

# SC-F10000H Series SC-F10000 Series

# Uživatelská příručka

CMP0310-00 CS

# Autorská práva a ochranné známky

Žádná část této publikace nesmí být bez předchozího písemného souhlasu společnosti Seiko Epson Corporation reprodukována, uložena v systému umožňujícím stažení nebo přenášena v jakékoli formě, ať již elektronicky, mechanicky, prostřednictvím fotokopií, záznamem či jinak. Informace obsažené v tomto dokumentu jsou určené pouze pro použití s touto tiskárnou Epson. Společnost Epson neodpovídá za použití těchto informací v kombinaci s jinými tiskárnami.

Společnost Seiko Epson Corporation ani její přidružené společnosti nejsou vůči spotřebiteli tohoto produktu nebo jiným osobám zodpovědné za škody, ztráty, náklady nebo výdaje způsobené spotřebitelem nebo jinou osobou v důsledku následujících událostí: nehoda, nesprávné použití nebo zneužití tohoto produktu nebo neoprávněné úpravy, opravy nebo změny tohoto produktu nebo (s výjimkou USA) nedodržení přísného souladu s provozními a servisními pokyny společnosti Seiko Epson Corporation.

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody nebo problémy plynoucí z použití jakýchkoli doplňků či spotřebních produktů jiných než těch, které byly společností Seiko Epson Corporation označeny jako originální nebo schválené produkty Epson.

Společnost Seiko Epson Corporation nenese odpovědnost za žádné škody vzniklé v důsledku elektromagnetické interference při použití kabelů rozhraní, které nebyly společností Seiko Epson Corporation označeny jako schválené produkty Epson.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION a jejich loga jsou registrované ochranné známky nebo ochranné známky společnosti Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome  $^{\text{TM}}$  is trademarks of Google LLC.

Obecná poznámka: další zde použité názvy produktů slouží pouze k identifikačním účelům a mohou být ochrannými známkami příslušných vlastníků. Společnost Epson se vzdává všech práv na tyto značky.

© 2021 Seiko Epson Corporation.

Autorská práva a ochranné známky

# Upozornění pro uživatele v Severní a Latinské Americe

DŮLEŽITÉ: před použitím tohoto produktu si přečtěte bezpečnostní pokyny v online Notices (Poznámkách).

Obsah

# Obsah

# Autorská práva a ochranné známky

Upozorněn	í pr	0	už	iv	rat	el	e	v	S	Se	V	er	n	ía	ı I	La	ıti	n	sl	ζ(	ś						
Americe		•	•••	•		•	•		•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	3

# Poznámky k příručkám

Význam symbolů
Snímky obrazovky v této příručce 6
Ilustrace
Obsah příruček
Zobrazení videopříruček
Zobrazení příruček ve formátu PDF7

### Úvod

Součásti tiskárny
Přední část
Zásobník inkoustu
Pohled z pravé strany
Vnitřek16
Zadní strana
Ovládací panel
Význam a používání displeje
Domovská obrazovka
Obrazovka nabídek
Obrazovka s pokyny
Typy tlačítek
Poznámky k používání a skladování
Prostor pro instalaci
Poznámky pro používání tiskárny
Poznámky při nepoužívání tiskárny
Poznámky k manipulaci s inkoustovými
kazetami
Manipulace s médiem
Základní informace o dodaném softwaru
Použití nástroje Epson Edge Dashboard 40
Pokyny ke spuštění
Registrace tiskárny
Kontrola a správa stavu tiskárny 41
Stažení a kopírování Media Settings v souboru
EMX
Úprava Media Settings
Ukončení postupu
Použití nástroje Epson Edge Print
Konfigurace hlavní obrazovky 51
Postup tisku

Efektivní využití média bez odpadu (vnořený tiek)
Tisk opakujícího se vzoru (Step and Repeat)58
Použití nástroje LFP Accounting Tool 61
Základní nastavení
Rozložení obrazovky
Použití nástroje EPSON Software Updater 68
Kontrola dostupnosti aktualizace softwaru 68
Upozornění na aktualizace 68
Jak používat nástroj Web Config 69
Pokyny ke spuštění
Ukončení postupu
Odinstalování softwaru

### Základní operace

Postup pro optimální tisk
Upozornění při manipulaci s médii 70
Poznámky k zavádění média
Zavádění média
Používání Automatická navíjecí jednotka 79
Důležité aspekty správného navíjení
Připevnění jádra role
Navíjení s běžným postupem podávání 83
Navíjení s navíjecím postupem podávání 85
Vyjmutí navíjecí role
Nastavení možnosti Information Printing at
Media Cut
Řezání média
Odstranění média
Vyjmutí zavedeného média
Když dojde zbývající médium
Před tiskem
Nastavení tisku
Automatic Adjustment
Print Head Alignment
Nastavení podávání média
Oblast tisku
Pozice levého a pravého okraje média 99
Oblast tisku a tisková oblast obrázku 100

# Údržba

Kdy provádět různé údržbářské operace	104
Čištění	104
Výměna spotřebního materiálu	106

#### Obsah

## Nabídka ovládacího panelu

Seznam nabídek
Podrobné informace o nabídkách 154
Nabídka General Settings
Nabídka Media Settings
Nabídka Maintenance
Nabídka Supply Status
Nabídka Replacement Part Information 171
Nabídka Printer Status

# Řešení problémů

Když se zobrazí zpráva	2
Když se zobrazí chybová zpráva 173	;
Řešení problémů175	;
Nelze tisknout (tiskárna nefunguje) 175	;
Tiskárna vydává zvuk jako při tisku, ale nic se	
nevytiskne	ý
Výsledek tisku neodpovídá vašemu očekávání	
	,
Médium 178	3
Ostatní	)

### Dodatek

Donlňky a spotřební materiál 191
Inkoustové kazety
Ostatní
Podporovaná média
Přemísťování nebo přeprava tiskárny 188
Přemísťování tiskárny
Přeprava
Jak používat distanční prvky přítlačného válce 198
Jak nainstalovat distanční prvky 198
Jak odstranit distanční prvky 199
Paralelní úpravy automatické navíjecí jednotky
Přípravy na paralelní úpravy 200
Způsob provedení úprav
Seznam nastavení médií pro každý Media Type
Jak číst kontrolky
Požadavky na systém
Epson Edge Dashboard
Epson Edge Print
Web Config
Tabulka technických údajů

## Jak získat pomoc

Internetová stránka technické podpory 220
Kontaktování podpory společnosti Epson 220
Než kontaktujete společnost Epson 220
Pomoc uživatelům v Severní Americe 221
Pomoc pro uživatele v Latinské Americe 221
Pomoc uživatelům v Evropě
Pomoc uživatelům na Tchai-wanu 222
Pomoc uživatelům v Austrálii/na Novém
Zélandu 223
Pomoc uživatelům v Singapuru
Pomoc uživatelům v Thajsku
Pomoc uživatelům ve Vietnamu
Pomoc uživatelům v Indonésii
Pomoc uživatelům v Hongkongu
Pomoc uživatelům v Malajsii
Pomoc uživatelům v Indii
Pomoc uživatelům na Filipínách

# Poznámky k příručkám

# Význam symbolů

Varování:	Varování je nutné dodržovat, aby nedošlo k vážným úrazům.
•	
Upozornění:	Upozornění je nutné dodržovat, aby nedošlo k úrazům.
「	
Důležité	Důležité informace je
informace:	třeba dodržovat, aby nedošlo k poškození produktu.
Poznámka:	Poznámky obsahují
	užitečné nebo doplňující
	informace k provozu
	produktu.
Ā	Označuje související
	obsah pro referenci.

# Snímky obrazovky v této příručce

- Snímky obrazovky v této příručce se mohou mírně lišit od skutečnosti.
- Snímky obrazovky ovládacího panelu v této příručce jsou nastaveny na Black pozadí.

# llustrace

Není-li uvedeno jinak, vztahují se ilustrace v této příručce k SC-F10000 Series. Ilustrace v této příručce se mohou mírně lišit od modelu, který používáte.

# Obsah příruček

#### Severní Amerika

Uživatelské příručky jsou dostupné na stránce:

SC-F10070H:

- □ www.epson.com/support/f10070h (USA)
- www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- □ www.epson.com/support/f10070 (USA)
- □ www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

#### Latinská Amerika

Uživatelské příručky jsou dostupné na stránce:

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Karibik)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazílie)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (ostatní oblasti)

#### SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Karibik)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazílie)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (ostatní oblasti)

#### Ostatní oblasti

Příručky k produktu obsahují následující informace.

Příručky ve formátu PDF si můžete zobrazit pomocí aplikace Adobe Acrobat Reader nebo funkce Náhled (Mac).

#### Poznámky k příručkám

Ú (Ł	vodní příručka prožura)	V této příručce jsou vysvětlena bezpečnostní opatření a práce spojená s připojením tiskárny a počítače a instalací softwaru. Tuto příručku si přečtěte, aby- ste operace prováděli bezpeč- ně.	
Uživatelská příručka (Výňatek) (PDF)		V této příručce jsou vysvětleny nezbytné základní operace a údržba pro každodenní použi- tí.	
0	nline návody		
	Uživatelská příruč- ka (PDF)	V této příručce je vysvětleno, jak používat tiskárnu.	
	Řešení problémů a tipy	Tato příručka obsahuje časté dotazy a tipy k používání tiskár- ny.	
	Epson Video Ma- nuals	Tato videa ukazují postup, jak zavádět médium a provádět údržbu.	
	Příručka pro síť (PDF)	Tato příručka obsahuje informa- ce o používání tiskárny přes síť.	

# Zobrazení videopříruček

Videopříručky naleznete na YouTube.

Příručky zobrazení kliknutím na položku [Epson Video Manuals (video)] v horní části stránky *Online návod* nebo kliknutím na následující modrý text.

#### Video Manual

Pokud se při přehrávání videa nezobrazí titulky, klikněte na ikonu titulků, jak je vidět na obrázku.





# Zobrazení příruček ve formátu PDF

Tato příručka vysvětluje základní operace k zobrazení souborů PDF v aplikaci Adobe Acrobat Reader na příkladu aplikace Adobe Acrobat Reader DC.



- 1 Kliknutím vytisknete příručku ve formátu PDF.
- 2 Při každém kliknutí se skryjí nebo zobrazí záložky.

#### Poznámky k příručkám

3 Kliknutím na název zobrazíte příslušnou stránku.

Kliknutím na tlačítko [+] otevřete názvy níž v hierarchii.

Je-li odkaz zobrazen modře, kliknutím na modrý text otevřete příslušnou stránku.

Chcete-li se vrátit na původní stránku, postupujte takto.

#### Systém Windows

Podržte klávesu Alt a stiskněte klávesu 🔶 .

#### Systém Mac

Podržte klávesu command a stiskněte klávesu -.

Můžete zadávat a vyhledávat klíčová slova, například názvy položek, které chcete ověřit.

#### Systém Windows

Klikněte pravým tlačítkem na některou stránku v příručce ve formátu PDF a v zobrazené nabídce vyberte možnost **Find (Najít)**. Otevře se panel vyhledávání.

#### Systém Mac

V nabídce **Edit (Upravit)** vyberte možnost **Find** (**Najít**). Otevře se panel vyhledávání.

⑥ Chcete-li zvětšit zobrazený text, který je příliš malý, klikněte na tlačítko ⊕. Kliknutím na tlačítko ⊙ velikost zmenšíte. Chcete-li určit část obrázku nebo snímku obrazovky, která se má zvětšit, postupujte takto.

#### Systém Windows

Klikněte pravým tlačítkem na stránku v příručce ve formátu PDF a v zobrazené nabídce vyberte možnost **Marquee Zoom (Rámeček pro zvětšení)**. Ukazatel se změní na lupu, pomocí které můžete určit oblast, kterou chcete zvětšit.

#### Systém Mac

Klikněte v tomto pořadí na nabídku View (Zobrazit) — Zoom (Přiblížit) — Marquee Zoom (Rámeček pro zvětšení). Ukazatel se změní na lupu. Ukazatel použijte jako lupu, pomocí které můžete určit oblast, kterou chcete zvětšit.

Otevře předchozí nebo další stránku.

# Úvod

# Součásti tiskárny

Pro tato vysvětlení jsou použity ilustrace k SC-F10000 Series.

## Přední část



#### Přední kryt

Otevřete při zavádění média, čištění vnitřních částí tiskárny a odstraňování uvíznutého média. Při používání tiskárny je normálně zavřený a zamčený.

#### Údržbový kryt (levý)

Otevřete tento kryt, chcete-li očistit prostor okolo krytek. Při používání tiskárny je normálně zavřený.

∠ "Čištění krytek proti vysychání" na str. 114

#### Over the second seco

Vestavěný ohřívač a větrák rychle vysuší inkoust po tisku tak, že zajišťují cirkulaci vzduchu a udržují nastavenou teplotu.

Ohřívač je možné vypnout a používat jenom větrák. (Větrák)

∠ℑ "Obrazovka Media Settings" na str. 27

#### 4 Vodítko média

Vodítko udržuje pnutí, aby se zabránilo prohýbání média při navíjení.

#### 5 Zásobník inkoustu

Dodává tiskárně inkoust z inkoustových kazet. Pojme dvě inkoustové kazety pro každou barvu.

#### 6 Rukojeť

Po nasazení jádra role na levý držák média otočte rukojeť a vtlačte držák média do jádra role.

#### Automatická navíjecí jednotka

Automaticky navíjí natištěné médium.

#### 8 Držák média

Na tyto držáky umístěte jádro role pro navíjení médií. Stejné části jsou umístěny nalevo i napravo.

Bružívání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79

#### 9 Podpěra role

Na tyto podpěry položte dočasně médium při vyjímání navíjecí role. Stejné části jsou umístěny nalevo i napravo.

#### 🛈 Spínač Media feed

Podává a převíjí médium. Protože má spínač podávání média stejnou funkci jako tlačítko podávání média na ovládacím panelu, můžete si vybrat, co bude v dané situaci jednodušší použít. Podrobnosti o funkcích najdete v popisu tlačítka podávání média.

#### Spínač Auto

Tento spínač slouží k výběru směru automatického navíjení. Výběrem polohy Off deaktivujete automatické navíjení.

#### Spínač Manual

Tímto spínačem lze navíjet ručně. Vybraná volba se projeví, když se spínač Auto nachází v poloze Off.

#### 🚯 Páčka pro zavádění média

Po zavedení zajistěte médium na místě sklopením páčky pro zavádění média. Před vyjmutím uvolněte médium zvednutím této páčky.

Páčka pro zavádění média se nachází také vzadu, takže si můžete vybrat, co bude v dané situaci jednodušší použít.

#### 🕼 Údržbový kryt (pravý)

Tento kryt otevřte, když chcete vyčistit oblast kolem tiskové hlavy a vyměnit stírací roli. Při používání tiskárny je normálně zavřený.

∠ ¬ "Výměna stírací role" na str. 127

"Čištění prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 118

#### Ovládací panel

∠ ? "Ovládací panel" na str. 20

#### 6 Signální kontrolky

Kontrolky svítí nebo blikají třemi barvami a upozorňují tak na stav tiskárny. Základní význam barev kontrolek je následující.

Barva kontrolek je v pořadí odshora dolů červená, žlutá a zelená.

Červená	: Nelze tisknout kvůli chybě.
Žlutá	: Tiskárna je v provozu. Může jít například o zprávu s upozorněním, pozastavení tiskárny nebo údržbu.
Zelená	: Lze tisknout a tiskárna tiskne nebo je připravená tisknout.

Pomocí barev kontrolek a jejich blikání nebo svícení vás tiskárna podrobně upozorní na svůj stav.

Vysvětlení smyslu signálních kontrolek viz následující.

∠ℑ "Jak číst kontrolky" na str. 211

#### Zamykací páčky

Stejné části jsou umístěny nalevo i napravo. Když je přední kryt otevřený, levá a pravá páčka se přesunou ven a uvolní zámek. Po zavření předního krytu se páčky přesunou dovnitř a přední kryt zamknou.

## Zásobník inkoustu

SC-F10000H Series pojme celkem 12 inkoustových kazet.

#### Inkoustové kazety

Jsou vloženy dvě inkoustové kazety pro každou barvu. Normálně se používá jedna inkoustová kazeta. Když se vypotřebuje, tiskárna automaticky přepne na druhou inkoustovou kazetu. Pokud tedy při tisku dojde inkoust, lze inkoustovou kazetu vyměnit bez přerušení tisku. Mezi inkoustovými kazetami můžete také ručně přepnout podle zamýšleného použití. Přepnutí se provádí z domovské obrazovky.

#### ∠ → "Domovská obrazovka" na str. 22

Inkoustové kazety jsou dostupné ve dvou velikostech, v objemu 10 l a 3 l, používejte je tedy podle situace. Lze také kombinovat a instalovat kazety s různým objemem.

#### 2 Rukojeť

Když chcete vzít do ruky inkoustovou kazetu, uchopte ji za rukojeť. U nových produktů jsou otvory zavřené, stiskněte je rukou a tak je otevřete. Po stranách 10l inkoustové kazety jsou čtyři místa, na horní straně 3 l kazety jsou dvě místa.

#### Ø Výstup zásobníku inkoustu

Odtud vytéká inkoust z inkoustové kazety. Vyjměte ho z vnitřku nové inkoustové kazety a pak inkoustovou kazetu vložte na místo.

#### 4 Konektor

Připojte ho k výstupu zásobníku inkoustu a pak připojte zásobník inkoustu a inkoustovou kazetu.

#### 6 Kryt kazety

Brání náhodnému kontaktu s konektorem inkoustové kazety. Při používání tiskárny je normálně zvednutý.

#### 6 Kontrolka kazet

Svítí nebo bliká dvěma barvami a upozorňuje tak na stav vložené inkoustové kazety. Barva kontrolky nalevo je modrá a barva kontrolky napravo je oranžová.



Žádná chyba. Inkoustovou kazetu je možné v případě potřeby vyjmout.

#### Samostavná kolečka

Na nohou se nachází 6 koleček (SC-F10000H Series) nebo 4 kolečka (SC-F10000 Series). Při používání tiskárny je vždy zablokujte.

#### 8 Kabel zásobníku inkoustu

Při používání mějte kabel připojený. Pokud pohnete zásobníkem inkoustu, který je připojený k tiskárně, ale nejsou propojené kabelem, může dojít k poškození trubice zásobníku inkoustu.

#### Trubice zásobníku inkoustu

Dodává tiskárně inkoust z inkoustových kazet.

## Pohled z pravé strany



#### Uvolňovací páčky

Slouží k odblokování zámků krytu údržby. Stejné části jsou umístěny nalevo i napravo. Když otevíráte kryt údržby, páčky musí být sklopené. Kryt údržby se po zavření automaticky zablokuje.

#### 2 Větrací otvory

Umožňují proudění vzduchu do tiskárny. Na produktu je několik větracích otvorů. Větrací otvory nezakrývejte.

#### **3** Trubice na odpadní inkoust

Trubice odvádějící odpadní inkoust. Během používání tiskárny se musí konec této trubice nacházet v nádobě na odpadní inkoust.

#### 4 Nádoba na odpadový atrament

V této nádobě se shromažďuje odpadní inkoust.

Když se na ovládacím panelu zobrazí příslušná výzva, nahraďte ji novou nádobou na odpadní inkoust.

#### ∠ "Likvidace odpadního inkoustu" na str. 129

#### Samostavná kolečka

Na každé noze jsou dvě samostavná kolečka.

#### **6** Nivelátory

Při instalaci zkontrolujte vodováhu, pomocí nivelátorů tiskárnu vyrovnejte vodorovně a potom ji zajistěte na místě. Zátěž rozložte připojením kovových destiček na spodní část.

Po přesunutí tiskárnu vyrovnejte.

27 "Přemísťování nebo přeprava tiskárny" na str. 188

#### 🕖 Vodováha

Zkontrolujte vodorovné vyrovnání tiskárny.

#### 8 Jistič

Pokud se detekuje elektrický proud způsobený zkratem, obvod se automaticky přeruší, aby nedošlo k úrazu elektrickým proudem. Při používání tiskárny vždy udržujte spínač jističe v poloze ON. Přibližně jednou za měsíc zkontrolujte, jestli je jistič funkční.

∠ 37 "Kontrola funkčnosti jističe" na str. 141

# Vnitřek

Když se znečistí následující části, může to způsobit problémy s výsledky tisku. Tyto části pravidelně čistěte nebo vyměňte podle pokynů v kapitolách uvedených v následujících referenčních částech nebo podle zpráv na obrazovce.



#### 1 Tisková hlava

Tisková hlava se při tisku pohybuje vlevo a vpravo a zároveň vypouští inkoust. Když je výsledný tisk špinavý, zkontrolujte, jestli nejsou na tiskové hlavě přichycené nečistoty, a podle potřeby ji vyčistěte.

Z "Čištění prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 118

#### Ø Krytky proti vysychání

Na SC-F10000H Series se nachází řada po 6 a na SC-F10000 Series se nachází řada po 4.

Mimo tisk tyto krytky zakrývají trysky tiskové hlavy a zabraňují jejich vyschnutí. V případě znečištění se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí zpráva o čištění. Proveďte vyčištění podle zprávy.

دع "Čištění krytek proti vysychání" na str. 114

#### 8 Vodicí desky média

Vodicí desky média zabraňují vyjetí média a tomu, aby se vlákna na ořezaném okraji dotýkala tiskové hlavy. Tyto desky před tiskem umístěte po obou stranách média.

∠ℑ "Zavádění média" na str. 72

#### 4 Tiskový válec

Tiskový válec přisaje a zafixuje médium, aby tisk a podání média proběhly bez problémů.

∠ 🥱 "Každodenní čištění" na str. 109

#### 6 Přítlačné válce

Tyto válce přitlačují médium během tisku.

#### 6 Sací krytka

Tato krytka přivádí inkoust z trysky tiskové hlavy.

Než provedete Print Head Refresh, vyčistěte sací krytky.

∠ چ "Čištění sacích krytek" na str. 117

#### Stírací jednotka

Stírač odstraňuje inkoust z povrchu trysek tiskové hlavy. Stírací role nasazená na stírací jednotce představuje spotřební materiál. Vyměňte ji, když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k výměně.

∠ℑ "Výměna stírací role" na str. 127

#### 8 Vnitřní lampa

Osvětluje vnitřek tiskárny, aby bylo možné zkontrolovat výsledky tisku a oblasti určené k údržbě. Pokud se její povrch znečiští inkoustovým zákalem, vyčistěte ho.

Z "Čistění vnitřního světla" na str. 119



#### Páčka pro zavádění média

Po zavedení zajistěte médium na místě sklopením páčky pro zavádění média. Před vyjmutím uvolněte médium zvednutím této páčky.

Protože má tato páčka pro zavádění média stejnou funkci jako páčka pro zavádění média vepředu na tiskárně, můžete si vybrat, co bude v dané situaci jednodušší použít.

#### Vstup střídavého napájení č. 1/Vstup střídavého napájení č. 2

Slouží k připojení napájecího kabelu. Nezapomeňte připojit oba kabely.

#### Spínač pohonu

Pomocí spínače pohonu lze uvolnit médium při zavádění a navinout odřezané médium při výměně.

#### 4 Podavač papíru

Podává médium, které se použije k tisku.

Informace o podporovaných médiích najdete dole.

∠ → "Podporovaná média" na str. 188

#### Držák média

Médium umístěte na tyto držáky. Stejné části jsou umístěny nalevo i napravo.

#### 6 Podpěra role

Na tyto podpěry položte médium před vložením na držáky média. Stejné části jsou umístěny nalevo i napravo.

#### Zvedací páčka

Pokud je médium, které má být umístěno na držáky média, těžké, pomocí těchto páček snadno zvedněte médium na úroveň držáků média. Stejné části jsou umístěny nalevo i napravo.

#### 8 Rukojeť

Po nasazení média na levý držák média otočte rukojeť a vtlačte držák média do jádra role.

#### O Čistič média

Při podávání média otírá žmolky a prach ulpělý na médiu. Pokud se na obrazovce ovládacího panelu objeví zpráva, použijte k čištění dodaný kartáč pro čištění médií.

∠ Cištění čističů média" na str. 113

#### 🔟 Kartáč pro čistič média

Stírá nečistoty z povrchu čističe média.

Protože povrch kartáče stírá určitým směrem, pohybujte jím směrem, ve kterém dojde k setření nečistot. Směr stírání můžete změnit. Pokud kartáč pro čistič média nepoužíváte, uchovávejte ho pověšený na háčcích na zadní straně tiskárny.

#### Rozpěrka přítlačného válce

Tato součást zajišťuje přítlačné válce v otevřené pozici. Přítlačné válce s vloženými rozpěrkami netlačí na médium, ani když je sklopená páčka pro zavádění média. Když rozpěrku přítlačného válce použijete v situaci, kdy se konec média mačká, může se pomačkání zlepšit.

Pokud rozpěrku přítlačného válce nepoužíváte, uchovávejte ji vloženou na původním místě.

∠ 3 "Jak používat distanční prvky přítlačného válce" na str. 198

#### 😰 Port místní sítě LAN

Slouží k připojení kabelu LAN. Použijte stíněnou kroucenou dvojlinku (kategorie 5e nebo vyšší).

#### Datová kontrolka

Datová kontrolka svícením nebo blikáním ukazuje stav síťového připojení a indikuje, zda tiskárna přijímá data.

Svítí : Připojeno.

Bliká : Připojeno. Přijímá data.

#### O Stavová kontrolka

Barva indikuje rychlost síťové komunikace.

Zelená : 1000Base-T

#### Port USB

Slouží k připojení kabelu USB.



#### ● Kontrolka 🙂 (kontrolka napájení)

Svítící nebo blikající kontrolka udává provozní stav tiskárny.

Svítí : Napájení je zapnuté.

Bliká : Tiskárna přijímá data nebo provádí čištění hlavy nebo jiné operace během vypnutí.

Nesvítí : Napájení je vypnuté.

#### 2 Tlačítko <sup>(1)</sup> (vypínač napájení)

Zapíná a vypíná napájení.

#### 8 Tlačítko podávání média

Operace po stisknutí tlačítka se liší podle toho, v jakém stavu je páčka pro zavádění média.

• Páčka je sklopená

Provedou se následující operace bez ohledu na specifikace navíjení zavedeného média.

Tlačítko 🛋: převíjí médium.

Tlačítko ↓: podává médium.

Když k převinutí použijete tlačítko 🛋, médium se zastaví, když jeho okraj dosáhne pozice začátku tisku.

Převinutí lze opakovat uvolněním a opětovným stisknutím tlačítka.

• Páčka je zvednutá

Zavedené médium se bude otáčet v následujících směrech.

Tlačítko 土: je-li tisková strana směrem ven, ve směru navíjení; je-li tisková strana směrem dovnitř, ve směru podávání

Tlačítko 🖵: je-li tisková strana směrem ven, ve směru podávání; je-li tisková strana směrem dovnitř, ve směru navíjení

Když médium navinete se zvednutou páčkou, může se otáčet ve směru podávání.

∠ℑ "Zavádění média" na str. 72

Stejnou operaci můžete provádět pomocí spínače podávání média u automatické navíjecí jednotky. Použijte možnost, která se vám víc hodí.

#### 🚯 Tlačítko 🏠 (tlačítko Domů)

Stisknutím tohoto tlačítka, když svítí a je zobrazená nabídka nastavení nebo jiná podobná obrazovka, se vrátíte na domovskou obrazovku.

Pokud během nějaké operace nelze tlačítko Domů použít, kontrolka zhasne.

#### Displej

Toto je dotykový panel, na kterém se zobrazuje stav tiskárny, nabídky a chybová hlášení. Můžete jemným stisknutím prstem vybírat položky nabídek a možnosti zobrazené na obrazovce nebo pohybem prstu po obrazovce posunovat obrazovku.

∠ ¬ "Význam a používání displeje" na str. 22

# Význam a používání displeje

Pro tato vysvětlení jsou použity snímky obrazovky z SC-F10000 Series.

V této kapitole je popsán význam a používání rozložení obrazovky na příkladu domovské obrazovky, obrazovky nabídek a obrazovky zobrazující postupy používání.

# Domovská obrazovka

Na domovské obrazovce můžete pomocí tlačítka pro přepínání displeje přepínat mezi obrazovkou se zobrazením stavu a obrazovkou Media Settings.

### Obrazovka Indikátor stavu

Může ukazovat stav tiskárny.



#### O Záhlaví

Obsahuje tlačítka často používaných funkcí. Funkce tlačítek najdete dole. Záhlaví se podobným způsobem objevuje i na dalších obrazovkách.



#### Nabídka

Zobrazuje nabídku Nastavení.

⑦ "Nabídka ovládacího panelu" na str. 144



#### Řezání média

Podává médium do pozice řezu po dokončení tisku a po výměně média.

∠ ? "Řezání média" na str. 90



#### Vnitřní lampa

Slouží k přepnutí vnitřní lampy na zapnuto nebo vypnuto. Zobrazení se mění následujícím způsobem podle toho, jaký je stav.





Nastavením hodnoty **Auto** pro položku **Inside Light** v nabídce Printer Settings se při provádění operací, které vyžadují světlo, automaticky rozsvítí světlo, například během tisku. Po dokončení operace se zhasne.

Nicméně se v závislosti na stavu tiskárny nemusí rozsvítit. V takových případech se barva tlačítka změní na šedou.

A "Nabídka General Settings" na str. 154



#### Přepnout zobrazení

Slouží k přepnutí mezi obrazovkou Indikátor stavu a Media Settings.



#### Přepnout stav připojení

Slouží k přepnutí mezi Online/Offline stavem počítače připojeného k tiskárně. Stav změňte v případě potřeby, kupříkladu jej změňte na Offline, aby nedocházelo k příjmu tiskových úloh během provádění údržby tiskárny.



#### Údržba

Na této obrazovce se ukazuje nabídka Maintenance. Slouží například k údržbě tiskové hlavy a výměně spotřebního materiálu.

∠ ¬ "Nabídka Maintenance" na str. 169



#### Informace

Slouží k zobrazení stavu Printer Status. Pokud existují nějaká upozornění, například že dochází spotřební materiál, zobrazí se vpravo nahoře na této obrazovce ikona  $\triangle$ . Obrazovka, která se zobrazí při stisknutí tohoto tlačítka, zobrazuje **Message List** pro ještě nevyřízené záležitosti. Když položky stisknete, zobrazí se pokyny, vyřešte tedy veškeré potíže podle pokynů. Po vyřešení všech potíží ikona  $\triangle$  zmizí.

#### 2 Zprávy

Slouží k zobrazení stavu tiskárny a zpráv s pokyny.

∠ ¬ "Když se zobrazí zpráva" na str. 172

Během tisku se zobrazení přepne podle obrázku a ukazuje následující informace a tlačítka.



(1) Název souboru a miniatura obrázku, který se tiskne

Miniatura obrázku se nemusí zobrazit v závislosti na typu použitého RIP.

(2) Informační pole Printed Length média, Remaining Print Length média, Time until media replacement a Pass Mode

Stisknutím oblasti zobrazení během tisku se zobrazí obrazovka umožňující nastavit podrobnosti zobrazení pro (2). Vyberte až 2 položky, které chcete zobrazit.

Pole Time until media replacement zobrazuje odhadovaný čas.

- (3) Odhadovaný zbývající čas tisku
- (4) Tlačítko Pause

Zobrazí se jako tlačítko Start při zahřívání, dokud ohřívač nedosáhne nastavené teploty. Stisknutím tohoto tlačítka se zahájí tisk, i když je teplota ohřívače nízká.

(5) Ukazatel průběhu

#### Pozastavení tisku a stornování tiskových úloh

Stisknutím tlačítka Pause při tisku se zobrazí obrazovka pro výběr doby pozastavení. Hodnotu vyberete jejím stisknutím.

- Immediate pause: okamžitě zastaví tisk. Pokud je tisk v průběhu úlohy zastaven, může při pokračování dojít k narušení tisku.
- **Pause between pages**: zastaví se na konci aktuálně tištěné stránky.

Stisknutím možnosti **Resume** na obrazovce při pozastaveném tisku se zruší stav pozastavení. Stisknutím tlačítka **Cancel** se stornuje probíhající tisková úloha a tisk se zastaví.

#### Informace o médiu

Ukazuje informace o vloženém médiu. Číslo označuje číslo nastavení média. Když množství zbývajícího média klesne pod nastavenou hodnotu v nastavení **Remaining Alert** v nabídce Media Settings, zobrazí se ikona  $\triangle$ . Stisknutím oblasti zobrazení se zobrazí nabídka Media Settings.

∠ ¬ "Nabídka Media Settings" na str. 162

#### Informace o spotřebním materiálu

Informace o spotřebním materiálu, například inkoustových kazetách, se zobrazí pomocí následujících ikon a ukazatelů.



#### Stav inkoustové kazety

Zobrazuje přibližnou hladinu zbývajícího inkoustu a aktuální stav. Pokud dochází inkoust, ukazatel bude kratší.

Kód ve spodní části ukazatele označuje barvu inkoustu. Ukazatel ve spodní části indikuje přední inkoustovou kazetu a ukazatel v horní části zadní inkoustovou kazetu.

#### SC-F10000H Series

- FP : Fluorescent Pink
- FY : Fluorescent Yellow
- LC : Light Cyan (Světle azurová)
- LM : Light Magenta (Světle purpurová)
- HDK : High Density Black (Černá s vysokou denzitou)
- C : Cyan (Azurová)
- M : Magenta (Purpurová)
- Y : Yellow (Žlutá)
- SC-F10000 Series
- HDK : High Density Black (Černá s vysokou denzitou)
- C : Cyan (Azurová)
- M : Magenta (Purpurová)
- Y : Yellow (Žlutá)

Pokud dojde k chybě nebo se zobrazí upozornění, zobrazení se změní, jak je uvedeno níže.



Odhadovaná úroveň inkoustu je nízká. Když se vypotřebuje, tiskárna automaticky přepne na druhou inkoustovou kazetu.

Potvrďte, že je na druhé straně nainstalovaná nová inkoustová kazeta.



Došel inkoust. Vyměňte starou inkoustovou kazetu za novou.

Uběhlo více než 30 minut od doby odpojení konektoru inkoustové kazety. Okamžitě připojte konektor, pokud bude kazeta takto ponechána, inkoust vyschne a tiskárna nemusí fungovat normálně.



Je čas protřepat inkoustové kazety. Vyjměte inkoustové kazety a protřepejte je.



Konektor inkoustové kazety je odpojený. Vložte inkoustovou kazetu a správně připojte konektor.

1	5
8	2
L'a	- <b>7</b>
	~

Zkontrolujte, že jsou všechny krytky kazet ve svislé poloze, a poté postupujte podle pokynů na obrazovce.

#### Stav nádoby na odpadní inkoust

Ukazuje přibližné množství prostoru, které je k dispozici v nádobě na odpadní inkoust. Pokud množství inkoustu klesne, ukazatel bude kratší.

Pokud se zobrazí upozornění, zobrazení se změní, jak je uvedeno níže.



Nádoba na odpadní inkoust je téměř plná. Připravte novou nádobu na odpadní inkoust.



#### Stav stírací role

Zobrazuje pokyny k výměně stírací role. Když se blíží doba, kdy bude nutné provést výměnu, ukazatel se bude zkracovat.

Pokud se zobrazí upozornění, zobrazení se změní, jak je uvedeno níže.



Stírací roli bude nutné brzo vyměnit. Je třeba připravit novou stírací roli.

Stisknutím oblasti zobrazení se zobrazí obrazovka Supply Status, kde můžete zkontrolovat čísla dílů týkající se spotřebního materiálu. Můžete také přepnout mezi používanými inkoustovými kazetami. (Změna aktivního slotu)

Chcete-li vyměnit inkoustovou kazetu, stiskněte ukazatel kazety, kterou nepoužíváte, potvrďte zprávu na obrazovce a stiskněte tlačítko **Start**.

#### 5 Zápatí

Ukazuje aktuální datum a čas a teplotu a vlhkost v okolí tiskárny. Pokud je teplota a vlhkost mimo rozsah provozního prostředí tiskárny, objeví se 🛆. Aby byl tisk kvalitní, používejte tiskáru v rozsahu provozního prostředí. Zápatí se podobným způsobem objevuje i na dalších obrazovkách.

#### Informace o vysoušeči

Zobrazuje tlačítko vysoušeče Preheat Start a teplotu. Tlačítko Preheat Start stiskněte, když chcete zahájit předehřívání před přijetím tiskové úlohy poté, co se tiskárna probudí z režimu spánku. Stisknutím oblasti zobrazení pro teplotu se zobrazí obrazovka nastavení.

Hodnota napravo označuje Set a hodnota nalevo označuje Current. Pokud aktuální teplota nedosahuje nastavené teploty, podle situace se objeví následující ikony.



Ohřívání

Chlazení

¥

#### Upozornění, kdy provést údržbu nebo pravidelné čištění

Nalevo ukazuje upozornění, kdy v následujících situacích provést Maintenance Cleaning<sup>\*</sup>, a napravo upozornění, kdy provést Periodic Cleaning. V části Periodic Cleaning se zobrazí položka Print Duration, Print Page nebo Print Length, podle příslušného nastavení.

- Maintenance Cleaning: 24 hodin předem
- Deriodic Cleaning (Print Duration): 1 hodinu předem
- Deriodic Cleaning (Print Length): 20 minut předem
- Periodic Cleaning (Print Page): 20 stránek předem

Doba zobrazení upozornění se značně změní v závislosti na teplotě okolí tiskových hlav. Maintenance Cleaning kromě toho můžete provést bez ohledu na zobrazení upozornění, pokud je tiskárna opět zapnutá.

Stisknutím oblasti zobrazení se zobrazí obrazovka umožňující provést čištění předem. Pokud chcete tisknout, když je téměř čas na provedení čištění, provedením čištění předem zabráníte situaci, kdy by byl průběh tisku přerušen.

\* Při Maintenance Cleaning tiskárna automaticky vyčistí hlavu po uplynutí nastavené doby, aby zajistila funkčnost tiskových hlav. Čištění pro údržbu nastavíte z nabídky Maintenance Setting.

∠ ¬ "Nabídka General Settings" na str. 154

#### 8 Mezera nad tiskovým válcem

Ukazuje hodnotu nastavení týkající se mezery nad tiskovým válcem. Stisknutím oblasti zobrazení se zobrazí obrazovka nastavení.

### **Obrazovka Media Settings**

Uvádí hlavní nastavení médií, která lze použít.

Nastavení média lze rovněž změnit z nabídky Nastavení. Změňte jej na takové, které se vám víc hodí.

🖙 "Nabídka ovládacího panelu" na str. 144



#### Informace o vysoušeči

Můžete zkontrolovat následující operace a stavy týkající se vysoušeče.

(1) Činnosti ohřívače

Můžete jej přepnout na On/Off a zahájit předehřívání.

(2) Current

Podle situace ukazuje současně ikony a obrazovku Indikátor stavu.

#### (3) Set

Stisknutím tlačítek </ → lze změnit hodnoty.

#### (4) Intenzita režimu Fan

Režim Fan je povolen, když je ohřívač ve vypnutém stavu Off. Stisknutím tlačítek  $\checkmark$  /  $\checkmark$  lze změnit intenzitu větráku.

#### Informace Media Feed Adjustment behem tisku

Pokud během tisku provedete úpravu Media Feed Adjustment, zobrazí se upravené hodnoty. Stisknutím oblasti zobrazení se zobrazí obrazovka nastavení.

∠ měna nastavení při tisku" na str. 29

#### Informace o Media Settings

Ukazuje aktuálně nastavené hodnoty pro každou položku nastavení. Hodnotu položek kromě Platen Gap a Pressure Roller Load lze změnit stisknutím tlačítek 
✓ >. Touto akcí se změní hodnoty nastavení pro každou položku nastavení v aktuálně vybraném nastavení média. Stisknutím tlačítek pro Platen Gap a Pressure Roller Load se zobrazí obrazovka nastavení.

#### 4 Pass Mode

Ukazuje aktuální Pass Mode.

### Změna nastavení při tisku

Nastavení lze během tisku změnit v nabídce Nastavení média zobrazené na domovské obrazovce. Pokud nastane problém jako tvorba pruhů nebo pomačkání, napravte jej změnou Nastavení média. Během tisku můžete snadno vyřešit problémy, protože při provádění změn můžete zkontrolovat výsledky, které vidíte. Navíc můžete provádět rychlé opravy bez zastavení tisku, když problémy nastanou krátce po zahájení tisku.

Změnou nastavení v domovské obrazovce se změní obsah aktuálního nastavení Media Settings.

Metody, jak vyřešit problémy s výsledky tisku jsou uvedeny v části "Řešení problémů" této příručky a v sekci "Řešení problémů a tipy" v *Online návod*.

∠ 🥱 "Řešení problémů" na str. 172

1

4

5

V této části se vysvětluje příklad, jak provést Media Feed Adjustment ke kompenzaci tvorby pruhů.

- Stisknutím tlačítka 🖻 přistoupíte na obrazovku Nastavení média.
- 2 Stiskněte informační oblast Úprava podávání média.

Zobrazí se obrazovka nastavení.

3 Stisknutím tlačítek ₾/ ¥ změňte hodnoty.

Pokud je velikost podávání příliš malá, zobrazí se černé pásy (tmavé pruhy); zvyšte velikost podávání. Naopak pokud je velikost podávání příliš velká, zobrazí se bílé pásy (bledé pruhy); snižte velikost podávání.

#### Poznámka:

Při zobrazení obrazovky nastavení pro Media Feed Adjustment můžete změnit hodnoty stisknutím tlačítek ▲/↓ na levé straně obrazovky.

Měňte hodnoty za současné kontroly výsledků tisku, dokud nedojde k úplnému napravení problému. Zaktualizuje se tím hodnota Media Feed Adjustment v aktuálně vybraném nastavení médií.

Po dokončení úprav se vraťte na domovskou obrazovku stisknutím tlačítka 🦳 ሩ 🔤

# Obrazovka nabídek

Stisknutím tlačítka 🧮 na domovské obrazovce se zobrazí obrazovka nabídek.

#### **1** Oblast pro zobrazení názvu obrazovky

Ukazuje název obrazovky. Stisknutím tlačítka **Close** nebo **se** vrátíte na předchozí obrazovku.

#### Provozní oblast

Ukazuje tlačítka a další položky. Zobrazený obsah se na různých obrazovkách liší.

#### 8 Posuvník

Ukáže se, když se do provozní oblasti nevejdou všechna tlačítka apod. Pokud je vidět posuvník, můžete se posunovat nahoru a dolů, abyste zkontrolovali všechna tlačítka apod.

Posunování můžete provádět tak, že stisknete a podržíte některou položku a posunete ji nahoru nebo dolů, nebo ji jako na obrázku posunete pomocí tlačítek 💽 / 💁.



# Obrazovka s pokyny

Na obrazovkách, na kterých začíná nějaká řada operací, se můžou objevit tato tlačítka.



Pokyny zahrnují ilustraci ke každému kroku, aby byly snadno pochopitelné. I když si pokyny nepamatujete, můžete se při práci dívat na obrazovku.



#### Oblast zobrazení pokynů

Ukazuje pokyny. U některých kroků se na obrazovce s pokyny může střídavě zobrazovat víc obrázků.

#### O Tlačítko předchozího kroku

Ukazuje předchozí krok.

#### 8 Tlačítko dalšího kroku

Ukazuje další krok.

#### 4 Číslo kroku

Ukazuje celkový počet kroků. Barva aktuálně zobrazeného kroku se změní na modrou.

# Typy tlačítek

Ukazují se následující tlačítka, podle toho, na jaké jste obrazovce. I když jde o stejná tlačítka, jejich vzhled se může měnit podle situace.

#### Standardní tlačítka

Tato tlačítka se ukazují nejčastěji.



Pokud v seznamu tlačítek zvolitelných položek zmodrá text tlačítka a barvy pozadí, indikuje se, že je zvolená.

Příklad:	Print Adjustments			
	Media Management	1-10	11-20	21-30
	Manage Remaining Amount			

#### Tlačítka s popisem

Jde o tlačítka zobrazující nahoře název položky a dole její vysvětlení.

Příklad:	General Settings	
	Configure settings for the printer and various features.	

#### Tlačítka ukazující hodnoty nastavení

Jde o tlačítka pro položky nastavení. Aktuální hodnota nastavení se ukáže formou modrého textu vpravo dole.



#### Vybrat/změnit tlačítko kombinace

Stisknutím tlačítka kdekoli vyjma pravého konce vybere položku jako obvykle, stisknutí na pravém konci změní obrazovku na nastavení dané položky.

Příklad: 1 Standart Media 024

#### Tlačítka lze zapnout a vypnout

Jde o tlačítka k zapnutí a vypnutí nastavení. Stisknutím tlačítka se nastavení přepne.



#### Tlačítka, která mění barvu na šedou (zešednou)

Znamená to, že tlačítko nelze použít. Tato tlačítka zešednou jenom v případě, že je z nějakého důvodu nelze použít, například když položku nelze vybrat, protože nejsou splněné podmínky. Podmínky použití se u různých tlačítek liší.

Příklad:	< Medium	>	Menu
Priklad:	< Medium	>	Menu

# Poznámky k používání a skladování

# Prostor pro instalaci

Uživatelé v Severní a Latinské Americe: kontaktujte svého prodejce ohledně instalace výrobku. Výrobek musí být nainstalován autorizovaným prodejcem. Poškození výrobku způsobené neautorizovanou instalací není kryto zárukou společnosti Epson.

Ujistěte se, že je zajištěn následující volný prostor bez jakýchkoli předmětů tak, aby nic nepřekáželo při vysunování papíru a výměně spotřebního materiálu.

Vnější rozměry tiskárny naleznete v tabulce technických údajů.

#### ∠ 37 "Tabulka technických údajů" na str. 216



Š

SC-F10000H Series: 6008 mm (236,54")

SC-F10000 Series: 5607 mm (199,48")

# Poznámky pro používání tiskárny

Při používání této tiskárny mějte na paměti následující body a předcházejte tak poruchám, selháním a snížení kvality tisku.

Při používání tiskárny dodržujte rozsah provozních teplot a vlhkostí popsaný v tabulce technických údajů.
 , Tabulka technických údajů" na str. 216 Pozor, požadované výsledky nemusí být dosaženy, pokud se teplota a vlhkost nacházejí v limitech pro tiskárnu, ale nikoli v limitech pro médium. Zajistěte, aby provozní podmínky

vyhovovaly médiu. Další informace viz dokumentace dodávaná s médiem. Pokud tiskárnu používáte v suchých prostorách, klimatizovaném prostředí nebo pod přímým slunečním světlem, udržujte odpovídající vlhkost.

