

DLQ-3500II / DLQ-3500IIN

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakları ve Ticari Markalar

Bu yayının hiçbir bölümü Seiko Epson Corporation'ın önceden yazılı izni olmadan çoğaltılamaz, herhangi bir bilgi saklama sisteminde saklanamaz veya hiçbir biçimde veya elektronik, mekanik, fotokopi, kayıt ortamında ya da başka herhangi bir ortamda iletilemez. İşbu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcısı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu bilgilerin başka yazıcılar için kullanılmasından Epson sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation veya bağlı kuruluşları, bu ürünü satın alana ya da üçüncü taraflara karşı, kaza, hatalı kullanım, ürünün kötü amaçlı kullanımı, üründe yapılan izinsiz değişiklikler, onarımlar ya da düzenlemeler veya (ABD hariç) Seiko Epson Corporation şirketinin çalışma ve bakım yönergelerine tam olarak uyulmaması sonucu satın alanın ya da üçüncü tarafların uğradığı hasarlardan, kayıplardan, maliyetlerden veya giderlerden sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Orijinal Epson Ürünleri veya Seiko Epson Corporation tarafından Onaylı Epson Ürünleri olarak belirtilmiş ürünler dışındaki herhangi bir seçeneğin veya sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan veya sorunlardan sorumlu değildir.

EPSON, Seiko Epson Corporation şirketinin kayıtlı ticari markası, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION, ESC/P ve ESC/P2 ticari markalarıdır.

Microsoft®, Windows®, Windows Server® ve Windows Vista®, Microsoft Corporation şirketinin kayıtlı ticari markalarıdır.

IBM, International Business Machines Corporation'ın tescilli ticari markasıdır.

QR Code, DENSO WAVE INCORPORATED'in Japonya ve diğer ülkelerdeki ticari markasıdır.

Genel Bildirim: Bu belgede kullanılan diğer ürün adları yalnızca belirtim amacına yöneliktir ve ilgili sahiplerinin ticari markaları olabilir. Epson söz konusu markalara ilişkin hiçbir hakkının bulunmadığını kabul eder.

Bu kılavuzun içeriği ve bu ürünün teknik özellikleri bildirim yapılmaksızın değiştirilebilir.

© 2019 Seiko Epson Corporation

İçindekiler

Bu Kılavuz Hakkında

Nerede Bilgi Bulunabilir	8
Bu Kılavuzda Kullanılan Tanımlar.	8
İşletim Sistemi Sürümleri.	8

Güvenlik Talimatları

Güvenlik Talimatları.	10
Uyarılar, Dikkat Notları ve Notlar.	10
Isınan Parçalara Dikkat Simgesi.	10
Önemli Güvenlik Talimatları.	10
İngiltere’de yaşayan kullanıcılar için.	13
Singapur'daki kullanıcılar için.	14
Alman kullanıcılar için.	14
Türk kullanıcılar için.	15

Bölüm 1 Yazıcı Temel Bilgileri

Yazıcı Parçaları.	16
Kontrol Paneli.	18
Düğmeler ve Işıklar.	18
LCD Ekran Kılavuzu.	19

Bölüm 2 Ayarlar için Menü Seçenekleri

Basic Settings (Temel Ayarlar) için Menü Seçenekleri.	24
Basic Settings (Temel Ayarlar).	24
Printer Settings (Yzc Ayarları) için Menü Seçenekleri.	25
Print All Settings (Tüm Ayarları Yazdır).	25
Print Area Settings (Alan Ayarlarını Yazdır).	25
Character/Line Space Settings (Karakter/Satır Boşluğu Ayarları).	26
Print Control Settings (Kontrol Ayarlarını Yazdır).	28
Interface Settings (Arayüz Ayarları).	30

Network Settings (Ağ Ayarları) için Menü Seçenekleri (Yalnızca Ağ uyumlu modellerde bulunur.)	
.....	31
Print Status Sheet (Yazdırma Durumu Sayfası).....	31
Advanced Setup (Gelişmiş Ayar).....	31
Restore Default Settings (Varsayılan Ayarları Geri Yükle).....	32
Panel Lock Out Mode (Panel Kilit Modu).....	32
Panel Lock Out Mode (Panel Kilit Modu) ayarını değiştirme.....	32

Bölüm 3 Kağıt İşlemleri

Paper Source (Kağıt Kaynağı) Seçme.....	34
Kağıt kaynağı ve kağıt türleri.....	35
Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama.....	36
Sürekli Kağıdı Yükleme.....	39
Sürekli kağıt tomarını konumlandırma.....	39
Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme.....	39
Tek Sayfa Yükleme.....	46
Önden tek sayfa yükleme.....	46
Arkadan tek sayfa yükleme.....	48
Özel Kağıt Yükleme.....	48
Çok yapraklı formlar.....	48
Etiketler.....	49
Zarflar.....	50
Kartpostallar.....	51
Sürekli Kağıt ile Tek Sayfalar Arasında Geçiş Yapma.....	52
Tek sayfalara geçiş yapma.....	52
Sürekli kağıda geçiş yapma.....	54
Micro Adjust İşlevini Kullanma.....	54
Yırtma konumunu ayarlama.....	54

Bölüm 4 Yazıcı Yazılımı

Yazıcı Yazılımınız Hakkında.....	56
Yazıcı Sürücüsünü Kullanma.....	56
Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarından erişme.....	57
Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişme.....	60
Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme.....	63
Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış.....	65

Yazıcı ayarları.	65
İzleme ayarları.	68
Ayar Yardımcı Programı.	68
EPSON Status Monitor 3'ü Kullanma.	69
EPSON Status Monitor 3'ü Kurma.	69
EPSON Status Monitor 3'ü Kurma.	70
EPSON Status Monitor 3'e Erişme.	72
Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ögesini kullanma.	72
Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ile ayar yapma.	73
Printer Setting (Yazıcı Ayarı) ögesini kullanma.	74
Yazıcı ayarını değiştirme.	74
YAZICINIZI Ağ Üzerinde Kurma.	76
Yazıcıyı paylaşma.	76
YAZICINIZI paylaşılan bir yazıcı olarak kurma.	76
İstemci için ayar.	81
Yazdırmayı İptal Etme.	86
Yazıcı Yazılımını Kaldırma.	87
Yazıcı sürücüsünü ve EPSON Status Monitor 3'ü kaldırma.	87

Bölüm 5 Sorun Giderme

Yazıcı Durumunu Kontrol Etme.	90
LCD Ekrandaki Mesajları Kontrol Etme.	90
Sorunlar ve Çözümler.	90
Güç kaynağı sorunları.	91
Yazdırma.	91
Kağıt İşlemleri.	96
Ağ sorunları.	98
USB Sorunlarını Giderme.	98
Kağıt Sıkışmasını Temizleme.	98
Yazılı Çıktıdaki Dikey Çizgileri Hizalama.	100
Yazdırmayı İptal Etme.	101
Yazıcı sürücüsünü kullanma.	101
Yazıcının kumanda panelini kullanma.	101
Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma.	101
Onaltılık Dökümü Yazdırma.	102

Bölüm 6 Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi.	104
Müşteri Desteğine Başvurma.	104
Epson'a Başvurmadan Önce.	104
Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım.	105
Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım.	105
Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım.	106
Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım.	106
Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	107
Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım.	109
Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	109
Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım.	110

Bölüm 7 Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Şerit Kartuşunu Değiştirme.	112
Orijinal Epson şerit kartuşu.	112
Şerit kartuşunu değiştirme.	112
Kesme Yaprak Besleyici.	116
Kesme yaprak besleyiciyi takma.	116
Kesme yaprak besleyiciye kağıt yükleme.	118
Sayfa kılavuzunu kullanarak kâğıdı manuel yükleme.	121
Dişli besleyici ve kesme yaprak besleyici arasında geçiş yapma.	121
Otomatik Sayfa Hizalama Ünitesi.	122
Otomatik sayfa hizalama ünitesini takma.	122
Otomatik sayfa hizalama ünitesini kullanarak kağıt yükleme.	124
Yazdırma konumunu ayarlama.	126

Bölüm 8 Ürün Bilgisi

Yazıcı Teknik Özellikleri.	127
Mekanik.	127
Elektronik.	129
Elektrik.	130
Çevresel.	131
Kağıt.	131
Basılabilir alan.	140
Sistem Gereksinimleri.	141

Komut Listeleri.	141
Epson ESC/P kontrol kodları.	142
IBM PPDS emülasyon kontrol kodları.	142
Standartlar ve Onaylar.	144
Güvenlik onayları.	144
Yazıcıyı Temizleme.	144
Yazıcıyı Nakletme.	145

Sözlük

Dizin

Bu Kılavuz Hakkında

Nerede Bilgi Bulunabilir

Aşağıdaki kılavuzlar Epson yazıcınızla birlikte sağlanır.

Start Here (basılı kılavuz)

Yazıcıyı kurmaya ve yazılımı yüklemeye yönelik bilgiler sağlar.

Kullanım Kılavuzu (bu kılavuz)

Yazıcıyı kullanma konusunda genel bilgiler ve yönergeler sağlar.

Ağ Kılavuzu (yalnız DLQ-3500IIN)

Yönetim ve yazıcı ayarları konularında ağ bilgileri sağlar.

Bu Kılavuzda Kullanılan Tanımlar

- Yazıcı yazılımının ekran görüntüleri aksi belirtilmediği sürece Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır. Ekranlarda görüntülenen içerik modele ve duruma bağlı olarak değişiklik gösterir.
- Yazıcının LCD ekranlarının ekran görüntüleri önceden bildirilmeksizin değiştirilebilir. İçerik, ürüne bağlı olarak değişebilir.
- Bu kılavuzda kullanılan yazıcı resimleri yalnızca örnektir. Her ne kadar modele bağlı olarak küçük farklılıklar olabilsede çalıştırma yöntemi aynıdır.

İşletim Sistemi Sürümleri

İşletim sistemleri ile ilgili olarak, bu kılavuzdaki açıklamalar temel olarak Windows kullanıcıları içindir ve "Windows 10", "Windows 8.1", "Windows 8", "Windows 7", "Windows Vista", "Windows XP", "Windows Server 2019", "Windows Server 2016", "Windows Server 2012 R2", "Windows Server 2012", "Windows Server 2008 R2", "Windows Server 2008", "Windows Server 2003 R2" ve "Windows Server 2003" gibi terimler aşağıdaki işletim sistemini gösterir. Ayrıca, "Windows" ifadesi tüm sürümleri belirtmek için kullanılır.

- Microsoft® Windows® 10 işletim sistemi
- Microsoft® Windows® 8.1 işletim sistemi

- Microsoft® Windows® 8 işletim sistemi
- Microsoft® Windows® 7 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Vista® işletim sistemi
- Microsoft® Windows® XP işletim sistemi
- Microsoft® Windows® XP Professional x64 Edition işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2019 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2016 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2012 R2 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2012 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2008 R2 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2008 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2003 R2 işletim sistemi
- Microsoft® Windows Server® 2003 işletim sistemi

Güvenlik Talimatları

Güvenlik Talimatları

Uyarılar, Dikkat Notları ve Notlar



Uyarılar

Bedensel yaralanmaları önlemek için uyulması gerekenlere işaret eder.



Dikkat notları

Donanımınıza zarar gelmesini önlemek için uyulması gerekenlere işaret eder.

Notlar

Yazıcınızın işletimi hakkında önemli bilgiler ve faydalı ipuçları içerir.

Isınan Parçalara Dikkat Simgesi



Bu simge, kullanım sırasında ısınabilen yazıcı kafasının ve diğer parçaların üzerine uyarı amacıyla yerleştirilmiştir. Yazıcı kullanıldıktan hemen sonra bu parçalara kesinlikle dokunmayın. Dokunmadan önce birkaç dakika bu parçaların soğumasını bekleyin.

Önemli Güvenlik Talimatları

YAZICIYI kullanmadan önce bu güvenlik talimatlarının tümünü okuyun. Ayrıca, yazıcının üzerinde belirtilen tüm uyarı ve talimatlara uyun.

YAZICINIZDA kullanılan sembollerin bazıları yazıcının güvenli ve uygun kullanımını sağlamaya yöneliktir. Sembollerin anlamlarını öğrenmek için aşağıdaki web sitesini ziyaret edin.
<http://support.epson.net/symbols>

Yazıcıyı kurarken

- YAZICIYI sağlam olmayan yüzeylere veya radyatör gibi ısı kaynaklarının yakınına koymayın.
- YAZICINIZI düz, sağlam bir yüzeye koyun. Bir yana eğimli olarak yerleştirilirse yazıcı doğru çalışmaz.

- Bu ürünü yatak veya divan gibi yumuşak ve dengesiz bir yüzeye ya da havalandırmanın sınırlanacağı küçük, kapalı alanlara yerleştirmeyin.
- Yazıcının kasasındaki yuvaları ve açıklıkları kapatmayın ve yuvalara herhangi bir cisim sokmayın.
- Rahat kullanmak ve bakım yapmak için yazıcının çevresinde yeterli alan bırakın.
- Yazıcıyı, gerektiğinde bir ağ arabirimi kablosuna kolaylıkla bağlayabileceğiniz bir yere yerleştirin (yalnız DLQ-3500IIN).
- Yalnızca yazıcının etiketinde belirtilen güç kaynağı türünü kullanın. Bölgenizdeki güç kaynağının teknik özelliklerini tam olarak bilmiyorsanız, yerel elektrik şirketine veya satıcınıza başvurun.
- Tüm donanımı, doğru olarak topraklanmış elektrik prizlerine bağlayın. Sık sık açılıp kapanan fotokopi makineleri veya havalandırma sistemleriyle aynı devre üzerindeki prizleri kullanmaktan kaçınin.
- Hasar görmüş veya yıpranmış bir elektrik kablosunu kullanmayın.
- Elektrik kablosu, aşınma, kopma, yıpranma, kıvrılma ve dolaşma gibi durumlara maruz kalmayacak biçimde yerleştirilmelidir.
- Yazıcı ile birlikte bir uzatma kablosu kullanmanız durumunda, uzatma kablosuna bağlı aygıtların toplam amper değerinin kablonun amper değerini aşmamasına dikkat edin. Ayrıca, elektrik prizine takılı tüm aygıtların toplam amper değeri de elektrik prizinin amper değerini aşmamalıdır.
- Yalnızca bu ürünle birlikte gelen elektrik kablosunu kullanın. Başka kabloların kullanılması durumunda yangın ve elektrik çarpması tehlikesi vardır.
- Bu ürünün elektrik kablosu, yalnızca bu ürünle kullanmak içindir. Başka donanımla kullanılması durumunda yangın ve elektrik çarpması tehlikesi vardır.
- AC güç kablosunun, bölgenizdeki güvenlik standartlarına uygun olmasına dikkat edin.
- Yazıcıyı ani ısı ve nem oranı değişikliklerinin ortaya çıktığı yerlerde kullanmaktan ve bulundurmaktan kaçınin. Ayrıca doğrudan güneş ışığından, güçlü ışıktan, ısı kaynaklarından veya fazla nem veya tozdan uzak tutun.
- Darbe ve sarsıntuların olabileceği yerleri kullanmayın.
- Yazıcıyı, güç kablosu fişinin kolayca çıkarılabileceği bir prize yakın bir yere koyun.
- Tüm bilgisayar sistemini, hoparlör veya kablosuz telefon ana birimi gibi elektromanyetik olabilecek parazit kaynaklarından uzak tutun.

- ❑ Duvar anahtarları veya otomatik zamanlayıcılar tarafından denetlenen elektrik prizlerinden sakının. Gücün kesilmesi, yazıcınızın veya bilgisayarınızın belleğindeki bilgileri silebilir. Ayrıca, voltaj dalgalanmalarına neden olabilecek büyük motorların veya diğer aygıtların bulunduğu devrelerdeki prizleri kullanmayın.
- ❑ Topraklanmış priz kullanın; fiş bağdaştırıcısı kullanmayın.
- ❑ Yazıcı ayağı kullanacaksanız bu önerileri izleyin:
 - En az yazıcının iki katı ağırlığı kaldırabilecek bir ayak kullanın.
 - Hiçbir zaman yazıcının eğri durmasına neden olan bir ayak kullanmayın. Yazıcının her zaman düz durması gerekir.
 - Yazıcınızın güç ve arabirim kablolarını kağıt beslemeyi engellemeyecek biçimde konumlandırın. Mümkünse, kabloları yazıcı ayağının bir bacağına bağlayın.

Yazıcının bakımını yaparken

- ❑ Temizlemeden önce yazıcıyı fişten çıkarın ve her zaman yalnızca nemli bir bezle temizleyin.
- ❑ Yazıcıya sıvı sıçratmayın.
- ❑ Bu kılavuzda özel olarak belirtilmediği sürece, yazıcıyla ilgili servis işlemlerini kendiniz yapmaya kalkışmayın.
- ❑ Aşağıdaki koşullarda yazıcının fişini çekin ve servis için yetkili servis personeline başvurun:
 - i. Elektrik kablosu veya fişi hasar görürse.
 - ii. Yazıcının içine sıvı girerse.
 - iii. Yazıcı düşürülürse veya kasası hasar görürse.
 - iv. Yazıcı normal çalışmazsa veya performansında belirgin bir değişiklik ortaya çıkarsa.
- ❑ Bu ürünün içinde veya çevresinde, yanıcı gaz içeren aerosol püskürtücüleri kullanmayın. Bu, yangına sebebiyet verebilir.
- ❑ Yalnızca işletim talimatlarında belirtilen kumanda ayarlarını yapın.
- ❑ Yazıcıyı Almanya'da kullanacaksanız şu noktaya dikkat edin:
Bu yazıcıya yeterli kısa devre ve aşırı akım koruması sağlamak için bina tesisatının 10 veya 16 amperlik bir devre kesici ile korunuyor olması gerekir.
Bei Anschluss des Druckers an die Stromversorgung muss sichergestellt werden, dass die Gebäudeinstallation mit einer 10A- oder 16 A-Sicherung abgesichert ist.

Kağıt işlemlerini yaparken

- ❑ Yazdırma işleri arasında etiketleri yazıcıda yüklü bırakmayın; yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman merdanenin etrafında bükülüp sıkışabilirler.

- ❑ Kıvrılmış veya katlanmış kağıt yüklemeyin.

Yazıcıyı çalıştırırken

- ❑ Yalnızca kullanıcı belgelerinde belirtilen kumanda ayarlarını yapın. Diğer kumanda ayarlarının yanlış yapılması, ancak yetkili servis teknisyenin yapabileceği yoğun onarım gerektiren zararlara neden olabilir.
- ❑ Yazıcıyı her kapatışınızda, yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.
- ❑ Kendi kendini sına sayfasını yazdırırken yazıcıyı kapamayın. Yazdırmayı durdurmak için her zaman **Pause** düğmesine basın ve yazıcıyı kapatın.
- ❑ Elektrik kablosunu yazıcınız için yanlış voltaj değerine sahip bir elektrik prizine yeniden bağlamayın.
- ❑ Yazdırma kafasını hiçbir zaman kendiniz değiştirmeyin; yazıcıya zarar verebilirsiniz. Ayrıca, yazdırma kafası değiştirildiğinde yazıcının diğer parçalarının da kontrol edilmesi gerekir.
- ❑ Şerit kartuşunu değiştirmek için yazdırma kafasını elle itmeniz gerekir. Yazıcıyı yeni kullandıysanız yazdırma kafası sıcak olabilir; dokunmadan önce birkaç dakika soğumasını bekleyin.

Kullanım sınırlaması

Bu ürün, havacılık, demiryolu, denizcilik, otomotiv vb. ile ilgili taşıma cihazları, afet önleme cihazları, çeşitli güvenlik cihazları vb. veya işlevsel/hassas cihazlar vb. gibi yüksek güvenilirlik/güvenlik gerektiren uygulamalarda kullanıldığında, güvenlik ve tam sistem güvenilirliği sağlamak için emniyeti ve tasarımdaki fazlalıkları göz önünde bulundurduktan sonra bu ürünü kullanmalısınız. Bu ürün uzay endüstrisi ekipmanı, ana iletişim ekipmanı, nükleer güç kontrol ekipmanı veya doğrudan tıbbi bakımla ilgili tıbbi ekipman vb. aşırı yüksek güvenilirlik/güvenlik gerektiren uygulamalarda kullanılmak üzere üretilmediği için, ürünün uygunluğu hakkındaki kararınızı tam bir değerlendirmeden sonra verin.

İngiltere'de yaşayan kullanıcılar için

İsteğe bağlı parçaların kullanımı

Epson (İngiltere) Limited, Orijinal Epson Ürünleri veya Epson (İngiltere) Limited tarafından Onaylı Epson Ürünleri olarak belirtilmiş ürünler dışındaki herhangi bir seçeneğin veya sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan veya sorunlardan sorumlu değildir.

Güvenlik bilgileri



Uyarı:

Bu aygıtın topraklanması gerekir. Kullanım voltajını öğrenmek için voltaj plakasına bakın ve şebeke voltajının cihazın voltajına uygun olduğundan emin olun.

Önemli:

Bu aygıtta bağlı ana kablodaki teller aşağıdaki renklerle kodlanmıştır:

Sarı ve yeşil — Toprak

Mavi — Nötr

Kahverengi — Akım

Fiş takmanız gerekirse:

Bu cihazın elektrik kablosundaki renklerle fişteki uçları tanımlamak için kullanılan renkler uyuşmayabileceğinden lütfen şunlara dikkat edin:

Yeşil ve sarı telin, fişin E harfiyle veya Toprak simgesiyle (\perp) gösterilen ucuna bağlanması gerekir.

Mavi telin, fişteki N harfiyle gösterilen uca bağlanması gerekir.

Kahverengi telin, fişteki L harfiyle gösterilen uca bağlanması gerekir.

Fiş hasar görürse kablosuyla birlikte değiştirin veya yetkili bir elektrikçiye başvurun.

Sigortaları yalnızca doğru boyutta ve kullanım değerinde sigortalarla değiştirin.

Singapur'daki kullanıcılar için

Sigortaları yalnızca doğru boyutta ve kullanım değerinde sigortalarla değiştirin.

Alman kullanıcılar için

Importeur

EPSON EUROPE. B.V.

AMSTERDAM. THE NETHERLANDS

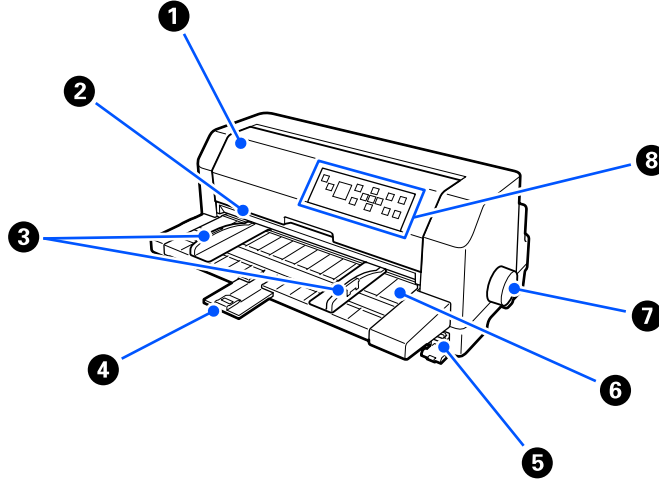
Türk kullanıcılar için

AEEE Yönetmeliğine Uygundur.

Bölüm 1

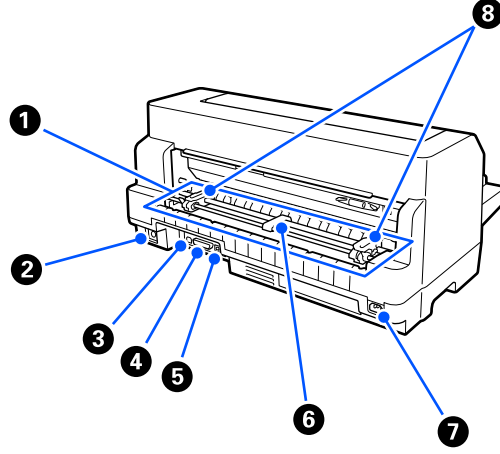
Yazıcı Temel Bilgileri

Yazıcı Parçaları

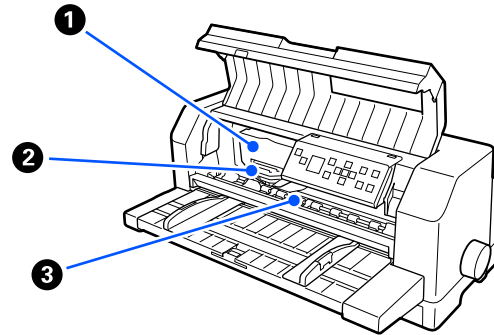


1	yazıcı kapağı	Şerit kartuşu değiştirirken veya sıkışmış kağıdı çıkarırken bunu açın.
2	yırtma kenarı	Sürekli kağıt için kağıt kesmek üzere bunu kullanın.
3	kenar kılavuzu	Kağıdı doğrudan yazıcıya yönlendirir.
4	kağıt desteği	Beslerken kağıdı düz tutar.
5	otomatik sayfa hizalama ünitesi konnektörü	Kabloyu isteğe bağlı otomatik kağıt hizalama ünitesinden bağlar.
6	kağıt kılavuzu	Sayfaları birer birer yazıcıya manuel olarak beslemenizi sağlar.
7	kağıt besleme düğmesi	Yazıcının içinde kağıt sıkışınca kağıdı manuel olarak beslemek için bunu kullanın.

8	denetim masası	Yazıcının işletim paneli.
---	----------------	---------------------------



1	dişli besleyici ünitesi	Sürekli kağıt beslemek için bunu kullanın.
2	kesme yaprak besleyici konnektörü	İsteğe bağlı kesme yaprak besleyiciden gelen kabloyu bağlar.
3	USB bağlantı noktası	USB kablosu bağlar.
4	paralel arabirim konnektörü	Paralel arabirim kablosunu bağlar.
5	LAN bağlantı noktası	LAN kablosunu bağlar.
6	orta kağıt desteği	Sürekli kağıdın ortalamasını korumak için bunu dişli tekerinin ortasına yerleştirin.
7	AC girişi	Güç kablosunu bağlar.
8	dişli tekeri	Sürekli kağıt beslerken, dişli tekerlerini kağıdın genişliğine göre ayarlayın ve kağıdı sabitlemek için kullanın.

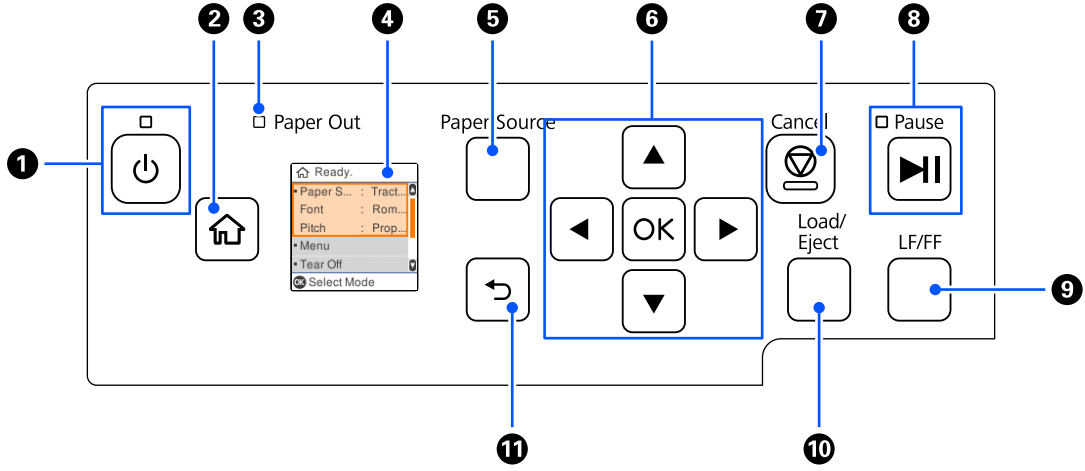


1	şerit kartuşu	Mürekkep şeridi içerir.
---	---------------	-------------------------

2	baskı kafası	Kağıda yazdırır.
3	kağıt tutucu	Kağıda basınç uygulamak için silindirleri kullanan plaka veya çubuk.

Kontrol Paneli

Düğmeler ve Işıklar



1	Güç düğmesi/ışığı	Yazıcıyı açar veya kapatır. Güç ışığının kapalı olduğunu denetledikten sonra güç kablosunu çıkarın.
2	düğme	Ana ekranı görüntüler.
3	Paper Out ışığı	Seçilmiş olan kağıt kaynağında kağıt yoksa veya kağıt düzgün olarak yüklenmemişse sürekli yanar. Kağıt tümüyle çıkarılmazsa veya kağıt sıkışması meydana gelirse yanıp söner.
4	LCD ekran	Menüleri ve mesajları görüntüler. Bir menü seçmek veya ayarları yapmak için kontrol panelindeki düğmeleri kullanın.

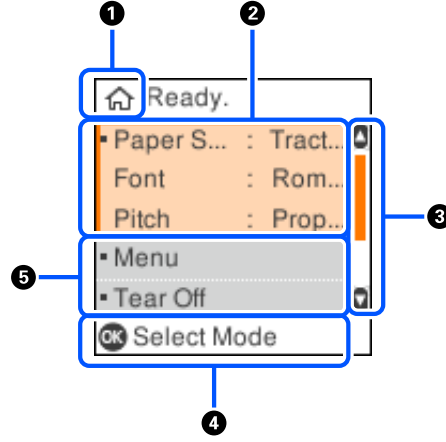
5	Paper Source düğmesi	Kağıt kaynağı seçer.	
		Tractor (Dişli besleyici)	Dişli besleyiciden beslenen sürekli kağıda yazdırın.
		Manual/CSF	Sheet guide (Sayfa kılavuzu), automatic alignment unit (otomatik hizalama ünitesi) (isteğe bağlı) veya Cut-sheet feeder (Kesme yaprak besleyici) 'den (seçenek) beslenen tek sayfa kağıtlara yazdırır.
6	▲, ▼, ►, ◀, OK düğmesi	<p>▲ ▼ ► ◀ düğmelerini kullanarak bir menü seçin, ardından seçilen menüye girmek için OK düğmesine basın.</p> <p>Micro Adjust (Mikro Ayar) modunda, ▲ veya ▼ düğmelerine basarak yırtma konumunu ayarlayabilirsiniz.</p>	
7	⊘ Cancel düğmesi	Yazdırmayı durdur ve veri girişi arabelleğini temizler.	
8	▶ Pause düğmesi/işığı	<p>Işık açıkken yazıcı hazırdır. Hazır durumdayken yazıcıyı duraklatmak için bu düğmeye kısaca basın.</p> <p>Işık söndüğünde yazıcı duraklatılmıştır. Yazıcı duraklatıldığında hazır durumuna girmek için bu düğmeye kısaca basın.</p> <p>Yazdırmayı geçici olarak durdurmak için, yazdırma sürerken bu düğmeye basın.</p> <p>Yazdırmayı sürdürmek için tekrar basın.</p> <p>Yazıcı veri alırken ışık yanıp söner.</p>	
9	LF/FF düğmesi	<p>Kısa süreyle basıldığında kağıdı satır satır ilerletir.</p> <p>Basılı tutulduğunda tek sayfayı çıkarır veya sürekli kağıdı bir sonraki formun üstü konumuna ilerletir.</p>	
10	Load/Eject düğmesi	<p>Yazıcıya tek sayfa kağıt yükler.</p> <p>Yüklü yaprak kağıt varsa onu çıkartır.</p> <p>Bekleme konumundaki sürekli kağıdı yükler.</p> <p>Yüklü sayfa varsa, sürekli kağıdı geriye doğru çekerek bekleme konumuna getirir.</p>	
11	↶ düğme	Önceki ekrana döner.	

LCD Ekran Kılavuzu

Bu bölüm, LCD ekranların menülerine ve kontrollerine genel bir bakış sunar.

Ana Ekran

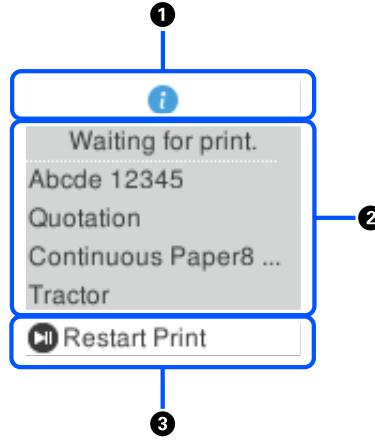
Buradan mevcut ayarları kontrol edebilir veya ayarları değiştirebilirsiniz.



1	Ana ekran						
2	Ana ekrandaki ilk üç sıra, bazı ayar öğelerini ve geçerli ayarları gösteren kısayol menüleridir. ▲ veya ▼ düğmelerine basarak bu alana odaklanabilir ve ardından OK düğmesine basarak ayarlar menüsüne erişebilirsiniz.						
	<table border="1"> <tr> <td>Paper Source (Kağıt Kaynağı)</td> <td>Kağıt kaynağı seçer. Bkz. "Paper Source (Kağıt Kaynağı)" sayfa 24.</td> </tr> <tr> <td>Font (Yazı tipi)</td> <td>Mevcut yazı tiplerinden birini seçer. Yazı tipi seçmek için bkz. "Font (Yazı tipi)" sayfa 24.</td> </tr> <tr> <td>Pitch (Karakter aralığı)</td> <td>Bir karakter sıklığı ayarı seçmenizi sağlar. Karakter sıklığı seçmek için bkz. "Pitch (Karakter aralığı)" sayfa 24.</td> </tr> </table>	Paper Source (Kağıt Kaynağı)	Kağıt kaynağı seçer. Bkz. "Paper Source (Kağıt Kaynağı)" sayfa 24.	Font (Yazı tipi)	Mevcut yazı tiplerinden birini seçer. Yazı tipi seçmek için bkz. "Font (Yazı tipi)" sayfa 24.	Pitch (Karakter aralığı)	Bir karakter sıklığı ayarı seçmenizi sağlar. Karakter sıklığı seçmek için bkz. "Pitch (Karakter aralığı)" sayfa 24.
Paper Source (Kağıt Kaynağı)	Kağıt kaynağı seçer. Bkz. "Paper Source (Kağıt Kaynağı)" sayfa 24.						
Font (Yazı tipi)	Mevcut yazı tiplerinden birini seçer. Yazı tipi seçmek için bkz. "Font (Yazı tipi)" sayfa 24.						
Pitch (Karakter aralığı)	Bir karakter sıklığı ayarı seçmenizi sağlar. Karakter sıklığı seçmek için bkz. "Pitch (Karakter aralığı)" sayfa 24.						
3	Menünün o anda ekranda görüntülenen bölümünü gösterir. ▲ veya ▼ düğmelerini kullanarak ekranı kaydırabilirsiniz.						
4	Kullanılabilir düğmeleri ve kontrolleri görüntüler.						
5	Menü öğelerini görüntüler. ▲ veya ▼ düğmelerine basarak bir ayara odaklanabilir ve ardından OK düğmesine basarak ayarlar menüsüne erişebilirsiniz.						
	<table border="1"> <tr> <td>Menu (Menü)</td> <td>Yazıcı ayarlarını yapmanızı sağlar. Ayrıca bkz. "Ayarlar için Menü Seçenekleri" sayfa 24.</td> </tr> <tr> <td>Tear off (Yırt)</td> <td>Sürekli kağıdı yırtma konumuna beslemenizi sağlar. Ayrıca bkz. "Yırtma konumunu ayarlama" sayfa 54.</td> </tr> <tr> <td>Replace Ribbon (Orantılı)</td> <td>Şeridi değiştirme talimatlarını görüntüler. Ayrıca bkz. "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 112.</td> </tr> </table>	Menu (Menü)	Yazıcı ayarlarını yapmanızı sağlar. Ayrıca bkz. "Ayarlar için Menü Seçenekleri" sayfa 24.	Tear off (Yırt)	Sürekli kağıdı yırtma konumuna beslemenizi sağlar. Ayrıca bkz. "Yırtma konumunu ayarlama" sayfa 54.	Replace Ribbon (Orantılı)	Şeridi değiştirme talimatlarını görüntüler. Ayrıca bkz. "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 112.
Menu (Menü)	Yazıcı ayarlarını yapmanızı sağlar. Ayrıca bkz. "Ayarlar için Menü Seçenekleri" sayfa 24.						
Tear off (Yırt)	Sürekli kağıdı yırtma konumuna beslemenizi sağlar. Ayrıca bkz. "Yırtma konumunu ayarlama" sayfa 54.						
Replace Ribbon (Orantılı)	Şeridi değiştirme talimatlarını görüntüler. Ayrıca bkz. "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 112.						

İş Bilgileri Ekranı

YAZICINIZ, Windows'ta yazdırma işleri aldığı anda iş bilgilerini görüntüleyebilir. Yazıcı sürücüsüne, **Driver Note (Sürücü Notu)** biçiminde, yazdırma işini tanımlamanıza olanak sağlayacak kısa bir not girebilirsiniz. Bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 65. Görüntülenen bilgiler veya mesaj, Windows uygulamasından gönderilen yazdırma verilerine bağlı olarak farklılık gösterebilir.



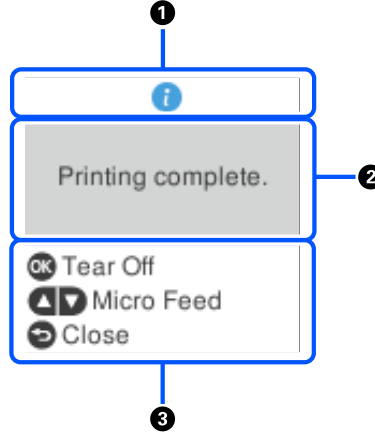
1	Bilgi simgesi, bilginin mevcut olduğunu gösterir.
2	Aşağıdaki gibi yazıcı sürücüsü ayarları görüntülenir. Kullanıcı Adı Driver Note (Sürücü Notu)* Paper Size (Kağıt Boyutu) Paper Source (Kağıt Kaynağı)
3	Kullanılabilir düğmeleri ve kontrolleri görüntüler.

* Eğer **Driver Note (Sürücü Notu)** onay kutusu yazıcı sürücüsünde temizlenmişse, onun yerine belge adı görüntülenir.

Not:

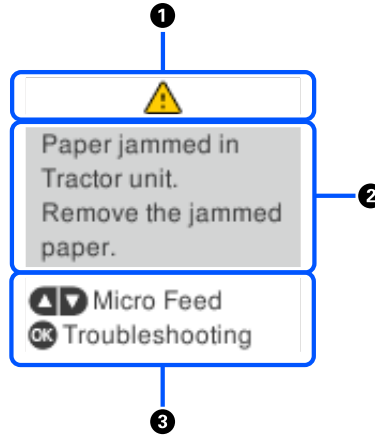
İş bilgileri ekranı, (*check paper*) (kağıdı kontrol et) ile biten bir **Paper Source (Kağıt Kaynağı)** ayarı seçerek yazdırmaya başlamadan önce yazıcıyı duraklatmak istiyorsanız kullanışlıdır. Bu, yazdırma işinizde kullanılacak kağıdı veya önceden yazdırılmış formu kontrol etmenizi sağlar. Bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 65.

