

SC-F10000H Series
SC-F10000 Series

Vartotojo vadovas

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško Seiko Epson Corporation leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo Epson spausdintuvu. Epson nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

„Seiko Epson Corporation“ ir jos filialai nebus laikomi atsakingais šio gaminio pirkėjo ar trečiųjų šalių atžvilgiu dėl nuostolių, praradimų, kaštų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo, arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs Epson produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su Epson, pasirinkimo.

Įmonė Seiko Epson Corporation nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip Seiko Epson Corporation pripažinti tinkamai naudoti su Epson produktais.

EPSON ir EPSON EXCEED YOUR VISION arba EXCEED YOUR VISION ir jų logotipai yra registruoti prekės ženklai arba „Seiko Epson Corporation“ prekės ženklai.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome™ is trademarks of Google LLC.

Bendroji pastaba: kiti čia vartojami pavadinimai skirti tik identifikacijai ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2021 Seiko Epson Corporation.

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams

SVARBU. Prieš naudodamiesi šiuo gaminiu būtinai perskaitykite saugos nurodymus internete pateikiamoje skiltyje *Notices (Pranešimai)*.

Turiny

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams. 3

Pastabos apie vadovus

Simbolių reikšmės. 7
 Šiame vadove pateikiamos ekrano nuotraukos. 7
 Iliustracijos. 7
 Vadovo struktūra. 7
 Vadovų vaizdo įrašų peržiūra. 8
 Vadovų peržiūra PDF formatu. 8

Įžanga

Spausdintuvo dalys. 10
 Priekinė dalis. 10
 Rašalo tiekimo įrenginys. 13
 Vaizdas iš dešinės. 15
 Vidus. 17
 Grįžti. 19
 Valdymo skydelis. 21
 Ekrano funkcijų supratimas ir naudojimas. 23
 Pradžios ekranas. 23
 Meniu ekranas. 31
 Instrukcijų ekranas. 32
 Mygtukų tipai. 32
 Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant
 34
 Eksploatavimo vieta. 34
 Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo. 34
 Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo. 35
 Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo. 35
 Elgesys su spausdinimo medžiaga. 36
 Pateiktos programinės įrangos įvadas. 38
 „Epson Edge Dashboard” naudojimas. 41
 Paleidimo instrukcijos. 41
 Spausdintuvo užregistravimas. 41
 Spausdintuvo būsenos patikra ir valdymas. 42
 Media Settings atsisiuntimas ir kopijavimas iš
 EMX failo. 45
 Media Settings redagavimas. 50
 Išėjimo procedūra. 51
 „Epson Edge Print” naudojimas. 52
 Pagrindinio ekrano konfigūracija. 52
 Spausdinimo procedūra. 55

Efektyvus spausdinimo medžiagos
 naudojimas be atliekų (įdėtinis spausdinimas)
 57
 Pasikartojančio šablono spausdinimas (Step
 and Repeat). 59
 „LFP Accounting Tool” naudojimas. 62
 Pagrindiniai nustatymai. 62
 Ekranas išdėstymas. 66
 EPSON Software Updater naudojimas. 69
 Programinės įrangos atnaujinimo
 prieinamumo patikrinimas. 69
 Atnaujinimo pranešimų gavimas. 69
 Kaip naudoti „Web Config”. 70
 Paleidimo instrukcijos. 70
 Išėjimo procedūra. 70
 Programinės įrangos pašalinimas. 70

Pagrindinės operacijos

Optimalaus spausdinimo darbo eiga. 71
 Atsargumo priemonės dirbant su spausdinimo
 medžiaga. 72
 Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos. 72
 Spausdinimo medžiagos įdėjimas. 73
 Automatinis popieriaus priėmimo elementas
 naudojimas. 81
 Svarbūs nurodymai tinkamam priėmimui. 81
 Ritinėlio šerdies tvirtinimas. 82
 Priėmimas taikant įprastą tiekimo procedūrą
 85
 Priėmimas taikant priimamojo tiekimo
 procedūrą. 87
 Priėmimo ritinėlio išėmimas. 92
 „Information Printing at Media Cut”
 nustatymai. 93
 Spausdinimo medžiagos įėjimas. 93
 Spausdinimo medžiagos išėmimas. 94
 Įdėtos spausdinimo medžiagos išėmimas. 95
 Kai baigiasi spausdinimo medžiagos likutis. 97
 Prieš spausdinant. 98
 Spausdinimo reguliavimas. 98
 Automatic Adjustment. 98
 Print Head Alignment. 99
 Spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimas
 100
 Spausdinimo plotas. 103

Turinys

Spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo krašto padėtys.	103
Spausdinimo plotas ir vaizdo spausdinimo plotas.	104

Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas.	108
Valymas.	108
Eksploatacinių medžiagų keitimas.	110
Kita priežiūra.	110
Ko reikės.	112
Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra.	112
Valymas.	113
Valymas kasdien.	113
Valymo skystis naudojimas.	116
Spausdinimo medžiagos valytuvų valymas.	117
Nuo išdžiūvimo apsaugančių dangtelių valymas.	118
Įsiurbimo dangtelių valymas.	121
Valymas aplink spausdinimo galvutę.	122
Vidinės lemputės valymas.	123
Priekinio dangčio valymas.	124
Eksploatacinių medžiagų keitimas.	125
Rašalo kasečių keitimas.	125
Valytuvo ritinėlio keitimas.	131
Panaudoto rašalo išmetimas.	133
Spausdinimo medžiagos laikiklio keitimas.	135
Kita priežiūra.	139
Reguliarus rašalo kasečių kratymas.	139
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę.	143
Print Head Cleaning.	144
Grandinės pertraukiklio veikimo patikra.	146
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas	147
Išmetimas.	147

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas.	148
Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu.	158
Meniu „General Settings”.	158
Meniu „Media Settings”.	166
Meniu „Maintenance”.	173
Meniu „Supply Status”.	175
Meniu „Replacement Part Information”.	175
Meniu „Printer Status”.	175

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas.	176
Kai rodomas klaidos pranešimas.	178
Trikčių šalinimas.	179
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	179
Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta.	180
Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės.	180
Spausdinimo medžiaga.	182
Kita.	184

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	185
Rašalo kasetės.	185
Kita.	190
Palaikoma spausdinimo medžiaga.	191
Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas.	191
Spausdintuvo perkėlimas.	191
Gabenimas.	201
Kaip naudoti prispaudimo ritinėlių skėtiklius.	201
Kaip sumontuoti skėtiklius.	201
Kaip pašalinti skėtiklius.	202
Automatinio popieriaus priėmimo elemento lygiagretūs reguliavimai.	203
Pasiruošimas lygiagrečiam reguliavimui.	203
Kaip reguliuoti.	203
Kiekvieno „Media Type” spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašas.	211
Kaip skaityti signalines lemputes.	214
Sistemos reikalavimai.	216
„Epson Edge Dashboard” programinė įranga	216
Epson Edge Print.	217
Web Config.	218
Techninių duomenų lentelė.	219

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė.	223
Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių	223
Prieš kreipiantis į Epson.	223
Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje.	224
Pagalba naudotojams Lotynų Amerikoje.	224
Pagalba naudotojams Europoje.	225
Pagalba naudotojams Taivanyje.	225


Turinys


Pagalba naudotojams Australijoje / Naujojoje Zelandijoje.	226
Pagalba naudotojams Singapūre.	226
Pagalba naudotojams Tailandė.	227
Pagalba naudotojams Vietname.	227
Pagalba naudotojams Indonezijoje.	227
Pagalba naudotojams Honkonge.	228
Pagalba naudotojams Malaizijoje.	228
Pagalba naudotojams Indijoje.	228
Pagalba naudotojams Filipinuose.	229


Pastabos apie vadovus

Pastabos apie vadovus


Simbolių reikšmės

 Įspėjimas:	Įspėjimų būtina laikytis siekiant išvengti sunkaus kūno sužeidimo.
---	--

 Perspėjimas:	Perspėjimų būtina laikytis siekiant išvengti kūno sužeidimo.
---	--

 Svarbi informacija:	Svarbia informacija būtina vadovautis siekiant išvengti šio gaminio sugadinimo.
--	---

Pastaba:	Pastabose pateikiama naudinga ar papildoma informacija apie šio gaminio naudojimą.
-----------------	--

	Nurodo susijusio turinio informaciją.
---	---------------------------------------

Šiame vadove pateikiamos ekrano nuotraukos

- Šiame vadove pateikiamos ekrano nuotraukos gali šiek tiek skirtis nuo tikruose ekranuose rodomo vaizdo.
- Šiame vadove pateikiamų valdymo skydelio ekrano nuotraukų fonas yra **Black**.

Iliustracijos

- Jei nenurodyta kitaip, šiame vadove pateikiamos iliustracijos priklauso gaminiui „SC-F10000 Series”.
- Šiame vadove pateikiamos iliustracijos gali šiek tiek skirtis nuo jūsų naudojamo modelio.

Vadovo struktūra

Šiaurės Amerika

Norėdami peržiūrėti naudotojo vadovus, apsilankykite toliau pateiktais adresais.

SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (JAV)
- www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (JAV)
- www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

Lotynų Amerika

Norėdami peržiūrėti naudotojo vadovus, apsilankykite toliau pateiktais adresais.

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Karibų jūros regionas)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazilija)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (kiti regionai)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Karibų jūros regionas)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazilija)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (kiti regionai)

Pastabos apie vadovus

Kiti regionai

Kas sudaro gaminio vadovų dokumentaciją, parodyta toliau.

Galite peržiūrėti vadovus PDF formatu naudodami „Adobe Acrobat Reader“ arba „Preview“ („Mac“).

Paleidimo vadovas (knygelė)	Šiame vadove aprašytos saugos priemonės ir veiksmai, susiję su spausdintuvo prijungimu prie kompiuterio ir programinės įrangos įdiegimu. Būtinai perskaitykite šį vadovą, kad visas operacijas atliktumėte saugiai.
Vartotojo vadovas (ištrauka) (PDF)	Šiame vadove aprašomos būtinosios pagrindinės operacijos ir priežiūros veiksmai, reikalingi atlikti kasdien naudojant spausdintuvą.
Vadovas internete	
Vartotojo vadovas (PDF)	Šiame vadove aprašoma, kaip naudoti spausdintuvą.
Trikčių šalinimas ir patarimai	Šiame vadove pateikiami atsakymai į dažniausiai užduodamus klausimus ir patarimai dėl spausdintuvo naudojimo.
Epson Video Manuals	Šiuose vaizdo įrašuose paaiškinama, kaip įdėti spausdinimo medžiagą ir atlikti priežiūrą.
Tinklo vadovas (PDF)	Šiame vadove pateikiama informacija apie spausdintuvo naudojimą tinkle.

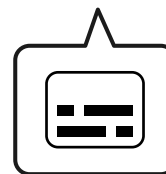
Vadovų vaizdo įrašų peržiūra

Vadovų vaizdo įrašai skelbiami „YouTube“.

Spustelėkite [Epson Video Manuals (video)] viršutiniame *Vadovas internete* puslapyje arba spustelėkite mėlynos spalvos šriftu toliau pateiktą tekstą, kad galėtumėte peržiūrėti vadovus.

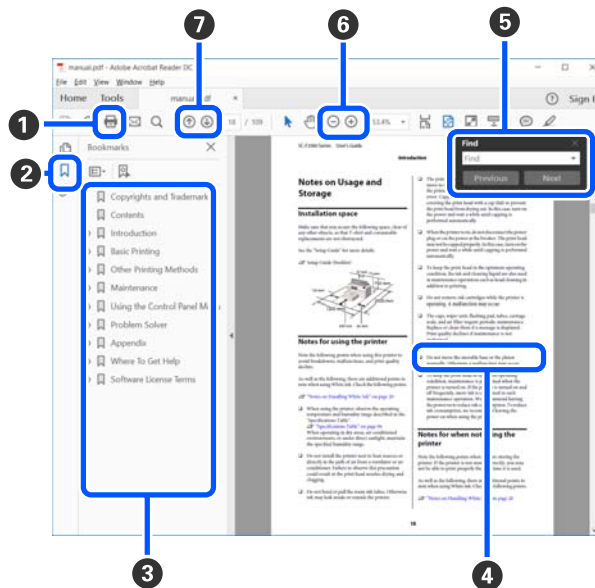
[Video Manual](#)

Jei paleidus vaizdo įrašą nerodomi subtitrai, spustelėkite subtitrų piktogramą, pavaizduotą toliau pateiktame paveikslėlyje.



Vadovų peržiūra PDF formatu

Šiame skyriuje kaip pavyzdys naudojama „Adobe Acrobat Reader DC“, siekiant pademonstruoti pagrindines PDF dokumentų peržiūros funkcijas „Adobe Acrobat Reader“ programoje.



- 1 Spustelėkite norėdami atsispausdinti vadovą PDF formatu.

Pastabos apie vadovus

- 2 Kaskart spustelėjus šią parinktį parodomas arba paslepiamos žymelės.
- 3 Spustelėkite pavadinimą, kad būtų atidarytas atitinkamas puslapis.

Spustelėkite [+] norėdami išskleisti pavadinimų paantraštes.

- 4 Jei nuoroda pateikiama mėlynu šriftu, spustelėkite mėlyną tekstą, kad būtų atidarytas atitinkamas puslapis.

Norėdami grįžti į pradinį puslapį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

„Windows“ sistemoje

Laikydami nuspaudę „Alt“ mygtuką paspauskite ← mygtuką.

„Mac“ sistemoje

Laikydami nuspaudę „command“ mygtuką paspauskite ← mygtuką.

- 5 Galite atlikti paiešką pagal raktinius žodžius, pvz., įvesdami norimų patikrinti elementų pavadinimus.

„Windows“ sistemoje

Spustelėkite dešiniu pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Find (Rasti)**, kad būtų atidaryta ieškos įrankių juosta.

„Mac“ sistemoje

Pasirinkite **Find (Rasti)** meniu **Edit (Redaguoti)**, kad būtų atidaryta ieškos įrankių juosta.

- 6 Norėdami ekrane padidinti tekstą, kurį sunku įžiūrėti, spustelėkite ⊕. Spustelėkite ⊖, kad sumažintumėte dydį. Norėdami padidinti konkrečią iliustracijos arba momentinės ekrano kopijos vietą, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

„Windows“ sistemoje

Spustelėkite dešiniu pelės klavišu PDF vadovo puslapyje ir pateiktame meniu pasirinkite **Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**. Pelės žymiklis iš rodyklės pasikeičia į dinaminą stiklą, kuris naudojamas norimai padidinti sričiai pažymėti.

„Mac“ sistemoje

Spustelėkite meniu **View (Rodyti) — Zoom (Priartinti) — Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)** nurodyta tvarka, kad pelės žymiklis pasikeistų į dinaminą stiklą. Naudokite žymiklį kaip dinaminą stiklą norimai padidinti sričiai pažymėti.

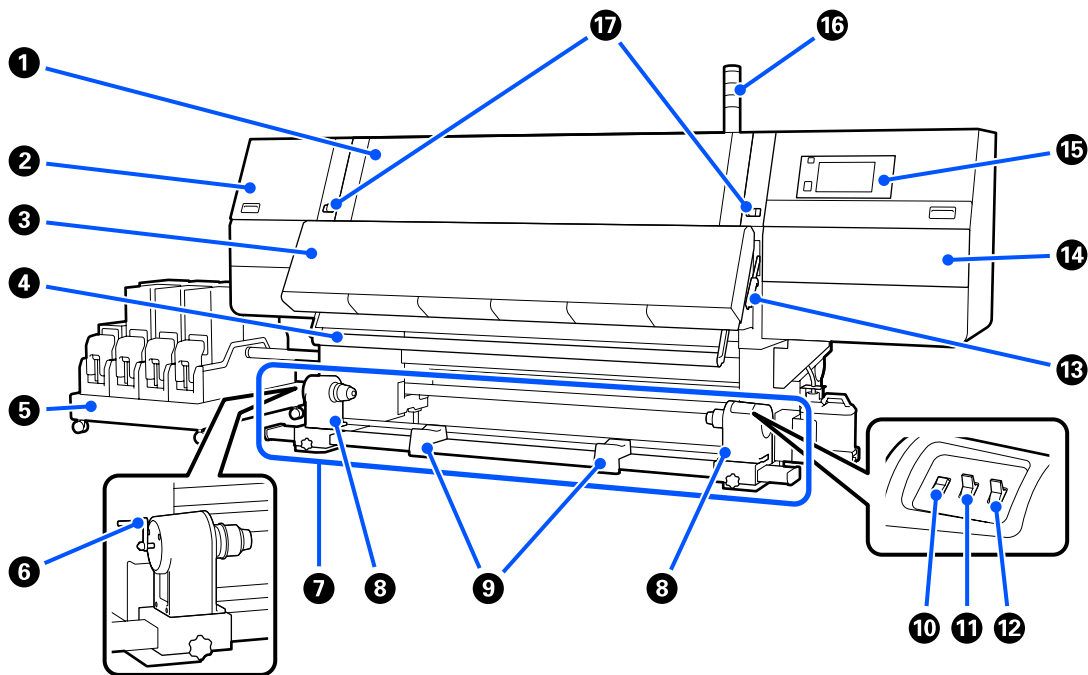
- 7 Atidaromas ankstesnis arba tolesnis puslapis.

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Gaminio „SC-F10000 Series“ iliustracijos naudojamos šiems paaiškinimams.

Priekinė dalis



1 Priekinis dangtis

Atidarykite, norėdami įdėti spausdinimo medžiagą, išvalyti spausdintuvo vidų ar išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis būna uždarytas ir užrakintas.

2 Priežiūros dangtis (kairysis)


Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink dangtelius. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis būna uždarytas.

 „Nuo išdžiūvimo apsaugančių dangtelių valymas“ puslapyje 118

3 Džiovintuvas

Įtaisyta šildytuvo ir ventiliatoriaus sistema greitai išdžiovina rašalą po spausdinimo, tuo pačiu leisdama orui cirkuliuoti ir išlaikydama nustatytą temperatūrą.

Galima išjungti šildytuvo funkciją ir naudoti tik ventiliatorių. (Ventiliatorius)

 „„Media Settings“ ekranas“ puslapyje 28

Įžanga

4 Spausdinimo medžiagos kreipiamasis strypas

Per spausdinimo medžiagos paėmimą strypas palaiko jos įtempimą.

5 Rašalo tiekimo įrenginys

Tiekia spausdintuvui rašalą iš rašalo kasečių. Laiko dvi kiekvienos spalvos rašalo kasetes.

6 Rankena

Padėję ritinėlio šerdį ant kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio, sukite rankeną ir spauskite spausdinimo medžiagos laikiklį į ritinėlio šerdies vidų.

7 Automatinis popieriaus priėmimo elementas

Automatiškai priima spausdinimo medžiagą.

8 Spausdinimo medžiagos laikiklis

Rulono šerdį dėkite ant šių laikiklių spausdinimo medžiagai priimti. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 81

9 Rulono atrama

Spausdinimo medžiagą laikinai padėkite ant šių atramų, kai norėsite išimti priėmimo ritinėlį. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

10 Jungiklis „Media feed“

Tiekia / pervynioja spausdinimo medžiagą. Spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklis atlieka tą pačią funkciją, kaip ir spausdinimo medžiagos mygtukas valdymo skydelyje, todėl galite naudoti tą, kuris jums patogesnis esamoje situacijoje. Daugiau informacijos žr. spausdinimo medžiagos mygtuko funkcijų aprašyme.

11 Jungiklis „Auto“

Šiuo jungikliu galite pasirinkti automatinio priėmimo kryptį. Norėdami išjungti automatinį paėmimą, pasirinkite „Off“.

12 Jungiklis „Manual“

Šiuo jungikliu galite pasirinkti rankinį priėmimą. Nustatyta parinktis įsigalioja, kai jungiklis „Auto“ yra nustatytas į padėtį „Off“.

13 Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją užfiksukite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

Galinėje pusėje taip pat yra spausdinimo medžiagos įstatymo svirtis, todėl galite rinktis naudoti tą, kuri jums patogesnė esamoje situacijoje.

Įžanga

14 Priežiūros dangtis (dešinysis)

Atidarykite šį dangtį, kai reikės valyti sritį aplink spausdinimo galvutę ir pakeisti valytuvo ritinėlį. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis būna uždarytas.

 „Valytuvo ritinėlio keitimas” puslapyje 131

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 122

15 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis” puslapyje 21

16 Signalinės lemputės

Lemputės dega arba mirksi viena iš 3 spalvų pranešdamos apie atitinkamą spausdintuvo būseną. Įprastos lempučių spalvų reikšmės nurodytos toliau.

Lempučių spalvos vertikaliai nuo viršaus iki apačios yra raudona, geltona ir žalia.



Raudona : Spausdinimas negalimas, nes įvyko klaida.

Geltona : Spausdintuvas veikia esant, pvz., informaciniam pranešimui, arba spausdintuvas pristabdytas ar atliekama techninė priežiūra.

Žalia : Spausdinimas galimas ir spausdintuvas spausdina arba yra pasirengęs spausdinti.

Apie spausdintuvo būseną jums pranešama skirtingomis degančių / mirksinčių lempučių spalvomis.

Paaškinimą apie signalines lemputes žr. toliau.

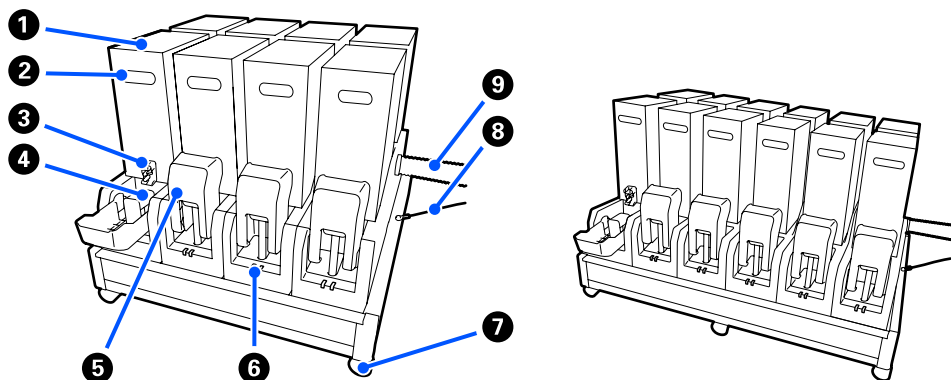
 „Kaip skaityti signalines lemputes” puslapyje 214

17 Fiksavimo svirtys

Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėje. Kai priekinis dangtis atidaromas, kairioji ir dešinioji svirtys išlenda į išorę atlaisvindamos užraktą. Uždarius priekinį dangtį, svirtys sulenda į vidų užrakindamos priekinį dangtį.

Rašalo tiekimo įrenginys

Įrenginyje „SC-F10000H Series“ iš viso telpa 12 rašalo kasetčių.



1 Rašalo kasetės

Galima įdėti dvi kiekvienos spalvos rašalo kasetes. Įprastomis sąlygomis nepertraukiamai naudojama viena rašalo kasetė. Kai rašalas kasetėje pasibaigia, spausdintuvas automatiškai perjungia kitą rašalo kasetę. Todėl net ir rašalui pasibaigus spausdinimo metu, rašalo kasetė gali būti pakeista nenutraukiant spausdinimo proceso. Be to, rašalo kasetes galima perjungti rankiniu būdu, kai norite jas perjungti ir naudoti atsižvelgdami į numatytą paskirtį. Perjungimo veiksmas atliekamas pradžios ekrane.

 „Pradžios ekranas“ puslapyje 23

Galima naudoti 2 tūrių — 10 l ir 3 l — rašalo kasetes, priklausomai nuo numatytos paskirties. Be to, galima įdėti ir naudoti skirtingų tūrių rašalo kasetes.

2 Rankena

Suimkite ją ranka norėdami laikyti rašalo kasetę. Naujų produktų angos yra uždaros — atidarykite jas paspausdami ranka. 10 l rašalo kasečių šonuose yra 4 vietos, o 3 l rašalo kasečių viršuje yra 2 vietos.

3 Rašalo išleidimo įtaisas

Iš čia iš rašalo kasečių išeina rašalas. Ištraukite jį iš naujos rašalo kasetės ir įkiškite į rašalo kasetę.

4 Jungtis

Prijunkite ją prie rašalo išleidimo įtaiso ir sujunkite su rašalo tiekimo įrenginiu bei rašalo kasete.

5 Kasetės dangtis

Apsaugo nuo netyčinio kontakto su rašalo kasetės jungtimi. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra pakeltas.

6 Kasetės patikros lemputė

Dega arba mirksi viena iš 2 spalvų, pranešdama apie atitinkamą įdėtos kasetės būseną. Lemputės spalva kairiojoje pusėje yra mėlyna, o lempučių spalva dešiniojoje pusėje yra oranžinė.



Lemputė dega (mėlynai) kairiojoje pusėje

Rašalas tiekiamas spausdintuvui. Neišimkite rašalo kasečių.

Ižanga



Lemputė mirksi (mėlynai) kairiojoje pusėje

Reikia pakratyti rašalo kasetes. Išimkite rašalo kasetes ir jas pakratykite.

 „Reguliarus rašalo kasečių kratymas” puslapyje 139



Lemputė dega (oranžine spalva) dešiniojoje pusėje

Įvyko klaida arba atsirado perspėjimas. Patikrinkite klaidos pranešimą arba perspėjimą valdymo skydelio ekrane.



Lemputė mirksi (oranžine spalva) dešiniojoje pusėje

Įvyko klaida, kurios negalima pašalinti. Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane. Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir vėl jį įjunkite.

Jei išjungus ir vėl įjungus maitinimą klaida išlieka, kreipkitės dėl techninės pagalbos.



Nešviečia

Nėra jokių klaidų. Jei reikia, rašalo kasetę galima išimti.

7 Ratukai

Ant atramų yra 6 („SC-F10000H Series”) arba 4 („SC-F10000 Series”) ratukai. Naudojant spausdintuvą visada turi būti užfiksuoti.

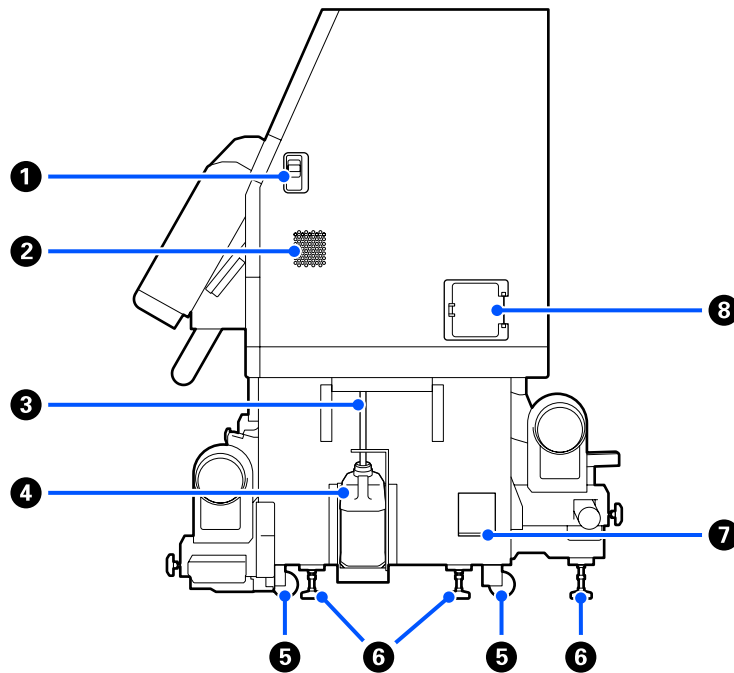
8 Rašalo tiekimo įrenginio laidas

Prijungtą rašalo tiekimo įrenginį visada naudokite su laidu. Jei pajudinsite rašalo tiekimo įrenginį, prijungtą prie spausdintuvo, nesujungę jų laidu, rašalo tiekimo įrenginys gali būti sugadintas.

9 Rašalo tiekimo vamzdelis

Tiekia spausdintuvui rašalą iš rašalo kasečių.

Įžanga

Vaizdas iš dešinės
**1 Užrakto atlaisvinimo svirtys**

Atlaisvina priežiūros dangčio užraktus. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse. Atidarykite priežiūros dangtį nuleisdami svirtis. Priežiūros dangtis automatiškai užrakinamas jį uždarius.

2 Ventiliacijos angos

Leidžia orui patekti į spausdintuvą. Yra keletas ventiliacijos angų. Neuždenkite nė vienos šių ventiliacijos angų.

3 Panaudoto rašalo vamzdelis

Vamzdeliai rašalo atliekoms išmesti. Kai naudojate spausdintuvą, įsitinkite, kad šio vamzdelio galas yra panaudoto rašalo inde.

4 Panaudoto rašalo indas

Šiame inde laikomas panaudotas rašalas.

Pakeiskite jį nauju panaudoto rašalo indu, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

 [„Panaudoto rašalo išmetimas” puslapyje 133](#)

5 Ratukai

Ant kiekvienos atramos yra po du ratukus.

Įžanga

6 Lygio reguliatoriai

Montuodami patikrinkite lygumo matuoklį, lygio reguliatoriais nustatykite spausdintuvą lygioje padėtyje ir užfiksuokite jį reikiamoje vietoje. Prie dugno pritvirtinkite metalines plokšteles, kad būtų tinkamai paskirstyta apkrova.

Perkeldami spausdintuvą išlaikykite jį lygioje padėtyje.

 „Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas” puslapyje 191

7 Lygumo matuoklis

Patikrinkite spausdintuvo horizontalumą.

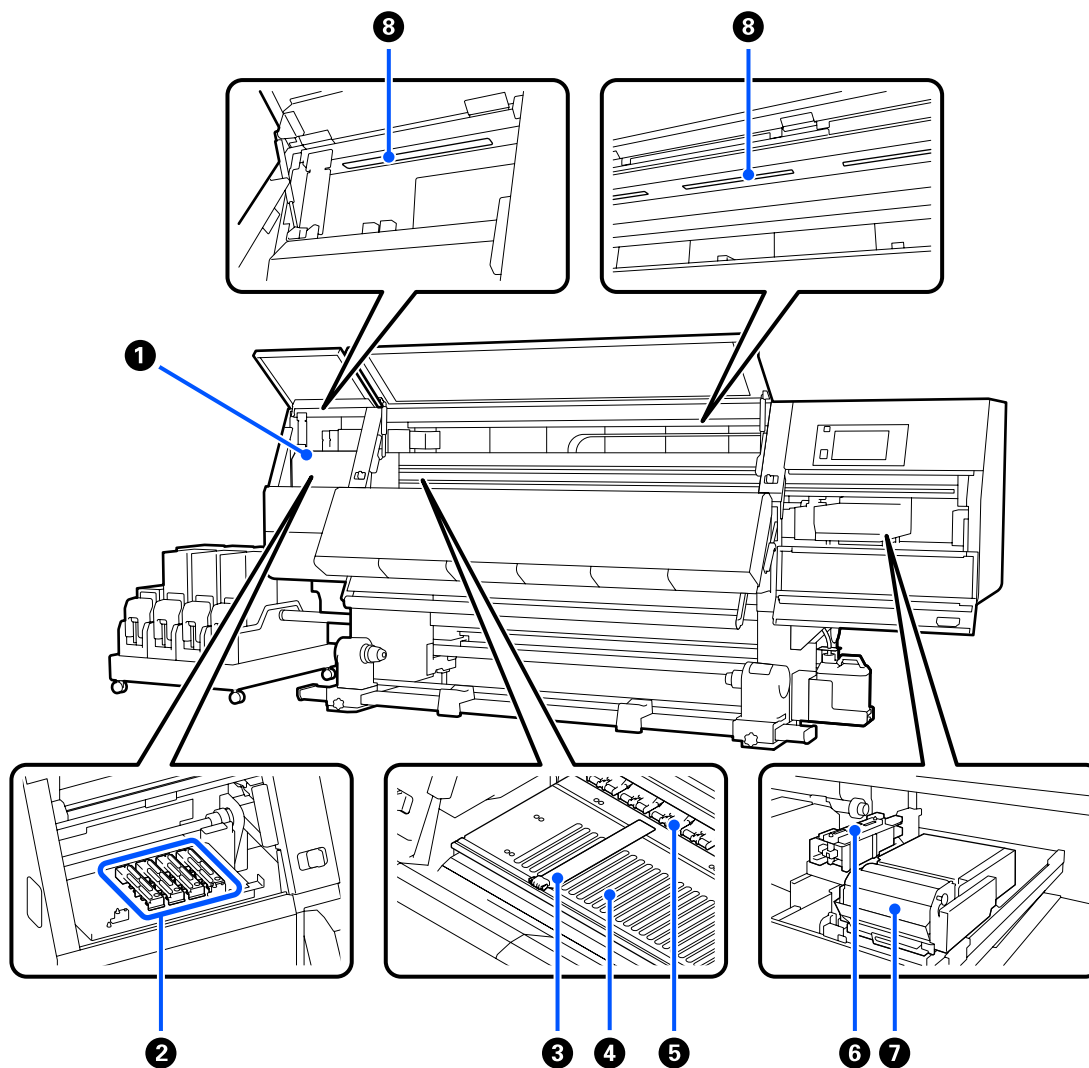
8 Grandinės pertraukiklis

Aptikus trumpojo jungimo elektros srovę, grandinė automatiškai pertraukiama, kad būtų išvengta elektros smūgio. Naudodami spausdintuvą pasirūpinkite, kad pertraukiklio jungiklis būtų padėtyje ON. Tikrinkite grandinės pertraukiklio veikimą maždaug kartą per mėnesį.

 „Grandinės pertraukiklio veikimo patikra” puslapyje 146

Vidus

Kai toliau nurodytos dalys susitepa, spausdinimo rezultatai gali suprastėti. Reguliariai valykite arba keiskite šias dalis, kaip aprašoma skyriuose, išvardytuose toliau pateiktuose nuorodiniuose skirsniuose, arba vadovaudamiesi pranešimais ekrane.



1 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Jei spaudiniai sutepti, patikrinkite, ar prie spausdinimo galvutės nėra prilipusio purvo, ir, prireikus, nuvalykite.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 122

Ižanga

2 Nuo išdžiuvimo apsaugantys dangteliai

„SC-F10000H Series” yra 6 dangtelių, o „SC-F10000 Series” 4 dangtelių eilė.

Išskyrus kai spausdinama, šie dangteliai uždengia spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų. Atsižvelgiant į nešvarumus, valdymo skydelio ekrane pateikiamas pranešimas apie reikalingą valymą. Valykite vadovaudamiesi šiuo pranešimu.

 „Nuo išdžiuvimo apsaugančių dangtelių valymas” puslapyje 118

3 Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės

Spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės saugo, kad medžiaga nesmukčiotų, ir neleidžia nupjauto medžiagos krašto pluoštui liesti spausdinimo galvutės. Prieš spausdinimą plokšteles įstatykite bet kurioje spausdinimo medžiagos pusėje.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 73

4 Spausdinimo plokštė

Įsiurbia ir pritvirtina spausdinimo medžiagą sklandžiam spausdinimui ir spausdinimo medžiagos tiekimui.

 „Valymas kasdien” puslapyje 113

5 Prispaudimo ritinėliai

Spausdinimo metu šie ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagą.

6 Įsiurbimo dangtelis

Naudojant šį dangtelį rašalas ištraukiamas iš spausdinimo galvutės purkštuko.

Prieš atlikdami procedūrą „Print Head Refresh”, išvalykite įsiurbimo dangtelius.

 „Įsiurbimo dangtelių valymas” puslapyje 121

7 Valytuvas

Valytuvas pašalina rašalą nuo spausdinimo galvutės purkštukų paviršių. Valytuvo ritinėlis, dedamas ant valytuvo, yra eksploatacinis elementas. Pakeiskite jį, kai valdymo skydelyje atsiranda pranešimas, liepiantis tai padaryti.

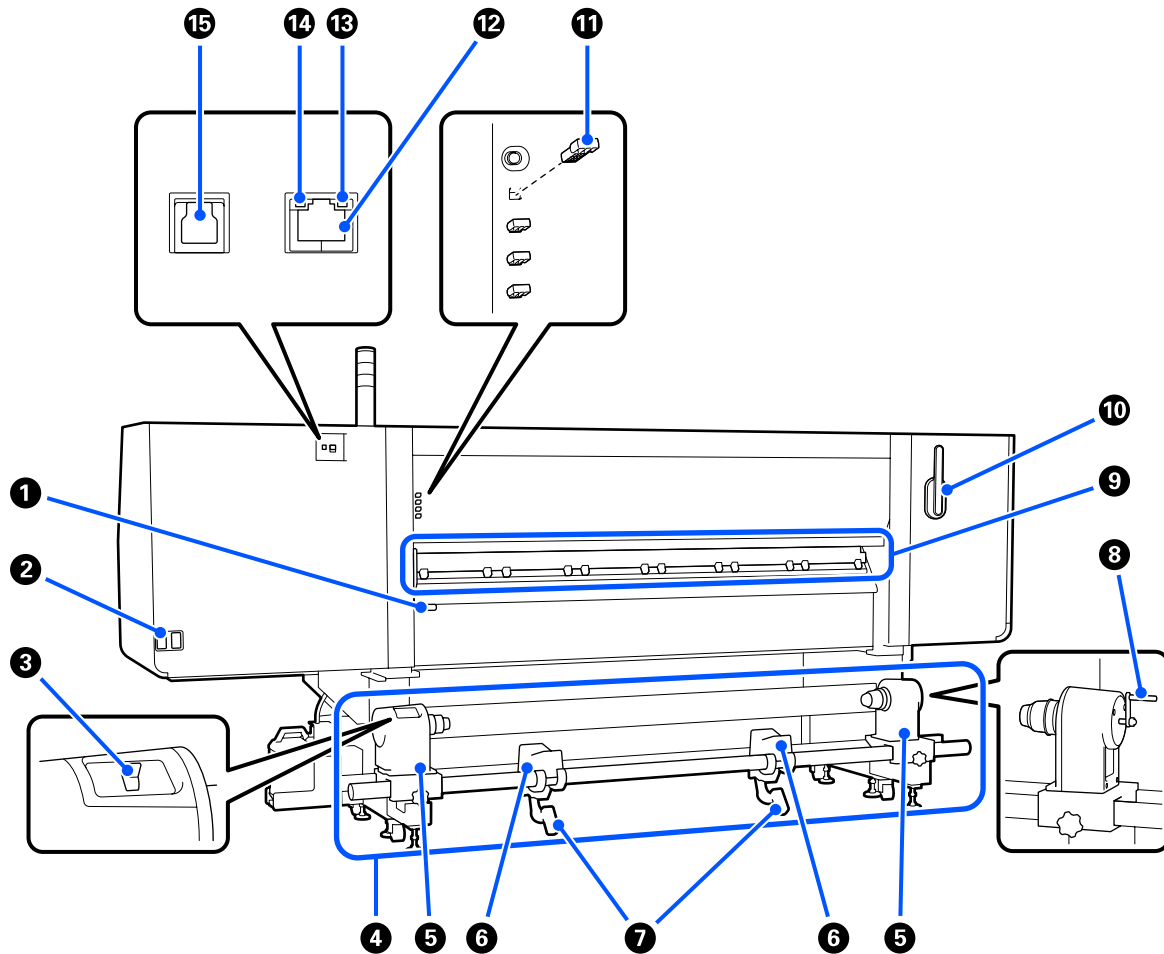
 „Valytuvo ritinėlio keitimas” puslapyje 131

8 Vidinė lemputė

Apšviečia spausdintuvo vidų, kad būtų lengviau patikrinti spausdinimo rezultatus ir priežiūros sritis. Jei paviršius susitepa rašalo dulkėmis, nuvalykite jį.

 „Vidinės lemputės valymas” puslapyje 123

Grįžti



1 Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis

Įdėję medžiagą, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį nuleiskite žemyn ir ją užfiksuokite. Norėdami išimti medžiagą, ją atlaisvinkite pakeldami svirtį.

Spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis atlieka tą pačią funkciją, kaip ir spausdinimo medžiagos svirtis, esanti spausdintuvo priekyje, todėl galite naudoti tą, kuri jums patogesnė esamoje situacijoje.

2 Kintamosios srovės anga Nr. 1 / kintamosios srovės anga Nr. 2

Jungiamas maitinimo laidas. Būtinai prijunkite abu laidus.

3 Eigos jungiklis

Eigos jungiklis gali būti naudojamas spausdinimo medžiagai atlaisvinti įdėjimo metu ir atpjautai spausdinimo medžiagai suvynioti ją keičiant.

Ižanga

4 Popieriaus padavimo elementas

Įdeda spausdinimo medžiagą, naudojamą spausdinimui.

Daugiau informacijos apie palaikomas spausdinimo medžiagas žr. toliau.

 [„Palaikoma spausdinimo medžiaga” puslapyje 191](#)

5 Spausdinimo medžiagos laikiklis

Laiko spausdinimo medžiagą ant šių laikiklių. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

6 Rulono atrama

Dėkite spausdinimo medžiagą ant šių atramų, prieš dėdami ją ant spausdinimo medžiagos laikiklių. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

7 Kėlimo svirtis

Jei ant spausdinimo medžiagos laikiklių tvirtinama spausdinimo medžiaga yra per sunki, naudokite šias svirtis ir lengvai pakelkite medžiagą iki spausdinimo medžiagos laikiklių lygio. Tokios pačios dalys yra tiek kairiojoje, tiek dešiniojoje pusėse.

8 Rankena

Padėję spausdinimo medžiagą ant dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio, sukite rankeną ir spauskite spausdinimo medžiagos laikiklį į ritinėlio šerdies vidų.

9 Spausdinimo medžiagos valytuvas

Nušluosto visus pūkus ar dulkes nuo spausdinimo medžiagos, kai ji tiekiamas. Jei valdymo skydelio ekrane parodomas pranešimas, valymui naudokite pateiktą spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlį.

 [„Spausdinimo medžiagos valytuvų valymas” puslapyje 117](#)

10 Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis

Nušluosto nešvarumus nuo spausdinimo medžiagos valytuvo paviršiaus.

Šepetėlio paviršiaus kryptis pritaikyta nešvarumams nušluostyti, todėl pakreipkite jį ta kryptimi, kuria šluostomi nešvarumai. Galite keisti šluostymo kryptį. Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlio, laikykite jį pakabinę ant kabliukų užpakalinėje spausdintuvo pusėje.

11 Prispaudimo ritinėlio skėtiklis

Ši dalis užfiksuoja prispaudimo ritinėlius atviroje padėtyje. Prispaudimo ritinėliai su įstatytais skėtikliais nespaužia spausdinimo medžiagos, net jei nuleista spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis. Jei naudojate prispaudimo ritinėlio skėtiklį ir spausdinimo medžiagos gale atsiranda raukšlių, jos gali būti išlygintos.

Kai nenaudojate prispaudimo ritinėlio, laikykite jį įstatę tam skirtoje vietoje.

 [„Kaip naudoti prispaudimo ritinėlių skėtiklius” puslapyje 201](#)

12 LAN prievadas

Jungiamas LAN kabelis. Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

Įžanga

13 Duomenų lemputė

Duomenų lemputė išsižiebja arba mirksi, parodydama tinklo ryšio būseną ir ar spausdintuvas gauna duomenis.

Šviečia : Prisijungta.

Mirksi : Prisijungta. Gaunami duomenys.

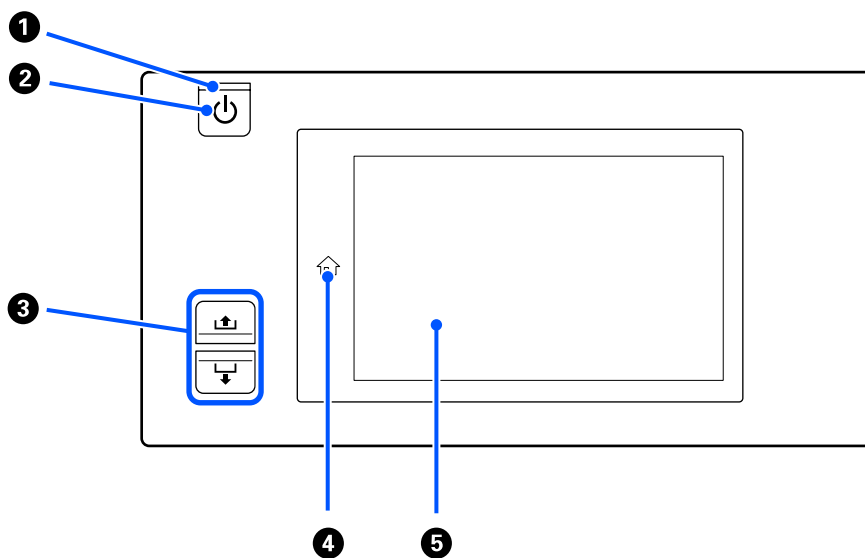
14 Būsenos lemputė

Spalva nurodo tinklo ryšio greitį.

Žalia : „1000Base-T“

15 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

Valdymo skydelis
**1  lemputė (maitinimo lemputė)**

Šviečiantis arba mirksintis indikatorius parodo spausdintuvo darbinę būseną.

Šviečia : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Išjungimo metu spausdintuvui tiekiami duomenys, atliekamas galvutės valdymas arba kitos operacijos.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

2  mygtukas (maitinimo mygtukas)

Įjungia ir išjungia maitinimą.

Įžanga

3 Mygtukas „Media feed“

Paspaudus šį mygtuką galimos atlikti operacijos skiriasi atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos įstatymo svirties būseną.

- Svirtis nuleista

Atliekamos toliau nurodytos operacijos, nepaisant įdėtos spausdinimo medžiagos apvijos specifikacijų.

⬆️ mygtukas: spausdinimo medžiaga pervyniojama.

⬇️ mygtukas: spausdinimo medžiaga tiekiamą.

Kai pervyniojant naudojamas mygtukas ⬆️, medžiaga sustos, kai jos kraštas pasieks pradinę spausdinimo padėtį.

Pervyniojimą galima tęsti atleidus mygtuką ir jį paspaudus iš naujo.

- Svirtis pakelta

Įdėta spausdinimo medžiaga pasukama toliau nurodytomis kryptimis.

⬆️ mygtukas: kai spausdinimo pusė išorėje, pasukama pervyniojimo kryptimi; kai spausdinimo pusė viduje, pasukama tiekimo kryptimi

⬇️ mygtukas: kai spausdinimo pusė išorėje, pasukama tiekimo kryptimi; kai spausdinimo pusė viduje, pasukama pervyniojimo kryptimi

Kai spausdinimo medžiaga priimama esant pakeltai svirčiai, ji gali būti pasukta tiekimo kryptimi.

📖 „Sausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73

Tą patį galite atlikti naudodami automatinio popieriaus priėmimo elemento spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį. Naudokite, kas jums yra patogiau esamoje situacijoje.

4 mygtukas (pradžios mygtukas)

Spauskite šį mygtuką, kol jis dega, kai rodomas nustatymų meniu ar kiti tokio pobūdžio ekranai, kad grįžtumėte į pradžios ekraną.

Jei pradžios mygtuko negalima naudoti operacijos metu, lemputė užgesa.

5 Ekranas

Tai jutiklinis skydelis, kuriame rodoma spausdintuvo būsena, įvairūs meniu ir klaidų pranešimai. Ekране rodomus meniu elementus ir parinktis galite pasirinkti lengvai spustelėję pirštais arba judinti priglaustą prie ekrano pirštą, kad slinktumėte ekranu.

📖 „Ekranų funkcijų supratimas ir naudojimas“ puslapyje 23

Ekranų funkcijų supratimas ir naudojimas

Gaminio „SC-F10000 Series“ ekranų nuotraukos naudojamos šiems paaiškinimams.

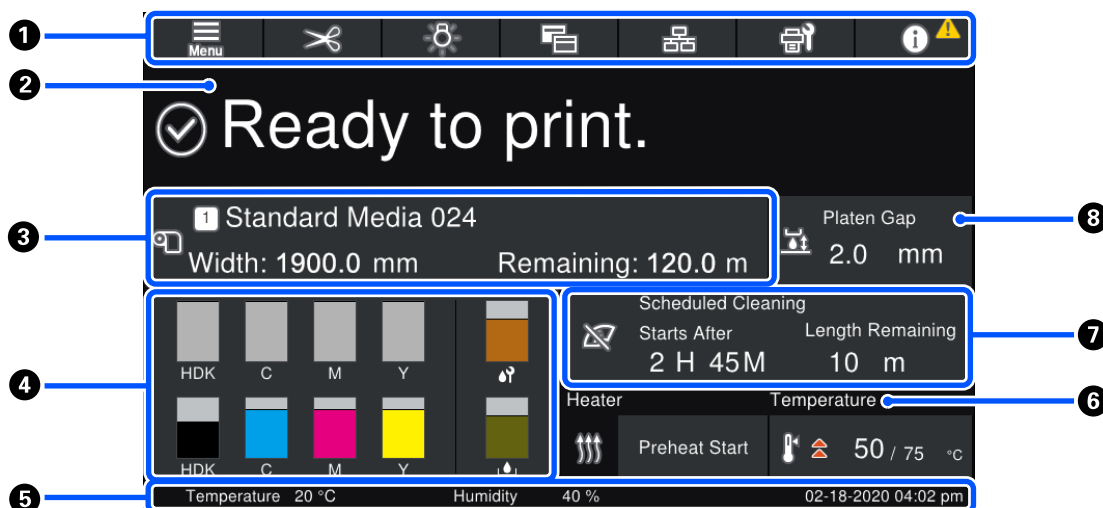
Šiame skyriuje paaiškinama, ką reiškia ekranų išdėstymas ir kaip naudoti jo funkcijas, kai rodomas pradžios ekranas, meniu ekranas ir procedūrų atlikimo ekranų rodinys, pateiktas kaip pavyzdys.

Pradžios ekranas

Pradžios ekrane galite perjungti iš būsenos rodymo ekraną į ekraną „Media Settings“ ir atvirkščiai, spausdami ekranų perjungimo mygtuką.

Būsenos indikatorių ekranas

Gali būti išsamiai parodyta spausdintuvo būsena.



1 Antraštė

Rodomi dažniausiai naudojamų funkcijų mygtukai. Mygtukų funkcijos pateikiamos žemiau. Panaši antraštė rodoma ir kituose ekranuose.



Menu

Rodomas nustatymų meniu.

[„Valdymo skydelio meniu“ puslapyje 148](#)



Spausdinimo medžiagos pjovimas

Tiekia spausdinimo medžiagą į pjovimo padėtį, kai spausdinimas baigiamas ir kai spausdinimo medžiaga pakeičiama.

[„Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 93](#)

Ižanga



Vidinė lemputė

Ijungia ir išjungia vidinę lemputę. Rodinys pasikeičia, kaip pavaizduota toliau, atsizvelgiant į būseną.



Šviečia



Nešviečia

Dalyje „Printer Settings” esančios parinkties **Inside Light** nustatymas **Auto** įjungia šviesą automatiškai, kai vykdomos operacijos, kurioms reikalinga šviesa, pavyzdžiui, spausdinant, o užbaigus operaciją ją išjungia.

Tačiau, atsizvelgiant į spausdintuvo būklę, ji gali neįsijungti. Tokiais atvejais mygtukas papilkėja.

 „Meniu „General Settings”” puslapyje 158



Ekranų perjungimas

Perjungia būsenos indikatorių ekraną į „Media Settings” ekraną ir atvirkščiai.



Ryšio būsenos perjungimas

Pakeičia prie spausdintuvo prijungto kompiuterio ryšio būsenas iš „Online” į „Offline” ir atvirkščiai. Prireikus pakeiskite šį nustatymą, pavyzdžiui, pakeiskite į „Offline”, kad nebūtų gaunama spausdinimo užduočių, kai vykdoma spausdintuvo priežiūra.





Priežiūra

Ekrane pateikiamas meniu „Maintenance” ir galite atlikti tokius priežiūros darbus kaip spausdinimo galvutės priežiūra ir eksploatacinių medžiagų pakeitimas.

 „Meniu „Maintenance”” puslapyje 173



Informacija

Rodoma „Printer Status”. Jei yra bet kokių pranešimų, informuojančių, pvz., apie besibaigiančias eksploatacines medžiagas, viršutiniame dešiniajame ekrano kampe rodoma piktograma . Ekране, kuris pateikiamas paspaudus mygtuką, rodomas dar neišspręstų problemų **Message List**. Paspaudus atitinkamus elementus pateikiamos instrukcijos, kuriomis turite vadovautis, kad išspręstumėte problemas. Kai viskas bus išspręsta, piktograma  išnyks.

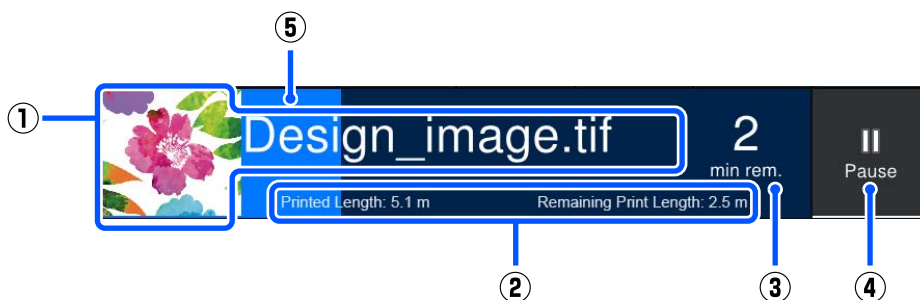
2 Pranešimai

Rodoma spausdintuvo būseną ir pranešimai, kuriuose pateikiamos instrukcijos.

 „Kai rodomas pranešimas” puslapyje 176

Ižanga

Spausdinimo metu rodinys pasikeičia, kaip pavaizduota iliustracijoje, ir pateikiama toliau nurodyta informacija bei mygtukai.



- (1) Failo pavadinimas ir spausdinamo atvaizdo miniatiūra

Priklausomai nuo naudojamo RIP tipo, miniatiūros atvaizdas gali būtų nerodomas.

- (2) Spausdinimo medžiagos Printed Length, spausdinimo medžiagos Remaining Print Length, Time until media replacement ir Pass Mode

Paspaudus rodinio sritį spausdinimo metu, parodomas ekranas, skirtas (2) taikomai rodinio informacijai nustatyti. Pasirinkite iki 2 elementų, kuriuos norite matyti.

Srityje Time until media replacement rodomas numatomas laikas.

- (3) Numatomas likusio spausdinimo laikas

- (4) Mygtukas „Pause” (pristabdyti)

Rodoma pašildant mygtuko „Start” vietoje, kol šildytuvas pasiekia nustatytą temperatūrą. Paspaudus šį mygtuką pradedama spausdinti, net jei šildytuvo temperatūra žema.

- (5) Progreso juosta

Spausdinimo pristabdymas ir spausdinimo užduočių atšaukimas


Spausdinant paspaudus mygtuką „Pause” pateikiamas ekranas, kuriame galima pasirinkti pristabdymo laiką. Paspauskite vieną iš variantų, kad jį pasirinktumėte.

- Immediate pause:** spausdinimas sustabdomas iškart. Spausdinimą sustabdžius vykdant spausdinimo užduotį, pratęsus spausdinimą jis gali būti sutrikdytas.
- Pause between pages:** sustabdoma šiuo metu spausdinamo puslapio gale.

Kai spausdinimas pristabdytas, ekrane paspaudus **Resume** pristabdymo būseną atšaukiama. Paspaudus **Cancel** atšaukiama vykdoma spausdinimo užduotis ir spausdinimas sustabdomas.

Ižanga

3 Spausdinimo medžiagos informacija

Rodoma informacija apie įdėtą spausdinimo medžiagą. Skaičius nurodo spausdinimo medžiagos nustatymo skaičių. Kai likęs spausdinimo medžiagos kiekis nebesiekia vertės, nurodytos nustatyme **Remaining Alert**, esančiame dalyje „Media Settings“, pateikiama piktograma . Paspauskite ekrano sritį, kad būtų parodytas meniu „Media Settings“.

 „Meniu „Media Settings““ puslapyje 166

4 Informacija apie eksploatacines medžiagas

Informacija apie eksploatacines medžiagas, pvz., rašalo kasetes, rodoma naudojant toliau pateiktas piktogramas ir indikacinio stulpelio ilgį.



Rašalo kasetės būseną

Rodo apytikslį likusio rašalo kiekį ir dabartinę būseną. Kai rašalo kiekis artėja prie pabaigos, indikacinis stulpelis sutrumpėja.

Stulpelio apačioje rodomas kodas nurodo rašalo spalvą. Apatinė juosta nurodo priekinę rašalo kasetę, o viršutinė — galinę rašalo kasetę.

SC-F10000H Series

FP : Fluorescent Pink

FY : Fluorescent Yellow

LC : Light Cyan (Šviesiai žydra)

LM : Light Magenta (Šviesiai purpurinė)

HDK : High Density Black (Intensyvi juoda)

C : Cyan (Žydra)

M : Magenta (Purpurinė)

Y : Yellow (Geltona)

SC-F10000 Series

HDK : High Density Black (Intensyvi juoda)

C : Cyan (Žydra)

M : Magenta (Purpurinė)

Y : Yellow (Geltona)

Atsiradus perspėjimui arba klaidai, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.

Ižanga



Apskaičiuotas rašalo kiekis yra per mažas. Kai rašalas kasetėje pasibaigia, spausdintuvas automatiškai perjungia kitą rašalo kasetę. Patikrinkite, ar nauja rašalo kasetė įdėta kitoje pusėje.



- Rašalas pasibaigė. Pakeiskite seną rašalo kasetę nauja.
- Nuo tada, kai buvo atjungtas rašalo kasetės jungtukas, praėjo daugiau nei 30 min. Nedelsdami prijunkite jungtuką. Jei jis bus palikta atjungtas, rašalas išdžius ir spausdintuvas gali neveikti normaliai.



Reikia pakratyti rašalo kasetes. Išimkite rašalo kasetes ir jas pakratykite.



Atjungtas rašalo kasetės jungtukas. Įdėkite rašalo kasetę ir tinkamai prijunkite jungtuką.



Įsitikinkite, kad visų kasečių dangčiai yra statūs, tada vykdykite ekrane pateiktas instrukcijas.



Panaudoto rašalo indo būseną

Rodo apytikslį tuščios vietos kiekį panaudoto rašalo inde. Kai vietos sumažėja, indikacinis stulpelis sutrumpėja.

Atsiradus perspėjimui, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.



Panaudoto rašalo indas beveik pilnas. Pasiruoškite naują panaudoto rašalo indą.



Valytuvo ritinėlio būseną

Rodomas instrukcijos, kaip pakeisti Valytuvo ritinėlį. Artėjant pakeitimo laikui, indikacinis stulpelis palaipsniui trumpėja.

Atsiradus perspėjimui, ekranas pasikeičia, kaip parodyta toliau.




Netrukus reikės pakeisti valytuvo ritinėlį. Reikia paruošti naują valytuvo ritinėlį.

Paspaudus ekrano sritį parodomas ekranas „Supply Status“ ir galite patikrinti eksploatacinių medžiagų dalių numerius. Be to, galite perjungti reikiamas naudoti rašalo kasetes. (Pakeisdami aktyvų dėklą)

Norėdami pakeisti rašalo kasetę, paspauskite nenaudojamos kasetės stulpelį, patvirtinkite ekrane rodomą pranešimą ir tada paspauskite **Start**.

5 Poraštė

Rodomas dabartinis laikas bei data ir spausdintuvo aplinkos temperatūra bei drėgnumas. Jei temperatūra ir drėgnumas viršija leistinas ribas, numatytas spausdintuvo darbinei aplinkai, parodoma . Norint užtikrinti aukštą spausdinimo kokybę spausdintuvas turi būti naudojamas darbinėje aplinkoje, atitinkančioje numatytas leistinas ribas. Panaši poraštė rodoma ir kituose ekranuose.

Ižanga

6 Džiovintuvo informacija

Rodomas džiovintuvo mygtukas „Preheat Start” ir temperatūra. Paspauskite mygtuką „Preheat Start”, jei spausdintuvą pažadinus iš miego būsenos norite pradėti pašildymą prieš gaunant spausdinimo užduotį. Paspaudus temperatūros rodinio sritį, parodomas nustatymų ekranas.

Dešinėje rodoma nustatytoji vertė, „Set”, o kairėje — dabartinė vertė, „Current”. Jei dabartinė vertė nesiekia nustatytosios, atsižvelgiant į situaciją rodomos toliau pateiktos piktogramos.



Šildymas



Vėsinimas

7 Pranešimas, kada atlikti priežiūrą ar reguliarų valymą

Šiose situacijose rodomas pranešimas, kada reikia atlikti „Maintenance Cleaning”* ir kada atlikti „Periodic Cleaning”. Atsižvelgiant į nustatymus, „Periodic Cleaning” dalyje rodoma „Print Duration”, „Print Page” arba „Print Length”.

- „Maintenance Cleaning”: likus 24 val.
- „Periodic Cleaning” („Print Duration”): likus 1 val.
- „Periodic Cleaning” („Print Length”): likus 20 min.
- „Periodic Cleaning” („Print Page”): likus 20 psl.

Jų atlikimo laikas labai kinta, priklausomai nuo spausdinimo galvučių aplinkos temperatūros. Be to, „Maintenance Cleaning” gali būti atliekamas nepriklausomai nuo rodomo pranešimo, kai vėl įjungiamas maitinimas.

Paspaudus šią rodinio sritį, parodomas ekranas, skirtas išankstiniam valymui nustatyti. Jei norite spausdinti, nors beveik laikas atlikti valymą, išankstinio valymo parinktis yra efektyvus būdas išvengti pertraukimo vyksiant spausdinimui.

* „Maintenance Cleaning” yra galvutės valymas, kurį spausdintuvas automatiškai atlieka praėjus nustatytam laiko tarpui, siekiant palaikyti gerą spausdinimo galvučių būklę. Nustatykite „Maintenance Cleaning” naudodami meniu „Maintenance Setting”.

 [„Meniu „General Settings”” puslapyje 158](#)

8 Tarpas iki popieriaus

Rodo nustatytą tarpo iki popieriaus vertę. Paspaudus šio rodinio sritį, parodomas nustatymų ekranas.

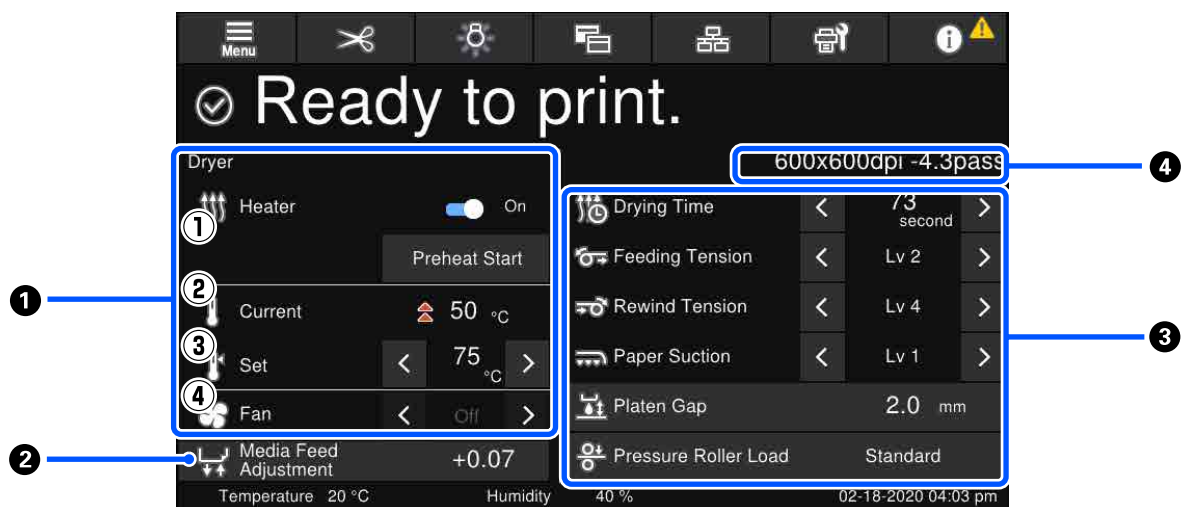
„Media Settings” ekranas

Pateikia pagrindinių galimų naudoti spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašą.

Meniu „Settings” taip pat galima pakeisti „Media Settings”. Pakeiskite į nustatymą, kurį jums lengviausia naudoti esamoje situacijoje.

Įžanga

 „Valdymo skydelio meniu” puslapyje 148



1 Džiovintuvo informacija

Galite patikrinti toliau nurodytas operacijas ir būsenas, susijusias su džiovintuvu.

(1) Šildytuvo operacijos

Galite pakeisti nustatymą į „On” / „Off” ir pradėti pašildymą.



(2) Current

Vienu metu rodomos piktogramos ir būsenos indikatorių ekranas, atsižvelgiant į situaciją.

(3) Set

Paspausdami  /  galite keisti vertes.

(4) Režimo „Fan” stiprumas



Režimas „Fan” įjungtas, kai šildytuvas yra „Off”. Paspausdami  /  galite keisti ventiliatoriaus stiprumą.

2 „Media Feed Adjustment” informacija spausdinant

Jei spausdinant norite atlikti „Media Feed Adjustment”, rodomos pakoreguotos vertės. Paspaudus šio rodinio sritį, parodomas nustatymų ekranas.

 „Nustatymų keitimas spausdinimo metu” puslapyje 30

3 „Media Settings” informacija

Rodomas kiekvieno nustatomo elemento dabartinės nustatytos vertės. Paspausdami mygtukus  /  galite keisti šių elementų vertes, išskyrus „Platen Gap” ir „Pressure Roller Load”. Tokiu būdu keičiamos kiekvieno nustatymų elemento vertės, taikomos tuo metu pasirinktiems spausdinimo medžiagos nustatymams. Paspaudus mygtukus, skirtus „Platen Gap” ir „Pressure Roller Load”, parodomas nustatymų ekranas.

Ižanga

4 Pass Mode

Rodomas dabartinis „Pass Mode”.

 „Meniu „Media Settings”” puslapyje 166

Nustatymų keitimas spausdinimo metu




Spausdinant galima pakeisti „Media Settings” nustatymus, rodomus pradžios ekrane. Jei įvyksta problema, pavyzdžiui, atsiranda juostų ar susidaro raukšlių, kad tai ištaisytumėte, pakeiskite „Media Settings”. Spausdinant galite lengvai išspręsti problemas, nes atlikdami pakeitimus galite patikrinti spaudinį. Be to, problemų atsiradus netrukus po to, kai pradėta spausdinti, galite atlikti greitų pakeitimų nesustabdę spausdinimo.

Keičiant nustatymus pradžios ekrane pakeičiamas esamas „Media Settings” turinys.



Būdų, kaip spręsti spausdinimo problemas, žr. šio vadovo skyriuje „Problemų sprendimo priemonė” ir *Vadovas internete* skyriuje „Trikčių šalinimas ir patarimai”.


 „Problemų sprendimo priemonė” puslapyje 176

Šiame skyriuje paaiškinamas pavyzdys, kaip atlikti „Media Feed Adjustment” siekiant kompensuoti juostų atsiradimą.

- 1 Norėdami pereiti į ekraną „Media Settings”, paspauskite .
 - 2 Paspauskite „Media Feed Adjustment” informacijos sritį.
Rodomas nustatymų ekranas.
 - 3 Norėdami pakeisti vertes paspauskite  / .
- Jei tiekiamas kiekis per mažas, atsiras juodų juostų (tamsių juostų); padidinkite tiekiamą kiekį.
Jei tiekiamas kiekis per didelis, atsiras baltų juostų (šviesių juostų); sumažinkite tiekiamą kiekį.


Pastaba:

Kai rodomas „Media Feed Adjustment” nustatymų ekranas, galite pakeisti vertes paspausdami mygtukus  /  kairiojoje ekrano pusėje.

- 4 Tikrindami spaudinius keiskite vertes, kol problema bus visiškai ištaisyta.
Dėl to bus atnaujinta pasirinktos spausdinimo medžiagos „Media Feed Adjustment” vertė.
- 5 Baigę reguliuoti, paspauskite , kad grįžtumėte į pradžios ekraną.


Įžanga

Meniu ekranas

Paspaudus  pradžios ekrane parodomas meniu ekranas.



1 Ekranų pavadinimo rodinio sritis



Rodomas ekranų pavadinimas. Paspaudus „Close“ arba  grįžtama į ankstesnį ekraną.

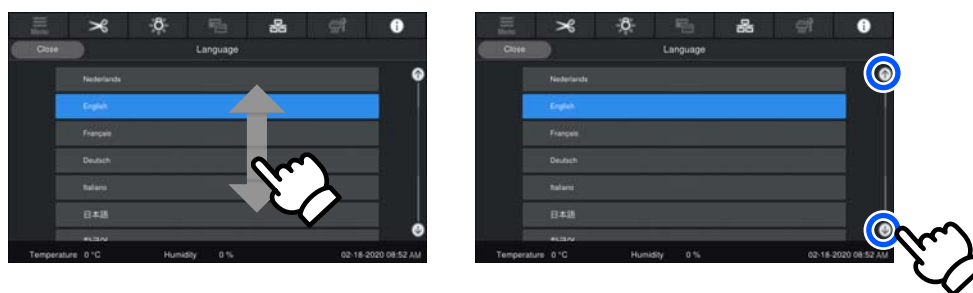
2 Operacijų sritis

Rodomi mygtukai ir kiti elementai. Pateikiamas turinys skiriasi atsižvelgiant į ekraną.

3 Slankjuostė

Rodoma, kai operacijų srityje netelpa visi mygtukai ir pan. Jei rodoma slankjuostė, patikrinkite mygtukus slinkdami aukštyn ir žemyn.

Galite slinkti laikydami nuspaudę norimą slinkti elementą ir judinti jį aukštyn žemyn (slinkti) arba spausdami  / , kaip pavaizduota toliau pateiktose iliustracijose.



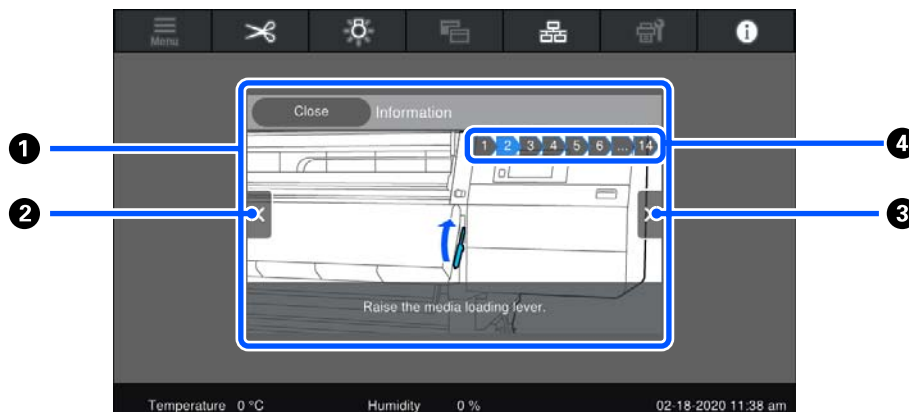
Ižanga

Instrukcijų ekranas

Ekranuose, kuriuose galima paleisti operacijų serijas, gali būti parodyti toliau pavaizduoti mygtukai.

How To...

Instrukcijos pateikiamos su kiekvieno žingsnio iliustracijomis, kad jas būtų lengviau suprasti. Net jei neprisimenate instrukcijų, galite viską atlikti žiūrėdami į ekraną.



1 Instrukcijų rodinio sritis

Rodomos instrukcijos. Atsižvelgiant į žingsnį, instrukcijų ekrane gali būti rodomos įvairios iliustracijos ir jų ciklai.

2 Ankstesnio žingsnio mygtukas

Parodomas ankstesnis žingsnis.

3 Tolesnio žingsnio mygtukas

Parodomas tolesnis žingsnis.

4 Žingsnių skaičius

Parodomas bendras žingsnių skaičius. Einamasis žingsnis rodomas mėlynai.

Mygtukų tipai

Atsižvelgiant į ekraną, gali būti rodomi toliau pateikti mygtukai. Tie patys mygtukai gali atrodyti skirtingai, atsižvelgiant į situaciją.

Standartiniai mygtukai

Šie mygtukai rodomi dažniausiai.

Pavyzdys:



Ižanga

Kai pasirenkamų elementų mygtukų sąrašė mygtuko teksto ir fono spalvos tampa mėlynos, tai rodo, kad elementas pasirinktas.

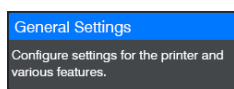
Pavyzdys:



Mygtukai, kuriuose pateikiami aprašymai

Tai mygtukai, kuriuose elemento pavadinimas rodomas viršuje, o elemento paaiškinimas — apačioje.

Pavyzdys:



Mygtukai, rodantys nustatymų vertes

Tai mygtukai, skirti elementų vertėms nustatyti. Dabartinio nustatymo vertė rodoma apatiniame dešiniajame mygtuko kampe mėlynu šriftu.

Pavyzdys:



Derinio mygtuko pasirinkimas / keitimas

Paspaudus bet kurią mygtuko vietą, išskyrus dešinįjį kraštą, elementas pasirenkamas kaip įprastas, tačiau paspaudus dešinįjį kraštą, ekrano vaizdas pakeičiamas į tų elementų nustatymų langą.

Pavyzdys:



Ijungiami / išjungiami mygtukai

Tai mygtukai, skirti nustatymams įjungti ir išjungti. Paspaudus mygtuką atitinkamas nustatymas įjungiamas arba išjungiamas.

Pavyzdys:



Mygtukai, kurie papilkėja

Nurodo, kad mygtukas negali būti naudojamas. Šie mygtukai papilkėja tik tada, kai dėl tam tikrų priežasčių negali būti naudojami, pvz., kai elemento negalima pasirinkti dėl netinkamų sąlygų. Sąlygos, kuriomis naudojimas yra galimas, skiriasi, atsižvelgiant į atitinkamą mygtuką.

Pavyzdys:



Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

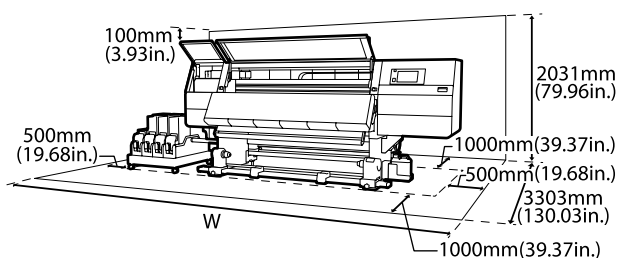
Eksplotavimo vieta

Šiaurės ir Lotynų Amerikos naudotojai: dėl gaminio įrengimo teiraukitės savo atstovo. Gaminį įrengti turi įgaliotas atstovas. Žalai, atsiradusiai neįgaliotam atstovui atlikus įrengimo darbus, „Epson“ garantija nebus taikoma.

Paruoškite nurodytą vietą, kurioje nėra jokių kitų objektų, kad popierius galėtų nekliudomas išeiti ir galėtumėte pakeisti eksploatacines medžiagas.

Išorinius spausdintuvo matmenis žr. „Techninių duomenų lentelėje“.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 219




P

SC-F10000H Series: 6008 mm (236,54 col.)

SC-F10000 Series: 5607 mm (199,48 col.)


Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo

Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų „Techninių duomenų lentelėje“.
 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 219
Tačiau atkreipkite dėmesį, kad norimų rezultatų galite nepasiekti, jei temperatūra ir drėgmė atitinka spausdintuvo ribas, tačiau neatitinka spausdinimo medžiagos diapazono. Įsitikinkite, ar darbo sąlygos tinkamos pagal spausdinimo

medžiagą. Daugiau informacijos žr. prie spausdinimo medžiagos pridėdamuose dokumentuose.

Taip pat, jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgnumą.


- ❑ Nenaudokite spausdintuvo vietose, kur veikia šilumos šaltiniai, ar esant tiesioginei ventiliatorių arba oro kondicionierių traukai. Spausdintuvo galvutės purkštukai gali išdžiūti ir užsikimšti.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Nevykdant reguliarios priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Neatliekant atitinkamos priežiūros, toliau naudojant spausdintuvą gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.
 „Valymas“ puslapyje 108
- ❑ Spausdintuvo galvutė negali būti uždengta (spausdinimo galvutė negalės grįžti į kairiąją pusę), jei spausdintuvas išjungiamas įstrigus spausdinimo medžiagai arba įvykus klaidai. Uždengimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu spausdinimo galvutė apsaugojama nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai **Maintenance Cleaning** yra „On“, spausdinimo galvutė automatiškai valoma nustatytu intervalu po spausdinimo, kad purkštukai neužsikimštų.
Kai spausdintuvas įjungtas, įsitikinkite, kad įdėtas „Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)“.
- ❑ Rašalas naudojamas ne tik spausdinant, bet ir valant spausdinimo galvutę bei atliekant kitus priežiūros veiksmus, kurie būtini, kad spausdinimo galvutė patikimai veiktų.

Ižanga

- ❑ Norėdami užtikrinti norimas spausdinti spalvas, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 18 iki 28 °C (nuo 64,4 iki 82,4 °F).

Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo

Jei laikote spausdintuvą nenaudojamą, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

- ❑ Techninės priežiūros inžinierius privalo atlikti techninę priežiūrą prieš ilgesnį nei 6 savaitių spausdintuvo nenaudojimo laikotarpį ir po jo. Priklausomai nuo regiono, prieš tam tikrą laikotarpį ir po jo atliekamiems darbams gali būti taikomas mokestis.
Atliekant priežiūros prieš sandėliuojant darbus, rašalas pašalinamas iš rašalo vamzdelių ir jų vidus išplaunamas valymo kasetėje esančiu skysčiu, siekiant paruošti ilgalaikiam sandėliavimui. Vėl pradėdami naudotis spausdintuvu, vėl pripildykite jį rašalo.
Be to, priklausomai nuo sandėliavimo aplinkos ir trukmės, per techninę priežiūrą po sandėliavimo gali prireikti remonto, net jei buvo atlikta techninė priežiūra prieš sandėliavimą. Jei reikia atlikti remonto darbus, priklausomai nuo regiono, jiems gali būti taikomas mokestis.
Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.
- ❑ Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, prieš spausdindami patikrinkite, ar spausdinimo galvutės neužsikimšusios. Nuvalykite spausdinimo galvutes, jei jos užsikimšusios.
 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 143
- ❑ Prispaudimo ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute. Prieš dėdami spausdintuvą saugoti, išimkite spausdinimo medžiagą.

- ❑ Spausdintuvą galima palikti išjungtą tik įsitikinus, jog spausdinimo galvutė yra uždengta (spausdinimo galvutė nustumta į kairįjį kraštą). Jei spausdinimo galvutė bus ilgą laiką neuždengta, spausdinimo kokybė gali pablogėti.

Pastaba:

Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite ir išjunkite spausdintuvą.

- ❑ Prieš dėdami spausdintuvą laikyti, uždarykite visus dangčius. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu, kad spausdintuvas neapdulkėtų. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Dėdami spausdintuvą, įsitikinkite, ar jis nepakrypęs: nelaikykite jo kampu, ant šono arba apvertę.

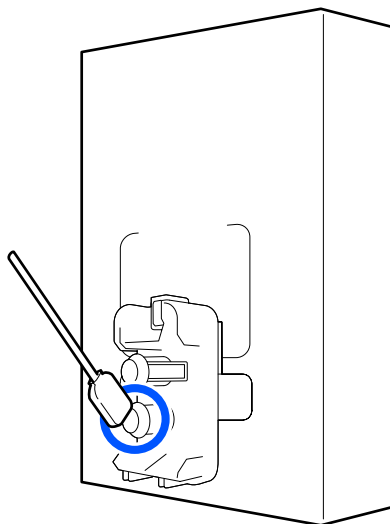
Pastabos dėl rašalo kasečių naudojimo

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, naudodami rašalo kasetes, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.


- ❑ Kai spausdintuvas naudojamas pirmą kartą, reikės papildomo rašalo, kad spausdinimo galvutės purkštukai būtų užpildyti visiškai; kasetes reikės keisti anksčiau nei įprastai.
- ❑ Rašalo kasetes laikykite esant kambario temperatūrai, vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.
- ❑ Norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, sunaudokite visą kasetės rašalą iki šių datų:
 - ❑ Galiojimo data nurodyta ant rašalo kasetės pakuotės
 - ❑ Šeši mėnesiai nuo rašalo kasetės pakuotės atidarymo
- ❑ Jei perkėlėte rašalo kasetę iš šaltos aplinkos į šiltą, prieš ją naudodami, prieš jas naudodami palikite kambario temperatūroje ne mažiau kaip 18 val., kad rašalas sušiltų iki kambario temperatūros.

Įžanga

- ❑ Nelieskite rašalo kasetės IC mikroschemos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo kasečių. Rašalas spausdintuve išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi. Rašalo kasetes palikite įdėtas, net jeigu spausdintuvas nėra naudojamas.
- ❑ Kadangi žalioje IC mikroschemoje yra informacija apie kasetę, pvz., likusio rašalo kiekis, galite pakartotinai įdėti ir naudoti rašalo kasetę, kuri prieš tai buvo išimta iš spausdintuvo.
- ❑ Naudokite valymo lazdelę, kurią rasite tiekiamame Valymo rinkinyje, kuri sugeria rašalą nuo kasečių rašalo tiekimo prievadų, jei jas išėmėte iš spausdintuvo dar prieš sunaudodami visą rašalą. Tiekimo prievade išdžiūvęs rašalas vėl įdėjus ir naudojant kasetę gali lemti rašalo protėkį. Taip pat kiekvienai spalvai valymo lazdeles pakeiskite naujomis.



- ❑ Išimtas kasetes sandėliuokite taip, kad į rašalo tiekimo prievadus nepatektų dulkių. Rašalo tiekimo prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.
- ❑ Išimtoje rašalo kasetėje aplink rašalo tiekimo prievadą gali būti rašalo, todėl išimdami kasetes būkite atsargūs, kad juo neišteptumėte šalia esančių vietų.
- ❑ Siekdamas palaikyti spausdinimo galvutės kokybę, šis spausdintuvas nustoja spausdinti prieš visiškai išsieikvojant rašalo kasetei.
- ❑ Nors rašalo kasetėse gali būti perdirbtų medžiagų, tai nedaro įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.

- ❑ Neardykite rašalo kasečių ir nekeiskite jų konstrukcijos. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Nenumeskite jos ir netrinktelėkite į kietus daiktus, nes iš kasetės gali išsilieti rašalas.
- ❑ Spausdintuve įdėtas HDK rašalo kasetes reikia išimti ir stipriai pakratyti kartą per savaitę, o kitų spalvų — kartą per tris savaites. Rašalo kasečių kratymas  „Reguliarus rašalo kasečių kratymas” puslapyje 139

Elgesys su spausdinimo medžiaga

Naudodami arba sandėliuodami medžiagą, atkreipkite dėmesį į šiuos aspektus. Prastos būklės spausdinimo medžiaga neužtikrins geros kokybės spausdinių.

Būtinai perskaitykite dokumentus, tiekiamus kartu su kiekvieno tipo spausdinimo medžiaga.

Pastabos dėl naudojimo

- ❑ Spausdinimo medžiagos nelenkite arba nesugadinkite spausdinimo paviršiaus.
- ❑ Nelieskite spausdinimo paviršiaus. Drėgmė ir riebalai rankų odoje gali pabloginti spausdinimo kokybę.
- ❑ Spausdinimo medžiagą laikykite už abiejų kraštų. Rekomenduojame dėvėti medvilnines pirštines.
- ❑ Spausdinimo medžiaga turi būti sausa.
- ❑ Norint laikyti spausdinimo medžiagą, galima naudoti pakavimo medžiagas, jų nereikėtų išmesti.
- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba drėgna.
- ❑ Kai spausdintuvas nenaudojamas, spausdinimo medžiagą išimkite iš spausdintuvo, suvyniokite ir įdėkite į originalią pakuotę laikyti. Ilgam laikui palikus spausdinimo medžiagą spausdintuve, jos kokybė gali suprastėti.

