

SC-F3000 Series

Guia do Utilizador

Copyrights e Marcas comerciais

Copyrights e Marcas comerciais

Esta publicação não pode ser integral ou parcialmente reproduzida, arquivada nem transmitida por qualquer processo eletrónico, mecânico, fotocópia, gravação ou outro, sem prévia autorização por escrito da Seiko Epson Corporation. As informações aqui contidas destinam-se apenas à utilização desta impressora Epson. A Epson não se responsabiliza pela utilização destas informações relativamente a outras impressoras.

O comprador deste produto ou terceiros não podem responsabilizar a Seiko Epson Corporation, ou as suas filiais, por quaisquer danos, perdas, custos ou despesas incorridos por ele ou por terceiros, resultantes de acidentes, abusos ou má utilização do produto, de modificações não autorizadas, reparações ou alterações do produto, ou que (excluindo os E.U.A.) resultem ainda da inobservância estrita das instruções de utilização e de manutenção estabelecidas pela Seiko Epson Corporation.

A Seiko Epson Corporation não se responsabiliza por quaisquer avarias ou problemas provocados pela utilização de opções ou consumíveis não reconhecidos como sendo produtos genuínos Epson ou produtos Epson aprovados pela Seiko Epson Corporation.

A Seiko Epson Corporation não se responsabiliza por quaisquer avarias resultantes de interferências eletromagnéticas que ocorram devido ao uso de cabos de interface que não sejam produtos Epson aprovados pela Seiko Epson Corporation.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION e os respetivos logotipos são marcas comerciais registadas ou marcas comerciais da Seiko Epson.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, OS X, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Aviso Geral: todos os outros nomes de produtos referidos ao longo do manual têm uma finalidade meramente informativa, podendo ser marcas comerciais dos respetivos proprietários. A Epson não detém quaisquer direitos sobre essas marcas.

© 2020 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Índice de Conteúdo

Copyrights e Marcas comerciais

Ver os manuais

Significado dos Símbolos.	6
Capturas de ecrã.	6
Ilustrações.	6
Organização do manual.	6
Ver os manuais de vídeo.	6
Ver os manuais de PDF.	7

Introdução

Descrição da Impressora.	8
Secção frontal.	8
Secção posterior.	11
Interior.	13
Unidade de tinta.	15
Painel de Controlo.	17
Compreender e utilizar o ecrã.	18
Visualização do Ecrã.	18
Procedimento de utilização.	22
Notas sobre utilização e conservação.	24
Espaço para instalação.	24
Notas sobre a utilização da impressora.	24
Notas sobre quando não estiver a utilizar a impressora.	25
Notas sobre o manuseamento de unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta.	25
Notas sobre a utilização da tinta White (Branco).	27
Notas sobre a utilização de T-shirts (suporte de impressão).	27
Introdução ao Software Fornecido.	29
Software fornecido.	29
Software incluído na Impressora.	30
Usar Epson Edge Dashboard.	31
Instruções para Começar.	31
Registar a Impressora.	31
Verificação e gestão do estado da impressora	33
Copiar definições de suporte de outras impressoras.	35
Procedimento de saída.	36
Usar EPSON Software Updater.	37

Verificar a disponibilidade de atualizações do software.	37
Receber notificações de atualizações.	37
Como usar Web Config.	37
Como iniciar.	37
Resumo da função.	38
Terminar.	38
Desinstalar software.	38

Impressão básica

Preparação.	40
Em utilização normal.	40
Itens para utilização no pré-tratamento.	41
Visão geral.	42
Antes de imprimir.	44
Pré-tratamento.	44
Precauções de utilização.	45
Agitação do líquido de pré-tratamento para poliéster.	45
Abertura do recipiente do líquido de pré-tratamento.	46
Diluição do líquido de pré-tratamento.	47
Aplicação do líquido de pré-tratamento.	48
Fixação do líquido de pré-tratamento.	50
Criar e enviar tarefas.	51
Fluxo de trabalho para criar e enviar tarefas.	51
Resumo do Garment Creator for SC-F3000 Series.	53
Selecionar a cor de base (tipo de T-shirt).	55
Disposição da imagem.	56
Enviar e imprimir tarefas.	58
Notas sobre a receção de tarefas.	58
Preparar a bandeja.	59
Fixar/remover uma almofada protetora.	59
Mudar de pólo para fecho (apenas quando usar a superfície dentada média).	61
Substituir bandejas.	62
Como mudar a posição da bandeja.	63
Colocar a T-shirt (suporte de impressão).	64
Colocar numa bandeja com a almofada protetora.	64
Colocar numa superfície dentada sem almofada protetora.	68
Colocar em superfícies dentadas de manga.	72
Colocar em superfícies dentadas médias.	74
Iniciar e cancelar uma impressão.	77

Índice de Conteúdo

Verificar a posição da superfície dentada.	77
Iniciar.	77
Cancelar.	78
Fixar a tinta.	79
Precauções ao fixar a tinta.	79
Condições de fixação.	79
Imprimir a partir de um dispositivo de memória USB.	80
Requisitos do dispositivo de memória USB.	80
Procedimentos de impressão.	81
Eliminar.	82

Manutenção

Quando realizar várias operações de manutenção	83
Limpar os locais e momento de limpeza.	83
Localização dos consumíveis e momento de substituição.	84
Outras tarefas de manutenção.	85
Preparação.	86
Precauções de utilização.	86
Limpeza.	88
Utilizar o produto de limpeza da tinta.	88
Limpar a tampa do sensor.	89
Limpe à volta da cabeça de impressão e as margens do metal.	90
Limpar a tampa de sucção.	93
Limpar a superfície dentada sem almofada protetora.	95
Substituir Consumíveis.	96
Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta.	96
Eliminação da tinta residual.	99
Substituir o conjunto de limpeza das cabeças	101
Substituir as Tampas anti secagem.	104
Substituir os filtros de ar.	106
Outras tarefas de manutenção.	108
Detetar jatos obstruídos.	108
Limpeza das cabeças.	109
Mudar o Modo da impressora	110
Manutenção de pré-armazenamento em caso de não utilização a longo prazo.	111
Eliminação dos consumíveis usados.	113
Eliminação.	113

Menu do painel de controlo

Lista do menu.	114
------------------------	-----

Detalhes sobre o menu.	119
Menu Definições gerais.	119
Menu Definições de suporte.	124
Menu Manutenção.	127
Menu de Estado do consumível.	129
Menu de Estado.	130

Resolução de problemas

O que fazer quando é exibida uma mensagem.	131
Em caso de Pedido de manutenção/Erro da impressora.	132
Resolução de Problemas.	133
Não pode imprimir (porque a impressora não funciona).	133
A impressora funciona, mas não imprime.	134
As impressões não têm a qualidade que esperava.	135
Outros.	142

Anexo

Opções e Consumíveis.	145
Unidade de fornecimento de tinta.	145
Peças de Manutenção.	146
Outros.	147
Notas sobre a deslocação ou o transporte da impressora.	150
Preparar para mover a impressora.	150
Instalar a impressora após o transporte.	152
Transportar a Impressora.	152
Área de impressão.	153
Tabela para valores de definição do Espaço de rolo para espessuras de suporte.	155
Ao utilizar bandejas de suspensão de tamanhos L/M/S ou superfície dentada tamanho XS.	155
Ao usar a superfície dentada de manga ou a superfície dentada média.	156
Requisitos de Sistema.	158
Epson Edge Dashboard.	158
Garment Creator for SC-F3000 Series.	159
Garment Creator Easy Print System (apenas Windows).	159
Web Config.	160
Tabela de Especificações.	161

Onde Obter Ajuda





Sítio Web de assistência técnica.	164
Contactar a Assistência Técnica da Epson.	164
Antes de contactar a Epson.	164

Índice de Conteúdo

Assistência a utilizadores na América do Norte	165
Ajuda para os utilizadores na Europa.	165
Ajuda para Utilizadores de Taiwan.	165
Ajuda para utilizadores na Austrália/Nova Zelândia.	166
Assistência a utilizadores em Singapura.	167
Assistência a utilizadores na Tailândia.	167
Assistência a utilizadores no Vietname.	167
Assistência a utilizadores na Indonésia.	168
Assistência a utilizadores em Hong Kong.	168
Assistência a utilizadores na Malásia.	169
Assistência a utilizadores na Índia.	169
Assistência a utilizadores nas Filipinas.	169

Ver os manuais

Significado dos Símbolos

 Atenção:	Deve ser respeitado para evitar lesões físicas graves.
 Cuidado:	Proceda cuidadosamente para evitar lesões físicas graves.
 Importante:	Importante: deve ser respeitado para evitar danos no produto.
Nota:	Contém informações úteis ou adicionais sobre o funcionamento do produto.
	Indica o conteúdo relacionado.

Capturas de ecrã

- As capturas de ecrã usadas neste manual podem ser ligeiramente diferentes da imagem verdadeira. As imagens também podem ser diferentes de acordo com o sistema operacional e o ambiente de utilização.
- Salvo indicação em contrário, as capturas de ecrã do Windows utilizadas neste manual são do Windows 10.

Ilustrações

As ilustrações podem diferir ligeiramente do modelo que está a usar. Esteja ciente desse facto quando usar o manual.

Organização do manual

Os manuais do produto são organizados como mostrado abaixo.

Pode consultar os manuais em PDF usando o Adobe Reader ou Preview (Pré-visualizar) (Mac).

Manual de instalação (brochura)	Este manual fornece informações sobre como configurar a impressora depois de a retirar da caixa. Leia este manual para realizar as operações em segurança.
Guia do Utilizador (Excerto) (PDF)	Este manual explica as operações básicas necessárias e manutenção para utilização diária.
Manual Online	
Guia do Utilizador (o presente manual)	Este manual explica as operações básicas e itens necessários para utilização diária, operações de manutenção e resolução de problemas.
Epson Video Manuals	Estes vídeos mostram-lhe como colocar T-shirts (suporte) e realizar a manutenção.
Guia de Rede (PDF)	Este manual fornece informações sobre como usar a impressora através de uma rede.

Ver os manuais de vídeo

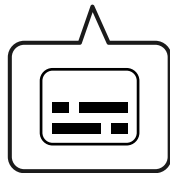
Os manuais de vídeo foram carregados para o YouTube.

Clique em **Epson Video Manuals** na parte superior da página Manual Online, ou clique no texto azul que se segue para ver os manuais.

[Epson Video Manuals](#)

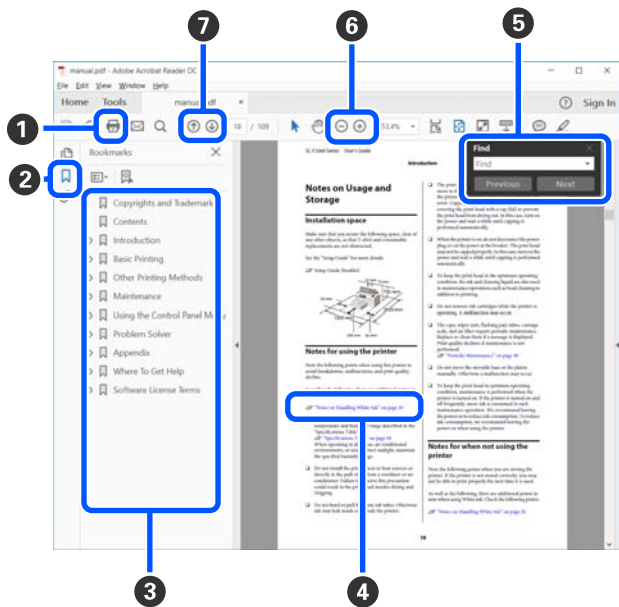
Ver os manuais

Se as legendas não são exibidas ao reproduzir o vídeo, clique no ícone de legendas mostrado na imagem abaixo.



Ver os manuais de PDF

Esta seção usa o Adobe Acrobat Reader como um exemplo para explicar as operações básicas para ver o PDF no Adobe Acrobat Reader DC.



- 1 Clique para imprimir o PDF do manual.
- 2 Sempre que clicar nos marcadores, estes são exibidos ou ocultados.

- 3 Clique no título para abrir a página relevante.

Clique em [+] para abrir os títulos numa posição inferior da hierarquia.

- 4 Se a referência estiver em texto azul, clique no texto azul para abrir a página relevante.

Para regressar à página original, faça o seguinte.

Para Windows

Ao pressionar a tecla Alt, prima a tecla ← .

Para Mac

Ao pressionar a tecla command, prima a tecla ← .

- 5 Pode introduzir e procurar palavras-chave, tais como nomes de itens que pretende confirmar.

Para Windows

Clique com o botão direito do rato numa página no manual PDF e selecione **Find (Localizar)** no menu exibido para abrir a barra de ferramentas de pesquisa.

Para Mac

Selecione **Edit (Editar)** no menu **Find (Localizar)** para abrir a barra de ferramentas de pesquisa.

- 6 Para ampliar o texto num ecrã que seja demasiado pequeno para ver corretamente, clique em ⊕ . Clique em ⊖ para reduzir o tamanho. Para especificar uma parte de uma ilustração ou captura de ecrã para ampliá-la, faça o seguinte.

Para Windows

Clique com botão direito do rato na página do manual PDF e selecione **Marquee Zoom (Zoom painel rolanete)** no menu exibido. O cursor transforma-se em lupa, use-o para especificar o intervalo do lugar que pretende ampliar.

Para Mac

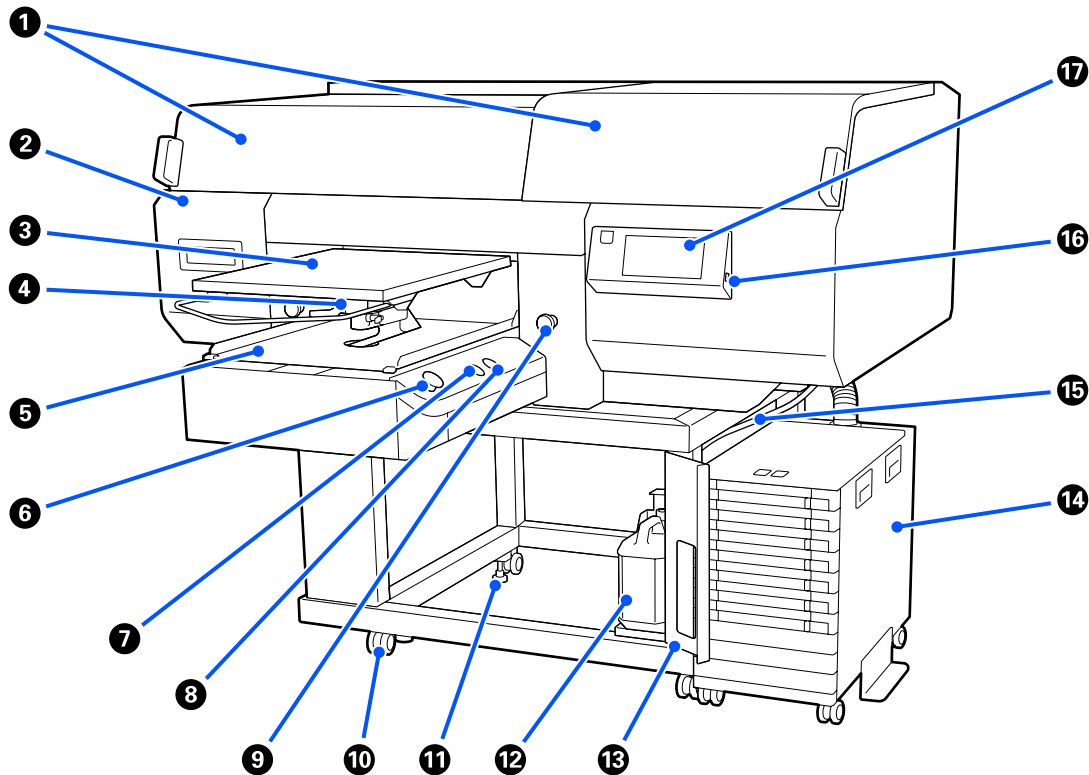
Clique em **View (Visualizar)** menu — **Zoom (Zoom painel rolanete)** — **Marquee Zoom (Zoom painel rolanete)** nesta ordem para transformar o cursor numa lupa. Use o cursor como uma lupa para especificar o intervalo do lugar que pretende ampliar.

- 7 Abre a página anterior ou a próxima página.

Introdução

Descrição da Impressora

Secção frontal



1 Tampa da impressora (esquerda)/(direita)

Abriu para substituir consumíveis e ao limpar as tampas de sucção. Normalmente está fechada quando utiliza a impressora.

Nota:

Podem ser colocados itens em cima das tampas da impressora. (O lado direito e o lado esquerdo podem suportar até 5 kg.)

Existe um risco de danos ou ferimentos se algum componente cair, por isso, não abra ou feche as tampas enquanto algo estiver em cima delas.

2 Tampa de manutenção

Abriu para limpar a cabeça de impressão.

Introdução

3 Superfície dentada

Bandeja para T-shirts. Bem como a superfície dentada fornecida com a impressora, existem cinco superfícies dentadas opcionais disponíveis de acordo com o tamanho e a finalidade do trabalho de impressão.

 [“Opções e Consumíveis” na página 145](#)

4 Alavanca do espaço da superfície dentada

Usar para ajustar a posição da superfície dentada. A altura pode ser ajustada em 9 níveis.

 [“Como mudar a posição da bandeja” na página 63](#)

5 Bases móveis

Move a superfície dentada para a posição de impressão e a posição para colocar a T-shirt.

6 botão (botão Iniciar)

Prima para iniciar a impressão. O botão transforma-se em lâmpada que se acende ou pisca para indicar que a impressora está pronta para começar a imprimir.

Aceso : Pronta para imprimir.

Intermitente : A imprimir.

7 botão (botão pausa)

Se pressionar este botão depois de enviar uma tarefa de impressão, é exibido o ecrã Cancelar Tarefa. É possível cancelar o processo de impressão atual selecionando **Cancelar**.

Se pressionar este botão durante a exibição de uma mensagem ou menu, a mensagem ou menu é fechado e regressa ao ecrã Pronto.

8 Botão (botão mover a superfície dentada)

Prima este botão enquanto a superfície dentada estiver na frente da impressora para movê-la no interior da impressora. Ao pressionar este botão, quando a superfície dentada estiver no interior da impressora, a superfície dentada move-se para a frente. Pressione-o enquanto a superfície dentada estiver a mover-se para parar.

9 Botão de paragem de emergência

Encontram-se no lado esquerdo e direito da base móvel. Pressionar numa emergência para parar a superfície dentada e cortar a alimentação.

 [“O botão de paragem de emergência foi premido” na página 144](#)


10 Rodas

Há duas rodas nas pernas do lado esquerdo e direito, uma em cada. Depois de terminada a instalação, os rodízios frontais devem ficar bloqueados quando a impressora estiver a ser utilizada.

Introdução

11 Pés ajustáveis

Existem dois pés ajustáveis do lado esquerdo e direito, um em cada perna. Após concluir a instalação, não se esqueça de as descer até ao chão antes de utilizar a impressora.

 [Manual de instalação](#) (brochura)

12 Frasco de tinta residual


Frasco para recolher a tinta residual. Substitua-o por um novo frasco de tinta residual quando surgir uma mensagem no painel de controlo a solicitá-lo.

 [“Eliminação da tinta residual”](#) na página 99

13 Tampa do frasco de tinta residual

Abriu para substituir o frasco de tinta residual. Normalmente está fechada quando utiliza a impressora.

14 Unidade de tinta

 [“Unidade de tinta”](#) na página 15

15 Tubo de tinta residual

Tubos para ejetar a tinta residual. Certifique-se de que a extremidade deste tubo se encontra no frasco de tinta residual durante a utilização da impressora.

16 Porta de memória USB

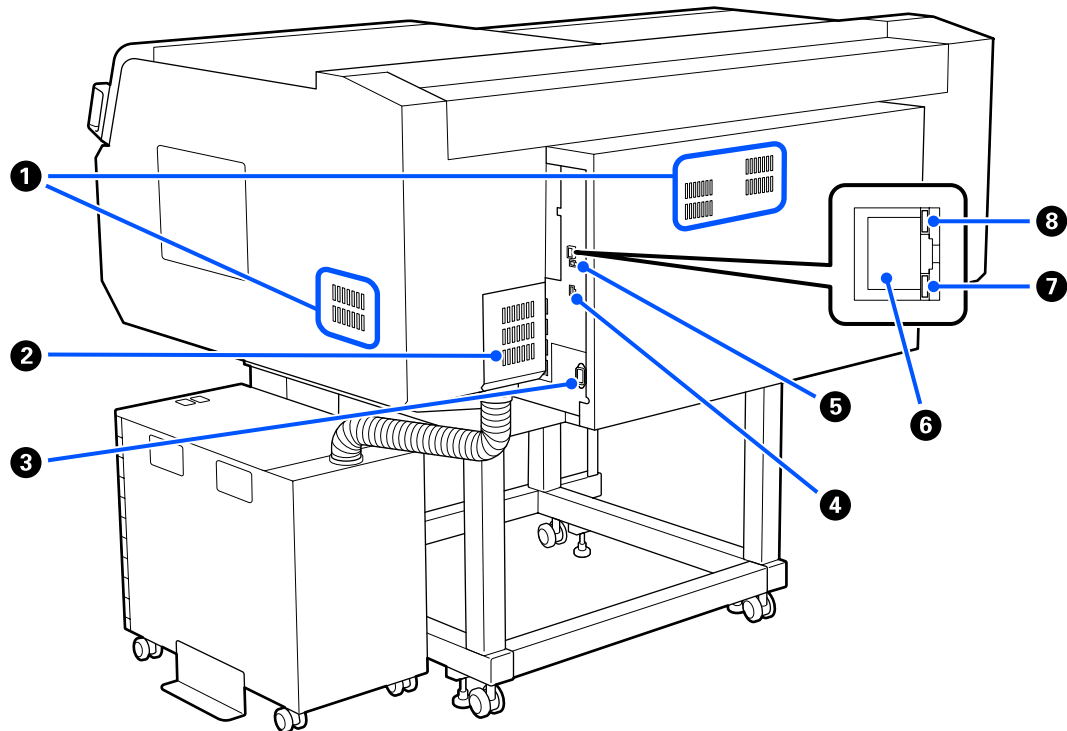
Ligue aqui o dispositivo USB.

 [“Imprimir a partir de um dispositivo de memória USB”](#) na página 80

17 Painel de controlo

 [“Painel de Controlo”](#) na página 17

Secção posterior



1 Abertura para ventilação

Permite que o ar entre na impressora. Existem aberturas para ventilação em ambos os lados esquerdo e direito. Não obstruir as aberturas para ventilação.

2 Tampa do conector

Não abrir e fechar após o conector da unidade de tinta ser ligado à impressora durante a instalação.

3 Entrada de CA

Ligue aqui o cabo de alimentação fornecido com a impressora.

4 Porta opcional

Ligue o cabo de ligação fornecido com a unidade de tinta.

5 Porta USB

Ligue aqui o cabo USB.

6 Porta LAN

Ligue aqui o cabo LAN. Utilize um cabo blindado de par entrelaçado (categoria 5 ou superior).

Introdução

7 Luz de dados

Indica o estado da ligação de rede e de receção de dados através de uma luz ligada ou intermitente.

Aceso : Ligado.

Intermitente : Ligado. A receber dados.

8 Indicador luminoso de estado

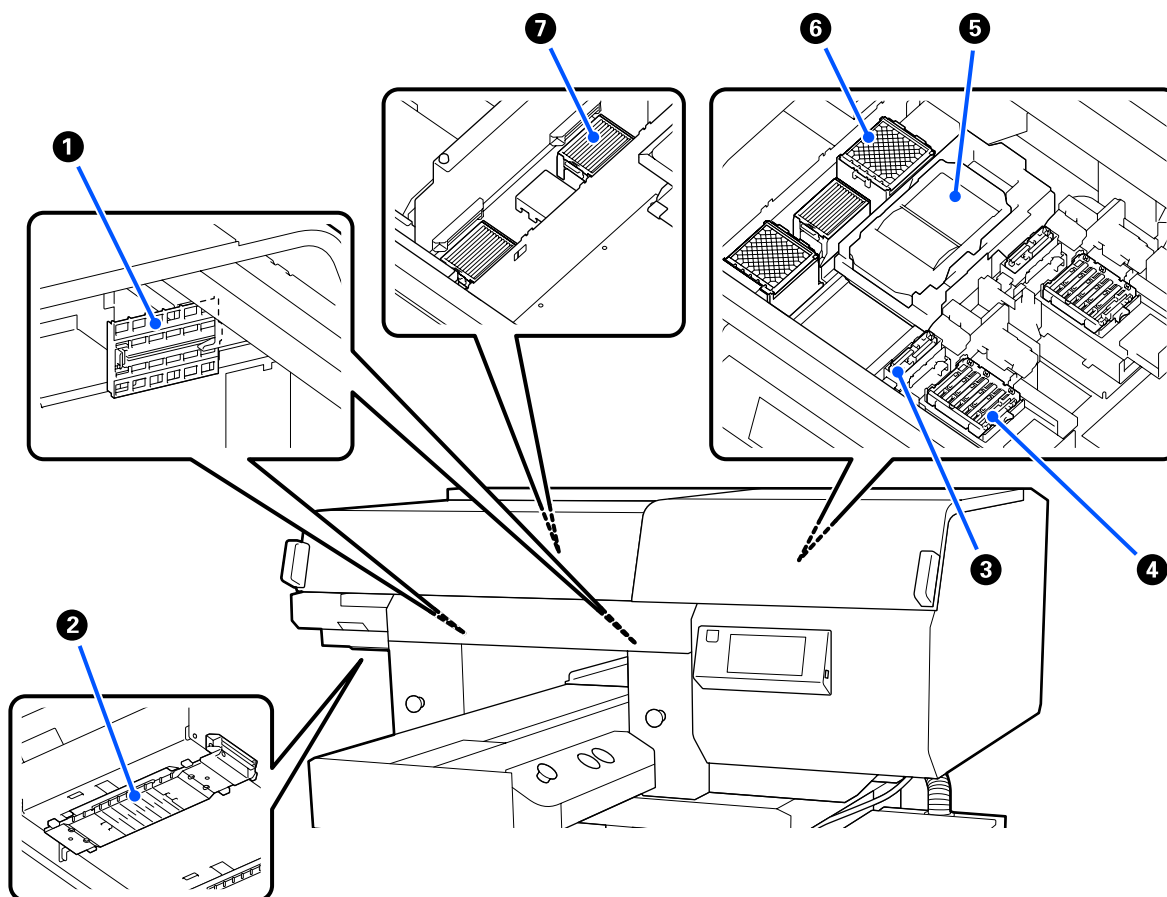
Indica a velocidade de transmissão da rede de acordo com a cor da luz.

Vermelho : 100Base-TX

Verde : 1000Base-T

Interior

A existência de sujidade em alguma das peças pode reduzir a qualidade de impressão. Limpe regularmente e substitua estas peças como descrito nas páginas de referência mostradas para os seguintes itens.



1 Tampa do sensor (2 lugares, esquerda e direita)

Protegem os sensores, que se encontram do lado esquerdo e direito da abertura e detetam a posição da superfície dentada, para que não se sujem. Limpe quando for exibida uma mensagem.

☞ [“Limpar a tampa do sensor” na página 89](#)

2 Cabeça de impressão

A cabeça de impressão imprime deslocando-se para a esquerda e para a direita ao mesmo tempo que projeta a tinta. Existem duas cabeças de impressão, uma para branco e uma para cores. Quando os jatos permanecem obstruídos, mesmo após a **Limpeza da cabeça de impressão**, limpe-os.

☞ [“Limpe à volta da cabeça de impressão e as margens do metal” na página 90](#)

3 Tampa de sucção

Aspira a tinta durante a limpeza da cabeça para desentupir os jatos. Existem duas tampas de sucção, uma para branco e uma para cores. Limpe quando for exibida uma mensagem.

☞ [“Limpar a tampa de sucção” na página 93](#)

Introdução

4 Tampas anti secagem

Tampas que protegem os jatos da cabeça de impressão para que a tinta não seque durante as pausas entre impressões. Existem duas tampas anti secagem, uma para branco e uma para cores. Tampas anti secagem são consumíveis. Substituir quando for exibida uma mensagem.

 [“Substituir as Tampas anti secagem.” na página 104](#)

5 Unidade de limpeza

Utilizado para limpar tinta que aderiu aos jatos da cabeça de impressão. Unidades de limpeza são consumíveis. Substituir quando for exibida uma mensagem.

 [“Substituir o conjunto de limpeza das cabeças” na página 101](#)

6 Almofada de lavagem (2 locais, frente e trás)

A tinta é ejetada para a almofada durante a lavagem. Almofadas de lavagem são consumíveis. Substituir quando for exibida uma mensagem.

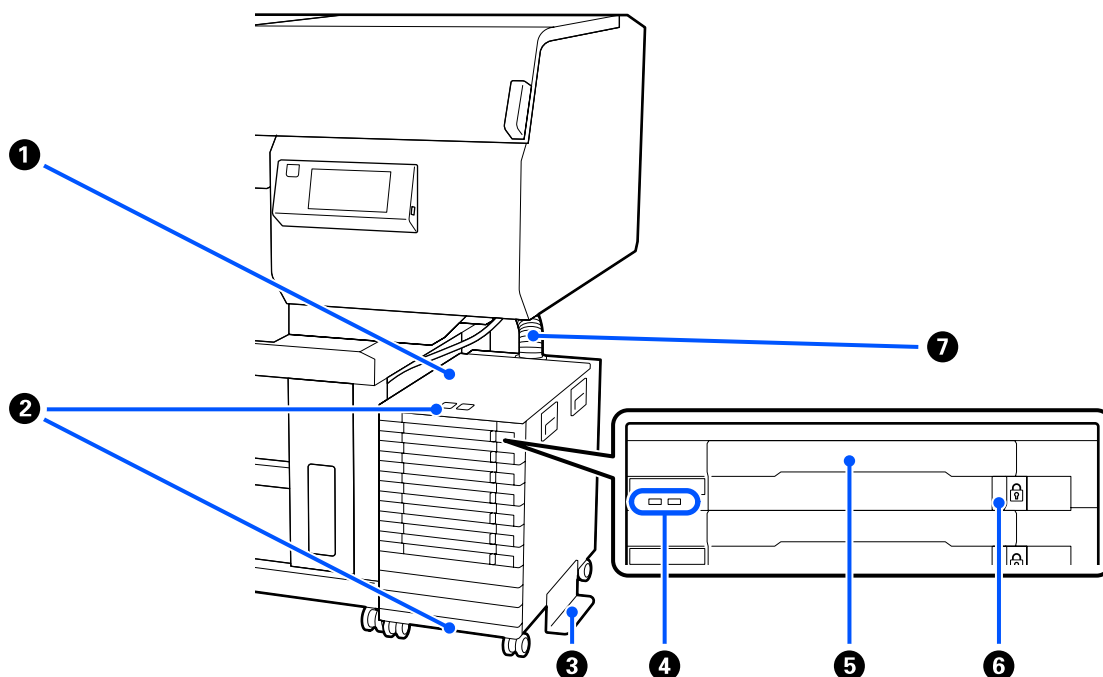
 [“Substituir o conjunto de limpeza das cabeças” na página 101](#)

7 Filtro de ar (3 locais no total, esquerdo e direito)

Durante o funcionamento, o ar da impressora passa por este filtro. Filtros de ar são consumíveis. Substituir quando for exibida uma mensagem.

 [“Substituir os filtros de ar” na página 106](#)

Unidade de tinta

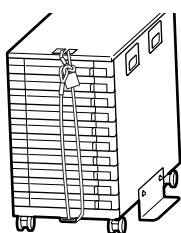


1 Unidade de tinta

A unidade de tinta fornece tinta à impressora. Encaixe as unidades de alimentação de tinta em todos os tabuleiros das unidades de alimentação de tinta.

2 Suporte de segurança do cabo

Passar um cabo de segurança disponível comercialmente através das peças de montagem superior e inferior para evitar o furto da unidade de alimentação de tinta.



3 Placa de prevenção de inversão

Certifique-se que a placa de prevenção de inversão está presa à unidade de tinta para evitar que se volte.


Introdução

4 Luz LED

A lâmpada LED indica, quer esteja permanentemente ligada ou intermitente, o estado da unidade de tinta e as unidades de alimentação de tinta inseridas nos respetivos tabuleiros de forma constante ou intermitente como mostrado abaixo.

Contante azul : A tinta está a ser adicionada à impressora. Não retire o tabuleiro.

Intermitente azul : Está na hora de agitar a unidade de alimentação de tinta. Retire o tabuleiro e agite-a.

 “Agitar” na página 96

Constante ou intermitente : Ocorreu um erro ou aviso. O tipo de erro ou aviso é indicado pela forma constante ou intermitente da lâmpada.

Cor-de-laranja : Pode verificar os detalhes do erro ou aviso no ecrã do painel de controlo.

Desligado : Nenhum erro. Pode retirar o tabuleiro se necessário.

5 Tabuleiro da unidade de alimentação de tinta

Insira a unidade de alimentação de tinta da cor indicada na etiqueta. Coloque todos os tabuleiros das unidades de alimentação de tinta na unidade de tinta.

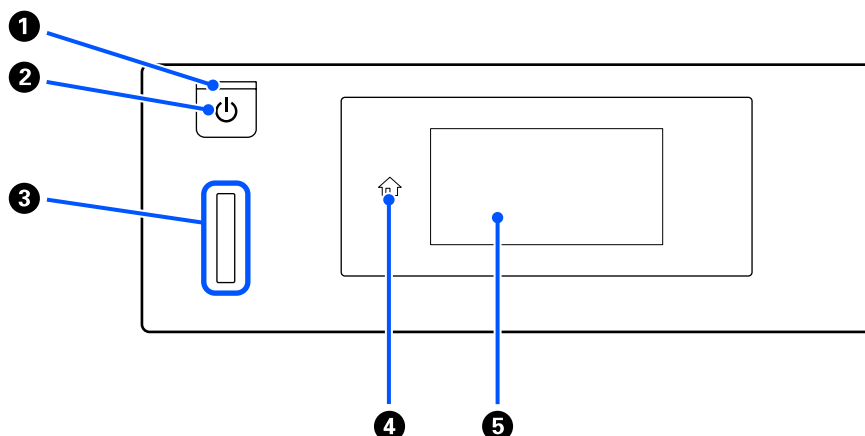
6 Interruptor de bloqueio

Para retirar um tabuleiro, desbloqueie deslizando o interruptor de bloqueio para a direita. Após colocar o tabuleiro na unidade de tinta, bloqueie deslizando o interruptor de bloqueio para a esquerda.

7 Tubo de tinta

Este tubo fornece tinta das unidade de alimentação de tinta para a impressora.

Painel de Controlo



1 indicador luminoso (funcionamento)

Indica o estado de funcionamento da impressora através de uma luz ligada ou intermitente.

Aceso : A impressora está ligada.

Intermitente : A impressora está a funcionar, por exemplo, a receber dados, a desligar, ou a mover a base móvel.

Desligado : A unidade está desligada.

2 botão (Funcionamento)

Permite ligar e desligar a impressora.

3 Lâmpada de alerta

Acende-se ou pisca quando ocorre um erro.

Acende-se ou pisca : Ocorreu um erro. O tipo de erro é indicado pela forma como a lâmpada se acende ou fica intermitente.

Verifique o conteúdo do erro no ecrã do painel de controlo.

Desligado : Nenhum erro.

4 (Início)

Toque neste botão quando for exibido o menu para regressar à janela de Início. É desligado quando (Início) não pode ser utilizado.

5 Ecrã

Trata-se de um painel tátil que exhibe o estado da impressora, menus e mensagens de erro. Pode seleccionar os itens e opções do menu exibidos no ecrã tocando gentilmente nos mesmos, e deslizar na janela movendo o seu dedo enquanto continua a tocar no ecrã.

[“Compreender e utilizar o ecrã” na página 18](#)

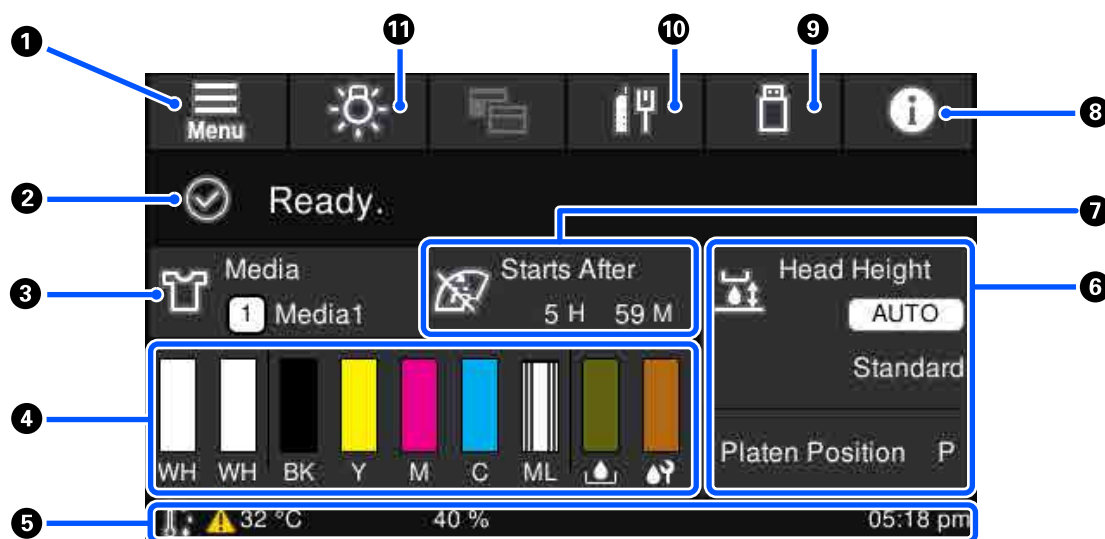
Compreender e utilizar o ecrã

Visualização do Ecrã

A seção descreve os três estados da janela; o ecrã inicial, a receção dos trabalhos de impressão e a impressão.

Janela de Início

É possível realizar configurações e verificar o estado da impressora.




1 (Menu)

Exibe o menu das definições.

[🔗 “Menu do painel de controlo” na página 114](#)

2 **Área de exibição de estado**

Exibe notificações, tais como o estado da impressora e quando substituir consumíveis. Apenas as notificações mais recentes são mostradas nesta área. É possível verificar todas as notificações se pressionar  (informação).

3 **Informações sobre papel**

Mostra o nome e o número das configurações de papel selecionadas. Ao pressionar esta área exibe o menu **Definições de suporte** para realizar definições, nas quais pode alterar um número diferente de definições de papel ou alterar as definições do número de definição de papel selecionado atualmente.

[🔗 “Menu Definições de suporte” na página 124](#)

4 **Estado dos consumíveis**

O estado da unidade de alimentação de tinta/limpeza da unidade de fornecimento de tinta, frasco de tinta residual, e Head Cleaning Set (Conj. Limpeza Cab.) são exibidos como se segue. Ao pressionar esta área mostra o ecrã de detalhes, no qual é possível verificar os números das peças para consumíveis, etc.

Introdução



Estado da unidade de alimentação de tinta/limpeza da unidade de fornecimento de tinta

Mostra o nível aproximado de tinta/líquido de limpeza restante. A barra vai diminuindo à medida que a tinta restante se esgota. As letras debaixo da barra são abreviaturas das cores. A relação das abreviaturas e das cores da tinta é mostrada abaixo.

WH : White (Branco)

CL : Limpeza da unidade de fornecimento de tinta

BK : Black (Preto)

Y : Yellow (Amarelo)

M : Magenta

C : Cyan (Ciano)

ML : Maintenance Liquid (Líquido de Manutenção)

Os ícones são exibidos de acordo com o estado da unidade de alimentação de tinta. Os significados dos ícones são os seguintes.



: Há pouca tinta. Tem de preparar uma nova unidade de alimentação de tinta.



: Está na hora de agitar a unidade de alimentação de tinta. Agite a unidade de alimentação de tinta.

[🔗 “Método de agitação” na página 96](#)




: A limpeza da unidade de fornecimento de tinta está instalada.



Estado do frasco de tinta residual


Apresenta a quantidade aproximada de espaço disponível no frasco de tinta residual. A barra vai diminuindo à medida que a quantidade de espaço restante vai diminuindo.

É necessário preparar um novo frasco de tinta residual quando o ícone  é exibido.



Estado do Head Cleaning Set (Conj. Limpeza Cab.)


Mostra o estado da unidade de limpeza restante. A barra diminui de acordo com o estado da unidade de limpeza restante.

É necessário preparar um novo Head Cleaning Set (Conj. Limpeza Cab.) quando o ícone  é exibido.

Introdução

5 Rodapé

O lado esquerdo mostra a temperatura e humidade à volta da impressora, e o lado direito mostra a hora atual e um guia dos botões que podem ser utilizados.

O ícone  é exibido quando a temperatura à volta da impressora for superior a cerca de 30 °C. Se continuar a usar a impressora enquanto este aviso for apresentado, a frequência das limpezas de manutenção* aumenta quando a impressora é utilizada abaixo dos 30 °C. Reduza a temperatura ambiente ou pare temporariamente a impressão para reduzir a temperatura à volta da cabeça de impressão.

* É uma limpeza de cabeça realizada automaticamente pela impressora, após um determinado período de tempo, para manter as cabeças de impressão em boas condições.

6 Espaço de rolo/Posição do rolo

O lado superior exibe as definições para a **Espaço de rolo** para as configurações de papel selecionadas atualmente.

O lado inferior mostra a posição atual da alavanca do espaço da superfície dentada.

Ao pressionar esta área, será exibida a janela de configuração para a **Espaço de rolo**.



7 Aviso sobre quando fazer a limpeza de manutenção

Mostra o tempo restante até à limpeza de manutenção. Pode haver variações significativas na hora da execução de acordo com a temperatura à volta das cabeças de impressão.

Ao pressionar esta área serão exibidos os seguintes itens na janela.

- Tempo restante até realizar a limpeza de manutenção
- Tempo ou número de páginas impressas até ser executada uma Limpeza periódica
- Menu para executar a limpeza preventiva
Quando estiver quase na hora de implementar a limpeza de manutenção, implementar previamente a limpeza é eficaz para evitar que a impressão seja interrompida.

8 (Informação)

Quando existirem notificações, como por exemplo sobre a falta de consumíveis,  é exibido na parte superior direita do ícone, como por exemplo . Ao pressionar **Lista de mensagens**, no ecrã que aparece quando este botão é pressionado, é apresentada uma lista de notificações para questões que têm de ser tratadas. É possível verificar informações detalhadas e o procedimento de manuseio de um item pressionando o mesmo na lista. Os itens são eliminados da lista à medida que esses itens são tratados.

9 (Impressão de tarefas na memória USB)


Pode selecionar e, em seguida, imprimir/eliminar os trabalhos de impressão num dispositivo de memória USB. Isto só é ativado quando ao ligar um dispositivo de memória USB.


 [“Imprimir a partir de um dispositivo de memória USB” na página 80](#)


Introdução

10 (estado da ligação de rede e definições de rede)

O estado das ligações de rede LAN com fios é apresentado pelos seguintes ícones.

Ligação ativada: 


Ligação desativada: 

Pressione esta área enquanto um dos ícones acima é apresentado para abrir o ecrã de configuração **Definições de rede**. Quando o ícone parecer , está desativado.

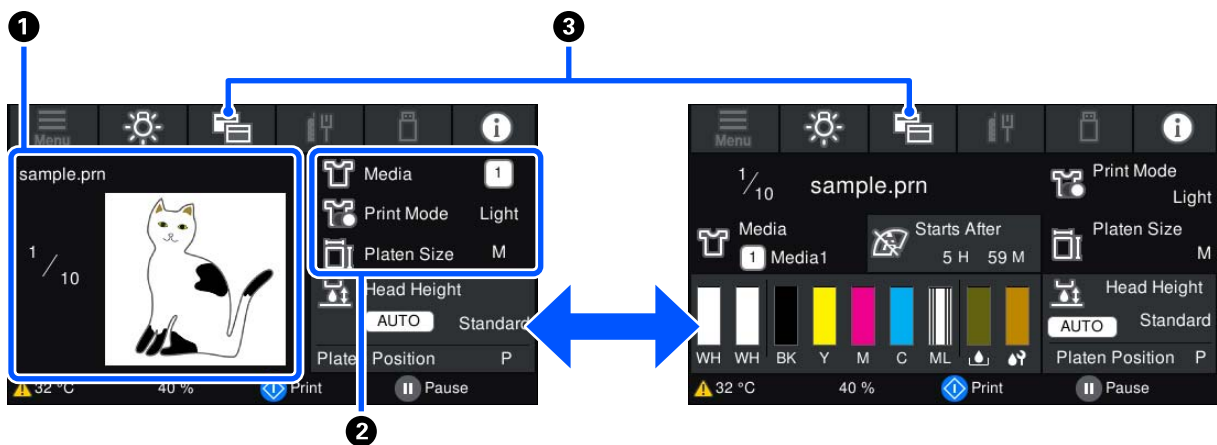
11 (luz interna)

Liga ou desliga a luz interna. Pressione este botão para desligar a luz interior, quando estiver ligada. Se pressionar quando a luz interior estiver desligada, liga-a. Pode não acender, mesmo se ligar, dependendo do estado das operações da impressora.

Ao receber tarefas de impressão

Quando uma tarefa de impressão é enviada para a impressora, a janela muda para a janela de visualização (janela inferior à esquerda). Depois de um trabalho ser recebido, ao começar a imprimir pressionando o botão  altera o ecrã para o ecrã de informações (ecrã abaixo à direita).

Esta secção explica apenas as diferenças em relação a outras janelas.



1 Área de previsualização da imagem

É possível verificar uma imagem de previsualização da tarefa de impressão. O número de impressões é mostrado no lado esquerdo da imagem de previsualização.

2 Área de confirmação das configurações de impressão

Mostra as definições de papel selecionadas na impressora e na tarefa de impressão.


Introdução

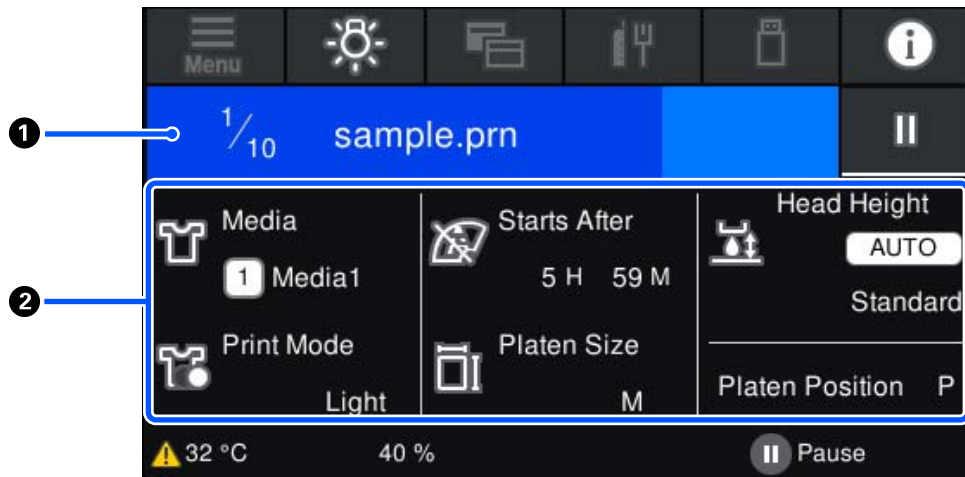
3 (Mudar de janela)

Ao pressionar este botão, o visor muda entre o ecrã de informações e o ecrã de pré-visualização.



Este botão só é ativado ao receber uma tarefa de impressão.

Durante a impressão

Inicie a impressão pressionando o botão  muda para a janela seguinte. Esta secção explica apenas as diferenças em relação a outras janelas.



1 Área de exibição de estado

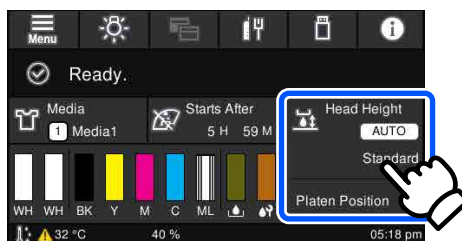
- A cor muda gradualmente da margem esquerda para a margem direita da área para mostrar o progresso da impressão.
- O ícone  (pausa) é exibido na margem esquerda da área. Tem a mesma função que o botão  da impressora.

2 Área de confirmação de definições/estado

Mostra as definições da impressora e a tarefa de impressão que está a ser impressa. As configurações não podem ser alteradas durante a impressão.

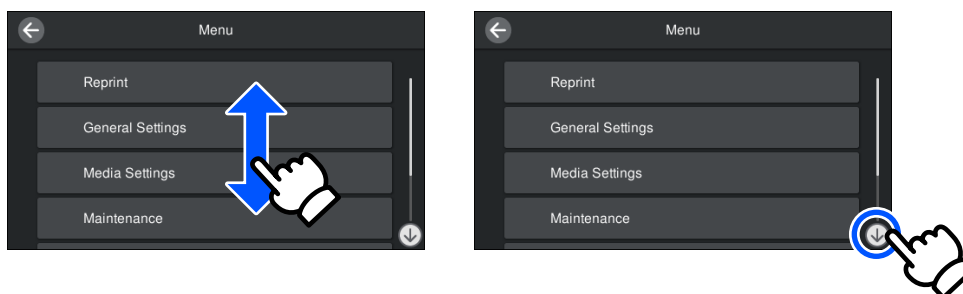
Procedimento de utilização

As áreas de utilização são azulejos cinzentos na janela inicial, receção de tarefas de impressão e janela de impressão. Ao pressionar as mesmas, altera as janelas e as configurações. A área com um fundo preto é a área de exibição. Se for pressionada, não responde.

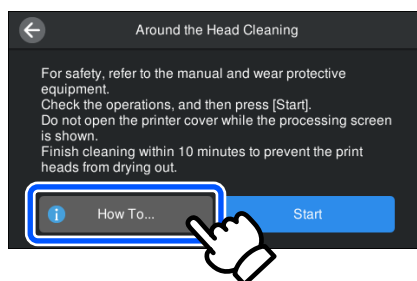


Introdução

As áreas de utilização realizam tarefas quando são pressionadas. Como mostrado abaixo, quando uma barra de deslocamento é exibida, é possível rodar a janela se mover (deslizar) o seu dedo para cima e para baixo na janela. Também é possível rodar ao pressionar os ícones para cima e para baixo na barra de deslocamento.



Quando existir um botão **Como**, como na janela de mensagem, é possível pressionar este botão para consultar o guia do procedimento de funcionamento.




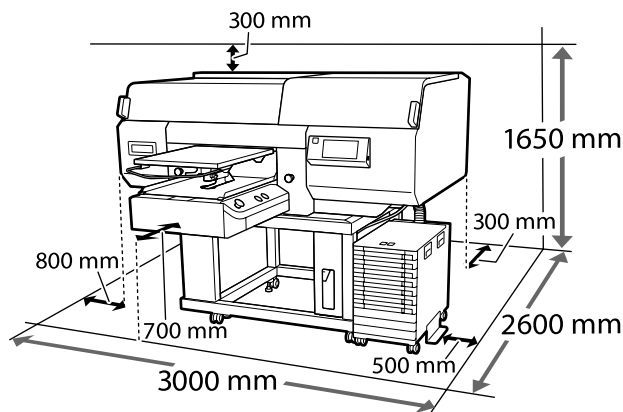
Notas sobre utilização e conservação

Espaço para instalação

Certifique-se de que mantém o espaço seguinte limpo e não coloque nada no mesmo, de modo que o carregamento de T-shirts e as substituições de consumíveis não fiquem obstruídos.

Consulte o *Manual de instalação* para mais informações.


 *Manual de instalação* (brochura)





Notas sobre a utilização da impressora

Tenha em atenção os pontos seguintes quando utilizar esta impressora para evitar avarias, mau funcionamento e diminuição da qualidade de impressão.

Para além dos que se seguem, existem pontos adicionais que deve ter em conta ao utilizar a tinta White (Branco). Verifique os seguintes pontos.

 “Notas sobre a utilização da tinta White (Branco)” na página 27

- ❑ Quando utilizar esta impressora, observe os limites da temperatura de funcionamento e de humidade descritos na “Tabela de especificações”.
 “Tabela de Especificações” na página 161
Aquando da utilização num local seco, num ambiente de ar condicionado ou sob luz solar direta, conserve a humidade adequada.