- Nepoužívejte tiskárnu na místech se zdroji tepla nebo takových, která jsou vystavena přímému proudění vzduchu z ventilátorů nebo klimatizace. Trysky tiskové hlavy by mohly zaschnout a ucpat se.
- Neohýbejte ani netahejte za trubici na odpadní inkoust. Mohlo by dojít k rozlití inkoustu uvnitř nebo okolo tiskárny.
- Údržba jako čištění a výměna musí probíhat podle frekvence použití nebo v doporučených intervalech. Nedostatek potřebné údržby by mohl způsobit ztrátu kvality tisku. V případě nedostatku potřebné údržby by mohlo při dalším používání dojít k poškození tiskové hlavy.
   "Čištění" na str. 104
- Tisková hlava nemusí být zakrytá (tisková hlava se nemusí přesunout na levou stranu), pokud je tiskárna vypnuta, když dojde k uvíznutí média nebo k chybě. Zakrývání hlavy je funkce, která automaticky zakryje tiskovou hlavu krytkou (víčkem), a brání tak jejímu zaschnutí. V takovém případě zapněte napájení a počkejte, dokud nebude automaticky provedeno zakrytí hlavy.
- Když je tiskárna zapnutá, nevytahujte napájecí šňůru ani nevypínejte přívod proudu jističem. Nemuselo by řádně proběhnout zakrytí tiskové hlavy. V takovém případě zapněte napájení a počkejte, dokud nebude automaticky provedeno zakrytí hlavy.
- Při nastavení možnosti Maintenance Cleaning na hodnotu On je tisková hlava automaticky čištěna v pevném intervalu po tisku tak, aby byla tryska chráněna před ucpáním.
   Při každém zapnutí tiskárny zkontrolujte, zda je vložena Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament).
- Inkoust se spotřebovává při tisku i při čištění hlavy a další údržbě, která je nutná k zajištění funkčnosti tiskové hlavy.
- Pokud chcete při tisku zachovat požadované barvy, udržujte neměnnou teplotu místnosti mezi 18 a 28 °C (64,4 až 82,4 °F).

# Poznámky při nepoužívání tiskárny

Pokud tiskárnu nepoužíváte, mějte při jejím skladování na paměti následující body. Není-li skladována správně, při jejím příštím použití nemusí být možné tisknout správně.

Pokud není tiskárna použita více než 6 týdnů, servisní technik musí provést údržbu před i po tisku. V závislosti na oblasti může být údržba před a po tisku provedena za poplatek.
 Během údržby před tiskem se odstraní inkoust z trubic na inkoust a jejich vnitřek se propláchne čisticí tekutinou z čisticí kazety, aby se tiskárna připravila k dlouhodobému uložení. Při opětovném zahájení používání tiskárny doplňte inkoust.

V závislosti na prostředí a době, kdy nebyla tiskárna použita, může být vyžadována údržba po tisku, i když byla provedena údržba před tiskem. Pokud jsou nutné opravy, mohou být v závislosti na oblasti zpoplatněné.

Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

Pokud jste tiskárnu delší dobu nepoužili, před spuštěním tisku zkontrolujte, zda nejsou tiskové hlavy ucpané. Pokud jsou tiskové hlavy ucpané, vyčistěte je.

∠ "Kontrola ucpání trysek" na str. 139

- Přítlačné válce mohou pomačkat médium ponechané v tiskárně. Médium se rovněž může zvlnit nebo zkroutit, způsobit uvíznutí papíru nebo způsobit, že médium přijde do kontaktu s tiskovou hlavou. Před uskladněním tiskárny vyjměte médium.
- Před uskladněním tiskárny se ujistěte, že je tisková hlava zakrytá (tisková hlava je umístěna zcela na levé straně). Je-li tisková hlava ponechána delší dobu nezakrytá, může dojít ke snížení kvality tisku.

#### Poznámka:

Pokud není tisková hlava zakrytá, tiskárnu zapněte a poté ji vypněte.

- Před uskladněním tiskárny zavřete všechny kryty. Pokud tiskárnu delší dobu nepoužíváte, zakryjte ji antistatickou látkou nebo krytem, a předejděte tak jejímu zaprášení. Trysky tiskové hlavy jsou velmi malé, a dostane-li se na tiskovou hlavu jemný prach, mohou se snadno ucpat a tiskárna nemusí tisknout správně.
- Tiskárna musí být uskladněna ve vodorovné poloze: neskladujte tiskárnu pod úhlem, na boku nebo vzhůru nohama.

# Poznámky k manipulaci s inkoustovými kazetami

Při manipulaci s inkoustovými kazetami mějte na paměti následující body, zajistíte tak udržení dobré kvality tisku.

- Při prvním použití tiskárny se spotřebovává inkoust navíc pro plné naplnění trysek tiskové hlavy; výměna kazety bude zapotřebí dříve než obvykle.
- Inkoustové kazety skladujte při pokojové teplotě na místě, které není vystaveno přímému slunečnímu světlu.
- Pro zajištění kvality tisku spotřebujte veškerý inkoust v kazetě před následujícími daty:
  - Datum spotřeby uvedené na obalu tiskové kazety
  - Šest měsíců po otevření balení inkoustové kazety
- Pokud přenesete inkoustové kazety z chladného na teplé místo, ponechte je před použitím více než 18 hodin při pokojové teplotě, aby teplota inkoustu dosáhla pokojové teploty.
- Nedotýkejte se čipu inkoustové kazety. Mohlo by dojít k tomu, že nebudete moci správně tisknout.
- Nenechávejte tiskárnu bez instalovaných inkoustových kazet. Inkoust v tiskárně vyschne a tiskárna nebude fungovat podle očekávání. I když tiskárnu nepoužíváte, nechte inkoustové kazety nainstalované.

- Vzhledem k tomu, že zelený integrovaný čip obsahuje vlastní informace kazety, jako je hladina zbývajícího inkoustu, inkoustové kazety můžete po vyjmutí z tiskárny znovu nainstalovat a použít.
- Čisticí sada a čistící tyčky jsou určeny k pohlcení veškerého inkoustu z otvorů pro dávkování inkoustu kazet, které byly vyjmuty z tiskárny před spotřebováním veškerého inkoustu. Po opakovaném vložení a použití kazety může inkoust zaschlý v otvoru pro dávkování způsobit úniky inkoustu.

Rovněž vyměňte čisticí tyčinky za nové pro každou barvu.



- Vyjmuté kazety uložte tak, aby do otvorů pro dávkování inkoustu nevnikl prach. Uvnitř otvoru pro dávkování inkoustu se nachází ventil, a proto jej není třeba zakrývat.
- Vyjmuté inkoustové kazety mohou mít okolo otvoru pro dávkování inkoustu inkoust, a proto dbejte při vyjímání kazet na to, abyste jej nezanesli na okolní části.
- Aby byla zachována kvalita tiskové hlavy, tato tiskárna zastaví tisk před úplným spotřebováním inkoustových kazet.
- Ačkoli inkoustové kazety mohou obsahovat recyklované materiály, nemá to vliv na funkci ani výkonnost tiskárny.
- Tiskové kazety nerozebírejte ani nerenovujte. Mohlo by dojít k tomu, že nebudete moci správně tisknout.

- Kazetu chraňte před pádem na zem a před nárazy na tvrdé předměty; jinak by mohlo dojít k úniku inkoustu.
- Inkoustové kazety nainstalované v tiskárně musí být vyjmuty a důkladně protřepány jedenkrát týdně pro HDK a jedenkrát za tři týdny pro ostatní barvy.
   Protřepávání inkoustových kazet
   "Pravidelné protřepávání inkoustových kazet" na str. 135

# Manipulace s médiem

Při manipulaci nebo skladování média dodržujte následující opatření. Na média, která jsou ve špatné stavu, nelze kvalitně tisknout.

Přečtěte si dokumentaci dodanou s každým typem média.

### Poznámky k manipulaci

- Médium nepřekládejte ani nepoškozujte tiskovou stranu.
- Nedotýkejte se tiskové strany. Vlhkost a mastnota z vašich rukou může ovlivnit kvalitu tisku.
- Při manipulaci přidržujte médium za oba okraje. Doporučujeme používat bavlněné rukavice.
- □ Medium uchovávejte v suchu.
- Obalové materiály lze použít ke skladování médií a neměly by se vyhazovat.
- Papír neskladujte na místech, která jsou vystavena přímému slunečnímu záření, nadměrnému teplu nebo vlhkosti.
- Pokud se médium nepoužívá, je třeba jej vyjmout z tiskárny, převinout a vložit do původního obalu pro uskladnění. V případe ponechání média v tiskárně po delší dobu může dojít ke zhoršení jeho kvality.

### Manipulace s médii po tisku

Abyste zajistili vysoce kvalitní tiskové výsledky s dlouhou životností, mějte na paměti následující body.

- Potištěný povrch neotírejte ani nepoškrábejte.
   V opačném případě může dojít k oloupání inkoustu.
- Nedotýkejte se potištěného povrchu, mohlo by dojít k odstranění inkoustu.
- Před stohováním nebo přehýbáním výtisků se ujistěte, zda úplně vyschly. Pokud začnete výtisky stohovat nebo je zdvihnete, aniž by byly suché, potištěný povrch může být poškozen.
- Zabraňte přímému osvícení tisků slunečním světlem.
- Aby se zabránilo barevným změnám, vystavujte a skladujte výtisky podle pokynů v dokumentaci dodané s médiem.
# Základní informace o dodaném softwaru

#### Severní Amerika

S touto tiskárnou se dodává CD s aplikací Epson Edge Print. Epson Edge Print je software RIP, který nabízí snadné použití podle jednoduchých pokynů. Podrobnosti o funkcích naleznete v online nápovědě.

Chcete-li zobrazit a stáhnout další software, navštivte:

#### SC-F10070H:

- □ www.epson.com/support/f10070h (USA)
- □ www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- □ www.epson.com/support/f10070 (USA)
- □ www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

#### Latinská Amerika

S touto tiskárnou se dodává CD s aplikací Epson Edge Print. Epson Edge Print je software RIP, který nabízí snadné použití podle jednoduchých pokynů. Podrobnosti o funkcích naleznete v online nápovědě.

Chcete-li zobrazit a stáhnout další software, navštivte:

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Karibik)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazílie)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (ostatní oblasti)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Karibik)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazílie)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (ostatní oblasti)

#### Ostatní oblasti

S touto tiskárnou jsou dodány také dva typy disků CD.

- Disk se softwarem
   Popis dodaného softwaru naleznete v následující části.
- Epson Edge Print disk
   Epson Edge Print je software RIP, který nabízí snadné použití podle jednoduchých pokynů.
   Postup instalace softwaru obsahuje Úvodní příručka (brožura).
   Podrobnosti o funkcích naleznete v online nápovědě.

Na dodaném disku se softwarem jsou k dispozici následující aplikace pro systém Windows. Pokud používáte počítač Mac nebo počítač bez diskové jednotky, můžete software nainstalovat ze stránky http://epson.sn. Nainstalujte je podle potřeby.

Informace o těchto aplikacích viz Příručka pro síť (Online příručka) nebo nápovědu online k dané aplikaci.

#### Poznámka:

Ovladače tiskárny se nedodávají. Pro tisk je vyžadován software RIP. Aplikace Epson Edge Print, tedy Epson Software RIP, je s touto tiskárnou dodána na samostatném disku CD.

Název softwaru Shrnutí Epson Edge Dashboard Následující informace poskytované společností Epson snadno najdete na internetu. Soubory s tiskovým nastavením (EMX)\* Informace o aktualizaci firmwaru tiskárny (firmware lze snadno aktualizovat v softwaru Epson Edge Dashboard) Informace o aktualizaci (jsou-li dostupné informace o aktualizaci, zahajte aktualizaci spuštěním nástroje EPSON Software Updater) softwaru a příruček nainstalovaných z dodaného disku se softwarem a navigátoru nastavením Informace od společností Epson S nainstalovaným softwarem Epson Edge Dashboard můžete sledovat stav tiskárny připojené k počítači přes síť nebo připojení USB. Z počítače můžete snadno provádět a měnit nastavení médií a zapisovat je na tiskárnu. ∠ℑ "Pokyny ke spuštění" na str. 40 ∠ 3 "Ukončení postupu" na str. 50 **EPSON Software Updater** Software kontroluje, zda je na internetu k dispozici nový software nebo informace o aktualizaci, a případně je instaluje. Můžete také aktualizovat příručky, ovládací panel Epson Edge Dashboard a aplikaci Epson Edge Print určené pro tuto tiskárnu. (Pouze systém Windows) **Epson communications** drivers (Komunikační ovla-Epson communications drivers (Komunikační ovladače Epson) jsou vyžadovány při použití dače Epson) ovládacího panelu Epson Edge Dashboard, aplikace Epson Edge Print a při připojování počítače k tiskárně pomocí připojení USB. Přesvědčte se, zda jsou nainstalované. Install Navi Toto je instalační program. Při instalaci můžete pomocí průvodce snadno provést nastavení adresy pro připojení k síti. **EpsonNet Config SE** Pomocí tohoto softwaru můžete ze svého počítače konfigurovat různá síťová nastavení tiskárny. To je užitečné, protože tak můžete zadávat adresy a názvy pomocí klávesnice. LFP Accounting Tool Nástroj LFP Accounting Tool se neinstaluje automaticky. Podle potřeby ho stáhněte z webu Epson a nainstalujte. Tento software slouží k výpočtu nákladů na materiál potištěný tiskárnou (náklady na papír, inkoust apod.). Umožňuje zobrazit celkové a výstupní informace (ve formátu CSV) o tiskových úlohách. Je užitečný k výpočtu nákladů, když prodáváte potištěné materiály, a abyste měli přehled o množství použitého papíru a inkoustu.

Na webu společnosti Epson jsou k dispozici moduly plug-in pro tiskárnu.

Název softwaru	Shrnutí
Web Config	Tento software se dodává předinstalovaný v tiskárně. Lze jej spustit a používat z webového prohlížeče v rámci sítě.
	Nastavení zabezpečení sítě proveďte z nástroje Web Config. Tento software má rovněž funkci upozornění e-mailem k upozornění na chyby tiskárny a jiné problémy.

\* Poskytované soubory se liší v různých zemích a oblastech.

# Použití nástroje Epson Edge Dashboard

### Pokyny ke spuštění

Epson Edge Dashboard je webová aplikace.

1

Aplikaci je možné spouštět následujícími způsoby.

#### Windows

Klikněte na ikonu **Epson Edge Dashboard** na toolbar (panelu nástrojů) na ploše a vyberte možnost **Show Epson Edge Dashboard**.



#### Mac

Klikněte na ikonu **Epson Edge Dashboard** zobrazenou na menu bar (panelu nabídky) na ploše a vyberte možnost **Show Epson Edge Dashboard**.



#### Linux

Klikněte na Applications — Other — Epson Edge Dashboard.



Spustí se aplikace Epson Edge Dashboard.

Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.

### **Registrace tiskárny**

Aplikace Epson Edge Dashboard slouží k monitorování a správě zaregistrovaných tiskáren a ke kopírování nastavení médií do těchto tiskáren. Na počítačích se systémem Windows se tiskárny zaregistrují automaticky. Díky tomu je lze monitorovat a spravovat okamžitě po spuštění aplikace Epson Edge Dashboard. Pokud se tiskárna nezaregistruje automaticky, zkontrolujte následující položky.

- Na počítači je nainstalovaný komunikační ovladač dodaný s tiskárnou
- Počítač je propojený s tiskárnou
- □ Tiskárna je v pohotovostním režimu

Tiskárny se automaticky neregistrují do počítačů se systémem Mac nebo Linux. Zaregistrujte tiskárnu ručně z obrazovky Printer Registration. Tato obrazovka se ukáže po prvním spuštění nástroje Epson Edge Dashboard. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.

### Kontrola a správa stavu tiskárny

Stav tiskárny můžete kontrolovat a spravovat podle dalších kroků na obrazovce Printer Operation.

Na obrazovce Printer Operation jsou uvedeny stejné informace o stavu jako na obrazovce ovládacího panelu tiskárny. Umožňuje také provádět standardní operace údržby.



Z nabídky vyberte možnost **Printer Operation**. Další možnost je kliknout na oblast kolem textu s popisem stavu příslušné tiskrány na obrazovce Home.

Ukáže se obrazovka Printer Operation.



Je třeba, aby byla vybraná karta **Printer Status**.

### Rozložení obrazovky



	Název	Funkce
0	Karty pro přepínání zobra- zení	Umožňuje přepínat mezi zobrazením Stav tiskárny a Media Settings. Kliknutím na kartu přepnete zobrazení. Když se obrazovka zobrazí poprvé, ukáže se zobrazení Stav tiskárny.
		🖙 "Stažení a kopírování Media Settings v souboru EMX" na str. 44
		Je-li nainstalován LFP Accounting Tool, ukáže se karta Accounting.
		Kliknutím na kartu <b>Accounting</b> zobrazíte tlačítko <b>Accounting Tool</b> . Kliknutím na tlačítko spustíte LFP Accounting Tool, umožňující vypočítat náklady za potištěný materiál apod.
		"Použití nástroje LFP Accounting Tool" na str. 61

	Název	Funkce
2	Seznam registrovaných ti-	Když tiskárnu zaregistrujete, zobrazí se na tomto seznamu.
	skáren	Výběrem tiskárny zobrazíte její stav v oblasti zobrazení stavu tiskárny (4).
		Kliknutím na tlačítko vpravo nahoře seznam sbalíte. Kliknutím na tlačítko seznam rozšíříte.
3	Ovládací prvky stránky	Pokud seznam registrovaných tiskáren zabírá víc stránek, můžete zadáním čísla přejít na určitou stránku a kliknutím na ikony přejít na první, předchozí, další nebo poslední stránku.
4	Oblast zobrazení stavu ti- skárny	Když tiskárnu vyberete, v seznamu registrovaných tiskáren se zobrazí tyto informace (②).
		Aktuální stav tiskárny
		<ul> <li>Chyby a varování</li> <li>Upozorňují na chyby a varování, k nimž dochází na tiskárně. Kliknutím na požadovanou položku zobrazíte podrobnosti.</li> <li>Kliknutím na + rozšíříte oblast zobrazení. Kliknutím na - sbalíte oblast zobrazení.</li> </ul>
		Stav Zde se zobrazí stav (viz dole). Odpovídá stavu zobrazenému na obrazovce ovládacího panelu tiskárny.
		Informace o papíru Kliknutím na tlačítko Clear resetujete nastavení Print Length na hodnotu 0. Informace o úpravě podávání týkající se médií se nezobrazí.
		Informace o inkoustu a spotřebním materiálu
		Informace o vysoušecích větrácích a ohřívačích
		Upozornění, kdy se má vyčistit tisková hlava
		Informace o verzi
5	Tlačítka funkcí	Umožňují provádět standardní operace údržby.
		Když kliknete na jednotlivá tlačítka, můžete spouštět funkce stejným postupem jako při používání ovládacího panelu tiskárny.
		Pokud operace údržby na tiskárně nejsou dostupné, je toto tlačítko zobrazené šedě. Údržbu můžete provádět, když je tlačítko dostupné.
		Pokud se data nevytisknou podle skutečné délky, můžete kliknout na Advanced Media Setting a podrobně upravit podávání. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.
6	Tlačítko Nabídka údržby	Kliknutím zobrazíte nabídku. Nabídka zahrnuje následující položky.
		Firmware Update <sup>*1, *2</sup> Aktualizuje firmware tiskárny na nejnovější verzi. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.
		Acquire Status Sheet Information Získá informace z tiskárny a ukládá je ve formě souboru do počítače. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.
		Export Printer Status Data <sup>*1</sup> Tuto funkci používejte pouze v případě, že vám to doporučí technická podpora společnosti Epson.

	Název	Funkce
0	Tlačítko EPSON Manuals	Kliknutím zobrazíte Online návod.

\*1 Toto tlačítko se nezobrazí, když Epson Edge Dashboard spouštíte a používáte na jiném počítači v síti. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.

\*2 Toto tlačítko se nezobrazí, když tento software používáte na počítači se systémem Linux.

### Stažení a kopírování Media Settings v souboru EMX

Nakonfigurovat optimální tisková nastavení pro používané médium může být náročné a zdlouhavé.

Soubor s tiskovým nastavením (soubor EMX) poskytovaný společností Epson zahrnuje nastavení pro optimální kvalitu při používání běžně dostupných médií. (Poskytované soubory se liší v různých zemích a oblastech.)

Soubor EMX obsahuje tisková nastavení s následujícími informacemi, které jsou nezbytné pro řádný tisk na běžně dostupná média.

- Dedia Settings: hodnoty nastavení, které tiskárna použije pro každé médium.
- Tiskové informace: nastavení profilů ICC používaných procesorem RIP, počet průchodů, rozlišení atd.



Stáhněte si soubor EMX a zkopírujte hodnoty nastavení média z tohoto souboru do tiskárny na obrazovce Media Settings v nabídce Printer Operation nástroje Epson Edge Dashboard.

Následujícím postupem zobrazte obrazovku Media Settings nabídky Printer Operation.

Z nabídky vyberte možnost **Printer Operation**. Další možnost je kliknout na oblast kolem textu s popisem stavu příslušné tiskrány na obrazovce Home.

Ukáže se obrazovka Printer Operation.

2

1

Klikněte na kartu Media Settings.

Ukáže se obrazovka Media Settings nabídky Printer Operation.

### Rozložení obrazovky

• Here: Peter Question         • Peter Status	Non-Price         Notes Table	=		Epson Edge Dash	board			e HP
C       EPSON SC-B000 Series Comm Dn. <ul> <li>Preson SC-B000 Series Comm Dn.</li> <li>EPSON SC-B000 Series Comm Dn.</li> <li>SC-F2100 Ener</li> <li>SC-F2100 Cherring W</li> <li>SC-F</li></ul>	SC-P3000 Series Comm Dr	B Home Printer Operation						
Image: manual series community     Image: manual series community       EPSON SC-P3000 Series Comm Dn.     Exact 2: EPSON SC-P3000 Series Comm Dn.     Image: manual series community       EPSON SC-P3000 Series Comm Dn.     Image: manual series community     Image: manual series community       EPSON SC-P3000 Series Comm Dn.     Image: manual series community     Image: manual series community       EPSON SC-P3000 Series Comm Dn.     Image: manual series community     Image: manual series community       Image: EPSON SC-P3000 Series Comm Dn.     Image: manual series community     Image: manual series community       Image: EPSON SC-P3000 Series Comm Dn.     Image: manual series community     Image: manual series community       Image: EPSON SC-P3000 Series Comm Dn.     Image: manual series community     Image: manual series community       Image: EPSON SC-P3000 Series Comm Dn.     Image: manual series community     Image: manual series community       Image: EPSON SC-P300 Series Comm Dn.     Image: manual series community     Image: manual series community       Image: EPSON SC-P300 Series Community     Image: manual series community     Image: manual series community       Image: EPSON SC-P300 Series Community     Image: manual series community     Image: manual series community       Image: EPSON SC-P300 Series Community     Image: manual series community     Image: manual series community       Image: EPSON SC-P300 Series Community     Image: manual series community     Ima	SC-F2000 Series Comm D.1     Image Description       SC-F2000 Seri		* Drinter Status Martia Settinos					10 11 1000
Image: Description Section Sect	Subscription     Source ::     EPRION Subscription     Tarret ::     IPPRION Subscription     Implicities       Subscription     Implicities     Implicities <td< th=""><th>_1 EPSON SC-BIOLU Series Comm Dr</th><th></th><th>12</th><th></th><th></th><th></th><th>of the second</th></td<>	_1 EPSON SC-BIOLU Series Comm Dr		12				of the second
C       EPSON SC-19300 Series Comm Dit.       #       Media Manie       Media Typi         ©       EPSON SC-19300 Series Comm Dit.       1       0       1       0	SC-F9200 Series Comm Dr.     F     Media Name     Media Type       SC-56060 Series Comm D.     1     1     1     0     1     1     0     1     0     1     0     1     1     0     1     1     0     1     1     1     0     1	_1 EPSON SC-F9300 Series Comm Dr	Source : EPSON SC-F9300 Series Co	omm Driver	Target : EPSON SC	F9300 Series Comm Driv	ver	
© EPSON SC-F3000 Series Comm D.1.       1       0	SC-F2000 Series Comm D     0		# Media Name	Media Type		Media Setting Name	Media Type	Edit Calibrat
© EPBON SC-580600 Series Comm D.       1       2       Backtiff ind 1-dame       Thin         3       Generic Superfilm Stamp       Thin       14       3       Generic Superfilm Stamp       Thin         3       Generic Superfilm Stamp       Thin       14       3       Generic Superfilm Stamp       Thin         3       Generic Superfilm Stamp       Thin met       14       4       Normal/Q2_FB_Tett       Thin met         4       Normal/Q2_FB_Tett       Thin met       14       4       Normal/Q2_FB_Tett       Thin met         6       31056-010_Stampe       Thin met       14       7       31056-010_Stampe       Thin         7       31056-010_Stampe       Thin Met       14       7       31056-010_Stampe       Thin         9       ACCEFG       Thick       14       7       31056-010_Stampe       Thin         14       4       ACCEFG       Thick       14       7       31056-010_Stampe       Thin         14       4       ACCEFG       Thick       14       10       HAXLMN       Thick         14       4       ACCEFG       Thin       14       10       HAXLMN       Thick         14       4       ACCEFG	SC-580600 Series Comm D.     2     Backtoff mich dame     Thin       3     Cenerc SuperFin Same     Thin       3     Cenerc SuperFin Same     Thin       3     Cenerc SuperFin Same     Thin       3     Sector     Thin       4     Nomak0g, FB, Text     Thin rest       6     31050-010, Sample     Thin rest       7     31050-010, Sample     Thin rest       9     ASCOEFG     Thick       9     ASCOEFG <td>EPSON SC-F9300 Series Comm Drl</td> <td>1 Denerts Calibrid' Im Sa</td> <td>Then</td> <td></td> <td>Ornerk CalbedFilm Sa</td> <td>Then</td> <td></td>	EPSON SC-F9300 Series Comm Drl	1 Denerts Calibrid' Im Sa	Then		Ornerk CalbedFilm Sa	Then	
3         Deerer SuperFilm Samp         The           4         Normadog_FB_Test         Therest           5         Backter/Bin01-Samp         Therest           5         Sc.F2100-Ener         5           5         Sc.F2100-Eperating         5           6         Sc.F2100-Eperating         7           7         31050-010, Sample         Threet           7         31050-010, Sample         Threet           7         31050-010, Sample         Threet           8         Backter/Bin01-Samp         Threet           10         HACOEFO         Threet           10	3         Genere SuperFilm Samp         Then           3         Genere SuperFilm Samp         Then           4         Normark/02_FB_Test         Thenest           5         Sastoffield-Samp         Thenest           6         31050-010_Sample         Thenest           6         31050-010_Sample         Thenest           7         31050-010_Sample         Thenest           8         Backtoffield-Samp         Thenest           9         ABCOEFO         Thenest           10         HARLWAN         Thenest           10         HARLWAN         Thenest           10         HARLWAN         Thenest           10         HARLWAN         Thenest           11         HARLWAN         Thenest           12         HARLWAN         Thenest           13         HARLWAN         Thenest           14         HARLWAN         Thenenes	P EPSON SC-550500 Series Comm D	2 BackittFitm01-Samp	Thin	(+) 2	BackitFim01-Samp	Thin	
•• EPSON S0-T3400 Series           •• NormalQg_UB_Tet           •• Innrest           iml         •• A NormalQg_UB_Tet           iml         •• A NormalQg_UB_Tet           iml         •• A NormalQg_UB_Tet           iml         •• A NormalQg_UB_Tet           iml           iml         •• A NormalQg_UB_Tet           iml           iml         iml         •• A NormalQg_UB_Tet           iml               iml           iml           iml	SC-T3400 Series     4     Noma400_FB_Text     Intrinept       00-Enter     5     BaskitSim0-Samo     Thin       6     31050-010_Sample     Thread     IH     6       7     31050-010_Sample     Thread     IH     7       7     31050-010_Sample     Thread     IH     1       8     BaskitSim0-Samo     Thread     IH     1       9     ADDEFG     Thread     IH     1       10     HALDAN     Thread     IH     10     HALDAN       11     HALDAN     Thread     IH     10     HALDAN       12     Parameters     Morea     IH     IH       13     Interregrataline <td></td> <td>3 Generic SuperFilm Samp</td> <td>Thin</td> <td>(4) 3</td> <td>Generic SuperFilm Sa</td> <td>Thin</td> <td></td>		3 Generic SuperFilm Samp	Thin	(4) 3	Generic SuperFilm Sa	Thin	
SC-F2100_Enr         5         BacktiffenD1-Samp         The           6         31056-010_Bangle         Thread         I=I         5         BacktiffenD1-Samp         Thread           C         SC-F2100_Enrain         7         31056-010_Bangle         Thread         I=I         7         31056-010_Bangle         Thread           C         SC-F2100_Operating         I         BacktiffenD1-Samp         Thread         I=I         8         BacktiffenD1-Samp         Thread           B         BacktiffenD1-Samp         Thread         I=I         8         BacktiffenD1-Samp         Thread           C         SC-F2100-Operating         I         I=I         8         BacktiffenD1-Samp         Thread           9         ASCCEF0         Thread         I=I         8         BacktiffenD1-Samp         Thread           9         ASCCEF0         Thread         I=I         8         BacktiffenD1-Samp         Thread           9         ASCCEF0         Thread         I=I         8         BacktiffenD1-Samp         Thread           10         I         Image	S         Backterfindt Same         Thrit         Init         S         Backterfindt Same         Thrit           0.0. Gener         6         31050-010, Sample         Thrinest         Init         6         31050-010, Sample         Thrinest           0.0. Generating         7         31050-010, Sample         Thrinest         Init         6         31050-010, Sample         Thrinest           9         ASCOEF0         Thrick         Init         8         Backterfindt Same         Thri           9         ASCOEF0         Trick         Init         9         ASCOEF0         Trick           10         HAILANN         Trick         Init         9         ASCOEF0         Trick           10         HAILANN         Trick         Init         9         ASCOEF0         Trick           10         HAILANN         Trick         Init         10         HAILANN         Trick           10         HAILANN         Trick         Init         10         HAILANN         Trick           11         HAILANN         Trick         Init         10         HAILANN         Trick           10         HAILANN         Trick         Init         10         HAILANN	EPSON SC-T3400 Series	4 Normal40g_FB_Test	Thinnest	(++) 4	Normal40g_FB_Test	Thinnest	
B         SC-F2100-Ener         6         31050-010_Sample         Threnest           2         SC-F2100-OperatingW         7         31050-010_Sample         Threnest           3         SC-F2100-OperatingW         8         BackHillenO1_Sample         Threnest           4         1         V         Parameters         Init         8           6         31050-010_Sample         Threnest         Init         8         BackHillenO1_Sample         Threnest           6         31050-010_Sample         Threnest         Init         8         BackHillenO1_Sample         Threnest           6         ASCOEF30         Threnest         Init         8         BackHillenO1_Sample         Threnest           10         HJRLANN         Threnest         Init         10         HJRLANN         Threnest           11         1         HJRLANN         Threnest         Init         10         HJRLANN         Threnest           12         SC-F2100-PiratingW         Threnest         Init         10         HJRLANN         Threnest           14         1         Init         Name         Generic CalcerFilm Sa         Memo         Memo         Memo         Memo         Memo         Memo	Ød-Entre         6         31050-010_Sample         Threnest           7         31050-010_Sample         Threnest         Imit 6         31050-010_Sample         Threnest           8         Baskoffinid-1dane         Thre         Imit 6         31050-010_Sample         Threnest           9         AdcCEPG A         Thre         Imit 6         31050-010_Sample         Threnest           9         AdcCEPG A         Thre         Imit 7         31050-010_Sample         Threnest           9         AdcCEPG A         Thre         Imit 8         Baskoffield-1dane         Thre           9         AdcCEPG A         Thre         Imit 9         AdcCEPG A         Thre           10         HAURAN         Thre         Imit 9         AdcCEPG A         Thre           10         HAURAN         Thre         Imit 9         AdcCEPG A         Thre           Moda Name         Connorthit         Thre         Imit 7         Moda Name         Connorthit 7           Moda Name         Onent: Cabe/Fin Sa         Mmo         Mmo         Mmo         Mmo           Moda Type         Thri         Patendiaz         Or         Moda Name         Connort: Cabe/Fin Sa           Mine         Onent:	6	5 BackitFilm01-Samp	Thin	(++) 5	BacktitF8m01-Samp	Thin	
7     31050-010_Sample     Transet     Init     7     31050-010_Sample     Transet       8     Backtiffied/Samp     Transet     Init     8     Backtiffied/Samp     Transet       9     A600EFG     Track     Init     9     A600EFG     Track       9     A600EFG     Track     Init     9     A600EFG     Track       1     9     A600EFG     Track     Init     9     A600EFG     Track       1     9     A600EFG     Track     Init     9     A600EFG     Track       1     9     A600EFG     Track     Init     1     9     A600EFG       1     9     A600EFG     Track     Init     1     9     A600EFG       1     9     Mackink     Track     Init     1     9     A600EFG       1     9     Mackink     Track     Init     1     9     A600EFG       1     9     Mackink     Track     Mackink     Track     1	7         3106-010_Stangie         Thrinest           0-Operating         8         Bastiffind/Same         Thrin           9         ADCDEPO         Trick         IIII         8         Bastiffind/Same         Thrin           10         HURLAN         Thick         IIIII         9         ABCDEPO         Thick           10         HURLAN         Thick         IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	SC-F2100-Error	6 3105G-010_Sample	Thinnest	(+) 6	3105G-010_Sample	Thinnest	
Back/Bite/1-Same     Thin       SC-F2100-Operating     Image: SC-F2100-Operating       Back/Bite/1-Same     Thick       How SC-F2100-Operating     Image: SC-F2100-Operating       SC-F2100-Operating     Image: SC-F2100-Operating       SC-F2100-Operating     Image: SC-F2100-Operating       SC-F2100-Operating     Image: SC-F2100-Operating       Image: SC-F2100-Operating     Operating       Image: SC-F2100-Op	B     Backtoff molt Same     Thin       90-Operating     9     ASCOEPG     Trick       9     ASCOEPG     Trick       9     ASCOEPG     Trick       1     9     ASCOEPG     Trick       1     10     HARAM     Trick       10     10     HARAM     Trick       10     10     Trick     Marco       11     10 <t< td=""><td>9</td><td>7 3105G-010_Sample</td><td>Thinnest</td><td>[++] 7</td><td>3105G-010_Sample</td><td>Thinnest.</td><td></td></t<>	9	7 3105G-010_Sample	Thinnest	[++] 7	3105G-010_Sample	Thinnest.	
© SC-F2100-Operating <sup>®</sup> ABCCEF0           Trick <sup>Impl</sup> <sup>®</sup> ABCCEF0 <sup>Impl</sup>	9     ABCOEFG     Tack       10     HALQUAN     Tack       11     10     HALQUAN       12     HALQUAN     Tack       13     HALQUAN     Tack       14     10     HALQUAN       15     HALQUAN     Tack       16     Parameters     Parameters       16     Opencing     Mode       17     Parameters     Opencing       16     Mode Name     Generic Cabed/Film Sa       Mode Name     Meme     Mode Name       Mode Name     Opencing     2.0       Halter Temperature     Off       Drug Time Filer Pass     Dated       Biotek     Biotek     Biotek       Biotek     Biotek     Biotek       Biotek     Off     Aber Heade       Taleva Tempo     11/V     Taleva Tempo		8 BackitFilm01-Samp	Thin	(4) 8	BackitFim01-Samp	Thin	
30-5-22100-OperatingW     10     HUKLAN     Tinck     111     10     HUKLAN     Tinck       Image: SC-52100-OperatingW     Image: SC-52100-Proting       Image: SC-52100-Proting     Image: SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Image: SC-52100-Proting     Image: SC-52100-Proting       Image: SC-52100-Proting     Image: SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Parameters     Image: SC-52100-Proting       Image: SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Media Tampetaring     Operand SC-52100-Proting       Image: SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Media Tampetaring     Operand SC-52100-Proting       Image: SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Media Tampetaring     Operand SC-52100-Proting       Image: SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Media Tampetaring       Image: SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Media Tampetaring       Image: SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52100-Proting     Operand SC-52	bo-Operating	C SC-F2100-Operating	9 ABCOEFG	Thick	(-+) 9	ABCDEFG	Thick	
Constant and the set of the	60-Operating/V		10 HUKLMN	Thick	1-+1 10	HUKLMN	Thick	
Bit SC-F2100-Pinting         Parameters           H         I         / / 2         Moda Name         Generic CatoledFilm Sa         Moda Name         Generic CatoledFilm Sa           Mindia Type         Thin         Moda Type         Thin         Moda Type         Thin           Header Temperature         07         Header Temperature         07         Header Temperature         07           Drop Time Pri Para         0 Rec         0 Rec         Oright The Pri Para         0 Rec           Bank-Area Field         Bancader         Bancader         Bancader         Moda Rec	Parameters     Parameters     Parameters       1 / 2 > M     Media Name     Generic CabledFilm Sa     Media Name     Generic CabledFilm Sa       Media Name     Generic CabledFilm Sa     Media Name     Generic CabledFilm Sa       Media Name     Generic CabledFilm Sa     Media Name     Generic CabledFilm Sa       Media Name     Off     Media Name     Off       Pater Temperature     Off     Heater Temperature     Off       Dring Time Fir Pass     Disec     Dirog Time Fir Pass     Disec       Mexint Amar Field     Standard     Benck Area Field     Off       After Heater Freed     Off     After Heater Field     Off       Fielding Timenon     2 Liv     Timely Timonon     1 Liv	2 SC-F2100-OperatingW		These		000000	Thirty	
Parameters         Parameters           H d l / 2 H H         Moda Name         Generc Catled/Film Sa         Meco         Generc Catled/Film Sa           Moda Type         Thin         Meda Type         Thin         Meda Type         Thin           Pathod Gao         2.0         Pathod Gao         2.0         Pathod Gao         2.0           Header Temperature         Off         Header Temperature         Off         Header Temperature         Off           Bank Area Field         Standard         Bank Hear Feeld         Bank Hear Feeld         Bank Hear Feeld         Bank Hear Feeld	Parameters         Parameters         Parameters           1         // 2         Moda hame         Oenor: CabledFilm Sa         Moda hame         Oenor: CabledFilm Sa           Mome         Mome         Mome         Mome         Mome           Moda Type         Thin         Moda Type         Moda Type         Thin           Pathod Type         Thin         Moda Type         Thin         Moda Type         Thin           Nater Temperature         Off         Halant Temperature         Off         Off         Off         Off           Drivp Time Par Paras         Date         Doright Time Para         Date         Off	SC-F2100-Printing 10						
H     Image     Generic Cabled/Film Sa     Media hame     Generic Cabled/Film Sa       Meria     Merro     Merro       Media Type     Thin     Merro       Patteri Gapo     2.0     Media Type     Thin       Patteri Gapo     2.0     Patteri Gapo     2.0       Headur Temperature     Off     Headur Temperature     Off       Dryog Time Par Pasa     0.64     Dryog Time Par Pasa     0.64       Bank-Area Field     Bancard     Bancard     Bancard	I     I     V     Meda Name     Generic CabedPilm Sa     Meda       Memo     Memo     Memo     Memo       Moda Type     Thi     Memo     Difference       Publin Olao     2.0     Publin Olao     2.0       Heater Temporature     OFT     Heater Temporature     OFT       Dryng Time Per Pass     Oscol     Dryng Time Per Pass     Oscol       Moreix Astar Feed     Bindrad     Bindrad Peed     Oft       Televin Tempon     2.1v     Feedorg Temson     2.1v       Televin Tempon     1.5v     Televin Tempon     1.5v		Parameters		Parameters			+/
Kumo         Memo           Media Type         Thin         Media Type         Thin           Pater Gao         2.0         Pater Gao         2.0           Heater Temperature         Off         Heater Temperature         Off           Droyo Time Rer Para         0.ee         Origit Time Per Para         0.ee           Bank Area Field         Blankster         Blank Heater Field         Blank Heater Field	Memo         Memo           Media Typei         Thin         Media Typei         Thin           Patent Daso         2.0         Media Typei         2.0           Header Temperature         Orf         Header Temperature         Orf           Drying Time Par Pass         Differ         Drying Time Par Pass         Differ           Bank Area Field         Bandard         Bandard         Differ           After Header Field         Off         After Header Field         Off           Feeding Temsion         2.1v         Tele-up Temsion         2.1v	H 4 1 / 2 P H	Media Name	Generic CalibedFilm Sa	Media Name	0	eneric CalibedFilm Sa	
Media Type     Thin     Media Type     Thin       Paten Gao     2.0     Paten Gao     2.0       Hatter Temperature     Orf     Heater Temperature     Orf       Drying Time Per Paras     0.MeC     Drying Time Per Paras     0.MeC       Bark Area Field     Blandard     Blandard     Blandard	Media Type         Thin         Media Type         Thin           Patter Gap         2 D         Patter Gap         2 D           Header Temperature         Off         Header Temperature         Off           Drivg Time Par Paras         0 Sec         Drivg Time Par Paras         0 Sec           Bank Avan Feed         Blanckard         Blanckard         Off           After Header Feed         Off         After Header Feed         Off           Feeder Tempon         2 Liv         Feedor Tempon         1 Liv		Memo		Memo			
Patter Gao         2.0         Patter Temperature         2.0           Heater Temperature         Off         Heater Temperature         Off           Drivg Time Per Para         0 Sec         Drivg Time Per Para         0 Sec           Bank Area Field         Standard         Bank Area Field         Standard	Peter Gao         2.0         Peter Gao         2.0           Heater Temporative         Off         Heater Temporative         Off           Dring Teme Per Paras         0.64         Drong Time Per Paras         0.64           Bank Area Field         Standard         Bank Area Field         Standard           Atter Healty Field         Off         Atter Healty Field         Off           Feeding Temson         2.1/         Feeding Temson         2.1/           Talejo Temson         1.5/         Talejo Temson         1.5/		Media Type	Thin	Media Type	T	hin	
Healter Temperature         Off         Healter Temperature         Off           Drying Time Per Pass         0 sec         Drying Time Per Pass         0 sec           Bank Area Field         Standard         Bank Area Field         Standard	Healtr Temperature         Off         Healtr Temperature         Off           Drying Time Par Pass         Disc         Drying Time Par Pass         Disc           Bank Avaia Feed         Bankard         Bank Avaia Feed         Bankard           After Healtr Feed         Off         After Healtr Feed         Off           Feeding Temsion         2 Liv         Feeding Temsion         2 Liv           Table-to Timpion         1 Liv         Table-to Timpion         1 Liv		Platen Gap	2.0	Platen Gap	2	0	
Drying Time Par Pass 0 bac Drying Time Par Pass 0 bac Bank Ans Field Standard Bank Ansa Field Standard Bank Constructions for the Standard Stan	Drying Time Par Pass         D soc         Drying Time Par Pass         D soc           Bank Aves Field         Standard         Bank Aves Field         Standard           After Heater Field         Off         After Heater Field         Off           Feeding Temson         2 Lv         Feeding Temson         2 Lv           Taile-to Timpoin         1 Lv         Taile-to Timpoin         1 Lv		Heater Temperature	Off	Heater Temporature	0	r .	
Bank Area Field Standard Bank Area Standard Standard	Bank Area Feed         Standard         Bank Area Feed         Standard           After Head         Off         After Head         Off           Feeding Tension         2 Lv         Feeding Tension         2 Lv           Table/o Tension         1 Lv         Table/o Tension         1 Lv		Drying Time Per Pass	0 sec	Drying Time Per Pass	0	500	
Alter Market Freed	Attribution         Off         Attribution         Off           Feeding Tension         2 Lv         Feeding Tension         2 Lv           Table-to Tension         1 Lv         Table-to Tension         1 Lv		Blank Area Feed	Standard	Blank Area Feed	52	tandard	
Alter Heater Feed Uit Alter Heater Feed Uit	Feeding Tension         2 Lv         Feeding Tension         2 Lv           Table-up Tension         1 Lv         Table-up Tension         1 Lv		After Heater Feed	or	After Heater Feed	0	π	
Feeding Tension 2 Lv Feeding Tension 2 Lv	Take-up Tension 1 Lv Take-up Tension 1 Lv		Feeding Tension	2 Lv	Feeding Tension	2	Lv	
Take-up Tension 1Lv Take-up Tension 1Lv			Take-up Tension	1 Lv	Take-up Tension	1	Lv	

	Název	Funkce
0	Source	Vyberte zdroj, pomocí kterého se přidávají nebo mění nastavení médií u tiskárny vybrané ze seznamu registrovaných tiskáren.
2	Zdrojový seznam nastave- ní médií	Zobrazí se seznam nastavení médií nahraný v kroku 🚺.
3	Seznam parametrů (Sou- rce)	Zobrazí se nastavení pro nastavení médií vybraná kliknutím v kroku 2.
4	Tlačítko <b>Apply</b>	Kliknutím aktualizujete nastavení médií pro cílovou tiskárnu pomocí obsahu aktuálního seznamu z kroku 🔞.
6	Seznam parametrů (Tar- get)	Zobrazí se nastavení pro nastavení médií vybraná kliknutím v kroku 6.
6	Cílový seznam nastavení médií	Zobrazí se nastavení médií zaregistrovaná do tiskárny vybrané v seznamu registrovaných tiskáren.
		V poli <b>Calibration</b> je uveden stav kalibrace barev týkající se nastavení médií s následujícími ikonami.
		💿: zahrnuje informace o kalibraci barev.
		🖃: nezahrnuje informace o kalibraci barev.
		Žádná ikona: nastavení médií zaregistrovaná pro tiskárnu.
		Kliknutím na ikonu zobrazíte obrazovku se seznamem uvádějícím historii kalibrace barev. Když na této obrazovce kliknete na <b>EMX File Export</b> , můžete uložit soubor EMX s informacemi požadovanými pro kalibraci barev.
0	Tlačítko Smazat	Kliknutím vrátíte zpět změny, které jste provedli v nastavení médií vybraných ze seznamu v kroku ③. Po kliknutí na tlačítko <b>Apply</b> však už změněné položky nelze vrátit na předchozí hodnotu.

	Název	Funkce
8	Tlačítko Zapsat do soubo- ru <sup>*1</sup>	Kliknutím shromáždíte nastavení médií zobrazená v aktuálním seznamu a uložíte je do jednoho souboru v počítači. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.
9	Tlačítko Zkontrolovat zare- gistrovaná Media Settings	Kliknutím uložíte seznam informací ke všem nastavením médií aktuálně zaregistrovaným do tiskárny vybrané v seznamu registrovaných tiskáren. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.
0	Tlačítko Aktualizovat cílo- vý seznam Media Settings	Kliknutím reflektujete nastavení médií aktuálně zaregistrovaná do tiskárny v cílovém seznamu nastavení médií.
0	Target	Zobrazí se název tiskárny vybrané v seznamu registrovaných tiskáren.