Spausdinimo medžiagos tvarkymas po spausdinimo

Jei norite išlaikyti ilgalaikius aukštos kokybės spausdinimo rezultatus, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- Netrinkite ir nekrapštykite išspausdinto paviršiaus. Jei trinsite ar krapštysite, rašalas gali nusilupti.
- Nelieskite išspausdinto paviršiaus, nes rašalas gali nusilupti.
- Prieš lankstydami arba kraudami spaudinius įsitikinkite, kad jie visiškai sausi. Kraunant arba paimant nepakankamai išdžiūvusius spaudinius, galima pažeisti jų paviršių.
- Venkite tiesioginės saulės šviesos.
- Siekdami išvengti spalvų blukimo, demonstruokite ir laikykite spaudinius, kaip nurodoma kartu su spausdinimo medžiaga tiekiamuose dokumentuose.

Įžanga

Pateiktos programinės įrangos įvadas

Šiaurės Amerika

Kartu su šiuo spausdintuvu pateiktas „Epson Edge Print“ kompaktinis diskas. „Epson Edge Print“ yra programinės įrangos RIP, kuri galima be vargo naudoti su lengvai suprantamomis operacijomis. Išsamios informacijos apie funkcijas ieškokite internetiniame žinyne.

Norėdami peržiūrėti ir atsisiųsti papildomą programinę įrangą, apsilankykite toliau pateiktais adresais.

SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (JAV)
- www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (JAV)
- www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

Lotynų Amerika

Kartu su šiuo spausdintuvu pateiktas „Epson Edge Print“ kompaktinis diskas. „Epson Edge Print“ yra programinės įrangos RIP, kuri galima be vargo naudoti su lengvai suprantamomis operacijomis. Išsamios informacijos apie funkcijas ieškokite internetiniame žinyne.

Norėdami peržiūrėti ir atsisiųsti papildomą programinę įrangą, apsilankykite toliau pateiktais adresais.

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Karibų jūros regionas)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazilija)
- www.latin.epson.com/suporte/f10070h (kiti regionai)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Karibų jūros regionas)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazilija)
- www.latin.epson.com/suporte/f10070 (kiti regionai)

Kiti regionai

Prie šio spausdintuvo pridedami šie 2 CD tipai.

- Programinės įrangos diskas
Pateiktos programinės įrangos aprašymų ieškokite toliau esančiame skyriuje.

Ižanga

- ❑ Epson Edge Print diskas
„Epson Edge Print” yra programinės įrangos RIP, kuri galima be vargo naudoti su lengvai suprantamomis operacijomis.
Kaip įdiegti programinę įrangą žr. buklete *Paleidimo vadovas*.
Išsamios informacijos apie funkcijas ieškokite internetiniame žinyne.

Šios programos prieinamos „Windows” iš pateikto programinės įrangos disko. Naudojant „Mac” ir kompiuterius be diskų skaitymo įrenginių, programinę įrangą galite įdiegti iš <http://epson.sn>. Prireikus, jas įdiekite.

Daugiau informacijos apie šias programas žr. „Tinklo vadovas” (Vadovas internete) arba susijusios programos internetiniame žinyne.

Pastaba:

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti, reikalinga programinė įranga RIP. Epson Software RIP, „Epson Edge Print” pridedama prie šio spausdintuvo atskirame CD.

„Epson” tinklalapyje pateikti spausdintuvo papildiniai.

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
Epson Edge Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> ❑ Galite lengvai gauti šią įvairią informaciją, „Epson” pateiktą internete. <ul style="list-style-type: none"> ❑ Spausdinimo nustatymų (EMX) failai* ❑ Atnaujinkite spausdintuvo mikroprograminės įrangos informaciją (mikroprograminę įrangą galite lengvai atnaujinti iš Epson Edge Dashboard) ❑ Atnaujinimo informacija (kai atnaujinimo informacija prieinama, paleiskite „EPSON Software Updater”, kad atliktumėte atnaujinimą) programinei įrangai ir vadovams, įdiegtiems iš pateikto programinės įrangos disko ir sąrankos navigatoriaus ❑ Informacija iš „Epson” ❑ Įdiegę Epson Edge Dashboard galite stebėti spausdintuvo, prijungto prie kompiuterio per tinklą arba USB ryšį, būseną. ❑ Galite lengvai sukurti ir keisti spausdinimo medžiagos nustatymus kompiuteryje ir įrašyti juos į spausdintuvą. <p>☞ „Paleidimo instrukcijos” puslapyje 41</p> <p>☞ „Išėjimo procedūra” puslapyje 51</p>
EPSON Software Updater	Programinė įranga patikrina, ar internete prieinama nauja programinė įranga arba programinės atnaujinimo informacija, jei taip — ji įdiegiama. Taip pat galite atnaujinti šio spausdintuvo vadovus, Epson Edge Dashboard ir Epson Edge Print.
Epson communications drivers („Epson” ryšių tvarkyklės)	(Tik „Windows”) Epson communications drivers („Epson” ryšių tvarkyklės) būtinos, naudojant Epson Edge Dashboard, Epson Edge Print ir prijungiant kompiuterį prie spausdintuvo per USB. Įsitikinkite, kad jos įdiegtos.
Install Navi	Tai yra diegimo programa. Diegdami galite lengvai naudotis vedliu, norėdami nustatyti adresą nustatymus prisijungti prie tinklo.
EpsonNet Config SE	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairias spausdintuvo tinklo nuostatas. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

Įžanga

Programinės įrangos pavadinimas	Trumpas aprašas
LFP Accounting Tool	<p>„LFP Accounting Tool“ iš anksto nėra įdiegtas. Prireikus atsisiųskite jį iš „Epson“ svetainės ir įdiekite.</p> <p>Tai programinė įranga, kuri naudojama šiuo spausdintuvu atspausdintos medžiagos sąnaudoms apskaičiuoti (įskaitant popieriaus kainą, rašalo kainą ir t. t.), ir gali parodyti, susumuoti ir pateikti informaciją apie spausdinimo užduotis (CSV formatu). Tai naudinga norint apskaičiuoti išlaidas, susijusias su parduodama atspausdinta medžiaga, ir sužinoti, kiek sunaudota popieriaus ir rašalo.</p>
Web Config	<p>Ši programinė įranga spausdintuve įdiegta iš anksto. Paleiskite ir naudokite ją iš interneto naršyklės prisijungę per tinklą.</p> <p>Tinklo saugos nustatymus nustatykite dalyje „Web Config“. Ši programinė įranga taip pat turi pranešimo el. laišku funkciją, pranešančią apie spausdintuvo klaidas ir kitas problemas.</p>

* Pateikti failai skiriasi atsižvelgiant į atitinkamą šalį ir regioną.

„Epson Edge Dashboard“ naudojimas

Paleidimo instrukcijos

„Epson Edge Dashboard“ yra internetinė programa.

- 1 Programą galima paleisti toliau nurodytais būdais.

Windows

Spustelėkite piktogramą **Epson Edge Dashboard**, esančią darbalaukio toolbar (įrankių juostoje), ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Spustelėkite piktogramą **Epson Edge Dashboard**, rodomą darbalaukio menu bar (menu juostoje), ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



Linux

Spustelėkite **Applications — Other — Epson Edge Dashboard**.

- 2 Įsijungia Epson Edge Dashboard.

Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne.

Spausdintuvo užregistravimas

Naudojant „Epson Edge Dashboard“ galima stebėti ir valdyti spausdinimo medžiagos nustatymus bei kopijuoti juos į registruotus spausdintuvus.

„Windows“ kompiuteriuose spausdintuvai užregistruojami automatiškai. Tai leidžia stebėti ir valdyti juos iš karto, kai paleidžiama „Epson Edge Dashboard“. Jei jūsų spausdintuvus automatiškai nėra užregistruojamas, patikrinkite, ar jį naudojate toliau nurodytomis sąlygomis.

- Kompiuteryje įdiegta su spausdintuvu pateikta „Epson communications driver“ („Epson“ ryšių tvarkyklė)
- Kompiuteris ir spausdintuvus yra sujungti tarpusavyje
- Spausdintuvus veikia budėjimo režimu

Spausdintuvai nėra automatiškai užregistruojami „Mac“ ar „Linux“ įrenginiuose. Užregistruokite savo spausdintuvą rankiniu būdu ekrane „Printer Registration“. Šis ekranas parodomas pirmą kartą paleidus „Epson Edge Dashboard“. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne.

Įžanga

Spausdintuvo būsenos patikra ir valdymas

Norėdami tikrinti ir valdyti spausdintuvo būseną, atlikite toliau nurodytus žingsnius „Printer Operation“ ekrane.

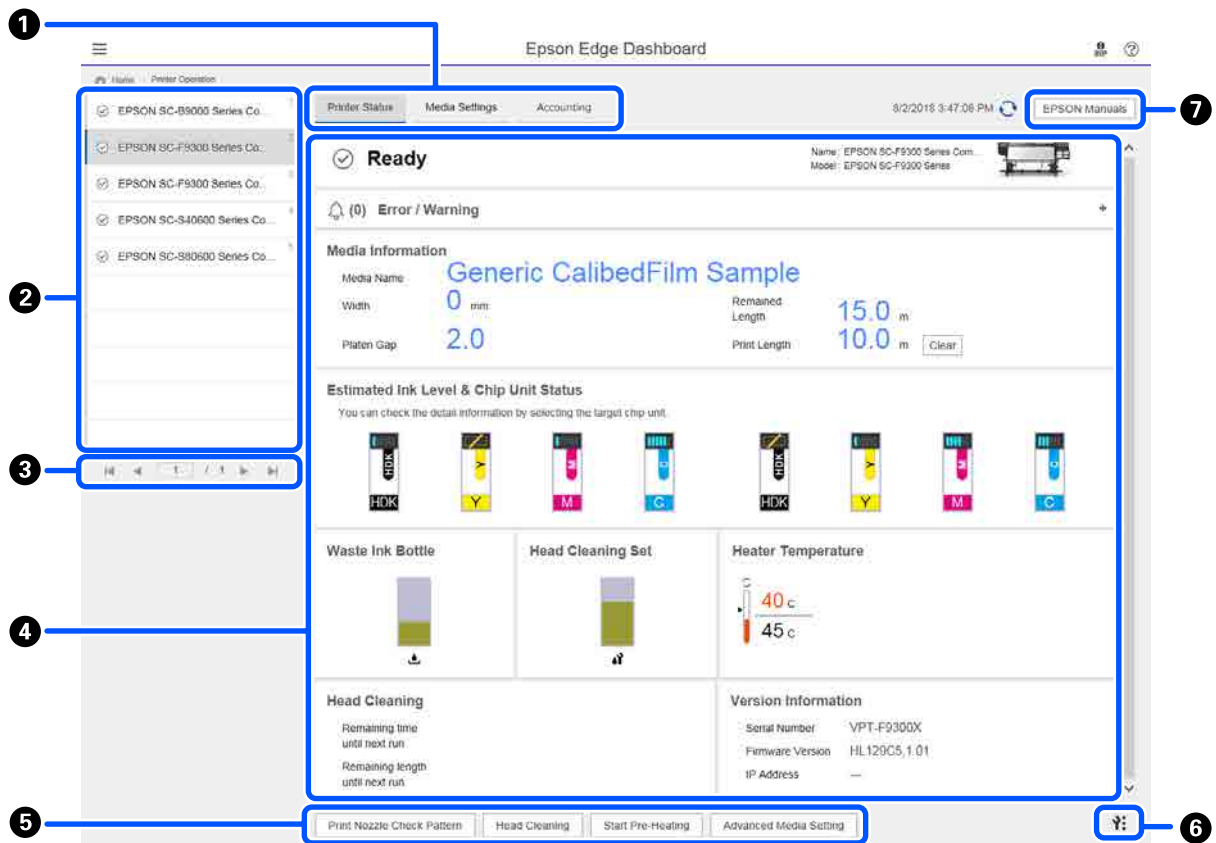
„Printer Operation“ ekrane pateikiama ta pati būsenos informacija, kaip ir spausdintuvo valdymo skydelyje. Be to, jį naudojant galima atlikti standartinės priežiūros operacijas.

- 1 Iš meniu pasirinkite „**Printer Operation**“. Arba „Home“ ekrane spustelėkite sritį aplink tekstą, kuriuo apibūdinta atitinkamo spausdintuvo būseną.



Parodomas „Printer Operation“ ekranas.

- 2 Įsitikinkite, kad pasirinktas skirtukas „**Printer Status**“.

Ekranų išdėstymas



Įžanga

	Pavadinimas	Funkcijos
1	Skirtukai rodiniams perjungti	<p>Leidžia perjungti iš spausdintuvo būsenos ekrano į ekraną „Media Settings“ ir atvirkščiai. Norėdami perjungti rodinis spustelėkite skirtuką. Pradiniame ekrano rodinėje pateikiamas spausdintuvo būsenos rodinys.</p> <p> „Media Settings atsiuntimas ir kopijavimas iš EMX failo“ puslapyje 45</p> <p>Skirtukas Accounting rodomas, jei įdiegtas „LFP Accounting Tool“.</p> <p>Spustelėkite skirtuką Accounting, kad būtų parodytas mygtukas Accounting Tool. Spustelėkite mygtuką, kad būtų paleistas „LFP Accounting Tool“, kuris leidžia apskaičiuoti spausdinimui sunaudotų medžiagų kainą ir t. t.</p> <p> „LFP Accounting Tool“ naudojimas“ puslapyje 62</p>
2	Užregistruotų spausdintuvų sąrašas	<p>Norėdami matyti spausdintuvą šiame sąrašė, užregistruokite jį.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pasirinkite spausdintuvą, kad pamatytumėte jo būseną spausdintuvo būsenos rodinio srityje (1). <input type="checkbox"/> Norėdami suskleisti sąrašą, spustelėkite ◀ viršutiniame dešiniajame sąrašo kampe. Norėdami išskleisti sąrašą, spustelėkite ▶.
3	Puslapių valdikliai	<p>Užregistruotų spausdintuvų sąrašas apima keletą puslapių — galite nustatyti puslapio, į kurį norite patekti, numerį, taip pat pereiti į pirmąjį, ankstesnįjį, tolesnįjį arba paskutinįjį puslapį spustelėdami piktogramas.</p>
4	Spausdintuvo būsenos rodinio sritis	<p>Pasirinkite spausdintuvą, kad galėtumėte matyti toliau nurodytą informaciją užregistruotų spausdintuvų sąrašė (2).</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Dabartinė spausdintuvo būseną <input type="checkbox"/> Klaidos / perspėjimai Pranešama apie klaidas ir perspėjimus, susijusius su esama spausdintuvo būseną. Norėdami daugiau informacijos, spustelėkite elementą, kurį norite patikrinti. Spustelėkite + norėdami išskleisti rodinio sritį. Spustelėkite - norėdami suskleisti rodinio sritį. <input type="checkbox"/> Būsena Čia rodoma būseną, kaip aprašyta toliau, — tas pat rodoma ir spausdintuvo valdymo skydelyje. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Popieriaus informacija Spustelėkite mygtuką Clear norėdami atstatyti „Print Length“ vertę į 0. Naudojamos spausdinimo medžiagos tiekimo suregulavimo informacija nerodoma. <input type="checkbox"/> Informacija apie rašalą ir eksploatacines medžiagas <input type="checkbox"/> Informacija apie džiovintuvus ir šildytuvus <input type="checkbox"/> Pranešimas, kada reikia valyti spausdinimo galvutę <input type="checkbox"/> Versijos informacija
5	Funkcijų mygtukai	<p>Leidžia atlikti standartines priežiūros operacijas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Spustelėjus mygtuką galima paleisti atitinkamą funkciją, atliekančią tam tikrą procedūrą, kuri bus tokia pati, kaip ir paleidžiama naudojant spausdintuvo valdymo skydelį. <input type="checkbox"/> Jei negalima atlikti jokių spausdintuvo priežiūros operacijų, šis mygtukas rodomas pilkai. Galite atlikti priežiūrą, kaip mygtukas tampa aktyvus. <input type="checkbox"/> Jei atspausdinti duomenys neatitinka reikiamo ilgio, spustelėkite Advanced Media Setting, kad galėtumėte atlikti detalų tiekimo suregulavimą. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne.

Įžanga

	Pavadinimas	Funkcijos
6	Priežiūros meniu mygtukas	<p>Spustelėkite, kad būtų parodytas meniu. Meniu pateikiami toliau nurodyti elementai.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Firmware Update^{*1, *2} Atnaujina spausdintuvą į naujausią versiją. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne. <input type="checkbox"/> Acquire Status Sheet Information Iš spausdintuvo gaunama informacija, kuri saugoma kaip atskiras failas kompiuteryje. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne. <input type="checkbox"/> Export Printer Status Data^{*1} Šį meniu elementą rinkitės tik tada, kai tai daryti nurodo „Epson“ pagalbos specialistas.
7	Mygtukas „EPSON Manuals“	Spustelėkite norėdami skaityti savo spausdintuvo Vadovas internete.

*1 Šis mygtukas nerodomas, kai naudojama prieiga ir „Epson Edge Dashboard“ iš kito tinklo kompiuterio. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne.

*2 Šis mygtukas nerodomas, kai ši programinė įranga naudojama „Linux“ įrenginyje.

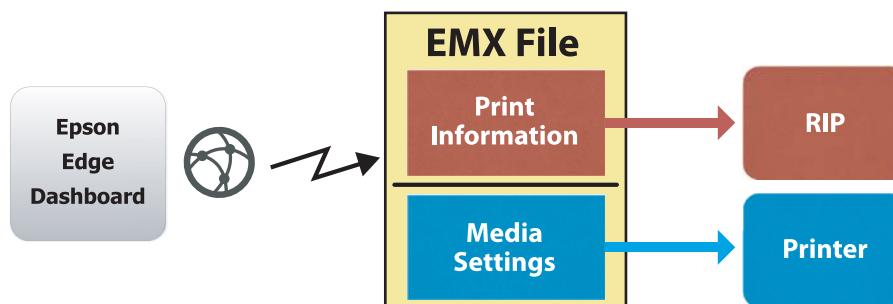
Media Settings atsisiuntimas ir kopijavimas iš EMX failo

Norint sukonfigūruoti optimalius spausdinimo nustatymus, taikomus jūsų naudojamai spausdinimo medžiagai, gali prireikti daug laiko ir pastangų.

Galite naudoti spausdinimo nustatymų failą (EMX failą), kurį teikia „Epson“ ir kuriame yra optimalios spausdinimo kokybės nustatymai, tinkantys daugeliui prekyboje galimų įsigyti spausdinimo medžiagų. (Pateikti failai skiriasi atsižvelgiant į atitinkamą šalį ir regioną.)

EMX failas — tai atskiras spausdinimo nustatymų failas, kuriame yra toliau nurodyta informacija, reikalinga kokybiškam spausdinimui ant prekyboje galimos įsigyti spausdinimo medžiagos.

- ❑ „Media Settings“: nustatomos vertės, kurias spausdintuvas naudoja kiekvienai spausdinimo medžiagai.
- ❑ „Print Information“: spausdinimo nustatymai, taikomi RIP naudojamiems ICC profiliams, perėjimų skaičius, raiška ir t. t.



Atsisiųskite EMX failą ir nukopijuokite atsisiųstame EMX file pateiktas spausdinimo medžiagos nustatymų vertes į spausdintuvą iš „Media Settings“ ekrano „Printer Operation“ dalyje, esančioje „Epson Edge Dashboard“.

Vadovaukitės toliau aprašyta procedūrą norėdami atidaryti „Media Settings“ ekraną „Printer Operation“ srityje.

- 1 Iš meniu pasirinkite „**Printer Operation**“. Arba „Home“ ekrane spustelėkite sritį aplink tekstą, kuriuo apibūdinta atitinkamo spausdintuvo būseną.
Parodomas „Printer Operation“ ekranas.
- 2 Spustelėkite skirtuką **Media Settings**.
Parodomas „Media Settings“ ekranas dalyje „Printer Operation“.

Įžanga

Ekranų išdėstymas



	Pavadinimas	Funkcijos
1	Source	Pasirinkite šaltinį, naudojamą įtraukti ar pakeisti spausdinimo medžiagos nustatymus, taikomus spausdintuvui, pasirinktam iš užregistruotų spausdintuvų sąrašo.
2	Šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašas	Rodomas spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašas, įkeltas į 1.
3	Parametrų sąrašas (Source)	Rodomi nustatymai, taikomi spausdinimo medžiagos nustatymams, kurie pasirinkti dalyje 2.
4	Mygtukas Apply	Spustelėkite norėdami atnaujinti spausdinimo medžiagos nustatymus, taikomus paskirties spausdintuvui naudodami dabartinį 6 sąrašą.
5	Parametrų sąrašas (Target)	Rodomi nustatymai, taikomi spausdinimo medžiagos nustatymams, kurie pasirinkti dalyje 6.
6	Paskirties įrenginio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašas	Rodomi spausdinimo medžiagos nustatymai, užregistruoti naudoti spausdintuve, kuris pasirinktas iš užregistruotų spausdintuvų sąrašo. Laukelis Calibration nurodo spalvų kalibravimo būseną spausdinimo medžiagos nustatymuose šiomis piktogramomis: <input type="checkbox"/> : apima spalvų kalibravimo informaciją. <input type="checkbox"/> : neapima spalvų kalibravimo informacijos. Nerodoma jokia piktograma: spausdinimo medžiagos nustatymai, kuriuos užregistravote naudoti spausdintuve. Spustelėkite piktogramą norėdami, kad būtų parodytas ekranas, kuriame galėsite matyti spalvų kalibravimo istoriją. Galite spustelėti EMX File Export ekrane, kad išsaugotumėte EMX failą, kuriame yra informacija, reikalinga spalvų kalibravimui.
7	Pašalinimo mygtukas	Spustelėkite norėdami atšauti bet kokius pakeitimus, kuriuos atlikote spausdinimo medžiagos nustatymams, pasirinktiems sąrašo 6 ir grąžinti juos į ankstesniąją būseną. Tačiau jei, atlikę pakeitimus, spustelėjate mygtuką Apply , pakeistų elementų atkurti nebegalėsite.

Įžanga

	Pavadinimas	Funkcijos
8	Įrašymo į failą mygtukas*1	Spustelėkite norėdami įsiminti spausdinimo medžiagos nustatymus, rodomus dabartiniame sąrašė, ir išsaugoti juos atskirame savo kompiuterio faile. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne.
9	Užregistruotų Media Settings patikros mygtukas	Spustelėkite norėdami išsaugoti informacijos sąrašą, taikomą visiems spausdinimo medžiagos nustatymams, šiuo metu užregistruotiems naudoti spausdintuve, pasirinktame iš užregistruotų spausdintuvų sąrašo. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne.
10	Paskirties įrenginio Media Settings sąrašo atnaujinimo mygtukas	Spustelėkite norėdami atkartoti nustatymus, taikomus spausdinimo medžiagai, šiuo metu užregistruotai naudoti spausdintuve, paskirties įrenginio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašė.
11	Target	Rodomas spausdintuvo, kuris pasirinktas iš užregistruotų spausdintuvų sąrašo, pavadinimas.

*1 Šis mygtukas nerodomas, kai naudojama prieiga ir ši programinė įranga iš kito tinklo kompiuterio. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne.

Įžanga

Kopijavimo operacijų eiga

Norėdami nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymus į spausdintuvą, galite nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymus, taikomus kitam spausdintuvui, užuot kopijavę spausdinimo medžiagos nustatymus, esančius atsisiųstame EMX faile.

Galite nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymus, taikomus kitam spausdintuvui, kai norite, kad keliuose spausdintuvuose būtų naudojami tie patys nustatymai. Instrukcijų, kaip nukopijuoti spausdinimo medžiagos nustatymus, taikomus kitiems spausdintuvams, rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne.

Toliau paaiškinama darbo eiga, skirta nukopijuoti nustatymus iš atsisiųsto EMX failo.

Atsisiųskite EMX failą

„Atsisiųskite EMX failą“ puslapyje 48



Nukopijuokite spausdinimo medžiagos nustatymus į spausdintuvą

„Spausdinimo medžiagos nustatymų kopijavimas į spausdintuvą“ puslapyje 49



Sureguliuokite spausdinimo nustatymus spausdintuve

Norėdami optimizuoti spausdinimo medžiagos nustatymų vertes pagal savo spausdintuvo būseną, turite įsitikinti, kad atlikote spausdinimo sureguliojimus nukopijavę failą.


„Spausdinimo reguliavimas“ puslapyje 98

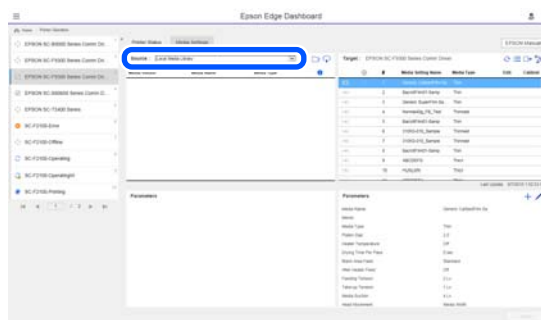
EMX faile esančių Media Settings kopijavimas į spausdintuvą

Atsisiųskite EMX failą

Galite atsisiųsti tik tuos EMX failus, kurie atitinka spausdintuvus, užregistruotus „Epson Edge Dashboard“. Be to, nepaisant spausdintuvų, pasirinktų iš užregistruotų spausdintuvų sąrašo, galite atsisiųsti visus failus, tinkančius užregistruotiems spausdintuvams.

1

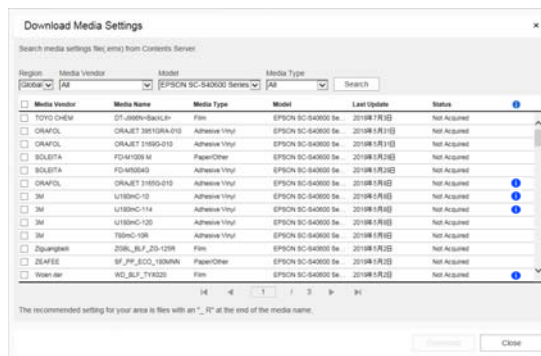
Šaltinyje spustelėkite  ir pasirinkite **Local Media Library**.



2

Spustelėkite .

EMX failų sąrašas kiekvienai prekyboje galimai įsigyti spausdinimo medžiagai rodomas toliau pateiktame atsisiuntimo ekrane.



Pirmiausia rodomas EMX failas, tinkantis spausdintuvui, kuris pasirinktas iš užregistruotų spausdintuvų sąrašo. Jei norite pamatyti failą, tinkantį kitam spausdintuvui, pasirinkite norimą spausdintuvą dalyje **Model** ir spustelėkite **Search**.



Galite susiaurinti pateikiamo sąrašo turinį, kad būtų rodomi tik reikalingi EMX failai, pasirinkdami regioną, spausdinimo medžiagos gamintoją, spausdinimo medžiagos tipą ir spustelėję **Search**.


Įžanga

- 3** Pasirinkite norimus atsisiųsti EMX failus. Pasirinkite EMX failus pažymėdami žymimąjį langelį, esantį ties kiekvienu failu kairėje pusėje. Pažymėkite žymimąjį langelį parinkties **Media Vendor** kairėje, kad pasirinktumėte visus EMX failus, rodomus dabartiniame puslapyje.

Negalite atsisiųsti EMX failų su užrašu **Acquisition Complete**, nurodytu kaip jų **Status**, nes tokie failai jau yra atsisiųsti.

EMX failai su užrašu **Update Available**, nurodytu kaip jų **Status**, yra atnaujinti per tą laiką, kai buvo atsisiųsti. Atsisiunčiant tokius EMX failus bus perrašyti failai, kurių būseną „Acquisition Complete“.

EMX failai, kuriems taikoma tam tikra informacija, rodomu su . Spustelėkite , kad ši informacija būtų parodyta.

 **Svarbi informacija:**

*Jei spausdinimo medžiagos nustatymo vertės, kurios jau buvo užregistruotos spausdintuve, yra perrašomos atsisiunčiant EMX failą arba rodoma **Update Available**, inicijuojamas spausdinimo suregulavimo nustatymų vertės. Jei spausdinimo nustatymai yra perrašomi, spustelėkite mygtuką **Apply**, kad užregistruotumėte spausdinimo medžiagos nustatymus spausdintuve, ir tuomet atlikite spausdinimo suregulavimus.*

- 4** Spustelėkite **Download**.

EMX failai išsaugomi. EMX failai atsisiunčiami po vieną. Pasirinkus kelis EMX failus reikia palaukti, kol visų jų būseną bus rodoma kaip **Acquisition Complete**.

Spustelėkite **Cancel** norėdami atšaukti EMX failo atsisiuntimą. EMX failai, kurių būseną yra **Acquisition Complete** atšaukimo momentu, yra išsaugomi.

Pastaba:

*Negalite pakeisti vietos, kurioje išsaugomi EMX failai. Norėdami nukopijuoti EMX failus į kitus kompiuterius, eikite į „Preferences“ ekraną ir pasirinkite **Copy Folder Path**, kad nukopijuotumėte kelią. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Dashboard“ žinyne.*

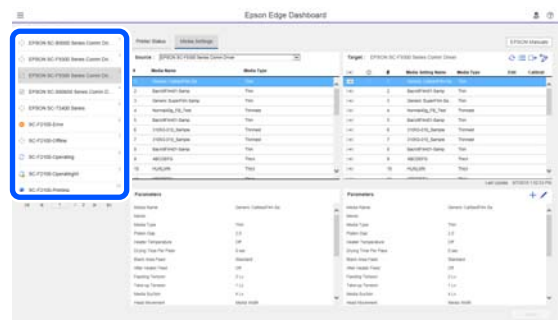
- 5** Spustelėkite **Close**, kad uždarytumėte atsisiuntimo ekraną.

Spausdinimo medžiagos nustatymai, esantys EMX failuose, yra įkeliami ir rodomi šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašė, kuris pateikiamas „Media Settings“ ekrane.

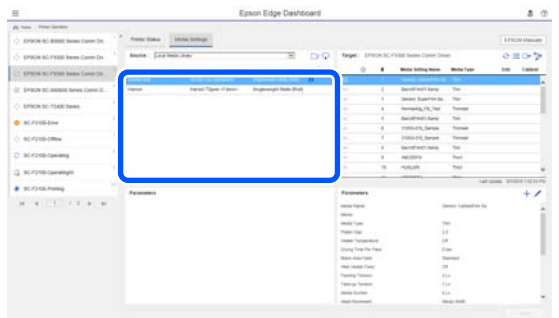
Šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašė rodomi tik tie spausdinimo nustatymai, kurie taikomi modeliui, pasirinktam iš užregistruotų spausdintuvų sąrašo. Norėdami pamatyti įkeltus spausdinimo medžiagos nustatymus, užregistruotų spausdintuvų sąrašė pasirinkite tą spausdintuvą, kurį pasirinkote 2 žingsnyje.

Spausdinimo medžiagos nustatymų kopijavimas į spausdintuvą

- 1** Pasirinkite spausdintuvą užregistruotų spausdintuvų sąrašė.



- 2** Iš šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašo pasirinkite tuos spausdinimo medžiagos nustatymus, kuriuos norite įtraukti į spausdintuvą arba pakeisti.



Ižanga

Jei šiai programinei įrangai užregistruoti keli skirtingų modelių spausdintuvai, bus rodomi tik tie spausdinimo medžiagos nustatymai, kurie taikomi spausdintuvui, pasirinktam 1 žingsnyje. Spausdinimo medžiagų pavadinimai rodomi anglų kalba. Rodinio pavadinimą galite patikrinti atsisuntimo ekrane užvedę pelės rodyklę virš angliško pavadinimo.

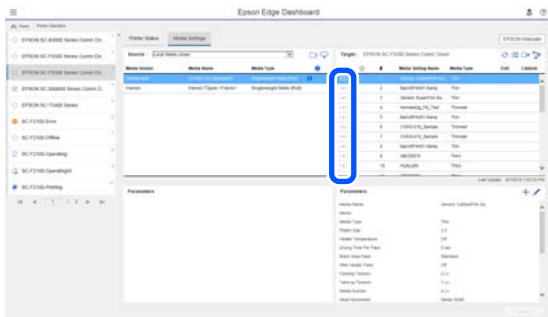
Vienu metu negalite pasirinkti kelių šaltinių. Nukopijuokite juos po vieną.

3 Peržiūrėkite paskirties įrenginio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašą, kad pamatytumėte, kokie spausdinimo medžiagos nustatymai užregistruoti spausdintuvui.

Spausdintuvui užregistruoto nustatymo pavadinimą galite matyti laukelyje **Media Setting Name**.

✓ nurodo šiuo metu pasirinktus spausdinimo medžiagos nustatymus, taikomus spausdinant spausdintuvu.

4 Spustelėkite ➡ ties paskirties įrenginio spausdinimo medžiagos nustatymo numeriu.



Nukopijuojami spausdinimo medžiagos nustatymai, kuriuos pasirinkote šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašė.

✂ nurodo spausdinimo medžiagos nustatymus, kurie buvo nukopijuoti iš šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašo arba pakeisti redagavimo ekrane. Kai ✂ rodomas, 🔄 papilkėja ir sąrašo atnaujinti negalima, kol nepaspaudžiamas mygtukas **Apply**.

Galite patikrinti „Media Name“ atsisuntimo ekrane pagal „Media Name“, rodomą dalyje **Memo**, parametrų sąrašė (paskirties įrenginio).

5 Spustelėkite mygtuką **Apply**.

Spausdinimo medžiagos nustatymai nukopijuojami į spausdintuvą.

Prieš spustelėdami mygtuką **Apply**, patikrinkite užregistruotų spausdintuvų sąrašą ir įsitikinkite, kad rodoma būsenos piktograma ☑. Jei rodoma bet kas, išskyrus ☑, negalite atnaujinti spausdinimo medžiagos nustatymų šiam spausdintuvui.

Jei spausdintuvus prijungtas per USB jungtį, įsitikinkite, kad jis nespausdina prieš spustelėdami **Apply**.

EMX failų, išsaugotų kitame kompiuteryje, įkėlimas į šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašą

Spustelėdami 📁 galite įkelti EMX failus į šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašą, nesvarbu, kur jie buvo nukopijuoti. Jei naudojate „Epson Edge Dashboard“ kompiuteryje, kuris negali atsisiųsti EMX failų, galite įkelti EMX failus, kurie buvo atsisiųsti į kitą kompiuterį.

Spustelėkite piktogramą, kad būtų parodytas failo pasirinkimo ekranas, pasirinkite norimus EMX failus ir įkelkite.

Daugiausia vienu kartu galima įkelti 300 EMX failų. Spausdinimo medžiagos nustatymai, esantys šiuose failuose, yra įkeliami ir įtraukiami į šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašą.

Kai failai bus įkelti, galite tiesiog pasirinkti **Local Media Library**, kad pamatytumėte juos sąrašė.



Šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašo redagavimas

Spustelėkite 🗑 norėdami ištrinti EMX failus, kuriuos atsisiuntėte. Šaltinio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašė pasirinkite EMX failus, kurių nebenaudojate arba kuriuos atsisiuntėte netyčia, tada spustelėkite 🗑.

Media Settings redagavimas

Galite koreguoti spausdinimo medžiagos nustatymus, pasirinktus paskirties įrenginio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašė. Be to, galite įtraukti naujų nustatymų. Žingsniai, kaip tai padaryti, aprašyti toliau.

Įžanga

- 1 Paskirties įrenginio spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašą pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymus, kuriuos norite redaguoti. Spustelėkite  (nustatymams pakeisti) arba  (naujam nustatymui sukurti).

Parodomas „Edit Parameters“ ekranas.

- 2 Pakeiskite nustatymus.



Nustatymai skiriasi atsižvelgiant į naudojamą modelį.

Galite įrašyti pastabą laukelyje **Memo**, apibūdinančią spausdinimo medžiagos nustatymų turinį. Iš EMX failų nukopijuotų spausdinimo medžiagos nustatymų atveju šiame laukelyje įvedamas spausdinimo medžiagos pavadinimas.

Nustatymą **Media Type** galite pakeisti tik sukurdami naują nustatymą. Kai sukuriate naują spausdinimo medžiagos nustatymą, jis automatiškai taikomas kartu su referencinėmis vertėmis jūsų pasirinktam spausdinimo medžiagos tipui. Šios vertės nustatomos remiantis standartinėmis šio medžiagos tipo specifikacijomis. Atlikite korekcijas taip, kad jūsų spausdinimo medžiagos nustatymams būtų taikomos optimalios vertės.

- 3 Baigę redaguoti, spustelėkite **OK**.

Pakeitimai įsigalioja ir parodomas ankstesnis ekranas.

Norėdami atmesti pakeitimus ir grįžti į ankstesnį puslapį, spustelėkite mygtuką **Cancel**.

Įšėjimo procedūra

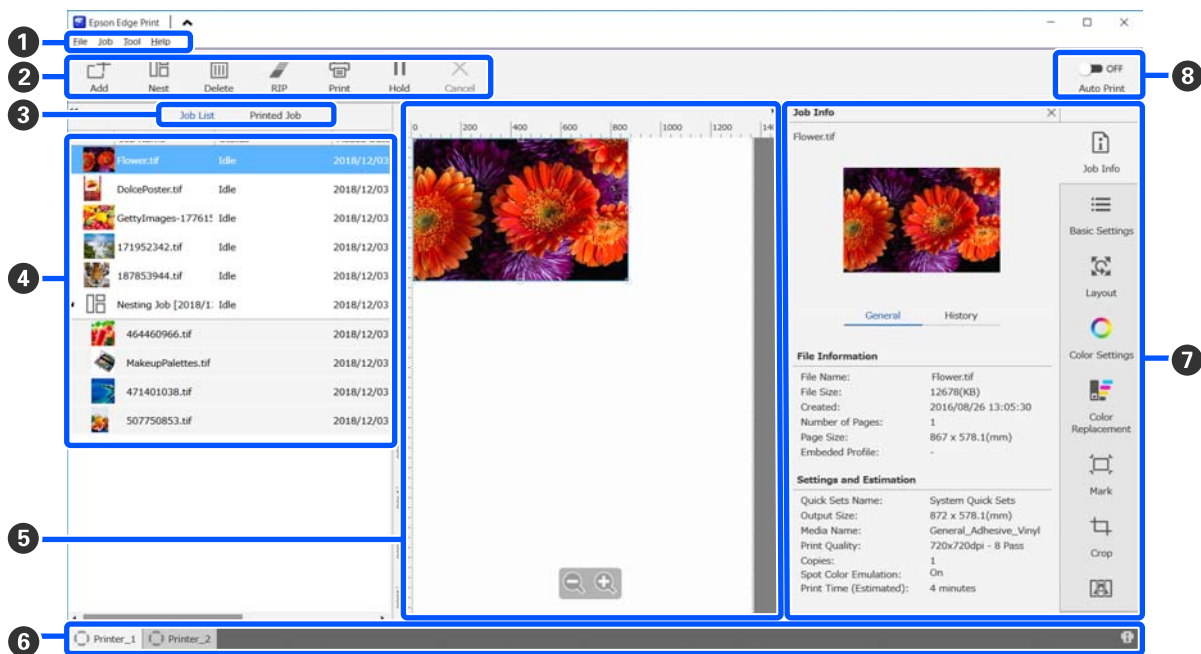
Uždarykite interneto naršyklę.

„Epson Edge Print“ naudojimas

Pagrindinio ekrano konfigūracija























Pagrindinis ekranas parodomas paleidus „Epson Edge Print“.

Pagrindinio ekrano konfigūracija ir funkcijos pateikiamos toliau.
















	Dalių pavadinimai	Funkcijos
1	Meniu juosta	Galite atlikti nustatymus ir operacijas naudodami įvairius meniu. Spustelėdami ▲ arba ▼ pavadinimo eilutėje galite pasirinkti rodyti arba slėpti meniu juostą.

Įžanga

	Dalių pavadinimai	Funkcijos
2	Užduoties įrankių juosta	<p>Galite atlikti šias operacijas vykdydami užduotis, kurias pasirinkote sąrašė „Job List“ / „Printed Job“ (4).</p> <p> : pasirenkami ir įtraukiami spausdinimo duomenys į „Job List“.</p> <p> /  : sukuriama viena įdėtinė užduotis iš kelių jūsų pasirinktų užduočių.</p> <p>Pasirinkus įdėtinę užduotį,  pasikeičia į ; be to, galite pasirinkti „UnNest“.</p> <p> „Efektyvus spausdinimo medžiagos naudojimas be atliekų (įdėtinis spausdinimas)“ puslapyje 57</p> <p> : pasirinktos užduotys ištrinamos iš sąrašo.</p> <p> : atliekamas tik RIP apdorojimas pasirinktoms užduotims.</p> <p> : atliekamas RIP apdorojimas spausdinant pasirinktas užduotis. Pasirinkus užduotį, kuriai RIP apdorojimas baigtas, atliekamas tik spausdinimas.</p> <p> : sustabdomas vykdomas spausdinimas arba RIP apdorojimas.</p> <p> /  : pasirinkta užduotis pristabdoma. Pristabdytos užduotys nespausdinamos, kai automatinio spausdinimo perjungimo mygtukas (6) nustatomas į  ON , kad būtų galima spausdinti automatiškai.</p> <p>Pasirinkus pristabdytą užduotį,  pasikeičia į  — tada galite atšaukti pristabdymą. Jei pristabdymą atšausite vykstant automatiniam spausdinimui, užduotis tampa neveikos būsenos ir atspausdinama paskutinė eilėje.</p>
3	Sąrašo perjungimo mygtukas	<p>Perjungia „Job List“ / „Printed Job“ sąrašus.</p> <p>Dabartinio pasirinkto sąrašo pavadinimas rodomas rėmelyje.</p>
4	„Job List“ / „Printed Job“ sąrašai	<p>Sąrašė „Job List“ rodoma miniatiūra, šaltinio duomenų pavadinimas ir būseną — vis tai taikoma užduotims, kurios yra spausdinamos arba laukia spausdinimo. Baigtos spausdinti užduotys automatiškai perkeliama į sąrašą „Printed Job“.</p> <p>Galite atlikti šias operacijas naudodami abu sąrašus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Galite pakeisti turinį atvėrę kontekstinį meniu ant sąrašo pavadinimo. <input type="checkbox"/> Galite atlikti tas pačias operacijas kaip ir užduoties įrankių juostoje (2), ant užduoties pavadinimo atvėrę kontekstinį meniu. <p>Galite sumažinti ar padidinti sritį spustelėję mygtukus  arba , esančius sąrašų pavadinimų viršuje kairėje.</p>
5	Peržiūros sritis	<p>Galite peržiūrėti užduotį, kurią pasirinkote iš „Job List“ (4).</p> <p>Peržiūradami užduotį peržiūros srityje galite apsispręsti dėl įdėtinių užduočių išdėstymo ir nustatyti Layout, Tiling ir Crop užduoties nustatymų meniu (7).</p> <p>Balta sritis rodo spausdinimo medžiagą. Spausdinimo medžiagos plotis keičiasi atsižvelgiant į nustatymus, atliktus dalyje  (Basic Settings) — Media Size — užduoties nustatymų meniu. Atstumas nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos krašto iki punktyrinių linijų yra paraštės. Paraštes galite keisti pasirinkę Manage Preset iš meniu „Tool“. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Print“ žinyne.</p> <p>Tikrindami spausdinimo padėtį pagal mastelį galite sukurti išdėstymą. Galite pakeisti mastelio matavimo vienetus (mm / inch) pasirinkę Preferences iš meniu „Tool“. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Print“ žinyne.</p> <p>Be to, galite vilkti peržiūros vaizdą, kad pakeistumėte spausdinimo padėtį.</p> <p>Spustelėję  arba  peržiūros srities apačioje galite sumažinti ar padidinti peržiūros srities rodinį. Norėdami sumažinti ar padidinti spaudinį, atlikite Layout nustatymus užduoties nustatymų meniu. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Print“ žinyne.</p> <p>Galite sumažinti ar padidinti sritį spustelėdami mygtukus  arba , esančius šios srities viršuje kairėje.</p>

Įžanga

	Dalių pavadinimai	Funkcijos
6	Spausdintuvo perjungimo skirtukas	<p>Rodo spausdintuvų, užregistruotų „Epson Edge Print“, būsenas ir pavadinimus.</p> <p>Spustelėkite skirtuką norėdami pakeisti naudojamą spausdintuvą. Baltas skirtukas nurodo spausdintuvą, kuris šiuo metu yra naudojamas.</p> <p>Būsenos piktogramų reikšmės yra tokios:</p> <ul style="list-style-type: none">  : galima spausdinti (spausdintuvas pasiruošęs).  : vyksta spausdinimas.  : atsirado perspėjimas ar kt.  : įvyko klaida.  : vyksta kitas nei spausdinimo procesas, pvz., valomos galvutės ar naudojamas skydelis.  : maitinimas išjungtas arba atjungtas. <p>Spustelėję  ekrano apačioje dešinėje, galite peržiūrėti išsamią pasirinkto spausdintuvo būsenos informaciją. Atsižvelgiant į naudojamą modelį, parinktis  gali būti neaktyvi.</p>
7	Užduoties nustatymų meniu ir nustatymų sritis	<p>Atliekami nustatymai, pvz., spausdinimo, išdėstymo ir įvesties / išvesties profilio, taikomi budinčiosioms užduotims, kurios pasirenkamos sąraše „Job List“ (4).</p> <p>Dešinėje esančios piktogramos sudaro užduoties nustatymų meniu. Nustatymų srities turinys keičiasi priklausomai nuo pasirinktų elementų. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Print“ žinyne.</p> <p>Spustelėjus  nustatymų srities viršuje dešinėje nustatymų sritis uždaroma ir atitinkamai padidinama peržiūros sritis. Norėdami atidaryti nustatymų sritį, spustelėkite vieną iš užduoties nustatymų meniu elementų.</p> <p>Kai nustatymų sritis uždaroma, galite padidinti / sumažinti meniu sritį vilkdami kairįjį meniu kraštą į kairę arba į dešinę.</p>
8	„Auto Print“ perjungimo mygtukas	<p>Kaskart spustelėjus šį mygtuką jis įjungiamas arba išjungiamas.</p> <p>Nustačius  ON , spausdinimo užduotys pradedamos spausdinti iš eilės — užtenka tik įtraukti spausdinimo duomenis į „Job List“ (4). Jei „Job List“ yra budinčiųjų užduočių, jos taip pat įtraukiamos į spausdinimo eilę.</p> <p>Nustačius  OFF , užduotys pradedamos spausdinti tik tada, kai spausdinimo duomenys įtraukiami į „Job List“, pasirenkami ir įjungiamas spausdinimas.</p> <p>Kai reikia vienu metu spausdinti kelias užduotis ir prieš spausdinimą atliekama užduočių įdėtis arba RIP, nustatykite  OFF , kad galėtumėte atlikti užduočių įdėtį ir RIP, o tada pakeiskite į  ON .</p>

Spausdinimo procedūra

Pasiruošimas spausdinti

Naudojamos spausdinimo medžiagos nustatymų užregistravimas į spausdintuvą

Įdėkite į spausdintuvą norimą naudoti spausdinimo medžiagą ir užregistruokite į spausdintuvą šios spausdinimo medžiagos nustatymų vertes. Tinkamos spausdinimo medžiagos nustatymų vertės yra užregistruojamos atliekant seriją operacijų, kai įdėta spausdinimo medžiaga.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 73

Jei naudojate EMX failą, atsisiųskite EMX failą į „Epson Edge Dashboard” prieš pradėdami registruoti spausdinimo medžiagos nustatymų vertes į spausdintuvą.

☞ „Media Settings atsisiuntimas ir kopijavimas iš EMX failo” puslapyje 45

Spausdinimo sureguliuojamų atlikimas

Atlikite spausdinimo sureguliuojamus, kad nustatymų vertės būtų optimizuotos įdėtai spausdinimo medžiagai.

Naudojimo aplinkos patikrinimas

Patikrinkite šiuos dalykus.

- ❑ Spausdintuvą ir RIP serveris (kompiuteris, kuriame įdiegta „Epson Edge Print”) prijungti tinkamai ir maitinimas įjungtas.
- ❑ „Epson Edge Print” veikia.
- ❑ Spausdintuvą užregistruotas „Epson Edge Print”.
- ❑ Spausdinimo medžiaga įdėta į spausdintuvą ir jis pasiruošęs spausdinti.

Spausdinimo duomenų paruošimas


Spausdinimo duomenis paruoškite duomenų formatu, suderinamu su „Epson Edge Print”.

Daugiau informacijos apie palaikomus duomenų formatus rasite „Epson Edge Print” žinyne.

Įprastai rekomenduojame naudoti PDF formatą dėl toliau nurodytų priežasčių.

- ❑ Vaizduose nebūna jokių sutrūkinėjusių linijų ar sugadintų išdėstymų.
- ❑ Nebūtina nustatyti teksto lauko kontūro.
- ❑ Išvaizda nesikeičia net naudojant skirtingas vaizdo apdorojimo programines įrangos versijas.


Spausdinimo procedūra

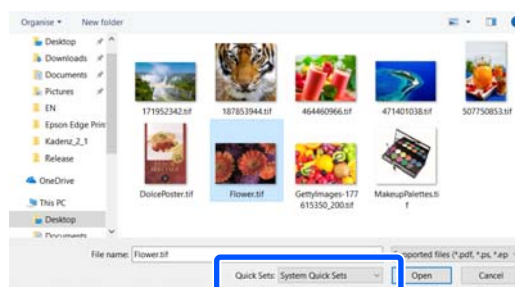
- 1 Spustelėkite  (Add) užduoties įrankių juostoje ir įtraukite spausdinimo duomenis į „Job List”.

Arba vilkite ir numeskite spausdinimo duomenis ant „Job List”.

„Job List” atsiranda įtrauktų spausdinimo duomenų pavadinimas ir miniatiūra.


Pastaba:

Spustelėję  (Add) ir pasirinkę spausdinimo duomenis, tuo pat metu galite pasirinkti ir „Quick Sets”.



„Quick Sets” — tai išsaugoti spausdinimo užduočių nustatymų rinkiniai. Pagal šiuos nustatymus vykdomos užduotys. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Print” žinyne.

- 2 Pasirinkite užduotį spausdinimui iš „Job List”. Peržiūros srityje rodomas spausdinimo vaizdas.




- 3 Spustelėkite  (Basic Settings) užduoties nustatymų meniu.

Nustatymų sritis pasikeičia į „Basic Settings” ir galite nustatyti spausdinimo medžiagos dydį, spausdinimo medžiagos pavadinimą (spausdinimo informaciją) bei pasirinkti spausdinimo kokybės vertes (raišką ir perėjimų skaičių).

Įžanga


Spausdinimo medžiagos pavadinimas — tai nustatymas, taikomas spausdinimo informacijai ir spausdinimo medžiagos nustatymų vertėms.

Toliau paaiškinta, kuo skiriasi nustatymai, kai spausdinimui naudojate EMX failą ir kai jo nenaudojate.

- ❑ Kai naudojate EMX failą spausdinimui Atsisiuntę EMX failą, spausdintuve pasirinkite spausdinimo medžiagos nustatymų numerį, kuris buvo pirmiau užregistruotas „Epson Edge Dashboard” spausdinimo medžiagos nustatymų verčių dalyje. Dabartinis pasirinktas spausdinimo medžiagos nustatymų numeris rodomas spausdintuvo valdymo skydelio pradžios ekrane ir „Epson Edge Dashboard” spausdintuvo operacijų ekrane. Spustelėkite  sąrašo **Media Name** langelio dešinėje, kad būtų parodytas pavadinimas, atitinkantis šiuo metu nustatytą spausdinimo medžiagos nustatymų numerį. Spausdinimo informacija, atitinkanti šį spausdinimo medžiagos pavadinimą, naudojama užduotims vykdyti. Jei atitinkama spausdinimo informacija nėra užregistruota į „Epson Edge Print”, sąrašo langelio dešinėje pusėje rodoma . Jei rodoma , pasirinkite **Sync** dalyje **Manage Print Info**. Daugiau informacijos apie sinchronizavimą rasite „Epson Edge Print” žinyne.
- ❑ Kai nenaudojate EMX failo spausdinimui Dabartinius spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymus nustatykite kaip spausdinimo medžiagos nustatymo numerį, kuris buvo užregistruotas įdėjus medžiagą arba kaip bet kokią kitą nustatymą, išsaugotą naudojant **Media Management**. Nesirinkite spausdinimo medžiagos nustatymo [00 RIP Settings], nes jis negali būti naudojamas su „Epson Edge Print”. Sąrašo **Media Name** langelyje pasirinkite spausdinimo medžiagos tipą, kuris atitinka įdėtą spausdinimo medžiagą arba šis tipas turi sutapti su spausdinimo medžiagos tipu, kuris buvo pasirinktas įdedant spausdinimo medžiagą.

Daugiau informacijos apie pagrindinius nustatymus rasite „Epson Edge Print” žinyne.

4

Spustelėkite  (Print) užduoties įrankių juostoje, kad būtų pradėtas spausdinimas.

Vykstant spausdinimui, būsena **Printing** rodoma stulpelyje **Status**, esančiame „Job List”. Be to, peržiūros srityje rodoma progreso juosta, nurodanti likusį spausdinimo laiką.


Baigtos spausdinti užduotys automatiškai perkeliamos į sąrašą „Printed Job”.


Daugiau informacijos, kaip naudoti „Printed Job” sąrašą, rasite „Epson Edge Print” žinyne.


Jei „Job List” sąrašė yra kelios užduotys, galite nustatyti, kokia tvarka užduotys bus spausdinamos, ir lengvai keisti spausdinimo užduočių tvarką „Job List” sąrašė. Daugiau informacijos rasite „Epson Edge Print” žinyne.

Pastaba:

Patikrinkite spausdintuvo perjungimo skirtuko būseną prieš pradėdami spausdinti. Negalite spausdinti, jei rodoma viena iš toliau pateiktų būsenos piktogramų.

: įvyko klaida.

: vyksta kitas nei spausdinimo procesas, pvz., valomos galvutės ar naudojamas skydelis.

: maitinimas išjungtas arba atjungtas.

Paruoškite spausdintuvą spausdinimui.


Naudokite užduoties nustatymų meniu norėdami padidinti ar sumažinti užduotis, spausdinti tik dalį vaizdo arba spausdinti vaizdą, kuris platesnis nei spausdinimo medžiaga.

Daugiau informacijos apie šias funkcijas rasite „Epson Edge Print” žinyne.

Spausdinimo sustabdymas

Norėdami sustabdyti spausdinimą, kai vykdoma spausdinimo užduotis, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1

Pasirinkite užduotį, kurios spausdinimą norite sustabdyti, sąrašė „Job List” ir spustelėkite  (Cancel) užduoties įrankių juostoje. Arba atidarykite kontekstinį meniu ant užduoties, kurios spausdinimą norite sustabdyti, pavadinimo ir pasirinkite **Cancel**.

- 2** Kai bus parodytas patvirtinimo ekranas, spustelėkite **Yes (Taip)**.





Efektyvus spausdinimo medžiagos naudojimas be atliekų (įdėtinis spausdinimas)

Galite spausdinti rinkiniais, peržiūros srityse pažymėję vaizdus, kad ant spausdinimo medžiagos būtų spausdinama keletas užduočių ir nebūtų paliekama nereikalingų paraščių.

Tokiu būdu spausdinimo medžiaga gali būti išnaudota be atliekų.

Kelių užduočių spausdinimas vadinamas įdėtinium. Kai spausdinate kelias įdėtines užduotis, tai vadinama įdėtine užduotimi.

Naudojant „Epson Edge Print“ kelios užduotys išdėstomos ir tvarkomos kaip įdėtinė užduotis, kaip parodyta toliau.

- Kelių atskirų užduočių pasirinkimas įdėtiniam spausdinimui
Sąraše „Job List“ rodoma  kairėje užduoties pavadinimo pusėje.
- Kelių kopijų nustatymas naudojant  (Layout) užduoties nustatymų meniu
Daugiau informacijos apie parinktį  (Layout) rasite „Epson Edge Print“ žinyne.
- Užduotys spausdinant iš kelių puslapių, pvz., PDF
Sąraše „Job List“ rodoma  kairėje užduoties pavadinimo pusėje.

Toliau nurodytų užduočių įdėtis negalima.

- Kelių puslapių PDF dokumentai
- Užduotys, kurios jau įtrauktos į įdėtines užduotis

Įdėtinių užduočių kūrimas

Toliau paaiškinama procedūra, taikoma norint pasirinkti kelias atskiras užduotis kuriant įdėtinę užduotį.

- 1** Pasirinkite kelias užduotis įdėtiniam spausdinimui iš „Job List“.


Galite pasirinkti užduotis vienu iš toliau nurodytų būdų.


Kelių paeiliui einančių užduočių pasirinkimas

Laikydami nuspaudę **Shift** mygtuką spustelėkite ant pirmosios ir paskutiniosios užduoties.

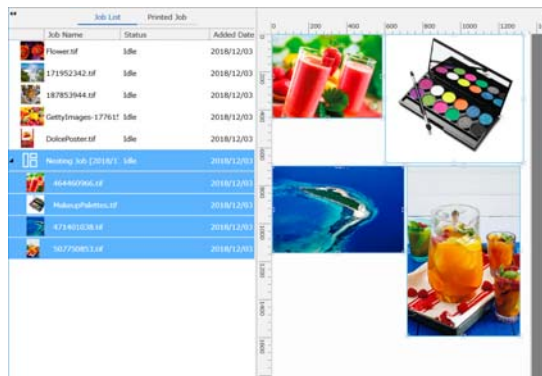
Kelių ne paeiliui einančių užduočių pasirinkimas

Laikydami nuspaudę mygtuką **Ctrl** spustelėkite ant įvairių tikslinių užduočių.


- 2** Spustelėkite  (Nest) užduoties įrankių juostoje.
Arba atidarykite kontekstinį meniu ant pasirinktos užduoties pavadinimo ir pasirinkite **Nest**.

Kiekviena iš užduočių, pasirinktų iš „Job List“ perkeliama į žemesnį lygmenį ir rodoma įdėties piktograma () reikšianti, kad tai įdėtinės užduotys.

Visos pasirinktos užduotys rodomos peržiūros srityje.



Numatytoji nustatymo vertė, taikoma kiekvienos užduoties intervalui įdėtinėje užduotyje, yra 10 mm. Norėdami pakeisti šį intervalą pasirinkite **Job Interval**.

 „Paraščių nustatymas kiekvienoje užduotyje, kuri įeina į įdėtinę užduotį“ puslapyje 58

Užduotis į įdėtinę užduotį galite įtraukti nuvilkdami užduotį, kuri nėra įtraukta į kitą įdėtinę užduotį, iš „Job List“ į įdėtinių užduočių apačioje esantį lygmenį.

Ižanga

- 3 Nustatykite vaizdų padėtį.
Toliau paaiškinta, kokiais trimis būdais galite nustatyti padėtį.



Automatinis efektyvus vaizdų grupavimas

Naudokite  (Layout).

Grupukite sulygiuodami pagal referencinį vaizdą



Naudokite  (Layout).

Grupukite vaizdus pagal peržiūros srityje matomą išdėstymą

Padėtis keisti galite nuvilkdami atitinkamus vaizdus. Be to, vaizdus galima išdėstyti juos pasukant, padidinant ar sumažinant, kai naudojama  (Layout) parinktis užduoties nustatymų meniu. Nustatymai, atlikti naudojant  (Layout) prieš įdėtį, yra išlaikomi ir po to, kai įdėtis yra nustatoma.

Įdėtinių užduočių atšaukimas

Galite atšaukti įdėtines užduotis ir atstatyti įprastą jų pobūdį atlikdami toliau nurodytus veiksmus.

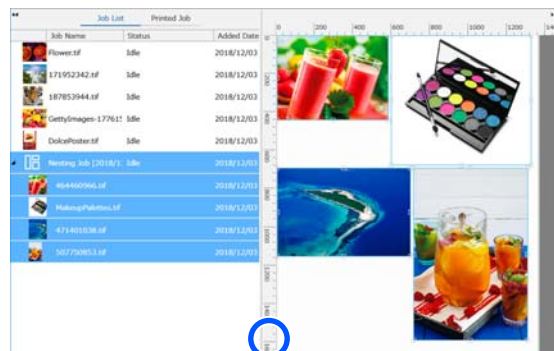
- 1 Pasirinkite įdėtinės užduoties šaknį (eilę, kuria  rodoma kairėje užduoties pavadinimo pusėje) sąraše „Job List“ ir spustelėkite  (UnNest) užduoties įrankių juostoje. Arba atidarykite kontekstinį meniu ant pasirinktos užduoties pavadinimo ir pasirinkite **UnNest**.


Pasirinkus kelias užduotis įdėtinėje užduotyje ir spustelėjus „UnNest“ (Įdėties panaikinimo parinktį) įprastomis vėl taps tik pasirinktos užduotys.


Būtinai prisiminti prieš įdėtinį spausdinimą dalykai

Kadangi vykdant įdėtinį spausdinimą kelios užduotys spausdinamos kaip rinkinys, rekomenduojame iš anksto patikrinti likusį spausdinimo medžiagos ir rašalo kiekį bei spausdinimo laiką (numatomą).


- 1 Patikrinkite visą spausdinimo ilgį pagal mastelį peržiūros srityje.



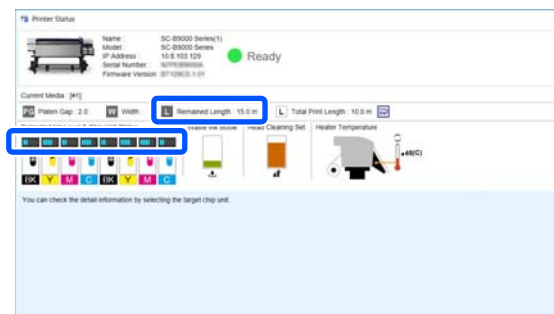
- 2 Spustelėkite  (Job Info) užduoties nustatymų meniu, kad patikrintumėte **Print Time (Estimated)**, kuris rodomas šio nustatymo srityje.

- 3 Spustelėkite  ekrano apačioje dešinėje. Parodomas spausdintuvo būsenos ekranas.

Įsitikinkite, kad spausdinimo medžiaga ilgesnė nei visas spausdinimo užduoties, kurią patvirtinote 1 žingsnyje, ilgis.


Atsižvelgiant į naudojamą modelį, parinktis  gali būti neaktyvi.


Įsitikinkite, kad mikroschemos įrenginio įkrovos lygis pakankamas.



Paraščių nustatymas kiekvienoje užduotyje, kuri įeina į įdėtinę užduotį

Atlikite toliau nurodytus veiksmus norėdami nustatyti numatytąsias vertes, taikomas kiekvienos užduoties, įeinančios į įdėtinę užduotį, paraštėms.

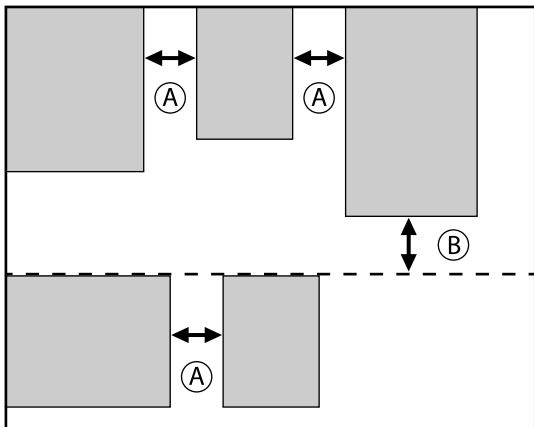
Kai reikia pakeisti intervalą tarp užduočių, pasirinkite tikslines įdėtines užduotis, tada pakeiskite jas naudodami parinktį **Job Interval** dalyje  (Layout).

- 1 Spustelėkite „Tool“ meniu — **Manage Preset** —  (Options Settings) nurodyta tvarka.

Įžanga

- 2** Nustatykite paraščių vertes naudodami **Right** ir **Bottom** dalyje **Job Interval**.

Užduoties intervalas yra paraštė, įtraukiama tarp kiekvienos užduoties, kai kita užduotis grupuojama užduoties apačioje arba dešinėje, kaip parodyta toliau. Paraštės nėra įtraukiamos į užduotis, kurios išdėstomos dešiniajame krašte arba pačioje apačioje.



- (A) yra **Right** paraštė
(B) yra **Bottom** paraštė


- 3** Atlikę nustatymus spustelėkite **Apply**.

Pasikartojančio šablono spausdinimas (Step and Repeat)


Galite kurti ir spausdinti pasikartojančius šablonus pasirinkę 1 vaizdą ir paslinkdami jį vertikaliai ir horizontaliai.

Šablono nustatymo procedūra paaiškinta toliau.

Kaip kurti šablonus

- 1** Pasirinkite užduotį (vaizdą), kurio pagrindu bus kuriamas šablonas, iš „Job List“.
- 2** Spustelėkite  (Step and Repeat) užduoties nustatymų meniu.
Nustatymų sritis pasikeičia į „Step and Repeat“ nustatymus.
- 3** Pasirinkite **Enable Setting**.
Nustatymų elementai suaktyvinami.

Pažymėkite **Execute Step and Repeat on the Printer**, kad būtų pradėtas žingsnio ir jo kartojimo procesas, o tada — spausdinimas. Tokiu atveju galite tik nustatyti sritis, kurioje bus dedamas vaizdas, dydį.


 „Spausdintuvo žingsnio ir jo kartojimo procesas“ puslapyje 61

- 4** Nustatykite sritis, kurioje bus dedamas vaizdas, dydį.

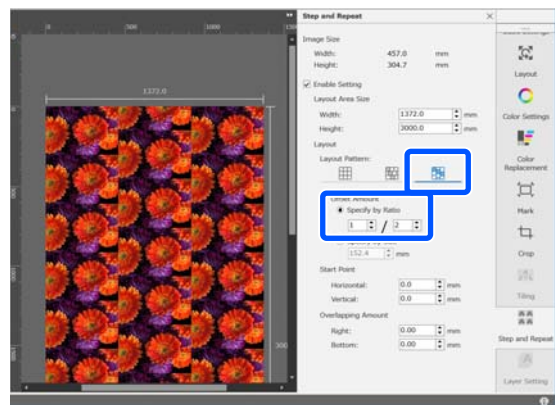
Pasirinkus **Layout Area Size** vaizdas išdėstomas ir įdedamas į pagal nurodytą dydį.

Jei pasirenkamas **Width**, taikomas **Layout Area Size**, kuris yra didesnis nei spausdinimo medžiagos plotis, vaizdas, kuris išsikiša iš už spausdinimo medžiagos pločio ribų, nėra spausdinamas.

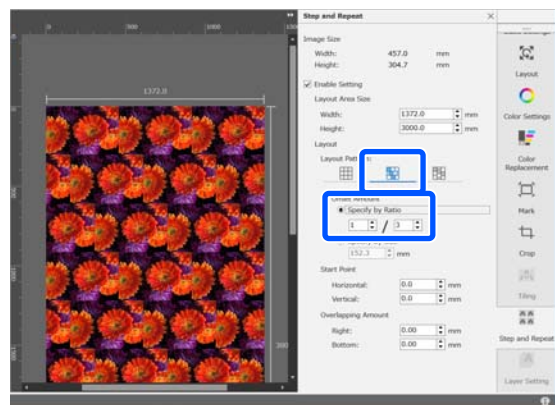
- 5** Nustatykite, ar norite keisti vaizdo padėtį.

Pasirinkite  dalyje **Layout Pattern**, kai norite tiesiog pakartoti vaizdą jo nepaslinkdami.

Pavyzdys: paslinkta 1/2 vertikaliai

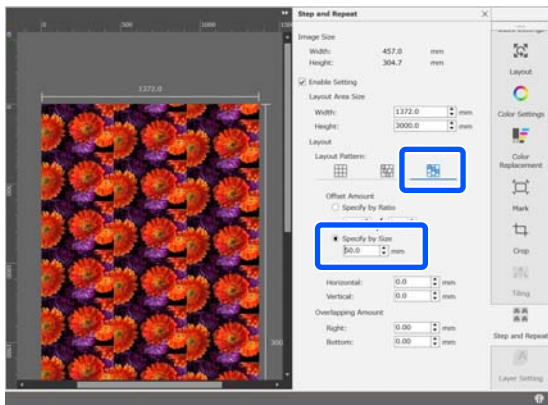


Pavyzdys: paslinkta 1/3 horizontaliai



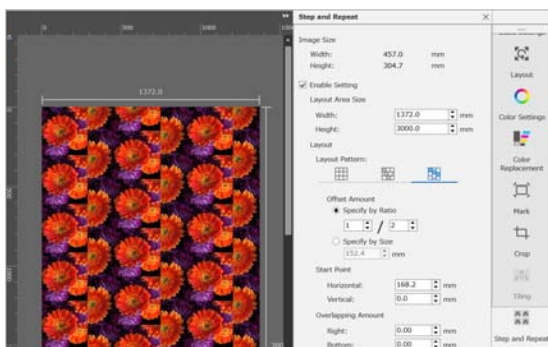
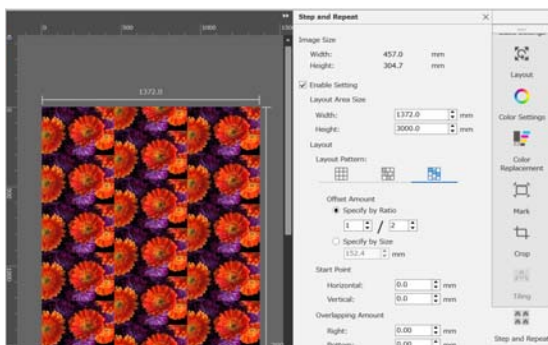
Įžanga

Pavyzdys: paslinkta 50 mm vertikaliai



6 Galite nustatyti, nuo kurios vaizdo padėties prasidės šablonas.

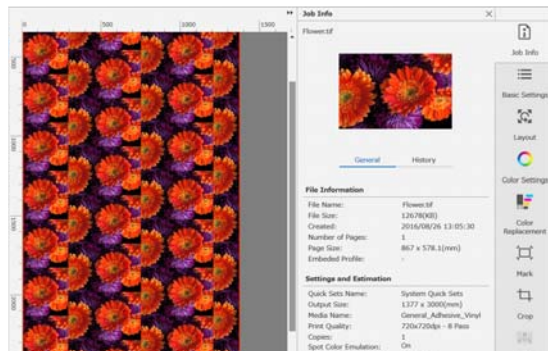
Galite nuvilkti šabloną į peržiūros sritį ir nustatyti padėtį, pvz., jei norite pradėti nuo tokios padėties, kurioje gelės žiedlapiai nėra nukirpti.



Be to, galite nustatyti ir keisti skaitines vertes dalyje **Start Point**.

7 Baigę šabloną pasirinkite bet kurią parinktį, išskyrus **AAA** (Step and Repeat), užduoties nustatymų meniu, kad peržiūros sritis pasikeistų į spaudinio peržiūros sritį.

Pavyzdys: kai pasirinkta **i** (Job Info)

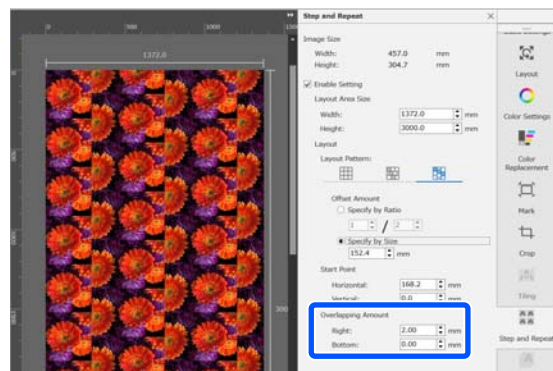


Jei tarp atspausdintų vaizdų atsiranda tarpų

Kai matosi tamsios linijos persidengiančiuose vaizduose arba atsiranda tarpas ir spausdinimo metu matosi baltos linijos, net jei vaizdai atrodo neprikaištingai sujungti peržiūros srityje, galite pasirinkti **Overlapping Amount** ir atlikti atitinkamus suregulavimus.

Pavyzdys: 2 mm pločio, vertikaliai, tarp vaizdų matosi baltos linijos

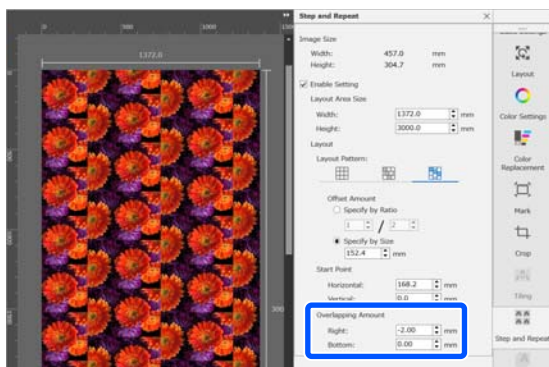
Baltos linijos atsiranda todėl, kad tarp vaizdų yra horizontalių tarpų. Nustatykite „2“ laukelyje **Right**, dalyje **Overlapping Amount**.



Pavyzdys: 2 mm pločio, vertikaliai, tarp vaizdų matosi tamsios linijos

Įžanga

Tamsios linijos atsiranda todėl, kad vaizdai persidengia horizontaliai. Nustatykite „-2” laukelyje **Right**, dalyje **Overlapping Amount**.



Nustatykite **Bottom** dalyje **Overlapping Amount**, kai tarp vaizdo viršaus ir apačios atsiranda horizontalių linijų.

Spausdintuvo žingsnio ir jo kartojimo procesas

Paprastai atliekant spausdinimo žingsnio ir jo kartojimo procesą, spausdinama kopijuojant užduorį, sukurtą pasikartojančiam šablonui, taigi negalima išjungti nustatymo „Epson Edge Print” ir RIP serverio (kompiuterio, kuriame įdiegta „Epson Edge Print”), kol baigiama spausdinti. Spausdintuve vykdant žingsnio ir jo kartojimo procesus, pradėjus spausdinti negalima išjungti nustatymo „Epson Edge Print” ir RIP serverio, kol spausdinama.

Tačiau neįmanoma nei pastumti vaizdo ar nustatyti jo vietos, nei konkretizuoti šablono pradžios taško.

Pasirinkite **Execute Step and Repeat on the Printer** ir dalyje **Layout Area Size** nustatykite srities, kurioje bus dedamas vaizdas, dydį.

Pasirinkus **Layout Area Size** vaizdas išdėstomas ir įdedamas į pagal nurodytą dydį.

Jei pasirenkamas **Width**, taikomas **Layout Area Size**, kuris yra didesnis nei spausdinimo medžiagos plotis, vaizdas, kuris išsikiša iš už spausdinimo medžiagos pločio ribų, nėra spausdinamas.

„LFP Accounting Tool” naudojimas

Pagrindiniai nustatymai

Norėdami, kad „LFP Accounting Tool” gautų užduoties informaciją iš spausdintuvo, kad galėtumėte apskaičiuoti sąnaudas, kainą ir t. t., turite iš anksto atlikti tam tikrus pagrindinius nustatymus. Atlikite nustatymus toliau nurodyta tvarka. Norėdami atlikti nustatymus, vadovaukitės tolesniame skyriuje aprašytais žingsniais.

1. Pasirinkite spausdintuvą



2. Nustatykite vienetų kainas



3. Nustatykite rodinio sąlygas užduoties informacijai pateikti



4. Nustatykite vienetus, kuriuos norite susumuoti

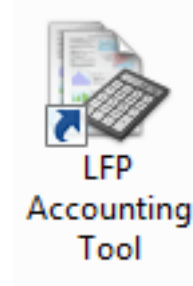
Prieš atlikdami šiuos nustatymus įsitikinkite, kad kompiuteris su „LFP Accounting Tool” yra suderinamas spausdinti naudojamu spausdintuvu. Norėdami daugiau informacijos apie kiekvieną nustatymų ekraną, žr. „LFP Accounting Tool” žinyną.

Pasirinkite spausdintuvą

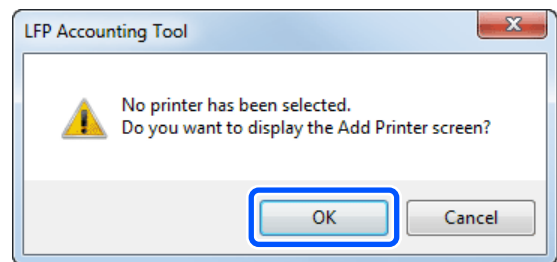
Pasirinkite spausdintuvą, kuriam norite susumuoti sąnaudas ir užduoties informaciją.

Šiame skyriuje paaiškinama, kaip pasirinkti spausdintuvą po to, kai įdiegiamas „LFP Accounting Tool”.

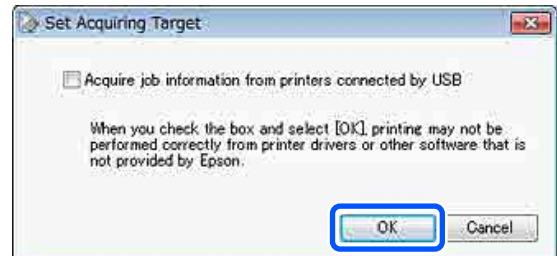
- 1 Dukart spustelėkite „LFP Accounting Tool” nuorodos piktogramą darbalaukyje.



- 2 Kai bus parodytas toliau pateiktas pranešimas, spustelėkite **OK**.



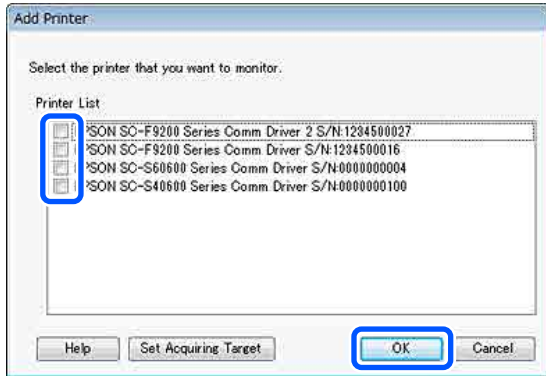
- 3 Kai bus parodytas toliau pateiktas pranešimas, peržiūrėkite jo turinį, pasirinkite reikiamą veiksmą ir spustelėkite **OK**.



Įžanga

4 Pasirinkite spausdintuvą iš ekrano **Add Printer** ir spustelėkite **OK**.

Jei ši programinė įranga negali užmegzti ryšio su spausdintuvu, jis nerodomas sąrašė. Jei norite susumuoti sąnaudas ir užduoties informaciją keliems spausdintuvams, pasirinkite tikslinius spausdintuvus. Rekomenduojame nustatyti iki keturių spausdintuvų sąnaudoms stebėti.

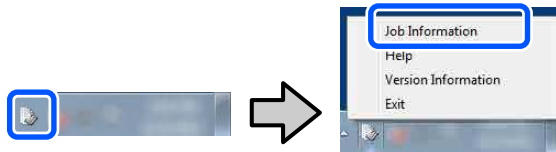


Spustelėjus **OK** ši programinė įranga pradeda gauti užduoties informaciją iš pasirinktų spausdintuvų.

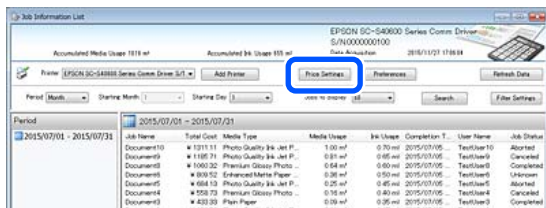
Nustatykite vienetų kainas

Nustatykite vienetų kainas, taikomas popieriui ir rašalui, naudojamiems spausdintuve.

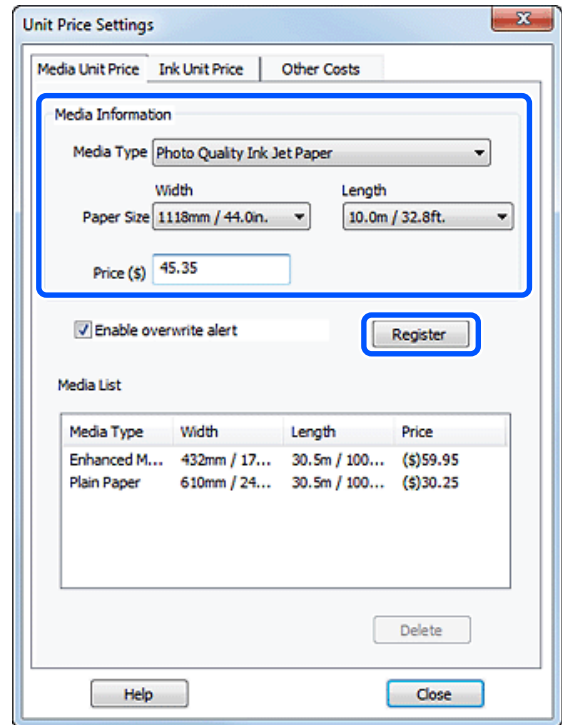
1 Jei nerodoma **Job Information List**, dešiniuoju pelės klavišu spustelėkite piktogramą „LFP Accounting Tool” užduoties dėkle, tada spustelėkite **Job Information**.



2 Spustelėkite **Price Settings**.

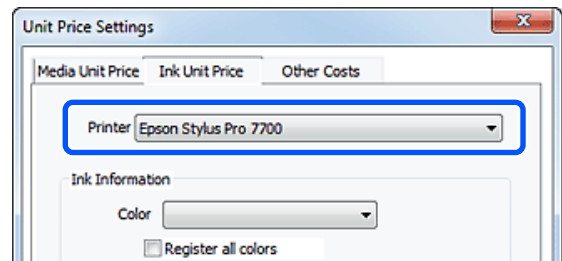


3 Spustelėkite skirtuką **Media Unit Price**, atlikite nustatymus, taikomus visiems **Media Information** elementams, tada spustelėkite **Register**.



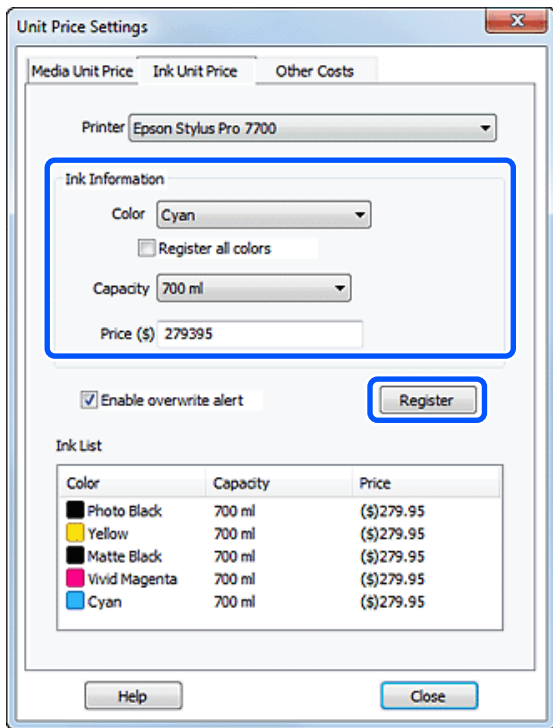
Užregistruota informacija rodoma dalyje **Media List**.

4 Spustelėkite skirtuką **Ink Unit Price**, tada pasirinkite spausdintuvą.



Ižanga

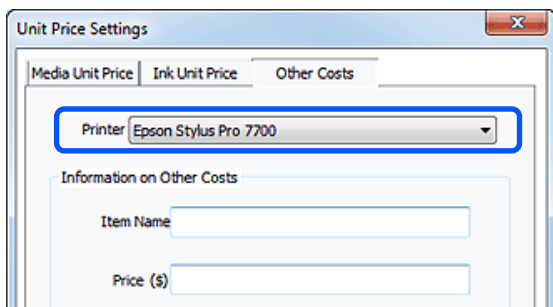
5 Atlikite nustatymus, taikomus visiems **Ink Information** elementams, tada spustelėkite **Register**.



Užregistruota informacija rodoma dalyje **Ink List**.