- ❑ Não instale a impressora junto de fontes de calor ou diretamente no percurso do ar proveniente de um ventilador ou ar condicionado. Se não respeitar esta precaução, os jatos da cabeça de impressão podem secar e ficar obstruídos.
- ❑ Não dobre nem puxe o tubo de resíduos de tinta. A tinta pode verter no interior da impressora ou em volta dela.
- ❑ A cabeça de impressão pode não estar protegida (a cabeça não pode regressar ao lado direito) se a impressora for desligada quando o papel encrava ou ocorre um erro. A função de proteção da cabeça é uma função mediante a qual a cabeça de impressão é coberta automaticamente com uma proteção (tampa) para impedir que seque. Neste caso, ligue a impressora e aguarde um pouco, até que a proteção da cabeça se efetue automaticamente.
- ❑ Quando a impressora estiver ligada, não retire a ficha nem corte a corrente no disjuntor. Se o fizer, a cabeça de impressão pode não ficar devidamente protegida. Neste caso, ligue a impressora e aguarde um pouco, até que a proteção da cabeça se efetue automaticamente.
- ❑ Para manter a cabeça de impressão num estado de funcionamento ótimo, a tinta e o líquido de limpeza também são utilizados em operações de manutenção, tais como a limpeza da cabeça de impressão para além das tarefas de impressão.
- ❑ Não remova as unidades de alimentação de tinta enquanto a impressora estiver em funcionamento. Se o fizer, pode provocar uma avaria.
- ❑ As tarefas de manutenção como a limpeza e a substituição de consumíveis têm de ser realizadas de acordo com a frequência de utilização ou a intervalos recomendados. A qualidade da impressão é afetada pela falta de manutenção.
 “Manutenção” na página 83
- ❑ Não mova a base móvel ou a superfície dentada manualmente. Se o fizer, pode provocar uma avaria.


Introdução

- ❑ Para manter a cabeça de impressão num estado de funcionamento ótimo, a manutenção é realizada ao ligar a impressora. Se a impressora for ligada e desligada frequentemente, tanto maior a quantidade de tinta consumida em cada operação de manutenção. Recomendamos que deixe a impressora ligada de forma a reduzir o consumo de tinta. Para reduzir o consumo de tinta, recomendamos que deixe sempre a impressora ligada.


Notas sobre quando não estiver a utilizar a impressora

Tenha em atenção os pontos seguintes quando guardar a impressora. Se não guardar a impressora corretamente, poderá não conseguir imprimir devidamente quando a voltar a utilizar.

Para além dos que se seguem, existem pontos adicionais que deve ter em conta ao utilizar a tinta White (Branco). Verifique os seguintes pontos.

 [“Notas sobre a utilização da tinta White \(Branco\)” na página 27](#)

- ❑ Se a impressora não for utilizada (e estiver desligada) durante um longo período, utilize a limpeza da unidade de fornecimento de tinta (vendida em separado) para efetuar o processo de armazenamento de longa duração. Se a impressora for deixada neste estado, poderá não ser possível desobstruir a cabeça de impressão. Para obter mais informações, consulte a secção que se segue.

 [“Manutenção de pré-armazenamento em caso de não utilização a longo prazo” na página 111](#)

- ❑ Se não imprimir durante um longo período de tempo e não efetuar o processo de armazenamento de longa duração, ligue a impressora a cada sete dias, pelo menos. Se não imprimir durante muito tempo, os jatos da cabeça de impressão podem ficar obstruídos. A limpeza de manutenção é efetuada automaticamente depois de ligada e iniciada a impressora. A limpeza de manutenção evita a obstrução nas cabeças de impressão e mantém a qualidade de impressão. Não desligue a impressora sem que a limpeza de manutenção termine.

- ❑ Se não utilizar a impressora durante muito tempo, certifique-se de que os jatos estão desobstruídos antes de imprimir. Se constatar que existem jatos obstruídos na cabeça de impressão, realize uma limpeza da cabeça de impressão.

 [“Detetar jatos obstruídos” na página 108](#)

- ❑ Mesmo que a impressora não esteja ligada, a tinta acumulada nos tubos de tinta residual pode verter. Certifique-se de que o frasco de tinta residual está instalado mesmo quando a impressora não estiver ligada.


- ❑ Certifique-se de que a cabeça de impressão se encontra protegida (a cabeça está posicionada à direita) antes de guardar a impressora. Se a cabeça de impressão ficar desprotegida durante muito tempo, a qualidade de impressão pode diminuir e pode tornar-se impossível desobstruir os jatos. Se a cabeça de impressão não estiver protegida, ligue a impressora, certifique-se de que a mesma fica protegida e, em seguida, desligue-a.

- ❑ Feche todas as tampas ao guardar a impressora para evitar a entrada de pó e outros elementos estranhos. Se não for utilizar a impressora durante um longo período de tempo, proteja-a com um pano anti estático ou outra cobertura. Os jatos da cabeça de impressão são muito pequenos e podem entupir facilmente se o pó se infiltrar na cabeça de impressão, não sendo possível imprimir corretamente.

Notas sobre o manuseamento de unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta

Tenha em atenção os pontos seguintes quando manusear unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta para manter a boa qualidade de impressão.

Para além dos que se seguem, existem pontos adicionais que deve ter em conta ao utilizar a tinta White (Branco). Verifique os seguintes pontos.

 [“Notas sobre a utilização da tinta White \(Branco\)” na página 27](#)

Introdução

- ❑ Ao instalar unidades de alimentação de tinta pela primeira vez, uma quantidade considerável de tinta é utilizada para encher todas as partes dos jatos das cabeças de impressão de forma a preparar a impressora para a impressão. Prepare unidades de alimentação de tinta de substituição com antecedência.
- ❑ Guarde as unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta à temperatura ambiente num local que não esteja exposto a luz solar direta.
- ❑ Para garantir a qualidade de impressão, recomendamos que gaste toda a tinta nas unidades de alimentação de tinta antes das seguintes datas:
 - ❑ A data de validade indicada na embalagem
 - ❑ Um ano desde o dia em que são inseridas no tabuleiro da unidade de alimentação de tinta
- ❑ As unidades de alimentação de tinta/limpeza da unidade de fornecimento de tinta que tenham sido guardadas a baixa temperatura durante um longo período de tempo devem voltar à temperatura ambiente ao longo de um período de quatro horas.
- ❑ Não toque nos chips IC das unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta. Se o fizer, poderá impedir o normal funcionamento e a impressão.
- ❑ A impressão não é possível se não forem instaladas unidades de alimentação de tinta em todos os tabuleiros das unidades de alimentação de tinta instalados na unidade de tinta.
- ❑ A impressora deverá ter sempre as unidades de alimentação de tinta instaladas. A tinta da impressora pode secar, impedindo que a impressão esteja à altura do esperado. Deixe as unidades de alimentação de tinta inseridas em todos os tabuleiros das unidades de alimentação de tinta, mesmo quando a impressora não estiver a ser utilizada.
- ❑ Mesmo que as unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta sejam removidas da impressora, podem ser reinstaladas e utilizadas porque os seus chips IC gerem as respetivas informações, tais como as quantidades restantes nas mesmas.
- ❑ Antes de guardar as unidades de alimentação de tinta que retira durante a utilização, utilize uma vareta de limpeza larga do Maintenance Kit (Kit de manutenção) fornecido para absorver a tinta presa nas saídas de tinta. A tinta seca na saída de tinta pode fazer verter tinta quando a unidade de alimentação de tinta for reinserida e utilizada. Para obter mais informações sobre os métodos de limpeza, consulte as informações a seguir.
 - 🔗 [“Realizar a manutenção de pré-armazenamento” na página 112](#)
 Certifique-se de que a saída não tem sujidade quando guardar as unidades de alimentação de tinta. A saída não precisa de estar tapada uma vez que tem uma válvula no seu interior.
- ❑ As unidades de alimentação de tinta removidas podem ter tinta acumulada em redor da porta de alimentação, logo, tenha cuidado para não sujar de tinta a área circundante.
- ❑ Para manter a qualidade da cabeça de impressão, a impressora foi projetada para interromper a impressão antes de a tinta acabar, deixando tinta nas unidades de alimentação de tinta usadas.
- ❑ Apesar de as unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta poderem conter materiais reciclados, tal não afeta o funcionamento ou o desempenho da impressora.
- ❑ Não desmonte nem modifique as unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta. Poderá não conseguir imprimir corretamente.
- ❑ Não deixe cair as unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta nem embata em objetos duros, se o fizer, pode verter tinta.
- ❑ As unidades de alimentação de tinta (exceto as WH) que foram colocadas na unidade de tinta têm de ser removidas e cuidadosamente agitadas uma vez por mês. As WH devem ser removidas e cuidadosamente agitadas todos os dias antes de iniciar o trabalho de impressão. Não é necessário agitar a limpeza da unidade de fornecimento de tinta e a ML. Agitar as unidades de alimentação de tinta
 - 🔗 [“Agitar” na página 96](#)

Notas sobre a utilização da tinta White (Branco)

Uma característica da tinta White (Branco) é o facto de criar facilmente sedimentos (partículas de tinta que se aglomeram no fundo do líquido). Se a tinta for utilizada neste estado, a qualidade da impressão pode diminuir e pode provocar uma avaria na impressora. Tenha em atenção os pontos seguintes para utilizar a impressora em ótimas condições.

- ❑ As unidades de alimentação de tinta que foram colocadas têm de ser removidas e cuidadosamente agitadas antes de iniciar o trabalho e uma vez por dia (quando uma mensagem é apresentada).
☞ “Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta” na página 96
- ❑ A qualidade de impressão pode diminuir devido a sedimentos dos componentes da tinta nos tubos de tinta. Consulte os seguintes pontos se não existir branco suficiente ou se o branco estiver desigual nos resultados da impressão.
☞ “Brancura insuficiente ou irregular” na página 141
- ❑ Ao armazenar unidades de alimentação de tinta, coloque-as na horizontal (mantenha-as niveladas). Se as unidades de alimentação de tinta forem armazenadas verticalmente, poderá tornar-se impossível dissolver os sedimentos mesmo agitando-as.
- ❑ Se a impressora não for utilizada durante mais de 2 semanas, utilize a limpeza da unidade de fornecimento de tinta (vendida em separado) para efetuar a manutenção antes do armazenamento. Se a impressora for deixada neste estado sem realizar a manutenção, poderá não ser possível desobstruir a cabeça de impressão.
☞ “Manutenção de pré-armazenamento em caso de não utilização a longo prazo” na página 111

Nota:

Em modo de tinta White (Branco), a tinta White (Branco) é utilizada durante a manutenção mesmo quando estiver a imprimir apenas com tinta de cor.

Notas sobre a utilização de T-shirts (suporte de impressão)

Tenha em atenção os pontos seguintes quando manusear e guardar as T-shirts impressas.

- ❑ Evite guardá-las em locais sujeitos a luz solar direta, a calor excessivo ou humidade. Se as T-shirts forem armazenadas num local quente após a impressão, a superfície impressa pode desbotar e colar a outras superfícies.
- ❑ Não utilize secador.
- ❑ Não limpe a seco.
- ❑ Vire a T-shirt do avesso antes de lavar e depois deixe-a secar também virada do avesso.
- ❑ Não utilize lixívia. Pode provocar descoloração.
- ❑ Não passe a ferro diretamente na superfície impressa.
- ❑ Não exponha à luz solar direta durante longos períodos de tempo.
- ❑ Não utilize solventes orgânicos tais como o álcool.
- ❑ Não esfregue a superfície impressa contra couro sintético com base de cloreto de vinil. As cores podem transferir-se para o couro.
- ❑ Também pode haver transferência de cores se esfregar a superfície impressa com tinta colorida contra uma superfície impressa apenas com tinta White (Branco). Se tal acontecer, utilize um pano suave ou escove com um pouco de detergente de utilização doméstica para eliminar a tinta transferida.
- ❑ Se tiver aplicado líquido de pré-tratamento para fixar a tinta, recomendamos a lavagem da T-shirt em água antes de a utilizar para remover os vestígios de líquido de pré-tratamento.
- ❑ Se os vestígios de líquido de pré-tratamento forem visíveis, experimente lavar com água; no entanto, o efeito depende da qualidade do tecido da T-shirt.

Introdução

- ❑ Se aplicar líquido de pré-tratamento a uma T-shirt branca ou de cor clara, a face em que é aplicado pode tornar-se amarela. Imprima pouco tempo depois de aplicar o líquido de pré-tratamento e lave em água. Evite a luz solar direta se armazenar a T-shirt sem a impressão.

Introdução ao Software Fornecido

Software fornecido

A tabela seguinte apresenta o software que é fornecido.



As versões do Windows são fornecidas no disco de software fornecido. Se estiver a usar um Mac ou um computador sem unidade de disco, pode transferir e instalar o software a partir da seguinte ligação: <http://epson.sn>.

Para mais informações sobre o software, consulte o manual da aplicação ou *Guia de Rede* (Manual Online).

Nota:

Os controladores da impressora não são fornecidos. Para imprimir, é necessário software para a impressora; *Garment Creator for SC-F3000 Series* ou software RIP.

O site da Epson fornece plug-ins para a impressora.

Nome do software	Resumo
Garment Creator for SC-F3000 Series*	<ul style="list-style-type: none"> ❑ É possível carregar imagens criadas com o software de desenho disponível comercialmente, fazer as seguintes configurações e a seguir criar tarefas. <ul style="list-style-type: none"> ❑ Defina a posição e o tamanho da imagem de acordo com o tamanho da bandeja usada para impressão. ❑ Defina a qualidade de impressão, etc. ❑ Pode enviar tarefas criadas para a impressora ou salvá-las no seu computador. <p> “Criar e enviar tarefas” na página 51</p>
Garment Creator Easy Print System* (Somente para Windows)	<p>Este software permite-lhe criar uma pasta de atalho para impressão. Ao copiar um ficheiro de imagem para a pasta de atalho, poderá criar automaticamente uma tarefa de impressão e enviá-la para a impressora. Isso é útil se imprimir frequentemente com as mesmas definições de impressão e esquema. Instale este software no computador em que o Garment Creator for SC-F3000 Series está instalado.</p>
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Pode facilmente adquirir a seguinte variedade de informações fornecida pela Epson na Internet. <ul style="list-style-type: none"> ❑ Atualizar informação para o firmware da impressora (pode atualizar facilmente o firmware a partir de Epson Edge Dashboard) ❑ Atualizar informação (quando a informação atualizada estiver disponível, inicie EPSON Software Updater para executar a atualização) para software e manuais instalados a partir do disco de software fornecido e da configuração do navegador ❑ Informações da Epson ❑ Com o Epson Edge Dashboard instalado, pode monitorizar o estado da impressora ligada a um computador, através de uma ligação de rede ou USB. <p> “Usar Epson Edge Dashboard” na página 31</p>
EPSON Software Updater	<p>O software verifica se novos softwares ou informações atualizadas estão disponíveis na Internet e instala-os caso estejam disponíveis. Também é possível atualizar os manuais da impressora, Garment Creator for SC-F3000 Series, e Epson Edge Dashboard.</p>


Introdução

Nome do software	Resumo
Epson communications drivers (Controladores de comunicações Epson) (Somente para Windows)	Os Epson communications drivers (Controladores de comunicações Epson) são necessários para usar o Epson Edge Dashboard, ou Garment Creator for SC-F3000 Series, e ao ligar um computador à impressora por USB. Certifique-se de que estes estão instalados.
Install Navi	Isto é o instalador. Durante a instalação, pode utilizar facilmente um assistente para definir as configurações de endereço para se ligar a uma rede.
EpsonNet Config SE	Com este software, pode configurar várias definições de rede para a impressora a partir do computador. Esta função é útil, pois permite que introduza endereços e nomes utilizando o teclado.

* Transfira e instale o software da Internet. Ligue o seu computador à Internet e instale o software.

Software incluído na Impressora

O software que se segue está pré-instalado na impressora. Pode iniciá-lo e usá-lo a partir de um navegador Web através da rede.

Nome do software	Função
Web Config	<p>Este software destina-se a administradores de rede.</p> <p>As definições de segurança da rede podem ser configuradas a partir de Web Config. Este software também tem uma função de notificação de e-mail para o avisar de erros da impressora ou outros problemas.</p> <p> "Como usar Web Config" na página 37</p>

Usar Epson Edge Dashboard

Esta secção explica os procedimentos básicos de funcionamento.

- Verificação e gestão do estado da impressora
- Copiar definições de papel

Instruções para Começar

Epson Edge Dashboard é uma aplicação Web.

- 1** A aplicação pode ser executada através dos métodos indicados em seguida.

Windows

Clique no ícone **Epson Edge Dashboard** na toolbar (barra de tarefas) do ambiente de trabalho, e seleccione **Show Epson Edge Dashboard (Mostrar o Epson Edge Dashboard)**.



Mac

Clique no ícone **Epson Edge Dashboard** exibido na menu bar (barra de menu) do ambiente de trabalho, e seleccione **Show Epson Edge Dashboard (Mostrar o Epson Edge Dashboard)**.



- 2** Epson Edge Dashboard inicia.

Registrar a Impressora

O Epson Edge Dashboard pode monitorizar, controlar e copiar definições de papel para impressoras registadas.

Em Windows os computadores, impressoras são registadas automaticamente. Isso permite-lhe monitorizar e controlá-los imediatamente depois de iniciar Epson Edge Dashboard. Se a sua impressora não for registada automaticamente, certifique-se que a está a utilizar nas seguintes condições, e a seguir registe-a manualmente.

- O controlador de comunicação fornecido com a impressora foi instalado num computador
- O computador e a impressora estão ligados
- A impressora está em modo de espera

As impressoras não são registadas automaticamente no Mac. Registe a sua impressora manualmente na janela Printer Registration (Registo da impressora). Esta janela é exibida ao iniciar o Epson Edge Dashboard pela primeira vez.

Procedimento de registo manual

- 1** Verifique as impressoras exibidas na lista de impressoras.

Windows

Certifique-se de que a impressora que deseja registar se encontra na lista de impressoras. Clique em **Add Search (Adicionar pesquisa)** como necessário para procurar impressoras que podem ser registadas. Quaisquer impressoras encontradas serão adicionadas à lista de impressoras.

Mac

- Se o computador e as impressoras estiverem ligados através de USB
Clique em **Add Search (Adicionar pesquisa)** para colocar as impressoras na lista.
- Se o computador e as impressoras estiverem ligados por rede
Clique em **Search Option (Opção de pesquisa)**, introduza o endereço IP da impressora na rede e clique em **+**. Em seguida, clique em **Add Search (Adicionar pesquisa)** para colocar a impressora pretendida na lista.

- 2** Coloque um ao lado do **Name (Nome)** da impressora que deseja registar.

Introdução

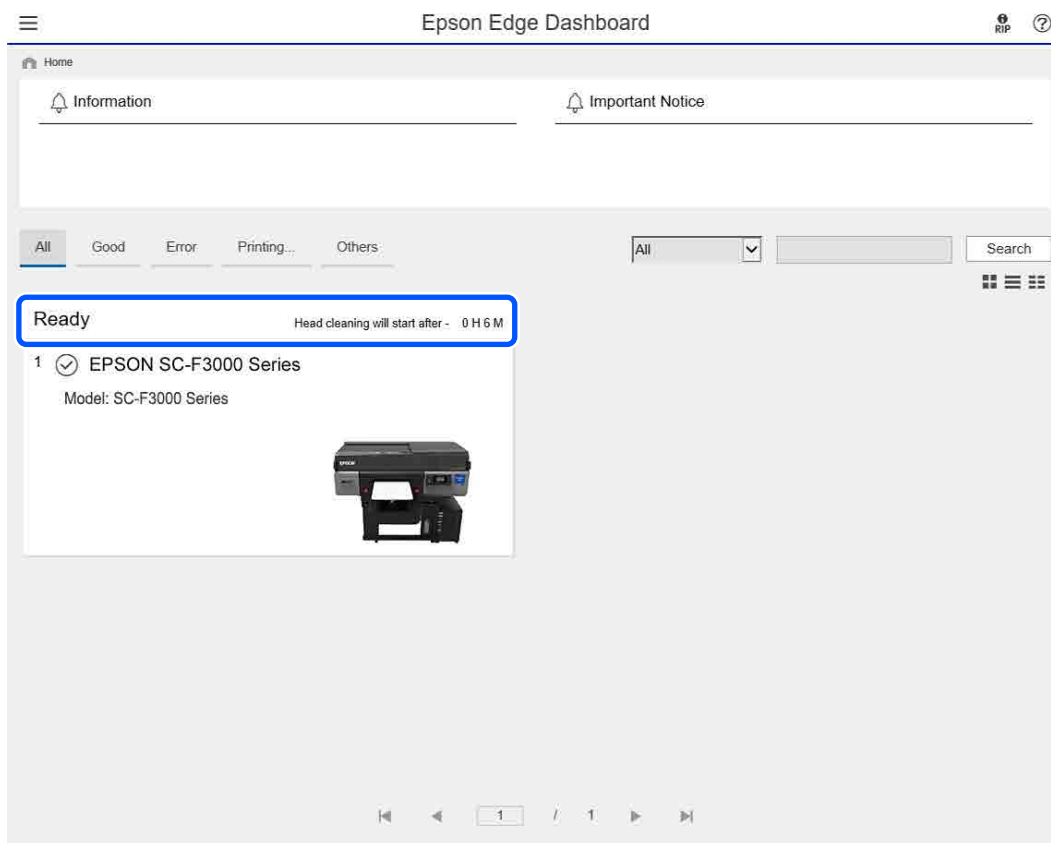
- 3** Clique em **Apply (Aplicar)**.
As alterações efetuadas na lista de impressoras serão aplicadas.

Introdução

Verificação e gestão do estado da impressora

Siga os passos indicados na janela Printer Operation (Funcionamento da impressora) para verificar e controlar o estado da impressora.

- 1 Na janela Home (Início), clique na área à volta da impressora que pretende verificar.



- 2 Certifique-se de que o separador **Printer Status (Estado da impressora)** está selecionado.

A janela Funcionamento da Impressora é exibida, e pode verificar o conteúdo da janela de estado da mesma forma que na janela do painel de funcionamento da impressora.

Ao selecionar o separador **Media Settings (Definições de suporte)** no separador Alterar janela (1), é possível verificar as configurações de papel registadas para a impressora selecionada, e importar ou exportar as configurações de papel. Para mais informações, consulte a próxima secção.

Introdução

Ao registar várias impressoras com este software, é possível alterar a impressora que está a ser monitorizada na lista de impressoras registadas (2).

The screenshot displays the Epson Edge Dashboard for an EPSON SC-F3000 Series printer. The interface includes a navigation menu on the left, a printer status section showing 'Ready', and various monitoring widgets for ink levels, waste ink bottle, and head cleaning. A list of registered printers is shown on the left, with a red box highlighting the selected printer and a blue box highlighting the printer status and media settings tabs.

Printer Status: Ready

Name: EPSON SC-F3000 Series
Model: SC-F3000 Series

Error / Warning: (0)

Ink Supply Unit:

Color	Level
WH	High
WH	High
BK	High
Y	High
M	High
C	High
ML	High

Waste Ink Bottle: High

Head Cleaning Set: High

Head Cleaning: Remaining time until next run: 0 H 6 M

Version Information:

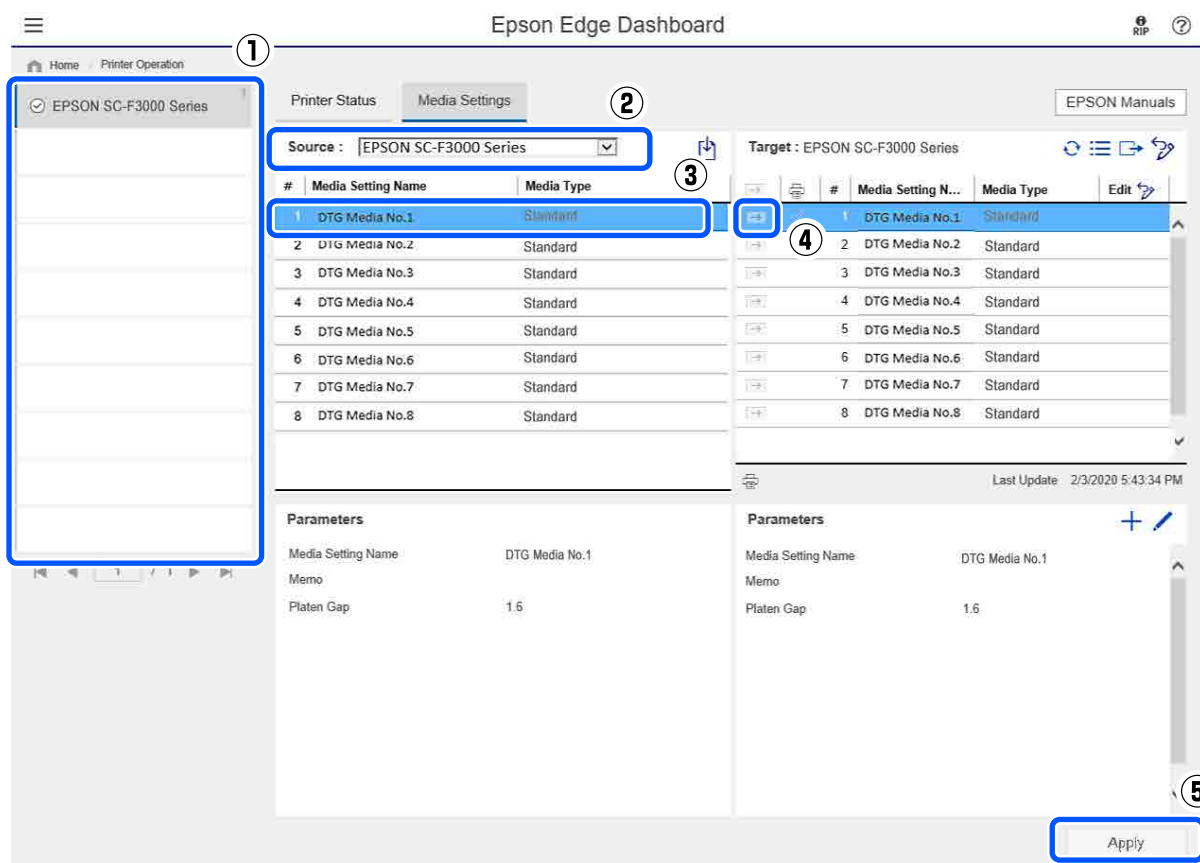
Serial Number	56C32100497
Firmware Version	000000123-01 1B
IP Address	192.168.1.178

Introdução

Copiar definições de suporte de outras impressoras

No separador Configurações de papel, é possível verificar uma lista de configurações de papel que estão registadas na impressora da qual pretende copiá-las, e a seguir pode copiá-las como um lote ou seleccionar apenas as que precisa.

Esta secção explica um exemplo de registo de definições de papel, que já estão registadas numa impressora, para outra impressora.




(1) Selecione a impressora a partir da qual vai copiar as definições de papel.

(2) Selecione a fonte (impressora) a partir da qual pretende copiar.

(3) Selecionar as definições de papel para copiar a partir da impressora.

(4) Clique em  à esquerda do número de definição de papel de destino.

Para copiar várias definições de papel, repita os passos 3 a 4.

Para copiar todas as definições de papel na fonte em série, clique em  na parte superior esquerda da lista de destinos.

(5) Clique no botão Apply (Aplicar).

Completa o registo das definições de papel.

Introdução

Procedimento de saída

Feche o browser da Web.

Usar EPSON Software Updater

Verificar a disponibilidade de atualizações do software

- 1 Verifique o seguinte estado.
 - O computador está ligado à Internet.
 - A impressora e o computador podem comunicar.

- 2 Iniciar EPSON Software Updater.
Windows 8.1

Introduza o nome do software no atalho Pesquisar e selecione o ícone exibido.

Exceto para Windows 8.1

Clique em Start (Iniciar) — **All Programs (Todos os Programas)** (ou **Programs (Programas)**) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

Mac

Clique em **Move (Mover)** — **Applications (Aplicações)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

Nota:

No Windows, também pode iniciar ao clicar no ícone da impressora na barra de ferramentas, no ambiente de trabalho, e selecionar **Software Update (Atualização de Software)**.

- 3 Atualizar o software e manuais.
Siga as instruções apresentadas no ecrã para continuar.



Importante:

Não desligue o computador nem a impressora durante a atualização.

Nota:

O software que não for exibido na lista não pode ser atualizado com o uso de EPSON Software Updater. Verifique as versões mais recentes do software no site da Epson.

<https://www.epson.com>

Receber notificações de atualizações


- 1 Iniciar EPSON Software Updater.
- 2 Clique em **Auto update settings**.
- 3 Selecione o intervalo de verificação de atualizações em **Interval to Check** para a impressora, e a seguir clique em **OK**.

Como usar Web Config

Esta secção descreve como iniciar o software e fornece um resumo das respetivas funções.


Como iniciar

Inicie o software a partir de um navegador Web num computador ou dispositivo inteligente ligado à mesma rede que a impressora.

- 1 Prima , e a seguir prima na ordem de **Definições gerais** — **Definições de rede** — **Avançado** — **Configuração TCP/IP** para verificar o endereço IP da impressora.

Nota:

O endereço IP também pode ser verificado ao imprimir um relatório de verificação de ligação de rede. Pode imprimir um relatório ao selecionar, por esta ordem, no ecrã de Início.

 — **Definições gerais** — **Definições de rede** — **Verificar ligação**

- 2 Inicie um navegador Web num computador ou dispositivo inteligente ligado à impressora através da rede.

Introdução

- 3** Introduza o endereço IP da impressora na barra de endereços no navegador Web e prima a tecla **Enter** ou **Return**.

Formato:

IPv4: http://endereço IP da impressora/

IPv6: http://[endereço IP da impressora]/

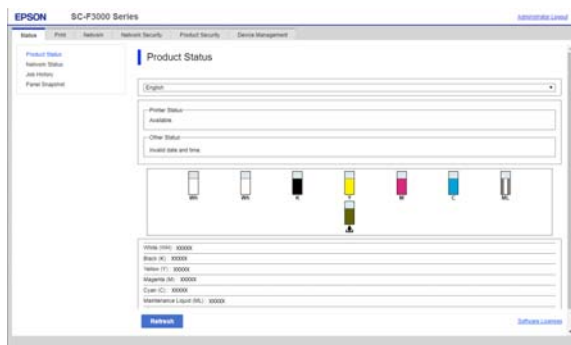
Exemplo:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Resumo da função

Esta secção apresenta as principais funções de Web Config.



- Verifique o estado da impressora, como por exemplo a tinta restante.
- Verifique e atualize a versão de firmware da impressora.
- Configure as definições de rede da impressora e definições de segurança avançadas, tais como comunicação SSL/TLS, filtros IPsec/IP, e IEEE 802.1X, que não podem ser configuradas apenas com a impressora.

Terminar

Feche o browser da Web.

Desinstalar software

! *Importante:*

- Inicie sessão com uma conta de “Computer administrator (Administrador)” (uma conta com administrative privileges (privilégios de administrador)).*
- Introduza a palavra-passe de administrador quando esta lhe for solicitada e, em seguida, continue com a operação.*
- Saia de outras aplicações que possam estar a ser executadas.*

Windows

Esta secção descreve como desinstalar Epson Edge Dashboard e os Epson communications drivers (Controladores de comunicações Epson) utilizando-os como um exemplo.

- 1** Desligue a impressora e desligue o cabo do computador.
- 2** No computador onde o software está instalado, clique em **Control Panel (Painel de Controlo)**, e a seguir clique em **Uninstall a program (Desinstalar um programa)** na categoria **Programs (Programas)**.
- 3** Selecione o software que pretende remover e clique em **Uninstall/Change (Desinstalar/Alterar)** (ou **Change/Remove (Alterar/Remover)**).

Ao seleccionar **SC-F3000 Series Comm Driver Printer Uninstall**, é possível eliminar os Epson communications drivers (Controladores de comunicações Epson).

Para desinstalar **Epson Edge Dashboard**, selecione Epson Edge Dashboard.

- 4** Selecione a impressora de destino e faça clique em **OK**.
- 5** Siga as instruções apresentadas no ecrã para continuar.
Quando a mensagem de confirmação de eliminação aparecer, faça clique em **Yes (Sim)**.

Introdução

Se estiver a reinstalar os Epson communications drivers (Controladores de comunicações Epson), reinicie o computador.

Mac

O que se segue descreve como remover Epson Edge Dashboard.

- 1 Quit (Sair) **Epson Edge Dashboard**.
- 2 Clique duas vezes em **Applications (Aplicações) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

Siga as instruções apresentadas no ecrã para continuar.

Impressão básica

Preparação

Para imprimir uma T-shirt utilizando esta impressora, também precisa dos seguintes dispositivos e peças.

Prepare unidades de fornecimento de tinta originais, líquido de pré-tratamento, e uma bandeja para usar com esta impressora.

 “Opções e Consumíveis” na página 145

Em utilização normal

Bandeja (fornecida com a impressora ou opção)

A impressora é fornecida com uma bandeja de tamanho M. Juntamente com a bandeja de tamanho M, existem cinco outros tipos de bandejas com tamanhos diferentes.

 “Opções e Consumíveis” na página 145

Almofada protetora (fornecida com a impressora)

É utilizada para remover folgas e vincos ao colocar a T-shirt numa bandeja com a almofada protetora.

T-shirt (disponível no mercado)

Pode utilizar os seguintes tipos de tecido.

- Tecido com uma mistura de algodão de 100% a 50%
Recomendamos a utilização de uma mistura de algodão de 100%, tecido espesso com uma densidade de tecelagem elevada.
- Tecido com uma mistura de poliéster de 100% a 50%
Recomendamos a utilização de uma mistura de poliéster de 100%.

Recomendamos a realização prévia de um teste de impressão para verificar a qualidade da impressão, uma vez que o tipo de tecido a ser utilizado pode afetar a qualidade da mesma.

Fita aderente ou rolo aderente (disponível no mercado)

Utilizado para remover pelos da superfície impressa da T-shirt antes de imprimir.

Rolo rígido (opção ou disponível no mercado)

Utilizado para exercer pressão sobre as fibras da superfície impressa da T-shirt antes de imprimir.

Ao usar produtos comercialmente disponíveis, não se esqueça de preparar um rolo rígido separado e rolo de líquido de pré-tratamento.

Dispositivo para fixar a tinta

É necessário um dos seguintes dispositivos para fixar a tinta após a impressão. Usar como necessário.

Prensa quente (disponível no mercado)

Além de fixar a tinta, também é utilizado para as seguintes finalidades:

- Remover vincos de T-shirts antes da impressão
- Alisar as fibras nas T-shirts antes de imprimir para impedir que os jatos fiquem obstruídos
- Fixação do líquido de pré-tratamento

A prensa quente deverá ser maior que a superfície dentada e deverá ter a capacidade de se manter a 170 °C ou mais durante 90 segundos. Recomendamos a utilização de uma prensa quente com uma superfície de espuma ou tapete para permitir que o vapor possa sair. Se não forem fornecidos com a prensa, deverá adquiri-los antecipadamente.

Forno (disponível no mercado)

Serve apenas para realizar a fixação da tinta. Utilize a prensa quente para fixar o líquido de pré-tratamento.

Prepare os itens que se seguem ao usar a prensa quente.

Folha resistente ao calor (disponível no mercado)

Colocar em cima da T-shirt para evitar que o líquido de pré-tratamento ou tinta entre em contacto com o lado da prensa da prensa quente. Também pode usá-la para colocar T-shirts na bandeja com a almofada protetora usando a almofada protetora.

Impressão básica

Prepare papel de silicone, papel de resina fluorada, etc.

Tecido resistente ao calor (disponível no mercado)

Utilizar ao fixar a tinta em áreas irregulares perto das costuras, tais como à volta das mangas.

Recomendamos usar o mesmo tipo de tecido que a T-shirt.

Itens para utilização no pré-tratamento

Prepare os seguintes itens para o pré-tratamento ao imprimir usando tinta White (Branco) em T-shirts de algodão, ou ao imprimir em T-shirts de poliéster.

Líquido de pré-tratamento (consumível)

Estão disponíveis o dois tipos seguintes.

- Líquido de pré-tratamento para algodão: utilize apenas em impressões que utilizam tinta White (Branco) numa T-shirt com uma mistura de algodão de 100% a 50%.
- Líquido de pré-tratamento para poliéster: utilize independentemente da tinta a ser utilizada na impressão de uma T-shirt com uma mistura de poliéster de 100% a 50%.

Pode utilizar qualquer um dos líquidos de pré-tratamento para tecidos com uma mistura de poliéster e algodão de 50%, mas pode haver diferenças nos efeitos do pré-tratamento dependendo do tipo de tecido. Se necessário, realize previamente um teste de impressão para determinar o líquido de pré-tratamento a utilizar.

Água pura (disponível no mercado)

Utilizado para diluir o líquido de pré-tratamento e para limpar as tampas do sensor.

Rolo de líquido de pré-tratamento (opção ou disponível no mercado)

Utilizado para aplicar o líquido de pré-tratamento nas T-shirts. Ao usar o rolo, é mais fácil aplicar o líquido de forma mais uniforme a áreas desiguais tais como bolsos, e desperdiça menos líquido em comparação com os vaporizadores. No entanto, se o líquido não for aplicado de forma uniforme, a coloração pode não ser suficiente ou revelar-se desigual.

O conjunto do rolo opcional de pré-tratamento consiste do rolo e alça (alça de rolo) e uma bandeja.

Recomendamos os seguintes utensílios ao usar produtos comercialmente disponíveis.

Rolo: pelos suaves, fibra de poliéster com excelente absorção e libertação de líquido (por exemplo, um rolo de pintura).

Alça de rolo: em alumínio resistentes à ferrugem

Também será necessário utilizar um tabuleiro separado para permitir embeber o rolo no líquido de pré-tratamento.

Vaporizador (disponível no mercado)

Utilizado para aplicar o líquido de pré-tratamento nas T-shirts.

Isto permite-lhe aplicar mais rapidamente e facilmente que usando um rolo. No entanto, ao aplicar o líquido de pré-tratamento com vaporizador nas T-shirts, este é muitas vezes desperdiçado ao ser aplicado fora das margens da T-shirt, também precisa de um espaço para usar o vaporizador.

Prepare um vaporizador que permita vaporizar uma solução fina (recomendamos um vaporizador elétrico).

Características como o alcance e a uniformidade do vaporizador dependem do tipo de líquido de pré-tratamento e do tipo de vaporizador, bem como do grau de diluição do líquido de pré-tratamento. Quando utilizar um vaporizador, recomendamos que verifique previamente se o líquido pode ser aplicado de forma adequada segundo as condições do líquido de pré-tratamento e do pré-tratamento.

Impressão básica

Visão geral

Esta secção explica o processo básico desde a preparação da T-shirt antes da impressão até à fixação da tinta após a impressão.

A seguir é exibido o procedimento para enviar uma tarefa a partir do Garment Creator for SC-F3000 Series fornecido para a impressora e a seguir imprimir numa T-shirt.

Antes de imprimir	<p>Execute os seguintes passos antes de iniciar as operações de impressão para manter a qualidade de impressão.</p> <p>🔗 “Antes de imprimir” na página 44</p>
-------------------	---



Pré-tratamento	<p>Aplique o líquido de pré-tratamento na T-shirt quando imprimir utilizando tinta White (Branco) em T-shirts de algodão ou quando imprimir em T-shirts de poliéster.</p> <p>🔗 “Pré-tratamento” na página 44</p>
----------------	--



Criar e enviar tarefas	<p>Disponha as imagens no Garment Creator for SC-F3000 Series, fornecido, e a seguir envie a tarefa criada para a impressora.</p> <p>🔗 “Criar e enviar tarefas” na página 51</p>
------------------------	--




Preparar a bandeja	<p>Fixar a bandeja para imprimir na impressora.</p> <p>🔗 “Preparar a bandeja” na página 59</p>
--------------------	--




Colocar a T-shirt (suporte de impressão)	<p>Colocar a T-shirt na impressora.</p> <p>🔗 “Colocar a T-shirt (suporte de impressão)” na página 64</p>
--	--



Imprimir	<p>Verifique se o botão  está acendido antes de começar a impressão.</p> <p>🔗 “Iniciar e cancelar uma impressão” na página 77</p>
----------	--



Impressão básica

Fixar a tinta	Remova a T-shirt da impressora e fixe a tinta.  "Fixar a tinta" na página 79
---------------	--


Antes de imprimir

Para manter a qualidade de impressão, efetue a seguinte inspeção antes de iniciar as operações de impressão diárias.

Verificar a quantidade de tinta restante:

Verifique a quantidade de tinta restante na janela e substitua a unidade de fornecimento de tinta por uma nova quando a tinta restante estiver abaixo do limite. Quando a tinta estiver a acabar, recomendamos substituir a unidade de fornecimento de tinta o mais rapidamente possível.

Se uma unidade de fornecimento de tinta acabar durante a impressão, pode continuar a imprimir depois de a substituir. No entanto, se a unidade de fornecimento for substituída durante uma tarefa de impressão, a tonalidade dos resultados de impressão pode variar de acordo com as condições de secagem.

 [“Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta” na página 96](#)

Detetar jatos obstruídos

Antes de começar a imprimir, recomendamos confirmar se os jatos estão obstruídos. Se os jatos estiverem obstruídos, realize uma **Limpeza da cabeça de impressão**.

Ao desobstruir previamente os jatos obstruídos, é possível reduzir o risco de impressão com jatos obstruídos ou de ter de interromper a impressão desobstruir os jatos.


 [“Detetar jatos obstruídos” na página 108](#)

 [“Limpeza das cabeças” na página 109](#)

Agitar a tinta White (Branco)

Agite a unidade de fornecimento de tinta quando for exibida a mensagem a pedir para agitar.

A tinta White (Branco) pode formar sedimentos (componentes que assentam na parte inferior do líquido) mais facilmente que outras tintas devido às características da tinta. A sedimentação pode afetar a qualidade da impressão e os jatos podem ficar obstruídos.

 [“Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta” na página 96](#)

Pré-tratamento

Aplique o líquido de pré-tratamento na T-shirt quando imprimir utilizando tinta White (Branco) em T-shirts de algodão ou quando imprimir em T-shirts de poliéster. A aplicação do líquido de pré-tratamento melhora a evolução da cor da tinta.

Ao imprimir apenas com tinta de cor numa T-shirt de algodão, recomendamos que não execute o pré-processamento uma vez que o tecido impresso pode tornar-se demasiado delicado para lavar e esfregar.

Preparar o rolo ou o vaporizador para aplicar o líquido nas T-shirts.

 [“Preparação” na página 40](#)

Realizar o pré-processamento pela seguinte ordem.

Agitação do líquido de pré-tratamento (apenas líquido de pré-tratamento para poliéster)



Abertura do recipiente do líquido de pré-tratamento



Diluição do líquido de pré-tratamento



Aplicação do líquido de pré-tratamento



Fixação do líquido de pré-tratamento

Impressão básica

Precauções de utilização

Tome as seguintes precauções ao realizar as operações de pré-tratamento. Antes da utilização, leia o folheto informativo. Pode descarregar o folheto informativo no sítio Web da Epson.

URL: <https://www.epson.com>

Cuidado:

- ❑ Usar sempre óculos de proteção, luvas e uma máscara para realizar a manutenção. Caso o líquido de pré-tratamento entrar em contacto com a sua pele, olhos ou boca, realize de imediato as seguintes ações:
 - ❑ Se o fluido aderir à pele, lave-a de imediato com água ensaboada em abundância. Se a pele ficar irritada ou descolorada, entre em contacto com o seu médico.
 - ❑ Se o fluido entrar em contacto com os olhos, lave-os imediatamente com água. Se não proceder desta forma, pode verificar-se vermelhidão dos olhos ou até mesmo inflamação. Se os problemas persistirem, entre em contacto com o seu médico.
 - ❑ Se o líquido entrar em contacto com a sua boca, entre em contacto com o seu médico imediatamente.
 - ❑ Se o fluido for ingerido, não induza o vômito e entre em contacto com o médico imediatamente. Se a pessoa for obrigada a vomitar, o fluido pode ficar na traqueia o que representa um perigo acrescido.
- ❑ Armazenar fora do alcance das crianças.
- ❑ Depois de utilizar, lave as mãos e gargareje com bastante água.

Importante:

- ❑ Certifique-se que se encontra num local bem ventilado ao aplicar o líquido de pré-tratamento.
- ❑ Prepare apenas a quantidade que pretende utilizar. Se preparar mais que o necessário, o produto pode enrijecer.
- ❑ Não armazenar em condições de temperatura muito alta ou demasiado baixa.
- ❑ Evite a luz solar direta. Armazenar à temperatura ambiente.
- ❑ Se o líquido de pré-tratamento ficar preso à cabeça de impressão, pode provocar avarias e influenciar a qualidade de impressão. Certifique-se que o líquido não fica no interior da impressora acidentalmente durante as operações de manutenção.

Método de eliminação

Eliminação dos consumíveis usados

 “Eliminação” na página 113

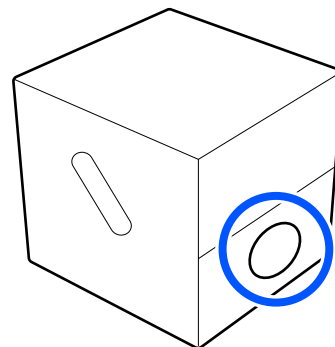
Agitação do líquido de pré-tratamento para poliéster

Siga os passos abaixo para mexer o líquido de pré-tratamento para poliéster antes de abrir o recipiente. Se utilizar sem mexer, o efeito do pré-tratamento pode não ser suficiente.

Não necessita de mexer depois de abrir.

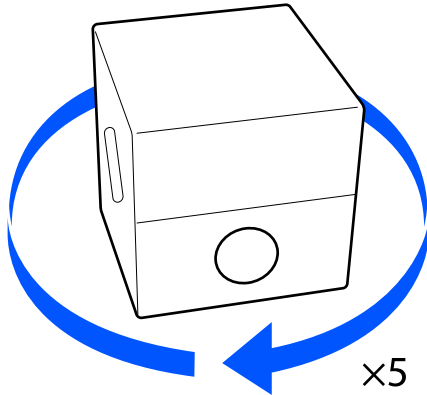
1

Coloque o recipiente numa superfície plana com a secção onde a torneira sai para o lado.

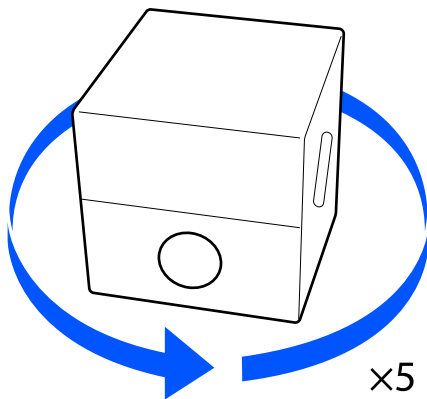


Impressão básica

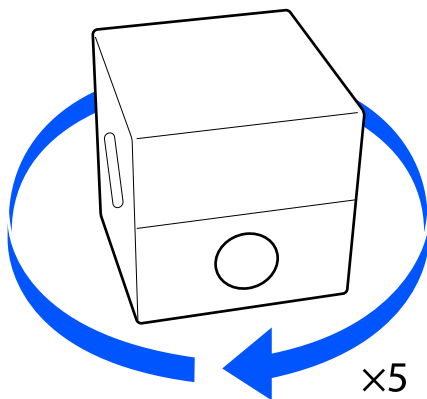
- 2** Rodar cinco vezes para a direita.
Rode a uma velocidade de cerca de uma volta a cada dois segundos.



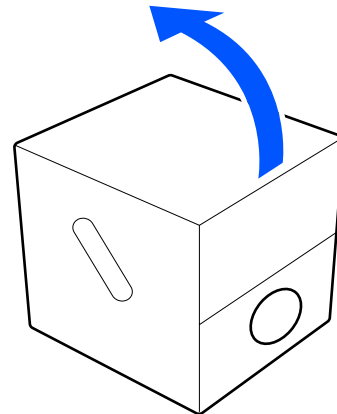
- 3** Vire-o para a esquerda cinco vezes.
Rode a uma velocidade de cerca de uma volta a cada dois segundos.



- 4** Rodar cinco vezes para a direita.
Rode a uma velocidade de cerca de uma volta a cada dois segundos.

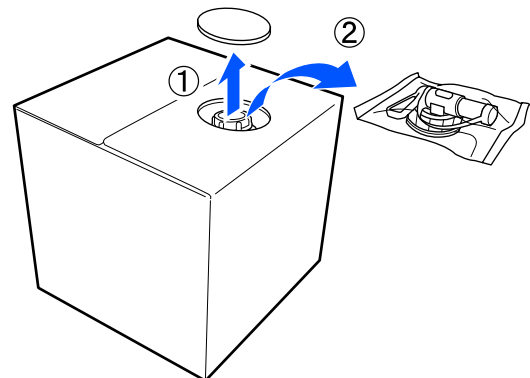


- 5** Vire a caixa para que a secção onde a torneira sai esteja no topo.

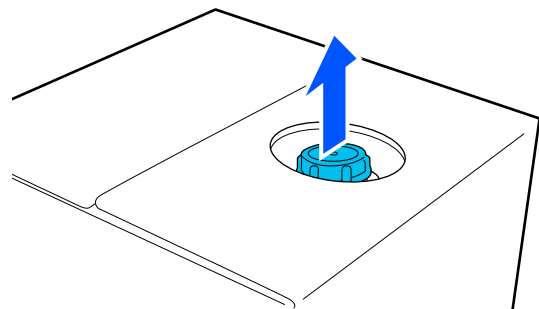


Abertura do recipiente do líquido de pré-tratamento

- 1** Corte o cartão ao longo dos furos, a seguir retire a torneira do interior.



- 2** Retire a secção da tampa pelo orifício no cartão.

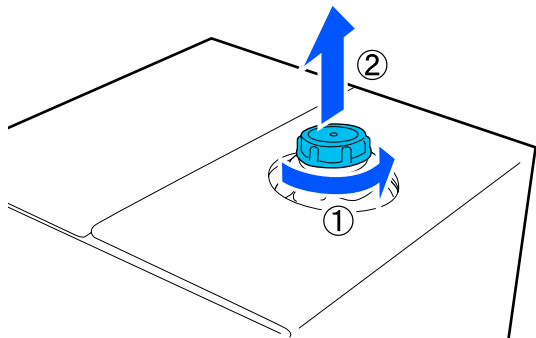


! Importante:

Não se esqueça de tirar a secção da tampa pelo orifício no cartão. Se a tampa for aberta sem ter sido retirada, o líquido de pré-tratamento pode verter.

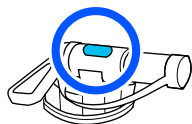
Impressão básica

- 3** Retire a tampa.



- 4** Remover a torneira do saco e verifique que o orifício está visível.

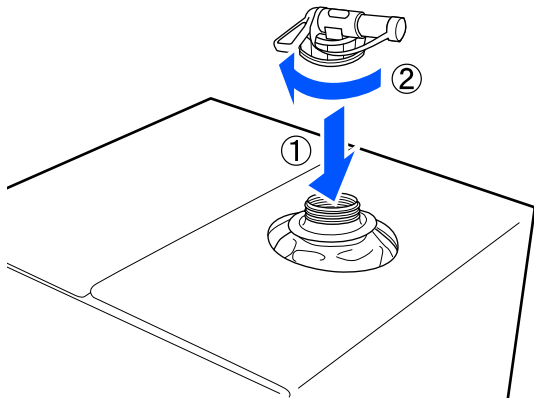
Se não conseguir ver o orifício, rode a secção da pega da torneira até que o orifício fique visível.



Nota:

Se não conseguir ver o orifício ou se a torneira estiver danificada, entre em contacto com a loja onde adquiriu o produto.

- 5** Colocar a torneira.

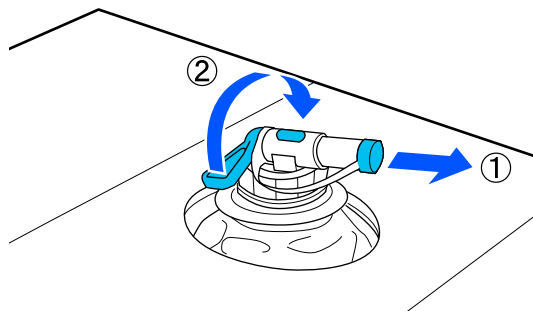


! Importante:

Não colocar o líquido residual no frasco de tinta residual uma vez que este solidifica em contacto com a tinta residual.

Inserir o líquido

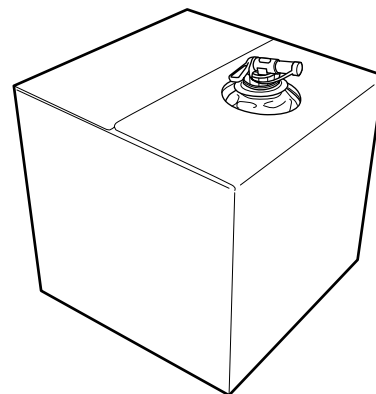
- 1** Remover a tampa da torneira, rodar a alavanca até que o orifício fique voltado para baixo.



- 2** Inclinar o cartão no recipiente e verter o líquido de pré-tratamento no recipiente.

- 3** Quando terminar de verter o líquido, siga os passos de forma inversa até ao 1.º passo para voltar a colocar a tampa na torneira.

- 4** Mantenha a abertura da torneira voltada para cima como mostrado na imagem.



Diluição do líquido de pré-tratamento

Aplicar o líquido de pré-tratamento diluído ou não diluído na T-shirt. Diluir ou não diluir o líquido e o grau de diluição dependem do líquido de pré-tratamento, da tinta usada, e do dispositivo para fixação da tinta; por isso, certifique-se de que segue as informações na secção seguinte. Ao diluir, certifique-se de que utiliza água destilada ou purificada.

