

SC-F3000 Series

Vartotojo vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško „Seiko Epson Corporation“ leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo „Epson“ spausdintuvu. „Epson“ nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

Nei „Seiko Epson Corporation“, nei jos filialai nepriima atsakomybės šio gaminio pirkėjui ar trečiosioms šalims dėl nuostolių, praradimų, sąnaudų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs „Epson“ produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su „Epson“, pasirinkimo.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip „Seiko Epson Corporation“ pripažinti tinkamais naudoti su „Epson“ produktais.

„EPSON“, „EPSON EXCEED YOUR VISION“, „EXCEED YOUR VISION“ ir jų logotipai yra „Seiko Epson“ prekių ženklai arba registruotieji prekių ženklai.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, OS X, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Bendroji pastaba: kiti čia naudojami pavadinimai skirti tik identifikuoti ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2020 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Turinys

Autorių teisės ir prekių ženklai

Instrukcijų peržvalga

Ženklių paaiškinimai.	6
Ekranu nuotraukos.	6
Iliustracijos.	6
Naudotojo vadovų struktūra.	6
Vaizdo įrašų peržvalga.	6
Naudotojo vadovų PDF formatu peržvalga.	7

Įžanga

Spausdintuvo dalys.	9
Prieikinė dalis.	9
Galinė dalis.	12
Vidus.	14
Rašalo sistema.	16
Valdymo skydelis.	18
Kaip suprasti ir naudotis ekranu.	19
Ekranu rodinys.	19
Darbo procedūra.	23
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant	25
Eksploatavimo vieta.	25
Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo.	25
Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo.	26
Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo.	26
Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo	27
Pastabos dėl marškinėlių (spausdinimo medžiagos) naudojimo.	28
Pridedamos programinės įrangos pristatymas.	29
Pridedama programinė įranga.	29
Spausdintuve integruota programinė įranga.	30
„Epson Edge Dashboard“ naudojimas.	31
Darbo pradžios instrukcijos.	31
Spausdintuvo registravimas.	31
Spausdintuvo būsenos tikrinimas ir tvarkymas	32
Kitų spausdintuvų spausdinimo medžiagos nustatymų kopijavimas.	34
Procedūros užbaigimas.	35
„EPSON Software Updater“ naudojimas.	36
Tikrinimas, ar yra programinės įrangos naujinimas.	36

Kaip gauti pranešimus apie naujinimus.	36
Kaip naudoti „Web Config“.	36
Kaip pradėti.	36
Funkcijų suvestinė.	37
Uždarymas.	37
Programinės įrangos pašalinimas.	37

Spausdinimo pagrindai

Pasiruošimas.	39
Įprastomis naudojimo sąlygomis.	39
Išankstiniam apdorojimui naudojami reikmenys.	40
Apžvalga.	41
Prieš spausdinant.	43
Išankstinis apdorojimas.	43
Įspėjimai naudojant.	44
Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio suaktyvinimas.	44
Išankstinio apdorojimo skysčio atsukimas.	45
Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas.	46
Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu	47
Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas.	49
Užduočių kūrimas ir siuntimas.	50
Užduočių kūrimo ir siuntimo eiga.	50
Garment Creator for SC-F3000 Series apžvalga	52
Pagrindo spalvos (marškinėlių tipo) pasirinkimas.	54
Vaizdo išdėstymas.	55
Užduočių siuntimas ir spausdinimas.	57
Pastabos dėl užduočių priėmimo.	57
Plokštės paruošimas.	58
Reljefinio kilimėlio pritvirtinimas / nuėmimas	58
Polo marškinėlių keitimas marškinėliais su užtrauktuku (tik naudojant vidutinę spausdinimo plokštelę su centriniu grioveliu)	60
Plokščių keitimas.	61
Kaip pakeisti plokštės padėtį.	62
Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą).	63
Uždėjimas ant reljefiniu kilimėliu dengtos plokštės.	63
Įdėjimas ant plokštelės be reljefinio kilimėlio	67

Turinys

Įdėjimas ant velenėlio tipo spausdinimo plokštelių.	71
Įdėjimas ant vidutinių spausdinimo plokštelių su centriniu grioveliu.	73
Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas.	76
Spausdinimo plokštės padėties patikrinimas.	76
Pradėjimas.	76
Atšaukimas.	77
Rašalo fiksavimas.	78
Perspėjimai fiksuojant rašalą.	78
Fiksavimo sąlygos.	78
Spausdinimas iš USB atminties įrenginio.	79
USB atminties įrenginio reikalavimai.	79
Spausdinimo procedūros.	80
Ištrynimas.	81
Techninė priežiūra	
Kada atlikti įvairias spausdintuvo priežiūros operacijas.	82
Ką ir kada valyti.	82
Eksploatacinių medžiagų vietos ir keitimo laikas.	83
Kiti priežiūros darbai.	84
Pasiruošimas.	85
Įspėjimai naudojant.	85
Valymas.	87
Rašalo valiklio naudojimas.	87
Jutiklio dangtelis valymas.	87
Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus.	89
Vakuuminio dangtelio valymas.	91
Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas.	94
Eksploatacinių medžiagų keitimas.	95
Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas.	95
Liekamojo rašalo išmetimas.	98
Galvučių valymo komplekto keitimas.	100
Nuo džiuvimo apsaugančių dangtelių pakeitimas.	103
Oro filtrų keitimas.	105
Kiti priežiūros darbai.	107
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę.	107
Galvučių valymas.	108
Printer Mode patikrinimas.	109
Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą	110
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas	112
Išmetimas.	112

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas.	113
Išsamesnė informacija apie meniu.	118
General Settings meniu.	118
Media Settings meniu.	123
Maintenance meniu.	126
Supply Status meniu.	127
Status meniu.	128

Problemų sprendimo priemonė

Ką daryti, kai rodomas pranešimas.	129
Kai atsiranda techninės priežiūros užklausa / spausdintuvo klaida.	130
Trikčių šalinimas.	131
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	131
Spausdintuvas veikia, bet nespausdinama.	132
Spausdinimo rezultatai ne tokie, kokių tikėjotės.	133
Kita.	139

Priedas


Papildoma įranga ir eksploatacinių medžiagų.	142
Rašalo tiekimo talpykla.	142
Techninės priežiūros dalys.	143
Kita.	144
Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo.	147
Pasiruošimas perkelti.	147
Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo.	149
Spausdintuvo transportavimas.	149
Spausdinimo sritis.	150
Medžiagos storiui skirtų Platen Gap nustatymo verčių lentelė.	152
Naudojant L / M / S dydžio pakabinamąsias plokštes ir XS dydžio plokštes.	152
Naudojant velenėlio tipo spausdinimo plokštelę arba spausdinimo plokštelę su centriniu grioveliu.	153
Reikalavimai sistemai.	155
Epson Edge Dashboard.	155
Garment Creator for SC-F3000 Series.	156
Garment Creator Easy Print System (tik Windows).	156
Web Config.	157
Techninių duomenų lentelė.	158


Kur gauti pagalbą


Techninės pagalbos svetainė.	161
Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių	161
Prieš kreipiantis į Epson.	161
Pagalba vartotojams Šiaurės Amerikoje.	162
Pagalba naudotojams Europoje.	162
Pagalba naudotojams Taivane.	162
Pagalba naudotojams Australijoje / Naujojoje Zelandijoje.	163
Pagalba naudotojams Singapūre.	164
Pagalba naudotojams Tailande.	164
Pagalba naudotojams Vietname.	164
Pagalba naudotojams Indonezijoje.	164
Pagalba naudotojams Honkonge.	165
Pagalba naudotojams Malaizijoje.	165
Pagalba naudotojams Indijoje.	166
Pagalba naudotojams Filipinuose.	166

Instrukcijų peržvalga


Ženklų paaiškinimai

 Išpėjimas:	Išpėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
---	---

 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
---	---

 Svarbu.	Vykdykite nurodytas svarbias instrukcijas, kad šis gaminys nebūtų sugadintas.
--	---

Pastaba.	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.
-----------------	--

	Nurodo susijusį turinį.
---	-------------------------

Ekranu nuotraukos

- Šiame vadove pateikiamos ekranu nuotraukos gali šiek tiek skirtis nuo realaus ekranu vaizdu. Ekranu nuotraukos taip pat gali skirtis priklausomai nuo operacinės sistemos ir naudojimo aplinkos.
- Jei kitaip nenurodyta, šiame vadove pateiktos „Windows“ ekranu nuotraukos yra padarytos naudojant „Windows 10“.

Iliustracijos

Iliustracijos gali šiek tiek skirtis priklausomai nuo jūsų naudojamo gaminio modelio. Turėkite tai omenyje naudodami vadovą.

Naudotojo vadovų struktūra

Gaminio naudotojo vadovų struktūra parodyta toliau.

Naudotojo vadovus galite peržiūrėti PDF failų formatu naudodami „Adobe Reader“ arba Preview (Peržiūra) („Mac“).

Setup Guide (Parngties vadovas) (knygelė)	Šiame vadove pateikiama informacija apie tai, kaip sumontuoti spausdintuvą jį išėmus iš dėžės. Perskaitykite šį vadovą, kad galėtumėte saugiai atlikti veiksmus.
Vartotojo vadovas (Ištrauka) (PDF)	Vadove aiškinama, kaip atlikti kasdienes pagrindines operacijas ir spausdintuvo priežiūros veiksmus.
Vadovas internete	
Vartotojo vadovas (šis vadovas)	Šiame vadove paaiškinama, kaip atlikti kasdienes pagrindines operacijas ir naudoti būtinus elementus, atlikti spausdintuvo priežiūros veiksmus ir trikčių šalinimą.
Epson Video Manuals	Šiuose vaizdu įrašuose rodoma, kaip dėti marškinėlius (spausdinimo medžiagą) ir atlikti spausdintuvo priežiūrą.
Tinklo vadovas (PDF)	Šiame vadove pateikiama informacija apie tai, kaip naudoti spausdintuvą jį prijungus prie tinklo.

Vaizdu įrašų peržvalga

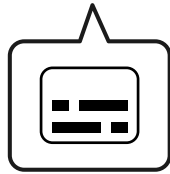
Vadovų vaizdu įrašai įkelti į „YouTube“.

Spustelėkite **Epson Video Manuals** pagrindiniame Vadovas internete puslapyje arba spustelėkite toliau pateiktą mėlynai pažymėtą tekstą.

[Epson Video Manuals](#)

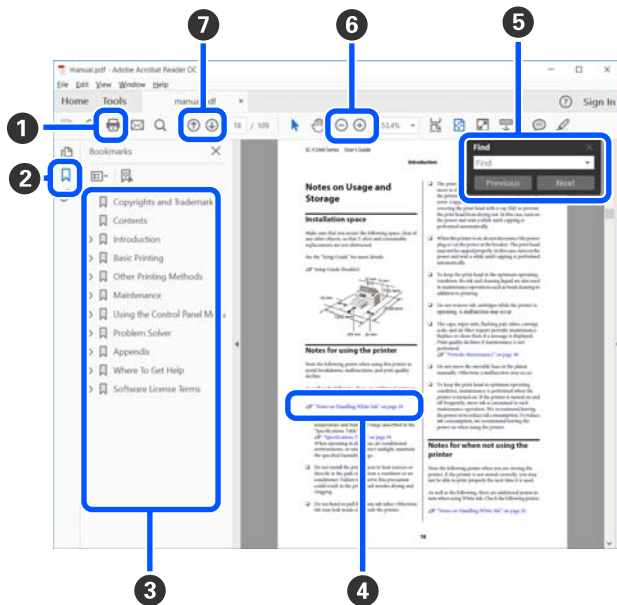
Instrukcijų peržvalga

Jeigu peržiūrint vaizdo įrašą nerodomi subtitrai, spustelėkite paveiksle toliau parodytą titrų piktogramą.



Naudotojo vadovų PDF formatu peržvalga

Šiame skyriuje paaiškinamos pagrindinės naudotojo vadovų PDF formatu peržvalgos operacijos „Adobe Acrobat Reader DC“ kaip pavyzdį naudojant „Adobe Acrobat Reader“.



1 Spustelėkite norėdami atsispausdinti PDF vadovą.

2 Spustelėjus paslepiamos arba parodomos žymės.

3 Spustelėkite pavadinimą norėdami atidaryti tam tikrą puslapį.

Spustelėkite [+] norėdami atidaryti žemiau hierarhijoje esančius pavadinimus.

4 Jei nuoroda pateikta mėlynos spalvos tekstu, spustelėkite šį tekstą norėdami atidaryti tam tikrą puslapį.

Norėdami grįžti į ankstesnį puslapį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Laikydami nuspaudę mygtuką Alt, paspauskite mygtuką ← .

Skirta „Mac“

Laikydami nuspaudę mygtuką command, paspauskite mygtuką ← .

5 Galite įvesti raktažodžius, pavyzdžiui, elementų, kuriuos norite patvirtinti, pavadinimus, ir jų ieškoti.



Skirta „Windows“

Dešiniuoju pelės klavišu spustelėkite ant PDF vadovo puslapio ir rodomame meniu pasirinkite **Find (Rasti)**, kad atidarytumėte paieškos įrankių juostą.

Skirta „Mac“

Meniu **Find (Rasti)** pasirinkite **Edit (Redaguoti)**, kad atidarytumėte paieškos įrankių juostą.

Instrukcijų peržvalga

- 6 Norėdami padidinti ekrane rodomą tekstą, kad jį geriau matytumėte, spustelėkite  . Spustelėkite  , kad tekstą sumažintumėte. Norėdami nurodyti iliustracijos arba ekrano nuotraukos dalį, kurią norite padidinti, atlikite toliau aprašytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Dešiniuoju pelės klavišu spustelėkite ant PDF vadovo puslapio ir rodomame meniu pasirinkite **Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**. Pelės žymeklis pasikeičia į didinamąjį stiklą, jį naudodami galite nustatyti vietas, kurią norite išdidinti, plotą.

Skirta „Mac“

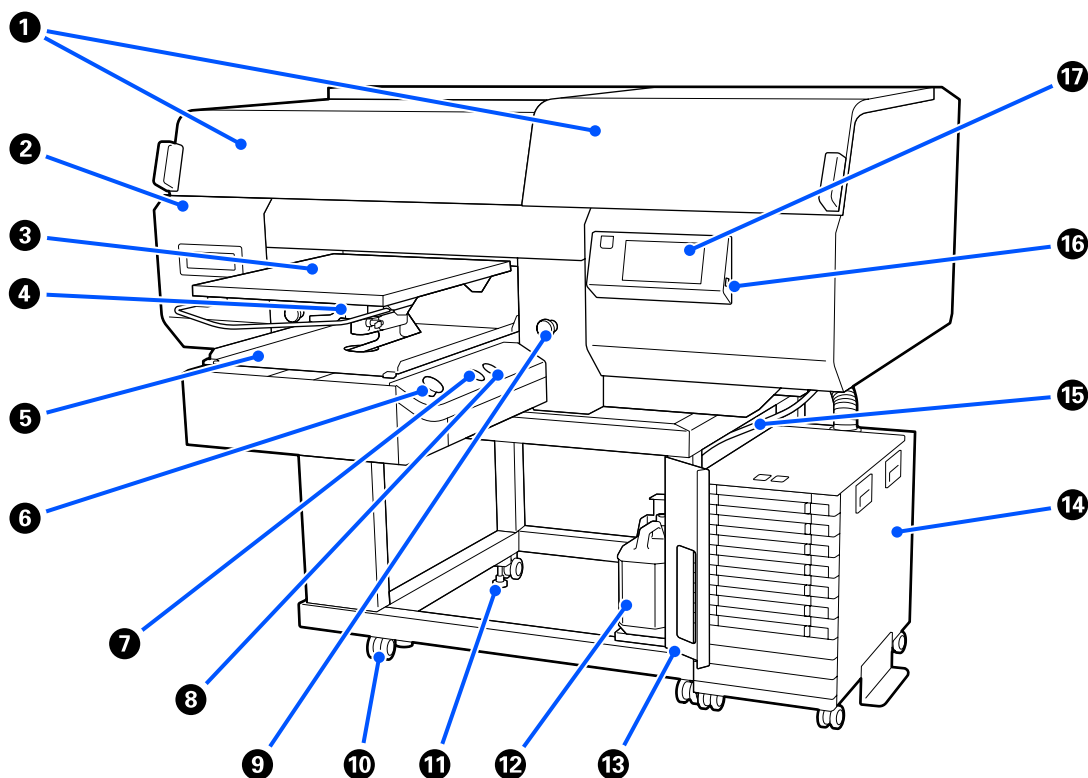
Paeiliui spauskite meniu **View (Rodyti) — Zoom (Priartinti) — Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**, kad pelės žymeklį pakeistumėte į didinamąjį stiklą. Naudokite didinamąjį stiklą, kad nustatytumėte vietas, kurią norite išdidinti, plotą.

- 7 Atidaro ankstesnę arba kitą puslapį.

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis



1 Spausdintuvo gaubtas (kairė) / (dešinė)

Atidarykite keisdami eksploatacines medžiagas ir valydami vakuuminiai dangteliai. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

Pastaba.

Ant spausdintuvo gaubtu galima dėti daiktus. (Dešinė ir kairė pusės gali išlaikyti iki 5 kg.)

Jei kas nors nukristų, gali sužeisti, todėl neatidarykite ir neuždarykite gaubtu, kol kas nors yra ant jų.

2 Techninės priežiūros dangtelis

Atidarykite, jei reikia valyti spausdinimo galvutė.

Įžanga

3 Plokštė

Plokštelė, skirta įdėti marškinėlius. Kaip ir prie spausdintuvo pridedama plokštė, galima įsigyti penkias pasirinktines plokštės, tinkamas spausdinimo užduoties dydžiui ir tikslui.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 142

4 Tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtis

Naudokite plokštė padėčiai reguliuoti. Aukštį galima rinktis iš 9 pakopų.

 „Kaip pakeisti plokštės padėtį” puslapyje 62

5 Mobilusis pagrindas

Perkelia plokštė į spausdinimo padėtį ir marškinėlių įdėjimo padėtį.

6 Mygtukas (pradžios mygtukas)

Paspauskite, kad būtų pradėta spausdinti. Įjungtą mygtuko lemputė, kuri šviečia arba mirksi, nurodydama, kad spausdintuvas parengtas pradėti spausdinimą.

Įjungta : Paruošta spausdinti.

Mirksi : Spausdinama.

7 || mygtukas (pristabdymo mygtukas)

Jei paspausite mygtuką, kai užduotis bus išsiųsta, pasirodys patvirtinimo ekranas „Cancel Job”. Dabartinį spausdinimo procesą galite atšaukti paspausdami **Cancel**.

Jei paspausite šį mygtuką, kai ekrane bus rodomas pranešimas ar meniu, pranešimas ar meniu bus uždarytas ir grįšite į ekraną „Ready”.

8 Mygtukas (plokštės perkėlimo mygtukas)

Paspauskite šį mygtuką, kai plokštė yra spausdintuvo priekyje, kad pastumtumėte ją į spausdintuvo vidų. Paspaudus šį mygtuką, kai plokštė yra spausdintuvo viduje, ji pajuda į priekį. Mygtuką paspaudus, kai plokštė juda, ji sustabdoma.

9 Avarinio sustabdymo mygtukas

Šie mygtukai yra mobiliojo pagrindo kairėje ir dešinėje pusėse. Avariniu atveju juos paspauskite, kad sustabdytumėte plokštė ir išjungtumėte maitinimo tiekimą.

 „Paspaustas avarinio sustabdymo mygtukas” puslapyje 141


10 Ratukai

Ratukai yra du — po vieną ant kojų kairėje ir dešinėje pusėje. Sumontavus, kol naudojamas spausdintuvas, priekinius ratukus reikia laikyti fiksavimo padėtyje.

Ižanga

11 Reguliuojamos kojelės

Reguliuojamos kojelės yra dvi — po vieną ant kojų kairėje ir dešinėje pusėje. Baigę montuoti jas būtinai nuleiskite iki grindų prieš naudodami spausdintuvą.

 *Parengties vadovas* (knygelė)

12 Rašalo atliekų konteineris

Buteliukas skirtas kaupti liekamąjį rašalą. Pakeiskite jį nauju rašalo atliekų konteineris, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

 „Liekamojo rašalo išmetimas“ puslapyje 98

13 Rašalo atliekų konteinerio dangtis

Atidarykite, jei norite pakeisti rašalo atliekų konteineris. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

14 Rašalo sistema

 „Rašalo sistema“ puslapyje 16

15 Panaudoto rašalo vamzdelis

Vamzdeliai rašalo atliekoms išmesti. Kai naudojate spausdintuvą, įsitikinkite, kad šio vamzdelio galas yra rašalo atliekų konteineris.

16 USB atminties įrenginio jungtis

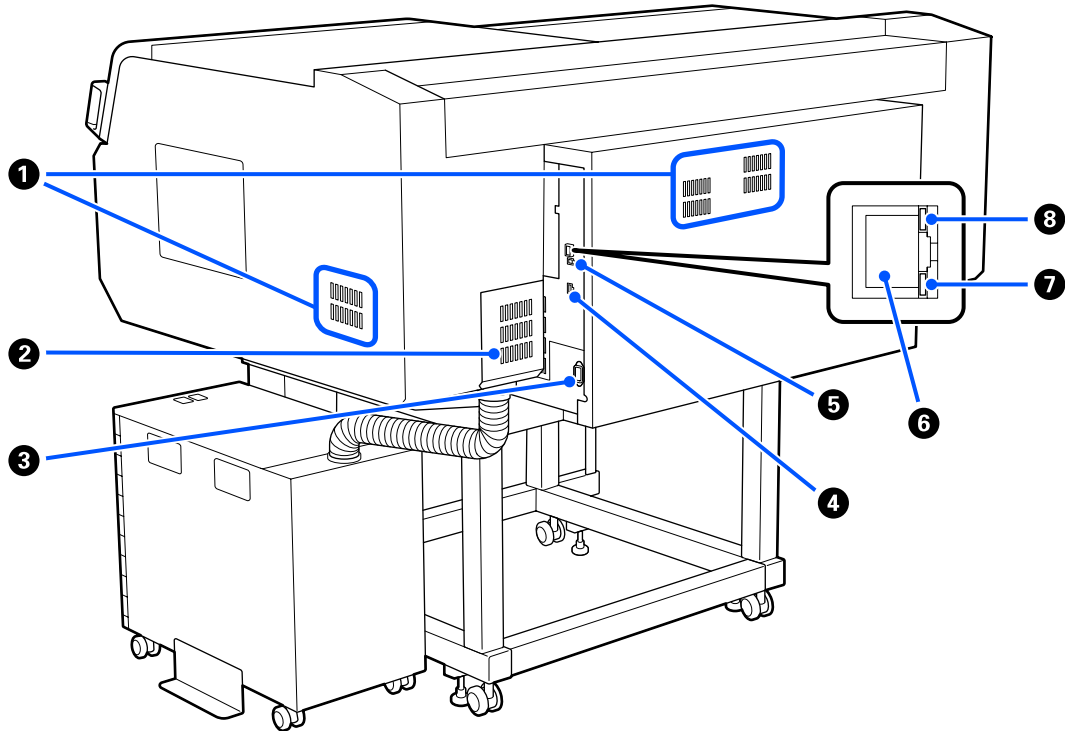
Čia prijunkite USB atminties įrenginį.

 „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 79

17 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 18

Galinė dalis



1 Ventiliacinė anga

Leidžia orui patekti į spausdintuvą. Ventiliacinės angos yra ir kairiojoje, ir dešiniojoje pusėse. Neuždenkite Ventiliacinės angos.

2 Jungties dangtelis

Neatidarykite ir neuždarykite jo po to, kai atliekant sąranką rašalo sistema jungtis buvo prijungta spausdintuvo.

3 Kintamosios srovės įvadas

Prie spausdintuvo pridedamą maitinimo laidą prijunkite čia.

4 Pasirenkamas prievadas

Prijunkite kartu pateiktą prijungimo laidą prie rašalo sistemos.

5 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

6 LAN prievadas

Čia prijunkite LAN kabelį. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

Įžanga

7 Duomenų indikatorius

Šviesdamas ar mirksėdamas nurodo tinklo ryšio būseną ir duomenų priėmimą.

Įjungta : Prisijungta.

Mirksi : Prisijungta. Priimami duomenys.

8 Būsenos indikatorius

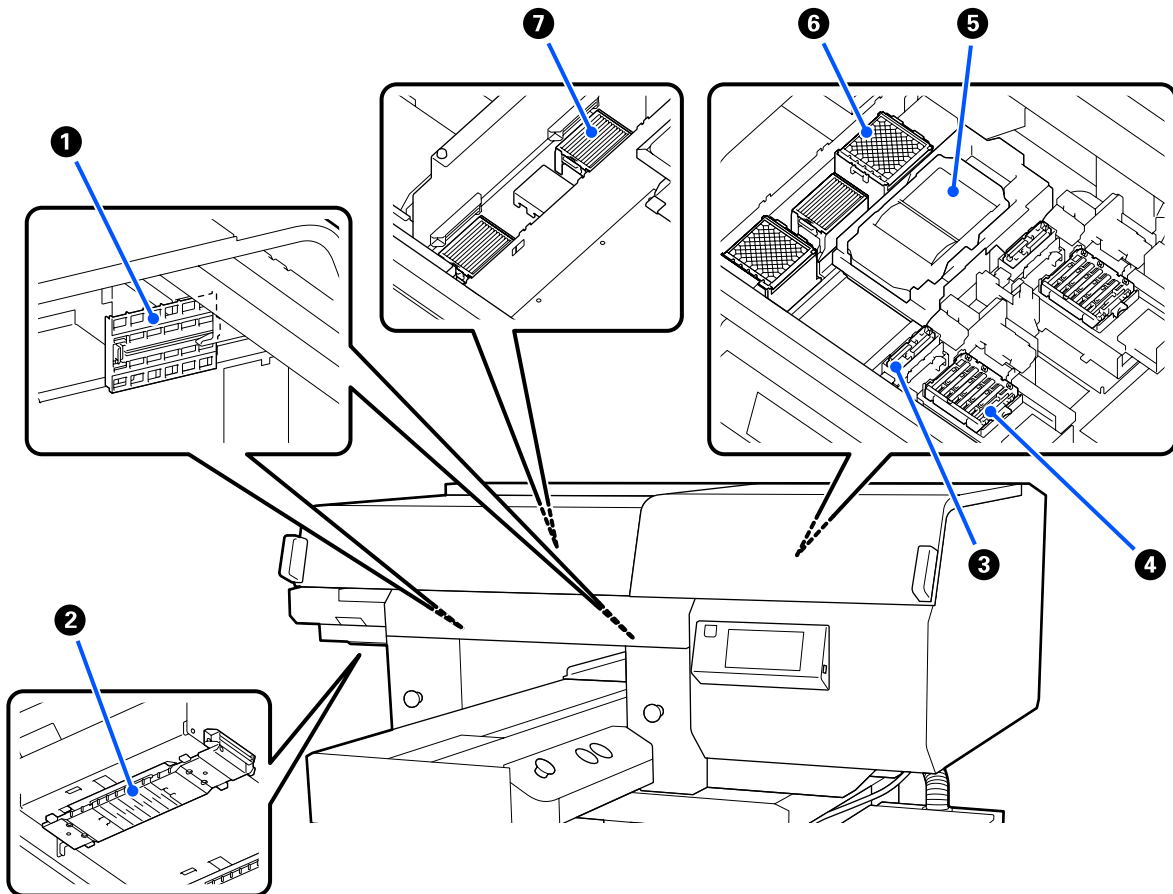
Pagal šviesos spalvą nurodo duomenų perdavimo tinklu spartą.

Raudonas : „100Base-TX”

Žalias : „1000Base-T”

Vidus

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite ir keiskite šias dalis, kaip aprašyta toliau išvardytų elementų informaciniuose puslapiuose.



1 Jutiklio dangtelis (2 vietose, kairėje ir dešinėje)

Dangteliai nuo nešvarumų apsaugo jutiklius, esančius kairėje ir dešinėje angos pusėse, ir aptinkančius plokštės padėtį. Pasirodžius pranešimui, nuvalykite juos.

☞ „Jutiklio dangtelis valymas“ puslapyje 87

2 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Yra dvi spausdinimo galvutės — viena baltai spalvai, kita — kitoms spalvoms. Kai purkštukai lieka užsikimšę net atlikus **Head Cleaning**, nuvalykite juos.

☞ „Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus“ puslapyje 89

3 Vakuuminis dangtelis

Galvutės valymo metu išsiurbia rašalą, kad atsikimštų purkštukai. Yra du vakuuminiai dangteliai — vienas baltai spalvai, kitas — kitoms spalvoms. Pasirodžius pranešimui, nuvalykite juos.

☞ „Vakuuminio dangtelio valymas“ puslapyje 91

Ižanga

4 Nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai

Dangteliai uždaro spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų, kai nesinaudojama spausdintuvu. Yra du nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai — vienas baltai spalvai, kitas — kitoms spalvoms. Nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai yra eksploatacinės medžiagos. Pasirodžius pranešimui, pakeiskite juos.

 „Nuo džiūvimo apsaugančių dangtelių pakeitimas“ puslapyje 103

5 Nubraukiklio blokas

Naudojamas nuvalyti rašalui, prilipusiam prie spausdinimo galvutė purkštukų. Nubraukiklio blokai yra eksploatacinės medžiagos. Pasirodžius pranešimui, pakeiskite juos.

 „Galvučių valymo komplekto keitimas“ puslapyje 100

6 Nutekėjimo dėklas (2 vietose, priekyje ir gale)

Praplovimo metu čia išleidžiamas rašalas. Nutekėjimo dėklai yra eksploatacinės medžiagos. Pasirodžius pranešimui, pakeiskite juos.

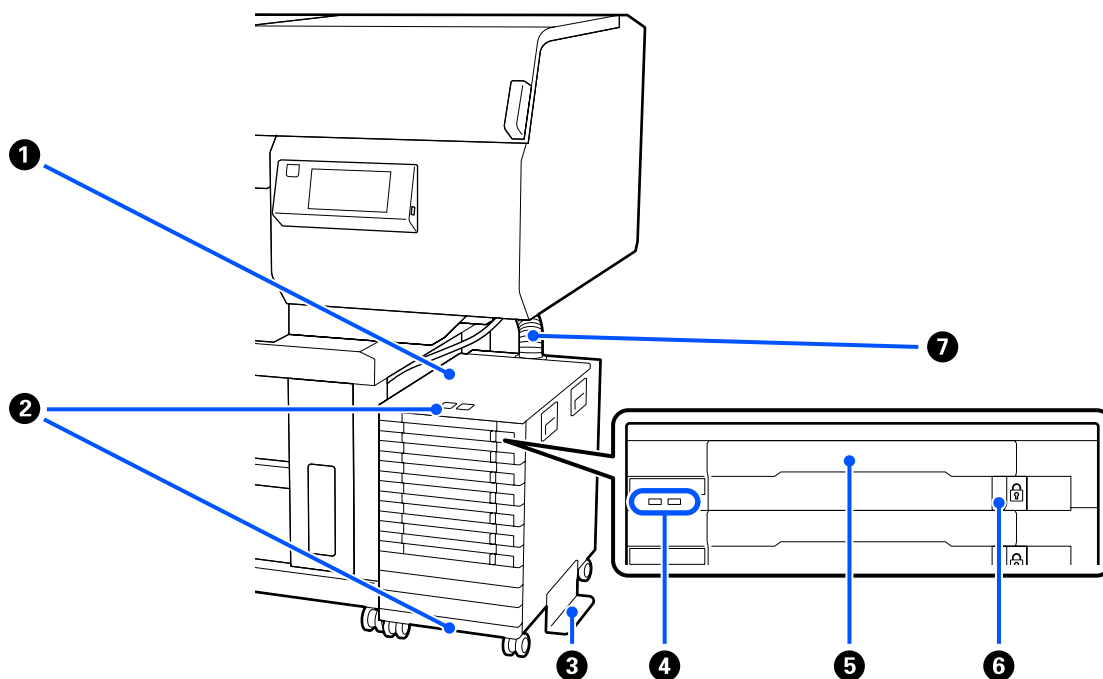
 „Galvučių valymo komplekto keitimas“ puslapyje 100

7 Oro filtras (iš viso 3 vietose, kairėje ir dešinėje)

Veikimo metu oras iš spausdintuvo praeina pro šį filtrą. Oro filtrai yra eksploatacinės medžiagos. Pasirodžius pranešimui, pakeiskite juos.

 „Oro filtrų keitimas“ puslapyje 105

Rašalo sistema

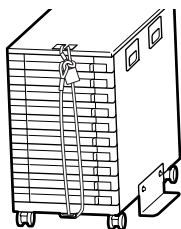


1 Rašalo sistema

Rašalo sistema tiekia rašalą į spausdintuvą. Rašalo tiekimo talpyklos sudėkite į visus rašalo tiekimo talpyklų dėklus.

2 Apsauginio laido laikiklis

Praveskite atskirai įsigijamą apsauginį laidą pro viršutines ir apatines montavimo dalis, kad apsaugotumėte rašalo tiekimo talpykla nuo vagystės.



3 Apsaugos nuo apvirtimo plokštė

Įsitikinkite, kad prie rašalo sistema prijungta apsaugos nuo apvirtimo plokštė, sauganti, kad sistema neapvirtų.

Ižanga

4 LED lemputė

Šviesdama arba mirksėdama LED lemputė nurodo rašalo sistema ir Rašalo tiekimo talpyklos, įdėtų į dėklus, būseną, kaip parodyta toliau.

Šviečia mėlyna : Į spausdintuvą tiekiamas rašalas. Neištraukite dėklo.
spalva

Mirksi mėlyna : Reikia papurtyti rašalo tiekimo talpykla. Ištraukite dėklą ir papurtykite.
spalva

 „Purtymas” puslapyje 95

Šviečia arba mirksi : Įvyko klaida arba pateiktas išpėjimas. Klaidos arba išpėjimo tipas nustatomas pagal tai, kaip
mirksi šviečia arba mirksi lemputė.
oranžine spal- Išsamią klaidos arba išpėjimo informaciją galite peržiūrėti valdymo skydelio ekrane.
va

Nešviečia : Nėra jokių klaidų. Jei reikia, dėklą galite ištraukti.

5 Rašalo tiekimo talpyklos dėklas

Įdėkite ant etiketės nurodytos spalvos rašalo tiekimo talpykla. Visus rašalo tiekimo talpyklų dėklai įdėkite į rašalo sistema.

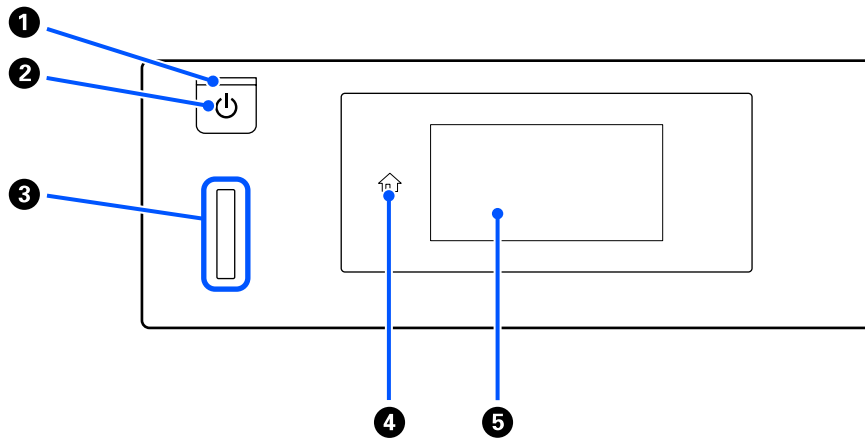
6 Užrakinamasis jungiklis

Norėdami ištraukti dėklą, pastumkite užrakinamasis jungiklis į dešinę ir atrakinkite dėklą. Įdėję dėklą į rašalo sistemą, užrakinamasis jungiklis pastumkite į kairę ir užrakinkite dėklą.

7 Rašalo tūbelė

Šiuo vamzdeliu rašalas iš rašalo tiekimo talpykla tiekiamas į spausdintuvą.

Valdymo skydelis



1 indikatorius (maitinimo indikatorius)

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Ijungta : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Spausdintuvas veikia, pvz., priimami duomenys, spausdintuvas išsijungia ar juda mobilusis pagrindas.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

2 mygtukas (maitinimo mygtukas)

Ijungia ir išjungia maitinimą.

3 Įspėjamoji lemputė


Įvykus klaidai šviečia arba mirksi.

Šviečia arba mirksi : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė.

Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

4 (pradžia)

Jei norite grįžti į pradžios ekraną, paspauskite šį mygtuką, kai rodomas meniu. Jei  (pradžia) naudoti negalima, mygtukas yra išjungtas.

5 Ekranas

Tai jutiklinis skydelis, kuriame rodoma spausdintuvo būseną, meniu ir klaidų pranešimai. Šiame ekrane rodomus meniu elementus ir parinktis galite pasirinkti švelniai juos paliesdami (bakstelėdami) ir slinkdami ekrane pirštu, neatitraukdami jo nuo ekrano.

 „Kaip suprasti ir naudotis ekranu“ puslapyje 19

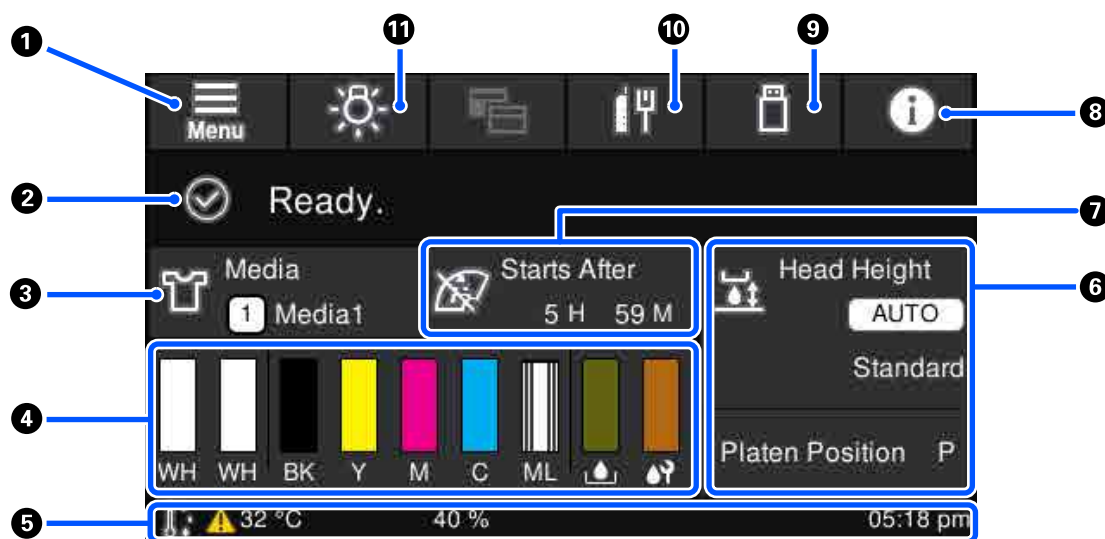
Kaip suprasti ir naudotis ekranu

Ekranu rodinys

Skyriuje aprašyti trys ekranu būsenos tipai: pradžios ekranas, spausdinimo užduočių gavimas ir spausdinimas.

Pradžios ekranas

Galite atlikti nustatymus ir patikrinti spausdintuvo būseną.




1 (Meniu)

Rodomas nustatymų meniu.

[☞ „Valdymo skydelio meniu“ puslapyje 113](#)

2 Būsenos rodymo sritis

Rodomi pranešimai, pavyzdžiui, spausdintuvo būseną ir eksploatacinių medžiagų keitimo laikas. Šioje srityje rodomi tik naujausi pranešimai. Visus pranešimus galite peržiūrėti paspaudę  (informacija).

3 Spausdinimo medžiagos informacija

Rodomas dabar pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymų pavadinimas ir numeris. Paspaudus šioje srityje, rodomas **Media Settings** meniu, kuriame galite atlikti nustatymus: galite pakeisti spausdinimo medžiagos nustatymų numerį arba pakeisti dabar pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų numerio nustatymus.

[☞ „Media Settings meniu“ puslapyje 123](#)

4 Eksploatacinių medžiagų būseną

Rašalo tiekimo talpykla / rašalo tiekimo talpyklos valymas, rašalo atliekų konteineris ir Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas) būseną rodoma, kaip parodyta toliau. Paspaudus šioje srityje, rodomas išsamios informacijos ekranas, kuriame galite patikrinti eksploatacinių medžiagų dalies numerius ir pan.

Ižanga



Rašalo tiekimo talpykla / rašalo tiekimo talpyklos valymas būseną

Rodomas apytiksliai likęs rašalo / valymo skysčio kiekis. Likusio rašalo lygiui mažėjant, stulpelis mažėja. Po stulpeliu esančios raidės yra spalvų santrumpos. Santrumpų ir rašalo spalvų ryšys nurodytas toliau.

WH : White (Balta)

CL : Rašalo tiekimo talpyklos valymas

BK : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

C : Cyan (Žydra)

ML : Maintenance Liquid

Piktogramos parodomos pagal rašalo tiekimo talpykla būseną. Piktogramų reikšmė nurodyta toliau.



: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo tiekimo talpykla.



: Reikia papurtyti rašalo tiekimo talpyklą. Papurtykite rašalo tiekimo talpykla.

[☞ „Purtymo būdas” puslapyje 95](#)




: Rašalo tiekimo talpyklos valymas sumontuota.



Rašalo atliekų konteineris būseną


Rodo, kiek apytiksliai vietos liko rašalo atliekų konteineris. Likusiai vietai mažėjant, stulpelis mažėja.

Kai pasirodo piktograma , turite paruošti naują rašalo atliekų konteineris.



Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas) būseną


Rodomas likusio nubraukiklio blokas statusas. Stulpelis mažėja, priklausomai nuo likusio nubraukiklio blokas statuso.

Kai pasirodo piktograma , turite paruošti naują Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas).

Įžanga

5 Apatinė eilutė

Kairėje pusėje rodoma temperatūra ir drėgmė aplink spausdintuvą, o dešinėje pusėje rodomas dabartinis laikas ir informacija, kuriuos mygtukus galima naudoti.

 Piktograma rodoma, kai temperatūra aplink spausdinimo galvutę viršija 30 °C. Jeigu ir toliau naudojate spausdintuvą esant šiai piktogramai, palaikomasis valymas* turi būti atliekamas dažniau nei spausdintuvą naudojant žemesnėje nei 30 °C temperatūroje. Sumažinkite patalpos temperatūrą arba laikinai sustabdykite spausdinimą, kad sumažintumėte aplink spausdinimo galvutę esančio oro temperatūrą.

* Tai galvutės valymas, kurį spausdintuvas atlieka automatiškai kas tam tikrą laikotarpį, kad būtų palaikoma gera spausdinimo galvučių būseną.

6 Platen Gap / Platen Position

Viršutinėje pusėje rodomi **Platen Gap** nustatymai, atitinkantys dabar pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymus.

Apatinėje pusėje rodoma dabartinė tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtis padėtis.

Paspaudus šioje srityje, rodomas **Platen Gap** nustatymų ekranas.



7 Pranešimas apie palaikomojo valymo laiką

Rodomas laikas, likęs iki palaikomojo valymo. Galimi dideli valymo atlikimo laiko svyravimai, nes jis priklauso nuo oro, esančio aplink spausdinimo galvutes, temperatūros.

Paspaudus šioje srityje, ekrane rodomi toliau išvardyti elementai.

- Laikas, likęs iki palaikomojo valymo atlikimo
- Laikas, arba atspausdintų lapų skaičius, likęs iki Periodic Cleaning atlikimo
- Meniu, per kurį galima atlikti prevencinį valymą
Beveik atėjus laikui atlikti palaikomąjį valymą, pravartu iš anksto atlikti prevencinį valymą, kad nebūtų pertrauktas spausdinimas.

8 (Informacija)

Jei yra pranešimų, pavyzdžiui, apie senkančias eksploatacines medžiagas, bendras pranešimų skaičius rodomas  piktogramos viršutiniame dešiniajame kampe, pvz. . Paspaudus **Message List**, ekrane, kuris pasirodo, paspaudus šį mygtuką, rodomas pranešimų apie problemas, kurias reikia tvarkyti, sąrašas. Išsamią informaciją ir veiksmus, kuriuos reikia atlikti, galite pamatyti paspaudę sąrašo elementą. Išsprendus problemas, atitinkami sąrašo elementai pašalinami.

9 (Spausdinimas iš USB atminties įrenginio)


USB atminties įrenginyje galite pasirinkti ir atspausdinti / ištrinti spausdinimo užduotis. Tai galima tik prijungus USB atminties įrenginį.


 „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 79


Įžanga

10  (tinklo ryšio būseną ir tinklo nustatymai)

Šios piktogramos nurodo laidinio LAN tinklo ryšio būseną.

Ryšys įjungtas: 


Ryšys išjungtas: 

Paspauskite šią sritį, kol bus rodoma viena iš aukščiau nurodytų piktogramų, kad atidarytumėte **Network Settings** sąrankos ekraną. Kai piktograma atrodo taip , ji yra išjungta.

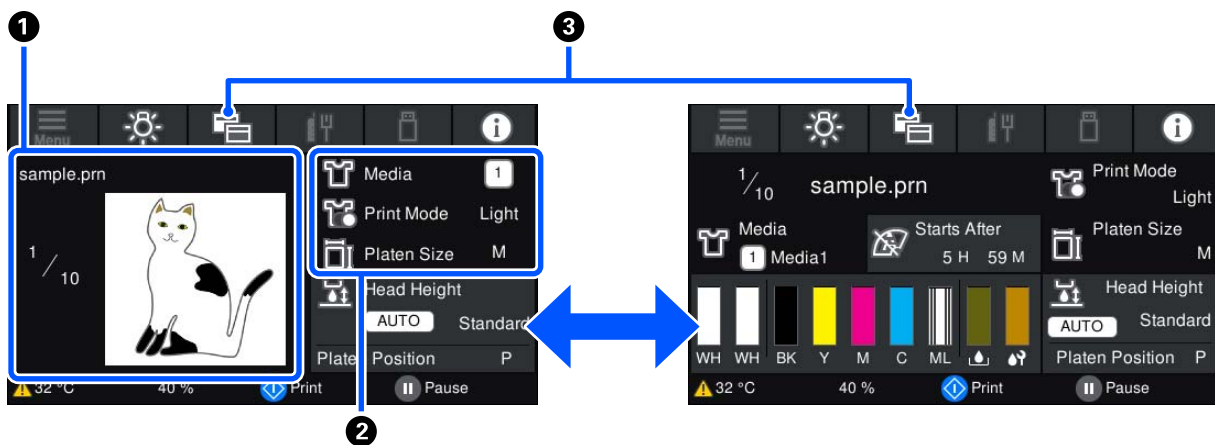
11  (vidinis apšvietimas)

Įjungiami arba išjungiami viduje esanti lempučių. Jei vidinis apšvietimas įjungtas, paspausdami šį mygtuką galite jį išjungti. Paspaudus mygtuką, kai vidinis apšvietimas išjungtas, jis įjungiamas. Atsižvelgiant į spausdintuvo veikimo būseną, lempučių gali nešviesti net ją įjungus.

Kai gaunamos spausdinimo užduotys

Kai spausdinimo užduotis siunčiama į spausdintuvą, ekranas pakeičiamas į peržiūros ekraną (toliau kairėje nurodytas ekranas). Gavus užduotį ir pradėjus spausdinti paspaudus  mygtuką, ekrane matoma informacija (ekranas apačioje dešinėje).

Šiame skyriuje paaiškinami tik skirtumai, palyginti su kitais ekranais.



1 Vaizdo peržiūros sritis

Galite patikrinti spausdinimo užduoties peržiūros vaizdą. Spausdinių skaičius rodomas peržiūros vaizdo kairėje pusėje.

2 Spausdinimo nustatymų patvirtinimo sritis

Rodomi spausdintuve pasirinkti spausdinimo medžiagos nustatymai ir spausdinimo užduotis.


Ižanga

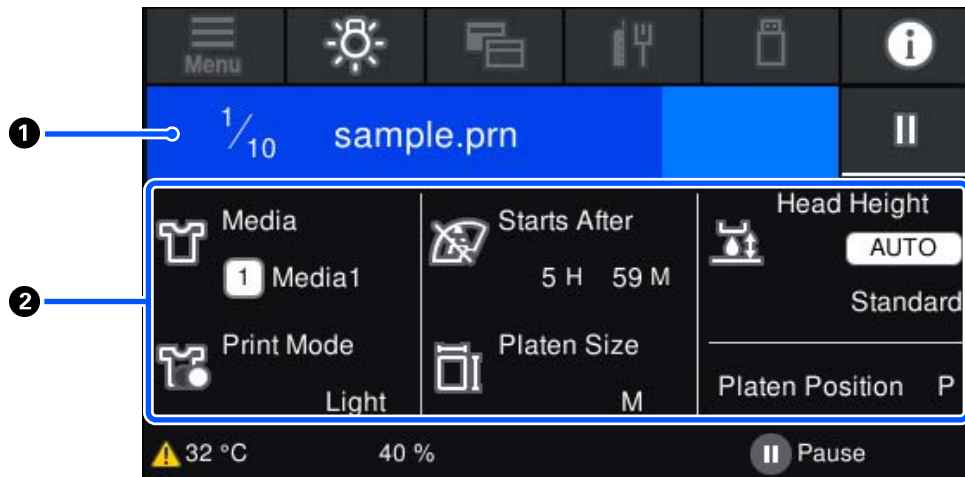
3 (Perjungti ekraną)

Kaskart paspaudus šį mygtuką, pradžios ekranas perjungiamas į peržiūros ekraną.



Šis mygtukas veikia tik tada, kai gauta spausdinimo užduotis.

Spausdinant

Spausdinimą pradėjus paspaudžiant mygtuką , įjungiamas toliau parodytas ekranas. Šiame skyriuje paaiškinami tik skirtumai, palyginti su kitais ekranais.



1 Būsenos rodymo sritis

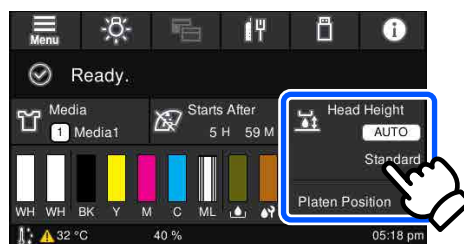
- Rodant spausdinimo pažangą, spalva pamažu keičiasi iš srities kairiojo krašto į dešinįjį kraštą.
- Piktograma  (pristabdyti) rodoma srities dešiniajame krašte. Jos funkcijos tokios pačios, kaip ir spausdintuvo mygtuko .

2 Nustatymo / būsenos patvirtinimo sritis

Rodomi spausdintuvo nustatymai ir šiuo metu spausdinama spausdinimo užduotis. Spausdinant nustatymų keisti negalima.

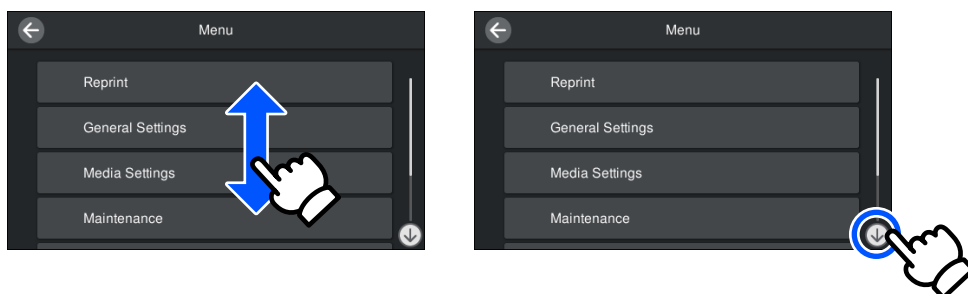
Darbo procedūra

Pradžios ekrane, spausdinimo užduočių gavimo ir spausdinimo ekrane naudojimo sritys yra pilkos plytelės. Jas paspaudus keičiasi ekranai ir nustatymai. Sritis su juodu fonu yra rodymo sritis. Ją paspaudus, ji nereaguoja.

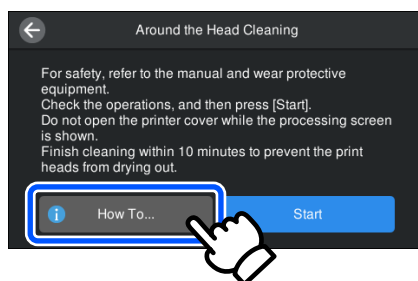


Ižanga

Naudojimo sritys paspaustos atlieka veiksmus. Kaip parodyta toliau, kai rodoma slinkties juosta, galite slinkti ekrane judindami (slinkdami) pirštą ekrane aukštyn ir žemyn. Taip pat galite slinkti spausdami slinkties juostos piktogramas su rodyklėmis aukštyn ir žemyn.



Kai rodomas mygtukas **How To**, pavyzdžiui, pranešimų ekrane, galite paspausti šį mygtuką ir peržiūrėti naudojimo procedūros vadovą.




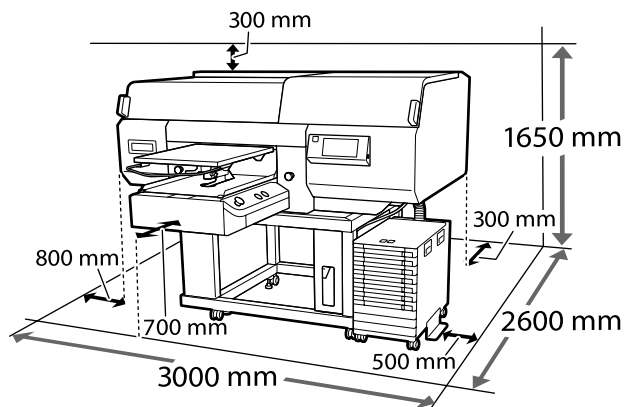
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

Eksploatavimo vieta

Būtinai palikite šią vietą laisvą ir nedėkite joje jokių daiktų, kad jie netrukdytų įkelti marškinėlių ir vartojimo reikmenų.