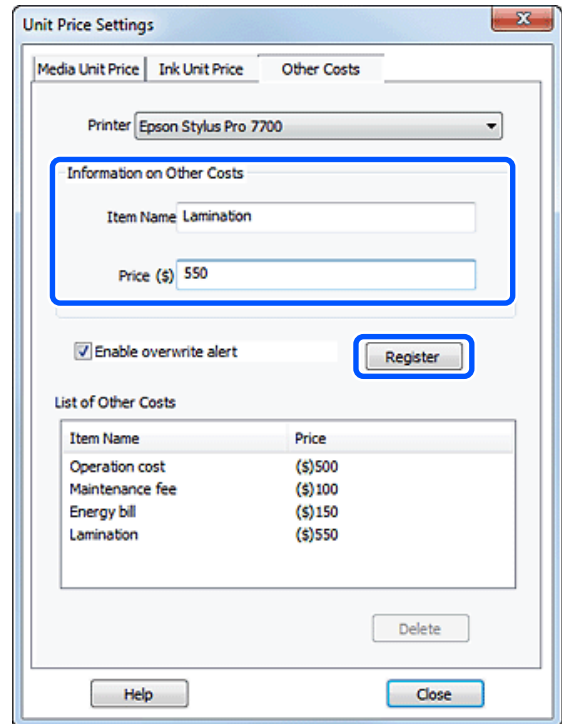
Pereikite prie 8 žingsnio, jei nereikia atlikti kitų sąnaudų, pvz., administracinių ar komunalinių mokesčių, apskaičiavimo nustatymų.

6 Spustelėkite skirtuką **Other Costs** ir pasirinkite spausdintuvą, kuriam norite atlikti kitų sąnaudų apskaičiavimą.



7 Atlikite nustatymus, taikomus visiems **Information on Other Costs** elementams, tada spustelėkite **Register**.

Kiekvienai užduočiai galite užregistruoti iki penkių papildomų sąnaudų tipų, įskaitant administracinius, komunalinius mokesčius, išlaidas už laminavimą ir kt.



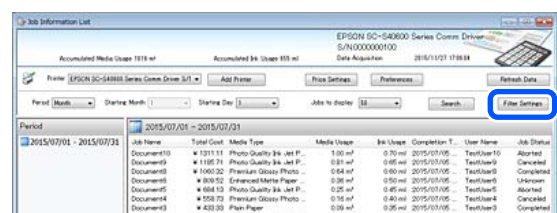
Užregistruota informacija rodoma dalyje **List of Other Costs**.

8 Atlikę kiekvieno vieneto kainos nustatymus, spustelėkite **Close**.

Nustatykite rodinio sąlygas užduoties informacijai pateikti

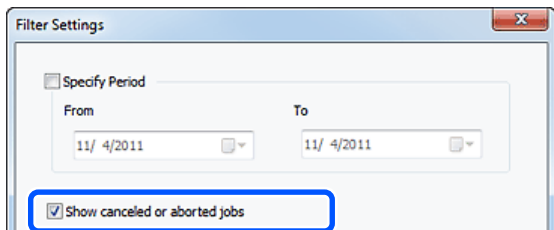
Nustatykite slėpti užduotis, kurios bus praleidžiamos sumuojant užduoties informaciją, pvz., atšauktas užduotis, bandomuosius spausdinimus ir specifinių naudotojų atliekamas užduotis.

1 Spustelėkite **Filter Settings** ekrane **Job Information List**.

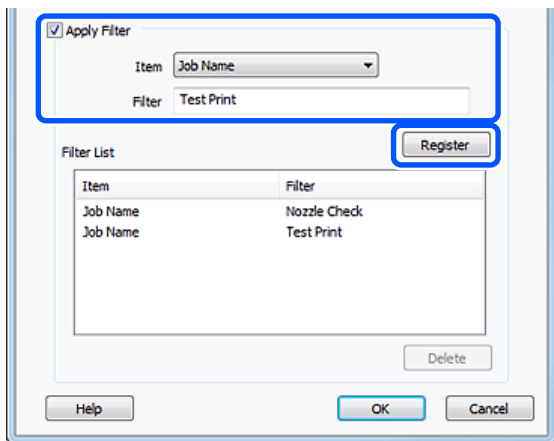


Įžanga

- 2 Norėdami slėpti atšauktas užduotis, panaikinkite parinkties **Show canceled or aborted jobs** žymėjimą.



- 3 Norėdami slėpti bandomuosius spausdinimus ar užduotis, kurias vykdo specifiniai naudotojai, pasirinkite **Apply Filter**, atlikite nustatymus elementams, kuriuos norite slėpti, ir spustelėkite **Register**.



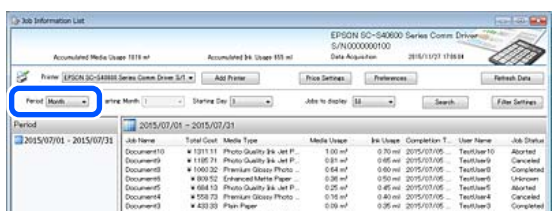
Užregistruota informacija rodoma dalyje **Filter List**.

- 4 Atlikę rodinio sąlygų nustatymus, spustelėkite **OK**.

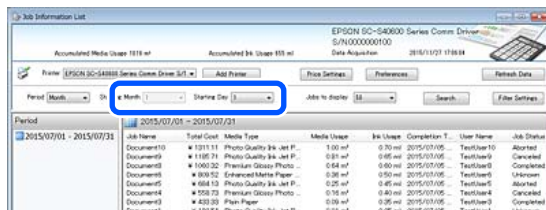
Nustatykite vienetus, kuriuos norite susumuoti

Nustatykite pradžios datą ir vienetus (pagal mėnesį, metus ir t. t.) užduotims, kurių informaciją norite susumuoti.

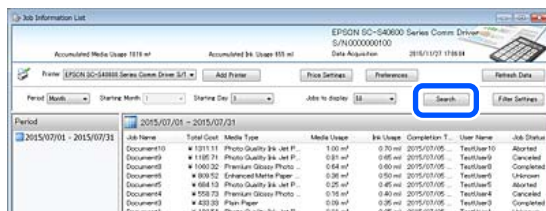
- 1 Galite pasirinkti „Year”, „Half Year”, „Quarter” arba „Month” kaip vienetus (laikotarpius) užduotims, kurių informaciją norite susumuoti.



- 2 Pasirinkite **Starting Month** arba **Starting Day** ekrane **Job Information List**.



- 3 Spustelėkite **Search**, kad būtų parodytos užduotys, atitinkančios paieškos kriterijus.



Spustelėkite **Export to CSV**, kad susumuotos užduotys būtų eksportuojamos į CSV failą. Norėdami daugiau informacijos žr. „LFP Accounting Tool” žinyną.

Pastaba:

„LFP Accounting Tool” automatiškai kas penkias minutes užmezga ryšį su spausdintuvu ir gauna užduoties informaciją. Be to, galite spustelėti **Refresh Data**, kad gautumėte naujausią užduoties informaciją, užfiksuotą spausdintuve. Jei spausdintuvu dar nebuvo atspausdinta jokia medžiaga, negalite gauti duomenų, nes nėra jokios užduočių informacijos.

Tokiu būdu nustatymai užbaigiami. Kad užtikrintumėte nuolatinį užduočių informacijos gavimą, įsitikinkite, kad „LFP Accounting Tool” veikia visada, kai spausdintuvas spausdina.

Įžanga

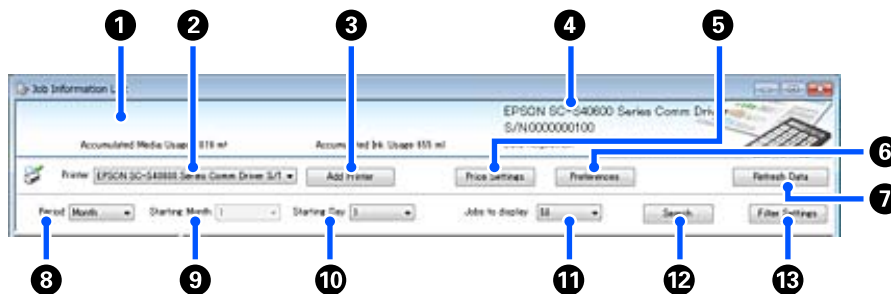
Ekranų išdėstymas

Užduoties informacija, kuri automatiškai gaunama iš spausdintuvo ir kaupiama kompiuteryje, rodoma ekrane „Job Information List“.

Šį ekraną galite atidaryti vienu iš toliau nurodytų būdų.

- ❑ Dukart spustelėkite šios programinės įrangos piktogramą ant užduoties dėklo
- ❑ Dešiniuoju pelės klavišu spustelėkite šios programinės įrangos piktogramą užduoties dėkle, tada spustelėkite **Job Information**
- ❑ Darbalaukyje „Epson Edge Dashboard“ spustelėkite parinktį **LFP Accounting Tool**, esančią spausdintuvo operacijų ekrano apskaitos skirtuke

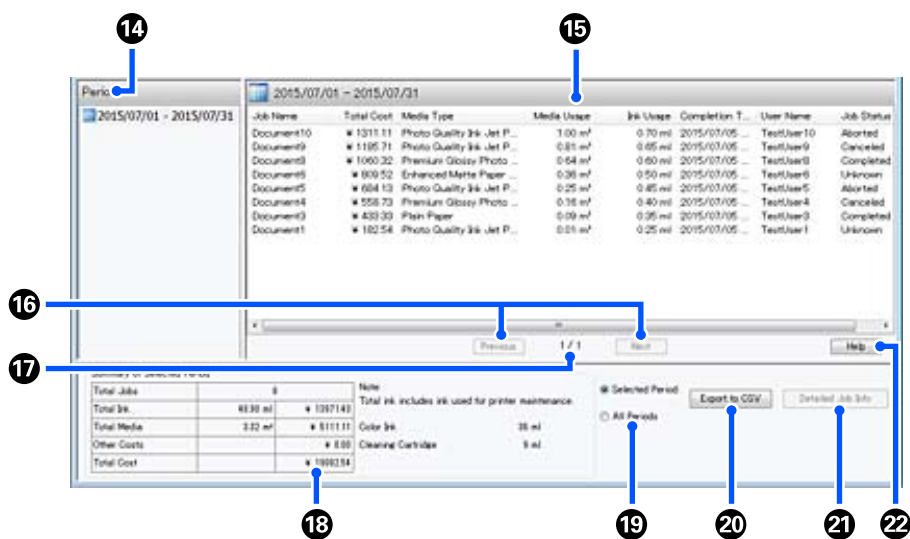
Norėdami daugiau informacijos apie kitus ekranus, žr. „LFP Accounting Tool“ žinyne.



Elementas		Paaiškinimas
1	Pranešimo rodinio sritis	Rodomas pranešimas, kai informacijos paieškos rezultatuose yra užduoties, kurios sąnaudos negali būti apskaičiuotos, arba užduoties, kuriai nenumatyta vieneto kaina.
2	Spausdintuvas	Pasirinkite spausdintuvą, kuriam norite rodyti užduoties informaciją. Rodomas spausdintuvų, pasirinktų Add Printer ekrane, sąrašas.
3	Mygtukas Add Printer	Atidaro Add Printer ekraną.
4	Pasirinkto spausdintuvo informacijos / „Data Acquisition“ rodinio sritis	Rodomas pasirinkto spausdintuvo gaminio pavadinimas ir serijos numeris, taip pat data, kai iš pasirinkto spausdintuvo buvo gauta naujausia užduoties informacija. Pranešimo rodinio srities apačioje taip pat rodoma „Accumulated Ink Usage“ ir „Accumulated Media Usage“, atsižvelgiant į spausdintuvo modelį. Kai ši programinė įranga veikia ir gali užmegzti ryšį su pasirinktu spausdintuvu, ji gauna užduoties informaciją kas penkias minutes.
5	Mygtukas Price Settings	Atidaro Unit Price Settings ekraną.
6	Mygtukas Preferences	Atidaro Preferences ekraną.
7	Mygtukas Refresh Data	Spustelėkite norėdami iš karto gauti naujausią užduoties informaciją pasirinktam (-iems) spausdintuvui (-ams).
8	Period	Pasirinkite laikotarpį, taikomą užduotims, kurias norite susumuoti. Galite pasirinkti „Year“, „Half Year“, „Quarter“ arba „Month“. Numatytoji vertė yra „---“. Kol dalyje Period nieko nerodoma esant nustatytai numatytajai vertei, visa užduoties informacija pasirinktam spausdintuvui rodoma ir susumuojama sąrašo rodyne. Kiekvienam pasirinktam vienetui taikoma data rodoma dalyje Period.
9	Starting Month	Ši parinktis galima, kai dalyje Period pasirinkta „Year“, „Half Year“ arba „Quarter“. Pasirinkite skaičių nuo 1 iki 12, atitinkantį mėnesį, nuo kurio pradėdamas sumavimas.

Įžanga

Elementas	Paiškinimas
10 Starting Day	Ši parinktis galima, kai dalyje Period pasirinkta „Year“, „Half Year“ arba „Quarter“. Pasirinkite skaičių nuo 1 iki 31, atitinkantį dieną, nuo kurios pradedamas sumavimas.
11 Jobs to display	Nustatykite didžiausią užduočių, kurios bus rodomos sąrašo rodinyje, skaičių. Galite rinktis „50“, „100“ arba „200“.
12 Mygtukas Search	Parodo duomenis, kurie atitinka paieškos kriterijus, nustatytus ekranuose Period arba Filter Settings .
13 Mygtukas Filter Settings	Atidaro Filter Settings ekraną.



Elementas	Paiškinimas
14 Period	Parodo laikotarpį, nustatytą dalyje Period , Starting Month arba Starting Day .
15 Sąrašo rodinys	Rodomas užduoties informacijos sąrašas pagal paieškos kriterijus, nustatytus ekranuose Period arba Filter Settings . Gauta užduoties informacija rodoma mažėjančiai nuo naujausios iki seniausios. Užduotys, kurioms nenustatyta Media Unit Price arba Ink Unit Price rodomos su „???“. Jei spustelėsite Price Settings pasirinkę užduotį, ties kuria rodoma „???“, bus atidarytas ekranas Unit Price Settings su jau pasirinktais elementais, kuriuos reikia nustatyti. Jei į spausdintuvą bus nusiųsta daugiau nei 10 užduočių esant išjungtam kompiuteriui, ši programinė įranga negaus užduoties informacijos. Iš visos užduoties informacijos, kurios programinė įranga negalėjo gauti, sąrašo bus rodomas tik rašalo suvartojimas nurodant užduoties pavadinimą kaip Lost Job . - rodoma ties kita informacija, kurios nebuvo galima gauti. Atsižvelgiant į naudojamą modelį, gali būti, kad negalėsite gauti ir rašalo suvartojimo informacijos, tokiu atveju rodoma 0ml .
16 Mygtukai Previous / Next	Šiais mygtukais galite naršyti puslapius, kai užduoties informacija pasirinktam spausdintuvui apima keletą puslapių.
17 Dabartinis puslapis	Rodomas dabartinio puslapio numeris.
18 Summary of Selected Period	Rodoma bendra kiekvieno elemento, taikomo užduoties informacijai, pasirinktai dalyje Period , vertė. Rodoma informacija skiriasi atsižvelgiant į gaunantį tikslinį spausdintuvą. Jei sąrašo rodinyje rodoma užduotis, kuriai nenustatyta spausdinimo medžiagos vieneto vertė arba rašalo vieneto vertė, suvestinėje taip pat rodoma „???“.

Įžanga

Elementas		Paaiškinimas
19	Selected Period / All Periods	Nustatomas laikotarpis, taikomas duomenims, kuriuos reikia eksportuoti į CSV failą. Jei norite eksportuoti duomenis, pasirinktus pagal Period , kuris rodomas dabartiniame sąrašo rodinyje, nustatykite Selected Period . Galite rinktis tik vieną Period . Norėdami eksportuoti visą informaciją, taikomą pasirinktam spausdintuvui, nustatykite All Periods (užduoties informacija, kuri buvo pašalinta naudojant Filter Settings ekraną, taip pat bus įtraukta). Norėdami eksportuoti informaciją, taikomą pasirinktam spausdintuvui, neįtraukdami užduoties informacijos elementų, nustatytų Filter Settings ekrane, dalyje Period nustatykite „---“, tada pasirinkite Selected Period .
20	Mygtukas Export to CSV	Eksportuoja užduoties informaciją, atitinkančią Selected Period arba All Periods į failą.
21	Mygtukas Detailed Job Info	Parodo išsamią informaciją, taikomą užduočiai, pasirinktai sąrašo rodinyje.
22	Mygtukas Help	Atidaro šio ekrano žinyną.

EPSON Software Updater naudojimas

Pastaba:

EPSON Software Updater pasiekiami ne visuose regionuose.

Šiaurės Amerikos naudotojai

Norėdami patikrinti, ar nėra programinės įrangos naujinimų, apsilankykite toliau pateiktais adresais.

SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (JAV)
- www.epson.ca/support/f10070h (Kanada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (JAV)
- www.epson.ca/support/f10070 (Kanada)

Lotynų Amerikos naudotojai

Norėdami patikrinti, ar nėra programinės įrangos naujinimų, apsilankykite toliau pateiktais adresais.

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Karibų jūros regionas)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazilija)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (kiti regionai)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Karibų jūros regionas)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazilija)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (kiti regionai)

Programinės įrangos atnaujinimo prieinamumo patikrinimas

1 Patikrinkite šią būseną.

- Kompiuteris prijungtas prie interneto.
- Yra ryšys tarp spausdintuvo ir kompiuterio.

2

Ijunkite EPSON Software Updater.

„Windows 8.1“ / „Windows 8“

Paieškos vietoje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir pasirinkite rodomą piktogramą.

Išskyrus „Windows 8.1“ / „Windows 8“

Spustelėkite Start (Pradžia) > **All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) > **Epson Software > EPSON Software Updater.**

Mac

Spustelėkite **Move (Perkelti) — Applications (Programos) — Epson Software — EPSON Software Updater.**

Pastaba:

Naudojant „Windows“ taip pat galite pradėti spustelėdami spausdintuvo piktogramą darbalaukio įrankių juostoje ir pasirinkdami **Software Update.**

3

Atnaujinkite programinę įrangą ir vadovus.

Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.



Svarbi informacija:

Atnaujinimo metu neišjunkite kompiuterio ir spausdintuvo.

Pastaba:

Programinės įrangos, kuri nėra rodoma sąraše, negalima atnaujinti, naudojant EPSON Software Updater. Patikrinkite naujausią programinės įrangos versiją „Epson“ tinklalapyje.

<http://www.epson.com>

Atnaujinimo pranešimų gavimas

1

Ijunkite EPSON Software Updater.

2


Spustelėkite **Auto update settings.**

- 3** Pasirinkite atnaujinimų tikrinimo intervalą spausdintuvo laukelyje **Interval to Check**, tada paspauskite **OK**.

Kaip naudoti „Web Config“

Paleidimo instrukcijos

Kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie to paties tinklo kaip ir spausdintuvas, paleiskite naršyklę.

- 1 Patikrinkite spausdintuvo IP adresą.
Paspauskite  ir tada iš eilės paspauskite **General Settings — Network Settings — Network Status — Wired LAN Status**.
- 2 Kompiuteryje, kuris yra prijungtas prie spausdintuvo per tinklą, paleiskite interneto naršyklę.
- 3 Interneto naršyklės adreso juostoje įveskite spausdintuvo IP adresą ir paspauskite klavišą **Enter** arba **Return**.
Formatas:
IPv4: <https://spausdintuvo IP adresas/>
IPv6: [https://\[spausdintuvo IP adresas\]/](https://[spausdintuvo IP adresas]/)
Pavyzdys:
IPv4: <https://192.168.100.201/>
IPv6: [https://\[2001:db8::1000:1\]/](https://[2001:db8::1000:1]/)

Išėjimo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę.

Programinės įrangos pašalinimas

Svarbi informacija:

- Prisijunkite prie „Computer administrator (Kompiuterio administratoriaus)“ paskyros (paskyra su „administrative privileges (administratorių privilegijomis)“).*
- Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*

Šiame skyriuje aprašyta, kaip pašalinti įdiegtas „Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles)“. Daugiau informacijos apie kitos programinės įrangos pašalinimą žr. atitinkamos programinės įrangos žinyne.

- 1 Išjunkite spausdintuvą ir išjunkite sąsajos kabelį.
- 2 Atidarykite **Control Panel (Valdymo skydas)** ir kategorijoje **Programs (Programos)** spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.

- 3 Pasirinkite **EPSON SC-F10000H Series FpFy Comm Driver Printer Uninstall**, **EPSON SC-F10000H Series LcLm Comm Driver Printer Uninstall** arba **EPSON SC-F10000 Series Comm Driver Printer Uninstall**, tada spustelėkite **Uninstall/Change (Pašalinti / keisti)**.

- 4 Pažymėkite paskirties spausdintuvo piktogramą, tada spustelėkite **OK**.

- 5 Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Kai bus parodytas panaikinimo patvirtinimo pranešimas, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Jei iš naujo diegiate Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkykles), kompiuterį paleiskite iš naujo.

Pagrindinės operacijos

Pagrindinės operacijos

Optimalaus spausdinimo darbo eiga

Norint užtikrinti optimalų spausdinimą šiuo spausdintuvu, reikia laikytis toliau nurodytų sąlygų.

- ❑ Spausdinimo medžiagos nustatymų vertės, tinkamos jūsų naudojamai spausdinimo medžiagai, yra užregistruotos spausdintuve, o spausdinimo informacija užregistruota į RIP.
- ❑ Spausdinimo medžiaga tinkamai įdėta į spausdintuvą.
- ❑ Atlikti spausdinimo sureguliuojimai (spausdinimo galvutės sulygiavimas ir spausdinimo medžiagos tiekimo sureguliuojimas), reikalingi naudojamai spausdinimo medžiagai.
- ❑ Spausdintuvas laikomas tinkamomis sąlygomis.

Atlikite toliau nurodytus žingsnius, kad užtikrintumėte šių sąlygų laikymąsi.

1. Užregistruokite spausdinimo medžiagos nustatymų vertes. (Kai naudojate EMX failą ir naują spausdinimo medžiagą)

Galite lengvai užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymų vertes į spausdintuvą naudodami „Epson Edge Dashboard“. Jei naudojate „Epson Edge Dashboard“, iš anksto atsisiųskite EMX failą, tinkantį jūsų naudojamai spausdinimo medžiagai, ir užregistruokite į spausdintuvą.

 „Epson Edge Dashboard“ naudojimas“ puslapyje 41



2. Įdėkite spausdinimo medžiagą.

Įdėkite spausdinimo medžiagą, kurią naudosite spausdintuve. Įdėjimo būdai skiriasi atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos charakteristikas.

Jei nenaudojate EMX failo, optimalios spausdinimo medžiagos nustatymų vertės bus užregistruotos įdedant spausdinimo medžiagą tiesiog pasirinkus atitinkamą „Media Type“.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73



3. Įstatykite spausdinimo medžiagą į automatinio popieriaus priėmimo elementą.

Pritvirtinkite automatinį popieriaus priėmimo elementą prie spausdinimo medžiagos krašto ir įsitikinkite, kad automatinis priėmimas gali būti vykdomas. Įstatymo būdai skiriasi atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos charakteristikas.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 81



4. Atlikite „Print Adjustments“. (Kai naudojama nauja medžiaga)

Atlikite „Print Adjustments“, kad optimizuotumėte spausdinimo medžiagos nustatymų vertes pagal įrenginio būklę.

Paprastai sureguliuojimai atliekami automatiškai naudojant funkciją „Automatic Adjustment“.

 „Spausdinimo reguliavimas“ puslapyje 98



5. Patikrinkite spausdintuvo būklę.

Prieš pradėdami spausdinimą, patikrinkite likusio rašalo lygį ir spausdinimo galvutės purkštuko būklę.

 „Prieš spausdinant“ puslapyje 98



6. Spausdinkite.

Pradėkite spausdinimą iš „Epson Edge Print“.

 „Epson Edge Print“ naudojimas“ puslapyje 52

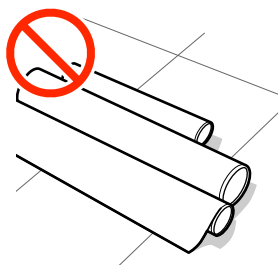
Pagrindinės operacijos

Atsargumo priemonės dirbant su spausdinimo medžiaga

Jei dirbant su spausdinimo medžiaga nesilaikoma toliau pateikiamų nurodymų, nedidelis kiekis dulkių ir plaušelių gali prilipti prie spausdinimo medžiagos paviršiaus ir dėl to ant spaudinių gali likti rašalo dėmių ar užsikimšti purkštukai.

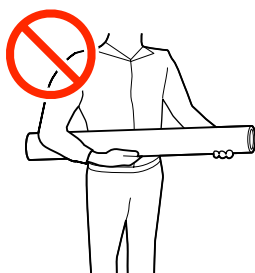
Panaudotos medžiagos nedėkit tiesiai ant grindų.

Medžiaga turėtų būti suvyniojama ir sudedama į pradinę pakuotę saugoti.



Neneškite medžiagos taip, kad jos paviršius būtų prisilietęs prie rūbų.

Iki įdėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą laikykite ją atskiroje pakuotėje.



Spausdinimo medžiagos įdėjimo pastabos

Paspėjimas:

- ❑ *Džiovintuvas gali būti įkaitęs, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Nekiškite į džiovintuvą rankų. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys. Spausdinimo medžiagai, kurios svoris viršija 40 kg (88 svar.), rekomenduojame naudoti keltuvą.*
- ❑ *Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį arba priežiūros dangtį neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šių atsargumo priemonių, galima susižeisti.*
- ❑ *Netrinkite rankų į spausdinimo medžiagos kraštus. Spausdinimo medžiagos kraštai aštrūs ir gali sužeisti.*

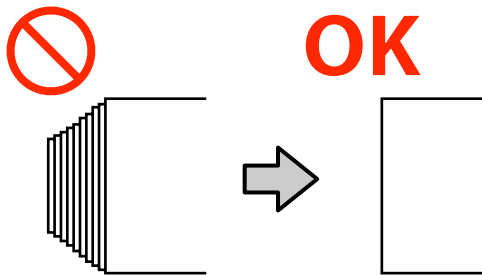
Spausdinimo medžiagą įdėkite prieš pat spausdinimą.

Prispaudimo ritinėliai gali sulankstyti spausdintuve paliktą spausdinimo medžiagą. Be to, medžiaga gali tapti banguota arba garbanota, dėl to kils strigtis arba spausdinimo medžiaga ims liestis su spausdinimo galvute.

Nedėkite spausdinimo medžiagos, jeigu kairys ir dešinys kraštai nėra lygūs.

Jei įdėjus spausdinimo medžiagą kairysis ir dešinysis ritinio kraštai yra nelygūs, dėl spausdinimo medžiagos tiekimo problemų spausdinant ji gali judėti. Norėdami išlygiuoti kraštus, suvyniokite arba naudokite kitą nesugadintą ritinį.

Pagrindinės operacijos



Įdėkite laikydamiesi procedūros, tinkamos naudojamai spausdinimo medžiagai.

Galimi du spausdinimo medžiagos įdėjimo būdai: įprasta tiekimo procedūra ir priimamojo tiekimo procedūra.

Įdedant spausdinimo medžiagą, spausdintuvas atlieka tam tikras operacijas, pvz., tiekia ir pervynioja spausdinimo medžiagą, kad aptiktų jos plotį. Šiuo metu naudojant įprastą tiekimo procedūrą, atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos tipą gali kilti tam tikrų problemų, pvz., spausdinimo medžiaga gali susiraižyti ant spausdinimo plokštės. Šios problemos kyla, kai spausdinimo medžiaga užstringa ant spausdinimo plokštės.

Atsiradus šioms problemoms laikykitės priimamojo tiekimo procedūros spausdinimo medžiagai įdėti. Priimamojo tiekimo procedūra reiškia, kad spausdinimo medžiaga prieš prasidedant tiekimui įdedama į automatinį popieriaus priėmimo elementą, neleidžiantį jai užstrigti ant spausdinimo plokštės.

Spausdinimo medžiaga, kurios negalima naudoti.

Nenaudokite užsilenkusios, susiraičiusios, nutrintos, išplėtos arba nešvarios spausdinimo medžiagos. Spausdinimo medžiaga gali pakilti ir susilietus su spausdinimo galvutėmis pažeisti jas.

Spausdinimo medžiagos su užsilenkusiu / susiraičiusiu kraštu pavyzdys




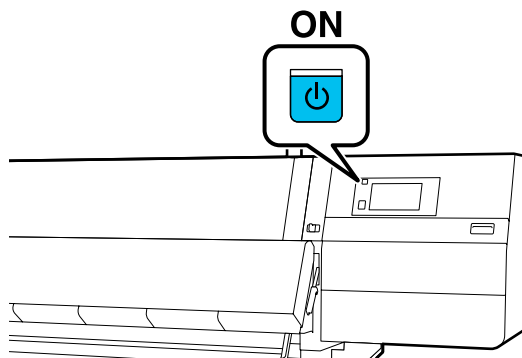
Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Video Manual](#) (Įprasta tiekimo procedūra)

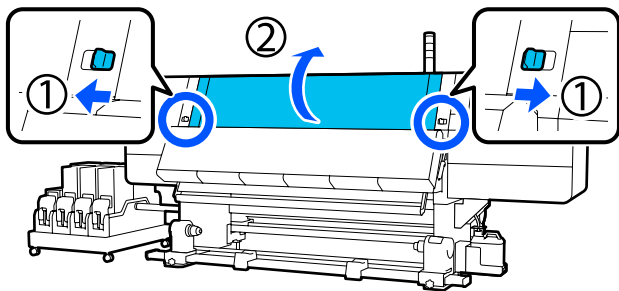
[Video Manual](#) (Priimamojo tiekimo procedūra)

- 1 Paspauskite mygtuką  ir palaukite, kol bus atidarytas pradžios ekranas.

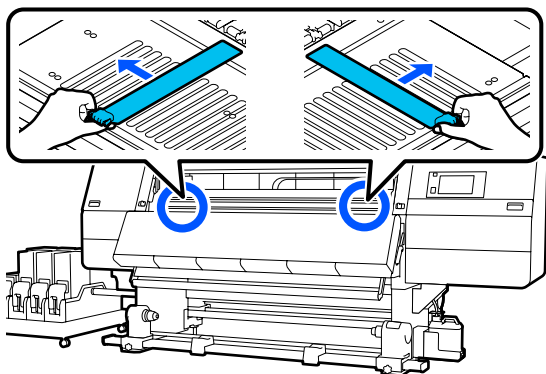


Pagrindinės operacijos

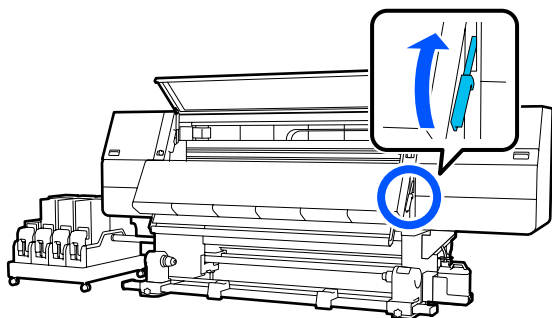
- 2** Ištraukite fiksavimo svirtį kairėje ir dešinėje pusėje į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.



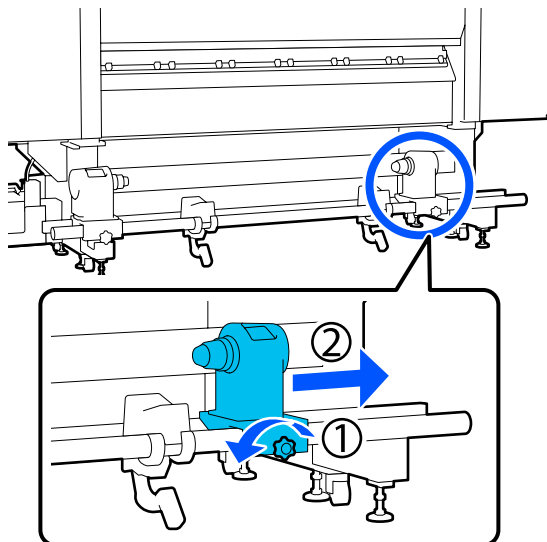
- 3** Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.



- 4** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

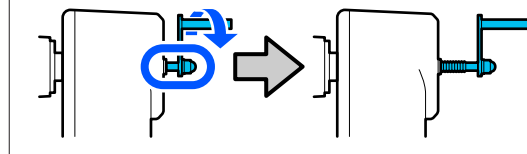


- 5** Pereikite prie užpakalinės pusės ir atsukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą, kad ištrauktumėte laikiklį į išorę.



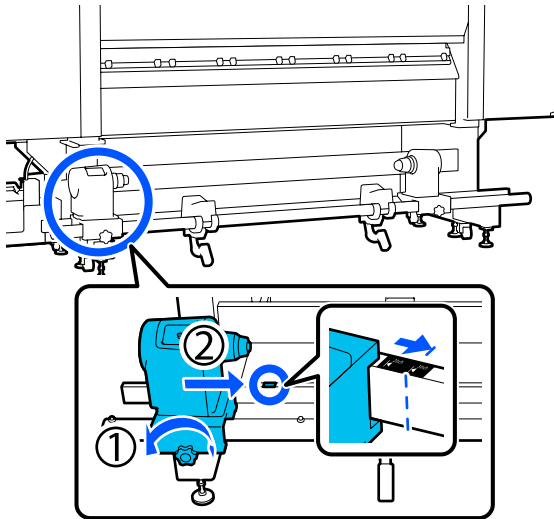
! **Svarbi informacija:**

Jei dešiniojo laikiklio rankenėlės veleno nematyti, rankenėlę sukite į priekį, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, spausdinimo medžiaga gali būti įdėta netinkamai.

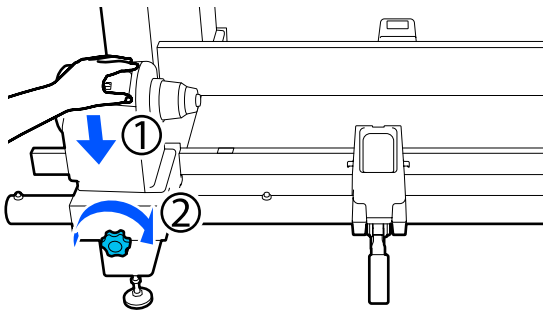


Pagrindinės operacijos

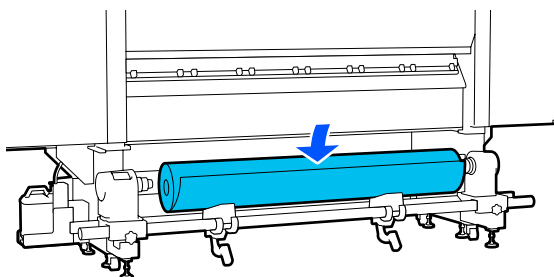
- 6** Atsukite kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir perstumkite spausdinimo medžiagos laikiklį į nustatytą poziciją priklausomai nuo įdėtinės spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdies vidinio skersmens.



- 7** Spausdami spausdinimo medžiagos laikiklio viršų, iki galo priveržkite tvirtinimo varžtą. Jį priveržkite taip, kad spausdinimo medžiagos laikiklis nejudėtų.

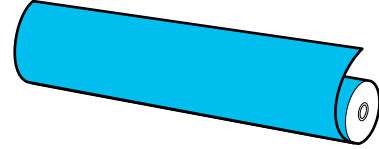


- 8** Padėkite spausdinimo medžiagą ant ritinėlio atramos. Įstumkite ritinėlio atramą į vidų apie 20 cm (7,87 col.) nuo ritinėlio galo.

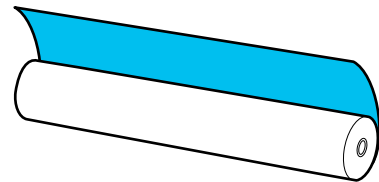


Pastaba:
Spausdinimo medžiagos įstatymo būdas priklauso nuo jos suvyniojimo.

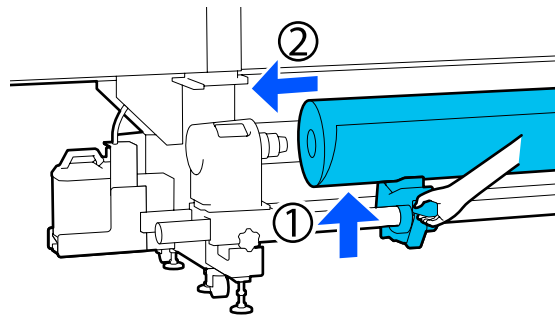
Printable Side Out



Printable Side In



- 9** Keldami kėlimo svirtį perstumkite ritinėlio atramą į kairę ir tvirtai įstatykite spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdį į spausdinimo medžiagos laikiklį.

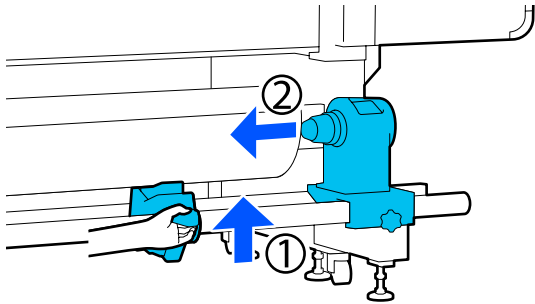


Pastaba:
Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis negu 140 mm (5,51 col.), ritinėlio šerdis nepasieks spausdinimo medžiagos laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į spausdinimo medžiagos laikiklį.

Pagrindinės operacijos

- 10** Keldami dešiniąją kėlimo svirtį, tvirtai įstatykite spausdinimo medžiagos laikiklį į spausdinimo medžiagos ritinėlio šerdį.

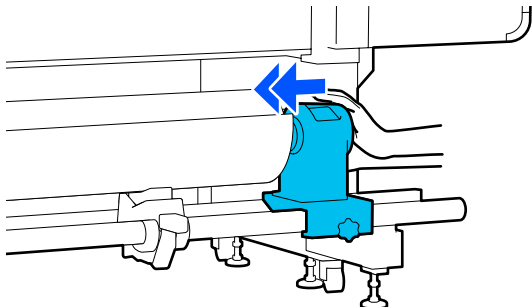


Pastaba:

Jeigu spausdinimo medžiagos ritinėlio išorinis skersmuo yra mažesnis negu 140 mm (5,51 col.), ritinėlio šerdį nepasieks spausdinimo medžiagos laikiklio, keliant ją kėlimo svirtimi.

Pakelkite ją rankomis ir įdėkite ritinėlio šerdį į spausdinimo medžiagos laikiklį.

- 11** Norėdami įsitikinti, kad spausdinimo medžiagos laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, dukart palenkite spausdinimo medžiagos laikiklį link ritinėlio galo.



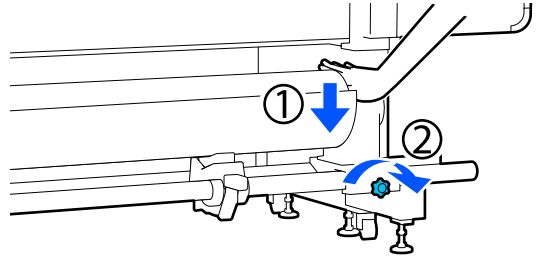
! Svarbi informacija:

Jeigu spausdinimo medžiagos laikiklis į ritinėlio šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp spausdinimo medžiagos laikiklio ir ritinėlio šerdies.

Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

- 12** Spausdami spausdinimo medžiagos laikiklio viršų, iki galo priveržkite tvirtinimo varžtą.

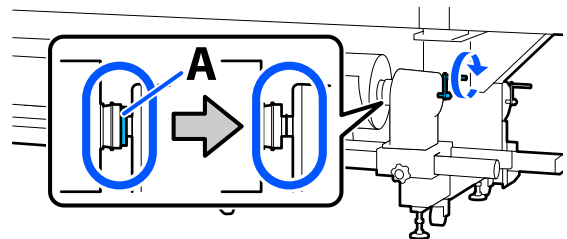
Jį priveržkite taip, kad spausdinimo medžiagos laikiklis nejudėtų.



! Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos laikiklio varžtas bus nepriveržtas, spausdinant ritinėlio laikiklis gali judėti. Dėl to spaudiniuose gali būti juostų ar netolygumų.

- 13** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.



! Svarbi informacija:

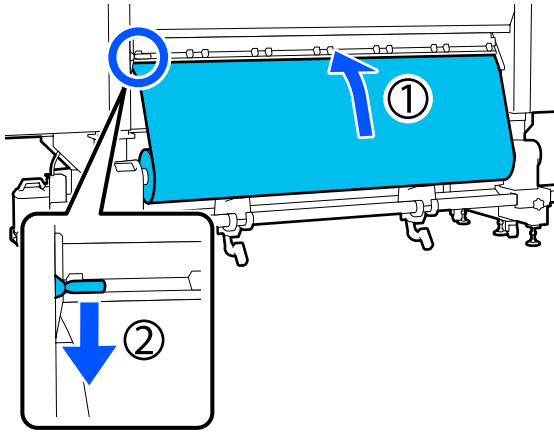
Kai dalies A nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdinimo medžiagos laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis A, atsukite rankeną atgal. Atsukite spausdinimo medžiagos laikiklio varžtą dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 5 žingsnio.

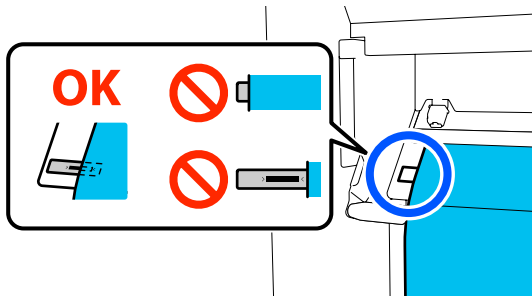
Pagrindinės operacijos

- 14** Spausdinimo medžiagą įstatykite apie 20 cm (7,87 col.) į angą, tada nuleiskite spausdinimo medžiagos pakrovimo svirtį.

Įdėta spausdinimo medžiaga prispaudžiama ir neiškrenta.



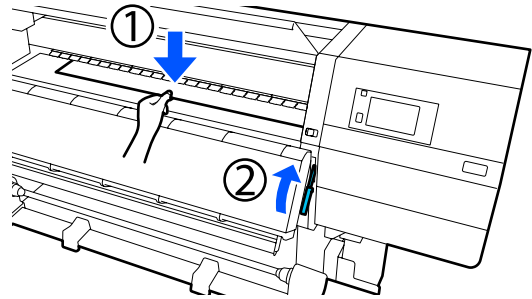
- 15** Įsitinkinkite, kad spausdinimo medžiagos kairysis kraštas yra etiketės stačiakampio srityje, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.



! Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos kairysis kraštas nėra etiketės juodo stačiakampio srityje, norėdami sureguliuoti spausdinimo medžiagos laikiklio padėtį, atlikite žingsnius nuo 6 iki 15 atvirkštine tvarka. Nebandykite pakeisti spausdinimo medžiagos laikiklių padėties, kai jie įkišti į spausdinimo medžiagos ritinėlį.

- 16** Pereikite prie priekinės pusės ir laikydami spausdinimo medžiagą, kad ji nenukristų apačion į užpakalinę dalį, pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Pastaba:

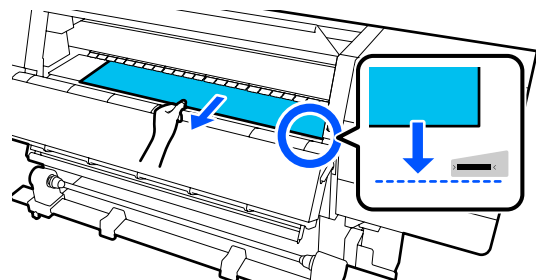
Galite pakeisti spausdinimo medžiagos įsiurbimo nustatymą ant spausdinimo plokštės atlikdami atitinkamą operaciją ekrane. Padidinus spausdinimo medžiagos įsiurbimą sumažinama tikimybė spausdinimo medžiagai nukristi.

Jei kyla sunkumų ištraukiant spausdinimo medžiagą toliau nurodytais veiksmais, sumažinkite spausdinimo medžiagos įsiurbimą. Pakeiskite pagal poreikį.

- 17** Ištraukite spausdinimo medžiagą į toliau nurodytą padėtį, atsižvelgdami į spausdinimo medžiagos tipą.

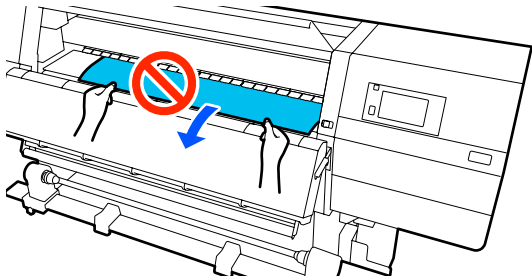
Įprasta tiekimo procedūra

Ištraukite spausdinimo medžiagą iki artimojo etiketės krašto ant spausdinimo plokštės. Viena ranka laikykite spausdinimo medžiagą per vidurį ir traukite tiesiai.



Pagrindinės operacijos


Spausdinimo medžiagos netraukite abiem rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.

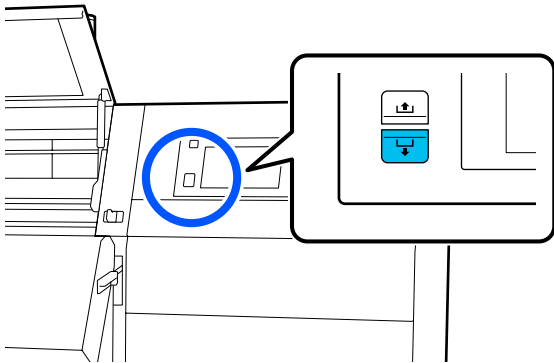


Priimamojo tiekimo procedūra

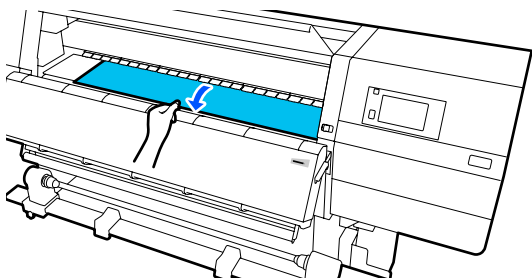
Traukite spausdinimo medžiagą, kol ji pasieks spausdinimo medžiagos laikiklį. Vadovaukitės toliau nurodytais žingsniais, kad tinkamai ištrauktumėte spausdinimo medžiagą.

Kiekvieno toliau nurodyto žingsnio atveju prieš ištraukdami spausdinimo medžiagą įsitikinkite, kad ji atlaisvinta. Spausdinimo medžiaga gali suplyšti, jei bus traukiama per jėgą neatlaisvinus.

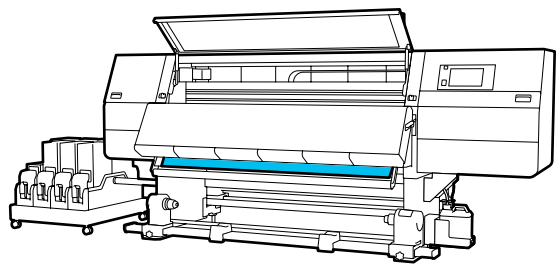
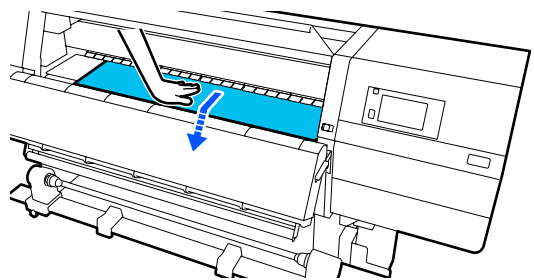
Kad atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą, paspauskite mygtuką . Tai atlikus, spausdinimo medžiaga, kuri įdedama užpakalinėje pusėje, ims sukintis tiekimo kryptimi ir atsilaisvins.



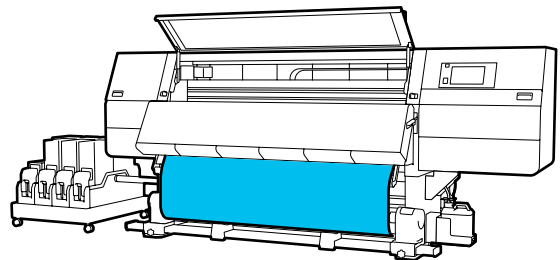
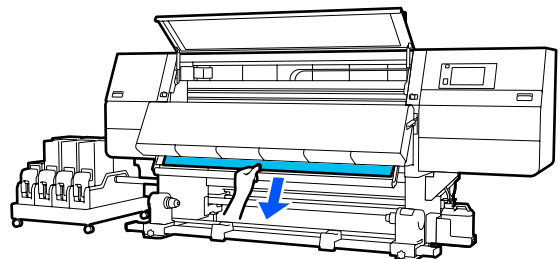
a. Laikykite viena ranka spausdinimo medžiagą per vidurį, tiesiai ištraukite ir įstatykite jos kraštą į džiovintuvą.



b. Laikydami spausdinimo medžiagą per vidurį ant spausdinimo plokštės, traukite ją į save, kol jos kraštas išlįs iš džiovintuvo apačios.

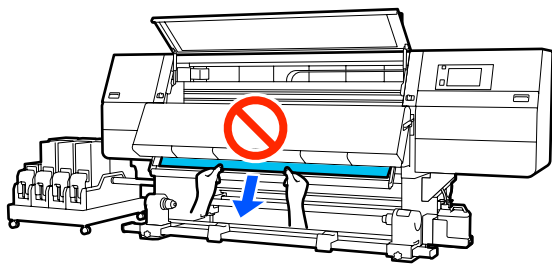


c. Laikykite viena ranka spausdinimo medžiagą per vidurį ir traukite, kol jos kraštas pasieks spausdinimo medžiagos laikiklį.



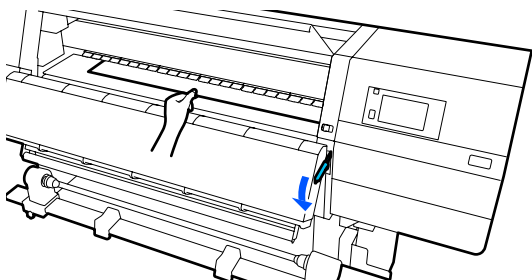
Pagrindinės operacijos

Spausdinimo medžiagos netraukite abiem rankomis. Dėl to spausdinimo medžiaga gali būti nukreipta įstrižai arba judėti.



18

Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.




Įprasta tiekimo procedūra

Nuleidę spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį pereikite prie kito žingsnio.

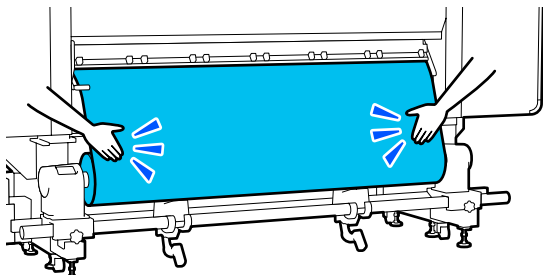
Priimamojo tiekimo procedūra

Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį, tada pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie automatinio popieriaus priėmimo elemento. Kai priekinis dangtis atidarytas, žr. toliau aprašytą procedūrą, kaip pritvirtinti spausdinimo medžiagą prie automatinio popieriaus priėmimo elemento.

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 81

19

Pereikite prie užpakalinės dalies, lengvai bakstelėkite į abu spausdinimo medžiagos kraštus ir patikrinkite, ar nesiskiria kairės ir dešinės pusės įtempimas.



Jeigu įtempimas skiriasi, spausdinimo medžiaga atsilaisvina.

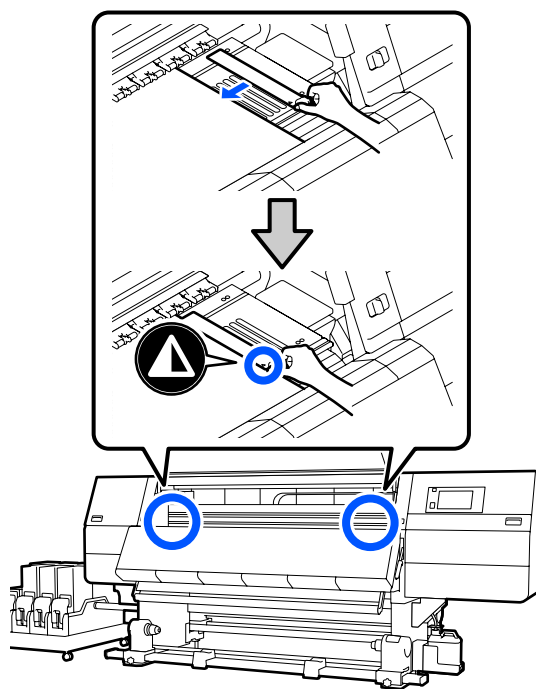
Pakelkite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį, esančią spausdintuvo priekyje, ir pataisykite spausdinimo medžiagos laisvumą.

Kai laisvumas sureguliuotas, nuleiskite spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį.

20

Pereikite prie priekinės dalies ir iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų sulyginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių trikampių angų centrais.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių neleidžia spausdinimo medžiagai slysti ir spausdinimo medžiagos pjaustymo kraštui liestis prie spausdinimo galvutės. Įdėkite tinkamai.

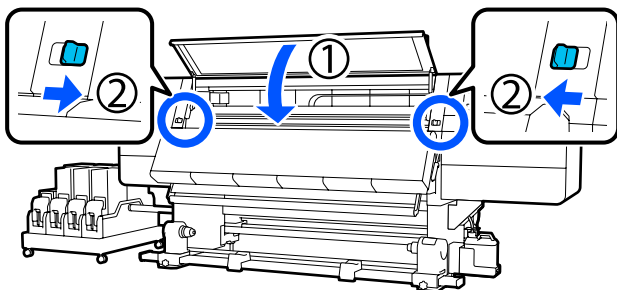


Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

- Kai spausdinimo medžiaga yra 0,4 mm (0,01 col.) arba storesnė, spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių nenaudokite. Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių gali paliesti ir sugadinti spausdinimo galvutę.
- Visada nustatykite plokšteles taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų ties trikampių angų viduriu. Dėl neteisingo nustatymo, spausdinimo metu gali atsirasti linijos (horizontalios linijos, atspalvio netolygumas arba juostos).
- Kai nenaudojate spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, pastumkite jas į spausdinimo plokštės kairę ir dešinę puses.
- Nenaudokite spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių, jeigu išspausdintos medžiagos krašteliai yra sutepti.

- 21** Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



- 22** Nustatykite spausdinimo medžiagos informaciją ekrane ir paspauskite **OK**.

Čia nustatykite toliau nurodytus nustatymus.

- „Media“: nustatykite spausdinant naudojamą spausdinimo medžiagą
- „Roll Winding Direction“: kaip suvynioti įdėtą spausdinimo medžiagą
- „Media Length“: įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis
- „Media Detection“: kaip aptikti spausdinimo medžiagos plotį

Pasirinkus „Media Settings“, kai dalyje **Media** nenustatytas „Media Type“, atidaromas „Media Type“ pasirinkimo ekranas. Pasirinkite „Media Type“ pagal įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį, kaip rekomenduojama toliau. Kiekvieno rodomo Media Type popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.

Media Type	Popieriaus svoris (g/m ²)
Ultra-Thin	39 arba mažiau
Thin	Nuo 40 iki 56
Med-Thick	Nuo 57 iki 89
Thick	90 arba daugiau

Dalyje **Media Detection**, nustatykite **Width Detection**. Paprastai šią parinktį palikite kaip **On**.

Žr. toliau nurodytą informaciją apie „Media Detection“.

„Meniu „General Settings““ puslapyje 158

Paspauskite **OK**, kad pradėtumėte operacijas, pvz., įdėtos spausdinimo medžiagos aptikimą.

- 23** Vykdykite ekrane pateiktas instrukcijas, kad įdėtumėte spausdinimo medžiagos kraštą į reikiamą padėtį.

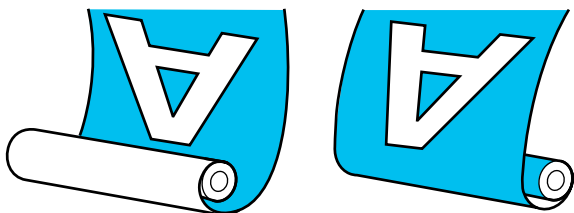
Pagrindinės operacijos

Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas

Automatinis popieriaus priėmimo elementas automatiškai priima išspausdintą medžiagą, pagerindamas veikimo be priežiūros efektyvumą.

Šio spausdintuvo Automatinis popieriaus priėmimo elementas gali priimti spausdinimo medžiagą bet kuria toliau nurodyta kryptimi.

Spausdinimo pusė viduje Spausdinimo pusė išorėje



Priėmimo spausdinimo pusė viduje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio viduje. Daugeliu atveju rekomenduojama, kad „spausdinimo pusė būtų viduje“.

Priėmimo spausdinimo pusė išorėje metu išspausdintas paviršius nustatomas ritinėlio išorėje.

Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.

[Video Manual](#) (Įprasta tiekimo procedūra)

[Video Manual](#) (Priimamojo tiekimo procedūra)

Perspėjimas:

- ❑ *Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinio šerdį, taip pat priėmimo ritinėlį arba išimdami spausdinimo medžiagą iš priėmimo ritinėlio, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais.
Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdis ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.*
- ❑ *Pasirūpinkite, kad eksploataavimo metu rankos arba plaukai nepatektų į Popieriaus padavimo elementą arba Automatinis popieriaus priėmimo elementą.
Nepaisant šių atsargumo priemonių, galima susižeisti.*
- ❑ *Nekiškite į džiovintuvą rankų. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*

Svarbūs nurodymai tinkamam priėmimui

Norėdami užtikrinti tinkamą spausdinimo medžiagos priėmimą, laikykitės žemiau pateiktų nurodymų.

- ❑ Rekomenduojame, kad priėmimo ritinėlio šerdies plotis sutaptų su spausdinimo medžiagos pločiu. Jei naudosite kitokio storio priėmimo ritinėlio šerdį, gali susilenkti priėmimo ritinėlis ir spausdinimo medžiaga bus netinkamai paimta.
- ❑ Spausdinimo medžiagai paimti naudoti „spausdinimo pusė viduje“. Dėl „spausdinimo pusė išorėje“ spausdinimo medžiaga gali judėti ir atsirasti netinkamas ritinėlio lygiavimas. Jei paėmimo negalima atlikti tinkamai naudojant „spausdinimo pusė išorėje“, naudokite paėmimą „spausdinimo pusė viduje“.
- ❑ Spausdinimo medžiaga, kurios plotis mažesnis nei 36 coliai, gali judėti arba būti netinkamai paimta.
- ❑ Netvirtinkite priėmimo ritinėlio šerdžių, kaip parodyta kitame paveikslėlyje. Priėmimo įtempimas bus netolygus ir šerdis laisvai suksis. Dėl to popierius negali tinkamai susivynioti ir spausdinimo rezultatuose gali atsirasti juostos.

Pagrindinės operacijos

Susidėvėję kraštai



Deformuoti



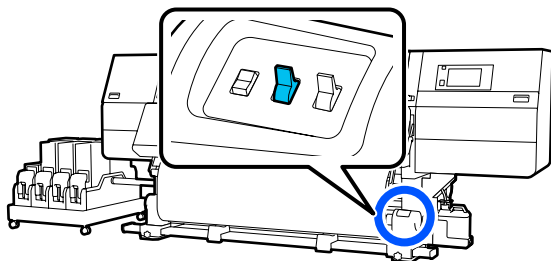
Ritinėlio šerdies tvirtinimas

Ko reikės

- Priėmimo ritinėlio šerdies, kurios plotis sutampa su spausdinimo medžiagos pločiu
- Prekyboje galimos įsigyti lipnios juostelės

Dėjimas

- 1 Nustatykite jungiklį Auto į padėtį Off.

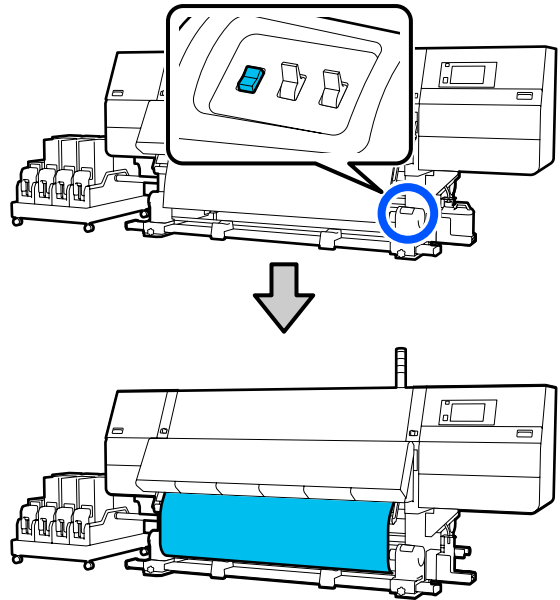


- 2 Įsitinkinkite, kad spausdinimo medžiagos kraštas liečiasi prie spausdinimo medžiagos laikiklio.

Jei taip nėra, atlikite toliau nurodytą procedūrą, kad spausdinimo medžiagos kraštas prisiliestų prie spausdinimo medžiagos laikiklio.

Įprasta tiekimo procedūra

Laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklio artimąjį kraštą, kol spausdinimo medžiagos kraštas pasieks spausdinimo medžiagos laikiklį.



! Svarbi informacija:

Norėdami tiekti spausdinimo medžiagą, visada paspauskite spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį. Jei spausdinimo medžiaga stumiama ranka, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali susisukti.

Priimamojo tiekimo procedūra

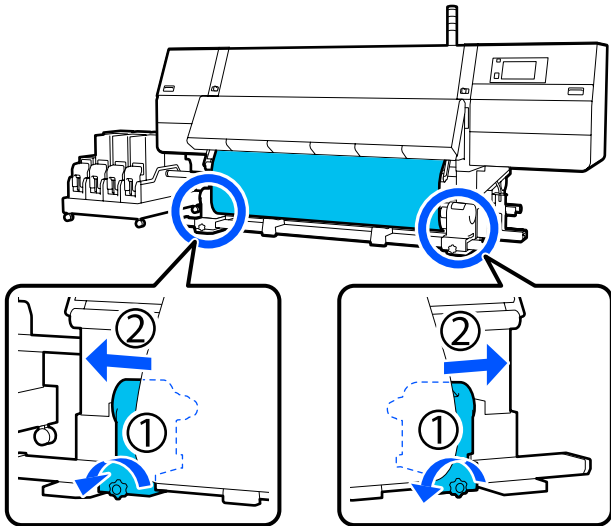
a. Atlikite skyrelyje „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ nurodytus žingsnius nuo 16 iki 18, kad ištrauktumėte spausdinimo medžiagą, kol jos kraštas pasieks spausdinimo medžiagos laikiklį.

[☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73](#)

Pagrindinės operacijos

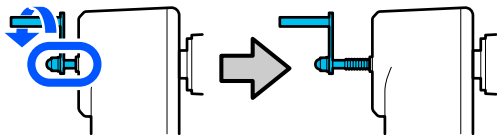
3 Atlaisvinkite spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtus iš abiejų pusių ir nustatykite spausdinimo medžiagos laikiklius taip, kaip atstumas tarp jų būtų didesnis nei spausdinimo medžiagos plotis.

Jei ritinėlio atramos išdėstytos netolygiai, išlyginkite.

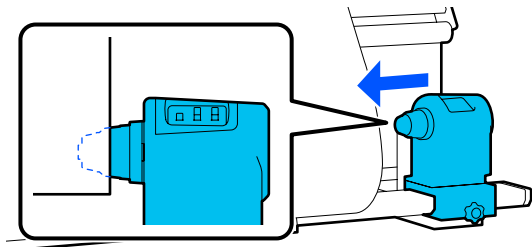


! Svarbi informacija:

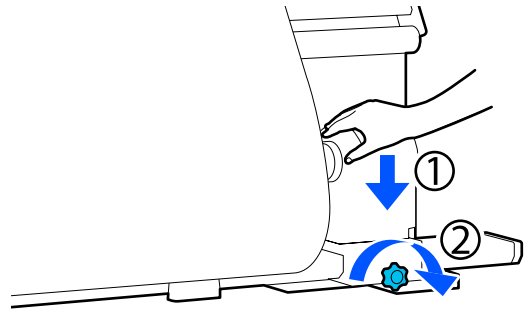
Jei kairės pusės spausdinimo medžiagos laikiklio rankenėlės veleno nematyti, sukite rankenėlę, kaip parodyta, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, ritinėlio šerdis negali būti įdėta tinkamai.



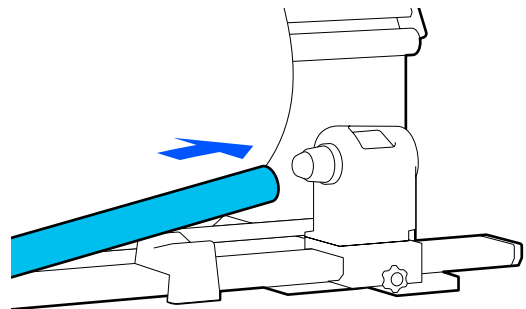
4 Sulygiuokite ir perkelkite dešinį spausdinimo medžiagos laikiklį į spausdinimo medžiagos dešinį kraštą.



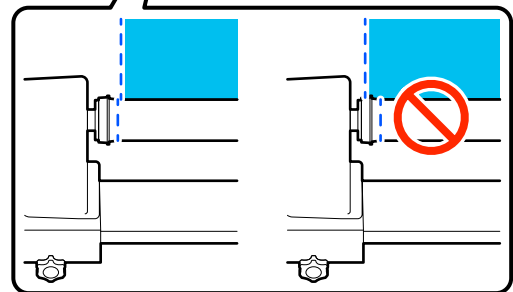
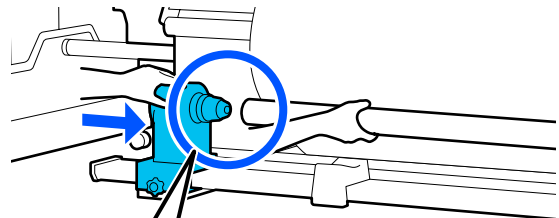
5 Spausdami spausdinimo medžiagos laikiklio viršų, priveržkite varžtą.



6 Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinį spausdinimo medžiagos laikiklį.



7 Patikrinkite, ar kairysis spausdinimo medžiagos laikiklis yra iki galo įstatytas į ritinėlio šerdį ir ar ritinėlio šerdis ir spausdinimo medžiagos kraštai tinkamai sulygiuoti.

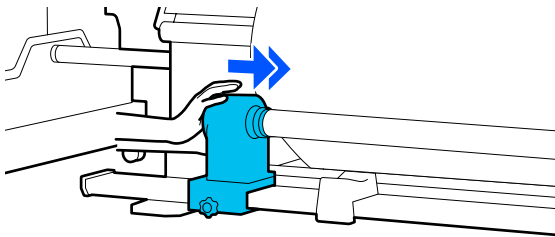


Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

Jei spausdinimo medžiagos kraštai nesulygiuoti, jos nebus galima tinkamai paimti. Jei kraštai nesulygiuoti, atsukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir grįžkite prie 4 žingsnio.

- 8** Norėdami įsitikinti, kad spausdinimo medžiagos laikiklis yra tinkamai įdėtas į ritinėlio šerdį, dukart palenkite spausdinimo medžiagos laikiklį link ritinėlio galo.

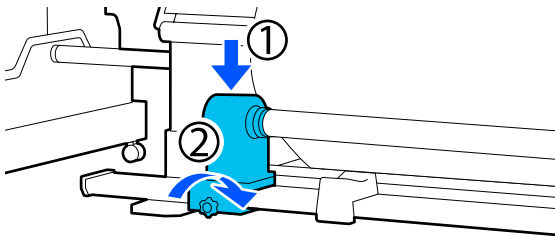


! Svarbi informacija:

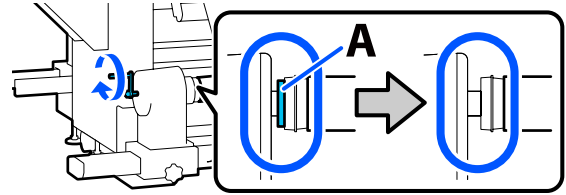
Jeigu spausdinimo medžiagos laikiklis į ritinėlio šerdį bus įstatytas nepakankamai, spausdinant spausdinimo medžiaga nebus tinkamai tiekama dėl praslydimo tarp spausdinimo medžiagos laikiklio ir ritinėlio šerdies.

Dėl to spaudiniuose gali atsirasti linijos.

- 9** Spausdami spausdinimo medžiagos laikiklio viršų, priveržkite tvirtinimo varžtą. Jį priveržkite taip, kad spausdinimo medžiagos laikiklis nejudėtų.



- 10** Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.



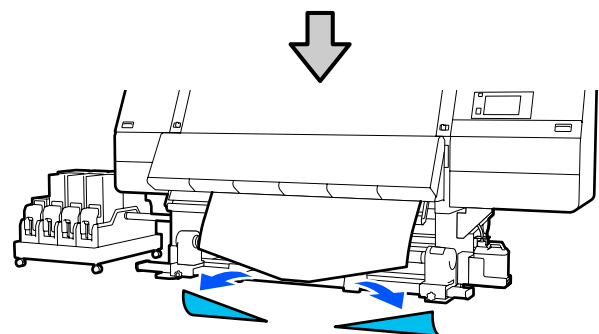
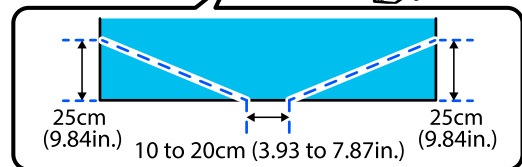
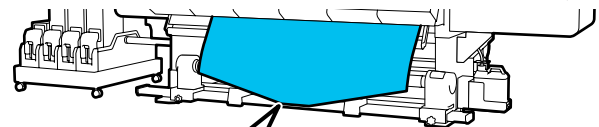
! Svarbi informacija:

Kai dalies A nebus matyti, rankenos daugiau nesukite. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdinimo medžiagos laikiklį.

Jei net visiškai pasukus rankeną vis tiek matoma dalis A, atsukite rankeną atgal. Atsukite spausdinimo medžiagos laikiklio varžtą dešinėje pusėje ir iš naujo atlikite veiksmus nuo 5 žingsnio.

- 11** Spausdinimo medžiagos centre palikite 10–20 cm (3,93–7,87 col.) pločio tarpą ir pjaukite bent 25 cm (9,84 col.) atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų.

Nukirpus spausdinimo medžiagos kraštus, išvengiama tiekimo problemų, pvz., kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kampų užsilenkimo ir įtraukimo priėmimo pradžioje.



Pagrindinės operacijos

Toliau žr. nurodytus veiksmus pagal atitinkamą procedūrą.

Įprasta tiekimo procedūra

☞ „Priėmimas taikant įprastą tiekimo procedūrą“ puslapyje 85

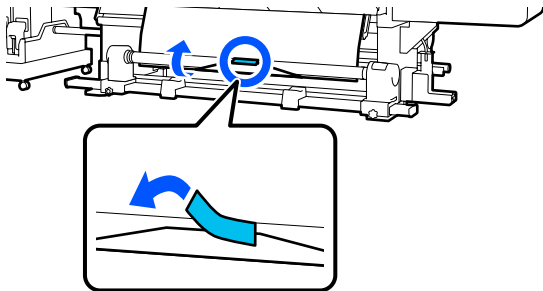
Priimamojo tiekimo procedūra

☞ „Priėmimas taikant priimamojo tiekimo procedūrą“ puslapyje 87

Priėmimas taikant įprastą tiekimo procedūrą

Spausdinimo pusė viduje

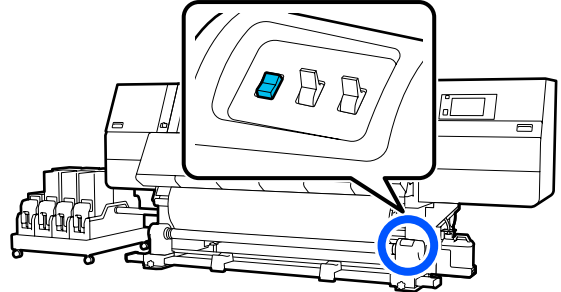
- Tempdami spausdinimo medžiagos centrą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlio šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją prekyboje galima įsigyti lipnia juoste.



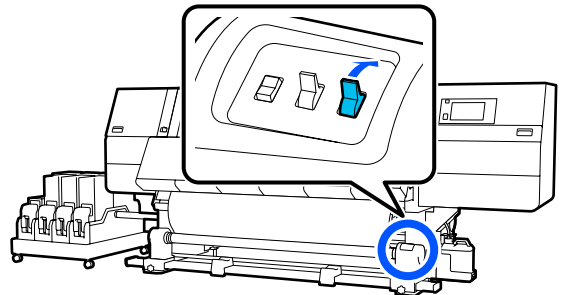
! Svarbi informacija:

Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

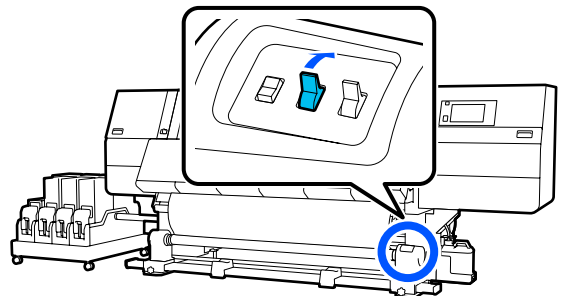
- Valdymo skydelyje laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį, kad aplink priėmimo ritinėlio šerdį vieną kartą susivyniotų pakankamai spausdinimo medžiagos.



- Laikykite nuspaudę „Manual“ jungiklį pusėje, kad galėtumėte atlikti spausdinimo medžiagos priėmimą vieną kartą apvynioję aplink šerdį.



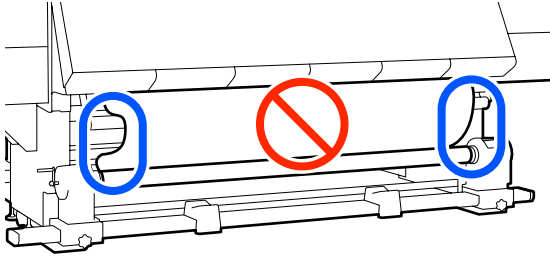
- Jungiklį Auto nustatykite į .



Pagrindinės operacijos

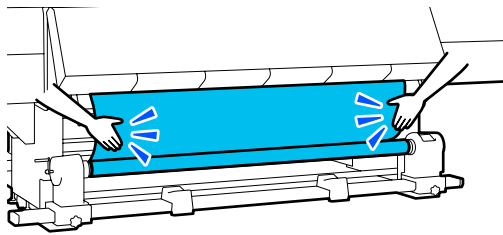
- 5** Įsitinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.

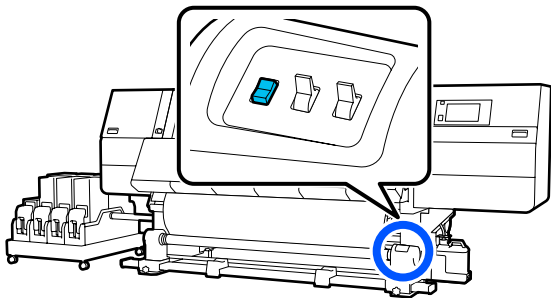


Pastaba:

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.

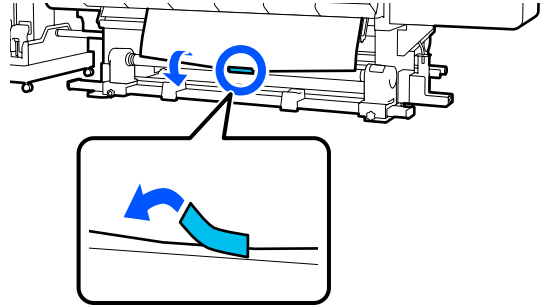


- 6** Laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį, kol abu spausdinimo medžiagos kraštai bus paimti ir vieną ar du kartus apvynioti aplink šerdį.



Spausdinimo pusė išorėje

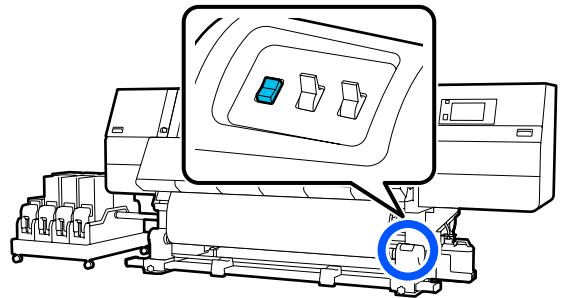
- 1** Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, prekyboje esančia lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.



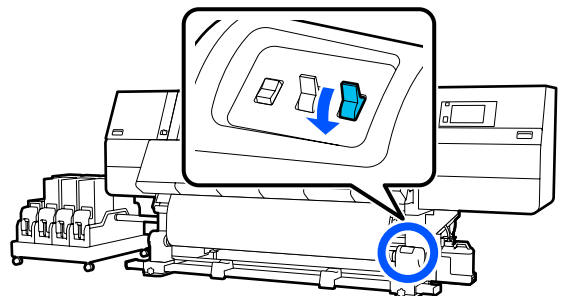
! Svarbi informacija:

Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.


- 2** Valdymo skydelyje laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį, kad aplink priėmimo ritinėlio šerdį vieną kartą susivyniotų pakankamai spausdinimo medžiagos.

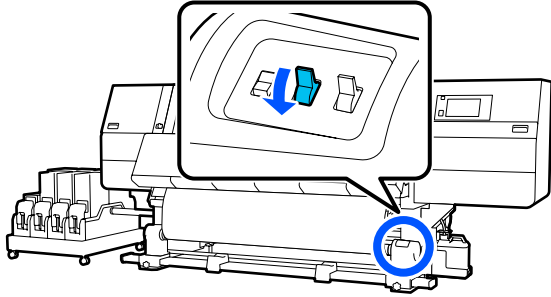


- 3** Laikykite nuspaudę „Manual“ jungiklį pusėje, kad galėtumėte atlikti spausdinimo medžiagos priėmimą vieną kartą apvynioję aplink šerdį.



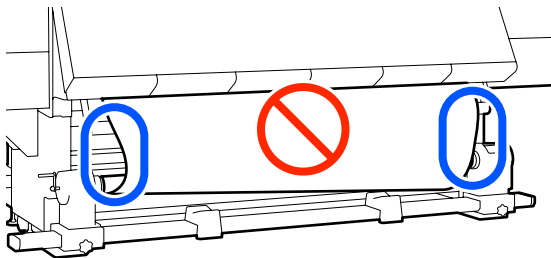
Pagrindinės operacijos

4 Jungiklį Auto nustatykite į .



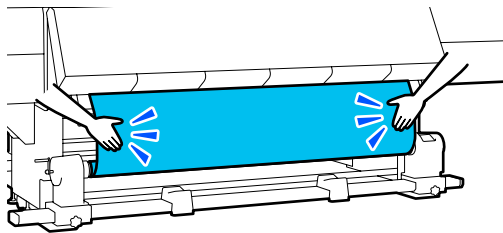
5 Įsitinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 1 žingsnio.

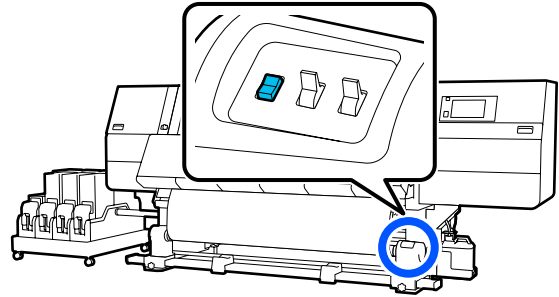


Pastaba:

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



6 Laikykite nuspaudę spausdinimo medžiagos tiekimo jungiklį, kol abu spausdinimo medžiagos kraštai bus paimti ir vieną ar du kartus apvynioti aplink šerdį.

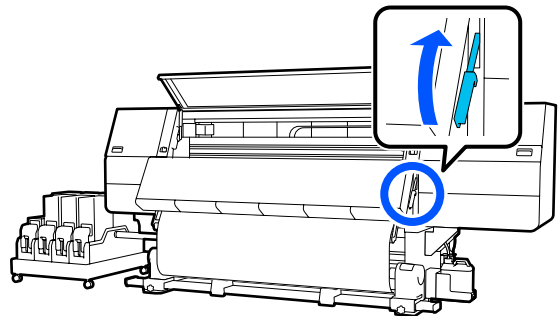


Priėmimas taikant priimamojo tiekimo procedūrą

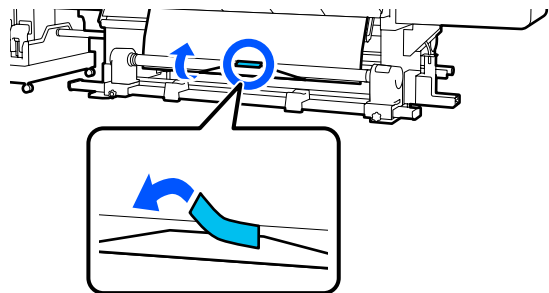
Spausdinimo pusė viduje

1 Patikrinkite, ar priekinis dangtis atidarytas.

2 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



3 Tempdami spausdinimo medžiagos centrą tiesiai žemyn, apvyniokite ją aplink ritinėlio šerdį nuo galinės pusės į priekį ir pritvirtinkite ją prekyboje galima įsigyti lipnia juoste.




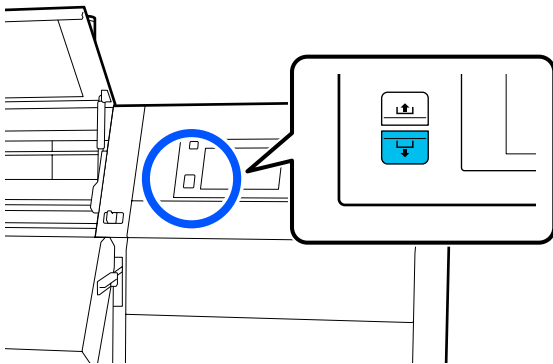
Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

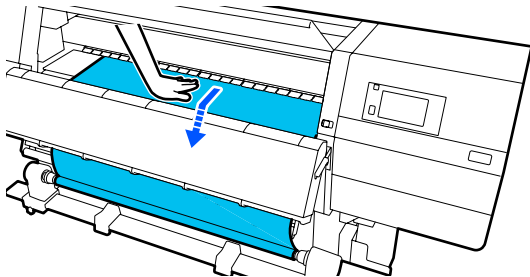
Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.


4 Pakartokite toliau nurodytą procedūrą ir atlikite spausdinimo medžiagos priėmimą du kartus apvynioję aplink šerdį.

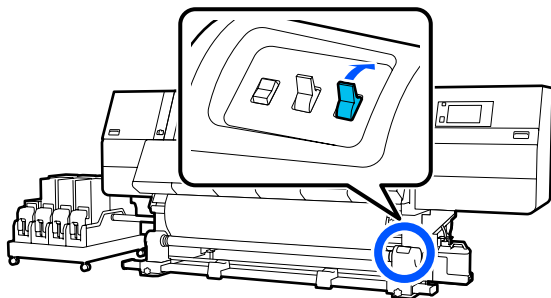
a. Laikykite nuspaustą mygtuką , kad šiek tiek atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą užpakalinėje pusėje.



b. Laikydami spausdinimo medžiagą per vidurį ant spausdinimo plokštės, ištraukite ją traukdami į save ir atlaisvinkite spausdinimo medžiagą priekinėje pusėje.