Sürekli Kağıda Bitiş Ekranını Yazdırma



1	Bilgi simgesi, bilgilerin görüntülendiğini gösterir.	
2	Bir yazdırma işi yazdırmayı tamamladı.	
3	Kullanılabilir düğmeleri ve kontrolleri görüntüler.	
	OK	Sürekli kağıdı ileriye doğru yırtma konumuna besler.
	▲, ▼	Sürekli kağıdı yavaş yavaş ileri veya geri besler.
	↶	Giriş ekranına döner.

Hata Görüntüleme Ekranı



1	Bir hata oluşmuştur.
---	----------------------

2	Hata bilgilerini görüntüler.
3	Kullanılabilir düğmeleri ve talimatları görüntüler.

Not:

Hatayı gidermek için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Karakterleri Girme

Kontrol panelinden DLQ-3500IIN için karakter ve simgeleri girmek üzere ▲, ▼, ◀ ve ▶ düğmelerini ve LCD ekrandaki yazılım klavyesini kullanın. Klavyede bir karakter veya işlem düğmesi seçmek için ▲, ▼, ◀ veya ▶ düğmesine ve ardından **OK** düğmesine basın. Karakter girmeyi tamamladığınızda, **OK** ve **OK** düğmesine basın.



İşlev düğmesi	Açıklamaları
	İmleci sola veya sağa hareket ettirir.
	Karakter tipini değiştirir. Alfasayısal karakter veya sembol girebilirsiniz.
	Boşluk girer.
	Soldan bir karakter siler (geri tuşu).
	Seçilen karakterleri girer.

Bölüm 2

Ayarlar için Menü Seçenekleri

Çeşitli ayarları yapmak için yazıcının ana ekranında **Menu (Menü)** ögesini seçin.

Basic Settings (Temel Ayarlar) için Menü Seçenekleri

Kontrol panelindeki menüleri aşağıda açıklandığı şekilde seçer.

Menu (Menü) > Basic Settings (Temel Ayarlar)

Basic Settings (Temel Ayarlar)

Paper Source (Kağıt Kaynağı)

Kullanmak istediğiniz kağıt kaynağını seçin. Sürekli kağıda yazdırırken **Tractor (Dişli besleyici)** veya tek sayfalara yazdırırken **Manual/CSF** seçeneğini seçin.

Font (Yazı tipi)

Kullanmak istediğiniz yazı tipini seçin. Aşağıdaki yazı tipleri arasından seçim yapabilirsiniz.

HSD (High Speed Draft), Draft, Roman, Sans Serif, Courier, Prestige, Script, OCR-B, Orator, Orator-S, Script C, Roman T, Sans Serif H

Pitch (Karakter aralığı)

Kullanmak istediğiniz karakter sıklığını seçin. Seçenekler aşağıda gösterilmiştir.

10 cpi, 12 cpi, 15 cpi, 17 cpi, 20 cpi, Proportional (Orantılı)

Language (Dil/Language)

LCD ekranda kullanılan dili seçer.

Printer Settings (Yzc Ayarları) için Menü Seçenekleri

Kontrol panelindeki menüleri aşağıda açıklandığı şekilde seçer.

Menu (Menü) > Printer Settings (Yzc Ayarları)

Print All Settings (Tüm Ayarları Yazdır)

Geçerli ayarları yazdırmak için bu menüyü seçin.

Yazdırmak için, A4 ya da Letter boyutunda tek yapraklı kâğıt veya en az 210 mm (8,3 inç) genişliğinde sürekli kâğıt yüklemeniz gerekir. Sürekli kâğıdı ve tek sayfaları yükleme talimatları için bkz. “Sürekli Kâğıdı Yükleme” sayfa 39 ve “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 46.

Print Area Settings (Alan Ayarlarını Yazdır)

Top of Form (Formun en üstü)

Kâğıdın üst kenar boşluğunu ayarlamanızı sağlar. Sürekli kâğıt, öne manuel yerleştirilen tek yaprak ve kesme yaprak besleyiciden yüklenen tek yaprak için değerleri ayarlayabilirsiniz.

Page Length (Sayfa uzunluğu)

Dişli besleyiciye yüklenen sürekli kâğıt ve kesme yaprak besleyiciden yüklenen tek sayfalar için her bir sayfanın uzunluğunu (satırlar halinde, 1 satır = 1/6 inç) ayarlamanızı sağlar.

Right Offset (Sağ ofset)

Yazdırma başlangıç konumu için ofset değerini taban noktasından ayarlamanızı sağlar.

Left Offset (Sol Ofset)

Yazdırma bitiş konumu için ofset değerini taban noktasından ayarlamanızı sağlar.

Skip Over Perforation (Delik açmayı atla)

Bu özellik yalnızca, kâğıt kaynağı olarak sürekli kâğıt seçildiğinde kullanılabilir. Bu özelliği açtığınızda, yazıcı bir sayfanın yazılan son satırı ile bir sonraki sayfanın yazılacak ilk satırı arasında 1 inçlik (25,4 mm) kenar boşluğu bırakır. Uygulama programlarının kenar boşluğu ayarları genellikle denetim masasından yapılan kenar boşluğu ayarlarını geçersiz kıldığı için, sayfanızın üst ve alt kenar boşluklarını uygulamanızdan ayarlayabildiğiniz sürece bu ayarı kullanmayın.

Print Start Position (Yazdırma başlangıç konumu)

Yazdırma başlangıç konumu için taban noktasını ayarlamanızı sağlar.

Character/Line Space Settings (Karakter/Satır Boşluğu Ayarları)

Font (Yazı tipi)

Kullanmak istediğiniz yazı tipini seçin. Aşağıdaki yazı tipleri arasından seçim yapabilirsiniz.

HSD (High Speed Draft), Draft, Roman, Sans Serif, Courier, Prestige, Script, OCR-B, Orator, Orator-S, Script C, Roman T, Sans Serif H

Bu ayara ayrıca **Basic Settings (Temel Ayarlar)** menüsünden erişebilirsiniz.

Pitch (Karakter aralığı)

Kullanmak istediğiniz karakter sıklığını seçin. Seçenekler aşağıda gösterilmiştir.

10 cpi, 12 cpi, 15 cpi, 17 cpi, 20 cpi, Proportional (Orantılı)

Bu ayara ayrıca **Basic Settings (Temel Ayarlar)** menüsünden erişebilirsiniz.

Character Table (Karakter tablosu)

Çeşitli karakter tablolarından birini seçebilirsiniz. Mevcut karakter tabloları, bölgedeki modellere göre değişmektedir. Gerekirse, yazıcı sistemiyle aynı karakter tablosunu seçtiğinizden emin olun.

Yazıcı sistemi kullanılıyorsa, yazıcı sistemindeki ayarları değiştirin.

International Character Set for Italic Table (İtalik karakter tablosu için uluslararası karakter seti)

İtalik karakter tablosu için birkaç uluslararası karakter seti arasından seçim yapabilirsiniz. Her karakter kümesi, ülkeye veya dile göre değişen sekiz karakter içerir; böylece İtalik tablosunu, yazdıracağınız metnin gerektirdiği gibi özelleştirebilirsiniz.

Seçenekler aşağıda gösterilmiştir.

Italic U.S.A., Italic France, Italic Germany, Italic U.K., Italic Denmark 1, Italic Sweden, Italic Italy, Italic Spain 1

0 slash (İçi eğik çizgili 0)

Bu özellik açıkken, sıfır karakterinin üzerinde bir eğik çizgi (Ø) olur. Özellik kapalıyken üzeri çizili değildir (0). Bu eğik çizgi, büyük O harfi ile sıfırı birbirinden kolayca ayırt etmenizi sağlar.

Line Spacing (Satır boşluğu)

Satırlar arasındaki boşluk.

Auto Line Feed (Otomatik satır besleme)

Auto Line Feed (Otomatik satır besleme) özelliği açık olarak ayarlandığında, yazıcı alınan her satır başı (CR) koduna bir satır besleme kodu ekler. Kullanılan işletim sistemine veya uygulamalara bağlı olarak yazdırma satır besleme olmadan devam edebilirse, bunu **On (Açık)** olarak ayarlayın.

Not:

*Windows işletim sisteminden yazdırırken **Off (Kapalı)** olarak ayarlayın; aksi durumda satırlar arasında boş bir satır eklenir.*

Auto CR (IBM PPDS)

Bu ayar, satır başı (CR) koduna otomatik olarak bir satır besleme (LF) kodu ekler.

Bu özellik için varsayılan ayar Off (Kapalı) şeklindedir. CR kodu kontrolüne sahip olmayan sistemler için bu özelliği **On (Açık)** olarak değiştirin.

Not:

Bu özellik yalnızca IBM PPDS öykünme modunda kullanılabilir.

A.G.M. (IBM PPDS)

IBM PPDS öykünme modundaki ESC 3, ESC A, ESC J, ESC K, ESC L, ESC Y, ESC Z ve ESC komutlarının ESC/P2 modundakiyle aynı şekilde çalışmasını sağlamak için alternatif grafik modunu (A.G.M.) açar.

Not:

Bu özellik yalnızca IBM PPDS öykünme modunda kullanılabilir.

Print Control Settings (Kontrol Ayarlarını Yazdır)**Software (Yazılım)**

ESC/P2 ögesini seçtiğinizde, yazıcı Epson ESC/P modunda çalışır. **IBMPPDS** ögesini seçtiğinizde, yazıcı kendini bir IBM® yazıcısına benzetir.

Auto Tear Off (Otomatik yırtma)

Auto Tear Off (Otomatik yırtma) seçeneği açıksa ve dişli besleyiciyle sürekli kâğıt kullanıyorsanız, yazıcı, kâğıdın delikli bölümünü otomatik olarak, yazdırılan sayfaları kolayca yırtabileceğiniz yırtma konumuna doğru ilerletir. Yazıcı bir sonraki yazdırma işini aldığı anda, kullanılmamış kâğıdı otomatik olarak formun üstü konumuna getirip yazdırmaya başlar ve bu sayede bir sonraki sayfanın tamamını kullanabilirsiniz.

Auto Tear Off (Otomatik yırtma) kapalıysa ve dişli besleyiciyle sürekli kâğıt kullanıyorsanız, yazdırmanın bittiğini belirten ekran görüntülediğinde **OK** düğmesine basarak delikli yırtma yerini elle yırtma konumuna getirmeniz gerekir.

Daha fazla bilgi için bkz. "Yırtma işlevini kullanma" sayfa 43.

Auto Tear Off (Otomatik yırtma)

Yazdırma işleminin bittiği noktadan kâğıdın sürekli yazdırma için yırtma konumuna gitmesine kadar geçecek süreyi seçebilirsiniz. Bu ayar, otomatik yırtma işlevi açık olarak ayarlandığında kullanılabilir.

Print Direction (Yazdırma yönü)

Otomatik yazdırma yönü (**Auto (Otomatik)**), iki yönlü yazdırma (**Bi-D (Çift yönlü)**) veya tek yönlü yazdırma (**Uni-D (Tek yönlü)**) seçimini yapabilirsiniz. Yazdırma, daha hızlı yazdırma için normal olarak iki yönlüdür ancak tek yönlü yazdırma tam dikey yazdırma hizalamasına olanak tanır.

Yazdırma yönü **Auto (Otomatik)** olarak ayarlandığında, yazıcı verileri çözümler ve otomatik olarak **Bi-D (Çift yönlü)** veya **Uni-D (Tek yönlü)** kullanımına geçiş yapar.

Not:

Windows işletim sisteminden yazdırırken yazıcı sürücüsünün yazdırma yönü ayarını etkinleştirmek için **Bi-D (Çift yönlü)** olarak ayarlayın. **Uni-D (Tek yönlü)** veya **Auto (Otomatik)** seçildiğinde, yazıcı Windows sürücüsünden gelen komutu yok sayar.

Head Gap (Kafa boşluğu)

Head Gap (Kafa boşluğu) kullandığınız kağıdın türüne göre ayarlayın. Genellikle bu, **Auto (Oto)** varsayılan ayarında bırakılmalıdır. Bkz. “Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama” sayfa 36.

Paper Type (Kağıt Tipi)

Yazdırmak istediğiniz kağıt türünü seçin.

Manual Feed Wait Time (Elle besleme bekleme süresi)

Kağıdın sayfa kılavuzuna sokulduğu anla beslendiği an arasındaki bekleme süresidir. Kağıt, konumu düzgün bir şekilde ayarlanmadan besleniyorsa, bekleme süresini uzatabilirsiniz.

Buzzer (Sesli uyarıcı)

Yazıcı, bir hata oluştuğunda sesle uyarır. (Yazıcı hataları hakkında daha fazla bilgi için bkz. “LCD Ekrandaki Mesajları Kontrol Etme” sayfa 90.) Hata oluştuğunda yazıcının sesli uyarı göndermesini istemiyorsanız bu ayarı kapatın.

Display QR Code (QR kodunu görüntüle)

İnternette daha fazla bilgiye erişmenizi sağlayan LCD ekranda QR kodlarını görüntülemek için **On (Açık)** olarak ayarlayın.

Low-Noise Mode (Gürültüsüz mod)

Yazdırma hızını düşürmek ve böylece yazdırma sırasında üretilen gürültüyü azaltmak için **On (Açık)** olarak ayarlayın.

Sleep Timer (Uyku Zamanlayıcısı)

Yazıcı herhangi bir işlem yapmadığında uyku moduna (enerji tasarrufu modu) geçmek için geçecek süreyi ayarlar. Ayar süresi geçtiğinde LCD ekran kararır.

Interface Settings (Arayüz Ayarları)

I/F Mode (I/F Modu)

Yazıcı, üç arabirim için yerleşik yuvalar sağlar; Paralel, USB ve Ağ. Arabirim modu olarak **Auto (otomatik)**, **Parallel (Paralel)**, **USB** ya da **Network (Ağ)** seçimini yapabilirsiniz. **Auto (Otomatik)** seçeneğini belirlediğinizde, yazıcı, veri alacak arabirimi otomatik olarak seçer ve yazdırma işi bitinceye kadar bu arabirimi kullanır. **Auto (Otomatik)** ayarı, arabirim modunu değiştirmenize gerek kalmadan yazıcıyı çok sayıda bilgisayar arasında paylaşırmanızı sağlar.

Yazıcıya tek bir bilgisayar bağlıysa, bilgisayarınızın kullandığı arabirime bağlı olarak **Parallel (Paralel)**, **USB** ve **Network (Ağ)** seçimini yapabilirsiniz.

Not:

Network (Ağ), yalnızca Ağ uyumlu modellerde kullanılabilir.

Auto I/F Wait Time (Otomatik I/F bekleme süresi)

Bu ayar yalnızca I/F modu **Auto (Otomatik)** olarak ayarlandığında etkindir. Bu ayar, daha fazla veri almamaya başladığında yazıcının ne kadar süre bekleyeceğini belirler. Otomatik arabirim bekleme süresini **10 seconds (10 saniye)** veya **30 seconds (30 saniye)** olarak seçebilirsiniz.

Parallel I/F Bidirectional Mode (Paralel I/F çift yön modu)

Bu özellik açık olduğunda, Paralel Arabirim iki yönlü aktarım modu kullanılır. İki yönlü transfer modunu kullanmanız gerekmiyorsa bu özelliği kapatın.

Not:

EPSON Status Monitor 3 veya Printer Setting (Yazıcı Ayarı) yardımcı programını kullanmak için bu özelliği her zaman açın.

Packet Mode (Paket modu)

Windows uygulamalarından, yazıcıyla birlikte gelen yazılım diskindeki yazıcı sürücüsünü kullanarak yazdırmak için **Auto (Otomatik)** ayarının seçildiğinden emin olun. DOS gibi diğer işletim sistemleri tabanlı uygulamalardan yazdırırken bağlantı sorunlarınız oluyorsa bu modu kapatın.

Not:

Yazıcı ve yazıcı sürücüsü ayarlarının aynı olduğundan emin olun; aksi durumda yazdıramazsınız veya yazdırma kötü olabilir.

Network Settings (Ağ Ayarları) için Menü Seçenekleri (Yalnızca Ağ uyumlu modellerde bulunur.)

Kontrol panelindeki menüleri aşağıda açıklandığı şekilde seçer.

Menu (Menü) > Network Settings (Ağ Ayarları)

Not:

Ağ ayarları ile ilgili ayrıntılı bilgi için **Ağ Kılavuzu** belgesine bakın.

Print Status Sheet (Yazdırma Durumu Sayfası)

Geçerli ağ ayarlarını yazdırır.

Advanced Setup (Gelişmiş Ayar)

Device Name (Aygıt Adı)

Aygıt adını 2 ila 15 karakter arasında girin.

TCP/IP

IP address (IP adresi), Subnet Mask (Alt Ağ Maskesi) ve Default Gateway (Varsayılan Ağ Geçidi) için adresleri girin.

DNS Server (DNS Sunucusu)

Birincil DNS Sunucusu ve İkincil DNS Sunucusu adreslerini otomatik veya manuel olarak girin.

IPv6 Address (IPv6 Adresi)

IPv6 adresini kullanırken **Enable (Etkinleştir)** seçeneğini belirleyin.

Link Speed & Duplex (Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü)

Uygun bir Ethernet hızı ve çift yönlü ayarı seçebilirsiniz. **Auto (Otomatik)** dışında bir ayar seçerseniz, ayarın, kullandığınız dağıtıcıdaki ayarlara karşılık geldiğinden emin olun.

Disable IPsec/IP Filtering (IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak)

IPsec/IP Filtering (IPsec/IP Filtreleme) seçeneğini devre dışı bırakabilirsiniz.

Restore Default Settings (Varsayılan Ayarları Geri Yükle)

Ağla ilgili ayarları başlangıç durumlarına geri yükler.

Panel Lock Out Mode (Panel Kilit Modu)

Panel Lock Out Mode (Panel Kilit Modu) kullanarak, kontrol panelindeki düğmelerin kullanımını kısıtlayabilirsiniz.

Panel Lock Out Mode (Panel Kilit Modu) ayarını değiştirme

Kilitleme modunu açabilir, kapatabilir veya kilitleme işlevlerini kilitleme ayar modundan değiştirebilirsiniz.

Panel Lock Out Mode (Panel Kilit Modu) açık durumdayken, o anda kilitleme gereği duyduğunuz yazıcı işlevlerini seçebilirsiniz.

Not:

- ❑ *Kilit modu ayarlarını, yazıcı sürücüsündeki Printer Settings (Yazıcı Ayarı) yardımcı programında da değiştirebilirsiniz. Bkz. “Yazıcı ayarını değiştirme” sayfa 74.*

Kilit modu ayarını değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



Dikkat:

Yazıcıyı her kapatışınızda, yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. **LF/FF** ve **Pause** düğmelerinin her ikisini de basılı durumda tutarak yazıcıyı çalıştırın.

Yazıcı, kilitleme ayar moduna girer ve kilitleme ayar menüsüne erişebilirsiniz.

3. Mevcut ayarları yazdırmak isterseniz **Print All Settings (Prestige)** ögesine basın. Yazdırmak için, A4 ya da Letter boyutunda tek yapraklı kâğıt veya en az 210 mm (8,3 inç) genişliğinde sürekli kâğıt yüklemeniz gerekir. Sürekli kâğıdı ve tek sayfaları yükleme talimatları için bkz. “Sürekli Kâğıdı Yükleme” sayfa 39 ve “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 46.
4. **Lock Out Functions (Kilit İşlevleri)** seçeneğini, menü seçeneklerini seçin ve gerekli ayarları yapın.

Aşağıdaki düğmeleri ve işlevleri kilitleyebilirsiniz.

Load	Paper Source	Cancel
Eject	Tear Off (Yırtma)	Menu (Menü)
LF	Micro Adjust (Mikro ayar)	Shortcut Menu (Kısayol Menüsü)
FF	Pause	

5. **Panel Lock Out Mode (Panel Kilit Modu)** seçeneğini belirleyip etkin ayarları etkinleştirmek için **On (Açık)** seçeneğini seçtiğinizden emin olun.
6. Yazıcıyı kapatın ve kilit ayarı modundan çıkın.

Bölüm 3

Kağıt İşlemleri

Paper Source (Kağıt Kaynağı) Seçme

Yazıcınız, tek sayfa kağıt, sürekli kağıt, çok yapraklı formlar, etiketler, zarflar, kartpostallar ve etiketli sürekli formlar dahil olmak üzere çok çeşitli kağıt türlerine yazdırabilir.



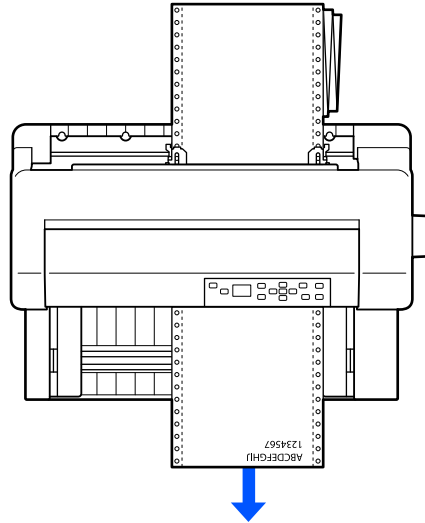
Dikkat:

Katlanmış (zarf kapakları hariç), kırışık, kıvrık, yırtık, lekeli veya damgalı kağıtları kullanmayın. Her zaman kağıt teknik özelliklerine uygun yeni, temiz kağıt kullanın. Daha ayrıntılı bilgi için bkz. “Kağıt” sayfa 131.

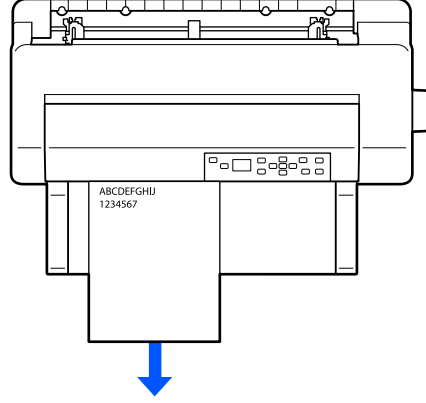
Yazıcınız şu dört kağıt kaynağı üzerinden çeşitli kağıt türlerini alabilir: yaprak kılavuzu, dişli besleyici, isteğe bağlı yaprak besleyici veya isteğe bağlı otomatik yaprak hizalama ünitesi. Kullandığınız kağıdın türüne bağlı olarak kağıt kaynağını seçmelisiniz. Kontrol panelindeki **Paper Source** düğmesine basarak kağıt kaynağı seçimini yapabilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Düğmeler ve Işıklar” sayfa 18. Kağıt kaynağını yazıcı sürücüsünden de seçebilirsiniz.

Kağıt kaynağına bağlı olarak, yazıcı kağıda yazdırır ve kağıdı, aşağıda gösterildiği gibi farklı şekilde çıkarır.

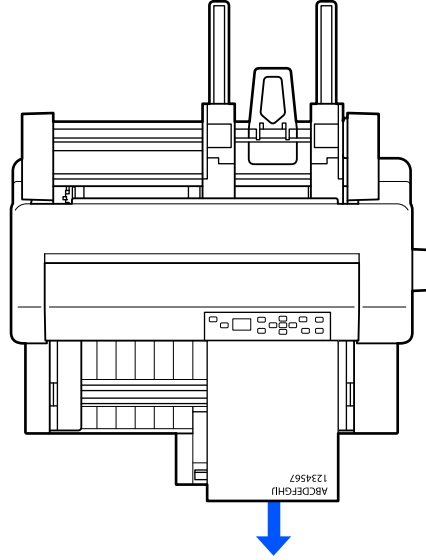
Kâğıt kaynağı: Sürekli form



Kâğıt kaynağı: Sayfa kılavuzu, otomatik sayfa hizalama ünitesi (isteğe bağlı)



Kâğıt kaynağı: Kesme yaprak besleyici (isteğe bağlı)

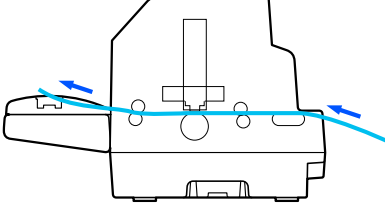
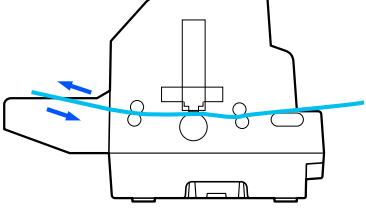
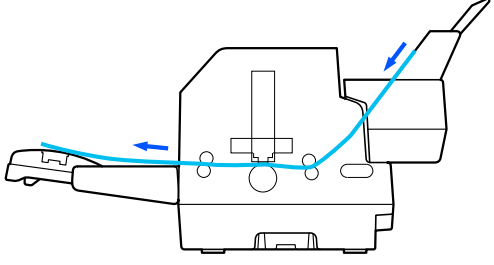


Not:

Kağıdı, yazdırılabilir yüzü yukarı bakacak şekilde yüklediğinizden emin olun.

Kağıt kaynağı ve kağıt türleri

Temel olarak, iki kağıt türü ve dört kağıt kaynağı vardır. Aşağıdaki tabloda, kağıt kaynakları ve kağıt türleri arasındaki ilişki ve kağıt yükleme ve çıkarma yönü gösterilmektedir.

	Kağıt yolu	Paper Source (Kağıt Kaynağı) seçimi
Sürekli kağıt *1	Tractor (Dişli besleyici) 	Tractor (Sürekli form)
Tek sayfa kağıt *2	Sayfa kılavuzu veya isteğe bağlı otomatik sayfa hizalama ünitesi 	Manual/CSF
	İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisi 	Manual/CSF

* 1 **Sürekli kağıt**, etiketleri, çok yapraklı formları ve etiketli sürekli formları içerir.

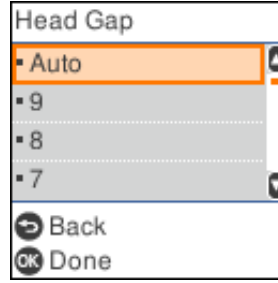
*2 **Tek sayfa kağıt**, zarfları, kartpostalları ve tek yaprak çok yapraklı formları içerir. İsteğe bağlı kesme yaprak besleyicide sadece tepesi yapışkanlı tek yaprak çok yapraklı formları kullanabilirsiniz.

Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama

Kafa boşluğunu kullandığınız kağıt türüne uyacak şekilde ayarlayarak, en iyi yazdırma kalitesini elde edersiniz.

Ana ekranda aşağıdaki ayarları seçerek **Head Gap (Kafa Boşluğu)** ayar ekranını görüntüleyebilirsiniz.

Menu (Menü) > Printer Settings (Yzc Ayarları) > Printer Control Settings (Yazıcı Kontrol Ayarları) > Head Gap (Kafa Boşluğu)



Kafa boşluğu normalde **AUTO (Oto)** olarak ayarlanmıştır. Yazıcı, yazıcıya yüklenen kağıdın kalınlığını otomatik olarak ölçer ve yazdırma başlamadan önce baskı kafasını ayarlar.

Her zaman aynı kağıdı kullanırsanız, kafa boşluğu değerini sabit bir değere ayarlayabilirsiniz.

Yazıcı sürücüsünde belirli bir yazdırma işi için uygun bir kafa boşluğu ayarı da uygulayabilirsiniz. Bkz. "Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış" sayfa 65.

Kafa boşluğu için ayarladığınız sayı ne kadar yüksek olursa, silindir ile baskı kafası arasındaki boşluk o kadar geniş olur. Çıktınız soluk görünüyorsa veya karakterler atlanmış ya da eksikse, bu ayar çok yüksek olabilir. Diğer yandan ayar çok düşükse, çıktınız lekeli görünebilir, kağıt düzgün beslenmeyebilir veya şerit zarar görmüş olabilir.

Aşağıdaki tabloda, kullandığınız kağıt türüne uygun kafa boşluğu değerini seçmek için rehber bilgiler verilmektedir.

Kağıt türüne göre kullanabileceğiniz kağıt kalınlığı hakkında bilgi için, bkz. "Kağıt" sayfa 131.

Kağıt türü	Head Gap (Kafa boşluğu) değeri
------------	--------------------------------

Sıradan kağıt (tek sayfa kağıt veya sürekli kağıt)		-1 ila 1	Oto
Çok yapraklı formlar (karbonsuz)	2 yapraklı (asıl + 1 kopya)	0 veya 1	
	3 yapraklı (asıl + 2 kopya)	1 veya 2	
	4 yapraklı (asıl + 3 kopya)	2 ila 4	
	5 yapraklı (asıl + 4 kopya)	3 ila 5	
	6 yapraklı (asıl + 5 kopya)	4 ila 6	
	7 yapraklı (asıl + 6 kopya)	5 ila 8	
	8 yapraklı (asıl + 7 kopya)	6 ila 9	
Etiketler		1 veya 2	
Zarflar		2 ila 7	
Kartpostallar		2	
Etiketli sürekli formlar		Oto	



Dikkat:

- Kalınlık ölçümü, kalınlık farkı nedeniyle düzgün yapılamayabileceği için, arka yaprağı açıkta olan etiketleri kullanırken kafa boşluğunu **AUTO (Oto)** olarak ayarlamayın. Yukarıdaki tabloya göre uygun konuma ayarlayın.
- Ayar uygun değilse, yazdırma hızı düşebilir, yazdırma soluklaşabilir veya kağıt sıkışabilir. Bu gibi durumları önlemek için, arka yaprağı açıkta olan etiketleri kullanmıyorsanız **AUTO (Oto)** ayarını kullanmanızı öneririz.

Not:

- Çok yapraklı formların toplam kalınlığı, yaprak sayısı aynı olsa bile kağıdın türüne bağlı olarak değişebileceği için, çok yapraklı formlara yazdırırken kafa boşluğunun **AUTO (Oto)** olarak ayarlanması tavsiye edilir. Ancak çıktılarınız soluk görünüyorsa, kafa boşluğunu yukarıdaki tabloda belirtilen aralıkta daha düşük bir konuma ayarlayın. Benzer şekilde çıktılarınız lekeli görünüyorsa, değeri daha büyük bir sayıya ayarlayın.
- Çıktınız soluk görünüyorsa veya karakterler atlanmış ya da eksikse, bu ayar çok yüksek olabilir. Diğer yandan ayar çok düşükse, çıktınız lekeli görünebilir.

Sürekli Kağıdı Yükleme

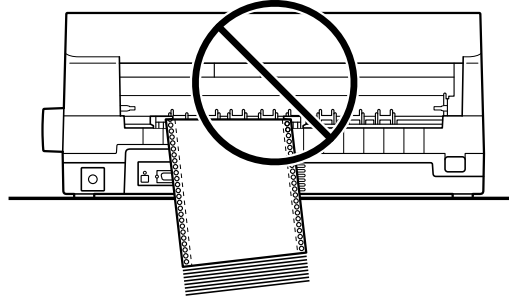
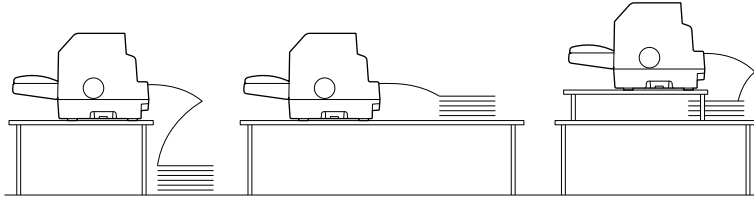
Dahili dışli besleme ünitesinden sürekli kağıt yükleyebilirsiniz.

Not:

Sürekli kağıt ile ilgili ayrıntılı özellikler için bkz. "Sürekli kağıt" sayfa 132.

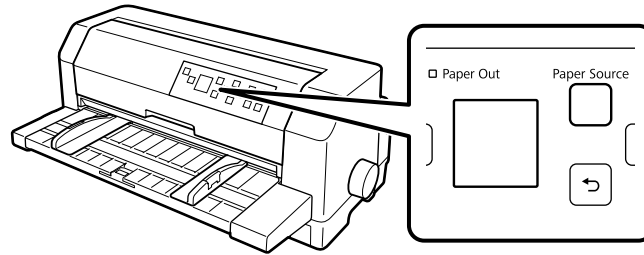
Sürekli kağıt tomarını konumlandırma

Sürekli kağıdı yüklediğinizde, kağıdın yazıcıya düzgün beslenmesi için kağıt tomarını dışli besleyici ile aşağıda gösterildiği gibi hizalamaya dikkat edin.

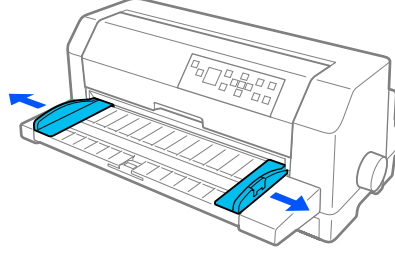


Dışli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme

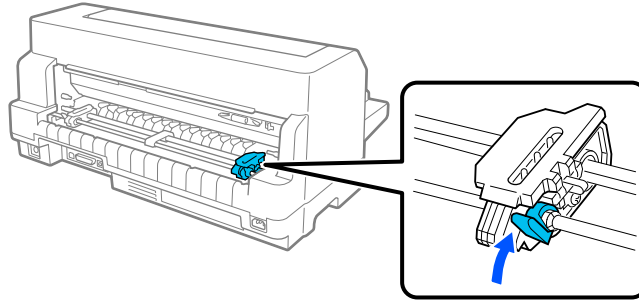
1. Ana ekranda kağıt kaynağı olarak **Tractor (Dışli besleyici)** seçildiğinden emin olun. Seçilmemişse, **Paper Source** düğmesine basarak seçin.



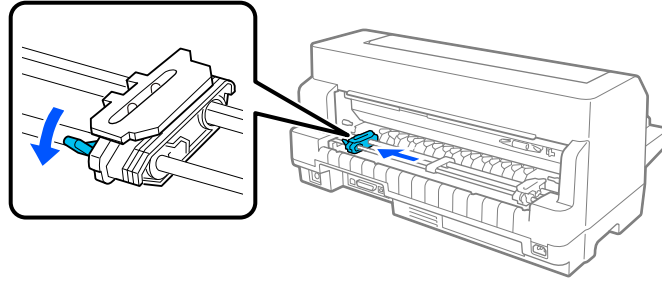
2. Kenar kılavuzlarını tamamen dışarı kaydırın.



3. Yazıcının arkasına bakacak şekilde, dişli tekeri kilit kollarını yukarı iterek açın.



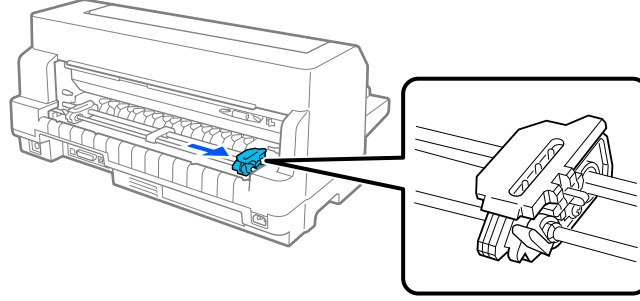
4. Sol dişli tekerini, dişli tekeri pimleri yazıcının arkasındaki ok işaretinin soluna gelecek şekilde yerleştirin. Sonra dişli tekerini yerine kilitlemek için kilit kolunu aşağı bastırın.



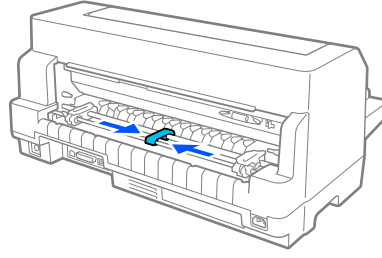
Not:

Yazdırma, yazıcının arkasındaki ok işaretinde başlar. Yazdırılmayan alan ok işaretinin solundadır.

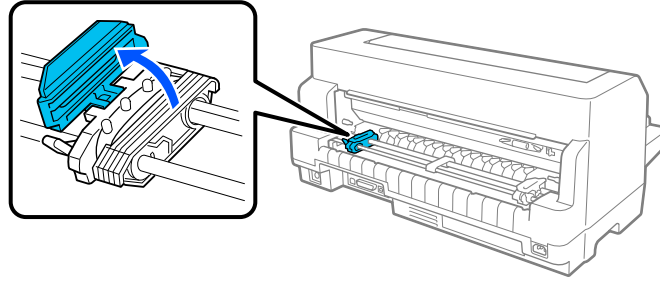
5. Sağ dişli tekerini, kağıdınızın genişliğine yaklaşık olarak uyacak kadar kaydırın ancak kilitlemeyin.



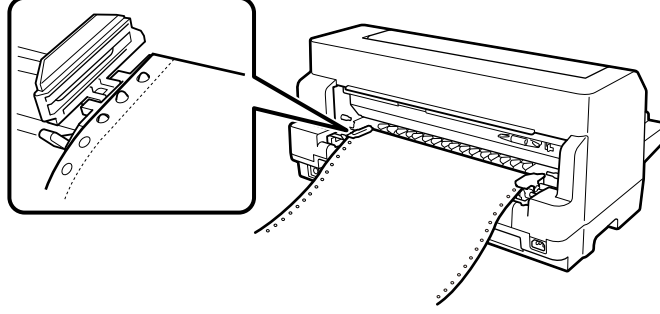
6. Orta kağıt desteğini iki dişli tekerinin ortasına kaydırın.



7. Dişli tekerlerin kapaklarını açın.



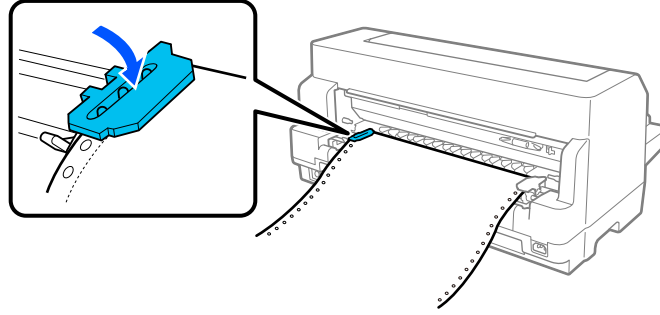
8. Sürekli kağıdın ilk üç deliğini her iki taraftaki dişli tekerine takın. Kağıt kaynağınıza, yazdırılabilir yüzü yukarı bakacak şekilde yerleştirdiğinizden emin olun.



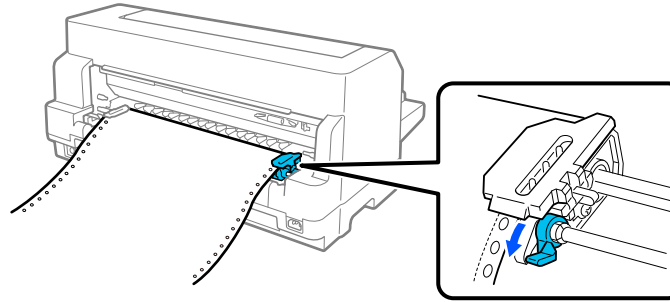
Dikkat:

Yazıcıya düzgün beslenebilmesi için, sürekli kağıdınızın ilk sayfasının kenarının temiz ve düz olduğundan emin olun.

