

SC-F3000 Series

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Bu bilgilerin diğer yazıcılar için kullanılması durumunda, Epson hiçbir sorumluluk kabul etmez.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın işletme ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Özgün Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş ürün seçeneklerinin veya sarf malzemelerinin kullanılmasından doğan zarar veya sorunlardan hiçbir şekilde sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, kendisi tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş arabirim kablolarının kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitini yol açtığı zararlardan sorumlu olmayacaktır.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ve logoları Seiko Epson'ın tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, OS X, macOS, Bonjour are registered trademarks of Apple, Inc.

Adobe, Acrobat, Illustrator, Photoshop, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Genel Bildirim: bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2020 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kılavuzları Görüntüleme

Sembollerin Anlamları.	6
Ekran Görüntüleri.	6
Çizimler.	6
Kılavuz Organizasyonu.	6
Video Kılavuzları Görüntüleme.	6
PDF Kılavuzları Görüntüleme.	7

Giriş

Yazıcı Parçaları.	8
Ön Kısım.	8
Arka Bölüm.	11
İç.	13
Mürekkep Birimi.	15
Kontrol Paneli.	17
Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması.	18
Ekran Görünümü.	18
Çalıştırma prosedürü.	22
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar.	24
Kurulum alanı.	24
Yazıcı kullanımı için notlar.	24
Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar.	24
Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemler hakkında notlar.	25
White (Beyaz) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar.	26
Tişört işleme ile ilgili notlar (Medya).	27
Birlikte Verilen Yazılımın Tanıtımı.	28
Sağlanan yazılım.	28
Yazıcıya Dahil Yazılım.	29
Epson Edge Dashboard Kullanma.	30
Başlatma Talimatları.	30
Yazıcının Kaydedilmesi.	30
Yazıcının Durumunun Kontrol Edilmesi ve Yönetilmesi.	31
Diğer yazıcıların ortam ayarlarını kopyalama	33
Çıkış prosedürü.	34
EPSON Software Updater Ögesini Kullanma.	35
Yazılım güncellemesinin kullanılabilirliğini kontrol etme.	35

Güncelleme bildirimleri alma.	35
Web Config Nasıl Kullanılır?.	35
Nasıl Başlatılır?.	35
İşlev Özeti.	36
Kapatma.	36
Yazılım Kaldırma.	36

Temel Yazdırma

Hazırlık.	38
Normal Kullanımda.	38
Ön Arıtmada Kullanılan Ürünler.	39
Genel Bakış.	40
Yazdırmadan Önce.	42
Ön-işlem.	42
Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler.	43
Polyester ön-işlem sıvısını çalkalama.	43
Ön uygulama sıvısını açın.	44
Ön uygulama sıvısını sulandırın.	45
Ön uygulama sıvısını uygulayın.	46
Ön uygulama sıvısını sabitleyin.	47
İşler Oluşturma ve Gönderme.	49
İş Oluşturma ve Gönderme İş Akışı.	49
Garment Creator for SC-F3000 Series'e Genel Bakış.	51
Taban rengi (Tişört tipi) seçme.	53
Görüntü ayarlaması.	54
İşlerin gönderilmesi ve yazdırılması.	56
İşleri Alma Hakkında Notlar.	56
Merdaneyi Hazırlama.	57
Tutma Pedi Takma/Çıkarma.	57
Polodan Fermuarlıya geçme (yalnızca orta oyuk merdane kullanırken).	59
Merdanelerin değiştirilmesi.	59
Merdane konumunun değiştirilmesi.	61
Tişörtü (medya) yüklemek.	62
Tutma Pedi Kapaklı Merdanesini Yükleme.	62
Tutma Ped'i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme.	65
Kol Merdanelerini Yükleme.	68
Orta Oyuk Merdaneler Üzerine Yükleme.	70
Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme.	73
Merdane konumunun kontrolü.	73
Başlatma.	74
İptal Etme.	74
Mürekkebi sabitleme.	75

İçindekiler

Mürekkebi Sabitleme Konusunda Önlemler.	75
Sabitleme koşulları.	75
USB Bellekten Yazdırma.	77
USB Bellek gereksinimleri.	77
Yazdırma Prosedürleri.	77
Silme.	78

Bakım

Sürekli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı.	79
Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması.	79
Sarf Malzemeleri ve Değiştirme Zamanı Konumları.	80
Diğer bakım işlemleri.	81
Hazırlık.	82
Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler.	82
Temizleme.	84
Mürekkep temizleyicisinin kullanımı.	84
Sensör kapağı temizlenmesi.	85
Yazdırma kafasının etrafını ve metalin kenarlarını temizleyin.	86
Emme Kapağını Temizleme.	89
Tutma Pedi Olmadan Merdaneyi Temizleme	91
Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi.	92
Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme.	92
Atık Mürekkebin Bertaraf Edilmesi.	95
Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi.	97
Kuruma önleyici başlıkların değiştirilmesi.	100
Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi.	102
Diğer bakım işlemleri.	104
Tıkalı uçları kontrol etme.	104
Kafa Temizleme.	105
Yazıcı Modu değiştirilmesi.	106
Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım.	107
Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi.	109
Bertaraf etme.	109

Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi.	110
Menünün Ayrıntıları.	115
Genel Ayarlar menüsü.	115
Medya Ayarları menüsü.	120
Bakım menüsü.	123

Besleme Durumu menüsü.	124
Durum menüsü.	125

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde Yapılması Gerekenler.	126
Bir Bakım Talebi/Yazıcı Hatası Oluştığında.	127
Sorun Giderme.	128
Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)	128
Yazıcı çalışıyor ama yazdırmıyor.	129
Baskı sonuçları beklentilere uygun değil.	130
Diğerleri.	136

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	138
Mürekkep Besleme Ünitesi.	138
Bakım Parçaları.	139
Diğerleri.	140
Yazıcıyı Taşıma veya Nakliye Notları.	143
Taşımaya hazırlama.	143
Yazıcının hareket ettirilmesinden sonra ayarlanması.	145
Yazıcı Nakli.	145
Yazdırılabilir alan.	146
Medya kalınlığı için Merdane Boşluğu ayar değerleri tablosu.	148
L/M/S boy askı merdaneleri ya da XS boy merdane kullanılırken.	148
Kol veya orta oluklu merdane kullanırken.	149
Sistem Gereksinimleri.	150
Epson Edge Dashboard.	150
Garment Creator for SC-F3000 Series.	151
Garment Creator Easy Print System (yalnızca Windows).	151
Web Config.	152
Özellikler Tablosu.	153
Müşteri Bilgileri.	155

Nereden Yardım Alınır





Teknik Destek Web Sitesi.	156
Epson Teknik Destek İletişimi.	156
Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce.	156
Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım	157
Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım.	157
Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım.	157

İçindekiler

Avustralya/Yeni Zelanda'daki Kullanıcılar için Yardım.	158
Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım.	159
Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım.	159
Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım.	159
Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	159
Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım.	160
Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	160
Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım.	161
Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım.	161

Kılavuzları Görüntüleme

Sembollerin Anlamları

 Uyarı:	Ciddi bir yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Dikkat:	Yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Önemli:	Bu üründe hasar vermemek için uyarılar takip edilmelidir.
Not:	Notlar, bu ürünün çalışmasıyla ilgili yararlı ve ek bilgiler içerir.
	İlgili içeriği gösterir.

Ekran Görüntüleri

- Bu kılavuzda kullanılan ekran görüntüleri gerçek ekrana göre biraz değişebilir. Ekranlar işletim sistemine ve kullanım ortamına göre de değişebilir.
- Başka bir şekilde belirtilmediyse bu kılavuzda kullanılan Windows ekran görüntüleri Windows 10'dandır.

Çizimler

Çizimler kullandığınız modelden biraz farklı olabilir. Lütfen kılavuzu kullanırken bunu unutmayın.

Kılavuz Organizasyonu

Ürün kılavuzları aşağıdaki gibi düzenlenmiştir.

PDF kılavuzları Adobe Reader veya Preview (Önizle) (Mac) kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

Kurulum kılavuzu (kitapçık)	Bu kılavuz yazıcıyı kutusundan çıkardıktan sonra nasıl kurulacağı hakkında bilgi sağlar. İşlemleri güvenli bir şekilde gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
Kullanım Kılavuzu (Özel Baskı) (PDF)	Bu kılavuzda günlük kullanım için gerekli temel işlemler ve bakım açıklanmaktadır.
Çevrimiçi Kılavuz	
Kullanım Kılavuzu (bu kılavuz)	Bu kılavuz temel işlemleri ve günlük kullanım için gerekli öğeleri, bakım işlemlerini ve sorun giderme bilgilerini açıklar.
Epson Video Manuals	Bu videolarda size Tişörtlerin (medya) nasıl yükleneceği ve bakımın nasıl yapılacağı gösterilmektedir.
Ağ Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuzda yazıcıyı ağ üzerinden kullanmayla ilgili bilgiler verilmektedir.

Video Kılavuzları Görüntüleme

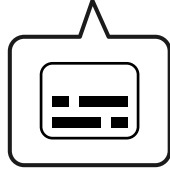
Video kılavuzlar YouTube sitesine karşıya yüklenmiştir.

Kılavuzları görüntülemek için Çevrimiçi Kılavuz öğesinin en üst sayfasından **Epson Video Kılavuzlar** öğesini tıktatın veya aşağıdaki mavi metni tıktatın.

[Epson Video Manuals](#)

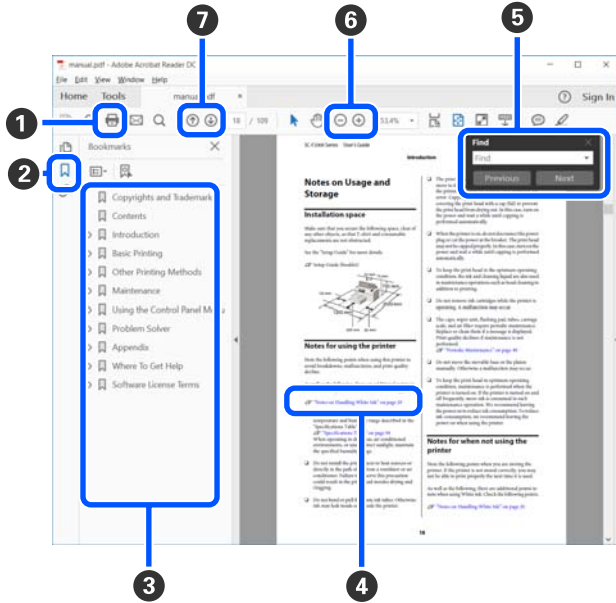
Kılavuzları Görüntüleme

Videoyu oynatırken altyazılar görüntülenmezse, aşağıdaki görüntüde gösterilen altyazılar simgesini tıklatın.



PDF Kılavuzları Görüntüleme

Bu bölümde, Adobe Acrobat Reader DC içinde PDF görüntülemek için Adobe Acrobat Reader temel işlemlerini açıklamak için bir örnek olarak kullanılmaktadır.



1 PDF kılavuzu yazdırmak için tıklatın.

2 Her tıklatıldığında yer işaretleri gizlenir veya gösterilir.

3 İlgili sayfayı açmak için başlığı tıklatın.

Hiyerarşide altta bulunan başlıkları açmak için [+] ögesini tıklatın.

4 Referans mavi metin ise ilgili sayfayı açmak için mavi metni tıklatın.

Orijinal sayfaya dönmek için şunu yapın.

Windows için

Alt tuşuna basarken ← tuşuna basın.

Mac için

command tuşuna basarken ← tuşuna basın.

5 Onaylamak istediğiniz öğelerin adları gibi anahtar sözcükler girebilir ve arayabilirsiniz.

Windows için

PDF kılavuzda bir sayfayı sağ tıklatın ve arama araç çubuğunu açmak için görüntülenen menüde **Find (Bul)** ögesini seçin.

Mac için

Arama araç çubuğunu açmak için **Find (Bul)** menüsünde **Edit (Düzenle)** ögesini seçin.

6 Çok küçük olduğundan görünmeyen metni ekranda büyütme için + ögesini tıklatın. Boyutu küçültmek için - ögesini tıklatın. Büyütülecek bir çizimin veya ekran görüntüsünün bir bölümünü belirtmek için şunu yapın.

Windows için

PDF kılavuzdaki sayfayı sağ tıklatın ve görüntülenen menüden **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** ögesini seçin. İşaretçi büyütece döner, onu büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için kullanın.

Mac için

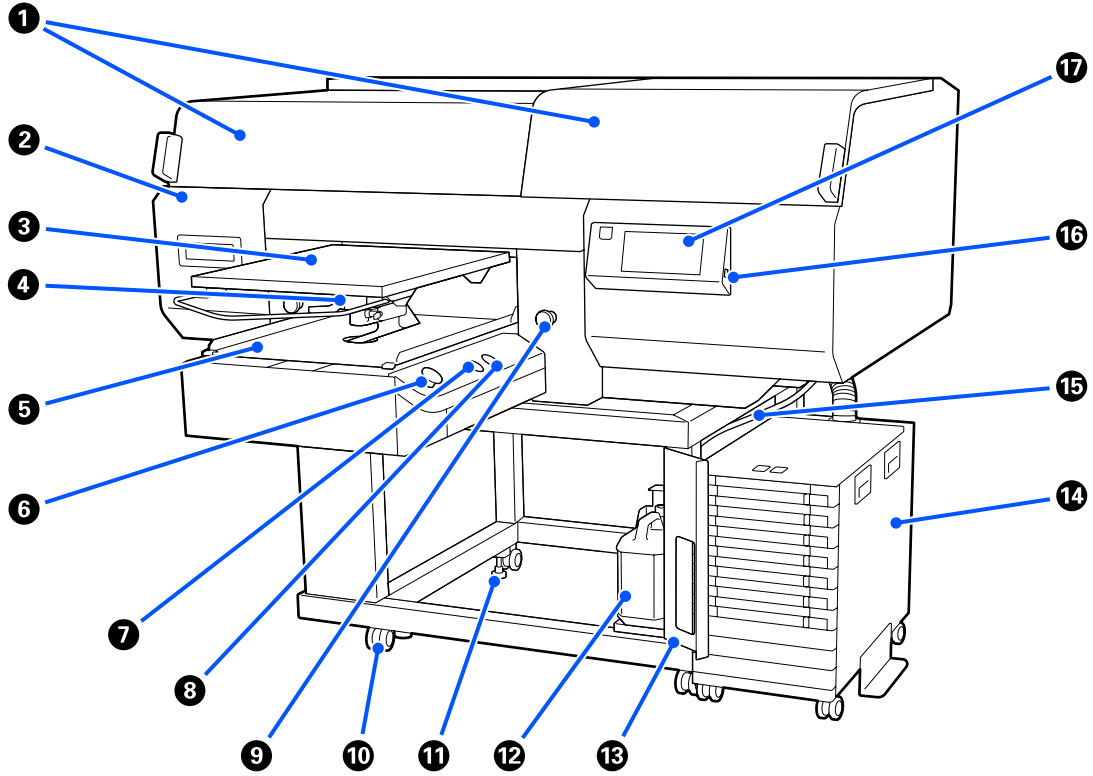
İşaretçiyi büyütece değiştirmek için **View (Görüntüle)** menüsü — **Zoom (Yakınlaştır)** — **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** ögesini bu sırayla tıklatın. Büyütme istediğiniz aralığı belirtmek için işaretçiyi büyüteç olarak kullanın.

7 Önceki sayfayı veya sonraki sayfayı açar.

Giriş

Yazıcı Parçaları

Ön Kısım



❶ Yazıcı kapağı (sol)/(sağ)

Sarf malzemelerini değiştiren ve emme başlıkları temizlerken açın. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

Not:

Öğeler yazıcı kapaklarının en üstüne konulabilir. (Sağ tarafın ve sol tarafın her biri 5 kg'a kadar destekleyebilir.)

Bir şeyin düşmesi durumunda hasar görme ya da yaralanma riski olduğundan kapakların üstünde bir şey varken kapakları açıp kapatmayın.

❷ Bakım kapağı

Yazdırma başlığı temizlemek için açın.

Giriş

3 Merdane

Tişört yüklemek için tepsi. Yazıcıyla sağlanan merdane olduğu gibi yazdırma işinin boyutuna ve amacına uygun beş isteğe bağlı merdaneler bulunur.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138

4 Merdane Boşluğu Kolu

Merdane konumunu ayarlamak için kullanın. Yükseklik 9 düzey arasından seçilebilir.

 “Merdane konumunun değiştirilmesi” sayfa 61

5 Taşınabilir taban

Merdane yazdırma konumuna ve Tişört yükleme konumuna taşır.

6 düğmesi (Start düğmesi)

Yazdırmayı başlatmak için basın. Düğme, yazıcının yazdırmaya başlamaya hazır olduğunu göstermek için yanıp sönen bir lamba haline gelir.

Yanma : Yazdırmaya hazır.

Yanıp sönmeye : Yazdırma.

7 düğmesi (Duraklat düğmesi)

Bir iş gönderildikten sonra bu düğmeye basarsanız, İş İptal onay ekranı görüntülenir. **İptal** ögesini seçerek geçerli yazdırma işlemini iptal edebilirsiniz.

Bir mesaj veya menü görüntülenirken bu düğmeye basarsanız, mesaj veya menü kapatılır ve Hazır ekranına geri dönersiniz.

8 düğmesi (Merdaneyi Taşı düğmesi)

Merdane yazıcının önündeyken yazıcının içine taşımak için bu düğmeye basın. Merdane yazıcının içindeyken bu düğmeye bastığınızda merdane öne gelir. Merdane hareket ederken durdurmak için basın.

9 Acil durdurma düğmesi

Bunlar taşınabilir tabanın sol ve sağ taraflarındadır. Merdane durdurmak ve güç kaynağını kesmek için acil bir durumda bunlara basın.

 “Acil durdurma düğmesine basıldı” sayfa 137

10 Tekerlekler

Sol ve sağ taraftaki ayakların her birinde iki tekerlek bulunur. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken ön tekerlekler kilitli tutulmalıdır.

11 Ayarlanabilir ayaklar

Sol ve sağ taraftaki ayakların her birinde iki ayarlanabilir ayak bulunur. Kurulum tamamlandığında, yazıcıyı kullanmadan önce bunları yere indirdiğinizden emin olun.

 Kurulum kılavuzu (kitapçık)

Giriş

12 Atık mürekkep şişesi

Atık mürekkep toplamak için şişe. Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde yeni bir atık mürekkep şişesi ile değiştirin.

 [“Atık Mürekkebin Bertaraf Edilmesi” sayfa 95](#)

13 Atık mürekkep şişesi kapağı

Atık mürekkep şişesi değiştirilmesi. Yazıcıyı kullanırken normalde kapalıdır.

14 Mürekkep birimi

 [“Mürekkep Birimi” sayfa 15](#)

15 Atık Mürekkep Tüpü

Arık mürekkebi çıkarmak için tüpler. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun atık mürekkep şişesi içinde olmasını sağlayın.

16 USB bellek bağlantı noktası

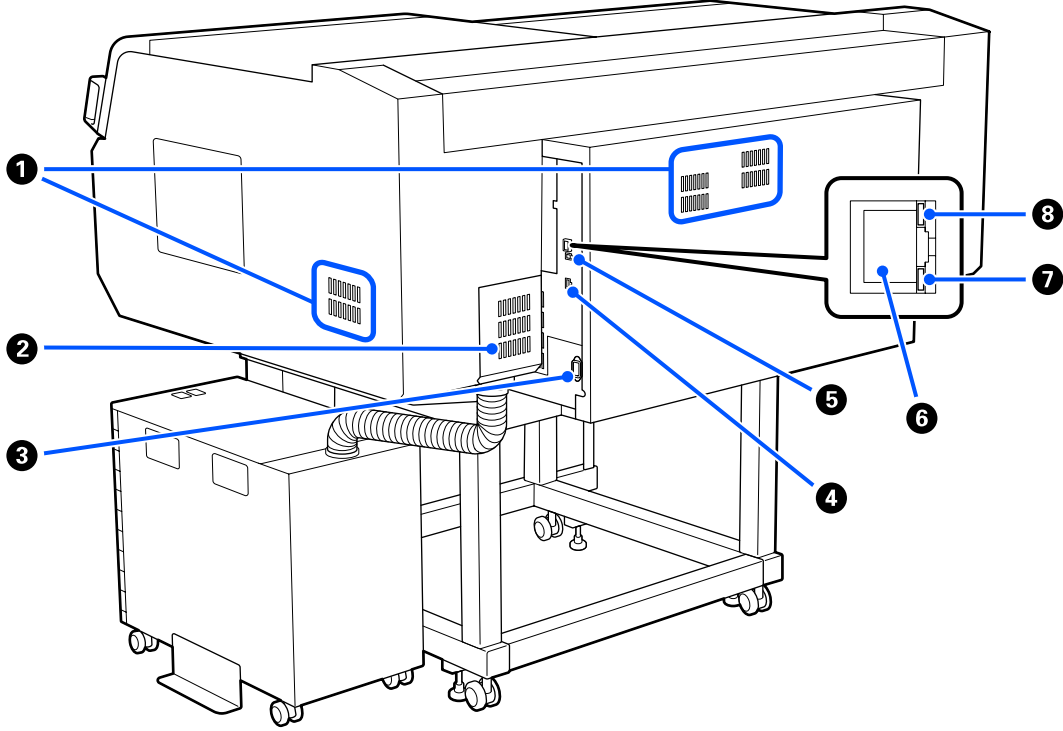
USB belleği buraya bağlayın.

 [“USB Bellekten Yazdırma” sayfa 77](#)

17 Kontrol paneli

 [“Kontrol Paneli” sayfa 17](#)

Arka Bölüm



1 Hava deliği

Havanın yazıcının içine akışına izin verir. Hava delikleri hem sol hem de sağ tarafta bulunurlar. Hava delikleri deliklerini kapatmayın.

2 Konektör Kapağı

Mürekkep birimi konektörü kurulum sırasında yazıcıya bağlandıktan sonra bunu açıp kapatmayın.

3 AC girişi

Yazıcıyla sağlanan güç kablosunu buraya bağlayın.

4 İsteğe bağlı port

Mürekkep birimiyle sağlanan bağlantı kablosunu bağlayın.

5 USB bağlantı noktası

USB kablosunu buraya bağlayın.

6 LAN bağlantı noktası

LAN kablosunu buraya bağlayın. Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha yükseği).

Giriş

7 Veri Işığı

Yanarak veya yanıp sönerek ağ bağlantısı durumunu ve veri alışını gösterir.

Yanma : Bağlı.

Yanıp sönme : Bağlı. Veri alınıyor.

8 Durum Işığı

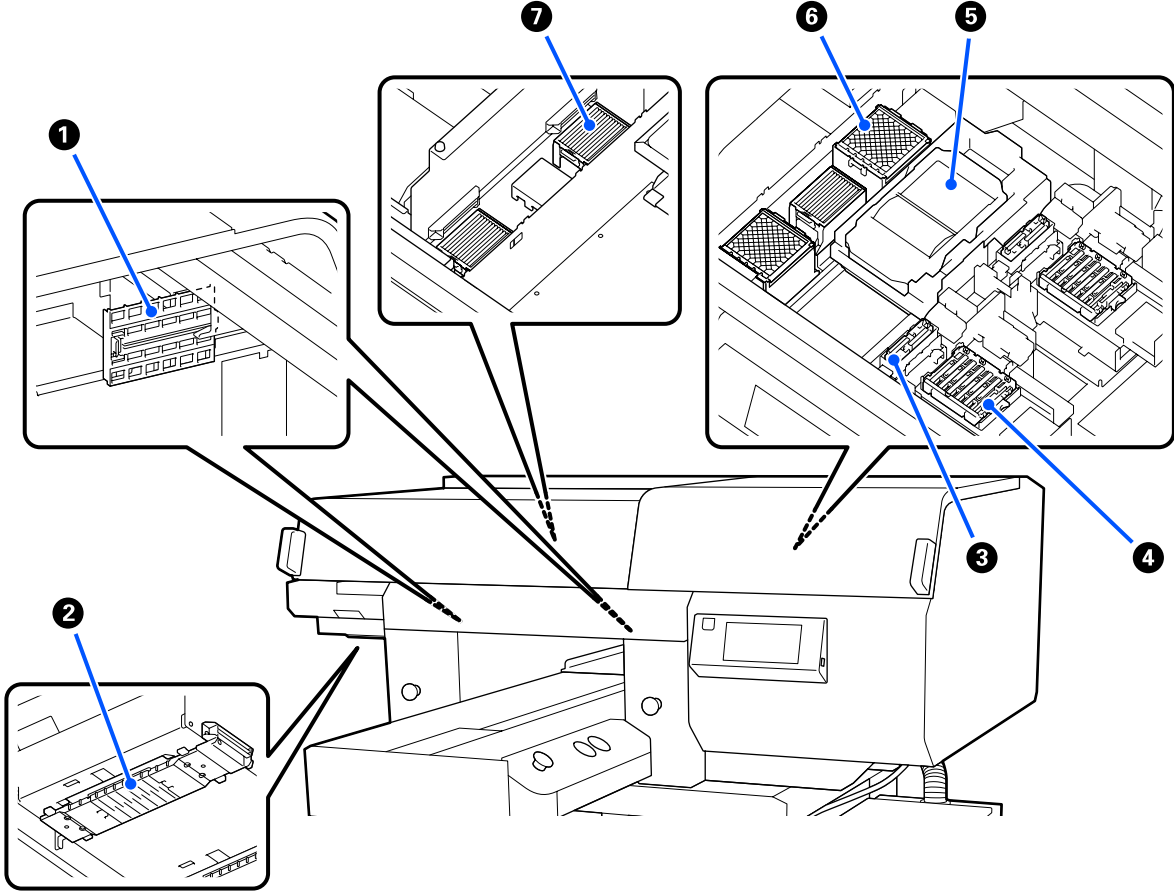
Işığın rengi ile ağ iletim hızını gösterir.

Kırmızı : 100Base-TX

Yeşil : 1000Base-T

İç

Aşağıdaki parçalardan herhangi birindeki kir baskı kalitesini düşürebilir. Bu parçaları aşağıdaki öğeler için gösterilen referans sayfalarda açıklanan şekilde düzenli olarak temizleyin ve değiştirin.



1 Sensör kapağı (2 yer, sol ve sağ)

Bunlar açılışın sol ve sağ taraflarında bulunan ve merdanenin konumunu algılayan sensörleri kirlenmeye karşı korur. Bir mesaj görüntülenirse bunları temizleyin.

☞ “Sensör kapağı temizlenmesi” sayfa 85

2 Yazdırma başlığı

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Biri beyaz, diğeri renkler için olmak üzere iki yazdırma başlıkları bulunur. **Kafa Temizleme** sonrasında başlıklar tıkalı kalırsa, bunları temizleyin.

☞ “Yazdırma kafasının etrafını ve metalin kenarlarını temizleyin” sayfa 86

3 Emme başlığı

Püskürtme ucu temizliği amacıyla kafa temizliği sırasında mürekkebi emer. Biri beyaz, diğeri renkler için olmak üzere iki emme başlıkları bulunur. Bir mesaj görüntülenirse bunları temizleyin.

☞ “Emme Kapağını Temizleme” sayfa 89

Giriş

4 Kuruma önleyici başlıklar

Yazdırma yapılmadığı zaman yazdırma kafası püskürtme kanallarını kapatan kapaklar. Biri beyaz, diğeri renkler için olmak üzere iki kuruma önleyici başlıklar bulunur. kuruma önleyici başlıklar sarf malzemeleridir. Bir mesaj görüntülenirse bunları değiştirin.

 [“Kuruma önleyici başlıkların değiştirilmesi” sayfa 100](#)

5 Silecek birimi

Yazdırma başlığı başlıklarına yapışmış mürekkebin silinmesi için kullanılır. Silecek birimleri sarf malzemeleridir. Bir mesaj görüntülenirse bunları değiştirin.

 [“Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi” sayfa 97](#)

6 Yıkama pedi (2 yer, ön ve arka)

Yıkama sırasında mürekkep buraya çıkar. Yıkama pedleri sarf malzemeleridir. Bir mesaj görüntülenirse bunları değiştirin.

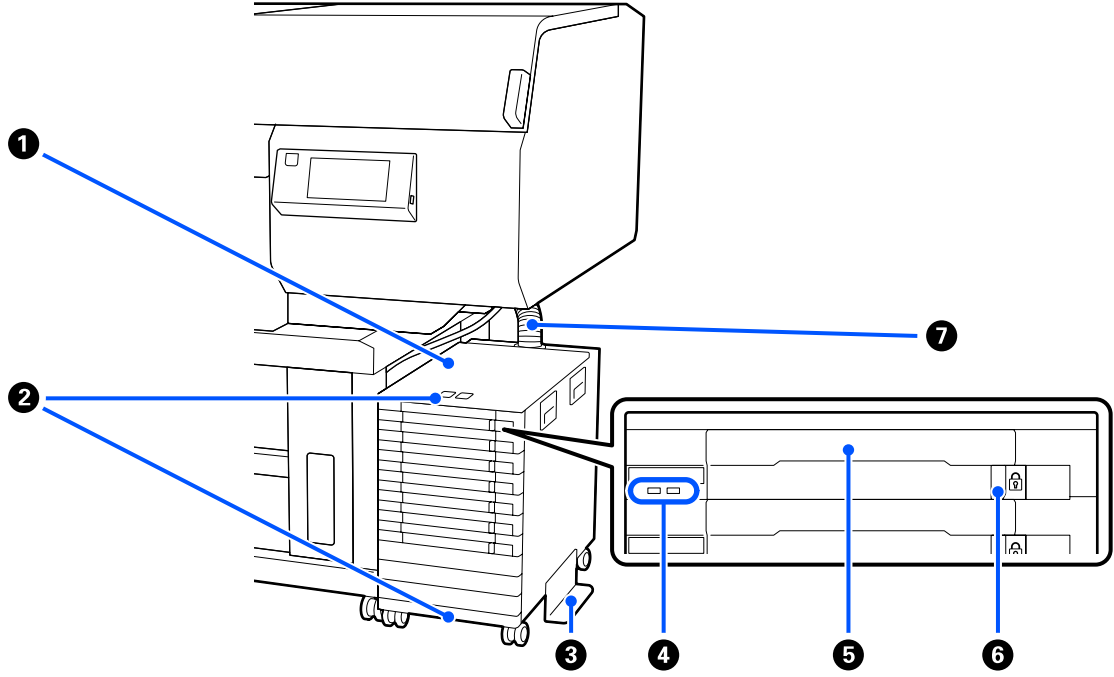
 [“Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi” sayfa 97](#)

7 Hava filtresi (toplam 3 yer, sol ve sağ)

Çalışma sırasında yazıcıdan çıkan hava bu filtreden geçer. Hava filtreleri sarf malzemeleridir. Bir mesaj görüntülenirse bunları değiştirin.

 [“Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi” sayfa 102](#)

Mürekkep Birimi

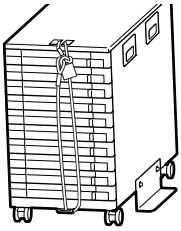


1 Mürekkep birimi

Mürekkep birimi yazıcıya mürekkep sağlar. Tüm mürekkep besleme ünitesi tepsipleri mürekkep besleme ünitesi takın.

2 Güvenlik kablosu braketini

Mürekkep besleme ünitesi çalınmasını önlemek için üst ve alt montaj parçalarından satın aldığınız bir güvenlik kablosunu geçirin.



3 Devrilme önleme plakası

Devrilme önleme plakasının, devrilmeyi önlemek üzere mürekkep birimi takılı olduğundan emin olun.

Giriş

4 LED lamba

LED lamba, yanarak ya da yanıp sönerek aşağıda gösterildiği gibi yanarak veya yanıp sönerek mürekkep birimi ve tepsilerine takılı mürekkep besleme üniteleri durumunu gösterir.

Mavi yanıyor : Mürekkep yazıcıya sağlanıyor. Tepsiyi dışarı çekmeyin.

Mavi yanıp sö- : Mürekkep besleme ünitesi çalkalama zamanı. Tepsiyi dışarı çekin ve çalkalayın.
nüyor

 [“Sallama” sayfa 92](#)

Yanıyor veya : Bir hata veya uyarı oluştu. Hatanın veya uyarının türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp
yanıp sönüyor söndüğü ile gösterilir.
turuncu renkte Kontrol panelinin ekranında hata veya uyarı ayrıntılarını kontrol edebilirsiniz.

Kapalı : Hata yok. Gerekirse tepsiyi dışarı çekin.

5 Mürekkep besleme ünitesi tepsisi

Etikette gösterilen rengin mürekkep besleme ünitesi takın. Tüm mürekkep besleme ünitesi tepsileri, mürekkep birimi yerleştirin.

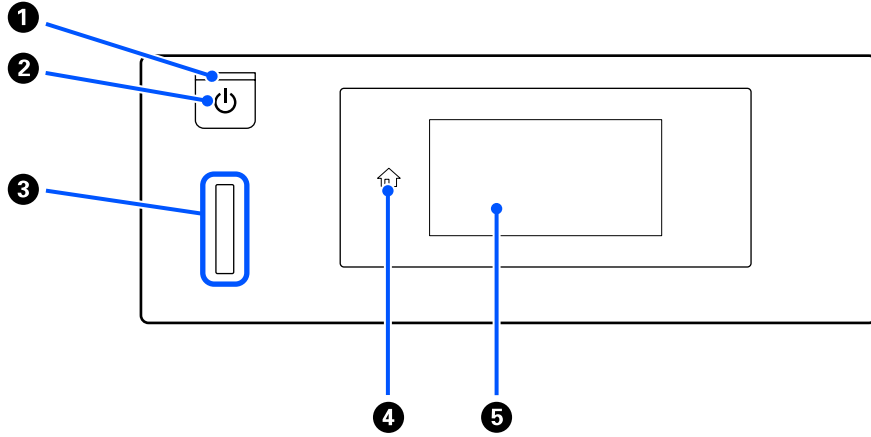
6 Kilit düğmesi

Bir tepsiyi çekip çıkarmak için kilit düğmesi sağa kaydırarak kilidi açın. Tepsiyi mürekkep birimine yerleştirdikten sonra kilit düğmesi sola kaydırarak kilitleyin.

7 Mürekkep tüpü

Bu tüp mürekkep besleme ünitesi yazıcıya mürekkep sağlar.

Kontrol Paneli



1 ıŒıđı (Güç ıŒıđı)

Yanarak veya yanıp sönerek yazıcı işlem durumunu gösterir.

Yanma : Güç açılır.

Yanıp sönme : Yazıcı veri alınması, hareketli tabanın kapatılması veya hareket ettirilmesi şeklinde çalışır.

Kapalı : Güç kapatılır.

2 ıŒ düğmesi (Güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

3 Uyarı lambası

Bir hata oluştuğunda yanar veya yanıp söner.

Yanma veya yanıp sönme : Bir hata oluşmuştur. Hatanın türü lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü ile gösterilir.

Kontrol paneli ekranından hata içeriğini kontrol edin.

Kapalı : Hata yok.

4 ıŒı (Giriş)

Giriş ekranına dönmek için bir menü görüntülenirken bu düğmeye basın. ıŒı (Giriş) kullanılmadığında kapalı olacaktır.

5 Ekran

Bu, yazıcının durumunu, menüleri ve hata mesajlarını görüntüleyen bir dokunmatik paneldir. Hafifçe dokunarak, bu ekranda gösterilen menü öğelerini ve seçeneklerini seçebilir ve parmağınızı ekran üzerinde hareket ettirerek ekranı kaydırabilirsiniz.

ıŒı "Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması" sayfa 18

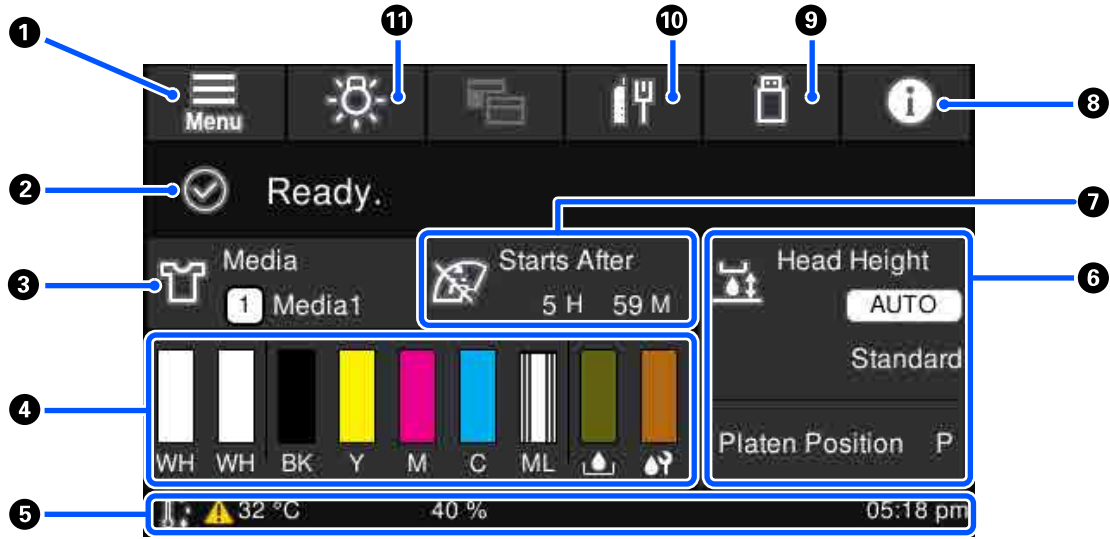
Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması

Ekran Görünümü

Bu bölümde, ekranın üç durumu gösterilmektedir; giriş ekranı, yazdırma işlerinin alınması ve yazdırma.

Giriş ekranı

Ayarları yapabilir ve yazıcının durumunu kontrol edebilirsiniz.



1 Menü (Menü)

Ayarlar menüsünü görüntüler.

[“Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 110](#)

2 Durum görüntüleme alanı

Yazıcının durumu ve sarf malzemelerinin ne zaman değiştirileceği gibi bildirimleri görüntüler. Bu alanda yalnızca en yeni bildirimler gösterilir. (bilgi) düğmesine basarak tüm bildirimleri kontrol edebilirsiniz.

3 Medya verisi

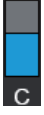
Mevcut durumda seçili olan medya ayarlarının adını ve sayısını gösterir. Bu alana basılması, ayarların yapılması için **Medya Ayarları** menüsünü görüntüler; buradan farklı bir medya ayarı numarasına geçiş yapabilir ya da mevcut durumda seçili olan medya ayarı numarasının ayarlarını değiştirebilirsiniz.

[“Medya Ayarları menüsü” sayfa 120](#)

4 Sarf malzemelerinin durumu

Mürekkep besleme ünitesi/temizleme mürekkebi besleme birimi, atık mürekkep şişesi ve Head Cleaning Set (Kafa Temizleme Seti) durumu aşağıdaki şekilde görüntülenir. Bu alana dokunulması, ayrıntılar ekranını gösterir ve sarf malzemeleri vb. için parça numaralarını görüntüleyebilirsiniz.

Giriş



Mürekkep besleme ünitesi/temizleme mürekkebi besleme birimi durumu

Kalan yaklaşık mürekkep/temizleme sıvısı seviyesini görüntüler. Kalan mürekkep azaldıkça çubuk alçalır. Çubuk altındaki harfler, renkler için kullanılan kısaltmaları ifade eder. Kısaltmalar ile mürekkep renklerinin arasındaki ilişki aşağıda gösterilmektedir.

WH : White (Beyaz)

CL : Temizleme mürekkebi besleme birimi

BK : Black (Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

ML : Maintenance Liquid

Simgeler, mürekkep besleme ünitesi durumuna göre görüntülenir. Simgelerin anlamları şu şekildedir.



: Mürekkep az. Yeni bir mürekkep besleme ünitesi hazırlamalısınız.



: Mürekkep besleme ünitesini çalkalama zamanı. Mürekkep besleme ünitesi çalkalayın.

[“Sallama yöntemi” sayfa 92](#)



: Temizleme mürekkebi besleme birimi takılmıştır.



Atık mürekkep şişesi durumu

Atık mürekkep şişesi içinde kullanılabilir olan yaklaşık alan miktarını görüntüler. Kalan alan miktarı azaldıkça, çubuk alçalır.



simgesi görüntülediğinde, yeni bir atık mürekkep şişesi hazırlamalısınız.



Head Cleaning Set (Kafa Temizleme Seti) durumu

Kalan silecek birimi durumunu görüntüler. Çubuk kalan silecek birimi durumuna göre azalır.




simgesi görüntülediğinde, yeni bir Head Cleaning Set (Kafa Temizleme Seti) hazırlamalısınız.

Giriş

5 Alt bilgi

Sol tarafta, yazıcının çevresindeki sıcaklık ve nem, sağ tarafta ise güncel zaman ve çalıştırılacak düğmelerin kılavuzu yer almaktadır.

Yazıcının etrafındaki sıcaklık yaklaşık 30 °C'yi aştığında  simgesi görüntülenir. Bu görüntülenirken yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz, bakım temizliklerinin* sıklığı, yazıcı 30 °C'nin altında kullanıldığı duruma göre artar. Oda sıcaklığını azaltın veya baskı kafasının etrafındaki sıcaklığı azaltmak için geçici olarak yazdırmayı durdurun.

* Bu, yazdırma kafalarını iyi durumda tutmak için ayarlanan belirli bir süre geçtikten sonra yazıcının otomatik yaptığı kafa temizlemedir.

6 Merdane Boşluğu/Merdane Konumu

Üst tarafta seçili olan medya ayarları için **Merdane Boşluğu** ayarları görüntülenir.

Alt tarafta merdane boşluğu kolu geçerli konumu gösterilir.

Bu alana basılması, **Merdane Boşluğu** için ayar ekranını görüntüler.



7 Bakım temizliğinin yapılması gereken zaman hakkında bildirim

Bakım temizliğine kadar kalan süreyi görüntüler. Baskı kafalarının etrafında sıcaklığa bağlı olarak yürütüldüğü zaman büyük değişiklikler olabilir.

Bu alana basılması, ekranda aşağıdaki öğeleri görüntüler.

- Bakım temizliğinin yürütüleceği zamana kadar kalan süre
- Düzenli Temizleme yürütülene kadar süre ya da yazdırılan sayfa sayısı
- Önleyici temizliği yürütmek için menü
Bakım temizliği uygulamasına, çok az kaldığında yazdırma işleminin kesintiye uğramaması için temizlemeyi önceden uygulama etkili bir çözüm olacaktır.

8 (bilgi)

Sarf malzemelerinin az kalması gibi bildirimler varsa, ,  gibi simgenin sağ üst kısmında görüntülenir. Bu düğmeye basıldığında görünen ekranda **Mesaj Listesi** öğesine basılırsa ilgilenilmesi gereken meseleler için bir bildirimler listesi görüntülenir. Listede ilgili öğeye tıklayarak bir öğe için ayrıntılı bilgileri ve ele alma prosedürünü kontrol edebilirsiniz. Öğeler, ele alındıktan sonra listeden silinir.

9 (USB bellekteki yazdırma işleri)


Bir USB bellekte yazdırma işlerini seçebilir ve ardından, yazdırabilir/silebilirsiniz. Bu, yalnızca bir USB bellek bağlandığında etkinleştirilir.


 [“USB Bellekten Yazdırma” sayfa 77](#)


Giriş

10 / (ağ bağlantı durumu ve ağ ayarları)

Kablolu LAN bağlantılarının durumu aşağıdaki simgelerle gösterilir.

Bağlantı açık: 


Bağlantı kapalı: 

Ağ Ayarları kurulum ekranını açmak için yukarıdaki simgelerden herhangi biri görüntülediğinde bu alana basın. Simge  şeklinde görüntülediğinde devre dışıdır.

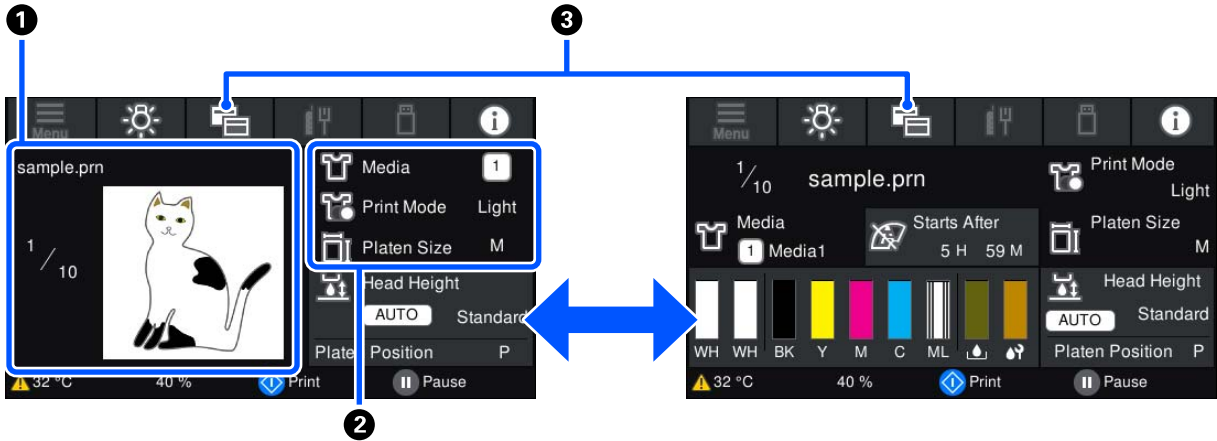
11 (iç ışık)

Dahili lambayı açık veya kapalı konuma getirir. Açık olduğunda, iç ışığı kapatmak için bu düğmeye basın. İç ışık kapalıyken buna basılması, ışığı açar. Yazıcı operasyonlarının durumuna göre, açsanız dahi yanmayabilir.

Yazdırma işlerini alırken

Yazıcıya bir yazdırma işi gönderildiğinde, ekran önizleme ekranına döner (solda alttaki ekran). Bir iş alındıktan sonra  düğmesine basarak yazdırma başlatılırsa ekran, bilgi ekranına dönüşür (sağda aşağıdaki ekran).

Bu bölümde, yalnızca diğer ekranlarla aradaki fark açıklanmaktadır.



1 Görüntü önizleme alanı

Yazdırma işinin önizleme görüntüsünü kontrol edebilirsiniz. Yazdırma sayısı, önizleme görüntüsünün sol tarafında görüntülenir.

2 Yazdırma ayarları onay alanı

Yazıcı ve yazdırma işi üzerinde seçilen medya ayarlarını görüntüler.

3 (Ekranı değiştirme)

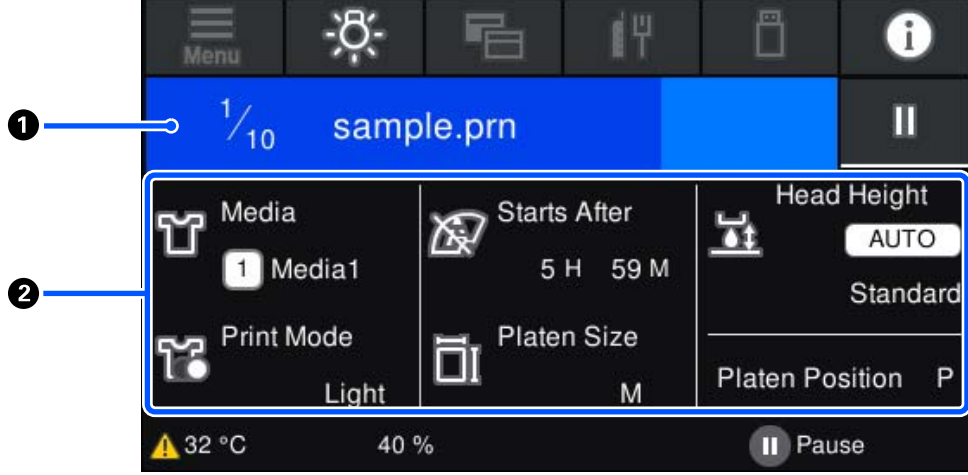
Bu düğmeye her basıldığında, ekran bilgi ekranı ile önizleme ekranı arasında geçiş yapar.

Bu düğme yalnızca bir yazdırma işi alındığında etkinleştirilir.

Giriş

Yazdırma sırasında

◇ düğmesine basılarak yazdırma işlemi başlatıldığında aşağıdaki ekrana geçilir. Bu bölümde, yalnızca diğer ekranlarla aradaki fark açıklanmaktadır.



① Durum görüntüleme alanı

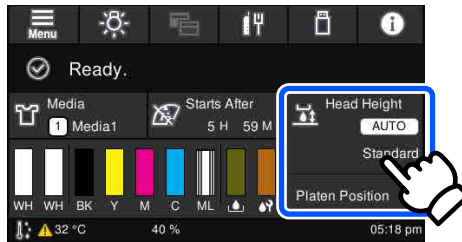
- ❑ Renk, yazdırma işleminin ilerleyişini göstermek üzere sol kenardan sağ kenara doğru kademeli olarak yer değiştirir.
- ❑ **||** (duraklat) simgesi, ekranın sağ kenarında görüntülenir. Bu, yazıcıdaki **||** düğmesiyle aynı işleve sahiptir.

② Ayarlar/durum onayı alanı

Yazıcının ve yazdırılmakta olan yazdırma işinin ayarlarını görüntüler. Yazdırma sırasında ayarlar değiştirilemez.

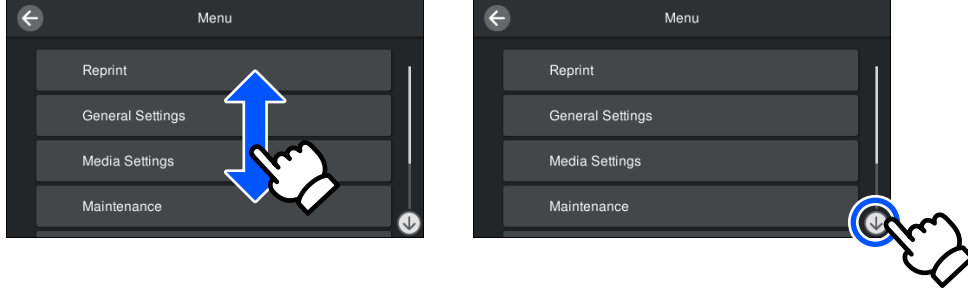
Çalıştırma prosedürü

Çalıştırma alanları, giriş ekranındaki gri alanlar, yazdırma işi alım ve yazdırma ekranıdır. Bunlara basıldığında ekranlar ve ayarlar değiştirilir. Arka planı siyah olan alan, görüntüleme alanıdır. Basmanız halinde yanıt vermez.

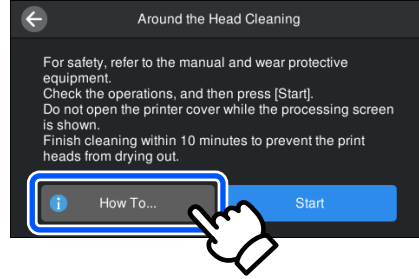


Giriş

Çalıştırma alanlarına basıldığında işlemler gerçekleştirilir. Aşağıda gösterildiği gibi bir kaydırma çubuğu görüntülendiğinde, parmağınızı ekran üzerinde yukarı ve aşağı hareket ettirerek (kaydırarak) ekranı kaydırabilirsiniz. Ayrıca, kaydırma çubuğundaki yukarı ve aşağı simgelerine basarak da kaydırma yapabilirsiniz.



Mesaj ekranındaki gibi bir **Nasıl** düğmesi görüntülendiğinde, çalıştırma prosedürü kılavuzuna bakmak için düğmeye basabilirsiniz.




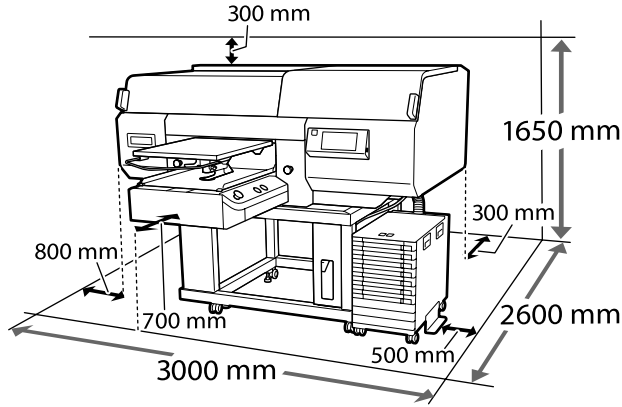
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

Kurulum alanı

Aşağıdaki alanı temiz tutup içine hiçbir şey koymadığınızdan emin olun; böylece, yükleme tişörtleri ve sarf malzeme değişimleri engellenmez.

Ayrıntılar için bkz. *Kurulum kılavuzu*.

 *Kurulum kılavuzu* (kitapçık)



Yazıcı kullanımı için notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüşten kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

Ayrıca aşağıda belirtildiği üzere White (Beyaz) mürekkep kullanımına dair ek notlar mevcuttur. Aşağıda yer alan noktalara dikkat edin.


 [“White \(Beyaz\) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar” sayfa 26](#)

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin.

 [“Özellikler Tablosu” sayfa 153](#)

Kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanırken mutlaka uygun nemi sağlayın.

- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının yakınına veya doğrudan vantilatör veya klimanın hava yoluna kurmayın. Bu önleme uyulmaması yazdırma hatası uçlarının kurumasına ve tıkanmaya neden olabilir.

- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.
- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa yazdırma kafası kapatılmamış (yazdırma kafası sağ tarafa dönmeyebilir) olabilir. Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapılana dek bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında fişi çıkarmayın ya da gücü şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapılana dek bir süre bekleyin.
- ❑ Yazdırma kafasının optimum çalışma durumunda tutulması için yazdırma sonrasında mürekkep ve temizleme sıvısı bakım işlemlerinde kullanılmalıdır.
- ❑ Yazıcı çalışırken mürekkep besleme ünitelerini çıkarmayın. Arıza meydana gelebilir.
- ❑ Temizlik ve sarf malzemelerini değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına göre ya da tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Bakım yapılmazsa yazdırma kalitesi düşer.
 [“Bakım” sayfa 79](#)
- ❑ Hareketli taban veya merdaneyi elinizle hareket ettirmeyin. Aksi durumda arıza meydana gelebilir.
- ❑ Yazdırma kafasının optimum çalışma durumunda tutulması için yazıcı açıkken bakımı yapılmalıdır. Eğer yazıcı sık sık açılıyor ve kapatılıyorsa, her bakım işlemi sırasında daha fazla mürekkep tüketilir. Mürekkep tüketimini azaltmak için gücü açık bırakmanızı tavsiye ediyoruz. Mürekkep tüketimini azaltmak için yazıcının gücünü her zaman açık bırakmanız önerilir.

Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar

Yazıcı saklanmasına ilişkin aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Eğer yazıcı düzgün depolanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

Giriş

Ayrıca aşağıda belirtildiği üzere White (Beyaz) mürekkep kullanımına dair ek notlar mevcuttur. Aşağıda yer alan noktalara dikkat edin.

☞ “White (Beyaz) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar” sayfa 26

- ❑ Yazıcı uzun süre kullanılmayacaksa (ve kapatılacaksa) uzun süreli saklama işlemi için temizleme mürekkebi besleme birimi (ayrıca satılır) kullanın. Yazıcı bu durumda bırakılırsa, baskı kafasındaki tıkanmaların temizlenmesi mümkün olmayabilir. Ayrıntılar için aşağıya bakın. ☞ “Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım” sayfa 107
- ❑ Uzun süre hiç baskı yapmazsanız ve uzun süreli depolama işlemini yapmazsanız yazıcının gücünü yedi günde bir açın. Uzun bir süre baskı yapmazsanız, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanabilir. Bakım temizliği yazıcının gücü açıldıktan ve başlatıldıktan sonra otomatik olarak yapılacaktır. Bakım temizliği yazdırma kafalarının tıkanmasını önler ve baskı kalitesini korur. Bakım temizliği tamamlanana kadar yazıcıyı kapatmayın.
- ❑ Uzun süre yazıcıyı kullanmadıysanız, yazdırmadan önce tıkanmış püskürtme uçlarını kontrol ettiğinizden emin olun. Yazdırma kafasında tıkanmış püskürtme ucu tespit ederseniz yazdırma kafası temizliğini yapın. ☞ “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 104
- ❑ Yazıcının açık olmasa bile, atık mürekkep hortumlarında birikmiş mürekkep sızabilir. Yazıcı kapalıyken de atık mürekkep şişesinin takılı olduğundan emin olun.
- ❑ Yazıcıyı saklamadan önce yazıcı kafasının kapatıldığından (yazıcı kafası sağ tarafa alınır). Eğer üstü kapatılmadan uzun süre bırakılırsa yazdırma kalitesi düşebilir ve tıkalı püskürtme uçlarının temizlenmesi mümkün olmayabilir. Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve kapağının takılıp takılmadığını kontrol edin ve ardından kapatın.

- ❑ Yazıcı depolanırken toz ve diğer yabancı maddelerin içine girmesini engellemek için tüm kapakları kapatınız. Yazıcı uzun süre kullanılmayacaksa, antistatik bir bezle veya başka bir örtüyle koruyun. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemler hakkında notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemleri yaparken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

Ayrıca aşağıda belirtildiği üzere White (Beyaz) mürekkep kullanımına dair ek notlar mevcuttur. Aşağıda yer alan noktalara dikkat edin.

☞ “White (Beyaz) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar” sayfa 26

- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini ilk kez takarken yazıcıyı baskı için hazır hale getirmek amacıyla yazdırma kafasının püskürtme uçlarının her yerini doldurmak için fazla miktarda mürekkep tüketilir. Yedek mürekkep besleme ünitelerini önden hazırlayın.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimlerinden güneş ışığına maruz olmayan bir yerde oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Baskı kalitesini sağlamak için mürekkep besleme ünitelerindeki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanmanızı öneririz:
 - ❑ Ambalajda belirtilen son tüketim tarihi
 - ❑ Mürekkep besleme ünitesi tepsisi takıldığı günden itibaren bir yıl
- ❑ Uzun süre düşük sıcaklıklarda depolanmış mürekkep besleme ünitesi/temizleme mürekkebi besleme birimi kullanımdan önce oda sıcaklığına gelmesi için dört saat kadar beklemek gerekir.

Giriş

- ❑ Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri IC çiplerine dokunmayın. Bu, normal çalışma ve yazdırma işlemini engelleyebilir.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri mürekkep birimi takılı tüm mürekkep besleme ünitesi tepsileri takılana kadar yazdırma işi yapılamaz.
- ❑ Yazıcıyı mürekkep besleme üniteleri takılı olmadan bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyarak baskının beklendiği gibi olmamasına neden olabilir. Yazıcı kullanımında olmasa bile mürekkep besleme ünitelerini tüm mürekkep besleme ünitesi tepsileri takılı bırakın.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri yazıcıdan çıkarılmış olsa bile IC çipleri içlerinde kalan miktarlar gibi bilgilerini yönettiğinden geri takılabilirler.
- ❑ Kullanım sırasında çıkardığınız mürekkep besleme ünitelerini saklamadan önce mürekkep besleme portlarına yapışan mürekkebi yüzeyde tutmak için birlikte verilen Maintenance Kit (Bakım Kiti) geniş temizleme çubuğunu kullanın. Mürekkep besleme ünitesi geri takıldığında ve kullanıldığında besleme portundaki kurumuş mürekkep, mürekkep sızıntılarına neden olabilir. Temizleme yöntemleriyle ilgili daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.
🔗 [“Ön Depolama Bakımının Gerçekleştirilmesi” sayfa 108](#)
Mürekkep besleme ünitelerini depolarken destek portunun tozdan arındırılmış olduğundan emin olun. İçinde kapak olduğundan destek kısmı kapatılmaya ihtiyaç duymaz.
- ❑ Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinde mürekkep besleme portlarının çevresinde mürekkep olabilir, bu yüzden etrafa mürekkep bulaşmamasına dikkat edin.
- ❑ Yazdırma kafasının kalitesini korumak için yazıcı mürekkep tamamen bitmeden önce kullanılmış mürekkep besleme ünitelerinde mürekkep bırakarak yazdırmayı durdurmak üzere tasarlanmıştır.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri geri dönüştürülmüş malzeme içerebilmesine rağmen bu durum yazıcının çalışmasını veya performansını etkilemez.

- ❑ Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri sökmeyin ve bunlarda değişiklik yapmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri sert nesnelere düşürmeyin veya vurmeyin; aksi halde mürekkep sızabilir.
- ❑ Mürekkep birimi yüklü mürekkep besleme üniteleri (WH haricinde) her ay mutlaka çıkarılmalı ve bir defa iyice çalkalanmalıdır. WH yazdırma işine başlamadan önce her gün mutlaka çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır. Temizleme mürekkebi besleme birimi ve ML'nin çalkalanmasına gerek yoktur. Mürekkep besleme ünitelerinin çalkalanması
🔗 [“Sallama” sayfa 92](#)

White (Beyaz) Mürekkeple İlgili İşlemler İle İlgili Notlar

White (Beyaz) mürekkebin karakteristik özelliği kolayca çökmesidir (mürekkep parçacıkları sıvının dibine birikir). Eğer mürekkep bu haliyle kullanılırsa, baskı kalitesi düşebilir veya yazıcı arızalanabilir. Yazıcıyı en iyi şartlarda kullanmak için aşağıdaki noktalara dikkat ediniz.

- ❑ Yüklü mürekkep besleme üniteleri işe başlamadan önce ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) mutlaka çıkarılmalı ve iyice çalkalanmalıdır.
🔗 [“Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme” sayfa 92](#)
- ❑ Mürekkep tüplerinde çökelen mürekkep bileşenlerinden dolayı baskı kalitesi azalabilir. Yazdırma sonuçlarında yeterli beyazın varlığını ya da beyazın düzensiz olup olmadığını kontrol etmek için aşağıya bakın.
🔗 [“Yetersiz veya düzensiz beyazlık” sayfa 135](#)
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini depolarken düz ve yatay şekilde tutun (terazide). Eğer kartuşlar dikey olarak depolanırsa, bu durumda çökelmeyi çalkalayarak dahi temizleyemeyebilirsiniz.

Giriş

- ❑ Yazıcı 2 haftadan uzun süre kullanılmayacaksa depolama öncesi bakım yapmak için temizleme mürekkebi besleme birimi (ayrıca satılır) kullanın. Bakım gerçekleştirilmeden yazıcı bu durumda bırakılırsa baskı kafasındaki tıkanmaların temizlenmesi mümkün olmayabilir.
📖 “Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım” sayfa 107

Not:

White (Beyaz) mürekkep modundayken White (Beyaz) mürekkep sadece renkli mürekkeple baskı yapılırken bile bakım sırasında hala tüketilir.

Tişört işleme ile ilgili notlar (Medya)

Basılı tişört kullanımını ve depolanmasına ilişkin aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçın. Tişört baskı sonra sıcak bir yerde muhafaza edilir ise, yazdırılan yüzey yumuşayıp yapılabılır.
- ❑ Bir çamaşır kurutma makinesi kullanmayın.
- ❑ Kuru temizleme yapmayın.
- ❑ Tişörtü yıkarken ters çevirin ve ayrıca ters çevirili iken kurutun.
- ❑ Çamaşır suyu kullanmayın. Bu renk kaybına neden olabilir.
- ❑ Basılı yüzeye ütüü doğrudan sürmeyin.
- ❑ Uzun bir zaman için doğrudan güneş ışınlarına maruz bırakmayın.
- ❑ Alkol gibi organik inceltici kullanmayın.
- ❑ Vinil klorür esaslı suni deri ile baskılı yüzeyi ovmayın. Renk deriye geçebilir.
- ❑ Sadece White (Beyaz) mürekkeple yazdırılmış bir yüzeye renkli mürekkep ile yazdırılmış yüzey sürerseniz rengin geçişine neden olabilir. Bu durumda, geçen rengi silmek için biraz deterjan ile yumuşak bir bez veya fırça kullanın.
- ❑ Eğer mürekkebi kalıcı kılmak için sıvı ön işlem uygulamışsanız, ön işlem sıvısından kalan izleri temizlemek için giymeden önce tişörtü suda yıkamanızı tavsiye ederiz.
- ❑ Eğer ön işleme sıvısının izleri gözükyorsa, suda yıkamayı deneyin; bununla birlikte etkileri Tişörtün malzemesine bağlıdır.
- ❑ Eğer ön işlem sıvısı beyaz veya açık renkli bir tişörte uygulanırsa, uygulama kısmı sarıya dönüşebilir. Sıvılı ön işlem ve suda yıkama işlemi tamamlandıktan kısa süre sonra yazdırın. Baskı öncesi Tişörtü depolarken doğrudan güneş ışığından koruyun.

Birlikte Verilen Yazılımın Tanıtımı

Sağlanan yazılım

Aşağıdaki tabloda sağlanan yazılım gösterilmektedir.



Windows sürümleri birlikte verilen yazılım diskinde sağlanır. Disk sürücüsü olmadan bir Mac veya bilgisayar kullanıyorsanız şu bağlantıdan yazılımı indirebilir ve yükleyebilirsiniz: <http://epson.sn>.

Yazılım hakkında daha fazla bilgi için uygulamanın kılavuzuna veya *Ağ Kılavuzu* (Çevrimiçi Kılavuz) bakın.

Not:

Yazıcı sürücülerini sağlanmaz. Yazdırmak için yazıcının yazılımı olan *Garment Creator for SC-F3000 Series* veya *RIP yazılımı* gereklidir.

Epson Web sitesi yazıcı için eklentiler sağlar.

Yazılım Adı	Özet
Garment Creator for SC-F3000 Series*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Satın alabileceğiniz çizim yazılımıyla oluşturulan görüntüleri yükleyebilir, aşağıdaki ayarları yapabilir ve sonra işler oluşturabilirsiniz. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazdırma için kullanılan merdane boyutuna göre görüntünün konum ve boyutunu ayarlayın. <input type="checkbox"/> Yazdırma Kalitesini vb. ayarlayın. <input type="checkbox"/> Oluşturulan işleri yazıcıya gönderebilir veya bilgisayarınıza kaydedebilirsiniz. <p> "İşler Oluşturma ve Gönderme" sayfa 49</p>
Garment Creator Easy Print System* (yalnızca Windows)	<p>Bu yazılım, yazdırma için bir tutucuya sahip olmanızı sağlar. Bir görüntü dosyasını kısayol klasörüne kopyalayarak, otomatik olarak bir yazdırma işi oluşturabilir ve yazıcıya gönderebilirsiniz. Bu, aynı baskı ve mizanpaj ayarlarını kullanarak sık sık yazdırırken kullanışlıdır. Bu yazılımı, Garment Creator for SC-F3000 Series'in yüklü olduğu bilgisayara yükleyin.</p>
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> İnternet'te Epson'ın sağladığı aşağıdaki bilgi çeşitlerini kolayca alabilirsiniz. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazıcı bellemi için güncelleme bilgileri (bellemi Epson Edge Dashboard içinden kolayca güncelleyebilirsiniz) <input type="checkbox"/> Birlikte verilen yazılım diski ve kurulum navigatöründen yazılım ve kılavuzlar için güncelleme bilgileri (güncelleme bilgileri olduğunda, güncellemeyi gerçekleştirmek için EPSON Software Updater ögesini başlatın) <input type="checkbox"/> Epson'dan Bilgiler <input type="checkbox"/> Epson Edge Dashboard yüklü olarak, bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz. <p> "Epson Edge Dashboard Kullanma" sayfa 30</p>
EPSON Software Updater	<p>Yazılım İnternet'te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve varsa yükler. Ayrıca yazıcının kılavuzlarını, Garment Creator for SC-F3000 Series ve Epson Edge Dashboard'u güncelleyebilir.</p>
Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) (yalnızca Windows)	<p>Epson Edge Dashboard, veya Garment Creator for SC-F3000 Series'in kullanılması ve bir bilgisayarın USB aracılığıyla yazıcıya bağlanması için Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) gereklidir. Bunların yüklü olduğundan emin olun.</p>


Giriş

Yazılım Adı	Özet
Install Navi	Bu yükleyicidir. Yükleme sırasında bir ağa bağlanmak için adres ayarlarını yapmak için bir sihirbazı kolayca kullanabilirsiniz.
EpsonNet Config SE	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Bu, klavyeyi kullanarak adresleri ve adları girmenize izin verdiği için kullanışlıdır.

* Yazılımı Internet'ten indirin ve yükleyin. Bilgisayarınızı Internet'e bağlayın ve yazılımı yükleyin.

Yazıcıya Dahil Yazılım

Aşağıdaki yazılım, yazıcıya önceden yüklenmiş olarak sunulur. Ağ üzerinden bir Web tarayıcısından başlatılabilir ve kullanabilirsiniz.

Yazılım Adı	İşlev
Web Config	<p>Bu yazılım, ağ yöneticileri içindir.</p> <p>Web Config içinden ağ güvenliği ayarları yapılandırılabilir. Bu yazılımda, yazıcı hataları ve diğer sorunların bildirilmesi için bir e-posta bildirim işlevi bulunur.</p> <p> "Web Config Nasıl Kullanılır?" sayfa 35</p>

Epson Edge Dashboard Kullanma

Bu bölümde, aşağıdaki temel çalıştırma prosedürleri açıklanmaktadır.

- Yazıcının Durumunun Kontrol Edilmesi ve Yönetilmesi
- Medya ayarlarının kopyalanması

Başlatma Talimatları

Epson Edge Dashboard bir web uygulamasıdır.

- 1 Uygulama aşağıdaki yöntemler kullanılarak başlatılabilir.

Windows

Masaüstü toolbar (araç çubuğu) üzerindeki [Epson Edge Dashboard] simgesine tıklayın ve **Show Epson Edge Dashboard (Epson Edge Dashboard Yazılımını Göster)** öğesini seçin.



Mac

Masaüstünün menu bar (menü çubuğu) üzerindeki [Epson Edge Dashboard] simgesine tıklayın ve **Show Epson Edge Dashboard (Epson Edge Dashboard Yazılımını Göster)** öğesini seçin.



- 2 Epson Edge Dashboard başlar.

Yazıcının Kaydedilmesi

Epson Edge Dashboard ortam ayarlarını kayıtlı yazıcılarda izleyebilir, çalıştırabilir ve kopyalayabilir.

Windows bilgisayarlarda, yazıcılar otomatik olarak kaydedilir. Bu, Epson Edge Dashboard başlatıldıktan hemen sonra bunları izlemenizi ve yönetmenizi sağlar. Yazıcınız otomatik olarak kaydedilmezse, bunu aşağıdaki koşullar altında kullandığınızdan emin olun ve yazıcıyı manuel olarak kaydedin.

- Yazıcıyla birlikte verilen iletişim sürücüsü bir bilgisayara kurulmuş durumda
- Bilgisayar ve yazıcı bağlı
- Yazıcı beklemede

Yazıcılar Mac bilgisayarlar otomatik olarak kaydedilmez. Yazıcınızı Printer Registration (Yazıcı Kaydı) ekranından manuel olarak kaydedin. Bu ekran, Epson Edge Dashboard ilk defa başlatıldıktan sonra görüntülenir.

Manuel kayıt prosedürü

- 1 Yazıcı listesinde görüntülenen yazıcıları kontrol edin.

Windows

Kaydetmek istediğiniz yazıcının yazıcı listesinde olduğundan emin olun. Kaydolabileceğiniz yazıcıları aramak için gerektiği gibi **Add Search (Arama Ekle)** öğesine tıklayın. Bulunan yazıcılar yazıcı listesine eklenir.

Mac

- Bilgisayarınız ve yazıcılarınız USB üzerinden bağlıysa
Yazıcıları listeye eklemek için **Add Search (Arama Ekle)** öğesine tıklayın.
- Bilgisayarınız ve yazıcılarınız bir ağ üzerinden bağlıysa
Search Option (Arama Seçeneği) üzerine tıklayın, yazıcının IP adresini ağa girin ve **+** üzerine tıklayın. Ardından, **Add Search (Arama Ekle)** üzerine tıklayarak listelemek istediğiniz yazıcıyı yerleştirin.

- 2 Kaydetmek istediğiniz yazıcının **Name (Ad)** yanına bir ✓ koyun.

- 3 **Apply (Uygula)** üzerine tıklayın.
Yazıcı listesine yapılan değişiklikler uygulanır.

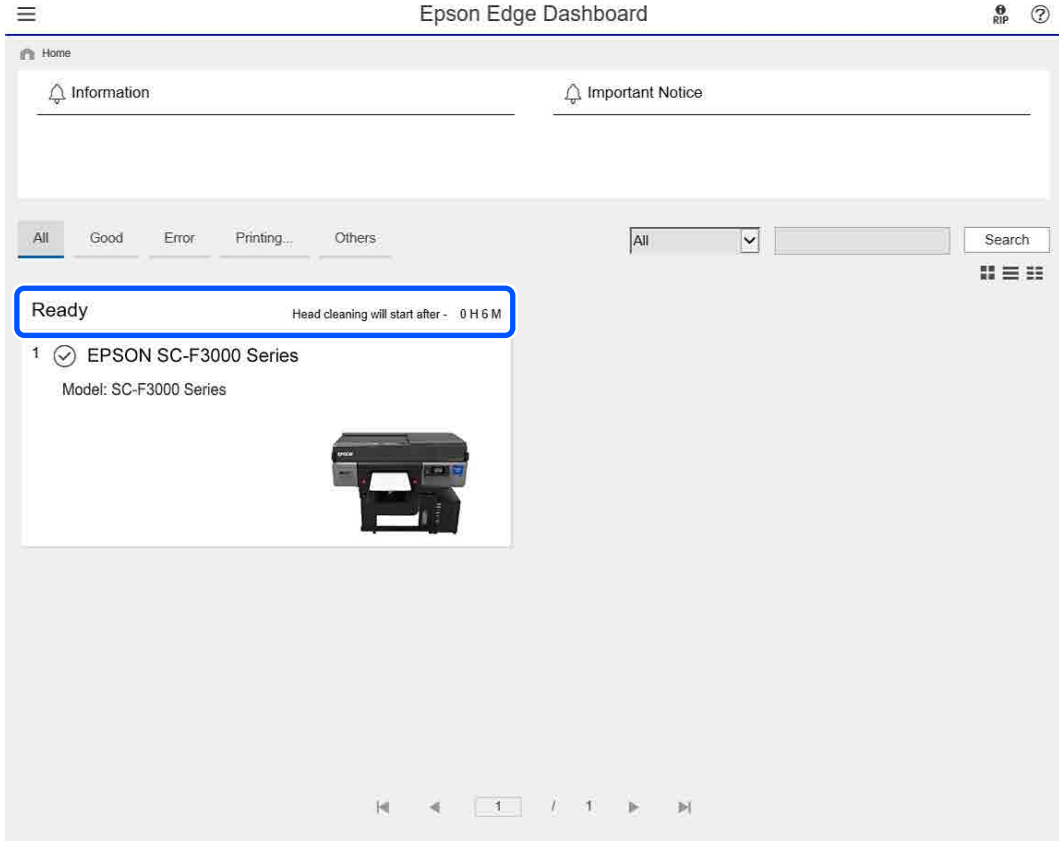
Giriş

Yazıcının Durumunun Kontrol Edilmesi ve Yönetilmesi

Yazıcı durumunu kontrol etmek ve yönetmek için Printer Operation (Yazıcı Çalışması) ekranından aşağıdaki adımları izleyin.

1

Home (Giriş) ekranında kontrol etmek istediğiniz yazıcının çevresindeki alana tıklayın.



2

Printer Status (Yazıcı Durumu) sekmesinin seçildiğinden emin olun.

Yazıcı Çalıştırma ekranı görüntülenir ve yazıcının çalıştırma panelinin üzerindeki ekranda olduğu gibi durum ekranı içeriğini kontrol edebilirsiniz.

Ekran değiştirme sekmesinde (1), **Media Settings (Ortam Ayarları)** ögesini seçerek seçili yazıcıya kayıtlı medya ayarlarını kontrol edebilir ve medya ayarlarını içe veya dışa aktarabilirsiniz. Ayrıntılar için sonraki bölüme bakın.

Giriş

Bu yazılım ile birden fazla yazıcı kaydedildiğinde, kayıtlı yazıcılar listesinden (2) izlenen yazıcıyı değiştirebilirsiniz.

1

Epson Edge Dashboard

Home Printer Operation

Printer Status Media Settings EPSON Manuals

Ready Name: EPSON SC-F3000 Series Model: SC-F3000 Series

(0) Error / Warning

Ink Supply Unit

WH WH BK Y M C ML

Waste Ink Bottle Head Cleaning Set Head Cleaning

Remaining time until next run 0 H 6 M

Version Information

Serial Number 50021004PT
Firmware Version 000000123-01 1B
IP Address 192.168.1.178

2

Diğer yazıcıların ortam ayarlarını kopyalama

Media Settings (Ortam Ayarları) sekmesinde, kopyalama kaynağı olan yazıcıya kayıtlı ortam ayarlarının listesini kontrol edebilir ve ardından bunları toplu olarak ya da yalnızca ihtiyacınız olanları seçerek kopyalayabilirsiniz.

Bu bölümde, bir yazıcıda halihazırda kayıtlı olan ortam ayarlarının başka bir yazıcıya kaydedilmesine dair bir örnek açıklanmaktadır.

The screenshot shows the Epson Edge Dashboard interface for the EPSON SC-F3000 Series. The interface is divided into Source and Target sections. The Source section shows a list of media settings for the EPSON SC-F3000 Series. The Target section shows a list of media settings for the EPSON SC-F3000 Series. The interface includes a Source dropdown menu, a Target dropdown menu, and an Apply button. The interface is annotated with numbered circles 1 through 5.

#	Media Setting Name	Media Type
1	DTG Media No.1	Standard
2	DTG Media No.2	Standard
3	DTG Media No.3	Standard
4	DTG Media No.4	Standard
5	DTG Media No.5	Standard
6	DTG Media No.6	Standard
7	DTG Media No.7	Standard
8	DTG Media No.8	Standard

#	Media Setting N...	Media Type
1	DTG Media No.1	Standard
2	DTG Media No.2	Standard
3	DTG Media No.3	Standard
4	DTG Media No.4	Standard
5	DTG Media No.5	Standard
6	DTG Media No.6	Standard
7	DTG Media No.7	Standard
8	DTG Media No.8	Standard

Parameters

Media Setting Name	DTG Media No.1
Memo	
Platen Gap	1.5

Parameters

Media Setting Name	DTG Media No.1
Memo	
Platen Gap	1.5

Apply


(1) Ortam ayarlarını kopyalama kaynağı olan yazıcıyı seçin.

(2) Kopyalama yapacağınız kaynağı (yazıcı) seçin.

(3) Yazıcıdan kopyalanacak ortam ayarlarını seçin.

(4) Hedefin ortam ayarı numarasının solunda bulunan  üzerine tıklayın.

Birden fazla ortam ayarını kopyalamak için 3. ve 4. adımları yineleyin.

Kaynaktaki tüm ortam ayarlarını toplu olarak kopyalamak için hedefler listesinin sol üst kısmındaki  ögesine tıklayın.

(5) Apply (Uygula) düğmesine tıklayın.

Medya ayarlarının kaydını tamamla.

Giriş

Çıkış prosedürü

Web tarayıcısını kapatın.

EPSON Software Updater Ögesini Kullanma

Yazılım güncellemesinin kullanılabilirliğini kontrol etme

- 1 Aşağıdaki durumlara dikkat edin.
 - Bilgisayar Internet'e bağlı.
 - Yazıcı ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.

- 2 EPSON Software Updater ögesini başlatın.
Windows 8.1

Arama düğmesinde yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

Windows 8.1 hariç

Start (Başlat) — All Programs (Tüm Programlar) (veya Programs (Programlar)) — Epson Software — EPSON Software Updater menüsüne tıklayın.

Mac

Move (Taşı) — Applications (Uygulamalar) — Epson Software — EPSON Software Updater ögesini tıklatın.

Not:

Windows'da, masaüstü araç çubuğundaki yazıcı simgesini tıklatarak da ve **Software Update (Yazılım Güncelleştirme)** ögesini seçerek de başlatabilirsiniz.

- 3 Yazılımı ve kılavuzları güncelleyin.
Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Önemli:

Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.

Not:

Listede görüntülenmeyen yazılım EPSON Software Updater sırasında güncellenemez. Epson Web sitesinden yazılımın en son sürümünü kontrol edin.

<https://www.epson.com>

Güncelleme bildirimleri alma


- 1 EPSON Software Updater ögesini başlatın.
- 2 **Auto update settings** ögesini tıklatın.
- 3 Yazıcının **Interval to Check** kutusunda güncellemeleri kontrol etmek için bir aralık seçin ve sonra **OK (Tamam)** ögesini tıklatın.

Web Config Nasıl Kullanılır?

Bu bölümde, yazılımın nasıl başlatılacağı açıklanmakta ve tüm işlevlerin özeti verilmektedir.


Nasıl Başlatılır?

Yazıcıyla aynı ağa bağlanan bir bilgisayar ya da akıllı aygıttaki bir web tarayıcısından yazılımı başlatın.

- 1  ögesine bastıktan sonra, yazıcının IP adresini kontrol etmek için sırayla **Genel Ayarlar — Ağ Ayarları — Gelişmiş — TCP/IP Ayarı** öğelerine basın.

Not:

IP adresi aynı zamanda bir ağ bağlantısı kontrol raporu yazdırılarak da kontrol edilebilir. Bir rapor Giriş ekranındaki öğelere aşağıdaki sırayla dokunularak yazdırılabilir.

 — **Genel Ayarlar — Ağ Ayarları — Bağlantı Kontrolü**

- 2 Yazıcıya ağ üzerinden bağlı bilgisayarda veya akıllı aygıtta bir Web tarayıcısını başlatın.

- 3** Web tarayıcısının adres çubuğuna yazıcının IP adresini girin ve **Enter** veya **Return** tuşuna basın.

Bişim:

IPv4: http://yazıcının IP adresi/

IPv6: http://[yazıcının IP adresi]/

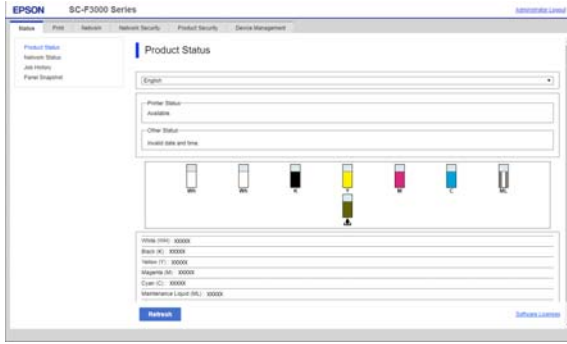
Örnek:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

İşlev Özeti

Bu bölümde, Web Config'in ana işlevleri tanıtılmaktadır.



- Kalan mürekkep miktarı gibi yazıcı durumu kontrollerini gerçekleştirin.
- Yazıcıların bellenim versiyonunu kontrol edin ve güncelleyin.
- Yazıcının SSL/TLS iletişimi, IPsec/IP filtreleme ve IEEE 802.1X gibi yalnızca yazıcıdan yapılandırılmayan gelişmiş güvenlik ayarları ile ağ ayarlarını yapılandırın.

Kapatma

Web tarayıcısını kapatın.

Yazılım Kaldırma

! Önemli:

- Bir "Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)" hesabında (administrative privileges (yönetici ayrıcalıkları) olan bir hesap) oturum açın.
- İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığınız yerden işleme devam edin.
- Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

Windows

Bu bölümde bir örnek olarak kullanılarak Epson Edge Dashboard ve Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) öğelerinin yüklemelerinin nasıl kaldırıldığı açıklanmaktadır.

- 1** Yazıcıyı kapatın ve bilgisayardan kabloların bağlantısını kesin.
- 2** Yazılımın yüklü olduğu bilgisayarda, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesine ve sonra **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Programın yüklemesini kaldırma)** öğesine tıklayın.
- 3** Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin ve daha sonra **Uninstall/Change (Yüklemeyi Kaldır/Değiştir)** (veya **Change/Remove (Değiştir/Kaldır)**) öğesine tıklayın.

SC-F3000 Series Comm Driver Printer Uninstall öğesini seçerek Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) silebilirsiniz.

Epson Edge Dashboard yüklemesini kaldırmak için Epson Edge Dashboard öğesini seçin.

- 4** Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK (Tamam)** düğmesini tıklayın.
- 5** Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.
Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklayın.

Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) öğesini yeniden yüklüyorsanız bilgisayarı yeniden başlatın.

Mac

Aşağıda Epson Edge Dashboard öğesinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

1 **Epson Edge Dashboard** öğesinden çıkın.

2 **Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller** öğesine çift tıklayın.

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Temel Yazdırma

Hazırlık

Bu yazıcıyı kullanarak tişört baskısı yaparken siz aşağıdaki cihaz ve araçlara ihtiyaç duymaktasınız.

Orijinal mürekkep besleme üniteleri, ön işleme sıvısı ve bu yazıcıyla kullanmak için bir merdane hazırlayın.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138

Normal Kullanımda

Merdane (yazıcı ile birlikte veya isteğe bağlı olarak sağlanır)

YAZICI, O boyutta askı merdane ile sunulur. Bu M-boyutta merdane yanısıra, farklı boyutlarda diğer beş merdane türü de vardır.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138

Tutma Padi Aracı (yazıcı ile birlikte sağlanır)

Bu, gevşeklikleri ve kırışıklıkları gidermek için tutma padi kapaklı merdanesi üzerine bir tişört yüklenirken kullanılır.

Tişört (piyasada mevcut)

Aşağıdaki kumaş türlerini kullanabilirsiniz.

- %100 ile %50 arasında pamuk karışımı oranı ile kumaş
Dokuma yoğunluğu yüksek, %100 pamuk karışımı oranına sahip, kalın kumaş kullanmanızı öneririz.
- %100 ile %50 arasında polyester karışımı oranı ile kumaş
%100'lük bir polyester karışım oranı kullanmanızı öneririz.

Baskı kalitesini kontrol etmek için önceden bir test baskısı yapmanızı öneririz. Çünkü kullanılan kumaşın türü baskı kalitesini etkileyebilir.

Yapışkan bant veya yapışkan rulo (piyasada mevcut)

Yazdırmadan önce tişörtün baskı yüzeyinden tiftikleri kaldırmak için kullanılır.

Sert rulo (isteğe bağlı öge veya piyasada mevcut)

Yazdırmadan önce tişörtün baskı yüzeyindeki lifleri yapıştırmak için kullanılır.

Piyasada mevcut ürünler kullanırken, ayrı bir sert rulo ve ön işleme sıvısı merdanesi hazırladığınızdan emin olun.

Mürekkebi Sabitleme İçin Cihaz

Yazdırdıktan sonra mürekkebi sabitlemek için aşağıdaki cihazlardan biri gerekir. Gerekli gibi kullanın.

Isı presi (ütüsü) (piyasada mevcut)

Mürekkebi sabitlemenin yanı sıra, bu aşağıdaki amaçlar için de kullanılır.

- Baskıdan önce Tişörtlerin kırışıklıkları giderme
- Püskürtme uçlarının tıkanmasını önlemek için baskıdan önce Tişörtlerde kalkmış lifleri bastırarak indirin
- Ön uygulama sıvısını sabitleyin

Isı presi merdaneinizden daha büyük olmalı ve 170 °C ve fazlası sıcaklığı 90 saniye boyunca temin edebilmelidir. Biz, buharın çıkışına izin vermesi için ısı presinin köpük levhalı veya mat olmasını tavsiye etmekteyiz. Eğer bunlar sağlanmıyorsa, bunları önceden temin etmelisiniz.

Fırın (piyasada mevcut)

Bu, yalnızca mürekkep sabitleme işlemini gerçekleştirebilir. Ön-işlem sıvısını sabitlemek için ısı basıncını kullanın.

Sıcak presi kullanırken aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

Temel Yazdırma

Isıya dayanıklı yaprak (piyasada mevcut)

Herhangi bir ön işleme sıvısının veya mürekkebin sıcak presin baskı tarafına dokunmasını önlemek için bunu tişört üzerine yerleştirin. Bunu ayrıca tutma pedi aracını kullanarak tutma pedi kapaklı merdanesi üzerine tişörtleri yüklemek için de kullanabilirsiniz.

Silikon kağıt, florlu reçine levhası ve benzeri malzemeleri hazırlayın.

Isıya dayanıklı kumaş (piyasada mevcut)

Kolların çevresi gibi dikiş etrafındaki düz olmayan alanlara mürekkep sabitlenirken kullanın. Tişörtle aynı kumaş türünü kullanmanızı öneririz.

Ön Arıtmada Kullanılan Ürünler

Pamuklu tişörtlere White (Beyaz) mürekkep kullanarak baskı yapacağınızda veya polyester tişörtlere baskı yapacağınızda ön işlem için aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

Ön uygulama sıvısı (sarf malzemesi)

Aşağıdaki 2 tür kullanılabilir.

- Bunu yalnızca %100 ile %50 arasında pamuk karışımı oranına sahip bir T-shirt üzerinde White (Beyaz) mürekkebi kullanarak yazdırırken kullanın.
- Polyester ön-işlem sıvısı: %100 ile %50 arasında bir polyester karışımı oranıyla bir tişört üzerine baskı yaparken kullanılan mürekkebe bakılmaksızın bunu kullanın.

%50 karışım oranında polyester ve pamuklu kumaş için ön-işlem sıvısını kullanabilirsiniz, ancak gerçek kumaş türüne bağlı olarak ön-işlem etkilerinde farklılıklar olabilir. Gerekirse, hangi ön işlem sıvısının kullanılacağını belirlemek için önceden bir test baskısı yapın.

Saf su (ayrıca temin edilir)

Ön uygulama sıvısını seyreltmek ve sensör kapaklarını temizlemek için kullanılmıştır.

Ön uygulama sıvısı rulosu (isteğe bağlı veya piyasada mevcut)

Bu rulo ön uygulama sıvısını Tişörtün üzerine uygulamak için kullanılır. Bir rulo kullanma cepler gibi eşit olmayan alanlarda sıvıyı uygulamayı kolaylaştırır ve spreye göre daha az sıvı kullanır. Ancak, sıvı eşit şekilde uygulanmadıysa renklendirme yeterli olmayabilir veya eşit olmayabilir.

Ayarlanan isteğe bağlı ön işleme rulosu rulo ve koldan (rulo tutucu) ve bir tepsiden oluşur.

Piyasada bulunan ürünleri kullanırken aşağıdaki öğeleri öneririz.

Rulo: kısa kıllı, polyester elyaf ve mükemmel sıvı emme gücüne sahip (boya rulosu gibi).

Rulo kolu: paslanmaya dayanıklı alüminyumdan yapılmış

Rulonun ön uygulama sıvısında ıslatılması için bir derin kaba ihtiyaç var.

Püskürtücü (piyasada mevcut)

Bu rulo ön uygulama sıvısını tişörtün üzerine uygulamak için kullanılır.

Bu, ruloya göre hızlı ve kolay bir şekilde uygulamanızı sağlar. Ancak, tişörtler üzerine buhar spreyleyken ön uygulama sıvısı spreyle uygulandığında sıklıkla tişörtün kenarlarından boşa harcanmakta ve bu nedenle sizin spreyi uygulamak üzere güvenli bir alan oluşturmanız gerekir.

İnce buhar şeklinde püskürtme yapmaya imkan tanıyacak bir püskürtücü hazırlayın (elektrikli püskürtücü tavsiye ediyoruz).

Spreyin aralığı ve homojenliği gibi özellikler, ön-işlem sıvısının tipine ve ön-işlem sıvısının seyreltme oranına bağlıdır. Püskürtücü kullanırken, sıvı ön işlem sıvısı ve ön arıtma koşullarına göre uygun şekilde uygulanabiliyorsa, önceden kontrol etmenizi öneririz.

Temel Yazdırma**Genel Bakış**

Bu bölümde baskı sonrası mürekkep sabitleme için tişörtün önceden hazırlanması ilgili bilgiler yer almaktadır.

Aşağıda bir işin yazıcıya sağlanan Garment Creator for SC-F3000 Series ögesinden gönderilme prosedürü ve sonra tişört üzerine yazdırılması gösterilmektedir.

Yazdırmadan Önce	Yazdırma kalitesini korumak için yazdırma işlerini başlatmadan önce şu adımları gerçekleştirin. 📄 "Yazdırmadan Önce" sayfa 42
------------------	--



Ön-işlem	Pamuklu tişörtlerde White (Beyaz) mürekkep kullanarak yazdırırken veya polyester tişörtlere yazdırırken ön-işlem sıvısı uygulayın. 📄 "Ön-işlem" sayfa 42
----------	---



İşler Oluşturma ve Gönderme	Görüntüleri sağlanan Garment Creator for SC-F3000 Series içinde düzenledikten sonra oluşturduğunuz işi yazıcıya gönderin. 📄 "İşler Oluşturma ve Gönderme" sayfa 49
-----------------------------	---




Merdaneyi Hazırlama	Yazıcıya yazdırmak için merdaneyi takın. 📄 "Merdaneyi Hazırlama" sayfa 57
---------------------	--




Tişörtün (medya) yüklenmesi	Tişörtü yazıcıya yükleyin. 📄 "Tişörtü (medya) yüklemek" sayfa 62
-----------------------------	---



Yazdırma	Yazdırmaya başlamadan önce  düğmesinin yandığını teyit edin. 📄 "Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme" sayfa 73
----------	---



Temel Yazdırma

Mürekkebi sabitleme	Tişörtü yazıcıdan çıkarın ve mürekkebi sabitleyin.  "Mürekkebi sabitleme" sayfa 75
---------------------	--

Yazdırmadan Önce

İyi bir yazdırma kalitesi sağlamak için her gün yazdırma işlemlerine başlamadan önce aşağıdaki incelemeyi gerçekleştirin.

Kalan mürekkep miktarını kontrol edin:

Ekranda kalan mürekkep miktarını kontrol edin ve kalan mürekkep sınırın altında olduğunda mürekkep besleme ünitesini yenisiyle değiştirin. Mürekkep azaldığında, en kısa sürede mürekkep besleme ünitesini değiştirmenizi öneririz.

Bir mürekkep bekleme ünitesi yazdırma sırasında biterse, bu parçayı değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Mürekkep besleme ünitesi baskı işi sırasında değiştirilirse, baskı sonuçlarının renk tonu kurutma koşullarına bağlı olarak farklılık gösterebilir.

[“Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme” sayfa 92](#)

Tıkalı uçları kontrol etme

Yazdırmaya başlamadan önce başlıkların tıkalı olmadığını teyit etmenizi öneririz. Başlıklar tıkalı ise bir **Kafa Temizleme** işlemi gerçekleştirin.

Tıkalı başlıkları önceden temizleyerek tıkalı başlıklarla yazdırma riskini azaltabilir veya tıkalı başlıklarla ilgilenmek için yazdırmayı durdurmak zorunda kalmazsınız.

[“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 104](#)

[“Kafa Temizleme” sayfa 105](#)

White (Beyaz) Mürekkebi Çalkalama

Mürekkep besleme ünitesini ekranda çalkalama ile ilgili mesaj görüntülediğinde çalkalayın.

Mürekkep özellikleri nedeniyle diğer mürekkeplere göre White (Beyaz) mürekkep daha kolay çökebilir (bileşenler sıvının en altında birikebilir). Çökelti baskı kalitesini düşürebilir ve püskürtme uçları tıkanabilir.

[“Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme” sayfa 92](#)

Ön-işlem

Pamuklu tişörtlerde White (Beyaz) mürekkep kullanarak yazdırırken veya polyester tişörtlere yazdırırken ön-işlem sıvısı uygulayın. Ön-işlem sıvısının uygulanması, mürekkebin renk gelişimini iyileştirir.

Yalnızca pamuklu Tişörte renkli mürekkeple yazdırırken, yazdırılan kumaş yıkama ve ovalamayla çok hassas hale gelebileceğinden ön işlem gerçekleştirmenizi öneririz.

Sıvıyı tişörtün üzerine uygulamak için rulo veya püskürtücü kullanın.

[“Hazırlık” sayfa 38](#)

Ön işlemi şu sırada gerçekleştirin.

Karıştırma ön-işlem sıvısı (sadece polyester ön-işlem sıvısı)



Ön uygulama sıvısını açın



Ön uygulama sıvısını sulandırın



Ön uygulama sıvısını uygulayın



Ön uygulama sıvısını sabitleyin

Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler

Tedavi öncesi işlemleri gerçekleştirirken aşağıdaki uyarıları dikkate alın. Kullanmadan önce güvenlik bilgi formunu okuyun. Güvenlik kartını Epson Web sitesinden indirebilirsiniz.

URL: <https://www.epson.com>



Dikkat:

- ❑ Çalışırken her zaman koruyucu gözlük, eldiven ve maske takın. Eğer ön uygulama sıvısı cildinize veya gözüne temas eder veya yutarsanız, hemen aşağıdaki önlemleri alın:
 - ❑ Sıvı cildinize temas ederse zaman kaybetmeden bolca sabunlu suyla yıkayın. Eğer cildiniz tahriş olur veya renk değiştirirse, hemen doktora başvurun.
 - ❑ Sıvı gözlerinize girerse hemen su ile yıkayın. Eğer bunu uygulamazsanız gözleriniz kızarır veya hafif inflamasyon geçirir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
 - ❑ Ağızınıza girerse, hemen bir doktora başvurun.
 - ❑ Sıvı yutulursa, kusmak için kişiyi zorlamayın ve hemen bir doktora başvurun. Eğer kişi kusmak zorunda ise, bu durumda sıvı nefes borusuna kaçma tehlikesi doğurur.
- ❑ Çocuklardan uzak bir yerde depolayın.
- ❑ Çalıştıktan sonra ellerinizi yıkayın ve boğazınızı iyice çalkalayın.



Önemli:

- ❑ Ön uygulama sıvısını uygularken iyi havalandırılan bir konumda olduğunuzdan emin olun.
- ❑ Yalnızca ilgili iş için gerekli olduğu kadar sıvı hazırlayın. Eğer gerekenden daha fazla hazırlar ve bırakırsanız, bu sıvı sertleşir.
- ❑ Yüksek veya dondurucu sıcaklıklarda saklamayın.
- ❑ Doğrudan güneş ışığından kaçının. Normal oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Ön uygulama sıvısı yazıcı kafasını tıkarsa, bu durum arızaya veya baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir. Sıvının bakım işlemleri sırasında kazara yazıcının içine akmadığından emin olun.

Bertaraf etme yöntemi

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme
👉 “Bertaraf etme” sayfa 109

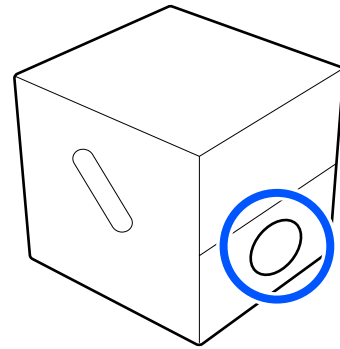
Polyester ön-işlem sıvısını çalkalama

Açmadan önce polyester ön-işlem sıvısını karıştırmak için aşağıdaki adımları izleyin. Karıştırmadan kullanırsanız, ön işlemin etkisi yeterli olmayabilir.

Açtıktan sonra karıştırmanıza gerek yoktur.

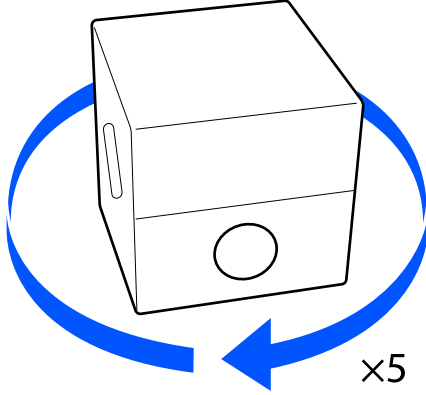
1

Musluğun yandan dışarı çıktığı bölümlerle düz bir yüzeye yerleştirin.

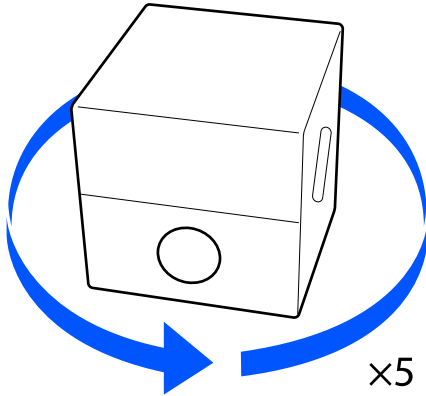


Temel Yazdırma

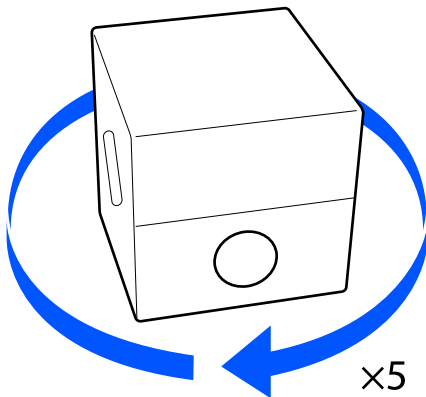
- 2** Onu beş kez sağa döndürün.
Her iki saniyede yaklaşık bir dönüş hızında döndürün.



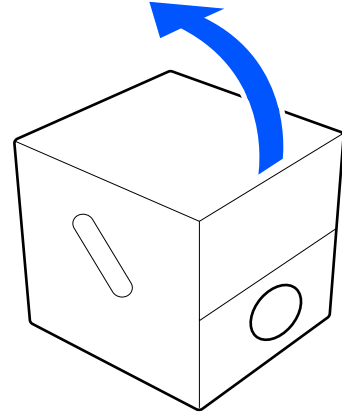
- 3** Onu beş kez sola döndürün.
Her iki saniyede yaklaşık bir dönüş hızında döndürün.



- 4** Onu beş kez sağa döndürün.
Her iki saniyede yaklaşık bir dönüş hızında döndürün.

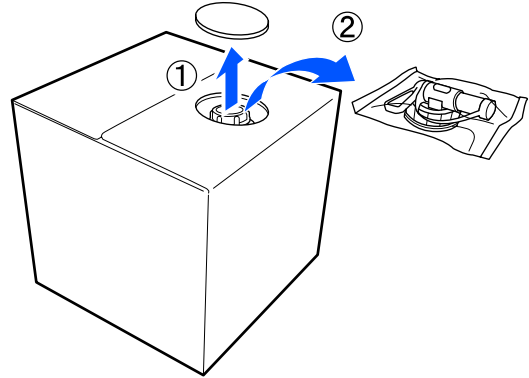


- 5** Kutuyu, musluğun çıktığı bölüm üstte olacak şekilde çevirin.

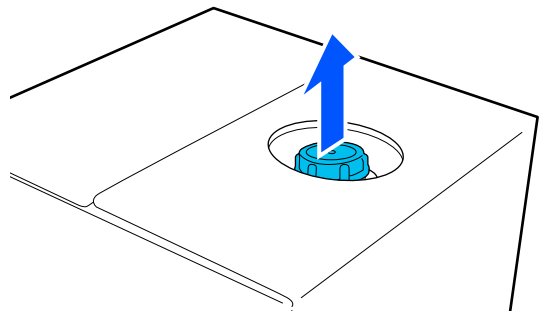


Ön uygulama sıvısını açın

- 1** Delikler boyunca mukavvayı kesin ve daha sonra içinde musluğu çıkarın.



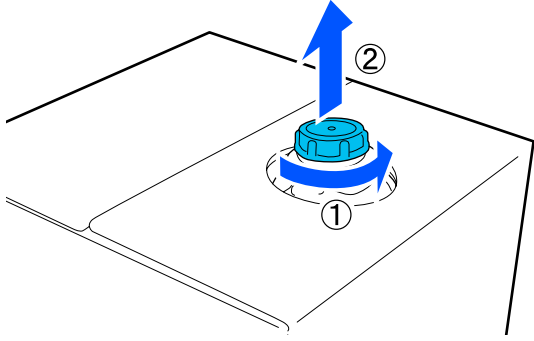
- 2** Mukavvadaki delikten kapak kısmını dışarı çekin.

**! Önemli:**

Mukavvadaki delikten kapağı açın. Eğer kapak kısmı dışarı çıkarılmadan açılırsa, ön uygulama sıvısı dökülebilir.

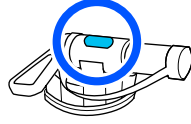
Temel Yazdırma

- 3** Kapağını çıkarın.



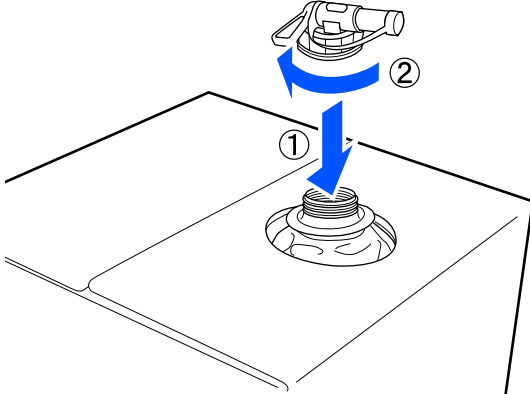
- 4** Torbadan musluk çıkarın ve deliğin görünür olup olmadığını kontrol edin.

Eğer deliği göremiyorsanız, delik görünür oluncaya kadar musluk kolu bölümü açın.

**Not:**

Eğer deliği göremiyorsanız veya musluk hasar görmüşse, ürünü satın aldığınız mağazaya başvurun.

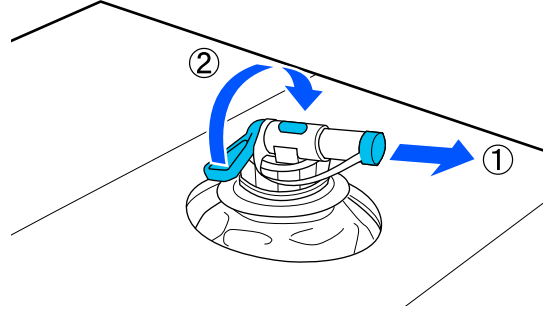
- 5** Musluğu Takın.

**! Önemli:**

Atık sıvıları atık mürekkep şişesine koymayın, çünkü atık mürekkep ile karıştırdığında katılaşır.

Döküm

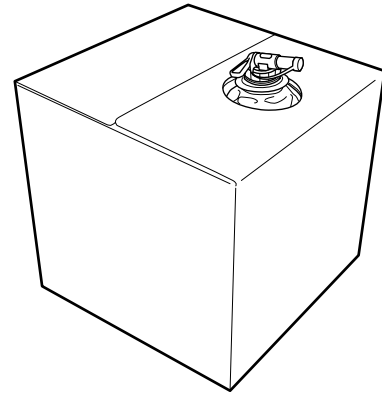
- 1** Musluktan kapağını çıkarın ve delik aşağı bakacak şekilde ayarladıktan sonra kolu açın.



- 2** Karton veya kabın ucunu eğin ve hedef kabın içine ön uygulama sıvısını dökün.

- 3** Sıvı dökme işlemini tamamladığınızda musluğun kapağını geri kapatmak için adım 1'deki adımların tersini uygulayın.

- 4** Musluğun ağızını çizimde gösterildiği gibi yukarı bakacak şekilde tuttuğunuzdan emin olun.

**Ön uygulama sıvısını sulandırın**

Seyreltilmiş veya seyreltilmemiş ön-işlem sıvısını Tişörte uygulayın. Sıvı seyreltilmiş olsun ya da olmasın ve seyreltme oranı, ön-işlem sıvısına, kullanılan mürekkebe ve mürekkebi sabitlemeye yarayan cihaza bağlıdır; Bu nedenle sonraki bölümdeki bilgileri takip ettiğinizden emin olun. Seyreltirken, distile veya saf su kullandığınızdan emin olun.

Temel Yazdırma

Pamuk ön-işlem sıvısı

Kullanmadan önce pamuk ön arıtma sıvısını seyrelttiğinizden emin olun. Seyreltme oranı, mürekkebin sabitlenmesi için cihaz tipine göre değiştiğinden, seyreltme oranını belirlemek için aşağıdaki bilgileri kullanın.

Isı presi ile mürekkep kalıcı hale getirilirken

İkiye bir oranında seyreltin. (Ön uygulama sıvısı : saf su = 1:1)

Mürekkep sabitlendikten sonra farklılık oluşursa (renkli mürekkep White (Beyaz) mürekkep vb. üzerini kapladığında) veya ön uygulama sıvısının izleri görünüyorsa seyreltme oranını aşağıdaki maksimum değere artırmaya çalışın.

Yazdırma alanı A4 veya daha küçük: maksimum üçe bir oranında seyreltin

Yazdırma alanı A4'ten büyük: maksimum dörde bir oranında seyreltin

Fırın ile mürekkep kalıcı hale getirilirken

Üçe bir oranında seyreltin. (Ön uygulama sıvısı : saf su = 1:2)

Mürekkep sabitlendikten sonra farklılık oluşursa veya ön uygulama sıvısının izleri görünüyorsa seyreltme oranını dörde bir oranında artırın.

Eğer ön uygulama sıvısını sulandırmazsanız ya da çok az sulandırırsanız, yıkandıktan sonra izler kalır veya yazdırılan yüzeyde çatlaklar oluşur (yıkama dayanıklılığı kaybolur). Diğer taraftan, ön uygulama sıvısı çok cıvık olursa, White (Beyaz) mürekkep kumaş üzerinde kalmaz ve ön uygulama sıvısı izleri daha az belirgin hale gelirken, beyazlık elde edilemez. Mürekkep sabitleme sonuçlarını önceden kontrol ederken dilüsyon oranını ayarlayın.