Impressão básica

Líquido de pré-tratamento para algodão

Certifique-se de que dilui o líquido de pré-tratamento para algodão antes de utilizar. Uma vez que o grau de diluição varia de acordo com o tipo de dispositivo para fixação da tinta, utilize as seguintes informações para determinar o grau de diluição.

Ao fixar a tinta com uma prensa quente

Diluir por um factor de dois. (Líquido de pré-tratamento : água pura = 1:1)

Em caso de irregularidade ao fixar a tinta (quando a tinta de cor for sobreposta pela tinta White (Branco), etc) ou quando forem visíveis vestígios de líquido de pré-tratamento, tente aumentar a proporção de diluição para o seguinte valor máximo.

Área de impressão A4 ou inferior: diluir por um factor máximo de três

Área de impressão superior a A4: diluir por um factor máximo de quatro

Ao realizar a fixação da tinta com um forno

Diluir por um factor de três. (Líquido de pré-tratamento : água pura = 1:2)

Em caso de irregularidade ao fixar a tinta, ou quando forem visíveis vestígios de líquido de pré-tratamento, tente aumentar a proporção de diluição para um factor de quatro.

Se não diluir o líquido de pré-tratamento ou se o utilizar demasiado concentrado, o líquido deixará vestígios ou a superfície impressa apresentará fissuras após a lavagem (a solidez da lavagem deteriora-se). Por outro lado, se o líquido de pré-tratamento estiver demasiado diluído, a tinta White (Branco) não adere ao tecido e a brancura não pode ser lograda uma vez que os vestígios do líquido de pré-tratamento se tornam menos visíveis. Ajuste o grau de diluição enquanto verifica previamente os resultados da fixação da tinta.

Líquido de pré-tratamento para poliéster

O líquido de pré-tratamento para poliéster pode ser usado diluído ou não diluído de acordo com o tipo de tinta utilizada, conforme ilustrado abaixo. Ao diluir o líquido, siga o guia abaixo independentemente do tipo de dispositivo para fixação da tinta utilizado.

Ao usar tinta White (Branco)

Utilize o líquido conforme está, sem diluir.

Ao usar apenas tinta de cor

Diluir por um factor de sete. (Líquido de pré-tratamento : água pura = 1:6)

Aplicação do líquido de pré-tratamento

Quantidade de líquido de pré-tratamento que deverá ser aplicado

Aplicar o líquido de pré-tratamento na T-shirt com um rolo ou vaporizador.

Aplicar cerca de 15 g de líquido de pré-tratamento nas áreas de impressão A4.

Nota:

Dependendo das características do material, poderão ser visíveis traços do líquido de pré-tratamento após a fixação da tinta quando o líquido de pré-tratamento for aplicado com um rolo. Se isso acontecer, poderá melhorar os resultados usando um pulverizador em vez de um rolo.

Aplicar com um rolo

Para evitar que as fibras da T-shirt que ficam no rolo sejam transportadas para outras T-shirts, utilize um rolo diferente para cada cor da T-shirt.

 [“Opções e Consumíveis” na página 145](#)

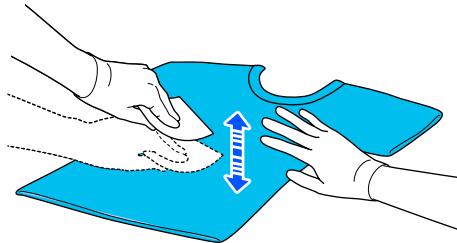
1

Encha o tabuleiro com líquido de pré-tratamento e mergulhe o rolo no mesmo.

Impressão básica

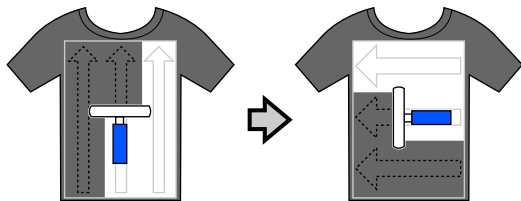
2 Estenda a T-shirt numa superfície plana.

3 Utilize fita adesiva (um rolo) ou similar para remover o algodão da área na qual irá aplicar o líquido de pré-tratamento.



4 Espremer o líquido de pré-tratamento do rolo pressionando-o contra o tabuleiro, e aplicar de forma uniforme.

Recomendamos que a aplicação seja feita a uma área maior que a área de impressão.



5 Fixar o líquido de pré-tratamento com a prensa quente.

[🔗 “Fixação do líquido de pré-tratamento” na página 50](#)

Aplicar com um pulverizador

! Importante:

De acordo com o tipo de pulverizador, pode criar vapor ao aplicar o líquido de pré-tratamento. Utilize uma máscara, óculos de proteção, e luvas, e certifique-se que a área é bem ventilada quando utilizar o líquido de pré-tratamento.

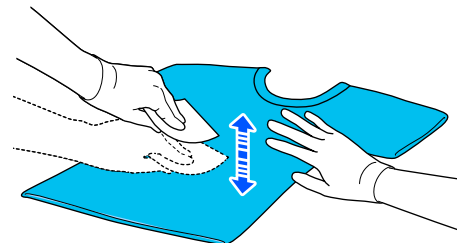
O vapor também pode entrar na impressora e fazê-la deixar de funcionar ou provocar a sua avaria. Se necessário, instale o vaporizador num local afastado da impressora.

Para obter informações sobre como utilizar o pulverizador, consulte a documentação fornecida com o pulverizador.

1 Colocar o líquido de pré-tratamento diluído no vaporizador.

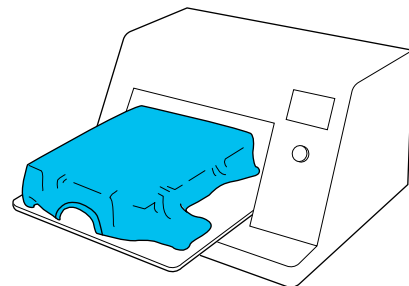
2 Estenda a T-shirt numa superfície plana.

3 Utilize fita adesiva (um rolo) ou similar para remover o algodão da área na qual irá aplicar o líquido de pré-tratamento.



4 Colocar a T-shirt no pulverizador, aplicar o líquido de pré-tratamento de forma uniforme na superfície de impressão.

Recomendamos que a aplicação seja feita a uma área maior que a área de impressão.



Nota:

Poderá aplicar o líquido de forma uniforme se utilizar o rolo na área após vaporizar.

5 Fixar o líquido de pré-tratamento com a prensa quente.

[🔗 “Fixação do líquido de pré-tratamento” na página 50](#)

Impressão básica

Fixação do líquido de pré-tratamento

Utilize a prensa quente para remover vincos da T-shirt e para fixar o líquido de pré-tratamento. Uma vez que o forno não exerce pressão sobre as fibras, a superfície impressa não fica uniforme o que provoca vincos e diferença de tonalidade da cor. Ao fixar o líquido pré-tratamento usando uma prensa do calor, coloque uma folha resistente ao calor, por exemplo papel de silicone, entre a T-shirt e a superfície da prensa para impedir que o líquido de pré-tratamento cole à superfície da prensa.

Uma vez que as condições ótimas dependem da quantidade de líquido de pré-tratamento utilizado, os valores que se seguem são meramente indicativos.

Condições de fixação do líquido de pré-tratamento para algodão

Temperatura	Tempo	Pressão ^{*1}
170 °C	45 segundos ^{*2}	4,2 N/cm ²

*1 As condições ótimas variam de acordo com o tipo de prensa quente e o tipo de ajuste manual. Teste previamente o resultado da fixação da tinta para determinar a pressão adequada.

*2 Se a área de aplicação do líquido de pré-tratamento for superior a A4, pode não secar mesmo após 45 segundos. Tente aumentar o tempo até aos 90 segundos e verifique se o líquido de pré-tratamento está seco.

Condições de fixação do líquido de pré-tratamento para poliéster

Temperatura	Tempo	Pressão ^{*1}
130 °C	60 segundos ^{*2}	3,0 N/cm ²

*1 As condições ótimas variam de acordo com o tipo de prensa quente e o tipo de ajuste manual. Teste previamente o resultado da fixação da tinta para determinar a pressão adequada.

*2 Se a área de aplicação do líquido de pré-tratamento for superior a A4, pode não secar mesmo após 60 segundos. Tente aumentar o tempo até aos 90 segundos e verifique se o líquido de pré-tratamento está seco.

Importante:

- Certifique-se que o líquido de pré-tratamento está seco. Se o tempo de secagem não for suficiente, a qualidade de impressão pode diminuir.*
- Não molhe a T-shirt nem a deixe num local húmido durante muito tempo após a fixação do líquido de pré-tratamento. A evolução da cor deteriora-se nas zonas molhadas, provocando irregularidades. Se a T-shirt permanecer durante muito tempo nestas condições, pressione durante 5 a 10 segundos para a secar antes de fazer a impressão.*

Nota:

Se os vestígios de líquido de pré-tratamento forem visíveis, experimente lavar com água; no entanto, o efeito depende da qualidade do tecido da T-shirt.

Impressão básica

Criar e enviar tarefas

Não é possível imprimir diretamente do software disponível comercialmente.

Enviar tarefas para a impressora através da aplicação especializada Garment Creator for SC-F3000 Series para imprimir.

Fluxo de trabalho para criar e enviar tarefas

A seguir mostramos o procedimento de trabalho básico para a utilização do Garment Creator for SC-F3000 Series, que é fornecido, para criar uma tarefa de impressão.

1 Preparar

Selecionar uma impressora	Selecione uma impressora (impressora para imprimir tarefas) para a qual enviará as tarefas que criou. Normalmente, só fará esta seleção da primeira vez.
---------------------------	--



Ink Density (Densidade da Tinta)	Para obter os melhores resultados de impressão, recomendamos que ajuste a Ink Density (Densidade da Tinta) na primeira T-shirt que imprimir antes de realizar a tarefa de impressão propriamente dita. Para obter mais informações sobre os procedimentos de ajuste, consulte o manual do Garment Creator for SC-F3000 Series.
----------------------------------	--

2 Criar tarefas

Selecionar a cor de base (tipo de T-shirt)	Para tirar o maior partido da cor de base da T-shirt na qual vai imprimir e para imprimir com uma quantidade de tinta eficiente, selecione um tipo de T-shirt apropriado. 🔗 "Selecionar a cor de base (tipo de T-shirt)" na página 55
--	--



Disposição da imagem	Faça as definições pretendidas verificando, na área de pré-visualização, a posição, o tamanho e a orientação da imagem que vai imprimir. 🔗 "Disposição da imagem" na página 56
----------------------	---



Enviar tarefas para a impressora	Especifique o número de impressões e depois envie a tarefa para a impressora que selecionou. 🔗 "Enviar e imprimir tarefas" na página 58
----------------------------------	--

Impressão básica

3 Imprimir (utilizar com a impressora)

Iniciar a impressão	Coloque uma T-shirt no rolo de impressão e depois imprima. 👉 "Colocar a T-shirt (suporte de impressão)" na página 64
---------------------	---

Resumo do Garment Creator for SC-F3000 Series

Iniciar

A aplicação pode ser executada através dos métodos indicados em seguida.

Windows

- Clique em **Start (Iniciar) — All Programs (Todos os Programas) (ou Programs (Programas)) — Epson Software — Garment Creator for SC-F3000 Series**, por esta ordem.
- Clique duas vezes no ícone **Garment Creator for SC-F3000 Series** no ambiente de trabalho.



Mac

Selecione **Move (Mover) — Applications (Aplicações) — Epson Software**, por esta ordem, e a seguir clique duas vezes no ícone **Garment Creator for SC-F3000 Series**.

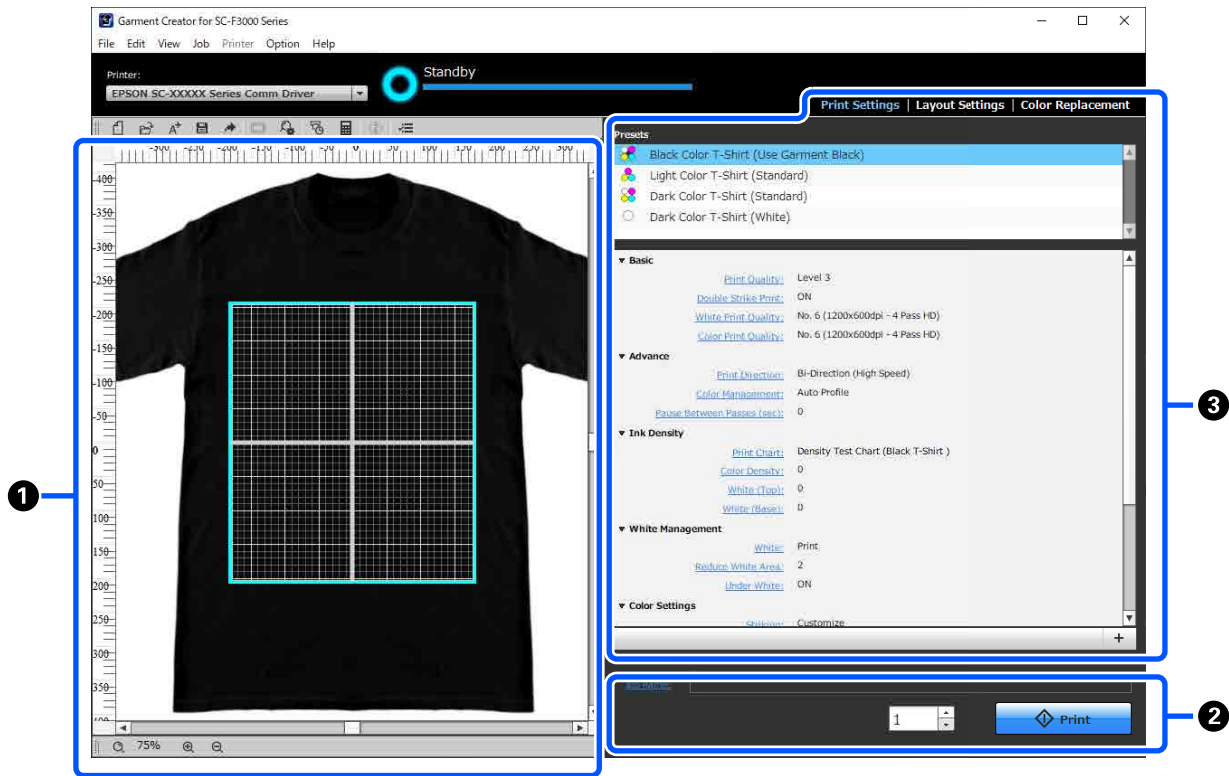





Compreender o ecrã principal

Aparece a seguinte janela principal quando iniciar o software.


Impressão básica

Esta seção explica os itens utilizados para criar e enviar tarefas.



Nomes das partes	Funções
<p>1 Área de pré-visualização</p>	<p>Pode decidir a disposição, o tamanho, a orientação, etc. da imagem verificando-a nesta área de pré-visualização. A área imprimível está delimitada pela moldura azul clara. Quando importar uma imagem, ela aparece dentro desta moldura.</p> <p>Pode reduzir ou ampliar a área de pré-visualização sempre que clicar em  ou em  na parte inferior da área de pré-visualização. Ao clicar nos indicadores  ou ***% reduz ou amplia o ecrã numa determinada proporção de ampliação.</p>
<p>2 Definições da tarefa</p>	<p>Ao clicar no botão Print (Imprimir), a imagem exibida na área de previsualização (1) é enviada como uma tarefa para a impressora.</p> <p>O nome de ficheiro da imagem importada é exibido em Job name (Nome Tarefa). Para alterar o nome, clique em Job name (Nome Tarefa).</p> <p>Quando imprimir várias T-shirts, defina o número de impressões com os botões de seta ou introduzindo diretamente o valor numérico.</p>
<p>3 Separador de definições e área de definições</p>	<p>É possível realizar Print Settings (Definições de Impressão), Layout Settings (Definições de Esquema), e Color Replacement (Substituição de Cor) para a imagem importada na área de previsualização. Se clicar nos separadores no topo, muda a área de definições consoante o separador selecionado.</p>

Procedimento para fechar

Clique no ícone  no canto superior direito da janela principal.

Impressão básica

Selecionar a cor de base (tipo de T-shirt)

Descrição geral dos tipos de T-shirt

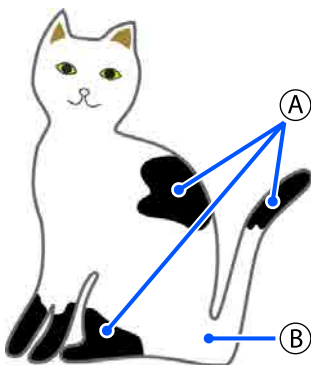
Para poder tirar o maior partido da cor de base da T-shirt na qual vai imprimir e para imprimir com uma quantidade de tinta eficiente, os quatro seguintes tipos de T-shirt já foram preparados.

Selecione o tipo de T-shirt ideal.

Além disso, os tipos de T-shirt que pode imprimir variam, como apresentado abaixo, de acordo com as definições de **Modo da impressora** da impressora para a qual envia as tarefas.

- Ao seleccionar **Modo de tinta branca**: é possível imprimir todos os tipos
- Ao seleccionar **Modo de tinta colorida**: só é possível imprimir t-shirts (normais) de cores claras

Esta secção explica os tipos de T-shirt utilizando como exemplo de impressão a imagem que se segue.



Ⓐ: preto (R,G,B = 0,0,0)

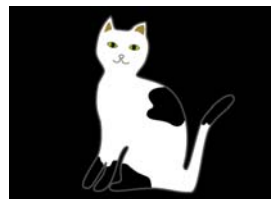
Ⓑ: branco (R,G,B = 255,255,255)

Black Color T-Shirt (Use Garment Black) (T-shirt de cor preta (Use vestuário preto))

O consumo de tinta preta pode ser reduzido porque a tinta preta não é aplicada nas áreas pretas (R,G,B = 0,0,0) dos dados da imagem.

Este software reconhece o preto (R,G,B = 0,0,0) só quando os dados foram criados com software de desenho, que foi configurado como RGB para o modo de cor e sRGB para o espaço de cor.

Exemplo de impressão numa T-shirt preta



Exemplo de impressão numa T-shirt cor de rosa



Na imagem de exemplo para a parte Ⓐ, a tinta preta não é aplicada, pelo que fica a cor de base da T-shirt.

Nas partes coloridas, com exceção do preto (R,G,B = 0,0,0), a base branca é criada automaticamente utilizando uma densidade que corresponde à cor que está a ser utilizada.

Quando imprimir, uma vez impressa a base automaticamente gerada com tinta branca, é utilizada tinta de cor para imprimir em camadas por cima. Como resultado, as cores podem ser corretamente impressas.

Light Color T-Shirt (Standard) (T-Shirt de Cor Clara (Normal))

Só é utilizada tinta de cor e não tinta branca para a impressão.

O consumo de tinta branca pode ser reduzido porque a tinta branca não é utilizada. Os resultados da impressão diferem consoante a cor da T-shirt.

Exemplo de impressão numa T-shirt branca



Exemplo de impressão numa T-shirt cor de rosa



Na imagem de exemplo para a parte Ⓑ, a tinta branca não é aplicada, pelo que fica a cor de base da T-shirt.

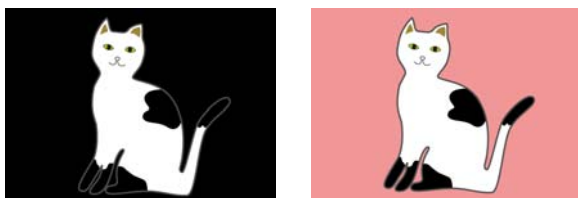
Se quiser imprimir cor numa T-shirt colorida da mesma forma que nos dados da imagem, selecione **Dark Color T-Shirt (Standard) (T-Shirt de Cor Escura (Normal))** como tipo de T-shirt.

Impressão básica

Dark Color T-Shirt (Standard) (T-Shirt de Cor Escura (Normal))

Tanto tinta branca como tinta de cor são utilizadas para imprimir as cores conforme estão nos dados da imagem.

Exemplo de impressão numa T-shirt preta Exemplo de impressão numa T-shirt cor de rosa



Nas partes coloridas (incluindo o preto (R,G,B = 0,0,0)), a base branca é automaticamente criada utilizando uma densidade que corresponde à cor que está a ser utilizada.

Quando imprimir, uma vez impressa a base automaticamente gerada com tinta branca, é utilizada tinta de cor para imprimir em camadas por cima. Como resultado, as cores podem ser corretamente impressas.

Dark Color T-Shirt (White) (T-Shirt de Cor Escura (Branco))

Imprime utilizando apenas tinta branca.

Isto aplica-se quando se imprimem fotos com tons de branco.

T-Shirt de Cor Escura (Normal) T-Shirt de Cor Escura (Branco)

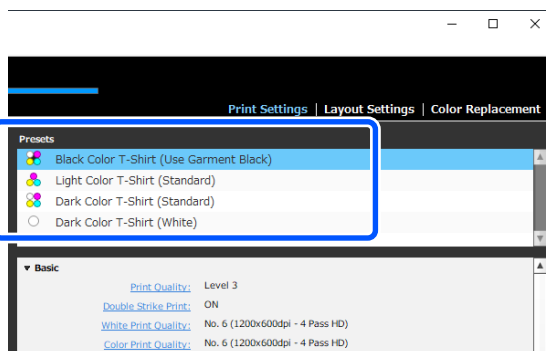


Procedimento para seleccionar um tipo de T-shirt

1 Selecione **Print Settings (Definições de Impressão)** no separador das definições.

A área de definições muda para as definições de impressão.

2 Selecione o tipo de T-shirt que corresponde à T-shirt na qual vai imprimir nas **Presets (Predefinições)**.



Definições de Print Quality (Resolução) para impressão em T-shirts de poliéster

Ao imprimir com tinta White (Branco) numa T-shirt de poliéster, recomendamos que defina **Print Quality (Resolução)** de **Basic (Básico)** para **Level 6 (Quality)** no Garment Creator for SC-F3000 Series e execute a **Ink Density (Densidade da Tinta)** ao mesmo tempo.



Utilizar a densidade de branco apropriada melhora a qualidade da impressão e torna o tecido impresso mais resistente às lavagens.


Se tiver executado a **Ink Density (Densidade da Tinta)** e, de seguida, notar desfocagem, tente limpar a **Double Strike Print (Impressão de passagem dupla)**.

Para obter informações sobre as definições de **Print Quality (Resolução)** e sobre o procedimento de **Ink Density (Densidade da Tinta)**, consulte o manual do Garment Creator for SC-F3000 Series.

Disposição da imagem

Defina como quer dispor e imprimir as imagens na T-shirt no rolo, ao mesmo tempo que verifica o resultado na área de pré-visualização.

Impressão básica

- 1 Na barra de ferramentas, clique em  (Open (Abrir)) e importe a imagem que vai imprimir para a área de pré-visualização. Também pode fazê-lo arrastando e largando o ficheiro de imagem na área de pré-visualização.

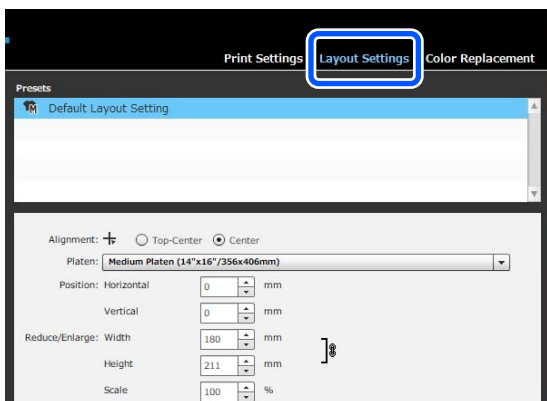
A imagem aparece na área de pré-visualização. A moldura azul clara indica o rolo. A área imprimível está delimitada pela moldura azul clara.

Disponha a imagem dentro da moldura.

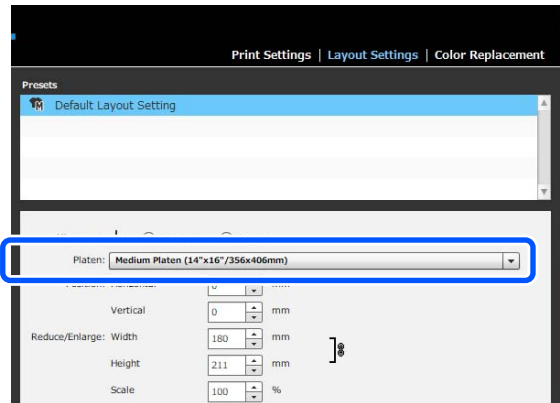


- 2 Selecione **Layout Settings (Definições de Esquema)** no separador das definições.

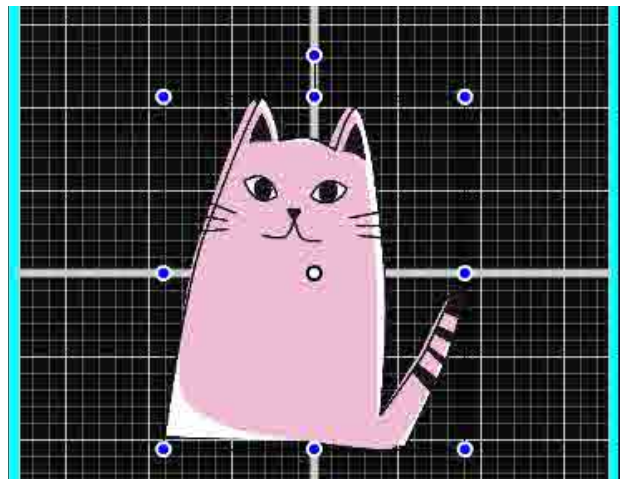
A área de definições muda para as Layout Settings (Definições de Esquema).



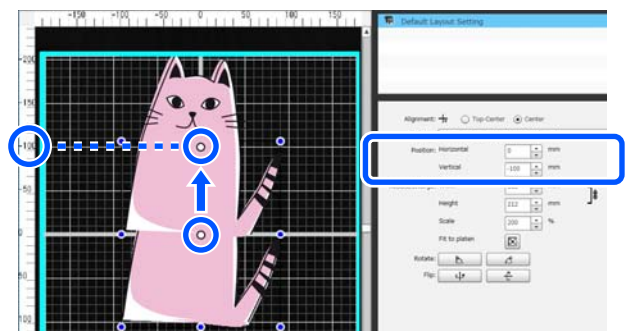
- 3 Determine o tamanho do rolo. Normalmente, está definido como tamanho M. Se imprimir com outro tamanho de rolo, altere o tipo de rolo em **Platen (Rolo)** na área das definições.



- 4 Clique na imagem da área de pré-visualização. Aparece a moldura de edição à volta da imagem e agora pode editar a posição e o tamanho.

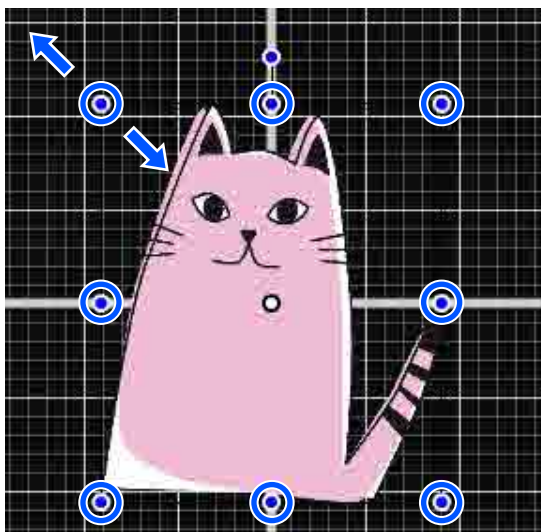


Posições de alteração



Impressão básica

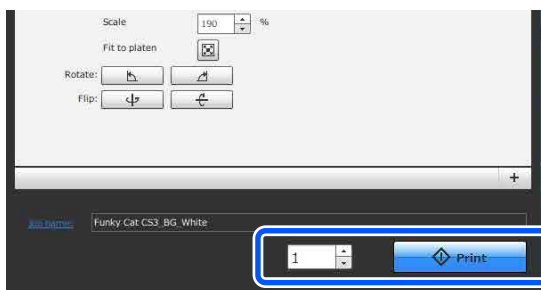
Ampliar e reduzir



Uma vez concluídas as definições, envie a tarefa para a impressora.

Enviar e imprimir tarefas

- 1 Especifique o número de impressões na parte inferior da área de definições e depois clique no botão **Print (Imprimir)**.



- 2 Quando a impressora terminar de receber uma tarefa, a janela de prévisualização é exibida no ecrã da impressora e o botão liga-se.

Consulte as informações que se seguem, e coloque uma T-shirt (suporte) e comece a imprimir.

[“Colocar a T-shirt \(suporte de impressão\)” na página 64](#)

Notas sobre a receção de tarefas

Quando estiver a receber tarefas, só é possível realizar as seguintes operações. Se os botões não respondem ao usar o painel de controlo, a impressora pode estar a receber uma tarefa; aguarde algum tempo e tente novamente.

- Cancelar uma tarefa
- Mover a base móvel (superfície dentada)
- Desligar a impressora

Nota:

- Após cancelar uma tarefa, demora algum tempo até a impressora ficar pronta para imprimir novamente.
- A impressora demora algum tempo a desligar após executar o comando de desligar. As tarefas recebidas também são eliminadas.

Preparar a bandeja

A secção que se segue explica os preparativos para três pontos.

Bandeja com almofada protetora (apenas pela primeira vez ao imprimir em T-shirts de algodão)

Quando imprimir em T-shirts de algodão, recomendamos a fixação da almofada protetora ao usar a bandeja fornecida com a impressora ou as bandejas opcionais de tamanhos L, M ou S.

Ao usar uma bandeja com almofada protetora evita que a t-shirt (suporte) se mecha facilmente durante a impressão reduzindo desalinhamento de impressão.

Quando imprimir em T-shirts de poliéster, não fixe a almofada protetora. Caso contrário, o tecido da bandeja pode ficar sujo de tinta durante a impressão.

A secção que se segue explica como fixar a almofada protetora à bandeja.

A impressora é fornecida com uma almofada protetora que pode fixar na bandeja. Para as bandejas opcionais de tamanho L, M e S, compre folhas de tecido disponíveis comercialmente e fixe-as às bandejas.


Não anexar a almofada protetora às bandejas de tamanho XS, manga e superfície dentada média.

Ao usar bandejas sem usar uma almofada protetora, certifique-se que coloca a bandeja usando a moldura dentada fornecida.

Mudar superfícies dentadas médias de acordo com o suporte (apenas para superfícies dentadas médias)

Use a superfície dentada média quando imprimir em T-shirts pólo ou T-shirts com fechos.

Ao imprimir em suporte com uma secção saliente no centro como um fecho, remova previamente a peça quadrada da secção superior.

 [“Mudar de pólo para fecho \(apenas quando usar a superfície dentada média\)” na página 61](#)

Substituir bandejas

Existem seis bandejas disponíveis de acordo com o tamanho da t-shirt e a área que pretende imprimir. Ao alterar o tamanho ou área da t-shirt a imprimir, substitua previamente a bandeja com a bandeja certa.

 [“Substituir bandejas” na página 62](#)

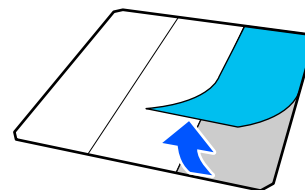
Fixar/remover uma almofada protetora

As almofadas protetoras são artigos consumíveis. Quando se sujar, compre uma ferramenta nova e substitua-a.

 [“Opções e Consumíveis” na página 145](#)

Fixar a ferramenta de fixação

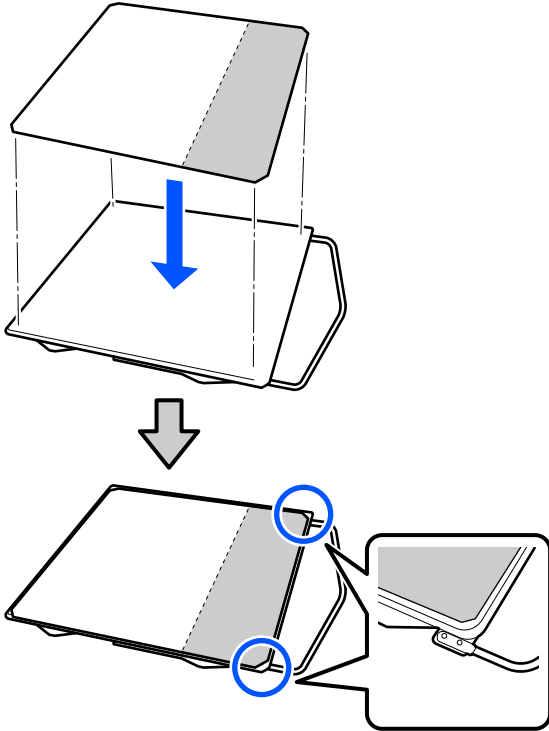
- 1 Retire apenas uma secção na parte de trás da almofada protetora como mostrado na ilustração.



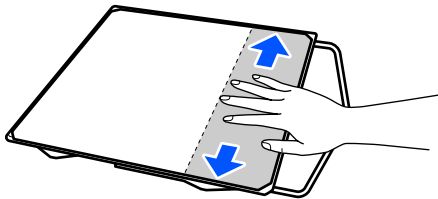
Impressão básica

- 2** Coloque a bandeja numa superfície plana, alinhe os cantos da almofada de fixação de modo a que fiquem ligeiramente dentro dos cantos da bandeja e a seguir prenda o lado adesivo da almofada de fixação à bandeja.

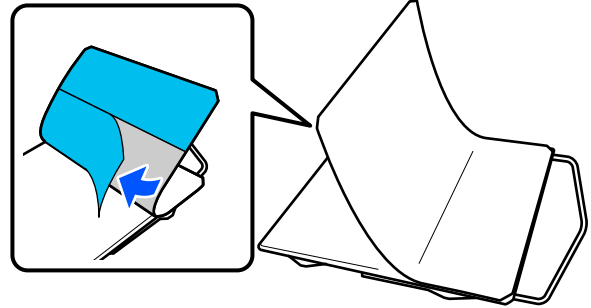
Não permita que os cantos da almofada de fixação, da qual a parte traseira não foi removida, ultrapassem as margens do outro lado da bandeja.



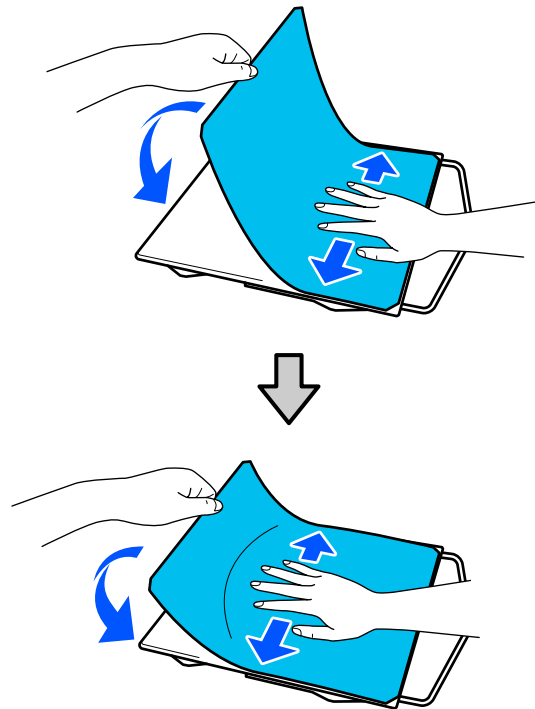
- 3** Pressione suavemente a secção a partir da qual a parte de trás foi arrancada da almofada de fixação para colar a almofada de fixação na bandeja.



- 4** Retire as restantes secções na parte de trás da almofada protetora como mostrado na ilustração.



- 5** Fixar na extremidade que já se encontra fixada, como mostrado na ilustração.



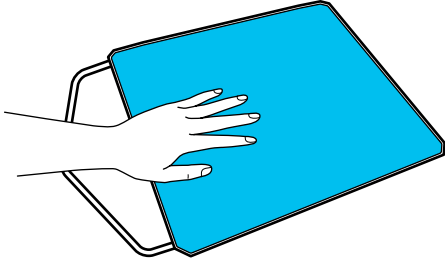
Remover a folha

! Importante:

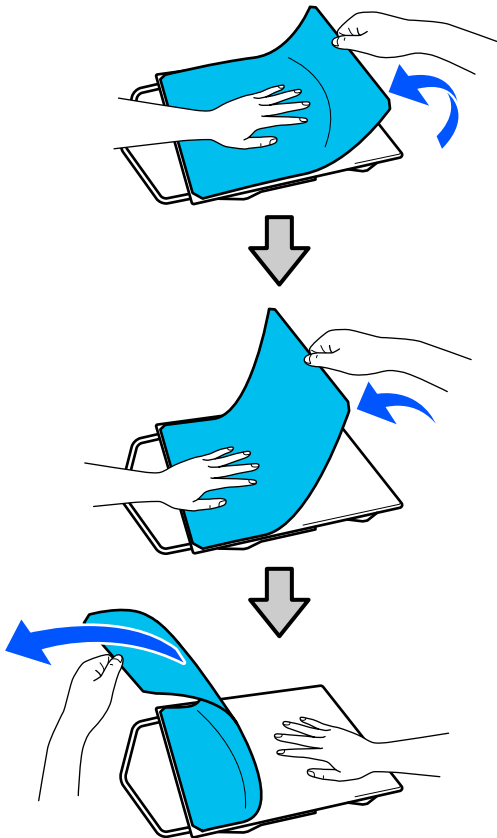
- ❑ Não aplicar ar quente, como por exemplo, um secador para amolecer a cola. A não observância desta precaução pode resultar em peças danificadas.
- ❑ Não utilize solventes orgânicos tais como o álcool. A não observância desta precaução pode resultar em descoloração, deformações ou peças danificadas.

Impressão básica

- 1 Coloque a bandeja numa superfície plana e pressione o lado da frente.



- 2 Retire a almofada protetora de trás para a frente.



Nota:

Pode ser difícil retirar as almofadas que ficaram fixadas na bandeja durante muito tempo. Nesse caso, use uma espátula comercialmente disponível para retirar os rótulos.

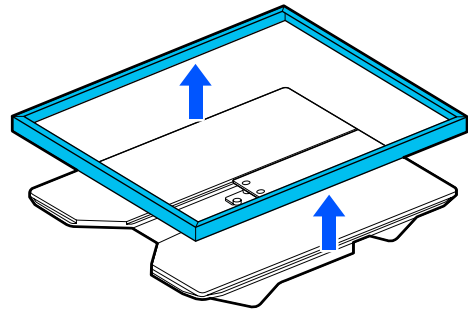
Se permanecer cola na bandeja, humedeça um pano suave com detergente diluído neutro, torça bem e a seguir limpe a cola.

Mudar de pólo para fecho (apenas quando usar a superfície dentada média)

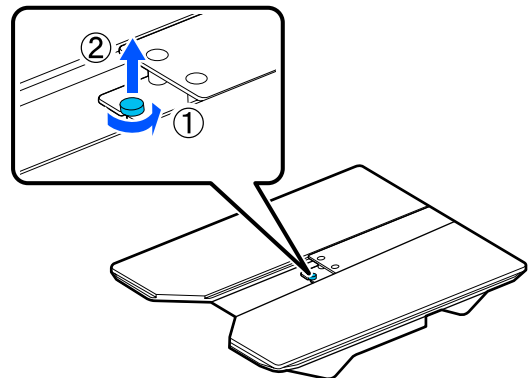
Ao colocar suporte com uma secção saliente no centro como por exemplo um fecho, remova a peça quadrada antes de usar.

Para outros tipos de suporte, instale a peça quadrada.

- 1 Remova a armação da superfície dentada.

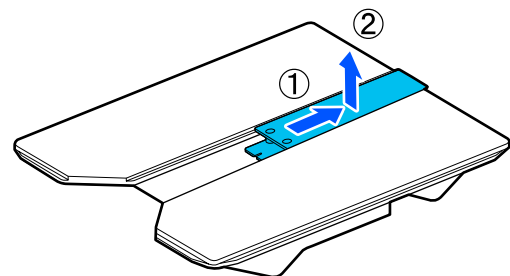


- 2 Remova o parafuso.



- 3 Remova as peças.

Deslize na direção mostrada em (1) e, a seguir, remova-as.



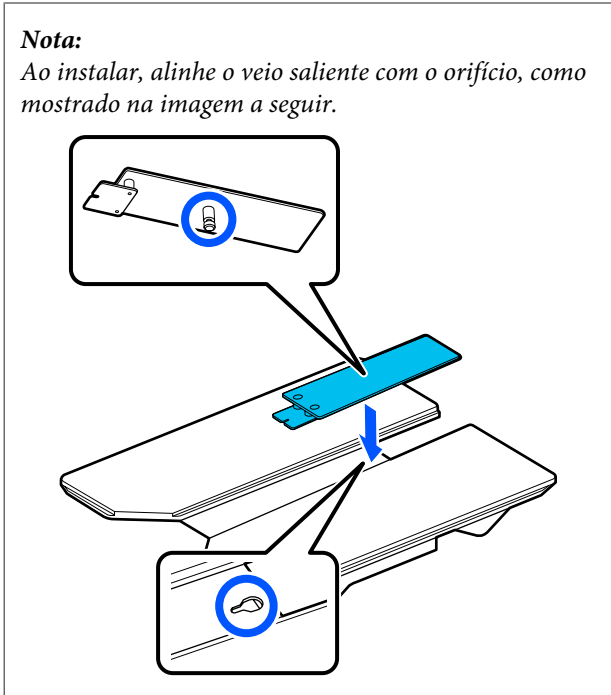
Precisa dos parafusos e peças retirados ao usar T-shirts pólo, etc. Guarde-os num local seguro. Recomendamos manter o parafuso na superfície dentada.

Impressão básica


Para instalar as peças, realize o procedimento de remoção de forma inversa.

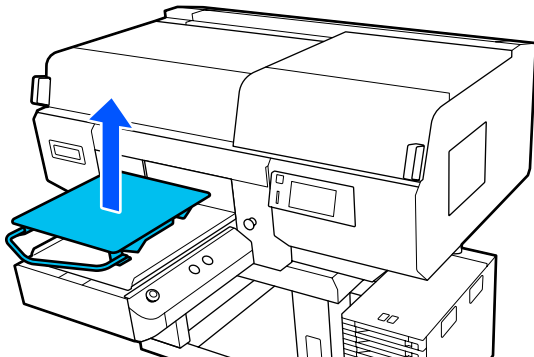
Nota:

Ao instalar, alinhe o veio saliente com o orifício, como mostrado na imagem a seguir.



Substituir bandejas

- 1** Verifique se a superfície dentada está ejetada. Se não estiver ejetada, pressione o botão  para mover a superfície dentada para a frente.
- 2** Desligue a impressora.
- 3** Segure a bandeja pelo lado esquerdo e direito da bandeja e levanta-a para a retirar.

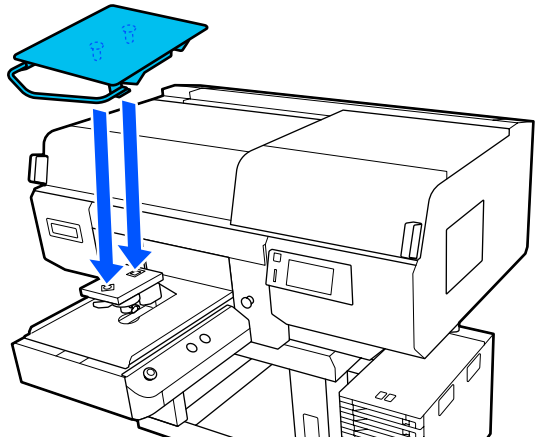


4

Certifique-se de que o veio saliente da superfície dentada de substituição cabe nos orifícios.

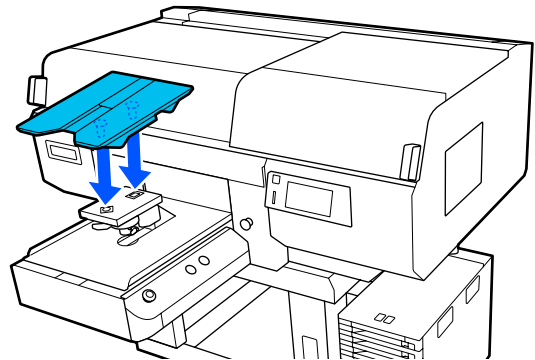
Instalar as superfícies dentadas de suspensão de tamanhos L/M/S e a superfície dentada de tamanho XS

Inserir as bandejas de tamanho L/M/S para que o cabide fique virado para a frente. A bandeja de tamanho XS não tem orientações frontais e traseiras.



Instalar a superfície dentada média

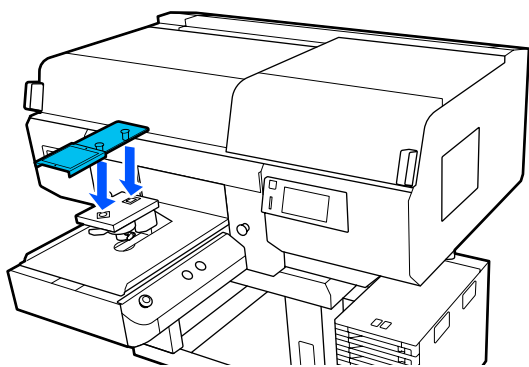
Instale de forma que a secção de corte fique do lado da frente.



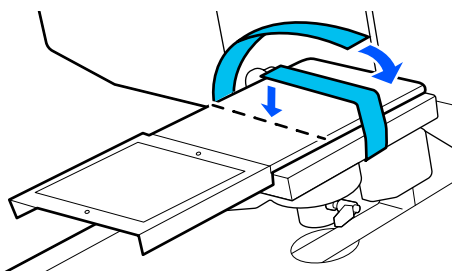
Instalar a superfície dentada de manga

(1) Instale a superfície dentada na orientação mostrada na imagem.

Impressão básica

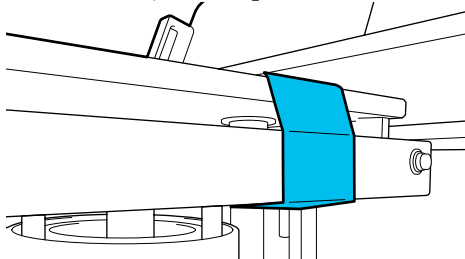


(2) Alinhe a banda de fixação com a ranhura na parte superior da superfície dentada e enrole.

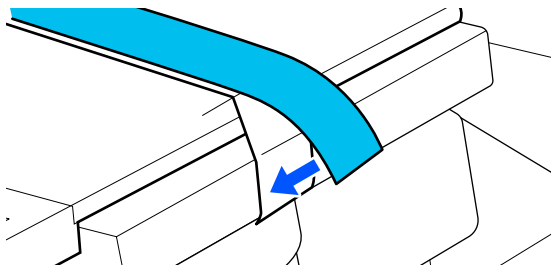


Ao enrolar, tenha presente os dois pontos seguintes.

- ❑ Passe a banda de fixação por baixo da placa de instalação da superfície dentada.

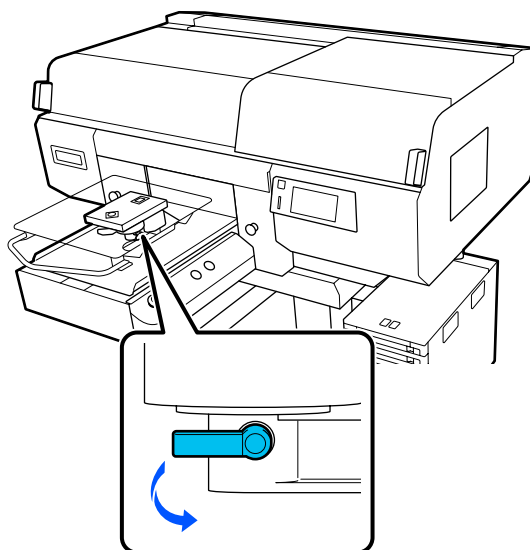


- ❑ Certifique-se de que o extremo da banda de fixação se encontra na lateral da superfície dentada.



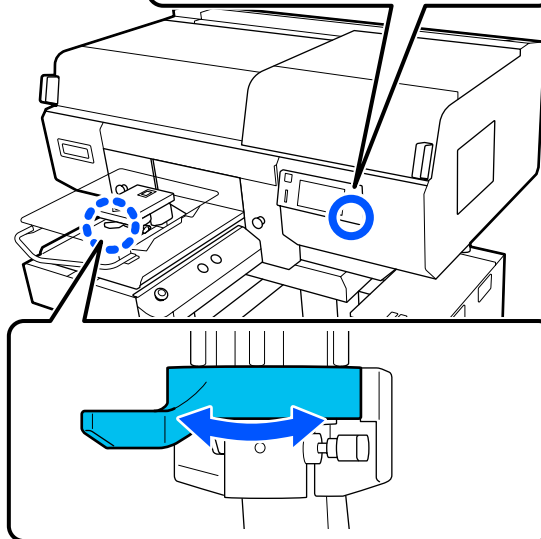
Como mudar a posição da bandeja

- 1 Desapertar a alavanca de fixação.



- 2 Acione a alavanca de abertura da bandeja enquanto verifica o ecrã da impressora.

Quando o ecrã apresentar P, a superfície dentada está na sua posição mais elevada; a posição do rolo diminui à medida que o número aumenta.



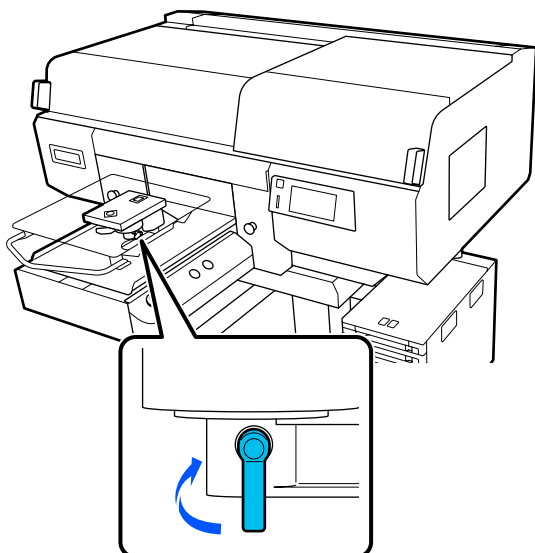
Impressão básica

Ao mover a alavanca para a esquerda, os números aumentam, o que desce a posição do rolo.

Ao mover a alavanca para a direita, os números diminuem, o que eleva a posição do rolo.

3

Aperte a alavanca de fixação, e a seguir aperte a alavanca de ajuste da bandeja.



Colocar a T-shirt (suporte de impressão)

Se a T-shirt tiver algum vinco, utilize a prensa quente para o desfazer antes de a colocar na bandeja.

Coloque as T-shirts de poliéster numa bandeja que não esteja coberta com uma almofada de fixação. Se as colocar numa bandeja coberta com uma almofada de fixação, existe o risco de que o tecido da bandeja possa ser manchado com tinta durante a impressão.

Consulte a secção que se segue para saber como colocar T-shirts numa bandeja coberta com almofada de fixação.

Consulte os seguintes pontos para saber como colocar as T-shirts numa superfície dentada que não esteja coberta com uma almofada protetora.

Bandejas de suspensão de tamanhos L/M/S e XS
 ➤ [“Colocar numa superfície dentada sem almofada protetora” na página 68](#)

Superfície dentada de manga
 ➤ [“Colocar em superfícies dentadas de manga” na página 72](#)

Superfície dentada média
 ➤ [“Colocar em superfícies dentadas médias” na página 74](#)

Colocar numa bandeja com a almofada protetora

Pode verificar o procedimento em vídeo em YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

1

Prima o botão para ligar a impressora.

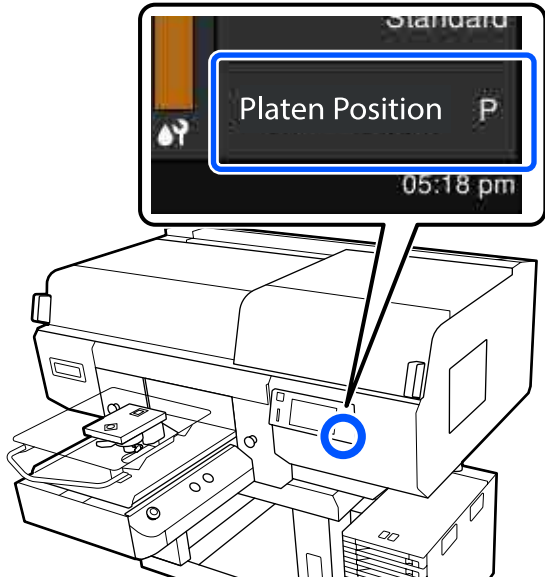
2

Verifique se a superfície dentada está ejetada.

Se não estiver ejetada, pressione o botão para mover a superfície dentada para a frente.

Impressão básica

- 3** No ecrã da impressora, confirme se a posição do rolo é igual à apresentada abaixo.



Quando Espaço de rolo está definido como AUTO:

A posição ideal do rolo varia consoante a espessura do suporte. Utilize a seguinte orientação para alterar a posição do rolo.