9. Dişli tekerlerin kapaklarını kapatın.



10. Kağıtta olabilecek boşluğu almak için sağ dişli tekerini kaydırın. Sonra dişli tekerini yerine kilitlemek için dişli tekeri kilit kolunu aşağı bastırın.



11. Yazıcı yazdırmaya başlamaya hazırdır.

Sürekli kağıt kullanırken, yazdırılan sayfaları yırtmak ve genellikle yazdırma işleri arasında ziyan olan boş sayfaları korumak için yırtma işlevini kullanabilirsiniz. Daha fazla bilgi için, bkz. “Yırtma işlevini kullanma” sayfa 43.

Not:

Her zaman gerekenden en az bir sayfa fazla olduğundan emin olun; sürekli kağıt, dişli tekerinden beslenmezse düzgün beslenmeyebilir.



Dikkat:

- Yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi yalnızca yazıcı kapalıyken kâğıt sıkışmalarını gidermek için kullanın. Aksi durumda, yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilirsiniz.
- Kağıt beslenirken yazıcı kapağını açmayın; aksi takdirde kağıdı doğru şekilde yükleyemezsiniz.
- Kağıt yüklerken yazıcıya bir yazdırma işi gönderilirse, dişli besleyicideki dişli tekerleri hareket etmeye başlayabilir. Bunu önlemek için, kağıt yüklemeye başlamadan önce yazıcıyı kapatın.

Not:

Sayfanızın ilk satırı fazla yukarıda veya fazla aşağıdaysa, Printer Settings (Yazıcı Ayarları) kısmından Top of Form (Formun Üstü) konumunu değiştirerek ilk satırın konumunu değiştirebilirsiniz. Bkz. “Printer Settings (Yzc Ayarları) için Menü Seçenekleri” sayfa 25.

Yırtma işlevini kullanma

Sürekli kağıdı yazıcının yırtma kenarına ilerletmek için yırtma işlevini kullanabilirsiniz. Yazdırmayı bitirdiğinizde. Bundan sonra yazdırılan sayfayı kolaylıkla yırtıp alabilirsiniz. Yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman normal olarak belgeler arasında kullanılmayarak kaybolan kağıttan tasarruf etmeniz için yazıcı, otomatik olarak kağıdı formun üstü konumuna getirir.

Yırtma işlevini iki şekilde kullanabilirsiniz: sürekli kağıda yazdırmayı bitirdiğinizde yazıcının **OK** düğmesine basarak elle veya otomatik yırtma modunu açarak otomatik bir şekilde.

Sayfaların arasındaki delikli yırtma yeri, yırtma kenarı ile hizalanmadıysa, ▲ ▼ düğmelerini kullanarak delikli yırtma yerini ayarlayabilirsiniz. Bkz. “Yırtma konumunu ayarlama” sayfa 54.



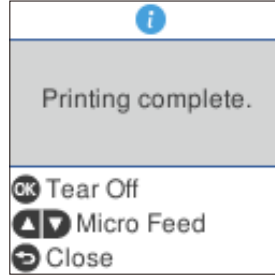
Dikkat:

Yırtma işlevini hiçbir zaman etiketleri arkada olan sürekli kağıdı beslemek için kullanmayın; bunlar arkalarındaki yapraktan çıkıp yazıcıda sıkışabilir.

OK düğmesini kullanma.

Sürekli kağıdı yırtma konumuna ilerletmek için şu adımları izleyin:

1. Yazıcı belgenizi yazdırmayı tamamladıktan sonra, yazdırma bitiş ekranının görüntülediğini kontrol edin. Bkz. “Sürekli Kağıda Bitiş Ekranını Yazdırma” sayfa 22.



2. **OK** düğmesine basın. Yazıcı, kağıdı yırtma kenarına ilerletir.

Not:

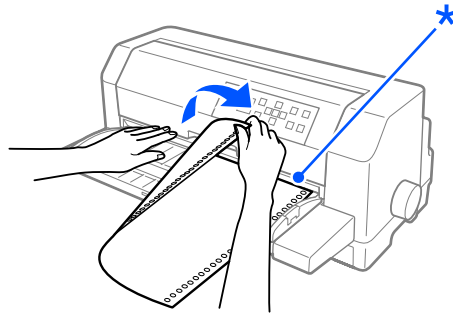
Kağıdınızın delikli yeri yırtma kenarıyla doğru hizalanmadıysa, “Yırtma konumunu ayarlama” sayfa 54 konusunda anlatıldığı gibi ▲ ▼ düğmelerini kullanarak yırtma konumunu ayarlayabilirsiniz.



Dikkat:

Yırtma konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.

3. Yazdırılan tüm sayfaları, yazıcı kapağının yırtma kenarını kullanarak yırtıp çıkarın.



*.yırtma kenarı

Yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman, yazıcı kağıdı yeniden formun üstü konumuna besler ve yazdırmaya başlar. (**Pause** düğmesine basarak kağıdı formun üstü konumuna elle de besleyebilirsiniz.)

Kağıdı otomatik olarak yırtma konumuna ilerletme

Yazdırılan belgeleri otomatik olarak yırtma konumuna ilerletmek için otomatik yırtma modunu açın ve yazıcı ayarlarında sürekli kâğıda yönelik uygun sayfa uzunluğunu seçin. Varsayılan ayarların değiştirilmesi hakkındaki talimatlar için bkz. “Printer Settings (Yzc Ayarları) için Menü Seçenekleri” sayfa 25.

Otomatik yırtma açık olduğunda yazıcı, tam sayfa veri aldığı veya form besleme komutundan sonra artık veri almadığında kağıdı otomatik olarak yırtma konumuna ilerletir.

Aşağıdaki adımlar, otomatik yırtma işlevinin nasıl kullanılacağını açıklar.

1. Yazdırma tamamlandığında, yazıcı son yazdırılan sayfanın yırtma deliklerini yırtma konumuna ilerletir.
2. Yazdırılan tüm sayfaları, yazıcı kapağının yırtma kenarını kullanarak yırtıp çıkarın.

Not:

Kağıdınızın delikli yeri yırtma kenarıyla doğru hizalanmadıysa, ▲ ▼ düğmelerini kullanarak yırtma konumunu ayarlayabilirsiniz. Bkz. “Yırtma konumunu ayarlama” sayfa 54.

3. Yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman, yazıcı kağıdı yeniden formun üstü konumuna besler ve yazdırmaya başlar. (**Pause** düğmesine basarak kağıdı formun üstü konumuna elle de besleyebilirsiniz.)

Sürekli kağıdı çıkarma

Yazıcıdan sürekli kağıdı çıkarmak için şu adımları izleyin:

1. Yazıcı belgenizi yazdırmayı bitirdikten sonra **OK** düğmesine basın. Yazıcı, kağıdı yırtma konumuna ilerletir.

Not:

Otomatik yırtma işlevi açıksa, yazıcı kağıdın delikli yırtma yerini otomatik olarak yırtma konumuna ilerletir. Varsayılan ayarları değiştirerek otomatik yırtma işlevini açabilirsiniz. Talimatlar için bkz. “Printer Settings (Yzc Ayarları) için Menü Seçenekleri” sayfa 25.

2. Yazdırılan sayfaları yırtıp çıkarın.
3. Sürekli kağıdı geriye, yazıcıdan dışarı, beklemede konumuna beslemek için **Load/Eject** düğmesine basın.

4. Sürekli kağıdı yazıcıdan tamamen çıkarmak için dişli tekeri kapaklarını açın. Kağıdı dişli besleme ünitesinden çıkarın ve ardından dişli tekeri kapaklarını kapatın.

Tek Sayfa Yükleme

Yazıcınız, 90 ila 420 mm (3,5 ila 16,5 inç) genişliğinde tek sayfa kağıda yazdırabilir. Ayrıntılı tek sayfa kağıt özellikleri için bkz. “Tek sayfa” sayfa 132.

Sayfa kılavuzunu veya isteğe bağlı otomatik sayfa hizalama ünitesini kullanarak bir seferde tek yaprak kağıt yükleyebilirsiniz. İsteğe bağlı otomatik sayfa hizalama ünitesi hakkında daha fazla bilgi için bkz. “Otomatik Sayfa Hizalama Ünitesi” sayfa 122. Ayrıca isteğe bağlı kesme yaprak besleyiciye bir kağıt yığını yükleyebilirsiniz. İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisiyle ilgili daha fazla bilgi için “Kesme Yaprak Besleyici” sayfa 116 konusuna bakın.

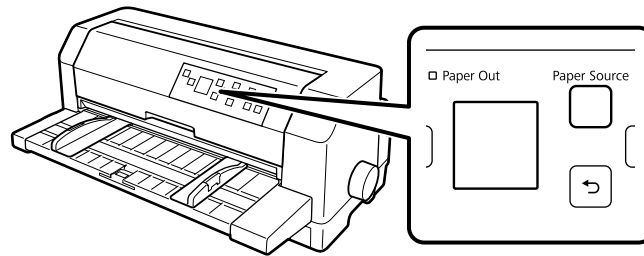
Not:

Uzun kağıt yüklerseniz (örneğin, yasal boyutlu kağıt), kağıdın engellenmemesi için yazıcının arkasında yeterince boşluk bırakın.

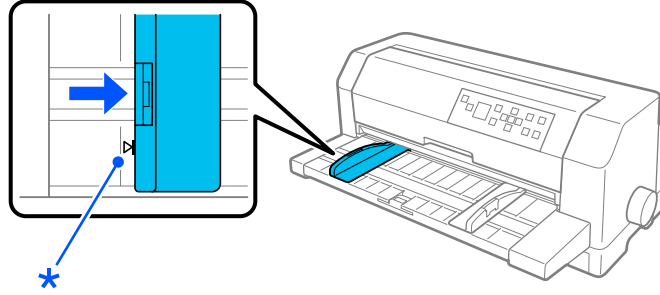
Önden tek sayfa yükleme

Sayfa kılavuzundan tek kâğıt yüklemek için şu adımları izleyin.

1. Sayfa kılavuzunun Buradan Başlayın kısmında açıklandığı şekilde takıldığından emin olun. Ardından, yazıcınızın arkasındaki besleme dişlisi dişli tekeri kapaklarını kapatın ve dişli tekerlerini yerine kilitlemek için dişli tekeri kilit kollarını aşağı bastırın.
2. Yazıcıyı açın.
3. Ana ekranda kağıt kaynağı olarak **Manual/CSF** seçildiğinden emin olun. Seçilmemişse, **Paper Source** düğmesine basarak seçin.

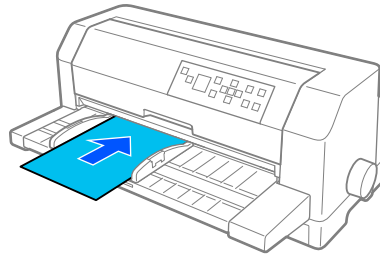


4. Sol kenar kılavuzunu, kılavuz işaretine dayanana kadar kaydırın.



* kılavuz işareti

5. Bir kağıt sayfasının sol tarafını kenar kılavuzuyla hizalarken ve sağ kenar kılavuzunu kağıdın genişliğine uygun şekilde ayarlarken, dirençle karşılaşana kadar yazıcıya itin. Kağıdı, yazdırılabilir yüzü yukarı bakacak şekilde yüklediğinizden emin olun.



Birkaç saniye sonra, yazıcı kağıdı otomatik olarak yükleme konumuna ilerletir. Yazıcı yazdırmaya başlamaya hazırdır.



Dikkat:

- Yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi yalnızca yazıcı kapalıyken kâğıt sıkışmalarını gidermek için kullanın. Aksi durumda, yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilirsiniz.
- Kağıt beslenirken yazıcı kapağını açmayın; aksi takdirde yazıcı kağıdı doğru şekilde yükleyemez.

Not:

- Silindir dönüyorsa ancak yazıcı kağıdı yüklemiyorsa, kağıdı tamamen çıkarın ve sonra yazıcıya tamamen geri takın.
- Kağıt siz konumunu düzgün bir şekilde ayarlamadan önce beslenirse, yazıcı ayarlarında Elle besleme bekleme süresini artırın. Daha fazla bilgi için bkz. "Printer Settings (Yzc Ayarları) için Menü Seçenekleri" sayfa 25.

Bir sayfayı yazdırdıktan sonra, yazıcı bu sayfayı kağıt kılavuzuna çıkarır. Çok sayfalı bir belge yazdırıyorsanız, yazdırılan sayfayı çıkarın ve sayfa kılavuzuna yeni bir sayfa yerleştirin. Yazıcı kağıdı otomatik olarak ilerletir ve yazdırmaya devam eder.

Not:

Yazıcı yazdırılan sayfayı çıkarmazsa, **Load/Eject** düğmesine basın.

Arkadan tek sayfa yükleme

İsteğe bağlı kesme yaprak besleyiciyi kullanarak yazıcının arkasından bir kağıt destesini yükleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Kesme Yaprak Besleyici” sayfa 116.

Özel Kâğıt Yükleme

Çok yapraklı formlar

Yazıcınız hem tek yaprağa hem de çok yapraklı sürekli formlara yazdırabilir. Asıl yaprak dâhil olmak üzere sekiz yaprağa kadar sahip olan çok yapraklı formları kullanabilir.



Dikkat:

Yalnızca karbonsuz çok yapraklı formları kullanın.

Yazdırmadan önce, “Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama” sayfa 36 konusundaki tablodan yararlanarak, kafa boşluğunu çok yapraklı formlarınız için doğru değere ayarlayın.

Sayfa kılavuzundan veya isteğe bağlı kesme yaprak besleyiciden ya da isteğe bağlı otomatik sayfa hizalama ünitesinden tek yaprak çok yapraklı formları yükleyebilirsiniz. Talimatlar için bkz. “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 46, “Kesme yaprak besleyiciye kağıt yükleme” sayfa 118 ya da “Otomatik sayfa hizalama ünitesini kullanarak kağıt yükleme” sayfa 124. Normal sürekli kağıt yüklediğiniz şekilde sürekli çok yapraklı formları yükleyebilirsiniz. Talimatlar için bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 39.

**Dikkat:**

- Çok yapraklı formlara yazdırırken, yazılım ayarlarınızın yazdırmayı, tamamen formların yazdırılabilir alanı içinde tuttuğundan emin olun. Çok yapraklı bir formun kenarına yazdırmak, baskı kafasına zarar verebilir. Yazdırılabilir alan hakkında bilgi için, bkz. “Basılabilir alan” sayfa 140.
- Formun yanına yapıştırılmış tek yaprak çok yapraklı formlar isteğe bağlı kesme yaprak besleyiciden değil, yalnızca sayfa kılavuzundan yüklenmelidir.

Etiketler

Yazdırma için etiketleri seçerken, her zaman dişli besleyiciyle kullanmak için dişli tekeri delikleriyle sürekli destek yapraklarına takılı türde etiketleri seçin. Parlak tek arka yaprak üzerinde etiket kullanmayın, çünkü arka yaprak kayma eğilimindedir ve düzgün beslenemeyebilir.

Etiketleri yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

**Dikkat:**

Etiketleri yalnızca normal çalışma koşullarında kullanın; çünkü etiketler özellikle sıcaklık ve neme karşı duyarlıdır.

1. Aşağıdakilerden emin olun:

- Yazılım ayarlarınızın yazdırmayı tamamen yazdırılabilir alan dahilinde tuttuğundan. Yazdırılabilir alan hakkında bilgi için, bkz. “Basılabilir alan” sayfa 140.

**Dikkat:**

Bir etiketin kenarına yazdırmak, baskı kafasına zarar verebilir.

- Yazıcı ayarlarında otomatik yırtma işlevi kapalıdır.
- Arka yaprağı açıkta olan etiketler kullanıyorsanız, kafa boşluğunun **AUTO (Oto)** olarak ayarlanmadığından emin olun. Uygun konuma ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. “Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama” sayfa 36.

2. Etiketleri “Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme” sayfa 39 konusunda anlatıldığı gibi yükleyin.

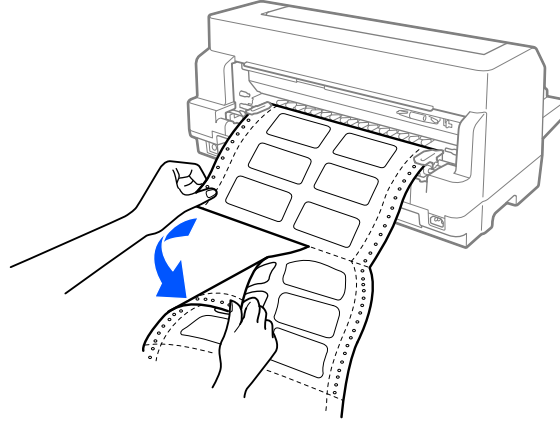
Etiketleri yırtın ve çıkartın

Etiketleri her zaman aşağıda açıklandığı gibi yırtıp çıkarın.

**Dikkat:**

Etiketleri **Load/Eject** düğmesini, **OK** düğmesini veya yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi kullanarak asla geriye doğru beslemeyin. Etiketler arkadaki yapraktan kolayca sıyrılarak yazıcıda sıkışma yaratabilir.

1. Yazıcınızın arkasında, yazıcıya en son giren etiket formunu yırtın, ancak **OK** düğmesine basmayın. Aşağıdaki şekle bakın.



2. Son etiket formunu öne doğru çıkartmak için **LF/FF** düğmesine basın.

**Dikkat:**

Yazdırma işleri arasında yazıcıda yüklü etiketler bırakmayın; bunlar kıvrılarak arka yapraktan ayrılıp siz yazdırmaya devam ederken yazıcıyı sıkıştırabilirler.

Zarflar

Tek sayfa kağıtları— sayfa kılavuzundan veya isteğe bağlı kesme yaprak besleyiciden ya da isteğe bağlı otomatik sayfa hizalama ünitesinden yüklediğiniz şekilde yükleyerek çeşitli zarflara yazdırabilirsiniz.

Zarfları yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

**Dikkat:**

Zarfları yalnızca normal çalışma koşullarında kullanın.

1. Yazılım ayarlarınızın yazdırmayı tamamen yazdırılabilir alan dahilinde tuttuğundan emin olun. Daha fazla bilgi için bkz. “Basılabilir alan” sayfa 140.

**Dikkat:**

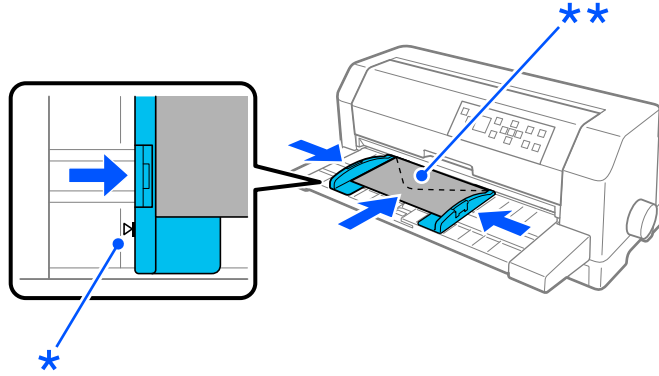
Bir zarfın kenarına yazdırmak, baskı kafasına zarar verebilir.

2. Ana ekranda kağıt kaynağı olarak **Manual/CSF** seçildiğinden emin olun. Seçilmemişse, **Paper Source** düğmesine basarak seçin.
3. Aşağıda açıklandığı gibi ana ekrandan **Envelope (Zarf)** seçeneğini seçin.

Menu (Menü) > Printer Settings (Yzc Ayarları) > Printer Control Settings (Yazıcı Kontrol Ayarları) > Paper Type (Kağıt Tipi)

4. “Önden tek sayfa yükleme” sayfa 46, “Kesme yaprak besleyiciye kağıt yükleme” sayfa 118 veya “Otomatik sayfa hizalama ünitesini kullanarak kağıt yükleme” sayfa 124 bölümündeki talimatları izleyerek zarfları yükleyin. Zarfın kapağını katladığınızdan ve kapağın yönüne dikkat ettiğinizden emin olun.

sayfa kılavuzundan



* kılavuz işareti

** önce üst kenar ve kapak tarafı aşağı

Kartpostallar

Tek sayfa kağıtları sayfa kılavuzundan veya isteğe bağlı kesme yaprak besleyiciden ya da isteğe bağlı otomatik sayfa hizalama ünitesinden yüklediğiniz şekilde yükleyerek çeşitli kartpostallara yazdırabilirsiniz.

Zarfları yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:



Dikkat:

Zarfları yalnızca normal çalışma koşullarında kullanın.

1. Yazılım ayarlarınızın yazdırmayı tamamen yazdırılabilir alan dahilinde tuttuğundan emin olun. Daha fazla bilgi için bkz. "Basılabilir alan" sayfa 140.



Dikkat:

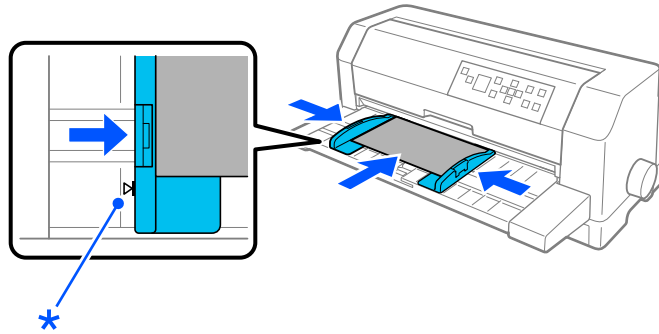
Bir zarfın kenarına yazdırmak, baskı kafasına zarar verebilir.

2. Ana ekranda kağıt kaynağı olarak **Manual/CSF** seçildiğinden emin olun. Seçilmemişse, **Paper Source** düğmesine basarak seçin.
3. Aşağıda açıklandığı gibi ana ekrandan **Card (Kart)** seçeneğini seçin.

Menu (Menü) > Printer Settings (Yzc Ayarları) > Printer Control Settings (Yazıcı Kontrol Ayarları) > Paper Type (Kağıt Tipi)

4. Kartları, Önden tek sayfa yükleme, Kesme yaprak besleyiciye kağıt yükleme veya Otomatik sayfa hizalama ünitesini kullanarak kağıt yükleme bölümündeki talimatları uygulayarak yükleyin.

sayfa kılavuzundan



* kılavuz işareti

Sürekli Kağıt ile Tek Sayfalar Arasında Geçiş Yapma

Dişli besleyiciyi kullanırken, sürekli kağıdı dişli besleyiciden çıkarmadan sürekli kağıt ve tek sayfa kağıt (zarflar veya kartpostallar dahil) arasında kolayca geçiş yapabilirsiniz.

Tek sayfalara geçiş yapma

Sürekli kâğıttan tek yapraklara geçiş yapmak için şu adımları izleyin:

1. Sürekli kağıda yazdırmayı tamamladığınızda, kağıdı yırtma konumuna ilerletmek için **OK** düğmesine basın.



Not:

Otomatik yırtma modu açıksa, yazıcı kağıdın delikli yırtma yerini otomatik olarak yırtma konumuna ilerletir.

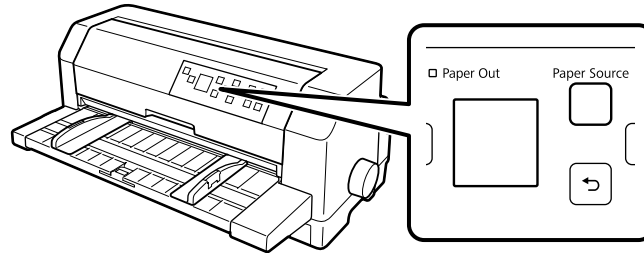
2. Yazdırılan sayfaları yırtıp çıkarın.



Dikkat:

- ❑ Kağıdı daima geriye doğru beslemeden önce yırtın; geriye çok fazla sayfa beslemek kağıt sıkışmasına neden olabilir.
- ❑ Etiketleri **Load/Eject** düğmesini, **OK** düğmesini veya yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi kullanarak asla geriye doğru beslemeyin. Etiketler arkadaki yapraktan kolayca sıyrılarak yazıcıda sıkışma yaratabilir. Etiketleri kağıt yolundan çıkarma hakkında bilgi için, bkz. “Etiketleri yırtın ve çıkartın” sayfa 49.

3. Sürekli kağıdı geriye beklemede konumuna beslemek için **Load/Eject** düğmesine basın. Kağıt halen dişli besleyiciye takılıdır ancak artık kağıt yolunda değildir.
4. **Paper Source** düğmesine basarak ana ekranda kağıt kaynağı olarak **Manual/CSF** seçeneğini seçin.

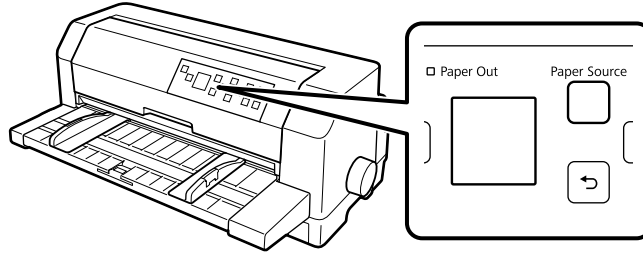


Artık sayfa kılavuzundan tek kâğıt yükleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için bkz. “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 46.

Sürekli kağıda geçiş yapma

Tek yapraklardan sürekli kâğıda geçiş yapmak için şu adımları izleyin:

1. Gerekirse, son yazdırılan tek sayfa kağıdı çıkartmak için **Load/Eject** düğmesine basın.
2. “Dişli besleyici ile sürekli kağıdı yükleme” sayfa 39 kısmında açıklandığı şekilde, yazıcıya sürekli kağıt yüklendiğinden emin olun.
3. **Paper Source** düğmesine basarak ana ekranda kağıt kaynağı olarak **Tractor (Dişli besleyici)** seçeneğini seçin.



Yazıcı verileri aldığı anda, sürekli kağıdı otomatik olarak bekleme konumundan yükleme konumuna ilerletir.

Micro Adjust İşlevini Kullanma

Formun üstü ve yırtma konumlarına ilişkin kesin ayarlar yapabilmemiz için Micro Adjust işlevi, kağıdı 0,141 mm (1/180 inç) aralıklarla ileri veya geri hareket ettirmenizi sağlar.

Yırtma konumunu ayarlama

Kâğıdınızın delikli bölümü yırtma kenarıyla hizalı değilse, delikli bölümü yırtma konumuna taşımak için Micro Adjust (Mikro Ayar) işlevini kullanabilirsiniz.

Yırtma konumunu ayarlamak için şu adımları izleyin:



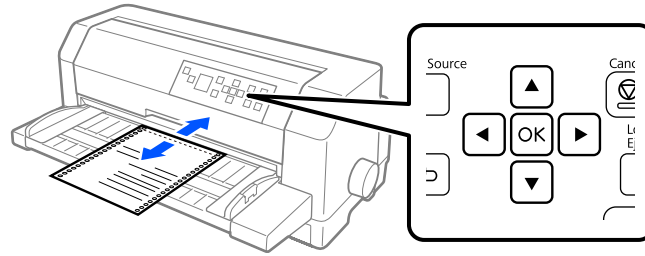
Dikkat:

Yırtma konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya yırtma konumunu kaybetmesine neden olabilir.

Not:

Yazıcıyı kapatsanız dahi yırtma konumu ayarı siz değiştirene kadar etkin kalır.

1. Yazdırma tamamlandıktan sonra yazdırmayı sonlandır ekranı görüntülediğinde veya ana ekranda **Tear off (Yırt)** seçildikten sonra bir ekran görüntülediğinde **OK** düğmesine basın. Yazıcı Micro Adjust (Mikro Ayar) moduna geçer.
2. Kağıdı ileri doğru beslemek için ▼ düğmesine basın veya kağıdın delikli yırtma yeri yazıcı kapağının yırtma kenarı ile hizalanana kadar kağıdı geriye doğru beslemek için ▲ düğmesine basın.

**Not:**

Yazıcının minimum ve maksimum yırtma konumları vardır. Yırtma konumunu bu sınırların dışına ayarlamaya çalışırsanız yazıcı uyarı sesi çıkarır ve kağıdı hareket ettirmeyi durdurur.

3. Yazdırılan sayfaları yırtıp çıkarın.
4. Micro Adjust (Mikro Ayar) modundan çıkmak için ← düğmesine basın.

Yazdırmayı sürdürdüğünüz zaman, yazıcı otomatik olarak kağıdı yeniden formun üstü konumuna besler ve yazdırmaya başlar.

Bölüm 4

Yazıcı Yazılımı

Yazıcı Yazılımınız Hakkında

Epson yazılımı, yazıcı sürücüsü yazılımını ve EPSON Status Monitor 3'ü içerir.

Yazıcı sürücüsü, bilgisayarınızın yazıcıyı denetlemesini sağlayan yazılımdır. Windows yazılım uygulamalarının yazıcının özelliklerinden tümüyle yararlanabilmesi için yazıcı sürücüsünü kurmanız gerekir.

EPSON Status Monitor 3'ü yüklemeyi tercih etmedikçe, yazıcı sürücüsünü yüklerken EPSON Status Monitor 3, Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ve Yazıcı Ayarı Yardımcı Programını yükleyebilirsiniz.

EPSON Status Monitor 3 yazıcınızın durumunu izlemenizi sağlar, hata oluştuğunda uyarı verir ve sorun giderme ile ilgili ipuçları sunar. Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) yardımcı programı, dikey çizgide bir hizalama bozulmasıyla karşılaştığınızda ayar yapmanıza olanak verir. Bkz. "Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) öğesini kullanma" sayfa 72. Yazıcı Ayarı Yardımcı Programı, yazıcıda o sırada kayıtlı olan ayarları görüntülemenize, yazıcının ayarlarını değiştirmenize ve dosyaya kaydedilmiş ayarları yüklemenize veya ayarları bir dosyaya kaydetmenize olanak verir. Bkz. "Printer Setting (Yazıcı Ayarı) öğesini kullanma" sayfa 74. EPSON Status Monitor 3 yazılımını daha sonra yüklemek istediğinizde yönergeler için "EPSON Status Monitor 3'ü Kurma" sayfa 69 kısmına bakın.

Not:

- Devam etmeden önce, yazıcı sürücüsünü sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi bilgisayarınıza yüklediğinizden emin olun.
- Aşağıdaki sayfalarda bulunan ekran görüntüleri yazıcı sürücüsü sürümüne bağlı olarak farklı olabilir.
- Yazıcı sürücüsünü yeniden yüklemek veya yükseltmek isterseniz, yüklü olan yazıcı sürücüsünü kaldırın.

Yazıcı Sürücüsünü Kullanma

Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarınızdan veya Start (Başlat) menüsünden erişebilirsiniz.

Bu kılavuzda görünen ekranların ve prosedürlerin çoğu, aksi belirtilmediği sürece Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır.

- ❑ Yazıcı sürücüsüne bir Windows uygulamasından eriştiğinizde yaptığınız ayarlar, yalnızca kullandığınız uygulamada geçerli olur. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarından erişme” sayfa 57.
- ❑ Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden eriştiğinizde yaptığınız yazıcı sürücüsü ayarları, tüm uygulamalarınızda geçerli olur. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişme” sayfa 60.

Yazıcı sürücüsü ayarlarını denetlemek ve değiştirmek için bkz. “Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme” sayfa 63.

Not:

- ❑ *Aşağıdaki kısımda bulunan örnekler DLQ-3500IIN modelindedir. DLQ-3500II modeline sahipseniz, kullanılan modelle değiştirin. Yönergeler tüm modeller için aynıdır.*
- ❑ *Windows uygulamalarının çoğu yazıcı sürücüsü ile yapılan ayarları geçersiz kılarsa da bazıları kalmaz, bu yüzden yazıcı sürücüsü ayarlarının gereksinimlerinize uyduğunu doğrulamanız gerekir.*

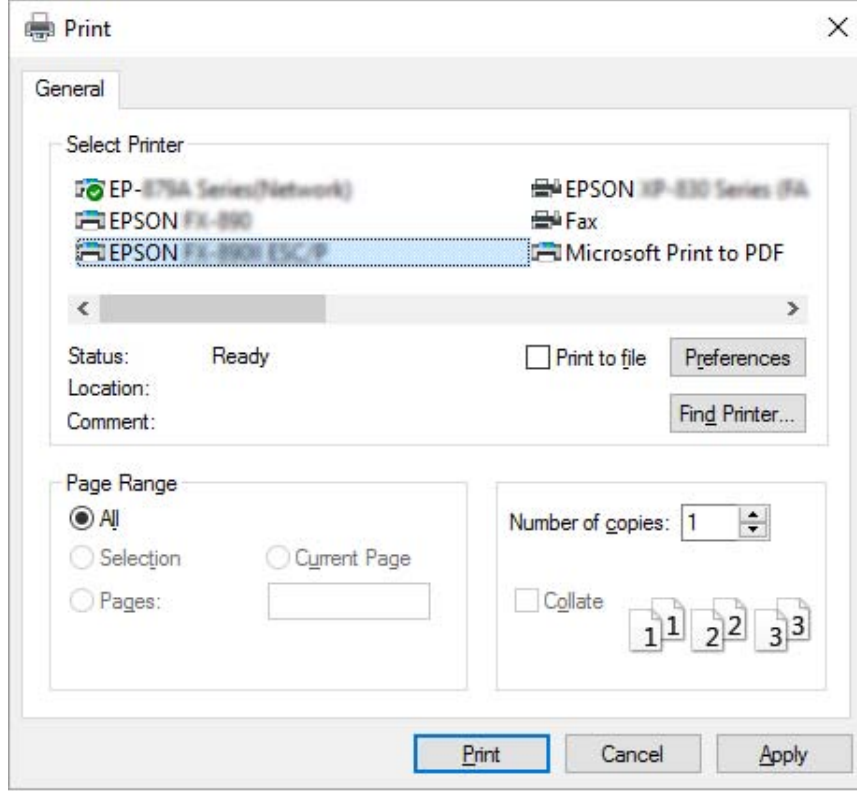
Yazıcı sürücüsüne Windows uygulamalarından erişme

Yazıcı sürücüsüne bir Windows uygulamasından erişmek için şu adımları izleyin:

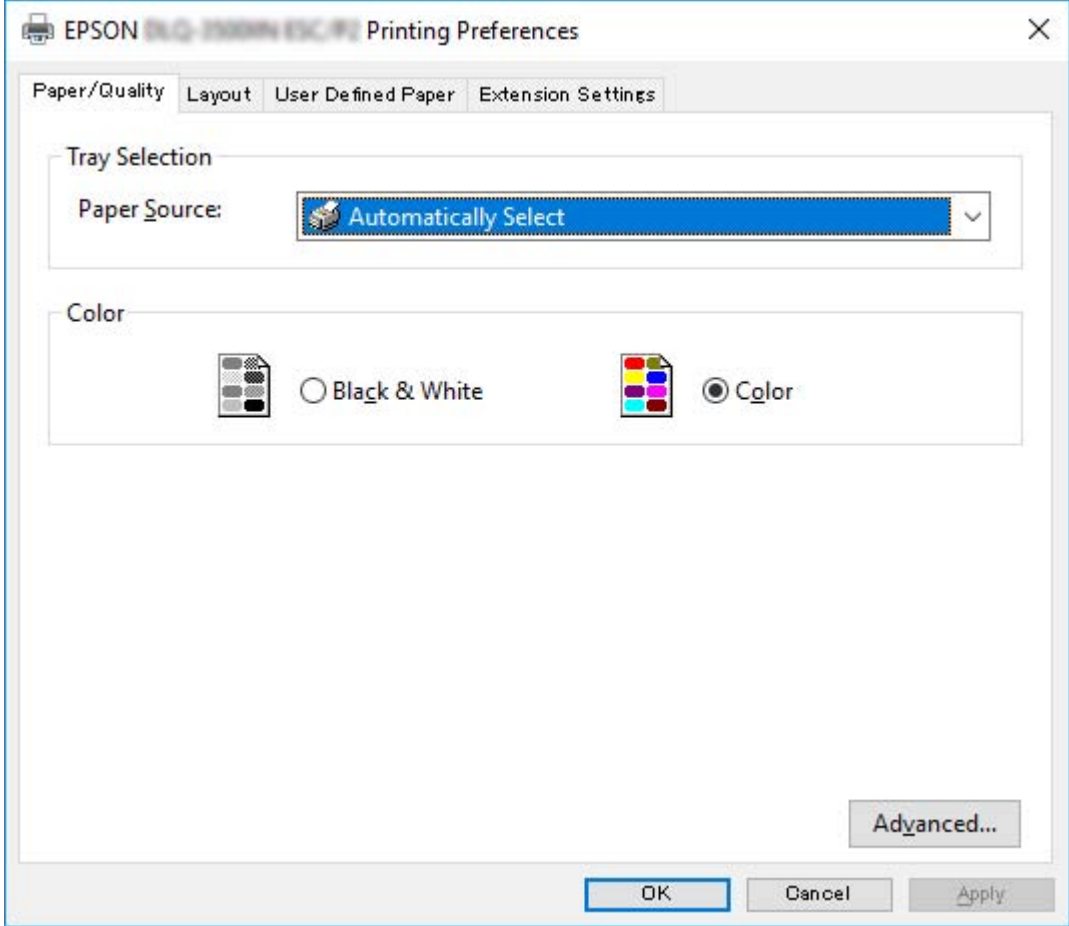
Not:

Bu prosedürde kullanılan ekran görüntüleri Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır. Ekrandaki içerik bilgisayarınızın ortamına bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

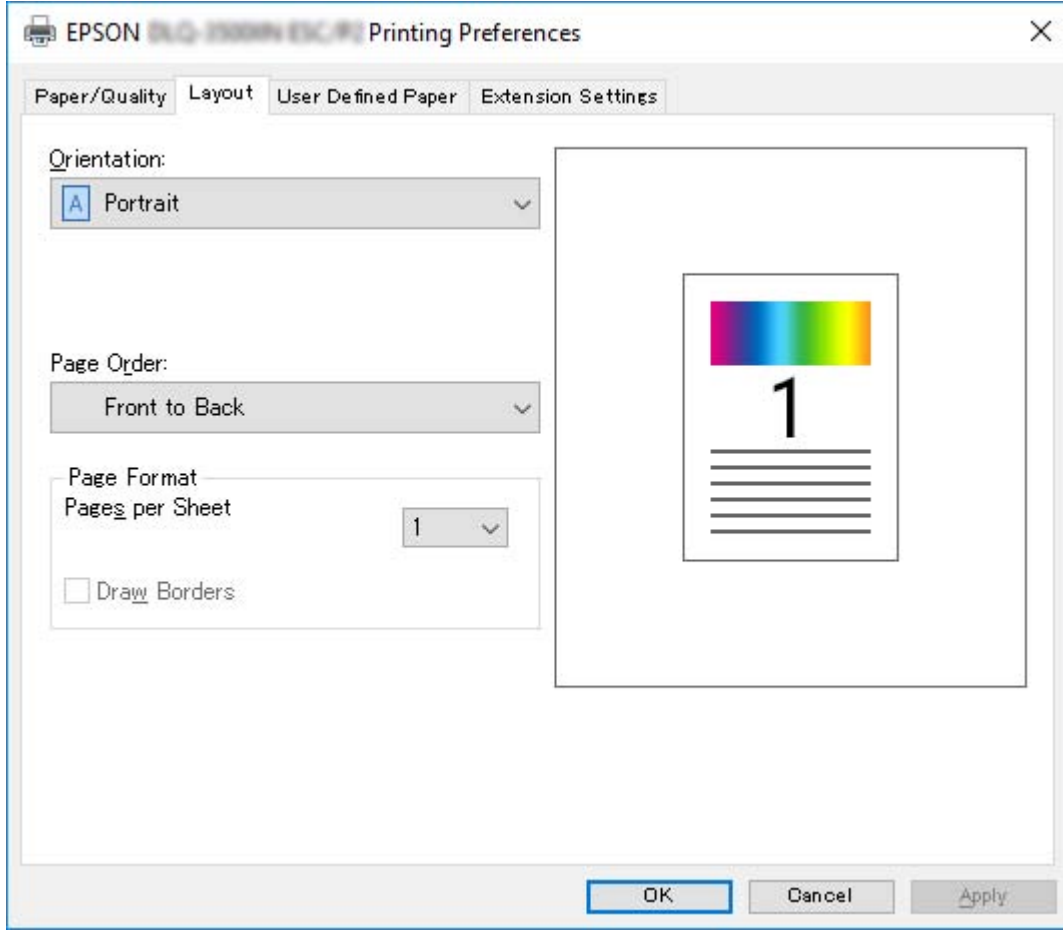
1. Uygulama yazılımınızın File (Dosya) menüsünden **Print (Yazdır)** komutunu seçin. Print (Yazdır) iletişim kutusunun Select Printer (Yazıcı Seç) kısmında yazıcınızın seçili olduğundan emin olun.