Polyester ön-işlem sıvısı

Polyester ön-işlem sıvısı, aşağıda gösterildiği gibi kullanılan mürekkep tipine göre seyreltilmiş veya seyreltilmemiş olarak kullanılabilir. Sıvıyı seyreltirken, kullanılan mürekkebi sabitlemek için kullanılan cihaz türünden bağımsız olarak aşağıdaki kılavuzu izleyin.

White (Beyaz) mürekkep kullanırken

Sıvıyı seyreltmeden olduğu gibi kullanın.

Sadece renkli mürekkep kullanırken

Yediye bir oranında seyreltin. (Ön uygulama sıvısı : saf su = 1:6)

Ön uygulama sıvısını uygulayın

Uygulanacak ön uygulama sıvısı miktarı

Bir rulo veya püskürtücü ile tişörtün üzerine ön-işlem sıvısını uygulayın.

A4 boyutta yazdırma alanlarına yaklaşık 15 g ön uygulama sıvısı uygulayın.

Not:

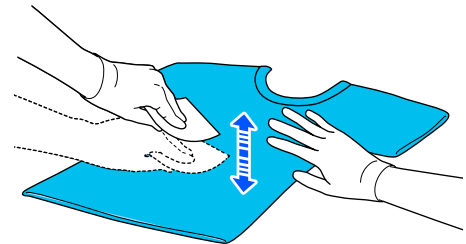
Malzemenin özelliklerine bağlı olarak, bir merdane kullanarak ön işlem sıvısı uyguladığınızda, ön arıtma sıvısının izleri mürekkep fiksasyonu yapıldıktan sonra görülebilir. Bu gerçekleşirse, sonuçları bir rulo yerine bir püskürtücü kullanarak geliştirebilirsiniz.

Rulo ile uygulama

Tişört tellerinin rulo aracılığıyla diğer Tişört üzerine yapışmasını önlemek için, Tişört üzerinde her renk için farklı bir rulo kullanın.

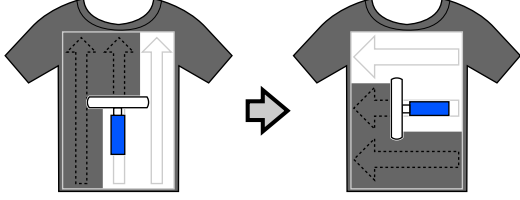
 [“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138](#)


- 1 Ön-işlem sıvısı ile hazneyi doldurun ve içine ruloyu daldırın.
- 2 Düz bir yüzeye tişörtü serin.
- 3 Ön-işlem sıvısını uygulayacağınız bölgedeki tüyü çıkarmak için yapışkan bant (rulo) ve benzeri kullanın.



Temel Yazdırma

- 4** Haznenin kenarına bastırarak rulonun üzerindeki ön uygulama sıvısını sıkın ve sıvıyı eşit uygulayın.
- Biz hedef baskı alanından daha büyük bir alana uygulanmasını öneririz.



- 5** Ön-işlem sıvısını sıcak pres ile sabitleyin.
-  “Ön uygulama sıvısını sabitleyin” sayfa 47

Püskürtücü ile uygulama

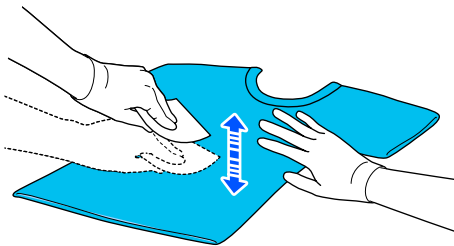
! Önemli:

Püskürtücünün türüne bağlı olarak ön uygulama sıvısını uygularken bir sis oluşturabilir. Bir maske, koruyucu gözlük, gereğine uygun eldiven giyin ve ön uygulama sıvısı ile çalışırken alanın iyi havalandırılmış olduğundan emin olun.

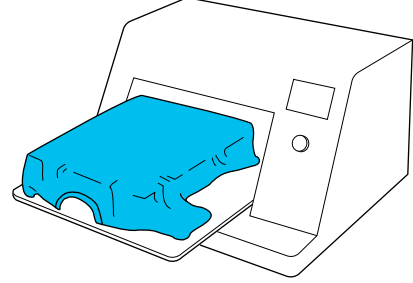
Sis de yazıcıya girerek arızaya veya arızaya neden olabilir. Gerekirse püskürtücüyü yazıcıdan uzak bir yere kurun.

Püskürtücüyü kullanma hakkında ayrıntılar için püskürtücüyle sağlanan kılavuza bakın.


- 1** Ön-işlem sıvısını püskürtücü üzerine dökün.
- 2** Düz bir yüzeye tişörtü serin.
- 3** Ön-işlem sıvısını uygulayacağınız bölgedeki tüyü çıkarmak için yapışkan bant (rulo) ve benzeri kullanın.



- 4** Tişörtü püskürtücü içine yükleyin ve sonra ön uygulama sıvısını yazdırma yüzeyi üzerine eşit olarak püskürtün.
- Biz hedef baskı alanından daha büyük bir alana uygulanmasını öneririz.

**Not:**

Eğer püskürtme sonra alana rulo çalıştırırsanız, sıvıyı eşit dağıtabilirsiniz.

- 5** Ön-işlem sıvısını sıcak pres ile sabitleyin.
-  “Ön uygulama sıvısını sabitleyin” sayfa 47

Ön uygulama sıvısını sabitleyin

Ön-işlem sıvısını sabitlemek ve kırıksıklıkları gidermek için bir sıcak pres kullanın. Fırın lifleri yatırmadığından yazdırılan yüzeyde kırıksıklıklar ve renk eşitsizliğine neden olabilir. Ön uygulama sıvısının sıcak pres kullanarak sabitlerken, ön uygulama sıvısının presin yüzeyine yapışmasını önlemek için tişört ve pres yüzeyi arasına silikon kağıt gibi ısıya dayanıklı bir yaprak koyduğunuzdan emin olun.

Uygun koşullar tedavi ön uygulama sıvısı miktarına bağlı olarak değişebilir, aşağıdaki değerler sadece yol göstermek içindir.

Pamuk ön-işlem sıvısı için sabitleme koşulları

Sıcaklık	Zaman	Basınç ^{*1}
170 °C	45 saniye ^{*2}	4,2 N/cm ²

*1 En uygun koşullar sıcak pres türüne bağlı olarak da değişir, örneğin manuel ayarlamalı pres. Doğru basıncı bulmak için öncesinde mürekkep sabitleme sonucunu test etmek gerekir.

Temel Yazdırma

- *2 Ön uygulama sıvısının uygulama alanı A4'ten büyükse 45 saniyeden sonra bile kurumayabilir. Ön uygulama sıvısının kuruyup kurumadığını kontrol ederken süreyi 90 saniyeye kadar çıkarmayı deneyin.

Polyester ön-işlem sıvısı için sabitleme koşulları

Sıcaklık	Zaman	Basınç ^{*1}
130 °C	60 saniye ^{*2}	3,0 N/cm ²

- *1 En uygun koşullar sıcak pres türüne bağlı olarak da değişir, örneğin manuel ayarlamalı pres. Doğru basıncı bulmak için öncesinde mürekkep sabitleme sonucunu test etmek gerekir.
- *2 Ön uygulama sıvısının uygulama alanı A4'ten büyükse 60 saniyeden sonra bile kurumayabilir. Ön uygulama sıvısının kuruyup kurumadığını kontrol ederken süreyi 90 saniyeye kadar çıkarmayı deneyin.



Önemli:

- ❑ Ön uygulama sıvısını iyice kuruttuğunuzdan emin olun. Yetersiz kurutma süresi baskı kalitesinin düşmesine neden olabilir.
- ❑ Ön-işlem sıvısı ile sabitleme işleminden sonra tişörtü ıslatmayın ya da uzun bir süre için nemli bir yerde bırakmayın. Islak alanlarda renk gelişimi bozulmakta ve düzensizliğe neden olmaktadır. Tişört bu koşullarda uzun bir süre bırakılırsa, yazdırmadan önce kuruması için 5 ila 10 saniye boyunca basın.

Not:

Eğer ön işleme sıvısının izleri gözüküyorsa, suda yıkamayı deneyin; bununla birlikte etkileri Tişörtün malzemesine bağlıdır.

Temel Yazdırma

İşler Oluşturma ve Gönderme

Piyasada mevcut yazılımdan doğrudan yazdıramazsınız.

İşleri, yazdırmak için özel Garment Creator for SC-F3000 Series uygulaması aracılığıyla yazıcıya gönderin.

İş Oluşturma ve Gönderme İş Akışı

Aşağıda, bir işi oluşturmak ve yazdırmak için sağlanan Garment Creator for SC-F3000 Series kullanılarak izlenecek temel çalışma prosedürü gösterilmektedir.

1 Hazırlama

Bir yazıcının seçilmesi	Oluşturduğunuz işleri göndereceğiniz bir yazıcı (işleri yazdırmak için yazıcı) seçin. Normalde, bunu yalnızca ilk seferde yaparsınız.
-------------------------	---



Ink Density	En iyi baskı sonuçlarını almak için gerçek yazdırma işini yapmaya başlamadan önce baskı yaptığınız ilk tişörtte Ink Density ayarını yapmanızı öneririz. Ayarlama prosedürleri hakkında ayrıntılı bilgi için Garment Creator for SC-F3000 Series kılavuzuna başvurun.
-------------	--

2 İşler oluşturma

Taban rengi (Tişört tipi) seçme	Üzerine baskı yapacağınız tişörtün taban renginin en iyi şekilde kullanılması ve verimli miktarda mürekkep ile baskı yapılması için uygun bir tişört türü seçimi yapın. "Taban rengi (Tişört tipi) seçme" sayfa 53
---------------------------------	---



Görüntü ayarlaması	Önizleme alanında yazdıracağınız görüntünün konumu, boyutu ve yönünü kontrol ederken ayarları gerçekleştirin. "Görüntü ayarlaması" sayfa 54
--------------------	--



İşlerin yazıcıya gönderilmesi	Yazdırma sayısını belirtin ve ardından işi seçtiğiniz yazıcıya gönderin. "İşlerin gönderilmesi ve yazdırılması" sayfa 56
-------------------------------	---

Temel Yazdırma

3 Yazdırma (yazıcıyla işlem yapma)

Yazdırmaya başlama	Tişörtü merdane üzerine yerleştirin ve yazdırın. "Tişörtü (medya) yüklemek" sayfa 62
--------------------	---

Garment Creator for SC-F3000 Series'e Genel Bakış

Başlatma

Uygulama aşağıdaki yöntemler kullanılarak başlatılabilir.

Windows

- Sırayla **Start (Başlat)** — **All Programs (Tüm Programlar)** (veya **Programs (Programlar)**) — **Epson Software** — **Garment Creator for SC-F3000 Series** menüsüne tıklayın.
- Masaüstündeki **Garment Creator for SC-F3000 Series** simgesine çift tıklayın.



Mac

Sırayla **Move (Taşı)** — **Applications (Uygulamalar)** — **Epson Software** ögesine tıklayın ve ardından **Garment Creator for SC-F3000 Series** simgesine çift tıklayın.

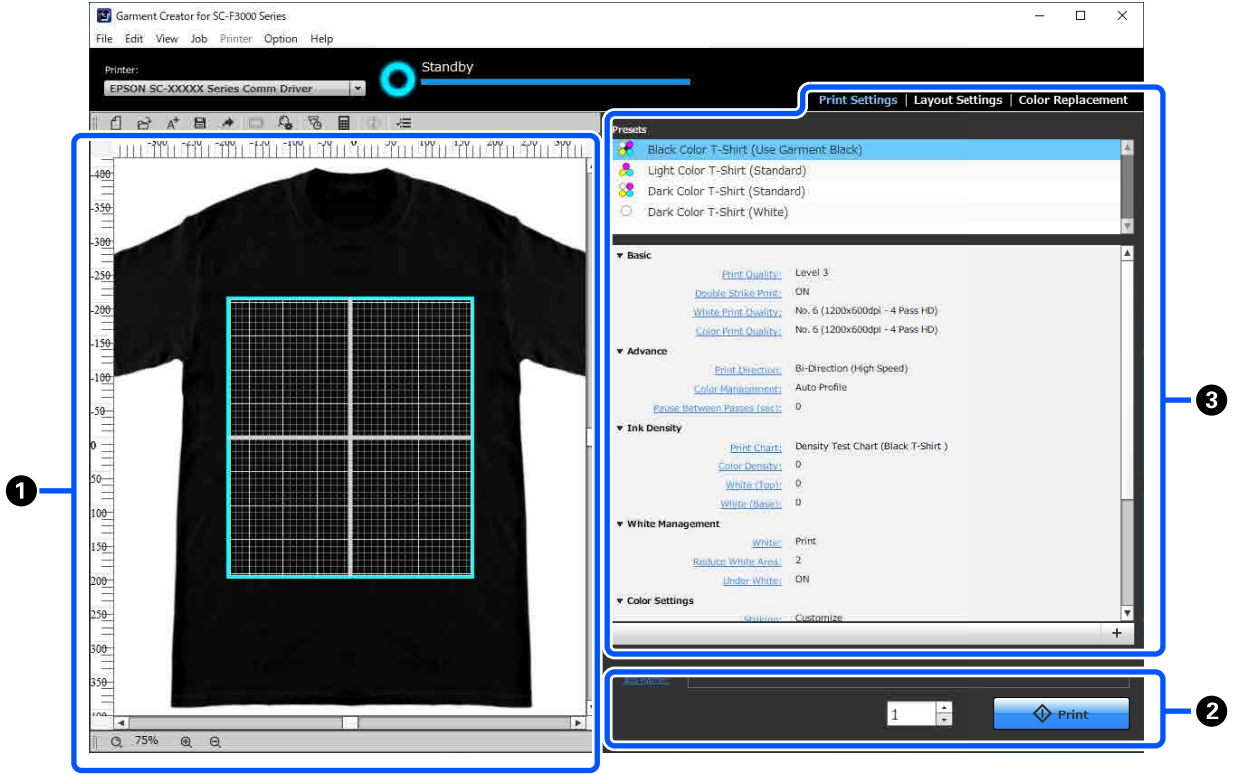


Ana ekranın anlaşılması

Yazılımı başlattığımızda aşağıdaki ana ekran görüntülenir.

Temel Yazdırma

Bu bölümde, işleri oluşturmak ve göndermek için kullanılan öğeler açıklanmaktadır.



Parçaların adları	İşlevler
1 Önizleme alanı	<p>Önizleme alanında kontrol ederek görüntünün ayarına, boyutuna, yönüne vb. karar verebilirsiniz. Yazdırılabilir alan, açık mavi çerçevenin içindedir. Bir görüntü içe aktarıldığında, çerçeve içinde görüntülenir.</p> <p>Önizleme alanının en altında veya öğesine her tıkladığınızda önizleme alanı görüntülemesini daraltabilir veya genişletebilirsiniz. veya ***% kısımlarına tıklanması, belirtilen büyütme/küçültme oranı kadar ekranı daraltır veya genişletir.</p>
2 İş ayarları	<p>Print (Yazdır) düğmesine tıkladığınızda, önizleme alanındaki görüntü (1) iş olarak yazıcıya gönderilir.</p> <p>İçe aktarılan görüntünün dosya adı Job name kısmında görüntülenir. Adı değiştirmek için Job name öğesine tıklayın.</p> <p>Birden fazla tişört yazdıracağınızda, baskı sayısını döndürme düğmesiyle ya da sayısal değeri doğrudan girerek belirleyin.</p>
3 Ayarlar sekmesi ve ayarlar alanı	<p>Önizleme alanında içe aktarılan görüntü için Print Settings, Layout Settings ve Color Replacement işlemlerini gerçekleştirebilirsiniz. En üstteki sekmelere tıkladığınızda, ayarlar alanı seçtiğiniz sekmeye göre değişiklik gösterir.</p>

Kapatma Prosedürü

Ana ekranın sağ üst kısmındaki simgesine tıklayın.

Temel Yazdırma

Taban rengi (Tişört tipi) seçme

Tişört türlerine genel bakış

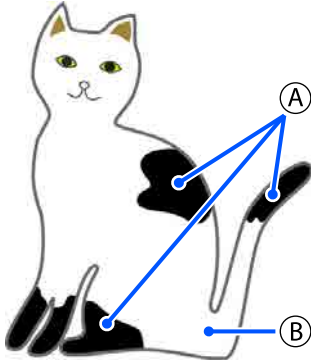
Üzerine baskı yapacağınız tişörtün taban renginin en iyi şekilde kullanılması ve verimli miktarda mürekkep ile baskı yapılması için aşağıdaki dört tür önceden hazırlanmış olarak sunulmaktadır.

En iyi tişört türünü seçin.

Ayrıca, işleri gönderdiğiniz yazıcının **Yazıcı Modu** ayarlarına göre yazdırabileceğiniz tişört türleri aşağıda gösterilen şekilde farklılık gösterir.

- Beyaz mürekkep modu** seçildiğinde: tüm türler yazdırılabilir
- Renkli mürekkep modu** seçildiğinde: yalnızca açık renkli (standart) tişörtlere yazdırılabilir

Bu bölümde, aşağıdaki görüntünün örnek olarak basıldığı durumda tişört türleri açıklanmaktadır.



Ⓐ: siyah (R,G,B = 0,0,0)

Ⓑ: beyaz (R,G,B = 255,255,255)

Black Color T-Shirt (Use Garment Black)

Siyah mürekkep, görüntü verilerinin siyah (R,G,B = 0,0,0) alanlarına uygulanmadığından, siyah mürekkep tüketimi azaltılabilir.

Yazılım siyahı (R,G,B = 0,0,0) yalnızca renk modu için RGB ve renk alanı için sRGB olarak yapılandırılmış şekilde çizim yazılımı ile veri oluşturulduğunda algılar.

Siyah tişört üzerine baskı örneği Pembe tişört üzerine baskı örneği



Ⓐ için örnek görüntüde, siyah mürekkep, tişörtün taban rengi olduğundan uygulanmaz.

Siyah (R,G,B = 0,0,0) dışında renkli parçalarda, alt tabandaki siyah, kullanılan renkle uyumlu bir yoğunluk kullanılarak oluşturulur.

Yazdırma sırasında, otomatik olarak oluşturulmuş alt taban beyaz mürekkep ile basıldıktan sonra, bunun üstüne katman olarak baskı yapmak için renkli mürekkep kullanılır. Bunun sonucunda, renkler iyi şekilde yazdırılabilir.

Light Color T-Shirt (Standard)

Yazdırma için beyaz mürekkep kullanılmaz, yalnızca renkli mürekkep kullanılır.

Beyaz mürekkep kullanılmadığından, beyaz mürekkep tüketimi azaltılabilir. Yazdırma sonuçları, tişörtün rengine göre farklılık gösterir.

Beyaz tişört üzerine baskı örneği Pembe tişört üzerine baskı örneği



Ⓑ için örnek görüntüde, beyaz mürekkep, tişörtün taban rengi olduğundan uygulanmaz.

Görüntü verilerinde olduğu gibi renkli bir tişört üzerine renkli baskı yapmak istediğinizde, tişört türünü **Dark Color T-Shirt (Standard)** olarak seçin.

Dark Color T-Shirt (Standard)

Renkleri görüntü verilerinde olduğu gibi yazdırmak için hem beyaz mürekkep hem de renkli mürekkep kullanılır.

Temel Yazdırma

Siyah tişört üzerine baskı örneği Pembe tişört üzerine baskı örneği



Renkli parçalarda (siyah (R,G,B = 0,0,0) dahil), alt tabandaki siyah, kullanılan renkle uyumlu bir yoğunluk kullanılarak oluşturulur.

Yazdırma sırasında, otomatik olarak oluşturulmuş alt taban beyaz mürekkep ile basıldıktan sonra, bunun üstüne katman olarak baskı yapmak için renkli mürekkep kullanılır. Bunun sonucunda, renkler iyi şekilde yazdırılabilir.

Dark Color T-Shirt (White)

Yalnızca beyaz mürekkep ile baskı yapar.

Bu, beyaz tonlu fotoğrafların yazdırılmasında uygulanır.

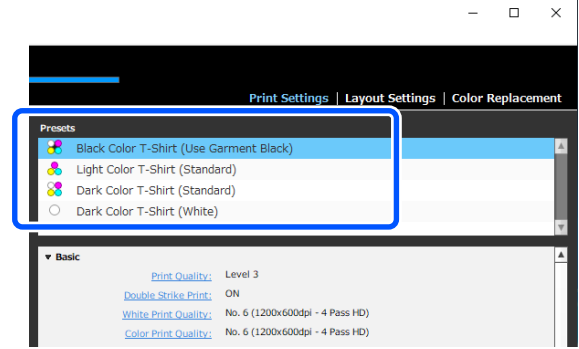
Koyu Renkli Tişört (Stan- Koyu Renkli Tişört (Beyaz) dart)



Tişört türü seçimi için prosedür

- 1 Ayarlar sekmesinde **Print Settings** ögesini seçin. Ayarlar alanı yazdırma alanına döner.

- 2 **Presets**'inizi yazdırdığınız tişört türüyle eşleşen türü seçin.



Polyester Tişörtlerine yazdırırken Print Quality ayarları

Polyester Tişörte White (Beyaz) mürekkeple yazdırırken **Basic** kısmındaki **Print Quality** ögesini Garment Creator for SC-F3000 Series kısmında **Level6 (Quality)** olarak ayarlamanızı ve aynı anda **Ink Density** işlemi gerçekleştirmenizi öneririz.



Uygun beyaz yoğunluğunun kullanılması baskı kalitesini artırır ve baskılı kumaşı yıkamaya karşı daha dirençli hale getirir.


Ink Density işlemi yaptıysanız ve ardından bulanıklaşma fark ettiyseniz **Double Strike Print (Çift Vuruş Yazdırma)** temizlemenizi öneririz.

Print Quality ayarları ve **Ink Density** prosedürü detayları için Garment Creator for SC-F3000 Series kılavuzuna başvurun.

Görüntü ayarlaması

Önizleme alanında kontrol ederek merdane üzerindeki tişörtte görüntülerin nasıl ayarlanacağı ve yazdırılacağını belirleyin.

Temel Yazdırma

- 1 Araç çubuğunda  (Open) ögesine tıklayın ve yazdıracağınız görüntüyü önizleme alanına aktarın.

Bu, görüntü dosyası önizleme alanına sürüklenip bırakılarak da yapılabilir.

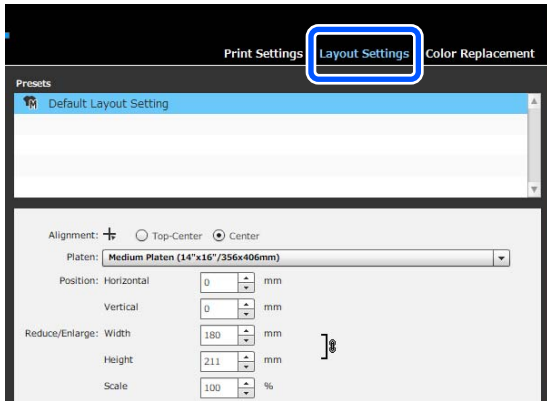
Görüntü, önizleme alanında gösterilir. Açık mavi çerçeve, merdaneyi belirtir. Yazdırılabilir alan, açık mavi çerçevenin içindedir.

Görüntüyü çerçeve içinde ayarlayın.



- 2 Ayarlar sekmesinde **Layout Settings** ögesini seçin.

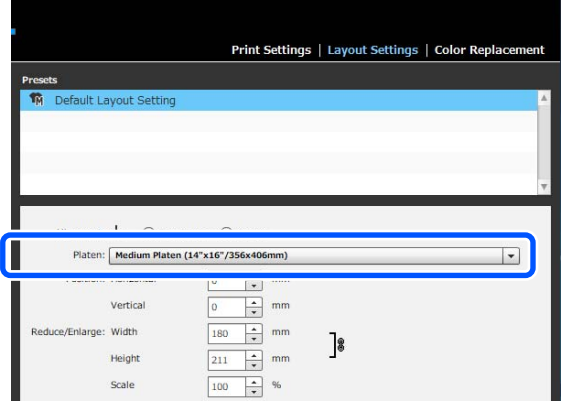
Ayarlar alanı Layout Settings'e döner.



- 3 Merdane boyutunu belirleyin.

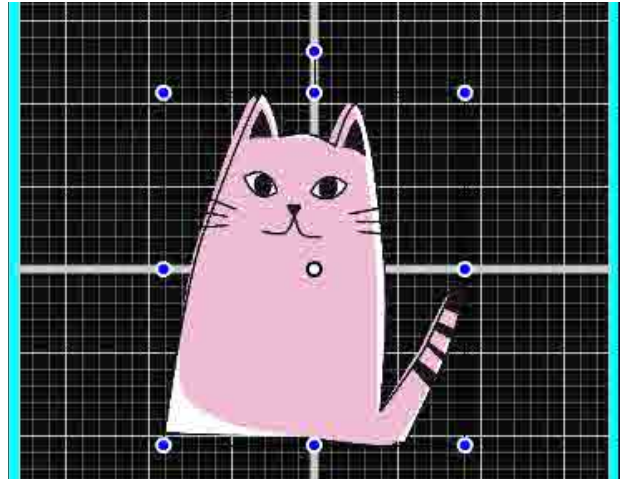
Genellikle, O boyutuna ayarlanır.

Merdanenin farklı bir boyutunu kullanarak yazdırma yapıyorsanız, ayarlar alanında **Platen** türünü değiştirin.

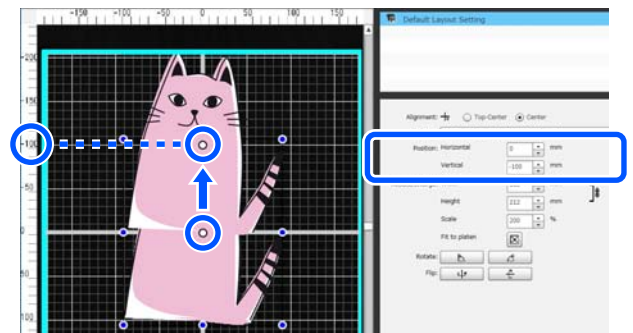


- 4 Önizleme alanının görüntüsüne tıklayın.

Düzenleme çerçevesi görüntünün çevresinde görünür ve bu aşamada pozisyon ve boyutu düzenleyebilirsiniz.

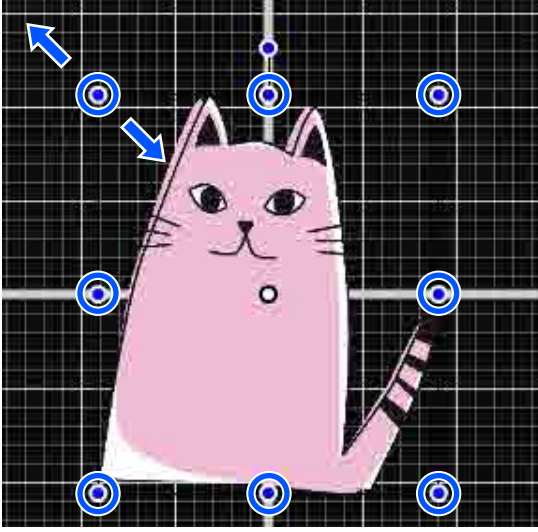


Pozisyonların değiştirilmesi



Temel Yazdırma

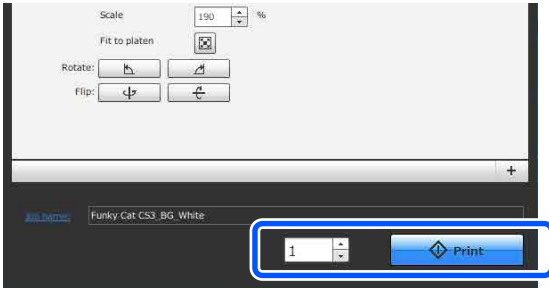
Genişletme ve daraltma




Ayarları tamamladıktan sonra işi yazıcıya gönderin.


İşlerin gönderilmesi ve yazdırılması

- 1 Ayarlar alanının en altından yazdırma sayısını belirtin ve **Print (Yazdır)** düğmesine tıklayın.



- 2 Yazıcı işi almayı tamamladığında, yazıcının ekranında önizleme ekranı açılır ve  düğmesinin ışığı yanar.

Aşağıdakilere bakın ve bir tişört (ortam) yükledikten sonra yazdırmaya başlayın.

 [“Tişörtü \(medya\) yüklemek” sayfa 62](#)

İşleri Alma Hakkında Notlar

İşler alırken sadece aşağıdaki işlemler mümkündür. Kontrol panelini çalıştırırken düğmeler yanıt vermezse yazıcı bir iş alıyor olabilir; biraz bekleyin ve sonra yeniden deneyin.

- İşin iptal edilmesi
- Hareketli tabanın (merdane) hareket ettirilmesi
- Gücü kapatmak

Not:

- İş i iptal ettikten sonra, yazıcının yazdırmak için yeniden hazır olması biraz zaman alabilir.
- Güç kapatma işlemini gerçekleştirdikten sonra yazıcıyı kapatmak biraz zaman alabilir. Ayrıca, aldığımız işler silinir.

Merdaneyi Hazırlama

Aşağıda üç nokta için hazırlıklar açıklanmaktadır.

Kavrama yastığı kaplı merdane (ilk kez sadece pamuklu tişörtlere yazdırırken)

Pamuklu tişörtlere yazdırırken, yazıcıyla sağlanan merdaneye veya isteğe bağlı G, O, K boyutta askı merdanelere bir tutma pedi takmanızı öneririz.

Bir tutma pedi kapaklı merdanesi kullanma yazdırma sırasında tişörtün (medya) kolayca hareket etmesini önleyerek yazdırma hizalarındaki yanlışlıkları azaltır.

Polyester tişörtlere yazdırırken, bir tutucu ped takmayın. Aksi takdirde baskı sırasında merdanenin kumaşı mürekkeple kirlenebilir.

Sonraki bölümde tutma pedini merdaneye takma açıklanmaktadır.

Yazıcı, merdaneye takabileceğiniz bir tutma pedi ile gelir. İsteğe bağlı G, O ve K boyutta askı merdaneler için piyasada mevcut bez levhalarını satın alın ve merdaneye takın.

Tutma pedini XS boyutta, kol ve orta oyuk merdaneye takmayın.

Bir tutma pedi takmadan merdaneler kullanırken, merdaneyi sağlanan merdane çerçevesi kullanarak yüklediğinizden emin olun.

Medyaya göre orta oyuk merdaneleri değiştirirken (yalnızca orta oyuk merdaneler için)

Polo tişörtler veya fermuarlı tişörtler için orta oyuk merdaneyi kullanın.

Fermuar gibi ortasında çıkıntılı kısım olan medyaya yazdırırken, kare bölümü üst kısımdan önceden çıkarın.

☞ “Polodan Fermuarlıya geçme (yalnızca orta oyuk merdane kullanırken)” sayfa 59

Merdanelerin değiştirilmesi

Tişört boyutuna ve yazdırmak istediğiniz alana göre altı merdane vardır. Yazdırılmakta olan tişört boyutunu veya alanını değiştirirken, merdaneyi uygun merdaneyle önceden değiştirdiğinizden emin olun.

☞ “Merdanelerin değiştirilmesi” sayfa 59

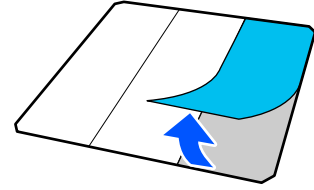
Tutma Pedi Takma/Çıkarma

Tutma pedleri sarf malzemeleridir. Kirlenirse yeni bir ped satın alın ve değiştirin.

☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138

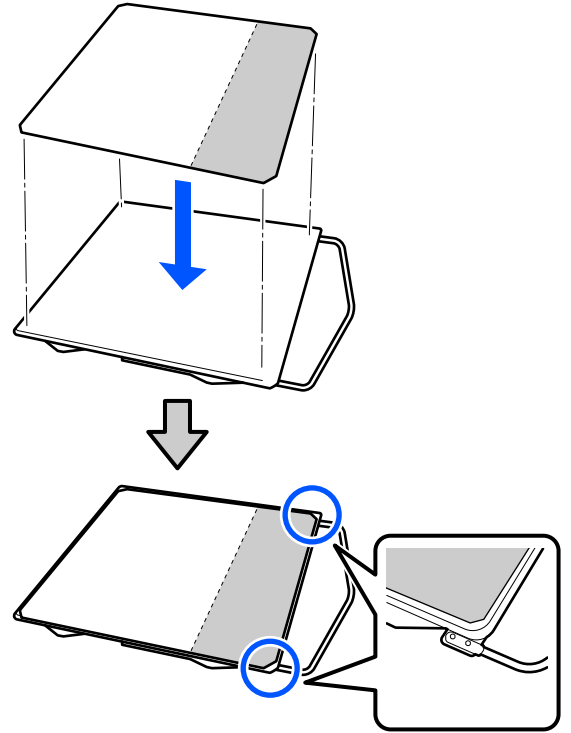
Pedi Takma

1 Çizimde gösterildiği gibi yalnızca tutma pedinin arkasındaki bir kısmı sıyırın.



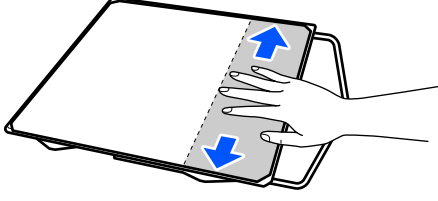
2 Merdaneyi düz bir yüzey üzerine yerleştirin, tutma pedinin köşelerini merdanenin köşelerinin hafif içinde olacak şekilde hizalayın ve ardından tutma pedinin yapışkan tarafını merdaneye sabitleyin.

Tutma pedinin köşelerinin merdanenin diğer tarafının kenarlarından çıkıntı yapacak şekilde arka kısımdan çıkarılmasına izin vermeyin.

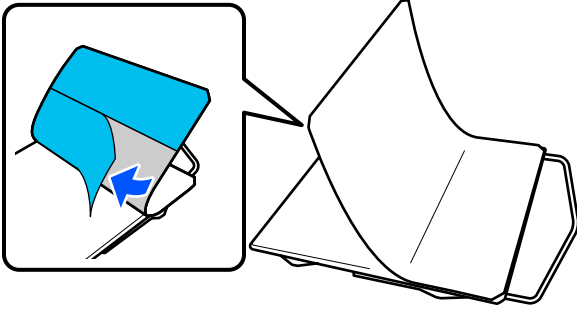


Temel Yazdırma

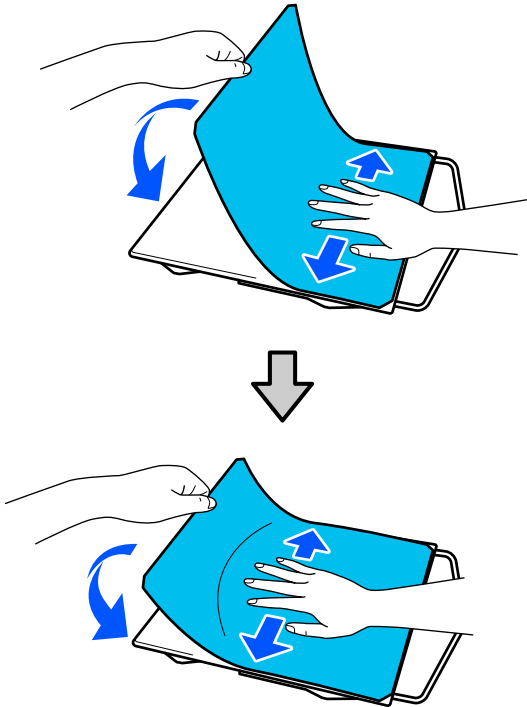
- 3 Tutma pedini merdaneye yapıştırmak için arka kısmı soyulmuş olan yere hafifçe bastırın.



- 4 Çizimde gösterildiği gibi tutma pedinin arkasındaki diğer tüm bölümleri sıyırın.



- 5 Çizimde gösterildiği gibi zaten yapışmış olan uçtan yapıştırın.

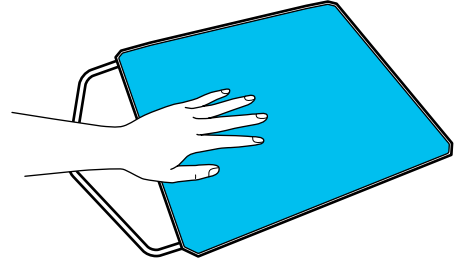


Yaprağı Çıkarma

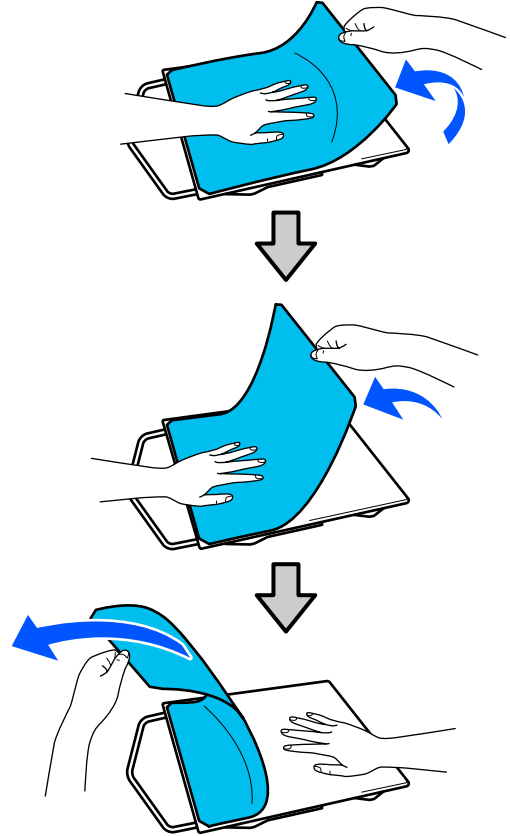
! Önemli:

- ❑ Yapışkanı yumuşatmak için bir kurutma makinesi gibi sıcak hava uygulamayın. Bu uyarıya uymamak parçaların deforme olmasıyla sonuçlanabilir.
- ❑ Alkol gibi organik inceltici kullanmayın. Bu uyarıya uymamak parçaların renginin solması, eğrilmesi veya hasar görmesi ile sonuçlanabilir.

- 1 Merdaneyi düz bir yüzeye yerleştirin ve ön tarafa bastırın.



- 2 Tutma pedini arkadan öne sıyırın.



Temel Yazdırma

Not:

Uzun süre merdaneye yapışmış pedlerin sıyrılması zor olabilir. Bu durumda, etiketleri çıkarmak için piyasada mevcut spatula kullanın.

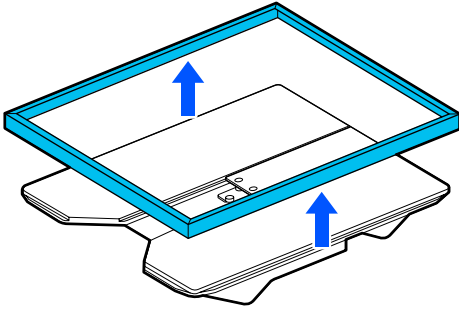
Merdanede yapışkan kalırsa yumuşak bir bezi seyreltilmiş nötr deterjan içine batırın, iyice sıkın ve sonra yapışkanı silin.

Polodan Fermuarlıya geçme (yalnızca orta oyuk merdane kullanırken)

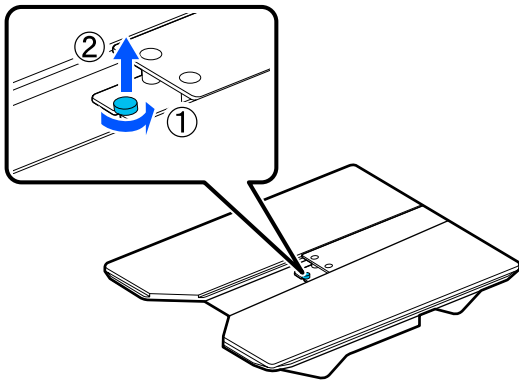
Ortasında fermuar gibi çıkıntılı kısım olan medya yüklerken, kullanmadan önce kare parçayı çıkarın.

Başka medya için kare parçayı takın.

1 Merdane çerçevesini çıkarın.

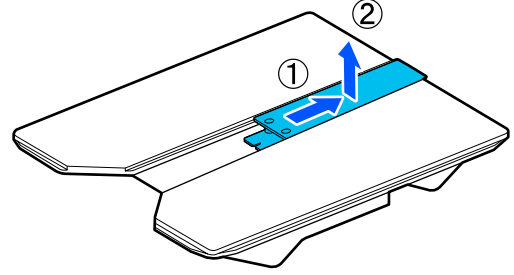


2 Vidayı çıkarın.



3 Parçaları çıkarın.

(1) içinde gösterilen yönde kaydırın ve sonra çıkarın.

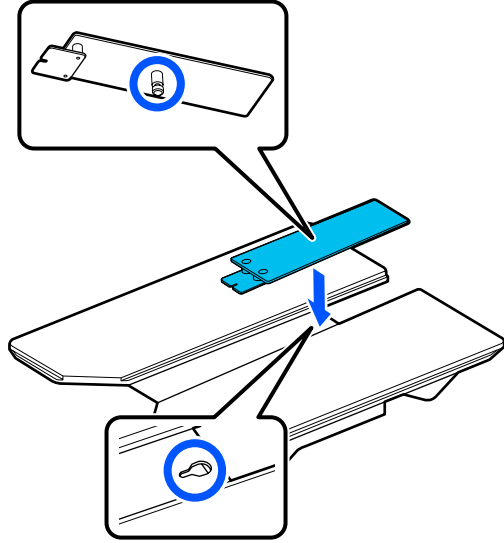


Polo tişörtler vb. yüklerken çıkarılan vidaya ve parçalara ihtiyacınız olur. Onları güvenli bir yerde saklayın. Vidayı merdaneye takılı tutmanız önerilir.

Parçaları yüklemek için çıkarma prosedürünü ters sırada gerçekleştirin.

Not:

Takarken çıkıntılı şaftı aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi delikle hizalayın.



Merdanelerin değiştirilmesi

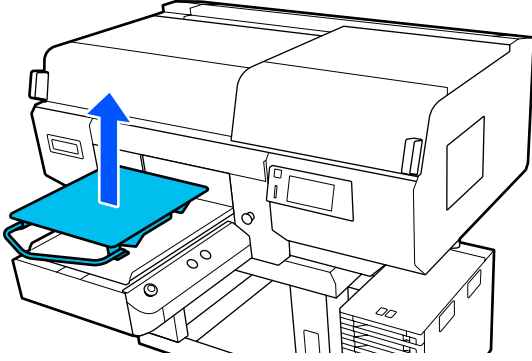
1 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin.

Merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için T düğmesine basın.

2 Yazıcıyı kapatın.

Temel Yazdırma

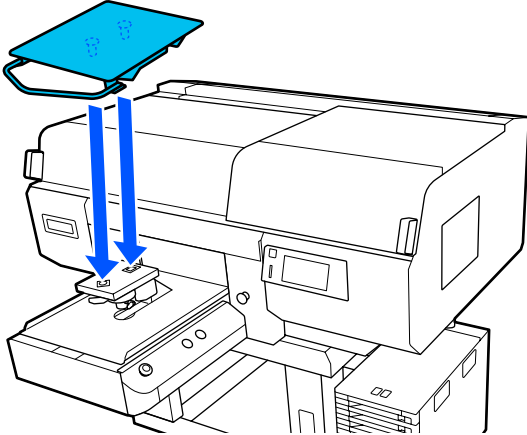
- 3** Merdanenin sol ve sağını tutun ve çıkarmak için yukarı kaldırın.



- 4** Değiştirilecek merdanenin çıkıntılı shaftının deliklere uygun olduğundan emin olun.

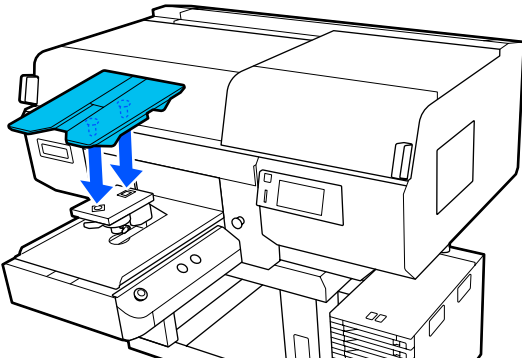
L/M/S boy askı merdanelerinin ve XS boy merdanenin takılması

G/O/K boyutta askı merdaneleri, askı öne bakacak şekilde yerleştirin. XS boyutta merdanelerde ön ve arka yönelimler bulunmaz.



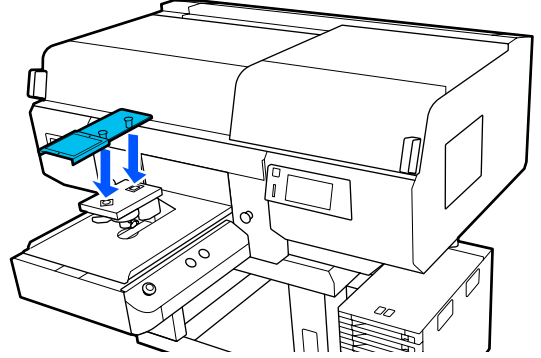
Orta oyuk merdane takma

Kesme kısmı önde olacak şekilde takın.

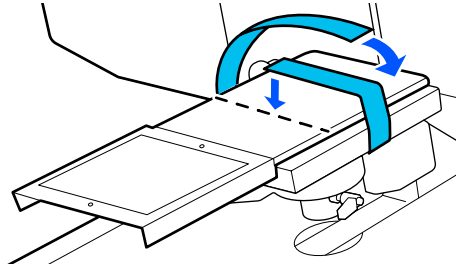


Kol merdanesi takma

- (1) Merdaneyi çizimde gösterilen yönde takın.

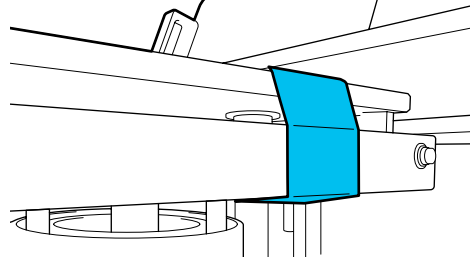


- (2) Sabitleme bandını merdanenin üzerindeki oyukla hizalayın ve sıkıca sarın.

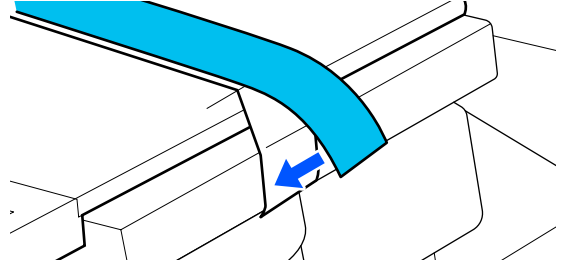


Sarken aşağıdaki iki noktayı unutmayın.

- ❑ Sabitleme bandını merdane takma plakasının altından geçirin.

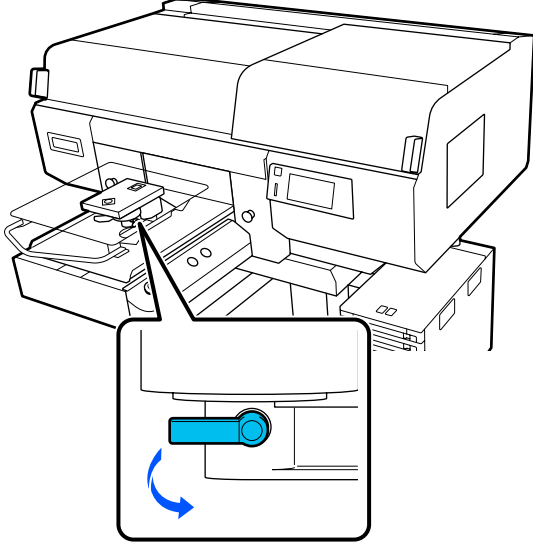


- ❑ Sabitleme bandının ucunun merdanenin yan tarafında olduğundan emin olun.



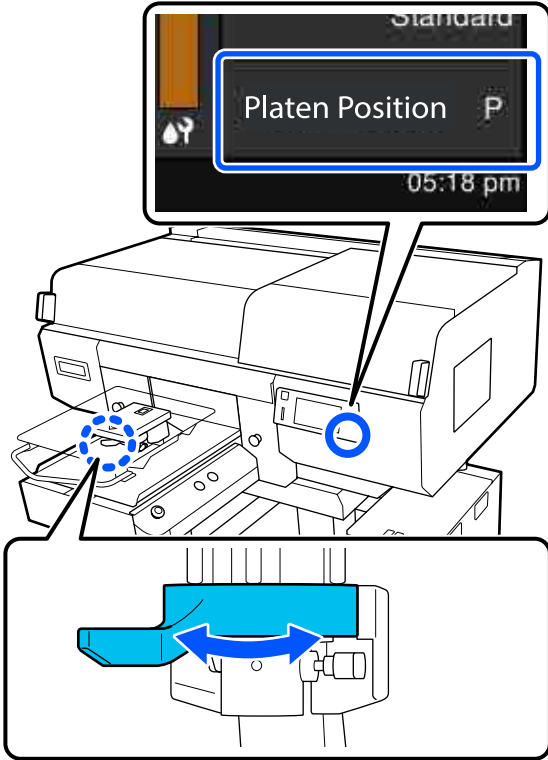
Merdane konumunun değiştirilmesi

- 1 Sabitleme kolunu gevşetin.



- 2 Yazıcının ekranını kontrol ederken merdane boşluğu kolunu hareket ettirin.

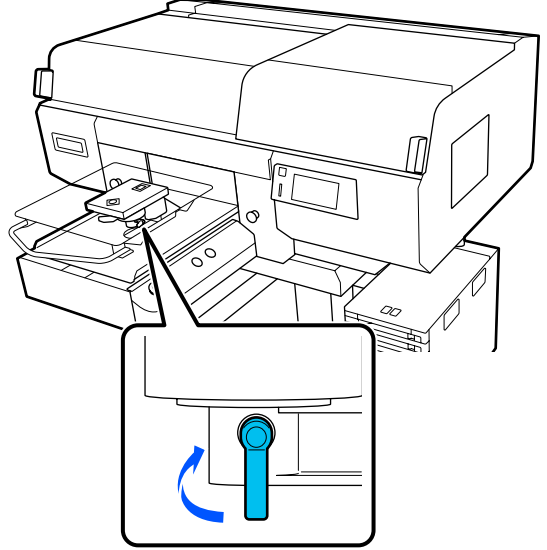
Ekranında P görüntülediğinde merdane en yüksek konumundadır; sayı arttıkça merdane konumu alçalır.



Kolun saat yönünün tersine hareket ettirilmesi, sayıların artmasına ve bu da merdanenin konumunun alçalmasına neden olur.

Kolun saat yönünde hareket ettirilmesi, sayıların azalmasına ve bu da merdanenin konumunun yükselmesine neden olur.

- 3 Sabitleme kolunu sıkın ve sonra merdane boşluğu kolunu sabitleyin.



Tişörtü (medya) yüklemek

Eğer tişört üzerinde kırışıklıklar görürseniz, merdaneye yüklemeye önce onları düzleştirmek için sıcak presi kullanın.

Polyester tişörtleri tutma pedi ile kaplanmış olmayan bir merdane üzerine yükleyin. Bunları tutma pedi ile kaplanmış bir merdaneye yüklemeniz halinde, merdanenin kumaşında baskı sırasında mürekkep lekesi olabilir.

Tişörtlerin tutma pedi kaplı merdane üzerine yüklenme şekli için sonraki bölüme bakın.

Tişörtlerin tutma pedi ile kaplanmamış bir merdane üzerine nasıl yükleneceğini aşağıda görebilirsiniz.

L/M/S boyutta askı merdaneler ve XS boyutta merdane

🔗 [“Tutma Ped’i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme” sayfa 65](#)

Kol merdanesi

🔗 [“Kol Merdanelerini Yükleme” sayfa 68](#)


Orta oyuk merdane

🔗 [“Orta Oyuk Merdaneler Üzerine Yükleme” sayfa 70](#)


Tutma Pedi Kapaklı Merdanesini Yükleme

YouTube’daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

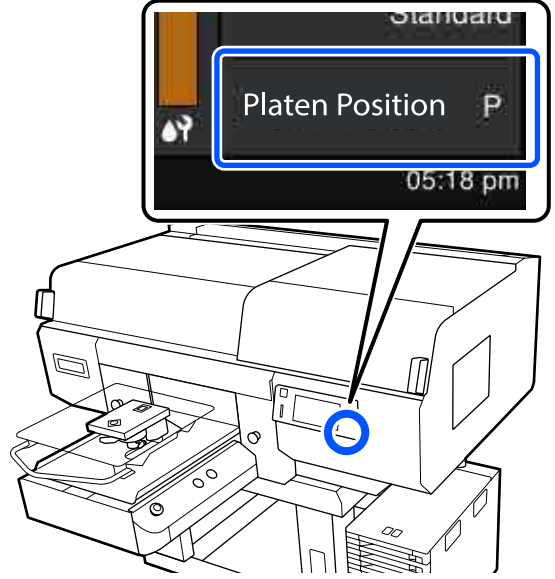
1 Yazıcıyı açmak için  düğmesine basın.

2 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin.

Merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için  düğmesine basın.

3

Yazıcı ekranından merdane konumunun aşağıda gösterildiği şekilde olduğunu teyit edin.



Merdane Boşluğu OTO. olarak ayarlandığında:

En uygun merdane konumu medyanın kalınlığına göre değişir. Merdane konumunu değiştirmek için aşağıdaki yönergeyi kullanın.

