

SC-F10000H Series SC-F10000 Series

Ghidul utilizatorului

CMP0310-00 RO

Drepturi de autor și mărci comerciale

Nicio parte din această publicație nu poate fi reprodusă, stocată într-un sistem de preluare sau transmisă în orice formă sau prin orice mijloace, electronice, mecanice, prin fotocopiere, înregistrare sau prin alte tehnici, fără permisiunea scrisă acordată în prealabil de Seiko Epson Corporation. Informațiile conținute în prezentul document sunt destinate exclusiv utilizării cu această imprimantă Epson. Epson nu este responsabilă pentru nicio altă utilizare a acestor informații la alte imprimante.

Nici Seiko Epson Corporation și nici afiliații acesteia nu sunt responsabile față de cumpărătorul acestui produs sau față de terți pentru daunele, pierderile, costurile sau cheltuielile cauzate cumpărătorului sau terților ca rezultat al unui accident, al utilizării incorecte sau abuzive a acestui produse sau al modificărilor, reparațiilor sau intervențiilor neautorizate asupra produsului sau (cu excepția S.U.A.) ca rezultat al nerespectării cu strictețe a instrucțiunilor de utilizare și întreținere furnizate de Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru daune sau probleme care apar ca urmare a utilizării unor opțiuni sau produse consumabile care nu sunt desemnate de Seiko Epson Corporation ca fiind Produse Originale Epson sau Produse Aprobate Epson.

Seiko Epson Corporation nu este responsabilă pentru nici o daună rezultată din interferențele electromagnetice care apar din cauza utilizării oricăror alte cabluri de interfață decât cele desemnate drept Produse Aprobate Epson de Seiko Epson Corporation.

EPSON și EPSON EXCEED YOUR VISION sau EXCEED YOUR VISION și logo-urile acestora sunt mărci comerciale înregistrate sau mărci comerciale înregistrate ale Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome[™] is trademarks of Google LLC.

Notificare generală: celelalte nume de produse utilizate aici au doar scop de identificare și pot fi mărci comerciale ale deținătorilor lor. Epson își declină orice drepturi asupra acestor mărci.

© 2021 Seiko Epson Corporation.

Notă pentru utilizatorii din America de Nord și America Latină

IMPORTANT: înainte de a utiliza acest produs, asigurați-vă că ați citit instrucțiunile de siguranță din *Notices* (*Avize*) online.

Cuprins

Drepturi de autor și mărci comerciale

| Notă pentru utilizatorii din America de Nord și | |
|---|---|
| America Latină | 3 |

Note privind manualele

| Semnificația simbolurilor |
|----------------------------------|
| Capturi de ecran în acest manual |
| Ilustrații |
| Organizarea manualului |
| Vizualizarea manualelor video |
| Vizualizarea manualelor PDF |

Introducere

| Componentele imprimantei |
|--|
| Secțiune frontală |
| Unitate de alimentare cu cerneală |
| Vedere din dreapta |
| Interiorul |
| Înapoi |
| Panou de control |
| Noțiuni privind afișajul și utilizarea acestuia. $\ldots 23$ |
| Ecranul Ecran de pornire |
| Ecranul Menu |
| Ecranul Instrucțiuni |
| Tipuri de butoane |
| Note referitoare la utilizare și depozitare |
| Spațiul de instalare |
| Note referitoare la utilizarea imprimantei 34 |
| Note referitoare la depozitare când |
| imprimanta nu este utilizată |
| Note referitoare la manipularea cartușelor de |
| cerneală |
| Manevrarea suporturilor media |
| Prezentarea software-ului livrat |
| Utilizarea Epson Edge Dashboard |
| Instrucțiuni de inițiere |
| Înregistrarea imprimantei |
| Verificarea și gestionarea stării imprimantei 42 |
| Descărcarea și copierea setărilor Media |
| Settings din fișierul EMX |
| Editarea Media Settings |
| Procedura de ieșire |
| Utilizarea Epson Edge Print |
| Configurarea ecranului principal |
| Procedura de tipărire |

| Utilizarea eficientă a suportului media, fără risipă (tipărire imbricată) |
|--|
| Repeat) |
| Utilizarea LFP Accounting Tool |
| Setări de bază |
| Aspectul ecranului |
| Utilizarea EPSON Software Updater 70 |
| Verificarea disponibilității actualizării |
| software-ului |
| Primirea notificărilor de actualizare 70 |
| Mod de utilizare pentru Web Config 71 |
| Instrucțiuni de inițiere |
| Procedura de ieșire |
| Dezinstalarea programelor software |