Išsamesnę informaciją rasite *Setup Guide (Parengties vadovas)*.


 Parengties vadovas (knygelė)





Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant White (Balta) rašalą. Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

 „Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo“ puslapyje 27

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje.
 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 158
Jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgmę.

- ❑ Nestatykite spausdintuvo šalia šilumos šaltinių ar tiesioginiame oro iš kondicionieriaus ar ventiliatoriaus kelyje. Nepaisant šio perspėjimo gali uždžiūti arba užsikisti spausdinimo galvutės purkštukai.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į dešiniąją pusę), jei spausdintuvas išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiuvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Norint išlaikyti optimalią darbinę spausdinimo galvutės būklę, be spausdinimo, priežiūros darbams naudojami rašalas ir valymo skystis, pvz., galvutei valyti.
- ❑ Spausdintuvui veikiant neišimkite rašalo tiekimo talpyklų. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir vartojimo reikmenų keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Neatliekant priežiūros, prastėja spausdinimo kokybė.
 „Techninė priežiūra“ puslapyje 82
- ❑ Nejudinkite slankiojančio pagrindo ar spausdinimo plokštelės ranka. Priešingu atveju gali atsirasti veikimo sutrikimų.


Ižanga

- ❑ Norėdami palaikyti optimalią darbinę spausdinimo galvutės būklę, priežiūros darbus atlikite įjungę spausdintuvą. Jei spausdintuvus dažnai įjungiamas ir išjungiamas, kiekvieno priežiūros darbo metu sunaudojama daugiau rašalo. Siekiant sumažinti rašalo sunaudojimą, rekomenduojame palikti įjungtą maitinimą. Kad rašalo būtų naudojama mažiau, rekomenduojama spausdintuvą visada laikyti įjungtą.


Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Laikydami spausdintuvą nenaudojamą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei spausdintuvą laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant White (Balta) rašalą. Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

 „Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo“ puslapyje 27

- ❑ Jei spausdintuvus ilgą laiką nebus naudojamas (ir bus išjungtas), naudokite rašalo tiekimo talpyklos valymas (parduodamas atskirai), kad atliktumėte priežiūrą prieš ilgalaikį saugojimą. Jei spausdintuvus paliekamas šioje būsenoje, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės. Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

 „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 110

- ❑ Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš ilgalaikį saugojimą, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas. Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Palaikomasis valymas bus atliekamas automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Palaikomasis valymas apsaugo spausdinimo galvutę nuo užsikimšimo ir išlaikoma spausdinimo kokybė. Kol palaikomasis valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.

- ❑ Jei ilgai nesinaudojote spausdintuvu, prieš spausdindami patikrinkite, ar neužsikimšo purkštukai. Jei spausdinimo galvutėje nustatoma užsikimšusių purkštukų, nuvalykite galvutę.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107

- ❑ Net jei spausdintuvus nėra įjungtas, liekamojo rašalo vamzdeliuose susikaupęs rašalas gali išsilieti. Įsitikinkite, kad net spausdintuvui esant išjungtam būtų įdėtas liekamojo rašalo buteliukas.
- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, kad spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į dešiniąją kraštą). Jei ilgą laiką ji paliekama neuždengta, gali suprastėti spausdinimo kokybė ir gali būti neįmanoma išvalyti užsikimšusių spausdinimo galvutės purkštukų. Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite spausdintuvą, patikrinkite, ar uždengėte, ir išjunkite.
- ❑ Laikydami spausdintuvą nenaudojamą, uždarykite visus dangtelius, kad spausdintuve nesikaupytų dulksės ir nešvarumai. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo




Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus dėl Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant White (Balta) rašalą. Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.



 „Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo“ puslapyje 27

- ❑ Pirmą kartą montuojant rašalo tiekimo talpyklas, sunaudojama daug rašalo, norint užpildyti visas spausdinimo galvutės purkštukų dalis, kad spausdintuvus būtų paruoštas spausdinti. Gerokai iš anksto paruoškite atsargines rašalo tiekimo talpyklas.
- ❑ Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas laikykite esant kambario temperatūrai, vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.

Įžanga

- ❑ Norint užtikrinti spausdinimo kokybę, rekomenduojame sunaudoti visą rašalą iki toliau nurodytų datų:
 - ❑ Ant pakuotės nurodyto galiojimo laiko pabaigos
 - ❑ Per metus nuo tos dienos, kai jos įdedamos į rašalo tiekimo talpyklos dėklas
 - ❑ Prieš pradėdami naudoti rašalo tiekimo talpyklą / rašalo tiekimo talpyklos valymas, kurie buvo ilgą laiką laikytos žemoje temperatūroje, palikite kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.
 - ❑ Nelieskite Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas IC lusto. Tai padariusu su šia kasete nebus įmanoma tinkamai spausdinti ir ji gali tinkamai neveikti.
 - ❑ Spausdinti negalima, nebent Rašalo tiekimo talpyklos yra įdiegtos visuose rašalo tiekimo talpyklų dėklai, kurie yra įdiegti rašalo sistema.
 - ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo tiekimo talpyklų. Rašalas spausdintuve gali uždžiūti ir tuomet nepavyks spausdinti. Rašalo tiekimo talpyklų dėklai palikite įdėtus, net jeigu spausdintuvas nėra naudojamas.
 - ❑ Net jei Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas yra išimti iš spausdintuvo, juos galima iš naujo įdėti ir naudoti, nes jų IC lustai valdo jų informaciją, pavyzdžiui, juose likusį kiekį.
 - ❑ Prieš palikdami sandėliuoti eksploatacijos metu išimtas rašalo tiekimo talpyklas, panaudokite Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys) esančią valymo lazdelę, kad sugertumėte prie rašalo tiekimo prievadų pridžiuvusį rašalą. Ant tiekimo prievado pridžiuvęs rašalas, vėl įdėjus ir naudojant rašalo tiekimo talpyklą, gali lemti rašalo protėkį.
Norėdami gauti daugiau informacijos apie valymo būdus, žr. toliau.
 [„Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjumą saugoti atlikimas” puslapyje 111](#)
Sandėliuodami rašalo tiekimo talpyklas įsitikinkite, kad ant tiekimo prievado nebūtų dulkių. Prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.
 - ❑ Išimtos rašalo tiekimo talpyklose aplink rašalo tiekimo prievadus gali būti rašalo, todėl būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančios aplinkos.
 - ❑ Siekiant palaikyti spausdinimo galvutės kokybę, spausdintuvas sukurtas taip, kad prieš visiškai išnaudojant rašalą spausdinimas būtų sustabdytas, paliekant rašalo naudotose rašalo tiekimo talpyklose.
 - ❑ Nors Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas gali būti perdirtų medžiagų, jos neturi įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
 - ❑ Neardykite arba nemodifikuokite Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
 - ❑ Saugokitės, kad neišmestumėte Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas ir nesutrenktumėte jų į kietus daiktus; priešingu atveju gali ištekti rašalas.
 - ❑ Rašalo tiekimo talpyklos (išskyrus WH), kurios įdėtos į rašalo sistema, būtina išimti ir kartą per mėnesį kruopščiai pakratyti.
Prieš pradėdami spausdinimo darbus, WH reikia kasdien išimti ir gerai pakratyti.
Rašalo tiekimo talpyklos valymas ir ML pakratyti nereikia.
Rašalo tiekimo talpyklų pakratymas
 [„Purtymas” puslapyje 95](#)
-
- ## Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo
- Rašalas White (Balta) pasižymi tuo, kad jame lengvai formuojasi nuosėdos (rašalo dalelės grimzta į skysčio dugną). Naudojant tokį rašalą, gali suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrikti spausdintuvo veikimas. Jei norite naudotis optimalios būklės spausdintuvu, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.
- ❑ Įdėtas rašalo tiekimo talpyklas reikia išimti ir kruopščiai pakratyti prieš pradėdami darbą ir kartą per 24 valandas (kai rodomas pranešimas).
 [„Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas” puslapyje 95](#)

Įžanga

- ❑ Spausdinimo kokybė gali pablogėti dėl to, kad rašalo komponentai nusėdo rašalo tūbelėse. Jei spaudiniuose nepakanka baltos spalvos arba balta spalva yra nelygi, skaitykite toliau pateiktą informaciją.
 „Nepakankamas ar netolygus baltumas“ puslapyje 138
- ❑ Sandėliuodami rašalo tiekimo talpyklas, padėkite jas horizontaliai (laikykite jas lygiai). Jei rašalo tiekimo talpyklos laikomos pastatytos vertikaliai, net pakračius gali nepavykti išvalyti nuosėdų.
- ❑ Jei nenaudojate spausdintuvo ilgiau nei 2 savaites, naudokite rašalo tiekimo talpyklos valymas (parduodamas atskirai), kad paruoštumėte sandėliavimui. Jei spausdintuvas paliekamas šioje būsenoje ir neatliekami priežiūros veiksmai, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės.
 „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 110

Pastaba.

Rašalo White (Balta) režimu White (Balta) rašalas vis tiek naudojamas atliekant priežiūros darbus net jei spausdinama tik spalvotu rašalu.

Pastabos dėl marškinėlių (spausdinimo medžiagos) naudojimo

Naudodami ir laikydami atspausdintus marškinėlius atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas. Jei atspausdintus marškinėliai laikomi karštoje aplinkoje, atspausdintas paviršius gali suminkštėti ir tapti lipnus.
- ❑ Nenaudokite elektrinio džiovintuvo.
- ❑ Nenaudokite cheminio valymo.
- ❑ Prieš skalbdami išverskite marškinėlius ir palikite išdžiūti išversta puse.
- ❑ Nenaudokite baliklių. Spalvos gali išblukti.
- ❑ Nelyginkite atspausdinto paviršiaus tiesiogiai.
- ❑ Nelaikykite tiesioginėje saulės šviesoje ilgą laiką.
- ❑ Nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio.
- ❑ Netrinkite atspausdinto paviršiaus iš vinilchlorido pagamintą dirbtinę odą. Spalvos gali persikelti ant odos.
- ❑ Spalvos gali persikelti, jei spalvotu rašalu atspausdintą paviršių trinsite į paviršių, atspausdintą tik White (Balta) rašalu. Tokiu atveju naudodami minkštą audinį ar šepetėlį ir šiek tiek valiklio nušluostykite persikėlusias spalvas.
- ❑ Jei taikėte išankstinio apdorojimo skystį ir fiksavote rašalą, rekomenduojame prieš dėvint marškinėlius išskalbti juos vandenyje, kad būtų pašalintos dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio.
- ❑ Jei dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio yra matomos, pabandykite skalbti vandenyje, tačiau rezultatas priklausys nuo marškinėlių medžiagos.
- ❑ Jei išankstinio apdorojimo skysčiu buvo apdoroti balti ar šviesios spalvos marškinėliai, apdorota dalis gali pagelsti. Spausdinkite greitai po apdorojimo išankstinio apdorojimo skysčiu ir praplaukite vandenyje. Jei nespausdinate ant marškinėlių, nelaikykite jų tiesioginėje saulės šviesoje.

Pridedamos programinės įrangos pristatymas

Pridedama programinė įranga

Toliau esančioje lentelėje nurodoma pridedama programinė įranga.



„Windows” versijos nurodomos pridėtame programinės įrangos diske. Jei naudojate Mac arba kompiuterį be disko tvarkytuvės, galite atsisiųsti ir įdiegti programinę įrangą pasinaudodami šia nuoroda: <http://epson.sn>.

Informacijos apie programinę įrangą ieškokite programos žinyne arba *Tinklo vadovas* (Vadovas internete).

Pastaba.

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti, jums reikės spausdintuvo programinės įrangos: *Garment Creator for SC-F3000 Series* arba programinės įrangos RIP.

„Epson” interneto svetainėje pateikiama spausdintuvo papildinių.

Programinės įrangos pavadinimas	Santrauka
Garment Creator for SC-F3000 Series*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Galima įkelti vaizdų, sukurtų naudojant rinkoje prieinamą piešimo programinę įrangą. Atlikite toliau nurodytus pakeitimus ir kurkite užduotis. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nustatykite vaizdo padėtį ir dydį pagal spausdinimui naudojamą plokštę. <input type="checkbox"/> Nustatykite spausdinimo kokybę ir atlikite kitus veiksmus. <input type="checkbox"/> Sukurtas užduotis galima siųsti į spausdintuvą arba įrašyti kompiuteryje. <p> „Užduočių kūrimas ir siuntimas” puslapyje 50</p>
Garment Creator Easy Print System* (tik Windows)	<p>Ši programinė įranga leidžia jums sukurti laikiną spausdinimo aplanką. Tiesiog nukopijuodami vaizdo failą į laikiną aplanką, galite automatiškai sukurti spausdinimo užduotį ir išsiųsti ją į spausdintuvą. Tai praverčia spausdinimui dažnai naudojant tokias pat spausdinimo ir išdėstymo nuostatas. Įdiekite šią programinę įrangą kompiuteryje, kuriame įdiegta Garment Creator for SC-F3000 Series.</p>
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Galima lengvai gauti toliau nurodytą „Epson” internete pateiktą įvairią informaciją. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Informacija apie spausdintuvo programinės-apatinės įrangos naujinimą (programinę įrangą galima lengvai atnaujinti naudojant „Epson Edge Dashboard”) <input type="checkbox"/> Informacija apie programinės įrangos ir vadovų, įdiegtų naudojant pridėtą programinės įrangos diską ir sąrankos naršyklę, naujinimą (kai ji prieinama, paleiskite „EPSON Software Updater” ir atlikite naujinimo procedūrą) <input type="checkbox"/> „Epson” pateikiama informacija <input type="checkbox"/> Jei įdiegta „Epson Edge Dashboard”, galima stebėti tinklu ar USB jungtimi prie kompiuterio prijungto spausdintuvo būseną. <p> „Epson Edge Dashboard” naudojimas” puslapyje 31</p>
EPSON Software Updater	<p>Programinė įranga patikrina, ar internete yra naujos informacijos apie programinę įrangą ar naujinimą, ir, jei yra, juos įdiegia. Ji taip pat gali atnaujinti spausdintuvo vadovus: <i>Garment Creator for SC-F3000 Series</i> ir „Epson Edge Dashboard”.</p>
Epson communications drivers („Epson” ryšių tvarkyklės) (tik Windows)	<p>Epson communications drivers („Epson” ryšių tvarkyklės) reikalingos norint naudoti „Epson Edge Dashboard” arba <i>Garment Creator for SC-F3000 Series</i>, taip pat tuomet, kai per USB prie spausdintuvo yra prijungtas kompiuteris. Būtinai jas įdiekite.</p>


Įžanga

Programinės įrangos pavadinimas	Santrauka
Install Navi	Tai — įdiegimo programa. Įdiegiant galima paprastai naudoti vedlį ir nustatyti prie tinklo jungtis skirto adreso nustatymus.
EpsonNet Config SE	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairius spausdintuvo tinklo nustatymus. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

* Atsisiųskite ir įdiekite programinę įrangą iš interneto. Kompiuteriu prisijunkite prie interneto ir įdiekite programinę įrangą.

Spausdintuve integruota programinė įranga

Toliau nurodyta programinė įranga spausdintuve įdiegta iš anksto. Ją paleiskite ir naudokite iš interneto naršyklės, prisijungę per tinklą.

Programinės įrangos pavadinimas	Funkcija
Web Config	<p>Ši programinė įranga skirta tinklo administratoriams.</p> <p>Tinklo saugumo nustatymus galima sukonfigūruoti per Web Config. Be to, šioje programinėje įrangoje yra pranešimo el. paštu funkcija, siunčianti pranešimus apie spausdintuvo klaidas ir kitas problemas.</p> <p> „Kaip naudoti „Web Config““ puslapyje 36</p>

„Epson Edge Dashboard“ naudojimas

Šiame skyriuje paaiškinamos toliau nurodytos pagrindinės darbo procedūros.

- Spausdintuvo būsenos tikrinimas ir tvarkymas
- Spausdinimo medžiagos nustatymų kopijavimas

Darbo pradžios instrukcijos

„Epson Edge Dashboard“ yra žiniatinklio programėlė.

- 1** Programą galima paleisti toliau nurodytais būdais.

Windows

Spustelėkite **Epson Edge Dashboard** piktogramą, esančią darbalaukio toolbar (įrankių juostoje) ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Spustelėkite piktogramą „**Epson Edge Dashboard**“, rodomą darbalaukio menu bar (menu juostoje), ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



- 2** Paleidžiama „Epson Edge Dashboard“.

Spausdintuvo registravimas

„Epson Edge Dashboard“ gali stebėti, tvarkyti ir kopijuoti registruotų spausdintuvų spausdinimo medžiagos nustatymus.

„Windows“ kompiuteriuose spausdintuvai registruojami automatiškai. Todėl paleidę „Epson Edge Dashboard“ juos galite iš karto stebėti ir valdyti. Jei jūsų spausdintuvas nėra užregistruotas automatiškai, įsitikinkite, kad jį naudojate toliau nurodytomis sąlygomis, o tada užregistruokite rankiniu būdu.

- Prie spausdintuvo pridedama ryšio tvarkyklė yra įdiegta kompiuteryje
- Kompiuteris ir spausdintuvas sujungti
- Spausdintuvas veikia budėjimo režimu

Spausdintuvai nėra automatiškai registruojami Mac. Spausdintuvą užregistruokite rankiniu būdu ekrane Printer Registration. Šis ekranas parodomas pirmą kartą paleidus „Epson Edge Dashboard“.

Rankinio registravimo procedūra

- 1** Patikrinkite spausdintuvų sąrašą rodomus spausdintuvus.

Windows

Įsitikinkite, kad spausdintuvas, kurį norite užregistruoti, yra spausdintuvų sąrašą. Spustelėkite **Add Search**, kad rastumėte spausdintuvus, kuriuos galėsite užregistruoti. Bet kokie rasti spausdintuvai įtraukiami į spausdintuvų sąrašą.

Mac

- Jei kompiuteris ir spausdintuvai sujungti per USB
Spustelėkite **Add Search**, kad įtrauktumėte spausdintuvus į sąrašą.
- Jei kompiuteris ir spausdintuvai sujungti per tinklą
Spustelėkite **Search Option**, įveskite spausdintuvo IP adresą tinkle ir spustelėkite **+**. Tada spustelėkite **Add Search**, kad įtrauktumėte norimą spausdintuvą į sąrašą.

- 2** Padėkite šalia spausdintuvo, kurį norite užregistruoti, punkto **Name**.

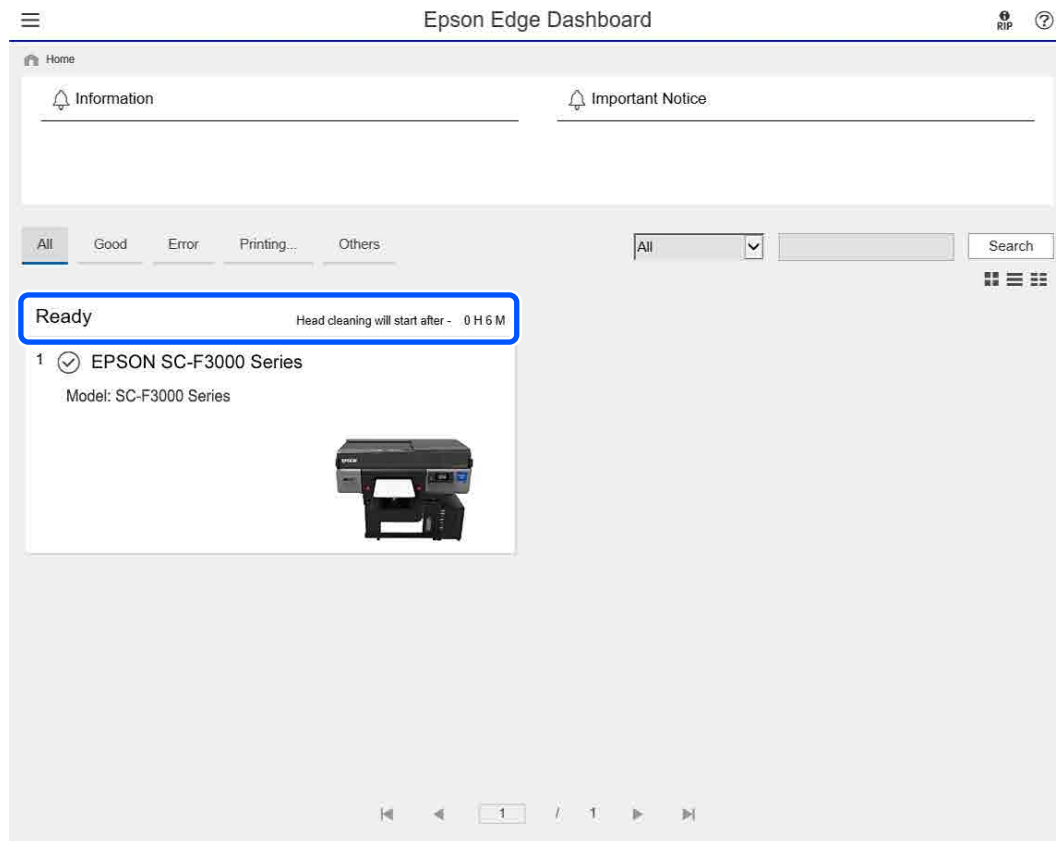
- 3** Spustelėkite **Apply**.
Spausdintuvų sąrašo pakeitimai pritaikomi.

Spausdintuvo būsenos tikrinimas ir tvarkymas

Atlikite kitus veiksmus ekrane Printer Operation, kad patikrintumėte ir galėtumėte tvarkyti spausdintuvo būseną.

1

Ekrane Home spustelėkite sritį aplink spausdintuvą, kurią norite patikrinti.



2

Įsitikinkite, kad pasirinkta kortelė **Printer Status**.

Parodomas ekranas Printer Operation (Spausdintuvo naudojimas), o būsenos rodinio turinį galite patikrinti taip pat, kaip spausdintuvo valdymo skydelio ekrane.

Ekrano perjungimo kortelėje (1) pasirinkę kortelę **Media Settings**, galite patikrinti pasirinktame spausdintuve registruotus spausdinimo medžiagos nustatymus, taip pat galite spausdinimo medžiagos nustatymus importuoti arba eksportuoti. Išsamią informaciją žr. tolesniame skyriuje.

Įžanga

Jei šioje programinėje įrangoje yra registruoti keli spausdintuvai, stebimą spausdintuvą galite perjungti užregistruotų spausdintuvų sąrašą (2).

The screenshot displays the Epson Edge Dashboard for an EPSON SC-F3000 Series printer. The interface includes a sidebar on the left with a list of registered printers, a main content area showing printer status, ink levels, and version information, and a top navigation bar. A blue box highlights the printer selection area in the sidebar, and a blue line connects it to the printer name 'EPSON SC-F3000 S...' at the top of the dashboard. A red circle with the number '2' is placed over the printer list area.

1 (points to the printer name 'EPSON SC-F3000 S...')

2 (points to the printer list in the sidebar)

Epson Edge Dashboard

Home Printer Operation

Printer Status Media Settings EPSON Manuals

Ready Name: EPSON SC-F3000 Series Model: SC-F3000 Series

(0) Error / Warning

Ink Supply Unit

WH WH BK Y M C ML

Waste Ink Bottle

Head Cleaning Set

Head Cleaning
Remaining time until next run
0 H 6 M

Version Information

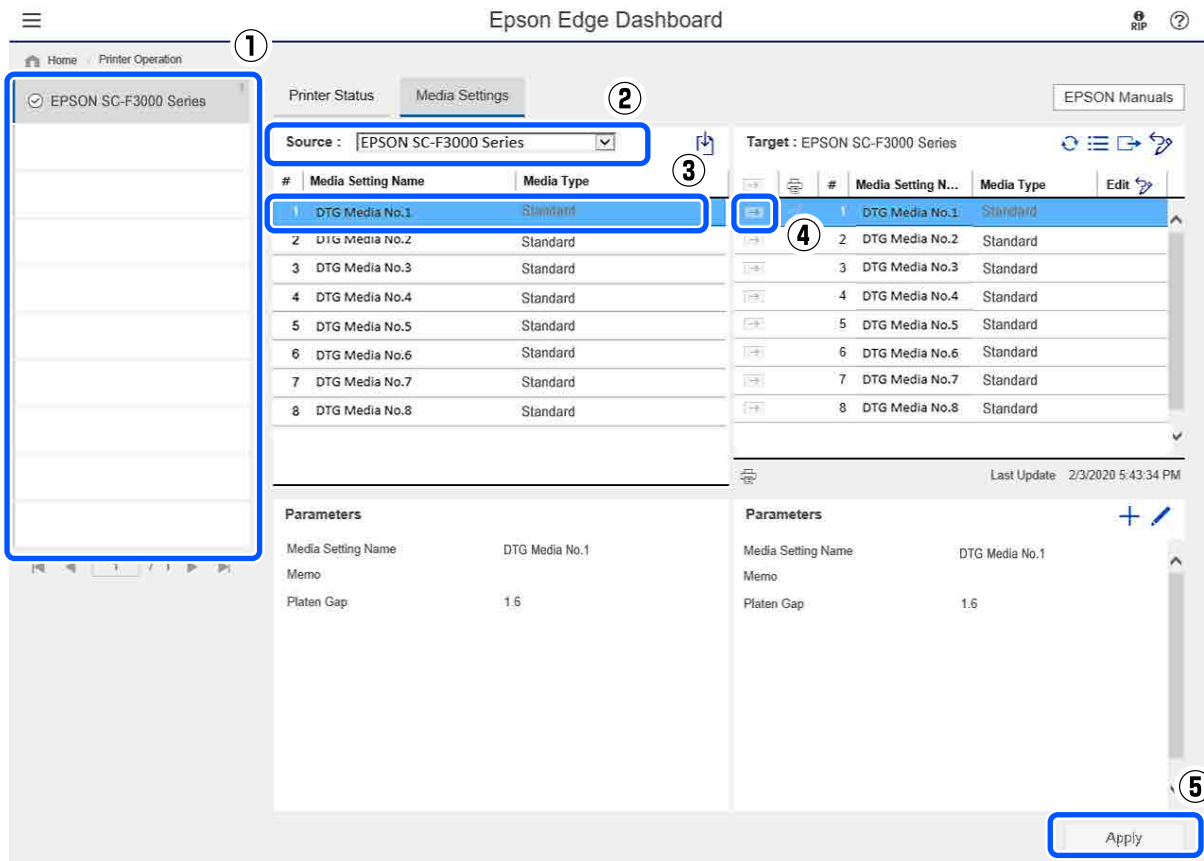
Serial Number: S0CF3000WPT
Firmware Version: 000000123-01.1B
IP Address: 192.168.1.178

Įžanga

Kitų spausdintuvų spausdinimo medžiagos nustatymų kopijavimas

Kortelėje Media Settings (Spausdinimo medžiagos nustatymai) galite peržiūrėti spausdinimo medžiagos nustatymus, užregistruotus spausdintuve, iš kurio norite juos kopijuoti, o tada galite juos nukopijuoti kartu arba pasirinkti tik reikiamus.

Skyriuje paaiškinamas pavyzdys, kaip spausdintuve jau registruotus spausdinimo medžiagos nustatymus užregistruoti kitame spausdintuve.




(1) Pasirinkite spausdintuvą, iš kurio norite nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymus.

(2) Pasirinkite šaltinį (spausdintuvą), iš kurio kopijuosite.

(3) Pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, kuriuos kopijuosite iš spausdintuvo.

(4) Spustelėkite , esančią kairėje nuo paskirties vietos spausdinimo medžiagos nustatymo numerio.

Jei norite nukopijuoti kelis spausdinimo medžiagos nustatymus, pakartokite 3 ir 4 veiksmus.

Jei iš šaltinio norite nukopijuoti visus spausdinimo medžiagos nustatymus kartu, spustelėkite  paskirties vietų sąrašo viršuje, kairėje pusėje.

(5) Spustelėkite mygtuką Apply.

Spausdinimo medžiagos nustatymų registravimas baigiamas.

Procedūros užbaigimas

Uždarykite interneto naršyklę.

„EPSON Software Updater“ naudojimas

Tikrinimas, ar yra programinės įrangos naujinimas

- 1 Atkreipkite dėmesį į šias būsenas.
 - Kompiuteris prijungtas prie interneto.
 - Spausdintuvas ir kompiuteris gali palaikyti ryšį.

- 2 Paleiskite „EPSON Software Updater“.
Windows 8.1

Paieškos išraiškos ženklelyje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir spustelėkite rodomą piktogramą.

Išskyrus Windows 8.1

Spustelėkite Start (Pradžia) — All Programs (Visos programos) (arba Programs (Programos)) — Epson Software — EPSON Software Updater.

Mac

Spustelėkite Move (Perkelti) — Applications (Programos) — Epson Software — EPSON Software Updater.

Pastaba.

Operacinėje sistemoje „Windows“ jį galima paleisti spustelėjant darbalaukio užduočių juostoje esančią spausdintuvo piktogramą ir pasirenkant **Software Update (Programinės įrangos naujinimas)**.

- 3 Atnaujinkite programinę įrangą ir vadovus.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Svarbu.

Naujinant neišjunkite kompiuterio ir spausdintuvo.

Pastaba.

Sąraše nenurodytos programinės įrangos negalima atnaujinti naudojant „EPSON Software Updater“. „Epson“ interneto svetainėje patikrinkite, ar turite naujausią programinės įrangos versiją.

<https://www.epson.com>

Kaip gauti pranešimus apie naujinimus


- 1 Paleiskite „EPSON Software Updater“.
- 2 Spustelėkite **Auto update settings**.
- 3 Pasirinkite tikrinimo, ar yra naujinimų, intervalą spausdintuvo laukelyje **Interval to Check** ir tada spustelėkite **OK**.

Kaip naudoti „Web Config“

Šiame skyriuje aprašyta, kaip paleisti programinę įrangą, ir pateikiama jos funkcijų suvestinė.


Kaip pradėti

Programinę įrangą paleiskite žiniatinklio naršyklėje, naudodami kompiuterį ar išmanųjį įrenginį, kuris yra prijungtas prie to paties tinklo, kaip ir spausdintuvas.

- 1 Jei norite patikrinti spausdintuvo IP adresą, paspauskite  ir paeiliui spauskite **General Settings — Network Settings — Advanced — TCP/IP**.

Pastaba.

IP adresą galima patikrinti ir atspausdinus tinklo ryšio patikros ataskaitą. Ataskaitą galima atspausdinti pradžios ekrane paeiliui paspaudus toliau nurodytus punktus.

 — **General Settings — Network Settings — Connection Check**

- 2 Paleiskite interneto naršyklę kompiuteryje ar išmaniajame įrenginyje, kuris prie spausdintuvo prijungtas per tinklą.
- 3 Spausdintuvo IP adresą įveskite žiniatinklio naršyklės adreso juostoje ir paspauskite klavišą **Enter** arba **Return**.

Formatas:

IPv4: http://spausdintuvo IP adresas/

IPv6: http://[spausdintuvo IP adresas]/

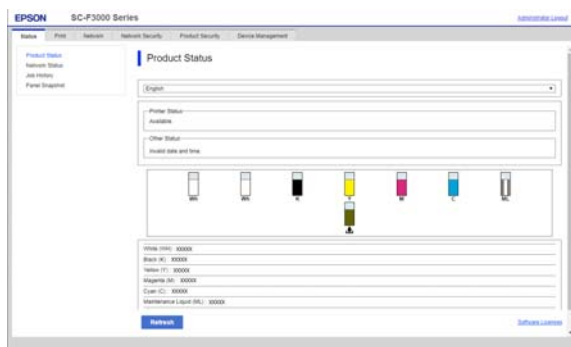
Pavyzdys:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Funkcijų suvestinė

Šiame skyriuje pristatomos pagrindinės „Web Config“ funkcijos.



- Patikrinkite spausdintuvo būseną, pvz., likusį rašalo kiekį.
- Peržiūrėkite ir atnaujinkite spausdintuvo programinės aparatinės įrangos versiją.
- Sukonfigūruokite spausdintuvo tinklo nustatymus ir papildomus saugumo nustatymus, pvz., SSL/TLS ryšį, IPsec/IP filtravimą ir IEEE 802.1X, kurių negalima sukonfigūruoti vien spausdintuve.

Uždarymas

Uždarykite interneto naršyklę.

Programinės įrangos pašalinimas

! Svarbu.

- Prisijunkite prie paskyros „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)“ (paskyros su administrative privileges (administratoriaus privilegijomis)).*
- Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*

Windows

Šiame skyriuje aprašyta, kaip pašalinti „Epson Edge Dashboard“ ir Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles), naudojant jas kaip pavyzdį.

- 1 Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite kabelį nuo kompiuterio.
- 2 Kompiuteryje, kuriame įdiegta programinė įranga, spustelėkite **Control Panel (Valdymo skydelis)**, tuomet kategorijoje **Programs (Programos)** spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.
- 3 Pasirinkite programinę įrangą, kurią norite pašalinti, ir spustelėkite **Uninstall/Change (Pašalinti / keisti)** (arba **Change/Remove (Pakeisti / šalinti)**).
Pasirinkę **SC-F3000 Series Comm Driver Printer Uninstall**, galite pašalinti Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles).
Norėdami pašalinti „Epson Edge Dashboard“, pasirinkite „Epson Edge Dashboard“.
- 4 Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK (Gerai)**.
- 5 Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.
Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei Epson communications drivers („Epson” ryšių tvarkyklės) diegsite iš naujo, paleiskite kompiuterį iš naujo.

Mac

Toliau aprašoma, kaip pašalinti „Epson Edge Dashboard”.

- 1** Išeikite iš „Epson Edge Dashboard”.
- 2** Dukart spustelėkite **Applications (Programos) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.


Spausdinimo pagrindai

Spausdinimo pagrindai

Pasiruošimas

Jei norite šiuo spausdintuvu spausdinti ant marškinėlių, jums reikės tokių prietaisų ir dalių.


Paruoškite originalias rašalo tiekimo talpyklas, išankstinio apdorojimo skystį ir su šiuo spausdintuvu skirtą naudoti plokštę.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 142

Įprastomis naudojimo sąlygomis

Plokštė (pridedama prie spausdintuvo arba pasirinktinė)

Prie spausdintuvo pridedama M dydžio pakabinamoji plokštė. Be šios M dydžio plokštės dar galima įsigyti kitų tipų įvairių dydžių plokščių.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 142

Reljefinio kilimėlio įrankis (pridedamas prie spausdintuvo)

Šis įrankis naudojamas dedant marškinėlius ant reljefiniu kilimėliu padengtos spausdinimo plokštės, kad neliktų neįtemptų sričių ar nelygumų.

Marškinėliai (esantys prekyboje)

Galite naudoti toliau nurodytų rūšių audinius.

- Medžiagą, kurioje medvilnės kiekis yra nuo 100 iki 50 %
Rekomenduojame 100 % medvilnę iš storos, tankios medžiagos.
- Medžiagą, kurioje poliesterio kiekis yra nuo 100 iki 50 %
Rekomenduojame naudoti 100 % poliesterio audinį.

Prieš pradėdant spausdinti rekomenduojame atlikti bandomąjį spaudinį ir patikrinti spausdinimo kokybę, nes ji gali priklausyti nuo naudojamo audinio rūšies.

Lipni juosta ar lipnus velenėlis (esantys prekyboje)

Šie įrankiai naudojami prieš spausdinant pašalinti pūkelius nuo marškinėlių spausdinimo paviršiaus.

Kietas velenėlis (pasirinktinis įrankis arba esantis prekyboje)

Naudojamas prieš spausdinant lygiai prispausti medžiagos pluoštus prie marškinėlių spausdinimo paviršiaus.

Naudodami prekyboje esančius gaminius, pasiruoškite atskirą kietą velenėlį ir išankstinį apdorojimo skysčio velenėlį.

Rašalo fiksavimo prietaisais

Rašalui fiksuoti jums reikės toliau nurodytų prietaisų. Naudokite pagal poreikį.

Šiluminis presas (esantis prekyboje)

Naudojamas rašalo fiksavimui, o taip pat toliau nurodytiems tikslams:

- Marškinėliams išlyginti prieš pradėdant ant jų spausdinti
- Prieš spausdinant sulyginti pasiūšusį pluoštą ant marškinėlių, kad purkštukai neužsikimštų
- Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas

Šiluminis presas turi būti didesnis nei plokštė ir turi 90 sekundžių išlaikyti 170 °C ar aukštesnę temperatūrą. Rekomenduojame naudoti šiluminį presą su porolono lapu ar paklote, kad galėtų pasiūšinti garai. Jei šie elementai nepridedami, juos reikia įsigyti iš anksto.

Krosnis (esanti prekyboje)

Šiuo prietaisais skirtas tik rašalui fiksuoti. Naudokite šiluminį presą išankstinio apdorojimo skysčiu užfiksuoti.

Naudodami šiluminį presą, pasiruoškite toliau nurodytus daiktus.

Spausdinimo pagrindai

Atsparus karščiui atskyrimo lapas (esantis prekyboje)

Jį dėkite ant marškinėlių, kad išankstinio apdorojimo skystis ar rašalas neprisiliestų prie šiluminio preso veikimo pusės. Jį taip pat galima naudoti ant reljefinio kilimėlio uždedant marškinėlius naudojant reljefinio kilimėlio įrankį.

Paruoškite silikoninį popierių, fluoro dervos lapus ir t. t.

Karščiui atspari medžiaga (esanti prekyboje)

Naudokite fiksuodami rašalą nelygiose vietose arti siūlių, pvz., aplink rankoves. Rekomenduojame naudoti to paties tipo medžiagą, iš kurios pagaminti marškinėliai.

Išankstiniam apdorojimui naudojami reikmenys

Toliau nurodytus daiktus paruoškite išankstiniam apdorojimui, jei spausdinate naudodami White (Balta) rašalą ant medvilninių marškinėlių arba spausdinate ant poliesterio marškinėlių.

Išankstinio apdorojimo skystis (esantis prekyboje)

Galimi toliau nurotyri 2 tipai.

- Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis: šį skystį naudokite tik tuo atveju, jei ant marškinėlių, kuriuose medvilnės kiekis yra nuo 100 iki 50 %, spausdinate White (Balta) rašalu.
- Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis: šį skystį naudokite visais atvejais, spausdindami bet koku rašalu ant marškinėlių, kuriuose poliesterio kiekis yra nuo 100 iki 50 %.

Galite naudoti išankstinio apdorojimo skystį audiniams, kuriuose poliesterio ir medvilnės yra po 50 %, bet išankstinio apdorojimo poveikis vis tiek priklausys nuo esamos rūšies audinio. Jei būtina, atlikite bandomąjį spaudinį, kad nustatytumėte, kurį išankstinio apdorojimo skystį naudoti.

Vanduo be priemaišų (esantis prekyboje)

Naudojamas paruošto skysčio skiedimui ir jutiklių dangtelių valymui.

Išankstinio apdorojimo skysčio velenėlis (pasirinktinis arba esantis prekyboje)

Naudojamas apdoroti marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu. Naudojant velenėlį galima paprasčiau apdoroti nelygias sritis, pvz., kišenes. Juo taip pat sunaudojama mažiau skysčio, nes, palyginus su purkštuvais, mažiau išsitaško mažiau skysčio ir pan. Vis dėlto, jei skystis panaudojamas netolygiai, nuspalvinimas gali būti nepakankamas arba netolygus.

Išankstinio apdorojimo velenėlio komplektą sudaro velenėlis ir rankena (velenėlio spaustuvas) ir padėklas.

Naudojant prekyboje esančius gaminius rekomenduojame naudoti toliau nurodytas priemones.

Velenėlis: trumpais šereliais, pagamintas iš poliesterio skaidulų pluošto, nepriekaištingai sugeriantis ir pašalinantis skystį (pvz., kaip dažymo velenėlis).

Velenėlio rankena: pagaminta iš nerūdijančiojo aliuminio

Taip pat reikės atskiro padėklo, kuriame išankstinio apdorojimo skystis galėtų įsigerti į velenėlį.

Purkštuvai (įsigyjamas parduotuvėje)

Naudojamas apdoroti marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu.

Tokiu būdu galėsite greičiau ir lengviau užtepti išankstinio apdorojimo skystį palyginti su velenėliu. Tačiau išankstinio apdorojimo skystį purškiant ant marškinėlių jis labiau eikvojamas ir purškiamas už marškinėlių kraštų. Taip pat vieta, kurioje purškite, turi būti saugi.

Paruoškite purkštuvą, kuriuo galima purkšti plonu sluoksniu (rekomenduojame elektrinį purkštuvą).


Purškalo savybės, pavyzdžiui padengimo plotas ir vienodumas, priklauso nuo išankstinio apdorojimo skysčio rūšies ir naudojamo purkštuvo, taip pat nuo išankstinio apdorojimo skysčio atskiedimo santykio. Naudojant purkštuvą, rekomenduojama iš anksto patikrinti, ar skystį galima tinkamai panaudoti atsižvelgiant į išankstinio apdorojimo skysčio ir apdorojimo sąlygas.

Spausdinimo pagrindai


Apžvalga

Šiame skyriuje aiškinama pagrindinė darbo eiga nuo marškinėlių paruošimo prieš spausdinant iki rašalo fiksavimo atspausdinus.


Toliau parodyta procedūra, kaip galima užduotį iš prie spausdintuvo pridėamos programos Garment Creator for SC-F3000 Series nusiųsti į spausdintuvą ir atspausdinti ant marškinėlių.

Prieš spausdinant	Atlikite šiuos veiksmus prieš pradėdami spausdinimo operacijas, kad būtų išlaikyta gera spausdinimo kokybė.  „Prieš spausdinant“ puslapyje 43
-------------------	---




Išankstinis apdorojimas	Išpurškite išankstinio apdorojimo skysčiu medvilninius arba poliesterinius marškinėlius, spausdindami ant jų White (Balta) rašalu.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 43
-------------------------	--




Užduočių kūrimas ir siuntimas	Sumaketuokite vaizdus pridėamoje programoje Garment Creator for SC-F3000 Series ir nusiųskite sukurtą užduotį į spausdintuvą.  „Užduočių kūrimas ir siuntimas“ puslapyje 50
-------------------------------	---





Plokštės paruošimas	Plokštę įdėkite į spausdintuvą.  „Plokštės paruošimas“ puslapyje 58
---------------------	---




Marškinėlių (spausdinimo medžiagos) įdėjimas	Įdėkite marškinėlius į spausdintuvą.  „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63
--	--



Spausdinimas	Prieš pradėdami spausdinti įsitikinkite, kad šviečia mygtukas  .  „Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas“ puslapyje 76
--------------	--



Spausdinimo pagrindai

Rašalo fiksavimas	Išimkite marškinėlius iš spausdintuvo ir užfiksuokite rašalą.  „Rašalo fiksavimas“ puslapyje 78
-------------------	---

Spausdinimo pagrindai


Prieš spausdinant

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, kiekvieną dieną prieš pradėdami spausdinimo operacijas atlikite toliau aprašytus patikros veiksmus.

Patikrinkite likusį rašalo kiekį:

Ekrane patikrinkite likusį rašalo kiekį ir pakeiskite rašalo tiekimo talpyklą nauja, jei likusį rašalo kiekis nesiekia ribos. Jei rašalas baigiasi, rekomenduojame kuo greičiau pakeisti rašalo tiekimo talpyklą.

Jei rašalo tiekimo talpykla ištuštės spausdinimo metu, ją pakeitę galėsite tęsti spausdinimą. Tačiau jei rašalo tiekimo talpykla pakeičiama spausdinimo užduoties metu, spausdinimo spalvų tonai gali skirtis priklausomai nuo džiovavimo sąlygų.

 „Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas“ puslapyje 95

Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Prieš pradėdami spausdinti rekomenduojame patikrinti, ar purkštukai nėra užsikimšę. Jei purkštukai užsikimšę, atlikite **Head Cleaning**.

Iš anksto išvalydami užsikimšusius purkštukus, galite sumažinti riziką, kad bus spausdinama su užsikimšusiais purkštukais arba reikės stabdyti spausdinimą, kad sutvarkytumėte užsikimšusius purkštukus.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107

 „Galvučių valymas“ puslapyje 108

White (Balta) rašalo supurtymas

Kai ekrane parodomas pranešimas, kad reikia supurtyti rašalo tiekimo talpyklą, supurtykite ją.

Dėl White (Balta) rašalo charakteristikų jis gali nusėsti (rašalo komponentai nusėda į skysčio dugną) greičiau nei naudojant kitokį rašalą. Dėl nuosėdų gali suprastėti spausdinimo kokybė ir purkštukai gali užsikimšti.

 „Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas“ puslapyje 95

Išankstinis apdorojimas

Išpurškite išankstinio apdorojimo skysčiu medvilninius arba poliesterinius marškinėlius, spausdindami ant jų White (Balta) rašalu. Išpurškus išankstinio apdorojimo skysčiu, geriau įsigers spalvotas rašalas.

Jei ant medvilninių marškinėlių spausdinama spalvotu rašalu, rekomenduojama neatlikti išankstinio apdorojimo, nes išspausdintas audinys gali tapti per gležnas, kad jį būtų galima skalbti ar trinti.

Paruoškite velenėlį ar purkštuvą, kad apdorotumėte marškinėlius skysčiu.

 „Pasiruošimas“ puslapyje 39

Išankstinį apdorojimą atlikite toliau nurodyta tvarka.

Išankstinio apdorojimo skysčio (tik poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio) suaktyvinimas



Išankstinio apdorojimo skysčio atsukimas



Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas



Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu



Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas

Spausdinimo pagrindai

Įspėjimai naudojant

Vykdydami išankstinio apdorojimo darbus atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus perspėjimus. Prieš naudodami perskaitykite lapą su saugos duomenimis. Lapą su saugos duomenimis galite atsisiųsti iš „Epson” interneto svetainės.

URL: <https://www.epson.com>

Perspėjimas:


- ❑ *Dirbdami visada dėvėkite kaukę ir akių apsaugą, bei mėvėkite pirštines. Jei išankstinio apdorojimo skysčio patektų ant odos, akių ar į burną, nedelsdami imkitės tokių veiksmų:*
 - ❑ *Jei skysčio liko ant odos, nedelsdami nuplaukite jį dideliu vandens kiekiu ir muilu. Jei atsirado odos bėrimų ar pasikeitė jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami praskalaukite vandeniui. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali atsirasti akių paraudimas ar lengvo laipsnio uždegimas. Jei sutrikimas tęsiasi, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jei skysčio pateko į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jei skysčio buvo nuryta, neskatininkite asmens vemti ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui bus sukliamas vėmimas, skysčio gali patekti į trachėją, dėl ko gali kilti didelis pavojus sveikatai.*
- ❑ *Laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- ❑ *Baigę dirbti kruopščiai nusiaplaukite rankas ir praskalaukite burną.*

Svarbu.

- ❑ *Užtikrinkite, kad išankstinio apdorojimo skystis būtų naudojamas gerai vėdinamoje vietoje.*
- ❑ *Pasiruoškite tik tiek skysčio, kiek jo reikės konkrečiai užduočiai. Jei pasiruošite daugiau nei reikia ir jį paliksite, skystis gali sukietėti.*
- ❑ *Nelaikykite aukštoje ar labai žemoje temperatūroje.*
- ❑ *Venkite tiesioginės saulės šviesos. Laikykite kambario temperatūroje.*
- ❑ *Jei išankstinio apdorojimo skysčio prilips prie spausdinimo galvutės, spausdintuvo veikimas gali sutrikti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Pasirūpinkite, kad skystis netyčia nepriliptų spausdintuvo viduje atliekant priežiūros operacijas ir t. t.*

Išmetimo būdas

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

 „Išmetimas” puslapyje 112

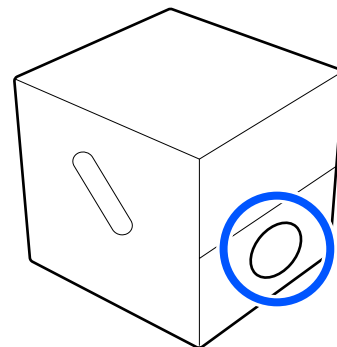
Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio suaktyvinimas

Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad išmaišytumėte poliesterio išankstinio apdorojimo skystį prieš jį atidarydami. Jei naudosite jį neišmaišę, išankstinio apdorojimo poveikis gali būti nepakankamas.

Atidarius maišyti nereikia.

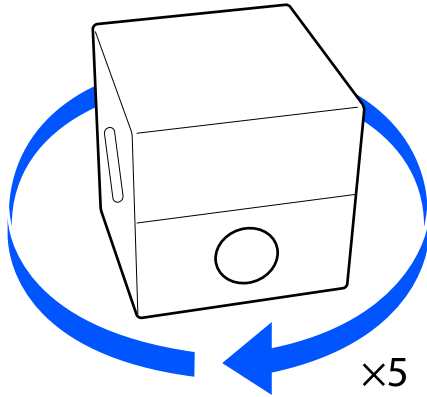
1

Padėkite ant plokščio paviršiaus dalimi, kurioje yra čiaupas, į šoną.

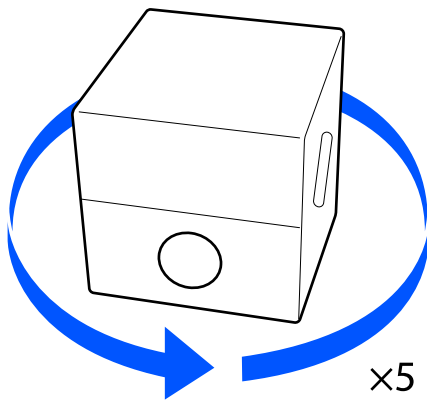


Spausdinimo pagrindai

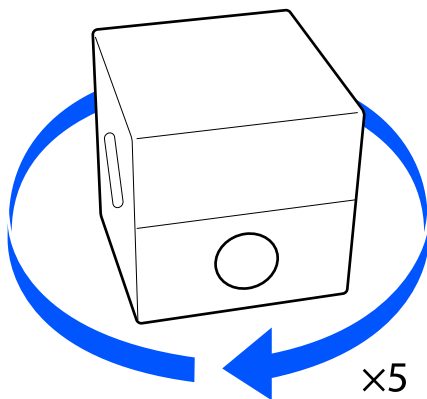
- 2** Penkis kartus paverskite jį į dešinę pusę.
Vartykite vieno pasukimo kas dvi sekundes greičiu.



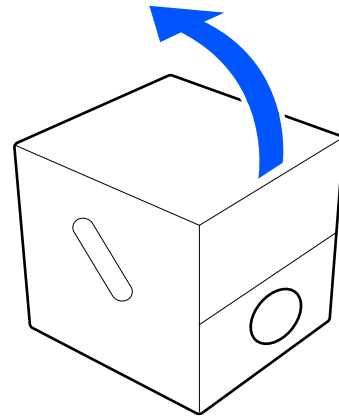
- 3** Penkis kartus paverskite jį į kairę pusę.
Vartykite vieno pasukimo kas dvi sekundes greičiu.



- 4** Penkis kartus paverskite jį į dešinę pusę.
Vartykite vieno pasukimo kas dvi sekundes greičiu.

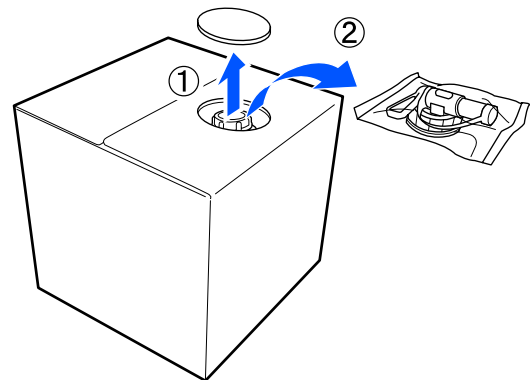


- 5** Paverskite dėžę dalimi, kurioje yra čiapas, į viršų.

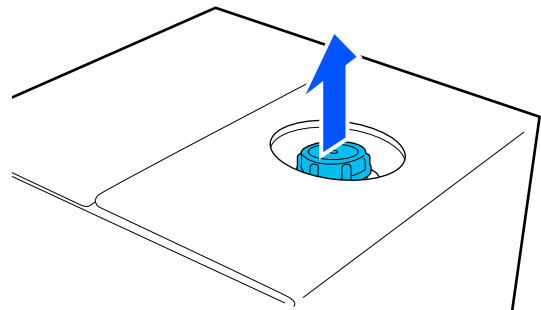


Išankstinio apdorojimo skysčio atsukimas

- 1** Iškirpkite kartoną pagal kirpimo linijas ir iš vidaus išimkite čiapą.



- 2** Ištraukite čiapo tvirtinimo dalį iš skylės kartone.

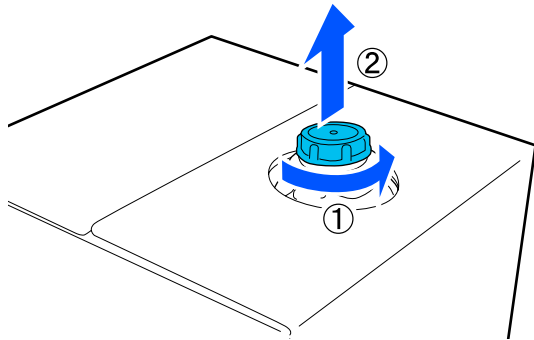


! Svarbu.

Įsitikinkite, kad ištraukėte čiapo tvirtinimo dalį iš skylės kartone. Jei dangtelį atsuksite jo neištraukę, išankstinio apdorojimo skystis gali išsilieti.

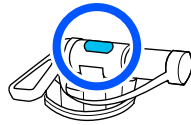
Spausdinimo pagrindai

- 3** Atsukite dangtelį.



- 4** Išimkite čiaupą iš maišelio ir patikrinkite, ar anga yra matoma.