Espessura do papel	Posição do rolo
0 mm a 4 mm	P
4 mm a 7 mm	1
7 mm a 10 mm	2
10 mm a 13 mm	3
13 mm a 16 mm	4
16 mm a 19 mm	5
19 mm a 22 mm	6
22 mm a 25 mm	7
25 mm a 28,5 mm	8

Quando Espaço de rolo está definido como Manual:

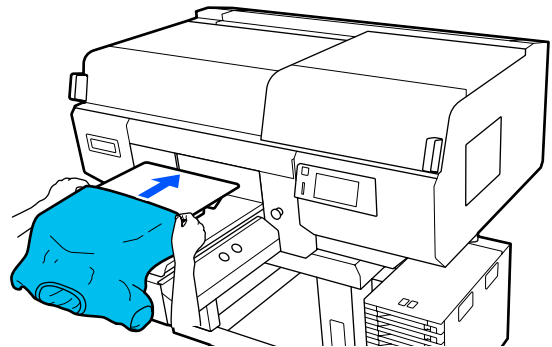
A posição ideal do rolo varia consoante a espessura do suporte que está a ser colocado e o tipo de superfície dentada que está a ser utilizado. Consulte a secção indicada a seguir para mais informações.

“Tabela para valores de definição do Espaço de rolo para espessuras de suporte” na página 155

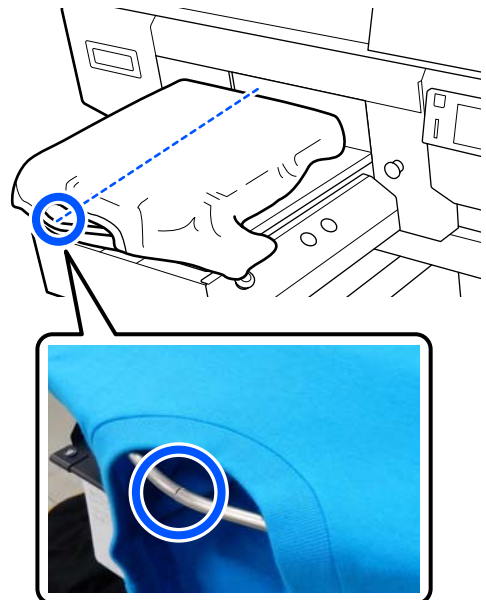
Consulte a secção seguinte para saber como alterar a posição do rolo.

“Como mudar a posição da bandeja” na página 63

- 4** Deslize a bainha da T-shirt ao longo da superfície dentada pela parte da frente.

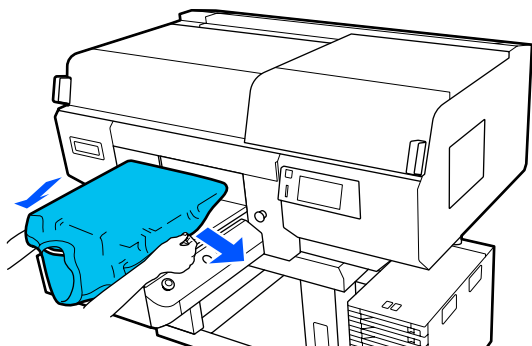


A linha no interior da armação na ilustração indica o centro da superfície dentada.



Impressão básica

- 5** Puxe as partes da camisola que se estendem além da bandeja para nivelar a superfície de impressão.

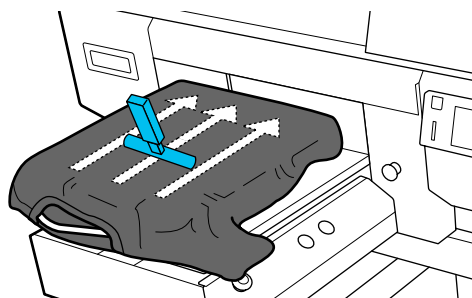
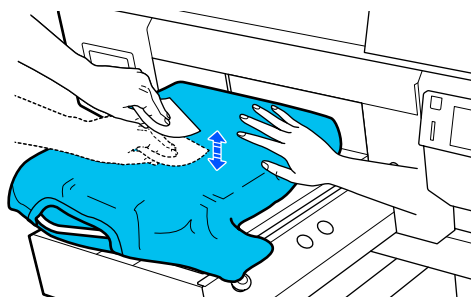


! **Importante:**

Não puxe a T-shirt com muita força. Se a T-shirt for demasiado esticada, a qualidade de impressão pode diminuir devido à deformação da imagem, etc., e a impressão de branco sob base pode estender-se para fora da imagem.

- 6** Remova a sujidade da superfície de impressão e alise as fibras.

Se não tiver aplicado o líquido de pré-tratamento, a T-shirt poderá ter pelos. Remova os pelos utilizando a fita adesiva ou rolo e alise as fibras utilizando o rolo rígido. Os pelos e as fibras podem aderir à cabeça de impressão e manchar outras áreas.

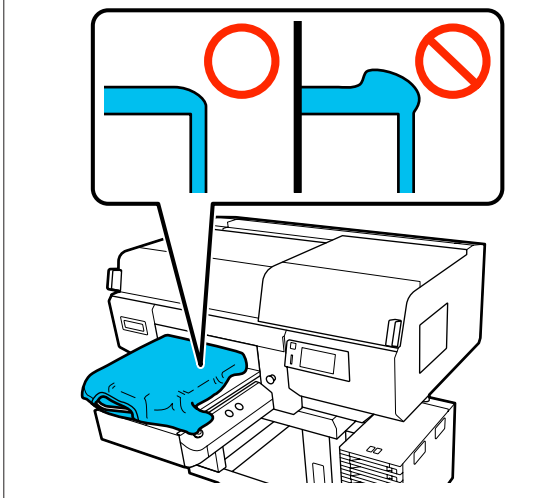


Impressão básica

- 7 Para eliminar qualquer folga ou vincos da impressão e torná-la lisa.

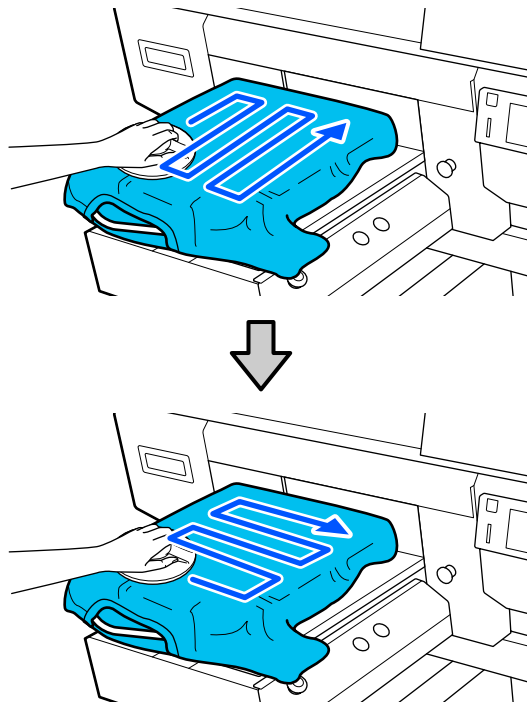
! **Importante:**

A impressora deteta a parte mais elevada da superfície de impressão e ajusta a altura. Se houver vincos ou folgas como mostrado na imagem abaixo, a distância entre a cabeça de impressão e a superfície de impressão pode aumentar e a qualidade de impressão pode ser afetada. Estique a t-shirt por forma a eliminar os vincos ou folgas.

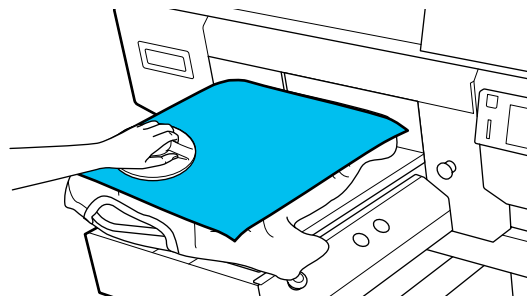


Use a almofada protetora fornecida para alisar a superfície de impressão. A T-shirt adere à superfície dentada que a mantém lisa e a impede de mover-se durante a impressão.

Pressione levemente a t-shirt com a almofada protetora e mova-a verticalmente e horizontalmente a partir das margens, como mostrado na imagem abaixo. Repita esta etapa 2 a 3 vezes para remover qualquer folga ou vincos e alisar o plano da superfície de impressão.



Ao colocar uma T-shirt com líquido de pré-tratamento, ou quando a almofada protetora ficar presa devido às características do tecido, use a almofada protetora com uma folha resistente ao calor como papel de silicone sobre a T-shirt, como mostrado na imagem.

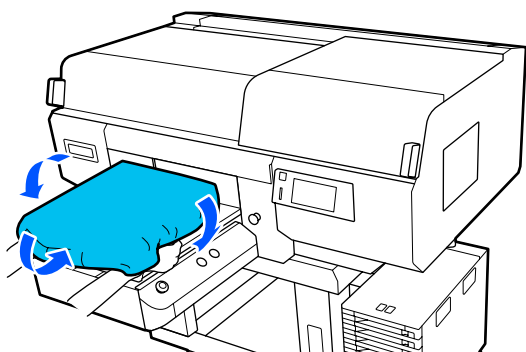


Nota:

Quando a almofada protetora se sujar, limpe-a com um pano húmido.

Impressão básica

- 8 Aconchegue a t-shirt para evitar que a mesma passe para cima da base móvel.



Colocar numa superfície dentada sem almofada protetora

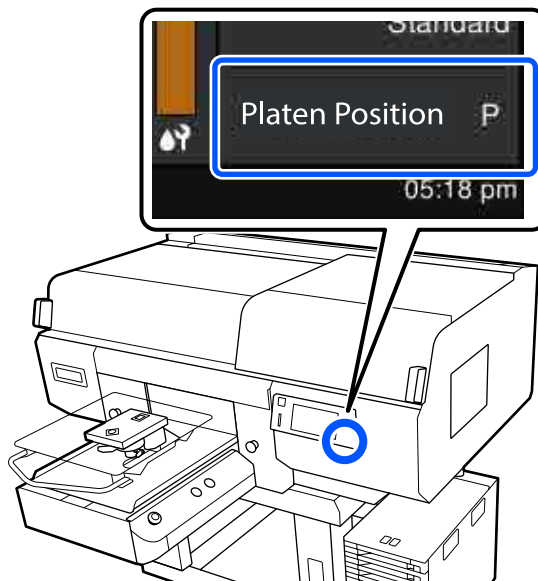
Ao colocar uma T-shirt (suporte) numa superfície dentada sem almofada protetora, use a armação fornecida com a superfície dentada.

Pode verificar o procedimento em vídeo em YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1 Prima o botão para ligar a impressora.
- 2 Verifique se a superfície dentada está ejetada. Se não estiver ejetada, pressione o botão para mover a superfície dentada para a frente.

- 3 No ecrã da impressora, confirme se a posição do rolo é igual à apresentada abaixo.



Quando Espaço de rolo está definido como AUTO:

A posição ideal do rolo varia consoante a espessura do suporte. Utilize a seguinte orientação para alterar a posição do rolo.

Espessura do papel	Posição do rolo
0 mm a 4 mm	P
4 mm a 7 mm	1
7 mm a 10 mm	2
10 mm a 13 mm	3
13 mm a 16 mm	4
16 mm a 19 mm	5
19 mm a 22 mm	6
22 mm a 25 mm	7
25 mm a 29,5 mm	8

Quando Espaço de rolo está definido como Manual:

A posição ideal do rolo varia consoante a espessura do suporte que está a ser colocado e o tipo de superfície dentada que está a ser utilizado. Consulte a secção indicada a seguir para mais informações.

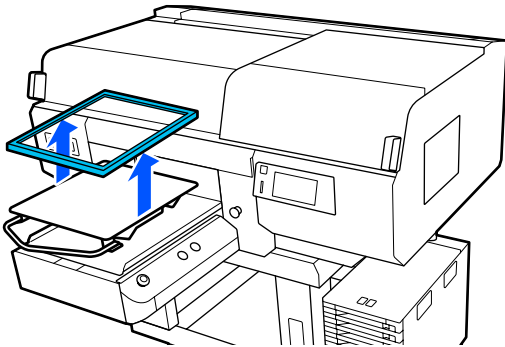
Impressão básica

☞ “Tabela para valores de definição do Espaço de rolo para espessuras de suporte” na página 155

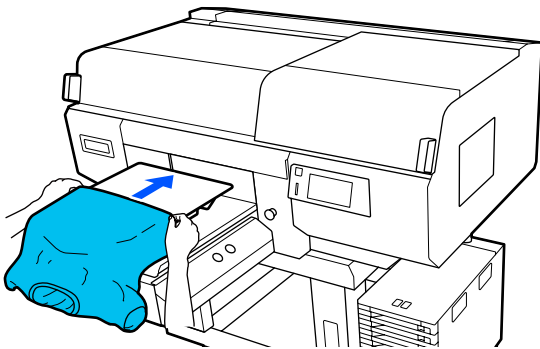
Consulte a secção seguinte para saber como alterar a posição do rolo.

☞ “Como mudar a posição da bandeja” na página 63

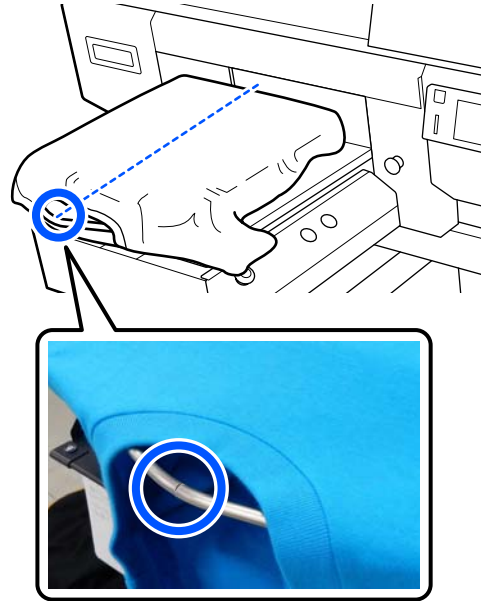
4 Retire a armação da superfície dentada.



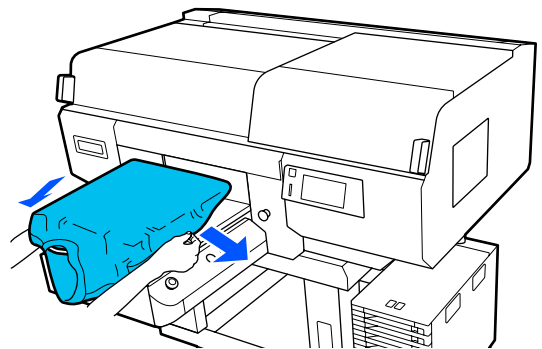
5 Deslize a bainha da T-shirt ao longo da superfície dentada pela parte da frente.



A linha no interior da armação na ilustração indica o centro da superfície dentada. (Apenas superfícies dentadas de suspensão de tamanho L/M/S)



6 Puxe as partes da camisola que se estendem além da bandeja para nivelar a superfície de impressão.

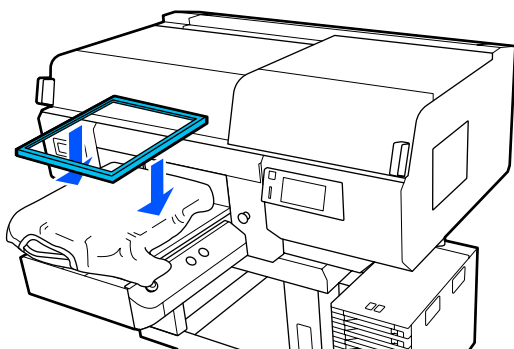


! **Importante:**

Não puxe a T-shirt com muita força. Se a T-shirt for demasiado esticada, a qualidade de impressão pode diminuir devido à deformação da imagem, etc., e a impressão de branco sob base pode estender-se para fora da imagem.

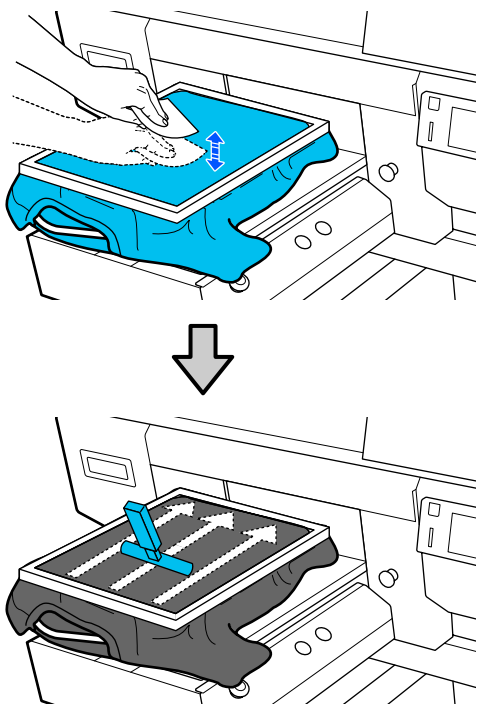
Impressão básica

- 7** Coloque novamente a armação da superfície dentada.

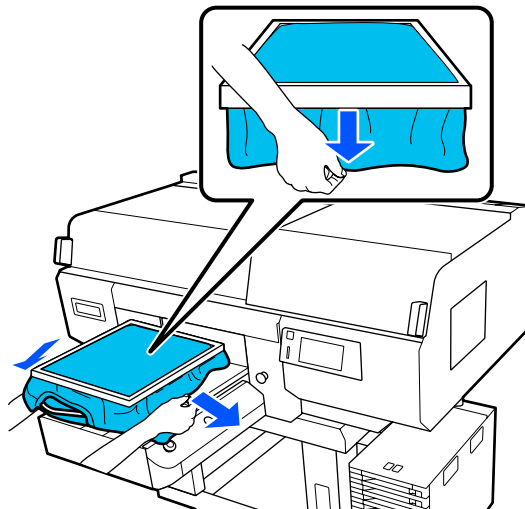


- 8** Remova a sujidade da superfície de impressão e alise as fibras.

Se não tiver aplicado o líquido de pré-tratamento, a T-shirt poderá ter pelos. Remova os pelos utilizando a fita adesiva ou rolo e alise as fibras utilizando o rolo rígido. Os pelos e as fibras podem aderir à cabeça de impressão e manchar outras áreas.

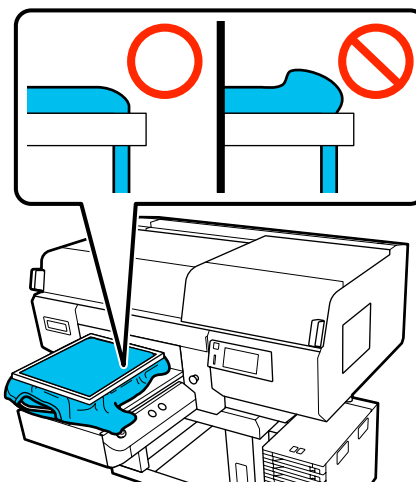


- 9** Puxe a T-shirt para fora da armação para remover vincos e folgas.



! Importante:

A impressora deteta a parte mais elevada da superfície de impressão e ajusta a altura. Se existirem vincos ou folgas próximos da parte interior da armação como mostrado no diagrama abaixo, a distância entre a cabeça de impressão e a superfície de impressão pode aumentar e a qualidade de impressão pode ser afetada. Estique a T-shirt de forma a eliminar os vincos ou folgas. No entanto, se a T-shirt for demasiado esticada, a qualidade de impressão pode diminuir devido à deformação da imagem e a impressão de branco sob base pode estender-se para fora da imagem.



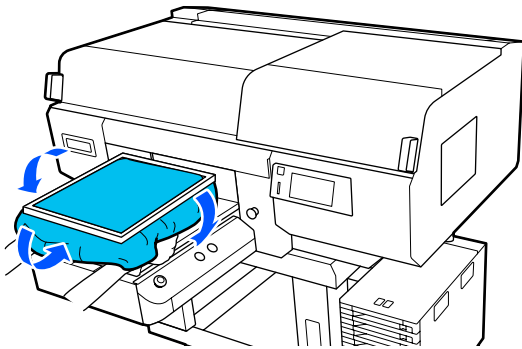
Impressão básica

Nota:

A utilização da armação da superfície dentada para aplicar um certo grau de tensão à superfície de impressão pode reduzir o inchaço da superfície de impressão ao imprimir.

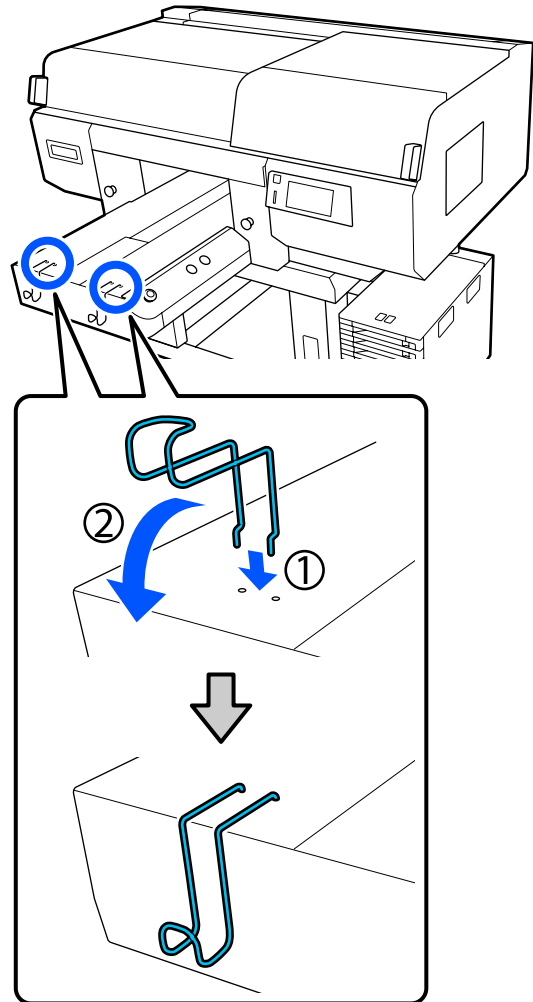
10 Pressione a armação da superfície dentada para evitar que esta se solte.

11 Aconchegue a T-shirt à volta da armação para evitar que a mesma passe para cima da base móvel.



Utilizar o gancho fornecido

Fixar o gancho fornecido na impressora como mostrado na ilustração, permite-lhe pendurar a armação removida da superfície dentada.



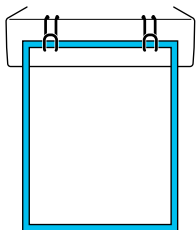
! Importante:

Não pendure superfícies dentadas de suspensão nos ganchos. Podem cair ao chão e danificar-se.

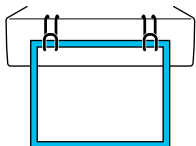
De acordo com o tipo de armação, pendure apenas uma, como mostrado na ilustração.

Impressão básica

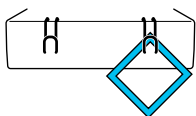
- Armações para superfícies dentadas de suspensão de tamanho L/M e superfícies dentadas médias





- Armações para superfícies dentadas de suspensão de tamanho S



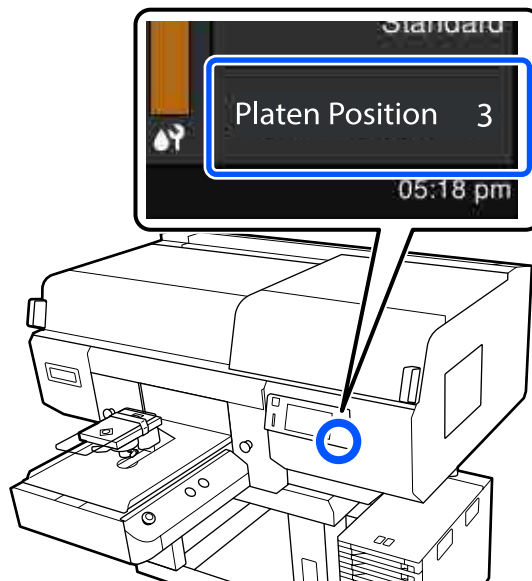
- Armações para superfícies dentadas de tamanho XS, bem como superfícies dentadas de manga



Colocar em superfícies dentadas de manga

- Prima o botão  para ligar a impressora.
- Verifique se a superfície dentada está ejetada. Se não estiver ejetada, pressione o botão  para mover a superfície dentada para a frente.

- No ecrã da impressora, confirme se a posição do rolo é igual à apresentada abaixo.




Quando Espaço de rolo está definido como AUTO:

A posição ideal do rolo varia consoante a espessura do suporte. Utilize a seguinte orientação para alterar a posição do rolo.

Espessura do papel	Posição do rolo
0 mm a 4 mm	3
4 mm a 7 mm	4
7 mm a 10 mm	5
10 mm a 13 mm	6
13 mm a 16 mm	7
16 mm a 19,5 mm	8


Quando Espaço de rolo está definido como Manual:

A posição ideal do rolo varia consoante a espessura do suporte que está a ser colocado e o tipo de superfície dentada que está a ser utilizado. Consulte a secção indicada a seguir para mais informações.

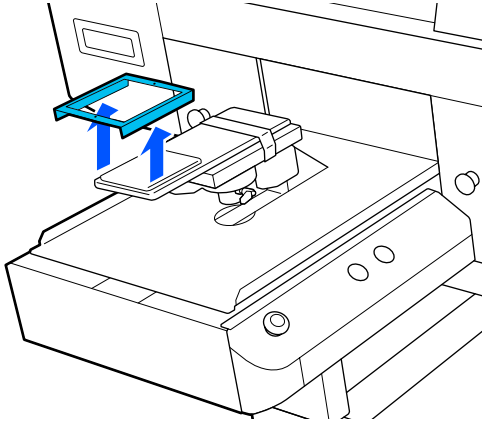
 [“Tabela para valores de definição do Espaço de rolo para espessuras de suporte” na página 155](#)

Consulte a secção seguinte para saber como alterar a posição do rolo.

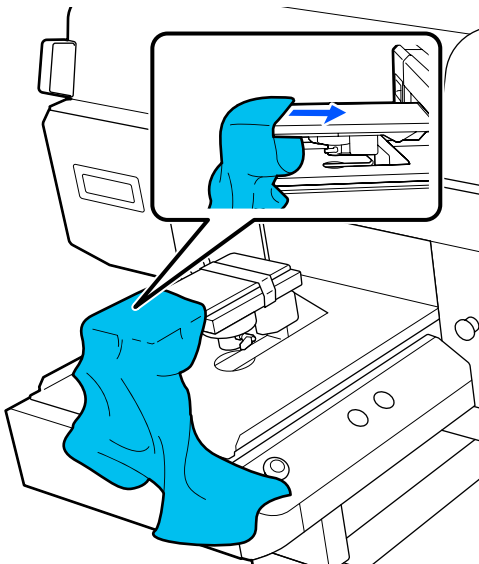
Impressão básica

 “Como mudar a posição da bandeja” na página 63

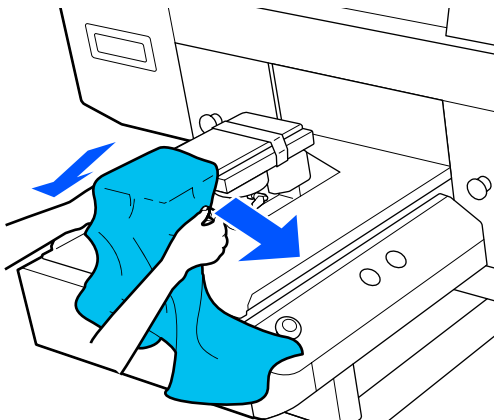
- 4** Retire a armação da superfície dentada.



- 5** Passe a superfície dentada através da manga da T-shirt.



- 6** Puxe as partes da camisola que se estendem além da bandeja para nivelar a superfície de impressão.

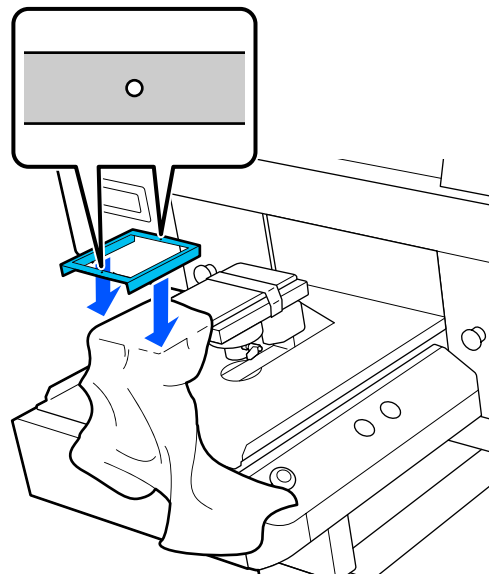


! **Importante:**

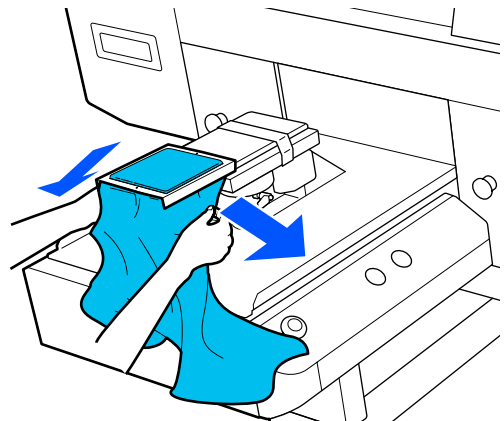
- ❑ Coloque a T-shirt de forma que as costuras laterais e as costuras das mangas não fiquem na parte superior. Se existirem secções proeminentes tais como costuras, pode ocorrer um erro ou a qualidade de impressão pode ser afetada.
- ❑ Não puxe a T-shirt com muita força. Se a T-shirt for demasiado esticada, a qualidade de impressão pode diminuir devido à deformação da imagem, etc., e a impressão de branco sob base pode estender-se para fora da imagem.

- 7** Coloque novamente a armação da superfície dentada.

Coloque de forma que os orifícios pequenos no quadro se encontrem na parte da frente e atrás.



- 8** Puxe a T-shirt para fora da armação para remover vincos e folgas.

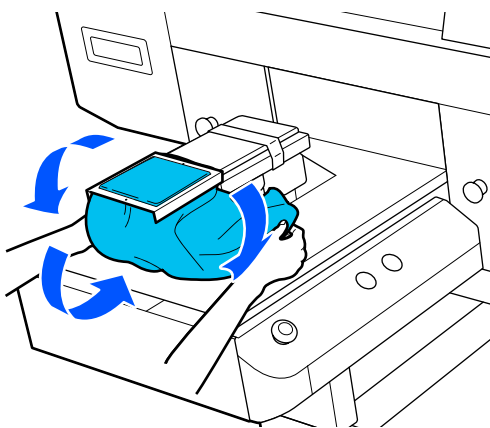


Impressão básica



! Importante:

Estique a T-shirt de forma a eliminar os vincos ou folgas. No entanto, se a T-shirt for demasiado esticada, a qualidade de impressão pode diminuir devido à deformação da imagem e a impressão de branco sob base pode estender-se para fora da imagem.

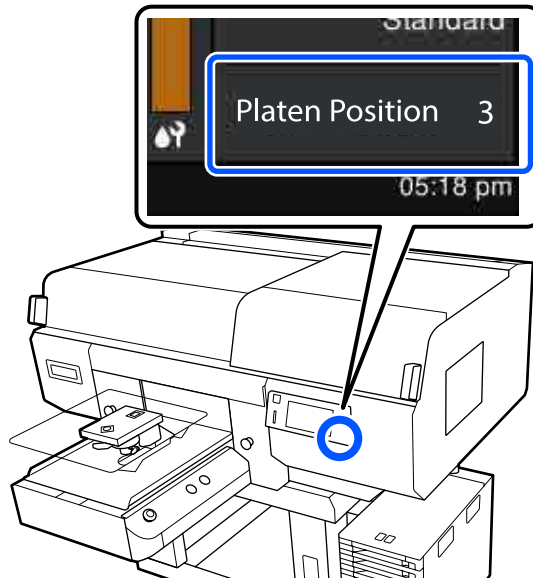
- 9** Pressione a armação da superfície dentada para evitar que esta se solte.
- 10** Aconchegue a T-shirt à volta da armação para evitar que a mesma passe para cima da base móvel.



Colocar em superfícies dentadas médias

- 1** Prima o botão  para ligar a impressora.
- 2** Verifique se a superfície dentada está ejetada. Se não estiver ejetada, pressione o botão  para mover a superfície dentada para a frente.

- 3** No ecrã da impressora, confirme se a posição do rolo é igual à apresentada abaixo.




Quando Espaço de rolo está definido como AUTO:

A posição ideal do rolo varia consoante a espessura do suporte. Utilize a seguinte orientação para alterar a posição do rolo.

Espessura do papel	Posição do rolo
0 mm a 4 mm	3
4 mm a 7 mm	4
7 mm a 10 mm	5
10 mm a 13 mm	6
13 mm a 16 mm	7
16 mm a 19,5 mm	8


Quando Espaço de rolo está definido como Manual:

A posição ideal do rolo varia consoante a espessura do suporte que está a ser colocado e o tipo de superfície dentada que está a ser utilizado. Consulte a secção indicada a seguir para mais informações.

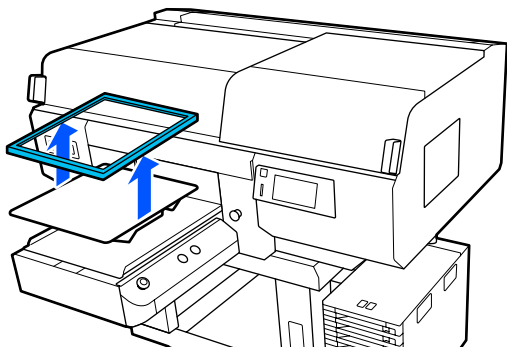
 [“Tabela para valores de definição do Espaço de rolo para espessuras de suporte” na página 155](#)

Consulte a secção seguinte para saber como alterar a posição do rolo.

Impressão básica

 “Como mudar a posição da bandeja” na página 63

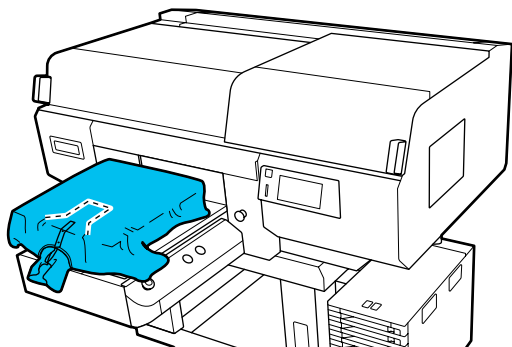
- 4** Retire a armação da superfície dentada.



- 5** Deslize a bainha da T-shirt ao longo da superfície dentada pela parte da frente.

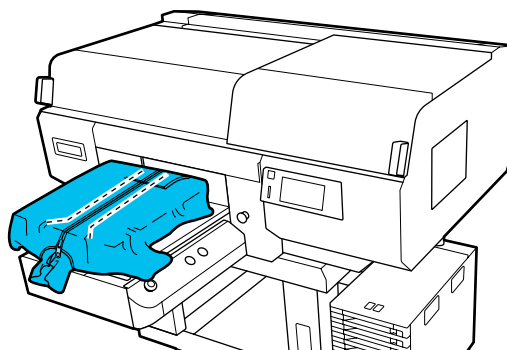
Quando a peça quadrada estiver fixa (para T-shirts tipo pólo)

Certifique-se que o colarinho ou secção dos botões cabe na secção e corte da superfície superior, e a seguir coloque de forma que a secção levantada não passa por cima do lado de impressão.

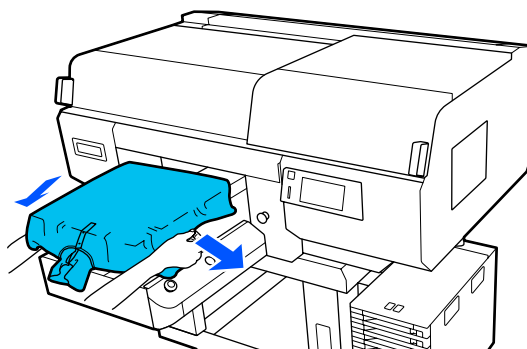


Ao remover a peça quadrada (para T-shirts do tipo com abertura à frente)

Retire a peça quadrada da placa superior de forma que as secções salientes, tais como fechos, encaixam na secção removida, a seguir coloque de forma que a secção levantada não passa por cima do lado de impressão.



- 6** Puxe as partes da camisola que se estendem além da bandeja para nivelar a superfície de impressão.

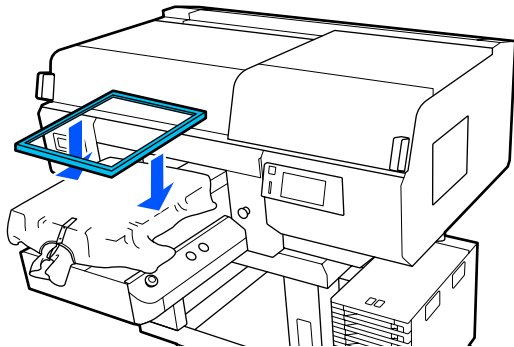


 **Importante:**

Não puxe o suporte com muita força. Se o suporte for demasiado esticado, a qualidade de impressão pode diminuir devido à deformação da imagem e a impressão de branco sob base pode estender-se para fora da imagem.

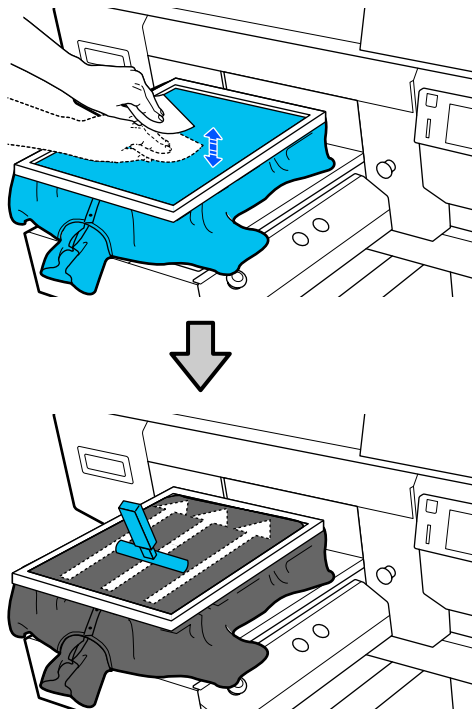
Impressão básica

- 7** Coloque novamente a armação da superfície dentada.

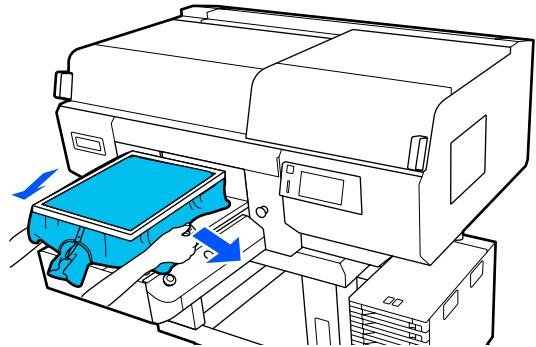


- 8** Remova a sujidade da superfície de impressão e alise as fibras.

Se não tiver aplicado o líquido de pré-tratamento, o suporte poderá ter sujidade. Remova os pelos utilizando a fita adesiva ou rolo e alise as fibras utilizando o rolo rígido. Os pelos e as fibras podem aderir à cabeça de impressão e manchar outras áreas.



- 9** Puxe a T-shirt para fora da armação para remover vincos e folgas.

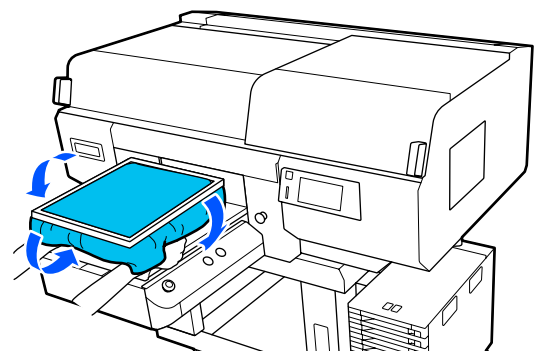


! **Importante:**

Estique o suporte por forma a eliminar os vincos ou folgas. No entanto, se a T-shirt for demasiado esticada, a qualidade de impressão pode diminuir devido à deformação da imagem e a impressão de branco sob base pode estender-se para fora da imagem.

- 10** Pressione a armação da superfície dentada para evitar que esta se solte.

- 11** Aconchegue a T-shirt à volta da armação para evitar que a mesma passe para cima da base móvel.



Iniciar e cancelar uma impressão


Verificar a posição da superfície dentada


Quando começa a imprimir em suportes de impressão com uma espessura de 4 mm ou mais, recomendamos que verifique se a posição da superfície dentada é adequada antes de enviar um trabalho de impressão.

Como verificar

Se já estiver a ser enviado um trabalho de impressão para a impressora, cancele-o.

Como cancelar trabalhos de impressão

 [“Cancelar” na página 78](#)

1 Confirme que a T-shirt foi carregada e, em seguida, prima o botão .

A superfície dentada move-se para a posição correta, para começar a imprimir.


2 Verifique o estado do visor no ecrã do painel de controlo.

Quando o erro Não é possível detetar a superfície do papel. é apresentado

Se o suporte de impressão tiver sido carregado corretamente, prima **OK**, levante a posição da superfície dentada em um nível e, em seguida, verifique novamente.

Quando o erro A posição da superfície do papel é demasiado alta. é apresentado

Se não existir poeira na superfície do suporte de impressão e não houver problema com a forma como o mesmo foi carregado, prima **OK**, desça a posição da superfície dentada em um nível e, em seguida, verifique novamente.


 [“Como mudar a posição da bandeja” na página 63](#)

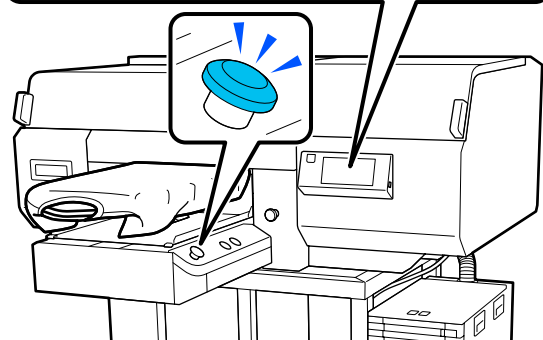
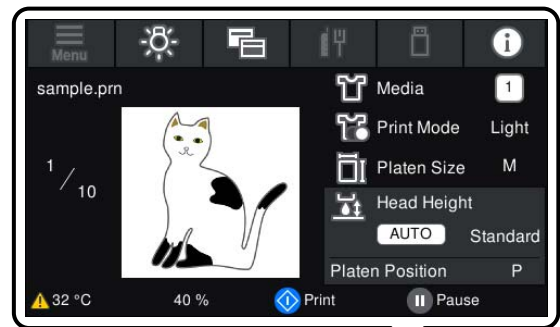
Quando os erros acima desaparecem


A posição da superfície dentada é adequada.

Aceda à secção seguinte para começar a imprimir.


Iniciar

1 Quando concluir a receção de uma tarefa, a janela de prévisualização é exibida no ecrã e o botão  liga.



2 Confirme que a T-shirt foi carregada e, em seguida, prima o botão .

Nota:

Ao executar a **Verif. injec. cab. impr** ou **Limpeza da cabeça de impressão** antes de começar a imprimir ou entre impressões repetidas, prima por ordem  (menu) — **Manutenção**, e a seguir seleccione o menu.

Ao executar a **Verif. injec. cab. impr**, não se esqueça de colocar o suporte no centro da bandeja.

 [“Colocar papel” na página 108](#)

Ao reimprimir (repetir impressão) o mesmo trabalho

Após concluir a impressão do número especificado de peças de roupa, o trabalho enviado para a impressora é guardado na impressora até ocorrer um dos seguintes eventos.

Foi enviado um novo trabalho


Impressão básica

- ❑ A alimentação está desligada

Nota:

Los trabalhos com mais de 576 MB não são guardados na impressora. Reenvie novamente estes trabalhos.

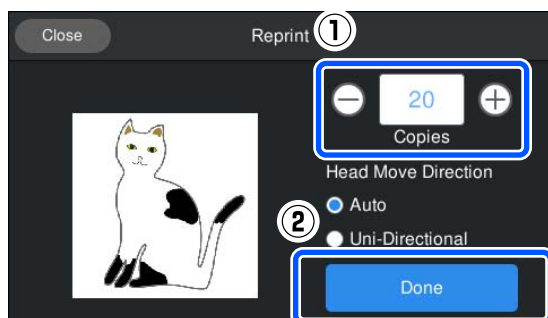
Ao utilizar o procedimento que se segue para aceder a um trabalho guardado, pode imprimir repetidamente o trabalho diretamente na impressora, sem reenviar o trabalho a partir do computador.



- 1 Prima  (menu) — **Reimprimir.**


- 2 Introduza o número de cópias e, em seguida, prima **Conc.**

Também pode alterar a definição da **Direcção Movim. Cabeça** aqui.

- ❑ **AUTO:** a impressão é efetuada de acordo com as definições do trabalho de impressão.
- ❑ **Unidireccional:** ao mover para a esquerda e para a direita, a cabeça de impressão imprime apenas na primeira direcção.





- 3 Quando a apresentação da pré-visualização é aberta no visor da impressora e o botão  acender, coloque uma T-shirt na superfície dentada e, em seguida, prima o botão .

 [“Colocar a T-shirt \(suporte de impressão\)” na página 64](#)

Cancelar

Utilizar para cancelar a impressão, ou para cancelar uma tarefa que está a ser recebida pela impressora.

Pode utilizar o mesmo procedimento para cancelar a impressão repetida ou a impressão a partir de um de um dispositivo de memória USB.

- 1 Prima o botão  na impressora ou  (pausa) na margem direita da área de exibição do estado no ecrã.

- 2 Selecione **Cancelar.**

Paragens de impressão ou receção, e a tarefa é eliminada.

Nota:

Podem parar um trabalho de impressão ao clicar em **Cancel (Cancelar)** no ecrã apresentado enquanto o trabalho está a ser enviado a partir da aplicação *Garment Creator for SC-F3000 Series*, o software da impressora. Se o envio de um trabalho do computador para a impressora já tiver sido concluído, cancele-o na impressora.

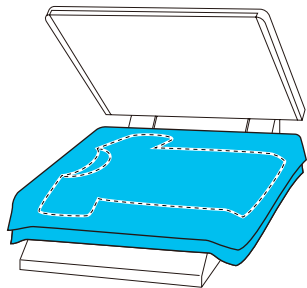
Impressão básica

Fixar a tinta

Após a impressão, a T-shirt é processada numa prensa quente ou num forno para fixar a tinta.

Precauções ao fixar a tinta

- Se utilizar uma prensa quente com uma T-shirt (suporte) com impressão perto das costuras, como as mangas, a fixação pode não ser realizada corretamente uma vez que a tinta não é suficientemente aquecida devido à diferença de níveis das costuras. Recomendamos colocar um tecido resistente ao calor, por cima e por baixo da t-shirt e aplicar pressão como mostrado abaixo para reduzir a diferença de níveis.



- Quando a tinta é fixada em T-shirts de poliéster utilizando uma prensa quente, a prensa quente pode ficar suja de tinta devido às propriedades do tecido. Limpe a prensa quente, se necessário.
- Se a tinta não for fixada corretamente, as cores podem sair com a lavagem ou ao esfregar contra outro objeto.
- Se as t-shirts (suporte) têm botões de plástico ou fechos, recomendamos confirmar primeiro se vão ou não ser danificadas antes de usar a pressão de calor.

Condições de fixação

As condições necessárias para a fixação dependem do tipo de tecido e do dispositivo para fixação da tinta.

Utilize os valores que se seguem como orientação. As condições ideais variam de acordo com o tipo de tecido ou com o dispositivo para fixação da tinta e a quantidade de tinta.

Para T-shirts de algodão

Prensa quente

Temperatura	Tempo	Pressão ^{*1}
170 °C	45 segundos ^{*2}	4,2 N/cm ²

- *1 As condições ótimas variam de acordo com o tipo de prensa quente e o tipo de ajuste manual. Teste previamente o resultado da fixação da tinta para determinar a pressão adequada.
- *2 Imagens com dimensões superiores a A4 com tinta White (Branco) podem demorar mais de 45 segundos para secar. Tente aumentar o tempo para além dos 90 segundos e verifique se a tinta está seca.

Forno

Uma vez que as condições ideais variam de acordo com o forno, teste e verifique previamente o resultado da fixação da tinta para determinar a temperatura e duração.

Tipo de forno	Temperatura	Tempo
Tipo de lote	160 °C	3,5 a 5 minutos ^{*2}
Tipo de transportador	160 °C ^{*1}	3,5 a 4,5 minutos ^{*2}

- *1 Temperatura da superfície de fixação da T-shirt. Não a temperatura interna. Se a superfície da T-shirt exceder os 180 °C, a T-shirt e a superfície de impressão podem mudar de cor.
- *2 As imagens com tinta White (Branco) requerem um tempo máximo de fixação (tipo de lote: 5 minutos, tipo de transportador: 4,5 minutos).

Impressão básica

Para T-shirts de poliéster

Devido às características das T-shirts de poliéster, o tecido pode ficar descolorado devido ao calor aplicado durante a fixação. Além disso, se a fixação for realizada a uma temperatura demasiado elevada, por demasiado tempo, ou sob muita pressão, a cor impressa pode ficar demasiado fina ou podem ficar marcas da prensa quente no tecido. Teste previamente o resultado da fixação da tinta para determinar as condições adequadas.

Prensa quente

- Ao usar tinta White (Branco)

Temperatura	Tempo	Pressão*1
130 °C	90 segundos	3,0 N/cm ²

- Ao usar apenas tinta de cor

Temperatura	Tempo	Pressão*1
130 °C	30 segundos*2	3,0 N/cm ²

- *1 As condições ótimas variam de acordo com o tipo de prensa quente e o tipo de ajuste manual. Teste previamente o resultado da fixação da tinta para determinar a pressão adequada.
- *2 Imagens com tamanho superior a A4 e imagens com quantidades de tinta maiores podem não secar suficientemente passados 30 segundos, dependendo do tipo de tecido utilizado, como tecido composto. Se a tinta não secar suficientemente, experimente prolongar o tempo enquanto verifica se a tinta está seca.

Forno

Tipo de forno	Temperatura	Tempo
Tipo de lote/Tipo de transportador	140 °C*1	5 a 10 minutos*2

- *1 Temperatura da superfície de fixação da T-shirt. Não a temperatura interna.
- *2 As imagens que contêm tinta White (Branco) requerem o tempo máximo (10 minutos) para fixar.

Imprimir a partir de um dispositivo de memória USB

Pode seleccionar e imprimir trabalhos directamente a partir do painel de controlo da impressora, guardando trabalhos num dispositivo de memória USB a partir da aplicação Garment Creator for SC-F3000 Series no seu computador com antecedência.

Consulte o manual da aplicação Garment Creator for SC-F3000 Series para obter informações sobre o procedimento para guardar trabalhos de impressão num dispositivo de memória USB a partir do Garment Creator for SC-F3000 Series.

Requisitos do dispositivo de memória USB

Ao utilizar um dispositivo de memória USB, têm de ser cumpridos os seguintes requisitos.

- Dispositivo FAT compatível com o Windows
- Formato: FAT, FAT32 ou exFAT
- Sem funções de segurança, como encriptação de dados ou palavras-chave
- Capacidade de memória: até 2 TB
- Partições: 1

Requisitos de dados suportados

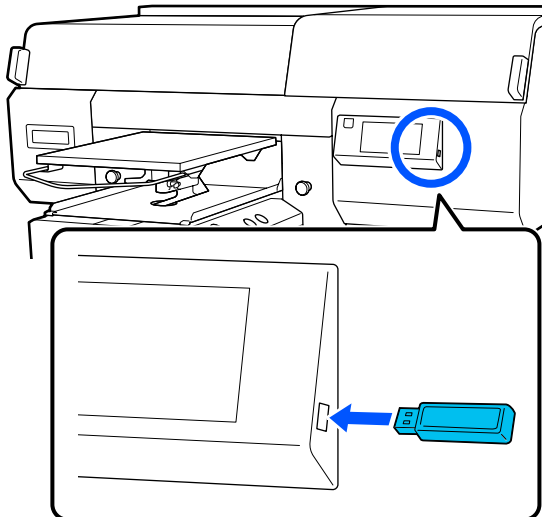
- Nome dos dados: até 255 caracteres de byte único
- Tamanho dos dados: até 4 GB
- Número de itens de dados: até 999 (apenas ficheiros prn)

Guarde os dados na pasta raiz no dispositivo de memória USB. Adicionalmente, mesmo no caso de ficheiros guardados na pasta raiz, só serão apresentados os ficheiros com a extensão “prn”.

Impressão básica

Procedimentos de impressão

- 1 Insira o dispositivo de memória USB com os trabalhos guardados na porta USB.