Medya kalınlığı	Merdane konumu
0 mm ila 4 mm	P
4 mm ila 7 mm	1
7 mm ila 10 mm	2
10 mm ila 13 mm	3
13 mm ila 16 mm	4
16 mm ila 19 mm	5
19 mm ila 22 mm	6
22 mm ila 25 mm	7
25 mm ila 28,5 mm	8

Merdane Boşluğu Manuel olarak ayarlandığında:

En uygun merdane konumu yüklenmekte olan medyanın kalınlığına ve kullanılmakta olan merdane türüne göre değişir. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

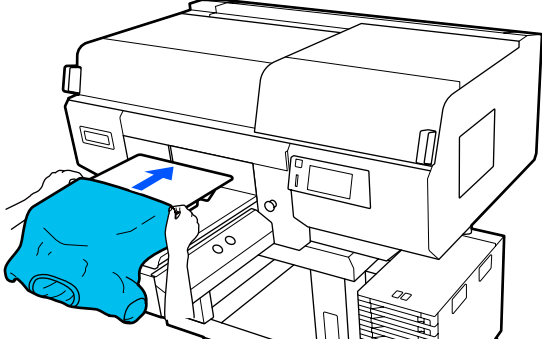
🔗 [“Medya kalınlığı için Merdane Boşluğu ayar değerleri tablosu” sayfa 148](#)

Temel Yazdırma

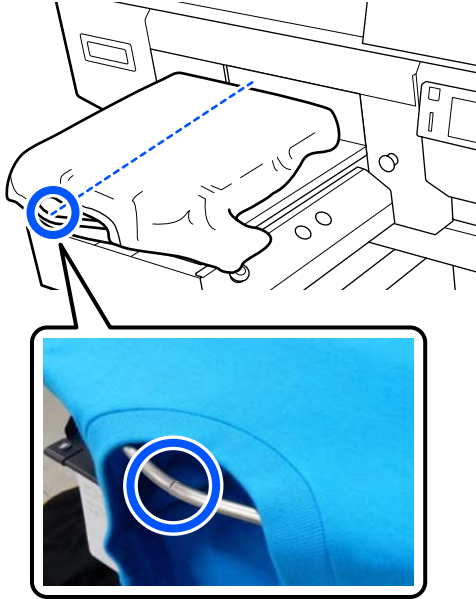
Merdane konumunun nasıl değiştirileceğini aşağıda görebilirsiniz.

🔗 “Merdane konumunun değiştirilmesi” sayfa 61

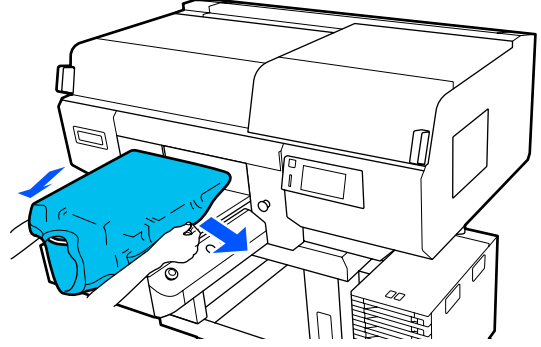
- 4 Tişörtün ön kısmını merdanenin önüne doğru kaydırın.



Resimdeki çerçevenin içindeki çizgi merdanenin ortasını gösterir.



- 5 Baskı yüzeyini düzleştirmek için merdanenin ötesine uzanan gömlek kısımlarını çekin.

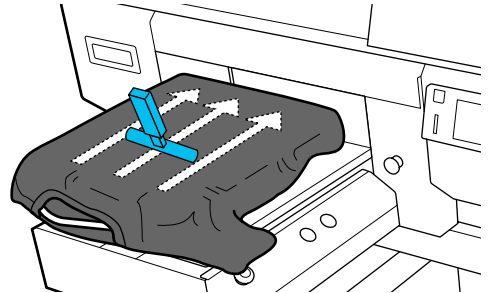
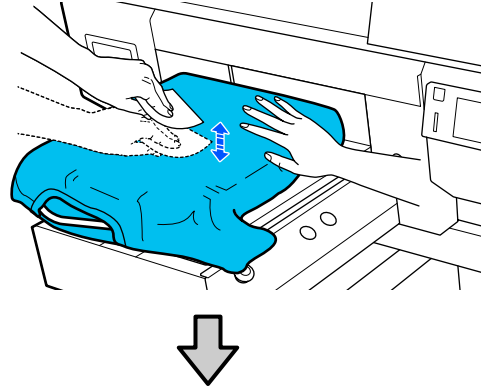


! Önemli:

Tişörtü çok fazla çekmeyin. Tişört çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntününün dışına geçebilir.

- 6 Yazdırma yüzeyinde tiftik varsa temizleyin ve elyafı düz şekilde bastırın.

Eğer ön uygulama sıvısı uygulanmamışsa, Tişört üzerinde tüy bırakabilir. Yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzleştirmek için basın. Tüy ve elyaf baskı kafasını tıkayabilir ve diğer alanlarda leke oluşturabilir.



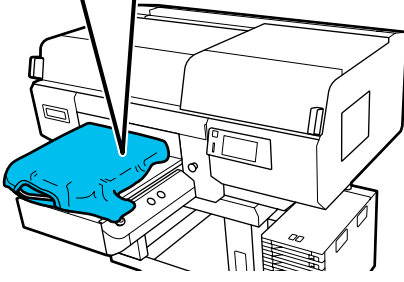
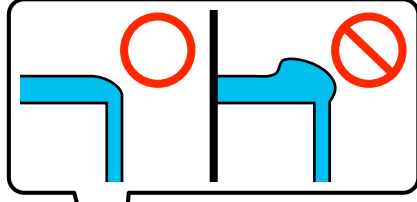
Temel Yazdırma

7

Yazdırma yüzeyinde herhangi bir gevşeklik veya kırışıklık varsa giderin ve düzeltin.

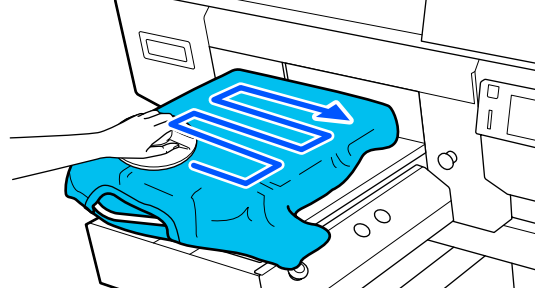
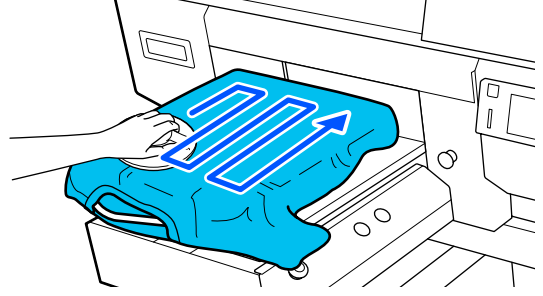
! Önemli:

Yazıcı, baskı yüzeyinin en yüksek noktasını algılar ve ona göre baskı yüksekliğini ayarlar. Aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi kalan bir kırışıklık ya da bolluk varsa baskı kafası ve baskı yüzeyi arasındaki mesafe artar ve baskı kalitesi düşebilir. Hiçbir kırışıklık ya da sarkma olmayacak şekilde tişörtü düzleştirin.

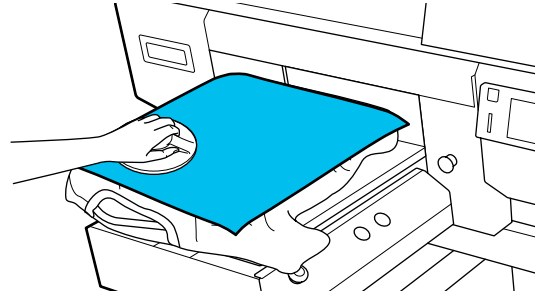


Yazdırma yüzeyini düzleştirmek için birlikte verilen tutma pedi aracını kullanın. Tişört düz tutarak ve yazdırma sırasında hareket etmesini önleyerek merdane üzerinde tutucuya yapıştır.

Tutma pedi aracıyla tişörte yavaşça basın ve aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi kenarlardan dikey ve yatay olarak taşıyın. Herhangi bir gevşeklik veya kırışıklığa karşı bu adım 2'yi 3 kez tekrar edin ve yazdırma yüzeyini düzleştirin.



Ön uygulama sıvısıyla kaplı bir tişörtü yüklerken veya tutma pedi aracı kumaşın özelliği nedeniyle yakalanırsa tişört üzerinde aşağıdaki şekilde gösterildiği gibi silikon kağıt gibi yapraklı tutma pedi aracını kullanın.

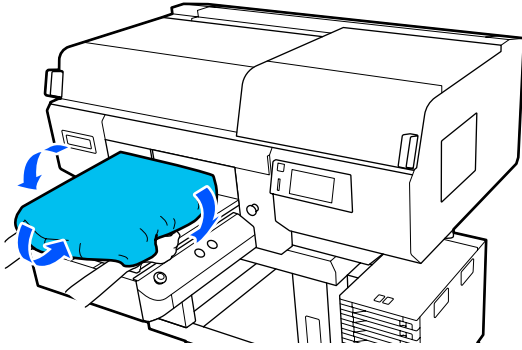


Not:

Tutma pedi aracı kirlenirse nemli bir bezle sildiğinizden emin olun.

Temel Yazdırma

- 8 Tişörte baskı yaparak onun hareketli taban yakınında asılı kalmamasını önleyin.



Tutma Ped'i Olmadan Merdane Üzerine Yükleme

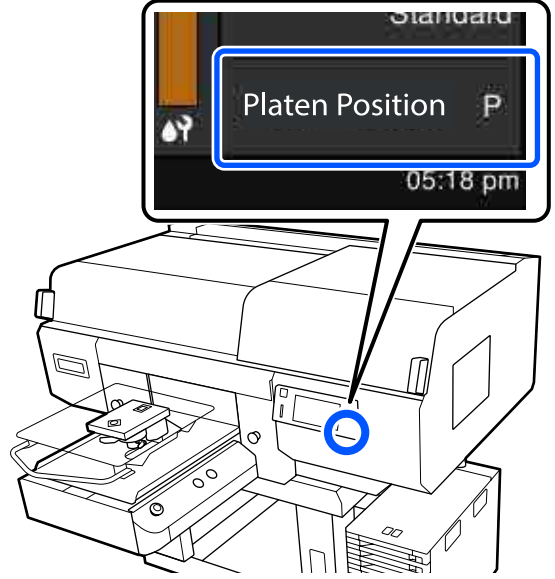
Bir tişörtü (medya) merdane üzerine tutma pedi olmadan yüklerken, merdaneyle sağlanan çerçeveyi kullanın.

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

- 1 Yazıcıyı açmak için düğmesine basın.
- 2 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için düğmesine basın.

- 3 Yazıcı ekranından merdane konumunun aşağıda gösterildiği şekilde olduğunu teyit edin.



Merdane Boşluğu OTO. olarak ayarlandığında:

En uygun merdane konumu medyanın kalınlığına göre değişir. Merdane konumunu değiştirmek için aşağıdaki yönergeyi kullanın.

Medya kalınlığı	Merdane konumu
0 mm ila 4 mm	P
4 mm ila 7 mm	1
7 mm ila 10 mm	2
10 mm ila 13 mm	3
13 mm ila 16 mm	4
16 mm ila 19 mm	5
19 mm ila 22 mm	6
22 mm ila 25 mm	7
25 mm ila 29,5 mm	8

Merdane Boşluğu Manuel olarak ayarlandığında:

En uygun merdane konumu yüklenmekte olan medyanın kalınlığına ve kullanılmakta olan merdane türüne göre değişir. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

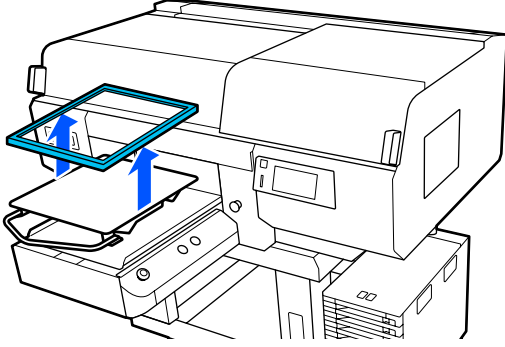
[“Medya kalınlığı için Merdane Boşluğu ayar değerleri tablosu” sayfa 148](#)

Temel Yazdırma

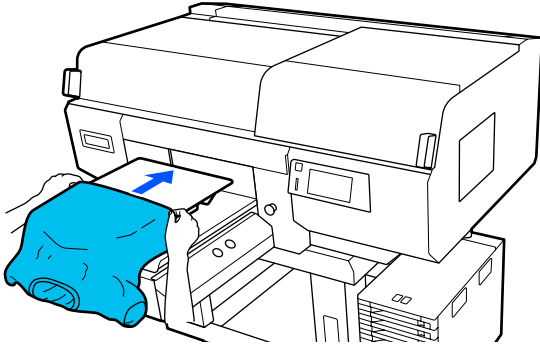
Merdane konumunun nasıl değiştirileceğini aşağıda görebilirsiniz.

[“Merdane konumunun değiştirilmesi” sayfa 61](#)

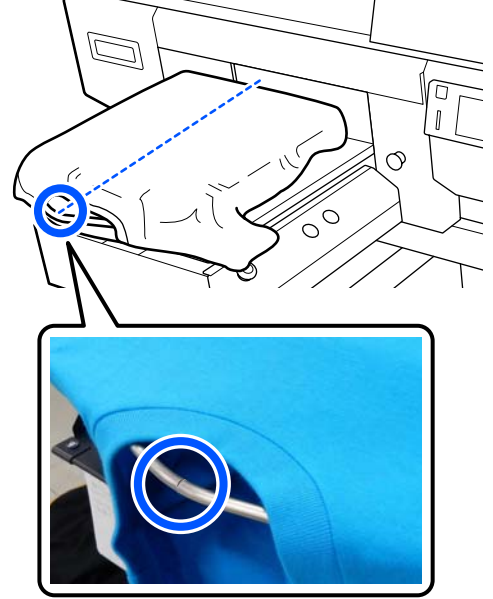
4 Çerçeveyi merdaneden çıkarın.



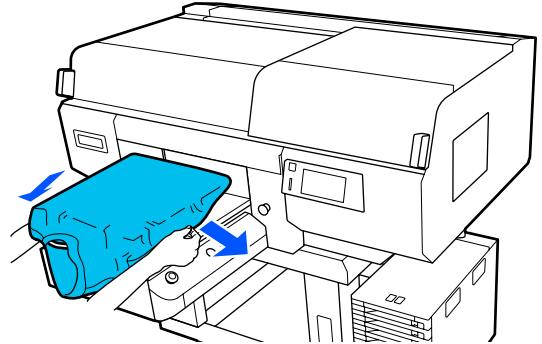
5 Tişörtün ön kısmını merdanenin önüne doğru kaydırın.



Resimdeki çerçevenin içindeki çizgi merdanenin ortasını gösterir. (Yalnızca L/M/S boy askı merdaneleri)



6 Baskı yüzeyini düzleştirmek için merdanenin ötesine uzanan gömlek kısımlarını çekin.

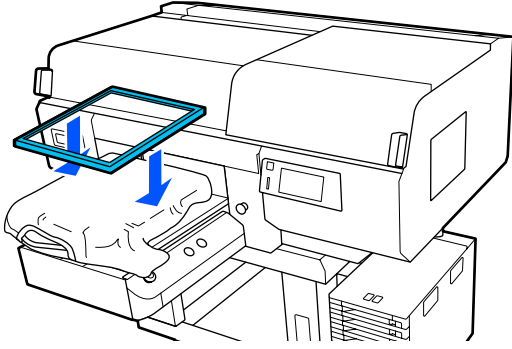


! Önemli:

Tişörtü çok fazla çekmeyin. Tişört çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntününün dışına geçebilir.

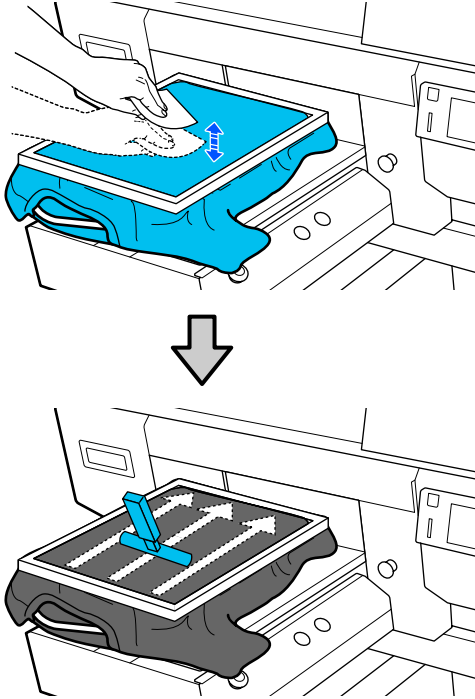
Temel Yazdırma

- 7 Mordane çerçevesini tekrar takın.

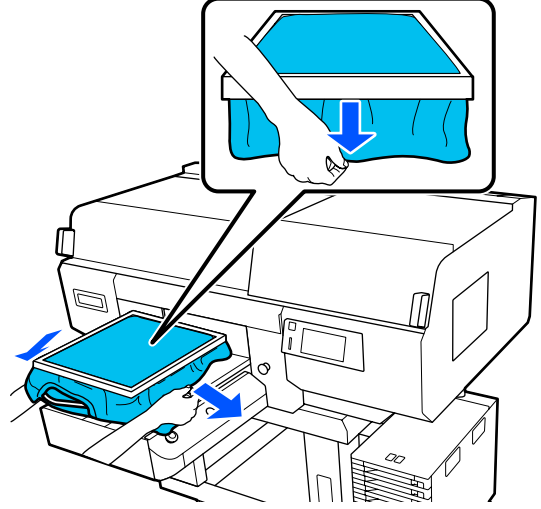


- 8 Yazdırma yüzeyinde tiftik varsa temizleyin ve elyafı düz şekilde bastırın.

Eğer ön uygulama sıvısı uygulanmamışsa, Tişört üzerinde tüy bırakabilir. Yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzleştirmek için basın. Tüy ve elyaf baskı kafasını tıkayabilir ve diğer alanlarda leke oluşturabilir.

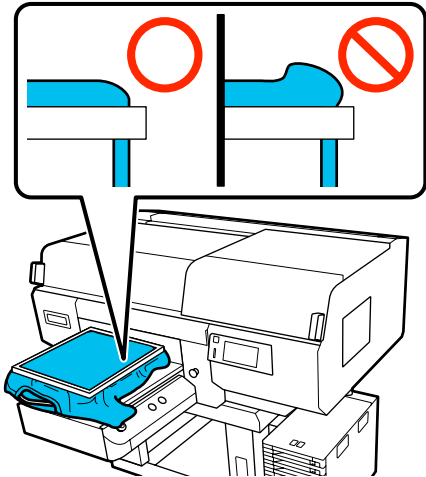


- 9 Her türlü kırışıklıkları önlemek için Tişörtün kenarını çerçevenin dışına çekin.



! Önemli:

Yazıcı, baskı yüzeyinin en yüksek noktasını algılar ve ona göre baskı yüksekliğini ayarlar. Aşağıdaki şemada gösterildiği gibi çerçevenin iç kenarına yakın bir kırışıklık ya da bolluk varsa, baskı kafası ve baskı yüzeyi arasındaki mesafe artar ve baskı kalitesi düşebilir. Hiçbir kırışıklık ya da gevşeklik olmayacak şekilde tişörtü gerin. Ancak, Tişörtler çok fazla gerdirilirse görüntünün deformasyonuna bağlı olarak baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.



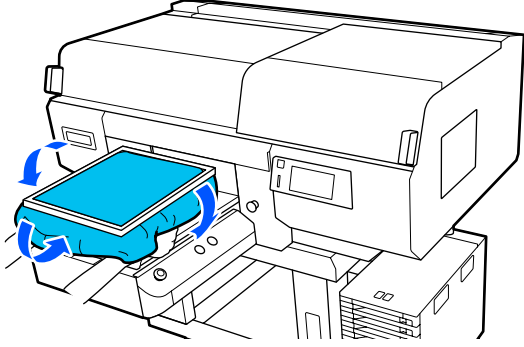
Not:

Mordane çerçevesini baskı yüzeyine koyarak bu sayede uygun ölçüde gerginlik oluşturulur ve yazdırma sırasında baskı yüzeyinin şişkinliği azaltılabilir.

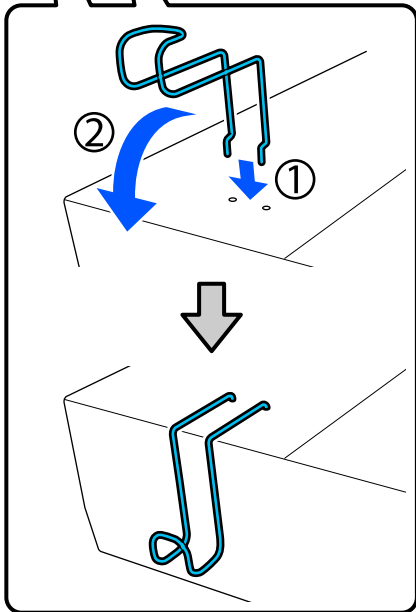
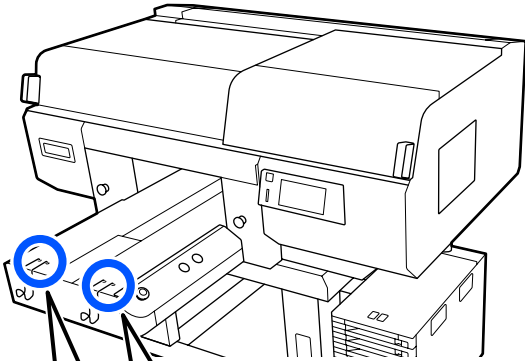
Temel Yazdırma

10 Merdane çerçevesine bastırın, böylece gevşek olmasını önleyebilirsiniz.

11 Çerçeve etrafında tişörte baskı yaparak onun hareketli taban yakınında asılı kalmamasını önleyin.

**Birlikte verilen kancayı kullanma**

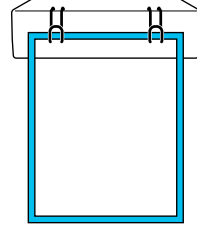
Çizimde gösterildiği gibi yazıcıyla sağlanan kancayı takma merdaneden çıkarılan çerçeveyi asmanız sağlar.

**! Önemli:**

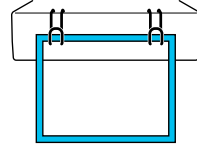
Askı merdanelerini kancalara asmayın. Yere düşüp hasar görebilirler.

Çerçevenin türüne göre yalnızca çizimde gösterildiği gibi asın.

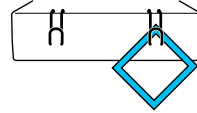
- L/M boy askı merdanelerinin ve medya oluklu merdanelerin çerçeveleri





- S boy askı merdaneler için çerçeveler



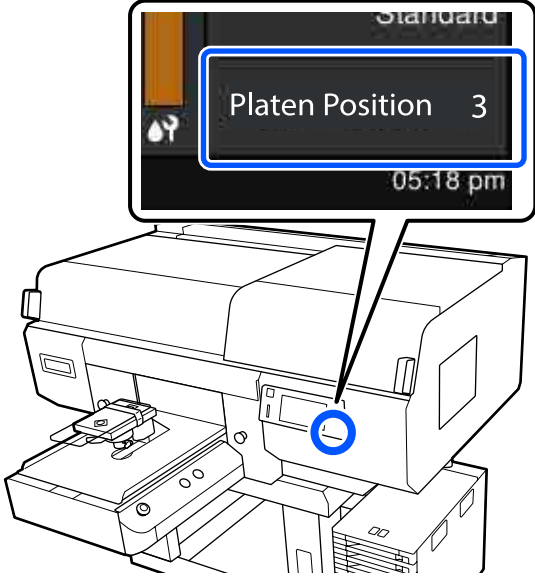
- XS boyutta merdaneler ve kol merdaneleri için çerçeveler

**Kol Merdanelerini Yükleme**

- 1** Yazıcıyı açmak için  düğmesine basın.
- 2** Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için  düğmesine basın.

Temel Yazdırma

- 3 Yazıcı ekranından merdane konumunun aşağıda gösterildiği şekilde olduğunu teyit edin.



Merdane Boşluğu OTO. olarak ayarlandığında:

En uygun merdane konumu medyanın kalınlığına göre değişir. Merdane konumunu değiştirmek için aşağıdaki yönergeyi kullanın.

Medya kalınlığı	Merdane konumu
0 mm ila 4 mm	3
4 mm ila 7 mm	4
7 mm ila 10 mm	5
10 mm ila 13 mm	6
13 mm ila 16 mm	7
16 mm ila 19,5 mm	8

Merdane Boşluğu Manuel olarak ayarlandığında:

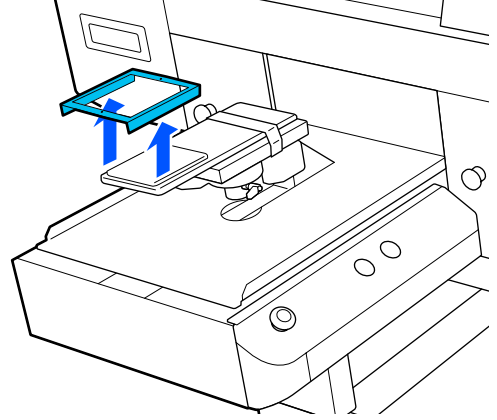
En uygun merdane konumu yüklenmekte olan medyanın kalınlığına ve kullanılmakta olan merdane türüne göre değişir. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

🔗 [“Medya kalınlığı için Merdane Boşluğu ayar değerleri tablosu” sayfa 148](#)

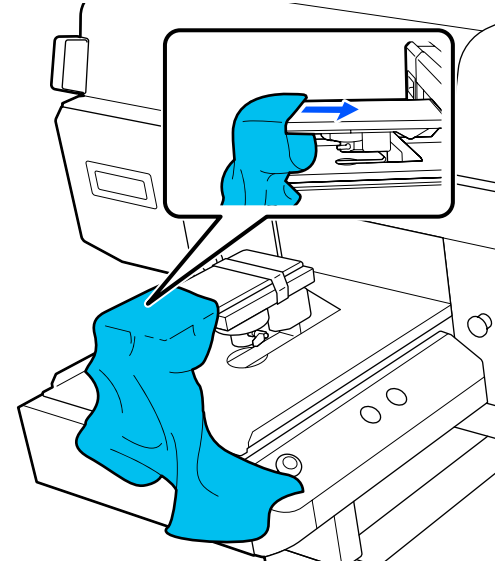
Merdane konumunun nasıl değiştirileceğini aşağıda görebilirsiniz.

🔗 [“Merdane konumunun değiştirilmesi” sayfa 61](#)

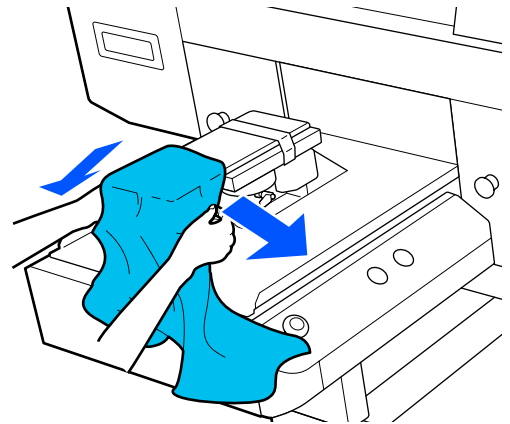
- 4 Çerçeveyi merdaneden çıkarın.



- 5 Merdaneyi tişört kolundan geçirin.



- 6 Baskı yüzeyini düzleştirmek için merdanenin ötesine uzanan gömlek kısımlarını çekin.



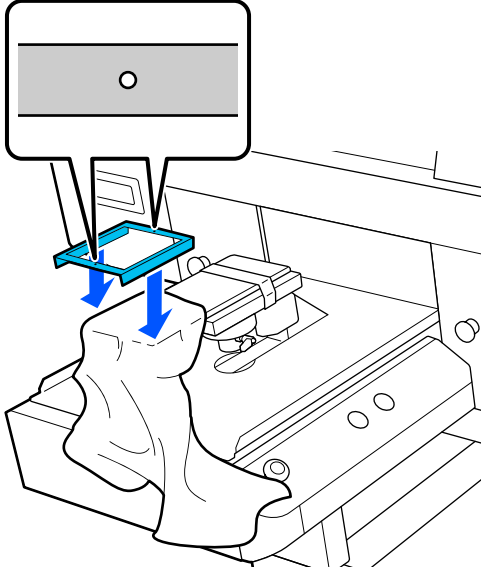
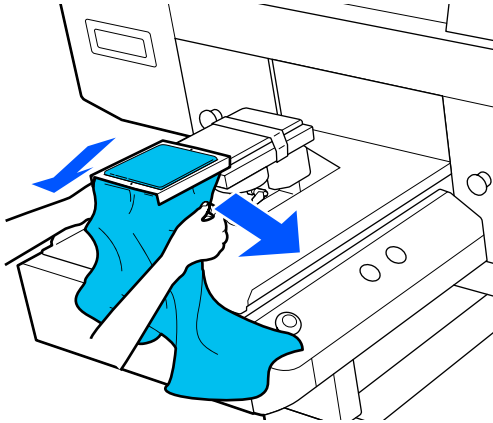
Temel Yazdırma

! Önemli:

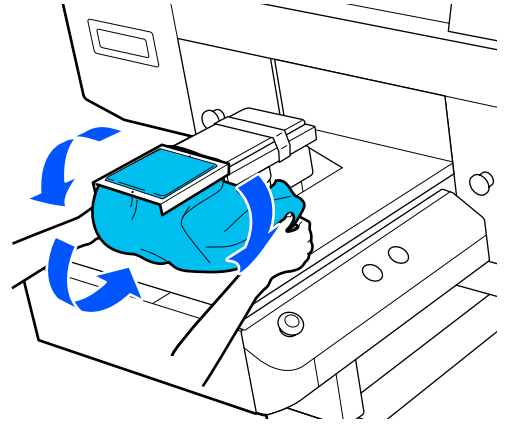
- ❑ *Tişörtü yan dikişler ve kol dikişleri üstte olmayacak şekilde geçirin. Ek yerleri gibi yükseltilmiş kısımlar varsa bir hata oluşabilir veya baskı kalitesi düşebilir.*
- ❑ *Tişörtü çok fazla çekmeyin. Tişört çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.*

7 Merdane çerçevesini tekrar takın.


Çerçevadaki küçük delikler önde ve arkada olacak şekilde yükleyin.


**8** Her türlü kırışıklıkları önlemek için Tişörtün kenarını çerçevenin dışına çekin.**! Önemli:**

Hiçbir kırışıklık ya da gevşeklik olmayacak şekilde tişörtü gerin. Ancak, Tişörtler çok fazla gerdirilirse görüntünün deformasyonuna bağlı olarak baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntüsünün dışına geçebilir.

9 Merdane çerçevesine bastırın, böylece gevşek olmasını önleyebilirsiniz.**10** Çerçeve etrafında tişörte baskı yaparak onun hareketli taban yakınında asılı kalmamasını önleyin.

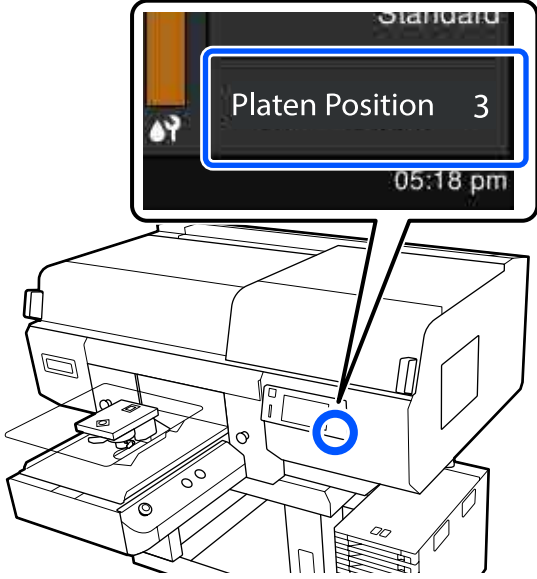
Orta Oyuk Merdaneler Üzerine Yükleme

1 Yazıcıyı açmak için  düğmesine basın.**2** Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin.

Merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için  düğmesine basın.

Temel Yazdırma

- 3 Yazıcı ekranından merdane konumunun aşağıda gösterildiği şekilde olduğunu teyit edin.



Merdane Boşluğu OTO. olarak ayarlandığında:

En uygun merdane konumu medyanın kalınlığına göre değişir. Merdane konumunu değiştirmek için aşağıdaki yönergeyi kullanın.

Medya kalınlığı	Merdane konumu
0 mm ila 4 mm	3
4 mm ila 7 mm	4
7 mm ila 10 mm	5
10 mm ila 13 mm	6
13 mm ila 16 mm	7
16 mm ila 19,5 mm	8

Merdane Boşluğu Manuel olarak ayarlandığında:

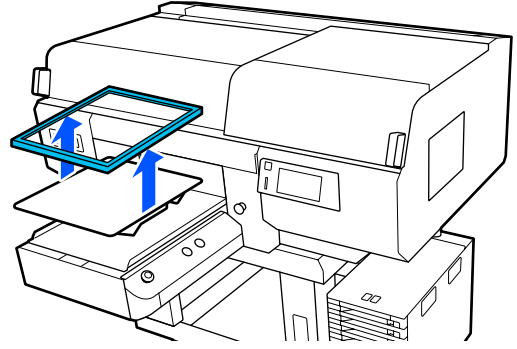
En uygun merdane konumu yüklenmekte olan medyanın kalınlığına ve kullanılmakta olan merdane türüne göre değişir. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

🔗 [“Medya kalınlığı için Merdane Boşluğu ayar değerleri tablosu” sayfa 148](#)

Merdane konumunun nasıl değiştirileceğini aşağıda görebilirsiniz.

🔗 [“Merdane konumunun değiştirilmesi” sayfa 61](#)

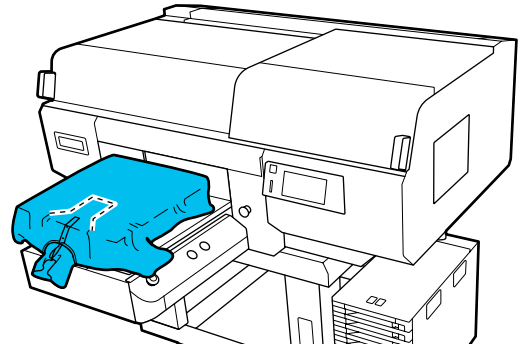
- 4 Çerçeveyi merdaneden çıkarın.



- 5 Tişörtün ön kısmını merdanenin önüne doğru kaydırın.

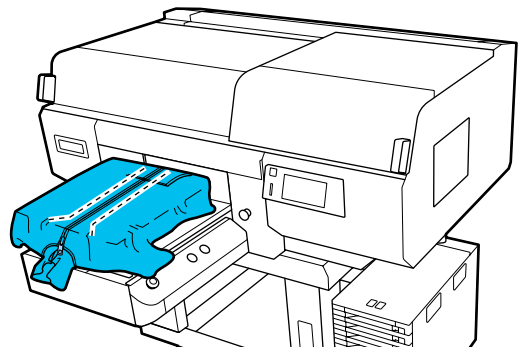
Kare parça takıldığında (polo tişörtler gibi tişörtler için)

Yaka veya düğme kısmının üst plakadaki kesik kısma oturduğundan emin olun ve sonra yükselteli kısmı yazdırma tarafının üstünü geçmeyecek şekilde yükleyin.



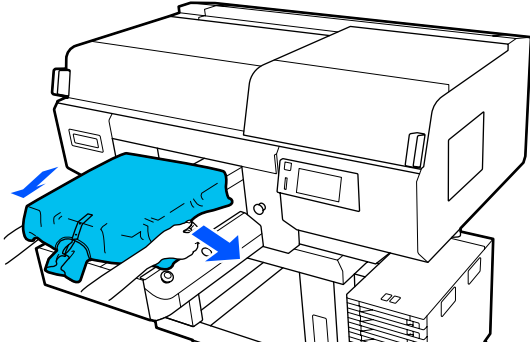
Kare parça çıkarıldığında (önden açılan gömlekler gibi gömlekler için)

Fermuarlar gibi çıkıntılı kısımlar çıkarılan kısma sığacak şekilde kare parçayı üst plakadan çıkarın ve sonra yükselteli kısım yazdırma tarafının üstünden çıkmayacak şekilde yükleyin.



Temel Yazdırma

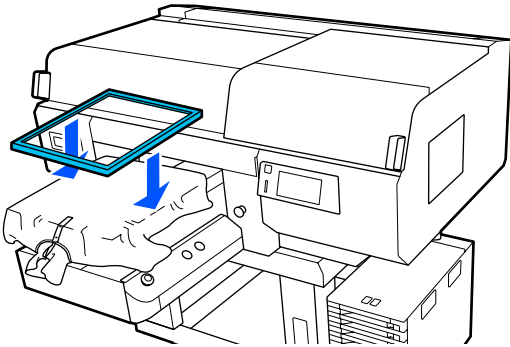
- 6 Baskı yüzeyini düzleştirmek için merdanenin ötesine uzanan gömlek kısımlarını çekin.



! Önemli:

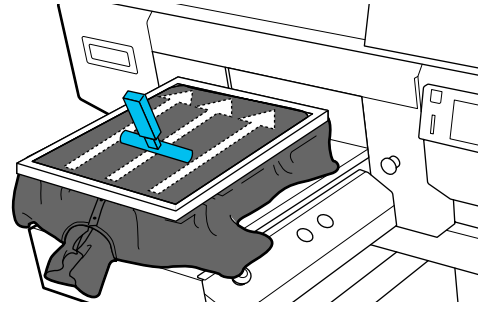
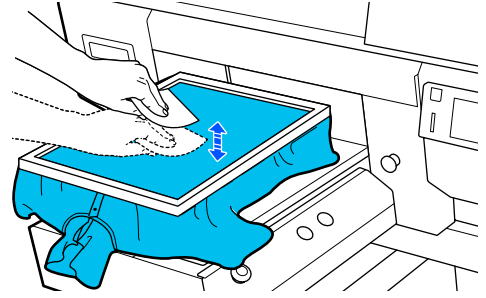
Medyayı çok fazla çekmeyin. Medya çok fazla gerdirilirse deforme olmuş görüntüler vb. nedeniyle baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntününün dışına geçebilir.

- 7 Mardane çerçevesini tekrar takın.

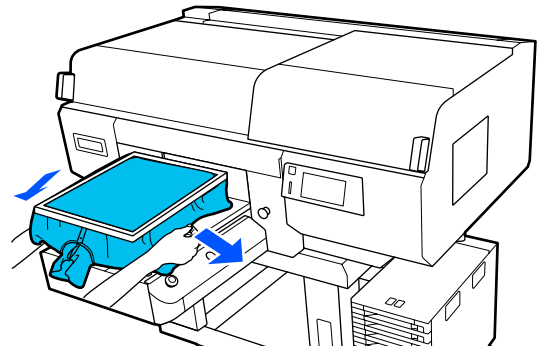


- 8 Yazdırma yüzeyinde tiftik varsa temizleyin ve elyafı düz şekilde bastırın.

Ön uygulama sıvısı uygulanmamışsa medya üzerinde tüy bırakabilir. Yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzleştirmek için basın. Tüy ve elyaf baskı kafasını tıkayabilir ve diğer alanlarda leke oluşturabilir.



- 9 Her türlü kırışıklıkları önlemek için Tişörtün kenarını çerçevenin dışına çekin.



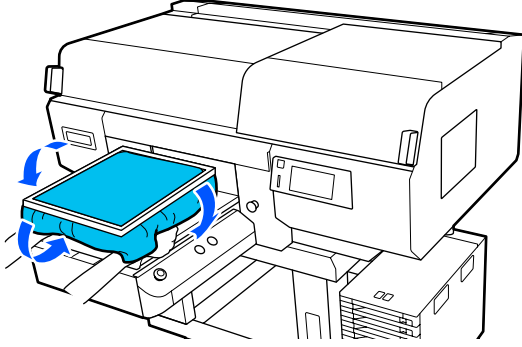
! Önemli:

Hiçbir kırışıklık ya da gevşeklik olmayacak şekilde medyayı gerin. Ancak, Tişörtler çok fazla gerdirilirse görüntününün deformasyonuna bağlı olarak baskı kalitesi düşebilir ve beyaz alt fon yazdırma görüntününün dışına geçebilir.

Temel Yazdırma

10 Merdane çerçevesine bastırın, böylece gevşek olmasını önleyebilirsiniz.

11 Çerçeve etrafında tişörte baskı yaparak onun hareketli taban yakınında asılı kalmamasını önleyin.



Yazdırmayı Başlatma ve İptal Etme

Merdane konumunun kontrolü


4 mm veya daha kalın medyaya yazdırmaya başlarken bir işi göndermeden önce merdanenin konumunun uygun olup olmadığını kontrol etmenizi öneririz.

Nasıl kontrol edilir

Bir işi yazıcıya zaten gönderiliyorsa o işi iptal edin.

İşler nasıl iptal edilir

 [“İptal Etme” sayfa 74](#)

1 Tişörtün yerleştirildiğinden emin olun ve ardından  düğmesine basın.

Yazdırmayı başlatmak için merdane gerekli konuma hareket eder.


2 Kontrol paneli ekranındaki ekranının durumunu kontrol edin.

Ortam yüzeyi algılanamıyor. hatası görünür

Medya doğru yüklenirse **Tamam** düğmesine basın, merdane konumunu bir seviye yükseltin ve ardından, yeniden kontrol edin.

Ortam yüzeyinin konumu çok yüksek. hatası görüldüğünde

Medyanın yüzeyinde toz yoksa ve medyanın nasıl yüklendiğiyle ilgili sorun yoksa **Tamam** düğmesine basın, merdane konumunu bir seviye alçaltın ve ardından, yeniden kontrol edin.

 [“Merdane konumunun değiştirilmesi” sayfa 61](#)


Yukarıdaki hatalar kaybolduğunda

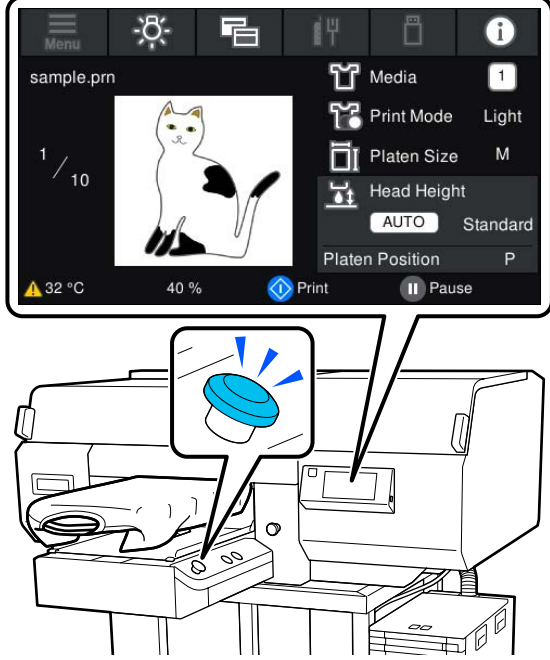
Merdane konumu uygundur.


Yazdırmayı başlatmak için sonraki bölüme gidin.

Temel Yazdırma


Başlatma

- 1 Bir işin alınması tamamlandığında, önizleme ekranı açılır ve  düğmesinin ışığı yanar.



- 2 Tişörtün yerleştirildiğinden emin olun ve ardından  düğmesine basın.

Not:

Yazdırmaya başlamadan önce veya yinelenen baskılar arasında **Yzdrım Kafası Bşlk Kntrolü** veya **Kafa Temizleme** işlemini gerçekleştireceğinizde sırayla  (menü) — **Bakım** öğelerine basın ve ardından menüyü seçin.

Yzdrım Kafası Bşlk Kntrolü işlemini yürütürken medyayı merdanenin ortasına yüklediğinizden emin olun.

 “Medya yükleme” sayfa 104

Aynı işi yeniden yazdırırken (yazdırma yineleme)


Belirtilen sayıda elbiseye baskı tamamlandığında yazıcıya gönderilen iş aşağıdaki olaylardan birisi gerçekleşinceye kadar yazıcıya kaydedilir.

- Yeni bir iş gönderildiğinde
- Güç kapatıldığında

Not:

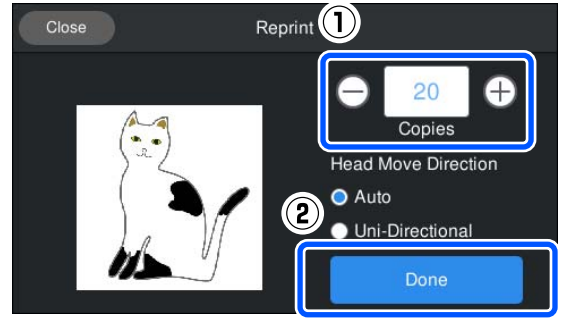
576 MB'tan büyük işler yazıcıya kaydedilmez. Bu işleri yeniden gönderin.



Kaydedilmiş bir işe erişmek için aşağıdaki prosedürü kullanarak işi bilgisayardan yeniden göndermeden yalnızca yazıcıyı çalıştırarak işi yineleyerek yazdırabilirsiniz.


- 1 Sırayla  (menüsü) — **Yeniden yazdır** düğmesine basın.
- 2 Yazdırma sayısını girin ve ardından, **Bitti** düğmesine basın.

Burada **Kafa Hareket Yönü** ayarını da değiştirebilirsiniz.

- OTO.:** Yazdırma işi yazdırma işi ayarlarına göre yapılır.
- Tek Yönlü:** Sağa ve sola hareket ederken yazdırma kafası yalnızca ilk yönde yazdırır.





- 3 Yazıcı ekranında ön izleme ekranı açıldığında ve  düğmesi yandığında merdaneye bir Tişört yükleyin ve ardından,  düğmesine basın.

 “Tişörtü (medya) yüklemek” sayfa 62

İptal Etme

Yazdırmayı iptal etmek istediğinizde ya da yazıcı tarafından alınan bir işi iptal etmek için bunu kullanın.

Yeniden yazdırmayı iptal etmek için ya da bir USB belleğinden yazdırmak için aynı prosedürü kullanabilirsiniz.

- 1 Yazıcının üstündeki  düğmesine veya ekranın durum görüntüleme alanının sağ kenarındaki  (duraklat) öğesine basın.

Temel Yazdırma

2 İptal ögesini seçin.

Yazdırma veya alım durdurulur ve iş silinir.

Not:

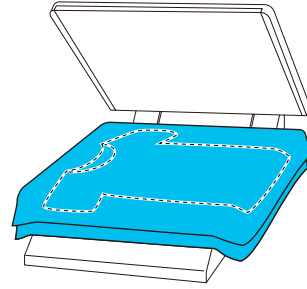
Yazıcı yazılımı olan *Garment Creator for SC-F3000 Series*'dan iş gönderilirken görüntülenen ekranda **Cancel (İptal)** düğmesine basarak bir işi durdurabilirsiniz. Bilgisayardan yazıcıya gönderilmekte olan bir işin gönderilmesi tamamlandığında yazıcıda iptal edin.

Mürekkebi sabitleme

Yazdırdıktan sonra, mürekkebi sabitlemek için tişört sıcak preste veya fırında işlenir.

Mürekkebi Sabitleme Konusunda Önlemler

- ❑ Kollar gibi dikiş yerlerine yakın yerlerde baskı olan bir tişörtle (medya) sıcak pres kullanıyorsanız, dikişlerdeki düzey farkı nedeniyle mürekkep yeterince ısıtılmadığından sabitleme düzgün gerçekleştirilemeyebilir. Tişörtün üstüne ve altına ısıya dayanıklı kumaş yerleştirmenizi ve düzeylerdeki farkı azaltmak için aşağıda gösterildiği gibi basınç uygulamanızı öneririz.



- ❑ Mürekkep, bir ısı presi kullanarak polyester Tişörtlere sabitlendiğinde, ısı, kumaşın özelliklerinden dolayı mürekkeple kirlenebilir. Gerekirse ısı basıncını temizleyin.
- ❑ Mürekkep yeterince sabitlenmemişse, renkler sürtünme ve yıkama dolayısıyla çıkabilir.
- ❑ Tişörtlerin (medya) plastik düğmeleri veya fermuarları varsa ısı baskısını kullanmadan önce hasar görüp görmediklerini onaylamanızı öneririz.

Sabitlenme koşulları

Sabitlenme için gerekli olan koşullar, kumaşın türüne ve mürekkebi sabitlemek için kullanılan cihaza bağlı olarak değişir.

Aşağıdaki değerleri bir kılavuz olarak kullanın. Optimum koşullar, kumaşın türüne veya mürekkebi sabitlemek için cihaza ve mürekkep miktarına bağlı olarak değişir.

Temel Yazdırma

Pamuk tişörtler için

Sıcak pres

Sıcaklık	Zaman	Basınç ^{*1}
170 °C	45 saniye ^{*2}	4,2 N/cm ²

- *1 En uygun koşullar sıcak pres türüne bağlı olarak da değişir, örneğin manuel ayarlamalı pres. Doğru basıncı bulmak için öncesinde mürekkep sabitleme sonucunu test etmek gerekir.
- *2 White (Beyaz) mürekkebe sahip A4'ten büyük görüntülerin kuruması 45 saniyeden uzun sürebilir. Mürekkebin kuruyup kurumadığını kontrol ederken süreyi 90 saniyeye kadar çıkarmayı deneyin.

Fırın

En iyi koşullar fırına bağlı olarak değiştiğinden, öncesinde test edip mürekkep sabitleme sonucunu kontrol ederek sabitleme sıcaklık ve süresini önceden belirleyin.

Fırın Tipi	Sıcaklık	Zaman
Fırınlama tipi	160 °C	3,5 ila 5 dakika ^{*2}
Konveyör tipi	160 °C ^{*1}	3,5 ila 4,5 dakika ^{*2}

- *1 Tişört yüzeyinin sabitleme sıcaklığı. İç sıcaklık değil. Eğer tişört yüzeyinde 180 °C ve üstü bir sıcaklık oluşursa, Tişört ve baskı yüzeyi renk değişirebilir.
- *2 White (Beyaz) mürekkebe sahip görüntüler maksimum sabitleme süresi (fırınlama türü: 5 dak., konveyör tipi: 4,5 dak.) gerektirir.

Polyester Tişörtleri için

Polyester tişörtlerin özelliklerinden dolayı, sabitleme sırasında uygulanan ısı nedeniyle kumaşın rengi değişebilir. Ayrıca, eğer sabitleme çok yüksek bir sıcaklıkta, çok uzun bir süre boyunca veya çok fazla basınç altında gerçekleştirilirse, basılı renk çok ince olabilir veya ısı basıncının izleri kumaş üzerinde kalabilir. Doğru koşulları belirlemek için mürekkep sabitleme sonucunu önceden test ettiğinizden emin olun.

Sıcak pres

- White (Beyaz) mürekkep kullanırken

Sıcaklık	Zaman	Basınç ^{*1}
130 °C	90 saniye	3,0 N/cm ²

- Sadece renkli mürekkep kullanırken

Sıcaklık	Zaman	Basınç ^{*1}
130 °C	30 saniye ^{*2}	3,0 N/cm ²

- *1 En uygun koşullar sıcak pres türüne bağlı olarak da değişir, örneğin manuel ayarlamalı pres. Doğru basıncı bulmak için öncesinde mürekkep sabitleme sonucunu test etmek gerekir.
- *2 A4'ten daha büyük resimler ve büyük miktarlarda mürekkepli görüntüler, harmanlanmış kumaş gibi kullanılan kumaşın türüne bağlı olarak 30 saniye sonra yeterince kurulamayabilir. Mürekkep yeterince kuru değilse, mürekkebin kurumuş olup olmadığını kontrol ederken zamanı uzatmayı deneyin.

Fırın

Fırın Tipi	Sıcaklık	Zaman
Parti tipi/Konveyör tipi	140 °C ^{*1}	5 ila 10 dakika ^{*2}

- *1 Tişört yüzeyinin sabitleme sıcaklığı. İç sıcaklık değil.
- *2 White (Beyaz) mürekkep içeren kumaşı sabitlemek için gereken maksimum süre (10 dakika).

USB Bellekten Yazdırma

Bilgisayarınızdaki Garment Creator for SC-F3000 Series'dan bir USB belleğe işleri önden kaydederek işleri doğrudan yazıcının kontrol panelinden seçip yazdırabilirsiniz.

İşleri Garment Creator for SC-F3000 Series'dan bir USB belleğe kaydetme prosedürü için Garment Creator for SC-F3000 Series kılavuzuna başvurun.

USB Bellek gereksinimleri

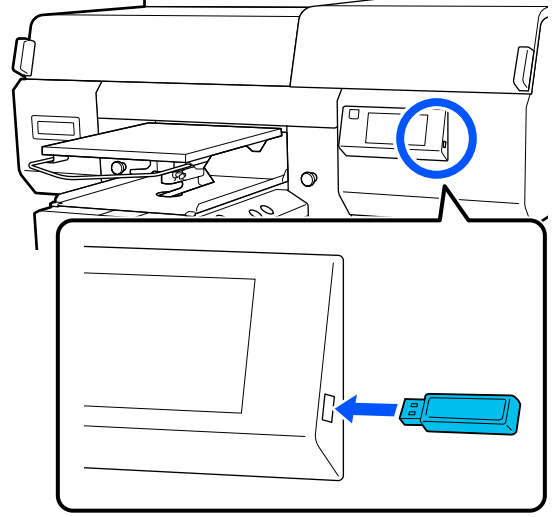
Aşağıdaki gereksinimler USB belleği kullanabilmek için gerekir.


- Windows ile uyumlu FAT cihaz
 - Format: FAT, FAT32 veya exFAT
 - Şifreleme veya şifre gibi hiçbir güvenlik fonksiyonu olmayacak
 - Bellek kapasitesi: En fazla 2 TB
 - Bölümler: 1
- Desteklenen veri için gereksinimler**
- Veri adı: En fazla 255 tekil bayt karakter
 - Veri boyutu: En fazla 4 GB
 - Veri öğeleri sayısı: En fazla 999 (yalnızca prn dosyaları)

USB bellek üzerinde kök klasöre veriler kaydedilmelidir. Ayrıca, kök klasöre kaydedilen dosyalar için bile yalnızca "prn" uzantısı olan dosyalar görüntülenir.

Yazdırma Prosedürleri

- 1 Kaydedilen işleri içeren USB belleğini USB bellek bağlantı noktasına bağlayın.

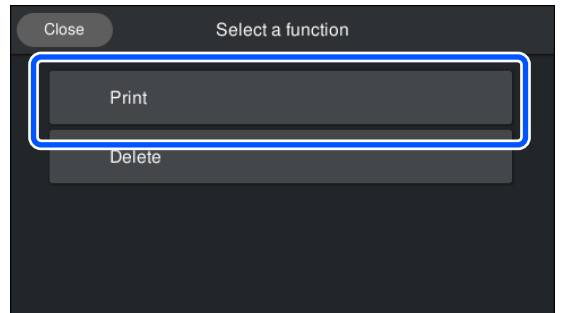


- 2 Kontrol paneli ekranında  (USB Yazdırma) düğmesine basın.

! Önemli:

- Işığın yavaş yavaş söndüğünde USB belleği takmayın veya çıkarmayın.
- USB bellek çubuğunu doğrudan yazıcıya bağlayın. Uzatma kablosu, USB hub veya kart okuyucu kullanan bağlantıları garanti edemiyoruz.