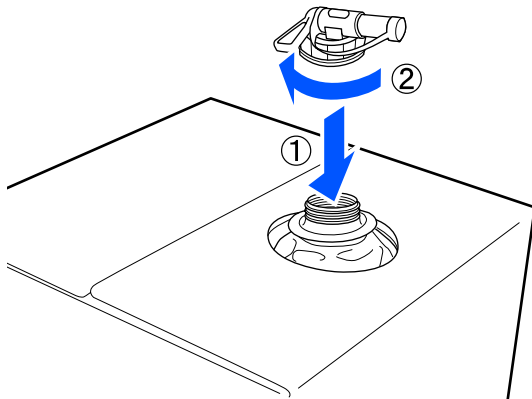
Jei nematote angos, sukite čiaupo rankeną, kol pamatysite.



Pastaba.

Jei nematote angos ar čiaupas yra sugadintas, kreipkitės į parduotuvę, kurioje įsigijote gaminį.

- 5** Pritvirtinkite čiaupą.

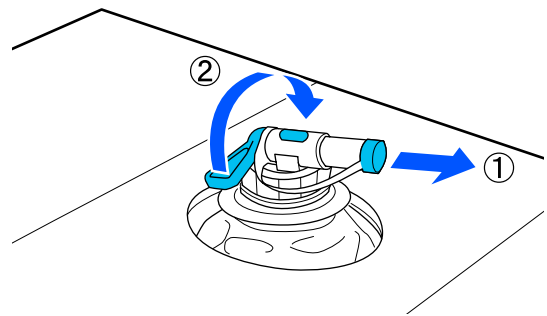


! Svarbu.

Liekamojo skysčio nepilkite į rašalo atliekų konteinerį, nes su rašalo atliekomis susimaišęs skystis sukietės.

Įpylimas

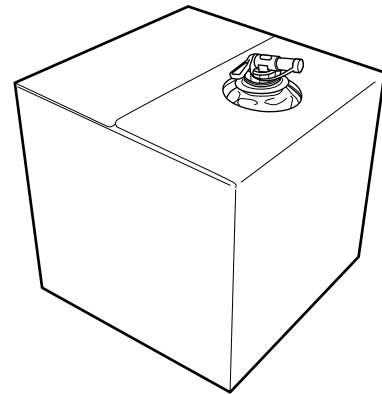
- 1** Nuimkite nuo čiaupo dangtelį ir sukite svirtį, kad anga būtų nukreipta žemyn.



- 2** Paverskite kartoną ar talpyklą ir pilkite išankstinio apdorojimo skystį į norimą talpyklą.

- 3** Baigę pilti skystį, atgaline tvarka pakartokite 1 žingsnyje nurodytus veiksmus ir ant čiaupo uždėkite jam skirtą dangtelį.

- 4** Užtikrinkite, kad čiaupo anga būtų nukreipta į viršų, kaip parodyta iliustracijoje.



Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas

Apdorokite marškinėlius atskiestu arba neatskiestu išankstinio apdorojimo skysčiu. Ar skystį reikia atskiesti, ar ne, taip pat skiedimo santykis — visa tai priklauso nuo išankstinio apdorojimo skysčio, naudojamo rašalo ir įrenginio rašalui fiksuoti, todėl būtina vadovaukitės kitame skyriuje pateikta informacija. Skieddami skystį, būtina naudokite distiliuotą arba filtruotą vandenį.

Spausdinimo pagrindai

Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis

Prieš naudodami medvilnės išankstinio apdorojimo skystį būtinai jį atskieskite. Kadangi tirpalo koncentracija priklauso nuo rašalui fiksuoti naudojamo įrenginio, norėdami nustatyti tinkamą atskiedimo santykį, vadovaukitės toliau pateikta informacija.

Jei rašalas bus fiksuojamas šiluminiu presu

Skiedimo koeficientas turi būti du. (Išankstinio apdorojimo skystis : grynas vanduo = 1:1)

Jei baigus fiksuoti rašalą (kai spalvotu rašalu spausdinama ant White (Balta) rašalo ir t. t.) yra nelygumų ar matoma išankstinio apdorojimo skysčio pėdsakų, pabandykite padidinti skiedimo koeficientą iki toliau nurodytos maksimalios vertės.

Spausdinimo sritis yra A4 formato arba mažesnė: skiedimo koeficientas daugiausia trys

Spausdinimo sritis didesnė nei A4 formatas: skiedimo koeficientas daugiausia keturi

Jei rašalas bus fiksuojamas krosnyje

Skiedimo koeficientas turi būti trys. (Išankstinio apdorojimo skystis : grynas vanduo = 1:2)

Jei baigus fiksuoti rašalą yra nelygumų ar matoma išankstinio apdorojimo skysčio pėdsakų, pabandykite skiedimo koeficientą padidinti iki keturių.

Jei nepraskiesite išankstinio apdorojimo skysčio ar padarysite jį per didelės koncentracijos, nuo skysčio liks pastebimų dėmių arba ant atspausdinto paviršiaus išskalbus gali atsirasti įtrūkimų (sumažėja atsparumas skalbimui). Kita vertus, jei išankstinio apdorojimo skysčio koncentracija bus per maža, rašalas White (Balta) nesilaikys ant medžiagos ir baltumas nebus išgaunamas, nors dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio taps mažiau matomos. Iš anksto sureguliuokite skiedimo santykį, tuo pat metu patikrindami rašalo fiksavimo rezultatus.

Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis

Poliesterio išankstinio apdorojimo skystį galima naudoti skiestą arba neskiestą, atsižvelgiant į naudojamą rašalą, kaip pavaizduota toliau. Jei skystį skiesite, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais, nesvarbu, kokį įrenginį naudosite rašalui fiksuoti.

Jei bus naudojamas White (Balta) rašalas

Naudokite neskiestą skystį — tokį, koks yra.

Jei bus naudojamas tik spalvotas rašalas

Skiedimo koeficientas turi būti septyni. (Išankstinio apdorojimo skystis : grynas vanduo = 1:6)

Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu

Išankstinio apdorojimo skysčio kiekis, kurį reikia naudoti

Voleliu ar purkštuvu apdorokite marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu.

A4 dydžio spausdinimo sričiai naudokite apie 15 g išankstinio apdorojimo skysčio.

Pastaba.

Atsižvelgiant į medžiagos savybes, atlikus rašalo fiksavimą (apruošiant išankstinio apdorojimo skysčiu naudojant velenėlį) ant medžiagos gali likti matomų išankstinio apdorojimo skysčio dėmių. Jei taip atsitiktų, rezultatus galima pagerinti vietoj velenėlio naudojant purškiklį.

Apdorojimas naudojant velenėlį

Kad ant velenėlio paviršiaus esantys marškinėlių medžiagos pluoštai nepriliptų prie kitų marškinėlių, skirtingų spalvų marškinėliams naudokite skirtingus velenėlius.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 142

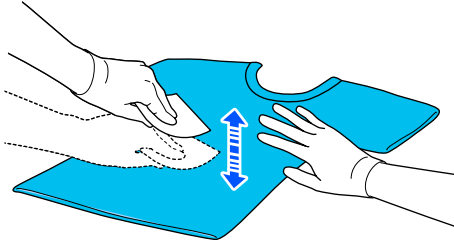
1

Pripildykite padėklą išankstinio apdorojimo skysčiu ir įmerkite į jį velenėlį.

Spausdinimo pagrindai

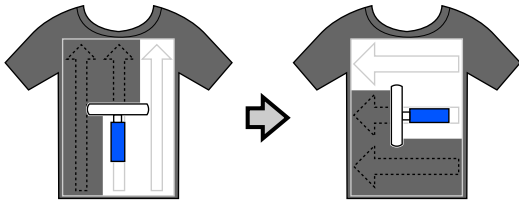
2 Išskleiskite marškinėlius ant lygaus paviršiaus.

3 Lipnia juosta (voleliu) ar panašiu įrankiu pašalinkite pūkus nuo tos vietos, kurią apdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu.



4 Nugręžkite išankstinio apdorojimo skystį iš velenėlio spausdami jį į padėklo kraštą ir tolygiai paskleiskite skystį.

Rekomenduojame apdoroti didesnę sritį nei spausdinimo sritis.



5 Fiksuokite išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu.

☞ „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas” puslapyje 49

Apdorojimas naudojant purkštuvą

! Svarbu.

Atsižvelgiant į purkštuvo tipą, jis purkšdamas išankstinio apdorojimo skystį gali sukelti miglą. Vadovaudamiesi reikalavimais, dėvėkite kaukę, apsauginius akinius ir pirštines bei įsitikinkite, kad patalpa, kurioje dirbate su išankstinio apdorojimo skysčiu, yra gerai vėdinama.

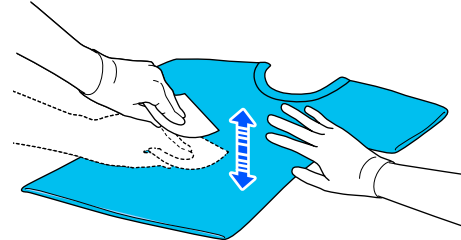
Dulksnos gali patekti į spausdintuvą ir jį sugadinti arba sutrikdyti jo veikimą. Jei reikia, purkštuvą įrenkite atokiai nuo spausdintuvo.

Išsamesnės informacijos, kaip naudoti purkštuvą, žr. su purkštuvu pateiktame vadove.

1 Įpilkite išankstinio apdorojimo skystį į purkštuvą.

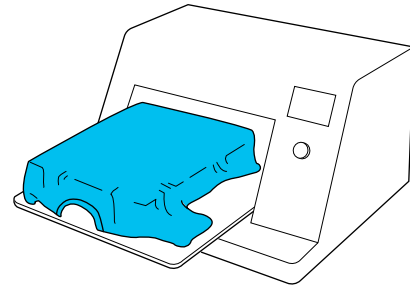
2 Išskleiskite marškinėlius ant lygaus paviršiaus.

3 Lipnia juosta (voleliu) ar panašiu įrankiu pašalinkite pūkus nuo tos vietos, kurią apdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu.



4 Įdėkite marškinėlius į purkštuvą ir tolygiai purkškite išankstinio apdorojimo skystį ant spausdinimo paviršiaus.

Rekomenduojame apdoroti didesnę sritį nei spausdinimo sritis.



Pastaba.

Skysčiu apdorosite tolygiai, jei baigę purkšti perbrauksite sritį velenėliu.

5 Fiksuokite išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu.

☞ „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas” puslapyje 49

Spausdinimo pagrindai

Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas

Jei norite pašalinti marškinėlių nelygumus bei fiksuoti išankstinio apdorojimo skystį, naudokite šiluminį presą. Krosnyje medžiagos pluoštai nėra prispaudžiami, todėl atspausdintas paviršius neišlyginamas, medžiaga susiglamžo ir atsiranda spalvų netolygumų. Fiksuodami išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu, padėkite karščiui atsparų atskyrimo lapą, pvz., silikoninį popierių, tarp marškinėlių ir preso paviršiaus, kad išankstinio apdorojimo skystis nepriliptų prie preso paviršiaus.

Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo išankstinio apdorojimo skysčio kiekio, taigi toliau pateikiamos vertės yra tik orientacinės.

Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimo sąlygos

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
170 °C	45 sekundės* ²	4,2 N/cm ²

*1 Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.

*2 Jei išankstinio apdorojimo skysčio taikymo sritis didesnė nei A4 formatas, jis gali neišdžiūti net per 45 sekundes. Džiovinimo laiką pabandykite padidinti iki 90 sekundžių nuolat tikrindami, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiūvo.

Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimo sąlygos

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
130 °C	60 sekundės* ²	3,0 N/cm ²

*1 Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.

*2 Jei išankstinio apdorojimo skysčio taikymo sritis didesnė nei A4 formatas, jis gali neišdžiūti net per 60 sekundes. Džiovinimo laiką pabandykite padidinti iki 90 sekundžių nuolat tikrindami, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiūvo.

Svarbu.

- Užtikrinkite, kad išankstinio apdorojimo skystis išdžiūtų visiškai. Dėl per trumpos džiūvimo trukmės gali suprastėti spausdinimo kokybė.
- Užfiksavę išankstinio apdorojimo skystį, nesuslapinkite marškinėlių ar nepalikite jų ilgą laiką drėgnoje aplinkoje. Spalvos prasčiau įsigeria drėgnose vietose, todėl tampa netolygios.
Jei marškinėliai ilgą laiką laikomi tokiomis sąlygomis, norėdami juos išdžiovinti prieš spausdindami, prispauskite presu nuo 5 iki 10 sekundžių.

Pastaba.

Jei dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio yra matomos, pabandykite skalbti vandenyje, tačiau rezultatas priklauso nuo marškinėlių medžiagos.

Spausdinimo pagrindai

Užduočių kūrimas ir siuntimas

Negalite tiesiogiai spausdinti iš prekyboje esančios programinės įrangos.

Norėdami spausdinti užduotis, nusiųskite jas į spausdintuvą per specialią programą Garment Creator for SC-F3000 Series.

Užduočių kūrimo ir siuntimo eiga

Toliau parodyta pagrindinė darbo tvarka naudojant pridedamą programą Garment Creator for SC-F3000 Series, norint sukurti ir spausdinti užduotį.

1 Paruošimas

Spausdintuvo pasirinkimas	Pasirinkite spausdintuvą (užduočių spausdinimo spausdintuvą), į kurį norite siųsti sukurtas užduotis. Paprastai tai reikia padaryti tik pirmą kartą.
---------------------------	--



Ink Density	Siekiant geriausių spausdinimo rezultatų, rekomenduojame sureguliuoti Ink Density pirmiesiems marškinėliams, ant kurių spausdinsite, ir po to pradėti tikrą spausdinimą. Išsamios informacijos apie reguliavimo procedūrą žr. Garment Creator for SC-F3000 Series vadove.
-------------	---

2 Užduočių kūrimas

Pagrindo spalvos (marškinėlių tipo) pasirinkimas	Siekdami geriausiai išnaudoti marškinėlių, ant kurių spausdinsite, pagrindo spalvą ir spausdinti naudojant efektyvų rašalo kiekį, pasirinkite tinkamo tipo marškinėlius. „Pagrindo spalvos (marškinėlių tipo) pasirinkimas“ puslapyje 54
--	---




Vaizdo išdėstymas	Nustatymus atlikite peržiūros srityje tikrindami spausdinamo vaizdo padėtį, dydį ir kryptį. „Vaizdo išdėstymas“ puslapyje 55
-------------------	---



Užduočių siuntimas į spausdintuvą	Nurodykite spaudinių skaičių ir nusiųskite užduotį į pasirinktą spausdintuvą. „Užduočių siuntimas ir spausdinimas“ puslapyje 57
-----------------------------------	--

Spausdinimo pagrindai

3 Spausdinimas (naudojant spausdintuvą)

Pradėkite spausdinti	Ant plokštės padėkite marškinėlius ir spausdinkite.  „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 63
----------------------	---

Spausdinimo pagrindai

Garment Creator for SC-F3000 Series apžvalga

Pradėjimas

Programą galima paleisti toliau nurodytais būdais.

Windows

- Paeiliui spustelėkite **Start (Pradžia) — All Programs (Visos programos) (arba Programs (Programos)) — Epson Software — Garment Creator for SC-F3000 Series**.
- Darbalaukyje dukart spustelėkite **Garment Creator for SC-F3000 Series** piktogramą.



Mac

Paeiliui pasirinkite **Move (Perkelti) — Applications (Programos) — Epson Software** ir dukart spustelėkite **Garment Creator for SC-F3000 Series** piktogramą.

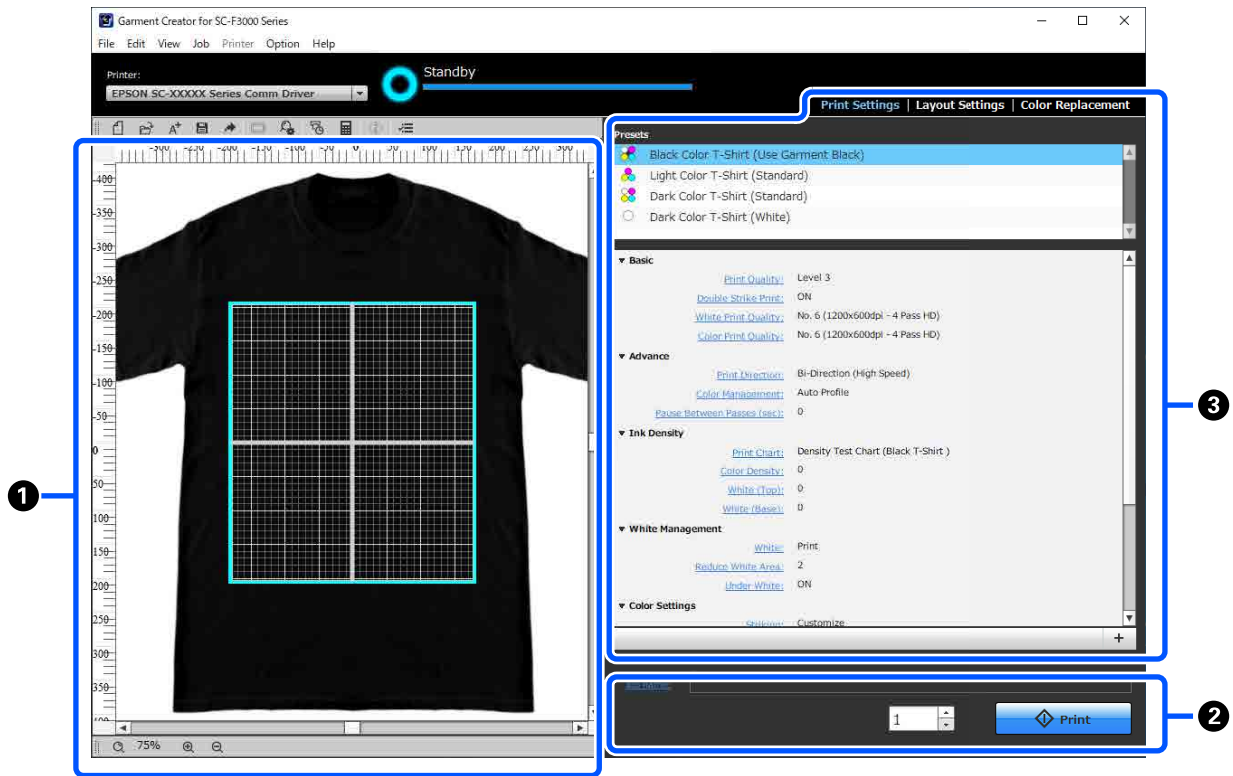


Kaip suprasti pagrindinį ekraną

Paleidus programinę įrangą, parodomas toliau pateiktas pagrindinis ekranas.

Spausdinimo pagrindai

Šiame skyriuje paaiškinami užduočių kūrimo ir siuntimo elementai.



Dalių pavadinimai		Funkcijos
1	Peržiūros sritis	Galite apsispręsti dėl vaizdo išdėstymo, dydžio, krypties ir kt., šiuos parametrus tikrindami peržiūros srityje. Spausdinimo sritis parodyta žydrame rėmelyje. Kai vaizdas importuojamas, jis parodomas rėmelyje. Peržiūros srities rodinį galite sumažinti arba padidinti spustelėdami arba peržiūros srities apačioje. Spustelėjus arba ***% dalis, rodinio sritis sumažinama arba padidinama nurodytu didinimo santykiu.
2	Užduoties nustatymai	Spustelėjus mygtuką Print , peržiūros srityje esantis vaizdas (1) spausdintuvui nusiunčiamas kaip užduotis. Importuoto vaizdo failo pavadinimas rodomas dalyje Job name . Jei norite pakeisti pavadinimą, spustelėkite Job name . Spausdindami ant kelių marškinėlių, spausdinių skaičių nustatykite arba sukimo mygtuku, arba tiesiogiai įvesdami skaitinę reikšmę.
3	Nustatymų kortelė ir nustatymų sritis	Galite atlikti tokius į peržiūros sritį importuoto vaizdo nustatymus: Print Settings, Layout Settings ir Color Replacement. Spustelėjus viršuje esančias korteles, pagal pasirinktą kortelę pakeičiama nustatymų sritis.

Uždarymo procedūra

Pagrindinio ekrano viršutiniame dešiniajame kampe spustelėkite piktogramą .

Spausdinimo pagrindai

Pagrindo spalvos (marškinėlių tipo) pasirinkimas

Marškinėlių tipų apžvalga

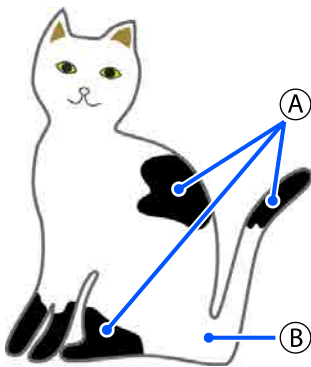
Kad galėtumėte geriausiai išnaudoti marškinėlių, ant kurių spausdinsite, pagrindo spalvą ir spausdinti naudojant efektyvų rašalo kiekį, jau parengti keturi toliau nurodyti tipai.

Pasirinkite optimalų marškinėlių tipą.

Be to, marškinėlių, ant kurių galite spausdinti, tipai skiriasi, kaip parodyta toliau. Tai priklauso nuo spausdintuvo, į kurį siunčiate užduotis, nustatymų **Printer Mode**.

- Kai pasirinkta **White ink mode**: galima spausdinti ant visų tipų marškinėlių
- Kai pasirinkta **Color ink mode**: galima spausdinti tik ant šviesių spalvų (standartinių) marškinėlių

Šiame skyriuje paaiškinami marškinėlių tipai, kaip pavyzdį naudojant atvejį, kai spausdinamas toliau parodytas vaizdas.



(A): juoda (R,G,B = 0,0,0)

(B): balta (R,G,B = 255,255,255)

Black Color T-Shirt (Use Garment Black)

Galima sumažinti juodo rašalo sąnaudas, kadangi juodas rašalas nenaudojamas juodose (R,G,B = 0,0,0) vaizdo duomenų srityse.

Ši programinė įranga juodą spalvą (R,G,B = 0,0,0) atpažįsta tik tada, kai duomenys buvo sukurti naudojant piešimo programinę įrangą, sukonfigūruotą kaip RGB spalvų režimui ir sRGB spalvų erdvei.

Spausdinimo ant juodų marškinėlių pavyzdys



Spausdinimo ant rausvų marškinėlių pavyzdys



Tai (A) pavyzdinis atvaizdas; juodas rašalas nenaudojamas, todėl pagrindo spalva yra marškinėlių spalva.

Spalvotose dalyse, išskyrus juodą (R,G,B = 0,0,0), papildomas baltos spalvos pagrindas automatiškai sukuriamas naudojant tankį, atitinkantį naudojamą spalvą.

Spausdinimo metu po to, kai automatiškai generuojamas papildomas pagrindas atspausdinamas baltu rašalu, ant jo sluoksniuojama spalvotu rašalu. Taip spalvos atspausdinamos gerai.

Light Color T-Shirt (Standard)

Spausdinimui naudojamas tik spalvotas, bet ne baltas rašalas.

Galima sumažinti balto rašalo sąnaudas, kadangi baltas rašalas nenaudojamas. Spausdinimo rezultatai skiriasi atsižvelgiant į marškinėlių spalvą.

Spausdinimo ant baltų marškinėlių pavyzdys



Spausdinimo ant rausvų marškinėlių pavyzdys



Tai (B) pavyzdinis atvaizdas; baltas rašalas nenaudojamas, todėl pagrindo spalva yra marškinėlių spalva.

Jei norite spalvotai spausdinti ant spalvotų marškinėlių taip, kaip rodo vaizdo duomenys, pasirinkite marškinėlių tipą **Dark Color T-Shirt (Standard)**.

Spausdinimo pagrindai

Dark Color T-Shirt (Standard)

Ir baltas, ir spalvotas rašalas naudojamas vaizdo duomenis atitinkančioms spalvoms spausdinti.

Spausdinimo ant juodų marškinėlių pavyzdys



Spausdinimo ant rausvų marškinėlių pavyzdys



Spalvotose dalyse (įskaitant juodą (R,G,B = 0,0,0)), papildomas baltos spalvos pagrindas automatiškai sukuriamas naudojant tankį, atitinkantį naudojamą spalvą.

Spausdinimo metu po to, kai automatiškai generuojamas papildomas pagrindas atspausdinamas baltu rašalu, ant jo sluoksniais spausdinama spalvotu rašalu. Taip spalvos atspausdinamos gerai.

Dark Color T-Shirt (White)

Spausdinama naudojant tik baltą rašalą.

Tai taikoma, kai spausdinamos nuotraukos su baltos spalvos atspalviais.

Tamsios spalvos marškinė- Tamsios spalvos marškinėliai (Standartas) Tamsios spalvos marškinėliai (Balta)

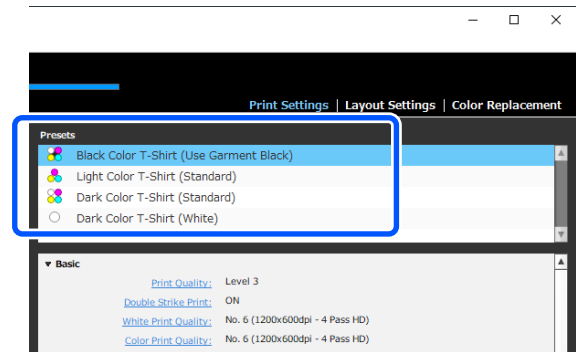


Marškinėlių tipo pasirinkimo procedūra

- 1 Nustatymų kortelėje pasirinkite **Print Settings**. Nustatymų sritis perjungiama į spausdinimo nustatymus.

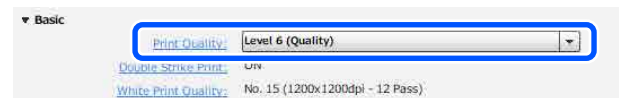
2

Dalyje **Presets** pasirinkite marškinėlių tipą, atitinkantį marškinėlius, ant kurių spausdinate.



Print Quality nuostatos spausdinant ant poliesterinių marškinėlių

Spausdinant White (Balta) rašalu ant poliesterinių marškinėlių, rekomenduojame pasirinkti **Print Quality** esančios skirtuke **Basic** nuostatą **Level6 (Quality)**, esančią Garment Creator for SC-F3000 Series, ir tuo pat metu nustatyti **Ink Density**.



Naudojant tinkamą balto rašalo tankį, pagerėja spausdinimo kokybė ir išspausdintas audinys yra atsparesnis skalbimui.


Jei nustatėte **Ink Density**, ir pastebėjote suliejimą, pabandykite išvalyti **Double Strike Print**.

Norėdami gauti daugiau informacijos apie **Print Quality** parametrus ir **Ink Density** procedūrą, skaitykite Garment Creator for SC-F3000 Series vadovą.

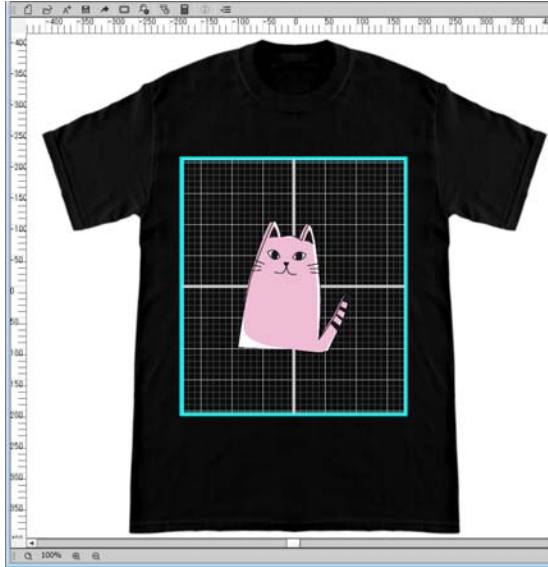
Vaizdo išdėstymas

Nustatykite, kaip išdėstyti ir spausdinti vaizdus ant marškinėlių, naudojant plokštę ir tikrinant peržiūros srityje.

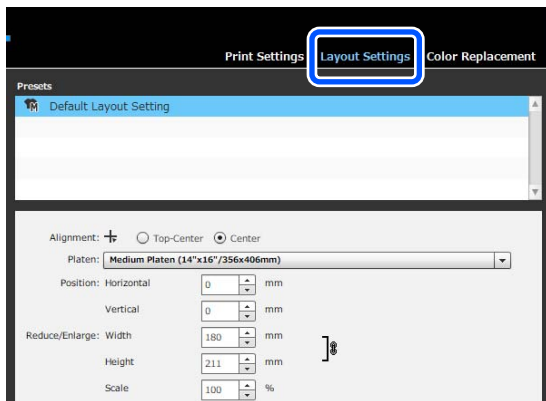
Spausdinimo pagrindai

- 1 Įrankių juostoje spustelėkite  (Open) ir į peržiūros sritį importuokite vaizdą, kurį ruošiatės spausdinti. Tai galima padaryti ir nutempiant vaizdo failą į peržiūros sritį.

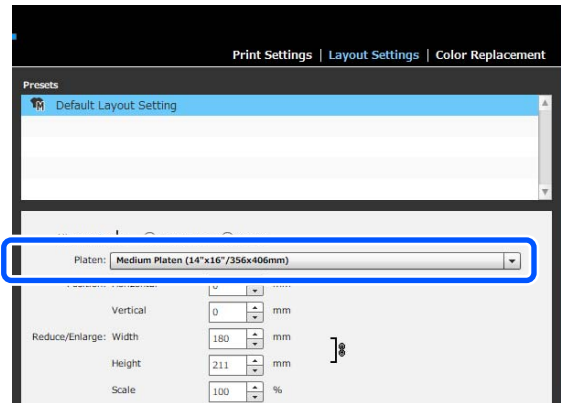
Vaizdas atsiranda peržiūros srityje. Žydras rėmelis nurodo plokštę. Spausdinimo sritis parodyta žydrame rėmelyje. Išdėstykite vaizdą rėmelyje.



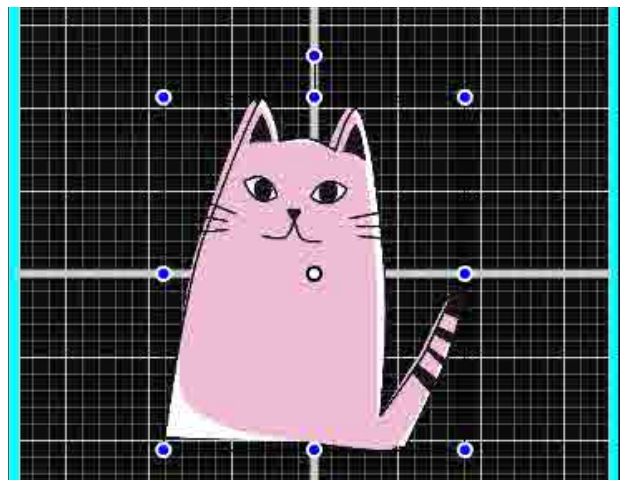
- 2 Nustatymų kortelėje pasirinkite **Layout Settings**. Nustatymų sritis perjungiama į Layout Settings.



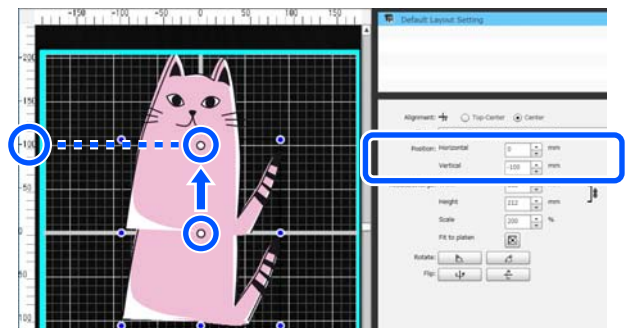
- 3 Nustatykite plokštės dydį. Įprastai nustatytas M dydis. Jei spausdinate naudodami kitokio dydžio plokštę, pakeiskite plokštės tipą nustatymų srityje **Platen**.



- 4 Spustelėkite vaizdą peržiūros srityje. Aplink vaizdą atsiranda redagavimo rėmelis, dabar galite redaguoti padėtį ir dydį.

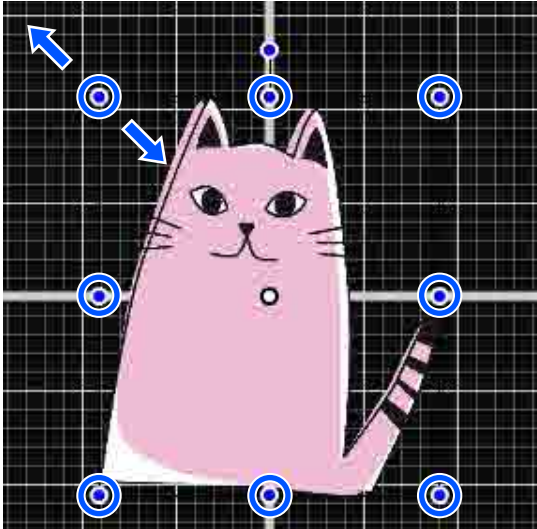


Padėties keitimas



Spausdinimo pagrindai

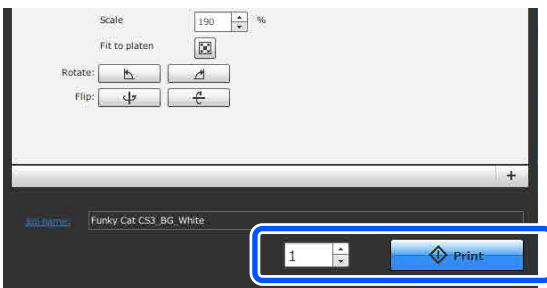
Didinimas ir mažinimas




Atlikę nustatymus, nusiųskite užduotį į spausdintuvą.


Užduočių siuntimas ir spausdinimas

- 1 Nustatymų srities apačioje nurodykite spausdinių skaičių ir spustelėkite mygtuką **Print**.



- 2 Kai spausdintuvą baigs priimti užduotį, spausdintuvo ekrane bus atvertas peržiūros rodinys ir įsižiebs mygtukas .

Žr. toliau nurodytą informaciją, padėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą) ir pradėkite spausdinimą.

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 63

Pastabos dėl užduočių priėmimo

Priimant užduotis galimi tik tokie veiksmai. Jei naudojant valdymo skydelį mygtukai neaktyvūs, gali būti, kad tuo metu spausdintuvą priima užduotį. Šiek tiek palaukite ir bandykite dar kartą.

- Spausdinimo užduoties atšaukimas
- Mobiliojo pagrindo (plokštės) judinimas
- Maitinimo išjungimas

Pastaba.

- Atšaukus užduotį praeina šiek tiek laiko, kol spausdintuvą vėl gali spausdinti.
- Praeina šiek tiek laiko, kol galima išjungti spausdintuvą atlikus maitinimo išjungimo operaciją. Taip pat ištrinamos priimtose užduotys.

Spausdinimo pagrindai

Plokštės paruošimas

Toliau paaiškinamos spausdinimo plokštėlės paruošimo procedūros trimis atvejais.

Reljefiniu kilimėliu padengta plokštė (tik pirmą kartą spausdinant ant medvilninių marškinėlių)

Spausdinant ant medvilninių marškinėlių, ant su spausdintuvu pridėtos plokštės arba atskirai įsigytų L, M arba S dydžio pakabinamųjų plokščių rekomenduojame pritvirtinti reljefinį kilimėlį.

Naudojant reljefiniu kilimėliu padengtas plokštes, kai spausdinama ant marškinėlių (spausdinimo medžiagos), jie laikosi stabiliau ir sumažėja netinkamų spausdinimo sulgyjimų.

Spausdindami ant poliesterinių marškinėlių reljefinio kilimėlio nenaudokite. Antraip spausdinant plokštės audinys gali būti suteptas rašalu.

Kitame skyriuje paaiškinama, kaip prie plokštės pritvirtinti reljefinį kilimėlį.

Kartu su spausdintuvu pridedamas reljefinis kilimėlis, kurį galite pritvirtinti prie plokštės. Atskirai įsigytoms L, M ir S dydžio pakabinamosioms plokštėms įsigykite atskirai parduodamus audinio lakštus ir juos pritvirtinkite prie plokščių.

Reljefinių kilimėlių netvirtinkite prie XS, velenėlio tipo ir plokščių su centriniu grioveliu.

Naudodami plokštes be reljefinių griovelių, plokštę dėkite naudodami su spausdintuvu pridėtą plokštės rėmelį.

Vidutinių spausdinimo plokštelių su centriniu grioveliu keitimas atsižvelgiant į spausdinimo medžiagą (tik naudojant vidutines spausdinimo plokšteles su centriniu grioveliu)

Naudokite vidutines spausdinimo plokšteles su centriniu grioveliu spausdindami ant polo marškinėlių ar marškinėlių su užtrauktukais.

Spausdindami ant spausdinimo medžiagos, centrinėje dalyje turinčios iškyšą, pvz., užtrauktuką, iš anksto išimkite viršutinės dalies kvadratinę dalį.

☞ „Polo marškinėlių keitimas marškinėliais su užtrauktuku (tik naudojant vidutinę spausdinimo plokštėlę su centriniu grioveliu)” puslapyje 60

Plokščių keitimas

Yra šešios spausdinimo plokštės atitinkamai pagal marškinėlių dydį ir spausdinamos srities plotą. Keisdami marškinėlių spausdinamos srities dydį arba pačią sritį, plokštę iš anksto pakeiskite kita tinkamo dydžio plokšte.

☞ „Plokščių keitimas” puslapyje 61

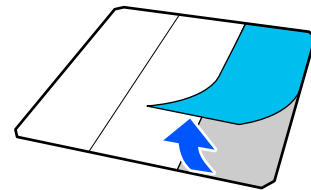
Reljefinio kilimėlio pritvirtinimas / nuėmimas

Reljefiniai kilimėliai yra eksploatacinės priemonės. Jeigu kilimėlis susipurvina, įsigykite naują kilimėlį ir juo pakeiskite seną.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 142

Kilimėlio pritvirtinimas

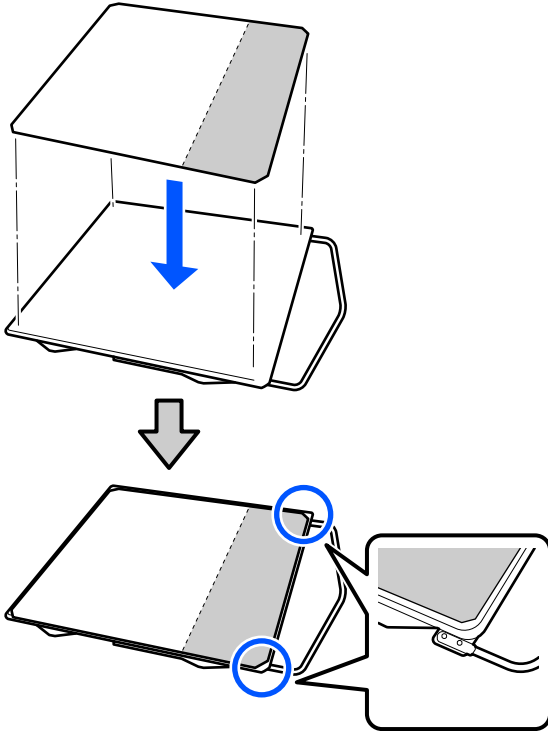
- 1 Nulupkite tik vieną reljefinio kilimėlio nugarėlės dalį, kaip parodyta iliustracijoje.



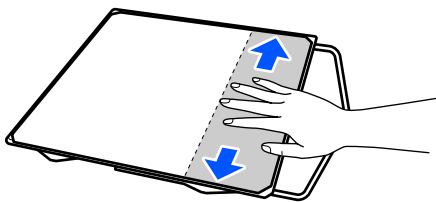
Spausdinimo pagrindai

- 2** Plokštę padėkite ant lygaus paviršiaus, sulygiuokite reljefinio kilimėlio kampus, kad jie būtų šiek tiek plokštės kraštuose, tada lipniąją pusę reljefinį kilimėlį pritvirtinkite prie plokštės.

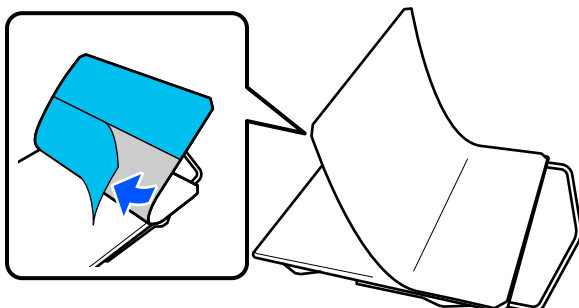
Saugokite, kad reljefinio kilimėlio kampai, nuo kurių nepašalintas juodas rašalas, neišsikištų pro kraštus kitoje plokštės pusėje.



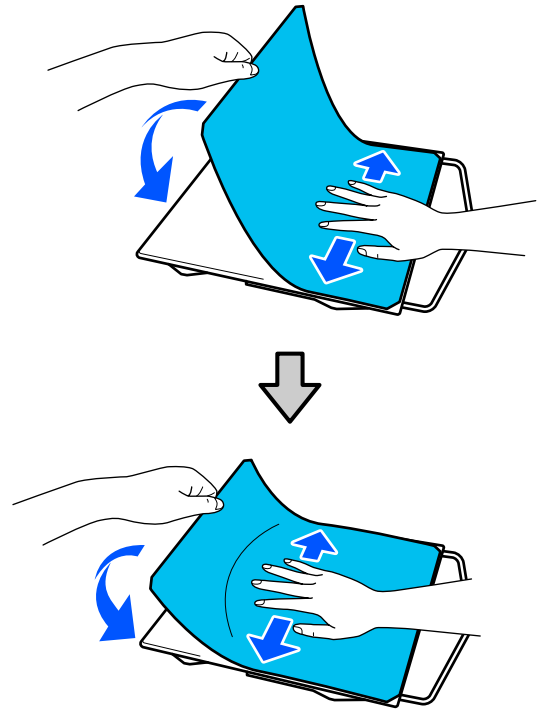
- 3** Švelniai paspauskite reljefinio kilimėlio dalį, nuo kurios nuluptas pagrindas, kad reljefinį kilimėlį priklijuotumėte prie plokštės.



- 4** Nulupkite likusias reljefinio kilimėlio nugarėlės dalis, kaip parodyta iliustracijoje.



- 5** Pradėdami nuo galo, kuris jau yra priklijuotas, baikite klijuoti visą kilimėlį.

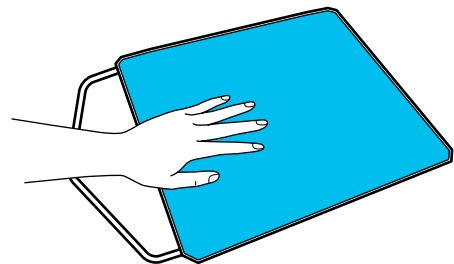


Kilimėlio nuėmimas

! Svarbu.

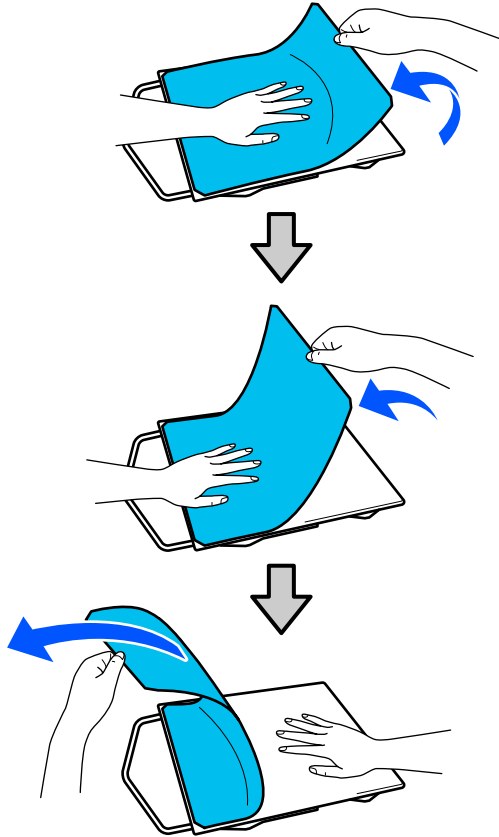
- Kljams suminkštinti nenaudokite karšto oro, pvz., plaukų džiovintuvo. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali deformuotis dalys.
- Nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali pakisti dalių spalva, jos gali susiriesti arba tapti pažeistos.

- 1** Plokštę padėkite ant lygaus paviršiaus ir paspauskite priekinę pusę.



Spausdinimo pagrindai

- 2** Pradėdami nuo plokštės galo ir traukdami į priekį, nulupkite reljefinį kilimėlį.



Pastaba.

Ilgą laiką prie plokščių buvusius priklijuotus kilimėlius gali būti sunku nulupti. Tokiu atveju naudokite etiketoms lupti skirtą prekyboje esančią mentelę.

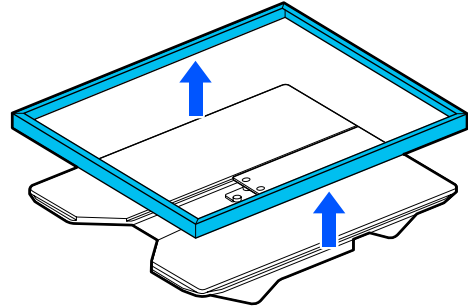
Jei ant plokštės liko klijų, minkšto audinio šluostę pamirkykite praskiestoje neutralioje valymo priemonėje, išgręžkite ir nuvalykite klijus.

Polo marškinėlių keitimas marškinėliais su užtrauktuku (tik naudojant vidutinę spausdinimo plokštelę su centriniu grioveliu)

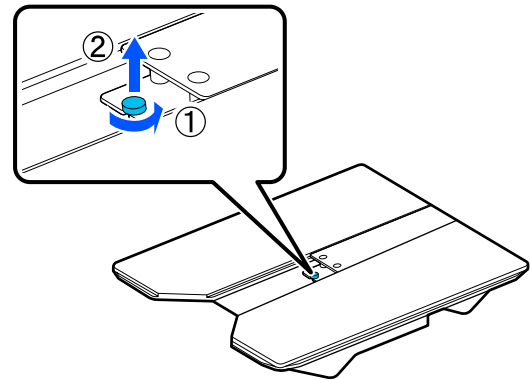
Įdėdami spausdinimo medžiagą, centrinėje dalyje turinčią iškyšą, pvz., užtrauktuką, prieš naudodami išimkite kvadratinę dalį.

Naudodami kitokią spausdinimo medžiagą, įstatykite kvadratinę dalį.

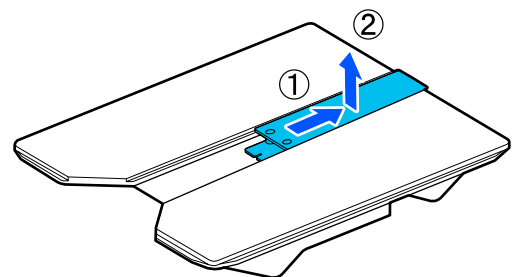
- 1** Išimkite spausdinimo plokštelės rėmelį.



- 2** Išsukite varžtą.



- 3** Išimkite dalis.
Stumkite (1) parodyta kryptimi, tada išimkite.



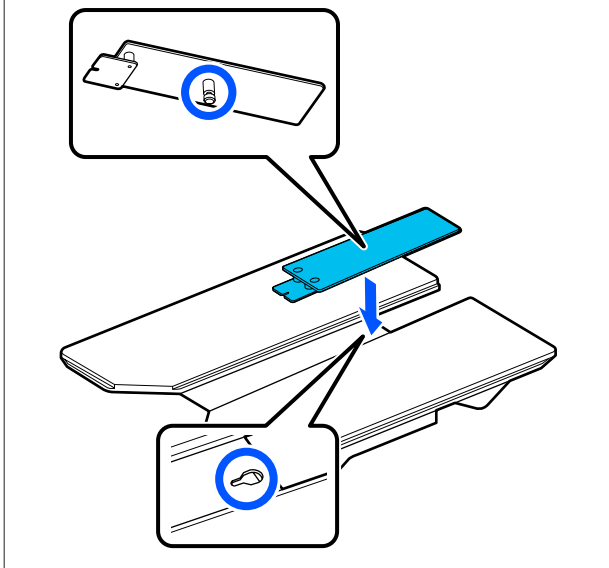
Varžtą išsukti ir dalis išimti reikia įdedant polo marškinėlius ir pan. Saugokite juos. Rekomenduojama varžtus laikyti prisuktus prie plokštės.

Norėdami įstatyti dalis, išėmimo procedūrą atlikite atvirkščiai.

Spausdinimo pagrindai

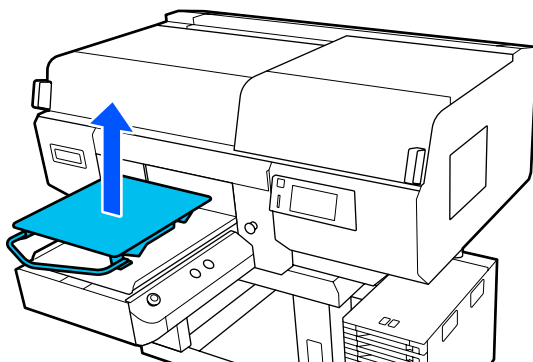
Pastaba.

Įstatydami sulygiuokite išsikišusią dalį su anga, kaip parodyta tolesnėje iliustracijoje.



Plokščių keitimas

- 1 Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį. Jei ji neišstumta, paspauskite **↕** mygtuką, kad ištrauktumėte plokštę į priekį.
- 2 Išjunkite spausdintuvą.
- 3 Plokštę paimkite už kairiosios ir dešinėsios pusės, tada pakelkite ir nuimkite.

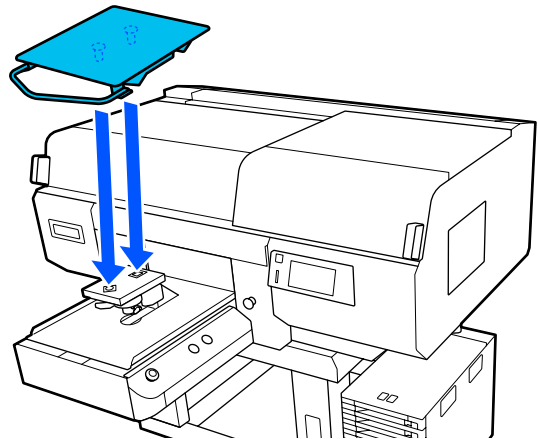


4

Įsitinkinkite, kad išsikišusi dalis tilpo į skylę.

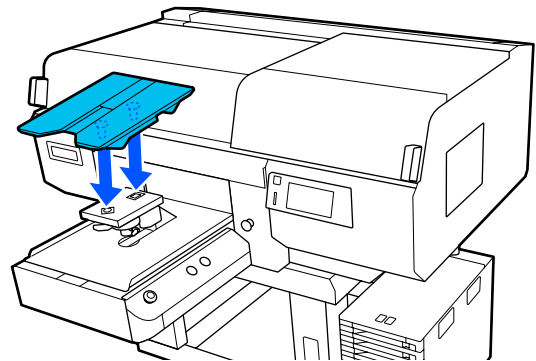
L / M / S dydžio pakabinamų plokščių ir XS dydžio plokštės tvirtinimas

L, M ar S dydžio pakabinamąsias plokštes įdėkite taip, kad pakaba būtų nukreipta į priekį. XS dydžio plokštės neturi priekinės ir galinės padėties.



Tvirtinant vidutinę spausdinimo plokštelę su centriniu grioveliu

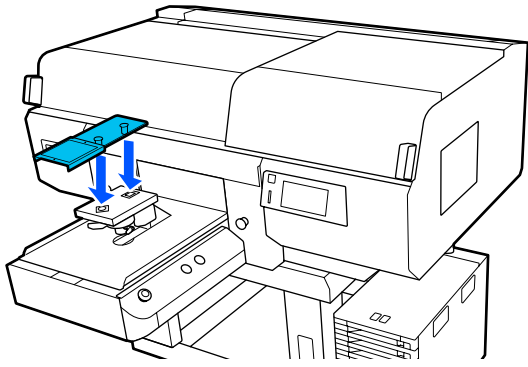
Montuokite taip, kad išpjauta dalis būtų priekyje.



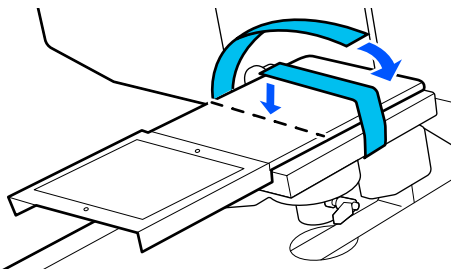
Velenėlio tipo spausdinimo plokštės montavimas

(1) Montuokite plokštelę kryptimi, nurodyta iliustracijoje.

Spausdinimo pagrindai

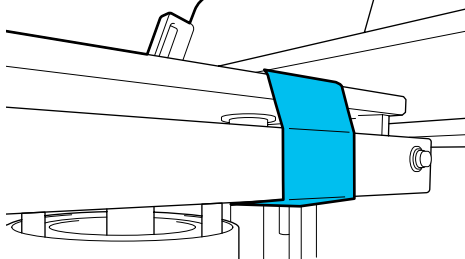


(2) Sulygiuokite fiksavimo juostelę su grioveliu spausdinimo plokštelės viršuje ir tvirtai ją apvyniokite.

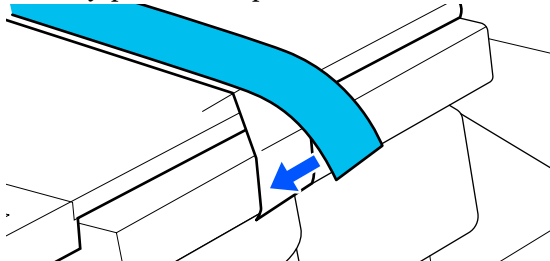


Vyniodami atsižvelkite į toliau nurodytus dalykus.