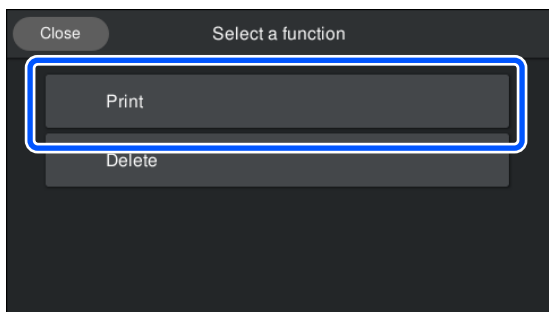


- 2 No ecrã do painel de controlo, prima (impressão USB).

Importante:

- não ligue ou desligue o dispositivo de memória USB quando a luz estiver intermitente.
- Ligue o dispositivo de memória USB diretamente à impressora. Não podemos garantir ligações através de um cabo de extensão, concentrador USB ou leitor de cartões.

- 3 Quando o ecrã seguinte for apresentado, prima **Imprimir**.

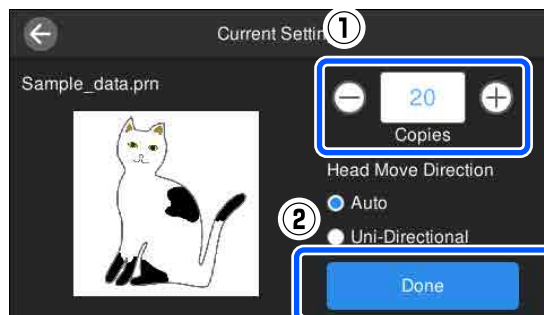


- 4 Selecione os dados a imprimir.
É apresentada uma pré-visualização dos dados de impressão.

- 5 Introduza o número de cópias e, em seguida, prima **Conc.**

Também pode alterar as definições da **Direcção Movim. Cabeça** aqui.

- AUTO:** a impressão é efetuada de acordo com as definições do trabalho de impressão.
- Unidireccional:** ao mover para a esquerda e para a direita, a cabeça de impressão imprime apenas na primeira direção.



- 6 Quando a apresentação da pré-visualização é aberta no visor da impressora e o botão acender, coloque uma T-shirt na superfície dentada e, em seguida, prima o botão .

[“Colocar a T-shirt \(suporte de impressão\)” na página 64](#)

Nota:

Ao executar a **Verif. injec. cab. impr** ou **Limpeza da cabeça de impressão** antes de começar a imprimir ou entre impressões repetidas, prima por ordem (menu) — **Manutenção**, e a seguir seleccione o menu.

Ao executar a **Verif. injec. cab. impr**, não se esqueça de colocar o suporte no centro da bandeja.

[“Colocar papel” na página 108](#)

Após imprimir o número especificado de peças de vestuário, é apresentada uma lista de trabalhos de impressão no ecrã.

Para alterar o número especificado de peças de vestuário durante a impressão

Prima o botão na impressora ou no ecrã para parar a impressão e, em seguida, repita as definições a partir do Passo 4.

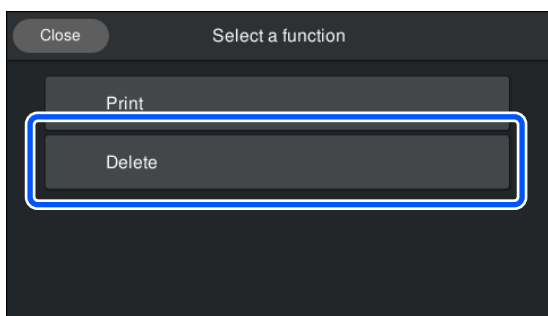
Impressão básica

Para imprimir um trabalho de impressão diferente antes da terminar a impressão do número especificado de peças de vestuário

Prima o botão **II** na impressora ou no ecrã para parar a impressão, no ecrã de pré-visualização, prima **←** para regressar ao ecrã da lista de trabalhos de impressão e, em seguida, repita as definições a partir do Passo 3.

Eliminar

- 1 No ecrã do painel de controlo, prima **📄** (impressão USB).
- 2 Quando o ecrã seguinte for apresentado, prima **Eliminar**.



- 3 Selecione os dados a eliminar.
É apresentada uma pré-visualização dos dados de impressão.
Para eliminar os dados, selecione **Sim**.

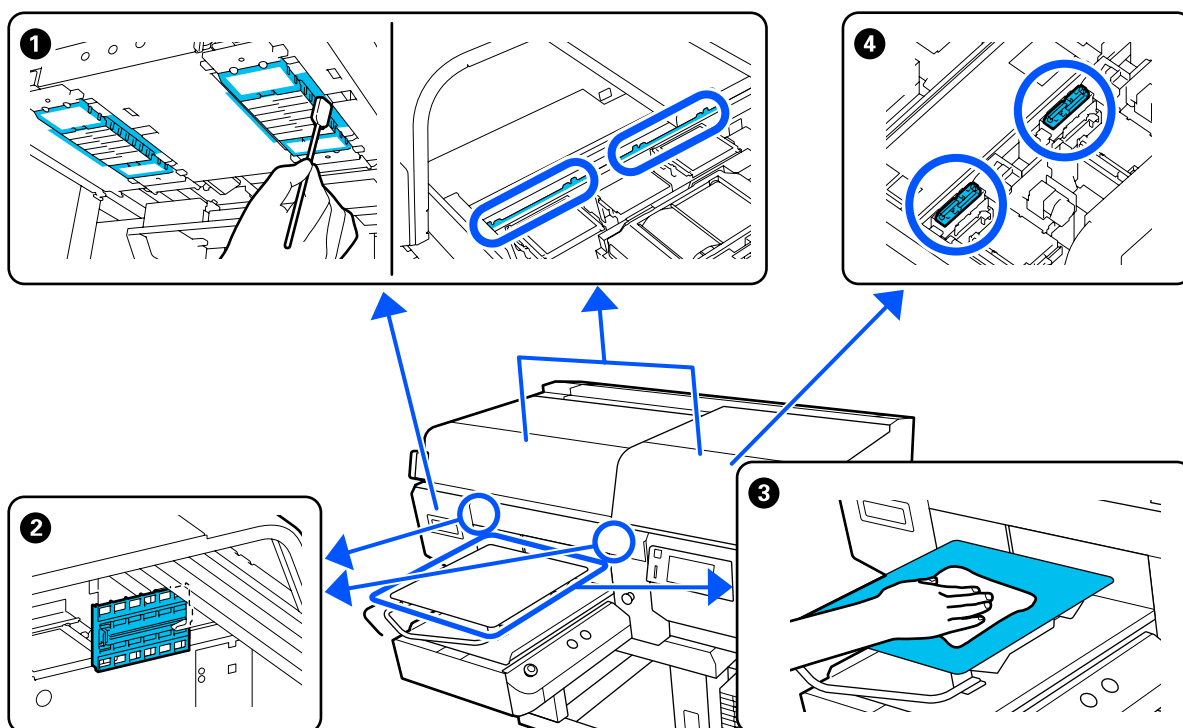
Manutenção

Quando realizar várias operações de manutenção

Para manter a qualidade de impressão da impressora, é necessário realizar a limpeza e substituir os consumíveis.

Se não for realizada qualquer manutenção, a qualidade da impressão pode reduzir, ou pode ter que suportar os custos de eventuais reparações. Realize sempre a manutenção quando a mensagem for exibida no ecrã.

Limpar os locais e momento de limpeza



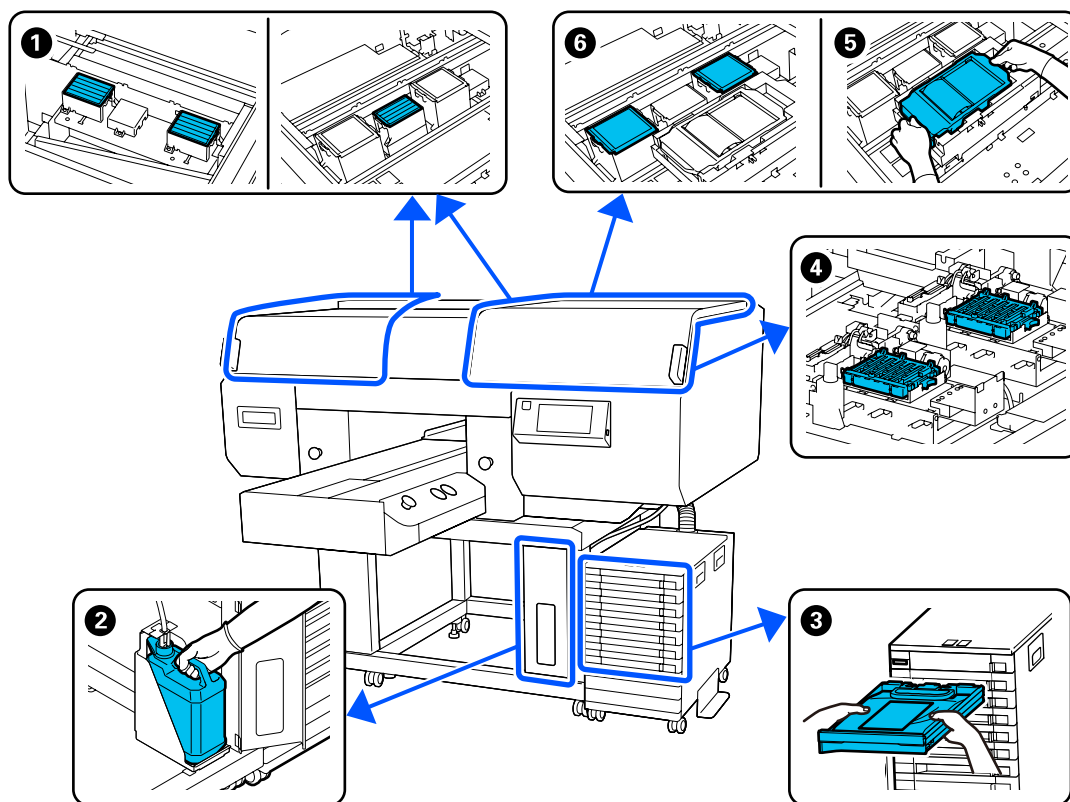
Quando realizar	Componente a limpar
<p>Quando a mensagem Chegou o momento de limpar a Tampa do sensor for apresentada no ecrã do painel de controlo</p>	<p>② Limpar a tampa do sensor</p> <p>“Limpar a tampa do sensor” na página 89</p> <p>Pode verificar o procedimento em vídeo em YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
<ul style="list-style-type: none"> ❑ A superfície de impressão e outras áreas estão sujas mesmo após limpar as tampas ❑ Quando impressão não é executada normalmente, mesmo após a limpeza da cabeça 	<p>① Limpe à volta da cabeça de impressão e as margens do metal</p> <p>“Limpe à volta da cabeça de impressão e as margens do metal” na página 90</p> <p>Pode verificar o procedimento em vídeo em YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

Manutenção

Quando realizar	Componente a limpar
Se uma bandeja sem almofada protetora estiver suja	<p>③ Limpar a superfície dentada sem uma almofada protetora</p> <p>“Limpar a superfície dentada sem almofada protetora” na página 95</p>
<p>☐ Quando Chegou o momento de limpar o Tapa de sucção. será exibido * no painel de controlo</p> <p>☐ Se existem manchas de tinta na superfície da t-shirt a imprimir</p>	<p>④ Tapa de sucção</p> <p>“Limpar a tampa de sucção” na página 93</p> <p>Pode verificar o procedimento em vídeo em YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

* Se esta mensagem for apresentada frequentemente, contacte o revendedor ou o suporte Epson.

Localização dos consumíveis e momento de substituição





Quando realizar	Componente a substituir
Quando aparecer uma mensagem de preparação e substituição no ecrã do painel de controlo	<p>① Filtro de ar</p> <p>“Substituir os filtros de ar” na página 106</p> <p>② Frasco de tinta residual</p> <p>“Eliminação da tinta residual” na página 99</p> <p>④ Tampas anti secagem</p> <p>“Substituir as Tampas anti secagem.” na página 104</p> <p>⑤ Unidade de limpeza, ⑥ almofada de lavagem</p> <p>“Substituir o conjunto de limpeza das cabeças” na página 101</p>

Manutenção

Quando realizar	Componente a substituir
Quando Necessita de substituir Unidade de alimentação de tinta. for exibida no ecrã do painel de controlo	<p>③ Unidade de fornecimento de tinta</p> <p>🔗 “Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta” na página 96</p>

Outras tarefas de manutenção

Quando realizar	Funcionamento
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Antes de iniciar as operações de impressão do dia (apenas Branco) <input type="checkbox"/> É necessário agitar a tinta. Agite a unidade de fornecimento de tinta que  /  é apresentada. é apresentada <input type="checkbox"/> Quando a luz LED da unidade de tinta estiver azul intermitente 	<p>Agitar a unidade de alimentação de tinta</p> <p>🔗 “Agitar” na página 96</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Ao verificar se os jatos estão obstruídos <input type="checkbox"/> Ao verificar quais as cores que estão obstruídas <input type="checkbox"/> São exibidas riscas horizontais ou desnivelamento da tinta (faixas) 	<p>Detetar jatos obstruídos</p> <p>🔗 “Detetar jatos obstruídos” na página 108</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Quando as impressões estiverem desfocadas ou faltarem partes <input type="checkbox"/> Quando se deteta uma obstrução depois de se verificar se há jatos obstruídos 	<p>Limpar a cabeça de impressão</p> <p>🔗 “Limpeza das cabeças” na página 109</p>
Ao mudar o modo de impressora	<p>Mudar o modo de impressora</p> <p>🔗 “Mudar o Modo da impressora” na página 110</p>
Quando a impressora ficar inativa (e desligada) durante um longo período de tempo	<p>Manut. Pré-Armacenam.</p> <p>🔗 “Manutenção de pré-armazenamento em caso de não utilização a longo prazo” na página 111</p>

Manutenção

Preparação

Prepare os itens seguintes antes de iniciar a limpeza e substituição de peças.

Quando as peças fornecidas se encontrarem completamente gastas, compre novos consumíveis.

Prepare peças originais quando substituir as unidades de fornecimento de tinta ou ao realizar a manutenção.

 “Opções e Consumíveis” na página 145

Óculos de proteção (disponível no mercado)

Protege os seus olhos da tinta e do produto de limpeza da tinta.

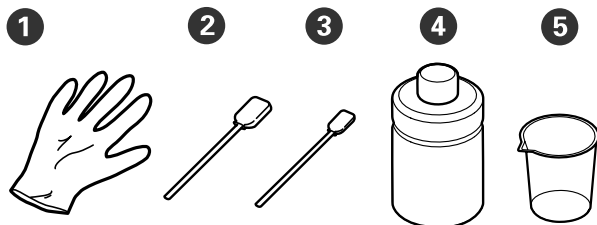
Pinças (fornecidas com a impressora)

Usar para remover substâncias estranhas ou resíduos.

Kit de manutenção (fornecido com a impressora)

Utilize para limpar à volta das tampas e da cabeça de impressão, bem como da tampa do sensor.

O conjunto contém luvas, palitos de limpeza, produto de limpeza da tinta, e um recipiente.



① Luvas (x4)

② Vara de limpeza (larga) (x25)

③ Vara de limpeza (estreita) (x25)

④ Produto de limpeza de tinta (x1)

⑤ Taça (x1)

Panos de limpeza (fornecidos com a impressora)

Utilize para limpar a tampa do sensor.

Tabuleiro de metal ou plástico (disponível no mercado)

Utilizar para guardar as varas de limpeza usadas, remover peças, ou para evitar que a tinta suje a impressora ao limpar à volta da cabeça de impressão.

Pano macio

Utilize este pano para limpar as extremidades de metal e para limpar as bandejas sem almofada protetora.

Precauções de utilização

Cuidado:

- Usar sempre óculos de proteção, luvas e uma máscara para realizar a manutenção. Caso a tinta residual ou o produto de limpeza de tinta entrar em contacto com a sua pele, olhos ou boca, realize de imediato as seguintes ações.
- Se o fluido aderir à pele, lave-a de imediato com água ensaboada em abundância. Se a pele ficar irritada ou inflamada, entre em contacto com o seu médico.
- Se o fluido entrar em contacto com os olhos, lave-os imediatamente com água. Se não proceder desta forma, pode verificar-se vermelhidão dos olhos ou até mesmo inflamação. Se os problemas persistirem, entre em contacto com o seu médico.
- Se o líquido entrar em contacto com a sua boca, entre em contacto com o seu médico imediatamente.
- Se o fluido for ingerido, não induza o vômito e entre em contacto com o médico imediatamente. Se a pessoa for obrigada a vomitar, o fluido pode ficar na traqueia o que representa um perigo acrescido.
- Armazenar as unidades de fornecimento de tinta, tinta residual, produto de limpeza das unidades de fornecimento de tinta fora do alcance das crianças.

- Remover a T-shirt da impressora antes de iniciar a limpeza periódica.

Manutenção

- ❑ Não tocar em outras peças ou placas de circuitos a não ser as que requeiram limpeza. Pode provocar uma avaria ou prejudicar a qualidade da impressão.
- ❑ Utilize sempre palitos de limpeza novos. Os palitos usados podem sujar as peças que pretende limpar.
- ❑ Não tocar na ponta do palito de limpeza com a sua mão. Se as suas mãos tiverem óleo, poderá comprometer a capacidade de limpeza.
- ❑ A mistura de tinta com água ou solventes orgânicos faz com que endureça, o que acaba por causar avarias.
 - ❑ Utilize apenas água pura para limpar as áreas especificadas. Não utilize água da torneira.
 - ❑ Não utilize solventes orgânicos, como o álcool, para efetuar a limpeza. Os solventes orgânicos podem resultar em descoloração, deformações ou peças danificadas.
- ❑ Tocar num objeto de metal antes de iniciar as operações para dispersar a eletricidade estática.

Limpeza

Utilizar o produto de limpeza da tinta

O produto de limpeza é utilizado para limpar as seguintes peças.

Peças que pode limpar

- ❑ Durante a limpeza da tampa de sucção
Humedeça a vara de limpeza com o limpador de tinta para usar.
- ❑ Durante a limpeza à volta da tampa de sucção
Se existirem manchas de tinta que não seja possível remover com um pano seco, humedeça uma vara de limpeza com produto de limpeza de tinta e limpe.
- ❑ Durante a limpeza à volta da cabeça de impressão
Humedeça a vara de limpeza com o limpador de tinta para usar.
- ❑ Quando limpar a bandeja sem almofada protetora
Se existirem manchas de tinta que não seja possível remover com um pano macio seco ou detergente neutro diluído, humedeça o pano macio com produto de limpeza de tinta e tente novamente.
- ❑ Ao limpar a tampa do sensor
Se existirem manchas de tinta que não podem ser removidas ao limpar com água, humedeça um pano de limpeza com um produto de limpeza de tinta e limpe.

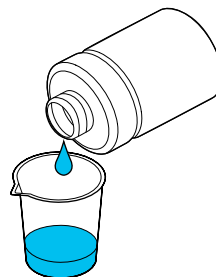
Importante:

- ❑ Não utilize para limpar quaisquer áreas não especificadas em “Peças que pode limpar”. O não cumprimento desta precaução pode resultar em peças danificadas.
- ❑ De acordo com a utilização e ambiente de armazenamento, a cor do produto de limpeza da tinta pode alterar depois de aberto.
- ❑ Se notar que o produto de limpeza da tinta mudar de cor ou emitir um odor suspeito, não utilize o produto e abra um kit de manutenção novo.
- ❑ Não se esqueça de fechar a tampa de forma segura após a utilização, e evite armazenar em locais expostos a temperaturas elevadas, humidade, e luz solar direta.

1 Remover a tampa do produto de limpeza.

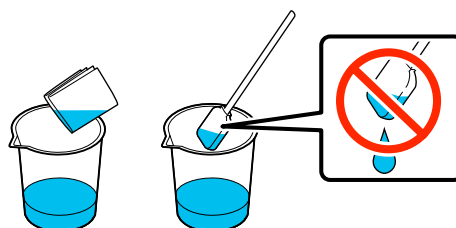
2 Verter uma quantidade adequada de produto de limpeza de tinta no recipiente fornecido com o kit de manutenção.

Para limpar a tampa do sensor, deite cerca de 5 ml (sensivelmente até metade da linha inferior).



3 Deixar que o produto de limpeza de tinta seja absorvido pelo palito de limpeza ou pano macio.

Ao fazê-lo, certifique-se que o produto de limpeza de tinta não respinga do palito de limpeza ou do pano macio.



Limpar a tampa do sensor

Quando for necessário limpar a tampa do sensor, a mensagem **Chegou o momento de limpar a Tampa do sensor** é apresentada no ecrã do painel de controlo. Se continuar a utilizá-lo como está, a posição da superfície dentada não poderá ser detetada, pelo que a impressão se torna impossível. Veja o seguinte para proceder à limpeza.

Pode verificar o procedimento em vídeo em YouTube.

[Epson Video Manuals](#)


Importante:

não mova a superfície dentada manualmente. Se o fizer, pode provocar uma avaria.

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de que lê o seguinte:

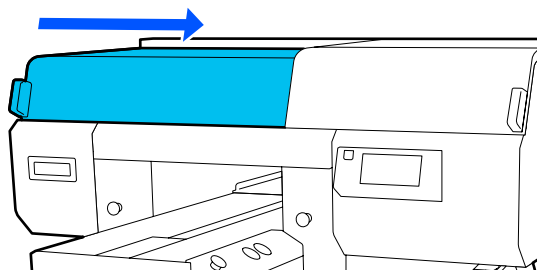
 “Precauções de utilização” na página 86

1 Verifique as mensagens apresentadas no ecrã da impressora e, em seguida, prima **Limpeza**.

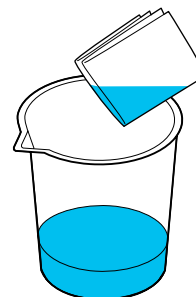
Quando a mensagem não é apresentada, prima por ordem  (menu) — **Manutenção** — **Limpar as peças que requerem manutenção** — **Tampa do sensor**.


2 Verifique a mensagem, e a seguir prima **Iniciar**. A superfície dentada desloca-se até à posição de manutenção.

3 Abra o lado esquerdo da tampa da impressora.

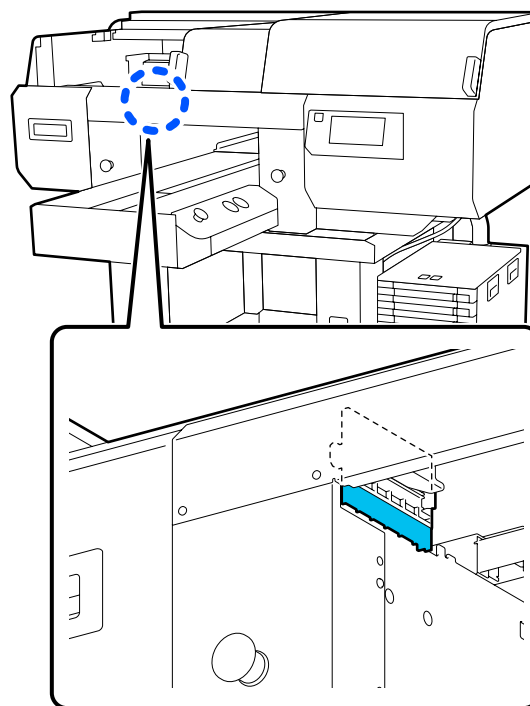


4 Deite uma quantidade adequada de água no copo fornecido com o kit de manutenção e humedea um pano de limpeza nesta água.



5 Coloque a mão na abertura e utilize o pano de limpeza previamente humedecido em água para humedecer a área  indicada na ilustração.

Tenha cuidado para que a água não salpique a impressora.



6 Utilize um pano de limpeza seco para limpar a tinta seca.

Continue a limpar até a parte transparente já não estar opaca, conforme indicado na ilustração inferior, e conseguir ver claramente o interior.

Manutenção

Antes de limpar



Depois de limpar



Nota:

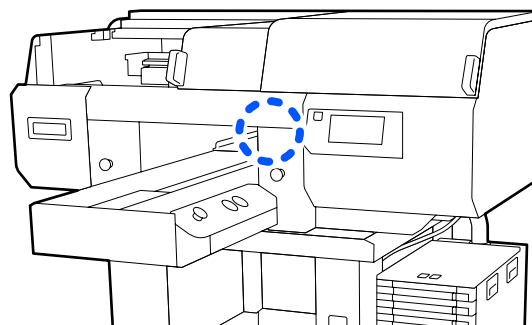
as luzes vermelhas e verdes que são visíveis dentro da parte transparente são luzes LED. Não podem danificar os seus olhos.

Se não for possível remover completamente as manchas de tinta, volte ao passo 4 e, em vez de água, utilize o produto de limpeza de tinta fornecido com o kit de manutenção para repetir a limpeza.

🔗 [“Utilizar o produto de limpeza da tinta” na página 88](#)

- 7** Utilize o mesmo procedimento para limpar também a tampa do sensor à direita.

Execute os Passos 4 a 6.



- 8** Após concluir a limpeza das duas Tampas do sensor, feche o lado esquerdo da tampa da impressora e, em seguida, prima **Conc.** no ecrã do painel de controlo.

- 9** Verifique as mensagens apresentadas no ecrã e, em seguida, prima **OK**.

A superfície dentada move-se para a sua posição normal.

Eliminação dos consumíveis usados

🔗 [“Eliminação” na página 113](#)

Se a mensagem **Não é possível reconhecer a Tampa do sensor** for apresentada

Se esta mensagem for apresentada imediatamente após terminar a limpeza, significa que a limpeza foi insuficiente. Repita o procedimento de limpeza.

Limpe à volta da cabeça de impressão e as margens do metal

Se a superfície de impressão e outras áreas ainda se encontram sujas mesmo após a **Limpeza da cabeça de impressão** várias vezes, pode haver fibras, tais como pelos, acumulados à volta dos jatos das cabeças de impressão do metal. Siga os passos abaixo para limpar.

Pode verificar o procedimento em vídeo em YouTube.

[Epson Video Manuals](#)



Manutenção

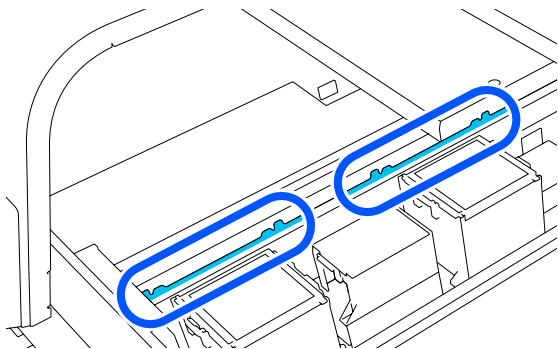
! Importante:

Não remover a base móvel ou a superfície dentada manualmente. Se o fizer, pode provocar uma avaria.

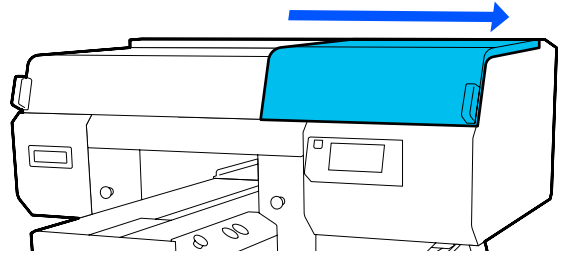
Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de que lê o seguinte:

📖 “Precauções de utilização” na página 86

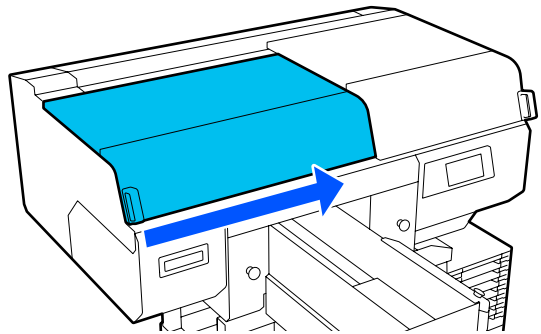
- 1** Confirme que a energia está ligada e depois prima por esta ordem  (menu) — **Manutenção — Limpar as peças que requerem manutenção — À volta da cabeça.**
- 2** Verifique a mensagem, e a seguir prima **Iniciar**. A superfície dentada desloca-se até à posição de manutenção.
- 3** Abra o lado direito da tampa da impressora.
- 4** Mergulhe um pano macio em água e torça-o bem, limpe as margens do metal, e depois enxugue.
Limpe qualquer tinta, algodão ou pó que esteja colado às peças  indicadas no diagrama abaixo.




- 5** Feche o lado direito da tampa da impressora.

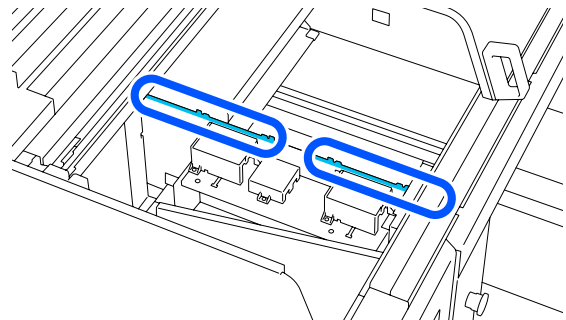


- 6** Abra o lado esquerdo da tampa da impressora.

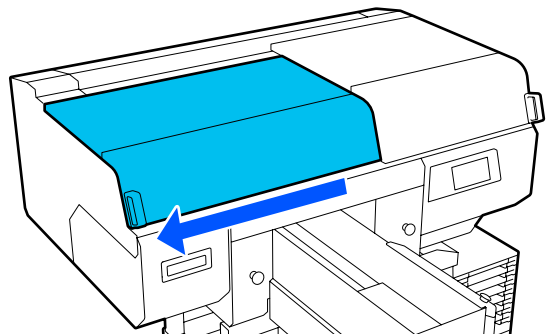


- 7** Mergulhe um pano macio em água e torça-o bem, limpe as margens do metal, e depois enxugue.

Limpe qualquer tinta, algodão ou pó que esteja colado às peças  indicadas no diagrama abaixo.



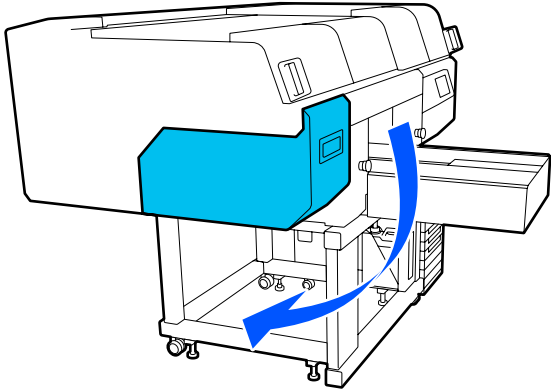
- 8** Feche o lado esquerdo da tampa da impressora.



Manutenção

9 Verifique a mensagem e a seguir prima **Conc.**
A cabeça de impressão desloca-se até à posição de manutenção.

10 Confirme se a cabeça de impressão se moveu e, a seguir, abra a tampa de manutenção.



Nota:

10 minutos depois de mover a cabeça de impressão, ouve-se um sinal sonoro (definição predefinida).

Verifique a mensagem no ecrã, prima **OK** e continue a trabalhar. 10 minutos depois, ouve-se novamente o sinal sonoro.

11 Prepare e deixe que o produto de limpeza de tinta seja absorvido por duas novas varas de limpeza largas.

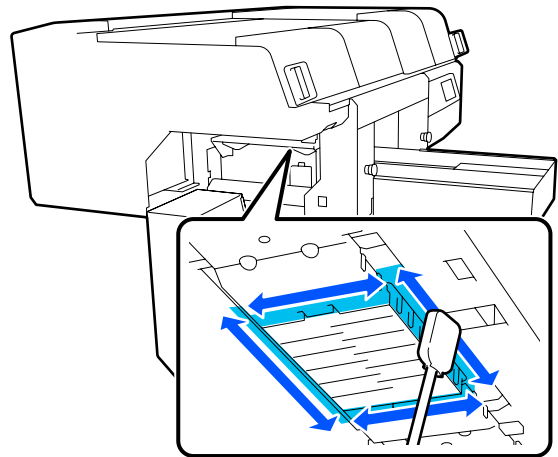
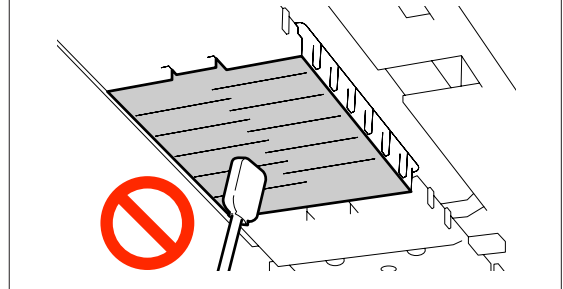
Utilize varas de limpeza diferentes para limpar as cabeças de impressão da frente e de trás.

“Utilizar o produto de limpeza de tinta” na página 88

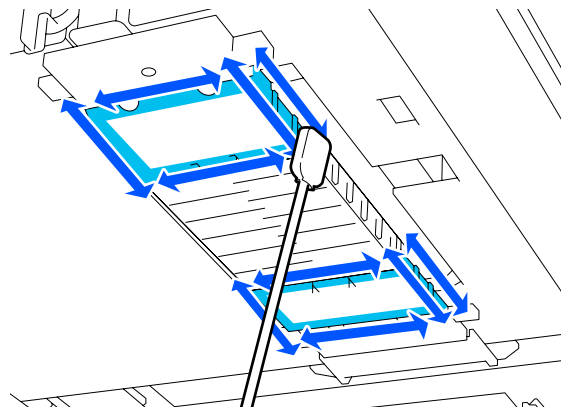
12 Observe a cabeça de impressão e limpe a tinta, algodão ou pó que tenha aderido às peças que são indicadas por na imagem.

Importante:

Não toque nas superfícies dos jatos com a cara de limpeza. Se o fizer, pode provocar uma avaria.



13 Limpe a tinta, algodão ou pó que tenha aderido às peças que são indicadas por na imagem.



Se não for possível remover a sujidade de uma passagem, humedeca a vara de limpeza com produto de limpeza de tinta e repita os passos 12 e 13 para limpar a sujidade. Se a vara de limpeza estiver suja, substitua-a por uma nova.

Manutenção

14 Após limpar ambas as cabeças, feche a tampa de manutenção e prima **Conc.** no ecrã do painel de controlo.

Quando a cabeça de impressão voltar à sua posição normal, o menu das definições é encerrado.

Depois de terminar a limpeza, recomendamos verificar se os jatos se encontram obstruídos.

🔗 “Detetar jatos obstruídos” na página 108

Eliminação dos consumíveis usados

🔗 “Eliminação” na página 113

Limpar a tampa de sucção

Quando for necessário limpar as tampas de sucção, é exibido **Chegou o momento de limpar o Tampa de sucção.** no ecrã do painel de controlo. Se continuar a utilizar a impressora sem realizar uma limpeza, os jatos podem ficar obstruídos e prejudicar a qualidade de impressão. Mesmo que a respetiva mensagem não seja exibida, limpe a tampa de sucção de a superfície de impressão estiver suja com tinta.

Pode verificar o procedimento em vídeo em YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

⚠ Cuidado:

Se abrir a tampa da impressora durante o funcionamento desta, não toque nas áreas indicadas pelas inscrições de aviso.

As temperaturas altas podem provocar queimaduras.


⚠ Importante:

Não remover a base móvel ou a superfície dentada manualmente. Se o fizer, pode provocar uma avaria.

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de que lê o seguinte:

🔗 “Precauções de utilização” na página 86

1 Verifique as mensagens apresentadas no ecrã da impressora e, em seguida, prima **Limpeza.**

Quando a mensagem não for exibida, prima por ordem  (menu) — **Manutenção** — **Limpar as peças que requerem manutenção** — **Tampa de sucção.**

2 Verifique a mensagem, e a seguir prima **Iniciar.**

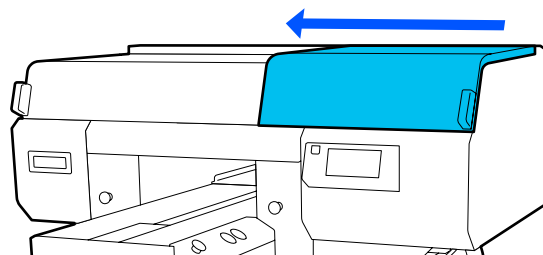
A superfície dentada e a cabeça de impressão movem-se para a posição de manutenção.

Nota:

10 minutos depois de mover a cabeça de impressão, ouve-se um sinal sonoro (definição predefinida).

*Verifique a mensagem no ecrã, prima **OK** e continue a trabalhar. 10 minutos depois, ouve-se novamente o sinal sonoro.*

3 Abra o lado direito da tampa da impressora.

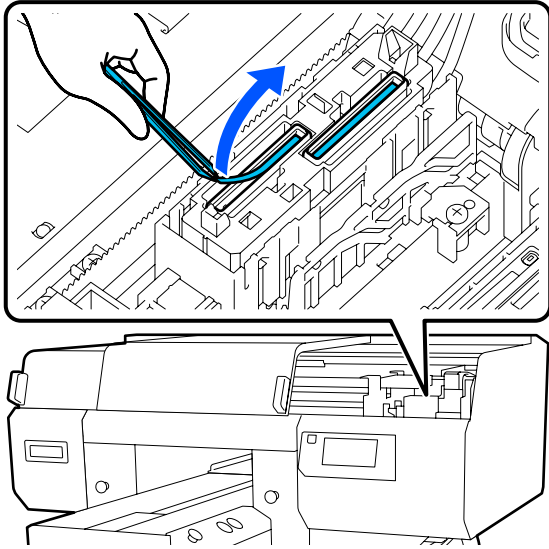


4 Se houver substâncias estranhas ou resíduos na tampa de sucção, remover com a ajuda das pinças fornecidas.

⚠ Importante:

- Não esfregar violentamente a secção da tampa. Os arranhões podem causar fugas de ar, e a Limpeza da cabeça de impressão não pode ser feita corretamente.
- Não utilizar pinças de metal ou de qualquer outro tipo, utilize apenas as pinças fornecidas.

Manutenção

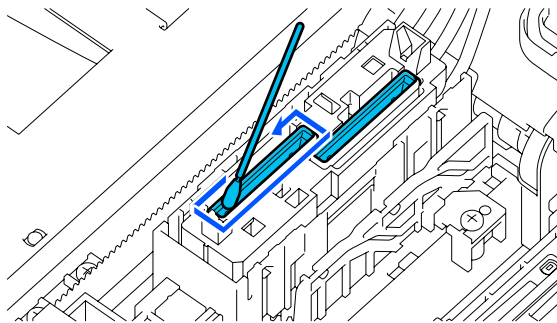


5 Prepare duas varas de limpeza finas novas e duas varas de limpeza largas novas, e humedeça-as com limpador de tinta.

Utilize varas de limpeza diferentes para limpar as tampas de sucção da parte da frente e de trás.

“Utilizar o produto de limpeza da tinta” na página 88

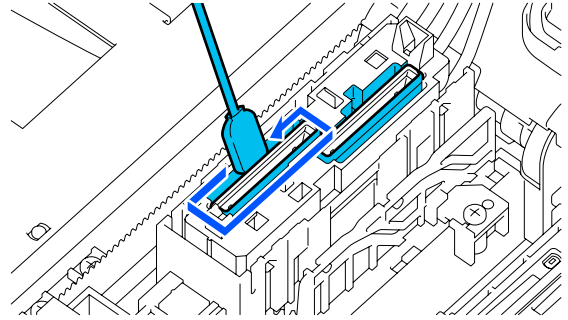
6 Limpe o interior da tampa de sucção ao mesmo tempo que roda o palito de limpeza.



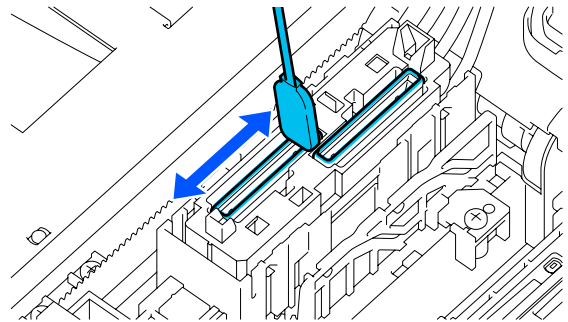
! **Importante:**

Certifique-se que o produto de limpeza de tinta não respinga para as tampas de proteção dos jatos. Se respingar algum produto, limpe com um palito de limpeza seco. Se ficar produto de limpeza na tampas de proteção dos jatos, os jatos das cabeças de impressão podem ficar obstruídos.

7 Limpe a parte exterior da tampa de sucção com uma vara de limpeza larga.



8 Ao limpar a parte exterior da tampa de sucção, lembre-se de limpar também a parte superior.



! **Importante:**

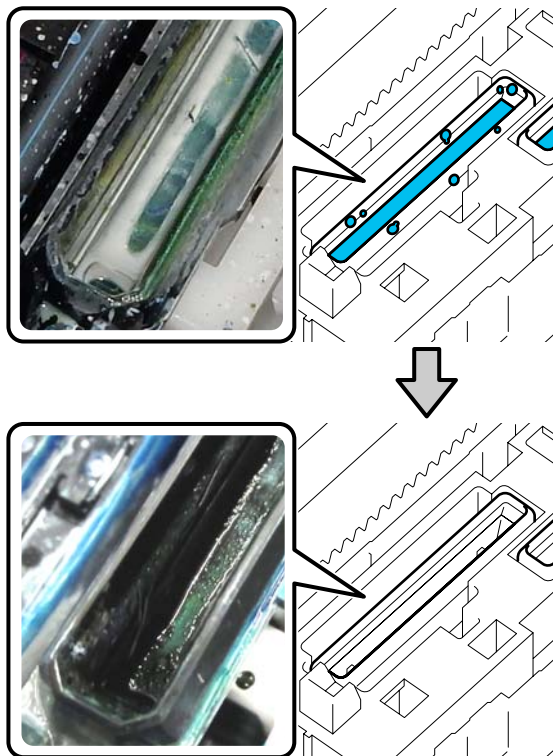
Limpe cuidadosamente qualquer sujidade das extremidades até que consiga ver a cor da tampa.

Se permanecer sujidade, esta cria uma folga entre as tampas e a cabeça de impressão que origina uma diminuição na força de sucção e os jatos da cabeça de impressão podem ficar entupidos.

Manutenção

9 Certifique-se de que as manchas de tinta, fibras e poeira que aderiram à tampa foram removidas.

Depois de verificar o que se segue, avance para o procedimento seguinte.



Qualquer sujidade em torno das extremidades pode originar uma diminuição no poder de sucção. Se restar alguma sujidade, humedeca a vara de limpeza com produto de limpeza de tinta e repita os passos 7 e 8 para remover a sujidade. Se a vara de limpeza estiver suja, substitua-a por uma nova.

10 Feche o lado direito da tampa da impressora e, em seguida, prima **Conc.** no ecrã do painel de controlo.

Quando a cabeça de impressão voltar à sua posição normal, o menu das definições é encerrado.

Depois de terminar a limpeza, recomendamos verificar se os jatos se encontram obstruídos.

 [“Detetar jatos obstruídos” na página 108](#)


Eliminação dos consumíveis usados

 [“Eliminação” na página 113](#)

Limpar a superfície dentada sem almofada protetora

Se a superfície dentada sem almofada protetora estiver suja, siga os passos abaixo para remover a sujidade.

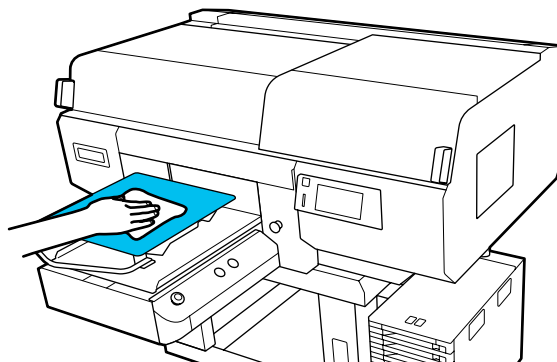
Ao imprimir em T-shirts de poliéster, a superfície dentada pode ficar facilmente suja com tinta devido às características do tecido. Se a superfície dentada ficar suja com tinta, limpe-a rapidamente antes que a tinta seque.

1 Verifique se a superfície dentada está ejetada. Se não estiver ejetada, pressione o botão  para mover a superfície dentada para a frente.

2 Desligue a impressora e confirme que a janela apresentada desaparece.

3 Utilize um pano limpo e macio para remover cuidadosamente todo o pó e sujidade.

Em caso de sujidade acumulada, limpe com um pano macio e limpo, humedecido com água e detergente ou um produto de limpeza de tinta pouco concentrado e escorra-o bem. Em seguida, limpe a humidade com um pano macio e seco.



Substituir Consumíveis

Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta

Agitar

Tempo e frequência de agitação

! Importante:

Devido às características da tinta, as unidades de fornecimento de tinta desta impressora são propensas à sedimentação (depósito de componentes no fundo do líquido). Se a tinta assentar, podem verificar-se casos de desnível e obstrução dos jatos.

Agite a unidade de fornecimento nova antes de a instalar. Depois de a instalar na unidade de tinta, retire e agite-o periodicamente.

- ❑ Ao substituir
O número de abanões depende da cor de tinta. Não é necessário agitar a ML e a limpeza da unidade de fornecimento de tinta.

Branco	Aprox. 25 vezes durante 25 segundos
Outras cores que não branco	Aprox. 5 vezes durante 5 segundos

- ❑ Antes de iniciar as operações de impressão do dia (apenas Branco)
O branco tende a criar mais sedimentos que as outras cores. Antes do início do trabalho diário de impressão, remover as unidades de fornecimento de tinta e agite-as o número de vezes indicado abaixo.

Aprox. 5 vezes durante 5 segundos

Se não forem agitadas durante 24 horas ou mais, será exibida a seguinte mensagem. Se a mensagem for exibida, remova o tabuleiro imediatamente, e a seguir agite-o.

É necessário agitar Tinta.

- ❑ Uma vez por mês (todas as cores exceto branco)
Remover qualquer tabuleiro cuja luz LED estiver azul intermitente, e a seguir agite o tabuleiro. Para manter a qualidade da impressão, não continue a

utilizá-los quando tiverem uma luz azul intermitente.

Aprox. 5 vezes durante 5 segundos

Método de agitação

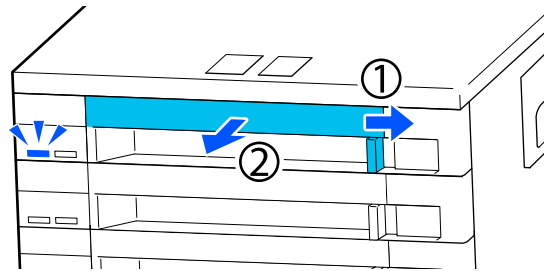
1

Certifique-se que a impressora está ligada, e a seguir puxe o tabuleiro que é preciso agitar para fora da unidade de tinta.

Todas as unidades de fornecimento tinta cuja luz LED esteja azul intermitente devem ser agitadas.

! Importante:

Coloque a sua mão na parte inferior do tabuleiro quando o remover. Se utilizar apenas uma mão, o peso do tabuleiro pode provocar uma queda, e sofrer danos, ao ser removido.



Manutenção

Nota:

uxe a superfície dentada para fora e verifique as portas de entrada de tinta das unidades de alimentação de tinta. Se a tinta tiver saído tal como ilustrado na imagem ou se estiver acumulada em baixo, limpe-a usando uma vareta de limpeza.

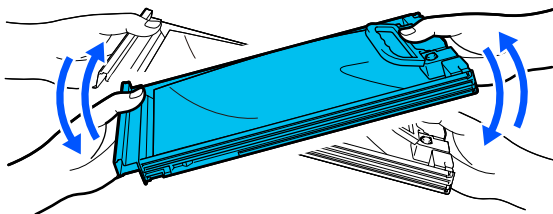


Não toque nas portas de saída da tinta durante a limpeza.



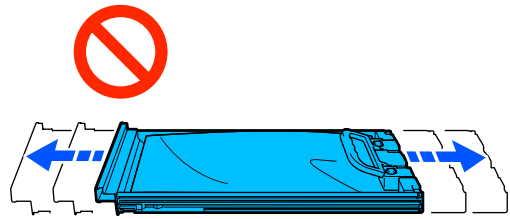
- 2** Enquanto que a unidade de fornecimento de tinta estiver no tabuleiro, como mostrado na ilustração abaixo, agite-a cuidadosamente inclinando-a para cima e para baixo a um ângulo de cerca de 60 graus 5 vezes em 5 segundos.

No caso de WH, agite bem aproximadamente 25 vezes em 25 segundos apenas durante a substituição.



! Importante:

Não agite nem balance as unidades de fornecimento de tinta com força nem os tabuleiros com uma unidade de fornecimento de tinta. A tinta pode vazar.



Procedimento de substituição

Se uma das unidades de fornecimento de tinta estiver vazia, não é possível imprimir.

! Importante:

Ao usar tinta branca, substitua imediatamente a unidade de fornecimento de tinta por uma nova se for exibida a mensagem **Necessita de substituir Unidade de alimentação de tinta**.

Se a impressora permanecer com o alerta de tinta restante exibido, pode danificar uma das cabeças de impressão ou outras peças.

Se a tinta acabar durante a impressão, pode continuar a imprimir após substituir a unidade de fornecimento de tinta. Se continuar a utilizar uma unidade de fornecimento de tinta quase gasta, poderá ser necessário substituir a unidade de fornecimento de tinta durante a impressão. Se a substituir durante a impressão, as cores podem parecer diferentes de acordo como a tinta seca. Se pretende evitar problemas como este, recomendamos substituir a unidade de fornecimento de tinta antes de imprimir. Pode continuar a utilizar a unidade de fornecimento de tinta no futuro até a unidade de fornecimento de tinta esgotar.

O procedimento que se segue explica como substituir unidades de fornecimento de tinta e unidade de fornecimento de tinta de limpeza.

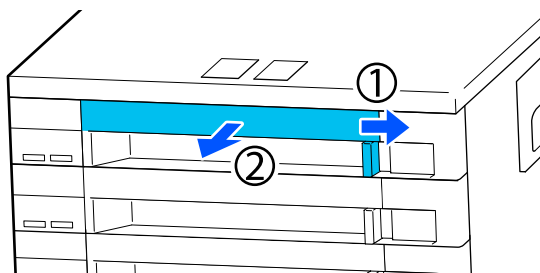
Manutenção

! Importante:

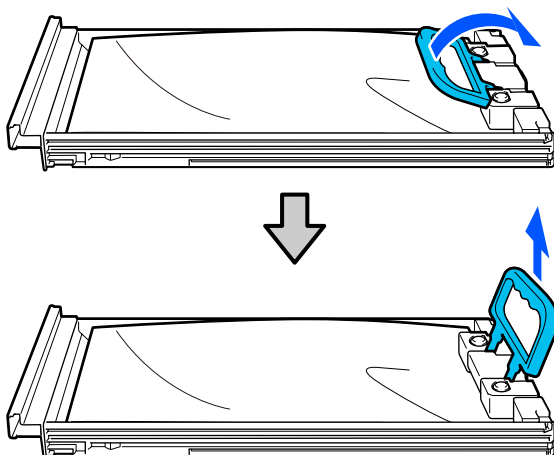
A Epson recomenda a utilização de unidades de fornecimento de tinta original Epson. A Epson não pode garantir a qualidade ou fiabilidade de tinteiros que não sejam tinteiros Epson genuínos. A utilização de tinta não genuína pode causar danos que não são cobertos pelas garantias Epson e, em determinadas circunstâncias, provocar o funcionamento irregular da impressora. É possível que a informação sobre os níveis de tinta não genuína não seja apresentada e que a utilização de tinta não genuína fique registada para uma possível utilização no serviço de assistência.

1 Certifique-se de que a impressora está ligada.

2 Puxe o tabuleiro da unidade de fornecimento de tinta que pretende substituir da unidade de tinta.



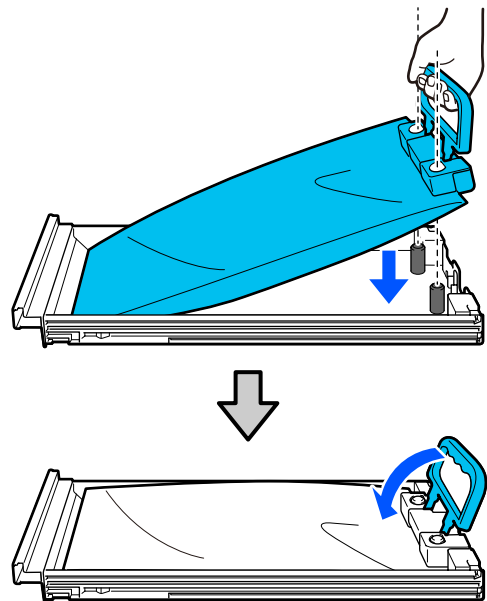
3 Retire a unidade de fornecimento de tinta do tabuleiro.



