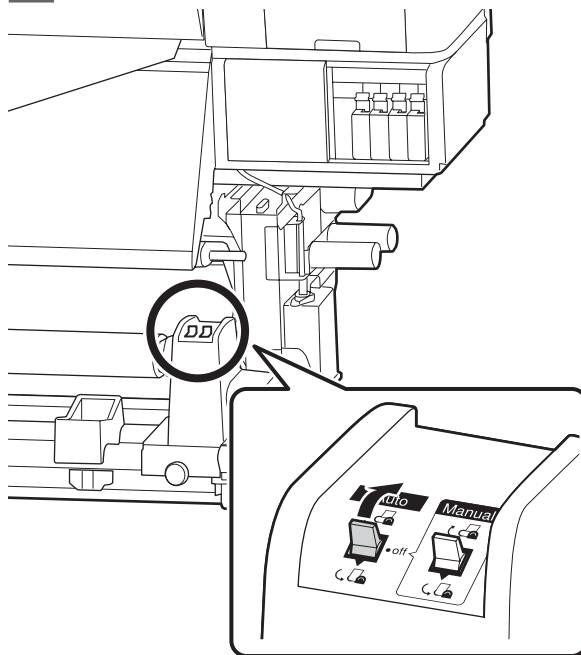
- 2** Tempdami popierinę juostą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlį šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją lengvai išsilyjama lipnia juoste.



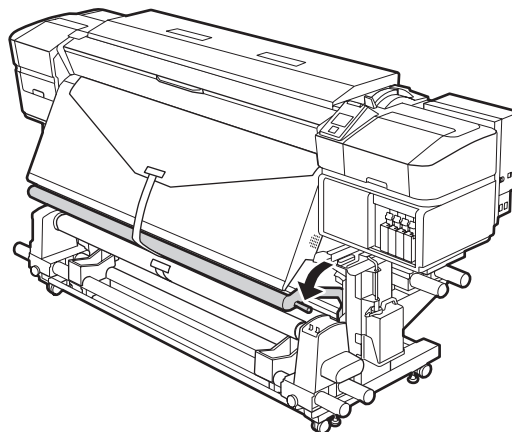
! **Svarbi informacija:**

Pritvirtinkite įtemptą popieriaus juostą prie priėmimo ritinėlio šerdies. Pritvirtinus neįtemptą popieriaus juostą, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 3** Perjunkite jungiklį Auto į padėtį  .



- 4** Nuleiskite įtempimo strypą iki kol jis lies popierinę juostą.



Įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymai

Norėdami nustatyti įdėtą spausdinimo medžiagą, įdėję spausdinimo medžiagą, vadovaukitės valdymo skydelyje pateikiamais nurodymais.

1. Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį

Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo numerį, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai.



Pagrindinės operacijos

2. Pasirinkite ritinėlio apvijų specifikacijas

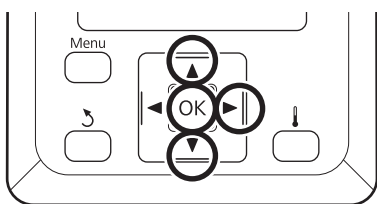
Pasirinkite ritinėlio tipą įdėtos spausdinimo medžiagos apvijai atlikti.



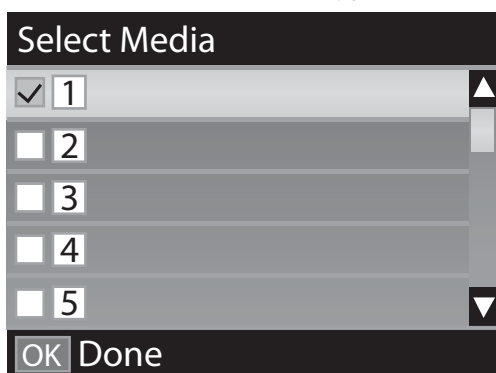
3. Nustatykite spausdinimo medžiagos ilgį

Nustatykite įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Norėdami pasirinkti spausdinimo medžiagos nustatymų mygtuką, kuriam buvo priskirti spausdinimo nustatymai, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

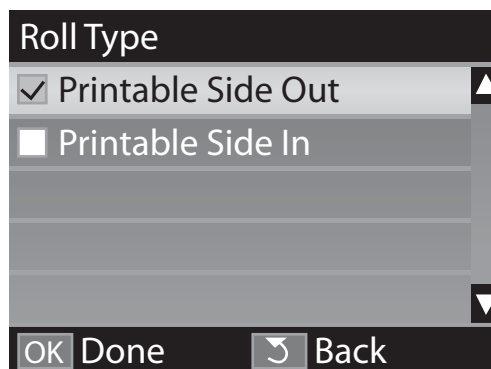


Jeigu naujos spausdinimo medžiagos nustatymai dar nenustatyti, pasirinkite nepaskirtą numerį, įdėkite spausdinimo medžiagą ir tuomet atlikite Easy Media Setup.

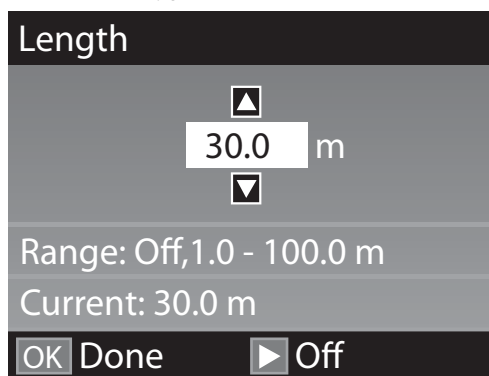
Spausdinimo medžiagos nustatymų pasirinkimas

Vartotojo vadovas (Vadovas internete)

- 2 Norėdami pasirinkti ritinio tipą, kuris derėtų su įdėtu ritiniu, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.



- 3 Ekrane pavaizduojamas rodinys, kuriame galite įvesti įdėtos spausdinimo medžiagos ilgį. Norėdami pasirinkti ilgį nuo 1,0 m iki 100,0 m, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.



Nustatykite reikšmę, kai likusi spausdinimo medžiagos dalis yra atspausdinama ant ritinėlio.

Spustelėkite ► mygtuką, jei norite pasirinkti **OFF**. Pasirinkus **OFF** likęs kiekis neskaičiuojamas.

Pagrindinės operacijos

Pastaba:

Dvi funkcijos yra įjungiamos skiltyje „Remaining Setup“ — ON

Dvi toliau nurodomos funkcijos pateikia apytikslius duomenis apie spausdinimo medžiagos likutį prieš spausdinant, taip suteikdamos informacijos, kada ją reikės keisti.

- ❑ Spausdinimo medžiagos likučio rodymas
Valdymo skydo ekranas parodo apytikslį spausdinimo medžiagos likutį, priklausomai nuo nustatyto spausdinimo medžiagos ilgio, ir spausdinimo metu panaudotą spausdinimo medžiagos kiekį.
- ❑ Likęs įspėjimas
Kai spausdinimo medžiagos likutis pasiekia nustatytą lygį, parodomas įspėjimas.

Po nedidelės pertraukos spausdintuvas parodys **Ready**, nurodymas, kad yra paruoštas spausdinti. Iš kompiuterio persiūskite duomenis, kuriuos reikia spausdinti.

Priėmimo ritinėlio išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius kai keičiate spausdinimo medžiagą.

1. Išspausdinkite spausdinimo medžiagos likutį. (Kai Media Remaining yra nustatytas į padėtį ON)



2. Pjaukite spausdinimo medžiagą.



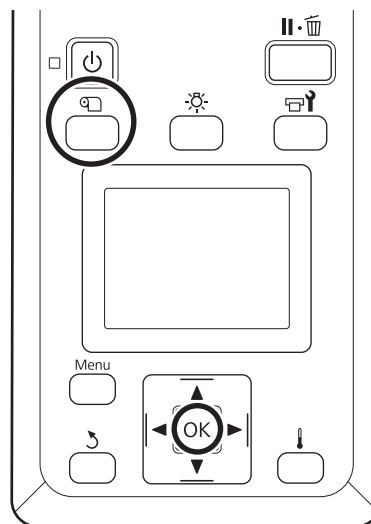
3. Išimkite spausdinimo medžiagą.


Spausdinimo medžiagos likučio išspausdinimas

Spausdindami likutį ant išimtinės spausdinimo medžiagos, galite patikrinti šią vertę kitą kartą kai spausdinimo medžiaga yra įdedama ir spausdinimo medžiagos ilgis yra įvedamas. Tai naudinga norint tiksliai valdyti likusį spausdinimo medžiagos kiekį. Likusio kiekio negalima atspausdinti, kai **Remaining Setup** nustatyta ties **OFF**.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip išspausdinti ant spausdinimo medžiagos likučio.

Nustatant naudojami mygtukai




- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvas paruoštas spausdinti.
- 2** Paspauskite mygtuką , pasirinkite **Media Remaining** ir tuomet paspauskite mygtuką **OK**.
- 3** Pasirinkite **Print Remaining Length** ir spauskite mygtuką **OK**.
- 4** Norėdami išspausdinti spausdinimo medžiagos likutį, paspauskite mygtuką **OK**.

Pagrindinės operacijos

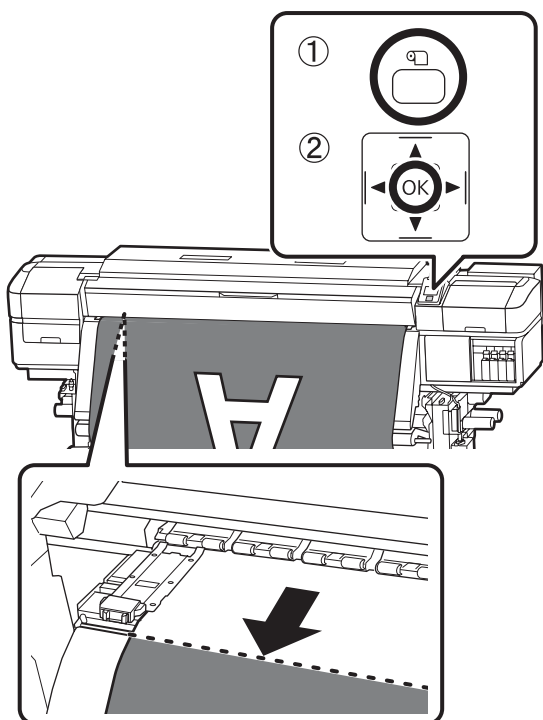
Spausdinimo medžiagos pjovimas


⚠ Perspėjimas:

- ❑ Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- ❑ Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

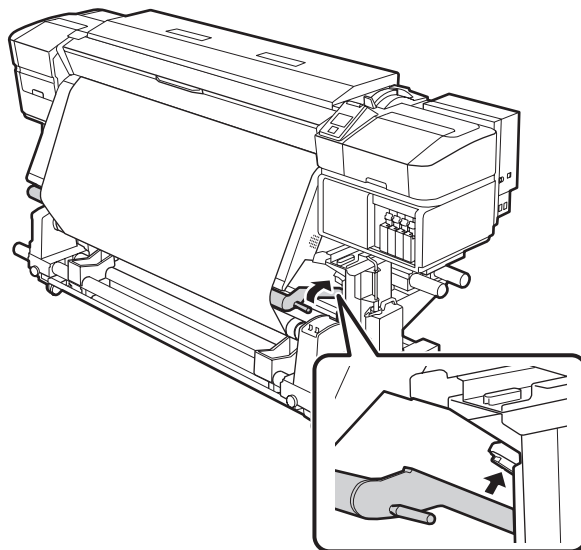
- 1 Paspauskite mygtuką , pasirinkite **Feed To Cut Position** ir tuomet paspauskite mygtuką **OK**.

Spausdinamos medžiagos galinis kraštas yra paduodamas į pjaustymo padėtį (pjaustytuvo griovelį).



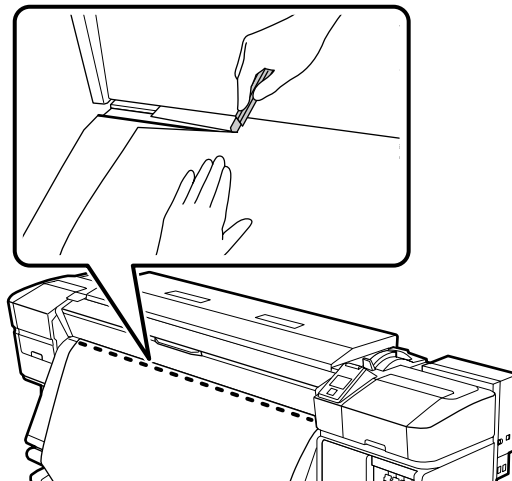
Jei išspausdinote spausdinimo medžiagos likutį, spauskite mygtuką  ir suvyniokite spausdinimo medžiagą, kad ši informacija liktų ant neatspausdinto ritinėlio, kai nupjausite medžiagą.

- 2 Kai naudojate Automatinis popieriaus priėmimo elementas, pakelkite įtempimo strypą.



- 3 Laikykite pjaustytuvą vertikaliai ir perkeltite taip, kad pjaustytuvo ašmenys būtų arti pjaustytuvo griovelio šoninio paviršiaus.

Kai darbo negalima atlikti tinkamai, pvz., rankai atsitrenkus į priekinį dangtį, atidarykite priekinį dangtį, tada pjaukite.

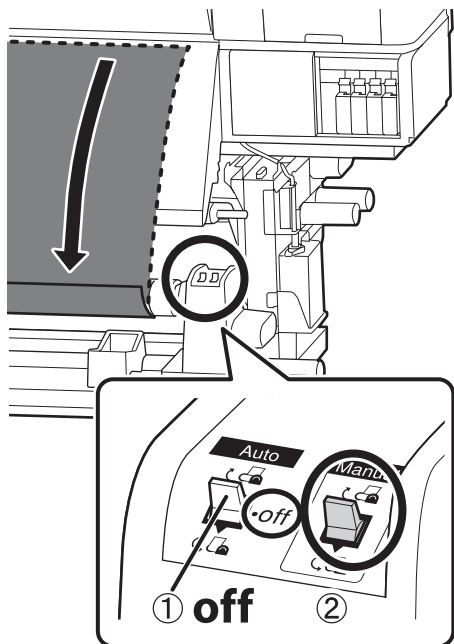


⚠ Svarbi informacija:

Pjaudami spausdinimo medžiagą, pasirūpinkite, kad ji nepakiltų už priekinio dangčio ar kad neatsilaisvintų nuo spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės prieš pradėdant kitą spausdinimą.

Pagrindinės operacijos

- 4** Nustatykite jungiklį Auto į padėtį Off. Iki galo priimkite spausdinimo medžiagą, naudodami Manual jungiklį pagal tai, kaip spausdinimo medžiaga suvyniota.