- ❑ Prakiškite fiksavimo juostą po spausdinimo plokštelės montavimo plokštele.

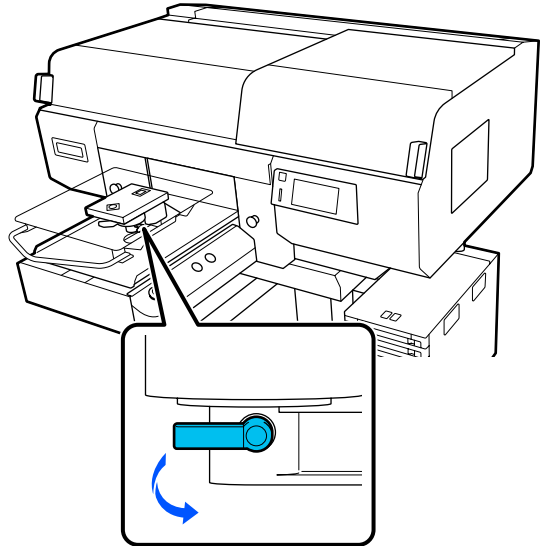


- ❑ Užtikrinkite, kad fiksavimo juostelės galas būtų spausdinimo plokštelės šone.



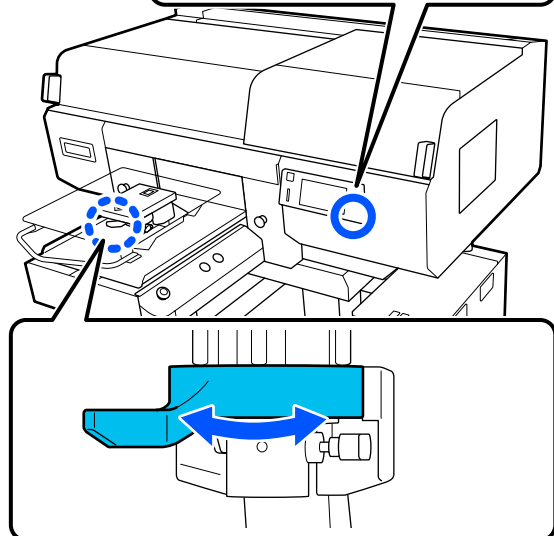
Kaip pakeisti plokštės padėtį

- 1 Atlaisvinkite fiksavimo svirtį.



- 2 Tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį valdykite pasitikrindami spausdintuvo ekrane.

Kai ekrane rodomas P, plokštė yra aukščiausioje padėtyje; plokštelės padėtis nusileidžia, kai skaičius didėja.



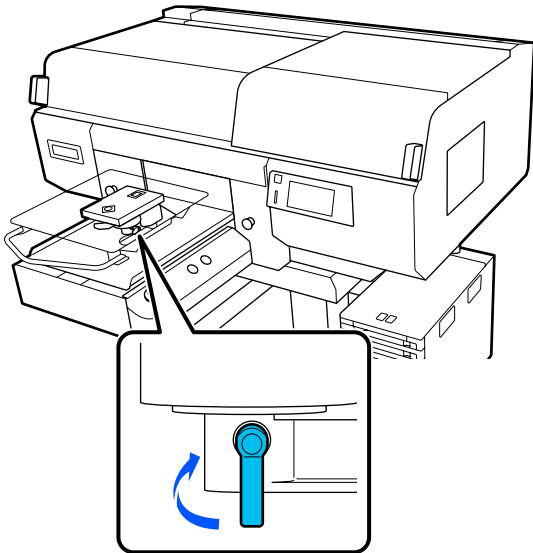
Svirtį sukant prieš laikrodžio rodyklę, skaičiai didėja, o tai nuleidžia spausdinimo plokštės padėtį.

Spausdinimo pagrindai

Svirtį sukant pagal laikrodžio rodyklę, skaičiai mažėja, o tai pakelia spausdinimo plokštės padėtį.

3

Priveržkite fiksavimo svirtį, tuomet įtvirtinkite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį.



Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)

Jei ant marškinėlių pastebėjote nelygumų, išlyginkite juos šiluminiu presu prieš padėdami ant plokštės.

Padėkite poliesterio marškinėlius ant plokštės, nepadengtos reljefiniu kilimėliu. Jei juos padėsite ant plokštės, padengtos reljefiniu kilimėliu, kyla pavojus, kad spausdinant audinys ant plokštės bus išteptas rašalu.

Kaip padėti marškinėlius ant plokštės, padengtos reljefiniu kilimėliu, žr. kitame skyriuje.

Toliau rasite kaip padėti poliesterio marškinėlius ant plokštės, nepadengtos reljefiniu kilimėliu.

L / M / S dydžio pakabinamosios plokštės ir XS dydžio plokštė

[„Įdėjimas ant plokštės be reljefinio kilimėlio“ puslapyje 67](#)

Velenėlio tipo plokštė

[„Įdėjimas ant velenėlio tipo spausdinimo plokštelių“ puslapyje 71](#)

Plokštė su centriniu grioveliu


[„Įdėjimas ant vidutinių spausdinimo plokštelių su centriniu grioveliu“ puslapyje 73](#)

Uždėjimas ant reljefiniu kilimėliu dengtos plokštės

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.


[Epson Video Manuals](#)

1

Spauskite  mygtuką, kad įjungtumėte spausdintuvą.

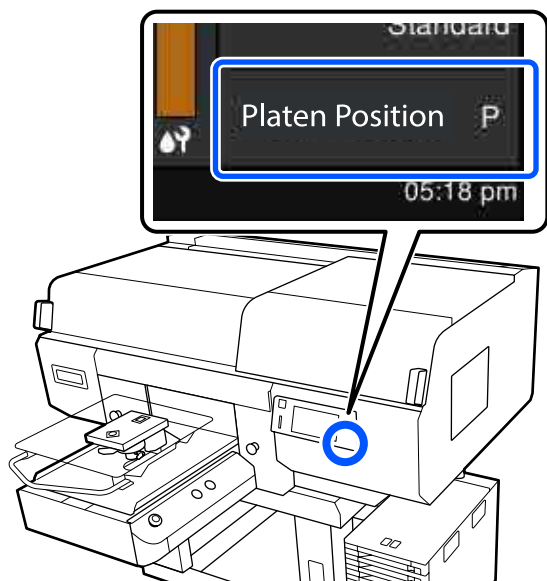
2

Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį.

Jei ji neišstumta, paspauskite  mygtuką, kad ištrauktumėte plokštę į priekį.

Spausdinimo pagrindai

- 3** Spausdintuvo ekrane patvirtinkite, kad plokštės padėtis yra tokia pati, kaip nurodyta žemiau.



Kai Platen Gap yra Auto:

Optimali plokštelės padėtis skiriasi priklausomai nuo medžiagos storio. Norėdami pakeisti plokštės padėtį, pasinaudokite šiomis rekomendacijomis.

Spausdinimo medžiagos storis	Plokštės padėtis
0–4 mm	P
4–7 mm	1
7–10 mm	2
10–13 mm	3
13–16 mm	4
16–19 mm	5
19–22 mm	6
22–25 mm	7
25–28,5 mm	8

Kai Platen Gap yra Manual:

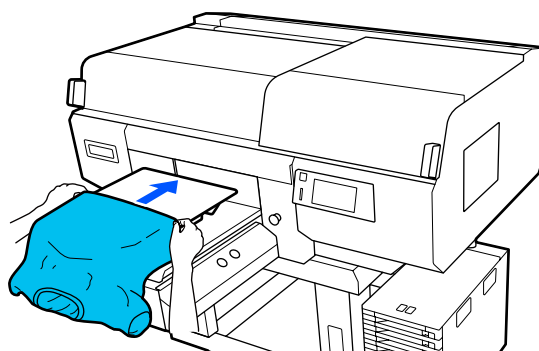
Optimali plokštės padėtis skiriasi priklausomai nuo įdėtos medžiagos storio ir naudojamos medžiagos rūšies. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

🔗 „Medžiagos storiui skirtų **Platen Gap** nustatymo verčių lentelė” puslapyje 152

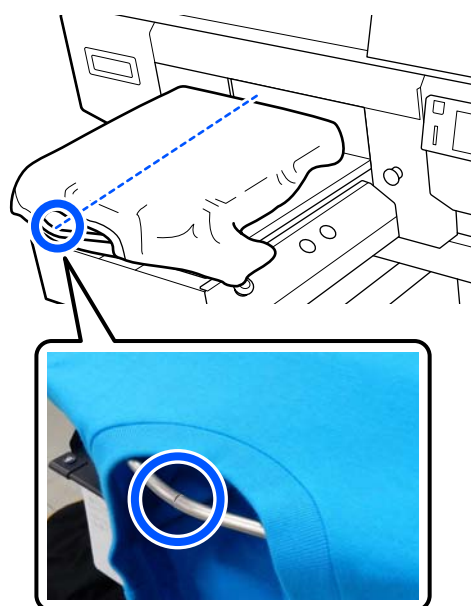
Žr. toliau kaip pakeisti plokštės padėtį.

🔗 „Kaip pakeisti plokštės padėtį” puslapyje 62

- 4** Dėkite apatinį marškinėlių kraštą ant plokštės iš priekio.

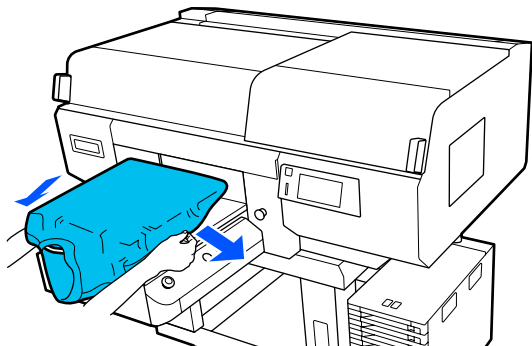


Linija iliustracijos rėmelio viduje rodo plokštės centrą.



Spausdinimo pagrindai

- 5** Patraukite marškinėlių dalis, kurios išlenda už plokštės ribų, kad išlygintumėte spausdinimo paviršių.

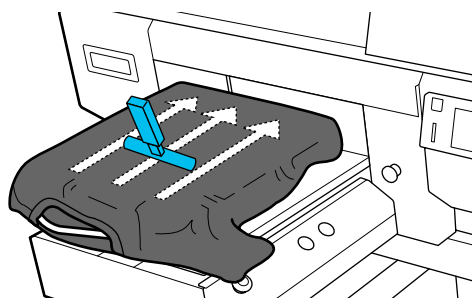
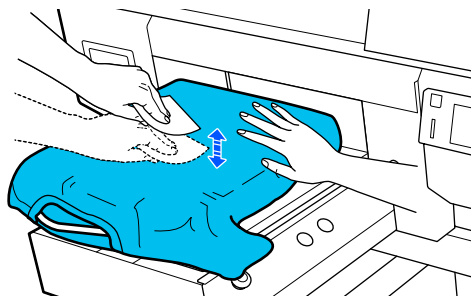


! **Svarbu.**

Marškinėlių netraukite per stipriai. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos ir pan., o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

- 6** Pašalinkite pūkelius nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus ir prispauskite medžiagos pluoštus.

Jei neapdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu, ant marškinėlių gali būti pūkelių. Pašalinkite pūkelius naudodamiesi lipnia juosta ar velenėliu ir lygiai prispauskite medžiagos pluoštus kietu velenėliu. Pūkeliai ir medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas sritis.



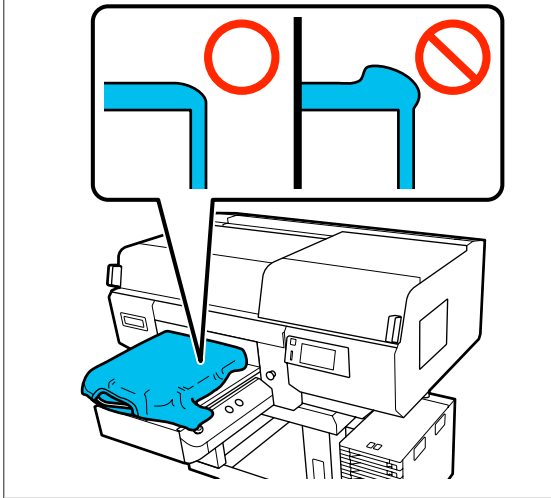
Spausdinimo pagrindai

7

Pašalinkite neįtemptas spausdinimo medžiagos paviršiaus sritis bei nelygumus ir prispauskite medžiagą.

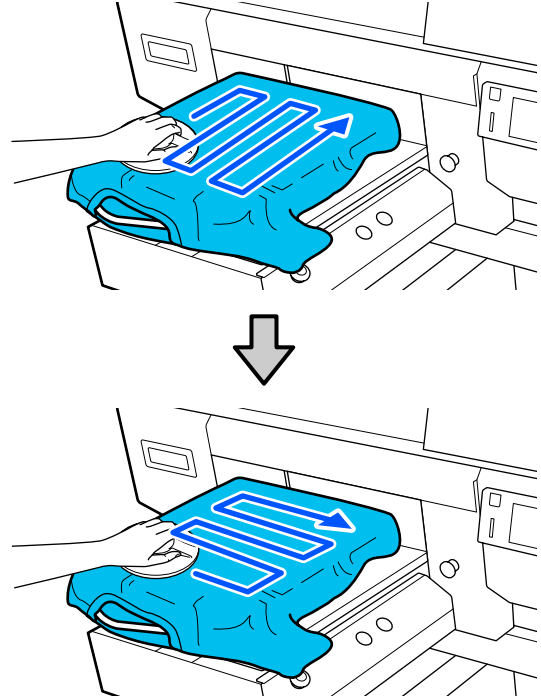
! Svarbu.

Spausdintuvas nustato aukščiausią spausdinimo paviršiaus sritį ir sureguliuoja aukštį. Jei liko nelygumų ar neįtemptų sričių, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje, atstumas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo paviršiaus gali padidėti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Išlyginkite marškinėlius, kad nebūtų nelygumų ar įlinkių.

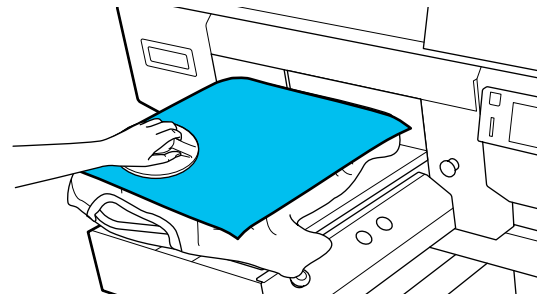


Naudodami pridėtą reljefinio kilimėlio įrankį išlyginkite spausdinimo paviršių. Marškinėliai prilimpa prie plokštės reljefinio paviršiaus ir išlieka lygūs, o spausdinant nejuda.

Marškinėlius švelniai prispauskite kilimėlio įrankiu ir įrankį judinkite vertikaliomis bei horizontaliomis kryptimis nuo kraštų, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje. Šį veiksmą kartokite 2–3 kartus, kol pašalinsite visas neįtemptas medžiagos sritis arba nelygumus ir išlyginsite paviršių.



Įdėdami marškinėlius, dengtus išankstinio apdorojimo skysčiu, arba jei reljefinis kilimėlis įstringa dėl medžiagos charakteristikų, naudokite reljefinio kilimėlio įrankį su atskyrimo lapu, pavyzdžiui, silikoniniu popieriumi ant marškinėlių, kaip pavaizduota paveiksle.

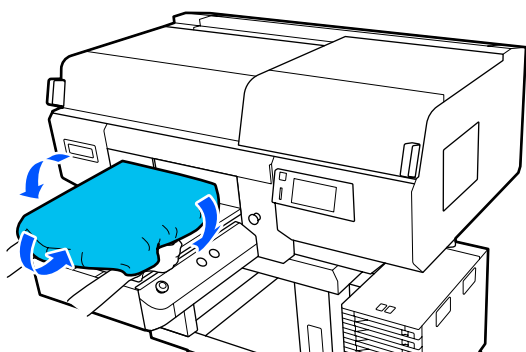


Pastaba.

Kai reljefinis kilimėlis išsipurvins, būtinai nuvalykite jį drėgna šluoste.

Spausdinimo pagrindai

- 8** Užlankstykite marškinėlių kraštus, kad jie nekybotų virš mobiliojo pagrindo.





Įdėjimas ant plokštelės be reljefinio kilimėlio

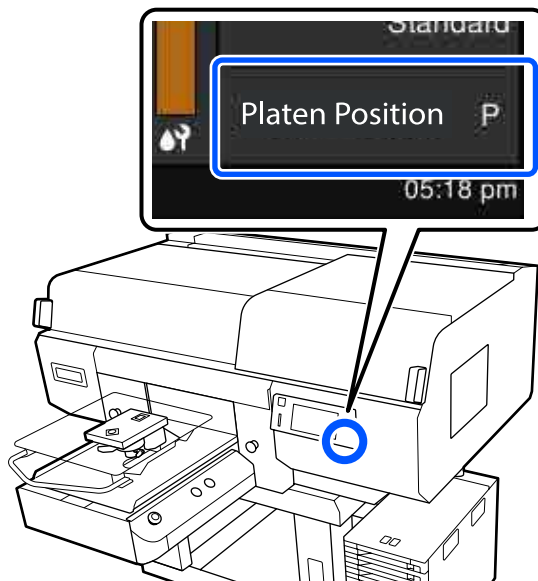
Įdėdami marškinėlius (spausdinimo medžiagą) ant spausdinimo plokštelės be reljefinio kilimėlio, naudokite su spausdinimo plokšte pridėtą rėmą.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

Epson Video Manuals

- 1** Spauskite  mygtuką, kad įjungtumėte spausdintuvą.
- 2** Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį. Jei ji neišstumta, paspauskite  mygtuką, kad ištrauktumėte plokštę į priekį.

- 3** Spausdintuvo ekrane patvirtinkite, kad plokštės padėtis yra tokia pati, kaip nurodyta žemiau.



Kai Platen Gap yra Auto:

Optimali plokštelės padėtis skiriasi priklausomai nuo medžiagos storio. Norėdami pakeisti plokštės padėtį, pasinaudokite šiomis rekomendacijomis.

Spausdinimo medžiagos storis	Plokštės padėtis
0–4 mm	P
4–7 mm	1
7–10 mm	2
10–13 mm	3
13–16 mm	4
16–19 mm	5
19–22 mm	6
22–25 mm	7
25–29,5 mm	8

Kai Platen Gap yra Manual:

Optimali plokštės padėtis skiriasi priklausomai nuo įdėtos medžiagos storio ir naudojamų medžiagos rūšių. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Medžiagos storiui skirtų **Platen Gap** nustatymo verčių lentelė” puslapyje 152

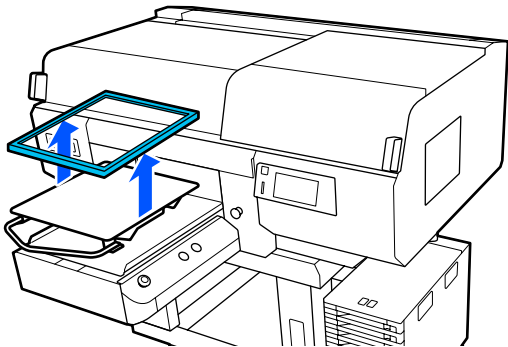
Spausdinimo pagrindai

Žr. toliau kaip pakeisti plokštės padėtį.

 „Kaip pakeisti plokštės padėtį“ puslapyje 62

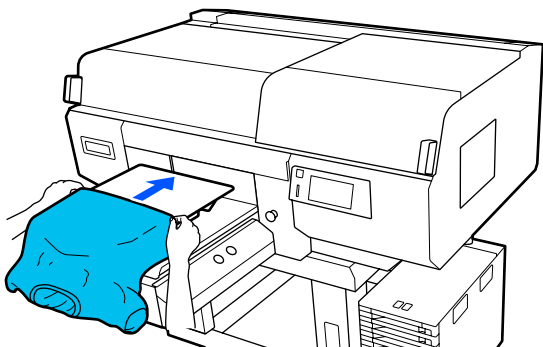
4

Nuo plokštelės nuimkite rėmą.

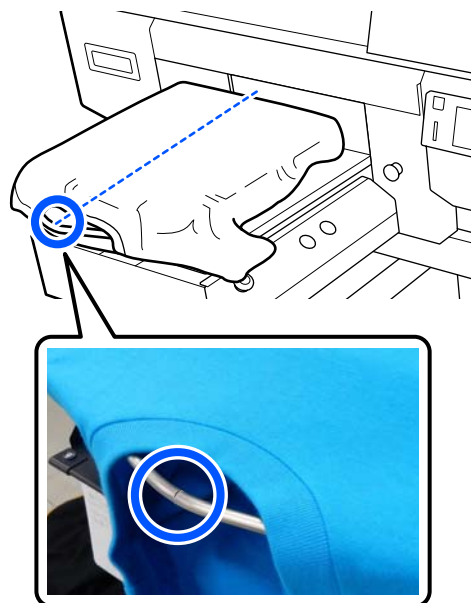


5

Dėkite apatinį marškinėlių kraštą ant plokštės iš priekio.

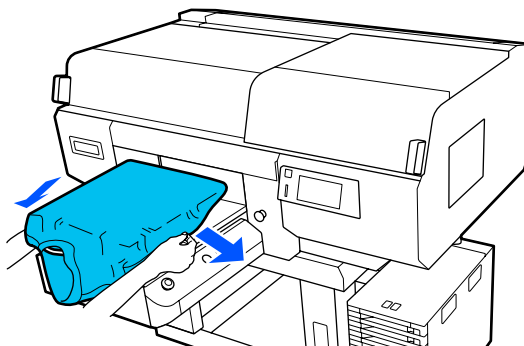


Linija iliustracijos rėmelio viduje rodo plokštės centrą. (Tik L / M / S dydžio pakabinamosioms plokštėms)



6

Patraukite marškinėlių dalis, kurios išlenda už plokštės ribų, kad išlygintumėte spausdinimo paviršių.

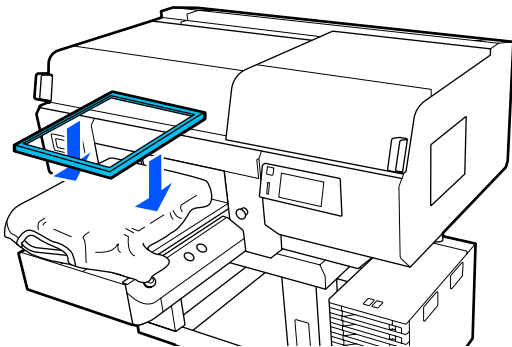


Svarbu.

Marškinėlių netraukite per stipriai. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos ir pan., o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

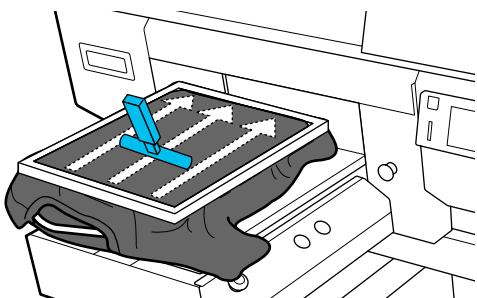
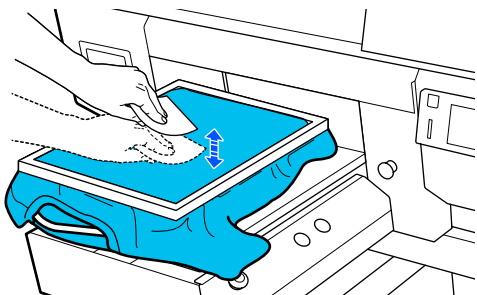
Spausdinimo pagrindai

- 7** Vėl pritvirtinkite spausdinimo plokštelės rėmelį.

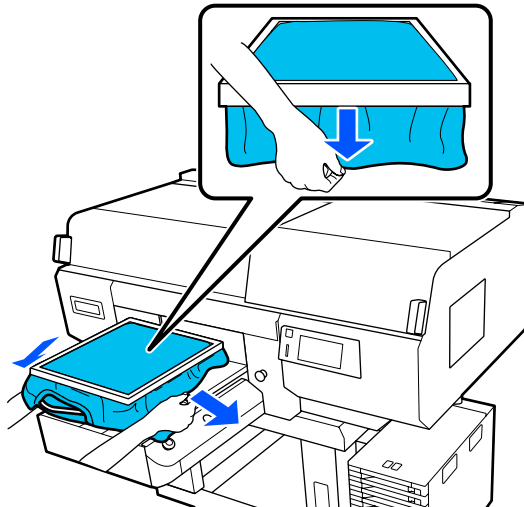


- 8** Pašalinkite pūkelius nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus ir prispauskite medžiagos pluoštus.

Jei neapdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu, ant marškinėlių gali būti pūkelių. Pašalinkite pūkelius naudodamiesi lipnia juosta ar velenėliu ir lygiai prispauskite medžiagos pluoštus kietu velenėliu. Pūkeliai ir medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas sritis.

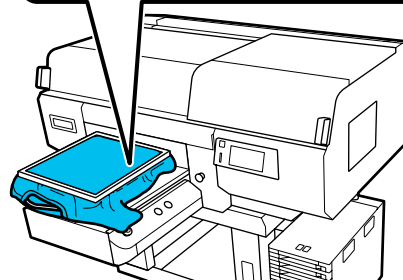
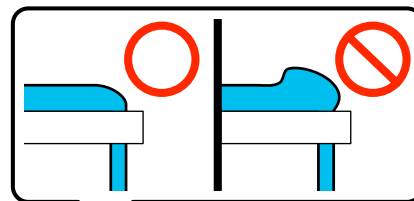


- 9** Norėdami pašalinti nelygumus ir neįtemptas sritis, patempkite marškinėlius už rėmelio ribų.



! Svarbu.

Spausdintuvas nustato aukščiausią spausdinimo paviršiaus sritį ir sureguliuoja aukštį. Jei prie vidinio rėmelio krašto, kaip parodyta toliau esančiame paveikslėlyje, yra nelygumų ar neįtemptų sričių, atstumas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo paviršiaus gali padidėti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Įtempkite marškinėlius, kad nebūtų nelygumų ar neįtemptų sričių. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.



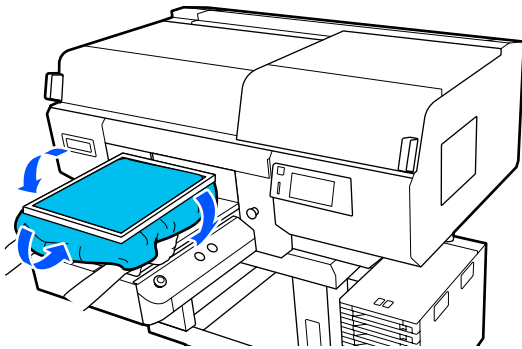
Spausdinimo pagrindai

Pastaba.

Spausdinimo plokštelės rėmeliu tinkamai įtemptam spausdinimo paviršiu, spausdinimo metu gali sumažėti spausdinimo paviršiaus iškilimas.

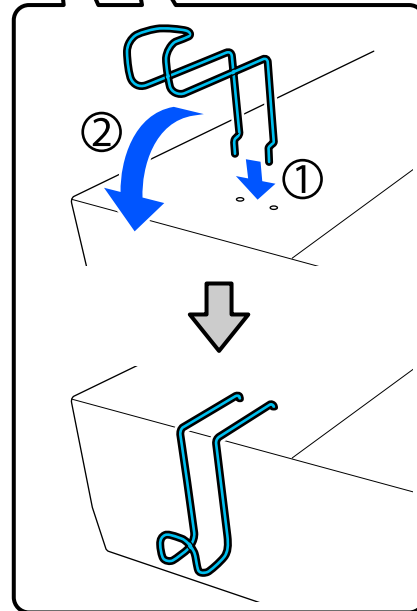
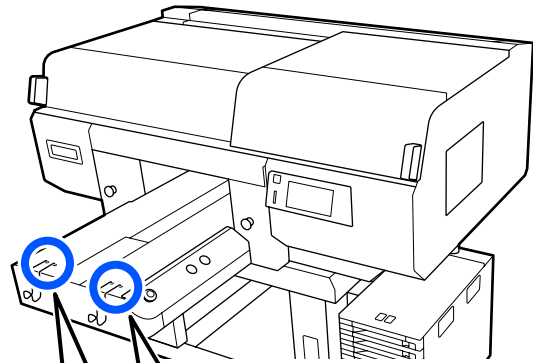
10 Prispauskite spausdinimo plokštelės rėmelį, kad jis neatsilaisvintų.

11 Užlankstykite marškinėlių kraštus aplink rėmelį, kad jie nekybotų virš slankiojančio pagrindo.



Pridėto kabliuko naudojimas

Pritvirtinus su spausdintuvu pridėtą kabliuką, kaip pavaizduota iliustracijoje, galima pakabinti nuo spausdinimo plokštelės nuimtą rėmą.



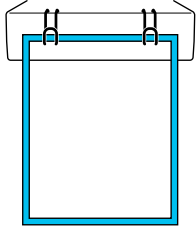
! Svarbu.

Nekabinkite pakabinamųjų plokščių ant kabliukų. Jos gali nukristi ant grindų ir būti pažeistos.

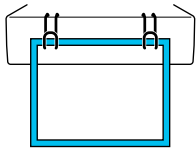
Atsižvelgiant į rėmo tipą, kabinkite tik vieną, kaip parodyta iliustracijoje.

Spausdinimo pagrindai

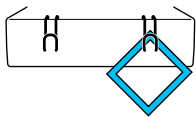
- ❑ Rėmai L / M dydžio pakabinamoms plokštėms ir plokštėms su centru grioveliu





- ❑ Rėmai S dydžio pakabinamoms plokštėms



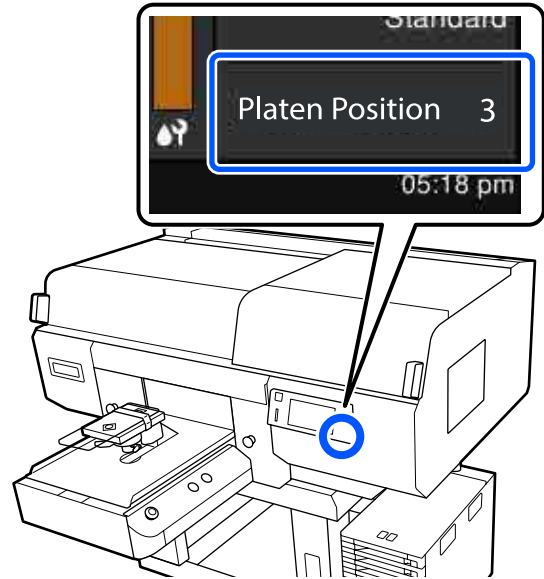
- ❑ XS dydžio spausdinimo plokštelių ir velenėlio tipo spausdinimo plokštelių rėmai



Įdėjimas ant velenėlio tipo spausdinimo plokštelių

- 1 Spauskite  mygtuką, kad įjungtumėte spausdintuvą.
- 2 Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį. Jei ji neišstumta, paspauskite  mygtuką, kad ištrauktumėte plokštę į priekį.

- 3 Spausdintuvo ekrane patvirtinkite, kad plokštės padėtis yra tokia pati, kaip nurodyta žemiau.



Kai Platen Gap yra Auto:

Optimali plokštelės padėtis skiriasi priklausomai nuo medžiagos storio. Norėdami pakeisti plokštės padėtį, pasinaudokite šiomis rekomendacijomis.

Spausdinimo medžiagos storis	Plokštės padėtis
0–4 mm	3
4–7 mm	4
7–10 mm	5
10–13 mm	6
13–16 mm	7
16–19,5 mm	8

Kai Platen Gap yra Manual:

Optimali plokštės padėtis skiriasi priklausomai nuo įdėtos medžiagos storio ir naudojamos medžiagos rūšies. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

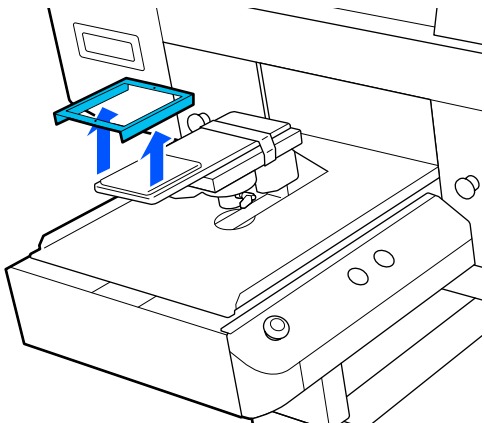
 „Medžiagos storiui skirtų **Platen Gap** nustatymo verčių lentelė” puslapyje 152

Žr. toliau kaip pakeisti plokštės padėtį.

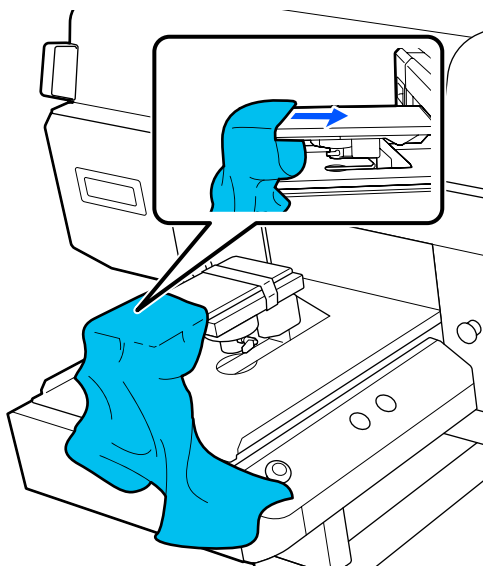
 „Kaip pakeisti plokštės padėtį” puslapyje 62

Spausdinimo pagrindai

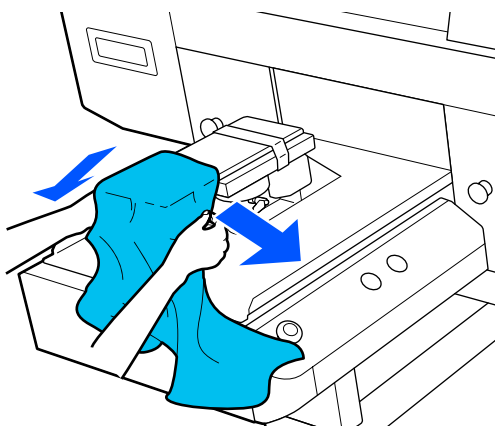
- 4** Nuo plokštelės nuimkite rėmą.



- 5** Prakiškite spausdinimo plokštelę per marškinėlių rankovę.



- 6** Patraukite marškinėlių dalis, kurios išlenda už plokštės ribų, kad išlygintumėte spausdinimo paviršių.

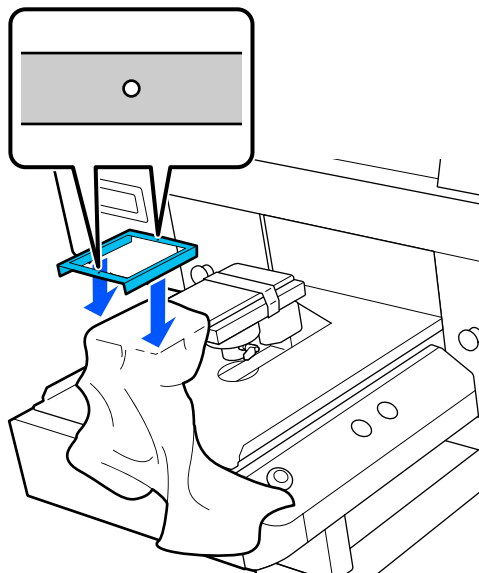


! **Svarbu.**

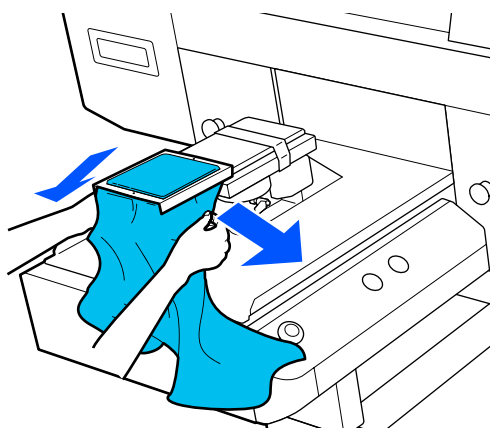
- ❑ Įdėkite marškinėlius taip, kad šoninės siūlės ir rankovių siūlės nebūtų viršuje. Jei yra iškilų vietų, pvz., siūlių, gali būti pateiktas klaidos pranešimas arba gali suprastėti spausdinimo kokybė.
- ❑ Marškinėlių netraukite per stipriai. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos ir pan., o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

- 7** Vėl pritvirtinkite spausdinimo plokštelės rėmelį.

Įkelkite taip, kad rėme esančios mažos angos būtų priekyje ir gale.



- 8** Norėdami pašalinti nelygumus ir neįtemptas sritis, patempkite marškinėlius už rėmelio ribų.



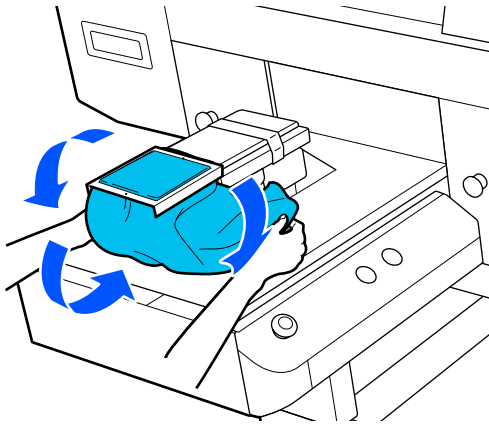
Spausdinimo pagrindai

! Svarbu.


Įtempkite marškinėlius, kad nebūtų nelygumų ar neįtemptų sričių. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.


9 Prispauskite spausdinimo plokštelės rėmelį, kad jis neatsilaisvintų.

10 Užlankstykite marškinėlių kraštus aplink rėmelį, kad jie nekybotų virš slankiojančio pagrindo.

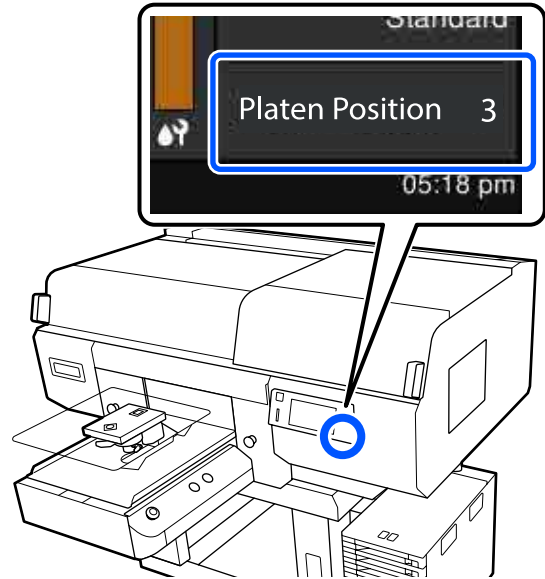


Įdėjimas ant vidutinių spausdinimo plokštelių su centriniu grioveliu

1 Spauskite  mygtuką, kad įjungtumėte spausdintuvą.

2 Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį. Jei ji neišstumta, paspauskite  mygtuką, kad ištrauktumėte plokštę į priekį.

3 Spausdintuvo ekrane patvirtinkite, kad plokštės padėtis yra tokia pati, kaip nurodyta žemiau.



Kai Platen Gap yra Auto:

Optimali plokštelės padėtis skiriasi priklausomai nuo medžiagos storio. Norėdami pakeisti plokštės padėtį, pasinaudokite šiomis rekomendacijomis.

Spausdinimo medžiagos storis	Plokštės padėtis
0–4 mm	3
4–7 mm	4
7–10 mm	5
10–13 mm	6
13–16 mm	7
16–19,5 mm	8

Kai Platen Gap yra Manual:

Optimali plokštės padėtis skiriasi priklausomai nuo įdėtos medžiagos storio ir naudojamos medžiagos rūšies. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

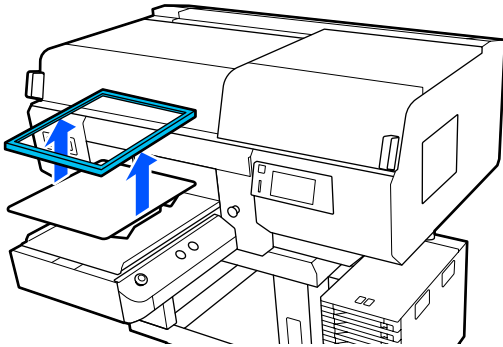
 „Medžiagos storiui skirtų Platen Gap nustatymo verčių lentelė“ puslapyje 152

Žr. toliau kaip pakeisti plokštės padėtį.

 „Kaip pakeisti plokštės padėtį“ puslapyje 62

Spausdinimo pagrindai

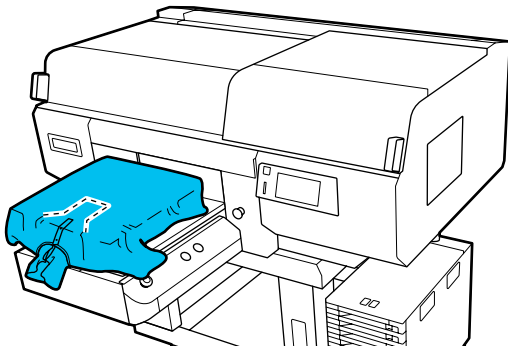
- 4** Nuo plokštelės nuimkite rėmą.



- 5** Dėkite apatinį marškinėlių kraštą ant plokštės iš priekio.

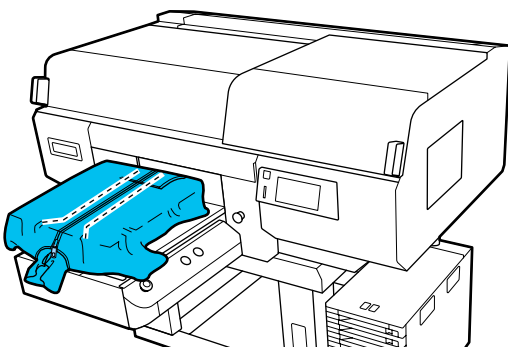
Kai pritvirtinta kvadratinė dalis (pvz., polo marškinėliai)

Įsitikinkite, kad apykaklės ar sagų dalis telpa į viršutinės plokštelės išpjovą, tada įdėkite taip, kad iškili vieta nebūtų virš spausdinimo pusės.

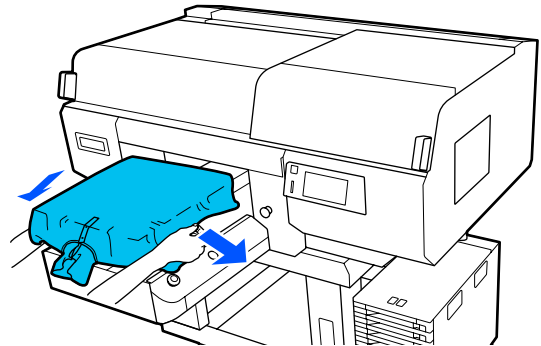


Kai kvadratinė dalis išimta (pvz., priekyje atsegamiems marškiniams)

Iš viršutinės plokštelės išimkite kvadratinę dalį, kad išsikišusios dalys, pvz., užtrauktukas, tilptų į išimtos dalies vietą, ir įkelkite, kad iškili vieta nebūtų virš spausdinamos pusės.



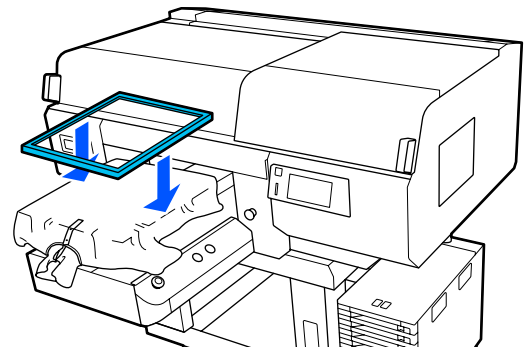
- 6** Patraukite marškinėlių dalis, kurios išlenda už plokštės ribų, kad išlygintumėte spausdinimo paviršių.



! Svarbu.

Spausdinimo medžiagos netraukite per stipriai. Jeigu spausdinimo medžiaga bus įtempta per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

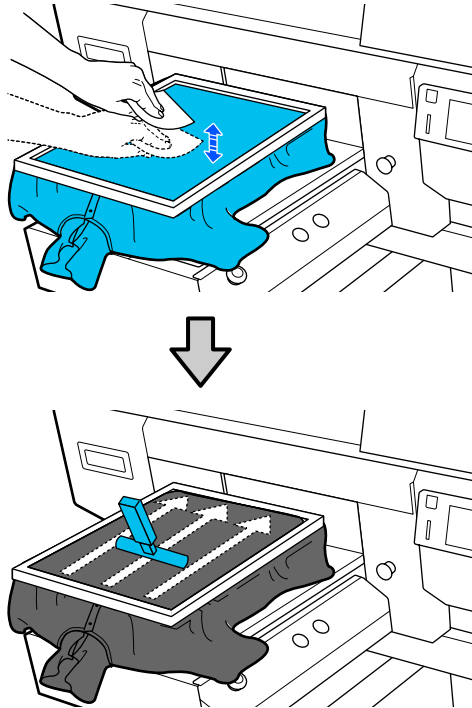
- 7** Vėl pritvirtinkite spausdinimo plokštelės rėmelį.



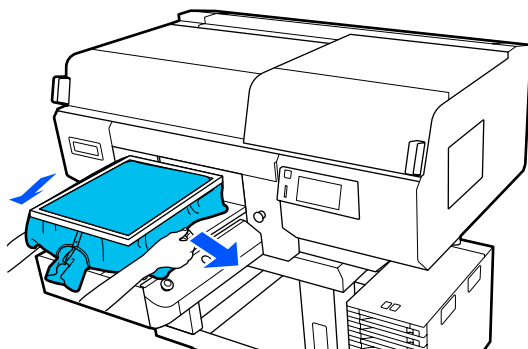
Spausdinimo pagrindai

- 8** Pašalinkite pūkelius nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus ir prispauskite medžiagos pluoštus.

Jei neapdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu, ant spausdinimo medžiagos gali būti pūkeliai. Pašalinkite pūkelius naudodamiesi lipnia juosta ar velenėliu ir lygiai prispauskite medžiagos pluoštus kietu velenėliu. Pūkeliai ir medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas sritis.



- 9** Norėdami pašalinti nelygumus ir neįtemptas sritis, patempkite marškinėlius už rėmelio ribų.

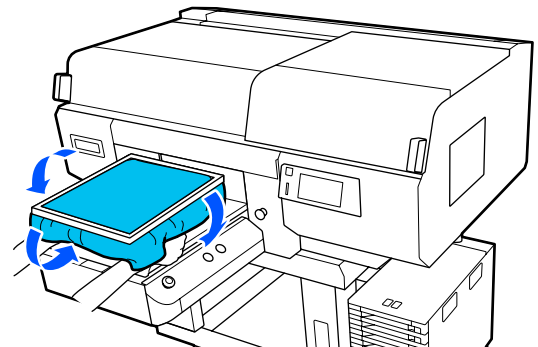


! **Svarbu.**

Įtempkite spausdinimo medžiagą, kad nebūtų nelygumų ar neįtemptų sričių. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

- 10** Prispauskite spausdinimo plokštelės rėmelį, kad jis neatsilaisvintų.

- 11** Užlankstykite marškinėlių kraštus aplink rėmelį, kad jie nekybotų virš slankiojančio pagrindo.



Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas

Spausdinimo plokštės padėties patikrinimas


Kai pradėsite spausdinti ant 4 mm ar storesnės medžiagos, prieš siunčiant užduotį spausdintuvui, rekomenduojame patikrinti, ar spausdinimo plokštės padėtis yra tinkama.

Kaip patikrinti

Jei užduotis jau nusiųsta spausdintuvui, atšaukite ją.

Kaip atšaukti užduotį

[„Atšaukimas“ puslapyje 77](#)

1 Patikrinkite, ar įdėjote marškinėlius, tuomet paspauskite  mygtuką.

Norėdama pradėti spausdinti, spausdinimo plokštelė pasislenka į padėtį.

2 Patikrinkite būsenos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Kai The surface of the media cannot be detected. atsiranda klaida.

Jei medžiaga įdėta teisingai, spauskite **OK**, pakelkite spausdinimo plokštės padėtį vienu lygiu ir tada patikrinkite dar kartą.

Kai The position of the media surface is too high. atsiranda klaida.

Jei ant medžiagos paviršiaus nėra dulkių ir medžiaga įdėta teisingai, paspauskite **OK**, nuleiskite spausdinimo plokštės padėtį vienu lygiu ir tada patikrinkite dar kartą


[„Kaip pakeisti plokštės padėtį“ puslapyje 62](#)

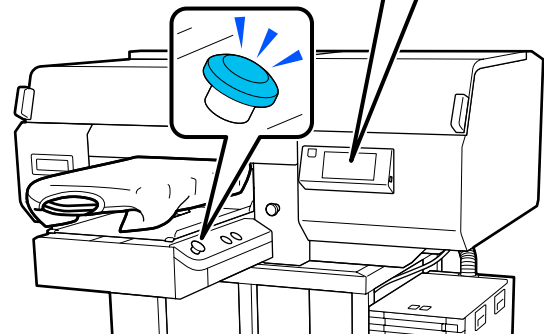
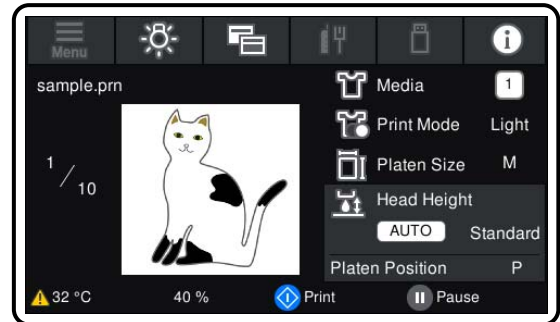
Kai minėtos klaidos išnyksta


Spausdinimo plokštės padėtis yra tinkama.

Norėdami pradėti spausdinti, eikite į kitą skyrių.


Pradėjimas

1 Kai užduotis bus baigta priimti, ekrane bus atvertas peržiūros rodinys ir įsiziėbs mygtukas .



2 Patikrinkite, ar įdėjote marškinėlius, tuomet paspauskite  mygtuką.

Pastaba.

Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check** arba **Head Cleaning** prieš pradėdant spausdinti arba tarp kartojamų spausdinimų, paeiliui spauskite  (menu) — **Maintenance**, ir pasirinkite menu.

Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check**, spausdinimo medžiagą padėkite ant plokštės centro.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 107](#)

Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)

Atspausdinus tam tikrą drabužių skaičių, spausdintuvui išsiūsta užduotis išsaugoma spausdintuve, kol įvyksta vienas iš šių įvykių.

- Nusiųsiama nauja užduotis
- Maitinimas išjungiamas

Spausdinimo pagrindai

Pastaba.

Didesnės nei 576 MB užduotys spausdintuve neišsaugomos. Dar kartą išsiųskite šias užduotis.

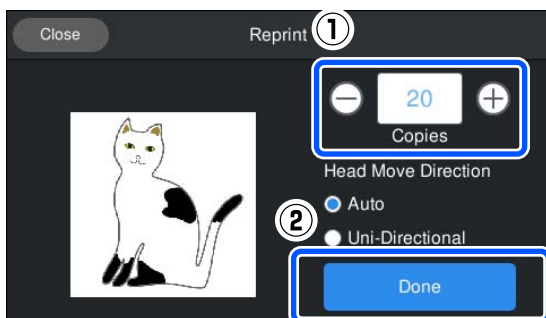
Atlikdami šią procedūrą, kad surastumėte jau išsaugotą užduotį, galite pakartotinai atsispausdinti užduotį naudodami spausdintuvą, nepersiūsdami užduoties iš kompiuterio.



1 Paeiliui spauskite  (menu) — **Reprint**.


2 Įveskite spausdinimų skaičių ir spauskite **Done**.

Taip pat galite pakeisti **Head Move Direction** nustatymus čia.

- Auto:** spausdinama pagal spausdinimo užduoties nustatymus.
- Uni-Directional:** judant į kairę ir į dešinę, spausdinimo galvutė spausdina tik pirmą kryptimi.



3 Kai spausdintuvo ekrane atsidaro peržiūros ekranas ir užsidega  mygtuko šviesos, dėkite marškinėlius ant spausdinimo plokštės ir paspauskite  mygtuką.

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 63

2 Pasirinkite **Cancel**.

Spausdinimas ar gavimas sustabdomas, o užduotis ištrinama.



Pastaba.

Sustabdyti užduotį galite paspausdami **Cancel** kuris matomas ekrane, kai užduotis siunčiama iš *Garment Creator for SC-F3000 Series* spausdintuvo programinės įrangos. Jei iš kompiuterio į spausdintuvą siunčiama užduotis jau buvo nusiųsta, atšaukite ją spausdintuve.

Atšaukimas

Naudokitės, jei norite atšaukti spausdinimą ar užduotį, kuri priimama spausdintuve.

Tą pačią procedūrą galite naudoti norėdami atšaukti pakartotinį spausdinimą arba spausdinimą iš USB atminties įrenginio.

1 Paspauskite spausdintuvo mygtuką  arba  (pristabdyti) ekrano būsenos rodymo srities dešiniajame krašte.

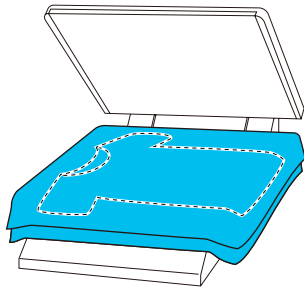
Spausdinimo pagrindai

Rašalo fiksavimas

Atspausdinus marškinėliai apdorojami šiluminiu presu arba krosnimi, kad būtų užfiksuotas rašalas.