\*1 Toto tlačítko se nezobrazí, když software spouštíte a používáte z jiného počítače v síti. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.

### Zkopírování postupu operací

Chcete-li nastavení médií zkopírovat do tiskárny, můžete místo toho, abyste kopírovali nastavení médií obsažená ve staženém souboru EMX, zkopírovat nastavení médií pro jinou tiskárnu.

Chcete-li na několika tiskárnách vytvořit stejné prostředí, můžete zkopírovat nastavení médií pro jinou tiskárnu. Postup, jak zkopírovat nastavení médií pro jinou tiskárnu, najdete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.

V následující části je vysvětlen postup, jak zkopírovat nastavení ze staženého souboru EMX.



### Zkopírování Media Settings v souboru EMX do tiskárny

### Stažení souboru EMX

Můžete stáhnout jenom soubory EMX odpovídající tiskárnám, které jste zaregistrovali v nástroji Epson Edge Dashboard. Kromě toho můžete stáhnout všechny soubor odpovídající registrovaným tiskárnám bez ohledu na to, které tiskárny jsou vybrané v seznamu registrovaných tiskáren.  $1 \frac{V}{T}$ 

Ve zdroji klikněte na 💌 a vyberte možnost Local Media Library.

±	Epson	Edge Dashboard						2.0
A too Type lines								
() 1990 9 () 800 them later (c)	Party Dates Street Service						1190	NAMES
Support of Park Server Control 1	more: promisioner	2 DQ	target: 0	race.ic	Collect Stations Coppose Dis-	-	0 =	10-2
T grane to ratel here (are by		0	. 0		Mide Selling Name	Body fam-	100	Labor
2 States in States Land. 7			10		Barroll and Andre	14		-
					Denied States in the	10		
EPBON SC 75400 Serve.					investig/10.7ml	Tana		
					Sainting) damp	24		_
O BCATHERING				. 4	11040-010, herew	Terrait		
SC/DB-Offen				. 8	2100-210, Servet	Termer		
				1	Security of Lang.	74		
C scibilition					4603075	Sec.		
A MATCHEGAMMAN					-0.00	744		
						140		1011023179
BC/210-Hereig	Parameters		· Parameters					+1
H 4 13 13 8 8 W						arest Laboration for		
			-					- 1
			main 1 per			-		- 1
			The fact			e		
			1000	eve.				
			Solution and a	to Pana -		-		
				-				
			Carding Table	2				
			10000			1.00		
			tests for the			(a. )		
			-mail blocks	-		in an Arrist		



### Klikněte na položku 🗘 .

Na následující obrazovce stahování se zobrazí seznam souborů EMX pro každé běžně dostupné médium.

egiot Media Ven	dor Model		kledia Type			
All v anos	V EPSON	9C-540600 Series v	[All 🕑	Search		
Miedia Versilor	Media Name	Media Type	Model	Last Update	Status	0
TOYO CHEM	DT-JHMN-BAHLEH	Film	EPSON SC-540000 Se	2016年7月3日	Not Accurred	
ORATOL	ORAJET 39510/RA-010	Adhesive Vinyl	6PSON SC-640600 Se	2010年5月21日	Not Acquired	
ORATOL	ORAJET 3169G-010	Adhesiye Vinyi	EPSON 9C-840800 Se	2016年5月31日	Not Acquired	
BOLETA	FD-4/1009 M	PaperOtter	EPSON SC-640600 Se .	2010年1月21日	Not Acquired	
BOLEITA	FD-M00040	Althesive Vity/	EPSON 80-840808 Se.	2010417[218]	Not Acquired	
ORAFOL	ORAJET 31150-010	Adhesive Virul	EPSON 80-540000 Se.	2010年5月1日	Not Acquired	0
] . SM	1/180HC-10	Athenive Vinyl	EPSON 80-840800 Se	2010年6月8日	Not Accurred	0
] 3M	U180HC-114	Adhesive Vinyi	EPSON 90-540500 Se	201045/588	Not Acquired	0
3M	U180mC-120	Athenive Virul	EPSON SC-540605 Se	2010/45/988	Not Acquired	
3M	780mC-10R	Adhesive Vinut	EPSON SC 540600 Se	201041708	Not Accured	
Zquangteit	258,_8LF_20-1298	Film	EPSON SC-840800 Se	2010年1月2日	Not Accurred	
ZEAFEE	5/_PP_800_180kNN	PaperOtter	EPSON 90-840808 Se	2010年5月2日	Not Accurred	
Woen der	WD_BLF_TYX020	Film	EPSON SC-540800 Se.	201085月2日	Not Acquired	0
			1 1 2 2			

Jako první se zobrazí soubor EMX odpovídající tiskárně vybrané v seznamu registrovaných tiskáren. Chcete-li se podívat na soubor odpovídající jiné tiskárně, vyberte ji v části **Model** a klikněte na **Search**.

Chcete-li obsah seznamu zúžit jenom na nezbytné soubory EMX, můžete vybrat oblast, dodavatele médií, typ médií a potom kliknout na **Search**.



Vyberte soubor EMX, který chcete stáhnout.

Soubory EMX vyberte zaškrtnutím políčka nalevo od příslušného souboru. Zaškrtnutím políčka nalevo od položky **Media Vendor** vyberete všechny soubory EMX zobrazené na aktuální stránce.

Soubory EMX, které mají v poli **Status** uvedenou hodnotu **Acquisition Complete**, už jsou stažené, a nemůžete je tedy stáhnout.

Soubory EMX, které mají v poli **Status** uvedenou hodnotu **Update Available**, byly od okamžiku získání aktualizované. Stažením takových souborů EMX se přepíšou soubory s hodnotou Acquisition Complete.

U souborů EMX je zobrazena ikona (1) s informacemi. Kliknutím na ikonu (1) zobrazíte příslušné informace.

### Důležité informace:

Pokud hodnoty nastavení média už zaregistrované do tiskárny přepíšete souborem EMX pro stejné médium, u kterého je popisek **Update Available**, inicializují se hodnoty nastavení pro úpravu tisku. Pokud se nastavení média přepíšou, kliknutím na tlačítko **Apply** zaregistrujte nastavení médií do tiskárny a potom upravte tisk.

### Klikněte na tlačítko Download.

Soubory EMX se uloží.

4

5

Soubory EMX se stahují po jednom. Když vybíráte víc souborů EMX, počkejte, dokud nebude u všech uveden stav **Acquisition Complete**.

Chcete-li stahování souborů EMX zrušit, klikněte na **Cancel**. Uloží se soubory EMX, které mají v okamžiku zrušení stav **Acquisition Complete**.

#### Poznámka:

Místo, kam se soubory EMX ukládají, nelze změnit. Chcete-li stažené soubory EMX zkopírovat do dalších počítačů, přejděte na obrazovku Preferences a vyberte možnost **Copy Folder Path**, která slouží ke zkopírování cesty. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Dashboard.

Kliknutím na možnost **Close** zavřete obrazovku stahování.

Nastavení médií v souborech EMX se nahrají a zobrazí ve zdrojovém seznamu nastavení médií na obrazovce Media Settings. Ve zdrojovém seznamu nastavení médií se ukážou jenom nastavení médií, která jsou dostupná pro model vybraný v seznamu registrovaných tiskáren. Chcete-li zobrazit nahraná nastavení médií, vyberte v seznamu registrovaných tiskáren tiskárnu zaregistrovanou v kroku 2.

### Zkopírování nastavení médií do tiskárny

Vyberte tiskárnu v seznamu registrovaných tiskáren.

8		Epson Edge Dash	board						\$
C SPRIM SC BEER Seam Lawy Dr.								1752	v Manuar
S areas and reason from the	Bastie SPECIFICATIONS	andra N		target	prace ac-	Table Same Camer De	-	0 =	0-2
1 EPRIN IC PRIM heres Later Dr.	a Modelante	Bolia fajor	_	14 .0		Note letting here.	main from	100	-
Table in an and the owner the set of	A Designed Area	The second se				Section 1 Auto			
	1 Deservice Associate Assoc	100				Second Support for the	7.0		
C BRICK SC TABLER	A Reputite IN feet	Second L	- 1	-	-	increasing (1) (nor	Sec. 1		
	A Received Arts	-		-		Received Area			
BCADERPORT	4 Looking Salar	Terrari		12		control of the local state	Toronto		
C at statute term	2 Problems Agrees			-		INSULUE Reven	Trents		
C. 90-110-1-00	a manufacture	740				Section law	700		
C sc-foto-cawang	a second	Part .				and the second	Aug.		
	10 1000	Tesi		140		-10.0	74		
C scutter chevaules							-	Company of Concern	
<ul> <li>SC /215: Ausou</li> </ul>	Facadament			Terenete					+ /
N. 4. 1711-18-18		Server Satesaffer Sa	- 8				ineri latindiri la		
	termine Trans		- 1	-					
	Passing	1.4		Paler (sec			1		
	Internet Comparative	14		1000 1000					
	Drying Team Per Pasar	1 mil		Shed peak	Per Paul		1.000		
	Bart too fair	Concept .		-	-		harment .		
					-				
	C. Data and Terrard			Same Inc.			lar.		
	tanta la far	#1#		man hale					
	Fait Started	total main	*	-	-		terms from		

2

Ze zdrojového seznamu nastavení médií vyberte nastavení médií, která chcete přidat nebo změnit na tiskárně.

8		1	pson Edge Dasht	icard						2.0
A too Treviews			contract conversion	11111						
C 12903 SC 8000 heat later (c.	* Park Sala	Streng Serlings							1100	NAME
S 1990 k 10 Phillippen Care Dr.	Baute : [22	New Color		DQ.	target .	prace ac	WHEN Danies Camer In	-	0 =	122
ET EPRON DC PROM Dames Lawer (M.				-	-		Miche Selling Mann	Body Tam	140	Labor
C SPROVING AND ADDRESS CARDON D	Transa and	ferent Tigene of policy	Inglement Maller (Prof.)		-		Section 1 betw	74		-
						- 1	Sense Supervise Su	740		
C D7004 SC 13402 Seese					-		hereolog/12/her	Tarrat		
0 HC/1918-1mm							Ball Holl darg	See.		
the second second					-		Internet Second	Terrare .		
C. WAARDONNE					-	- 1	Incompany. Incomp	704		
C sc-fpeti-tawang					4		4803975	these in the second sec		
C SC/2010 Carriented					÷		-1,0,00	76		÷
				_			and the second s	140	10000 0710	101023176
<ul> <li>RC7212LPerag</li> </ul>	Patrices .				Tennete					+1
H 4 [3] 17 P H		Textures					iner istaller is			
					-					
					And a loss					
					inyong from	No. Page 1		lae -		
					Real-loger	-	2	Sarrier .		
						-				
					1 days for	_		the state		
					man for the					
					-	-	-	teras host		

Pokud jsou v tomto softwaru zaregistrované tiskárny několika různých modelů, ukážou se jenom nastavení médií dostupná pro tiskárnu vybranou v kroku 1. Názvy médií se zobrazí v angličtině. Zobrazovaný název si můžete ověřit na obrazovce stahování tak, že kurzorem najedete na anglický název.

Nelze vybrat víc zdrojů najednou. Zkopírujte je po jednom.

Ve zdrojovém seznamu nastavení médií se podívejte, která nastavení médií jsou zaregistrovaná na tiskárně.

Název nastavení zaregistrovaného na tiskárně uvidíte v Poli **Media Setting Name**.

✓ označuje nastavení média aktuálně zadaná pro tisk na tiskárně.

3

1.5		1	ipson Edge Dasht	card							. 8
tase free larges											
17404 SC 8888 heat later Dr.	* Pole Data	Mana Serings								110	OV Messare
article of Philli Seen Corrector	mante (Links	de la centre de la	-	DP.	taye	: 64	ice ice	when families Camer (in	-	.01	= 12 2
	Mana South	Marca Rame	main law		_	•		Minist Sality Name	Modul Taxe	100	Labor
Construction intercontrol.	Desire and										
Process Cassing Server Large C.	Target .	Ferrel Tayle - Farter	Improvingen Martin (Prof.)		-			Section Service	74		
							- 1	Senior Superior Se	The		
Drace ac riske seen					100			investig/12/14	Toronto		
BC/210-010								Sauthell dare	24		
at room tomo					-		÷	Distanti Arres	Terrat		
					1		1	Incompany lang	Tak		
SC-F210-Cawang					140			4803079	Track .		
ALCONTRACTOR					1.0			-1,0,10	74		
are to the standard				_					1471		01414030
BC/218-Herarg	Parameters .				. Parent	-					+ 1
N 4 11 12 8 8					1	2			1000		
					-						
					main's	-			100		
					( march 1	*			14		
							**				
					solution and a						
						1.					
					1000	-					
					1000	-			f Lar		
					inere t	dia i			FLP.		
									*U* -		

Zkopírují se nastavení vybraná ve zdrojovém seznamu nastavení médií.

označuje nastavení média zkopírované ze zdrojového seznamu nastavení médií nebo změněná na obrazovce Edit. Když je zobrazena ikona ikona

Položku Media Name můžete zkontrolovat na obrazovce stahování v části Media Name zobrazené v nabídce **Memo** v seznamu parametrů (cílovém).

5

#### Klikněte na tlačítko Apply.

Nastavení médií se zkopírují do tiskárny.

Před kliknutím na tlačítko **Apply** se podívejte na seznam registrovaných tiskáren a zkontrolujte, že je zobrazena ikona stavu ⊗. Pokud je zobrazena jiná ikona než ⊗, nelze nastavení médií u tiskárny aktualizovat.

Pokud je tiskárna připojena přes USB, před kliknutím na tlačítko **Apply** zkontrolujte, že netiskne.

### Nahrání souborů EMX uložených do jiného počítače do zdrojového seznamu nastavení médií

Když kliknete na 🗁, můžete soubory EMX nahrát do zdrojového seznamu nastavení médií bez ohledu na to, kam jste je zkopírovali. Když používáte Epson Edge Dashboard na počítači, do kterého nelze soubory EMX stáhnout, můžete nahrát soubory EMX stažené do jiného počítače.

Kliknutím na ikonu zobrazte obrazovku pro výběr souborů, vyberte požadované soubory EMX a nahrajte je.

Jednorázově lze nahrát maximálně 300 souborů EMX. Nastavení médií obsažená v nahraných souborech se přidají do zdrojového seznamu nastavení médií.

Po nahrání souborů můžete v dalším postupu jednoduše zvolit možnost **Local Media Library**, kde uvidíte jejich seznam.

### Úprava zdrojového seznamu nastavení médií

Kliknutím na 🗰 odstraníte stažené soubory EMX. Ve zdrojovém seznamu nastavení médií vyberte soubory EMX, které už nepoužíváte nebo které jste stáhli omylem, a klikněte na tlačítko 🛅 .

### Úprava Media Settings

Nastavení médií vybraná v cílovém seznamu nastavení médií můžete měnit. Také můžete přidávat nová nastavení. Postup najdete dole.



V cílovém seznamu nastavení médií vyberte nastavení médií, která chcete upravit. Klikněte na tlačítko 🖍 (pro změnu nastavení) nebo + (pro vytvořené nového nastavení).

Ukáže se obrazovka Edit Parameters.



Změňte požadovaná nastavení.

Media Name	Hansol_73gsm	
Memo		
Media Type	Thin	
Platen Gap	20 -	
Heater Temperature	40 V C (104F)	
Drying Time Per Pass	0 sec	
Illank Area Feed	Standard 🛩	
After Heater Feed	on 🖌	
Feeding Tension	6 V L#	
Take-up Tension	2	
Media Sucilon	5 V Ly	
Head Movement	* Data Width O Penter Full Width O Media Width	
Muth-Strike Printing	or v	
Feed Speed Limiter	Con # of	
Pressure Roller Load	Medum V	
Remove Skew	*on C off	
Periodic CL Cycle	04	
Prevent Sticking	Con #on	
Reduce Print Streak	Off V	
Additional Dryer	Con #on	

Položky nastavení se liší podle používaného modelu.

Do pole **Memo** si můžete poznamenat, co dané nastavení média obsahuje. U nastavení médií zkopírovaných ze souborů EMX se do tohoto pole zadá název média.

Hodnotu **Media Type** v nastavení lze změnit jenom při vytváření nového nastavení. Když vytváříte nové nastavení média, vyplní se v něm referenční hodnoty pro vybraný typ média. Tyto hodnoty se určí podle standardních specifikací pro daný typ média. Podle potřeby upravte nastavení média na optimální hodnoty.

Až úpravy dokončíte, klikněte na tlačítko **OK**.

Změny se použijí a zobrazí se předchozí obrazovka.

3

Chcete-li změny odstranit a vrátit se na předchozí stránku, klikněte na tlačítko **Cancel**.

### Ukončení postupu

Zavřete webový prohlížeč.

# Použití nástroje Epson Edge Print

### Konfigurace hlavní obrazovky

Po spuštění nástroje Epson Edge Print se objeví hlavní obrazovka.

Konfigurace a funkce hlavní obrazovky najdete dole.



	Název části	Funkce
0	Panel nabídky	Umožňuje provádět nastavení a operace v různých nabídkách. Když v řádku nadpisu kliknete na tlačítko ▲ nebo ✔, můžete panel nabídky zobrazit nebo skrýt.

	Název části	Funkce				
2	Panel úlohy	Umožňuje provádět následující operace s úlohami, které vyberete v seznamu Job List/Printed Job (④).				
		$\_+$ : vyberte tisková data a přidejte je do seznamu Job List.				
		🖫 / 🚟 : vytvoří se jedna vnořená úloha z několika vybraných úloh.				
		Když vyberete vnořenou úlohu, položka 旧 se změní na 📇 a můžete použít funkci UnNest.				
		යි "Efektivní využití média bez odpadu (vnořený tisk)" na str. 55				
		🛅 : vybrané úlohy se odstraní ze seznamu.				
		🖉 : na vybrané úlohy se použije jenom funkce RIP.				
		骨 : funkce RIP se použije při tisku vybraných úloh. Když vyberete úlohu, která už prošla RIP zpracováním, jenom se vytiskne.				
		imes : zastaví se probíhající tisk nebo RIP zpracování.				
		<ul> <li>/ + : vybraná úloha se podrží. Podržené úlohy se nevytisknou, když přepínač Auto</li> <li>Print (3) nastavíte na </li> <li>pro automatický tisk.</li> </ul>				
		Když vyberete podrženou úlohu, položka 🔢 se změní na 👫 a můžete podržení zrušit. Když podržení zrušíte během automatického tisku, úloha přejde do stavu nečinnosti a vytiskne se na konci fronty.				
3	Tlačítko pro přepínání se-	Přepíná mezi seznamy Job List/Printed Job.				
	znamů	Název aktuálně vybraného seznamu se zobrazí v rámečku.				
4	Seznam Job List/Printed Job	V seznamu Job List je miniatura, název zdrojových dat a stav týkající se úloh, které se tisknou nebo čekají na tisk. Dokončené úlohy se automaticky přesunou do seznamu Printed Job.				
		V obou seznamech můžete provádět následující operace.				
		Když v názvu seznamu kliknutím pravého tlačítka otevřete nabídku, můžete měnit obsah seznamu.				
		Když v názvu úlohy kliknutím pravého tlačítka otevřete nabídku, můžete provádět stejné operace jako v panelu úloh (2).				
		Kliknutím na ◀ nebo 🕨 vlevo nahoře v názvu seznamu můžete minimalizovat nebo rozšířit určitou oblast.				
5	Oblast náhledu	Umožňuje podívat se na náhled úlohy vybrané v seznamu Job List (④).				
		Při kontrole úlohy v této oblasti náhledu můžete určit rozložení vnořených úloh a nastavit <b>Layout, Tiling</b> a <b>Crop</b> v nabídce Nastavení úlohy ( <b>7</b> ).				
		Bílá oblast ukazuje médium. Šířka média se mění podle nastavení v části ∷≡ (Basic Settings) — <b>Media Size</b> v nabídce Nastavení úlohy. Vzdálenost od levého a pravého okraje média k tečkovaným čárám jsou okraje. Okraje můžete změnit v části <b>Manage</b> <b>Preset</b> v nabídce Tool. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.				
		Při nastavování rozložení můžete zkontrolovat pozici tisku pomocí měřítka. Jednotky měřítka (mm/palce) můžete změnit v části <b>Preferences</b> v nabídce Tool. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.				
		Pozici tisku lze změnit také přetažením obrázku náhledu.				
		Když dole v oblasti náhledu kliknete na tlačítko 🗨 nebo 🔍 , můžete zobrazení oblasti náhledu zmenšit nebo zvětšit. Chcete-li zmenšit nebo zvětšit výtisky, použijte nastavení <b>Layout</b> v nabídce Nastavení úlohy. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.				
		Když vlevo nahoře v této oblasti kliknete na tlačítko < nebo ▶ , můžete oblast minimalizovat nebo rozšířit.				

	Název části	Funkce
6	Karta pro přepínání tiská-	Ukazuje stav a název tiskáren zaregistrovaných v nástroji Epson Edge Print.
	ren	Kliknutím na kartu změníte používanou tiskárnu. Bílá karta představuje aktuálně používanou tiskárnu.
		Význam stavových ikon je následující.
		📀: lze tisknout (připraveno).
		📀 : probíhá tisk.
		🗥: vyskytlo se varování nebo nějaká událost.
		🔀 : došlo k chybě.
		😋 : probíhá jiná operace než tisk, například čištění hlav nebo používání panelu.
		💭: napájení je vypnuté nebo nepřipojené.
		Když dole na obrazovce kliknete na možnost 👔 , můžete se podívat na podrobný stav vybrané tiskárny. U některých modelů může být možnost 👔 deaktivovaná.
0	Nabídka Nastavení úlohy a oblast nastavení	Slouží k provádění nastavení, například tisku, rozložení a vstupního/výstupního profilu, pro nečinné úlohy vybrané v seznamu Job List (④).
		lkony napravo představují nabídku Nastavení úlohy. Obsah oblasti nastavení se mění podle toho, které položky jsou vybrané. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.
		Když vpravo nahoře v oblasti nastavení kliknete na 🗙 , oblast nastavení se zavře a na dané místo se rozšíří oblast náhledu. Chcete-li oblast nastavení otevřít, klikněte na některou položku v nabídce Nastavení úlohy.
		Když je oblast nastavení zavřená, můžete oblast nabídky minimalizovat nebo maximalizovat přetažením levého okraje nabídky doleva nebo doprava.
8	Přepínač Auto Print	Při každém kliknutí na toto tlačítko se tlačítko zapne nebo vypne.
		Když ho nastavíte na <>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>
		Když ho nastavíte na 🔵 🖙 , úlohy se vytisknou až ve chvíli, kdy tisková data přidáte do seznamu Job List, vyberete a vytisknete.
		Když sloučíte několik úloh a před tiskem provádíte vnoření nebo RIP zpracování, pro provádění vnoření a RIP zpracování nastavte 🍞 야 a pak to změňte na < 💿 .

### Postup tisku

### Příprava na tisk

#### Registrace nastavení média do tiskárny pro používané médium

Zaveďte do tiskárny požadované médium a pak do tiskárny zaregistrujte hodnoty nastavení média. Odpovídající hodnota nastavení média se zaregistruje pomocí několika operací po zavedení média.

### ∠சு "Zavádění média" na str. 72

Pokud používáte soubor EMX, stáhněte ho na Epson Edge Dashboard a pak do tiskárny zaregistrujte hodnoty nastavení média.

∠ Stažení a kopírování Media Settings v souboru EMX" na str. 44

### Úprava tisku

Tisk lze upravit a optimalizovat tak hodnoty nastavení u vloženého média.

### Kontrola provozního prostředí

Zkontrolujte následující body.

- Tiskárna a server RIP (počítač, na kterém je nainstalovaný nástroj Epson Edge Print) jsou správně propojené a je zapnuté napájení.
- □ Je spuštěný nástroj Epson Edge Print.
- Tiskárna je zaregistrovaná v nástroji Epson Edge Print.
- Tiskárna obsahuje příslušné médium a je připravená k tisku.

#### Příprava tiskových dat

Tisková data připravte ve formátu, který je kompatibilní s nástrojem Epson Edge Print.

Podrobnosti o podporovaných formátech dat najdete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.

Obecně doporučujeme formát PDF, a to z následujících důvodů.

- Neobsahuje poškozené odkazy na obrázky nebo porušené rozložení.
- □ Text není třeba ohraničovat.
- Vzhled se nemění ani pro různé verze softwaru pro zpracování obrázků.

### Postup tisku

1

V panelu úloh klikněte na 🕁 (Add) a potom přidejte tisková data do seznamu Job List. Případně tisková data přetáhněte do seznamu Job List.

Job List bude obsahovat název dat a miniaturu přidaných tiskových dat.

#### Poznámka:

Když kliknete na 📑 (Add) a vyberete tisková data, můžete současně vybrat také Quick Sets.



Quick Sets jsou uložené sady nastavení tiskových úloh. Podle těchto nastavení se generují úlohy. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.

2

Ze seznamu Job List vyberte úlohu, kterou chcete vytisknout.

V oblasti náhledu se ukáže obrázek výtisku.

3

Klikněte na možnost ≡ (Basic Settings) v nabídce Nastavení úlohy.

Oblast nastavení se změní na Basic Settings a lze nastavit velikost média, název média (informace o tisku) a kvalitu tisku (rozlišení a počet průchodů).

Název média je nastavení, které se aplikuje na informace o tisku a na hodnoty nastavení média.

Níže najdete rozdíly mezi nastavením, kdy pro tisk používáte soubor EMX, a ostatními případy.

General Kdy pro tisk používáte soubor EMX

Když získáte soubor EMX, vyberte na tiskárně číslo nastavení média, které jste předtím zaregistrovali v hodnotách nastavení média v nástroji Epson Edge Dashboard. Aktuálně nastavené číslo nastavení média se ukáže na úvodní obrazovce ovládacího panelu tiskárny a na obrazovce Provoz tiskárny pro Epson Edge Dashboard. Napravo v poli se seznamem **Media Name** kliknutím na možnost O zobrazte název k číslu nastavení média, které je aktuálně nastavené na tiskárně. Informace o tisku odpovídající názvu média se použijí ke zpracování úlohy. Pokud odpovídající informace o tisku nejsou

zaregistrované v nástroji Epson Edge Print, napravo v poli se seznamem se objeví <u>1</u>. Pokud se objeví <u>1</u>, použijte funkci **Sync** v části **Manage Print Info**.

Podrobnosti o synchronizaci naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.

 Kdy pro tisk nepoužíváte soubor EMX Aktuální nastavení média nastavte na číslo nastavení média zaregistrovaného před vložením média nebo na jakékoli nastavení uložené pomocí funkce Media Management. Nevybírejte nastavení média [00 RIP Settings], protože ho nelze s funkcí Epson Edge Print použít.

V poli se seznamem **Media Name** vyberte typ média odpovídající vloženému médiu, případně ho nastavte podle typu média vybraného při vkládání média.

Podrobnosti o základním nastavení naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.

Kliknutím na tlačítko 🖶 (Print) v panelu úloh spustíte tisk.

4

Během tisku se ve sloupci **Status** v seznamu Job List objeví zpráva **Printing**. V oblasti náhledu se objeví ukazatel průběhu znázorňující zbývající čas tisku.

Dokončené úlohy se automaticky přesunou do seznamu Printed Job.

Podrobnosti o tom, jak použít seznam vytištěných úloh, najdete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print. Pokud Job List obsahuje víc úloh, můžete se rozhodnout o jejich pořadí a flexibilně ho měnit v seznamu Job List. Podrobnosti naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.

#### Poznámka:

Před zahájením tisku zkontrolujte stav karty pro přepínání tiskáren. Pokud je ikona v následujícím stavu, nelze tisknout.

😢 : došlo k chybě.

C: probíhá jiná operace než tisk, například čištění hlav nebo používání panelu.

(): napájení je vypnuté nebo nepřipojené.

Připravte tiskárnu pro tisk.

Pomocí nabídky Nastavení úlohy můžete zvětšit nebo zmenšit úlohy, když chcete tisknout jenom část obrazu nebo vytisknout obraz širší, než je dané médium.

Podrobnosti o funkcích naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.

### Zastavení tisku

Během tisku úlohy lze tisk zastavit následujícím postupem.



Vyberte úlohu, jejíž tisk chcete zastavit, ze seznamu Job List, a v panelu úloh klikněte na  $\times$  (Cancel).

Případně pravým tlačítkem otevřete nabídku v názvu úlohy, jejíž tisk chcete zastavit, a vyberte možnost **Cancel**.



Po zobrazení potvrzovací obrazovky klikněte na tlačítko **Yes (Ano)**.

### Efektivní využití média bez odpadu (vnořený tisk)

Abyste eliminovali zbytečné okraje, můžete tisknout v dávkách tak, že obrázky zkontrolujete v oblasti náhledu a umístíte na médium víc úloh.

Tímto způsobem můžete médium využít beze zbytku.

Umístění více úloh se označuje jako vnoření. Skupina vnořených úloh se nazývá "Vnořená úloha".

Nástroj Epson Edge Print umožňuje umístit a zpracovat víc úloh formou vnořené úlohy, jak ukazuje ilustrace.

- Výběr několika jednotlivých úloh pro vnoření V seznamu Job List se nalevo od názvu úlohy objeví 1.
- Nastavení více kopií pomocí funkce K (Layout) v nabídce Nastavení úlohy
   Podrobnosti o funkci K (Layout) naleznete v nápovědě k nástroji Epson Edge Print.
- Úlohy pro víc stránek, například PDF
   V seznamu Job List se nalevo od názvu úlohy objeví

Následující úlohy nelze vnořit.

- □ Vícestránkové soubory PDF
- Úlohy, které už jsou vnořené

### Vytváření vnořených úloh

Dole je uveden postup, jak vybrat víc jednotlivých úloh a vnořit je.



Úlohy lze vybrat jedním z následujících způsobů.

#### Vyberte několik po sobě jdoucích úloh

Podržte klávesu **Shift** a klikněte na první a poslední úlohu.

Vyberte několik úloh, které nejdou po sobě

Podržte klávesu Ctrl a vyberte několik úloh.

V panelu úloh klikněte na 🗄 (Nest).
 Případně pravým tlačítkem otevřete nabídku v názvu vybrané úlohy a vyberte možnost Nest.

Každá z úloh vybraných v seznamu Job List se přesune na nižší úroveň a zobrazí se ikona vnoření ( Všechny vybrané úlohy se objeví v oblasti náhledu.



Výchozí hodnota nastavení intervalu pro každou úlohu ve vnořené úloze je 10 mm. Chcete-li tento interval změnit, vyberte možnost **Job Interval**.

"Nastavení okrajů pro každou úlohu ve vnořené úloze" na str. 57

Nevnořené úlohy můžete do vnořené úlohy přidat přetažením ze seznamu Job List na úroveň pod vnořenými úlohami.



Nastavte polohu obrázků.

Toto jsou tři hlavní způsoby, jak polohu nastavit.

Automatické efektivní uspořádání obrázků

Použijte funkci 🌠 (Layout).

Uspořádání podle referenčního obrázku

Použijte funkci 🌠 (Layout).

# Uspořádání obrázků s potvrzením jejich polohy v oblasti náhledu

Polohu můžete změnit tak, že obrázky přetáhněte. Obrázky můžete umístit také tak, že je otočíte, zvětšíte nebo změnšíte pomocí nástroje 🙀 (Layout) v nabídce nastavení úlohy. Nastavení zadaná pomocí funkce 🙀 (Layout) před vnořením se zachovají i po nastavení vnoření.

### Zrušení vnořených úloh

Následujícím postupem lze vnořené úlohy zrušit a udělat z nich znovu běžné úlohy.

V seznamu Job List vyberte kořen vnořené úlohy (řádek, ve kterém je nalevo od názvu úlohy zobrazeno 📑 ) a na panelu úloh klikněte na tlačítko 🚰 (UnNest). Případně pravým tlačítkem otevřete nabídku v názvu vybrané úlohy a vyberte možnost UnNest.

> Když ve vnořené úloze vyberete jenom některé úlohy a kliknete na tlačítko UnNest (Zrušit vnoření), pouze vybrané úlohy se změní zpět na běžné.

### Co zkontrolovat před tiskem vnořených úloh

Protože při vnořeném tisku se několik úloh tiskne najednou, doporučujeme předem zkontrolovat, kolik zbývá média a inkoustu a jak dlouho (přibližně) bude vytisknutí úlohy trvat.

Celkovou délku tisku zkontrolujte v oblasti náhledu pomocí měřítka.



- V nabídce Nastavení úlohy klikněte na tlačítko (Job Info) a zkontrolujte hodnotu **Print Time (Estimated)**, která je zobrazená v oblasti nastavení.
- Vpravo dole na obrazovce klikněte na tlačítko

Ukáže se obrazovka stavu tiskárny.

2

3

Zkontrolujte, že je zbývající médium delší než celkové délka tiskové úlohy, kterou jste ověřili v kroku 1.

U některých modelů může být možnost 👖 deaktivovaná. Zkontrolujte, zda čipová jednotka obsahuje dostatečné množství náplně.



### Nastavení okrajů pro každou úlohu ve vnořené úloze

Podle postupu dole nastavte výchozí hodnoty okrajů pro každou úlohu v rámci vnořené úlohy.

Když je nutné interval mezi úlohami změnit, vyberte požadované vnořené úlohy a potom je změňte pomocí možnosti **Job Interval** v nabídce **K** (Layout).



2

Klikněte v tomto pořadí na nabídku Tool — **Manage Preset** — **(**Options Settings).

Nastavte hodnoty okrajů pomocí položek **Right** a **Bottom** v nabídce **Job Interval**.

Interval úlohy představuje okraj přidaný mezi každou úlohu, když je pod ní nebo napravo od ní umístěna další úloha, viz obrázek dole. Okraje se nepřidávají k úlohám umístěným u pravého okraje nebo úplně dole.



(A) je **Right** okraj

(B) je **Bottom** okraj



Po dokončení nastavení klikněte na tlačítko **Apply**.

# Tisk opakujícího se vzoru (Step and Repeat)

Když jeden obrázek umístíte na určité místo a pak posunete svisle a vodorovně, můžete vytvářet a tisknout opakující se vzory.

Postup, jak nastavit vzor, je vysvětlený níže.

### Jak vytvářet vzory

1

Ze seznamu Job List vyberte danou úlohu (obrázek), ze které se má vytvořit vzor.

2 Klikněte na možnost AA (Step and Repeat) v nabídce Nastavení úlohy.

Oblast nastavení se změní na nastavení Step and Repeat.

3

Vyberte možnost Enable Setting.

Položky nastavení se aktivují.

Zaškrtněte pole **Execute Step and Repeat on the Printer**. Krok se provede a zopakuje a pak se provede tisk na této tiskárně. V tomto případě můžete pouze nastavit velikost oblasti, kam chcete obrázek umístit.

"Proces provedení a zopakování kroku na tiskárně" na str. 60

Nastavte velikost oblasti, kam chcete obrázek umístit.

Když vyberete možnost **Layout Area Size**, obrázek se přizpůsobí zadané velikosti a umístí.

Když v části **Layout Area Size** vyberete hodnotu **Width**, která přesahuje šířku média, obrázek přečnívající přes šířku média se nevytiskne.

5

4

Nastavte, jestli se má poloha obrázku posunout.

Když chcete obrázek jednoduše zopakovat bez posunování, vyberte možnost **Layout Pattern**.

#### Příklad: posunuto o 1/2 svisle



#### Příklad: posunuto o 1/3 vodorovně



#### Příklad: posunuto o 50 mm svisle





7

Můžete nastavit, od které polohy obrázku má vzor začít.

Vzor můžete přetáhnout do oblasti náhledu a nastavit jeho polohu, když třeba chcete začít od polohy, kde nejsou odříznuté okvětní lístky.







Číselné hodnoty lze také nastavit a změnit v nabídce **Start Point**.

Až bude vzor kompletní, vyberte v nabídce Nastavení úlohy jinou možnost než (A) and Repeat). Oblast náhledu se změní na náhled tisku.

Příklad: je-li vybrána položka 🚺 (Job Info)



### Pokud mezi vytištěnými obrázky vznikne mezera

Pokud jsou mezi překrývajícími se obrázky vidět tmavé linie nebo pokud je při tisku vidět mezera a bílé linie, ačkoli v oblasti náhledu obrázky vypadají bezchybně umístěné vedle sebe, můžete nastavit **Overlapping Amount** a provést úpravy.

Příklad: mezi obrázky jsou 2 mm široké svislé bílé linie

Bílé linie vznikají, protože mezi obrázky jsou vodorovné mezery. V položce **Right** v nabídce **Overlapping Amount** nastavte hodnotu 2.



Příklad: mezi obrázky jsou 2 mm široké svislé tmavé linie

Tmavé linie vznikají, protože obrázky se vodorovně překrývají. V položce **Right** v nabídce **Overlapping Amount** nastavte hodnotu -2.



Pokud se nad a pod obrázky objeví vodorovné linie, nastavte v nabídce **Overlapping Amount** možnost **Bottom**.

### Proces provedení a zopakování kroku na tiskárně

Normálně při tisku s použitím funkce provedení a zopakování kroku probíhá tisk během rip zpracování úlohy vytvořené pro opakující se vzor, proto nelze vypnout Epson Edge Print a server RIP (počítač, na kterém je nainstalovaný Epson Edge Print), dokud se tisk nedokončí. Jakmile se s procesem provedení a zopakování kroku zahájí tisk na tiskárně, nelze během tisku vypnout Epson Edge Print a server RIP.

Není ale možné posunout a umístit obrázek, ani zadat počáteční bod vzoru.

Vyberte možnost **Execute Step and Repeat on the Printer** a v možnosti **Layout Area Size** nastavte velikost plochy, na kterou se umístí obrázek.

Když vyberete možnost **Layout Area Size**, obrázek se přizpůsobí zadané velikosti a umístí.

Když v části **Layout Area Size** vyberete hodnotu **Width**, která přesahuje šířku média, obrázek přečnívající přes šířku média se nevytiskne.

# Použití nástroje LFP Accounting Tool

### Základní nastavení

Aby nástroj LFP Accounting Tool získával z tiskárny informace nutné k výpočtu nákladů apod., je nutné předem provést základní nastavení. Provďte nastavení v tomto pořadí. Postupujte podle kroků popsaných v následující části.



Před zadáním nastavení zkontrolujte, jestli je dostupný počítač s nástrojem LFP Accounting Tool, pomocí kterého lze tisknout na tiskárně. Podrobnosti o každé obrazovce nastavení najdete v nápovědě k nástroji LFP Accounting Tool.

### Vyberte tiskárnu

Vyberte tiskárnu, pro kterou chcete vypočítávat náklady a vytvářet souhrn informací o úlohách.

V této části je vysvětlené, jak vybrat tiskárnu hned po instalaci nástroje LFP Accounting Tool.

Na ploše počítače dvakrát klikněte na ikonu LFP Accounting Tool.





Pokud se zobrazí následující zpráva, klikněte na tlačítko **OK**.

LFP Accounting Tool
No printer has been selected. Do you want to display the Add Printer screen?
OK Cancel

3 Když se zobrazí následující zpráva, zkontrolujte její obsah, určete, co se má provést, a klikněte na tlačítko **OK**.





Na obrazovce **Add Printer** vyberte tiskárnu a pak klikněte na tlačítko **OK**.

Pokud software nemůže komunikovat s tiskárnou, v seznamu se nezobrazí. Pokud chcete vypočítávat náklady a vytvářet souhrn informací o úlohách pro víc tiskáren, vyberte požadované tiskárny. Doporučujeme nastavit pro sledování maximálně čtyři tiskárny.

Printer List	inter that you want	to monitor.		
2000 88888 8	N SC-F9200 Serie N SC-F9200 Serie N SC-S60600 Seri N SC-S60600 Seri	s Comm Driver 2 s Comm Driver S es Comm Driver 3 es Comm Driver 3	S/N:128450002 /N:1284500016 S/N:0000000004 S/N:0000000100	<u>.</u>

Když kliknete na **OK**, software začne sbírat informace z vybraných tiskáren.

### Nastavte jednotkové ceny

Nastavte jednotkovou cenu papíru a inkoustu, který tiskárna používá.

Pokud se nezobrazí **Job Information List**, klikněte pravým tlačítkem na ikonu LFP Accounting Tool na hlavním panelu a potom klikněte na tlačítko **Job Information**.

Job Information
Help Version Information Exit



Klikněte na tlačítko **Price Settings**.

> 3ob Information List								
Accumulated Media Unit	er 1816 m²	Acum	dated bit. Unger 655 ml	EPSON S/N000 Deta Anar	5C-540600 0000100 +for	Series Comm	Driver	m
From EPSCN SC-Salar	Serau Comm Driver	1/1 • Add	Friene	Price Settings	Protorence	- 22		Fettech Data
Period Month	E Hanh [1	< Stating Day		And a series of the	•]	Seri	1	Film Settings
Period	2015/07/	01 - 2015/07/	11					
2015/07/01 - 2015/07/31	Jub Name	Total Cost N	ledia Type	Media Usage	- In Use	Completion T.	User Name	Job Divis
	Document10	¥ 1011.11 P	Poto Quality \$4 Jet P	1.00 m/	0.70 mi	2015/07/05	TestUser10	Aborted
	Documental	# 1185 71 P	Noto Quality \$4 Jet P.	0.81 +**	0.65 +++	2015/03/05	TextUse-9	Canceled
	Documental	¥ 1000.02 F	writer Gibsey Photo	0.64 m/	0.00 mil	2015/07/05	TeatUser0	Complete
	Documents	# 809.52 E	nhanced Matte Paper	0.36 m	0.50 ml	2015/03/05	Test(Joer6	Unincert
	DoowentS	¥ 66413 F	Noto Quality \$4 Jet P	0.25.44	0.45 mi	2015/07/05	TestUser5	Aborted
	Document4	# \$58 73 P	terrium Gibery Photo	0.76 m <sup>4</sup>	0.40 mil	2015/07/05 _	TestUser-F	Canceled
	Document3	¥ 433 33 P	tan Piger	D.09 m/	035-02	2015/03/05 _	TestUser3	Complete
	feet manth	¥ 10184 0	to see the select first care of	111A ml	0.05 and	AVVE/V/2010	Tanti Mart	1 Industry

3 Klikněte na kartu **Media Unit Price**, nastavte všechny položky nabídky **Media Information** a potom klikněte na tlačítko **Register**.

Unit Price Setting	s						
Media Unit Price	Ink Unit Price	Other Costs					
Media Informa	tion						
Media Type Photo Quality Ink Jet Paper 👻							
Paper Size	Width         Length           Paper Size         1118mm / 44.0in.         •         10.0m / 32.8ft.         •						
Price (\$)	45.35						
C Enable overwrite alert Register Media List							
Media Type	Width	Length	Price				
Enhanced M Plain Paper	432mm / 17 610mm / 24	30.5m / 100 30.5m / 100	(\$)59.95 (\$)30.25				
			Delete				
Hel	>	(	Close				

Zaregistrované informace se objeví v seznamu **Media List**.

1 Klikněte na kartu **Ink Unit Price** a vyberte tiskárnu.

Media Unit Price	Ink Unit Price	Other Costs	
Printer Ep	oson Stylus Pro 7	700	•
Ink Informat	ion		_

5

Nastavte všechny položky nabídky **Ink Information** a potom klikněte na tlačítko **Register**.

Unit Price Settings		X	-
Media Unit Price Ink Uni	t Price Othe	r Costs	
Printer Epson Sty	lus Pro 7700	•	
Ink Information			
Color Cyan		•	
Regist	er all colors		
Capacity 700 m	1	<b>-</b>	
Price (\$) 2793	95		
Enable overwri	te alert	Register	
Color	Capacity	Price	
Photo Black	700 ml	(\$)279.95	
. Yellow	700 ml	(\$)279.95	
Matte Black	700 ml	(\$)279.95	
Vivid Magenta	700 mi 700 ml	(\$)279.95	
Gyan	700 10	(9)275.55	
Help		Close	

Zaregistrované informace se objeví v seznamu Ink List.

Pokud nepotřebujete zadávat další nastavení nákladů, například náklady na správu nebo na komunální služby, přejděte ke kroku 8.



Klikněte na kartu **Other Costs** a potom vyberte tiskárnu, pro kterou chcete nastavit další náklady.

Unit Price Settings	×				
Media Unit Price Ink Unit Price	Other Costs				
Printer Epson Stylus Pro 7700 💌					
Information on Other Costs					
Item Name					
Price (\$)					

7

Nastavte všechny položky nabídky Information on Other Costs a potom klikněte na tlačítko Register.

U každé informace o úloze můžete zaregistrovat až pět dalších nákladů, například náklady na správu, na komunální služby nebo na laminaci.

Unit Price Settings	×
Media Unit Price Ink Unit Price	Other Costs
Printer Epson Stylus Pro 77	00 🔻
Information on Other Costs	
Item Name Lamination	
Price (\$) 550	
Enable overwrite alert List of Other Costs	Register
Item Name	Price
Operation cost Maintenance fee Energy bill Lamination	(\$)500 (\$)100 (\$)150 (\$)550
	Delete
Help	Close

Zaregistrované informace se objeví v seznamu List of Other Costs.

8

Až nastavíte každou jednotkovou cenu, klikněte na tlačítko **Close**.

### Nastavte podmínky zobrazení pro informace o úlohách

Skryjte úlohy, které se mají přeskočit při sumarizaci informací o úlohách, například zrušené úlohy, zkušební tisky a úlohy od konkrétních uživatelů.

Klikněte na možnost **Filter Settings** na obrazovce **Job Information List**.

Gr 3xb Information List								
Accumulated Media Unit	ape 1818 m²	Acc	unulated bit. Upage 155 ml	EPSON S/N000 Data Aca	5C-540600 0000100 eiten	Series Comm	Driver	m
Three USCN SC-SLIBBL Series Come Drive Sch e Add Press Price Series Presses					Fettech Data			
Period Month	e Mirth 1	- Stating (	ery [] •	John to deploy 👔	•	Search		Film Settings
Period	2015/07/	01 - 2015/0	7/31					
2015/07/01 - 2015/07/31	Job Name	Total Cost	Media Type	Media Usage	In them	Completion T_	User Name	-Auto Dirett
	Document10	# 1311.11	Photo Quality 3% Jet P	1.00 m <sup>4</sup>	0.70 mi	2015/07/05_	TestUser10	Aborted
	Documents	¥ 1105 71	Photo Quality \$4 Jet P	0.81 m	0.65 w	2015/07/05	TextUser9	Canceled
	Document®	#100032	Previal Globary Photo	0.64 m <sup>4</sup>	0.00 mil	2015/07/05	TeatUser0	Complete
	Documents.	¥ 809.52	Enhanced Matte Paper	0.36 m²	0.50 mil	2015/03/05	TestUser6	Unincert
	DocumentS	¥ 66413	Photo Quelity 24 Jet P	0.25 m²	0.45 ml	2015/07/05	TestUser5	Aborted
	Document4	¥ 558 73	Premium Glospy Photo	0.16 m <sup>4</sup>	0.40 mi	2015/07/05 _	TestUser-F	Canceled
	Document3	¥ 433 33	Plain Paper	0.09 m <sup>4</sup>	0.35 m2	2015/03/05 _	TestUser3	Complete
	feet mently	¥ 10184	Diverse Challen Std., lat II	10.00 ml	0.48 Jul	ANTON PROP	Tanel Mart	1 Independent



Chcete-li skrýt zrušené úlohy, zrušte zaškrtnutí pole **Show canceled or aborted jobs**.

From	То	
11/ 4/2011	 11/ 4/2011	

3 Chcete-li skrýt zkušební tisky nebo úlohy od konkrétních uživatelů, vyberte možnost **Apply Filter**, nastavte položky, které chcete skrýt, a potom klikněte na tlačítko **Register**.

Filter Test Print	
Filter List	
	Register
Item Filter	
Job Name Nozzle Check Job Name Test Print	
	Delete

Zaregistrované informace se objeví v seznamu **Filter List**.

Až nastavení podmínek zobrazení dokončíte, klikněte na tlačítko **OK**.

### Nastavte jednotky, ze kterých chcete dělat souhrn

Nastavte počátační datum a jednotky (měsíc, rok apod.) pro úlohy, které chcete zařadit do souhrnu.



Jako jednotku (období) pro úlohy, které chcete zařadit do souhrnu, můžete vybrat Year, Half Year, Quarter nebo Month.

Job Information List								
Accumulated Media Unit	eo 1816 m²	Acc	mulated bit. Usage 155 ml	EPSON S/N000 Date Ace	SC-S40600 0000100 eiter	Series Comm 2016/11/27 114	Driver	m
how EPICH 3D-SIBBL Serve Come Drive 1/1 + Add Prime Price Serves Professore Peter					Fettech Data			
Feriot Model	E Herth 1	e) States	er [1 •]	John in Station 1	•	Search	1	Film Settings
Period	2015/07/	01 - 2015/0	7/31					
2015/07/01 - 2015/07/31	Job Name	Total Cost	Media Type	Media Usage	In User	Completion T_	User Name	Job Dish
	Document10	# 1011.11	Photo Quality 3% Jet P	1.00 m <sup>4</sup>	0.70 mi	2015/07/05-	TestUser10	Aborted
	Documental	¥ 1105 71	Photo Quelity \$4 Jet P	081.07	0.65 ~4	2015/03/05	Teitthe-9	Canceled
	Document8	* 1000.02	Previlian Glossy Photo	0.64 m*	0.00 mil	2015/07/05	TeatUser0	Complete
	Documents.	¥ 809.52	Enhanced Mette Paper .	0.36 m	0.50 mil	2015/07/05	TestUser6	Unincert
	Document5	¥ 604.13	Photo Quelly \$4 Jet P	0.25 m	0.45 ml	2015/07/05	TestUser5	Aborted
	Document4	¥ 558 73	Premium Gibery Photo	0.16 m <sup>4</sup>	0.40 mi	2015/07/05 _	TeotUser-F	Canceled
	Document3	¥ 433 33	Plan Paper	0.09 m <sup>4</sup>	0.35 m2	2015/03/05 _	TestUser3	Complete



Vyberte možnost **Starting Month** nebo **Starting Day** na obrazovce **Job Information List**.

> 3xb Information List								
Accumulated Media Unio	eo 1818 m²	Accur	whited bit. Unser 155 ml	EPSON S/N00 Dete Ace	SC-S40600 x0000100 miten	Series Comm 2016/11/27 174	Driver	m
how [PSCN 3C-States Series Comp. Drive 3/1 +] Add Prime				Frice Settings				Fertrech Data
Period Manth	Herb 1	+ Stative De	• I	John in dealey [	•	Serif	1	Film Settings
Period	2015/07/	01 - 2015/07	/31					_
2015/07/01 - 2015/07/31	Jub Name	Total Cost	Media Type	Media Usage	In these	Completion T.	User Name	Job Darke
	Document10	¥ 1011.11	Photo Quality \$4 Jet P	1.00 m <sup>4</sup>	0.70 mi	2015/07/05	TestUser10	Aborted
	Documental	¥ 1185 71	Photo Quality \$4 Jet P	081-07	0.65 ++	2015/03/05	Testlos-9	Canceled
	Document3	# 1000.02	Prevnium Globary Photo	0.64 m/	0.00 mil	2015/07/05-	TeatUser0	Completed
	Documents	# 809.52	Enhanced Mette Paper	0.36 ml	0.50 mil	2015/07/05	TestUser6	Unincern
	Document5	¥ 604.13	Photo Quality Ink. Jet P	0.25 eV	0.45 mi	2015/07/05	TestUser5	Aborted
	Document-4	¥ 558 73	Premium Gibbery Photo	0.16 m²	0.40 mi	2015/07/05 _	TestUser-F	Canceled
	Document3	¥ 433 33	Plain Paper	10.00 m <sup>4</sup>	0.35 m2	2015/03/05 _	TextUser3	Completed
	[ Deciment]	W 10124	Discours ("A sales, Sale , her II"	2.24 ml	0.00 mil	0000E-007-00E	Territiert	I history

3

Kliknutím na tlačítko **Search** zobrazíte úlohy vyhovující podmínkám hledání.



Chcete-li sumarizované úlohy exportovat do souboru CSV, klikněte na tlačítko **Export to CSV**. Podrobnosti najdete v nápovědě k nástroji LFP Accounting Tool.

#### Poznámka:

Software LFP Accounting Tool každých pět minut automaticky komunikuje s tiskárnou a získává informace o úlohách. Můžete také kliknout na **Refresh Data** a získat nejnovější informace o úlohách shromážděné v tiskárně. Pokud tiskárna ještě žádné materiály nevytiskla, nejsou k dispozici žádné informace o úlohách, a nelze tedy data získat. Tímto je nastavení dokončeno.

Abyste dál získávali informace o úlohách, zajistěte, aby nástroj LFP Accounting Tool byl spuštěný vždy, když je spuštěná tiskárna.

## Rozložení obrazovky

Informace o úlohách automaticky získávané z tiskárny a shromažďované v počítači se zobrazují na obrazovce Seznam informací o úlohách.

Tuto obrazovku můžete zobrazit pomocí jedné z následujících metod.

- Dvakrát klikněte na ikonu softwaru na hlavním panelu
- Pravým tlačítkem klikněte na ikonu softwaru na hlavním panelu a potom klikněte na tlačítko **Job Information**
- Na panelu Epson Edge Dashboard, klikněte na tlačítko LFP Accounting Tool na kartě Účetnictví na obrazovce Provoz tiskárny

Podrobnosti o dalších obrazovkách najdete v nápovědě k nástroji LFP Accounting Tool.



Polo	žka	Vysvětlení
0	Oblast zobrazení hlášení	Tady se zobrazí hlášení, pokud výsledky hledání informací o úlohách obsahují úlohu, pro kterou nelze vypočítat náklady nebo pro kterou nebyla nastavena jednotková cena.
0	Tiskárna	Vyberte tiskárnu, pro kterou chcete zobrazit informace o úlohách. Ukazuje seznam tiskáren vybraných na obrazovce <b>Add Printer</b> .
3	Tlačítko <b>Add Printer</b>	Otevře obrazovku <b>Add Printer</b> .
4	Oblast zobrazení informa- cí nebo Data Acquisition týkající se vybrané tiskárny	Ukazuje název produktu a sériové číslo vybrané tiskárny a také datum, kdyby byly z vybrané tiskárny získány nejnovější informace o úlohách. Dole v oblasti pro zobrazení hlášení je také zobrazena hodnota Accumulated Ink Usage a Accumulated Media Usage, podle modelu tiskárny. Když je tento software spuštěný a schopný komunikovat s vybranou tiskárnou, získává informace o úlohách každých pět minut.
6	Tlačítko <b>Price Settings</b>	Otevře obrazovku <b>Unit Price Settings</b> .
6	Tlačítko <b>Preferences</b>	Otevře obrazovku <b>Preferences</b> .
0	Tlačítko <b>Refresh Data</b>	Kliknutím okamžitě získáte nejnovější informace o úlohách za vybrané tiskárny.
8	Period	Vyberte časové období pro úlohy, které chcete sumarizovat. Můžete vybrat Year, Half Year, Quarter nebo Month. Výchozí hodnota je "". Když je vybraná výchozí hodnota a v poli <b>Period</b> není nic zobrazeno, ukážou se všechny informace o úlohách k vybrané tiskárně a sumarizují se ve formě seznamu. V poli Period se ukazuje datum pro každou vybranou jednotku.
9	Starting Month	Tato možnost je dostupná, když je v nabídce <b>Period</b> vybrána možnost Year, Half Year nebo Quarter. Pomocí čísla 1 až 12 vyberte měsíc, kdy se má začít se sumarizací.
0	Starting Day	Tato možnost je dostupná, když je v nabídce <b>Period</b> vybrána možnost Year, Half Year nebo Quarter. Pomocí čísla 1 až 31 vyberte den, kdy se má začít se sumarizací.

Polo	žka	Vysvětlení
0	Jobs to display	Vyberte maximální počet úloh zobrazených ve formě seznamu. Můžete vybrat hodnotu "50", "100" nebo "200".
12	Tlačítko <b>Search</b>	Ukazuje data odpovídající podmínkám hledání nastaveným na obrazovce <b>Period</b> nebo <b>Filter Settings</b> .
13	Tlačítko Filter Settings	Otevře obrazovku Filter Settings.



Položka		Vysvětlení
4	Period	Ukazuje období nastavené v nabídce <b>Period</b> , <b>Starting Month</b> nebo <b>Starting Day</b> .
15	Zobrazení seznamu	Ukazuje seznam informací o úlohách nalezených pomocí podmínek hledání nastavených na obrazovce <b>Period</b> nebo <b>Filter Settings</b> . Získané informace o úlohách se zobrazí sestupně od nejnovější po nejstarší.
		U úloh, pro které není nastavená hodnota <b>Media Unit Price</b> nebo <b>Ink Unit Price</b> , se zobrazí "???". Když při výběru úlohy, u které je zobrazeno "???", kliknete na <b>Price</b> <b>Settings</b> , otevře se obrazovka <b>Unit Price Settings</b> , na které budou vybrané položky, které je třeba nastavit.
		Pokud je počítač vypnutý a na tiskárnu se odešle víc než 10 úloh, tento software nedokáže získat informace o úlohách. Z informací o úlohách, které software nedokázal získat, se do seznamu nahlásí jenom spotřeba inkoustu s názvem úlohy <b>Lost Job</b> . Místo dalších informací, které se nepodařilo získat, se zobrazí U některých používaných modelů nelze získat informace o spotřebě inkoustu. V takovém případě se zobrazí <b>Oml</b> .
1	Tlačítka <b>Previous/Next</b>	Tato tlačítka slouží k navigaci mezi stránkami, pokud informace o úlohách za dané období zabírají několik stránek.
Ū	Aktuální stránka	Ukazuje číslo aktuální stránky.
18	Summary of Selected Pe- riod	Ukazuje celkovou hodnotu každé položky týkající se informací o úlohách vybraných v nabídce <b>Period</b> . Zobrazené informace se liší podle cílové tiskárny.
		Pokud zobrazení seznamu obsahuje úlohu, pro kterou není nastavená jednotková cena média nebo jednotková cena inkoustu, v souhrnu se také zobrazí "???".

Položka		Vysvětlení		
19	Selected Period/All Pe- riods	Nastavte období, za které se mají data uložit do souboru CSV. Když chcete získat výstup dat vybraných z položky <b>Period</b> zobrazené v aktuálním zobrazení seznamu, nastavte možnost <b>Selected Period</b> . Můžete vybrat pouze jedno <b>Period</b> . Když chcete získat výstup všech informací za vybranou tiskárnu, nastvte <b>All Periods</b> (do výstupu budou zahrnuty také informace o úlohách vyloučených na obrazovce <b>Filter Settings</b> ). Když chcete získat výstup informací za vybranou tiskárnu bez položek informací o úlohách nastavených na obrazovce <b>Filter Settings</b> , nastavte <b>Period</b> na "" a potom vyberte <b>Selected Period</b> .		
20	Tlačítko <b>Export to CSV</b>	Exportuje do souboru informace o úlohách za Selected Period nebo All Periods.		
2	Tlačítko <b>Detailed Job Info</b>	Ukazuje podrobné informace o vybrané úloze ve formě seznamu.		
22	Tlačítko <b>Help</b>	Ukazuje nápovědu k této obrazovce.		

# Použití nástroje EPSON Software Updater

#### Poznámka:

*EPSON Software Updater není k dispozici ve všech oblastech.* 

#### Uživatelé v Severní Americe:

Aktualizace softwaru lze zkontrolovat na stránce: SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (USA)
- www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

#### SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (USA)
- www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

#### Uživatelé v Latinské Americe:

*Aktualizace softwaru lze zkontrolovat na stránce: SC-F10070H:* 

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Karibik)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazílie)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (ostatní oblasti)

*SC-F10070*:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Karibik)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazílie)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (ostatní oblasti)

### Kontrola dostupnosti aktualizace softwaru

1

Zkontrolujte následující stav.

- Počítač je připojen k internetu.
- □ Tiskárna a počítač mohou komunikovat.



Spusťte nástroj EPSON Software Updater.

#### Windows 8.1/Windows 8

Do vyhledávacího pole zadejte název softwaru a vyberte zobrazenou ikonu.

#### Kromě systému Windows 8.1/Windows 8

Klepněte na Start (Spustit) > All programs (Všechny programy) (nebo Programs (Programy)) > Epson Software > EPSON Software Updater.

#### Mac

Klepněte na možnost Move (Přesunout) — Applications (Aplikace) — Epson Software — EPSON Software Updater.

#### Poznámka:

V systému Windows můžete začít také kliknutím na ikonu tiskárny na panelu nástrojů na ploše a výběrem možnosti **Software Update**.



Aktualizujte software a příručky.

Pokračujte podle pokynů na obrazovce.



### Důležité informace:

Při aktualizaci nevypínejte počítač ani tiskárnu.

#### Poznámka:

Software, který není v seznamu uveden, nelze pomocí nástroje EPSON Software Updater aktualizovat. Nejnovější verzi takového softwaru vyhledejte na webu společnosti Epson.

http://www.epson.com

### Upozornění na aktualizace



Spusťte nástroj EPSON Software Updater.



Klikněte na možnost Auto update settings.



V poli **Interval to Check** vyberte interval, po jehož uplynutí chcete vyhledat aktualizace, a klikněte na tlačítko **OK**.

# Jak používat nástroj Web Config

### Pokyny ke spuštění

Na počítači, který je připojen do stejné sítě jako tiskárna, spusťte prohlížeč.



Zkontrolujte IP adresu tiskárny.

Stiskněte tlačítko 🔜 a potom stiskněte (v tomto pořadí) General Settings — Network Settings — Network Status — Wired LAN Status.



Na počítači připojeném k tiskárně přes síť spusťte webový prohlížeč.

3 Do adresního řádku webového prohlížeče zadejte IP adresu tiskárny a stiskněte klávesu Enter nebo Return.

#### Formát:

IPv4: https://IP adresa tiskárny/

IPv6: https://IP adresa tiskárny/

Příklad:

IPv4: https://192.168.100.201/

IPv6: https://[2001:db8::1000:1]/

### Ukončení postupu

Zavřete webový prohlížeč.

# Odinstalování softwaru

### Důležité informace:

- Přihlaste se k účtu Computer administrator (Správce počítače) (účet s oprávněním administrative privileges (oprávnění správce)).
- Po vyzvání zadejte heslo správce a potom dokončete operaci.
- Ukončete všechny ostatní spuštěné aplikace.

Tato část obsahuje pokyny, jak odinstalovat Epson communications drivers (Komunikační ovladače Epson). Postup, jak odinstalovat další software, najdete v nápovědě k danému softwaru.



Vypněte tiskárnu a odpojte kabel rozhraní.



5

Přejděte do složky **Control Panel (Ovládací panely)** a z kategorie **Programs (Programy)** klepněte na možnost **Uninstall a program (Odinstalovat program)**.



- 3 Vyberte EPSON SC-F10000H Series FpFy Comm Driver Printer Uninstall, EPSON SC-F10000H Series LcLm Comm Driver Printer Uninstall nebo EPSON SC-F10000 Series Comm Driver Printer Uninstall a poté klikněte na možnost Uninstall/Change (Odinstalovat/změnit).
  - Vyberte ikonu cílové tiskárny a klepněte na tlačítko **OK**.



Po zobrazení potvrzovací zprávy o odstranění klepněte na tlačítko **Yes (Ano)**.

Pokud znovu instalujete Epson communications drivers (Komunikační ovladače Epson), restartujte počítač.

# Základní operace

# Postup pro optimální tisk

Aby byl tisk na tiskárně optimální, je nutné splnit následující podmínky.

- Na tiskárně jsou zaregistrované hodnoty nastavení média odpovídající používanému médiu a na procesoru RIP jsou zaregistrované tiskové informace.
- Do tiskárny je správně vložené médium.
- Úpravy tisku (zarovnání tiskové hlavy a úprava podávání média) se provádějí pomocí média, které se bude používat.
- □ Tiskárna se udržuje v řádném stavu.

Abyste podmínkám vyhověli, postupujte podle následujících kroků.

# 1. Zaregistrujte hodnoty nastavení média. (Když používáte soubor EMX s novým médiem)

Hodnoty nastavení média můžete do tiskárny snadno zaregistrovat pomocí nástroje Epson Edge Dashboard. Pokud k registraci používáte Epson Edge Dashboard, předem stáhněte soubor EMX odpovídající používanému médiu a nechte ho zaregistrovat do tiskárny.

∠ ? "Použití nástroje Epson Edge Dashboard" na str. 40



#### 2. Vložte médium.

Podá se médium, které se má použít na tiskárně. Způsob podávání se liší podle charakteristik média.

Pokud nepoužíváte soubor EMX, optimální hodnoty nastavení média se zaregistrují jednoduše tak, že při zavedení média vyberete možnost Media Type.

د الله التحقيق ( Gradení média" na str. 72 التحقيق التحقيق التحقيق ( Crantal Strain Str. 72 التحقيق) ( Crantal Strain S



# 3. Připojte médium k automatické navíjecí jednotce.

Připojte k okraji média automatickou navíjecí jednotku a zkontrolujte, že nic nebrání automatickému navíjení. Způsob připojení se liší podle charakteristik média.

Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79



# 4. Proveďte funkci Print Adjustments. (Pokud používáte nové médium)

Proveďte funkci Print Adjustments, aby se optimalizovaly hodnoty nastavení média podle stavu stroje.

Obvykle se úprava provádí automaticky pomocí funkce Automatic Adjustment.

∠ℑ "Nastavení tisku" na str. 95



#### 5. Zkontrolujte stav tiskárny.

Když začínáte tisknout, zkontrolujte zbývající hladinu inkoustu a stav trysky tiskové hlavy.

∠͡͡͡ "Před tiskem" na str. 94



#### 6. Zahajte tisk.

Zahajte tisk pomocí nástroje Epson Edge Print.

🕼 "Použití nástroje Epson Edge Print" na str. 51

# Upozornění při manipulaci s médii

Pokud při manipulaci s médiem nedodržíte následující body, může se na povrch média přilepit menší množství prachu či žmolků. Na výtisku se poté mohou objevit kapky inkoustu nebo může dojít k ucpání trysek.

### Nepokládejte nezabalená média přímo na podlahu.

Médium převiňte a vložte do původního balení pro uskladnění.



#### Média přenášejte tak, aby se jejich povrch nedostal do kontaktu s oblečením.

Média vybalte až těsně před jejich vložením do tiskárny.



# Poznámky k zavádění média

### 🕂 Upozornění:

- Vysoušeč může být horký, proto dodržujte veškerá nezbytná opatření. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- Nevkládejte ruku dovnitř do vysoušeče. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- Vzhledem k tomu, že je médium těžké, neměla by jej přenášet jedna osoba. Při manipulaci s médiem vážícím více než 40 kg (88 lb) doporučujeme použít zvedák.
- Při otevírání nebo zavírání předního krytu nebo krytu údržby dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání těchto zásad by mohlo dojít ke zranění.
- Neotírejte dlaně o okraje médií. Okraje médií jsou ostré a mohou způsobit zranění.

#### Zaveďte médium bezprostředně před tiskem.

Přítlačné válce mohou pomačkat médium ponechané v tiskárně. Médium se rovněž může zvlnit nebo zkroutit, způsobit uvíznutí papíru nebo způsobit, že médium přijde do kontaktu s tiskovou hlavou.

# Nevkládejte médium, pokud jsou jeho levé a pravé okraje nerovnoměrné.

Pokud je médium vloženo do tiskárny a pravé a levé okraje role jsou nerovnoměrné, problémy s podáváním média během tisku mohou způsobit pohyb média. Médium buď převiňte, abyste zarovnali okraje, nebo použijte roli, se kterou nejsou problémy.



### Základní operace

# Médium zavádějte v pořadí odpovídajícím požadovanému médiu.

K zavádění média lze použít dva způsoby: běžný postup podávání a navíjecí postup podávání.

Při vkládání média tiskárna provádí operace jako posuv a převíjení média, aby rozpoznala jeho šířku. Když médium podáváte běžným postupem, může u některých typů médií dojít k určitým potížím, například pomačkání média na tiskovém válci. Tyto problémy způsobuje zachycení média na tiskovém válci.

Pokud k takovým problémům dojde, zavádějte médium navíjecím postupem podávání. Při tomto způsobu podávání se médium před podání zavede k automatické navíjecí jednotce, aby se nepřichytilo k tiskovému válci a nezpůsobilo problémy.

### Média, která nesmí být použita.

Nepoužívejte médium, které je přeložené, pomačkané, odřené, roztrhané nebo špinavé. Médium by se mohlo zvednout, dotknout se tiskových hlav a poškodit je.

Příklad média s přeloženým nebo pomačkaným okrajem



# Zavádění média

Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube.

Video Manual (Běžný postup podávání)

Video Manual (Navíjecí postup podávání)



Stiskněte tlačítko 🖰 a počkejte, dokud se nezobrazí domovská obrazovka.









Pří současném držení plíšků na vodicí desce média na obou stranách posuňte desku stranou směrem k oběma okrajům tiskového válce.





Zvedněte páčku pro zavádění média.


7



Přejděte dozadu a uvolněte upevňovací šroub pravého držáku média. Přesuňte držák směrem ven.



### Důležité informace:

Pokud osa rukojeti pravého držáku není vidět, otočte držák dopředu, dokud se nezastaví. Pokud osa rukojeti není vidět, médium nelze správně zavést.



6

Uvolněte upevňovací šroub levého držáku média a posuňte držák média do příslušné pozice v závislosti na vnitřním průměru jádra role média, které budete zavádět.



Zatlačte na horní část držáku média a utáhněte až na doraz upevňovací šroub.

Utáhněte jej tak, aby se držák média nehýbal.



8 Umístěte médium na podpěru role. Nechte podpěru role přesunout směrem dovnitř asi 20 cm (7,87") od konce role.



**Poznámka:** Způsob umístění se liší následovně podle toho, jak je médium srolované.

Printable Side Out



9 Při zvedání zvedací páčky posuňte podpěru role doleva a pevně nasaďte jádro role média na držák média.



#### Poznámka:

10

Pokud vnější průměr role média nepřesahuje 140 mm (5,51"), jádro role se při zdvižení pomocí zvedací páčky nedostane do držáku média.

Proto roli zvedněte ručně a vložte jádro role na držák média.

Při zvedání pravé zvedací páčky a pevně vložte držák média do jádra role média.



#### Poznámka:

Pokud vnější průměr role média nepřesahuje 140 mm (5,51"), jádro role se při zdvižení pomocí zvedací páčky nedostane do držáku média.

Proto roli zvedněte ručně a vložte jádro role na držák média.

11 <sup>I</sup>

Poté dvakrát zatlačte na horní část držáku média proti konci role, abyste se ujistili, zda je držák dostatečně nasazený do jádra role.



### Důležité informace:

Pokud není držák média dostatečně vložený do jádra role, médium nebude během tisku správně podáváno kvůli prokluzu mezi držákem a jádrem role.

Může proto dojít k vytvoření pruhů na výsledném tisku.



Zatlačte na horní část držáku média a utáhněte až na doraz upevňovací šroub.

Utáhněte jej tak, aby se držák média nehýbal.



### Důležité informace:

Pokud není šroub držáku média pevně utažený, držák se může během tisku pohnout. Výsledný tisk by mohl být nerovnoměrný a objevily by se na něm pruhy.



Důležité informace:

Pokud levý okraj média není v černém obdélníku na štítku, vraťte se ke kroku 15 a proveďte všechny předchozí kroky v obráceném pořadí až do kroku 6. Upravíte tak pozici držáku média. Pozici držáků média neupravujte, pokud je na nich umístěno médium.

Přejděte dopředu, přidržte médium, aby nespadlo zezadu, a zvedněte páčku pro



Na obrazovce můžete změnit přisátí média na tiskový válec. Když přisátí média zvýšíte, sníží se možnost, že médium spadne.

Pokud je v následujícím postupu obtížné vytáhnout médium, snižte přisátí média. Proveďte změny podle potřeby.

Podle typu média vytáhněte médium na

### Běžný postup podávání

Vytáhněte médium k bližšímu okraji štítku na

Podržte prostředek média jednou rukou a rovně ho vytáhněte.



Za médium netahejte oběma rukama. Mohlo by dojít k jeho zkroucení nebo posunu.



Navíjecí postup podávání

Vytáhněte médium až k držáku média. Při vytahování média postupujte podle následujících kroků.

U každého kroku médium před vytažením trochu uvolněte. Pokud budete médium tahat silou bez uvolnění, může se roztrhnout. Médium uvolníte tak, že stisknete tlačítko '\. Médium vložené vzadu se tak otočí ve směru podávání a uvolní.



a. Podržte prostředek média jednou rukou, rovně ho vytáhněte a okraj vložte do vysoušeče.



b. Střední část média přidržte na tiskovém válci a vytáhněte médium směrem k sobě, dokud jeho okraj nevystoupí ze spodního okraje vysoušeče.



c. Střední část média přidržte jednou rukou a rovně ho vytáhněte, dokud jeho okraj nedosáhne k držáku média.



Za médium netahejte oběma rukama. Mohlo by dojít k jeho zkroucení nebo posunu.





19

Sklopte páčku pro zavádění média.



#### Běžný postup podávání

Až sklopíte páčku pro zavádění média, přejděte k dalšímu kroku.

### Navíjecí postup podávání

Sklopte páčku pro zavádění média a pokračujte v připojení média do automatické navíjecí jednotky. Když je přední kryt otevřený, připojte médium do automatické navíjecí jednotky podle následujících pokynů.

"Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79

Přejděte dozadu, lehce poklepejte na oba okraje média a zkontrolujte, zda na levé a pravé straně není rozdílné pnutí.



Pokud pnutí není stejné, médium se uvolní.

Z přední části tiskárny zdvihněte páku zavádění média a napravte uvolnění média.

Po napravení uvolnění média sklopte páku zavádění média.



Přejděte dopředu, přidržte plíšky na vodicí desce média na obou stranách a posuňte desku k hornímu okraji média. Nastavení upravte tak, aby okraje média byly zarovnány se středem trojúhelníkových otvorů vodicích desek.

Vodicí desky média zabraňují vyjetí média a tomu, aby se vlákna na ořezaném okraji média dotýkala tiskové hlavy. Správným způsobem vložte médium.





### Důležité informace:

- Nepoužívejte vodicí desky médií pro *médium o tloušťce 0,4 mm (0,01") a* větší. Vodicí desky médií by se mohly dotknout tiskové hlavy a poškodit ji.
- Desky vždy umístěte tak, aby se okraje *média nacházely uprostřed* trojúhelníkových otvorů. Nesprávné umístění způsobuje vrstevnatost (horizontální vrstevnatost, nerovnoměrnost odstínu barvy nebo pruhy) během tisku.
- *Když vodicí desky médií nejsou* používány, posuňte je k levému a pravému okraji tiskového válce.
- Vodicí desky médií nepoužívejte, pokud jsou strany tiskového média znečištěné.





Na obrazovce nastavte informace o médiu a stiskněte **OK**.

Zde proveďte následující nastavení.

- Media: nastavte médium, které se použije k tisku
- Roll Winding Direction: jak navíjet zavedené médium
- □ Media Length: délka zavedeného média
- Detection: jak detekovat šířku média

Když vyberete možnost Nastavení média, aniž by bylo nastaveno Media Type v nabídce **Media**, zobrazí se obrazovka pro výběr Media Type. Vyberte Media Type pomocí gramáže papíru zavedeného média uvedené jako vodítko níže. Gramáže papíru u každého Media Type uvedené na obrazovce jsou typické hodnoty.

Media Type	Gramáž papíru (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 nebo méně
Thin	40 až 56
Med-Thick	57 až 89
Thick	90 nebo více

V nabídce **Media Detection**, nastavte možnost **Width Detection**. Normálně ji ponechte na hodnotě **On**.

Podrobnosti o funkci Media Detection lze nalézt v následující části.

🖙 "Nabídka General Settings" na str. 154

Stisknutím tlačítka **OK** zahájíte operace jako detekce zavedeného média.

Podle pokynů na obrazovce posuňte okraj média na danou pozici, jak je potřeba.

# Používání Automatická navíjecí jednotka

Automatická navíjecí jednotka automaticky navine médium tak, jak je potištěno, a zvyšuje tak efektivitu bezobslužného provozu.

Automatická navíjecí jednotka pro tuto tiskárnu může navíjet médium některým z následujících směrů.

Tisková strana dovnitř

Tisková strana nahoru



V případě navíjení s tiskovou stranou dolů je potištěný povrch na vnitřní straně role. Ve většině situací se doporučuje nastavení "Tisková strana dovnitř".

V případě navíjení s tiskovou stranou nahoru je potištěný povrch na vnější straně role.

Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube.

Video Manual (Běžný postup podávání)

Video Manual (Navíjecí postup podávání)

### Upozornění:

- Při vkládání médií či jader rolí, případně vyjímání médií ze snímací role postupujte podle pokynů v příručce.
   Pokud média, jádra rolí či snímací role spadnou na zem, může dojít ke zranění.
- Dávejte pozor, aby se vám ruce či vlasy nezachytily v Podavač papíru nebo v Automatická navíjecí jednotka, pokud je v provozu.
   V případě zanedbání těchto zásad by mohlo

v pripade zanedbani techto zasad by monio dojít ke zranění.

Nevkládejte ruku dovnitř do vysoušeče. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.

# Důležité aspekty správného navíjení

Dodržuje následující požadavky, aby bylo médium správně navinuto.

- Doporučujeme používat jádro navíjecí role o stejné šířce, jakou má médium. Pokud je použito jádro navíjecí role o jiné šířce, může se jádro navíjecí role ohnout a médium nebude navinuto správně.
- Pro navíjení média doporučujeme nastavení "Tisková strana dovnitř". Nastavení "Tisková strana nahoru" může způsobit, že se médium posune a nebude správně navinuto na roli. Pokud není médium při použití nastavení "Tisková strana nahoru" správně navinuto, použijte nastavení "Tisková strana dovnitř".
- Médium, jehož šířka je kratší než 36", se může na roli pohybovat a nemusí být navinuto správně.
- Nenasouvejte jádra navíjecích rolí, která jsou poškozená jako na obrázku níže. Pnutí při navíjení na takové role nebude stejnoměrné a jádro se bude uvolňovat. Papír nebude navinut správně a ve výsledném tisku mohou být pruhy.

Opotřebované okraje



Deformované



# Připevnění jádra role

## Co budete potřebovat

- D Navíjecí roli o stejné šířce, jakou má médium
- Běžně dostupnou lepicí pásku

## Vkládání



2

Nastavte spínač Auto do polohy Off.



Zkontrolujte, zda se okraj média dotýká držáku média.

Pokud ne, proveďte následující kroky, aby se okraj média dotýkal držáku média.

#### Běžný postup podávání

Podržte stlačený bližší okraj spínače podávání média, dokud se okraj média nedotkne držáku média.



### Důležité informace:

Médium vždy podávejte stisknutím spínače podávání média. Pokud médium vytáhnete rukou, může se při navíjení pokroutit.

### Navíjecí postup podávání

Podle kroků 16 až 18 v části "Zavádění média" vytáhněte médium, až se jeho okraj dotkne držáku média.

∠ℑ "Zavádění média" na str. 72

3 Povolte upevňovací šrouby držáku média na obou stranách a držáky média upravte tak, aby byla vzdálenost mezi nimi větší než šířka média.

> Pokud nejsou podpěry role rovnoměrně umístěné, přesuňte je tak, aby byly rovnoměrné.



### Důležité informace:

Pokud není vidět osu rukojeti levého držáku média, otáčejte rukojetí, jak je zobrazeno na obrázku, dokud se nezastaví. Pokud není vidět osu rukojeti, jádro role nelze správně zavést.



Zarovnejte pravý držák média s pravým okrajem média.

4



5 Zatlačte na horní část držáku média a utáhněte upevňovací šroub až na doraz.





Nasuňte jádro role na pravý držák média.



7 <sup>I</sup>

Levý držák média musí být plně vsunut do jádra role, aby byly jádro a okraje média zarovnány.



### Důležité informace:

Pokud nejsou okraje média zarovnané, nelze médium navinout správně. Pokud se tak stane, povolte upevňovací šroub pravého držáku média a zopakujte postup od kroku 4.

8 Poté dvakrát zatlačte na horní část držáku média proti konci role, abyste se ujistili, zda je držák dostatečně nasazený do jádra role.

### Důležité informace:

Pokud není držák média dostatečně vložený do jádra role, médium nebude během tisku správně podáváno kvůli prokluzu mezi držákem a jádrem role.

Může proto dojít k vytvoření pruhů na výsledném tisku.

Zatlačte na horní část držáku média a dotáhněte upevňovací šroub.

Utáhněte jej tak, aby se držák média nehýbal.





9

Otáčejte rukojetí, dokud nebude část A na obrázku níže zcela zasunutá.



### Důležité informace:

Jakmile je část A skrytá, již neotáčejte rukojeť. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k poškození držáku média.

Pokud je část A vidět i po úplném otočení rukojeti, přetočte rukojeť znovu. Uvolněte šroub držáku média napravo a poté postupujte znovu od kroku 5.

11

Uprostřed média ponechte přibližně 10 až 20 cm (3,93" až 7,87") širokou oblast a ořízněte ve výšce nejméně 25 cm (9,84") od levého a pravého rohu média.

Ořezání média předchází problémům při podávání, například pokud se ohne levý a pravý roh a zachytí se na začátku navíjení.



Potom se podívejte na následující informace o postupech.

Běžný postup podávání ∠ℑ "Navíjení s běžným postupem podávání" na str. 83

# Navíjení s běžným postupem podávání

## Tisková strana dovnitř

1

Při stahování středu média přímo dolů ho naviňte na jádro role zezadu dopředu a upevněte pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.



### **Důležité informace:**

Připevněte médium k jádru navíjecí role v napjatém stavu. Pokud je médium připevněno v uvolněném stavu, může během navíjení dojít k nežádoucímu pohybu.

Stlačením bližší části spínače podávání médií zaveďte médium tak, aby bylo jednou navinuto kolem jádra navíjecí role.



3

2

Podržte stlačený spínač Manual na straně Ca , aby se médium jednou navinulo kolem jádra.



- Posuňte spínač Auto do polohy Ca .
- 5

Zkontrolujte, zda je médium připevněno napevno.

Pokud je v oblastech zobrazených na ilustraci níže napětí média nalevo a napravo různé, médium se navine nesprávně. Pokud je jedna strana uvolněná, zopakujte celý postup od kroku 1.



## **Poznámka:** Rozdíly v napětí můžete zjistit lehkým poklepáním na oba okraje média podle obrázku níže.



6

Podržte stlačenou bližší část spínače podávání média, dokud nebudou oba okraje média jednou nebo dvakrát navinuty kolem jádra.



## Tisková strana nahoru

1

3

Zatímco stahujete střední část média přímo dolů, připevněte médium k jádru navíjecí role běžně dostupnou lepicí páskou.



### Důležité informace:

Připevněte médium k jádru navíjecí role v napjatém stavu. Pokud je médium připevněno v uvolněném stavu, může během navíjení dojít k nežádoucímu pohybu.

2 Stlačením bližší části spínače podávání médií zaveďte médium tak, aby bylo jednou navinuto kolem jádra navíjecí role.







Posuňte spínač Auto do polohy () .

5

Zkontrolujte, zda je médium připevněno napevno.

Pokud je v oblastech zobrazených na ilustraci níže napětí média nalevo a napravo různé, médium se navine nesprávně. Pokud je jedna strana uvolněná, zopakujte celý postup od kroku 1.



### **Poznámka:** Rozdíly v napětí můžete zjistit lehkým poklepáním na oba okraje média podle obrázku níže.



6

Podržte stlačenou bližší část spínače podávání média, dokud nebudou oba okraje média jednou nebo dvakrát navinuty kolem jádra.



# Navíjení s navíjecím postupem podávání

## Tisková strana dovnitř



Ověřte si, zda je přední kryt otevřený.



Zvedněte páčku pro zavádění média.



3

Při stahování středu média přímo dolů ho naviňte na jádro role zezadu dopředu a upevněte pomocí lepicí pásky dostupné v obchodech.



## Důležité informace:

Připevněte médium k jádru navíjecí role v napjatém stavu. Pokud je médium připevněno v uvolněném stavu, může během navíjení dojít k nežádoucímu pohybu. Zopakováním následujícího postupu zaveďte médium tak, aby bylo dvakrát navinuto kolem jádra role.

a. Podržte stisknuté tlačítko ५, aby se médium na zadní straně mírně uvolnilo.



b. Střední část média přidržte na tiskovém válci, vytáhněte médium směrem k sobě a v přední části ho uvolněte.



c. Podržte stlačený spínač Manual na straně Ca , aby se médium mírně uvolnilo kolem jádra.



## **D**ůležité informace:

Při navíjení média kolem jádra naviňte jenom uvolněnou část. Pokud médium navinete bez uvolnění, dojde k problémům, například pomačkání.





Přejděte dopředu, přidržte plíšky na vodicí desce média na obou stranách a posuňte desku k hornímu okraji média.

Nastavení upravte tak, aby okraje média byly zarovnány se středem trojúhelníkových otvorů vodicích desek.

Vodicí desky média zabraňují vyjetí média a tomu, aby se vlákna na ořezaném okraji média dotýkala tiskové hlavy. Správným způsobem vložte médium.



3





Zde proveďte následující nastavení.

- Media: nastavte médium, které se použije k tisku
- Roll Winding Direction: jak navíjet zavedené médium
- □ Media Length: délka zavedeného média
- Detection: jak detekovat šířku média

Když vyberete možnost Nastavení média, aniž by bylo nastaveno Media Type v nabídce **Media**, zobrazí se obrazovka pro výběr Media Type. Vyberte Media Type pomocí gramáže papíru zavedeného média uvedené jako vodítko níže. Gramáže papíru u každého Media Type uvedené na obrazovce jsou typické hodnoty.

Media Type	Gramáž papíru (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 nebo méně
Thin	40 až 56
Med-Thick	57 až 89
Thick	90 nebo více

V nabídce **Media Detection**, nastavte možnost **Width Detection**. Normálně ji ponechte na hodnotě **On**.

Podrobnosti o funkci Media Detection lze nalézt v následující části.

🖙 "Nabídka General Settings" na str. 154

Stisknutím tlačítka **OK** zahájíte operace jako detekce zavedeného média.

## Tisková strana nahoru

- Ověřte si, zda je přední kryt otevřený.
- Zvedněte páčku pro zavádění média.



Zatímco stahujete střední část média přímo dolů, připevněte médium k jádru navíjecí role běžně dostupnou lepicí páskou.



## Důležité informace:

Připevněte médium k jádru navíjecí role v napjatém stavu. Pokud je médium připevněno v uvolněném stavu, může během navíjení dojít k nežádoucímu pohybu.

Zopakováním následujícího postupu zaveďte médium tak, aby bylo dvakrát navinuto kolem jádra role.

a. Podržte stisknuté tlačítko ५, aby se médium na zadní straně mírně uvolnilo.



7

b. Střední část média přidržte na tiskovém válci, vytáhněte médium směrem k sobě a v přední části ho uvolněte.



c. Podržte stlačený spínač Manual na straně  $\zeta$ ,  $\Box_{a}$ , aby se médium mírně uvolnilo kolem jádra.



### Důležité informace:

Při navíjení média kolem jádra naviňte jenom uvolněnou část. Pokud médium navinete bez uvolnění, dojde k problémům, například pomačkání.





Sklopte páčku pro zavádění média.



Zkontrolujte, zda je médium vpředu i vzadu připevněno napevno.

Pokud je v oblastech zobrazených na ilustraci níže napětí média nalevo a napravo různé, médium se navine nesprávně. Pokud je jedna strana uvolněná, zopakujte celý postup od kroku 2.





**Poznámka:** Rozdíly v napětí můžete zjistit lehkým poklepáním na oba okraje média podle obrázku níže.



Přejděte dopředu, přidržte plíšky na vodicí desce média na obou stranách a posuňte desku k hornímu okraji média.

Nastavení upravte tak, aby okraje média byly zarovnány se středem trojúhelníkových otvorů vodicích desek.

Vodicí desky média zabraňují vyjetí média a tomu, aby se vlákna na ořezaném okraji média dotýkala tiskové hlavy. Správným způsobem vložte médium.





8

Zavřete přední kryt a potom přesuňte levou a pravou zamykací páčku dovnitř.



10 Na obrazovce nastavte informace o médiu a stiskněte **OK**.

Zde proveďte následující nastavení.

- Media: nastavte médium, které se použije k tisku
- Roll Winding Direction: jak navíjet zavedené médium
- □ Media Length: délka zavedeného média

Detection: jak detekovat šířku média

Když vyberete možnost Nastavení média, aniž by bylo nastaveno Media Type v nabídce **Media**, zobrazí se obrazovka pro výběr Media Type. Vyberte Media Type pomocí gramáže papíru zavedeného média uvedené jako vodítko níže. Gramáže papíru u každého Media Type uvedené na obrazovce jsou typické hodnoty.

Media Type	Gramáž papíru (g/m <sup>2</sup> )
Ultra-Thin	39 nebo méně
Thin	40 až 56
Med-Thick	57 až 89
Thick	90 nebo více

V nabídce **Media Detection**, nastavte možnost **Width Detection**. Normálně ji ponechte na hodnotě **On**.

Podrobnosti o funkci Media Detection lze nalézt v následující části.

🖙 "Nabídka General Settings" na str. 154

Stisknutím tlačítka **OK** zahájíte operace jako detekce zavedeného média.

# Vyjmutí navíjecí role

Při výměně média postupujte podle následujících kroků.

1. Nastavte možnost Information Printing at Media Cut.



# Nastavení možnosti Information Printing at Media Cut

Nastavení možnosti **Information Printing at Media Cut** předem je užitečné, protože při každém oříznutí média jsou vytištěny informace, které jsou užitečné při správě médií.

Pokud je například možnost **Paper Remaining Information** nastavena na hodnotu **On**, je vytištěna zbývající délka média. Vytištění zbývajícího množství odstraňovaného média vám umožní tuto hodnotu zkontrolovat při příštím vložení média a zadat délku média. Tento způsob je vhodný pro pečlivou správu množství zbývajícího média.

Podrobnosti o funkci Information Printing at Media Cut lze nalézt v následující části.

∠ "Nabídka General Settings" na str. 154

Řezání média

### Upozornění:

- Vysoušeč může být horký, proto dodržujte veškerá nezbytná opatření. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- Nevkládejte ruku dovnitř do vysoušeče. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- Při řezání médií dávejte pozor, abyste si nepořezali prsty či ruce řezačkou či jinými ostřími.
  - Na obrazovce ovládacího panelu stiskněte 🔀 a potom **Forward**.

Chcete-li upravit pozici řezu, změňte její hodnotu.



Spínač funkce Auto automatické navíjecí jednotky nastavte na hodnotu Off.





Nůžkami odstřihněte médium u spodní části vodítka média.



Při vytištění informací, jako je zbývající množství média, se na pozici ořezu vytiskne linka. Na vytištěné straně polohy ořezu se vytisknou informace Print Information a na nepoužitou stranu se vytisknou informace Paper Remaining Information, proto oříznutí proveďte podél této linky.



## Důležité informace:

Při řezání média se ujistěte, že se médium v předním krytu nezvedlo nebo neuvolnilo z vodicí desky média. Teprve poté můžete tisknout.

- 4
  - Zcela vyjměte oříznuté médium pomocí spínače Manual podle toho, jak je médium srolováno.



# Odstranění média

## 🕂 Upozornění:

- Přesahuje-li hmotnost média 20 kg (44,09 lb), neměla by jej přenášet jedna osoba. Vkládání nebo odstraňování média vždy musí provádět nejméně dvě osoby.
- Při vkládání médií či jader rolí, případně vyjímání ze snímací role, postupujte podle pokynů v příručce.
   Pokud média, jádra rolí či snímací role spadnou na zem, může dojít ke zranění.

Otáčejte rukojetí levého držáku média ke vzdálenější straně, až se zastaví.



Bude vidět část A obrázku a osa rukojeti.



Aby médium nesklouzlo z role, podepřete ji na levém konci.



Povolte upevňovací šroub levého držáku média a vyjměte držák média.



Spusťte roli na podpěru role.



Dejte pozor, abyste si nezachytili prsty mezi rolí a podpěrou role.

- 5 Aby médium nesklouzlo z role, podepřete ji na pravém konci.
- 6 <sup>P</sup>

Povolte upevňovací šroub pravého držáku média a vyjměte držák média.





Dejte pozor, abyste si nezachytili prsty mezi rolí a podpěrou role.

# Vyjmutí zavedeného média

Když vyjímáte médium zavedené na zadní straně kvůli výměně apod., postupujte podle těchto kroků.



Odřízněte médium.

∠ mětaí média" na str. 90 x média" na str. 20 x média" na str. 20



Médium pomocí spínače pohonu zcela naviňte podle toho, jak je srolováno.



Otáčejte rukojetí pravého držáku média k bližší straně, až se zastaví.



Bude vidět část A obrázku a osa rukojeti.

Aby médium nespadlo, podepřete ho zvednutím pravé zvedací páčky.



Povolte upevňovací šroub pravého držáku média a vyjměte držák média.





Sklopte zvedací páčku a stáhněte médium na podpěru role.





Aby médium nespadlo, podepřete ho zvednutím levé zvedací páčky.





Povolte upevňovací šroub levého držáku média a vyjměte držák média.





Sklopte zvedací páčku a stáhněte médium na podpěru role.





Pokud médium váží 40 kg (88,18 lb) nebo víc, vyjměte ho pomocí zvedáku.



Zavřete přední kryt a potom přesuňte levou a pravou zamykací páčku dovnitř.





# Když dojde zbývající médium

Když během tisku dojde zbývající médium, na obrazovce displeje ovládacího panelu se ukáže hlášení. Podle pokynů na obrazovce vyměňte médium následujícím postupem a pokračujte v tisku.

6





Přejděte dozadu a zkontrolujte stav média.

Pokud je médium přichycené k jádru role, nůžkami ho odstřihněte, jak je vidět na obrázku, a přejděte k další proceduře. Pokud není přichycené, hned přejděte k další proceduře.



Vyjměte jádro role podle kroků 6 až 14 "Vyjmutí zavedeného média".

Xyjmutí zavedeného média" na str. 91

4

3

Přejděte dopředu a přepněte do polohy Off spínač Auto automatické navíjecí jednotky.





Podle potřeby zcela naviňte médium pomocí spínače Manual.



Vyjměte roli podle postupu "Odstranění média".



Podle pokynů na obrazovce vložte nové médium a připojte ho k automatické navíjecí jednotce, abyste mohli pokračovat v tisku.

∠͡͡͡ "Zavádění média" na str. 72

Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79

# Před tiskem

Aby byla zachována kvalita tisku před zahájením každodenní práce proveďte následující kontrolu.

### Zkontrolujte množství zbývajícího inkoustu:

Zkontrolujte zbývající množství inkoustu, a pokud inkoust došel, vyměňte starou inkoustovou kazetu za novou. Pokud inkoust dojde během tisku, tiskárna automaticky přepne na druhou inkoustovou kazetu a pokračuje v tisku.

Prázdnou inkoustovou kazetu můžete vyměnit bez přerušení tisku.

Hladiny inkoustu můžete zkontrolovat na domovské obrazovce.

Výměna inkoustových kazet 27 "Postup výměny" na str. 122

### Kontrola trysek tiskové hlavy:

Proveďte kontrolu trysek tiskové hlavy a zkontrolujte, zda trysky nejsou ucpané.

Pokud jsou některé části vytištěného vzoru vybledlé nebo chybí, proveďte čištění tiskové hlavy.

Čistění hlavy ∠͡͡͡ "Print Head Cleaning" na str. 140

# Nastavení tisku

Nabídku použijte v následujících případech.

Použití nového média, které není registrované do tiskárny

Po vložení média do tiskárny použijte funkci Automatic Adjustment.

Pokud se i po provedení funkce Automatic Adjustment ve výtiscích vyskytnou pruhy nebo zrnitost

Ručně proveďte funkci **Print Head Alignment** a **Media Feed Adjustment**.

Při změně nastavení Advanced Settings po uložení nastavení média

# **Automatic Adjustment**

Během tisku vzorku se upraví poloha tiskové hlavy a podávání média.

Přibližná maximální délka média požadovaná k vytištění tiskového vzorku je uvedena níže.

Přibližně 600 mm (23,62")

2

Zkontrolujte, že je tiskárna připravena, a zaveďte médium podle aktuálních podmínek použití.

Používáte-li automatickou navíjecí jednotku, připojte médium k jádru role.

∠ச "Zavádění média" na str. 72

Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79

Stiskněte tlačítko 🔜 a potom stiskněte (v tomto pořadí) **Media Settings – Print Adjustments – Automatic Adjustment**.



### Stiskněte tlačítko Start.

Spustí se automatické nastavení a vytiskne se vzorek nastavení. Počkejte, až se nastavení dokončí.

## **Print Head Alignment**

### Auto

Provede se stejná úprava jako Print Head Alignment funkce Automatic Adjustment.

Přibližná maximální délka média požadovaná k vytištění tiskového vzorku je uvedena níže.

Přibližně 300 mm (11,81")



Zkontrolujte, že je tiskárna připravena, a zaveďte médium podle aktuálních podmínek použití.

Používáte-li automatickou navíjecí jednotku, připojte médium k jádru role.

∠ Cavádění média" na str. 72

Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79



Stiskněte tlačítko 🔜 a potom stiskněte (v tomto pořadí) **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment — Auto**.

3

Stiskněte tlačítko **Start**.

Spustí se automatické nastavení a vytiskne se vzorek nastavení. Počkejte, až se nastavení dokončí.

## Ruční

Chcete-li provádět úpravy, můžete vybrat **Manual(Simple)** nebo **Manual(Standard)**.

### Manual(Simple)

Tuto možnost vyberte, pokud se nezdařila úprava Auto nebo pokud chcete provést rychlou a jednoduchou úpravu s vizuální kontrolou vzorku.

### Manual(Standard)

Tuto možnost vyberte, pokud chcete provést úpravu odpovídající úpravě Auto s vizuální kontrolou vzorku.

Přibližná maximální délka média požadovaná k vytištění tiskového vzorku je uvedena níže.

Manual(Simple): přibližně 50 mm (1,96")

Manual(Standard): přibližně 150 mm (5,9")

#### Postup úpravy

2

4

Zkontrolujte, že je tiskárna připravena, a zaveďte médium podle aktuálních podmínek použití.

Používáte-li automatickou navíjecí jednotku, připojte médium k jádru role.

∠ Cavádění média" na str. 72

Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79

Stiskněte tlačítko 🔜 a potom stiskněte (v tomto pořadí) **Media Settings – Print** Adjustments – Print Head Alignment.

3 Vyberte možnost Manual(Simple) nebo Manual(Standard) a stiskněte tlačítko Start.

> Vytiskne se vzorek nastavení. Počkejte, až se dokončí tisk.

Zkontrolujte vytištěný vzorek nastavení.

Bloky vzorku nastavení se vytisknou, jak je vidět dole, podle typu ruční úpravy.

Manual(Simple): 4 bloky, A až D

Manual(Standard): 31 bloků, A až Z a a až e

U každého bloku zvolte vzorek, který má nejnižší nerovnoměrnost odstínu barvy.

V případech uvedených níže vyberte hodnotu "+2".



Pokud je v některých vzorcích nerovnoměrnost stejná, zadejte v kroku 5 střední hodnotu.

V případech uvedených níže nastavte možnost "+1".





Zobrazí se obrazovka k zadání výsledků potvrzujících vzorek nastavení.

Na zadávací obrazovce u každého bloku nastavte číslo potvrzené v kroku 4 stisknutím tlačítek / + a potom stiskněte **OK**.

Po dokončení úprav se zobrazí nabídka Media Settings.

# Nastavení podávání média

Tato nabídka se používá, když je v tiskových výsledcích zjištěna vrstevnatost (horizontální vrstevnatost, nerovnoměrnosti nebo pruhy).

Chcete-li provádět úpravy, můžete vybrat možnost Automatické, nebo Ruční.

## Auto

Chcete-li provádět úpravy, můžete vybrat možnost **Auto(Standard)** nebo **Auto(Details)**.

### Auto(Standard)

Tuto možnost vyberte, pokud chcete provést rychlou a jednoduchou úpravu, například před vypotřebováním role.

Provede se stejná úprava jako Media Feed Adjustment funkce Automatic Adjustment.

### Auto(Details)

Tuto možnost vyberte, pokud chcete provést velmi přesné úpravy, například zlepšit kvalitu tisku znaků nebo linkovaných řádků.

Přibližná maximální délka média požadovaná k vytištění tiskového vzorku je uvedena níže.

Auto(Standard): přibližně 300 mm (11,81")

### Auto(Details):

300x600dpi -1.1pass :	přibližně 450 mm (17,71")
300x600dpi -1.5pass :	přibližně 450 mm (17,71")
300x600dpi -2.1pass :	přibližně 300 mm (11,81")
300x600dpi -3.1pass :	přibližně 200 mm (7,87")
600x600dpi -2.1pass :	přibližně 300 mm (11,81")
600x600dpi -2.5pass :	přibližně 250 mm (9,84")
600x600dpi -3.1pass :	přibližně 200 mm (7,87")
600x600dpi -4.3pass :	přibližně 200 mm (7,87")
600x1200dpi -5.0pass :	přibližně 200 mm (7,87")
600x1200dpi -5.0pass HD:	přibližně 200 mm (7,87")
1200x1200dpi -9.0pass HD:	přibližně 150 mm (5,90")

Zkontrolujte, že je tiskárna připravena, a zaveďte médium podle aktuálních podmínek použití.

Používáte-li automatickou navíjecí jednotku, připojte médium k jádru role.

∠ச "Zavádění média" na str. 72

2

Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79

Stiskněte tlačítko 🔜 a potom stiskněte (v tomto pořadí) Media Settings – Print Adjustments – Media Feed Adjustment. 3

Vyberte možnost Auto(Standard) nebo Auto(Details), a stiskněte tlačítko Start.

Spustí se automatické nastavení a vytiskne se vzorek nastavení. Počkejte, až se nastavení dokončí.

Když vyberete možnost **Auto(Details)**, ukáže se obrazovka pro výběr režimu průchodu. Zkontrolujte, zda je vybraný režim průchodu, který se použije při tisku, a potom stiskněte tlačítko **OK**.

## Ruční

Chcete-li provést úpravy, můžete vybrat Manual(Standard) nebo Manual(Measurement).

### Manual(Standard)

Výběr proveďte v následujících případech.

- Pokud se úprava typu Auto nezdařila
- Když chcete provést rychlou a jenoduchou úpravu s vizuální kontrolou vzorku

### Manual(Measurement)

Výběr proveďte v následujících případech.

- Pokud se úprava typu Auto a Manual(Standard) nezdařila
- Pokud se ve výtiscích vyskytnou pruhy i po provedení úprav pomocí funkce Manual(Standard)
- Pokud je obtížné zkontrolovat vzorek pro funkci Manual(Standard) kvůli prosakování inkoustu apod.
- Dekud chcete tisknout s přesnou délkou

Přibližná maximální délka média požadovaná k vytištění tiskového vzorku je uvedena níže.

Manual(Standard): přibližně 100 mm (3,93")

Manual(Measurement): přibližně 600 mm (23,62")

#### Postup úpravy

Zkontrolujte, že je tiskárna připravena, a zaveďte médium podle aktuálních podmínek použití.

Používáte-li automatickou navíjecí jednotku, připojte médium k jádru role.

∠ ? "Zavádění média" na str. 72

Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79

2 Stiskněte tlačítko ≣ a potom stiskněte (v tomto pořadí) Media Settings – Print Adjustments – Media Feed Adjustment – Manual(Standard).

Stiskněte tlačítko Start.

3

4

Vytiskne se vzorek nastavení. Počkejte, až se dokončí tisk.

Zkontrolujte vytištěný vzorek nastavení.

Když je vybrána možnost Manual(Standard)

Vytisknou se dvě skupiny vzorků nastavení, A a B. Pro každou skupinu zvolte vzorek, který obsahuje nejmenší množství překrytí nebo mezer. V případech uvedených níže vyberte hodnotu "-0,2 %".



Pokud jsou v některých vzorcích překrytí nebo mezery stejné, zadejte v kroku 5 střední hodnotu.

V případech uvedených níže zadejte hodnotu "-0,15 %".



Pokud všechny vzorky pro nastavení obsahují přesahy nebo mezery a nemůžete je zúžit na 1, vyberte vzorek s nejméně přesahy a mezerami. Proveďte znovu kroky 2 až 5 a opakujte je, dokud se nevytiskne vzorek bez překrytí nebo mezer.

Pokud je vzorek obtížné zkontrolovat, například když inkoust prosakuje, zadejte jednou "0,0 %".

V takovém případě není médium upraveno. Následujícím postupem proveďte operaci Manual(Standard) a potom znovu Manual(Measurement).

#### Když je vybrána možnost Manual(Measurement)

Pomocí měřítka do 0,5 mm (0,02") změřte mezeru mezi vzory.



Zobrazí se obrazovka k zadání výsledků potvrzujících vzorek nastavení.

#### Když je vybrána možnost Manual(Standard)

Nastavte hodnoty vytištěné u vzorků A a B a poté stiskněte tlačítko **OK**.

Když je vybrána možnost Manual(Measurement)

Zadejte hodnotu naměřenou v kroku 4 a poté stiskněte tlačítko **OK**.

Po dokončení úprav se zobrazí domovská obrazovka.

# **Oblast tisku**

# Pozice levého a pravého okraje média

Levý a pravý okraj média rozpoznaný tiskárnou se liší podle nastavení Width Detection.

Width Detection **On** : Tiskárna automaticky zjistí levý a pravý okraj vloženého média.

Když jsou nasazené vodicí desky média, okraj média se rozpozná do 7 mm (0,27") od levého a pravého okraje média.



Okraje média nejsou vloženy správně, pokud nejsou správně vloženy vodicí desky média.

∠ Cavádění média" na str. 72

Width Detection Off
 Střed černého obdélníku na štítku vpředu na tiskovém válci (jak je zobrazeno na obrázku níže) se rozpozná jako standardní pozice pravého okraje média. Když je Width Detection nastavena na hodnotu Off, jako levý okraj média se rozpozná pozice nastavená hodnotou (300 až 1950) od standardní pozice pravého okraje média.



# Oblast tisku a tisková oblast obrázku

Když se nepoužívá funkce Information Printing
 Jak ukazuje obrázek, oblast tisku se u všech úloh může použít jako tisková oblast obrázku.



Generation Content Con

Jak ukazuje obrázek, velikost levé a pravé strany tiskové oblasti obrázku je zmenšená o část zabranou informacemi, které se mají vytisknout.

Oblasti, které se použijí k tisku informací, se liší podle nastavení. Tady je příklad nejmenší tiskové oblasti obrázku pro následující nastavení.

- Device tisku pro Event Marking funkce Information Printing: levá a pravá
- Device tisku pro kontrolní vzorky trysek funkce Information Printing: levá a pravá



- A Pozice řezu na médiu
- B Oblast tisku
  - Tisková oblast obrázku
- Tisková oblast kontrolních vzorků trysek

Oblast Event Marking

\* Když je možnost Width Detection nastavena na Off, použije se nastavená hodnota (300 až 1950 mm [11,81" až 76,77"]).

Šipka ukazuje směr podávání.

Dole jsou uvedené podrobnosti o položkách 1 až 8.

Pozice	Vysvětlení	Dostupný rozsah nasta- vení
2adní okraj <sup>*1, *3</sup>	Polovina hodnoty vybrané pro položku <b>Margin Between Pages</b> v nabídce nastavení tiskárny. K zajištění přesnosti podávání médií se nastavení, pokud je menší než 10 mm (0,39"), přepne na 5 mm (0,19").	5 až 499,5 mm (0,19 až 19,66")
<b>2</b> Přední okraj <sup>*1, *2, *3</sup>	Polovina hodnoty vybrané pro položku <b>Margin Between Pages</b> . Pokud je nastavení menší než 10 mm (0,39"), přepne se na "nastavení -5".	5 mm (0,19") nebo více
	Je-li možnost <b>Skip Wrinkled Media</b> nastavena na On a nastavení je menší než 600 mm (23,62"), přepne se na 300 mm (11,81").	
8 Pravý okraj <sup>*3, *4</sup>	Součet hodnot vybraných pro <b>Print Start Position</b> a <b>Side(Right)</b> . Výchozí nastavení pro položku Print Start Position je 0 mm a Side(Right) je 7 mm (0,27"). Když se používají vodicí desky média, jako skutečný okraj se použije hodnota, ke které se přidá 7 mm (0,27"), protože do 7 mm (0,27") od okraje se rozpozná jako okraj média.	3 až 1025 mm (0,11 až 40,35")
4 Levý okraj <sup>*3, *4</sup>	Hodnota vybraná pro položku <b>Side(Left)</b> . Výchozí nastavení je 7mm (0,27"). Když se používají vodicí desky média, jako skutečný okraj se použije hodnota, ke které se přidá 7mm (0,27"), protože do 7mm (0,27") od okraje se rozpozná jako okraj média.	3 až 25 mm (0,11 až 0,98")
Šířka tisku kontrolního vzorku trysek	16 mm (0,62"), pokud je v nabídce <b>Pattern Selection</b> vybrána hodnota <b>Normal</b> . 4 mm (0,15"), pokud je vybrána hodnota <b>Paper Width Saving</b> .	-
Mezera mezi kontrolní- mi vzorky trysek a Event Marking	Pevná hodnota 3 mm (0,11").	-
Šířka Event Marking	Pevná hodnota 20 mm (0,78").	-
8 Mezera mezi kontrolní- mi vzorky trysek/Event Marking a obrázkem	Když je možnost <b>Print Position</b> nastavena na <b>Next to the Image</b> , okraj napravo od obrázku představuje hodnotu vybranou pro <b>Margin Between</b> Images.	0 až 999 mm (0 až 39,33")
	Když je nastavena na <b>Media End</b> , hodnota se liší podle obrázků a dalších nastavení.	

- \*1 Nastavený okraj a skutečné výsledky tisku se mohou lišit v závislosti na použitém procesoru RIP. Další informace vám poskytne výrobce softwaru RIP.
- \*2 Funkce **Width Adjustment** v nabídce nastavení tiskárny umožňuje upravit okraje v rozsahu -10 mm až +10 mm (-0,39" až 0,39").

- \*3 V závislosti na použitém softwaru RIP může být k dispozici v RIP. Další informace vám poskytne výrobce softwaru RIP.
- \*4 Při nastavování okrajů dbejte na následující:
  - □ Když používáte vodicí desky médií, ponechte okraj 10 mm (0,39") nebo více. Užší okraje mohou způsobit, že bude tiskárna tisknout přes desky.
  - Pokud součet celkové šířky dat a nastaveného levého a pravého okraje přesáhne oblast tisku, část dat se nevytiskne.

#### Poznámka:

Pokud při nastavení položky Width Detection na hodnotu **Off** nebudou dodrženy následující body, může dojít k tisku mimo levý a pravý okraj média. Inkoust použitý mimo kraje média způsobí skvrny uvnitř tiskárny.

- **D** Zkontrolujte, zda šířka tiskových dat nepřesahuje šířku vloženého média.
- Když je médium vložené nalevo nebo napravo od referenční polohy, zarovnejte nastavení položky Print Start Position s polohou při nastavení média.
   "Nabídka General Settings" na str. 154

# Údržba

# Kdy provádět různé údržbářské operace

Aby byla zajištěna kvalita tisku pomocí tiskárny, je nutné provádět čištění a měnit spotřební materiál.

Nedostatek řádné údržby by mohl snížit kvalitu tisku. Přečtěte si následující informace o řádné údržbě.

Čištění



Kdy provádět	Součást k čištění
Každý den při zahájení práce	Tiskový válec, vodicí desky média, okolí vysoušeče
	G "Každodenní čištění" na str. 109

Kdy provádět	Součást k čištění
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k čištění	Krytky proti vysychání <sup>3</sup> "Čištění krytek proti vysychání" na str. 114
	Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube. Video Manual
	Čistič média "Čištění čističů média" na str. 113
Když se v následujících případech vyskyt- nou nečistoty na tiskové hlavě Uvíznutí média	<ul> <li>Okolo tiskové hlavy</li> <li></li></ul>
<ul> <li>Dochází k narážení tiskové hlavy</li> <li>Výsledný tisk je špinavý</li> </ul>	Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube. Video Manual
Když není pořádně vidět dovnitř tiskárny	Přední kryt
Když vnitřní lampa zřejmě nesvítí	• Vnitřní lampa • "Čistění vnitřního světla" na str. 119
Když provádíte Print Head Refresh	Sací krytka ∠ <sup>3</sup> "Čištění sacích krytek" na str. 117
	Názorná ukázka postupu je dostupná na videu na YouTube. Video Manual

# Výměna spotřebního materiálu



Kdy provádět	Součást k výměně
Když se na displeji ovládacího panelu zo-	Inkoustová kazeta
brazi varovani o nizkem stavu inkoustu	∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ːːː And Str. 122
Když se na obrazovce ovládacího panelu	③ Nádoba na odpadní inkoust
zobrazí výzva k přípravě a výměně	⊿ී "Likvidace odpadního inkoustu" na str. 129
	Stírací role
	د المعنى الم
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k výměně	2 Držák média
	🖙 "Výměna držáku média" na str. 131

# Další údržba

Kdy provádět	Operace
Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí výzva k protřepání	Protřepávání inkoustových kazet
Při kontrole ucpání trysek	Kontrola ucpání trysek
Pri kontrole, ktere barvy jsou ucpany	Z w "Kontrola ucpani trysek na str. 139
<ul> <li>Objevily se norizontalni pruhy nebo nerovnoměrnost (vrstevnatost) inkoustu</li> </ul>	

Kdy provádět	Operace
Když se při kontrole nalezne ucpaná tryska	Vyčištění tiskové hlavy S "Print Head Cleaning" na str. 140
Jednou měsíčně	Kontrola funkčnosti jističe S "Kontrola funkčnosti jističe" na str. 141

# Co budete potřebovat

Před zahájením čištění a výměny si připravte následující pomůcky.

Když byly dodané části kompletně použité, zakupte nové spotřební díly.

Při výměně inkoustových kazet nebo provádění údržby si připravte originální díly.

∠ Coplňky a spotřební materiál" na str. 181

Pokud jsou vaše rukavice obnošené, připravte si nitrilové rukavice dostupné v obchodech.

### Ochranné brýle (k dispozici na trhu)

Chrání vaše oči před inkoustem a čisticí kapalinou.

### Maska (k dispozici na trhu)

Chrání váš nos a ústa před inkoustem a čisticí kapalinou.

### Čisticí sada (dodaná s tiskárnou)

Tyto nástroje použijte na otírání skvrn od inkoustu.

V sadě jsou obsaženy následující nástroje.



**<sup>1</sup>** Čisticí kapalina (x1)

- 2 Nádobka (x1)
- **3** Rukavice (x16)

④ Čisticí tyčinka (x50)

### Kovový nebo plastový (PP nebo PE) tácek (dostupný na trhu)

Použijte k umístění čisticích prostředků, odstraněného spotřebního materiálu nebo čisticí kapaliny v nádobce dodané s tiskárnou.

### Kartáč pro čistič média (dodaný s tiskárnou)

Používejte k čištění čističe média.



### Měkký hadřík (k dispozici v obchodech)

Používejte k čištění vnitřní strany předního krytu a spodní části vysoušeče. Použijte materiál, který nedělá žmolky a není nabitý statickou elektřinou.

# Bezpečnostní opatření týkající se údržby

Při čištění a výměně dílů dbejte následujících informací.
🔨 Upozornění:

- Inkoustovou kazetu, čisticí kapalinu a odpadní inkoust skladujte mimo dosah dětí.
- Během údržby noste ochranný oděv včetně ochrany očí, rukavic a masky. Dojde-li ke kontaktu inkoustu, odpadního inkoustu, čisticí kapaliny nebo maziva s vaší pokožkou nebo ke vniknutí do očí nebo úst, proveďte následující kroky:
  - Pokud tekutina potřísní vaši pokožku, ihned ji omyjte velkým množstvím mýdlové vody. Pokud je pokožka podrážděná nebo se změní její zabarvení, poraďte se s lékařem.
  - Pokud vám tekutina vnikne do očí, ihned si je vypláchněte vodou. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit zkrvavení očí nebo mírný zánět. Pokud problém přetrvává, poraďte se s lékařem.
  - Pokud se vám dostane tekutina do úst, ihned se poraďte s lékařem.
  - Pokud je tekutina polknuta, nenuťte osobu, aby zvracela, a poraďte se ihned s lékařem. Pokud je osoba nucena, aby zvracela, může se kapalina zachytit v průdušnici, což může být nebezpečné.
  - □ Inkoust nepijte.
- Před čištěním nebo výměnou držáku média vyjměte médium z tiskárny.
- Nikdy se nedotýkejte řemenů, desek s obvody nebo jakýchkoli jiných součástí, které nevyžadují čištění. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit poruchu nebo snížit kvalitu tisku.
- Použijte pouze čisticí tyčinky, které jsou součástí balení, nebo tyčinky ze sady na údržbu. Jiné typy tyčinek, které se třepí, poškodí tiskovou hlavu.
- Vždy používejte nové čistící tyčky. Opakované používání tyček může způsobit, že půjdou skvrny ještě obtížněji odstranit.
- Nedotýkejte se konců čistících tyčinek. Mastnota z vašich rukou může poškodit tiskovou hlavu.

- Při čištění kolem tiskové hlavy, krytek apod. používejte pouze určenou čisticí kapalinu. Pokud použijete něco jiného, tiskárna by nemusela správně fungovat nebo by se mohla snížit kvalita tisku.
- Než začnete, dotkněte se nějakého kovového předmětu, aby se vybila veškerá statická elektřina.

# Čištění

# Každodenní čištění

Usazuje-li se na tiskovém válci nebo na vodicích deskách média prach, žmolky nebo inkoust, může dojít k ucpání trysek nebo skapávání inkoustu. Nečistoty v dráze média okolo vysoušeče by mohly znečistit výtisky.

Pro zachování optimální kvality tisku doporučujeme provádět čištění každý den před zahájením práce.

### 🕂 Upozornění:

- Vysoušeč může být horký, proto dodržujte veškerá nezbytná opatření. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- Nevkládejte ruku dovnitř do vysoušeče. Nedodržením nezbytných zásad by mohlo dojít k popáleninám.
- Při otevírání nebo zavírání předního krytu nebo krytu údržby dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání těchto zásad by mohlo dojít ke zranění.
  - Ujistěte se, že je tiskárna vypnutá a displej se vypnul, a odpojte napájecí kabel z elektrické zásuvky.

Odpojte oba napájecí kabely.



Po odpojení ze zásuvky vyčkejte přibližně jednu minutu.



4 Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím jakýkoli inkoust, žmolky nebo prach, které ulpěly na tiskovém válci.

Opatrně odstraňte žmolky a prach usazené v drážce tiskového válce.



5

Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím jakékoli žmolky nebo prach ulpělý na vodicích deskách média.



### Důležité informace:

Pokud se používalo médium s lepidlem nebo se k vodicím deskám média přichytil inkoust, podle kroků "Čištění vodicích desek média, když se používalo lepidlo nebo se přichytil inkoust" v další části vyčistěte přední a zadní stranu desek. Budete-li v tisku pokračovat, když je na zadní části přichycené lepidlo, může dojít k jeho otření o tiskovou hlavu. 6 Ma

Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím jakýkoli inkoust, žmolky nebo prach, které ulpěly na horní nebo spodní straně vysoušeče.

Otřete oblast znázorněnou na obrázku dole.



7

Až skvrny otřete, zavřete přední kryt a přesuňte levou a pravou zamykací páčku směrem dovnitř.



8

Připojte oba napájecí kabely a zapněte tiskárnu.

### Čištění vodicích desek média, když se používalo lepidlo nebo se přichytil inkoust

Vyjměte vodicí desky média z tiskárny a očistěte jejich přední a zadní stranu pomocí rozředěného neutrálního čisticího prostředku.

Po odstranění skvrn připevněte desky na jejich původní místo.

3

1

2

Sklopte uvolňovací páčky a otevřete levý údržbový kryt.



Pří současném držení plíšků na vodicí desce média na obou stranách posuňte desku k levému okraji tiskového válce a vyjměte ji.

Pravou vodicí desku média vyjměte také z levé strany.



Měkký hadřík namočte ve zředěném neutrálním čisticím prostředku, řádně jej vyždímejte a otřete jím jakékoli lepidlo nebo inkoust ulpělý na přední a zadní straně vodicích desek média.





Po otření skvrn vložte vodicí desku média z levé strany tiskového válce.

Pravou vodicí desku média vložte také z levé strany.

Při vkládání desky nasaďte zahnuté části do předního roku tiskového válce tak, že špičku kovové desky zatlačíte proti válci.





- 5 Zkontrolujte, že dvě zahnuté části na zadní části vodicí desky médií jsou pevně nasazeny podle následujícího obrázku a že jsou připojeny bez mezery mezi tiskovým válcem a vodicí deskou médií.
  - (1) Zaháknutí za špičku: rohy tiskového válce

(2) Zaháknutí za zadní stranu plíšku: přední roh desky



### **D**ůležité informace:

Pokud nejsou zahnuté části správně nasazeny, vraťte se ke kroku 4 a připojte je znovu. Jinak by mohla být poškozena tisková hlava.

Pří současném držení plíšků na každé vodicí desce médií na obou stranách posuňte desku na levý nebo pravý okraj tiskového válce.

Uvolněním plíšku se vodicí deska médií upevní na místě.



7

6

Zavřete levý údržbový kryt.

## Použití Čisticí kapalina

Čisticí kapalina používejte pouze k čištění konkrétních dílů uvedených v příručce.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující:

# ∠ Bezpečnostní opatření týkající se údržby" na str. 108



2

Položte nádobku dodávanou se sadou Cleaning Kit (Čisticí sada) na tácek a nalijte asi 10 ml Čisticí kapalina do nádobky.



- Navlhčete čisticí tyčku v Čisticí kapalina.
  - Při této činnosti dbejte, aby Čisticí kapalina nekapala z čisticí tyčinky.



### Důležité informace:

- Nepoužívejte Čisticí kapalina, kterou jste již jednou použili. Použití znečištěné Čisticí kapalina skvrny ještě zhorší.
- Pevně uzavřete víko Čisticí kapalina a uložte ji na místě s pokojovou teplotou z dosahu přímého slunečního světla tak, aby ji neovlivňovala vysoká teplota nebo vlhkost.
- Použitá Čisticí kapalina a čisticí tyčinky jsou průmyslový odpad. Nakládejte s nimi stejně jako s odpadním inkoustem.
   "Likvidace použitého spotřebního materiálu" na str. 143

# Čištění čističů média

Pokud jsou čističe médií znečištěny, nemohou z povrchu média dostatečně setřít nečistoty a prach, takže existuje riziko, že se mohou vyskytnout problémy, například ucpané trysky. Pokud se obrazovce ovládacího panelu zobrazí zpráva Clean the media cleaner. After cleaning is complete, press [OK]., použijte k jejich vyčištění dodaný kartáč pro čištění médií.



2

Zkontrolujte zprávu na obrazovce a poté se přesuňte na zadní stranu a vyjměte čističe médií.

Stiskněte jazýčky na obou stranách a vytáhněte je.



Přiloženým kartáčem otřete nečistoty a prach z povrchu.

Protože povrch kartáče stírá určitým směrem, pohybujte jím směrem, ve kterém dojde k setření nečistot a prachu.



**Poznámka:** Směr stírání můžete změnit.

3 Čističe médií po dokončení čištění nainstalujte do tiskárny.

Při vkládání čističe médií držte jazýčky, dokud neuslyšíte cvaknutí.



4

Opakujte kroky 2 a 3, abyste vyčistili všechny čističe médií.

5

Na obrazovce stiskněte tlačítko Done.

# Čištění krytek proti vysychání

Když je třeba vyčistit krytky proti vysychání, zobrazí se na obrazovce zpráva **Cleaning the Anti-Drying Caps.** a krytky je třeba vyčistit podle pokynů.

Když se zobrazí tato zpráva, očistěte podle dále uvedených kroků pouze označenou krytku.

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující.

∠ Bezpečnostní opatření týkající se údržby" na str. 108

### Důležité informace:

Při použití čisticí tyčinky k očistění krytky neočisťujte oblast kolem otvoru uvnitř krytky. Do otvoru může vniknout čisticí tekutina a způsobit, že krytka nebude fungovat správně.



Pokud se zobrazí zpráva **Cleaning the Anti-Drying Caps.**, potvrďte, kterou krytku je nutné vyčistit.

Krytka, kterou je třeba vyčistit, je zvýrazněna, jak je uvedeno na ilustraci.



2 <sup>St</sup>

Stiskněte tlačítko **Start**.

Tisková hlava se přesune na pravou stranu.

3

Sklopením uvolňovací páčky otevřete levý údržbový kryt.



- 5 Držte čisticí tyčinku svisle a otřete vnější oblast krytky, kterou je třeba vyčistit.

Při otírání se vyhněte oblasti kolem otvoru uvnitř krytky.



### Pokud se na krytce nachází žmolky nebo prach

Odstraňte je špičkou čisticí tyčinky.





Čisticí tyčinkou naplocho otřete okraje krytky. Při otírání se vyhněte oblasti kolem otvoru uvnitř krytky.



Držte čisticí tyčinku svisle a otřete vnitřek krytky.

7

Při otírání se vyhýbejte oblasti kolem otvoru uvnitř krytky a čisticí tyčinkou pohybujte pouze ve směru od otvoru.



8

K otření veškerého inkoustu a čisticí tekutiny uvnitř, na hranách a oblasti kolem krytky použijte novou suchou čisticí tyčinku.



Otřete veškerý inkoust a čisticí kapalinu, aby nezůstaly žádné zbytky, jak je znázorněno na ilustraci níže. Pokud se neodstraní všechen inkoust a čisticí kapalina, mohlo by dojít k ucpání trysek.



Zavřete údržbový kryt a stiskněte tlačítko **Done**. Tisková hlava se přesune do normální polohy.

Když se tisková hlava vrátí do své normální polohy, objeví se obrazovka pro kontrolu, zda je tisková hlava znečištěná.

V případě potřeby vyčistěte tiskovou hlavu.

∠ ͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː Jastin And Antonio Antonio

Likvidace použité čisticí sady a čisticích tyčinek

"Likvidace použitého spotřebního materiálu" na str. 143

# Čištění sacích krytek

Než provedete Print Head Refresh, vyčistěte sací krytky. Pokud nevyčistíte sací krytky, provedení Print Head Refresh není zcela účinné. Než provedete Print Head Refresh, použijte následující postup k vyčištění sacích krytek.



9

Na domovské obrazovce stiskněte tlačítko 🗐 a pak stiskněte v uvedeném pořadí tlačítka Cleaning the Maintenance Parts — Suction Cap.

Zkontrolujte zprávu na obrazovce a pak stiskněte tlačítko **Start**.

3 Sklopením uvolňovací páčky otevřete pravý údržbový kryt.



4

5

6

Navlhčete čisticí tyčku v čisticí tekutině. Použijte nové čisticí tyčinky a čisticí tekutinu. "Použití Čisticí kapalina" na str. 112

Držte čisticí tyčinku svisle a otřete vnější oblast všech krytek.



Čisticí tyčinkou naplocho otřete okraje všech krytek.



7

Ujistěte se, zda na nejsou okrajích nebo vnější oblasti krytky žádné skvrny od inkoustu, vlákna nebo prach.

Pokud jsou všechny komponenty čisté, můžete čištění ukončit.

Pokud zůstanou nečistoty, opakujte kroky 5 a 6 a setřete je.

3



9

1

2

Na ovládacím panelu stiskněte tlačítko Done.

## Čištění prostoru okolo tiskové hlavy

Dojde-li k některému z následujících problémů, zkontrolujte tiskovou hlavu, a pokud se na ní vyskytují inkoustové sraženiny, vlákna nebo prach, vyčistěte ji.

- Uvíznutí média
- Tisková hlava naráží
- Výsledný tisk je špinavý

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující.

Bezpečnostní opatření týkající se údržby" na str. 108

Přesuňte tiskovou hlavu do pozice pro čištění.

Pokud došlo k uvíznutí média, vyjměte jej a když se zobrazí zpráva **Open the Maintenance** Cover and clean around the print heads if they are dirty. stiskněte tlačítko Confirmation.

Při jiných problémech než s uvíznutím média stiskněte na domovské obrazovce tlačítko 🗐 a pak v pořadí tlačítka Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head.

Zkontrolujte zprávu na obrazovce a pak stiskněte tlačítko Start.

Ověřte, že se tisková hlava přesunula na pravou stranu, a potom stiskněte uvolňovací páčku a otevřete pravý údržbový kryt.



Zkontrolujte, zda nejsou na tiskové hlavě 4 nečistoty.

> Zkontrolujte, zda na oblasti uvedené na ilustraci, nezůstal žádný inkoust, vlákna ani prach.

Pokud je znečištěná, přejděte k dalšímu postupu.

Pokud není znečištěná, přejděte na krok 7.



Navlhčete čisticí tyčku v čisticí tekutině. Použijte nové čisticí tyčinky a čisticí tekutinu. ∠ \_ "Použití Čisticí kapalina" na str. 112

5



#### Zavřete údržbový kryt.



Na ovládacím panelu stiskněte tlačítko Done.

# Čistění vnitřního světla

Tiskárna má uvnitř předního krytu a údržbových krytů vnitřní světlo, které usnadňuje kontrolu výsledků tisku a oblastí z hlediska údržby. Pokud inkoustová mlha znečistí vnitřní světlo, stane se matným, takže kontrola bude obtížná. Zdá-li se být matné, vyčistěte je podle následujících kroků.

### 🚺 Upozornění:

Při otevírání nebo zavírání předního krytu nebo krytů údržby dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání těchto zásad by mohlo dojít ke zranění.



Zamykací páčky na levé a pravé straně přesuňte směrem ven a otevřete tak přední kryt.



5

2 Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím všechny nečistoty z povrchů vnitřních světel uvedených na ilustraci.

V předním krytu se nachází celkem 4 vnitřní světla. Nečistoty otřete ze všech těchto povrchů.



Nečistoty, které nelze odstranit vlhkým hadříkem, setřete hadříkem namočeným v neutrálním saponátu.





4

Sklopením uvolňovací páčky otevřete levý údržbový kryt.



Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím všechny nečistoty z povrchů vnitřních světel uvedených na ilustraci.



Nečistoty, které nelze odstranit vlhkým hadříkem, setřete hadříkem namočeným v neutrálním saponátu.

6

Po otření nečistot zavřete údržbový kryt.

# Čištění předního krytu

Přední kryt se zašpiní prachem a inkoustovou mlhou atd. Pokud budete tiskárnu nadále používat v tomto stavu, bude obtížné vidět její vnitřní část. Je-li kryt znečištěný, vyčistěte ho podle následujících kroků.

### 🔨 Upozornění:

Při otevírání nebo zavírání předního krytu nebo krytů údržby dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání těchto zásad by mohlo dojít ke zranění.

Ujistěte se, že je tiskárna vypnutá a displej se vypnul, a odpojte napájecí kabel z elektrické zásuvky.

Odpojte oba 2 napájecí kabely.



Měkký hadřík namočte ve vodě, řádně jej vyždímejte a otřete jím okénko na předním krytu.



Nečistoty, které nelze odstranit vlhkým hadříkem, setřete hadříkem namočeným v neutrálním saponátu.



Zamykací páčky na levé a pravé straně přesuňte směrem ven a otevřete tak přední kryt.





Otřete vnitřní stranu okénka.



Nečistoty, které nelze odstranit vlhkým hadříkem, setřete hadříkem namočeným v neutrálním saponátu. Až skvrny otřete, zavřete přední kryt a přesuňte levou a pravou zamykací páčku směrem dovnitř.



# Výměna spotřebního materiálu

## Výměna inkoustových kazet

Když dojde inkoust, okamžitě vyměňte inkoustovou kazetu za novou. Hladiny inkoustu můžete zkontrolovat na domovské obrazovce.

### د چ "Domovská obrazovka" na str. 22

Do zásobníku inkoustu lze vložit dvě inkoustové kazety pro každou barvu, takže nepoužívanou kazetu lze vyměnit během tisku.

2

### Postup výměny

### Důležité informace:

 Epson doporučuje používat originální inkoustové kazety společnosti Epson. Společnost Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit poškození, na které se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může vést k nevypočitatelnému chování tiskárny. Je možné, že se nezobrazí informace o hladině neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro

případné použití při servisu.

Kvůli charakteristickým vlastnostem inkoustu mají inkoustové kazety této tiskárny tendence k usazování (částice se usazují na dno tekutiny). Pokud se inkoust usadí, dochází k nerovnoměrnému nanášení odstínu a ucpávání trysek. Před instalací novou inkoustovou kazetu protřepejte. Po instalaci kazety do tiskárny ji

v pravidelných intervalech vyjměte a protřepejte.

### Otevření a protřepání

Novou inkoustovou kazetu umístěte na rovný povrch s otvorem výstupu zásobníku inkoustu směrem nahoru.



Rukama odtrhněte část podél otvoru označenou přerušovanou čarou podle obrázku.



### **D**ůležité informace:

Přerušovanou čáru neřezejte řezačkou. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k poškození vnitřních součástí a k úniku inkoustu.



Vyjměte zevnitř výstup zásobníku inkoustu a upevněte ho podle obrázku.











- 4
- Odstraňte pásku z povrchu výstupu zásobníku inkoustu.



5 Inkoustovou kazetu umístěte tak, aby výstup zásobníku inkoustu směřoval do strany a desetkrát podélně posuňte inkoustovou kazetu dozadu a dopředu v rozsahu asi 10 cm (3,93").

Kazetu posunujte rychlostí jeden cyklus dozadu a dopředu za sekundu.

Dři používání 10litrové inkoustové kazety



Dři používání 3litrové inkoustové kazety



6 Kazetu převraťte vzhůru nohama a stejný cyklus zopakujte desetkrát.

Kazetu posunujte rychlostí jeden cyklus dozadu a dopředu za sekundu.

Při používání 10litrové inkoustové kazety



Dři používání 3litrové inkoustové kazety



### Výměna



Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá, a sklopte kryt použité inkoustové kazety směrem k sobě.

Kazeta, kterou je třeba vyměnit, je označena blikáním pravé (oranžové) kontrolky.



3

2

Podržte stlačené páčky na obou stranách konektoru, vytáhněte konektor směrem k sobě a umístěte ho na zadní povrch krytu inkoustové kazety.



### Důležité informace:

Nenechávejte konektor sejmutý z inkoustové kazety déle než 30 minut. Inkoust jinak vyschne a tiskárna nemusí fungovat podle očekávání. Použitou inkoustovou kazetu vyjměte ze zásobníku inkoustu.



- 4 Otevřete a podržte manipulační otvory protřepané inkoustové kazety a umístěte inkoustovou kazetu tak, aby otvor zásobníku inkoustu směřoval ke konektoru.
  - Dři používání 10litrové inkoustové kazety



Při používání 3litrové inkoustové kazety



5

Nainstalujte konektor k výstupu zásobníku inkoustu.

Konektor zaklapněte na místo.





Zvedněte kryt inkoustové kazety.



Vyměňte ostatní tiskové kazety stejným postupem zahrnujícím otevření, protřepání a výměnu.

## Výměna stírací role

### Příprava a frekvence výměny

### Když se zobrazí zpráva informující, že se blíží doba, kdy se má vyměnit stírací role

Jakmile to bude možné, připravte novou stírací roli.

Pokud chcete v této fázi vyměnit díly, například kvůli činnosti v noci, proveďte funkci **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Replace Wiper Roll** a proveďte výměnu. Pokud ji vyměníte, aniž byste zvolili funkci **Replace Wiper Roll**, nebude správně fungovat počitadlo stírací role.

### Údržba ∠ℑ "Nabídka Maintenance" na str. 169

#### Když se zobrazí zpráva informující, že nastala doba, kdy se má vyměnit stírací role

Projděte si následující část a vyměňte stírací roli. Tisk nemůže pokračovat, dokud nebudou díly vyměněny.

Ujistěte se, že používáte příslušnou náhradní roli pro tuto tiskárnu.

### ∠ Coplňky a spotřební materiál" na str. 181

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující.

# ∠ Bezpečnostní opatření týkající se údržby" na str. 108

### Postup výměny



Zkontrolujte zprávu na obrazovce a pak stiskněte tlačítko **Start**.



Sklopením uvolňovací páčky otevřete pravý údržbový kryt.





Zatáhněte za zamykací páčku a vytáhněte stírací jednotku směrem vzhůru.





Položte stírací jednotku na plochý povrch orientovaný podle vyobrazení na ilustraci.





Otevřete levý a pravý kryt směrem ven.





Držte hřídel a roli a vytáhněte je ven a vyjměte stírací roli.



7

Nainstalujte novou stírací roli.

Vložte hřídel do drážky na stírací jednotce a zatlačte dovnitř, až uslyšíte zacvaknutí.



Nainstalujte stírací roli, aby se neprohýbala.

Pokud se prohýbá nadměrně, odstraňte prohnutí.



8

Zavřete levý a pravý kryt.





Nainstalujte stírací jednotku pod úhlem shora do tiskárny a stiskněte zamykací páčku.







Zkontrolujte zprávu na obrazovce a pak stiskněte tlačítko **Yes**.

## Likvidace odpadního inkoustu

### Příprava a frekvence výměny

Když se zobrazí zpráva informující, že se blíží doba, kdy se má vyměnit nádoba na odpadní inkoust

Co nejdříve si připravte novou nádobu na odpadní inkoust.

Když nyní budete chtít provést výměnu nádobky na odpadní inkoust z důvodu nočního provozu apod., vyberte v nabídce nastavení **Replace Waste Ink Bottle** a poté nádobu vyměňte. Pokud ji vyměníte, aniž byste zvolili funkci **Replace Waste Ink Bottle**, nebude správně fungovat počitadlo odpadního inkoustu. Počítadlo odpadního inkoustu 2 "Počítadlo odpadního inkoustu" na str. 129

### Důležité informace:

Nádobu na odpadní inkoust nikdy nevyjímejte při tisku nebo čištění hlav, pokud k tomu nebudete vyzváni prostřednictvím pokynů na obrazovce. Nedodržením tohoto opatření by mohlo dojít k úniku inkoustu.

#### Když se zobrazí zpráva informující, že nastala doba, kdy se má vyměnit nádoba na odpadní inkoust

Okamžitě vyměňte nádobu na odpadní inkoust za novou.

### Počítadlo odpadního inkoustu

Tato tiskárna využívá funkci počítadla odpadního inkoustu a zobrazí zprávu, když počítadlo dosáhne úrovně výstrahy. Vyměňte nádobu na odpadní inkoust za novou podle zprávu udávající, že nastala doba na výměnu nádoby na odpadní inkoust, a počitadlo se automaticky vynuluje. Potřebujete-li provést výměnu nádoby na odpadní inkoust dříve, než se tato zpráva zobrazí, v nabídce nastavení vyberte **Replace Waste Ink Bottle**.

### Výměna nádoby na odpadní inkoust

Při výměně součástí dodržujte postup uvedený níže. Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující.

∠ Bezpečnostní opatření týkající se údržby" na str. 108

1 Vyjměte nádobu na odpadní inkoust z držáku. Nádobu na odpadní inkoust vyjměte do strany, aniž by se převrhla, jak je uvedeno na ilustraci.



2

Odstraňte víčko z nové nádoby na odpadní inkoust.

3

Zasuňte trubici na odpadní inkoust do hrdla nové nádoby na odpadní inkoust a vložte ji do držáku.



Pevně utáhněte víko na použité nádobě na odpadní inkoust.

### **D**ůležité informace:

- Zkontrolujte, zda je trubice na odpadní inkoust zasunuta do hrdla nádoby na odpadní inkoust. Pokud trubice není zasunutá v nádobě, inkoust se rozlije na okolní plochu.
- Při likvidaci odpadního inkoustu budete potřebovat víko pro novou nádobu na odpadní inkoust. Uschovejte víko na bezpečném místě; nevyhazujte jej.

4

Na obrazovce stiskněte tlačítko Done.

Odpadní inkoust nechejte v nádobě na odpadní inkoust k likvidaci; nepřelévejte jej do jiné nádoby.

### Výměna držáku média

### Příprava a frekvence výměny

Když se na obrazovce ovládacího panelu zobrazí zpráva informující o konci životnosti držáku média, připravte si nový držák média a poté jej vyměňte podle další části.

Vyměňte držáky médií vybavené spínači k podávání, a držáky médií pro navíjení. Ujistěte se, že máte správný náhradní držák média pro tuto tiskárnu.

∠ 37 "Doplňky a spotřební materiál" na str. 181

Před zahájením tohoto postupu si nezapomeňte přečíst následující.

Bezpečnostní opatření týkající se údržby" na str. 108

Pokud chcete tyto díly vyměnit bez ohledu na zprávy na obrazovce, spusťte funkci Maintenance – Replace Maintenance Parts — Replace Take In Media Holder nebo Replace Take Up Media Holder a proveďte výměnu. Pokud provedete výměnu, aniž byste ji spustili z nabídky nastavení, nebude počitadlo držáku média pracovat správně.

### Co budete potřebovat

- Nový držák média
- □ Inbusový klíč dodaný s tiskárnou (při výměně podávacího držáku média)
- Běžně dostupný křížový šroubovák (při výměně navíjecího držáku média)

### Jak vyměnit podávací držák média

Ověřte, zda není v podavači papíru nasazeno žádné médium.

Pokud je, vyjměte jej.

∠ yyjmutí zavedeného média" na str. 91

Sejměte kabely ze svorek.





Vyjměte 2 kabely z tiskárny.





Povolte upevňovací šroub na držáku média.



5 Pomocí inbusového klíče povolte hlavu šroubu, aby se vyšrouboval o zhruba 5 mm (1,96") podle vyobrazení na ilustraci.



6

Vytáhněte šroub nahoru spolu s pryžovou částí kolem něj.





8 Vložte nový držák média z vnější strany.





Vložte díly, které jste vyndali v kroku 6.



Inbusovým klíčem utáhněte šroub tak, aby byla jeho hlava zarovnaná.









Křížovým šroubovákem odšroubujte šroub zobrazený na ilustraci a pak sejměte koncový kryt.







Nasaďte koncový kryt a křížovým šroubovákem 8 zašroubujte šroub.





Připojte 2 kabely do tiskárny.





Na obrazovce stiskněte tlačítko **Done**. Počitadlo pro držák média se vynuluje.

# Další údržba

11

## Pravidelné protřepávání inkoustových kazet

Když do tiskárny nainstalujete inkoustovou kazetu, na obrazovce ovládacího panelu se v následujících intervalech zobrazí výzva k jejímu protřepání.

- Cerný inkoust s vysokou denzitou: jednou týdně
- Ostatní inkousty: jednou za tři týdny

Pokud se tato zpráva objeví, okamžitě vyjměte inkoustovou kazetu a protřepejte ji.

Způsob protřepání po instalaci se liší od způsobu protřepání po otevření inkoustové kazety. Řiďte se níže uvedeným postupem.

Zkontrolujte, zda je tiskárna zapnutá, a sklopte kryt inkoustové kazety, kterou chcete protřepat směrem k sobě.

Kazeta, kterou je třeba protřepat, je označena blikáním levé (modré) kontrolky.



3

2

Podržte stlačené páčky na obou stranách konektoru, vytáhněte konektor směrem k sobě a umístěte ho na zadní povrch krytu inkoustové kazety.



### 🚺 Důležité informace:

Nenechávejte konektor sejmutý z inkoustové kazety déle než 30 minut. Inkoust jinak vyschne a tiskárna nemusí fungovat podle očekávání. Vyjměte inkoustovou kazetu ze zásobníku inkoustu a umístěte ji na rovný povrch s otvorem výstupu zásobníku inkoustu směrem do strany.



Dři používání 10litrové inkoustové kazety



Při používání 3litrové inkoustové kazety



4 Třikrát podélně posuňte inkoustovou kazetu dozadu a dopředu v rozsahu asi 10 cm (3,93").

Kazetu posunujte rychlostí jeden cyklus dozadu a dopředu za sekundu.

Dři používání 10litrové inkoustové kazety



Při používání 3litrové inkoustové kazety



Kazetu převraťte vzhůru nohama a stejný cyklus zopakujte třikrát.

5

Kazetu posunujte rychlostí jeden cyklus dozadu a dopředu za sekundu.

Při používání 10litrové inkoustové kazety



Při používání 3litrové inkoustové kazety



- Protřepanou inkoustovou kazetu umístěte tak, 6 aby otvor zásobníku inkoustu směřoval ke konektoru.
  - Při používání 10litrové inkoustové kazety



Při používání 3litrové inkoustové kazety



7

Nainstalujte konektor k výstupu zásobníku inkoustu.

Konektor zaklapněte na místo.







Zvedněte kryt inkoustové kazety.



Vyměňte ostatní tiskové kazety stejným postupem.

### Kontrola ucpání trysek

Pro zajištění kvalitních výsledků doporučujeme před každým tiskem zkontrolovat, zda nejsou trysky ucpané.

### Způsoby kontroly trysek

Existují tři způsoby, jak zkontrolovat, zda trysky nejsou ucpané.

#### Vzorek trysek na požádání.

Pokud chcete před tiskem zkontrolovat, zda se trysky neucpávají a zda na výtiscích nejsou pruhy nebo nerovnoměrnosti, vytiskněte kontrolní vzorek trysek. Kontrolní vzorek si prohlédněte a určete, zda jsou trysky ucpané.

Podrobnější informace najdete v následující části.

∠ yvtištění kontrolních vzorků trysek" na str. 139

Podle šířky zavedeného média můžete šetřit médium vytištěním dodatečných zkušebních vzorků v prostoru vedle stávajících vzorků:

#### Nastavte funkci Nozzle Check Pattern v nabídce Information Printing.

Tato funkce vytiskne během tisku kontrolní vzorek na levou a pravou hranu média. Pohledem zkontrolujte kontrolní vzorek, abyste určili, zda se během tisku ucpaly trysky.

#### 🖉 "Nabídka General Settings" na str. 154

#### Nastavte Nozzle Check between Pages.

Vytiskne se kontrolní vzorek podle nastavené doby Execution Timing. Pohledem můžete zkontrolovat kontrolní vzorek a určit, zda jsou na předchozím nebo následujícím výtisku vybledlé nebo chybějící barvy.

Můžete nastavit jednu z možností Print Length, Print Page nebo Print Duration pro funkci Execution Timing.

A "Nabídka General Settings" na str. 154

### Vytištění kontrolních vzorků trysek



Zkontrolujte, zda je tiskárna připravená, a na domovské obrazovce stiskněte tlačítko 🗃.

Zobrazí se nabídka Maintenance.



Stiskněte tlačítko **Print Head Nozzle Check**, nastavte Saving Mode a Print Position a stiskněte tlačítko **Start**.

Nastavením funkce Saving Mode na hodnotu On se zkrátí vytištěná délka kontrolního vzorku, čímž se sníží množství použitého média.

V závislosti na šířce vloženého média lze nastavit položku Print Position. Nastavením položky Print Position můžete snížit použité množství média, protože vzorky můžete tisknout v řadě na okraji, na kterém je vytištěn první vzorek. Chcete-li je vytisknout v řadě, stiskněte tlačítko posunu média a přetočte médium zpět na místo pro tisk vzorku.

Počet vzorků, které lze vytisknout v řadě, se liší podle toho, zda je nastavena položka Saving Mode, podle šířky zavedeného média a podle nastavené hodnoty Margins. Následující číselné údaje jsou pouze orientační.

#### Když je Saving Mode nastaven na hodnotu Off

SC-F10000H Series:

- Pokud se šířka rovná nebo je větší než 64", ale menší než 76", dají se v řadě vytisknout až 3 vzorky (jeden Right, jeden na Center Right a jeden na Center Left).
- Pokud se šířka rovná nebo je větší než 43", ale menší než 64", dají se v řadě vytisknout až 2 vzorky (jeden Right a jeden na Center Right).

Pokud je šířka menší než 43" nebo je možnost Width Detection nastavena na hodnotu Off, tisk v řadě nelze provádět.

SC-F10000 Series:

- Pokud se šířka rovná nebo je větší než 62", ale menší než 76", dají se v řadě vytisknout až 4 vzorky (jeden Right, jeden na Center Right, jeden na Center Left a jeden Left).
- Pokud se šířka rovná nebo je větší než 47", ale menší než 62", dají se v řadě vytisknout až 3 vzorky (jeden Right, jeden na Center Right a jeden na Center Left).
- Pokud se šířka rovná nebo je větší než 32", ale menší než 47", dají se v řadě vytisknout až 2 vzorky (jeden Right a jeden na Center Right).
- Pokud je šířka menší než 32" nebo je možnost Width Detection nastavena na hodnotu Off, tisk v řadě nelze provádět.

### Když je Saving Mode nastaven na hodnotu On

SC-F10000H Series:

- Pokud se šířka rovná nebo je větší než 75", ale menší než 76", dají se v řadě vytisknout až 2 vzorky (jeden Right a jeden na Center Right).
- Pokud je šířka menší než 75" nebo je možnost Width Detection nastavena na hodnotu Off, tisk v řadě nelze provádět.

SC-F10000 Series:

- Pokud se šířka rovná nebo je větší než 53", ale menší než 76", dají se v řadě vytisknout až 2 vzorky (jeden Right a jeden na Center Right).
- Pokud je šířka menší než 53" nebo je možnost Width Detection nastavena na hodnotu Off, tisk v řadě nelze provádět.

Stisknutím tlačítka **Start** vytisknete vzorek trysek.

V případě potřeby ořízněte médium a poté zkontrolujte vytištěné vzorky.

#### Příklad čistých trysek

3


Pokud nechybí žádné části kontrolního vzorku, stiskněte tlačítko **OK**. Vrátí se obrazovka Maintenance.

#### Příklad ucpaných trysek

F===_ =-		
E=		
=======================================	=====	
E====	=====	

Pokud chybí části vzorku, stiskněte tlačítko **NG** a pak proveďte Print Head Cleaning.

∠ ? "Print Head Cleaning" na str. 140

### Důležité informace:

Před opětovným použitím trysky vyčistěte, aby nebyly ucpané zbytky jiných barev. Pokud trysky zůstanou ucpané (včetně trysek pro barvy, které nejsou použité) během tisku při opětovném použití, nebude možné je vyčistit.

### **Print Head Cleaning**

### Typy čištění

Print Head Cleaning je rozděleno mezi následující 3 typy.

### Hlavu čistěte podle potřeby.

Čištění hlavy proveďte, pokud jsou vybledlé nebo chybí části kontrolního vzorku, který byl vytištěn.

Během tisku lze provést čištění hlavy tak, že úlohu pozastavíte. Při pokračování tisku však může být tisk narušený.

Podrobnější informace najdete v následující části.

∠ ? "Postup čištění" na str. 141

#### Nastavte Periodic Cleaning.

V nabídce Maintenance Setting nastavte položku Periodic Cleaning na hodnotu On, aby probíhalo pravidelné čištění hlavy jako preventivní opatření proti vzniku ucpání v tryskách. Pro interval nastavte jednu z hodnot Print Duration, Print Page nebo Print Length.

🖙 "Nabídka Maintenance" na str. 169

#### Nastavte Maintenance Cleaning.

V nabídce Maintenance Setting se po nastavení Maintenance Cleaning na hodnotu On automaticky vyčistí hlava po uplynutí nastavené doby, aby zajistila funkčnost tiskových hlav.

∠ ? "Nabídka Maintenance" na str. 169

### Postup čištění

Print Head Cleaning má následující tři typy.

- Auto Cleaning Úroveň se automaticky změní podle stavu ucpání detekovaného v trysce a poté se provede čištění.
- Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Heavy)
   Čištění probíhá v jedné ze tří vybraných úrovní.
- Print Head Refresh Silné čištění probíhá pomocí funkce nasávání inkoustu sacích krytek.

Nejprve proveďte Auto Cleaning. Pokud se tím ucpání neodstraní, proveďte čištění v tomto pořadí Cleaning(Light), Cleaning(Medium) a Cleaning(Heavy), dokud se ucpání neodstraní.

Print Head Refresh proveďte, pokud existuje více velkých ucpání i po provedení Cleaning(Heavy). Když provedete Print Head Refresh, je nutné vyčistit sací krytky a z tohoto důvodu zabere čištění dlouhou dobu. Proveďte je proto pouze tehdy, pokud máte dříve popsané problémy.



Zkontrolujte, zda je tiskárna připravená, a potom stiskněte tlačítko 🖶.

Zobrazí se nabídka Maintenance.



3

Stiskněte tlačítko Print Head Cleaning.

Vyberte způsob čištění.

Nejdřív vyberte Auto Cleaning.

U druhého a dalších čištění vyberte v tomto pořadí možnost **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** a **Cleaning(Heavy)**.



Zahájí se čištění hlavy.

Až se čištění tiskové hlavy dokončí, zobrazí se zpráva o výsledku čištění.

5

Klikněte na zprávu a na tlačítko **OK**.

Pokud se ucpání odstranilo

Můžete normálně používat tiskárnu.

### Pokud se ucpání neodstranilo

Vraťte se ke kroku 1 a proveďte Cleaning(Light). Po provedení Cleaning(Light) proveďte čištění na další vyšší úrovni.

### Pokud jsou po provedení čištění úrovně Cleaning(Heavy) trysky stále ucpané

Je možné, že je znečištěná tisková hlava nebo oblasti kolem krytek proti vysychání. Vyčistěte oblasti kolem tiskové hlavy a krytek proti vysychání. Pokud existuje více velkých ucpání, současně proveďte Print Head Refresh.

 "Čištění prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 118

🖉 "Čištění krytek proti vysychání" na str. 114

∠ Rabídka Maintenance" na str. 169 گ

## Kontrola funkčnosti jističe

Jistič autoamticky přeruší elektrický obvod, když se na tiskárně vyskytne nadměrný elektrický proud. Každý měsíc kontrolujte funkčnost obou jističů následujícím postupem.

Jistič se může bez upozornění změnit nebo být odebrán. Provozní postup je stejný, i kdyby se mírně změnila poloha tlačítka Vybavení nebo tlačítka Test, případně popis jističe.

### Důležité informace:

Nevypínejte napájení s použitím jističe. Jinak nemusí tiskárna fungovat podle očekávání.

1 Vypněte tiskárnu a otevřete kryt jističe.

Nechte napájecí kabel zapojený. Také uzemňovací kabel musí být při kontrole funkce jističe připojený. Podrobnosti o uzemňovacím drátu najdete v části "Bezpečnostní opatření".



2 Stiskněte tlačítko Vybavení jističe nástrojem s tenkou špičkou, jako je kuličkové pero.

Pokud spínač jističe přejde do střední pozice mezi ON a OFF, jistič pracuje správně.



- 3
- Pokud se ukázalo, že jistič funguje správně, jednou jej přepněte do polohy OFF a zpět do polohy ON.





Stiskněte tlačítko Test.

Jistič funguje správně, pokud se vysune kontrolní tlačítko nadměrného proudu a spínač jističe přejde do střední pozice mezi ON a OFF.



5

Pokud se ukázalo, že jistič funguje správně, jednou jej přepněte do polohy OFF a zpět do polohy ON.



6

Zopakujte kroky 2 až 5 a zkontrolujte tak, jestli funguje druhý jistič.

Pokud zjistíte, že něco není v pořádku, obraťte se na místního prodejce nebo na centrum podpory společnosti Epson.

# Likvidace použitého spotřebního materiálu

### Likvidace

Následující použití díly potřísněné inkoustem se klasifikují jako průmyslový odpad.

- Inkoustové kazety
- Čisticí tyčinka
- Čisticí kapalina
- Odpadní inkoust
- U Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament)
- Stírací role
- Média po tisku

Zlikvidujte je v souladu s místními zákony a předpisy. Využijte například služeb společnosti, která se zabývá likvidací průmyslového odpadu. V takovém případě této společnosti předejte i bezpečnostní list. Můžete jej stáhnout z místních webových stránek společnosti Epson.

# Nabídka ovládacího panelu

# Seznam nabídek

V nabídce lze nastavit či spustit následující položky a parametry. Podrobné informace o každé položce najdete na referenčních stránkách.

### **General Settings**

Položka	Parametr
Basic Settings	
Položka	Parametr
--------------------	--
LCD Brightness	1 až 9
Sound	
Button Press	0 až 3
Alert	0 až 3
Completion Notice	0 až 3
Warning Notice	
Volume	0 až 3
Repeat	Never, Until Stopped
Error Tone	
Volume	0 až 3
Repeat	Never, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	1 až 240 minut
Date/Time Settings	
Date/Time	
Time Difference	-12:45 až +13:45
Language	Japonština, Angličtina, Francouzština, Italština, Němčina, Portuga- Iština, Španělština, Holandština, Ruština, Turečtina, Korejština, Zjednodušená čínština, Tradiční čínština
Background Color	Gray, Black, White
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length	m, ft/in
Temperature	°C, °F
Printer Settings	

Položka	Parametr
Margins	
Side(Right)	3 až 25 mm (0,11 až 0,98")
Side(Left)	3 až 25 mm (0,11 až 0,98")
Margin Between Pages	0 až 999 mm (0 až 39,33")
Width Adjustment	-10 až +10 mm (-0,39 až 0,39")
Print Start Position	0 až 1000 mm (0 až 39,37")
Skip Wrinkled Media	On, Off
Job Connection	On, Off
Information Printing	
Off	
On	
Margin Between Images	5 až 999 mm (0,19 až 39,33")
Print Position	Next to the Image, Media End
Event Marking	
Off	
On	
Print Position	Left, Right, Left and Right
Nozzle Check Pattern	
Pattern Selection	Do Not Print, Normal, Paper Width Saving
Print Position	Left, Right, Left and Right
Ink Density	Standard, Dark
Media Detection	
Width Detection	
On	
Off	300,0 až 1950,0 mm (11,81 až 76,77")

Položka	Parametr	
Actions after Media Scuffing	Stop Immediately, Stop when Continuously Detected, Ignore	
Nozzle Check between Pages		
On		
Execution Timing		
Print Length	1 až 9999 metrů (3,28 až 32 805,12 stop)	
Print Page	Každých 1 až 9999 stránek	
Print Duration	1 až 9999 minut	
Execution during Job	On, Off	
Pattern Type	Paper Saving, Normal	
Off		
Information Printing at Media Cut		
Paper Remaining Information	On, Off	
Print Information	On, Off	
Heater Off Timer	0 až 30 minut	
Inside Light	Auto, Manual	
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings	
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold Of Clogged Nozzles	1 až 50	
Max Retry Cleaning Count	0, 1, 2	
Maintenance Schedule	Between Jobs, When Detected	
Nozzle Compensation	On, Off	
Periodic Cleaning		
On		
Print Duration	1 až 9999 minut	
Print Page	Každých 1 až 9999 stránek	
Print Length	1 až 9999 metrů (3,28 až 32 805,12 stop)	
Off		
Actions Beyond the Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning	
Maintenance Cleaning	On, Off	
Network Settings		

F	Položka	Parametr
	Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
	Advanced	
	Device Name	
TCP/IP       Proxy Server		
	IPv6 Address	Enable, Disable
	Link Speed & Duplex	Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex, 1000BASE-T Full Duplex
	Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
	Disable IPsec/IP Filtering	
	Disable IEEE802.1X	

#### **Media Settings**

Položka	Parametr		
Current Settings	Current Settings		
Media	01 XXXXXXXXX až 50 XXXXXXXXX		
Media Type			
Media Width			
Pass Mode			
Advanced Settings			
Print Adjustments			
Automatic Adjustment			
Print Head Alignment	Auto, Manual(Simple), Manual(Standard)		
Media Feed Adjustment	Auto(Standard), Auto(Details), Manual(Standard), Manual(Measu- rement)		
Media Management			

Položka	Parametr
01 XXXXXXXXX až 50 XXXXXXXXXX	
Change Name	
Media Type	Ultra-Thin 30g/m <sup>2</sup> , Thin 50g/m <sup>2</sup> , Med-Thick 70g/m <sup>2</sup> , Thick 120g/m <sup>2</sup>
Pass Mode	300x600dpi -1.1pass, 300x600dpi -1.5pass, 300x600dpi -2.1pass, 300x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -2.1pass, 600x600dpi -2.5pass, 600x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -4.3pass, 600x1200dpi -5.0pass, 600x1200dpi -5.0pass HD, 1200x1200dpi -9.0pass HD
Advanced Settings	
Dryer	
Heater	On, Off
Temperature	
300x600dpi -1.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
300x600dpi -1.5pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
300x600dpi -2.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
300x600dpi -3.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
600x600dpi -2.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
600x600dpi -2.5pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
600x600dpi -3.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
600x600dpi -4.3pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass HD	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
1200x1200dpi -9.0pass HD	50 až 110 °C (122 až 230 °F)
Fan	Off, Low, High
Drying Action	Auto, Follow Drying Time Setting

Položka Parametr		
	Drying Time	
	300x600dpi -1.1pass	0 až 200 sekund
	300x600dpi -1.5pass	0 až 200 sekund
	300x600dpi -2.1pass	0 až 200 sekund
	300x600dpi -3.1pass	0 až 200 sekund
	600x600dpi -2.1pass	0 až 200 sekund
	600x600dpi -2.5pass	0 až 200 sekund
	600x600dpi -3.1pass	0 až 200 sekund
	600x600dpi -4.3pass	0 až 200 sekund
	600x1200dpi -5.0pass	0 až 200 sekund
	600x1200dpi -5.0pass HD	0 až 200 sekund
	1200x1200dpi -9.0pass HD	0 až 200 sekund
	Proceed to Drying after Print	Off, On
	Platen Gap	
	1.7	
	2.0	
	2.5	

Po	bložka	Parametr
	Feeding Tension	Lv1 až Lv4
	Paper Suction	Lv0 až Lv10
	Media Feed Speed Limitation	On, Off
	Pressure Roller Load	Light, Standard
	Remove Skew	On, Off
	Stick Prevention	On, Off
	Rewind Tension	
	300x600dpi -1.1pass	Lv1 až Lv9
	300x600dpi -1.5pass	Lv1 až Lv9
	300x600dpi -2.1pass	Lv1 až Lv9
	300x600dpi -3.1pass	Lv1 až Lv9
	600x600dpi -2.1pass	Lv1 až Lv9
	600x600dpi -2.5pass	Lv1 až Lv9
	600x600dpi -3.1pass	Lv1 až Lv9
	600x600dpi -4.3pass	Lv1 až Lv9
	600x1200dpi -5.0pass	Lv1 až Lv9
	600x1200dpi -5.0pass HD	Lv1 až Lv9
	1200x1200dpi -9.0pass HD	Lv1 až Lv9
	Print Quality Adjustment Limitation Temperature	0 až 50 °C (32 až 122 °F)
Manage Remaining Amount		
	Manage Remaining Amount	On, Off
	Remaining Amount	1,0 až 9999,0 m (3,3 až 32 808,1 stop)
	Remaining Alert	1,0 až 999,5 m (3,3 až 3279,2 stop)
Print Length Management		
	Auto Reset	Off, After Last Page
	Manual Reset	

#### Maintenance

Další informace o těchto položkách viz 2 "Nabídka Maintenance" na str. 169

Položka	Parametr
Print Head Nozzle Check	

Položka	Parametr	
Saving Mode	On, Off	
Print Position	Right, Center Right, Center Left, Left	
Print Head Cleaning	Auto Cleaning, Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Hea- vy), Print Head Refresh	
Cleaning the Maintenance Parts	Anti-Drying Caps, Around the Head, Suction Cap, Media Cleaner	
Print Head Nozzle Limitation	On, Off	
Replace Waste Ink Bottle		
Replace Maintenance Parts	Replace Wiper Roll, Replace Take In Media Holder, Replace Take Up Media Holder	

#### **Supply Status**

#### Podrobnosti nabídky

∠ "Nabídka Supply Status" na str. 171

Položka	Parametr	
Ink/Waste Ink Bottle		
Others		

#### **Replacement Part Information**

Podrobnosti nabídky

🖙 "Nabídka Replacement Part Information" na str. 171

Položka	Parametr
Ink Supply Pump	
Anti-Drying Caps Drive Assembly	
Cleaning Pump	
Wiper Unit Drive Assembly	
Suction Pump	
Ink Tube	

#### **Printer Status**

Podrobnosti nabídky

🗇 "Nabídka Printer Status" na str. 171

Položka	Parametr
Firmware Version	

Položka	Parametr
Printer Name	
Fatal Error Log	
Operation Report	Total Print Area, Total Media Feed Length, Total Carriage Pass

## Podrobné informace o nabídkách

### Nabídka General Settings

\* Označuje výchozí nastavení.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Basic Settings		

Položka	Parametr	Vysvětlení
LCD Brightness	1 až 9 (9 <sup>*</sup> )	Slouží k úpravě jasu displeje ovládacího panelu.
Sound		
Button Press	0 až 3 (1 <sup>*</sup> )	Slouží k nastavení hlasitosti zvuků při zacházení s tlačítkem napájení a obsluhování obrazovky ovládacího panelu.
Alert	0 až 3 (2 <sup>*</sup> )	Slouží k nastavení hlasitosti zvuků při manipulaci s hardwarem, jako jsou kryty a páčka pro zavádění média.
Completion Notice	0 až 3 (3 <sup>*</sup> )	Slouží k nastavení hlasitosti zvuků při dokončení tiskových úloh nebo operací údržby.
Warning Notice		Slouží k nastavení hlasitosti a opakování zvuků, když nastane doba na
Volume	0 až 3 (2 <sup>*</sup> )	vymenu spotrebniho materialu.
Repeat	Never <sup>*</sup>	
	Until Stopped	
Error Tone		Slouží k nastavení hlasitosti a opakování zvuků, pokud nastane chyba
Volume	0 až 3 (3 <sup>*</sup> )	pri tisku a tisk nemuze pokračovat.
Repeat	Never	
	Until Stopped <sup>*</sup>	
Sound Type	Pattern1 <sup>*</sup>	Slouží k nastavení typu zvuků. Je možné nastavit zvuky, které lze sna
	Pattern2	no siyset v provoznim prostredi tiskarny.
Sleep Timer	1 až 240 (15 <sup>*</sup> )	Tiskárna přejde do režimu spánku po určité době, během níž nejsou přija- ty žádné tiskové úlohy, nejsou detekovány žádné chyby a ohřívač je vy- pnutý. V režimu spánku jsou obrazovka ovládacího panelu, interní optic- ké snímače a vnitřní světla vypnutá.
		Při stisknutí obrazovky ovládacího panelu se zobrazení obrazovky obno- ví. Režim spánku se zruší a tiskárna se vrátí do normálu po přijetí tiskové úlohy nebo pokud se provede operace zahrnující hardware tiskárny, například ovládání páčky pro zavádění médií.
		Pokud chcete zrušit režim spánku a okamžitě zahájit předehřívání ohříva- če, stiskněte na domovské obrazovce tlačítko <b>Preheat Start</b> .
Date/Time Settings		
Date/Time		Nastavte integrované hodiny tiskárny. Datum a čas zde nastavený se zo- brazuje na domovské obrazovce. Používá se též pro protokoly úloh a stav tiskárny, jak je zobrazeno v Epson Edge Dashboard.
Time Difference	-12:45 až +13:45	Nastavte časový rozdíl vůči koordinovanému světovému času (UTC) v 15minutových přírůstcích. V síťových prostředích s časovým rozdílem nastavte tuto hodnotu podle potřeby při správě tiskárny.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Language	Japonština	Vyberte jazyk displeje ovládacího panelu.
	Angličtina	
	Francouzština	
	Italština	
	Němčina	
	Portugalština	
	Španělština	
	Holandština	
	Ruština	
	Turečtina	
	Korejština	
	Zjednodušená čín- ština	
	Tradiční čínština	
Background Color	Gray	Vyberte barevné schéma používané na displeji ovládacího panelu. N
	Black <sup>*</sup>	žete nastavit barevné schéma, které je snadno viditelné v prostředí, ve kterém je tiskárna nainstalována.
	White	
Keyboard	QWERTY*	Vyberte rozložení klávesnice pro obrazovku pro zadávání textu, která se
	AZERTY	objeví, například při zadávání názvů pro uložení nastavení mědií.
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length	m*	Vyberte jednotky délky používané na displeji ovládacího panelu a při
	ft/in	tisku testovacích vzorků.
Temperature	°C*	Vyberte jednotky teploty používané na displeji ovládacího panelu.
	°F	
Printer Settings		

Položka	Parametr	Vysvětlení
Margins		
Side(Right)	3 až 25 mm (7 <sup>*</sup> ) (0,11 až 0,98" [0,27 <sup>*</sup> ])	Vyberte šířku pravého okraje, když je médium zavedeno do tiskárny. Pod- robnější informace najdete v dalším textu.
		Gor "Oblast tisku" na str. 99
Side(Left)	3 až 25 mm (7 <sup>*</sup> ) (0,11 až 0,98" [0,27 <sup>*</sup> ])	Vyberte šířku levého okraje, když je médium zavedeno do tiskárny. Pod- robnější informace najdete v dalším textu.
		ති "Oblast tisku" na str. 99
Margin Between Pa- ges	0 až 999 mm (10 <sup>*</sup> ) (0 až 39,33" [0,39 <sup>*</sup> ])	Slouží k nastavení okraje mezi vytištěnými stránkami.
Width Adjustment	-10 až +10 mm (0 <sup>*</sup> ) (-0,39 až 0,39" [0 <sup>*</sup> ])	Můžete upravit okraj mezi stránkami. I po provedení úprav se může vel- ikost okraje v závislosti na médiu a prostředí změnit.
		Okraj se zvětší, pokud zvětšíte číslo ve směru +. Pokud číslo zmenšíte ve směru -, okraj se zmenší.
		තී "Oblast tisku" na str. 99
Print Start Position	0 až 1000 mm (0 <sup>*</sup> ) (0 až 39,37" [0 <sup>*</sup> ])	Upravte tento parametr, chcete-li tisknout z blízkosti středu média nebo pokud chcete posunout oblast tisku vlevo od nastavení <b>Side(Right)</b> . Hodnota nastavená pro oblast mezi pravým okrajem média a <b>Print</b> <b>Start Position</b> bude ponechána prázdná. Pokud je pro položku <b>Si- de(Right)</b> vybrána hodnota, bude dodatečná plocha odpovídající šířce vybrané pro položku <b>Side(Right)</b> ponechána prázdná. Podrobnější infor- mace najdete v dalším textu.
Skin Wrinkled Media	0n*	Normálně ii popechte na hodpotě <b>Op</b>
Ship Winkled Media	OII	Když je tato položka nastavena na hodnotu <b>On</b> , pokud se úlohy netis-
	Off	knou nepřetržitě, je zavedeno 300 mm (11,81") média, aby se přeskočily pomačkané části, a pak se provede tisk.
Job Connection	On	Pokud je tato položka nastavena na hodnotu <b>On</b> , následující úloha zahá-
	Off <sup>*</sup>	ji tíšk bez zavedení media, súšení nebo prevíjení mezí nepřetržitými ti- skovými úlohami. Mezi úlohami neprobíhají žádné operace, a proto je díky tomu doba tisku daleko kratší.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Information Printing		
Off*		Pokud je tato položka nastavena na hodnotu <b>On</b> , vytiskne se na konci média značka a kontrolní vzorek trysek, takže je snazší zkontrolovat kva- litu tisku.
Margin Between Images	5 až 999 mm (5 <sup>*</sup> ) (0,19 až 39,33" [0,11 <sup>*</sup> ])	Margin Between Images: Slouží k nastavení mezery mezi obrázky a značkami a kontrolními vzor- ky.
Print Position	Next to the Image <sup>*</sup>	Print Position: Nastavením hodnoty <b>Next to the Image</b> bude tisknout na volné místo
Event Marking		mezi okraji obrázků s použitím hrany obrázku jako referenční. Pokud je nastavena hodnota <b>Media End</b> , tisk probíhá na pozici s pomocí hrany média jako referenční.
Off*		
On Print Position	Left	Když je tato položka nastavena na hodnotu <b>On</b> , vytiskne se značka, po- kud během tisku nastane událost, která ovlivnila kvalitu tisku. Tím se ziednodušuje nalézt oblasti se špatnou kvalitou tisku během tisku a po
	Right	výtisk značek způsobují následující události.
	Left and Right	Změna stavu ucpaných trysek: pokud nastane změna ve stavu ucpání trysky po zabájení tisku
Nozzle Check Patter	'n	<ul> <li>Čištění hlavy: při ručním spuštění čištění hlavy</li> </ul>
Pattern Selec- tion	Do Not Print	Automatické čištění hlavy: když se provede automatické čištění hlavy
	Normal <sup>*</sup>	Naražení hlavy: při detekování narážení média a tiskové hlavy
	Paper Width Saving	Pozastavení: při pozastavení tisku
Print Position	Left <sup>*</sup>	Zahájení kompenzace trysek
	Right	V položce <b>Print Position</b> nastavte pozici, ve které lze značky snadno zkontrolovat.
	Left and Right	Nozzle Check Pattern:
Ink Density	Standard <sup>*</sup>	Width Saving, tiskne se kontrolní vzorek trysek během tisku neustále.
	Dark	Při kontinuálním tisku úloh nebo při tisku dlouhé úlohy můžete okamži- tě zjistit, zda se trysky ucpaly během tisku. Šířka kontrolního vzorku je užší než <b>Normal</b> , když je nastavena hodnota <b>Paper Width Saving</b> , tak- že tisková oblast obrázku je širší.
		V položce <b>Print Position</b> nastavte pozici, ve které lze kontrolní vzorky snadno zkontrolovat.
		Kontrolní vzorky lze snadno zkontrolovat při nastavení položky <b>Ink Den</b> sity na hodnotu <b>Dark</b> .
Media Detection		
Width Detection		Vyberte, zda se má detekovat šířka média ( <b>On</b> ) či nikoli ( <b>Off</b> ). Nastavení
On*		Off zkušte, pokud tisknete a zobrazuji se cnyby sirky media, i když je médium správně zavedeno. Je-li však vybrána možnost Off, tiskárna mů- že tisknout za okraje média. Inkoust použitý mimo kraje média způsobí
Off	300,0 až 1950,0 mm (300,0 <sup>*</sup> ) (11,81 až 76,77" [11,81 <sup>*</sup> ])	n skvrny uvnitř tiskárny. Doporučujeme, aby při používání tiskárny bylo toto nastavení normálně nastaveno na hodnotu <b>On</b> . Změna nastaven se projeví, až znovu zavedete médium.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Actions after Media Scuffing	Stop Immediately <sup>*</sup> Stop when Conti- nuously Detected Ignore	Tiskárna neustále monitoruje, zda během tisku nedochází k narážení mé- dia a tiskové hlavy, proto nastavte činnost, která se vykoná, pokud se vyskytne narážení. Pokud je nastavena hodnota <b>Stop Immediately</b> , tisk se zastaví okamži- tě při detekování narážení. Jestliže je nastavena hodnota <b>Stop when Continuously Detected</b> , tisk se zastaví, pokud jsou detekována 3 naražení během podávání 72 cm (28,35") papíru. S nastavenou hodnotou <b>Ignore</b> se tisk při detekování narážení nezastaví. Pokud je detekováno narážení, zastavené médium se pomačká, proto podnikněte opatření, například upravte teplotu ohřívače a v případě
Nozzle Check between P On Execution Timing	ages	Při nastavení hodnoty <b>On</b> se periodicky tiskne vzorek kontroly trysek v zadaném načasování. Po dokončení tisku můžete pohledem zkontrolo- vat vzorek kontroly a určit, zda jsou na předchozím nebo následujícím výtisku vybledlé nebo chybějící barvy.
Print Length	1 až 9999 metrů (3,28 až 32 805,12 stop)	Execution Timing slouží k nastavení načasování, ve kterém jsou vzorky kontroly tištěny. Execution during Job vybere, zda během tiskové úlohy tisknout ( <b>On</b> )/ netisknout ( <b>Off</b> ) vzorek kontroly v nastaveném načasování. Při nastave-
Print Page	Každých 1 až 9999 stránek	ní hodnoty <b>Off</b> jsou obrázky vnořené, protože vzorek kontroly se tiskne během tisku. Při nastavení hodnoty <b>On</b> se vzorek kontroly vytiskne po dokončení tiskové úlohy. Normálně ji ponechte na hodnotě <b>On</b> .
Print Duration	1 až 9999 minut	<b>Pattern Type</b> slouží k výběru typu vzorku kontroly. Pokud je nastavena
Execution during	On	k vytištění vzorku kontroly je kratší než u hodnoty <b>Normal</b> .
dof	Off	
Pattern Type	Paper Saving	
	Normal	
Off*		

Položka	Parametr	Vysvětlení
Information Printing at N Paper Remaining In-	Aedia Cut On	Při oříznutí média se před a po pozici oříznutí vytisknou informace, jako je zbývající množství média. Informace se vytisknou, když na ovládacím panelu stisknete ikonu 🔀 a pak tlačítko <b>Forward</b> .
formation	Off*	Když je položka <b>Paper Remaining Information</b> nastavena na hodnotu <b>On</b> , vytiskne se zbývající množství na nepoužitou stranu od pozice oříznu- tí. Vytiskne se zbývající informace. Cheste li tiskneut informace o zbý
Print Information	On Off <sup>*</sup>	vajícím papíru, nastavte položku <b>Manage Remaining Amount</b> v nabíd- ce <b>Media Settings</b> na hodnotu <b>On</b> .
		Serial No : výrobní číslo tiskárny
		<ul> <li>Print Date: datum a čas tisku</li> </ul>
		Bank No : číslo média při tisku
		<ul> <li>Media Type: Media Type uložený pod číslem média při tisku</li> </ul>
		Media Width: automaticky detekovaná hodnota šířky média
		Remaining Amount: zbývající množství média
		Když je položka <b>Print Information</b> nastavena na hodnotu <b>On</b> , vytis- knou se na potištěnou stranu od pozice oříznutí následující informace.
		Model: model tiskárny
		Serial No.: výrobní číslo tiskárny
		F/W Version: verze firmwaru tiskárny
		Print Date: datum a čas tisku
		Bank No.: číslo nastavení média při tisku
		Media Type: Media Type uložený pod číslem nastavení média při tisku
		Media Width: automaticky detekovaná hodnota šířky média
		Print Length: množství použitého média
Heater Off Timer	0 až 30 minut (0 <sup>*</sup> )	Ohřívač se vypne za zadanou dobu po tisku, během které nejsou přijaty žádné tiskové úlohy. Opět se zapne při přijetí tiskové úlohy nebo po stis- knutí tlačítka <b>Preheat Start</b> na domovské obrazovce.
Inside Light	Auto <sup>*</sup>	Zvolte, zda se má lampa uvnitř předního krytu automaticky rozsvěcet a
	Manual	zhasínat ( <b>Auto</b> ), nebo zda to budete provádět podle potřeby pomocí tlačítka na panelu ( <b>Manual</b> ).
		Při nastavení <b>Auto</b> se světlo automaticky rozsvítí při tisku a podobně a zhasne po dokončení akce.
		Při nastavení <b>Manual</b> je nutné stisknutím tlačítka 🕵 zapnout nebo vy- pnout světlo na ovládacím panelu.
Restore Default Se-	Network Settings	Provedením funkce <b>Network Settings</b> se obnoví všechna podrobná na-
langs	Clear All Data and Settings	stavení v nastavení síte na príslušne výchozí hodnoty. Provedením funkce <b>Clear All Data and Settings</b> se obnoví všechna na-
	-	staveni na prislušne výchoží nodnoty.
Maintenance Setting		

Položka	Parametr	Vysvětlení
Cleaning Setting		Tiskárna nepřetržitě monitoruje stav trysek tiskové hlavy během tisku,
Threshold Of Clog-	1 až 50 (5 <sup>*</sup> )	proto nastavte činnost tak, aby byly během monitorování detekovány ucpané trysky (chybějící trysky).
ged Nozzles		Pokud počet detekovaných ucpaných trysek přesáhne počet stanovený v položce <b>Threshold Of Clogged Nozzles</b> , provede se v rámci údržby
Count	0^	čištění tiskové hlavy.
	1	Max Retry Cleaning Count nastavuje počet opakování údržby, pokud nejsou po provedení údržby ucpané trysky vyčištěny.
	2	Je-li položka <b>Maintenance Schedule</b> nastavena na hodnotu <b>Between</b>
Maintenance Sche- dule	Between Jobs <sup>*</sup>	ny ucpané trysky, ale před zahájením další tiskové úlohy. S hodnotou
	When Detected	When Detected se při detekování ucpané trysky zastaví tisk a následně proběhne údržba. Jelikož během tisku probíhá čištění, může dojít k na-rušení tisku nebo narážení hlavy.
Nozzle Compensation	On <sup>*</sup>	Normálně ji ponechte na hodnotě <b>On</b> .
	Off	Je-li nastavena hodnota <b>On</b> , tisk se provádí, zatímco normální trysky kompenzují inkoust, který nemohl být vystříknut zanesenými tryskami.
Periodic Cleaning		Je-li nastavena hodnota <b>On</b> , čištění probíhá v nastaveném intervalu pro
On		Jednu z hodnot Print Duration, Print Page nebo Print Length.
Print Duration	1 až 9999 minut	
Print Page	Každých 1 až 9999 stránek	
Print Length	1 až 9999 metrů (3,28 až 32 805 12 stop)	
Off*	32 003/12 stop/	
Actions Beyond the	Stop Printing	Nastavte činnost, pokud počet zanesených trysek, které jsou deteková-
Threshold of Missing Nozzles	Show Alert <sup>*</sup>	ny, překročí hodnotu nastavenou v položce <b>Threshold Of Clogged</b> <b>Nozzles</b> .
	Auto Cleaning	Když je nastavena hodnota <b>Stop Printing</b> , zpráva <b>Auto Nozzle Mainte- nance found that the allowable number of clogged nozzles has</b> <b>been exceeded. The print quality may decline.</b> se zobrazí na obrazov- ce ovládacího panelu, tisk se zastaví a tiskárna přejde do stavu nečinnosti.
		Pokud je nastavena hodnota <b>Show Alert</b> , tisk pokračuje bez zastaveni a zpráva zůstává zobrazená.
		Je-li nastavena hodnota <b>Auto Cleaning</b> , tisková hlava se čistí podle na- časování nastaveného v položce <b>Maintenance Schedule</b> .
Maintenance Cleaning On <sup>*</sup> Je-li nastaver ní tiskárna po Off inkoust do in	Je-li nastavena hodnota <b>On</b> , tisková hlava se čistí automaticky, když ne-	
	Off	inkoust do inkoustových trubic, aby se zabránilo poklesu kvality tisku.
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	V nastavení sítě můžete zkontrolovat množství různých informací nasta-
	Print Status Sheet	venych v nabidce <b>Advanced</b> . Při výběru možnosti <b>Print Status Sheet</b> se vytiskne list.
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,

Po	ložka	Parametr	Vysvětlení
	Advanced		Provedete řadu nastavení sítě.
	Device Name		
	TCP/IP		
	Proxy Server		
	IPv6 Address	Enable <sup>*</sup>	
		Disable	
	Link Speed & Duplex	Auto <sup>*</sup>	
		10BASE-T Half Du- plex	
		10BASE-T Full Du- plex	
		100BASE-TX Half Du- plex	
		100BASE-TX Full Du- plex	
		1000BASE-T Full Du- plex	
	Redirect HTTP to	Enable <sup>*</sup>	
		Disable	
	Disable IPsec/IP Filteri	ng	
	Disable IEEE802.1X		

### Nabídka Media Settings

\* Označuje výchozí nastavení.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Current Settings		

Položka		Parametr	Vysvětlení
Media		01 XXXXXXXXXX až 50 XXXXXXXXXX	Zvolte nastavení médií, která se použijí. Uložený název se zobrazí v XXXXXXXXXX.
Media Type			Zobrazuje položku <b>Media Type</b> pro nastavení média, která jsou aktuál- ně vybrána.
Media Width			Nastavte <b>Width Detection</b> a je-li toto nastavení Off, nastavte <b>Media</b> <b>Width</b> .
Pass Mode			Nastavte položku <b>Pass Mode</b> pro nastavení média, která jsou aktuálně vybrána.
Advanced Set	ttings		Nastavte obsah položky <b>Advanced Settings</b> pro nastavení média, která jsou aktuálně vybrána.
			V tabulce níže jsou uvedeny podrobné informace o obsahu nastavení.
			ব্রে "Položka nastavení médií" na str. 164
Print Adjustments			Tuto možnost nastavte v následujících případech.
Automatic Adjustment			Použití nového média, které není registrované do tiskárny
Print Head Ali	ignment	Auto	Pokud se i po provedení funkce Automatic Adjustment ve výtiscích vyskytnou pruhy nebo zrnitost
		Manual(Simple)	Při změně nastavení Advanced Settings po uložení nastavení média
		Manual(Standard)	Pokud se typ média shoduje, ale jeho šířka se odlišuje
Media Feed A	djust-	Auto(Standard)	Normálně nejprve proveďte funkci <b>Automatic Adjustment</b> . Pokud se ve výsledcích stále nachází pruhy nebo zrnitost po provedení automatic-
ment		Auto(Details)	Adjustment.
		Manual(Standard)	∠ Položka nastavení médií" na str. 164
		Manual(Measure- ment)	
Media Manager	ment		
01 XXXXXXXXX až 50 XXXXXXXXXX		XXXXXXXXX	Změna nastavení uloženého média. Nová uložení se normálně provádí při zavádění média nebo předem v dodané aplikaci Epson Edge Dash- board.
			د المعنى "Položka nastavení médií" na str. 164
Manage Remaining Amount			

Položka	Parametr	Vysvětlení
Manage Remaining Amount	On Off*	Vyberte hodnotu <b>On</b> a při zavádění média nastavte délku média, abyste mohli spravovat zbývající množství, jak je uvedeno dále.
		Zbývající množství média a doba do výměny média se zobrazuje na domovské obrazovce.
		Zobrazí varovnou zprávu o zbývajícím množství média.
		Při oříznutí média vytiskne zbývající množství.
Remaining Amount	1,0 až 9999,0 m (120,0 m <sup>*</sup> ) (3,3 až 32 808,1 stop [393,7 <sup>*</sup> ])	Zadejte hodnotu pro celkovou délku role mezi 1,0 až 9999,0 m (3,3 až 32 808,1 stop). Lze nastavovat po 0,1 m (0,1 stop).
Remaining Alert	1,0 až 999,5 m (5,0 m <sup>*</sup> ) (3,3 až 3279,2 stop [16,4 <sup>*</sup> ])	Pokud množství zbývajícího média dosáhne tuto délku, zobrazí se varov- ná zpráva. Zvolte hodnotu mezi 1,0 až 999,5 m (3,3 až 3279,2 stop). Lze nastavovat po 0,1 m (0,1 stop).
Print Length Management		
Auto Reset	Off*	Vyberte buď možnost <b>Off</b> (která automaticky neobnoví hodnotu délky
	After Last Page	začátkem tisku další úlohy).
		Pokud je vybrána možnost <b>Off</b> , hodnota se neobnoví, dokud neprovede- te příkaz <b>Manual Reset</b> . Pokud však hodnota dosáhne 9999, bude auto- maticky obnovena a vrácena na hodnotu 0.
		Pokud je vybrána možnost <b>After Last Page</b> , hodnota se před začátkem další úlohy vrátí na 0, takže můžete zkontrolovat délku každé tiskové úlohy. Při tisku můžete také zkontrolovat, jaká část tiskové úlohy již byla provedena.
Manual Reset		Pokud je proveden reset, hodnota délky tiskové úlohy se vrátí na hodno- tu 0.

### Položka nastavení médií

Při zavádění média vyberte Media Type nebo uložte nastavení média do tiskárny pomocí dodané aplikace Epson Edge Dashboard, aby se nastavily optimální hodnoty nastavení média. Tuto funkci použijte tak, jak je. Pokud používáte speciální médium nebo když je v tiskových výsledcích zjištěný problém, například narážení do tiskové hlavy nebo pruhy, změňte nastavení.

Výchozí nastavení jednotlivých položek se liší v závislosti na obsahu nastaveném v nabídce **Media Type**. Podrobnosti o výchozích nastaveních jednotlivých hodnot Media Type jsou uvedeny níže.

#### "Seznam nastavení médií pro každý Media Type" na str. 208

Položka	Parametr	Vysvětlení
Change Name		Slouží k přiřazení až 20 znaků dlouhého názvu ukládaným nastavením média. Použití osobitých názvů usnadňuje jejich rozlišování, když je vy- berete.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Media Type	Ultra-Thin 30g/m <sup>2</sup>	Vyberte Media Type podle zavedeného média s použitím tloušťky mé- dia (gramáže) jako vodítka.
	Thin 50g/m <sup>2</sup>	Pokyny pro gramáž papíru (g/m <sup>2</sup> ) pro každý Media Type jsou uvedeny
	Med-Thick 70g/m <sup>2</sup>	níže. Gramáže papíru u každého Media Type uvedené na obrazovce jsou typické hodnoty.
	Thick 120g/m <sup>2</sup>	Ultra-Thin: 39 a méně
		Thin: 40 až 56
		Med-Thick: 57 až 89
		Thick: 90 a více
		Tiskárna ukládá optimální nastavení médií podle položky Media Type.
		Při změně položky Media Type se změní každé nastavení médií zaregis- trované k aktuálnímu médiu na hodnotu odpovídající Media Type po změně.
		යී "Seznam nastavení médií pro každý Media Type" na str. 208
Pass Mode 300x600dpi -1.1pass Pass Mode umo	s Mode umožňuje uložit pro každý počet průchodů hodnoty nastave-	
	300x600dpi -1.5pass	Advanced Settings. Změnou režimu Pass Mode můžete provést hro- madnou změnu nastavení Temperature, Drying Time a Rewind Tensiou což je užitečné při změně nastavení podle počtu průchodů nastavenýc
	300x600dpi -2.1pass	
	300x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -2.1pass	
	600x600dpi -2.5pass	
	600x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -4.3pass	
	600x1200dpi -5.0pass	
	600x1200dpi -5.0pass HD	
	1200x1200dpi -9.0pass HD	
Advanced Settings		

Po	ložka	Parametr	Vysvětlení
[	Dryer		
	Heater	On	Vyberte zda používat ( <b>On</b> )/nepoužívat ( <b>Off</b> ) ohřívač k sušení média po
		Off	tisku.
	Temperature		Nastavte teplotu ohřívače. Můžete ji nastavit pro každý počet průchodů.
	300x600dpi -1.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	300x600dpi -1.5pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	300x600dpi -2.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	300x600dpi -3.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	600x600dpi -2.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	600x600dpi -2.5pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	600x600dpi -3.1pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	600x600dpi -4.3pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	600x1200dpi -5.0pass	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	600x1200dpi -5.0pass HD	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	
	1200x1200dpi -9.0pass HD	50 až 110 °C (122 až 230 °F)	

Položka	Parametr	Vysvětlení
Fan	Off	Nastavte ohřívač na hodnotu <b>Off</b> a nastavením položky Fan na hodnotu Low nebo High se médium po tisku suší pouze větrákem, který pracuje na nastavené úrovni. Tuto možnost použijte, pokud by médium mohlo být během sušení poškozeno ohřívačem.
	Low	
	High	
Drying Action	Auto	Operace tisku a podávání média se nastavují automaticky nebo podle
	Follow Drying Time Setting	nastavene doby suseni.
Drying Time		Nastavte délku času na průchod vysoušečem. Médium prochází rozsa-
300x600dpi -1.1pass	0 až 200 sekund	hem ohřívače (600 mm [23,62 stop]) ve vysoušečí po nastavenou dobu. Můžete ji nastavit pro každý počet průchodů.
300x600dpi -1.5pass	0 až 200 sekund	Čas potřebný k zaschnutí inkoustu se liší podle hustoty inkoustu a pou- žitého média. Pokud se ve výsledcích tisku inkoust rozmazává nebo sté-
300x600dpi -2.1pass	0 až 200 sekund	ká po médiu, nastavte delší Drying Time.
300x600dpi -3.1pass	0 až 200 sekund	Zvýšením doby schnutí se prodlužuje čas potřebný k tisku.
600x600dpi -2.1pass	0 až 200 sekund	
600x600dpi -2.5pass	0 až 200 sekund	
600x600dpi -3.1pass	0 až 200 sekund	
600x600dpi -4.3pass	0 až 200 sekund	
600x1200dpi -5.0pass	0 až 200 sekund	
600x1200dpi -5.0pass HD	0 až 200 sekund	
1200x1200dpi -9.0pass HD	0 až 200 sekund	
Proceed to Drying af-	Off	Vyberte, zda podávat ( <b>On</b> )/nepodávat ( <b>Off</b> ) vytištěné oblasti do vysouše-
ter Print	On	če k uschnutí po dokončení tisku.
Platen Gap		Nastavte Platen Gap (vzdálenost mezi tiskovou hlavou a médiem).
1.7		Ve většině případů je doporučeno výchozí nastavení <b>2.0</b> . Pokud jsou vý- tisky poškrábané nebo rozmazané, můžete je vylepšit nastavením <b>2.5</b> . Pokud však vyberete větší mezeru, než je třeba, mohou se uvnitř tiskár- ny vytvářet inkoustové skyrny, může se spížit kvalita tisku a může se zkrá-
2.0		
2.5		tit životnost výrobku.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Feeding Tension	Lv1 až Lv4	Normálně použijte výchozí hodnoty nastavení. Pokud se na médiu bě- hem tisku objeví pomačkání, zvyšte napnutí. Čím je tato hodnota vyšší, tím je vyšší napnutí.
Paper Suction	Lv0 až Lv10	Nastavte sílu nasávání válcem na médiu. Čím je tato hodnota vyšší, tím je vyšší sání.
		Normálně použijte výchozí hodnoty nastavení. Pokud je médium na vál- ci zvlněné, zvyšte nastavenou hodnotu.
		Pokud jsou v získaných tiskových výsledcích s použitím tenkého nebo jemného média zjištěny zrnitost nebo rozostření nebo pokud není mé- dium podávané normálně, snižte nastavenou hodnotu.
Media Feed Speed Li-	On	Normálně ji ponechte na hodnotě <b>Off</b> .
mitation	Off	Pokud se médium lepí nebo mačká, případně se snadno trhá, nastavte možnost <b>On</b> .
		Při nastavení <b>On</b> se sníží rychlost podávání média.
Pressure Roller Load	Light	Normálně ji ponechte na hodnotě <b>Standard</b> . Pokud během tisku nasta-
	Standard	ne následující problém, můžete být schopni jej eliminovat změnou na- stavení Pressure Roller Load na hodnotu <b>Light</b> .
		Pomačkání kolem přítlačných válců.
		Vznik skvrn díky narážení média na tiskovou hlavu.
		Válce zanechávají stopy na médiu.
Remove Skew	On	Vyberte, zda tiskárna upraví ( <b>On</b> )/neupraví ( <b>Off</b> ) zešikmení média (šik- mo podávané médium) při zavedení média. Normálně ji popechte pa
	Off	hodnotě <b>On</b> . Pokud se na médiu objevují kvůli korekci zešikmení stopy válců, nastavte možnost <b>Off</b> .
Stick Prevention	On	Vyberte, zda chcete provést neprovozní operace ( <b>On</b> ) či nikoli ( <b>Off</b> ),
	Off	Normálně použijte výchozí hodnoty nastavení. V závislosti na typu mé- dia, například velmi tenké médium, se některá mohou snáze lepit na vá- lec. Pokud se médium přilepí na tiskový válec a zahájíte operaci, nemusí se podat správně a může dojít k uvíznutí papíru. Pokud k této situaci dojde, nastavte hodnotu <b>On</b> . Pokud je nastavena hodnota <b>On</b> , čas potřebný na provedení operací se prodlouží.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Rewind Tension		Normálně použijte výchozí hodnoty nastavení. Čím je tato hodnota vy-
300x600dpi -1.1pass	Lv1 až Lv9	ssi, tim je vyssi napnuti. Pokud se během tisku na médiu objeví pomačkání, doporučujeme na-
300x600dpi -1.5pass	Lv1 až Lv9	stavit menší hodnotu. Stejné nastavení použijte, pokud inkoust ulpívá na zadní straně převíjeného média.
300x600dpi -2.1pass	Lv1 až Lv9	Pokud nelze správně převinout tlusté médium, doporučujeme nastavit
300x600dpi -3.1pass	Lv1 až Lv9	větší hodnotu.
600x600dpi -2.1pass	Lv1 až Lv9	
600x600dpi -2.5pass	Lv1 až Lv9	
600x600dpi -3.1pass	Lv1 až Lv9	
600x600dpi -4.3pass	Lv1 až Lv9	
600x1200dpi -5.0pass	Lv1 až Lv9	
600x1200dpi -5.0pass HD	Lv1 až Lv9	
1200x1200dpi -9.0pass HD	Lv1 až Lv9	
Print Quality Adjust- ment Limitation Tem- perature	0 až 50 ℃ (32 až 122 °F)	Nastavte teplotní rozdíl, při kterém nebude provedeno nastavení kvality tisku. Pokud je rozdíl v pokojové teplotě a teplotě okolo tiskové hlavy vyšší než nastavená hodnota, objeví se na obrazovce ovládacího panelu zpráva oznamující, že není vhodná teplota a úprava kvality tisku se ne- provede. Před provedením úpravy kvality tisku upravte teplotu v míst- nosti. Pokud chcete při tisku zachovat požadované barvy, udržujte ne- měnnou teplotu místnosti mezi 18 a 28 °C (64,4 až 82,4 °F).

### Nabídka Maintenance

Do nabídky Maintenance lze vstoupit přímo stisknutím tlačítka 🗃.

\* Označuje výchozí nastavení.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Print Head Nozzle Check		Vytiskněte kontrolní vzorek pro kontrolu ucpaných trysek v tiskové hla-
Saving Mode On		vě. Vizuálně vzorek zkontrolujte a pokud zjistíte vybledlé nebo chybějící barvy, proveďte čištění hlavy.
	Off*	Nastavením funkce <b>Saving Mode</b> na hodnotu <b>On</b> se zkrátí vytištěná dél- ka kontrolního vzorku, čímž se sníží množství použitého média. Pozici k
Print Position	Right <sup>*</sup>	tisku kontrolního vzorku vyberte v nastavení <b>Print Position</b> . Použité množství média můžete snížit, protože vzorky můžete tisknout v řadě
	Center Right	na okraji, na kterém je vytištěn první vzorek.
	Center Left	stavit podle dále uvedených nastavení pro šířku zavedeného média.
	Left	Width Detection
		Side(Right)
		□ Side(Left)
		Print Start Position
		"Vytištění kontrolních vzorků trysek" na str. 139
Print Head Cleaning	Auto Cleaning	Proveďte Print Head Cleaning. Nejprve proveďte Auto Cleaning. Pokud se tím ucnání neodstraní, proveďte čištění v tomto pořadí Clea-
	Cleaning(Light)	ning(Light), Cleaning(Medium) a Cleaning(Heavy), dokud se ucpání ne-
	Cleaning(Medium)	odstrani. Print Head Refresh proveďte, pokud existuje více velkých ucpání i po
	Cleaning(Heavy)	provedení Cleaning(Heavy). Když provedete Print Head Refresh, je nu né vyčistit sací krytky a z tohoto důvodu zabere čištění dlouhou dobu
	Print Head Refresh	Proveďte je proto pouze tehdy, pokud máte dříve popsané problémy.
Cleaning the Maintenan-	Anti-Drying Caps	Spustí čištění vybraných dílů. Vyčistěte je podle pokynů na obrazovce.
ce Parts	Around the Head	<ul> <li> <sup>A</sup> "Čištění krytek proti vysychání" na str. 114     </li> <li> <sup>A</sup> "Čištění prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 118     </li> <li> <sup>A</sup> "Čištění sacích krytek" na str. 117     </li> </ul>
	Suction Cap	
	Madia Claspor	
		Cisteni cisticu media" na str. 113
Print Head Nozzle Limita-	On	Nastaví tiskové hlavy k použití pro tisk.
	Off <sup>*</sup>	Pokud je například v jedné tiskové hlavě ucpaná tryska a nelze ji vyčistit ani po opakovaném čištění tiskové hlavy, pokračujete v tisku za použití čisté tiskové hlavy. Tuto možnost použijte, pokud chcete problém vyřešit bez přerušení tisku.
		Pokud je třeba provést údržbu, která vyžaduje určitý čas, například Print Head Refresh, proveďte ji po dokončení práce.
		Je-li nutné vyměnit tiskovou hlavu, pokračujte v práci, dokud se nevymění.
		Potvrďte kontrolní vzorek vytištěný funkcí <b>Print Head Nozzle Check</b> a pak vyberte tiskovou hlavu, která není zanesená.
		Použití funkce Print Head Nozzle Limitation zvyšuje dobu tisku. Může rovněž snížit kvalitu tisku. Doporučujeme ji používat pouze během do- by, než bude možné vyčistit zanesené trysky.
Replace Waste Ink Bottle		Pokud chcete vyměnit nádobu na odpadní inkoust ještě před zobraze- ním zprávy o nutnosti výměny nádoby na odpadní inkoust, která se zo- brazí na obrazovce ovládacího panelu, proveďte akci pomocí této nabíd- ky.

Položka	Parametr	Vysvětlení
Replace Maintenance Pa-	Replace Wiper Roll	Začněte vyměňovat vybrané díly. Vyměňte je podle pokynů na obrazovce.
rts	Replace Take In Me- dia Holder	小 Wýměna stírací role" na str. 127
		『     Wýměna držáku média     " na str. 131
	Replace Take Up Me- dia Holder	

### Nabídka Supply Status

Položka	Parametr	Vysvětlení
Ink/Waste Ink Bottle		Zobrazuje načasování výměny, zbývající množství a číslo dílu vybraného
Others		spotřebního materiálu.

### Nabídka Replacement Part Information

Položka	Parametr	Vysvětlení
Ink Supply Pump		Zobrazuje načasování výměny pro vybraný náhradní díl. Chcete-li jej vy-
Anti-Drying Caps Drive Assembly		menit, kontaktujte prodejce nebo podporu společnosti Epson.
Cleaning Pump		
Wiper Unit Drive Assembly		
Suction Pump		
Ink Tube		

### Nabídka Printer Status

Položka	Parametr	Vysvětlení
Firmware Version		Zobrazí a vytiskne vybrané informace.
Printer Name		Printer Name je název nastavený v aplikaci Epson Edge Dashboard.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Area	
	Total Media Feed Length	
	Total Carriage Pass	

# Když se zobrazí zpráva

Pokud se zobrazí některá z následujících zpráv, přečtěte ji a postupujte podle následujících informací.

Zprávy	Co dělat
The waste ink bottle is nearing the end of its service life. Prepare a new one. You can continue printing until replace- ment is required.	Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament) je téměř plná. Připravte novou Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atrament).
Ink cartridge is not recognized. Please re- place the cartridge.	Vyjměte a znovu vložte inkoustovou kazetu. Pokud se zpráva stále zobrazuje, vložte novou inkoustovou kazetu (nevkládejte znovu inkoustovou kazetu, která způsobila chybu).
Ink is low. You can continue printing until replace- ment is required.	Dochází inkoust. Zkontrolujte, zda je nainstalována nová inkoustová kazeta, aby se inkoustové kazety mohly automaticky přepnout, když zbývající množství klesne pod prahovou hodnotu.
The heater is warming up.	Jeden nebo více ohřívačů jsou stále zahřívány na určenou teplotu. Chcete-li začít tisknout, i když je teplota ohřívače nízká, stisknutím tlačítka <b>Start</b> zobrazíte potvrzovací obrazovku a pak stiskněte tlačítko <b>OK</b> pro zahájení.
The media and print head are contacting. Check whether the print results are clean. Printing can continue.	Pokud zkontrolujete výsledky tisku a ty jsou znečištěné, zastavte tisk a vyčistěte okolí tiskové hlavy.
The XXXXX is nearing the end of its service life.	Blíží se interval výměny pro zobrazené díly. Připravte si nové díly.
The media is not attached to the roll core on the auto take-up reel unit. Attach the media.	Médium není správně přichyceno k Automatická navíjecí jednotka. Pokud tato situace nastane během tisku, zastavte tisk stisknutím tlačítka <b>Pause</b> . Přepněte spínač Auto na Automatická navíjecí jednotka dočasně do polohy Off, vraťte ji na původní nastavení a pak správně zaveďte médium na Automatická navíjecí jednotka.
The roll core is spinning. Remove the media from the media hol- der, and then reload the media.	Médium není správně přichyceno k Podavač papíru. Sejměte médium a pak jej správně přichyťte k podavači papíru. 🆅 "Zavádění média" na str. 72
The inside of the printer is hot. Lower room temperature.	Snižte teplotu v místnosti na hodnotu, která je v rozmezí popsaném v tabulce technických údajů.
The media is low.	Je málo zbývajícího množství zavedeného média. Připravte si nové médium.

Zprávy	Co dělat
The media is not loaded correctly. Raise the media loading lever and remo- ve the media. Then reload the media.	Médium se nezavedlo správně při vkládání. Zaveďte médium správně, viz následující. 🆅 "Zavádění média" na str. 72
There is a problem with the media or the print results; auto adjust cannot be done. Adjust manually. The scanning device may be malfunctio- ning. Contact Epson Support. Manual adjustment is possible.	<ul> <li>Stisknutím tlačítka <b>OK</b> se chyba zruší.</li> <li>Při provádění volby Auto funkce Print Adjustments není provedení možné pro následující média, nastavení a prostředí.</li> <li>Médium s nerovným povrchem</li> <li>Médium, které snadno prosákne</li> <li>Tiskárna je používaná na místě, které je vystaveno přímému slunečnímu světlu nebo rušení jinými okolními zdroji světla</li> <li>V těchto případech proveďte ruční nabídku.</li> <li>Sr "Nastavení tisku" na str. 95</li> <li>Pokud je tiskárna vystavena rušení jinými okolními zdroji světla zastiňte tiskárnu před těmito zdroji a proveďte funkci znovu; může se zdařit. Pokud se funkce po zastínění tiskárny nezdařila, proveďte ruční režim.</li> </ul>
	Pokud se výše uvedené položky nehodí a stejná chyba nastane znovu, kontaktujte místního prodejce nebo servisní call centrum Epson.
[XXXXX] is different from the winding di- rection of the loaded roll media. Set it to match the winding direction of the loaded roll media.	Udává specifikace navíjení, které byly nastaveny v XXXXX při zavádění média. Odpovídá <b>Roll Winding Direction</b> nastavený při zavádění média aktuálním specifikacím navíjení? K vyřešení této chyby zvedněte páčku pro zavádění média. Snižte opět páku zavádění média a řiďte se pokyny tiskárny na obrazovce pro správné vynulování <b>Roll Winding Direction</b> .
Cleaning the Anti-Drying Caps.	Krytky proti vysychání jsou špinavé a musí být vyčištěny. Podle pokynů na obrazovce zkontrolujte a vyčistěte krytky, které je třeba vyčistit. 🖅 "Čištění krytek proti vysychání" na str. 114
Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Print Head Cleaning.	Tiskárna překročila teplotu, při které je zaručen provoz tiskárny. Chcete-li tiskárnu znovu používat, upravte teplotu v místnosti.

# Když se zobrazí chybová zpráva

Chybové zprávy	Co dělat
Parts Service Life Ending XXXXXXXX One of the parts in the printer is nearing the end of its service life. Note the code and call for service.	Tato zpráva vás upozorní, že je čas vyměnit náhradní díly na tiskárně. Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson a uveďte kód požadavku na údržbu.
End Of Parts Service Life XXXXXXXX Note the code and call for service.	

Chybové zprávy	Co dělat
Printer error. For details, see your documentation. XXXXXXXX Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Sup- port. XXXXXXXX	<ul> <li>Chybové zprávy, které jsou zobrazeny pro následující situace.</li> <li>Napájecí kabel není řádně připojen</li> <li>Dojde k chybě, kterou nelze vymazat</li> <li>Když nastane chyba tiskárny, tiskárna automaticky zastaví tisk. Vypněte tiskárnu, odpojte napájecí kabel z elektrické zásuvky a z napájecí zásuvky na tiskárně a znovu jej připojte. Tiskárnu znovu několikrát zapněte.</li> <li>Pokud je na panelu LCD zobrazeno stejné volání servisu, požádejte o pomoc svého prodejce nebo podporu společnosti Epson. Sdělte jim, že kód volání servisu je "XXXXXXXXX.".</li> </ul>
If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXXXX	tiskárnů, odposte napajecí kabel z elektrické zásůvky a z napajecí zásůvky na tiskárně a znovu jej připojte. Tiskárnu znovu několikrát zapněte. Pokud je na panelu LCD zobrazeno stejné volání servisu, požádejte o pomoc svého prodejce nebo podporu společnosti Epson. Sdělte jim, že kód volání servisu je "XXXXXXXX".

### Nelze tisknout (tiskárna nefunguje)

### Tiskárnu nelze zapnout

Je do elektrické zásuvky i tiskárny zapojen napájecí kabel?

Zapojte napájecí kabel řádně do tiskárny.

#### Jsou nějaké potíže s elektrickou zásuvkou?

Ujistěte se, že vaše elektrická zásuvka funguje připojením napájecího kabelu jiného elektrického spotřebiče.

#### Je jistič v poloze OFF?

Zkontrolujte spínač jističe, pokud je v poloze OFF, přepněte jej do polohy ON a zkuste zapnout napájení. Pokud okamžitě přeskočí do polohy OFF, odpojte napájecí šňůru a kontaktujte místního prodejce nebo servisní call centrum Epson.

### Tiskárna nekomunikuje s počítačem

#### Je kabel správně zapojen?

Ujistěte se, že kabel rozhraní tiskárny je bezpečně zapojený do správného konektoru počítače i tiskárny. Také se ujistěte, zda není kabel poškozený nebo ohnutý. Pokud máte náhradní kabel, zkuste jej připojit.

#### Odpovídají specifikace kabelu specifikacím počítače?

Ověřte, zda specifikace kabelu rozhraní odpovídají specifikacím tiskárny a počítače.

دع "Tabulka technických údajů" na str. 216

#### Pokud je použit rozbočovač USB, je používán správně?

Ve specifikaci rozhraní je možné sériově propojit až 5 rozbočovačů USB. Doporučujeme však tiskárnu připojit k prvnímu rozbočovači připojenému přímo k počítači. Provoz tiskárny může být v závislosti na vámi používaném rozbočovači nestabilní. Pokud k tomu dojde, připojte kabel USB přímo do portu USB svého počítače.

#### Je rozbočovač USB správně rozpoznán?

Ujistěte se, zda je rozbočovač USB v počítači správně rozpoznán. Pokud ano, odpojte rozbočovač USB od počítače a připojte počítač přímo k tiskárně. Vyžádejte si od výrobce rozbočovače USB informace o jeho používání.

### V síťovém prostředí nelze tisknout

#### Jsou nastavení sítě správná?

Požádejte správce sítě o informace pro nastavení sítě.

#### Připojte tiskárnu přímo do počítače pomocí kabelu USB a pokuste se o tisk.

Pokud můžete tisknout prostřednictvím rozhraní USB, v síti dochází k potížím. Obraťte se na svého správce sítě nebo vyhledejte informace v příručce pro svůj síťový systém. Nemůžete-li tisknout prostřednictvím sběrnice USB, prostudujte příslušnou část této uživatelské příručky.

### Tiskárna hlásí chybu

- Podívejte se na ovládací panel tiskárny, a podle kontrolek a zobrazených zpráv zkontrolujte, zda tiskárna nehlásí nějakou chybu.
  - ব্রে "Ovládací panel" na str. 20
  - ∠ 3 "Když se zobrazí zpráva" na str. 172

### Tiskárna vydává zvuk jako při tisku, ale nic se nevytiskne

### Tisková hlava se pohybuje, ale nic se netiskne

#### Zkontrolujte tiskovou operaci.

Vytiskněte testovací vzorek. Testovací vzorky lze tisknout bez připojení tiskárny k počítači, takže je lze používat ke kontrole funkcí a stavu tiskárny.

Následující část obsahuje pokyny co dělat, když se vzorek nevytiskne správně.

### Testovací vzorek se nevytiskl správně

#### Proveďte čištění hlavy.

Trysky mohou být ucpané. Proveďte čištění hlavy a znovu vytiskněte testovací vzorek.

∠ Print Head Cleaning" na str. 140

#### Tiskárna nebyla dlouho používána?

Pokud jste tiskárnu delší dobu nepoužívali, trysky mohly vyschnout a ucpat se. Postup, pokud tiskárna nebyla delší dobu používána "Poznámky při nepoužívání tiskárny" na str. 34

### Výsledek tisku neodpovídá vašemu očekávání

### Tisk je špatný, nerovnoměrný, příliš světlý nebo příliš tmavý, se zjevnou zrnitostí nebo se liší tón

#### Nejsou ucpané trysky tiskové hlavy?

Pokud jsou trysky ucpané, určité trysky nevystřikují inkoust a snižuje se kvalita tisku. Zkuste vytisknout testovací vzorek.

#### Proveďte Print Adjustments.

Mezi tiskovou hlavou a médiem je malá mezera, takže místa dopadu pro různé barvy inkoustu mohou být posunuta z následujících příčin.

- Rozdíl ve směru, ve kterém se pohybuje tisková hlava (zprava doleva nebo zleva doprava)
- Teplota a vlhkost
- Getrvačná síla pohybu tiskové hlavy

Posun míst dopadu inkoustu může způsobit, že výsledky tisku vykážou zjevnou zrnitost nebo budou vypadat nezaostřené.

Velké nesrovnalosti v množství přisunování rovněž způsobují pruhy (horizontální pásy, čáry nebo pruhy nerovnoměrné barvy).

Nesrovnalosti v místech dopadu inkoustu a podávaném množství média lze upravit provedením funkce Print Adjustments. V nabídce Media Settings proveďte **Print Adjustments** — **Automatic Adjustment**, aby se uskutečnily úpravy pro používané médium.

∠ 3 "Nastavení tisku" na str. 95

# Používáte originální inkoustovou kazetu od společnosti Epson?

Tato tiskárna je navržena pro použití s inkoustovými kazetami společnosti Epson. Pokud používáte inkoustové kazety jiného výrobce než Epson, mohou být výtisky vybledlé nebo může docházet ke změnám barev tištěného obrazu, protože není správně detekováno množství zbývajícího inkoustu. Používejte správné inkoustové kazety.

#### Používáte starou inkoustovou kazetu?

Při použití staré inkoustové kazety dochází ke snížení kvality tisku. Vyměňte starou inkoustovou kazetu za novou. Spotřebujte veškerý inkoust v inkoustové kazetě před datem vytištěným na obalu nebo do šesti měsíců od otevření, podle toho, která podmínka bude splněna dříve.

#### Mají ohřívače správnou teplotu?

Pokud jsou výsledky tisku rozmazané nebo zašpiněné nebo se na nich sráží inkoust, zvyšte teplotu. Pozor, přílišné zvýšení teploty může způsobit smrštění, pomačkání nebo zhoršení kvality média.

Kromě toho pokud je okolní teplota nízká, ohřívače budou pravděpodobně vyžadovat určitou dobu na dosažení požadované teploty. Ohřívače rovněž nemusí mít požadovanou účinnost po dosažení vybrané teploty, pokud je médium příliš studené. Před použitím nechte médium zahřát na pokojovou teplotu.

#### Jsou nastavení média správná?

Ověřte, zda nastavení média v softwaru RIP nebo v tiskárně odpovídají aktuálně používanému médiu.

#### Porovnávali jste výsledek tisku s obrazem na monitoru?

Jelikož monitory a tiskárny vytvářejí barvy odlišným způsobem, vytištěné barvy nebudou vždy zcela odpovídat barvám na obrazovce.

#### Byl během tisku otevřen některý kryt tiskárny?

Otevřením krytů během tisku se tisková hlava prudce zastaví, což má za následek nerovnoměrné barvy. Neotvírejte kryty, když probíhá tisk.

#### Je na displeji ovládacího panelu zobrazena zpráva lnk is low.?

Dochází-li inkoust, kvalita tisku se může zhoršovat. Doporučujeme vyměnit inkoustovou kazetu za novou. Změní-li se po výměně inkoustové kazety barvy, zkuste několikrát provést čištění hlavy.

#### Zatřepejte kazetami s inkoustem.

Inkoust se mohl usadit (klesání komponent do spodní části kapaliny). Vyjměte inkoustové kazety a protřepejte je.

"Pravidelné protřepávání inkoustových kazet" na str. 135

### Tisk není na médiu správně umístěn

Je médium zavedeno správně a jsou okraje správné?

Pokud médium není zavedeno správně, mohou být výsledky mimo střed nebo se část dat nemusí vytisknout. Musíte rovněž zkontrolovat, zda jsou vybrány správné volby pro **Side Margin** a **Print Start Position** v nabídce nastavení.

دع "Zavádění média" na str. 72

∠ ¬ "Nabídka General Settings" na str. 154

#### Je médium zavedeno šikmo?

Pokud není médium správně zavedeno, může dojít k jeho zešikmení a posunutí pozice tisku. Dbejte na následující a zaveďte médium správně.

- Při vytahování média podržte prostředek média jednou rukou a vytáhněte jej přímo ven.
- Když připevňujete konec média k jádru role, táhněte při připevňování média středovou část média přímo dolů.
- ∠ 7 "Zavádění média" na str. 72

∠ ? "Používání Automatická navíjecí jednotka" na str. 79

#### Je médium dostatečně široké pro tisk dat?

Ačkoli se tisk normálně zastaví, pokud je tištěný obraz širší než médium, budou data vytištěna za okraje média, pokud je v nabídce nastavení nastavena hodnota **Off** pro položku **Width Detection**. V nabídce nastavení vyberte možnost **On** pro položku **Width Detection**.

Branch and Settings" na str. 154

### Svislé vodicí linky nejsou vyrovnané

#### Je médium zvlněné?

Když jsou určité typy médií nainstalovány v tiskárně, mohou za určitých podmínek (vlhkost a teplota) vytvářet vlny. Pokud vznikla vlna, stisknutím tlačítka na ovládacím panelu zaveďte médium a vyhněte se postižené oblasti. Aby ze zabránilo vytváření vln, doporučujeme snížit teplotu a vlhkost.

#### Je tisková hlava špatně vyrovnaná?

Pokud není tisková hlava správně zarovnána, mohou být stejným způsobem nesprávně vyrovnány vodicí linky. Pokud jsou svislé vodicí linky nesprávně vyrovnány, vyberte funkci **Print Adjustments** — **Print Head Alignment** v nastaveních médií, aby se upravilo nevyrovnání tiskové hlavy, ke kterému dochází během tisku.

Print Head Alignment" na str. 95

### Výtisk je špinavý

#### ■ Jsou špinavé tiskové hlavy?

Pokud jsou tiskové hlavy znečištěné, může se během tisku na výtisk lepit špína. Zkontrolujte, jestli nejsou na tiskových hlavách přichycené nečistoty, a podle potřeby je vyčistěte.

د المعنى "Čištění prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 118

Pokud jsou po očištění stále přítomny nečistoty, může docházet k odírání hlav. Projděte si část "Řešení problémů a tipy" v Online návod, abyste přijali opatření, kterými zabráníte odírání.

Nastavení položky **Actions after Media Scuffing** usnadňuje detekci výskytu odírání, takže opatření můžete přijmout okamžitě.

🕼 "Nabídka General Settings" na str. 154

### Médium

### Uvíznutí média

Je médium zkroucené, ohnuté, pomačkané nebo zvlněné?

Odřežte a odstraňte zkroucené, ohnuté, pomačkané nebo zvlněné části.

🖅 "Řezání média" na str. 90

#### Je médium zavedeno bezprostředně před tiskem?

Přítlačné válečky mohou pomačkat médium zbylé v tiskárně nebo se médium také může zvlnit nebo zkroutit.

#### Není médium příliš silné nebo tenké?

- Zkontrolujte specifikace média a určete, zda jej lze použít v tiskárně.
   "Podporovaná média" na str. 188
- Pro informaci o tom, jak nakonfigurovat nastavení tisku pomocí softwaru RIP, kontaktujte výrobce RIP.

Není nastavena položka Paper Suction na příliš vysokou hodnotu?

V nastavení média snižte hodnotu Paper Suction (tedy sílu, která tlačí médium po jeho trajektorii).

∠ "Položka nastavení médií" na str. 164

### Odstraňování uvízlého média

Při odstraňování uvízlého média postupujte podle následujících kroků.

### 🕂 Upozornění:

Při otevírání nebo zavírání předního krytu dávejte pozor, abyste si neskřípli ruce nebo prsty. V případě zanedbání těchto zásad by mohlo dojít ke zranění.



Zamykací páčky na levé a pravé straně přesuňte směrem ven a otevřete tak přední kryt.



2

Pří současném držení plíšků na vodicí desce média na obou stranách posuňte desku stranou směrem k oběma okrajům tiskového válce.





Pokud se tisková hlava nachází nad médiem, přesuňte ji mimo místo uvíznutí.



#### Důležité informace:

Tiskovou hlavu posunujte až po odsunutí vodicích desek médií stranou. Při kontaktu se zdeformovanými vodicími deskami média by mohlo dojít k poškození tiskové hlavy.

Zvedněte páčku pro zavádění média.





Nůžkami odstřihněte u válce potrhané nebo pomačkané části.



Pokud se potrhané nebo pomačkané části nachází hluboko uvnitř válce, vytáhněte médium a pak je odstřihněte.

6 Sp

Spínač funkce Auto automatické navíjecí jednotky nastavte na hodnotu Off.



Zcela vyjměte oříznuté médium pomocí spínače Manual podle toho, jak je médium srolováno.



- 8 Přejo poho
  - Přejděte k zadní straně a pomocí spínače pohonu zcela naviňte médium podle toho, jak je srolováno.



Přejděte k přední straně, zkontrolujte válec, a pokud v něm zbývají odstřižené konce média atd, vyjměte je.



9

Sklopte páčku pro zavádění média.





Zavřete přední kryt a potom přesuňte levou a pravou zamykací páčku dovnitř.



Poté zkontrolujte tiskovou hlavu podle pokynů na obrazovce, a pokud je znečištěná, vyčistěte ji.

🖉 "Čištění prostoru okolo tiskové hlavy" na str. 118

### Ostatní

### Ohřívač se automaticky vypíná

Pokud není přijata žádná tisková úloha a po určitou dobu se v tiskárně neobjeví žádné chyby, ohřívač se vypne. Čas, než se ohřívač automaticky přepne na možnost Off lze změnit ve volbě Heater Off Timer v nabídce nastavení.

Rabídka General Settings" na str. 154

Ohřívač se znovu spustí při přijetí tiskové úlohy nebo stisknutí tlačítka **Preheat Start**.

### Displej ovládacího panelu se vypíná

#### Nenachází se tiskárna v režimu spánku?

Když na tiskárně po dobu určenou v nabídce **Sleep Timer** neprovedete žádnou akci z nabídky nastavení, tiskárna přejde do režimu spánku. Čas před přechodem do režimu spánku lze změnit v nabídce General Settings.

. Nabídka General Settings" na str. 154

Režim spánku se zruší po přijetí tiskové úlohy, po použití páčky pro zavádění média nebo po provedení jiné operace, která se týká hardwaru tiskárny.

# Zapomenuté heslo pro ochranu síťového nastavení

Kontaktujte svého prodejce nebo podporu společnosti Epson.

### Uvnitř tiskárny svítí červené světlo

Nejedná se o závadu.

V tiskárně má svítit červené světlo.
# Dodatek

Nejaktuálnější informace najdete na webu společnosti Epson (k únoru 2021).

# Doplňky a spotřební materiál

## Inkoustové kazety

Model tiskárny	Produkt		Číslo součásti
SC-F10000H SC-F10060H	Inkoustové kazety (10 000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43H1
		Cyan (Azurová)	T43H2
		Magenta (Purpurová)	T43H3
		Yellow (Žlutá)	T43H4
		Light Cyan (Světle azurová)	T43H5
	Inkoustové kazety (3000 ml)	Light Magenta (Světle pu- rpurová)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
		High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43B1
		Cyan (Azurová)	T43B2
		Magenta (Purpurová)	T43B3
		Yellow (Žlutá)	T43B4
		Light Cyan (Světle azurová)	T43B5
		Light Magenta (Světle pu- rpurová)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
		Fluorescent Pink	T43B8

Model tiskárny	Produkt		Číslo součásti
SC-F10030H	Inkoustové kazety (10 000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43G1
		Cyan (Azurová)	T43G2
		Magenta (Purpurová)	T43G3
		Yellow (Žlutá)	T43G4
		Light Cyan (Světle azurová)	T43G5
	Inkoustové kazety (3000 ml)	Light Magenta (Světle pu- rpurová)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
		High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43A1
		Cyan (Azurová)	T43A2
		Magenta (Purpurová)	T43A3
		Yellow (Žlutá)	T43A4
		Light Cyan (Světle azurová)	T43A5
		Light Magenta (Světle pu- rpurová)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

Model tiskárny	Produkt		Číslo součásti
SC-F10070H	Inkoustové kazety (10 000 ml) <sup>*</sup>	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43M1
		Cyan (Azurová)	T43M2
		Magenta (Purpurová)	T43M3
		Yellow (Žlutá)	T43M4
		Light Cyan (Světle azurová)	T43M5
		Light Magenta (Světle pu- rpurová)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
	lnkoustové kazety (3000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43F1
		Cyan (Azurová)	T43F2
		Magenta (Purpurová)	T43F3
		Yellow (Žlutá)	T43F4
		Light Cyan (Světle azurová)	T43F5
		Light Magenta (Světle pu- rpurová)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

Model tiskárny	Produkt		Číslo součásti
SC-F10080H	Inkoustové kazety (10 000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43K1
		Cyan (Azurová)	T43K2
		Magenta (Purpurová)	T43K3
		Yellow (Žlutá)	T43K4
		Light Cyan (Světle azurová)	T43K5
		Light Magenta (Světle pu- rpurová)	T43K6
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
	Inkoustové kazety (3000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43D1
		Cyan (Azurová)	T43D2
		Magenta (Purpurová)	T43D3
		Yellow (Žlutá)	T43D4
		Light Cyan (Světle azurová)	T43D5
		Light Magenta (Světle pu- rpurová)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
SC-F10000 SC-F10060	Inkoustové kazety (10 000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43H1
		Cyan (Azurová)	T43H2
		Magenta (Purpurová)	T43H3
		Yellow (Žlutá)	T43H4
	Inkoustové kazety (3000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43B1
		Cyan (Azurová)	T43B2
		Magenta (Purpurová)	T43B3
		Yellow (Žlutá)	T43B4

Model tiskárny	Produkt		Číslo součásti
SC-F10030	Inkoustové kazety (10 000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43G1
		Cyan (Azurová)	T43G2
		Magenta (Purpurová)	T43G3
		Yellow (Žlutá)	T43G4
	Inkoustové kazety (3000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43A1
		Cyan (Azurová)	T43A2
		Magenta (Purpurová)	T43A3
		Yellow (Žlutá)	T43A4
SC-F10070	Inkoustové kazety (10 000 ml) <sup>*</sup>	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43M1
		Cyan (Azurová)	T43M2
		Magenta (Purpurová)	T43M3
		Yellow (Žlutá)	T43M4
	Inkoustové kazety (3000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43F1
		Cyan (Azurová)	T43F2
		Magenta (Purpurová)	T43F3
		Yellow (Žlutá)	T43F4
SC-F10080	Inkoustové kazety (10 000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43K1
		Cyan (Azurová)	T43K2
		Magenta (Purpurová)	T43K3
		Yellow (Žlutá)	T43K4
	Inkoustové kazety (3000 ml)	High Density Black (Černá s vysokou denzitou)	T43D1
		Cyan (Azurová)	T43D2
		Magenta (Purpurová)	T43D3
		Yellow (Žlutá)	T43D4

\* Není k dispozici ve všech oblastech.

Epson doporučuje používat originální inkoustové kazety společnosti Epson. Společnost Epson nemůže zaručit kvalitu ani spolehlivost neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu může způsobit poškození, na které se nevztahuje záruka společnosti Epson, a za určitých okolností může vést k nevypočitatelnému chování tiskárny.

Je možné, že se nezobrazí informace o hladině neoriginálního inkoustu. Použití neoriginálního inkoustu je zaznamenáno pro případné použití při servisu.

## Ostatní

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Cleaning Kit (Čisticí sada) (kromě modelu SC-F10080H/ SC-F10080)	C13S210103	Následující spotřební položky jsou obsaženy v jedné údržbové sadě.
Cleaning Kit (Čisticí sada) (pro SC-F10080H/SC-F10080)	C135210104	<ul> <li>Nádobka (x1)</li> <li>Rukavice (x16)</li> <li>Čisticí tyčinka (x50)</li> </ul>
Wiper Roll (Stírací role) (kromě modelu SC-F10080H/ SC-F10080)	C13S210065	Stejná jako Wiper Roll (Stírací role) dodaná s tiskárnou.
Wiper Roll (Stírací role) (pro SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210066	
Waste Ink Bottle (Nádoba na od- padový atrament) (kromě modelu SC-F10080H/ SC-F10080)	C13S210071	Identická s Waste Ink Bottle (Nádoba na odpadový atra- ment) dodanou s tiskárnou.
Waste Ink Bottle (Nádoba na od- padový atrament) (pro SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210072	
Take Up Media Holder (Navíjecí držák média) <sup>*</sup> (kromě modelu SC-F10080H/ SC-F10080)	C12C933881	Stejný jako držák média u automatické navíjecí jednotky pro tuto tiskárnu.
Take Up Media Holder (Navíjecí držák média) (pro SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933891	
Take In Media Holder (Podávací C12C933901 držák média) <sup>*</sup> (kromě modelu SC-F10080H/ SC-F10080)		Stejný jako držák média u podavače papíru pro tuto ti- skárnu.
Take In Media Holder (Podávací držák média) (pro SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933911	
Media Cleaner Brush (Kartáč pro čistič média) <sup>*</sup>	C12C936031	Stejný jako Media Cleaner Brush (Kartáč pro čistič média) dodaný s tiskárnou.

Produkt	Číslo součásti	Vysvětlení
Presser Roller Spacer (Rozpěrka přítlačného válce) <sup>*</sup>	C12C936041	Stejná jako Presser Roller Spacer (Rozpěrka přítlačného válce) dodaná s tiskárnou.

\* Dostupnost lze zjistit u vašeho obchodního zástupce společnosti Epson.

## Podporovaná média

S touto tiskárnou lze používat následující média.

Na kvalitu tisku má značný vliv typ a kvalita použitého média. Vyberte médium, které je vhodné pro aktuální úlohu. Informace o používání viz dokumentace dodaná s médiem nebo se obraťte na výrobce. Před nákupem velkého množství médií si vyzkoušejte tisk na menší vzorek a zkontrolujte výsledek.

### 🕂 Upozornění:

Vzhledem k tomu, že je médium těžké, neměla by jej přenášet jedna osoba.

Při manipulaci s médiem vážícím více než 40 kg (88,18 lb) doporučujeme použít zvedák.

#### Důležité informace:

Nepoužívejte médium, které je pomačkané, odřené, roztrhané nebo špinavé.

#### Média na roli

Velikost jádra role	2 nebo 3 palce
Vnější průměr role	Do 250 mm (9,84")
Šířka média	300 až 1950 mm (11,81" až 76,77") (76")
Tloušťka média	0,04 mm až 1,00 mm (0,001" až 0,03")
Hmotnost role	Maximálně 60 kg (132 lb) <sup>*</sup>

\* Specifikace pro zvedáky, které lze použít ke zvednutí médií vážících více než 40 kg (88,18 lb), jsou uvedeny níže.

Tloušťka vidlice a podložky: méně než 28 mm (1,10").

• Povrch vidlice a podložky lze snížit do vzdálenosti přibližně 190 mm (7,48") od podlahy.

# Přemísťování nebo přeprava tiskárny

Tato část obsahuje pokyny pro přemísťování nebo přepravu produktu.

## Přemísťování tiskárny

V této části je vysvětleno, jak přemístit tiskárnu na jiné místo na stejném patře. Níže jsou uvedeny informace pro přemísťování tiskárny mezi patry nebo do jiné budovy.

#### ∠ℑ "Přeprava" na str. 198

#### Co budete potřebovat

K přesunutí použijte následující položky dodávané s tiskárnou. Připravte je a mějte je po ruce, než začnete pracovat.

Francouzský klíč
 Použijte k otáčení matic na seřizovačích.



Inbusový klíč Použijte při zajištění tiskové hlavy.



Tiskárna je těžká, proto k jejímu přesunu použijte 5 lidí.

### 🔨 Upozornění:

Při přemisťování nenaklánějte produkt více než 10 stupňů dopředu nebo dozadu. Nedodržení tohoto opatření by mohlo způsobit převržení tiskárny a nehodu.

#### Důležité informace:

- Tiskárnou lze pohybovat přes nerovnosti nižší než 5 mm (0,19") a mezery menší než 30 mm (1,18"). Než začnete tiskárnu přemisťovat, zkontrolujte nerovnosti a mezery na trase.
- Tiskárnu přemisťujte za následujících podmínek.
  - Neoddělujte dávkování inkoustu od tiskárny.
  - **U**pevňovací drát nechte připojený.
  - □ Inkoustové kazety nechte nainstalované.

#### Příprava



2

3

Zkontrolujte, zda je tiskárna vypnutá.

Vyjměte nádobu na odpadní inkoust.

 $\bigtriangleup$  "Výměna nádoby na odpadní inkoust" na str. 129

Odpojte napájecí kabely a ostatní kabely.

Ze svorek odstraňte všechny vodiče, které jsou ve svorkách.



5

Otevřete pravý údržbový kryt.



Povolte 3 šrouby a odstraňte šrouby a kotvy tiskové hlavy A a B, jak je znázorněno na ilustracích.

Pokud je obtížné povolit šrouby (1) a (2) ručně, použijte inbusový klíč.

Šroub (3) vytáhněte tak, jak je.



7

Povolte šroub uvnitř předního krytu zobrazený na ilustraci asi do poloviny.

Pokud je obtížné povolit šroub rukou, použijte inbusový klíč.



Zavěste kotvu A na šroub, jak je znázorněno na 8 ilustraci.

> Protáhněte šroub otvorem v kotvě, aby se zachytil. Ujistěte se, zda je šroub zachycen do horní části otvoru.







Vložte šrouby vyšroubované v kroku 5 do 2 otvorů ve spodní části kotvy a lehce je utáhněte.





Inbusovým klíčem pevně utáhněte šrouby v pořadí znázorněném na ilustraci.





Povolte a vyjměte 2 šrouby uvnitř krytu údržby podle znázornění na ilustraci.

Pokud je obtížné povolit šroub rukou, použijte inbusový klíč.



**13** Zarovnejte otvory pro šrouby na tiskárně a na kotvě B v orientaci znázorněné na ilustraci.

Při tom umístěte kotvu tak, aniž by se naklonila. Při správném umístění se objeví otvor pro šroub na předním konci pravoúhlého otvoru ve spodní části kotvy.



14

Vložte šroub vyšroubovaný v kroku 5 do otvoru ve spodní části kotvy a lehce jej utáhněte.





Vložte šrouby vyšroubované v kroku 12 do 2 otvorů pro šrouby v horní části kotvy a lehce je utáhněte.





Inbusovým klíčem pevně utáhněte šrouby v pořadí znázorněném na ilustraci.



7	

Zavřete všechny kryty a potom přesuňte levou a pravou zamykací páčku předního krytu dovnitř.

18 Vyjměte médium z podavače papíru a z automatické navíjecí jednotky.

∠ ¬ "Vyjmutí navíjecí role" na str. 89

Xyjmutí zavedeného média" na str. 91

Na levé straně vyšroubujte středový stavěcí šroub, aby byl výše než samostavné kolečko.

19

- (1) Otáčejte horní maticí doprava, aby se posunula dolů.
- (2) Otáčejte dolní maticí doleva, než bude stavěcí šroub výše než samostavné kolečko.



20 Na levé straně vyšroubujte přední a zadní stavěcí šrouby, aby byly výše než samostavná kolečka.

(1) Otáčejte horní maticí doprava, aby se posunula dolů.

- (2) Otáčejte dolní maticí doleva, až se samostavné kolečko dotkne podlahy.
- (3) Pokračujte v otáčení doleva, než bude stavěcí šroub výše než samostavné kolečko.



Kovové desky pod stavěcími šrouby se používají k instalaci tiskárny po přemístění, proto je nevyhoďte.

21

Opakujte kroky 19 a 20 na pravé straně, aby se zvedly stavěcí šrouby tak, aby byly výš než samostavná kolečka.





Uvolněte zámky na samostavných kolečkách na jednotce pro dodávku inkoustu.

Uvolněte všechny zámky, 4 na SC-F10000 Series a 6 na SC-F10000H Series.



### Přemisťování

K přemístění zařízení použijte celkem 5 osob, 4 pro tiskárnu a 1 pro jednotku pro dodávku inkoustu. Pohybujte tiskárnou tak, aby tiskárna byla před vámi ve směru přemisťování.

#### Důležité informace:

Samostavná kolečka na tiskárně používejte pouze k přemístění tiskárny do vnitřního prostoru na krátkou vzdálenost po rovné podlaze. Nelze je používat k převážení.

### Instalace po přemístění

Po přemístění připravte tiskárnu k používání podle následujících kroků.

Ujistěte se, zda je místo vhodné pro instalaci. ∠ Poznámky k používání a skladování" na str. 33



Otevřete přední kryt a levý kryt údržby.



- 3
- Inbusovým klíčem povolte 3 šrouby na kotvě B a poté šrouby a kotvu B odstraňte.



4 Vložte 2 horní šrouby zpět do jejich původních otvorů a pevně je utáhněte inbusovým klíčem.

Pokud budou utaženy volně, mohou při zavírání krytu údržby překážet. Pevně je utáhněte.



5 Inbusovým klíčem povolte 2 spodní šrouby na kotvě A a odstraňte je.



6 In

Inbusovým klíčem napůl povolte horní šroub na kotvě A.





Vysuňte kotvu A vzhůru a odstraňte ji.



11





10

Vyrovnejte kotvu A a B s polohami otvorů pro šrouby na tiskárně, jak je uvedeno na ilustraci.



Použijte šrouby vyšroubované v krocích 3 a 5, vložte 2 z nich do otvorů pro šrouby (1) a (2) a utáhněte je, pak vložte 1 z nich do otvoru (3).





Zavřete všechny kryty a potom přesuňte levou a pravou zamykací páčku předního krytu dovnitř.



Umístěte kovové destičky pod 6 stavěcích šroubů tiskárny.



14

Na pravé straně použijte přední a zadní stavěcí šrouby na tiskárně k zajištění samostavných koleček.

- (1) Otáčejte dolní maticí doprava, až se stavěcí šroub dotkne podlahy.
- (2) Pokračujte v otáčení doprava, dokud se samostavné kolečko nepověsí.

15



Nastavte stavěcí šrouby, aby byla tiskárna vodorovně.

Otáčejte spodní maticí stavěcího šroubu tak, aby byla vystředěna vzduchová bublina ve vodováze.



# Když je vzduchová bublina směrem k zadní straně

Maticí v přední části otáčejte doprava.



# Když je vzduchová bublina směrem k přední straně

Maticí v zadní části otáčejte doprava.



16

17

Na pravé straně spouštějte prostřední stavěcí šroub, až se dotkne podlahy.

Otáčejte dolní maticí doprava, až se stavěcí šroub dotkne podlahy.



Opakujte krok 14, abyste zajistili samostavná kolečka na levé straně.

18 Opakujte krok 16, abyste zajistili prostřední samostavné kolečko na levé straně.



Na všech 6 stavěcích šroubech otáčejte horní maticí doprava, až dosáhne horní části a zastaví se.

Až dosáhne horní části, pevně ji utáhněte, aby se zajistila.





Uzamkněte samostavná kolečka na jednotce pro dodávku inkoustu.

Uzamkněte všechna kolečka, 4 na SC-F10000 Series a 6 na SC-F10000H Series.





Paralelně upravte také automatickou navíjecí jednotku.

∠ Paralelní úpravy automatické navíjecí jednotky" na str. 200



Připojte všechny kabely, zapojte napájecí šňůru do zásuvky a zapněte napájení.

Kabely, které byly vedeny svorkami, zaveďte zpět svorkami.

Nezapomeňte zavést kabel USB a LAN skrz příslušné svorky.





Proveďte kontrolu trysek a zkontrolujte, zda trysky nejsou ucpané.

∠ yvtištění kontrolních vzorků trysek" na str. 139

24 Spusťte funkci **Print Adjustments** v nabídce nastavení a zkontrolujte kvalitu tisku.

∠ mastavení tisku" na str. 95

## Přeprava

Před přepravou tiskárny se obraťte na svého prodejce nebo na podporu společnosti Epson.

# Jak používat distanční prvky přítlačného válce

Pokud se u konce média objeví zmačkání, použití distančních prvků tak, aby přítlačný válec netlačil na konec média, může zmenšit zmačkání. Instalaci distančních prvků na přítlačné válce proveďte podle následujícího postupu.

## Jak nainstalovat distanční prvky

Zkontrolujte, na které přítlačné válce je třeba nainstalovat distanční prvky.

Distanční prvky se instalují do celkem 4 pozic, po 2 na levý a pravý přítlačný válec, který tlačí na konce média. Podívejte se na levý a pravý konec média a zkontrolujte přítlačné válce, které tlačí na médium.

Na ilustraci je uveden příklad přítlačných válců, které tlačí na pravý konec média. Pokud je hrana média v poloze A, nainstalujte distanční prvky na přítlačný válec **1** a **2**. Pokud je hrana média v poloze B, nainstalujte distanční prvky na přítlačný válec **2** a **3**.





Přejděte k zadní straně a vyjměte distanční prvky z místa, kde jsou uloženy.



4 Vložte distanční prvky do otvorů na zadní straně válců, které jste ověřili v kroku 1.

Vložte distanční prvky dostatečně hluboko do celkem 4 přítlačných válců, po 2 nalevo a napravo. Pokud je vložíte pouze mělce, mohou vypadnout za provozu tiskárny.



5

Sklopte páčku pro zavádění média.

Přítlačné válce, na kterých jsou nainstalovány distanční prvky, jsou znehybněny, takže se nepohybují, ani když je páčka sklopena.



## Jak odstranit distanční prvky



# Paralelní úpravy automatické navíjecí jednotky

Jednotku Automatická navíjecí jednotka paralelně upravte v následujících situacích.

- Při problémech s navíjením, například pokud se médium navíjí na roli nevyrovnaně
- Při přesunutí tiskárny

Paralelní úpravy musí provádět dvě osoby, protože úpravy je nutné provést najednou na přední i na zadní části tiskárny.

## Přípravy na paralelní úpravy

Paralelní úpravy proveďte pomocí dodaného jádra kratší role a nástrojů pro úpravy. Před zahájením úprav si připravte následující položky.



0	Závaží
2	Inbusový klíč
3	Fólie
4	Jádro role (kratší role)

## Způsob provedení úprav

Úpravu proveďte v následujícím pořadí.

#### 1. Kontrola rovnoběžnosti

Připojte seřizovací nástroj, abyste se ujistili, že nedochází k žádnému nevyrovnání v rovnoběžnosti automatické navíjecí jednotky. Pokud neexistuje nevyrovnání, není úprava nutná.



#### 2. Úpravy

Vizuálně potvrzujte prováděné úpravy, dokud nebude eliminováno veškeré nevyrovnání rovnoběžnosti.



#### 3. Dokončení úprav

Odstraňte seřizovací nástroj a nastavte tiskárnu, abyste ji mohli opět používat.

### Kontrola rovnoběžnosti



Zkontrolujte, zda je tiskárna vypnutá.



Povolte levý i pravý pojistný šroub držáku role a zasuňte držáky role směrem dovnitř.





Šrouby vyndejte podle pokynů na obrázku níže a poté otočením otevřete kryt.





Otevřete přední kryt a poté zvedněte páčku pro zavádění média.





Posuňte levý držák média na vnější stranu.



#### **Důležité informace:**

Pokud není vidět osu rukojeti levého držáku média, otáčejte rukojetí, jak je zobrazeno na obrázku, dokud se nezastaví. Pokud není vidět osu rukojeti, jádro role nelze správně zavést.





Zarovnejte levý držák média role s tečkovanou linií a poté utáhněte pojistný šroub.





Přesuňte fólii na levou stranu, vložte její přední hranu do tiskárny a protáhněte ji na zadní stranu.

Vložte ji do spodní části vysoušeče a poté ven horní částí, přes desku a skrz do zadní části.











Zarovnejte fólii s hroty trojúhelníků na horní a dolní straně levé strany vysoušeče.



13

Na přední hranu fólie v zadní části tiskárny připevněte závaží a nechte jej viset v pozici zobrazené na následující ilustraci.



14 Až se fólie přestane houpat, odečtěte hodnotu na stupnici v poloze na desce znázorněné na ilustraci a zaznamenejte tuto hodnotu.



15

Zvedněte fólii na přední a zadní straně tiskárny a posuňte ji tak, aby byla zarovnána se špičkami trojúhelníků na pravé straně.



16

Až se fólie přestane houpat, odečtěte hodnotu na stupnici v poloze na desce znázorněné na ilustraci a zaznamenejte tuto hodnotu.

Pokud je rozdíl mezi hodnotami na obou stranách větší než 0,5 mm (0,01"), proveďte úpravy uvedené v další části.

Pokud je rozdíl menší než 0,5 mm (0,01"), není nutné provádět úpravy. Fólii sundejte podle následujících pokynů.

∠ Chokončení úprav" na str. 206



### Úpravy



Povolte všechny upevňovací kovové šrouby podle pokynů na obrázku níže.



2

Úplně povolte stavěcí šrouby na obou stranách podle pokynů na obrázku níže.



3 Ověřte, zda je fólie vyrovnaná se špičkami trojúhelníků na pravé straně, odečtěte hodnotu na stupnici v poloze na desce znázorněné na ilustraci a zaznamenejte tuto hodnotu.



4

5

Přesuňte fólii tak, aby byla zarovnána se špičkami trojúhelníků na levé straně.



Až se fólie přestane houpat, odečtěte hodnotu na stupnici v poloze na desce znázorněné na ilustraci a zaznamenejte tuto hodnotu.

Pokud je rozdíl mezi hodnotami na levé a pravé straně větší než 0,5 mm (0,01"), přejděte ke kroku 6 a upravte šroub s vyšší hodnotou, aby se rozdíl snížil.

Pokud je rozdíl menší než 0,5 mm (0,01"), přejděte ke kroku 7.



Upravte ji tak, aby byl rozdíl na levé a pravé straně menší než 0,5 mm (0,01").

6

- (1) Zarovnejte fólii se špičkami trojúhelníků na té straně, kterou upravujete.
- (2) Zkontrolujte stupnici a otáčejte stavěcí šroub proti směru hodinových ručiček, dokud nebudou hodnoty na obou stranách menší než 0,5 mm (0,01").

Při utahování šroubu se bude stupnice posouvat z místa, kde se bude hromadit pnutí.

Pokud jednou úplně otočíte šroubem, hodnota se sníží přibližně o 0,6 mm (0,23").

Příklad vysoké hodnoty na pravé straně





Řádně utáhněte všechny šrouby na následujícím obrázku.



Poté přejděte k další části s názvem Dokončení úprav.

3

### Dokončení úprav

Sundejte závaží připevněné na fólii v zadní části tiskárny.





Vytáhněte fólii z přední části tiskárny.







Povolte upevňovací šroub pravého držáku média a vyjměte držák média.









#### Poznámka:

Po vyjmutí fólie buďte opatrní, abyste ji nemačkali a uložte ji spolu se závažím. Pokud budete chtít fólii znovu použít, před použitím z ní odstraňte prach a dostatečně ji vyhlaďte.

6 Povolte pojistný šroub na levém pojistném šroubu držáku médií a posuňte levý a pravý držák média směrem dovnitř.





Otočením zavřete kryt na obrázku níže a utáhněte šroub.





Zavřete přední kryt a potom přesuňte levou a pravou zamykací páčku dovnitř.



# Seznam nastavení médií pro každý Media Type

V následující tabulce jsou uvedena nastavení média zaregistrovaná při výběru Media Type.

#### Velmi tenké

	Režim průchodů (*: výchozí hodnota)										
Položka	300x6	00dpi			600x6	600x600dpi				200dpi	1200x 1200dpi
	1.11.52.13.12.12.5passpasspasspasspasspasspass						3.1 pass	4.3 pass <sup>*</sup>	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater	On										
Temperature	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Fan						Off		,			_
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print		Off									
Drying Action		Auto									
Platen Gap						2.0					
Feeding Tension						Lv2					
Paper Suction						Lv1					
Media Feed Speed Limita- tion						Off					
Pressure Roller Load						Standa	ard				
Remove Skew						On					
Stick Prevention						On					
Rewind Tension	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re						5					
Hodnota Media Feed Adjust- ment						0					

#### Tenké

	Režim	Režim průchodů (*: výchozí hodnota)									
Položka	300x60	00dpi			600x6	600x600dpi				200dpi	1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass <sup>*</sup>	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater	On										
Temperature	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Fan						Off					
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print		Off									
Drying Action		Auto									
Platen Gap						2.0					
Feeding Tension						Lv2					
Paper Suction						Lv3					
Media Feed Speed Limita- tion						Off					
Pressure Roller Load						Standa	ard				
Remove Skew						On					
Stick Prevention						Off					
Rewind Tension	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re						5					
Hodnota Media Feed Adjust- ment						0					

#### Středně tlusté

	Režim	Režim průchodů (*: výchozí hodnota)									
Položka	300x6	300x600dpi			600x600dpi			600x1200dpi		1200x 1200dpi	
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass <sup>*</sup>	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater	On										
Temperature	105	105	100	85	100	90	85	75	70	70	55
Fan						Off					
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print		Off									
Drying Action		Auto									
Platen Gap		2.0									
Feeding Tension	Lv2										
Paper Suction	Lv5										
Media Feed Speed Limita- tion	Off										
Pressure Roller Load		Standard									
Remove Skew		On									
Stick Prevention		Off									
Rewind Tension	Lv8	Lv8									
Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re		5									
Hodnota Media Feed Adjust- ment		0									

#### Tlusté

	Režim	Režim průchodů (*: výchozí hodnota)									
Položka	300x6	300x600dpi			600x6	600x600dpi			600x1200dpi		1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass <sup>*</sup>	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater		On									
Temperature	90	85	80	75	80	80	75	75	70	70	55
Fan						Off					
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print		Off									
Drying Action		Auto									
Platen Gap		2.0									
Feeding Tension	Lv2										
Paper Suction	Lv8										
Media Feed Speed Limita- tion	Off										
Pressure Roller Load	Standard										
Remove Skew		On									
Stick Prevention		Off									
Rewind Tension	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re		15									
Hodnota Media Feed Adjust- ment						0					

## Jak číst kontrolky

Kontrolky udávají stav tiskárny, jak je uvedeno v následující tabulce. Kontrolky jsou, v pořadí shora, červená, žlutá a zelená.

Následující tabulka platí pro standardní nastavení. Tato nastavení mohla být změněna, aby vyhovovala vašemu provoznímu prostředí.

Zelená	Žlutá	Červená	Stav	Vysvětlení
Nesvítí	Nesvítí	Nesvítí	Vypnuto	Napájení je vypnuté.
Nesvítí	Bliká	Nesvítí	Zahajování/zastavování činností	Provádění operací spouštění po zapnu- tí napájení nebo operací vypnutí po vy- pnutí napájení.
Svítí	Nesvítí	Nesvítí	Chod naprázdno	Chod naprázdno v normálním stavu. Tiskárna je připravena k tisku.
Bliká	Nesvítí	Nesvítí	Tiskne	Tiskne v normálním stavu.
Svítí	Svítí	Nesvítí	Spotřební materiál téměř spotřebovaný (chod na- prázdno)	Tisk je možný, ale nebude, pokud bu- de nutné vyměnit spotřební materiál.
Bliká	Svítí	Nesvítí	Spotřební materiál téměř spotřebovaný (tisk)	Tisk může pokračovat, ale zastaví se a nebude možný, pokud bude nutné vy- měnit spotřební materiál.
Nesvítí	Svítí	Nesvítí	Tisk nelze zahájit	Tisk není v aktuálním stavu možný z důvodů jako je otevřený kryt nebo ne- ní vložený spotřební materiál.
Nesvítí	Nesvítí	Svítí	Chyba (obnovitelná)	Nastala chyba, takže tisk není možný. Vyřešte chybu a tisk lze provést.
Nesvítí	Nesvítí	Bliká	Fatální chyba (servisní vo- lání)	Nastala chyba, kterou nelze vyřešit, tak- že tisk není možný.
Svítí	Bliká	Nesvítí	Probíhá údržba (úlohy lze přijmout)	Vykonává se funkce údržby. Tiskové úlohy lze přijmout.
Nesvítí	Bliká	Nesvítí	Probíhá údržba (úlohy ne- lze přijmout)	Vykonává se funkce údržby. Tiskové úlohy nelze přijmout.
Svítí	Svítí	Nesvítí	Režim Pause (Pozastave- no, tisk je zastaven)	Tisk je zastaven.
Bliká	Svítí	Nesvítí	Režim Pause (Pozastave- no, čeká na zastavení tisku)	Čeká na zastavení tisku. Tisk bude po- kračovat na konec stránky a pak se za- staví.
Nesvítí	Svítí	Nesvítí	Offline (úlohy nelze přij- mout)	Připojení k počítači je ve stavu offline. Tiskové úlohy nelze přijmout.

## Požadavky na systém

Software lze používat v následujících prostředích (k únoru 2021).

Podporované operační systémy se mohou změnit.

Nejaktuálnější informace najdete na webu společnosti Epson.

## **Epson Edge Dashboard**

Software Epson Edge Dashboard lze používat v následujícím prostředí.

#### Důležité informace:

Počítač, na kterém je software Epson Edge Dashboard nainstalován, musí splňovat následující požadavky. V opačném případě nemůže software správně sledovat tiskárnu.

Deaktivujte na počítači režim hibernace.

Deaktivujte funkci spánku, aby počítač nepřecházel do režimu spánku.

#### Windows

Operační systémy	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
Procesor	Několikajádrový procesor (doporučuje se min. 3,0 GHz)
Volné místo v paměti	4 GB nebo více
Pevný disk (volné místo při instalaci)	2 GB nebo více
Rozlišení displeje	1280 × 1024 nebo vyšší
Komunikační rozhraní	Vysokorychlostní USB Ethernet 1000Base-T
Prohlížeč	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

#### Mac

Operační systémy	Mac OS X 10.7 Lion nebo novější
Procesor	Několikajádrový procesor (doporučuje se min. 3,0 GHz)
Volné místo v paměti	4 GB nebo více
Pevný disk (volné místo při instalaci)	2 GB nebo více

Rozlišení displeje	1280 × 1024 nebo vyšší
Komunikační rozhraní	Vysokorychlostní USB
	Ethernet 1000Base-T
Prohlížeč	Safari 6 nebo novější

#### Linux

Distribuce	Debian 8.6 64bitový (pouze MATE Desktop Environment) nebo novější
Procesor	Několikajádrový procesor (doporučuje se min. 3,0 GHz)
Volné místo v paměti	4 GB nebo více
Pevný disk (volné místo při instalaci)	2 GB nebo více
Rozlišení displeje	1280 × 1024 nebo vyšší
Komunikační rozhraní	Vysokorychlostní USB Ethernet 1000Base-T
Prohlížeč	Mozilla Firefox 45 (ESR) nebo novější

## **Epson Edge Print**

Operační systém (OS)	Windows 7 SP1 x64
	Windows 8 x64
	Windows 8.1 x64
	Windows 10 x64
Procesor	Intel® Core <sup>™</sup> i3 3,0 GHz a rychlejší (uvedený po dubnu 2014)
Volné místo v paměti	8 GB nebo více
Jednotka pevného disku (volné místo při instalaci)	50 GB nebo více
Rozlišení displeje	1280 × 1024 nebo vyšší
Komunikační rozhraní	Vysokorychlostní USB
	Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Doporučujeme nainstalovat tento software do počítače s vysokými specifikacemi, protože tento software bude používán v kombinaci se softwarovými aplikacemi, jako například Adobe Illustrator.

Tento software také obvykle zpracovává data o velikosti několika GB a v některých případech může mít velikost desítek GB, zejména při provádění vysoce kvalitních tiskových úloh na bannery.

Doporučujeme proto používat počítač s dostatkem místa na pevném disku.

## Web Config

#### Windows

Prohlížeč	Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Mozilla Firefox <sup>*</sup> , Google Chrome <sup>*</sup>		
* Používejte nejnovější verzi.			
Мас			
Prohlížeč	Safari <sup>*</sup> , Mozilla Firefox <sup>*</sup> , Google Chrome <sup>*</sup>		

\* Používejte nejnovější verzi.

# Tabulka technických údajů

Technické údaje tiskárny			
Způsob tisku	lnkoustový tisk na vyžádání		
Konfigurace trysek	SC-F10000H Series:		
	400 trysek × 2 řady × 4 čipy × 6 barev (High Density Black (Černá s vysokou denzitou), Cyan (Azurová), Magenta (Pu- rpurová), Yellow (Žlutá), Light Cyan (Světle azurová)/Fluores- cent Yellow, Light Magenta (Světle purpurová)/Fluores- cent Pink)		
	SC-F10000 Series:		
	400 trysek × 2 řady × 4 čipy × 4 barvy (High Density Black (Černá s vysokou denzitou), Cyan (Azurová), Magenta (Pu- rpurová), Yellow (Žlutá))		
Rozlišení (maximální)	1200 × 1200 dpi (S 300 × 300 dpi 16 polotónovými vrstvami.)		
Řídicí kód	Rastr ESC/P (nezveřejněný příkaz)		
Způsob podávání mé- dia	Třecí podávání		
Jmenovité napětí (č. 1, č. 2)	200 až 240 V stř.		
Jmenovitý kmitočet (č. 1, č. 2)	50/60 Hz		
Jmenovitý proud (č. 1, č. 2)	16 A		
Příkon	SC-F10000H Series:		
(celkový u č. 1 a č. 2)	Tisk: přibližně 4,4 kW		
	Režim spánku: přibližně 230 W		
	Vypnutí: přibližně 9,6 W		
	SC-F10000 Series:		
	Tisk: přibližně 3,9 kW		
	Režim spánku: přibližně 221 W		
	Vypnutí: přibližně 9,6 W		
Teplota a vlhkost (bez kondenzace)			

Technické údaje tiskárny			
Tiskne	10 až 35 °C (50 až 95 °F), 20 až 80 %		
	Doporučeno: 18 až 28 °C (64,4 až 82,4 °F), 40 až 60 %		
Při skladování (před vybalením)	-20 až 60 °C (-4 až 140 °F), 5 až 85 %		
	(do 120 hodin při 60 °C (140 °F), do jednoho měsíce při 40 °C (104 °F))		
Při skladování (před doplněním	-20 až 40 °C (-4 až 104 °F), 5 až 85 %		
inkoustu)	(do jednoho měsíce při 40 °C (104 °F))		
Při skladování (po doplnění in- koustu)	5 až 35 ℃ (41 až 95 °F), 5 až 85 %		
Rozsah teploty a vlhkost	i		
Šedá plocha: za provozu			
Šrafovaná oblast: dopor	učeno		
(%)			
90 -			
80			
70 -			
60			
50 -			
40			
30 -			
20			
	$\begin{array}{c c c c c c c c c c c c c c c c c c c $		
#### Dodatek

Techni	ické úda	aie tis	kárnv
		.je (13)	ACT IN

Rozměry	Tiskárna		
	Při skladování: 3710 (Š) × 1303 (H) × 1886 (V) mm (146" [Š] × 51,29" [H] × 74,25" [V])		
	S maximálními rozměry: 3710 (Š) × 1350 (H) × 1931 (V) mm (146" [Š] × 53,14" [H] × 76,02" [V])		
	Navíjecí držák média: 280 (Š) × 236 (H) × 352 (V) mm (11,02" [Š] × 9,29" [H] × 13,85" [V])		
	Podávací držák média: 280 (Š) × 285 (H) × 352 (V) mm (11,02" [Š] × 11,22" [H] × 13,85" [V])		
	Zásobník inkoustu		
	SC-F10000H Series:		
	1278 (Š) × 556 (H) × 541 (V) mm (50,31" [Š] × 21,88" [H] × 21,29" [V]) (pouze zásob- ník inkoustu)	[	*
	1278 (Š) × 556 (H) × 580 (V) mm (50,31" [Š] × 21,88" [H] × 22,83" [V]) (je-li nainstalována 3l inkoustová kazeta)		
	1278 (Š) × 556 (H) × 790 (V) mm (50,31" [Š] × 21,88" [H] × 31,10" [V]) (je-li nainstalována 10l inkoustová kazeta)		
	SC-F10000 Series:		
	877 (Š) × 556 (H) × 541 (V) mm (34,52" [Š] × 21,88" [H] × 21,29" [V]) (pouze zásobník inkoustu)		
	877 (Š) × 556 (H) × 580 (V) mm (34,52" [Š] × 21,88" [H] × 22,83" [V]) (je-li nainstalována 3l inkou- stová kazeta)		P L
	877 (Š) × 556 (H) × 790 (V) mm (34,52" [Š] × 21,88" [H] × 31,10" [V]) (je-li nainstalována 10l in- koustová kazeta)		V

#### Technické údaje tiskárny

Hmotnost <sup>*</sup>	Tiskárna
	Celková hmotnost (SC-F10000H Series): přibližně 687 kg (1515 lb)
	Celková hmotnost (SC-F10000 Series): přibližně 683 kg (1506 lb)
	Navíjecí držák média: přibližně 7 kg (15,43 lb)
	Podávací držák média: přibli- žně 7 kg (15,43 lb)
	Zásobník inkoustu
	SC-F10000H Series: přibližně 80 kg (176,37 lb)
	SC-F10000 Series: přibližně 53 kg (116,84 lb)

\* Inkoust není součástí dodávky.

#### **D**ůležité informace:

Tuto tiskárnu používejte ve výškách nižších než 2000 m (2591 stop).

### 🕂 Varování:

Toto je výrobek třídy A. V domácím prostředí může tento výrobek způsobovat rádiové rušení; v takovém případě může být uživatel povinen přijmout odpovídající opatření.

#### Pouze pro zákazníky ve státě Kalifornie

Lithiové baterie v tomto produktu obsahují chloristan — může vyžadovat zvláštní zacházení.

Viz www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

#### Dodatek

Specifikace rozhraní

Specifikace rozhrar	ĺ
Port USB pro počí- tač	USB 3.0 (SuperSpeed USB)
Standard vyhovují- cí kabelové síti LAN	1000Base-T <sup>*1</sup>
Protokoly/funkce síťového tisku	EpsonNet Print (Windows) <sup>*2</sup> Standard TCP/IP (Windows) <sup>*3</sup> WSD (Windows) <sup>*3</sup> Bonjour (Mac) <sup>*3</sup> IPP (Windows) <sup>*3</sup> IPP (Mac) <sup>*3</sup> FTP <sup>*3</sup>

Standardy/proto-	IEEE 802.1X (Ethernet)	
koly zabezpeceni	IPsec (v4/v6), filtrování IP	
	SSL/TLS:	
	Server HTTPS (Web Config)	
	Server IPPS	
	Klient SMTPS (zasílání e-mailu)	
	STARTTLS (SMTPS)	
	Kořenový certifikát (klient)	
	Kořenový certifikát verze 2.01	
	Aktualizace kořenového certifikátu (klient)	
	Certifikát podepsaný CA (server)	
	Certifikát CA	
	Generování CSR (server)	
	Certifikát s vlastním podpisem (se- rver)	
	Generování klíče EC CSR/certifiká- tu s vlastním podpisem (server)	
	lmport certifikátu, tajného klíče	
	OpenSSL verze: 1.0.2j	
	Podporované verze TLS: 1.0/1.1/1.2	
	Ověřování pro zasílání e-mailů:	
	POP před SMTP	
	APOP	
	Ověřování SMTP (Kerberos/ NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LO- GIN)	
	Ověřování pro tisk přes IPP: základ- ní ověřování HTTP	
	Ověřování přístupu MIB, šifrování: SNMPv3	

\*1 Použijte stíněnou kroucenou dvojlinku (kategorie 5e nebo vyšší).

\*2 Kompatibilní s IPv4.

\*3 Kompatibilní s IPv4 a IPv6.

#### Dodatek

Technické údaje inkoustu		
Тур	Speciální inkoustové kazety	
Sublimační inkoust	SC-F10000H Series:	
	High Density Black (Černá s vyso- kou denzitou), Cyan (Azurová), Ma- genta (Purpurová), Yellow (Žlutá), Light Cyan (Světle azurová), Light Magenta (Světle purpurová), Fluo- rescent Yellow, Fluorescent Pink	
	SC-F10000 Series:	
	High Density Black (Černá s vyso- kou denzitou), Cyan (Azurová), Ma- genta (Purpurová), Yellow (Žlutá)	
Doporučené da- tum spotřeby	Viz datum vytištěné na inkoustové kazetě (skladování při normální te- plotě)	
Datum uplynutí zá- ruky kvality tisku	Šest měsíců (od data otevření in- koustové kazety)	
Skladovací teplota	5 až 35 °C (41 až 95 °F)	
Kapacita inkousto- vé kazety	10 000 ml, 3000 ml	
Rozměry inkousto- vé kazety	10 000 ml: 150 (Š) × 235 (H) × 412 (V) mm (5,90" [Š] × 9,25" [H] × 16,22" [V])	
	3000 ml: 158 (Š) × 260 (H) × 168 (V) mm (6,22" [Š] × 10,23" [H] × 6,61" [V])	

#### Poznámka:

Pokud chcete při tisku zachovat požadované barvy, udržujte neměnnou teplotu místnosti mezi 18 a 28 °C (64,4 až 82,4 °F).

#### Informace o prohlášení EU o shodě

Plné znění prohlášení EU o shodě tohoto produktu je dostupné na následující internetové adrese.

http://www.epson.eu/conformity

# Internetová stránka technické podpory

Internetová stránka technické podpory společnosti Epson poskytuje pomoc s problémy, které nelze vyřešit pomocí informací pro řešení problémů v dokumentaci zařízení. Máte-li nainstalovaný prohlížeč internetových stránek a přístup k Internetu, můžete stránku navštívit na adrese:

#### https://support.epson.net/

Nejnovější ovladače, odpovědi na často kladené otázky (FAQ), příručky a další materiály ke stažení najdete na adrese:

#### https://www.epson.com

Poté přejděte do sekce podpory místního webu společnosti Epson.

# Kontaktování podpory společnosti Epson

### Než kontaktujete společnost Epson

Nefunguje-li váš produkt Epson správně a problém nelze odstranit podle pokynů uvedených v dokumentaci k danému produktu, obraťte se na služby podpory společnosti Epson. Není-li v následujícím seznamu uvedena podpora společnosti Epson pro váš region, obraťte se na prodejce, u kterého jste produkt zakoupili.

Zaměstnanci podpory společnosti Epson vám budou schopni pomoci mnohem rychleji, pokud jim poskytnete následující údaje:

- Sériové číslo zařízení (Štítek se sériovým číslem je obvykle umístěn na zadní straně produktu.)
- Model produktu
- Verze softwaru produktu (V softwaru produktu klepněte na tlačítko About, Version Info či jiné podobné tlačítko.)
- Značka a model počítače
- □ Název a verze operačního systému počítače
- Názvy a verze aplikací, které s produktem obvykle používáte

### Pomoc uživatelům v Severní Americe

Navštivte www.epson.com/support (USA) nebo www.epson.ca/support (Kanada) a vyhledejte svůj produkt, zobrazí se dostupný software a nástroje ke stažení, příručky, odpovědi na časté dotazy a pokyny pro řešení potíží, nebo kontaktujte společnost Epson.

Společnost Epson poskytuje technickou podporu a informace pro instalaci, konfiguraci a provoz profesionálních tiskových produktů prostřednictvím záručního plánu Epson Preferred Limited Warranty Plan. Volejte (888) 377-6611, 6:00 až 18:00 tichomořského času, od pondělí do pátku. Dny a hodiny podpory se mohou bez předchozího upozornění změnit. Před zavoláním si připravte sériové číslo tiskárny a doklad o zakoupení.

#### Poznámka:

V případě potíží s bezplatnou linkou zavolejte na číslo (562) 276-1305.

#### Poznámka:

Technickou pomoc týkající se ostatních softwarových aplikací ve vašem počítači hledejte v dokumentaci příslušného softwaru.

#### Prodej spotřebního materiálu a příslušenství

Originální inkoust, papír a příslušenství Epson můžete zakoupit u autorizovaných prodejců společnosti Epson. Chcete-li najít nejbližšího prodejce Epson, navštivte proimaging.epson.com (USA) nebo proimaging.epson.ca (Kanada), vyberte produktovou řadu a produkt a klikněte na tlačítko **Where to Buy**. Nebo zavolejte na 800-GO-EPSON (800-463-7766) v USA nebo 800-807-7766 v Kanadě.

### Pomoc pro uživatele v Latinské Americe

Potřebujete-li další pomoc se svým produktem Epson, kontaktujte společnost Epson.

Společnost Epson poskytuje tyto služby technické podpor:

#### Internetová podpora

Navštivte stránky společnosti Epson na adrese www.latin.epson.com/support (Karibik), www.epson.com.br/suporte (Brazílie) nebo www.latin.epson.com/soporte (ostatní oblasti), kde jsou uvedená řešení běžných problémů. Můžete zde stáhnout ovladače a dokumentaci, najít odpovědi na nejčastější otázky, rady pro odstranění problémů, nebo můžete poslat zprávu společnosti Epson prostřednictvím elektronické pošty.

### Technická podpora po telefonu

Než se obrátíte na oddělení podpory zákazníků společnosti Epson, připravte si prosím následující informace:

- Název produktu
- Sériové číslo produktu (nachází se na štítku na produktu)
- Doklad o koupi (účtenka apod.) a datum nákupu
- □ Konfigurace počítače
- Popis problému

Poté zavolejte:

Země	Telefon
Argentina	(54 11) 5167-0300
	0800-288-37766
Bolívie <sup>*</sup>	800-100-116
Brazílie	0800-007-5000
Chile	(56 2) 2484-3400
Kolumbie	Bogota: (57 1) 592-2200
	Ostatní města: 018000-915235
Kostarika	800-377-6627
Dominikánská re- publika <sup>*</sup>	1-888-760-0068
Ekvádor <sup>*</sup>	1-800-000-044
Salvador <sup>*</sup>	800-6570
Guatemala <sup>*</sup>	1-800-835-0358

Země	Telefon
Mexiko	Mexico City: (52 55) 1323-2052
	Ostatní města: 01-800-087-1080
Nikaragua <sup>*</sup>	00-1-800-226-0368
Panama <sup>*</sup>	00-800-052-1376
Paraguay	009-800-521-0019
Peru	Lima: (51 1) 418-0210
	Ostatní města: 0800-10-126
Uruguay	00040-5210067
Venezuela	(58 212) 240-1111

 Kontaktujte svého operátora nebo poskytovatele telefonních služeb pro bezplatné číslo z mobilního telefonu.

Pokud vaše země není v tomto seznamu uvedena, kontaktujte prodejní místo v nejbližší zemi. Může být použito mýtné nebo dálkové poplatky.

# Prodej spotřebního materiálu a příslušenství

Originální inkoust, papír a příslušenství Epson můžete zakoupit u autorizovaných prodejců společnosti Epson. Chcete-li najít nejbližšího prodejce, navštivte www.epson.com.jm (Karibik), www.epson.com.br (Brazílie) nebo www.latin.epson.com (ostatní oblasti) nebo telefonicky kontaktujte nejbližší prodejní pobočku společnosti Epson.

### Pomoc uživatelům v Evropě

Informace o kontaktu na podporu společnosti Epson najdete v dokumentu **Pan-European Warranty Document**.

### Pomoc uživatelům na Tchai-wanu

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

#### Web

#### (https://www.epson.com.tw)

Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení a dotazy k produktům.

### Linka technické pomoci Epson (Telefon: +0800212873)

S týmem naší technické podpory můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce

#### Servisní centrum:

Telefonní číslo	Faxové čí- slo	Adresa
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Tai- pei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Na- njing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhong- he City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Towns- hip, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan

Telefonní číslo	Faxové čí- slo	Adresa
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung Ci- ty 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Tai- chung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaoh- siung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaoh- siung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

### Pomoc uživatelům v Austrálii/ na Novém Zélandu

Společnost Epson Australia/New Zealand vám ráda poskytne maximální zákaznický servis a podporu. Vedle dokumentace dodané s výrobkem vám jsou k dispozici i následující zdroje informací:

### Váš prodejce

Prodejce je často schopen identifikovat a vyřešit technický problém. Prodejce by měl být vždy prvním, na koho se s problémem se svým výrobkem obrátíte. Často vyřeší vzniklý problém rychle a jednoduše. V případě potřeby vám poradí, jak postupovat dál.

#### Internetová adresa

Austrálie https://www.epson.com.au

Nový Zéland https://www.epson.co.nz

Navštivte webové stránky společnosti Epson Australia/ New Zealand.

Na stránce najdete ovladače ke stažení, kontaktní místa společnosti Epson, nové informace o produktech a technickou podporu (elektronická pošta).

### Linka technické pomoci Epson

Linka technické pomoci Epson je poslední pojistkou, aby se zákazníkovi dostalo rady vždy a ve všech případech. Operátoři vám mohou poradit s instalací, s konfigurací i s vlastním používáním produktů Epson. U operátorů předprodejního oddělení si můžete vyžádat literaturu k novým výrobkům Epson a získat informace o nejbližším prodejci nebo servisním místu. Obdržíte zde odpovědi na nejrůznější typy otázek.

Telefonní čísla na linku technické pomoci jsou:

Austrálie	Telefon:	1300 361 054
	Fax:	(02) 8899 3789
Nový Zéland	Telefon:	0800 237 766

Prosíme vás, abyste si před telefonátem připravili všechny důležité informace. Čím více informací si připravíte, tím rychleji najdeme řešení vzniklého problému. K těmto informacím patří dokumentace produktu Epson, typ počítače, operační systém, používané aplikace a všechny další informace, které považujete za důležité nám sdělit.

### Pomoc uživatelům v Singapuru

Zdroje informací, podpory a servisu nabízené společností Epson Singapore jsou:

#### Web

#### (https://www.epson.com.sg)

K dispozici jsou informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení, často kladené otázky (FAQ), prodej a technická podpora prostřednictvím elektronické pošty.

#### Linka technické pomoci Epson (Bezplatná linka: 800-120-5564)

S týmem naší technické podpory můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce

### Pomoc uživatelům v Thajsku

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

### Web

#### (https://www.epson.co.th)

K dispozici jsou informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení, často kladené otázky (FAQ) a podpora prostřednictvím elektronické pošty.

#### Horká linka Epson (Telefon: (66) 2685-9899)

S týmem naší horké linky můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce

### Pomoc uživatelům ve Vietnamu

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

Horká linka Epson (Telefon): +84 28 3925 5545

Centrum podpory:

68 Nam Ky Khoi Nghia Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam

### Pomoc uživatelům v Indonésii

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

### Web (https://www.epson.co.id)

- Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení
- Často kladené otázky (FAQ), dotazy k prodeji a podpoře prostřednictvím elektronické pošty

#### Horká linka Epson

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Technická podpora Telefon: (62) 21-572 4350
  - Fax: (62) 21-572 4357

### Servisní centrum Epson

JakartaMangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B<br/>Jl. Arteri Mangga Dua,<br/>JakartaTelefon/fax: (62) 21-62301104BandungLippo Center 8th floor<br/>Jl. Gatot Subroto No. 2<br/>Bandung

Telefon/fax: (62) 22-7303766

Surabaya	Hitech Mall lt IIB No. 12	Tel
	Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118	
	Surabaya	Fax
	Telefon: (62) 31-5355035	
	Fax: (62) 31-5477837	
Vogralianto	Hotel Natour Comuda	Pomo
Togyakarta	Il Maliahara Na 60	
	Ji. Manobolo no. oo	Kontakty
	rogyakarta	jsou:
	Telefon: (62) 274-565478	
		Web
Medan	Wisma HSBC 4th floor	(https:/
	Jl. Diponegoro No. 11	(
	Medan	🛛 Inforr
		stažen
	Teleton/tax: (62) 61-4516173	
Makaccar	MTC Karabaci It Ill Kay D7 8	🗋 Často
Iviakassai	II Ahmad Vani No. 49	podpo
	Makassar	
	Wakassai	Enson <sup>1</sup>
	Telefon: (62) 411-350147/411-350148	-pson
	1001011 (02) 111 33014//411-330140	TT / Y 1/

### Pomoc uživatelům v Hongkongu

S dotazy k technické podpoře a dalším poprodejním službám se prosím obracejte na společnost Epson Hong Kong Limited.

#### Internetová stránka

Společnost Epson Hong Kong založila místní internetové stránky jak v čínském, tak anglickém jazyce, na kterých najdou uživatelé následující informace:

- □ Informace o produktech
- □ Odpovědi na často kladené otázky (FAQ)
- Dejnovější verze ovladačů k produktům Epson

Uživatelé mohou stránky navštívit na adrese:

https://www.epson.com.hk

### Horká linka technické podpory

Tým technické podpory můžete rovněž kontaktovat telefonicky nebo faxem na následujících číslech:

Telefon:	(852) 2827-8911
Fax:	(852) 2827-4383

### Pomoc uživatelům v Malajsii

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

#### (https://www.epson.com.my)

- Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení
- Často kladené otázky (FAQ), dotazy k prodeji a podpoře prostřednictvím elektronické pošty

### Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Ústředí.

Telefon:	603-56288288

Fax: 603-56288388/399

#### Linka technické pomoci Epson

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech (infolinka)
  Telefon: 603-56288222
- Dotazy k servisu a záruce, použití produktů a technické podpoře (technická linka) Telefon: 603-56288333

### Pomoc uživatelům v Indii

Kontakty pro poskytnutí informací, podpory a servisu jsou:

### Web (https://www.epson.co.in)

Informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení a dotazy k produktům.

#### Linka technické podpory

Servis, informace o produktech nebo objednávky spotřebního materiálu — 18004250011 (9:00 – 18:00) — bezplatné telefonní číslo.

Servis (CDMA a mobilní telefony) — 3900 1600 (9:00 – 18:00) zadejte místní STD předvolbu.

### Pomoc uživatelům na Filipínách

S dotazy k technické podpoře a dalším poprodejním službám se prosím obracejte na společnost Epson Philippines Corporation na následující telefonní a faxová čísla a e-mailové adresy:

Páteřní linka:	(63-2) 706 2609
Fax:	(63-2) 706 2665
Přímá linka technické podpory:	(63-2) 706 2625
E-mail:	epchelpdesk@epc.epson.com.ph

#### Web

#### (https://www.epson.com.ph)

K dispozici jsou informace o specifikacích produktů, ovladače ke stažení, často kladené otázky (FAQ) a podpora prostřednictvím elektronické pošty.

#### Bezplatná linka: 1800-1069-EPSON(37766)

S týmem naší horké linky můžete telefonicky konzultovat následující:

- Dotazy k prodeji a informacím o produktech
- Dotazy a problémy související s použitím produktů
- Dotazy k servisu a záruce