2. **Preferences (Tercihler)** düğmesine tıklayın. Yazdırma Tercihleri penceresi görünür ve Paper/Quality (Kağıt/Kalite), Layout (Düzen), User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt) ve Extension Settings (Uzantı Ayarları) menülerini görürsünüz. Bu menüler yazıcı sürücüsü ayarlarını içerir.



3. Bir menüyü görüntülemek için pencerenin üstündeki ilgili sekmeyi tıklatın. Ayarları değiştirmek için bkz. “Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme” sayfa 63.



Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişme

Yazıcı sürücüsüne Start (Başlat) menüsünden erişmek için şu adımları izleyin:

Not:

Bu prosedürde kullanılan ekran görüntüleri Windows 10 işletim sisteminden alınmıştır. Ekrandaki içerik bilgisayarınızın ortamına bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016 için:
Start (Başlat) düğmesine tıklayın ve **Windows System (Windows Sistemi) > Control Panel (Denetim Masası) > Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** içinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesini tıklatın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012 için:

Start (Başlangıç) ekranında **Desktop (Masaüstü)** ögesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, Settings (Ayarlar) ögesine, ardından da **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2 için:

Start (Başlat) ögesini tıklatın ve **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** ögesini tıklatın.

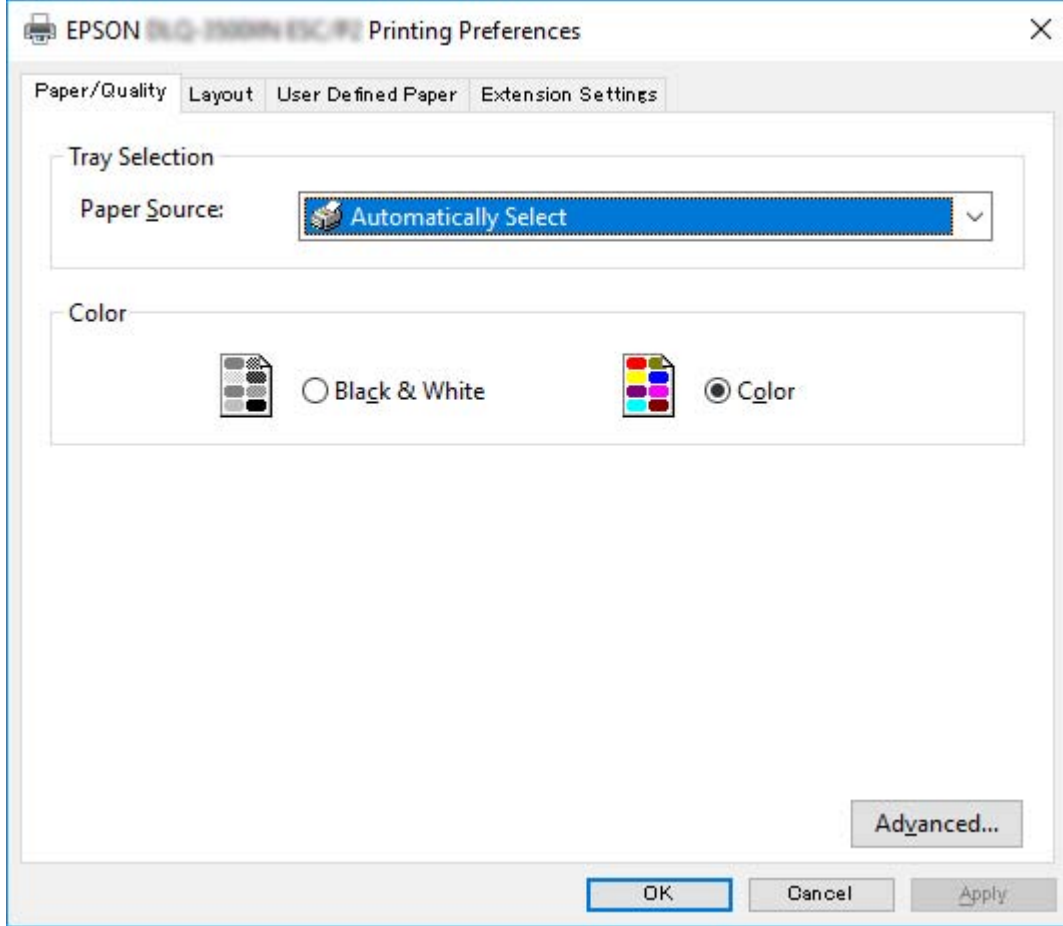
Windows Vista/Windows Server 2008 için:

Start (Başlat) ögesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** ögesini tıklatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** ögesini tıklatın.

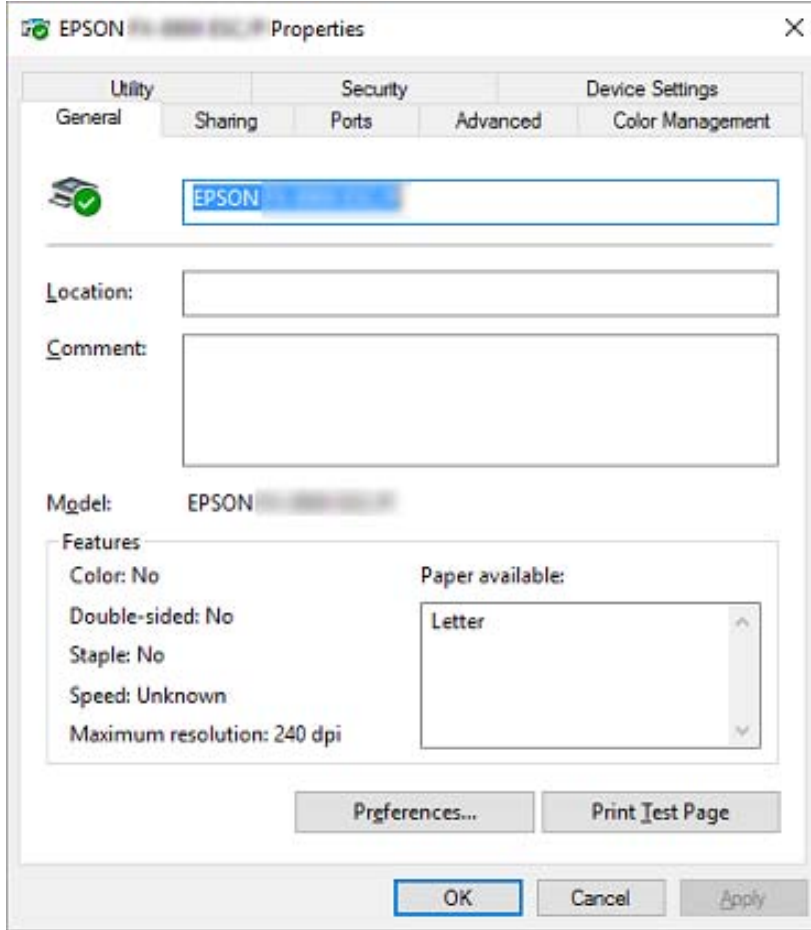
Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

Start (Başlat) ögesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** ögesini tıklatın.

2. Yazıcınızın simgesine sağ tıklayın ve **Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri)** seçeneğine tıklayın. Ekranda Paper/Quality (Kağıt/Kalite), Layout (Düzen), User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt) ve Extension (Uzantı) menüleri görüntülenir. Bu menüler yazıcı sürücüsü ayarlarını görüntüler.



Yazıcı simgesine sağ tıklanarak görüntülenen menüde **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** seçeneğine tıkladığınızda, yazıcı sürücüsü ayarlarını yapmak için kullanılan menülerin bulunduğu Properties (Özellikler) penceresi görünür.



3. Bir menüyü görüntülemek için pencerenin üstündeki ilgili sekmeyi tıklatın. Daha fazla bilgi için bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 65.

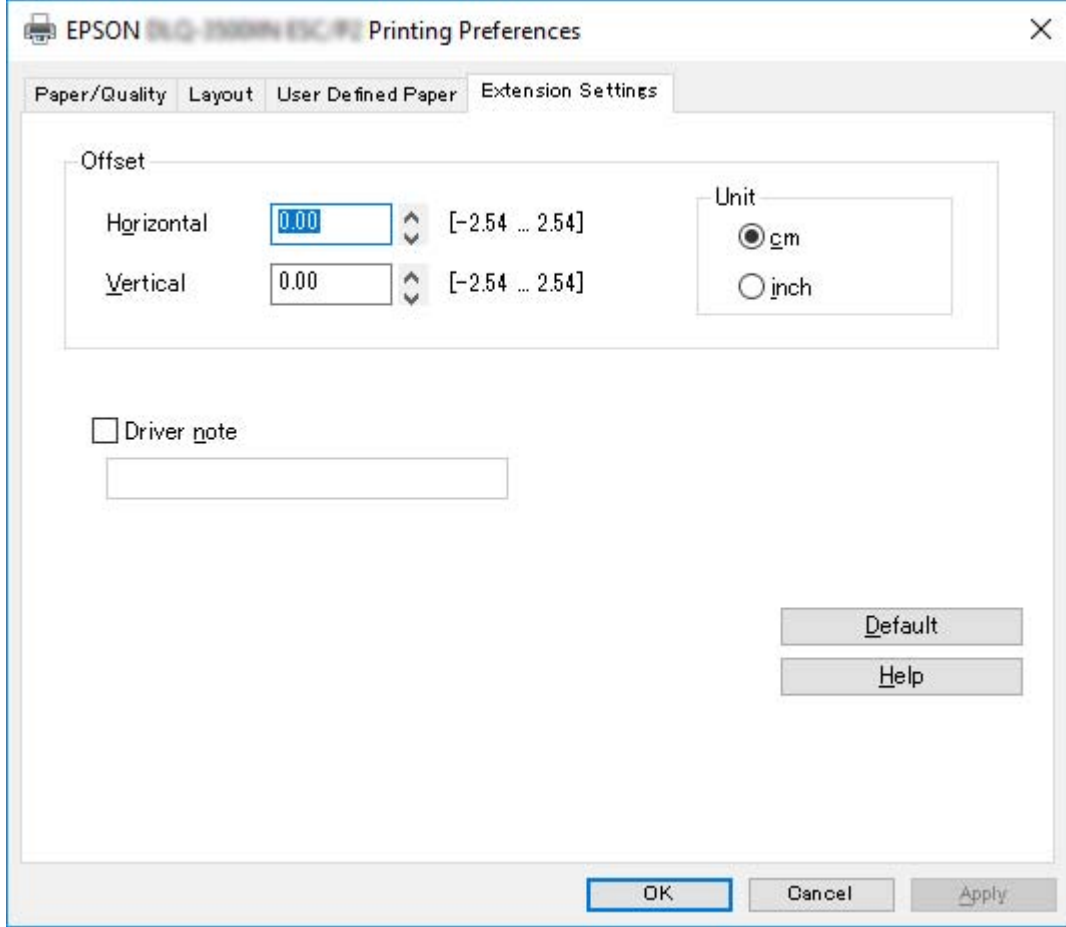
Yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirme

Yazıcı sürücünüzde, yazıcı sürücüsü ayarlarını değiştirebileceğiniz iki menü bulunur; Layout (Düzen), Paper/Quality (Kağıt/Kalite). Yazıcı yazılımının Utility menüsündeki ayarları da değiştirebilirsiniz. Varolan ayarlara genel bir bakış için bkz. “Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış” sayfa 65.

Not:

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için, sürücüdeki öğelere sağ tıklayıp **What's this? (Bu nedir?)** öğesini seçerek çevrimiçi yardımı da görüntüleyebilirsiniz.

Yazıcı Sürücüsü ekranının üzerindeki **Help (Yardım)** düğmesini tıklayın.



Yazıcı sürücüsü ayarlarını yapmayı tamamladığınızda ayarları uygulamak için **OK (Tamam)** düğmesini veya değişikliklerinizi iptal etmek için **Cancel (İptal)** düğmesini tıklayın.

Yazıcı sürücüsü ayarlarınızı denetleyip varsa gerekli değişiklikleri yaptıktan sonra yazdırmaya hazırsınız demektir.

Yazıcı Sürücüsü Ayarlarına Genel Bakış

Aşağıdaki tablo Windows yazıcı sürücüsü ayarlarını gösterir. Her ayarın tüm Windows sürümlerinde kullanılamayabileceğini unutmayın. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan **Help (Yardım)** bölümüne bakın.

Yazıcı ayarları

Ayarlar	Açıklamalar
Orientation (Yön)	Portrait (Dikey) veya Landscape (Yatay) seçeneğini seçin.
Page Order (Sayfa Sırası)*	Önden arkaya mı, arkadan öne mi yazdırılacağını seçin.
Pages per Sheet (Yaprak Başına Sayfa Adedi)*	Tek bir yaprak üzerine yazdırmak istediğiniz sayfa adedini seçin.
Draw Borders (Kenarlıklar Çiz)*	Sayfaların etrafına bir kenarlık yazdırmak için seçin.
Paper Source (Kağıt Kaynağı)	Kullanmak istediğiniz kâğıt kaynağını seçin. (kağıdı kontrol et) ile biten bir kağıt kaynağı ayarı seçtiğinizde, yazıcı duraklatılır ve kontrol etmeniz için iş bilgileri ekranını görüntüler. Yazdırmayı başlatmak için, kağıdı ön taraftan yüklerken kağıt yükleyin veya iten dişli besleyiciden ya da kesme yaprak besleyiciden kağıt yüklerken denetim masasındaki Duraklat düğmesine basın. Kağıdı her yazdırdığınızda kontrol etmek isterseniz bu özelliği kullanın.
Color (Renk)	Grafiklerin siyah beyaz mı yoksa renkli mi yazdırılacağını seçin.
User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt)	Kağıdınız Paper Size (Kağıt Boyutu) açılan listesinde yoksa boyutu listeye ekleyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help (Yardım) bölümüne bakın.
Offset (Ofset)	Bu ayar görüntüyü sayfa üzerine ofset olarak basmanızı sağlar. Diğer bir deyişle, yazdırılan görüntünün konumunu ayarlayabilirsiniz. Belirlediğiniz ofset, görüntünün bir bölümünü yazıcının basılabilir alanı dışına taşıyorsa, o bölüm yazdırılmaz.
Driver Note (Sürücü Notu)	Yazdırma işini tanımlamanıza yardımcı olması için yazdırma verilerine kısa notlar ekleyebilirsiniz.
Paper Size (Kağıt Boyutu)	Kullanmak istediğiniz kağıdın boyutunu seçin. Kağıdınızın boyutunu görmezseniz, listeyi kaydırmak için kaydırma çubuğunu kullanın. Kâğıdınızın boyutu listede yoksa yönergeler için "Özel Boyutlu Kağıt Tanımlama" sayfa 67 kısmına bakın.
Copy Count (Kopya Sayısı)*	Yazdırmak istediğiniz kopya sayısını seçin. Birden fazla seçtiğinizde bu onay kutusu görüntülenir ve kopyaların harmanlanıp harmanlanmayacağını seçebilirsiniz.
Graphic - Print Quality (Grafik - Yazdırma Kalitesi)	İstediğiniz yazdırma çözünürlüğünü seçin. Ne kadar yüksek çözünürlük seçerseniz yazılı çıktı o kadar ayrıntılı olur ancak çözünürlüğü artırmak yazdırmayı yavaşlatır.

Ayarlar	Açıklamalar	
Advanced Printing Features (Gelişmiş Yazdırma Özellikleri)*	Meta dosyası bekletme için Enable (Etkinleştir) veya Disable (Devre Dışı Bırak) seçimini yapın.	
Pages per Sheet Layout (Yaprak Yerleşimi Başına Sayfa Adedi)*	Yazdırmak istediğiniz sayfalar için yerleşim yönünü seçin.	
Color Printing Mode (Renkli Yazdırma Modu)	Monochrome (Siyah Beyaz) veya 8 Colors (halftoned) (8 Renk (yarı ton)) seçeneklerinden birini belirleyin. 8 Colors (halftoned) (8 Renk (yarı ton)) , Paper/Quality (Kağıt/Kalite) sekmesinde Color (Renkli) seçildiğinde kullanılabilir.	
Halftoning (Yarı tonlama)	Grafikler yazdırılırken kullanılacak yarı tonlama türünü seçin. En iyi yarı ton kalitesini yazıcının belirlemesini sağlamak için Auto Select (Otomatik Seç) işlevini kullanın.	
Print Optimizations (Yazdırma En İyi Duruma Getirmeler)*	Yazıcı aygıt yazı tiplerini kullanmadığında Disable (Devre Dışı Bırak) ayarını, kullandığında da Enable (Etkinleştir) ayarını seçin.	
Head Gap (Kafa Boşluğu)	Kullandığınız kağıdın kalınlığına veya çok yapraklı formun toplam kalınlığına göre uygun ayarı seçtiğinizden emin olun.	
	Printer Setting (Yazıcı Ayarı)	Yazıcıda kayıtlı ayarları kullanır.
	Auto (Oto)	Yazıcı kağıdın kalınlığını otomatik olarak ölçer ve uygun ayarları seçer.
	9, 8, 7, 6, 5, 4, 3, 2, 1, 0, -1	Kullandığınız kağıdın kalınlığına göre uygun ayarı seçin. Sürekli kağıda yazdırırken, yazıcı otomatik olarak Auto (Oto) ayarını seçer.
Print Speed (Yazdırma Hızı)	Bu ayar, yazdırma hızını seçmenizi sağlar. Yazıcıda kayıtlı ayarları kullanarak yazdırmak istediğinizde, Printer Setting (Yazıcı Ayarı) seçeneğini seçin. Standard (Standart) seçildiğinde, standart yazdırma modunda yazdırılır. High Speed (Yüksek Hızlı) seçildiğinde, yüksek hızlı yazdırma modunda yazdırılır.	
Print Direction (Yazdırma Yönü)	Bu ayar, iki yönlü yazdırma seçeneğini seçmenizi sağlar. Printer Setting (Yazıcı Ayarı) seçildiğinde yazıcıda kayıtlı ayar kullanılır. Bidirectional (İki Yönlü) seçildiğinde iki yönlü yazdırma modunda yazdırılır. Unidirectional (Tek Yönlü) seçildiğinde tek yönlü yazdırma modunda yazdırılır. Yazıcıda tutulan Print direction (Yazdırma Yönü) ayarı olarak Bi-d seçiminin yapıldığından emin olun. Aksi durumda bu ayar yazıcı tarafından yok sayılır.	
Printable Area (Basılabilir Alan)	Standard (Standart) ayarı seçilirse, Epson vuruşlu yazıcılara yönelik normal yazdırılabilir alan kullanılır. Maximum (En Fazla) ayarı seçilirse, yazıcının en fazla yazdırılabilir alanı kullanılır.	

Ayarlar	Açıklamalar
Top Margin Priority (Üst Boşluk Önceliği)	Yazdırma başlangıç konumu olarak hangi ayarın kullanılacağını seçin; sürücü ayarı veya yazıcı ayarı. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help (Yardım) bölümüne bakın.
Printer Font Setting (Yazıcı Yazı Tipi Ayarı)	<p>Kullanılacak bir karakter tablosu grubu seçin. Standard (Standart), Expanded (Genişletilmiş) ve None (Hiçbiri) (Bit Görüntüsü yazdırma) şeklindeki üç karakter tablosu grubundan birini seçebilirsiniz.</p> <p>Standard (Standart) veya Expanded (Genişletilmiş) seçildiğinde yazıcı aygıt yazı tiplerini kullanır. Expanded (Genişletilmiş), Standard (Standart) grubundan daha fazla yazı tipi içerir.</p> <p>None (Hiçbiri) seçildiğinde yazıcı, aygıt yazı tipleri yerine bit eşlem görüntüleri kullanır.</p> <p>Her tabloda bulunan yazı tipleri hakkında bilgi için bkz. "Elektronik" sayfa 129.</p>
Packet mode (Paket modu)	Genel olarak, bu ayarı değiştirmek gerekli değildir. Yazıcının Packet mode (Paket modu) ayarlarını değiştirirseniz, bu ayarı uyumlu olacak şekilde değiştirin. Yazıcı ve yazıcı sürücüsü ayarları farklı ise, yazdırma işlemini düzgün olarak gerçekleştiremeyebilirsiniz. Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help (Yardım) bölümüne bakın.

* Ayrıntılar için Windows yardımı bakın.

Özel Boyutlu Kağıt Tanımlama

Kağıdınız Paper Size (Kağıt Boyutu) açılan listesinde yoksa boyutu listeye ekleyebilirsiniz.

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016 için:

Start (Başlat) düğmesine tıklayın ve **Windows System (Windows Sistemi) > Control Panel (Denetim Masası) > Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** içinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesini tıklatın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012 için:

Start (Başlangıç) ekranından Desktop (Masaüstü) öğesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** üzerine tıklayın ve ardından **Control Panel (Denetim Masası)** üzerine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2 için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın ve **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** öğesini tıklatın.

Windows Vista/Windows Server 2008 için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini tıklatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** öğesini tıklatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** öğesini tıklatın.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** öğesini tıklatın.

2. Yazıcınızın simgesine sağ tıklayın ve **Printing Preferences (Yazdırma Tercihleri)** seçeneğine tıklayın.
3. **User Defined Paper (Kullanıcı Tanımlı Kağıt)** menüsünü seçin.
4. Paper Size (Kağıt Boyutu) alanlarına kâğıt boyutunu girin.
5. **Apply (Uygula)** düğmesini ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Not:

Daha fazla bilgi için, yazıcı sürücüsünde yer alan Help bölümüne bakın.

İzleme ayarları

Ayarlar	Açıklamalar
EPSON Status Monitor 3	Bu düğmeyi tıklatarak EPSON Status Monitor 3'e erişebilirsiniz. Yazıcıyı izlemek için Monitor the printing status (Baskı durumunu izle) onay kutusunun seçili olmasına dikkat edin.
Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri)	EPSON Status Monitor 3'ün ayarlarını yapabileceğiniz Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusunu açmak için bu düğmeyi tıklatın. Daha fazla bilgi için bkz. "EPSON Status Monitor 3'ü Kurma" sayfa 70.

Ayar Yardımcı Programı

Ayarlar	Açıklamalar
Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı)	Dikey çizgilerdeki hizalama bozukluklarını ayarlayabileceğiniz Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) iletişim kutusunu açmak için bu düğmeyi tıklatın.
Printer Setting (Yazıcı Ayarı)	Yazıcı ayarlarını değiştirebileceğiniz Printer Settings (Yazıcı Ayarları) yardımcı programı iletişim kutusunu açmak için bu düğmeyi tıklatın.

EPSON Status Monitor 3'ü Kullanma

EPSON Status Monitor 3 yazıcınızın durumunu izlemenizi sağlar, yazdırma hataları oluştuğunda uyarı verir ve gerektiğinde sorun giderme ile ilgili talimatlar sunar.

EPSON Status Monitor 3 aşağıdaki koşullarda kullanılabilir:

- Yazıcı, paralel bağlantı noktası [LPT1] ya da USB bağlantı noktası aracılığıyla doğrudan ana bilgisayara bağlandığında veya bir Ethernet ağına bağlı olduğunda.
- Sisteminiz iki yönlü iletişimi destekleyecek şekilde yapılandırıldığında.

EPSON Status Monitor 3 yazılımını, yazıcıyı kurarken seçerek yükleyebilirsiniz. Yüklemeniz gerekirse “EPSON Status Monitor 3'ü Kurma” sayfa 69 kısmına bakın. Yazıcıyı paylaşırken EPSON Status Monitor 3'ü, paylaşılan yazıcının yazıcı sunucusundan ve istemcilerden izlenebilecek şekilde ayarladığınızdan emin olun. Bkz. “EPSON Status Monitor 3'ü Kurma” sayfa 70 ve “Yazıcınızı Ağ Üzerinde Kurma” sayfa 76.

Not:

- Birden fazla kullanıcının oturum açtığı farklı bir işletim sistemi bulunan bir bilgisayar kullanıyorsanız, yazıcıları aynı anda izlerken bir iletişim hatası mesajı görüntülenebilir.*
- Uzak bir konumdaki bilgisayara doğrudan bağlanan yazıcıya Uzak Masaüstü işlevini kullanarak yazdırabilmeniz de iletişim hatası oluşabilir.*
- EPSON Status Monitor 3, Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı) özelliği açıkken (önerilen ayar) yüklenirse, paylaşılan yazıcı izlenemeyebilir. Bu sorun, güvenlik duvarı işlevinin Exceptions (Özel durumlar) kısmına ENAGENT.EXE eklenerek çözülebilir.*

EPSON Status Monitor 3'ü Kurma

EPSON Status Monitor 3 uygulamasını henüz yüklememişseniz, EPSON Status Monitor 3'ü yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin.

1. Yazıcının kapalı ve bilgisayarınızda Windows'un çalışıyor olduğundan emin olun.
2. CD-ROM sürücüyü Software Disc ortamını yerleştirin.

Not:

Devam etmeden önce yazıcı sürücüsünü bilgisayarınıza yüklediğinizden emin olun.

3. Yazılımı yüklemek için ekrandaki yönergeleri izleyin.

Aşağıdaki konumlarda bulunan yürütülebilir dosyayı da çalıştırabilirsiniz.

İstemcinin işletim sistemi	Klasör Adı
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\Apps\StatusMonitor\STM3x64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\Apps\StatusMonitor\STM3

EPSON Status Monitor 3'ü Kurma

EPSON Status Monitor 3 kurulumu için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016 için:

Start (Başlat) düğmesine tıklayın ve **Windows System (Windows Sistemi) > Control Panel (Denetim Masası) > Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** içinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesini tıklayın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012 için:

Start (Başlangıç) ekranından Desktop (Masaüstü) ögesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** üzerine tıklayın ve ardından **Control Panel (Denetim Masası)** üzerine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2 için:

Start (Başlat) ögesini tıklayın ve **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** ögesini tıklayın.

Windows Vista/Windows Server 2008 için:

Start (Başlat) ögesini tıklayın, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklayın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** ögesini tıklayın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** ögesini tıklayın.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

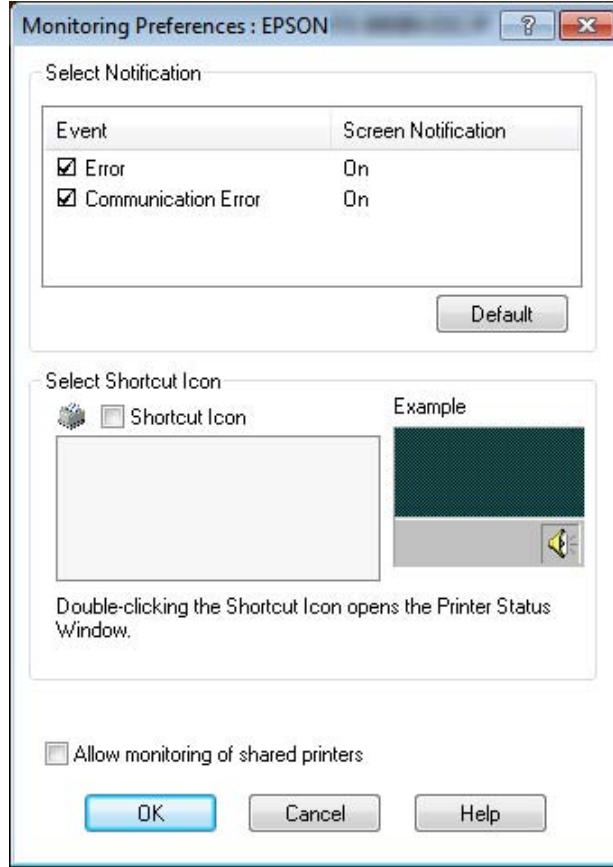
Start (Başlat) ögesini tıklayın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** ögesini tıklayın.

2. Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2019/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2 için:
Yazıcınızın simgesine sağ tıklayıp, **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** ögesine, ardından da **Utility (Yardımcı Program)** sekmesine tıklayın.

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

Properties (Özellikler) ögesine, ardından da **Utility (Yardımcı Program)** sekmesine tıklayın.

3. **Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri)** düğmesini tıklatın. Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusu ekrana gelir.



4. Aşağıdaki ayarlar vardır:

Select Notification (Bildirim Seç)	Hata ögesi onay kutusu On/Off (Açık/Kapalı) durumunu görüntüler. Seçilen hata bildirimini görüntülemek için bu onay kutusunu açın.
Select Shortcut Icon (Kısayol Simgesi Seç)	Seçilen simge görev çubuğunda görüntülenir. Ayarın örneği sağ pencerede gösterilmiştir. Kısayol simgesine tıklayarak Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusuna kolayca erişebilirsiniz.
Allow monitoring of shared printers (Paylaşılan yazıcıları izlemeye izin ver)	Bu onay kutusu seçildiğinde paylaşılan bir yazıcı diğer bilgisayarlar tarafından izlenebilir. Not: Sunucunun işletim sistemi Windows Vista ise, kontrol etmeden önce yazıcının özelliklerini açarken, Run as Administrator (Yönetici olarak çalıştır) seçeneğini seçin.

Not:

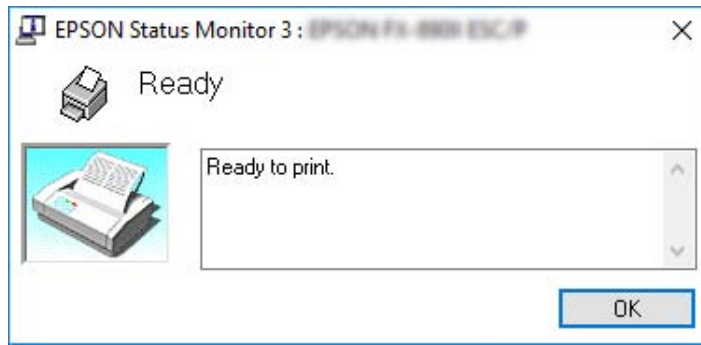
Tüm öğeleri varsayılan ayarlarına geri almak için **Default (Varsayılan)** düğmesini tıklayın.

EPSON Status Monitor 3'e Erişme

EPSON Status Monitor 3'e erişmek için aşağıdakilerden birini yapın;

- ❑ Görev çubuğundaki yazıcı şeklindeki kısayol simgesini çift tıklayın. Görev çubuğuna bir kısayol simgesi eklemek için Utility (Yardımcı Program) menüsüne gidin ve talimatları izleyin.
- ❑ Utility (Yardımcı Program) menüsünü açın ve **EPSON Status Monitor 3** simgesine tıklayın. Utility (Yardımcı Program) menüsünün nasıl açılacağını öğrenmek için “Yazıcı Sürücüsünü Kullanma” sayfa 56 kısmına bakın.

EPSON Status Monitor 3'e yukarıda anlatıldığı gibi eriştiğinizde, aşağıdaki yazıcı durumu penceresi görünür.



Yazıcı durumu bilgilerini bu pencereden görebilirsiniz.

Not:

Yazıcının durumunu yazdırma işlemi sırasında görmek mümkün olmayabilir. Bu durumda, Utility (Yardımcı Program) sekmesindeki **EPSON Status Monitor 3** düğmesine tıklayın ve yazıcıyı durum penceresi açık konumdayken kullanın.

Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) öğesini kullanma

Bu yardımcı araç, dikey çizgide bir hizalama bozulmasıyla karşılaştığınızda ayar yapmanıza olanak verir.

Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ile ayar yapma

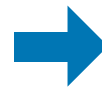
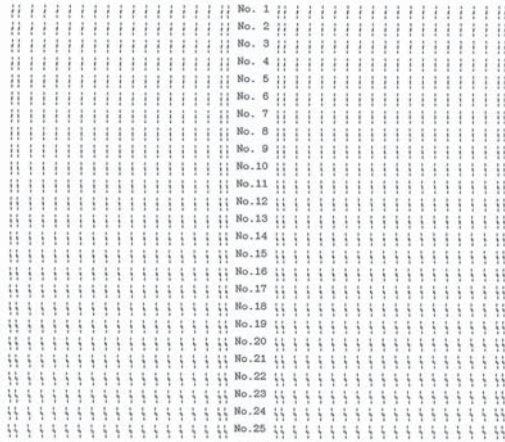
Bi-D Ayarı yapmak için, aşağıdaki adımları izleyin.



Dikkat:

- Yazıcı, ayar desenini yazdırdığı sırada yazıcıyı kapatmayın. Aksi halde yazıcı, yanlış ayarlar kaydedebilir. Ayar işlemi sırasında yazıcıyı kapattıysanız, Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) ögesini yeniden başlatın.
- Seri bağlantı desteklenmez.
- Bi-D Ayarını yapmadan önce yazıcının hazır durumunda olduğundan emin olun.
- Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) düzgün yazdırılmazsa, yazıcının yazı tipi ayarını varsayılan olarak ayarlayın ve yeniden deneyin.

1. **Utility (Yardımcı Program)** menüsünü açıp **Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı)** simgesini tıklayın. **Utility (Yardımcı Program)** menüsünün nasıl açılacağını öğrenmek için, bkz. “Yazıcı Sürücüsünü Kullanma” sayfa 56. Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) penceresi görünür.
2. **Next (İleri)** düğmesini tıklayın.
3. **Print (Yazdır)** düğmesini tıklayın. Yazıcı, üç set ayar deseni yazdırır. Ayarlama desenini görmek için dört adet A3 boyutunda tek sayfa kağıt veya 15 inç (önerilen) sürekli kağıt gerekir.



OK

NG

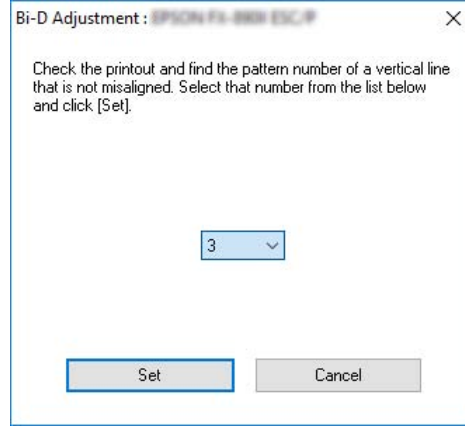


Not:

Sağ üstteki görüntü, yazdırma sonuçlarındaki iyi ve kötü desenlere yönelik örnektir.

4. Ayar desenlerine bakın ve en iyi hizalanmış dikey çizgiyi bulun. Sonra, Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı) penceresinde karşılık gelen satır numarasını seçin.

5. **Set (Ayarla)** düğmesini tıklatın. Ayar değeri yazıcıda tutulacaktır.



Printer Setting (Yazıcı Ayarı) öğesini kullanma

Bu yardımcı program, yazıcıda o sırada kayıtlı olan ayarları görüntülemenize, yazıcının ayarlarını değiştirmenize ve dosyaya kaydedilmiş ayarları okumanıza veya ayarları dosyaya kaydetmenize olanak verir.

Bu yardımcı programda, yazıcıda tutulan bazı varsayılan yazıcı ayarlarını da değiştirebilirsiniz. Ayar öğeleri konusunda ayrıntılar için “Printer Settings (Yzc Ayarları) için Menü Seçenekleri” sayfa 25 kısmına bakın.



Dikkat:

Yazıcıdan ayar almadan veya yazıcı ayarlarını güncellemeden önce yazıcının hazır durumunda olduğundan emin olun.

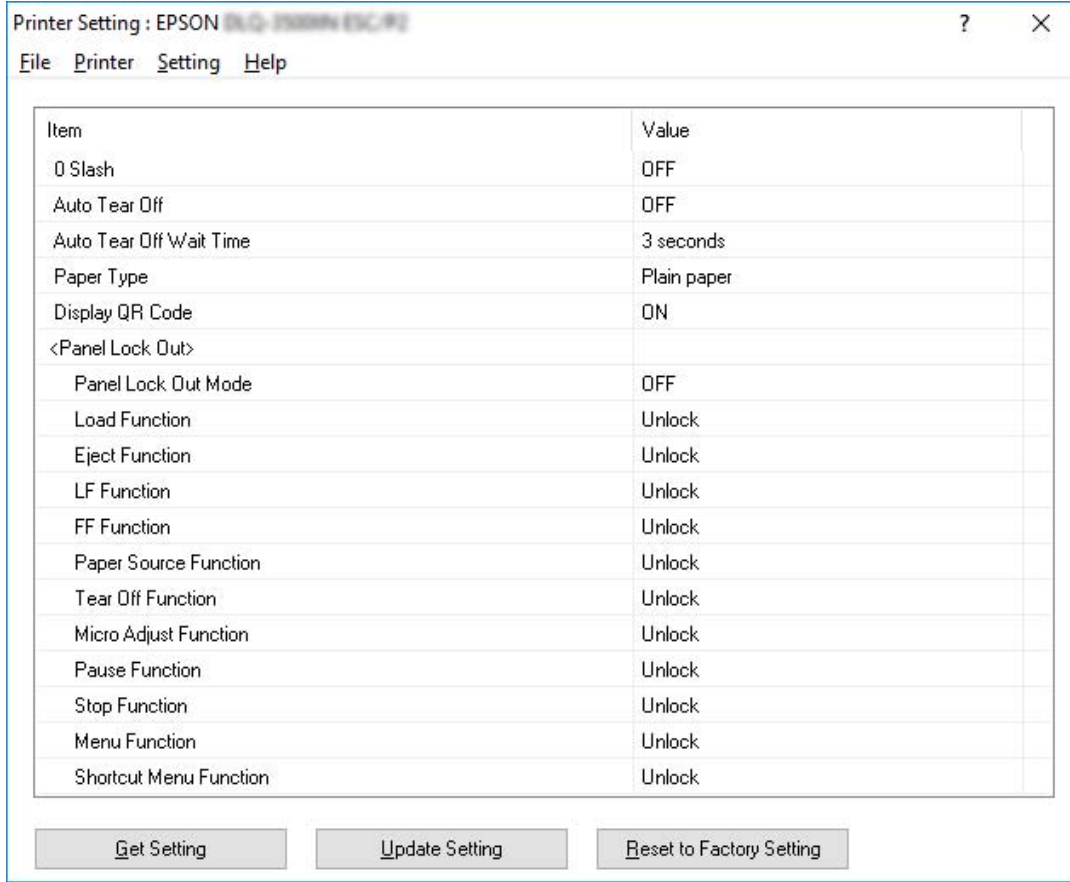
Not:

- Yalnızca Windows işletim sisteminden yazdırıyorsanız, yazıcıda tutulan varsayılan yazıcı ayarlarını değiştirmeniz gerekmez. Bu ayarları değiştirmek, Windows işletim sisteminden yazdırırken çıktılarınızda istenmeyen etkilere neden olabilir.*
- Bazı ayarlar Utility (Yardımcı Program) menüsünde desteklenmez.*

Yazıcı ayarını değiştirme

Yazıcı ayarlarını değiştirmek için, aşağıdaki adımları izleyin.

1. **Utility (Yardımcı Program)** menüsünü açıp **Printer Setting (Yazıcı Ayarı)** simgesini tıklatın. Utility (Yardımcı Program) menüsünün nasıl açılacağını öğrenmek için, bkz. “Yazıcı Sürücüsünü Kullanma” sayfa 56. Printer Setting (Yazıcı Ayarı) penceresi görünür.



2. Gereken yazıcı ayarlarını değiştirin. Bu aracın nasıl kullanılacağı hakkında ayrıntılar için, yazıcı sürücüsü Yardımına bakın.

Not:

*Ek varsayılan yazıcı ayarlarını görüntülemek için, Printer Setting (Yazıcı Ayarı) penceresinin üst kısmındaki menüden **Setting (Ayar)** öğesini, ardından da **Show Expansion Setting... (Genişletme Ayarını Göster...)** öğesini seçin. Ancak, Genişletme Ayarı istenmeyen etkilere neden olabilir ve normalde bu ayarlar değiştirilmemelidir. Bu ayarları değiştirmeniz gerekirse bir teknik uzmanla görüşmenizi öneririz.*

Yazıcınızı Ağ Üzerinde Kurma

Yazıcıyı paylaşma

Bu bölümde yazıcının standart bir Windows ağında nasıl paylaşılacağı açıklanmaktadır.

Bir ağ üzerindeki bilgisayarlar, içlerinden birine doğrudan bağlı olan bir yazıcıyı paylaşabilirler. Yazıcının doğrudan bağlı olduğu bilgisayar yazıcı sunucusudur ve diğer bilgisayarlar yazıcıyı yazıcı sunucusu ile paylaşmak için izin almaları gereken istemcilerdir. İstemciler yazıcıyı yazıcı sunucusu üzerinden paylaşırlar.

Windows işletim sistemi sürümlerine ve ağdaki erişim haklarınıza bağlı olarak yazıcı sunucusunun ve istemcilerin uygun ayarlarını yapın.

- Bkz. “Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma” sayfa 76.
- Bkz. “İstemci için ayar” sayfa 81.

Not:

- Yazıcıyı paylaştırırken EPSON Status Monitor 3'ü, paylaşılan yazıcının yazıcı sunucusundan ve istemcilerden izlenebilecek şekilde ayarladığınızdan emin olun. Bkz. “EPSON Status Monitor 3'ü Kurma” sayfa 70.
- Paylaşılan bir yazıcı bir yönelticiye bağlandığında, yöneltici ayarları nedeniyle, paylaşılan yazıcılar için bazı durumlarda yazdırma sırasında hata ve uyarı bildirimleri gerçekleştirilemez.
- Yazıcı sunucusu ve istemciler, aynı ağ sisteminde ve önceden aynı ağ yönetimi altında olmalıdır.

Yazıcınızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma

Yazıcı sunucusunu ayarlamak için aşağıdaki adımları izleyin.

Not:

Yerel makinenin Administrators (Yöneticiler) hesabıyla erişimde bulunmalısınız.

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016 için:
Start (Başlat) düğmesine tıklayın ve **Windows System (Windows Sistemi) > Control Panel (Denetim Masası) > Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** içinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesini tıklatın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012 için:

Start (Başlangıç) ekranında **Desktop (Masaüstü)** ögesine tıklayıp, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin. **Settings (Ayarlar)** ögesine, ardından da **Control Panel (Denetim Masası)** ögesine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2 için:

Start (Başlat) ögesine, ardından da **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** ögesine tıklayın.

Windows Vista/Windows Server 2008 için:

Start (Başlat) ögesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** ögesini tıklatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** ögesini tıklatın.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

Start (Başlat) ögesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** ögesini tıklatın.

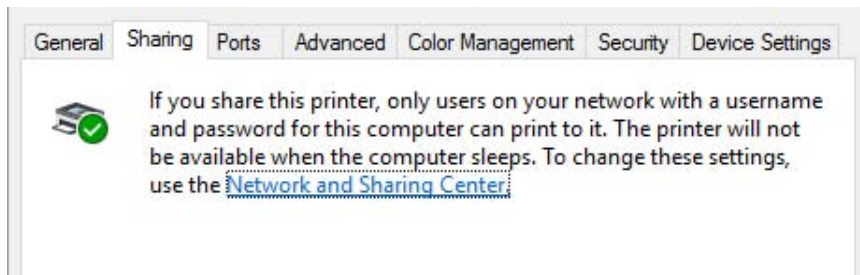
- Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Server 2019/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2 için:
Yazıcınızın simgesine sağ tıklayıp, **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** ögesine, ardından da görünen ekranda **Sharing (Paylaşım)** sekmesine tıklayın.

Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

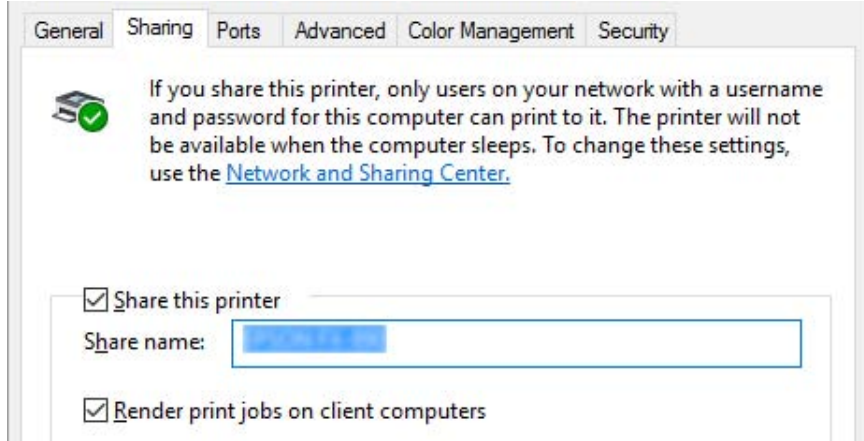
Yazıcınızın simgesini sağ tıklatın ve sonra, açılan menüden **Sharing (Paylaşım)** seçeneğini tıklatın.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 işletim sistemlerinde aşağıdaki menü görünürse, **Network Setup Wizard (Ağ Kurulum Sihirbazı)** veya **If you understand the security risks but want to share printers without running the wizard, click here. (Güvenlik tehlikelerini bildiğiniz hâlde sihirbazı çalıştırmadan yazıcıları paylaşmak istiyorsanız buraya tıklayın.)** ögesine tıklayın.

Her iki durumda da ekrandaki talimatları izleyin.



Share this printer (Bu yazıcıyı paylaşır) öğesini seçin, Share name (Paylaşım adı) kutusuna adı girin ve **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın.



Not:

- Paylaşım adında boşluk ve tire kullanmayın, aksi halde hata oluşabilir.
- Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008 işletim sistemlerinde, **Change sharing options (Paylaşım seçeneklerini değiştir)** düğmesine tıklayana kadar **Share this printer (Bu yazıcıyı paylaşır)** öğesini seçemezsiniz.

İstemci bilgisayarları, bir ağdaki yazıcıyı paylaşabilecek şekilde ayarlamalısınız. Ayrıntılar için aşağıdaki sayfalara bakın:

- Bkz. “İstemci için ayar” sayfa 81.

Güvenlik duvarı açıkken yazıcıyı paylaşırma

Not:

Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı) açıkken dosyaları ve yazıcıları paylaşırma için, aşağıdaki yordamı uygulayın.

Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016 için:

1. **Start (Başlat)** düğmesine tıklayın ve **Windows System (Windows Sistemi) > Control Panel (Denetim Masası), System and Security (Sistem ve Güvenlik)** öğelerini, ardından **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** öğesini seçin.

2. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **Block all incoming connections, including those in the list of allowed apps (İzin verilen uygulamalar listesindekiler de dahil gelen tüm bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Allow an app or feature through Windows Firewall (Bir uygulamanın veya özelliğin Windows Güvenlik Duvarını geçmesine izin ver)** ögesini tıklatın.
4. **File and Printer Sharing (Dosya ve yazıcı paylaşımı)** seçeneğini seçin ve **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012

1. **Start (Başlangıç)** ekranından Desktop (Masaüstü) ögesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, **Settings (Ayarlar)** üzerine tıklayın ve ardından **Control Panel (Denetim Masası)** üzerine tıklayın. Ardından, **System and Security (Sistem ve Güvenlik)** üzerine, ardından **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** üzerine tıklayın.
2. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **Block all incoming connections, including those in the list of allowed apps (İzin verilen uygulamalar listesindekiler de dahil gelen tüm bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Allow an app or feature through Windows Firewall (Bir uygulamanın veya özelliğin Windows Güvenlik Duvarını geçmesine izin ver)** ögesini tıklatın.
4. **File and Printer Sharing (Dosya ve yazıcı paylaşımı)** seçeneğini seçin ve **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2

1. **Start (Başlat)** ögesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın, **System and Security (Sistem ve Güvenlik)** ögesini tıklatın ve sonra **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** ögesini tıklatın.

2. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **Block all incoming connections, including those in the list of allowed programs (İzin verilen listesindeki programlar da dahil olmak üzere gelen tüm bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Allow a program or feature through Windows Firewall (Bir programın veya özelliğin Windows Güvenlik Duvarını aşmasına izin ver)** ögesini tıklatın.
4. **Share file and printer (Dosya ve yazıcı paylaşır)** seçeneğini seçin ve **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Windows Vista/Windows Server 2008

1. **Start (Başlat)** ögesini tıklatın ve sonra **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın.
2. **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** penceresini açmak için **Security (Güvenlik)** ögesini tıklatın ve sonra **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** ögesini tıklatın.
3. Sol taraftaki pencerede **Turn Windows Firewall on or off (Windows Güvenlik Duvarı'nı etkinleştir veya devre dışı bırak)** ögesini tıklatın. **User Account Control (Kullanıcı Hesabı Denetimi)** ekranı görüntülendiğinde **Continue (Devam)** düğmesini tıklatın.
4. **General (Genel)** sekmesinde **Block all incoming connections (Tüm gelen bağlantıları engelle)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun.
5. **Exceptions (Özel Durumlar)** sekmesini açın, **File and Printer Sharing (Dosya ve Yazıcı Paylaşımı)** ögesini seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

1. **Start (Başlat)** ögesini tıklatın ve sonra **Control Panel (Denetim Masası)** ögesini tıklatın.
2. **Security Center (Güvenlik Merkezi)** ögesini tıklatın.
3. **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** ögesini tıklatıp **Windows Firewall (Windows Güvenlik Duvarı)** penceresini açın.
4. **General (Genel)** sekmesinde **Don't allow exceptions (Özel durumlara izin verme)** seçeneğinin işaretli olmadığından emin olun.

5. **Exceptions (Özel Durumlar)** sekmesini açın, **File and Printer Sharing (Dosya ve Yazıcı Paylaşımı)** öğesini seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.

İstemci için ayar

Bu kısımda, bir ağdaki paylaşılan yazıcıya erişilerek yazıcı sürücüsünün nasıl yükleneceği açıklanmaktadır.

Not:

- Yazıcıyı bir Windows ağında paylaşmak için yazıcı sunucusunu ayarlamamız gerekir. Ayrıntılar için, bkz. “Yazıcımızı paylaşılan bir yazıcı olarak kurma” sayfa 76.
- Bu bölümde sunucuyu kullanarak (Microsoft çalışma grubu) standart bir ağ sistemindeki paylaşılan yazıcıya nasıl erişilebileceği anlatılmaktadır. Paylaşılan yazıcıya ağ sistemi nedeniyle erişemiyorsanız ağın yöneticisinden yardım isteyin.
- Bu bölümde yazıcı sürücüsünün, paylaşılan yazıcıya Yazıcılar klasöründen erişerek nasıl yükleneceği anlatılmaktadır. Paylaşılan yazıcıya, Windows masaüstündeki Network Neighborhood (Ağ Komşuları) veya My Network (Ağ Bağlantılarım) kısmından da erişebilirsiniz.
- EPSON Status Monitor 3 programını istemcilerde kullanmak istediğinizde, her bir istemciye hem yazıcı sürücüsünü hem de EPSON Status Monitor 3 programını yüklemeniz gerekir.
- Yazıcı süreçleri istemcide yüklü durumda değilse lütfen bu ayarları yapmadan önce yazıcı sürücülerini yükleyin.

1. Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016 için:

Start (Başlat) düğmesine tıklayın ve **Windows System (Windows Sistemi) > Control Panel (Denetim Masası) > Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** içinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesini tıklatın.

Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012 için:

Start (Başlangıç) ekranında **Desktop (Masaüstü)** öğesine tıklayın, imleci ekranın sağ üst köşesine getirin, Settings (Ayarlar) öğesine, ardından da **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine tıklayın. Sonra **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** kategorisinden **View devices and printers (Aygıtları ve yazıcıları görüntüle)** öğesine tıklayın.

Windows 7/Windows Server 2008 R2 için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın ve **Devices and Printers (Aygıtlar ve Yazıcılar)** öğesini tıklatın.

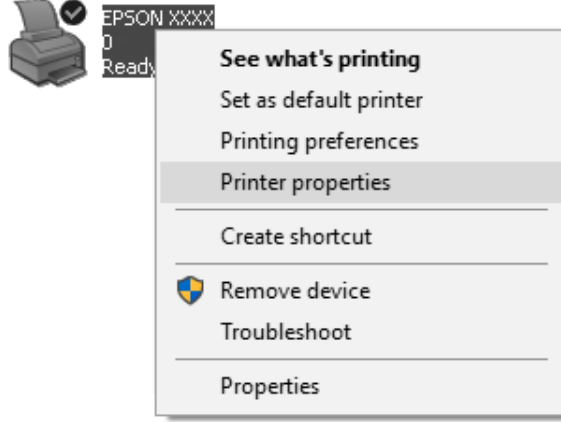
Windows Vista/Windows Server 2008 için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini tıklatın, **Hardware and Sound (Donanım ve Ses)** öğesini tıklatın ve sonra **Printers (Yazıcılar)** öğesini tıklatın.

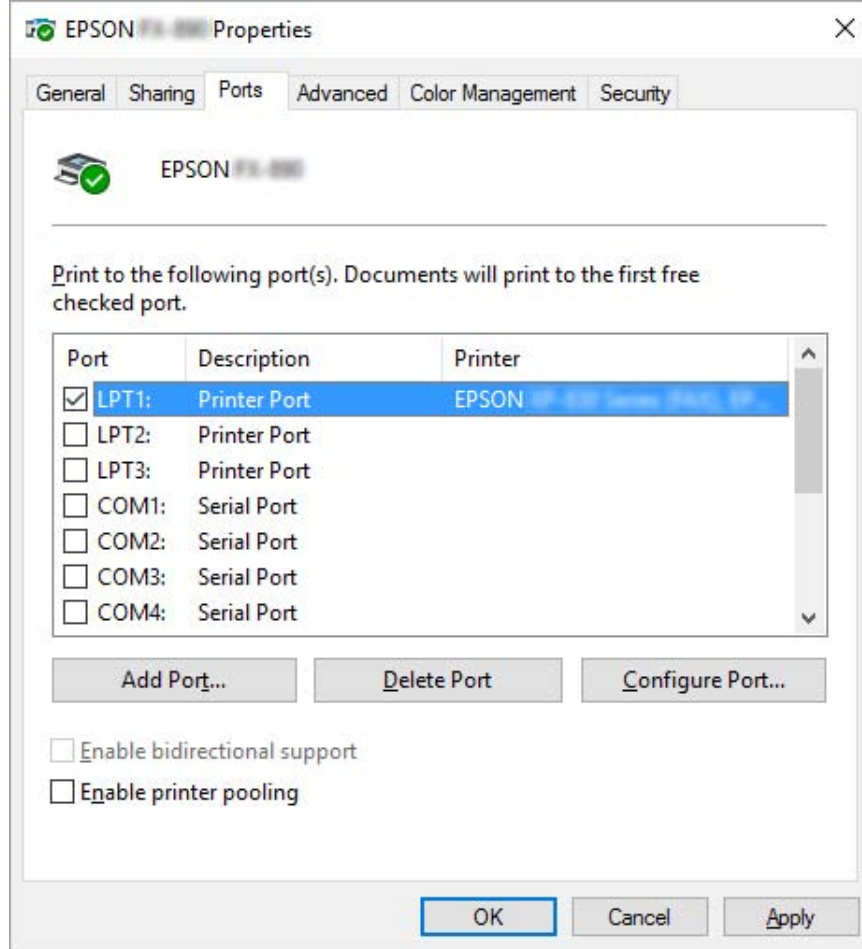
Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 için:

Start (Başlat) öğesini tıklatın ve **Printers and Faxes (Yazıcılar ve Fakslar)** öğesini tıklatın.

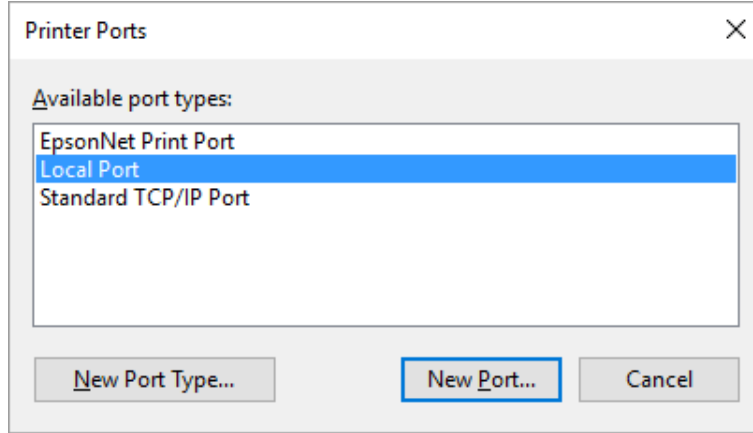
2. Ayarlarını değiştirmek istediğiniz yazıcının simgesine sağ tıklayıp, **Printer properties (Yazıcı özellikleri)** öğesine tıklayın.



3. **Ports (Bağlantı Noktaları)** ögesini tıklatın ve sonra **Add Port (Bağlantı Noktası Ekle)** ögesini tıklatın.

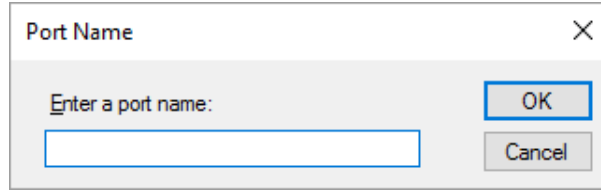


4. **Printer Ports (Yazıcı Bağlantı Noktaları)** penceresi görüldüğünde **Local Port (Yerel Bağlantı Noktası)** öğesini seçin ve sonra **New Port (Yeni Bağlantı Noktası)** öğesini tıklayın.



5. Bağlantı noktası adı için aşağıdaki bilgiyi girin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklayın.

\\Hedef yazıcıya bağlı bilgisayarın adı\paylaşılan yazıcının adı



6. **Printer Ports (Yazıcı Bağlantı Noktaları)** penceresine döndükten sonra **Cancel (İptal)** düğmesine tıklayın.
7. Bağlantı noktası için girdiğiniz adın eklendiğini ve seçildiğini kontrol edin ve sonra **Close (Kapat)** düğmesini tıklayın.

Yazıcı sürücüsünü CD-ROM'dan yükleme

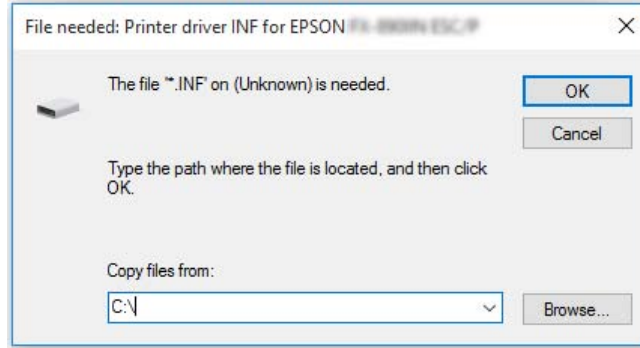
Bu bölümde yazıcı sürücüsünün, sunucu ve istemci bilgisayarlarda farklı işletim sistemleri kullandığı hallerde nasıl yükleneceği anlatılmaktadır.

Aşağıdaki sayfalarda bulunan ekran görüntüleri Windows işletim sistemi sürümüne bağlı olarak farklı olabilir.

Not:

- ❑ İstemcilere yazıcı sürücüsünü yüklerken Yönetici olarak erişmelisiniz.

- ❑ *Sunucu ve istemcilerin bilgisayarları aynı işletim sistemine sahipse CD-ROM'dan yazıcı sürücülerini yüklemeniz gerekmez.*
1. Paylaşılan yazıcıya erişim sağlayın; bir komut istemi belirebilir. **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın ve sonra yazıcı sürücüsünü CD-ROM'dan yüklemek için ekrandaki talimatları izleyin.
 2. CD-ROM'u yerleştirdiğinizde Install Navi iletişim kutusu görünür. **Cancel (İptal)** düğmesini tıklatarak iletişim kutusunu iptal edin, istemci için yazıcı sürücülerinin bulunduğu yerin sürücü ve klasör adlarını yazın ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.



Sürücülerini Windows Vista, XP işletim sistemlerinde yüklerken “Digital Signature is not found. (Dijital İmza bulunamadı.)” mesajı görünebilir. **Continue Anyway (Yine de devam et)** (Windows XP için) veya **Install this driver software anyway (Bu sürücü yazılımını yine de yükle)** (Windows Vista için) öğesine tıklayarak yüklemeyi sürdürün.

Klasör adı, kullanılan işletim sistemine bağlı olarak farklı olabilir.

İstemcinin işletim sistemi	Klasör Adı
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x64)	\Driver\Printer\Driver\WINX64
Windows XP/Vista/7/8/8.1/10 (x86)	\Driver\Printer\Driver\WINX86

3. Yazıcının adını seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın. Sonra ekrandaki talimatları izleyin.

Not:

- ❑ *Ayrıca EPSON Status Monitor 3 yazılımını da kurmak istiyorsanız, talimatlar için bkz. “EPSON Status Monitor 3’ü Kurma” sayfa 69.*

- ❑ *Paylaşılan yazıcı için EPSON Status Monitor 3 programını kullanmak isterseniz, yazıcı sürücüsünü ve EPSON Status Monitor 3 programını CD-ROM'dan yükledikten sonra yazıcı sürücüsünü "İstemci için ayar" sayfa 81 kısmında anlatıldığı gibi yeniden yükleyin. Yazdırmadan önce "İstemci için ayar" sayfa 81 bölümünde yüklenen yazıcı sürücüsünü seçtiğinizden emin olun.*
- ❑ *EPSON Status Monitor 3, Windows Güvenlik Duvarı açıkken (önerilen ayar) yüklenirse, paylaşılan yazıcı izlenemeyebilir. Bu sorun, güvenlik duvarı işlevinin Exceptions (Özel durumlar) kısmına ENAGENT.EXE eklenerek çözülebilir.*

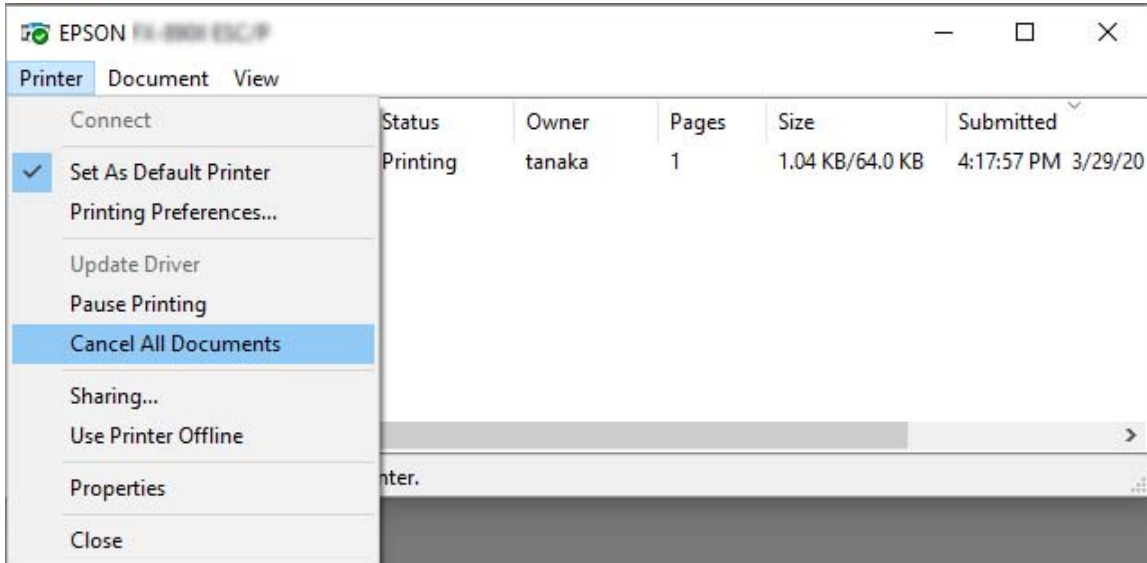
Yazdırmayı İptal Etme

Çıktılar istediğiniz gibi değilse ve yanlış veya karmakarışık karakterler ya da görüntüler çıkıyorsa, yazdırmayı iptal etmeniz gerekebilir. Yazıcı simgesi görev çubuğunda görüntülendiğinde, yazdırmayı iptal etmek için aşağıdaki talimatları izleyin.

1. Görev çubuğundaki yazıcı simgesini çift tıklatın.



2. Yazdırılacak tüm belgeleri iptal ederken Printer (Yazıcı) menüsünde **Cancel All Documents (Tüm Belgeleri İptal Et)** ögesini seçin.



Belirli bir belgeyi iptal ederken, iptal etmek istediğiniz belgeyi seçin ve Document (Belge) menüsünde **Cancel (İptal)** ögesini seçin.

Yazdırma işi iptal edilir.

Yazıcı Yazılımını Kaldırma

Yazıcı sürücüsünü yeniden yüklemek veya yükseltmek isterseniz, yüklü olan yazıcı sürücüsünü kaldırın.

Not:

EPSON Status Monitor 3 programını çok kullanıcıli bir Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 ortamından kaldırırken, kaldırma işlemi gerçekleştirilmeden önce tüm istemcilerden kısayol simgesini kaldırın. Simgeli Monitoring Preferences (İzleme Tercihleri) iletişim kutusundaki Shortcut Icon (Kısayol Simgesi) onay kutusunu temizleyerek kaldırabilirsiniz.

Yazıcı sürücüsünü ve EPSON Status Monitor 3'ü kaldırma

1. Yazıcıyı kapatın.
2. Çalışan tüm uygulamalardan çıkın.
3. **Control Panel (Denetim Masası)** kısmını açın:
 - Windows 10/Windows Server 2019/Windows Server 2016 için:
Start (Başlat) düğmesine tıklayın ve **Windows System (Windows Sistemi) > Control Panel (Denetim Masası)** öğelerini seçin.
 - Windows 8.1/Windows 8/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012
Desktop (Masaüstü) > Settings (Ayarlar) > Control Panel (Denetim Masası) öğelerini seçin.
 - Windows 7/Windows Vista/Windows XP/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003
Başlat düğmesine tıklayıp **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini seçin.
4. **Uninstall a program (Program kaldır)** (veya **Add or Remove Programs (Program Ekle veya Kaldır)**) kısmını açın:

- Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2019/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008

Programs (Programlar) kısmında **Uninstall a program (Program kaldır)** ögesini seçin.

- Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

Add or Remove Programs (Program Ekle veya Kaldır) ögesine tıklayın.

5. Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin.

6. Yazılımı kaldırın:

- Windows 10/Windows 8.1/Windows 8/Windows 7/Windows Vista/Windows Server 2019/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008

Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir) veya **Uninstall (Kaldır)** ögesine tıklayın.

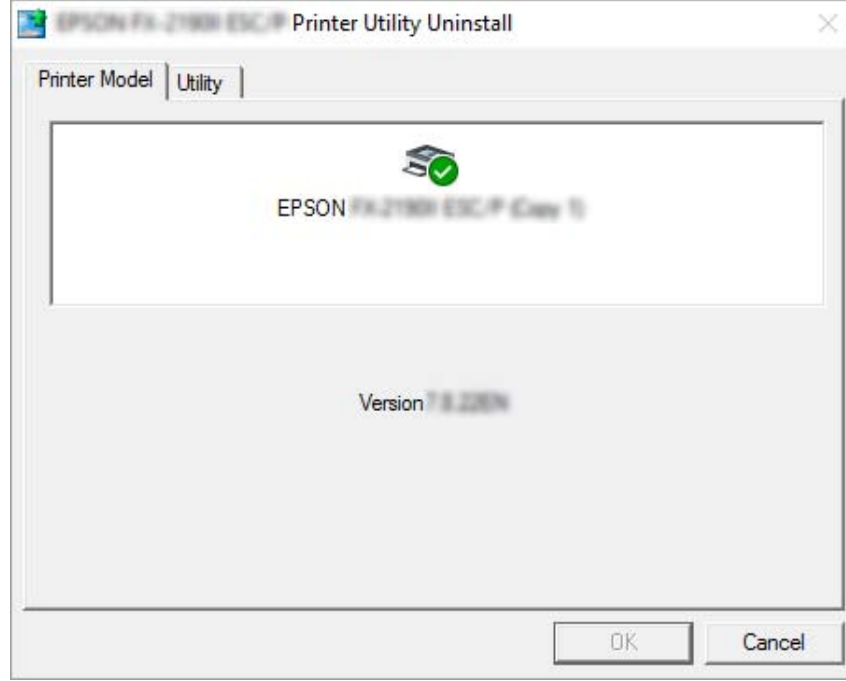
- Windows XP/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003

Change/Remove (Değiştir/Kaldır) veya **Remove (Kaldır)** ögesine tıklayın.

Not:

User Account Control (Kullanıcı Hesabı Denetimi) penceresi görüntülenirse **Continue (Devam)** düğmesine tıklayın.

7. **Printer Model (Yazıcı Modeli)** sekmesini tıklatın, kaldırmak istediğiniz yazıcının simgesini seçin ve sonra **OK (Tamam)** düğmesini tıklatın.



Not:

*Printer Model (Yazıcı Modeli) sekmesinde hiçbir şeyin seçili olmamasına dikkat edin. **Utility (Yardımcı Program)** sekmesini açın ve **EPSON Status Monitor 3 (for EPSON XXXXXX ESC/P) (EPSON Status Monitor 3 (EPSON XXXXXX ESC/P için))** öğesini seçip **OK (Tamam)** düğmesine tıklayın. Yalnızca EPSON Status Monitor 3'ü kaldırabilirsiniz.*

8. Ekrandaki talimatları izleyin.

Bölüm 5

Sorun Giderme

Yazıcı Durumunu Kontrol Etme

LCD Ekrandaki Mesajları Kontrol Etme

LCD ekranda bir hata mesajı veya yönlendirici bilgi görüntülenirse, sorunu çözmek için ekrandaki talimatları veya aşağıdaki çözümleri izleyin. Yazıcı sorunu çözdükten sonra duraklatılırsa, çalışmayı sürdürmek için **Pause** düğmesine basın.

Mesajlar	Çözümler
XX kağıt sıkışmış. Çıkarın.	Sıkışan kağıdı temizlemek için, bkz. "Kağıt Sıkışmasını Temizleme" sayfa 98
Yazıcı hatası. Epson Destek ile iletişim kurun.	Bilinmeyen bir yazıcı hatası oluşmuştur. Yazıcıyı kapatın ve birkaç dakika kapalı tutun; sonra yazıcıyı yeniden açın. Hata yine oluşursa bayinizle iletişime geçin.

Sorunlar ve Çözümler

Yazıcınızı kullanırken karşılaştığınız sorunların çoğunun basit çözümleri vardır. Oluşan yazıcı sorunlarının kaynaklarını ve çözümlerini bulmak için bu bölümdeki bilgileri kullanın.

Oluşan sorunun türünü saptayın ve aşağıdaki ilgili bölüme bakın.

"Güç kaynağı sorunları" sayfa 91

"Kağıt İşlemleri" sayfa 96

"Yazdırma konumu sorunları" sayfa 94

"Yazdırma veya yazılı çıktı kalite sorunları" sayfa 91

Sorunun yazıcıdan mı yoksa bilgisayardan mı kaynaklandığını belirlemek için kendi kendini sınamayı da kullanabilirsiniz. Kendi kendini sına sayfasını yazdırma talimatları için, bkz. “Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma” sayfa 101. İletişim sorunlarını tam olarak belirlemek için, deneyimli kullanıcılar yazıcının “Onaltılık Dökümü Yazdırma” sayfa 102 konusunda anlatılan onaltılık döküm modunu kullanmak isteyebilirler.

Sıkışan kağıdı temizlemek için, bkz. “Kağıt Sıkışmasını Temizleme” sayfa 98.

Güç kaynağı sorunları

Kumanda panelindeki tüm ışıklar sönmük.	
Nedeni	Ne yapmalı
Elektrik kablosu fişe takılı olmayabilir.	Elektrik kablosunun elektrik prizine doğru biçimde takılı olup olmadığını kontrol edin.
Fiş bozuk olabilir.	Elektrik prizi harici bir şalter veya otomatik zamanlayıcı tarafından denetlenmekteyse, başka bir priz kullanın. Prize lamba gibi başka bir aygıt takarak prizin çalışıp çalışmadığını kontrol edin.
Yazıcı çalışmıyor ve kumanda paneli ışıkları sönmük.	
Nedeni	Ne yapmalı
Yazıcı kapalıdır.	Yazıcıyı açın.
Güç kablosu elektrik prizine tam olarak takılmamıştır veya yazıcının elektrik kablosu yazıcıdan sökülebilen türdeyse bu kablo yazıcıya düzgün takılmamıştır.	Yazıcıyı kapatın ve elektrik kablosunun elektrik prizine ve yazıcıya sıkıca takıldığını kontrol edin. Sonra güç anahtarını açın.
Elektrik prizi çalışmıyor.	Başka bir prizi kullanın.

Yazdırma

Yazdırma veya yazılı çıktı kalite sorunları

Yazıcı açık, ancak yazmıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Arabirim kablosu kopmuş veya kıvrılmıştır.	Arabirim kablosunun kopmuş veya kıvrılmış olup olmadığını denetleyin. Başka bir arabirim kablonuz varsa, kabloyu değiştirin ve yazıcının düzgün çalışıp çalışmadığını denetleyin.

Yazıcı doğrudan bilgisayarınıza bağlanmamıştır.	Yazıcı değiştirici, yazıcı arabelleği veya uzatma kablosu kullandığınızda, bu aygıtların birleşimi nedeniyle yazıcı düzgün yazdırmıyordur. Yazıcının, bu aygıtlar olmaksızın bilgisayarınıza bağlandığında düzgün çalıştığından emin olun.
Yazıcı sürücüsü doğru yüklenmemiştir.	Yazıcı sürücüsünün düzgün yüklenip yüklenmediğini denetleyin. Gerekirse, yazıcı sürücüsünü yeniden yükleyin.
Kağıt sıkışmıştır veya şerit ya da koruma mekanizması takılmıştır.	Yazıcıyı kapatın, yazıcının kapağını açın ve sıkışan kağıdı çıkarın veya diğer sıkışmaları giderin.
USB ayarı yanlışır.	USB ayarının doğru olmasına dikkat edin. Ayrıntılı bilgi için bkz. "USB Sorunlarını Giderme" sayfa 98.
Ağ ayarı yanlışır.	Ağ ayarının doğru olmasına dikkat edin. Ağ Kılavuzundaki "Sorun Çözme" bölümüne bakın.
Yazıcı kapanmıştır (olağanüstü durumlarda durdurulmuştur).	Yazıcıyı kapatın ve bir süre bekleyin. Sonra yazıcıyı yeniden açın ve yazdırmaya başlayın.
Bilgisayar veri gönderdiğinde yazıcı yazdırmıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Yazıcı duraklatılmıştır.	Pause ışığını kapatmak için Pause düğmesine basın.
Arabirim kablosu sıkıca takılmamış.	Yazıcıyla bilgisayar arasındaki kablonun her iki ucunun da sıkıca bağlandığını kontrol edin. Kablo düzgün takılmışsa, "Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma" sayfa 101 konusunda anlatıldığı gibi kendi kendini sınamayı çalıştırın.
Arabirim kablonuz yazıcı ve/veya bilgisayar teknik özelliklerine uygun değildir.	Hem yazıcı hem de bilgisayarın gereksinimlerini karşılayan bir arabirim kablosu kullanın. "Elektronik" sayfa 129 konusuna ve bilgisayarınızın belgelerine bakın.
Yazılımınız, yazıcınız için doğru ayarlanmamıştır.	Windows denetim masasından veya uygulamanızdan yazıcınızı seçin. Gerekirse, yazıcı sürücüsü yazılımını sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi yükleyin veya yeniden yükleyin.
Yazıcı ses çıkarıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor veya yazdırma aniden duruyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Kafa boşluğu doğru ayarlanmamıştır.	Kafa boşluğunu, kağıdınızın kalınlığına uyacak biçimde ayarlayın. Talimatlar için bkz. "Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama" sayfa 36.
Şeritte çok boşluk vardır, şerit çıkmıştır veya şerit kartuşu doğru takılmamıştır.	Şerit sıkıştırma düğmesini çevirerek şeritteki boşluğu alın veya şerit kartuşunu "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 112 konusunda anlatıldığı gibi yeniden takın.
Yazıcı kağıdı düzgün beslemiyor. (Aynı anda iki veya daha çok kağıt besleniyor.)	
Nedeni	Ne yapmalı

Kağıtlar statik elektrik nedeniyle birbirine yapışıyor.	Kağıdı kullanmadan önce iyice havalandırın.
Yazılı çıktının rengi mat.	
Nedeni	Ne yapmalı
Şerit aşınmıştır.	Şerit kartuşunu, "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 112 bölümünde anlatıldığı gibi değiştirin.
Yazılı çıktı soluk.	
Nedeni	Ne yapmalı
Kafa boşluğu, kağıdınız için doğru ayarlanmamıştır.	Kafa Boşluğu ayarının AUTO (Oto) olarak veya kağıdınız için uygun bir değere ayarlandığından emin olun. Talimatlar için bkz. "Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama" sayfa 36.
Şerit aşınmıştır.	Şerit kartuşunu, "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 112 bölümünde anlatıldığı gibi değiştirin.
Yazılı çıktının bir bölümü eksik veya gelişigüzel konumlarda noktalar eksik.	
Nedeni	Ne yapmalı
Şeritte çok boşluk vardır, şerit çıkmıştır veya şerit kartuşu doğru takılmamıştır.	Şerit sıkıştırma düğmesini çevirerek şeritteki boşluğu alın veya şerit kartuşunu "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 112 konusunda anlatıldığı gibi yeniden takın.
Şerit aşınmıştır.	Şerit kartuşunu, "Şerit Kartuşunu Değiştirme" sayfa 112 bölümünde anlatıldığı gibi değiştirin.
Yazılı çıktıda nokta satırları eksik.	
Nedeni	Ne yapmalı
Yazıcı kafası zarar görmüştür.	Yazdırmayı durdurun ve yazıcı kafasının değiştirilmesi için satıcınıza başvurun.
Dikkat: Yazdırma kafasını hiçbir zaman kendiniz değiştirmeyin; yazıcıya zarar verebilirsiniz. Ayrıca, yazdırma kafası değiştirildiğinde yazıcının diğer parçalarının da kontrol edilmesi gerekir.	
Metnin tümü aynı satıra yazdırılıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Metnin içindeki her satırın sonunda satır besleme komutu gönderilmemektedir.	Yazıcı ayarlarından otomatik satır besleme ayarını açın. Böylece yazıcı her satırbaşına otomatik olarak bir satır besleme kodu ekler. Bkz. "Character/Line Space Settings (Karakter/Satır Boşluğu Ayarları)" sayfa 26.
Yazılı çıktıda metin satırlarının arasında fazladan boş satırlar var.	

Nedeni	Ne yapmalı
Yazıcının otomatik satır besleme ayarı açık olduğundan metnin her satırının sonunda iki satır besleme komutu gönderilmektedir.	Yazıcı ayarlarından otomatik satır besleme ayarını kapatın. Bkz. "Character/Line Space Settings (Karakter/Satır Boşluğu Ayarları)" sayfa 26.
Uygulama yazılımınızdaki satır aralığı ayarı doğru değildir.	Uygulama yazılımınızda satır aralığı ayarını yapın.
Yazıcı garip simgeler, yanlış yazı tipleri veya başka doğru olmayan karakterler yazdırıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Yazıcınızla bilgisayarınız doğru iletişim kuramıyor.	Doğru arabirim kablosu kullandığınızdan ve iletişim protokolünün doğru olduğundan emin olun. "Elektronik" sayfa 129 konusuna ve bilgisayarınızın belgelerine bakın.
Yazılımınızda yanlış karakter tablosu seçilmiştir.	Yazılımınızı veya yazıcı ayarlarını kullanarak doğru karakter tablosunu seçin. Yazılımınızda yapılan karakter tablosu ayarı, yazıcıda yapılan ayarlara göre önceliklidir.
Kullanmak istediğiniz yazıcı, yazılımınızda seçili değildir	Yazdırma işleminden önce uygulamanızda doğru yazıcıyı seçin.
Uygulama yazılımınız, yazıcınız için doğru yapılandırılmamıştır.	Uygulama yazılımınızın, yazıcınız için doğru yapılandırıldığından emin olun. Uygulamanızın belgelerine bakın. Gerekirse, yazıcı sürücüsü yazılımını sağlanan ayar sayfasında açıklandığı gibi yükleyin veya yeniden yükleyin.
Yazılım ayarları, yazıcı ayarlarında yaptığınız ayarları geçersiz kılar.	Yazı tipini seçmek için uygulama yazılımınızı kullanın.
Yazdırılan dikey çizgiler hizalı değil.	
Nedeni	Ne yapmalı
Yazıcının standart yazdırma modu olan iki yönlü yazdırma hizalaması bozuktur.	Bu sorunu gidermek için yazıcının iki yönlü ayar modunu kullanın. Bkz. "Yazılı Çıktıdaki Dikey Çizgileri Hizalama" sayfa 100.

Yazdırma konumu sorunları

Yazdırdıklarınız sayfada fazla yukarıda veya fazla aşağıda çıkıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Uygulama yazılımınızdaki veya yazıcı sürücünüzdeki kağıt boyutu, kullandığınız kağıt boyutuna uymamaktadır.	Uygulamanızdaki veya yazıcı sürücünüzdeki kağıt boyutu ayarını denetleyin.

Yazıcının ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarı kullandığınız sürekli kâğıdın boyutuyla uyuşmuyor.	Yazıcı ayarlarını kullanarak ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarlarını değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. "Character/Line Space Settings (Karakter/Satır Boşluğu Ayarları)" sayfa 26.
Üst kenar boşluğu veya formun üstü konumu ayarı yanlışdır.	Kenar boşluğu veya formun üstü konumu ayarlarını uygulama yazılımınızda denetleyin ve ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. "Basılabilir alan" sayfa 140. Yazıcı ayarlarında Formun Üstü konumunu değiştirebilirsiniz. Bkz. "Printer Settings (Yzc Ayarları) için Menü Seçenekleri" sayfa 25. Ancak, Windows uygulamalarında yapılan ayarlar, Yazıcı Ayarları'nda yapılan ayarları geçersiz kılar.
Kullanmak istediğiniz yazıcı sürücüsü ayarları yazılımınızda seçili değildir.	Yazdırmadan önce, Windows masaüstünden veya uygulamanızdan doğru yazıcı sürücüsü ayarını seçin.
Yazıcı açıkken düğme çevrilerek kağıt hareket ettirilmiştir.	Yazıcı Ayarlarından formun üstü konumunu ayarlayın. Bkz. "Printer Settings (Yzc Ayarları) için Menü Seçenekleri" sayfa 25.
Dikkat: Formun üstü konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü konumunu kaybetmesine neden olabilir.	
Yazıcı, sürekli kâğıdın delikli yırtma yerine (veya çok uzağına) yazdırıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Yırtma konumu ayarı doğru değildir.	Micro Adjust işlevini kullanarak yırtma konumunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. "Yırtma konumunu ayarlama" sayfa 54.
Dikkat: Yırtma konumunu ayarlamak için hiçbir zaman düğmeyi kullanmayın; bu yazıcıya zarar verebilir veya yırtma konumunu kaybetmesine neden olabilir.	
Yazıcı açıkken düğme çevrilerek kağıt hareket ettirilmiştir.	Micro Adjust işlevini kullanarak yırtma konumunu ayarlayın. Daha fazla bilgi için bkz. "Yırtma konumunu ayarlama" sayfa 54.
Kullanmak istediğiniz yazıcı, yazılımınızda seçili değildir.	Yazdırmadan önce, Windows masaüstünden veya uygulamanızdan doğru yazıcıyı seçin.
Uygulamanızın veya yazıcı sürücünüzün kağıt boyutu ayarı, kullandığınız kağıt boyutuna uymamaktadır.	Uygulamanızdaki veya yazıcı sürücünüzdeki kağıt boyutu ayarını denetleyin.
Yazıcının ön veya arka dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarı kullandığınız kâğıdın boyutuyla uyuşmuyor.	Yazıcı ayarlarını kullanarak dişli besleyiciye yönelik sayfa uzunluğu ayarlarını değiştirin. Daha fazla bilgi için bkz. "Character/Line Space Settings (Karakter/Satır Boşluğu Ayarları)" sayfa 26.

Kağıt İşlemleri

Tek kağıtlar doğru beslenmiyor

Kağıt düzgün beslenmiyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Kağıt yolunda sürekli kağıt vardır.	Kağıdı çıkartmak için Load/Eject düğmesine basın. Kontrol panelinde kağıt kaynağı olarak Manual/CSF seçeneğini belirleyin ve yeni bir sayfa yerleştirin. (Daha fazla bilgi için bkz. "Tek sayfalara geçiş yapma" sayfa 52.)
Kağıt kaynağı dişli beslemeye ayarlanmıştır.	Kontrol panelinde kağıt kaynağı olarak Manual/CSF seçeneğini belirleyin. (Bkz. "Düğmeler ve Işıklar" sayfa 18.)
Kağıt düzgün biçimde yüklenmemiş.	Tek sayfa kağıtları yükleme hakkındaki yönergeler için, bkz. "Tek Sayfa Yükleme" sayfa 46.
Kafa boşluğu doğru ayarlanmamıştır.	Kafa Boşluğu ayarının AUTO (Oto) olarak veya kağıdınızın kalınlığına uygun bir değere ayarlandığından emin olun. Bkz. "Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama" sayfa 36.
Kağıt kırışık, eskidir, çok ince veya çok kalındır.	Kağıt belirtileri ve yeni temiz kağıt kullanma hakkındaki bilgiler için, bkz. "Kağıt" sayfa 131.
Kağıt tam olarak çıkmıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Kağıt çok uzun olabilir.	Kağıdı çıkartmak için LF/FF düğmesine basın. Belirtilen aralıkta olan kağıtları kullanın. Kağıt özellikleri için, bkz. "Kağıt" sayfa 131.
İsteğe bağlı kesme yaprak besleyicisi kağıdı doğru beslemiyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Kesme yaprak besleyicisi doğru takılmamıştır.	Besleyiciyi, "Kesme yaprak besleyicisi takma" sayfa 116 konusunda anlatıldığı gibi yeniden yükleyin.
Kesme yaprak besleyici kablosu yazıcıya takılı değil.	Kablunun yazıcıya düzgün bir şekilde takıldığından emin olun. Bkz. "Kesme yaprak besleyicisi takma" sayfa 116.
Kesme yaprak besleyicisine çok fazla yaprak yüklenmiştir.	Kağıt türüne göre yükleme kapasitesinin altında kağıt yükleyin. Daha fazla bilgi için bkz. "Kesme Yaprak Besleyicisi" sayfa 116.
Kesme yaprak besleyicinin kenar kılavuzları doğru konumlandırılmamıştır.	Sol kenar kılavuzunu ok işaretiyle hizalayın, sonra sağ kenar kılavuzunu kağıdınızın genişliğine uyacak biçimde taşıyın.
Selede yalnızca bir yaprak kalmıştır.	Kesik yaprak besleyicisine kağıt ekleyin.

Sürekli kağıt doğru beslenmiyor

Dişli besleyici kağıdı beslemiyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Kontrol panelinde kağıt kaynağı olarak Manual/CSF seçilir.	Kontrol panelinde kağıt kaynağı olarak Tractor (Dişli besleyici) seçeneğini belirleyin. (Bkz. "Düğmeler ve Işıklar" sayfa 18.)
Sürekli kağıt doğru yüklü değildir.	Kullanmak istediğiniz dişli besleyici ile kağıt yükleme hakkındaki yönergeler için, bkz. "Sürekli Kağıdı Yükleme" sayfa 39.
Orta kağıt desteği, kağıt genişliğinin merkezinde bulunmuyor.	Orta kağıt desteğini kağıt genişliğinin ortasına ayarlayın.
Kafa boşluğu doğru ayarlanmamıştır.	Kafa Boşluğu ayarının AUTO (Oto) olarak veya kağıdınızın kalınlığına uygun bir değere ayarlandığından emin olun. Bkz. "Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama" sayfa 36.
Kağıdınız yazıcı için yanlış boyutta veya kalınlıkta olabilir.	Kağıdınızın boyutunun ve kalınlığının belirtilen aralıkta olmasına dikkat edin. Sürekli kağıt özellikleri hakkında bilgi için, bkz. "Kağıt" sayfa 131.
Kağıt tomarı yazıcıyla hizalanmamıştır.	Kağıdın yazıcıya sorunsuz beslenmesi için kağıt tomarını dişli besleyiciye yüklenen kağıtla hizalanmış olmasına dikkat edin. Bkz. "Sürekli kağıt tomarını konumlandırma" sayfa 39.
Dişli teker birimleri kullandığınız kağıdın genişliğine uygun konumlandırılmamıştır.	Dişli tekerlerinin konumunu, kağıt genişliğinde olabilecek boşlukları alacak biçimde ayarlayın. Not: Kağıt yolunda kağıt sıkıştıysa, yönergeler için bkz. "Kağıt Sıkışmasını Temizleme" sayfa 98.
Kağıt doğru şekilde çıkmıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Kağıdınız fazla uzun veya fazla kısa olabilir.	Kağıdınızın sayfa uzunluğunun belirtilen aralıkta olmasına dikkat edin. Sürekli kağıt özellikleri hakkında bilgi için, bkz. "Kağıt" sayfa 131.
Geriye doğru çok fazla kağıt beslemeye çalışıyor olabilirsiniz.	Normal sürekli kağıt kullanıyorsanız, yazdırılan son sayfayı yırtıp alın ve kağıdı geriye beslemek için Load/Eject düğmesine basın. Etiket kullanıyorsanız, yazıcıya giren kağıdı yırtın alın ve etiketleri ileri beslemek için LF/FF düğmesine basın.
Uygulamanızın veya yazıcı sürücüsünün kağıt boyutu ayarı, kullandığınız kağıt boyutuna uymuyor olabilir.	Uygulamanızın veya yazıcı sürücüsünün kağıt boyutu ayarını denetleyin.
Yazıcıda kağıt sıkıştı.	Sıkışan kağıdı, "Kağıt Sıkışmasını Temizleme" sayfa 98 konusunda anlatıldığı gibi temizleyin.

Yazıcı sürekli kağıdı beklemede konumuna beslemiyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Load/Eject düğmesine basmadan önce yazdırılan sayfalar yırtılıp çıkarılmamıştır.	Yazdırılan sayfaları delikli yırtma yerinden yırtıp çıkarın. Sonra kağıdı geriye doğru beklemede konumuna beslemek için Load/Eject düğmesine basın.

Ağ sorunları

Ağ kullanıldığında yazıcı yazdırmıyor.	
Nedeni	Ne yapmalı
Ağ ayarı yanlışır.	Başka bilgisayarlardan gelen yazdırma işlerinin ağ üzerinden yazdırılıp yazdırılmadığını denetleyin. Yazdırma işi yürütülürken yazıcıda veya bilgisayarınızda bir sorun çıkmış olabilir. Yazıcıyla bilgisayarınız arasındaki bağlantıyı, yazıcı sürücüsünün ve bilgisayarınızın ayarlarını denetleyin. Yazdırma işi yürütülmediğinde, ağ ayarları yanlış olabilir. Ağ yöneticinizden yardım isteyin.

USB Sorunlarını Giderme

YAZICINIZI USB bağlantısıyla kullanırken güçlkle karşılaşıyorsanız bu bölümdeki bilgileri okuyun.

YAZICINIZ USB kablosuyla doğru biçimde çalışmazsa aşağıdaki çözümleri deneyin:

- Kullandığınız kablonun standart, blendajlı USB kablosu olduğundan emin olun.
- USB çoklayıcı kullanıyorsanız, yazıcıyı çoklayıcının ilk yuvasına veya doğrudan bilgisayarın USB bağlantı noktasına bağlayın.

Kağıt Sıkışmasını Temizleme

Kağıt sıkışmasını temizlemek için şu adımları izleyin:



Dikkat:

Sıkışan kağıda yazıcı açıkken çekmeyin.

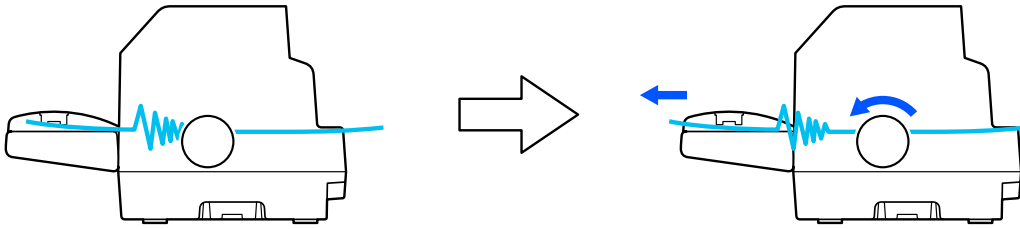
1. Yazıcıyı kapatın.
2. Kesme yaprak besleyici veya otomatik sayfa hizalama ünitesi takılıysa, yazıcıdan çıkarın.
3. Yazıcıda sürekli kağıt sıkışırsa, yeni kaynağı ve yazdırılan sayfaları yazıcıya en yakın yırtma delikinden yırtın ve kağıdı çıkarmak için dişli tekerin kapağını açın.
4. Kağıdı çıkarmak için yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi çevirin kağıdı yavaşça yazıcıdan çıkarın. Düğmeyi çevirirken, kağıdın yazıcının içine geri sarılmaması için kağıdı çevirme yönünüze dikkat edin.



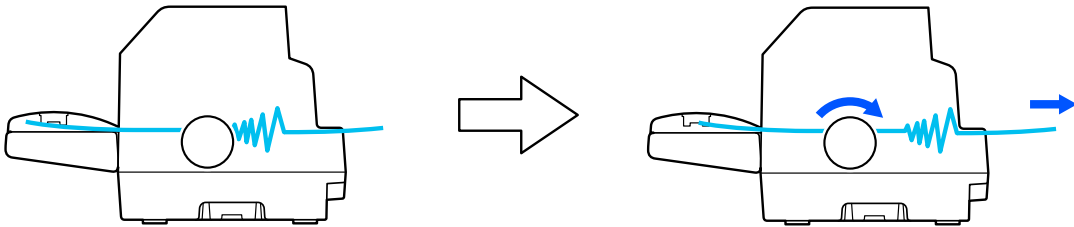
Dikkat:

Yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi yalnızca yazıcı kapalıyken kâğıt sıkışmalarını gidermek için kullanın. Yoksa yazıcıya zarar verebilir veya formun üstü veya yırtma konumunu değiştirebilirsiniz.

5. Ön tarafta kağıt sıkışmışsa, kağıt tutucuyu açın ve düğmeyi saat yönünün tersine döndürerek kağıdı çıkarın ve kağıdı yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın.



Kâğıt, yazıcının yüklediği konumda sıkışırsa ve düğmeyi saat yönünün tersine döndürerek çıkarmak zorsa, kâğıdı çıkarmak için düğmeyi saat yönüne döndürün ve kâğıdı yavaşça çekerek yazıcıdan çıkarın.



Varsa, kağıdın kalan parçalarını da çıkarın.

6. Kağıt tutucuyu ve yazıcı kapağını kapattığınızdan emin olun ve ardından yazıcıyı açın. LCD ekranda hata veya uyarı mesajı gösterilmediğinden emin olun.

Yazılı Çıktıdaki Dikey Çizgileri Hizalama

Çıktınızda dikey çizgilerin düzgün biçimde hizalanmadığını fark ederseniz, yazıcının iki yönlü ayar modunu kullanarak bu sorunu giderebilirsiniz.

İki yönlü ayar sırasında yazıcı Draft (Taslak), Bit Image (Bit Görüntüsü) ve LQ (letter quality; mektup kalitesi) şeklinde üç sayfa hizalama deseni yazdırır. Aşağıda anlatıldığı gibi her yapraktan en iyi hizalama desenini seçersiniz.

Not:

- ❑ *Hizalama desenlerini yazdırmak için üç adet A3 boyutunda tek sayfa kağıt veya 15 inç (önerilen) sürekli kağıt gerekir.*
- ❑ *Tek yaprak kullanırsanız, yazıcı yazdırılan yaprağı sayfa kılavuzundan her çıkardığında yeni bir kâğıt yaprağı yüklemeniz gerekir.*

İki yönlü ayarı yapmak için aşağıdaki adımları izleyin.

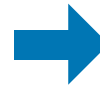
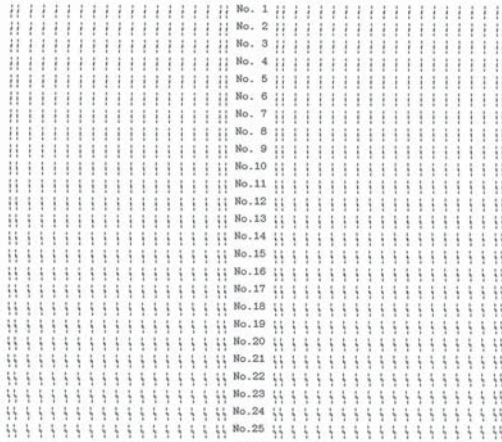
1. Kağıdın yüklü ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



Dikkat:

Yazıcıyı her kapatmanızdan sonra yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. Yazıcıyı açarken **Pause** düğmesini basılı tutun. Yazıcı çift yönlü ayar moduna girer.
3. **OK** düğmesine basın. Yazıcı, üç set ayar deseni yazdırır. Ayar desenlerine bakın ve en iyi hizalanmış dikey çizgiyi bulun. ▲ veya ▼ düğmelerini kullanarak ekranda karşılık gelen satır numarasını seçin ve ardından **OK** düğmesine basın.



OK **NG**
| ||

4. Son hizalama desenleri grubunda en iyi deseni seçtikten sonra, yazıcıyı kapatın ve çift yönlü ayar modundan çıkın.

Yazdırmayı İptal Etme

Yazdırma sırasında sorunlarla karşılaşırsanız yazdırmayı iptal etmeniz gerekebilir.

Yazdırmayı, yazıcı sürücüsünü kullanarak bilgisayarınızdan veya yazıcının denetim masasından iptal edebilirsiniz.

Yazıcı sürücüsünü kullanma

Yazdırma işini bilgisayarınızdan gönderilmeden önce iptal etmek için, bkz. “Yazdırmayı İptal Etme” sayfa 86.

Yazıcının kumanda panelini kullanma

Cancel düğmesine basılması yazdırmayı durdurur, etkin arabirimden alınan yazdırma işini temizler ve bu arabirimde ortaya çıkmış olabilecek hataları temizler.

Kendi Sınama Sayfasını Yazdırma

Yazıcının kendi kendini sınamasını çalıştırmak, sorunun yazıcıda mı yoksa bilgisayarda mı olduğunu saptamanıza yardımcı olur:

- Kendi kendini sınama sonuçları tatmin ediciyse yazıcı düzgün çalışıyordur ve sorun büyük olasılıkla yazıcı sürücüsü ayarlarından, uygulama ayarlarından, bilgisayardan veya arabirim kablosundan kaynaklanıyordur. (Blendajlı arabirim kablosu kullanmaya dikkat edin.)
- Kendi kendini sınama sayfası doğru olarak yazdırılmazsa yazıcıda sorun vardır. Sorunun olası nedenleri ve çözümleri için, bkz. “Sorunlar ve Çözümler” sayfa 90.

Kendi kendini sınamayı, tek sayfa veya sürekli kağıt kullanarak yazdırabilirsiniz. Kağıt yükleme talimatları için, bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 39 veya “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 46.

Not:

En az aşağıdaki genişlikte kağıt kullanın:

Sürekli kağıt	376 mm (14,8 inç)
Tek sayfa	A3 yatay

Kendi kendini sınamayı gerçekleştirmek için şu adımları izleyin:

1. Kağıdın yüklü ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



Dikkat:

Yazıcıyı her kapatmanızdan sonra yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. Kendi kendini sınamayı Draft yazı tipini kullanarak çalıştırmak için yazıcıyı açarken **LF/FF** düğmesini basılı tutun. Sınamayı yazıcının Letter kalitesine yakın yazı tipini kullanarak çalıştırmak için yazıcıyı açarken **Load/Eject** düğmesini basılı tutun. Her iki kendi kendini sınamada, yazdırma sorununun kaynağını saptamanıza yardımcı olabilir ancak Draft kendi kendini sınamaya sayfası, mektup kalitesinde sınamadan daha hızlı yazdırılır.
3. Tek sayfa kullanırken, kağıdı yazıcıya yükleyin.

Birkaç saniye sonra yazıcı kağıdı otomatik olarak yükler ve kendi kendini sınamaya sayfasını yazdırmaya başlar. Bir dizi karakter yazdırılır.

Not:

*Kendi kendini sınamayı geçici olarak durdurmak için **Pause** düğmesine basın. Sınamayı sürdürmek için tekrar **Pause** düğmesine basın.*

4. Kendi kendini sınamayı sonlandırmak için **Pause** düğmesine basın. Yazıcıda kağıt kalırsa, yazdırılan sayfayı çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın. Sonra yazıcıyı kapatın.



Dikkat:

*Kendi kendini sınamaya sayfasını yazdırırken yazıcıyı kapamayın. Her zaman yazdırmayı durdurmak için **Pause** düğmesine, yazıcıyı kapatmadan yazdırılan sayfaları çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.*

Onaltılık Dökümü Yazdırma

Deneyimli bir kullanıcı veya programcıysanız, yazıcı ve yazılım arasındaki iletişim sorunlarını ayırt edebilmek için onaltılık döküm yazdırın. Onaltılık döküm modunda yazıcı, bilgisayardan aldığı verilerin tümünü onaltılık değerler olarak yazdırır.

On altılı dökümü, tek sayfa veya sürekli kağıt kullanarak yazdırabilirsiniz. Kağıt yükleme yönergeleri için, bkz. “Sürekli Kağıdı Yükleme” sayfa 39 veya “Tek Sayfa Yükleme” sayfa 46.

Not:

- ❑ Onaltılık döküm özelliği, DOS tabanlı kişisel bilgisayarlarla bağlantı için tasarlanmıştır.
- ❑ A4 veya letter boyutu kağıt gibi en az 210 mm (8,3 inç) genişliğinde olan kağıt kullanın.

Onaltılık dökümü yazdırmak için şu adımları izleyin:

1. Kağıdın yüklü ve yazıcının kapalı olduğundan emin olun.



Dikkat:

Yazıcıyı her kapatmanızdan sonra yeniden açmadan önce en az beş saniye bekleyin; aksi takdirde yazıcıya zarar verebilirsiniz.

2. Onaltılık döküm moduna girmek için yazıcıyı açarken **LF/FF** ve **Load/Eject** düğmelerinin ikisini de basılı tutun.
3. Bir yazılım programını açın ve yazıcıya yazdırma işi gönderin. Yazıcınız aldığı kodların tümünü onaltılık biçimde yazdırır.

```
1B 40 20 54 68 69 73 20 69 73 20 61 6E 20 65 78   .@ This is an ex
61 6D 70 6C 65 20 6F 66 20 61 20 68 65 78 20 64   ample of a hex d
75 6D 70 20 70 72 69 6E 74 6F 75 74 2E 0D 0A     ump printout...
```

Sağ taraftaki sütuna yazdırılan karakterlerle, onaltılık kodların yazılı çıktısını karşılaştırarak yazıcının almakta olduğu kodları denetleyebilirsiniz. Yazdırılabilir karakterler, sağ taraftaki sütunda ASCII karakterler olarak görüntülenir. Denetim kodları gibi yazdırılmaz kodlar ise noktalarla gösterilir.

4. Onaltılık döküm modundan çıkmak için **Pause** düğmesine basın, yazdırılan sayfaları çıkarın ve yazıcıyı kapatın.



Dikkat:

*On altılık dökümü yazdırırken yazıcıyı kapatmayın. Her zaman yazdırmayı durdurmak için **Pause** düğmesine, yazıcıyı kapatmadan yazdırılan sayfaları çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.*

Bölüm 6

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Daha fazla yardıma gereksinim duyarsanız, aşağıda gösterilen Epson destek web sitesini ziyaret edin. Ülkenizi veya bölgenizi seçip, yerel Epson web sitenizin destek kısmına gidin. Siteden, en yeni sürücüler, SSS, kılavuzlar veya diğer indirilebilir içerikler de edinilebilir.

<http://support.epson.net/>

<http://www.epson.eu/Support> (Avrupa)

Epson ürününüz düzgün biçimde çalışmıyorsa ve sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetleriyle iletişime geçin.

Müşteri Desteğine Başvurma

Epson'a Başvurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün kılavuzlarındaki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bulduğunuz bölge için Epson desteği aşağıda listelenmemişse, ürünü satın aldığınız satıcıya başvurun.

Epson aşağıdaki bilgileri verirseniz destek birimi size çok daha hızlı yardım edebilir:

- Ürün seri numarası
(Seri numarası etiketi genellikle ürünün arkasında bulunur.)
- Ürün modeli
- Ürün yazılım sürümü
(Ürün yazılımında **About (Hakkında)**, **Version Info (Sürüm Bilgileri)** veya benzeri düğmeyi tıklatın.)
- Bilgisayarınızın markası ve modeli
- Bilgisayarınızın işletim sistemi adı ve sürümü

- ❑ Ürününüz ile normal olarak kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Not:

Ürüne bağlı olarak, faks ve/veya ağ ayarları arama listesi verileri ürünün hafızasına kaydedilebilir. Bir ürünün arızalanması veya onarılması nedeniyle veri ve/veya ayarlar kaybolabilir. Epson, herhangi bir veri kaybından, garantinin devam ettiği süre içinde dahi veri ve/veya ayarların yedeklenmesinden veya kurtarılmasından sorumlu tutulamaz. Kendi veri yedeklemenizi yapmanızı veya not almanızı öneririz.

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson destekle iletişim konusunda bilgi için Pan-European Warranty Document (Genel Avrupa Garanti Belgesi) içeriğini inceleyin.

Avustralya'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Australia, size üst seviyede bir müşteri hizmeti sunmak istemektedir. Ürün kılavuzlarınıza ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

İnternet URL'si

<http://www.epson.com.au>

Epson Australia World Wide Web sayfalarına erişin. Ara sıra sörf yapmak için modeminizi buraya getirmeye değer! Site, sürücüler için bir indirme alanı, Epson irtibat noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) sunmaktadır.

Epson Yardım Masası

Telefon: 1300-361-054

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin tavsiyelere erişebilmelerini sağlamak için son bir seçenek olarak sağlanmaktadır. Yardım Masasındaki operatörler, Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konularında size yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personelimiz, yeni Epson ürünleri hakkında literatür bilgileri sağlayabilir ve en yakın satıcı veya servis temsilcisinin nerede olduğunu bildirebilir. Burada pek çok sorunuz yanıtlanmaktadır.

Aradığınızda ilgili tüm bilgileri hazır bulundurmanızı öneririz. Ne kadar fazla bilgi hazırlarsanız, sorunu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün kılavuzlarınızı, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz diğer bilgileri içerir.

Ürünün Taşınması

Epson, gelecekteki nakliyeler için ürün ambalajını saklamanızı önerir.

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetler şunlardır:

Web Adresi

<http://www.epson.com.sg>

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler, Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile Teknik Destek sunulmaktadır.

Epson Yardım Masası

Ücretsiz : 800-120-5564

HelpDesk ekibimiz telefonla aşağıdaki konularda size yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanım soruları veya sorun giderme
- Onarım hizmeti ve garanti ile ilgili sorular

Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi için iletişim, destek ve hizmetler şunlardır:

Epson Servis Merkezi

65 Truong Dinh Street, District 1, Hochiminh City, Vietnam.
Telefon (Ho Chi Minh Şehri): 84-8-3823-9239, 84-8-3825-6234

29 Tue Tinh, Quan Hai Ba Trung, Hanoi City, Vietnam
Telefon (Hanoi Şehri): 84-4-3978-4785, 84-4-3978-4775

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi için iletişim, destek ve hizmetler şunlardır:

Web Adresi

<http://www.epson.co.id>

- Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler
- Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile teknik sorular

Epson Yardım Hattı

Telefon: +62-1500-766

Faks: +62-21-808-66-799

Yardım Hattı ekibimiz telefon veya faksla aşağıdaki konularda size yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Teknik destek

Epson Servis Merkezi

İl	Şirket Adı	Adres	Telefon E-posta
DKI JAKARTA	ESS JAKARTA MANGGADUA	Ruko Mall Mangga Dua No. 48 Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta Utara - DKI JA- KARTA	(+6221) 62301104 jkt-admin@epson-indone- sia.co.id
NORTH SUMATERA	ESC MEDAN	Jl. Bambu 2 Komplek Graha Niaga No- mor A-4, Medan - North Sumatera	(+6222) 4207033 bdg-admin@epson-indone- sia.co.id
DI YOGYAKARTA	ESC YOGYAKAR- TA	YAP Square, Block A No. 6 Jl. C Siman- jutak Yogyakarta - DIY	(+62274) 581065 ygy-admin@epson-indone- sia.co.id
DOĞU JAWA	ESC SURABAYA	Hitech Mall Lt. 2 Block A No. 24 Jl. Ku- suma Bangsa No. 116 - 118 Surabaya - JATIM	(+6231) 5355035 sby-admin@epson-indone- sia.co.id

GÜNEY SULAWESI	ESC MAKASSAR	Jl. Cendrawasih NO. 3A, kunjung mae, mariso, MAKASSAR - SULSEL 90125	(+62411) 8911071 mksr-admin@epson-indonesia.co.id
WEST KALIMANTAN	ESC PONTIANAK	Komp. Bir yani Sentra Bisnis G33, Jl. Ahmad Yani - Pontianak Kalimantan Barat	(+62561) 735507 / 767049 pontianak-admin@epson-indonesia.co.id
RIAU	ESC PEKANBARU	Jl. Tuanku Tambusai No.459A Pekanbaru Riau	(+62761) 8524695 pkb-admin@epson-indonesia.co.id
DKI JAKARTA	ESS JAKARTA SUDIRMAN	Wisma Keiai Lt. 1 Jl. Jenderal Sudirman Kav.3 Jakarta Pusat - DKI JAKARTA 10220	(+6221) 5724335 ess@epson-indonesia.co.id
DOĞU JAWA	ESS SURABAYA	Ruko Surya Inti Jl. Jawa No 2-4 Kav. 29 Surabaya - Jawa Timur	(+6231) 5014949 esssby@epson-indonesia.co.id
BANTEN	ESS SERPONG	Ruko Mall WTC Matahari No. 953, Serpong-Banten	(+6221) 53167051 / 53167052 esstag@epson-indonesia.co.id
ORTA JAWA	ESS SEMARANG	Komplek Ruko Metro Plaza Block C20 Jl. MT Haryono No 970 Semarang - JAWA TENGAH	(+6224) 8313807 / 8417935 esssmg@epson-indonesia.co.id
DOĞU KALIMANTAN	ESC SAMARINDA	Jl. KH. Wahid Hasyim (M. Yamin) Kelurahan Sempaja Selatan Kecamatan Samarinda UTARA - SAMARINDA - KALTIM	(+62541) 7272904 escsmd@epson-indonesia.co.id
GÜNEY SUMATERA	ESC PALEMBANG	Jl. H.M Rasyid Nawawi No. 249 Kelurahan 9 Ilir Palembang Sumatera Selatan	(+62711) 311330 escplg@epson-indonesia.co.id
EAST JAVA	ESC JEMBER	Jl. Panglima Besar Sudirman Ruko no. 1D Jember-Jawa Timur (Depan Balai Penelitian & Pengolahan Kakao)	(+62331) 488373 / 486468 jmr-admin@epson-indonesia.co.id
NORTH SULAWESI	ESC MANADO	Tekno Megamall Lt LG 11 TK 21, Kawasan Megamas Boulevard, Jl Piere Tendean, Manado - SULUT 95111	(+62431) 8890996 MND-ADMIN@EPSON-INDONESIA.CO.ID

Burada listelenmeyen diğer şehirler için Yardım Hattını arayın: 08071137766.

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek almanın yanı sıra diğer satış sonrası hizmetlerden yararlanmak için Epson Hong Kong Limited şirketiyle iletişime geçebilir.

Internet Sitesi

<http://www.epson.com.hk>

Epson Hong Kong, kullanıcılara aşağıdaki bilgileri sağlamak için Internet üzerinde hem Çince hem de İngilizce olarak bir yerel site kurmuştur:

- Ürün bilgisi
- Sık Sorulan Sorulara (SSS) Yanıtlar
- Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Teknik Destek Hattı

Aşağıdaki telefon ve faks numaraları aracılığıyla teknik personelimize de iletişime geçebilirsiniz:

Telefon: 852-2827-8911

Faks: 852-2827-4383

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi için iletişim, destek ve hizmetler şunlardır:

Web Adresi

<http://www.epson.com.my>

- Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler
- Sık Sorulan Sorular, satış ile ilgili sorular ve e-posta yolu ile teknik sorular

Epson Çağrı Merkezi

Telefon: +60 1800-8-17349

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımı ile ilgili sorular veya sorunlar
- Onarım hizmetleri ve garanti ile ilgili sorular

Merkez Ofis

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-5628 8388/603-5621 2088

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcıların aşağıda belirtilen telefon, faks numaraları ve e-posta adresi üzerinden Epson Philippines Corporation ile iletişim kurması önerilir:

Web Adresi

<http://www.epson.com.ph>

Ürün teknik özellikleri hakkında bilgi, indirilebilecek sürücüler, Sık Sorulan Sorular, e-posta ile soru sorma hizmeti sunulmaktadır.

Epson Filipinler Müşteri Hizmetleri

Ücretsiz: (PLDT) 1-800-1069-37766

Ücretsiz: (Dijital) 1-800-3-0037766

Metro Manila: (+632)441-9030

Web Sitesi: <https://www.epson.com.ph/contact>

E-posta: customercare@epc.epson.com.ph

Pazartesi - Cumartesi arası 09:00 - 18:00 arasında erişilebilir (Resmi tatiller hariç)

Müşteri Hizmetleri ekibimiz telefonla aşağıdaki konularda size yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımı ile ilgili sorular veya sorunlar

- ❑ Onarım hizmeti ve garanti ile ilgili sorular

Epson Philippines Corporation

Ana Hat: +632-706-2609

Faks: +632-706-2663

Bölüm 7

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Şerit Kartuşunu Değiştirme

Orijinal Epson şerit kartuşu

Yazıcınız soluk mürekkepli çıktı vermeye başladığında şerit kartuşunu değiştirmeniz gerekir. Orijinal Epson şerit kartuşları, Epson yazıcınızda en iyi sonucu verecek biçimde tasarlanmış ve üretilmiştir. Bu kartuşlar yazıcı kafasının ve diğer yazıcı parçalarının düzgün çalışmasını ve uzun ömürlü olmasını sağlar. Epson tarafından üretilmeyen diğer ürünler, yazıcınızda, Epson garantileri kapsamında olmayan zarara neden olabilir.

Yazıcınızda aşağıdaki şerit kartuşları kullanılır:

Epson siyah şerit kartuşu: S015139 (uzun ömürlü kartuş)
S015066 (normal kartuş)

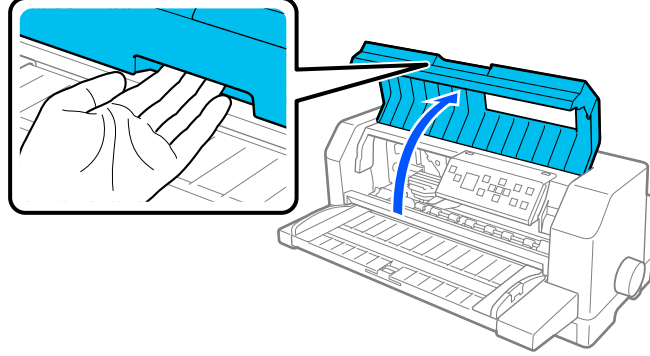
Epson renkli şerit kartuşu: S015067

Şerit kartuşunu değiştirme

Şerit kartuşunu değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Giriş ekranından **Replace Ribbon (Orantılı)** öğesini seçin.
2. Yazıcıyı kapatın.

3. Yazıcı kapağını açın.

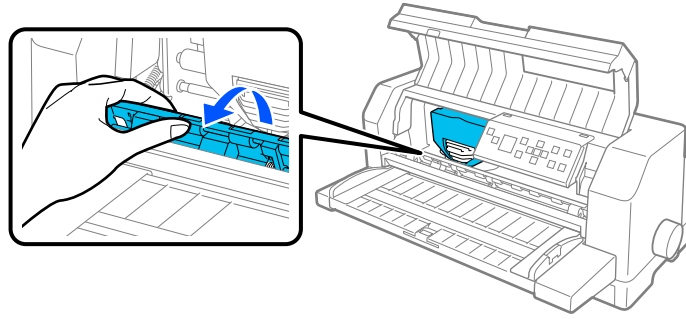


4. Kağıt tutucuyu açın.

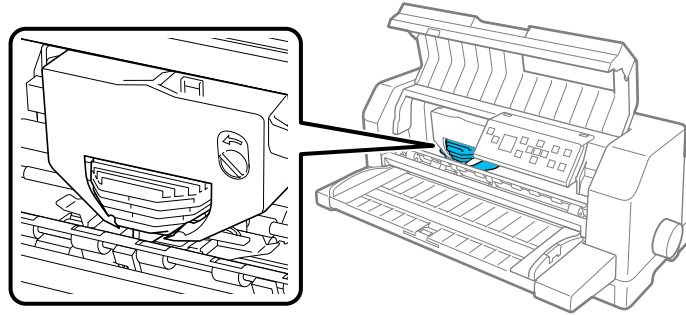


Uyarı:

Yazıcıyı yeni kullandıysanız yazıcı kafası sıcak olabilir, şerit kartuşunu değiştirmeden önce birkaç dakika soğumasını bekleyin.



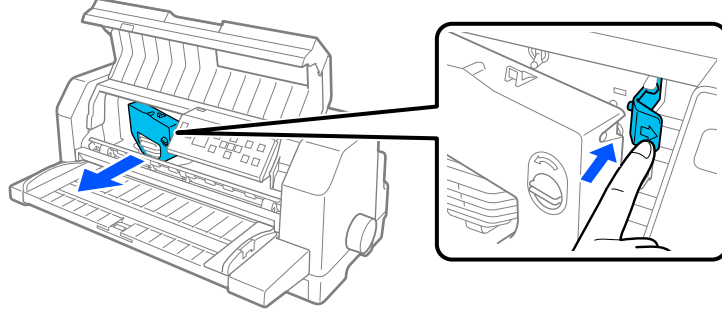
5. Baskı kafası, aşağıdaki şekilde gösterilen değiştirme konumunda olmalıdır.



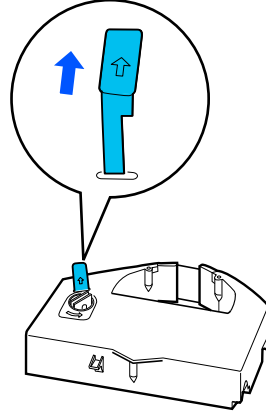
Dikkat:

Yazıcı açıkken aşağıdaki adımları izlemek yazıcıya zarar verebilir.

6. Kartuş tutucunun sağ üst kısmındaki tırnağa basın ve kartuşu yazıcıdan çıkarın.



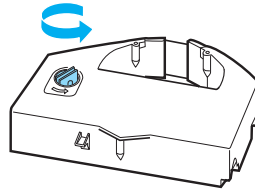
7. Yeni şerit kartuşu paketinden çıkarın. Siyah şerit kartuşla değiştiriyorsanız, plastik ayırıcıyı aşağıda gösterildiği gibi şerit kartuştan çıkarın.



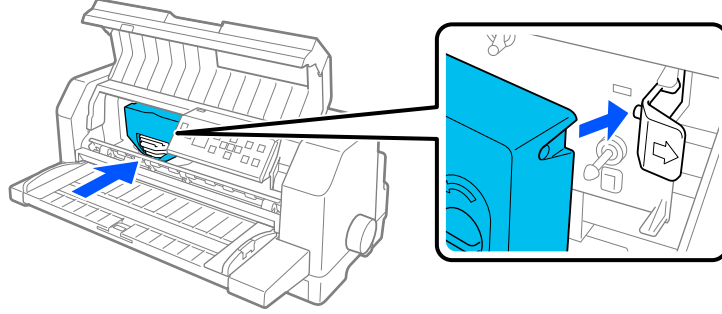
Not:

Renkli şerit kartuşlarda ayırıcı yoktur.

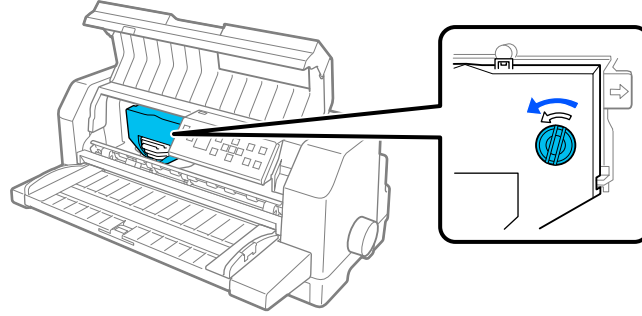
8. Şeritteki gevşekliği gidermek için şerit sıkma düğmesini ok yönünde çevirin.



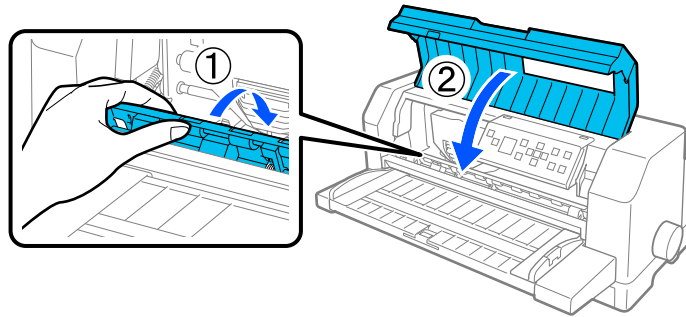
9. Şerit kartuşu, şerit aşağıya ve şerit sıkma düğmesi yazıcının ön tarafına bakacak şekilde tutun. Ardından şeridi baskı kafasının altına yönlendirin ve kartuşun her iki tarafındaki tırnaklar kartuş tutucudaki çentiklere oturacak şekilde kartuşu yerine oturtun.



10. Şeridin serbestçe hareket etmesi için şeritteki gevşekliği gidermek üzere şerit sıkma düğmesini tekrar çevirin.



11. Kağıt tutucuyu ve yazıcı kapağını kapatın.



Kesme Yaprak Besleyici

İsteğe bağlı kesme yaprak besleyici C80683*, tek sayfa kağıdın, tek yaprak çok yapraklı formların, zarfların ve kartpostalların daha kolay ve daha verimli kullanılmasını sağlar. Kesme yaprak besleyiciyi sürekli kağıdı çıkarmadan kullanabilirsiniz.

Sayfa besleyiciye aşağıdaki miktarlarda kağıt yükleyebilirsiniz:

Tek sayfa

A3 boyutlu kağıt 82 g/m² (22 lb) kâğıttan en fazla 130 yaprak
64 g/m² (17 lb) kâğıttan en fazla 170 yaprak

Diğer kağıtlar 82 g/m² (22 lb) kâğıttan en fazla 200 yaprak
64 g/m² (17 lb) kâğıttan en fazla 250 yaprak

Tek yaprak çok yapraklı formlar 47 g/m² (12,5 lb) kâğıttan en fazla 40 yaprak

Zarflar En çok 20 tane normal veya 1. hamur kalın zarf
En çok 30 tane uçak zarfı

Kartpostallar 50'ye kadar düz kağıt kart

Not:

- Kesme yaprak besleyiciyi ve isteğe bağlı otomatik yaprak hizalama ünitesini aynı anda takamazsınız.
- Bu seçenek bazı ülkelerde bulunmayabilir.

Kesme yaprak besleyiciyi takma

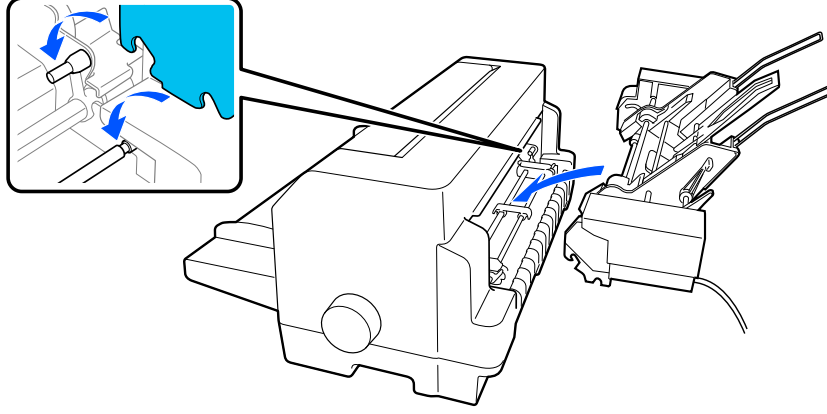
Kesik yaprak besleyicisini takmak için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
2. Besleyici ile birlikte gelen belgelerde yer alan talimatları izleyerek kesme yaprak besleyiciyi monte edin.
3. Dişli teker kapakları açıksa bunları kapatın ve gerekirse kilitleme kollarını aşağı iterek dişli tekerleri kilitleyin.

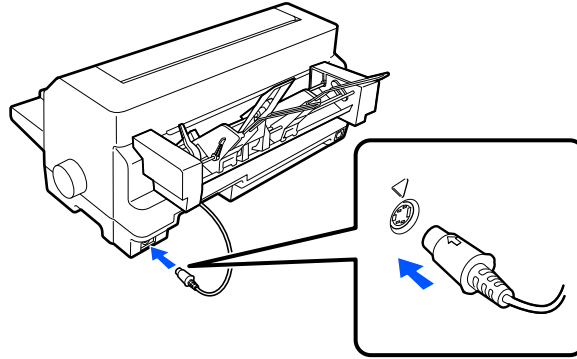
Not:

Kesme yaprak besleyiciyi kullanmak için sürekli kağıdınızı dişli besleyiciden çıkarmanıza gerek yoktur. Kesme yaprak besleyici ve sürekli kağıt arasında geçiş yapma hakkında bilgi için bkz. "Dişli besleyici ve kesme yaprak besleyici arasında geçiş yapma" sayfa 121.

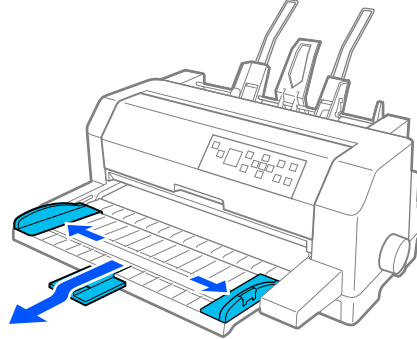
4. Kesme yaprak besleyiciyi iki elinizle yatay olarak tutun. Besleyicinin her iki tarafındaki çentikleri, yazıcıdaki montaj direklerinin üzerine takın. Kesme yaprak besleyiciyi yazıcının üzerine sıkıca oturuncaya kadar indirin.



5. Kesme yaprak besleyicinin kablo konektörünü yazıcıya takın.



6. Kenar kılavuzlarını tamamen dışarı kaydırın. Ardından, sayfa kılavuzunu ve kağıt desteğini tamamen dışarı çekin.



7. Yazıcıyı açın ve kontrol panelinde kağıt kaynağı olarak **Manual/CFS** seçildiğinden emin olun. Seçilmemişse, **Paper Source** düğmesine basarak seçin.
8. Gerekirse, yazılımınızda kağıt boyutunu ayarlayın.

Artık kesme yaprak besleyicinize kağıt yüklemeye hazırsınız. Kesme yaprak besleyiciyi çıkarmak için yukarıda açıklanan adımları ters yönde izleyin.

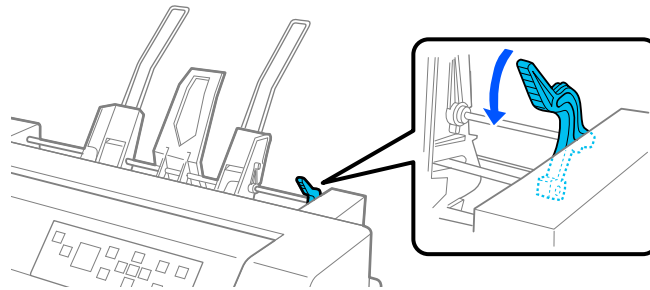
Kesme yaprak besleyiciye kağıt yükleme

Tek yaprak çok yapraklı formlar için, yalnız tepesi yapışkanlı form türlerini kullanın.

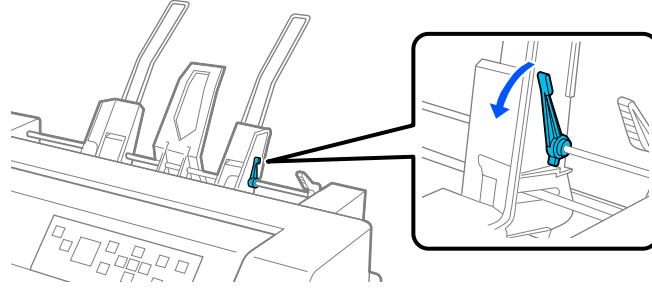
Kağıt sıkışmalarını önlemek için, tek seferde çok fazla basılı sayfanın kağıt kılavuzunda istiflenmesine izin vermeyin. Kesme yaprak besleyicide işaretli kağıt yükleme sınırının yarısı kalınlığında olunca desteyi çıkarın.

Kesik yaprak besleyicisine kağıt yüklemek için aşağıdaki adımları izleyin:

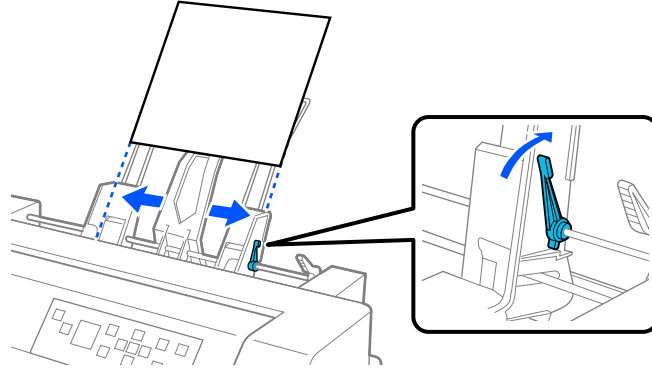
1. Kağıt ayarlama kolunu öne doğru çekerek kağıt kılavuzlarının geriye kaymasını ve kağıt yüklemeye izin verecek duruma gelmesini sağlayın.



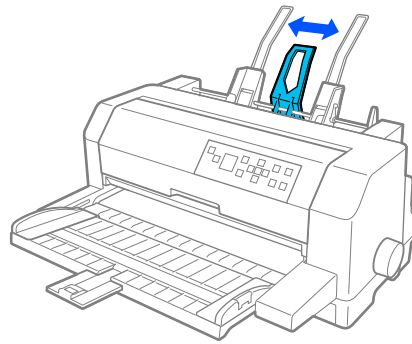
2. Kağıt kılavuzu kilit kollarını ileri doğru çekerek serbest bırakın.



3. Sağ kağıt kılavuzunu, kenarı kesme yaprak besleyicideki kılavuz işaretiyle aynı hizada olacak şekilde kaydırın ve kağıt kılavuzunu yerine sabitlemek için kolu geriye doğru itin. Ardından sol kağıt kılavuzunu kaydırarak kağıdınızın genişliğine uygun bir yere getirin.



4. Orta desteği kağıt kılavuzlarının ortasında yer alacak biçimde ayarlayın.



5. Bir kağıt destesini havalandırın ve düzleştirmek için destenin kenarlarını ve altını düz bir yüzeye hafifçe vurun.

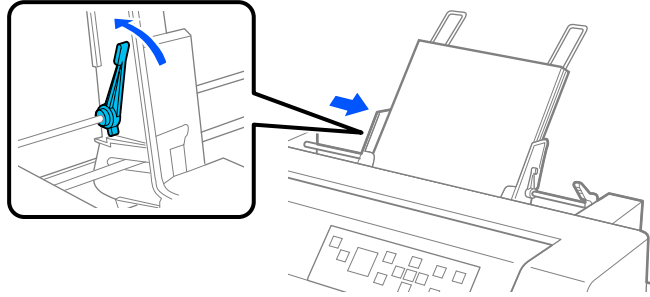
**Dikkat:**

Kesme yaprak besleyiciye etiket yüklemeyin.

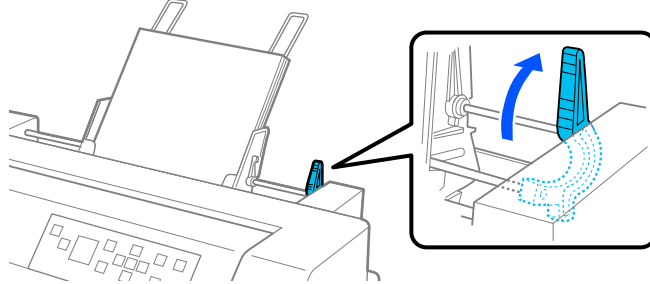
6. Kağıdı sağ kağıt kılavuzu boyunca yerleştirin ve sol kağıt kılavuzunun konumunu, kağıdınız genişliğiyle eşleşecek şekilde ayarlayın. Kılavuz, kağıdın yukarı ve aşağı doğru serbestçe hareket etmesini engellemeyecek konumda olmalıdır. Ardından sol kılavuzu yerine kilitleyin.

Not:

Yazdırılabilir tarafı yukarı bakacak şekilde kâğıt yükleyin. Önceden yazdırılmış formlar kullanıyorsanız, formları üstten alta doğru yükleyin.



7. Kağıdı kılavuz silindirlerine doğru bastırmak için kağıt ayarlama kollarını geriye itin.



8. Yazdırmadan önce giriş ekranında kağıt kaynağı olarak **Manual/CFS** seçildiğinden emin olun. Seçilmemişse, **Paper Source** düğmesine basarak seçin.

Kesme yaprak besleyici, siz yazıcıya veri gönderirken kağıdı besler. **Load/Eject** tuşuna basarak da kağıt besleyebilirsiniz.

Not:

Silindir kağıdı yüklemeyi denerken dönerse, kağıdı tamamen çıkarın ve sonra yazıcıya tamamen geri takın.

Sayfa kılavuzunu kullanarak kâğıdı manuel yükleme

Kesme yaprak besleyicinin tek yaprak yükleme özelliği, kesme yaprak besleyiciye önceden yüklenen kâğıdı değiştirmeden veya besleyiciyi çıkarmadan farklı türde veya boyutta kâğıda geçmenize olanak tanır.

Sayfa kılavuzundan manuel olarak kâğıt yüklemek için şu adımları izleyin.

1. Ana ekranda kâğıt kaynağı olarak **Manual/CSF** seçildiğinden emin olun. Seçilmemişse, **Paper Source** düğmesine basarak seçin.
2. Sayfa kılavuzunu ve kâğıt desteğini sonuna kadar itin.
3. Sol kenar kılavuzunu, sayfa kılavuzundaki kılavuz işaretiyle hizalanacak şekilde ayarlayın.
4. Kâğıdın sol tarafını kenar kılavuzuyla hizalarken ve sağ kenar kılavuzunu kâğıdın genişliğine uygun şekilde ayarlarken, dirençle karşılaşana kadar itin. Kâğıdı, yazdırılabilir yüzü yukarı bakacak şekilde yüklediğinizden emin olun. Birkaç saniye sonra, yazıcı kâğıdı otomatik olarak yükleme konumuna ilerletir. Yazıcı bilgisayarınızdan veri kabul etmeye ve yazdırmaya hazırdır.

Belgenizin bir sayfasını yazdırdıktan sonra, yazıcı bunu sayfa kılavuzuna çıkarır ve **Paper Out** ve **Pause** ışıkları yanar. Çok sayfalı bir belge yazdırıyorsanız, yazdırılan sayfayı çıkarın ve sayfa kılavuzuna yeni bir sayfa yerleştirin. Yazıcı kâğıdı otomatik olarak ilerletir ve yazdırmaya devam eder.

Dişli besleyici ve kesme yaprak besleyici arasında geçiş yapma

Sürekli kâğıdınızı çıkarmadan, dişli besleyiciden yüklenen sürekli kâğıt ve kesme yaprak besleyiciden yüklenen tek sayfalar arasında kolayca geçiş yapabilirsiniz.

Sürekli kâğıda geçiş yapma

Dişli besleyiciden sürekli kâğıda geçmek için şu adımları izleyin:

1. Kâğıt yolunda tek sayfa varsa, çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.
2. **Paper Source** düğmesine basarak ana ekranda kâğıt kaynağı olarak **Tractor (Dişli besleyici)** seçeneğini seçin.

Tek sayfalara geçiş yapma

Kesme yaprak besleyiciye yüklenen tek yapraklara dönmek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcıda sürekli kağıt kalmışsa, kağıdı yırtma konumuna ilerletmek için ana ekrandan **Tear Off (Yırtma)** 'u seçip **OK** düğmesine basın.
2. Yazdırılan sayfaları yırtıp çıkarın.
3. **Load/Eject** düğmesine basın. Yazıcı, kağıdı geri, bekleme konumuna besler. Kağıt halen dişli besleyiciye takılıdır ancak artık kağıt yolunda değildir.
4. **Paper Source** düğmesine basarak ana ekranda kağıt kaynağı olarak **Manual/CSF** seçeneğini seçin.

Not:

Başka türde bir sürekli kağıt yüklemek için, kesme sayfa besleyiciyi çıkarmanız gerekir.

Otomatik Sayfa Hizalama Ünitesi

İsteğe bağlı otomatik sayfa hizalama ünitesini C935741 kullanarak tek sayfa kağıdı daha kolay yükleyebilirsiniz. Kağıdı otomatik olarak düz şekilde yerleştirir ve yazıcıya verir.

Otomatik yaprak hizalama ünitesiyle tek yaprak kağıt, tek yaprak çok yapraklı form, zarf ve kartpostal kullanabilirsiniz. Kağıt özellikleri hakkında bilgi için, bkz. "Kağıt" sayfa 131.

Not:

- Otomatik sayfa hizalama ünitesi takılıyken sürekli kağıt beslemeye çalışırsanız, LCD ekranda bir uyarı mesajı görüntülenir. Otomatik hizalama ünitesini çıkarın. Ayrıca, otomatik sayfa hizalama ünitesini ve isteğe bağlı kesme yaprak besleyiciyi aynı anda takamazsınız.*
- Bu seçenek bazı ülkelerde bulunmayabilir.*

Otomatik sayfa hizalama ünitesini takma

Otomatik sayfa hizalama ünitesini takmak için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcıyı kapatın.

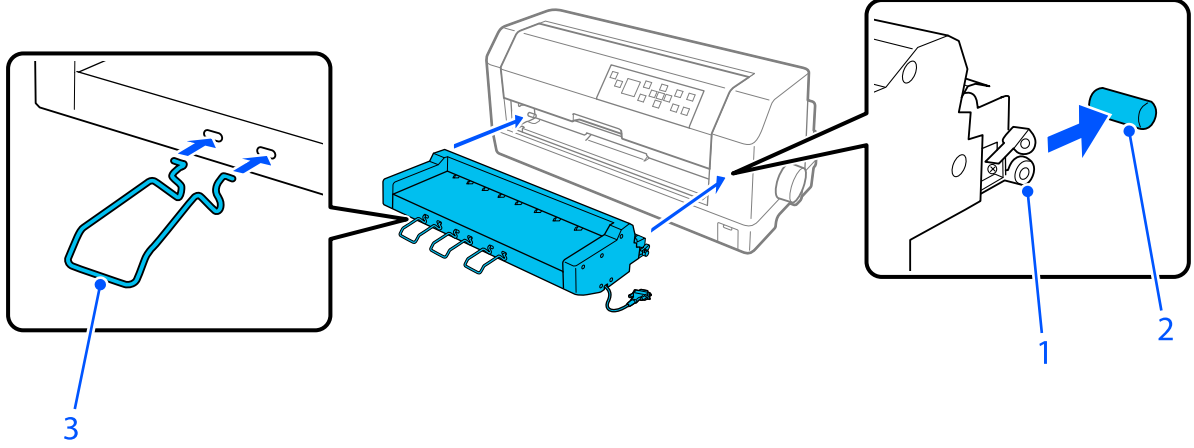
**Uyarı:**

Yazıcıyı henüz kullandıysanız, baskı kafası sıcak olabilir. Soğuyana kadar dokunmamaya dikkat edin.

2. Sayfa kılavuzunu çıkarın.

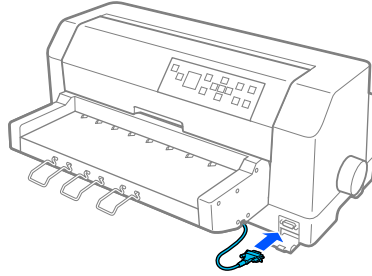
- Otomatik sayfa hizalama ünitesini iki elinizle yatay olarak tutun ve her iki tarafındaki yuvaları, aşağıda gösterildiği gibi, yazıcıdaki takma dişlerine kaydırın. Ardından, yerine oturuncaya kadar üniteyi indirin.

A4 (297 mm) boyutundan daha uzun kağıtlar otomatik sayfa hizalama ünitesinden kayabilir. Bu durumda, yazıcıyla birlikte verilen kılavuzları şekilde gösterildiği gibi takın.

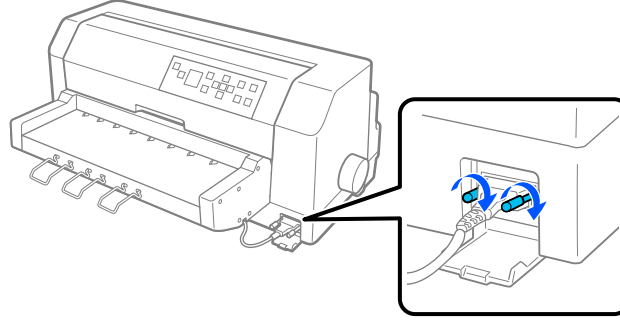


- yuvalar
- takma dişleri
- kılavuz

- Yazıcının bağlantı noktasının kapağını açın ve kablo konektörünü bağlantı noktasına takın. Kablonun bağlantı noktasına sıkıca takıldığından emin olun.



5. Konnektöre takılı iki vidayı sıkarak kabloyu bağlantı noktasına sabitleyin.



Dikkat:

Kabloyu bağlamadan önce yazıcının kapalı olduğundan emin olun.

Not:

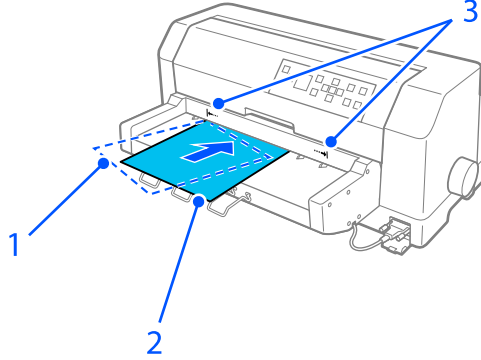
Otomatik sayfa hizalama ünitesini çıkarmak için, yazıcıyı kapatın ve kurulum prosedürünü son adımdan geriye doğru izleyin.

Otomatik sayfa hizalama ünitesini kullanarak kağıt yükleme

Otomatik sayfa hizalama ünitesini kullanarak kağıt yüklemek için şu adımları izleyin:

1. Ana ekranda kağıt kaynağı olarak **Manual/CSF** seçildiğinden emin olun. Seçilmemişse, **Paper Source** düğmesine basarak seçin.
2. Kafa boşluğunu, “Head Gap (Kafa boşluğu) Ayarlama” sayfa 36'deki tabloya bakarak kullandığınız tek sayfa türü için uygun konuma ayarlayın. Normalde **AUTO (Oto)** olarak ayarlıdır.

3. Kağıdı, kağıdın ucu ünitenin makaralarının arkasına gidecek şekilde otomatik sayfa hizalama ünitesine yerleştirin. Yazıcı kağıdı otomatik olarak hizalar, kağıdın sağ ve sol kenarlarını (genişlik) tanır ve beslemeye başlar.



1. takılı konum
2. hizalı konum
3. ok işaretleri

Not:

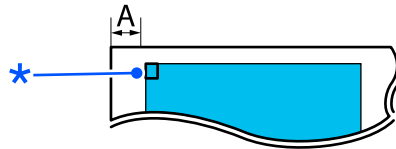
- Ünitadaki iki ok işaretinin arasına kağıt yerleştirdiğinizden emin olun.
- Kağıt çok büyük bir açıyla yüklenirse doğru beslenemeyebilir veya çıkartılmayabilir. Kağıdı daha küçük bir açıyla tekrar yükleyin.



Dikkat:

Yazıcının sağ tarafındaki düğmeyi yalnızca yazıcı kapalıyken kâğıt sıkışmalarını gidermek için kullanın.

4. Yazıcı veri aldığı anda yazdırmaya başlar. Yazdırma konumu (ilk satırın ilk harfinin konumu) varsayılan olarak kağıdın sol kenarından 3 mm'ye (0,12 inç) ayarlanmıştır. Yazdırma konumu hakkında daha fazla bilgi için bkz. "Yazdırma konumunu ayarlama" sayfa 126.



A. 3 mm

* yazdırma konumu

5. Yazıcı yazdırmayı bitirdiğinde kağıdı otomatik olarak çıkarır. Yazıcıda tek sayfa kalırsa çıkarmak için **Load/Eject** düğmesine basın.

Yazdırma konumunu ayarlama

Otomatik sayfa hizalama ünitesi için başlangıç yazdırma konumunu ayarlayabilirsiniz.

İlk yazdırma konumunu ayarlamak için şu adımları izleyin:

Not:

- Yazdırma başlangıç konumu aralığı, kağıdın sol kenarından 2,0 mm ila 29,0 mm arasındadır. Varsayılan değer 3 mm'dir.*
 - Otomatik kağıt hizalama ünitesi yazdırma başlangıç konumunu ayarlamadan önce kurulmalıdır.*
1. Aşağıda belirtildiği gibi, ana ekrandan **Print Start Position (Yazdırma Başlangıç Konumu)** ayarını seçin.

Menu (Menü) > Printer Settings (Yazıcı Ayarları) > Print Start Position (Yazdırma Başlangıç Konumu)

2. Ekrandaki talimatları takip edin ve değeri ayarlayın.

Bölüm 8

Ürün Bilgisi

Yazıcı Teknik Özellikleri

Mekanik

Yazdırma yöntemi:	24 iğneli nokta vuruşlu	
Yazdırma hızı:	Yüksek hızda taslak	10 cpi'de 550 cps
	Taslak	10 cpi'de 550 cps (15 cpi'de maksimum 825 cps)
	Mektup kalitesi	10 cpi'de 195 cps
Yazdırma yönü:	Metin ve resim yazdırma için iki yönlü mantık arama. Yazılım komutları kullanılarak tek yönlü metin ve resim yazdırma seçilebilir.	
Satır aralığı:	1/6 inç veya 1/360 inç aralıklarla programlanabilir	
Yazdırılabilen sütun sayısı:	136 sütun (10 cpi'de)	
Çözünürlük:	En fazla 360 × 180 dpi (mektup kalitesi)	
Kağıt besleme yöntemleri:	Sürtünme (ön) İten dişli besleyici (arka) Kesme yaprak besleyici (isteğe bağlı*) Otomatik sayfa hizalama ünitesi (isteğe bağlı*)	
	*.Bu seçenekler bazı ülkelerde bulunmayabilir.	
Kağıt kapasitesi:	isteğe bağlı kesme yaprak besleyici 82 g/m ² (22 lb) kâğıttan en fazla 200 yaprak (A3 boyutu: 82 g/m ² (22 lb) kâğıttan en fazla 130 yaprak	

Güvenilirlik:	Toplam yazdırma hacmi	25 milyon satır (yazıcı kafası dışında)
	Yazıcı kafasının ömrü	yakl. 200 milyon vuruş/kablo × 2 (siyah beyaz) yakl. 100 milyon vuruş/kablo × 2 (renkli)
Boyutlar ve ağırlık:	Yükseklik	276 mm (10,8 inç)
	Genişlik	660 mm (25,8 inç)
	Derinlik	432 mm (17,0 inç)
	Ağırlık	yaklaşık 18,9 kg (41,2 lb)
Şerit:	Siyah şerit kartuşu	S015139 (uzun ömürlü kartuş) S015066 (normal kartuş)
	Renkli şerit kartuşu	S015067
	Şerit ömrü (mektup kalitesi modunda 48 nokta/karakter ile 10 cpi'de)	siyah şerit yakl. 9 milyon karakter (uzun ömürlü kartuş) yakl. 6 milyon karakter (normal kartuş) renkli şerit yakl. 1,5 milyon karakter (Siyah) yakl. 1,1 milyon karakter (Macenta) yakl. 1,1 milyon karakter (Camgöbeği) yakl. 0,8 milyon karakter (Sarı)
Ses:	Yaklaşık 59 dB (A) (ISO 7779 standardı)	

Not:

Kafa boşluğu ayarı veya aşırı ısınmış bir baskı kafası, yazdırma hızını etkileyebilir.

Elektronik

Arabirimler:

DLQ-3500II:

Çift yönlü, IEEE 1284 4 bit modu desteği olan, 8 bitlik bir standart paralel arabirim

Bir USB 2.0 (Tam Hız) arayüzü

DLQ-3500IIN:

Çift yönlü, IEEE 1284 4 bit modu desteği olan, 8 bitlik bir standart paralel arabirim

Bir USB 2.0 (Tam Hız) arayüzü

Bir adet 100 Base-TX Network arayüzü

Arabellek:

128KB

Yazı tipleri:

Bit eşlem yazı tipleri:

Epson Draft 10, 12, 15 cpi

Epson Roman 10, 12, 15 cpi, orantılı

Epson Sans Serif 10, 12, 15 cpi, orantılı

Epson Courier 10, 12, 15 cpi

Epson Prestige 10, 12 cpi

Epson Script 10 cpi

Epson OCR-B 10 cpi

Epson Orator 10 cpi

Epson Orator-S 10 cpi

Epson Script C orantılı

Ölçeklenebilir yazı tipleri:

Epson Roman 10,5 nokta, 8 - 32 nokta (her 2 nokta)

Epson Sans Serif 10,5 nokta, 8 - 32 nokta (her 2 nokta)

Epson Roman T 10,5 nokta, 8 - 32 nokta (her 2 nokta)

Epson Sans Serif H 10,5 nokta, 8 - 32 nokta (her 2 nokta)

Bar kod yazı tipleri:

EAN-13, EAN-8, Interleaved 2 of 5, UPC-A, UPC-E, Code 39, Code 128, POSTNET

Karakter tabloları:

Standart model:

İtalik tablo,
 PC 437 (ABD, Standart Avrupa), PC 850 (Çok Dilli), PC 860 (Portekizce), PC 861 (İzlanda dili), PC 865 (İskandinav dilleri), PC 863 (Kanada Fransızcası), BRASCII, Abicomp, ISO Latin 1, Roman 8, PC 858, ISO 8859-15

Genişletilmiş model:

İtalik tablo,
 PC 437 (ABD, Standart Avrupa), PC 850 (Çok Dilli), PC 860 (Portekizce), PC 861 (İzlanda Dili), PC 865 (İskandinav Dilleri), PC 863 (Kanada Fransızcası), BRASCII, Abicomp, ISO Latin 1, Roman 8, PC 858, ISO 8859-15, PC 437 Yunanca, PC 852 (Doğu Avrupa), PC 853 (Türkçe), PC 855 (Kiril), PC 857 (Türkçe), PC 866 (Rusça), PC 869 (Yunanca), MAZOWIA (Lehçe), Code MJK (CSFR), ISO 8859-7 (Latin/Yunanca), ISO Latin 1T (Türkçe), Bulgaristan (Bulgarca), PC 774 (LST 1283: 1993), Estonya (Estonca), PC 771 (Litvanya dili), ISO 8859-2, PC 866 LAT. (Letonya dili), PC 866 UKR (Ukraynaca), PC APTEC (Arapça), PC 708 (Arapça), PC 720 (Arapça), PC AR 864 (Arapça), PC437 Slovenya, PC MC, PC1250, PC1251, KZ1048 (Kazakistan)

Karakter kümeleri:

Uluslararası 15 karakter seti:

ABD, Fransa, Almanya, İngiltere, Danimarka I, İsveç, İtalya, İspanya I, Japonya, Norveç, Danimarka II, İspanya II, Latin Amerika, Kore, Yasal

Elektrik

Nominal voltaj aralığı	100 - 240 V
Giriş voltajı aralığı	90 - 264 V
Nominal frekans aralığı	50 - 60 Hz
Giriş frekansı aralığı	49,5 - 60,5 Hz
Nominal akım	3,4 - 1,6 A (karakter tipine bağlı olarak en fazla 5,7 - 2,6 A)

Elektrik tüketimi (USB bağlantısıyla)	100 ila 120 V: Yaklaşık 80 W (ISO/IEC 10561 Letter standardı) DLQ-3500II: Uyku modunda yaklaşık 0,6 W* DLQ-3500IIN: Uyku modunda yaklaşık 0,9 W*
	220 ila 240 V: Yaklaşık 78 W (ISO/IEC 10561 Letter standardı) DLQ-3500II: Uyku modunda yaklaşık 0,8 W* DLQ-3500IIN: Uyku modunda yaklaşık 1,0 W*

* Aşağıdaki koşulda yapılandırılan süre geçtiğinde yazıcı uyku moduna girer.
 - hata değil.
 - Giriş arabelleğinde veri yok.

Not:

Yazıcınızın voltajını öğrenmek için arkasındaki etikete bakın.

Çevresel

	Sıcaklık	Nem (yoğunlaşma olmadan)
Kullanımda (düz kağıt)	5 - 35°C (41 - 95 °F)	%10 - 80 BN
Kullanımda (geri dönüşümlü kağıt, zarf, etiket veya rulo kağıt)	15 - 25°C (59 - 77°F)	%30 - 60 BN
Depolama	-30 - 60°C (-22 - 140 °F)	0 - 85 %

Kağıt

Not:

- Geri dönüştürülmüş kağıt, çok yapraklı kağıt, etiket, zarf ve kartpostal yalnızca aşağıda belirtilen normal sıcaklık ve nem koşullarında kullanılmalıdır.
 Sıcaklık: 15 - 25 °C (59 - 77 °F)
 Nem: %30 - 60 bağıl nem
- Kıvrılmış, katlanmış veya buruşmuş kağıt yüklemeyin.