Perspėjimai fiksuojant rašalą

- Jeigu marškinėliams (spausdinimo medžiagai) su šalia siūlių, pvz., rankovių, esančiais spaudiniais apdoroti naudosite šiluminį presą, rašalas gali būti fiksuojamas netinkamai, nes dėl siūlių aukščio skirtumų rašalas kaitinamas nepakankamai. Siekiant sumažinti aukščių skirtumą, rekomenduojame ant marškinėlių ir po jais padėti karščiui atsparią medžiagą bei suspausti, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje.



- Fiksuojant rašalą ant poliesterinių marškinėlių šiluminiu presu, dėl audinio savybių šiluminis presas gali būti suteptas rašalu. Nuvalykite šiluminį presą, jei reikia.
- Jei rašalas nėra pakankamai fiksuojamas, skalbiant ar trinant spalvos gali išblukti.
- Jeigu marškinėliai (spausdinimo medžiaga) turi plastikines sagas arba užtrauktukus, rekomenduojame prieš naudojimą įsitikinti, ar jie nebus sugadinti šiluminio presu.

Fiksavimo sąlygos

Fiksavimui reikiamos sąlygos priklauso nuo audinio rūšies ir rašalui fiksuoti naudojamo įrenginio.

Toliau pateikiamas vertes naudokite kaip orientacines. Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo audinio rūšies ir rašalui fiksuoti naudojamo įrenginio bei rašalo kiekio.

Medvilniniams marškinėliams

Šiluminis presas

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
170 °C	45 sekundės* ²	4,2 N/cm ²

- *¹ Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio presu tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.
- *² Didesni nei A4 vaizdai, kuriuose yra White (Balta) rašalo, gali džiūti ilgiau negu 45 sekundes. Džiovinimo laiką pabandykite padidinti iki 90 sekundžių nuolat tikrindami, ar rašalas išdžiūvo.

Krosnis

Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo krosnies, taigi iš anksto išbandykite ir patikrinkite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte temperatūrą ir trukmę.

Krosnies tipas	Temperatūra	Laikas
Grupinio tipo	160 °C	3,5–5 min.* ²
Konvejerio tipo	160 °C* ¹	3,5–4,5 min.* ²

- *¹ Marškinėlių fiksavimo paviršiaus temperatūra. Ne vidinė temperatūra. Jei marškinėlių paviršiaus temperatūra viršys 180 °C, marškinėlių ir spausdinimo paviršiaus spalva gali pakisti.
- *² Vaizdų, kuriuose yra White (Balta) rašalo, fiksavimas užtrunka ilgiausiai (grupinio tipo: 5 min., konvejerio tipo: 4,5 min.).

Poliesteriniams marškinėliams

Dėl poliesterinių marškinėlių savybių audinys, rašalo fiksavimo metu veikiamas karščio, gali išblukti. Be to, jei rašalas bus fiksuojamas per aukštoje temperatūroje, per ilgai arba per stipriai spaudžiant, spausdinamos spalvos plėvelė gali būti per plona, arba ant audinio gali likti presu įspaudų. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamas sąlygas.

Spausdinimo pagrindai

Šiluminis presas

- Jei bus naudojamas White (Balta) rašalas

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
130 °C	90 sekundės	3,0 N/cm ²

- Jei bus naudojamas tik spalvotas rašalas

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
130 °C	30 sekundės* ²	3,0 N/cm ²

- *1 Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.
- *2 Didesni nei A4 formato vaizdai ir vaizdai, kuriems reikia daug rašalo, gali nepakankamai išdžiūti per 30 sekundžių, atsižvelgiant į naudojamo audinio rūšį, pavyzdžiui, jei tai — mišrus audinys. Jei rašalas nepakankamai išdžiūsta, pabandykite pailginti laiką, vis patikrindami, ar rašalas išdžiūvo.

Krosnis

Krosnies tipas	Temperatūra	Laikas
Grupinis tipas / konvejerio tipas	140 °C* ¹	Nuo 5 iki 10 minučių* ²

- *1 Marškinėlių fiksavimo paviršiaus temperatūra. Ne vidinė temperatūra.
- *2 Vaizdams, kuriems naudojamas White (Balta) rašalas, užfiksuoti reikia maksimalaus laiko (10 minučių).

Spausdinimas iš USB atminties įrenginio

Galite pasirinkti ir spausdinti užduotis tiesiogiai iš spausdintuvo valdymo skydelio, iš anksto išsaugodami užduotis Garment Creator for SC-F3000 Series USB atminties įrenginyje savo kompiuteryje.

Norėdami išsaugoti užduotis Garment Creator for SC-F3000 Series USB atminties įrenginyje, žiūrėkite Garment Creator for SC-F3000 Series vadovą.

USB atminties įrenginio reikalavimai

Norint naudoti USB atminties įrenginį, turi atitikti toliau pateikiami reikalavimai.

- Su Windows suderinamas FAT įrenginys
- Formatas: FAT, FAT32 arba exFAT
- Jokių saugumo funkcijų, pvz., šifravimo ar slaptažodžių
- Atminties talpa: iki 2 TB

- Skaidiniai: 1

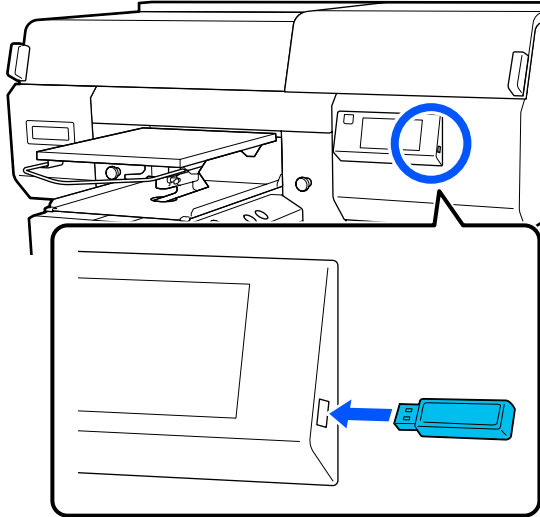
Reikalavimai palaikomiems duomenims


- Duomenų pavadinimas: iki 255 vienbaitės koduotės simbolių
 - Duomenų dydis: iki 4 GB
 - Duomenų elementų skaičius: iki 999 (tik prn failai)
- Išsaugokite duomenis USB atminties įrenginio šakniniame aplanke. Be to, net šakniniame aplanke įrašytiems failams, rodomi tik tie failai, kurių plėtinys yra „prn”

Spausdinimo pagrindai


Spausdinimo procedūros

- 1 Įkiškite USB atminties įrenginį su išsaugotomis užduotimis į USB prievadą.

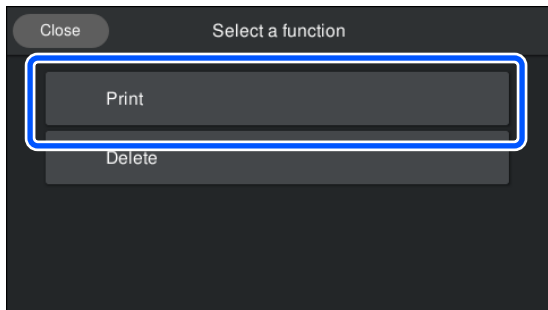


- 2 Valdymo skydelio ekrane paspauskite  (spausdinimas iš USB).

! Svarbu.

- Neprijunkite ir neatjunkite USB atminties įrenginio, kai mirksi  indikatorius.
- Prie spausdintuvo tiesiogiai prijunkite USB atminties įrenginį. Negalime garantuoti, kad veiks jungtys su ilginimo kabeliu, USB šakotuvu ar kortelių skaitytuvu.

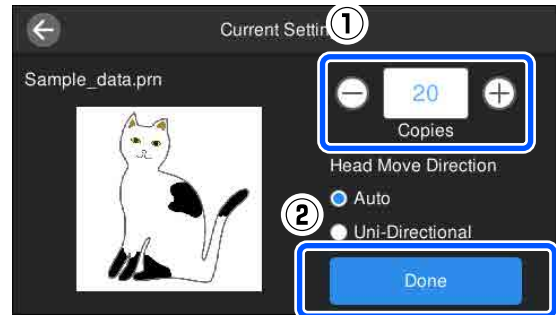
- 3 Jei pasirodo šis ekranas, spauskite **Print**.






- 4 Pasirinkite duomenis, kuriuos norite spausdinti. Atsiras spausdinimo duomenų peržiūra.

- 5 Įveskite spausdinimų skaičių ir spauskite **Done**. Taip pat galite pakeisti **Head Move Direction** nustatymus čia.


- Auto:** spausdinama pagal spausdinimo užduoties nustatymus.
- Uni-Directional:** judant į kairę ir į dešinę, spausdinimo galvutė spausdina tik pirma kryptimi.




- 6 Kai spausdintuvo ekrane atsidaro peržiūros ekranas ir užsidega  mygtuko šviesos, dėkite marškinėlius ant spausdinimo plokštės ir paspauskite  mygtuką.

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 63

Pastaba.


Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check** arba **Head Cleaning** prieš pradėdant spausdinti arba tarp kartojamų spausdinimų, paileiui spauskite  (menu) — **Maintenance**, ir pasirinkite menu.

Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check**, spausdinimo medžiagą padėkite ant plokštės centro.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 107

Atspausdinus tam tikrą drabužių skaičių, ekrane pasirodys spausdinimo darbų sąrašas.

Norėdami pakeisti tam tikrą drabužių skaičių spausdinant


Spauskite  mygtuką ant spausdintuvo arba ekrane, kad sustabdytumėte spausdinimą, ir pakartokite nustatymus nuo 4 žingsnio.

Spausdinimo pagrindai

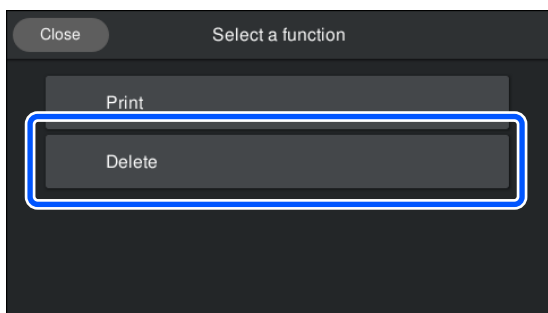
Norėdami spausdinti kitą užduotį, prieš baigdami spausdinti tam tikrą drabužių skaičių

Spauskite **||** mygtuką ant spausdintuvo arba ekrane, kad sustabdytumėte spausdinimą. Peržiūros ekrane spauskite **←**, kad grįžtumėte į spausdinimo užduočių sąrašo ekraną, ir pakartokite nustatymus nuo 3 žingsnio.

Ištrynimasis

1 Valdymo skydelio ekrane paspauskite  (spausdinimas iš USB).

2 Kai pasirodo šis ekranas, spauskite **Delete**.



3 Pasirinkite duomenis, kuriuos norite ištrinti. Atsiras spausdinimo duomenų peržiūra. Norėdami ištrinti duomenis, spauskite **Yes**.

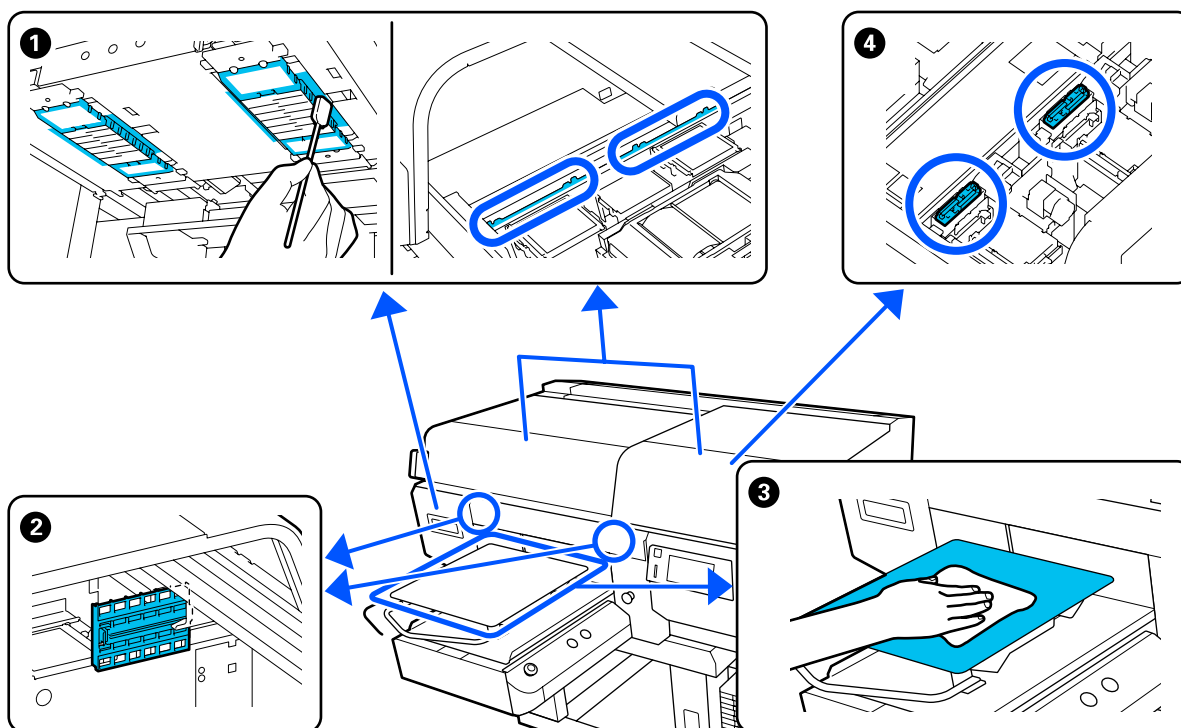
Techninė priežiūra


Kada atlikti įvairias spausdintuvo priežiūros operacijas

Siekdami išlaikyti spausdinimo kokybę, turite valyti spausdintuvą ir keisti dalis.

Jei priežiūra neatliekama, gali suprastėti spausdinimo kokybę, sutrumpėti spausdintuvo veikimo laikas arba jums gali tekti padengti išlaidas už remontą. Visada atlikite spausdintuvo priežiūros darbus, jei ekrane rodomas pranešimas.

Ką ir kada valyti



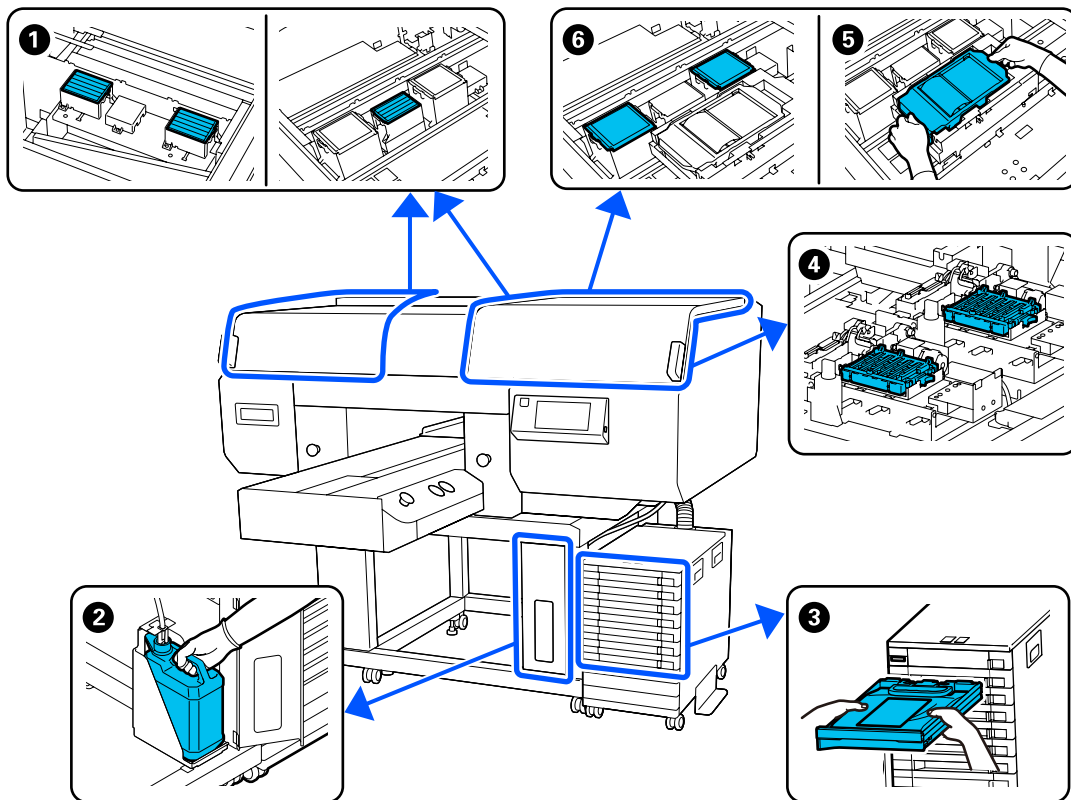
Kada atlikti	Dalis, kurią reikia valyti
Kai valdymo skydelio ekrane atsiranda pranešimas It is time to clean the Sensor Cover.	<p>② Nuvalyti jutiklio dangtelį</p> <p> „Jutiklio dangtelis valymas“ puslapyje 87</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

Techninė priežiūra

Kada atlikti	Dalis, kurią reikia valyti
<ul style="list-style-type: none"> ❑ Kai spausdinimo paviršius ir kitos sritys yra nešvarios net atlikus dangtelių valymą ❑ Kai spausdinimas neatliekamas įprastai net atlikus galvutės valymą 	<p>① Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus</p> <p>👉 „Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus“ puslapyje 89</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
<p>Jei sutepta plokštė be reljefinio kilimėlio</p>	<p>③ Nuvalyti plokštę be reljefinio kilimėlio</p> <p>👉 „Plokštės be reljefinio kilimėlio valymas“ puslapyje 94</p>
<ul style="list-style-type: none"> ❑ Kai valdymo skydelio ekrane parodomas pranešimas It is time to clean the Suction Cap.* ❑ Kai ant marškinėlių spausdinamo paviršiaus yra rašalo dėmių 	<p>④ Nuvalyti vakuuminį dangtelį</p> <p>👉 „Vakuuminio dangtelio valymas“ puslapyje 91</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

* Jei šis pranešimas rodomas dažnai, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.



Eksploatacinių medžiagų vietos ir keitimo laikas



Techninė priežiūra

Kada atlikti	Dalis, kurią reikia keisti
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasiruošimą ir keitimą	<p>① Oro filtras ☞ „Oro filtrų keitimas“ puslapyje 105</p> <p>② Rašalo atliekų konteineris ☞ „Liekamojo rašalo išmetimas“ puslapyje 98</p> <p>④ Nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai ☞ „Nuo džiūvimo apsaugančių dangtelių pakeitimas“ puslapyje 103</p> <p>⑤ Nubraukiklio blokas, ⑥ nutekėjimo dėklas ☞ „Galvučių valymo komplekto keitimas“ puslapyje 100</p>
Kai valdymo skydelio ekrane parodomas pranešimas You need to replace Ink Supply Unit.	<p>③ Rašalo tiekimo talpykla ☞ „Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas“ puslapyje 95</p>

Kiti priežiūros darbai

Kada atlikti	Operacija
<input type="checkbox"/> Prieš atliekant kasdienes spausdinimo operacijas (tik WH) <input type="checkbox"/> Ink shaking is needed. Shake the Ink Supply Unit which  /  is displayed. matosi <input type="checkbox"/> Kai rašalo sistema LED lemputė mirksi mėlynai	<p>Rašalo tiekimo talpykla purtymas ☞ „Purtymas“ puslapyje 95</p>
<input type="checkbox"/> Kai tikriniate, ar neužsikimšę purkštukai <input type="checkbox"/> Kai tikriniate, kurių spalvų rašalo kasetės yra užsikimšusios <input type="checkbox"/> Yra horizontalių juostų arba netolygus (juostuotas) atspalvis	<p>Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę ☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107</p>
<input type="checkbox"/> Kai spaudiniai yra neaiškūs arba trūksta dalių <input type="checkbox"/> Kai yra užsikimšę purkštukai	<p>Spausdinimo galvutės valymas ☞ „Galvučių valymas“ puslapyje 108</p>
Keičiant spausdintuvo režimą	<p>Spausdintuvo režimo keitimas ☞ „Printer Mode patikrinimas“ puslapyje 109</p>
Kai spausdintuvas bus nenaudojamas ilgesnį laiko tarpą (bus išjungtas)	<p>Spausdintuvo priežiūra prieš laikymą ☞ „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 110</p>


Techninė priežiūra

Pasiruošimas

Prieš valydami ir keisdami dalis, paruoškite šiuos elementus.

Išnaudoję visas su spausdintuvu pridėtas dalis, įsigykite naujų eksploatacinių medžiagų.

Keisdami rašalo tiekimo talpyklas arba atlikdami priežiūros veiksmus, paruoškite originalias dalis.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 142

Apsauginiai akiniai (esantys prekyboje)

Apsaugo akis nuo rašalo ir rašalo valiklio.

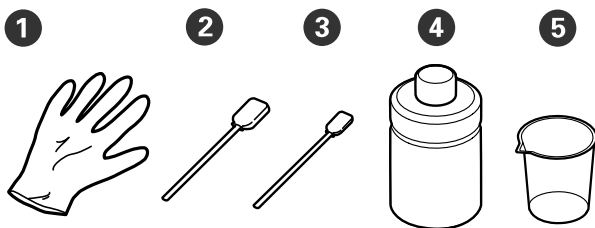
Žnyplės (pridedamos prie spausdintuvo)

Naudokite norėdami pašalinti liekamojo rašalo gabaliuką ar plėvelę.

Priežiūros rinkinys (pridedamas prie spausdintuvo)

Naudokite norėdami išvalyti aplink dangtelius, spausdinimo galvutę ir jutiklio dangtelį.

Rinkinyje yra pirštinės, valymo pagaliukai, rašalo valiklis ir indelis.



➊ Pirštinės (4 vnt.)

➋ Valymo pagaliukai (platūs) (25 vnt.)

➌ Valymo pagaliukai (siauri) (25 vnt.)

➍ Rašalo valiklis (1 vnt.)

➎ Indelis (1 vnt.)

„Clean-room“ šluostės (pristatomos su spausdintuvu)

Naudokite jutiklio dangtelis valyti.

Metalinis ar plastikinis padėklas (esantis prekyboje)

Laikykite naudotus valymo pagaliukus, išimtas dalis arba apsaugodami, kad rašalas neišteptų spausdintuvo, kai valote aplink spausdinimo galvutę.

Minkštas skudurėlis

Naudokite jį metalinio paviršiaus kraštams ir plokštėms be reljefinio kilimėlio valyti.

Įspėjimai naudojant

Perspėjimas:

- ❑ *Dirbdami visada dėvėkite kaukę ir akių apsaugą, bei mūvėkite pirštines. Jei liekamojo rašalo arba rašalo valiklio patektų ant odos, į akis ar burną, nedelsdami imkitės tokių veiksmų:*
 - ❑ *Jei skysčio liko ant odos, nedelsdami nuplaukite jį dideliu vandens kiekiu ir muilu. Jei atsirado odos bėrimų ar uždegimas, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami praskalaukite vandeniu. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali atsirasti akių paraudimas ar lengvo laipsnio uždegimas. Jei sutrikimas tęsiasi, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jei skysčio pateko į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jei skysčio buvo nuryta, neskatininkite asmens vemti ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui bus sukliamas vėmimas, skysčio gali patekti į trachėją, dėl ko gali kilti didelis pavojus sveikatai.*
- ❑ *Rašalo tiekimo talpyklas, rašalo atliekas, rašalo valiklį ir rašalo tiekimo talpyklų valymas laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.*

❑ Prieš pradėdami periodinį valymą, išimkite marškinėlius iš spausdintuvo.

❑ Nelieskite jokių kitų dalių ar spausdintinių plokščių, kurių nereikia valyti. Gali atsirasti veikimo sutrikimų ar spausdinimo kokybė gali suprastėti.

Techninė priežiūra

- ❑ Visada naudokite naujus valymo pagaliukus. Kartotinai naudodami pagaliukus galite ištepti dalis, kurias bandote išvalyti.
- ❑ Nelieskite valymo pagaliuko galiuko ranka. Ant rankų esantys riebalai gali pabloginti valymo efektyvumą.
- ❑ Rašalo maišymas su vandeniu ar organiniais tirpikliais jį kietina, o tai sukelia gedimus.
 - ❑ Nurodytas vietas valykite tik grynu vandeniu. Nenaudokite vandens iš čiaupo.
 - ❑ Valymui nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio. Organiniai tirpikliai gali pakeisti dalių spalvą, jos gali susiriesti arba tapti pažeistos.
- ❑ Prieš pradėdami operacijas, palieskite metalinį objektą, kad išsklaidytumėte statinį elektros krūvį.

Valymas

Rašalo valiklio naudojimas

Rašalo valikliu galima valyti šias dalis.

Dalis, kurias galite valyti

- Valydami vakuuminių dangtelį
Valymo pagaliuką pamirkykite į rašalo valiklį ir valykite.
- Valydami aplink vakuuminių dangtelį
Jeigu yra rašalo dėmių, kurių negalima nuvalyti sausu valymo pagaliuku, jas nuvalykite į rašalo valiklį pamirkytu valymo pagaliuku.
- Valydami aplink spausdinimo galvutę
Valymo pagaliuką pamirkykite į rašalo valiklį ir valykite.
- Valydami plokštę be reljefinio kilimėlio
Jeigu yra rašalo dėmių, kurių neįmanoma nuvalyti minkšta sausa šluoste arba atskiestu neutraliu valikliu, pabandykite jas nuvalyti į rašalo valiklį pamirkyta minkšta šluoste.
- Valydami jutiklio dangtelis
Jeigu yra rašalo dėmių, kurių negalima nuvalyti vandeniu, jas nuvalykite į rašalo valiklį pamirkyta „Clean-room“ šluoste.

Svarbu.

- Nenaudokite jos valydami vietas, kurios nenurodytos skyriuje „Dalys, kurias galite valyti“. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvo dalis.
- Priklausomai nuo naudojimo ir laikymo aplinkos, atidarius rašalo valiklio spalva gali pasikeisti.
- Jei pastebėjote, kad rašalo valiklio spalva pasikeitė ar kad nuo jo sklinda nemalonius kvapus, nebenaudokite valiklio ir atidarykite naują priežiūros rinkinį.
- Įsitikinkite, kad baigę naudoti tvirtai uždarėte dangtelį. Venkite laikyti vietose, kuriose galima aukšta temperatūra, didelė drėgmė ir tiesioginė saulės šviesa.

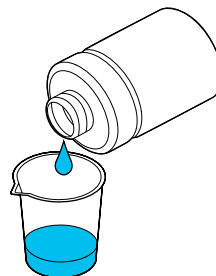
1

Atsukite rašalo valiklio dangtelį.

2

Į rinkinyje esantį indelį įpilkite atitinkamą kiekį rašalo valiklio.

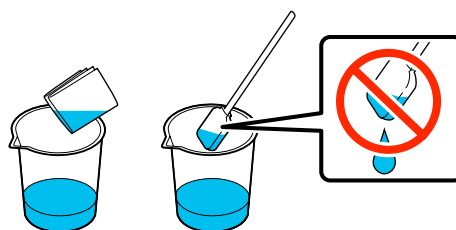
Norėdami išvalyti jutiklio dangtelis, supilkite apie 5 ml (maždaug ties apatinės linijos viduriu).



3

Leiskite rašalo valikliui įsigerti į valymo pagaliuką ar minkštą šluostę.

Tai darydami pasirūpinkite, kad rašalo valiklis nelašėtų nuo valymo pagaliuko ar minkštos šluostės.



Jutiklio dangtelis valymas

Kai ateina laikas valyti jutiklio dangtelis, valdymo pulto ekrane pasirodo **It is time to clean the Sensor Cover**. Jei ir toliau naudosite tokį, koks yra, jis neaptiks spausdinimo plokštės padėties, todėl spausdinti bus neįmanoma. Norėdami nuvalyti, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Svarbu.


Nejudinkite spausdinimo plokštės rankiniu būdu. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.

Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

Techninė priežiūra

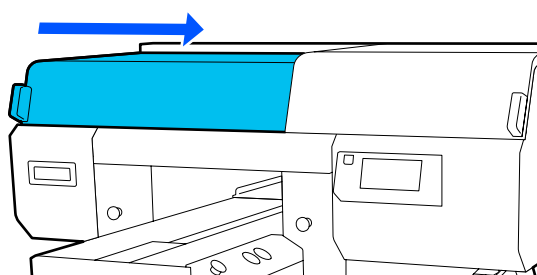
☞ „Įspėjimai naudojant“ puslapyje 85

- 1 Patikrinkite pranešimus, kurie rodomi spausdintuvo ekrane ir spauskite **Cleaning**.

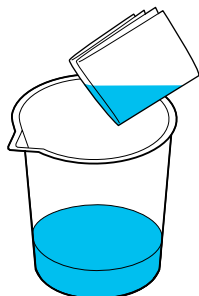
Jei pranešimas nerodomas, paėiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Sensor Cover**.


- 2 Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**. Spausdinimo plokštė atsistoja į techninės priežiūros padėtį.

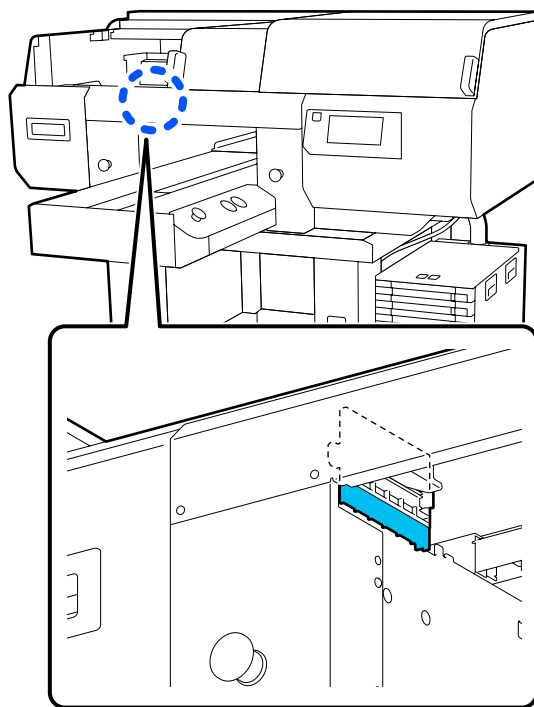
- 3 Atidarykite spausdintuvo gaubtas kairiąją pusę.



- 4 Į indelį, kurį rasite priežiūros rinkinyje, įpilkite reikiamą kiekį vandens ir išmirkykite „Clean-room“ šluostę jame.



- 5 Dėkite ranką ant angos ir su vandenyje išmirkyta „Clean-room“ šluoste, kad sušlaptumėte iliustracijoje parodytą  plotą. Būkite atsargūs, kad vanduo nepatektų į spausdintuvą.



- 6 Sudžiuvusį rašalą nuvalykite sausa „Clean-room“ šluoste. Toliau šluostykite, kol skaidri dalis nebebus tamsi, kaip parodyta apatinėje iliustracijoje, ir galėsite aiškiai pamatyti vidų.

Prieš nuvalant



Techninė priežiūra

Nuvalius

**Pastaba.**

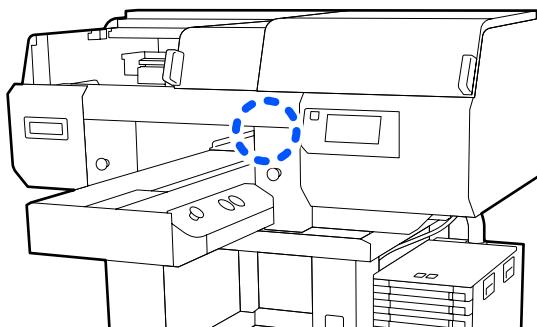
Švarioje dalyje matomos raudonos ir žalios lemputės yra šviesos diodų lemputės. Jos negali pažeisti jūsų akių.

Jei rašalo dėmių nepavyksta visiškai pašalinti, grįžkite į 4 žingsnį ir vietoje vandens naudokite rašalo valiklį, kuris pristatomas kartu su priežiūros rinkiniu.

☞ „Rašalo valiklio naudojimas” puslapyje 87

7

Tą pačią procedūrą pakartokite valydami jutiklio dangtelis dešinėje. Taip pat pakartokite 4–6 žingsnius.



8

Nuvalę abu Jutiklių dangteliai, uždarykite kairiąją spausdintuvo gaubtas pusę, ir spauskite **Done** valdymo pulto ekrane.

9

Peržiūrėkite ekrane rodomą pranešimą ir spauskite **OK**.

Spausdinimo plokštė atsistoja į normalią padėtį.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

☞ „Išmetimas” puslapyje 112

Jeį pasirodo The Sensor Cover cannot be recognized.

Jeį šis pranešimas pasirodo iškart po to, kai baigėte valymą, tada nepakankamai nuvalėte. Dar kartą nuvalykite.

Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus

Jeį spausdinimo paviršius ir kitos sritys yra nešvarios net kelis kartus atlikus **Head Cleaning**, aplink spausdinimo galvutės purkštukus ir metalinio paviršiaus kraštus galėjo susikaupti medžiagų pluošto, pvz., pūkelių. Norėdami nuvalyti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Epson Video Manuals](#)


**Svarbu.**

Nejudinkite spausdinimo galvutės ar plokštės ranka. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.

Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

☞ „Įspėjimai naudojant” puslapyje 85

1

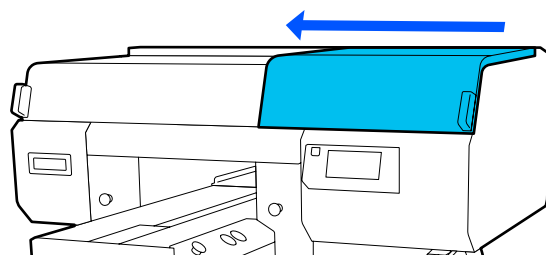
Įsitikinkite, kad maitinimas įjungtas ir paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Around the Head**.

2

Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**. Spausdinimo plokštė atsistoja į techninės priežiūros padėtį.


3

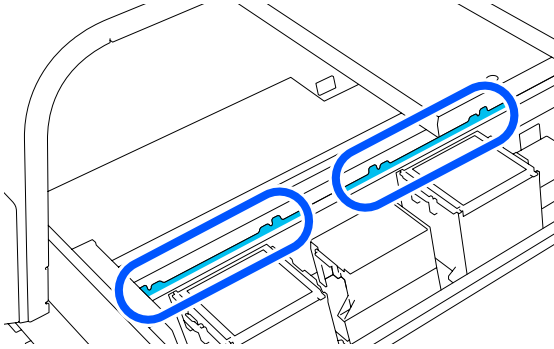
Atidarykite dešinę spausdintuvo gaubtas pusę.



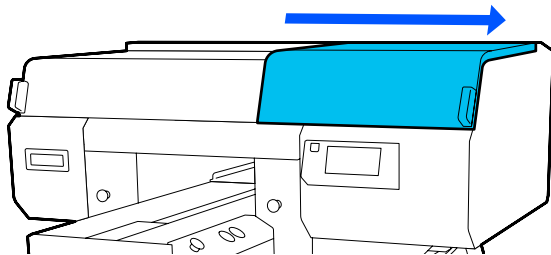
Techninė priežiūra

- 4** Minkštą šluostę pamerkite į vandenį ir gerai išgręžkite; nušluostykite metalinio paviršiaus kraštus ir nusausinkite juos.

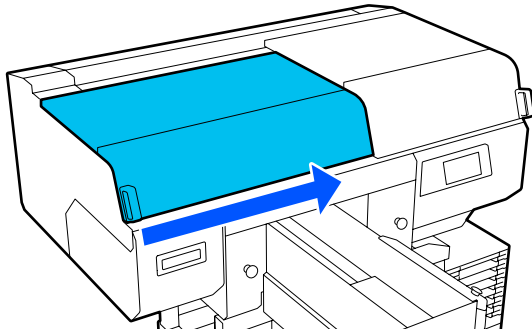
Nušluostykite rašalą, pūkus ir dulkes, prilipusius prie  dalių, nurodytų toliau pateiktose schemoje.




- 5** Uždarykite dešinę spausdintuvo gaubtas pusę.

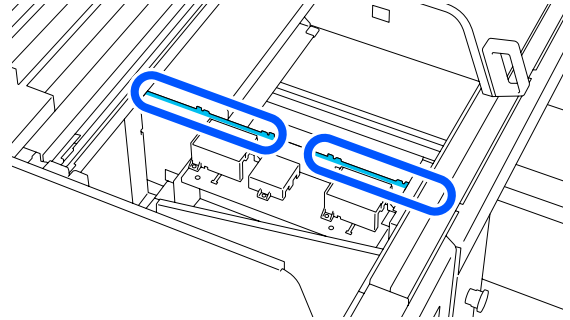


- 6** Atidarykite spausdintuvo gaubtas kairiąją pusę.

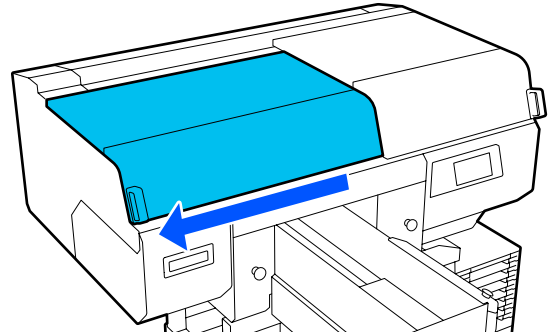


- 7** Minkštą šluostę pamerkite į vandenį ir gerai išgręžkite; nušluostykite metalinio paviršiaus kraštus ir nusausinkite juos.

Nušluostykite rašalą, pūkus ir dulkes, prilipusius prie  dalių, nurodytų toliau pateiktose schemoje.

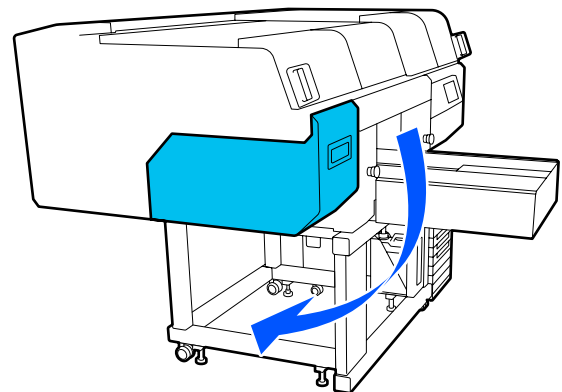


- 8** Uždarykite kairę spausdintuvo gaubtas pusę.



- 9** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Done**.
Spausdinimo galvutė juda į priežiūros padėtį.

- 10** Įsitikinkite, kad spausdinimo galvutė pajudėjo ir atidarykite techninės priežiūros dangtelį.



Techninė priežiūra

Pastaba.


Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), įspėjamasis signalas skamba 10 minučių.

Peržiūrėkite pranešimą ekrane, spauskite **OK**, ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamasis signalas.

- 11** Paruoškite ir leiskite rašalo valikliui įsigerti į 2 naujus, plačius valymo pagaliukus.

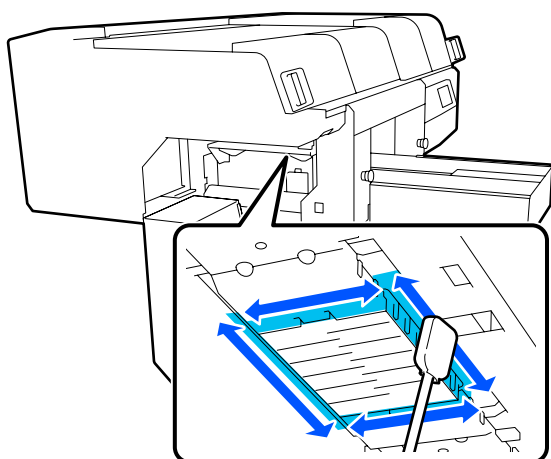
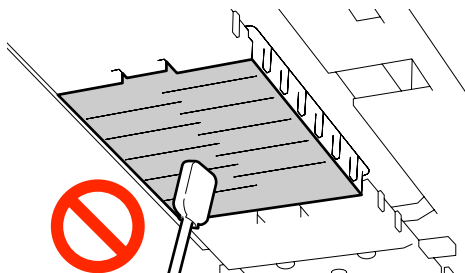
Priekinę ir galinę spausdinimo galvutes valykite naudodami atskirus valymo pagaliukus.


☞ „Rašalo valiklio naudojimas” puslapyje 87

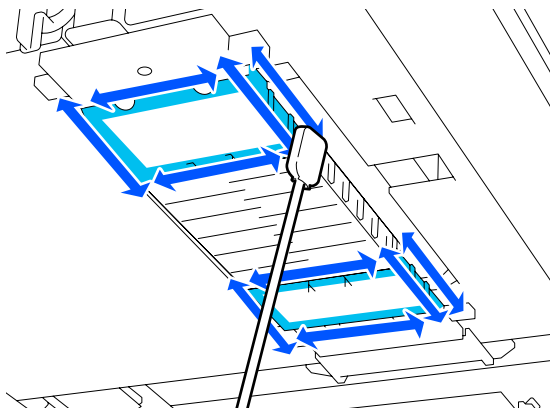
- 12** Apžiūrėkite spausdinimo galvutę ir nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo paveiksle parodytų dalių, pažymėtų .

! Svarbu.

Valymo lazdele nelieskite purkštukų paviršių. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.



- 13** Nuvalykite prilipusį rašalą, pūkus ir dulkes nuo paveiksle parodytų dalių, pažymėtų .



Jei nešvarumų nepavyko pašalinti vienu perbraukimu, sudrėkinkite valymo pagaliuką rašalo valikliu ir pakartokite 12 ir 13 veiksmus, kad pašalintumėte nešvarumus. Jei valant valymo pagaliukas susiteptų, pakeiskite jį nauju.

- 14** Baigę valyti abi galvutes, uždarykite techninės priežiūros dangtelį ir valdymo skydelio ekrane paspauskite **Done**.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastinę padėtį, nustatymų meniu bus užvertas.

Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 107

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

☞ „Išmetimas” puslapyje 112

Vakuuminio dangtelio valymas

Kai ateina laikas valyti vakuuinius dangtelius, valdymo skydelio ekrane parodomas pranešimas **It is time to clean the Suction Cap**. Jei nevalysite ir toliau naudosite spausdintuvą, purkštukai gali užsikimšti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Net jei pranešimas nepasirodo, nuvalykite vakuuminį dangtelį, jei spausdinimo paviršius yra suteptas rašalu.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Techninė priežiūra

**Perspėjimas:**

Jei spausdintuvo gaubtą atidarėte veikimo metu, nelieskite srities, kaip nurodyta perspėjimo etiketėse.

Aukštos temperatūros gali sukelti nudegimus.

**Svarbu.**

Nejudinkite spausdinimo galvutės ar plokštės ranka. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.

Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

„Įspėjimai naudojant“ puslapyje 85

1

Patikrinkite pranešimus, kurie rodomi spausdintuvo ekrane ir spauskite **Cleaning**.

Jei pranešimas nerodomas, paeiliui paspauskite (menu) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Suction Cap**.

2

Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.

Plokštę ir spausdinimo galvutę perkelkite į techninės priežiūros padėtį.

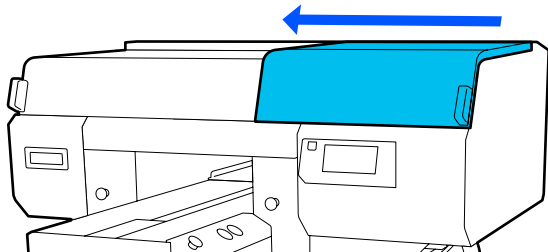
Pastaba.

Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), įspėjamasis signalas skamba 10 minučių.

Peržiūrėkite pranešimą ekrane, spauskite **OK**, ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamasis signalas.

3

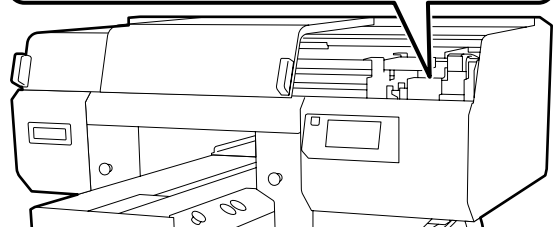
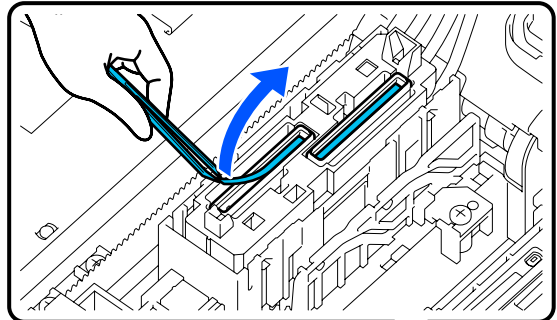
Atidarykite dešinę spausdintuvo gaubto pusę.

**4**

Jei prie vakuuminio dangtelio yra prilipęs liekamojo rašalo gabaliukas ar plėvelė, nuimkite juos pridedamomis žnyplėmis.

**Svarbu.**

- Stipriai netrinkite dangtelio dalies. Dėl įbrėžimų gali pratekėti oras ir funkcijos **Head Cleaning** nepavyks atlikti tinkamai.
- Nenaudokite jokių kitų žnyplelių, pvz., metalinių, išskyrus pridedamas.

**5**

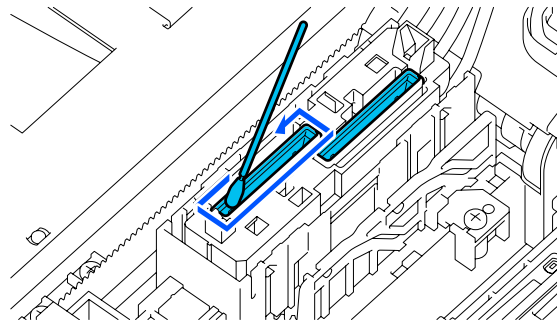
Pasiruoškite du naujus plonus valymo pagaliukus ir du naujus plačius valymo pagaliukus; pamerkite juos į rašalo valiklį.

Priekinį ir galinį vakuuminiai dangteliai valykite naudodami atskirus valymo pagaliukus.

„Rašalo valiklio naudojimas“ puslapyje 87

6

Išvalykite vakuuminio dangtelio vidų sukdami ploną valymo pagaliuką.

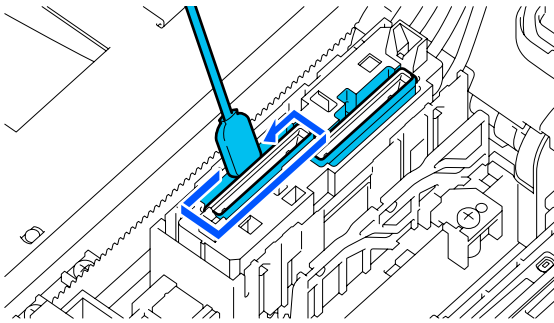


Techninė priežiūra

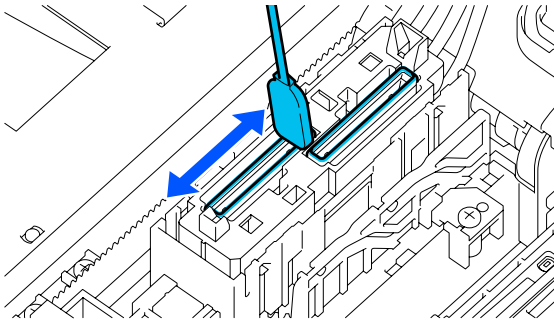
! Svarbu.

Pasirūpinkite, kad rašalo valiklio nenulašėtų ant nuo džiūvimo apsaugančių dangtelių. Jei valiklio nulašėjo, nuvalykite jį sausu valymo pagaliuku. Jei valiklio liks ant nuo džiūvimo apsaugančių dangtelių, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti.

- 7** Nuvalykite vakuuminio dangtelio išorę plačiu valymo pagaliuku.



- 8** Valydami vakuuminio dangtelio išorę, nepamirškite taip pat nuvalyti viršutinio krašto.

**!** Svarbu.

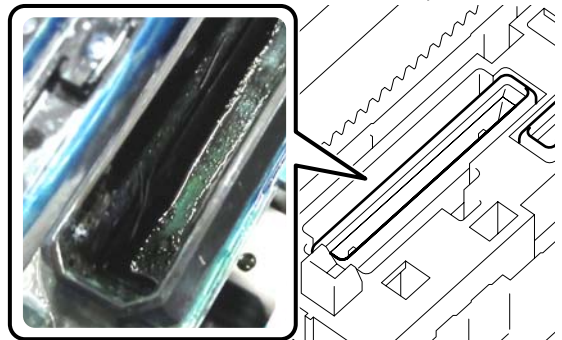
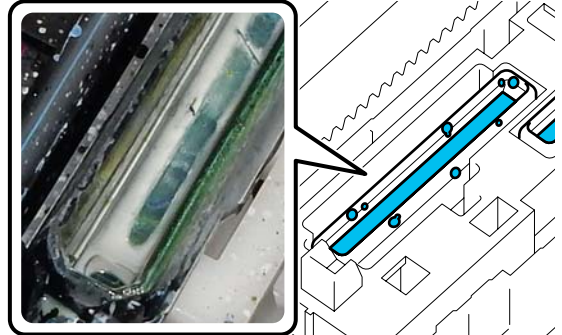
Atsargiai valykite nešvarumus nuo kraštų, kol pasirodys dangtelio spalva.

Jei liks nešvarumų, tarp dangtelių ir spausdinimo galvutės susidarys tarpas, kuris susilpnins įsiurbimo jėgą ir spausdinimo galvutės purkštukai galės užsikimšti.

9

Būtinai kruopščiai nuvalykite dangtelius, kad ant jų neliktų rašalo, plaušelių ir dulkių.

Patikrinę toliau nurodytus punktus, pereikite prie kitos procedūros.



Bet kokie ant kraštų likę nešvarumai gali sumažinti įsiurbimo jėgą. Jei liko nešvarumų, sudrėkinkite valymo lazdelę rašalo valikliu ir pakartokite 7 bei 8 veiksmus, kad juos pašalintumėte. Jei valant valymo pagaliukas susiteptų, pakeiskite jį nauju.

10

Uždarykite spausdintuvo gaubto dešinę pusę ir spauskite **Done** valdymo skydelio ekrane.

Spausdinimo galvutei grįžus į įprastinę padėtį, nustatymų meniu bus užvertas.

Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

[☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 107](#)


Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

[☞ „Išmetimas” puslapyje 112](#)

Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas

Jei plokštelė be reljefinio kilimėlio nešvari, nuvalykite nešvarumus, atlikdami toliau pateiktus veiksmus.

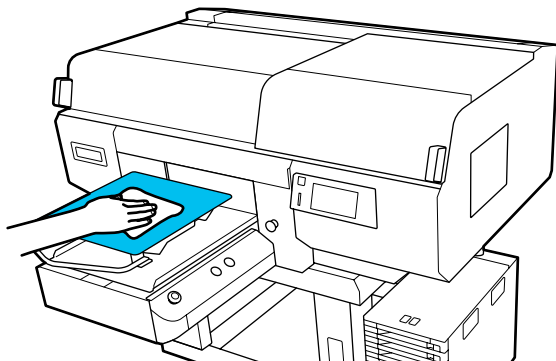
Spausdinant ant poliesterinių marškinėlių, plokštelė dėl audinio savybių gali būti lengvai sutepta rašalu. Jei plokštelė būtų sutepta rašalu, kuo greičiau ją nuvalykite, kol jis dar neišdžiuvo.

1 Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį.
Jei ji neišstumta, paspauskite  mygtuką, kad ištrauktumėte plokštę į priekį.

2 Išjunkite spausdintuvą ir patikrinkite, ar pranyko rodomas ekranas.

3 Minkšta švaria šluoste atsargiai nuvalykite dulkes ar purvą.

Jei plokštelė labai nešvari, nuvalykite ją minkšta švaria, vandeniu su trupučiu valiklio sudrėkinta ir stipriai išgręžta šluoste. Tuomet nušluostykite sausa minkšta šluoste.



Eksploatacinių medžiagų keitimas

Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas

Purtymas

Kada ir kaip dažnai purtyti rašalo kasetes

Svarbu.

Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo tiekimo talpyklose gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Jeigu rašalas nusėda, spausdiniai tampa netolygūs ir užsikemša purkštukai.

Prieš įdėdami naują rašalo tiekimo talpyklą, ją papurtykite. Įdėję į rašalo sistemą, kartais išimkite ir papurtykite.

- Keičiant Purtyimų skaičius skiriasi priklausomai nuo rašalo spalvos. ML irrašalo tiekimo talpyklos valymas papurtyti nereikia.

WH	Maždaug 25 kartus per 25 sekundes
Spalvos, išskyrus WH	Maždaug 5 kartus per 5 sekundes

- Prieš atliekant kasdienes spausdinimo operacijas (tik WH) WH labiau linkęs nusėsti nei kitos spalvos. Prieš pradėdami dienos spausdinimą, išimkite rašalo tiekimo talpyklą ir papurtykite tiek kartų, kiek nurodyta toliau.

Maždaug 5 kartus per 5 sekundes

Jei jos nebuvo purtytos 24 val. arba ilgiau, rodomas toliau pateiktas pranešimas. Jei pasirodo toliau nurodytas pranešimas, nedelsiant išimkite dėklą ir papurtykite.

Ink shaking is needed.

- Kas mėnesį (visas spalvas, išskyrus WH) Išimkite dėklą, kurio LED lemputė mirksi mėlynai, tada papurtykite dėklą. Norėdami

palaiykite spausdinimo kokybę, nenaudokite jų, kai mirksi mėlynai.