! Importante:

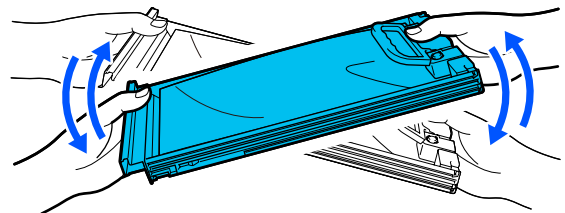
As unidades de fornecimento de tinta podem ter tinta acumulada em redor da porta de fornecimento, logo, tenha cuidado para não sujar de tinta a área circundante ao remover as unidades de fornecimento de tinta.

4 Coloque a nova unidade de fornecimento de tinta no tabuleiro e desça a alavanca.



5 Enquanto que a unidade de fornecimento de tinta estiver no tabuleiro, como mostrado na ilustração abaixo, agite-a cuidadosamente inclinando-a para cima e para baixo a um ângulo de cerca de 60 graus 5 vezes em 5 segundos.

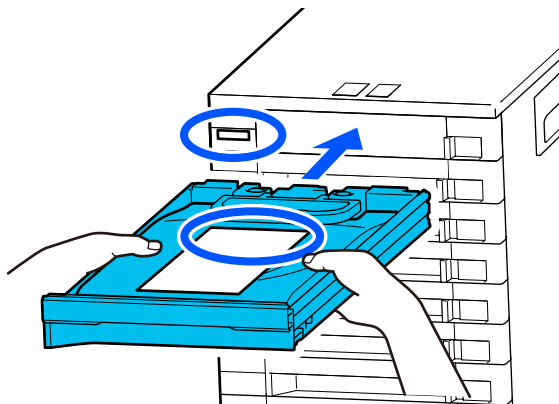
No caso do branco, agite bem aproximadamente 25 vezes em 25 segundos.



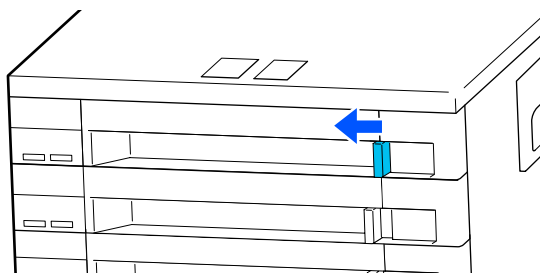
Não é necessário agitar a ML e a limpeza da unidade de fornecimento de tinta.

Manutenção

- 6** Alinhe a cor da etiqueta da unidade de fornecimento de tinta com a etiqueta na unidade de tinta, e a seguir insira totalmente o tabuleiro.



- 7** Mova a etiqueta de bloqueio para a esquerda para a bloquear.



Repita os passos 2 a 7 para substituir outras unidades de fornecimento de tinta.

! **Importante:**

Coloque unidades de fornecimento de tinta em todos os tabuleiros, e a seguir coloque-os na unidade de tinta. Não é possível imprimir se não for colocada uma unidade de tinta num tabuleiro para uma cor ou caso um tabuleiro não seja inserido na unidade de tinta.

Eliminação

[“Eliminação” na página 113](#)

Eliminação da tinta residual

Momento de preparação e substituição

Quando O frasco de tinta residual aproxima-se do final da sua vida útil. é exibido

Prepare um frasco novo de tinta residual o mais rapidamente possível. Quando quiser substituir o frasco de tinta residual nesta fase, como por exemplo para realizar operações durante a noite, prima por ordem (menu) — **Manutenção** — **Substituir peças de manutenção** — **Frasco de tinta residual** no ecrã do painel de controlo, e a seguir realize a substituição. Se não realizar a substituição a partir do menu de configurações, o contador de tinta residual não pode funcionar corretamente.

Contador de Tinta Residual

[“Contador de Tinta Residual” na página 100](#)

! **Importante:**

Não remover o frasco de tinta residual durante a impressão ou durante a realização dos seguintes processos de manutenção. Os desperdícios de tinta podem verter.

- Limpeza das cabeças*
- Mudar o modo de impressora*
- Manutenção antes do armazenamento a longo prazo*

Quando Frasco de tinta residual chegou ao fim da sua vida útil. é exibido


Substitua o frasco de tinta residual por um novo imediatamente.

Procedimento de substituição

[“Substituição do frasco de tinta residual” na página 100](#)

Contador de Tinta Residual

A impressora usa o contador de tinta residual para detetar a tinta residual e apresenta uma mensagem quando o contador atinge o nível de aviso. Se seguir as instruções da mensagem (**Frasco de tinta residual chegou ao fim da sua vida útil.**) e substitua o frasco de tinta residual por um novo, o contador é reposto automaticamente.

Se for necessário substituir o frasco de tinta residual antes da mensagem ser exibida, prima por ordem  (menu) — **Manutenção** — **Substituir peças de manutenção** — **Frasco de tinta residual** no ecrã do painel de controlo, e a seguir realize a substituição.

Menu Manutenção

 [“Menu Manutenção” na página 127](#)

Importante:

Faça sempre a substituição a partir do menu de definições e limpe o contador de tinta residual se substituir o frasco de tinta residual de tinta antes de ser solicitado a fazê-lo através de uma mensagem. Caso contrário, o intervalo de substituição do frasco de tinta residual não será contado corretamente.

Substituição do frasco de tinta residual

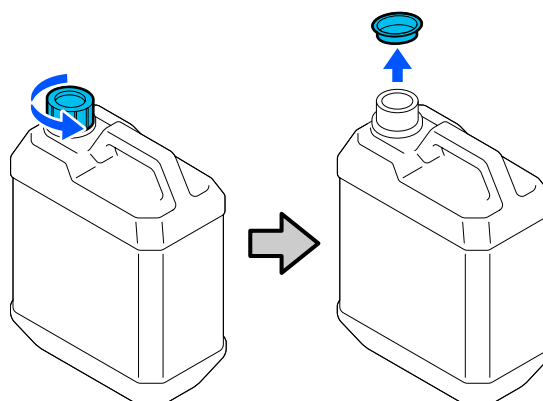
Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de que lê o seguinte:

 [“Precauções de utilização” na página 86](#)

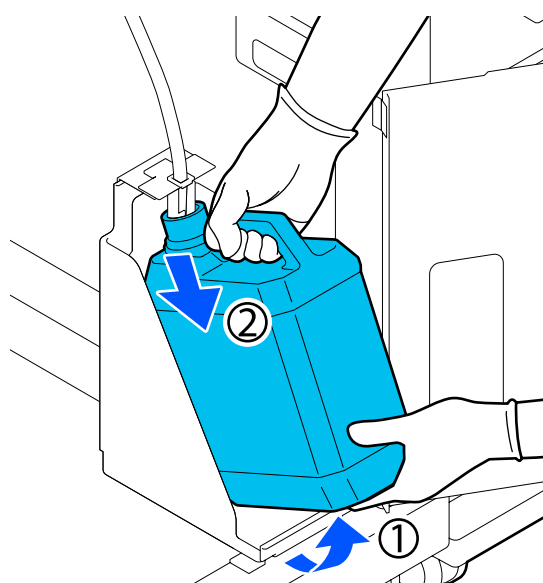
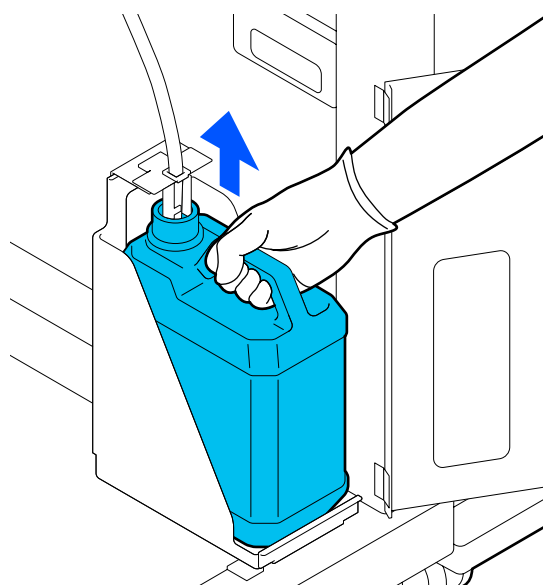
- 1 Remover as tampas interiores e exteriores do novo frasco de tinta residual.

Importante:

As tampas serão necessárias quando pretender eliminar o frasco de tinta residual. Manter as tampas num local seguro.



- 2 Remover o frasco de tinta residual do suporte do frasco de tinta residual.



- 3** Insira o tubo de tinta residual no orifício do novo frasco de tinta residual e coloque o frasco de tinta residual no suporte.

Selar muito bem a tampa do frasco de tinta residual usado.

- 4** No painel de controlo, prima **OK**.
O contador do frasco de tinta residual.

! **Importante:**


Certifique-se que o tubo de tinta residual é inserido no gargalo do frasco. Se o tubo de tinta residual sair do frasco, a tinta residual é derramada.

Elimine a tinta residual com o frasco de tinta residual. Não passar o conteúdo para outro recipiente.

Nota:

Note os seguintes pontos ao transferir tinta residual do frasco de tinta residual para outro recipiente.

- Utilize um recipiente feito de PE (polietileno) ao transferir a tinta residual.
- Adicione o bico incluído com a impressora à margem do frasco de tinta residual e transfira a tinta residual.
- Despeje a tinta residual cuidadosamente. Se despejar a tinta residual rapidamente, pode derramar a tinta ou esta pode salpicar.
- Guarde a tinta residual fechando seguramente a tampa do recipiente para o qual fez a transferência.


Eliminação da tinta residual e frascos de tinta residual
 [“Eliminação” na página 113](#)

Substituir o conjunto de limpeza das cabeças

Momento de preparação e substituição

Quando a mensagem **A Conj. limp. da cabeça aproxima-se do final da sua vida útil. for exibida**

Prepare um conjunto limpeza da cabeça o mais rapidamente possível.

Quando o quiser substituir nesta fase, prima por esta ordem  (menu) — **Manutenção** — **Substituir peças de manutenção** — **Conjunto de limpeza das cabeças** no ecrã do painel de controlo, e a seguir realize a substituição. Se não realizar a substituição a partir do menu de configurações, o contador do conjunto de limpeza de cabeça não pode funcionar corretamente.

! **Importante:**

Sobre o contador do conjunto de limpeza das cabeças

A impressora deteta a quantidade de tinta consumida usando o contador do conjunto de limpeza de cabeça e apresenta uma mensagem quando o contador atingir o nível de aviso.

*Se substituir o conjunto de limpeza de cabeça de acordo com a mensagem **Conj. limp. da cabeça chegou ao fim da sua vida útil.**, o contador é repostado automaticamente.*

Se o substituir antes desta mensagem ser exibida, certifique-se de fazer a substituição a partir do menu de configurações.

Quando a mensagem **Conj. limp. da cabeça chegou ao fim da sua vida útil. for exibida**

Consulte a página seguinte e substitua todas as peças que constam do conjunto de limpeza da cabeça. A impressão não pode ser realizada se as peças não forem substituídas.

Os conjuntos de limpeza da cabeça contêm os seguintes componentes.

- Unidade de absorção (x1)

Manutenção

- ❑ Almofada de descarga (x2)

Procedimento de substituição

Escolha sempre um conjunto de limpeza de cabeça de substituição especificado para esta impressora.

📖 “Opções e Consumíveis” na página 145

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de que lê o seguinte:


📖 “Precauções de utilização” na página 86

⚠ Cuidado:

Se abrir a tampa da impressora durante o funcionamento desta, não toque nas áreas indicadas pelas inscrições de aviso.

As temperaturas altas podem provocar queimaduras.

- 1 No ecrã **Conj. limp. da cabeça chegou ao fim da sua vida útil.**, prima **OK**.

Quando a mensagem não é apresentada, prima por ordem  (menu) — **Manutenção** — **Substituir peças de manutenção** — **Conjunto de limpeza das cabeças**.

- 2 Verifique a mensagem, e a seguir prima **Iniciar**.

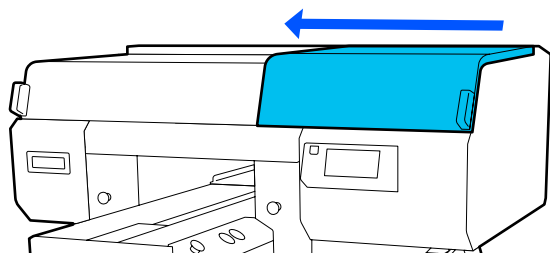
A superfície dentada e a cabeça de impressão movem-se para a posição de manutenção.

Nota:

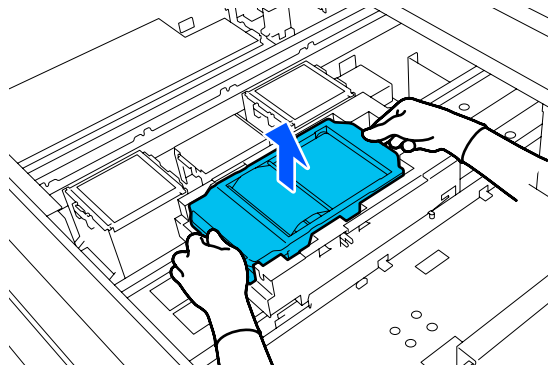
10 minutos depois de mover a cabeça de impressão, ouve-se um sinal sonoro (definição predefinida).

Verifique a mensagem no ecrã, prima **OK** e continue a trabalhar. 10 minutos depois, ouve-se novamente o sinal sonoro.

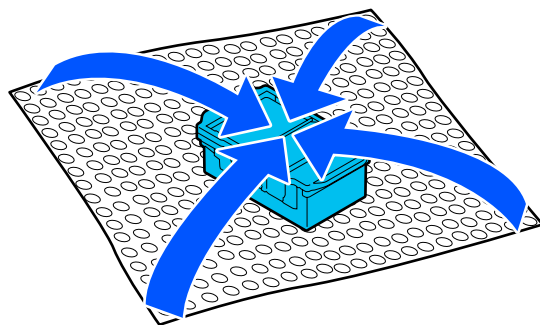
- 3 Abra o lado direito da tampa da impressora.



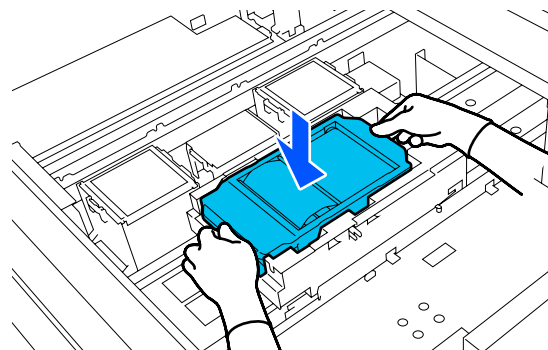
- 4 Segure as abas em ambos os lugares, e levante a unidade de limpeza para a remover.



- 5 Para evitar sujar o chão com tinta, embrulhe a unidade de limpeza na embalagem fornecida com a unidade de limpeza nova.



- 6 Inserir a nova unidade de limpeza.



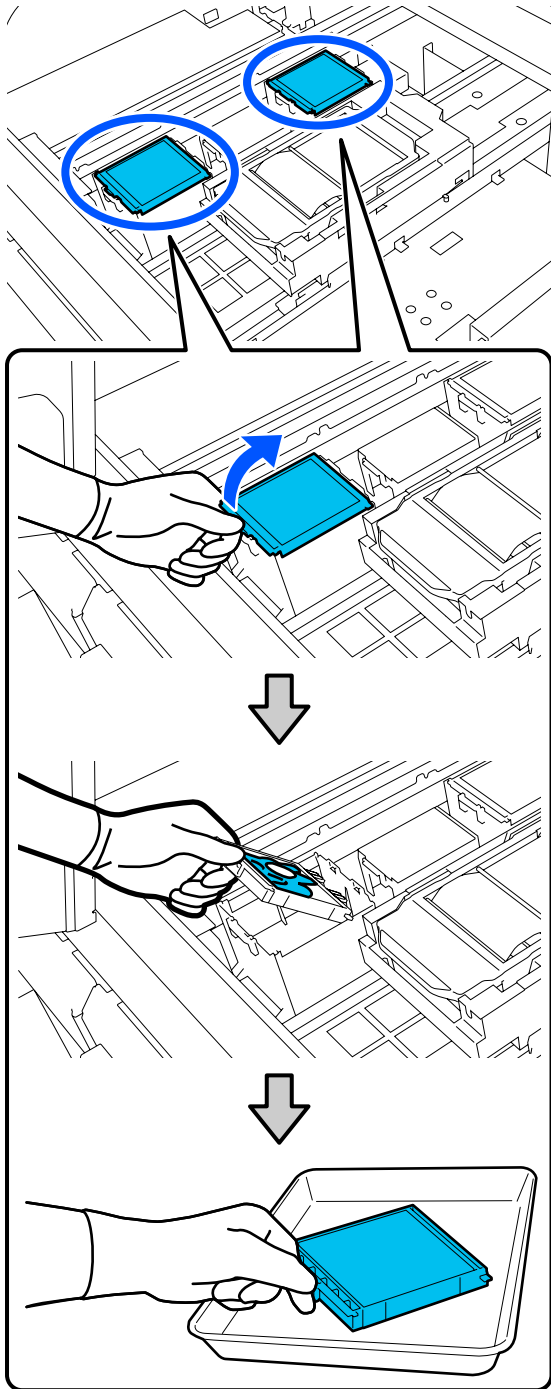
- 7 Levantar o separador da almofada de lavagem e remover a mesma.

⚠ Importante:

Efetue este passo cuidadosamente pois pode ocorrer pulverização de tinta se o encaixe for levantado violentamente.

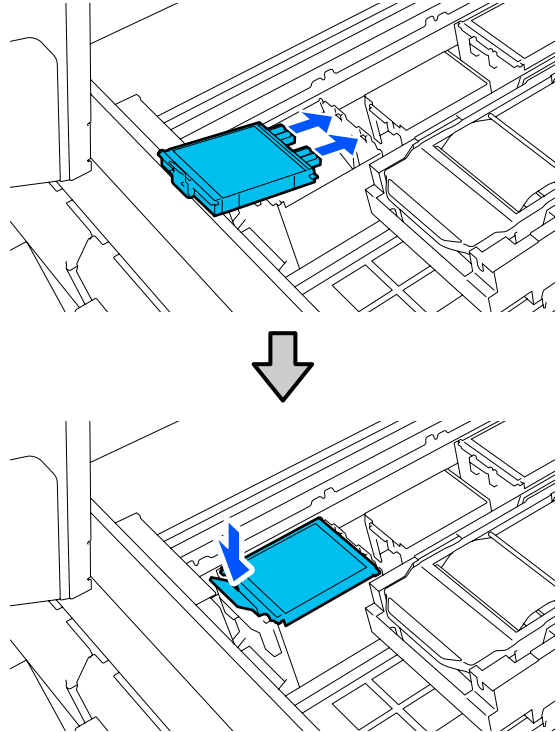
Manutenção

Mantenha-o inclinado e aguarde até a tinta residual parar de escorrer da almofada de lavagem. Retire e coloque no tabuleiro de metal.



8

Insira os dois ganchos da almofada de lavagem nova nas ranhuras da impressora e prima a patilha para baixo até a almofada encaixar na posição correta.

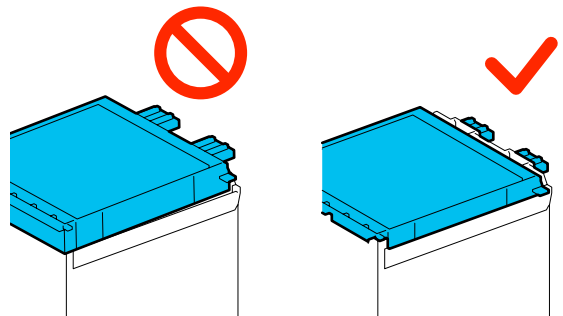


9

Confirme ambas as Almofadas de lavagem estão instaladas corretamente.

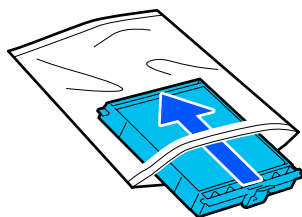
! Importante:

Se os pinos estiverem levantados, a cabeça de impressão pode sofrer danos.

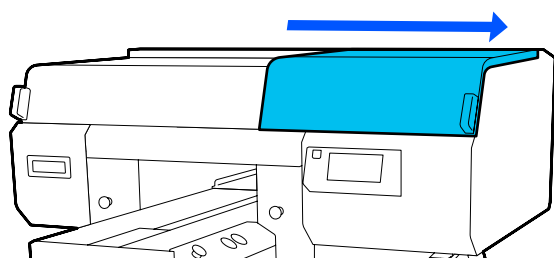


Manutenção

- 10** Coloque a almofada de lavagem retirada na embalagem que continha a almofada de lavagem nova.



- 11** Feche o lado direito da tampa da impressora.



- 12** Verifique a mensagem exibida no ecrã, e a seguir prima **Sim**.

O contador do conjunto de limpeza da cabeça é reposto.

Eliminação dos consumíveis usados

[“Eliminação” na página 113](#)

Substituir as Tampas anti secagem.

Quando estiver na altura de substituir as tampas anti secagem, a mensagem **A tampa anti secagem está no final de sua vida útil.** é apresentada no painel de controlo da impressora. Consulte a secção que se segue para substituir as tampas anti secagem dianteiras e traseiras em simultâneo por peças novas.

Certifique-se de que seleciona Tampas Anti Secagem especificadas para esta impressora.

[“Opções e Consumíveis” na página 145](#)

Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de que lê o seguinte:

[“Precauções de utilização” na página 86](#)

Procedimento de substituição

Cuidado:

se abrir a tampa da impressora durante o funcionamento da mesma, não toque nas áreas indicadas pelas etiquetas de aviso.

As temperaturas altas podem provocar queimaduras.

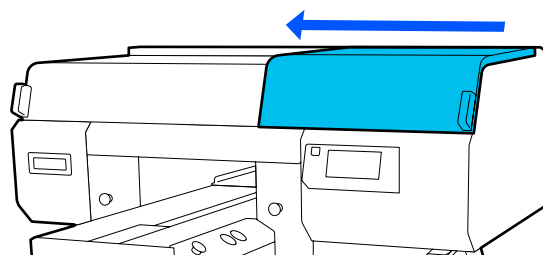
- 1** Retire as novas tampas anti secagem da embalagem.
- 2** No ecrã **A tampa anti secagem está no final de sua vida útil.**, prima **Substituir peças**.
Quando a mensagem não é apresentada, prima por ordem (menu) — **Manutenção** — **Substituir peças de manutenção** — **Tampa anti secagem**.
- 3** Verifique a mensagem, e a seguir prima **Iniciar**.
A superfície dentada e a cabeça de impressão movem-se para a posição de manutenção.

Nota:

10 minutos depois de mover a cabeça de impressão, ouve-se um sinal sonoro (definição predefinida).

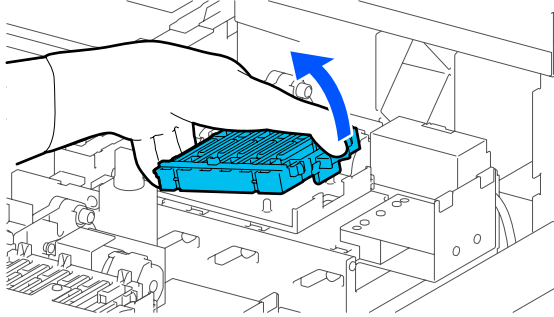
*Verifique a mensagem no ecrã, prima **OK** e continue a trabalhar. 10 minutos depois, ouve-se novamente o sinal sonoro.*

- 4** Abra o lado direito da tampa da impressora.



Manutenção

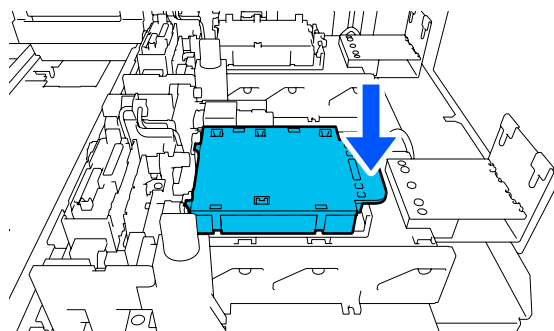
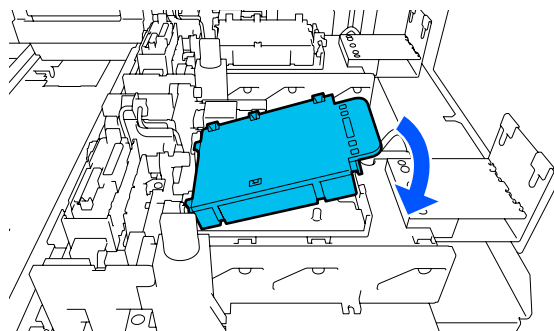
- 5** Prima os entalhes nos ganchos para remover as tampas anti secagem.



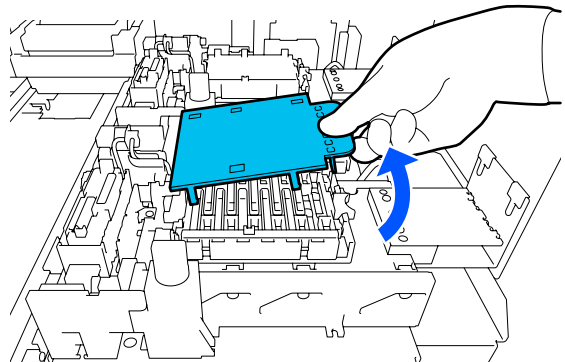
Remova a parte de trás (para branco) e da frente (para cores).

- 6** Coloque as tampas anti secagem removidas na embalagem que continha as novas.

- 7** Instale as novas tampas anti secagem e prima-as até ouvir um clique.



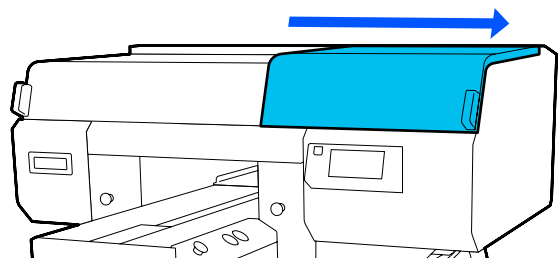
- 8** Remova a tampa.



! **Importante:**

se utilizar a impressora enquanto a tampa estiver montada, a cabeça de impressão pode ser danificada.

- 9** Feche o lado direito da tampa da impressora.



- 10** Verifique a mensagem e a seguir prima **Conc.**
Quando a cabeça de impressão voltar à sua posição normal, o menu das definições é encerrado.

Eliminação dos consumíveis usados
☞ [“Eliminação” na página 113](#)

Substituir os filtros de ar

Quando estiver na altura de substituir os Filtros de ar, a mensagem **O Filtro de ar está no final de sua vida útil.** é apresentada no painel de controlo da impressora. Consulte a secção seguinte para substituir os três filtros em simultâneo por peças novas.


Certifique-se de que selecciona Filtros de ar especificados para esta impressora.

☞ “Opções e Consumíveis” na página 145

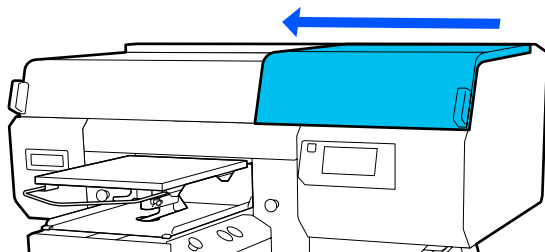
Antes de iniciar este procedimento, certifique-se de que lê o seguinte:

☞ “Precauções de utilização” na página 86

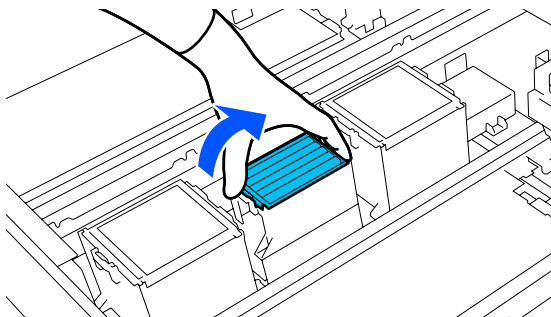
- 1** No ecrã **O Filtro de ar está no final de sua vida útil.**, prima **Substituir peças**.

Quando a mensagem não é apresentada, prima por ordem  (menu) — **Manutenção** — **Substituir peças de manutenção** — **Filtro de ar**.

- 2** Abra o lado direito da tampa da impressora.

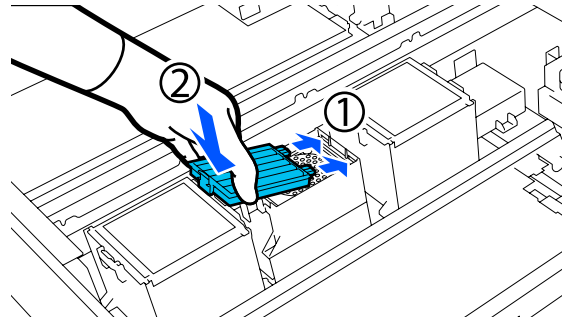


- 3** Segure no encaixe do filtro de ar e retire-o.

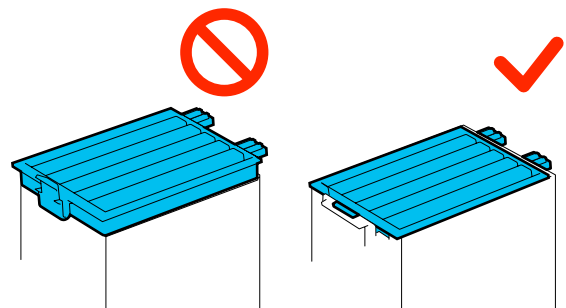


- 4** Encaixe o novo filtro de ar.

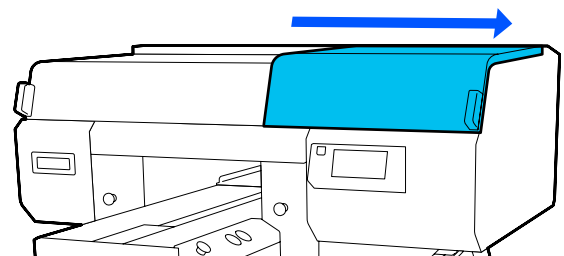
Insira os dois ganchos na extremidade do filtro nos orifícios da impressora e prima até ouvir o estalido de encaixe.



- 5** Confirme que ambos os Filtros de ar estão corretamente instalados.



- 6** Feche o lado direito da tampa da impressora.



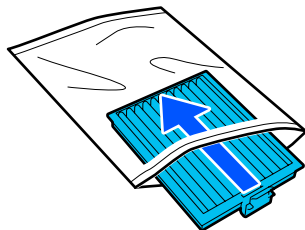
- 7** Abra o lado esquerdo da tampa da impressora e, em seguida, substitua os restantes 2 filtros de ar utilizando o mesmo procedimento que usou para o lado direito.

Execute os passos 3 a 5.


- 8** Feche o lado esquerdo da tampa da impressora e, em seguida, prima **Conc.** no ecrã do painel de controlo.

Manutenção

- 9 Coloque os filtros de ar antigos nos sacos dos novos filtros de ar.



Eliminação dos consumíveis usados

 [“Eliminação” na página 113](#)

Outras tarefas de manutenção

Detetar jatos obstruídos

Recomendamos que verifique se os jatos estão obstruídos sempre que imprimir para obter resultados de qualidade.

Formas de detetar obstruções

Existem duas formas de detetar jatos obstruídos.

Realize a limpeza automática

A impressora verifica automaticamente se existem jatos obstruídos e, em seguida, executa a limpeza com a força adequada. Se os jatos não estiverem obstruídos, a limpeza não será realizada. Consulte a secção indicada a seguir para mais informações.

 [“Limpeza das cabeças” na página 109](#)

Por Padrão Jatos

Quando quiser verificar que não há obstrução ou listras e desníveis em resultados de impressão antes da impressão, imprima um modelo de verificação dos jatos. Inspeccione o modelo de verificação impresso visualmente para determinar se os jatos estão entupidos.

Consulte as informações abaixo sobre como imprimir um padrão de verificação.

Papel Suportado

Para imprimir o padrão de verificação, é necessário o seguinte suporte. O tipo de suporte utilizado varia de acordo com o **Modo da impressora** utilizado.

Tamanho

Formato A4 ou carta

Tipo de suporte

Modo de tinta branca: papel transparente, como por exemplo película OHP, ou papel colorido*

Modo de tinta colorida: papel simples*


* Ao instalar uma superfície dentada média, use papel espesso. Se não houver papel espesso disponível, substitua a bandeja pela bandeja fornecida com a impressora e, a seguir, imprima o padrão de verificação.

Coloque o suporte na bandeja antes de imprimir. Consulte a secção que se segue para obter informações sobre o carregamento de suportes de impressão.

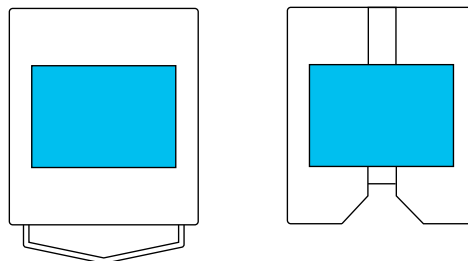
Colocar papel

Não é possível usar a superfície dentada de suspensão tamanho S, a superfície dentada XS ou a superfície dentada de manga para imprimir um padrão de verificação. Substitua-as pela bandeja fornecida com a impressora.

 [“Substituir bandejas” na página 62](#)

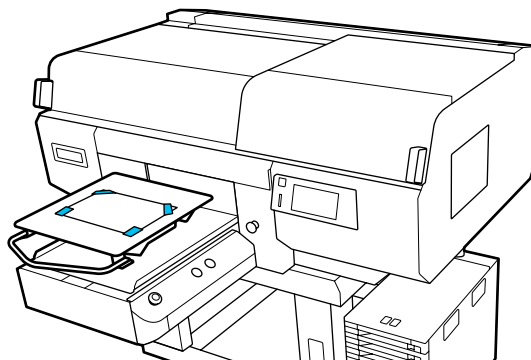
1 Verifique se a superfície dentada está ejetada. Se não estiver ejetada, pressione o botão  para mover a superfície dentada para a frente.

2 Coloque o suporte no centro da bandeja.



Certifique-se que coloca o suporte no centro. Se for colocado numa posição diferente, a superfície pode ficar suja com tinta.

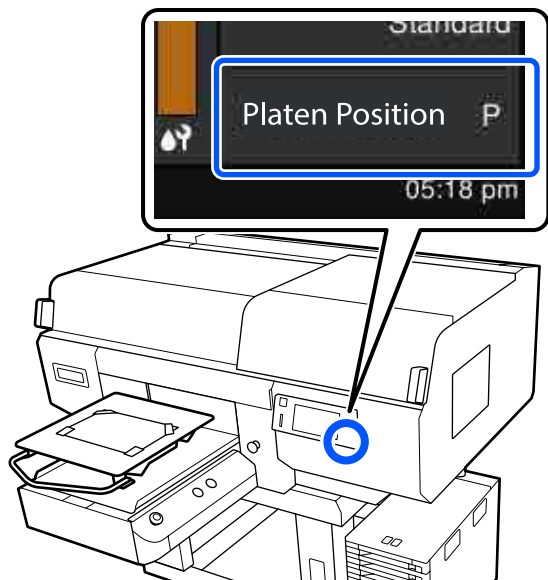
3 Fixe o suporte com fita de celofane, etc., para o manter no lugar.



Manutenção

4 No ecrã da impressora, confirme se a posição do rolo é igual à apresentada abaixo.

- ❑ Quando estiver instalada uma superfície dentada de suspensão de tamanho L/M: P
- ❑ Quando estiver instalada uma superfície dentada média: 3



Quando o **Espaço de rolo** estiver definido como **Manual** em **Definições de suporte**, altere para **AUTO**.

🔗 “Menu Definições de suporte” na página 124

Consulte a secção seguinte para saber como alterar a posição do rolo.

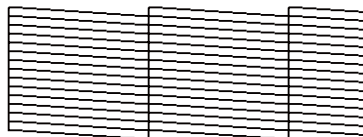
🔗 “Como mudar a posição da bandeja” na página 63

Como imprimir um modelo de verificação dos jatos

- 1** Prima por esta ordem (menu) — **Manutenção** — **Verif. injec. cab. impr.**
- 2** Selecione o tipo de padrão de verificação de jatos. Se seleccionar **Tudo**, é impresso um padrão de verificação de todas as cores.
- 3** Verifique se o suporte está colocado na bandeja, e a seguir prima **Iniciar**. O padrão de verificação dos jatos é impresso.

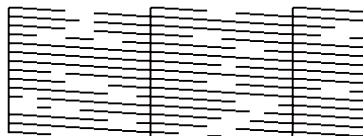
4 Verifique o modelo de verificação dos jatos.

Exemplo de jatos limpos



Não existem falhas no padrão de verificação.

Exemplo de jatos obstruídos



Realizar uma limpeza da cabeça se houver falhas no padrão de verificação dos jatos.

🔗 “Limpeza das cabeças” na página 109

Limpeza das cabeças

Para limpeza da cabeça de impressão, existe a **Limpeza automática** e três níveis de limpeza da cabeça de impressão: **Limpeza(Leve)**, **Limpeza(Média)** e **Limpeza(Intensa)**.

Realizar **Limpeza automática** primeiro. Se as obstruções não forem removidas após realizar este procedimento, realize o seguinte por ordem **Limpeza(Leve)**, **Limpeza(Média)** e **Limpeza(Intensa)** até desobstruir as obstruções.

- 1** Confirme que a energia está ligada e depois prima por esta ordem (menu) — **Manutenção** — **Limpeza da cabeça de impressão**.
- 2** Selecione um método de limpeza.
 - Ao seleccionar Limpeza automática**

Avance para o passo 4.

Ao seleccionar um nível de limpeza

Ao limpar todas as filas em ambas as cabeças de impressão, selecione **Todos os jatos**, e a seguir avance para o passo 4.

Ao verificar um padrão de verificação de jatos para especificar quais as linhas a limpar, avance para o passo seguinte.

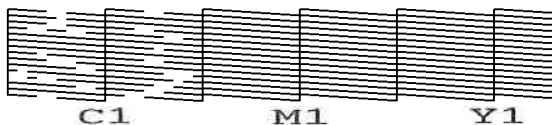
Manutenção

- 3** Confirme o padrão de verificação de jatos, selecione as filas de jatos para limpar, e a seguir prima **OK**.

O texto impresso na parte inferior do padrão de verificação de jatos indica a combinação da cor da tinta e linha de jatos.

Confirme quais as filas que estão em falta no padrão de verificação de jatos, e a seguir selecione as filas para limpar nas cabeças de impressão para as várias Cors e Branco.

No caso da situação mostrada na imagem que se segue, selecione **C1**.



- 4** Verifique a mensagem, e a seguir prima **Iniciar**.

A limpeza é iniciada. Após concluir a limpeza, selecione **Sim** na janela de confirmação e, em seguida, imprima um padrão de verificação dos jatos para confirmar que as obstruções foram eliminadas.

Se a obstrução for eliminada

Continuar a utilizar normalmente.

Se a obstrução não for eliminada

Volte ao passo 1 e realize a Limpeza(Leve). Após realizar a Limpeza(Leve), realize a limpeza do nível seguinte.

Quando os jatos permanecerem obstruídos, mesmo após limpas as cabeças de impressão várias vezes

As extremidades do metal podem estar sujas. Realizar o seguinte.

“Limpe à volta da cabeça de impressão e as margens do metal” na página 90

Mudar o Modo da impressora

Prepare as unidade de fornecimento de tinta que se seguem de acordo com o modo de cor para o qual pretende mudar. Se as unidade de fornecimento de tinta tiverem pouca tinta, prepare novas.

Modo de tinta colorida -> Modo de tinta branca

Unidade de fornecimento de tinta WH 2

Modo de tinta branca -> Modo de tinta colorida

Limpeza da unidade de fornecimento de tinta 2

- 1** Confirme que a alimentação está ligada e, em seguida, prima por ordem (menu) — **Definições da impressora — Modo da impressora**.
- 2** Selecione o modo para o qual pretende mudar.
- 3** Verifique a mensagem apresentada no ecrã e, em seguida, prima **Iniciar**.
- 4** Mude a unidade de alimentação de tinta branca ou a limpeza da unidade de fornecimento de tinta, de acordo com o modo para o qual pretende mudar.

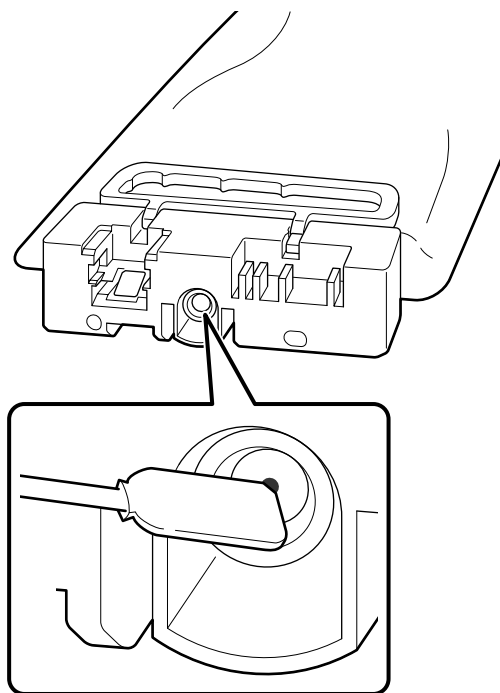
[“Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta” na página 96](#)

Fechar todos os interruptores de bloqueio inicia o processo de alteração. Quando o processo estiver concluído, o ecrã de processamento no painel de controlo muda para o ecrã de definições.

Manutenção

- 5** Ao mudar de tinta White (Branco) para líquido de limpeza, limpe a porta de fornecimento de tinta na unidade de fornecimento de tinta removida antes de a armazenar.

Toque levemente com o canto de uma vara de limpeza larga do kit de manutenção fornecido na porta de fornecimento de tinta para a absorver. Não é necessário limpar a tinta. Não pressione nem mova a vara de limpeza.



Cumpra as precauções que se seguem ao armazenar unidades de alimentação de tinta parcialmente usadas que foram removidas.

🔗 [“Notas sobre o manuseamento de unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta” na página 25](#)

Nota:

se utilizar a impressora no Modo de tinta colorida durante um longo período de tempo e, em seguida, mudar para o Modo de tinta branca, a densidade da tinta White (Branco) poderá ser muito baixa. Se a densidade for demasiado baixa, consulte as informações que se seguem.

🔗 [“Brancura insuficiente ou irregular” na página 141](#)

Manutenção de pré-armazenamento em caso de não utilização a longo prazo

Execute sempre a manutenção de pré-armazenamento se a impressora não for utilizada (e for desligada) durante um longo período de tempo.

! Importante:

Se não realizar a manutenção de pré-armazenamento, a cabeça de impressão pode ficar permanentemente obstruída.

Se não for realizar trabalhos de impressão durante um longo período de tempo e não executar a manutenção de pré-armazenamento, ligue a impressora pelo menos uma vez a cada sete dias.

Tempo de manutenção de pré-armazenamento

O processo de manutenção de pré-armazenamento varia consoante o período de tempo em que a impressora não é utilizada, conforme indicado abaixo.

Duas semanas ou mais mas menos de um mês

Ao utilizar o **Modo de tinta branca**, mude para o **Modo de tinta colorida**.

🔗 [“Mudar o Modo da impressora” na página 110](#)

Um mês ou mais

Consulte as informações seguintes da **Preparação para armazenamento**.

Ao executar a **Preparação para armazenamento**, prepare 6 unidades de limpeza das unidades de fornecimento de tinta e um novo frasco de tinta residual.


🔗 [“Opções e Consumíveis” na página 145](#)

Manutenção

Realizar a manutenção de pré-armazenamento

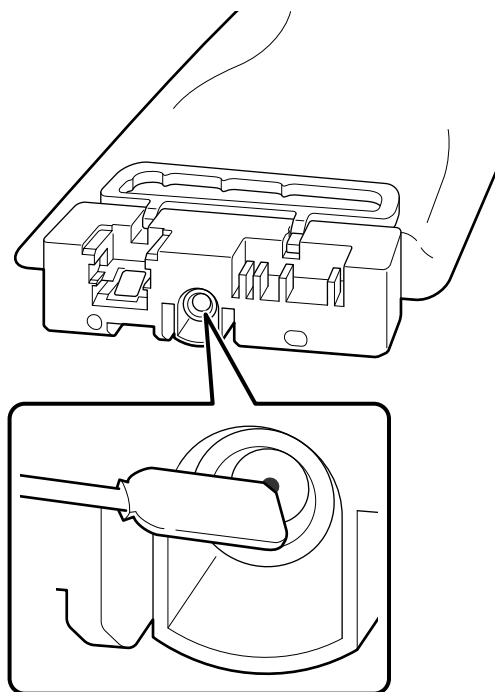
! *Importante:*

se a quantidade da tinta restante ou de líquido de limpeza não for suficiente, a função poderá não ser executada. Se não existir uma quantidade suficiente de tinta restante, tenha unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta à mão por precaução.

- 1 Confirme que a alimentação está ligada e, em seguida prima por ordem  (menu) — **Manutenção — Preparação para armazenamento.**
- 2 Verifique a mensagem apresentada no ecrã e, em seguida, prima **Iniciar**.
- 3 Se existir tinta residual no frasco de tinta residual, substitua-o por um novo.
[☞ “Eliminação da tinta residual” na página 99](#)
- 4 Consulte o procedimento de substituição da unidade de fornecimento de tinta e substitua a tinta colorida e a tinta White (Branco) por líquido de limpeza.
[☞ “Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta” na página 96](#)
- 5 Antes de armazenar, limpe qualquer tinta acumulada nas portas de saída de tinta das unidades de fornecimento de tinta que tenha removido.

Toque levemente com o canto de uma vara de limpeza larga do kit de manutenção fornecido na porta de fornecimento de tinta para a absorver. Não é necessário limpar a tinta.

Utilize uma nova vara de limpeza para cada cor, para evitar misturar as cores. Não pressione nem mova a vara de limpeza.



- 6 Quando a mensagem de conclusão da substituição for apresentada, desligue a alimentação.

Cumpra as precauções que se seguem ao armazenar a impressora e as unidades de alimentação de tinta parcialmente usadas que foram removidas.

[☞ “Notas sobre quando não estiver a utilizar a impressora” na página 25](#)


[☞ “Notas sobre o manuseamento de unidades de alimentação de tinta/limpeza das unidades de fornecimento de tinta” na página 25](#)


Retomar a utilização da impressora

! *Importante:*

quando retomar a utilização da impressora, carregue a impressora com tinta. Ao carregar com unidades de alimentação de tinta que foram removidas, tenha novas unidades de alimentação de tinta à mão como precaução.


Ligue a impressora e, em seguida, siga as instruções no painel de controlo para substituir o frasco de tinta residual e instalar as unidades de alimentação de tinta.

 “Substituição do frasco de tinta residual” na página 100

 “Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta” na página 96

Nota:

da próxima vez em que a impressora for ligada o Modo de tinta branca for utilizado, a densidade da tinta White (Branco) pode ser baixa. Se a densidade for demasiado baixa, consulte as informações que se seguem.

 “Brancura insuficiente ou irregular” na página 141

Eliminação dos consumíveis usados

Eliminação

As seguintes peças usadas com tinta ou líquido de pré-tratamento são classificadas como lixo industrial.

- Espátula
- Pano de limpeza
- Pano macio
- Limpador de tinta
- Tinta residual
- Waste Ink Bottle (Frasco de desperdício de tinta)
- Unidade de Limpeza
- Tampas anti secagem
- Almofada de lavagem
- Filtro do ar
- Papel após a impressão
- Unidades de fornecimento de tinta vazias, limpeza das unidades de fornecimento de tinta e unidades de líquido de pré-tratamento usadas

Elimine o líquido de lavagem do tubo de acordo com a legislação e estatutos locais, reencaminhando os mesmos para uma empresa de resíduos industriais. Nesses casos, envie a ficha de dados de segurança à empresa de eliminação de resíduos industriais.

Pode obtê-la através do sítio Web da Epson da sua área.

Menu do painel de controlo

Lista do menu


Os itens e os parâmetros que se seguem podem ser configurados e executados no Menu. Consulte as páginas de referência indicadas para obter mais informações sobre cada item.

Reimprimir

Ao seleccionar esta opção, pode reimprimir (repetir impressão) trabalhos de impressão armazenados na impressora. Consulte a secção indicada a seguir para mais informações.

 [“Ao reimprimir \(repetir impressão\) o mesmo trabalho” na página 77](#)

Definições gerais

Para obter mais informações sobre estes itens, consulte  [“Menu Definições gerais” na página 119](#)

Definir item	Definição
Definições básicas	
Brilho do LCD	1 a 9
Sons	
Som botões	0 a 3
Aviso de conclusão	0 a 3
Aviso de preparado	0 a 3
Aviso	
Volume	0 a 3
Repetir	Desactivado, Até parar
Sinal sonoro de erro	
Volume	0 a 3
Repetir	Desactivado, Até parar
Tipo de som	Padrão1, Padrão2
Temporizador	
Desactivado	
Activado	1 a 240 minutos
Definições de data/hora	
Data/Hora	
Hora de Verão	Desactivado, Activado

Menu do painel de controlo

Definir item		Definição
Diferença horária		-12:45 a +13:45
Idioma/Language		Neerlandês, inglês, francês, alemão, italiano, japonês, coreano, português, russo, chinês simplificado, espanhol, chinês tradicional, turco
Personalização do ecrã		
Cor de fundo		CINZENTO, Preto, Branco
Ecrã espera impressão		Automático, Vista de miniaturas, Vista de informações
Teclado		QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Definições de unidades		
Unidade de comprimento		M, ft/in
Temperatura		°C, °F
Definições da impressora		
Modo da impressora		Modo de tinta branca, Modo de tinta colorida
Limite de movimento da cabeça		Largura de dados, Largura da impressora
Luz interior		AUTO, Manual
Restaurar predefinições		Definições de rede, Limpar todos os dados e definições
Configuração de manutenção		
Configuração de limpeza		
Limite para jatos obstruídos		
Branco		1 a 8000
Cor		1 a 6400
Contagem máxima de tentativas de limpeza		0 a 2
Compensação de jatos		Activado, Desactivado
Ações além do limite de jatos em falta		Parar impressão, Mostrar alerta, Limpeza automática
Limpeza periódica		
Agendado		1 a 9999
Página de impressão		1 a 9999
Desactivado		
Limpeza ao ligar		Activado, Desactivado
Definições de rede		

Menu do painel de controlo

Definir item	Definição
Estado da rede	Estado da Rede com Fios, Impr. pág. de est.
Avançado	
Nome do Dispositivo	
Configuração TCP/IP	
Servidor proxy	
Endereço IPv6	Activar, Desactivar
Velocidade de ligação & Duplex	AUTO, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redireccionar HTTP para HTTPS	Activar, Desactivar
Desativar IPsec/Filtro de IP	
Desativar IEEE802.1X	

Definições de suporte

Este menu pode ser acedido diretamente premindo a área de informações de suporte no ecrã.

Para obter mais informações sobre estes itens, consulte [🔗 “Menu Definições de suporte” na página 124](#)

Definir item	Definição
Definições atuais	
Suporte	01 a 30
Espaço de rolo	AUTO, Manual
Ajustes de impressão	
Alinham. cab. impressão	
Normal	-8 a +8
Microajuste	-10 a +10
Ajuste de alimentação do suporte	-1,00 a 1,00%
Gestão de suporte	

Menu do painel de controlo

Definir item	Definição
01 XXXXXXXXXXXX a 30 XXXXXXXXXXXX	
Alterar o nome	
Espaço de rolo	
AUTO	
Altura da cabeça	Estreito, Normal, Largo
Altura de referência	Normal, Parte inferior, Parte superior
Manual	
Valor	3,0 a 35,0

Manutenção

Para obter mais informações sobre estes itens, consulte [☞ “Menu Manutenção” na página 127](#)

Definir item	Definição
Verif. injec. cab. impr	Tudo, Apenas branco, Apenas cor
Limpeza da cabeça de impressão	
Limpeza automática	
Limpeza(Leve)	
Todos os jatos	
Selecionar jatos	Cor, Branco
Limpeza(Média)	
Todos os jatos	
Selecionar jatos	Cor, Branco
Limpeza(Intensa)	
Todos os jatos	
Selecionar jatos	Cor, Branco
Substituir peças de manutenção	Conjunto de limpeza das cabeças, Frasco de tinta residual, Tampa anti secagem, Filtro de ar
Limpar as peças que requerem manutenção	À volta da cabeça, Tampa de sucção, Tampa do sensor
Preparação para armazenamento	
Limitação de jatos da cabeça de impressão	Desactivado, Activado

Estado do consumível

Detalhes sobre o menu [☞ “Menu de Estado do consumível” na página 129](#)

Menu do painel de controlo

Informações de peças de substituição

Selecione esta opção para apresentar o nível de desgaste das peças de substituição, como a cabeça de impressão. Quando o final da vida útil das peças de substituição se aproxima, é apresentado **Pedido de manutenção**.