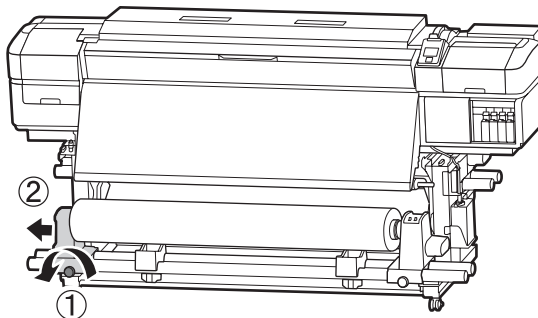
Spausdinimo medžiagos išėmimas

Perspėjimas:

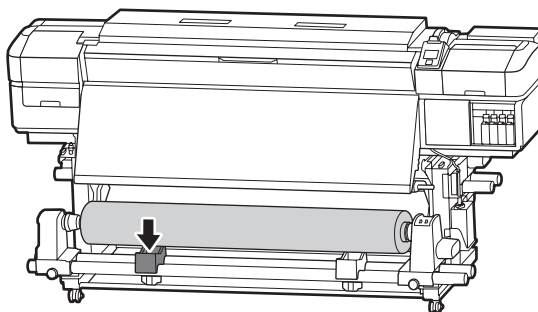
- ❑ Jeigu spausdinimo medžiaga yra sunkesnė negu 20 kg, ją nešti turėtų keli asmenys. Bent du žmonės privalo įdėti arba išimti spausdinimo medžiagą.
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

- 1** Kad nenukristų priėmimo ritinėlis, prilaikykite jį už kairiojo krašto.

- 2** Atlaisvinkite kairiojo ritinėlio šerdies laikiklio varžtą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.

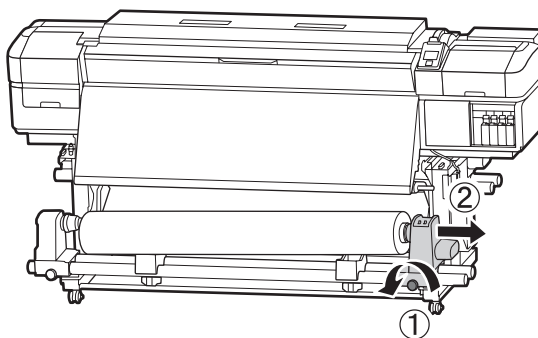


- 3** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.

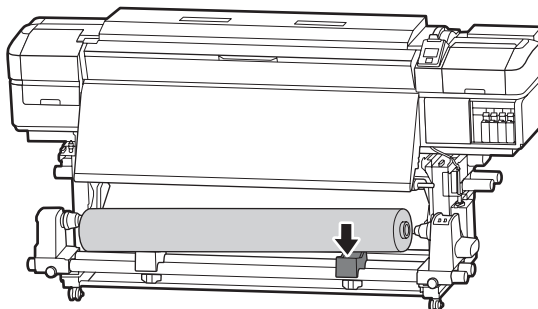


- 4** Kad nenukristų priėmimo ritinėlis, prilaikykite jį už dešiniojo krašto.

- 5** Atlaisvinkite dešiniojo ritinėlio šerdies laikiklio varžtą ir nuo ritinėlio nuimkite ritinėlio šerdies laikiklį.



- 6** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



Pagrindinės operacijos

- 7 Norėdami išimti spausdinimo medžiagą iš galinio popieriaus padavimo elemento, atvirkštine tvarka atlikite medžiagos dėjimo veiksmus.

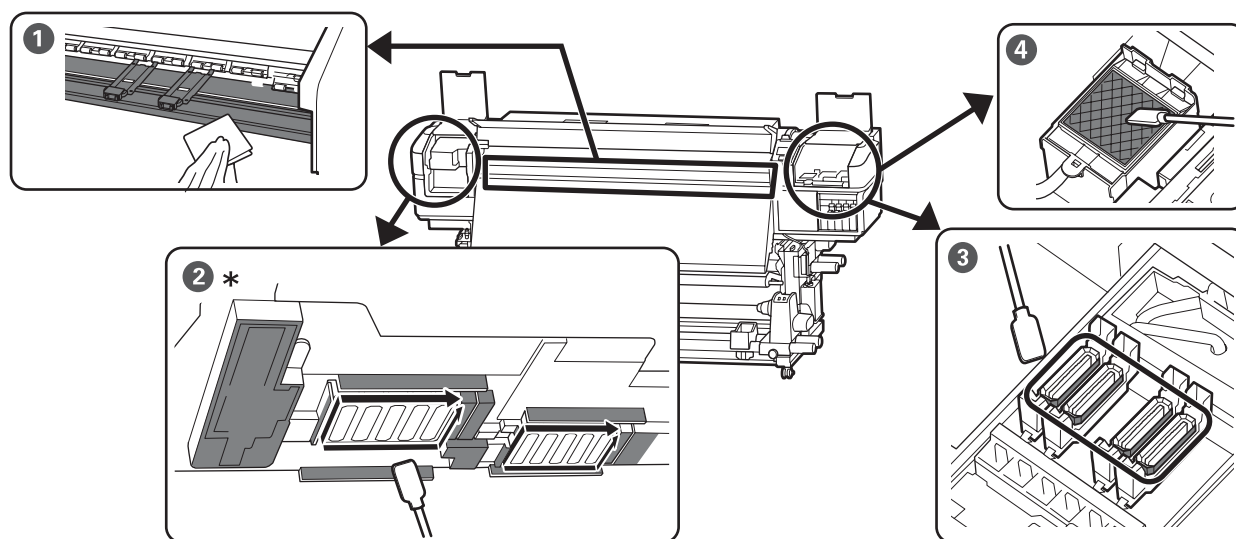
Techninė priežiūra

Techninė priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

Valymo vietos ir laikas

Jei spausdintuvas toliau naudojamas neišvalius, užsikimš purkštukai arba pradės lašėti rašalas.



* Tik dešinė spausdinimo galvutė naudojant SC-S40600 Series.

Kada atlikti	Valomas komponentas
Prieš pradėdant darbą kiekvieną dieną	<p>❶ Spausdinimo plokštės šildytuvas ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės</p> <p>🔗 „Valymas kasdien“ puslapyje 30</p>
Bent kartą per mėnesį	<p>❷ Aplink spausdinimo galvutę</p> <p>❸ Dangteliai</p> <p>❹ Plovimo padėklas (kai purvinas)</p> <p>🔗 „Reguliarus valymo atlikimas“ puslapyje 31</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>🔗 „Vadovų vaizdo įrašai“ puslapyje 4</p>

Techninė priežiūra

Svarbi informacija:


Spausdintuve yra tiksli įranga. Jeigu pūkai ar dulkės prilimpa prie spausdinimo galvutės purkštuko, spausdinimo kokybė blogėja.

Valykite dažniau negu rekomenduojama reguliariai valyti, priklausomai nuo aplinkos ir naudojamų spausdinimo medžiagų.

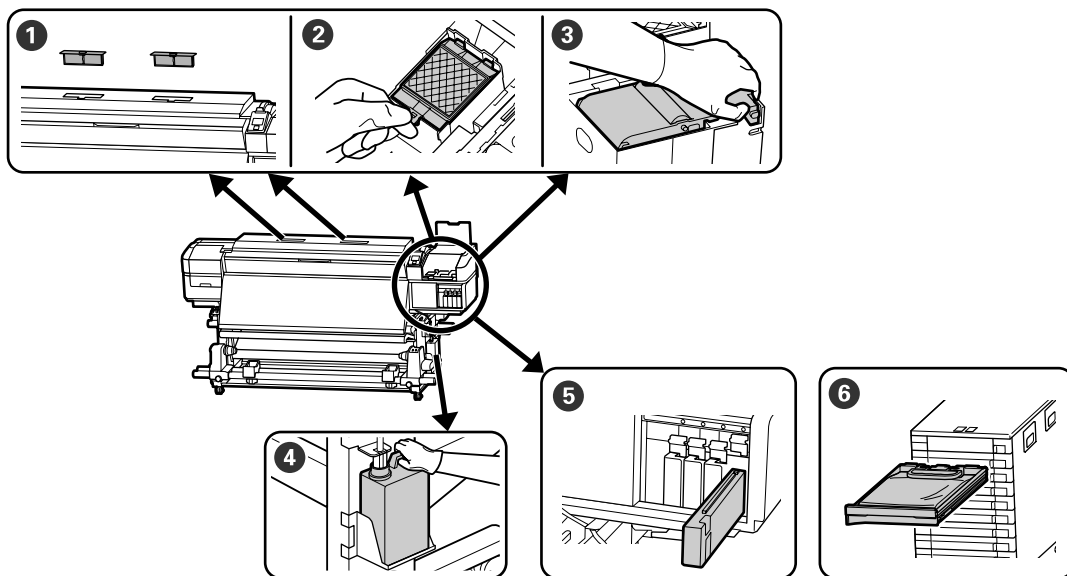
Kiti valytini komponentai





Jeigu manote, kad komponentai yra purvini, išvalykite toliau nurodytus komponentus.

- Priekinio dangčio vidų
- Prispaudimo ritinėliai

Valymas  Vartotojo vadovas (Vadovas internete)





Ekspluatacinių medžiagų vietos ir pakeitimo nauja laikas




Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasiruošimą ir keitimą	<p>① Oro filtrai</p> <p>② Plovimo padėklas</p> <p>③ Valytuvas</p> <p> „Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas“ puslapyje 46</p> <p>④ Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)</p> <p> „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 44</p>
Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo klaida, nurodanti, kad rašalas baigėsi	<p>⑤ Rašalo kasetė (SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series)</p> <p> „Keitimo procedūra“ puslapyje 39</p> <p>⑥ Rašalo tiekimo įrenginys (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series)</p> <p> „Keitimo procedūra“ puslapyje 42</p>

Techninė priežiūra

Kita priežiūra

Kada atlikti	Operacija
Naudojant SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series <input type="checkbox"/> Kartą per tris savaites <input type="checkbox"/> Prieš pradėdant dienos spausdinimą (tik WH / MS)*1	Rašalo kasečių kratymas  „Purtymas“ puslapyje 39
Naudojant SC-S80600L Series / SC-S60600L Series <input type="checkbox"/> Kai LED lemputė ant rašalo įrenginio mirksi mėlynai (kartą per tris savaites) <input type="checkbox"/> Prieš pradėdant dienos spausdinimą (tik WH / MS)*1	Rašalo tiekimo įrenginių kratymas  „Purtymas“ puslapyje 41
<input type="checkbox"/> Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgalis <input type="checkbox"/> Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi <input type="checkbox"/> Atsirado horizontalių dryžių arba atspalvio netolygumas (juostos)	Užsikimšusių purkštukų patikrinimas*2
Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį	Galvutės valymas  „Galvutės valymas“ puslapyje 62
Jei spausdintuvas bus nenaudojamas (ir išjungtas) ilgą laiką	Pre-Storage Maint.  „Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)“ puslapyje 51
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius prašymui apie tepimą	Pateikiamais tepalais sutepant vežimėlio strypą*2

*1 Pasirinkus 10 spalvų režimą su SC-S80600 Series / SC-S80600L Series.

*2 Detalių  Vartotojo vadovas (Vadovas internete).

Techninė priežiūra

Ko jums reikia

Prieš pradėdami reguliarųjį valymą ir eksploatacinių medžiagų keitimą, paruoškite toliau minimus elementus.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

Keisdami rašalo kasetes / rašalo tiekimo įrenginius arba atlikdami techninę priežiūrą, paruoškite šiam spausdintuvui skirtas dalis.

 „Informacija apie techniškai prižiūrėtinas dalis“ puslapyje 53

Jeigu naudojamos pirštinės yra nusidėvėjusios, pasirūpinkite lengvai įsigijamomis pirštinėmis iš nitrilo.

Apsauginiai akiniai (įsigijami atskirai)

Apsaugo akis nuo rašalo ir ink cleaner (rašalo valiklis).

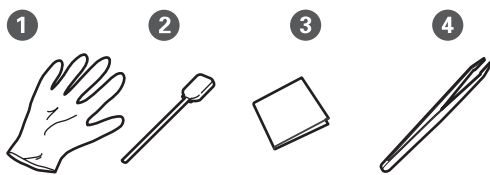
Veido kaukė (įsigijami atskirai)

Saugo nosį ir burną nuo ink cleaner (rašalo valiklis).

Aptarnavimo komplektas (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Bendrajam valymui.


Toliau pateikiami elementai yra rinkinyje.



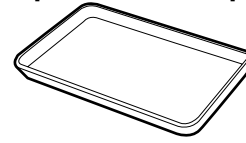
- ❶ Pirštinės (12 vnt.)
- ❷ Valymo lazdelės (20 vnt.)
- ❸ Švarios šluostės kambariams valyti (100 vnt.)
- ❹ Pincetas (1 vnt.)

Ink cleaner (Rašalo valiklis) (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite valydami rašalo dėmes.

Naudojimo metodas  „Ink Cleaner (Rašalo valiklis) naudojimas“ puslapyje 31

Metalinis dėklas (pateikiamas su spausdintuvu)



Naudokite, kai dedate valymo įrankius, išimtas eksploatacines medžiagas ar ink cleaner (rašalo valiklis), judintus inde, pateiktame kartu su spausdintuvu.

Svarbi informacija:

Jeigu panaudota valymo lazdelė ir pan. padedama tiesiai ant spausdintuvo, ink cleaner (rašalo valiklis), dėl savo charakteristikų, gali sukelti deformacijas.

Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.

Techninė priežiūra



Perspėjimas:

- ❑ *Laikykite rašalo kasetes, Cleaning Cartridge (Valymo kasetė), ink cleaner (rašalo valiklis), tepalus, ir panaudotą rašalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- ❑ *Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Rašalui, panaudotam rašalui, ink cleaner (rašalo valiklis) ar tepalams patekus ant odos, į akis ar burną, atlikite šiuos veiksmus:*
 - ❑ *Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu problema išlieka, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu skystis pateko į burną, nedelsiant kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu nurijo skystį, nesukelkite priverstinio pykinimo, bet nedelsiant kreipkitės pagalbos į gydytoją. Jeigu sukliamas priverstinis pykinimas, skystis gali likti į trachėją. Tai yra pavojinga.*
- ❑ *Pakeitę Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) ar naudojant ink cleaner (rašalo valiklis), gerai nusiaplaukite ir praskalaukite rankas.*
- ❑ *Prieš tęsdami iš spausdintuvo išimkite spausdinimo medžiagą.*
- ❑ *Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.*
- ❑ *Naudokite tik gautas valymo juosteles ar priežiūros rinkinyje esančias juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.*
- ❑ *Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.*

- ❑ *Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.*
- ❑ *Valydami aplink spausdinimo galvutę ir dangtelius nenaudokite vandens arba alkoholio. Susimaišęs su vandeniu arba alkoholiu rašalas stingsta.*
- ❑ *Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokį statinį elektros krūvį.*

Valymas kasdien

Prie spausdinimo plokštės šildytuvo arba spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių prilipę pūkai, dulksės ar rašalas gali užkimšti purkštuką ar sukelti rašalo lašėjimą.

Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kasdien valyti prieš pradėdami darbą.



Perspėjimas:

- ❑ *Šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinė plokštelė gali būti įkaitusi; paisykite visų reikalingų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprisispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima susižeisti.*



Svarbi informacija:

Nenaudokite ink cleaner (rašalo valiklis), valydami spausdintuvo vidų. Priešingu atveju galite pažeisti spausdintuvo vidines dalis.

1

Išjunkite spausdintuvą, palaukite, iki kol išnyks ekrano rodinys, ir tuomet atjunkite maitinimo laidą iš elektros lizdo.

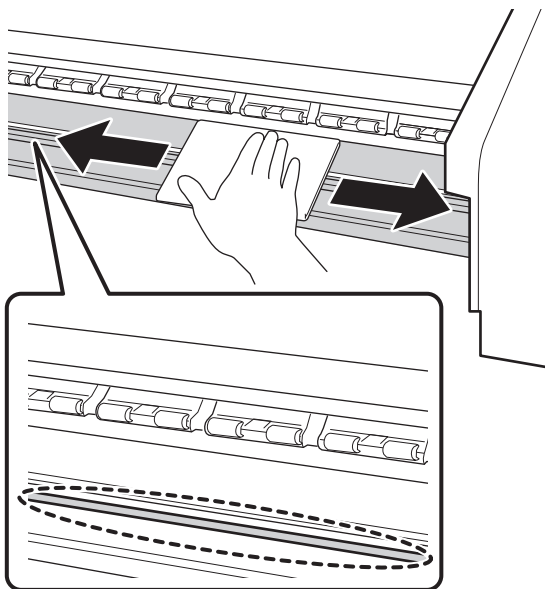
Atjunkite abu maitinimo laidus.

Jeigu esate sumontavę papildomą džiovinimo sistemą, pasirūpinkite, kad jos maitinimo laidas irgi būtų atjungtas.

Techninė priežiūra

- 2 Atjungę maitinimo laidus, palaukite maždaug vieną minutę.
- 3 Atidarykite priekinį dangtį.
- 4 Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo plokštės šildytuvo.

Nuvalykite visus pūkus ir dulkes, nusėdusias spausdinimo plokštės grioveluose.



- 5 Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.


! Svarbi informacija:

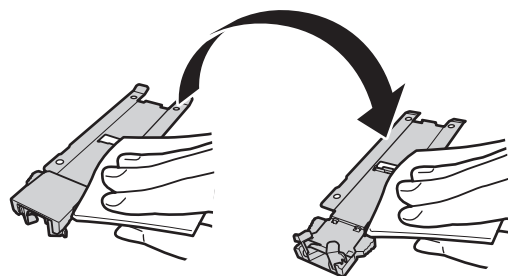
Naudojant spausdinimo medžiagą su klizais, išmirkykite šluostę praskiestame valiklyje, gerai išgręžkite, tada valykite. Jei tęssite spausdinimą klizams prilipus prie galo, jie gali trintis į spausdinimo galvutę.

Kai naudojate spausdinimo medžiagą su klizais ir kai rašalas prilimpa

Pašalinkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles ir išvalykite plokštelių priekinę ir galinę puses.

Išvalę, iš naujo sumontuokite plokšteles taip, kaip jos buvo sumontuotos prieš tai.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių šalinimas ir montavimas  Vartotojo vadovas (Vadovas internete)



Reguliarus valymo atlikimas

Kai valdymo skydelio ekrane parodomas šis pranešimas, kuo greičiau išvalykite įrenginį.

Press  and perform Head Maintenance.

Išvalykite dalis pagal toliau pateiktą tvarką.

Spausdinimo galvutės judinimas



Valymas aplink spausdinimo galvutę



Valymas aplink dangtelius

Ink Cleaner (Rašalo valiklis) naudojimas

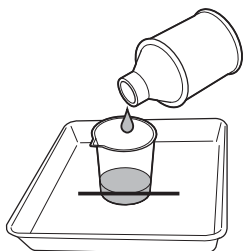
Ink cleaner (rašalo valiklis) naudokite tik vadove nurodytą dalių valymui. Ink cleaner (rašalo valiklis) naudojimas kitoms spausdintuvo dalims gali pažeisti produktą.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 29

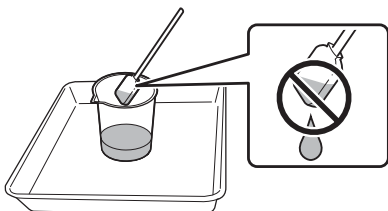
Techninė priežiūra

- 1** Padėkite puodelį, pateikiamą su ink cleaner (rašalo valiklis) ant metalinio padėklo, tada įpilkite apie 10 ml ink cleaner (rašalo valiklis) į puodelį.



- 2** Ink cleaner (rašalo valiklis) sudrėkinkite valymo lazdele.

Saugokite, kad ink cleaner (rašalo valiklis) nenuvarvėtų nuo valymo juostelės.



Norėdami sudrėkinti švariam kambariui skirtą tamponą ink cleaner (rašalo valiklis), naudokite į puodelį įpiltą ink cleaner (rašalo valiklis).

! Svarbi informacija:

- ❑ Kartotinai nenaudokite ink cleaner (rašalo valiklis). Naudodami purviną ink cleaner (rašalo valiklis) dar labiau iššepsite elementus.
- ❑ Panaudotas ink cleaner (rašalo valiklis), valymo lazdele ir švariam kambariui skirti tamponai yra pramoninės atliekos. Jas utilizuokite tokiu pačiu būdu, kaip ir panaudotą rašalą.
☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 49
- ❑ Ink cleaner (rašalo valiklis) laikykite esant kambario temperatūrai, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių.
- ❑ Panaudoję ink cleaner (rašalo valiklis), pirmiausiai uždarykite vidinį dangtelį, tada išorinį. Jeigu netinkamai uždarysite šiuos dangtelius, ink cleaner (rašalo valiklis) gali pratekėti arba išgaruoti.

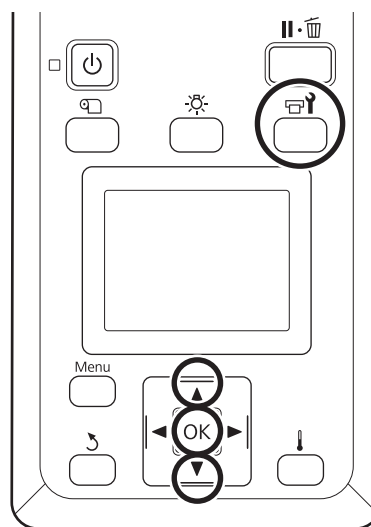
Spausdinimo galvutės judinimas


Šiame skyriuje aprašoma, kaip nustatyti spausdinimo galvutės valymo padėtį.

! Svarbi informacija:

Būtinai atlikite toliau nurodytus žingsnius, padėsiančius nustatyti galvutę. Rankomis stumiant galvutę galima triktis.

Nustatant naudojami mygtukai

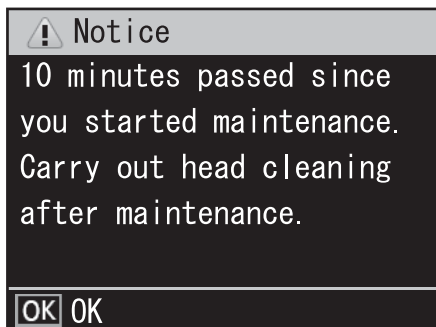


- 1** Įsitikinkite, ar spausdintuvas įjungtas, ir paspauskite  mygtuką.
Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2** Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3** Naudokite mygtukus ▼ / ▲, norėdami pasirinkti **Regular Cleaning** ir tuomet paspauskite mygtuką OK.
Spausdinimo galvutė judės į valymo padėtį.

Techninė priežiūra

Pastaba:

Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamas signalas skamba 10 minučių. Paspauskite mygtuką OK, norėdami tęsti valymo procesą. Praėjus dar 10 minučių vėl skambės įspėjamas signalas.



Valymas aplink spausdinimo galvutę

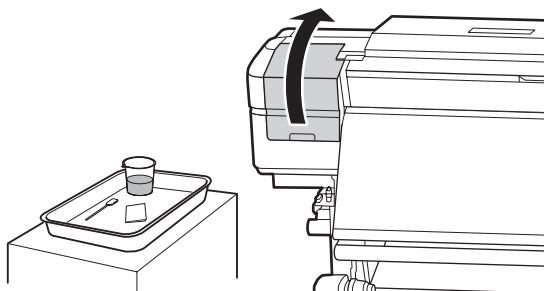
Jeigu pastebite rašalo gumulėlių, pūkų arba dulkių, kai tikriname plotą aplink spausdintuvo galvutę, nuvalykite paviršių, atlikdami toliau nurodytą seką.

SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series turi dvi spausdinimo galvutes. Nuvalykite aplink abi galvutes.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 29

- 1 Kai spausdinimo galvutė perstumiama į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite kairį techninės priežiūros dangtį.



- 2 Ink cleaner (rašalo valiklis) sudrėkinkite valymo lazdele.

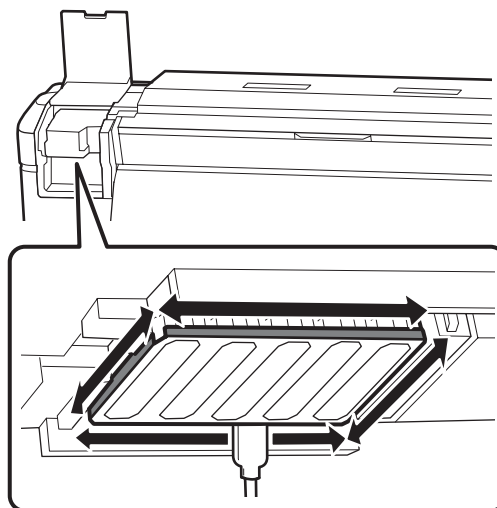
Naudokite naują ink cleaner (rašalo valiklis) ir valymo lazdele.


 „Ink Cleaner (Rašalo valiklis) naudojimas” puslapyje 31

Svarbi informacija:

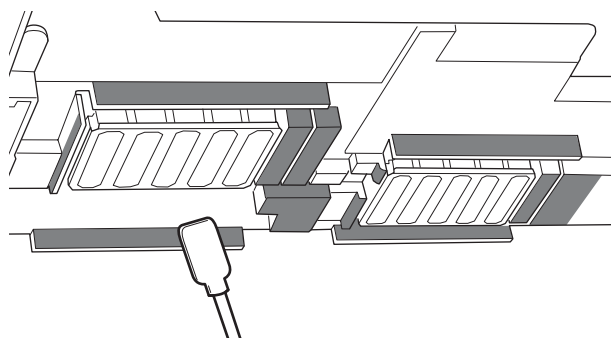
- Atlikdami kiekvieną žingsnį, valymo lazdele pamirkykite ink cleaner (rašalo valiklis).
- Pašalinus rašalo gumulėlius su valymo lazdele, nuvalykite švariam kambariui skirtu valytuvu.

- 3 Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau rodykle nurodytų dalių.




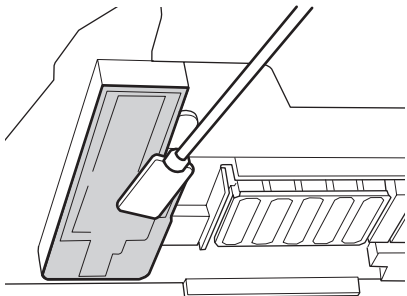
- 4 Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .

Tik dešinė spausdinimo galvutė naudojant SC-S40600 Series.



Techninė priežiūra

- 5** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo žemiau iliustruojamų dalių, pažymėtų .



- 6** Uždarykite kairįjį priežiūros dangtį.

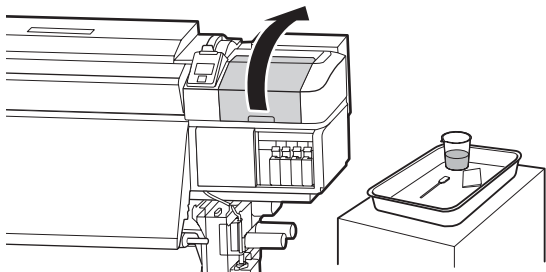
Valymas aplink dangtelius

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 29

Dangtelių valymas

- 1** Atidarykite dešinįjį priežiūros dangtį.



- 2** Ink cleaner (rašalo valiklis) sudrėkinkite valymo lazdelę.

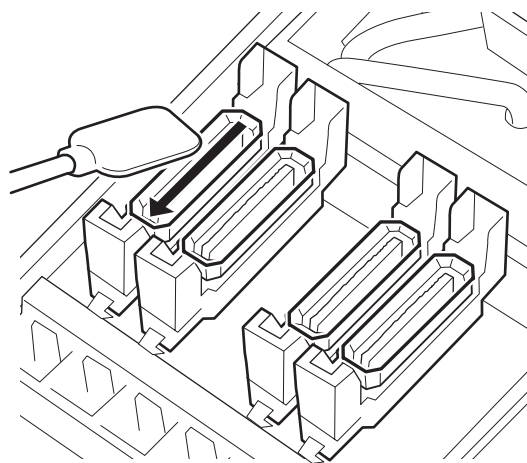
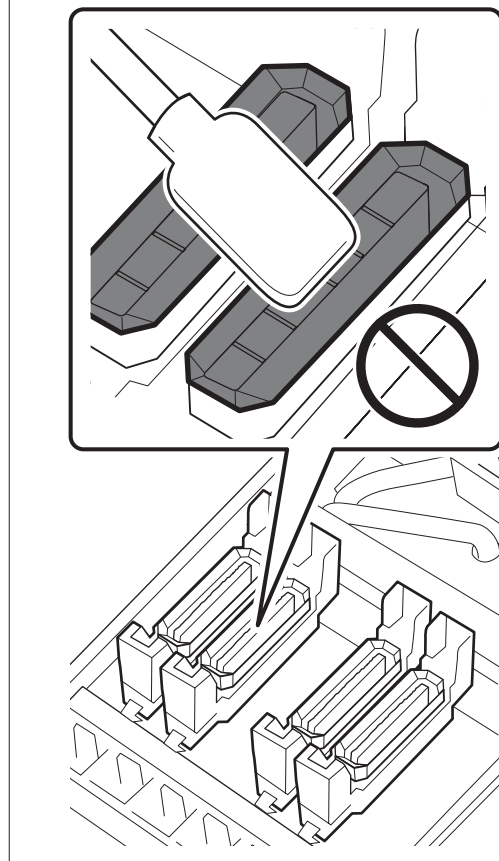
 „Ink Cleaner (Rašalo valiklis) naudojimas“ puslapyje 31

- 3** Laikydami valymo lazdelę taip, kad būtų prisiglaudusi plokščiai, nuvalykite visų dangtelių kraštus.

SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series turi du dangtelių blokus. Nuvalykite visus dangtelius.

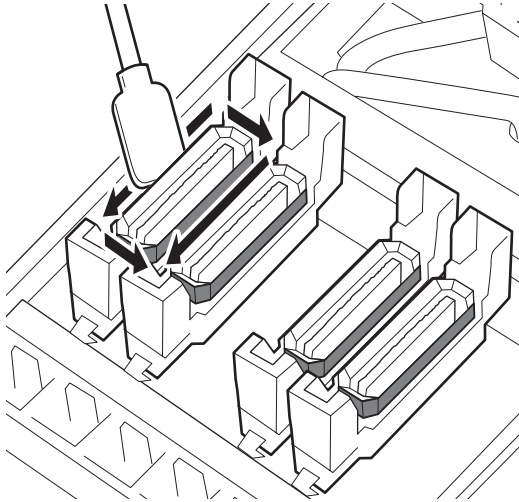
Svarbi informacija:

Stipriai nespauskite šalia dangtelių esantį paviršių arba nelieskite vidinės dangtelio pusės valymo lazdele arba pincetu. Dalis gali būti deformuojama ir gali būti nebeįmanoma tinkamai atlikti uždengimo.



Techninė priežiūra

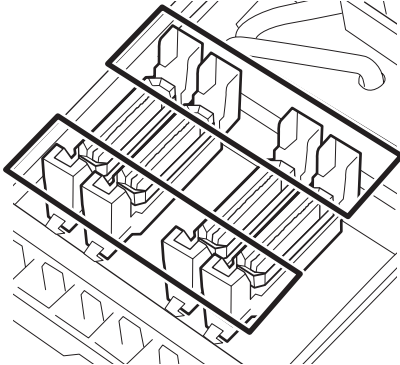
- 4** Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite išorines visų dangtelių sritis.



Į ką atsižvelgti valant dangtelius?

Valydami dangtelius, vadovaukitės toliau pateiktais punktais.

- Ar rašalas prilipo prie kreipiklių zonos priekinėje ir galinėje dangtelių dalyse?



- Ar rašalo plėvelė prilipo prie kreipiklių zonos?
- Ar prie dangtelio vidaus yra prilipusių pūkų?
- Ar prie dangtelio vidaus yra plovimo padėklo?


Jeigu jų nereikia valyti, tuomet procedūra yra baigta.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 37

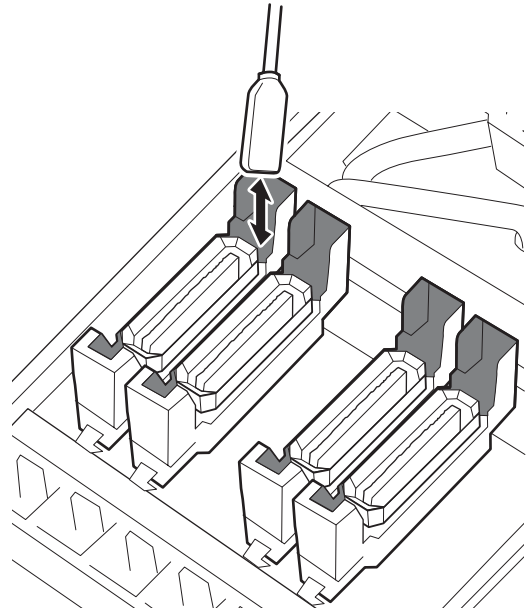
Jeigu reikia valyti, žiūrėkite kitą skyrių ir atlikite būtinas valymo procedūras.

Kai rašalas prilimpa kreipiančiųjų sektoriuje

- 1** Ink cleaner (rašalo valiklis) sudrėkinkite valymo lazdelę.

 „Ink Cleaner (Rašalo valiklis) naudojimas” puslapyje 31

- 2** Kreipiančiųjų sektoriui naudokite ink cleaner (rašalo valiklis), tada jį nuvalykite.



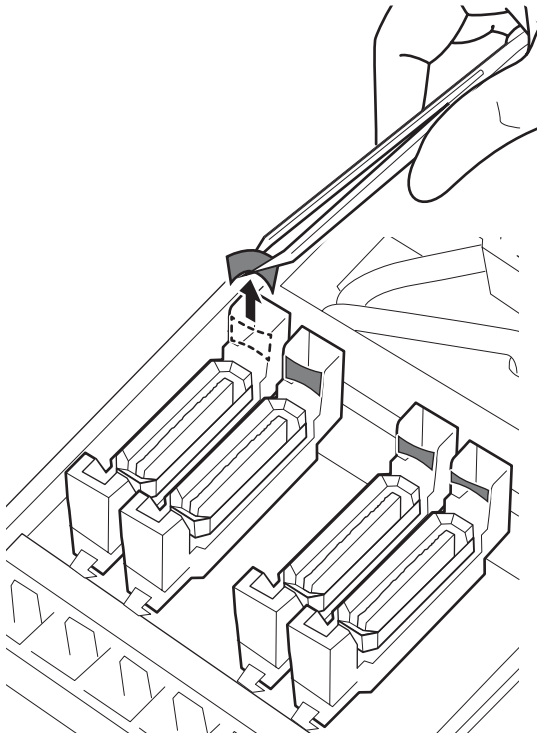
Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 37

Techninė priežiūra

Kai rašalo plėvelė prilimpa kreipiančiųjų dalyje

Jeigu susidariusios rašalo plėvelės negalima visiškai pašalinti naudojant valymo lazdelę, pašalinkite ją žnyplėmis.

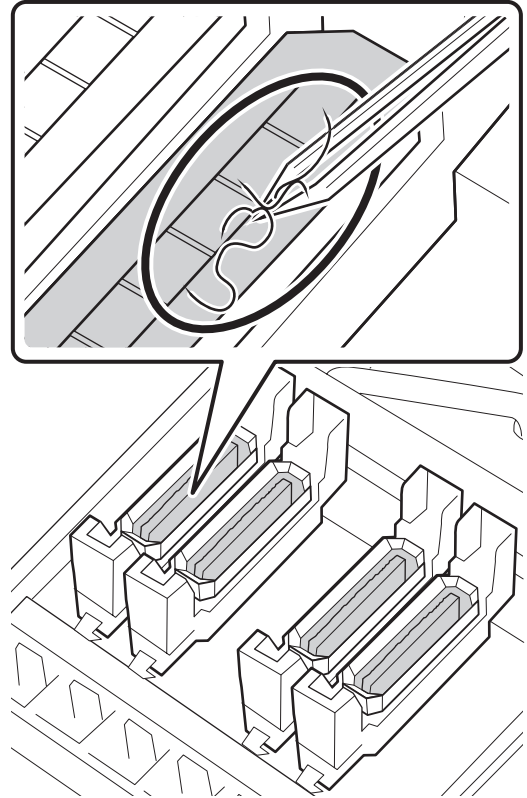


Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 37

Kai dangtelyje yra pūkelių arba dulkių

Išimkite naudodami valymo lazdelės viršūnę arba pincetą.



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.

 „Valymo pabaiga” puslapyje 37

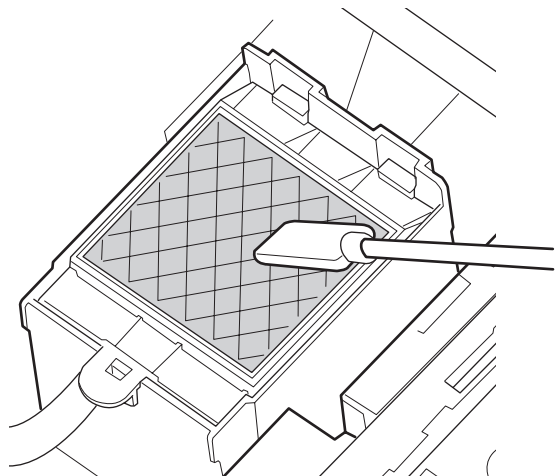
Kai pūkas prilimpa prie plovimo padėklo

Valymo lazdelės galiuku nuvalykite pūkus ir dulkes.

Svarbi informacija:

Nedeformuokite viršutinio paviršiaus metalinės dalies. Deformavus jos gali sugadinti spausdinimo galvutes.

Techninė priežiūra



Jeigu nėra dalių, kurias reikia valyti, skaitykite kitą skyrių.


 [„Valymo pabaiga” puslapyje 37](#)

Valymo pabaiga


Baigę valyti, uždarykite dešininį priežiūros dangtį ir paspauskite OK mygtuką.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastą padėtį, meniu bus užverti.

Norėdami spausdinti po valymo, atlikite Nozzle Check.

 [Vartotojo vadovas \(Vadovas internete\)](#)

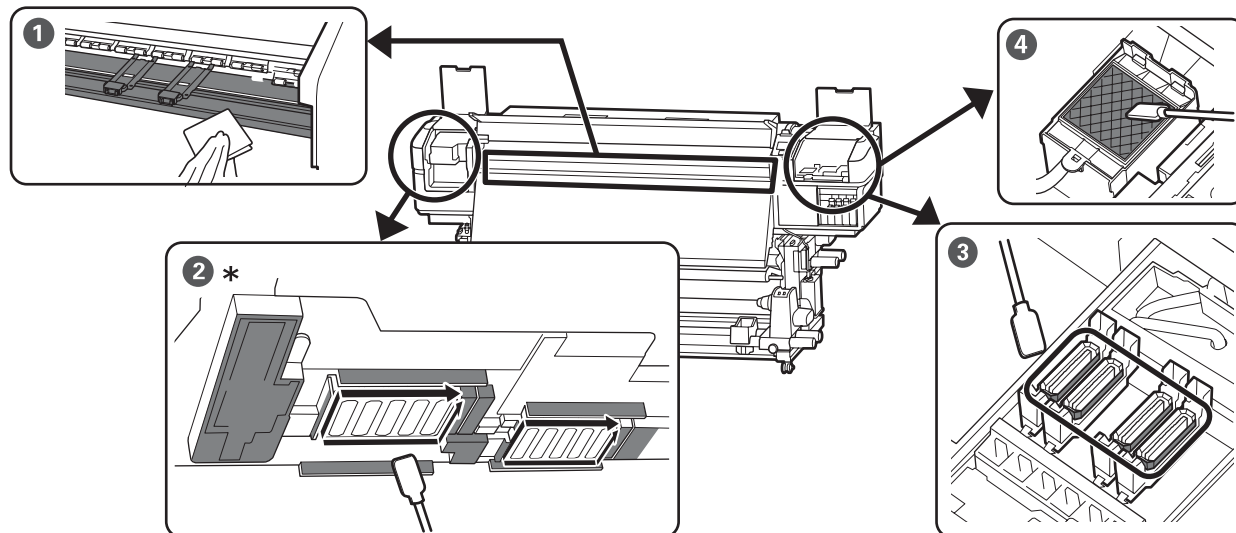
Panaudoto ink cleaner (rašalo valiklis), valymo lazdelių ir švarių šluosčių kambariams atliekų šalinimas

 [„Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 49](#)

Techninė priežiūra

Valymo patikros lapas

Norėdami sekti techninės priežiūros užduotis, pasidarykite šio lapo kopiją.



* Tik dešinę spausdinimo galvutę naudojant SC-S40600 Series.

Kada atlikti	Valomas komponentas	Valymo data				
Prieš pradėdamas darbą kiekvieną dieną	❶ Spausdinimo plokštės šildytuvai ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės 📄 „Valymas kasdien“ puslapyje 30	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Bent kartą per mėnesį	❷ Aplink spausdinimo galvutę ❸ Aplink dangtelius ❹ Plovimo padėklas 📄 „Reguliarus valymas“ puslapyje 31	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Kai purvinas*	Priekinis dangtis	/	/	/	/	/
	Prispaudimo ritinėliai	/	/	/	/	/

* Valymas 📄 Vartotojo vadovas (Vadovas internete)

Techninė priežiūra

Rašalo kasečių papurtymas ir keitimas (SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series)

Purtymas

Purtymo laikas ir kartų skaičius

Svarbi informacija:

Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai.

Prieš įdėdami naują kasetę ją papurtykite. Įdėję į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

- Keičiant Išimkite iš maišelio ir papurtykite. Papurtyimų skaičius priklauso nuo rašalo spalvos.

OR, WH, MS	Maždaug 50 kartų per 15 sekundžių
Spalvos, išskyrus OR, WH, MS	Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

- Prieš pradėdami dienos spausdinimą (tik WH / MS) WH ir MS nusėda labiau nei kitos spalvos. Prieš pradėdami dienos spausdinimą, išimkite rašalo kasetę ir papurtykite žemiau nurodytą kartų skaičių.

Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

Jei kasetė nebuvo purtyta 24 val. arba ilgiau, rodomas toliau pateiktas pranešimas. Jei pranešimas pasirodo, nedelsiant išimkite rašalo kasetę ir papurtykite.

Remove and shake (MS)/WH ink cartridge(s).

- Kas tris savaites (kiekvieną spalvą, išskyrus WH / MS)
Net įdėjus rašalo kasetę į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir papurtykite.

Maždaug 15 kartų per 5 sekundes

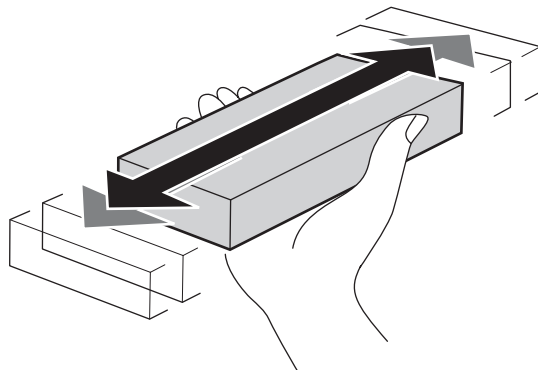
Purtymo būdas

- Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada išimkite rašalo kasetę.

Keisdami kasetę, išimkite naująją iš maišelio.

- Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitudė 15 kartų per maždaug 5 sekundes.


OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 50 kartų per 15 sekundžių tik keitimo metu.