Maždaug 5 kartus per 5 sekundes

Purtymo būdas

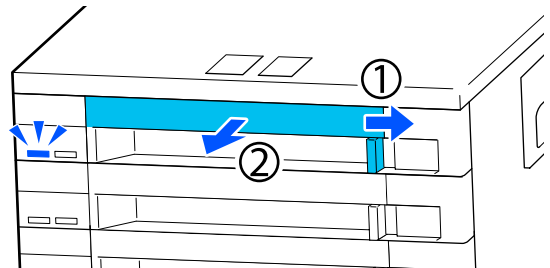
1

Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada iš rašalo sistemos ištraukite dėklą, kurį reikia papurtyti.

Reikia papurtyti visas rašalo tiekimo talpyklas, kurių LED lemputės mirksi mėlynai.

Svarbu.

Išimdami dėklą, laikykite ranką jo apačioje. Jei laikysite tik viena ranka, išimant dėklas gali nukristi ir būti pažeistas.



Techninė priežiūra

Pastaba.

Kai dėklas ištrauktas, patikrinkite Rašalo tiekimo talpyklos tiekimo prievadus. Jei rašalas nuvarvėjęs nuo prievado, kaip pavaizduota nuotraukoje, arba jo prisirinkę žemiau, nuvalykite rašalą valymo lazdele.



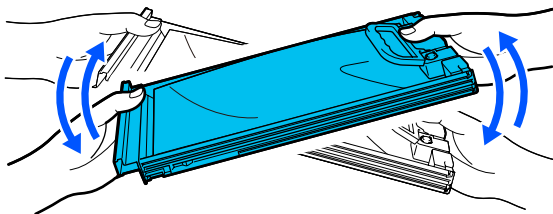
Valydami nelieskite rašalo tiekimo prievadų.



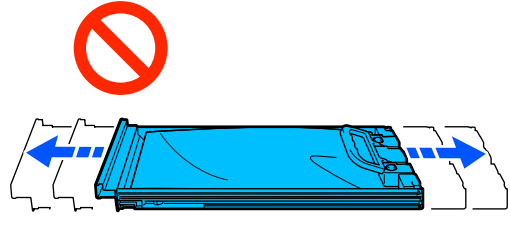
2

Kai rašalo tiekimo talpykla yra dėkle, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje, atsargiai papurtykite, pakreipdami aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu, 5 kartus per 5 sekundes.

WH gerai papurtykite (maždaug 25 kartus per 25 sekundes) tik keitimo metu.

**! Svarbu.**

Stipriai nepurtykite ir nesiūbuokite rašalo tiekimo talpyklų arba jas laikančių dėklų. Gali ištekėti rašalas.

**Keitimo procedūra**

Išnaudojus vieną iš įdėtų rašalo tiekimo talpyklų spausdinti nebus galima.

! Svarbu.

Naudodami WH rašalą, rašalo tiekimo talpyklą nedelsiant pakeiskite nauja, jei pasirodo pranešimas **You need to replace Ink Supply Unit.**

Palikus spausdintuvą su rodomu likusio rašalo įspėjimu, gali būti pažeista spausdinimo galvutė arba kita dalis.

Jei rašalas baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo tiekimo talpyklą galėsite tęsti spausdinimą. Jei besibaigiančias rašalo tiekimo talpyklas naudosite toliau, rašalo tiekimo talpyklas gali prireikti pakeisti spausdinimo metu. Pakeitus spausdinimo metu, spalvos gali skirtis, priklausomai nuo rašalo džiuavimo. Jei norite išvengti panašių problemų, rekomenduojame pakeisti tiekimo bloką prieš spausdinimą. Ateityje vis dar galėsite naudoti išimtą rašalo tiekimo talpyklą, kol ji ištuštės.

Toliau aprašytoje procedūroje paaiškinama, kaip pakeisti rašalo tiekimo talpyklas ir valymo rašalo tiekimo talpyklą.

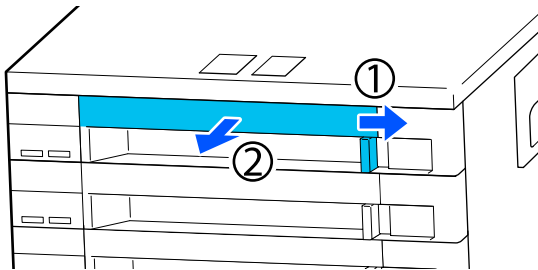
Techninė priežiūra

! Svarbu.

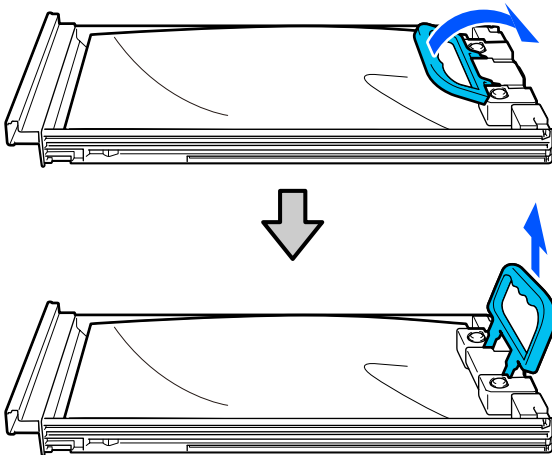
„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo tiekimo talpyklas. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti nevienodą spausdinimą. Informacija apie rašalo lygius gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimas bus užfiksuojamas, kad prireikus juo būtų galima pasinaudoti techninės priežiūros metu.

1 Patikrinkite, ar spausdintuvas įjungtas.

2 Iš rašalo sistemos ištraukite rašalo tiekimo talpyklą, kurią norite pakeisti, dėklą.



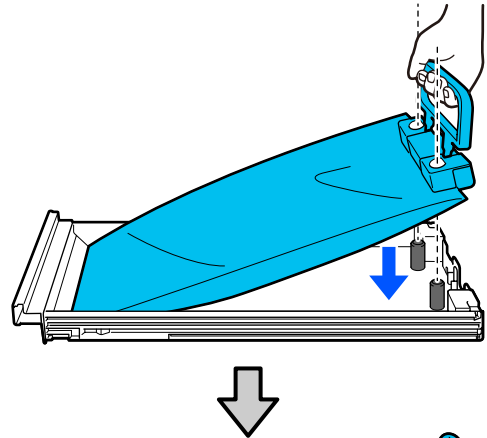
3 Išimkite rašalo tiekimo talpyklą iš dėklo.



! Svarbu.

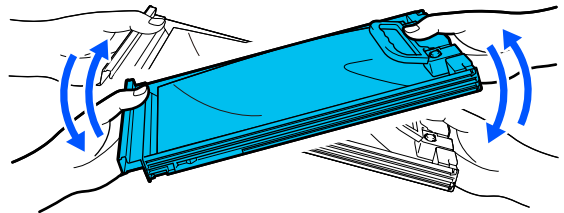
Išimtose rašalo tiekimo talpyklose aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo talpyklas būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančių vietų.

4 Įdėkite naują rašalo tiekimo talpyklą į dėklą ir nuleiskite rankeną.



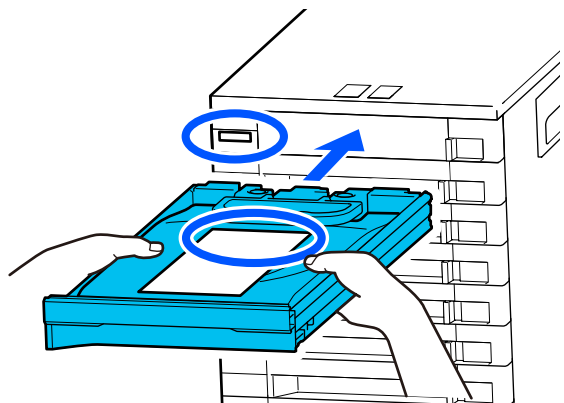
5 Kai rašalo tiekimo talpykla yra dėkle, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje, atsargiai papurtykite, pakreipdami aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu, 5 kartus per 5 sekundes.

WH gerai papurtykite maždaug 25 kartus per 25 sekundes.



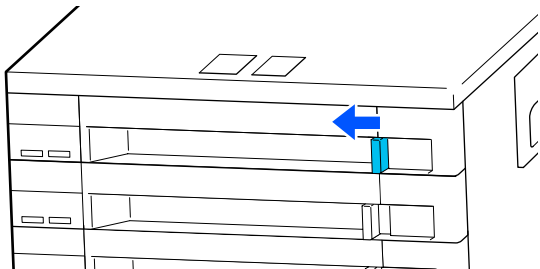
ML ir rašalo tiekimo talpyklos valymas papurtyti nereikia.

6 Suderinkite spalvą ant rašalo tiekimo talpyklos etiketės su etikete ant rašalo sistemos, tada iki galo įstumkite dėklą.



7

Perkelkite užrakinamąjį jungiklį į kairę, kad jį užrakintumėte.



Jei norite pakeisti kitas rašalo tiekimo talpyklas, pakartokite 2–7 veiksmus.

! Svarbu.

Įdėkite rašalo tiekimo talpyklas į visus dėklus, tada įdėkite juos į rašalo sistemą. Spausdinti negalima, jei bent vienos spalvos rašalo tiekimo talpykla neįdėta į dėklą arba dėklas neįdėtas į rašalo sistemą.


Išmetimas

[„Išmetimas“ puslapyje 112](#)

Liekamojo rašalo išmetimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas pranešimas The Waste Ink Bottle is nearing the end of its service life.

Kuo greičiau paruoškite naują rašalo atliekų konteinerį. Jei šiame etape norite pakeisti rašalo atliekų konteinerį, pavyzdžiui, dirbsite naktį, valdymo skydelio ekrane paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance — Replace Maintenance Parts — Waste Ink Bottle** ir atlikite pakeitimo darbus. Jei pakeitimo darbus atliksite ne per nustatymų meniu, rašalo atliekų skaitiklis neveiks tinkamai.

Rašalo atliekų skaitiklis

[„Rašalo atliekų skaitiklis“ puslapyje 98](#)

! Svarbu.

Niekada neišimkite rašalo atliekų konteinerio spausdindami ar atlikdami toliau pateikiamas priežiūros procedūras. Gali ištekti atliekamas rašalas.

- Galvučių valymas
- Spausdintuvo režimo keitimas
- Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą

Kai rodomas pranešimas Waste Ink Bottle is at the end of its service life.

Nedelsdami pakeiskite seną rašalo atliekų konteinerį nauju.


Keitimo procedūra

[„Rašalo atliekų konteinerio keitimas“ puslapyje 99](#)

Rašalo atliekų skaitiklis

Spausdintuve naudojamas rašalo atliekų skaitiklis, kad būtų galima sekti rašalo atliekų kiekį ir kad būtų rodomi pranešimai, kai skaitiklis pasiekia įspėjimo lygį. Jeigu vykdysite pranešimo (**Waste Ink Bottle is at the end of its service life.**) nurodymus ir rašalo atliekų konteinerį pakeisite nauju, skaitiklis bus atkuriamas automatiškai.

Techninė priežiūra

Jei rašalo atliekų konteinerį turite pakeisti prieš parodant pranešimą, valdymo skydelio ekrane paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Waste Ink Bottle** ir atlikite pakeitimo darbus.

Techninės priežiūros meniu

 „Maintenance meniu“ puslapyje 126

Svarbu.

Jei rašalo atliekų konteinerį keičiate nelaukdami pranešimo, pakeitimo darbus visada atlikite per nustatymų meniu ir atkurkite rašalo atliekų skaitiklį. Priešingu atveju rašalo atliekų konteinerio keitimo intervalas bus fiksuojamas neteisingai.

Rašalo atliekų konteinerio keitimas

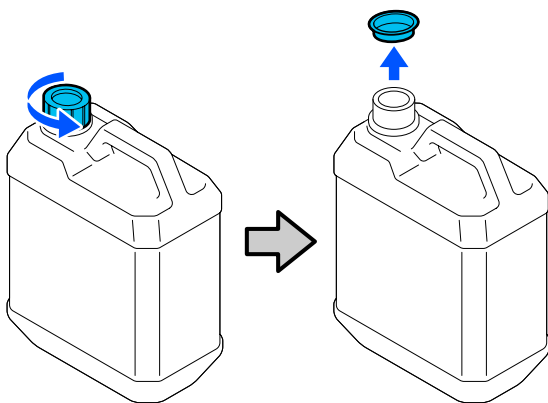
Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

 „Įspėjimai naudojant“ puslapyje 85

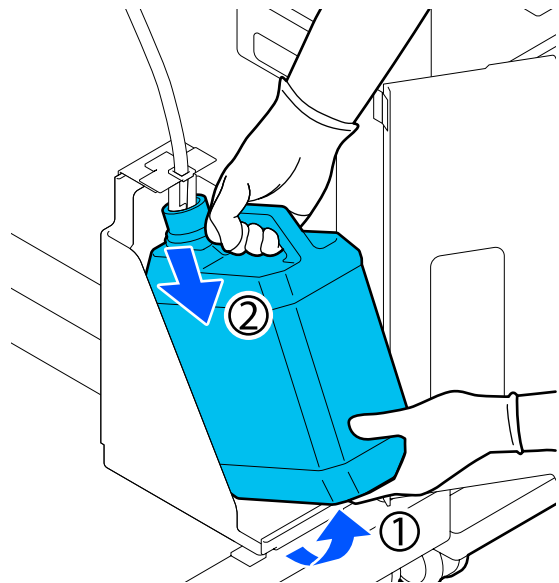
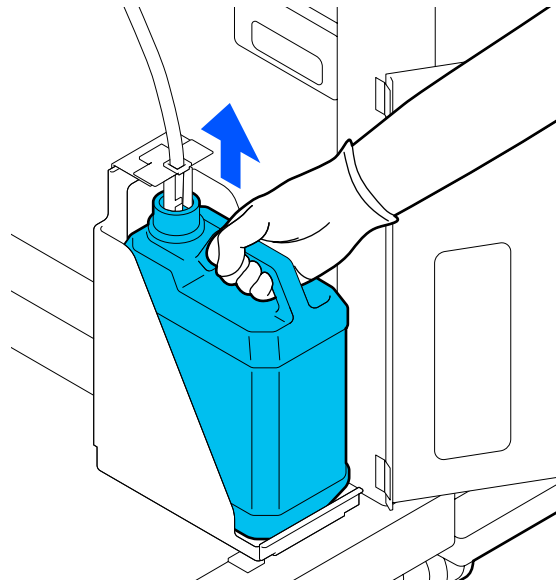
- 1 Nuo naujo rašalo atliekų konteinerio nuimkite vidinį ir išorinį dangtelius.

Svarbu.

Dangtelių reikia išmetant rašalo atliekų konteinerį. Saugokite juos.



- 2 Rašalo atliekų konteineris išimkite iš rašalo atliekų konteineris laikiklio.



- 3 Įdėkite panaudoto rašalo vamzdelį į naujo rašalo atliekų konteineris kaklelį ir įstatykite rašalo atliekų konteineris į laikiklį.

Tvirtai uždarykite seno rašalo atliekų konteineris dangtelį.

- 4 Valdymo skydelio ekrane paspauskite **OK**. Rašalo atliekų skaitiklis atkuriamas.

Techninė priežiūra

! Svarbu.

Įsitikinkite, kad panaudoto rašalo vamzdelis įkištas į buteliuko kaklelį. Jei panaudoto rašalo vamzdelis išsikiš iš buteliuko, rašalo atliekos išsipils.

Išmeskite rašalo atliekas su rašalo atliekų konteineriu. Nepilkite į kitą talpą.

Pastaba.

Atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus, kai rašalo atliekas iš rašalo atliekų konteinerio perkeliate į kitą talpyklą.

- Liekamąjį rašalą perkelkite į iš PE (polietileno) pagamintą talpyklą.
- Prie rašalo atliekų konteinerio kaklelio pridėkite su spausdintuvu pridėtą nutekamąjį vamzdelį ir perpilkite rašalo atliekas.
- Atsargiai pilkite liekamąjį rašalą. Liekamąjį rašalą pilant greitai jį galima išpilti ir ištaškyti.
- Liekamąjį rašalą laikykite tvirtai uždarytoje talpykloje, į kurią jį įpylėte.

Panaudoto rašalo ir rašalo atliekų konteinerio išmetimas


 „Išmetimas“ puslapyje 112

Galvučių valymo komplekto keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas pranešimas The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.

Kuo greičiau paruoškite naują galvučių valymo komplektą.

Jei jį norite pakeisti šiame etape, valdymo skydelio ekrane paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance — Replace Maintenance Parts — Head Cleaning Set** ir atlikite pakeitimo darbus. Jei pakeitimo darbus atliksite ne per nustatymų meniu, galvučių valymo komplekto skaitiklis neveiks tinkamai.

! Svarbu.**Apie galvučių valymo komplekto skaitiklį**

Spausdintuvus fiksuoja sunaudotas medžiagas naudodamas galvučių valymo komplekto skaitiklį ir rodo pranešimą, kai skaitiklis pasiekia įspėjimo lygį.

Jei galvučių valymo komplektą pakeičiate sulaukę pranešimo **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**, skaitiklis atkuriamas automatiškai.

Jei jį pakeisite prieš pasirodant šiam pranešimui, pakeitimo darbus būtina atlikti per nustatymų meniu.

Kai rodomas pranešimas Head Cleaning Set is at the end of its service life.

Žr. toliau esantį puslapį ir pakeiskite visas galvučių valymo komplekte esančias dalis. Jei dalys nepakeistos, spausdinti negalima.

Galvučių valymo komplekte yra šios dalys.

- Nubraukiklio blokas (1 vnt.)
- Nutekėjimo dėklas (2 vnt.)

Keitimo procedūra

Visada naudokite šiam spausdintuvui skirtą galvučių valymo komplektą.

Techninė priežiūra

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 142

Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.


☞ „Išpėjimai naudojant” puslapyje 85

⚠ Perspėjimas:

Jei spausdintuvo gaubtą atidarėte veikimo metu, nelieskite srities, kaip nurodyta perspėjimo etiketėse.

Aukštos temperatūros gali sukelti nudegimus.

- 1** Kai ekrane matote **Head Cleaning Set is at the end of its service life**, spauskite **OK**.

Jei pranešimas nerodomas, paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Head Cleaning Set**.

- 2** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.

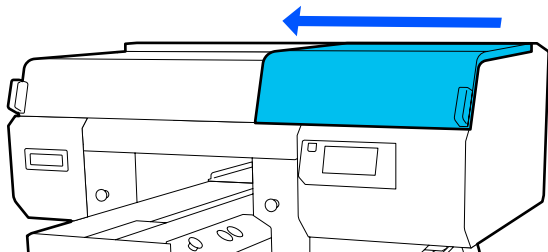
Plokštę ir spausdinimo galvutę perkeltkite į techninės priežiūros padėtį.

Pastaba.

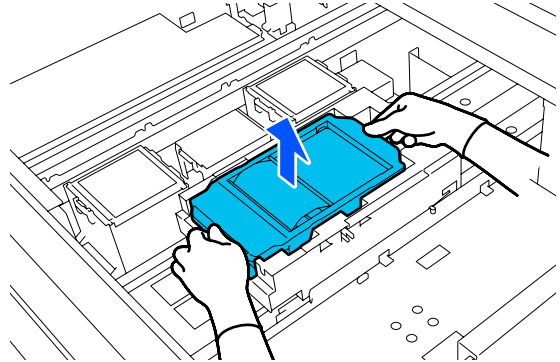
Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamasis signalas skamba 10 minučių.

*Peržiūrėkite pranešimą ekrane, spauskite **OK**, ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamasis signalas.*

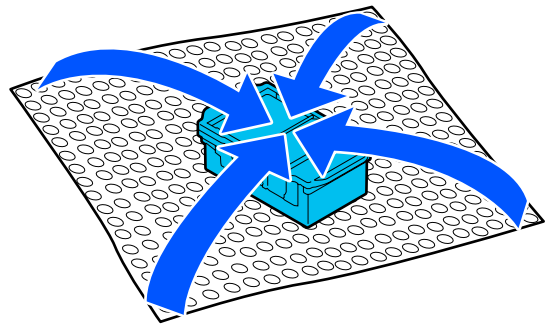
- 3** Atidarykite dešinę spausdintuvo gaubtas pusę.



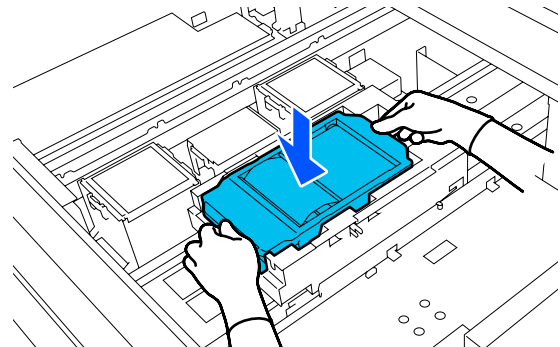
- 4** Prilaikykite ąseles abiejose pusėse ir ištraukite nubraukiklio blokas, keldami tiesiai aukštyn.



- 5** Nenorėdami rašalu ištepti aplinkos, įvyniokite panaudotą nubraukiklio blokas į naujo nubraukiklio blokas pakuotę.



- 6** Įdėkite naują nubraukiklio blokas.



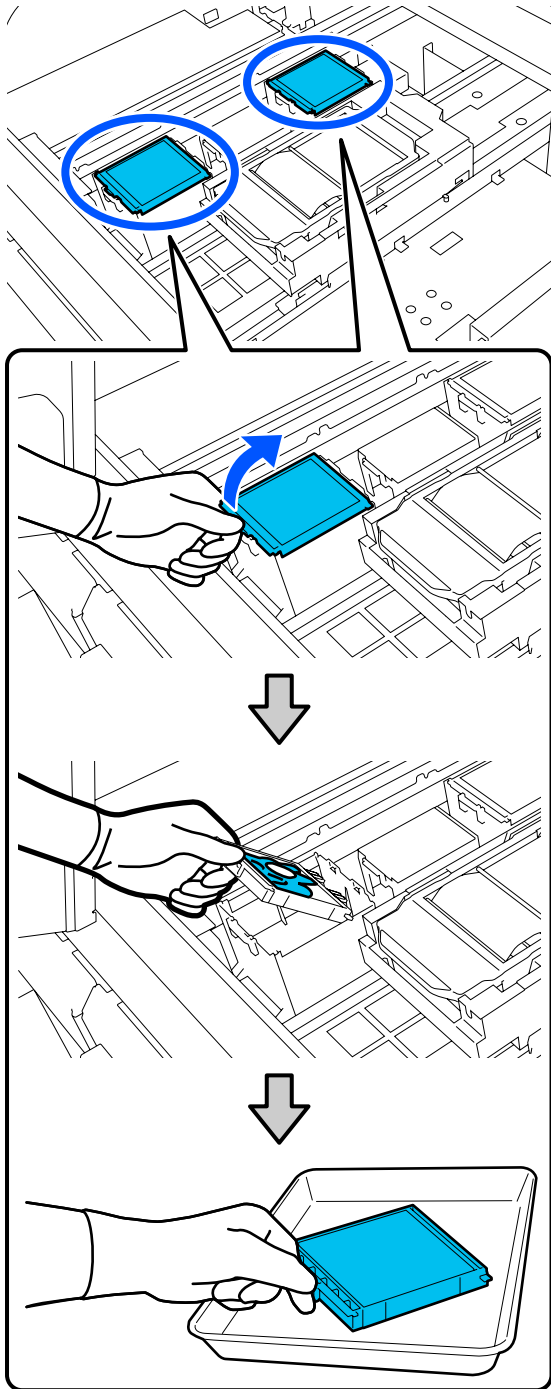
- 7** Pakelkite nutekėjimo dėklas auselę ir ištraukite jį.

⚠ Svarbu.

Darykite tai atsargiai, nes per stipriai pakėlus gali pradėti purkšti rašalas.

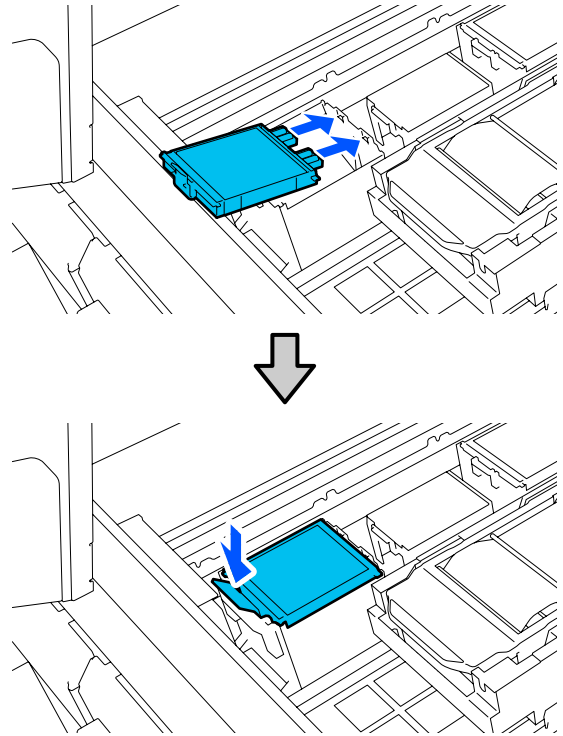
Techninė priežiūra

Laikykite pakreipę ir palaukite, kol likęs rašalas nustos lašėti iš nutekėjimo dėklas. Išimkite ir padėkite ant metalinio padėklo.



8

Į spausdintuvo angas įkiškite du naujo nutekėjimo dėklas kabliukus ir paspauskite auselę žemyn, kad dėklas užsifikuotų.

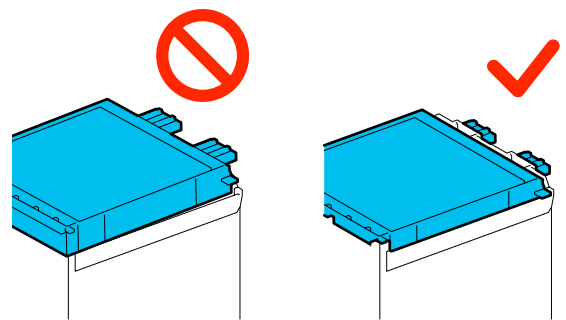


9

Įsitikinkite, kad abu Nutekėjimo dėklai sumontuoti tinkamai.

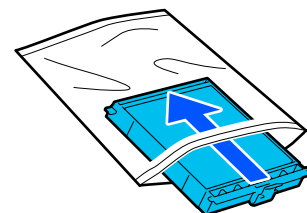
! Svarbu.

jei kabliukai bus pakelti, spausdinimo galvutė gali būti sugadinta.



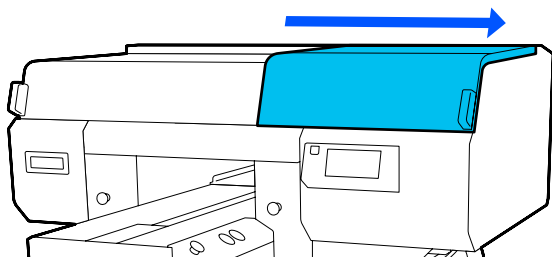
10

Išimtą nutekėjimo dėklas įdėkite į pakuotę, kurioje buvo naujas nutekėjimo dėklas.



Techninė priežiūra

- 11 Uždarykite dešinę spausdintuvo gaubtas pusę.



- 12 Peržiūrėkite ekrane rodomą pranešimą ir paspauskite **Yes**.
Galvučių valymo komplektas atkuriamas.
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
☞ „Išmetimas” puslapyje 112

Nuo džiūvimo apsaugančių dangtelių pakeitimas

Kai laikas pakeisti nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai, spausdintuvo valdymo skydelyje matysite **Anti-Drying Cap is at the end of its service life**. Žiūrėkite kitą skyrių, kaip priekinius ir galinius nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai pakeisti kitais vienu metu.

Nepamirškite pasirinkti Nuo Džiūvimo Apsaugantys Dangteliai, kurie tinka būtent šitam spausdintuvui.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 142

Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

☞ „Išpėjimai naudojant” puslapyje 85

Keitimo procedūra


Perspėjimas:

Jei atidarėte spausdintuvo gaubtas spausdintuvo veikimo metu, nelieskite srities, kuri nurodyta perspėjimo etiketėse.

Aukštos temperatūros gali sukelti nudegimus.

- 1 Išpakuokite naujuosius nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai.

- 2 Kai ekrane matote **Anti-Drying Cap is at the end of its service life**, spauskite **Replace Parts**.

Jei pranešimas nerodomas, paėiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Anti-Drying Cap**.

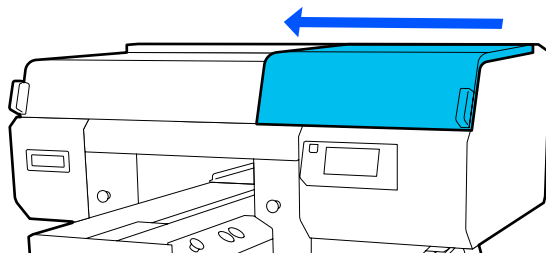
- 3 Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.
Plokštę ir spausdinimo galvutę perkelkite į techninės priežiūros padėtį.

Pastaba.

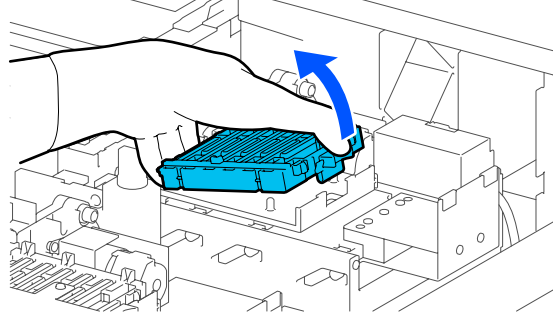
Perštūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamas signalas skamba 10 minučių.

Peržiūrėkite pranešimą ekrane, spauskite **OK**, ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamas signalas.

- 4 Atidarykite dešinę spausdintuvo gaubtas pusę.



- 5 Norėdami išimti nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai, paspauskite kabliukų įpjovas.

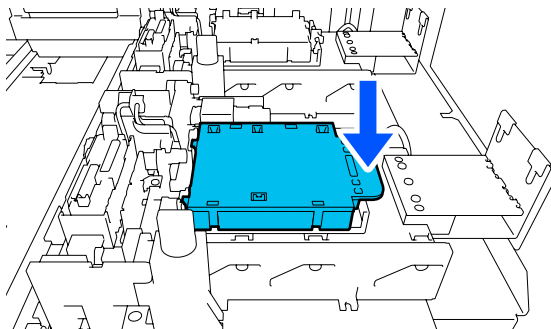
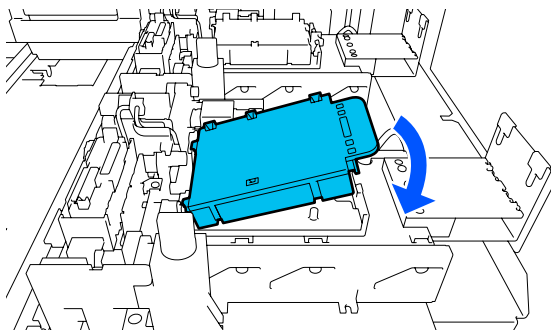


Nuimkite tiek galinę (baltos spalvos), tiek priekinę (kitų spalvų) dalis.

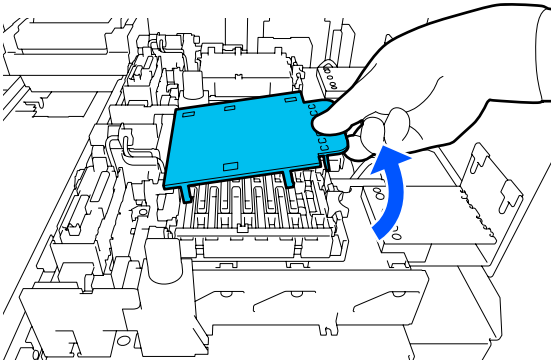
- 6 Įdėkite išimtus nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai į naujųjų pakuotę.

Techninė priežiūra

- 7** Įdėkite naujuosius nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai, spauskite juos tol, kol išgirsite spragtelėjimą.



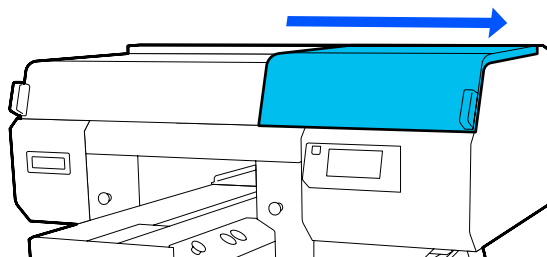
- 8** Nuimkite dangtelį.



Svarbu.

Jei naudosite spausdintuvą, kai dangtelis yra uždėtas, spausdinimo galvutė gali būti pažeista.

- 9** Uždarykite dešinę spausdintuvo gaubtas pusę.



- 10** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Done**.
Spausdinimo galvutei grįžus į įprastinę padėtį, nustatymų meniu bus užvertas.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
☞ „Išmetimas” puslapyje 112

Oro filtrų keitimas

Kai laikas pakeisti Oro filtrai, spausdintuvo valdymo skydelyje matysite **Air Filter is at the end of its service life**. Žiūrėkite kitą skyrių, norėdami pakeisti visus tris naujais vienu metu.


Nepamirškite pasirinkti Oro filtrai, kurie tinka būtent šitam spausdintuvui.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 142

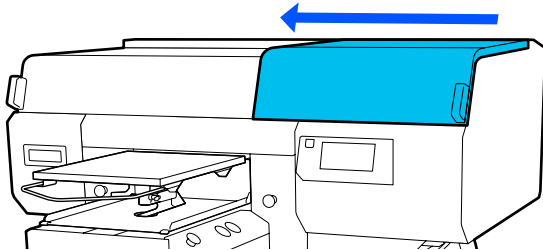
Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

☞ „Įspėjimai naudojant“ puslapyje 85

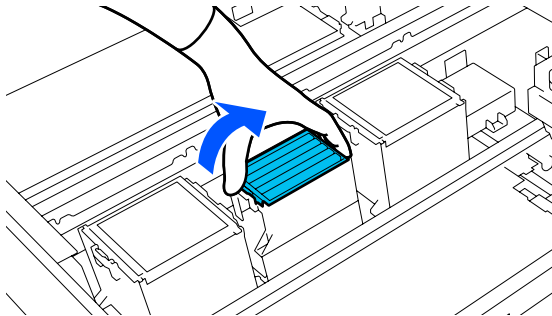
- 1 Kai ekrane matote **Air Filter is at the end of its service life**, spauskite **Replace Parts**.

Jei pranešimas nerodomas, paėiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Air Filter**.

- 2 Atidarykite dešinę spausdintuvo gaubto pusę.

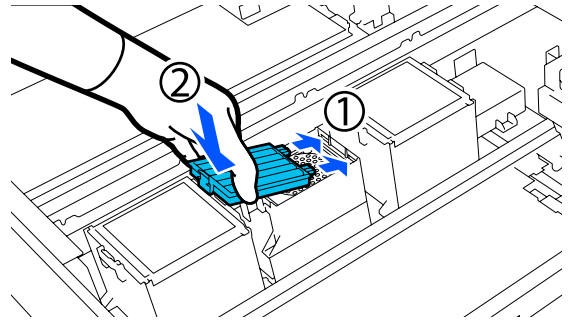


- 3 Suimkite oro filtro kilpelę ir išimkite ją.

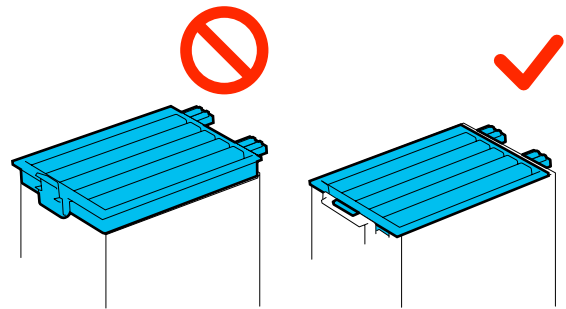


- 4 Įstatykite naują oro filtrą.

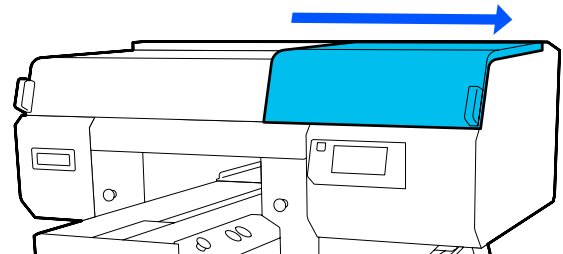
Filtro gale esančius du kabliukus įkiškite į spausdintuve esančias angas ir spauskite žemyn, kol išgirsite, kad kilpelė užsifiksavo vietoje.



- 5 Patvirtinkite, kad Oro filtrai teisingai įdėti.



- 6 Uždarykite dešinę spausdintuvo gaubto pusę.



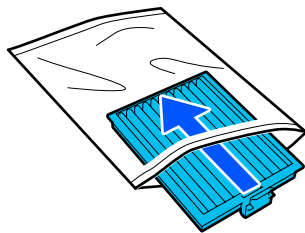
- 7 Atidarykite kairiąją spausdintuvo gaubtas pusę ir pakeiskite likusius 2 oro filtrus, atlikdami tą pačią procedūrą kaip ir dešinėje pusėje.

Pakartokite 3–5 žingsnius.


- 8 Uždarykite dešinę spausdintuvo gaubtas pusę, ir spauskite **Done** valdymo skydelio ekrane.

Techninė priežiūra

- 9 Įdėkite senuosius oro filtrus į naujųjų maišelius.



Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

 „Išmetimas“ puslapyje 112

Kiti priežiūros darbai

Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimo tikrinimo būdai

Ar purkštukai neužsikimšę, galite patikrinti toliau nurodytais dviem būdais.

Atlikite automatinį valymą

Spausdintuvas automatiškai patikrins, ar purkštukai neužsikimšę, tada atliks valymą maksimaliu galingumu. Jei purkštukai neužsikimšę, valymas neatliekamas. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Galvučių valymas“ puslapyje 108

Purkštukų šablonas pareikalavus

Prieš spausdinimą norėdami patikrinti, ar nėra užsikimšimo arba linijų ir nelygumų spaudinyje, atspausdinkite purkštukų patikros šabloną. Apžiūrėkite atspausdintą patikros šabloną, kad nustatytumėte, ar purkštukai užsikimšę.

Informacija, kaip atspausdinti patikros šabloną, pateikiama toliau.

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Tam, kad atspausdintumėte patikros šabloną, jums reikės toliau aprašytos spausdinimo medžiagos. Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas skiriasi atsižvelgiant į naudojamą **Printer Mode**.

Dydis

A4 arba „Letter“

Spausdinimo medžiagos tipas

White ink mode: permatoma spausdinimo medžiaga, pvz., OHP plėvelė ar spalvotas popierius*

Color ink mode: paprastas popierius*


* Kai sumontuota plokštė su centriniu grioveliu, naudokite storą popierių. Jei nėra storo popieriaus, pakeiskite plokštę į plokštę, pridėdamą prie spausdintuvo, ir išspausdinkite patikros šabloną.

Prieš spausdindami ant plokštės uždėkite spausdinimo medžiagą. Informaciją apie spausdinimo medžiagos įdėjimą žr. toliau pateikiamame skyriuje.

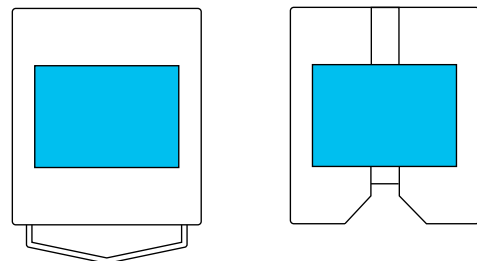
Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Norėdami atspausdinti langelių raštą, negalite naudoti S dydžio pakabinamosios plokštės, XS dydžio plokštės arba velenėlio tipo plokštės. Ją pakeiskite prie spausdintuvo pridėta plokšte.

 „Plokščių keitimas“ puslapyje 61

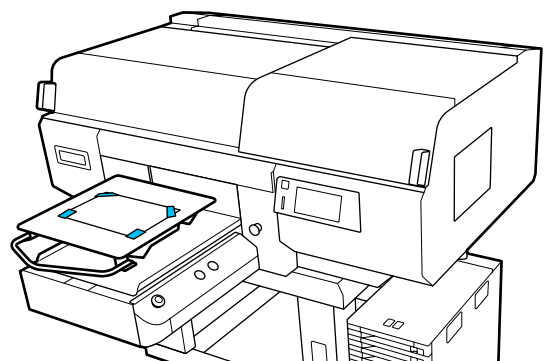
1 Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį. Jei ji neišstumta, paspauskite  mygtuką, kad ištrauktumėte plokštę į priekį.

2 Spausdinimo medžiagą padėkite per plokštės vidurį.



Spausdinimo medžiagą padėkite viduryje. Jeigu spausdinimo medžiagą padėsite kitaip, plokštė gali susitepti rašalu.

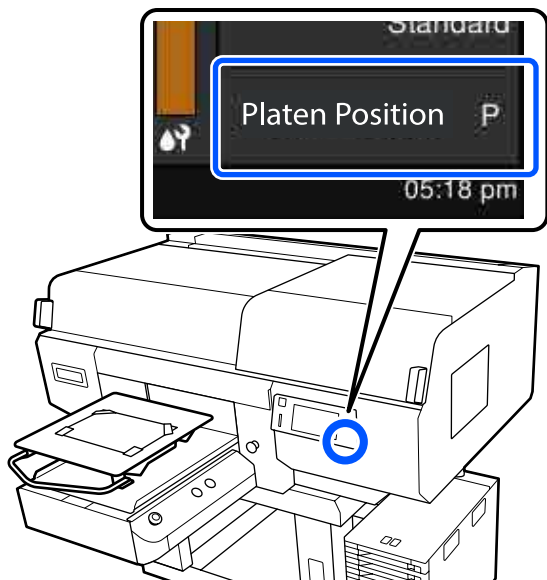
3 Pritvirtinkite spausdinimo medžiagą celofanine juoste ar kitomis priemonėmis, kad ji laikytųsi vietoje.



Techninė priežiūra

4 Spausdintuvo ekrane patvirtinkite, kad plokštės padėtis yra tokia pati, kaip nurodyta žemiau.

- Kai sumontuota L / M dydžio pakabinamoji plokštė: P
- Kai sumontuota plokštė su centriniu grioveliu: 3



Kai **Platen Gap** nustatytas **Manual**, esančiuose **Media Settings**, pakeiskite į **Auto**.

„Media Settings meniu” puslapyje 123

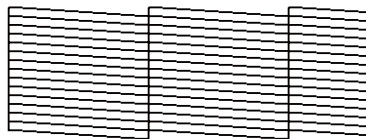
Žr. toliau kaip pakeisti plokštės padėtį.

„Kaip pakeisti plokštės padėtį” puslapyje 62

Kaip spausdinti purkštukų patikros šabloną

- 1** Paeiliui paspauskite (menu) — **Maintenance — Print Head Nozzle Check**.
- 2** Pasirinkite purkštukų patikros šablono tipą. Jei pasirinksite **All**, bus spausdinamas visų spalvų patikros šablonas.
- 3** Patikrinkite, ar spausdinimo medžiaga padėta ant plokštės, ir paspauskite **Start**. Išspausdinamas purkštukų patikros šablonas.

4 Patikrinkite purkštukų patikros šabloną. Švarių purkštukų pavyzdys



Patikros šablone nėra jokių tarpų.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei purkštukų patikros šablone yra tarpų, atlikite galvučių valymą.

„Galvučių valymas” puslapyje 108

Galvučių valymas

Spausdinimo galvučių valymas atliekamas naudojant **Auto Cleaning** ir pasirenkant tris spausdinimo galvučių valymo lygius: **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** ir **Cleaning(Heavy)**.

Pirmiausia atlikite **Auto Cleaning**. Jei tai padarius užsikimšimas neišvalomas, paeiliui atlikite **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** ir **Cleaning(Heavy)**, kol užsikimšimas bus pašalintas.

1 Įsitinkinkite, kad maitinimas įjungtas ir paeiliui paspauskite (menu) — **Maintenance — Head Cleaning**.

2 Pasirinkite valymo metodą.
Kai pasirinkta Auto Cleaning

Pereikite prie 4 žingsnio.

Kai pasirinktas valymo lygis

Jei valote abiejų spausdinimo galvučių visas eilutes, pasirinkite **All Nozzles** ir pereikite prie 4 žingsnio.

Jei tikrinatė purkštukų patikros šabloną, kad nurodytumėte, kurias eilutes išvalyti, pereikite prie kito etapo.

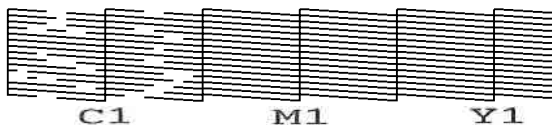
Techninė priežiūra

- 3** Patikrinkite purkštukų patikros šablona, pasirinkite purkštukų eilutes, kurias reikia valyti, ir paspauskite **OK**.

Tekstas, atspausdintas purkštukų patikros šablono apačioje, nurodo rašalo spalvos ir purkštukų eilutės derinį.

Patikrinkite, kurių eilučių trūksta purkštukų patikros šablone, ir pasirinkite eilutes išvalyti spausdinimo galvutės, nustatydami Color ir White rašalus.

Tolesniame paveiksle parodytu atveju pasirinkite **C1**.



- 4** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.

Pradedamas valymas. Kai valymas bus baigtas, patvirtinimo ekrane rekomenduojame pasirinkti **Yes** ir išspausdinti purkštukų patikros šablona, kad įsitikintumėte, jog užsikimšimas pašalintas.

Jei užsikimšimas pašalintas

Tęskite įprastą darbą.

Jei užsikimšimas nepašalintas

Grįžkite į 1 etapą ir atlikite Cleaning(Light). Atlikę Cleaning(Light), atlikite aukštesnio lygio valymą.

Kai užsikimšę purkštukai neišvalomi net keletą kartų atlikus spausdinimo galvutė valymą

Gali būti suteptas metalinio paviršiaus kraštas. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

„Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus” puslapyje 89

Printer Mode patikrinimas

Paruoškite toliau nurodytas rašalo tiekimo talpyklas, atsižvelgdami į spalvotą režimą, į kurį bus keičiama. Jei kitose rašalo tiekimo talpyklose rašalo yra mažai, paruoškite naujas.

Color ink mode -> White ink mode

WH Rašalo tiekimo talpykla 2

White ink mode -> Color ink mode

Rašalo tiekimo talpyklos valymas 2

- 1** Įsitikinkite, kad maitinimas įjungtas ir paeiliui paspauskite (menu) — **Printer Settings** — **Printer Mode**.
- 2** Pasirinkite režimą, į kurį norite perjungti.
- 3** Peržiūrėkite ekrane rodomą pranešimą ir spauskite **Start**.
- 4** Perjunkite baltos spalvos rašalo tiekimo talpykla arba rašalo tiekimo talpyklos valymas pagal režimą, į kurį norite perjungti.

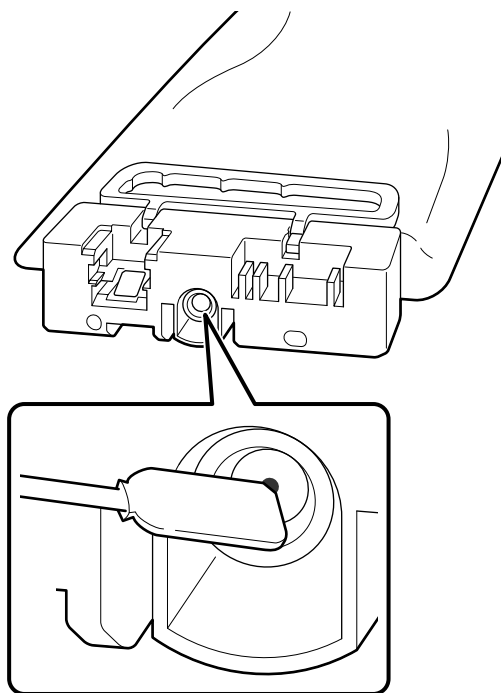
„Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas” puslapyje 95

Visų užrakinamieji jungikliai uždarymas, pradeda perjungimo procesą. Pabaigus procesą, valdymo skydelio ekranas pasikeičia į nustatymų ekraną.

Techninė priežiūra

5 Kai perjungiami iš White (Balta) rašalo į valymo skystį, prieš sandėliavimą išvalykite išimtos rašalo tiekimo talpyklos tiekimo prievadą.

Techninės priežiūros rinkinyje pateiktos valymo lazdelė kampu švelniai prilieskite rašalo tiekimo prievado angą, kad sugertų rašalą. Rašalo nuvalyti nereikia. Valymo lazdelė stipriai nespauskite ir nejudinkite.



Kai sandėliuojate dalinai naudotas Rašalo tiekimo talpyklos, imkitės šių atsargumo priemonių.

☞ „Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo” puslapyje 26

Pastaba.

Jei spausdintuvą ilgą laiką naudojate Color ink mode ir tada perjungiate į White ink mode, White (Balta) rašalo tankis gali būti per mažas. Jei tankis per mažas, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

☞ „Nepakankamas ar netolygus baltumas” puslapyje 138

Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą

Visada atlikite techninę priežiūrą prieš paliekant saugoti, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) ilgą laiką.

! Svarbu.

Neatlikus techninės priežiūros prieš paliekant saugoti, spausdinimo galvutės purkštukas gali užsikimšti visam laikui.

Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš palikdami saugoti, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas.

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti procesas skiriasi priklausomai nuo to, kiek laiko spausdintuvas bus nenaudojamas, kaip nurodyta žemiau.

Dvi savaites ar ilgiau, bet trumpiau nei vieną mėnesį

Naudojamą **White ink mode**, perjunkite į **Color ink mode**.

☞ „Printer Mode patikrinimas” puslapyje 109

Vienas mėnuo ar ilgiau

Norėdami tęsti **Keeping Preparation**, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

Atlikdami **Keeping Preparation**, paruoškite 6 rašalo tiekimo talpyklų valymas ir naują rašalo atliekų konteineris.


☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 142

Techninė priežiūra

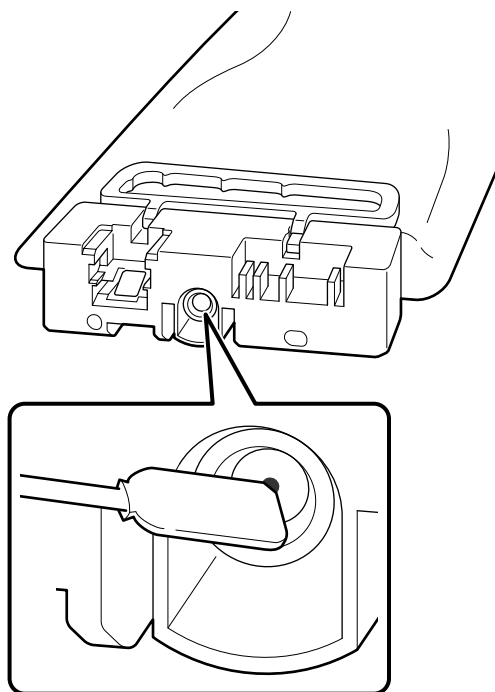
Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjimą saugoti atlikimas

! Svarbu.

Jeigu likusio rašalo arba valymo skysčio kiekis nepakankamas, funkcija gali neveikti. Jei likęs rašalo kiekis yra nepakankamas, atsargumo dėlei turėkite naujų Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas.

- 1 Įsitikinkite, kad maitinimas įjungtas ir paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Keeping Preparation**.
- 2 Peržiūrėkite ekrane rodomą pranešimą ir spauskite **Start**.
- 3 Jei rašalo atliekų konteineris yra rašalo atliekų, pakeiskite jį nauju.
[☞ „Liekamojo rašalo išmetimas” puslapyje 98](#)
- 4 Vadovaudamiesi rašalo tiekimo talpyklų keitimo procedūra pakeiskite spalvotą ir White (Balta) rašalą valymo skysčiu.
[☞ „Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas” puslapyje 95](#)
- 5 Prieš pradėdami šias dalis sandėliuoti, nuo išimtų rašalo tiekimo talpyklų tiekimo prievadų nuvalykite pridžiuvusį rašalą.
Techninės priežiūros rinkinyje pateiktos valymo lazdelė kampu švelniai prilieskite rašalo tiekimo prievado angą, kad sugertų rašalą. Rašalo nuvalyti nereikia.

Kiekvienai spalvai naudokite naują valymo lazdelę, kad nesumaišytumėte spalvų. Valymo lazdelė stipriai nespauskite ir nejudinkite.



- 6 Kai rodomas pranešimas apie užbaigtą keitimą, išjunkite maitinimą.

Kai sandėliuojate spausdintuvą ir dalinai naudotas Rašalo tiekimo talpyklos, imkitės šių atsargumo priemonių.

[☞ „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo” puslapyje 26](#)

[☞ „Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos / rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo” puslapyje 26](#)

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą

! Svarbu.

Vėl pradėdami naudotis spausdintuvu, pripildykite jį rašalu. Kai dedate prieš tai išimtas Rašalo tiekimo talpyklos, atsargumo dėlei po ranka turėkite naujų Rašalo tiekimo talpyklos.

Įjunkite spausdintuvą ir vykdykite valdymo skydelyje pateiktas instrukcijas, kad pakeistumėte rašalo atliekų konteineris ir įdėtumėte Rašalo tiekimo talpyklos.


[☞ „Rašalo atliekų konteinerio keitimas” puslapyje 99](#)

Techninė priežiūra

 „Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas” puslapyje 95

Pastaba.

Kai kitą kartą įjungsite spausdintuvą ir naudosite *White ink mode*, *White (Balta)* rašalo tankis gali būti per mažas. Jei tankis per mažas, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

 „Nepakankamas ar netolygus baltumas” puslapyje 138

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Šios panaudotos dalys su prikibusiu rašalu arba išankstinio apdorojimo skysčiu laikomos pramoninėmis atliekomis.