- 3 Aşağıdaki ekran görüntülediğinde **Yazdır** öğesine basın.



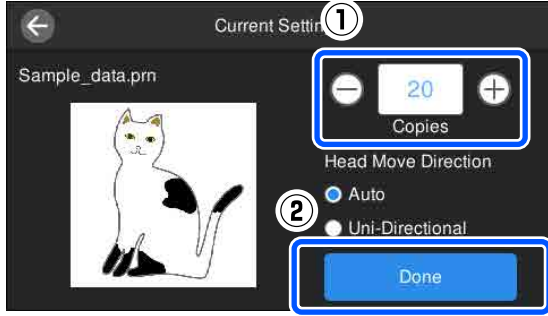
- 4 Yazdırılacak verileri seçin.
Yazdırma verilerinin önizlemesi görüntülenir.



Temel Yazdırma

- 5** Yazdırma sayısını girin ve ardından, **Bitti** düğmesine basın.

Burada **Kafa Hareket Yönü** ayarını da değiştirebilirsiniz.


- ❑ **OTO.:** Yazdırma işi yazdırma işi ayarlarına göre yapılır.
- ❑ **Tek Yönlü:** Sağa ve sola hareket ederken yazdırma kafası yalnızca ilk yönde yazdırır.



- 6** Yazıcı ekranında ön izleme ekranı açıldığında ve  düğmesi yandığında merdaneye bir Tişört yükleyin ve ardından,  düğmesine basın.

[“Tişörtü \(medya\) yüklemek” sayfa 62](#)

Not:


Yazdırmaya başlamadan önce veya yinelenen baskılar arasında **Yzdrn Kafası Bşlk Kntrolü** veya **Kafa Temizleme** işlemini gerçekleştireceğinizde sırayla  (menü) — **Bakım** öğelerine basın ve ardından menüyü seçin.

Yzdrn Kafası Bşlk Kntrolü işlemini yürütürken medyayı merdanenin ortasına yüklediğinizden emin olun.



[“Medya yükleme” sayfa 104](#)

Belli sayıda elbise yazdırdıktan sonra ekranda yazdırma işleri listesi görüntülenir.


Yazdırırken elbisenin belirtilen sayısını değiştirmek için

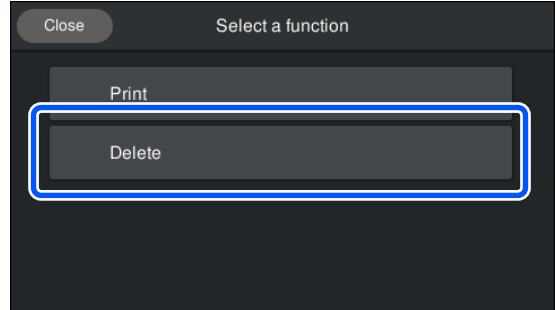
Yazdırmayı durdurmak için yazıcıdaki ya da ekrandaki  düğmesine basın ve ardından, adım 4'ten ayarları yineleyin.

Belirlenen sayıda elbise baskısı tamamlanmadan önce farklı bir iş yazdırmak için

Yazdırmayı durdurmak için yazıcıdaki ya da ekrandaki  düğmesine basın, önizleme ekranında yazdırma işleri ekranı listesine dönmek için  öğesine basın ve ardından, adım 3'ten ayarları yineleyin.

Silme

- 1** Kontrol paneli ekranında  (USB Yazdırma) düğmesine basın.
- 2** Aşağıdaki ekran görüntülediğinde **Sil** öğesine basın.



- 3** Silinecek verileri seçin.
Yazdırma verilerinin önizlemesi görüntülenir.
Verileri silmek için **Evet** düğmesini seçin.

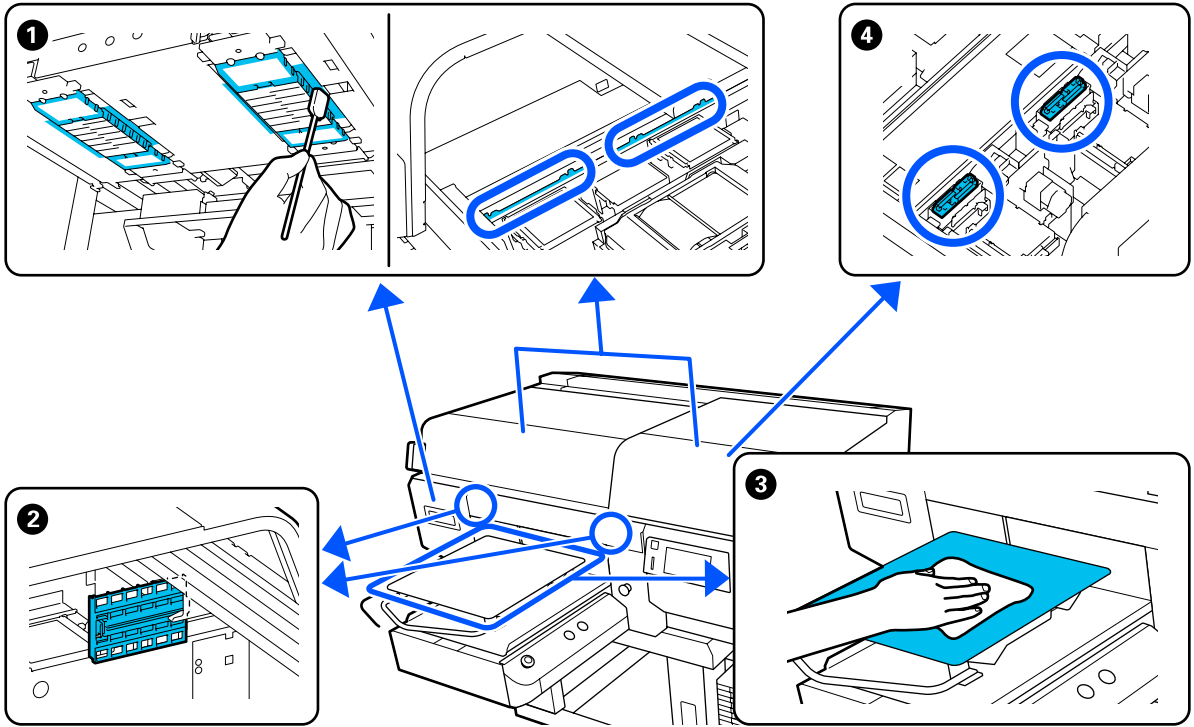
Bakım

Sürekli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Yazıcının yazdırma kalitesini sağlamak için sarf malzemelerini temizleme ve değiştirme işlemi gerçekleştirmeniz gerekir.

Bakım ihmal edilirse yazdırma kalitesi düşebilir, yazıcının ömrü azalabilir ya da herhangi bir onarım maliyeti ortaya çıkabilir. Ekranda bir mesaj görüntülediğinde her zaman bakım işlemi gerçekleştirin.

Temizleme Konumları ve Temizleme Zamanlaması



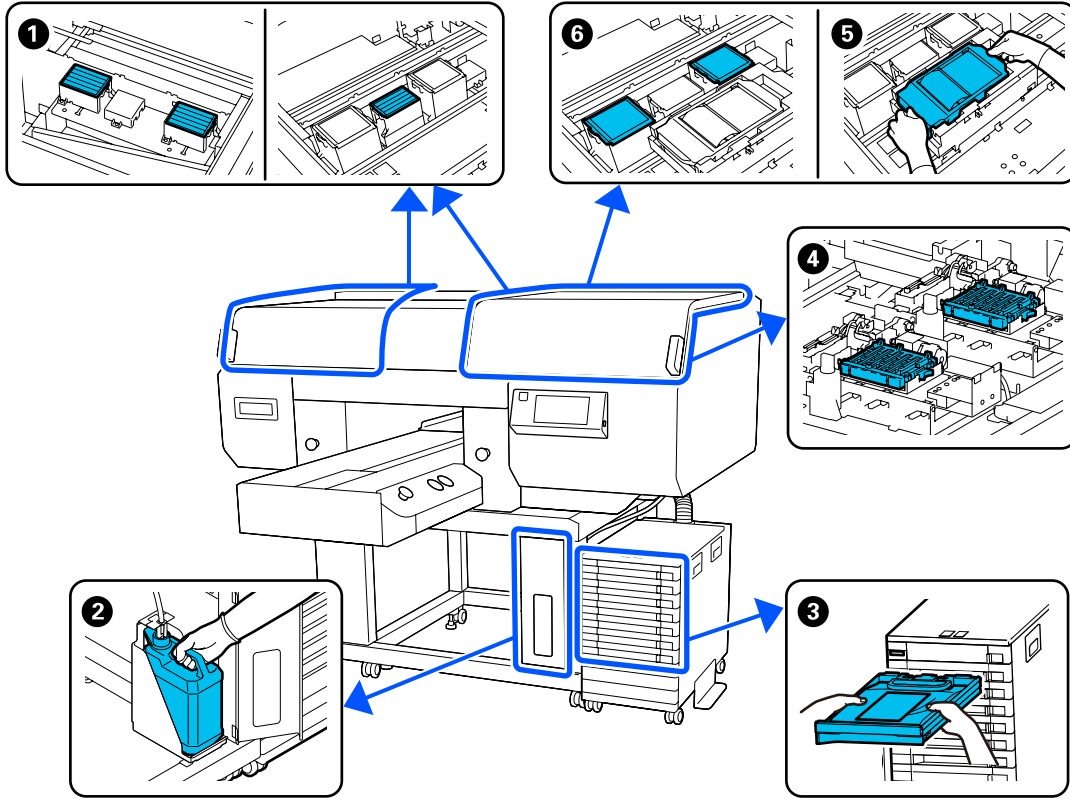
Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek bileşen
Kontrol paneli ekranında Sensör Kapağını temizleme zamanı , görüldüğünde	<p>② Sensör kapağını temizleme</p> <p>📄 "Sensör kapağı temizlenmesi" sayfa 85</p> <p>YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
<p>❑ Kapaklar temizlendikten sonra bile yazdırma yüzeyi ve diğer alanlar kirli kalıyor</p> <p>❑ Kafa temizledikten sonra bile yazdırma normal gerçekleştirilmediğinde</p>	<p>① Yazdırma kafasının etrafını ve metalin kenarlarını temizleyin</p> <p>📄 "Yazdırma kafasının etrafını ve metalin kenarlarını temizleyin" sayfa 86</p> <p>YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek bileşen
Tutma pedi olmayan merdane kirlendiğinde	<p>③ Tutma pedi olmadan merdaneyi temizleyin</p> <p>🔗 "Tutma Pedi Olmadan Merdaneyi Temizleme" sayfa 91</p>
<p>❑ Kontrol paneli ekranında Emme Başlığı temizleme zamanı görüntülediğinde*</p> <p>❑ Tişörtün yazdırma yüzeyine mürekkep bulaştığında</p>	<p>④ Emme kapağı</p> <p>🔗 "Emme Kapağını Temizleme" sayfa 89</p> <p>YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

* Bu mesaj sık sık görüntüleniyorsa bayinize veya Epson desteğine başvurun.

Sarf Malzemeleri ve Değişirme Zamanı Konumları



Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek bileşen
Kontrol paneli ekranında bir hazırlama ve değiştirme mesajı görüntülediğinde	<p>① Hava filtresi</p> <p>🔗 "Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi" sayfa 102</p> <p>② Atık Mürekkep Şişesi</p> <p>🔗 "Atık Mürekkebin Bertaraf Edilmesi" sayfa 95</p> <p>④ Kuruma önleyici başlıklar</p> <p>🔗 "Kuruma önleyici başlıkların değiştirilmesi" sayfa 100</p> <p>⑤ Silecek birimi, ⑥ yıkama pedi</p> <p>🔗 "Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi" sayfa 97</p>

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek bileşen
Kontrol paneli ekranında Mürekkep Besleme Ünitesi kısmını değiştirmeniz gerekli. görüntülendiğinde	<p>③ Mürekkep Besleme Ünitesi</p> <p>🔗 "Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme" sayfa 92</p>

Diğer bakım işlemleri

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Günlük yazdırma işlemlerini başlatmadan önce (yalnızca WH) <input type="checkbox"/> Mürekkep sallanması gerekiyor.  /  görünen Mürekkep Besleme Ünitesini sallayın. <input type="checkbox"/> Mürekkep birimi üzerindeki LED lamba mavi renkte yanıp söndüğünde 	<p>Mürekkep besleme ünitesi Çalkalanması</p> <p>🔗 "Sallama" sayfa 92</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Püskürtme uçlarının tıkanıp tıkanmadığını kontrol ederken <input type="checkbox"/> Hangi rengin tıkanıldığını kontrol ederken <input type="checkbox"/> Yatay çizgiler veya renk eşitsizliği (şeritler) görüldüğünde 	<p>Tıkalı uçları kontrol etme</p> <p>🔗 "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 104</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Çıktılar bulanıkken veya parçalar eksikken <input type="checkbox"/> Tıkalı püskürtme uçları kontrol edildikten sonra bir tıkanıklık bulunduğunda 	<p>Yazdırma kafasını temizleme</p> <p>🔗 "Kafa Temizleme" sayfa 105</p>
Yazıcı modu değiştirilirken	<p>Yazıcı modunun değiştirilmesi</p> <p>🔗 "Yazıcı Modu değiştirilmesi" sayfa 106</p>
Yazıcı uzun süre kullanılmadığında (ve kapatıldığında)	<p>Ön Depolama Bakımı</p> <p>🔗 "Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım" sayfa 107</p>

Hazırlık

Temizlemeye ve değiştirmeye başlamadan önce aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

Sağlanan parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

Mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken veya bakım gerçekleştirirken orijinal parçalar hazırlayın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138

Koruyucu gözlük (piyasada mevcut)

Mürekkep ve mürekkep temizleyiciye karşı gözlerinizi korur.

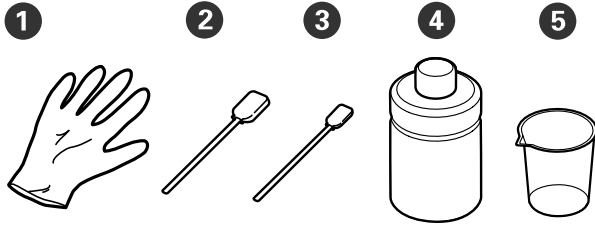
Cımbız (yazıcıyla birlikte sağlanır)

Bunu atık sıvısı öbeğini veya filmi çıkarmak için kullanın.

Bakım Kiti (yazıcı ile birlikte verilir)

Bunu kapakların ve yazdırma kafasının çevresini ve sensör kapağını temizlemek için kullanın.

Eldiven, temizlik çubuğu, mürekkep temizleyici ve bir hazne içeren takım.



- 1 Eldiven (x4)
- 2 Temizleme çubuğu (geniş) (x25)
- 3 Temizleme çubuğu (dar) (x25)
- 4 Mürekkep temizleyicisi (x1)
- 5 Hazne (x1)

Temiz oda silecekleri (yazıcıyla verilir)

Sensör kapağı temizlemek için kullanın.

Metal veya plastik tepsi (piyasada mevcut)

Bunu kullanılmış temizleme çubuklarını, çıkarılan parçaları tutmak için veya yazdırma kafasının çevresini temizlerken mürekkebin yazıcıyı kirlenmesini önlemek için kullanın.

Yumuşak bez

Tutma pedi olmadan metalin kenarlarını temizlemek ve merdaneleri temizlemek için bunu kullanın.

Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler

Dikkat:

- Çalışırken her zaman koruyucu gözlük, eldiven ve maske takın. Atık mürekkep veya mürekkep temizleyici cildinize veya gözüne temas eder veya yutarsanız, hemen aşağıdaki önlemleri alın.
- Sıvı cildinize temas ederse zaman kaybetmeden bolca sabunlu suyla yıkayın. Cildiniz tahriş olur veya kızarırsa, hemen doktora başvurun.
- Sıvı gözlerinize girerse hemen su ile yıkayın. Eğer bunu uygulamazsanız gözleriniz kızarır veya hafif inflamasyon geçirir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
- Ağızınıza girerse, hemen bir doktora başvurun.
- Sıvı yutulursa, kusmak için kişiyi zorlamayın ve hemen bir doktora başvurun. Eğer kişi kusmak zorunda ise, bu durumda sıvı nefes borusuna kaçma tehlikesi doğurur.
- Mürekkep besleme ünitelerini, atık mürekkebi, mürekkep temizleyici ve temizleme mürekkebi besleme birimleri çocuklardan uzak tutun.

- Periyodik temizlemeye başlamadan önce Tişörtü yazıcıdan çıkarın.

Bakım

- ❑ Temizlenmesi gereken parçaların dışında herhangi bir parça veya devreye dokunmayın. Bu baskı kalitesinin arıza veya düşüşüne neden olabilir.
- ❑ Her zaman yeni temizleme çubuğu kullanın. Temizleme çubuğunun tekrar kullanımı temizlemek istediğiniz parçaları pisletebilir.
- ❑ Elinizle temizlik çubuğunun ucuna dokunmayın. Elinizdeki yağlar temizleme özelliğini azaltabilir.
- ❑ Mürekkep suyla ya da organik solventlerle karıştırılırsa sertleşerek arızalara yol açar.
 - ❑ Belirli alanları temizlemek için yalnızca saf su kullanın. Musluk suyu kullanmayın.
 - ❑ Temizlik için alkol gibi organik solventler kullanmayın. Organik solventler parçaların renginin solmasına, eğrilmesine veya hasar görmesine neden olabilir.
- ❑ Statik elektriği dağıtmak için işleme başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

Temizleme

Mürekkep temizleyicisinin kullanımı

Mürekkep temizleyicisi aşağıdaki parçaları temizlemek için kullanılır.

Temizleyebileceğiniz parçalar

- ❑ Emme kapağı temizlenirken
Kullanmak için bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile nemlendirin.
- ❑ Emme kapağı çevresini temizlenirken
Kuru temizleme çubuğu ile silerek çıkmayan izler olduğunda, bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyicisi ile nemlendirin ve silin.
- ❑ Yazdırma kafasının çevresini temizlerken
Kullanmak için bir temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile nemlendirin.
- ❑ Tutma pedi olmadan merdaneyi temizlerken
Yumuşak kuru bir bezle veya seyreltilmiş nötr deterjanla silinerek temizlenemeyen mürekkep lekeleri varsa, yumuşak bezi mürekkep temizleyici ile nemlendirin ve tekrar deneyin.
- ❑ Sensör kapağı kısmını temizlerken
Suyla silerek çıkarılamayan mürekkep lekeleri varsa bir temiz oda sileceğini mürekkep temizleyiciye daldırıp kullanın.

⚠️ Önemli:

- ❑ “Temizleyebileceğiniz parçalar” kısmında belirtilmeyen hiçbir alanı temizlemek için kullanmayın. Aksi halde parçalar zarar görebilir.
- ❑ Kullanım ve saklama ortamına bağlı olarak, mürekkep temizleyici açıldıktan sonra rengi değişebilir.
- ❑ Eğer mürekkep temizleyicinin rengi değişirse ya da kötü bir koku yaydığını fark ederseniz, temizleyiciyi kullanmayın ve yeni bir bakım kiti açın.
- ❑ Kullandıktan sonra güvenli bir şekilde kapağını kapatın ve yüksek sıcaklık, yüksek nem ve doğrudan güneş ışığına maruz kalan yerlerde bırakmadığınızdan emin olun.

1 Kapağı mürekkep temizleyicisinden çıkarın.

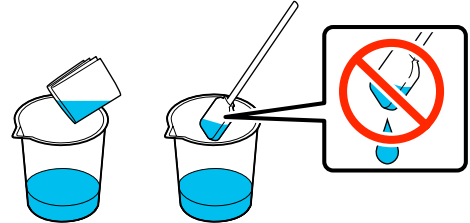
2 Bakım kiti ile birlikte gelen kaba mürekkep temizleyiciyi uygun miktarda dökün.

Sensör kapağı kısmını temizlemek için yaklaşık 5 ml (taban çizgisine olan mesafenin yaklaşık yarısı) dökün.



3 Mürekkep temizleyicinin temizlik çubuğuyla veya yumuşak bir bezle emilmesine izin verin.

Bunu yaparken, mürekkep temizleyicinin temizleme çubuğundan veya yumuşak bezden damlamadığından emin olun.



Sensör kapağı temizlenmesi

Sensör kapağı kısmını temizleme zamanı geldiğinde kontrol paneli ekranında **Sensör Kapağını temizleme zamanı** yazısı görünür. Bu şekilde kullanmaya devam ederseniz merdanenin konumu algılanamaz ve bunun sonucunda yazdırma işi yapılamaz. Temizlik için aşağıya bakın.

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)



Önemli:

Merdaneyi elle hareket ettirmeyin. Arıza meydana gelebilir.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

“Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 82

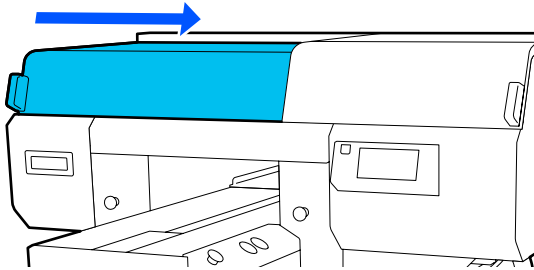
1 Yazıcı ekranında görünen mesajları kontrol edin ve ardından, **Temizleme** düğmesine basın.

Mesaj görüntülenmediğinde, sırayla (menü) — **Bakım** — **Bakım Parçalarını Temizleme** — **Sensör Kapağı** öğelerine basın.

2 Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** ögesine basın.

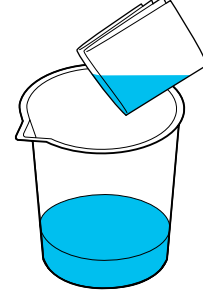
Merdane bakım konumuna gider.

3 Yazıcı kapağı sol tarafını açın.



4

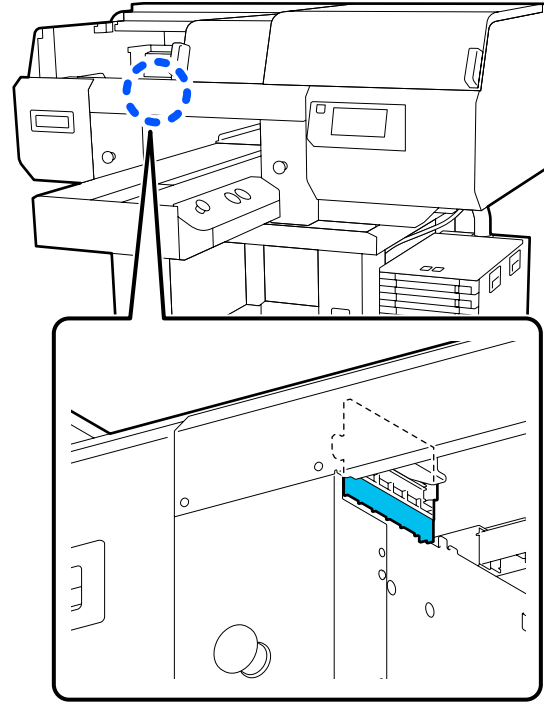
Bakım kitiyle verilen kupanın içine uygun miktarda su dökün ve bir temiz oda sileceğini içine daldırın.



5

Elinizi açıklığa koyun ve resimde gösterilen alanını ıslatmak için suya daldırılmış temiz oda sileceğini kullanın.

Suyun yazıcının içine damlamamasına dikkat edin.



6

Kurumuş mürekkebi silerek temizlemek için kuru bir temiz oda sileceği kullanın.

Altaki resimde gösterildiği üzere, temiz parçanın opaklığı gidene ve içine net biçimde görebilene kadar silmeye devam edin.

Bakım

Temizlikten önce



Temizlikten sonra

**Not:**

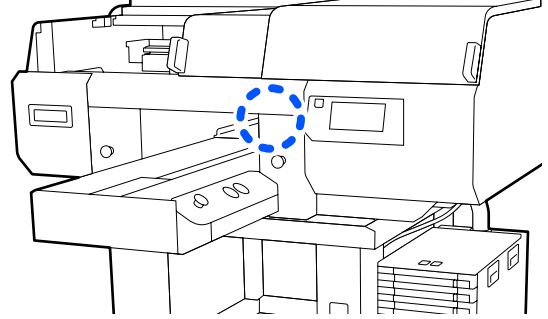
Temiz parçanın içinde görülen kırmızı ve yeşil ışıklar LED ışıklardır. Gözlerinize zarar veremezler.

Mürekkep lekeleri tamamen giderilemiyorsa adım 4'e dönün ve temizliği tekrarlamak için su yerine bakım kitiyle verilen mürekkep temizleyiciyi kullanın.

🔗 [“Mürekkep temizleyicisinin kullanımı” sayfa 84](#)

7 Sağdaki sensör kapağı kısmını temizlemek için de aynı prosedürü kullanın.

4. ila 6. Adımları yerine getirin.



8 Her iki Sensör kapakları temizliğini bitirdikten sonra yazıcı kapağı kısmının sol tarafını kapatıp kontrol paneli ekranında **Bitti** düğmesine basın.

9 Ekrandaki mesajları kontrol edip **Tamam** ögesine basın.

Merdane normal konumuna gider.

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme
🔗 [“Bertaraf etme” sayfa 109](#)

Sensör Kapağı tanınmıyor. görünürse

Temizliği bitirdikten hemen sonra bu mesaj görünürse temizlik yetersiz demektir. Temizliği tekrarlayın.

Yazdırma kafasının etrafını ve metal kenarlarını temizleyin

Kafa Temizleme işlemini birkaç defa gerçekleştirdikten sonra bile diğer yüzeyler kirli kalırsa, baskı kafası püskürtme uçları çevresinde ve metal kenarlarında lif gibi iplikler birikmiş olabilir. Bunları temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)


⚠️ Önemli:

Baskı kafasını veya merdaneyi elinizle hareket ettirmeyin. Arıza meydana gelebilir.

Bakım

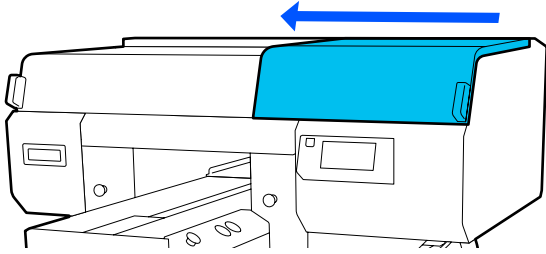
Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 82


1 Gücün açık olduğunu teyit edin ve ardından sırayla  (menü) — **Bakım** — **Bakım Parçalarını Temizleme** — **Başlık Çevresi** öğelerine tıklayın.

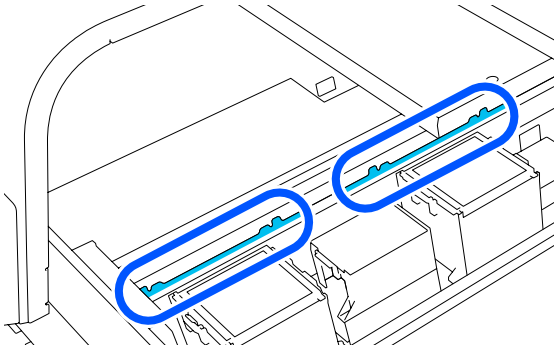
2 Mesajı kontrol edin ve ardından **Bİlt** öğesine basın.
Merdane bakım konumuna gider.

3 Yazıcı kapağı sağ tarafını açın.

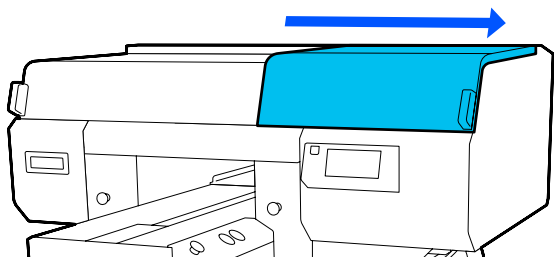


4 Yumuşak bir bezi suyla ıslatın ve iyice sıkın, metalin kenarlarını sildikten sonra bir bezle kurutun.

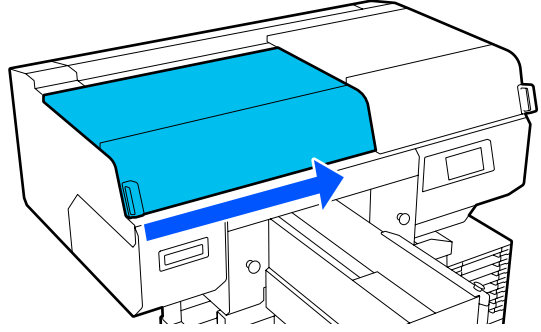
Aşağıdaki şemada gösterilen  parçalarına yapılmış mürekkep, lif veya tozları silerek giderin.




5 Yazıcı kapağı sağ tarafını kapatın.

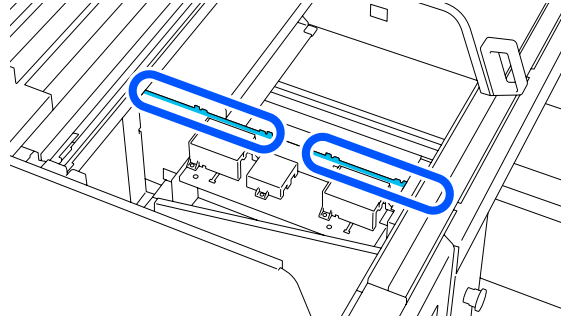


6 Yazıcı kapağı sol tarafını açın.

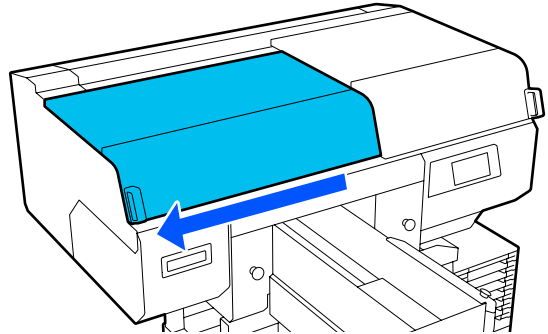


7 Yumuşak bir bezi suyla ıslatın ve iyice sıkın, metalin kenarlarını sildikten sonra bir bezle kurutun.

Aşağıdaki şemada gösterilen  parçalarına yapılmış mürekkep, lif veya tozları silerek giderin.



8 Yazıcı kapağı sol tarafını kapatın.

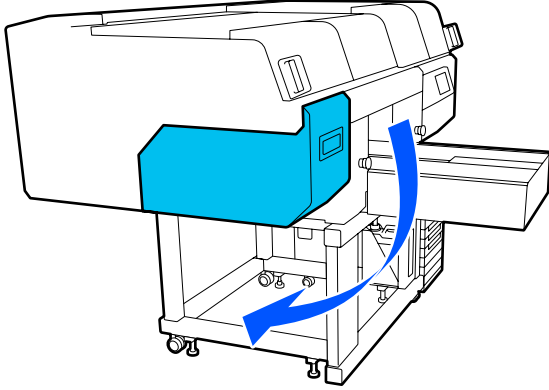


9 Mesajı kontrol edin ve ardından **Bitti** öğesine basın.

Yazdırma kafası, bakım pozisyonuna hareket eder.

Bakım

- 10** Yazdırma kafasının hareket ettiğini teyit edin ve ardından bakım kapağını açın.


**Not:**

Yazdırma kafası hareket ettikten sonra 10 dakika zil sesi duyulur (varsayılan ayar).

Ekrendeki mesajı kontrol edin, **Tamam** öğesine basın ve ardından, çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra zil sesi tekrar duyulur.

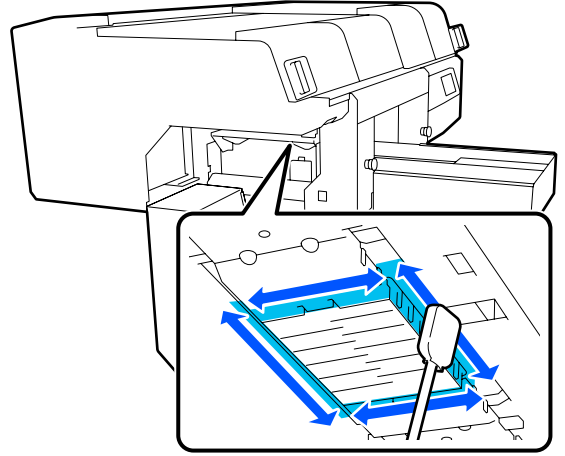
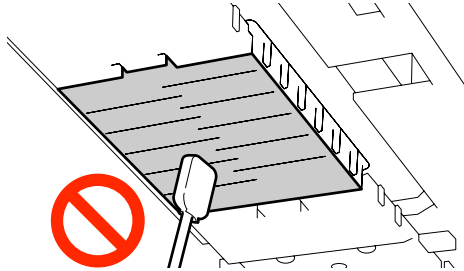
- 11** Mürekkep temizleyicisini hazırlayın ve 2 yeni, geniş temizleme çubuğuna nüfuz ettirin. Ön ve arka yazdırma kafalarını temizlemek için ayrı temizleme çubukları kullanın.


🔗 “Mürekkep temizleyicisinin kullanımı” sayfa 84

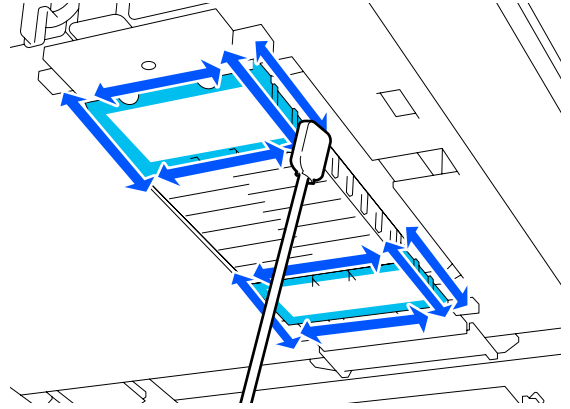
- 12** Yazdırma kafasının içine bakın ve çizimde  ile gösterilen parçalara yapışmış mürekkep, lif veya tozları silerek giderin.

! Önemli:

Başlık yüzeylerine temizleme çubuğu ile dokunmayın. Arıza meydana gelebilir.



- 13** Çizimde  ile gösterilen parçalara yapışmış mürekkep, lif veya tozları silerek giderin.



Kiri tek silişte gideremiyorsanız, temizleme çubuğunu mürekkep temizleyiciye daldırın ve kirleri silerek gidermek üzere 12. ile 13. adımları yineleyin. Temizleme çubuğu şu anda kirlenmişse, yenisiyle değiştirin.

- 14** Her iki kafayı da temizlemeyi tamamladıktan sonra bakım kapağını kapatın ve kontrol ekranında **Bitti** öğesine basın.

Yazdırma kafası normal konumuna dönerse, Ayarlar menüsü kapanır.

Temizlemeyi tamamladıktan sonra tıkalı uçları kontrol etmeyi tavsiye ederiz.

🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 104

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme

🔗 “Bertaraf etme” sayfa 109

Emme Kapağını Temizleme

Sıra emme başlıklarının temizlenmesine geldiğinde, kontrol paneli ekranında **Emme Başlığı temizleme zamanı** görüntülediğinde. Yazıcıyı temizlemeden kullanmaya devam ederseniz püskürtme delikleri kapanabilir ve baskı kalitesi düşebilir. Mesaj görüntülenmezse yazdırma yüzeyi mürekkeple kirlenirse emme kapağını temizleyin.

YouTube'daki videodan prosedürü inceleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)



Dikkat:

Çalışırken yazıcı kapağını açtıysanız, uyarı etiketleriyle gösterilen alana dokunmayın. Yüksek sıcaklıklar yanmalara neden olabilir.




Önemli:

Baskı kafasını veya merdaneyi elinizle hareket ettirmeyin. Arıza meydana gelebilir.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 [“Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 82](#)

- 1 Yazıcı ekranında görünen mesajları kontrol edin ve ardından, **Temizleme** düğmesine basın. Mesaj görüntülenmediğinde, sırayla  (menü) — **Bakım** — **Bakım Parçalarını Temizleme** — **Emme Başlığı** öğelerine tıklayın.

- 2 Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** öğesine basın.

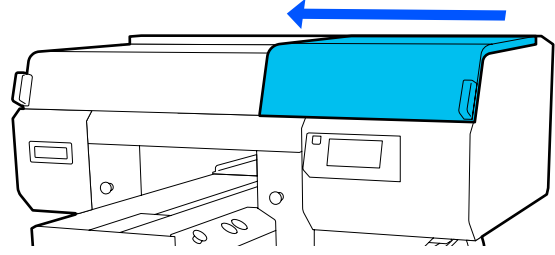
Merdane ve yazdırma kafasını bakım konumuna taşıyın.

Not:

Yazdırma kafası hareket ettikten sonra 10 dakika zil sesi duyulur (varsayılan ayar).

*Ekrandaki mesajı kontrol edin, **Tamam** öğesine basın ve ardından, çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra zil sesi tekrar duyulur.*

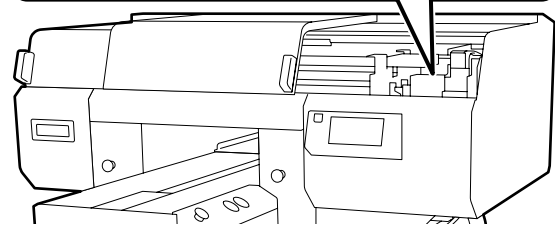
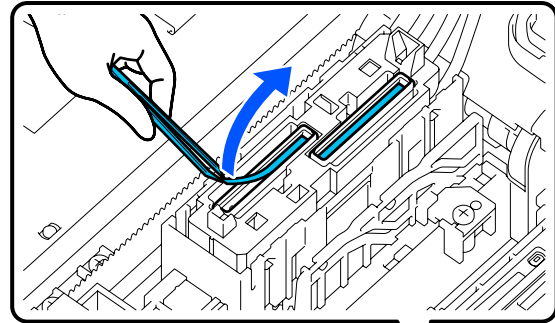
- 3 Yazıcı kapağının sağ tarafını açın.



- 4 Emme kapağı atık sıvı ile yapışmış ya da film oluşmuşsa, verilen cımbız ile çıkarın.

! Önemli:

- ❑ *Kapak bölümünü sert ovalamayın. Çizikler hava kaçaklarına neden olabilir ve Kafa Temizleme doğru şekilde gerçekleştirilmeyebilir.*
- ❑ *Bu verilen metal cımbız dışında herhangi bir cımbız kullanmayın.*



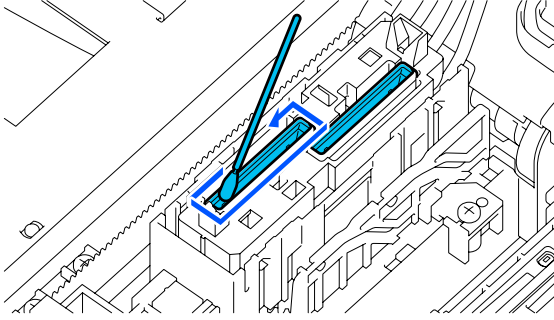
- 5 İki yeni ince temizleme çubuğu ve iki yeni geniş temizleme çubuğunu hazırlayın ve bunları mürekkep temizleyiciye daldırın.

Ön ve arka emme başlıklarını temizlemek için ayrı temizleme çubukları kullanın.

 [“Mürekkep temizleyicisinin kullanımı” sayfa 84](#)

Bakım

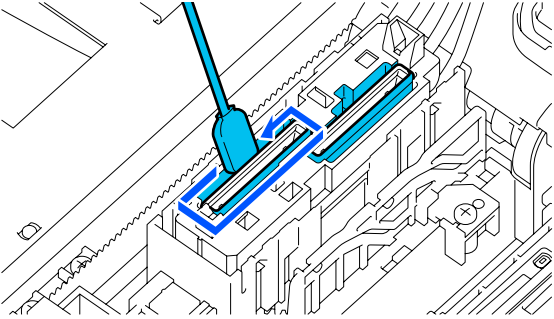
- 6 Ince temizlik çubuğu dönerken emme kapağının içini silin.



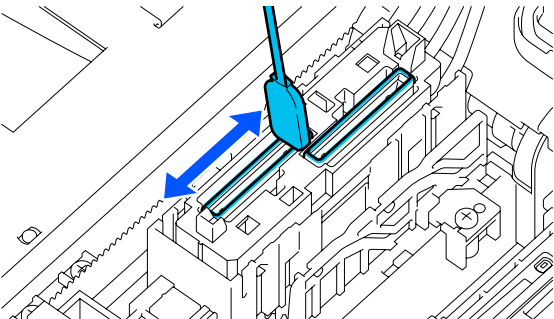
! Önemli:

Mürekkep temizleyici sıvının kurumayı önleyici kapaklardan damlamadığından emin olun. Herhangi bir temizleyici damlarsa, bir kuru temizleme çubuğu ile onu silin. Eğer temizleyici kuruma önleyici kapaklar üzerinde kalırsa, yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı haline gelebilir.

- 7 Emme kapağının dışını geniş temizleme çubuğu ile silin.



- 8 Emme kapağının dışını temizlerken, aynı zamanda üst kenarı da silmeyi unutmayın.



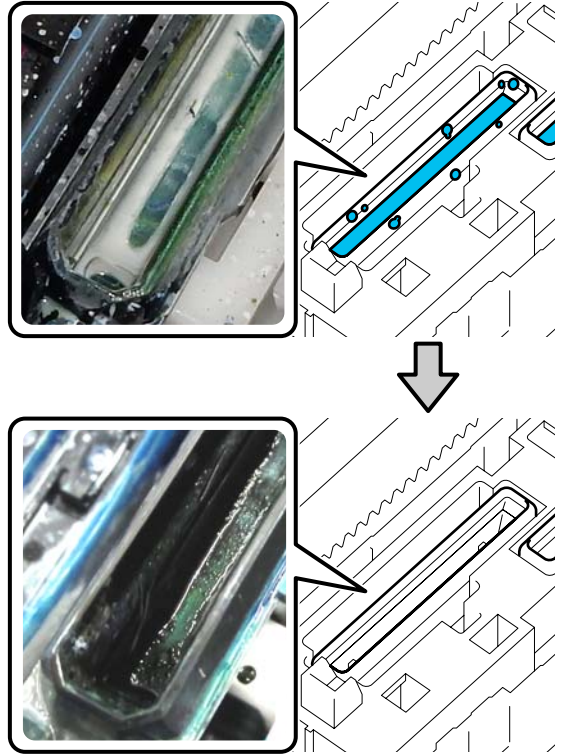
! Önemli:

Kapağın rengini görene kadar kenarlardan herhangi bir kiri dikkatlice silin.

Kir kaldığında, kapak ile yazıcı kafası arasında emme gücündeki azalmaya neden olan ve yazıcı kafası püskürtme uçlarının tıkanabileceği bir boşluk oluşturur.

- 9 Kapağa yapışmış mürekkep lekelerinin, liflerin ve tozların çıkarıldığından emin olun.

Aşağıdakileri kontrol ettikten sonra, sonraki prosedüre geçin.



Kenarların etrafındaki kirler emiş gücünde azalmaya neden olabilir. Kalan kir varsa, temizleme çubuğunu mürekkep temizleyicisine batırın ve daha sonra kirleri silmek için 7 ile 8 arasındaki adımları tekrarlayın. Temizleme çubuğu şu anda kirlenmişse, yenisiyle değiştirin.

- 10 Yazıcı kapağının sağ tarafını kapatın ve ardından, kontrol paneli ekranında **Bitti** ögesine basın.

Yazdırma kafası normal konumuna dönerse, Ayarlar menüsü kapanır.

Temizlemeyi tamamladıktan sonra tıkalı uçları kontrol etmeyi tavsiye ederiz.

🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 104

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme

🔗 “Bertaraf etme” sayfa 109

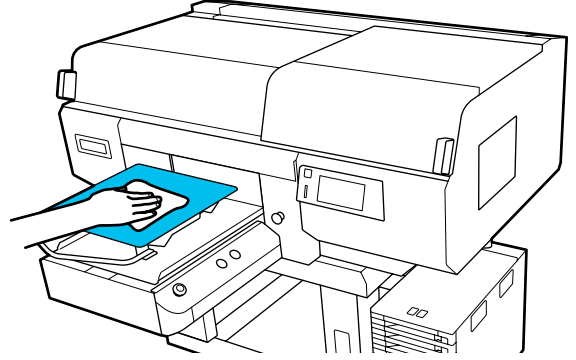
Tutma Pedi Olmadan Merdaneyi Temizleme

Bir tutma pedi olmayan merdane kirliyse, kiri temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

Polyester tişörtlere baskı yaparken, kumaşın özellikleri nedeniyle baskı levhası mürekkeple kolayca kirlenebilir. Levha mürekkeple kirlenmişse, kuruma şansı olmadan hemen silin.

- 1 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için **T** düğmesine basın.
- 2 Yazıcıyı kapatın ve görüntülenen ekranın kaybolduğunu kontrol edin.
- 3 Toz veya kiri temizlemek için yumuşak, temiz bir bez kullanın.

Ciddi pisenme sorunu varsa su ile nemlendirilmiş ve iyice sıkılmış yumuşak bir bezle ve az bir deterjanla veya mürekkep temizleyici ile temizleyin. Daha sonra kuru ve yumuşak bir bezle nemi silin.



Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi

Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme

Sallama

Sallama zamanlaması ve frekansı

! Önemli:

Mürekkep karakteristikleri nedeniyle, bu yazıcının mürekkep besleme ünitelerinde çökme (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi) olabilir. Mürekkep çökerse ton eşitsizlikleri ve püskürtme ucu tıkanıklıkları oluşur.

Yeni bir mürekkep besleme ünitesini takmadan önce çalkalayın. Mürekkep birimini yazıcıya taktıktan sonra, düzenli olarak çıkarın ve çalkalayın.

- Değiştirirken Sallama sayısı mürekkep rengine bağlıdır. ML ve temizleme mürekkebi besleme birimi çalkalamanız gerekmez.

WH	25 saniyede yaklaşık 25 kez
WH dışındaki renkler	5 saniyede yaklaşık 5 kez

- Günlük yazdırma işlemlerini başlatmadan önce (yalnızca WH) WH diğer renklerden daha çok çökmeye eğilimlidir. Günlük yazdırma işinden önce, mürekkep besleme ünitelerini çıkarın ve sonra aşağıdaki listelenen sayıda çalkalayın.

5 saniyede yaklaşık 5 kez

24 saat veya daha uzun süreyle çalkalanmazlarsa aşağıdaki mesaj görüntülenir. Mesaj görüntülenirse, tepsiyi derhal çıkarın ve çalkalayın. **Mürekkep sallanması gerekiyor.**

- Ayda bir (WH dışında her renk) LED lambası mavi renkte yanıp sönen tepsileri çıkarın ve çalkalayın. Yazdırma kalitesini

korumak için mavi renkte yanıp söndükleri sırada bunları kullanmaya devam etmeyin.

5 saniyede yaklaşık 5 kez

Sallama yöntemi

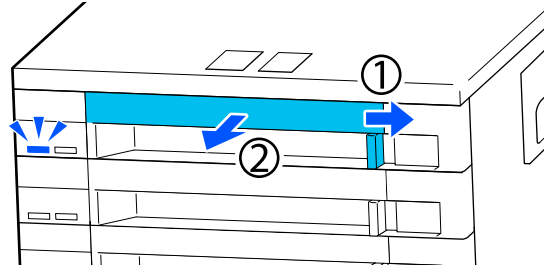
1

Yazıcının açık olduğundan emin olun ve çalkalanması gereken tepsiyi mürekkep biriminden çekerek çıkarın.

LED lambası mavi renkte yanıp sönen tüm mürekkep besleme ünitelerinin çalkalanması gerekmektedir.

! Önemli:

Çıkarma işlemi sırasında elinizi tepsinin altına getirin. Yalnızca tek bir elinizi kullanmanız halinde, tepsi, ağırlığı nedeniyle düşebilir ve sizin çıkardığınız esnada hasar görebilir.



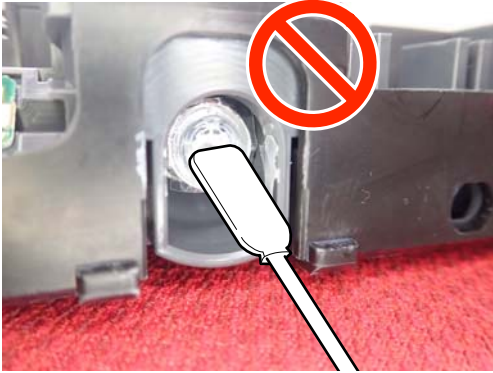
Bakım

Not:

Tepsi dışı doğru çekilirken mürekkep besleme üniteleri mürekkep besleme portlarını kontrol edin. Fotoğrafta gösterildiği gibi porttan mürekkep damladığında veya aşağıda biriktiğinde, bir temizleme çubuğu ile silin.



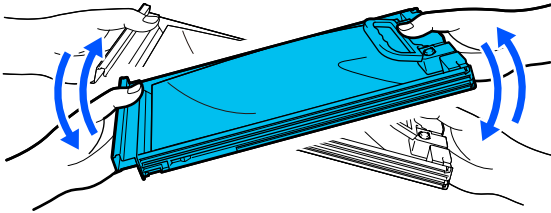
Silerken mürekkep besleme portlarına dokunmayın.



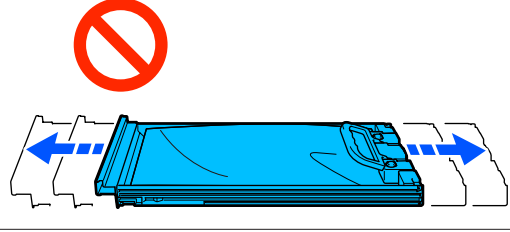
2

Mürekkep besleme ünitesi aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi tepsi içindeyken, 5 saniye içinde 5 defa yaklaşık 60 derece açıda yukarı ve aşağı eğerek dikkatlice çalkalayın.

WH için, yalnızca değiştirme sırasında 25 saniyede yaklaşık 25 kez iyice çalkalayın.

**! Önemli:**

Mürekkep besleme ünitelerini ya da mürekkep besleme ünitesini tutan tepsilere kuvvet uygulayarak sallamayın veya çalkalamayın. Mürekkep sızabilir.

**Değiştirme prosedürü**

Takılı mürekkep besleme ünitelerinden biri bitmişse, yazdırma gerçekleştirilemez.

! Önemli:

WH mürekkep kullanılırken, **Mürekkep Besleme Ünitesi kısmını değiştirmeniz gerekli.** görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini hemen yenisiyle değiştirin.

Yazıcıda mürekkep uyarısı görüntülenir halde kalırsa, bir yazdırma kafası veya başka parça hasar görmüş olabilir.

Mürekkep yazdırma sırasında biterse, mürekkep besleme ünitesini değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Düşük seviyeli mürekkep besleme ünitelerini kullanmaya devam etmeniz halinde, yazdırma sırasında mürekkep besleme ünitesini değiştirmeniz gerekebilir. Yazdırma sırasında değiştirirseniz, renkler, mürekkebin kuruma şekline bağlı olarak farklı görünebilir. Bunun gibi sorunlardan kaçınmak isterseniz, yazdırma öncesinde besleme biriminin değiştirilmesini öneririz. İleride, mürekkep besleme ünitesi bitene kadar çıkarılmış mürekkep besleme ünitelerini kullanmaya devam edebilirsiniz.

Aşağıdaki prosedürde, mürekkep besleme ünitelerinin ve temizleme mürekkebi besleme ünitesinin nasıl değiştirileceği açıklanmaktadır.

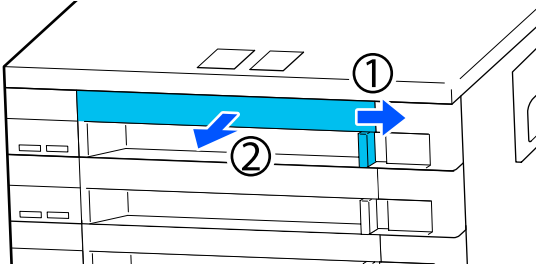
Bakım

! Önemli:

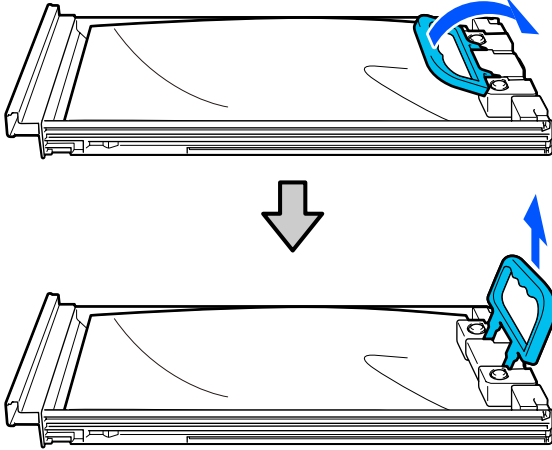
Epson, orijinal Epson mürekkep besleme üniteleri kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

1 Yazıcının açık olduğundan emin olun.

2 Değiştirmek istediğiniz mürekkep besleme ünitesi tepsisini mürekkep ünitesinden dışarı doğru çekin.

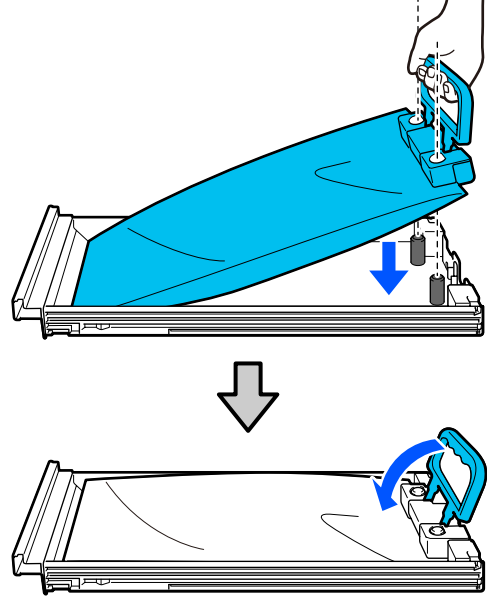


3 Mürekkep besleme ünitesini tepside çıkarın.

**! Önemli:**

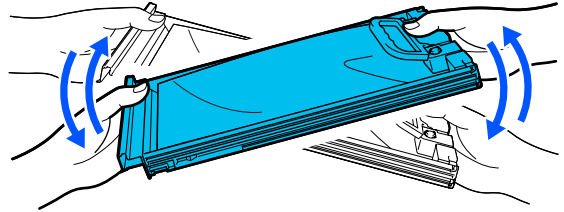
Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

4 Yeni mürekkep besleme ünitesini tepsiye yerleştirin ve kolu aşağı doğru indirin.



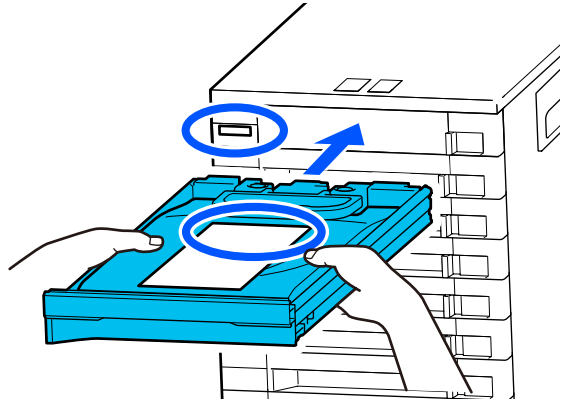
5 Mürekkep besleme ünitesi aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi tepsi içindeyken, 5 saniye içinde 5 defa yaklaşık 60 derece açıda yukarı ve aşağı eğerek dikkatlice çalkalayın.