Operații de bază

| Flux de lucru pentru tipărire optimă |
|---|
| Precauții la manipularea suporturilor media 74 |
| Observații la încărcarea suportului media 74 |
| Încărcarea suportului media |
| Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) |
| Puncte importante pentru o preluare corectă |
| |
| Prinderea rolei |
| Preluare cu procedura normală de alimentare |
| |
| Preluare cu procedura de alimentare prin |
| preluare |
| Scoaterea rolei de preluare |
| Setarea Information Printing at Media Cut 95 |
| Tăierea suportului media |
| Scoaterea suportului media |
| Îndepărtarea suportului media încărcat 97 |
| La terminarea suportului media rămas 99 |
| Înainte de a începe tipărirea |
| Reglări tipărire |
| Automatic Adjustment |
| Print Head Alignment |
| Reglare alimentare cu suport media 102 |
| Zonă tipăribilă 105 |
| Pozițiile marginilor din stânga și din dreapta ale suportului media |

Cuprins

| Zo | or | ıa | . t | iŗ | рă | r | ib | oil | lă | ş | i | Z | 21 | 12 | 1 (| d | e | ti | p | ăı | iı | e | e | ιi | in | n | aş | gi | n | il | 0 | r | |
|----|----|----|-----|----|----|---|----|-----|----|---|---|---|----|----|-----|---|---|----|---|----|----|---|---|----|----|---|----|----|---|----|---|---|-----|
| | | | | | | | | | | • | | • | • | | | • | | • | | | • | • | • | | | • | • | | | | | | 106 |

Întreținere

| Când se execută operații diverse de întreținere 110 |
|---|
| Curătare |
| Înlocuirea consumabilelor |
| Alte operatii de întretinere |
| De ce aveti nevoie |
| Precautii privind întretinerea 114 |
| Curătare 115 |
| Curătara zilnică |
| Utilizarez Liebid de curăterez |
| Curizarea Licitio de curaçare |
| curațarea dispozitivelor de curațare a |
| |
| Curățarea capacelor da aspirare |
| Curățarea capacelor de aspirare |
| Curățarea zonei din jurui capului de uparire 124 |
| Curățarea fampli interioare |
| |
| Inlocuirea consumabilelor |
| Înlocuirea cartușelor de cerneală 127 |
| Înlocuirea rolei de ștergător |
| Eliminarea cernelii reziduale 135 |
| Înlocuirea elementului de susținere pentru |
| suport media |
| Alte operații de întreținere |
| Scuturarea periodică a cartușelor de cerneală |
| |
| Identificarea duzelor înfundate 146 |
| Print Head Cleaning |
| Verificarea funcționării disjunctorului 149 |
| Colectarea consumabilelor uzate 150 |
| Eliminarea la deșeuri |

Meniul panou de control

| Lista opțiunilor din meniu | 51 |
|--|----|
| Detaliile meniului | 61 |
| Meniul General Settings 16 | 61 |
| Meniul Media Settings 16 | 59 |
| Meniul Maintenance | 76 |
| Meniul Supply Status | 78 |
| Meniul Replacement Part Information 17 | 79 |
| Meniul Printer Status | 79 |

Rezolvarea problemelor

| Dacă este afișat un mesaj. | ıj | 180 |
|----------------------------|----|-----|
|----------------------------|----|-----|

| Dacă este afișat un mesaj de eroare | 32 |
|---|----|
| Depanarea | 33 |
| Tipărirea nu poate fi efectuată (deoarece | |
| imprimanta nu funcționează) | 33 |
| Imprimanta face zgomot ca și cum ar tipări, | |
| dar nu se tipărește nimic | 34 |
| Rezultatele tipăririi nu arată conform | |
| așteptărilor | 34 |
| Suport media | 36 |
| Altele | 38 |

Anexe

| Opțiuni și produse consumabile |
|---|
| Cartușe de cerneală |
| Altele |
| Suporturi compatibile |
| Mutarea și transportul imprimantei 196 |
| Mutarea imprimantei |
| Transport |
| Cum să folosiți distanțiere pentru role de |
| presiune |
| Cum să instalați distanțierele 207 |
| Cum să îndepărtați distanțierele 208 |
| Ajustări paralele pentru Auto Take-up Reel Unit |
| (Unitate de preluare automată a mediei de |
| tipărire) |
| Pregătiri pentru ajustarea paralelă 208 |
| Mod de ajustare |
| Listă cu setările suporturilor media pentru fiecare |
| Media Type |
| Cum să interpretați semnalele lămpilor de |
| semnalizare |
| Cerințele sistemului |
| Epson Edge Dashboard |
| Epson Edge Print |
| Web Config |
| Tabel cu specificații |