- Valymo pagaliukas
- Valytuvas, naudojamas švarioje patalpoje
- Minkštas skudurėlis
- Rašalo valiklis
- Liekamasis rašalas
- Rašalo atliekų konteineris
- Nubraukiklio blokas
- Nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai
- Nutekėjimo dėklas
- Oro filtras
- Spausdinimo medžiagos po spausdinimo
- Ištuštinkite Rašalo tiekimo talpyklos, rašalo tiekimo talpyklų valymas ir panaudotus išankstinio apdorojimo skysčio blokus.

Išmeskite vamzdelio valymo skystį vadovaudamiesi vietos įstatymais ir įstatais, pvz., atiduokite jį pramoninių atliekų surinkimo įmonei. Tokiais atvejais pramoninių atliekų surinkimo įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą”.

Jį galite atsisiųsti iš „Epson” interneto svetainės.

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas


Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Reprint

Pasirinkę šį punktą galite iš naujo spausdinti užduotis (pakartoti spausdinimą), kurios yra saugomos spausdintuve. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)” puslapyje 76

General Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „General Settings meniu” puslapyje 118

Nustatymo elementas	Nustatymas
Basic Settings	
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9
Sounds	
Button Press	Nuo 0 iki 3
Completion Notice	Nuo 0 iki 3
Ready Notice	Nuo 0 iki 3
Warning Notice	
Volume	Nuo 0 iki 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	Nuo 0 iki 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	
Off	
On	1–240 minučių
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	Off, On

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas		Nustatymas
	Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45
	Language	Olandų, anglų, prancūzų, vokiečių, italų, japonų, korėjiečių, portugalų, rusų, supaprastinta kinų, ispanų, tradicinė kinų, turkų
Screen Customization		
	Background Color	Gray, Black, White
	Print Standby Screen	Automatic, Thumbnail View, Info View
	Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings		
	Length Unit	m, ft/in
	Temperature	°C, °F
Printer Settings		
	Printer Mode	White ink mode, Color ink mode
	Head Movement Range	Data Width, Printer Width
	Inside Light	Auto, Manual
	Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold Of Clogged Nozzles		
	White	Nuo 1 iki 8000
	Color	Nuo 1 iki 6400
	Max Retry Cleaning Count	Nuo 0 iki 2
	Nozzle Compensation	On, Off
	Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Periodic Cleaning		
	Scheduled	Nuo 1 iki 9999
	Print Page	Nuo 1 iki 9999
	Off	
	Power On Cleaning	On, Off
Network Settings		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

Media Settings

Ši meniu galima pasiekti tiesiogiai paspaudus medžiagos informacijos sritį ekrane.

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Media Settings meniu“ puslapyje 123

Nustatymo elementas	Nustatymas
Current Settings	
Media	Nuo 01 iki 30
Platen Gap	Auto, Manual
Print Adjustments	
Print Head Alignment	
Standard	Nuo -8 iki +8
Micro Adjust	Nuo -10 iki +10
Media Feed Adjustment	Nuo -1,00 iki 1,00 %
Media Management	

Valdymo skydelio meniu


Nustatymo elementas	Nustatymas
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 30 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Head Height	Narrow, Standard, Wide
Reference Height	Standard, Bottom, Top
Manual	
Value	Nuo 3,0 iki 35,0

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Maintenance meniu” puslapyje 126

Nustatymo elementas	Nustatymas
Print Head Nozzle Check	All, White Only, Color Only
Head Cleaning	
Auto Cleaning	
Cleaning(Light)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning(Medium)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning(Heavy)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set, Waste Ink Bottle, Anti-Drying Cap, Air Filter
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap, Sensor Cover
Keeping Preparation	
Print Head Nozzle Limitation	Off, On

Supply Status

Išsamesnė informacija apie meniu  „Supply Status meniu” puslapyje 127


Valdymo skydelio meniu

Replacement Part Information

Pasirinkite šį punktą, jei norite pamatyti dalių, pavyzdžiui, spausdinimo galvutė, susidėvėjimo laipsnį. Kai artėja dalių eksploatavimo laiko pabaiga, bus rodomas **Maintenance Request** pranešimas.

 „Kai atsiranda techninės priežiūros užklausa / spausdintuvo klaida” puslapyje 130

Status

Išsamesnė informacija apie meniu  „Status meniu” puslapyje 128

Valdymo skydelio meniu

Išsamesnė informacija apie meniu

General Settings meniu


* Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Basic Settings		
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9 (9*)	Reguliuoti valdymo skydelio ekrano ryškumą.
Sounds		
Button Press	Nuo 0 iki 3 (1*)	Nustatyti valdymo skydelio ekrane spaudžiamų meniu ir kiti elementų mygtukų garsumą.
Completion Notice	Nuo 0 iki 3 (3*)	Nustatyti signalo garsumą, kai baigiamos spausdinimo užduotys ar techninės priežiūros darbai.
Ready Notice	Nuo 0 iki 3 (3*)	Nustatyti signalo pranešančio, kad spausdintuvas yra pasiruošęs spausdinti, garsumą.
Warning Notice		Nustatyti pranešimų garsumą ir pasikartojimą, pavyzdžiui, kai laikas pakeisti eksploatacines medžiagas ir valyti dalis.
Volume	Nuo 0 iki 3 (2*)	
Repeat	Off* Until Stopped	
Error Tone		Nustatyti pranešimų garsumą ir pasikartojimą, kai įvyksta klaida, kuri sustabdo spausdinimą.
Volume	Nuo 0 iki 3 (3*)	
Repeat	Off Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1* Pattern2	Nustatyti garsų tipą. Galima nustatyti garsus, kuriuos aiškiai girdėsite veikiant spausdintuvui.
Sleep Timer		Spausdintuvas pereina į miego režimą, kai tam tikrą laiką neaptinkamos klaidos ir negaunamos spausdinimo užduotys. Kai spausdintuvas pereina į miego režimą, išsijungia valdymo skydelio ekranas ir kitos dalys, kad būtų naudojama mažiau energijos.
Off		
On	Nuo 1 iki 240 (15*)	Palieskite valdymo skydelio ekraną, kad vėl suaktyvintumėte ekraną. Gavus spausdinimo užduotį arba norint atlikti techninės įrangos operaciją, spausdintuvui reikia šiek tiek laiko, kad pabustų iš miego režimo.
Date/Time Settings		
Date/Time		Nustatykite vidinį spausdintuvo laikrodį. Čia nustatytas laikas rodomas pagrindiniame ekrane. Jis taip pat naudojamas užduočių registrui ir spausdintuvo būsenai, kaip parodyta Epson Edge Dashboard.




Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas		Nustatymas	Paaiškinimas
	Daylight Saving Time	Off*	Galite nustatyti, ar laikrodis bus naudojamas vasaros laiku.
		On	
	Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45	Laiko skirtumą nustatykite suderintu universaliu laiku (UTC) 15 minučių intervalais. Nustatykite pagal poreikį, pavyzdžiui, tvarkydami spausdintuvą tinklo aplinkoje, kurioje skiriasi laikas.
	Language	Olandų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
		Anglų*	
		Prancūzų	
		Vokiečių	
		Italų	
		Japonų	
		Korėjiečių	
		Portugalų	
		Rusų	
		Supaprastinta kinų	
		Ispanų	
		Tradicinė kinų	
		Turkų	
Screen Customization			

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Background Color	Gray	Pasirinkite valdymo skydelio ekrano spalvų schemą. Galite nustatyti spalvų schemą, kurią būtų lengva pamatyti spausdintuvui veikiant.
	Black*	
	White	
Print Standby Screen	Automatic*	Galite pasirinkti ekraną, kuris rodomas gavus spausdinimo užduotį. Nesvarbu, kokį parametą pasirinksite, paspausdami  (perjungti ekraną), galite perjungti peržiūros ekraną (miniatiūrų rodinį) į informacijos ekraną. Kai pasirenkamas Thumbnail View , gavus spausdinimo užduotį, rodomas peržiūros ekranas, tačiau pradėjus spausdinti ekranas nepasikeičia į informacijos ekraną. Kai pasirenkamas Info View , informacijos ekranas rodomas iškart, kai tik gaunama spausdinimo užduotis.
	Thumbnail View	
	Info View	
Keyboard	QWERTY*	Pasirinkite teksto įvesties ekrano klavišų išdėstymą, kuris pasirodo, pavyzdžiui, įvedant pavadinimus, kai registruojate medžiagos parametrus.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Pasirinkite ilgio vienetą, naudojamą valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	
Temperature	°C*	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetą.
	°F	
Printer Settings		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Printer Mode	White ink mode*	Galite pakeisti spausdinimo metu naudojamą rašalo režimą.
	Color ink mode	Galite sumažinti WH rašalo sunaudojimą, pakeisdami j Color ink mode tam tikram laikui, kurio metu WH rašalas spausdinimui nebus naudojamas. Daugiau informacijos apie įgyvendinimo sąlygas ir procedūrą, žr:  „ Printer Mode patikrinimas “ puslapyje 109
Head Movement Range	Data Width*	Galite nustatyti diapazoną, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė.
	Printer Width	Pasirinkus Data Width , spausdinimo galvutė juda duomenų pločio diapazone. Siaurinant spausdinimo galvutės judėjimo diapazoną, padidėja spausdinimo greitis. Pasirinkus Printer Width , spausdinimo galvutė juda didžiausios spausdintuvo palaikomos medžiagos diapazone. Pasirinkite šią parinktį, jei jums reikia vienodesnės ir nuoseklesnės spausdinimo kokybės.
Inside Light	Auto*	Pasirinkite, ar vidinė lemputė automatiškai įsijungs ir išsijungs.
	Manual	Pasirinkus Auto , lemputė automatiškai įsijungia atliekant operacijas, kurioms reikia apšvietimo, pavyzdžiui, spausdinant, ir išsijungia, kai ši operacija atlikta. Pasirinkus Manual , lemputė įsijungia ir išsijungia tik paspaudus  valdymo skydelyje. Paspaudus  operacijos, kuri neleidžia įjungti lempučių, metu, lemputė įsijungs, kai tik bus galima.
Restore Default Settings	Network Settings	Pasirinkus Network Settings bus grąžintos General Settings — Network Settings nustatytos numatytosios vertės.
	Clear All Data and Settings	Pasirinkus Clear All Data and Settings visos spausdintuvo meniu nustatytos vertės sugrąžinamos į numatytuosius nustatymus.
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold Of Clogged Nozzles	White	Nuo 1 iki 8000 (50*)
	Color	Nuo 1 iki 6400 (50*)
	Max Retry Cleaning Count	Nuo 0 iki 2 (0*)
Nozzle Compensation	On*	Spausdintuvas spausdinimo metu stebi spausdinimo galvutės purkštukų būklę. Šie nustatymo elementai yra skirti parametrams, susijusiems su priežiūra (Head Cleaning), kuri atliekama aptikus užsikimšusius purkštukus.
	Off	Threshold Of Clogged Nozzles nustato, ar turi būti vykdoma kiekvienos White ir Color spausdinimo galvutės priežiūra, kai tam tikras purkštukų skaičius užsikimša. Max Retry Cleaning Count nustato, kiek kartų priežiūra turi būti pakartota, jei purkštukai vis dar užsikimšę atlikus techninę priežiūrą vieną kartą.
Spausdintuvas spausdinimo metu stebi spausdinimo galvutės purkštukų būklę. Šie nustatymo elementai nustato, ar reikia spausdinti papildant rašalą iš įprastų purkštukų, jei, aptinkama, kad iš užsikimšusių purkštukų išleidžiama nepakankamai rašalo. Pasirinkus On , spausdinimas atliekamas, kai įprasti purkštukai kompensuoja rašalą, kurio negalėjo išleisti užsikimšę purkštukai. Tačiau spausdinimo laikas gali būti ilgesnis nei įprasta, atsižvelgiant į užsikimšusių purkštukų skaičių.		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	<p>Atlikite operaciją, kai užsikimšusių purkštukų skaičius viršija skaičių, nustatytą skyriuje Cleaning Setting — Threshold Of Clogged Nozzles.</p> <p>Stop Printing matomas The Print head may require maintenance. It is recommended to perform a Print Head Nozzle Check before printing, pranešimas valdymo pulto ekrane, tada spausdintuvas nustoja spausdinti ir įsijungia budėjimo režimas.</p> <p>Show Alert rodo aukščiau esantį pranešimą valdymo skydelio ekrane, tačiau tęsia spausdinimą nesustodamas.</p> <p>Auto Cleaning atlieka priežiūrą prieš pradėdant spausdinti.</p>
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Periodic Cleaning		
Scheduled	Nuo 1 iki 9999 (60*)	<p>Norėdami išlaikyti spausdinimo galvutės purkštukų geriausią būklę, galite nustatyti laiką (minutes) arba atspausdintų lapų skaičių, kada reikia atlikti valymą.</p> <p>Periodiškas valymas nebus atliekamas, jei pasirinksite Off.</p>
	Print Page	
	Off*	
Power On Cleaning	On*	Nustatykite, ar spausdintuvas automatiškai atliks valymą, kai įjungtas maitinimas, kad spausdinimo galvutės purkštukai būtų geriausios būklės.
	Off	
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	<p>Galite patikrinti visą informaciją apie įvairius tinklo parametrus, kurie nustatyti punkte Advanced.</p> <p>Pasirinkus Print Status Sheet, spausdintuvas atspausdins nustatymų sąrašą.</p>
	Print Status Sheet	
Connection Check		Diagnozuoja dabartinę tinklo jungčių būklę ir parodo rezultatus.

Valdymo skydelio meniu



Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Advanced		
Device Name		Nustatyti individualius tinklo parametrus. Naudojant 1000BASE-T Full Duplex, Link Speed & Duplex nustatomi į Auto .
TCP/IP		
Proxy Server		
Email Server	Server Settings	
	Connection Check	
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		
Disable IEEE802.1X		

Media Settings meniu


* Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Current Settings		
Media	Nuo 01 iki 30	Parodo šiuo metu pasirinktos medžiagos parametrų verčių sąrašą. Nustatytas reikšmes galite pakeisti paspausdami nustatymų punktą.
Platen Gap	Auto	
	Manual	
Print Adjustments		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Print Head Alignment		
Standard	Nuo -8 iki +8	<p>Jei spausdinimo rezultatai atrodo nelygūs ar neryškūs (eilutės nesutampa, smulkus tekstas yra nelygus), pakoreguokite šiuos nustatymus.</p> <p>Šis pakoregavimas sureguliuoja nedidelius padėties, kuriai esant rašalas spausdinamas dviem kryptimis, neatitikimus. Toliau pateiktose situacijose spausdinimo rezultatai nepagerėja net ir atlikus šiuos koregavimus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Print Direction nustatyta kaip Uni-Direction (Low Speed) Garment Creator for SC-F3000 Series, specialioje spausdintuvo programinėje įrangoje. <input type="checkbox"/> Kai kartojate spausdinimą arba spausdinate iš USB atminties įrenginio, Current Settings — Head Move Direction yra nustatyta kaip Uni-Directional. <p>Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Atlikite Print Head Alignment“ puslapyje 136</p>
Micro Adjust	Nuo -10 iki +10	
Media Feed Adjustment	Nuo -1,00 iki 1,00 %	<p>Jei spausdinimo rezultatuose pasirodys horizontalios juostos (linijos), pakoreguokite šiuos nustatymus.</p> <p>Koreguokite šiuos nustatymus kai norite nustatyti, koku atstumu (pločiu) spausdinimo plokštelė juda tarp kiekvieno spausdinimo galvutės judesio.</p> <p>Kai juostos yra tamsios, reguliuokite reikšmes į „+“ pusę, jei blankios — į „-“ pusę. Pirmiausia nustatykite 0,1 % (arba -0,1 %) ir patikrinkite spausdinį, tada atlikite papildomus koregavimus, jei reikia.</p> <p>Prieš atlikdami šiuos koregavimus, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.</p> <p> „Atsargumo priemonės, kai atliekate Print Adjustments“ puslapyje 136</p>
Media Management		



Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas		Nustatymas	Paaiškinimas
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 30 XXXXXXXXXXXX (rodo įvestą pavadinimą)			
Change Name			Norėdami išsaugoti medžiagos parametrus, priskirkite iki 20 simbolių pavadinimą (Galite naudoti 1 baido arba 2 baidų simbolius). Priskirkite nesudėtingus aprašomuosius pavadinimus, kad vėliau juos lengvai atpažintumėte, kai reikės rinktis.
Platen Gap			<p>Spausdintuvas naudoja jutiklius, kad automatiškai aptiktų ant plokštės uždėtos spausdinimo medžiagos paviršių, ir kad jis galėtų spausdinti naudodamas atitinkamą Head Height (plokštės tarpą). Paprastai naudodami spausdintuvą, nustatykite šį nustatymą kaip Auto. Toliau nurodytos situacijos, kai rekomenduojame nustatyti kaip Manual.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai spausdinimo medžiaga nėra įdėta vienodai <input type="checkbox"/> Kai yra raukšlių ar pūkelių dėl medžiagos tekstūros
Auto*			Ant spausdinimo plokštelės uždėtos medžiagos paviršius aptinkamas automatiškai, sulygiuojamas pagal nustatytą spausdinimo galvutės aukštį (plokštės tarpą), ir tada spausdinama.
Head Height	Narrow		<p>Pasirinkite tarpą (atstumas nuo spausdinimo galvutės iki medžiagos). Paprastai naudodami spausdintuvą, nustatykite šį nustatymą kaip Standard.</p> <p>Nustatykite Narrow, kai norite spausdinti aukštesne kokybe ir t. t. Atminkite, kad plaušeliai, liečiantys spausdinimo galvutę, gali lengvai užkimšti purkštukus.</p> <p>Nustatykite Wide, kai spausdinate ant medžiagos, kuri lengvai šeriasi, arba kai spausdinimo rezultatai yra subraižyti ar sutepti. Tačiau, jei nustatysite neatsargiai, tai gali pabloginti spausdinimo kokybę.</p>
	Standard*		
	Wide		
Reference Height	Standard*		<p>Nustatykite medžiagos paviršiaus padėtį kaip standartinį, kai sprendžiame, koks yra tarpas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos. Paprastai naudodami spausdintuvą, nustatykite šį nustatymą kaip Standard.</p> <p>Pakeiskite šį parametą tik tada, kai naudojate medžiagos aukščiausią ir žemiausią padėtį kaip standartą.</p>
	Bottom		
	Top		
Manual			<p>Kai spausdinate, užfiksuokite vertę, nurodytą kaip tarpas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos.</p> <p>Kai Head Height nustatytas kaip Auto, nustatytas standartinis aukštis gali skirtis dėl raukšlių ar pūkelių ant uždėtos medžiagos. Dėl aukščio pokyčių gali atsirasti nedideli spausdinimo galvutės aukščio skirtumai (plokštės tarpas), todėl spausdinimo rezultatai gali būti netikslūs. Norėdami pašalinti šiuos netikslumus, nustatykite Manual, taip pat, kai norite nustatyti galvutės aukštį, ir spausdinkite.</p> <p>Value skiriasi priklausomai nuo jūsų naudojamo spausdinimo plokštelės tipo ir uždėtos medžiagos storio. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Medžiagos storiui skirtų Platen Gap nustatymo verčių lentelė“ puslapyje 152</p>
Value	Nuo 3,0 iki 35,0		<p>Pasirinkite tinkamą tarpą (atstumą nuo spausdinimo galvutės iki medžiagos) Value punkte.</p> <p>Paspaudus Detecting recommended value ekrane bus rodoma rekomenduojama ant spausdinimo plokštės uždėtos medžiagos storio vertė.</p>



Valdymo skydelio meniu

Maintenance meniu

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Print Head Nozzle Check	All*	<p>Spausdinamas langelių raštas, siekiant patikrinti, ar spausdinimo galvutėje nėra užsikimšusių purkštukų. Patikrinkite raštą vizualiai, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą.</p> <p> „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107</p>
	White Only	
	Color Only	
Head Cleaning		
Auto Cleaning		<p>Spausdintuvas automatiškai patikrins, ar purkštukai neužsikimšę, tada atliks galvutės valymą tinkamu galingumu.</p> <p>Jei tai padarius užsikimšimas neišvalomas, paeilui atlikite Cleaning(Light), Cleaning(Medium) ir Cleaning(Heavy), kol užsikimšimas bus pašalintas.</p>
Cleaning(Light)		<p>Galite nustatyti vieną iš trijų spausdinimo galvutės valymo lygių. Pirmiausia atlikite Cleaning(Light). Jei po to užsikimšimai vis dar nepašalinami, tada atlikite Cleaning(Medium), ir tuomet Cleaning(Heavy).</p> <p>Rašto patikrinimo lape raskite raštų su blankiomis ar tuščiomis vietomis numerius, tada galėsite nurodyti ir išvalyti visas purkštukų eilutes arba išvalyti specifines purkštukų eilutes, skirtas baltoms ar spalvotoms spausdinimo galvutėms.</p> <p> „Galvučių valymas“ puslapyje 108</p>
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning(Medium)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning(Heavy)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set	Šį meniu naudokite techninės priežiūros metu keičiant dalis, prieš tai valdymo pulto ekrane pasirodžius pranešimui, kad reikia pakeisti dalis.
	Waste Ink Bottle	
	Anti-Drying Cap	
	Air Filter	
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	<p>Būtinai naudokite šį meniu norėdami išvalyti spausdinimo galvutę ir metalo kraštus. Taip pat naudokite šį meniu, kai valote vakuuminis dangtelis ir jutiklio dangtelis, prieš tai valdymo pulto ekrane pasirodžius pranešimui, kad laikas juos išvalyti.</p> <p>Negalėsite jų tinkamai išvalyti, jei spausdinimo galvutė ir spausdinimo plokštė nebus techninės priežiūros padėtyje.</p>
	Suction Cap	
	Sensor Cover	

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Keeping Preparation		<p>Visada atlikite techninę priežiūrą, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) mėnesį ar ilgiau.</p> <p>Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 110</p>
Print Head Nozzle Limitation	Off*	<p>Jei užsikimšimai neišvalomi net pakartojus Head Cleaning, galite tęsti spausdinimą naudodami tik neužsikimšusias purkštukų eilutes.</p> <p>Kai ši funkcija yra On, spausdinimo laikas gali pailgėti, nes spausdinama naudojant tik pusę visų purkštukų eilučių (viršutinę arba apatinę). Taip pat gali sumažėti spausdinimo kokybė. Rekomenduojame šią funkciją naudoti tik laikinai, pavyzdžiui, kol bus galima pakeisti spausdinimo galvutę, siekiant pašalinti užsikimšusias purkštukas.</p> <p>Kaip pasirinkti ribotus purkštukus</p> <p>Atspausdinkite langelių raštą, pasirinkę Print Head Nozzle Check, ir tada patikrinkite, ar purkštukų eilutė, kurios užsikimšimo neįmanoma pašalinti, yra viršutinėje arba apatinėje pusėje, lyginant su langelių rašto centru.</p> <p> „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107</p> <p>Langelių rašto šone (viršuje ar apačioje) padėkite varnelę, kur ekrane matote užsikimšusias purkštukas, iš pradžių White, tada Color. Net jei nematote užsikimšimų White (Balta) purkštukų eilutėse, padėkite varnelę langelių rašto šone, kuriame galite matyti kitų spalvų užsikimšimus, tuomet eikite į Color pasirinkimo ekraną.</p>
	On	

Supply Status meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaiškinimas
Ink/Waste Ink Bottle/Head Cleaning Set		
Ink		Parodo likusio rašalo lygius ir rašalo dalių numerius
Waste Ink Bottle		Rodo likusios vietos rašalo atliekų konteineris lygį
Head Cleaning Set		Rodo nubraukiklio blokas eikvojimo lygį
Others		Rodo kitų vartojamų dalių, pavyzdžiui, (nuo džiūvimo apsaugantis dangtelis ir oro filtras) eikvojimo lygį

Valdymo skydelio meniu




Status meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Firmware Version		Rodoma pasirinktą informaciją.
Printer Name		Printer Name yra pavadinimas, kuris rodomas Epson Edge Dashboard.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Numbers	
	Total Carriage Pass	

Problemų sprendimo priemonė

Ką daryti, kai rodomas pranešimas

Jei spausdintuvas pateikia vieną iš toliau nurodytų pranešimų, vadovaukitės pateikiamais sprendimo būdais ir atlikite reikiamus veiksmus.

Pranešimas	Ką daryti
It is time to clean the Sensor Cover. The Sensor Cover cannot be recognized.	<p>Jutiklio dangtelis paviršius yra nešvarus. Norėdami nuvalyti, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.</p> <p> „Jutiklio dangtelis valymas“ puslapyje 87</p> <p>Jei spausdintuvą ir toliau naudosite, kai jutiklio dangtelis yra nešvarus, jutiklis negalės tinkamai aptikti spausdinimo plokštės padėties, todėl spausdinimas gali būti atliekamas esant netinkamam spausdinimo galvutės aukščiui. Jei pasirodo šis pranešimas, rekomenduojame jį nedelsiant nuvalyti.</p>
Printing has stopped. Check whether there is an obstruction inside the printer, and then press [OK].	<p>Patikrinkite toliau pateiktus punktus ir spauskite OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Jei ant spausdinimo plokštės uždėtos medžiagos paviršius yra raukšlėtas, iš naujo uždėkite medžiagą taip, kad ji būtų lygi. <input type="checkbox"/> Kai uždėdama stora medžiaga, įsitinkite, kad spausdinimo plokštės padėtis ir galvutės aukštis yra tinkami šiai medžiagai.  „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63 <input type="checkbox"/> Patikrinkite, ar į spausdintuvą nieko nepateko.
Cannot move the movable base. Check around the movable base, and then press [OK].	<p>Patikrinkite toliau pateiktus punktus ir spauskite OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pašalinkite viską, kas yra ant spausdinimo plokštės, išskyrus medžiagą. <input type="checkbox"/> Jei medžiagos paviršius pakilo aukštyje arba tapo ypač raukšlėtas, įdėkite medžiagą iš naujo, kad ji būtų lygi. <input type="checkbox"/> Kai pakeičiate spausdinimo plokštės tipą, patikrinkite, ar plokštės padėtis yra tinkama tam plokštės tipui.  „Plokščių keitimas“ puslapyje 61 <input type="checkbox"/> Pašalinkite viską, kas nukrito aplink pakeliamą pagrindą.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. See your documentation for more details.	<p>Įveskite teisingą IP adresą arba numatytojo tinklų sietuvo vertę. Jei nežinote teisingų verčių, kreipkitės į tinklo administratorių.</p>

Problemų sprendimo priemonė

Kai atsiranda techninės priežiūros užklausa / spausdintuvo klaida

Pranešimas	Ką daryti
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodoma spausdintuvo klaida.
Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXX	<p>Spausdintuvo klaida rodoma toliau pateiktais atvejais.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas <input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti <p>Kai atsiranda spausdintuvo klaida, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo bei vėl jį prijunkite. Kelis kartus išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.</p> <p>Jei skystųjų kristalų ekrane rodomas tas pats pranešimas apie spausdintuvo klaidą, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite jiems, kad spausdintuvo klaidos kodas yra „XXXXXX“.</p>

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.

- Ar spausdintuvo ir rašalo sistema maitinimo laidų kištukai yra įjungti į maitinimo lizdą?
- Ar maitinimo laido kištukas įkištas nepakankamai ar pakreiptas kampu?

Taip pat, patikrinkite, ar spausdintuvas ir rašalo sistema yra prijungti teisingai.

 [Setup Guide \(Parengties vadovas\) \(knygelė\)](#)

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kito elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis prijungtas tinkamai?**

Patikrinkite, ar sąsajos kabelis saugiai prijungtas prie spausdintuvo prievado ir kompiuterio. Taip pat įsitinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio reikalavimus?**

Patikrinkite sąsajos kabelio modelį ir specifikacijas, jei norite sužinoti, ar kabelis tinka kompiuterio tipui ir spausdintuvo specifikacijoms.

 [„Reikalavimai sistemai“ puslapyje 155](#)

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

Pagal USB specifikacijas galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelįjunkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitinkite, kad kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei kompiuteris tinkamai atpažįsta USB šakotuvą, atjunkite visus USB šakotuvus nuo kompiuterio ir prijunkite spausdintuvą tiesiai prie kompiuterio USB lizdo. Jei norite daugiau sužinoti apie USB šakotuvo veikimą, kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, problemos ieškokite tinklo nuostatose. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos dokumentaciją. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio vartotojo vadovo skyrių.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Peržiūrėkite valdymo skydelyje rodomą pranešimą.**

 [„Valdymo skydelis“ puslapyje 18](#)

 [„Ką daryti, kai rodomas pranešimas“ puslapyje 129](#)

Problemų sprendimo priemonė

Spausdintuvas veikia, bet nespausdinama

Spausdinimo galvutė juda, bet nespausdinama

■ Ar tinkamai sureguliuotas spausdinimo plokštės tarpas?

Spausdintuvas negali tinkamai spausdinti, jei spausdinimo paviršius yra per toli nuo spausdinimo galvutės. Jei **Platen Gap** nustatytas kaip **Manual**, patikrinkite, ar vertė, esanti **Value**, ir plokštės padėtis yra tinkami naudojamai medžiagai.

 „Medžiagos storiui skirtų **Platen Gap** nustatymo verčių lentelė“ puslapyje 152

■ Patikrinkite spausdintuvo veikimą.

Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą. Kadangi išspausdinti purkštukų patikrinimo raštą galima neprijungus prie kompiuterio, galite patikrinti spausdintuvo veikimą ir spausdinimo būseną.


 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107

Jei purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai, žr. kitą dalį.

Purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai

■ Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?

Purkštukai gali būti išdžiuvę ir užsikimšę, jei spausdintuvas ilgą laiką buvo nenaudojamas.

Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas  „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 26

■ Ar dirbate spalvoto rašalo režimu?

Rašalo tiekimo talpyklų valymas yra įdiegti spalvoto rašalo režime, todėl sunku pamatyti eilutes (CL), išspausdintas naudojant valymo skystį.

Jei negalite matyti valymo skysčiu atspausdintų eilių, tai nėra problema.

■ Ar spausdinate ant popieriaus White (Balta) rašalo režime?

Sudėtinga matyti ant popieriaus atspausdintą White (Balta) rašalą. Jei norite patikrinti White (Balta) rašalo purkštukų raštą, naudokite OHP lapą.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 107

Jei nė vienas iš aukščiau išvardytų punktų netaikomas, purkštukai gali būti užsikimšę. Imkitės šių veiksmų toliau pateikta tvarka.

1. Atlikite Head Cleaning

Žr. **Head Cleaning** ir patikrinkite, ar užsikimšę purkštukai išsivalė.

 „Galvūčių valymas“ puslapyje 108

2. Nuvalykite metalinio paviršiaus kraštus.

Jei prie metalinio paviršiaus kraštų yra prilipusio medžiagos pluošto, jis susiliečia su spausdinimo galvute, kai ji juda, o tai gali trukdyti rašalo purškimui. Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus. Nuvalius, dar kartą atlikite **Head Cleaning** ir patikrinkite, ar užsikimšę purkštukai išsivalė.

 „Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus“ puslapyje 89

3. Jei atlikus 1 ir 2 veiksmus, problema nepašalinta

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Problemų sprendimo priemonė

Spausdinimo rezultatai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė yra prasta, nevienoda, vaizdas per šviesus ar per tamsus arba spausdiniuose matomos linijos

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, nepurškiamas atitinkamų spalvų rašalas ir spausdinimo kokybė suprastėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107

Be to, jei ant spausdinimo paviršiaus yra nelygumų, jie gali susiliesti su spausdinimo galvute ir užkimšti purkštukus. Rekomenduojame prieš spausdinant išlyginti bet kokį medžiagos nelygumą naudojant šiluminį presą.

■ Ar sureguliuote spausdinimo plokštelės aukštį?

Kai **Platen Gap** yra nustatytas kaip **Manual**, jei spausdinimo paviršius yra per toli nuo spausdinimo galvutės, spausdinimas gali būti toks, kaip nurodyta toliau.

- Spaudinyje matomos linijos
- Vaizdo kraštai neaiškūs
- Tekstas ir tiesios linijos sudvigubėję
- Vaizdas grūdėtas

Patikrinkite, ar **Value** esanti **Platen Gap** — **Manual** ir spausdinimo plokštės vertė yra tinkama naudojamai medžiagai.

 „Medžiagos storiui skirtų **Platen Gap** nustatymo verčių lentelė“ puslapyje 152

■ Ar atlikote Print Head Alignment?

Spausdinimo galvutė normaliai spausdina dviem kryptimis. Linijos gali atrodyti nesulygiuotos dėl netinkamai išlygiuotos spausdinimo galvutės naudojant dvikryptį spausdinimą. Pabandykite atlikti Print Head Alignment, kai vertikalios eilutės yra nesulygiuotos.

 „Atlikite **Print Head Alignment**“ puslapyje 136

■ Atlikite Media Feed Adjustment.

Problema galima išspręsti reguliuojant spausdinimo plokštelės tiekimą kaskart, kai juda spausdinimo galvutė.

Jei linijos yra tamsios, reguliuokite į „+“ pusę, jei baltos — į „-“ pusę.

 „Media Settings meniu“ puslapyje 123

■ Ar naudojate rekomenduojamą originalią „Epson“ rašalo tiekimo talpyklą?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo tiekimo talpyklos. Jei naudosite ne „Epson“ gaminius, spaudiniai gali būti neryškūs arba atspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudokite tinkamą rašalo tiekimo talpyklą.

■ Ar naudojate seną rašalo tiekimo talpyklą?

Spausdinimo kokybė suprastės, jei naudosite senas rašalo tiekimo talpyklas. Pakeiskite jas naujomis rašalo tiekimo talpyklomis. Rekomenduojame sunaudoti rašalo tiekimo talpyklas iki jų galiojimo pabaigos datos, išspausdintos ant pakuotės (per metus po įdėjimo į spausdintuvą).

■ Ar pakratėte rašalo tiekimo talpyklą?

Šio spausdintuvo rašalo tiekimo talpyklose naudojamas pigmentinis rašalas. Prieš įdėdami jas į spausdintuvą, atsargiai pakratykite. Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kiekvienos darbo dienos pradžioje ar kas 24 valandų (pasirodžius pranešimui) išimti ir pakratyti įdėtą White (Balta) rašalo tiekimo talpyklą, o kitų spalvų — kartą per mėnesį.

 „Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas“ puslapyje 95

■ Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?

Monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, todėl atspausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

■ Ar spausdinimo metu atidarėte spausdintuvo dangtį?

Jei spausdinimo metu atidaromas spausdintuvo dangtis, spausdinimo galvutė staiga sustoja ir atsiranda spalvų netolygumas. Neatidarykite spausdintuvo dangčio spausdinimo metu.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar valdymo skydelyje rodoma **Ink is low?**

Jei liko mažai rašalo, spausdinimo kokybė gali pablogėti. Rekomenduojame pakeisti rašalo tiekimo talpyklas naujomis. Jei pakeitę rašalo tiekimo talpyklą pastebėjote spalvų skirtumą, pabandykite kelis kartus atlikti galvutės valymą.

■ Ar spausdinate ryškiais spalvomis?

Priklausomai nuo išpurškiamo rašalo kiekio ir marškinėlių paviršiaus nelygumų, ryškios spalvos gali atrodyti kaip linijos. Pabandykite nustatyti **Quality**, esančią **Color Print Quality** arba **White Print Quality** nustatymuose, Garment Creator for SC-F3000 Series spausdintuvo programinėje įrangoje.

■ Ar marškinėliai, ant kurių spausdinate, lengvai sugeria rašalą?

Kadangi sunku rašalą išlaikyti marškinėlių paviršiuje, dėl marškinėlių paviršiaus nelygumų netinkamas išlygiavimas gali atrodyti kaip linijos, kai spausdinimo galvutės spausdinimo kryptis nustatyta kaip **Bi-Direction (High Speed)**. Tokiu atveju atlikite **Print Head Alignment**.

☞ „Atlikite **Print Head Alignment**“ puslapyje 136

Jei atlikus **Print Head Alignment** problema neišsprendė, pabandykite nustatyti **Uni-Direction (Low Speed) Print Direction** nustatymuose, Garment Creator for SC-F3000 Series spausdintuvo programinėje įrangoje. Norėdami spausdinti užduotį iš USB atminties įrenginio, kurio nustatymas jau **Bi-Direction (High Speed)**, peržiūros ekrane nustatykite **Head Move Direction** kaip **Uni-Directional**.

☞ „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 76

☞ „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 79

Jei linijos vistiek matomos, nustatykite **Color Print Quality** arba **White Print Quality** kaip **Quality**.

■ Per daug atskiedėte išankstinio apdoravimo skystį?

Jei medvilnės išankstinio apdoravimo skystis bus per daug atskiestas, **White (Balta)** rašalo vientisumas bus prastas ir vaizdo kraštai gali susilieti. Programinėje įrangoje pabandykite sumažinti **White (Balta)** rašalo tankį arba padidinti išankstinio apdoravimo skysčio koncentraciją.

Jei poliesterio išankstinio apdoravimo skystis bus per daug atskiestas, rašalas prasčiau įsigers. Naudokite tinkamą išankstinio apdoravimo skysčio atskiedimo santykį.

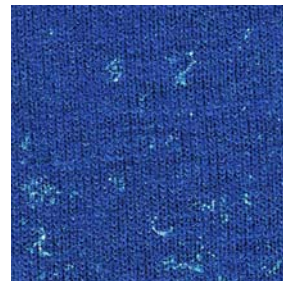
■ Sureguliuokite **White (Balta)** rašalo tankį.

Spausdinant ant tamsios spalvos marškinėlių, priklausomai nuo pagrindo spalvos, gali atsirasti vertikalių netolygumų. Tokiu atveju pabandykite sumažinti pagrindui naudojamo **White (Balta)** rašalo tankį. **White (Balta)** rašalo tankį galite koreguoti **Garment Creator for SC-F3000 Series** spausdintuvo programinėje įrangoje.

Spausdinant ant poliesterinių marškinėlių gaunamos netolygios spalvos, pavyzdžiui, yra baltų dėmių

Netolygus spaudinys

Normalus spaudinys



■ Ar nuo audinio paviršiaus pašalinote pūkus prieš apdorodami išankstinio apdoravimo skysčiu?

Apdorojus išankstinio apdoravimo skysčiu nepašalinus pūkų, spalvos gali būti netolygios. Naudokite lipnią juostelę (volelį) pūkam pašalinti, tada apdorokite išankstinio apdoravimo skysčiu.

☞ „Apdorojimas išankstinio apdoravimo skysčiu“ puslapyje 47

■ Ar audinį tinkamai apdorojote išankstinio apdoravimo skysčiu?

Naudojant per daug arba per mažai išankstinio apdoravimo skysčio, arba apdorojant audinį netolygiai, spaudiniai gali būti nelygūs. Audinį vienodai apdorokite tinkamu kiekiu išankstinio apdoravimo skysčio.

☞ „Apdorojimas išankstinio apdoravimo skysčiu“ puslapyje 47

Problemų sprendimo priemonė

■ Padidinkite temperatūrą fiksuodami išankstinio apdorojimo skystį.

Atsižvelgiant į poliesterio rūšį, netolygių spaudinių gali pasitaikyti net ir tuo atveju, jei išankstinio apdorojimo skystis buvo panaudotas tinkamai. Tokiu atveju padidinkite temperatūrą fiksuodami išankstinio apdorojimo skystį. Tuomet spaudiniai gali tapti tolygesni.

➦ „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 49

Vertikalios linijos nesutampa, smulkus raštas yra neryškus arba atrodo grūdėtas

Paprastai spausdinimo galvutė spausdindama juda tiek į kairę, tiek į dešinę. Tai vykstant, dėl netinkamo spausdinimo galvutės sureguliuavimo (tarpo) linijos gali nesutapti, smulkus raštas gali būti neryškus arba susidaryti grūdėtas vaizdas. Tokiu atveju, imkitės šių veiksmų toliau pateikta tvarka.

1. Užregistruokite medžiagos nustatymus

Rekomenduojame suskirstyti medžiagos nustatymo numerius į kategorijas ir juos užregistruoti bei tvarkyti, kad galėtumėte priskirti spausdinimo parametrus atskiriems medžiagų gamintojams (rūšims) ir projektams (spausdinimo užduotims).

Nereikia jų registruoti, jei skirstyti į kategorijas nenorite.

➦ „Užregistruokite medžiagos nustatymus“ puslapyje 135



2. Atlikite Print Head Alignment

Atlikite **Standard** arba **Micro Adjust** priklausomai nuo spausdinimo plokštės tipo ir naudojamos medžiagos.

➦ „Atlikite Print Head Alignment“ puslapyje 136



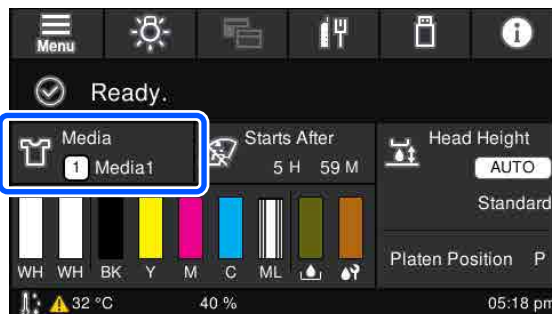
3. Pakeiskite Platen Gap nustatymus

Pirmiausiai pakeiskite **Auto** nustatymus ir tada pakeiskite **Head Height** kaip **Narrow**. Jei tai nepagerina spausdinimo kokybės, pabandykite nustatyti **Manual**.

Užregistruokite medžiagos nustatymus

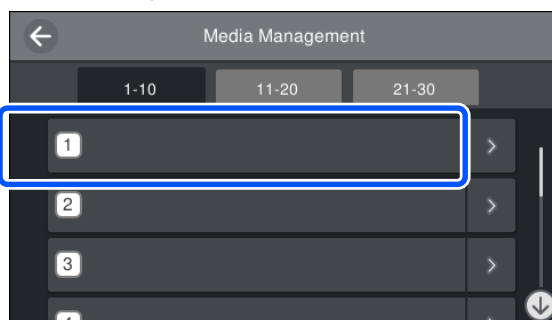
Norėdami pavadinti ir užregistruoti medžiagos nustatymus, atlikite šią procedūrą.

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada pagrindiniame ekrane paspauskite medžiagos informacijos punktą.



- 2 Spauskite **Media Management**.

- 3 Pasirinkite medžiagos nustatymus, kuriuos norite užregistruoti.




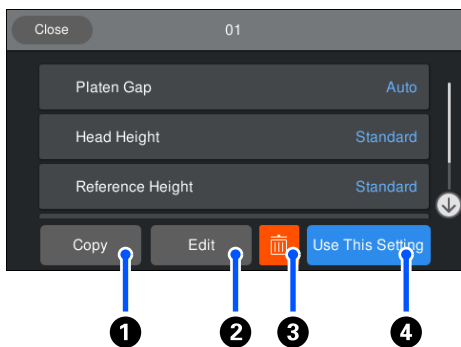
- 4 Spauskite **Change Name**.

- 5 Įveskite tinkamą pavadinimą ir spauskite **OK**.
Toliau, kai atliksite **Print Adjustments**, spauskite ↶ (pagrindinis), kad grįžtumėte į pagrindinį ekraną.

Problemų sprendimo priemonė

Pastaba.

Norėdami atidaryti šį ekraną, paspauskite  dešiniajame medžiagos nustatymo krašte.



Šis ekranas rodo šiuo metu pasirinktos medžiagos nustatymų sąrašą. Paspaudus ①–④ mygtukus galėsite atlikti šiuos veiksmus.

- ① (Copy): leidžia nukopijuoti pasirinktų nustatymų turinį į kitą medžiagos nustatymo numerį. Paspaudus šį mygtuką, atidaromas ekranas, kuriame galite pasirinkti medžiagos nustatymo numerį, į kurį norite kopijuoti nustatymus.
- ② (Edit): atidaro ekraną, kuriame galite pakeisti nustatymų turinį.
- ③: ištrina visą nustatymų turinį.
- ④ (Use This Setting): pasirinkti medžiagos parametrai naudojami tolesnėms spausdinimo užduotims.

Atsargumo priemonės, kai atliekate Print Adjustments

Korekcijos atliekamos atsizvelgiant į spausdinimo medžiagą, įdėtą į spausdintuvą.

Teisingai uždėkite spausdinimo medžiagą, kuriai reikia koregavimų, ant spausdinimo plokštės, kuri iš tikrųjų naudojama spausdinimui.

Koregavimo rezultatai atsispindi tik šiuo metu pasirinktuose medžiagos nustatymuose.

Prieš pradėdami koreguoti, pasirinkite tinkamus Media Settings į kuriuos įrašysite koregavimus. Šiuo metu pasirinktų medžiagos nustatymų skaičius rodomas spausdintuvo ekrane.

 „Ekranu rodomas“ puslapyje 19

Prieš koreguodami įsitikinkite, kad purkštukai neužsikimšę.

Jei purkštukai užsikimšę, koregavimas nebus atliktas teisingai.

Atspausdinkite langelių raštą ir apžiūrėkite jį, jei reikia, atlikite **Head Cleaning**.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107

Jeigu Platen Gap nustatymai pasikeitė kaip toliau nurodyta, koregavimus atlikite iš naujo.

- Kai perjungama iš **Auto** į **Manual** arba atvirkščiai
- Kai pakeičiama **Value**, esanti **Manual**

Atlikite Print Head Alignment

Koregavimo tipai ir veiksmų seka

Yra du **Print Head Alignment** tipai, **Standard** ir **Micro Adjust**.

Pasirinkę **Standard**, vizualiai apžiūrėkite atspausdintą koregavimo schemą ir įveskite koregavimo vertes.


Pasirinkę **Micro Adjust**, įveskite koregavimo vertes ir atspausdinkite spaudinį, kad įsitikintumėte, ar koregavimo rezultatai yra tinkami.

Pirmiausiai atlikite **Standard** koregavimą, ir jeigu po koregavimo paveiksluko kokybė nepagerėjo, tada atlikite **Micro Adjust**. Vis dėlto, šiais atvejais pirmiausia pasirinkite **Micro Adjust**.


- Kai naudojate S dydžio pakabinamąją plokštę, XS dydžio plokštę arba velenėlio tipo plokštę
- Kai medžiagos spausdinimo paviršius nėra lygus, pavyzdžiui, kai yra kišenė

Koregavimo procedūra

Prieš atlikdami koregavimus, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

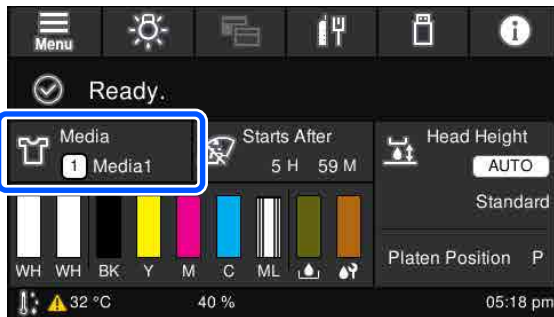
 „Atsargumo priemonės, kai atliekate Print Adjustments“ puslapyje 136

- 1 Uždėkite medžiagą, kuriai reikia koregavimų, ant spausdinimo plokštės, kuri iš tikrųjų naudojama spausdinimui.

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63

Problemų sprendimo priemonė


- 2 Patikrinkite šiuo metu parinktus medžiagos nustatymus, nurodytus medžiagos informacijoje spausdintuvo ekrane.



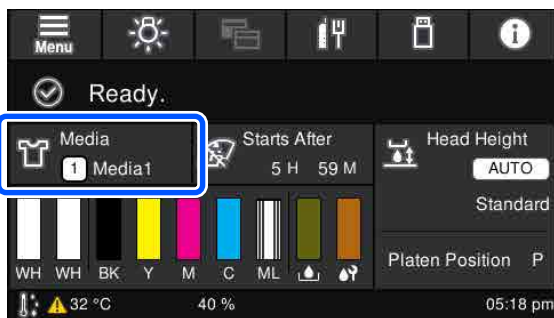
Norėdami išsaugoti šiuo metu pasirinktų medžiagų nustatymų koregavimo rezultatus, pereikite prie 5 žingsnio.

Norėdami išsaugoti koregavimo rezultatus kitos medžiagos nustatymuose, pereikite prie kito žingsnio.

- 3 Paspauskite medžiagos informacijos punktą, tada paeiliui spauskite **Current Settings — Media**.

- 4 Pasirinkite medžiagos nustatymus, kuriuose norite išsaugoti koregavimo rezultatus, tada spauskite  (pagrindinis puslapis).

- 5 Spauskite medžiagos informacijos punktą.




- 6 Paeiliui spauskite **Print Adjustments — Print Head Alignment**, tada pasirinkite **Standard** arba **Micro Adjust**.

Jei pasirinkote **Standard**: eikite į 7 žingsnį.

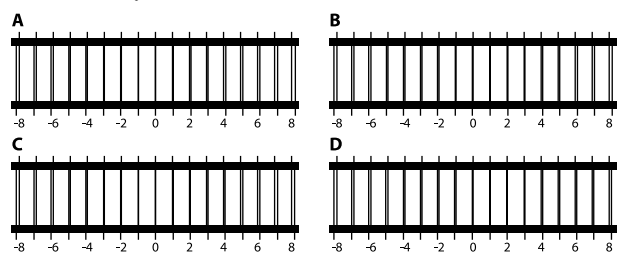
Jei pasirinkote **Micro Adjust**: eikite į 9 žingsnį.

- 7 Pasirinkite punktus, kuriuos norite koreguoti pagal naudojamos medžiagos spalvą, tada spauskite **Start**.

Paspaudus  mygtuką, koregavimų raštas pradėdamas spausdinti. Užbaigus rašto spausdinimą, rodomas koregavimo verčių įvedimo ekranas. Pereikite prie kitos procedūros.

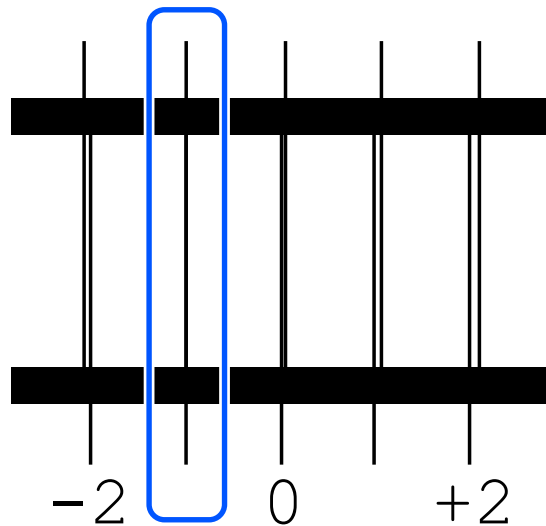
- 8 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Pasirinkus **Light Media**, atspausdinami 2 (nuo 1 iki 2) juodų raštų blokai. Pasirinkus **Dark Media**, atspausdinami 2 (nuo 1 iki 4) juodų raštų blokai vienu metu.



Patikrinkite 4 raštus nuo A iki D kiekviename bloke ir pasirinkite nuo -8 iki +8, kur linija atrodo ploniausia (linijos persidengia).

Toliau pateiktoje iliustracijoje pasirinkite „-1“.



Patikrinkite visų blokų raštus ir pereikite prie kito žingsnio.

Problemų sprendimo priemonė

9

Įveskite koregavimo vertes.

Kai atliekate **Standard**:

Įveskite 8 žingsnyje pasirinktas koregavimo vertes eilės tvarka nuo A iki D visiems blokams nuo 1 iki 4 (nuo 1 iki 2, kai naudojama **Light Media**). Įvedus visas koregavimo vertes ir paspaudus **OK**, atidaromas ekranas, kuriame patvirtinamos koregavimo vertės.

Patikrinkite koregavimo rezultatus ir spauskite **OK**, kad koregavimo rezultatai atspindėtų medžiagos nustatymuose.

Kai atliekate **Micro Adjust**:

Galite įvesti nustatymo vertes nuo +10 iki -10. Pirmiausia rekomenduojame nustatyti abi koregavimo vertes kaip +1 ir -1 ir spausdinti, o tada atlikti papildomus koregavimus, atsižvelgiant į vertę, kuri pagerino vaizdo kokybę.

Kai vaizdo kokybė po koregavimų nepagerėja

☐ Kai atliekate **Standard**:

Tada atlikite **Micro Adjust**:

☐ Kai atliekate **Micro Adjust**:

Kai nustatote **Auto Platen Gap** nustatymuose, pabandykite **Head Height** nustatyti kaip **Narrow**. Vis dėlto, kai nustatote **Narrow**, didesnė tikimybė, kad medžiagos paviršius liesis su spausdinimo galvute. Atsargiai uždėkite medžiagą taip, kad ant jos paviršiaus nebūtų raukšlių. Jei pakeitus **Head Height** kaip **Narrow** vaizdo kokybė nepagerėja, pabandykite nustatyti **Platen Gap** kaip **Manual**.

☞ „Media Settings meniu“ puslapyje 123

Arba išbandykite šias priemones.

■ Pabandykite vienakryptį spausdinimą.

Jei pabandžius aukščiau nurodytas priemones, problema neišsprendė, pabandykite nustatyti **Uni-Direction (Low Speed) Print Direction** nustatymuose, Garment Creator for SC-F3000 Series spausdintuvo programinėje įrangoje. Norėdami spausdinti užduotį iš USB atminties įrenginio, kurio nustatymas jau **Bi-Direction (High Speed)**, peržiūros ekrane nustatykite **Head Move Direction** kaip **Uni-Directional**.

☞ „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 76

☞ „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 79

Atspausdintas paviršius yra išteptas

■ Ar išsiurbimo dangtelis yra švarus?