WH için, 25 saniyede yaklaşık 25 kez iyice çalkalayın.



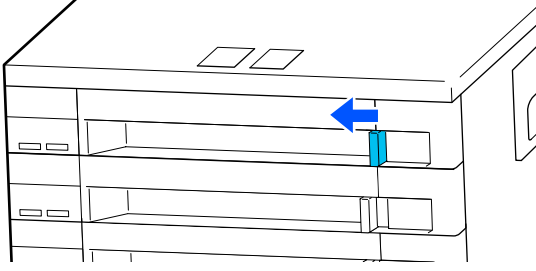
ML ve temizleme mürekkebi besleme birimi çalkalamanız gerekmez.

6 Mürekkep besleme ünitesi etiketi üzerindeki renkle mürekkep ünitesi üzerindeki etikette gösterilen rengi eşleştirdikten sonra tepsiyi tamamen yerine itin.



7

Kilitlemek için kilitleme anahtarını sola doğru hareket ettirin.



Diğer mürekkep besleme ünitelerini değiştirmek için 2 ilâ 7. adımları yineleyin.

⚠️ Önemli:

Tüm tepsillerdeki mürekkep besleme ünitelerini değiştirin ve ardından bunları mürekkep ünitesine yerleştirin. Tek bir renk için olsa dahi mürekkep besleme ünitesi bir tepsiye yüklenmemişse ya da tepsi mürekkep ünitesine yerleştirilmemişse, yazdırma işlemi gerçekleştirilemez.

Bertaraf Etme

🔗 “Bertaraf etme” sayfa 109

Atık Mürekkebin Bertaraf Edilmesi

Hazırlama ve Değişirme Zamanı

Atık mürekkep şişesi hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor. görüntülendiğinde

En kısa sürede yeni bir Atık Mürekkep Şişesi hazırlayın. Bu aşamada gece çalışması yapma gibi durumlarda atık mürekkep şişesini değiştirmek istediğinizde, kontrol paneli ekranında sırayla



(menü) — **Bakım** — **Bakım Parçalarını**

Değiştir — **Atık Mürekkep Şişesi** öğelerine basın ve değiştirme işlemi gerçekleştirin. Değiştirme işlemi ayarlar menüsünden yapmazsanız, atık mürekkep sayacı doğru şekilde çalışmaz.

Atık Mürekkep Sayacı

🔗 “Atık Mürekkep Sayacı” sayfa 95

⚠️ Önemli:

Baskı yaparken veya aşağıdaki bakım işlemlerini yürütürken atık mürekkep şişesini asla kaldırmayın. Atık mürekkep akabilir.

- Kafa Temizleme
- Yazıcı modunun değiştirilmesi
- Uzun süreli depolamadan önce bakım

Atık mürekkep şişesi hizmet ömrünün sonuna geldi. görüntülendiğinde

Atık Mürekkep Şişesini hemen yeni şişeyle değiştirin.


Değişirme prosedürü

🔗 “Atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi” sayfa 96

Atık Mürekkep Sayacı

Yazıcı, atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı düzeyine eriştiğinde bir mesaj görüntüler. (**Atık mürekkep şişesi hizmet ömrünün sonuna geldi.**) mesaj talimatlarını izlerseniz ve Atık Mürekkep Şişesini yenisiyle değiştirirseniz, sayaç otomatik temizlenir.

Bakım

Mesaj görüntülenmeden önce atık mürekkep şişesini değiştirmeniz gerekirse, kontrol paneli ekranında sırayla  (menü) — **Bakım** — **Bakım Parçalarını Değiştir** — **Atık Mürekkep Şişesi** öğelerine basın ve değiştirme işlemi gerçekleştirin.

Bakım Menüsü

 “Bakım menüsü” sayfa 123

 **Önemli:**

Değiştirme işlemi her zaman ayarlar menüsünden gerçekleştirin ve bir mesajla değiştirmeniz istenmeden atık mürekkep şişesini değiştirirseniz her zaman atık mürekkep sayacını temizleyin. Aksi halde, Atık Mürekkep Şişesi için değiştirme aralığı artık düzgün ölçülmeyecektir.

Atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi

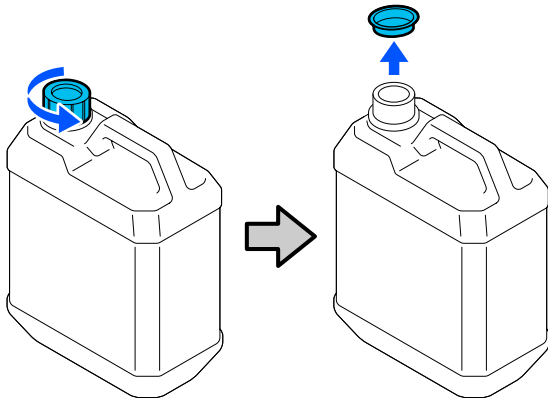
Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

 “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 82

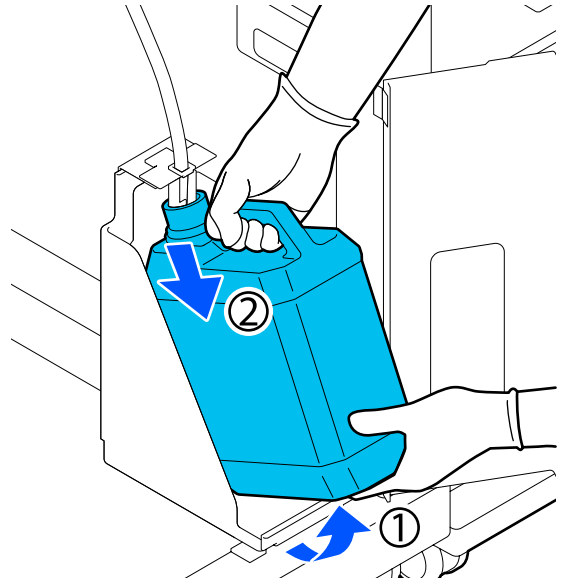
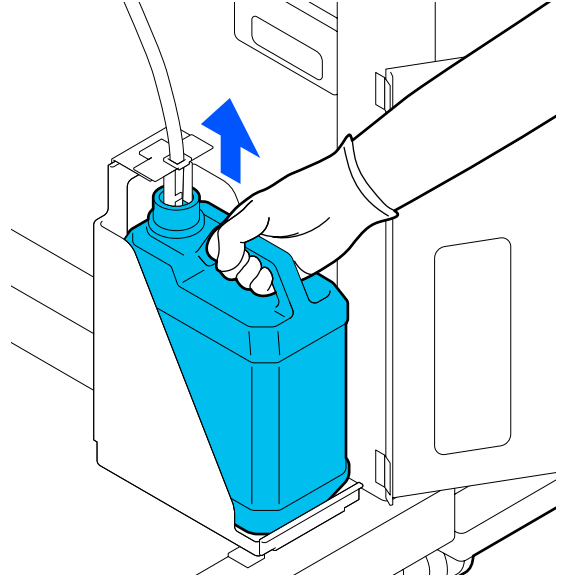
1 Yeni atık mürekkep şişesinde dış ve iç kapakları çıkarın.

 **Önemli:**

Atık mürekkep şişesini bertaraf ederken kapaklara ihtiyaç duyacaksınız. Onları güvenli bir yerde saklayın.



2 Atık mürekkep şişesi Atık mürekkep şişesi tutucusundan çıkarın.



3 Atık mürekkep tütününü yeni atık mürekkep şişesi ağzına takın ve atık mürekkep şişesi tutucuya yerleştirin.

Kullanılan atık mürekkep şişesi üzerindeki kapağı sıkıca mühürleyin.

4 Kontrol paneli ekranında **Tamam** öğesine basın. Atık mürekkep sayacı temizlenir.

! Önemli:

Atık mürekkep hortumunun şişenin başına takılı olduğundan emin olun. Atık mürekkep hortumu şişeden çıkarsa, atık mürekkebin dışarı dökülmesine neden olur.

Atık mürekkebi atık mürekkep şişesi ile bertaraf edin. Onu başka bir kaba dökmeyin.

Not:

Atık mürekkebi atık mürekkep şişesinden başka bir kaba aktarırken aşağıdaki noktaları unutmayın.

- Atık mürekkebi aktarırken PE'den (polietilen) yapılmış bir kap kullanın.
- Yazıcıda bulunan püskürtmeyi atık mürekkep şişesinin kenarına takın ve atık mürekkebi aktarın.
- Atık mürekkebi dikkatle dökün. Atık mürekkebi hızlı bir şekilde dökme sıçramasına ve dökülmesine neden olabilir.
- Atık mürekkebi aktardığımız kabın kapağını iyice kapatarak depolayın.

Kullanılmış atık mürekkep ve Waste Ink Bottles'ın (Atık mürekkep şişeleri) atılması

☞ [“Bertaraf etme” sayfa 109](#)


Kafa Temizleme Setinin değiştirilmesi

Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

Kafa Temizliği Takımı hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor. görüntülendiğinde

En kısa sürede yeni bir kafa temizleme seti hazırlayın.

Bu aşamada bu parçayı değiştirmek istediğinizde,

kontrol paneli ekranında sırayla  (menü) —

Bakım — Bakım Parçalarını Değiştir — Kafa

Temizleme Ayarı öğelerine basın ve değiştirme

işlemini gerçekleştirin. Değiştirme işlemini ayarlar

menüsünden yapmazsanız, kafa temizliği seti sayacı doğru şekilde çalışmaz.

! Önemli:

Kafa Temizleme Seti Sayacı Hakkında

Yazıcı, kafa temizleme seti sayacını kullanarak tüketilen miktarları izler ve sayaç uyarı düzeyine eriştiğinde bir mesaj görüntüler.

Kafa temizliği setini **Kafa Temizliği Takımı hizmet ömrünün sonuna geldi.** mesajına göre temizlerseniz, sayaç otomatik olarak temizlenir.

Bu parçayı bu mesajdan önce temizlemeniz halinde, değiştirme işlemini ayarlar menüsünden gerçekleştirdiğinizden emin olun.

Kafa Temizliği Takımı hizmet ömrünün sonuna geldi. görüntülendiğinde

Aşağıdaki sayfaya bakın ve kafa temizleme setinde bulunan tüm parçaları değiştirin. Parçalar değiştirilmezse yazdırma gerçekleştirilemez.

Kafa temizleme setleri aşağıdaki parçaları içerir.

- Silecek ünitesi (x1)
- Yıkama pedi (x2)

Değiştirme prosedürü

Her zaman bu yazıcı için belirtilen bir yedek kafa temizleme seti seçin.

Bakım

☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 82


**Dikkat:**

Çalışırken yazıcı kapağını açtıysanız, uyarı etiketleriyle gösterilen alana dokunmayın.

Yüksek sıcaklıklar yanmalara neden olabilir.

1

Kafa Temizliği Takımı hizmet ömrünün sonuna geldi. Ekranında **Tamam** düğmesine basın.

Mesaj görüntülenmediğinde sırayla  (menü) — **Bakım** — **Bakım Parçalarını Değiştir** — **Kafa Temizleme Ayarı** öğelerine basın.

2

Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** öğesine basın.

Merdane ve yazdırma kafasını bakım konumuna taşınır.

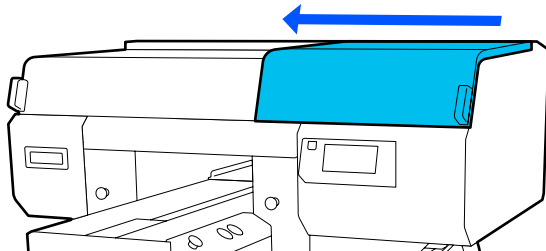
Not:

Yazdırma kafası hareket ettikten sonra 10 dakika zil sesi duyulur (varsayılan ayar).

Ekrandaki mesajı kontrol edin, **Tamam** öğesine basın ve ardından, çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra zil sesi tekrar duyulur.

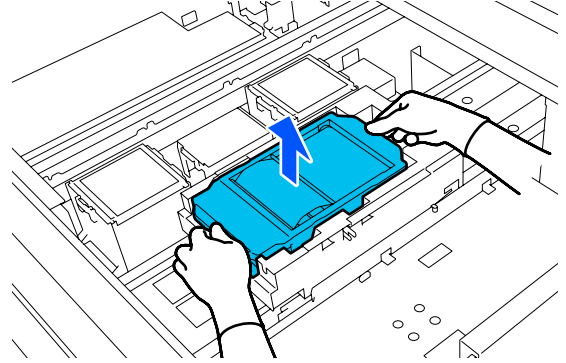
3

Yazıcı kapağı sağ tarafını açın.



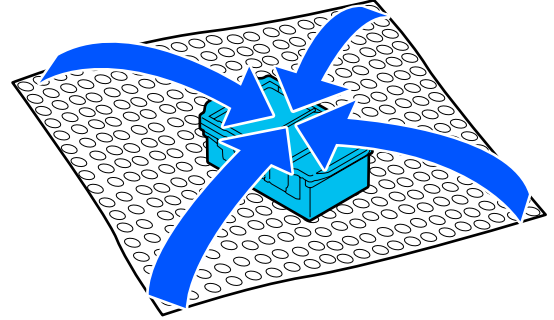
4

Her iki taraftaki tırnakları tutarak, silecek birimi çıkarmak için dik bir şekilde yukarı kaldırın.



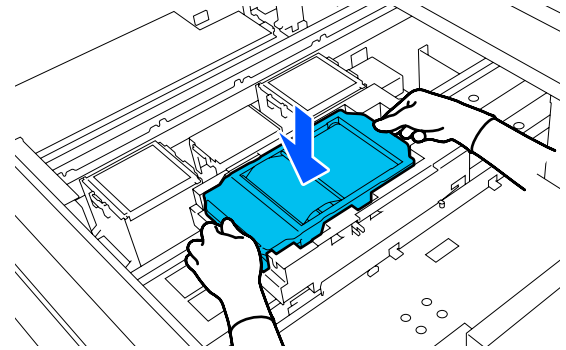
5

Etrafınızın mürekkeple kirlenmesini önlemek için kullanılmış silecek birimi yeni silecek birimi ile verilen ambalajın içine sarın.



6

Yeni silecek birimi takın.



7

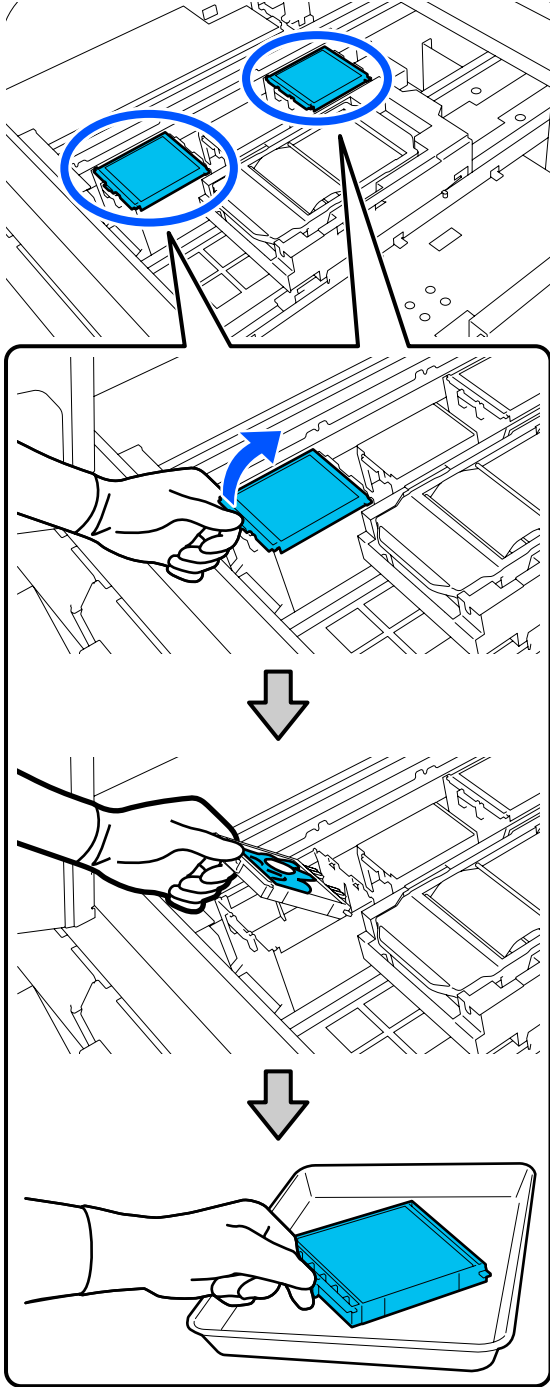
Yıkama pedi çıkıntısını yukarı kaldırın ve çıkarın.

**Önemli:**

Çok fazla güçle kaldırılırsa mürekkep etrafa saçılacağından bunu dikkatle yapın.

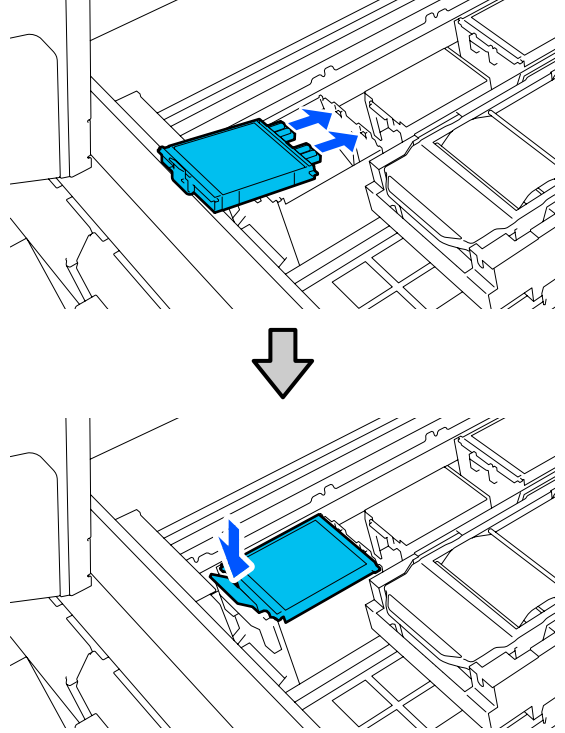
Bakım

Bir açıyla tutun ve yıkama pedi atık mürekkep damlaması duruncaya kadar bekleyin. Çıkarın ve metal tepsi üzerine yerleştirin.



8

Yıkama Pedi üzerindeki iki kancayı yazıcıdaki yuvalara takın ve ped yerine oturuncaya kadar çıkıntıyı bastırın.

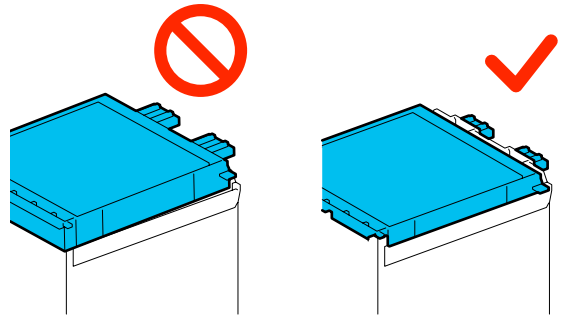


9

Her iki yıkama pedleri de doğru şekilde takıldığını teyit edin.

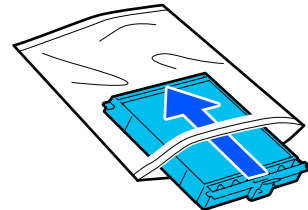
! Önemli:

Kancalar yükseltilmiş bir durumda yazdırma kafası zarar görebilir.



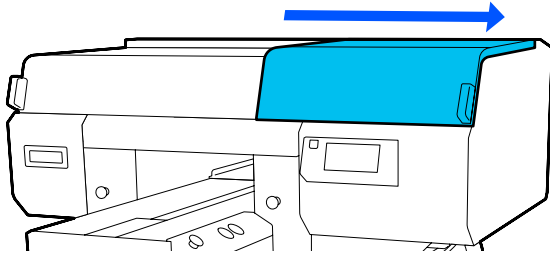
10

Çıkarılmış yıkama pedi yeni yıkama pedi içeren pakete yerleştirin.



Bakım

- 11 Yazıcı kapağı sağ tarafını kapatın.



- 12 Ekrandaki mesajı kontrol edin ve **Evet** ögesine basın.

Kafa temizliği takımı sayacı temizlenir.

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme
☞ “Bertaraf etme” sayfa 109

Kuruma önleyici başlıkların değiştirilmesi

Kuruma önleyici başlıklar değişme zamanı geldiğinde yazıcının kontrol panelinde **Atık Mürekkep Şişesi servis ömrünün sonuna geldi.** yazısı görüntülenir. Hem ön hem arka kuruma önleyici başlıklar yeni parçalarla aynı anda değiştirmek için sonraki kısma bakın.

Bu yazıcı için belirlenmiş Kuruma Önleyici Başlıklar kullandığımızdan emin olun.

☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 82

Değiştirme prosedürü




Dikkat:

Çalışırken yazıcı kapağı kısmını açarsanız uyarı etiketleriyle gösterilen alana dokunmayın.

Yüksek sıcaklıklar yanmalara neden olabilir.

- 1 Yeni kuruma önleyici başlıklar ambalajından çıkarın.

- 2 **Atık Mürekkep Şişesi servis ömrünün sonuna geldi.** ekranında **Parça Değiştir** düğmesine basın.

Mesaj görüntülenmediğinde sırayla  (menü) — **Bakım** — **Bakım Parçalarını Değiştir** — **Kuruma Önleyici Başlık** öğelerine basın.

- 3 Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** ögesine basın.

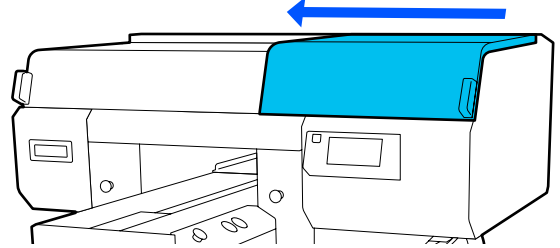
Merdane ve yazdırma kafasını bakım konumuna taşıyın.

Not:

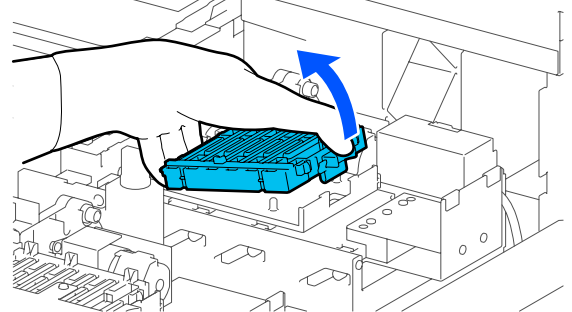
Yazdırma kafası hareket ettikten sonra 10 dakika zil sesi duyulur (varsayılan ayar).

Ekrandaki mesajı kontrol edin, **Tamam** ögesine basın ve ardından, çalışmaya devam edin. 10 dakika daha geçtikten sonra zil sesi tekrar duyulur.

- 4 Yazıcı kapağı sağ tarafını açın.



- 5 Kuruma önleyici başlıklar çıkarmak için kancaların girintilerine basın.

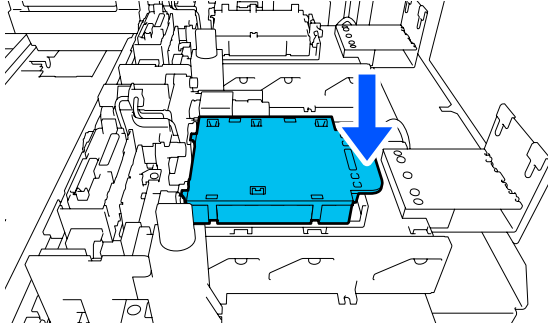
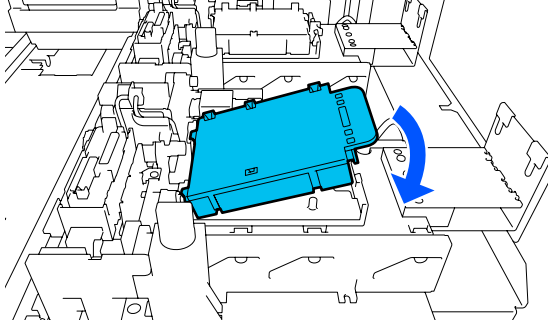


Hem arkayı (beyaz için) hem de önü (renkiler için) çıkartın.

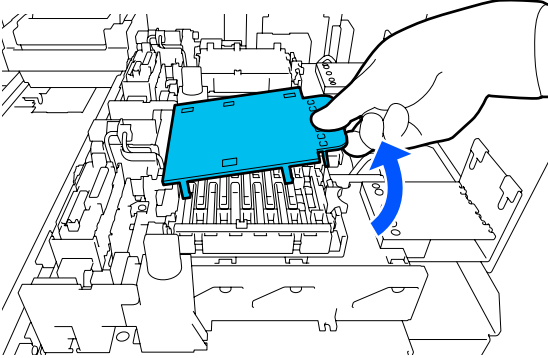
- 6 Çıkarılan kuruma önleyici başlıklar daha önce yenilerinin bulunduğu ambalaja koyun.

Bakım

- 7** Yeni kuruma önleyici başlıklar takın ve tık sesi duyana kadar üstlerine bastırın.



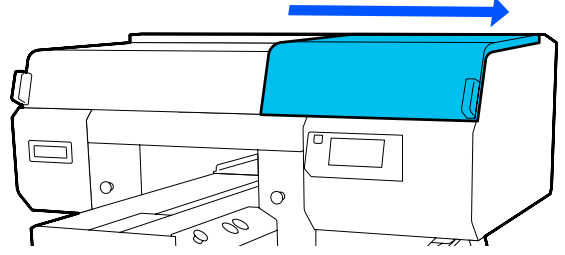
- 8** Kapağı çıkartın.



! **Önemli:**

Yazıcıyı kapağı takılıyken kullanırsanız yazdırma kafası hasar görebilir.

- 9** Yazıcı kapağı sağ tarafını kapatın.



- 10** Mesajı kontrol edin ve ardından **Bitti** ögesine basın.

Yazdırma kafası normal konumuna dönerse, Ayarlar menüsü kapanır.

Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme
🔗 [“Bertaraf etme” sayfa 109](#)

Hava Filtrelerinin Değiştirilmesi

Hava Filtrelerinin değişme zamanı geldiğinde yazıcının kontrol panelinde **Hava Filtresi servis ömrünün sonuna geldi.** yazısı görüntülenir. Tüm üçünü aynı anda yeni parçalarla değiştirmek için sonraki kısma bakın.


Bu yazıcı için belirlenmiş Hava filtreleri kullandığınızdan emin olun.

☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138

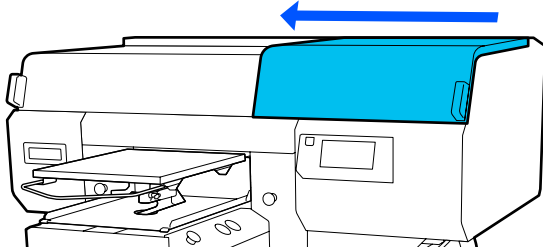
Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

☞ “Çalıştırırken dikkat edilmesi gerekenler” sayfa 82

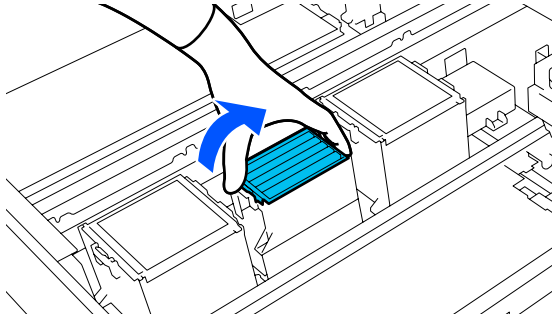
- 1 **Hava Filtresi servis ömrünün sonuna geldi.** ekranında **Parça Değiştir** düğmesine basın.

Mesaj görüntülenmediğinde sırayla  (menü) — **Bakım** — **Bakım Parçalarını Değiştir** — **Hava Filtresi** öğelerine basın.

- 2 Yazıcı kapağının sağ tarafını açın.

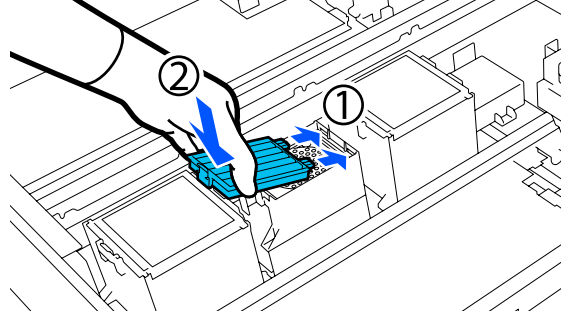


- 3 Hava filtresi üzerindeki çıkıntıdan tutun ve çıkarın.

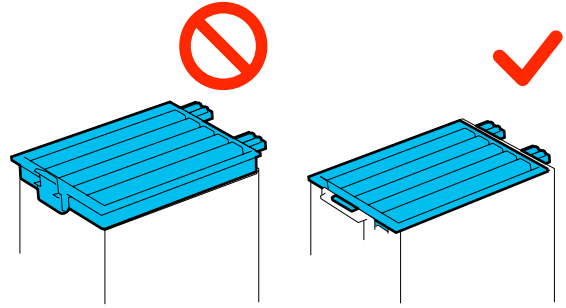


- 4 Yeni hava filtresini takın.

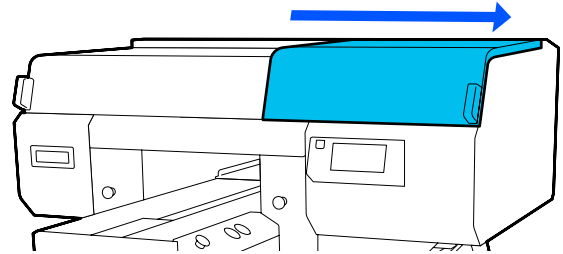
Filtrenin ucundaki iki kancayı yazıcıdaki deliklere sokun ve ardından, tırnak tık sesi çıkararak yerine oturana kadar aşağı bastırın.



- 5 Hava filtreleri doğru şekilde takıldığını teyit edin.



- 6 Yazıcı kapağının sağ tarafını kapatın.



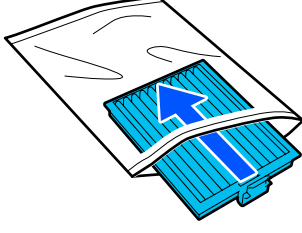
- 7 Yazıcı kapağı kısmının sol tarafını açıp sağ taraf için kullandığınız aynı prosedürle kalan 2 hava filtresini değiştirin.

3. ila 5. Adımları yerine getirin.

- 8 Yazıcı kapağı kısmının sol tarafını kapatın ve ardından, kontrol paneli ekranında **Bitti** öğesine basın.

Bakım

- 9 Eski hava filtrelerini yeni hava filtrelerinin torbasına koyun.



Kullanılmış Sarf Malzemelerini Bertaraf Etme
👉 [“Bertaraf etme” sayfa 109](#)

Diğer bakım işlemleri

Tıkalı uçları kontrol etme

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtücülerdeki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığımızda kontrol etmenizi öneririz.

Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Tıkalı uçları kontrol etmek için aşağıdaki iki yöntem kullanılır.

Otomatik temizleme uygulama

Yazıcı, tıkalı püskürtme uçlarını otomatik olarak kontrol eder ve en iyi kuvvet düzeyinde temizliği gerçekleştirir. Uçlar tıkalı olmadığında, temizleme yapılmaz. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

[“Kafa Temizleme” sayfa 105](#)

Talebe Bağlı Püskürtücü Deseni

Yazdırmadan önce tıkanma veya yazdırma sonuçlarında çizgiler veya eşitsizlikler olup olmadığını kontrol etmek istediğinizde, bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını belirlemek için yazdırılan kontrol desenini görsel olarak inceleyin.

Bir kontrol deseninin nasıl yazdırılacağını öğrenmek için aşağıdakileri inceleyin.

Desteklenen Medya

Uç kontrol desenini yazdırmak için aşağıdaki medya gerekir. Kullanacağınız medya, kullandığınız **Yazıcı Moduna** göre farklılık gösterir.

Boyut

A4 veya letter boyutu

Medya türü

Beyaz mürekkep modu: OHP filmi gibi saydam bir medya ya da renkli kağıt*

Renkli mürekkep modu: düz kağıt*

* Orta oyuk merdane takılıysa, kalın kağıt kullanın. Kalın kağıt yoksa, merdaneyi yazıcıyla birlikte verilen merdaneyle değiştirin ve kontrol desenini yazdırın.

Yazdırmadan önce medyayı merdaneye takın. Medya yükleme hakkında bilgi için aşağıdaki kısma bakın.

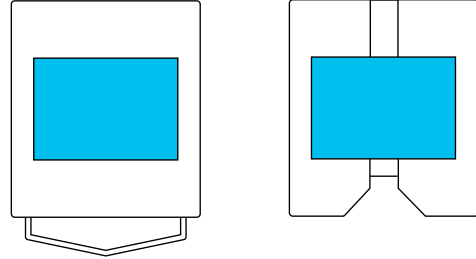
Medya yükleme

Bir kontrol desenini yazdırmak için S boy askı merdanesi, XS boy merdane veya kol merdanesi kullanamazsınız. Bunları, yazıcıyla birlikte verilen merdaneyle değiştirin.

[“Merdanelerin değiştirilmesi” sayfa 59](#)

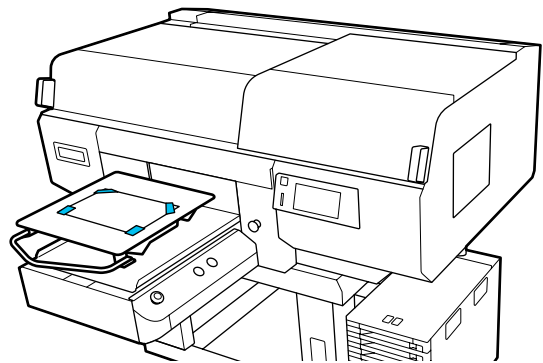
1 Merdanenin ileri çıkıp çıkmadığını kontrol edin. Merdane ileri çıkmıyorsa merdaneyi ileri hareket ettirmek için **↔** düğmesine basın.

2 Medyayı merdanenin ortasına yerleştirin.



Medyayı ortaya yerleştirdiğinizden emin olun. Farklı konuma yerleştirilirse merdane mürekkeple kirlenebilir.

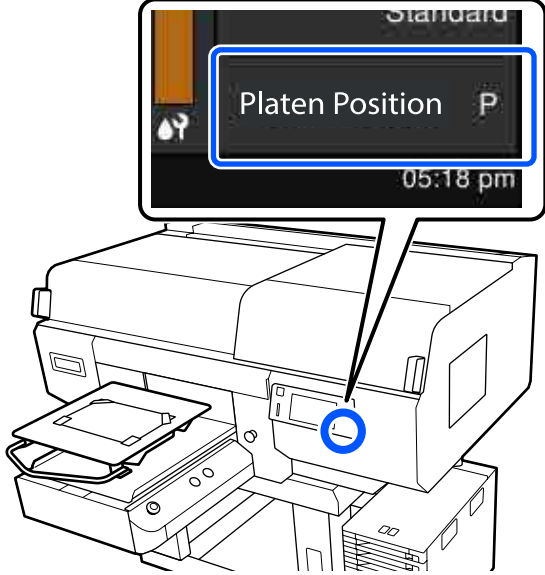
3 Selofan bant ve benzeri şeyle medyayı sabitleyin.



Bakım

- 4 Yazıcı ekranından merdane konumunun aşağıda gösterildiği şekilde olduğunu teyit edin.

- ❑ L/M boy askı merdanesi takıldığında: P
- ❑ Orta oluklu merdane takıldığında: 3




Medya Ayarları kısmında **Merdane Boşluğu** için **Manuel** ayarı yapıldığında **OTO.** olarak değiştirin.

🔗 “Medya Ayarları menüsü” sayfa 120

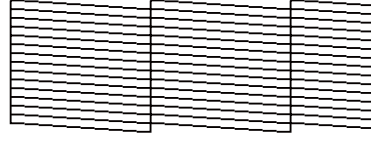
Merdane konumunun nasıl değiştirileceğini aşağıda görebilirsiniz.

🔗 “Merdane konumunun değiştirilmesi” sayfa 61

Yazdırma Kafası Başlık Kontrolü Deseninin Yazdırılması

- 1 Sırayla  (menü) — **Bakım** — **Yzdrım Kafası Bşlk Kntrolü** öğelerine basın.
- 2 Başlık kontrol deseninin türünü seçin.
Tümü öğesini seçmeniz halinde tüm renkler için bir kontrol deseni yazdırılacaktır.
- 3 Medyanın merdane üzerine yüklendiğinden emin olun ve **Bşlt** öğesine basın.
Püskürtme ucu kontrol deseni yazdırıldı.

- 4 Püskürtme ucu kontrol desenini kontrol edin.
Örnek temiz uçlar



Kontrol deseninde boşluk yoktur.

Örnek tıkalı uçlar




Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluklar varsa kafa temizliği gerçekleştirin.

🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 105

Kafa Temizleme

Yazdırma kafası temizliği için **Otomatik Temizleme** seçeneği mevcuttur ve üç yazdırma kafası temizliği seviyesi arasından seçim yapılabilir: **Temizleme (Hafif)**, **Temizleme (Orta)** ve **Temizleme (Yoğun)**.

Öncelikle **Otomatik Temizleme** yapın. Bu işlem tıkanıklıkları açmazsa, tıkanıklıklar açılana kadar **Temizleme (Hafif)**, **Temizleme (Orta)** ve **Temizleme (Yoğun)** sırasını izleyin.

- 1 Gücün açık olduğunu teyit edin ve ardından sırayla  (menü) — **Bakım** — **Kafa Temizleme** öğelerine tıklayın.

- 2 Bir temizleme yöntemi seçin.
Otomatik Temizleme seçildiğinde

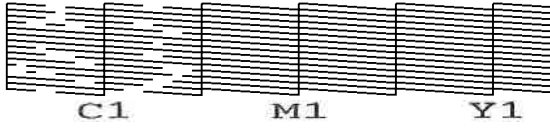
Adım 4'e gidin.

Bir Temizleme Seviyesi Seçildiğinde

Her iki yazdırma kafasının da üzerindeki tüm sıraları temizleyeceğinizde **Tüm Başlıklar** öğesini seçin ve 4. adıma gidin.

Temizlenecek sıraları belirlemek için bir başlık kontrol desenini kontrol edeceğinizde, sonraki adıma gidin.

- 3** Başlık kontrol desenini teyit edin, temizleme için sıraları seçin ve **Tamam** ögesine basın.
- Başlık kontrol deseninin en altına basılan metin, mürekkep rengi ile başlık sırasını gösterir.
- Başlık kontrol deseninde hangi sıraların eksik olduğunu belirleyin ve ardından farklı Renkler ve Beyaz için yazdırma başlıkları temizlemek üzere sıraları seçin.
- Aşağıdaki çizimde gösterilen durum için **C1** ögesini seçin.



- 4** Mesajı kontrol edin ve ardından **Bşlt** ögesine basın.
- Temizleme başlatılır. Temizleme bittiğinde onay ekranında **Evet** ögesini seçmenizi ve ardından, tıkanıklıkların giderildiğini teyit etmek için bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırmanızı öneririz.

Tıkanıklık açılırsa

Normal işlemlerle devam edin.

Tıkanıklık açılmazsa

1. Adıma dönün ve Temizleme (Hafif) işlemini yürütün. Temizleme (Hafif) işlemi sonrasında bir üst temizleme düzeyine geçin.

Yazdırma kafaları birden fazla kez temizlendikten sonra bile püskürtme uçları tıkalı kaldığında

Metalin kenarı kirlenmiş olabilir. Aşağıdakini gerçekleştirin.

[“Yazdırma kafasının etrafını ve metalin kenarlarını temizleyin” sayfa 86](#)

Yazıcı Modu değiştirilmesi


Değiştirmekte olan renk moduna göre aşağıdaki mürekkep besleme ünitelerini hazırlayın. Diğer mürekkep besleme üniteleri azalmışsa yenilerini hazırlayın.

Renkli mürekkep modu -> Beyaz mürekkep modu

WH Mürekkep Besleme Ünitesi 2

Beyaz mürekkep modu -> Renkli mürekkep modu

Temizleme mürekkebi besleme birimi 2

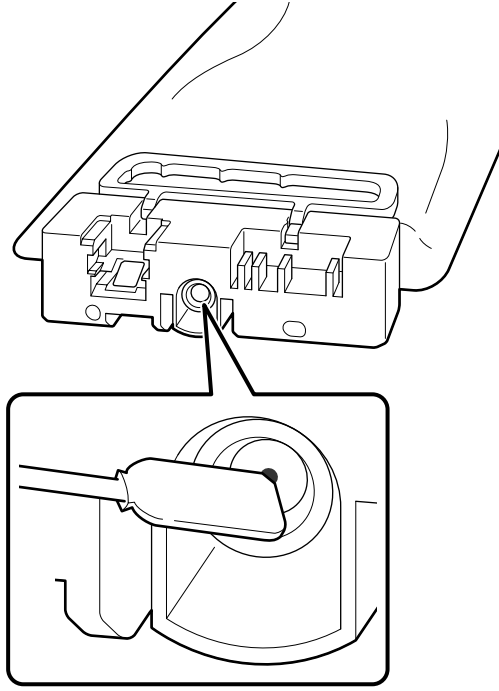
- 1** Gücün açık olduğunu teyit edin ve ardından, sırayla  (menü) — **Yzc Ayarları** — **Yazıcı Modu** ögelerine basın.
- 2** Geçiş yapmak istediğiniz modu seçin.
- 3** Ekrandaki mesajları kontrol edip **Bşlt** ögesine basın.
- 4** Geçiş yapmak istediğiniz moda göre beyaz mürekkep besleme ünitesi ya da temizleme mürekkebi besleme birimi geçiş yapın.

[“Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme” sayfa 92](#)

Tüm kilit düğmeleri kapatıldığında geçiş işlemi başlar. Geçiş tamamlandığında kontrol panelindeki işleme ekranı ayar ekranına değişir.

5 White (Beyaz) mürekkepten temizleme sıvısına geçerken depolamadan önce çıkarılmış mürekkep besleme ünitesindeki mürekkep besleme portunu temizleyin.

Mürekkebi emmek için, verilen Bakım Kitindeki geniş bir temizleme çubuğu köşesini mürekkep besleme portunun deliğine hafifçe temas ettirin. Mürekkebi silerek temizlemenize gerek yoktur. Temizleme çubuğu aşırı güç kullanarak bastırmayın veya hareket ettirmeyin.



Çıkarılmış ve kısmen kullanılmış mürekkep besleme üniteleri saklarken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

[“Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemler hakkında notlar” sayfa 25](#)

Not:

Yazıcıyı uzun süre Renkli mürekkep modu kullanıyor ve ardından, Beyaz mürekkep modu geçiyorsanız White (Beyaz) mürekkebin yoğunluğu çok düşük olabilir. Yoğunluğu çok düşükse aşağıya bakın.

[“Yetersiz veya düzensiz beyazlık” sayfa 135](#)

Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım

Yazıcı uzun süre kullanılmayacaksa (ve kapatılacaksa) her zaman depolama öncesi bakım işlemini gerçekleştirin.

! Önemli:

Depolama öncesi bakım işlemini gerçekleştirmezseniz yazdırma kafası püskürtme ucu kalıcı olarak tıkanabilir.

Eğer depolama öncesi bakım işlemini yapmadan uzun süre hiç baskı yapmazsanız, yazıcıyı en az haftada bir kez açın.

Depolama Öncesi Bakım Zamanlaması

Depolama öncesi bakım işlemi aşağıda gösterildiği üzere yazıcının kullanılmayacağı süreye bağlı olarak değişir.

İki hafta veya daha fazla ama bir aydan az

Beyaz mürekkep modu kullanıyorsanız **Renkli mürekkep modu** geçin.

[“Yazıcı Modu değiştirilmesi” sayfa 106](#)

Bir ay veya daha fazla

Depolama Hazırlığı yapmak için aşağıya bakın.


Depolama Hazırlığı yapılırken 6 Temizleme mürekkebi besleme ünitesi ve bir yeni Atık Mürekkep Şişesi hazırlayın.

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138](#)

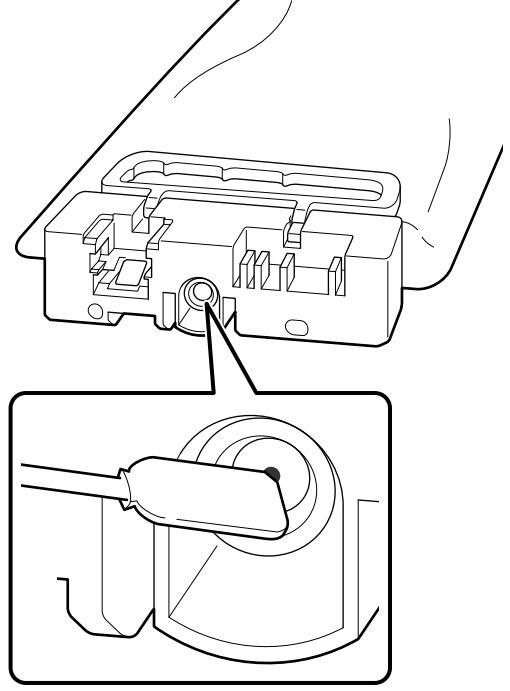
Ön Depolama Bakımının Gerçekleştirilmesi

! Önemli:

Kalan mürekkep veya temizleme sıvısı miktarı yeterli değilse işlev çalışmayabilir. Yetersiz miktarda mürekkep kaldıysa önlem olarak elinizde yeni mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri bulundurun.

- 1 Gücün açık olduğunu teyit edin ve ardından sırayla  (menü) — **Bakım** — **Depolama Hazırlığı** öğelerine basın.
- 2 Ekrandaki mesajları kontrol edip **Bşlt** öğesine basın.
- 3 Atık mürekkep şişesi atık mürekkep varsa yenisiyle değiştirin.
[“Atık Mürekkebin Bertaraf Edilmesi” sayfa 95](#)
- 4 Mürekkep besleme ünitesi değiştirme prosedürüne bakın ve renkli mürekkebi ve White (Beyaz) mürekkebi temizleme sıvısı ile değiştirin.
[“Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme” sayfa 92](#)
- 5 Bunları saklamadan önce, çıkardığınız mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portlarına yapışan mürekkebi temizleyin.
Mürekkebi emmek için, verilen Bakım Kitindeki geniş bir temizleme çubuğu köşesini mürekkep besleme portunun deliğine hafifçe temas ettirin. Mürekkebi silerek temizlemenize gerek yoktur.

Renkleri karıştırmayı önlemek için her bir renk için yeni bir temizleme çubuğu kullanın. Temizleme çubuğu aşırı güç kullanarak bastırmayın veya hareket ettirmeyin.



- 6 Değiştirme tamamlandı mesajı görüntülediğinde gücü kapatın.

Yazıcıyı ve çıkartılmış ve kısmen kullanılmış mürekkep besleme üniteleri saklarken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

[“Yazıcı kullanımında değilken dikkate alınacak notlar” sayfa 24](#)

[“Mürekkep besleme üniteleri/temizleme mürekkebi besleme birimleri ile ilgili işlemler hakkında notlar” sayfa 25](#)

Yazıcının kullanımını yeniden başlatma

! Önemli:

Yazıcının kullanımını yeniden başlatırken, yazıcıya mürekkep yükleyin. Çıkartılmış mürekkep besleme üniteleri doldururken önlem olarak elinizin altında yeni mürekkep besleme üniteleri bulundurun.

Atık mürekkep şişesi değiştirmek ve mürekkep besleme üniteleri takmak için yazıcıyı kapatın ve ardından, kontrol panelindeki talimatları izleyin.

🔗 “Atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi” sayfa 96

🔗 “Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme” sayfa 92

Not:

Yazıcıyı bir sonraki açışınızda ve Beyaz mürekkep modu kullanımınızda White (Beyaz) mürekkebin yoğunluğu düşük olabilir. Yoğunluğu çok düşükse aşağıya bakın.

🔗 “Yetersiz veya düzensiz beyazlık” sayfa 135

Kullanılmış sarf malzemelerinin bertaraf edilmesi

Bertaraf etme

Mürekkep veya ön işleme sıvısı yapışmış aşağıdaki kullanılmış parçalar endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- Temizleme çubuğu
- Temiz oda sileceği
- Yumuşak bez
- Mürekkep temizleyicisi
- Atık mürekkep
- Atık mürekkep şişesi
- Silecek birimi
- Kuruma önleyici başlıklar
- Yıkama pedi
- Hava filtresi
- Yazdırma sonrası medya
- Mürekkep besleme üniteleri, temizleme mürekkebi besleme birimleri ve kullanılmış ön uygulama sıvısı ünitelerini boşaltın

Hortum temizleme sıvısını yerel yasalar ve düzenlemelere uygun olarak bertaraf edin veya bunun için endüstriyel atık bertaraf şirketinden yardım alın. Bu gibi durumlarda, “Güvenlik verisi sayfası” ögesini endüstriyel atık bertaraf etme şirketine gönderin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

Yeniden yazdır

Bunu seçerek yazıcıda saklanan yazdırma işlerini yeniden yazdırabilirsiniz (yazdırmayı yineleyebilirsiniz). Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.

[“Aynı işi yeniden yazdırırken \(yazdırma yineleme\)” sayfa 74](#)

Genel Ayarlar

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Genel Ayarlar menüsü” sayfa 115](#)

Ayar Özgesi	Ayar
Temel Ayarlar	
LCD Parlaklığı	1 ila 9
Sesler	
Düğmeye Basma	0 ila 3
Tamamlandı Bildirimi	0 ila 3
Hazır Bildirimi	0 ila 3
Uyarı Notu	
Ses	0 ila 3
Tekrarla	Kapalı, Durdurulana Kadar
Hata sesi	
Ses	0 ila 3
Tekrarla	Kapalı, Durdurulana Kadar
Ses Türü	Desen1, Desen2
Uyku Zmnlaysı	
Kapalı	
Açık	1 ila 240 dk
Tarih/Saat Ayarları	
Tarih/Saat	
Yaz Saati	Kapalı, Açık

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi		Ayar
	Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45
	Dil/Language	Felemenkçe, İngilizce, Fransızca, Almanca, İtalyanca, Japonca, Korece, Portekizce, Rusça, Basitleştirilmiş Çince, İspanyolca, Geleneksel Çince, Türkçe
Ekran Özelleştirilmesi		
	Arka Plan Rengi	GRİ, Siyah, Beyaz
	Bekleme Ekranını Yzd	Otomatik, Küçük Resim Görünümü, Bilgi Görünümü
	Klavye	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Birim Ayarları		
	Uzunluk Birimi	M, ft/in
	Sıcaklık	°C, °F
Yzc Ayarları		
	Yazıcı Modu	Beyaz mürekkep modu, Renkli mürekkep modu
	Kafa Hareketi Aralığı	Veri Genişliği, Yazıcı Genişliği
	İç Işık	OTO., Manuel
	Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları, Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle
Bakım Ayarı		
Temizleme Ayarı		
Tıkanmış Başlık Eşiği		
	Beyaz	1 ila 8000
	Renk	1 ila 6400
	Temizleme Maksimum Deneme Sayısı	0 ila 2
	Püskürtme Ucu Dengelemesi	Açık, Kapalı
	Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur, Uyarıyı Göster, Otomatik Temizleme
Düzenli Temizleme		
	Programlı	1 ila 9999
	Yazdırma Sayfası	1 ila 9999
	Kapalı	
	Güç Açarken Temizlik	Açık, Kapalı
Ağ Ayarları		

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar
Ağ Durumu	Kablolu LAN Durumu, Yazdırma Durumu Sayfası
Gelişmiş	
Aygıt Adı	
TCP/IP Ayarı	
Proxy Sunucu	
IPv6 Adresi	Etkin, Dvr dışı
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	OTO., 100BASE-TX Otomatik, 10BASE-T Yrm Önl Arklı, 10BASE-T Tam Önl Arklı, 100BASE-TX Yrm Önl Arklı, 100BASE-TX Tam Önl Arklı
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin, Dvr dışı
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak	
IEEE802.1X devre dışı bırak	

Medya Ayarları

Bu menüye ekrandaki medya bilgi alanına basarak doğrudan erişilebilir.

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Medya Ayarları menüsü” sayfa 120](#)

Ayar Ögesi	Ayar
Mevcut Ayarlar	
Medya	01 ila 30
Merdane Boşluğu	OTO., Manuel
Yazdırma Ayarlamaları	
Yazdırma Kafası Hizalama	
Standart	-8 ila +8
Mikro Ayar	-10 ila +10
Medya Besleme Ayarı	-%1,00 ila 1,00
Medya Yönetimi	

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar
01 XXXXXXXXXXXX ila 30 XXXXXXXXXXXX	
İsmi Değiştir	
Merdane Boşluğu	
OTO.	
Baş Yüksekliği	Dar, Standart, Geniş
Referans Yüksekliği	Standart, Alt, Üst
Manuel	
Değer	3,0 ila 35,0

Bakım

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için, bkz. [“Bakım menüsü” sayfa 123](#)

Ayar Ögesi	Ayar
Yzdrn Kafası Bşlk Kntrolü	Tümü, Sadece Beyaz, Sadece Renkli
Kafa Temizleme	
Otomatik Temizleme	
Temizleme (Hafif)	
Tüm Başlıklar	
Başlıkları Seç	Renk, Beyaz
Temizleme (Orta)	
Tüm Başlıklar	
Başlıkları Seç	Renk, Beyaz
Temizleme (Yoğun)	
Tüm Başlıklar	
Başlıkları Seç	Renk, Beyaz
Bakım Parçalarını Değiştir	Kafa Temizleme Ayarı, Atık Mürekkep Şişesi, Kuruma Önleyici Başlık, Hava Filtresi
Bakım Parçalarını Temizleme	Başlık Çevresi, Emme Başlığı, Sensör Kapağı
Depolama Hazırlığı	
Yazdırma Başlığı Başlık Sınırlaması	Kapalı, Açık

Besleme Durumu

[“Besleme Durumu menüsü” sayfa 124](#) menüsü hakkında bilgiler

Kontrol Paneli Menüsü

Yedek Parça Bilgisi

Yazdırma başlığı gibi yedek parçalardaki aşınma derecesini görüntülemek için bunu seçin. Yedek parçaların kullanım ömrünün sonuna yaklaşıldığında **Bakım İsteği** görüntülenir.