Keitimo procedūra

Išnaudojus vieną iš įdėtų rašalo kasečių spausdinti nebus galima.

Svarbi informacija:

Pasirodžius pranešimui  **Ink Cartridge Expended**, kai naudojamas WH / MS rašalas, nedelsdami pakeiskite kasetę nauja.

Palikus spausdintuvą su rodomu likusio rašalo įspėjimu, gali būti pažeista spausdinimo galvutė arba kita dalis.

Techninė priežiūra

Jei rašalo kasetė baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo kasetę, galėsite tęsti spausdinimą. Jei toliau naudosite besibaigiančias rašalo kasetes, gali prireikti pakeisti rašalo kasetę spausdinimo metu. Pakeitus rašalo kasetę spausdinimo metu, spalvos gali skirtis, priklausomai nuo rašalo džiuavimo. Jei norite išvengti panašių problemų, rekomenduojame pakeisti kasetę prieš spausdinimą. Ateityje vis dar galėsite naudoti išimtą rašalo kasetę, kol ji pasibaigs.

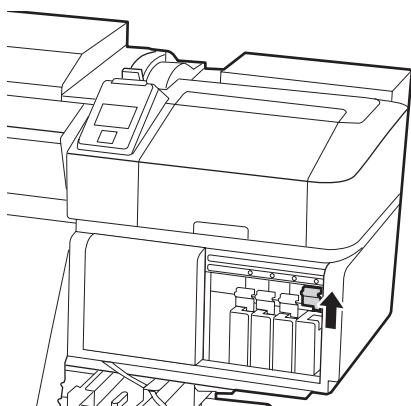
Toliau pateikta rašalo ir valymo kasečių keitimo procedūra.

Svarbi informacija:

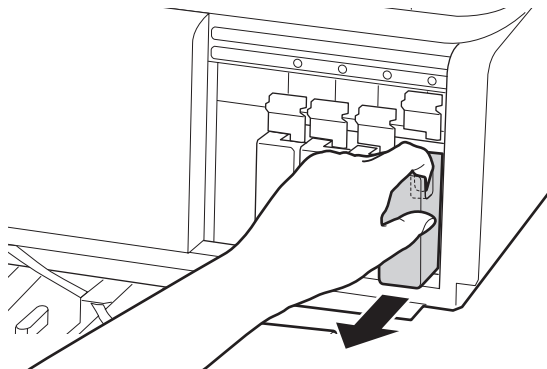
„Epson“ rekomenduoja naudoti originalias „Epson“ rašalo kasetes. „Epson“ negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson“ garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

1 Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

2 Pakelkite norimos keisti kasetės fiksuojamą svirtį.



3 Įkiškite pirštą į kasetės viršuje esantį įdubimą, kasetę traukite į save.

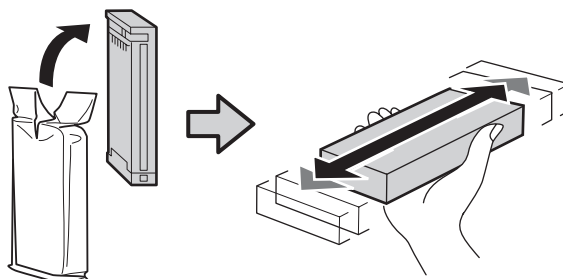


Svarbi informacija:

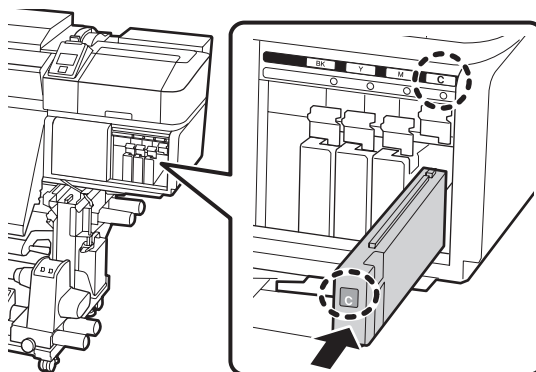
Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.

4 Laikykite kasetę horizontaliai ir purtykite abejomis kryptimis maždaug 5 cm amplitudė 15 kartų per maždaug 5 sekundes.

OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 50 kartų per 15 sekundžių.

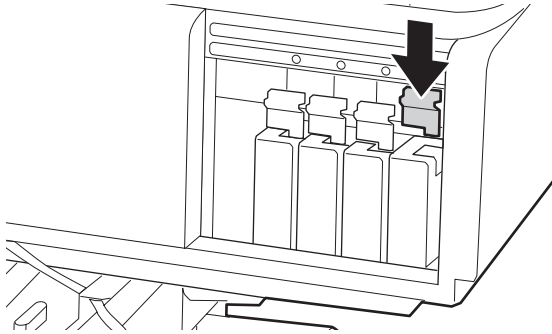


5 Kasetės spalva turi sutapti su spausdintuvo etiketėje ir įklijoje nurodyta spalva.



Techninė priežiūra

- 6** Nuleiskite fiksuojamą svirtį, kad įjungtumėte fiksavimą.



Jei norite pakeisti kitas rašalo kasetes, pakartokite 2–6 veiksmus.



Svarbi informacija:

Įdėkite visas rašalo kasetes į savo lizdus. Negalėsite spausdinti, jei bent vienas lizdas bus tuščias.

Išmetimas

 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 49

Rašalo tiekimo įrenginių papurtymas ir keitimas (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series)

Purtymas

Purtymo laikas ir dažnis



Svarbi informacija:

Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo tiekimo įrenginiuose gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai.

Prieš įdėdami naują rašalo tiekimo įrenginį, jį papurtykite. Įdėję į rašalo įrenginį, kartais išimkite ir papurtykite.

- Keičiant

Papurtyimų skaičius priklauso nuo rašalo spalvos.

OR, WH, MS	Maždaug 25 kartus per 25 sekundes
Spalvos, išskyrus OR, WH, MS	Maždaug 5 kartus per 5 sekundes

- Prieš pradėdami dienos spausdinimą (tik WH / MS) WH ir MS nusėda labiau nei kitos spalvos. Prieš pradėdami dienos spausdinimą, išimkite rašalo tiekimo įrenginius ir papurtykite žemiau nurodytą kartų skaičių.

Maždaug 5 kartus per 5 sekundes

Jei jie nebuvo purtyti 24 val. arba ilgiau, rodomas toliau pateiktas pranešimas. Jei pranešimas pasirodo, nedelsiant išimkite dėklą ir papurtykite. **Remove and shake (MS/WH ink supply unit(s)).**

- Kas tris savaites (kiekvieną spalvą, išskyrus WH / MS) Išimkite dėklą, kurio LED lempučių mirksi mėlynai, tada papurtykite dėklą. Norėdami

Techninė priežiūra

palaikyti spausdinimo kokybę, nenaudokite jų, kai mirksi mėlynai.

Maždaug 5 kartus per 5 sekundes

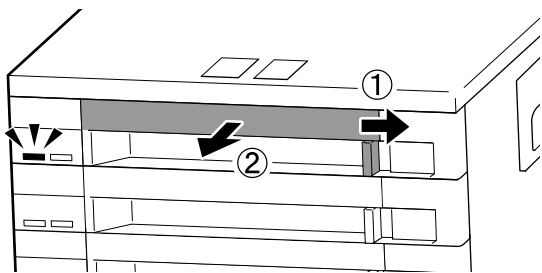
Purtymo būdas

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada iš rašalo įrenginio ištraukite dėklą, kurį reikia papurtyti.

Reikia papurtyti visus rašalo tiekimo įrenginius, kurių LED lemputės mirksi mėlynai.

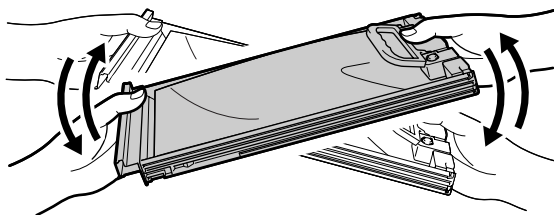
! Svarbi informacija:

Išimdami dėklą, laikykite ranką jo apačioje. Jei laikysite tik viena ranka, išimant dėklas gali nukristi ir būti pažeistas.



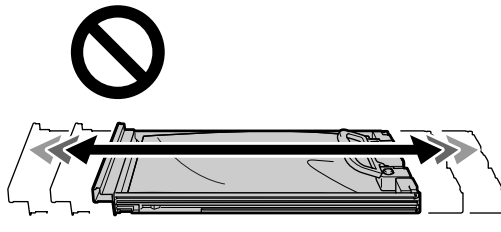
- 2 Kai rašalo tiekimo įrenginys yra dėkle, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje, atsargiai papurtykite, pakreipdami aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu 5 kartus per 5 sekundes.

OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 25 kartų per 25 sekundžių tik keitimo metu.



! Svarbi informacija:

Stipriai nepurtykite ir nesiūbuokite rašalo tiekimo įrenginių arba juos laikančių dėklų. Gali pratekėti rašalas.



Keitimo procedūra

Išnaudojus vieną iš įdėtų rašalo tiekimo įrenginių spausdinti nebus galima.

! Svarbi informacija:

*Naudojant WH / MS rašalą, nedelsiant pakeiskite rašalo tiekimo įrenginį nauju, jei pasirodo **✘ Ink Expended**.*

Palikus spausdintuvą su rodomu likusio rašalo įspėjimu, gali būti pažeista spausdinimo galvutė arba kita dalis.

Jei rašalas baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo tiekimo įrenginį galėsite tęsti spausdinimą. Jei toliau naudosite besibaigiančius rašalo tiekimo įrenginius, gali prireikti pakeisti rašalo tiekimo spausdinimo metu. Pakeitus spausdinimo metu, spalvos gali skirtis, priklausomai nuo rašalo džiuavimo. Jei norite išvengti panašių problemų, rekomenduojame pakeisti tiekimo įrenginį prieš spausdinimą. Ateityje vis dar galėsite naudoti išimtą rašalo tiekimo įrenginį, kol jis pasibaigs.

Toliau aprašyta procedūra paaiškina, kaip pakeisti rašalo tiekimo įrenginius ir valymo rašalo tiekimo įrenginį.

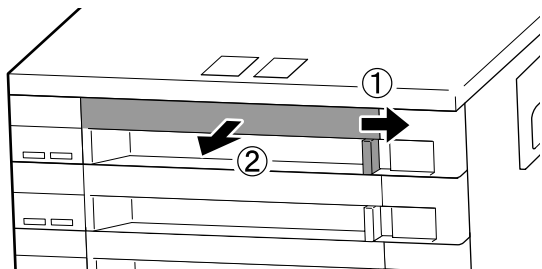
Techninė priežiūra

! Svarbi informacija:

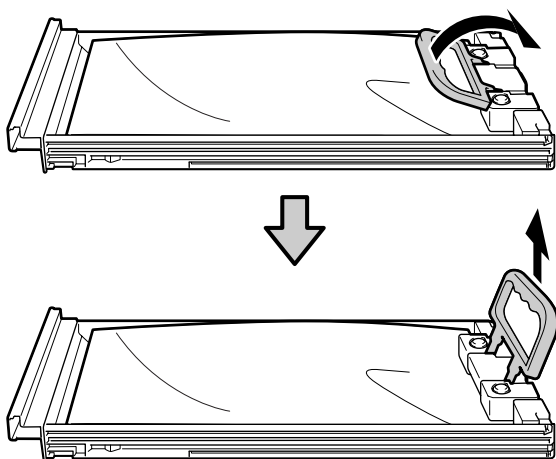
„Epson” rekomenduoja naudoti originalius „Epson” rašalo tiekimo įrenginius. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

1 Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

2 Iš rašalo įrenginio ištraukite rašalo tiekimo įrenginio, kurį norite pakeisti, dėklą.

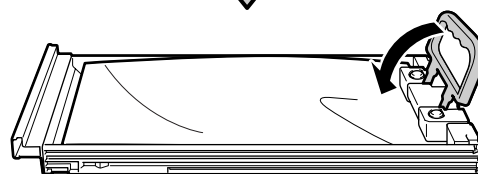
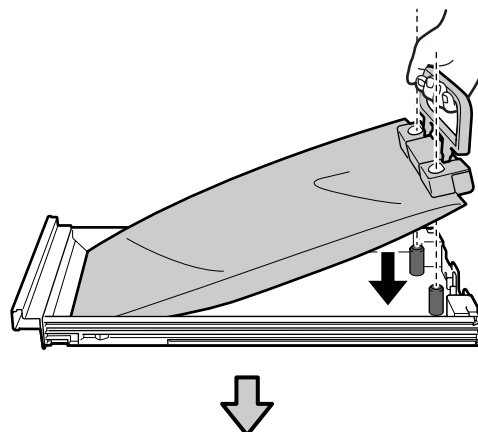


3 Išimkite rašalo tiekimo įrenginį iš dėklo.

**!** Svarbi informacija:

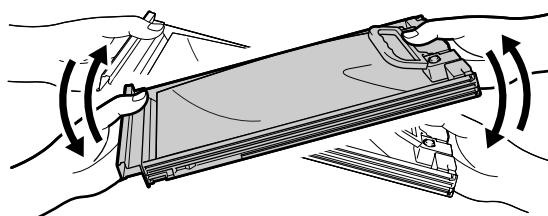
Išimtuose rašalo tiekimo įrenginiuose aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo įrenginius būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.

4 Įdėkite naują rašalo tiekimo įrenginį į dėklą ir nuleiskite rankeną.

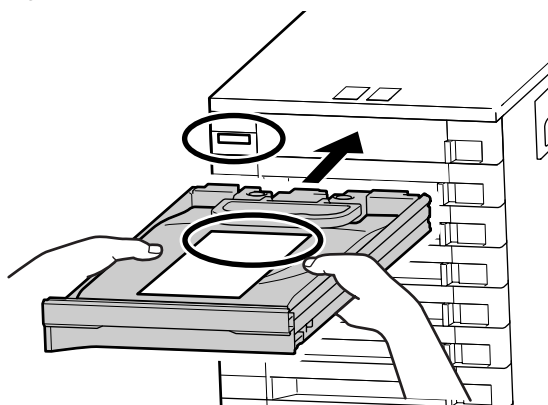


5 Kai rašalo tiekimo įrenginys yra dėkle, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje, atsargiai papurtykite, pakreipdami aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu 5 kartus per 5 sekundes.

OR, WH arba MS gerai papurtykite maždaug 25 kartų per 25 sekundžių.