De unde puteți obține ajutor

| Site-ul Web de asistență tehnică |
|--|
| Contactarea serviciului de asistență tehnică |
| Epson |
| Înainte de a contacta Epson |
| Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord |
| |
| Ajutor pentru utilizatorii din America Latină |
| |
| Ajutor pentru utilizatorii din Europa 230 |

Cuprins

| Aiutor pentru utilizatorii din Australia/Noua |
|---|
|) |
| Zeelandă231 |
| Ajutor pentru utilizatorii din Singapore 231 |
| Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda 232 |
| Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam 232 |
| Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia 232 |
| Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong 233 |
| Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia 233 |
| Ajutor pentru utilizatorii din India |
| Ajutor pentru utilizatorii din Filipine 234 |

Note privind manualele

Semnificația simbolurilor

| Avertisment: | Avertismentele trebuie respectate pentru a se evita grave vătămări corporale. |
|--------------|--|
| [| 1 |
| Atenție: | Atenționările trebuie respectate pentru a se evita vătămări corporale. |
| | I |
| Important: | Instrucțiunile marcate ca fiind importante trebuie respectate pentru a se evita deteriorarea acestui produs. |
| | - |
| Notă: | Notele conțin informații utile sau suplimentare privind funcționarea acestui produs. |
| | |
| Œ | Indică un conținut de referință conex. |

Capturi de ecran în acest manual

- □ Capturile de ecran din acest manual pot fi uşor diferite de cele ale ecranelor reale.
- □ Capturile de ecran ale panoului de control din acest manual sunt setate să aibă fundal **Black**.

llustrații

- Dacă nu există specificații în alt sens, ilustrațiile din acest manual sunt destinate modelului SC-F10000 Series.
- Ilustrațiile din acest manual pot diferi ușor de modelul pe care îl utilizați.

Organizarea manualului

America de Nord

Pentru a vizualiza manualele utilizatorului, vizitați:

SC-F10070H:

- □ www.epson.com/support/f10070h (SUA)
- □ www.epson.ca/support/f10070h (Canada)

SC-F10070:

- □ www.epson.com/support/f10070 (SUA)
- □ www.epson.ca/support/f10070 (Canada)

America Latină

Pentru a vizualiza manualele utilizatorului, vizitați:

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Caraibe)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (Alte regiuni)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Caraibe)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (Alte regiuni)

Alte regiuni

Manualele pentru produs sunt organizate așa cum este indicat mai jos.

Note privind manualele

Puteți vizualiza manualele PDF folosind Adobe Acrobat Reader sau Preview (Mac).

| G (t | hid de pornire proșură) | Acest manual explică măsurile de siguranță și operațiile efec- tuate la conectarea impriman- tei și a computerului și la insta- larea software-ului. Citiți acest manual pentru a efectua ope- rațiile în siguranță. | | | |
|----------------|---------------------------------------|--|--|--|--|
| G (E | hidul utilizatorului Extras) (PDF) | Acest manual explică operațiile de bază necesare și întreține- rea pentru uzul zilnic. | | | |
| Manuale online | | | | | |
| | Ghidul utilizatoru- lui (PDF) | Acest manual explică modul de utilizare a imprimantei. | | | |
| | Depanare și sfaturi | Acest manual conține întrebări frecvente și sfaturi cu privire la utilizarea imprimantei. | | | |
| | Epson Video Ma- nuals | Aceste videoclipuri prezintă modul de încărcare a suporturi- lor media și de efectuare a ope- rațiunilor de întreținere. | | | |
| | Ghid de rețea (PDF) | Acest manual conține infor- mații privind utilizarea impri- mantei într-o rețea. | | | |

Vizualizarea manualelor video

Manualele video au fost încărcate pe YouTube.

Faceți clic pe [Epson Video Manuals (video)] în partea de sus a *Manual online*, sau faceți clic pe textul albastru care urmează pentru a vizualiza manualele.

Video Manual

Dacă subtitlurile nu sunt afișate la redarea videoclipului, faceți clic pe pictograma cu subtitluri indicată în imaginea de mai jos.





Vizualizarea manualelor PDF

În această secțiune se folosește Adobe Acrobat Reader DC ca exemplu pentru a explica operațiile de bază pentru a vizualiza PDF în Adobe Acrobat Reader.



1 Faceți clic pentru a imprima manualul PDF.

Note privind manualele

- 2 De fiecare dată când se face clic, semnele de carte sunt afişate sau ascunse.
- 3 Faceți clic pe titlu pentru a deschide pagina relevantă.