Tek sayfa

Tek yaprak çok yapraklı formların teknik özellikleri hakkında ayrıntılı bilgi için ayrıca bkz. “Çok yapraklı formlar” sayfa 135

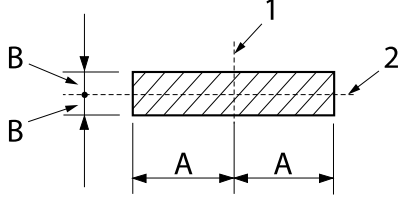
Genişlik	90 ila 420 mm (3,5 ila 16,5 inç)/100 ila 420 mm (3,9 ila 16,5 inç)*
	* Kesme yaprak besleyiciden veya otomatik sayfa hizalama ünitesinden tek yaprak ve tepesi yapışkanlı tek yaprak çok yapraklı formları yüklerken
Uzunluk	80 ila 420 mm (3,15 ila 16,5 inç)/92 ila 420 mm (3,6 ila 16,5 inç)*
	* Kesme yaprak besleyiciden tek yaprak ve tepesi yapışkanlı tek yaprak çok yapraklı formları yüklerken
Kalınlık	
tek sayfa	0,065 ila 0,19 mm (0,0025 ila 0,0074 inç)
çok yapraklı formlar	0,12 ila 0,62 mm (0,0047 ila 0,024 inç)
Ağırlık	
tek sayfa	52,3 ila 157 g/m ² (14 - 42 lb)
çok yapraklı formlar	40 ila 58 g/m ² (10 - 15 lb)
Kalite	
tek sayfa	Düz kağıt ve geri dönüştürülmüş kağıt
çok yapraklı formlar	Tepesi veya yan tarafı yapışkan bantlı, karbonlu olmayan çok yapraklı formlar
Kopya Sayısı	1 asıl + 7 kopya

Sürekli kağıt

Sürekli çok yapraklı formların teknik özellikleri hakkında ayrıntılı bilgi için ayrıca bkz. “Çok yapraklı formlar” sayfa 135

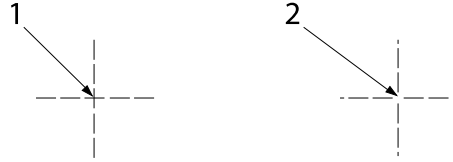
- Dişli tekeri deliği yuvarlak veya çentikli bir yuvarlak olmalıdır.

- ❑ Delikler temiz bir şekilde kesilmelidir.
- ❑ Yatay ve dikey delikler kesişirse, alttaki gölgeli alan üzerine yazdırılmamalıdır. Delikler kesişmiyorsa bu gölgeli alan yoktur.



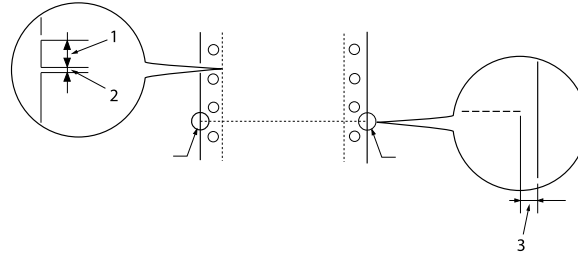
A: 28 mm (1,1 inç)
B: 3 mm (0,12 inç)

1. dikey delik
2. yatay delik



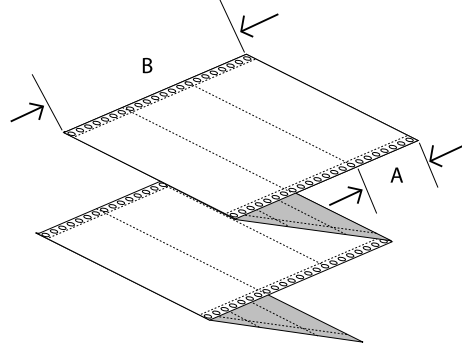
1. kesişen delik
2. kesişmeyen delik

- ❑ Delikli yırtma yerindeki delikli/deliksiz bölüm uzunlukları arasındaki oran 3:1 ile 5:1 arasında olmalıdır. Delikteki genişleme (kağıt düz tutulduğunda) aşağıda gösterildiği gibi 1 mm'den (0,04 inç) az olmalıdır.



1. 3 mm kesilmiş
2. 1 mm kesilmemiş
3. 1 mm veya daha fazla

- ❑ Sayfa uzunluğu (sonraki resimde A) 101,6 mm'nin (4,0 inç) altında olan sürekli kağıt kullanıyorsanız, kıvrımlar (B) arasındaki uzunluğun 101,6 mm'nin (4,0 inç) üzerinde olduğundan emin olun.



Genişlik	101,6 ila 406,4 mm (4,0 ila 16,0 inç)
Uzunluk/sayfa	76,2 ila 558,8 mm (3,0 ila 22,0 inç)
Kopya Sayısı	1 asıl + 7 kopya
Toplam kalınlık	
tek sayfa	0,065 ila 0,19 mm (0,0025 ila 0,0074 inç)
çok yapraklı formlar	0,12 ila 0,62 mm (0,0047 ila 0,024 inç)
Ağırlık	
tek sayfa	52,0 ila 157 g/m ² (14 - 42 lb)
çok yapraklı formlar	40 ila 58 g/m ² (11 - 15 lb) (ağırlık/yaprak)
Kalite	
tek sayfa	Düz kağıt, geri dönüştürülmüş kağıt ve karbonlu olmayan
çok yapraklı formlar	her iki tarafında noktasal yapışkan veya kağıt zımbası olan çok yapraklı formlar

Çok yapraklı formlar

Çok yapraklı formların boyut özellikleri, tek sayfa kağıt ve sürekli kağıt için olanlarla aynıdır. Ayrıntılı bilgi için bkz. “Tek sayfa” sayfa 132 ve “Sürekli kağıt” sayfa 132.

- ❑ Sürekli çok yapraklı formların form sayfaları kıvrılarak veya noktasal yapıştırma ile sol ve sağ kenarlar boyunca sağlam bir şekilde birleştirilmelidir. En iyi baskı kalitesi için, noktasal yapıştırma ile birleştirilen çok yapraklı formları kullanın.

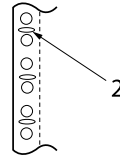
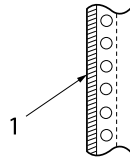
noktasal yapıştırma	kıvrırma	her iki tarafta noktasal yapıştırma ve kıvrırma

1. 2,54 cm (1 inç) veya daha az
2. 7,62 cm (3 inç) veya daha az
3. baskı tarafı
4. 2,54 cm (1 inç) veya daha az
5. 7,62 cm (3 inç) veya daha az



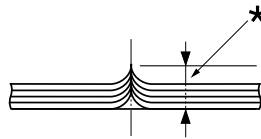
Dikkat:

Kesinlikle metal zımbalarla veya çubuk yapıştırma ile birleştirilmiş sürekli çok yapraklı formlar kullanmayın.



1. çubuk yapıştırma
2. metal zımbalama

- ❑ Katlanmış kısmın kalınlığı 2 mm'yi aşmamalıdır.

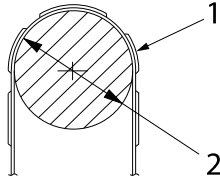


* 2 mm veya daha az

- Ciltleme alanı düz olmalı ve kırışık içermemelidir.
- Formdaki tüm yaprakların dişli tekeri delikleri düzgün bir şekilde hizalanmalıdır.
- Ciltleme konumu yazdırılabilir alanın dışında olmalıdır. Daha fazla bilgi için bkz. "Basılabilir alan" sayfa 140.

Etiketler

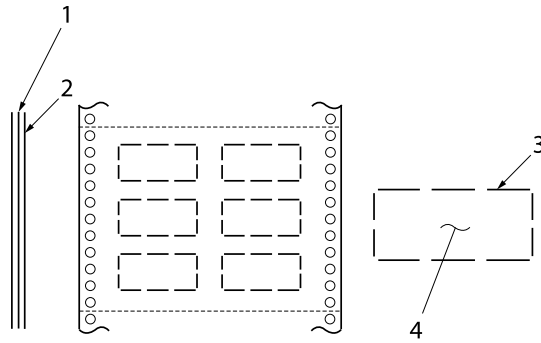
- Etiketler, arka yaprağa sağlam bir şekilde yapıştırılmalı ve etiket yüzeyi düz olmalıdır.
- Etiketler, aşağıdaki koşullar altında arka yapraktan çıkmamalıdır.



sarma silindiri yarıçapı:	27 mm
sarma açısı:	180 °
sarma zamanı:	24 saat
ortam nemi:	40 °C
ortam nemi:	30%

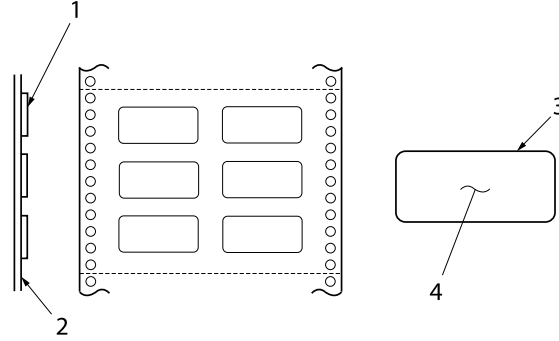
1. etiket
2. 27 mm

- Arka yaprağı tamamen kapatılmış etiketleri kullanırken, etiketlerin kenarlarındaki kesiklerin delikli olduğundan emin olun.



1. arka yaprak
2. etiket sayfası
3. her iki tarafta birkaç kesilmemiş alan
4. etiket

- ❑ Arka yaprağı etiket malzemesi ile kaplanmamış etiketleri kullanırken aşağıdaki resme bakın ve kağıt kalınlığı kolunu OTOMATİK konumuna getirmeyin, elle ayarlayın.



1. etiket
2. arka yaprak
3. köşe yarıçapı 2,5 mm'den fazla
4. etiket

Arka yaprak

tek sayfa	101,6 ila 406,4 mm (4,0 ila 16,0 inç)
çok yapraklı formlar	76,2 ila 558,8 mm (3,0 ila 22,0 inç)

Etiketler

Genişlik	63,5 mm (2,5 inç), minimum
Yükseklik	23,8 mm (0,94 inç), minimum
Köşe yarıçapı	2,5 mm (0,1 inç), minimum
Ağırlık	64 g/m ² (17 lb)

Kalınlık

Arka yaprak	0,07 ila 0,09 mm (0,0028 ila 0,0035 inç)
Toplam	0,16 ila 0,19 mm (0,0063 ila 0,0075 inç)
Kalite	Düz kağıt veya sürekli arka yapraklı aynı kalitede etiketler

Zarflar

Boyut	No 6	165 × 92 mm (6,5 × 3,6 inç)
	No 10	241 × 105 mm (9,5 × 4,1 inç)
Kalınlık	0,16 ila 0,52 mm (0,0063 ila 0,021 inç) Yazdırılabilir alan içindeki kalınlık farkları 0,25 mm (0,0098 inç) değerinden az olmalıdır.	
Ağırlık	45 ila 90 g/m ² (12 - 24 lb)	
Kalite	Kapağı zamklı olmayan 1. hamur kalın zarflar, normal zarflar ve uçak zarfları	

Kartpostallar

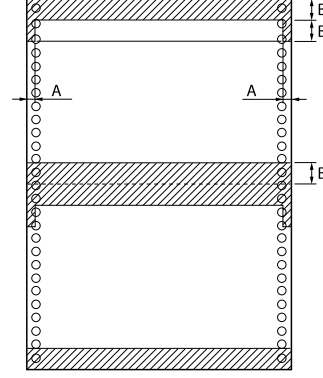
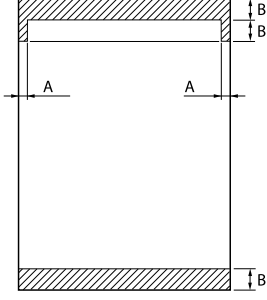
Genişlik	100 ila 200 mm (3,9 ila 7,8 inç)
Uzunluk	100 ila 200 mm (3,9 ila 7,8 inç)
Kalınlık	0,22 mm (0,0087 inç)
Ağırlık	192 g/m ² (51 lb)
Kalite	Düz kağıt ve geri dönüştürülmüş kağıt

Önceden basılmış kağıt

Önceden basılmış kağıt, ortada beyaz boşluk ve cetvel çizgileri bulunan, üst ve alt kenar boşluklarında harfler veya şekiller basılı kağıttır. Kağıt yazıcıya ilk yüklendiğinde kenar boşlukları yazdırılır ve kağıt yazıcıya ikinci kez yüklendiğinde beyaz alana belge yazdırılır. Kenar boşlukları genellikle antetli kağıt, kenarlık vb. için kullanılır. Kendi önceden basılmış kağıdınızı yapabilir veya satın alabilirsiniz.

Aşağıdaki şekillerde çapraz gölgeli bölgeye ön yazdırma yapamazsınız ve yalnızca yansıtıcılık değeri % 60'ın altında olan renkler (örneğin siyah) ile ön yazdırma yapabilirsiniz. Delikler de yansıtıcılık değeri %60'ın altında olan renkler olarak algılandığından, alttaki kısıtlanmış alana delik açmaktan kaçınınız.

Önceden yazdırılmış sayfalara yazdırmadan önce, ayrı örnek sayfalar yazdırarak ve yazdırılmış alanlarını karşılaştırarak belgenizin yazdırılacağı alanın önceden yazdırılan alanla çakışmadığından emin olun.



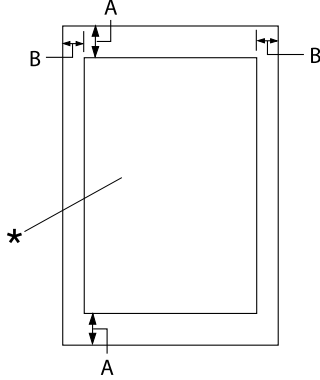
Alan ölçümleri

A: 5 mm (0,20 inç)

B: 12 mm (0,47 inç)

Basılabilir alan

Tek sayfalar (tek sayfa çok yapraklı formlar dahil)



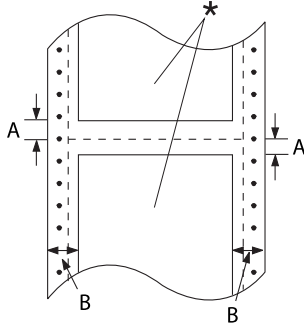
A: 0 mm (0 inç) veya üzeri

B: Minimum sol ve sağ kenar boşluğu 3,0 mm'dir (0,12 inç).

Yazdırılabilir alan genişliği en çok 345,44 mm'dir (13,6 inç). 351,44 mm'den (13,8 inç) daha geniş tek kağıtlarda, kenar boşlukları kağıdın genişliğine uygun olarak artar.

* basılabilir alan

Sürekli kağıt (sürekli çok yapraklı formlar dahil)

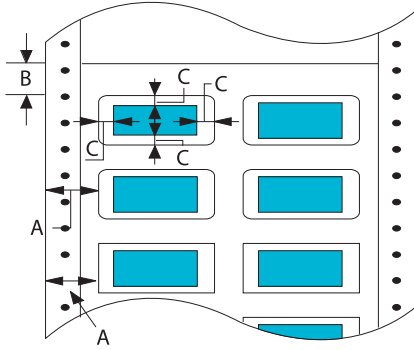


A: Üst ve alt kenar boşlukları (delikli yırtma yerinin üstündeki ve altındaki boşluklar) en az 4,2 mm'dir (0,165 inç).

B: Minimum sol veya sağ kenar boşluğu 9 mm'dir (0,354 inç). Sayfa genişliği 406,4 mm (16 inç) olan kağıt için 18 mm.

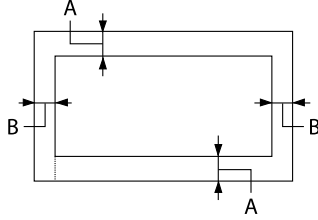
* basılabilir alan

Etiketler



- A: 13 mm (0,51 inç) veya üzeri
 B: 1,2 mm (0,0472 inç) veya üzeri
 C: 3 mm (0,118 inç) veya üzeri

Zarflar ve kartpostallar



- A: 0 mm (0 inç) veya üzeri
 Besleyici için kesme yaprak besleyici-
 den minimum üst kenar boşluğu
 4,2 mm'dir (0,165 inç)
 B: 3 mm (0,118 inç) veya üzeri

Sistem Gereksinimleri

Windows 10 (32-bit, 64-bit)/Windows 8.1 (32-bit, 64-bit)/Windows 8 (32-bit, 64-bit)/Windows 7 (32-bit, 64-bit)/Windows Vista (32-bit, 64-bit)/Windows XP SP3 veya üzeri (32-bit)/Windows XP Professional x64 Edition SP2 veya üzeri/Windows Server 2019/Windows Server 2016/Windows Server 2012 R2/Windows Server 2012/Windows Server 2008 R2/Windows Server 2008/Windows Server 2003 R2/Windows Server 2003 SP2 veya üzeri

Komut Listeleri

Yazıcınız aşağıdaki Epson ESC/P2 kontrol kodlarını ve IBM PPDS öykünme kontrol kodlarını destekler.

Komutlar hakkında daha fazla bilgi için Epson Müşteri Hizmetlerine başvurun. Ayrıntılı bilgi için bkz. "Müşteri Desteğine Başvurma" sayfa 104.

Epson ESC/P kontrol kodları

Yazılımınızda bir Epson ESC/P yazıcısı seçmek, gelişmiş yazı tipleri ve grafikler kullanmanızı sağlar.

Genel işlem:

ESC @, ESC U, ESC EM

Kağıt besleme:

FF, LF, ESC 0, ESC 2, ESC 3, ESC+, CR

Sayfa biçimi:

ESC (C, ESC C, ESC C 0, ESC Q, ESC I, ESC (c, ESC N, ESC O

Yazdırma konumu hareketi:

ESC \$, ESC \, ESC (V, ESC (v, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J

Yazı tipi seçimi:

ESC k, ESC x, ESC y, ESC X, ESC P, ESC M, ESC g, ESC p, ESC 4, ESC 5, ESC E, ESC F, ESC !

Yazı tipi iyileştirme:

ESC W, DC4, SO, DC2, SI, ESC w, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC -, ESC (-, ESC q

Aralık bırakma:

ESC Space, ESC c, ESC (U

Karakter işleme:

ESC t, ESC (t, ESC R, ESC %, ESC &, ESC :, ESC 6, ESC 7, ESC (^

Bit resmi:

ESC *

Barkod:

ESC (B

Renk:

ESC r

IBM PPDS emülasyon kontrol kodları

Bu yazıcı aşağıdaki komutları kullanarak IBM Proprinter öykünmesi gerçekleştirir.

Genel işlem:

NUL, DC3, ESC j, BEL, CAN, DC1, ESC Q, ESC [K, ESC U

Kağıt besleme:

FF, LF, ESC 5, ESC A, ESC 0, ESC 1, ESC 2, ESC 3, ESC 3 (AGM*¹), CR, ESC]

Sayfa biçimi:

ESC C, ESC C0, ESC X, ESC N, ESC O, ESC 4

Yazdırma konumu hareketi:

ESC d, ESC R, ESC D, HT, ESC B, VT, ESC J, ESC 3 (AGM*¹)

Yazı tipi seçimi:

DC2, ESC P, ESC :, ESC E, ESC F, ESC I, ESC [d, ESC [I

Yazı tipi iyileştirme:

DC4, SO, ESC SO, ESC W, ESC [@, SI, ESC SI, ESC G, ESC H, ESC T, ESC S, ESC -, ESC _, ESC [-

Aralık bırakma:

BS, SP

Karakter işleme:

ESC 6, ESC 7, ESC [T, ESC ^, ESC \

Bit resmi:

ESC K, ESC L, ESC Y, ESC Z, ESC [g, ESC * (AGM*¹)

Barkod:

ESC [f, ESC [p

Yükleme:

ESC = (komut sağlanmaz)

*¹ Alternatif Grafik Modu

Standartlar ve Onaylar



Uyarı:

- Bu bir Sınıf A ürünüdür. Bu ürün, ev ortamında, kullanıcının yeterli önlemleri almasını gerektirebilecek olan radyo girişimine neden olur.
- Korumasız yazıcı arabirimi kablosunun bu yazıcıya bağlanması, bu cihazın EMC standartlarını geçersiz kılacaktır.
- Seiko Epson Corporation tarafından açıkça kabul edilmeyen değişiklikler ve düzenlemelerin, ekipmanı çalıştırma yetkinizi geçersiz kılacağınız konusunda uyarıldınız.

Güvenlik onayları

Güvenlik	IEC60950-1 IEC62368-1
EMC	AS/NZS CISPR32 Sınıf A

Avrupa'daki kullanıcılar için

Aşağıdaki modeller CE işaretlidir ve ilgili tüm AB Yönergeleriyle uyumludur. Daha fazla ayrıntı için, uygunluk bildiriminde kullanılan Yönergelere ve uyumlu olunan standartlara başvuru içeren uygunluk bildirimi tam metnine erişmek amacıyla aşağıdaki web sitesini ziyaret edin.

<https://www.epson.eu/conformity>

DLQ-3500II: PB41A

DLQ-3500IIN: PB41B

Yazıcıyı Temizleme

Yazıcınızın en yüksek performansla çalışması için yılda birkaç kez temizlenmesi gerekir.

Yazıcınızı temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin:

1. Yazıcınızda yüklü olan tüm kağıtları çıkarın ve yazıcıyı kapatın.

2. Sayfa kılavuzunu çıkarın. İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisi takılıysa çıkarın.
3. Dış kasada ve sayfa kılavuzunda birikmiş tüm tozları ve kirleri yumuşak bir fırçayla dikkatlice temizleyin.
4. Dış kasa ve sayfa kılavuzu hâlâ tozlu veya kirliyse, yumuşak bir deterjan katılmış suyla nemlendirdiğiniz yumuşak ve temiz bir bezle bu bölümleri silin. Yazıcının içine su girmemesi için üst ve ön kapağını kapalı tutun.



Dikkat:

- Yazıcıyı temizlemek için asla alkol veya kimyasal çözücüler kullanmayın; bu maddeler yazıcının yalnızca kasasına değil parçalarına da zarar verebilir.
- Yazıcının mekanik veya elektronik parçalarına su değdirmemeye dikkat edin.
- Yüzeyini çizecek kadar sert fırça kullanmayın.
- Yağlama maddelerini yazıcının iç bölümlerine damlatmayın; uygun olmayan yağlar yazıcı mekanizmasına zarar verebilir. Yazıcının yağlanması gerektiğini düşünüyorsanız Epson bayinizle iletişime geçin.

Yazıcıyı Nakletme

YAZICINIZI uzak bir yere taşımanız gerekiyorsa, orijinal kutusunu ve ambalaj malzemesini kullanarak özenle paketleyin.

YAZICİYİ kendi ambalaj malzemesiyle yeniden paketlemek için aşağıdaki adımları izleyin:

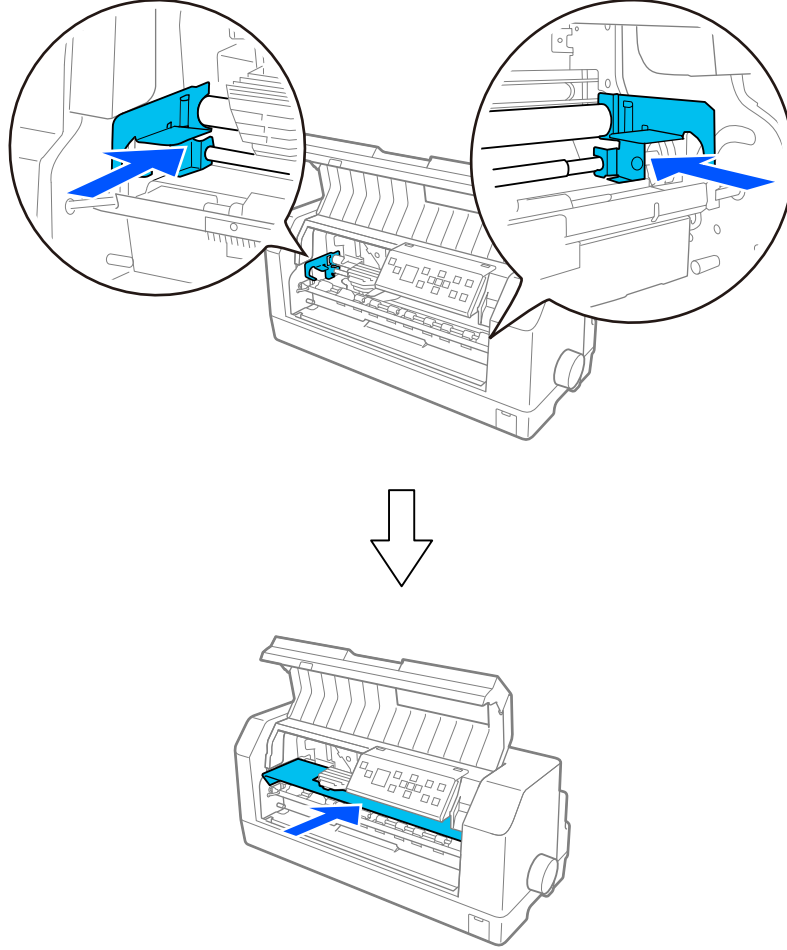


Uyarı:

Şerit kartuşunu çıkarmanız gerekir. Yazıcıyı yeni kullandıysanız yazdırma kafası sıcak olabilir; dokunmadan önce birkaç dakika soğumasını bekleyin.

1. Yazıcınızda yüklü olan tüm kağıtları çıkarın.
2. Giriş ekranından **Replace Ribbon (Orantılı)** ögesini seçin.
Baskı kafası, şerit kartuşu değiştirme konumuna geçer.
3. Yazıcıyı kapatın.
4. Elektrik kablosunu prizden çekin ve sonra yazıcıya takılı arabirim kablosunu yazıcıdan çıkarın. İsteğe bağlı kesik yaprak besleyicisi takılıysa çıkarın.

5. Sayfa kılavuzunu çıkarın. Yazıcıya eklenmiş başka marka ürünler varsa, bu ürünleri de çıkarıp kendi kutularına yerleştirin.
6. Yazıcı kafasının sıcak olmadığından emin olun. Ardından şerit kartuşunu “Şerit kartuşunu değiştirme” sayfa 112 kısmında açıklandığı gibi çıkarın.
7. Metal koruyucu malzemeleri yazıcının içinde sola ve sağa takın ve ardından kafanın hareket etmesini önlemek için plastik paketleme malzemesini takın.



8. Yazıcı kapağının kapalı olduğundan emin olun.
9. Yazıcıyı, sayfa kılavuzunu, şerit kartuşunu ve güç kablosunu (gerekirse) kendi ambalaj malzemeleriyle paketlenmiş yazıcının orijinal kutusuna yerleştirin.

Sözlük

ASCII

Bilgi Alışverişi için Standart Amerikan Kodu. Harflere ve simgelere sayısal kodlar atamak için standartlaştırılmış bir kodlama sistemi.

otomatik satır besleme

Bu ayar yazıcı ayarlarından açıldığında, her satır başı (CR) kodunu otomatik olarak bir satır besleme (LF) kodu izler.

iki yönlü yazdırma

Yazıcı kafasının her iki yönde ilerlerken yazdırması (iki yönlü). Bu yöntem yazdırma hızını artırır, ancak dikey hizalamada istenilen sonucu vermeyebilir. İki yönlü yazdırma, bu yazıcının standart yazdırma modudur.

arabellek

Yazıcı belleğinin yazdırmadan önce verileri depolamak için kullandığı bölümdür.

karakter tablosu

Belirli bir dilde kullanılan tüm karakterleri, harfleri, sayıları ve simgeleri içeren derleme.

karakter / inç (cpi)

Metin karakterleri boyutunun ölçüsü.

sürekli kağıt

Her iki kenarında besleyici dişli tekerlerin geçmesi için açılmış delikler, sayfalar arasında da delikli yırtma yeri olan ve katlanmış olarak yazıcıya yüklenen kağıt yığını. Akordeon kağıt da denir.

denetim kodu

Satır başına atlamayı veya satır beslemeyi gerçekleştirmek gibi bir yazıcı işlevini denetlemek için kullanılan özel bir kod.

cpi

İnç başına karakterlerin kısaltması. Metin karakterleri boyutunun ölçüsü.

kesme yaprak besleyici

Tek sayfa kağıtları art arda yazıcıya veren, isteğe bağlı, otomatik besleme aygıtı.

veri dökümü

Yazıcı ile bilgisayar arasındaki iletişim sorunlarının nedenini saptamaya yardımcı olan sorun giderme yöntemi. Yazıcı on altılık döküm modundayken, on altılık sayı belirtiminde ve ASCII karakterlerinde aldığı her kodu yazdırır. On altılı döküm de denir.

varsayılan

Aygıt açıldığında, sıfırlandığında veya başlatıldığında etkin olan değer.

nokta vuruşlu

Her harfin veya simgenin, belirli bir desene göre yerleştirilen ayrı ayrı noktalardan oluştuğu yazdırma yöntemi.

taslak

Yazı tipi olarak Taslak'ı seçtiğinizde yazıcınızın kullandığı yazdırma modu. Taslak yazı tipinde, daha hızlı yazdırmak için karakter başına nokta sayısı azaltılır.

ESC/P

EPSON Standard Code for Printers (Yazıcılar için EPSON Standart Kodu) teriminin kısaltması. Bu, bilgisayarınızın yazıcınızı denetlemek için kullandığı komut sistemidir. Bu komutlar tüm Epson yazıcıları için standarttır ve kişisel bilgisayarlara yönelik uygulama yazılımlarının çoğu tarafından desteklenir.

ESC/P 2

ESC/P yazıcı komut dilinin geliştirilmiş sürümü. Bu dildeki komutlar, ölçeklenebilir yazı tipleri ve iyileştirilmiş grafikler gibi lazer benzeri sonuçlar vermektedir.

akordeon kağıt

Her iki kenarında besleyici dişli tekerlerin geçmesi için açılmış delikler, sayfalar arasında da delikli yırtma yeri olan ve katlanmış olarak yazıcıya yüklenen kağıt yığını. Sürekli kağıt da denir.

yazı tipi

Roman veya Sans Serif gibi özel bir adla tanımlanan tür stili.

form besleme (FF)

Kağıdı bir sonraki formun üstü konumuna doğru ilerleten denetim kodu ve kontrol paneli düğmesi.

yarı tonlama

Resimleri yansıtmak şekilde nokta desenleri kullanma yöntemi. Bu yöntemde, yalnızca siyah noktalar kullanarak grinin çeşitli ara tonları ya da çok az sayıda renkli nokta kullanarak neredeyse sınırsız bir renk yelpazesi elde edilir.

on altılı döküm

Yazıcı ile bilgisayar arasındaki iletişim sorunlarının nedenini saptamaya yardımcı olan sorun giderme yöntemi. Yazıcı on altılık döküm modundayken, on altılık sayı belirtiminde ve ASCII karakterlerinde aldığı her kodu yazdırır. Veri dökümü olarak da adlandırılır.

yüksek hızda taslak

Yazıcı ayarlarından seçebileceğiniz bir taslak yazdırma modu. Yüksek hızda taslak son derece hızlı yazdırma gerçekleştirmek amacıyla her karakter için en az nokta sayısını kullanır.

arabirim

Yazdırılacak verileri yazıcıya iletmek üzere bilgisayar ile yazıcı arasında kurulan bağlantı.

yatay

Satırları sayfanın uzun kenarına hizalayarak enine yazdırma yöntemi. Sayfa genişliğinin uzunluğundan daha fazla olmasını sağlayan bu sayfa yönü özellikle çizelgeleri yazdırmada kullanılır.

letter quality (LQ - mektup kalitesi)

Yazı tipi olarak Draft (Taslak) dışında bir yazı tipi seçtiğinizde yazıcınızın kullandığı yazdırma modu. Letter quality (Mektup kalitesi) yazı tipleri ile yazdırmak, daha düşük yazdırma hızında daha okunabilir bir yazı ve daha iyi bir görünüm sağlar.

line feed (LF - satır besleme)

Kağıdı bir satır aralığı kadar ilerleten denetim kodu ve kontrol paneli düğmesi.

yükleme konumu

Kağıdın otomatik olarak yüklendiği konum.

micro adjust (mikro ayar)

Yırtma konumunu çok hassas olarak ayarlamanızı sağlayan yazıcı özelliği.

kağıt konumları

Sürekli kâğıda yazdırma için, bekleme, yırtma ve formun üstü şeklinde üç tane kâğıt konumu vardır. Tek sayfa baskıda, sadece formun üstü konumu kullanılır.

karakter sıklığı

Yazı tipinin boyutu; bir inç başına yazdırılan karakter sayısı (cpi) ölçülür. Standart 10 cpi'dir.

silindir

Yazdırma sırasında kağıda destek olan siyah düz parça veya rulo.

dikey

Sayfanın tepesinden başlayıp aşağıya doğru yazdırma (sayfanın enine yazdırıldığı yatay yazdırma yönünün karşıtı). Mektup ve belgelerin yazdırılmasında standart yazdırma yönü budur.

yazıcı sürücüsü

Belirli bir yazıcının işlevlerini kullanmak üzere bilgisayardan yazıcıya komutlar gönderen yazılım programı. EPSON Windows sürücüsünü sağlar, ancak diğer sistem sürücülerini uygulama satıcılarından sağlanır.

yazdırma başlangıç konumu

Yazıcının, kağıtta yazdırılabilir ilk sütun olarak kabul ettiği yatay konum. Yazdırma başlangıç konumunu yazıcı ayarlarından ayarlayabilirsiniz.

orantılı yazı tipi

Kullanılan karakterlerin, karakterin genişliğine bağlı olarak değişken miktarda yatay alan kapladığı yazı tipi. Bu tür yazı tiplerinde, sözelimi büyük M, küçük l harfinden daha fazla yatay alan kaplar.

önerilen basılabilir alan

Sayfanın, yazıcıda yazdırılabilecek olan alanı. Kenar boşlukları nedeniyle sayfanın fiziksel boyutundan daha küçüktür.

sıfırlama

Yazıcıyı varsayılan ayarlarına döndürme.

çözünürlük

Gösterilebilen ayrıntı miktarı ölçüsü. Yazdırılan resimlerin çözünürlüğü, inç başına sığdırılan nokta sayısı (dpi) ölçülür.

kendi kendini sınama

Yazıcının kendi işleyişini sınama yöntemi. Kendi kendine sınımayı çalıştırdığınız zaman yazıcı, kendi ROM'unda (Salt Okunur Bellek) saklanan karakterleri yazdırır.

bekleme konumu

Dişli besleyiciye takılmış, ama henüz yazıcıya yüklenmemiş durumda olan sürekli kağıdın konumu.

yırtma

Sürekli kağıdın delikli yırtma yerini yırtma konumuna ve sonra kağıdı geriye, formun üstü konumuna besleyen bir kontrol paneli düğmesi.

yırtma konumu

Yazıcının yırtma işlevine kağıt beslediği konum. Mikro Ayar işlevini kullanarak konumu, kağıdın delikli yırtma yeri yazıcının yırtma kenarına gelecek şekilde ayarlayabilirsiniz.

formun üstü konumu

Yazıcının, kağıtta basılabilir ilk satır olarak kabul ettiği yer. Bu, varsayılan üst kenar boşluğu konumudur.

tek yönlü yazdırma

Yazıcı kafasının yalnızca tek bir yönde ilerlerken yazması. Tek yönlü yazdırma, dikey hizalamanın daha düzgün olmasını sağladığı için grafiklerin yazdırılmasına uygundur. Tek yönlü yazdırmayı yazıcı ayarlarından veya yazıcı sürücüsü ayarlarından seçebilirsiniz.

Dizin

O		G	
0 eğik çizgi.....	27	Gürültüsüz mod.....	29
A		I	
A.G.M. (IBM PPDS).....	28	I/F (arabirim) modu.....	30
Ağ arabirimi.....	30	IPsec/IP Filtrelemeyi Devre Dışı Bırak.....	32
Auto CR (IBM PPDS).....	27	IPv6 Adresi.....	31
B		İstemciler.....	81
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü.....	31	İtalik karakter tablosu için uluslararası karakter seti.....	27
Bi-D Adjustment (Bi-D Ayarı).....	72	K	
Ç		Kafa Boşluğu.....	29
Çok yapraklı formlar.....	48	Kağıt kaynağı seçme.....	34
D		Kağıt Türü.....	29
Dikey çizgileri hizalama.....	100	Kaldırma yazıcı yazılımı.....	87
E		Karakter Sıklığı.....	26
Ekran		Karakter tablosu.....	26
Giriş.....	20	Kendi kendine sınaama.....	101
Hata Ekranı.....	22	Kilit modu.....	32
İş Bilgileri.....	21	Kontrol Paneli.....	18
Elle besleme bekleme süresi.....	29	M	
EPSON Status Monitor 3.....	56, 69	Mikro ayar işlevi yırtma konumu.....	54
erişme.....	72	O	
kurulum.....	70	Onaltılık döküm.....	102
yükleme.....	69	Otomatik I/F (arabirim) bekleme süresi.....	30
Etiketler		Otomatik satır besleme.....	27
yükleme.....	49	Otomatik Sayfa Hizalama Ünitesi.....	122
F		Otomatik yırtma.....	28
Formun Üstü.....	25	Otomatik Yırtma Bekleme Süresi.....	28

Ö

Özel kâğıt yükleme.....	48
----------------------------	----

P

Paket modu.....	30
Paralel arabirim.....	30
Paralel I/F (arabirim) iki yönlü modu.....	30
Perforasyonu Atla.....	26

Q

QR Kodunu Göster.....	29
-----------------------	----

S

Sağ Ofset.....	25
Satır Aralığı.....	27
Sayfa Uzunluğu.....	25
Seçenek kesme yaprak besleyici.....	116
Sesli uyarı ayarı.....	29
Sol Ofset.....	25
Sorun giderme USB sorunları.....	98
Status Monitor 3.....	56, 69
Sunucu.....	76
Sürekli kâğıt geçiş yapma.....	52, 54
Sürücü (yazıcı sürücüsü).....	56

Ş

Şerit kartuşu değiştirme.....	112
----------------------------------	-----

T

Tek yapraklar geçiş yapma.....	52, 54
Teknik özellikler çevresel.....	131
elektrik.....	130

elektronik.....	129
güvenlik onayları.....	144
komut listeleri:ESC/P.....	141
komut listeleri:IBM PPDS öykünme.....	141
mekanik.....	127
yerleşik yazı tipi.....	129

U

USB arabirimi.....	30
sorunlar.....	98
Uyku Zamanlayıcısı.....	29

Y

Yazdırma Başlangıç Konumu.....	26
Yazdırma yönü.....	28
İki yönlü (Bi-d) yazdırma.....	28
Otomatik yazdırma yönü (Otomatik).....	28
Tek yönlü (Uni-d) yazdırma.....	28
Yazdırmayı iptal etme.....	86, 101
Yazı tipi.....	26
Yazıcı paylaşma.....	76
Yazıcı Ayarı.....	74
Yazıcı sürücüsü ayarlar.....	63, 65
erişme.....	56
kaldırma.....	87
Yazıcıyı taşıma.....	145
Yazıcıyı temizleme.....	144
Yazılım.....	28
Yerleşik yazı tipi.....	129
liste.....	129

Z

Zarflar.....	50
--------------	----