☞ “Bir Bakım Talebi/Yazıcı Hatası Oluştuğunda” sayfa 127

Durum

☞ “Durum menüsü” sayfa 125 menüsü hakkında bilgiler

Kontrol Paneli Menüsü

Menünün Ayrıntıları

Genel Ayarlar menüsü


* Varsayılan ayarları gösterir.

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Temel Ayarlar		
LCD Parlaklığı	1 ila 9 (9*)	Kontrol paneli ekranının parlaklığını ayarlayın.
Sesler		
Düğmeye Basma	0 ila 3 (1*)	Kontrol paneli ekranında menülere ve diğer öğeleri basıldığında çalınacak seslerin düzeyini ayarlayın.
Tamamlandı Bildirimi	0 ila 3 (3*)	Yazdırma işleri ya da bakım işleri bittiğinde çalınacak seslerin düzeyini ayarlayın.
Hazır Bildirimi	0 ila 3 (3*)	Yazıcı yazdırmaya hazır olduğunda çalınacak sesin düzeyini ayarlayın.
Uyarı Notu		Sarf malzemelerinin değiştirmesi ve parçaların temizlenmesi gibi durumlarda bildirimlerin tekrarlanmasını ve seslerin düzeyini ayarlayın.
Ses	0 ila 3 (2*)	
Tekrarla	Kapalı* Durdurulana Kadar	
Hata sesi		Yazdırmayı durduran bir hata oluştuğunda seslerin tekrarlanmasını ve düzeyini ayarlayın.
Ses	0 ila 3 (3*)	
Tekrarla	Kapalı Durdurulana Kadar*	
Ses Türü		Seslerin türünü ayarlayın. Yazıcının çalışma ortamında duyulması kolay sesler ayarlanabilir.
Desen1* Desen2		
Uyku Zmnlaysı		Hiç hata algılanmadığında yazıcı uyku moduna girer ve belirtilen süre için hiç yazdırma işi alınmaz. Yazıcı uyku moduna girdiğinde kontrol panelinin ekranı ve diğer parçaları güç tüketimini azaltmak için kapanır.
Kapalı		
Açık	1 ila 240 (15*)	Ekranı yeniden aktive etmek için kontrol paneli ekranına dokununuz. Bir yazdırma işi alındığında ya da uyku modundan çıkmak için bir donanım işlemi gerçekleştiğinde yazıcının yeniden başlatılması için biraz zaman gereklidir.
Tarih/Saat Ayarları		
Tarih/Saat		Yazıcıların dahili saatini ayarlayın. Burada ayarlanan zaman ana ekranda görüntülenir. Epson Edge Dashboard Kısımında gösterildiği üzere iş gün-lükleri ve yazıcının durumu için de kullanılır.
Yaz Saati		Saat için yaz saatinin uygulanıp uygulanmayacağını ayarlayabilirsiniz.
Kapalı* Açık		




Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45	Eş güdümlü evrensel zamanda (UTC) saat farkını 15 dakikalık artışlarla ayarlayın. Saat farkı olan ağ ortamındaki bir yazıcının yönetilmesi gibi durumlarda bunu gerektiği şekilde ayarlayın.
Dil/Language	Felemenkçe	Ekranında kullanılan dili seçin.
	İngilizce*	
	Fransızca	
	Almanca	
	İtalyanca	
	Japonca	
	Korece	
	Portekizce	
	Rusça	
	Basitleştirilmiş Çince	
	İspanyolca	
	Geleneksel Çince	
	Türkçe	
Ekran Özelleştirmesi		

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Arka Plan Rengi	GRİ	Kontrol paneli ekranında kullanılan renk düzenini seçin. Yazıcının çalışma ortamında görülmesi kolay bir renk düzenini ayarlayabilirsiniz.
	Siyah*	
	Beyaz	
Bekleme Ekranını Yzd	Otomatik*	Bir yazdırma işi alındıktan sonra görüntülenen ekranı seçebilirsiniz. Hangi ayarı seçerseniz seçin  (ekranı değiştir) düğmesine basarsanız ön izleme ekranıyla (küçük resim görünümü) bilgi ekranı arasında geçiş yapabilirsiniz. Küçük Resim Görünümü seçildiğinde bir yazdırma işi alındığında ön izleme ekranı görünür ama yazdırma başladıktan sonra ekran bilgi ekranına değişmez. Bilgi Görünümü seçildiğinde bir yazdırma işi gelir gelmez bilgi ekranı görüntülenir.
	Küçük Resim Görünümü	
	Bilgi Görünümü	
Klavye	QWERTY*	Medya ayarlarını kaydetmek için adların girilmesi gibi durumlarda görünen metin giriş ekranı için tuş düzenini seçin.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Birim Ayarları		
Uzunluk Birimi	M*	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini ayarlayın.
	ft/in	
Sıcaklık	°C*	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini ayarlayın.
	°F	
Yzc Ayarları		

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Yazıcı Modu	Beyaz mürekkep modu*	Yazdırırken kullanılan mürekkep modunda geçiş yapabilirsiniz. WH mürekkebinin hiçbir yazdırma için kullanılmadığı belirli bir süreliğine Renkli mürekkep modu değiştirerek WH mürekkebi tüketimini düşürebilirsiniz. Yürütme koşulları ve prosedür hakkında ayrıntılar için, bkz:  "Yazıcı Modu değiştirilmesi" sayfa 106
	Renkli mürekkep modu	
Kafa Hareketi Aralığı	Veri Genişliği*	Yazdırma kafasının yazdırma sırasında hareket ettiği aralığı ayarlayabilirsiniz. Veri Genişliği ile yazdırma kafası veri genişliği aralığında hareket eder. Yazdırma kafasının hareket aralığı daraltılırsa yazdırma hızı artar. Yazıcı Genişliği ile yazdırma kafası yazıcı tarafından desteklenen en geniş medya aralığında hareket eder. Yazdırma kalitesinin daha bir örnek ve tutarlı olması gerekiyorsa bu seçeneği ayarlayın.
	Yazıcı Genişliği	
İç Işık	OTO.*	İç ışıkların otomatik olarak açılıp kapanmayacağını seçin. OTO. seçilirse yazdırma gibi ışık gerektiren işlemlerde ışık otomatik açılır ve söz konusu işlem tamamlandığında ışık söner. Manuel seçilirse kontrol panelinde  düğmesine bastığınızda aşık açılır veya söner. Işığın yanmasına izin vermeyen bir işlem sırasında  düğmesine bastığınızda ışık mümkün olan en kısa sürede yanar.
	Manuel	
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları	Ağ Ayarları seçildiğinde Genel Ayarlar — Ağ Ayarları kısmında ayarladığınız değerler varsayılan ayar değerlerine döndürülür. Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle seçildiğinde yazıcının menülerinde ayarlanan tüm değerler varsayılan ayarlarına döndürülür.
	Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle	
Bakım Ayarı		
Temizleme Ayarı		
Tıkanmış Başlık Eşiği		Yazdırma sırasında yazıcı yazdırma kafası püskürtme uçlarının durumunu izler. Bu ayar öğeleri tıkalı püskürtme uçları tespit edildiğinde gerçekleştirilen bakım (Kafa Temizleme) ile ilgili ayarlar içindir. Tıkanmış Başlık Eşiği ile her bir Beyaz ve Renk yazdırma kafası için belli sayıda püskürtme ucu tıkanmış olduğunda bakımın uygulanıp uygulanmayacağını ayarlanır. Temizleme Maksimum Deneme Sayısı ile bir sefer bakım yapıldıktan sonra püskürtme uçları hala tıkalıysa bakım kaç defa yineleneyeceğini ayarlar.
Beyaz	1 ila 8000 (50*)	
Renk	1 ila 6400 (50*)	
Temizleme Maksimum Deneme Sayısı	0 ila 2 (0*)	
Püskürtme Ucu Dengelmesi	Açık*	Yazdırma sırasında yazıcı yazdırma kafası püskürtme uçlarının durumunu izler. Bu ayar öğeleri tıkalı püskürtme uçları algılandığında tıkalı püskürtme uçlarından yeterli mürekkep çıkmadığında normal püskürtme uçlarından mürekkep ekleyerek yazdırma yapılıp yapılmayacağı ayarlanır. Açık değeri seçildiğinde yazdırma işi, normal püskürtme uçları tıkalı püskürtme uçları tarafından çıkarılamayan mürekkebi telafi edilerek gerçekleştirilir. Ancak, tıkalı püskürtme uçlarına bağlı olarak yazdırma süresi normalden uzun sürebilir.
	Kapalı	

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur	<p>Tıkalı püskürtme ucu sayısı Temizleme Ayarı — Tıkanmış Başlık Eşiği kısmında ayarlanan sayıyı aştığında gerçekleşecek işlemi ayarlayın.</p> <p>Yazdırmayı Durdur seçildiğinde kontrol paneli ekranında Başlıklar tıkalı olabilir. Başlık kontrolü deseni yazdırmayı deneyin. mesajı görüntülenir ve ardından, yazdırma durdurulur ve bekleme durumuna geçer.</p> <p>Uyarıyı Göster seçildiğinde kontrol paneli ekranında yukarıda mesaj görüntülenir ama yazdırma ara verilmeden sürdürülür.</p> <p>Otomatik Temizleme seçildiğinde yazdırma başlamadan önce bakım yapılır.</p>
	Uyarıyı Göster*	
	Otomatik Temizleme	
Düzenli Temizleme		
Programlı	1 ila 9999 (60*)	<p>Yazdırma kafası püskürtme uçlarını en uygun durumda tutmak için temizlemenin yapılacağı zamanlama için süreyi (dakika) ya da yazdırılacak sayfa sayısını seçebilirsiniz.</p> <p>Kapalı ayarını seçerseniz düzenli temizleme yapılmaz.</p>
Yazdırma Sayfası	1 ila 9999 (50*)	
Kapalı*		
Güç Açarken Temizlik	Açık*	<p>Yazdırma kafası püskürtme uçlarını en uygun durumda tutmak için, güç açıldığında yazıcının otomatik temizleme yapıp yapmayacağını ayarlayın.</p>
	Kapalı	
Ağ Ayarları		
Ağ Durumu	Kablolu LAN Durumu	<p>Ayarlanan çeşitli ağlara ait tüm bilgileri Gelişmiş kısmında kontrol edebilirsiniz.</p> <p>Yazdırma Durumu Sayfası seçilirse ayarlar listesi yazdırılır.</p>
	Yazdırma Durumu Sayfası	
Bağlantı Kontrolü		Ağ bağlantılarının mevcut durumunda tanılama yapar ve sonuçları görüntüler.

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Gelişmiş		
Aygıt Adı		Münferit ağ ayarlarını ayarlayın. 1000BASE-T Tam Önlü Arkalı kullanırken Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü ayarını OTO. olarak yapın.
TCP/IP Ayarı		
Proxy Sunucu		
E-posta Sncsu	Sncu Ayarları	
	Bağlantı Kontrolü	
IPv6 Adresi	Etkin*	
	Dvr dışı	
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	OTO.*	
	100BASE-TX Otomatik	
	10BASE-T Yrm Önl Arklı	
	10BASE-T Tam Önl Arklı	
	100BASE-TX Yrm Önl Arklı	
	100BASE-TX Tam Önl Arklı	
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin*	
	Dvr dışı	
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak		
IEEE802.1X devre dışı bırak		

Medya Ayarları menüsü


* Varsayılan ayarları gösterir.

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Mevcut Ayarlar		
Medya	01 ila 30	Geçerli seçilen medya ayarları için ayarlanan değerlerin bir listesini görüntüler. Bir ayar ögesine basarak ayarlanan değerleri değiştirebilirsiniz.
Merdane Boşluğu	OTO.	
	Manuel	
Yazdırma Ayarlamaları		

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Yazdırma Kafası Hizalama		Yazdırma sonuçları tanecikli ya da odaklanmamış (satırların hizası yanlış, küçük metinler eşit büyüklükte değil) görüldüğünde ayarlamaları yapın.
Standart	-8 ila +8	<p>Bu ayarlama iki yönlü yazdırmada çıkarılan mürekkebin konumlarından küçük hiza bozuklukları ayarlanır. Aşağıdaki durumlarda bu ayarlamaları yapmanız bile yazdırma sonuçları iyileşmez.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazıcının özel yazılımı olan Garment Creator for SC-F3000 Series kısmında Print Direction Uni-Direction (Low Speed) olarak ayarlandığında. <input type="checkbox"/> Yenilenen yazdırma yapılırken ya da bir USB bellekten yazdırılırken Mevcut Ayarlar — Kafa Hareket Yönü değeri Tek Yönlü olarak ayarlandığında. <p>Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.</p> <p>📖 "Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün" sayfa 133</p>
Mikro Ayar	-10 ila +10	
Medya Besleme Ayarı	-%1,00 ila 1,00	<p>Yazdırma sonuçlarında yatay şeritler (bantlanma) görüldüğünde bu ayarlamayı yapın.</p> <p>Yazdırma kafasının her bir hareketi arasında merdanenin ne kadar mesafe besleyeceğini (genişlik) ayarlamak için bu ayarı kullanın.</p> <p>Bantlanma renkleri koyu olduğunda değerleri + tarafa değiştirin; renkler soluk (beyazımsı) olduğunda - tarafa değiştirin. İlk olarak, %0,1 (veya -%0,1) ayarlayıp çıktığı kontrol edin; ardından, gerektiği şekilde başka ayarlamalar yapın.</p> <p>Bu ayarlamaları yapmadan önce aşağıdakileri okuyun.</p> <p>📖 "Yazdırma Ayarlamaları işlemi yürütülürken dikkat edilecekler" sayfa 133</p>
Medya Yönetimi		

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
01 XXXXXXXXXXXX ila 30 XXXXXXXXXXXX (kayıtlı adı gösterir)		
İsmi Değiştir		Kaydedilecek ortam ayarlarına en fazla 20 karakterden oluşan bir ad atayın. (1- veya 2-baytlık karakter kullanabilirsiniz) Açıklayıcı ad atarsanız ileride seçim yaparken daha kolay ayırt edebilirsiniz.
Merdane Boşluğu		Yazıcı, sensörleri merdaneye yüklü medyanın yüzeyini otomatik algılamak için kullanır; böylece, uygun bir Baş Yüksekliği (merdane boşluğu) ile yazdırabilir. Normalde, yazıcıyı kullanırken bunu OTO. ayarında tutun. Aşağıdaki durumlarda Manuel olarak ayarlamayı öneririz. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Medya bir örnek yüklenmediğinde <input type="checkbox"/> Medyanın dokusu ya da malzemesinden dolayı buruşukluk ya da tüylenme olduğunda
OTO.*		Merdaneye yüklü medyanın yüzeyi otomatik algılanır, ayarlanan kafa yüksekliğine (merdane boşluğu) hizalanır ve ardından, yazdırma yürütülür.
Baş Yüksekliği	Dar	Yazdırma kafası ile medya arasındaki boşluğu ayarlayın. Normalde, yazıcıyı kullanırken bunu Standart ayarında tutun. Dar: Daha kaliteli yazdırma vb. istediğinizde bunu ayarlayın. Yazdırma kafasına temas eden liflerin püskürtme uçlarının kolayca tıkanmasına yol açabileceğini unutmayın. Geniş: liflerini kolay döken bir medyaya yazdırırken ya da yazdırma sonuçları çizik ya lekeli olduğunda bunu ayarlayın. Ancak, dikkatsizce ayarlanırsa yazdırma kalitesi düşebilir.
	Standart*	
	Geniş	
Referans Yüksekliği	Standart*	Yazdırma kafasıyla medya arasındaki boşluğa karar verirken medya yüzeyinin konumunu referans olarak ayarlayın. Normalde, yazıcıyı kullanırken bunu Standart ayarında tutun. Bu ayarı yalnızca medyanın en yüksek konumunu ve en düşük konumunu referans olarak kullanırken değiştirin.
	Alt	
	Üst	
Manuel		Yazdırma sırasında yazdırma kafası ile medya arasındaki boşluk olarak belirlenecek değeri sabitleyin. Baş Yüksekliği OTO. olarak ayarlandığında algılanan referans yüksekliği yüklenen medyanın dokusundan ya da malzemesinden kaynaklanan buruşukluk ya da tüylenmeden dolayı değişebilir. Referans yüksekliğindeki değişiklikler kafa yüksekliğinde (merdane boşluğu) küçük farkların oluşmasına yol açabilir ve dolayısıyla, yazdırma sonuçlarında tutarsızlıklar ortaya çıkabilir. Bu tutarsızlıkları ortadan kaldırmak için, kafa yüksekliği ve yazdırmayı sabitlemek istemeniz gibi durumlarda Manuel olarak ayarlayın. Değer, kullandığınız merdane türüne ve yüklü medyanın kalınlığına göre değişebilir. Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.  "Medya kalınlığı için Merdane Boşluğu ayar değerleri tablosu" sayfa 148
Değer	3,0 ila 35,0	Değer kısmında yazdırma kafası ile medya arasındaki uygun bir boşluk ayarlayın. Önerilen değer algılanıyor düğmesine basıldığında ekranda merdaneye yüklenen medyanın kanlığı için önerilen değer görüntülenir.

Kontrol Paneli Menüsü

Bakım menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Yazdırma Kafası Başlık Kontrolü	Tümü*	Yazdırma kafasındaki tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırılır. Yazdırılan deseni görsel olarak inceleyin ve soluksa veya eksik renkler tespit ederseniz kafa temizliği gerçekleştirin. "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 104
	Sadece Beyaz	
	Sadece Renkli	
Kafa Temizleme		
Otomatik Temizleme		Yazıcı tıkalı püskürtme uçlarını otomatik olarak kontrol eder ve ardından, uygun kuvvetle kafa temizliği gerçekleştirir. Bu işlem tıkanıklıkları açmazsa, tıkanıklıklar açılana kadar sırayla Temizleme (Hafif) , Temizleme (Orta) ve Temizleme (Yoğun) işlemlerini yürütür.
Temizleme (Hafif)		Üç yazdırma kafası temizliği seviyesi türünden birisini ayarlayabilirsiniz.
Tüm Başlıklar		İlk olarak Temizleme (Hafif) gerçekleştirin. Bu işlemden sonra tıkanıklıklar açılmazsa Temizleme (Orta) ve ardından, Temizleme (Yoğun) işlemlerini gerçekleştirin.
Başlıkları Seç	Renk	
	Beyaz	Yazdırılan kontrol deseni kağıdında soluk veya eksik alanları olan desen sayısını bulun; ardından, tüm püskürtme ucu sıralarını belirleyip temizleyebilirsiniz veya beyaz ya da renkli yazdırma kafaları için belirli püskürtme ucu sıralarını temizleyebilirsiniz. "Kafa Temizleme" sayfa 105
Temizleme (Orta)		
Tüm Başlıklar		
Başlıkları Seç	Renk	
	Beyaz	
Temizleme (Yoğun)		
Tüm Başlıklar		
Başlıkları Seç	Renk	
	Beyaz	
Bakım Parçalarını Değiştir	Kafa Temizleme Ayarı	Kontrol paneli ekranında bakım parçalarını değiştirme zamanının geldiğini belirten bir mesaj görüntülenmeden önce bakım parçalarını değiştirirken bu menüyü kullanın.
	Atık Mürekkep Şişesi	
	Kuruma Önleyici Başlık	
	Hava Filtresi	
Bakım Parçalarını Temizleme	Başlık Çevresi	Yazdırma başlığı ve metalin kenarlarını temizlemek için bu menüyü kullandığınızdan emin olun. Kontrol paneli ekranında temizlenme zamanlarının geldiğini belirten bir mesaj görüntülenmeden önce emme başlığı ve sensör kapağı kısımlarını temizlerken de bu menüyü kullanın. Yazdırma başlığı ve merdane bakım konumlarına gelmedikçe bunları doğru şekilde temizleyemezsiniz.
	Emme Başlığı	
	Sensör Kapağı	

Kontrol Paneli Menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Depolama Hazırlığı		<p>Yazıcı bir ay veya daha uzun süre kullanılmayacaksa (ve kapatılacaksa) her zaman bu bakım işlemini gerçekleştirin.</p> <p>Daha fazla ayrıntı için aşağıya bakın.</p> <p>🔗 "Uzun Süreli Kullanmama için Depolama Öncesi Bakım" sayfa 107</p>
Yazdırma Başlığı Başlık Sınırlaması	Kapalı*	<p>Kafa Temizleme işlemi tekrarlandıktan sonra bile tıkanıklıklar temizlenmezse yalnızca tıkalı olmayan püskürtme ucu sıralarını kullanarak yazdırma işine devam edebilirsiniz.</p> <p>Bu işlev Açık duruma getirildiğinde yazdırma tüm püskürtme ucu sıralarının yalnızca yarısı (üst veya alt taraf) kullanılarak yapıldığından yazdırma süresi uzayabilir. Baskı kalitesinin düşme riski de vardır. Bu işlevin yalnızca geçici olarak kullanımını öneririz, örneğin tıkalı püskürtme uçlarını ortadan kaldırmak için yazdırma başlığı değiştirmenin mümkün olmasına kadar olan sürelerdeki gibi.</p> <p>Kısıtlanmış Püskürtme Uçlarının Seçimi</p> <p>Yazdırma Kafası Başlık Kontrolü özmesini kullanarak bir kontrol deseni yazdırın ve ardından, tıkanıklıkları temizlenemeyen püskürtme ucu sırasının kontrol deseninin merkezine göre üst tarafta mı alt tarafta mı olduğunu onaylayın.</p> <p>🔗 "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 104</p> <p>Sırasıyla Beyaz ve ardından Renk gösteren ekranda tıkalı püskürtme uçlarını görebileceğiniz kontrol deseninin (üst veya alt) yanına bir kontrol işareti koyun. White (Beyaz) püskürtme ucu sırasında tıkanıklıkları göremiyor olsanız bile kontrol deseninin diğer renklerde tıkanıklıklarını görebildiğiniz tarafına bir kontrol işareti koyun ve ardından, Renk seçin ekranına ilerleyin.</p>
	Açık	

Besleme Durumu menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Mürekkep/Atık Mürekkep Şişesi/Kafa Temizleme Ayarı		
Mürekkep		Kalan mürekkep seviyelerini ve mürekkep parçalarını görüntüler
Atık Mürekkep Şişesi		Atık mürekkep şişesi içinde kullanılabilir alanı görüntüler
Kafa Temizleme Ayarı		Silecek birimi tüketim seviyesini görüntüler
Diğerleri		Diğer sarf malzemelerinin (kuruma önleyici başlık ve hava filtresi) tüketim seviyesini görüntüler

Kontrol Paneli Menüsü

Durum menüsü

Ayar Ögesi	Ayar	Açıklama
Aygıt Yazılımı Sürümü		Seçili bilgileri görüntüler.
Yazıcı Adı		Yazıcı Adı , Epson Edge Dashboard kısmında ayarlanan isimdir.
Önemli Hata Günlüğü		
İşlem Raporu	Toplam Yazdırma Sayısı	
	Toplam Taşıyıcı Geçişi	

Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülendiğinde Yapılması Gerekenler

Yazıcıda aşağıda gösterilen mesajlardan biri görüntülenirse, listelenen çözüme bakın ve gerekli adımları uygulayın.

Mesaj	Ne yapılmalı
Sensör Kapağını temizleme zamanı.	Sensör kapağı kısmı kirli. Temizlik için aşağıya bakın. ☞ "Sensör kapağı temizlenmesi" sayfa 85
Sensör Kapağı tanınmıyor.	Sensör kapağı kısmı kirliyken yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz sensör merdanenin konumunu otomatik olarak algılayamaz ve dolayısıyla, yazdırma işi uygun kafa yüksekliğinde yapılamayabilir. Bu mesaj görüntülenirse derhal temizlik yapmanızı öneririz.
Yazdırma durdu. Yazıcının içinde bir engel olup olmadığını kontrol edin ve ardından [OK] düğmesine basın.	Aşağıdaki noktaları kontrol edip Tamam ögesine basın. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Merdaneye yüklenen medyanın yüzeyinde kırışıklıklar varsa medyayı düzelecek şekilde yeniden yükleyin. <input type="checkbox"/> Kalın medya yüklendiğinde merdanenin konumuyla kafa yüksekliğinin söz konusu medyaya uygun olduğunu doğrulayın. ☞ "Tişörtü (medya) yüklemek" sayfa 62 <input type="checkbox"/> Yazıcıya hiçbir şey değişmediğinden emin olun.
Taşınabilir taban hareket ettiremiyor. Taşınabilir taban'ı kontrol edip [OK] düğmesine basın.	Aşağıdaki noktaları kontrol edip Tamam ögesine basın. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Merdanenin üstünde medya dışındaki her şeyi kaldırın. <input type="checkbox"/> Medyanın yüzeyi yükselmişse ya da aşırı kırışmışsa medyayı düzleşecek şekilde yeniden yükleyin. <input type="checkbox"/> Merdane türü değiştiğinde merdane konumunun söz konusu merdane türüne uygun olduğunu onaylayın. ☞ "Merdanelerin değiştirilmesi" sayfa 59 <input type="checkbox"/> Hareketli tabanın etrafına düşmüş her şeyi kaldırın.
IP adresi ve alt ağ maskesi bileşimi geçersiz. Daha fazla ayrıntı için belgelerimize bakın.	IP adresine ya da varsayılan ağ geçidine doğru değeri girin. Doğru değerleri bilmiyorsanız ağ yöneticinize başvurun.

Sorun Çözücü

Bir Bakım Talebi/Yazıcı Hatası Oluştuğunda

Mesaj	Ne yapılmalı
Bakım Talebi: Parçayı Kısa Süre İçin- de Değiştirin XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Yazıcıda kullanılan bir parça kullanım ömrünün sonuna yaklaşıyor. Saticınıza veya Epson Destek başvurun ve bakım talebi kodunuzu söyleyin.
Bakım Talebi: Parça Hizmet Ömrü Sonu XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz bir yazıcı hatası oluşur.
Yazıcı hatası. Gücü kapatıp tekrar açın. Hata devam ederse Epson Destek ile iletişime geçin. XXXXXX	Yazıcı hatası aşağıdaki durumlarda görüntülenir. <input type="checkbox"/> Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise <input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluşursa Bir yazıcı hatası oluştuğunda yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, güç kablosunu prizden ve yazıcıdan çıkarın ve sonra yeniden bağlayın. Yazıcıyı birkaç kez açın ve kapatın. Aynı yazıcı hatası LCD panelinde görüntüleniyor ise yardım için satıcınıza veya EpsonSupport'a başvurun. Onlara yazıcı hatasının "XXXXXX" olduğunu söyleyin.

Sorun Giderme

Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

■ Güç kablosu elektrik prizine ve yazıcıya takılı mı?

Aşağıda yer alan noktalara dikkat edin.

- Hem yazıcının hem de mürekkep birimi fişi prize takılı mı?
- Güç fişi tam takılmadı ya da açılı mı takıldı?

Yazıcı ile mürekkep birimi doğru bağlandığını da kontrol edin.

 Kurulum kılavuzu (kitapçık)

■ Prizde bir sorun var mı?

Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

■ Kablo doğru şekilde bağlı mı?

Arayüz kablosunun hem yazıcı portuna hem de bilgisayara sıkıca bağlandığını onaylayın. Ayrıca, kablunun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablonuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

■ Kablonun özellikleri bilgisayarın gereksinimlerini karşılıyor mu?

Arabirim kablosunun özelliklerine ve modeline bakarak, onun bilgisayar ve yazıcının türüne uygun olup olmadığını kontrol ediniz.

 "Sistem Gereksinimleri" sayfa 150

■ USB hub kullanıyorsanız, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?

USB özelliklerine göre en fazla beş USB hubdan zincir oluşturulabilir. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, bilgisayarınızın USB bağlantı noktasına doğrudan USB kablosunu bağlayın.

■ USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?

USB hub'ın bilgisayar tarafından doğru bir şekilde tanımlanıp tanımlanmadığını kontrol edin. Bilgisayar USB hub'ını düzgün tanımlarsa, tüm USB hublarının bilgisayarlarla olan bağlantılarını kesin ve yazıcıyı doğrudan bilgisayarın USB portuna bağlayın. USB hub işlemleri hakkında daha fazla bilgi için USB hub üreticisine başvurun.

Ağ ortamında yazdıramıyorsunuz

■ Ağ ayarları doğru mu?

Ağ ayarlarını için ağ yöneticinize danışın.

■ Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.

USB yoluyla yazdırabiliyorsanız, ağ ayarlarında bir sorun var demektir. Sistem yöneticinize danışın veya ağ sisteminizin belgelerine bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

■ Kontrol panelinde görüntülenen mesajı kontrol edin.

 "Kontrol Paneli" sayfa 17

 "Bir Mesaj Görüntülendiğinde Yapılması Gerekenler" sayfa 126

Sorun Çözücü

Yazıcı çalışıyor ama yazdırmıyor

Yazdırma kafası hareket ediyor, ancak yazdırmıyor

■ **Merdane boşluğu doğru ayarlanmış mı?**

Yazıcı, yazdırma yüzeyi baskı kafasına çok uzak olduğundan düzgün yazamıyor. **Merdane Boşluğu**, **Manuel** olarak ayarlanmışsa **Değer** kısmına girilen değer ile merdane konumunun kullanılmakta olan medyaya uygun olduğunu kontrol edin.

🔗 “Medya kalınlığı için **Merdane Boşluğu** ayar değerleri tablosu” sayfa 148

■ **Yazıcı işlemlerini kontrol edin.**

Püskürtme denetimi deseni yazdırın. Bir püskürtme ucu kontrol deseni bir bilgisayara bağlanmadan yazdırılabilir, işlemleri kontrol edebilir ve yazıcının durumunu yazdırabilirsiniz.

🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 104

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmazsa sonraki bölümü kontrol edin.

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmadı

■ **Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?**

Yazıcı uzun süre kullanılmazsa püskürtme uçları kurumuş ve tıkanmış olabilir.

Yazıcı uzun süre kullanılmadığı zaman atılacak adımlar 🔗 “Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar” sayfa 24

■ **Renkli Mürekkep modunda mısınız?**

Temizleme mürekkebi besleme birimleri renkli mürekkep modunda yüklenir; bu yüzden, temizleme sıvısı ile yazdırılan satırları (CL) görmek zordur.

Temizleme sıvısı ile yazdırılan satırları göremiyorsanız, bu sorun değil.

■ **Kağıda White (Beyaz) mürekkep modunda mı yazdırıyorsunuz?**

White (Beyaz) mürekkep kağıda basıldığında onu görmek zordur. OHP kağıt ve benzerini kullanın ve White (Beyaz) mürekkep için püskürtme ucu kontrol desenini onaylayın.

🔗 “Medya yükleme” sayfa 104

Yukarıdaki maddelerden hiçbiri geçerli değilse püskürtme uçları tıkalı olabilir. Bu önlemleri aşağıdaki sırayla alın.

1. **Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin**

Aşağıya bakın, **Kafa Temizleme** işlemi gerçekleştirin ve ardından, tıkalı püskürtme uçlarının temizlenip temizlenmediğini kontrol edin.

🔗 “Kafa Temizleme” sayfa 105

2. **Metalin kenarlarını temizleyin**

Metalin kenarına lifler yapışırsa lifler hareket ettiğinde yazdırma kafasına temas edebilir ve mürekkebin püskürtülmesini önleyebilir. Aşağıya bakın ve yazdırma kafasının etrafını ve metalin kenarlarını temizleyin. Temizliği bitirdikten sonra **Kafa Temizleme** işlemi yeniden gerçekleştirin ve ardından, tıkalı püskürtme uçlarının temizlenip temizlenmediğini kontrol edin.

🔗 “Yazdırma kafasının etrafını ve metalin kenarlarını temizleyin” sayfa 86

3. **1. ve 2. önlemlerden sonra sorun giderilemezse**

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Sorun Çözücü

Baskı sonuçları beklentilere uygun değil

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık veya çok karanlık veya çıktıda çizgiler var

■ Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?

Uçlar tıkalı ise, istenen renkler püskürmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme denetimi deseni yazdırın.

[“Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 104](#)

Ayrıca, yazdırma yüzeyinde tüylenme varsa yazdırma kafasına temas edip püskürtme uçlarının tıkanmasına yol açabilir. Yazdırmadan hemen önce ısı presi kullanarak medyadaki tüylenmeleri düzeltmenizi öneririz.

■ Merdane yüksekliğini ayarladınız mı?

Merdane Boşluğu Manuel olarak ayarlandığında yazdırma yüzeyi yazdırma kafasından çok uzaksa çıktı aşağıdaki şekilde olabilir.

- Baskı sonucunda çizgiler
- Resmin kenarları bulanık
- Metin ve düz çizgiler çift yazılı
- Resim noktalı

Merdane Boşluğu — Manuel için **Değer** kısmına girilen değer ve merdane konumunun kullanılmakta olan medyaya uygun olduğunu kontrol edin.

[“Medya kalınlığı için Merdane Boşluğu ayar değerleri tablosu” sayfa 148](#)

■ Yazdırma Kafası Hizalama yaptınız mı?

Yazdırma kafasını normalde iki yönlü yazar. Baskı kafasının iki yönlü baskıda yanlış hizalanmış olması nedeniyle çizgiler yanlış hizalanabilir. Dikey çizgiler yanlış hizalanmış Yazdırma Kafası Hizalama işlemini deneyin.

[“Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün” sayfa 133](#)

■ Medya Besleme Ayarı gerçekleştirin.

Baskı kafası her hareket ettiğinde besleme merdanesini ayarlamak problemi çözebilir.

Çizgiler koyu ise, + tarafa ayarlayın ve çizgiler soluk ise - tarafa.

[“Medya Ayarları menüsü” sayfa 120](#)

■ Önerilen orijinal Epson mürekkep besleme ünitelerini kullanıyor musunuz?

Bu yazıcı Epson mürekkep besleme üniteleri ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson dışı ürünler kullanırsanız çıktılar soluk olabilir veya kalan mürekkep seviyeleri düzgün algılanmadığından renkler değişebilir. Doğru mürekkep besleme ünitesi kullandığınızdan emin olun.

■ Eski mürekkep besleme üniteleri mi kullanıyorsunuz?

Eski mürekkep besleme üniteleri kullanırsanız yazdırma kalitesi düşer. Bunları yeni mürekkep besleme üniteleriyle değiştirin. Pakette yazan son kullanma tarihinden (takıldıktan sonra bir yıl içinde) önce mürekkep besleme ünitelerini kullanmanızı öneririz.

■ Mürekkep besleme ünitelerini çalkaladınız mı?

Bu yazıcının mürekkep besleme üniteleri pigment mürekkebi içerir. Yazıcıya takmadan önce üniteleri iyice çalkalayın. Optimum yazdırma kalitesi elde etmek için takılı olan White (Beyaz) mürekkep besleme ünitesini her iş günü ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) ve diğer renkleri ayda bir çıkartmanızı ve iyice çalkalamanızı tavsiye ediyoruz.

[“Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme” sayfa 92](#)

■ Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?

Monitörler ve yazıcılar farklı şekilde renkleri oluşturduklarından, basılan renkler ve ekrandaki renkler her zaman aynı görünmüyor.

■ Yazdırırken yazıcı kapağını açtınız mı?

Yazdırırken yazıcı kapağı açılırsa, yazdırma kafası aniden durur ve renkte eşitsizliğe neden olur. Yazdırırken yazıcı kapağını açmayın.

■ Kontrol panelinde Mürekkep az. görüntüleniyor mu?

Mürekkep seviyesi düşük olduğunda yazdırma kalitesi azalabilir. Mürekkep besleme ünitelerini yenileriyle değiştirmenizi tavsiye ederiz. Bir mürekkep besleme ünitesini değiştirdikten sonra renkte bir farklılık varsa kafa temizleme işlemini birkaç kez deneyin.

Sorun Çözücü

■ Canlı renkler mi yazdırıyorsunuz?

Püskürtülen mürekkep miktarına ve tişört yüzeyin düz olmamasına bağlı olarak canlı renkler çizgiler oluşturabilir. **Color Print Quality** için **Quality** ya da yazıcı yazılımı olan Garment Creator for SC-F3000 Series için **White Print Quality** ayarlamayı deneyin.

■ Yazdırdığınız tişört kolayca mürekkebi içti mi?

Mürekkebi tişörtün yüzeyinde kalmaya zorlamak zor olduğundan, Bi-Direction (High Speed) yazdırma baskı kafası için ayarlandığında yanlış hizalama tişört yüzeyindeki eşitsizlik nedeniyle çizgiler şeklinde görünebilir. Bu durumda Yazdırma Kafası Hizalama işlemi gerçekleştirin.

🔗 [“Yazdırma Kafası Hizalama işlemi yürütün” sayfa 133](#)

Yazdırma Kafası Hizalama işlemiyle sorun çözülemezse yazıcı yazılımı olan Garment Creator for SC-F3000 Series kısmında **Print Direction** için **Uni-Direction (Low Speed)** ayarını deneyin. Yazdırmayı tekrarlamak ya da bir işi önceden **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlanmış USB bellek çubuğundan yazdırmak için önizleme ekranında **Kafa Hareket Yönü** değerini **Tek Yönlü** olarak değiştirin.

🔗 [“Aynı işi yeniden yazdırırken \(yazdırma yineleme\)” sayfa 74](#)

🔗 [“USB Bellekten Yazdırma” sayfa 77](#)

Çizgiler hala görünüyorsa **Color Print Quality** veya **White Print Quality** ögesini **Quality** olarak ayarlayın.

■ Çok seyreltilmiş ön uygulama sıvısı mı uyguladınız?

Pamuk ön-işlem sıvısı çok fazla seyreltilmiş ise, White (Beyaz) mürekkep kalıcılığı azalır ve görüntünün kenarları bulanık olabilir. Yazılımda White (Beyaz) mürekkep yoğunluğu azaltmayı deneyin veya ön uygulama sıvısını daha yoğun yapın.

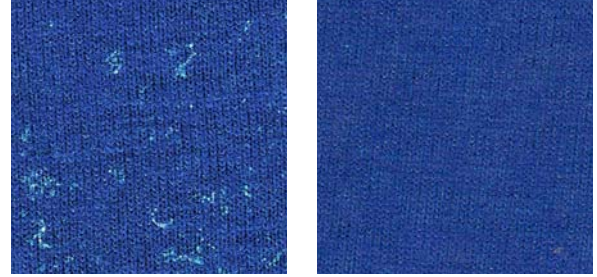
Polyester ön-işlem sıvısı çok seyreltilmişse, mürekkep rengi gelişimi bozulur. Ön-işlem sıvısının seyreltme oranını ayarlayın.

■ White (Beyaz) mürekkep yoğunluğunu ayarlayın.

Koyu renkli tişörtlerde yazdırırken, alt renge bağlı olarak dikey farklılık ortaya çıkabilir. Bu durumda, alt renk için kullanılan White (Beyaz) mürekkep yoğunluğu azaltmayı deneyin. White (Beyaz) mürekkep yoğunluğunu yazıcının Garment Creator for SC-F3000 Series yazılımında ayarlayabilirsiniz.

Polyester tişörtlerin baskı sonuçlarında beyaz lekeler gibi düzensizlikler oluşur

Düzensiz baskı sonucu Normal baskı sonucu



■ Ön muamele sıvısını uygulamadan önce kumaşın yüzeyindeki tüyü çıkardınız mı?

Tiftik kaldığında ön işlem uygulanırsa, eşitsizliğe neden olabilir. Tiftiği çıkarmak için yapışkan bant (rulo) kullanın ve ardından ön-işlem sıvısını uygulayın.

🔗 [“Ön uygulama sıvısını uygulayın” sayfa 46](#)

■ Ön-işlem sıvısı doğru şekilde uygulandı mı?

Çok fazla veya çok az ön-işlem sıvısı uygulamak veya eşit olmayan şekilde uygulamak eşit olmayan yazdırma sonuçlarına neden olabilir. Doğru miktarda ön-işlem sıvısını muntazam bir şekilde uygulayın.

🔗 [“Ön uygulama sıvısını uygulayın” sayfa 46](#)

■ Ön-işlem sıvısını sabitlerken sıcaklığı artırın.

Polyester tipine bağlı olarak, ön işlem sıvısı doğru uygulanmış olsa bile eşit olmayan yazdırma sonuçları oluşabilir. Bu durumda, ön-işlem sıvısını sabitlerken sıcaklığı arttırmayı deneyin. Bu eşitsizliği iyileştirebilir.

🔗 [“Ön uygulama sıvısını sabitleyin” sayfa 47](#)

Dikey çizgili satırlar yanlış hizalanmış, küçük yazdırma bulanık ya da taneli bir görünüm

Yazdırma kafası hem sola hem sağa giderken normal şekilde yazdırıyor. Bu işlem sırasında yazdırma kafasında yanlış hizalanma (boşluk) yanlış hizalanmaya, küçük yazdırmanın bulanık olmasına ya da taneli bir görünüm oluşturmasına yol açabilir. Bu gibi durumlarda bu önlemleri aşağıdaki sırayla alın.

Sorun Çözücü

1. Medya ayarlarını kaydedin

Medya ayar sayılarını kategorize etmenizi ve bunların kaydedip yönetmenizi öneririz; böylece, ayrı ayrı medya üreticileri (türleri) ve projeler (yazdırma işleri) için yazdırma ayarlarını kategorize edebilirsiniz.

Kategorize etmek gerekmiyorsa bunları kaydetmeniz gerekmez.

["Medya ayarlarını kaydedin" sayfa 132](#)



2. Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün

Kullandığınız merdanenin ve medyanın türüne göre **Standart** veya **Mikro Ayar** işlemini yürütün.

["Yazdırma Kafası Hizalama işlemini yürütün" sayfa 133](#)



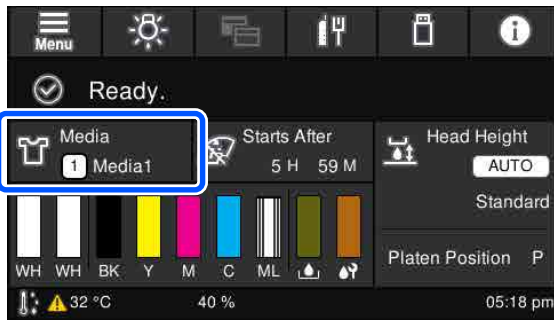
3. Merdane Boşluğu ayarını değiştirin

İlk olarak, **OTO.** ayarı yapılmış şekilde bırakın ve **Baş Yüksekliği** ayarını **Dar** olarak değiştirin. Bununla baskı kalitesi iyileşmezse **Manuel** ayarını deneyin.

Medya ayarlarını kaydedin

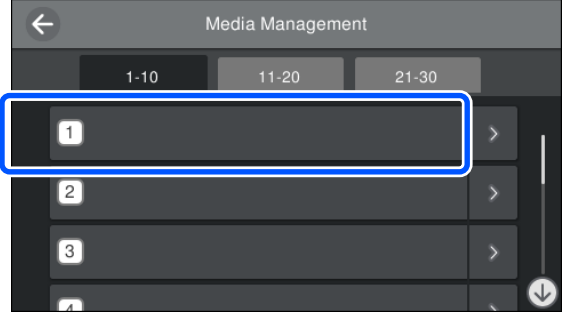
Medya ayarlarını adlandırmak ve kaydetmek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve ardından, ana ekranda medya bilgi alanına basın.




- 2 Medya Yönetimi düğmesine basın.

- 3 Kaydedilecek medya ayarlarını seç.




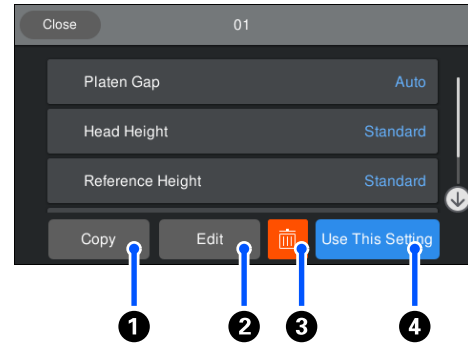
- 4 İsmi Değiştir düğmesine basın.

- 5 Uygun bir ad girin ve ardından, **Tamam** düğmesine basın.

Daha sonra, ana ekrana dönmek için **Yazdırma Ayarlamaları** işlemini yürütürken  (ana sayfa) düğmesine basın.

Not:

Aşağıdaki ekranı açmak için medya ayarlarının sağ kenarındaki  düğmesine basın.



Bu işlem ile, seçili medya ayarları için ayarların bir listesini görüntülenir. 1 ila 4 düğmelerine basarsanız aşağıdakileri yapabilirsiniz.

- 1 (Kopyala): Seçili ayarların içeriğini farklı bir medya ayar numarasına kopyalamanızı sağlar. Bu düğmeye basarsanız kendisine ayarları kopyalayacağınız medya ayar sayısını seçebilirsiniz.
- 2 (Dğšt): Ayarların içeriğini değiştirebileceğiniz bir ekran açılır.
- 3: Ayarların tüm içeriğini başlangıç konumuna getirir.
- 4 (Bu Ayarı Kullan): İzleyen yazdırma işleri için seçili medya ayarları kullanılır.

Sorun Çözücü

Yazdırma Ayarlamaları işlemi yürütülürken dikkat edilecekler

Yazıcıda yüklü ortama göre ayarlamalar yapılır.

Kendisi için ayarlama yapılması gereken medyayı yazdırma için fiili olarak kullanılan merdaneye doğru şekilde yükleyin.

Ayarlama sonuçları yalnızca geçerli seçili medya ayarlarına yansıtılır.

Ayarlamaları yapmaya başlamadan önce kendisine kaydedilecek doğru Medya Ayarları seçin. Yazıcı ekranında geçerli seçili medya ayarları sayısı görüntülenir.

🔗 “Ekran Görünümü” sayfa 18

Ayarlamadan önce püskürtme uçlarının tıkanmadığından emin olun.

Püskürtme uçları tıkalıysa ayarlamalar düzgün gerçekleştirilmez.

Bir kontrol deseni yazdırıp görsel olarak inceleyin ve gerekirse **Kafa Temizleme** işlemi gerçekleştirin.

🔗 “Tıkalı uçları kontrol etme” sayfa 104

Merdane Boşluğu ayarları aşağıdaki şekilde değişmişse ayarlamaları yineleyin.

- OTO. ile Manuel arasında geçiş yapılmışsa
- Manuel kısmındaki Değer değiştirilmişse

Yazdırma Kafası Hizalama işlemi yürütün

Ayarlama türleri ve yürütme işlem sırası

Standart ve **Mikro Ayar** olmak üzere iki tür **Yazdırma Kafası Hizalama** vardır.

Standart ayarında yazdırılan ayarlama desenini görsel olarak inceleyin ve ayarlama değerlerini girin.

Mikro Ayar ayarında ayarlama değerlerini girin ve ardından, ayarlama sonuçlarının uygun olup olmadığını onaylamak için gerçek bir çıktı alın.

İlk olarak **Standart** ayarını yapın ve ayarlamadan sonra görüntü kalitesi iyileşmezse **Mikro Ayar** işlemi yapın. Ancak, aşağıdaki durumlarda ilk önce **Mikro Ayar** seçeneğini seçin.

- S boy askı merdanesi, XS boy merdane ya da kol merdanesi kullanırken
- Medya yazdırma yüzeyi düz olmadığında, örneğin cep olması durumunda

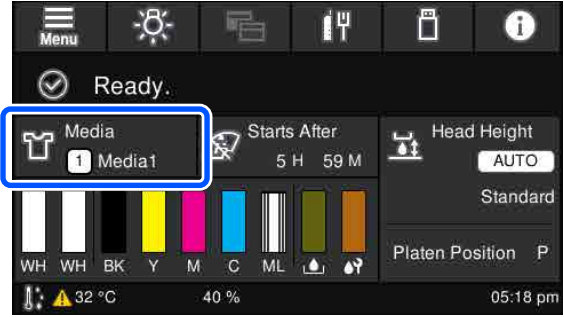
Ayarlama prosedürü

Ayarlamalara başlamadan önce aşağıdakileri okuyun.

🔗 “Yazdırma Ayarlamaları işlemi yürütülürken dikkat edilecekler” sayfa 133

- 1 Kendisi için ayarlamaların yapılmakta olduğu medyayı yazdırma için fiili olarak kullanılmakta olan merdaneye yükleyin.
🔗 “Tişörtü (medya) yüklemek” sayfa 62

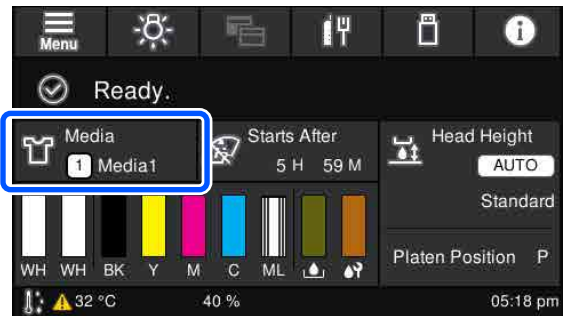
- 2 Yazıcı ekranının medya bilgi alanında geçerli olarak seçili medya ayarlarını doğrulayın.



Geçerli seçili medya ayarları için ayarlama sonuçlarını kaydetmek için adım 5'e gidin.

Ayarlama sonuçlarını farklı bir medya ayarına kaydetmek için sonraki adıma gidin.

- 3 Medya bilgi alanına basın ve ardından, sırayla **Mevcut Ayarlar — Medya** düğmelerine basın.
- 4 Ayarlama sonuçlarının kendisine kaydedileceği medya ayarlarını seçip 🏠 (ana sayfa) düğmesine basın.
- 5 Medya bilgi alanına basın.



Sorun Çözücü

6 Sırayla **Yazdırma Ayarlamaları — Yazdırma Kafası Hizalama** düğmelerine basın ve ardından, **Standart** ya da **Mikro Ayar** seçeneğini seçin.

Standart ayarını seçerseniz: Adım 7'ye gidin.

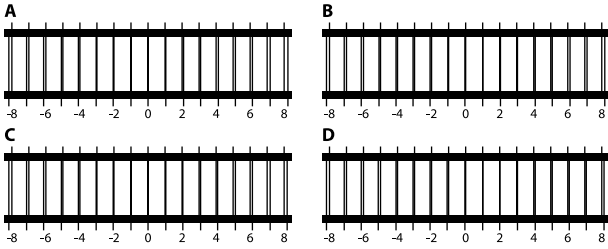
Mikro Ayar ayarını seçerseniz: Adım 9'a gidin.

7 Ayarlanacak öğeleri kullanılmakta olan medyanın rengine göre seçip **Bşlt** düğmesine basın.

◇ Düğmesine basarsanız ayarlama deseni yazdırılır. Desenin yazdırılması tamamlandığında ayarlama değeri girişi ekranı görüntülenir. Sonraki prosedürden devam edin.

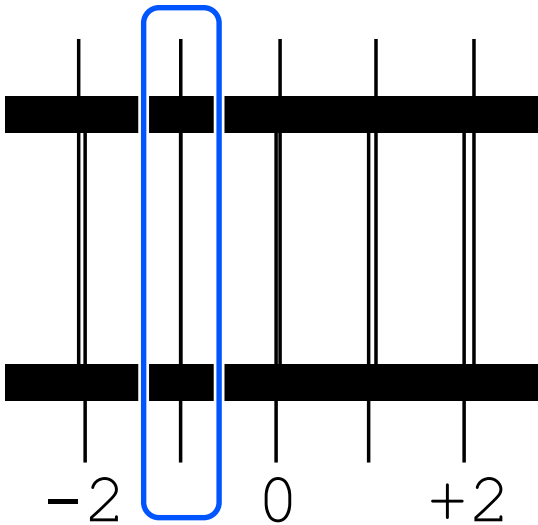
8 Yazdırılan deseni kontrol edin.

Açık Ortam seçildiğinde 2 blok (#1 ile #2) siyah desen yazdırılır. **Koyu Ortam** seçildiğinde her seferinde 2 blok (#1 ile #4) siyah desen yazdırılır.



Her bir bloktaki 4 adet A ile D desenini kontrol edin ve desende çizginin en ince görüldüğü (çizgilerin üst üste bindiği) yerde -8 ile +8 arasından seçin.

Aşağıdaki resimde “-1” seçin.



Tüm bloklardaki desenleri kontrol edip sonraki adıma geçin.

9 Ayarlama değerlerini girin.

Standart işlemi yürütürken:

#1 ile #4 tüm bloklar için adım 8'de seçtiğiniz ayarlama değerlerini A ile D sırasında girin (**Açık Ortam** için #1 ile #2). Tüm ayarlama değerlerini girip **Tamam** düğmesine bastığınızda ayarlama değerlerini onaylama ekranı açılır.

Ayarlama sonuçlarını kontrol edin ve ayarlama sonuçlarını medya ayarlarına yansıtmak için **Tamam** düğmesine basın.

Mikro Ayar işlemi yürütürken:

Ayar değerlerini +10 ile -10 arasında girebilirsiniz. İlk olarak, her iki ayarlama değerini +1 ve -1 olarak girip yazdırmanızı ve ardından, görüntü kalitesini iyileştiren değeri temel olarak daha fazla ayarlama yapmanızı öneririz.

Ayarlamalardan sonra görüntü kalitesi iyileşmediğinde

Standart işlemi yürütürken:

Daha sonra, **Mikro Ayar** işlemi yürütün.

Mikro Ayar işlemi yürütürken:

Merdane Boşluğu için **OTO** ayarını kullanırken **Baş Yüksekliği** için **Dar** ayarını deneyin. Ancak, **Dar** ayarı yapıldığında medyanın yüzeyinin yazdırma kafasına temas etmesi daha olasıdır. Yüzeyinde kırışıklık olmayacak şekilde medyayı dikkatlice yükleyin.

Baş Yüksekliği ayarının **Dar** olarak değiştirilmesi görüntü kalitesini iyileştirmemezse **Merdane Boşluğu** için **Manuel** ayarını deneyin.

🔗 “Medya Ayarları menüsü” sayfa 120

Alternatif olarak aşağıdaki önlemleri alın.