Faceți clic pe [+] pentru a deschide titlurile plasate mai jos în ierarhie.

Dacă referințele sunt scrise cu text albastru, faceți clic pe textul albastru pentru a deschide pagina relevantă.

Pentru a reveni la pagina originală, procedați astfel.

Pentru Windows

În timp ce apăsați pe tasta Alt, apăsați pe tasta 🔶 .

Pentru Mac

În timp ce apăsați pe tasta command, apăsați pe tasta ←.

 Puteți introduce și căuta cuvinte cheie, precum numele articolelor pe care doriți să le confirmați.

Pentru Windows

Faceți clic pe o pagină din manualul PDF și selectați **Find (Găsire)** în meniul care este afișat pentru a deschide bara cu instrumente de căutare.

Pentru Mac

Selectați **Find (Găsire)** din meniul **Edit (Editare)** pentru a găsi bara cu instrumente de căutare. Pentru a mări textul de pe afișaj care este prea mic pentru a fi lizibil, faceți clic pe

 pentru a reduce dimensiunea. Pentru a specifica o parte a ilustrației sau a capturii de ecran de mărit, procedați astfel.

Pentru Windows

Faceți clic pe o pagină din manualul PDF și selectați **Marquee Zoom (Mărire marcaj)** în meniul care este afișat. Indicatorul se transformă într-o lupă, folosiți-l pentru a specifica dimensiunile locației pe care doriți să o măriți.

Pentru Mac

Faceți clic pe meniul View (Vizualizare) — Zoom (Mărire) — Marquee Zoom (Mărire marcaj), în această ordine, pentru a transforma indicatorul într-o lupă. Folosiți indicatorul ca lupă pentru a specifica dimensiunile locației pe care doriți să o măriți.

Deschide pagina anterioară sau pagina următoare.

Introducere

Componentele imprimantei

Ilustrațiile SC-F10000 Series sunt utilizate pentru aceste explicații.

Secțiune frontală



Capacul frontal

Se deschide la încărcarea suportului media, la curățarea interiorului imprimantei sau pentru scoaterea unui suport media blocat. În mod normal, acesta este închis și blocat pe perioada utilizării imprimantei.

2 Capac de întreținere (stânga)

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capacelor. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

∠ Curățarea capacelor anti-uscare" la pagina 120

O Uscător

Încălzitorul încorporat și ventilatorul usucă rapid cerneala după imprimare în timpul circulației aerului și al menținerii temperaturii setate.

De asemenea, este posibilă oprirea încălzitorului și utilizarea doar a ventilatorului. (Ventilator)

∠ Cranul Media Settings" la pagina 28

Bară de ghidare suport media

Bara menține tensiunea pentru a preveni îndoirea suportului media în timpul preluării.

Unitate de alimentare cu cerneală

Alimentează imprimanta cu cerneală din cartușele de cerneală. Conține două cartușe de cerneală pentru fiecare culoare.

6 Mâner

După ce așezați cilindrul rolei pe elementul de susținere pentru suport media din stânga, rotiți maneta și apăsați elementul de susținere pentru suport media pe cilindrul rolei.

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire

Preia automat suporturile media imprimate.

8 Element de susținere pentru suport media

Așezați cilindrul rolei pentru preluarea suportului media pe aceste elemente de susținere. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

∠ " "Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 83

Suportul rolei

Când scoateți rola de preluare, așezați temporar suportul media pe aceste suporturi. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

🛈 Comutator Media Feed

Alimentează/rulează suportul media. Deoarece comutatorul de alimentare cu suport media are aceeași funcție ca butonul de alimentare cu suport media de pe panoul de comandă, îl puteți acționa pe cel mai ușor de utilizat în situația dumneavoastră. Consultați explicația pentru butonul de alimentare cu suport media pentru detalii privind funcțiile.

Comutatorul Auto

Utilizați acest comutator pentru a selecta direcția de preluare automată. Selectați Off pentru a dezactiva preluarea automată.

Comutatorul Manual

Utilizați acest comutator pentru preluare manuală. Opțiunea selectată va putea fi folosită în momentul în care comutatorul Auto este în poziția Off.

🚯 Manetă de încărcare a suportului media

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

Deoarece o manetă de încărcare a suportului media se află și în partea din spate, o puteți utiliza pe cea mai convenabilă în situația dvs.

🕼 Capac de întreținere (dreapta)

Deschideți acest capac pentru a curăța zona din jurul capului de tipărire și a rolei ștergătoare de schimb. În mod normal, acesta este închis pe perioada utilizării imprimantei.

∠ "Înlocuirea rolei de ștergător" la pagina 133

∠ Curățarea zonei din jurul capului de tipărire" la pagina 124

Panou de control

∠ ¬ "Panou de control" la pagina 21

Indicatoare de semnal

Indicatoarele luminează continuu sau intermitent, în 3 culori, pentru a vă notifica referitor la starea imprimantei. În esență, semnificația culorilor indicatoarelor este următoarea.

Culorile indicatoarelor, în ordine, de sus în jos, sunt roșu, galben și verde.

| Roșu | : | Tipărirea nu este posibilă din cauza unei erori. |
|--------|---|--|
| Galben | : | Imprimanta este operațională, de exemplu când există un mesaj de notificare sau imprimanta este în pauză sau execută operații de întreținere. |
| Verde | : | Tipărirea este posibilă și imprimanta fie imprimă, fie este pregătită de imprimare. |

Imprimanta vă notifică în detaliu referitor la starea sa, cu o combinație de culori ale indicatoarelor, care lumi-

Consultați informațiile de mai jos pentru o explicație privind lampa de semnalizare.

∠ Cum să interpretați semnalele lămpilor de semnalizare" la pagina 219

Manete de blocare

nează continuu/intermitent.

Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă. Când capacul frontal este deschis, manetele din stânga și din dreapta se deplasează spre exterior, pentru a elibera blocajul. După închiderea capacului frontal, manetele se deplasează spre interior, pentru a-l bloca.

Unitate de alimentare cu cerneală

SC-F10000H Series conține un total de 12 cartușe de cerneală.



Cartuşe de cerneală

Se introduc două cartușe de cerneală pentru fiecare culoare. În mod normal, se utilizează în continuare un cartuș de cerneală. După consumarea cartușului, imprimanta comută automat la celălalt cartuș de cerneală. În consecință, chiar dacă se consumă cerneala în timpul tipăririi, cartușul de cerneală se poate înlocui fără a întrerupe tipărirea. De asemenea, puteți comuta manual cartușele de cerneală atunci când doriți să le comutați și să le utilizați în funcție de modul de utilizare. Operația de comutare se execută din ecranul Ecran de pornire.

∠ Cranul Ecran de pornire" la pagina 23

Cartușele de cerneală sunt disponibile în 2 variante de volum, de 10 l și 3 l, deci utilizați-le în funcție de modul de utilizare stabilit. De asemenea, puteți amesteca diferite volume și le puteți instala.

2 Mâner

Țineți-l cu mâna pentru a susține cartușul de cerneală. La produsele noi, orificiile sunt închise, deci deschideți-le apăsându-le cu mâna. Sunt 4 locații pe părțile laterale ale cartușelor de cerneală de 10 l, respectiv 2 locații pe partea de sus a cartușelor de 3 l.

Orificiu de ieşire pentru alimentarea cu cerneală

Cerneala din cartușul cu cerneală iese pe aici. Trageți-l în afară din interiorul noului cartuș de cerneală, apoi introduceți cartușul de cerneală.

4 Conector

Atașați-l la orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală, apoi conectați unitatea de alimentare cu cerneală și cartușul de cerneală.

Capacul cartuşului

Previne contactul accidental cu conectorul cartușului de cerneală. În mod normal, acesta este ridicat pe perioada utilizării imprimantei.

6 Indicator de verificare cartuş

Luminează continuu sau intermitent, în 2 culori, pentru a vă notifica referitor la starea cartușului de cerneală introdus. Culoarea indicatorului din partea stângă este albastră, iar culoarea indicatorului din partea dreaptă este portocalie.



🕖 Roți

Există 6 (SC-F10000H Series) sau 4 (SC-F10000 Series) roți pe picioare. Blocați-le întotdeauna când folosiți imprimanta.

8 Cablu unitate de alimentare cu cerneală

Utilizați cablul când unitatea este conectată. Dacă deplasați unitatea de alimentare cu cerneală când este conectată la imprimantă, fără a o conecta cu cablul, tubul de alimentare cu cerneală se poate deteriora.

Tub de alimentare cu cerneală

Alimentează imprimanta cu cerneală din cartușele de cerneală.

Vedere din dreapta



Manete de deblocare

Deblochează opritoarele capacului pentru întreținere. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă. La deschiderea capacului pentru întreținere, deschideți-l în timp ce coborâți manetele. Capacul de întreținere se va bloca automat când este închis.

Orificii de aerisire

Permiteți pătrunderea aerului în imprimantă. Există mai multe orificii de aerisire. Nu obturați niciun orificiu de aerisire.

3 Tub pentru colectarea cernelii reziduale

Tuburi pentru evacuarea cernelii reziduale. Capătul acestui tub trebuie să fie introdus în Recipient pentru colectarea cernelii reziduale în timp ce imprimanta funcționează.

Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

În această sticlă se colectează cerneala reziduală.

Înlocuiți-l cu un Recipient pentru colectarea cernelii reziduale nou atunci când la panoul de control apare un mesaj în care sunteți solicitat să procedați astfel.

∠ Cr "Eliminarea cernelii reziduale" la pagina 135

6 Roți

Pe fiecare picior sunt montate două roți.

6 Dispozitive de nivelare

La instalare, verificați indicatorul de nivel, folosiți dispozitivele de nivelare pentru a poziționa imprimanta la orizontală, apoi fixați imprimanta la poziție. Instalați plăci metalice în partea de jos, pentru a distribui sarcina.

După ce mutați imprimanta, mențineți-o în poziție orizontală.

∠ mutarea și transportul imprimantei" la pagina 196

Indicator de nivel

Verificați poziția orizontală a imprimantei.

8 Disjunctor

Dacă este detectat un curent electric provocat de un scurtcircuit, circuitul este întrerupt automat pentru a preveni electrocutarea. Țineți întotdeauna comutatorul disjunctorului în poziția ON atunci când folosiți imprimanta. Verificați, la intervale de aproximativ o lună, funcționarea disjunctorului.

∠ ¬ "Verificarea funcționării disjunctorului" la pagina 149

Interiorul

Când următoarele piese se murdăresc, rezultatele tipăririi pot fi afectate. Curățați sau schimbați regulat aceste piese respectând indicațiile din capitolele enumerate în secțiunile de referință de mai jos sau urmărind mesajele de pe ecran.



1 Cap de tipărire

În timpul operației de tipărire, capul de tipărire se deplasează de la stânga și la dreapta, în timp ce descarcă cerneala. Când exemplarele tipărite sunt murdare, verificați dacă este lipită murdărie pe capul de tipărire și curățați-o, dacă este necesar.

∠ Curățarea zonei din jurul capului de tipărire" la pagina 124

2 Capace anti-uscare

Există un rând de 6 pe SC-F10000H Series și 4 pe SC-F10000 Series.

Aceste capace acoperă duzele capului de tipărire pentru a preveni uscarea lor; dacă imprimanta este folosită, capacele trebuie să fie scoase. În funcție de nivelul de murdărire, pe ecranul panoului de control apare un mesaj de curățare. Curățați conform mesajului.

∠ Curățarea capacelor anti-uscare" la pagina 120

Ghidaje ale marginilor suportului media

Ghidajele marginilor suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere a suportului media să atingă capul de tipărire. Înainte de tipărire poziționați ghidajele pe ambele părți ale suportului media.

∠ mîncărcarea suportului media" la pagina 75

O Cilindru

Acesta aspiră și fixează suportul media pentru tipărire uniformă și alimentarea suportului media.

∠ Curățare zilnică" la pagina 115

6 Role de presare

Aceste role apasă pe suportul media în timpul tipăririi.

6 Capac de aspirare

Acest capac aspiră cerneala din duza capului de tipărire.

Curățați capacele de aspirare înainte de a efectua Print Head Refresh.

∠ Curățarea capacelor de aspirare" la pagina 123

Stergător

Ștergătorul îndepărtează cerneala de pe suprafața duzelor capului de tipărire. Rola ștergătorului încărcată în unitatea ștergătorului este un articol consumabil. Înlocuiți-l atunci când la panoul de control apare un mesaj care vă solicită să procedați astfel.

∠ "Înlocuirea rolei de ștergător" la pagina 133

Indicator intern

Iluminează interiorul imprimantei pentru a facilita verificarea rezultatelor tipăririi și a zonelor pentru întreținere. Dacă suprafața se murdărește cu vapori de cerneală, curățați-o.

∠ "Curățarea lămpii interioare" la pagina 125



1 Manetă de încărcare a suportului media

După încărcarea suportului media, coborâți maneta pentru a fixa suportul pe poziție. Ridicați maneta pentru a elibera suportul media înainte de a-l scoate.

Întrucât maneta de încărcare a suportului media are aceeași funcție ca maneta de încărcare a suportului media de pe partea frontală a imprimantei, o puteți acționa pe cea mai ușor de utilizat în situația dumneavoastră.