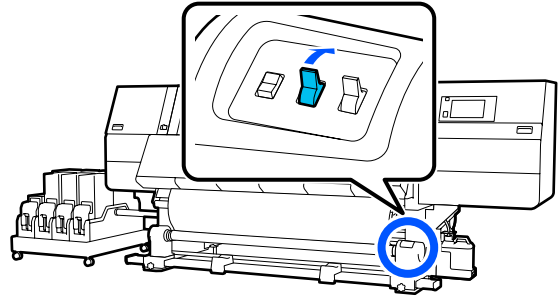
c. Laikykite nuspaudę jungiklį „Manual“  pusėje, kad suvyniotumėte atsilaisvinusią spausdinimo medžiagą aplink šerdį.



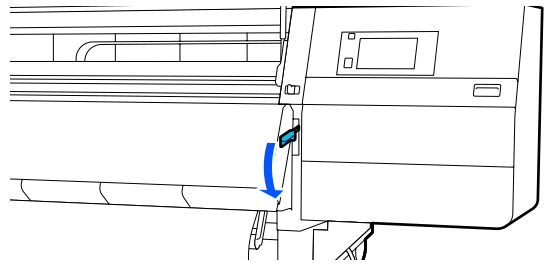
! Svarbi informacija:

Vyniodami spausdinimo medžiagą aplink šerdį, vyniokite tik atsilaisvinusią dalį. Jei vyniosite neatlaisvinę, susidarys raukšlių ar kils kitų problemų.

5 Jungiklį Auto nustatykite į .



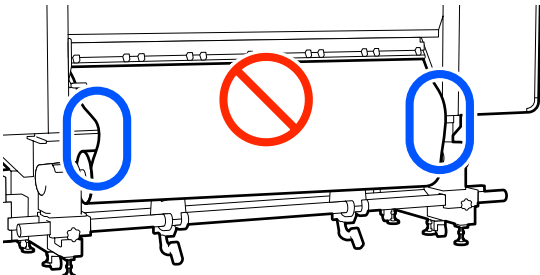
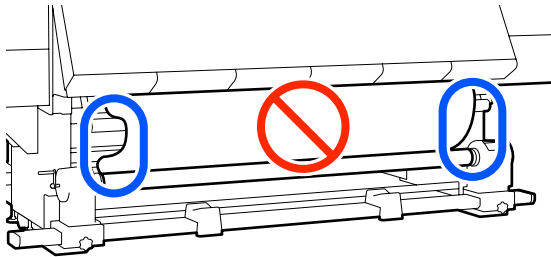
6 Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Pagrindinės operacijos

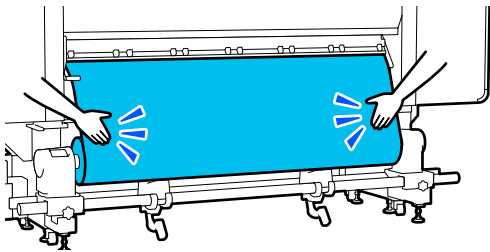
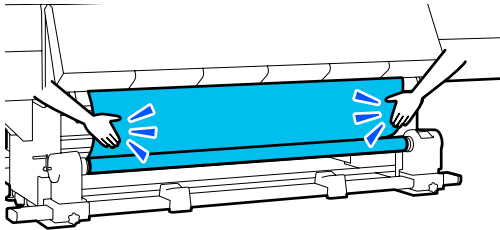
- 7** Įsitinkinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta priekinėje ir užpakalinėje pusėje.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 2 žingsnio.



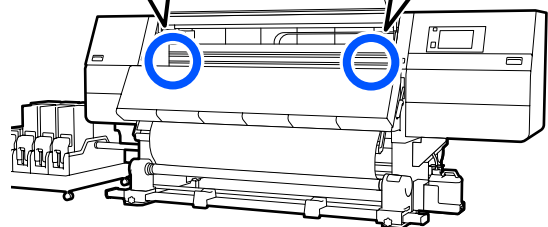
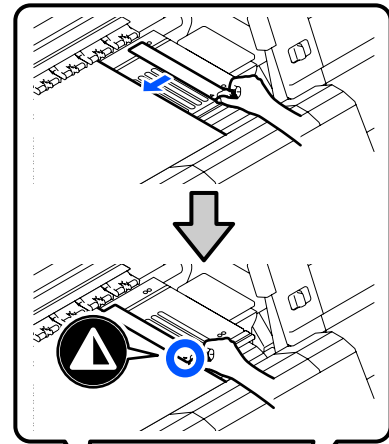
Pastaba:

Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.

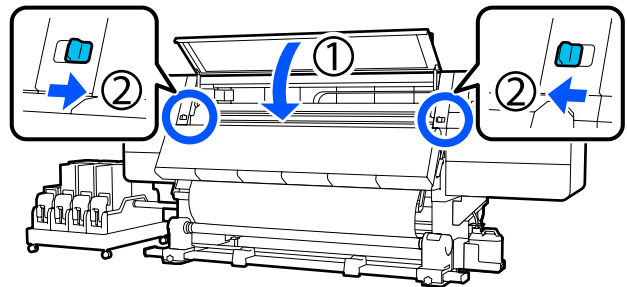


- 8** Pereikite prie priekinės dalies ir iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų sulyginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių trikampių angų centrais.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių neleidžia spausdinimo medžiagai slysti ir spausdinimo medžiagos pjaustymo kraštai liestis prie spausdinimo galvutės. Įdėkite tinkamai.



- 9** Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



- 10** Nustatykite spausdinimo medžiagos informaciją ekrane ir paspauskite OK.

Čia nustatykite toliau nurodytus nustatymus.

- „Media“: nustatykite spausdinant naudojamą spausdinimo medžiagą

Pagrindinės operacijos

- ❑ „Roll Winding Direction”: kaip suvynioti įdėtą spausdinimo medžiagą
- ❑ „Media Length”: įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis
- ❑ „Media Detection”: kaip aptikti spausdinimo medžiagos plotį

Pasirinkus „Media Settings”, kai dalyje **Media** nenustatytas „Media Type”, atidaromas „Media Type” pasirinkimo ekranas. Pasirinkite „Media Type” pagal įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį, kaip rekomenduojama toliau. Kiekvieno rodomo Media Type popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.

Media Type	Popieriaus svoris (g/m ²)
Ultra-Thin	39 arba mažiau
Thin	Nuo 40 iki 56
Med-Thick	Nuo 57 iki 89
Thick	90 arba daugiau

Dalyje **Media Detection**, nustatykite **Width Detection**. Paprastai šią parinktį palikite kaip **On**.

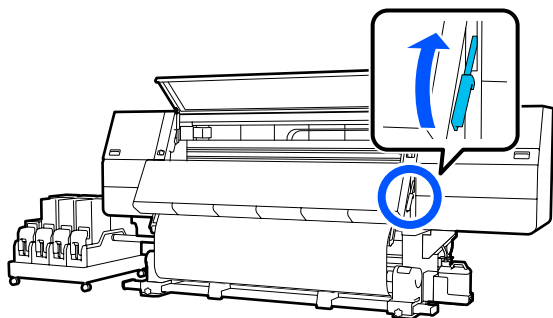
Žr. toliau nurodytą informaciją apie „Media Detection”.

🔗 „Meniu „General Settings”” puslapyje 158

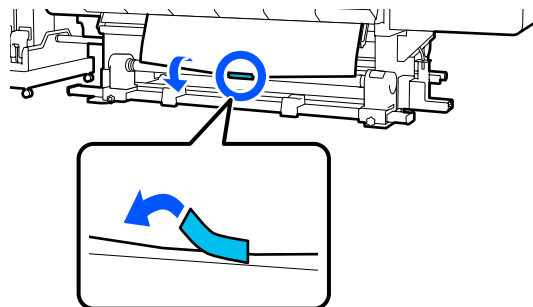
Paspauskite **OK**, kad pradėtumėte operacijas, pvz., įdėtos spausdinimo medžiagos aptikimą.

Spausdinimo pusė išorėje

- 1 Patikrinkite, ar priekinis dangtis atidarytas.
- 2 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.




- 3 Traukdami centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, prekyboje esančia lipnia juosta pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie priėmimo ritinėlio šerdies.

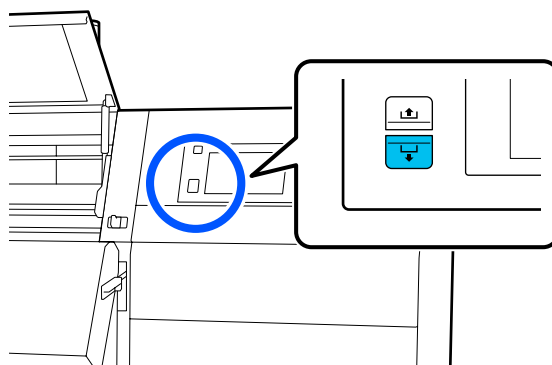


! Svarbi informacija:

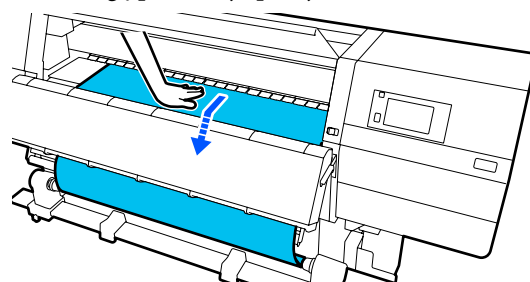
Traukdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite ją prie priėmimo ritinėlio šerdies. Jei bus neįtempta, priėmimo metu spausdinimo medžiaga gali judėti.

- 4 Pakartokite toliau nurodytą procedūrą ir atlikite spausdinimo medžiagos priėmimą du kartus apvynioję aplink šerdį.


- a. Laikykite nuspaustą mygtuką , kad šiek tiek atlaisvintumėte spausdinimo medžiagą užpakalinėje pusėje.

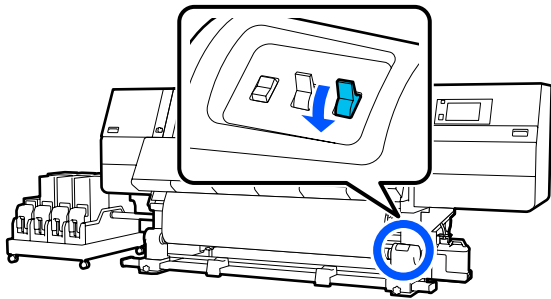


- b. Laikydami spausdinimo medžiagą per vidurį ant spausdinimo plokštės, ištraukite ją traukdami į save ir atlaisvinkite spausdinimo medžiagą priekinėje pusėje.




Pagrindinės operacijos

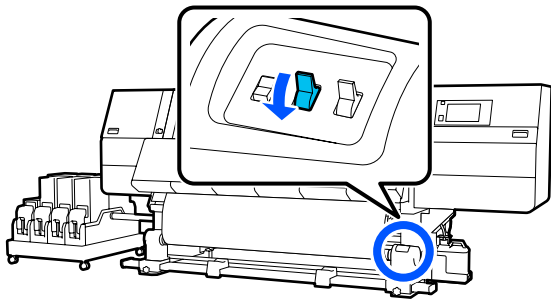
c. Laikykite nuspaudę jungiklį „Manual“  pusėje, kad suvyniotumėte atsilaisvinusią spausdinimo medžiagą aplink šerdį.



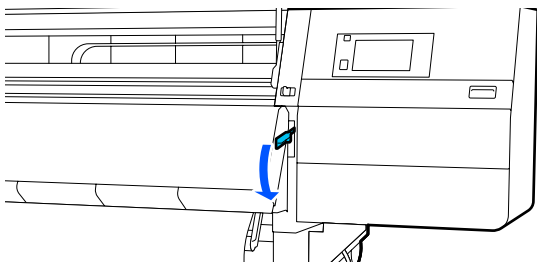
Svarbi informacija:

Vyniodami spausdinimo medžiagą aplink šerdį, vyniokite tik atsilaisvinusią dalį. Jei vyniosite neatlaisvinę, susidarys raukšlių ar kils kitų problemų.

5 Jungiklį Auto nustatykite į .

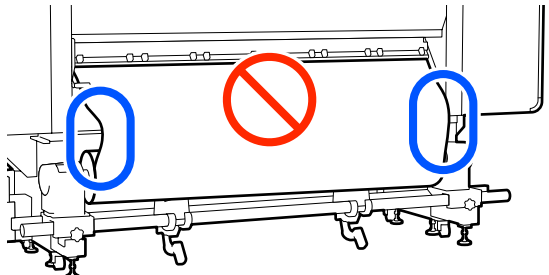
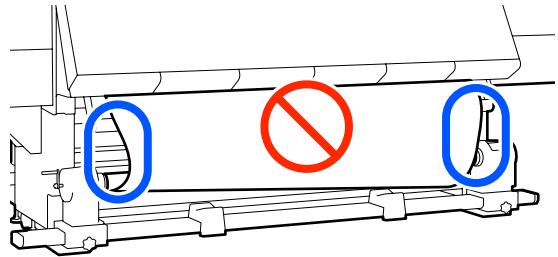


6 Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



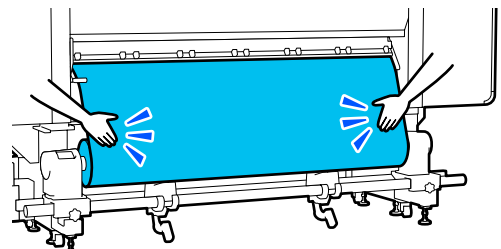
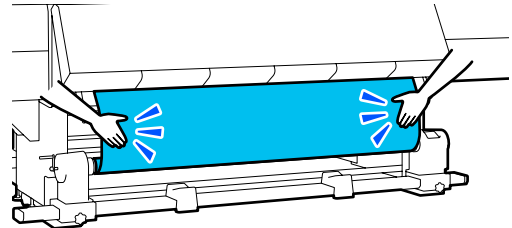
7 Įsitinkinkite, kad pritvirtinta spausdinimo medžiaga yra įtempta priekinėje ir užpakalinėje pusėje.

Jei įtempimas kairiojoje ir dešiniojoje spausdinimo medžiagos srityse skiriasi (kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje), spausdinimo medžiaga nebus tinkamai priimama. Jei viena pusė yra neįtempta, iš naujo pakartokite veiksmus nuo 2 žingsnio.



Pastaba:

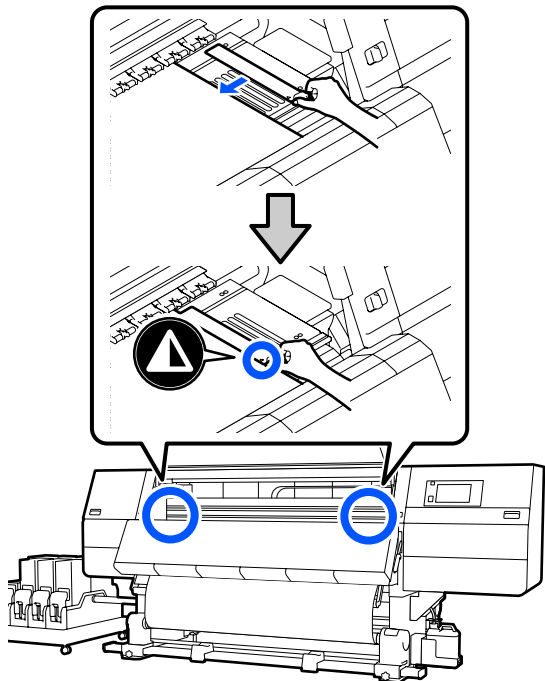
Įtempimo skirtumus galite patikrinti švelniai paliesdami abu spausdinimo medžiagos kraštus, kaip parodyta toliau pateikiamame paveikslėlyje.



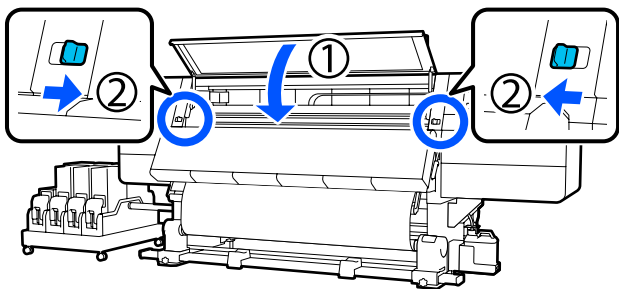
Pagrindinės operacijos

8 Pereikite prie priekinės dalies ir iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių auseles, perstumkite plokštelę link spausdinimo medžiagos viršutinio krašto. Sureguliuokite taip, kad spausdinimo medžiagos kraštai būtų sulyginti su spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių trikampių angų centrais.

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių neleidžia spausdinimo medžiagai slysti ir spausdinimo medžiagos pjaustymo kraštui liestis prie spausdinimo galvutės. Įdėkite tinkamai.



9 Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



10 Nustatykite spausdinimo medžiagos informaciją ekrane ir paspauskite OK.

Čia nustatykite toliau nurodytus nustatymus.

- ❑ „Media”: nustatykite spausdinant naudojamą spausdinimo medžiagą

- ❑ „Roll Winding Direction”: kaip suvynioti įdėtą spausdinimo medžiagą
- ❑ „Media Length”: įdėtos spausdinimo medžiagos ilgis
- ❑ „Media Detection”: kaip aptikti spausdinimo medžiagos plotį

Pasirinkus „Media Settings”, kai dalyje **Media** nenustatytas „Media Type”, atidaromas „Media Type” pasirinkimo ekranas. Pasirinkite „Media Type” pagal įdėtos spausdinimo medžiagos popieriaus svorį, kaip rekomenduojama toliau. Kiekvieno rodomo Media Type popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.

Media Type	Popieriaus svoris (g/m ²)
Ultra-Thin	39 arba mažiau
Thin	Nuo 40 iki 56
Med-Thick	Nuo 57 iki 89
Thick	90 arba daugiau

Dalyje **Media Detection**, nustatykite **Width Detection**. Paprastai šią parinktį palikite kaip **On**.

Žr. toliau nurodytą informaciją apie „Media Detection”.

[☞ „Meniu „General Settings”” puslapyje 158](#)

Paspauskite **OK**, kad pradėtumėte operacijas, pvz., įdėtos spausdinimo medžiagos aptikimą.

Priėmimo ritinėlio išėmimas

Atlikite toliau nurodytus žingsnius kai keičiate spausdinimo medžiagą.

1. Nustatykite Information Printing at Media Cut.



2. Pjaukite spausdinimo medžiagą.

Pagrindinės operacijos



3. Išimkite spausdinimo medžiagą.

„Information Printing at Media Cut” nustatymas

Information Printing at Media Cut nustatyti iš anksto naudinga, nes informacija, padedanti tvarkant spausdinimo medžiagą, išspausdinama kaskart pjaunant spausdinimo medžiagą.

Pavyzdžiui, kai parinktis **Paper Remaining Information** nustatyta kaip **On**, išspausdinamas likęs spausdinimo medžiagos ilgis. Spausdindami likutį ant išimtinios spausdinimo medžiagos, galite patikrinti šią vertę kitą kartą kai spausdinimo medžiaga yra įdedama ir spausdinimo medžiagos ilgis yra įvedamas. Tai yra naudinga norint tiksliai tvarkyti spausdinimo medžiagos likutį.


Žr. toliau nurodytą informaciją apie „Information Printing at Media Cut”.

 „Meniu „General Settings”” puslapyje 158

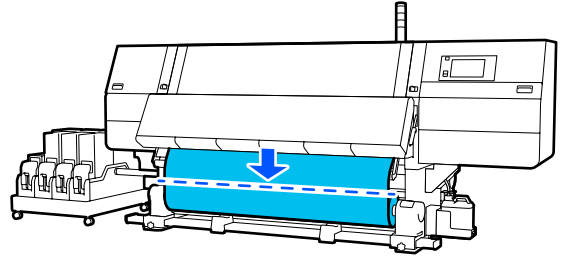
Spausdinimo medžiagos pjovimas

Perspėjimas:

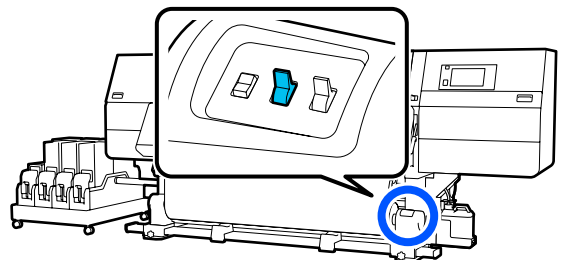
- Džiovin tuvas gali būti įkaitęs, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- Nekiškite į džiovin tuvą rankų. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.
- Pjaudami spausdinimo medžiagą būkite atsargūs, kad pjaustytuvu ar kitais ašmenimis nenusipjautumėte pirštų ar rankų.

- 1 Valdymo skydelio ekrane paspauskite , o tada — **Forward**.

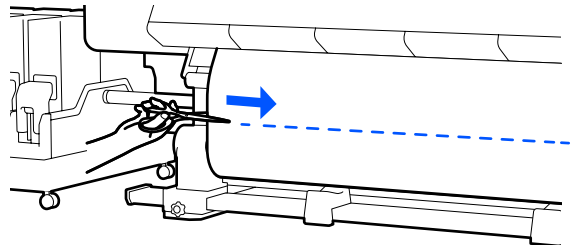
Jei norite sureguliuoti pjovimo padėtį, pakeiskite padėties vertę.



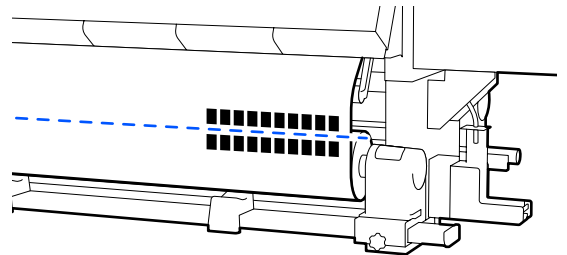
- 2 Išjunkite („Off”) automatinio popieriaus priėmimo elemento jungiklį „Auto”.



- 3 Pjaukite spausdinimo medžiagą spausdinimo medžiagos kreipiamosios juostos apačioje naudodami žirkles.



Kai išspausdinama informacija, pavyzdžiui, likęs spausdinimo medžiagos kiekis, pjūvio vietoje išspausdinama linija. Pjūvio vietos spausdinimo pusėje išspausdinama „Print Information”, o nenaudojamoje pusėje išspausdinama „Paper Remaining Information”, taigi pjaukite pagal tą liniją.

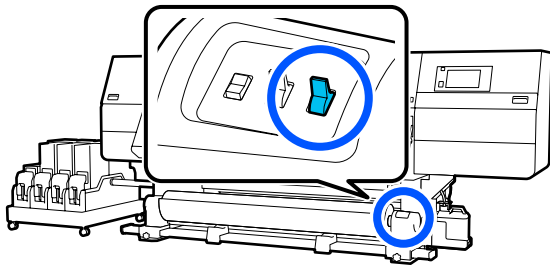


Pagrindinės operacijos

! Svarbi informacija:

Pjaunant spausdinimo medžiagą patikrinkite, ar ji nepakilusi priekinio dangčio viduje ir neatsilaisvino nuo spausdinimo medžiagos krašto plokštės prieš spausdinimą.

- 4** Paimkite atpjautą spausdinimo medžiagą valdydami jungiklį „Manual“, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.

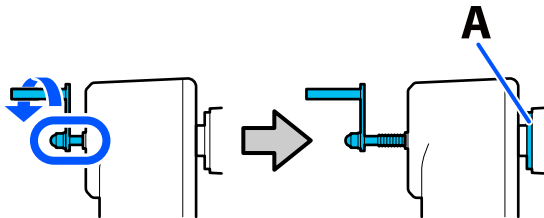


Spausdinimo medžiagos išėmimas

! Perspėjimas:

- ❑ Jeigu spausdinimo medžiaga yra sunkesnė negu 20 kg (44,09 svar.), ją nešti turėtų keli asmenys. Bent du žmonės privalo įdėti arba išimti spausdinimo medžiagą.
- ❑ Dėdami spausdinimo medžiagą ar ritinėlį, vadovaukitės vadove pateikiamais nurodymais. Numetus spausdinimo medžiagą, ritinio šerdį ar paėmimo ritinius, galima susižeisti.

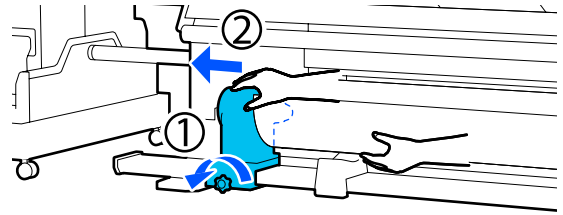
- 1** Sukite kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio rankenėlę į tolimąją pusę, kol ji sustos.



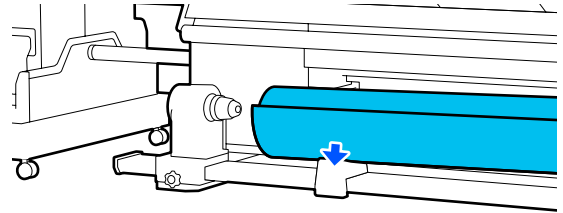
Bus matoma dalis A, pavaizduota iliustracijoje, ir rankenėlės velenas.

- 2** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo kairiojo krašto.

- 3** Atsukite kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir nuimkite spausdinimo medžiagos laikiklį.



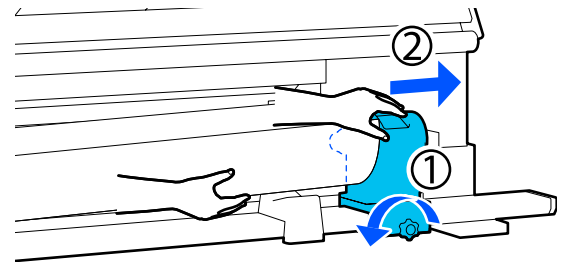
- 4** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.



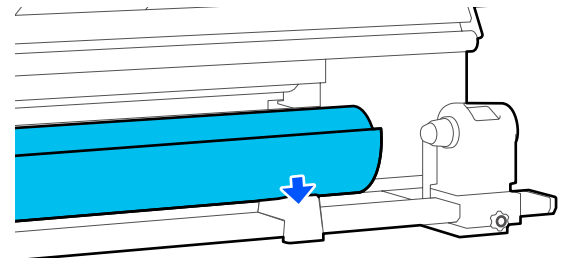
Elkitės atsargiai, kad neprispaustumėte rankų tarp ritinėlio ir ritinėlio atramos.

- 5** Kad spausdinimo medžiaga nenuslystų nuo ritinėlio, ritinėlį prilaikykite už jo dešiniojo krašto.

- 6** Atsukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir nuimkite spausdinimo medžiagos laikiklį.



- 7** Ritinėlį nuleiskite ant ritinėlio atramos.


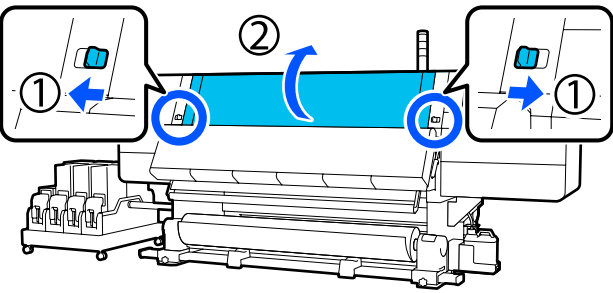
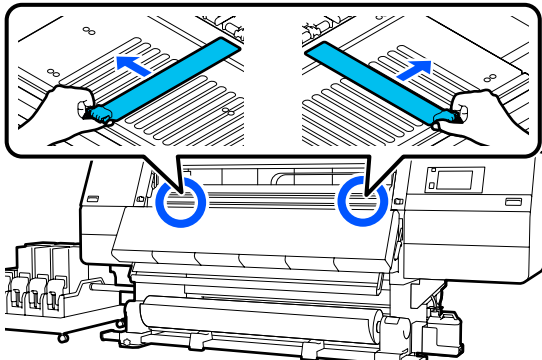


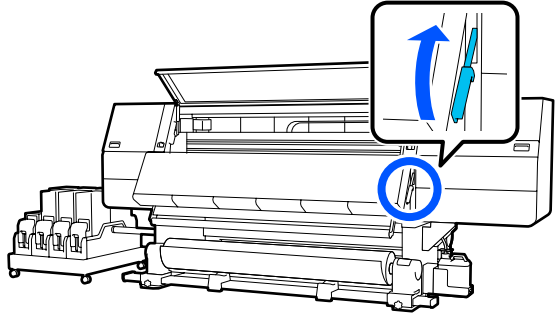
Pagrindinės operacijos

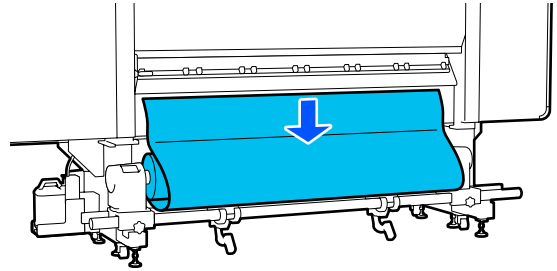
Elkitės atsargiai, kad neprispaustumėte rankų tarp ritinėlio ir ritinėlio atramos.

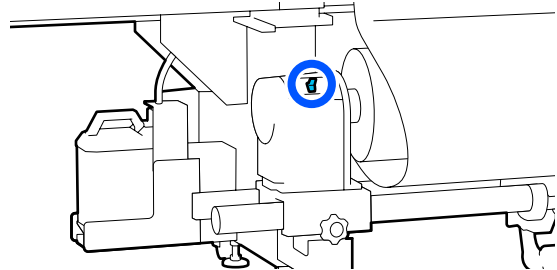
Įdėtos spausdinimo medžiagos išėmimas

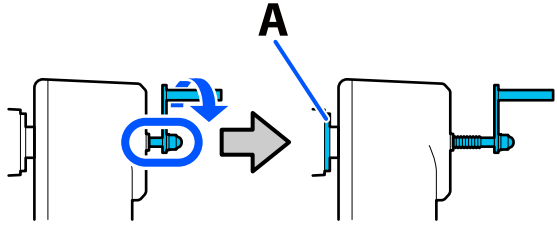
Atlikite toliau nurodytus žingsnius, kad išimtumėte spausdinimo medžiagą, kuri buvo įkelta užpakalinėje pusėje pakeitimo metu ir pan.

- 1 Pjaukite spausdinimo medžiagą.
 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 93
- 2 Ištraukite fiksavimo svirtį kairėje ir dešinėje pusėje į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.

- 3 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, perstumkite plokštelę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.


- 4 Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.


- 5 Pereikite į užpakalinę pusę ir išimkite spausdinimo medžiagą galinės dalies kryptimi.


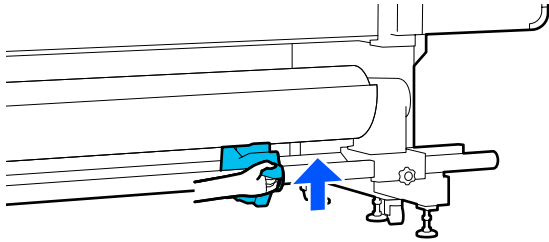
- 6 Paimkite spausdinimo medžiagą naudodami eigos jungiklį, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.


- 7 Sukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio rankenėlę į artimąją pusę, kol ji sustos.


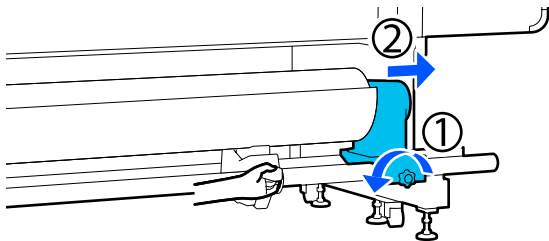
Bus matoma dalis A, pavaizduota iliustracijoje, ir rankenėlės velenas.

Pagrindinės operacijos

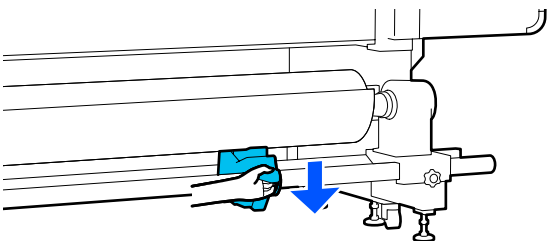
- 8** Kad spausdinimo medžiaga nenukristų, pakelkite dešiniąją kėlimo svirtį, prilaikančią spausdinimo medžiagą.



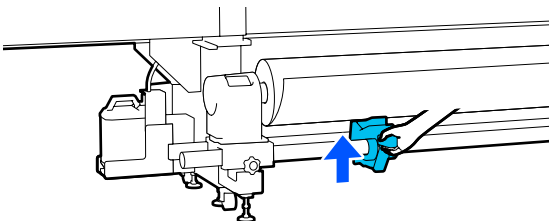
- 9** Atsukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir nuimkite spausdinimo medžiagos laikiklį.



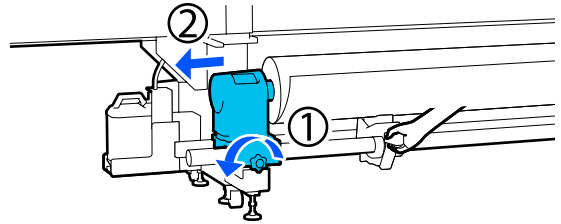
- 10** Nuleiskite kėlimo svirtį ir nuleiskite spausdinimo medžiagą ant ritinėlio atramos.



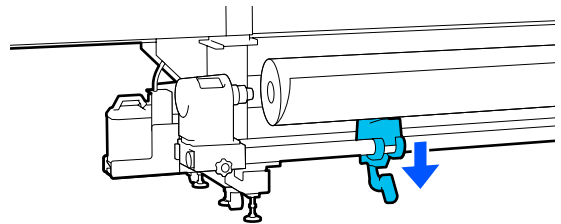
- 11** Kad spausdinimo medžiaga nenukristų, pakelkite kairiąją kėlimo svirtį, prilaikančią spausdinimo medžiagą.



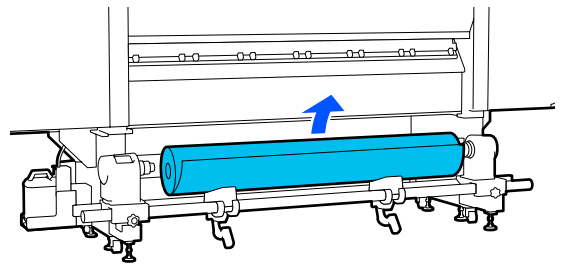
- 12** Atsukite kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir nuimkite spausdinimo medžiagos laikiklį.



- 13** Nuleiskite kėlimo svirtį ir nuleiskite spausdinimo medžiagą ant ritinėlio atramos.

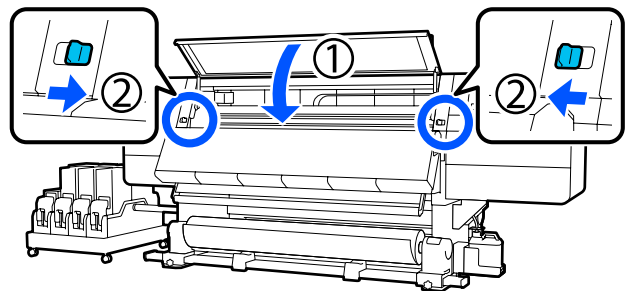


- 14** Išimkite spausdinimo medžiagą.



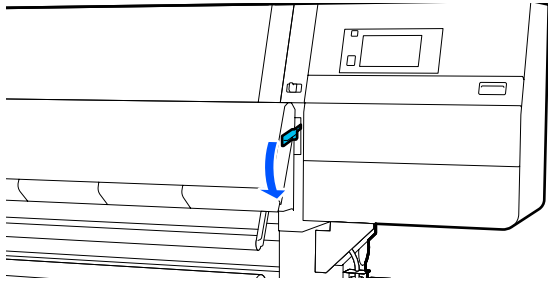
Jei spausdinimo medžiagos svoris yra 40 kg (88,18 svar.) arba didesnis, išimkite ją naudodami keltuvą.

- 15** Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



Pagrindinės operacijos

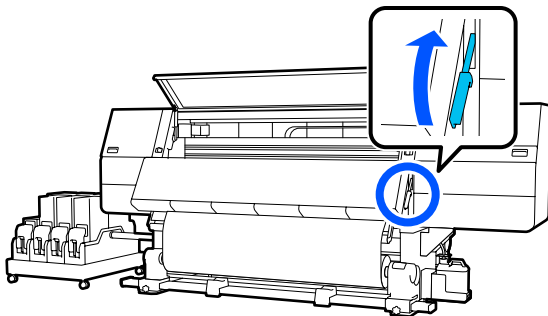
- 16** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Kai baigiasi spausdinimo medžiagos likutis

Pasibaigus spausdinimo medžiagos likučiu spausdinimo metu, valdymo skydelio ekrane parodomas pranešimas. Vadovaudamiesi ekrane pateiktomis instrukcijomis tęskite spausdinimą ir pakeiskite spausdinimo medžiagą pagal toliau nurodytą procedūrą.

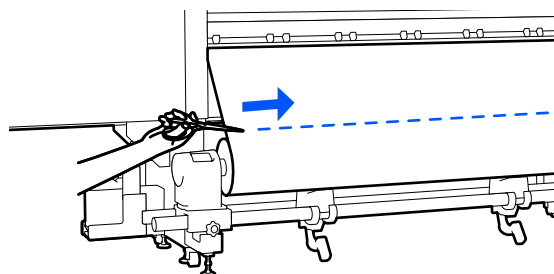
- 1** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.




- 2** Pereikite į užpakalinę pusę ir patikrinkite spausdinimo medžiagos būklę.

Jei spausdinimo medžiaga pritvirtinta prie ritinėlio šerdies, perpjaukite ją žirkėmis, kaip parodyta iliustracijoje, ir pereikite prie tolesnės procedūros.

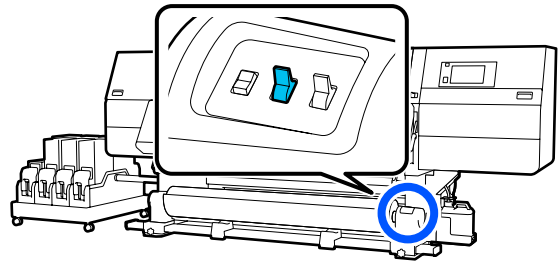
Jei ji nepritvirtinta, tuomet iš karto pereikite prie tolesnės procedūros.



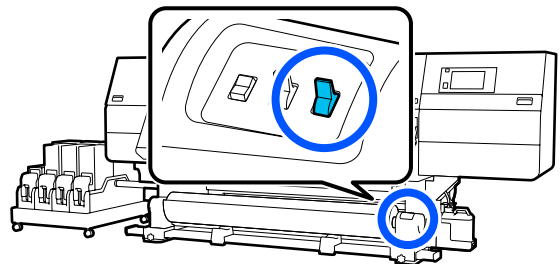
- 3** Atlikite skyrelyje „Įdėtos spausdinimo medžiagos išėmimas“ nurodytus žingsnius nuo 6 iki 14, kad pašalintumėte ritinėlio šerdį.

 „Įdėtos spausdinimo medžiagos išėmimas“ puslapyje 95


- 4** Pereikite prie priekinės pusės ir išjunkite („Off“) automatinio popieriaus priėmimo elemento jungiklį „Auto“.



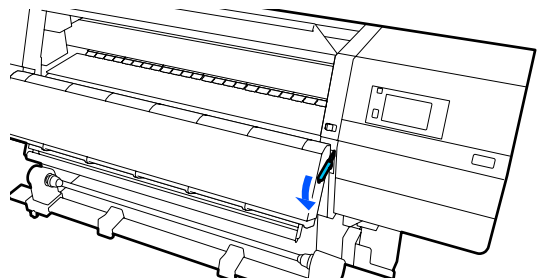
- 5** Paimkite visą spausdinimo medžiagą, pagal poreikį valdydami jungiklį „Manual“.



- 6** Vadovaukitės procedūra, aprašyta skyrelyje „Spausdinimo medžiagos išėmimas“, kad nuimtumėte ritinėlį.

 „Spausdinimo medžiagos išėmimas“ puslapyje 94

- 7** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Vadovaukitės ekrane pateiktomis instrukcijomis, kad įkeltumėte naują spausdinimo medžiagą ir pritvirtintumėte ją automatiniam popieriaus priėmimo elementui, tokiu būdu atnaujindami spausdinimą.

Pagrindinės operacijos

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 73](#)

[„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 81](#)

Prieš spausdinant

Norėdami palaikykite spausdinimo kokybę, prieš kasdien pradėdami darbą, atlikite toliau nurodytą patikrą.

Patikrinkite rašalo likutį:

Patikrinkite rašalo likutį ir pakeiskite seną rašalo kasetę nauja, jei rašalas pasibaigęs. Jei rašalas pasibaigia vykstant spausdinimui, spausdintuvas automatiškai perjungia kitą rašalo kasetę ir tęsia spausdinimą.

Pasibaigusią rašalo kasetę galite pakeisti tęsiant spausdinimą.

Rašalo lygį galite patikrinti pradžios ekrane.

[„Ekranų funkcijų supratimas ir naudojimas” puslapyje 23](#)

Rašalo kasečių keitimas

[„Keitimo procedūra” puslapyje 126](#)

Spausdinimo galvutės purkštukų patikra:

Norėdami patikrinti, ar spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

Jei atspausdintų šablonų dalys yra neryškios arba jų nesimato, atlikite galvutės valymą.

Spausdinimo galvutės purkštukų patikra

[„Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas” puslapyje 143](#)

Galvutės valymas

[„Print Head Cleaning” puslapyje 144](#)

Spausdinimo reguliavimas

Šį meniu naudokite toliau nurodytais atvejais.

Naujos, spausdintuve neužregistruotos medžiagos naudojimas

Atlikite **Automatic Adjustment** įdėję spausdinimo medžiagą į spausdintuvą.

Jeigu spausdinuose matomos linijos arba grūdėtumas net ir atlikus procedūrą „Automatic Adjustment”

Neautomatiškai atlikite procedūras **Print Head Alignment** ir **Media Feed Adjustment**.

Kai keičiama **Advanced Settings**, išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus

Automatic Adjustment

Spausdinant šabloną sureguliuojama spausdinimo galvutės padėtis ir spausdinimo medžiagos tiekimas.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Apie 600 mm (23,62 col.)

1


Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 73](#)

[„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas” puslapyje 81](#)

2

Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Automatic Adjustment**.

3

Paspauskite **Start**.

Pradedamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

Pagrindinės operacijos

Print Head Alignment

Auto

Atliekamas tas pats sureguliojimas kaip ir vykdant „Print Head Alignment“, kai naudojama „Automatic Adjustment“.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.


Apie 300 mm (11,81 col.)

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 81

- 2 Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment — Auto**.

- 3 Paspauskite **Start**.

Pradedamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

Neautomatinis

Reguliavimui galite pasirinkti **Manual(Simple)** arba **Manual(Standard)**.

Manual(Simple)

Pasirinkite šią parinktį, kai nepavyksta reguliuoti režimu „Auto“ arba kai norite greitai ir paprastai sureguliuoti vizualiai patikrindami šabloną.

Manual(Standard)

Pasirinkite šią parinktį, kai norite atlikti reguliavimui „Auto“ prilygstančius sureguliojimus vizualiai patikrindami šabloną.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Manual(Simple): apie 50 mm (1,96 col.)

Manual(Standard): apie 150 mm (5,9 col.)


Reguliavimo procedūra

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 81

- 2 Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment**.

- 3 Pasirinkite **Manual(Simple)** arba **Manual(Standard)**, tada paspauskite **Start**.

Atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

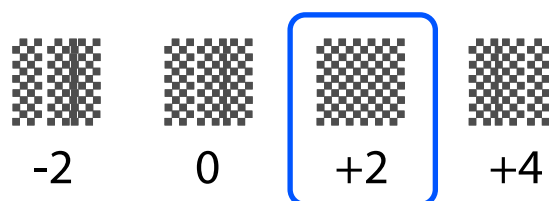
- 4 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą. Reguliavimo šablonų blokai atspausdinami, kaip parodyta toliau, atsižvelgiant į rankinių sureguliojimų tipą.

„Manual(Simple)“: 4 blokai, nuo A iki D

„Manual(Standard)“: 31 blokas, nuo A iki Z ir nuo a iki e

Kiekviename bloke pasirinkite šabloną su mažiausiu atspalvio netolygumu.

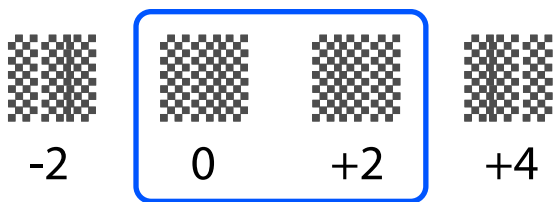
Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „+2“.



Jei yra šablonų, kurių atspalvio netolygumas yra toks pats, 5 žingsnyje įveskite vidurinę vertę.

Pagrindinės operacijos

Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „+1“.



5 Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Kiekvieno bloko įvesties ekrane nustatykite numerį, patvirtintą 4 žingsnyje, spausdami **- / +**, tada paspauskite **OK**.

Užbaigus sureguliuavimus bus parodytas meniu „Media Settings“.

Spausdinimo medžiagos tiekimo reguliavimas

Šis meniu naudojamas kai spaudiniuose atsiranda juostos (horizontalios juostos, atspalvio nevienodumas arba juostos).

Reguliavimui galite pasirinkti „Auto“ arba „Manual“.

Auto

Reguliavimui galite pasirinkti **Auto(Standard)** arba **Auto(Details)**.

Auto(Standard)

Šią parinktį pasirinkite norėdami atlikti greitą ir paprastą sureguliuavimą, pvz. pakartotinį sureguliuavimą prieš ritinėlio panaudojimą.

Atliekamas tas pats sureguliuavimas kaip ir vykdant „Media Feed Adjustment“, kai naudojama „Automatic Adjustment“.

Auto(Details)

Šią parinktį pasirinkite norėdami atlikti itin tikslius sureguliuavimus, pvz., skirtus linijų ir simbolių spausdinimo kokybei pagerinti.

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.

Auto(Standard): apie 300 mm (11,81 col.)

„Auto(Details)“:


300x600dpi -1.1pass	: apie 450 mm (17,71 col.)
300x600dpi -1.5pass	: apie 450 mm (17,71 col.)
300x600dpi -2.1pass	: apie 300 mm (11,81 col.)
300x600dpi -3.1pass	: apie 200 mm (7,87 col.)
600x600dpi -2.1pass	: apie 300 mm (11,81 col.)
600x600dpi -2.5pass	: apie 250 mm (9,84 col.)
600x600dpi -3.1pass	: apie 200 mm (7,87 col.)
600x600dpi -4.3pass	: apie 200 mm (7,87 col.)
600x1200dpi -5.0pass	: apie 200 mm (7,87 col.)
600x1200dpi -5.0pass HD	: apie 200 mm (7,87 col.)
1200x1200dpi -9.0pass HD	: apie 150 mm (5,90 col.)

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

[„Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73](#)

[„Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 81](#)

2 Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment**.

Pagrindinės operacijos

3 Pasirinkite **Auto(Standard)** arba **Auto(Details)**, tada paspauskite **Start**.

Pradedamas automatinis reguliavimas ir atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol reguliavimas bus užbaigtas.

Pasirinkus **Auto(Details)** rodomas perėjimų režimo pasirinkimo ekranas. Patikrinkite, ar pasirinktas perėjimų režimas, kuris bus naudojamas pasirinktam spausdinimui, ir paspauskite **OK**.

Neautomatinis

Reguliavimui galite pasirinkti **Manual(Standard)** arba **Manual(Measurement)**.

Manual(Standard)

Pasirinkite toliau nurodytais atvejais.

- Kai nepavyksta reguliuoti režimu „Auto“
- Kai norite atlikti greitą ir paprastą suregulavimą vizualiai patikrindami šabloną

Manual(Measurement)

Pasirinkite toliau nurodytais atvejais.

- Kai nepavyksta sureguliuoti naudojant „Auto“ ir „Manual(Standard)“
- Kai spaudiniuose matomos juostos, net atlikus „Manual(Standard)“ reguliavimą
- Kai sudėtinga patikrinti „Manual(Standard)“ šablonus dėl prasisunkiančio rašalo ir t. t.
- Kai norite spausdinti tikslų ilgį

Apytikris maksimalus spausdinimo medžiagos ilgis, reikalingas atspausdinti bandymo šabloną, pateiktas žemiau.


Manual(Standard): apie 100 mm (3,93 col.)

Manual(Measurement): apie 600 mm (23,62 col.)


Reguliavimo procedūra

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada įdėkite spausdinimo medžiagą vadovaudamiesi esamomis naudojimo sąlygomis.

Kai naudojamas automatinis popieriaus priėmimo elementas, pritvirtinkite spausdinimo medžiagą prie ritinio šerdies.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 81

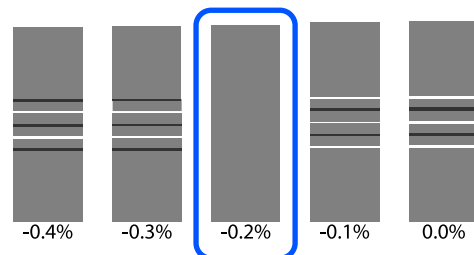
2 Paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual(Standard)**.

3 Paspauskite **Start**.

Atspausdinamas reguliavimo šablonas. Palaukite, kol spausdinimas bus užbaigtas.

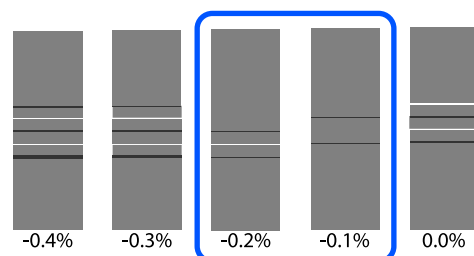
4 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą. Pasirinkus „Manual(Standard)“

Atspausdinamos dvi reguliavimo šablonų grupės, A ir B. Pasirinkite šabloną, kurio kiekvienoje grupėje persidengimas ir tarpeliai yra mažiausi. Žemiau nurodytais atvejais pasirinkite „-0,2 %“.



Jei yra šablonų, kurių persidengimas arba tarpeliai tokie patys, 5 žingsnyje įveskite vidurinę vertę.

Žemiau nurodytais atvejais įveskite „-0,15 %“.



Pagrindinės operacijos

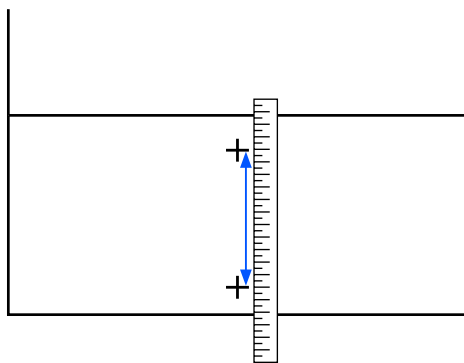
Jei visuose reguliavimo šablonuose yra persidengimų ar tarpų ir jų nepavyksta apriboti iki 1, pasirinkite šabloną, kuriame mažiausiai persidengimų ar tarpų. Dar kartą atlikite žingsnius nuo 2 iki 5 ir kartokite juos, kol bus išspausdintas šablonas be persidengimų ar tarpų.

Jei šabloną sunku patikrinti, pavyzdžiui, rašalas prateka, vieną kartą įveskite „0,0 %”.

Šioje situacijoje spausdinimo medžiagos tiekimas nėra reguliuojamas. Atlikite toliau nurodytus žingsnius, kad užbaigtumėte procedūrą „Manual(Standard)”, tada vėl atlikite „Manual(Measurement)”.

Pasirinkus „Manual(Measurement)”

Matuokite tarpą tarp šablonų naudodami skalę iki 0,5 mm (0,02 col.).



5

Rodomas reguliavimo šablono patvirtinimo rezultatų įvedimo šablonas.

Pasirinkus „Manual(Standard)”

Nustatykite vertes, atspausdintas po A ir B pasirinktais šablonais, tada paspauskite mygtuką **OK**.

Pasirinkus „Manual(Measurement)”

Nustatykite 4 žingsnyje išmatuotą vertę ir paspauskite mygtuką **OK**.

Užbaigus nustatymus, rodomas pradžios ekranas.

Pagrindinės operacijos

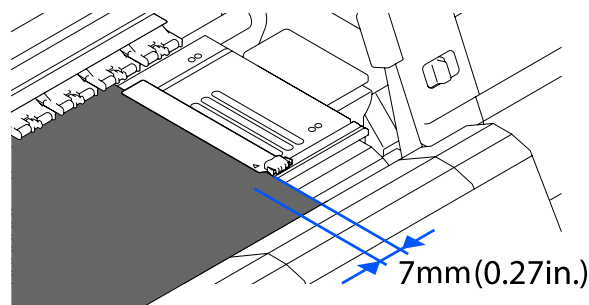
Spausdinimo plotas

Spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo krašto padėtys

Spausdintuvo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų atpažinimas skiriasi, kaip parodyta toliau, atsižvelgiant į „Width Detection” nuostatas.

„Width Detection” **On** : Spausdintuvas automatiškai aptinka kairį ir dešinį įstatytos spausdinimo medžiagos kraštus.

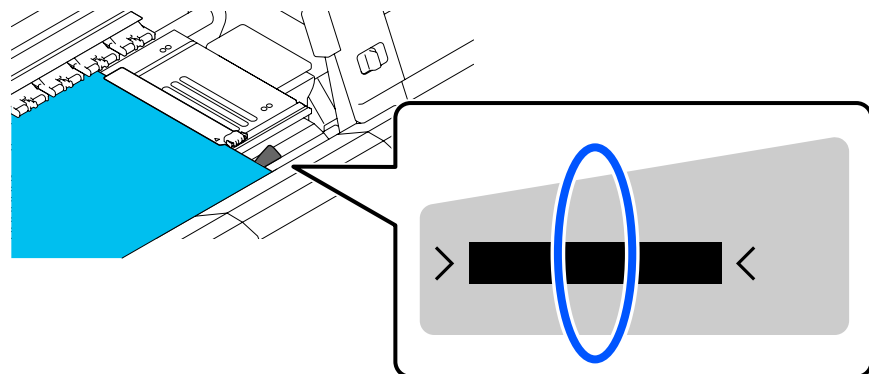
Pritvirtinus spausdinimo medžiagos krašto plokšteles, 7 mm (0,27 col.) atstumu nuo kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos kraštų atpažįstami kaip spausdinimo medžiagos kraštai.



Spausdinimo medžiagos kraštai neaptinkami tinkamai, jeigu spausdinimo medžiagos krašto plokštės nėra tinkamai pritvirtintos.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas” puslapyje 73

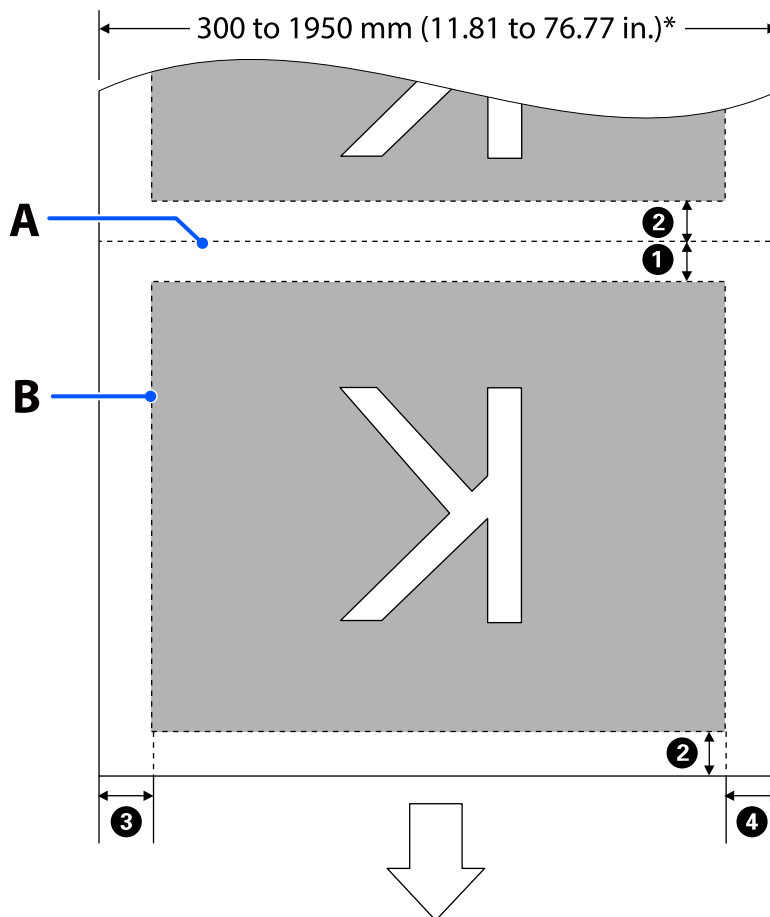
„Width Detection” **Off** : Juodo stačiakampio etiketės centras spausdinimo plokštės priekyje (toliau esančioje iliustracijoje) atpažįstama kaip standartinė padėtis spausdinimo medžiagos dešiniajai pusei. Žiūrint iš spausdinimo medžiagos standartinės dešiniojo krašto padėties, padėtis, nustatyta taikant vertę (nuo 300 iki 1950), kai „Width Detection” nustatyta į **Off**, atpažįstama kaip kairysis spausdinimo medžiagos kraštas.



Pagrindinės operacijos

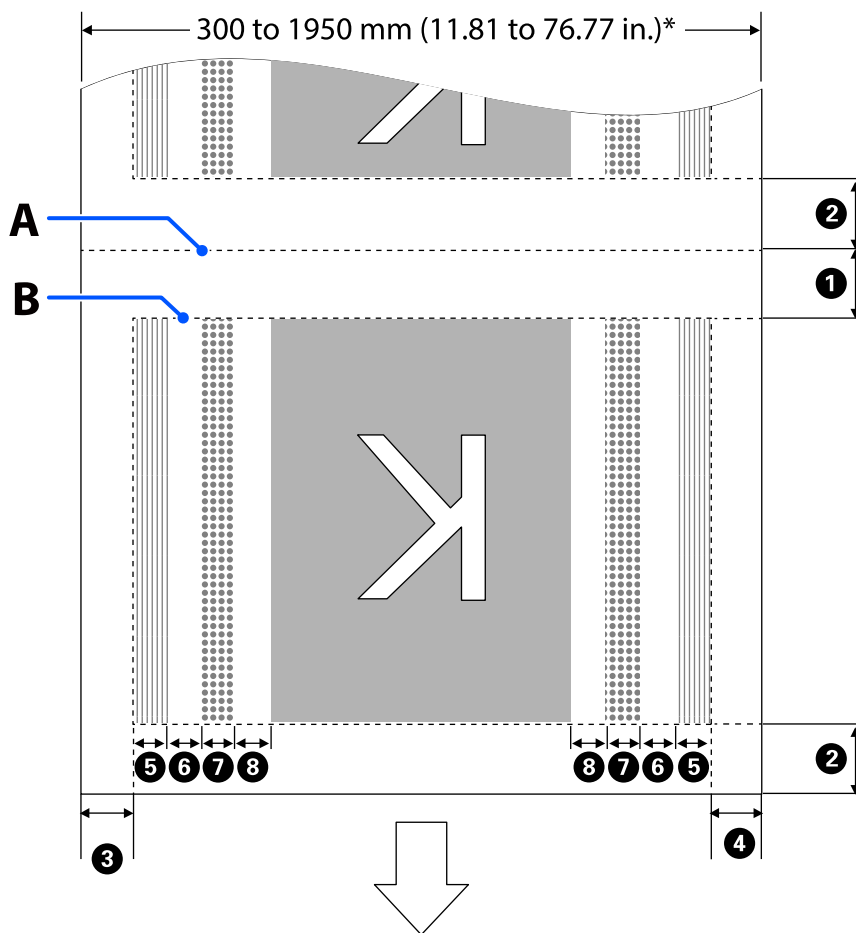
Spausdinimo plotas ir vaizdo spausdinimo plotas

- Kai nenaudojama „Information Printing“ funkcija
 Kaip parodyta iliustracijoje, spausdinimo plotas gali būti naudojamas kaip vaizdo spausdinimo plotas visoms užduotims.



Pagrindinės operacijos

- ❑ Kai naudojama „Information Printing” funkcija
Kaip parodyta iliustracijoje, kairiosios ir dešinėsios vaizdo spausdinimo ploto pusės kraštų dydis sumažinamas pagal spausdintinos informacijos kiekį.
Plotai, naudojami informacijos spausdinimui, skiriasi atsižvelgiant į nustatymus. Čia parodytas mažiausio vaizdo spausdinimo ploto, kuriam taikomi toliau nurodyti nustatymai, pavyzdys.
- ❑ Spausdinimo padėtis, taikoma funkcijos „Information Printing” sričiai „Event Marking”: kairė ir dešinė
- ❑ Spausdinimo padėtis, taikoma „Information Printing” funkcijos purkštuko patikros šablonams: kairė ir dešinė



A Spausdinimo medžiagos pjovimo padėtis

B Spausdinimo plotas

■ Vaizdo spausdinimo plotas

||||| Purkštuko patikros šablono spausdinimo plotas

••••• „Event Marking” sritis

Pagrindinės operacijos

* Kai **Width Detection** nustatytas kaip **Off**, taikoma nustatyta vertė (nuo 300 iki 1950 mm [nuo 11,81 iki 76,77 col.]).

Rodyklė nurodo padavimo kryptį.

Išsami ①–⑧ informacija pateikiama toliau.

Padėtis	Paaiškinimas	Galimos nustatymo ribos
① Galinis kraštas ^{*1, *3}	Spausdintuvo sąrankos meniu pasirinkta Margin Between Pages pusinė vertė. Siekiant išlaikyti spausdinimo medžiagos tiekimo tikslumą, jeigu nustatymai yra mažesni kaip 10 mm (0,39 col.), nustatymai perjungiami į 5 mm (0,19 col.).	Nuo 5 iki 499,5 mm (nuo 0,19 iki 19,66 col.)
② Priekinis kraštas ^{*1, *2, *3}	Pasirinkta Margin Between Pages pusinė vertė. Jeigu nustatymai yra mažesni kaip 10 mm (0,39 col.), nustatymai perjungiami į nustatymą „-5“. Kai parinktis Skip Wrinkled Media nustatyta į On, nustatymai perjungiami į 300 mm (11,81 col.), jei jie yra mažesni kaip 600 mm (23,62 col.).	5 mm (0,19 col.) arba daugiau
③ Dešinysis kraštas ^{*3, *4}	Visos Print Start Position ir Side(Right) pasirinktos vertės. Numatytasis „Print Start Position“ nustatymas yra 0 mm, o „Side(Right)“ — 7 mm (0,27 col.). Kai naudojamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, reikšmė, kuriai įtrauktas 7 mm (0,27 col.) nustatymas, taikoma kaip faktinė paraštė, nes 7 mm (0,27 col.) atstumu atpažįstamas spausdinimo medžiagos kraštas.	Nuo 3 iki 1025 mm (nuo 0,11 iki 40,35 col.)
④ Kairysis kraštas ^{*3, *4}	Vertė, pasirinkta Side(Left) . Numatytasis nustatymas yra 7 mm (0,27 col.). Kai naudojamos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, reikšmė, kuriai įtrauktas 7 mm (0,27 col.) nustatymas, taikoma kaip faktinė paraštė, nes 7 mm (0,27 col.) atstumu atpažįstamas spausdinimo medžiagos kraštas.	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,11 iki 0,98 col.)
⑤ Purkštuko patikros šablono spausdinimo plotis	16 mm (0,62 col.), kai pasirenkama Normal dalyje Pattern Selection . 4 mm (0,15 col.), kai pasirenkama Paper Width Saving .	–
⑥ Trapas tarp purkštukų patikros šablonų ir „Event Marking“	Užfiksuotas ties 3 mm (0,11 col.).	–
⑦ „Event Marking“ plotis	Užfiksuotas ties 20 mm (0,78 col.).	–
⑧ Trapas tarp purkštukų patikros šablonų / „Event Marking“ ir vaizdo	Kai Print Position nustatyta kaip Next to the Image , paraštė kairiojoje vaizdo pusėje atitinka vertę, taikomą Margin Between Images . Kai ši parinktis nustatyta kaip Media End , vertė skiriasi atsižvelgiant į vaizdus ir kitus nustatymus.	Nuo 0 iki 999 mm (nuo 0 iki 39,33 col.)

*1 Priklausomai nuo RIP naudojimo, nustatytos paraštės ir gauti spausdinimo rezultatai gali skirtis. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.

*2 Naudodami parinktį **Width Adjustment**, esančią spausdintuvo nustatymų meniu, galite sureguliuoti paraštes pasirinkdami nuo -10 mm iki +10 mm (nuo -0,39 col. iki 0,39 col.).

*3 Tai gali būti prieinama RIP, priklausomai nuo naudojamos RIP programinės įrangos. Dėl papildomos informacijos kreipkitės į RIP gamintoją.


Pagrindinės operacijos

*4 Nustatydami paraštes, laikykitės toliau pateikiamų nurodymų.

- Naudodami spausdinimo medžiagos krašto plokšteles, paraštėms nustatykite 10 mm (0,39 col.) ar didesnę vertę. Nustačius siauresnes paraštes, spausdintuvas gali spausdinti ant plokštelių.
- Jei spausdinimo duomenų pločio ir nustatytų kairiosios ir dešinėsios paraščių suma viršija spausdinimo plotą, dalis duomenų nebus atspausdinta.

Pastaba:

*Jei šių punktų nebus laikomasi, kai „Width Detection” nustatyta kaip **Off**, spausdinimas gali vykti už spausdinimo medžiagos kairiojo ir dešiniojo kraštų. Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išteps spausdintuvo vidų.*

- Pasirūpinkite, kad spausdinimo duomenų plotis neviršytų įdėtos spausdinimo medžiagos pločio.*
- Kai spausdinimo medžiaga įdedama į kairę nuo dešinėsios pusės nuorodinės padėties, lygiuokite nustatymą **Print Start Position** su spausdinimo medžiagos nustatyta padėtimi.*
 „Meniu „General Settings”” puslapyje 158

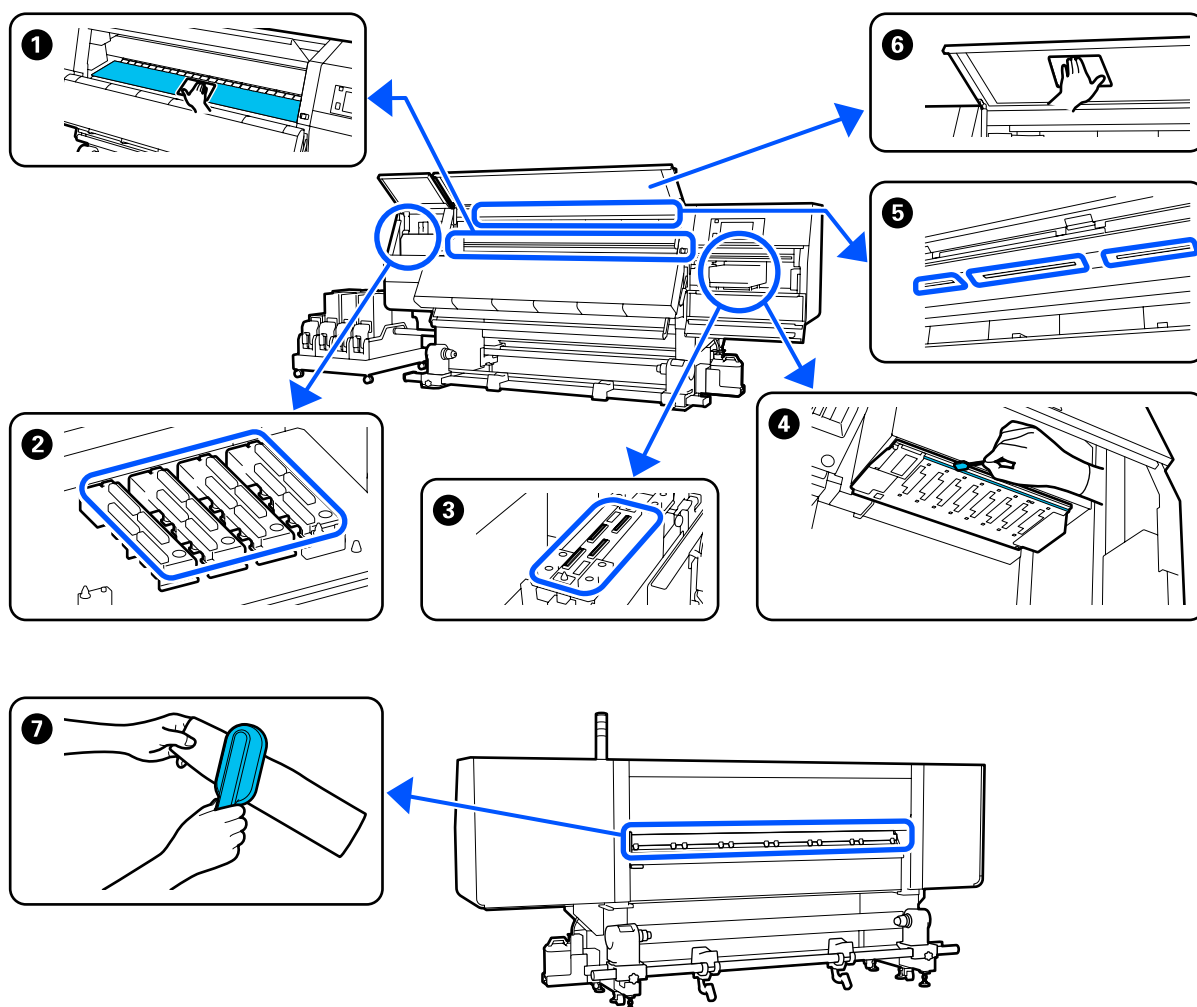
Priežiūra

Kada atlikti įvairias techninės priežiūros operacijas

Norint užtikrinti optimalią spausdinimo kokybę, būtina valyti ir keisti šio spausdintuvo eksploatacines medžiagas.







Nevykdam tinkamos priežiūros, spausdinimo kokybė gali suprastėti. Perskaitykite toliau pateiktą informaciją, kaip tinkamai atlikti priežiūrą.

Valymas



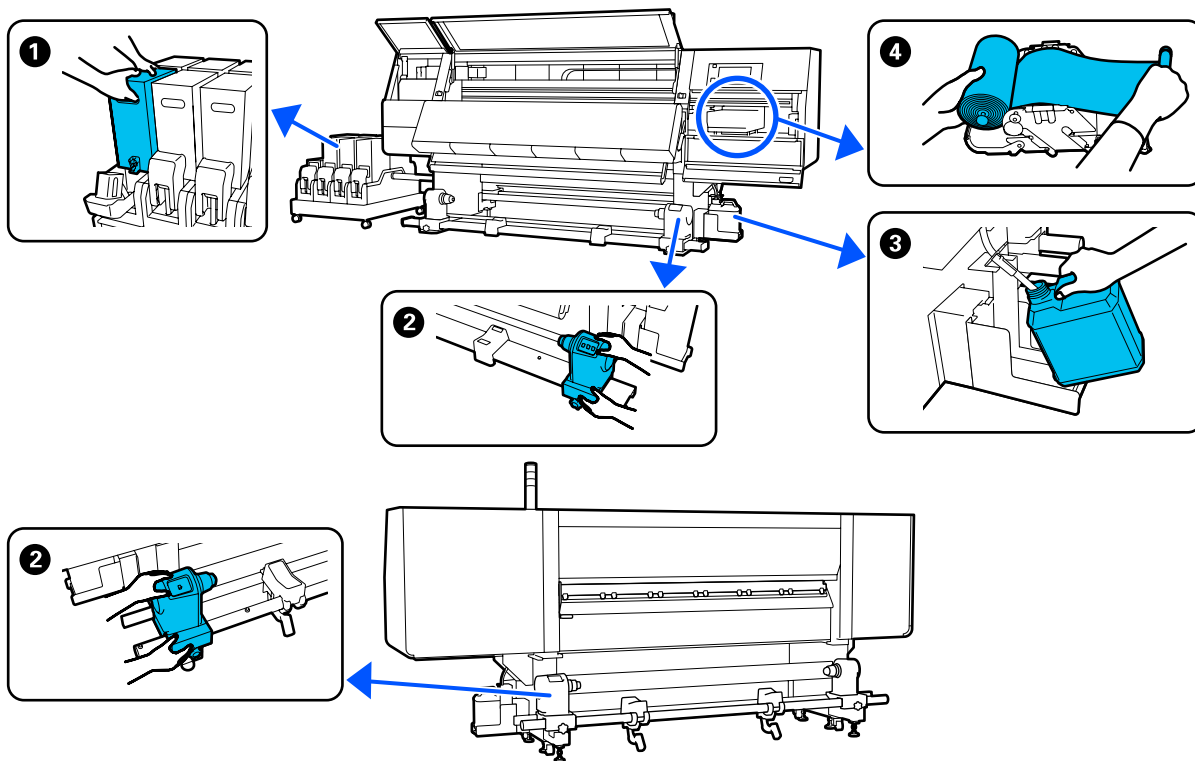
Kada atlikti	Valomas komponentas
Pradedant darbą kiekvieną dieną	<p>➊ Spausdinimo plokštė, spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės, vieta aplink džiovintuvą</p> <p>📖 „Valymas kasdien“ puslapyje 113</p>

Priežiūra

Kada atlikti	Valomas komponentas
<p>Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie reikalingą valymą</p>	<p>② Nuo išdžiuvimo apsaugantys dangteliai</p> <p> „Nuo išdžiuvimo apsaugančių dangtelių valymas“ puslapyje 118</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>Video Manual</p> <p>⑦ Spausdinimo medžiagos valytuvus</p> <p> „Spausdinimo medžiagos valytuvų valymas“ puslapyje 117</p>
<p>Kai ant spausdinimo galvutės aptinkama nešvarumų tokiais atvejais</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos strigtys <input type="checkbox"/> Įvyksta spausdinimo galvutės smūgiavimas <input type="checkbox"/> Sutepti spaudiniai 	<p>④ Aplink spausdinimo galvutę</p> <p> „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 122</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>Video Manual</p>
<p>Kai spausdintuvo vidus sunkiai matomas</p>	<p>⑥ Priekinis dangtis</p> <p> „Priekinio dangčio valymas“ puslapyje 124</p>
<p>Kai vidinės lempuotės atrodo aptemusios</p>	<p>⑤ Vidinė lempuotė</p> <p> „Vidinės lempuotės valymas“ puslapyje 123</p>
<p>Kai atliekama procedūra „Print Head Refresh“</p>	<p>③ Įsiurbimo dangtelis</p> <p> „Įsiurbimo dangtelių valymas“ puslapyje 121</p> <p>Galite susipažinti su procedūros atlikimo būdu peržiūrėdami vaizdo įrašą svetainėje YouTube.</p> <p>Video Manual</p>

Priežiūra

Ekspluatacinių medžiagų keitimas





Kada atlikti	Keičiamas komponentas
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie senkantį rašalo likutį	1 Rašalo kasetė ➤ „Keitimo procedūra“ puslapyje 126
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasiruošimą ir keitimą	3 Panaudoto rašalo indas ➤ „Panaudoto rašalo išmetimas“ puslapyje 133 4 Valytuvo ritinėlis ➤ „Valytuvo ritinėlio keitimas“ puslapyje 131
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie keitimą	2 Spausdinimo medžiagos laikiklis ➤ „Spausdinimo medžiagos laikiklio keitimas“ puslapyje 135

Kita priežiūra

Kada atlikti	Operacija
Valdymo skydelio ekrane pasirodžius pranešimui apie reikalingą pakratymą	Rašalo kasečių kratymas ➤ „Reguliarus rašalo kasečių kratymas“ puslapyje 139
<input type="checkbox"/> Kai tikrinama, ar užsikimšęs antgalis <input type="checkbox"/> Kai tikrinama, kuri spalva yra užsikimšusi <input type="checkbox"/> Atsirado horizontalių dryžių arba atspalvio netolygumas (juostos)	Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę ➤ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 143

Priežiūra

Kada atlikti	Operacija
Atlikus patikrinimą, ar nėra užsikimšusių purkštukų, ir nustačius kamštį	Spausdinimo galvutės valymas  „Print Head Cleaning“ puslapyje 144
Kartą per mėnesį	Grandinės pertraukiklio veikimo patikra  „Grandinės pertraukiklio veikimo patikra“ puslapyje 146


Priežiūra

Ko reikės

Prieš pradėdami valyti ir keisti, paruoškite šiuos elementus.

Kai išnaudojote pateiktas medžiagas, įsigykite naujas eksploatacines medžiagas.

Keisdami rašalo kasetes ar atlikdami apžiūrą, pasirūpinkite autentiškomis dalimis.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 185

Jeigu naudojamos pirštinės yra nusidėvėjusios, pasirūpinkite lengvai įsigijamomis pirštinėmis iš nitrilo.

Apsauginiai akiniai (įsigijami atskirai)

Apsaugo akis nuo rašalo ir valymo skysčio.

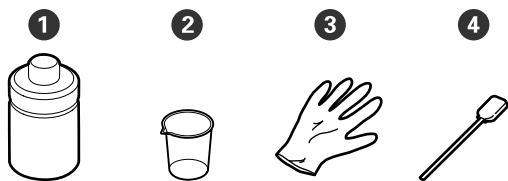
Veido kaukė (įsigijami atskirai)

Saugo nosį ir burną nuo rašalo ir valymo skysčio.

Valymo rinkinys (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudokite valydami rašalo dėmes.

Toliau pateikiami priedai yra rinkinyje.



❶ Valymo skystis (1 vnt.)

❷ Puodelis (1 vnt.)

❸ Pirštinės (16 vnt.)

❹ Valymo lazdelės (50 vnt.)

Kaip naudoti

 „Valymo skystis naudojimas“ puslapyje 116

Galima naudoti metalinį arba plastikinį dėklą (galimą įsigyti rinkoje)

Naudojamas padėti valymo reikmenims, išimtomis medžiagoms arba valymo skysčio įpylimui į talpą, pateikiamą su spausdintuvu.

Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis (pateikiamas kartu su spausdintuvu)

Naudojamas valant su spausdinimo medžiagos valytuvu.



Švelni šluostė (įsigijama atskirai)

Naudojamas priekinio dangčio vidui ir džiovintuvo apačiai valyti. Naudokite medžiagą, ant kurios nesusidarytų pūakai ar statinis elektros krūvis.

Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra

Valydami ir keisdami dalis, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus punktus.

Priežiūra



Perspėjimas:

- ❑ *Laikykite rašalo kasetes, valymo skystį ir panaudotą rašalą vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- ❑ *Atliekant techninę priežiūrą, dėvėkite apsauginius drabužius, įskaitant apsauginius akinius, pirštines ir apsauginę veido kaukę. Rašalui, panaudotam rašalui, valymo skysčiui ar tepalams patekus ant odos, į akis ar burną, atlikite šiuos veiksmus:*
 - ❑ *Skysčiui patekus ant odos, nedelsdami jį nuplaukite dideliu kiekiu muiluoto vandens. Jei oda būtų sudirginta arba pakistų jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Skysčiui patekus į akis, nedelsdami jas praskalaukite vandeniu. Nepaisant šios atsargumo priemonės, akys gali pasrūti krauju arba kilti nedidelis uždegimas. Jeigu problema išlieka, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu skystis pateko į burną, nedelsiant kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jeigu nurijo skystį, nesukelkite priverstinio pykinimo, bet nedelsiant kreipkitės pagalbos į gydytoją. Jeigu sukliamas priverstinis pykinimas, skystis gali likti į trachėją. Tai yra pavojinga.*
 - ❑ *Negerkite rašalo.*
- ❑ *Prieš tęsdami spausdinimo medžiagos laikiklio valymą ar keitimą, išimkite iš spausdintuvo spausdinimo medžiagą.*
- ❑ *Niekada nelieskite diržų, montažo plokščių arba bet kurių dalių, kurių nereikia valyti. Nepaisant šios atsargumo priemonės, gali kilti triktis arba suprastėti spausdinimo kokybė.*
- ❑ *Naudokite tik gautas valymo juosteles ar priežiūros rinkinyje esančias juosteles. Naudojant kito tipo juosteles, paliekančias plaušelių, bus sugadinta spausdinimo galvutė.*
- ❑ *Visada naudokite nenaudotas valymo juosteles. Naudojant panaudotas juosteles, gali atsirasti dėmių, kurias bus sunku pašalinti.*
- ❑ *Nelieskite valymo lazdelių galų. Nuo rankų patekę riebalai gali sugadinti spausdinimo galvutę.*

- ❑ *Valydami sritį aplink spausdinimo galvutę, dangtelius ir pan., naudokite tik nurodytą valymo skystį. Naudojant kitus valiklius gali įvykti gedimas arba pablogėti spausdinimo kokybė.*
- ❑ *Prieš pradėdami darbą, palieskite metalinį objektą, kad pašalintumėte bet kokį statinį elektros krūvį.*

Valymas

Valymas kasdien

Prie spausdinimo plokštės arba spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių prilipę pūkai, dulksės ar rašalas gali užkimšti purkštuką ar sukelti rašalo lašėjimą. Nešvarumai ant spausdinimo medžiagos tako aplink džiovintuvą gali sutepti spaudinius. Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kasdien valyti prieš pradėdami darbą.



Perspėjimas:

- ❑ *Džiovintuvas gali būti įkaitęs, laikykitės visų būtinų atsargumo priemonių. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Nekiškite į džiovintuvą rankų. Nesilaikant reikalingų atsargumo priemonių, galima nusideginti.*
- ❑ *Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį arba priežiūros dangtį neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šių atsargumo priemonių, galima susižeisti.*

1

Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

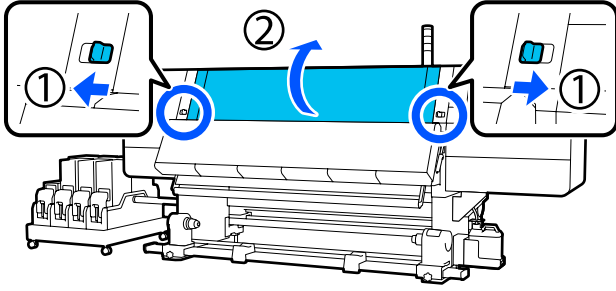
Atjunkite abu maitinimo laidus.

2

Atjungę maitinimo laidą, palaukite vieną minutę.

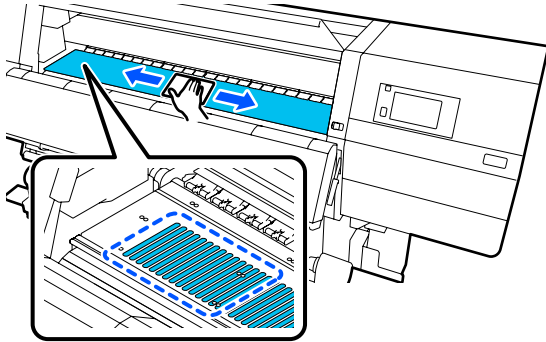
Priežiūra

- 3** Ištraukite fiksavimo svirtį kairėje ir dešinėje pusėje į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.

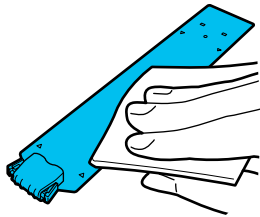


- 4** Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo plokštės.

Atsargiai pašalinkite šerelius ir dulkes, užstrigusias ant spausdinimo paviršiaus.



- 5** Vandenyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite pūkus ar dulkes, prilipusias prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių.