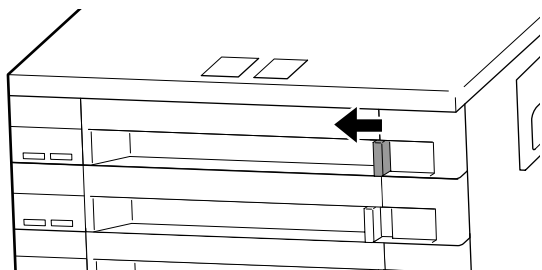


6 Suderinkite spalvą ant rašalo tiekimo įrenginio etiketės su etikele ant rašalo įrenginio, tada iki galo įstumkite dėklą.



Techninė priežiūra

- 7** Perkelkite fiksavimo jungiklį į kairę, norėdami užrakinti.



Jei norite pakeisti kitus rašalo tiekimo įrenginius, pakartokite 2–7 veiksmus.

! Svarbi informacija:

Įdėkite rašalo tiekimo įrenginius į visus dėklus, tada įdėkite juos į rašalo įrenginį. Spausdinti negalima, jei bent vienos spalvos rašalo tiekimo įrenginys neįdėtas į dėklą arba dėklas neįdėtas į rašalo įrenginį.

Išmetimas

„Išmetimas“ puslapyje 49

Panaudoto rašalo išmetimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodoma **Prepare empty waste ink bottle.**

Kuo greičiau paruoškite naują panaudoto rašalo indą.

Jei šioje stadijoje norite pakeisti panaudoto rašalo indą dėl naktinio veikimo ir pan., sąrankos meniu pasirinkite **Replace Ink Bottle** ir pakeiskite indą. Atlikus pakeitimą nepasirinkus **Replace Ink Bottle**, panaudoto rašalo skaitiklis veiks netinkamai.

Sąrankos meniu informacija

Vartotojo vadovas (Vadovas internete)

Panaudoto rašalo matuoklis

„Panaudoto rašalo matuoklis“ puslapyje 44

! Svarbi informacija:

Spausdinimo metu arba kai spausdintuvas atlieka toliau nurodytas operacijas, neišimkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), nebent taip būtų nurodyta ekrane pateikiamose instrukcijose. Nepaisant šios atsargumo priemonės, rašalas gali pratekėti.

- Galvutės valymas
- Head Washing
- Ink Refresh
- Pre-Storage Maint.

Kai rodoma **Replace waste ink bottle and press OK.**

Tuoju pat išimkite panaudoto rašalo indą ir įdėkite naują.

Keitimo procedūra

„Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas“ puslapyje 45

Panaudoto rašalo matuoklis

Spausdintuvas naudoja skaitiklį panaudoto rašalo stebėjimui ir skaitikliui pasiekus išpėjimo lygį parodo pranešimą. Pakeitus Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), kai rodomas pranešimas „**Replace waste ink bottle and press OK.**“, skaitiklis išvalomas automatiškai.

Jeigu reikia pakeisti panaudoto rašalo indą prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite **Replace Ink Bottle**.

Vartotojo vadovas (Vadovas internete)

! Svarbi informacija:

Jeigu pakeičiate Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) prieš atsirandant pranešimui, visada išvalykite panaudoto rašalo skaitiklį. Kitaip kitas pranešimas dėl Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) pakeitimo netinkamai praneš dėl būtinybės pakeisti indą.

Techninė priežiūra

Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) keitimas

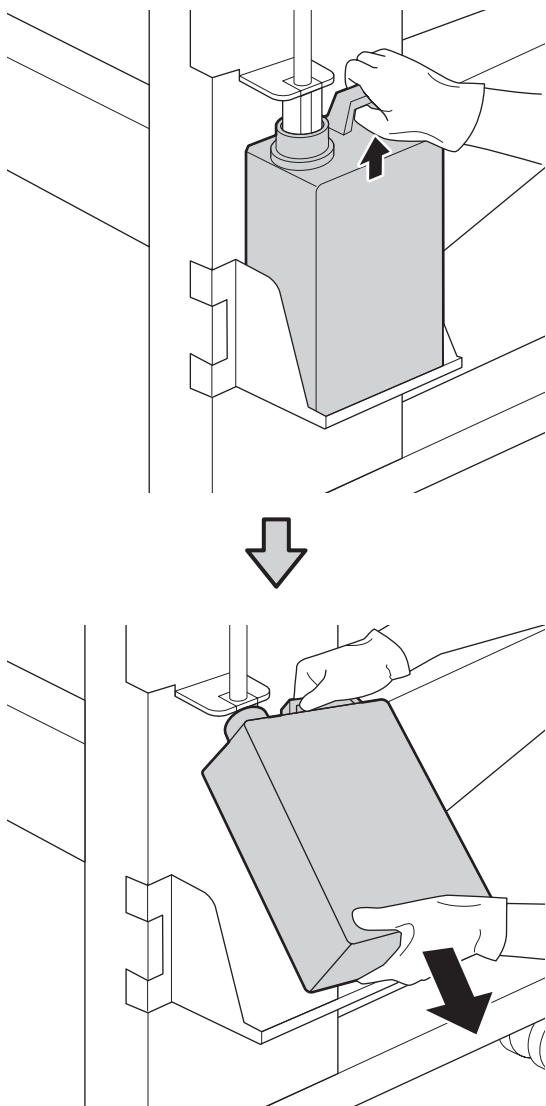
Norėdami pakeisti dalis, vadovaukitės toliau pateikta procedūra.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

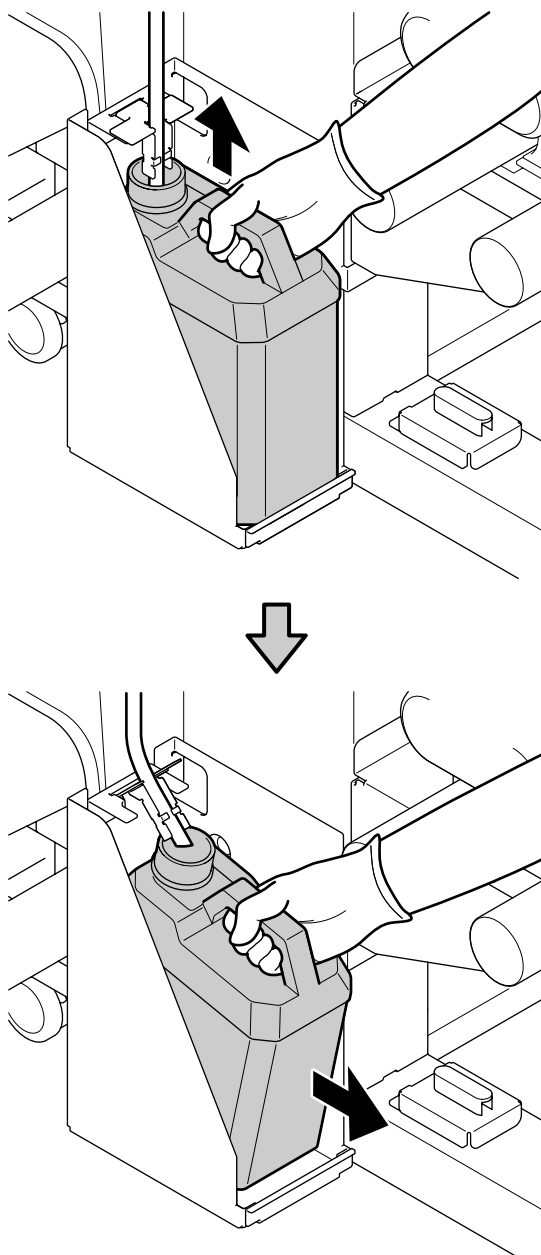
 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 29

- 1 Ištraukite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) iš Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) laikiklio.

SC-S80600 Series/SC-S60600 Series/
SC-S40600 Series




SC-S80600L Series/SC-S60600L Series



- 2 Įdėkite panaudoto rašalo vamzdelį į naujo Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) kaklelį ir įdėkite Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) į laikiklį.

Tvirtai uždarykite seno Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) dangtelį.

 **Svarbi informacija:**

Jums reikės Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) dangtelio, kai šalinsite panaudotą rašalą. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

Techninė priežiūra

3 Paspauskite mygtuką OK.

4 Dar kartą patikrinkite ir patvirtinkite, kad naujas Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) buvo įdėtas tinkamai. Spustelėkite mygtuką OK, norėdami išvalyti panaudoto rašalo skaitiklį.

Svarbi informacija:

Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilies į aplinkinę sritį.

Palikite panaudotą rašalą panaudoto rašalo inde, kad galėtumėte pašalinti. Draudžiama jį perpilti į kitą indą.

Panaudoto rašalo ir Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) išmetimas

 „Išmetimas“ puslapyje 49

Techniškai prižiūrėtinų dalių keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai vaizduojamas užrašas „Maintenance parts are nearing end of life.“

Kuo greičiau paruoškite naują techninės priežiūros dalių rinkinį.

Jei šioje stadijoje norite pakeisti dalis dėl naktinio veikimo ir pan., sąrankos meniu pasirinkite **Replace Parts** ir pakeiskite dalis. Atlikus pakeitimą nepasirinkus **Replace Parts**, techninės priežiūros dalių skaitiklis veiks netinkamai.


Sąrankos meniu informacija

 Vartotojo vadovas (Vadovas internete)


Svarbi informacija:

Techninės priežiūros skaitiklis

Spausdintuvo techninės priežiūros skaitiklis seka sunaudotų medžiagų kiekį ir praneša, kai skaitiklis pasiekia įspėjimo ribą.

Jeigu keičiate dalis, kai rodomas pranešimas „ **Replace Parts**“, skaitiklis išvalomas automatiškai.

Jeigu reikia pakeisti dalis prieš atsirandant užrašui, sąrankos meniu pasirinkite **Replace Parts**.

 Vartotojo vadovas (Vadovas internete)

Kai rodomas pranešimas „ **Replace Parts**“

Pakeiskite visas su techninės priežiūros rinkiniu pateiktas dalis. Nepakeitus dalių nebus galima spausdinti.

Įsitikinkite, kad naudojate šiam spausdintuvui skirtą techninės priežiūros dalių rinkinį.

 „Techniškai prižiūrėtinų dalių“ puslapyje 60

Techninės priežiūros dalių rinkinyje yra šios dalys. Būtinai pakeiskite visas techninės priežiūros dalis tuo pat metu.

- Valytuvas (1 vnt.)
- Plovimo padėklas (1 vnt.)
- Oro filtrai (2 vnt.)

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

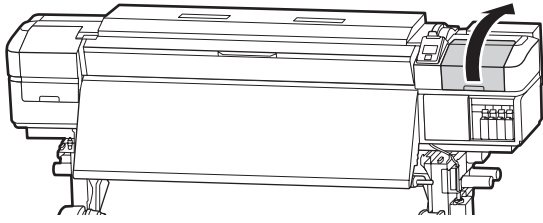
 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 29

Keitimo procedūra

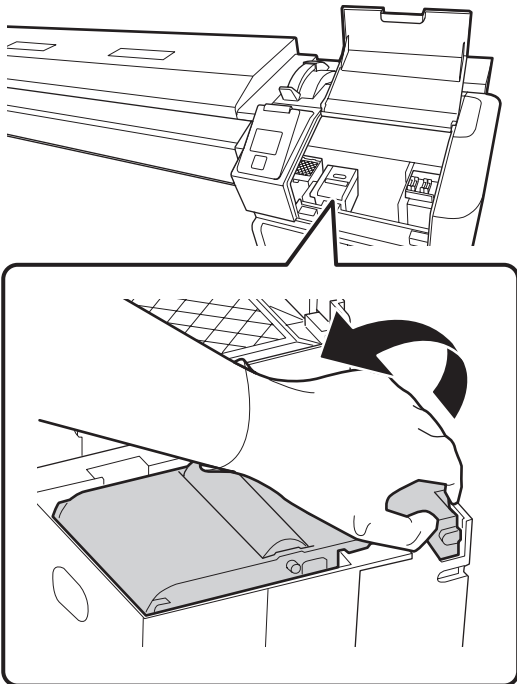
1 Kai vaizduojamas pranešimas, paspauskite mygtuką OK.

Techninė priežiūra

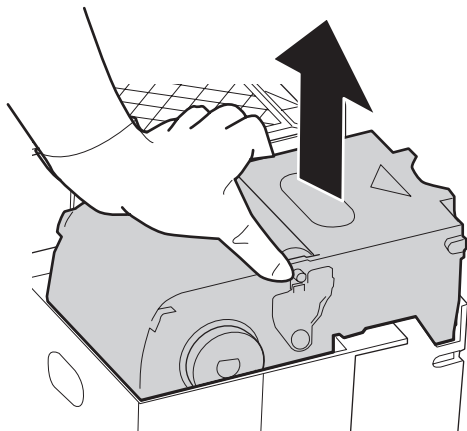
- 2** Kai spausdinimo galvutė perstumiami į galinę kairę spausdintuvo pusę, atidarykite dešinę techninės priežiūros dangtį.



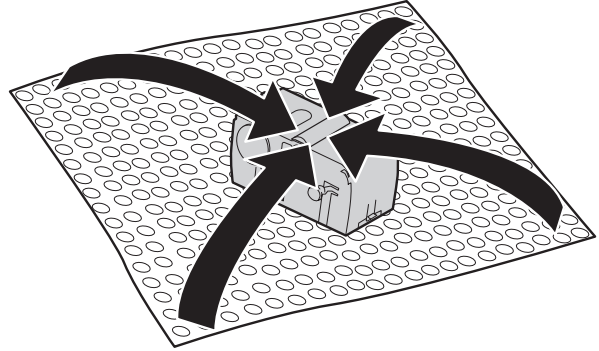
- 3** Padėkite pirštą į valytuvo gale esantį griovį ir šiek tiek jį pakreipkite.



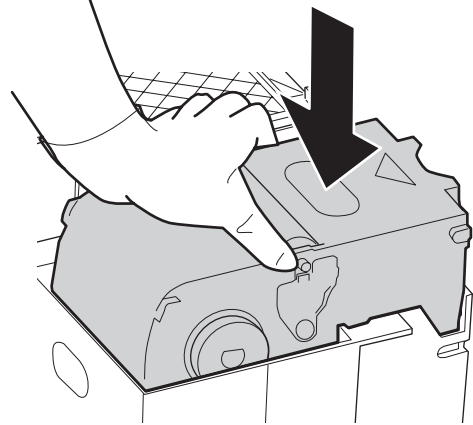
- 4** Laikykite už šonų ir traukite tiesiai į viršų, kad iškeltumėte jį.



- 5** Nenorėdami rašalu ištepti aplinkos, įvyniokite panaudotą valytuvą į naujo valytuvo pakuotę.



- 6** Įdėkite naują valiklį.
Dėkite ant tvirtinimo taško ir paspauskite, kol išgirsite spragtelėjimą.