[↗](#) “Em caso de Pedido de manutenção/Erro da impressora” na página 132

Estado

Detalhes sobre o menu [↗](#) “Menu de Estado” na página 130

Menu do painel de controlo

Detalhes sobre o menu

Menu Definições gerais


* Indica as predefinições.

Definir item	Definição	Explicação
Definições básicas		
Brilho do LCD	1 a 9 (9*)	Ajuste o brilho utilizado no ecrã do painel de controlo.
Sons		
Som botões	0 a 3 (1*)	Ajuste o volume dos sons ao premir menus e outros itens no ecrã do painel de controlo.
Aviso de conclusão	0 a 3 (3*)	Ajuste o volume dos sons quando as tarefas de impressão ou as operações de manutenção estiverem concluídas.
Aviso de preparado	0 a 3 (3*)	Ajuste o volume do som quando a impressora estiver preparada para impressão.
Aviso		Defina a repetição e o volume dos sons para notificações, como a substituição dos consumíveis e a limpeza das peças.
Volume	0 a 3 (2*)	
Repetir	Desactivado* Até parar	
Sinal sonoro de erro		Defina as repetições e o volume dos sons quando ocorrer um erro que pare a impressão.
Volume	0 a 3 (3*)	
Repetir	Desactivado Até parar*	
Tipo de som		Defina o tipo de sons. Aqui, pode definir sons fáceis de ouvir no ambiente de funcionamento da impressora.
Padrão1* Padrão2		
Temporizador		A impressora entra no modo de suspensão quando não forem detetados erros e não forem recebidos trabalhos de impressão durante um período de tempo específico. Quando a impressora entra no modo de suspensão, o ecrã do painel de controlo e outras partes desligam-se para reduzir o consumo de energia. Toque no ecrã do painel de controlo para reativar o ecrã. Quando um trabalho de impressão é recebido ou uma operação do hardware é efetuada para recuperar do modo de suspensão, é necessário algum tempo para que a impressora reinicie.
Desactivado		
Activado	1 a 240 (15*)	
Definições de data/hora		
Data/Hora		Acerte o relógio integrado da impressora. A hora definida aqui é apresentada no ecrã inicial. Esta hora também é utilizada para os registos de trabalhos e o estado da impressora, conforme indicado em Epson Edge Dashboard.




Menu do painel de controlo

Definir item		Definição	Explicação
	Hora de Verão	Desactivado*	Pode definir se pretende aplicar a hora de verão ao relógio.
		Activado	
	Diferença horária	-12:45 a +13:45	Defina a diferença horária na hora universal coordenada (UTC) em incrementos de 15 minutos. Ajuste esta diferença conforme necessário, por exemplo, ao gerir a impressora num ambiente de rede que tenha diferenças horárias.
	Idioma/Language	Neerlandês	Selecione o idioma a utilizar no visor do painel de controlo.
		Inglês*	
		Francês	
		Alemão	
		Italiano	
		Japonês	
		Coreano	
		Português	
		Russo	
		Chinês simplificado	
		Espanhol	
		Chinês tradicional	
Turco			
Personalização do ecrã			

Menu do painel de controlo

Definir item	Definição	Explicação
Cor de fundo	CINZENTO	Selecione o esquema de cores utilizado no ecrã do painel de controlo. Pode definir um esquema de cores que seja fácil de ver no ambiente de funcionamento da impressora.
	Preto*	
	Branco	
Ecrã espera impressão	Automático*	<p>Pode seleccionar o ecrã que é apresentado após um trabalho de impressão ser recebido. Independentemente da definição que seleccionar, se premir  (mudar o visor), pode alternar entre o ecrã de pré-visualização (vista de miniaturas) e o ecrã de informações.</p> <p>Quando a Vista de miniaturas está seleccionada, o ecrã de pré-visualização é apresentado ao ser recebido um trabalho de impressão, mas após a impressão ser iniciada o ecrã não é alterado para o ecrã de informações.</p> <p>Quando a Vista de informações está seleccionada, o ecrã de informações é apresentado assim que um trabalho de impressão é recebido.</p>
	Vista de miniaturas	
	Vista de informações	
Teclado	QWERTY*	Selecione o esquema de teclas para o ecrã de introdução de texto que é apresentado, por exemplo, ao introduzir nomes para registar definições de suporte.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Definições de unidades		
Unidade de comprimento	M*	Defina as unidades de comprimento a utilizar no ecrã do painel de controlo e ao imprimir padrões de teste.
	ft/in	
Temperatura	°C*	Defina as unidades de temperatura a utilizar no ecrã do painel de controlo.
	°F	
Definições da impressora		

Menu do painel de controlo

Definir item	Definição	Explicação
Modo da impressora	Modo de tinta branca*	<p>Pode mudar o modo de tinta utilizado ao imprimir.</p> <p>Pode reduzir o consumo de tinta WH mudando para o Modo de tinta colorida durante um período específico de tempo, durante o qual a tinta WH não será usada para impressões.</p> <p>Para obter informações sobre as condições de execução e o procedimento, consulte:</p> <p> "Mudar o Modo da impressora" na página 110</p>
	Modo de tinta colorida	
Limite de movimento da cabeça	Largura de dados*	<p>Pode definir o intervalo de movimentos dentro do qual a cabeça de impressão se desloca durante a impressão.</p> <p>Com Largura de dados, a cabeça de impressão move-se no intervalo da largura dos dados. Restringir a área de movimentação da cabeça de impressão aumenta a velocidade de impressão.</p> <p>Com Largura da impressora, a cabeça de impressão desloca-se ao longo da largura do suporte mais largo suportado pela impressora. Defina esta opção se necessitar de uma qualidade de impressão mais uniforme e consistente.</p>
	Largura da impressora	
Luz interior	AUTO*	<p>Selecione se a luz interior se acende e apaga automaticamente.</p> <p>Com a opção AUTO, a luz acende-se automaticamente para operações que requerem iluminação, como durante a impressão, e apaga-se quando a operação é concluída.</p> <p>Com a opção Manual, a luz acende-se e apaga-se apenas ao premir  no painel de controlo. Ao premir  durante uma operação que não permite que a luz se acenda, a luz irá acender-se logo que seja possível.</p>
	Manual	
Restaurar predefinições	Definições de rede	<p>Selecionar Definições de rede devolve apenas os valores definidos em Definições gerais — Definições de rede aos valores predefinidos de configuração.</p> <p>Selecionar Limpar todos os dados e definições devolve todos os valores definidos nos menus da impressora às respetivas predefinições.</p>
	Limpar todos os dados e definições	

Configuração de manutenção

Menu do painel de controlo

Definir item	Definição	Explicação
Configuração de limpeza		
Limite para jatos obstruídos	Branco	1 a 8000 (50*)
	Cor	1 a 6400 (50*)
	Contagem máxima de tentativas de limpeza	0 a 2 (0*)
Compensação de jatos	Activado*	<p>A impressora monitoriza o estado dos jatos da cabeça de impressão durante a impressão. Estes itens de definições permitem definir se pretende imprimir com tinta suplementar dos jatos normais quando não é produzida tinta suficiente a partir de jatos obstruídos, ao detetar jatos bicos obstruídos.</p> <p>Ao seleccionar Activado, a impressão é efetuada enquanto os jatos normais compensam a tinta que não pode ser produzida pelos jatos obstruídos. No entanto, o tempo de impressão pode ser mais longo do que o normal, dependendo do número de jatos obstruídos.</p>
	Desactivado	
Ações além do limite de jatos em falta	Parar impressão	<p>Defina a operação para quando o número de jatos obstruídos excede o número definido em Configuração de limpeza — Limite para jatos obstruídos.</p> <p>Parar impressão apresenta a mensagem Os jatos poderão estar entupidos. Tente imprimir o padrão de verificação dos injetores. no ecrã do painel de controlo e, em seguida, para a impressão e entra em espera.</p> <p>A opção Mostrar alerta apresenta a mensagem acima no ecrã do painel de controlo, mas continua a imprimir sem parar.</p> <p>A Limpeza automática realiza a manutenção antes de iniciar a impressão.</p>
	Mostrar alerta*	
	Limpeza automática	
Limpeza periódica		
Agendado	1 a 9999 (60*)	<p>Pode definir o tempo (minutos) ou o número de páginas impressas para o momento em que pretende efetuar a limpeza, de modo a manter os jatos da cabeça de impressão em ótimas condições.</p> <p>A limpeza periódica não é efetuada se seleccionar Desactivado.</p>
	Página de impressão	
	Desactivado*	
Limpeza ao ligar	Activado*	<p>Defina se a impressora realiza automaticamente a limpeza quando a alimentação é ligada, de modo a manter os jatos da cabeça de impressão em ótimas condições.</p>
	Desactivado	
Definições de rede		
Estado da rede	Estado da Rede com Fios	<p>Pode verificar todas as informações para as várias definições de rede configuradas em Avançado.</p> <p>Selecionar Impr. pág. de est. imprime uma lista das definições.</p>
	Impr. pág. de est.	
Verificar ligação		<p>Efetua o diagnóstico do estado atual das ligações de rede e apresenta os resultados.</p>

Menu do painel de controlo



Definir item	Definição	Explicação
Avançado		
Nome do Dispositivo		Configure definições de rede individuais. Ao utilizar 1000BASE-T Full Duplex, defina Velocidade de ligação & Duplex como AUTO .
Configuração TCP/IP		
Servidor proxy		
Servidor de e-mail	Definições de servidor	
	Verificar ligação	
Endereço IPv6	Activar*	
	Desactivar	
Velocidade de ligação & Duplex	AUTO*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirecionar HTTP para HTTPS	Activar*	
	Desactivar	
Desativar IPsec/Filtro de IP		
Desativar IEEE802.1X		

Menu Definições de suporte

* Indica as predefinições.

Definir item	Definição	Explicação
Definições atuais		
Suporte	01 a 30	Apresenta uma lista dos valores definidos para as definições de suporte atualmente selecionadas. Pode alterar os valores definidos premindo um item de definição.
Espaço de rolo	AUTO	
	Manual	
Ajustes de impressão		

Menu do painel de controlo


Definir item	Definição	Explicação
Alinham. cab. impressão		
Normal	-8 a +8	Efetue ajustes quando os resultados da impressão estiverem granulosos ou desfocados (as linhas estão desalinhasadas, o texto mais pequeno é desigual).
Microajuste	-10 a +10	<p>Este ajuste permite ajustar pequenos desalinhamentos nas posições em que a tinta é produzida durante a impressão bidirecional. Nas situações que seguem, os resultados da impressão não são melhorados, mesmo que efetue estes ajustes.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Print Direction (Direcção de Impressão) definida como Uni-Direction (Low Speed) (Unidireccional (Baixa Velocidade)) em Garment Creator for SC-F3000 Series, o software especializado para a impressora. <input type="checkbox"/> Ao realizar a impressão repetida ou a impressão a partir de um dispositivo de memória USB, a opção Definições atuais — Direcção Movim. Cabeça está definida como Unidireccional. <p>Consulte a secção indicada a seguir para mais informações.</p> <p> "Execute o Alinham. cab. impressão" na página 139</p>
Ajuste de alimentação do suporte	-1,00 a 1,00%	<p>Efetue este ajuste se existirem listas horizontais (faixas) nos resultados da impressão.</p> <p>Utilize este ajuste para regular a distância (largura) da alimentação da superfície dentada entre cada movimento da cabeça de impressão.</p> <p>Quando as cores das faixas estiverem escuras, altere os valores no lado +; quando as cores estiverem fracas (esbatidas), altere-as do lado -. Comece por definir 0,1% (ou -0,1%) e verifique a impressão. Em seguida, efetue mais ajustes conforme necessário.</p> <p>Consulte as informações seguintes antes de efetuar estes ajustes.</p> <p> "Precauções ao executar os Ajustes de impressão" na página 138</p>

Gestão de suporte

Menu do painel de controlo


Definir item	Definição	Explicação
01 XXXXXXXXXXX a 30 XXXXXXXXXXX (apresenta o nome registado)		
Alterar o nome		Atribua um nome de até 20 caracteres às definições de suporte que pretende guardar. (Pode utilizar caracteres de 1 ou 2 bytes). Atribuir nomes descritivos torna-os mais fáceis de identificar ao efetuar uma seleção mais tarde.
Espaço de rolo		<p>A impressora utiliza sensores para detetar automaticamente a superfície do suporte que está carregada na superfície dentada, para que seja possível imprimir com uma Altura da cabeça (espaço de rolo) adequada. Normalmente, deve manter esta opção definida como AUTO quando utilizar a impressora. Nas situações que se seguem, recomendamos que opte pela definição Manual.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Quando o suporte não é carregado de modo uniforme <input type="checkbox"/> Quando existem rugas ou pelos devido à textura ou material do suporte
AUTO*		A superfície do suporte que é carregada na superfície dentada é detetada automaticamente, alinhada à altura da cabeça definida (espaço de rolo) e, em seguida, a impressão é efetuada.
Altura da cabeça	Estreito	<p>Defina o espaço entre a cabeça de impressão e o suporte. Normalmente, deve manter esta opção definida como Normal quando utilizar a impressora.</p> <p>Estreito: utilize esta opção quando pretender realizar impressões de qualidade superior, etc. Tenha em atenção que as fibras que entram em contacto com a cabeça de impressão podem facilmente fazer com que os jatos fiquem obstruídos.</p> <p>Largo: utilize esta opção ao imprimir num suporte que solte facilmente fibras ou quando os resultados da impressão têm riscos ou manchas. No entanto, utilizar as diferentes definições para esta opção de forma descuidada poderá reduzir a qualidade de impressão.</p>
	Normal*	
	Largo	
Altura de referência	Normal*	Defina a posição da superfície do suporte como referência ao decidir o espaço entre a cabeça de impressão e o suporte. Normalmente, deve manter esta opção definida como Normal quando utilizar a impressora.
	Parte inferior	
	Parte superior	Altere esta definição apenas quando utilizar a posição mais elevada e a posição mais baixa do suporte como referências.

Menu do painel de controlo



Definir item	Definição	Explicação
Manual		<p>Corrija o valor especificado como o espaço entre a cabeça de impressão e o suporte ao imprimir.</p> <p>Quando a Altura da cabeça está definida como AUTO, a altura de referência que é detetada pode variar, devido a rugas ou pelos causados pela textura ou pelo material do suporte carregado. As variações na altura da referência provocam pequenas diferenças na altura da cabeça (espaço de rolo), pelo que podem ocorrer inconsistências nos resultados da impressão. Para eliminar estas inconsistências, defina Manual, por exemplo, quando pretender corrigir a altura da cabeça e imprimir.</p> <p>O Valor varia consoante o tipo de superfície dentada que está a utilizar e a espessura do suporte carregado. Consulte a secção indicada a seguir para mais informações.</p> <p> "Tabela para valores de definição do Espaço de rolo para espessuras de suporte" na página 155</p>
Valor	3,0 a 35,0	<p>Defina um espaço adequada entre a cabeça de impressão e o suporte na opção Valor.</p> <p>Premir A detetar valor recomendado apresenta no ecrã o valor recomendado para a espessura do suporte carregado na superfície dentada.</p>

Menu Manutenção


* Indica as predefinições.

Definir item	Definição	Explicação
Verif. injec. cab. impr	Tudo*	<p>Um padrão de verificação é impresso para verificar se existem jatos obstruídos na cabeça de impressão. Inspeccione visualmente o padrão de impressão e efetue a limpeza da cabeça de impressão se detetar cores esbatidas ou em falta.</p> <p> "Detetar jatos obstruídos" na página 108</p>
	Apenas branco	
	Apenas cor	
Limpeza da cabeça de impressão		

Menu do painel de controlo

Definir item	Definição	Explicação
Limpeza automática		<p>A impressora verifica automaticamente se existem jatos obstruídos e, em seguida, executa a limpeza da cabeça de impressão com a força adequada.</p> <p>Se as obstruções não forem limpas após executar este procedimento, execute a limpeza pela ordem Limpeza(Leve), Limpeza(Média) e Limpeza(Intensa) até as obstruções serem limpas.</p>
Limpeza(Leve)		<p>Pode definir um de três tipos de níveis de limpeza da cabeça de impressão.</p> <p>Comece por executar Limpeza(Leve). Se as obstruções não forem limpas após este procedimento, execute Limpeza(Média) e, em seguida, Limpeza(Intensa).</p> <p>Localize o número de padrões com áreas esbatidas ou em falta na folha do padrão de verificação de impressão e, em seguida, pode especificar e limpar todas as linhas do jato ou limpar linhas de jatos específicas para as cabeças de impressão a branco ou cor.</p> <p> "Limpeza das cabeças" na página 109</p>
Todos os jatos		
Selecionar jatos	Cor	
	Branco	
Limpeza(Média)		
Todos os jatos		
Selecionar jatos	Cor	
	Branco	
Limpeza(Intensa)		
Todos os jatos		
Selecionar jatos	Cor	
	Branco	
Substituir peças de manutenção	Conjunto de limpeza das cabeças	<p>Utilize este menu ao substituir peças de manutenção antes da apresentação da mensagem a indicar que deve substituir as peças de manutenção no ecrã do painel de controlo.</p>
	Frasco de tinta residual	
	Tampa anti secagem	
	Filtro de ar	
Limpar as peças que requerem manutenção	À volta da cabeça	<p>Certifique-se de que utiliza este menu para limpar a cabeça de impressão e as bordas do metal. Além disso, utilize este menu quando limpar a tampa de sucção e a tampa do sensor antes que a mensagem a indicar que está na hora de as limpar seja apresentada no ecrã do painel de controlo.</p> <p>Não é possível limpá-las corretamente, a menos que a cabeça de impressão e a superfície dentada sejam deslocados para as posições de manutenção.</p>
	Tampa de sucção	
	Tampa do sensor	
Preparação para armazenamento		<p>Execute sempre esta manutenção se a impressora não for utilizada (sendo desligada) durante pelo menos um mês.</p> <p>Consulte a secção indicada a seguir para mais informações.</p> <p> "Manutenção de pré-armazenamento em caso de não utilização a longo prazo" na página 111</p>

Menu do painel de controlo

Definir item	Definição	Explicação
Limitação de jatos da cabeça de impressão	Desactivado*	<p>Se as obstruções não forem limpas, mesmo depois de repetir a Limpeza da cabeça de impressão, pode continuar a imprimir utilizando apenas as linhas de jatos que não estão obstruídas.</p> <p>Quando esta função está Activado, o tempo de impressão pode aumentar porque a impressão é efetuada utilizando apenas metade de todas as linhas de jatos (lado superior ou inferior). Também existe um risco de redução da qualidade de impressão. Recomendamos que utilize esta função apenas temporariamente, por exemplo, até que a cabeça de impressão possa ser substituída para eliminar os jatos obstruídos.</p> <p>Como seleccionar jatos restritos</p> <p>Imprima um padrão de verificação utilizando a Verif. injec. cab. impr e depois confirme se a linha de jatos cujas obstruções não podem ser removidas está no lado superior ou inferior, em relação ao centro do padrão de verificação.</p> <p> "Detetar jatos obstruídos" na página 108</p> <p>Coloque um sinal de verificação na lateral (superior ou inferior) do padrão de verificação onde pode ver jatos obstruídos no ecrã, indicando, por ordem, o Branco e depois a Cor. Mesmo que não veja obstruções nas linhas de jatos de White (Branco), coloque um sinal de verificação ao lado do padrão de verificação onde consegue ver obstruções nas restantes cores e depois continue para o ecrã de seleção da Cor.</p>
	Activado	

Menu de Estado do consumível

Definir item	Definição	Explicação
Tinta/Frasco de tinta residual/Conjunto de limpeza das cabeças		
Tinta		Apresenta os níveis de tinta restantes e os números dos componentes de tinta
Frasco de tinta residual		Apresenta o espaço disponível no frasco de tinta residual
Conjunto de limpeza das cabeças		Apresenta o nível de consumo da unidade de limpeza
Outros		Apresenta o nível de consumo dos outros consumíveis (tampa anti secagem e filtro de ar)

Menu do painel de controlo




Menu de Estado

Definir item	Definição	Explicação
Versão do firmware		Apresenta as informações selecionadas. O Nome Impres. é o nome definido em Epson Edge Dashboard.
Nome Impres.		
Registo de erros fatais		
Relatório de operação	Número total de impressões	
	Total de passagens do carreto	

Resolução de problemas

O que fazer quando é exibida uma mensagem

Se a impressora apresentar uma das mensagens indicadas em seguida, consulte a solução aqui indicada e execute as operações necessárias.

Mensagem	O que fazer
Chegou o momento de limpar a Tampa do sensor	A superfície da tampa do sensor está suja. Veja o seguinte para proceder à limpeza.  "Limpar a tampa do sensor" na página 89
Não é possível reconhecer a Tampa do sensor	Se continuar a utilizar a impressora enquanto a tampa do sensor estiver suja, o sensor não consegue detetar corretamente a posição da superfície dentada, pelo que a impressão pode não ser efetuada com a cabeça à altura adequada. Recomendamos que a limpe imediatamente se esta mensagem for exibida.
A impressão foi interrompida. Verifique se existe um obstáculo no interior da impressora e depois prima [OK].	Verifique os seguintes pontos e depois prima OK . <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Se a superfície do suporte colocado na superfície dentada estiver enrugada, recarregue o suporte de impressão para que fique plano. <input type="checkbox"/> Quando carregar um suporte mais grosso, confirme que a posição da superfície dentada e a altura da cabeça são as adequadas ao suporte em causa.  "Colocar a T-shirt (suporte de impressão)" na página 64 <input type="checkbox"/> Certifique-se de que nenhum objeto caiu para dentro da impressora.
Não é possível mover a base móvel. Inspeccione a superfície em redor da base móvel e depois prima [OK].	Verifique os seguintes pontos e depois prima OK . <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Remova tudo o que se encontra na superfície dentada exceto o suporte. <input type="checkbox"/> Se a superfície do suporte tiver subido ou ficado extremamente enrugada, volte a carregar o suporte para que fique plano. <input type="checkbox"/> Se o tipo de superfície dentada tiver sido alterado, confirme que a posição deste é a adequada para o novo tipo de superfície dentada.  "Substituir bandejas" na página 62 <input type="checkbox"/> Remova tudo o que tiver caído em torno da base móvel.
A combinação do endereço IP e da máscara de sub-rede é inválida. Consulte a sua documentação para mais detalhes.	Introduza o valor correto no endereço IP ou no portal predefinido. Se não souber os valores corretos, verifique com o administrador da rede.

Resolução de problemas

Em caso de Pedido de manutenção/Erro da impressora

Mensagem	O que fazer
Pedido de manutenção: substitua as peças em breve XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Um componente da impressora está a chegar ao fim da vida útil. Contacte o revendedor ou a assistência técnica da Epson e indique-lhes o código de pedido de manutenção.
Pedido de manutenção: fim da vida útil das peças XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Não pode eliminar o pedido de manutenção sem que o componente seja substituído. Se continuar a utilizar a impressora, ocorre um erro da impressora.
Erro da impressora. Desligue a impressora e volte a ligá-la. Se o erro persistir, contacte o Apoio Epson. XXXXXX	O erro da impressora é apresentado nos seguintes casos. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> O cabo de alimentação não está bem ligado <input type="checkbox"/> Ocorre um erro que não pode ser eliminado Quando ocorre um erro da impressora, a impressora para automaticamente a impressão. Desligue a impressora, desligue o cabo de alimentação da tomada elétrica e da tomada de corrente da impressora e depois volte a ligar. Ligue e desligue a impressora várias vezes. Se aparecer o mesmo erro da impressora no LCD, contacte o revendedor ou a assistência técnica da Epson. Indique que o código de erro da impressora é "XXXXXX".

Resolução de Problemas

Não pode imprimir (porque a impressora não funciona)

A impressora não liga.

■ **O cabo de alimentação está ligado à tomada elétrica e à impressora?**

Verifique os seguintes pontos.

- ❑ As fichas de alimentação tanto da impressora como da unidade de tinta estão ligadas a tomadas elétricas?
- ❑ A ficha de alimentação está ligada de forma incorreta ou a formar um ângulo?

Além disso, verifique se a impressora e a unidade de tinta estão corretamente ligadas.

 [Manual de instalação](#) (brochura)

■ **Existe algum problema com a tomada elétrica?**

Certifique-se de que a sua tomada funciona ligando o cabo de alimentação de outro aparelho elétrico.

A impressora não está a comunicar com o computador.

■ **O cabo está devidamente inserido?**

Confirme se o cabo de interface está bem ligado tanto à porta da impressora como ao computador. Certifique-se também de que o cabo não está partido ou dobrado. Se tiver um cabo de reserva, tente ligar com esse cabo.

■ **As características do cabo são compatíveis com os requisitos do computador?**

Verifique o modelo e características do cabo de interface para ver se é o cabo adequado para o tipo de computador e características da impressora.

 ["Requisitos de Sistema" na página 158](#)

■ **Se estiver a utilizar um concentrador USB, o mesmo está a ser utilizado corretamente?**

De acordo com as características USB, é possível juntar em cadeia até 5 concentradores USB. No entanto, recomendamos que ligue a impressora ao primeiro concentrador que estiver ligado diretamente ao computador. Dependendo do concentrador que está a utilizar, o funcionamento da impressora pode tornar-se instável. Se isto se verificar, ligue o cabo USB diretamente à porta USB do seu computador.

■ **O concentrador USB é reconhecido corretamente?**

Certifique-se de que o concentrador USB é reconhecido corretamente no computador. Se o computador reconhecer corretamente o concentrador USB, desligue todos os concentradores USB do computador e ligue a impressora diretamente à porta USB do computador. Entre em contacto com o fabricante do concentrador USB para obter informações sobre as operações do concentrador USB.

Não é possível imprimir em ambiente de rede.

■ **As definições de rede estão corretas?**

Contacte o administrador da rede para saber quais são as definições da rede.


■ **Ligue a impressora diretamente ao computador utilizando um cabo USB e tente imprimir.**

Se conseguir imprimir via USB, significa que existe um problema com as definições de rede. Contacte o administrador de sistema ou consulte a documentação do seu sistema de rede. Se não conseguir imprimir via USB, consulte a secção adequada neste Guia do Utilizador.

A impressora tem um erro.

■ **Visualize a mensagem apresentada no painel de controlo.**

 ["Painel de Controlo" na página 17](#)

 ["O que fazer quando é exibida uma mensagem" na página 131](#)


Resolução de problemas

A impressora funciona, mas não imprime

A cabeça de impressão desloca-se, mas não imprime.

■ O espaço entre o rolo está definido corretamente?

A impressora não pode imprimir devidamente se a superfície de impressão estiver muito afastada da cabeça de impressão. Se o **Espaço de rolo** estiver definido como **Manual**, verifique se o valor introduzido em **Valor** e a posição da superfície dentada são adequados para o suporte que está a ser utilizado.

 [“Tabela para valores de definição do Espaço de rolo para espessuras de suporte” na página 155](#)

■ Verifique as operações da impressora.

Imprima um padrão de verificação dos jatos. Pode verificar as operações e o estado da impressora, pois é possível imprimir um padrão de verificação dos jatos sem efetuar ligação a um computador.


 [“Detetar jatos obstruídos” na página 108](#)

Verifique a secção seguinte se o padrão de verificação dos jatos não for impresso corretamente.

O padrão de verificação dos jatos não é impresso corretamente.

■ A impressora não é utilizada há muito tempo?

Os jatos podem secar e ficar obstruídos se a impressora não for utilizada durante um longo período de tempo.

Medidas a tomar se a impressora não tiver sido utilizada durante um longo período de tempo  [“Notas sobre quando não estiver a utilizar a impressora” na página 25](#)

■ Encontra-se no modo de tinta colorida?

Limpeza das unidades de fornecimento de tinta foram instaladas no modo de tinta colorida, pelo que é difícil ver as filas (CL) impressas com o líquido de limpeza.

Não existe problema se as filas que não consegue ver forem impressas com o líquido de limpeza.

■ Está a imprimir em papel no modo de tinta White (Branco)?

É difícil ver a tinta White (Branco) se imprimir em papel. Utilize uma folha de acetato, por exemplo, para confirmar o padrão de verificação dos jatos de tinta White (Branco).

 [“Colocar papel” na página 108](#)

Se nenhum dos itens acima for aplicável, os jatos podem estar obstruídos. Execute estas medidas na seguinte ordem.


1. Efetue a Limpeza da cabeça de impressão

Veja o seguinte, execute a **Limpeza da cabeça de impressão** e depois verifique se os jatos obstruídos estão limpos.

 [“Limpeza das cabeças” na página 109](#)

2. Limpe as extremidades do metal

Se aderirem às extremidades do metal, as fibras entram em contacto com a cabeça de impressão quando esta se desloca e impedem que a tinta saia. Veja o seguinte e limpe à volta das cabeças de impressão e as extremidades do metal. Depois de terminar a limpeza, execute novamente a **Limpeza da cabeça de impressão** e depois verifique se os jatos obstruídos foram limpos.

 [“Limpe à volta da cabeça de impressão e as margens do metal” na página 90](#)

3. Se o problema persistir depois de executar as medidas 1 e 2

Contacte o revendedor ou a assistência técnica da Epson.

Resolução de problemas

As impressões não têm a qualidade que esperava

A qualidade da impressão é muito fraca, irregular, muito clara ou muito escura, ou existem linhas na impressão.

■ Os jatos da cabeça de impressão estão obstruídos?

Se os jatos estiverem obstruídos, as respetivas cores não projetam a tinta e a qualidade de impressão diminui. Imprima um padrão de verificação dos jatos.

 ["Detetar jatos obstruídos" na página 108](#)


Além disso, se existir pelo na superfície de impressão, aquele pode entrar em contacto com a cabeça de impressão e causar a obstrução dos jatos. Recomendamos que alise qualquer pelo no suporte utilizando uma prensa de calor imediatamente antes da impressão.

■ Ajustou a altura da superfície dentada?

Se o **Espaço de rolo** estiver definido como **Manual** e a superfície de impressão estiver demasiado afastada da cabeça de impressão, a impressão pode ser a seguinte.

- Linhas na impressão
- Margens da imagem desfocadas
- Texto e linhas retas a dobrar
- Imagem granulada

Verifique se o valor introduzido em **Valor** para o **Espaço de rolo — Manual** e a posição da superfície dentada são adequados para o suporte que está a ser utilizado.

 ["Tabela para valores de definição do Espaço de rolo para espessuras de suporte" na página 155](#)

■ Executou o Alinham. cab. impressão?

Normalmente, a cabeça de impressão imprime no modo bidirecional. As linhas podem surgir desalinhas devido a um desalinhamento das cabeças de impressão no modo bidirecional. Tente efetuar o Alinham. cab. impressão se as linhas verticais estiverem desalinhas.

 ["Execute o Alinham. cab. impressão" na página 139](#)

■ Executar o Ajuste de alimentação do suporte.

O problema pode ser resolvido se ajustar a alimentação da superfície dentada sempre que a cabeça de impressão se deslocar.

Se as linhas se apresentarem escuras, ajuste o lado +, e se as linhas se apresentarem esbatidas, ajuste o lado -.

 ["Menu Definições de suporte" na página 124](#)

■ Está a usar as unidades de fornecimento de tinta Epson recomendadas?

Esta impressora foi desenvolvida para ser utilizada com unidades de fornecimento de tinta Epson. Se utilizar produtos que não sejam da Epson, a impressão pode ficar tênue ou as cores podem ficar alteradas, porque os níveis de tinta restante não são detetados corretamente. Certifique-se de que utiliza as unidades de fornecimento de tinta corretas.

■ Está a usar unidades de fornecimento de tinta antigas?

A qualidade da impressão diminui se unidades de fornecimento de tinta antigas. Substitua-as por unidades de fornecimento de tinta novas. Recomendamos a utilização das unidades de fornecimento de tinta antes da data de validade indicada na embalagem (um ano após a instalação na impressora).

■ Agitou as unidades de fornecimento de tinta?

As unidades de fornecimento de tinta desta impressora contêm tintas pigmentadas. Agite bem as unidades antes de as instalar na impressora. Para manter uma qualidade de impressão ideal, recomendamos que remova e agite a unidade de fornecimento de tinta White (Branco) instalada no início de cada dia de trabalho e a cada 24 horas (se for exibida a respetiva mensagem); deve fazer o mesmo para as restantes cores uma vez por mês.

 ["Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta" na página 96](#)

■ Comparou os resultados de impressão com a imagem apresentada no ecrã?

Uma vez que os monitores e as impressoras reproduzem as cores de forma diferente, as cores impressas e as cores exibidas no ecrã nem sempre têm a mesma aparência.

Resolução de problemas

■ **Abriu a tampa da impressora durante a impressão?**

Se a tampa da impressora for aberta durante a impressão, a cabeça de impressão para de repente, o que impede que a cor fique uniforme. Não abra a tampa da impressora durante a impressão.

■ **Pouca tinta. é apresentado no painel de controlo?**

A qualidade de impressão pode diminuir quando há pouca tinta. Recomendamos que substitua as unidades de fornecimento de tinta. Se existir uma diferença na cor depois de substituir uma unidade de fornecimento de tinta, experimente efetuar a limpeza da cabeça de impressão algumas vezes.

■ **Está a imprimir cores vivas?**

As cores vivas podem aparecer como linhas de acordo com a quantidade de tinta utilizada e a irregularidade da superfície da T-shirt. Tente definir a **Quality (Qualidade)** para a **Color Print Quality (Qualidade de Impressão a Cores)** ou **White Print Quality (Qualidade de Impressão a Branco)** no Garment Creator for SC-F3000 Series, o software para a impressora.

■ **A T-shirt em que está a imprimir absorve tinta facilmente?**

Uma vez que é difícil forçar a tinta a permanecer na superfície da T-shirt, pode aparecer desalinhamento sob a forma de linhas, devido a irregularidades da superfície da T-shirt se estiver definida uma impressão Bi-Direction (High Speed) (Bidireccional (Alta Velocidade)) para a cabeça de impressão. Se tal se verificar, execute o Alinhm. cab. impressão.

🔗 [“Execute o Alinhm. cab. impressão” na página 139](#)

Se o problema não ficar resolvido ao efetuar o Alinhm. cab. impressão, tente definir como **Uni-Direction (Low Speed) (Unidireccional (Baixa Velocidade))** a **Print Direction (Direcção de Impressão)** no Garment Creator for SC-F3000 Series, o software para a impressora. Para uma impressão repetida ou para imprimir uma tarefa a partir de um dispositivo de memória USB que já tenha sido definida como **Bi-Direction (High Speed) (Bidireccional (Alta Velocidade))**, defina a **Direcção Movim. Cabeça** como **Unidireccional** no ecrã de pré-visualização.

🔗 [“Ao reimprimir \(repetir impressão\) o mesmo trabalho” na página 77](#)

🔗 [“Imprimir a partir de um dispositivo de memória USB” na página 80](#)

Se as linhas ainda estiverem visíveis, defina a **Color Print Quality (Qualidade de Impressão a Cores)** ou a **White Print Quality (Qualidade de Impressão a Branco)** como **Quality (Qualidade)**.

■ **Diluiu demasiado o líquido de pré-tratamento?**

Se o líquido de pré-tratamento para algodão estiver demasiado diluído, a consistência da tinta White (Branco) é enfraquecida e as margens da imagem podem ficar desfocadas. Tente reduzir a densidade da tinta White (Branco) no software ou torne o líquido de pré-tratamento mais espesso.

Se o líquido de pré-tratamento para poliéster estiver demasiado diluído, a evolução da cor deteriora-se. Ajuste o grau de diluição do líquido de pré-tratamento.

■ **Ajuste a densidade da tinta White (Branco).**

Ao imprimir em T-shirts escuras, pode verificar-se falta de uniformidade nas linhas verticais, dependendo da cor de base. Se isto se verificar, tente reduzir a densidade da tinta White (Branco) utilizada para a base. Pode ajustar a densidade da tinta White (Branco) no software Garment Creator for SC-F3000 Series da impressora.

Resolução de problemas

Podem ocorrer irregularidades, como manchas brancas, nos resultados da impressão em T-shirts de poliéster

Resultado de impressão regular Resultado de impressão normal



■ Removeu o algodão da superfície do tecido antes de aplicar o líquido de pré-tratamento?

Podem surgir irregularidades se realizar o pré-tratamento num tecido com algodão. Utilize fita adesiva (um rolo) para remover o algodão e, em seguida, aplique o líquido de pré-tratamento.

["Aplicação do líquido de pré-tratamento" na página 48](#)

■ O líquido de pré-tratamento foi aplicado corretamente?

A aplicação exagerada ou insuficiente de líquido de tratamento, ou a aplicação uniforme do mesmo, pode originar resultados de impressão irregulares. Aplique a quantidade correta de líquido de pré-tratamento de forma uniforme.

["Aplicação do líquido de pré-tratamento" na página 48](#)

■ Aumente a temperatura ao fixar o líquido de pré-tratamento.

Dependendo do tipo de poliéster, podem ocorrer resultados de impressão irregulares mesmo que o líquido de pré-tratamento seja aplicado corretamente. Nesta situação, experimente aumentar a temperatura ao fixar o líquido de pré-tratamento. Isso pode melhorar a uniformidade.

["Fixação do líquido de pré-tratamento" na página 50](#)

As linhas verticais estão desalinhadas, a impressão pequena está desfocada ou tem uma aparência granulada

A cabeça de impressão normalmente imprime ao deslocar-se para a esquerda e para a direita. Uma lacuna da cabeça de impressão durante a própria impressão pode provocar desalinhamento, a impressão mais pequena fica desfocada ou a impressão fica com uma aparência granulada. Nestes casos, execute estas medidas pela seguinte ordem.

1. Registe as definições do suporte

Recomendamos a categorização dos números de definição do suporte e o seu registo e gestão para que possa categorizar as definições de impressão para fabricantes de suportes individuais (tipos) e projetos (trabalhos de impressão).

Não é necessário registá-los se a categorização for desnecessária.

["Registe as definições do suporte" na página 137](#)



2. Execute o Alinhm. cab. impressão

Execute o ajuste **Normal** ou **Microajuste** de acordo com o tipo de superfícies dentadas e os suportes que está a utilizar.

["Execute o Alinhm. cab. impressão" na página 139](#)



3. Altere a definição do Espaço de rolo

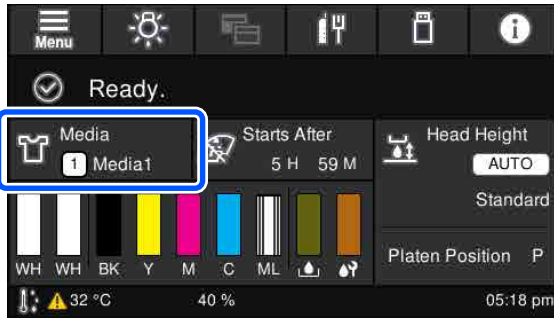
Em primeiro lugar, deixe a definição **AUTO** e altere a **Altura da cabeça** para **Estreito**. Se tal não melhorar a qualidade da impressão, tente a definição **Manual**.

Registe as definições do suporte

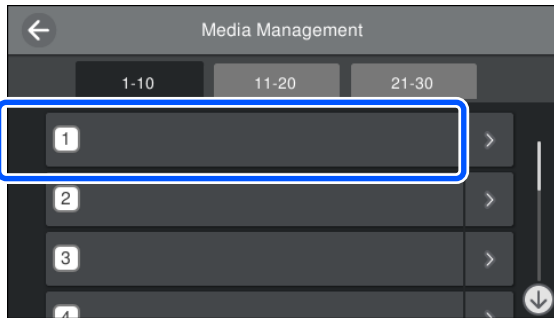
Utilize o seguinte procedimento para atribuir um nome e registar as definições do suporte.


Resolução de problemas


- 1 Certifique-se de que a impressora está ligada e depois prima a área de informações do suporte no ecrã inicial.

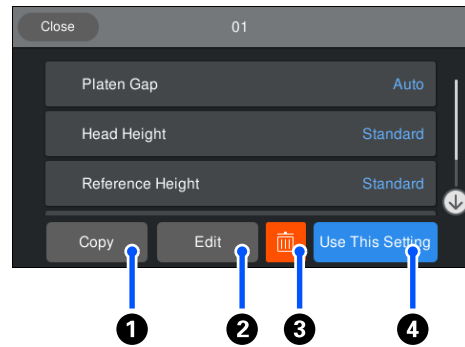


- 2 Prima **Gestão de suporte**.
- 3 Selecione as definições do suporte para registar.



- 4 Prima **Alterar o nome**.
- 5 Introduza um nome adequado e, de seguida, prima **OK**.
Em seguida, quando executar os **Ajustes de impressão**, prima  (Home) para voltar ao ecrã inicial.

Nota:
Prima  na margem direita da definição do suporte para abrir o ecrã seguinte.



Desta forma, será apresentada uma lista de definições para as definições de suporte selecionadas. Ao premir os botões 1 para 4 pode fazer o seguinte.

- 1 (Copiar): permite-lhe copiar o conteúdo das definições selecionadas para um número de definição de suporte diferente. Ao premir este botão, abre um ecrã onde pode selecionar o número de definição de suporte para o qual deseja copiar as definições.
- 2 (Editar): abre um ecrã no qual pode alterar o conteúdo das definições.
- 3: inicializa todo o conteúdo das definições.
- 4 (Utilizar Esta Definição): as definições de suporte selecionadas são utilizadas para trabalhos de impressão subsequentes.

Precauções ao executar os Ajustes de impressão

Os ajustes são realizados de acordo com o suporte colocado na impressora.

Carregue corretamente o suporte que necessita de ajuste na superfície dentada que é realmente utilizada para impressão.

Os resultados do ajuste refletem-se apenas nas definições do suporte atualmente selecionadas.

Antes de começar a efetuar ajustes, selecione as Definições de suporte corretas para as quais deseja guardá-las. O número de definições de suporte atualmente selecionadas é exibida no ecrã da impressora.

 [“Visualização do Ecrã” na página 18](#)

Resolução de problemas

Certifique-se de que os jatos não estão obstruídos antes de ajustar.

Se os jatos estiverem obstruídos, os ajustes não podem ser executados corretamente.

Imprima um padrão de verificação, inspecione-o visualmente e depois efetue a **Limpeza da cabeça de impressão**, se necessário.

 “Detetar jatos obstruídos” na página 108

Refaça os ajustes se as definições para o Espaço de rolo forem alteradas do seguinte modo.

- Quando comutado para ou de **AUTO** ou **Manual**
- Quando o **Valor** é alterado em **Manual**

Execute o **Alinham. cab. impressão**

Tipos de ajuste e sequência de execução

Existem dois tipos de **Alinham. cab. impressão**, **Normal** e **Microajuste**.

Com **Normal**, inspecione visualmente o padrão de ajuste impresso e introduza os valores de ajuste.

Com **Microajuste**, introduza os valores de ajuste e depois faça uma impressão real para confirmar se os resultados do ajuste são adequados.

Faça primeiro o ajuste **Normal** e, se a qualidade da imagem não melhorar após o ajuste, faça o **Microajuste**. No entanto, nos seguintes casos deve selecionar primeiro **Microajuste**.


- Ao utilizar a bandeja de suspensão de tamanho S, a superfície dentada de tamanho XS ou a superfície dentada de manga
- Quando a superfície de impressão do suporte não é plana, como quando existe um bolso

Procedimento de ajuste

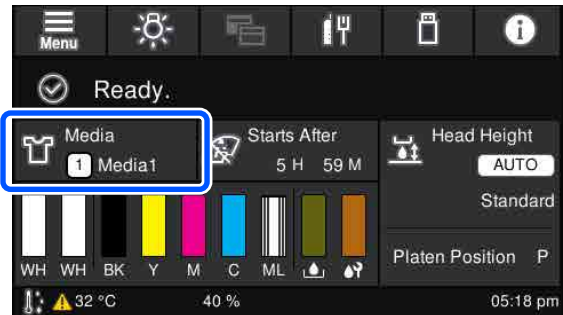
Leia o seguinte antes de iniciar os ajustes.

 “Precauções ao executar os Ajustes de impressão” na página 138

- 1 Carregue o suporte para o qual estão a ser efetuados ajustes na superfície dentada que está realmente a ser utilizada.


 “Colocar a T-shirt (suporte de impressão)” na página 64

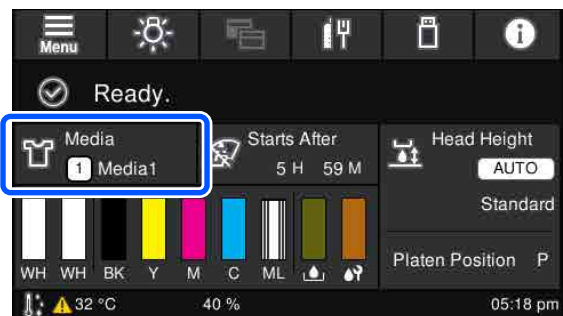
- 2 Confirme as definições do suporte que estão atualmente selecionadas na área de informações do suporte, no ecrã da impressora.



Para guardar os resultados do ajuste para as definições do suporte atualmente selecionadas, vá para o passo 5.

Para guardar os resultados do ajuste para uma definição de suporte diferente, vá para o passo seguinte.

- 3 Prima a área de informações do suporte e depois prima pela ordem das **Definições atuais — Suporte**.
- 4 Selecione as definições do suporte para as quais pretende guardar os resultados do ajuste e depois prima  (Home).
- 5 Prima a área de informações do suporte.




- 6 Prima pela ordem de **Ajustes de impressão — Alinham. cab. impressão** e depois selecione **Normal** ou **Microajuste**.

Se selecionar **Normal**: vá para o passo 7.

Se selecionar **Microajuste**: vá para o passo 9.

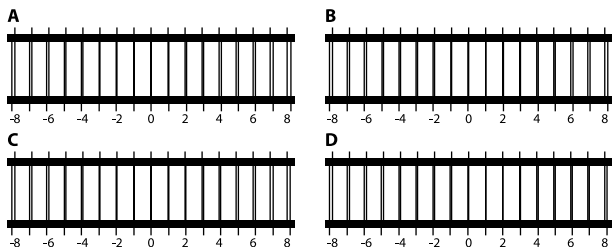
Resolução de problemas

- 7** Selecione os itens a ajustar de acordo com a cor do suporte que está a ser utilizado e, de seguida, prima **Iniciar**.

Prima o botão  para iniciar a impressão do padrão de ajuste. Quando a impressão do padrão estiver concluída, é exibido o ecrã de entrada do valor de ajuste. Continue para o procedimento seguinte.

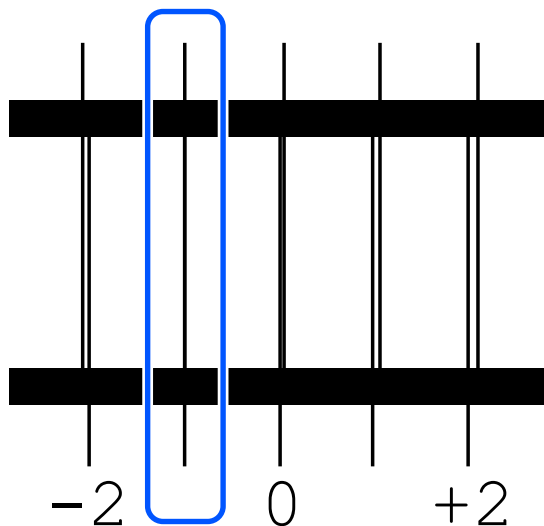
- 8** Verifique o padrão de ajuste impresso.

Quando **Papel claro** é selecionado, são impressos 2 blocos (#1 a #2) de padrões pretos. Quando **Papel escuro** é selecionado, são impressos 2 blocos de cada vez (#1 a #4) de padrões pretos.



Verifique os 4 padrões A a D em cada bloco e seleccione entre -8 e +8 onde a linha parecer mais fina (linhas em sobreposição) no padrão.

Selecione “-1” na ilustração seguinte.



Verifique os padrões em todos os blocos e depois vá para o passo seguinte.

- 9** Introduza os valores de ajuste.

Ao executar o Normal:


Introduza os valores de ajuste pela ordem de A a D que seleccionou no passo 8 para todos os blocos #1 a #4 (#1 a #2 para **Papel claro**). Ao inserir todos os valores de ajuste e premir **OK**, abre-se um ecrã para confirmar os valores de ajuste.

Verifique os resultados do ajuste e prima **OK** para refletir os resultados do ajuste nas definições do suporte.

Ao executar o Microajuste:

Pode introduzir valores de definição de +10 a -10. Recomendamos a primeiro definir os dois valores de ajuste como +1 e -1 e a imprimir e, em seguida, efetuar mais ajustes com base no valor que tiver melhorado a qualidade da imagem.

Se a qualidade da imagem não melhorar após os ajustes

- Ao executar o **Normal**:
Em seguida, execute o **Microajuste**.
- Ao executar o **Microajuste**:
Ao utilizar **AUTO** para o **Espaço de rolo**, tente definir a **Altura da cabeça** como **Estreito**. No entanto, se **Estreito** estiver definida, há uma maior probabilidade de contacto entre a superfície do suporte e a cabeça de impressão. Carregue o suporte com cuidado para que não haja rugas na superfície.
Se a alteração da **Altura da cabeça** para **Estreito** não melhorar a qualidade da imagem, tente definir o **Espaço de rolo** como **Manual**.
 [“Menu Definições de suporte” na página 124](#)


Em alternativa, experimente as seguintes medidas.

Resolução de problemas

■ Experimente a impressão unidirecional.

Se o problema não ficar resolvido ao tomar as medidas acima, tente definir **Uni-Direction (Low Speed) (Unidireccional (Baixa Velocidade))** para a **Print Direction (Direcção de Impressão)** no **Garment Creator for SC-F3000 Series**, o software para a impressora. Para uma impressão repetida ou para imprimir uma tarefa a partir de um dispositivo de memória USB que já tenha sido definida como **Bi-Direction (High Speed) (Bidireccional (Alta Velocidade))**, defina a **Direcção Movim. Cabeça** como **Unidireccional** no ecrã de pré-visualização.

 ["Ao reimprimir \(repetir impressão\) o mesmo trabalho" na página 77](#)

 ["Imprimir a partir de um dispositivo de memória USB" na página 80](#)

A superfície impressa está suja

■ A tampa de sucção está limpa?

A superfície impressa pode encontrar-se suja de resíduos de tinta ou pelos se houver sujidade à volta da tampa de sucção. Limpe a tampa de sucção.

 ["Limpar a tampa de sucção" na página 93](#)

■ Existem pelos ou fibras soltas na superfície impressa?

Se existirem pelos ou fibras na superfície impressa, estes podem aderir à cabeça de impressão e manchar outras áreas da T-shirt. Remova os pelos com fita adesiva ou rolo e comprima as fibras com um rolo rígido quando carregar uma T-shirt na superfície dentada.

 ["Colocar a T-shirt \(suporte de impressão\)" na página 64](#)

■ Limpe à volta da cabeça de impressão.

Se a superfície de impressão ainda se encontrar suja após a limpeza da tampa, pode haver fibras, tais como pelos, acumulados à volta dos jatos das cabeças de impressão. Limpe à volta da cabeça de impressão.

 ["Limpe à volta da cabeça de impressão e as margens do metal" na página 90](#)

Brancura insuficiente ou irregular

■ Os jatos da cabeça de impressão estão obstruídos?

Se estiverem obstruídos, os jatos não projetam a tinta e a qualidade de impressão diminui. Imprima um padrão de verificação dos jatos.

 ["Detetar jatos obstruídos" na página 108](#)


■ Agitou as unidades de fornecimento de tinta White (Branco)?

Uma vez que as partículas de tinta White (Branco) criam sedimentos facilmente, é necessário agitar os tinteiros no início de cada dia de trabalho e a cada 24 horas (quando for exibida a respetiva mensagem). Remova e agite bem a(s) unidade(s) de fornecimento de tinta.

 ["Agitar e substituir unidade de fornecimento de tinta" na página 96](#)

■ Fez uma aplicação uniforme do líquido de pré-tratamento?

Se o líquido de pré-tratamento não for aplicado uniformemente, o resultado da impressão será irregular. Consulte as instruções e aplique o líquido de pré-tratamento uniformemente.


 ["Aplicação do líquido de pré-tratamento" na página 48](#)

■ Secou a T-shirt completamente após o pré-tratamento?

Se a T-shirt se encontrar nas condições que se seguem, a brancura pode diminuir.

- Processo de prensagem quente insuficiente
- Humidade acumulada porque a T-shirt foi deixada durante um longo período de tempo


Seque completamente a T-shirt após o pré-tratamento, de acordo com as condições de fixação. Se a T-shirt não for utilizada durante um longo período de tempo, seque-a durante alguns segundos na prensa quente antes de imprimir.

 ["Fixação do líquido de pré-tratamento" na página 50](#)

Resolução de problemas


■ Otimizou a temperatura e pressão da prensa quente?

A temperatura da prensa quente diminui quando prensa uma T-shirt à qual foi aplicado líquido de pré-tratamento. Quando prensa várias T-shirts sucessivamente, verifique se a temperatura da prensa quente não é inferior ao necessário. Além disso, a brancura torna-se irregular se a pressão não for suficiente uma vez que a T-shirt não seca completamente e as fibras não são prensadas horizontalmente. Não se esqueça de otimizar a pressão da prensa quente.