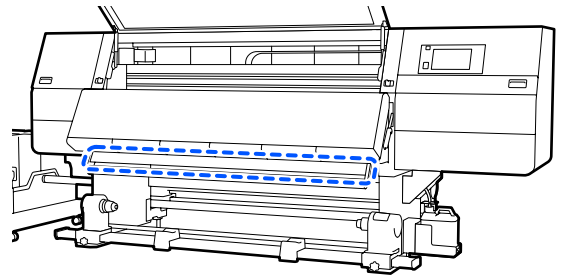
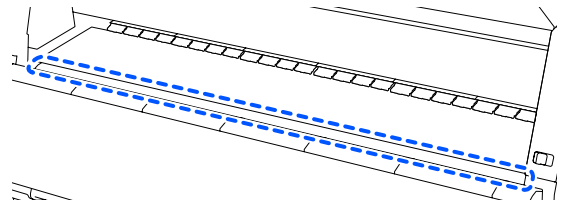


! Svarbi informacija:

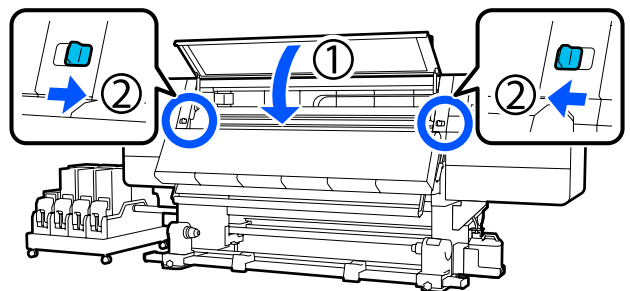
Kai naudojama spausdinimo medžiaga, ant kurios yra klijų, arba kai prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių yra prilipusio rašalo, vadovaukitės procedūra, aprašyta kito skyriaus skyrelyje „Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių valymas, kai naudojama spausdinimo medžiaga su klijais arba kai yra prilipusio rašalo“, kad nuvalytumėte priekines ir užpakalines plokšteles. Jeigu spausdinate, kai klijai yra prilipę prie galo, tokiu būdu klijai gali patekti ant spausdinimo galvutės.

- 6** Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite rašalą, pūkus ar dulkes, prilipusias prie džiovintuvo viršutinių ir apatinių dalių.

Nuvalykite sritį, pavaizduotą toliau pateiktoje iliustracijoje.



- 7** Nuvalę dėmes, uždarykite priekinį dangtį ir įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



- 8** Prijunkite abu maitinimo laidus ir įjunkite spausdintuvą.

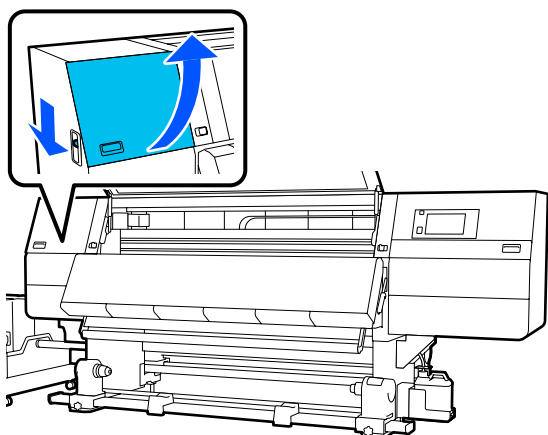
Priežiūra

Spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių valymas, kai naudojama spausdinimo medžiaga su kliais arba kai yra prilipusio rašalo

Išimkite spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles iš spausdintuvo ir išvalykite plokštelių priekinę ir galinę puses naudodami neutralų valiklį.

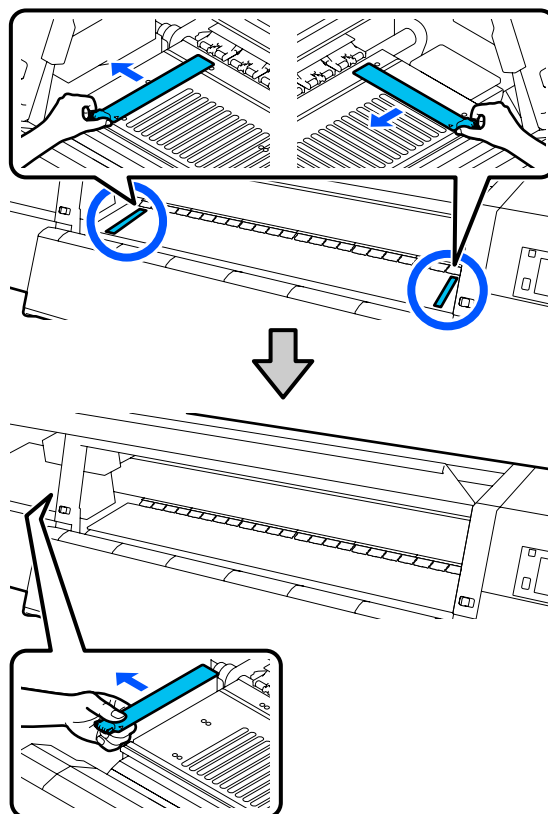
Pašalinę dėmes, įstatykite plokšteles į jų pradines padėtis.

- 1 Atidarykite kairės pusės priežiūros dangtį nuleisdami fiksavimo atlaisvinimo svirtis.

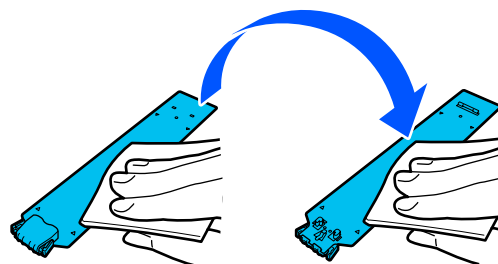


- 2 Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles auseles, perstumkite plokštelę link kairiojo spausdinimo plokštės krašto, kad ją išimtumėte.

Dešiniąją spausdinimo medžiagos kraštines plokštelę taip pat išimkite per kairiąją pusę.



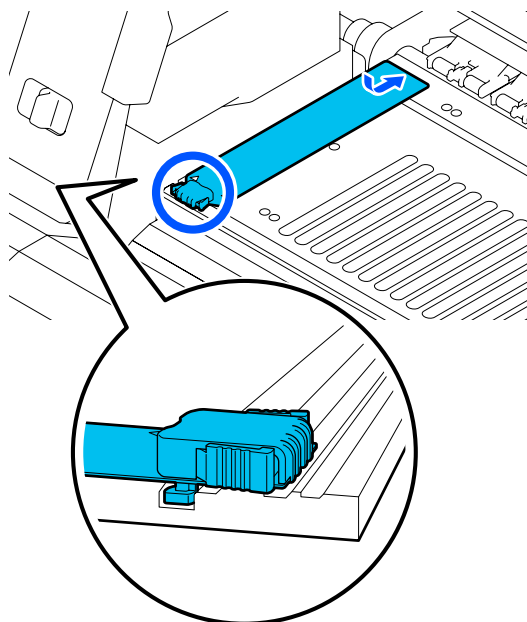
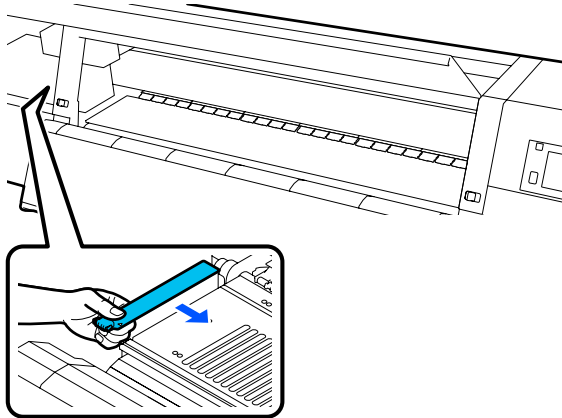
- 3 Neutraliame valiklyje pamirkykite švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite kljus ar rašalą, prilipusius prie spausdinimo medžiagos kraštinių plokštelių priekinės ir galinės pusės.



Priežiūra

- 4** Nuvalę dėmes, įstatykite spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę iš kairės spausdinimo plokštės pusės.

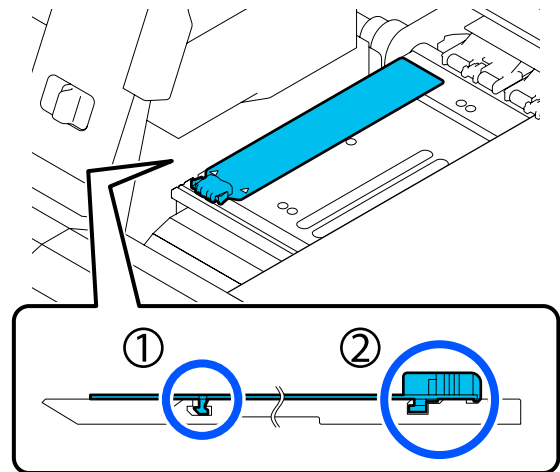
Dešiniąją spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelę taip pat įstatykite per kairiąją pusę. Įstatydami plokštelę, pritvirtinkite dalis su kabliais priekiniame spausdinimo plokštės kampe, tuo pačiu metu spausdami metalinės plokštelės galiuką prie spausdinimo plokštės.



- 5** Įsitinkinkite, kad dvi dalys su kabliais galinėje spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės dalyje tinkamai įtvirtintos, kaip parodyta, ir kad nėra tarpelio tarp spausdinimo plokštės ir spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės.

(1) Užkabinkite už galiuko: spausdinimo plokštės kampuose

- (2) Užkabinkite už ąselės galo: priekinis spausdinimo plokštės kampas

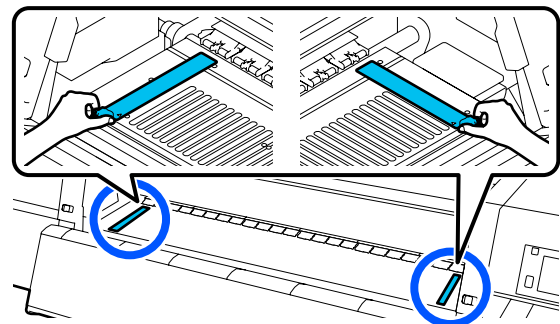


! Svarbi informacija:

Jeigu dalys su kabliais nėra tinkamai įstatytos, grįžkite į 4 žingsnį ir įtvirtinkite pakartotinai. Kitaip galite sugadinti galvutę.

- 6** Iš abiejų pusių laikydami kiekvienos spausdinimo medžiagos kraštinės plokštelės auseles, abi plokšteles perstumkite atitinkamai link kairiojo ir dešiniojo spausdinimo plokštės kraštų.

Atleiskite auseles, tvirtinančias spausdinimo medžiagos kraštinę plokštelę.



- 7** Uždarykite kairės pusės priežiūros dangtį.

Valymo skystis naudojimas

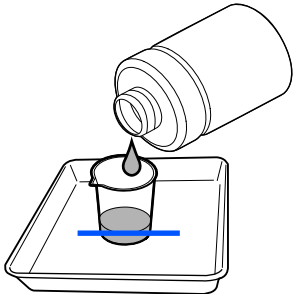
Valymo skystis naudokite tik dalims, nurodytoms vadove, valyti.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija:

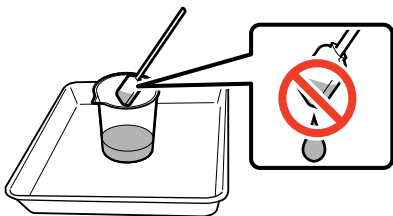
Priežiūra

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 112

- 1 Padėkite puodelį, pateikiamą su „Cleaning Kit (Valymo rinkinys)” ant metalinio padėklo, tada į puodelį įpilkite apie 10 ml Valymo skystis.



- 2 Valymo lazdelę sudrėkinkite Valymo skystis. Tai darydami stenkitės, kad Valymo skystis nenulašėtų nuo valymo lazdelės.



! Svarbi informacija:

- ❑ Kitą kartą valyti nenaudokite jau naudoto Valymo skystis. Naudodami purviną Valymo skystis dar labiau iššepsite elementus.
- ❑ Tvirtai uždarykite Valymo skystis dangtelį ir laikykite jį kambario temperatūroje, atokiau nuo tiesioginių saulės spindulių, aukštos temperatūros ir drėgmės.
- ❑ Panaudotas Valymo skystis ir valymo lazdelės yra pramoninės atliekos. Jas utilizuokite tokiu pačiu būdu, kaip ir panaudotą rašalą.
☞ „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas” puslapyje 147

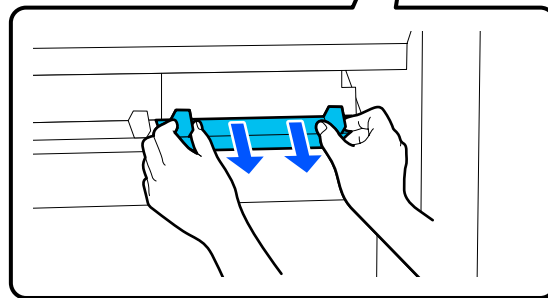
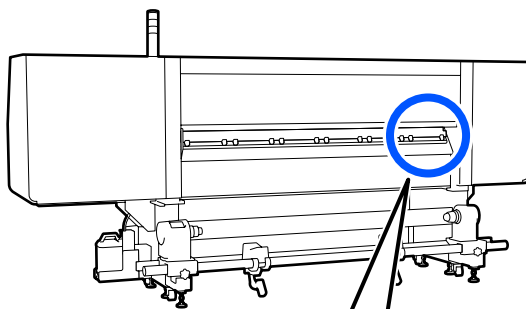
Spausdinimo medžiagos valytuvų valymas

Jei spausdinimo medžiagos valytuvai purvini, jie negali tinkamai nuvalyti nešvarumų ir dulkių nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus, taigi kyla rizika, kad įvyks problemų, pvz., užsikimš purkštukai.

Jei valdymo skydelio ekrane parodomas pranešimas **Clean the media cleaner. After cleaning is complete, press [OK].**, juos nuvalykite pateiktu spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėliu.

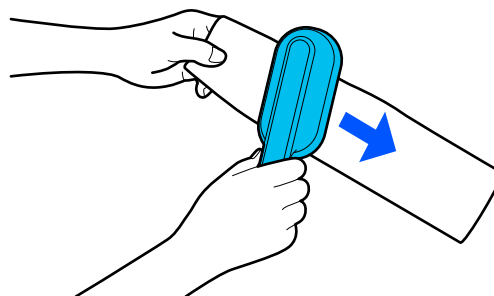
- 1 Patikrinkite ekrane pateikiamą pranešimą, tada pereikite prie užpakalinės pusės ir išimkite spausdinimo medžiagos valytuvus.

Spausdami abiejose pusėse esančias auses, juos nutraukite.



- 2 Nešvarumus ir dulkes nuo paviršiaus nuvalykite pateiktu šepetėliu.

Šepetėlio paviršiaus kryptis pritaikyta nešvarumams nušluostyti, todėl pakreipkite jį ta kryptimi, kuria šluostomi nešvarumai ir dulės.



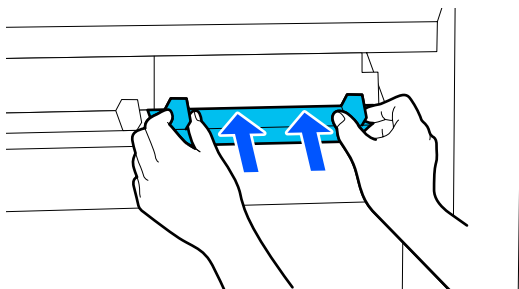
Priežiūra

Pastaba:

Galite keisti šluostymo kryptį.

- 3** Baigę valyti spausdinimo medžiagos valytuvą, įstatykite jį į spausdintuvą.

Įstatydami valytuvą laikykite auseles, kol išgirsite spragtelėjimą.



- 4** Kartodami 2 ir 3 žingsnius nuvalykite visus spausdinimo medžiagos valytuvus.

- 5** Ekrane paspauskite **Done**.

Nuo išdžiūvimo apsaugančių dangtelių valymas

Kai reikia valyti nuo išdžiūvimo apsaugančius dangtelius, ekrane pateikiamas pranešimas **Cleaning the Anti-Drying Caps.** ir nurodoma, kuri dangtelį reikia išvalyti.

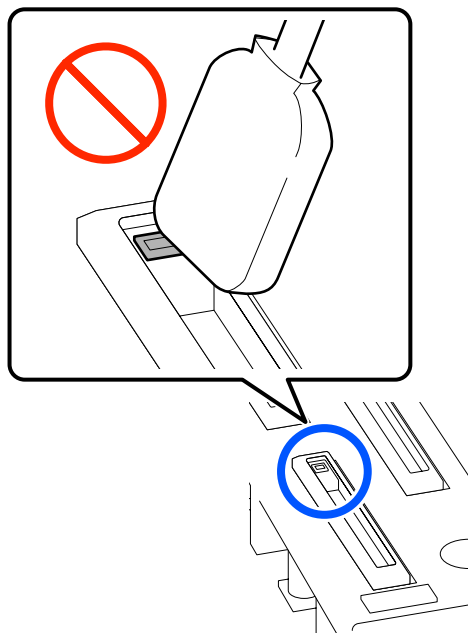
Kai pateikiamas šis pranešimas, atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad išvalytumėte tik nurodytą dangtelį.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija.

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 112

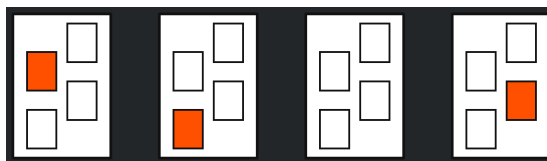
Svarbi informacija:

Naudodami valymo lazdelę dangteliui nuvalyti, nevalykite srities aplink dangtelio viduje esančią angą. Valymo skysčio gali patekti į angą, ir dangtelis neveiks tinkamai.



- 1** Jei ekrane rodomas pranešimas **Cleaning the Anti-Drying Caps.**, patikrinkite, kuri dangtelį reikia išvalyti.

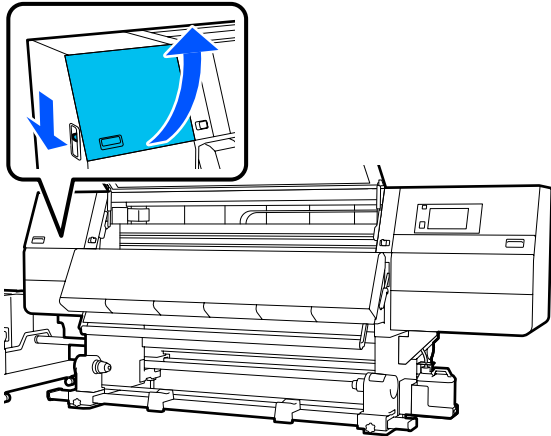
Dangtelis, kurį reikia išvalyti, paryškintas, kaip parodyta iliustracijoje.



- 2** Paspauskite **Start**.
Spausdinimo galvutė perkeliama į dešinę pusę.

Priežiūra

- 3** Nuleiskite užrakto atlaisvinimo svirtį, kad atidarytumėte kairįjį priežiūros dangtį.

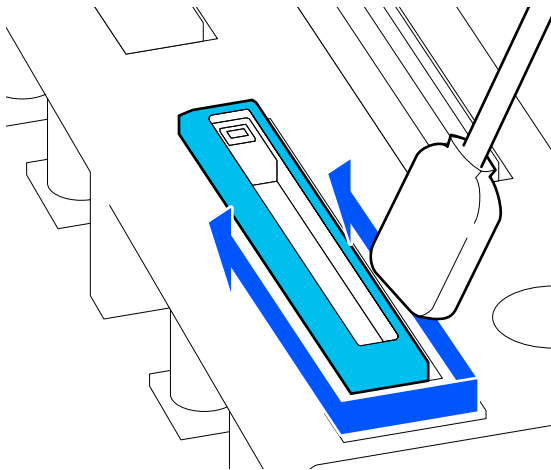


- 4** Valymo lazdelę sudrėkinkite valymo skysčiu.

 „Valymo skystis naudojimas” puslapyje 116

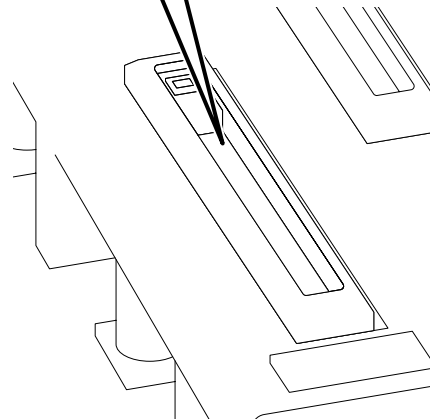
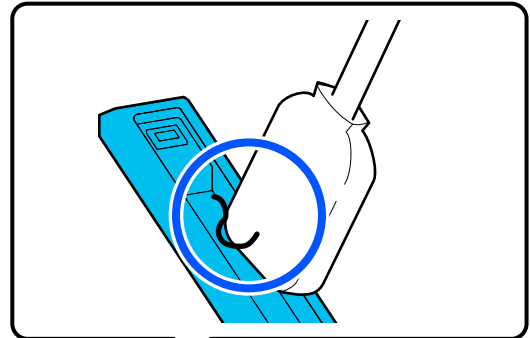
- 5** Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite išorinę dangtelio, kurį reikia valyti, sritį.

Nevalykite srities aplink dangtelio viduje esančią angą.



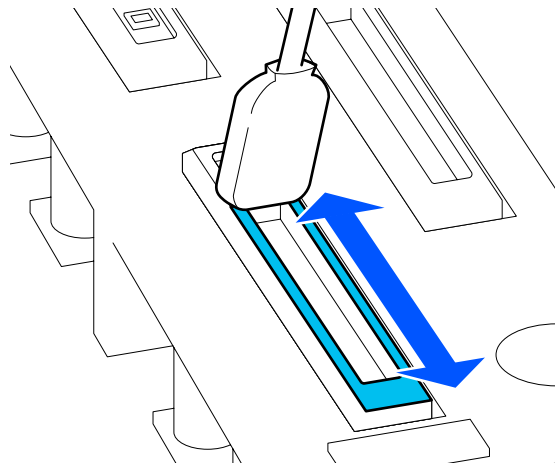
Kai ant dangtelio yra pūkelių arba dulkių

Juos pašalinkite naudodami valymo lazdelės viršūnę.



- 6** Laikydami valymo lazdelę taip, kad būtų prisiglaudusi plokščiai, nuvalykite dangtelio kraštus.

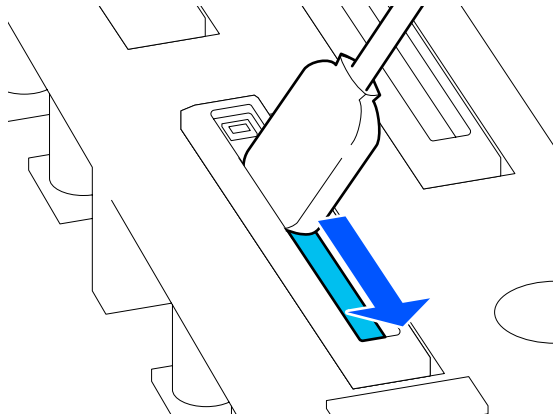
Nevalykite srities aplink dangtelio viduje esančią angą.



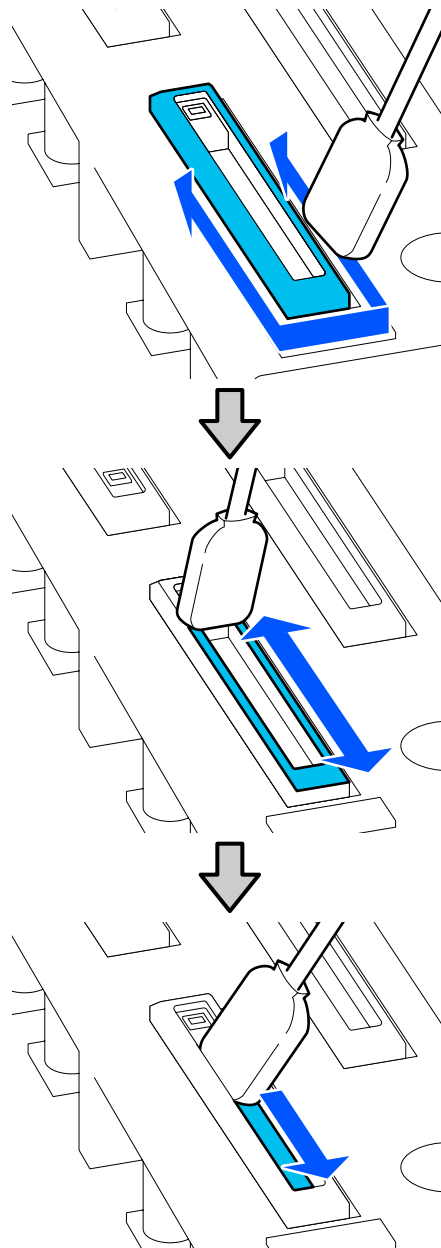
Priežiūra

7 Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite vidinę dangtelio sritį.

Nevalykite srities aplink dangtelio viduje esančią angą, o valymo lazdelę traukite tik nuo angos.



8 Nauja sausa valymo lazdele nuvalykite visą rašalą ir valymo skystį, esantį viduje, ant kraštų ir srityje aplink dangtelį.



Priežiūra

Nuvalykite visą rašalą ir valymo skystį ir nepalikite jokių likučių, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Jei bus palikta rašalo ar valymo skysčio, gali užsikimšti purkštukai.



- 9** Uždarykite priežiūros dangtį ir paspauskite **Done**.


Spausdinimo galvutė grįžta į įprastą padėtį.

Kai spausdinimo galvutė grįžta į įprastą padėtį, pateikiamas ekranas, kuriame galima patikrinti, ar spausdinimo galvutė purvina.

Jei reikia, nuvalykite spausdinimo galvutę.


 „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 122

Panaudoto rašalo valiklio ir valymo lazdelių išmetimas

 „Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas“ puslapyje 147

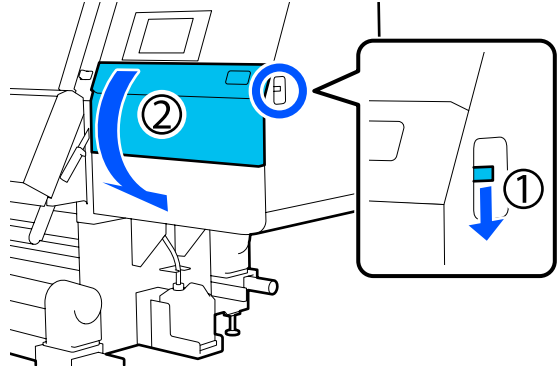
Įsiurbimo dangtelių valymas

Prieš atlikdami procedūrą „Print Head Refresh“, išvalykite įsiurbimo dangtelius. Jei nenuvalysite įsiurbimo dangtelių, procedūra „Print Head Refresh“ nebus visiškai efektyvi. Prieš atlikdami „Print Head Refresh“, įsiurbimo dangtelius nuvalykite atlikdami toliau aprašytą procedūrą.

- 1** Pradžios ekrane paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Cleaning the Maintenance Parts — Suction Cap**.

- 2** Perskaitykite ekrane pateikiamą pranešimą ir paspauskite **Start**.

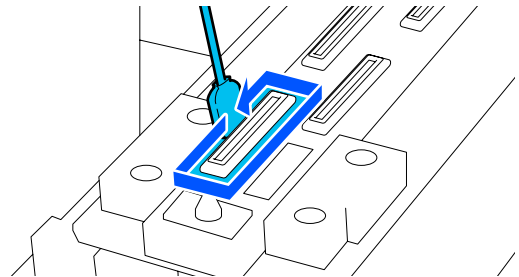
- 3** Nuleisdami užrakto atlaisvinimo svirtį, kad atidarytumėte dešinįjį priežiūros dangtį.



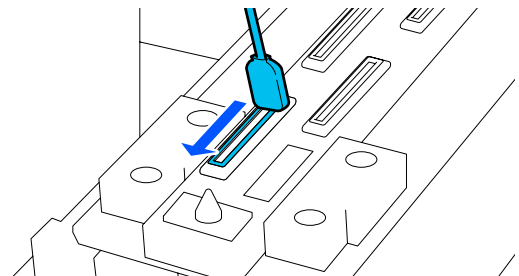
- 4** Valymo lazdelę sudrėkinkite valymo skystiu. Naudokite naujas valymo lazdeles ir valymo skystį.

 „Valymo skystis naudojimas“ puslapyje 116

- 5** Laikydami valymo juostelę statmenai paviršiui nuvalykite išorines visų dangtelių sritis.



- 6** Laikydami valymo lazdelę taip, kad būtų prisiglaudusi plokščiai, nuvalykite visų dangtelių kraštus.



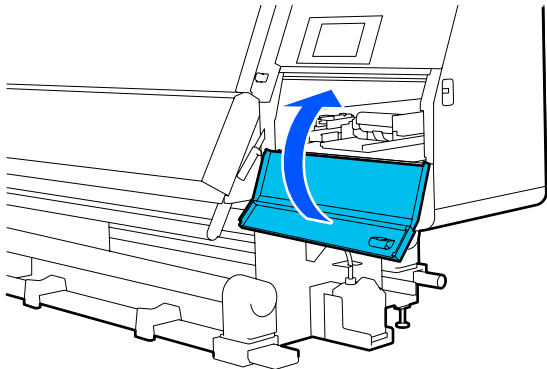
- 7** Patikrinkite, ar nėra ant dangtelio kraštų ar išorinėje srityje nėra rašalo dėmių, pūkelių ar dulkių.

Jeigu jie švarūs, valymas baigtas.

Jei lieka nešvarumų, pakartodami 5 ir 6 žingsnius nuvalykite nešvarumus.

Priežiūra

- 8 Uždarykite priežiūros dangtį.



- 9 Valdymo skydelio ekrane paspauskite **Done**.

Valymas aplink spausdinimo galvutę

Jei įvyksta toliau nurodytų problemų, patikrinkite spausdinimo galvutę ir, jei yra rašalo gumulėlių, pūkelių ar dulkių, išvalykite ją.


- Spausdinimo medžiagos strigtys
- Spausdinimo galvutės smūgiavimas
- Sutepti spaudiniai

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija.

 „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 112

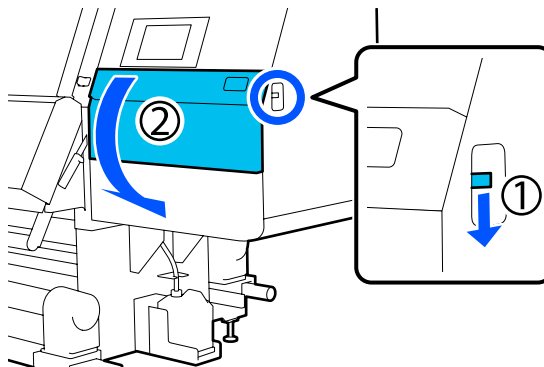
- 1 Perkelkite spausdinimo galvutę į valymo padėtį.

Jei įstrigo spausdinimo medžiaga, ištraukite įstrigusią medžiagą ir, kai bus pateiktas pranešimas **Open the Maintenance Cover and clean around the print heads if they are dirty.**, paspauskite **Confirmation**.

Įvykus kitų problemų nei įstrigusi spausdinimo medžiaga, pradžios ekrane paspauskite , tada iš eilės paspauskite **Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head**.

- 2 Perskaitykite ekrane pateikiamą pranešimą ir paspauskite **Start**.

- 3 Patikrinkite, ar spausdinimo galvutė perėjo į dešinę pusę, tada paspauskite užrakto atlaisvinimo svirtį ir atidarykite dešinės pusės priežiūros dangtį.

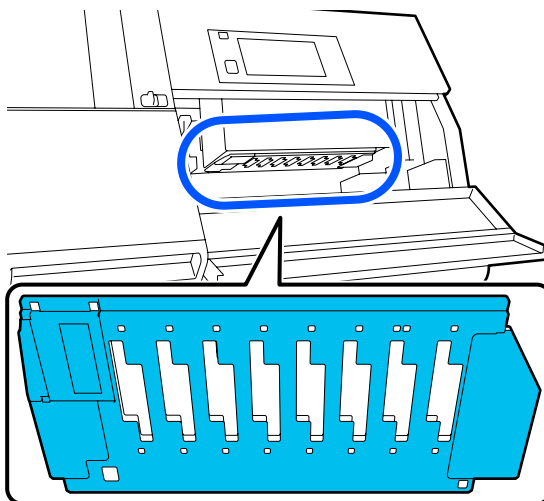


- 4 Patikrinkite, ar ant spausdinimo galvutės nėra nešvarumų.

Patikrinkite, ar srityje , pavaizduotoje iliustracijoje, nėra rašalo, pūkelių ar dulkių.

Jei ši sritis purvina, perekite prie tolesnės procedūros.


Jei ši sritis švari, perekite prie 7 žingsnio.

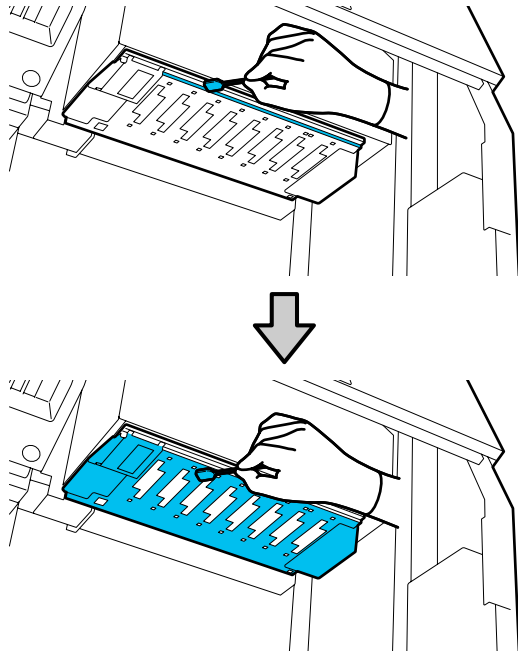


- 5 Valymo lazdelę sudrėkinkite valymo skysčiu. Naudokite naujas valymo lazdeles ir valymo skystį.

 „Valymo skystis naudojimas” puslapyje 116

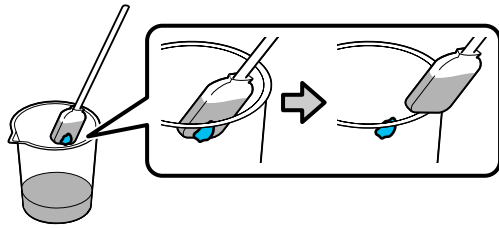
Priežiūra

- 6** Nuvalykite srityje , pavaizduotoje iliustracijoje, esantį rašalą, pūkelius ar dulkes.

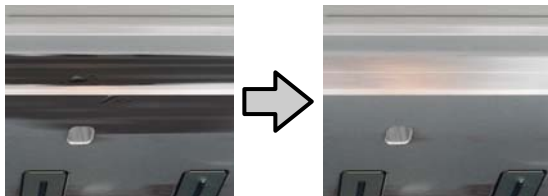


! *Svarbi informacija:*

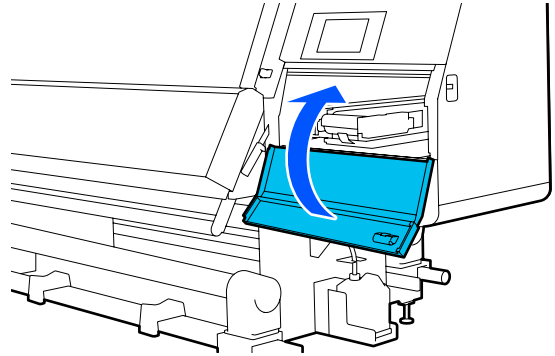
- Jei valymo lazdelė išsitempa, valydami nuskalaukite ją valymo skysčiu.
- Pašalinus rašalo gumulėlį valymo lazdele, nuvalykite lazdelę į puodelio kraštą, kad pašalintumėte gumulėlį.



Nuvalykite rašalo dėmes, kad matytumėte metalinį spausdinimo galvutės paviršių, kaip parodyta iliustracijoje.



- 7** Uždarykite priežiūros dangtį.



- 8** Valdymo skydelio ekrane paspauskite Done.

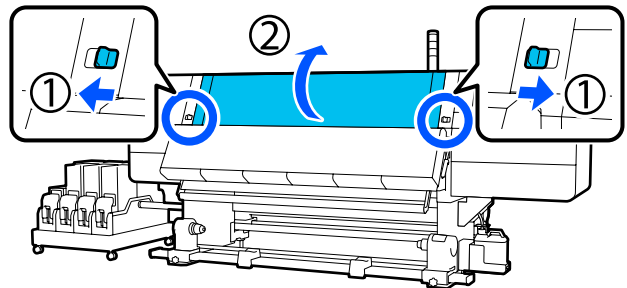
Vidinės lemputės valymas

Spausdintuvo viduje, priekinio ir priežiūros dangčių vidinėje pusėje, yra vidinė lemputė, kad būtų lengviau patikrinti spaudinius ir priežiūros sritis. Jei dėl rašalo miglos susitepa vidinės lemputės paviršius, ji pritemsta, taigi tikrinti tampa sunkiau. Jei ji atrodo pritemusi, norėdami išvalyti, vykdykite toliau nurodytus žingsnius.

! *Perspėjimas:*

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį arba priežiūros dangčius neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šių atsargumo priemonių, galima susižeisti.

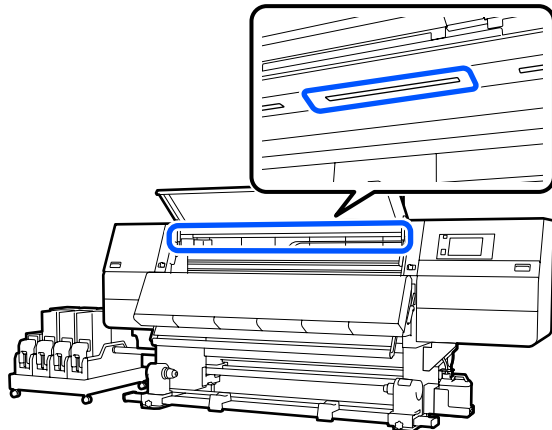
- 1** Ištraukite fiksavimo svirtis kairėje ir dešinėje pusėse į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.



Priežiūra

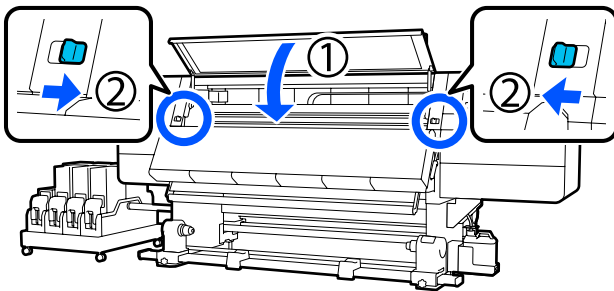
- 2** Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite nešvarumus nuo vidinės lemputės paviršių, pavaizduotų iliustracijoje.

Priekinio dangčio viduje iš viso yra 4 vidinės lemputės. Nuvalykite nešvarumus nuo visų šių paviršių.

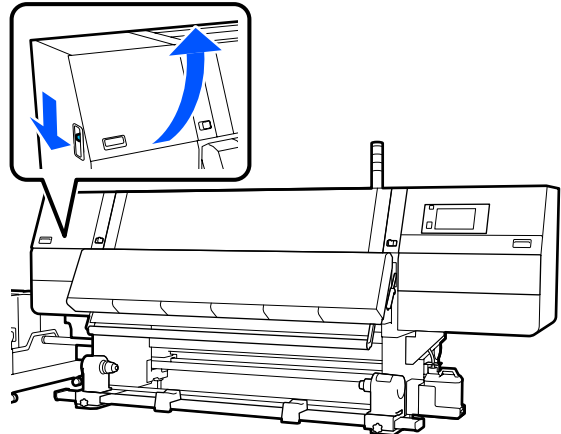


Jei ko nors neįmanoma pašalinti drėgnu audiniu, pamirkykite audinį neutraliame valiklyje, išgręžkite, tada valykite sunkiai išvalomą dėmę.

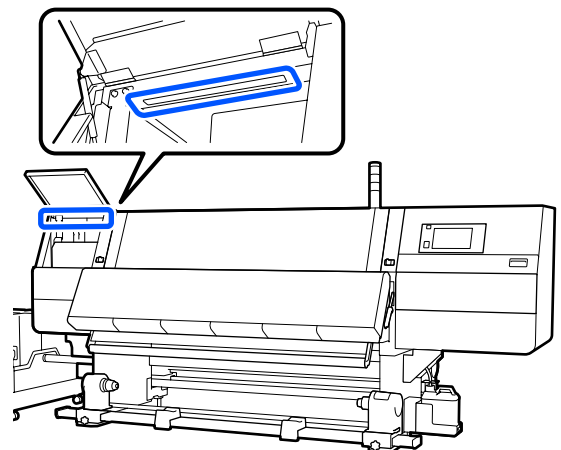
- 3** Nuvalę dėmes, uždarykite priekinį dangtį ir įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



- 4** Nuleiskite užrakto atlaisvinimo svirtį, kad atidarytumėte kairįjį priežiūros dangtį.



- 5** Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite nešvarumus nuo vidinės lemputės paviršių, pavaizduotų iliustracijoje.



Jei ko nors neįmanoma pašalinti drėgnu audiniu, pamirkykite audinį neutraliame valiklyje, išgręžkite, tada valykite sunkiai išvalomą dėmę.

- 6** Nuvalę nešvarumus uždarykite priežiūros dangtį.

Priekinio dangčio valymas

Priekinis dangtis išsitepa dėl dulkių, rašalo miglos ir t. t. Jei naudosite tokios būklės spausdintuvą, jo vidus taps sunkiai matomas. Jei jis purvinas, norėdami išvalyti, vykdykite toliau esančius žingsnius.

Priežiūra

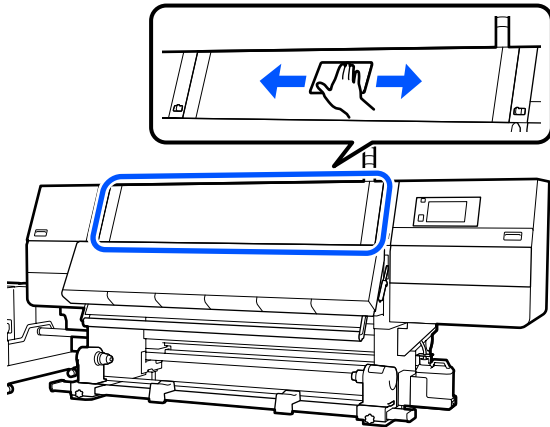
**Perspėjimas:**

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį arba priežiūros dangčius neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šių atsargumo priemonių, galima susižeisti.

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas yra išjungtas ir išsijungė ekranas, tuomet ištraukite maitinimo kabelio kištuką iš lizdo.

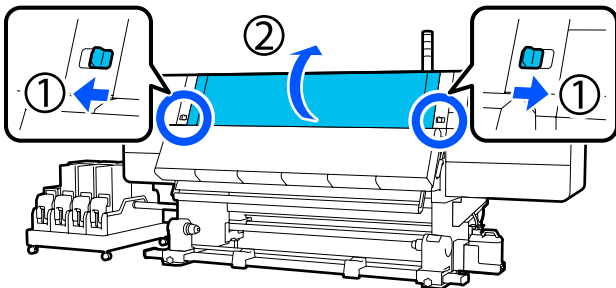
Atjunkite abu maitinimo laidus.

- 2 Pamirkykite vandenyje švelnią šluostę, gerai ją išgręžkite ir tuomet nuvalykite nešvarumus nuo priekinio dangčio lango.

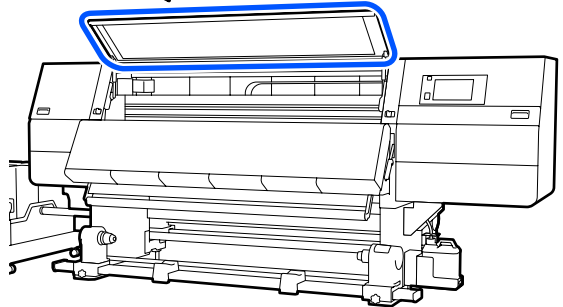
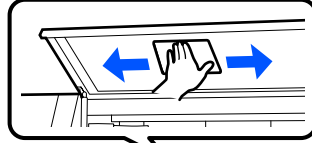


Jei ko nors neįmanoma pašalinti drėgnu audiniu, pamirkykite audinį neutraliame valiklyje, išgręžkite, tada valykite sunkiai išvalomą dėmę.

- 3 Ištraukite fiksavimo svirtis kairėje ir dešinėje pusėse į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.

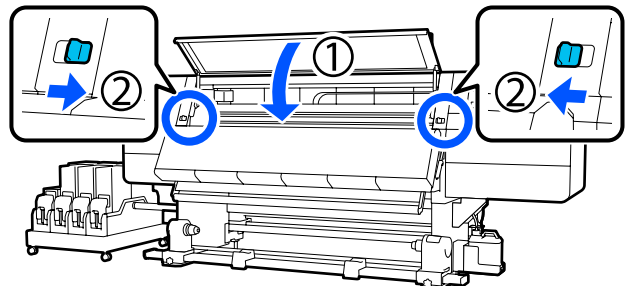


- 4 Nuvalykite vidinę lango pusę.



Jei ko nors neįmanoma pašalinti drėgnu audiniu, pamirkykite audinį neutraliame valiklyje, išgręžkite, tada valykite sunkiai išvalomą dėmę.

- 5 Nuvalę dėmes, uždarykite priekinį dangtį ir įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



Eksploatacinių medžiagų keitimas

Rašalo kasečių keitimas

Rašalui pasibaigus rekomenduojame nedelsiant pakeisti rašalo kasetę nauja. Rašalo lygį galite patikrinti pradžios ekrane.

 „Pradžios ekranas“ puslapyje 23

Dvi kiekvienos spalvos rašalo kasetės dedamos į rašalo tiekimo įrenginį, tad nenaudojamas kasetes galima pakeisti spausdinimo metu.

Priežiūra

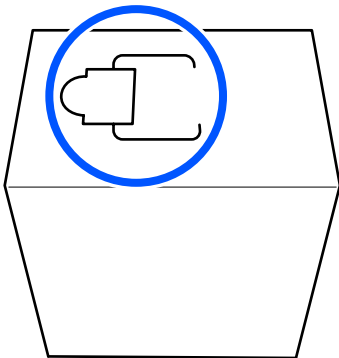
Keitimo procedūra

! Svarbi informacija:

- ❑ „Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.
- ❑ Dėl rašalo savybių, šio spausdintuvo rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda į skysčio dugną). Rašalui nusėdus atsiranda atspalvio netolygumas arba užsikemša purkštukai. Prieš įdėdami naują kasetę ją pakratykite. Įdėję į spausdintuvą, kartais išimkite ją ir pakratykite.

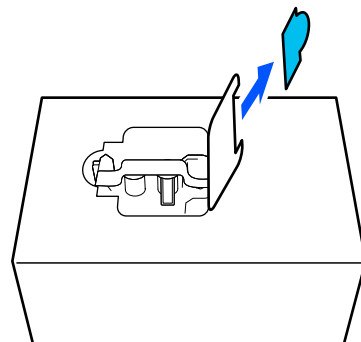
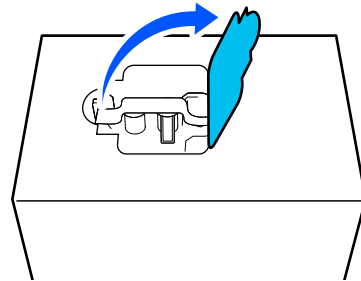
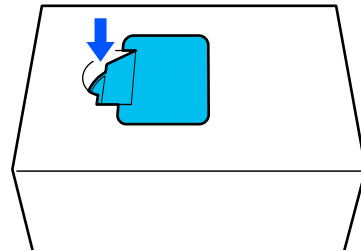
Atidarymas ir pakratymas

- 1 Padėkite naują rašalo kasetę ant plokščio paviršiaus į viršų nukreipta rašalo išleidimo įtaiso anga.



2

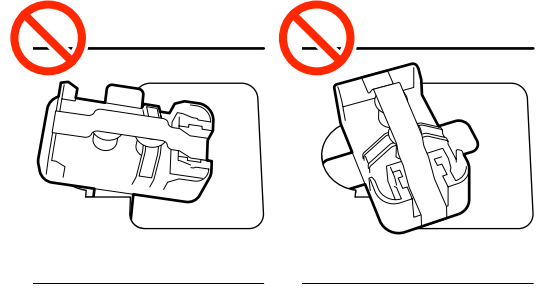
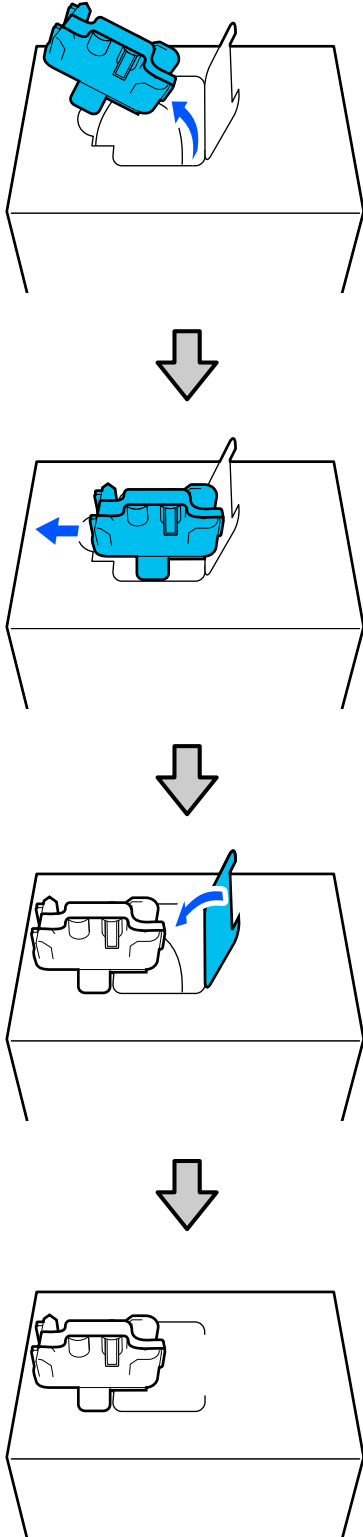
Rankomis praplėskite pakuotę palei punktyrines linijas ir pašalinkite iliustracijoje pavaizduotą dalį.

**!** Svarbi informacija:

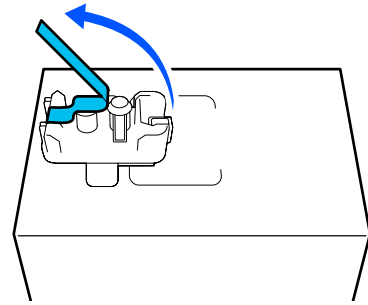
Nenaudokite pjaustytuvo praplėsdami pakuotę palei punktyrines linijas. Nepaisant šios atsargumo priemonės gali būti pažeistos vidinės dalys ir rašalas gali pratekėti.

Priežiūra

- 3** Išimkite iš vidaus rašalo išleidimo įtaisą ir pritvirtinkite jį, kaip parodyta iliustracijoje.



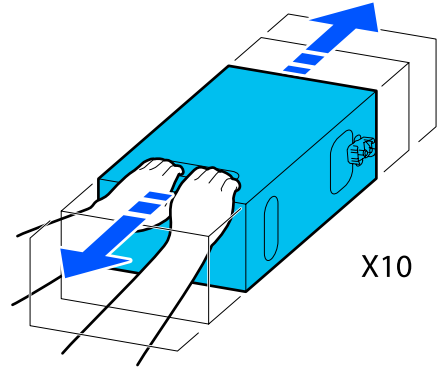
- 4** Nuimkite plėvelę nuo rašalo išleidimo įtaiso paviršiaus.



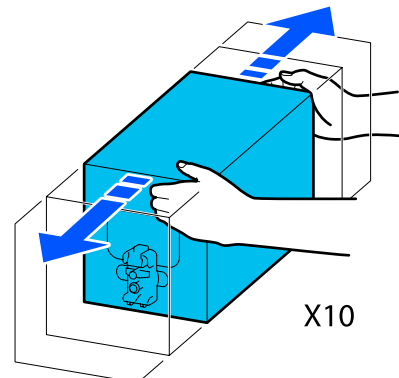
- 5** Padėkite rašalo kasetę su rašalo išleidimo įtaisu, nukreiptu į šoną, ir pastumkite rašalo kasetę pirmyn atgal išilgai maždaug 10 cm (3,93 col.) atstumu dešimt kartų.

Rašalo kasetę pirmyn atgal judinkite ciklais, trunkančiais vieną sekundę.

- Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



- Kai naudojama 3 L rašalo kasetė

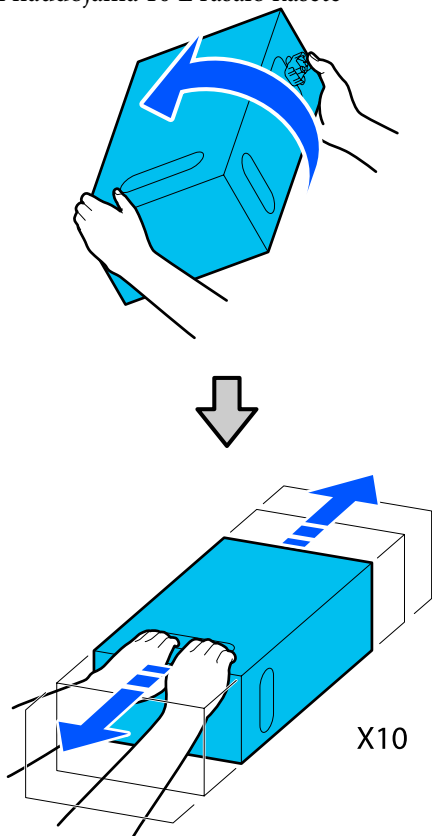


Priežiūra

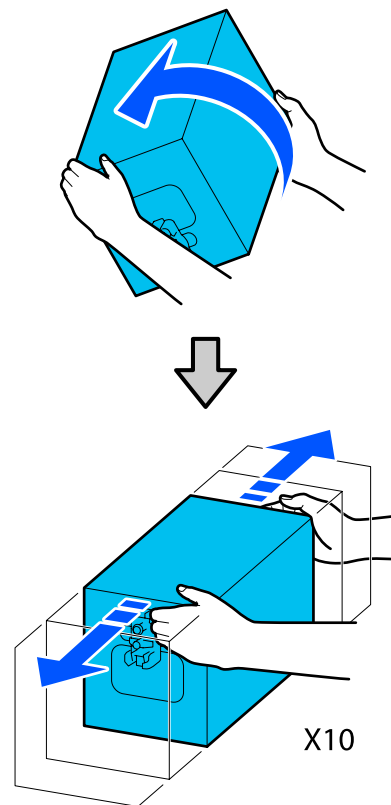
6 Apverskite rašalo kasetę ir pakartokite tą patį ciklą dešimt kartų.

Rašalo kasetę pirmyn atgal judinkite ciklais, trunkančiais vieną sekundę.

- ☐ Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



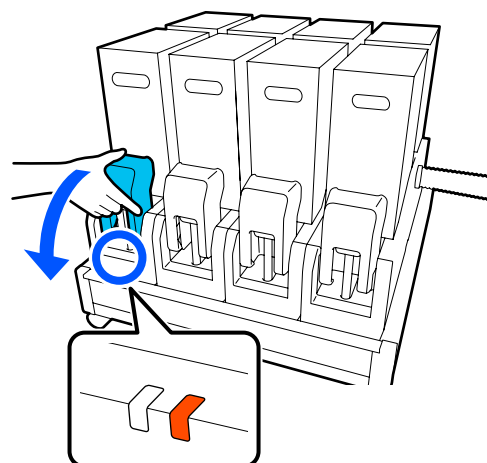
- ☐ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė



Keitimas

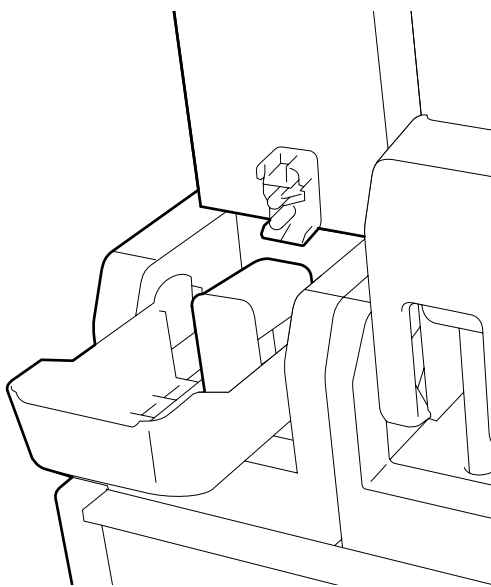
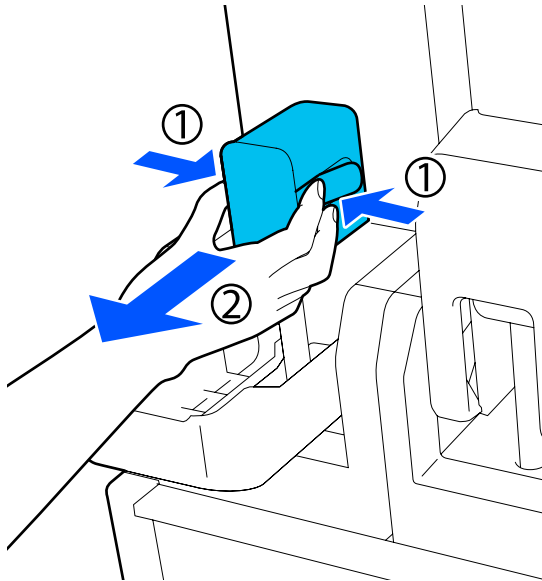
- 1** Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, ir nuleiskite panaudotos rašalo kasetės dangtį į save.

Rašalo kasetė su šviečiančia (oranžine spalva) dešiniąja lempute yra ta, kurią reikia pakeisti.



Priežiūra

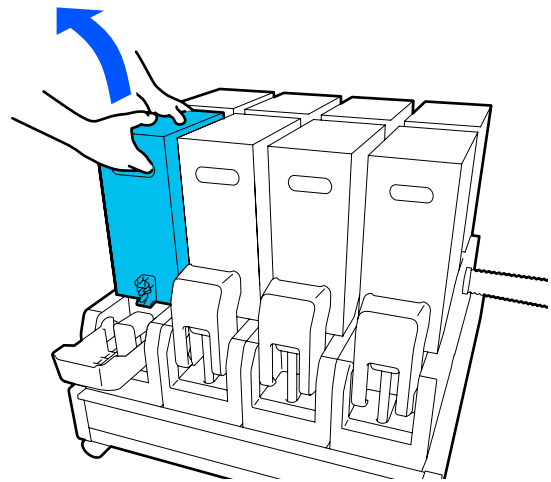
- 2** Spausdami svirtis abiejose jungties pusėse, patraukite jungiamąjį elementą į save, kad jį išimtumėte, tada padėkite jį ant galinio rašalo kasetės dangčio paviršiaus.



! Svarbi informacija:

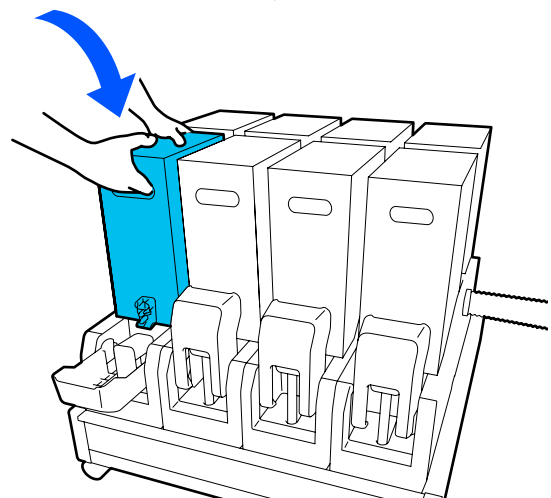
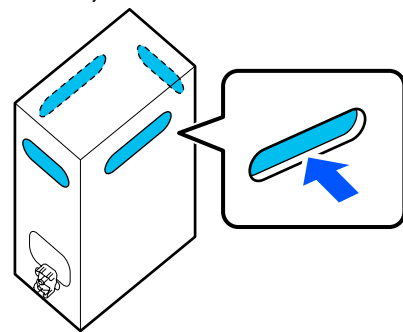
Nepalikite jungiamojo elemento, išimto iš rašalo kasetės, ilgiau nei 30 minučių. Priešingu atveju rašalas išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi.

- 3** Išimkite panaudotą rašalo kasetę iš rašalo tiekimo įrenginio.



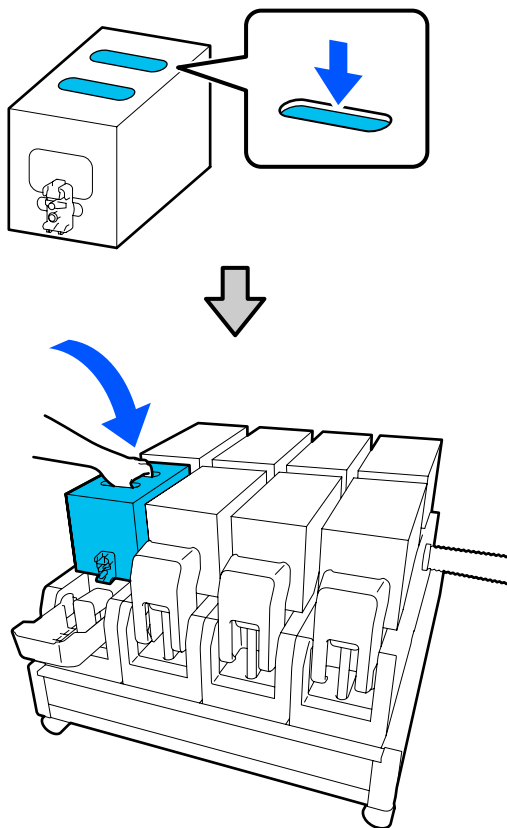
- 4** Atidarykite ir palaikykite pakratytos rašalo kasetės angas, tada įdėkite rašalo kasetę taip, kad rašalo tiekimo anga būtų nukreipta į jungtį.

- Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



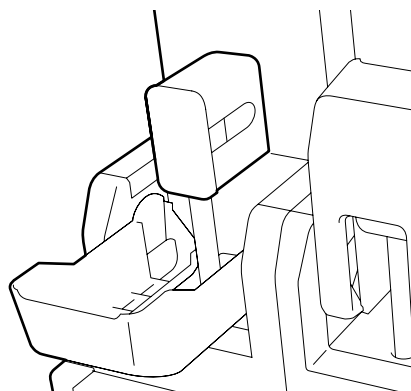
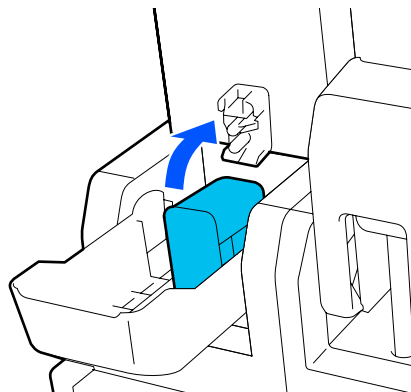
Priežiūra

- ❑ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė

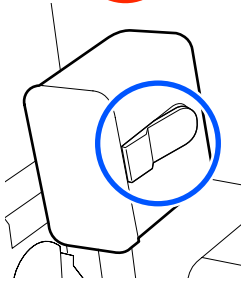
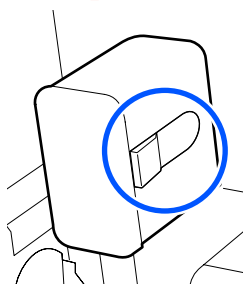


- 5 Įstatykite jungiamąjį elementą į rašalo tiekimo įtaisą.

Jungiamąjį elementą įstatykite taip, kad pasigirstų spragtelėjimas.

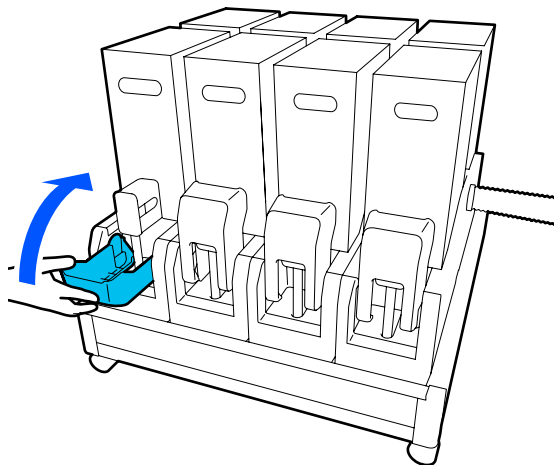


OK



Priežiūra

- 6** Pakelkite rašalo kasetės dangtį.



Tas pačias atidarymo, pakratymo ir pakeitimo procedūras pakartokite keisdami kitas rašalo kasetes.

Valytuvo ritinėlio keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas pranešimas, kad artėja laikas pakeisti valytuvo ritinėlj

Kuo greičiau paruoškite naują valytuvo ritinėlj.

Kai šiame etape norite pakeisti dalis, pavyzdžiui, dėl veikimo naktimis, atlikite procedūrą **Maintenance — Replace Maintenance Parts — Replace Wiper Roll** ir tada atlikite keitimo darbus. Jei keisite nepasirinkę **Replace Wiper Roll**, valytuvo ritinėlio skaitiklis tinkamai neveiks.

Priežiūra

☞ „Meniu „Maintenance““ puslapyje 173

Kai rodomas pranešimas, kad laikas pakeisti valytuvo ritinėlj

Žr. toliau esantį skyrių ir pakeiskite valytuvo ritinėlj. Jeigu dalys nėra pakeičiamos, spausdinti negalima.

Įsitikinkite, kad naudojate šiam spausdintuvui skirtą atsarginį valytuvo ritinėlj.

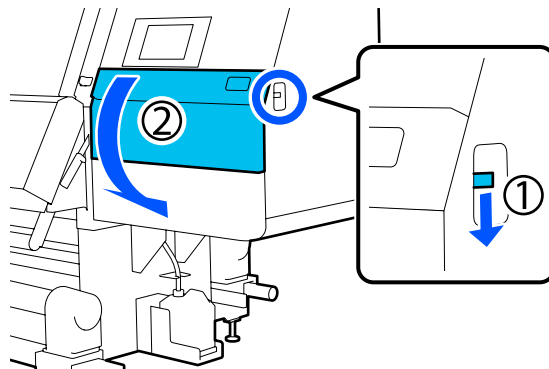
☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 185

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija.

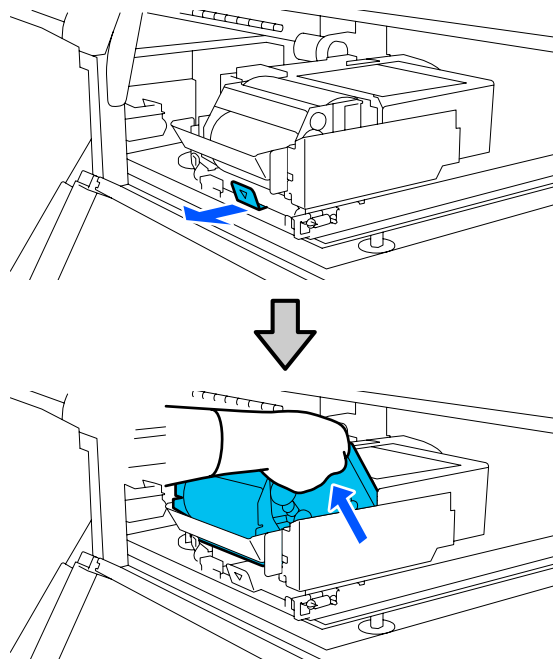
☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 112

Keitimo procedūra

- 1 Perskaitykite ekrane pateikiamą pranešimą ir paspauskite **Start**.
- 2 Nuleisdami užrakto atlaisvinimo svirtį, kad atidarytumėte dešinįjį priežiūros dangtį.

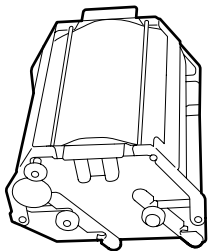


- 3 Patraukite užrakto svirtį, tada nukreipę į viršų ištraukite valytuvą.

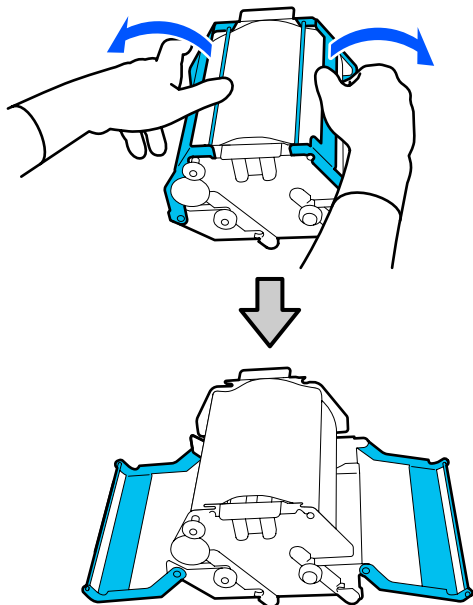


Priežiūra

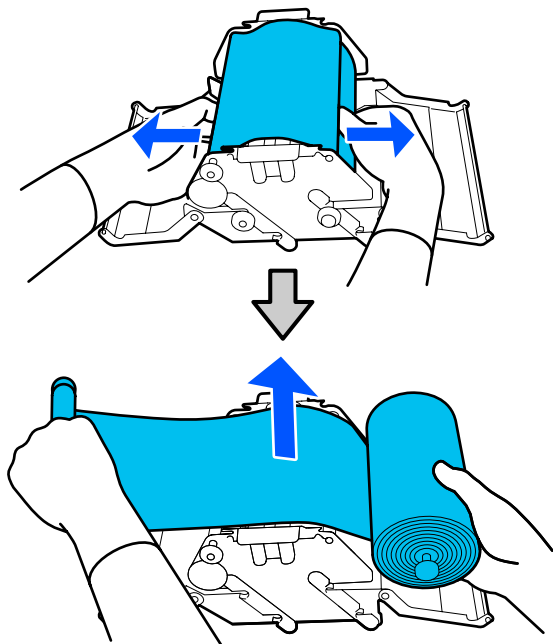
- 4** Padėkite valytuvą, nukreiptą iliustracijoje pavaizduota kryptimi, ant plokščio paviršiaus.



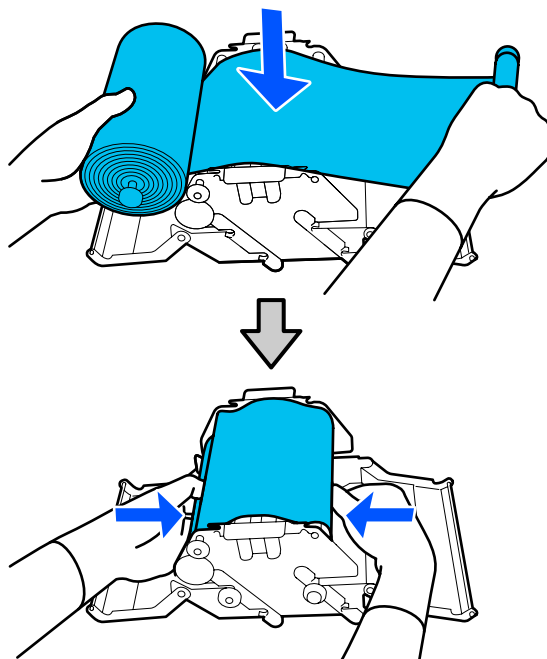
- 5** Atidarykite kairįjį ir dešinįjį dangčius į išorę.



- 6** Laikykite veleną ir ritinėlį, ištraukite juos ir išimkite valytuvo ritinėlį.

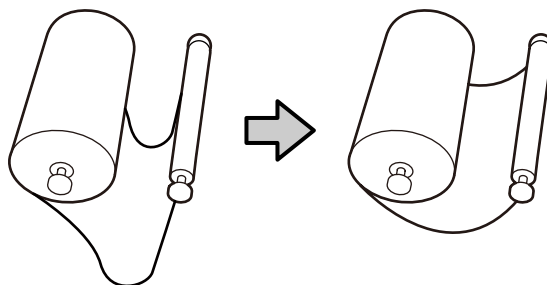


- 7** Sumontuokite naują valytuvo ritinėlį. Įstatykite veleną į valytuvo griovelį ir paspauskite į vidų, kol išgirsite spragtelėjimą.

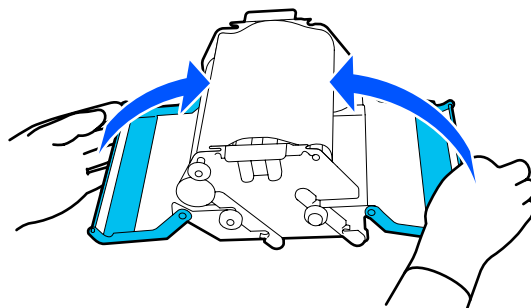


Sumontuokite naują valytuvo ritinėlį taip, kad jis nenukartų.

Jei jis labai nukąra, nukarimą pašalinkite.

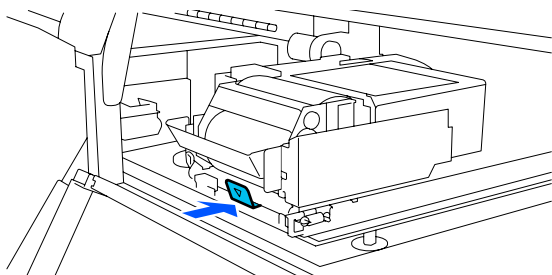
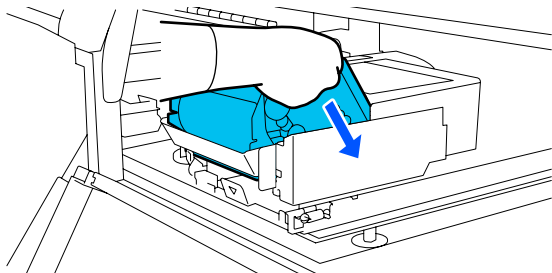


- 8** Uždarykite kairįjį ir dešinįjį dangčius.

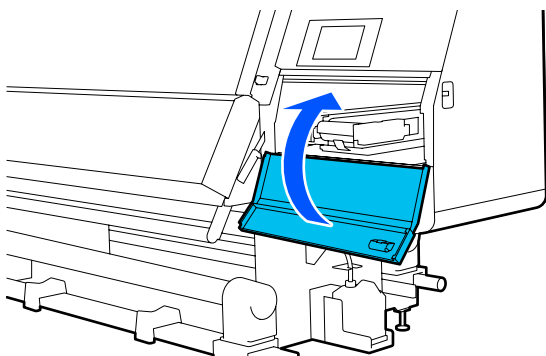


Priežiūra

- 9 Įdėkite pakreiptą valytuvą per spausdintuvo viršų ir patraukite užrakto svirtį.



- 10 Uždarykite priežiūros dangtį.



- 11 Perskaitykite ekrane pateikiamą pranešimą ir paspauskite Yes.

Panaudoto rašalo išmetimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas pranešimas, kad artėja laikas pakeisti panaudoto rašalo indą

Kuo greičiau paruoškite naują panaudoto rašalo indą. Kai šioje stadijoje norite pakeisti panaudoto rašalo indą, pavyzdžiui, dėl veikimo naktimis, sąrankos meniu pasirinkite **Replace Waste Ink Bottle**, tada pakeiskite indą. Jei keisite nepasirinkę **Replace Waste Ink Bottle**, panaudoto rašalo skaitiklis tinkamai neveiks.

Meniu „Maintenance”

☞ „Meniu „Maintenance”” puslapyje 173

Panaudoto rašalo skaitiklis

☞ „Panaudoto rašalo skaitiklis” puslapyje 133



Svarbi informacija:

Niekada neišimkite panaudoto rašalo indo, kol spausdinama, arba valydami galvutes, nebent taip nurodyta instrukcijos ekrane. Nepaisant šios atsargumo priemonės, rašalas gali pratekėti.

Kai rodomas pranešimas, kad laikas pakeisti panaudoto rašalo indą

Nedelsdami pakeiskite panaudoto rašalo indą nauju.

Keitimo procedūra

☞ „Panaudoto rašalo indas keitimas” puslapyje 133

Panaudoto rašalo skaitiklis

Spausdintuvas naudoja panaudoto rašalo lygio skaitiklį, o jam pasiekus išpėjimo ribą, parodo pranešimą. Pakeiskite panaudoto rašalo indą nauju atsižvelgdami į pranešimą, nurodantį, kad laikas pakeisti panaudoto rašalo indą, o skaitiklis išvalomas automatiškai.

Jeigu reikia pakeisti panaudoto rašalo indą prieš atsirandant šiam pranešimui, sąrankos meniu įvykdysite procedūrą **Replace Waste Ink Bottle**.

Meniu „Maintenance”

☞ „Meniu „Maintenance”” puslapyje 173

Panaudoto rašalo indas keitimas

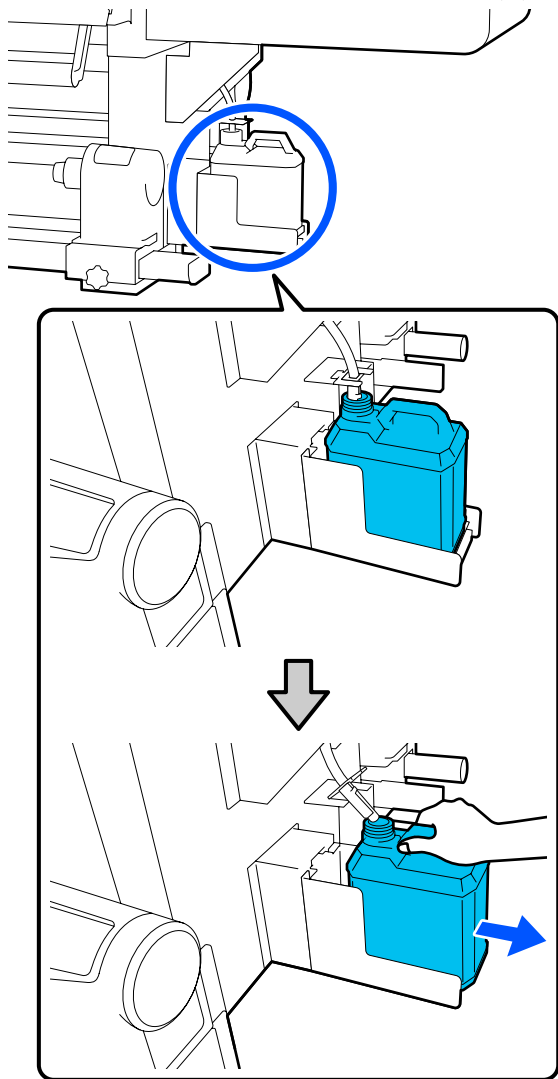
Norėdami pakeisti dalis, vadovaukitės toliau pateikta procedūra.

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija.

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra” puslapyje 112

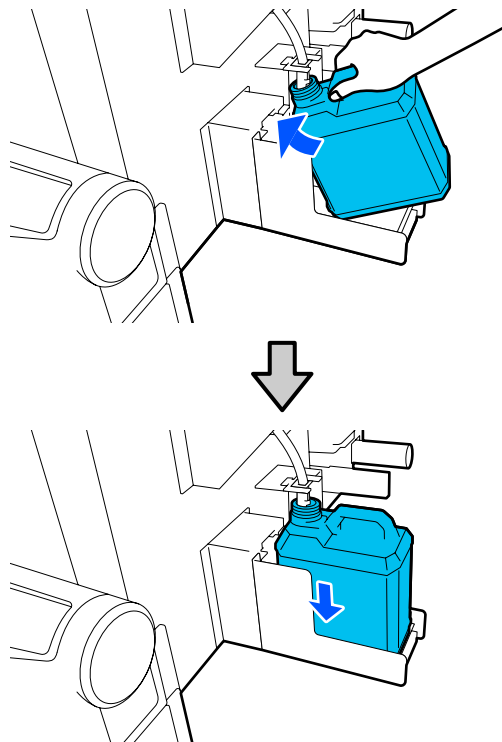
Priežiūra

- 1** Išimkite panaudoto rašalo indą iš laikiklio.
Panaudoto rašalo indą išimkite iš šoną jo nepakreipdami, kaip pavaizduota iliustracijoje.



- 2** Nuimkite naujo panaudoto rašalo indo dangtelį.

- 3** Įdėkite panaudoto rašalo vamzdelį į naujo panaudoto rašalo indo kaklelį ir įdėkite panaudoto rašalo indą į laikiklį.



Tvirtai uždarykite seno panaudoto rašalo indo dangtelį.

! **Svarbi informacija:**

- Būtinai įsitikinkite, ar panaudoto rašalo vamzdelis įdėtas į panaudoto rašalo indo angą. Jei vamzdelis nebus įkištas į indą, rašalas išsilies į aplinkinę sritį.
- Jums reikės panaudoto rašalo indo dangtelio, kai šalinsite panaudotą rašalą. Dangtelį laikykite saugioje vietoje; neišmeskite.

- 4** Ekrane paspauskite **Done**.
Palikite panaudotą rašalą panaudoto rašalo inde, kad galėtumėte pašalinti. Draudžiama jį perpilti į kitą indą.

Spausdinimo medžiagos laikiklio keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai valdymo skydelio ekrane pateikiamas pranešimas, kad baigiasi spausdinimo medžiagos laikiklio naudojimo trukmė, paruoškite naują spausdinimo medžiagos laikiklį ir tada pakeiskite jį pagal tolesnį skyrių.

Pakeiskite spausdinimo medžiagos laikiklius su jungikliais, skirtais tiekimui, ir spausdinimo medžiagos laikiklius, skirtus paėmimui. Įsitikinkite, kad naudojate šiam spausdintuvui skirtą spausdinimo medžiagos laikiklį.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 185

Prieš pradėdami procedūrą, susipažinkite su šia informacija.

☞ „Atsargumo priemonės, susijusios su technine priežiūra“ puslapyje 112

Jei norite šias dalis pakeisti neatsižvelgdami į ekrane pateikiamus pranešimus, atlikite procedūrą **Maintenance — Replace Maintenance Parts — Replace Take In Media Holder** arba **Replace Take Up Media Holder** ir tada atlikite keitimo darbus. Jei keisite neatlikę procedūros iš nustatymų meniu, spausdinimo medžiagos laikiklio skaitiklis tinkamai neveiks.

Ko reikės

- Naujo spausdinimo medžiagos laikiklio
- Šešiakampio rakto, pridėdama kartu su spausdintuvu (naudojama keičiant Popieriaus padavimo laikiklis)
- Prekyboje parduodamo „Phillips“ atsuktuvo (keičiant Popieriaus priėmimo laikiklis)

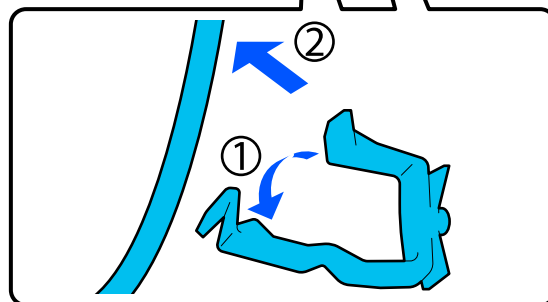
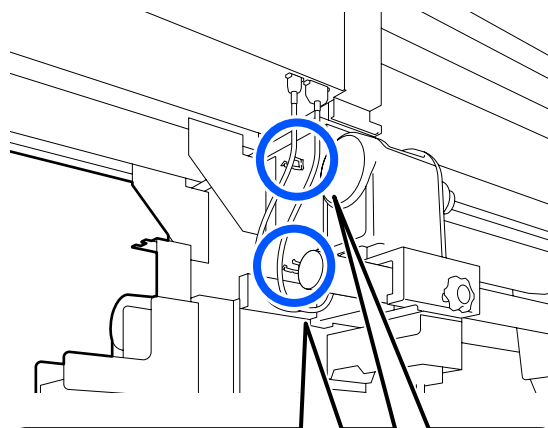
Kaip pakeisti Popieriaus padavimo laikiklis

- 1 Patikrinkite, ar į popieriaus padavimo elementą neįdėta spausdinimo medžiagos.