2 Intrare c.a. #1/intrare c.a. #2

Conectează cablul de alimentare. Trebuie să conectați ambele cabluri.

8 Buton de comandă

Butonul de comandă se poate folosi pentru slăbirea suportului media în timpul încărcării și pentru a prelua suportul media tăiat în cursul înlocuirii acestuia.

Unitate de alimentare cu suport media

Încarcă suportul media care se va folosi la tipărire.

Pentru suporturile media acceptate, consultați secțiunea următoare.

∠ Suporturi compatibile" la pagina 196

Element de susținere pentru suport media

Așezați suportul media pe aceste elemente de susținere. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

6 Suportul rolei

Așezați suportul media pe aceste suporturi înainte de a-l așeza pe elementele de susținere ale suportului media. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

Manetă de ridicare

Dacă suportul media care va fi așezat pe elementele de susținere ale suportului media pare greu, utilizați aceste manete pentru a ridica suportul media fără efort la nivelul elementelor de susținere ale suportului media. Aceleași piese sunt și pe partea stângă, și pe partea dreaptă.

8 Mâner

După ce așezați suportul media pe elementul de susținere pentru suport media din dreapta, rotiți maneta și apăsați elementul de susținere pentru suport media pe cilindrul rolei.

Oispozitiv de curățare a suportului media

Șterge orice scame și praf de pe suportul media la introducerea acestuia. Dacă apare un mesaj pe ecranul panoului de control, folosiți peria furnizată a dispozitivului de curățare a suportului media pentru curățare.

∠ Curățarea dispozitivelor de curățare a suportului media" la pagina 119

🛈 Perie de curățare medie de tipărire

Elimină murdăria de pe suprafața dispozitivului de curățare a suportului media.

Deoarece suprafața periei are o direcție de ștergere, deplasați peria în direcția de ștergere a murdăriei. Puteți schimba direcția de ștergere. Dacă nu folosiți peria dispozitivului de curățare a suportului media, depozitați-o prin agățare de cârligele din spatele imprimantei.

Distanțier rolă de presă

Această piesă fixează rolele de presiune în poziție deschisă. Rolele de presiune cu distanțiere inserate nu aplică presiune asupra suportului media, chiar și atunci când maneta de încărcare a suportului media este coborâtă. Dacă utilizați distanțierul rolei de presiune la apariția de încrețituri la capătul suportului media, este posibilă o ameliorare a acestora.

Dacă nu utilizați distanțierul rolei de presiune, depozitați-l prin introducerea în locația sau originală.

∠ 37 "Cum să folosiți distanțiere pentru role de presiune" la pagina 206

Port LAN

Conectează cablul LAN. Utilizați un cablu torsadat protejat (categoria 5e sau superioară).

Bec de date

Becul de date luminează continuu sau intermitent pentru a indica starea conexiunii de rețea și dacă imprimanta recepționează date.

Pornit : Conectată.

Luminează in- : Conectată. Recepționează date. termitent

🚯 Bec de stare

Culoarea indică viteza de comunicații din rețea.

Verde : 1000Base-T

Port USB

Conectează cablul USB.





1 Indicator 🙂 (indicator luminos funcționare)

Starea de funcționare a imprimantei este indicată de către un indicator luminos continuu sau intermitent.

Pornit : Imprimanta este pornită.

Luminează in- : Imprimanta primește date sau efectuează operația de curățare a capului de tipărire sau alte termitent operații efectuate în timpul opririi.

Oprit : Imprimanta este oprită.

2 Butonul 🙂 (butonul de pornire)

Pornește și oprește alimentarea imprimantei.

3 Butonul de alimentare cu suport media

Operațiile care se efectuează la apăsarea butonului diferă în funcție de starea manetei de încărcare a suportului media.

• Maneta este coborâtă

Următoarele operații sunt efectuate indiferent de specificațiile de derulare a suportului media încărcat.

Butonul 🛋: rulează suportul media.

Butonul 🖵: alimentează suportul media.

Când butonul 📤 este folosit pentru rulare, suportul media se va opri când marginea sa va ajunge în poziția de începere a tipăririi.

Rularea poate continua dacă dați drumul butonului și apoi îl apăsați din nou.

• Maneta este ridicată

Suportul media ridicat este rotit în următoarele direcții.

Butonul 📤: pentru partea tipăribilă la exterior, direcția de rulare; pentru partea tipăribilă la interior, direcția de alimentare

Butonul 🖵: pentru partea tipăribilă la exterior, direcția de alimentare; pentru partea tipăribilă la interior, direcția de rulare

Dacă preluați suportul media cu maneta ridicată, acesta se poate roti în direcția de alimentare.