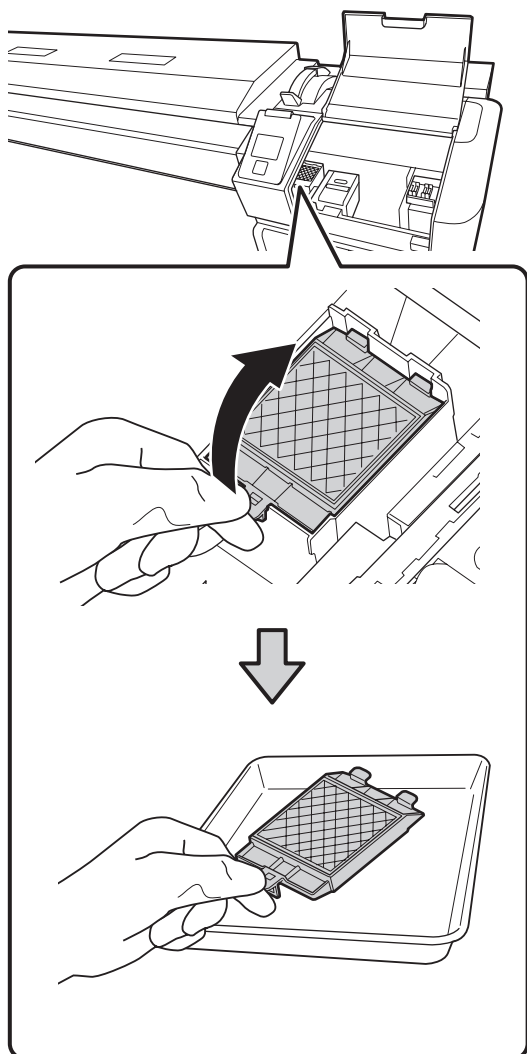
- 7** Pakeitę valytuvą, paspauskite mygtuką OK.

- 8** Pakelkite plovimo padėklo auselę ir ištraukite ją.
Padėkite ištrauktą plovimo padėklą ant metalinio dėklo, kad aplinkiniai objektai neapsitaškytų rašalu.

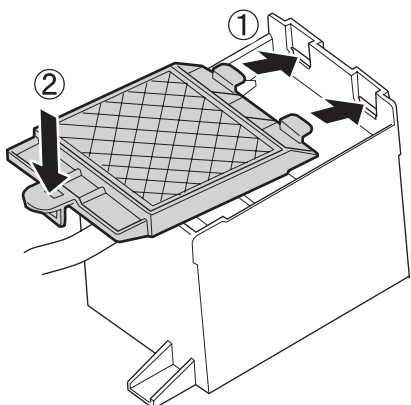
! **Svarbi informacija:**

Išimtą panaudotą plovimo dėklą palikite ant metalinio padėklo iki išmetimo. Padėjus tokią dalį tiesiai ant spausdintuvo ji gali palikti dėmių, kurias gali būti sunku pašalinti dėl rašalo savybių.

Techninė priežiūra



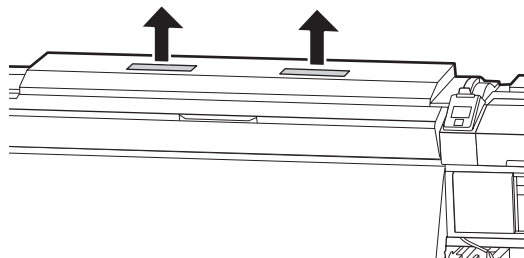
- 9** Į spausdintuvo angas įkiškite du plovimo padėklo kabliukus ir paspauskite auselę žemyn iki kol padėklas užsifiksuos.



- 10** Pakeitę plovimo dėklą, paspauskite mygtuką OK.

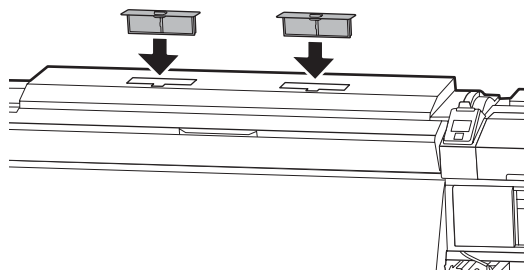
- 11** Ištraukite abu naujus oro filtrus iš pakuotės.

- 12** Suimkite oro filtrus ir iškelkite juos.
Pakeiskite abu oro filtrus.



- 13** Įdėkite ištrauktus oro filtrus į pakuotes, kuriose buvo nauji oro filtrai.

- 14** Įstatykite naujus oro filtrus.



- 15** Patikrinkite ar oro filtrai yra įstatyti ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

! **Svarbi informacija:**

Pasirūpinkite oro filtro sumontavimu.

Jeigu spausdintuvas yra naudojamas be sumontuotų oro filtrų, jautikliai gali susigadinti dėl susidariusios miglos, kuri paslenka spausdinimą ir spausdintuvas gali sugesti.

- 16** Uždarykite techninės priežiūros dangtį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

- 17** Ekrane rodomas patvirtinimo pranešimas. Patikrinkite pranešimo turinį, pasirinkite **Yes**, tada spustelėkite mygtuką OK.

Panaudotų techninės priežiūros dalių atliekų šalinimas

„Išmetimas“ puslapyje 49

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Toliau minimos rašalu išteptu panaudotos dalys yra klasifikuojamos kaip pramoninės atliekos.

- Valymo lazdelė
- Švari šluostė kambariams valyti
- Ink cleaner (Rašalo valiklis)
- Panaudotas rašalas
- Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)
- Valytuvas
- Plovimo padėklas
- Oro filtras
- Spausdinimo medžiagos po spausdinimo
- Tuščias rašalo tiekimo įrenginys

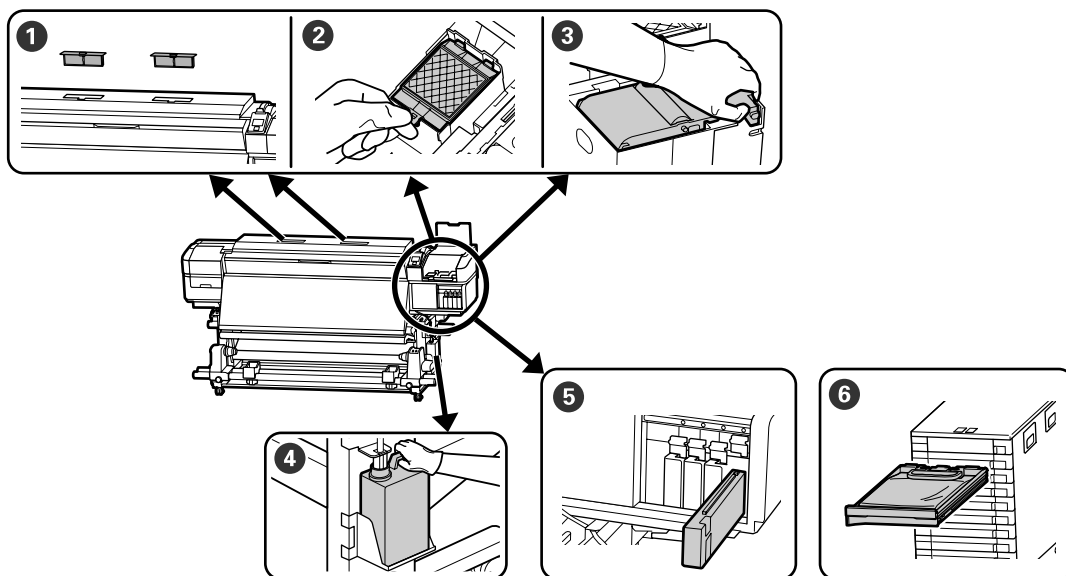
Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusiramdyti pramonines atliekas šalinančią įmonę. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Techninė priežiūra

Eksploatacinių medžiagų reguliaraus keitimo patikros lapas

Norėdami sekti techninės priežiūros užduotis, pasidarykite šio lapo kopiją.



Kada atlikti	Keičiamas komponentas	Valymo data				
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie keitimą	1 Oro filtrai 2 Plovimo padėklas 3 Valytuvas 📖 „Technškai prižiūrėtinų dalių keitimas“ puslapyje 46	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	4 Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) 📖 „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 44	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	5 Rašalo kasetė (SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series) 📖 „Keitimo procedūra“ puslapyje 39	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
	6 Rašalo tiekimo įrenginys (SC-S80600L Series / SC-S60600L Series) 📖 „Keitimo procedūra“ puslapyje 42	/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
		/	/	/	/	/
Kai plokštelės yra deformuotos arba sugadintos	Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės 📖 Vartotojo vadovas (Vadovas internete)	/	/	/	/	/

Techninė priežiūra

Saugojimas ilgą laiką (priežiūra prieš paliekant saugoti)

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas

Visada atlikite techninę priežiūrą prieš palikdami saugoti, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) ilgą laiką.

Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros darbų prieš spausdintuvo saugojimą, įjunkite spausdintuvą bent kartą per septynias dienas.

Svarbi informacija:

- Neatlikus techninės priežiūros prieš paliekant saugoti, spausdinimo galvutės purkštukas gali užsikimšti visam laikui.
- Jei naudojate SC-S80600L Series / SC-S60600L Series, turite atlikti priežiūros darbus prieš saugojimą, jei transportuojate spausdintuvą.

Kaip parodyta žemiau, techninės priežiūros prieš paliekant saugoti būtinumas priklauso nuo modelio.

SC-S40600 Series/SC-S60600 Series/SC-S60600L Series

Techninei priežiūrai prieš paliekant saugoti naudokite tiek valymo kasečių / valymo rašalo tiekimo įrenginių (CL), kiek nurodyta kiekvienam modeliui toliau esančioje lentelėje.

Intervalas	CL skaičius
1 mėnuo ir daugiau	SC-S40600 Series: 4 SC-S60600 Series: 8 SC-S60600L Series: 8

SC-S80600 Series/SC-S80600L Series

Dėl WH / MS rašalo savybių jį galima palikti maždaug šešioms dienoms.

Jei rašalas buvo nenaudojamas 13 dienų arba mažiau, atlikite techninę priežiūrą prieš palikdami saugoti tik WH / MS rašalui.

Jei laiko tarpas bus dvi savaitės arba ilgesnis, techninę priežiūrą prieš paliekant saugoti būtina atlikti visoms spalvoms. Techninei priežiūrai prieš paliekant saugoti naudokite tiek valymo kasečių / valymo rašalo tiekimo įrenginių (CL), kiek nurodyta kiekvienam modeliui toliau esančioje lentelėje.

10 spalvų režimui

Intervalas	Tikslinė spalva	CL skaičius
Nuo 7 iki 13 dienų	WH / MS	SC-S80600 Series: 2 SC-S80600L Series: 2
2 savaitės arba daugiau	Visos spalvos (visi purkštukai)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10

9 spalvų režimui

Intervalas	Tikslinė spalva	CL skaičius
2 savaitės arba daugiau	Visos spalvos (visi purkštukai)	SC-S80600 Series: 10 SC-S80600L Series: 10

Svarbi informacija:

Jei norite atlikti **Pre-Storage Maint.**, skirtą **All Nozzles**, kai ji jau buvo atlikta WH / MS, įjunkite spausdintuvo maitinimą, pripildykite WH / MS rašalą, tada dar kartą atlikite **Pre-Storage Maint.**

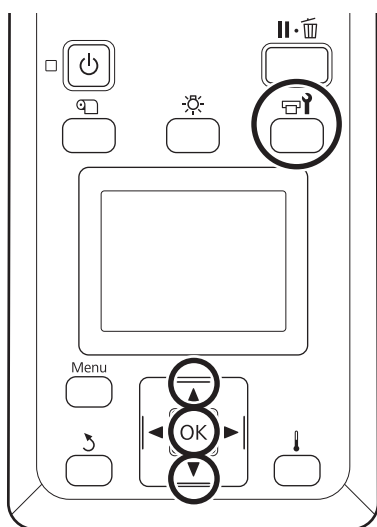
Techninė priežiūra





Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjimą saugoti atlikimas

Svarbi informacija:

Ei nepakanka likusio rašalo arba valymo skysčio, funkcija gali būti nevykdoma. Likus nepakankamam kiekiui, atsargumo dėlei turėkite naujų kasečių.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1** Patvirtinus, kad spausdintuvas yra pasiruošęs, paspauskite mygtuką .
- Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2** Naudokite mygtuką , norėdami pasirinkti **Other maintenance**, tada paspauskite mygtuką OK.
- 3**  /  mygtukais pasirinkite **Pre-Storage Maint.**, tada paspauskite OK mygtuką.
- 4** Pasirinkite **All Nozzles** ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

Su SC-S80600 Series / SC-S80600L Series (10 spalvų režimas), jei nenaudosite spausdintuvo trumpiau nei 13 dienų, pasirinkite **WH** arba **MS**, priklausomai nuo to, koks rašalas naudojamas, tada paspauskite mygtuką OK.

- 5** Norėdami pakeisti kasetę, vadovaukitės ekrane pateikiamais nurodymais.

Palikdami saugoti spausdintuvą ir rašalo kasetes, kurios buvo išimtos naudojant spausdintuvą, atsižvelkite į perspėjimus, pateikiamus *Vartotojo vadovas* (Vadovas internete).


Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą

Svarbi informacija:

Vėl pradėdami naudotis spausdintuvu, pripildykite jį rašalu. Kai pildote naudodami išimtas kasetes, turėkite ir naujas kasetes.

Ijunkite maitinimą ir vykdykite ekrane pateikiamas instrukcijas.

Pirmą kartą spausdindami po to, kai kažkiek laiko nesinaudojote, atlikite purkštukų patikrinimą ir patikrinkite, ar nėra kamščių.

 *Vartotojo vadovas* (Vadovas internete)

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje (nuo 2019 m. birželio).

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes / rašalo tiekimo įrenginius. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą.

Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Rašalo kasetės

Su SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S80600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8901
		Cyan (Žydra)	T8902
		Magenta (Purpurinė)	T8903
		Yellow (Geltona)	T8904
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8905
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8906
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8907
		Orange (Oranžinė)	T8908
		Red (Raudona)	T8909
		White (Balta)	T890A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T890B

Informacija apie techniškai prižiūrėtinas dalis

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-S80600 (Australija ir Naujoji Zelandija)	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8331
		Cyan (Žydra)	T8332
		Magenta (Purpurinė)	T8333
		Yellow (Geltona)	T8334
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8335
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8336
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8337
		Orange (Oranžinė)	T8338
		Red (Raudona)	T8339
		White (Balta)	T833A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T833B
SC-S80610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8911
		Cyan (Žydra)	T8912
		Magenta (Purpurinė)	T8913
		Yellow (Geltona)	T8914
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8915
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8916
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8917
		Orange (Oranžinė)	T8918
		Red (Raudona)	T8919
		White (Balta)	T891A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T891B

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S80670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8921
		Cyan (Žydra)	T8922
		Magenta (Purpurinė)	T8923
		Yellow (Geltona)	T8924
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8925
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8926
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8927
		Orange (Oranžinė)	T8928
		Red (Raudona)	T8929
		White (Balta)	T892A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T892B
SC-S80680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8931
		Cyan (Žydra)	T8932
		Magenta (Purpurinė)	T8933
		Yellow (Geltona)	T8934
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T8935
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T8936
		Light Black (Šviesiai juoda)	T8937
		Orange (Oranžinė)	T8938
		Red (Raudona)	T8939
		White (Balta)	T893A
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T893B
SC-S40600 SC-S60600	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8901
		Cyan (Žydra)	T8902
		Magenta (Purpurinė)	T8903
		Yellow (Geltona)	T8904

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S40600 SC-S60600 (Australija ir Naujoji Zelandija)	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8331
		Cyan (Žydra)	T8332
		Magenta (Purpurinė)	T8333
		Yellow (Geltona)	T8334
SC-S40610 SC-S60610	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8911
		Cyan (Žydra)	T8912
		Magenta (Purpurinė)	T8913
		Yellow (Geltona)	T8914
SC-S40670 SC-S60670	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8921
		Cyan (Žydra)	T8922
		Magenta (Purpurinė)	T8923
		Yellow (Geltona)	T8924
SC-S40680 SC-S60680	Rašalo kasetės	Black (Juoda)	T8931
		Cyan (Žydra)	T8932
		Magenta (Purpurinė)	T8933
		Yellow (Geltona)	T8934

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Rašalo tiekimo įrenginys

Su SC-S80600L Series / SC-S60600L Series

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S80600L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45L1
		Cyan (Žydra)	T45L2
		Magenta (Purpurinė)	T45L3
		Yellow (Geltona)	T45L4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T45L5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T45L6
		Light Black (Šviesiai juoda)	T45L7
		Orange (Oranžinė)	T45L8
		Red (Raudona)	T45L9
		White (Balta)	T45LA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T45LB
SC-S80610L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45N1
		Cyan (Žydra)	T45N2
		Magenta (Purpurinė)	T45N3
		Yellow (Geltona)	T45N4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T45N5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T45N6
		Light Black (Šviesiai juoda)	T45N7
		Orange (Oranžinė)	T45N8
		Red (Raudona)	T45N9
		White (Balta)	T45NA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T45NB

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S80660L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45M1
		Cyan (Žydra)	T45M2
		Magenta (Purpurinė)	T45M3
		Yellow (Geltona)	T45M4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T45M5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T45M6
		Light Black (Šviesiai juoda)	T45M7
		Orange (Oranžinė)	T45M8
		Red (Raudona)	T45M9
		White (Balta)	T45MA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T45MB
SC-S80670L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45P1
		Cyan (Žydra)	T45P2
		Magenta (Purpurinė)	T45P3
		Yellow (Geltona)	T45P4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T45P5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T45P6
		Light Black (Šviesiai juoda)	T45P7
		Orange (Oranžinė)	T45P8
		Red (Raudona)	T45P9
		White (Balta)	T45PA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T45PB

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S80680L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45Q1
		Cyan (Žydra)	T45Q2
		Magenta (Purpurinė)	T45Q3
		Yellow (Geltona)	T45Q4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T45Q5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T45Q6
		Light Black (Šviesiai juoda)	T45Q7
		Orange (Oranžinė)	T45Q8
		Red (Raudona)	T45Q9
		White (Balta)	T45QA
		Metallic Silver (Metalinio sidabro)	T45QB
SC-S60600L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45L1
		Cyan (Žydra)	T45L2
		Magenta (Purpurinė)	T45L3
		Yellow (Geltona)	T45L4
SC-S60610L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45N1
		Cyan (Žydra)	T45N2
		Magenta (Purpurinė)	T45N3
		Yellow (Geltona)	T45N4
SC-S60660L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45M1
		Cyan (Žydra)	T45M2
		Magenta (Purpurinė)	T45M3
		Yellow (Geltona)	T45M4
SC-S60670L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45P1
		Cyan (Žydra)	T45P2
		Magenta (Purpurinė)	T45P3
		Yellow (Geltona)	T45P4

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-S60680L	Rašalo tiekimo įrenginys	Black (Juoda)	T45Q1
		Cyan (Žydra)	T45Q2
		Magenta (Purpurinė)	T45Q3
		Yellow (Geltona)	T45Q4

Techniškai prižiūrinamos dalys

Su SC-S80600 Series / SC-S60600 Series / SC-S40600 Series

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Cleaning cartridge (Valymo kasetė)	T6960	Atliekant Pre-Storage Maint..
Cleaning cartridge (Valymo kasetė) (Australija ir Naujoji Zelandija)	T8330	
Techninės priežiūros dalių rinkinys (išskyrus SC-S40680 / SC-S60680 / SC-S80680)	C13S210044	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieno techninės priežiūros rinkinį. <input type="checkbox"/> Valytuvus (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Plovimo padėklas (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Oro filtrai (2 vnt.) <input type="checkbox"/> Pirštinės (2 vnt.)
Techninės priežiūros dalių rinkinys (skirta SC-S40680 / SC-S60680 / SC-S80680)	C13S210045	
Ink Cleaner (Rašalo valiklis)	T6993	Toks pats, kaip ir ink cleaner (rašalo valiklis), pateikiamas su spausdintuvu.
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)	T7240	Toks pats, kaip ir Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), pateikiamas su spausdintuvu.
Cleaning Stick (Valymo lazdelė)	C13S090013	Toks pats, kaip ir Aptarnavimo komplektas, pateikiamas su spausdintuvu.
Švari šluostė kambariams valyti* ¹	C13S090016	

*1 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation” gaminamą „BEMCOT M-3II”.

Informacija apie techniškai prižiūrinamas dalis

Su SC-S80600L Series / SC-S60600L Series

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Cleaning Ink Supply Unit (Valymo rašalo tiekimo įrenginys) (išskyrus SC-S80660L / SC-S60660L)	T44A5	Atliekant Pre-Storage Maint.
Cleaning Ink Supply Unit (Valymo rašalo tiekimo įrenginys) (skirta SC-S80660L / SC-S60660L)	T44A6	
Techninės priežiūros dalių rinkinys (išskyrus SC-S80680L / SC-S60680L)	C13S210093	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieno techninės priežiūros rinkinį. <input type="checkbox"/> Valytuvas (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Plovimo padėklas (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Oro filtrai (2 vnt.) <input type="checkbox"/> Pirštinės (2 vnt.)
Techninės priežiūros dalių rinkinys (skirta SC-S80680L / SC-S60680L)	C13S210094	
Ink Cleaner (Rašalo valiklis)	T6993	Toks pats, kaip ir ink cleaner (rašalo valiklis), pateikiamas su spausdintuvu.
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) (išskyrus SC-S80680L / SC-S60680L)	C13S210071	Toks pats, kaip ir Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), pateikiamas su spausdintuvu.
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) (skirta SC-S80680L / SC-S60680L)	C13S210072	
Cleaning Stick (Valymo lazdelė)	C13S090013	Toks pats, kaip ir Aptarnavimo komplektas, pateikiamas su spausdintuvu.
Švari šluostė kambariams valyti*1	C13S090016	

*1 Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation” gaminamą „BEMCOT M-3II”.

Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

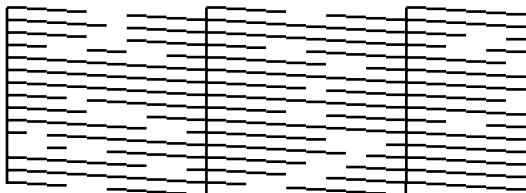
Problema

Vadovaukitės toliau pateiktais sprendimais, jeigu kuri nors iš toliau pateiktų problemų kyla su spausdinimo rezultatais.

Rašalo dėmės



Purkštukai yra užsikimšę



Sprendimas

Vykdykite toliau pateikiamą seką, kol spausdinio rezultatai pagerės.

1. Išvalykite galvutę

„Galvutės valymas“ puslapyje 62



2. Atlikite techninę automatinę galvutės apžiūrą

„Auto Head Maintenance“ puslapyje 63



3. Atlikite reguliarų valymą

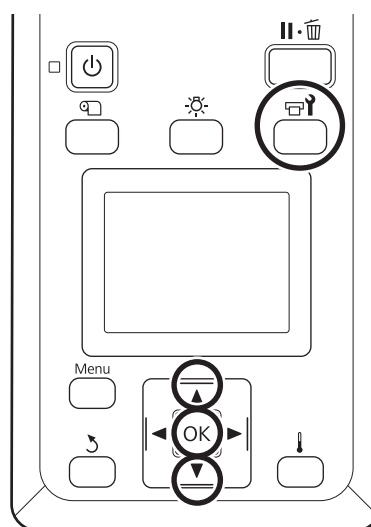
„Reguliarus valymo atlikimas“ puslapyje 31

Galvutės valymas

Galimi trys galvutės valymo lygiai: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)**, ir **Cleaning (Heavy)**.

Pirmiausia atlikite valymą **Cleaning (Light)**. Po valymo atspausdinkite bandomąjį šabloną ir jei vis dar liko blankių arba trūkstančių segmentų, atlikite **Cleaning (Medium)**. Jeigu tai neišsprendžia problemos, atlikite valymą **Cleaning (Heavy)**.

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Patvirtinus, kad spausdintuvas yra pasiruošęs, paspauskite mygtuką . Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2 Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite **Cleaning** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Pasirinkite valymo lygį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.
Pirmiausia pasirinkite valymą **Cleaning (Light)**.
Tuomet pasirinkite valymą **Cleaning (Medium)**.
Galiausiai, pasirinkite valymą **Cleaning (Heavy)**.
- 4 Pasirinkite valymo metodą, kuriuo norite, kad būtų valoma kiekvieną purkštukų eilė.
Kai pasirenkamas valymas **Cleaning (Light)**, galimas tik pasirinkimas **All Nozzles**.

Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

All Nozzles

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu visose atspausdintuose bandomuosiuose šablonuose trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Po pasirinkimo pereikite prie 6 žingsnio.

Head1/Head2

Rodoma tik su SC-S80600 Series / SC-S80600L Series / SC-S60600 Series / SC-S60600L Series.

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu tik vienoje iš spausdinimo galvučių trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Po pasirinkimo pereikite prie 6 žingsnio.

Selected Nozzles

Pasirinkite šį pasirinkimą, jeigu tik keliuose iš sunumeruotų šablonų (purkštukų masyvų) spausdintų bandomųjų šablonų trūksta segmentų arba jeigu šablonai yra blankūs. Galite pasirinkti kelis purkštukų masyvus.

5

Pasirinkite valomus purkštukų masyvus.

- (1) Norėdami pasirinkti purkštukų masyvą, spausdinantį bandomąjį šabloną blankiai arba segmentuotai, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir tuomet paspauskite mygtuką OK.
- (2) Pasirinkę masyvą, kurį norite valyti, pasirinkite **Execute With Selection** ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

6

Pradedama galvutės valymo procedūra.

Atlikus valymą, pavaizduojama patvirtinamoji žinutė.

7

Norėdami atspausdinti bandomąjį šabloną ir patikrinti užsikimšimo būseną, naudokite mygtukus ▼ / ▲ ir pasirinkite **Nozzle Check**. Tuomet paspauskite mygtuką OK.

Kai spausdinamas bandomasis šablonas ant spausdinimo medžiagos zonoje, kurioje jau yra atspausdintas bandomasis šablonas, paspauskite mygtuką ▲, norėdami nustatyti spausdinimo pradžios padėtį į prispaudimo ritinėlių padėtį.

8

Pasirinkite pageidaujama spausdinimo padėtį ir tuomet paspauskite mygtuką OK.

Pasirinkite **Print At Center** arba **Print At Left**, norėdami spausdinti šoninėje paraštėje, kur bandomasis šablonas jau atspausdintas. Rodomas turinys keičiasi priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.

Norėdami spausdinti bandomąjį šabloną, paspauskite mygtuką OK.

9

Jei reikia, atpjaukite spausdinimo medžiagą ir tuomet patikrinkite atspausdintus šablonus.

Šablonas nėra blankus, netrūksta segmentų
Tęskite įprastas operacijas.

Šablonas blankus, trūksta segmentų
Grįžkite į 1 veiksmą ir bandykite kitą galvutės valymo lygį.

Jeigu purkštukai vis tiek užkimšti, net atlikus valymą Cleaning (Heavy)

Vietos aplink spausdinimo galvutes gali būti išteptos. Atlikite **Auto Head Maintenance** kitame skyriuje.

Auto Head Maintenance

Jeigu, atlikus galvutės valymą, išlieka rašalo lašų ar užsikimšusio purkštuko problema, atlikite Auto Head Maintenance.

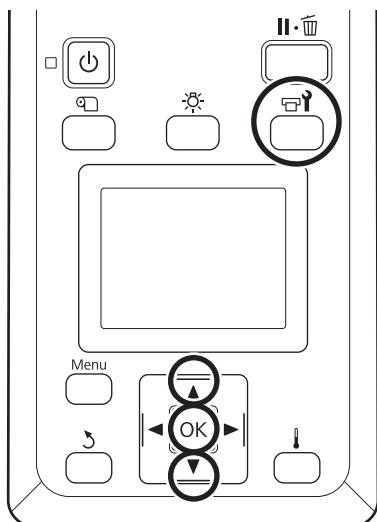


Svarbi informacija:

Neatlikite automatinės galvutės techninės priežiūros kelis kartus per vieną dieną. Per dažnas šios funkcijos naudojimas gali pažeisti spausdinimo galvutes.

Rašalo lašų ir užsikimšusių purkštukų tvarkymas

Nustatant naudojami mygtukai



- 1 Patvirtinus, kad spausdintuvas yra pasiruošęs, paspauskite mygtuką . Bus parodytas meniu Maintenance.
- 2 Mygtukais ▼ / ▲ pasirinkite **Head Maintenance** ir nuspauskite OK mygtuką.
- 3 Patikrinkite, ar **Auto Head Maintenance** yra pažymėtas ir tuomet paspauskite mygtuką OK.
- 4 Paspauskite mygtuką OK.
Pradedamas Auto Head Maintenance.
Kai Auto Head Maintenance yra baigiamas, sąrankos meniu užsidaro.

Jeigu atlikus Auto Head Maintenance išlieka rašalo lašų ar užsikimšusio purkštuko problema, išvalykite aplink spausdinimo galvutes ir dangtelius.

„Reguliarus valymo atlikimas” puslapyje 31