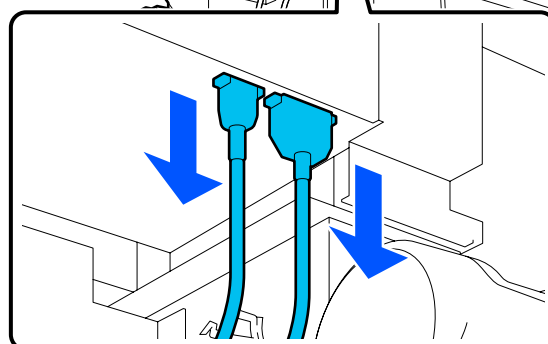
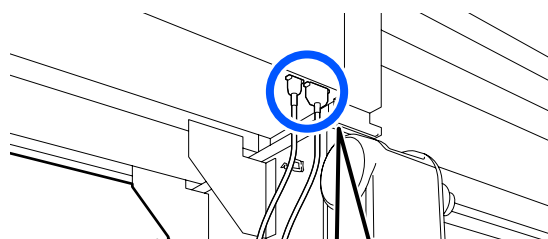
Jei spausdinimo medžiaga įdėta, ją išimkite.

☞ „Įdėtos spausdinimo medžiagos išėmimas“ puslapyje 95

- 2 Iš spaustukų ištraukite laidus.

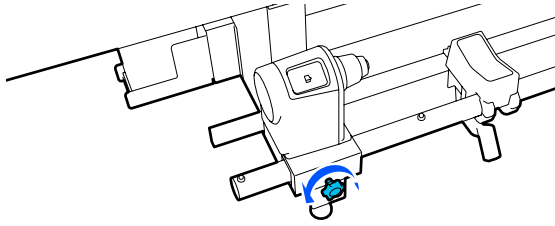


- 3 Iš spausdintuvo ištraukite 2 laidus.

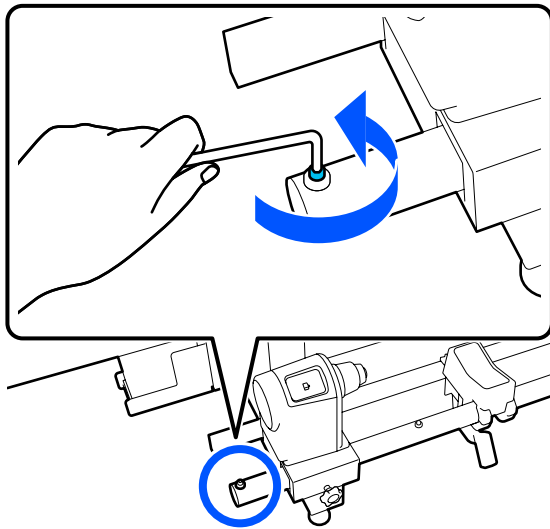


Priežiūra

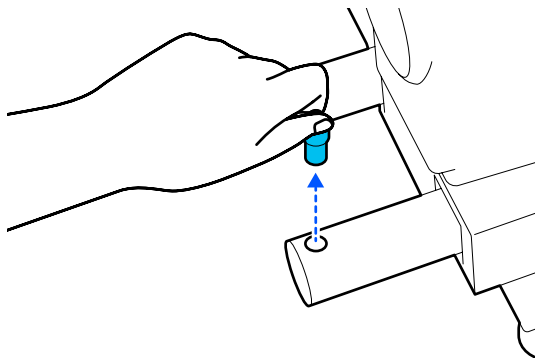
- 4** Atlaisvinkite spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą.



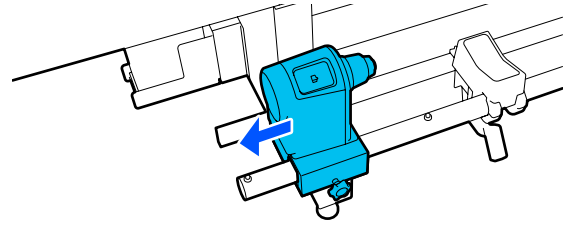
- 5** Šešiakampiu raktu atlaisvinkite varžto galvutę, kad ji pakiltų apie 5 mm (1,96 col.), kaip pavaizduota iliustracijoje.



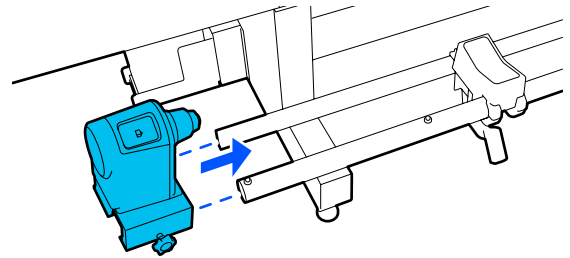
- 6** Patraukite varžtą aukštyn kartu su aplink ją esančia gumine dalimi.



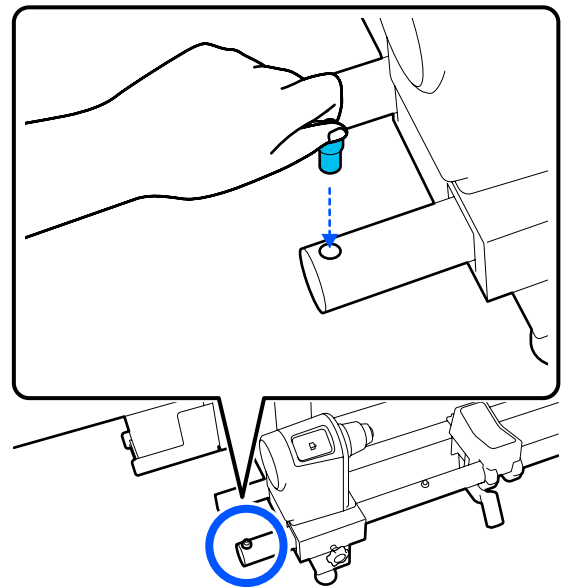
- 7** Patraukite spausdinimo medžiagos laikiklį išorinės pusės link.



- 8** Įstatykite naują spausdinimo medžiagos laikiklį iš išorinės pusės.

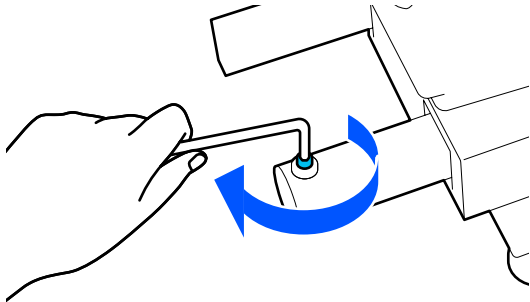


- 9** Sumontuokite atliekant 6 žingsnį ištrauktas dalis.

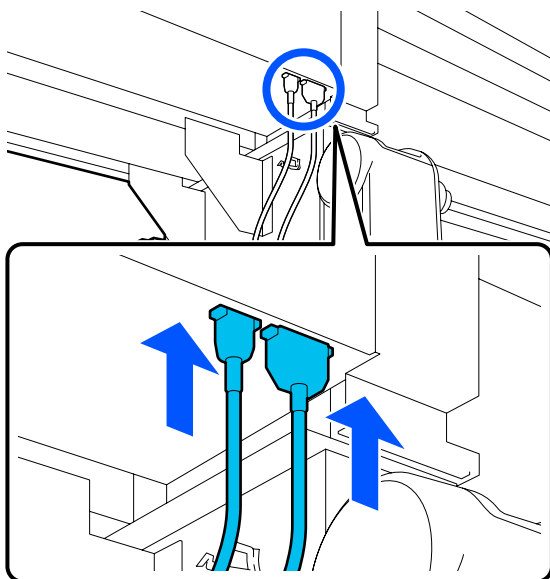


Priežiūra

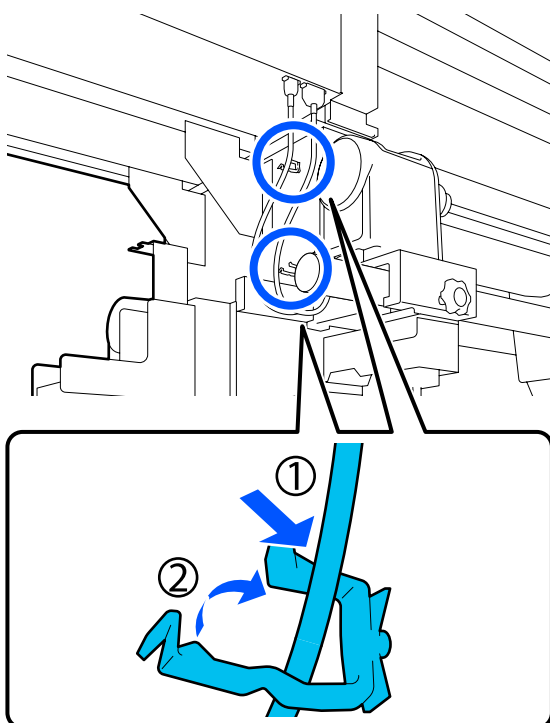
- 10** Šešiakampių raktu priveržkite varžtą, kad jo galvutė susilygiuotų su paviršiumi.



- 11** Prie spausdintuvo prijunkite 2 laidus.



- 12** Laidus prakiškite pro spaustukus.

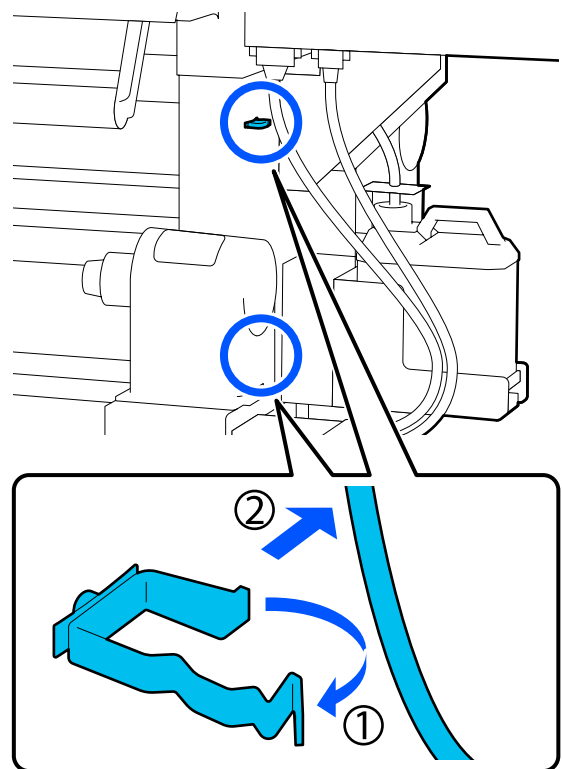


- 13** Ekrane paspauskite **Done**.
Spausdinimo medžiagos laikiklio skaitiklis nustatomas iš naujo.

Kaip pakeisti popieriaus priėmimo laikiklį

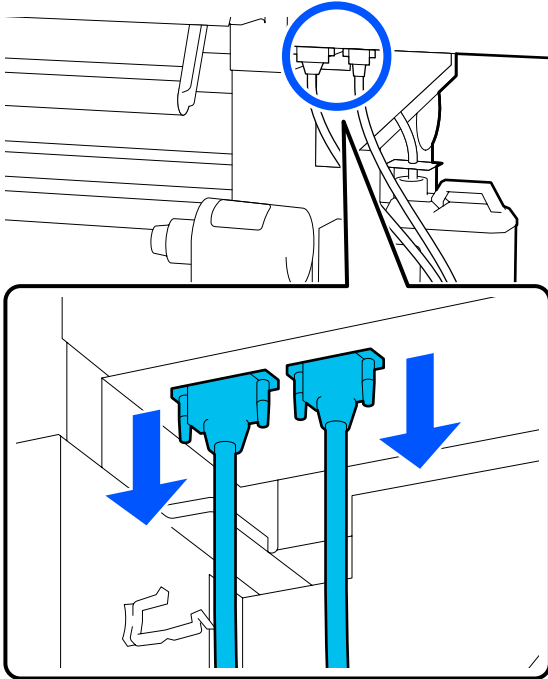
- 1** Patikrinkite, ar automatiniam popieriaus priėmimo elemente nėra spausdinimo medžiagos.
Jei spausdinimo medžiagos yra, ją išimkite.
[☞ „Priėmimo ritinėlio išėmimas“ puslapyje 92](#)

- 2** Iš spaustukų ištraukite laidus.

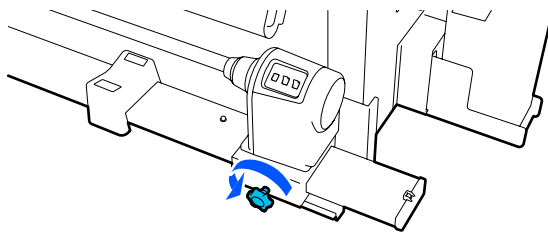


Priežiūra

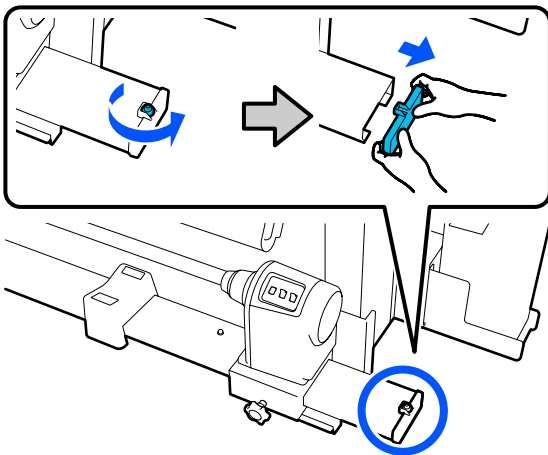
3 Iš spausdintuvo ištraukite 2 laidus.



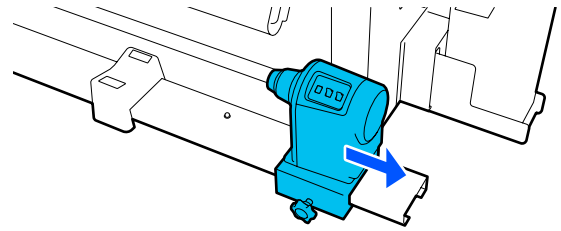
4 Atlaisvinkite spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą.



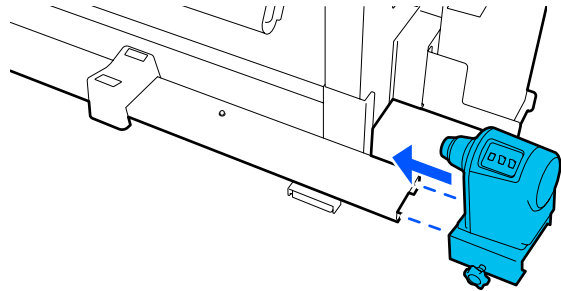
5 „Phillips“ atsuktuvu išsukite iliustracijoje parodytus varžtus ir tada nuimkite galinį dangtį.



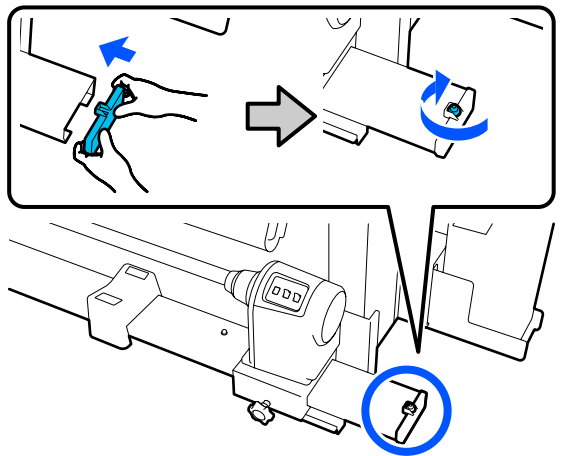
6 Patraukite spausdinimo medžiagos laikiklį išorinės pusės link.



7 Įstatykite naują spausdinimo medžiagos laikiklį iš išorinės pusės.

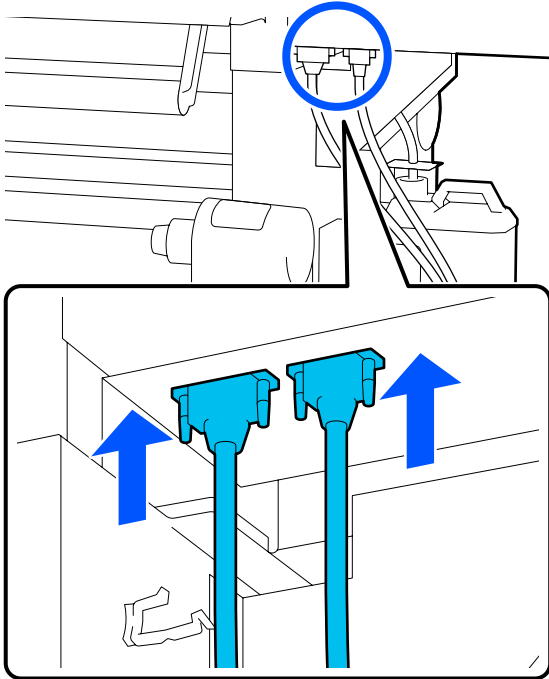


8 Uždėkite galinį dangtį ir „Phillips“ atsuktuvu priveržkite varžtą.

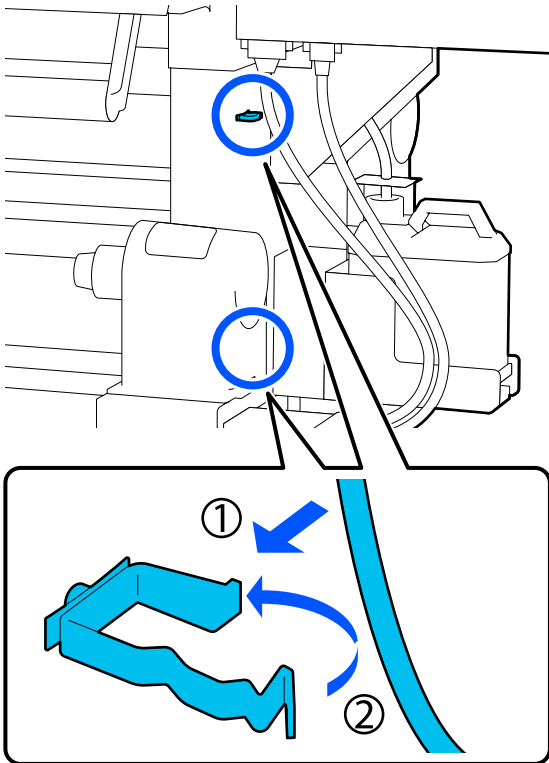


Priežiūra

9 Prie spausdintuvo prijunkite 2 laidus.



10 Laidus prakiškite pro spaustukus.



11 Ekrane paspauskite **Done**.

Spausdinimo medžiagos laikiklio skaitiklis nustatomas iš naujo.

Kita priežiūra

Reguliarus rašalo kasečių kratymas

Įdėjus rašalo kasetę į spausdintuvą, pranešimas apie reikalingą pakratymą rodomas valdymo skydelyje toliau nurodytais intervalais.

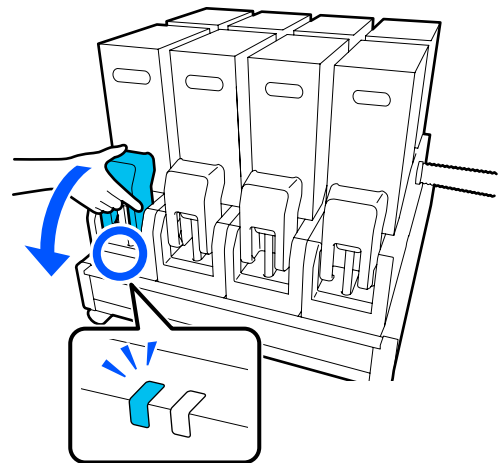
- ❑ Intensyvioji juodos spalvos rašalas: kartą per savaitę
- ❑ Kitas rašalas: kartą per tris savaites

Jei pasirodo šis pranešimas, iškart išimkite kasetę ir ją sukratykite.

Įdėti ir atidaromai rašalo kasetei taikomi skirtingi kratymo būdai. Vadovaukitės toliau nurodytais žingsniais, kad tinkamai atliktumėte rašalo kasetės pakratymą.

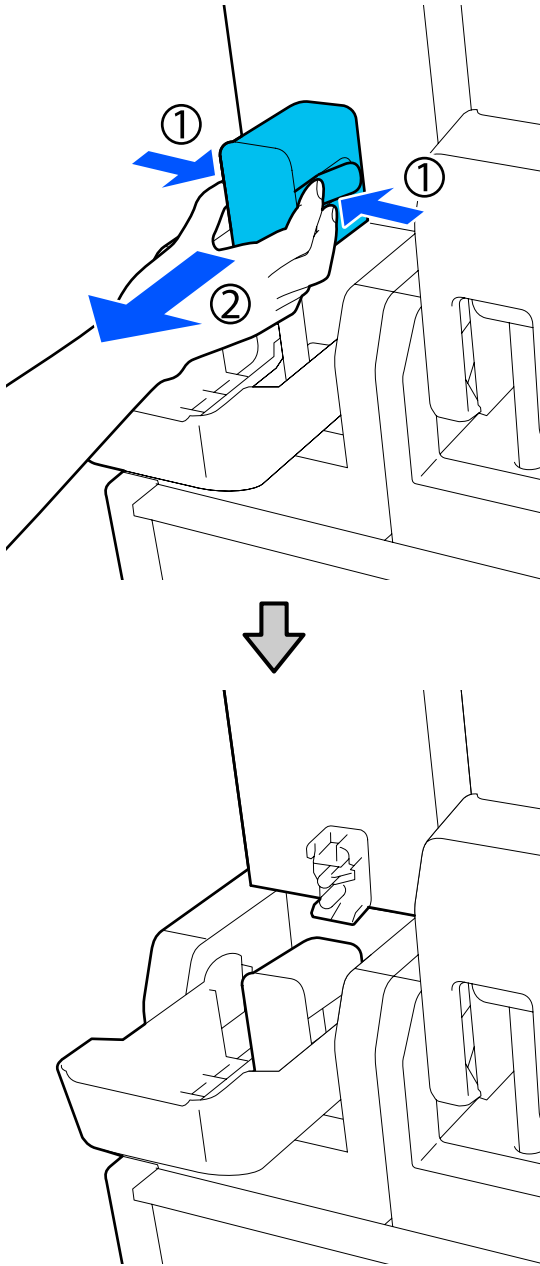
1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada nuleiskite reikiamos pakratyti rašalo kasetės dangtį į save.

Rašalo kasetė su mirksinčia (mėlynai) lemputė yra ta, kurią reikia pakratyti.



Priežiūra

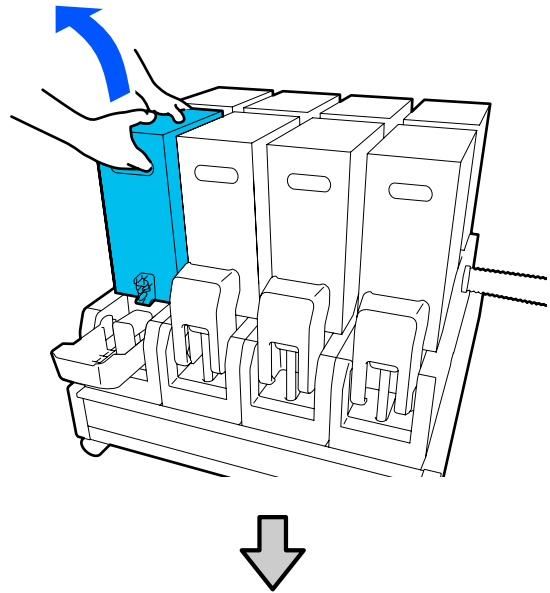
- 2** Spausdami svirtis abiejose jungties pusėse, patraukite jungiamąjį elementą į save, kad jį išimtumėte, tada padėkite jį ant galinio rašalo kasetės dangčio paviršiaus.



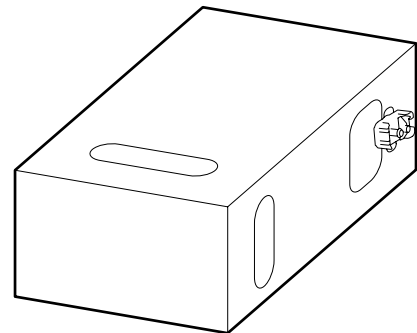
! **Svarbi informacija:**

Nepalikite jungiamojo elemento, išimto iš rašalo kasetės, ilgiau nei 30 minučių. Priešingu atveju rašalas išdžius ir spausdintuvas veiks ne taip, kaip tikimasi.

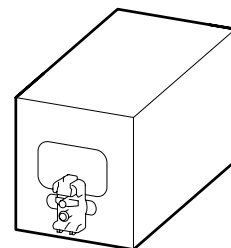
- 3** Išimkite rašalo kasetę iš rašalo tiekimo įtaiso ir padėkite ją ant plokščio paviršiaus į šoną nukreipta rašalo tiekimo įtaiso išleidimo anga.



- ☐ Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



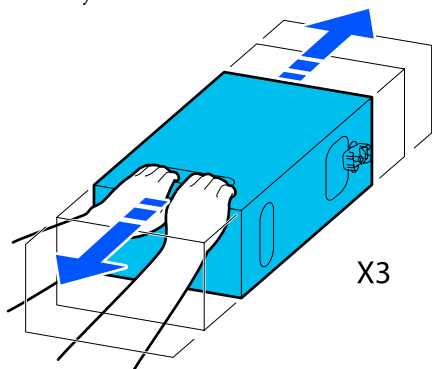
- ☐ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė



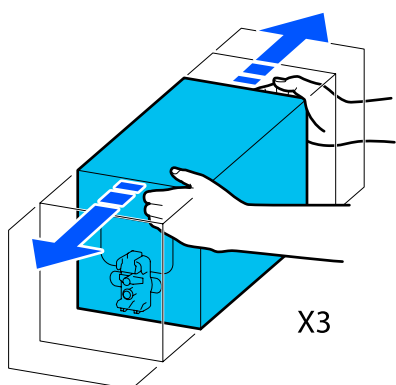
- 4** Pastumkite rašalo kasetę pirmyn atgal išilgai maždaug 10 cm (3,93 col.) atstumu tris kartus. Rašalo kasetę pirmyn atgal judinkite ciklais, trunkančiais vieną sekundę.

Priežiūra

- ❑ Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



- ❑ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė

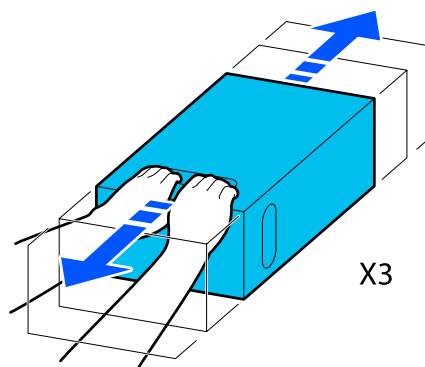
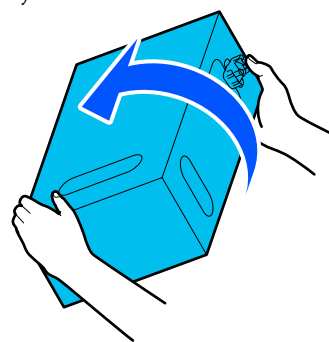


5

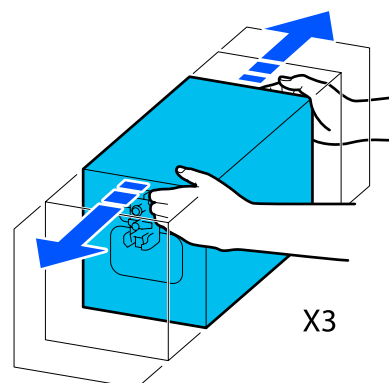
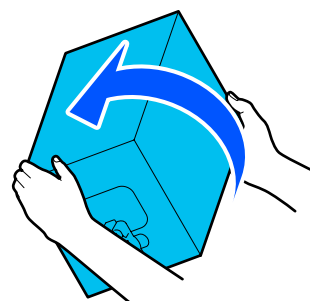
Apverskite rašalo kasetę ir pakartokite tą patį ciklą tris kartus.

Rašalo kasetę pirmyn atgal judinkite ciklais, trunkančiais vieną sekundę.

- ❑ Kai naudojama 10 L rašalo kasetė



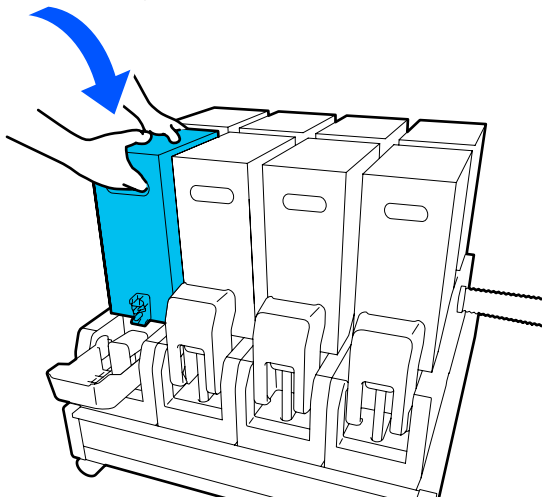
- ❑ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė



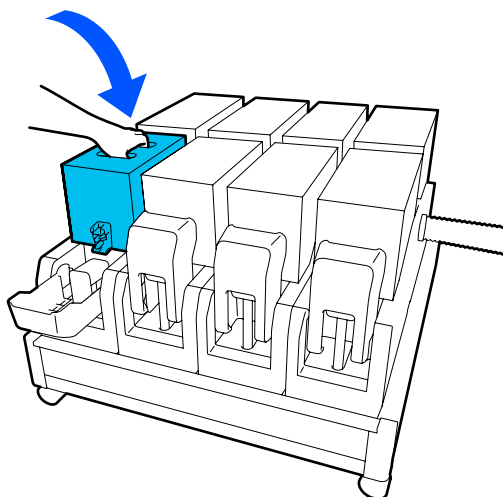
Priežiūra

6 Pakratytą rašalo kasetę įdėkite taip, kad rašalo tiekimo anga būtų nukreipta į jungtį.

☐ Kai naudojama 10 L rašalo kasetė

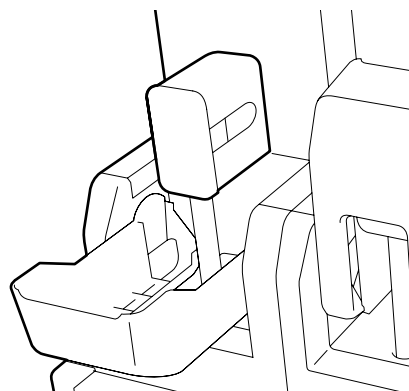
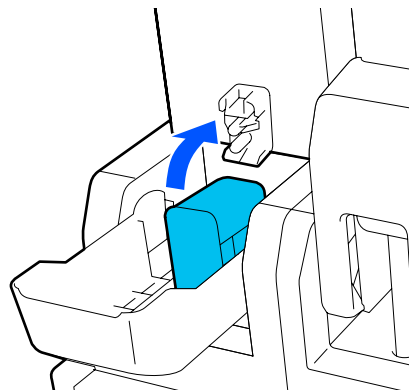


☐ Kai naudojama 3 L rašalo kasetė

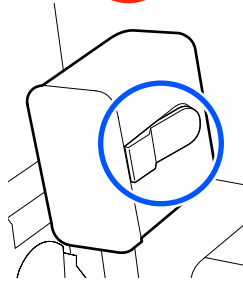
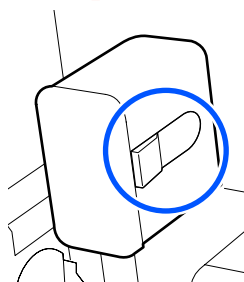


7 Įstatykite jungiamąjį elementą į rašalo tiekimo įtaisą.

Jungiamąjį elementą įstatykite taip, kad pasigirstų spragtelėjimas.



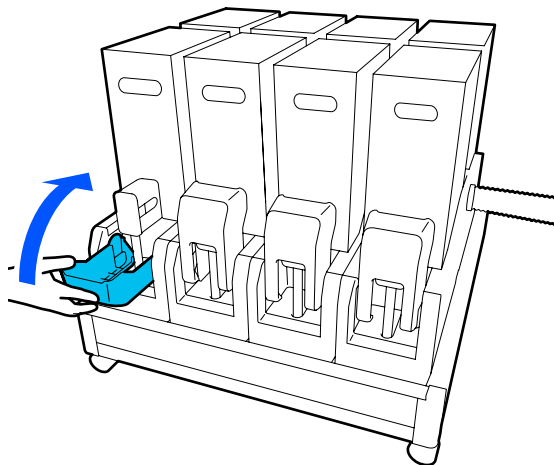
OK



Priežiūra

8

Pakelkite rašalo kasetės dangtį.



Jei norite pakeisti kitas rašalo kasetes, pakartokite tą pačią procedūrą.

Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimų tikrinimo būdai

Yra trys būdai patikrinti, ar nėra užsikimšimų.

Purkštukų šablonas pareikalavus.

Prieš spausdinimą norėdami patikrinti, ar nėra užsikimšimo arba linijų ir nelygumų spaudinyje, atspausdinkite purkštukų patikros šabloną. Apžiūrėkite atspausdintą patikros šabloną, kad nustatytumėte, ar purkštukai užsikimšę.

Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

[„Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 143](#)

Priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio, galite sutaupyti spausdinimo medžiagos, spausdindami papildomus bandymo šablonus šalia esamo šablono:

Dalyje „Information Printing“ nustatykite „Nozzle Check Pattern“.

Taip spausdinant kairiajame ir dešiniajame spausdinimo medžiagos kraštuose išspausdinamas patikros šablonas. Apžiūrėkite patikros šabloną ir išsiaiškinkite, ar spausdinant buvo užsikimšę purkštukai.

[„Meniu „General Settings““ puslapyje 158](#)

Nustatykite „Nozzle Check between Pages“.


Pagal nustatytą „Execution Timing“ išspausdinamas patikros šablonas. Galite apžiūrėdami patikrinti patikros šabloną ir nustatyti, ar prieš tai buvusiame arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.

„Execution Timing“ galima nustatyti kaip „Print Length“, „Print Page“ arba „Print Duration“.

[„Meniu „General Settings““ puslapyje 158](#)

Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas

1

Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada pradžios ekrane paspauskite .

Bus parodytas meniu „Maintenance“.

2

Paspauskite **Print Head Nozzle Check**, nustatykite „Saving Mode“ ir „Print Position“, tada paspauskite **Start**.

„Saving Mode“ nustačius kaip „On“ sutrumpėja patikros šablono spausdinimo ilgis, taigi sumažėja naudojamos spausdinimo medžiagos kiekis.

Print Position galima nustatyti priklausomai nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio. Nustatę „Print Position“ galite sumažinti naudojamos spausdinimo medžiagos kiekį, nes galite spausdinti šablonus vienoje linijoje, paraštėje, kurioje išspausdintas pirmasis šablonas. Norėdami juos spausdinti vienoje linijoje, paspauskite spausdinimo medžiagos tiekimo mygtuką į padėtį šablonui spausdinti.

Šablonų, kuriuos galima išspausdinti vienoje linijoje, skaičius priklauso nuo to, ar nustatytas „Saving Mode“, taip pat nuo įdėtos spausdinimo medžiagos pločio ir nustatytų „Margins“. Toliau nurodyti skaičiai yra rekomendaciniai.

Priežiūra

Kai „Saving Mode” nustatytas kaip „Off”

SC-F10000H Series:

- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 64 coliai, bet mažesnis kaip 76 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 3 šablonų (vieną „Right”, vieną „Center Right” ir vieną „Center Left”).
- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 43 coliai, bet mažesnis kaip 64 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 2 šablonų (vieną „Right” ir vieną „Center Right”).
- ❑ Jei plotis mažesnis kaip 43 coliai arba „Width Detection” nustatytas kaip „Off”, spausdinti vienoje linijoje neįmanoma.

SC-F10000 Series:

- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 62 coliai, bet mažesnis kaip 76 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 4 šablonų (vieną „Right”, vieną „Center Right”, vieną „Center Left” ir vieną „Left”).
- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 47 coliai, bet mažesnis kaip 62 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 3 šablonų (vieną „Right”, vieną „Center Right” ir vieną „Center Left”).
- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 32 coliai, bet mažesnis kaip 47 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 2 šablonų (vieną „Right” ir vieną „Center Right”).
- ❑ Jei plotis mažesnis kaip 32 coliai arba „Width Detection” nustatytas kaip „Off”, spausdinti vienoje linijoje neįmanoma.

Kai „Saving Mode” nustatytas kaip „On”

SC-F10000H Series:

- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 75 coliai, bet mažesnis kaip 76 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 2 šablonų (vieną „Right” ir vieną „Center Right”).
- ❑ Jei plotis mažesnis kaip 75 coliai arba „Width Detection” nustatytas kaip „Off”, spausdinti vienoje linijoje neįmanoma.

SC-F10000 Series:

- ❑ Jeigu plotis lygus arba didesnis kaip 53 coliai, bet mažesnis kaip 76 coliai, vienoje linijoje galima atspausdinti iki 2 šablonų (vieną „Right” ir vieną „Center Right”).

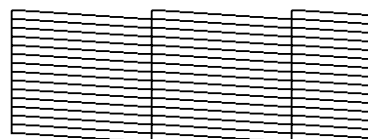
- ❑ Jei plotis mažesnis kaip 53 coliai arba „Width Detection” nustatytas kaip „Off”, spausdinti vienoje linijoje neįmanoma.

Paspauskite **Start**, kad būtų atspausdintas purkštukų šablonas.

3

Jei reikia, atpjaukite spausdinimo medžiagą ir tuomet patikrinkite atspausdintus šablonus.

Švarių purkštukų pavyzdys



Jei patikros šablone nieko netrūksta, paspauskite **OK**. Grąžinamas ekranas „Maintenance”.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys



Jei patikros šablone trūksta dalių, paspauskite **NG** ir tada atlikite procedūrą „Print Head Cleaning”.

 „Print Head Cleaning” puslapyje 144

Svarbi informacija:

Prieš naudodami toliau visada pašalinkite kamščius iš purkštukų. Jei purkštukai užsikimšę (įskaitant nenaudojamų spalvų purkštukus), ir toliau naudojant spausdintuvą, kamščių gali nebepavykti pašalinti.

Print Head Cleaning

Valymo tipai

Procedūra „Print Head Cleaning” skirstoma į toliau nurodytus 3 tipus.

Atlikite galvutės valymą pagal poreikį.

Atlikite galvutės valymą, jei išspausdintame patikros šablone yra neryškių dalių ar jų trūksta.

Priežiūra

Galvutės valymą galite atlikti spausdinimo metu, pristabdę užduotį. Tačiau spausdinant toliau, spausdinimas gali būti sutrikdytas.

Norėdami gauti išsamios informacijos, žr. toliau.

 „Valymo procedūra” puslapyje 145

Nustatykite „Periodic Cleaning”.

Dalyje „Maintenance Setting” „Periodic Cleaning” nustatykite kaip „On”, kad kaip profilaktinė priemonė būtų atliekamas galvutės valymas ir purkštukai neužsikimštų. Kaip intervalą nustatykite „Print Duration”, „Print Page” arba „Print Length”.

 „Meniu „Maintenance”” puslapyje 173

Nustatykite „Maintenance Cleaning”.

Dalyje „Maintenance Setting” „Maintenance Cleaning” nustačius kaip „On” spausdinimo galvutės valomos automatiškai praėjus nustatytam laikotarpiui, siekiant palaikyti gerą spausdinimo galvučių būklę.

 „Meniu „Maintenance”” puslapyje 173


Valymo procedūra

Procedūra „Print Head Cleaning” skirstoma į toliau nurodytus 3 tipus.

- Auto Cleaning
Lygis keičiamas automatiškai, atsižvelgiant į purkštuke nustatytą kamštį, tada valoma.
- Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Heavy)
Valoma pasirinkus vieną iš trijų lygių.
- Print Head Refresh
Efektyviai valoma naudojant įsiurbimo dangtelių rašalo siurbimo funkciją.

Pirmiausia atlikite „Auto Cleaning”. Jei kamščiai išlieka, nurodyta tvarka atlikite veiksmus „Cleaning(Light)”, „Cleaning(Medium)” ir „Cleaning(Heavy)”, kol kamščiai bus pašalinti.

Jei yra keli dideli kamščiai, atlikite procedūrą „Print Head Refresh”, net jei atlikote procedūrą „Cleaning(Heavy)”. Vykdamt procedūrą „Print Head Refresh”, įsiurbimo dangtelius reikia valyti, todėl valymo procedūra užtrunka ilgai, taigi atlikite ją, jei kyla pirmiau aprašyta problema.

1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas pasiruošęs, tada paspauskite .

Bus parodytas meniu „Maintenance”.

2 Paspauskite **Print Head Cleaning**.

3 Pasirinkite valymo būdą.

Pirmiausia pasirinkite **Auto Cleaning**.

Antru ir tolesniais veiksmais pasirinkite nurodyta tvarka **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** ir **Cleaning(Heavy)**.

4 Pradedama galvutės valymo procedūra.

Atlikus galvutės valymą, parodomas pranešimas, patvirtinantis valymo rezultatą.

5 Patikrinkite pranešimą ir spustelėkite **OK**.

Jei užsikimšimas pašalinamas

Tęskite įprastą darbą.


Jei užsikimšimas nepašalinamas

Grįžkite prie 1 žingsnio ir atlikite „Cleaning(Light)”. Atlikę procedūrą „Cleaning(Light)”, valykite kitu aukštesniu valymo lygiu.

Jei purkštukai tebėra užsikimšę net ir atlikus Cleaning(Heavy)

Gali būti sutepta spausdinimo galvutė arba vietos aplink nuo išdžiūvimo apsaugančius dangtelius. Nuvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę ir nuo išdžiūvimo apsaugančius dangtelius. Jei yra keli dideli kamščiai, tuo pačiu metu atlikite procedūrą „Print Head Refresh”.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę” puslapyje 122

 „Nuo išdžiūvimo apsaugančių dangtelių valymas” puslapyje 118

 „Meniu „Maintenance”” puslapyje 173

Grandinės pertraukiklio veikimo patikra

Grandinės pertraukiklis automatiškai pertraukia elektros grandinę, kai spausdintuve aptinkamas elektros energijos nuotėkis. Atlikite toliau aprašytą procedūrą, taikomą kasmėnesinei abiejų grandinės pertraukiklių patikrai.

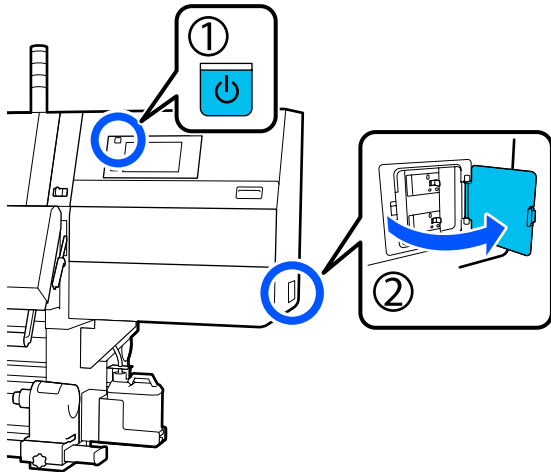
Pertraukiklis gali būti pakeistas ar pašalintas be išankstinio pranešimo. Operacijos procedūra yra tokia pati, net jei esama nežymių „Trip“ ir „Test“ mygtukų padėties arba pertraukiklio apibūdinimo pakeitimų.

Svarbi informacija:

Neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Kitu atveju spausdintuvas gali neveikti normaliai.

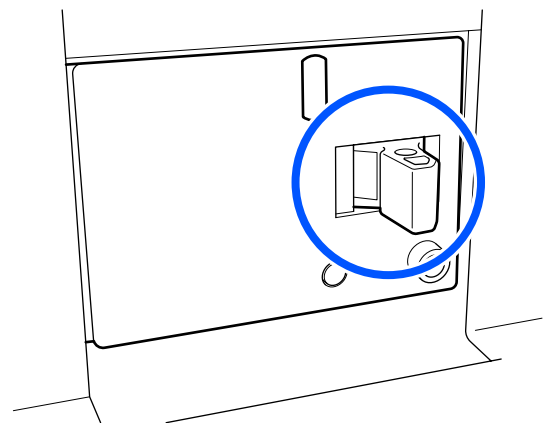
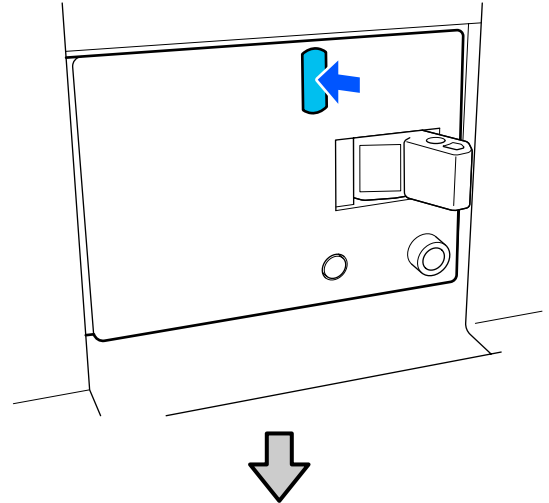
- 1 Išjunkite spausdintuvą ir atidarykite grandinės pertraukiklio dangtį.

Maitinimo laido kištuką palikite prijungtą prie lizdo. Be to, tikrinant grandinės pertraukiklio veikimą turi būti prijungtas žemėjimo laidas. Daugiau informacijos apie žemėjimo laidą rasite skyriuje „Saugos priemonės“.

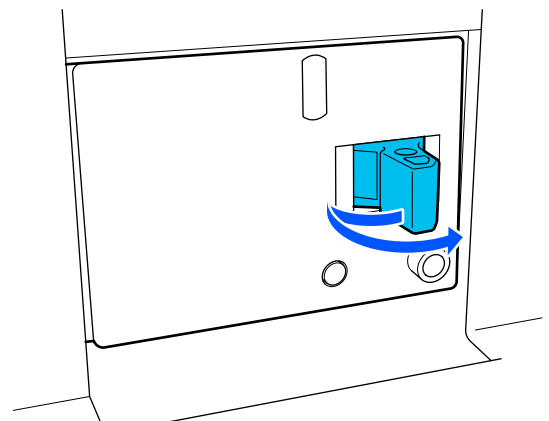


- 2 Paspauskite grandinės pertraukiklio mygtuką „Trip“ naudodami įrankį smailiu galiuku, pvz., šratinuką.

Pertraukiklis veikia tinkamai, jei pertraukiklio jungiklis gali pereiti į tarpinę padėtį tarp ON ir OFF.



- 3 Jei pertraukiklis suveikė tinkamai, išjunkite (OFF) pertraukiklio jungiklį ir vėl jį įjunkite (ON).

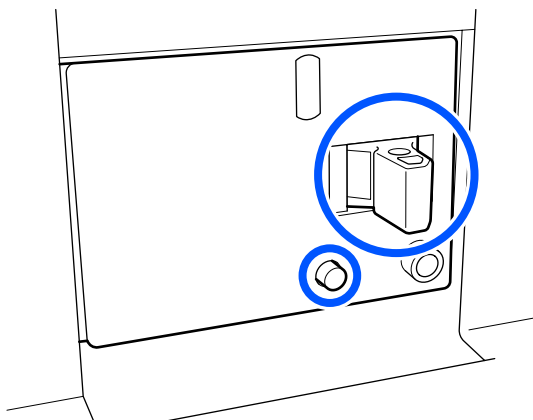
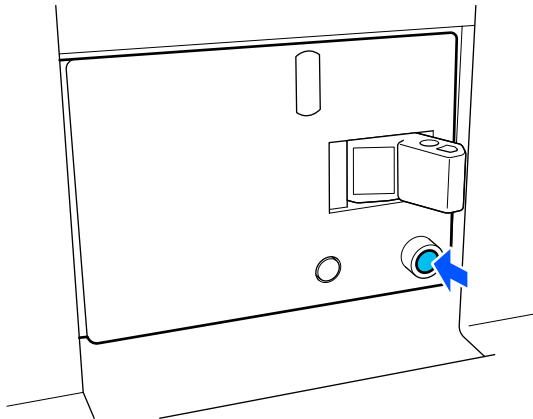


Priežiūra

4

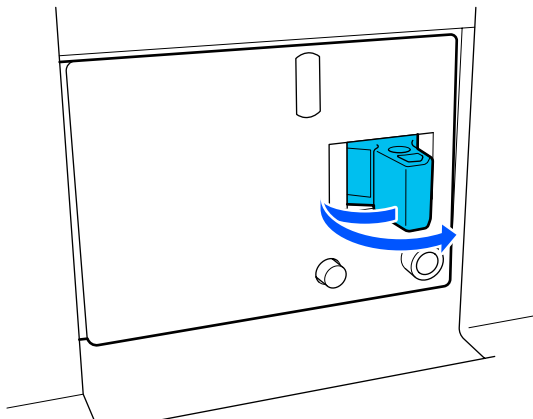
Paspauskite mygtuką „Test“.

Pertraukiklis veikia tinkamai, jei išsikiša elektros energijos nuotėkio patikros mygtukas ir pertraukiklio jungiklis gali pereiti į tarpinę padėtį tarp ON ir OFF.



5

Jei pertraukiklis suveikė tinkamai, išjunkite (OFF) pertraukiklio jungiklį ir vėl jį įjunkite (ON).



6

Pakartokite veiksmus nuo 2 iki 5, kad patikrintumėte kitus grandinės pertraukiklius.

Jei aptinkamas gedimas, susisiekite su vietiniu platintoju arba „Epson“ pagalbos centru.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Toliau minimos rašalu išteptu panaudotos dalys yra klasifikuojamos kaip pramoninės atliekos.

- Rašalo kasetės
- Valymo lazdelė
- Valymo skystis
- Panaudotas rašalas
- Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)
- Valytuvo ritinėlis
- Spausdinimo medžiagos po spausdinimo

Elementus išmeskite pagal vietos įstatymus ir reglamentus. Pavyzdžiui, galite nusisamdyti pramonines atliekas šalinančią įmonę. Tokiu atveju pramonines atliekas tvarkančiai įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš savo vietos „Epson“ svetainės.

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

General Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite

 „Meniu „General Settings”” puslapyje 158.

Elementas	Parametras
Basic Settings	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9
Sound	
Button Press	Nuo 0 iki 3
Alert	Nuo 0 iki 3
Completion Notice	Nuo 0 iki 3
Warning Notice	
Volume	Nuo 0 iki 3
Repeat	Never, Until Stopped
Error Tone	
Volume	Nuo 0 iki 3
Repeat	Never, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2
Sleep Timer	Nuo 1 iki 240 min.
Date/Time Settings	
Date/Time	
Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45
Language	Japonų, Anglų, Prancūzų, Italų, Vokiečių, Portugalų, Ispanų, Olandų, Rusų, Turkų, Korėjiečių, Supaprastinta kinų, Tradicinė kinų
Background Color	Gray, Black, White
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length	m, ft/in
Temperature	°C, °F
Printer Settings	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Margins	
Side(Right)	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,11 iki 0,98 col.)
Side(Left)	Nuo 3 iki 25 mm (nuo 0,11 iki 0,98 col.)
Margin Between Pages	Nuo 0 iki 999 mm (nuo 0 iki 39,33 col.)
Width Adjustment	Nuo -10 iki +10 mm (nuo -0,39 iki 0,39 col.)
Print Start Position	Nuo 0 iki 1000 mm (nuo 0 iki 39,37 col.)
Skip Wrinkled Media	On, Off
Job Connection	On, Off
Information Printing	
Off	
On	
Margin Between Images	Nuo 5 iki 999 mm (nuo 0,19 iki 39,33 col.)
Print Position	Next to the Image, Media End
Event Marking	
Off	
On	
Print Position	Left, Right, Left and Right
Nozzle Check Pattern	
Pattern Selection	Do Not Print, Normal, Paper Width Saving
Print Position	Left, Right, Left and Right
Ink Density	Standard, Dark
Media Detection	
Width Detection	
On	
Off	Nuo 300,0 iki 1950,0 mm (nuo 11,81 iki 76,77 col.)

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Actions after Media Scuffing	Stop Immediately, Stop when Continuously Detected, Ignore
Nozzle Check between Pages	
On	
Execution Timing	
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (nuo 3,28 iki 32805,12 pėd.)
Print Page	Kiekvienas nuo 1 iki 9999 psl.
Print Duration	Nuo 1 iki 9999 min.
Execution during Job	On, Off
Pattern Type	Paper Saving, Normal
Off	
Information Printing at Media Cut	
Paper Remaining Information	On, Off
Print Information	On, Off
Heater Off Timer	Nuo 0 iki 30 min.
Inside Light	Auto, Manual
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting	
Cleaning Setting	
Threshold Of Clogged Nozzles	Nuo 1 iki 50
Max Retry Cleaning Count	0, 1, 2
Maintenance Schedule	Between Jobs, When Detected
Nozzle Compensation	On, Off
Periodic Cleaning	
On	
Print Duration	Nuo 1 iki 9999 min.
Print Page	Kiekvienas nuo 1 iki 9999 psl.
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (nuo 3,28 iki 32805,12 pėd.)
Off	
Actions Beyond the Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Maintenance Cleaning	On, Off
Network Settings	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex, 1000BASE-T Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

Media Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite

 „Meniu „Media Settings““ puslapyje 166

Elementas	Parametras
Current Settings	
Media	Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXXXX
Media Type	
Media Width	
Pass Mode	
Advanced Settings	
Print Adjustments	
Automatic Adjustment	
Print Head Alignment	Auto, Manual(Simple), Manual(Standard)
Media Feed Adjustment	Auto(Standard), Auto(Details), Manual(Standard), Manual(Measurement)
Media Management	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Media Type	Ultra-Thin 30g/m ² , Thin 50g/m ² , Med-Thick 70g/m ² , Thick 120g/m ²
Pass Mode	300x600dpi -1.1pass, 300x600dpi -1.5pass, 300x600dpi -2.1pass, 300x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -2.1pass, 600x600dpi -2.5pass, 600x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -4.3pass, 600x1200dpi -5.0pass, 600x1200dpi -5.0pass HD, 1200x1200dpi -9.0pass HD
Advanced Settings	
Dryer	
Heater	On, Off
Temperature	
300x600dpi -1.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
300x600dpi -1.5pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
300x600dpi -2.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
300x600dpi -3.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
600x600dpi -2.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
600x600dpi -2.5pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
600x600dpi -3.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
600x600dpi -4.3pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass HD	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
1200x1200dpi -9.0pass HD	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)
Fan	Off, Low, High
Drying Action	Auto, Follow Drying Time Setting

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Drying Time	
300x600dpi -1.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.
300x600dpi -1.5pass	Nuo 0 iki 200 sek.
300x600dpi -2.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.
300x600dpi -3.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.
600x600dpi -2.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.
600x600dpi -2.5pass	Nuo 0 iki 200 sek.
600x600dpi -3.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.
600x600dpi -4.3pass	Nuo 0 iki 200 sek.
600x1200dpi -5.0pass	Nuo 0 iki 200 sek.
600x1200dpi -5.0pass HD	Nuo 0 iki 200 sek.
1200x1200dpi -9.0pass HD	Nuo 0 iki 200 sek.
Proceed to Drying after Print	Off, On
Platen Gap	
1.7	
2.0	
2.5	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Feeding Tension	Nuo Lv1 iki Lv4
Paper Suction	Nuo Lv0 iki Lv10
Media Feed Speed Limitation	On, Off
Pressure Roller Load	Light, Standard
Remove Skew	On, Off
Stick Prevention	On, Off
Rewind Tension	
300x600dpi -1.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9
300x600dpi -1.5pass	Nuo Lv1 iki Lv9
300x600dpi -2.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9
300x600dpi -3.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9
600x600dpi -2.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9
600x600dpi -2.5pass	Nuo Lv1 iki Lv9
600x600dpi -3.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9
600x600dpi -4.3pass	Nuo Lv1 iki Lv9
600x1200dpi -5.0pass	Nuo Lv1 iki Lv9
600x1200dpi -5.0pass HD	Nuo Lv1 iki Lv9
1200x1200dpi -9.0pass HD	Nuo Lv1 iki Lv9
Print Quality Adjustment Limitation Temperature	Nuo 0 iki 50 °C (nuo 32 iki 122 °F)
Manage Remaining Amount	
Manage Remaining Amount	On, Off
Remaining Amount	Nuo 1,0 iki 9999,0 m (nuo 3,3 iki 32808,1 pėd.)
Remaining Alert	Nuo 1,0 iki 999,5 m (nuo 3,3 iki 3279,2 pėd.)
Print Length Management	
Auto Reset	Off, After Last Page
Manual Reset	

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite

 „Meniu „Maintenance““ puslapyje 173

Elementas	Parametras
Print Head Nozzle Check	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Saving Mode	On, Off
Print Position	Right, Center Right, Center Left, Left
Print Head Cleaning	Auto Cleaning, Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Heavy), Print Head Refresh
Cleaning the Maintenance Parts	Anti-Drying Caps, Around the Head, Suction Cap, Media Cleaner
Print Head Nozzle Limitation	On, Off
Replace Waste Ink Bottle	
Replace Maintenance Parts	Replace Wiper Roll, Replace Take In Media Holder, Replace Take Up Media Holder

Supply Status

Informacija apie meniu

 „Meniu „Supply Status““ puslapyje 175

Elementas	Parametras
Ink / Waste Ink Bottle	
Others	

Replacement Part Information

Informacija apie meniu

 „Meniu „Replacement Part Information““ puslapyje 175

Elementas	Parametras
Ink Supply Pump	
Anti-Drying Caps Drive Assembly	
Cleaning Pump	
Wiper Unit Drive Assembly	
Suction Pump	
Ink Tube	

Printer Status

Informacija apie meniu

 „Meniu „Printer Status““ puslapyje 175

Elementas	Parametras
Firmware Version	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras
Printer Name	
Fatal Error Log	
Operation Report	Total Print Area, Total Media Feed Length, Total Carriage Pass

Valdymo skydelio meniu

Išsamesnė informacija apie pagrindinį meniu

Meniu „General Settings“

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Basic Settings		





Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9 (9*)	Sureguliuojamas valdymo skydelio ekrano ryškumas.
Sound		
Button Press	Nuo 0 iki 3 (1*)	Nustatomas garsų, skleidžiamų naudojant maitinimo mygtuką ir valdymo skydelio ekraną, garsumas.
Alert	Nuo 0 iki 3 (2*)	Nustatomas garsų, skleidžiamų valdant techninę įrangą, pavyzdžiui, dangčius ir spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtis, garsumas.
Completion Notice	Nuo 0 iki 3 (3*)	Nustatomas garsų, skleidžiamų spausdinant ar atliekant priežiūros darbus, garsumas.
Warning Notice		Nustatomas garsų, skleidžiamų atėjus laikui keisti eksploatacines medžiagas, garsumas ir pakartojimai.
Volume	Nuo 0 iki 3 (2*)	
Repeat	Never* Until Stopped	
Error Tone		Nustatomas garsų, skleidžiamų įvykus klaidai spausdinant arba tada, kai negalima tęsti spausdinimo, garsumas ir pakartojimai.
Volume	Nuo 0 iki 3 (3*)	
Repeat	Never Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1*	Nustatomas garsų tipas. Galima nustatyti spausdintuvo eksploatacinių aplinkoje gerai girdimus garsus.
	Pattern2	
Sleep Timer	Nuo 1 iki 240 (15*)	<p>Po nustatyto laikotarpio, kai negaunama jokių spausdinimo užduočių, neaptinkama klaidų ir šildytuvas būna išjungtas, spausdintuvas pereina į miego režimą. Veikiant miego režimu valdymo skydelio ekranas, vidiniai optiniai jutikliai ir vidinės lemputės išsijungia.</p> <p>Ekrano rodinys gražinamas paspaudus valdymo skydelio ekraną. Miego režimas atšaukiamas ir spausdintuvas grįžta prie įprasto veikimo, kai gaunama spausdinimo užduotis ar atliekami darbai su spausdintuvo technine įranga, pavyzdžiui, spausdinimo medžiagos įdėjimo svirties naudojimas.</p> <p>Norėdami nedelsiant atšaukti miego režimą ir pradėti šildytuvo pašildymą, pradžios ekrane paspauskite Preheat Start.</p>
Date/Time Settings		
Date/Time		Nustatykite spausdintuve įtaisytą laikrodį. Čia nustatyti laikas ir data rodomi pradžios ekrane. Jie taip pat naudojami užduočių žurnalams ir spausdintuvo būsenai, kaip parodyta „Epson Edge Dashboard“.
Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45	Nustatykite laiko skirtumą su pasauliniu koordinuotuoju laiku (UTC) 15 min. intervalais. Tinklo aplinkoje, kurioje yra laiko skirtumas, administruodami spausdintuvą nustatykite jį pagal poreikį.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Language	Japonų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų	
	Prancūzų	
	Italų	
	Vokiečių	
	Portugalų	
	Ispanų	
	Olandų	
	Rusų	
	Turkų	
	Korėjiečių	
	Supaprastinta kinų	
	Tradicinė kinų	
Background Color	Gray	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane naudojamą spalvų schemą. Galite pasirinkti spalvų schemą, kurią lengva matyti aplinkoje, kurioje įrengtas spausdintuvas.
	Black*	
	White	
Keyboard	QWERTY*	Pasirinkite klaviatūros išdėstymą, rodomą atidarius teksto įvesties ekraną, pavyzdžiui, kai reikia įvesti pavadinimus, kad būtų galima užregistruoti spausdinimo medžiagos nustatymus.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length	m*	Pasirinkite ilgio vienetą, naudojamą valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	
Temperature	°C*	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetą.
	°F	
Printer Settings		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Margins		
Side(Right)	Nuo 3 iki 25 mm (7*) (nuo 0,11 iki 0,98 col. [0,27*])	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite dešinėsios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 103
Side(Left)	Nuo 3 iki 25 mm (7*) (nuo 0,11 iki 0,98 col. [0,27*])	Dėdami spausdinimo medžiagą į spausdintuvą, pasirinkite kairiosios paraštės plotį. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 103
Margin Between Pages	Nuo 0 iki 999 mm (10*) (nuo 0 iki 39,33 col. [0,39*])	Nustatomos paraštės tarp išspausdintų puslapių.
Width Adjustment	Nuo -10 iki +10 mm (0*) (nuo -0,39 iki 0,39 col. [0*])	Galite reguliuoti paraštę tarp puslapių. Net po reguliavimo paraštės dydis gali keistis, priklausomai nuo spausdinimo medžiagos ir naudojimo aplinkos. Paraštė didėja, kai skaičius perkeliamas + kryptimi, ir mažėja, perkeliant - kryptimi.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 103
Print Start Position	Nuo 0 iki 1000 mm (0*) (nuo 0 iki 39,37 col. [0*])	Reguliuokite šį parametą, jei norite spausdinti beveik nuo spausdinimo medžiagos centro arba jei norite į kairę nuo nustatymo Side(Right) paslinkti išspausdintą plotą. Nustatyta ploto tarp spausdinimo medžiagos dešiniojo krašto ir Print Start Position reikšmė paliekama tuščia. Jei pasirinkta Side(Right) reikšmė, papildomas plotas, atitinkantis plotį, nustatytą Side(Right) , bus paliktas tuščias. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Spausdinimo plotas“ puslapyje 103
Skip Wrinkled Media	On*	Paprastai šią parinktį palikite kaip On .
	Off	Kai ši parinktis nustatyta kaip On , jei užduotys nespausdinamos be pertraukos, 300 mm (11,81 col.) spausdinimo medžiagos tiekama, siekiant praleisti susiraukšlėjusias dalis, tada baigiama spausdinti.
Job Connection	On	Kai ši parinktis nustatyta kaip On , tolesnė užduotis pradeda spausdinti tarp nepertraukiamų spausdinimo užduočių netiekiant spausdinimo medžiagos, nedžiovinant ir neatsukama. Tarp užduočių nevyksta jokių darbų, taigi spausdinimo trukmė gerokai sutrumpėja.
	Off*	



Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Information Printing		
Off*		Kai ši parinktis nustatyta kaip On , spausdinimo medžiagos gale išspausdinama žymė ir purkštukų patikros šablonas, taigi lengviau patikrinti spausdinimo kokybę.
On		
Margin Between Images	Nuo 5 iki 999 mm (5*) (nuo 0,19 iki 39,33 col. [0,11*])	„Margin Between Images“: Nustatykite intervalą tarp vaizdų ir žymių bei patikros šablonų.
Print Position	Next to the Image*	„Print Position“: Kad būtų spausdinama vietoje tarp paraščių, esančių tarp vaizdų, kaip atskaitos taškus naudojant vaizdų kraštus, pasirinkite Next to the Image . Kai nustatyta Media End , spausdinama vietoje, kaip atskaitos tašką naudojant spausdinimo medžiagos kraštą.
	Media End	
Event Marking		
Off*		„Event Marking“: Kai ši parinktis nustatyta kaip On , kai spausdinant įvyksta spausdinimo kokybei įtakos turintis įvykis, išspausdinama žymė. Taip lengviau rasti prastos kokybės sritis spausdinant ir baigus spausdinti.
On		
Print Position	Left	Žymė gali būti išspausdinta dėl toliau nurodytų įvykių. <input type="checkbox"/> Pasikeitė užsikimšusių purkštukų būseną: kai pradėjus spausdinti pasikeičia purkštuko užsikimšimo būseną <input type="checkbox"/> Galvutės valymas: kai galvutė valoma neautomatiškai <input type="checkbox"/> Automatinis galvutės valymas: kai galvutė valoma automatiškai <input type="checkbox"/> Galvutės smūgiavimas: kai aptinkamas spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės smūgiavimas <input type="checkbox"/> Sustabdymas: kai spausdinimas sustabdomas <input type="checkbox"/> Pradedamas purkštuko kompensavimas
	Right	
	Left and Right	
Nozzle Check Pattern		
Pattern Selection	Do Not Print	Dalyje Print Position nustatykite padėtį, kurioje lengva patikrinti žymes. „Nozzle Check Pattern“: Kai šablono pasirinkimas yra Normal arba Paper Width Saving purkštukų patikros šablonas spausdina nepertraukiamai. Kai spausdinimo užduotys spausdinamos nepertraukiamai arba kai spausdinama ilga spausdinimo užduotis, galima iškart suprasti, ar spausdinant užsikimšo purkštukai. Patikros šablonas siauresnis nei Normal , kai nustatytas Paper Width Saving , kad vaizdo spausdinimo plotas būtų platesnis. Dalyje Print Position nustatykite padėtį, kurioje lengva patikrinti patikros šablonus. Kai Ink Density nustatytas kaip Dark , patikros šablonus lengva patikrinti.
	Normal*	
	Paper Width Saving	
Print Position	Left*	
	Right	
	Left and Right	
Ink Density	Standard*	
	Dark	
Media Detection		
Width Detection		Pasirinkite, ar spausdinimo medžiagos plotis aptinkamas (On), ar ne (Off). Jei spausdinant rodoma spausdinimo medžiagos pločio klaidų, net jei spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai, pabandykite nustatyti Off . Tačiau žinokite, kad spausdintuvas gali spausdinti už spausdinimo medžiagos kraštų, nustačius parinktį Off . Už spausdinimo medžiagos kraštų naudojamas rašalas išteps spausdintuvo vidų. Rekomenduojame, kad naudojant spausdintuvą paprastai būtų nustatyta On . Pakeisti nustatymai matomi iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą.
On*		
Off	Nuo 300,0 iki 1950,0 mm (300,0*) (nuo 11,81 iki 76,77 col. [11,81*])	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Actions after Media Scuffing	Stop Immediately*	<p>Spausdintuvas nuolat stebi, ar spausdinant nevyksta spausdinimo medžiagos ir spausdinimo galvutės smūgiavimas, taigi nustatykite, kaip spausdintuvas veiks, kai bus smūgiuojama.</p> <p>Kai nustatyta Stop Immediately, spausdinimas sustabdomas iškart, kai aptinkamas smūgiavimas.</p> <p>Kai nustatyta Stop when Continuously Detected, spausdinimas sustabdomas, jei smūgiavimas aptinkamas 3 kartus per 72 cm (28,35 col.) tiekiamo popieriaus.</p> <p>Kai nustatyta Ignore, spausdinimas nesustabdomas, net jei aptinkamas smūgiavimas.</p> <p>Kai aptinkamas smūgiavimas, sustabdyta spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, taigi imkitės priemonių, pavyzdžiui, sureguliuokite šildytuvo temperatūrą, ir, jei reikia, išvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę.</p>
	Stop when Continuously Detected	
	Ignore	
Nozzle Check between Pages		<p>Kai nustatyta On, purkštukų patikros šablonas spausdinamas periodiškai nurodytais intervalais. Baigus spausdinti, galite apžiūrėdami patikrinti patikros šabloną ir nustatyti, ar prieš tai buvusiam arba tolimesniame spaudinyje nėra blankių spalvų arba jų netrūksta.</p> <p>Dalyje Execution Timing nustatomi intervalais, kuriais spausdinami patikros šablonai.</p> <p>Dalyje Execution during Job pasirenkama, ar spausdinant užduotį spausdinti (On) patikros šabloną nustatytais intervalais, ar ne (Off). Kai nustatyta Off, vaizdai yra įdėtiniai, nes spausdinant išspausdinamas patikros šablonas. Kai nustatyta On, patikros šablonas spausdinamas baigus spausdinimo užduotį. Paprastai šią parinktį palikite kaip On.</p> <p>Dalyje Pattern Type pasirenkamas patikros šablono tipas. Kai nustatyta Paper Saving, taupoma spausdinimo medžiaga, nes patikros šablonui išspausdinti reikia mažiau spausdinimo medžiagos, nei nustačius Normal.</p>
On		
Execution Timing		
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (nuo 3,28 iki 32805,12 pėd.)	
Print Page	Kiekvienas nuo 1 iki 9999 psl.	
Print Duration	Nuo 1 iki 9999 min.	
Execution during Job	On	
	Off	
Pattern Type	Paper Saving	
	Normal	
Off*		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Information Printing at Media Cut		<p>Kai spausdinimo medžiaga nupjaunama, prieš pjūvį ir po jo išspausdinama informacija, pavyzdžiui, likęs spausdinimo medžiagos kiekis. Informacija spausdinama, jei valdymo skydelyje paspaudžiama , tada paspaudžiama Forward.</p> <p>Jei Paper Remaining Information nustatyta kaip On, likęs kiekis spausdinamas nenaudojamoje pjovimo vietos pusėje. Išspausdinama toliau nurodyta informacija. Norėdami išspausdinti informaciją apie likusį popieriaus kiekį, dalyje Media Settings esančią parinktį Manage Remaining Amount nustatykite kaip On.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> „Model“: spausdintuvo modelis <input type="checkbox"/> „Serial No.“: spausdintuvo serijos numeris <input type="checkbox"/> „Print Date“: spausdinimo data ir laikas <input type="checkbox"/> „Bank No.“: spausdinimo medžiagos numeris spausdinant <input type="checkbox"/> „Media Type“: „Media Type“, užregistruotas spausdinimo medžiagos numeriui spausdinant <input type="checkbox"/> „Media Width“: automatiškai aptikto spausdinimo medžiagos pločio vertė <input type="checkbox"/> „Remaining Amount“: likęs spausdinimo medžiagos kiekis <p>Jei Print Information nustatyta kaip On, pjovimo vietos pusėje, kurioje spausdinama, išspausdinama toliau nurodyta informacija.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> „Model“: spausdintuvo modelis <input type="checkbox"/> „Serial No.“: spausdintuvo serijos numeris <input type="checkbox"/> „F/W Version“: spausdintuvo mikroprograminės įrangos versija <input type="checkbox"/> „Print Date“: spausdinimo data ir laikas <input type="checkbox"/> „Bank No.“: spausdinimo medžiagos nustatymo numeris spausdinant <input type="checkbox"/> „Media Type“: „Media Type“, užregistruotas spausdinimo medžiagos nustatymo numeriui spausdinant <input type="checkbox"/> „Media Width“: automatiškai aptikto spausdinimo medžiagos pločio vertė <input type="checkbox"/> „Print Length“: sunaudotas spausdinimo medžiagos kiekis
Paper Remaining Information	On	
	Off*	
Print Information	On	
	Off*	
Heater Off Timer	Nuo 0 iki 30 min. (0*)	Šildytuvą išsijungia baigus spausdinti ir praėjus nurodytam laikui, per kurį negaunama spausdinimo užduočių. Jis vėl įsijungia gavus spausdinimo užduotį arba pradžios ekrane paspaudus Preheat Start .
Inside Light	Auto*	<p>Pasirinkite, ar norite įjungti / išjungti šviesą priekinio dangčio viduje automatiškai (Auto), ar norite pagal poreikį naudoti skydelio mygtuką (Manual).</p> <p>Naudojant Auto, šviesa įsijungia automatiškai spausdinimo metu ir pan., ir išsijungia užbaigus operaciją.</p> <p>Naudojant Manual, norint įjungti / išjungti šviesą reikia paspausti mygtuką , esantį valdymo skydelyje.</p>
	Manual	
Restore Default Settings	Network Settings	Vykdam Network Settings visi tinklo nustatymai atkuriami į jų numatytąsias vertes.
	Clear All Data and Settings	Vykdam Clear All Data and Settings visi nustatymai atkuriami į jų numatytąsias vertes.
Maintenance Setting		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Cleaning Setting		<p>Spausdindamas spausdintuvus nuolat stebi spausdinimo galvutės purkštukų būklę, taigi čia galima nustatyti, kas daroma, kai nustatoma, kad purkštukai užsikimšę (purkštukų nėra).</p> <p>Jei užsikimšusių purkštukų skaičius viršija dalyje Threshold Of Clogged Nozzles nustatytą skaičių, kaip priežiūros darbų dalis atliekamas spausdinimo galvutės valymas.</p> <p>Dalyje Max Retry Cleaning Count nustatoma, kiek kartų priežiūros darbus bandoma atlikti iš naujo, jei atlikus priežiūros darbus užsikimšę purkštukai neišvalomi.</p> <p>Kai parinktis Maintenance Schedule nustatyta kaip Between Jobs, priežiūros darbai atliekami pabaigus užduotį, per kurią aptikti užsikimšę purkštukai, ir prieš pradėdant kitą užduotį. Kai nustatyta When Detected, aptikus, kad purkštukas užsikimšo, spausdinimas sustabdomas ir atliekami priežiūros darbai. Kadangi valoma spausdinant, spausdinimas gali būti sutrikdytas arba gali įvykti galvutės smūgiavimas.</p>
Threshold Of Clogged Nozzles	Nuo 1 iki 50 (5*)	
Max Retry Cleaning Count	0*	
	1	
	2	
Maintenance Schedule	Between Jobs*	
	When Detected	
Nozzle Compensation	On*	Paprastai šią parinktį palikite kaip On .
	Off	Kai nustatyta On , spausdinant normalūs purkštukai kompensuoja rašalą, kurio negali purkšti užsikimšę purkštukai.
Periodic Cleaning		Kai nustatyta On , valoma intervalais, nustatytais dalyje „Print Duration“, „Print Page“ arba „Print Length“.
On		
Print Duration	Nuo 1 iki 9999 min.	
Print Page	Kiekvienas nuo 1 iki 9999 psl.	
Print Length	Nuo 1 iki 9999 m (nuo 3,28 iki 32805,12 pėd.)	
Off*		
Actions Beyond the Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	Nustatykite, kas daroma, kai užsikimšusių purkštukų skaičius viršija dalyje Threshold Of Clogged Nozzles nustatytą skaičių.
	Show Alert*	<p>Kaip nustatyta Stop Printing, valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Auto Nozzle Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline., spausdinimas sustabdomas, o spausdintuve nustatoma tuščioji eiga.</p> <p>Kai nustatyta Show Alert, spausdinimas nesustabdomas, bet pranešimas rodomas toliau.</p> <p>Kai nustatyta Auto Cleaning, spausdinimo galvutė valoma dalyje Maintenance Schedule nustatytais intervalais.</p>
	Auto Cleaning	
Maintenance Cleaning	On*	Kai nustatyta On , spausdinimo galvutė valoma automatiškai, jei spausdintuvus nenaudotas nurodytą laikotarpį. Taip valant iš rašalo vamzdelių pašalinamos rašalo nuosėdos, kad nesuprastėtų kokybė.
	Off	
Network Settings		
Network Status	Wired LAN Status	Galite patikrinti įvairių tinklo nustatymų, nustatytų dalyje Advanced , informaciją.
	Print Status Sheet	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Advanced		Nustatomi įvairūs tinklo nustatymai.
Device Name		
TCP/IP		
Proxy Server		
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
	1000BASE-T Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		
Disable IEEE802.1X		

Meniu „Media Settings“

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Current Settings		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Media	Nuo 01 XXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXX	Pasirinkite naudotinus spausdinimo medžiagos nustatymus. Užregistruotas pavadinimas rodomas kaip XXXXXXXXXXXX.
Media Type		Rodomas šiuo metu pasirinktų spausdinimo medžiagos nustatymų Media Type .
Media Width		Nustatomas Width Detection , o kai šis nustatymas nustatytas kaip „Off“, — Media Width .
Pass Mode		Šiuo metu pasirinktiems spausdinimo medžiagos nustatymams pasirinkite Pass Mode .
Advanced Settings		Šiuo metu pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymuose nustatykite Advanced Settings turinį. Išsamios informacijos apie nustatymo turinį ieškokite toliau pateiktoje lentelėje. „Spausdinimo medžiagos nustatymo elementas“ puslapyje 168
Print Adjustments		Nustatykite tai toliau pateiktais atvejais.
Automatic Adjustment		<input type="checkbox"/> Naujos, spausdintuve neužregistruotos medžiagos naudojimas
Print Head Alignment	Auto	<input type="checkbox"/> Jei spaudiniuose matomos linijos arba grūdėtumas net ir atlikus procedūrą „Automatic Adjustment“
	Manual(Simple)	<input type="checkbox"/> Kai keičiama Advanced Settings , išsaugojus spausdinimo medžiagos nustatymus
	Manual(Standard)	<input type="checkbox"/> Kai spausdinimo medžiagos tipas tas pats, tačiau skiriasi plotis
Media Feed Adjustment	Auto(Standard)	Paprastai pirmiausia atlikite Automatic Adjustment . Jei atlikus automatinį reguliavimą spaudinyje yra juostų ar grūdėtumo, neautomatiškai atlikite procedūras Print Head Alignment ir Media Feed Adjustment . „Spausdinimo medžiagos nustatymo elementas“ puslapyje 168
	Auto(Details)	
	Manual(Standard)	
	Manual(Measurement)	
Media Management		
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 50 XXXXXXXXXXXX		Pakeiskite užregistruotos spausdinimo medžiagos nustatymus. Paprastai naujai registruojama įdedant spausdinimo medžiagą arba iš anksto pateiktame „Epson Edge Dashboard“. „Spausdinimo medžiagos nustatymo elementas“ puslapyje 168
Manage Remaining Amount		


Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Manage Remaining Amount	On	Pasirinkite On ir įdėdami spausdinimo medžiagą nustatykite jos ilgį, tada galėsite tvarkyti jos likusį kiekį, kaip parodyta toliau.
	Off*	<input type="checkbox"/> Likęs spausdinimo medžiagos kiekis ir laikas, kada reikės ją pakeisti, rodomi pradžios ekrane. <input type="checkbox"/> Parodomas įspėjamasis pranešimas apie likusį spausdinimo medžiagos kiekį. <input type="checkbox"/> Išspausdinkite likutį, kai spausdinimo medžiaga nupjaunama.
Remaining Amount	Nuo 1,0 iki 9999,0 m (nuo 120,0 m*) (nuo 3,3 iki 32808,1 pėd. [393,7*])	Įveskite viso ritinio ilgio vertę nuo 1,0 iki 9999,0 m (nuo 3,3 iki 32808,1 pėd.). Galite nustatyti 0,1 m (0,1 pėd.) žingsniais.
Remaining Alert	Nuo 1,0 iki 999,5 m (5,0*) (nuo 3,3 iki 3279,2 col. [16,4*])	Spausdinimo medžiagos likučiui pasiekus šį ilgį, bus parodytas įspėjamasis pranešimas. Pasirinkite vertę nuo 1,0 iki 999,5 m (nuo 3,3 iki 3279,2 pėd.). Galite nustatyti 0,1 m (0,1 pėd.) žingsniais.
Print Length Management		
Auto Reset	Off*	Pasirinkite Off (automatiškai nenustatyti spausdinimo ilgio vertės iš naujo) arba After Last Page (nustatyti iš naujo pradėdant spausdinti kitą užduotį).
	After Last Page	<p>Kai pasirinkta Off, vertė nustatoma iš naujo tik atlikus procedūrą Manual Reset. Tačiau reikšmei pasiekus 9999 ji bus atkurama automatiškai ir grįš ties 0.</p> <p>Kai pasirinkta After Last Page, vertė grįžta į 0, kai pradėdamas kitos užduoties spausdinimas, kad galėtumėte patikrinti kiekvienos užduoties spausdinimo ilgį. Kol spausdinama, taip pat galite patikrinti, kiek spausdinimo užduoties jau atlikta.</p>
Manual Reset		Kai nustatoma iš naujo, spausdinimo ilgio reikšmė grąžinama į 0.

Spausdinimo medžiagos nustatymo elementas


Įdėdami spausdinimo medžiagą pasirinkite „Media Type“ arba spausdintuve užregistruokite spausdinimo medžiagos nustatymus naudodami pateiktą „Epson Edge Dashboard“, kad būtų nustatytos optimalios spausdinimo medžiagos vertės. Paprastai naudokite tokį, koks yra. Kai naudojate konkrečią spausdinimo medžiagą arba kai kyla problema, kaip galvutės smūgiavimas arba spaudinyje matomos juostos, pakeiskite nustatymus.

Kiekvieno iš šių elementų numatytieji nustatymai skiriasi, priklausomai nuo dalyje **Media Type** nustatyto turinio. Daugiau informacijos apie kiekvieno „Media Type“ numatytuosius nustatymus žr. toliau.