Atspausdintas paviršius gali būti išteptas dėl rašalo lašėjimo, kai rašalo gabaliukai ar pūkeliai įstringa aplink išsiurbimo dangtelį. Išvalykite išsiurbimo dangtelį.

☞ „Vakuuminio dangtelio valymas“ puslapyje 91

■ Ant spausdinimo paviršiaus yra pūkelių ar pasiūšusių medžiagos pluoštų?

Pūkeliai ar pasiūšę medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas marškinėlių sritis. Pašalinkite pūkelius lipnia juosta ar velenėliu ir kietu velenėliu prispauskite medžiagos pluoštus dėdami marškinėlius ant spausdinimo plokštelės.

☞ „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63

■ Valykite aplink spausdinimo galvutę.

Jei spausdinimo paviršius ir kiti elementai yra purvini net atlikus dangtelio valymą, aplink spausdinimo galvutės purkštukus galėjo susikaupti medžiagų pluoštai, pvz., pūkelių. Valykite aplink spausdinimo galvutę.

☞ „Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus“ puslapyje 89

Nepakankamas ar netolygus baltumas

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, jie neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107

■ Ar pakratėte **White (Balta)** rašalo tiekimo talpyklą?

Kadangi rašalo **White (Balta)** dalelės gali lengvai formuoti nuosėdas, todėl ją reikia papurtyti kiekvienos darbo dienos pradžioje ar kas 24 valandas (pasirodžius pranešimui). Išimkite ir kruopščiai pakratykite rašalo tiekimo talpyklą (-as).

☞ „Rašalo tiekimo talpyklų papurtymas ir keitimas“ puslapyje 95

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar tolygiai apdorojote išankstinio apdorojimo skysčiu?

Jei išankstinio apdorojimo skysčiu apdorojama netolygiai, spaudinys gali būti netolygus. Vadovaukitės instrukcijomis ir tolygiai apdorokite išankstinio apdorojimo skysčiu.

☞ „Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu“ puslapyje 47

■ Ar visiškai išdžiovinote marškinėlius po išankstinio apdorojimo?

Jei marškinėliai yra tokios būklės, baltumas gali sumažėti.

- Nepakankamas šiluminio preso veikimas
- Susikaupė drėgmės, nes marškinėliai buvo palikti ilgą laiką

Po išankstinio apdorojimo pagal fiksavimo sąlygas visiškai išdžiovinkite marškinėlius. Jei marškinėliai paliekami ilgą laiką, prieš spausdindami keletą sekundžių džiovinkite juos šiluminiame prese.

☞ „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 49


■ Ar optimizavote šiluminio preso temperatūrą ir slėgį?

Šiluminio preso temperatūra mažėja, kai prispaudžiate išankstinio apdorojimo skysčiu apdorotus marškinėlius. Kai vieną po kito prispaudžiate keletą marškinėlių, patikrinkite, kad šiluminio preso temperatūra nebūtų žemesnė nei reikia. Taip pat baltumas tampa netolygus, jei yra nepakankamas slėgis, nes tuomet marškinėliai ne visiškai išdžiūva ir audinio pluoštas nėra lygiai prispaudžiamas. Įsitikinkite, kad šiluminio preso slėgis yra optimalus.

☞ „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 49

Jei net pabandžius aukščiau nurodytas priemones nėra pakankamai baltos spalvos ir nėra tinkamų elementų, imkitės šių priemonių šia tvarka.

1. Atlikite **Cleaning(Heavy)**

1 Įsitikinkite, kad maitinimas įjungtas ir paeiliui spauskite  (menu) — **Maintenance** — **Head Cleaning** — **Cleaning(Heavy)** — **Select Nozzles** — **White**.

2 Pasirinkite visas WH eilutes ir spauskite **OK**.

Jei net 1 ar 2 kartus atlikus **Cleaning(Heavy)** nėra pakankamai baltos spalvos, pabandykite toliau pateiktas priemones.

2. Pakeiskite **Printer Mode**

Perjunkite **Printer Mode** į **Color ink mode** ir vėl grąžinkite į **White ink mode**.

☞ „**Printer Mode** patikrinimas“ puslapyje 109

3. Jei atlikus 1 ir 2 veiksmus nepakanka baltos spalvos

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Balta pagrindo spalva matosi už vaizdo ribų


■ Programinėje įrangoje sureguliuokite baltos pagrindo spalvos spausdinimo sritį.

Atspausdinta balta pagrindo spalva gali matytis už vaizdo ribų priklausomai nuo marškinėlių medžiagos ir išpurškiamo rašalo kiekio. Tokiu atveju Garment Creator for SC-F3000 Series spausdintuvo ar RIP programinėje įrangoje sureguliuokite baltos pagrindo spalvos spausdinimo sritį.

Kita

Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

■ Ar spausdintuvas veikia miego režimu?

Įprastą veikimą atkurti galima paspaudus bet kurį valdymo skydelio mygtuką ir suaktyvinus ekraną, tuomet atlikus veiksmą su aparatine įranga, pvz., atidarius spausdintuvo dangtelį arba nusiuntus darbą į spausdintuvą. Laiką, kol nepereina į miego režimą, galite pakeisti  (menu) — **General Settings** — **Basic Settings** — **Sleep Timer**.

☞ „Pagrindinio meniu sąrašas“ puslapyje 113

Problemų sprendimo priemonė

Spausdinimas nesustoja arba sugadintas spausdinamas tekstas

- **Ar paleidote Garment Creator for SC-F3000 Series ir RIP programinę įrangą per USB jungtį?**

Paleiskite arba Garment Creator for SC-F3000 Series, arba RIP programinę įrangą. Nenaudokite jų abiejų vienu metu.

Neatspausdintos sritys yra išteptos rašalu

- **Ar spausdinimo plokštelė yra švari?**


Spausdinimo plokštelės rėmelis ir viršutinė plokštelė gali būti ištepti. Patikrinkite plokštelę ir, jei reikia, nuvalykite.

 „Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas“ puslapyje 94

Ant popieriaus kraštų spausdinama spausdintuvo būseną ir žurnalas

- **Ar spausdinate ant M (standartinio) dydžio spausdinimo plokštelės?**

Priklausomai nuo popieriaus dydžio spausdinimo sritys gali išsiplėsti už popieriaus kraštų, jei popierius uždedamas ant papildomos spausdinimo plokštelės. Įdėkite popierių į M (standartinio) dydžio spausdinimo plokštelę ir spausdinkite.

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63

Spausdinama lėtai arba įpusėjus sustoja

- **Ar galvutė nustatyta judėti viena kryptimi?**

Uni-Direction (Low Speed) galima nustatyti **Print Direction** nustatymuose, Garment Creator for SC-F3000 Series spausdintuvo programinėje įrangoje. Pabandykite nustatyti **Bi-Direction (High Speed) Print Direction** nustatymuose, esančiuose Garment Creator for SC-F3000 Series.

Norėdami pakartotinai spausdinti arba spausdinti užduotį iš USB atminties įrenginio, kurio nustatymas jau **Bi-Direction (High Speed)**, peržiūros ekrane nustatykite **Head Move Direction** kaip **Uni-Directional**. Pabandykite nustatymus pakeisti į **Auto**.

 „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 76

 „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 79

- **Ar naudojate mažo nuskaitymo greičio USB atmintuką?**

Jei spausdindami iš USB atmintuko naudojate mažo nuskaitymo greičio USB atmintuką (4,63 MB/sek. ar mažiau), kartais spausdinimo metu spausdinimo galvutė sustoja ir spausdinimas tęsiamas. Naudokite didelio nuskaitymo greičio USB atmintuką.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar spausdindami užduotį, kuriai reikia daug rašalo, naudojate spausdinimo plokštę be reljefinio spausdinimo kilimėlio?

Jei spausdindami naudojate daug rašalo, pavyzdžiui, iš duomenų, kurie apima visą spausdinimo plotą, spausdinimo paviršius gali pritvinkti rašalo.

Jei nutinka kažkas panašaus, gali atsirasti toliau nurodyta klaida ir spausdinimas gali būti sustabdytas, net jei marškinėliai tinkamai uždėti prieš pradėdant spausdinti.

**Printing has stopped.
The print head may strike the media.**

Jei marškinėliai uždėdami naudojant rėmelį, pašalinus rėmelį, raukšlės atspausdintame paviršiuje gali išplisti į išorinius kraštus ir išspręsti problemą.

Jei išimate rėmelį, reikia atlikti toliau pateikiamus veiksmus.

- Turite sumažinti White (Balta) rašalo plotį Garment Creator for SC-F3000 Series spausdintuvo arba RIP programinės įrangos nustatymuose, kad baltas spausdinimo pagrindas neišsikištų už vaizdo ribų.
- Būkite atidūs, kad nepriliestumėte marškinėlių spausdindami, nes jie gali lengvai pajudėti iš vietos.

■ Ar visiškai išdžiovinote išankstinio apdorojimo skystį?


Jei spausdinsite, kol išankstinio apdorojimo skystis nėra pakankamai išdžiuves, spausdinimo paviršius gali tapti drėgnas ir išsipūsti, tada spausdinant gali atsirasti žemiau nurodyta klaida ir spausdinimas gali sustoti.

**Printing has stopped.
The print head may strike the media.**

Patikrinkite, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiuvo.

Negalima naudoti USB atminties įrenginio

■ Ar įkišę USB atminties įrenginį, paspaudėte ?

USB atminties įrenginys nenuskaitomas tiesiog įdėjus USB atmintines įrenginį. Būtinai paspauskite  piktogramą ekrano viršuje ir tada galėsite atlikti veiksmus iš USB spausdinimo meniu.

Spausdintuvo viduje yra raudona lemputė

■ Tai nėra triktis.

Šviesą skleidžia lemputė spausdintuvo viduje.

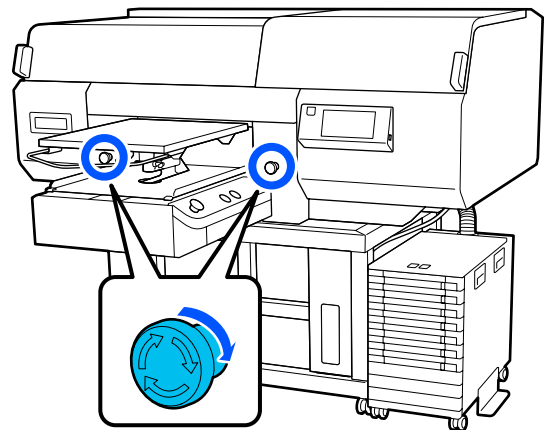
Pamiršau tinklo slaptažodį

- Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Paspaustas avarinio sustabdymo mygtukas

Patikrinkite, ar viskas saugu, ir atlikite šią procedūrą, kad atjungtumėte avarinio sustabdymo mygtuką.

- 1 Pasukite mygtuką, kai jį ištrauksite, kaip parodyta paveikslėlyje.



- 2 Išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.

Svarbu.

Išjungę maitinimą, nedelsdami vėl įjunkite.

Jei spausdintuvas išjungiamas, kai įvyko klaida, spausdinimo galvutė gali būti tinkamai neuždengta. Jei ilgą laiką ji paliekama neuždengta, gali suprastėti spausdinimo kokybė ir gali būti neįmanoma išvalyti užsikimšusių spausdinimo galvutės purkštukų.

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti tokią papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (2020 m. gegužės duomenimis).

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje.

Rašalo tiekimo talpykla

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris
SC-F3000	Black (Juoda)	T47W1
	Cyan (Žydra)	T47W2
	Magenta (Purpurinė)	T47W3
	Yellow (Geltona)	T47W4
	White (Balta)	T47WA
	Maintenance Liquid	T47WB
SC-F3030	Black (Juoda)	T48A1
	Cyan (Žydra)	T48A2
	Magenta (Purpurinė)	T48A3
	Yellow (Geltona)	T48A4
	White (Balta)	T48AA
	Maintenance Liquid	T48AB
SC-F3060	Black (Juoda)	T47Y1
	Cyan (Žydra)	T47Y2
	Magenta (Purpurinė)	T47Y3
	Yellow (Geltona)	T47Y4
	White (Balta)	T47YA
	Maintenance Liquid	T47YB

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris
SC-F3070	Black (Juoda)	T47X1
	Cyan (Žydra)	T47X2
	Magenta (Purpurinė)	T47X3
	Yellow (Geltona)	T47X4
	White (Balta)	T47XA
	Maintenance Liquid	T47XB
SC-F3080	Black (Juoda)	T48B1
	Cyan (Žydra)	T48B2
	Magenta (Purpurinė)	T48B3
	Yellow (Geltona)	T48B4
	White (Balta)	T48BA
	Maintenance Liquid	T48BB

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo tiekimo talpyklas. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti nevienodą spausdinimą. Informacija apie rašalo lygius gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimas bus užfiksuojamas, kad prireikus juo būtų galima pasinaudoti techninės priežiūros metu.

Techninės priežiūros dalys

Išskyrus SC-F3080

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paiškinimas
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)	C13S210071	Toks pats, kaip ir rašalo atliekų konteineris pridedamas prie spausdintuvo.
Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas)	C13S210105	Nutekėjimo dėklai ir nubraukiklio blokas komplektas.
Anti-Drying Cap (Nuo džiūvimo apsaugantis dangtelis)	C13S210109	Pakaitiniai nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai.
Air filter (Oro filtras)	C13S210111	Pakaitiniai Oro filtrai.
Flushing Pad Set (Nutekėjimo dėklų komplektas)	C13S210107	Pirkite, jei keičiate tik nutekėjimo dėklus.
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys)	T7362	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridedamas Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys).
Cleaning ink supply unit (Valymo rašalo tiekimo talpykla)	T44A9	Naudokite funkcijai Keeping Preparation ir keisdami Printer Mode.

Priedas

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paiškinimas
Clean Room Wiper („Clean Room“ šluostė)*	C13S090016	Tokia pati, kaip prie spausdintuvo pridedamos „clean-room“ šluostės.

* Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation“ gaminamą „BEMCOT M-3II“.



Skirta SC-F3080

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paiškinimas
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)	C13S210072	Toks pats, kaip ir rašalo atliekų konteineris pridedamas prie spausdintuvo.
Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas)	C13S210106	Nutekėjimo dėklai ir nubraukiklio blokas komplektas.
Anti-Drying Cap (Nuo džiūvimo apsaugantis dangtelis)	C13S210110	Pakeitiniai nuo džiūvimo apsaugantys dangteliai.
Air filter (Oro filtras)	C13S210112	Pakeitiniai Oro filtrai.
Flushing Pad Set (Nutekėjimo dėklų komplektas)	C13S210108	Pirkite, jei keičiate tik nutekėjimo dėklus.
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys)	T7362	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridedamas Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys).
Cleaning ink supply unit (Valymo rašalo tiekimo talpykla)	T44AC	Naudokite funkcijai Keeping Preparation ir keisdami Printer Mode.
Clean Room Wiper („Clean Room“ šluostė)*	C13S090016	Tokia pati, kaip prie spausdintuvo pridedamos „clean-room“ šluostės.

* Nėra sąlygų įsigyti kai kuriose valstybėse ir regionuose. Perkant komercinius produktus rekomenduojame „Asahi Kasei Corporation“ gaminamą „BEMCOT M-3II“.

Kita



Išskyrus SC-F3080

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Pre-treatment Liquid (Išankstinio apdorojimo skystis)	T43R1 T7361	20 litrų. Prieš naudojimą atskiesti.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 43
Polyester Pre-treatment Liquid (Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis)	T43R2	18 litrų. Naudokite neskiestą arba skiestą, atsižvelgdami į spausdinimui naudojamą rašalą.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 43
Hanger Platen - L (L dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C936241	Spausdinimo sritis: 16 × 20 col./406 × 508 mm
Hanger Platen - M (M dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C936261	Spausdinimo sritis: 14 × 16 col./356 × 406 mm
Hanger Platen - S (S dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C936281	Spausdinimo sritis: 10 × 12 col./254 × 305 mm

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Extra Small Platen (Ypač maža plokštė)	C12C933951	Spausdinimo sritis: 7 × 8 col./178 × 203 mm
Sleeve Platen (Velenėlio tipo plokštė)	C12C933971	Naudojant šią plokštę galima spausdinti ant marškinių rankogalių. Spausdinimo sritis: 4 × 4 col./102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Plokštė su centriniu grioveliu)	C12C933961	Ši plokštė suteikia galimybę tinkamai spausdinti ant polo marškinių bei marškinių su užtrauktukais ir sagomis. Spausdinimo sritis: lygi M dydžio pakabinamosios plokštės sričiai
Platen Grip Pad - L (Reljefinis plokštės kilimėlis L)	C13S210118	Reljefinis spausdinimo kilimėlis, skirtas naudoti su L dydžio pakabinamąja plokšte, kilimėlį prie jos prilipdant.
Platen Grip Pad - M (Reljefinis plokštės kilimėlis M)	C13S210119	Reljefinis spausdinimo kilimėlis, skirtas naudoti su M dydžio pakabinamąja plokšte, kilimėlį prie jos prilipdant.
Platen Grip Pad - S (Reljefinis plokštės kilimėlis S)	C13S210120	Reljefinis spausdinimo kilimėlis, skirtas naudoti su S dydžio pakabinamąja plokšte, kilimėlį prie jos prilipdant.
Pre-treatment roller set (Išankstinio apdorojimo velenėlio rinkinys)	C12C891201	Trijų velenėlių rinkinys, rankena ir padėklas.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Išankstinio apdorojimo pakeitimo velenėliai (3 vnt.))	C12C891211	Tokie patys, kaip su išankstinio apdorojimo velenėlių komplektu pateiktas velenėlis.
Hard roller (Kietas velenėlis)	C12C891221	Velenėlių rinkinys (kietų) ir rankena.
Grip Pad Tool (Reljefinio kilimėlio įrankis)	C12C934151	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridamas reljefinio kilimėlio įrankis.

Skirta SC-F3080

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Pre-treatment Liquid (Išankstinio apdorojimo skystis)	T43R1 T7361	20 litrų. Prieš naudojimą atskiesti.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 43
Polyester Pre-treatment Liquid (Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis)	T43R2	18 litrų. Naudokite neskiestą arba skiestą, atsižvelgdami į spausdinimui naudojamą rašalą.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 43
Hanger Platen - L (L dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C936251	Spausdinimo sritis: 16 × 20 col./406 × 508 mm
Hanger Platen - M (M dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C936271	Spausdinimo sritis: 14 × 16 col./356 × 406 mm
Hanger Platen - S (S dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C936291	Spausdinimo sritis: 10 × 12 col./254 × 305 mm
Extra Small Platen (Ypač maža plokštė)	C12C934011	Spausdinimo sritis: 7 × 8 col./178 × 203 mm

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Sleeve Platen (Velenėlio tipo plokštė)	C12C934031	Naudojant šią plokštę galima spausdinti ant marškinių rankogalių. Spausdinimo sritis: 4 × 4 col./102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Plokštė su centriniu griovelium)	C12C934021	Ši plokštė suteikia galimybę tinkamai spausdinti ant polo marškinių bei marškinių su užtrauktukais ir sagomis. Spausdinimo sritis: lygi M dydžio pakabinamosios plokštės sričiai
Platen Grip Pad - L (Reljefinis plokštės kilimėlis L)	C13S210121	Reljefinis spausdinimo kilimėlis, skirtas naudoti su L dydžio pakabinamąja plokšte, kilimėlį prie jos prilipdant.
Platen Grip Pad - M (Reljefinis plokštės kilimėlis M)	C13S210122	Reljefinis spausdinimo kilimėlis, skirtas naudoti su M dydžio pakabinamąja plokšte, kilimėlį prie jos prilipdant.
Platen Grip Pad - S (Reljefinis plokštės kilimėlis S)	C13S210123	Reljefinis spausdinimo kilimėlis, skirtas naudoti su S dydžio pakabinamąja plokšte, kilimėlį prie jos prilipdant.
Pre-treatment roller set (Išankstinio apdorojimo velenėlio rinkinys)	C12C891201	Trijų velenėlių rinkinys, rankena ir padėklas.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Išankstinio apdorojimo pakeitimo velenėliai (3 vnt.))	C12C891211	Tokie patys, kaip su išankstinio apdorojimo velenėlių komplektu pateiktas velenėlis.
Hard roller (Kietas velenėlis)	C12C891221	Velenėlių rinkinys (kietų) ir rankena.
Grip Pad Tool (Reljefinio kilimėlio įrankis)	C12C934161	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridamas reljefinio kilimėlio įrankis.

Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo

Šiame skyriuje aiškinama, kaip perkelti ar transportuoti spausdintuvą.

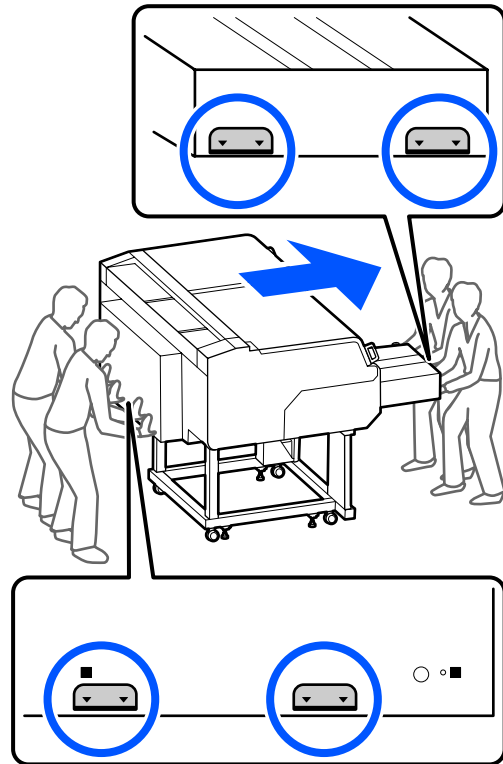
Pasiruošimas perkelti

Šiame skyriuje aiškinama, kaip perkelti spausdintuvą tame pačiame aukšte nekeičiant aukščio nustatymų. Jei norite perkelti spausdintuvą į kitą aukštą ar pastatą, žr. toliau pateikiamas instrukcijas.

 „Spausdintuvo transportavimas“ puslapyje 149

Perspėjimas:

- ❑ *Nebandykite patys nešti spausdintuvo. Spausdintuvą perkelti turėtų 4 žmonės.*
- ❑ *Perkeldami spausdintuvą nepakreipkite jo didesniu nei 10 laipsnių kampų. Priešingu atveju jis gali nukristi ir sukelti nelaimingą atsitikimą.*
- ❑ *Keldami spausdintuvą laikykite jį už etiketėse nurodytų vietų. Jei kelsite spausdintuvą laikydami kitose vietose, jis gali nukristi ir sužaloti, arba jūsų pirštai gali būti prispausti statant spausdintuvą į vietą.*



Priedas

Svarbu.

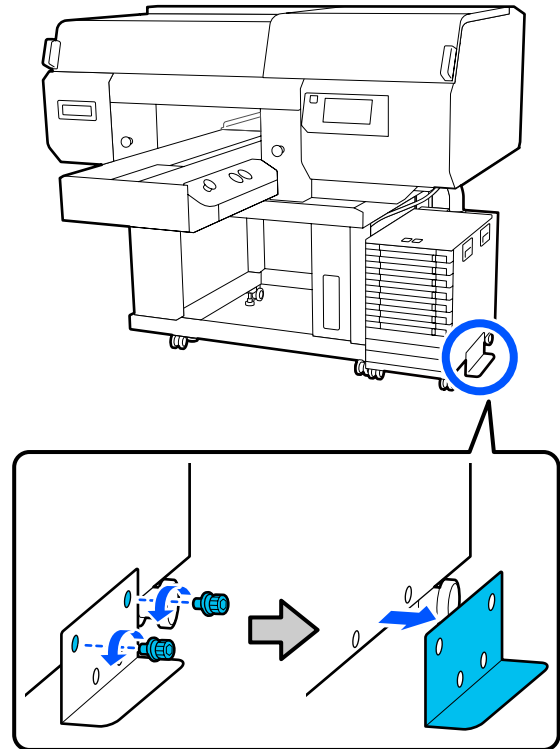
- ❑ *Lieskite tik reikiamas vietas. Priešingu atveju gali atsirasti veikimo sutrikimų.*
- ❑ *Neišimkite rašalo tiekimo talpyklų. Spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti, todėl spausdinti bus neįmanoma arba gali nutekėti rašalas.*
- ❑ *Neatjunkite spausdintuvo rašalo sistema. (Perkeliant spausdintuvą, palikite rašalo tūbelę prijungtą prie spausdintuvo galinės dalies.)*
- ❑ *Palikite rašalo elemento laidus, sujungtą su rašalo sistema, pritvirtintą prie spausdintuvo stovo.*

Galite išsitepti rankas liekamuoju rašalu. Jei reikia, mūvėkite pirštines, esančias su spausdintuvu gautame priežiūros rinkinyje.

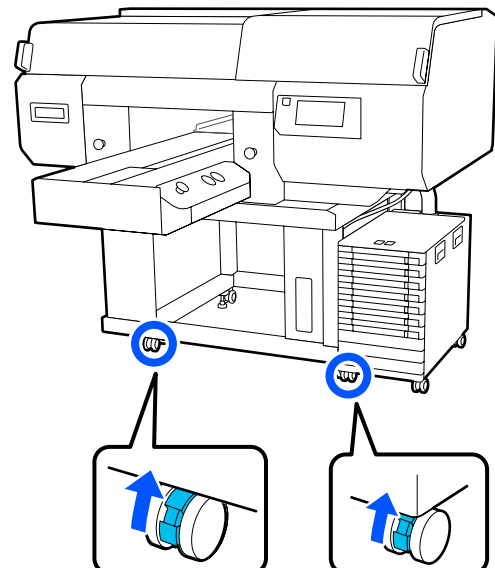
☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 142

- 1** Patikrinkite, kad maitinimas būtų išjungtas.
- 2** Išimkite liekamojo rašalo buteliuką.
☞ „Rašalo atliekų konteinerio keitimas“ puslapyje 99
- 3** Atjunkite visus laidus, tokius kaip maitinimo kabelis ir jungiamieji kabeliai, nuo spausdintuvo ir rašalo sistema.
- 4** Išimkite spausdinimo plokštelę.
☞ „Plokščių keitimas“ puslapyje 61
- 5** Uždarykite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtis.
☞ „Kaip pakeisti plokštės padėtį“ puslapyje 62

- 6** Išimkite apsaugos nuo apvirtimo plokštę iš rašalo sistema.



- 7** Atlaisvinkite visus rašalo sistemos ratukų ir stovo užraktus.
Stovo ir rašalo sistemos priekyje ir gale yra po 2 ratukus.



- 8** Pakelkite visas reguliuojamas kojas, kad jos būtų aukščiau nei ratukai.
Stovo ir rašalo sistemos priekyje ir gale yra po 2 reguliuojamas kojas.

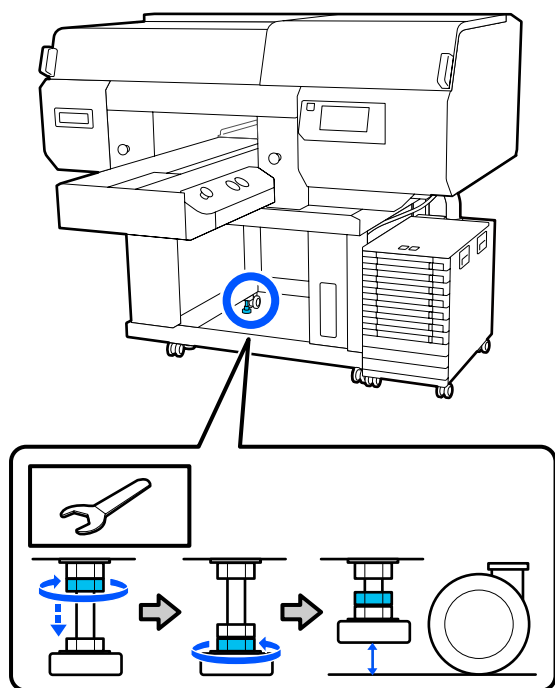
Priedas

! Svarbu.

Prieš perkeldami spausdintuvą, būtina pakelti visas reguliuojamas kojas. Spausdintuvo kėlimas nepakėlus reguliuojamų kojų gali sukelti gedimą.

Norėdami atsukti reguliuojamas kojas, turite naudoti pateiktą veržliaraktį.

- (1) Sukite vidurinę reguliuojamos kojos veržlę, kol ji palies apatinę veržlę.
- (2) Sukite apatinę veržlę prieš laikrodžio rodyklę, kol reguliuojama koja bus aukščiau nei ratukas.



Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo

Norėdami naudotis spausdintuvu jį perkėlę, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- 1** Patikrinkite, ar vieta tinkama spausdintuvui, užfiksuokite spausdintuvo ir rašalo sistemos ratukus ir nuleiskite reguliuojamas kojas, kad stabilizuotumėte spausdintuvą.

☞ *Parengties vadovas* (knygelė)

Jei neturite *Setup Guide (Parengties vadovas)* po ranka, spausdintuvo modelį pasirinkite remdamiesi <http://epson.sn> svetainėje pateikta informacija.

- 2** Įdėkite visas išimtas dalis, pavyzdžiui, rašalo atliekų konteineris.

☞ *Parengties vadovas* (knygelė)

- 3** Įkiškite maitinimo laido kištuką į elektros lizdą ir įjunkite spausdintuvą.

☞ *Parengties vadovas* (knygelė)

- 4** Atlikite purkštukų patikrinimą ir įsitikinkite, kad nėra užsikimšusių purkštukų.

☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 107

Spausdintuvo transportavimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

☞ „Kur gauti pagalbą“ puslapyje 161

Priedas

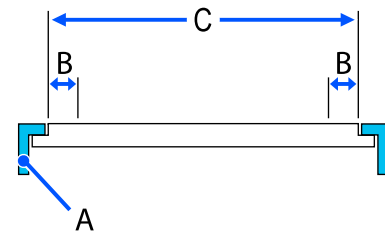
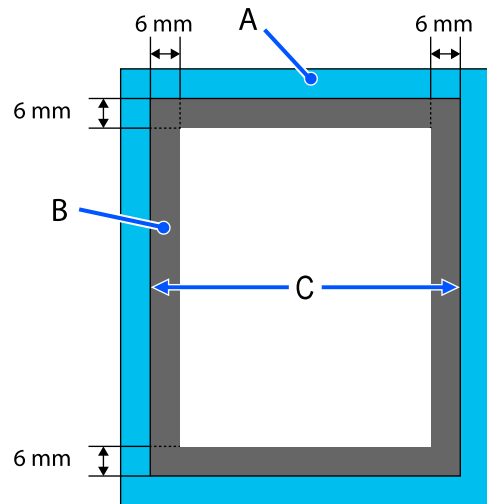
Spausdinimo sritis

Tipas	Galima sritis
L dydžio pakabinamoji plokštė	406 × 508 mm (16 × 20 col.)
M dydžio pakabinamoji plokštė	356 × 406 mm (14 × 16 col.)
S dydžio pakabinamoji plokštė	254 × 305 mm (10 × 12 col.)
XS dydžio plokštė	178 × 203 mm (7 × 8 col.)
Velenėlio tipo plokštė	102 × 102 mm (4 × 4 col.)
Plokštė su centriniu grioveliu	Žr. iliustracijoje pateiktas sritis, kuriose negalima spausdinti

Negalima spausdinti tam tikrose plokštės rėmo viduje esančiose srityse palei viršutinį, apatinį, kairinį ar dešinį viršutinės plokštės kraštą. Srityse, tolesnėje iliustracijoje pažymėtose A ir B, spausdinti negalima.

L / M / S dydžio pakabinamosios plokštės ir XS dydžio plokštė

Negalima spausdinti tam tikrose srityse palei viršutinį, apatinį, kairinį ar dešinį vidinį plokštės kraštą ar pakeltą plokštės dalį (viršutinė plokštelė).



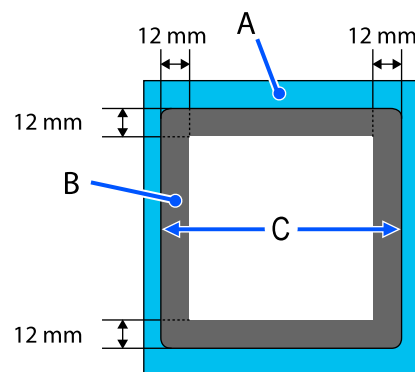
A: plokštės rėmelis

B: sritis, ant kurių negalima spausdinti

C: viršutinė plokštelė

Velenėlio tipo plokštė

Negalima spausdinti tam tikrose pakeltose vietose plokštės vidinėje dalyje.



Priedas

A: plokštės rėmelis

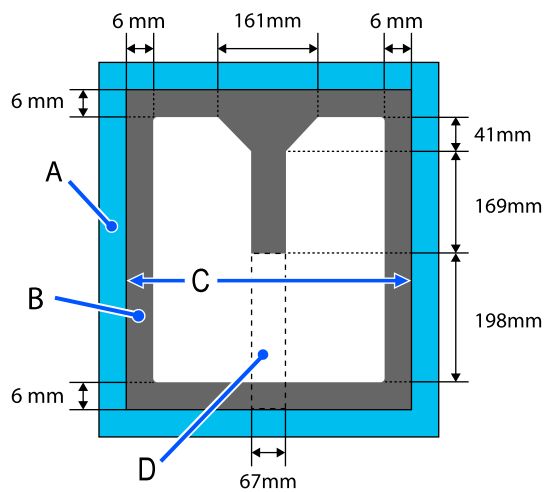
B: sritys, ant kurių negalima spausdinti

C: viršutinė plokštelė

Plokštė su centriniu grioveliu

Negalite spausdinti tam tikrose plokštės rėmo srityse ir vietose, kuriose nėra viršutinės plokštės.

D pažymėta dalis turi kvadratinę dalį. Išėmus kvadratinę dalį šioje dalyje spausdinti negalima.



A: plokštės rėmelis

B: sritys, ant kurių negalima spausdinti

C: viršutinė dalis

D: kvadratinė dalis

Priedas

Medžiagos storiui skirtų Platen Gap nustatymo verčių lentelė

Naudojant L / M / S dydžio pakabinamąsias plokštes ir XS dydžio plokštes

Spausdinimo medžiagos storis		Manual — Value esantys įves- ties duomenys	Plokštės padėtis
Reljefiniu kilimėliu pa- dengta spausdinimo plokštė*	Spausdinimo plokštė nepadengta reljefiniu kilimėliu		
-	0–1 mm	4,0	P
0–1 mm	1–2 mm	5,0	
1–2 mm	2–3 mm	6,0	
2–3 mm	3–4 mm	7,0	
3–4 mm	4–5 mm	8,0	1
4–5 mm	5–6 mm	9,0	
5–6 mm	6–7 mm	10,0	
6–7 mm	7–8 mm	11,0	2
7–8 mm	8–9 mm	12,0	
8–9 mm	9–10 mm	13,0	
9–10 mm	10–11 mm	14,0	3
10–11 mm	11–12 mm	15,0	
11–12 mm	12–13 mm	16,0	
12–13 mm	13–14 mm	17,0	4
13–14 mm	14–15 mm	18,0	
14–15 mm	15–16 mm	19,0	
15–16 mm	16–17 mm	20,0	5
16–17 mm	17–18 mm	21,0	
17–18 mm	18–19 mm	22,0	
18–19 mm	19–20 mm	23,0	6
19–20 mm	20–21 mm	24,0	
20–21 mm	21–22 mm	25,0	

Priedas

Spausdinimo medžiagos storis		Manual — Value esantys įves- ties duomenys	Plokštės padėtis
Reljefiniu kilimėliu pa- dengta spausdinimo plokštė*	Spausdinimo plokštė nepadengta reljefiniu kilimėliu		
21–22 mm	22–23 mm	26,0	7
22–23 mm	23–24 mm	27,0	
23–24 mm	24–25 mm	28,0	
24–25 mm	25–26 mm	29,0	8
25–26 mm	26–27 mm	30,0	
26–27 mm	27–28 mm	31,0	
27–28 mm	28–29 mm	32,0	
28–28,5 mm	29–29,5 mm	33,0	

* XS dydžio plokštė nepalaikoma.

Naudojant velenėlio tipo spausdinimo plokštelę arba spausdinimo plokštelę su centriniu grioveliu

Spausdinimo medžia- gos storis	Manual — Value esantys įves- ties duomenys	Plokštės padėtis
0–1 mm	14,0	3
1–2 mm	15,0	
2–3 mm	16,0	
3–4 mm	17,0	4
4–5 mm	18,0	
5–6 mm	19,0	
6–7 mm	20,0	5
7–8 mm	21,0	
8–9 mm	22,0	
9–10 mm	23,0	6
10–11 mm	24,0	
11–12 mm	25,0	
12–13 mm	26,0	7
13–14 mm	27,0	
14–15 mm	28,0	

Priedas

Spausdinimo medžiagos storis	Manual — Value esantys įvesties duomenys	Plokštės padėtis
15–16 mm	29,0	8
16–17 mm	30,0	
17–18 mm	31,0	
18–19 mm	32,0	
19–19,5 mm	33,0	

Priedas

Reikalavimai sistemai

Kiekvieną programinę įrangą galima naudoti toliau nurodytoje aplinkoje (2020 m. gegužės duomenimis).

Palaikomos operacinės sistemos gali keistis.

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

Epson Edge Dashboard

„Epson Edge Dashboard“ gali būti naudojama toliau nurodytose aplinkose.

! *Svarbu.*

Užtikrinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta „Epson Edge Dashboard“, atitiktų toliau nurodytus reikalavimus.

Jei šių reikalavimų nesilaikoma, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.*
- Išjunkite užmigdymo funkciją, kad kompiuteris neužmigtų.*

Windows

Operacinės sistemos	Windows 7 SP1 / Windows 7 x64 SP1 Windows 8 / Windows 8 x64 Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojama 3,0 ar daugiau GHz)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisvos vietos instaliuojant)	2 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1280 × 1024 arba didesnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet 1000Base-T“
Naršyklė	„Internet Explorer 11“ „Microsoft Edge“

Mac

Operacinės sistemos	Mac OS X 10.7 Lion ar naujesnė
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojama 3,0 ar daugiau GHz)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau

Priedas

Standusis diskas (laisvos vietos instaliuojant)	2 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1280 × 1024 arba didesnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet 1000Base-T“
Naršyklė	„Safari 6“ arba naujesnė

Garment Creator for SC-F3000 Series**Windows**

Operacinės sistemos	Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojama 2,0 ar daugiau GHz)
Atminties talpa	2 GB ar daugiau (rekomenduojama 8 GB ar daugiau)
Atmintis (laisvos vietos instaliuojant)	HDD 32 GB ar daugiau (rekomenduojama SSD)
Ekranų raiška	1024 × 768 arba didesnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet 100Base-TX“

Mac

Operacinės sistemos	10.12 arba vėlesnių versijų Mac OS X
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojama 2,0 ar daugiau GHz)
Atminties talpa	2 GB ar daugiau (rekomenduojama 8 GB ar daugiau)
Laikymas (laisvos vietos instaliuojant)	HDD 32 GB ar daugiau (rekomenduojama SSD)
Ekranų raiška	1024 × 768 arba didesnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet 100Base-TX“

Garment Creator Easy Print System (tik Windows)

Operacinės sistemos	Windows 8.1 / Windows 8.1 x64 Windows 10 / Windows 10 x64
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojama 3,0 ar daugiau GHz)
Laisva atmintis	2 GB arba daugiau

Priedas

Standusis diskas (laisvos vietos instaliuojant)	32 GB arba daugiau
Ekrano raiška	1024 × 768 arba didesnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet 100Base-TX“

Web Config

Toliau pateikiamas palaikomų naršyklių sąrašas.

„Microsoft Edge“, „Internet Explorer 11“, „Firefox“*, „Chrome“*, „Safari“*

* Naudokite naujausią versiją.

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	
Rašalo režimas White (Balta)	White (Balta): 800 purkštukų × 10 eilučių Spalvos: 800 purkštukų × 2 eilutės × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
Spalvoto rašalo režimas	Spalvos: 800 purkštukų × 2 eilutės × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
Skyra (didžiausia)	1200 × 1200 dpi
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Plokštės tiekimo metodas	Konvejerio diržas
Įtaisytoji atmintis	4 GB
Sąsaja	2 didelės spartos USB prievadai, suderinami su USB 2.0 specifikacija (gale — prijungti prie kompiuterio, priekyje — USB atminties įrenginiui). „Ethernet 1000Base-T“ / „100Base-TX“ / „10Base-T“*
Vardinė įtampa (spausdintuvas, rašalo sistema)	AC 100–240 V
Vardinis dažnis (spausdintuvas, rašalo sistema)	50/60 Hz
Nominali srovė	Spausdintuvas: 6,8–3,2 A Rašalo sistema: 1,4 A
Naudojama energija	

Spausdintuvo specifikacijos	
Naudojant	Spausdintuvas: apie 140 W Rašalo sistema: apie 28 W
Parengties režimas	Spausdintuvas: apie 100 W Rašalo sistema: apie 11 W
Miego režimas	Spausdintuvas: apie 12 W Rašalo sistema: apie 8 W
Išjungus	Spausdintuvas: apie 0,9 W Rašalo sistema: apie 0,04 W
Temperatūra	Rekomenduojama: 15–25 °C Eksploatavimo: 10–35 °C Laikymo: nuo -20 iki 40 °C (iki vieno mėnesio esant 40 °C)
Drėgmė (be kondensacijos)	Rekomenduojama: 40–60 % Eksploatavimo: 20–80 % Laikymo: 5–85 %
<p>Darbinė temperatūra / drėgmė</p> <p>Pilka sritis: kai naudojama</p> <p>Sritis su įstriža linija: rekomenduojama</p>	
Matmenys	(P) 1712 × (G) 1809 × (A) 1336 mm
Svoris	Maždaug 330 kg (kai sumontuota pridėtoji plokštė, be rašalo tiekimo talpyklų)

* Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5 arba aukštesnės kategorijos).

Priedas

Pastaba.

kad išgautumėte norimas spausdinio spalvas, palaikykite pastovią patalpos temperatūrą nuo 15 iki 25 °C.

**Svarbu.**

Šį spausdintuvą naudokite žemesniame nei 2000 m aukštyje virš jūros lygio.

**Ispėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Buities aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo bangų trikdžių. Tokiu atveju gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

Rašalo tiekimo talpykla ir rašalo tiekimo talpyklos valymas specifikacijos

Tipas	Speciali rašalo tiekimo talpykla
Rašalo tipai	Pigmentinis rašalas
Galiojimo pabaigos data	Laiko riba yra atspausdinta ant pakuotės ir rašalo tiekimo talpyklos (kai jie laikomi įprastos temperatūros aplinkoje)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	1 metai (įdėjus į spausdintuvą)
Temperatūra	Eksplotavimo: 10–35 °C Laikymo aplinkoje (pakuotėje) ir įdėjus į spausdintuvą: nuo -20 iki 40 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C) Transportavimo (pakuotėje): -20–60 °C (per 4 dienas esant -20 °C, per mėnesį esant 40 °C, 72 val. esant 60 °C)
Matmenys	(P) 180 × (G) 410 × (A) 30 mm
Talpa	1500 ml

**Svarbu.**

Nebandykite papildyti rašalo kasetės.

Išankstinio apdoravimo skysčio specifikacijos

Galiojimo pabaigos data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Temperatūra	Medvilnės išankstinio apdoravimo skystis Eksplotavimo: 10–35 °C Laikymo aplinkoje (pakuotėje): nuo -20 iki 40 °C (iki 4 dienų esant -20 °C, mėnesį esant 40 °C) Transportavimo (pakuotėje): nuo -20 iki 60 °C (iki 4 dienų esant -20 °C, mėnesį esant 40 °C, 72 val. esant 60 °C) Poliesterio išankstinio apdoravimo skystis Eksplotavimo: 10–35 °C Laikymo aplinkoje (pakuotėje): nuo 0 iki 40 °C (iki 4 dienų esant 0 °C, mėnesį esant 40 °C) Transportavimo (pakuotėje): nuo -20 iki 60 °C (iki 4 dienų esant -20 °C, mėnesį esant 40 °C, 72 val. esant 60 °C)
Talpa	Medvilnės išankstinio apdoravimo skystis 20 l Poliesterio išankstinio apdoravimo skystis 18 l
Matmenys	(P) 300 × (G) 300 × (A) 300 mm

Rašalo valiklio specifikacijos

Galiojimo pabaigos data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Temperatūra	Eksplotavimo: 10–35 °C Laikymo aplinkoje (pakuotėje): nuo -20 iki 40 °C (iki 4 dienų esant -20 °C, mėnesį esant 40 °C) Transportavimo (pakuotėje): nuo -20 iki 60 °C (iki 4 dienų esant -20 °C, mėnesį esant 40 °C, 72 val. esant 60 °C)
Talpa	150 ml

Informacija apie ES atitikties deklaraciją

Šio įrenginio pilną ES atitikties deklaracijos tekstą galite rasti žemiau nurodytu interneto adresu.

Priedas

<https://www.epson.eu/conformity>

Kur gauti pagalbos

Techninės pagalbos svetainė

„Epson” techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jei turite žiniatinklio naršyklę ir galite prisijungti prie žiniatinklio, atsidarykite svetainę, esančią adresu:

<https://support.epson.net/>

Jei jums reikia naujausių tvarkyklių, DUK, instrukcijų ir kitos parsisiunčiamos medžiagos, prisijunkite prie svetainės adresu:

<https://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinio Epson svetainės pagalbos skyrių.

Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių

Prieš kreipiantis į Epson

Jeigu jūsų „Epson” gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson” techninės pagalbos tarnybas. Jei pateikiamame sąraše „Epson” pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson” techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- Gaminio serijos numerį
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas kitoje gaminio pusėje.)
- Gaminio modelį
- Gaminio programinės įrangos versiją
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų gaminio programinės įrangos mygtuką.)
- Savo kompiuterio gamintoją ir modelį
- Savo kompiuterio operacinės sistemos pavadinimą ir versiją
- Programinės įrangos programų, kurias paprastai naudojate su savo gaminiu, pavadinimus ir versijas

Kur gauti pagalbos

Pagalba vartotojams Šiaurės Amerikoje

Epson teikia techninės pagalbos paslaugas, nurodytas toliau.

Pagalba internetu

Apsilankykite „Epson“ pagalbos svetainėje adresu <https://epson.com/support> ir pasirinkę savo gaminį sužinokite bendrų problemų sprendimus. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti DUK ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Skambinkite: (562) 276-1300 (JAV) arba (905) 709-9475 (Kanada) nuo 6 iki 18 val. Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Gali būti taikomi skambučių į užsienį tarifai.

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- Gaminio pavadinimas
- Gaminio serijos numerį
- Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- Kompiuterio konfigūracija
- Problemos aprašymas

Pastaba.

Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.

Eksploatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Galite pirkti autentiškas Epson rašalo kasetes, juostines kasetes, popierių ir priedus iš įgalioto Epson prekybos atstovo. Jei norite rasti artimiausią perpardavėją, skambinkite telefonu 800-GO-EPSON (800-463-7766). Arba įsigykite internetu: <https://www.epsonstore.com> (JAV) arba <https://www.epson.ca> (Kanada).

Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

Pagalba naudotojams Taivane

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.tw>)

Galima gauti informacijos apie gaminio specifikacijas, atsisiųsti tvarkyklių ir teikti gaminių užklausas.

„Epson“ pagalbos skyrius (Tel.: +0800212873)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- Dėl remonto paslaugų ir garantijos

„Epson“ remonto centras:

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Tai-pei City 100, Taiwan

Kur gauti pagalbą

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nan-jing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhong-he City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Pagalba naudotojams Australijoje / Naujojoje Zelandijoje

„Epson Australia / New Zealand” siekia teikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Papildomai prie jūsų gaminio dokumentų, mes pateikiame šiuos šaltinius informacijai gauti:

Jūsų pardavėjas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Pardavėjas visada turi būti pirmasis, kuriam skambinate patarimo dėl iškilusių problemų; dažnai jie gali išspręsti problemas greitai ir lengvai, o taip pat duoti patarimą apie veiksmus, kuriuos turite daryti.

Žiniatinklio URL

Australija

<https://www.epson.com.au>

Naujoji Zelandija

<https://www.epson.co.nz>

Naudokite „Epson” Australijos / Naujosios Zelandijos internetinius puslapius.

Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisiuntimo sritis, „Epson” kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

„Epson” pagalbos skyrius

Epson pagalbos telefonu skyrius yra galutinė priemonė, užtikrinanti, kad mūsų klientai gautų patarimų. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti jums įdiegiant, konfigūruojant ir naudojant Epson gaminį. Mūsų prekybos skatinimo pagalbos skyrius gali pateikti literatūrą apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur rasti artimiausią pardavėją arba techninės priežiūros atstovą. Čia yra atsakymų į įvairiausio pobūdžio užklausus.

Pagalbos telefonu skyriaus numeriai:

Australija Tel.: 1300 361 054

Faksas: (02) 8899 3789

Naujoji Zelandija Tel.: 0800 237 766

Kur gauti pagalbą

Prieš skambinant siūlome pasiruošti visą susijusią informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau mes galėsime padėti išspręsti problemą. Tai yra informacija apie jūsų Epson gaminio dokumentus, kompiuterio tipą, operacinę sistemą, taikomąsias programas ir bet kokia informacija, kuri jums atrodo reikalinga.

Pagalba naudotojams Singapūre

Informacijos šaltiniai, techninė pagalba ir paslaugos, kurias teikia Epson Singapore, yra šios:

Žiniatinklis (<https://www.epson.com.sg>)

Galima gauti informaciją apie gaminio techninius duomenis, parsisiųsti tvarkykles, rasti atsakymus į dažnai užduodamus klausimus (DUK), pardavimo užklausas ir gauti techninę pagalbą el. paštu.

„Epson“ pagalbos skyrius Nemokamas tel.: 800-120-5564

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- Dėl remonto paslaugų ir garantijos

Pagalba naudotojams Tailandė

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

Žiniatinklis (<https://www.epson.co.th>)

Pateikiama informacija apie gaminio techninius duomenis, tvarkyklės parsisiųsti, dažnai užduodami klausimai (DUK) ir el. pašto adresai.

Epson karštoji linija (Tel.: (66) 2685-9899)

Mūsų karštosios linijos komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- Dėl remonto paslaugų ir garantijos

Pagalba naudotojams Vietname

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

Epson karštoji linija +84 28 3925 5545
(telefonas):

Paslaugų centras: Nam Ky Khoi Nghia gatvė
68, Nguyen Thai Binh apy-
linkė, 1 rajonas, Hošimino
miestas, Vietnamas

Pagalba naudotojams Indonezijoje

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

Žiniatinklis (<https://www.epson.co.id>)

- Informacija apie gaminio specifikacijas, atsiųsiamas tvarkyklės
- Dažnai užduodami klausimai (DUK), pardavimo užklausos, klausimai el. paštu

Epson karštoji linija

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- Techninis palaikymas
Tel.: (62) 21-572 4350
Faksas: (62) 21-572 4357

Kur gauti pagalbą**Epson paslaugų centras**

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Tel. / faks.: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Tel. / faks.: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116–118
Surabaya

Tel.: (62) 31-5355035
Faks.: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Tel.: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Tel. / faks.: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Tel.: (62) 411-350147/411-350148

**Pagalba naudotojams
Honkonge**

Vartotojai, norintys gauti techninės pagalbos ir kitų garantinių ir negarantinių paslaugų, kviečiami kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

Svetainė internete

Epson Hong Kong sukūrė vietinį tinklalapį kinų ir anglų kalba, kad vartotojams būtų teikiama ši informacija:

- Informacija apie gaminį
- Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (DUK)
- Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali prisijungti prie mūsų tinklalapio adresu:

<https://www.epson.com.hk>

Techninės pagalbos karštoji linija

Taip pat galite kreiptis į mūsų techninius darbuotojus šiais telefono ir fakso numeriais:

Tel.: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams
Malaizijoje**

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

Žiniatinklis

<https://www.epson.com.my>

- Informacija apie gaminio specifikacijas, atsisiunčiamos tvarkyklės
- Dažnai užduodami klausimai (DUK), pardavimo užklausa, klausimai el. paštu

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Pagrindinė būstinė.

Tel.: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

„Epson“ pagalbos skyrius

- Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos (infolinija)

Tel.: 603-56288222

Kur gauti pagalbą

- ☐ Užklausk apie remonto paslaugas ir garantijas, gaminių naudojimą ir techninę pagalbą (techline)
Tel.: 603-56288333

Pagalba naudotojams Indijoje

Kontaktiniai duomenys informacijai, techninei pagalbai ir paslaugoms teikti yra šie:

Žiniatinklis
(<https://www.epson.co.in>)

Galima gauti informacijos apie gaminio specifikacijas, atsisųsti tvarkyklių ir teikti gaminių užklausas.

Pagalbos linija

Aptarnavimo, gaminių informacija ar kasečių užsakymas — 18004250011 (9:00–21:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas.

Pagalba naudotojams Filipinuose

Vartotojai, norintys gauti techninės pagalbos ir kitų garantinių ir negarantinių paslaugų, kviečiami kreiptis į Epson Philippines Corporation žemiau nurodytais telefono ir fakso numeriais ir el. pašto adresu:

Pagrindinė (63-2) 706 2609
linija:

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginė pa- (63-2) 706 2625
galbos skyriaus
linija:

El. paštas: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Žiniatinklis
(<https://www.epson.com.ph>)

Galima gauti informacijos apie gaminio techninius duomenis, parsiųsti tvarkykles, rasti atsakymus į dažnai užduodamus klausimus (DUK) ir pateikti užklausas el. paštu.

Nemokamas tel. nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Mūsų karštosios linijos komanda gali padėti jums telefonu šiais klausimais:

- ☐ Dėl parduodamų gaminių ir gaminio informacijos
- ☐ Dėl gaminio naudojimo ar problemų
- ☐ Dėl remonto paslaugų ir garantijos