 ["Fixação do líquido de pré-tratamento" na página 50](#)

Se não existirem brancos suficientes, mesmo depois de seguir as medidas acima referidas, e não existirem itens aplicáveis, execute estas medidas pela seguinte ordem.

1. Execute a Limpeza(Intensa)

1 Confirme que a energia está ligada e depois prima por esta ordem  (menu) — **Manutenção — Limpeza da cabeça de impressão — Limpeza(Intensa) — Selecionar jatos — Branco.**

2 Selecione todas as WH linhas e, em seguida, prima OK.

Se não houver branco suficiente, mesmo depois de executar a **Limpeza(Intensa)** 1 ou 2 vezes, tente as seguintes medidas.

2. Mude o Modo da impressora

Veja o seguinte e, de seguida, mude o **Modo da impressora** para o **Modo de tinta colorida** e depois volte para o **Modo de tinta branca**.

 ["Mudar o Modo da impressora" na página 110](#)

3. Se não houver branco suficiente depois de efetuar 1 e 2

Contacte o revendedor ou a assistência técnica da Epson.

A base de tinta branca passa os contornos da imagem


■ Ajuste a área de impressão da base branca no software.

A base de tinta branca pode ultrapassar as margens da imagem de acordo com o material da T-shirt e quantidade de tinta projetada. Se tal acontecer, ajuste a área de impressão da base branca no software **Garment Creator for SC-F3000 Series** ou no software **RIP**.

Outros

O visor do painel de controlo está sempre a desligar-se.

■ A impressora está no modo de suspensão?

Pode restaurar o funcionamento normal premindo qualquer um dos botões do painel de controlo para reativar o visor e, em seguida, efetuar uma operação relacionada com hardware, como abrir a tampa da impressora ou enviar uma tarefa para a impressora. Pode alterar a hora até entrar no modo de suspensão a partir de  (menu) — **Definições gerais Definições básicas — Temporizador.**

 ["Lista do menu" na página 114](#)

A impressão não para ou o texto impresso está corrompido

■ Iniciou o Garment Creator for SC-F3000 Series e o software RIP através de uma ligação USB?

Inicie apenas o **Garment Creator for SC-F3000 Series** ou o software **RIP**. Não use os dois em simultâneo.

As áreas não impressas estão manchadas com tinta

■ A superfície dentada está limpa?

A moldura da superfície dentada e a bandeja superior podem estar sujas. Verifique a superfície dentada e limpe-a, se necessário.

 ["Limpar a superfície dentada sem almofada protetora" na página 95](#)

Resolução de problemas

O estado da impressora e o registo são impressos nas margens do papel

■ Está a imprimir com uma superfície dentada do tamanho M (normal)?

Dependendo do tamanho do papel, a área de impressão pode ultrapassar as margens do papel se este for carregado numa superfície dentada opcional. Carregue o papel na superfície dentada tamanho M (normal) e a seguir imprima.

 ["Colocar a T-shirt \(suporte de impressão\)" na página 64](#)


A impressão é lenta ou para a meio

■ A direção de movimento da cabeça está definida como unidirecional?

Uni-Direction (Low Speed) (Unidireccional (Baixa Velocidade)) pode estar definida para a **Print Direction (Direção de Impressão)** no Garment Creator for SC-F3000 Series, o software para a impressora. Tente definir **Bi-Direction (High Speed) (Bidireccional (Alta Velocidade))** para a **Print Direction (Direção de Impressão)** no Garment Creator for SC-F3000 Series.

Para uma impressão repetida ou para imprimir uma tarefa a partir de um dispositivo de memória USB que já tenha sido definida como **Bi-Direction (High Speed) (Bidireccional (Alta Velocidade))**, pode definir a **Direção Movim. Cabeça** como **Unidireccional** no ecrã de pré-visualização. Tente alterar a definição para **AUTO**.

 ["Ao reimprimir \(repetir impressão\) o mesmo trabalho" na página 77](#)

 ["Imprimir a partir de um dispositivo de memória USB" na página 80](#)

■ Está a utilizar uma unidade de memória USB com uma velocidade de leitura lenta?

Se utilizar uma unidade de memória USB com uma velocidade de leitura lenta (4,63 MB/seg. ou inferior) ao imprimir a partir da unidade de memória USB, a cabeça de impressão para por vezes durante a impressão e a impressão prossegue. Utilize uma unidade de memória USB com uma velocidade de leitura rápida.

■ Está a utilizar uma superfície dentada sem almofada protetora para imprimir uma tarefa que necessita de uma grande quantidade de tinta?

Ao utilizar muita tinta para imprimir, como os dados que cobrem toda a área de impressão, a superfície de impressão pode inchar com tinta.

Se tal acontecer, poderá ocorrer um erro, conforme indicado abaixo, e a impressão poderá ser interrompida, mesmo que a T-shirt esteja corretamente carregada antes da impressão ser iniciada.

A impressão parou.

A cabeça de impressão pode bater no papel.

Se uma T-shirt for carregada utilizando uma moldura, a remoção da moldura poderá permitir que eventuais rugas ou folgas na superfície impressa se espalhem para as bordas exteriores e resolvam o problema.

Note que deverá seguir os passos seguintes caso remova a moldura.

- Tem de reduzir a largura da tinta White (Branco) no Garment Creator for SC-F3000 Series, o software para a impressora, ou no software RIP, de modo a que a impressão em branco na base não se estenda para fora da imagem.
- Cuidado para não tocar na T-shirt durante a impressão, uma vez que pode sair facilmente da sua posição.

■ O líquido de pré-tratamento secou completamente?

A impressão enquanto o líquido de pré-tratamento não estiver suficientemente seco significa que a superfície de impressão pode tornar-se húmida e inchar; assim, pode ocorrer um erro como indicado abaixo e a impressão pode ser interrompida.


A impressão parou.

A cabeça de impressão pode bater no papel.

Verifique se o líquido de pré-tratamento está seco.

O dispositivo USB não funciona

■ Depois de inserir o dispositivo de memória USB, premiu ?

A memória USB não fica pronta apenas inserindo o dispositivo USB. Tenha o cuidado de premir o ícone  na parte superior do ecrã e depois efetue as operações a partir do menu de impressão USB.

Existe uma luz vermelha no interior da impressora

■ Isto não é uma avaria.

O indicador luminoso é uma luz no interior da impressora.

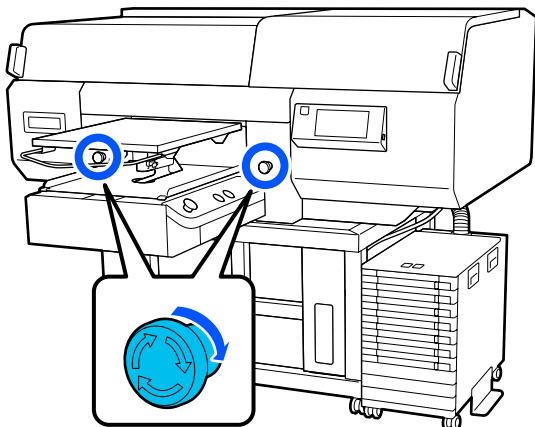
Esqueci-me da palavra-passe de rede

- Contacte o revendedor ou a assistência técnica da Epson.

O botão de paragem de emergência foi premido

Confirme se está tudo seguro e, de seguida, utilize o seguinte procedimento para soltar o botão de paragem de emergência.

- 1 Rode o botão à medida que o puxa, conforme indicado na ilustração.



- 2 Desligue a impressora e depois ligue-a novamente.

! *Importante:*

Depois de desligar a energia, volte a ligar imediatamente a corrente.

A cabeça de impressão pode não ficar devidamente protegida se a impressora for desligada durante a ocorrência de um erro. Se a cabeça de impressão ficar desprotegida durante muito tempo, a qualidade de impressão pode diminuir e pode tornar-se impossível desobstruir os jatos.

Anexo

Opções e Consumíveis

As opções e os consumíveis indicados em seguida estão disponíveis para utilizar com esta impressora (desde Maio de 2020).

Para obter as informações mais recentes, consulte o sítio Web da Epson.

Unidade de fornecimento de tinta

Modelo da Impressora	Nome do produto	Número de referência
SC-F3000	Black (Preto)	T47W1
	Cyan (Ciano)	T47W2
	Magenta	T47W3
	Yellow (Amarelo)	T47W4
	White (Branco)	T47WA
	Maintenance Liquid (Líquido de Manutenção)	T47WB
SC-F3030	Black (Preto)	T48A1
	Cyan (Ciano)	T48A2
	Magenta	T48A3
	Yellow (Amarelo)	T48A4
	White (Branco)	T48AA
	Maintenance Liquid (Líquido de Manutenção)	T48AB
SC-F3060	Black (Preto)	T47Y1
	Cyan (Ciano)	T47Y2
	Magenta	T47Y3
	Yellow (Amarelo)	T47Y4
	White (Branco)	T47YA
	Maintenance Liquid (Líquido de Manutenção)	T47YB

Anexo

Modelo da Impressora	Nome do produto	Número de referência
SC-F3070	Black (Preto)	T47X1
	Cyan (Ciano)	T47X2
	Magenta	T47X3
	Yellow (Amarelo)	T47X4
	White (Branco)	T47XA
	Maintenance Liquid (Líquido de Manutenção)	T47XB
SC-F3080	Black (Preto)	T48B1
	Cyan (Ciano)	T48B2
	Magenta	T48B3
	Yellow (Amarelo)	T48B4
	White (Branco)	T48BA
	Maintenance Liquid (Líquido de Manutenção)	T48BB

A Epson recomenda a utilização de uma Unidade de Fornecimento de Tinta original Epson. A Epson não pode garantir a qualidade ou fiabilidade de tinta não genuína. A utilização de tinta não genuína pode causar danos não cobertos pelas garantias Epson e, em determinadas circunstâncias, provocar um funcionamento irregular da impressora.

É possível que a informação sobre os níveis de tinta não genuína não seja apresentada e que a utilização de tinta não genuína fique registada para uma possível utilização no serviço de assistência.

Peças de Manutenção

Exceto para SC-F3080

Nome do produto	Referência	Explicação
Waste Ink Bottle (Frasco de desperdício de tinta)	C13S210071	Idêntico ao frasco de tinta residual fornecido com a impressora.
Head Cleaning Set (Conj. Limpeza Cab.)	C13S210105	Conjunto de Almofadas de lavagem e unidade de limpeza.
Anti-Drying Cap (Tampas anti secagem)	C13S210109	Substituição das tampas anti secagem.
Air filter (Filtro do ar)	C13S210111	Substituição dos Filtros de ar.
Flushing Pad Set (Conjunto de almofada de descarga)	C13S210107	Adquirido ao alterar apenas as almofadas de descarga.
Maintenance Kit (Kit de manutenção)	T7362	O mesmo que o Maintenance Kit (Kit de manutenção) fornecido com a impressora.

Anexo

Nome do produto	Referência	Explicação
Cleaning ink supply unit (Unidade de fornecimento de tinta de limpeza)	T44A9	Utilizado para Preparação para armazenamento e a alteração do Modo da impressora.
Toalhitas de Limpeza*	C13S090016	O mesmo que os panos de limpeza fornecidos com a impressora.

* Não está disponível para compra nalguns países e regiões. Recomendamos as toalhitas BEMCOT M-3II da Asahi Kasei Corporation quando comprar produtos comerciais.



Para SC-F3080

Nome do produto	Referência	Explicação
Waste Ink Bottle (Frasco de desperdício de tinta)	C13S210072	Idêntico ao frasco de tinta residual fornecido com a impressora.
Head Cleaning Set (Conj. Limpeza Cab.)	C13S210106	Conjunto de Almofadas de lavagem e unidade de limpeza.
Anti-Drying Cap (Tampas anti secagem)	C13S210110	Substituição das tampas anti secagem.
Air filter (Filtro do ar)	C13S210112	Substituição dos Filtros de ar.
Flushing Pad Set (Conjunto de almofada de descarga)	C13S210108	Adquirido ao alterar apenas as almofadas de descarga.
Maintenance Kit (Kit de manutenção)	T7362	O mesmo que o Maintenance Kit (Kit de manutenção) fornecido com a impressora.
Cleaning ink supply unit (Unidade de fornecimento de tinta de limpeza)	T44AC	Utilizado para Preparação para armazenamento e a alteração do Modo da impressora.
Toalhitas de Limpeza*	C13S090016	O mesmo que os panos de limpeza fornecidos com a impressora.

* Não está disponível para compra nalguns países e regiões. Recomendamos as toalhitas BEMCOT M-3II da Asahi Kasei Corporation quando comprar produtos comerciais.

Outros



Exceto para SC-F3080

Produto	Número de referência	Explicação
Pre-treatment Liquid (Líquido de pré-tratamento)	T43R1 T7361	20 litros. Diluir antes de utilizar.  "Pré-tratamento" na página 44
Polyester Pre-treatment Liquid (Líquido de pré-tratamento para poliéster)	T43R2	18 litros. Utilize o líquido diluído ou não diluído dependendo da tinta usada na impressão.  "Pré-tratamento" na página 44
Hanger Platen - L (Bandeja de suspensão — L)	C12C936241	Área de impressão: 16" × 20"/406 × 508 mm

Anexo

Produto	Número de referência	Explicação
Hanger Platen - M (Bandeja de suspensão — M)	C12C936261	Área de impressão: 14" × 16"/356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Bandeja de suspensão — S)	C12C936281	Área de impressão: 10" × 12"/254 × 305 mm
Extra Small Platen (Superfície dentada extra pequena)	C12C933951	Área de impressão: 7" × 8"/178 × 203 mm
Sleeve Platen (Superfície dentada de manga)	C12C933971	Esta bandeja permite imprimir em punhos de T-shirts. Área de impressão: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Superfície dentada média)	C12C933961	Esta bandeja permite imprimir corretamente em pólos, assim como camisolas com fechos e botões. Área de impressão: equivalente à área da bandeja de suspensão de tamanho M
Platen Grip Pad - L (Almofada protetora da bandeja — L)	C13S210118	Uma almofada protetora para usar com a bandeja de suspensão de tamanho L como bandeja com almofada protetora.
Platen Grip Pad - M (Almofada protetora da bandeja — M)	C13S210119	Uma almofada protetora para usar com a bandeja de suspensão de tamanho M como bandeja com almofada protetora.
Platen Grip Pad - S (Almofada protetora da bandeja — S)	C13S210120	Uma almofada protetora para usar com a bandeja de suspensão de tamanho S como bandeja com almofada protetora.
Pre-treatment roller set (Conjunto de rolo de pré-tratamento)	C12C891201	Conjunto de secções de rolo (x3), cabo e bandeja.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Rolos de substituição para pré-tratamento (3 unidades))	C12C891211	O mesmo que a secção de rolo, fornecido com um conjunto de rolo de pré-tratamento.
Hard roller (Rolo rígido)	C12C891221	Conjunto de secções de rolo (rígido) e cabo.
Grip Pad Tool (Almofada protetora)	C12C934151	O mesmo que o utensílio almofada protetora fornecida com a impressora.

Para SC-F3080

Produto	Número de referência	Explicação
Pre-treatment Liquid (Líquido de pré-tratamento)	T43R1 T7361	20 litros. Diluir antes de utilizar.  "Pré-tratamento" na página 44
Polyester Pre-treatment Liquid (Líquido de pré-tratamento para poliéster)	T43R2	18 litros. Utilize o líquido diluído ou não diluído dependendo da tinta usada na impressão.  "Pré-tratamento" na página 44
Hanger Platen - L (Bandeja de suspensão — L)	C12C936251	Área de impressão: 16" × 20"/406 × 508 mm
Hanger Platen - M (Bandeja de suspensão — M)	C12C936271	Área de impressão: 14" × 16"/356 × 406 mm

Anexo

Produto	Número de referência	Explicação
Hanger Platen - S (Bandeja de suspensão — S)	C12C936291	Área de impressão: 10" × 12"/254 × 305 mm
Extra Small Platen (Superfície dentada extra pequena)	C12C934011	Área de impressão: 7" × 8"/178 × 203 mm
Sleeve Platen (Superfície dentada de manga)	C12C934031	Esta bandeja permite imprimir em punhos de T-shirts. Área de impressão: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Superfície dentada média)	C12C934021	Esta bandeja permite imprimir corretamente em pólos, assim como camisolas com fechos e botões. Área de impressão: equivalente à área da bandeja de suspensão de tamanho M
Platen Grip Pad - L (Almofada protetora da bandeja — L)	C13S210121	Uma almofada protetora para usar com a bandeja de suspensão de tamanho L como bandeja com almofada protetora.
Platen Grip Pad - M (Almofada protetora da bandeja — M)	C13S210122	Uma almofada protetora para usar com a bandeja de suspensão de tamanho M como bandeja com almofada protetora.
Platen Grip Pad - S (Almofada protetora da bandeja — S)	C13S210123	Uma almofada protetora para usar com a bandeja de suspensão de tamanho S como bandeja com almofada protetora.
Pre-treatment roller set (Conjunto de rolo de pré-tratamento)	C12C891201	Conjunto de secções de rolo (x3), cabo e bandeja.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Rolos de substituição para pré-tratamento (3 unidades))	C12C891211	O mesmo que a secção de rolo, fornecido com um conjunto de rolo de pré-tratamento.
Hard roller (Rolo rígido)	C12C891221	Conjunto de secções de rolo (rígido) e cabo.
Grip Pad Tool (Almofada protetora)	C12C934161	O mesmo que o utensílio almofada protetora fornecida com a impressora.

Notas sobre a deslocação ou o transporte da impressora

Esta secção explica os procedimentos de movimentação e transporte da impressora.

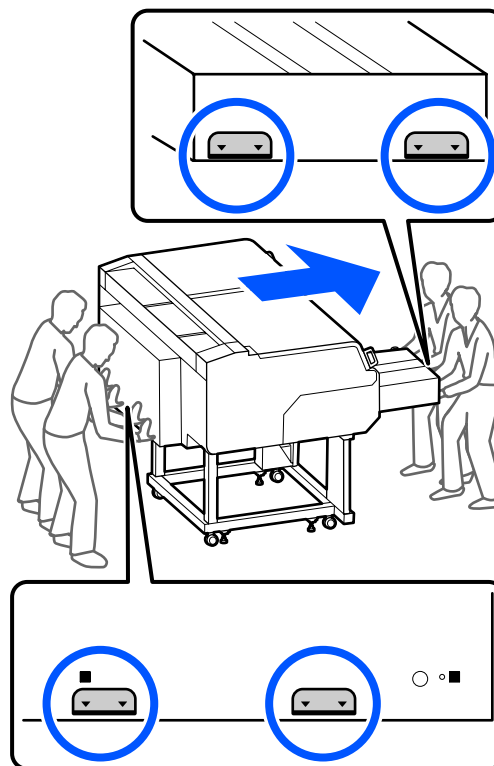
Preparar para mover a impressora

Esta secção explica como mover a impressora no mesmo piso e sem desníveis. Consulte as informações que se seguem sobre como mover a impressora para outro piso ou edifício.

 [“Transportar a Impressora” na página 152](#)

Cuidado:

- ❑ Não tente transportar a impressora sem ajuda. A impressora deve ser transportada por 4 pessoas.
- ❑ Ao movimentar a impressora, não a incline mais de 10 graus. Caso contrário, pode cair e provocar um acidente.
- ❑ Ao levantar a impressora, segure-a pelas áreas assinaladas através da posição das etiquetas. Se tentar levantar a impressora segurando outras áreas pode provocar um ferimento, uma vez que a impressora pode cair, ou os seus dedos podem ficar presos ao pousar a impressora.






Anexo

! Importante:

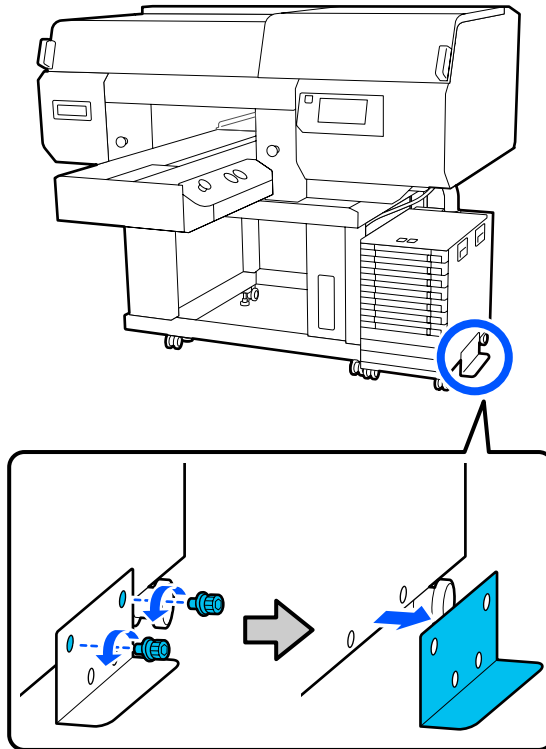
- ❑ *Toque apenas nas áreas necessárias; caso contrário, pode provocar um mau funcionamento da impressora.*
- ❑ *Não retire as unidades de fornecimento de tinta. Os jatos da cabeça de impressão podem ficar obstruídos, pelo que deixa de ser possível imprimir ou a tinta pode vaziar.*
- ❑ *Não separe a unidade de tinta da impressora. (Deixe o tubo de tinta ligado à parte de trás da impressora enquanto move a impressora.)*
- ❑ *Mantenha o fio da unidade de tinta da unidade de tinta preso ao suporte da impressora.*

As suas mãos podem ficar sujas com tinta residual. Se necessário, utilize as luvas incluídas no kit de manutenção fornecido.

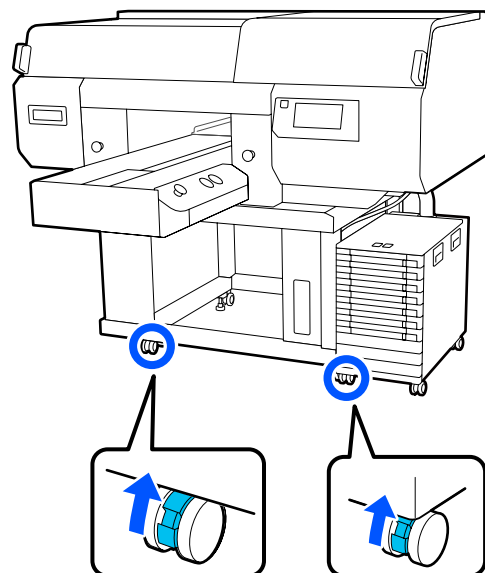
 [“Opções e Consumíveis” na página 145](#)

- 1** Certifique-se de que a impressora está desligada da corrente.
- 2** Remova o frasco de tinta residual.
 [“Substituição do frasco de tinta residual” na página 100](#)
- 3** Desconecte todos os fios, tais como o cabo de alimentação e os cabos de ligação, da impressora e da unidade de tinta.
- 4** Retire a superfície dentada.
 [“Substituir bandejas” na página 62](#)
- 5** Feche a alavanca de fixação da alavanca do espaço da superfície dentada.
 [“Como mudar a posição da bandeja” na página 63](#)

- 6** Remova a placa de prevenção de inversão da unidade de tinta.



- 7** Solte todos os bloqueios nos rodízios da unidade de tinta e suporte.
Existem 2 rodízios na parte dianteira e 2 na parte traseira tanto do suporte como da unidade de tinta.



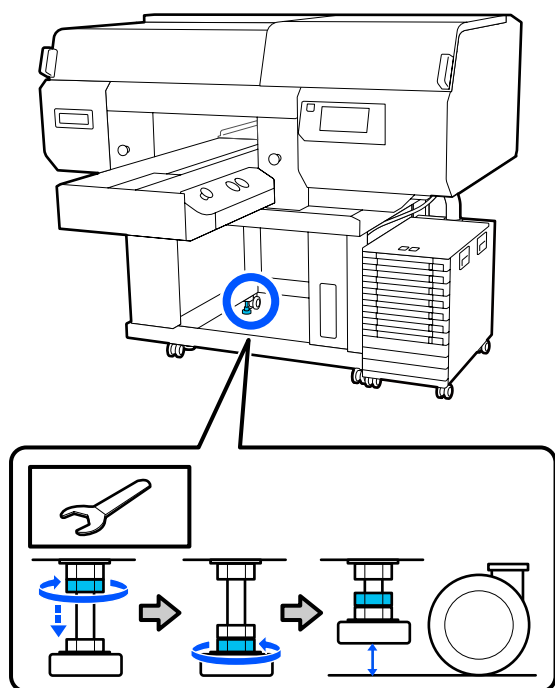
- 8** Suba todos os pés ajustáveis para que fiquem acima dos rodízios.
Existem 2 pés ajustáveis tanto na frente como na traseira do suporte.

! Importante:

Certifique-se de que levanta todos os pés ajustáveis antes de mover a impressora. A deslocação da impressora sem levantar os pés ajustáveis poderia causar um mau funcionamento.

Tem de utilizar a chave fornecida para afrouxar os pés ajustáveis.

- (1) Afrouxe a porca média no pé ajustável até tocar na porca inferior.
- (2) Rode a porca inferior no sentido anti-horário até que o pé ajustável fique acima do rodízio.



Instalar a impressora após o transporte

Siga os passos que se seguem para utilizar a impressora após o transporte.

- 1** Confirme se a localização é adequada para configurar a impressora, bloqueie os rodízios na impressora e na unidade de tinta e, de seguida, baixe os pés ajustáveis para estabilizar a impressora.

Manual de instalação (brochura)

Se não tiver o *Manual de instalação* à mão, selecione o modelo da sua impressora em <http://epson.sn>.

- 2** Instale todos os itens que foram removidos, tais como o frasco de tinta residual.
 - Manual de instalação* (brochura)
- 3** Ligue a ficha à corrente elétrica e depois ligue a impressora.
 - Manual de instalação* (brochura)
- 4** Realize uma verificação dos jatos e confirme que não existem jatos obstruídos.
 - [“Detetar jatos obstruídos” na página 108](#)

Transportar a Impressora

Antes de transportar a impressora, contacte o revendedor ou a assistência técnica da Epson.

[“Onde Obter Ajuda” na página 164](#)

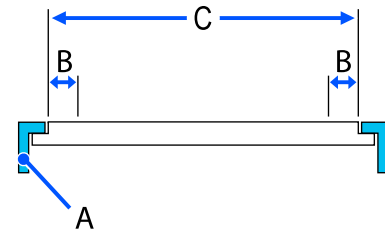
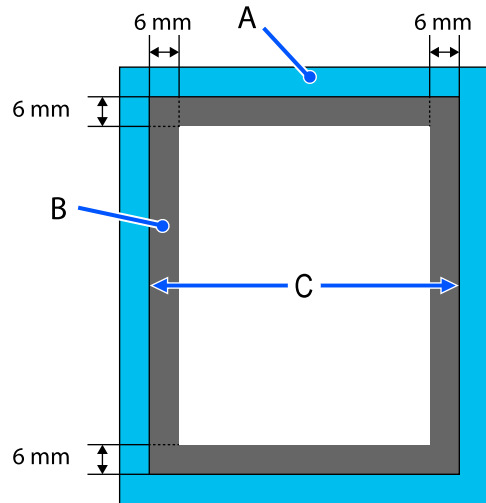
Área de impressão

Tipo	Área disponível
Bandeja de suspensão de tamanho L	16 × 20 polegadas (406 × 508 mm)
Bandeja de suspensão de tamanho M	14 × 16 polegadas (356 × 406 mm)
Bandeja de suspensão de tamanho S	10 × 12 polegadas (254 × 305 mm)
Superfície dentada de tamanho XS	7 × 8 polegadas (178 × 203 mm)
Superfície dentada de manga	4 × 4 polegadas (102 × 102 mm)
Superfície dentada média	Consulte a ilustração das áreas que não podem ser impressas

Não é possível imprimir em determinadas áreas no interior de cada quadro da superfície dentada ou em determinadas áreas da parte superior, inferior, esquerda ou direita da superfície superior. As áreas assinaladas com A e B na ilustração que se segue não podem ser impressas.

Bandejas de suspensão de tamanhos L/M/S e XS

Não é possível imprimir em determinadas áreas na parte superior, inferior, esquerda ou direita da parte interior do quadro da superfície elevada (superfície superior) no interior da superfície dentada.



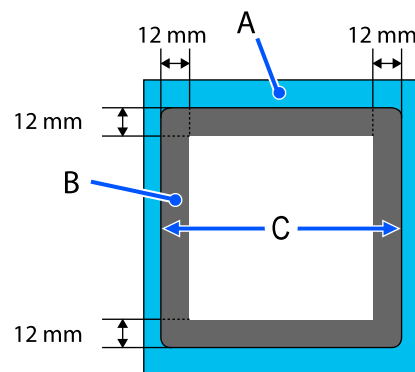
A: armação da superfície dentada

B: áreas que não podem ser impressas

C: superfície superior

Superfície dentada de manga

Não pode imprimir certas zonas da secção elevada dentro da armação da superfície dentada.



A: armação da superfície dentada

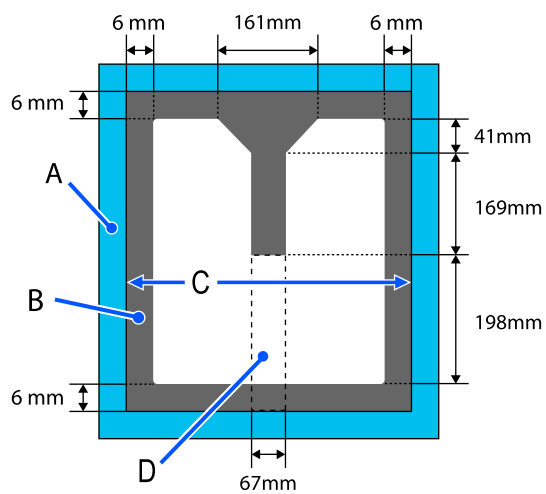
B: áreas que não podem ser impressas

C: superfície superior

Superfície dentada média

Não é possível imprimir em determinadas áreas dentro da armação da superfície dentada e em áreas onde não existe armação da superfície dentada.

A secção D tem uma peça quadrada. Ao remover a peça quadrada, não é possível imprimir sobre esta secção.



A: armação da superfície dentada

B: áreas que não podem ser impressas

C: seção superior

C: peça quadrada

Tabela para valores de definição do Espaço de rolo para espessuras de suporte

Ao utilizar bandejas de suspensão de tamanhos L/M/S ou superfície dentada tamanho XS

Espessura do papel		Entrada em Manual — Valor	Posição do rolo
Superfície dentada coberta com almofada de proteção*	Superfície dentada sem almofada de proteção		
-	0 mm a 1 mm	4,0	P
0 mm a 1 mm	1 mm a 2 mm	5,0	
1 mm a 2 mm	2 mm a 3 mm	6,0	
2 mm a 3 mm	3 mm a 4 mm	7,0	
3 mm a 4 mm	4 mm a 5 mm	8,0	1
4 mm a 5 mm	5 mm a 6 mm	9,0	
5 mm a 6 mm	6 mm a 7 mm	10,0	
6 mm a 7 mm	7 mm a 8 mm	11,0	2
7 mm a 8 mm	8 mm a 9 mm	12,0	
8 mm a 9 mm	9 mm a 10 mm	13,0	
9 mm a 10 mm	10 mm a 11 mm	14,0	3
10 mm a 11 mm	11 mm a 12 mm	15,0	
11 mm a 12 mm	12 mm a 13 mm	16,0	
12 mm a 13 mm	13 mm a 14 mm	17,0	4
13 mm a 14 mm	14 mm a 15 mm	18,0	
14 mm a 15 mm	15 mm a 16 mm	19,0	
15 mm a 16 mm	16 mm a 17 mm	20,0	5
16 mm a 17 mm	17 mm a 18 mm	21,0	
17 mm a 18 mm	18 mm a 19 mm	22,0	
18 mm a 19 mm	19 mm a 20 mm	23,0	6
19 mm a 20 mm	20 mm a 21 mm	24,0	
20 mm a 21 mm	21 mm a 22 mm	25,0	

Anexo

Espessura do papel		Entrada em Manual — Valor	Posição do rolo
Superfície dentada coberta com almofada de proteção*	Superfície dentada sem almofada de proteção		
21 mm a 22 mm	22 mm a 23 mm	26,0	7
22 mm a 23 mm	23 mm a 24 mm	27,0	
23 mm a 24 mm	24 mm a 25 mm	28,0	
24 mm a 25 mm	25 mm a 26 mm	29,0	8
25 mm a 26 mm	26 mm a 27 mm	30,0	
26 mm a 27 mm	27 mm a 28 mm	31,0	
27 mm a 28 mm	28 mm a 29 mm	32,0	
28 mm a 28,5 mm	29 mm a 29,5 mm	33,0	

* A superfície dentada de tamanho XS não é suportada.

Ao usar a superfície dentada de manga ou a superfície dentada média

Espessura do papel	Entrada em Manual — Valor	Posição do rolo
0 mm a 1 mm	14,0	3
1 mm a 2 mm	15,0	
2 mm a 3 mm	16,0	
3 mm a 4 mm	17,0	4
4 mm a 5 mm	18,0	
5 mm a 6 mm	19,0	
6 mm a 7 mm	20,0	5
7 mm a 8 mm	21,0	
8 mm a 9 mm	22,0	
9 mm a 10 mm	23,0	6
10 mm a 11 mm	24,0	
11 mm a 12 mm	25,0	
12 mm a 13 mm	26,0	7
13 mm a 14 mm	27,0	
14 mm a 15 mm	28,0	

Anexo

Espessura do papel	Entrada em Manual — Valor	Posição do rolo
15 mm a 16 mm	29,0	8
16 mm a 17 mm	30,0	
17 mm a 18 mm	31,0	
18 mm a 19 mm	32,0	
19 mm a 19,5 mm	33,0	

Requisitos de Sistema

O software pode ser usado nos seguintes ambientes (desde Maio de 2020).

Os sistemas operacionais suportados podem mudar.

Para obter as informações mais recentes, consulte o sítio Web da Epson.

Epson Edge Dashboard

O Epson Edge Dashboard pode ser utilizado nos seguintes ambientes.

 **Importante:**

Verifique se o computador no qual o Epson Edge Dashboard está instalado cumpre os seguintes requisitos.

Se estes requisitos não forem cumpridos, o software não pode controlar a impressora corretamente.

- Desative a função de hibernação do seu computador.*
- Desative a função suspender para que o computador não entra no estado de suspensão.*

Windows

Sistemas operativos	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Processador multi-core (3,0 GHz ou superior recomendado)
Memória livre	4 GB ou mais
Disco rígido (espaço livre durante a instalação)	2 GB ou mais
Resolução do ecrã	1280 × 1024 ou superior
Interface de comunicação	USB a alta velocidade Ethernet 1000Base-T
Navegador	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

Sistemas operativos	Mac OS X 10.7 Lion ou posterior
CPU	Processador multi-core (3,0 GHz ou superior recomendado)
Memória livre	4 GB ou mais
Disco rígido (espaço livre durante a instalação)	2 GB ou mais

Anexo

Resolução do ecrã	1280 × 1024 ou superior
Interface de comunicação	USB a alta velocidade Ethernet 1000Base-T
Navegador	Safari 6 ou posterior

Garment Creator for SC-F3000 Series**Windows**

Sistemas operativos	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Processador multi-core (2,0 GHz ou superior recomendado)
Capacidade de memória	2 GB ou superior (8 GB ou superior recomendado)
Armazenamento (espaço livre durante a instalação)	HDD 32 GB ou superior (SSD recomendado)
Resolução do ecrã	1024 × 768 ou superior
Interface de comunicação	USB a alta velocidade Ethernet 100Base-TX

Mac

Sistemas operativos	Mac OS X 10.12 ou mais recente
CPU	Processador multi-core (2,0 GHz ou superior recomendado)
Capacidade de memória	2 GB ou superior (8 GB ou superior recomendado)
Armazenamento (espaço livre durante a instalação)	HDD 32 GB ou superior (SSD recomendado)
Resolução do ecrã	1024 × 768 ou superior
Interface de comunicação	USB a alta velocidade Ethernet 100Base-TX

Garment Creator Easy Print System (apenas Windows)

Sistemas operativos	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Processador multinúcleo (3,0 GHz ou melhor recomendado)
Memória livre	2 GB ou mais
Disco rígido (espaço livre durante a instalação)	32 GB ou mais
Resolução do ecrã	1024 × 768 ou superior

Anexo

Interface de comunicação	USB a alta velocidade Ethernet 100Base-TX
--------------------------	--

Web Config

Segue-se uma lista de navegadores compatíveis.

Microsoft Edge, Internet Explorer 11, Firefox*, Chrome*, Safari*

* Use a nova versão.

Tabela de Especificações

Características Técnicas	
Método de impressão	Por jacto de tinta
Disposição dos jatos	
Modo de tinta White (Branco)	White (Branco): 800 jatos × 10 filas Cores: 800 jatos × 2 filas × 4 cores (Black (Preto), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Amarelo))
Modo tinta de cor	Cores: 800 jatos × 2 filas × 4 cores (Black (Preto), Cyan (Ciano), Magenta, Yellow (Amarelo))
Resolução (máxima)	1200 × 1200 ppp
Código de controlo	ESC/P Raster (comando não revelado)
Método de alimentação da superfície dentada	Transportador
Memória integrada	4 GB
Interface	2 portas USB de alta velocidade compatíveis com a especificação USB 2.0 (traseira: para ligação a um computador, dianteira: para uma unidade de memória USB) Ethernet 1000Base-T/100Base-TX/10Base-T*
Voltagem relativa (impressora, unidade de tinta)	AC 100–240 V
Frequência relativa (impressora, unidade de tinta)	50/60 Hz
Corrente	Impressora: 6,8–3,2 A Unidade de tinta: 1,4 A
Consumo	

Características Técnicas	
Em funcionamento	Impressora: aprox. 140 W Unidade de tinta: aprox. 28 W
Modo operacional	Impressora: aprox. 100 W Unidade de tinta: aprox. 11 W
Modo Repouso	Impressora: aprox. 12 W Unidade de tinta: aprox. 8 W
Desligada	Impressora: aprox. 0,9 W Unidade de tinta: aprox. 0,04 W
Temperatura	Recomendado: 15 a 25 °C Funcionamento: 10 a 35 °C Armazenamento: -20 a 40 °C (no prazo de um mês a 40 °C)
Humidade relativa (sem condensação)	Recomendado: 40 a 60% Funcionamento: 20 a 80% Armazenamento: 5 a 85%
<p>Temperatura/Humidade de funcionamento</p> <p>Área cinzenta: durante a utilização</p> <p>Área da linha diagonal: recomendado</p> <p>(%)</p> <p>(°C)</p>	
Dimensão	(L) 1712 × (P) 1809 × (A) 1336 mm
Peso	Aprox. 330 Kg (com a bandeja fornecida instalada, sem incluir as unidades de fornecimento de tinta)

* Utilize um cabo blindado de par entrelaçado (categoria 5 ou superior).

Anexo

Nota:

Para garantir as cores que pretende imprimir, mantenha a temperatura ambiente constante entre 15 a 25 °C.

**Importante:**

Utilizar esta impressora em altitudes abaixo dos 2000 m.

**Atenção:**

Produto de classe A. Num ambiente doméstico, este produto pode provocar interferência das radiofrequências, neste caso o utilizador deverá adotar medidas adequadas.

Especificações para a unidade de alimentação de tinta, e limpeza da unidade de fornecimento de tinta

Tipo	Unidade de fornecimento de tinta dedicada
Tipos de tinta	Tinta pigmentada
Data de validade	Validade impressa na embalagem e unidade de fornecimento de tinta (quando armazenado a temperatura normal)
Validade da garantia da qualidade de impressão	1 ano (depois de instalados na impressora)
Temperatura	Funcionamento: 10 a 35 °C Armazenamento (na embalagem) e após instalação na impressora: -20 a 40 °C (em 4 dias a -20 °C, um mês a 40 °C) Transporte (em embalagem): -20 a 60 °C (em 4 dias a -20 °C, um mês a 40 °C, 72 horas a 60 °C)
Dimensões	(L) 180 × (P) 410 × (A) 30 mm
Capacidade	1500 ml

**Importante:**

Não recarregue a tinta.

Indicações do líquido de pré-tratamento

Data de validade	Consulte a data impressa na embalagem (a uma temperatura normal)
Temperatura	Líquido de pré-tratamento para algodão Funcionamento: 10 a 35 °C Armazenado (na embalagem): -20 a 40 °C (num período de 4 dias a -20 °C, um mês a 40 °C) Transporte (na embalagem): -20 a 60 °C (num período de 4 dias a -20 °C, um mês a 40 °C, 72 horas a 60 °C) Líquido de pré-tratamento para poliéster Funcionamento: 10 a 35 °C Armazenado (na embalagem): 0 a 40 °C (num período de 4 dias a 0 °C, um mês a 40 °C) Transporte (na embalagem): -20 a 60 °C (num período de 4 dias a -20 °C, um mês a 40 °C, 72 horas a 60 °C)
Capacidade	Líquido de pré-tratamento para algodão 20 l Líquido de pré-tratamento para poliéster 18 l
Dimensões	(L) 300 × (P) 300 × (A) 300 mm

Indicações do produto de limpeza de tinta

Data de validade	Consulte a data impressa na embalagem (a uma temperatura normal)
Temperatura	Funcionamento: 10 a 35 °C Armazenado (na embalagem): -20 a 40 °C (num período de 4 dias a -20 °C, um mês a 40 °C) Transporte (na embalagem): -20 a 60 °C (num período de 4 dias a -20 °C, um mês a 40 °C, 72 horas a 60 °C)
Capacidade	150 ml

Anexo

Informações da declaração de conformidade CE

O texto completo da declaração de conformidade UE deste equipamento encontra-se disponível no seguinte endereço da Internet.

<https://www.epson.eu/conformity>

Onde Obter Ajuda

Sítio Web de assistência técnica

Ajuda a resolver os problemas que não podem ser solucionados com as informações de resolução de problemas fornecidas na documentação do produto. Se possui um programa de acesso à Internet, pode visitar o sítio em:

<https://support.epson.net/>

Se necessitar de versões mais recentes dos controladores, de consultar as respostas às perguntas mais frequentes (FAQ's), de manuais ou de outros ficheiros descarregáveis, aceda ao sítio em:

<https://www.epson.com>

Depois, seleccione a secção de assistência a clientes do sítio de Web da Epson do seu local.

Contactar a Assistência Técnica da Epson

Antes de contactar a Epson

Se o produto Epson não funcionar correctamente e não for possível resolver o problema com as informações de resolução de problemas fornecidas na documentação do produto, contacte o serviço de assistência a clientes. Se a assistência técnica da Epson da sua área não se encontrar listado em baixo, contacte a loja onde adquiriu o produto.

A assistência técnica da Epson poderá ajudá-lo rapidamente se lhe fornecer as seguintes informações:

- Número de série do produto
(A etiqueta do número de série está geralmente na parte de trás do produto.)
- Modelo do produto
- Versão do software do produto
(Faça clique na tecla **About**, **Version Info** ou numa tecla semelhante no software do produto.)
- Marca e modelo do computador
- Nome e versão do sistema operativo do computador
- Nomes e versões das aplicações utilizadas geralmente com o produto

Onde Obter Ajuda

Assistência a utilizadores na América do Norte

A Epson fornece os serviços de assistência técnica listados a seguir.

Assistência via Internet

Visite o sítio Web da assistência técnica da Epson <https://epson.com/support> e selecione o seu produto para obter soluções para os problemas mais comuns. Pode descarregar controladores e documentação, consultar as respostas às perguntas mais frequentes (FAQs) e obter conselhos sobre como resolver problemas, ou enviar uma mensagem de correio eletrónico (e-mail) para a Epson expondo as suas dúvidas ou problemas.

Falar com um Representante da Assistência Técnica a Clientes

Marque: (562) 276-1300 (E.U.A.), ou (905) 709-9475 (Canadá), das 6 am às 6 pm, Hora do Pacífico, de Segunda-feira a Sexta-feira. Os dias e horas de Assistência podem ser alteradas sem aviso prévio. Chamada de longa distância, podem aplicar-se as respetivas taxas.

Antes de telefonar para a Epson, tenha as seguintes informações à mão:

- Nome do produto
- Número de série do produto
- Prova de compra (p. ex. o recibo da loja onde adquiriu o produto) e a data de compra
- Configuração do computador
- Uma descrição do problema

Nota:

No caso de usar outro software no sistema, consulte a documentação desse software para obter informações sobre a assistência técnica.

Consumíveis e Acessórios

Pode adquirir produtos Epson genuínos, tais como tinteiros, fitas, papel e acessórios em qualquer revendedor autorizado da Epson. Para encontrar o revendedor mais próximo, telefone para 800-GO-EPSON (800-463-7766). Também pode adquirir os produtos Online em <https://www.epsonstore.com> (apenas para E.U.A.) ou em <https://www.epson.ca> (apenas Canadá).

Ajuda para os utilizadores na Europa

Consulte o seu **Documento de Garantia Pan-europeia** para obter informações sobre como contactar a assistência técnica da Epson.

Ajuda para Utilizadores de Taiwan

As informações de contacto e de assistência e serviços são:

World Wide Web (<https://www.epson.com.tw>)

Estão disponíveis informações sobre especificações de produtos, controladores para transferência e informações sobre produtos.

Epson HelpDesk (serviço de atendimento telefónico) (Telefone: +0800212873)

A nossa equipa de suporte pode, por telefone, atendê-lo sobre:

- Perguntas sobre vendas e informações sobre produtos
- Dúvidas e problemas relativos à utilização de produtos
- Perguntas sobre reparação de avarias e garantias

Onde Obter Ajuda

Centro de assistência para reparações:

N.º telefone	N.º fax	Endereço
02-23416969	02-23417070	No. 20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No. 16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No. 1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No. 342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No. 87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No. 2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No. 9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No. 30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No. 530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No. 463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No. 141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No. 337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No. 51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan

N.º telefone	N.º fax	Endereço
08-7344771	08-7344802	1F., No. 113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Ajuda para utilizadores na Austrália/Nova Zelândia

A Epson Austrália/Nova Zelândia pretende fornecer-lhe um serviço de assistência ao cliente do mais alto nível. Para além da documentação dos produtos, disponibilizamos ainda as seguintes fontes de informação:

O seu revendedor

Não se esqueça de que o seu revendedor pode frequentemente ajudá-lo a identificar e resolver problemas. Para aconselhamento sobre problemas, deve contactar sempre em primeiro lugar o Serviço de Assistência a Clientes Epson, pois pode solucionar os problemas de forma rápida e simples e também aconselhar sobre o passo seguinte.

URL na Internet

Austrália

<https://www.epson.com.au>

Nova Zelândia

<https://www.epson.co.nz>

Aceda às páginas World Wide Web da Epson Austrália/Nova Zelândia.

O sítio fornece uma área de transferência para controladores, pontos de contacto Epson, informações sobre novos produtos e assistência técnica (correio eletrónico).

Onde Obter Ajuda

Epson Helpdesk (serviço de atendimento telefónico)

O serviço de atendimento telefónico da Epson existem para que os clientes possam ser atendidos e aconselhados. Os operadores do serviço de atendimento telefónico ajudam-no a instalar, configurar e utilizar o seu produto Epson. O pessoal do Pre-sales Helpdesk (serviço de atendimento telefónico pré-venda) pode fornecer-lhe brochuras sobre os novos produtos Epson e indicar-lhe a morada do revendedor ou agente Epson mais próximo. Aqui encontra muitas respostas para as suas dúvidas.

Os números do serviço de atendimento telefónico são:

Austrália	Telefone:	1300 361 054
	Fax:	(02) 8899 3789
Nova Zelândia	Telefone:	0800 237 766

Aconselhamo-lo a, antes de telefonar para a Epson, ter todas as informações importantes à mão. Quanto mais informações tiver reunido, mas rapidamente o poderão ajudar a resolver o problema. Essas informações incluem a documentação do seu produto Epson, o tipo de computador, o sistema operativo, as aplicações e quaisquer outras informações que considere virem a ser necessárias.

Assistência a utilizadores em Singapura

Os serviços de informações, assistência e reparação disponibilizados pela Epson Singapore são:

World Wide Web (<https://www.epson.com.sg>)

Estão disponíveis informações sobre especificações de produtos, controladores para descarregamento, Perguntas Mais Frequentes (FAQ), Perguntas sobre vendas e Assistência técnica por e-mail.

Epson HelpDesk (serviço de atendimento telefónico) Chamada gratuita: 800-120-5564

A nossa equipa de suporte pode, por telefone, atendê-lo sobre:

- Perguntas sobre vendas e informações sobre produtos
- Dúvidas e problemas relativos à utilização de produtos
- Perguntas sobre reparação de avarias e garantias

Assistência a utilizadores na Tailândia

As informações de contacto e de assistência e serviços são:

World Wide Web (<https://www.epson.co.th>)

Estão disponíveis informações sobre especificações de produtos, controladores para descarregamento, Perguntas Mais Frequentes (FAQ) e e-mail.

Epson linha direta (Telefone: (66) 2685-9899)

A nossa equipa da linha direta pode, por telefone, atendê-lo sobre:

- Perguntas sobre vendas e informações sobre produtos
- Dúvidas e problemas relativos à utilização de produtos
- Perguntas sobre reparação de avarias e garantias

Assistência a utilizadores no Vietname

As informações de contacto e de assistência e serviços são:

Epson linha direta (Tel.): +84 28 3925 5545

Onde Obter Ajuda

Service Center (centro de assistência): 68 Nam KY Khoi Nghia Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Cidade de Ho Chi Minh, Vietname

Assistência a utilizadores na Indonésia

As informações de contacto e de assistência e serviços são:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.id>)

- Informações sobre especificações de produtos, controladores para descarregamento
- Perguntas Mais Frequentes (FAQ), Perguntas sobre vendas, perguntas por e-mail

Epson linha direta

- Perguntas sobre vendas e informações sobre produtos
- Assistência técnica
 - Telefone: (62) 21-572 4350
 - Fax: (62) 21-572 4357

Epson Service Center

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefone/Fax: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

Telefone/Fax: (62) 22-7303766

Surabaya Hitech Mall It IIB No. 12
Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118
Surabaya

Telefone: (62) 31-5355035
Fax: (62) 31-5477837

Yogyakarta Hotel Natour Garuda
Jl. Malioboro No. 60
Yogyakarta

Telefone: (62) 274-565478

Medan Wisma HSBC 4th floor
Jl. Diponegoro No. 11
Medan

Telefone/Fax: (62) 61-4516173

Makassar MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8
Jl. Ahmad Yani No. 49
Makassar

Telefone:
(62) 411-350147/411-350148

Assistência a utilizadores em Hong Kong

Para obter assistência técnica e outros serviços pós-venda, deve contactar a Epson Hong Kong Limited.

Página de Internet

A Epson Hong Kong criou uma página de internet em chinês e inglês, onde fornece as seguintes informações:

- Informações sobre produtos
- Respostas às perguntas mais frequentes
- Últimas versões dos drivers dos produtos Epson

Pode aceder à página em:

<https://www.epson.com.hk>

Linha direta dos serviços de assistência técnica

Pode contactar os nossos técnicos pelos seguintes números de telefone e fax:

Onde Obter Ajuda

Telefone: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Assistência a utilizadores na Malásia

As informações de contacto e de assistência e serviços são:

World Wide Web (<https://www.epson.com.my>)

- Informações sobre especificações de produtos, controladores para descarregamento
- Perguntas Mais Frequentes (FAQ), Perguntas sobre vendas, perguntas por e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Sede.

Telefone: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Epson Helpdesk (serviço de atendimento telefónico)

- Perguntas sobre vendas e informações sobre produtos (Infoline)
Telefone: 603-56288222
- Perguntas sobre serviços de reparação e garantias, utilização de produtos e assistência técnica (Techline)
Telefone: 603-56288333

Assistência a utilizadores na Índia

As informações de contacto e de assistência e serviços são:

World Wide Web (<https://www.epson.co.in>)

Estão disponíveis informações sobre especificações de produtos, controladores para transferência e informações sobre produtos.

Linha de ajuda

Para assistência e informações sobre produtos, ou para encomendar tinteiros — 18004250011 (9 AM – 9 PM) — Chamada gratuita.

Para assistência técnica (CDMA e por telemóvel) — 3900 1600 (9 AM – 6 PM) Prefixo e código STD local.

Assistência a utilizadores nas Filipinas

Para obter assistência técnica e outros serviços pós-venda, deve contactar a Epson Philippines Corporation, pelos seguintes números de telefone e fax e endereço de e-mail:

Trunk Line: (63-2) 706 2609

Fax: (63-2) 706 2665

Linha direta do serviço de atendimento telefónico: (63-2) 706 2625

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web (<https://www.epson.com.ph>)

Estão disponíveis informações sobre especificações de produtos, controladores para descarregamento, Perguntas Mais Frequentes (FAQ) e perguntas por e-mail.

No. gratuito 1800-1069-EPSON (37766)

A nossa equipa da linha direta pode, por telefone, atendê-lo sobre:

- Perguntas sobre vendas e informações sobre produtos

Onde Obter Ajuda

- Dúvidas e problemas relativos à utilização de produtos
- Perguntas sobre reparação de avarias e garantias