 [„Kiekvieno „Media Type“ spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašas“ puslapyje 211](#)

Elementas	Parametras	Paiškinimas
Change Name		Priskirkite išsaugomų spausdinimo medžiagos nustatymų pavadinimą iki 20 simbolių. Naudojant skirtingus pavadinimus lengviau atskirti juos renkantis.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Media Type	Ultra-Thin 30g/m ²	Pasirinkite „Media Type“ pagal įdėtą spausdinimo medžiagą, kaip gaire vadovaudamiesi spausdinimo medžiagos storium (svoriu).
	Thin 50g/m ²	Gairės kiekvieno „Media Type“ spausdinimo medžiagos svoriui (g/m ²) yra tokios. Kiekvieno rodomo Media Type popieriaus svoriai ekrane pateikti tipinėmis reikšmėmis.
	Med-Thick 70g/m ²	„Ultra-Thin“: 39 ar mažiau „Thin“: 40–56 „Med-Thick“: 57–89 „Thick“: 90 ar daugiau
	Thick 120g/m ²	Spausdintuve saugomi optimalūs spausdinimo medžiagos nustatymai pagal „Media Type“. Pakeitus „Media Type“, kiekvienas prie dabartinio spausdinimo medžiagos nustatymo numerio priregistruotas nustatymas pasikeičia į „Media Type“ vertę.  „Kiekvieno „Media Type“ spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašas“ puslapyje 211
Pass Mode	300x600dpi -1.1pass	Nustačius „Pass Mode“, dalyje „ Advanced Settings “ galima užregistruoti 3 elementų nustatymų vertes kiekvienam perėjimų skaičiui: „Temperature“, „Drying Time“ ir „Rewind Tension“. Pakeitus „Pass Mode“ galima atlikti „Temperature“, „Drying Time“ ir „Rewind Tension“ partijos pakeitimų, o tai naudinga keičiant nustatymus atsižvelgiant į spausdinimo užduočiai nustatytą perėjimų skaičių.
	300x600dpi -1.5pass	
	300x600dpi -2.1pass	
	300x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -2.1pass	
	600x600dpi -2.5pass	
	600x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -4.3pass	
	600x1200dpi -5.0pass	
	600x1200dpi -5.0pass HD	
	1200x1200dpi -9.0pass HD	
Advanced Settings		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Dryer		
Heater	On	Pasirinkite, ar naudoti (On) šildytuvą spausdinimo medžiagai po spausdinimo džiovinti, ar ne (Off).
	Off	
Temperature		Nustatykite šildytuvo temperatūrą. Ją galima nustatyti kiekvienam perėjimų skaičiui.
300x600dpi -1.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
300x600dpi -1.5pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
300x600dpi -2.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
300x600dpi -3.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
600x600dpi -2.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
600x600dpi -2.5pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
600x600dpi -3.1pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
600x600dpi -4.3pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
600x1200dpi -5.0pass	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
600x1200dpi -5.0pass HD	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	
1200x1200dpi -9.0pass HD	Nuo 50 iki 110 °C (nuo 122 iki 230 °F)	

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Fan	Off	Nustatykite šildytuvą kaip Off ir „Fan“ kaip Low arba High , kad spausdinimo medžiaga po spausdinimo būtų džiovinama tik ventiliatoriaus, veikiančio nustatyto lygiu. Šią parinktį naudokite, jei šildytuvas džiovinamas gali pažeisti medžiagą.
	Low	
	High	
Drying Action	Auto	Spausdinimo ir spausdinimo medžiagos tiekimo trukmės darbai sureguliuojami automatiškai arba pagal nustatytą džiovinimo laiką.
	Follow Drying Time Setting	
Drying Time		Nustatykite laiką, per kurį spausdinimo medžiaga turi eiti pro šildytuvą. Spausdinimo medžiaga džiovinuote pro šildytuvo siekį (600 mm [23,62 pėd.]) eina nustatytą laiką. Ją galima nustatyti kiekvienam perėjimų skaičiui. Trukmė, reikalinga išdžiūti rašalui, priklauso nuo rašalo tankio ir naudojamos spausdinimo medžiagos. Jei spaudinyje rašalas neryškus arba išsilieja ant spausdinimo medžiagos, nustatykite ilgesnę „Drying Time“. Pailginus džiovinimo trukmę, ilgėja spausdinimo trukmė.
300x600dpi -1.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.	
300x600dpi -1.5pass	Nuo 0 iki 200 sek.	
300x600dpi -2.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.	
300x600dpi -3.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.	
600x600dpi -2.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.	
600x600dpi -2.5pass	Nuo 0 iki 200 sek.	
600x600dpi -3.1pass	Nuo 0 iki 200 sek.	
600x600dpi -4.3pass	Nuo 0 iki 200 sek.	
600x1200dpi -5.0pass	Nuo 0 iki 200 sek.	
600x1200dpi -5.0pass HD	Nuo 0 iki 200 sek.	
1200x1200dpi -9.0pass HD	Nuo 0 iki 200 sek.	
Proceed to Drying after Print	Off	
	On	
Platen Gap		Nustatykite „Platen Gap“ (atstumą nuo spausdinimo galvutės iki spausdinimo medžiagos). Daugeliu atvejų rekomenduojamas numatytasis nustatymas 2.0 . Jei spaudiniai subraižyti arba sutepti, jie gali pagerėti nustačius 2.5 . Tačiau pasirinkus didesnę nei reikia tarpą, spausdintuve gali atsirasti rašalo dėmių, suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrumpėti gaminio naudojimo trukmė.
1.7		
2.0		
2.5		

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Feeding Tension	Nuo Lv1 iki Lv4	Paprastai naudokite numatytąsias nustatymų vertes. Jei spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, padidinkite įtempimą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.
Paper Suction	Nuo Lv0 iki Lv10	Nustatykite plokštės siurbimo, veikiančio spausdinimo medžiagą, stiprumą. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įsiurbimas. Paprastai naudokite numatytąsias nustatymų vertes. Jei spausdinimo medžiaga ant plokštės banguota, padidinkite nustatytą vertę. Jeigu spaudinyje, kuriam naudojama plona arba minkšta spausdinimo medžiaga, matomas grūdėtumas arba išsiliejęs vaizdas arba jei medžiaga nėra tinkamai tiekiama, sumažinkite nustatytą vertę.
Media Feed Speed Limitation	On	Paprastai šią parinktį palikite kaip Off .
	Off	Šią parinktį nustatykite kaip On , jei spausdinimo medžiaga limpa, glamžosi arba lengvai plyšta. Nustačius On sulėtėja spausdinimo medžiagos tiekimas.
Pressure Roller Load	Light	Paprastai šią parinktį palikite kaip Standard . Jei spausdinant susidaro toliau nurodytų situacijų, problemą galima pašalinti pakeitus parinktį „Pressure Roller Load“ į „ Light “. <input type="checkbox"/> Susiraukšlėjimas aplink prispaudimo ritinėlius. <input type="checkbox"/> Tepimasis dėl to, kad spausdinimo medžiaga smūgiuoja į spausdinimo galvutę. <input type="checkbox"/> Ritinėliai palieka žymių ant spausdinimo medžiagos.
	Standard	
Remove Skew	On	Pasirinkite, ar spausdintuvas koreguoja (On) spausdinimo medžiagos perkreipimą (spausdinimo medžiaga tiekama kreiva), kai įdedama spausdinimo medžiaga, ar ne (Off). Paprastai šią parinktį palikite kaip On . Šią parinktį nustatykite kaip Off , jei ant spausdinimo medžiagos matomi ritinėlių pėdsakai dėl perkreipimo koregavimo.
	Off	
Stick Prevention	On	Pasirinkite, ar atlikti nuo prilipimo apsaugančias operacijas (On), ar ne (Off), kai spausdintuvas įjungiamas, prasidėjus spausdinimui ir pan. Paprastai naudokite numatytąsias nustatymų vertes. Atsižvelgiant į spausdinimo medžiagos tipą, pavyzdžiui, jei spausdinimo medžiaga ypač plona, ji prie plokštės gali prilipti lengviau. Pradėjus operacijas spausdinimo medžiagai prilipus prie spausdinimo plokštės, medžiaga gali būti tiekiamas netinkamai ir popierius gali užstrigti. Jei taip nutinka, nustatykite On . Nustačius On operacijos užtruks ilgiau.
	Off	

Valdymo skydelio meniu







Elementas	Parametras	Paaiškinimas	
Rewind Tension		Paprastai naudokite numatytąsias nustatymų vertes. Kuo didesnė reikšmė, tuo didesnis įtempimas.	
300x600dpi -1.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9	<p>Jeį spausdinant spausdinimo medžiaga susiraukšlėja, rekomenduojame nustatyti mažesnę vertę. Pasirinkite tuos pačius nustatymus, jei rašalas limpa prie suvyniojamos spausdinimo medžiagos.</p> <p>Jeį storos spausdinimo medžiagos nepavyksta tinkamai suvynioti, rekomenduojame nustatyti didesnę vertę.</p>	
300x600dpi -1.5pass	Nuo Lv1 iki Lv9		
300x600dpi -2.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9		
300x600dpi -3.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9		
600x600dpi -2.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9		
600x600dpi -2.5pass	Nuo Lv1 iki Lv9		
600x600dpi -3.1pass	Nuo Lv1 iki Lv9		
600x600dpi -4.3pass	Nuo Lv1 iki Lv9		
600x1200dpi -5.0pass	Nuo Lv1 iki Lv9		
600x1200dpi -5.0pass HD	Nuo Lv1 iki Lv9		
1200x1200dpi -9.0pass HD	Nuo Lv1 iki Lv9		
Print Quality Adjustment Limitation Temperature	Nuo 0 iki 50 °C (nuo 32 iki 122 °F)		Nustatykite temperatūros skirtumą, kuriam esant spausdinimo kokybė nereguluojama. Jeį kambario temperatūros ir temperatūros aplink spausdinimo galvutę skirtumas didesnis nei nustatyta vertė, valdymo skydelio ekrane pateikiamas pranešimas, kad temperatūra netinkama, ir spausdinimo kokybė nereguluojama. Prieš reguliuodami spausdinimo kokybę, sureguliuokite kambario temperatūrą. Norėdami užtikrinti norimas spausdinti spalvas, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 18 iki 28 °C (nuo 64,4 iki 82,4 °F).

Meniu „Maintenance“



Meniu „Maintenance“ galima pasiekti tiesiogiai nuspaudus mygtuką .

* Rodo numatytuosius nustatymus.

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas	
Print Head Nozzle Check		Norėdami patikrinti, ar spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimšę, spausdinkite patikros raštą. Apžiūrėdami patikrinkite raštą, o aptikę, kad spalvos išblukusios arba jų nesimato, įjunkite galvutės valymą.	
Saving Mode	On	<p>„Saving Mode“ nustačius kaip „On“ sutrumpėja patikros šablono spausdinimo ilgis, taigi sumažėja naudojamos spausdinimo medžiagos kiekis. Dalyje Print Position pasirinkite, kur spausdinti patikros šabloną. Čia galite sumažinti naudojamos spausdinimo medžiagos kiekį, nes galite spausdinti šablonus vienoje linijoje, paraštėje, kurioje išspausdintas pirmasis šablonas.</p> <p>Lange Print Position rodomos tik nustatymo reikšmės, kurias galima nustatyti pagal toliau pateiktus įdėtos spausdinimo medžiagos nustatymus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Width Detection <input type="checkbox"/> Side(Right) <input type="checkbox"/> Side(Left) <input type="checkbox"/> Print Start Position <p> „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 143</p>	
	Off*		
	Print Position		Right*
	Center Right		
	Center Left		
	Left		
Print Head Cleaning	Auto Cleaning	<p>Atlikite procedūrą Print Head Cleaning. Pirmiausia atlikite „Auto Cleaning“. Jei kamščiai išlieka, nurodyta tvarka atlikite veiksmus „Cleaning(Light)“, „Cleaning(Medium)“ ir „Cleaning(Heavy)“, kol kamščiai bus pašalinti.</p> <p>Jei yra keli dideli kamščiai, atlikite procedūrą „Print Head Refresh“, net jei atlikote procedūrą „Cleaning(Heavy)“. Vykdamas procedūrą „Print Head Refresh“, įsiurbimo dangtelius reikia valyti, todėl valymo procedūra užtrunka ilgai, taigi atlikite ją, jei kyla pirmiau aprašyta problema.</p> <p> „Print Head Cleaning“ puslapyje 144</p>	
Cleaning(Light)			
Cleaning(Medium)			
Cleaning(Heavy)			
Print Head Refresh			
Cleaning the Maintenance Parts	Anti-Drying Caps	<p>Pradėkite valyti pasirinktas dalis. Jas valykite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.</p> <p> „Nuo išdžiūvimo apsaugančių dangtelių valymas“ puslapyje 118</p> <p> „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 122</p> <p> „Įsiurbimo dangtelių valymas“ puslapyje 121</p> <p> „Spausdinimo medžiagos valytuvų valymas“ puslapyje 117</p>	
Around the Head			
Suction Cap			
Media Cleaner			
Print Head Nozzle Limitation	On	<p>Nustatykite spausdinant naudotinas spausdinimo galvutes.</p> <p>Pavyzdžiui, jei užsikimšęs vienos spausdinimo galvutės purkštukas ir kamščio neįmanoma pašalinti kelis kartus pakartojus galvučių valymą, galite tęsti spausdinimo darbus naudodami neužsikimšusias galvutes. Tai darykite, jei norite išspręsti problemą nepertraukdami spausdinimo.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai reikia atlikti priežiūros darbus, kurie užtrunka ilgai, pavyzdžiui, Print Head Refresh, juos atlikite baigę dirbti. <input type="checkbox"/> Kai reikia pakeisti spausdinimo galvutę, tęskite darbą, kol ji bus keičiama. <p>Patikrinkite per procedūrą Print Head Nozzle Check išspausdintą patikros šabloną ir pasirinkite neužsikimšusią spausdinimo galvutę.</p> <p>Naudojant funkciją „Print Head Nozzle Limitation“ pailgėja spausdinimo trukmė. Dėl to taip pat gali suprastėti spausdinimo kokybė. Rekomenduojame ją naudoti tik tol, kol bus išvalyti užsikimšę purkštukai.</p>	
Off*			

Valdymo skydelio meniu

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Replace Waste Ink Bottle		Jei keičiate panaudoto rašalo indą prieš valdymo skydelio ekrane pasirodant pranešimui, kad laikas keisti panaudoto rašalo indą, atlikite tai šiame meniu.
Replace Maintenance Parts	Replace Wiper Roll	Pradėkite keisti pasirinktas dalis. Jas keiskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.  „Valytuvo ritinėlio keitimas“ puslapyje 131  „Spausdinimo medžiagos laikiklio keitimas“ puslapyje 135
	Replace Take In Media Holder	
	Replace Take Up Media Holder	

Meniu „Supply Status“

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Ink / Waste Ink Bottle		Rodomas laikas, kada reikia keisti pasirinktas eksploatacines medžiagas, likęs jų kiekis ir dalies numeris.
Others		

Meniu „Replacement Part Information“

Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Ink Supply Pump		Rodoma, kada reikia keisti pasirinktą atsarginę dalį. Norėdami ją pakeisti, susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.
Anti-Drying Caps Drive Assembly		
Cleaning Pump		
Wiper Unit Drive Assembly		
Suction Pump		
Ink Tube		

Meniu „Printer Status“







Elementas	Parametras	Paaiškinimas
Firmware Version		Rodoma ir spausdinama pasirinkta informacija.
Printer Name		Printer Name yra dalyje „Epson Edge Dashboard“ nustatytas pavadinimas.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Area	
	Total Media Feed Length	
	Total Carriage Pass	

Problemų sprendimo priemonė





Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas pranešimas

Jei rodomas vienas iš šių pranešimų, perskaitykite ir vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais.

Pranešimai	Ką daryti
The waste ink bottle is nearing the end of its service life. Prepare a new one. You can continue printing until replacement is required.	„Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)“ beveik pilnas. Pasiruoškite naują „Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)“.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 185
Ink cartridge is not recognized. Please replace the cartridge.	Išimkite ir vėl įdėkite rašalo kasetę. Jei pranešimas ir toliau rodomas, įdėkite naują rašalo kasetę (neįdėkite rašalo kasetės, sukėlusios klaidą).
Ink is low. You can continue printing until replacement is required.	Liko mažai rašalo. Patikrinkite, ar įstatyta nauja rašalo kasetė, kad rašalo kasetes galima sukeisti automatiškai, kai likęs kiekis sumažėja žemiau slenkstinės vertės.  „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 185
The heater is warming up.	Vienas arba daugiau šildytuvų vis dar šyla iki nustatytos temperatūros. Noredami pradėti spausdinti šildytuvo temperatūrai esant žemai, paspauskite Start , kad būtų rodomas patvirtinimo ekranas, tada paspauskite OK , kad pradėtumėte.
The media and print head are contacting. Check whether the print results are clean. Printing can continue.	Jei tikrinatė spaudinį ir jis purvinas, sustabdykite spausdinimą ir išvalykite sritį aplink spausdinimo galvutę.  „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 122 Tuo pačiu metu imkitės priemonių, nurodytų <i>Vadovas internete</i> skyriuje „Trikčių šalinimas ir patarimai“, kad smūgiavimas nebesikartotų.
The XXXXX is nearing the end of its service life.	Artėja nurodytų dalių keitimo laikas. Paruoškite naujas dalis.
The media is not attached to the roll core on the auto take-up reel unit. Attach the media.	Spausdinimo medžiaga netinkamai įdėta į Automatinis popieriaus priėmimo elementas. Jei taip nutinka spausdinant, paspauskite Pause , kad spausdinimas būtų sustabdytas. Pasukite Automatinis popieriaus priėmimo elementas jungiklį „Auto“, kad laikinai jį išjungtumėte („Off“), grąžinkite pradines jo nuostatas ir tada tinkamai įdėkite spausdinimo medžiagą į Automatinis popieriaus priėmimo elementas.  „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 81
The roll core is spinning. Remove the media from the media holder, and then reload the media.	Spausdinimo medžiaga netinkamai pritvirtinta prie automatinio popieriaus padavimo elemento. Išimkite spausdinimo medžiagą ir tinkamai įdėkite ją į popieriaus padavimo elementą.  „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73
The inside of the printer is hot. Lower room temperature.	Sumažinkite patalpos temperatūrą, kad ji atitiktų „Techninių duomenų lentelėje“ pateiktą temperatūrų diapazoną.  „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 219

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimai	Ką daryti
The media is low.	Liko nedaug įdėtos spausdinimo medžiagos. Paruoškite naują spausdinimo medžiagą.
The media is not loaded correctly. Raise the media loading lever and remove the media. Then reload the media.	Spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai. Žr. toliau nurodytą informaciją ir tinkamai įdėkite medžiagą.  „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73
There is a problem with the media or the print results; auto adjust cannot be done. Adjust manually. The scanning device may be malfunctioning. Contact Epson Support. Manual adjustment is possible.	Paspaudus OK klaida panaikinama. Automatiškai („Auto“) vykdant procedūrą „Print Adjustments“, jos atlikti neįmanoma naudojant toliau nurodytą spausdinimo medžiagą, nustatymus ir esant toliau nurodytai aplinkai. <input type="checkbox"/> Nelygaus paviršiaus spausdinimo medžiaga <input type="checkbox"/> Lengvai pratekanti spausdinimo medžiaga <input type="checkbox"/> Spausdintuvas naudojamas vietoje, kur jis yra veikiamas tiesioginių saulės spindulių arba kitų aplinkos šviesos šaltinių trikdžių Tokiais atvejais pasirinkite rankinį meniu.  „Spausdinimo reguliavimas“ puslapyje 98 Jeigu spausdintuvą veikia aplinkos šviesos šaltiniai, uždenkite spausdintuvą nuo tokių šaltinių ir atlikite funkciją pakartotinai; dabar gali pavykti. Jeigu uždengus spausdintuvą funkcijos įvykdyti nepavyko, pasirinkite rankinį meniu. Jei pirmiau nurodytos aplinkybės nesusidaro ir vėl pateikiama ta pati klaida, susisiekite su vietiniu platintoju arba „Epson“ pagalbos centru.
[XXXXX] is different from the winding direction of the loaded roll media. Set it to match the winding direction of the loaded roll media.	Rodomas apvijos specifikacijos, įdedant spausdinimo medžiagą nustatytos dalyje XXXXX. Ar įdedant spausdinimo medžiagą nustatyta Roll Winding Direction atitinka faktines apvijos specifikacijas? Pakelkite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį, kad pašalintumėte problemą. Vėl nuleiskite spausdinimo medžiagos įstatymo svirtį ir vadovaukitės spausdintuvo ekrane pateikiamomis instrukcijomis, kad tinkamai iš naujo nustatytumėte Roll Winding Direction .
Cleaning the Anti-Drying Caps.	Nuo išdžiūvimo apsaugantys dangteliai purvini ir juos reikia valyti. Vykdydami ekrane pateikiamas instrukcijas patikrinkite ir išvalykite dangtelius, kuriuos reikia valyti.  „Nuo išdžiūvimo apsaugančių dangtelių valymas“ puslapyje 118
Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Print Head Cleaning.	Spausdintuvas viršijo temperatūrą, kuriai esant užtikrinamos spausdintuvo operacijos. Pakoreguokite kambario temperatūrą, kad vėl galėtumėte naudotis spausdintuvu.  „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 219

Problemų sprendimo priemonė

Kai rodomas klaidos pranešimas

Klaidų pranešimai	Ką daryti
<p>Parts Service Life Ending XXXXXXXX One of the parts in the printer is nearing the end of its service life. Note the code and call for service.</p> <p>End Of Parts Service Life XXXXXXXX Note the code and call for service.</p>	<p>Šiuo pranešimu pranešama, kad laikas pakeisti atsargines spausdintuvo dalis.</p> <p>Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.</p>
<p>Printer error. For details, see your documentation. XXXXXXXX</p> <p>Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Support. XXXXXXXX</p>	<p>Klaidų pranešimai, pateikiami toliau nurodytais atvejais.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas <input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti <p>Kai įvyksta spausdintuvo klaida, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo kintamosios srovės lizdų bei vėl jį prijunkite. Keletą kartų įjunkite spausdintuvą.</p> <p>Jei SKE ekrane rodomas tas kreipimosi dėl techninės pagalbos pranešimas, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite, kad kreipimosi dėl techninės pagalbos kodas yra „XXXXXXXX“.</p>

Problemų sprendimo priemonė

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kitą elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

■ **Ar grandinės pertraukiklis išjungtas (OFF)?**

Patikrinkite grandinės pertraukiklio jungiklį. Jei jis išjungtas (OFF), įjunkite (ON) ir pabandykite įjungti maitinimą. Jei jis iškart išsijungia (OFF), atjunkite maitinimo laidą ir susisiekite su vietiniu platintoju arba „Epson“ pagalbos centru.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis yra tinkamai prijungtas?**

Įsitikinkite, ar spausdintuvo sąsajos kabelis yra tvirtai įkištas į atitinkamus kompiuterio ir spausdintuvo lizdus. Taip pat įsitikinkite, ar kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar sąsajos kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio specifikacijas?**

Įsitikinkite, ar sąsajos kabelio specifikacija atitinka spausdintuvo ir kompiuterio specifikacijas.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 219

■ **Jeį naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

USB specifikacijoje galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelį junkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, ar kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei taip, USB šakotuvą atjunkite nuo kompiuterio, kompiuterį junkite tiesiogiai prie spausdintuvo. Kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją informacijos apie USB šakotuvo veikimą.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jeį galite spausdinti per USB, yra problemų su tinklo aplinka. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos vadovą. Jeį negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio naudotojo vadovo skyrių.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Įsitikinkite, ar spausdintuve įvyko klaida, patikrindami indikatorius ir pranešimus spausdintuvo valdymo skydelyje.**

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 21

 „Kai rodomas pranešimas“ puslapyje 176


Problemų sprendimo priemonė

Spausdintuvas skleidžia spausdinimo garsus, bet spausdinimas nevyksta

Spausdinimo galvutė juda, bet niekas nespausdinama

■ Patikrinkite spausdintuvo veikimą.

Spausdinkite bandomąjį raštą. Bandomuosius raštus galima spausdinti neprijungus spausdintuvo prie kompiuterio, taip galima patikrinti spausdintuvo veikimą ir būseną.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 143

Norėdami gauti informacijos apie tai, ką daryti, jei raštas išspausdintas netinkamai, žr. tolimesnį skyrių.

Bandomasis šablonas atspausdintas neteisingai

■ Atlikite galvutės valymą.

Purkštukai gali būti užsikimšę. Atlikę galvutės valymą, dar kartą išspausdinkite bandomąjį raštą.

 „Print Head Cleaning“ puslapyje 144

■ Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?

Jeigu ilgą laiką nenaudojote spausdintuvo, purkštukai galėjo išdžiūti ir užsikimšti. Kokių veiksmų reikia imtis, kai spausdintuvas buvo ilgą laiką nenaudojamas


 „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 35

Spaudiniai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė prasta, netolygi, spaudiniai per šviesūs ar per tamsūs, aiškiai matomas grūdėtumas arba skiriasi atspalvis

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, kai kurie iš jų neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Pamėginkite spausdinti bandomąjį raštą.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 143

■ Atlikite procedūrą „Print Adjustments“.

Tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas, taigi skirtingų spalvų rašalo nusileidimo vietos gali pasislinkti dėl toliau nurodytų priežasčių.

- Spausdinimo galvutės judėjimo krypties (iš dešinės į kairę arba iš kairės į dešinę) skirtumas
- Temperatūra ir drėgmė
- Spausdinimo galvutės judesio inercijos jėga

Dėl rašalo nusileidimo vietos pasislinkimo spausdinuose gali būti aiškiai matomas grūdėtumas arba spaudinys gali būti išsiliejęs.

Be to, dėl didelių tiekimo apimtys neatitikimų atsiranda juostų (horizontalių juostų, atspalvio nevienodumas arba linijos).

Rašalo nusileidimo vietų neatitikimus ir tiekiamą spausdinimo medžiagos kiekį galite sureguliuoti atlikdami procedūrą „Print Adjustments“. Dalyje „Media Settings“ atlikite procedūrą **Print Adjustments — Automatic Adjustment**, kad sureguliuotumėte pagal naudojamą spausdinimo medžiagą.

 „Spausdinimo reguliavimas“ puslapyje 98

■ Ar naudojate originalią „Epson“ rašalo kasetę?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo kasetės. Jei naudosite ne „Epson“ rašalo kasetes, spaudiniai gali būti neryškūs arba išspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudokite tinkamas rašalo kasetes.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar naudojate seną rašalo kasetę?

Naudojant seną rašalo kasetę, spausdinimo kokybė pablogėja. Pakeiskite seną rašalo kasetę nauja. Visą kasetėje esantį rašalą sunaudokite iki pakuotėje išspausdintos datos arba per šešis mėnesius nuo pakuotės atidarymo (datos, kuri yra ankstesnė).

■ Ar šildytuvų temperatūra yra tinkama?

Jei spausdinimo rezultatai išsilieję arba sutepti, matosi rašalo dėmių, padidinkite temperatūrą. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad per daug padidinus temperatūrą spausdinimo medžiaga gali susitraukti, susigaranoti arba būti sugadinta.

Be to, gali prireikti šiek tiek laiko, kol šildytuvai pasieks norimą temperatūrą, jei aplinkos temperatūra žema. Taip pat reikiamą temperatūrą pasiekę šildytuvai gali neduoti norimų rezultatų, jei spausdinimo medžiaga bus per šalta. Prieš naudodami spausdinimo medžiagą, leiskite jai įšilti iki kambario temperatūros.

■ Ar spausdinimo medžiagos nustatymai teisingi?

Įsitikinkite, ar programinės įrangos RIP arba spausdintuvo spausdinimo medžiagos nustatymai atitinka faktiškai naudojamą medžiagą.

■ Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?

Kadangi monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, spausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

■ Ar spausdinant buvo atidarytas spausdintuvo dangtis?

Spausdinant atidarius dangčius, spausdinimo galvutė bus staiga sustabdyta, dėl to spalvos atrodys netolygios. Kol vyksta spausdinimas, neatidarykite dangčių.

■ Ar valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas Ink is low?

Jei liko mažai rašalo, spausdinimo kokybė gali pablogėti. Rekomenduojame pakeisti rašalo kasetę nauja. Jei pakeitę rašalo kasetę pastebėjote spalvų skirtumą, pabandykite kelis kartus atlikti galvutės valymą.

■ Supurtykite rašalo kasetes.

Rašalo kasetėse gali atsirasti nuosėdų (komponentai nusėda skysčio apačioje). Išimkite rašalo kasetes ir jas pakratykite.

 „Reguliarus rašalo kasečių kratymas“ puslapyje 139

Spaudinys netinkamai išdėstytas spausdinimo medžiagoje

■ Ar spausdinimo medžiaga įdėta tinkamai ir ar paraštės teisingos?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, spaudinys gali būti necentruojamas arba duomenų dalis nebus išspausdinta. Be to, turėtumėte patikrinti, ar sąrankos meniu pasirinktos tinkamos nustatymų **Side Margin** ir **Print Start Position** parinktys.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73


 „Meniu „General Settings““ puslapyje 158

■ Ar spausdinimo medžiaga kreiva?

Jei spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai, ji gali būti tiekiamą kreiva ir spausdinimo padėtis gali pasislinkti. Atsižvelkite į toliau nurodytą informaciją ir tinkamai įdėkite medžiagą.

- Išimdami spausdinimo medžiagą, viena ranka laikykite ją per vidurį ir traukite tiesiai.
- Pritvirtindami spausdinimo medžiagos galą prie ritinėlio šerdies, ištraukite centrinę spausdinimo medžiagos dalį tiesiai žemyn, kad ją pritvirtintumėte.

 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 73

 „Automatinis popieriaus priėmimo elementas naudojimas“ puslapyje 81

■ Ar spausdinimo medžiaga pakankamai plati, kad būtų galima išspausdinti duomenis?


Nors spausdinimas įprastai nutraukiamas, jei spausdinamas vaizdas yra platesnis už spausdinimo medžiagą, duomenys bus spausdinami už spausdinimo medžiagos kraštų, jei nustatyta sąrankos meniu nustatymo **Width Detection** parinktis **Off**. Sąrankos meniu pasirinkite nustatymo **Width Detection** parinktį **On**.

 „Meniu „General Settings““ puslapyje 158

Problemų sprendimo priemonė

Vertikalios linijos yra nesulygiuotos

■ Ar spausdinimo medžiaga banguota?

Tam tikromis sąlygomis (dėl drėgmės ir temperatūros) tam tikra į spausdintuvą įdėta spausdinimo medžiaga gali susibanguoti. Atsiradus bangų, valdymo skydelyje paspauskite mygtuką , kad spausdinimo medžiaga būtų tiekiamas ir nebūtų spausdinama ant paveikto ploto. Rekomenduojame sumažinti temperatūrą ir drėgnį, kad nesiformuotų bangos.

■ Ar tinkamas spausdinimo galvutės išlygiavimas?

Jei spausdinimo galvutė netinkamai išlygiuota, linijos ir tarpai taip pat gali būti nesulygiuoti. Kai vertikalios linijos yra nesulygiuotos, spausdinimo medžiagos nustatymuose pasirinkite **Print Adjustments** — **Print Head Alignment**, kad sulygiuotumėte spausdinimo galvutes, kurios spausdinant tampa nesulygiuotos.

 „Print Head Alignment“ puslapyje 99

Suteptas spaudinys

■ Ar švarios spausdinimo galvutės?

Jei spausdinimo galvutės nešvarios, spausdinant prie spaudinio gali prilipti nešvarumų. Patikrinkite, ar prie spausdinimo galvučių nėra prilipusių nešvarumų, ir, jei reikia, nuvalykite.

 „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 122

Jei nuvalius nešvarumų vis tiek yra, gali būti, kad nusidėvėjo galvutės. Žr. *Vadovas internete* skyrių „Trikčių šalinimas ir patarimai“ ir imkitės priemonių nusidėvimui pašalinti.

Nustačius **Actions after Media Scuffing** lengviau aptinkama, kada atsiranda nusidėvimas, todėl galite nedelsiant imtis priemonių.

 „Meniu „General Settings““ puslapyje 158

Spausdinimo medžiaga

Spausdinimo medžiagos strigtys

■ Ar spausdinimo medžiaga susigarankščiavusi, išsilenkusi, raukšlėta arba banguota?

Nupjaukite ir pašalinkite susigarankščiavusią, išsilenkusią, raukšlėtą arba banguotą dalį.

 „Spausdinimo medžiagos pjovimas“ puslapyje 93

■ Ar spausdinimo medžiaga buvo įdėta prieš pat spausdinimą.

Prispaudimo ritinėliai gali sulenkti spausdinimo medžiagą spausdintuvo kairėje arba spausdinimo medžiaga taip pat gali tapti banguota arba susigarankščiavusia.

■ Ar spausdinimo medžiaga per stora arba per plona?

- Patikrinkite spausdinimo medžiagos techninius duomenis, norėdami nustatyti, ar ją galima naudoti spausdintuve.

 „Palaikoma spausdinimo medžiaga“ puslapyje 191

- Dėl informacijos kaip konfigūruoti spausdintuvo nustatymus, kai naudojama RIP programinė įranga, kreipkitės į RIP gamintoją.

■ Ar nustatyta per didelė „Paper Suction“ vertė?

Spausdinimo medžiagos nustatymuose sumažinkite „Paper Suction“ (jėgos, kuria spausdinimo medžiaga siurbiamas jos kelyje) vertę.

 „Spausdinimo medžiagos nustatymo elementas“ puslapyje 168

Įstrigusios spausdinimo medžiagos išėmimas

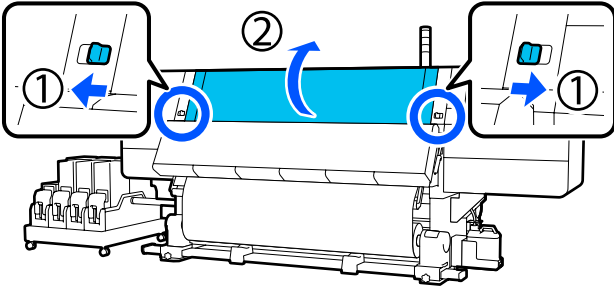
Atlikite toliau nurodytus žingsnius, norėdami išimti įstrigusią spausdinimo medžiagą.

Problemų sprendimo priemonė

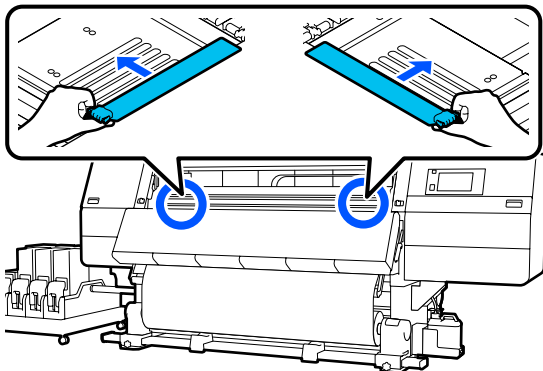
⚠ Perspėjimas:

Elkitės atsargiai, kad atidarydami arba uždarydami priekinį dangtį, neprispaustumėte rankų arba pirštų. Nepaisant šių atsargumo priemonių, galima susižeisti.

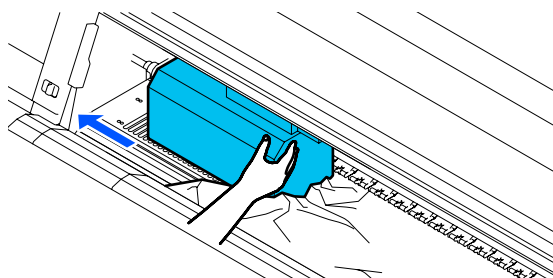
- 1** Ištraukite fiksavimo svirtis kairėje ir dešinėje pusėse į išorę, kad atidarytumėte priekinį dangtį.



- 2** Iš abiejų pusių laikydami spausdinimo medžiagos kraštines plokštėles auseles, perstumkite plokštėlę link abiejų spausdinimo plokštės kraštų.



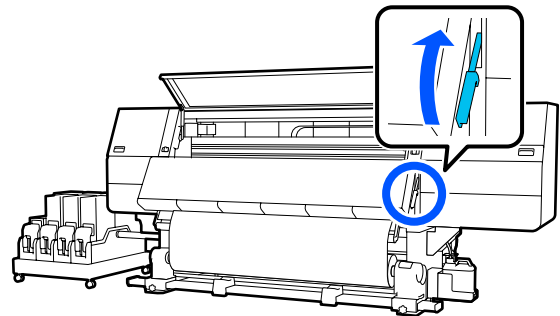
- 3** Jei spausdinimo galvutė yra virš spausdinimo medžiagos, pastumkite ją nuo strigties.



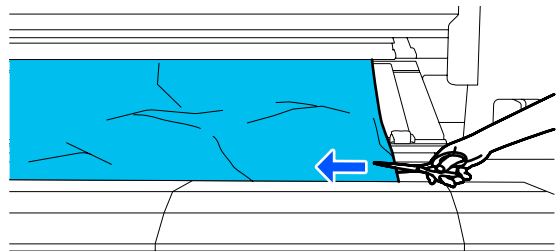
⚠ Svarbi informacija:

Spausdintuvo galvutę patraukite, tik prieš tai patraukę į šonus spausdinimo medžiagos kraštines plokšteles. Dėl sąlyčio su deformuotomis spausdinimo medžiagos kraštinėmis plokštelėmis gali būti sugadinta spausdinimo galvutė.

- 4** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

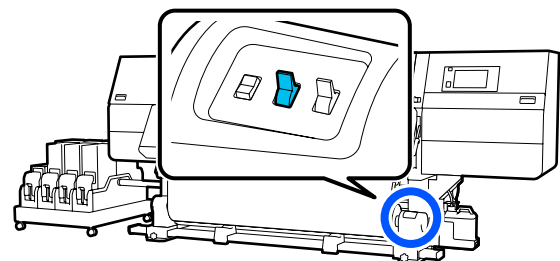


- 5** Ties plokšte žirkleėmis nukirpkite įplėstas ar susiraukšlėjusias dalis.



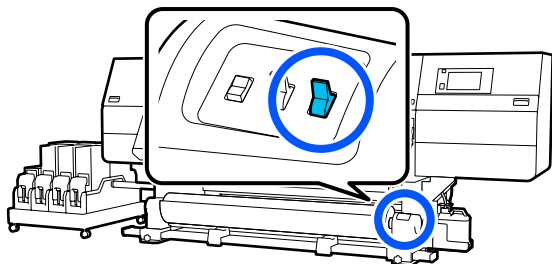
Jei įplėštų ar susiraukšlėjusių dalių yra toli plokštėje, ištraukite spausdinimo medžiagą ir jas nukirpkite.

- 6** Išjunkite („Off“) automatinio popieriaus priėmimo elemento jungiklį „Auto“.

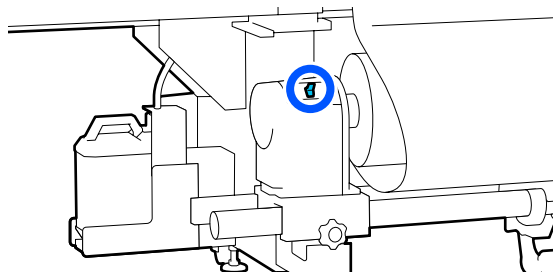


Problemų sprendimo priemonė

- 7** Paimkite atpjautą spausdinimo medžiagą valdydami jungiklį „Manual“, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.

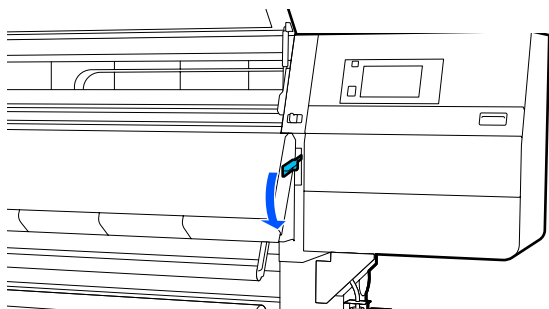


- 8** Pereikite prie užpakalinės pusės ir paimkite spausdinimo medžiagą naudodami eigos jungiklį, atsižvelgdami į tai, kaip suvyniota spausdinimo medžiaga.

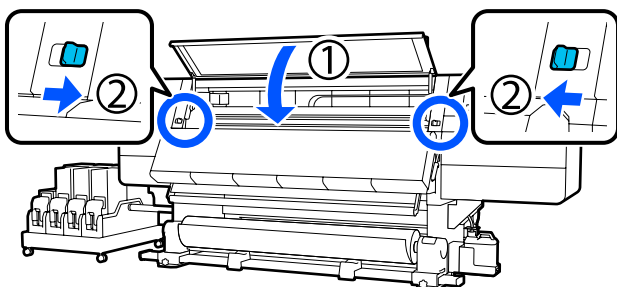


- 9** Pereikite į priekinę pusę, patikrinkite plokštę ir, jei lieka kokių nors spausdinimo medžiagos atplaišų ir t. t., jas pašalinkite.

- 10** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 11** Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



Tada vykdydami ekrane pateikiamas instrukcijas patikrinkite spausdinimo galvutę ir, jei ji purvina, ją išvalykite.

[☞ „Valymas aplink spausdinimo galvutę“ puslapyje 122](#)

Kita

Šildytuvas automatiškai išsijungia

- Jei tam tikrą laiką spausdinimo užduočių negaunama ir neįvyksta klaidų, šildytuvas išsijungia. Laiką, per kurį šildytuvai automatiškai persijungia į „Off“, galima pasirinkti sąrankos meniu naudojant parinktį **Heater Off Timer**.

[☞ „Meniu „General Settings““ puslapyje 158](#)

Šildytuvas vėl paleidžiamas iš naujo nusiuntus spausdinimo užduotį arba paspaudus **Preheat Start**.

Valdymo skydelio ekranas nuolat išsijungia

- **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**

Kai per laiką, nustatytą sąrankos meniu esančiame **Sleep Timer**, neatliekama jokia spausdintuvo operacija, spausdintuvas pereina į miego režimą. Laiką iki perėjimo į miego režimą galima pakeisti meniu „General Settings“.

[☞ „Meniu „General Settings““ puslapyje 158](#)

Miego režimas išjungiamas tik gavus spausdinimo užduotį, naudojant spausdinimo medžiagos dėjimo svirtį arba atlikus kitą operaciją, susijusią su spausdintuvo technine įranga.

Pamiršto slaptažodžio ir tinklo sąrankos apsauga

- **Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.**

Spausdintuvo viduje matoma raudona šviesa

- **Tai nėra triktis.**

Raudoną šviesą skleidžia lemputė spausdintuvo viduje.

Priedas

Priedas

Naujausios informacijos žr. „Epson” interneto svetainėje (2021 m. vasario mėn. informacija).

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Rašalo kasetės

Spausdintuvo modelis	Gaminys	Dalies numeris	
SC-F10000H SC-F10060H	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43H1
		Cyan (Žydra)	T43H2
		Magenta (Purpurinė)	T43H3
		Yellow (Geltona)	T43H4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43H5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43B1
		Cyan (Žydra)	T43B2
		Magenta (Purpurinė)	T43B3
		Yellow (Geltona)	T43B4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43B5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
Fluorescent Pink		T43B8	

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-F10030H	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43G1
		Cyan (Žydra)	T43G2
		Magenta (Purpurinė)	T43G3
		Yellow (Geltona)	T43G4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43G5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43A1
		Cyan (Žydra)	T43A2
		Magenta (Purpurinė)	T43A3
		Yellow (Geltona)	T43A4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43A5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-F10070H	Rašalo kasetės (10 000 ml)*	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43M1
		Cyan (Žydra)	T43M2
		Magenta (Purpurinė)	T43M3
		Yellow (Geltona)	T43M4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43M5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43F1
		Cyan (Žydra)	T43F2
		Magenta (Purpurinė)	T43F3
		Yellow (Geltona)	T43F4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43F5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-F10080H	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43K1
		Cyan (Žydra)	T43K2
		Magenta (Purpurinė)	T43K3
		Yellow (Geltona)	T43K4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43K5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43K6
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43D1
		Cyan (Žydra)	T43D2
		Magenta (Purpurinė)	T43D3
		Yellow (Geltona)	T43D4
		Light Cyan (Šviesiai žydra)	T43D5
		Light Magenta (Šviesiai purpurinė)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
SC-F10000 SC-F10060	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43H1
		Cyan (Žydra)	T43H2
		Magenta (Purpurinė)	T43H3
		Yellow (Geltona)	T43H4
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43B1
		Cyan (Žydra)	T43B2
		Magenta (Purpurinė)	T43B3
		Yellow (Geltona)	T43B4

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminys		Dalies numeris
SC-F10030	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43G1
		Cyan (Žydra)	T43G2
		Magenta (Purpurinė)	T43G3
		Yellow (Geltona)	T43G4
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43A1
		Cyan (Žydra)	T43A2
		Magenta (Purpurinė)	T43A3
		Yellow (Geltona)	T43A4
SC-F10070	Rašalo kasetės (10 000 ml)*	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43M1
		Cyan (Žydra)	T43M2
		Magenta (Purpurinė)	T43M3
		Yellow (Geltona)	T43M4
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43F1
		Cyan (Žydra)	T43F2
		Magenta (Purpurinė)	T43F3
		Yellow (Geltona)	T43F4
SC-F10080	Rašalo kasetės (10 000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43K1
		Cyan (Žydra)	T43K2
		Magenta (Purpurinė)	T43K3
		Yellow (Geltona)	T43K4
	Rašalo kasetės (3000 ml)	High Density Black (Intensyvi juoda)	T43D1
		Cyan (Žydra)	T43D2
		Magenta (Purpurinė)	T43D3
		Yellow (Geltona)	T43D4

* Pasiekiami ne visuose regionuose.

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo kasetes. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės ar patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Kai kuriais atvejais neoriginalus rašalas gali lemti padriką spausdinimą. Informacija apie neoriginalaus rašalo kiekį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimo informacija įrašoma ir gali būti panaudota techninės apžiūros metu.

Priedas

Kita

Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Cleaning Kit (Valymo rinkinys) (išskyrus SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210103	Toliau minimi eksploataciniai elementai yra įtraukiami į vieno techninės priežiūros rinkinį.
Cleaning Kit (Valymo rinkinys) (skirta SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210104	<input type="checkbox"/> Valymo skystis (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Puodelis (1 vnt.) <input type="checkbox"/> Pirštinės (16 vnt.) <input type="checkbox"/> Valymo lazdelės (50 vnt.)
Wiper Roll (Valytuvo ritinėlis) (išskyrus SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210065	Toks pats, kaip ir „Wiper Roll (Valytuvo ritinėlis)“, pateikiamas su spausdintuvu.
Wiper Roll (Valytuvo ritinėlis) (skirta SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210066	
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) (išskyrus SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210071	Toks pats, kaip ir Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas), pateikiamas su spausdintuvu.
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas) (skirta SC-F10080H / SC-F10080)	C13S210072	
Take Up Media Holder (Popieriaus priėmimo laikiklis)* (išskyrus SC-F10080H / SC-F10080)	C12C933881	Toks pats, kaip ir šio spausdintuvo automatinio popieriaus priėmimo elemento spausdinimo medžiagos laikiklis.
Take Up Media Holder (Popieriaus priėmimo laikiklis) (skirta SC-F10080H / SC-F10080)	C12C933891	
Take In Media Holder (Popieriaus padavimo laikiklis)* (išskyrus SC-F10080H / SC-F10080)	C12C933901	Toks pats, kaip ir šio spausdintuvo popieriaus padavimo elemento spausdinimo medžiagos laikiklis.
Take In Media Holder (Popieriaus padavimo laikiklis) (skirta SC-F10080H / SC-F10080)	C12C933911	
Media Cleaner Brush (Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis)*	C12C936031	Toks pats, kaip ir „Media Cleaner Brush (Spausdinimo medžiagos valytuvo šepetėlis)“, pateikiamas su spausdintuvu.
Presser Roller Spacer (Prispaudimo ritinėlio skėtiklis)*	C12C936041	Toks pats, kaip ir „Presser Roller Spacer (Prispaudimo ritinėlio skėtiklis)“, pateikiamas su spausdintuvu.

* Dėl turimo kiekio teiraukitės savo „Epson“ pardavimo atstovo.

Priedas

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Ši spausdinimo medžiaga gali būti naudojama su spausdintuvu.

Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas ir kokybė lemia spausdinimo kokybę. Mechanškai pasirinkite pagal užduočiai tinkančią spausdinimo medžiagą. Norėdami gauti informacijos apie naudojimą, žr. dokumentus, pateiktus su spausdinimo medžiaga, arba kreipkitės į gamintoją. Prieš pirkdami didelius kiekius spausdinimo medžiagos, išbandykite spausdinti ant mažesnio medžiagos pavyzdžio ir patikrinkite rezultatus.



Perspėjimas:

Kadangi spausdinimo medžiaga yra sunki, ją nešti turėtų keli asmenys.

Spausdinimo medžiagai, kurios svoris viršija 40 kg (88,18 svar.), rekomenduojame naudoti keltuvą.



Svarbi informacija:

Nenaudokite susiraukšlėjusios, nutrintos, suplėšytos ar nešvarios spausdinimo medžiagos.

Ritinėlio spausdinimo medžiaga

Ritinėlio šerdies dydis	2 arba 3 coliai
Ritinėlio išorinis skersmuo	Iki 250 mm (9,84 col.).
Spausdinimo medžiagos plotis	Nuo 300 iki 1950 mm (nuo 11,81 iki 76,77 col.) (76 coliai)
Spausdinimo medžiagos storis	Nuo 0,04 mm iki 1,00 mm (nuo 0,001 iki 0,03 col.)
Ritinėlio svoris	Maksimalus — 60 kg (132 svar.)*

* Keltuvų, kurie gali būti naudojami kraunant daugiau nei 40 kg (88,18 svar.) sveriančią spausdinimo medžiagą, specifikacijos pateiktos toliau.

- Šakės ir stalo storis: mažiau nei 28 mm (1,10 col.).
- Šakės paviršius ir stalas gali būti nuleisti apie 190 mm (7,48 col.) atstumu nuo grindų.

Spausdintuvo perkėlimas ir gabenimas

Šiame skyriuje aprašoma, kaip perkelti ir gabenti spausdintuvą.

Spausdintuvo perkėlimas

Šiame skyriuje aiškinama, kaip perkelti spausdintuvą į kitą vietą tame pačiame aukšte. Norėdami gauti informacijos apie spausdintuvo perkėlimą į kitą aukštą arba pastatą, žr. toliau.

 „Gabenimas“ puslapyje 201

Ko reikės

Perkeldami spausdintuvą naudokite toliau nurodytus kartu su spausdintuvu tiekiamus daiktus. Prieš pradėdami darbą juos pasiruoškite ir turėkite netoliese.

- Veržliaraktis
Juo sukite reguliatorių veržles.



- Šešiakampis raktas
Juo pritvirtinkite spausdinimo galvutę.



Spausdintuvas sunkus, taigi jį perkelti turi 5 žmonės.



Perspėjimas:

Perkeliamo gaminio nekreipkite daugiau nei 10 laipsnių į priekį arba atgal. Nepaisant šios atsargumo priemonės, spausdintuvas gali apvirsti ir sukelti nelaimingą atsitikimą.

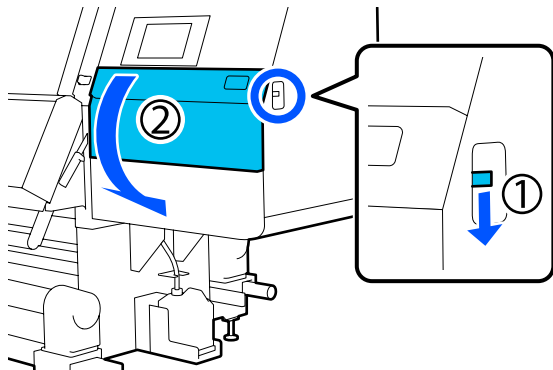
Priedas

! Svarbi informacija:

- ❑ Spausdintuvą į kitą vietą galima perkelti per ne didesnius kaip 5 mm (0,19 col.) iškilimus ir ne didesnius kaip 30 mm (1,18 col.) tarpus. Prieš pradėdami patikrinkite trajektorijos, kuria spausdintuvas judės, iškilimus ir tarpus.
- ❑ Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų perkeliamas toliau nurodytomis sąlygomis.
 - ❑ Neatjunkite rašalo tiekimo įrenginio nuo spausdintuvo.
 - ❑ Neatjunkite tvirtinimo laido.
 - ❑ Neišimkite rašalo kasečių.

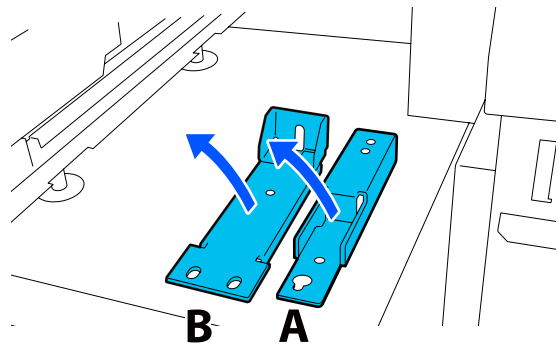
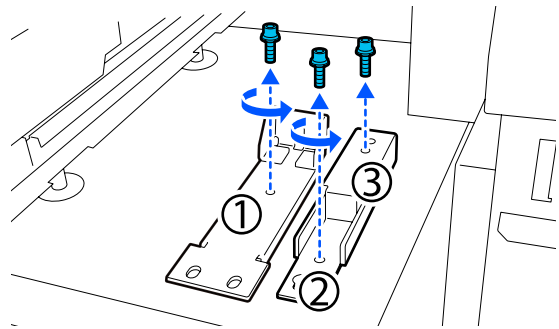
Pasiruošimas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.
- 2 Išimkite Panaudoto rašalo indas.
 - 👉 „Panaudoto rašalo indas keitimas“ puslapyje 133
- 3 Atjunkite maitinimo ir visus kitus laidus. Nuo spaustuvių nuimkite spaustuvoje laikomus laidus.
- 4 Atidarykite dešinės pusės priežiūros dangtį.

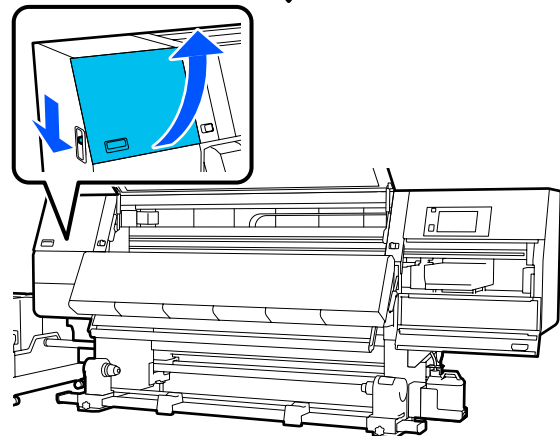
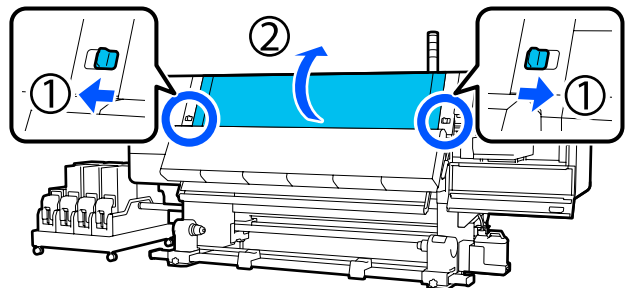


- 5 Atlaisvinkite 3 varžtus ir išsukite juos bei spausdinimo galvutės inkarus A ir B, kaip pavaizduota iliustracijose. Jei varžtus (1) ir (2) sunku atlaisvinti ranka, tai atlikite šešiakampiu raktu.

Ištraukite varžtą (3) tokį, koks yra.

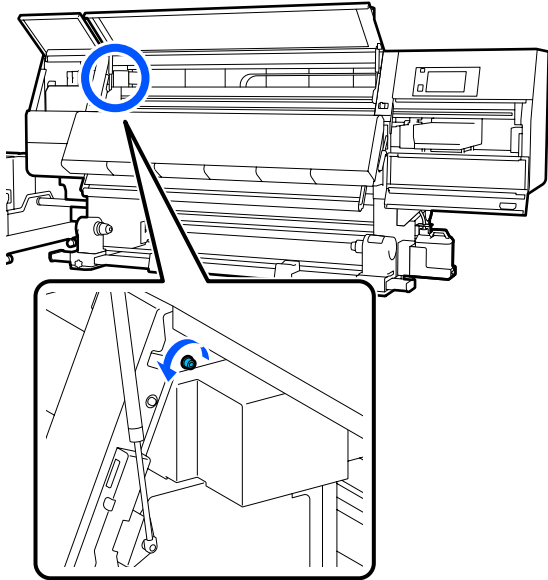


- 6 Atidarykite priekinį dangtį ir kairįjį priežiūros dangtį.

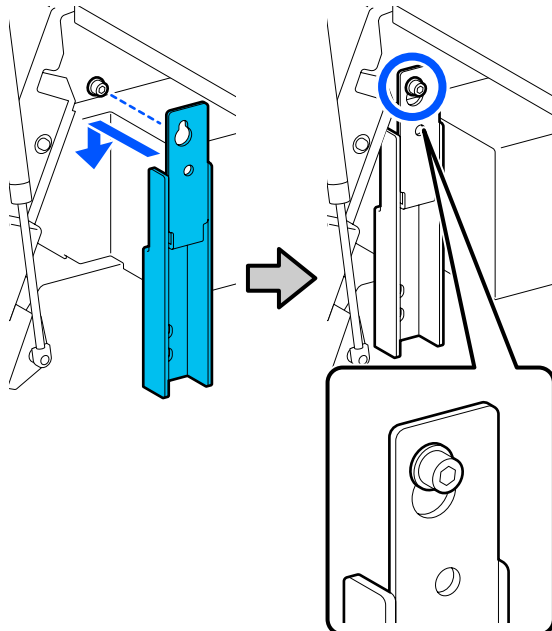


Priedas

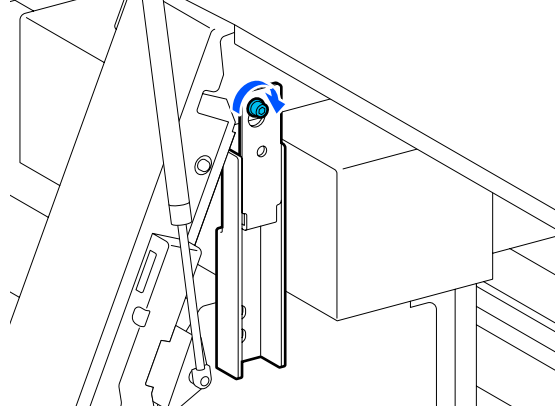
- 7** Maždaug iki pusės išsukite iliustracijoje parodytą varžtą, esantį priekiniame dangtyje. Jei varžtą sunku atlaisvinti ranka, tai atlikite šešiakampiu raktu.



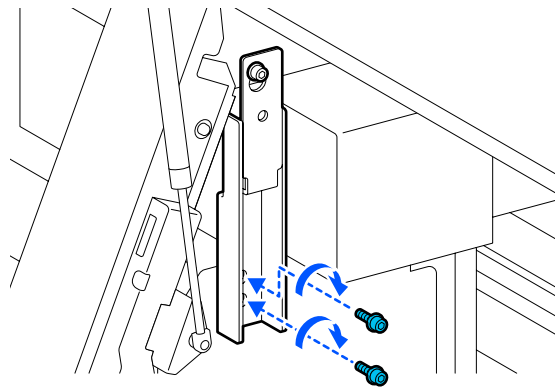
- 8** Pakabinkite inkarą A ant varžto, kaip parodyta iliustracijoje. Įkiškite varžtą pro inkaro angą, kad jį užkabintumėte. Tai darydami patikrinkite, ar varžtas užkabintas už viršutinės dalies angos.



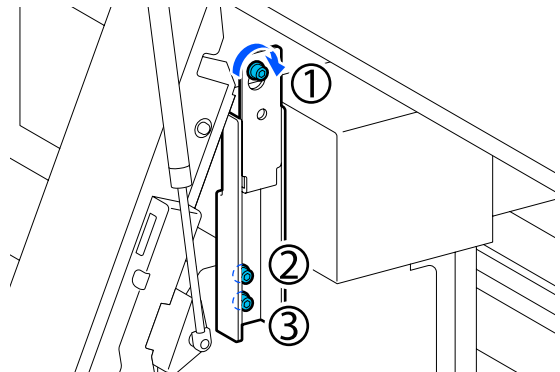
- 9** Lengvai priveržkite varžtą.



- 10** Įsukite varžtus, išsuktus atliekant 5 žingsnį, į 2 angas apatinėje inkaro dalyje ir lengvai juos priveržkite.



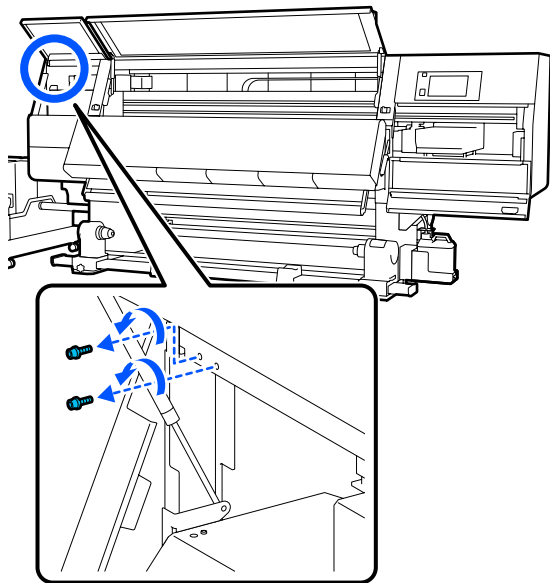
- 11** Šešiakampiu raktu gerai priveržkite varžtus iliustracijoje parodyta tvarka.



Priedas

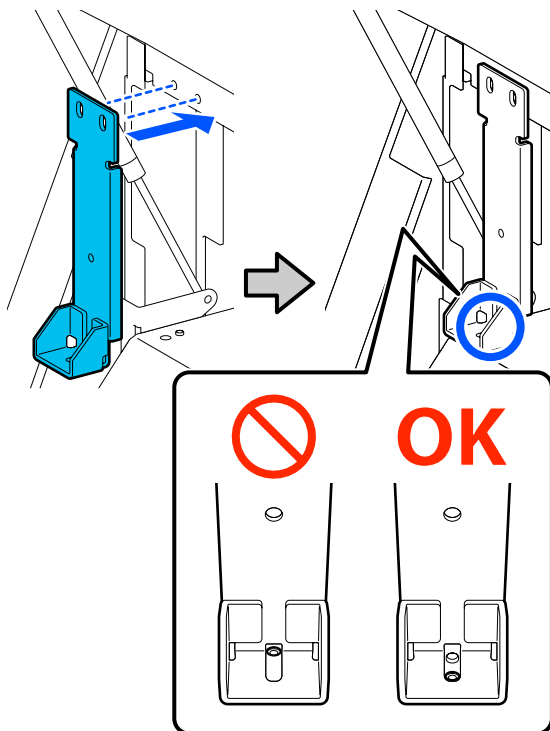
- 12** Atlaisvinkite ir išsukite 2 varžtus, esančius priežiūros dangčio viduje, kaip pavaizduota iliustracijoje.

Jei varžtą sunku atlaisvinti ranka, tai atlikite šešiakampiu raktu.

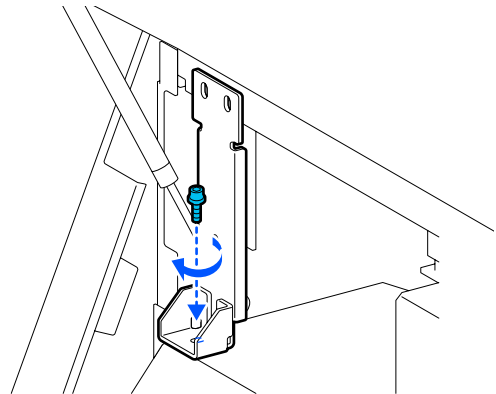


- 13** Sulygiuokite spausdintuvo ir inkaro B varžtų angas iliustracijoje parodyta kryptimi.

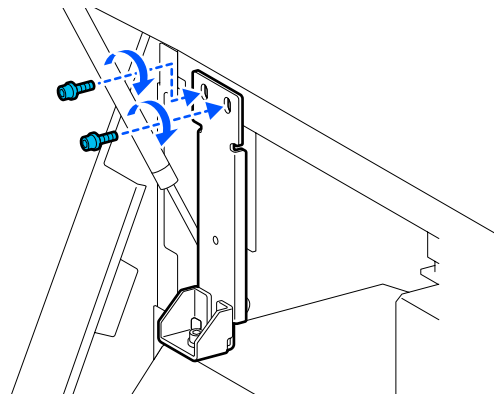
Tai darydami inkarą pridėkite jo nepakreipdami. Kai jis bus tinkamoje padėtyje, stačiakampio formos angos, esančios inkaro apačioje, priekinėje pusėje pasirodo anga.



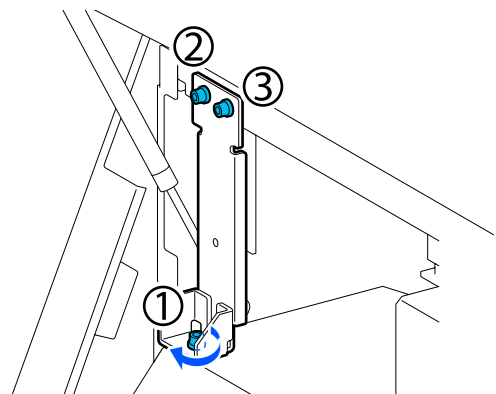
- 14** Įsukite varžtą, išsuktą atliekant 5 žingsnį, į angą apatinėje inkaro dalyje ir lengvai jį priveržkite.



- 15** Įsukite varžtus, išsuktus atliekant 12 žingsnį, į 2 varžtų angas viršutinėje inkaro dalyje ir lengvai juos priveržkite.



- 16** Šešiakampiu raktu gerai priveržkite varžtus iliustracijoje parodyta tvarka.



- 17** Uždarykite visus dangčius, tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją priekinio dangčio fiksavimo svirtis į vidų.

Priedas

18 Išimkite spausdinimo medžiagą iš popieriaus padavimo elemento ir automatinio popieriaus priėmimo elemento.

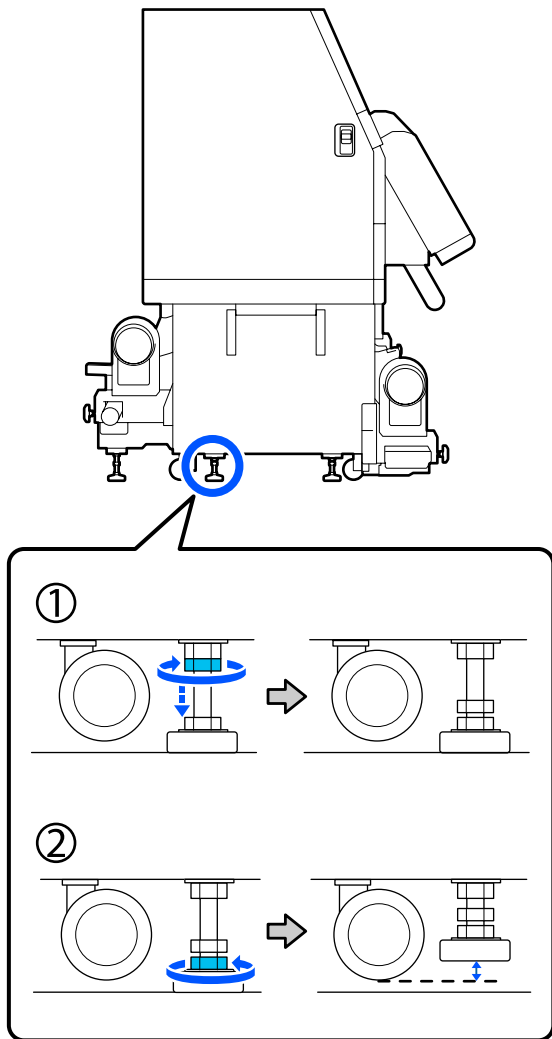
☞ „Priėmimo ritinėlio išėmimas” puslapyje 92

☞ „Įdėtos spausdinimo medžiagos išėmimas” puslapyje 95

19 Kairiojoje pusėje pakelkite centrinį reguliatorių, kad jis būtų aukščiau už ratuką.

(1) Pasukite viršutinę veržlę pagal laikrodžio rodyklę, kad ji judėtų žemyn.

(2) Sukite apatinę veržlę prieš laikrodžio rodyklę, kol reguliatorius bus aukščiau už ratuką.

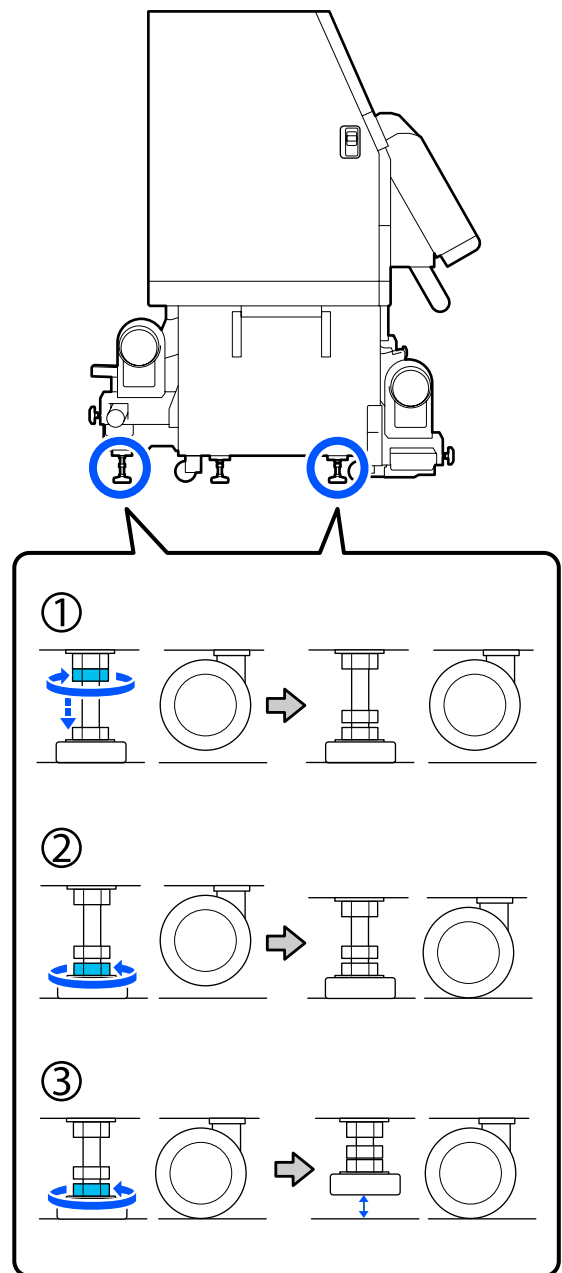


20 Kairiojoje pusėje pakelkite priekinį ir galinį reguliatorius, kad jie būtų aukščiau už ratukus.

(1) Pasukite viršutinę veržlę pagal laikrodžio rodyklę, kad ji judėtų žemyn.

(2) Sukite apatinę veržlę prieš laikrodžio rodyklę, kol ratukas palies grindis.

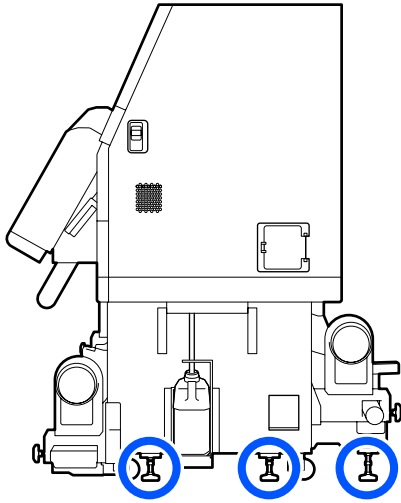
(3) Toliau sukite ją prieš laikrodžio rodyklę, kol reguliatorius bus aukščiau už ratuką.



Metalinės plokštelės po reguliatoriais naudojamos spausdintuvui įrengti jį perkėlus, taigi jų neišmeskite.

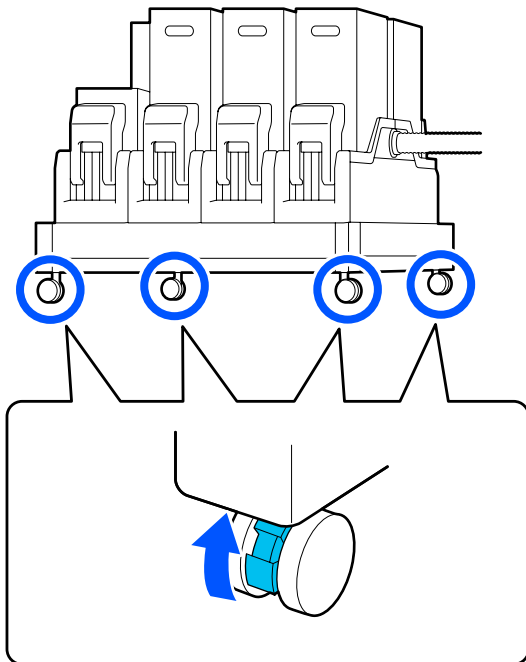
Priedas

- 21** Pakartodami 19 ir 20 žingsnius dešiniojoje pusėje pakelkite reguliatorius, kad jie būtų aukščiau už ratukus.



- 22** Atleiskite rašalo tiekimo įrenginio ratukų fiksatorius.

Atleiskite visus fiksatorius — 4 naudojant „SC-F10000 Series“ ir 6 naudojant „SC-F10000H Series“.



Perkėlimas

Įrangą turi perkelti 5 žmonės: 4 spausdintuvą ir 1 rašalo tiekimo įrenginį. Be to, stumtu reikia taip, kad spausdintuvas pirmiausia judėtų ta kryptimi, į kurią yra nukreiptas.

! Svarbi informacija:

Norėdami lygiomis patalpos grindimis trumpą atstumą perkelti spausdintuvą, naudokite tik spausdintuvo ratukus. Jų negalima naudoti norint gabenti.

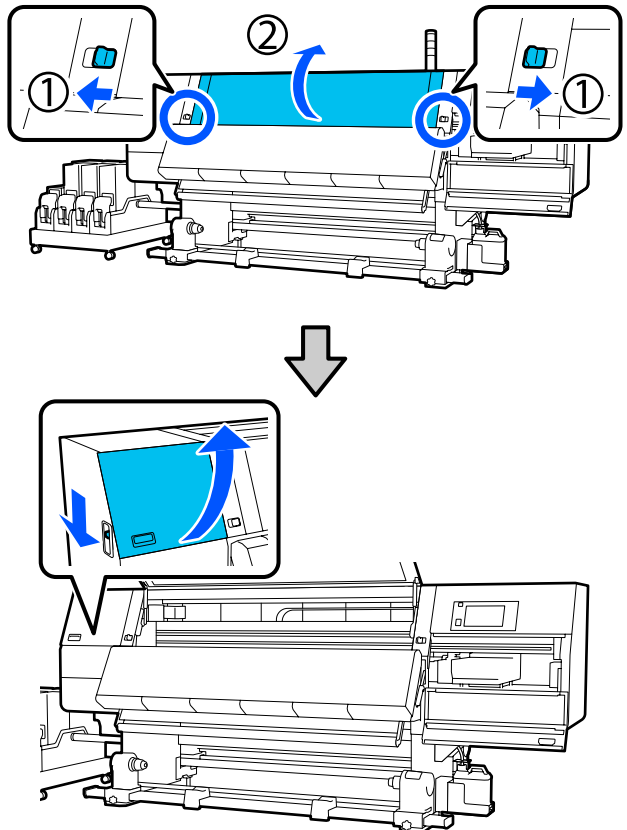
Įrengimas perkėlus

Perkėlę spausdintuvą ir norėdami jį paruošti naudoti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

- 1** Patikrinkite, ar vieta tinkama spausdintuvui įrengti.

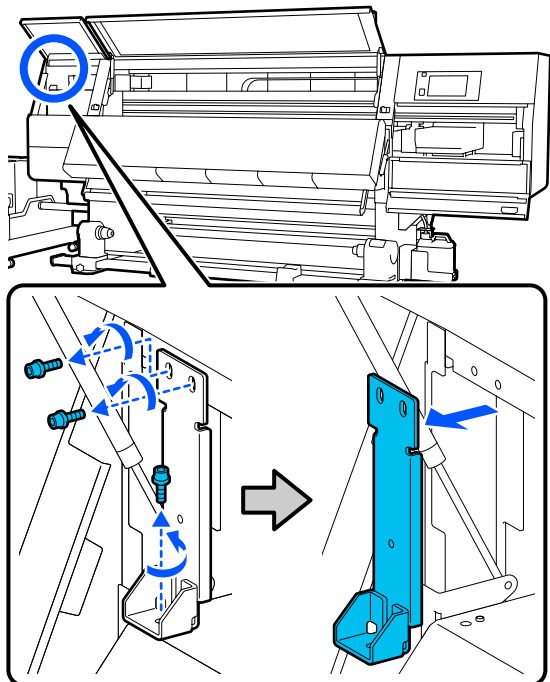
☞ „Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant“ puslapyje 34

- 2** Atidarykite priekinį dangtį ir kairįjį priežiūros dangtį.

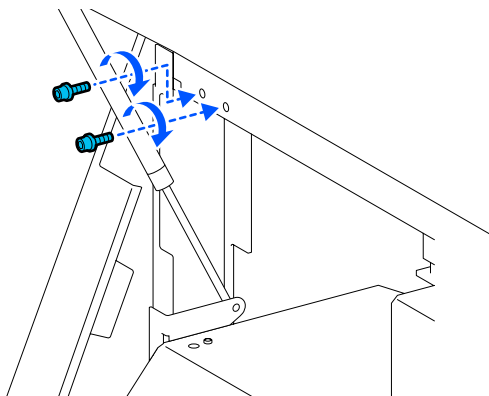


Priedas

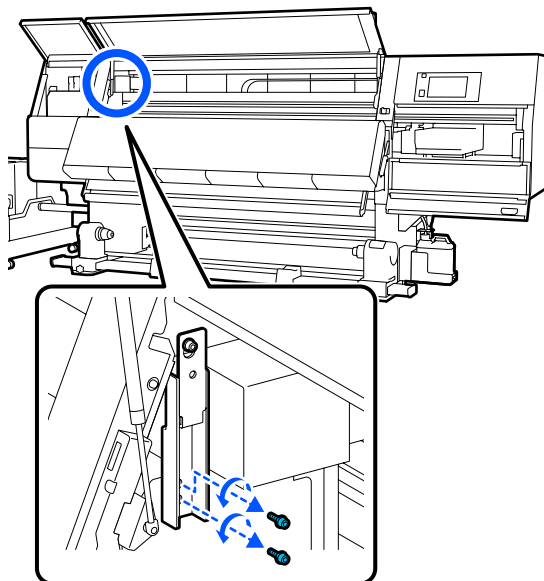
- 3** Šešiakampiu raktu atlaisvinkite 3 varžtus iš inkaro B, tada juos išsukite ir nuimkite inkarą B.



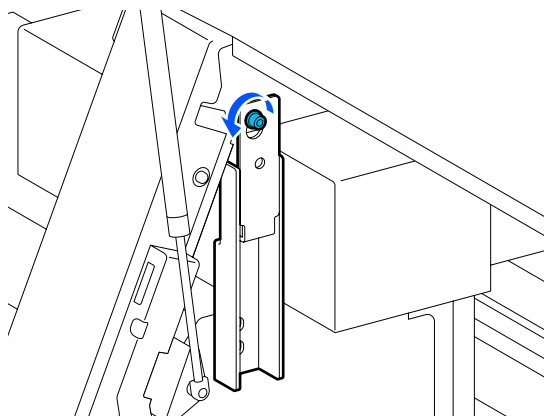
- 4** Įsukite 2 viršutinius varžtus į jų angas ir šešiakampiu raktu gerai juos priveržkite. Jei jie priveržti laisvai, jie gali trukdyti uždaryti priežiūros dangtį. Gerai juos priveržkite.



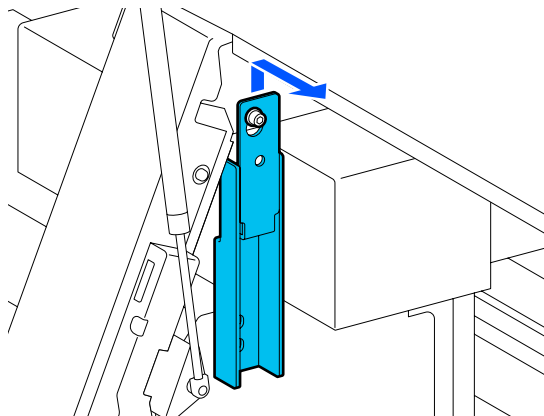
- 5** Šešiakampiu raktu atlaisvinkite ir išsukite 2 apatinius varžtus iš inkaro A.



- 6** Šešiakampiu raktu atlaisvinkite ir iki pusės išsukite viršutinį varžtą, įsuktą į inkarą A.

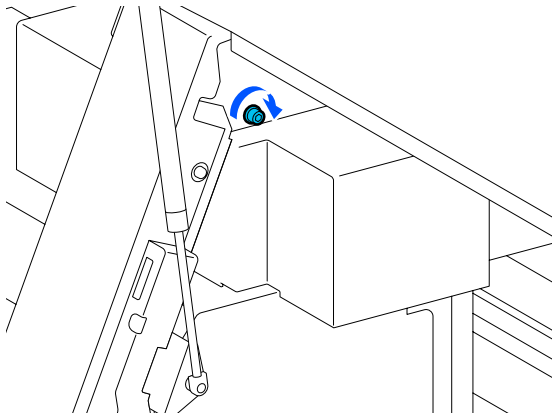


- 7** Pastumkite inkarą A aukšтын ir nuimkite jį.

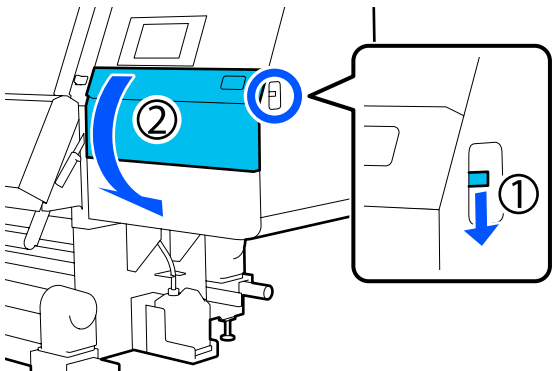


Priedas

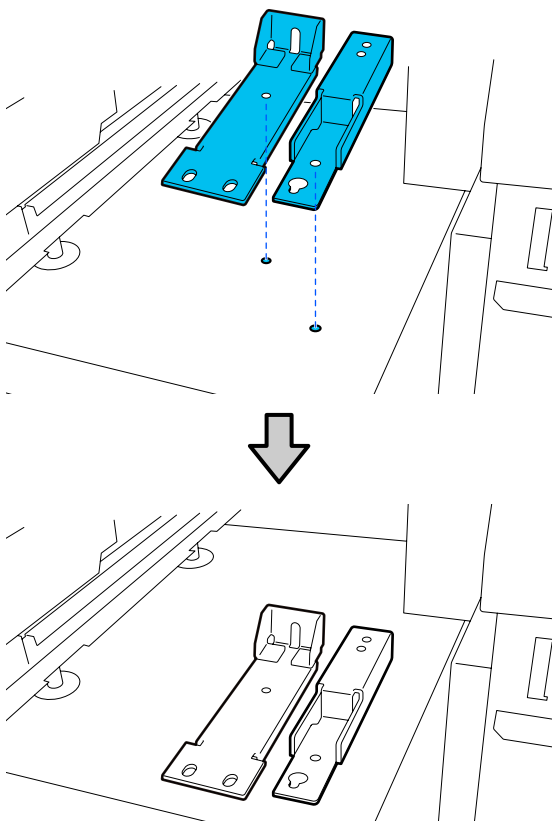
- 8** Priveržkite viršutinį varžtą.



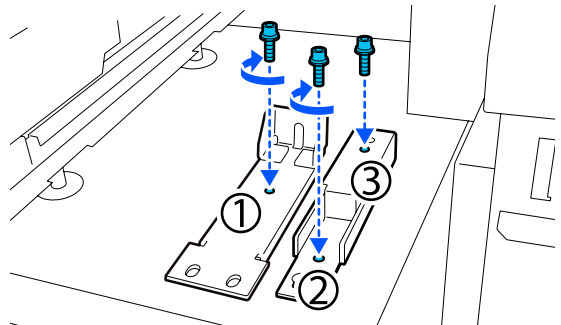
- 9** Atidarykite dešinės pusės priežiūros dangtį.



- 10** Sulygiuokite inkarų A ir B su spausdintuvo varžtų angomis, kaip pavaizduota iliustracijoje.

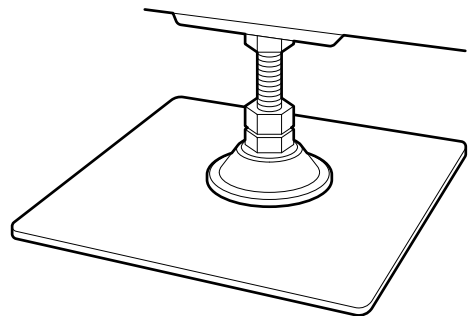


- 11** Varžtais, išsuktais atliekant 3 ir 5 žingsnius ir įkiškite 2 iš jų į varžtų angas (1) ir (2) bei priveržkite, ir 1 iš jų įkiškite į angą (3).



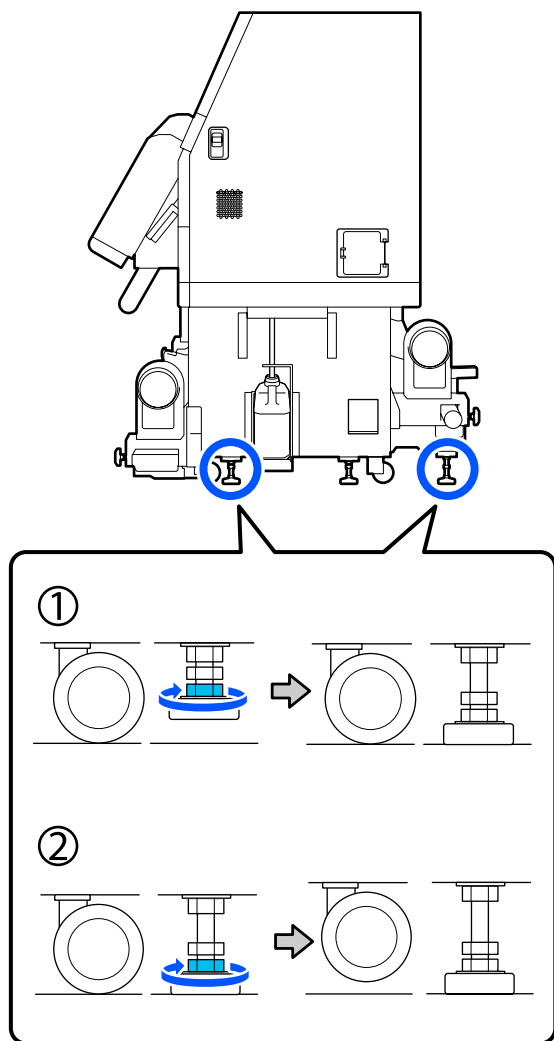
- 12** Uždarykite visus dangčius, tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją priekinio dangčio fiksavimo svirtis į vidų.

- 13** Po 6 spausdintuvo reguliatoriais padėkite metalines plokšteles.



- 14** Dešiniojoje pusėje pakelkite priekinį ir galinį spausdintuvo reguliatorius, kad ratukai pakiltų.
- (1) Sukite apatinę varžlę pagal laikrodžio rodyklę, kol reguliatorius palies grindis.
 - (2) Toliau sukite jį pagal laikrodžio rodyklę, kol ratukas pakils.

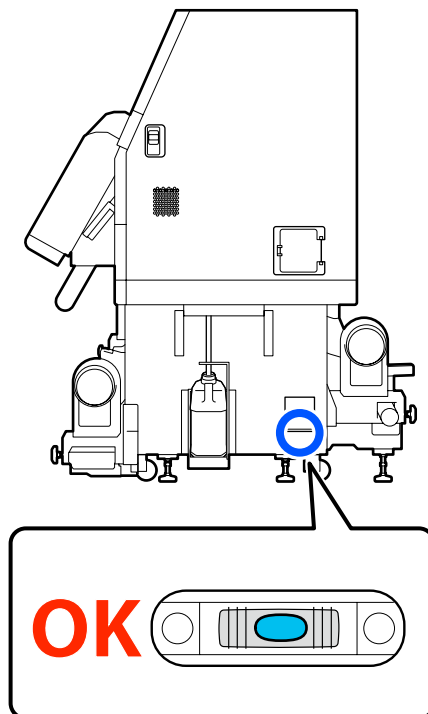
Priedas



15

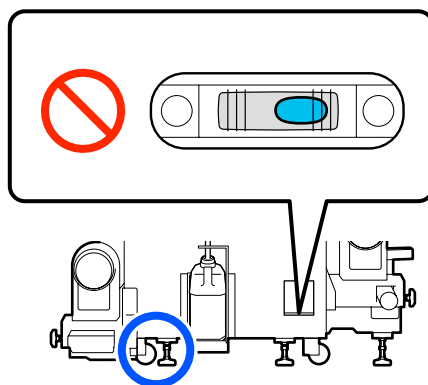
Sureguliuokite reguliatorius taip, kad spausdintuvas stovėtų lygiai.

Sukite apatinę reguliatoriaus veržlę, kol gulsčiuke esantis oro burbuliukas bus centre.



Jei oro burbuliukas pereina į galinę pusę

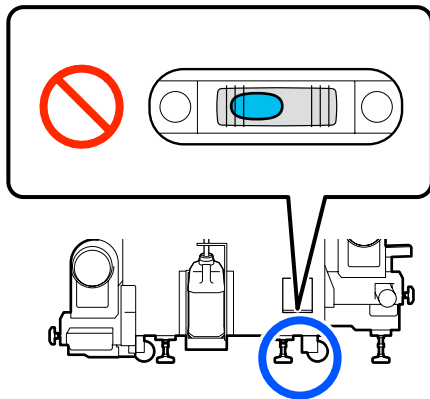
Priekinio reguliatoriaus veržlę sukite pagal laikrodžio rodyklę.



Priedas

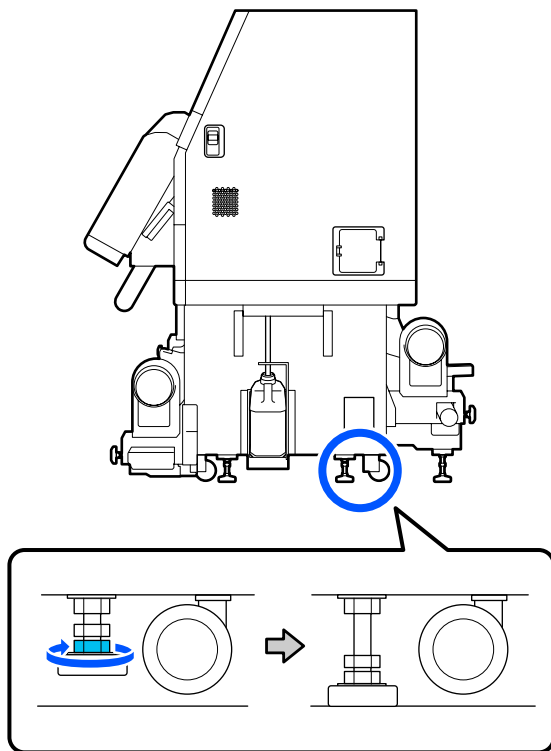
Jei oro burbuliukas pereina į priekinę pusę

Galinio reguliatoriaus veržlę sukite pagal laikrodžio rodyklę.



16 Dešiniojoje pusėje nuleiskite vidurinį reguliatorių, kad jis paliestų grindis.

Sukite apatinę veržlę pagal laikrodžio rodyklę, kol reguliatorius palies grindis.

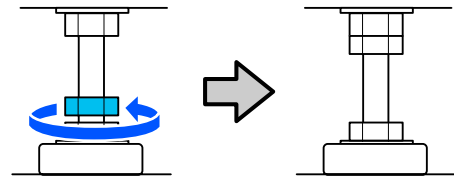


17 Pakartokite 14 žingsnį, kad pakeltumėte kairiosios pusės ratukus.

18 Pakartokite 16 žingsnį, kad pakeltumėte vidurinį kairiosios pusės reguliatorių.

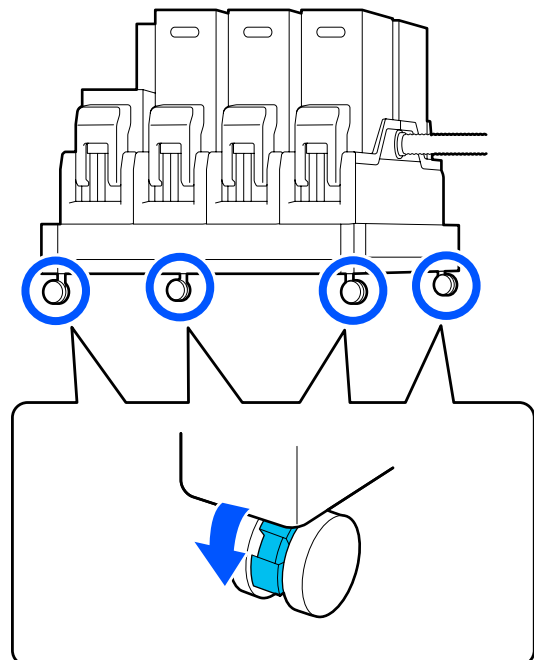
19 Sukite visų 6 reguliatorių viršutinę veržlę pagal laikrodžio rodyklę, kol jis pasieks viršutinę dalį ir sustos.

Kai jis pasieks viršutinę dalį, gerai priverždami ją užfiksuokite.



20 Užfiksuokite rašalo tiekimo įrenginio ratukus.

Užfiksuokite visus ratukus — 4 naudojant „SC-F10000 Series“ ir 6 naudojant „SC-F10000H Series“.



21 Atlikite automatinio popieriaus priėmimo elemento lygiagrečius reguliavimus.

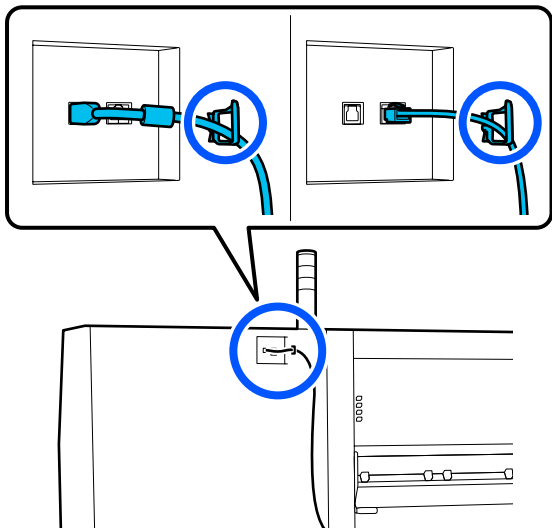
☞ „Automatinio popieriaus priėmimo elemento lygiagretus reguliavimai“ puslapyje 203

22 Prijunkite visus laidus, prijunkite maitinimo kabelio kištuką prie maitinimo lizdo ir įjunkite maitinimą.


Laidus, kurie buvo spaustuvoose, vėl įstatykite į spaustuvus.

Priedas

Į atitinkamus spaustuvus būtinai įstatykite USB ir LAN laidus.



- 23** Norėdami patikrinti, ar purkštukai neužsikimšę, įjunkite purkštukų patikrinimą.

 „Purkštuko tikrinimo šablono spausdinimas“ puslapyje 143

- 24** Sąrankos meniu atlikite procedūrą **Print Adjustments** ir patikrinkite spausdinimo kokybę.

 „Spausdinimo reguliavimas“ puslapyje 98

Gabenimas

Prieš gabendami spausdintuvą, kreipkitės į savo prekybos atstovą arba „Epson“ palaikymo skyrių.

 „Kur kreiptis pagalbos“ puslapyje 223

Kaip naudoti prispaudimo ritinėlių skėtiklius

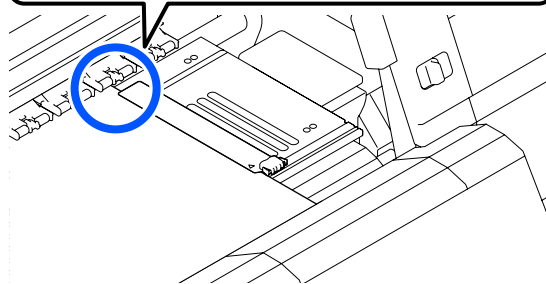
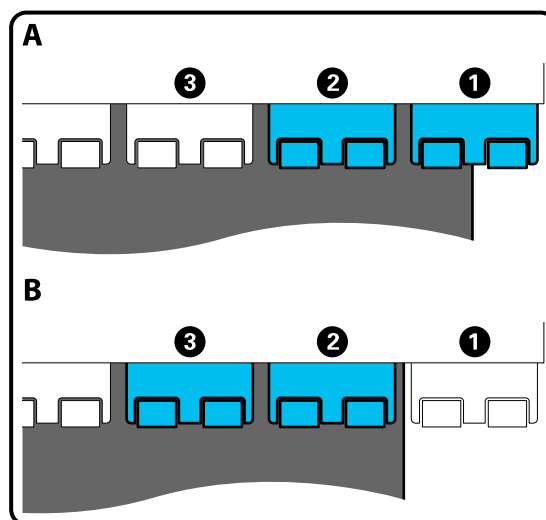
Jei spausdinimo medžiagos gale atsiranda raukšlių, naudojant skėtiklius, kad ritinėlis nespautų spausdinimo medžiagos galo, raukšlių gali sumažėti. Skėtiklius prie prispaudimo ritinėlių sumontuokite atlikdami toliau aprašytą procedūrą.

Kaip sumontuoti skėtiklius

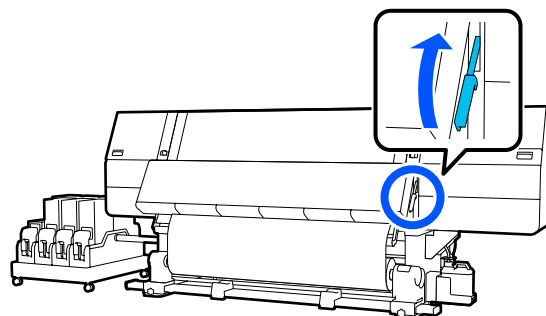
- 1** Patikrinkite, ant kurių prispaudimo ritinėlių reikia sumontuoti skėtiklius.

Skėtikliai montuojami iš viso 4 padėtyse, po 2 ant kairiojo ir dešiniojo prispaudimo ritinėlių, prispaudžiančių spausdinimo medžiagos galus. Apžiūrėkite kairinį ir dešinįjį spausdinimo medžiagos galus ir įsitikinkite, kad prispaudimo ritinėliai ją spaudžia.

Iliustracijoje pateiktas pavyzdys, kaip prispaudimo ritinėliai spaudžia spausdinimo medžiagos dešinįjį galą. Jei spausdinimo medžiagos kraštas yra padėtyje A, skėtiklius sumontuokite ant prispaudimo ritinėlių **1** ir **2**. Jei spausdinimo medžiagos kraštas yra padėtyje B, skėtiklius sumontuokite ant prispaudimo ritinėlių **2** ir **3**.

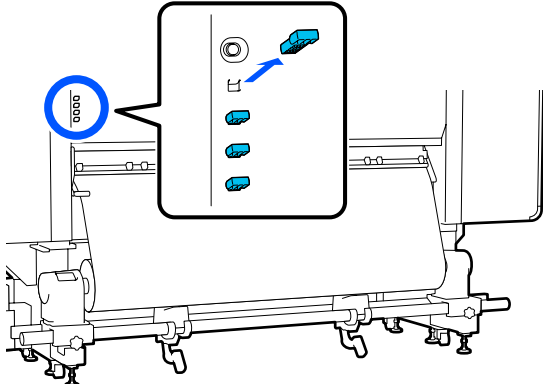


- 2** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



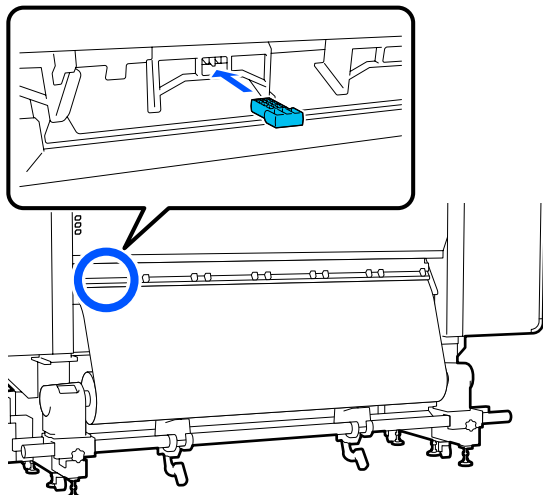
Priedas

- 3** Pereikite prie galinės pusės ir išimkite skėtiklius iš jų laikymo vietos.



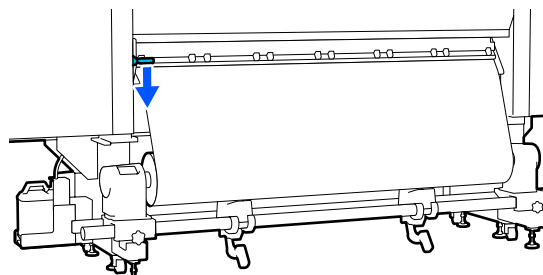
- 4** Įkiškite skėtiklius į ritinėlių, kuriuos patikrinote atlikdami 1 žingsnį, galinėje pusėje esančias angas.

Kiškite skėtiklius, kol jie atsidurs giliai iš viso 4 prispaudimo ritinėliuose, po 2 karėje ir dešinėje. Jei jie įkišami negiliai, spausdintuvui veikiant jie gali iškristi.



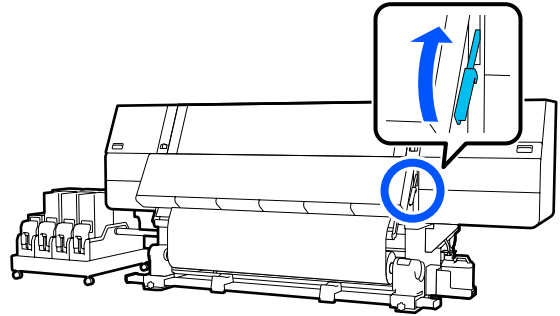
- 5** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.

Prispaudimo ritinėliai, kuriuose sumontuoti skėtikliai, imobilizuojami, kad jie nejudėtų net nuleidus svirtį.

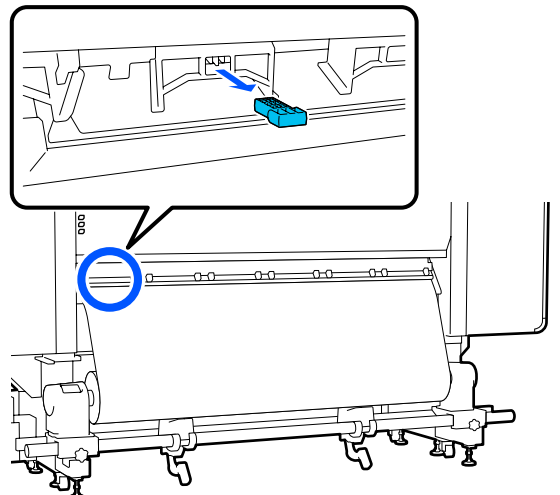


Kaip pašalinti skėtiklius

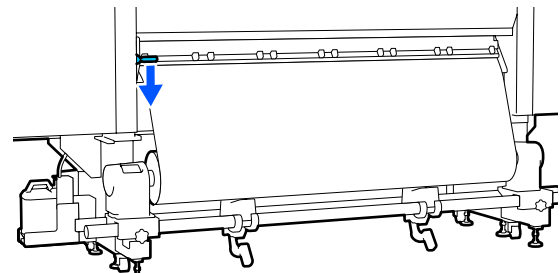
- 1** Pakelkite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



- 2** Pereikite prie galinės pusės, išimkite 4 skėtiklius ir grąžinkite juos į laikymo vietos.



- 3** Nuleiskite spausdinimo medžiagos įdėjimo svirtį.



Priedas

Automatinio popieriaus priėmimo elemento lygiagrečių reguliavimai

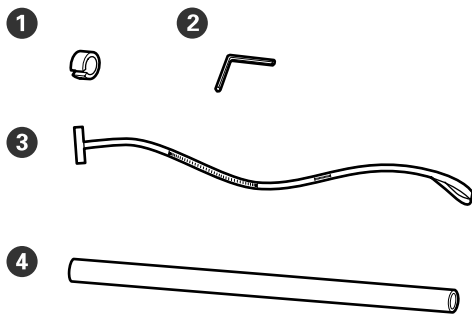
Šiose situacijose atlikite Automatinis popieriaus priėmimo elementas lygiagrečius reguliavimus.

- Kai kyla priėmimo problemų, pvz., atsiranda didelis ritinio poslinkis
- Spausdintuvas buvo pajudintas

Lygiagrečių reguliavimo darbus turi atlikti du žmonės, nes reikia tuo pačiu metu atlikti darbus spausdintuvo priekyje ir gale.

Pasiruošimas lygiagrečiam reguliavimui

Atlikite lygiagrečių reguliavimą, naudodami pateiktą trumpesnę ritinio šerdį ir reguliavimo įrankius. Pasiruoškite šiuos daiktus, prieš pradėdami reguliuoti.



1	Svoris
2	Šešiakampis raktas
3	Juostelė
4	Ritinio šerdis (trumpesnio ritinio)

Kaip reguliuoti

Sureguliuokite toliau nurodyta tvarka.

1. Lygiagrečių tikrinimas

Pritvirtinkite reguliavimo įrankį ir įsitinkinkite, kad neišsiderino automatinio popieriaus priėmimo elemento lygiagrečumas. Jei neišsiderino, reguliuoti nereikia.



2. Reguliavimai

Reguliuodami vizualiai stebėkite, kol bus pašalintas bet koks lygiagrečių išsiderinimas.

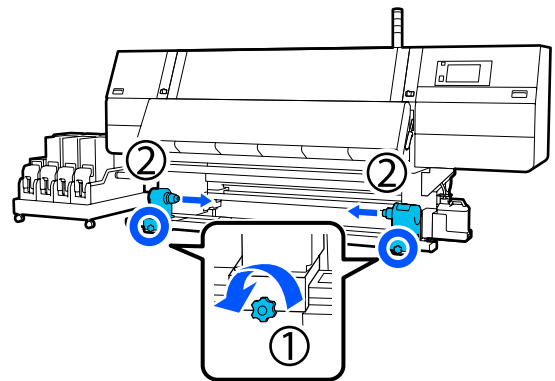


3. Reguliavimų užbaigimas

Nuimkite reguliavimo įrankį ir nustatykite spausdintuvą, kad vėl galėtumėte jį naudoti.

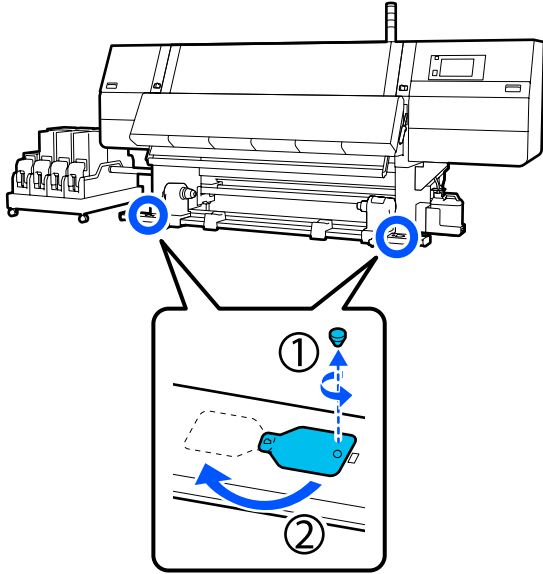
Lygiagrečių tikrinimas

- 1 Įsitikinkite, ar spausdintuvas išjungtas.
- 2 Atlaisvinkite kairiojo ir dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklių fiksavimo varžtus ir pastumkite spausdinimo medžiagos laikiklius į vidų.

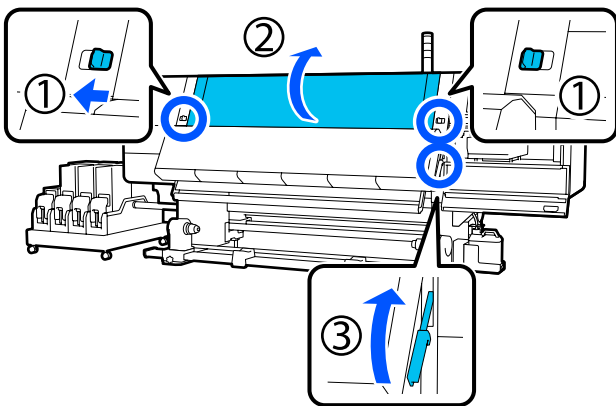


Priedas

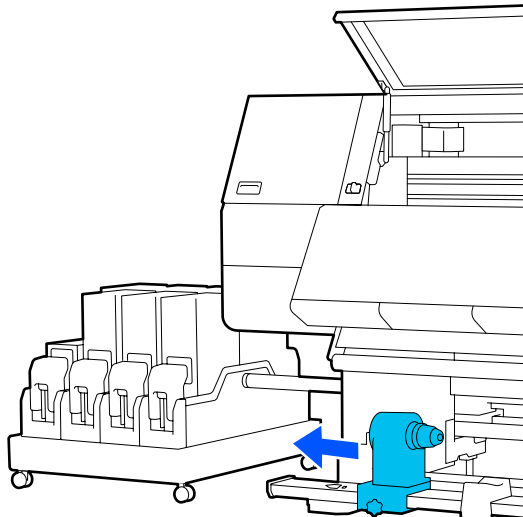
- 3** Išsukite toliau esančioje iliustracijoje parodytus varžtus ir pasukite dangtį, norėdami jį atidaryti.



- 4** Atidarykite priekinį dangtį, tada pakelkite medžiagos pakrovimo svirtį.

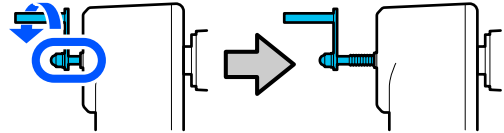


- 5** Perkelkite kairįjį spausdinimo medžiagos laikiklį į išorinę pusę.

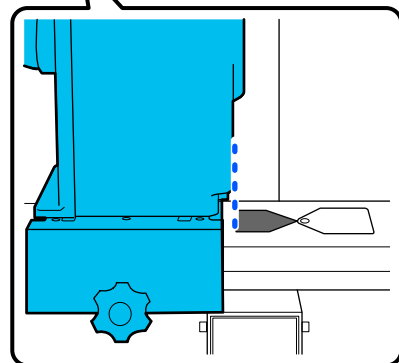
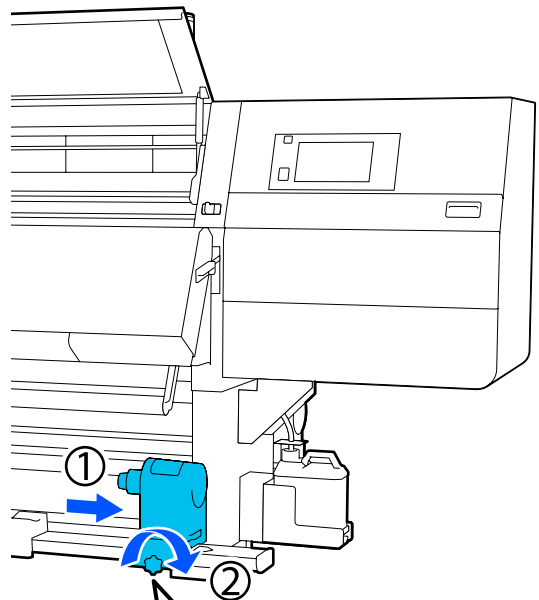


! Svarbi informacija:

Jei kairės pusės spausdinimo medžiagos laikiklio rankenėlės veleno nematyti, sukite rankenėlę, kaip parodyta, kol ji sustos. Jei rankenos veleno nematyti, ritinėlio šerdis negali būti įdėta tinkamai.

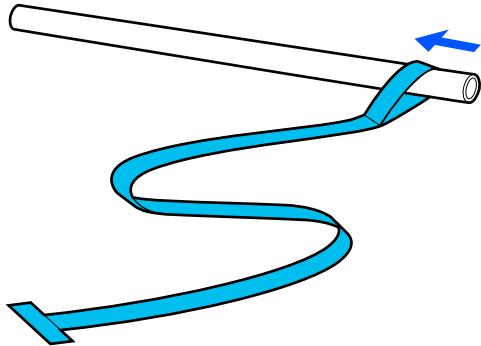


- 6** Sulygiuokite dešinįjį spausdinimo medžiagos laikiklį su brūkšninės linijos padėtimi, tada priveržkite fiksavimo varžtą.

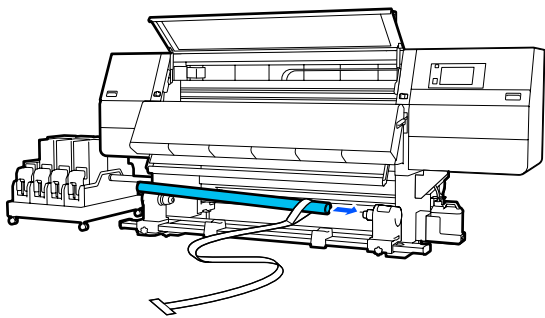


Priedas

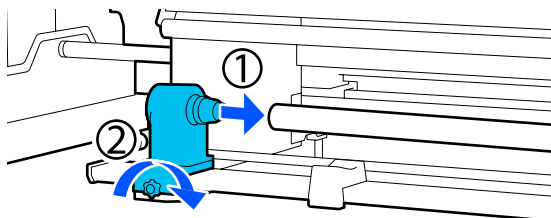
- 7 Perkiškite juostelę per ritinio šerdį.



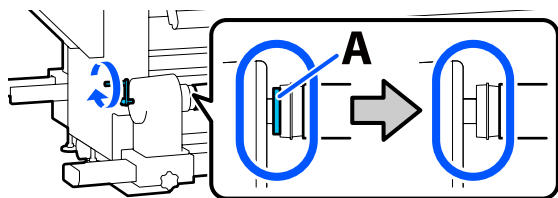
- 8 Ritinėlio šerdį įdėkite į dešinįjį spausdinimo medžiagos laikiklį.



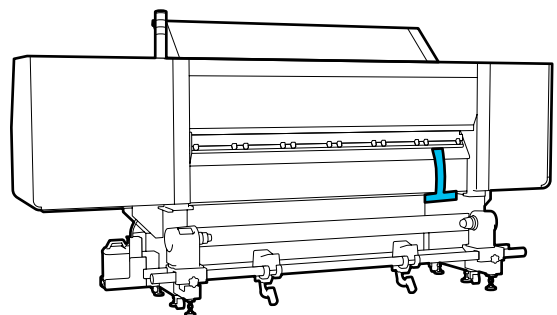
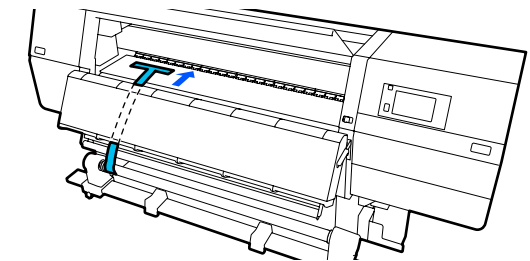
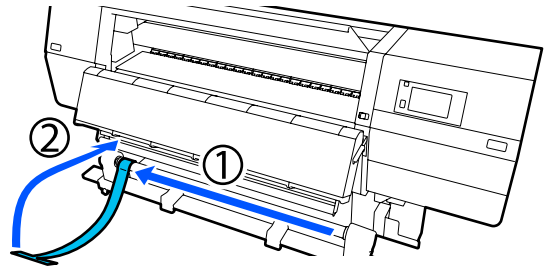
- 9 Pastumkite kairįjį spausdinimo medžiagos laikiklį į vidų ir tada priveržkite fiksavimo varžtą.



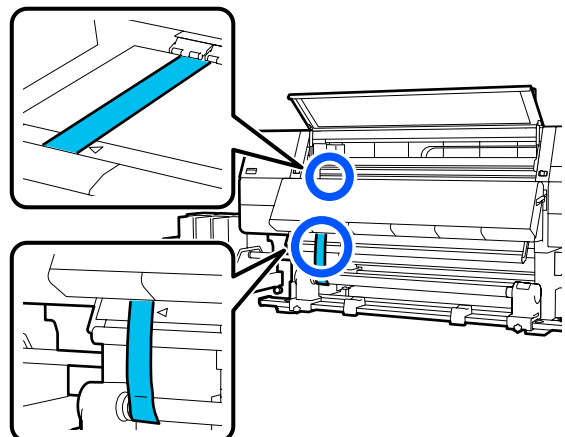
- 10 Sukite rankeną, kol toliau esančiame paveikslėlyje parodyta dalis A bus visiškai įstatyta.



- 11 Perkelkite juostelę į kairę, įkiškite jos priekinį kraštą į spausdintuvą ir perkiškite ją į galinę pusę.

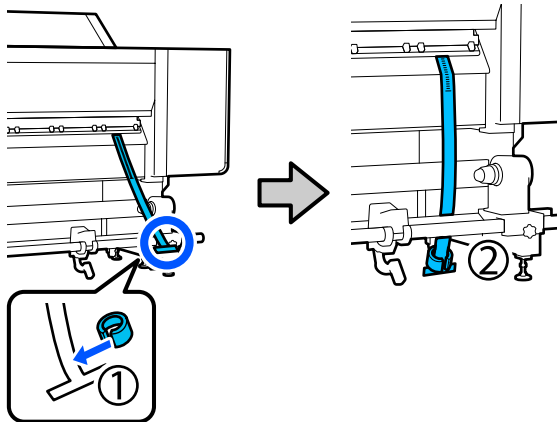


- 12 Sulygiuokite juostelę su kairiosios džiovintuvo pusės viršuje ir apačioje esančių trikampių kampais.

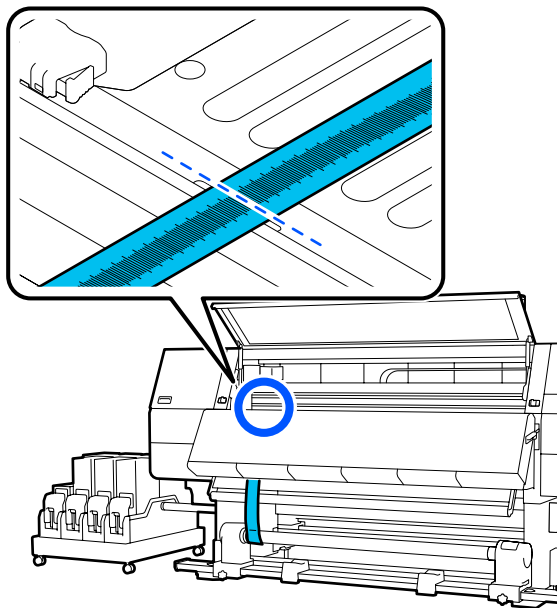


Priedas

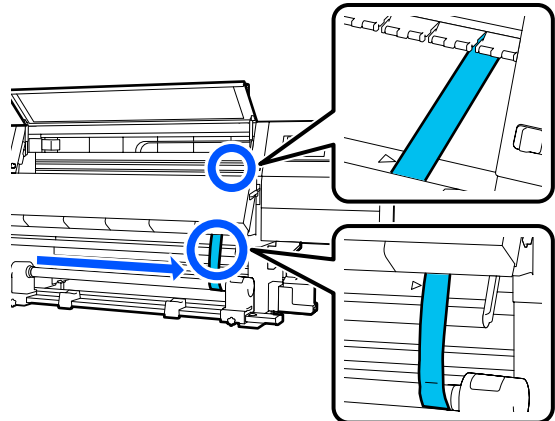
- 13** Pritvirtinkite svorį prie juostelės priekinio krašto spausdintuvo gale, leiskite jam kabėti toliau esančioje iliustracijoje parodytoje vietoje.



- 14** Juostelei baigus švytuoti pažiūrėkite ir užsirašykite skalėje rodomą vertę, esančią ant plokštelės, iliustracijoje parodytoje vietoje.



- 15** Pakelkite juostelę priekinėje ir galinėje spausdintuvo pusėse ir perkelkite taip, kad ji susilygiuotų su dešiniojoje pusėje esančių trikampių kampais.

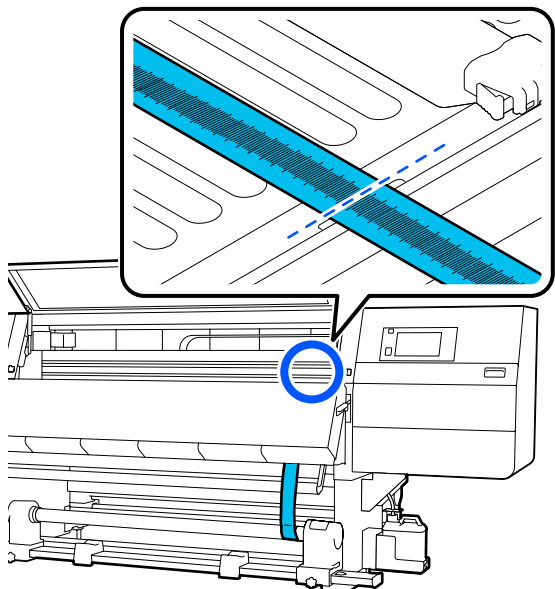


- 16** Juostelei baigus švytuoti pažiūrėkite ir užsirašykite skalėje rodomą vertę, esančią ant plokštelės, iliustracijoje parodytoje vietoje.

Jei skirtumas tarp abiejų pusių reikšmių viršija 0,5 mm (0,01 col.), pereininkite prie reguliavimų kitame skyriuje.

Jei skirtumas nesiekia 0,5 mm (0,01 col.), reguliuoti nereikia. Kaip išimti juostelę, žr. toliau.

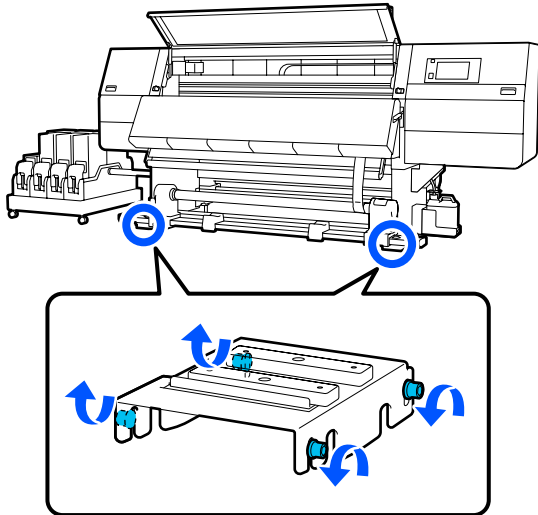
🔗 „Reguliavimų užbaigimas” puslapyje 209



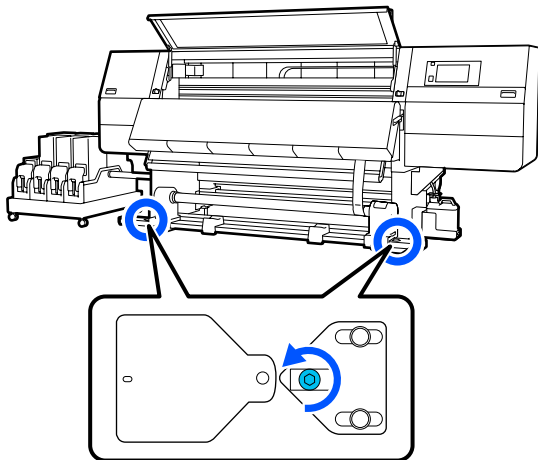
Priedas

Reguliavimai

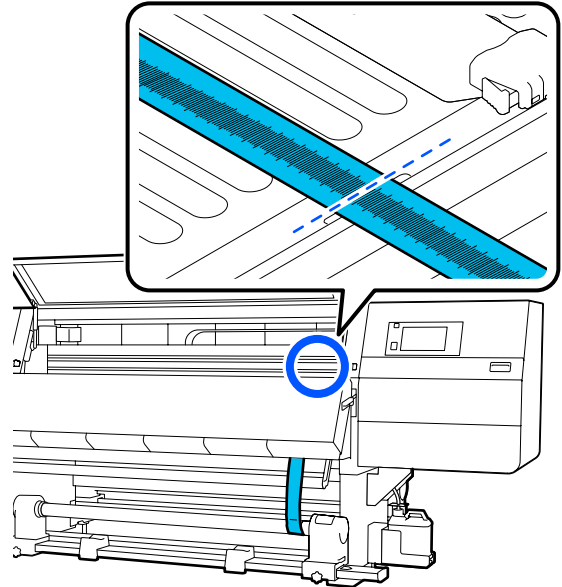
1 Atlaisvinkite visus metalo tvirtinimo varžtus, parodytus toliau esančioje iliustracijoje.



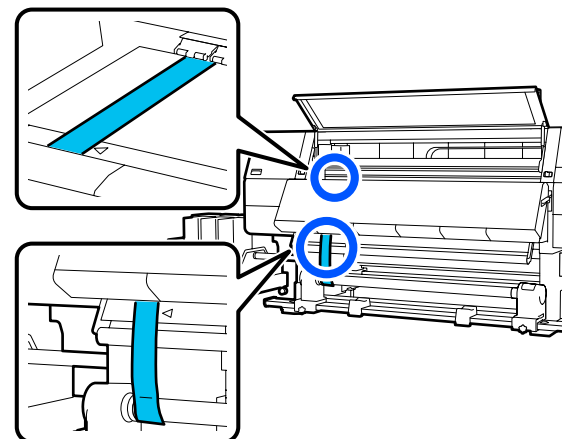
2 Visiškai atlaisvinkite reguliavimo varžtus abiejose pusėse, parodytus toliau esančioje iliustracijoje.



3 Įsitikinkite, kad juostelė sulygiuota su dešinėje esančių trikampių kampais, pažiūrėkite ir užsirašykite skalėje rodomą vertę, esančią ant plokštelės, iliustracijoje parodytoje vietoje.



4 Perkelkite juostelę, kad ji būtų sulygiuota su kairėje esančių trikampių kampais.

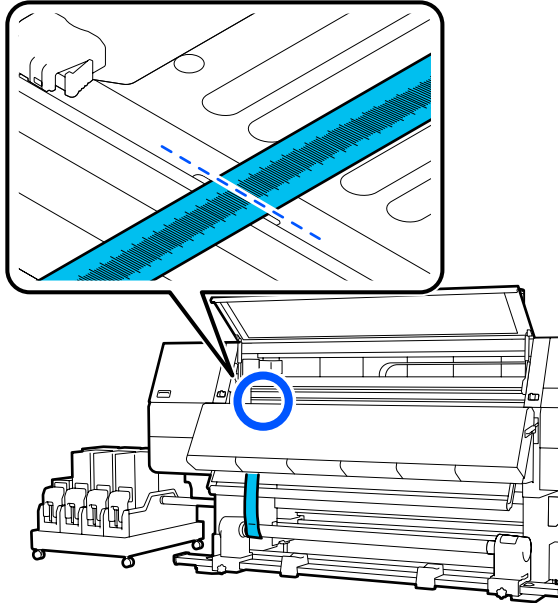


5 Juostelei baigus švytuoti pažiūrėkite ir užsirašykite skalėje rodomą vertę, esančią ant plokštelės, iliustracijoje parodytoje vietoje.

Jei skirtumas tarp kairiosios ir dešinėsios pusių reikšmių viršija 0,5 mm (0,01 col.), pakeiskite prie 6 žingsnio ir sureguliuokite varžtą, kurio vertė didesnė, kad sumažintumėte skirtumą.

Priedas

Jei skirtumas nesiekia 0,5 mm (0,01 col.),
pereikite prie 7 žingsnio.

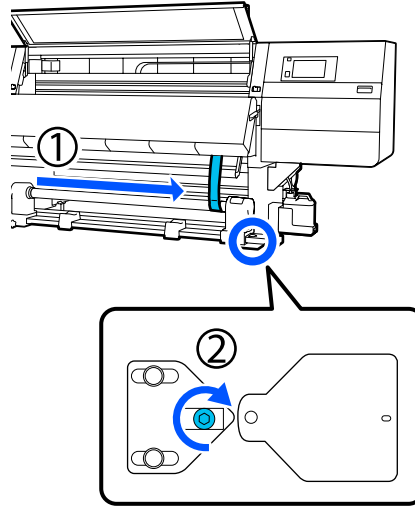


- 6** Sureguliuokite jį taip, kad skirtumas tarp kairiosios ir dešinės pusės reikšmių būtų mažesnis nei 0,5 mm (0,01 col.).
- (1) Sulygiuokite juostelę su reguliuojamoje pusėje esančių trikampių kampais.
 - (2) Tikrindami skalę, sukite reguliavimo varžtą pagal laikrodžio rodyklę, kol abiejų pusių reikšmių skirtumas nesieks 0,5 mm (0,01 col.).

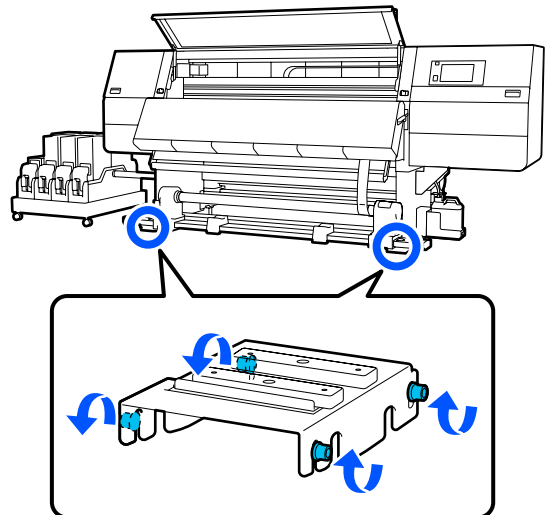
Sukant varžtą skalė juda iš vietos, kurioje yra įtempimas.

Vieną kartą visiškai apasukant varžtą reikšmė sumažinama maždaug 0,6 mm (0,23 col.).

Pavyzdys, kai dešinės pusės reikšmė didelė



- 7** Tvirtai priveržkite visus toliau esančioje iliustracijoje parodytus varžtus.

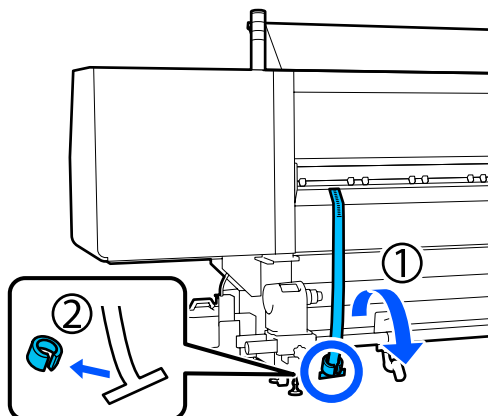


Tada pereikite prie kito skyriaus „Reguliavimų užbaigimas“.

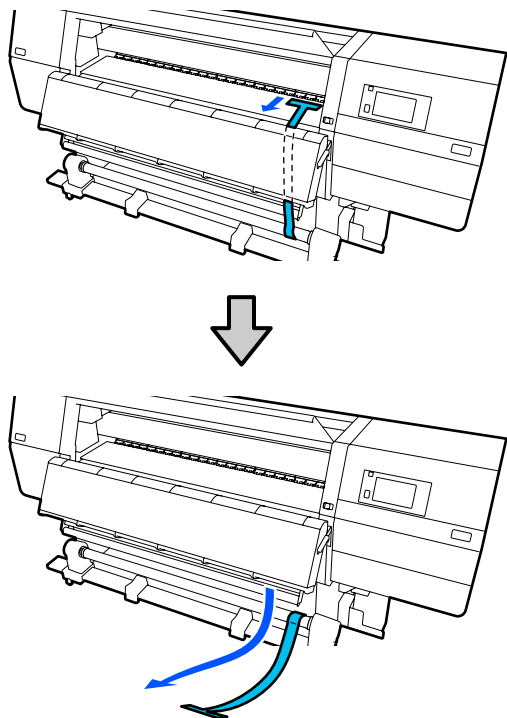
Priedas

Reguliavimų užbaigimas

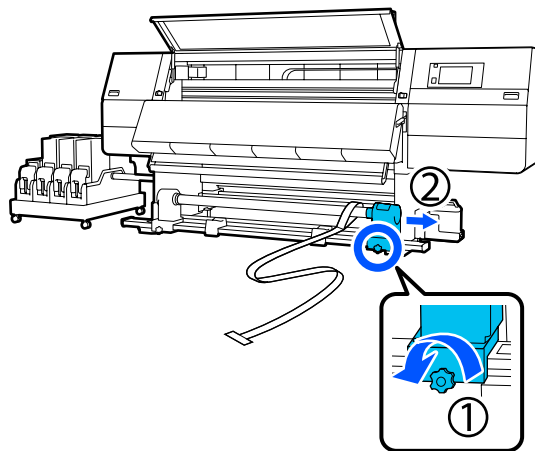
1 Nuimkite svorį, pritvirtintą prie juostelės spausdintuvo gale.



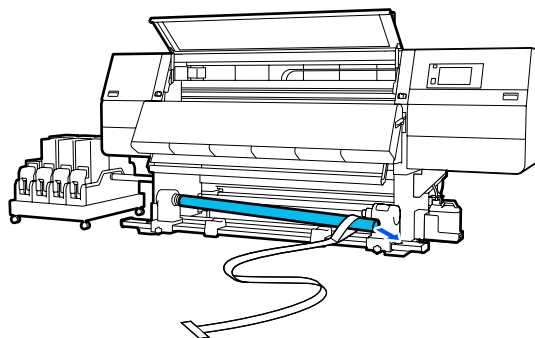
2 Ištraukite juostelę iš spausdintuvo priekio.



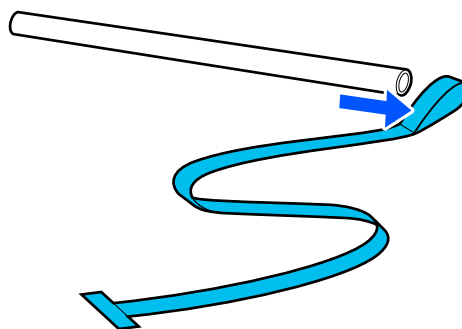
3 Atsukite dešiniojo spausdinimo medžiagos laikiklio tvirtinimo varžtą ir nuimkite spausdinimo medžiagos laikiklį.



4 Išimkite ritinio šerdį.



5 Išimkite juostelę iš ritinio šerdies.

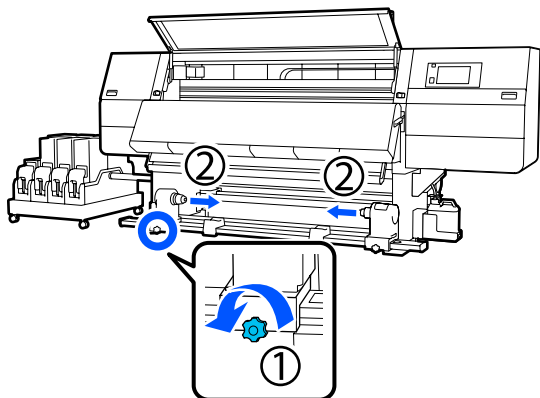


Pastaba:

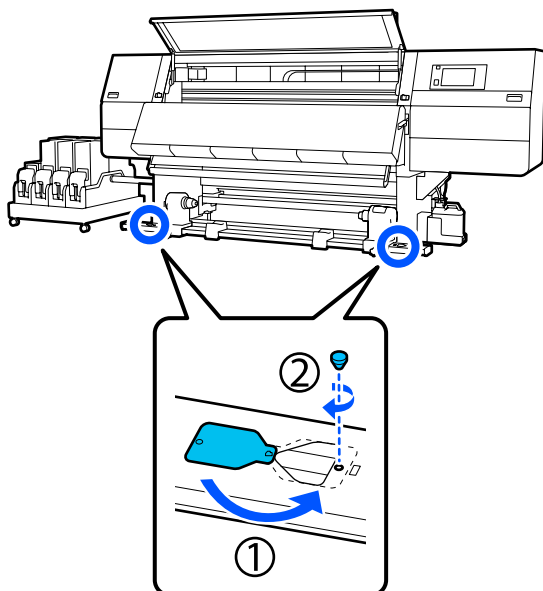
Išėmę juostelę būkite atsargūs, kad jos nesuglamžytumėte, ir laikykite kartu su svoriu. Jei planuojate dar kartą naudoti juostelę, pašalinkite dulkes ir pan. ir prieš pat naudojimą gerai ištiesinkite.

Priedas

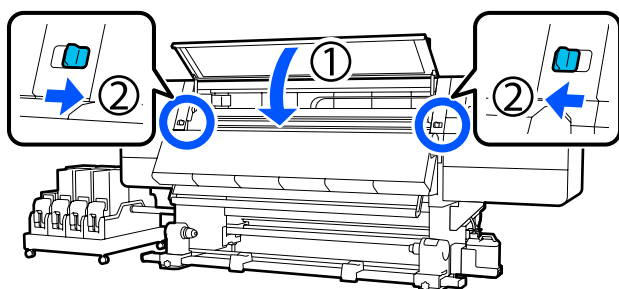
- 6** Atlaisvinkite kairiojo spausdinimo medžiagos laikiklio fiksavimo varžtą ir pastumkite kairįjį ir dešinįjį spausdinimo medžiagos laikiklius į vidų.



- 7** Pasukite toliau esančioje iliustracijoje parodytą dangtį, norėdami uždaryti, tada priveržkite varžtą.



- 8** Uždarykite priekinį dangtį, o tada įstumkite kairiąją ir dešiniąją fiksavimo svirtis į vidų.



Priedas

Kiekvieno „Media Type“ spausdinimo medžiagos nustatymų sąrašas

Šioje lentelėje parodyti registruojami spausdinimo medžiagos nustatymai, pasirinkus „Media Type“.

Itin plonas

Elementas	Perėjimo režimas (*: numatytoji vertė)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater	On										
Temperature	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Fan	Off										
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print	Off										
Drying Action	Auto										
Platen Gap	2.0										
Feeding Tension	Lv2										
Paper Suction	Lv1										
Media Feed Speed Limitation	Off										
Pressure Roller Load	Standard										
Remove Skew	On										
Stick Prevention	On										
Rewind Tension	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Print Quality Adjustment Limitation Temperature	5										
„Media Feed Adjustment“ reikšmė	0										

Priedas

Thin

Elementas	Perėjimo režimas (*: numatytoji vertė)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater	On										
Temperature	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Fan	Off										
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print	Off										
Drying Action	Auto										
Platen Gap	2.0										
Feeding Tension	Lv2										
Paper Suction	Lv3										
Media Feed Speed Limitation	Off										
Pressure Roller Load	Standard										
Remove Skew	On										
Stick Prevention	Off										
Rewind Tension	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Print Quality Adjustment Limitation Temperature	5										
„Media Feed Adjustment“ reikšmė	0										

Priedas

Vidutinio storio

Elementas	Perėjimo režimas (*: numatytoji vertė)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater	On										
Temperature	105	105	100	85	100	90	85	75	70	70	55
Fan	Off										
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print	Off										
Drying Action	Auto										
Platen Gap	2.0										
Feeding Tension	Lv2										
Paper Suction	Lv5										
Media Feed Speed Limitation	Off										
Pressure Roller Load	Standard										
Remove Skew	On										
Stick Prevention	Off										
Rewind Tension	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Print Quality Adjustment Limitation Temperature	5										
„Media Feed Adjustment“ reikšmė	0										

Priedas

Storas















Elementas	Perėjimo režimas (*: numatytoji vertė)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Heater	On										
Temperature	90	85	80	75	80	80	75	75	70	70	55
Fan	Off										
Drying Time	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Proceed to Drying after Print	Off										
Drying Action	Auto										
Platen Gap	2.0										
Feeding Tension	Lv2										
Paper Suction	Lv8										
Media Feed Speed Limitation	Off										
Pressure Roller Load	Standard										
Remove Skew	On										
Stick Prevention	Off										
Rewind Tension	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Print Quality Adjustment Limitation Temperature	15										
„Media Feed Adjustment“ reikšmė	0										

Kaip skaityti signalines lemputes

Signalinės lemputės nurodo spausdintuvo būseną, nurodytą toliau pateiktoje lentelėje. Lemputės nuo viršaus yra raudona, geltona ir žalia.

Toliau nurodytoje lentelėje reikšmės nurodytos esant nustatytiems standartiniams nustatymams. Šiuos nustatymus galima pakeisti, kad jie tiktų naudojimo aplinkai.

Priedas

	Žalia	Geltona	Raudona	Būseną	Paaiškinimas
	Nešviečia	Nešviečia	Nešviečia	Maitinimas išjungtas	Maitinimas išjungtas.
	Nešviečia	Mirksi	Nešviečia	Paleidimo / sustabdymo operacijos	Atliekant paleidimo operacijas įjungus maitinimą arba atliekant išjungimo operacijas išjungus maitinimą.
	Šviečia	Nešviečia	Nešviečia	Neveikia	Įjungtas neveikos režimas esant normaliai būsenai. Pasirengęs spausdinti.
	Mirksi	Nešviečia	Nešviečia	Spausdinama	Spausdinama esant normaliai būsenai.
	Šviečia	Šviečia	Nešviečia	Baigiasi eksploatacinės medžiagos naudojimo laikas (neveikos režimas)	Spausdinti galima, bet nebebus įmanoma, kai reikės pakeisti eksploatacinės medžiagas.
	Mirksi	Šviečia	Nešviečia	Baigiasi eksploatacinės medžiagos naudojimo laikas (spausdinant)	Spausdinti galima toliau, bet spausdinimas bus sustabdytas ir nebebus įmanomas, kai reikės pakeisti eksploatacinės medžiagas.
	Nešviečia	Šviečia	Nešviečia	Nepavyksta pradėti spausdinti	Esant šiai būsenai spausdinti neįmanoma dėl tokių priežasčių, kaip atidarytas dangtis ar neįdėta eksploatacinė medžiaga.
	Nešviečia	Nešviečia	Šviečia	Klaida (ištaisoma)	Įvyko klaida, taigi spausdinti neįmanoma. Išspręskite klaidą ir bus galima spausdinti.
	Nešviečia	Nešviečia	Mirksi	Neištaisoma klaida (kreipkitės pagalbos)	Įvyko klaida, kurios nepavyksta išspręsti, taigi spausdinti neįmanoma.
	Šviečia	Mirksi	Nešviečia	Vykdomi priežiūros darbai (galima gauti užduotis)	Vykdoma priežiūros funkcija. Galima gauti spausdinimo užduotis.
	Nešviečia	Mirksi	Nešviečia	Vykdomi priežiūros darbai (negalima gauti užduočių)	Vykdoma priežiūros funkcija. Negalima gauti spausdinimo užduočių.
	Šviečia	Šviečia	Nešviečia	Pristabdymo režimas (spausdinimas sustabdytas)	Spausdinimas pristabdytas.
	Mirksi	Šviečia	Nešviečia	Pristabdymo režimas (laukiama, kol spausdinimas bus sustabdytas)	Laukiama, kol spausdinimas bus sustabdytas. Spausdinama iki puslapio pabaigos ir tada spausdinimas sustabdomas.
	Nešviečia	Šviečia	Nešviečia	Neprišungta (negalima gauti spausdinimo užduočių)	Neužmegztas ryšys su kompiuteriu. Negalima gauti spausdinimo užduočių.

Sistemos reikalavimai

Kiekvieną programinę įrangą galima naudoti toliau nurodytoje aplinkoje (2021 m. vasario mėn. informacija).

Palaikomos operacinės sistemos gali keistis.

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

„Epson Edge Dashboard“ programinė įranga

„Epson Edge Dashboard“ galima naudoti šiose aplinkose.

Svarbi informacija:

Įsitikinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta Epson Edge Dashboard, atitinka šiuos reikalavimus.

Jei reikalavimai netenkinami, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.
- Išjunkite miego funkciją, kad kompiuteris nepereitų į miego būseną.

Windows

Operacinės sistemos	„Windows 7 SP1“ / „Windows 7 x64 SP1“ „Windows 8“ / „Windows 8 x64“ „Windows 8.1“ / „Windows 8.1 x64“ „Windows 10“ / „Windows 10 x64“
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba greitesnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

Operacinės sistemos	„Mac OS X 10.7 Lion“ arba vėlesnė versija
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba greitesnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau

Priedas

Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Safari 6“ arba naujesnė

Linux

Paskirstymas	„Debian 8.6“, 64 bitų (tik MATE darbalaukio aplinkoje), arba vėlesnė versija
CPU	Kelių branduolių procesorius (rekomenduojamas 3,0 GHz arba greitesnis)
Laisva atmintis	4 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernetas „1000Base-T“
Naršyklė	„Mozilla Firefox 45 (ESR)“ arba naujesnė

Epson Edge Print

Operacinė sistema (OS)	Windows 7 SP1 x64 Windows 8 x64 Windows 8.1 x64 Windows 10 x64
CPU	Intel® Core™ i3 3,0 GHz arba spartesnis (išleistas vėliau nei 2014 m. balandžio mėn.)
Laisva atmintis	8 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisva vieta diegimo metu)	50 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1280 × 1024 arba raiškesnė
Komunikacijos sąsaja	Sparčioji USB Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Rekomenduojame šią programinę įrangą įdiegti kompiuteryje, pasižyminčiame aukštomis specifikacijomis, nes jis bus naudojama kartu su kompiuterinėmis programomis, pavyzdžiui, „Adobe Illustrator“.

Be to, ši programinė įranga paprastai tvarko duomenis, kurie yra kelių GB dydžio, o kai kuriais atvejais ir dešimčių GB dydžio, ypač kai atliekamos aukštos kokybės plakatų spausdinimo užduotys.

Dėl šios priežasties rekomenduojame naudoti kompiuterį, kuriame būtų pakankamai standžiojo disko vietos.

Priedas

Web Config

Windows

Naršyklė	„Internet Explorer 11“, „Microsoft Edge“, „Mozilla Firefox“*, „Google Chrome“*
----------	--

* Naudokite naujausią versiją

Mac

Naršyklė	„Safari“*, „Mozilla Firefox“*, „Google Chrome“*
----------	---

* Naudokite naujausią versiją

Priedas

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	<p>SC-F10000H Series: 400 purkštukų × 2 eilės × 4 mikroschemos × 6 spalvos („High Density Black (Intensyvi juoda)“, „Cyan (Žydra)“, „Magenta (Purpurinė)“, „Yellow (Geltona)“, „Light Cyan (Šviesiai žydra)“ / „Fluorescent Yellow“, „Light Magenta (Šviesiai purpurinė)“ / „Fluorescent Pink“)</p> <p>SC-F10000 Series: 400 purkštukų × 2 eilės × 4 mikroschemos × 4 spalvos („High Density Black (Intensyvi juoda)“, „Cyan (Žydra)“, „Magenta (Purpurinė)“, „Yellow (Geltona)“)</p>
Skyra (didžiausia)	1200 × 1200 dpi (su 300 × 300 dpi 16 pustonių sluoksniais.)
Kontrolinis kodas	ESC / P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Spausdinimo medžiagos tiekimo būdas	Frikcinis tiekimas
Vardinė įtampa (1, 2)	KS nuo 200 iki 240 V
Vardinis dažnis (1, 2)	50 / 60 Hz
Vardinė srovė (1, 2)	16 A
Energijos sąnaudos (iš viso numeriams 1 ir 2)	<p>SC-F10000H Series: Spausdinimas: apie 4,4 kW Miego režimas: apie 230 W Išjungus maitinimą: apie 9,6 W</p> <p>SC-F10000 Series: Spausdinimas: apie 3,9 kW Miego režimas: apie 221 W Išjungus maitinimą: apie 9,6 W</p>
Temperatūra ir drėgmė (be kondensacijos)	

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinant	Nuo 10 iki 35 °C (nuo 50 iki 95 °F), nuo 20 iki 80 % Rekomenduojama: nuo 18 iki 28 °C (nuo 64,4 iki 82,4 °F), nuo 40 iki 60 %
Saugojimo metu (prieš išpakuojant)	Nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F), nuo 5 iki 85 % (per 120 valandų esant 60 °C (140 °F) temperatūrai, ne ilgiau mėnesio 40 °C (104 °F) temperatūroje)
Saugojimo metu (prieš įpilant rašalo)	Nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F), nuo 5 iki 85 % (ne ilgiau mėnesio 40 °C (104 °F) temperatūroje)
Saugojimo metu (įpylus rašalo)	Nuo 5 iki 35 °C (nuo 41 iki 95 °F), nuo 5 iki 85 %

Temperatūros ir drėgmės diapazonas

Pilkas plotas: eksploatavimo metu

Kryžmai brūkšniuotas plotas: rekomenduojama

(%)

10 18 20 28 30 32 35 40 (°C)

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Matmenys	<p>Spausdintuvas</p> <p>Kai sandėliuojama: 3710 (P) × 1303 (G) × 1886 (A) mm (146 [P] × 51,29 [G] × 74,25 [A] col.)</p> <p>Maksimalus dydis: 3710 (P) × 1350 (G) × 1931 (A) mm (146 [P] × 53,14 [G] × 76,02 [A] col.)</p> <p>Popieriaus priėmimo laikiklis: 280 (P) × 236 (G) × 352 (A) mm (11,02 [P] × 9,29 [G] × 13,85 [A] col.)</p> <p>Popieriaus padavimo laikiklis: 280 (P) × 285 (G) × 352 (A) mm (11,02 [P] × 11,22 [G] × 13,85 [A] col.)</p>
	<p>Rašalo tiekimo įrenginys</p> <p>SC-F10000H Series:</p> <p>1278 (P) × 556 (G) × 541 (A) mm (50,31 [P] × 21,88 [G] × 21,29 [A] col.) (tik rašalo tiekimo įrenginys)</p> <p>1278 (P) × 556 (G) × 580 (A) mm (50,31 [P] × 21,88 [G] × 22,83 [A] col.) (su įdėta 3 L rašalo kasete)</p> <p>1278 (P) × 556 (G) × 790 (A) mm (50,31 [P] × 21,88 [G] × 31,10 [A] col.) (su įdėta 10 L rašalo kasete)</p> <p>SC-F10000 Series:</p> <p>877 (P) × 556 (G) × 541 (A) mm (34,52 [P] × 21,88 [G] × 21,29 [A] col.) (tik rašalo tiekimo įrenginys)</p> <p>877 (P) × 556 (G) × 580 (A) mm (34,52 [P] × 21,88 [G] × 22,83 [A] col.) (su įdėta 3 L rašalo kasete)</p> <p>877 (P) × 556 (G) × 790 (A) mm (34,52 [P] × 21,88 [G] × 31,10 [A] col.) (su įdėta 10 L rašalo kasete)</p>

Spausdintuvo specifikacijos	
Svoris*	<p>Spausdintuvas</p> <p>Bendras svoris („SC-F10000H Series“): apie 687 kg (1515 svar.)</p> <p>Bendras svoris („SC-F10000 Series“): apie 683 kg (1506 svar.)</p> <p>Popieriaus priėmimo laikiklis: apie 7 kg (15,43 svar.)</p> <p>Popieriaus padavimo laikiklis: apie 7 kg (15,43 svar.)</p>
	<p>Rašalo tiekimo įrenginys</p> <p>„SC-F10000H Series“: apie 80 kg (176,37 svar.)</p> <p>„SC-F10000 Series“: apie 53 kg (116,84 svar.)</p>

* Rašalas nepridedamas.



Svarbi informacija:

Naudokite šį spausdintuvą iki 2000 m (2591 pėd.) virš jūros lygio.



Įspėjimas:

Tai yra A klasės gaminy. Namų aplinkoje šis gaminy gali sukelti radijo trikdžių, tokiu atveju naudotojui teks imtis atitinkamų priemonių.

Tik naudotojams Kalifornijoje

Šiame gaminyje naudojamuose akumuliatoriuose yra perchlorato medžiagos, todėl gali būti taikomos specialios tvarkymo procedūros.

Žr. www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate.

Priedas

Sąsajos specifikacijos	
USB prievadas į kompiuterį	USB 3.0 („SuperSpeed“ USB)
Laidinio LAN atitikties standartas	1000Base-T*1
Tinklo spausdinimo protokolai / funkcijos	„EpsonNet Print“ („Windows“)*2 Standartinis TCP / IP („Windows“)*3 WSD („Windows“)*3 „Bonjour“ („Mac“)*3 IPP („Windows“)*3 IPP („Mac“)*3 FTP*3

Sąsajos specifikacijos	
Saugos standartai / protokolai	IEEE 802.1X (eternetas)
	„IPsec“ (v4/v6), IP filtravimas
	SSL/TLS:
	HTTPS serveris (tinklo sąranka)
	IPPS serveris
	SMTPS kliento programa (el. laiškų siuntimas)
	STARTTLS (SMTPS)
	Šakninis sertifikatas (kliento programa)
	Šakninio sertifikato 2.01 versija
	Šakninio sertifikato atnaujinimas (kliento programa)
Liudijimų įstaigos pasirašytas sertifikatas (serveris)	
Liudijimų įstaigos sertifikatas	
CSR generavimas (serveris)	
Vartotojo pasirašytas sertifikatas (serveris)	
EC rakto CSR / vartotojo pasirašyto sertifikato generavimas (serveris)	
Sertifikatas, slapto rakto importavimas	
„OpenSSL“ versija — 1.0.2j	
Palaikomos TLS versijos — 1.0 / 1.1 / 1.2	
El. laiškų siuntimo autentifikavimas	
POP prieš SMTP	
APOP	
SMTP autentifikavimas („Kerberos“ / NTLMv1 / CRAM-MD5 / PLAIN / LOGIN)	
IPP spausdinimo autentifikavimas: „HTTP Basic“ autentifikavimas	
MIB prieigos autentifikavimas, šifravimas — SNMPv3	

*1 Naudokite ekranuotą vytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

*2 Atitinka IPv4.

*3 Atitinka IPv4 ir IPv6.

Priedas

Rašalo techniniai duomenys	
Tipas	Specialios rašalo kasetės
Rašalo dažiklio sublimacija	SC-F10000H Series: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona), Light Cyan (Šviesiai žydra), Light Magenta (Šviesiai purpurinė), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink
	SC-F10000 Series: High Density Black (Intensyvi juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona)
Galiojimo data	Žr. ant rašalo kasetės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	Šeši mėnesiai (nuo datos, kai buvo atidaryta rašalo kasetė)
Laikymo aplinkos temperatūra	Nuo 5 iki 35 °C (nuo 41 iki 95 °F)
Rašalo kasetės talpa	10 000 ml, 3000 ml
Rašalo kasetės matmenys	10 000 ml: 150 (P) × 235 (G) × 412 (A) mm (5,90 [P] × 9,25 [G] × 16,22 [A] col.) 3000 ml: 158 (P) × 260 (G) × 168 (A) mm (6,22 [P] × 10,23 [G] × 6,61 [A] col.)

Pastaba:

Norėdami užtikrinti norimas spausdinti spalvas, palaikykite pastovią kambario temperatūrą nuo 18 iki 28 °C (nuo 64,4 iki 82,4 °F).

Informacija apie ES atitikties deklaraciją

Šio įrenginio pilną ES atitikties deklaracijos tekstą galite rasti žemiau nurodytu interneto adresu.

<http://www.epson.eu/conformity>

Kur kreiptis pagalbos

Techninės pagalbos internetinė svetainė

„Epson” techninės pagalbos svetainėje teikiama pagalba, kai kyla problemų, kurių negalima išspręsti naudojantis trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose. Jeigu turite tinklo naršyklę ir galite prisijungti prie interneto, užeikite į puslapį:

<https://support.epson.net/>

Jei jums reikalingos naujausios tvarkyklės, D. U. K., vadovai ar kiti atsisiunčiami failai, pereikite į svetainę adresu:

<https://www.epson.com>

Tada pasirinkite vietinės Epson svetainės pagalbos skyrių.

Kaip kreiptis į „Epson” techninės pagalbos skyrių

Prieš kreipiantis į Epson

Jeigu jūsų „Epson” gaminys veikia netinkamai ir negalite išspręsti problemos naudodamiesi trikčių šalinimo informacija, pateikiama jūsų gaminio dokumentuose, kreipkitės į „Epson” techninės pagalbos tarnybas. Jei pateikiamame sąraše „Epson” pagalbos skyrius nenurodytas jūsų regionui, kreipkitės į pardavėją, iš kurio įsigijote gaminį.

„Epson” techninės pagalbos skyrius padės jums daug greičiau, jei jiems pateiksite šią informaciją:

- Gaminio serijos numeris
(Paprastai serijos numeris yra nurodytas gaminio pusėje.)
- Gaminio modelis
- Gaminio programinės įrangos versija
(Spustelėkite **About**, **Version Info** ar panašų mygtuką gaminio programinėje įrangoje.)
- Jūsų kompiuterio rūšis ir modelis
- Jūsų kompiuterio operacinės sistemos pavadinimas ir versija
- Programų, kurias paprastai naudojate su gaminiu, pavadinimai ir versijos

Kur kreiptis pagalbos

Pagalba naudotojams Šiaurės Amerikoje

Apsilankykite adresu www.epson.com/support (JAV) arba www.epson.ca/support (Kanada), raskite savo gaminį ir atsisiųskite programinę įrangą bei paslaugų programas, peržiūrėkite vadovus, peržiūrėkite DUK ir gaukite patarimų dėl gedimų tvarkymo arba kreipkitės į „Epson“.

„Epson“ profesionalių spausdinimo gaminių techninį palaikymą ir informaciją apie prijungimą, konfigūraciją bei veikimą teikia pasirinkus „Epson“ pageidaujamą ribotos garantijos planą. Skambinkite (888) 377-6611, 6:00–18:00, Ramiojo vandenyno regiono laiku, nuo pirmadienio iki penktadienio. Pagalbos tarnybos darbo dienos ir valandos gali keistis be įspėjimo. Prieš skambindami būtinai pasiruoškite spausdintuvo serijos numerį ir pirkinį įrodantį dokumentą.

Pastaba:

Jei skambinant nemokama linija kyla sunkumų, skambinkite (562) 276-1305.

Pastaba:

Prireikus pagalbos naudojantis kita programine įranga jūsų sistemoje, techninio palaikymo informacijos ieškokite tos programinės įrangos dokumentacijoje.

Eksploatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Autentišką „Epson“ rašalą, popierių ir priedus galite įsigyti iš įgaliotojo „Epson“ prekybos atstovo. Norėdami rasti arčiausiai jūsų esantį prekybos atstovą, apsilankykite adresu proimaging.epson.com (JAV) arba proimaging.epson.ca (Kanada), pasirinkite savo gaminio seriją ir patį gaminį ir spustelėkite mygtuką **Where to Buy**. Taip pat galite skambinti numeriu 800-GO-EPSON (800-463-7766) (JAV) arba 800-807-7766 (Kanada).

Pagalba naudotojams Lotynų Amerikoje

Jei reikia daugiau pagalbos dėl „Epson“ gaminio, kreipkitės į „Epson“.

„Epson“ teikia toliau nurodytas techninio palaikymo paslaugas.

Pagalba internetu

Apsilankykite „Epson“ palaikymo svetainėje adresu www.latin.epson.com/support (Karibų jūros regionas), www.epson.com.br/suporte (Brazilija) arba www.latin.epson.com/suporte (kiti regionai) ir raskite sprendimus dėl dažniausiai išskylančių problemų. Galite atsisiųsti tvarkykles ir dokumentaciją, gauti D. U. K. ir patarimus dėl gedimų tvarkymo arba savo klausimus siųsti Epson el. paštu.

Pasikalbėkite su pagalbos tarnybos atstovu

Prieš skambindami Epson dėl pagalbos paruoškite tokią informaciją:

- Gaminio pavadinimas
- Gaminio serijos numeris (pateiktas ant gaminio etiketės)
- Pirkimo įrodymas (pvz., parduotuvės čekis) ir pirkimo data
- Kompiuterio konfigūracija
- Problemos aprašymas

Tada skambinkite toliau nurodytais numeriais.

Šalis	Telefonas
Argentina	(54 11) 5167-0300 0800-288-37766
Bolivija*	800-100-116
Brazilija	0800-007-5000
Čilė	(56 2) 2484-3400
Kolumbija	Bogota: (57 1) 592-2200 Kiti miestai: 018000-915235
Kosta Rika	800-377-6627
Dominykos Respublika*	1-888-760-0068
Ekvadoras*	1-800-000-044

Kur kreiptis pagalbos

Šalis	Telefonas
Salvadoras*	800-6570
Gvatemala*	1-800-835-0358
Meksika	Meksikas: (52 55) 1323-2052 Kiti miestai: 01-800-087-1080
Nikaragva*	00-1-800-226-0368
Panama*	00-800-052-1376
Paragvajus	009-800-521-0019
Peru	Lima: (51 1) 418-0210 Kiti miestai: 0800-10-126
Urugvajus	00040-5210067
Venesuela	(58 212) 240-1111

* Norėdami šiuo nemokamu telefono numeriu skambinti iš mobiliojo telefono, kreipkitės į vietos telefonų įmonę.

Jei jūsų šalies sąrašė nėra, kreipkitės į artimiausios šalies pardavimo atstovybę. Gali būti taikomi skambinimo arba tarptautinio skambučio įkainiai.

Eksploatacinių medžiagų ir priedų pirkimas

Autentišką „Epson“ rašalą, popierių ir priedus galite įsigyti iš įgaliotojo „Epson“ prekybos atstovo. Norėdami rasti arčiausiai jūsų esantį prekybos atstovą, apsilankykite adresu www.epson.com.jm (Karibų jūros regionas), www.epson.com.br (Brazilija) ar www.latin.epson.com (kiti regionai) arba skambinkite į artimiausią „Epson“ pardavimo atstovybę.

Pagalba naudotojams Europoje

Informacijos apie tai, kaip susisiekti su „Epson“ techninės pagalbos skyriumi ieškokite **Visos Europos garantijos dokumente**.

Pagalba naudotojams Taivanyje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.tw>)

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsisiuntimui ir gaminių užklauso.

Epson pagalbos skyrius (Telefonas: +0800212873)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiais klausimais:

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

„Epson“ remonto centras:

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan

Kur kreiptis pagalbos

Telefono numeris	Fakso numeris	Adresas
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Pagalba naudotojams Australijoje / Naujojoje Zelandijoje

„Epson Australia / New Zealand“ nori pateikti aukšto lygio klientų aptarnavimą. Be gaminio dokumentacijos, informacijai gauti teikiame tokius šaltinius:

Jūsų prekybos atstovas

Nepamirškite, kad jūsų prekybos atstovas gali dažnai padėti rasti ir išspręsti problemas. Prekybos atstovas turėtų visada būti pirmas, į kurį kreipiamasi patarimo dėl problemų; jis dažnai gali išspręsti problemas greitai ir lengvai bei patarti dėl kitų veiksmų.

Žiniatinklio URL

Australija

<https://www.epson.com.au>

Naujoji Zelandija

<https://www.epson.co.nz>

Naudokite „Epson Australia / New Zealand“ internetinius puslapius.

Svetainėje pateikiama tvarkyklių atsisiuntimo sritis, Epson kontaktų taškai, nauja informacija apie gaminius ir techninė pagalba (el. paštu).

Epson pagalbos skyrius

Epson pagalbos skyrius yra paskutinė pagalba siekiant užtikrinti, kad klientai turi prieigą prie įrenginio. Pagalbos skyriaus operatoriai gali padėti įdiegti, konfigūruoti ir valdyti jūsų Epson gaminį. Mūsų pardavimų pagalbos skyriaus darbuotojai gali pateikti literatūros apie naujus Epson gaminius ir patarti, kur yra artimiausias prekybos atstovas ar aptarnavimo atstovas. Daug klausimų atsakomi čia.

Pagalbos skyriaus numeriai:

Australija Telefonas: 1300 361 054

Faksas: (02) 8899 3789

Naujoji Zelandija Telefonas: 0800 237 766

Skambindami po ranka turėkite visą tinkamą informaciją. Kuo daugiau informacijos paruošite, tuo greičiau galėsime išspręsti jūsų problemą. Ši informacija — tai Epson gaminio dokumentacija, kompiuterio tipas, operacinė sistema, taikomosios programos ir kitokia informacija, kuri jūsų manymu yra tinkama.

Pagalba naudotojams Singapūre

Epson Singapore informacijos, palaikymo ir tarnybų informacija:

Kur kreiptis pagalbos

Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.sg>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso ir techninė pagalba el. paštu.

Epson pagalbos skyrius

(Nemokamas numeris:
800-120-5564)

Mūsų pagalbos skyriaus komanda gali padėti telefonu tokiems klausimais:

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Tailande

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.co.th>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkyklės atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. paštas.

Epson pagalbos linija
(telefonas: (66) 2685-9899)

Mūsų pagalbos linijos komanda gali padėti telefonu tokiems klausimais:

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos

Pagalba naudotojams Vietname

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Epson pagalbos linija (te- +84 28 3925 5545 lefonas):

Aptarnavimo centras: 68 Nam Ky Khoi Nghia Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnamas

Pagalba naudotojams Indonezijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.co.id>)

- Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsiuntimui
- Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso, klausimai el. paštu

Epson pagalbos linija

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- Techninė pagalba
 - Telefonas: (62) 21-572 4350
 - Faksas: (62) 21-572 4357

Epson aptarnavimo centras

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B
Jl. Arteri Mangga Dua,
Jakarta

telefonas / faksas: (62) 21-62301104

Bandung Lippo Center 8th floor
Jl. Gatot Subroto No. 2
Bandung

telefonas / faksas: (62) 22-7303766

Kur kreiptis pagalbos

Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya telefonas: (62) 31-5355035 faksas: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta telefonas: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan telefonas / faksas: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar telefonas: (62) 411-350147 / 411-350148

**Pagalba naudotojams
Honkonge**

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitokias paslaugas po pardavimų, galite kreiptis į Epson Hong Kong Limited.

Interneto svetainė

Epson Hong Kong sukūrė vietinę interneto svetainę kinų ir anglų kalbomis, kurioje naudotojams pateikiama tokią informaciją:

- Informacija apie gaminius
- Atsakymai į dažnai užduodamus klausimus (D. U. K.)
- Naujausios Epson gaminių tvarkyklių versijos

Naudotojai gali rasti mūsų interneto svetainę adresu:

<https://www.epson.com.hk>

Techninio palaikymo pagalbos linija

Taip pat galite kreiptis į mūsų technikos personalą šiais telefono ir fakso numeriais:

Telefonas: (852) 2827-8911

Faksas: (852) 2827-4383

**Pagalba naudotojams
Malaizijoje**

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.my>)

- Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkyklės atsisiuntimui
- Dažnai užduodami klausimai (D. U. K.), pardavimų užklauso, klausimai el. paštu

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Centrinė būstinė.

Telefonas: 603-56288288

Faksas: 603-56288388/399

Epson pagalbos skyrius

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija (informacinė linija)
Telefonas: 603-56288222
- Užklauso apie remonto paslaugas ir garantiją, gaminio naudojimą ir techninę pagalbą (techninė linija)
Telefonas: 603-56288333

Pagalba naudotojams Indijoje

Informacijos, pagalbos ir aptarnavimo kontaktai:

Kur kreiptis pagalbos

Žiniatinklis

(<https://www.epson.co.in>)

Informacija apie gaminio specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui ir gaminių užklauso.

Pagalbos linija

Aptarnavimo, gaminių informacija ar eksploatacinių medžiagų užsakymas — 18004250011 (9:00–18:00) — šis numeris nemokamas.

Aptarnavimui (CDMA ir mobiliems vartotojams) — 3900 1600 (9:00–18:00) priekyje vietinis STD kodas.

Pagalba naudotojams Filipinuose

Jei norite gauti techninį palaikymą ir kitas pardavimų paslaugas, galite kreiptis į Epson Philippines Corporation telefono ir fakso numeriais bei el. pašto adresu, nurodytu toliau:

Pagrindinė pa- (63-2) 706 2609
galbos tarnyba:

Faksas: (63-2) 706 2665

Tiesioginis ry- (63-2) 706 2625
šys su pagalbos
skyriumi:

El. paštas: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

Žiniatinklis

(<https://www.epson.com.ph>)

Informacija apie gaminių specifikacijas, tvarkykles atsiuntimui, dažniausiai užduodami klausimai (D. U. K.) ir el. pašto užklauso.

Nemokamas telefono Nr. 1800-1069-EPSON(37766)

Mūsų pagalbos linijos komanda gali padėti telefonu tokiems klausimais:

- Pardavimų užklauso ir gaminio informacija
- Gaminio naudojimo klausimai ar problemos
- Užklauso dėl remonto aptarnavimo ir garantijos