Sorun Çözücü

■ Tek yönlü yazdırmayı deneyin.

Yukarıdaki önlemlerle sorun çözülemezse yazıcı yazılımı olan Garment Creator for SC-F3000 Series kısmında **Print Direction** için **Uni-Direction (Low Speed)** ayarını deneyin. Yazdırmayı tekrarlamak ya da bir işi önceden **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlanmış USB bellek çubuğundan yazdırmak için önizleme ekranında **Kafa Hareket Yönü** değerini **Tek Yönlü** olarak değiştirin.

🔗 "Aynı işi yeniden yazdırırken (yazdırma yineleme)" sayfa 74

🔗 "USB Bellekten Yazdırma" sayfa 77

Yazdırılan alan kirlî

■ Emme kapağı temiz mi?

Mürekkep veya başka bir şey emme kapağı etrafında sıkıştırsa, buradan yazdırılan yüzeye mürekkep damlayabilir. Emme kapağını temizleyin.

🔗 "Emme Kapağını Temizleme" sayfa 89

■ Baskı yüzeyinde herhangi bir tüy veya elyaf var mı?

Baskı yüzeyindeki tüy ve elyaf baskı kafasını tıkayabilir ve tişörtün diğer alanlarında leke oluşturabilir. Tişörtü merdanenin üzerine yüklerken yapışkan bant veya rulo ile tüyleri toplayın ve sert rulo ile lifleri düzeltirmek için basın.

🔗 "Tişörtü (medya) yüklemek" sayfa 62

■ Baskı kafasının çevresini temizleyin.

Kapak temizleme işlemini gerçekleştirdikten sonra bile yazdırma yüzeyi vb. kirliyse, baskı kafası püskürtme uçları çevresinde lif gibi iplikler birikmiş olabilir. Baskı kafasının çevresini temizleyin.

🔗 "Yazdırma kafasının etrafını ve metalin kenarlarını temizleyin" sayfa 86

Yetersiz veya düzensiz beyazlık

■ Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?

Uçlar tıkalıysa, uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme denetimi deseni yazdırın.

🔗 "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 104

■ White (Beyaz) mürekkep besleme ünitelerini çalkaladınız mı?

White (Beyaz) mürekkepte mürekkep parçacıkları kolayca çökelediğinden her iş günü başlangıcında ve her 24 saatte bir (bir mesaj görüntülediğinde) onlar çalkalanmalıdır. Mürekkep besleme ünitesini/ünite-lerini çıkartıp iyice çalkalayın.

🔗 "Mürekkep Besleme Ünitelerini Çalkalama ve Değiştirme" sayfa 92

■ Ön uygulama sıvısını tamamına uyguladınız mı?

Ön uygulama sıvısı tamamına uygulanmadıysa, baskı sonucu düzgün olamaz. Talimatlara bakın ve ön uygulama sıvısını düzenli uygulayın.

🔗 "Ön uygulama sıvısını uygulayın" sayfa 46

■ Ön uygulama sonrası tişörtü kuruttunuz mu?

Tişört aşağıdaki durumda ise, beyazlık azalabilir.

- Yetersiz sıcak pres işlemi
- Tişört uzun bir süre için bırakıldığından nemli hale gelmiş

Sabitleme koşullarını tesis etmek için ön-işlem sonrasında tişörtü tamamen kurutun. Tişört bu koşullarda uzun bir süre bırakılırsa, yazdırmadan önce kurumaması için birkaç saniye boyunca sıcak presle basın.

🔗 "Ön uygulama sıvısını sabitleyin" sayfa 47


■ Sıcak presin sıcaklığı ve basıncı optimize mi?

Ön uygulama sıvısı uygulanmış tişörte sıcak presi bastığınızda sıcak presin sıcaklığı azalır. Birbiri ardına birkaç tişörte basıldığında, sıcak presin ısısının gerekli seviyeden daha düşük olup olmadığını kontrol edin. Tişört tamamen kurumamış ve yetersiz basınç nedeniyle lifleri bastırılmamış ise beyazlık düzensiz olur. Sıcak presin basıncını optimize ettiğinizden emin olun.

🔗 "Ön uygulama sıvısını sabitleyin" sayfa 47

Yukarıdaki önlemleri aldıktan sonra hala yeterli beyaz yoksa ve uygulanabilir madde yoksa bu işlemleri aşağıdaki sırada gerçekleştirin.

1. Temizleme (Yoğun) işlemi yürütün

- 1  (menü) — Bakım — Kafa Temizleme — Temizleme (Yoğun) — Başlıkları Seç — Beyaz işlemlerini yapın.

Sorun Çözücü

- 2 Tüm WH sıralarını seçip **Tamam** düğmesine basın.

Temizleme (Yoğun) işlemini 1 veya 2 defa yaptıktan sonra hala yeterli beyaz yoksa aşağıdaki işlemleri deneyin.

2. Yazıcı Modu değiştirin

Aşağıda bakın ve ardından, **Yazıcı Modu Renkli mürekkep modu** olarak değiştirip sonra **Beyaz mürekkep modu** döndürün.

[“Yazıcı Modu değiştirilmesi” sayfa 106](#)

3. 1 ve 2 numaralı adımlardan sonra yeterli beyaz yoksa

Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Alt beyaz arkaplan görüntü dışında kalıyor


- **Yazılımda alt beyaz fon yazdırma alanını kontrol ayarlayın.**

Püskürtülen mürekkep miktarı ve tişört malzemesine bağlı olarak beyaz alt fon resmin görülebilir. Bu durumda taban altı beyazın yazdırma alanını yazıcının Garment Creator for SC-F3000 Series yazılımından ya da RIP yazılımından ayarlayın.

Diğerleri

Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

- **Yazıcı uyku modunda mı?**

Ekranı yeniden etkinleştirmek için normal işlem kontrol panelindeki düğmelerden herhangi birine basılarak ve sonra yazıcı kapağını açma veya bir işi yazıcıya gönderme gibi bir donanım işlemi uygulayarak geri yüklenebilir. Uyku moduna girinceye kadar geçecek süreyi  (menü) — **Genel Ayarlar** — **Temel Ayarlar** — **Uyku Zmnlayıcı** menüsünden değiştirebilirsiniz.

[“Menü Listesi” sayfa 110](#)

Yazdırma durmuyor veya yazdırılan metin bozuk

- **Garment Creator for SC-F3000 Series ve RIP yazılımını bir USB bağlantısı üzerinden mi başlattınız?**

Yalnızca Garment Creator for SC-F3000 Series veya RIP yazılımını başlatın. İkisini birden aynı anda çalıştırmayın.

Alanları basılmak yerine mürekkeple boyandı

- **Merdane temiz mi?**

Merdane çerçevesi ve üst plaka kirlenmiş olabilir. Merdaneyi kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

[“Tutma Padi Olmadan Merdaneyi Temizleme” sayfa 91](#)

Yazıcı durumu ve yazdırma günlüğü kağıdın kenarları boyunca yazdırılır

- **Bir M boyutlu (standart) merdane ile mi yazdırıyorsunuz?**

Kağıt isteğe bağlı merdane üzerinde yüklü ise kağıt boyutuna bağlı olarak baskı alanı kağıdın kenarlarının dışına geçebilir. Kağıdı M boyutu (standart) merdanenin üzerine yükleyin ve yazdırın.

[“Tişörtü \(medya\) yüklemek” sayfa 62](#)

Yazdırma yavaş veya yarıda duruyor

- **Kafa hareket yönü tek yönlü olarak mı ayarlanmış?**

Yazıcının Garment Creator for SC-F3000 Series yazılımında **Print Direction** için **Uni-Direction (Low Speed)** ayarlanabilir. Garment Creator for SC-F3000 Series yazılımında **Print Direction** için **Bi-Direction (High Speed)** ayarlamayı deneyin.

Yazdırmayı tekrarlarırken ya da bir işi önceden **Bi-Direction (High Speed)** olarak ayarlanmış USB bellek çubuğundan yazdırmak için önizleme ekranında **Kafa Hareket Yönü** değerini **Tek Yönlü** olarak ayarlanabilir. Ayarı **OTO** olarak değiştirmeyi deneyin.

[“Aynı işi yeniden yazdırırken \(yazdırma yineleme\)” sayfa 74](#)

[“USB Bellekten Yazdırma” sayfa 77](#)

Sorun Çözücü

■ **Yavaş okuma hızına sahip bir USB bellek kullanıyor musunuz?**

Bir USB bellekten yazdırırken yavaş okuma hızına (4,63 MB/sn veya daha az) sahip bir USB bellek kullanıyorsanız, yazdırma kafası yazdırma sırasında bazen durur ve yazdırma devam eder. Hızlı okuma hızına sahip bir USB bellek kullanın.

■ **Çok miktarda mürekkep gerektiren bir işi yazdırmak için tutma pedi olmayan bir merdane mi kullanıyorsunuz?**

Tüm yazdırma alanını kaplayan veriden yazdırma gibi çok fazla mürekkep kullanımı da yazdırma yüzeyinin mürekkeple şişmesine yol açabilir.

Bu gibi bir durumda yazdırma başlamadan önce Tişört doğru yüklense bile aşağıda gösterilen hata oluşabilir ve yazdırma durdurulabilir.

Yazdırma durdu.

Yazdırma başlığı ortama çarpabilir.

Bir çerçeve kullanılarak bir Tişört yüklenirse çerçeve çıkartıldığında yazdırılan yüzeydeki kırışıkların ya da gevşeklikler dış kenarlara yayılıp sorun çözülebilir.

Eğer çerçeveyi kaldırırsanız aşağıdaki adımların gerekli olduğunu unutmayın.

- ❑ Taban altı beyaz baskının görüntünün dışına uzanmaması için yazıcı yazılımı olan Garment Creator for SC-F3000 Series kısmında ya da RIP yazılımında White (Beyaz) mürekkebin genişliğini azaltmanız gerekebilir.
- ❑ Dikkatli olun, kolayca pozisyon dışına çıkabilecek tişörtlere yazdırırken dokunmayın.

■ **Ön uygulama sıvısı tamamen kurudu mu?**

Ön uygulama sıvısı yeterince kuru değilken yazdırmak yazdırma yüzeyinin ıslanıp şişmesi anlamına gelir ve daha sonra siz yazdırırken aşağıdaki gibi bir hata oluşup yazdırma durdurulabilir.


Yazdırma durdu.

Yazdırma başlığı ortama çarpabilir.

Ön uygulama sıvısının kuru olduğundan emin olun.

USB bellek kullanamazsınız

■ **USB belleği çubuğunu taktıktan sonra düğmesine bastınız mı?**

USB belleği yalnızca USB belleği çubuğunu takmakla hazır hale gelmez. Ekranın en üstündeki  simmesine basın ve ardından, USB yazdırma menüsünden işlemleri yapın.

Yazıcının içinde kırmızı bir ışığın yanması

■ **Bu bir arıza değildir.**

Işık yazıcının içinde bir ışıktır.

Ben ağ şifresini unuttum

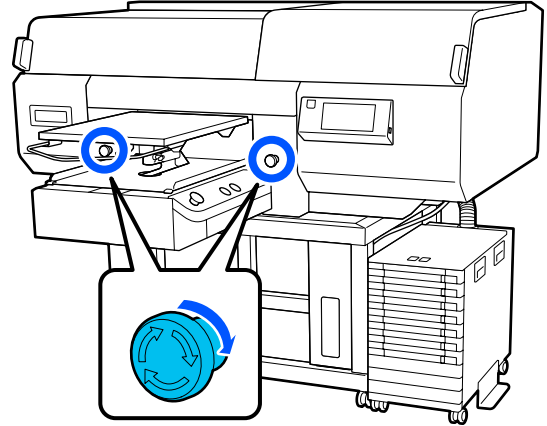
■ Bayiinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Acil durdurma düğmesine basıldı

Her şeyin güvenli olduğunu onaylayıp acil durdurma düğmesini serbest bırakmak için aşağıdaki prosedürü kullanın.

1

Resimde gösterildiği şekilde dışarı doğru çekerken düğmeyi çevirin.



2

Yazıcının gücünü kapatıp tekrar açın.

! Önemli:

Gücü kapattıktan sonra gücü hemen yeniden açın.

Bir hata oluştuğunda yazıcının gücü kapatılırsa yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Eğer üstü kapatılmadan uzun süre bırakılırsa yazdırma kalitesi düşebilir ve tkalı püskürtme uçlarının temizlenmesi mümkün olmayabilir.

Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Aşağıdaki seçenekler ve sarf malzemeleri yazıcınızla kullanılabilir (mayıs 2020 itibarıyla).

En güncel bilgi için Epson Web sitesine bakın.

Mürekkep Besleme Ünitesi

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası
SC-F3000	Black (Siyah)	T47W1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T47W2
	Magenta (Eflatun)	T47W3
	Yellow (Sarı)	T47W4
	White (Beyaz)	T47WA
	Maintenance Liquid	T47WB
SC-F3030	Black (Siyah)	T48A1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T48A2
	Magenta (Eflatun)	T48A3
	Yellow (Sarı)	T48A4
	White (Beyaz)	T48AA
	Maintenance Liquid	T48AB
SC-F3060	Black (Siyah)	T47Y1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T47Y2
	Magenta (Eflatun)	T47Y3
	Yellow (Sarı)	T47Y4
	White (Beyaz)	T47YA
	Maintenance Liquid	T47YB

Ek

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası
SC-F3070	Black (Siyah)	T47X1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T47X2
	Magenta (Eflatun)	T47X3
	Yellow (Sarı)	T47X4
	White (Beyaz)	T47XA
	Maintenance Liquid	T47XB
SC-F3080	Black (Siyah)	T48B1
	Cyan (Deniz Mavisi)	T48B2
	Magenta (Eflatun)	T48B3
	Yellow (Sarı)	T48B4
	White (Beyaz)	T48BA
	Maintenance Liquid	T48BB

Epson, orijinal Epson Mürekkep Besleme Ünitesi kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

Bakım Parçaları

SC-F3080 hariç

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)	C13S210071	Yazıcıyla birlikte verilen atık mürekkep şişesi ile aynı.
Head Cleaning Set (Kafa Temizleme Seti)	C13S210105	Yıkama pedleri ve silecek birimi oluşan set.
Anti-Drying Cap (Kuruma Önleyici Başlık)	C13S210109	Yedek kuruma önleyici başlıklar.
Air filter (Hava filtresi)	C13S210111	Yedek Hava filtreleri.
Flushing Pad Set (Yıkama Pedi Seti)	C13S210107	Yalnızca yıkama pedlerini değiştirirken satın alın.
Maintenance Kit (Bakım Kiti)	T7362	Yazıcı ile birlikte verilen Maintenance Kit (Bakım Kiti) ile aynı.
Cleaning ink supply unit (Temizleme mürekkebi besleme birimi)	T44A9	Depolama Hazırlığı ve Yazıcı Modu değişikliği için kullanın.
Oda Sileceğini Temizle*	C13S090016	Yazıcı ile birlikte verilen temiz oda silecekleri ile aynı.

* Bazı ülkeler ve bölgelerde satışa sunulmamıştır. Ticari ürünler için Asahi Kasei Corporation, BEMCOT M-3II tavsiyemizdir.



SC-F3080 için

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)	C13S210072	Yazıcıyla birlikte verilen atık mürekkep şişesi ile aynı.
Head Cleaning Set (Kafa Temizleme Seti)	C13S210106	Yıkama pedleri ve silecek birimi oluşan set.
Anti-Drying Cap (Kuruma Önleyici Başlık)	C13S210110	Yedek kuruma önleyici başlıklar.
Air filter (Hava filtresi)	C13S210112	Yedek Hava filtreleri.
Flushing Pad Set (Yıkama Pedi Seti)	C13S210108	Yalnızca yıkama pedlerini değiştirirken satın alın.
Maintenance Kit (Bakım Kiti)	T7362	Yazıcı ile birlikte verilen Maintenance Kit (Bakım Kiti) ile aynı.
Cleaning ink supply unit (Temizleme mürekkebi besleme birimi)	T44AC	Depolama Hazırlığı ve Yazıcı Modu değişikliği için kullanın.
Oda Sileceğini Temizle*	C13S090016	Yazıcı ile birlikte verilen temiz oda silecekleri ile aynı.

* Bazı ülkeler ve bölgelerde satışı sunulmamıştır. Ticari ürünler için Asahi Kasei Corporation, BEMCOT M-3II tavsiyemizdir.

Diğerleri


SC-F3080 hariç

Ürün	Parça numarası	Açıklama
Pre-treatment Liquid (Ön-İşlem Sıvısı)	T43R1 T7361	20 litre. Kullanmadan önce seyreltilmelidir.  "Ön-İşlem" sayfa 42
Polyester Pre-treatment Liquid (Polyester Ön-İşlem Sıvısı)	T43R2	18 litre. Yazdırma için kullanılan mürekkebe bağlı olarak seyreltilmemiş veya seyreltilmiş olanı kullanın.  "Ön-İşlem" sayfa 42
Hanger Platen - L (Askı Merdane — G)	C12C936241	Yazdırılabilir alan: 16" × 20"/406 × 508 mm
Hanger Platen - M (Askı Merdane — O)	C12C936261	Yazdırılabilir alan: 14" × 16"/356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Askı Merdane — K)	C12C936281	Yazdırılabilir alan: 10" × 12"/254 × 305 mm
Extra Small Platen (Çok Küçük Merdane)	C12C933951	Yazdırılabilir alan: 7" × 8"/178 × 203 mm
Sleeve Platen (Kol Merdanesi)	C12C933971	Bu merdane, Tişört manşetlere baskı yapmanıza izin verir. Yazdırılabilir alan: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Orta Oyuk Merdane)	C12C933961	Bu merdane, polo gömlekleri ve fermuarlı ve düğmeli gömlekleri doğru şekilde basmanıza olanak tanır. Baskı yapılabilen alan: o boyutu askı merdane için alana eşdeğer

Ek

Ürün	Parça numarası	Açıklama
Platen Grip Pad - L (Merdane Tutma Pedi — G)	C13S210118	Tutma pedi kapaklı asma merdanesi olarak G-boyutta merdaneyi kullanmak için bir tutma pedi.
Platen Grip Pad - M (Merdane Tutma Pedi — O)	C13S210119	Tutma pedi kapaklı merdanesi olarak O-boyutta merdaneyi kullanmak için bir tutma pedi.
Platen Grip Pad - S (Merdane Tutma Pedi — K)	C13S210120	Tutma pedi kapaklı merdanesi olarak K-boyutta merdaneyi kullanmak için bir tutma pedi.
Pre-treatment roller set (Ön uygulama rulo seti)	C12C891201	Rulo kısımları x3, kol ve tepsi seti.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Ön uygulama için yedek rulolar (3 parça))	C12C891211	Ön uygulama rulo setiyle sağlanan rulo kısmıyla aynıdır.
Hard roller (Sert rulo)	C12C891221	Rulo kısımları (sert) ve kol seti.
Grip Pad Tool (Tutma Pedi Aracı)	C12C934151	Yazıcıyla sağlanan tutma pedi aracıyla aynı.

SC-F3080 için

Ürün	Parça numarası	Açıklama
Pre-treatment Liquid (Ön-İşlem Sıvısı)	T43R1 T7361	20 litre. Kullanmadan önce seyreltilmelidir.  "Ön-İşlem" sayfa 42
Polyester Pre-treatment Liquid (Polyester Ön-İşlem Sıvısı)	T43R2	18 litre. Yazdırma için kullanılan mürekkebe bağlı olarak seyreltilmemiş veya seyreltilmiş olanı kullanın.  "Ön-İşlem" sayfa 42
Hanger Platen - L (Askı Merdane — G)	C12C936251	Yazdırılabilir alan: 16" × 20"/406 × 508 mm
Hanger Platen - M (Askı Merdane — O)	C12C936271	Yazdırılabilir alan: 14" × 16"/356 × 406 mm
Hanger Platen - S (Askı Merdane — K)	C12C936291	Yazdırılabilir alan: 10" × 12"/254 × 305 mm
Extra Small Platen (Çok Küçük Merdane)	C12C934011	Yazdırılabilir alan: 7" × 8"/178 × 203 mm
Sleeve Platen (Kol Merdanesi)	C12C934031	Bu merdane, Tişört manşetlere baskı yapmanıza izin verir. Yazdırılabilir alan: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Orta Oyuk Merdane)	C12C934021	Bu merdane, polo gömlekleri ve fermuarlı ve düğmeli gömlekleri doğru şekilde basmanıza olanak tanır. Baskı yapılabilen alan: o boyutu askı merdane için alana eşdeğer
Platen Grip Pad - L (Merdane Tutma Pedi — G)	C13S210121	Tutma pedi kapaklı asma merdanesi olarak G-boyutta merdaneyi kullanmak için bir tutma pedi.
Platen Grip Pad - M (Merdane Tutma Pedi — O)	C13S210122	Tutma pedi kapaklı merdanesi olarak O-boyutta merdaneyi kullanmak için bir tutma pedi.

Ek

Ürün	Parça numarası	Açıklama
Platen Grip Pad - S (Merdane Tutma Pedi — K)	C13S210123	Tutma pedi kapaklı merdanesi olarak K-boyutta merdaneyi kullanmak için bir tutma pedi.
Pre-treatment roller set (Ön uygulama rulo seti)	C12C891201	Rulo kısımları x3, kol ve tepsi seti.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Ön uygulama için yedek rulolar (3 parça))	C12C891211	Ön uygulama rulo setiyle sağlanan rulo kısmıyla aynıdır.
Hard roller (Sert rulo)	C12C891221	Rulo kısımları (sert) ve kol seti.
Grip Pad Tool (Tutma Pedi Aracı)	C12C934161	Yazıcıyla sağlanan tutma pedi aracıyla aynı.

Yazıcıyı Taşıma veya Nakliye Notları

Bu kısım yazıcının nasıl taşınacağı veya nakledileceği açıklamaktadır.

Taşımaya hazırlama

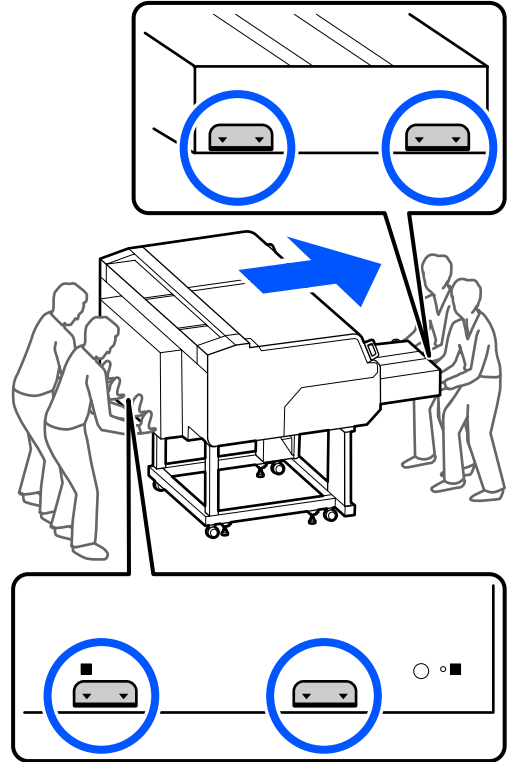
Bu kısım yazıcının aynı mahalde ve kat değitirmeden nasıl taşınacağı veya nakledileceği açıklamaktadır. Yazıcının başka bir yere veya binaya taşınması için aşağıdaki yönergelere bakın.

 “Yazıcı Nakli” sayfa 145



Dikkat:

- ❑ Tek başına yazıcıyı taşımayı denemeyin. Yazıcı 4 kişi tarafından hareket ettirilmelidir.
- ❑ Yazıcıyı taşıırken onu 10 dereceden fazla eğmeyin. Aksi takdirde düşebilir ve bir kazaya neden olabilir.
- ❑ Yazıcıyı kaldırırken etiket konumlarıyla belirtilen alanlardan tutun. Eğer farklı bir yerinden tutarsanız yazıcı düşebilir ve parmaklarınızı sıkıştırabilir ya da bir yaralanmaya neden olabilir.



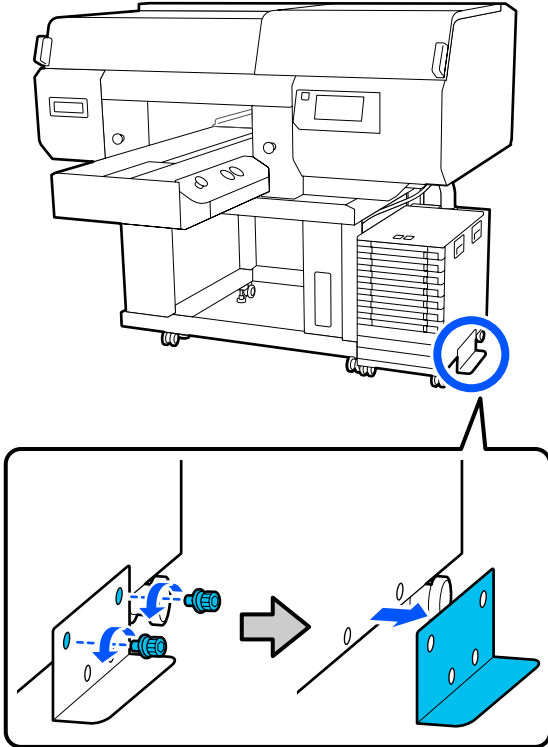
Önemli:

- ❑ Sadece gerekli alanlara dokunun, aksi halde bir arıza meydana gelebilir.
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini çıkarmayın. Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkanıp yazdırma imkansız hale gelebilir ya da mürekkep sızabilir.
- ❑ Mürekkep birimi yazıcıdan ayırmayın. (Yazıcıyı hareket ettirirken mürekkep tüpü yazıcının arkasına bağlı bırakın.)
- ❑ Mürekkep birimi kısmının mürekkep ünitesi kablosu yazıcı standına bağlı tutun.

Elleriniz atık mürekkep ile kirlenebilir. Gerekirse, bakım kitinde verilen eldivenleri giyin.

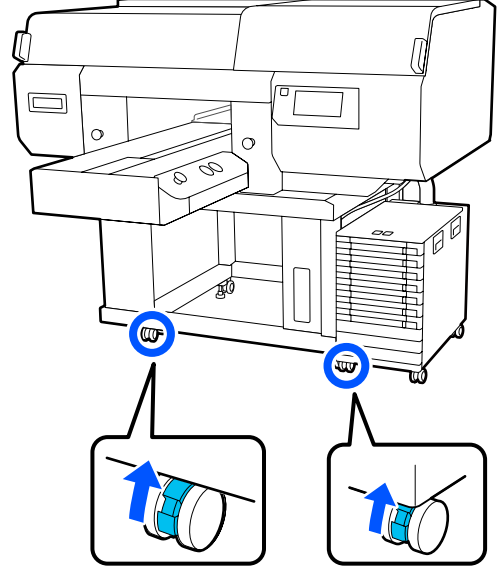
🔑 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 138

- 1 Gücün kapalı olup olmadığını kontrol edin.
- 2 Atık mürekkep şişesini çıkarın.
🔑 “Atık mürekkep şişesinin değiştirilmesi” sayfa 96
- 3 Güç kablosu ve bağlantı kabloları gibi tüm kabloları yazıcıdan ve mürekkep birimi çıkarın.
- 4 Merdaneyi çıkarın.
🔑 “Merdanelerin değiştirilmesi” sayfa 59
- 5 Merdane boşluğu kolu sabitleme kolunu kapatın.
🔑 “Merdane konumunun değiştirilmesi” sayfa 61
- 6 Devrilme önleme plakası mürekkep birimi çıkartın.



- 7 Mürekkep ünitesi ile standın tekerleklerinin tüm kilitlerini açın.

Hem standın hem de mürekkep ünitesinin önünde ve arkasında 2’şer tekerlek vardır.



- 8 Ayarlanabilir ayakları tekerleklerden yüksek olacak şekilde yükseltin.

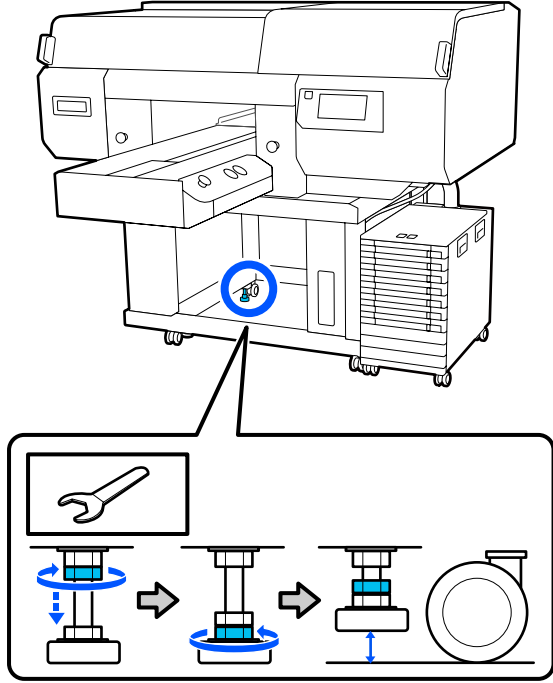
Standın önünde ve arkasında 2’şer ayarlanabilir ayak vardır.

⚠️ Önemli:

Yazıcıyı hareket ettirmeden önce tüm ayarlanabilir ayakları kaldırdığınızdan emin olun. Ayarlanabilir ayakları yükseltmeden yazıcıyı hareket ettirmek arızaya neden olabilir.

Ayarlanabilir ayakları gevşetmek için verilen anahtarı kullanmalısınız.

- (1) Ayarlanabilir ayaktaki orta somunu taban somununa temas edene kadar gevşetin.
- (2) Ayarlanabilir ayak tekerlekten yüksek olunca ya kadar tabandaki somunu saat yönünün tersine çevirin.



Yazıcının hareket ettirilmesinden sonra ayarlanması

Taşıdıktan sonra yazıcıyı kullanmak için aşağıdaki adımları izleyin.

- 1 Yazıcının kurulumuna uygun yeri onaylayın, yazıcının ve mürekkep ünitesinin tekerleklerini kilitleyin ve ardından, yazıcıyı dengeye getirmek için ayarlanabilir ayakları alçaltın.
 ↗ Kurulum kılavuzu (kitapçık)
 Elinizde Kurulum kılavuzu yoksa yazıcınızın modelini <http://epson.sn> adresinden seçin ve başvurun.
- 2 Atık mürekkep şişesi gibi çıkartılmış tüm öğeleri takın.
 ↗ Kurulum kılavuzu (kitapçık)
- 3 Elektrik prizine elektrik fişini takın ve ardından yazıcıyı açın.
 ↗ Kurulum kılavuzu (kitapçık)
- 4 Püskürtme ucu kontrolü yapın ve herhangi bir tıkanmış uçların olup olmadığını teyit edin.
 ↗ "Tıkalı uçları kontrol etme" sayfa 104

Yazıcı Nakli

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.

↗ "Nereden Yardım Alınır" sayfa 156

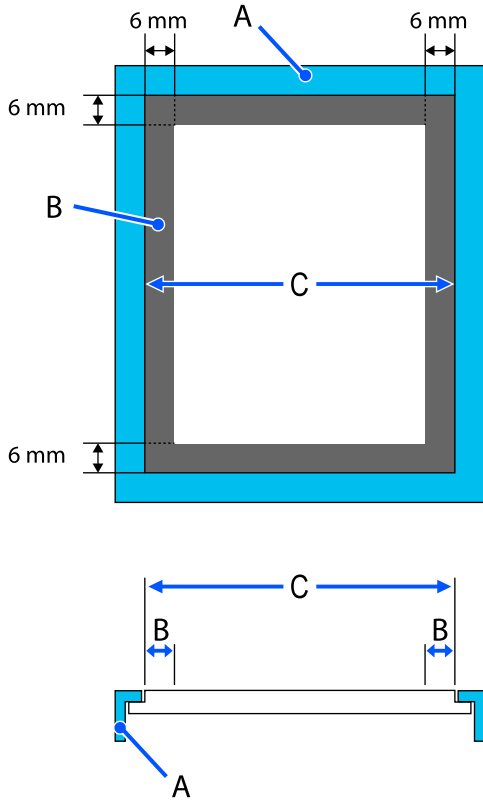
Yazdırılabilir alan

Tür	Kullanılabilir Alan
G boyutta askı merdane	16 × 20 inç (406 × 508 mm)
O boyutta askı merdane	14 × 16 inç (356 × 406 mm)
K boyutta askı merdane	10 × 12 inç (254 × 305 mm)
XS boyutta merdane	7 × 8 inç (178 × 203 mm)
Kol merdanesi	4 × 4 inç (102 × 102 mm)
Orta oyuk merdane	Yazdırılmayan alanların çizimine bakın

Her merdane çerçevesinin içindeki bazı alanlara veya üst plakanın üst, alt, sol veya sağ kenarından bazı alanlara yazdıramazsınız. Aşağıdaki çizimde A ve B ile gösterilen alanlar yazdırılmaz.

L/M/S boyutta askı merdaneler ve XS boyutta merdane

Merdane çerçevesinin kenarı içindeki üst, alt, sol veya sağdan bazı alanlara veya merdane içindeki yükselti kısmına (üst plaka) yazdıramazsınız.



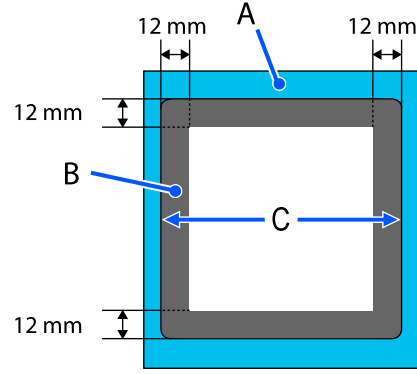
A: merdane çerçevesi

B: basılamayacak alanlar

C: üst plaka

Kol merdanesi

Merdane çerçevesinin içindeki yükseltmiş kısımdan bazı alanlara yazdıramazsınız.



A: merdane çerçevesi

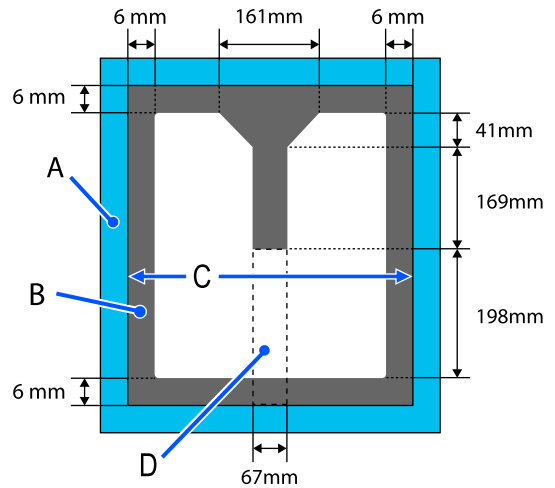
B: basılamayacak alanlar

C: üst plaka

Orta oyuk merdane

Merdane çerçevesi içindeki bazı alanlara ve üst plakanın olmadığı alanlara yazdıramazsınız.

D kısmında bir kare parça bulunur. Kare parçayı çıkardığınızda, bu kısım üzerine yazdıramazsınız.



A: merdane çerçevesi

B: basılamayacak alanlar

C: üst kısım

Ek

D: kare parça

Medya kalınlığı için Merdane Boşluğu ayar değerleri tablosu

L/M/S boy askı merdaneleri ya da XS boy merdane kullanılırken

Medya kalınlığı		Manuel — Değer girişi yapın	Merdane konumu
Tutma pedi kaplı merdane*	Tutma pedi olmayan merdane		
-	0 mm ila 1 mm	4,0	P
0 mm ila 1 mm	1 mm ila 2 mm	5,0	
1 mm ila 2 mm	2 mm ila 3 mm	6,0	
2 mm ila 3 mm	3 mm ila 4 mm	7,0	
3 mm ila 4 mm	4 mm ila 5 mm	8,0	1
4 mm ila 5 mm	5 mm ila 6 mm	9,0	
5 mm ila 6 mm	6 mm ila 7 mm	10,0	
6 mm ila 7 mm	7 mm ila 8 mm	11,0	2
7 mm ila 8 mm	8 mm ila 9 mm	12,0	
8 mm ila 9 mm	9 mm ila 10 mm	13,0	
9 mm ila 10 mm	10 mm ila 11 mm	14,0	3
10 mm ila 11 mm	11 mm ila 12 mm	15,0	
11 mm ila 12 mm	12 mm ila 13 mm	16,0	
12 mm ila 13 mm	13 mm ila 14 mm	17,0	4
13 mm ila 14 mm	14 mm ila 15 mm	18,0	
14 mm ila 15 mm	15 mm ila 16 mm	19,0	
15 mm ila 16 mm	16 mm ila 17 mm	20,0	5
16 mm ila 17 mm	17 mm ila 18 mm	21,0	
17 mm ila 18 mm	18 mm ila 19 mm	22,0	
18 mm ila 19 mm	19 mm ila 20 mm	23,0	6
19 mm ila 20 mm	20 mm ila 21 mm	24,0	
20 mm ila 21 mm	21 mm ila 22 mm	25,0	
21 mm ila 22 mm	22 mm ila 23 mm	26,0	7
22 mm ila 23 mm	23 mm ila 24 mm	27,0	
23 mm ila 24 mm	24 mm ila 25 mm	28,0	

Ek

Medya kalınlığı		Manuel — Değer girişi yapın	Merdane konumu
Tutma pedi kaplı merdane*	Tutma pedi olmayan merdane		
24 mm ila 25 mm	25 mm ila 26 mm	29,0	8
25 mm ila 26 mm	26 mm ila 27 mm	30,0	
26 mm ila 27 mm	27 mm ila 28 mm	31,0	
27 mm ila 28 mm	28 mm ila 29 mm	32,0	
28 mm ila 28,5 mm	29 mm ila 29,5 mm	33,0	

* XS boy merdane desteklenmez.

Kol veya orta oluklu merdane kullanırken

Medya kalınlığı	Manuel — Değer girişi yapın	Merdane konumu
0 mm ila 1 mm	14,0	3
1 mm ila 2 mm	15,0	
2 mm ila 3 mm	16,0	
3 mm ila 4 mm	17,0	4
4 mm ila 5 mm	18,0	
5 mm ila 6 mm	19,0	
6 mm ila 7 mm	20,0	5
7 mm ila 8 mm	21,0	
8 mm ila 9 mm	22,0	
9 mm ila 10 mm	23,0	6
10 mm ila 11 mm	24,0	
11 mm ila 12 mm	25,0	
12 mm ila 13 mm	26,0	7
13 mm ila 14 mm	27,0	
14 mm ila 15 mm	28,0	
15 mm ila 16 mm	29,0	8
16 mm ila 17 mm	30,0	
17 mm ila 18 mm	31,0	
18 mm ila 19 mm	32,0	
19 mm ila 19,5 mm	33,0	

Sistem Gereksinimleri

Her yazılım aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir (mayıs 2020 itibarıyla).

Desteklenen işletim sistemleri değişebilir.

En güncel bilgi için Epson Web sitesine bakın.

Epson Edge Dashboard

Epson Edge Dashboard aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir.



Önemli:

Epson Edge Dashboard ögesinin takıldığı bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.

Bu gereksinimler karşılanmazsa yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.

- Bilgisayarınızın hazırda bekletme işlevini devre dışı bırakın.
- Uyku işlevini devre dışı bırakın, böylece bilgisayar uyku durumuna girmez.

Windows

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya üzeri önerilir)
Boş bellek	4 GB veya üzeri
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya üzeri
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

İşletim sistemleri	Mac OS X 10.7 Lion veya üzeri
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya üzeri önerilir)
Boş bellek	4 GB veya üzeri
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya üzeri

Ek

Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Safari 6 veya üstü

Garment Creator for SC-F3000 Series

Windows

İşletim sistemleri	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Çok çekirdekli işlemci (2,0 GHz veya üzeri önerilir)
Bellek kapasitesi	2 GB veya üstü (8 GB veya üstü önerilir)
Depolama (yükleme sırasında boş alan)	HDD 32 GB veya üstü (SSD önerilir)
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üstü
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX

Mac

İşletim sistemleri	Mac OS 10.12 veya üstü
CPU	Çok çekirdekli işlemci (2,0 GHz veya üzeri önerilir)
Bellek kapasitesi	2 GB veya üstü (8 GB veya üstü önerilir)
Depolama (yükleme sırasında boş alan)	HDD 32 GB veya üstü (SSD önerilir)
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üstü
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX

Garment Creator Easy Print System (yalnızca Windows)

İşletim sistemleri	Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya daha iyisi önerilir)
Boş bellek	2 GB veya üzeri
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	32 GB veya üzeri
Ekran çözünürlüğü	1024 × 768 veya üstü

Ek

İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX
--------------------	---

Web Config

Aşağıda, desteklenen tarayıcıların bir listesi bulunmaktadır.

Microsoft Edge, Internet Explorer 11, Firefox*, Chrome*, Safari*

* En yeni sürümü kullanın.

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	
White (Beyaz) mürekkep modu	White (Beyaz): 800 püskürtme başlığı \times 10 sıra Renk: 800 püskürtme başlığı \times 2 sıra \times 4 renk (Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))
Renkli Mürekkep modu	Renk: 800 püskürtme başlığı \times 2 sıra \times 4 renk (Black (Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))
Çözünürlük (maksimum)	1200 \times 1200 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komut)
Merdane besleme metodu	Taşıma bandı
Dahili bellek	4 GB
Arabirim	Yüksek Hızlı USB-USB 2.0 Teknik Özelliğiyle Uyumlu 2 giriş (Arka: bilgisayar ile bağlantı için, Ön: USB bellek ile bağlantı için) Ethernet 1000Base-T/100Base-TX/10Base-T*
Anma gerilimi (yazıcı, mürekkep birimi)	AC 100–240 V
Anma frekansı (yazıcı, mürekkep birimi)	50/60 Hz
Nominal akım	Yazıcı: 6,8–3,2 A Mürekkep birimi: 1,4 A
Güç tüketimi	

Yazıcı Özellikleri	
Kullanımdayken	Yazıcı: yakl. 140 W Mürekkep birimi: yakl. 28 W
Hazır mod	Yazıcı: yakl. 100 W Mürekkep birimi: yakl. 11 W
Uyku modu	Yazıcı: yakl. 12 W Mürekkep birimi: yakl. 8 W
Güç kapalı	Yazıcı: yakl. 0,9 W Mürekkep birimi: yakl. 0,04 W
Sıcaklık	Önerilen: 15 ilâ 25 °C Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama: -20 ilâ 40 °C (40 °C'de bir ay içinde)
Nem (Yoğunlaşma olmadan)	Önerilen: %40 ilâ 60 Çalıştırma: %20 ilâ 80 arası Depolama: %5 ilâ 85
<p>Çalıştırma sıcaklığı/nem</p> <p>Gri alan: kullanımda olduğunda</p> <p>Çapraz çizgili alan: önerilen</p> <p>(%)</p> <p>The graph shows a shaded area representing the operating range (Gri alan) and a cross-hatched area representing the recommended range (Çapraz çizgili alan). The operating range is approximately 10°C to 35°C and 20% to 80% humidity. The recommended range is approximately 15°C to 27°C and 40% to 60% humidity.</p>	
Boyutlar	(G) 1712 \times (D) 1809 \times (Y) 1336 mm
Ağırlık	Yakl. 330 Kg (Verilen merdane takılı olduğunda, mürekkep besleme üniteleri dahil değildir)

* Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5 veya daha iyisi).

Not:

Yazdırmak istediğiniz renklerden emin olmak için 15 ile 25 °C arası bir sabit oda sıcaklığını koruyun.

**Önemli:**

Bu yazıcıyı 2000 m'nin altında rakımda kullanın.

**Uyarı:**

Bu A sınıfı bir üründür. Ev ortamında bu ürün radyo parazitine neden olabilir, bu durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

Mürekkep besleme ünitesi ve temizleme mürekkebi besleme birimi için özellikler

Tür	Özel mürekkep besleme ünitesi
Mürekkep türleri	Pigment mürekkep
Son kullanma tarihi	Süre sınırı ambalaj ve mürekkep besleme ünitesi üzerinde basılıdır (normal sıcaklıkta saklandığında)
Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi	1 yıl (yazıcıya yüklendikten sonra)
Sıcaklık	Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama sırasında (ambalajlı) ve yazıcıya kurulduktan sonra: -20 ila 40 °C arası (4 gün içinde -20 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Nakliye (ambalajlı): -20 ila 60 °C arası (4 gün içinde -20 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de, 72 saat içinde 60 °C'de)
Boyutlar	(G) 180 × (D) 410 × (Y) 30 mm
Kapasite	1500 ml

**Önemli:**

Mürekkebi yeniden doldurmayın.

Ön Uygulama Sıvısı özellikleri

Son kullanma tarihi	Paket üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
---------------------	--

Ön Uygulama Sıvısı özellikleri

Sıcaklık	Pamuk ön-işlem sıvısı Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama sırasında (ambalajda): -20 ila 40 °C arası (4 gün içinde -20 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Nakliye (ambalajında): -20 ila 60 °C arası (4 gün -20 °C'de, bir ay 40 °C'de, 72 saat 60 °C'de)
	Polyester ön-işlem sıvısı Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama sırasında (ambalajda): 0 ila 40 °C arası (4 gün içinde 0 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Nakliye (ambalajında): -20 ila 60 °C arası (4 gün -20 °C'de, bir ay 40 °C'de, 72 saat 60 °C'de)
Kapasite	Pamuk ön-işlem sıvısı 20 l
	Polyester ön-işlem sıvısı 18 l
Boyutlar	(G) 300 × (D) 300 × (Y) 300 mm

Mürekkep temizleyicisinin özellikleri


Son kullanma tarihi	Paket üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta)
Sıcaklık	Çalıştırma: 10 ile 35 °C arası Depolama sırasında (ambalajda): -20 ila 40 °C arası (4 gün içinde -20 °C'de, bir ay içinde 40 °C'de) Nakliye (ambalajında): -20 ila 60 °C arası (4 gün -20 °C'de, bir ay 40 °C'de, 72 saat 60 °C'de)
Kapasite	150 ml

AB uygunluk beyanı bilgileri

Bu ekipmanın AB uygunluk beyanının tam metni aşağıdaki Internet adresinde bulunabilir.

<https://www.epson.eu/conformity>

Müşteri Bilgileri

Üretici	SEIKO EPSON CORPORATION Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: http://www.epson.com
AEEE	AEEE Yönetmeliğine Uygundur.
WEEE	<p>Ürününüzün üzerinde bulunan çarpı işaretli tekerlekli kutu etiketi, bu ürünün normal ev atık sistemi vasıtasıyla elden çıkarılmaması gerektiğini gösterir. Çevreye ve insan sağlığına zarar vermeyi önlemek için, lütfen bu ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde geri dönüşüme tabi tutulmak üzere diğer atıklardan ayırın. Mevcut toplama tesisleri ile ilgili ayrıntılı bilgi edinmek için, yerel devlet makamlarıyla veya bu ürünü satın aldığınız satıcıyla irtibata geçin.</p> <p>This information only applies to customers in the European Union, according to Directive 2012/19/EU of the EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 04 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE) and legislation transposing and implementing it into various national legal systems, and to customers in countries in Europe, Middle East and Africa (EMEA) where they have implemented equivalent regulations. For other countries, please contact your local government to investigate the possibility of recycling your product.</p> 

- Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.

Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi

Epson'ın Teknik Destek Web Sitesi, ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak çözemediğiniz sorunlarınızda size yardımcı olur. Web tarayıcınız varsa ve Internet'e bağlanabiliyorsanız, siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<https://support.epson.net/>

En son sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), kullanım kılavuzları ya da indirilebilir diğer içerik için siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<https://www.epson.com>

Siteye ulaştıktan sonra, yerel Epson Web sitenizdeki destek bölümünü seçin.

Epson Teknik Destek İletişimi

Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bölgenizdeki Epson desteği aşağıdaki listede bulunmuyorsa, ürünü satın aldığınız bayi ile irtibat kurun.

Aşağıdaki bilgileri vermeniz durumunda Epson desteği size çok daha hızlı yardımcı olacaktır:

- Ürün seri numarası
(Seri numarası etiketi genelde ürünün arka kısmında bulunur.)
- Ürün modeli
- Ürün yazılım sürümü
(Ürün yazılımında **About**, **Version Info** ya da benzeri bir düğmeyi tıklayın.)
- Bilgisayarınızın markası ve modeli
- Bilgisayarınızdaki işletim sisteminin adı ve sürümü
- Normalde ürünle birlikte kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

Nereden Yardım Alınır

Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson aşağıda belirtilen teknik destek hizmetlerini sunmaktadır.

İnternet Desteği

<https://epson.com/support> adresindeki Epson destek web sitesini ziyaret edin ve ortak sorunlara yönelik çözümler için ürününüzü seçin. Sürücülerini ve belgeleri indirebilir, SSS ve sorun giderme önerilerine bakabilir ya da Epson'a sorularınız için e-posta gönderebilirsiniz.

Destek Temsilcisiyle Konuşun

Tel: (562) 276-1300 (ABD) veya (905) 709-9475 (Kanada), 06:00 ila 18:00 arası, Pasifik Zamanı, Pazartesi — Cuma arası. Destek günleri ve saatleri bildirimde bulunmadan değiştirilebilir. Kısa veya uzun mesafe ücretleri geçerli olabilir.

Destek için Epson'u aramadan önce, lütfen aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- Ürün adı
- Ürün seri numarası
- Satın alma belgesi (mağaza fişi gibi) ve satın alma tarihi
- Bilgisayar yapılandırması
- Problemin tanımı

Not:

Sisteminizde başka bir yazılım kullandığınızda, yardım için bu yazılımla birlikte verilen belgelerdeki teknik destek bilgilerine bakın.

Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkep kartuşlarını, şerit kartuşlarını, kağıt ve aksesuarları bir Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. Size en yakın satıcıyı öğrenmek için, 800-GO-EPSON (800-463-7766)'yı arayın. Ya da <https://www.epsonstore.com> (ABD satışları) veya <https://www.epson.ca> (Kanada satışları) adresinden çevrim içi satın alabilirsiniz.

Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson desteği iletişim bilgileri için **Tüm Avrupa Garanti Belgesi**'ne bakın.

Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<https://www.epson.com.tw>)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Epson Yardım Masası (Telefon: +0800212873)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Onarım servis merkezi:

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
02-23416969	02-23417070	No. 20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No. 16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No. 1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No. 342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan

Nereden Yardım Alınır

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
038-312966	038-312977	No. 87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No. 2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No. 9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No. 30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No. 530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No. 463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No. 141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No. 337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No. 51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No. 113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Avustralya/Yeni Zelanda'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Avustralya/Yeni Zelanda, size yüksek düzeyde müşteri hizmeti sunmak için çalışmaktadır. Ürün belgelerine ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

Bayiniz

Bayinizin sorunları tanımlamak ve çözmek konusunda yardımcı olabileceğini unutmayın. Sorunlar hakkında öneri almak için ilk olarak bayinizi aramalısınız; bayiler, sorunları hızlı, kolay bir biçimde çözebilir ve bir sonraki adım için öneride de bulunabilirler.

İnternet URL

Avustralya

<https://www.epson.com.au>

Yeni Zelanda

<https://www.epson.co.nz>

Epson Avustralya/Yeni Zelanda World Wide Web sayfalarına erişim.

Site, sürücüler için indirme bölümü, Epson iletişim noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) hizmetleri sağlamaktadır.

Epson Yardım Masası

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin bilgiye ulaşmasını sağlamak için sunulan nihai bir destektir. Yardım Masası operatörleri Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konusunda yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personeli yeni Epson ürünleri hakkındaki belgeleri sağlayabilir ve en yakın bayi ya da servis acentesinin yeri hakkında bilgi verebilir. Birçok soru burada yanıtlanmaktadır.

Yardım Masası numaraları aşağıdadır:

Avustralya	Telefon:	1300 361 054
	Faks:	(02) 8899 3789
Yeni Zelanda	Telefon:	0800 237 766

Aradığınızda ilgili tüm bilgilerin hazırda bulundurmanızı öneririz. Ne kadar çok bilgi hazırlarsanız, sorununuzu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün belgelerini, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz her türlü bilgiyi içermektedir.

Nereden Yardım Alınır

Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetleri aşağıdadır:

World Wide Web

(<https://www.epson.com.sg>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular ve e-postayla Teknik Destek mevcuttur.

Epson Yardım Masası Ücretsiz: 800-120-5564

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.th>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS) ve e-posta mevcuttur.

Epson Yardım Hattı (Telefon: (66) 2685-9899)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Epson Yardım Hattı +84 28 3925 5545
(Telefon):

Servis Merkezi: 68 Nam Ky Khoi Nghia
Street, Nguyen Thai Binh
Ward, District 1, Ho Chi
Minh City, Vietnam

Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.id>)

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Yardım Hattı

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Teknik destek
Telefon: (62) 21-572 4350
Faks: (62) 21-572 4357

Epson Servis Merkezi

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

Telefon/Faks: (62) 21-62301104

Nereden Yardım Alınır

Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung Telefon/Faks: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefon/Faks: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcılar Epson Hong Kong Limited'le irtibat kurabilir.

İnternet Ana Sayfası

Epson Hong Kong, İnternette, kullanıcılara aşağıdaki konularda bilgi vermek için Çince ve İngilizce dillerinde yerel bir ana sayfa hazırlamıştır:

- Ürün bilgileri
- Sık Sorulan Sorulara (SSS) cevaplar
- Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Kullanıcılar, aşağıdaki adresten World Wide Web ana sayfamıza ulaşabilirler:

<https://www.epson.com.hk>

Teknik Destek Yardım Hattı

Ayrıca, aşağıdaki telefon ve faks numaralarından teknik personelimize irtibat kurabilirsiniz:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

<https://www.epson.com.my>

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Merkez Ofis.

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

Epson Yardım Masası

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri (Infoline)
Telefon: 603-56288222
- Onarım hizmetleri ve garantiyle ilgili sorular, ürün kullanımı ve teknik destek (Techline)
Telefon: 603-56288333

Nereden Yardım Alınır

Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

World Wide Web

(<https://www.epson.co.in>)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

Yardım Hattı

Servis, Ürün bilgisi ya da kartuş siparişi için — 18004250011 (09:00 – 21:00) — Bu, ücretsiz bir telefon numarasıdır.

Servis için (CDMA ve Mobil Kullanıcılar) — 3900 1600 (09:00 – 18:00) Yerel ön ek STD kodu.

Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek ve satış sonrası diğer hizmetler için aşağıdaki telefon ve faks numaraları ile e-posta adresinden Epson Philippines Corporation'a ulaşabilirler:

Telefon Hatları: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Yardım Masası Direkt Hattı: (63-2) 706 2625

E-posta: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(<https://www.epson.com.ph>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), E-postayla Soru Sorma.

Ücretsiz Telefon: 1800-1069-EPSON(37766)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular