

SC-F10000H Series SC-F10000 Series

Kasutusjuhend

CMP0310-00 ET

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Ühtki käesoleva väljaande osa ei tohi ilma ettevõtte Seiko Epson Corporation eelneva kirjaliku loata paljundada, talletada ega edasi anda, mis tahes kujul ega mingite elektrooniliste, mehaaniliste, kopeerimistehniliste, salvestus- ega muude vahenditega. Käesolev informatsioon on ette nähtud kasutamiseks ainult selle Epsoni printeriga. Epson ei ole vastutav selle informatsiooni kasutamise eest teiste printeritega.

Ettevõte Seiko Epson Corporation ja tema sidusettevõtted ei vastuta käesoleva toote ostjate ega kolmandate poolte ees mis tahes kahjustuste, kahjude, saamata jäänud tulude või lisakulude eest, mis võivad tekkida õnnetuse või toote väärkasutuse tagajärjel või autoriseerimata muudatuste või paranduste tegemisel ning (v.a USA-s) Seiko Epson Corporationi tegevus- ja hooldusjuhiste eeskirjade mittetäitmisel.

Ettevõte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste või probleemide tekkimise eest, kui need on tekkinud muude lisaseadmete või kulutarvikute kasutamisel, mis ei kanna tähistust Epsoni originaaltoode või Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

Ettevõte Seiko Epson Corporation ei võta endale vastutust mis tahes kahjustuste eest, kui see on tekkinud elektromagnetilistest häiretest, kasutades ühenduskaablit, mis ei kanna tähistust Seiko Epson Corporationi heakskiiduga toode.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION või EXCEED YOUR VISION ja nende logod on registreeritud kaubamärgid või ettevõtte Seiko Epson Corporation kaubamärgid.

Microsoft[®] and Windows[®] are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

ChromeTM is trademarks of Google LLC.

Üldine teadaanne: muid siintoodud tootenimesid on kasutatud ainult identifitseerimise eesmärgil ja need võivad olla teiste vastavate omanike kaubamärgid. Epson loobub kõigist õigustest selliste kaubamärkide suhtes.

© 2021 Seiko Epson Corporation.

Märkus Põhja-Ameerika ja Ladina-Ameerika kasutajatele

TÄHTIS! Enne toote kasutamist lugege kindlasti läbi ohutusjuhtnöörid veebisaidi jaotises Notices (Teatised).

Sisukord

Kopeerimisõigused ja kaubamärgid

Märkus Põhja-Am	iee	rik	ca	ja	L	a	di	na	l	A	m	ıe	eı	ril	ca	L						
kasutajatele					•	•		•	•	•	•	•		•	•		•	•	•	•	•	3

Märkused juhendite kohta

Sümbolite tähendused
Kuvatõmmised selles juhendis 6
Joonised
Juhendite organiseerimine
Videojuhendite vaatamine
PDF-juhendite vaatamine

Sissejuhatus

Printeri osad
Esikülg
Tindivarustusseade
Parempoolne vaade
Sisemus
Taga
Juhtpaneel
Ekraani tundmaõppimine ja kasutamine 22
Avakuva
Menüükuva
Juhiste kuva
Nuppude tüübid
Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta 33
Paigaldusruum
Märkused printeri kasutamise kohta
Märkused printeri mittekasutamise kohta 34
Märkused tindikassettide käitlemise kohta 34
Kandja käitlemine
Lisatud tarkvara tutvustus
Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine
Käivitusjuhtnöörid
Printeri registreerimine
Printeri oleku vaatamine ja haldamine 41
EMX-faili Media Settings: allalaadimine ja
kopeerimine
Suvandi Media Settings redigeerimine 48
Sulgemine
Rakenduse Epson Edge Print kasutamine 50
Põhikuva konfiguratsioon
Printimisprotseduur

Kandja tõhus kasutamine (pesastatud printimine)
Korduva mustri printimine (Step and Repeat)
Rakenduse LFP Accounting Tool kasutamine 60
Põhisätted
Ekraani paigutus
Rakenduse EPSON Software Updater
kasutamine
Tarkvaravärskenduse saadavuse
kontrollimine
Värskendusteavituste saamine 67
Rakenduse Web Config kasutamine 68
Käivitusjuhtnöörid68
Sulgemine
Tarkvara desinstallimine

Põhitoimingud

Optimaalse printimise töövoog
Ettevaatusabinõud kandja käitlemisel 69
Märkused kandja laadimise kohta 70
Kandja laadimine
Auto pinguti kasutamine
Olulised punktid õigeks vastuvõtmiseks 78 Rullisüdamiku kinnitamine
Vastuvõtmine vastuvõtjaga söötmisprotseduuriga
Vastuvõturulli eemaldamine
Funktsiooni Information Printing at Media
Cut seadistamine
Kandja lõikamine
Kandja eemaldamine
Laaditud kandja eemaldamine
Kui kandja saab otsa
Enne printimist
Printimise kohandused
Automatic Adjustment
Print Head Alignment
Kandja söötmise reguleerimine 95
Prinditav ala
Kandja vasaku ja parema serva asendid 98
Prinditav ala ja kujutise prindiala 99

Sisukord

Hooldus

Juhtpaneeli menüü

Menüüloend	13
Menüü üksikasjad	53
Menüü General Settings 15	53
Menüü Media Settings	51
Menüü Maintenance	58
Menüü Supply Status	70
Menüü Replacement Part Information 17	70
Menüü Printer Status	70

Probleemide lahendamine

Kui kuvatakse teade
Kui kuvatakse tõrketeade
Tõrkeotsing
Te ei saa printida (sest printer ei tööta) 174
Printerist kostab printimisele iseloomulikku
heli, kuid printer ei prindi

Väljaprindid pole ootuspärased	175
Kandja	177
Muud	179

Lisa

Lisaseadmed ja kulumaterjalid
Tindikassetid
Muud
Toetatud kandjad
Printeri liigutamine ja transportimine 186
Printeri liigutamine
Transportimine
Surverulli vahetükkide kasutamine
Vahetükkide paigaldamine
Vahetükkide eemaldamine
Automaatse vastuvõtja paralleelsed kohandused
Paralleelse kohanduse ettevalmistamine 198
Reguleerimine
Suvandi Media Type sätteüksuste kandja sätete
loend
Signaaltulede tähendused
Süsteeminõuded
Epson Edge Dashboard
Epson Edge Print
Web Config
Tehniliste andmete tabel

Kust saada abi

Tehnilise toe veebisait
Epsoni toe poole pöördumine
Enne pöördumist Epsonisse
Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele 219
Abi Ladina-Ameerika kasutajatele 219
Spikker Euroopa kasutajatele
Spikker Taiwani kasutajatele
Spikker Austraalia/Uus-Meremaa kasutajatele
Spikker Singapuri kasutajatele
Spikker Tai kasutajatele
Spikker Vietnami kasutajatele
Spikker Indoneesia kasutajatele
Spikker Hongkongi kasutajatele
Spikker Malaisia kasutajatele
Spikker India kasutajatele
Spikker Filipiinide kasutajatele

Märkused juhendite kohta

Sümbolite tähendused

Hoiatus!	Hoiatusi tuleb järgida tõsiste kehavigastuste vältimiseks.
Ettevaatust!	Ettevaatusabinõusid tuleb järgida kehavigastuste vältimiseks.
Oluline:	Olulisi märkusi tuleb järgida tootekahjustuste vältimiseks.
Märkus.	Märkused sisaldavad kasulikku lisateavet toote töö kohta.
ß	Viitab seotud sisule.

Kuvatõmmised selles juhendis

- □ Selle juhendi kuvatõmmised võivad tegelikkusest mõnevõrra erineda.
- □ Selle juhendi juhtpaneeli kuvatõmmiste taustavärviks on määratud **Black**.

Joonised

- □ Juhendis olevatel joonistel on kujutatud SC-F10000 Series, kui pole teisiti täpsustatud.
- Selle juhendi joonised võivad teie kasutatavast mudelist mõnevõrra erineda.

Juhendite organiseerimine

Põhja-Ameerika

Kasutusjuhendid leiate järgmistel aadressidel.

SC-F10070H:

- □ www.epson.com/support/f10070h (USA)
- www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- □ www.epson.com/support/f10070 (USA)
- www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

Ladina-Ameerika

Kasutusjuhendid leiate järgmistel aadressidel.

SC-F10070H:

- □ www.latin.epson.com/support/f10070h (Kariibi mere regioon)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brasiilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (muud regioonid)
- SC-F10070:
- www.latin.epson.com/support/f10070 (Kariibi mere regioon)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brasiilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (muud regioonid)

Muud regioonid

Toote juhendid on organiseeritud alljärgnevalt.

PDF-juhendeid saate vaadata rakendusega Adobe Acrobat Reader või Preview (Mac).

Märkused juhendite kohta

Alustusjuhend (voldik)		See juhend kirjeldab ohutusabi- nõusid, printeri ja arvuti ühen- damist ning tarkvara installi- mist. Lugege see juhend kind- lasti läbi, et toiminguid ohutult teha.				
Kasutusjuhend (väljavõte) (PDF)		See juhend kirjeldab igapäeva- seks kasutuseks vajalikke põhi- toiminguid ja hooldust.				
0	Online-juhendid					
	Kasutusjuhend (PDF)	See juhend kirjeldab, kuidas printerit kasutada.				
	Veaotsing & nõuanded	Selles juhendis on korduma kip- puvad küsimused ja nõuanded printeri kasutamiseks.				
	Epson Video Ma- nuals	Nendes videotes on näidatud, kuidas laadida kandjaid ja teha hooldust.				
	Võrgujuhend (PDF)	See juhend sisaldab teavet prin- teri võrgus kasutamise kohta.				

Videojuhendite vaatamine

Videojuhendid on laaditud üles portaali YouTube.

Klõpsake *Online-juhend* ülaosas valikut [Epson Video Manuals (video)] või klõpsake juhendite vaatamiseks järgmist sinist teksti.

Video Manual

Kui video esitamise ajal ei kuvata subtiitreid, klõpsake allpool kujutisel olevat subtiitrite ikooni.



PDF-juhendite vaatamine

Selles jaotises on näitena kasutatud rakendust Adobe Acrobat Reader DC, et kirjeldada põhitoiminguid PDF-faili vaatamiseks rakenduses Adobe Acrobat Reader.



- 1 Klõpsake PDF-juhendi printimiseks.
- 2 Iga klõpsamise järel järjehoidjad kas peidetakse või kuvatakse.

Märkused juhendite kohta

3 Klõpsake asjakohase lehekülje avamiseks pealkirja.

Klõpsake nuppu [+], et avada hierarhias madalamal asuvaid pealkirju.

Algsele leheküljele naasmiseks tehke järgmist.

Operatsioonisüsteemis Windows

Hoidke all nuppu Alt ja vajutage samal ajal nuppu ←.

Operatsioonisüsteemis Mac

Hoidke all nuppu command ja vajutage samal ajal nuppu ←.

Te saate sisestada ja otsida märksõnu, nagu üksuste nimed, mida soovite vaadata.

Operatsioonisüsteemis Windows

Paremklõpsake lehekülge PDF-juhendis ja valige kuvatud menüüs **Find (Otsi)**, et avada otsingu tööriistariba.

Operatsioonisüsteemis Mac

Vajutage nuppu Find (Otsi) menüüs Edit (Redigeeri), et avada otsingu tööriistariba.

6 Kui kuvatud tekst on lugemiseks liiga väike, klõpsake selle suurendamiseks nuppu ⊕. Suuruse vähendamiseks klõpsake nuppu ⊖. Joonise või kuvatõmmise valitud ala suurendamiseks tehke järgmist.

Operatsioonisüsteemis Windows

Paremklõpsake lehekülge PDF-juhendis ja valige kuvatud menüüs **Marquee Zoom (Valikuraami suum)**. Kursor muutub suurendusklaasiks — kasutage seda, et valida suurendatav ala.

Operatsioonisüsteemis Mac

Klõpsake järjekorras menüüd View (Kuva) — Zoom (Suum) — Marquee Zoom (Valikuraami suum), et muuta kursor suurendusklaasiks. Kasutage suurendusklaasiks muutunud kursorit, et valida suurendatav ala.

Avab eelmise või järgmise lehekülje.

Kui viite tekst on sinine, klõpsake asjakohase lehekülje avamiseks sinist teksti.

Sissejuhatus

Printeri osad

Selgitustes on kasutatud toote SC-F10000 Series jooniseid.

Esikülg



Esikaas

Avage kaas kandja sisestamiseks, printeri sisemuse puhastamiseks või ummistunud kandja eemaldamiseks. See on printeri kasutamise ajal tavaliselt suletud ja lukustatud.

2 Hoolduskaas (vasak)

Avage see kaas, et puhastada korke ümbritsev ala. See on printeri kasutamise ajal tavaliselt suletud.

La "Kuivamisvastaste korkide puhastamine" lk 113

8 Kuivati

Sisseehitatud soojendi ja ventilaator kuivatavad kiiresti pärast printimist tindi, liigutades õhku ja hoides määratud temperatuuri.

Soojendi on võimalik välja lülitada, kasutades üksnes ventilaatorit. (Ventilaator)

∠ 🥱 "Kuva Media Settings" lk 27

4 Kandja juhthoob

Hoob hoiab pinget, et kandja vastuvõtmisel ei lõtvuks.

6 Tindivarustusseade

Varustab printerit tindiga tindikassettidest. Selles on igast värvist kaks tindikassetti.

6 Käepide

Pärast rullisüdamiku paigaldamist vasakpoolsele kandjahoidjale pöörake käepidet ja suruge kandjahoidja rullisüdamikku.

Automaatne vastuvõtja

Võtab automaatselt vastu prinditud kandja.

8 Kandjahoidja

Asetage rullisüdamik kandja vastuvõtmiseks nendele hoidjatele. Samad osad on nii vasakul kui ka paremal küljel.

∠ ¬ "Auto pinguti kasutamine" lk 78

8 Rullitugi

Toetage kandja ajutiselt nendele tugedele, kui te eemaldate vastuvõturulli. Samad osad on nii vasakul kui ka paremal küljel.

🛈 Lüliti Media feed

Söödab/kerib tagasi kandjat. Kuna kandja söötmislüliti funktsioon on sama, mis kandja juhtpaneeli söötmisnupul, võite kasutada seda, mis teie olukorras mugavam on. Funktsioonide kohta lugege täpsemalt kandja söötmisnupu kirjeldusest.

Lüliti Auto

Kasutage seda lülitit, et valida automaatne vastuvõtusuund. Valige Off, et automaatne vastuvõtt välja lülitada.

🕑 Lüliti Manual

Kasutage seda lülitit, et valida manuaalne vastuvõtt. Tehtud valik rakendub, kui lüliti Auto on asendis Off.

🚯 Kandja laadimise hoob

Pärast kandja laadimist langetage kandja laadimise hoob, et kandja paigal püsiks. Tõstke hoob üles, et kandja enne eemaldamist vabastada.

Kuna ka tagaosas on kandja laadimise hoob, võite kasutada seda, mis teie olukorras mugavam on.

Hoolduskaas (parem)

Avage see kaas prindipea ümbruse puhastamiseks ja puhastusrulli vahetuseks. See on printeri kasutamise ajal tavaliselt suletud.

∠ ? "Puhastusrulli vahetamine" lk 126

∠ ? "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 117

Juhtpaneel

∠ℑ "Juhtpaneel" lk 20

16 Märgulambid

Lambid põlevad või vilguvad 3 värvitoonis, et teavitada kasutajat printeri olekust. Lambitoonide tähendused on üldjoontes järgmised.

Lambivärvid ülevalt alla on punane, kollane ja roheline.

Punane	:	Printimine ei ole tõrke tõttu võimalik.
Kollane	:	Printer töötab, näiteks teavitusteate, printeri ajutise peatamise või hoolduse tegemise korral.
Roheline	:	Printimine on võimalik ja printer kas prindib või on printimiseks valmis.

Printer teavitab teid oma olekust täpselt lambivärvide kombinatsiooni ja põlemise/vilkumise kaudu.

Vaadake signaaltule kirjeldust allpool.

∠ ? "Signaaltulede tähendused" lk 209

Ukustushoovad

Samad osad on nii vasakul kui ka paremal küljel. Kui eesmine kaas on avatud, liiguvad vasak- ja parempoolne hoob väljapoole, et lukk avada. Pärast esikaane sulgemist liiguvad hoovad kaane lukustamiseks sissepoole.

Tindivarustusseade



Tootesse SC-F10000H Series läheb kokku 12 tindikassetti.

Tindikassetid

Paigaldatud on igast värvist kaks tindikassetti. Tavaliselt kasutatakse ühte tindikassetti. Kui tindikassett saab tühjaks, lülitub printer automaatselt teisele tindikassetile. Seega, isegi kui tint saab printimise ajal otsa, saab tindikasseti printimist katkestamata välja vahetada. Te saate tindikassette lülitada ka manuaalselt, kui soovite neid kavandatud kasutuse jaoks vahetada. Ümberlülitamine käib avakuvalt.

∠ Avakuva" lk 22

Tindikassette on saada kahes suuruses 2, 10 l ja 3 l, seega kasutage neid kavandatud kasutusest lähtuvalt. Paigaldada saab ka erineva suurusega kassette segamini.

2 Käepide

Haarake sellest tindikasseti hoidmiseks käega. Uutel toodetel on avad suletud, seega tuleb need avada, vajutades neile käega. Külgedel on 10 l tindikassettidele 4 kohta ja üleval 2 kohta 3 l tindikassettidele.

8 Tindivarustusava

Siit väljub tindikasseti tint. Tõmmake see uuest tindikassetist välja ja seejärel sisestage tindikassett.

4 Konnektor

Kinnitage see tindivarustusavale ja seejärel ühendage tindivarustusseade ja tindikassett.

6 Kasseti kaas

Hoiab ära tahtmatu kokkupuute tindikasseti konnektoriga. Printeri kasutamise ajal on see üldjuhul üles tõstetud.

6 Kasseti kontrolltuli

Põleb või vilgub 2 värvitoonis, et teavitada kasutajat sisestatud tindikasseti olekust. Vasakpoolse lambi värv on sinine ja parempoolse lambi värv oranž.



Vasakpoolne (sinine) põleb

Printerit varustatakse tindiga. Ärge eemaldage tindikassette.



Jalgadel on 6 (SC-F10000H Series) või 4 (SC-F10000 Series) ratast. Lukustage need alati printeri kasutamise ajal.

③ Tindivarustusseadme juhe

Kasutage ühendatult juhtmega. Kui te liigutate printeriga ühendatud tindivarustusseadet juhet ühendamata, võib tindivarustustoru kahjustada saada.

O Tindivarustustoru

Varustab printerit tindiga tindikassettidest.

Parempoolne vaade



Luku vabastushoovad

Avab hoolduskaane lukud. Samad osad on nii vasakul kui ka paremal küljel. Kui te hoolduskaant avate, avage see samal ajal hoobasid langetades. Hoolduskaas lukustatakse suletuna automaatselt.

Ohuvooluavad

Võimaldab õhu ligipääsu printerile. Õhuvooluavasid on mitu. Ärge blokeerige ühtegi õhuvooluava.

Iääktindi toru

Jääktindi väljutamise torud. Veenduge, et selle toru ots oleks printeri kasutamise ajal hoolduskonteineris.

4 Hoolduskonteiner

Tindijäägid kogutakse sellesse konteinerisse.

Kui juhtpaneelil kuvatakse asjakohane viip, vahetage hoolduskonteiner uue vastu.

∠ 37 "Tindijääkidest vabanemine" lk 128

6 Rattad

Igal jalal on kaks ratast.

6 Loodijad

Jälgige paigaldamise ajal loodi, kasutage printeri loodimiseks loodijaid ja seejärel kinnitage printer kohale. Raskuse jaotamiseks paigaldage põhjale metallplaadid.

Pärast liigutamist seadke printer loodi.

∠ ? "Printeri liigutamine ja transportimine" lk 186

Loodimine

Kontrollige printeri loodisolekut horisontaalis.

8 Kaitselüliti

Kui tuvastatakse lühiühendusest tulenev elektrivool, katkestatakse ahel elektrilöögi ennetamiseks automaatselt. Kaitselüliti peab printeri kasutamise ajal alati olema asendis ON. Kontrollige kaitselüliti töötavust ligikaudu üks kord kuus.

∠ 🥱 "Kaitselüliti töö kontrollimine" lk 140

Sisemus

Kui järgmised osad saavad mustaks, võib väljaprintide kvaliteet kannatada. Puhastage või vahetage neid osi, nagu on kirjeldatud allpool viitejaotistes loetletud peatükkides või järgides ekraanil kuvatud teateid.



Prindipea

Prindipea prindib, liikudes tindi väljastamise ajal vasakule ja paremale. Kui väljaprindid on määrdunud, kontrollige, kas prindipeale on kleepunud mustus, ja vajaduse korral puhastage seda.

∠ Prindipea ümbruse puhastamine" lk 117

2 Kuivamisvastased korgid

Tootel SC-F10000H Series on 6 tükki reas ja tootel SC-F10000 Series 4 tükki reas.

Kui parasjagu just ei prindita, katavad need korgid prindipea düüse, et need ära ei kuivaks. Määrdumisastmest olenevalt kuvatakse juhtpaneeli ekraanil teade puhastamise kohta. Puhastage teatest lähtuvalt.

8 Kandja servaplaadid

Kandja servaplaadid ei lase kandjal ülespoole liikuda ja takistavad narmastel kandja lõikeserval prindipea vastu minemist. Asetage plaadid enne printimist mõlemale poole kandjat.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː ˈshandja laadimine" lk 71

4 Trükisilinder

See tõmbab ja fikseerib kandjat, et printimine ja kandja söötmine oleks sujuv.

∠ ¬ "Igapäevane puhastus" lk 108

Surverullid

Need rullid suruvad printimise ajal vastu kandjat.

6 Imikork

Selle korgiga tõmmatakse tint prindipea düüsist välja.

Enne funktsiooni Print Head Refresh kasutamist puhastage imikorke.

∠ mikorkide puhastamine" lk 116

🕖 Puhasti

Prindipeapuhasti eemaldab tindi prindipea düüside pinnalt. Puhastisse paigaldatud puhastusrull on kulutarvik. Kui juhtpaneelil kuvatakse vastav teade, vahetage see uue vastu välja.

∠͡͡͡ "Puhastusrulli vahetamine" lk 126

8 Siselamp

Valgustab printeri sisemust, et lihtsustada prinditulemuste ja hoolduspiirkondade kontrollimist. Kui pind on tindiudust määrdunud, puhastage seda.

∠ Sisevalgusti puhastamine" lk 118



Kandja laadimise hoob

Pärast kandja laadimist langetage kandja laadimise hoob, et kandja paigal püsiks. Tõstke hoob üles, et kandja enne eemaldamist vabastada.

Kuna selle kandja laadimise hoova funktsioon on sama, mis printeri ees oleval kandja laadimise hooval, võite kasutada seda, mis teie olukorras mugavam on.

2 Vahelduvvoolu sisend #1/vahelduvvoolu sisend #2

Ühendab toitekaabli. Ühendage kindlasti mõlemad kaablid.

3 Ajamilüliti

Ajamilülitit saab kasutada kandja lõdvendamiseks laadimise ajal ning lõigatud kandja vastuvõtmiseks selle asendamise ajal.

4 Paberisöötja

Laadib printimiseks kasutava kandja.

Toetatud kandjaid vaadake allpool.

∠ Toetatud kandjad" lk 186

6 Kandjahoidja

Paigutage kandja nendele hoidjatele. Samad osad on nii vasakul kui ka paremal küljel.

6 Rullitugi

Toetage kandja enne kandjahoidjatele asetamist nendele tugedele. Samad osad on nii vasakul kui ka paremal küljel.

🕖 Tõstehoob

Kui kandjahoidjatele paigaldatav kandja on raske, kasutage neid hoobasid, et kandja lihtsasti kandjahoidjate kõrgusele tõsta. Samad osad on nii vasakul kui ka paremal küljel.

8 Käepide

Pärast kandja paigaldamist parempoolsele kandjahoidjale pöörake käepidet ja suruge kandjahoidja rullisüdamikku.

Sandjapuhasti

Pühib kandjalt söötmise ajal maha ebemed ja tolmu. Kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade, kasutage puhastamiseks komplektis olevat kandjapuhasti harja.

∠ 🥱 "Kandjapuhastite puhastamine" lk 112

🛈 Kandjapuhasti hari

Pühib maha kandjapuhasti pinnal oleva tolmu.

Kuna harjapinnal on pühkimise suund, liigutage seda suunas, mis mustuse maha pühib. Pühkimise suunda võib vahetada. Kui te ei kasuta kandjapuhasti harja, pange see printeri taga olevate konksude külge hoiule.

O Surverullide distantshoidik

See osa hoiab surverulle avatud asendis. Kui surverullidesse on sisestatud distantshoidikud, ei avalda need kandjale survet, isegi kui kandja laadimise hoob langetatakse. Surverullide distantshoidik võib aidata vähendada kortsude teket kandja otsa.

Kui te surverullide distantshoidikut ei kasuta, hoidke seda oma kohal.

∠ Surverulli vahetükkide kasutamine" lk 196

LAN-port

Ühendab LAN-kaabli. Kasutage varjestatud bifilaarkaablit (kategooria 5e või kõrgem).

Andmetuli

Andmetuli süttib või vilgub, et näidata võrguühenduse olekut ja seda, kas printer võtab andmeid vastu.

Põleb : Ühendatud.

Vilgub : Ühendatud. Andmete vastuvõtmine.

Olekulamp

Värv näitab võrguside kiirust.

Roheline : 1000Base-T

USB-port

Ühendab USB-kaabli.



🜒 🕛 tuli (toitetuli)

Printeri töötamisolekust annab teada põlev või vilkuv tuli.

Põleb : Toide on sisselülitatud.

Vilgub : Printer võtab vastu andmeid, puhastab prindipead või teeb muid toiminguid väljalülitamise ajal.

Ei põle : Toide on väljalülitatud.

🕑 🕛 nupp (toitenupp)

Lülitab toite sisse ja välja.

8 Kandja söötmise nupp

Nupu vajutamise korral tehtavad toimingud erinevad olenevalt kandja laadimise hoova olekust.

• Hoob on langetatud

Tehakse järgmised toimingud, olenemata laaditud kandja kerimise spetsifikatsioonidest.

Nupp 🛋: kerib kandjat tagasi.

Nupp ५: söödab kandjat.

Kui tagasikerimiseks kasutatakse nuppu ⊥, jääb kandja seisma, kui selle serv jõuab printimise käivitusasendisse.

Tagasikerimist saab jätkata, kui te nupu vabastate ja seejärel seda uuesti vajutate.

• Hoob on üles tõstetud

Laaditud kandjat pööratakse järgmistes suundades.

Nupp 📤: prinditav külg väljaspool, tagasikerimise suunas; prinditav külg seespool, söötmise suunas

Nupp 🖵: prinditav külg väljaspool, söötmise suunas; prinditav külg seespool, tagasikerimise suunas

Kui kandja vastuvõtmine toimub üles tõstetud hoovaga, võib see söötmise suunas pöörelda.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː ˈshandja laadimine" lk 71

Te saate sama toimingut teha ka automaatse vastuvõtja kandja söötmislülitiga. Kasutage seda, mis teie olukorras mugavam on.

🚯 Nupp 🏠 (avakuva nupp)

Vajutage seda, kui see põleb ja kuvatud on sättemenüü või muu sarnane kuva, et naasta avakuvale.

Kui avakuva nuppu ei saa toimingu ajal kasutada, lülitub lamp välja.

6 Ekraan

See on puutepaneel, mis kuvab printeri olekut, menüüsid ja tõrketeateid. Te võite sõrmega kergelt vajutada, et kerge vajutusega ekraanil kuvatud menüü-üksusi ja suvandeid valida, või sõrme ekraanil liigutades läbi valikute kerida.

🖙 "Ekraani tundmaõppimine ja kasutamine" lk 22

Ekraani tundmaõppimine ja kasutamine

Selgitustes on kasutatud toote SC-F10000 Series kuvatõmmiseid.

Selles peatükis on kirjeldatud ekraani paigutust ja selle kasutamist, kasutades näitena avakuva, menüükuva ja tööprotseduuride kuva.

Avakuva

Avakuval saate lülitada olekukuva ja kuva Media Settings vahel, vajutades kuva lülitusnuppu.

Olekuindikaatori kuva

Sellel võib olla toodud printeri olek.



Päis

Sellel on kuvatud sageli kasutatavate funktsioonide nupud. Nuppude funktsioonid on toodud allpool. Päis kuvatakse sarnaselt ka muudel kuvadel.



Menüü

Kuvab sättemenüü.

```
∠ 3 "Juhtpaneeli menüü" lk 143
```



Kandja lõikamine

Söödab kandja lõikeasendisse, kui printimine on lõpetatud ja kandja on vahetatud.

∠͡͡͡͡ "Kandja lõikamine" lk 89



Siselamp

Põleb

Ei põle

Lülitab siselambi sisse või välja. Kuva muutub olenevalt olekust järgmiselt.



8

Suvandi Inside Light säte Auto menüüs Printer Settings lülitab tule automaatselt sisse, kui tehakse valgust nõudvaid toiminguid (nt printimine), ja lülitab selle välja, kui toiming on lõppenud.

Printeri seisukorrast olenevalt võib see aga mitte sisse lülituda. Sellisel juhul muutub nupp halliks.

∠ 37 "Menüü General Settings" lk 153



Vaate lülitus

Lülitab kuva Status Indicator ja kuva Media Settings vahel.



Ühenduse olekulüliti

Muudab printeriga ühendatud arvuti olekut Online/Offline. Muutke seda vajaduse korral, näiteks kui vajalik on olek Offline, et prinditöid ei võetaks printeri hoolduse ajal vastu.



Hooldus

Sellel kuval kuvatakse menüü Maintenance, kus saate teha hooldustoiminguid, nagu prindipea hooldus ja kulutarvikute vahetamine.

∠ 3 "Menüü Maintenance" lk 168



Teave

Kuvab oleku Printer Status. Kui esineb teateid, näiteks kulutarvikute otsalõppemise kohta, kuvatakse ekraanil üleval paremal ikoon . Nupuvajutusele järgneval kuval on loend **Message List**, mis sisaldab veel lahendamata probleeme. Üksuste vajutamise korral kuvatakse juhised, mida tuleb probleemi lahenamiseks järgida. Kui kõik probleemid on lahendatud, kuvatakse ikoon Λ .

2 Teated

Kuvab printeri oleku ja juhtnööridega teated.

∠ "Kui kuvatakse teade" lk 171

Printimise ajal kuva muutub, nagu joonisel näidatud, kuvades järgmise teabe ja nupud.



(1) Prinditava kujutise failinimi ja pisipilt

Olenevalt kasutatavast RIP-st ei pruugita pisipilti näidata.

(2) Kandja Printed Length, kandja Remaining Print Length, Time until media replacement ja Pass Mode

Kui te vajutate printimise ajal kuvale, kuvatakse kuva (2) üksikasjade sättekuva. Valige kuvamiseks kuni 2 üksust.

Time until media replacement näitab prognoositud aega.

- (3) Prognoositav järelejäänud prindiaeg
- (4) Nupp Pause (ootelepanek)

Kuvatakse soojendamise ajal nupuna Start, kuni soojendi saavutab määratud temperatuuri. Selle nupu vajutamise korral käivitatakse printimine, isegi kui soojendi temperatuur on madal.

(5) Edenemisriba

Printimise peatamine ja prinditööde tühistamine

Nupu Pause vajutamise korral printimise ajal kuvatakse peatamise aja valikud, vajutage valimiseks aega.

- □ Immediate pause: peatab printimise kohe. Kui printimine prinditöö ajal peatatakse, võib printimine olla häiritud, kui printimist jätkatakse.
- **Pause between pages**: peatab printimise hetkel prinditava lehekülje printimise järel.

Nupu **Resume** pausikuval tühistab pausioleku. Nupu **Cancel** vajutamine tühistab poolelioleva prinditöö ja peatab printimise.

8 Kandja teave

Kuvab teabe laaditud kandja kohta. Arv tähistab kandja sättenumbrit. Kui järelejäänud kandja kogus langeb allapoole suvandis **Remaining Alert** valitut menüüs Media Settings, kuvatakse 🖄. Vajutage kuvaala, et kuvada menüü Media Settings.

∠ℑ "Menüü Media Settings" lk 161

4 Kulutarvikute teave

Teavet kulutarvikute kohta (nt tindikassetid) näidatakse järgmiste ikoonide ja ribapikkuste abil.



Tindikasseti olek

Näitab olemasoleva tindi ligikaudset kogust ning praegust olekut. Kui tint on otsa lõppemas, muutub riba lühemaks.

Ribakuva all olev kood tähistab tindi värvust. Alumine riba näitab eesmist tindikassetti, ülemine riba tagumist tindikassetti.

SC-F10000H Series

- FP : Fluorescent Pink
- FY : Fluorescent Yellow
- LC : Light Cyan (Heletsüaan)
- LM : Light Magenta (Helemagenta)
- HDK : High Density Black (Kõrge densiteediga must)
- C : Cyan (Tsüaan)
- M : Magenta
- Y : Yellow (Kollane)
- SC-F10000 Series
- HDK : High Density Black (Kõrge densiteediga must)
- C : Cyan (Tsüaan)
- M : Magenta
- Y : Yellow (Kollane)

Kuva muutub allpool näidatud viisil, kui esineb hoiatus või tõrge.



Tinti on hinnanguliselt vähe. Kui tindikassett saab tühjaks, lülitub printer automaatselt teisele tindikassetile.

Veenduge, et uus tindikassett oleks teisele küljele paigaldatud.



- Tint on otsas. Vahetage vana tindikassett uue vastu.
- □ Tindikasseti konnektori lahutamisest on möödunud enam kui 30 minutit. Ühendage konnektor kohe, kui see jäetakse ühendamata, kuivab tint ja printer ei pruugi õigesti funktsioneerida.



Aeg on tindikassette raputada. Eemaldage tindikassettid ja raputage neid.



Tindikasseti konnektor on lahutatud. Sisestage tindikassett ja ühendage konnektor õigesti.



Kontrollige, et kõik kassetikaaned oleksid ülespoole suunatud ja seejärel järgige ekraanil kuvatud juhtnööre.



Hoolduskonteineri olek

Kuvab hoolduskonteinerisse jäänud ligikaudset ruumi. Kui ruum on otsa lõppemas, muutub riba lühemaks.

Kuva muutub allpool näidatud viisil, kui esineb hoiatus.



Hoolduskonteiner on peaaegu täis. Pange valmis uus hoolduskonteiner.



Puhastusrulli olek

Kuvab suunise puhastusrulli vahetamiseks. Kui vahetuse aeg jõuab lähemale, muutub riba lühemaks.

Kuva muutub allpool näidatud viisil, kui esineb hoiatus.



Puhastusrull tuleb peatselt välja vahetada. Uus puhastusrull tuleb valmis panna.

Kuvaala vajutamise korral ilmub kuva Supply Status ja te saate vaadata kulutarvikute osa numbreid. Samuti saate vahetada kasutatavaid tindikassette. (Aktiivse pesa vahetamine)

Tindikasseti vahetamiseks vajutage mittekasutatava kasseti ribakuva, kinnitage ekraanil kuvatud teade ja vajutage seejärel nuppu **Start**.

6 Jalus

Näitab kuupäeva ja kellaaega ning temperatuuri ning õhuniiskust printeri ümber. Kui temperatuur ja õhuniiskus ületavad printeri töökeskkonna lubatud piire, kuvatakse 🛆. Prindikvaliteedi tagamiseks kasutage printerit printeri töökeskkonna lubatud piirides. Jalus kuvatakse sarnaselt ka muudel kuvadel.

6 Kuivati teave

Kuvab kuivati nupu Preheat Start ja temperatuuri. Vajutage nuppu Preheat Start, kui soovite käivitada eelsoojenduse enne prinditöö vastuvõtmist, kui printer on väljunud unerežiimist. Temperatuuri kuvaala vajutamise korral kuvatakse sättekuva.

Paremal on väärtus Set ja vasakul väärtus Current. Kui hetketemperatuur ei ole sama, mis seadistatud temperatuur, kuvatakse olenevalt olukorrast järgmisi ikoone.



Soojendus



Jahutus

Teavitus hoolduse või regulaarse puhastuse tegemise aja kohta

Kuvab järgmistes olukordades vasakul teate, millal teha Maintenance Cleaning^{*}, ja paremal teate, millal teha Periodic Cleaning. Toimingu Periodic Cleaning koht kuvatakse olenevalt sätetest kas Print Duration, Print Page või Print Length.

- D Maintenance Cleaning: 24 tundi varem
- Deriodic Cleaning (Print Duration): 1 tund varem
- Deriodic Cleaning (Print Length): 20 m varem
- Deriodic Cleaning (Print Page): 20 lehekülge varem

Nende toimumisajad muutuvad palju, olenedes prindipeasid ümbritsevast temperatuurist. Lisaks võidakse toite sisselülitamise korral Maintenance Cleaning läbi viia teate kuvast olenemata.

Kuvaala vajutamise korral kuvatakse kõigepealt puhastuskuva. Kui tahate printida ajal, mil kätte on jõudmas puhastamise aeg, võib puhastuse enne ära teha, et vältida printimise katkestamist.

* Maintenance Cleaning on prindipea puhastus, mida printer teeb teatud aja tagant automaatselt, et prindipead püsiksid heas seisukorras. Seadistage Maintenance Cleaning menüüs Maintenance Setting.

د€ "Menüü General Settings" lk 153

8 Paberitoe vahe

Kuvab prindipea kauguse sätteväärtuse. Kuvaala vajutamise korral kuvatakse sättekuva.

Kuva Media Settings

Peamiste kandjasätete loend, mida saate muuta.

Suvandit Media Settings saab muuta ka menüüs Settings. Valige see, mis teie olukorras mugavam on.

∠ 3 "Juhtpaneeli menüü" lk 143



Kuivati teave

Olenevalt kuivatist saate kontrollida järgmisi toiminguid ja olekuid.

(1) Soojendi kasutamine

Te saate valida sätte On/Off ja käivitada eelsoojenduse.

(2) Current

Kuvab olenevalt olukorrast samal ajal ikoonid ja olekuindikaatori kuva.

(3) Set

Nuppudega </>
> saab väärtusi muuta.

(4) Režiimi Fan tugevus

Režiim Fan lubatakse, kui soojendi säte on Off. Nuppudega 📢 🔊 saate muuta ventilaatori tugevust.

2 Suvandi Media Feed Adjustment teave printimise ajal

Kui kasutate funktsiooni Media Feed Adjustment printimise ajal, kuvatakse kohandatud väärtused. Kuvaala vajutamise korral kuvatakse sättekuva.

∠ Sätete muutmine printimise ajal" lk 28

Suvandi Media Settings teave

Kuvab iga sätteüksuse jaoks hetkel valitud väärtused. Saate muuta üksuste väärtusi (välja arvatud Platen Gap ja Pressure Roller Load), vajutades nuppe </ ▶. See muudab üksuste sätteväärtusi hetkel valitud kandja sätetes. Suvandite Platen Gap ja Pressure Roller Load nuppude vajutamise korral kuvatakse sättekuva.

4 Pass Mode

Kuvab hetkel valitud suvandi Pass Mode sätte.

∠ Menüü Media Settings" lk 161

Sätete muutmine printimise ajal

Printimise ajal saab avakuval olevas menüüs Media Settings sätteid muuta. Kui esineb probleeme, nagu triibud või kortsud, muutke nende kõrvaldamiseks menüü Media Settings sätteid. Printimise ajal on probleeme lihtne lahendada, kuna näete tulemusi muudatuste tegemise käigus. Lisaks saate teha kiireid parandusi printimist katkestamata, kui probleemid ilmnevad peatselt pärast printimise käivitamist.

Avakuval sätete muutmise korral muutub menüü Media Settings sisu.

Prinditulemuste probleemide lahendamise kohta lugege selle juhendi jaotisest "Probleemide lahendamine" ja jaotisest "Veaotsing & nõuanded" *Online-juhend*.

∠ℱ "Probleemide lahendamine" lk 171				
Selles komp	jaotises on kirjeldatud näidet, kuidas kasutada suvandit Media Feed Adjustment triibulisuse enseerimiseks.			
1	Vajutage kuva Media Settings avamiseks nuppu 🔁.			
2	Vajutage suvandi Media Feed Adjustment teabeala.			
	Kuvatakse sättekuva.			
3	Vajutage väärtuste muutmiseks nuppe 🖆 / 🖵.			
	Kui söödetav kogus on liiga väike, ilmuvad mustad (tumedad) triibud; reguleerige söötmise kogust ülespoole.			
	Kui aga söödetav kogus on liiga suur, ilmuvad valged (heledad) triibud; reguleerige söötmise kogust allapoole.			
	Märkus. Kui kuvatakse suvandi Media Feed Adjustment sättekuva, saate väärtusi muuta, vajutades ekraani vasakul küljel nuppe 止/↓.			
Δ	Muutke prinditulemusi jälgides väärtusi, kuni probleem on täielikult lahenenud.			
	See uuendab hetkel valitud kandja sätetes suvandi Media Feed Adjustment sätteväärtust.			
5	Kui kohandused on tehtud, vajutage avakuvale naasmiseks nuppu 🦳 < 🗌.			

Menüükuva

Avakuval nupu 🔜 vajutamise korral kuvatakse menüükuva.



Kuvaala nimi

Kuvab kuva nime. Nupu **Close** või **e** vajutamine viib tagasi eelmisele kuvale.

2 Tööala

Siin on kuvatud nupud ja muud üksused. Kuvatud sisu erineb olenevalt kuvast.

8 Kerimisriba

Kuvatakse, kui kõik nupud vms ei mahu tööalale. Kui kuvatud on kerimisriba, vaadake nuppe vms, kerides üles ja alla.

Kerimiseks võite keritavat üksust all hoida ja üles või alla liigutada (libistada) või vajutada nuppe 💽 / 💽, nagu on allpool olevatel joonistel näidatud.



Juhiste kuva

Kuvad, millel algab toimingute jada, võidakse kuvada järgmisi nuppe.



Juhiseid saadavad iga etapi kohta käivad pildid, mis muudavad nendest arusaamise lihtsamaks. Isegi kui te juhiseid ei mäleta, saate ekraani vaadates tööd jätkata.



Juhiste kuvaala

Kuvab juhised. Olenevalt sammust võidakse juhistega kuvada järjest mitmeid jooniseid.

2 Eelmise sammu nupp

Kuvab eelmise sammu.

③ Järgmise sammu nupp

Kuvab järgmise sammu.

4 Sammude arv

Kuvab sammude koguarvu. Hetkel kuvatud sammu värv muutub siniseks.

Nuppude tüübid

Kuvast olenevalt võidakse kuvada järgmisi nuppe. Isegi kui tegemist on samade nuppudega, võib nende välimus olenevalt olukorrast muutuda.

Standardnupud

Neid nuppe kuvatakse kõige sagedamini.

Näide.	Use This Setting	+	Close	

Kui valitavate üksuste nupuloendis muutuvad nupu tekst ja taustavärv siniseks, tähendab see, et see on valitud.

Näide.



Nupud, mis kuvavad kirjeldusi

Need on nupud, mis kuvavad üleval üksuse nime ja all üksuse kirjelduse.



Nupud, mis näitavad sätteväärtusi

Need on nupud üksuste seadistamiseks. Kehtiv sätteväärtus kuvatakse sinises tekstis all paremal.

Näide. Steep Terrer

Valiku/muutmise kombinupp

Nupu vajutamise korral mujale kui paremale valitakse üksus tavapäraselt, paremale vajutamise korral kuvatakse üksuse sätted.

Näide. 1 Standard Media 024

Nupud, mida saab sisse/välja lülitada

Need on nupud, millega saab sätteid sisse ja välja lülitada. Nupu vajutamise korral muudetakse sätet.



Nupud, mis muutuvad halliks (tuhmiks)

See viitab, et nuppu ei saa kasutada. Need nupud muutuvad halliks üksnes siis, kui neid ei saa mingil põhjusel kasutada (nt ei ole täitmata tingimuste tõttu võimalik üksust valida). Kasutamisele esitatavad tingimused erinevad nupust olenevalt.

Näide.	<	Medium	>	Menu
--------	---	--------	---	------

Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta

Paigaldusruum

Põhja-Ameerika ja Ladina-Ameerika kasutajad: pöörduge toote paigalduseks edasimüüja poole. Toote peab paigaldama volitatud edasimüüja. Volitamata paigaldusest tulenevad tootekahjustused ei kuulu Epsoni garantii alla.

Jälgige, et ruumis ei oleks lisaks mingeid teisi esemeid ja mitte miski ei takistaks paberi väljutamist ega kulumaterjalide vahetamist.

Printeri välismõõtmed leiate tabelist "Tehniliste andmete tabel".

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 🖉 "Tehniliste andmete tabel" lk 214



W

SC-F10000H Series: 6008 mm (236,54 tolli)

SC-F10000 Series: 5607 mm (199,48 tolli)

Märkused printeri kasutamise kohta

Arvestage printeri kasutamisel järgmisega, et vältida seadme rikkeid, tõrkeid ja prindikvaliteedi langemist.

Jälgige printeri kasutamise ajal "Tehniliste andmete tabelis" kirjeldatud töötemperatuure ja õhuniiskuse vahemikke.

∠ 37 "Tehniliste andmete tabel" lk 214

Arvestage siiski, et soovitud tulemust ei pruugi õnnestuda saavutada, kui temperatuur ja õhuniiskus jäävad printeri jaoks lubatud piiridesse, aga kandja jaoks mitte. Veenduge, et tööolud oleksid kandjale sobivad. Täpsemat teavet leiate kandjaga kaasasolevast dokumentatsioonist. Samuti tuleb kuivades piirkondades, konditsioneeritud õhuga keskkonnas või otsese päikesevalguse käes töötades säilitada sobiv õhuniiskus.

- Vältige printeri kasutamist kohtades, kus on soojusallikaid või kust ventilaatorid või kliimaseadmed võtavad otseselt õhku. Prindipea pihustid võivad ära kuivada ja ummistuda.
- Ärge painutage ega sikutage jääktindi toru. Tint võib printeri sees või ümber maha voolata.
- Sellised hooldustööd nagu puhastamine ja asendamine tuleb teha vastavalt kasutussagedusele või soovitatud ajavahemike tagant. Korrapärase hoolduse tegemata jätmine võib põhjustada prindikvaliteedis langust. Nõuetekohase hooldamise puudumisel võib jätkuv kasutamine prindipead kahjustada.
 "Puhastamine" lk 103
- Prindipea ei pruugi olla korgiga kaetud (prindipea ei pruugi naasta vasakusse serva), kui printer lülitatakse välja kinnijäänud paberi või tõrke tõttu. Korkimine on funktsioon, millega automaatselt kaetakse prindipea korgiga (kaanega), et vältida prindipea kuivamist. Sellisel juhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- Kui toide on sisse lülitatud, ärge eemaldage toitepistikut ega inaktiveerige katkestuslülitit. Prindipead ei pruugita õigesti korkida. Sellisel juhul lülitage toide sisse ning oodake, kuni korkimine automaatselt aset leiab.
- Kui suvandi Maintenance Cleaning säte on On, puhastatakse prindipead pärast printimist automaatselt kindlaksmääratud aja tagant, et düüsid ei ummistuks.
 Veenduge, et alati, mil printer on sisse lülitatud, oleks Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) paigaldatud.
- □ Lisaks kulumisele printimise ajal kulub tinti ka prindipea puhastamiseks ja muude prindipea hooldustoimingute ajal, mis prindipead töökorras hoida aitavad.
- ❑ Värvisobivuse tagamiseks printimisel peab ruumitemperatuur olema ühtlaselt vahemikus 18 kuni 28 °C (64,4 kuni 82,4 °F).

Märkused printeri mittekasutamise kohta

Kui te printerit ei kasuta, pidage printeri hoiundamisel silmas järgmisi punkte. Kui printerit ei hoita õigesti, ei pruugi teil olla võimalik järgmisel kasutamiskorral korralikult printida.

- Kui printerit ei kasutata kauem kui 6 nädalat, peab hooldustehnik läbi viima eel- ja järelhoolduse. Regioonist olenevalt võivad eel- ja järelhooldus olla tasulised.
 Eelhoolduse käigus eemaldatakse tinditorudest tint ja torude sisemust pestakse puhastuskassetis oleva puhastusvedelikuga, et valmistada need ette pikaajaliseks hoiulepanekuks. Printerit uuesti kasutama hakates laadige sellesse tint.
 Lisaks võib olenevalt säilitamise keskkonnast ja kestusest järelhoolduse käigus vajalik olla remont, isegi kui tehtud on eelhooldus. Remondi eest võidakse olenevalt regioonist küsida tasu.
 Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.
- Kui printer on pikemat aega kasutamata seisnud, kontrollige prindipeasid enne printimise alustamist ummistuste suhtes. Kui prindipead on ummistunud, puhastage neid.
 "Ummistunud pihustite esinemise kontrollimine" lk 138
- Surverullid võivad printerisse jäänud kandjat kortsutada. Kandja võib muutuda ka laineliseks või koolduda, mis võib põhjustada ummistusi või kandja kokkupuute prindipeaga. Eemaldage kandja enne printeri hoiulepanekut.
- Pange printer hoiule, vaadates eelnevalt üle, et prindipea oleks korgitud (prindipea asub vasakus servas). Kui prindipea jääb pikaks ajaks korkimata, võib prindikvaliteet langeda.

Märkus.

Kui prindipea ei ole korgitud, lülitage printer sisse ning seejärel välja.

Sulgege enne printeri hoiulepanekut kõik kaaned. Kui te ei kasuta printerit pikka aega, asetage printerile tolmu eest kaitsmiseks antistaatiline riie. Prindipea pihustid on väga väikesed ning ummistuvad kergelt, kui peen tolm satub prindipeale, mistõttu teil ei pruugi õnnestuda korralikult printida. Printerit hoiundades jälgige, et see oleks loodis: ärge hoidke printerit kalde all, külili ega tagurpidi.

Märkused tindikassettide käitlemise kohta

Hea prindikvaliteedi säilitamiseks tuleb tindikassette käideldes arvestada järgmisega.

- Printeri esmasel kasutamisel on prindipea pihustite täielikult laadimiseks vaja lisatinti; kassetid tuleb tavalisest kiiremini välja vahetada.
- □ Hoidke tindikassette toatemperatuuril asukohas, kus ei ole otsest päikesevalgust.
- Prindikvaliteedi tagamiseks kasutage kassetist ära kogu tint enne järgmisi kuupäevi.
 - Tindikasseti pakendil näidatud aegumiskuupäev
 - □ Kuus kuud pärast tindikasseti pakendi avamist
- □ Kui te viite tindikassetid külmast kohast sooja, hoidke neid enne kasutamist vähemalt 18 tundi toatemperatuuril, et tint saavutaks toatemperatuuri.
- Ärge puudutage tindikasseti IC-kiipi. Teil ei pruugi osutuda võimalikuks korralikult printida.
- Ärge jätke printerit seisma paigaldamata tindikassettidega. Printeris olev tint kuivab ja printer ei tööta ootuspäraselt. Jätke tindikassetid paigaldatuks ka siis, kui printerit ei kasutata.
- Kuna IC-kiip sisaldab kasseti informatsiooni, näiteks allesoleva tindi informatsiooni, saate te tindikassetti kasutada edasi ka pärast selle väljavõtmist printerist.

Kasutage puhastuskomplektis olevat puhastuspulka, et pühkida tint maha enne tindi lõpuni kasutamist printerist eemaldatud kassettide pealevooluavalt. Kuivanud tint pealevooluaval võib põhjustada tindilekkeid, kui panete kasseti tagasi printerisse ja kasutate seda. Ühtlasi asendage puhastuspulgad iga värvi jaoks uuega.



- Hoidke eemaldatud kassette nii, et tindipealevooluava püsiks tolmuvaba. Tindi pealevooluaval on ventiil, nii et seda ei ole vaja korkida.
- Eemaldatud tindikassettidel võib tindi pealevooluava ümbruses olla tinti, nii et olge kassette eemaldades tähelepanelikud, et tint ümbritsevatele aladele ei satuks.
- Prindipea kvaliteedi säilitamiseks lõpetab printer printimise enne, kui tindikassetid on täielikult tühjaks saanud.
- Kuigi tindikassetid võivad sisaldada ringlussevõetud materjale, ei mõjuta see printeri töönäitajaid.
- Ärge demonteerige ega modifitseerige tindikassette. Teil ei pruugi osutuda võimalikuks korralikult printida.
- □ Ärge pillake seda maha ega lööge vastu kõvasid objekte, muidu võib tint kassetist välja lekkida.

 Printerisse paigaldatud HDK tindikassetid tuleb eemaldada ja läbi raputada kord nädalas ning muud värvi tindikassetid kord kolme nädala tagant. Tindikassettide raputamine
 "Regulaarne tindikassettide raputamine" lk 134

Kandja käitlemine

Kandja käitlemisel ja hoiundamisel pidage silmas järgmist. Halvas seisukorras kandja ei anna tulemuseks kvaliteetset väljaprinti.

Lugege igat tüüpi kandjatega kaasasolevat dokumentatsiooni.

Märkused käsitsemise kohta

- □ Ärge murdke kandjat ega kahjustage selle prinditavat pinda.
- Ärge puudutage prinditavat pinda. Teie kätel leiduv niiskus ja rasvad võivad mõjutada prindikvaliteeti.
- □ Kandja käitlemisel hoidke seda mõlemast servast. Soovitame teil kanda puuvillaseid kindaid.
- □ Hoidke kandja kuivana.
- Pakkematerjale saab kasutada kandja hoiundamiseks ja neid on parem mitte ära visata.
- Vältige kohti, kuhu ulatub otsene päikesevalgus, liigne soojus või õhuniiskus.
- Kui kandja ei ole kasutuses, tuleb see printerist eemaldada, kokku kerida ja paigutada hoiundamiseks originaalpakendisse. Kandja pikemaks ajaks printerisse jätmine võib selle kvaliteeti rikkuda.

Kandja käitlemine pärast printimist

Lugege kauakestvate ja kõrgekvaliteetsete prinditulemuste saamiseks läbi järgmised punktid.

- Ärge hõõruge ega kriimustage prinditud pinda. Kui seda hõõruda või kriimustada, võib värv maha kooruda.
- □ Ärge puudutage prinditud pinda, sest see võib tindi eemaldada.

- Veenduge enne kokkumurdmist või virnastamist, et väljaprindid oleksid täiesti kuivad. Kui väljaprinte virnastatakse või võetakse vastu enne, kui need on piisavalt kuivanud, võib prinditud pind saada kahjustada.
- □ Vältige otsest päikesevalgust.
- □ Värvide tuhmumise vältimiseks eksponeerige ja hoiundage väljaprinte kandja dokumentatsiooni juhtnööride kohaselt.
Lisatud tarkvara tutvustus

Põhja-Ameerika

Printeriga on kaasas rakenduse Epson Edge Print CD. Epson Edge Print on lihtsasti kasutatav RIP-tarkvara. Funktsioonide kohta lugege lähemalt võrguspikrist.

Lisatarkvara nägemiseks ja allalaadimiseks külastage järgmist aadressi.

SC-F10070H:

- □ www.epson.com/support/f10070h (USA)
- □ www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- □ www.epson.com/support/f10070 (USA)
- □ www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

Ladina-Ameerika

Printeriga on kaasas rakenduse Epson Edge Print CD. Epson Edge Print on lihtsasti kasutatav RIP-tarkvara. Funktsioonide kohta lugege lähemalt võrguspikrist.

Lisatarkvara nägemiseks ja allalaadimiseks külastage järgmist aadressi.

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Kariibi mere regioon)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brasiilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (muud regioonid)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Kariibi mere regioon)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brasiilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (muud regioonid)

Muud regioonid

Printeriga on kaasas järgmised kahte tüüpi CD-plaadid.

- Tarkvaraketas Lisatud tarkvara kohta vaadake kirjeldusi järgmisest jaotisest.
- Epson Edge Print plaat
 Epson Edge Print on lihtsasti kasutatav RIP-tarkvara.
 Tarkvara installimise kohta vt *Alustusjuhend* (brošüür).
 Funktsioonide kohta lugege lähemalt võrguspikrist.

Operatsioonisüsteemile Windows on tarkvarakettal saadaval järgmised rakendused. Kui kasutate operatsioonisüsteemi Mac või ilma kettaajamita arvutit, saate tarkvara installida aadressilt http://epson.sn. Installige nõuete kohaselt.

Nende rakenduste kohta täpsema teabe saamiseks vaadake juhendit *Võrgujuhend* (Online-juhend) või kasutage veebis konkreetse rakenduse jaoks pakutavat abiteenust.

Märkus.

Printeri draiverid ei kuulu komplekti. Printimiseks on vajalik tarkvaraline rasterprotsessor. Epson Software RIP "Epson Edge Print" on sellele printerile lisatud eraldi CD-plaadil.

Epsoni veebisaidil on printeri jaoks saadaval lisandmoodulid.

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
Epson Edge Dashboard	Järgnev Epsoni poolt avaldatud teave on hõlpsasti leitav internetist.
	Printimissätete (EMX) failid*
	Printeri püsivara värskendusteave (saate püsivara hõlpsasti värskendada Epson Edge Dashboard kaudu)
	Värskendage tarkvarakettalt ja seadistusjuhi abil installitud tarkvara ja kasutusjuhendeid (kui värskendusteave on saadaval, käivitage värskendamiseks EPSON Software Updater)
	Epsoni avaldatud teave
	Kui paigaldatud on Epson Edge Dashboard, saate jälgida võrgu- või USB-ühenduse abil arvutiga ühendatud printeri olekut.
	G Saate kerge vaevaga määrata ja muuta arvutist kandja sätteid ja edastada need printerile.
	∠𝔐 "Käivitusjuhtnöörid" lk 40
	ঞ্জি "Sulgemine" lk 49
EPSON Software Updater	Tarkvara kontrollib internetist, kas saadaval uus tarkvara või värskendusteave ning selle olemasolul paigaldab selle. Lisaks on värskendatavad printeri kasutusjuhendid, Epson Edge Dashboard ja Epson Edge Print.
Epson communications	(Ainult Windows)
drivers (Epsoni sidedraive- reid)	Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid) on nõutav, kui kasutatakse tarkvara Epson Edge Dashboard, Epson Edge Print ja kui arvutit ühendatakse printeriga USB kaudu. Veenduge, et need on paigaldatud.
Install Navi	See on installer. Installimise ajal saate võrguühenduse aadressi sätete määramiseks kasutada lihtsat viisardit.
EpsonNet Config SE	Selle tarkvaraga saate te oma arvutist konfigureerida erinevaid printeri võrguseadeid. See on väga kasulik, kuna võimaldab teil klaviatuuri abil sisestada aadresse ja nimesid.
LFP Accounting Tool	Rakendust LFP Accounting Tool ei installita automaatselt. Vajaduse korral laadige see Epsoni veebisaidilt alla ja installige.
	See on tarkvara, millega saab arvutada selle printeriga prinditud materjalide kulu (kulu paberile, tindile jne) ning kuvada andmeid prinditööde kohta CSV-vormingus. See on kasulik kuluarvutuste tegemisel, kui te müüte prinditud materjale, et olla teadlik kulutatud paberi ja tindi kogustest.

Tarkvara nimetus	Kokkuvõte
Web Config	See tarkvara on printerisse eelnevalt installitud. Selle käivitamiseks ja kasutamiseks kasutage võrgu kaudu veebibrauserit.
	Määrake võrgusätted rakenduses Web Config. Sellel tarkvaral on ka meiliteavituse funktsioon, mis saadab teateid printeri tõrgete ja muude probleemide kohta.

* Failid erinevad olenevalt riigist ja piirkonnast, kus te elate.

Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine

Käivitusjuhtnöörid

Epson Edge Dashboard on veebirakendus.

Rakenduse saab käivitada järgmiselt.

1

Windows

Klõpsake töölaual asukohas toolbar (tööriistariba) rakenduse **Epson Edge Dashboard** ikooni ja valige **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Klõpsake töölaual asukohas menu bar (menüüriba) rakenduse **Epson Edge Dashboard** ikooni ja valige **Show Epson Edge Dashboard**.



Linux

Klõpsake järjest: Applications — Other — Epson Edge Dashboard.



Epson Edge Dashboard käivitub.

Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.

Printeri registreerimine

Rakendusega Epson Edge Dashboard saab kandja sätteid jälgida, hallata ja registreeritud printeritesse kopeerida. Operatsioonisüsteemiga Windows arvutites registreeritakse printerid automaatselt. See võimaldab neid kohe pärast rakenduse Epson Edge Dashboard käivitamist jälgida ja hallata. Kui teie printerit ei registreerita automaatselt, kontrollige, kas järgmised tingimused on täidetud.

- Printeriga kaasnev sidedraiver on arvutisse installitud
- □ Arvuti ja printer on ühendatud
- □ Printer on ootel

Printereid ei registreerita operatsioonisüsteemiga Mac või Linux arvutites automaatselt. Registreerige printer käsitsi kuval Printer Registration. See kuvatakse rakenduse Epson Edge Dashboard esmakordsel käivitusel. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.

Printeri oleku vaatamine ja haldamine

Printeri oleku vaatamiseks ja haldamiseks järgige juhiseid kuval Printer Operation.

Kuval Printer Operation on toodud sama olekuteave nagu printeri juhtpaneeli ekraanil. Lisaks võimaldab see teha standardseid hooldustoiminguid.



Valige menüüst **Printer Operation**. Alternatiivselt võite kuval Home klõpsata asjakohase printeri olekut kirjeldava teksti läheduses.

Ilmub kuva Printer Operation.



Veenduge, et valitud oleks vahekaart Printer Status.

Ekraani paigutus



	Nimi	Funktsioonid
0	Vahekaardid kuvade vahe- tamiseks	Võimaldab vahetada kuvade printeri oleku ja Media Settings vahel. Kuva vahetamiseks klõpsake vahekaarti. Esimesena on kuvatud printeri olekukuva.
		🖙 "EMX-faili Media Settings: allalaadimine ja kopeerimine" lk 43
		Vahekaart Accounting kuvatakse juhul, kui installitud on LFP Accounting Tool.
		Klõpsake vahekaarti Accounting , et kuvada nupp Accounting Tool . Klõpsake nuppu, et käivitada LFP Accounting Tool, mis võimaldab arvutada kulusid prinditud materjalidele jne.
		∠ Rakenduse LFP Accounting Tool kasutamine" lk 60

	Nimi	Funktsioonid
0	Registreeritud printerite	Registreerige printer, et see oleks loendis kuvatud.
	loend	Valige printer, et n\u00e4ha selle olekut printeri olekukuval (4).
		Loendi ahendamiseks klõpsake loendi ülemises paremas nurgas nuppu . Loendi laiendamiseks klõpsake nuppu .
3	Lehekülje juhtnupud	Kui registreeritud printerite loend ulatub üle mitme lehekülje, saate täpsustada leheküljenumbri, millele soovite minna, lisaks saate ikoone klõpsates minna esimesele leheküljele, eelmisele leheküljele, järgmisele leheküljele või viimasele leheküljele.
4	Printeri oleku kuvaala	Valige registreeritud printerite loendist printer, et kuvada järgmine teave (2).
		Printeri praegune olek
		 Tõrked/hoiatused Teavitab teid printeris esinevatest tõrgetest ja hoiatustest. Üksikasjade kuvamiseks klõpsake üksust, mis teile huvi pakub. Kuvaala laiendamiseks klõpsake nuppu + . Kuvaala ahendamiseks klõpsake nuppu
		 Olek Siin on kuvatud olek koos alljärgneva kirjeldusega ning see on sama, mis on kuvatud printeri juhtpaneeli ekraanil.
		Paberiteave Klõpsake nuppu Clear, et lähtestada suvandi Print Length väärtuseks 0. Söötmise reguleerimisteavet prinditava kandja kohta ei kuvata.
		Teave tindi ja kulutarvikute kohta
		Teave kuivati ventilaatorite ja soojendite kohta
		Teavitus, millal puhastada prindipead
		Versiooniteave
6	Funktsiooninupud	Võimaldavad teha standardseid hooldustoiminguid.
		Klöpsake nuppe, et käivitad funktsioone samamoodi nagu käivitaksite neid printeri juhtpaneelilt.
		Kui printer ei ole hooldustoiminguteks saadaval, on see nupp tuhm. Hooldust on võimalik teha siis, kui see nupp on saadaval.
		Kui andmeid ei prindita tegeliku pikkuse alusel, saate söötmist täpsemalt reguleerida, klöpsates nuppu Advanced Media Setting. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.
6	Hooldusmenüü nupp	Klõpsake menüü kuvamiseks. Menüüs on saadaval järgmised üksused.
		 Firmware Update^{*1, *2} Värskendab printeri uusimale püsivarale. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.
		Acquire Status Sheet Information Hangib printerist teabe ja salvestab selle faili kujul arvutisse. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.
		 Export Printer Status Data^{*1} Tehke seda ainult siis, kui Epsoni toe eest vastutav isik seda teha käsib.
0	Nupp EPSON Manuals	Klõpsake, et kuvada oma printeri Online-juhend.

*1 Seda nuppu ei kuvata, kui rakendus Epson Edge Dashboard avatakse muust võrgus olevast arvutist. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.

*2 Seda nuppu ei kuvata, kui tarkvara kasutatakse operatsioonisüsteemiga Linux arvutis.

EMX-faili Media Settings: allalaadimine ja kopeerimine

Optimaalsete prindisätete konfigureerimine on aeganõudev ja tülikas.

Selle asemel võite kasutada Epsoni pakutavat prindisätete faili (EMX-fail), mis sisaldab optimaalseid prindikvaliteedi sätteid kaubandusvõrgus müüdavate kandjate jaoks. (Failid erinevad olenevalt riigist ja piirkonnast, kus te elate.)

EMX-fail on üksik prindisätete fail, mis sisaldab järgmist kaubandusvõrgus müüdavale kandjale printimiseks vajalikku teavet.

- Dedia Settings: sätteväärtused, mida printer iga kandja jaoks kasutab
- □ Prinditeave: ICC-profiilide teave, mida kasutab RIP käikude arv, eraldusvõime jne



Laadige EMX-fail alla ja kopeerige kandja sätteväärtused allalaaditud EMX-failist printerisse, kasutades vahekaarti Media Settings kuval Printer Operation rakenduses Epson Edge Dashboard.

Vahekaardi Media Settings kuval Printer Operation saab avada järgmiselt.

Valige menüüst **Printer Operation**. Alternatiivselt võite kuval Home klõpsata asjakohase printeri olekut kirjeldava teksti läheduses.

Ilmub kuva Printer Operation.

1

2 Klõpsake vahekaarti Media Settings.

Avaneb vahekaart Media Settings kuval Printer Operation.

Ekraani paigutus

Model Network Pethod Status Media Settings EPSON SC-95000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Comm Dh Sec.72100-000 Series Thrinest Sec.72100-000 Series Sec.72100-000 Series Sec.72100-000 Series Thrinest Sec.72100-000 Series Sec.72100-00000 Sec.72	ale de la comm Dit. No Series			Epson Edge Dasht	oard		e.
• EPSON SC-89000 Series Comm Dm. • Print Statu de Settrys Curce: EPSON SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • EPSON SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93000 Series Comm Dm. • Teson SC-93	00 Series Comm Di Printer Studiu Media Name Media Name Discrets Comm Di Discrets Comm Discrets Comm Discr	A Hame Printer Operation					
Bysich Stellandt Stellandt Stand Media Name Media Varia Name	Al Series Comm Dr. The Values' monocomposition of the Value of	1	4 Drinler Status Mertia Settinos				10 11 100
Image: Description Series Comm Divert Careet: EPSON SC-F9300 Series Comm Divert Tareet: EPSON SC-F9300 Series Comm Divert Image: Divert Series Comm Divert Image: Divert Series Comm Divert Image: Divert Series Comm Divert Series Comm Divert Image: Divert Series Comm Divere	Model Score () EPRON SC-P200 Sames Comm Druer Common	(_) EPSON SC-BIOLD Series Comm Dr		0			
Image: Control	00 Series Comm Dit. 10 Series Comm D. 10 Series	UL EPSON SC-F9300 Series Comm Dr	Source : EPSON SC-F9300 Series Cor	mm Driver	Target : EPSON SC-F	9300 Series Comm Driver	
Dependence Devices Calculation (a list data) Image	0 Series Comm Di 0 Series Comm Di 1 Convex Califord #1 au Intel 2 Basistificol-Same Trin 2 Basistificol-Same Trin 3 Convex Califord #1 au Intel 2 Basistificol-Same Trin 4 Normadog_Fa_Test 1 Trin 3 Convex Califord #1 au Intel 4 Normadog_Fa_Test 1 Trin 4 Norma 1 Trin 4 Normadog_Fa_Test 1 Trin 4 Nor		# Media Name	Media Type	H & 4	Media Setting Name Media Type	Edit Calibrat
	200 Series Comm D 2 Backterlind-Lamo Trin 3 Geners SuperFin Same Trin 4 NormadQ ₂ /F3_Tet Tranvest 5 Backterlind-Lamo Trin 6 31050-010_Same Trin 6 31050-010_Same Trin 7 31050-010_Same Trin 8 Backterlind-Lamo Trin 9 1 3 Geners SuperFin Sam 9 1 7 31050-010_Same Trin 10 HukZuAN Trick 1 4 10 HukZuAN Trick 1 11 10 HukZuAN Trick 12 Moda Type Trin 13 Geners CalberFin Sa Trin 14 8 Backterlind-Lamo Trin 14 8 Backterlind-Lamo Trin 15 HukZuAN Trick 1 1 16 HukZuAN Trick 1 1 17 2 Moda Type Trin 1 1 16 HukZuAN Trick 1 1 1 17 2 Moda Type Trin 1 1 1	 EPSON SC-F9300 Series Comm Drl 	1 General GalbedFilm Sa	Thu		Overante CallbedFilm Sa Thin	
3 0 cenerc Sperifin Samp Tin 141 3 Generc Sperifin Sa Tin 6 SC-F2100-Cener 1 4 Norme402,F8,Tet Tinnest 1 1 6 Statisfiend Samp Tin 5 Sc-F2100-Cener 1 3 Generc Sperifien Sa Tin 1 1 5 Backtifiend Samp Tin 1 1 6 31050-012,Samp Tinnest 1 1 8 Backtifiend Samp Tinnest 1 1	3 Genete SuperFilm Samp Thm 141 3 Genete SuperFilm Sa Thm 4 Normald/0,FB_Test Thmmest 144 Normald/0,FB_Test Thmmest 4 Normald/0,FB_Test Thmmest 144 Normald/0,FB_Test Thmmest 6 31050 010,Sample Thmmest 144 6 31050 010,Sample Thmmest 7 31050 010,Sample Thmmest 144 6 31050 010,Sample Thmmest 7 31050 010,Sample Thmmest 144 7 31050 010,Sample Thmmest 8 Buildhillen Thm 144 8 Buildhillen 144 9 AB00EF0 Thrk 144 8 Buildhillen 144 10 HukkAN Thrk 144 8 Buildhillen 144 10 HukkAN Thrk 144 8 Buildhillen 144 10 HukkAN Thrk 144 9 AB00EF0 Thrk 10 HukkAN Thrk Thrk 144 9 AB00EF0 11 10 HukkAN Thrk Thrk 144 144 AB00EF0 11 10 HukkAN Thrk </td <td>EPSON SC-S50600 Series Comm D</td> <td>2 BackitFim01-Samp</td> <td>Thin</td> <td>(++) 2</td> <td>BackitFilm01-Samp Thin</td> <td></td>	EPSON SC-S50600 Series Comm D	2 BackitFim01-Samp	Thin	(++) 2	BackitFilm01-Samp Thin	
• PROVISC-T3400 Series 4 Norma40g_F8_Test Transet • SC-F2100-Ener 5 BackifFinol Sano Tran • SC-F2100-Ener 5 BackifFinol Sano Transet • SC-F2100-Ener 6 31050-010_Sangle Transet • SC-F2100-OperatingW 1 7 31050-010_Sangle Transet • SC-F2100-OperatingW 8 BackifFinol Sano Transet 1 4 Norma40g_F8_Test Transet • SC-F2100-OperatingW 8 BackifFinol Sano Transet 1 4 Norma40g_F8_Test Transet • SC-F2100-OperatingW 1 Norma40g_F8_Test Transet 1 8 BackifFinol Sano Transet • SC-F2100-OperatingW 1 Norma40g_F8_Test Transet 1 1 9 ABCCEF0 Track • ABCCEFS Track 1 Norma40g_F8_Test Transet 1	00 Serves 4 Normat-log_FB_Test Trenheat 5 Back#Fino1-Samp Trin 6 31560-010_Sample Trenheat 7 31560-010_Samp Trin 6 31560-010_Sample Trenheat 7 31560-010_Samp Trin 8 Back#Fino1-Samp Trin 9 ABCCEFO Trick	•	3 Generic SuperFilm Samp	Thin	+ 3	Generic SuperFilm Sa Thin	
SC-F2100-Ener S Backteriand Samp Thin Ind S Backteriand Samp Thin C SC-F2100-Operating 31050-010_Sample Thinest Ind 6 31050-010_Sample Thinest C SC-F2100-Operating Ind Ind 8 Backterland Samp Thin Ind 6 31050-010_Sample Thinest 2 SC-F2100-Operating Ind Ind 8 Backterland Samp Thin Ind Ind 8	5 BackMPIn01.5amo Trun [+4] 5 BackMPIn01.5amo Trun 6 31050.010_Same Trunnest [+4] 6 31050.010_Same Trunnest 7 31050.010_Same Trunnest [+4] 6 31050.010_Same Trunnest 14 8 BackMPIn01.5amo Trun [+4] 8 BackMPIn01.5amo Trun 19 7 31050.010_Same Trunnest [+4] 8 BackMPIn01.5amo Trun 14 8 BackMPIn01.5amo Trun [+4] 8 BackMPIn01.5amo Trun 14 8 BackMPIn01.5amo Trun [+4] 8 BackMPIn01.5amo Trun 14 4 BackMPIn01.5amo Trun [+4] 8 BackMPIn01.5amo Trun 14 4 BackMPIn01.5amo Trun [+4] 8 BackMPIn01.5amo Trun 15 HUKLAIN Truck [+4] 8 BackMPIn01.5amo Truck [+4] 15 HUKLAIN Truck [+4] 8 BackMPIn01.5amo Truck 16 HUKLAIN Truck [+4] 8 BackMPIn01.5amo Truck 16 HUKLAIN	C EPSON SC-T3400 Series	4 Normal40g_F8_Test	Thinnest	[→] 4	Normal40g_FB_Test Thinnest	
SC-F2100-Ener 6 31050-010_Sample Thrinest 1041 6 31050-010_Sample Thrinest 2 SC-F2100-Operating 8 BackItFlin01-Sample Thrinest 1041 8 BackItFlin01-Sample Thrinest 3 SC-F2100-Operating 104 8 BackItFlin01-Sample Thrinest 1041 8 BackItFlin01-Sample Thrinest 3 SC-F2100-Operating 104 HACLEN Thrinest 1041 105 HALLIN Thrinest 1041 1041 1041 1041 1041 1041 1041 1041 1041 1041 1041	8 31050 010_Sample Trennest 141 6 31050 010_Sample Trennest 7 31050 010_Sample Trennest 141 7 31050 010_Sample Trennest 8 BackWirlenb 1damp Tren 141 7 31050 010_Sample Trennest 9 10 HukkAN Treck 141 8 BackWirlenb 1damp Treck 9 10 HukkAN Treck 141 19 HukkAN Treck 10 HukkAN Treck 141 19 HukkAN Treck 10 HukkAN Treck 141 10 HukkAN Treck 11 10 HukkAN Treck 141 10 HukkAN Treck 11 10 HukkAN Treck 141 10 HukkAN Treck 12 # Mono 141 Treck 141 10 HukkANN Treck 11 10 HukkANN Treck 141 10 HukkANN Treck 12 # Mono 141 10 HukkANN 10 141 10 11 10 HukkANN 10 10 10 10 10 <	6	5 BackitFilm01-Samp	Thin	(↔) 5	BacktitFilm01-Samp Thin	
7 31050-010,8ampH Trimest IHI 7 31050-010,8ampH Tmmest © SC-F3100-OperatingW B Back/IFInol-Samp Tmm IHI B Back/IFInol-Samp Tmm © SC-F3100-OperatingW IHI IHI B Back/IFInol-Samp Tmm IIII IIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIIII	7 21050-010_Sample Thinnest 1+1 7 31050-010_Sample Thinnest 1009 8 Backiffind/Sample Thin 1+1 8 Backiffind/Sample Thin 10 9 ABC0EF0 Thick 1+1 8 Backiffind/Sample Thin 11 10 HUALIN Thick 1+1 10 HUALIN Thick 11 HUALIN Thick 1+1 10 HUALIN Thick 12 HUALIN Thick 1+1 10 HUALIN Thick 11 HUALIN Thick 1+1 10 HUALIN Thick 12 HUALIN Thick 1+1 10 HUALIN Thick 14 HUALIN Thick 1+1 HUALIN Thick HUALIN 14 HUALIN Thick 1+1 HUALIN Thick HUALIN 14 HUALIN Thick 1+1 HU	SC-F2100-Error	6 3105G-010_Sample	Thinnest	[H] 6	3105G-010_Sample Thinnest	
B B <td>B Backliffind1-Sano Thin ing ing ing ing ing ing ABCCEFG Tick ing ing ing ing ing ing ABCCEFG Tick ing ABCCEFG Tick<td>2</td><td>7 31050-010_Sample</td><td>Thinnest</td><td>[++] 7</td><td>3105G-010_Sample Thinnest</td><td></td></td>	B Backliffind1-Sano Thin ing ing ing ing ing ing ABCCEFG Tick ing ing ing ing ing ing ABCCEFG Tick ing ABCCEFG Tick <td>2</td> <td>7 31050-010_Sample</td> <td>Thinnest</td> <td>[++] 7</td> <td>3105G-010_Sample Thinnest</td> <td></td>	2	7 31050-010_Sample	Thinnest	[++] 7	3105G-010_Sample Thinnest	
© 8C-F2100-Operating Imit Imit <th< td=""><td>Production Production Thick Production Production Thick Thick Thick Model Typic Thick Model Typic Thick Model Typic<td></td><td>8 BackitFilm01-Samp</td><td>Thin</td><td>(+) B</td><td>BackitFim01-Samp Thin</td><td></td></td></th<>	Production Production Thick Production Production Thick Thick Thick Model Typic Thick Model Typic Thick Model Typic <td></td> <td>8 BackitFilm01-Samp</td> <td>Thin</td> <td>(+) B</td> <td>BackitFim01-Samp Thin</td> <td></td>		8 BackitFilm01-Samp	Thin	(+) B	BackitFim01-Samp Thin	
Sc-F2100-OperatingW 1 HAUAM Tick Init 1 HAUAM Tick Image: Sc-F2100-Printing <	tingW 10 HURLAIN TICK 11 10 HURLAIN TICK 9 9 1/2 b H Meda Name Generic CatoeFilm Sa Meric Meda Type Thin Paten Gap 20 Hudra Type Thin Paten Fed 0 Hudra Type Thin Paten Fed 0 Hudra Type Thin Paten Fed 0 Hudra Type Thin Paten Fed 1 Hu	SC-F2100-Operating	9 ABCOEFG	Thick	[→t] 9	ABCDEFG Thick	
Q 6C-F2100-OperatingW Image: Control of the second seco	ingW		10 HUKLMN	Thick	10	HUKLMN Thick	
BC-F3100-Pinting Parameters Parameters Height Tot / 2 P M Holda Name Generic Catade/Fan Sa Moda Name Generic Catade/Fan Sa Moda Typi Trini Moda Typi Trini Moda Typi Trini Moda Typi Trini Moda Typi Trini Moda Typi Trini Heater Temporature OF Haater Temporature OF Org Divord Time Pre Pass Dasc Org Sandard Sandard Standard Standard Standard Standard Standard After Heater Fried Of After Heater Fried Of Standard	9 10 Parameters Parameters Parameters Parameters Parameters 1/2 b Moda Name Generic CalibedFain Sa Moda Name Generic CalibedFain Sa Moda Typi Thin Moda Typi Thin Moda Typi Thin Pather Gash 2.0 Pather Gash 2.2 Pather Gash 2.6 Hatter Temportular 0.6 Pather Gash 0.6 Off Mada Typing After Heater Fed Standard Bank Ans Fed Standard Bank Ans Fed Standard After Heater Fed 0.1 After Heater Fed 0.6 Concentration 2.1x Moda Tenson 1.1x Table to Tenson 1.1x Table to Tenson 1.1x	Q SC-F2100-OperatingW	H 0000001	These		ADDDATU THE	
Parameters Parameters H d 1 / 2 / b / b Meda Name Genetic Cables/Film Sa Meda Name Genetic Cables/Film Sa Memo Memo Memo Memo Memo Memo Thin Memo Memo Memo Memo Tappin Thin Media Tapin Thin Memo Memo Memo Tappin Cables/Film Sa 2.0 Memo Tappin Cables/Film Sa Memo 2.0 Media Tapin Thin Media Tapin Memo Tappin Cables/Film Sa Memo Tappin Cables/Film Sa 0.0 Media Tapin Cables/Film Sa 0.0 Off Maker Tampanture Off 0.0 Memo Film Film Film Film Memo Sa Memoritary Filed Memoritary Filed 0.0 Memoritary Filed 0.0 Memo Film Film Film Ziv Feedia Tampanture 0.0 Off 0.0 Memoritary Filed 0.0 Memo Film Film Film Ziv Feedia Tampanture 0.0 Off 0.0 0.0 Memoritary Filed 0.0 0.0 0.0 0.0 0.0 0	*** Parameters Parameters 1/2 * H Meda Name Genery Cabbe/Film Sa Meda Name Genery Cabbe/Film Sa Meda Name Genery Cabbe/Film Sa Meda Name Genery Cabbe/Film Sa Meda Typic Thin Meda Typic Thin Meda Typic Thin Meda Typic Thin Paten Gab 2.0 Paten Gab 2.0 Meda Typic Thin Heater Temperature Off Dryog Time Filer Pass Olsec Orlyog Time Filer Pass Base Blank Ana Field Stanzaid Blank Ana Field Stanzaid After Heater Feed Off Peeling Tension 2.1v Table of Tension 1.1v Table of Tension 1.1v	SC-F2100-Printing 10					
H I Meda Name Generic CabledFilm Sa Media Name Generic CabledFilm Sa Memo Memo Memo Memo Media Top Trin Media Top Trin Plann Gap 2.0 Plann Gap 2.0 Header Temporature Off Header Temporature Off Dyng Time Pir Pars Bend Dong Time Pir Pars Beach Bank-Area Field Stondard Cong Timesion Stondard After Header Field Diff After Header Field Off Period Timeson 2.1v Feeding Timeson 2.1v	Image: Problem Problem Other Calibe/Film Sa Media Name Generic Calibe/Film Sa Memo Memo Memo Memo Memo Memo Media Type Trin Media Type Trin Platen Gab 2.0 Platen Gab 2.0 Healdr Timperuture Off Healdr Timperuture Off Dryng Time Pre Nam Base Base Base After Healer Feed Off After Healer Feed Off Feeding Timeson 2.1v Feeding Timeson 2.1v Table iso Timeson 1.1v Table iso Timeson 1.1v		Parameters		Parameters		+/
Nemo Memo Media Typis Thm Media Typis Thm Patho Gap 2.0 Patho Gap 2.0 Heater Temporature Off Heater Temporature Off Dryg Time Par-Para Date Overy Time Para Date Bank Asea Field Standard Standard Standard Atter Heater Field Off Atter Heater Field Off Atter Heater Field Off Atter Heater Field Off	Memo Memo Media Typis Thm Media Typis Thm Pathe Galo 2.0 Pathe Galo 2.0 Header Temporature Off Header Temporature Off Duygo Time Ner Pass 0 Sec Duygo Time Ner Pass 0 Sec Dung Time Ner Pass 0 Sac Dians Area Feed Standard After Heater Feed Off After Heater Feed Off Feeding Tension 2.1v Tension 2.1v Table So Tension 1.1v Tension 1.1v	H 4 1 7 2 5 H	Media Name	Generic CalibedFilm Sa	Media Name	Generic CalibedFilr	n Sa
Media Type Trin Media Type Trin Plate Gab 2.0 Plate Gab 2.0 Heatur Temporature 0.01 Heatur Temporature 0.01 Drying Time Per Paras 0.64 Drying Time Per Paras 0.64 Blank Area Feed Standard Blank Area Feed Standard After Heater Feed 0.01 After Heater Feed 0.01 Feeding Tempora 2.1v Feeding Temporature 2.1v	Media Type Trim Media Type Trim Patale Gab 2.0 Patale Gab 2.0 Patale Made 2.0 Patale Made 2.0 Health Temperature OF Health Temperature OF Drying Time Par Paris 0 sac 0 rying Time Par Paris 0 sac Bank Area Field Standard Bank Area Field Standard After Healter Field OF After Healter Field OF Feeding Timson 2.Lv Feeding Tenson 2.Lv Beles Tempon 1.Lv Metring Tenson 1.Lv		Merrio		Memo		
Plane Gap 2.0 Plane Gap 2.0 Heater Transportune Off Heater Transportune Off Dryng Trine Par Pars 0 Rec Dryng Trine Par Pars 0 Rec Blank Area Red Blane Area Blane Area Standard Blank Area Feed Off After Heater Feed Off Feeding Transport 2 Lv Feeding Transport 2 Lv	Plann Gap 2.0 Plann Gap 2.0 Heathr Temporature Off Heathr Temporature Off Dryng Time Pir Piras 0 sec Oryng Time Pir Piras 0 sec Blank Ana Feed Stannard Blank Ana Feed Standard After Heater Feed Off After Heater Feed Off Feeding Temson 2.1v Feeding Temson 2.1v Table Jap Temson 1.1v Table sep Temson 1.1v		Media Type	Thin	Media Type	Thin	
Header Temperature Off Header Temperature Off Dryng Time (Pr Pas) 0 sec Diryng Time (Pr Pas) 0 sec Blank Anse Feed Standard Blank Ales Feed Standard After Healest Feed Off After Healest Feed Off Feeding Tension 2 Lv Feeding Tension 2 Lv	Header Temporature Off Header Temporature Off Drying Temp Per Pars Daci Drying Tem Per Pars Daci Drying Tem Per Pars Daci Drying Tem Per Pars Daci After Heater Field Dim Area Feed Standard After Heater Field Off After Heater Field Off Peeding Temson 2 Lv Peeding Temson 2 Lv Table So Temson 1 Lv Table So Temson 1 Lv		Platen Gap	2.0	Platen Gap	2.0	
Dryng Time Per Pars D dec Dryng Time Per Pars D dec Bank Area Feed Standard Bank Area Feed Standard After Healter Feed DF After Healter Feed Off Feeding Tension 2 Lv Feeding Tension 2 Lv	Dryng Time Par Paras D sec Dryng Time Par Paras D sec Bank Area Field Standard Bank Area Field Standard After Healer Field Off After Healer Field Off Peoding Tension 2 Lv Feeding Tension 2 Lv Table-Jo Tension 1 Liv Table-Jo Tension 1 Liv		Heater Temperature	01	Heater Temperature	on	
Bank-Ana Feed Standard Bank Ana Feed Standard After Heater Feed Off After Heater Feed Off Feeding Tension 21v Feeding Tension 21v	Bank-Ava Feed Standard Bank Ava Feed Standard After Heater Feed Off After Heater Feed Off Feeding Tension 2.1v Feeding Tension 2.1v Table up Tension 1.1v Table-up Tension 1.1v		Drying Time Per Pass	0 вес	Drying Time Per Pass	0 sec	
Alter Healter Feed Off Alter Healthr Feed Off Feeding Tension 21v Feeding Tension 21v	After Heater Feed Off After Heater Feed Off Feeding Tension 21v Feeding Tension 21v Table up Tension 11v Table up Tension 11v Mater Heatrer Feed 11v Table up Tension 11v		Bank Area Feed	Standard	Blank Area Feed	Standard	
Feeding Tension 21v Feeding Tension 21v	Feeding Tension 2 Lv Feeding Tension 2 Lv Talle-up Tension 1 Lv Talle-up Tension 1 Lv Material Tension 4 Lv Talle-up Tension 1 Lv		After Heater Feed	or	After Heater Foed	Off	
	Taleup Tenson 1Lv Taleup Tenson 1Lv Marka Survey Alv Marka Survey Alv		Feeding Tension	2 Lv	Feeding Tension	2 Lv	
Take-up Tension 1Lv Take-up Tension 1Lv	Marta furtion div. Marta furtion div.		Take-up Tension	1 Lv	Take-up Tension	1 Lv	
Media Suction 4 Ly Media Suction 4 Ly			Media Suction	414	Media Suction	41.4	

	Nimi	Funktsioonid
0	Source	Valige allikas, mida kasutatakse kandja sätete lisamiseks registreeritud printerite loendist valitud printerisse või nende muutmiseks.
2	Allika kandja sätete loend	Kuvab asukohta 🛈 laaditud kandja sätete loendi.
3	Parameetrite loend (Sour- ce)	Kuvab sätted kandja sätetele, mida on klõpsatud asukohas 22.
4	Nupp Apply	Klõpsake, et värskendada kandja sätted sihtprinteris, kasutades sisu loendis 6.
6	Parameetrite loend (Tar- get)	Kuvab sätted kandja sätetele, mida on klõpsatud asukohas 6.
6	Sihtkandja sätete loend	Kuvab kandja sätted, mis on registreeritud registreeritud printerite loendist valitud printerile.
		Väli Calibration näitab järgmiste ikoonide abil kandja sätete värvikaliibrimise olekut.
		Iisab värvikaliibrimise teabe.
		🖃: ei lisa värvikaliibrimise teavet.
		lkoon puudub: kandja sätted, mille te printerile registreerisite.
		Klõpsake ikooni, et näha kuva, kus on värvikaliibrimise ajaloo loend. Te võite kuval klõpsata nuppu EMX File Export , et salvestada EMX-fail, mis sisaldab värvikaliibrimiseks vajalikku teavet.
0	Puhastusnupp	Klõpsake, et tühistada kandja sätetes loendis 6 tehtud muudatused ja taastada nende varasem olek. Muudetud üksusi ei saa enam lähtestada, kui olete klõpsanud nuppu Apply .
8	Faili kirjutamise nupp ^{*1}	Klõpsake, et salvestada kõik praeguses loendis kuvatud kandja sätted üksikusse faili arvutis. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.

	Nimi	Funktsioonid
9	Registreeritud suvandi Me- dia Settings sätete kinnita- mise nupp	Klõpsake, et salvestada registreeritud printerite loendist valitud printerile kõigi hetkel registreeritud kandja sätete teabeloend. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.
10	Loendi Media Settings värskendusnupp	Klõpsake, et värskendada hetkel printerile registreeritud kandja sätted sihtkandja sätete loendis.
0	Target	Kuvab registreeritud printerite loendist valitud printeri nime.

*1 Seda nuppu ei kuvata, kui tarkvara avatakse muust võrgus olevast arvutist. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.

Kopeerimise töövoog

Kandja sätete printerisse kopeerimiseks võite kopeerida kandja sätted muust printerist, selle asemel, et kasutada kopeerimiseks kandja sätteid allalaaditud EMX-failis.

Te võite kopeerida muust printerist kandja sätted, et jagada samu sätteid mitme printeri vahel. Kandja sätete kopeerimise kohta muudest printeritest lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.

Alljärgnevalt on selgitatud EMX-failist sätete kopeerimise töövoogu.





Kopeerige kandja sätted printerisse

∠ 3 "Kandja sätete kopeerimine printerisse " lk 47



Kohandage printeris prindisätted

Printeri oleku jaoks kandja sätteväärtuste optimeerimiseks kohandage kindlasti pärast faili kopeerimist prindisätted.

∠ Printimise kohandused" lk 94

EMX-faili Media Settings: kopeerimine printerisse

EMX-faili allalaadimine

Te saate EMX-faile alla laadida ainult rakenduses Epson Edge Dashboard registreeritud printerite jaoks. Lisaks saate olenemata registreeritud printerite loendis valitud printeritest alla laadida kõik registreeritud printeritele vastavad failid. Klõpsake allikas nuppu 🔽 ja valige Local Media Library.

8	Epson Ed	ige Dashboard						
A too Tree lines								
C 129004 SC 00000 Senan Linese Do.	Para Data Maka Milagi						1192	A Manual
S areas and reason from the set	Burte : Southeacture	E 00	target 0	race.hc	Collect Series Conner Die		0 =	122
PROFIC PERMIT		. 0			Mide Selling Name	Body fam-	100	1.400
2 Entropy of Assess Lange 1 and 1			-		Second with Series	14		_
				- 1	Denied States in the	Ten		
C EPSON SC 15400 Server.					investig/10.7er	Tana		
					Saintfred) damp	24		
0 BC/1910-1918				. 4	1100-110, herew	Terraid		
Scrowbolke				1	2100-210, Served	Term		
					Section lang.	766		
C SC-F2406-Can-aling					4803079	Test .		
A MUTTER Contention 1					-0.00	74		
						140	same array	0.14230
BC/218/Hereig	Parameters		· Parameters					+1
H 4 11 12 4 H						and interferences		
			-					
			main "per					
			Pater Int.			e		
			1000,0000	eve				
			Street Tree P	e Paul -		-		
			Ren marrie	-		larner .		
			Contraction of the	2				
			Takena Tana					
			man halos					
			-			in an Arrist		

2

Klõpsake nuppu 🗘 .

Järgnevas allalaadimiskuvas kuvatakse loend kõigist EMX-failidest, mis on saadaval kaubandusvõrgus müüdavatele kandjatele.

acour Vite	EPSON	SC-S40600 Series v	All V	Search		
Media Versior	Media Name	Media Type	Model	Last Update	Status	
TOYO CHEM	DT-/HMN-BAHLIN	Film	EPSON SC-540000 Se	2019年7月3日	Not Accurred	
ORATOL	ORAJET 39510/RA-010	Athenive Viny!	6PSCN SC-640600 Se	2018年5月31日	Not Acquired	
ORAFOL	ORAJET 3169G-010	Adhesiye Vinyi	EPSON 9C-540800 Se	2010/61/310	Not Acquired	
BOLETA	FD-M1009 M	PaperOther	EPSON SC-640600 Se	2010年1月21日	Not Acquired	
BOLEITA	FD-M50040	Athesive Virul	EPSON 80-640000 Se	2010/01/12/12	Not Acquired	
ORAFOL	ORAJET 31650-015	Athesive Virul	EPSON 80-540000 be	2010年5月4日	Not Acquired	0
34	U180mC-10	Athesive Viryl	EPSON SC-540800 Se	2010年6月8日	Not Accurred	0
3M	U190eC-114	Athetive Vinyl	EPSCN 9C-540800 Se	2010415/[40]	Not Acquired	0
3M	U190mC-120	Athenive Viry!	EPSCN SC-540005 Se	2010/45/4088	Not Acquired	
3M	780mC-108	Athesive Vinut	EPSON SC 540600 Se	201041708	Not Accured	
Zquangteit	2585_BLF_20-1298	Film	EPSON SC-840000 Se	2010年1月2日	Not Accurred	
ZEAFEE	\$F,PP_ECO_1904NN	PaperOtter	EPSON 9C-540000 Se	2010457925	Not Accurred	
Woen der	WD_BLF_TYR020	Film	EPSON SC-540600 Se.	201085.928	Not Acquired	0
		H 4	1 / 2 4	- M		

Esimesena kuvatakse EMX-fail, mis vastab registreeritud printerite loendist valitud printerile. Kui tahate näha faili mõne muu printeri jaoks, valige see printer suvandist **Model** ja klõpsake nuppu **Search**.

Te saate loendis kuvada ainult asjakohased EMX-failid, valides sobiva piirkonna, kandja tootja, kandja tüübi ja klõpsates seejärel nuppu **Search**.

3

Valige allalaadimiseks EMX-failid.

Valige EMX-failid, tehes märke märkeruutu, mis on igast failist vasakul. Valige märkeruut, mis on vasakul suvandist **Media Vendor**, et valida kõik EMX-failid, mis on hetkel leheküljel kuvatud.

Te ei saa valida EMX-faile, mille olekuks on suvandis **Status** määratud **Acquisition Complete**, kuna need failid on juba alla laaditud.

EMX-faile, mille olekuks on suvandis **Status** määratud **Update Available**, on nende pärast nende allalaadimist värskendatud. Selliste EMX-failide allalaadimise korral kirjutatakse failid olekuga Acquisition Complete üle.

Kui EMX-failide kohta on saadaval teave, on nende juures kuvatud ¹. Teabe kuvamiseks klõpsake nuppu ¹.

Oluline:

Kui juba printeris registreeritud kandja sätteväärtused kirjutatakse üle sama kandja EMX-failiga olekus **Update Available**, siis prindi sätteväärtused lähtestatakse. Kui kandja sätted kirjutatakse üle, klõpsake nuppu **Apply**, et registreerida kandja sätted printeris, ja seejärel kohandage prindisätted.

Klõpsake nuppu Download.

EMX-failid salvestatakse. EMX-faile laaditakse alla ükshaaval. Kui valite mitu EMX-faili, oodake, kuni kõigi failide olekuks on määratud **Acquisition Complete**.

EMX-faili allalaadimisest loobumiseks klõpsake nuppu **Cancel**. EMX-failid, mille olek on loobumise hetkel **Acquisition Complete**, jäävad salvestatuks.

Märkus.

4

5

Te ei saa EMX-failide salvestuskohta muuta. Allalaaditud EMX-failide kopeerimiseks muusse arvutisse minge kuvale Preferences ja valige tee kopeerimiseks **Copy Folder Path**. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Dashboard spikrist.

Allalaadimiskuva sulgemiseks klõpsake nuppu **Close**.

Kandja sätted EMX-failidest laaditakse ja kuvatakse allika kandja sätete loendis kuval Media Settings.

Allika kandja sätete loendis kuvatakse ainult need kandja sätted, mis on saadaval registreeritud printerite loendist valitud mudelile. Laaditud kandja sätete vaatamiseks valige registreeritud printerite loendist printer, mille valisite sammus 2.

Kandja sätete kopeerimine printerisse

Valige registreeritud printerite loendist printer.

3

Valige allika kandja sätete loendist kandja sätted, mida soovite printerisse lisada või muuta.

		1	pson Edge Dasht	card						. 8
ton type incom										
124034 NJ 00002 heats litere (to	* Policities	these beings							110	ON Manuals
SPROVING PRODUCTION CONTROL	tunie: [32	Nels-Day		D.P.	target 1	racelaci	WHEN Danies Camer In	-	e	10.2
EPRONIC CONTRACTOR				-			Minist Setting Name	Bodia Tami	100	Labor
Strate at assault forms (print)	- Tarret	head Tigen if poor	Ingenerati Male (Nat)		-		Bentfield bety	74		
						- 4	Senat Superior Su	Ten		
EPSON SC 73400 Server					10		hereolog/4,74	Toront		
art strain have							baisting) dave	74		
No. 1 American					-	- 4	100-110, herein	Terret		
SC/DIS-Offee					÷	1.8	3100216,5erant	Termer		
					an.	1.1	lacid set-larg	74		
SC/192-Dealed					÷		480,0075	ter.		
SC-P7100 Caerulmpin	1				÷		-1,4,14	747		_
Al direct leases				-				14	10000 971	ETA 142314
Provide and	Parameters				Parameters	÷				+/
H 4 13 17 8 8					-			iner label to b		
					-					
					-			-		
					Pages (sec					
					inest free?					
					Bud-loss To			Same .		
					-	-				
					Tanks Inte	-		1.0		
					10000			10		
					manual designs					

Kui selles tarkvaras on registreeritud mitu erinevat printeri mudelit, kuvatakse ainult need kandja sätted, mis on saadaval sammus 1 valitud printerile. Kandjate nimed kuvatakse inglise keeles. Te saate kuvanime allalaadimiskuval kontrollida, asetades hiirekursori ingliskeelse nime kohale.

Te ei saa samal ajal valida mitut allikat. Kopeerige need ükshaaval.

Vaadake sihtkandja sätete loendit, et näha, millised kandja sätted on printeris registreeritud.

Printeris registreeritud sätete nime saate vaadata väljalt **Media Setting Name**.

✓ tähistab hetkel printeris printimiseks valitud kandja sätteid.

²



Klõpsake sihtkandja sättenumbri juures nuppu

8		1	Ipson Edge Dashb	3nec							. 5
h has free lines											
DEPROVACIONEE Investigante De	* Pole Data	blong bettege								879	OV Menue
PROVIDE PERMIT	Bautio : Distant	All and a second	10	DP.	targe	1. 1.01	cwite 4	Table Inside Cartor Die		e	=122
1 EFRON IC FROM Down Career (M.	Mana Yoshin	Mich Ren-	Made Type		-	9		Mide Selling Name	Recta Taxe	140	Caller
A Rearies of Assessed Assess During IT	Post of	Annual Theory of motor	Internet March 1	0				Section 1 date	24		
E Prost in some in the second				_	-	_	-	Denier Dasher to be	Tan		
C BPSON SC 15400 Server					100	_		investig/12/w	Toronto		
and stream hours					14		8.	baisting) dare	24		
					-		. 4	11040-010, herew	Terrait		
2 807218-0fee						_	1	2100-210_berget	Terrat		
C SC-F210-Canadra						_		Security Security	14		
					-	_	-		200		
3 SC-7710 Canadinghi	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				\equiv		-		-		
· sc/ptb/wate					-	·			1471		
	Fernance				1.000						+/
A. 4. 12. 17. 4. 4. 4.						-			erent Latinsfilm for		
					-						
					-	Ξ.					
					1400						
					10,000		·		-		
					1000				and the		
					1.000						
					1444	-					
					1000	in the			(a		

Kopeeritakse kandja sätted, mille te valisite allika kandja sätete loendist.

🤌 näitab, et kandja sätted on kopeeritud allika kandja sätete loendist või on neid redigeerimiskuval muudetud. Kui kuvatud on Ø, O on tuhm ja loendit ei saa värskendada, enne kui olete klõpsanud nuppu Apply.

Te saate allalaadimiskuval nime Media Name kontrollida, vaadates suvandit Media Name, mis on kuvatud parameetrite loendi (siht) väljal Memo.

5

Klõpsake nuppu Apply.

Kandja sätted kopeeritakse printerisse.

Enne nupu Apply klõpsamist vaadake registreeritud printerite loendit, ja veenduge, et olekuikoonina oleks kuvatud 🔗 . Kui selleks ikooniks ei ole 🔗 , ei saa te printeri kandja sätteid värskendada.

Kui printer on ühendatud USB kaudu, veenduge, et see ei prindiks, enne kui klõpsate nuppu Apply.

Muusse arvutisse salvestatud EMX-failide laadimine allika kandja sätete loendisse

Nuppu 🗁 , klõpsates saate laadida EMX-failid oma allika kandja sätete loendisse, olenemata sellest, kuhu need on kopeeritud. Kui kasutate rakendust Epson Edge Dashboard arvutis, millega ei saa EMX-faile alla laadida, saate laadida EMX-faile, mis on alla laaditud muusse arvutisse.

Klõpsake ikooni, et kuvada faili valimise kuva, valige soovitud EMX-failid ja laadige need.

Korraga saab laadida kuni 300 EMX-faili. Laaditud failide kandja sätted lisatakse allika kandja sätete loendisse.

Kui failid on laaditud, saate edaspidi neid vaadata, valides Local Media Library.

Allika kandja sätete loendi redigeerimine

Allalaaditud EMX-failide kustutamiseks klõpsake nuppu 🛅 . Valige allika kandja sätete loendist EMX-failid, mida te enam ei kasuta või mille olete kogemata alla laadinud, ja klõpsake nuppu 🛅 .

Suvandi Media Settings redigeerimine

Te saate sihtkandja sätete loendist valitud kandja sätteid muuta. Samuti on võimalik lisada uusi sätteid. Allpool on kirjeldatud, kuidas seda teha.

Valige sihtkandja s
mida soovite redig
(sätete muutmisek
loomicales)

sätete loendist kandja sätted, geerida. Klõpsake nuppu 🖌 ks) või 🕂 (uue sätte loomiseks).

Ilmub kuva Edit Parameters.

Muutke sätteid. 2



Sätteüksused erinevad olenevalt kasutatavast mudelist.

Te saate kandja sätete sisu kirjeldamiseks lisada väljale Memo märkuse. EMX-failidest kopeeritud kandja sätetele sisestatakse väljale kandja nimi.

Sätte Media Type on muudetav ainult uue sätte loomise korral. Kui loote uue kandja sätte, täidetakse väljad teie valitud kandjatüübi viiteväärtustega. Need väärtused põhinevad selle kandjatüübi standardspetsifikatsioonidel. Tehke vajalikud muudatused, et valida optimaalsed sätteväärtused teie kandja jaoks.



Kui olete redigeerimise lõpetanud, klõpsake nuppu **OK**.

Sulgemine

Sulgege veebibrauser.

Muudatused rakendatakse ja kuvatakse eelmine kuva.

Muudatustest loobumiseks ja eelnevale kuvale naasmiseks klõpsake nuppu **Cancel**.

Rakenduse Epson Edge Print kasutamine

Põhikuva konfiguratsioon

Põhikuva kuvatakse rakenduse Epson Edge Print käivitamise järel.

Allpool on toodud põhikuva konfiguratsioon ja funktsioonid.



	Osade nimed	Funktsioonid
0	Menüüriba	Erinevates menüüdes saab määrata sätteid ja teha toiminguid. Klõpsates tiitliribal nuppu 🔺 või ✔ , saate menüüriba kuvada või peita.
2	Töö tööriistariba	Te saate loendites Job List/Printed Job (④) valitud töödega teha järgmisi toiminguid. □ 1 sage prindiandmed loendile Job List. □ / S 1 looge mitmest valitud tööst üksik pesatöö. Kui valite pesatöö, muutub ikoon ikooniks S ja võimalik on teha UnNest. C , Kandja tõhus kasutamine (pesastatud printimine)" lk 54 iii : kustutage loendist valitud tööd. Ikasutage valitud tööde jaoks ainult RIP-töötlust. Iii : kasutage valitud tööde printimise ajal. Kui valite töö, mille jaoks on RIP juba lõpetatud, leiab aset ainult printimine. X : lõpetage pooleliolev printimine või RIP-töötlus. II / III : pange valitud töö ootele. Ootel olevaid töid ei prindita, kui seate automaatse printimise lülitusnupu (④) sättele III / III: Kui valite ootel töö, muutub ikoon III ikooniks III: III: Kui valite ootel töö, muutub ikoon III ikooniks III: III: ja te saate ootelepaneku tühistada. Kui tühistate ootel oleku automaatse printimise ajal, läheb töö jõudeolekusse ja see prinditakse järjekorra lõpus.

	Osade nimed	Funktsioonid
3	Loendi lülitusnupp	Vahetab loendeid Job List/Printed Job.
		Hetkel valitud loendi nimi on kuvatud raamis.
4	Loendid Job List/Printed Job	Loendis Job List on hetkel prinditavate või printimist ootavate tööde kohta kuvatud pisipilt, lähteandmete nimi ja olek. Tööd, mille printimine on lõpetatud, teisaldatakse automaatselt loendisse Printed Job.
		Mõlemas loendis saab teha järgmisi toiminguid.
		Te saate muuta sisu, avades loendi pealkirjal paremklõpsuga menüü.
		Te saate teha samu toiminguid, mida saab teha töö tööriistaribal (2), avades töö nimel paremklõpsuga menüü.
		Ala saab minimeerida või laiendada, klõpsates nuppu < või ▶ , mis asuvad loendi pealkirjadest üleval vasakul.
6	Eelvaateala	Saate vaadata loendist Job List (🐠) valitud töö eelvaadet.
		Määrake pesastatud tööde küljendus ja seadistage töö sättemenüüs suvandid Layout , Tiling ja Crop (1) , kui te tööd selles eelvaatealas vaatate.
		Valgel alal on näidatud kandja. Kandja laius muutub olenevalt suvandi ∷ (Basic Settings) — Media Size sätetest töö sättemenüüs. Kaugus kandja vasakust ja paremast servast kuni punktiirjoonteni on veerised. Veeriseid saate muuta suvandis Manage Preset menüüs Tool. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Print spikrist.
		Küljendust saate teha skaalal prindiasendit vaadates. Skaala ühikuid (mm/toll) saate muuta suvandis Preferences menüüs Tool. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Print spikrist.
		Samuti saate prindiasendit muuta eelvaatel kujutist lohistades.
		Eelvaateala all nuppu 🔍 või 🔍 klõpsates saate eelvaateala kuva suurendada või vähendada. Väljaprindi vähendamiseks või suurendamiseks määrake töö sättemenüüs suvandi Layout sätted. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Print spikrist.
		Üleval vasakul nuppu < või 🕨 klõpsates saate ala minimeerida või laiendada.
6	Printeri vahetamise vahe-	Kuvab rakenduses Epson Edge Print registreeritud printerite olekud ja nimed.
	kaart	Kasutatava printeri vahetamiseks klõpsake vahekaarti. Valge vahekaart on printer, mida hetkel kasutatakse.
		Olekuikoonide tähendused on järgmised.
		⊘: printimine on võimalik (valmis).
		📀 : hetkel prinditakse.
		\land: esinenud on hoiatus või muu sündmus.
		😣 : esinenud on tõrge.
		 tetkel on pooleli muu toiming kui printimine, näiteks puhastatakse prindipeasid või kasutatakse paneeli.
		💽 : toide on välja lülitatud või ühendamata.
		Kui klõpsate kuval all paremal nuppu 👔 , saate vaadata valitud printeri üksikasjalikku olekut. Olenevalt kasutatavast mudelist võidakse kuvada 👔 .

	Osade nimed	Funktsioonid
0	Töö sättemenüü ja sätteala	Määrake loendist Job List (④) valitud jõudeolekus tööde sätteid, nagu printimise, küljenduse ja sisendi/väljundi profiil.
		Parempoolsed ikoonid on töö sättemenüü. Sätteala sisu muutub olenevalt valitud üksustest. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Print spikrist.
		Kui klõpsate sättealal üleval paremal nuppu 🗙 , sulgub sätteala ja selle arvelt suurendatakse eelvaateala. Sätteala avamiseks klõpsake mõnda üksust töö sättemenüüs.
		Kui sätteala on suletud, saate menüüala vähendada/suurendada, lohistades menüü paremat serva vasakule või paremale.
8	Lülitusnupp Auto Print	See nupp lülitub iga klõpsamise korral kas sisse või välja.
		Kui seate selle olekusse <a>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>
		Kui seate selle olekusse 🔵 📭 , prinditakse tööd alles siis, kui need on lisatud loendisse Job List, valitud ja seejärel printima pandud.
		Kui mitu tööd pannakse kokku ja enne printimist tehakse pesastamine või RIP, valige pesastamise ja RIP-töötluse tegemiseks esmalt) off ja seejärel muutke selle olekuks

Printimisprotseduur

Printimise ettevalmistamine

Kasutatava kandja jaoks kandja sätete registreerimine printeris

Laadige printerisse kasutatav kandja ja seejärel registreerige kandja sätteväärtused printeris. Sobivad kandja sätteväärtused registreeritakse kandja laadimise ajal erinevate toimingute abil.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː ˈshandja laadimine" lk 71

Kui kasutate EMX-faili, laadige EMX-fail rakendusse Epson Edge Dashboard, enne kui registreerite kandja sätteväärtused printeris.

Prindisätete kohandamine

Kohandage prindisätteid, et optimeerida sätteväärtusi laaditud kandjaga.

Töökeskkonna kontrollimine

Kontrollige järgmist.

- Printer ja RIP-server (arvuti, kuhu on installitud Epson Edge Print) on õigesti ühendatud ja toide on sisse lülitatud.
- □ Epson Edge Print töötab.
- □ Printer on rakenduses Epson Edge Print registreeritud.
- Kandja on printerisse laaditud ja printimiseks valmis.

Prindiandmete ettevalmistamine

Valmistage prindiandmed ette vormingus, mis ühildub rakendusega Epson Edge Print.

Üksikasju toetatud andmevormingute kohta vaadake rakenduse Epson Edge Print spikrist.

Üldiselt soovitame alljärgnevatel põhjustel kasutada PDF-vormingut.

- Puuduvad katkised lingid kujutistele või vigastele küljendustele.
- □ Teksti ei ole vaja liigendada.
- □ Välimus ei muutu ka siis, kui kasutatakse pilditöötlustarkvara erinevaid versioone.

Printimisprotseduur

1

Klõpsake töö tööriistaribal nuppu ∟ (Add) ja lisage prindiandmed loendisse Job List. Või lohistage prindiandmed loendisse Job List.

Loendis Job List kuvatakse prindiandmete nimi ja pisipilt.

Märkus.

Kui klõpsate nuppu 🕂 (Add) ja valite prindiandmed, saate samal ajal valida ka suvandi Quick Sets.



Quick Sets on salvestatud prinditöö sätete partii. Tööd luuakse nende sätete alusel. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Print spikrist.



Valige loendist Job List prinditav töö.

Eelvaatealal kuvatakse väljaprindi kujutis.

3

Klõpsake töö sättemenüüs nuppu ≔ (Basic Settings).

Sättealal kuvatakse Basic Settings, kus saate määrata kandja suuruse, kandja nime (prinditeave) ja prindikvaliteedi (eraldusvõime ja käikude arv).

Kandja nimi on säte, mida kohaldatakse prinditeabele ja kandja sätteväärtustele.

Alljärgnevalt on näidatud, kuidas sätted erinevad olenevalt sellest, kas te kasutate printimiseks EMX-faili või mitte.

□ Kui printimiseks kasutatakse EMX-faili

Pärast EMX-faili hankimist valige printeris kandja sätete number, mis on eelnevalt registreeritud rakenduse Epson Edge Dashboard kandja sätteväärtustes. Hetkel määratud kandja sättenumber on kuvatud printeri juhtpaneeli avakuval ja rakenduse Epson Edge Dashboard printeri töökuval.

Klõpsake loendiboksist paremal nuppu ♥, et väljal **Media Name** kuvataks hetkel printerist määratud kandja sättenumber. Tööde töötlemiseks kasutatakse sellele kandja nimele vastavat prinditeavet. Kui vastav prinditeave ei ole rakenduses Epson Edge Print registreeritud, kuvatakse loendiboksist paremal ♪. Kui kuvatud on ♪, tehke **Sync** suvandis **Manage Print Info**. Üksikasju sünkroonimise kohta lugege rakenduse Epson Edge Print spikrist.

Kui printimiseks ei kasutata EMX-faili Määrake kehtivad printeri kandja sätted kandja sättenumbrile, mis registreeriti kandja laadimise ajal, või muule sättele, mis on salvestatud funktsiooni Media Management abil. Ärge valige kandja sätet [00 RIP Settings], kuna seda ei saa rakendusega Epson Edge Print kasutada.

Valige suvandi **Media Name** loendiboksist kandja tüüp, mis vastab laaditud kandjale, või viige see vastavusse kandja tüübiga, mis valiti kandja laadimise ajal.

Üksikasju põhisätete kohta lugege rakenduse Epson Edge Print spikrist.

Printimise alustamiseks klõpsake töö tööriistaribal nuppu ⊕ (Print).

Printimise ajal kuvatakse loendi Job List veerus **Status** tekst **Printing**. Lisaks kuvatakse eelvaatealal järelejäänud prindiaja edenemisriba.

Tööd, mille printimine on lõpetatud, teisaldatakse automaatselt loendisse Printed Job.

Üksikasju prinditud tööde loendi kasutamise kohta vaadake rakenduse Epson Edge Print spikrist.

Kui loendis Job List on mitu tööd, võite tööde printimise järjekorra ise valida ja prinditööde järjekorda loendis Job List vabalt muuta. Üksikasju lugege rakenduse Epson Edge Print spikrist.

Märkus.

Enne printimise alustamist vaadake printeri vahetamise vahekaardi olekut. Te ei saa printida, kui olekuikoon on üks järgmistest.

😢 : esinenud on tõrge.

C: hetkel on pooleli muu toiming kui printimine, näiteks puhastatakse prindipeasid või kasutatakse paneeli.

: toide on välja lülitatud või ühendamata.

Seadke printer printimiseks valmis.

Kasutage töö sättemenüüd, et töid suurendada/ vähendada, printida kujutisest ainult kindel osa või printida kandjast laiem kujutis.

Üksikasju funktsioonide kohta lugege rakenduse Epson Edge Print spikrist.

Printimise seiskamine

Printimise seiskamiseks töö printimise ajal kasutage järgmist protseduuri.

Valige loendist Job List töö, mille printimise soovite seisata ja klõpsake töö tööriistaribal nuppu X (Cancel). Või avage seisatava töö nimel paremklõpsuga menüü ja valige **Cancel**.



1

Kui kuvatakse kinnituskuva, klõpsake nuppu Yes (Jah).

Kandja tõhus kasutamine (pesastatud printimine)

Te saate printida partiidena, vaadates kujutisi eelvaatealal, et paigutada kandjale mitu tööd ja mitte jätta ebavajalikke veeriseid.

Nii saate kandjat raiskamata kasutada.

Mitme töö kokku paigutamist kutsutakse "pesaks". Kui te olete tööd rühmaks pesastanud, kutsutakse seda "pesastatud tööks".

Rakendusega Epson Edge Print saab kokku paigutada mitu tööd ja käsitleda seda kui pesastatud tööd, nagu allpool kirjeldatud.

- □ Mitme üksiktöö valimine pesastamiseks Loendis Job List kuvatakse töö nimest vasakul □□ .
- Mitme koopia seadistamine nupuga K (Layout) töö sättemenüüs Üksikasju nupu K (Layout) kohta vaadake rakenduse Epson Edge Print spikrist.
- □ Tööd mitmelt leheküljelt (nt PDF) Loendis Job List kuvatakse töö nimest vasakul □.

Järgmisi töid ei saa pesastada.

□ Mitmeleheküljelised PDF-id

□ Tööd, mis on juba pesastatud

Pesastatud tööde loomine

Alljärgnevalt on selgitatud, kuidas valida mitu üksiktööd ja need pesastada.

1	Valige loendist Job List pesastamiseks mitu tööd.
	Töid saab valida järgmiselt.

Valige mitu järjestikust tööd

Hoidke all klahvi **Shift** ja klõpsake esimest ning viimast tööd.

Valige mitu mittejärjestikust tööd

Hoidke all klahvi Ctrl ja valige erinevad sihttööd.

2 Klõpsake töö tööriistaribal nuppu III (Nest). Või avage valitud töö nimel paremklõpsuga menüü ja valige Nest.

> Kõik loendist Job List valitud tööd viiakse madalamale tasemele ja kuvatakse pesa ikoon ([]]]), mis näitab, et tegemist on pesastatud töödega.

Kõik valitud tööd kuvatakse eelvaatealal.



Iga pesastatud töö intervalli vaikeväärtus on 10 mm. Selle intervalli muutmiseks valige **Job Interval**.

∠ ? "Veeriste seadmine igale tööle pesastatud töödes" lk 56

Pesastatud töösse saab töid lisada, lohistades loendist Job List pesastamata töid peastatud tööde all olevale tasemele.

3

Määrake kujutiste asend.

Alljärgnevalt on toodud kolm peamist meetodit asendi määramiseks.

Kujutiste automaatne tõhus paigutamine

Kasutage nuppu 🔯 (Layout).

Paigutamine võrdluspildi järgi joondades

Kasutage nuppu 🔯 (Layout).

Kujutiste paigutamine nende asendit eelvaatealal kontrollides

Asendeid saab muuta kujutisi lohistades. Samuti saab kujutisi paigutamiseks töö sättemenüü nupuga 🕵 (Layout) pöörata, suurendada või vähendada. Nupuga 🕵 (Layout) enne pesastamist määratud sätted säilivad pärast pesastamist.

Pesastatud tööde tühistamine

Pesastatud töid saab järgmise protseduuri abil tühistada ja taastada tavatöödeks.



Valige pesastatud töö juur (joon, kus töö nimest vasakul on kuvatud 📑) loendist Job List ja klõpsake töö tööriistaribal nuppu 📇 (UnNest).

Või avage valitud töö nimel paremklõpsuga menüü ja valige **UnNest**.

Kui valite pesastatud tööst mõned tööd ja klõpsate nuppu UnNest (Tühista pesastamine), taastatakse tavatöödeks ainult valitud tööd.

Asjad, mida tuleb kontrollida pesastatud printimisele eelnevalt

Kuna pesastatud printimise korral prinditakse partiina mitu tööd, soovitame eelnevalt kontrollida, kui palju on alles kandjat ja tinti ning printimiseks kuluvat aega (hinnanguline).



Kontrollige kogupikkust eelvaatealal skaala abil.



- 2 Klõpsake töö sättemenüüs nuppu 1 (Job Info), et näha suvandi **Print Time (Estimated)** väärtust, mis on kuvatud sättealal.
- 3 Klõpsake ekraanil all paremal nuppu 🚺.

Ilmub printeri olekukuva.

Kontrollige, et allesoleva kandja pikkus oleks suurem kui prinditöö kogupikkus, mida vaatasite sammus 1.

Olenevalt kasutatavast mudelist võidakse kuvada 1.

Veenduge, et kiibi laetus oleks piisav.



Veeriste seadmine igale tööle pesastatud töödes

Järgige allpool toodud protseduuri, et määrata veeriste vaikeväärtused igale tööle pesastatud töödes.

Kui vaja on muuta intervalli tööde vahel, valige asjakohased pesastatud tööd ja seejärel muutke neid suvandist **Job Interval** nupu **X** (Layout) all.



2

Seadistage veeriste väärtused valikutega **Right** ja **Bottom** suvandis **Job Interval**.

Töö intervall on veeris, mis lisatakse iga töö vahele, kui muu töö on paigutatud tööst allapoole või paremale, nagu allpool näidatud. Veeriseid ei lisata töödele, mis on paigutatud paremale servale või kõige alla.



- (A) on veeris **Right**
- (B) on veeris Bottom
- 3 Kui sätted on määratud, klõpsake nuppu Apply.

Korduva mustri printimine (Step and Repeat)

Te saate luua ja printida korduvaid mustreid, asetades 1 kujutise ja nihutades seda vertikaalis või horisontaalis.

Mustri seadistamise protseduuri on selgitatud allpool.

Mustrite loomine

1 ^V_p

2

3

- Valige loendist Job List töö (kujutis), mille põhjal luua muster.
- Klõpsake töö sättemenüüs nuppu $\frac{||A||}{||A||}$ (Step and Repeat).

Sättealal kuvatakse suvandi Step and Repeat sätted.

Valige Enable Setting.

Sätteüksused aktiveeritakse.

Valige **Execute Step and Repeat on the Printer** sammu ja kordamise töötlemiseks ja seejärel printige selle printeriga. Sellisel juhul saate määrata ainult suuruse, millele kujutis paigutada.

∠ Printeri fotoseina printimise protsess" lk 59

Määrake ala suurus, millele kujutis paigutada.

4

5

Valik **Layout Area Size** joondab kujutise ja paigutab selle määratud suuruses.

Kui valite suvandi **Layout Area Size** sätte **Width**, mis on laiem kui kandja laius, siis kujutise osa, mis ulatub üle kandja laiuse, ei prindita.

Määrake kas kujutise asendit nihutatakse. Valige 🔛 suvandis **Layout Pattern**, kui soovite kujutist lihtsalt ilma nihutamata korrata.

Näide: nihutatud 1/2 vertikaalis



Näide: nihutatud 1/3 horisontaalis



Näide: nihutatud 50 mm vertikaalis



6 Te saate määrata, millisest kujutise kohast muster algab.

Te saate mustrit eelvaatealal lohistada ja selle asendi määrata, kui te näiteks tahate alustada kohast, kus lilleõisi maha ei lõigata.







Samuti saate arvväärtusi määrata ja muuta suvandis **Start Point**.

7 Kui muster on valmis, valige töö sättemenüüst midagi muud kui 👫 (Step and Repeat), et kuvada eelvaateala asemel prindieelvaade.

Näide: kui valitud on 👔 (Job Info)



Kui prinditud kujutiste vahel on vahed

Te saate seadistada suvandi **Overlapping Amount** ja teha kohandusi, kui tumedad jooned on kujutiste kattumise korral nähtavad, või kui printimise ajal on nähtavad tühimikud ja valged jooned, ehkki kujutised on eelvaatealal õigesti liidetud.

Näide: kujutiste vahel on 2 mm laiad vertikaalsed valged jooned

Valged jooned esinevad tulenevalt horisontaalsetest tühimikest kujutiste vahel. Määrake suvandi **Right**, **Overlapping Amount** väärtuseks 2.



Näide: kujutiste vahel on 2 mm laiad vertikaalsed tumedad jooned

Tumedad jooned esinevad tulenevalt kujutiste horisontaalsest ülekattumisest. Määrake suvandi **Right, Overlapping Amount** väärtuseks -2.



Määrake säte **Bottom** suvandis **Overlapping Amount**, kui horisontaalsed jooned esinevad kujutiste ülemiste ja alumiste äärte vahel.

Printeri fotoseina printimise protsess

Korduvmustriga fotoseina printimiseks tehakse printimine tavaliselt korduva mustriga töö rippimise ajal, et Epson Edge Print ja RIP-server (arvuti, kuhu Epson Edge Print on installitud) ei saaks enne printimise lõppu välja lülituda. Printeri fotoseina printimise protsessi korral võib rakenduse Epson Edge Print ja RIP-serveri pärast printimise käivitamist välja lülitada.

Kujutise nihutamine ja paigutamine ning mustri alguskoha täpsustamine ei ole aga võimalik.

Valige **Execute Step and Repeat on the Printer** ja määrake kujutise paigutamise ala suurus suvandis **Layout Area Size**.

Valik **Layout Area Size** joondab kujutise ja paigutab selle määratud suuruses.

Kui valite suvandi **Layout Area Size** sätte **Width**, mis on laiem kui kandja laius, siis kujutise osa, mis ulatub üle kandja laiuse, ei prindita.

Rakenduse LFP Accounting Tool kasutamine

Põhisätted

Te peate eelnevalt määrama põhisätted, et LFP Accounting Tool saaks printerist töö kohta teabe kulude jmt arvutamiseks. Määrake sätted järgmises järjekorras. Järgige seadistamiseks alljärgnevas jaotises kirjeldatud samme.



Enne sätete määramist kontrollige, kas arvutiga, kuhu on installitud LFP Accounting Tool, saab printeriga printida.

Üksikasju iga sättekuva kohta vaadake rakenduse LFP Accounting Tool spikrist.

Valige printer

Valige printer, mille kuluarvutusi ja tööteavet soovite kokku võtta.

Selles jaotises on selgitatud, kuidas valida printer kohe pärast rakenduse LFP Accounting Tool installimist.

Topeltklõpsake töölaual rakenduse LFP

Accounting Tool otseteeikooni.





Kui kuvatakse järgmine teade, klõpsake nuppu OK.



Kui kuvatakse järgmine teade, lugege see läbi ja otsustage, mida soovite teha, seejärel klõpsake nuppu OK.





3

Valige kuvalt Add Printer printer ja klõpsake nuppu OK.

Kui see tarkvara ei saa printeriga ühendust, ei kuvata printerit loendis. Kui soovite kokku võtta kuluarvutusi ja tööteavet mitme printeri kohta, valige sihtprinterid. Me soovitame jälgimiseks seadistada kuni neli printerit.

dd Printer					
Select the	printer that yo	u want to monitor.			
Printer Lis	at				
	SON SO-F920	0 Series Comm Driv	er 2 S/N 12345	00027	
	SON SC-F920	0 Series Comm Driv	er S/N:1234500	016	
	50N SC-S606 50N SC-S406	00 Series Comm Dri 00 Series Comm Dri	ver S/N:000000	00100	
-					

Kui klõpsate nuppu OK, hakkab tarkvara hankima valitud printeritest tööteavet.

Määrake ühikuhinnad

Määrake printeris kasutatava paberi ja tindi ühikuhinnad.

Kui loendit Job Information List ei ole 1 kuvatud, paremklõpsake tegumiribal rakenduse LFP Accounting Tool ikooni ja seejärel nuppu Job Information.





3

Klõpsake nuppu Price Settings.

> 3ob Information List								
Accumulated Media Unit	are 1818 mt	Accumula	ing bit. Upage 155 ml	EPSON S/N000 Data Ana	SC-S40600 0000100 eiter	Series Comm	Driver	m
hurw [JSCN 30-SEIBER Server Comm Drum 3/1 • Add Prime			eter 1	Price Settings	Preference			Rettech Data
Period Month	e Meth [1	- Stating Day [•	And a second fill	•	Seri	1	Film Settings
Period	2015/07/	01 - 2015/07/31						
2015/07/01 - 2015/07/31	Job Name	Total Cost Med	Na Tupe	Media Usage	but User	Completion T.	User Name	Job Darks
	Document10	# 1311.11 Pho	to Quality Ink Jet P.	1.00 m ⁴	0.70 mi	2015/07/05_	TestUser10	Aborted
	Documents)	# 1185 71 PN	no Quality \$4 Jet P.	0.81 +**	0.65 we	2015/03/05	Test(her9	Canceled
	Document3	¥ 100032 Pre	milan Gibsey Photo	0.64 m ²	0.00 mil	2075/07/05	TeatUser0	Consiste
	Document6	# 809.52 Enh	anced Mette Paper	0.36 m ²	0.50 mil	2015/07/05	TestUser0	Unincert
	DocumentS	¥ 66410 Pho	to Quality \$4 Jet P	0.25.44	0.45 mi	2015/07/05	TestUserS	Aborted
	Document4	# 528 73 Pre	mun Giorey Photo	0.1d m ⁴	0.40 mi	2015/07/05 _	TestUser-F	Canceled
	Document3	¥ 433.33 Pte	n Piger	0.00 m ⁴	035-02	2015/03/05 _	TestUser3	Complete
	force manual li	¥ 10184 Div	Real and a star and a star	10.00 ml	0.05 mil	AV10/2010	Taxel March	1 historicate

Klõpsake vahekaarti Media Unit Price, määrake kõigi üksuste sätted alas Media Information ja seejärel klõpsake nuppu Register.

Unit	Price Settings				x
Me	dia Unit Price In	k Unit Price	Other Costs		
	Media Information				ו
	Media Type Ph	oto Quality Ink J	et Paper	•	
	Wi Paper Size 11	dth 18mm / 44.0in.	 Length 10.0m 	/ 32.8ft. 👻	
	Price (\$) 45	5.35			
	Enable over Media List Media Type	write alert	Length	Register	
	Enhanced M	432mm / 17	30.5m / 100	(\$)59.95	
	Plain Paper	610mm / 24	30.5m / 100	(\$)30.25 Delete	
	Help		[Close	

Registreeritud teave kuvatakse loendis Media List.

1	K
	n

Clõpsake vahekaarti Ink Unit Price ja valige printer.

Unit Price Settings	×
Media Unit Price Ink Unit Price	Other Costs
Printer Epson Stylus Pro 72	700 🔹
Ink Information	
Color	-
Register all colo	ors

5

Määrake kõigi üksuste sätted alas Ink Information ja seejärel klõpsake nuppu Register.

Unit Price Settings	nit Price Settings				
Media Unit Price Ink Uni	t Price Othe	r Costs	_		
Printer Epson Sty	lus Pro 7700	•			
Ink Information			וו		
Color Cyan		-			
Regist	er all colors				
Capacity 700 m	1	•			
Price (\$) 2793	95		J		
Enable overwri	te alert	Register			
Color	Capacity	Price			
Photo Black	700 ml	(\$)279.95			
C Yellow	700 ml	(\$)279.95			
Matte Black	700 ml	(\$)279.95			
Vivid Magenta	700 ml	(\$)279.95			
Cyan	700 mi	(\$)2/9.95			
Help		Close			

Registreeritud teave kuvatakse loendis Ink List. Kui teil ei ole vaja muid kulusätteid määrata (nt halduskulud, kommunaalkulud), minge sammu 8.



Klõpsake vahekaarti Other Costs ja valige printer, mille muid kulusid soovite seadistada.

Unit Price Settings			×
Media Unit Price Ink	Unit Price	Other Costs	
Printer Epson S	Stylus Pro 77	700	•
Information on Ot	ner Costs		
Item Name]
Price (\$)			

Määrake kõigi üksuste sätted alas Information on Other Costs ja seejärel klõpsake nuppu Register.

Igale tööteabele on võimalik registreerida kuni viis lisakulu, nagu halduskulud,

kommunaalkulud või lamineerimiskulud.

Unit Price Settings	×
Media Unit Price Ink Unit Price	Other Costs
Printer Epson Stylus Pro	7700 👻
Information on Other Costs	
Item Name Lamination	n
Price (\$) 550	
Enable overwrite alert	Register
List of Other Costs	
Item Name	Price
Operation cost	(\$)500
Maintenance fee	(\$)100
Energy bill	(\$)150
Lamination	(\$)550
	Delete
Help	Close

Registreeritud teave kuvatakse loendis List of Other Costs.



Kui olete kõigi ühikuhindade seadistamise lõpetanud, klõpsake nuppu Close.

Määrake tööteabe kuvatingimused

Peitke tööd, mis tuleks tööteabe kokkuvõtte tegemisel vahele jätta, nagu tühistatud tööd, testprindid ja kindlate kasutajate tööd.

Klõpsake nuppu Filter Settings kuval Job Information List.

> Job Information List								
Accumulated Media Unit	eo 1818 m²	Aco	unulated bit. Usage 155 ml	EP60 S/NO Dete A	N SC-S40800 000000100 quiston	Series Comm 2016/11/27 the	Driver	m
Frank (PSCN SC-SAMM	Series Comm Driver	1/1 • A	dd Priener	Trice Settings	Parlamente			Fertrech Data
Feriod Month	Herb 1	· Stating (ev []	Jobs to deploy	u •	Search		Film Settings
Period	2015/07/	01 - 2015/0	7/31				_	
2015/07/01 - 2015/07/31	Job Name	Total Cost	Media Type	Media Usager	In User	Completion T	User Name	Job Distu
	Document10	#1311.11	Photo Quality 3% Jet P	1.00 m ⁴	0.70 mi	2015/07/05-	TextUser10	Aborted
	Documents)	¥ 118571	Photo Quality 34 Jet P.	0.81 m	0.65 we	2015/03/05	Test0ae-9	Canceled
	Document3	* 1000.02	Previal Globary Photo	0.64 m*	0.00 mil	2015/07/05	TeatUser0	Completed
	Documents.	¥ 809.52	Enhanced Mette Paper .	0.00 m²	0.50 mil	2015/07/05	TestUser6	Unincert
	DocumentS	¥ 604 13	Photo Quality \$4 Jet P	0.25.44	0.45 ml	2015/07/05	TestUser5	Aborted
	Document4	# \$58 73	Premium Gioscy Photo	0.16 m ⁴	0.40 mi	2015/07/05 _	TeotUser-F	Canceled
	Document3	¥ 433 33	Plan Paper	0.09 m ⁴	0.35 m2	2012/03/05 -	TextUser3	Completed
	free manth	¥ 10184	Diverse Charles Std. Lat B	-111A av	0.00.00	AVLUE AVLO	Tanti kiat	1 Independent



3

Tühistatud tööde peitmiseks eemaldage märge valikult Show canceled or aborted jobs.

speaty Period From To
11/ 4/2011

Testprintide või kindlate kasutajate tööde peitmiseks valige Apply Filter, määrake peidetavate üksuste sätted ja seejärel klõpsake nuppu Register.

Apply Filter Item Filter	Job Name Test Print	•
Filter List		Register
Item	Filter	
Job Name Job Name	Nozzle C Test Prin	heck It
		Delete
Help		OK Cancel

Registreeritud teave kuvatakse loendis Filter List.

4

Kui olete kuvatingimuste seadistamise lõpetanud, klõpsake nuppu OK.

Määrake kokkuvõtte jaoks ühikud

Määrake alguskuupäev ja ühikud (kuu, aasta jne) töödele, mille kohta soovite kokkuvõtet.



Kokkuvõetavate tööde ühikuks (perioodiks) on võimalik valida Year, Half Year, Quarter või Month.

Accumulated Media Us	ape 1818 m²	Accumulated bit Usage 1931	EPSON S/N00 el Dete Ace	SC-S40800 S 0000100 eiten 3	aries Contra Driver	m
There Erson so-Salas	Seres Comm Drow	1/1 • Add Premer	Trice Settings	Profeserces	2	Fertrech Data
Feriod Month	e Herh [1	<) Derive Day (1	John to display []	•	Search	Film Settings
Period	2015/07/	01 - 2015/07/01				
2015/07/01 - 2015/07/31	Jub Name	Total Cost Media Type	Media Usage	In User O	impletion TUser I	Name Job Statu
	Document10 Document0	# 1311.11 Photo Guality \$4 Jet # 1105.71 Photo Guality \$4 Jet # 1001.32 Photo Guality \$4 Jet	100 m ² 1P. 081 m ² 064 m ²	0.70 mi 21 0.45 we 21 0.60 mi 21	75/07/05 Text0 75/07/05 Text0 75/07/05 Text0	her10 Aborted her9 Canceled her8 Complete



Valige kuval **Job Information List Starting Month** või **Starting Day**.

> Job Information List								
Accumulated Media Unit	er 1816 mt	Acc	unulated bit. Usage 155 ml	EPSON S/NOO Date Acq	SC-540600 0000100 miter	Series Comm 2016/11/27 174	Driver	m
There Erson so-Same	dd Prieter	Price Settings	Parlamon	Preferences		Fertrech Data		
Period Month	e Merth [a States	ier ()	Jate in dealey [• •	Search		Film Settings
Period	2015/07/	01 - 2015/0	7/31					
2015/07/01 - 2015/07/31	Job Name	Total Cost	Media Type	Media Usage	but User	Completion T	User Name	Job Darks
	Document10	# 1011.11	Photo Quality Ink Jet P.	1:00 m ⁴	0.70 ml	2015/07/05	TestUser10	Aborted
	Document?	# 1105 71	Photo Quelly 34 Jet P.	0.81 +**	0.65 we	5042103102 -	TestUser9	Carceled
	Documents	+ 1000 32	FEWERARE GROUP FEOD	0.54 m	0.00 (48	2015/00/05-	Teleopera	Complete
	Discontracts	× 604 52	Diversion of the later of D	0.00 m2	0.45 mil	2015/00/05	Textilized	division in
	Documenta	¥ 170 73	Preva en Cinara Proto	0.36 m	0.40 mi	2005/07/05	Testinera	Carraiad
	Document3	¥ 433.33	Plan Parer	D 00 m²	0.35 mi	2015/03/05	TestUser3	Complete
					10000			

3

Klõpsake nuppu **Search**, et kuvada tööd, mis vastavad otsingutingimustele.

Job Information List									
Accumulated Media Usa	eo 1818 m²	Acc	unulated bit. Usage 193 ml	EPSO S/NO Data Ac	N SC-S40800 000000100 Igaistice	Series Comm 2016/11/27 174	Driver	A	
Freew EPSCN SC-SAME	Serau Comm Drove	1/1 • A	dd Priener	Price Settings Pres		futierences		Fettech Data	
Feriod Month	Meth 1	+ Stating (iay [1	Jobs to deploy	н •	Seat	-	Film Settings	
Period	2015/07/	01 - 2015/0	7/31						
2015/07/01 - 2015/07/31	Jib Neve Document10 Document9 Document9 Document9 Document9 Document9 Document9 Document9	Total Cost # 1311.11 # 1185.71 # 1000.322 # 800.522 # 684.13 # 528.73 # 430.39	Media Type Photo Quality Ink Jet P. Photo Quality Ink Jet P.	Media Usage 1 00 m² 0 51 m² 0 54 m² 0 36 m² 0 35 m² 0 15 m² 0 15 m²	14 Unge 0 70 mi 0 45 wi 0 50 mi 0 45 mi 0 40 mi 0 35 mi	Completion T., 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05	User Name TextUser10 TextUser0 TextUser0 TextUser0 TextUser0 TextUser3 TextUser3	Ab Datus Atorted Conceled Congleted Unicrown Atorted Congleted	

Töökokkuvõtete eksportimiseks CSV-faili klõpsake nuppu **Export to CSV**. Üksikasju vaadake rakenduse LFP Accounting Tool spikrist.

Märkus.

LFP Accounting Tool loob printeriga tööteabe hankimiseks automaatselt iga viie minuti tagant ühenduse. Printerisse kogunenud värskeima tööteabe hankimiseks võite ka klõpsata nuppu **Refresh Data**. Kui printer ei ole veel midagi printinud, ei ole andmete hankimine võimalik, kuna tööteavet ei ole.

Sellega on sätete määramine lõppenud. Tööteabe hankimise jätkamiseks kontrollige, et rakendus LFP Accounting Tool töötaks alati, kui printer prindib.

Ekraani paigutus

Printerist automaatselt hangitud ja arvutisse kogutud tööteave kuvatakse tööteabe loendikuval. Seda on võimalik kuvada ühel järgmistest meetoditest.

- □ Topeltklõpsake tööriistaribal selle tarkvara ikooni
- **D** Paremklõpsake tegumiribal selle tarkvara ikooni ja seejärel klõpsake nuppu **Job Information**
- □ Klõpsake rakenduses Epson Edge Dashboard printeri tööekraani raamatupidamise vahekaardil rakendust LFP Accounting Tool

Muude kuvade üksikasju vaadake rakenduse LFP Accounting Tool spikrist.



Üksu	IS	Selgitus
0	Teavitusala	Siin kuvatakse teade, kui tööteabe otsingutulemused sisaldavad tööd, mille kulu ei saa arvutada, või tööd, mille ühikuhind on määramata.
2	Printer	Valige printer, mille tööteavet soovite kuvada. Kuvab loendi printeritest, mis on valitud kuval Add Printer .
3	Nupp Add Printer	Avab kuva Add Printer .
0	Valitud printeri teave/ku- vaala Data Acquisition	Kuvab valitud printeri nime ja seerianumbri ning kuupäeva, millal valitud printerist hangiti viimati tööteave. Teavitusala allosas on olenevalt printeri mudelist kuvatud ka Accumulated Ink Usage ja Accumulated Media Usage. Kui see tarkvara töötab ja on ühenduses valitud printeriga, hangib see tööteavet iga viie minuti tagant.
6	Nupp Price Settings	Avab kuva Unit Price Settings .
6	Nupp Preferences	Avab kuva Preferences .
0	Nupp Refresh Data	Klõpsake, et hankida kohe värskeim tööteave valitud printerist või printeritest.
3	Period	Valige tööde ajavahemik, mille kohta soovite kokkuvõtet. Võimalik on valida Year, Half Year, Quarter või Month. Vaikesäte on "". Kui valitud on vaikeväärtus ja aknas Period ei ole midagi kuvatud, on valitud printeri kogu tööteave kuvatud ja kokku võetud loendivaates. Iga valitud üksuse kuupäev on kuvatud aknas Period.
9	Starting Month	See on saadaval, kui suvandis Period on valitud Year, Half Year või Quarter. Valige kokkuvõtte tegemise alustamiseks kuuks 1 kuni 12.
0	Starting Day	See on saadaval, kui suvandis Period on valitud Year, Half Year või Quarter. Valige kokkuvõtte tegemise alustamiseks päevaks 1 kuni 31.

Üksu	S	Selgitus
0	Jobs to display	Määrake maksimaalne tööde arv, mida kuvatakse loendivaates. Võimalik on valida "50", "100" või "200".
Ø	Nupp Search	Kuvab andmed, mis vastavad kuval Period või Filter Settings määratud otsingutingimustele.
13	Nupp Filter Settings	Avab kuva Filter Settings.



Üksu	S	Selgitus					
14	Period	Kuvab suvandis Period, Starting Month või Starting Day määratud perioodi.					
15	Loendivaade	Kuvab tööteabe loendi, mis on leitud kuval Period või Filter Settings määratud otsingutingimusi kasutades. Hangitud tööteave kuvatakse alanevas järjekorras uusimast vanimani.					
		Tööde juures, millele on määramata Media Unit Price või Ink Unit Price , kuvatakse "???". Kui klõpsate nuppu Price Settings ja valite samal ajal töö, mille juures on kuvatud "???", avaneb kuva Unit Price Settings , kus on juba valitud sätted, mis vajavad seadistamist.					
		Kui printerisse saadetakse rohkem kui 10 tööd ajal, mil arvuti on välja lülitatud, ei saa see tarkvara tööteavet hankida. Tööteabest, mis tarkvaral hankimata jääb, esitatakse loendis ainult tindikulu ühes töö nimega Lost Job . Muu hankimata jäänud teabe kohta kuvatakse Olenevalt kasutatavast mudelist ei priigi tindikulu kohta olla võimalik teavet hankida, sel juhul on kuvatud 0ml .					
16	Nupud Previous/Next	Kasutage neid nuppe lehekülgedel navigeerimiseks, kui valitud perioodi tööteave ulatub üle mitme lehekülje.					
Ū	Praegune lehekülg	Kuvab praeguse lehekülje numbri.					
18	Summary of Selected Pe- riod	Näitab suvandis Period valitud tööteabe iga üksuse koguväärtust. Kuvatav teave erineb olenevalt sihtprinterist.					
		Kui loendivaates on kuvatud töö, millele on määramata kandja ühikuhind või tindi ühikuhind, kuvatakse kokkuvõttes samuti "???".					

Üksu	S	Selgitus
19	Selected Period/All Pe- riods	Määrake CSV-faili eksporditavate andmete periood. Kui soovite väljastada andmed suvandi Period väärtusega, mis on hetkel kuvatud loendivaates, valige Selected Period . Valida on võimalik ainult üks Period . Kogu valitud printeri teabe väljastamiseks valige All Periods (väljastatakse ka tööteave, mis on kuval Filter Settings välistatud). Valitud printeri teabe väljastamiseks kuval Filter Settings tööteabe üksusi määramata, määrake suvandi Period sätteks "" ja seejärel valige Selected Period .
20	Nupp Export to CSV	Ekspordib tööteabe valikuga Selected Period või All Periods faili.
2)	Nupp Detailed Job Info	Kuvab loendivaates valitud töö üksikasjaliku teabe.
22	Nupp Help	Kuvab selle kuva spikri.

Rakenduse EPSON Software Updater kasutamine

Märkus.

EPSON Software Updater ei ole kõigis regioonides saadaval.

Põhja-Ameerika kasutajad

Tarkvarauuendusi vaadake järgmisel aadressil. SC-F10070H:

- □ www.epson.com/support/f10070h (USA)
- www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (USA)
- www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

Ladina-Ameerika kasutajad

Tarkvarauuendusi vaadake järgmisel aadressil. SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Kariibi mere regioon)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brasiilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (muud regioonid)

SC-F10070:

- □ www.latin.epson.com/support/f10070 (Kariibi mere regioon)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brasiilia)
- □ www.latin.epson.com/soporte/f10070 (muud regioonid)

Tarkvaravärskenduse saadavuse kontrollimine



Kontrollige järgmist olekut.

- Arvuti on internetiga ühendatud.
- Printer ja arvuti saavad omavahel infot edastada.

2

Käivitage EPSON Software Updater.

Windows 8.1/Windows 8

Sisestage otsingusse tarkvara nimetus ja valige kuvatav ikoon.

Välja arvatud Windows 8.1/Windows 8

Klõpsake Start (Alusta) > All Programs (Kõik programmid) (või Programs (Programmid)) > Epson Software > EPSON Software Updater.

Mac

Klõpsake Move (Teisalda) — Applications (Rakendused) — Epson Software — EPSON Software Updater.

Märkus.

Operatsioonisüsteemis Windows saate rakenduse käivitada ka töölaua tööriistaribal printeri ikooni klõpsates ja tehes valiku **Software Update** (Tarkvaravärskendus).



Värskendage tarkvara ja kasutusjuhendeid.

Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnööre.

Oluline:

Ärge lülitage arvutit ega printerit värskendamise ajal välja.

Märkus.

Tarkvara, mida loendis ei kuvata, ei ole võimalik rakendust EPSON Software Updater kasutades paigaldada. Kontrollige Epsoni veebilehelt, kas saadaval on tarkvara uusimaid versioone.

http://www.epson.com

Värskendusteavituste saamine



Käivitage EPSON Software Updater.

2

Klõpsake valikut Auto update settings.

3

Valige värskenduste kontrollimise intervall printeri boksis **Interval to Check** ja klõpsake nuppu **OK**.

Rakenduse Web Config kasutamine

Käivitusjuhtnöörid

Käivitage printeriga samasse võrku ühendatud arvutis brauser.



Vaadake üle printeri IP-aadress.

Vajutage nuppu **■** ja seejärel järjekorras: General Settings – Network Settings – Network Status – Wired LAN Status.



Käivitage printeriga võrgu kaudu ühendatud arvutis veebibrauser.

3 Sisestage veebibrauseri aadressiribale printeri IP-aadress ja vajutage klahvi **Enter** või **Return**.

Vorming:

IPv4: https://printeri IP-aadress/

IPv6: https://[printeri IP-aadress]/

Näide.

IPv4: https://192.168.100.201/

IPv6: https://[2001:db8::1000:1]/

Sulgemine

Sulgege veebibrauser.

Tarkvara desinstallimine

Oluline:

- Logige sisse kasutaja "Computer administrator (Arvutiadministraator)" kontoga (konto, millel on administrative privileges (administraatoriõigused)).
- □ Sisestage arvutiülema parool, kui seda küsitakse, ja lõpetage toiming.
- Väljuge kõigist teistest rakendustest, mis töötavad.

Selles jaotises on kirjeldatud, kuidas desinstallida Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid). Muu tarkvara desinstallimise kohta lugege tarkvara spikrist.



Lülitage printer välja ning ühendage liideskaabel lahti.

2 Avage Control Panel (Juhtpaneel) ning klõpsake suvandile Uninstall a program (Desinstalli programm) kategoorias Programs (Programmid).



- 3 Valige EPSON SC-F10000H Series FpFy Comm Driver Printer Uninstall, EPSON SC-F10000H Series LcLm Comm Driver Printer Uninstall või EPSON SC-F10000 Series Comm Driver Printer Uninstall ja klõpsake seejärel nuppu Uninstall/Change (Desinstalli/muuda).
- 4 V

5

Valige eemaldatava printeri ikoon ning seejärel klõpsake **OK**.

Jätkamiseks järgige ekraanil kuvatavaid juhtnööre.

Kui kuvatakse kustutamise kinnitusteade, klõpsake nuppu **Yes (Jah)**.

Kui tei installite Epson communications drivers (Epsoni sidedraivereid) uuesti, taaskäivitage arvuti.

Optimaalse printimise töövoog

Printeriga optimaalselt printimiseks peavad olema täidetud järgmised tingimused.

- □ Kasutatava kandja sätteväärtused on printeris registreeritud ka prinditeave on RIP-s registreeritud.
- □ Kandja on õigesti printerisse laaditud.
- Prindisätted (prindipea reguleerimine ja kandja söötmise kohandus) on tehtud kasutatava kandjaga.
- □ Printerit hoitakse heas seisukorras.

Tingimuste täitmiseks järgige allpool toodud samme.

1. Registreerige kandja sätteväärtused. (Kui kasutate uue kandjaga EMX-faili.)

Kandja sätteväärtusi saab printeris lihtsasti registreerida rakenduse Epson Edge Dashboard abil. Kui kasutate registreerimiseks rakendust Epson Edge Dashboard, laadige eelnevalt alla EMX-fail teie kasutatava kandja jaoks ja registreerige see printeris.

パマ "Rakenduse Epson Edge Dashboard kasutamine" は40



2. Laadige kandja.

Laadige printerisse kasutatav kandja. Laadimismeetod erineb olenevalt kandja omadustest.

Kui te ei kasuta EMX-faili, registreeritakse optimaalsed kandja sätteväärtused kandja laadimise ajal suvandi Media Type sättega.

∠ 🥱 "Kandja laadimine" lk 71

3. Kinnitage kandja automaatse vastuvõtja külge.

Kinnitage automaatne vastuvõtja kandja serva külge ja veenduge, et automaatne vastuvõtmine toimiks. Kinnitusmeetod erineb olenevalt kandja omadustest.

∠ atto pinguti kasutamine" lk 78



4. Käivitage Print Adjustments. (Kui kasutate uut kandjat.)

Käivitage Print Adjustments, et optimeerida kandja sätteväärtused masina seisukorrast lähtuvalt.

Tavaliselt toimub kohandamine automaatselt, kasutades funktsiooni Automatic Adjustment.

∠ℑ "Printimise kohandused" lk 94



5. Kontrollige printeri seisukorda.

Kui alustate printimist, kontrollige, kui palju on selles alles tinti ja milline on prindipea düüsi seisukord.

∠ Finne printimist" lk 93



6. Printige.

Käivitage printimine rakendusest Epson Edge Print.

Rakenduse Epson Edge Print kasutamine" lk 50

Ettevaatusabinõud kandja käitlemisel

Kui kandja käitlemisel eiratakse alljärgnevaid juhiseid, võib kandja pinnale kleepuda väikseses koguses tolmu ja kiude, mis põhjustavad väljaprintide määrdumist tindiplekkidega või düüside ummistumist.

Ärge asetage kaitsmata kandjat otse põrandale.

Hoiundamiseks tuleks kandja tagasi kerida ja paigutada originaalpakendisse.



Ärge suruge kandjat selle tõstmisel oma riiete vastu.

Hoidke kandjat selle individuaalses pakendis kuni hetkeni, mil selle printerisse laadite.



Märkused kandja laadimise kohta

Ettevaatust!

- Kuivati võib olla kuum, järgige kõiki vajalikke ettevaatusabinõusid. Kui te ei pea kinni asjakohastest ettevaatusabinõudest, võite ennast põletada.
- Ärge pange kätt kuivati sisse. Kui te ei pea kinni asjakohastest ettevaatusabinõudest, võite ennast põletada.
- Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene. Soovitame kasutada üle 40 kg (88 naela) kaaluva kandja jaoks tõstukit.
- Olge eesmist kaant või hoolduskaant avades ja sulgedes ettevaatlik, et mitte oma käsi või sõrmi selle vahele jätta. Nende ettevaatusabinõude eiramine võib kaasa tuua kehavigastuse.
- Ärge hõõruge kätega kandja servi. Kandja servad on teravad ja võivad põhjustada vigastusi.

Laadige kandja vahetult enne printimist.

Surverullid võivad printerisse jäänud kandjat kortsutada. Kandja võib muutuda ka laineliseks või koolduda, mis võib põhjustada ummistusi või kandja kokkupuute prindipeaga.

Ärge laadige kandjat, kui parem ja vasak serv pole ühtlased.

Kui kandja laadimisel on rulli parem ja vasak serv ebaühtlane, võivad kandja söötmise probleemid põhjustada kandja liikumahakkamist printimise ajal. Kerige rull servade joondamiseks tagasi või kasutage probleemivaba rulli.



Laadige kasutatava kandja jaoks sobivas järjekorras.

Kandja laadimiseks on kaks meetodit: tavaline söötmisprotseduur ja vastuvõtmisega söötmisprotseduur.

Kandja laadimise ajal teeb printer selliseid toiminguid nagu söötmine ja tagasikerimine, et tuvastada kandja laius. Kui kasutate sel ajal tavalist söötmisprotseduuri, võib esineda probleeme, näiteks võib kandja olenevalt tüübist prindiplaadil kortsuda. Nende probleemide põhjuseks on kandja kinnijäämine prindiplaadile.

Probleemide korral kasutage kandja laadimiseks vastuvõtmisega söötmisprotseduuri. Vastuvõtmisega söötmisprotseduuri korral laaditakse kandja enne söötmist automaatsele vastuvõtjale, et see ei jääks prindiplaadile kinni ega tekitaks probleeme.

Kasutamiseks mittesobiv kandja.

Ärge kasutage kokkumurtud, kortsunud, kulunud, rebenenud ega määrdunud kandjaid. Kandja võib üles tõusta ja minna vastu prindipeasid ning neid kahjustada.

Näide kokkumurtud või kortsunud servaga kandjast



Kandja laadimine

1

Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu portaalil YouTube.

Video Manual (tavaline söötmisprotseduur)

Video Manual (vastuvõtjaga söötmisprotseduur)

Vajutage nuppu Ů ja oodake, kuni ilmub avakuva.



2 Liigutage lukustushoovad vasakul ja paremal küljel väljapoole, et avada eesmine kaas.





Hoidke mõlemal küljel kinni kandja servaplaadi sakke ja liigutage samal ajal plaat prindiplaadi servade suunas eest ära.



Tõstke kandja laadimise hoob üles.



5

Minge tagaküljele ja keerake lahti parempoolse kandjahoidja kinnituskruvi, et hoidja väljapoole viia.



Oluline:

Kui parempoolse hoidja käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepidet edasi, kuni see peatub. Kandjat ei saa korralikult laadida, kui käepideme võll ei ole nähtav.



6

Keerake lahti vasakpoolse kandjahoidja kinnituskruvi ja viige kandjahoidja ettenähtud asendisse, mis vastab laaditava kandja rullisüdamiku sisediameetrile.





Vajutage kandjahoidja ülaosa ja keerake samal ajal kinnituskruvi lõpuni kinni.

Pingutage seda piisavalt, et kandjahoidja ei liiguks.





8

Asetage kandja rullitoele. Liigutage rullitugi rulli otsast ligikaudu 20 cm (7,87 tolli) sissepoole.



Märkus.

Paigaldamismeetod erineb olenevalt sellest, kuidas kandja on rullitud.

Printable Side Out


9 Tõstke tõstehoob üles ja liigutage samal ajal rullitugi vasakule. Paigaldage kandja rullisüdamik kindlalt kandjahoidjale.



Märkus.

10

Kui kandjarulli välisläbimõõt on väiksem kui 140 mm (5,51 tolli), ei ulatu rullisüdamik kandjahoidjani, kui seda tõstehoova abil tõstetakse.

Tõstke seda kätega ja sisestage rullisüdamik kandjahoidjasse.

Tõstke üles parempoolne tõstehoob ja paigaldage samal ajal kandjahoidja kindlalt kandja rullisüdamikule.



Märkus.

Kui kandjarulli välisläbimõõt on väiksem kui 140 mm (5,51 tolli), ei ulatu rullisüdamik kandjahoidjani, kui seda tõstehoova abil tõstetakse.

Tõstke seda kätega ja sisestage rullisüdamik kandjahoidjasse.



Kandjahoidja piisava rullisüdamikku sisestatuse tagamiseks vajutage kandjahoidjat kaks korda pealt rulli otste suunas.



Oluline:

Kui kandjahoidja ei ole piisavalt sügavale rullisüdamikku lükatud, ei söödeta printimisel kandjat õigesti, kuna kandjahoidja ja rullisüdamiku vahel tekib libisemine.

See võib printimisel põhjustada triipefekti.



Vajutage kandjahoidja ülaosa ja keerake samal ajal kinnituskruvi lõpuni kinni.

Pingutage seda piisavalt, et kandjahoidja ei liiguks.





Kui kandjahoidja kruvi pole pingul, võib kandjahoidja printimise ajal liikuda. See võib põhjustada triipe ja ebaühtlast värvijagunemist printimistulemustes.



14

Pöörake käepidet, kuni allpool toodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.



Oluline:

Kui osa A on peidus, ärge käepidet rohkem pöörake. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see kandjahoidjat kahjustada.

Kui osa A on nähtav ka pärast käepideme lõpuni keeramist, keerake käepide tagasi. Keerake lahti paremal küljel asuv kandjahoidja kruvi ja alustage uuesti alates sammust 5.

Sisestage kandja ligikaudu 20 cm (7,87 tolli) sügavusele avasse ja langetage siis kandja laadimise hoob.

Sisestatud kandja peab olema klambriga kinni ega tohi välja kukkuda.





Veenduge, et kandja vasak serv oleks allpool toodud joonisel näidatud sildi nelinurga ulatuses.



Oluline:

Kui kandja vasak serv ei ole sildi musta ruudu sees, tehke toimingud sammudes 6 kuni 15 vastupidises järjekorras, et kohandada kandjahoidja asukohta. Ärge püüdke kandjahoidjaid ümber paigutada, kui need on kandjasse sisestatud.



Minge esiküljele, hoidke kandjast kinni, et see tagaküljele maha ei kukuks, ja tõstke üles kandja laadimise hoob.



Märkus.

Kandja imemistugevust prindiplaadil saate muuta ekraanil. Kandja imemistugevuse suurendamine vähendab kandja kukkumisohtu.

Kui kandjat on järgmises protseduuris raske välja tõmmata, vähendage imemistugevust. Muutke vajadusest lähtuvalt.



Tõmmake kandja olenevalt selle tüübist välja järgmisse asendisse.

Tavaline söötmisprotseduur

Tõmmake kandja välja prindiplaadil oleva sildi lähema servani.

Hoidke kandjat ühe käega keskelt ja tõmmake see otse välja.



Ärge tõmmake kandjat kahe käega. See võib põhjustada kandja ebasümmeetriat või liikumist.



Vastuvõtjaga söötmisprotseduur

Tõmmake kandjat välja, kuni see jõuab kandjahoidjani.

Järgige kandja väljatõmbamiseks alljärgnevaid samme.

Igas alltoodud sammus lõdvendage kindlasti kandjat enne väljatõmbamist. Kui kandjat tõmmatakse lõdvendamata jõuga välja, võib see rebeneda.

Kandja lõdvendamiseks vajutage nuppu 4. Kui te seda teete, pöörleb tagaküljele laaditud kandja söötmissuunas ja lõdveneb.



a. Hoidke kandjat ühe käega keskelt, tõmmake see otse välja ja sisestage selle serv kuivatisse.



b. Hoidke kandja keskosa prindiplaadil ja tõmmake seda samal ajal enda suunas väljapoole, kuni selle serv tuleb kuivati alt välja.



c. Hoidke kandjat ühe käega keskelt ja tõmmake seda välja, kuni selle serv jõuab kandjahoidjani.



Ärge tõmmake kandjat kahe käega. See võib põhjustada kandja ebasümmeetriat või liikumist.





Langetage kandja laadimise hoob.



Tavaline söötmisprotseduur

Pärast kandja laadimise hoova langetamist jätkake järgmisest sammust.

Vastuvõtjaga söötmisprotseduur

Langetage kandja laadimise hoob ja jätkake seejärel kandja kinnitamist automaatse vastuvõtja külge. Kui eesmine kaas on avatud, lugege altpoolt, kuidas kinnitada kandja automaatse vastuvõtja külge.

∠ ? "Auto pinguti kasutamine" lk 78

```
19 <sup>M</sup>
v
```

20

Minge tagaküljele, koputage kergelt vastu kandja mõlemat serva ja kontrollige, kas vasema ja parema poole pinguldatuses esineb erinevusi.



Kui pinge on erinev, siis muutub kandja lõdvaks.

Tõstke printeri esiosas kandja laadimise hoob üles ja eemaldage kandjas oleva lõtvus.

Kui lõtvus on eemaldatud, siis laske kandja laadimise hoob alla.

Minge esiküljele, hoidke kandja servaplaadi sakke mõlemal küljel ja nihutage samal ajal plaat kandja ülemise servani. Reguleerige nii, et kandja servad oleksid kohakuti kandja servaplaatides olevate kolmnurksete aukude keskkohaga.

Kandja servaplaadid ei lase kandjal üles tõusta ja hoiavad kandja lõigatud serva kiude prindipeast eemal. Laadige õigesti.



Oluline:

- Ärge kasutage kandja servaplaate, kui kandja paksus on 0,4 mm (0,01 tolli) või rohkem. Kandja servaplaadid võivad minna vastu prindipead ja seda kahjustada.
- Asetage plaadid alati nii, et kandja servad oleksid kolmnurksete aukude keskkohas. Vale paigutus põhjustab printimise ajal triipefekti (horisontaalsed triibud, värvitoonide ebaühtlus, jooned).
- Kui kandja servaplaadid pole kasutusel, siis nihutage need trükisilindri äärtesse.
- Ärge kasutage kandja servaplaate, kui trükitava kandja küljed on määrdunud.

Sulgege eesmine kaas ja seejärel lükake vasakja parempoolne lukustushoob sissepoole.



Seadistage kuval kandja teave ja vajutage nuppu OK.

Tehke siinkohal järgmised sätted.

- Media: valige printimiseks kasutatav kandja
- Roll Winding Direction: laaditud kandja kerimismeetod
- □ Media Length: laaditud kandja pikkus
- Media Detection: kandja laiuse tuvastusmeetod

Kui valite suvandi Media Settings, aga Media Type on suvandis **Media** määramata, ilmub kuva suvandi Media Type määramiseks. Valige Media Type, kasutades suunisena laaditud paberi kaalu, nagu allpool näidatud. Suvandi Media Type kuvatud paberikaalud on tüüpilised väärtused.

Media Type	Paberikaal (g/m ²)
Ultra-Thin	39 või vähem

Media Type	Paberikaal (g/m ²)
Thin	40 kuni 56
Med-Thick	57 kuni 89
Thick	90 või rohkem

Valige suvandis **Media Detection** suvandi **Width Detection** säte. Üldjuhul peaks see säte olema **On**.

Üksikasju funktsiooni Media Detection kohta lugege allpool.

∠ 37 "Menüü General Settings" lk 153

Vajutage nuppu **OK**, et käivitada toiminguid nagu laaditud kandja tuvastamine.



Järgige ekraanil kuvatus juhiseid, et edastada kandja serv ettenähtud kohani.

Auto pinguti kasutamine

Automaatne vastuvõtuseade Auto pinguti võtab printimise ajal automaatselt kandjat vastu, mis parandab mehitamata printeri töö tõhusust.

Selle printeri puhul võtab automaatne vastuvõtuseade Auto pinguti vastu kandjaid ühel järgmistel kujul.

Prinditud külg seespool

Prinditud külg väljaspool



Prinditud pool all vastuvõtmisel läheb prinditud külg rulli välimisele küljele. Enamikus olukordades on soovitatav vastuvõtmine prinditud külg seespool.

Prinditud pool üleval vastuvõtmisel läheb prinditud külg rulli välimisele küljele.

Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu portaalil YouTube.

Video Manual (tavaline söötmisprotseduur)

Video Manual (vastuvõtjaga söötmisprotseduur)

Ettevaatust!

Järgige kandja või rullisüdamike laadimisel ja kandja eemaldamisel vastuvõturullilt kasutusjuhendis toodud instruktsioone. Kandja, rullisüdamike või vastuvõturullide mahapillamine võib põhjustada vigastusi.

 Veenduge, et teie käed ja juukseid ei jää kinni seadmetesse Paberi söötja või Auto pinguti nende töö käigus. Nende ettevaatusabinõude eiramine võib kaasa tuua kehavigastuse.

Ärge pange kätt kuivati sisse. Kui te ei pea kinni asjakohastest ettevaatusabinõudest, võite ennast põletada.

Olulised punktid õigeks vastuvõtmiseks

Kandja õigesti vastuvõtmiseks tuleb järgida allpool toodud punkte.

- Soovitame kasutada kandjaga sama laiusega vastuvõturulli südamikku. Kui kasutatakse kandjast erineva laiusega vastuvõturulli südamikku, võib vastuvõturulli südamik painduda ja kandja võetakse valesti vastu.
- Soovitame kandjat vastu võtta prinditud külg seespool. Vastuvõtmisel prinditud küljega väljaspool võib kandja liikuda ja rulli suhtes valesti joonduda. Kui vastuvõtmine prinditud külg väljaspool ei ole võimalik, võtke kandja vastu prinditud külg seespool.
- Kandja, mille laius on väiksem kui 36 tolli, võib liikuda ja see võidakse valesti vastu võtta.
- Ärge kinnitage vastuvõturulli südamikke nii, nagu need on kinnitatud allpool toodud joonisel. Vastasel korral muutub vastuvõtupinge ebaühtlaseks ja südamikku tekkib pöörlemisel lõtk. Seetõttu ei kerita paberit õigesti, mis omakorda tekitab väljaprintidele triibud.

Servad on kulunud



Deformatsioon



Rullisüdamiku kinnitamine

Mida teil vaja läheb

- □ Kandjaga sama laiusega vastuvõturulli südamik
- □ Kaubandusvõrgus müüdav kleeplinti

Laadimine



2

Kontrollige, et kandja serv puudutaks kandjahoidjat.

Kui see ei ole nii, järgige allpool toodud protseduuri, et seada kandja serv vastu kandjahoidjat.

Tavaline söötmisprotseduur

Hoidke all kandja söötmislüliti lähemat külge, kuni kandja serv jõuab kandjahoidjani.



Oluline:

Vajutage kandja söötmiseks alati kandja söötmislülitit. Kandja käsitsi tõmbamisel võib kandja vastuvõtmisel kortsu minna.

Vastuvõtjaga söötmisprotseduur

Järgige jaotises "Kandja laadimine" toodud samme 16 kuni 18, et kandjat välja tõmmata, kuni selle serv jõuab kandjahoidjani.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː ˈshandja laadimine" lk 71

3 Lõdvendage mõlemalt poolt kandjahoidja kinnituskruve ja reguleerige kandjahoidjaid nii, et nendevaheline kaugus oleks kandjast laiem.

> Kui rulli toed ei ole paigutatud ühtlaselt, liigutage neid, et need oleksid samal kaugusel.



Oluline:

Kui vasakpoolse kandjahoidja käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepide lõpuni, nagu on joonisel näidatud. Rullisüdamikku ei saa korralikult laadida, kui käepideme võll ei ole nähtav.





Joondage parempoolne kandjahoidja kandja parema servaga.





Vajutage kandjahoidja ülaosa ja keerake samal ajal kinnituskruvi kinni.



Paigaldage rullisüdamik parempoolsele 6 kandjahoidjale.



Kontrollige, kas kandjahoidja vasak pool on täielikult rullisüdamikku sisestatud ja rullisüdamik ning kandja servad on õigesti joondatud.



Oluline:

Kui kandja servad ei ole õigesti joondatud, ei saa kandjat õigesti vastu võtta. Kui servad ei ole õigesti joondatud, keerake lahti parempoolse kandjahoidja kinnituskruvi ja seejärel alustage uuesti sammust 4.

ſ	5	1	
ļ	Đ		

Kandjahoidja piisava rullisüdamikku sisestatuse tagamiseks vajutage kandjahoidjat kaks korda pealt rulli otste suunas.



Oluline:

Kui kandjahoidja ei ole piisavalt sügavale rullisüdamikku lükatud, ei söödeta printimisel kandjat õigesti, kuna kandjahoidja ja rullisüdamiku vahel tekib libisemine.

See võib printimisel põhjustada triipefekti.



Vajutage kandjahoidja ülaosa ja keerake samal ajal kinnituskruvi kinni.

Pingutage seda piisavalt, et kandjahoidja ei liiguks.





Pöörake käepidet, kuni allpool toodud joonisel näidatud detail A on täielikult sisestatud.





Kui osa A on peidus, ärge käepidet rohkem pöörake. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see kandjahoidjat kahjustada.

Kui osa A on nähtav ka pärast käepideme lõpuni keeramist, keerake käepide tagasi. Keerake lahti paremal küljel asuv kandjahoidja kruvi ja alustage uuesti alates sammust 5.



Jätke kandja keskpaika 10 kuni 20 cm (3,93 kuni 7,87 tolli) laiune osa ja lõigake vähemalt 25 cm (9,84 tolli) kõrguselt kandja vasem ja parem nurk ära.

Kandja lõikamisega välditakse söötmisprobleeme, nt kandja vasaku ja parema nurga voltimist ja vastuvõtmise käivitumisel.



Seejärel lugege olenevalt protseduurist järgmist jaotist.

Tavaline söötmisprotseduur 27 "Vastuvõtmine tavalise söötmisprotseduuriga" lk 82

Vastuvõtjaga söötmisprotseduur "Vastuvõtmine vastuvõtjaga söötmisprotseduuriga" lk 84

Vastuvõtmine tavalise söötmisprotseduuriga

Prinditud külg seespool

1

Tõmmake kandja keskosa otse allapoole ja kerige see samal ajal suunaga tagantpoolt ettepoole ümber rullisüdamiku ning kinnitage siis kaubandusvõrgust saadava kleeplindiga.



Oluline:

Kinnitage kandja tihedalt vastuvõturulli südamiku külge. Kui kandja kinnitatakse lõdvalt, võib see vastuvõtmise ajal liikuma hakata.

Hoidke all kandja söötmislüliti lähemat poolt, et sööta kandjat piisavalt palju ühekordseks vastuvõturulli südamiku ümber kerimiseks.



3

2

Hoidke all lülitit Manual küljel (4), et kandja ühekordseks südamiku ümber kerimiseks vastu võtta.



4 Lükake lüliti Auto asendisse (.



Kontrollige, kas kandja on kinnitatud ja pingul.

Kui pinge on kandja vasakul ja paremal küljel allpool oleval joonisel näidatud kohtades erinev, ei võeta kandjat õigesti vastu. Kui üks külg on lõtv, alustage protseduuri uuesti alates sammust 1.



Märkus.

Erineva pingsuse kontrollimiseks võite kergelt koputada kandja mõlemat serva, nagu on näidatud allpool oleval joonisel.



6

Hoidke all kandja söötmislüliti lähemat poolt, kuni kandja mõlemad servad võetakse vastu ja keritakse ühe- või kahekordselt ümber südamiku.



Prinditud külg väljaspool

1

Tõmmake kandja keskosa otse alla ja kinnitage samal ajal kandja kaubandusvõrgus müüdava teibiga vastuvõturulli südamiku külge.



Oluline:

Kinnitage kandja tihedalt vastuvõturulli südamiku külge. Kui kandja kinnitatakse lõdvalt, võib see vastuvõtmise ajal liikuma hakata.

2 Hoidke all kandja söötmislüliti lähemat poolt, et sööta kandjat piisavalt palju ühekordseks vastuvõturulli südamiku ümber kerimiseks.



3

Hoidke all lülitit Manual küljel (, [], et kandja ühekordseks südamiku ümber kerimiseks vastu võtta.



Lükake lüliti Auto asendisse (, 🔓 .





Kontrollige, kas kandja on kinnitatud ja pingul.

Kui pinge on kandja vasakul ja paremal küljel allpool oleval joonisel näidatud kohtades erinev, ei võeta kandjat õigesti vastu. Kui üks külg on lõtv, alustage protseduuri uuesti alates sammust 1.



Märkus.

Erineva pingsuse kontrollimiseks võite kergelt koputada kandja mõlemat serva, nagu on näidatud allpool oleval joonisel.



6

Hoidke all kandja söötmislüliti lähemat poolt, kuni kandja mõlemad servad võetakse vastu ja keritakse ühe- või kahekordselt ümber südamiku.



Vastuvõtmine vastuvõtjaga söötmisprotseduuriga

Prinditud külg seespool



Veenduge, et eesmine kaas oleks avatud.



Tõstke kandja laadimise hoob üles.



3

Tõmmake kandja keskosa otse allapoole ja kerige see samal ajal suunaga tagantpoolt ettepoole ümber rullisüdamiku ning kinnitage siis kaubandusvõrgust saadava kleeplindiga.



Oluline:

Kinnitage kandja tihedalt vastuvõturulli südamiku külge. Kui kandja kinnitatakse lõdvalt, võib see vastuvõtmise ajal liikuma hakata. 4 Korrake järgmist protseduuri ja võtke kandja vastu kahekordselt ümber rullisüdamiku kerimiseks.

a. Hoidke nuppu ↓ all, et kandjat tagaküljelt kergelt lõdvendada.



b. Hoidke kandja keskosa prindiplaadil ja tõmmake seda samal ajal enda suunas väljapoole ning lõdvendage kandjat esiküljelt.



c. Hoidke all lülitit Manual küljel ta , et lõtv kandja ümber südamiku vastu võtta.



Oluline:

Kui te võtate kandjat vastu ümber südamiku, võtke vastu ainult lõdvendatud osa. Kui te võtate vastu lõdvendamata kandjat, tekitab see probleeme, näiteks kortse.





Langetage kandja laadimise hoob.



Kontrollige, et kandja oleks esi- ja tagaküljel pinguldatult kinnitatud.

Â

Kui pinge on kandja vasakul ja paremal küljel allpool oleval joonisel näidatud kohtades erinev, ei võeta kandjat õigesti vastu. Kui üks külg on lõtv, alustage protseduuri uuesti alates sammust 2.





Minge esiküljele, hoidke kandja servaplaadi sakke mõlemal küljel ja nihutage samal ajal plaat kandja ülemise servani. Reguleerige nii, et kandja servad oleksid kabaluti kandia servaplaatides alautta

8

kohakuti kandja servaplaatides olevate kolmnurksete aukude keskkohaga.

Kandja servaplaadid ei lase kandjal üles tõusta ja hoiavad kandja lõigatud serva kiude prindipeast eemal. Laadige õigesti.





10 Seadistage kuval kandja teave ja vajutage nuppu OK.

Tehke siinkohal järgmised sätted.

- Media: valige printimiseks kasutatav kandja
- Roll Winding Direction: laaditud kandja kerimismeetod
- □ Media Length: laaditud kandja pikkus
- Media Detection: kandja laiuse tuvastusmeetod

Kui valite suvandi Media Settings, aga Media Type on suvandis **Media** määramata, ilmub kuva suvandi Media Type määramiseks. Valige Media Type, kasutades suunisena laaditud paberi kaalu, nagu allpool näidatud. Suvandi Media Type kuvatud paberikaalud on tüüpilised väärtused.

Media Type	Paberikaal (g/m ²)
Ultra-Thin	39 või vähem
Thin	40 kuni 56
Med-Thick	57 kuni 89
Thick	90 või rohkem

Valige suvandis **Media Detection** suvandi **Width Detection** säte. Üldjuhul peaks see säte olema **On**.

Üksikasju funktsiooni Media Detection kohta lugege allpool.

∠ ? "Menüü General Settings" lk 153

Vajutage nuppu **OK**, et käivitada toiminguid nagu laaditud kandja tuvastamine.

Prinditud külg väljaspool

- Veenduge, et eesmine kaas oleks avatud.
- Tõstke kandja laadimise hoob üles.





4

Tõmmake kandja keskosa otse alla ja kinnitage samal ajal kandja kaubandusvõrgus müüdava teibiga vastuvõturulli südamiku külge.



Oluline:

Kinnitage kandja tihedalt vastuvõturulli südamiku külge. Kui kandja kinnitatakse lõdvalt, võib see vastuvõtmise ajal liikuma hakata.

Korrake järgmist protseduuri ja võtke kandja vastu kahekordselt ümber rullisüdamiku kerimiseks.

a. Hoidke nuppu ५ all, et kandjat tagaküljelt kergelt lõdvendada.



7

b. Hoidke kandja keskosa prindiplaadil ja tõmmake seda samal ajal enda suunas väljapoole ning lõdvendage kandjat esiküljelt.



c. Hoidke all lülitit Manual küljel 🔾 👍 , et lõtv kandja ümber südamiku vastu võtta.



Oluline:

Kui te võtate kandjat vastu ümber südamiku, võtke vastu ainult lõdvendatud osa. Kui te võtate vastu lõdvendamata kandjat, tekitab see probleeme, näiteks kortse.





Langetage kandja laadimise hoob. $\overline{}$

X

Kontrollige, et kandja oleks esi- ja tagaküljel pinguldatult kinnitatud.

Kui pinge on kandja vasakul ja paremal küljel allpool oleval joonisel näidatud kohtades erinev, ei võeta kandjat õigesti vastu. Kui üks külg on lõtv, alustage protseduuri uuesti alates sammust 2.





Märkus.

Erineva pingsuse kontrollimiseks võite kergelt koputada kandja mõlemat serva, nagu on näidatud allpool oleval joonisel.



8 Minge esiküljele, hoidke kandja servaplaadi sakke mõlemal küljel ja nihutage samal ajal plaat kandja ülemise servani. Reguleerige nii, et kandja servad oleksid kohakuti kandja servaplaatides olevate kolmnurksete aukude keskkohaga.

> Kandja servaplaadid ei lase kandjal üles tõusta ja hoiavad kandja lõigatud serva kiude prindipeast eemal. Laadige õigesti.





Sulgege eesmine kaas ja seejärel lükake vasakja parempoolne lukustushoob sissepoole.



10 Seadistage kuval kandja teave ja vajutage nuppu OK.

Tehke siinkohal järgmised sätted.

- □ Media: valige printimiseks kasutatav kandja
- Roll Winding Direction: laaditud kandja kerimismeetod
- □ Media Length: laaditud kandja pikkus
- Media Detection: kandja laiuse tuvastusmeetod

Kui valite suvandi Media Settings, aga Media Type on suvandis **Media** määramata, ilmub kuva suvandi Media Type määramiseks. Valige Media Type, kasutades suunisena laaditud paberi kaalu, nagu allpool näidatud. Suvandi Media Type kuvatud paberikaalud on tüüpilised väärtused.

Media Type	Paberikaal (g/m ²)
Ultra-Thin	39 või vähem
Thin	40 kuni 56
Med-Thick	57 kuni 89
Thick	90 või rohkem

Valige suvandis **Media Detection** suvandi **Width Detection** säte. Üldjuhul peaks see säte olema **On**.

Üksikasju funktsiooni Media Detection kohta lugege allpool.

∠ Menüü General Settings" lk 153

Vajutage nuppu **OK**, et käivitada toiminguid nagu laaditud kandja tuvastamine.

Vastuvõturulli eemaldamine

Kandja asendamisel järgige järgmisi samme.



Funktsiooni Information Printing at Media Cut seadistamine

Funktsiooni **Information Printing at Media Cut** eelnevalt seadistamine on kasulik, kuna sellega prinditakse igal kandja lõikamisel kandja haldamisel abiks olev teave.

Kui näiteks suvandi **Paper Remaining Information** säte on **On**, prinditakse allesoleva kandja pikkus. Trükkides alles jäänud koguse eemaldatava kandja peale, saate antud väärtust järgmisel kandja laadimisel kasutada kandja pikkuse sisestamisel. See on kasulik alles jääva kandja koguse täpseks haldamiseks.

Üksikasju funktsiooni Information Printing at Media Cut kohta lugege allpool.

∠ ? "Menüü General Settings" lk 153

Kandja lõikamine

🕂 Ettevaatust!

- Kuivati võib olla kuum, järgige kõiki vajalikke ettevaatusabinõusid. Kui te ei pea kinni asjakohastest ettevaatusabinõudest, võite ennast põletada.
- Ärge pange kätt kuivati sisse. Kui te ei pea kinni asjakohastest ettevaatusabinõudest, võite ennast põletada.
- Kandja lõikamisel hoiduge lõikamast lõikuri või muude teradega oma sõrmi või käsi.
 - Vajutage juhtpaneeli ekraanil nuppu 🔀 ja seejärel nuppu **Forward**.

Kui soovite lõikeasendit reguleerida, muutke asendi väärtust.



Seadke automaatse vastuvõtja lüliti Auto olekusse Off.





Lõigake kandjat kääridega kandja juhttala allosast.



Kui prinditakse teavet, nagu kandja allesolev kogus, prinditakse lõikekohale joon. Print Information prinditakse lõikeasendi prinditud küljele ja Paper Remaining Information prinditakse kasutamata küljele, seega tehke lõige mööda seda joont.



Oluline:

Kandja lõikamisel veenduge, et see esikaane sees üles ei kerki ega ole enne printimist kandja servaplaadi küljest lahti tulnud.

Võtke lõigatud kandja tervenisti vastu, kasutades lülitit Manual vastavalt kandja rullimisviisile.



Kandja eemaldamine

🕂 Ettevaatust!

- Kui kandja kaalub enam kui 20 kg (44,09 naela), siis peaks seda kandma mitmekesi. Kandja sisse laadimisel või eemaldamisel peavad osalema vähemalt kaks inimest.
- Järgige kandja või rullisüdamike laadimisel ja vastuvõturulli eemaldamisel vastuvõturullilt juhendi instruktsioone. Kandja, rullisüdamike või vastuvõturullide mahapillamine võib põhjustada vigastusi.

Pöörake vasakpoolse kandjahoidja käepidet kaugema külje suunas, kuni see seiskub.



Joonisel olev osa A ja käepideme võll jäävad nähtavale.

2

Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli vasakust otsast.

3 Keerake lahti vasakpoolse kandjahoidja kinnituskruvi ja eemaldage kandjahoidja.







Olge ettevaatlik, et mitte jätta oma käsi rulli ja rullitoe vahele.

5 Et l

Et kandja rulli ümbert maha ei libiseks, toetage rulli paremast otsast.



Keerake lahti parempoolse kandjahoidja kinnituskruvi ja eemaldage kandjahoidja.





Olge ettevaatlik, et mitte jätta oma käsi rulli ja rullitoe vahele.

Laaditud kandja eemaldamine

Järgige tagaküljele laaditud kandja eemaldamisel (vahetamiseks jne) allpool toodud samme.

Lõigake kandja ära.



∠ 3 "Kandja lõikamine" lk 89



1

Liigutage lukustushoovad vasakul ja paremal küljel väljapoole, et avada eesmine kaas.



Hoidke mõlemal küljel kinni kandja 3 servaplaadi sakke ja liigutage samal ajal plaat prindiplaadi servade suunas eest ära.



4

Tõstke kandja laadimise hoob üles.



Minge tagaküljele ja eemaldage kandja tagasuunas.





Võtke kandja vastu, kasutades ajamilülitit vastavalt kandja rullimisviisile.





Pöörake parempoolse kandjahoidja käepidet lähema külje suunas, kuni see seiskub.



Joonisel olev osa A ja käepideme võll jäävad nähtavale.



Kandja kukkumise ennetamiseks tõstke parempoolne tõstehoob kandja toetamiseks üles.





Kui kandja saab otsa

Kui kandja saab printimise ajal otsa, kuvatakse juhtpaneeli ekraanil teade. Järgige ekraanil kuvatud juhiseid ja jätkake printimist, asendades kandja järgmise protseduuriga.



Tõstke kandja laadimise hoob üles.





Minge tagaküljele ja kontrollige kandja seisukorda.

Kui kandja on rullisüdamiku külge kinnitatud, lõigake see kääridega lahti, nagu joonisel näidatud, ning minge järgmise protseduuri juurde.

Kui see ei ole kinnitatud, minge kohe järgmise protseduuri juurde.



3 Järgige rullisüdamiku eemaldamiseks samme 6 kuni 14 jaotises "Laaditud kandja eemaldamine".

∠ 3 "Laaditud kandja eemaldamine" lk 91

4

Minge esiküljele ja seadke automaatse vastuvõtja lüliti Auto asendisse Off.



Võtke kandja tervenisti vastu, kasutades vajadusest lähtuvalt lülitit Manual.





Rulli eemaldamiseks järgige protseduuri jaotises "Kandja eemaldamine".

∠͡͡͡ "Kandja eemaldamine" lk 90



Järgige uue kandja laadimiseks ekraanil kuvatud juhiseid ja kinnitage see printimise jätkamiseks automaatse vastuvõtja külge.

∠ ¬ "Auto pinguti kasutamine" lk 78

Enne printimist

Prindikvaliteedi hoidmiseks tehke enne iga tööpäeva algust järgmine ülevaatus.

Kontrollige järelejäänud tindihulka

Kontrollige, kui palju tinti on alles, ja kui tint on otsas, vahetage vana tindikassett välja. Kui tint saab printimise ajal otsa, lülitub printer automaatselt teisele tindikassetile ja jätkab printimist.

Tühja tindikasseti saab välja vahetada printimise ajal.

Tinditaset saate kontrollida avakuval.

Tindikassettide vahetamine ∠ "Vahetamine" lk 121

Prindipea düüside kontrollimine:

Kontrollige prindipea düüse, et tuvastada ummistunud düüsid.

Puhastage prindipead, kui osa prinditud mustrist on ähmane või puudub.

Prindipea düüside kontrollimine "Pihustikontrolli mustrite printimine" lk 138

Prindipea puhastus

Printimise kohandused

Kasutage seda menüüd allpool toodud juhtudel.

Kui kasutatakse uut kandjat, mis ei ole printeris registreeritud

Tehke pärast kandja printerisse laadimist Automatic Adjustment.

Kui väljaprintidel esineb ka pärast funktsiooni Automatic Adjustment kasutamist triipefekti või teralisust

Tehke käsitsi **Print Head Alignment** ja **Media Feed Adjustment**.

Kui menüü Advanced Settings sätteid muudetakse pärast kandja sätete salvestamist

Automatic Adjustment

Prindipea asendit ja kandja söötmist reguleeritakse mustri printimise ajal.

Allpool on ära toodud ligikaudne kandja maksimumpikkus, mis on vajalik kontrollmustri printimiseks.

Ligikaudu 600 mm (23,62 tolli)



Kontrollige, et printer oleks valmis ja laadige kandja vastavalt tegelikele kasutustingimustele.

Kui kasutate automaatset vastuvõtjat, kinnitage kandja rullisüdamikule.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː ˈshandja laadimine" lk 71

∠ → "Auto pinguti kasutamine" lk 78



Vajutage nuppu 🔜, seejärel vajutage järjekorras: Media Settings — Print Adjustments — Automatic Adjustment.



Vajutage nuppu Start.

Algab automaatne kohandamine ja prinditakse reguleerimismuster. Oodake, kuni reguleerimine on lõppenud.

Print Head Alignment

Auto

Tehakse sama kohandus nagu suvandi Automatic Adjustment funktsiooniga Print Head Alignment.

Allpool on ära toodud ligikaudne kandja maksimumpikkus, mis on vajalik kontrollmustri printimiseks.

Ligikaudu 300 mm (11,81 tolli)



Kontrollige, et printer oleks valmis ja laadige kandja vastavalt tegelikele kasutustingimustele.

Kui kasutate automaatset vastuvõtjat, kinnitage kandja rullisüdamikule.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː ˈshandja laadimine" lk 71

∠ ¬ "Auto pinguti kasutamine" lk 78

2 Vajutage nuppu , seejärel vajutage järjekorras: Media Settings – Print Adjustments – Print Head Alignment – Auto.



Vajutage nuppu **Start**.

Algab automaatne kohandamine ja prinditakse reguleerimismuster. Oodake, kuni reguleerimine on lõppenud.

Manuaalne

Kohanduste tegemiseks võite teha valiku Manual(Simple) või Manual(Standard).

Manual(Simple)

Valige see, Auto-kohandamine on nurjunud või kui soovite teha kohandused kiiresti ja lihtsalt, kontrollides mustrit visuaalselt.

Manual(Standard)

Valige see, kui tahate teha Auto-kohandamisega samaväärse kohanduse, kontrollides mustrit visuaalselt.

Allpool on ära toodud ligikaudne kandja maksimumpikkus, mis on vajalik kontrollmustri printimiseks.

Manual(Simple): ligikaudu 50 mm (1,96 tolli)

Manual(Standard): ligikaudu 150 mm (5,9 tolli)

Kohandamise protseduur



Kontrollige, et printer oleks valmis ja laadige kandja vastavalt tegelikele kasutustingimustele.

Kui kasutate automaatset vastuvõtjat, kinnitage kandja rullisüdamikule.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 🖉 🖉 🎝 🎝 🎝 🖉 🎝 🖉 🖉

∠ ? "Auto pinguti kasutamine" lk 78

- 2 Vajutage nuppu , seejärel vajutage järjekorras: Media Settings – Print Adjustments – Print Head Alignment.
- 3 Valige Manual(Simple) või Manual(Standard) ja seejärel vajutage nuppu Start.

Prinditakse reguleerimismuster. Oodake, kuni printimine on lõppenud.

4 Kontrollige prinditud reguleerimismustrit.

Reguleerimismustri plokid prinditakse allpool näidatud viisil lähtuvalt manuaalsete kohanduste tüübist.

Manual(Simple): 4 plokki, A kuni D

Manual(Standard): 31 plokki, A kuni Z ja a kuni e

Valige muster, mille plokkide värvitoonid on kõige ühtlasemad.

Allpool toodud juhtudel valige "+2".



Kui esineb mustreid, mille puhul on ebaühtlus samasugune, sisestage sammus 5 keskmine väärtus.

Allpool toodud juhtudel valige "+1".





Kuvatakse ekraan, kus saab sisestada reguleerimismustri kinnitustulemused.

Valige iga ploki sisestuskuval sammus 4 kinnitatud number, vajutades nuppe / , ja seejärel vajutage nuppu **OK**.

Kui olete reguleerimise lõpetanud, kuvatakse menüü Media Settings.

Kandja söötmise reguleerimine

Seda menüüd kasutatakse, kui väljaprintidel tuvastatakse triipefekti (horisontaalsed triibud, värvitoonide ebaühtlus, jooned).

Võite valida automaatse või manuaalse kohanduste tegemise.

Auto

Kohanduste tegemiseks võite teha valiku **Auto(Standard)** või **Auto(Details)**.

Auto(Standard)

Valige see, kui tahate kohandused teha kiiresti ja lihtsalt, näiteks ümberseadistamiseks enne rulli otsasaamist.

Tehakse sama kohandus nagu suvandi Automatic Adjustment funktsiooniga Media Feed Adjustment.

Auto(Details)

Valige see, kui tahate teha ülitäpseid kohandusi, näiteks tärkide või abijoonte prindikvaliteedi parandamiseks.

Allpool on ära toodud ligikaudne kandja maksimumpikkus, mis on vajalik kontrollmustri printimiseks.

Auto(Standard): ligikaudu 300 mm (11,81 tolli)

Auto(Details):

300x600dpi -1.1pass	:	ligikaudu 450 mm (17,71 tolli)
300x600dpi -1.5pass	:	ligikaudu 450 mm (17,71 tolli)
300x600dpi -2.1pass	:	ligikaudu 300 mm (11,81 tolli)
300x600dpi -3.1pass	:	ligikaudu 200 mm (7,87 tolli)
600x600dpi -2.1pass	:	ligikaudu 300 mm (11,81 tolli)
600x600dpi -2.5pass	:	ligikaudu 250 mm (9,84 tolli)
600x600dpi -3.1pass	:	ligikaudu 200 mm (7,87 tolli)
600x600dpi -4.3pass	:	ligikaudu 200 mm (7,87 tolli)
600x1200dpi -5.0pass	:	ligikaudu 200 mm (7,87 tolli)
600x1200dpi -5.0pass HD	:	ligikaudu 200 mm (7,87 tolli)
1200x1200dpi -9.0pass HD):	ligikaudu 150 mm (5,90 tolli)

Kontrollige, et printer oleks valmis ja laadige kandja vastavalt tegelikele kasutustingimustele.

Kui kasutate automaatset vastuvõtjat, kinnitage kandja rullisüdamikule.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː "Kandja laadimine" lk 71

1

∠ 37 "Auto pinguti kasutamine" lk 78

2

Vajutage nuppu 🔜 ja seejärel järjekorras: Media Settings – Print Adjustments – Media Feed Adjustment.

3

Valige **Auto(Standard)** või **Auto(Details)** ja seejärel vajutage nuppu **Start**.

Algab automaatne kohandamine ja prinditakse reguleerimismuster. Oodake, kuni reguleerimine on lõppenud.

Valiku **Auto(Details)** korral kuvatakse käigurežiimi valikukuva. Kontrollige, kas printimiseks kasutatav käigurežiim on valitud, ja seejärel vajutage nuppu **OK**.

Manuaalne

Kohanduste tegemiseks võite teha valiku Manual(Standard) või Manual(Measurement).

Manual(Standard)

Tehke valik allpool toodud juhtudel.

- □ Kui Auto-kohandamine on nurjunud
- □ Kui tahate kiiresti ja lihtsalt reguleerida, kontrollides mustrit visuaalselt

Manual(Measurement)

Tehke valik allpool toodud juhtudel.

- □ Kui kohandused Auto ja Manual(Standard) on nurjunud
- □ Kui väljaprintidel esineb triipefekti ka pärast kohandamist sättega Manual(Standard)
- Kui kohanduse Manual(Standard) mustreid on raske kontrollida, kuna esineb tindi laialivalgumist jne
- □ Kui tahate printida täpse pikkusega

Allpool on ära toodud ligikaudne kandja maksimumpikkus, mis on vajalik kontrollmustri printimiseks.

Manual(Standard): ligikaudu 100 mm (3,93 tolli)

Manual(Measurement): ligikaudu 600 mm (23,62 tolli)

Kohandamise protseduur

1

3

Kontrollige, et printer oleks valmis ja laadige kandja vastavalt tegelikele kasutustingimustele.

Kui kasutate automaatset vastuvõtjat, kinnitage kandja rullisüdamikule.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː 🖉 / 🎝 🖉 🎝 🖉 🖉

∠ ¬ "Auto pinguti kasutamine" lk 78

2 Vajutage nuppu ≣ ja seejärel järjekorras: Media Settings – Print Adjustments – Media Feed Adjustment – Manual(Standard).

Vajutage nuppu Start.

Prinditakse reguleerimismuster. Oodake, kuni printimine on lõppenud.

Kontrollige prinditud reguleerimismustrit.

Kui valitud on Manual(Standard)

Prinditakse kaks gruppi reguleerimismustreid, A ja B. Valige iga grupi puhul selline muster, milles esineb kõige vähem kattumist ja vahesid. Allpool toodud juhtudel valige "-0,2%".



Kui esineb mustreid, mille puhul on kattumised ja vahed samasugused, sisestage sammus 5 keskmine väärtus.

Allpool toodud juhtudel sisestage "-0,15%".



Kui kõik reguleerimismustrid sisaldavad kattuvaid mustreid või vahesid ja te ei oska valida neist vaid ühte mustrit, siis valige muster, kus on kattumisi ja vahesid kõige vähem. Tehke uuesti sammud 2 kuni 5 ja korrake neid, kuni prinditakse muster, millel ei ole kattumisi ega vahesid.

Kui mustrit on raske kontrollida, näiteks tindi laialivalgumise tõttu, sisestage ühekordselt "0,0%".

Sel juhul ei reguleerita kandja söötmist. Tehke järgmised toimingud, et viia lõpule Manual(Standard), ja seejärel tehke uuesti Manual(Measurement).

Kui valitud on Manual(Measurement)

Mõõtke vahet mustrite vahel, kasutades skaalat täpsusega kuni 0,5 mm (0,02 tolli).



⁵

Kuvatakse ekraan, kus saab sisestada reguleerimismustri kinnitustulemused.

Kui valitud on Manual(Standard)

Määrake väärtused, mis on prinditud gruppides A ja B valitud mustrite alla ning vajutage seejärel nuppu **OK**.

Kui valitud on Manual(Measurement)

Määrake sammus 4 mõõdetud väärtus ja seejärel vajutage nuppu **OK**.

Kui kohandused on tehtud, kuvatakse avakuva.

Prinditav ala

Kandja vasaku ja parema serva asendid

Printeri tuvastatud kandja parem ja vasak serv varieeruvad allpool näidatud viisil olenevalt suvandi Width Detection sättest.

Width Detection **On** : Printer tuvastab kasutatava kandja vasaku ja parema serva automaatselt.

Kui kandja servaplaadid kinnitatud, tuvastatakse, et kandja serv on kuni 7 mm (0,27 tolli) ulatuses kandja vasak- ja parempoolsest servast.



Kui kandjat servaplaadid on valesti kinnitatud, ei tuvastata kandja servi korrektselt.

∠ 3 "Kandja laadimine" lk 71

Width Detection Off: Musta nelinurga sildi keskkoht plaadi eesosas (näidatud allpool oleval joonisel)
tuvastatakse kui kandja parempoolse serva standardne asukoht. Kandja parempoolse
serva tavaasukohast tuvastatakse väärtusega määratud asukoht (300 kuni 1950) kui
kandja vasakpoolne serv, kui suvandi Width Detection säte on Off.



Prinditav ala ja kujutise prindiala

Kui ei kasutata funktsiooni Information Printing
 Nagu joonisel näidatud, saab prinditavat ala kasutada kujutise prindialana kõigi tööde jaoks.



□ Kui kasutatakse funktsiooni Information Printing

Nagu joonisel näidatud, vähendatakse kujutise prindiala vasaku ja parema poole suurust prinditava teabe suuruse võrra.

Alad, mida kasutatakse teabe printimiseks, erinevad olenevalt sätetest. Siin on toodud näide väikseimast kujutise prindialast järgmiste sätetega.

- **u** Funktsiooni Information Printing märgise Event Marking printimise asukoht: vasakul ja paremal
- **u** Funktsiooni Information Printing düüside kontrollmustri printimise asukoht: vasakul ja paremal



- A Kandja lõikeasend
- B Prinditav ala
- Kujutise prindiala
- Düüside kontrollmustrite prindiala
- Märgise Event Marking ala
- * Kui suvandi Width Detection säte on Off, kasutatakse sätteväärtust (300 kuni 1950 mm [11,81 kuni 76,77 tolli]).
 Nool viitab söötmise suunale.

Allpool on toodud punktide **1** kuni **3** üksikasjad.

Positsioon	Selgitus	Saadaval sea- distuste va- hemik
Järelserv ^{*1, *3}	Pool printeri häälestusmenüüst suvandile Margin Between Pages valitud väärtusest. Kui sätted on väiksemad kui 10 mm (0,39 tolli), määratakse säteteks 5 mm (0,19 tolli), et kandja söötmistäpsust hoida.	5 kuni 499,5 mm (0,19 kuni 19,66 tolli)
Esiserv ^{*1, *2, *3}	Pool suvandile Margin Between Pages valitud väärtusest. Kui sätted on väiksemad kui 10 mm (0,39 tolli), määratakse säteteks "sätteväärtus -5". Kui suvandi Skip Wrinkled Media säte on On, määratakse säteteks 300 mm (11,81 tolli), kui sätted on väiksemad kui 600 mm (23,62 tolli).	5 mm (0,19 tol- li) või rohkem
3 Parem serv ^{*3, *4}	Suvanditele Print Start Position ja Side(Right) valitud väärtuste kogusumma. Suvandi Print Start Position vaikesäte on 0 mm ja suvandi Side(Right) vaikesäte 7 mm (0,27 tolli). Kui kasutatakse kandja servaplaate, kohaldatakse tegeliku veerisena väärtust, millele on lisatud 7 mm (0,27 tolli), kuna kandja serv tuvastatakse 7 mm (0,27 tolli) ulatuses servast.	3 kuni 1025 mm (0,11 kuni 40,35 tolli)
Vasak serv ^{*3, *4}	Suvandile Side(Left) valitud väärtus. Vaikesäte on 7 mm (0,27 tolli). Kui kasutatakse kandja servaplaate, kohaldatakse tegeliku veerisena väärtust, millele on lisatud 7 mm (0,27 tolli), kuna kandja serv tuvastatakse 7 mm (0,27 tolli) ulatuses servast.	3 kuni 25 mm (0,11 kuni 0,98 tolli)
Düüside kontrollmustri printimise laius	16 mm (0,62 tolli), kui Normal on valitud suvandi Pattern Selection sätteks. 4 mm (0,15 tolli), kui valitud on Paper Width Saving .	-
Vahekaugus pihusti- kontrollmustrite ja ala Event Marking vahel	Fikseeritult 3 mm (0,11 tolli).	-
Ala Event Marking laius	Fikseeritult 20 mm (0,78 tolli).	-
Vahekaugus pihusti- kontrollmustrite/ala Event Marking ja kujutise vahel	Kui suvandi Print Position säte on Next to the Image , tähistab kujutise parempoolne veeris suvandile Margin Between Images valitud väärtust. Kui selleks on määratud Media End , erineb väärtus olenevalt kujutistest ja muudest sätetest.	0 kuni 999 mm (0 kuni 39,33 tolli)

- *1 Sõltuvalt kasutatavast RIPist võivad seadistatud veerised ja reaalne printimise tulemus erineda. Täpsemat teavet saate RIPi tootjalt.
- *2 Suvand **Width Adjustment** printeri sättemenüüs võimaldab kohandada veeriseid vahemikus -10 mm kuni +10 mm (-0,39 tolli kuni 0,39 tolli).
- *3 See võib olla RIPis saadaval, olenevalt kasutatavast RIPi tarkvarast. Täpsemat teavet saate RIPi tootjalt.

- *4 Pöörake veeriste seadistamisel tähelepanu järgnevatele punktidele.
 - Kandja servaplaatide kasutamisel jätke 10 mm (0,39 tolli) või laiemad veerised. Kitsamate veeristega võib printer üle plaatide printida.
 - □ Kui prindiandmete laiuse ja määratud vasaku ja parema külje veeris kokku on suurem kui prindiala, siis jääb osa andmetest printimata.

Märkus.

Kui järgmisi asjaolusid ei arvestata ja suvandi Width Detection säte on **Off**, võidakse printida üle kandja vasaku ja parema serva. Väljaspool kandja servi kasutatud tint jätab printeri sisse plekid.

- U Veenduge, et printimisandmed ei ületa laaditud kandja laiust.
- Kui kandja laaditakse parempoolsest viitekohast vasakule siis joondage sätestus Print Start Position asendiga, mis on seadistatud kandjale.
 "Menüü General Settings" lk 153

Hooldus

Erinevate hooldustoimingute läbiviimise aeg

Kulutarvikuid tuleb printeri prindikvaliteedi tagamiseks puhastada ja vahetada.

Ettenähtud hoolduse tegemata jätmine võib prindikvaliteeti langetada. Lugege allpool, kuidas teha õigesti hooldust.

Puhastamine



Tegemise aeg	Puhastatav komponent	
lgapäevase töö alustamisel	Prindiplaat, kandja servaplaadid, kuivati ümbrus	
	∠ℑ "Igapäevane puhastus" lk 108	

Tegemise aeg	Puhastatav komponent
Kui juhtpaneelil kuvatakse puhastamise	2 Kuivamisvastased korgid
konta teade	∠ Kuivamisvastaste korkide puhastamine " lk 113
	Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu portaalil YouTube.
	Video Manual
	7 Kandjapuhasti
	∠ Grandia and a stamine " Ik 112
Kui järgmistel juhtudel tuvastatakse prin-	4 Prindipea ümbrus
dipea määrdumine	∠𝔐 "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 117
Kandja kinnijäämine	
Prindipea lööb kandjat	Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu portaalil YouTube.
Väljaprindid on määrdunud	Video Manual
Kui printeri sisemusse on raske näha 6 Eesmine kaas	
	∠𝔅 "Esikaane puhastamine" lk 119
Kui siselamp tundub olevat tume	Siselamp
	∠ Sisevalgusti puhastamine" lk 118
Kui tehakse Print Head Refresh	Imikork
	Selle protsessiga saate tutvuda video kaudu portaalil YouTube.
	Video Manual

Kulutarvikute vahetamine



Tegemise aeg	Vahetatav komponent
Kui juhtpaneelil kuvatakse madala tindita- seme hoiatus	 Tindikassett
Ettevalmistamise- ja asendamisteate ku- vamisel juhtpaneeli ekraanile	 Hoolduskonteiner Tindijääkidest vabanemine" lk 128 Puhastusrull "Puhastusrulli vahetamine" lk 126
Kui juhtpaneelil kuvatakse teade vaheta- mise kohta	

Muu hooldus

Tegemise aeg	Toiming
Kui juhtpaneelil kuvatakse teade raputa- mise kohta	Tindikassettide raputamine
 Düüside ummistuste kontrollimisel Värvide ummistuste kontrollimisel 	Ummistunud pihustite esinemise kontrollimine
 Esineb horisontaaljooni või värvitoonide ebaühtlust (triipefekt) 	

Tegemise aeg	Toiming
Kui düüsiummistuste otsimisel leitakse ummistus	Prindipea puhastamine
Kord kuus	Kaitselüliti töö kontrollimine

Mida teil vaja läheb

Pange enne puhastamist ja asendamist valmis järgmised esemed.

Kui lisatud komponendid on täielikult kasutatud, ostke uued kulutarvikud.

Tindikassettide asendamisel või hoolduse läbi viimisel valmistage ette originaalosad.

∠ ״ "Lisaseadmed ja kulumaterjalid" lk 180

Kui teie kindad on ära kulunud, siis valmistage ette kaubandusvõrgust saadaolevad nitriilkindad.

Kaitseprillid (turul müügil)

Kaitsevad teie silmi tindi ja puhastusvedeliku eest.

Mask (turul müügil)

Kaitseb teie nina ja suud tindi ja puhastusvedeliku eest.

Puhastuskomplekt (printeriga kaasas)

Kasutage tindiplekkide pühkimiseks.

Komplekti kuulub alljärgnev.



1 Puhastsuvedelik (x1)

2 Tops (x1)

3 Kindad (x16)

4 Puhastuspulk (x50)

Kasutamine ∠͡͡͡ "Vahendi Puhastsuvedelik kasutamine" lk 111

Metallist või plastist (PP või PE) alus (saadaval kaubandusvõrgus)

Kasutage puhastusvahendite, eemaldatud kulutarvikute või printeriga kaasas olevasse mahutisse pandud puhastusvedeliku jaoks.

Kandjapuhasti hari (printeriga kaasas)

Kasutage, kui puhastate kandjapuhastiga.



Pehme riidelapp (saadaval kaubandusvõrgust)

Kasutage, kui puhastate eesmise kaane sisekülge ja kuivati põhja. Kasutage materjali, mis ei jäta maha kiude ega tekita staatilist elektrit.

Ettevaatusabinõud hooldusel

Osade puhastamisel ja asendamisel pöörake tähelepanu järgmistele punktidele.

🔨 Ettevaatust!

- Hoidke tindikassette, puhastusvedelikku ja tindijääke lastele kättesaamatus kohas.
- Hoolduse ajal kandke isikukaitsevahendeid, nagu kaitseprillid, kindad ja mask. Kui tint, tindijäägid, puhastusvedelik või määre läheb teie nahale, silmadesse või suhu, toimige järgmiselt.
 - Kui vedelik läheb teie nahale, peske see viivitamatult rohke seebiveega maha. Nahaärrituse või nahavärvi muutuse korral pidage nõu arstiga.
 - Kui vedelik satub silma, loputage silmi kohe veega. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib silmadesse valguda veri või tekkida kerge põletik. Kui probleem ei kao, pidage nõu arstiga.
 - Kui vedelik satub teile suhu, pidage viivitamatult nõu arstiga.
 - Vedeliku allaneelamise korral ärge sundige inimest oksendama, vaid pidage viivitamatult nõu arstiga. Kui inimest sunnitakse oksendama, võib vedelik sattuda hingetorru, mis võib olla ohtlik.
 - □ Ärge jooge tinti.
- Eemaldage kandja printerist, enne kui jätkate puhastamist või kandjahoidja vahetamist.
- Ärge kunagi puudutage rihmasid, montaažiplaate ega detaile, mida ei ole vaja puhastada. Kui te sellest ettevaatusabinõust kinni ei pea, võib see põhjustada printeri rikke või prindikvaliteeti halvendada.
- Kasutage ainult tarnitud või hoolduskomplektis olevaid puhastuspulki. Muud tüüpi kiude tekitavad pulgad kahjustavad prindipead.
- □ Kasutage alati värskeid puhastuspulki. Pulkade korduskasutamine võib plekkide eemaldamise muuta veelgi raskemaks.
- □ Ärge puudutage puhastuspulkade otsi. Teie kätelt pärinev õli võib prindipead kahjustada.

- Ärge kasutage prindipea, korkide jne ümbruse puhastamiseks midagi muud peale ettenähtud puhastusvedeliku. Millegi muu kasutamine võib kaasa tuua rikke või langetada prindikvaliteeti.
- Puudutage enne töö alustamist metallist eset, et vabastada võimalik staatiline elekter.

Puhastamine

lgapäevane puhastus

Kui kiud, tolm või tint kleepub trükisilindri või kandja servaplaatide külge, võib see põhjustada düüside ummistumist või tinditilkade moodustumist. Kandja teel olev mustus kuivati ümbruses võib väljaprinte määrida.

Selleks, et trükkimise kvaliteet säiliks optimaalsena, soovitame igal päeval enne töö alustamist puhastada.

🕂 Ettevaatust!

- Kuivati võib olla kuum, järgige kõiki vajalikke ettevaatusabinõusid. Kui te ei pea kinni asjakohastest ettevaatusabinõudest, võite ennast põletada.
- Ärge pange kätt kuivati sisse. Kui te ei pea kinni asjakohastest ettevaatusabinõudest, võite ennast põletada.
- Olge eesmist kaant või hoolduskaant avades ja sulgedes ettevaatlik, et mitte oma käsi või sõrmi selle vahele jätta. Nende ettevaatusabinõude eiramine võib kaasa tuua kehavigastuse.
- 1

Veenduge, et printer ja ekraan oleksid välja lülitatud. Eemaldage seejärel toitejuhe pistikupesast.

Lahutage mõlemad toitekaablid.

2

Pärast toitekaabli lahutamist oodake üks minut.


4 Kastke pehme lapp vette, väänake see põhjalikult kuivaks ja pühkige maha trükisilindri külge kleepunud tint, ebemed ja tolm.

Eemaldage hoolikalt aluse õnarusse kogunenud kiud ja tolm.



5

Kastke pehme lapp vette, väänake see põhjalikult kuivaks ja pühkige maha kandja servaplaatide külge kleepunud ebemed ja tolm.



Oluline:

Kui kasutatud on liimiga kandjat või kui tint on kleepunud kandja servaplaatidele, järgige plaatide esi- ja tagakülje puhastamiseks protseduuri jaotises "Kandja servaplaatide puhastamine liimiga kandja kasutamise või tindi kleepumise korral". Kui jätkate printimist ja tagaosa külge on kleepunud liim, siis võib see vastu prindipead hõõruda. 6

Kastke pehme lapp vette, väänake see põhjalikult kuivaks ja pühkige maha kuivati ülemisele ja alumisele osale kleepunud tint, ebemed ja tolm.

Pühkige ala, mis on näidatud allpool oleval joonisel.





l I j

Pärast plekkide mahapühkimist sulgege esikaas ja lükake vasak- ja parempoolne lukustushoob sissepoole.





Ühendage mõlemad toitekaablid ja lülitage printer sisse.

Kandja servaplaatide puhastamine liimiga kandja kasutamise või tindi kleepumise korral

Eemaldage kandja servaplaadid printerist ja puhastage plaatide esi- ja tagakülge lahjendatud neutraalse puhastusvahendiga.

Kui plekid on eemaldatud, kinnitage plaadid tagasi oma kohale.

1

2

Avage vasakpoolne hoolduskaas, kui te luku vabastushoobasid langetate.



Hoidke mõlemalt küljelt kandja servaplaati sakkidest ja liigutage plaat selle eemaldamiseks pressplaadi vasakusse serva.

Eemaldage parempoolne kandja servaplaat ka vasakult küljelt.



3

Kastke pehme lapp lahjendatud neutraalsesse puhastusvahendisse, väänake see põhjalikult kuivaks ja pühkige maha kandja servaplaatide esi- ja tagaküljele kleepunud liim või tint.



4 Pärast plekkide eemaldamist sisestage kandja servaplaat prindiplaadi vasakult küljelt.

Sisestage ka parempoolne kandja servaplaat vasakult küljelt.

Kui te plaati sisestate, kinnitage haakuvad osad prindiplaadi esinurgale, vajutades samal ajal metallplaadi otsa prindiplaadi vastu.





5

Kontrollige, et kaks haakuvat osa kandja servaplaadi tagaküljel oleksid allpool näidatud viisil kindlalt kinnitatud, jätmata prindiplaadi ja kandja servaplaadi vahele vahet.

(1) Haakige otsa sisse: prindiplaadi nurgad

(2) Haakige saki tagakülje sisse: prindiplaadi esinurk



Oluline:

Kui haakuvad osad on valesti paigutatud, minge tagasi sammu 4 juurde, et need uuesti kinnitada. Muidu võib prindipea kahjustada saada.

Hoidke mõlemat kandja servaplaati mõlemalt küljelt sakkidest ja liigutage mõlemad plaadid vastavalt pressplaadi vasakusse ja paremasse serva.

Saki lahtilaskmisel fikseerub kandja servaplaat kohale.





6

Sulgege vasakpoolne hoolduskaas.

Vahendi Puhastsuvedelik kasutamine

Kasutage vahendit Puhastsuvedelik ainult juhendis kirjeldatud osade puhastamiseks.

Enne selle protseduuri alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist:

∠ S "Ettevaatusabinõud hooldusel" lk 107



Pange tarvikuga Cleaning Kit (Puhastuskomplekt) kaasas olev tops alusele ja valage ligikaudu 10 ml vahendit Puhastsuvedelik topsi.





Niisutage puhastuspulka vahendiga Puhastsuvedelik.

Ärge laske vahendit Puhastsuvedelik puhastuspulgalt maha tilkuda.



Oluline:

- Ärge kasutage juba kasutatud vahendit Puhastsuvedelik järgmisel puhastuskorral uuesti. Määrdunud vahendi Puhastsuvedelik kasutamine halvendab olukorda.
- Sulgege vahendi Puhastsuvedelik kaas tihedalt ja hoidke seda toatemperatuuril eemal otsesest päikesevalgusest, kõrgest temperatuurist ja niiskusest.
- Kasutatud Puhastsuvedelik ja puhastuspulgad on tööstusjäätmed. Vabanege nendest sama moodi, nagu jääktindist.
 Kasutatud kulutarvikute

kõrvaldamine" lk 142

Kandjapuhastite puhastamine

Kui kandjapuhastid on määrdunud, ei pühi need korralikult mustust ja tolmu kandja pinnalt, mis võib kaasa tuua probleeme nagu pihustite ummistumine.

Kui juhtpaneelil kuvatakse teade **Clean the media cleaner. After cleaning is complete, press [OK].**, kasutage nende puhastamiseks kandjapuhasti harja.



Lugege ekraanil kuvatud teadet, minge seejärel tagaküljele ja eemaldage kandjapuhastid.

Vajutage mõlemalt poolt sakke ja tõmmake see küljest.





Pühkige komplektis oleva harjaga pinnalt maha mustus ja tolm.

Kuna harjapinnal on pühkimise suund, liigutage harja suunas, mis mustuse ja tolmu maha pühib.



Märkus. Pühkimise suunda võib vahetada.

3 Kui olete kandjapuhasti puhastamise lõpetanud, paigaldage see printerisse.

Hoidke sakkidest kinni ja lükake kandjapuhastit sisse, kuni kuulete klõpsatust.



- 4
- Korrake samme 2 ja 3, et puhastada kõik kandjapuhastid.



Vajutage ekraanil nuppu **Done**.

Kuivamisvastaste korkide puhastamine

Kui kuivamisvastast korki on vaja puhastada, kuvatakse ekraanil teade **Cleaning the Anti-Drying Caps.** ja osutatakse korgile, mis vajab puhastamist.

Selle teate kuvamise korral tehke allpool toodud toimingud, et puhastada ainult osutatud kork.

Enne selle protseduuri alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

∠ S "Ettevaatusabinõud hooldusel" lk 107

Oluline:

Kui kasutate korgi puhastamiseks puhastuspulka, ärge pühkige piirkonda korgi sees oleva augu ümber. Puhastusvedelik võib auku minna ja põhjustada korgi väärtalitlust.



Kui ekraanil kuvatakse teade **Cleaning the Anti-Drying Caps.**, kontrollige, milline kork vajab puhastamist.

Puhastamist vajav kork on esile tõstetud, nagu joonisel näidatud.





1

Vajutage nuppu **Start**. Prindipea liigub paremale küljele.



5

Langetage luku vabastushoob, et avada vasakpoolne hoolduskaas.



- 4Niisutage puhastuspulka puhastusvedelikuga.∠𝔅 "Vahendi Puhastsuvedelik kasutamine"lk 111
 - Hoidke puhastuspulka risti ja pühkige korki väljast, kust see puhastamist vajab.

Hoiduge pühkimast ala korgi sees oleva augu ümber.



Kui korgil on kiude või tolmu

Eemaldage see puhastuspulga otsa abil.





Hoidke puhastuspulka lapiti ja pühkige korgi servasid.

Hoiduge pühkimast ala korgi sees oleva augu ümber.



7

Hoidke puhastuspulka risti ja puhastage korki seest.

Hoidke pühkimise ajal eemale alast korgi sees oleva augu ümber ja liigutage puhastuspulka ainult august eemale.



8

Kasutage uut kuiva puhastuspulka, et pühkida maha kogu tint ja puhastusvedelik korgi sees, servadel ja ümber.



3

Pühkige jääke jätmata maha kogu tint ja puhastusvedelik, nagu allpool oleval joonisel näidatud. Tindi ja puhastusvedeliku jäägid võivad pihustid ummistada.



9 Sulgege hoolduskaas ja vajutage seejärel nuppu **Done**.

Prindipea läheb tagasi tavaasendisse.

Kui prindipea naaseb tavaasendisse, kuvatakse prindipea määrdumise kontrollimise kuva.

Vajaduse korral puhastage prindipead.

∠ Prindipea ümbruse puhastamine" lk 117

Kasutatud puhastusvedeliku ja puhastuspulkade kõrvaldamine

∠ 3 "Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine" lk 142

Imikorkide puhastamine

Enne funktsiooni Print Head Refresh kasutamist puhastage imikorke. Kui te imikorke ei puhasta, ei ole funktsioon Print Head Refresh piisavalt tõhus. Enne funktsiooni Print Head Refresh kasutamist tehke imikorkide puhastamiseks järgmine protseduur.

Vajutage avakuval nuppu 🗃 ja seejärel vajutage järjest: Cleaning the Maintenance Parts — Suction Cap.



Vaadake ekraanil kuvatud teadet ja vajutage seejärel nuppu **Start**.

Langetage luku vabastushoob, et avada parempoolne hoolduskaas.





Niisutage puhastuspulka puhastusvedelikuga.

Kasutage uut puhastuspulka ja puhastusvedelikku.

∠ Z "Vahendi Puhastsuvedelik kasutamine" lk 111



Hoidke puhastuspulka risti ja puhastage korke väljast.





Hoidke puhastuspulka maaga paralleelselt ja puhastage korkide välisservasid.





Veenduge, et korgi servadel ja välisel alal ei oleks tindiplekke, kiude ega tolmu.

Kui need ei ole määrdunud, on puhastamine lõppenud.

Kui korgil on veel mustust, korrake kogu mustuse eemaldamiseks samme 5 ja 6.

3

4



9

2

Vajutage juhtpaneeli ekraanil nuppu Done.

Prindipea ümbruse puhastamine

Kui esineb mõni järgmistest probleemidest, kontrollige prindipead ja puhastage seda, kui esineb tindiklompe, kiude või tolmu.

- □ Kandja kinnijäämine
- Prindipea lööb kandjat
- □ Väljaprindid on määrdunud

Enne selle protseduuri alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

- ∠ Cr "Ettevaatusabinõud hooldusel" lk 107
- 1 Viige prindipea puhastusasendisse.

Kui kandja on kinni jäänud, eemaldage kinnijäänud kandja, ja kui kuvatakse teade **Open the Maintenance Cover and clean around the print heads if they are dirty.**, vajutage nuppu **Confirmation**.

Muude probleemide korral peale kinnijäänud kandja vajutage avakuval nuppu 🗊 ja seejärel vajutage järjest: Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head.

Vaadake ekraanil kuvatud teadet ja vajutage seejärel nuppu **Start**.

Veenduge, et prindipea oleks liikunud paremale küljele ja seejärel vajutage luku vabastushooba, et avada parempoolne hoolduskaas.



Kontrollige, kas prindipea on määrdunud.

Veenduge, et joonisel tähistusega _____ alal ei oleks tinti, kiude ega tolmu.

Kui see on määrdunud, minge järgmise protseduuri juurde.

Kui see pole määrdunud, minge sammu 7 juurde.



5

Niisutage puhastuspulka puhastusvedelikuga.

Kasutage uut puhastuspulka ja puhastusvedelikku.

∠ "Vahendi Puhastsuvedelik kasutamine" lk 111





Pühkige tindiplekke, kuni näete prindipea metallpinda, nagu joonisel näidatud.



```
Sulgege hoolduskaas.
```





Vajutage juhtpaneeli ekraanil nuppu Done.

Sisevalgusti puhastamine

Printeri esikaanes ja hoolduskaantes on sisevalgustid, mis lihtsustavad prinditulemuse ja hoolduspiirkondade kontrollimist. Kui tindiudu läheb sisevalgusti pinnale, muutub valgus häguseks, mis raskendab kontrollimist. Kui tuli tundub olevat hägune, tehke selle puhastamiseks järgmised toimingud.

🕂 Ettevaatust!

Olge esikaant või hoolduskaasi avades ja sulgedes ettevaatlik, et mitte oma käsi või sõrmi selle vahele jätta. Nende ettevaatusabinõude eiramine võib kaasa tuua kehavigastuse.



Liigutage lukustushoovad vasakul ja paremal küljel väljapoole, et avada esikaas.



2 Kastke pehme lapp vette, väänake see põhjalikult kuivaks ja pühkige maha kogu mustus sisevalgusti pinnalt, nagu joonisel näidatud.

Esikaane sees on kokku 4 sisevalgustit. Pühkige mustus maha kõigilt nendelt pindadelt.



Kui kogu mustust ei ole võimalik eemaldada niiske lapiga, kastke lapp neutraalsesse puhastusvahendisse ning hõõruge sellega jonnakaid plekke.

3 Pärast plekkide mahapühkimist sulgege esikaas ja lükake vasak- ja parempoolne lukustushoob sissepoole.



4

Langetage luku vabastushoob, et avada vasakpoolne hoolduskaas.



5

Kastke pehme lapp vette, väänake see põhjalikult kuivaks ja pühkige maha kogu mustus sisevalgusti pinnalt, nagu joonisel näidatud.



Kui kogu mustust ei ole võimalik eemaldada niiske lapiga, kastke lapp neutraalsesse puhastusvahendisse ning hõõruge sellega jonnakaid plekke.

Pärast mustuse maha pühkimist sulgege hoolduskaas.

Esikaane puhastamine

Tolm, tindiudu jne määrivad esikaant, kui esikaas on määrdunud ja te jätkate printeri kasutamist, on printeri sisse raske näha. Printeri esikaane määrdumise korral järgige selle puhastamiseks järgmisi samme.

🕂 Ettevaatust!

Olge esikaant või hoolduskaasi avades ja sulgedes ettevaatlik, et mitte oma käsi või sõrmi selle vahele jätta. Nende ettevaatusabinõude eiramine võib kaasa tuua kehavigastuse.

1

6

Veenduge, et printer ja ekraan oleksid välja lülitatud. Eemaldage seejärel toitejuhe pistikupesast.

Lahutage mõlemad 2 toitekaablit.

5

Kastke pehme lapp vette, väänake see põhjalikult kuivaks ja pühkige esikaane aknalt maha kogu mustus.



Kui kogu mustust ei ole võimalik eemaldada niiske lapiga, kastke lapp neutraalsesse puhastusvahendisse ning hõõruge sellega jonnakaid plekke.



2

Liigutage lukustushoovad vasakul ja paremal küljel väljapoole, et avada esikaas.



4

Pühkige puhtaks akna sisekülg.



Kui kogu mustust ei ole võimalik eemaldada niiske lapiga, kastke lapp neutraalsesse puhastusvahendisse ning hõõruge sellega jonnakaid plekke.

Pärast plekkide mahapühkimist sulgege esikaas ja lükake vasak- ja parempoolne lukustushoob sissepoole.



Kulutarvikute vahetamine

Tindikassettide vahetamine

Kui tint on otsas, vahetage tindikassett kohe uue vastu. Tinditaset saate kontrollida avakuval.

∠ Avakuva" lk 22

Tindivarustusseadmesse on paigaldatud igast värvist kaks tindikassetti, seega saab kasseti, mida hetkel ei kasutata, ära vahetada printimise ajal.

Vahetamine

Oluline:

- Epson soovitab kasutada originaalseid Epsoni tindikassette. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib kaasa tuua Epsoni garantiiga katmata kahjustused ning tingida teatud juhtudel kõrvalekaldeid printeri töös. Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.
- Tindi omaduste tõttu kipuvad selle printeri tindikassetid sadestuma (komponendid settivad vedeliku põhja). Tindi settimise korral muutub tint ebaühtlaseks ja düüsid ummistuvad.

Raputage uut tindikassetti enne selle paigaldamist. Pärast printerisse paigaldamist, võtke see aeg-ajalt välja ja raputage seda.

Avamine ja raputamine



Pange uus tindikassett tasasele pinnale nii, et tindivarustusava oleks ülespoole suunatud.



2

Lõigake käsitsi mööda pesa punktiirjoont, et joonisel näidatud osa eemaldada.



Oluline:

Ärge kasutage lõikamiseks mööda punktiirjoont lõikurit. Selle ettevaatusabinõu eiramine võib kahjustada sisemisi osi ja tuua kaasa tindilekke.



Võtke tindivarustusava seest välja ja kinnitage see, nagu joonisel näidatud.











5

Eemaldage tindivarustusava pinnalt teip.



Paigaldage tindikassett küljele suunatud

tindivarustusavaga ja libistage tindikassetti pikisuunas kümme korda ligikaudu 10 cm (3,93 tolli) ulatuses tagasi ja edasi.

Liigutage tindikassetti kiirusega umbes üks edasi-tagasi-tsükkel sekundis.

□ Kui kasutate suurusega 10 l tindikassetti



□ Kui kasutate suurusega 3 l tindikassetti



6 Pöörake tindikassett ümber ja korrake sama tsüklit kümme korda.

Liigutage tindikassetti kiirusega umbes üks edasi-tagasi-tsükkel sekundis.

□ Kui kasutate suurusega 101 tindikassetti



□ Kui kasutate suurusega 3 l tindikassetti



Vahetamine



Veenduge, et printer oleks sisse lülitatud, ja seejärel langetage kasutatud tindikasseti kaant enda suunas.

Vahetada tuleb tindikassett, millel põleb parempoolne (oranž) lamp.



3

2 Vajutage hoobasid konnektori mõlemal küljel ja tõmmake samal ajal konnektorit enda poole, et see eemaldada. Seejärel asetage konnektor tindikasseti kaane tagapinnale.



Oluline:

Ärge jätke konnektorit tindikassetist eemaldatuks kauemaks kui 30 minutit. Vastasel korral hakkab tint kuivama ja printer ei pruugi ootuspäraselt töötada. Eemaldage kasutatud tindikassett tindivarustusseadmest.



- 4 Avage raputatud tindikasseti käepidemeavad ja hoidke neist kinni ning asetage tindikassett nii, et tindivarustusava oleks suunatud konnektori poole.
 - □ Kui kasutate suurusega 10 l tindikassetti



5

Kui kasutate suurusega 3 l tindikassetti



Paigaldage konnektor tindivarustusavale. Sisestage konnektorit, kuni kuulete klõpsu.







Tõstke üles tindikasseti kaas.



Teiste tindikassettide vahetamiseks korrake avamise, raputamise ja vahetamise protseduuri.

Puhastusrulli vahetamine

Ettevalmistamine ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse teade puhastusrulli vahetusaja lähenemise kohta

Pange esimesel võimalusel valmis uus puhastusrull.

Kui soovite osi selles etapis vahetada, nt kuna on öö, tehke toiming **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Replace Wiper Roll** ja seejärel vahetage tarvik välja. Kui teete vahetuse ilma toimingut **Replace Wiper Roll** valimata, ei toimi puhastusrulli loendur õigesti.

Kui kuvatakse teade puhastusrulli vahetusaja saabumise kohta

Lugege järgmist jaotist ja vahetage puhastusrull. Kui osasid ära ei vahetata, siis ei ole võimalik printida.

Kasutage kindlasti selle printeri jaoks ettenähtud puhastusrulli.

∠ Cr "Lisaseadmed ja kulumaterjalid" lk 180

Enne selle protseduuri alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

∠ Cr "Ettevaatusabinõud hooldusel" lk 107

Vahetamine



Vaadake ekraanil kuvatud teadet ja vajutage seejärel nuppu **Start**.



Langetage luku vabastushoob, et avada parempoolne hoolduskaas.





Tõmmake lukustushooba ja seejärel tõmmake puhasti ülespoole suunatult välja.





Pange puhasti tasasele pinnale selliselt suunatuna, nagu joonisel näidatud.



7



Avage väljapoole vasak- ja parempoolne kaas.





Hoidke võllist ja rullist kinni ning tõmmake need välja, eemaldage puhastusrull.



Paigaldage uus puhastusrull.

Paigaldage võll puhasti soonde ja suruge seda sissepoole, kuni kuulete klõpsatust.



Paigaldage puhastusrull nii, et see oleks pingul. Kui selles on liigne lõtk, kõrvaldage see.



0	
OT.	

Sulgege vasak- ja parempoolne kaas.





Paigaldage printeri kohalt nurga all puhasti ja vajutage siis lukustushooba.





Vaadake ekraanil kuvatud teadet ja vajutage seejärel nuppu **Yes**.

Tindijääkidest vabanemine

Ettevalmistamine ja vahetamise ajastamine

Kui kuvatakse teade hoolduskonteineri vahetusaja lähenemise kohta

Pange esimesel võimalusel valmis uus hoolduskonteiner. Kui soovite hoolduskonteineri selles etapis vahetada, nt kuna on öö, valige häälestusmenüüst **Replace Waste Ink Bottle** ja asendage seejärel hoolduskonteiner. Kui teete vahetuse ilma toimingut **Replace Waste Ink Bottle** valimata, ei toimi jääktindi loendur õigesti.

Hooldusmenüü ⁄ "Menüü Maintenance" lk 168

Jääktindi loendur ∠☞ "Jääktindi loendur" lk 128

Oluline:

Ärge eemaldage kunagi hoolduskonteinerit printimise ega prindipeade puhastamise ajal, kui just ekraanil pole kuvatud juhtnööre, mis seda nõuavad. Selle ettevaatusabinõu eiramine võib põhjustada tindilekke.

Kui kuvatakse teade hoolduskonteineri vahetusaja saabumise kohta

Asendage hoolduskonteiner kohe uuega.

Vahetamine ∠☞ "Hoolduskonteineri vahetamine" lk 129

Jääktindi loendur

Printer jälgib jääktindi loendurit ja kuvab teate, kui see jõuab hoiatustasemeni. Vahetage hoolduskonteiner uue vastu, kui kuvatakse teade hoolduskonteineri vahetusaja saabumise kohta, ja loendur lähtestatakse automaatselt. Kui soovite hoolduskonteineri välja vahetada enne selle teate kuvamist, valige häälestusmenüüst funktsioon **Replace Waste Ink Bottle**.

Hoolduskonteineri vahetamine

Järgige osade vahetamiseks alljärgnevat protseduuri. Enne selle protseduuri alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

∠ . Ettevaatusabinõud hooldusel" lk 107

1

Eemaldage hoolduskonteiner hoidikust.







Eemaldage uue hoolduskonteineri kaas.

3

Sisestage jääktinditoru uue hoolduskonteineri avasse ning asetage hoolduskonteiner hoidikusse.



Sulgege kasutatud hoolduskonteineri kaas tugevalt.

Oluline:

- Kontrollige kindlasti, et jääktindi toru oleks sisestatud hoolduskonteineri avasse. Tint voolab ümbritsevale alale, kui toru ei ole pudelisse sisestatud.
- Teil läheb uue hoolduskonteineri kaant jääktindi äraviskamisel tarvis. Hoidke kaant turvalises kohas; ärge visake seda ära.
- Vajutage ekraanil nuppu **Done**.

Jätke jääktint äraviskamiseks hoolduskonteinerisse, ärge valage seda ümber muusse anumasse.

4

Kandjahoidja vahetamine

Ettevalmistamine ja vahetamise ajastamine

Kui juhtpaneeli ekraanil kuvatakse teade kandjahoidja kasutusea kohta, pange valmis uus kandjahoidja ja asendage seejärel kandjahoidja, nagu on kirjeldatud järgmises jaotises.

Asendage lülititega kandjahoidjad söötmiseks ja kandjahoidjad vastuvõtmiseks. Kasutage kindlasti selle printeri jaoks ettenähtud kandjahoidjat.

∠ "Lisaseadmed ja kulumaterjalid" lk 180

Enne selle protseduuri alustamist lugege kindlasti järgmist jaotist.

∠ . Ettevaatusabinõud hooldusel" lk 107

Kui tahate neid osi vahetada kuvateadetest olenemata, valige **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Replace Take In Media Holder** või **Replace Take Up Media Holder** ja asendage seejärel kandjahoidja. Kui teete vahetuse sättemenüüst asjakohast toimingut valimata, ei toimi kandjahoidja loendur õigesti.

Mida teil vaja läheb

- Uus kandjahoidja
- Printeriga kaasnev kuuskantvõti (kui vahetate söötmise kandjahoidjat)
- Kaubandusvõrgus müüdav ristpeakruvikeeraja (kui vahetate vastuvõtmise kandjahoidjat)

Söötmise kandjahoidja vahetamine

Veenduge, et paberisöötjasse ei oleks laaditud kandjat.

Kui selles on kandja, eemaldage see.

∠ "Laaditud kandja eemaldamine" lk 91

2 ^E

Eemaldage klambritest kaablid.







Keerake lahti kandjahoidja kinnituskruvi.







13

1

Vajutage ekraanil nuppu Done. Kandjahoidja loendur lähtestatakse.

Vastuvõtmise kandjahoidja vahetamine

Veenduge, et automaatses vastuvõtjas ei oleks kandjat.

Kui selles on kandja, eemaldage see.

∠ ¬ "Vastuvõturulli eemaldamine" lk 88





Eemaldage printerist 2 kaablit.





Paigaldage otsakate ja keerake ristpeakruvikeerajaga kruvi kinni.



Ühendage printeriga 2 kaablit.





Viige kaablid läbi klambrite.

Vajutage ekraanil nuppu **Done**. Kandjahoidja loendur lähtestatakse.

Muu hooldus

11

Regulaarne tindikassettide raputamine

Pärast printeris tindikasseti vahetamist kuvatakse juhtpaneeli ekraanil järgmise ajavahemiku tagant raputamise kohta teade.

- □ Kõrge densiteediga must tint: kord nädalas
- □ Muud tindid: kord kolme nädala tagant

Kui kuvatakse see teade, eemaldage kohe tindikassett ja raputage seda.

Paigaldamisele järgnevraputusmeetod erineb sellest, mis järgneb tindikasseti avamisele. Raputamiseks järgige allpool toodud samme. Veenduge, et printer oleks sisse lülitatud, ja seejärel langetage raputatava tindikasseti kaant enda suunas.

Raputada tuleb vilkuva vasakpoolse (sinise) lambiga tindikassetti.



3

2 Vajutage hoobasid konnektori mõlemal küljel ja tõmmake samal ajal konnektorit enda poole, et see eemaldada. Seejärel asetage konnektor tindikasseti kaane tagapinnale.



Oluline:

Ärge jätke konnektorit tindikassetist eemaldatuks kauemaks kui 30 minutit. Vastasel korral hakkab tint kuivama ja printer ei pruugi ootuspäraselt töötada. Eemaldage tindikassett tindivarustusseadmest ja asetage see küljele suunatud tindivarustusavaga tasasele pinnale.



□ Kui kasutate suurusega 10 l tindikassetti



□ Kui kasutate suurusega 3 l tindikassetti



4

Libistage tindikassetti pikisuunas kolm korda ligikaudu 10 cm (3,93 tolli) ulatuses tagasi ja edasi.

Liigutage tindikassetti kiirusega umbes üks edasi-tagasi-tsükkel sekundis.

□ Kui kasutate suurusega 10 l tindikassetti



□ Kui kasutate suurusega 3 l tindikassetti



Pöörake tindikassett ümber ja korrake sama tsüklit kolm korda.

5

Liigutage tindikassetti kiirusega umbes üks edasi-tagasi-tsükkel sekundis.

□ Kui kasutate suurusega 10 l tindikassetti



□ Kui kasutate suurusega 3 l tindikassetti



- 6 Asetage raputatud tindikassett nii, et tindivarustusava oleks suunatud konnektori poole.
 - □ Kui kasutate suurusega 10 l tindikassetti



□ Kui kasutate suurusega 3 l tindikassetti



7

Paigaldage konnektor tindivarustusavale. Sisestage konnektorit, kuni kuulete klõpsu.









Tõstke üles tindikasseti kaas.



Teiste tindikassettide vahetamiseks korrake sama protseduuri.

Ummistunud pihustite esinemise kontrollimine

Me soovitame teil kvaliteetsete tulemuste tagamiseks kontrollida pihustite ummistumist iga kord, kui te prindite.

Võimalused ummistuste tuvastamiseks

Ummistusi on võimalik tuvastada kolmel viisil.

Nõudel pihustimuster.

Kui soovite enne printimist kontrollida, et ei oleks ummistusi, triipe ega ebaühtlusi printimisel, printige välja pihustikontrolli muster. Kontrollige prinditud kontrollmustrit visuaalselt, et veenduda, kas pihustid on ummistunud.

Lisateavet vt allpool.

∠ Pihustikontrolli mustrite printimine" lk 138

Olenevalt kasutatava kandja laiusest, saate kandjat kokku hoida, kui prindite uusi kontrollmustreid juba prinditud kontrollmustri kõrvale.

Valige Nozzle Check Pattern suvandi Information Printing sätteks.

See prindib printimise ajal kandja vasakule ja paremale servale kontrollmustri. Kontrollige mustrit visuaalselt, et ostustada, kas pihustid olid printimise ajal ummistunud.

∠ 37 "Menüü General Settings" lk 153

Valige Nozzle Check between Pages.

Kontrollmuster prinditakse määratud suvandi Execution Timing sätte järgi. Te saate kontrollmustrit visuaalselt kontrollida, et otsustada, kas eelneval või järgneval väljaprindil on ähmaseid või puuduvaid värve.

Suvandi Execution Timing sätteks on võimalik valida Print Length, Print Page või Print Duration.

∠ 37 "Menüü General Settings" lk 153

Pihustikontrolli mustrite printimine

Kontrollige, et printer oleks valmis, ja vajutage seejärel avakuval nuppu 뮵.

Kuvatakse menüü Maintenance.

2 Vajutage nuppu **Print Head Nozzle Check**, seadistage Saving Mode ja Print Position ning vajutage seejärel nuppu **Start**.

> Kui määrate suvandi Saving Mode sätteks On, lüheneb kontrollmustri prinditav pikkus, mis vähendab kasutatava kandja kogust.

Suvandi Print Position saab määrata olenevalt laaditava kandja laiusest. Suvandi Print Position seadistamisega saate vähendada kasutatava kandja kogust, kuna mustrid prinditakse kõrvuti samal veerisel, kuhu on prinditud esimene muster. Mustrite kõrvuti printimiseks vajutage kandja söötmisnuppu, et kerida kandja tagasi mustri printimise asendisse.

Kõrvuti prinditavate mustrite arv erineb olenevalt sellest, kas valitud on Saving Mode, laaditud kandja laiusest ja suvandi Margins sättest. Järgmised arvestused on toodud suunisena.

Kui suvandi Saving Mode säte on Off

SC-F10000H Series:

- Kui laius on 64 tolli või rohkem, aga vähem kui 76 tolli, saab kõrvuti printida kuni 3 mustrit (asukohtadesse Right, Center Right ja Center Left).
- Kui laius on 43 tolli või rohkem, aga vähem kui 64 tolli, saab kõrvuti printida kuni 2 mustrit (asukohtadesse Right ja Center Right).
- Kui laius on väiksem kui 43 tolli või suvandi Width Detection säte on Off, ei ole kõrvuti printimine võimalik.

SC-F10000 Series:

- Kui laius on 62 tolli või rohkem, aga vähem kui 76 tolli, saab kõrvuti printida kuni 4 mustrit (asukohtadesse Right, Center Right, Center Left ja Left).
- Kui laius on 47 tolli või rohkem, aga vähem kui 62 tolli, saab kõrvuti printida kuni 3 mustrit (asukohtadesse Right, Center Right ja Center Left).
- Kui laius on 32 tolli või rohkem, aga vähem kui 47 tolli, saab kõrvuti printida kuni 2 mustrit (asukohtadesse Right ja Center Right).
- Kui laius on väiksem kui 32 tolli või suvandi Width Detection säte on Off, ei ole kõrvuti printimine võimalik.

Kui suvandi Saving Mode säte on On

SC-F10000H Series:

- Kui laius on 75 tolli või rohkem, aga vähem kui 76 tolli, saab kõrvuti printida kuni 2 mustrit (asukohtadesse Right ja Center Right).
- Kui laius on väiksem kui 75 tolli või suvandi Width Detection säte on Off, ei ole kõrvuti printimine võimalik.

SC-F10000 Series:

- Kui laius on 53 tolli või rohkem, aga vähem kui 76 tolli, saab kõrvuti printida kuni 2 mustrit (asukohtadesse Right ja Center Right).
- Kui laius on väiksem kui 53 tolli või suvandi Width Detection säte on Off, ei ole kõrvuti printimine võimalik.

Vajutage pihustimustri printimiseks nuppu **Start**.

3

Lõigake kandjat vastavalt vajadusele ja kontrollige seejärel prinditud mustreid.

Puhaste pihustite näide

<u> </u>	
<u></u>	
<u> </u>	

Kui ükski kontrollmustri osa ei puudu, vajutage nuppu **OK**. Kuvatakse uuesti kuva Maintenance.

Ummistunud pihustite näide



Kui kontrollmustril on puuduolevaid osi, vajutage nuppu **NG** ja tehke seejärel toiming Print Head Cleaning.

∠ ? "Print Head Cleaning" lk 139



Enne uuesti kasutamist eemaldage alati ummistused kõigi värvide pihustitest. Kui uuesti printima hakkamisel on pihustid endiselt ummistunud (sh nende värvide, mida ei kasutata), siis ei ole enam võimalik ummistust eemaldada.

Print Head Cleaning

Puhastuse liigid

Print Head Cleaning jaguneb kolme alljärgnevasse liiki.

Tehke prindipea puhastus vastavalt vajadusele.

Tehke prindipea puhastus, kui prinditud kontrollmustril esineb ähmaseid või puuduvaid osi.

Prindipeade puhastust on võimalik ka printimise ajal läbi viia, kui panete töö pausile. Printimine võib aga printimise jätkamisel olla häiritud.

Lisateavet vt allpool.

∠ ¬ "Puhastusprotseduur" lk 140

Seadistage Periodic Cleaning.

Seadke menüüs Maintenance Setting suvandi Periodic Cleaning sätteks On, et puhastada prindipead regulaarselt ennetava meetmena, enne kui pihustites tekkivad tegelikult klombid. Valige välbaks Print Duration, Print Page või Print Length.

∠ 37 "Menüü Maintenance" lk 168

Seadistage Maintenance Cleaning.

Kui menüüs Maintenance Setting seada suvandi Maintenance Cleaning sätteks On, puhastatakse prindipeasid heas seisukorras hoidmiseks pärast valitud aja möödumist automaatselt.

∠͡͡͡ "Menüü Maintenance" lk 168

Puhastusprotseduur

Print Head Cleaning jaguneb kolme alljärgnevasse liiki.

- Auto Cleaning
 Taset muudetakse automaatselt olenevalt pihustis tuvastatud klombist, misjärel tehakse puhastus.
- Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Heavy)
 Puhastus tehakse ühega kolmest valitud tasemest.
- Print Head Refresh Võimas puhastus tehakse imikorkide tindi imemisfunktsiooni abil.

Tehke esimesena Auto Cleaning. Kui see ummistusi ei kõrvalda, tehke järjekorras: Cleaning(Light), Cleaning(Medium) ja Cleaning(Heavy), kuni ummistused on kõrvaldatud.

Kasutage funktsiooni Print Head Refresh, kui pärast funktsiooni Cleaning(Heavy) kasutamist on endiselt mitmeid suuri klompe. Kui kasutate funktsiooni Print Head Refresh, tuleb puhastada imikorke, mistõttu kulub puhastustoimingule palju aega, seega kasutage seda ainult siis, kui esineb ülalpool kirjeldatud probleem.

Kontrollige, et printer oleks valmis ja vajutage nuppu **a**.

Kuvatakse menüü Maintenance.

1

2

Vajutage nuppu Print Head Cleaning.

3 Valige puhastusmeetod.

Valige esimesena Auto Cleaning.

Seejärel valige järjekorras: Cleaning(Light), Cleaning(Medium) ja Cleaning(Heavy).

Prindipea puhastamine algab.

Kui prindipea puhastamine on lõppenud, kuvatakse puhastustulemust näitav teade.

5

4

Lugege see läbi ja vajutage nuppu **OK**.

Kui ummistus on kõrvaldatud

Jätkake kasutamist tavapäraselt.

Kui ummistus ei ole kõrvaldatud

Minge tagasi sammu 1 ja tehke Cleaning(Light). Pärast funktsiooni Cleaning(Light) kasutamist tehke puhastus järgmisel kõrgemal tasemel.

Kui düüsid on endiselt ummistunud ka pärast funktsiooni Cleaning(Heavy) kasutamist

Prindipea või kuivamisvastaste korkide ümbrus võib olla määrdunud. Puhastage ala prindipea ja kuivamisvastaste korkide ümber. Mitme suure klombi korral kasutage samal ajal funktsiooni Print Head Refresh.

∠ Prindipea ümbruse puhastamine" lk 117

Kuivamisvastaste korkide puhastamine
Ik 113

∠ 37 "Menüü Maintenance" lk 168

Kaitselüliti töö kontrollimine

Kaitselüliti katkestab automaatselt elektriahela, kui printeris esineb elektrileke. Järgige allpool kirjeldatud protseduuri, et kontrollida umbes kord kuus mõlema kaitselüliti töökorda.

Kaitselülitit võidakse sellest teavitamata muuta või eemaldada. Isegi kui väljalülitus- või testnupu asend või kaitselüliti kirjeldus pisut muutuvad, jääb tööprotseduur samaks.

Oluline:

1

Ärge lülitage toidet kaitselülitist välja. Vastasel korral ei pruugi printer oodatult toimida.

Lülitage printer välja ja avage kaitselüliti kaas.

Jätke toitepistik pessa. Samuti peab kaitselüliti töötavuse kontrollimise ajal olema ühendatud maandusjuhe. Lugege üksikasju maandusjuhtme kohta jaotisest "Ohutusabinõud".



2

Vajutage peeneotsalise tööriistaga (nt pastakas) kaitselüliti väljalülitusnuppu.

Kui kaitselüliti liigub keskasendisse asendite ON ja OFF vahel, siis töötab kaitselüliti õigesti.





3

4 Vajutage testnuppu.

Kui elektrilekke kontrollnupp tuleb välja ja kaitselüliti liigub keskasendisse asendite ON ja OFF vahel, siis töötab kaitselüliti õigesti.



5 Kui kaitselüliti töötas õigesti, seadke kaitselüliti korra asendisse OFF ja seejärel tagasi asendisse ON.





Teise kaitselüliti töökorra kontrollimiseks korrake samme 2 kuni 5.

Kõrvalekallete tuvastamise korral pöörduge kohaliku edasimüüja või Epsoni tugikeskuse poole.

Kasutatud kulutarvikute kõrvaldamine

Kõrvaldamine

Järgmised tindiga määrdunud kasutatud osad liigitatakse tööstuslike jäätmete alla.

- Tindikassetid
- Puhastuspulk
- Puhastsuvedelik
- Jääktint
- □ Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner)
- Puhastusrull
- Kandja pärast printimist

Kõrvaldage jäätmed vastavalt kohalikele seadustele ja eeskirjadele. Nendest vabanemiseks võite näiteks sõlmida lepingu tööstusjäätmeid käitleva ettevõttega. Sellisel juhul esitage tööstusjäätmeid käitlevale ettevõttele "Ohutussertifikaat".

Laadige see alla oma kohalikult Epsoni veebisaidilt.

Juhtpaneeli menüü

Menüüloend

Menüüst saab määrata ja käivitada järgnevaid üksusi ja parameetreid. Üksikasjade vaatamiseks iga üksuse kohta vaadake viidatud lehekülgi.

General Settings

Lisateavet nende üksuste kohta vt ∠☞ "Menüü General Settings" lk 153.

Üksus	Parameeter
Basic Settings	

Juhtpaneeli menüü

Üksus	Parameeter	
LCD Brightness	1 kuni 9	
Sound		
Button Press	0 kuni 3	
Alert	0 kuni 3	
Completion Notice	0 kuni 3	
Warning Notice		
Volume	0 kuni 3	
Repeat	Never, Until Stopped	
Error Tone		
Volume	0 kuni 3	
Repeat	Never, Until Stopped	
Sound Type	Pattern1, Pattern2	
Sleep Timer	1 kuni 240 minutit	
Date/Time Settings		
Date/Time		
Time Difference	-12:45 kuni +13:45	
Language	Jaapani, inglise, prantsuse, itaalia, saksa, portugali, hispaania, hol- landi, vene, türgi, korea, lihtsustatud hiina, traditsiooniline hiina	
Background Color	Gray, Black, White	
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ	
Unit Settings		
Length	m, ft/in	
Temperature	°C, °F	
Printer Settings		
Üksus		Parameeter
----------------------	-----------------------	---
N	largins	
	Side(Right)	3 kuni 25 mm (0,11 kuni 0,98 tolli)
	Side(Left)	3 kuni 25 mm (0,11 kuni 0,98 tolli)
	Margin Between Pages	0 kuni 999 mm (0 kuni 39,33 tolli)
	Width Adjustment	-10 kuni +10 mm (-0,39 kuni 0,39 tolli)
	Print Start Position	0 kuni 1000 mm (0 kuni 39,37 tolli)
S	kip Wrinkled Media	On, Off
Jo	ob Connection	On, Off
Ir	formation Printing	
	Off	
	On	
	Margin Between Images	5 kuni 999 mm (0,19 kuni 39,33 tolli)
	Print Position	Next to the Image, Media End
Event Marking		
Off		
	On	
	Print Position	Left, Right, Left and Right
Nozzle Check Pattern		
	Pattern Selection	Do Not Print, Normal, Paper Width Saving
	Print Position	Left, Right, Left and Right
	Ink Density	Standard, Dark
Media Detection		
	Width Detection	
	On	
	Off	300,0 kuni 1950,0 mm (11,81 kuni 76,77 tolli)

Üksus	Parameeter	
Actions after Media Scuffing	Stop Immediately, Stop when Continuously Detected, Ignore	
Nozzle Check between Pages		
On		
Execution Timing		
Print Length	1 kuni 9999 m (3,28 kuni 32 805,12 jalga)	
Print Page	lga 1 kuni 9999 lehekülge	
Print Duration	1 kuni 9999 minutit	
Execution during Job	On, Off	
Pattern Type	Paper Saving, Normal	
Off		
Information Printing at Media Cut		
Paper Remaining Information	On, Off	
Print Information	On, Off	
Heater Off Timer	0 kuni 30 minutit	
Inside Light	Auto, Manual	
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings	
Maintenance Setting		
Cleaning Setting		
Threshold Of Clogged Nozzles	1 kuni 50	
Max Retry Cleaning Count	0, 1, 2	
Maintenance Schedule	Between Jobs, When Detected	
Nozzle Compensation	On, Off	
Periodic Cleaning		
On		
Print Duration	1 kuni 9999 minutit	
Print Page	lga 1 kuni 9999 lehekülge	
Print Length	1 kuni 9999 m (3,28 kuni 32 805,12 jalga)	
Off		
Actions Beyond the Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning	
Maintenance Cleaning	On, Off	
Network Settings		

Üksus		Parameeter
	Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
	Advanced	
	Device Name	
	ТСР/ІР	
	Proxy Server	
	IPv6 Address	Enable, Disable
	Link Speed & Duplex	Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex, 1000BASE-T Full Duplex
	Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
	Disable IPsec/IP Filtering	
	Disable IEEE802.1X	

Media Settings

Lisateavet nende üksuste kohta vt ∠ℬ "Menüü Media Settings" lk 161

Üksus	Parameeter	
Current Settings		
Media	01 XXXXXXXXX kuni 50 XXXXXXXXX	
Media Type		
Media Width		
Pass Mode		
Advanced Settings		
Print Adjustments		
Automatic Adjustment		
Print Head Alignment	Auto, Manual(Simple), Manual(Standard)	
Media Feed Adjustment	Auto(Standard), Auto(Details), Manual(Standard), Manual(Measu- rement)	
Media Management		

Üksus	Parameeter
01 XXXXXXXXX kuni 50 XXXXXXXXXX	
Change Name	
Media Type	Ultra-Thin 30g/m ² , Thin 50g/m ² , Med-Thick 70g/m ² , Thick 120g/m ²
Pass Mode	300x600dpi -1.1pass, 300x600dpi -1.5pass, 300x600dpi -2.1pass, 300x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -2.1pass, 600x600dpi -2.5pass, 600x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -4.3pass, 600x1200dpi -5.0pass, 600x1200dpi -5.0pass HD, 1200x1200dpi -9.0pass HD
Advanced Settings	
Dryer	
Heater	On, Off
Temperature	
300x600dpi -1.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
300x600dpi -1.5pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
300x600dpi -2.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
300x600dpi -3.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
600x600dpi -2.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
600x600dpi -2.5pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
600x600dpi -3.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
600x600dpi -4.3pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass HD	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
1200x1200dpi -9.0pass HD	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)
Fan	Off, Low, High
Drying Action	Auto, Follow Drying Time Setting

Üksus	Parameeter
Drying Time	
300x600dpi -1.1pass	0 kuni 200 s
300x600dpi -1.5pass	0 kuni 200 s
300x600dpi -2.1pass	0 kuni 200 s
300x600dpi -3.1pass	0 kuni 200 s
600x600dpi -2.1pass	0 kuni 200 s
600x600dpi -2.5pass	0 kuni 200 s
600x600dpi -3.1pass	0 kuni 200 s
600x600dpi -4.3pass	0 kuni 200 s
600x1200dpi -5.0pass	0 kuni 200 s
600x1200dpi -5.0pass HD	0 kuni 200 s
1200x1200dpi -9.0pass HD	0 kuni 200 s
Proceed to Drying after Print	Off, On
Platen Gap	
1.7	
2.0	
2.5	

Ük	sus	Parameeter
	Feeding Tension	Lv1 kuni Lv4
	Paper Suction	Lv0 kuni Lv10
	Media Feed Speed Limitation	On, Off
	Pressure Roller Load	Light, Standard
	Remove Skew	On, Off
	Stick Prevention	On, Off
	Rewind Tension	
	300x600dpi -1.1pass	Lv1 kuni Lv9
	300x600dpi -1.5pass	Lv1 kuni Lv9
	300x600dpi -2.1pass	Lv1 kuni Lv9
	300x600dpi -3.1pass	Lv1 kuni Lv9
	600x600dpi -2.1pass	Lv1 kuni Lv9
	600x600dpi -2.5pass	Lv1 kuni Lv9
	600x600dpi -3.1pass	Lv1 kuni Lv9
	600x600dpi -4.3pass	Lv1 kuni Lv9
	600x1200dpi -5.0pass	Lv1 kuni Lv9
	600x1200dpi -5.0pass HD	Lv1 kuni Lv9
	1200x1200dpi -9.0pass HD	Lv1 kuni Lv9
	Print Quality Adjustment Limitation Temperature	0 kuni 50 °C (32 kuni 122 °F)
Ma	nage Remaining Amount	
1	Manage Remaining Amount	On, Off
Re	Remaining Amount	1,0 kuni 9999,0 m (3,3 kuni 32 808,1 jalga)
	Remaining Alert	1,0 kuni 999,5 m (3,3 kuni 3279,2 jalga)
Pri	nt Length Management	
	Auto Reset	Off, After Last Page
I	Manual Reset	

Maintenance

Lisateavet nende üksuste kohta vt ∠≫ "Menüü Maintenance" lk 168

Üksus	Parameeter
Print Head Nozzle Check	

Üksus	Parameeter
Saving Mode	On, Off
Print Position	Right, Center Right, Center Left, Left
Print Head Cleaning	Auto Cleaning, Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Hea- vy), Print Head Refresh
Cleaning the Maintenance Parts	Anti-Drying Caps, Around the Head, Suction Cap, Media Cleaner
Print Head Nozzle Limitation	On, Off
Replace Waste Ink Bottle	
Replace Maintenance Parts	Replace Wiper Roll, Replace Take In Media Holder, Replace Take Up Media Holder

Supply Status

Menüü üksikasjad 🖉 "Menüü Supply Status" lk 170

Üksus	Parameeter
Ink / Waste Ink Bottle	
Others	

Replacement Part Information

Menüü üksikasjad

∠ "Menüü Replacement Part Information" lk 170

Üksus	Parameeter	
Ink Supply Pump		
Anti-Drying Caps Drive Assembly		
Cleaning Pump		
Wiper Unit Drive Assembly		
Suction Pump		
Ink Tube		

Printer Status

Menüü üksikasjad

∠ menüü Printer Status" lk 170

Üksus	Parameeter
Firmware Version	

Üksus	Parameeter
Printer Name	
Fatal Error Log	
Operation Report	Total Print Area, Total Media Feed Length, Total Carriage Pass

Menüü üksikasjad

Menüü General Settings

* Viitab vaikesätetele.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Basic Settings		

Üksus	Parameeter	Selgitus
LCD Brightness	1 kuni 9 (9 [*])	Reguleerib juhtpaneeli ekraani heledust.
Sound		
Button Press	0 kuni 3 (1 [*])	Määrab helide helitugevuse, kui kasutatakse toitenuppu ja juhtpaneeli ekraani.
Alert	0 kuni 3 (2 [*])	Määrab helide helitugevuse, kui kasutatakse riistvara, nagu kaaned ja kandja laadimishoob.
Completion Notice	0 kuni 3 (3 [*])	Määrab helide helitugevuse, kui lõpetatakse prinditöid või hooldustoi- minguid.
Warning Notice		Määrab helide helitugevuse ja korduse, kui on aeg vahetada kulutarvikuid.
Volume	0 kuni 3 (2 [*])	
Repeat	Never [*]	
	Until Stopped	
Error Tone		Määrab helide helitugevuse ja korduse, kui printimisel esineb tõrge ja
Volume	0 kuni 3 (3 [*])	printimist el saa jatkata.
Repeat	Never	
	Until Stopped [*]	
Sound Type	Pattern1 [*]	Märab helide tüübi. Valida saab helisid, mida on printeri töökeskkonnas
	Pattern2	
Sleep Timer	1 kuni 240 (15 [*])	Printer läheb unerežiimi, kui kindla aja jooksul pole vastu võetud ühtegi prinditööd, tuvastatud tõrkeid ja soojendi on välja lülitatud. Unerežiimis lülituvad juhtpaneeli ekraan, sisemised optilised andurid ja sisevalgus- tid välja.
		Ekraanikuva taastub, kui vajutate juhtpaneeli ekraani. Unerežiim katkeb ja printer naaseb tavarežiimi, kui vastu võetakse prinditöö või tehakse mõni toiming printeri riistvaraga, näiteks kasutatakse kandja laadimis- hooba.
		Unerežiimi katkestamiseks ja soojendi eelsoojendamise käivitamiseks ko- he vajutage avakuval nuppu Preheat Start .
Date/Time Settings		
Date/Time		Seadistage printeri sisemine kell. Siin valitud kellaaega ja kuupäeva näi- datakse avakuval. Seda kasutatakse ka töölogide ja printeri oleku jaoks rakenduses Epson Edge Dashboard.
Time Difference	-12:45 kuni +13:45	Seadke ajavahe koordineeritud maailmaajaga (UTC) 15-minutise inkre- mendiga. Ajavahega võrgukeskkondades seadke see printeri haldamise ajal vajaduse kohaselt.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Language	Jaapani	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatav keel.
	Inglise	
	Prantsuse	
	Itaalia	
	Saksa	
	Portugali	
	Hispaania	
	Hollandi	
	Vene	
	Türgi	
	Korea	
	Lihtsustatud hiina	
	Traditsiooniline hii- na	
Background Color	Gray	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatav värviskeem. Saate valida värviskee
	Black [*]	mi, mis on lintsasti nantav printeri palgalduskeskkonnas.
	White	
Keyboard	QWERTY*	Valige tekstisisestuskuva klaviatuuri paigutus, mida kasutatakse näiteks
	AZERTY	kanoja satete registreerimisel nimede sisestamiseks.
	QWERTZ	
Unit Settings	-	
Length	m*	Valige pikkusühikud, mida kasutatakse juhtpaneeli ekraanil ja kontroll-
	ft/in	musuite printimisei.
Temperature	°C*	Valige juhtpaneeli ekraanil kasutatavad temperatuuriühikud.
	°F	
Printer Settings	-	

Üksus	Parameeter	Selgitus
Margins		
Side(Right)	3 kuni 25 mm (7 [*]) (0,11 kuni 0,98 tolli [0,27 [*]])	Valige parema veerise laius, kui kandja on printerisse laaditud. Lisatea- vet vt allpool.
Side(Left)	Side(Left) 3 kuni 25 mm (7 [*]) (0,11 kuni 0,98 tolli [0,27 [*]])	Valige vasaku veerise laius, kui kandja on printerisse laaditud. Lisateavet vt allpool.
Margin Between Pa- ges	0 kuni 999 mm (10 [*]) (0 kuni 39,33 tolli [0,39 [*]])	Määrab veerise prinditud lehekülgede vahel.
Width Adjustment	Vidth Adjustment -10 kuni +10 mm (0*) (-0,39 kuni 0,39 tolli) [0*] 0*] Print Start Position 0 kuni 1000 mm (0*) (0 kuni 39,37 tolli) [0*]	Saate reguleerida lehekülgede vahele jäävat veerist. Veerise suurus võib olenevalt kandjast ja kasutuskeskkonnast muutuda ka pärast kohandus- te tegemist. Veeris suureneb, kui numbrit liigutatakse suunas +, veeris väheneb, kui numbrit liigutatakse suunas
Print Start Position		Reguleerige seda parameetrit, kui te soovite printida kandja keskkoha lähedalt või nihutada prinditava ala sättest Side(Right) vasakule. Kand- ja parema serva ja suvandi Print Start Position sätte vahele jäävale ala- le määratud väärtus jäetakse tühjaks. Kui suvandis Side(Right) valitakse väärtus, jäetakse tühjaks täiendav ala, mis vastab suvandis Side(Right) valitud laiusele. Lisateavet vt allpool.
Skip Wrinkled Media	On [*] Off	Üldjuhul peaks see säte olema On . Kui see säte on On ja töid ei prindita katkematult, söödetakse 300mm (11,81 tolli) kandjat kortsunud osade vahelejätmiseks ja seejärel printimi- ne lõppeb.
Job Connection	On Off [*]	Kui see säte on On , käivitatakse järgmise töö printimine järjestikuste prin- ditööde vahel kandja söötmiseta, kuivatamiseta ega tagasikerimiseta. Tööde vahel ei tehta mingeid toiminguid, seega on prindiaeg oluliselt lühem.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Information Printing	·	
Off*		Kui see säte on On , prinditakse kandja lõppu märgis ja pihustikontrolli muster, et prindikvaliteeti oleks lihtsam kontrollida.
Margin Between Images	5 kuni 999 mm (5 [*]) (0,19 kuni 39,33 tol- li) [0,11 [*]]	Margin Between Images. Valige kujutiste ja märgiste ning kontrollmustrite vaheline intervall. Print Position.
Print Position	Next to the Image [*] Media End	veerisel, kasutades viiteks kujutiste serva. Kui valitud on Media End , prin- ditakse, kasutades viiteks kandja serva.
Event Marking		Event Marking.
Off*		Kui see säte on On , prinditakse printimise ajal prindikvaliteeti mõjutava sündmuse esinemise korral märgis. See lihtsustab kehva kvaliteediga ala- de tuvastamist printimise ajal ja järel.
On		Märgis prinditakse järgmiste sündmuste korral.
Print Position	Left Right	Muudatus ummistunud pihustite olekus: kui pihusti ummistuse tingimustes esineb pärast printimise käivitamist muutus
	Left and Right	Prindipea puhastus: kui prindipea puhastus käivitatakse käsitsi
Nozzle Check Patter	m	Automaatne prindipea puhastus: kui käivitatakse automaatne prindipea puhastus
Pattern Selec-	Do Not Print	Pea vastukäimine: kui tuvastatakse kandja ja prindipea vastukäimine
tion	Normal [*]	Peatamine: kui printimine pannakse ootele Dibusti kompanasesimine käivitemine
	Paper Width Saving	Määrake asukoht, kust on lihtne märgiseid kontrollida, suvandis Print
Print Position	Left [*]	Position.
	Right	Nozzle Check Pattern. Kui mustri säte on Normal või Paper Width Saving , prinditakse pihusti-
	Left and Right	kontrolli mustrit printimise ajal pidevalt. Kui prinditöid prinditakse katke- matult või prinditakse pikka prinditööd, aitab see kohe aru saada, kui
Ink Density	Standard [*]	pihustid printimise ajal ummistuvad. Kontrollmustri laius on kitsam kui sättega Normal , kui valitud on Paper Width Saving , seega on kujutise
	Dark	prindiala laiem. Määrake asukoht, kust on lihtne kontrollmustreid kontrollida, suvandis Print Position .
		Kui suvandi Ink Density säte on Dark , on kontrollmustreid lihtne kont- rollida.
Media Detection		
Width Detection		Valige, kas kandja laiust tuvastatakse (On) või mitte (Off). Proovige prin-
On*		timisel kasutada satet Off , kui kuvatakse kandja laiuse torkeid, isegi kui kandja on õigesti laaditud. Arvestage aga, et printer võib printida üle
Off	300,0 kuni 1950,0 mm (300,0 [*]) (11,81 kuni 76,77 tolli [11,81 [*]])	jätab printeri sisse plekid. Me soovitame printerit kasutades üldiselt ka- sutada sätet On . Muudetud sätted võetakse kasutusele, kui kandja uues- ti laaditakse.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Actions after Media Scuffing	Stop Immediately*	Printer jälgib pidevalt, kas printimise ajal esineb kandja ja prindipea vas- tukäimist, seega saate valida toimingu vastukäimise tuvastamise korral.
	Stop when Conti- nuously Detected	Kui valitud on Stop Immediately , katkestatakse printimine vastukäimi- se tuvastamise korral kohe.
	lgnore	Kui valitud on Stop when Continuously Detected , katkestatakse printi- mine, kui vastukäimine tuvastatakse 3 korral 72 cm (28,35 tolli) paberi söötmise ajal.
		Kui valitud on Ignore , ei katkestata printimist vastukäimise tuvastamise korral.
		Vastukäimise tuvastamise korral läheb peatatud kandja kortsu, seega ra- kendage meetmeid, nagu soojendi temperatuuri reguleerimine, ja pu- hastage vajaduse korral prindipea ümbrust.
Nozzle Check between P	ages	Kui valitud on On , prinditakse pihustikontrolli muster regulaarse aja ta-
On		rollida, et otsustada, kas eelneval või järgneval väljaprindil on ähmaseid
Execution Timing		voi puuduvaid varve. Execution Timing määrab aja, millal kontrollmuster prinditakse.
Print Length	1 kuni 9999 meetrit (3,28 kuni 32 805,12 jalga)	Execution during Job määrab, kas printida (On) või mitte printida (Off) kontrollmuster määratud ajal prinditöö käigus. Kui valitud on Off , pesas- tatakse kujutised, kuna kontrollmuster prinditakse printimise ajal. Kui va-
Print Page	lga 1 kuni 9999 lehe- külge	litud on On , prinditakse kontrollmuster pärast prinditöö lõpetamist. Üld- juhul peaks see säte olema On .
Print Duration	1 kuni 9999 minutit	Suvandiga Pattern Type valitakse kontrollmustri tüüp. Kui valitud on Paper Saving , hoitakse kandjat kokku, kuna kontrollmustri printimiseks
Execution during	On	vajalik kandja pikkus on lühem kui sättega Normal .
dot	Off	
Pattern Type	Paper Saving	
	Normal	
Off*		

Üksus	Parameeter	Selgitus
Information Printing at N	Aedia Cut	Kandja lõikamise korral prinditakse teave (nt järelejäänud kandja kogus) lõikekoha ette ja järele. Teave prinditakse, kui vajutate juhtpaneelil nup- pu 🄀 ja seejärel vajutate nuppu Forward .
Paper Remaining In-	On	
formation	Off [*]	Kui suvandi Paper Remaining Information säte on On , prinditakse järe- leiäänud kogus lõikekoba kasutamata küliele. Prinditakse järgmine tea-
Print Information	On	ve. Järelejäänud paberikoguse printimiseks määrake menüüs Media Set- tings suvandi Manage Remaining Amount sätteks On.
	Off [*]	Model: printeri mudel
		Serial No.: printeri seerianumber
		Print Date: printimise kuupäev ja kellaaeg
		Bank No.: kandja number printimise ajal
		Media Type: Media Type, mis on printimise ajal kandja numbrile registreeritud
		Media Width: automaatselt tuvastatud kandja laius
		Remaining Amount: järelejäänud kandja kogus
		Kui suvandi Print Information säte on On , prinditakse lõikekoha prindi- tud küljele järgmine teave.
		Model: printeri mudel
		Gerial No.: printeri seerianumber
		F/W Version: printeri püsivara versioon
		Print Date: printimise kuupäev ja kellaaeg
		Bank No.: kandja sätte number printimise ajal
		Media Type: Media Type, mis on printimise ajal kandja sätte numbrile registreeritud
		Media Width: automaatselt tuvastatud kandja laius
		Print Length: kasutatud kandja kogus
Heater Off Timer	0 kuni 30 minutit (0 [*])	Soojendi lülitub pärast printimist kindla aja järel välja, kui ühtegi prindi- tööd vastu ei võeta. See lülitub uuesti sisse, kui vastu võetakse prinditöö või kui vajutate avakuval nuppu Preheat Start .
Inside Light	Auto [*]	Valige, kas esikaane sees olev valgus lülitatakse sisse/välja automaatselt
	Manual	(Auto) või selleks tuleb vajaduse korral kasutada paneelil olevat nuppu (Manual).
		Sätte Auto korral lülitub tuli printimise jmt ajal automaatselt sisse ning toimingu lõpetamise järel uuesti välja.
		Kui valitud on Manual , peate tule sisse-/väljalülitamiseks vajutama juht- paneelil nuppu 🎇.
Restore Default Set-	Network Settings	Funktsioon Network Settings taastab kõigi üksikasjalike võrgusätete
tings	Clear All Data and	vaikevaartused. Funktsioon Clear All Data and Settings taastab kõigi sätete vaikeväär-
	Jettings	tused.
Maintenance Setting		

Üksus	Parameeter	Selgitus
Cleaning Setting		Printer jälgib printimise ajal pidevalt prindipea pihustite seisukorda, see-
Threshold Of Clog- ged Nozzles	1 kuni 50 (5 [*])	ga saate valida toimingu, mis tehakse, kui jälgimise ajal tuvastatakse pi- hustite ummistus (puuduvad pihustid).
Max Retry Cleaning	0*	Kui tuvastatud ummistunud pihustite arv on suurem kui suvandis Thres- hold Of Clogged Nozzles valitud arv, tehakse hoolduse osana prindi- pea puhastus.
Count	1	Max Retry Cleaning Count määrab, mitu korda saab hooldust korrata,
	2	kui ummistust hoolduse käigus eemaldada ei õnnestu. Kui suvandi Maintenance Schedule säte on Between Jobs tehakse
Maintenance Sche-	Between Jobs [*]	hooldus pärast prinditööd, mille ajal tuvastati pihustite ummistus, kuid enne järgmise prinditöö käivitamist. Sättega When Detected katkesta-
dule	When Detected	takse printimine ummistunud pihusti tuvastamise korral ja seejärel te- hakse hooldus. Kuna puhastus tehakse printimise ajal, võib see printi- mist segada või võib esineda prindipea vastukäimist.
Nozzle Compensation	On [*]	Üldjuhul peaks see säte olema On .
	Off	Kui valitud on On , kompenseerivad printimise ajal korras pihustid tindi, mida ummistunud pihustid ei väljasta.
Periodic Cleaning		Kui valitud on On , puhastatakse suvandi Print Duration, Print Page või Print Length intervalliga
On		Think Length Intervalliga.
Print Duration	1 kuni 9999 minutit	
Print Page	lga 1 kuni 9999 lehe- külge	
Print Length	1 kuni 9999 meetrit (3,28 kuni 32 805,12 jalga)	
Off*		
Actions Beyond the	Stop Printing	Määrake toiming juhuks, kui tuvstatud ummistunud pihustite arv ületab
Threshold of Missing Nozzles	Show Alert [*]	suvandis Threshold Of Clogged Nozzles valitud arvu. Kui valitud on Stop Printing , kuvatakse iuhtpaneelil teade Auto Nozzle
	Auto Cleaning	Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline., printimine kat- keb ja printer jääb ootele.
		Kui valitud on Show Alert, jätkub printimine teate kuvamise ajal.
		Kui valitud on Auto Cleaning , puhastatakse prindipead ajal, mis on vali- tud suvandis Maintenance Schedule .
Maintenance Cleaning	On*	Kui valitud on On , puhastatakse prindipead automaatselt, kui printerit määratud aja jooksul ei kasutata. See puhastus väljutab tinditorudesse
	Off	ladestunud tindi, et prindikvaliteet ei langeks.
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	Te saate vaadata korraga erinevat teavet võrgusätete kohta, mis on sea-
	Print Status Sheet	Valikuga Print Status Sheet prinditakse loend.

Ü	ksus	Parameeter	Selgitus
	Advanced		Valida saab erinevaid võrgusätteid.
	Device Name		
	TCP/IP		
	Proxy Server		
	IPv6 Address	Enable [*]	
		Disable	
	Link Speed & Duplex	Auto [*]	
		10BASE-T Half Du- plex	
		10BASE-T Full Du- plex	
		100BASE-TX Half Du- plex	
		100BASE-TX Full Du- plex	
		1000BASE-T Full Du- plex	
	Redirect HTTP to	Enable [*]	
	пптэ	Disable	
	Disable IPsec/IP Filteri	ng	
	Disable IEEE802.1X		

Menüü Media Settings

* Viitab vaikesätetele.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Current Settings		

	Üksus	Parameeter	Salaitus
		rurumeeter	
	Media	01 XXXXXXXXXX ku- ni 50 XXXXXXXXXXXX	Valige kasutamiseks kandja sätted. XXXXXXXXX tähistab registreeritud nime.
	Media Type		Kuvab suvandi Media Type sätte hetkel valitud kandja sätete jaoks.
	Media Width		Määrake Width Detection, kui see säte on Off, Media Width.
	Pass Mode		Määrake Pass Mode hetkel valitud kandja sätete jaoks.
	Advanced Settings		Määrake menüü Advanced Settings sisu hetkel valitud kandja sätete jaoks.
			vaadake sätte sisu üksikasju allpool toodud tabelist.
			∠ Kandja sätteüksus" lk 163
	Print Adjustments		Määrake need allpool toodud juhtudel.
	Automatic Adjustment		L Kui kasutatakse uut kandjat, mis ei ole printeris registreeritud
	Print Head Alignment	Auto	 Kui väljaprintidel esineb ka pärast funktsiooni Automatic Adjustment kasutamist triipefekti või teralisust
		Manual(Simple)	Kui menüü Advanced Settings sätteid muudetakse pärast kandja sätete salvestamist
		Manual(Standard)	 Kui kandja tüüp on sama, aga laius on erinev
	Media Feed Adjust- ment	Auto(Standard)	Üldjuhul tehke esimesena Automatic Adjustment. Kui väljaprintidel esi-
		Auto(Details)	neb pärast automaatset reguleerimist endiselt triipefekti või teralisust, tehke Print Head Alignment ja Media Feed Adjustment käsitsi.
		Manual(Standard)	∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ːːːːːːːːːːːːːːːː
		Manual(Measure- ment)	
Media Management			
	01 XXXXXXXXX kuni 50 XXXXXXXXXX		Muutke registreeritud kandja sätteid. Uued registreerimised tehakse ta- valiselt kandja laadimise ajal või eelnevalt rakenduses Epson Edge Dash- board.
			∠𝔅 "Kandja sätteüksus" lk 163
	Manage Remaining Amour	nt	
	Manage Remaining Amount	On	Valige On ja määrake kandja laadimise ajal kandja pikkus ning te saate järelejäänud koguseid hallata, nagu allpool näidatud.
		Off [*]	 Järelejäänud kandja kogus ja aeg kandja vahetamiseni on näidatud avakuval
			Kuvab hoiatuse iäreleiäänud kandia koguse kohta.
			Printige järelejäänud kogus, kui kandjat lõigatakse.
	Remaining Amount	1,0 kuni 9999,0 m (120,0 m [*]) (3,3 kuni 32 808,1 jalga [393,7 [*]])	Sisestage rulli kogupikkuseks väärtus vahemikus 1,0 kuni 9999,0 m (3,3 kuni 32 808 jalga). Muutmine on võimalik sammuga 0,1 m (0,1 jalga).
	Remaining Alert	1,0 kuni 999,5 m (5,0 m [*]) (3,3 kuni 3279,2 jalga [16,4 [*]])	Hoiatusteade kuvatakse siis, kui kandja järelejäänud kogus selle pikkuse- ni jõuab. Valige väärtus vahemikus 1,0 kuni 999,5 m (3,3 kuni 3279,2 jal- ga). Muutmine on võimalik sammuga 0,1 m (0,1 jalga).

Üksus Parameeter		Parameeter	Selgitus	
1	Print Length Management			
	Auto Reset	Off [*]	Valige kas Off (printimise pikkuse väärtust ei lähtestata automaatselt) või After Last Page (lähtestatakse järgmise töö printimise käivitamisel)	
		After Last Page	Kui valitud on Off , ei lähtestata väärtust enne, kui teete toimingu Ma- nual Reset . Kui aga väärtus jõuab arvuni 9999, lähtestub see automaat- selt väärtusele 0.	
			Kui valitud on After Last Page , taastatakse väärtuseks 0, kui algab järg- mise töö printimine, et saaksite kontrollida printimise pikkust töö kohta. Samuti saate printimise ajal kontrollida, kui kaugel prinditöö on.	
	Manual Reset		Pärast lähtestamist taastatakse printimise pikkuse väärtuseks 0.	

Kandja sätteüksus

Valige kandjat laadides Media Type või registreerige kandja sätted printeris rakendusega Epson Edge Dashboard, et seadistada optimaalsed kandja sätteväärtused. Üldjuhul kasutage seda olemasoleval kujul. Kui kasutate erikandjat või väljaprintidel on tuvastatavad probleemid, nagu prindipea vastukäimine või triipefekt, siis muutke sätteid.

Kõigi alljärgnevate üksuste vaikesätted erinevad olenevalt suvandis **Media Type** määratud sisust. Igale üksusele Media Type määratud vaikesätete kohta lugege allpool.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Change Name		Määrake salvestatavatele kandja sätetele kuni 20 tärgist koosnev nimi. Kasutage iseloomulikke nimesid, et valimist lihtsustada.
Media Type	Ultra-Thin 30g/m ² Thin 50g/m ² Med-Thick 70g/m ² Thick 120g/m ²	 Valige Media Type lähtuvalt laaditud kandja paksusest (kaal). Paberikaalu (g/m²) suunised iga üksuse Media Type sätte kohta on järgmised. Suvandi Media Type kuvatud paberikaalud on tüüpilised väärtused. Ultra-Thin: 39 või vähem Thin: 40 kuni 56 Med-Thick: 57 kuni 89 Thick: 90 või rohkem Printer salvestab optimaalsed kandja sätted lähtuvalt suvandi Media Type sättest. Kui suvandi Media Type sätet muudetakse, muutuvad kõik sellele kandja sätte numbrile registreeritud kandja sätted uue suvandi Media Type sätte järgi. Suvandi Media Type sätteüksuste kandja sätete loend" lk 206

∠ Suvandi Media Type sätteüksuste kandja sätete loend" lk 206

Üksus	Parameeter	Selgitus
Pass Mode	300x600dpi -1.1pass	Pass Mode võimaldab registreerida sätteväärtused igale käikude arvule 3 üksuse jaoks, Temperature, Drying Time ja Rewind Tension menüüs Advanced Settings. Kui muudate suvandi Pass Mode sätet, saate ühes-
300x600dp	300x600dpi -1.5pass	
	300x600dpi -2.1pass teid, mis on ka	koos muuta suvandite Temperature, Drying Time ja Rewind Tension sat- teid, mis on kasulik, kui muudate sätteid vastavalt prinditööle valitud
	300x600dpi -3.1pass	käikude arvule.
	600x600dpi -2.1pass	
	600x600dpi -2.5pass	
	600x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -4.3pass	
	600x1200dpi -5.0pass	
	600x1200dpi -5.0pass HD	
	1200x1200dpi -9.0pass HD	
Advanced Settings		

Üksus Parameeter		Parameeter	Selgitus
	Dryer		
	Heater	On	Valige, kas kasutada (On) või mitte kasutada (Off) soojendit kandja kui-
		Off	vatamiseks parast printimist.
	Temperature		Määrake soojendi temperatuur. Saate selle määrata igale käikude arvule.
	300x600dpi -1.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	300x600dpi -1.5pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	300x600dpi -2.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	300x600dpi -3.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	600x600dpi -2.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	600x600dpi -2.5pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	600x600dpi -3.1pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	600x600dpi -4.3pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	600x1200dpi -5.0pass	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	600x1200dpi -5.0pass HD	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	
	1200x1200dpi -9.0pass HD	50 kuni 110 °C (122 kuni 230 °F)	

Üksus	Parameeter	Selgitus
Fan	Off	Seadke soojendi sätteks Off ja suvandi Fan sätteks Low või High , et kand- jat kuivataks pärast printimist ainult valitud tasemel töötav ventilaator. Kasutage seda lahendust, kui soojendi võiks kandjat kuivatamise ajal kah- justada.
	Low	
	High	
Drying Action	Auto	Printimise ja kandja söötmise ajalisi toiminguid reguleeritakse automaat-
	Follow Drying Time Setting	seit voi maaratud kulvamisaja järgi.
Drying Time		Valige ajaline kestus kuivati läbimiseks. Kandja läbib valitud aja jooksul
300x600dpi -1.1pass	0 kuni 200 s	kuivatis soojendi tööpiirkonda (600 mm [23,62 jalga]). Saate selle määra- ta igale käikude arvule.
300x600dpi -1.5pass	0 kuni 200 s	Tindi kuivamiseks kuluv aeg erineb olenevalt tindi tihedusest ja kasuta- tavast kandiast. Kui väljaprintidel esineb tindi hägustumist või lajalival-
300x600dpi -2.1pass	0 kuni 200 s	gumist, muutke suvandi Drying Time säte pikemaks.
300x600dpi -3.1pass	0 kuni 200 s	Kuivamisaja pikendamine suurendab printimiseks kuluvat aega.
600x600dpi -2.1pass	0 kuni 200 s	
600x600dpi -2.5pass	0 kuni 200 s	
600x600dpi -3.1pass	0 kuni 200 s	
600x600dpi -4.3pass	0 kuni 200 s	
600x1200dpi -5.0pass	0 kuni 200 s	
600x1200dpi -5.0pass HD	0 kuni 200 s	
1200x1200dpi -9.0pass HD	0 kuni 200 s	
Proceed to Drying af-	Off	Valige, kas sööta (On) või mitte sööta (Off) prinditud alad pärast printi-
ter Print	On	mise lopetamist kuivatisse kuivama.
Platen Gap		Määrake Platen Gap (prindipea ja kandja vaheline kaugus).
1.7		Enamikus olukordades on soovituslik vaikesäte 2.0 . Kui väljaprindid on kriimulised või määrdunud, võib säte 2.5 nende kvaliteeti parandada.
2.0		Vajalikust suurema vahe valimise korral võivad aga printeri sisse tekkida tindiplekid, prindikvaliteet võib langeda või võib väheneda toote eluiga
2.5		

Üksus	Parameeter	Selgitus
Feeding Tension	Lv1 kuni Lv4	Üldjuhul tuleks kasutada vaikesätteid. Suurendage pinget, kui kandjasse tekivad printimisel kortsud. Mida kõrgem on väärtus, seda suurem on pinge.
Paper Suction	Lv0 kuni Lv10	Määrake prindialuselt kandjale avalduv imemistugevus. Mida kõrgem on väärtus, seda suurem on imemisrõhk. Üldjuhul tuleks kasutada vaikesätteid. Kui kandja on prindialusel laineli- ne, suurendage sätteväärtust. Kui väljaprindid õhukesel või pehmel kandjal on teralised, fookusest väl- jas või kandjat ei söödeta õigesti, vähendage sätteväärtust.
Media Feed Speed Li-	On	Üldjuhul peaks see säte olema Off .
mitation	Off	Valige säte On , kui kandja kleepub, kortsub või rebeneb kergesti. Kui see säte on On , muutub söötmiskiirus aeglasemaks.
Pressure Roller Load	Light Standard	 Üldjuhul peaks see säte olema Standard. Kui printimise ajal esineb järgmisi probleeme, võib suvandis Pressure Roller Load sätte Light valimine need lahendada. Kortsumine surverullide ümber. Määrdumine tulenevalt kandja ja prindipea vastukäimisest. Rullid jätavad kandjale märke.
Remove Skew	On Off	Valige, kas printer korrigeerib (On) või ei korrigeeri (Off) kandja laadimi- se ajal kandja vildakust (kandja on viltu söödetud). Üldjuhul peaks see säte olema On . Valige säte Off , kui kandjal on näha kalde korrigeerimi- sest tulenevaid rullide jälgi.
Stick Prevention	On Off	Valige, kas teha kleepumisvastased toimingud (On) või mitte (Off), kui printer sisse lülitatakse, kui alustatakse printimist jne. Üldjuhul tuleks kasutada vaikesätteid. Olenevalt kandja tüübist (nt eriti õhuke kandja) võib see kergemini prindialuse külge kleepuda. Kui toi- minguid alustatakse prindialusele kleepunud kandjaga, ei pruugita kand- jat õigesti sööta ja tekkida võib paberiummistus. Kui see juhtub, valige On . Toimingutele kulub rohkem aega, kui valitud on On .

Üksus Parameeter		Parameeter	Selgitus
	Rewind Tension		Üldjuhul tuleks kasutada vaikesätteid. Mida kõrgem on väärtus, seda suu-
	300x600dpi -1.1pass	Lv1 kuni Lv9	rem on pinge. Kui kandjal esineb printimisel kortse, soovitame valida väiksema väärtu-
	300x600dpi -1.5pass	Lv1 kuni Lv9	se. Valige samad sätted, kui tint kleepub tagasikeritava kandja tagaküljele.
	300x600dpi -2.1pass	Lv1 kuni Lv9	Kui paksu kandjat ei saa õigesti tagasi kerida, soovitame valida suurema väärtuse.
	300x600dpi -3.1pass	Lv1 kuni Lv9	
	600x600dpi -2.1pass	Lv1 kuni Lv9	
	600x600dpi -2.5pass	Lv1 kuni Lv9	
	600x600dpi -3.1pass	Lv1 kuni Lv9	
	600x600dpi -4.3pass	Lv1 kuni Lv9	
	600x1200dpi -5.0pass	Lv1 kuni Lv9	
	600x1200dpi -5.0pass HD	Lv1 kuni Lv9	
	1200x1200dpi -9.0pass HD	Lv1 kuni Lv9	
	Print Quality Adjust- ment Limitation Tem- perature	0 kuni 50 °C (32 kuni 122 °F)	Valige temperatuurivahe, mille juures prindikvaliteeti ei reguleerita. Kui erinevus toatemperatuuri ja prindipead ümbritseva temperatuuri vahel on sätteväärtusest suurem, kuvatakse juhtpaneeli ekraanil teade ebaso- biva temperatuuri kohta ja prindikvaliteeti ei reguleerita. Reguleerige en- ne prindikvaliteedi reguleerimise käivitamist ruumi temperatuuri. Värvi- sobivuse tagamiseks printimisel peab ruumitemperatuur olema ühtla- selt vahemikus 18 kuni 28 °C (64,4 kuni 82,4 °F).

Menüü Maintenance

Menüü Maintenance saab avada otse, vajutades nuppu 🗃.

* Viitab vaikesätetele.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Print Head Nozzle Check		Printige kontrollmuster, et kontrollida, kas prindipeas on ummistunud
Saving Mode	On	pihusteid. Kontrollige mustrit visuaalselt ja kui te tuvastate ähmaseid või puuduvaid värve, puhastage prindipea.
	Off [*]	Kui määrate suvandi Saving Mode sätteks On , lüheneb kontrollmustri prinditav pikkus, mis vähendab kasutatava kandia kogust. Valige koht,
Print Position	Right [*]	kuhu kontrollmuster printida suvandis Print Position . Te saate vähenda- da kasutatava kandja kogust, kuna mustrid prinditakse kõrvuti samal vee-
	Center Right	risel, kuhu on prinditud esimene muster.
	Center Left	Suvand Print Position naitab ainult sattevaartusi, mida saab seadistada allpool toodud sätete järgi laaditud kandja jaoks.
	Left	Width Detection
		General Side(Right)
		General Side(Left)
		Print Start Position
		Pihustikontrolli mustrite printimine" lk 138
Print Head Cleaning	Auto Cleaning	Käivitage Print Head Cleaning. Tehke esimesena Auto Cleaning. Kui see
	Cleaning(Light)	dium) ja Cleaning(Heavy), kuni ummistused on kõrvaldatud.
	Cleaning(Medium)	Kasutage funktsiooni Print Head Refresh, kui pärast funktsiooni Clea- ning(Heavy) kasutamist on endiselt mitmeid suuri klompe. Kui kasutate
	Cleaning(Heavy)	funktsiooni Print Head Refresh, tuleb puhastada imikorke, mistõttu ku-
	Print Head Refresh	esineb ülalpool kirjeldatud probleem.
		∠ Print Head Cleaning" lk 139
Cleaning the Maintenan-	Anti-Drying Caps	Käivitage valitud osade puhastamine. Järgige nende puhastamiseks
	Around the Head	Structure junctione.
	Suction Cap	🖙 "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 117
	Media Cleaner	∠ mikorkide puhastamine k 116
		∠
Print Head Nozzle Limita-	On	Määrake printimiseks kasutatavad prindipead.
tion	Off*	Nt kui ühes prindipeas on ummistunud pihusti ja seda ei õnnestu pea korduva puhastamisega eemaldada, võite printimist jätkata ummistuse- ta prindipeaga. Kasutage seda meetodit, kui soovite probleemi lahenda- da prinditööd katkestamata.
		Kui on vaja teha aeganõudev hooldustoiming, nagu Print Head Refresh, tehke see pärast töö lõpetamist.
		General Sector S
		Vaadake ühe funktsiooniga Print Head Nozzle Check prinditud kontroll- muster ja valige seejärel prindipea, mis ei ole ummistunud.
		Funktsiooni Print Head Nozzle Limitation kasutamine pikendab prindiae- ga. See võib lisaks vähendada prindikvaliteeti. Soovitame seda kasutada ainult seni, kuni ummistunud pihustid on puhastatud.
Replace Waste Ink Bottle		Kui vahetate hoolduskonteineri välja enne, kui juhtpaneeli ekraanil kuva- takse teade, et on aeg selle vahetamiseks, kasutage selleks toiminguks seda menüüd.

Üksus	Parameeter	Selgitus
Replace Maintenance	Replace Wiper Roll	Alustage valitud osade vahetamist. Järgige nende vahetamiseks ekraa-
Parts	Replace Take In Me- dia Holder	"Puhastusrulli vahetamine" lk 126
	Replace Take Up Me- dia Holder	උන් "Kandjahoidja vahetamine" lk 130

Menüü Supply Status

Üksus	Parameeter	Selgitus
Ink / Waste Ink Bottle		Näitab valitud kulutarvikute vahetuse aega, järelejäänud kogust ja osa
Others		numbrit.

Menüü Replacement Part Information

Üksus	Parameeter	Selgitus
Ink Supply Pump		Kuvab vahetatava osa vahetuse aega. Vahetamiseks pöörduge edasi-
Anti-Drying Caps Drive Assembly		muuja voi Epsoni kilenditoe poole.
Cleaning Pump		
Wiper Unit Drive Assembly	,	
Suction Pump		
Ink Tube		

Menüü Printer Status

Üksus	Parameeter	Selgitus
Firmware Version		Kuvab ja prindib valitud teabe.
Printer Name		Printer Name on nimi, mis on määratud rakenduses Epson Edge Dash- board.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Area	
	Total Media Feed Length	
	Total Carriage Pass	

Probleemide lahendamine

Kui kuvatakse teade

Kui kuvatakse mõni järgnevatest teadetest, lugege ja järgige alltoodud juhiseid.

Teated	Tegevus	
The waste ink bottle is nearing the end of its service life. Prepare a new one. You can continue printing until replace-	Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner) hakkab täis saama. Pange valmis uus Waste Ink Bottle (Hoolduskonteiner).	
ment is required.		
Ink cartridge is not recognized. Please re- place the cartridge.	Eemaldage tindikassett ja sisestage siis uuesti. Kui teade ei kao, sisestage uus tindikassett (ärge sisestage uuesti tindikassetti, mis põhjustas tõrke).	
Ink is low. You can continue printing until replace-	Tint on otsa lõppemas. Veenduge, et uus tindikassett oleks paigaldatud, et tindikassetid oleks võimalik automaatselt ümber vahetada, kui allesolev tindikogus langeb ettenähtust allapoole.	
ment is required.	ব্রে "Lisaseadmed ja kulumaterjalid" lk 180	
The heater is warming up.	Ühte või mitut soojendit alles soojendatakse määratud temperatuurini. Printimise käivitamiseks soojendi madala temperatuuriga vajutage nuppu Start , et kuvada kinnituskuva, ja seejärel vajutage käivitamiseks nuppu OK .	
The media and print head are contacting. Check whether the print results are clean. Printing can continue.	Kontrollige väljaprinte, kui need on määrdunud, katkestage printimine ja puhastage prindipea ümbrust.	
	∠𝔅 "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 117	
	Ühtlasi rakendage meetmeid, mis on toodud <i>Online-juhend</i> jaotises "Veaotsing & nõuanded", et vältida edaspidi vastukäimist.	
The XXXXX is nearing the end of its service life.	Kuvatud osade vahetuse aeg on saabumas. Pange valmis uued osad.	
The media is not attached to the roll core	Kandja ei ole õigesti seadmesse Auto pinguti paigaldatud.	
on the auto take-up reel unit. Attach the media.	Kui see juhtub printimise ajal, vajutage printimise peatamiseks nuppu Pause .	
	Seadke lüliti Auto seadmel Auto pinguti ajutiselt asendisse Off, taastage selle algsätted ja seejärel paigaldage kandja õigesti seadmele Auto pinguti.	
	요 "Auto pinguti kasutamine" lk 78	
The roll core is spinning.	Kandja ei ole õigesti paberisöötjale paigaldatud.	
Remove the media from the media hol- der, and then reload the media.	Eemaldage kandja ja paigaldage seejärel kandja õigesti paberisöötjale.	
	යි "Kandja laadimine" lk 71	
The inside of the printer is hot. Lower room temperature.	Langetage ruumi temperatuuri, kuni see on vahemikus, mis on toodud "Tehniliste andmete tabelis".	
	☞ "Tehniliste andmete tabel" lk 214	
The media is low.	Laaditud kandja hakkab otsa lõppema. Pange valmis uus kandja.	

Probleemide lahendamine

Teated	Tegevus
The media is not loaded correctly. Raise the media loading lever and remo- ve the media. Then reload the media.	Kandjat ei laaditud õigesti, kui seda laaditi. Lugege alljärgnevat ja laadige kandja õigesti. I wandja laadimine" lk 71
There is a problem with the media or the print results; auto adjust cannot be done. Adjust manually. The scanning device may be malfunctio- ning. Contact Epson Support. Manual adjustment is possible.	 Nupu OK vajutamine tühistab tõrke. Kui käivitate sättega Auto funktsiooni Print Adjustments, ei ole selle täitmine võimalik järgmiste kandjate, sätete ja keskkonna korral. Ebaühtlase pinnaga kandja Kandja, millest tint imendub kergelt läbi Printerit kasutatakse otsese päikesevalguse käes või segavad seda muud ümbritsevad valgusallikad Nendel juhtudel kasutage manuaalset menüüd. Printerit segavad ümbritsevad valgusallikad, varjake printerit nende eest ja proovige funktsiooni uuesti kasutada; see võib nüüd õnnestuda. Kui funktsiooni kasutamine nurjub ka pärast printeri varjestamist, kasutage manuaalset menüüd.
	kohaliku edasimüüja või Epsoni teeninduse kõnekeskuse poole.
[XXXXX] is different from the winding di- rection of the loaded roll media. Set it to match the winding direction of the loaded roll media.	Näitab kerimise spetsifikatsioone, mis määrati kandja laadimise ajal suvandis XXXXX. Kas kandja laadimise ajal valitud Roll Winding Direction vastab tegelikele kerimise spetsifikatsioonidele? Tõstke kandja laadimise hoob üles, et tõrge lahendada. Langetage kandja laadimise hoob uuesti ja järgige printeri ekraanil kuvatud juhtnööre, et suvand Roll Winding Direction õigesti määrata.
Cleaning the Anti-Drying Caps.	Kuivamisvastased korgid on määrdunud ja vajavad puhastamist. Järgige ekraanil kuvatud juhtnööre puhastamist vajavate korkide kontrollimiseks ja puhastamiseks.
Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Print Head Cleaning.	Printeri temperatuur on liiga kõrge, printeri funktsioneerimine ei ole tagatud. Reguleerige ruumi temperatuuri, et printeri kasutamist jätkata.

Kui kuvatakse tõrketeade

Tõrketeated	Tegevus
Parts Service Life Ending XXXXXXXX One of the parts in the printer is nearing the end of its service life. Note the code and call for service. End Of Parts Service Life XXXXXXXX Note the code and call for service.	See teade annab teada, et on aeg printeri vahetatavate osade vahetuseks. Pöörduge oma edasimüüja või Epsoni toe poole ning esitage neile hooldenõude kood.
Printer error. For details, see your documentation. XXXXXXXX Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXXXX	 Törketeated, mis kuvatakse alljärgneva kohta. Toitekaabel ei ole korralikult ühendatud Esineb tõrge, mida ei saa kustutada Kui esineb printeri tõrge, katkestab printer automaatselt printimise. Lülitage printer välja, lahutage toitekaabel seinakontaktist ning printeri vahelduvvoolusisendist ning ühendage seejärel kaabel uuesti. Lülitage printerit mitu korda sisse. Kui vedelkristallekraanil kuvatakse uuesti sama teeninduskutsung, pöörduge abi saamiseks edasimüüja või Epsoni toe poole. Öelge neile teeninduse vajaduse kood "XXXXXXXX".

Tõrkeotsing

Te ei saa printida (sest printer ei tööta)

Printer ei lülitu sisse

Kas toitekaabel on ühendatud elektrivõrguga ja printeriga?

Kontrollige, kas toitekaabel on korralikult printeriga ühendatud.

Kas elektrivõrgus on mingi probleem?

Kontrollige, kas teie toitepesa on töökorras, ühendades sellega mõne muu elektriseadme toitejuhtme.

■ Kas kaitselüliti on olekus OFF?

Kontrollige kaitselüliti olekut, kui see on olekus OFF, seadke see olekusse ON ja proovige toide sisse lülitada. Kui see lülitub kohe olekusse OFF, lahutage toitejuhe pistikupesast ja pöörduge kohaliku edasimüüja või Epsoni teeninduse kõnekeskuse poole.

Printer ei suhtle arvutiga

Kas kaabel on korralikult ühendatud?

Veenduge, et printeri liideskaabel oleks korralikult arvuti õigesse pessa ühendatud. Ühtlasi kontrollige, et kaabel poleks katki ega väändunud. Kui teil on olemas varukaabel, proovige seda ühendada.

Kas liideskaabli tehnilised andmed vastavad arvuti spetsifikatsioonidele?

Veenduge, et liideskaabli tehnilised andmed vastaksid printeri ja arvuti spetsifikatsioonidele.

∠ Tehniliste andmete tabel " lk 214

Kui te kasutate USB-jaoturit — kas kasutate seda õigesti?

USB spetsifikatsioon lubab kasutada kuni viit USB-jaoturi pärgühendust. Sellegipoolest soovitame me teil ühendada printeri esimese jaoturiga, mis on arvutiga otseühenduses. Olenevalt kasutatavast jaoturist, võib printeri kasutamine muutuda ebastabiilseks. Kui nii peaks juhtuma, ühendage USB-pistik otse oma arvuti USB-porti.

Kas USB-jaotur on nõuetekohaselt tuvastatud?

Veenduge, et USB-jaotur oleks arvutis nõuetekohaselt tuvastatud. Kui arvuti külge on ühendatud USB-jaotur, lahutage see ja ühendage arvuti otse printeriga. Küsige USB-jaoturi töö kohta infot USB-jaoturi tootja käest.

Te ei saa võrgukeskkonnas printida

Kas võrguseaded on õiged?

Küsige oma võrguadministraatorilt võrgusätete kohta.

Ühendage printer USB-kaabliga otse arvutiga ja proovige printida.

Kui te saate USB kaudu printida, on probleemid võrgukeskkonnas. Küsige oma süsteemiadministraatorilt või vaadake võrgusüsteemi kasutusjuhendit. Kui te ei saa USB kaudu printida, vaadake kasutusjuhendi vastavat jaotist.

Printeris on tõrge



- ∠ Juhtpaneel" lk 20
- ∠ 3 "Kui kuvatakse teade" lk 171

Printerist kostab printimisele iseloomulikku heli, kuid printer ei prindi

Prindipea liigub, kuid midagi ei prindita

Kontrollige, kas printer töötab.

Printige kontrollmuster. Kontrollmustreid saab printida printerit arvutiga ühendamata ja nende abil saab kontrollida printeri tööd ja olekut.

Vaadake järgmist jaotist, et saada teavet, kuidas käituda siis, kui mustrit ei prindita korrektselt.

Kontrollmustrit ei prindita korrektselt

Puhastage prindipea.

Pihustid võivad olla ummistunud. Pärast prindipea puhastamist printige kontrollmuster uuesti.

∠ Print Head Cleaning" lk 139

Kas printer on pikemat aega kasutamata seisnud?

Väljaprindid pole ootuspärased

Prindikvaliteet on kehv, ebaühtlane, liiga hele, liiga tume, selgelt teraline või toonierisustega

Kas prindipea pihustid on ummistunud?

Kui pihustid on ummistunud, siis osad pihustid tinti enam ei pritsi ning prindikvaliteet langeb. Proovige printida kontrollmuster.

∠ Pihustikontrolli mustrite printimine" lk 138

■ Tehke Print Adjustments.

Prindipea ja kandja vahel on väike vahe, seega võivad erinevat värvi tintide väljutuskohad olla järgmistel põhjustel nihkes.

- Erinevus prindipea liikumissuunas (paremalt vasakule või vasakult paremale)
- Temperatuur ja õhuniiskus
- Prindipea inertsjõud

Tindi väljutuskoha nihe võib väljaprindid muuta selgesti nähtavalt teraliseks või fookusest väljasolevaks.

Suured erinevused söödetavas koguses põhjustavad lisaks triipefekti (horisontaalsed triibud, värvitoonide ebaühtlus, jooned).

Tindi väljutuskoha nihkeid ja söödetava kandja kogust saab kohandada funktsiooniga Print Adjustments. Valige menüüs Media Settings funktsioon **Print Adjustments** — **Automatic Adjustment**, et kohandused kasutatava kandja jaoks.

∠ Printimise kohandused" lk 94

Kas te kasutate originaalset Epsoni tindikassetti?

See printer on mõeldud kasutamiseks Epsoni tindikassettidega. Kui te kasutate muid tindikassette peale Epsoni omade, võivad väljaprindid olla ähmased või prinditud kujutise värv võib muutuda, sest allesoleva tindi kogust ei tuvastata õigesti. Kasutage kindlasti õiget tindikassetti.

Kas te kasutate vana tindikassetti?

Vana tindikasseti kasutamisel prindi kvaliteet halveneb. Vahetage vana tindikassett uue vastu. Kasutage kogu kassetis olev tint ära enne pakendile trükitud kuupäeva või kuue kuu jooksul pärast avamist vastavalt sellele, kumb varem saabub.

Kas soojendid on õige temperatuuriga?

Tõstke temperatuuri, kui väljaprindid on hägused, määrdunud või kui tint läheb klompi. Arvestage, et temperatuuri liiga kõrgeks tõstes võib kandja kokku tõmbuda, kortsuda või kaotada oma kvaliteedi.

Samuti võib soojenditel soovitud temperatuuri saavutamiseks kuluda pisut aega, kui töökeskkonna temperatuur on madal. Soojendid ei pruugi pärast valitud temperatuuri saavutamist avaldada soovitud mõju, kui kandja on liiga külm. Laske kandjal enne kasutamist soojeneda kuni toatemperatuurini.

Probleemide lahendamine

Kas kandja sätted on õiged?

Kontrollige, et kandja sätted vastaksid reaalselt tarkvaralises rasterprotsessoris või printeris kasutatavale kandjale.

Kas te olete võrrelnud prinditud tulemusi kujutisega ekraanil?

Kuna kuvarid ja printerid edastavad värve erinevalt, ei sarnane prinditud värvid alati täielikult ekraanil kuvatavate värvidega.

Kas printeri kaas oli printimise ajal lahti?

Kaante avamine printimise ajal põhjustab prindipea äkilise peatumise, mille tulemusel jäävad värvid ebaühtlaseks. Ärge avage kaasi, kui printimine on pooleli.

Kas juhtpaneeli ekraanil on kuvatud teade Ink is low.?

Prindikvaliteet võib halveneda, kui tindikogus on väike. Soovitame vahetada tindikasseti uue vastu. Kui värvides on erinevusi ka pärast tindikasseti vahetamist, tehke mõned korrad prindipea puhastus.

Raputage tindikassette.

Tint võib olla ladestunud (komponendid on ladestunud vedeliku põhja). Eemaldage tindikassettid ja raputage neid.

▲ Regulaarne tindikassettide raputamine" lk 134

Prindiala ei ole kandjal õigesti paigutatud

Kas kandja on õigesti laaditud ja veerised on õiged?

Kui kandja ei ole õigesti laaditud, võib printer printimisel keskkohast kõrvale kalduda ja osa andmeid võivad jääda printimata. Kontrollige ühtlasi, kas häälestusmenüü suvandite **Side Margin** ja **Print Start Position** sätted on õiged.

A "Menüü General Settings" lk 153

Kas kandja on viltu?

Kui kandja ei ole õigesti laaditud, võib kandja viltu olla ja prindiala nihkesse minna. Pidage hoolikalt silmas alljärgnevat ja laadige kandja õigesti.

- Hoidke kandjat välja tõmmates seda ühe käega keskelt ja tõmmake see otse välja.
- Kui te kinnitate kandja otsa rullisüdamiku külge, tõmmake kandja keskosa kinnitamise ajal otse alla.
- ∠ 🥱 "Kandja laadimine" lk 71

∠ ? ",Auto pinguti kasutamine" lk 78

Kas kandja on prindiandmete jaoks piisavalt lai?

Ehkki printimine seiskub tavaliselt, kui prinditav kujutis on laiem kui kandja, prinditakse andmed üle kandja servade, kui häälestusmenüüs on suvandi **Width Detection** sätteks valitud **Off**. Valige häälestusmenüüs suvandi **Width Detection** sätteks **On**.

∠ ? ",Menüü General Settings" lk 153

Vertikaalsed jooned on valesti joondatud

Kas kandja on laineline?

Teatud tüüpi kandjatesse võivad printerisse paigaldatuna tekkida mõnedel tingimustel (niiskus ja temperatuur) lained. Laine tekkimisel vajutage juhtpaneelil nuppu 🖵, et kandjat sööta ja mõjutatud ala vältida. Me soovitame lainete tekkimise ennetamiseks langetada temperatuuri ja õhuniiskust.

Kas prindipea on valesti joondatud?

Kui prindipea on valesti joondatud, võivad korrapärased jooned olla valesti joondatult. Kui vertikaalsed abijooned ei ole õigesti joondatud, valige kandja sätete menüüst **Print Adjustments** — **Print Head Alignment**, et reguleerida printimise ajal esinevat prindipea valesti joondamist.

△ Print Head Alignment" lk 94

Väljaprint on määrdunud

■ Kas prindipead on määrdunud?

Kui prindipead on määrdunud, võib mustus printimise ajal väljaprindile kanduda. Kontrollige, kas prindipead on määrdunud, ja puhastage neid vajaduse korral.

∠ Prindipea ümbruse puhastamine" lk 117

Kui prindipead on pärast puhastust endiselt määrdunud, võib see tuleneda nende hõõrdumisest. Lugege jaotist "Veaotsing & nõuanded" *Online-juhend*is ja rakendage meetmeid hõõrdumise vältimiseks.

Säte **Actions after Media Scuffing** teeb hõõrdumise tuvastamise lihtsaks, et saaksite kohe meetmeid rakendada.

🖅 "Menüü General Settings" lk 153

Kandja

Kandja kinnijäämine

Kas kandja on kooldus, volditud, kõver, kortsus või laineline?

Lõigake küljest osa, mis on kooldus, volditud, kõver, kortsus või laineline.

🖅 "Kandja lõikamine" lk 89

Kas kandja laaditi vahetult enne printimist? Surverullid võivad printerisse jäetud kandjat kortsu-

surverullid võivad printerisse jäetud kandjat kortsutada või võib kandja koolduda.

Kas kandja on liiga paks või liiga õhuke?		
🛛 Kontrolligo kandia andmoid, ot toba kindlak		

- Kontrollige kandja andmeid, et teha kindlaks, kas seda tohib printeris kasutada.
 Toetatud kandjad" lk 186
- Et saada teavet printerisätete konfigureerimise kohta tarkvaralisest rasterprotsessorist, võtke ühendust rasterprotsessori tootjaga.

Kas suvandi Paper Suction säte on liiga kõrge?

Vähendage kandja sätetes suvandi Paper Suction (jõud, mis tõmbab kandjat selle teekonnal alla) väärtust.

∠ℑ "Kandja sätteüksus" lk 163

Kinnijäänud kandja eemaldamine

Järgige alltoodud samme, et kinni jäänud kandja eemaldada.

🕂 Ettevaatust!

Eesmise kaane avamisel olge ettevaatlik, et teie käed ega sõrmed ei jääks selle vahele. Nende ettevaatusabinõude eiramine võib kaasa tuua kehavigastuse.



Liigutage lukustushoovad vasakul ja paremal küljel väljapoole, et avada esikaas.



2 ^H

Hoidke mõlemal küljel kinni kandja servaplaadi sakke ja liigutage samal ajal plaat prindiplaadi servade suunas eest ära.





Kui prindipea on kandja kohal, liigutage see ummistusest eemale.



Probleemide lahendamine

Oluline:

Liigutage prindipead ainult pärast seda, kui olete kandja servaplaadid eest võtnud. Kontakt deformeerunud kandja servaplaatidega võib kahjustada prindipead.

Tõstke kandja laadimise hoob üles.





6

Kasutage prindialusel kääre, et lõigata maha rebenenud või kortsus osad.



Kui rebenenud või kortsus osad on sügaval prindialuse sees, tõmmake kandja välja ja lõigake need küljest.

Seadke automaatse vastuvõtja lüliti Auto olekusse Off.



Võtke lõigatud kandja tervenisti vastu, kasutades lülitit Manual vastavalt kandja rullimisviisile.



8

Minge tagaküljele ja võtke kandja vastu, kasutades ajamilülitit vastavalt kandja rullimisviisile.



Minge esiküljele, kontrollige prindialust ja kui sellel on veel kandja lõigatud otsi jmt, eemaldage need.



9

Langetage kandja laadimise hoob.





Sulgege eesmine kaas ja seejärel lükake vasakja parempoolne lukustushoob sissepoole.



Seejärel järgige ekraanil kuvatud juhtnööre prindipea kontrollimiseks, kui see on määrdunud, puhastage seda. ∠ ? "Prindipea ümbruse puhastamine" lk 117

Muud

Soojendi lülitub automaatselt välja

Soojendi lülitub välja, kui teatava aja jooksul ei võeta vastu ühtegi tööd ja printeris ei esine tõrkeid. Aega, mille järel soojendid lülituvad olekusse Off saab muuta häälestusmenüü suvandis Heater Off Timer.
"Menüü General Settings" lk 153

Soojendi taaskäivitatakse prinditöö vastuvõtmise või nupu **Preheat Start** vajutamise korral.

Juhtpaneeli ekraan lülitub pidevalt välja

■ Kas printer on unerežiimis?

Kui printeriga ei tehta ühtegi toimingut aja jooksul, mis on määratud häälestusmenüü suvandis **Sleep Timer**, läheb printer unerežiimi. Aega, mis eelneb unerežiimi minemisele, saab muuta menüüs General Settings.

∠ Menüü General Settings" lk 153

Unerežiim katkestatakse, kui printer võtab vastu prinditöö, kasutatakse kandja laadimise hooba või tehakse mõni toiming printeri riistvaraga.

Olete unustanud võrgu seadistamise kaitseparooli

 Võtke ühendust edasimüüjaga või Epsoni toega.

Punane tuli printeri sees põleb

See ei ole tõrge.

Punane tuli on lamp printeri sees.

Lisa

Lisa

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte (seisuga veebruar 2021).

Lisaseadmed ja kulumaterjalid

Tindikassetid

Printeri mudel	Toode		Detaili number
SC-F10000H SC-F10060H	Tindikassetid (10 000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43H1
		Cyan (Tsüaan)	T43H2
		Magenta	T43H3
		Yellow (Kollane)	T43H4
		Light Cyan (Heletsüaan)	T43H5
		Light Magenta (Helema- genta)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
	Tindikassetid (3000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43B1
		Cyan (Tsüaan)	T43B2
		Magenta	T43B3
		Yellow (Kollane)	T43B4
		Light Cyan (Heletsüaan)	T43B5
		Light Magenta (Helema- genta)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
		Fluorescent Pink	T43B8
Printeri mudel	Toode		Detaili number
----------------	---------------------------	---	----------------
SC-F10030H	Tindikassetid (10 000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43G1
		Cyan (Tsüaan)	T43G2
		Magenta	T43G3
		Yellow (Kollane)	T43G4
		Light Cyan (Heletsüaan)	T43G5
		Light Magenta (Helema- genta)	T43G6
	-	Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
	Tindikassetid (3000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43A1
		Cyan (Tsüaan)	T43A2
		Magenta	T43A3
		Yellow (Kollane)	T43A4
		Light Cyan (Heletsüaan)	T43A5
		Light Magenta (Helema- genta)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

Printeri mudel	Toode		Detaili number
SC-F10070H	Tindikassetid (10 000 ml) [*]	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43M1
		Cyan (Tsüaan)	T43M2
		Magenta	T43M3
		Yellow (Kollane)	T43M4
		Light Cyan (Heletsüaan)	T43M5
		Light Magenta (Helema- genta)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
	Tindikassetid (3000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43F1
		Cyan (Tsüaan)	T43F2
		Magenta	T43F3
		Yellow (Kollane)	T43F4
		Light Cyan (Heletsüaan)	T43F5
		Light Magenta (Helema- genta)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

Printeri mudel	Toode		Detaili number
SC-F10080H	Tindikassetid (10 000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43K1
		Cyan (Tsüaan)	T43K2
		Magenta	T43K3
		Yellow (Kollane)	T43K4
		Light Cyan (Heletsüaan)	T43K5
		Light Magenta (Helema- genta)	T43K6
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
	Tindikassetid (3000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43D1
		Cyan (Tsüaan)	T43D2
		Magenta	T43D3
		Yellow (Kollane)	T43D4
		Light Cyan (Heletsüaan)	T43D5
		Light Magenta (Helema- genta)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
SC-F10000 SC-F10060	Tindikassetid (10 000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43H1
		Cyan (Tsüaan)	T43H2
		Magenta	T43H3
		Yellow (Kollane)	T43H4
	Tindikassetid (3000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43B1
		Cyan (Tsüaan)	T43B2
		Magenta	T43B3
		Yellow (Kollane)	T43B4

Printeri mudel	Toode		Detaili number				
SC-F10030	Tindikassetid (10 000 ml)	Detaili numberHigh Density Black (Körge densiteediga must)T43G1Cyan (Tsüaan)T43G2MagentaT43G3Yellow (Kollane)T43G4High Density Black (Körge densiteediga must)T43A1Cyan (Tsüaan)T43A2MagentaT43A3Yellow (Kollane)T43A4High Density Black (Körge densiteediga must)T43A4Quan (Tsüaan)T43A4Yellow (Kollane)T43A4Yellow (Kollane)T43M1Cyan (Tsüaan)T43M2MagentaT43M3Yellow (Kollane)T43M4High Density Black (Körge densiteediga must)T43M4Yellow (Kollane)T43M4High Density Black (Körge densiteediga must)T43F1Cyan (Tsüaan)T43F2MagentaT43F3Yellow (Kollane)T43F3Yellow (Kollane)T43F4					
		Cyan (Tsüaan)	T43G2				
		Magenta	T43G3				
		Yellow (Kollane)	T43G4				
	Tindikassetid (3000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43A1				
		Cyan (Tsüaan)	T43A2				
		Magenta	T43A3				
		Yellow (Kollane)	T43A4				
SC-F10070	Tindikassetid (10 000 ml) [*]	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43M1				
		Cyan (Tsüaan)	T43M2				
		Magenta	T43M3				
		Yellow (Kollane)	T43M4				
	Tindikassetid (3000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43F1				
		Cyan (Tsüaan)	T43F2				
		Magenta	T43F3				
		Yellow (Kollane)	T43F4				
SC-F10080	Tindikassetid (10 000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43K1				
		Cyan (Tsüaan)	T43K2				
		Magenta	T43K3				
		Yellow (Kollane)	T43K4				
	Tindikassetid (3000 ml)	High Density Black (Kõrge densiteediga must)	T43D1				
		Cyan (Tsüaan)	T43D2				
		Magenta	T43D3				
		Yellow (Kollane)	T43D4				

* Ei ole kõigis regioonides saadaval.

Epson soovitab kasutada originaalseid Epsoni tindikassette. Epson ei saa tagada mitteoriginaalse tindi kvaliteeti ega usaldusväärsust. Mitteoriginaalse tindi kasutamine võib kaasa tuua Epsoni garantiiga katmata kahjustused ning tingida teatud juhtudel kõrvalekaldeid printeri töös.

Mitteoriginaalse tindi taset puudutavat teavet ei pruugita kuvada ning mitteoriginaalse tindi kasutamine jäädvustatakse teenindustoes võimaliku kasutamise jaoks.

Muud

Toode	Detaili number	Selgitus
Cleaning Kit (Puhastuskomplekt) (välja arvatud SC-F10080H/ SC-F10080)	C13S210103	Üks kulutarvikute komplekt sisaldab järgnevaid kuluarti- kleid. D Puhastsuvedelik (x1)
Cleaning Kit (Puhastuskomplekt) (SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210104	 Tops (x1) Kindad (x16) Puhastuspulk (x50)
Wiper Roll (Puhastusrull) (välja arvatud SC-F10080H/ SC-F10080)	C13S210065	Identne printeriga kaasas oleva tootega Wiper Roll (Pu- hastusrull).
Wiper Roll (Puhastusrull) (SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210066	
Waste Ink Bottle (Hoolduskontei- ner) (välja arvatud SC-F10080H/ SC-F10080)	C13S210071	ldentne printeriga kaasas olevale jääktindipudelile Was- te Ink Bottle (Hoolduskonteiner).
Waste Ink Bottle (Hoolduskontei- ner) (SC-F10080H/SC-F10080)	C13S210072	
Take Up Media Holder (Vastuvõe- tava kandja hoidik) [*] (välja arvatud SC-F10080H/ SC-F10080)	C12C933881	ldentne selle printeri automaatse vastuvõtja kandjahoid- jaga.
Take Up Media Holder (Vastuvõe- tava kandja hoidik) (SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933891	
Take In Media Holder (Söödetava kandja hoidik) [*] (välja arvatud SC-F10080H/ SC-F10080)	C12C933901	ldentne selle printeri paberisöötja kandjahoidjaga.
Take In Media Holder (Söödetava kandja hoidik) (SC-F10080H/SC-F10080)	C12C933911	
Media Cleaner Brush (Kandjapu- hasti hari) [*]	C12C936031	Identne printeriga kaasas oleva tootega Media Cleaner Brush (Kandjapuhasti hari).
Presser Roller Spacer (Surverullide distantshoidik) [*]	C12C936041	Identne printeriga kaasas oleva tootega Presser Roller Spacer (Surverullide distantshoidik).

* Küsige saadavuse kohta Epsoni müügiesindajalt.

Toetatud kandjad

Printeriga saab kasutada järgnevaid kandjaid.

Kasutatava kandja tüüp ja kvaliteet mõjutab tugevalt prindikvaliteeti. Valige kandja, mis sobib tehtava tööga. Kasutuse kohta vaadake teavet kandjaga kaasa pandud dokumentatsioonist või võtke ühendust tootjaga. Enne suure koguse kandja ostmist proovige printida väiksemale näidisele ja kontrollige tulemusi.

🕂 Ettevaatust!

Kuna kandja on raske, ei tohiks seda kanda vaid üks inimene.

Soovitame kasutada üle 40 kg (88,18 naela) kaaluva kandja jaoks tõstukit.

Oluline:

Ärge kasutage kortsus, kulunud, rebenenud või määrdunud kandjat.

Rullkandja

Rullisüdamiku suu- rus	2 või 3 tolli
Rulli väline dia- meeter	Kuni 250 mm (9,84 tolli)
Kandja laius	300 kuni 1950 mm (11,81 kuni 76,77 tolli) (76 tolli)
Kandja paksus	0,04 mm kuni 1,00 mm (0,001 kuni 0,03 tolli)
Rulli kaal	Max 60 kg (132 naela) [*]

* Enam kui 40 kg (88,18 naela) kaaluva kandja laadimiseks kasutatava tõstuki tehnilised andmed on järgmised.

• Kahvli ja laua paksus: vähem kui 28 mm (1,10 tolli).

• Kahvli ja laua pinna saab langetada ligikaudu 190 mm (7,48 tolli) kõrgusele põrandast.

Printeri liigutamine ja transportimine

Selles jaotises on kirjeldatud, kuidas toodet liigutada ja transportida.

Printeri liigutamine

Selles jaotises on kirjeldatud, kuidas liigutada printer teise asukohta samal korrusel. Teavet printeri liigutamise kohta korruste vahel või teise hoonesse leiate altpoolt.

∠ 3 "Transportimine" lk 196

Mida teil vaja läheb

Kasutage printeri liigutamiseks järgmisi sellega kaasas olevaid esemeid. Enne töö alustamist pange need kasutamiseks valmis.

 Mutrivõti Kasutage mutrite keeramiseks regulaatoritel.



 Kuuskantvõti Kasutage prindipea kinnitamiseks.



Printer on raske, selle liigutamiseks on vaja viit inimest.

🚹 Ettevaatust!

Ärge kallutage toodet liigutamise ajal rohkem kui 10 kraadi ette- või tahapoole. Kui seda ettevaatusabinõu eiratakse, võib printer ümber kukkuda ja õnnetuse põhjustada.

Oluline:

- Printerit saab liigutada üle kõrgendite, mis on madalamad kui 5 mm (0,19 tolli), ja vahede, mis on väiksemad kui 30 mm (1,18 tolli). Enne alustamist vaadake üle printeri teel olevad kõrgendid ja vahed.
- Printerit tohib liigutada ainult järgmistes tingimustes.
 - Ärge eraldage tindivarustusseadet printerist.
 - □ Jätke kinnitustraat kinnitatuks.
 - □ Jätke tindikassetid paigaldatuks.

Ettevalmistamine



Kontrollige, et printer oleks välja lülitatud.

2 Eemaldage hoolduskonteiner.2 "Hoolduskonteineri vahetamine" lk 129

3 Lahutage toitejuhtmed ja kõik muud kaablid. Eemaldage kõik klambritest juhtmed.



5

Keerake lahti 3 kruvi ja eemaldage kruvid ja prindipea ankrud A ja B, nagu joonistel näidatud.

Kui kruvisid (1) ja (2) on käega raske lahti keerata, kasutage kuuskantvõtit.

Tõmmake kruvi (3) välja.





Keerake ligikaudu poole peale lahti joonisel näidatud kruvi esikaane sees.

Kui kruvi on käega raske lahti keerata, kasutage kuuskantvõtit.



8 Riputage ankur A kruvile, nagu joonisel näidatud.

Pange kruvi läbi ankrus oleva ava, et see haakida. Kui te seda teete, veenduge, et kruvi oleks haagitud ava ülemisse ossa.



Lisa

9 Keerake kruvi kergelt kinni.



Sisestage sammus 5 eemaldatud kruvid 2 avasse ankru alumises osas ja keerake need kergelt kinni.





Kasutage kuuskantvõtit, et kruvid joonisel näidatud järjekorras lõpuni kinni keerata.





Keerake lahti ja eemaldage 2 kruvi hoolduskaane sees, nagu joonisel näidatud.

Kui kruvi on käega raske lahti keerata, kasutage kuuskantvõtit.



13

Joondage kruviaugud printeris ja ankrus B joonisel näidatud suunas.

Kui te seda teete, paigutage ankur kohale seda kallutamata. Kui see on õigesti paigutatud, on kruviaugud näha nelinurkse ava eesmisest otsast ankru põhjas.



14

Lisa

Sisestage sammus 5 eemaldatud kruvi avasse ankru alumises osas ja keerake see kergelt kinni.





Sisestage sammus 12 eemaldatud kruvid 2 avasse ankru ülemises osas ja keerake need kergelt kinni.





Kasutage kuuskantvõtit, et kruvid joonisel näidatud järjekorras lõpuni kinni keerata.





18

Sulgege kõik kaaned ja seejärel lükake esikaane vasak- ja parempoolne lukustushoob sissepoole.

Eemaldage kandja paberisöötjast ja automaatsest vastuvõtjast.

∠ ¬ "Vastuvõturulli eemaldamine" lk 88

🕼 "Laaditud kandja eemaldamine" lk 91

19

20

- Tõstke vasakul küljel keskmist regulaatorit, et see oleks rattast kõrgemal.
- (1) Keerake ülemist mutrit päripäeva, et seda allapoole liigutada.
- (2) Keerake alumist mutrit vastupäeva, kuni regulaator on kõrgemal kui ratas.



- Tõstke vasakul küljel eesmist ja tagumist regulaatorit, et need oleks ratastest kõrgemal.
- (1) Keerake ülemist mutrit päripäeva, et seda allapoole liigutada.
- (2) Keerake alumist mutrit vastupäeva, kuni ratas puudutab põrandat.

(3) Jätkake selle vastupäeva keeramist, kuni regulaator on kõrgemal kui ratas.



Regulaatorite all olevaid metallplaate kasutatakse printeri paigaldamiseks pärast selle liigutamist, seega ärge visake neid ära.



Korrake samme 19 ja 20 paremal küljel, et tõsta ka sellel poolel regulaatorid ratastest kõrgemale.





Vabastage rataste lukud tindivarustusseadmel.

Vabastage kõik lukud, 4 seadmel SC-F10000 Series ja 6 seadmel SC-F10000H Series.



Liigutamine

Kokku läheb seadmete liigutamiseks vaja 5 inimest, 4 printeri jaoks ja 1 tindivarustusseadme jaoks. Liigutage printerit enda ees lükates.

Oluline:

1

Kasutage printerirattaid ainult selleks, et liigutada printerit sisetingimustes tasasel põrandal lühikese vahemaa kaugusele. Neid ei saa kasutada transportimiseks.

Liigutamisjärgne paigaldus

Pärast printeri liigutamist järgige alltoodud samme, et see kasutamiseks ette valmistada.

Kontrollige, kas asukoht sobib paigalduseks.

∠ 37 "Märkused kasutamise ja hoiundamise kohta" lk 33



Avage esikaas ja vasakpoolne hoolduskaas.



5

- 3
- Keerake kuuskantvõtmega lahti 3 kruvi ankrul B, seejärel eemaldage kruvid ja ankur B.



4 Pange 2 ülemist kruvi tagasi nende algsetesse kruviaukudesse ja keerake need kuuskantvõtmega kinni.

> Kui kruvid pole korralikult kinni keeratud, võivad need hoolduskaane sulgemist segada. Keerake need korralikult kinni.



Keerake kuuskantvõtmega lahti 2 alumist kruvi ankrul A.



6

Keerake kuuskantvõtmega poolenisti lahti ülemine kruvi ankrul A.





Libistage ankur A üles ja eemaldage see.



Keerake ülemine kruvi kinni.

Lisa



Kasutage sammudes 3 ja 5 eemaldatud kruve ning keerake 2 neist kruviaukudesse (1) ja (2) ning kolmas kruviauku (3).



Sulgege kõik kaaned ja seejärel lükake esikaane vasak- ja parempoolne lukustushoob sissepoole.

Pange printeri 6 regulaatori alla metallplaadid.



Kasutage paremal küljel eesmist ja tagumist regulaatorit, et rattad üles tõsta.

- (1) Keerake alumist mutrit päripäeva, kuni regulaator puudutab põrandat.
- (2) Jätkake selle päripäeva keeramist, kuni ratas on õhus.

15



Reguleerige regulaatoreid nii, et printer oleks loodis.

Keerake regulaatori alumist mutrit, kuni loodi õhumull on keskkohas.



Kui õhumull on tagakülje pool

Keerake mutrit eesmisel regulaatoril päripäeva.



Kui õhumull on esikülje pool

Keerake mutrit tagumisel regulaatoril päripäeva.



16

Langetage paremal küljel keskmist regulaatorit, kuni see puudutab põrandat.

Keerake alumist mutrit päripäeva, kuni regulaator puudutab põrandat.





18

Korrake sammu 14, et vasakpoolsed rattad õhku tõsta.

Korrake sammu 16, et tõsta õhku keskmine regulaator vasakul küljel.



Keerake igal kuuest regulaatorist ülemist mutrit päripäeva, kuni see jõuab ülaosani ja ei liigu rohkem.

Kui see jõuab ülaosani, pingutage seda fikseerimiseks.





Lukustage tindivarustusseadme rattad.

Lukustage kõik lukud, 4 seadmel SC-F10000 Series ja 6 seadmel SC-F10000H Series.



21

Tehke automaatsele vastuvõtjale paralleelsed kohandused.

22

Ühendge kõik kaablid, ühendage toitekaabel pistikupessa ja lülitage toide sisse.

Pange klambritest eemaldatud kaablid uuesti läbi klambrite.

Pange kindlasti USB-kaabel ja LAN-kaabel läbi oma klambrite.





Tehke pihustikontroll, et kontrollida, kas mõni pihusti on ummistunud.

∠ Pihustikontrolli mustrite printimine" lk 138

24 Kasutage häälestusmenüü funktsiooni **Print** Adjustments ja kontrollige prindikvaliteeti.

∠ Printimise kohandused" lk 94

Transportimine

Enne printeri transportimist võtke ühendust edasimüüja või Epsoni toega.

∠͡͡͡ "Kust saada abi" lk 218

Surverulli vahetükkide kasutamine

Kui kandja otsale tekkivad kortsud, proovige nende kõrvaldamiseks kasutada vahetükke, et surverull ei pressiks kandja otsale. Vahetükkide paigaldamiseks surverullidele kasutage järgmist protseduuri.

Vahetükkide paigaldamine

Kontrollige, millistele surverullidele tuleks vahetükid paigaldada.

Vahetükid paigaldatakse kokku 4 asukohta, 2 vasakule ja 2 paremale surverullile, mis suruvad kandja otstele. Vaadake kandja vasakpoolset ja parempoolset otsa, et teha kindlaks, millised surverullid kandjat suruvad.

Joonisel on toodud näide surverullidest, mis suruvad kandja paremale otsale. Kui kandja serv on asukohas A, paigaldage vahetükid surverullidele **1** ja **2**. Kui kandja serv on asukohas B, paigaldage vahetükid surverullidele **2** ja **3**.





Minge tagaküljele ja eemaldage vahetükid nende hoiukohast.



4

Paigaldage vahetükid avadesse sammus 1 kindlaks tehtud rullide tagaküljel.

Sisestage vahetükke, kuni need on sügaval sees kokku 4 surverullis, 2 vasakul ja 2 paremal. Kui vahetükke ei lükata piisavalt sügavale, võivad need printeri töötamise ajal välja tulla.



5

Langetage kandja laadimise hoob.

Surverullid, millesse on paigaldatud vahetükid, on blokeeritud, seega ei liigu need isegi siis, kui hoob langetatakse.



Vahetükkide eemaldamine



Automaatse vastuvõtja paralleelsed kohandused

Tehke järgmistes olukordades seadmele Auto pinguti paralleelsed kohandused.

- □ Kui vastuvõtuga on probleeme, näiteks põhjustab see rulli suhtes olulist joondamatust
- Printerit on liigutatud

Paralleelseid kohandusi peavad tegema kaks inimest, sest printeri esi- ja tagaküljel tuleb töid teha samal ajal.

Paralleelse kohanduse ettevalmistamine

Kasutage paralleelse kohanduse jaoks lisatud lühemat rullisüdamikku ja reguleerimistööriistu. Enne reguleerimise alustamist pange valmis alljärgnevad vahendid.



Reguleerimine

Tehke reguleerimine järgmises järjekorras.

1. Paralleelsuse kontrollimine

Paigaldage reguleerimistööriist, et kontrollida automaatse vastuvõtja paralleelsust. Kui joondusvigu ei esine, pole reguleerimine vajalik.



3. Kohanduste lõpuleviimine

Eemaldage reguleerimistööriist ja seadke printer üles, et saaksite seda uuesti kasutada.

Paralleelsuse kontrollimine



Kontrollige, et printer oleks välja lülitatud.



Keerake lahti nii vasak- kui ka parempoolse kandjahoidja lukustuskruvid ning lükake kandjahoidjad sissepoole.





Eemaldage allpool oleval joonisel näidatud kruvid ja pöörake kaant, et see avada.





Avage esikaas ja tõstke üles kandja laadimise hoob.





Lükake vasakpoolne kandjahoidja välisküljele.



Oluline:

Kui vasakpoolse kandjahoidja käepideme võll ei ole nähtav, pöörake käepide lõpuni, nagu on joonisel näidatud. Rullisüdamikku ei saa korralikult laadida, kui käepideme võll ei ole nähtav.



⁶

Joondage parempoolne kandjahoidja punktiirjoonega ja seejärel keerake kinni lukustuskruvi.





Viige kile vasakule küljele, sisestage selle esiserv printerisse ja viige see läbi tagaküljele.

Sisestage see kuivati põhja ja seejärel tõmmake ülaosast välja, viige see üle prindialuse ja seejärel tagaküljele.



13

Kinnitage raskus printeri tagaküljel kile esiserva külge, lastes sellel rippuda, nagu on näidatud allpool toodud joonisel.



14 Kui kile jääb paigale, märkige üles skaala väärtus prindialuse asukohas, mida on joonisel näidatud.



15

Tõstke kilet printeri ees ja taga ning liigutage seda nii, et see joonduks kolmnurkade tippudega paremal küljel.



16

Kui kile jääb paigale, märkige üles skaala väärtus prindialuse asukohas, mida on joonisel näidatud.

Kui külgede väärtuste vahe on suurem kui 0,5 mm (0,01 tolli), jätkake kohandustega järgmises jaotises.

Kui erinevus on väiksem kui 0,5 mm (0,01 tolli), pole kohandusi vaja teha. Kile eemaldamiseks järgige allpool toodud juhiseid.

∠ 𝔅 "Kohanduste lõpuleviimine" lk 204



Kohandused

- 1
- Lõdvendage kõik allpool joonisel toodud metallist kinnituskruvid.



2

Lõdvendage täielikult allpool joonisel toodud mõlemal küljel asuvad reguleerimiskruvid.



3 Vee kolr

Veenduge, et kile oleks joondatud kolmnurkade tippudega paremal küljel, märkige üles skaala väärtus prindialuse asukohas, mida on joonisel näidatud.



4

Liigutage kilet, et joondada see kolmnurkade tippudega vasakul küljel.



5 Kui kile jääb paigale, märkige üles skaala väärtus prindialuse asukohas, mida on joonisel näidatud.

Kui väärtuste vahe paremal ja vasakul pool on suurem kui 0,5 mm (0,01 tolli), jätkake sammust 6, et reguleerida kruvi erinevuse vähendamiseks suurema väärtusega.

Kui erinevus on väiksem kui 0,5 mm (0,01 tolli), jätkake sammust 7.



Reguleerige seda nii, et erinevus vasaku ja parema külje vahel oleks väiksem kui 0,5 mm (0,01 tolli).

6

- (1) Joondage kile reguleeritaval küljel kolmnurkade tippudega.
- (2) Pöörake skaala kontrollimise ajal reguleerimiskruvi päripäeva, kuni erinevus külgede väärtuste vahel on väiksem kui 0,5 mm (0,01 tolli).

Skaala liigub kruvi keeramisel ära pinges kohast.

Kruvi üks täispööre muudab väärtuse umbes 0,6 mm (0,23 tolli) väiksemaks.

Näide, kui parema külje väärtus on kõrge





Pingutage kindlalt kõiki kruvisid allpool toodud joonisel.



Seejärel minge järgmisse jaotisse "Kohanduste lõpuleviimine".

Eemaldage printeri tagaküljel kile külge

Kohanduste lõpuleviimine

kinnitatud raskus.

Lisa

3



Keerake lahti parempoolse kandjahoidja kinnituskruvi ja eemaldage kandjahoidja.



Gl

2

1

Pärast kile eemaldamist hoiduge selle kortsu ajamisest ja hoidke seda koos raskusega. Kui plaanite kilet uuesti kasutada, eemaldage sellelt

6 Kee

Keerake lahti lukustuskruvi vasakpoolsel kandjahoidjal ja lükake vasak- ja parempoolne kandjahoidja sissepoole.



7

Pöörake allpool toodud joonisel olevat kaant, et see sulgeda, ja keerake kruvi kinni.





Sulgege eesmine kaas ja seejärel lükake vasakja parempoolne lukustushoob sissepoole.



Suvandi Media Type sätteüksuste kandja sätete loend

Järgmises tabelis on toodud kandja sätted, mis registreeritakse suvandi Media Type sätte valimise korral.

Üliõhuke

	Käigur	Käigurežiim (*: vaikeväärtus)									
Üksus	300x6	00dpi			600x6	00dpi			600x1	200dpi	1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.1 1.5 2.1 3.1 2.1 2.5 3.1 4.3 5.0 pass pass 9.0p pass pass pass pass pass pass pass pass HD HD							9.0pass HD		
Heater						On					
Temperature	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Fan						Off					
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print						Off					
Drying Action						Auto)				
Platen Gap						2.0					
Feeding Tension						Lv2					
Paper Suction						Lv1					
Media Feed Speed Limita- tion						Off					
Pressure Roller Load						Standa	ard				
Remove Skew						On					
Stick Prevention						On					
Rewind Tension	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re		5									
Suvandi Media Feed Adjust- ment väärtus						0					

Õhuke

	Käigur	Käigurežiim (*: vaikeväärtus)									
Üksus	300x6	00dpi			600x6	00dpi			600x1200dpi		1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass [*]	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater		On									
Temperature	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Fan				1	,	Off		,			
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print		Off									
Drying Action						Auto)				
Platen Gap						2.0					
Feeding Tension						Lv2					
Paper Suction						Lv3					
Media Feed Speed Limita- tion						Off					
Pressure Roller Load						Standa	ard				
Remove Skew						On					
Stick Prevention						Off					
Rewind Tension	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re		5									
Suvandi Media Feed Adjust- ment väärtus						0					

Keskmine paksus

	Käigur	Käigurežiim (*: vaikeväärtus)									
Üksus	300x6	00dpi			600x6	00dpi			600x1	200dpi	1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass [*]	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater		On									
Temperature	105	105	100	85	100	90	85	75	70	70	55
Fan						Off	-				
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print						Off					
Drying Action						Auto	D				
Platen Gap						2.0					
Feeding Tension						Lv2					
Paper Suction						Lv5					
Media Feed Speed Limita- tion						Off					
Pressure Roller Load						Standa	ard				
Remove Skew						On					
Stick Prevention						Off					
Rewind Tension	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re		5									
Suvandi Media Feed Adjust- ment väärtus						0					

Paks

	Käigur	Käigurežiim (*: vaikeväärtus)									
Üksus	300x6	00dpi			600x6	00dpi			600x1	200dpi	1200x 1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass [*]	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater				U	U	On	0	1			
Temperature	90	85	80	75	80	80	75	75	70	70	55
Fan						Off					
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print						Off					
Drying Action						Auto)				
Platen Gap						2.0					
Feeding Tension						Lv2					
Paper Suction						Lv8					
Media Feed Speed Limita- tion						Off					
Pressure Roller Load						Standa	ard				
Remove Skew						On					
Stick Prevention						Off					
Rewind Tension	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re		15									
Suvandi Media Feed Adjust- ment väärtus						0					

Signaaltulede tähendused

Signaaltuled näitavad printeri olekut, nagu järgmises tabelis näidatud. Tulede värvused on järjekorras ülevalt alates punane, kollane ja roheline.

Järgmine tabel käib standardsätete kohta. Need sätted võivad teie töökeskkonna jaoks olla muudetud.

Roheli- ne	Kollane	Punane	Olek	Selgitus
Ei põle	Ei põle	Ei põle	Toide väljas	Toide on väljalülitatud.
Ei põle	Vilgub	Ei põle	Käivitamise/seiskamise toimingud	Pooleli on toite sisselülitamisele järg- nevad käivitustoimingud või toite väl- jalülitamisele järgnevad seiskamistoi- mingud.
Põleb	Ei põle	Ei põle	Jõudeolek	Jõudeolek normaalolekus. Printimi- seks valmis.
Vilgub	Ei põle	Ei põle	Printimine	Printimine normaalolekus.
Põleb	Põleb	Ei põle	Kulutarviku kasutusiga on lõppemas (jõudeolek)	Printimine on võimalik, kuid printimi- ne muutub võimatuks, kui kulutarvi- kuid on vaja vahetada.
Vilgub	Põleb	Ei põle	Kulutarviku kasutusiga on lõppemas (printimine)	Printimist saab jätkata, kuid printimine katkeb ja muutub võimatuks, kui kulu- tarvikuid on vaja vahetada.
Ei põle	Põleb	Ei põle	Printimist ei saa käivitada	Printimine ei ole praeguses olekus või- malik, selle põhjuseks võib olla näiteks avatud kaas või puuduv kulutarvik.
Ei põle	Ei põle	Põleb	Tõrge (taastatav)	Esinenud on tõrge, mistõttu pole prin- timine võimalik. Kõrvaldage tõrge, et printimist jätkata.
Ei põle	Ei põle	Vilgub	Pöördumatu tõrge (tee- ninduse vajadus)	Esinenud on tõrge, mida ei saa lahen- dada, mistõttu pole printimine võima- lik.
Põleb	Vilgub	Ei põle	Hooldus on pooleli (töid saab vastu võtta)	Hooldusfunktsioon on täitmisel. Prindi- töid saab vastu võtta.
Ei põle	Vilgub	Ei põle	Hooldus on pooleli (töid ei saa vastu võtta)	Hooldusfunktsioon on täitmisel. Prindi- töid ei saa vastu võtta.
Põleb	Põleb	Ei põle	Pausirežiim (printimine peatatud)	Printimine on peatatud.
Vilgub	Põleb	Ei põle	Pausirežiim (oodatakse printimise peatamist)	Oodatakse printimise peatamist. Printi- mine jätkub kuni lehekülje lõpuni ja peatatakse seejärel.
Ei põle	Põleb	Ei põle	Offlain-režiim (töid ei saa vastu võtta)	Puudub ühendus arvutiga. Prinditöid ei saa vastu võtta.

Süsteeminõuded

Igat tarkvara saab kasutada alljärgnevates keskkondades (seisuga veebruar 2021).

Toetatud operatsioonisüsteemid võivad muutuda.

Uusima teabe saamiseks vt Epsoni veebilehte.

Epson Edge Dashboard

Rakendus Epson Edge Dashboard on kasutatav järgmistes keskkondades.

Oluline:

Veenduge, et arvuti, millele Epson Edge Dashboard installeeritakse, vastaks järgmistele tingimustele. Kui neid nõudeid ei täideta, ei suuda tarkvara printerit korrektselt jälgida.

Lülitage välja oma arvuti uinakufunktsioon.

Lülitage välja unerežiim, et arvuti ei saaks unerežiimile minna.

Windows

Operatsioonisüsteemid	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1
	Windows 8/Windows 8 x64
	Windows 8.1/Windows 8.1 x64
	Windows 10/Windows 10 x64
Protsessor	Mitmetuumaline protsessor (soovitatavalt 3,0 GHz või rohkem)
Vaba mälu	4 GB või rohkem
Kõvaketas (vaba ruumi installeerimise hetkel)	2 GB või rohkem
Kuvari eraldusvõime	1280 × 1024 või rohkem
Suhtlusliides	Kiire USB
	Ethernet 1000Base-T
Veebilehitseja	Internet Explorer 11
	Microsoft Edge

Mac

Operatsioonisüsteemid	Mac OS X 10.7 Lion või uuem
Protsessor	Mitmetuumaline protsessor (soovitatavalt 3,0 GHz või rohkem)
Vaba mälu	4 GB või rohkem
Kõvaketas (vaba ruumi installeerimise hetkel)	2 GB või rohkem

Kuvari eraldusvõime	1280 × 1024 või rohkem
Suhtlusliides	Kiire USB
	Ethernet 1000Base-T
Veebilehitseja	Safari 6 või hilisem

Linux

Distributsioon	Debian 8.6, 64 bitti (ainult töölauakeskkond MATE) või uuem
Protsessor	Mitmetuumaline protsessor (soovitatavalt 3,0 GHz või rohkem)
Vaba mälu	4 GB või rohkem
Kõvaketas (vaba ruumi installeerimise hetkel)	2 GB või rohkem
Kuvari eraldusvõime	1280 × 1024 või rohkem
Suhtlusliides	Kiire USB Ethernet 1000Base-T
Veebilehitseja	Mozilla Firefox 45 (ESR) või uuem

Epson Edge Print

Operatsioonisüsteem (OS)	Windows 7 SP1 x64
	Windows 8 x64
	Windows 8.1 x64
	Windows 10 x64
Protsessor	Intel® Core [™] i3 3,0 GHz või kiirem (turule toodud pärast 2014. aasta aprilli)
Vaba mälu	8 GB või rohkem
Kõvakettaruum (vaba ruumi installeerimise hetkel)	50 GB või rohkem
Kuvari eraldusvõime	1280 × 1024 või rohkem
Suhtlusliides	Hi-Speed USB
	Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Soovitame paigaldada tarkvara kõrgete näitajatega arvutisse, kuna tarkvara kasutatakse koos teiste tarkvararakendustega, nagu näiteks Adobe Illustrator.

Lisaks töötleb tarkvara tavaliselt andmeid, mille maht on mitu gigabaiti ja mõnel juhul isegi kümneid gigabaite, eriti kui teostatakse kõrgvaliteetseid ribareklaami printimistöid.

Seepärast soovitame kasutada arvutit, millel oleks piisavalt kõvaketta ruumi.

Web Config

Windows

Veebilehitseja	Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Mozilla Firefox [*] , Google Chrome [*]	
* Kasutage kõige uuemat versiooni.		
Мас		
Veebilehitseja	Safari [*] , Mozilla Firefox [*] , Google Chrome [*]	

* Kasutage kõige uuemat versiooni.

Tehniliste andmete tabel

Printeri tehnilised andmed	
Printimisviis	Nõudel tindiprits
Düüside konfiguratsi-	SC-F10000H Series:
oon	400 düüsi × 2 rida × 4 kiipi × 6 värvi (High Density Black (Kõr- ge densiteediga must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kol- lane), Light Cyan (Helet- süaan) / Fluorescent Yellow, Light Magenta (Helemagen- ta) / Fluorescent Pink)
	SC-F10000 Series:
	400 düüsi × 2 rida × 4 kiipi × 4 värvi (High Density Black (Kõr- ge densiteediga must), Cyan (Tsüaan), Magenta, Yellow (Kol- lane))
Resolutsioon (maksi- mum)	1200 × 1200 dpi (300 × 300 dpi 16 pooltoonikihiga.)
Juhtkood	ESC/P raster (avalikustamata käsk)
Kandja söötmise mee- tod	Hõõrdsöötmine
Nimipinge (#1, #2)	Vahelduvvool 200 kuni 240 V
Nimisagedus (#1, #2)	50/60 Hz
Nimivool (#1, #2)	16 A
Voolutarve	SC-F10000H Series:
(kokku numbritele	Printimine: ligikaudu 4,4 kW
#1 ja #2)	Unerežiim: ligikaudu 230 W
	Väljalülitatud: ligikaudu 9,6 W
	SC-F10000 Series:
	Printimine: ligikaudu 3,9 kW
	Unerežiim: ligikaudu 221 W
	Väljalülitatud: ligikaudu 9,6 W
Temperatuur ja niiskus (l	kondensatsioonita)

Printeri tehnilised andmed Printimine 10 kuni 35 °C (50 kuni 95 °F), 20 kuni 80% Soovitatav: 18 kuni 28 °C (64,4 kuni 82,4 °F), 40 kuni 60% Hoiundamisel -20 kuni 60 °C (-4 kuni 140 °F), (enne pakendist 5 kuni 85% eemaldamist) (120 tunni jooksul 60 °C (140 °F), kuu jooksul 40 °C (104 °F)) Hoiundamisel -20 kuni 40 °C (-4 kuni 104 °F), (enne tindi laadi-5 kuni 85% mist) (kuu jooksul 40 °C (104 °F)) Hoiundamisel 5 kuni 35 °C (41 kuni 95 °F), 5 (pärast tindi laadikuni 85% mist) Temperatuur ja niiskusvahemik Hall ala: töö ajal Triibutatud ala: soovituslik (%) 90 -80 70 -60 50 -40 · 30 -

18 20

10

28 30 32 35

Т

40 (°C)

20 -

Mõõtmed	Printer	
	Säilitamisel: 3710 (L) × 1303 (S) × 1886 (K) mm (146 [L] × 51,29 [S] × 74,25 [K] tolli)	
	Maksimaalne suurus: 3710 (L) × 1350 (S) × 1931 (K) mm (146 [L] × 53,14 [S] × 76,02 [K] tolli)	
	Vastuvõetava kandja hoidik: 280 (L) × 236 (S) × 352 (K) mm (11,02 [L] × 9,29 [S] × 13,85 [K] tolli)	
	Söödetava kandja hoidik: 280 (L) × 285 (S) × 352 (K) mm (11,02 [L] × 11,22 [S] × 13,85 [K] tolli)	
	Tindivarustusseade	
	SC-F10000H Series:	
	1278 (L) × 556 (S) × 541 (K) mm (50,31 [L] × 21,88 [S] × 21,29 [K] tolli) (ainult tindivarustus- seade)	
	1278 (L) × 556 (S) × 580 (K) mm (50,31 [L] × 21,88 [S] × 22,83 [K] tolli) (kui paigaldatud on suurusega 3 l tindikassett)	
	1278 (L) × 556 (S) × 790 (K) mm (50,31 [L] × 21,88 [S] × 31,10 [K] tolli) (kui paigaldatud on suurusega 10 l tindikassett)	
	SC-F10000 Series:	
	877 (L) × 556 (S) × 541 (K) mm (34,52 [L] × 21,88 [S] × 21,29 [K] tolli) (ainult tindivarustus- seade)	
	877 (L) × 556 (S) × 580 (K) mm (34,52 [L] × 21,88 [S] × 22,83 [K] tolli) (kui paigaldatud on suurusega 3 l tindikassett)	
	877 (L) × 556 (S) × 790 (K) mm (34,52 [L] × 21,88 [S] × 31,10 [K] tolli) (kui paigaldatud on suurusega 10 l tindikassett)	

Printeri tehnilised andmed

Kaal [*]	Printer
	Kogukaal (SC-F10000H Series): ligikaudu 687 kg (1515 naela)
	Kogukaal (SC-F10000 Series): li- gikaudu 683 kg (1506 naela)
	Vastuvõetava kandja hoidik: li- gikaudu 7 kg (15,43 naela)
	Söödetava kandja hoidik: ligi- kaudu 7 kg (15,43 naela)
	Tindivarustusseade
	SC-F10000H Series: ligikaudu 80 kg (176,37 naela)
	SC-F10000 Series: ligikaudu 53 kg (116,84 naela)

* Ei sisalda tinti.

Oluline:

Kasutage seda printerit merepinnast kuni 2000 m (2591 jalga) kõrgusel.



Tegemist on A-klassi tootega. Kodustes tingimustes võib toode põhjustada raadiohäireid, mis puhul peab kasutaja võtma tarvitusele vastavad meetmed.

Ainult California kliendid

Selles tootes olevad liitiumakud sisaldavad perkloraati, mis võib nõuda käitlemisel erimeetmeid.

Vt www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Liidese spetsifikatsioonid	
USB-port arvuti jaoks	USB 3.0 (SuperSpeed USB)
Juhtmega LAN-i ühilduvusstandard	1000Base-T ^{*1}
Võrguprintimise protokollid/funkt- sioonid	EpsonNet Print (Windows) ^{*2} Standard TCP/IP (Windows) ^{*3} WSD (Windows) ^{*3} Bonjour (Mac) ^{*3} IPP (Windows) ^{*3} IPP (Mac) ^{*3} FTP ^{*3}

Liidese spetsifikatsioonid

Turvastandar- did/-protokollid	IEEE 802.1X (Ethernet)
	IPsec (v4/v6), IP-filtrimine
	SSL/TLS:
	HTTPS-server (Web Config)
	IPPS-server
	SMTPS-klient (meilimine)
	STARTTLS (SMTPS)
	Juursert (klient)
	Juurserdi versioon 2.01
	Juurserdi värskendus (klient)
	CA allkirjastatud sert (server)
	CA-sert
	CSR-i loomine (server)
	Iseallkirjastatud sert (server)
	EC-võtmega CSR-i/iseallkirjastatud serdi loomine (server)
	Sert, salavõtme import
	OpenSSL-i versioon: 1.0.2j
	Toetatud TLS-i versioonid: 1.0/1.1/1.2
	Autentimine meilimiseks:
	POP enne SMTP-d
	APOP
	SMTP-autentimine (Kerberos/ NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LO- GIN)
	Autentimine IPP-printimiseks: HTTP-elementaarautentimine
	MIB-juurdepääsu autentimine, krüptimine: SNMPv3

*1 Kasutage varjestatud bifilaarkaablit (5e kategooria või kõrgem).

*2 IPv4-ühilduvus.

*3 IPv4- ja IPv6-ühilduvus.
Lisa

Tindi andmed	
Тüüp	Spetsiaalsed tindikassetid
Sublimatsioontint	SC-F10000H Series:
	High Density Black (Körge densitee- diga must), Cyan (Tsüaan), Magen- ta, Yellow (Kollane), Light Cyan (He- letsüaan), Light Magenta (Helema- genta), Fluorescent Yellow, Fluo- rescent Pink
	SC-F10000 Series:
	High Density Black (Kõrge densitee- diga must), Cyan (Tsüaan), Magen- ta, Yellow (Kollane)
Kasuta kuni kuu- päevani	Vt tindikassetile trükitud kuupäeva (säilitamine tavalisel temperatuuril)
Prindi kvaliteedi garantii aegumine	Kuus kuud (tindikassetti avamise kuupäevast)
Hoiundamistem- peratuur	5 kuni 35 °C (41 kuni 95 °F)
Tindikasseti maht	10 000 ml, 3000 ml
Tindikasseti mõõt- med	10 000 ml: 150 (L) × 235 (S) × 412 (K) mm (5,90 [L] × 9,25 [S] × 16,22 [K] tolli)
	3000 ml: 158 (L) × 260 (S) × 168 (K) mm (6,22 [L] × 10,23 [S] × 6,61 [K] tolli)

Märkus.

Värvisobivuse tagamiseks printimisel peab ruumitemperatuur olema ühtlaselt vahemikus 18 kuni 28 °C (64,4 kuni 82,4 °F).

Euroopa Liidu vastavusdeklaratsiooni teave

Selle seadme Euroopa Liidu vastavusdeklaratsiooni terviklik tekst on saadaval järgmisel veebiaadressil.

http://www.epson.eu/conformity

Kust saada abi

Tehnilise toe veebisait

Epsoni tehnilise toe veebisait pakub lahendust neile probleemidele, mida ei õnnestu lahendada toote kasutusjuhendis leiduva tõrkeotsingu teabe abil. Kui teil on veebibrauser ja internetiühendus, avage lehekülg:

https://support.epson.net/

Kui teil on tarvis uusimaid draivereid, KKK-d või teisi allalaaditavaid üksusi, minge veebilehele:

https://www.epson.com

Seejärel valige oma kohaliku Epsoni veebilehe sektsioon Tugi.

Epsoni toe poole pöördumine

Enne pöördumist Epsonisse

Kui teie ostetud Epsoni toode ei tööta korralikult ja teil ei õnnestu probleemi lahendada toote dokumentatsioonis sisalduva tõrkeotsingu teabe abil, pöörduge abi saamiseks Epsoni klienditoe poole. Kui allpool olevas loendis ei ole teie piirkonna Epsoni kliendituge välja toodud, pöörduge teile toote müünud edasimüüja poole.

Epsoni klienditoe teenindajal on teid hõlpsam aidata, kui oskate omalt poolt anda järgmist teavet:

- Toote seerianumber (Seerianumbri silt on harilikult toote tagaküljel.)
- Toote mudel
- Toote tarkvaraversioon (Klõpsake About, Version Info või sarnast nuppu toote tarkvaras.)
- **D** Teie arvuti tootemark ja mudel
- □ Teie arvuti opsüsteemi nimi ja versioon
- Nende tarkvararakenduste nimed ja versioonid, mida te tavaliselt koos printeriga kasutate

Spikker Põhja-Ameerika kasutajatele

Külastage aadressi www.epson.com/support (USA) või www.epson.ca/support (Kanada) ja otsige oma toodet, et laadida alla tarkvara ja utiliite, vaadata juhendeid, lugeda korduma kippuvaid küsimusi ja veaotsingu nõuandeid või pöörduda Epsoni poole.

Epson pakub tehnilist tuge ja teavet professionaalsete toodete paigaldamiseks, konfigureerimiseks ja kasutamiseks Epsoni eelistatud piiratud garantiiplaani kaudu. Helistage numbril (888) 377-6611, esmaspäevast reedeni Vaikse ookeani aja järgi kell 6.00 kuni 18.00. Klienditoe töötunnid võivad muutuda ette teatamata. Enne helistamist veenduge, et teil oleks valmis pandud printeri seerianumber ja ostutõend.

Märkus.

Kui teil on tasuta telefonil helistamisega raskusi, helistage numbril (562) 276 1305.

Märkus.

Teiste tarkvarade kasutamiseks oma süsteemis vaadake nende tarkvarade tehnilise teabe dokumente.

Ostke tagavaratooteid ja tarvikuid

Epsoni originaalseid tinte, paberit ja tarvikuid saate osta Epsoni volitatud edasimüüjalt. Lähima edasimüüja leidmiseks külastage aadressi proimaging.epson.com (USA) või proimaging.epson.ca (Kanada), valige oma tootesari ja toode ning klõpsake nuppu **Where to Buy**. Või helistage numbril 800-GO-EPSON (800-463-7766) (USA) või 800-807-7766 (Kanada).

Abi Ladina-Ameerika kasutajatele

Kui vajate oma Epsoni tootega täiendavalt abi, võtke Epsoniga ühendust.

Epson pakub järgmisi tehnilisi tugiteenuseid.

Interneti tugi

Külastage Epsoni toe veebisaiti addressil www.latin.epson.com/support (Kariibi mere regioon), www.epson.com.br/suporte (Brasiilia) või www.latin.epson.com/soporte (muud regioonid), et leida lahendus levinumatele probleemidele. Saate alla laadida draivereid ja dokumente, hankida KKK ja tõrketeadete nõuandeid või saata oma küsimustega e-kirja Epsonile.

Võtke ühendust klienditoe esindajaga

Enne, kui helistate Epson, olge valmis esitama järgmisi andmeid:

- Toote nimi
- □ Toote seerianumber (asub tootel oleval sildil)
- Otsutšekk ja ostukuupäev
- Arvuti konfiguratsioon
- Probleemi kirjeldus

Seejärel helistage:

Riik	Telefon
Argentina	(54 11) 5167-0300
	0800-288-37766
Boliivia [*]	800-100-116
Brasiilia	0800-007-5000
Tšiili	(56 2) 2484-3400
Colombia	Bogota: (57 1) 592-2200
	Muud linnad: 018000-915235
Costa Rica	800-377-6627
Dominikaani Vaba- riik [*]	1-888-760-0068
Ecuador [*]	1-800-000-044
El Salvador [*]	800-6570
Guatemala [*]	1-800-835-0358

Riik	Telefon
Mehhiko	Mexico: (52 55) 1323-2052
	Muud linnad: 01-800-087-1080
Nicaragua [*]	00-1-800-226-0368
Panama [*]	00-800-052-1376
Paraguay	009-800-521-0019
Peruu	Lima: (51 1) 418-0210
	Muud linnad: 0800-10-126
Uruguay	00040-5210067
Venezuela	(58 212) 240-1111

* Sellele tasuta numbrile mobiiltelefonilt helistamiseks pöörduge kohaliku telefoniettevõtte poole.

Kui teie riiki ei ole nimekirjas, pöörduge lähimas riigis asuva müügikontori poole. Kohalduda võivad eritasud või kaugekõne tasud.

Ostke tagavaratooteid ja tarvikuid

Epsoni originaalseid tinte, paberit ja tarvikuid saate osta Epsoni volitatud edasimüüjalt. Lähima edasimüüja leidmiseks külastage aadressi www.epson.com.jm (Kariibi mere regioon), www.epson.com.br (Brasiilia) või www.latin.epson.com (muud regioonid) või helistage lähimasse Epsoni müügikontorisse.

Spikker Euroopa kasutajatele

Vaadake oma **Üle-Euroopaliselt** garantiidokumendilt, kuidas Epsoni klienditoe poole pöörduda.

Spikker Taiwani kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress (https://www.epson.com.tw)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide kohta, draivereid allalaadimiseks ja tootepäringuid.

Epsoni konsultatsioonipunkt (Telefon: +0800212873)

Meie konsultatsioonipunkti meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- □ Müügiuuringud ja tooteteave
- □ Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Teeninduskeskus:

Telefoni- number	Faksinum- ber	Aadress
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Tai- pei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nan- jing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhong- he City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Towns- hip, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung Ci- ty 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taic- hung City 408, Taiwan

Telefoni- number	Faksinum- ber	Aadress
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaoh- siung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaoh- siung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Spikker Austraalia/ Uus-Meremaa kasutajatele

Epsoni Austraalia/Uus-Meremaa esindus soovib teile pakkuda kõrgetasemelist kliendituge. Lisaks teie toote dokumentidele pakume teabe saamiseks järgmisi allikaid:

Teie müügiagent

Ärge unustage, et teie müügiagent oskab tihti tuvastada ja lahendada probleeme. Alati helistage esmalt oma müügiagendile, et leida probleemidele lahendusi; nad oskavad tihtipeale lahendada probleeme kiiresti ja lihtsalt ning oskavad nõu anda, mida edasi teha.

Interneti-URL

Austraalia https://www.epson.com.au

Uus-Meremaa https://www.epson.co.nz

Avage Epsoni Austraalia/Uus-Meremaa veebileht. Pakume sellel veebilehel draiverite allalaadimisvõimalusi, Epsoni kontaktpunkte, informatsiooni uute toodete kohta ning ka tehnilist tuge (e-posti teel).

Epsoni konsultatsioonipunkt

Epsoni konsultatsioonipunkti pakutakse viimase abiväena, mida kasutame, et meie klientidel oleks juurdepääs nõuannetele. Konsultatsioonipunkti operaatorid saavad teid aidata installimises, konfigureerimises ja Epsoni tootega töötamisel. Meie müügieelne konsultatsioonipunkt pakub uute Epsoni toodete kohta kirjandust ja annab teada, kus asub lähim müügiagent või hooldusagent. Siin vastatakse paljudele küsimustele.

Konsultatsioonipunkti numbrid on:

Austraalia	Telefon:	1300 361 054
	Faks:	(02) 8899 3789
Uus-Meremaa	Telefon:	0800 237 766

Soovitame enne helistamist koguda kokku asjakohase informatsiooni. Mida rohkem informatsiooni on teil olemas, seda siiremini saame lahendada probleemi. See informatsioon hõlmab Epsoni toote dokumente, arvutitüüpi, opsüsteemi, tarkvararakendusprogramme ja teisi andmeid, mis tunduvad teile tähtsad.

Spikker Singapuri kasutajatele

Epson Singapore poolt pakutavad informatsiooni-, teenuste- ja hooldusvõimalused on:

Internetiaadress (https://www.epson.com.sg)

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste, korduma kippuvate küsimuste (KKK), müügiuuringute ja tehnilise toe kohta.

Epsoni konsultatsioonipunkt (Tasuta number: 800 120 5564)

Meie konsultatsioonipunkti meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- □ Müügiuuringud ja tooteteave
- □ Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Spikker Tai kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress

(https://www.epson.co.th)

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste ja korduma kippuvate küsimuste (KKK) kohta.

Epsoni kuum liin (Telefon: (66) 2685-9899)

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- □ Müügiuuringud ja tooteteave
- □ Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta

Spikker Vietnami kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Epsoni kuum liin +84 28 3925 5545 (Telefon):

Teeninduskeskus: 68 Nam Ky Khoi Nghia Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam

Spikker Indoneesia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress (https://www.epson.co.id)

Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks Korduma kippuvad küsimused (KKK), müügiuuringud, küsimused e-posti teel

Epsoni kuum liin

- □ Müügiuuringud ja tooteteave
- Tehniline tugi Telefon: (62) 21-572 4350
 Faks: (62) 21-572 4357

Epsoni teeninduskeskus

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta
	Telefon/faks: (62) 21-62301104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung
	Telefon/faks: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall lt IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116–118 Surabaya
	Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta
	Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan
	Telefon/faks: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 JI. Ahmad Yani No. 49 Makassar
	Telefon: (62) 411-350147/411-350148

Spikker Hongkongi kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müügijärgsete teenuste saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson Hong Kong Limited'iga.

Interneti koduleht

Epson Hong Kong on loonud oma kodulehe internetis nii hiina kui ka inglise keeles, et pakkuda kasutajatele järgnevat informatsiooni:

- Tooteteave
- □ Vastused korduma kippuvatele küsimustele (KKK)
- □ Viimased Epsoni tootedraiverite versioonid

Meie kodulehe aadress on:

https://www.epson.com.hk

Tehnilise toe kuum liin

Võite võtta ühendust ka meie insenertehnilise personaliga:

Telefon:	(852) 2827-8911
Faks:	(852) 2827-4383

Spikker Malaisia kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress (https://www.epson.com.my)

- □ Informatsioon tootespetsifikatsioonide kohta, draiverid allalaadimiseks
- □ Korduma kippuvad küsimused (KKK), müügiuuringud, küsimused e-posti teel

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Peakontor.

Telefon:	603-56288288
Faks:	603-56288388/399

Epsoni konsultatsioonipunkt

- Müügiuuringud ja tooteteave (infoliin) Telefon: 603-56288222
- Järelepäringud parandusteenuste ja garantii, toote kasutamise ja tehnilise toe kohta (techline) Telefon: 603-56288333

Spikker India kasutajatele

Informatsiooni, teenuste ja hoolduse kontaktandmed on:

Internetiaadress (https://www.epson.co.in)

Pakume informatsiooni tootespetsifikatsioonide kohta, draivereid allalaadimiseks ja tootepäringuid.

Abiliin

Teeninduse, tooteteabe või kassettide tellimiseks helistage tasuta numbril 1800 425 0011 (09.00–18.00).

Teenindus (CDMA ja mobiilikasutajad) — 3900 1600 (09.00–18.00) prefiks kohalik STD-kood.

Spikker Filipiinide kasutajatele

Tehnilise toe ja ka teiste müügijärgsete teenuste saamiseks võivad kasutajad võtta ühendust Epson Philippines Corporationiga järgnevate telefoni- või faksinumbrite ja e-posti aadressi kaudu:

Kust saada abi

Pealiin: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Konsultatsioo- (63-2) 706 2625 nipunkti otseliin:

E-post: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Internetiaadress

(https://www.epson.com.ph)

E-kirjade kaudu saab informatsiooni tootespetsifikatsioonide, draiverite allalaadimiste ja korduma kippuvate küsimuste (KKK) kohta.

Maksuvaba nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Meie kuuma liini meeskond aitab teid telefoni teel järgnevas:

- □ Müügiuuringud ja tooteteave
- □ Küsimused või probleemid toote kasutamisel
- □ Järelepäringud parandusteenuste ja garantii kohta