∠ 3 "Încărcarea suportului media" la pagina 75

Puteți proceda similar cu comutatorul de alimentare cu suport media al Unitate de preluare automată a mediei de tipărire. Utilizați oricare din cele două butoane, după cum este mai convenabil în situația dumneavoastră.

④ Butonul ☆ (butonul Ecran de pornire)

Apăsați pe acesta atunci când luminează când este afișat meniul de setări sau alte ecrane similare pentru a reveni la ecranul Ecran de pornire.

Dacă butonul Ecran de pornire nu se poate folosi în timpul funcționării, indicatorul se stinge.

6 Afişajul

Acesta este un panou tactil care afișează starea imprimantei, meniurile și mesajele de eroare. Puteți apăsa ușor cu degetele pentru a selecta articolele și opțiunile de meniu afișate pe ecran sau puteți deplasa degetul în timp ce atingeți ecranul pentru a derula ecranul.

∠ ¬ "Noțiuni privind afișajul și utilizarea acestuia" la pagina 23

Noțiuni privind afișajul și utilizarea acestuia

Capturile de ecran pentru SC-F10000 Series sunt utilizate pentru aceste explicații.

În acest capitol sunt prezentate noțiuni privind operarea aspectului ecranului, utilizarea ecranului Ecran de pornire, a ecranului Meniu și a afișajului pentru ecranul cu proceduri de operare, prezentat ca exemplu.

Ecranul Ecran de pornire

Pe ecranul Ecran de pornire, puteți comuta între ecranul Afișare stare și ecranul Media Settings apăsând pe butonul de comutare a afișajului.

Ecranul Indicator stare

Se poate indica starea imprimantei.



Antet

Afișează butoanele pentru funcțiile frecvent folosite. Funcțiile butoanelor sunt afișate mai jos. Antetul apare în mod similar și pe alte ecrane.



Meniu

Afișează meniul Settings.

∠ 37 "Meniul panou de control" la pagina 151



Tăierea suportului media

Alimentează suportul media în poziția de tăiere când tipărirea s-a încheiat și când suportul media a fost înlocuit.

∠ 37 "Tăierea suportului media" la pagina 95



Indicator intern

Aprinde sau stinge lampa interioară. Afișajul se modifică după cum urmează, în funcție de stare.





Setarea **Auto** pentru **Inside Light** din Printer Settings, aprinde automat lumina atunci când sunt realizate operațiuni care necesită acest lucru, precum tipărirea, și o stinge atunci când operațiunea este finalizată.

Cu toate acestea, în funcție de starea imprimantei, este posibil ca lumina să nu se aprindă. În aceste cazuri, butonul devine gri.

A "Meniul General Settings" la pagina 161



Comutare vizualizare

Comută între ecranul Indicator stare și ecranul Media Settings.



Comutare stare conexiune

Modifică starea Online/Offline a computerului conectat la imprimantă. Modificați această setare atunci când este necesar, de exemplu selectați opțiunea Offline pentru a nu primi lucrări de tipărire în timpul lucrărilor de întreținere.



Întreținere

Meniul Maintenance apare pe acest ecran, permițând efectuarea unor operații de întreținere precum întreținerea capului de imprimare și înlocuirea consumabilelor.

∠ 37 "Meniul Maintenance" la pagina 176



Informații

Afișează Printer Status. Dacă apar notificări, precum cele privind cantitatea redusă de consumabile, pictograma 🗥 apare în partea din dreapta sus a ecranului. Afișajul care apare atunci când apăsați butonul conține o **Message List** pentru probleme care nu fost încă rezolvate. Prin apăsarea pe elemente apar instrucțiuni, deci urmăriți indicațiile pentru a remedia problemele. După remedierea tuturor problemelor, pictograma \Lambda dispare.

2 Mesaje

Afișează starea imprimantei și mesajele care oferă instrucțiuni.

∠ → "Dacă este afișat un mesaj" la pagina 180

În timpul tipăririi, afișajul comută așa cum este indicat în ilustrație și prezintă următoarele informații și butoane.



(1) Numele fișierului și imaginea miniaturală a imaginii tipărite

Este posibil ca o imagine miniaturală să nu fie afișată, în funcție de tipul RIP utilizat.

(2) Printed Length, Remaining Print Length, Time until media replacement și Pass Mode pentru suportul media

Apăsarea pe zona de afișare în timpul tipăririi afișează ecranul pentru a seta detaliile de afișare pentru (2). Selectați până la 2 elemente pe care doriți să le afișați.

Time until media replacement afișează o durată de timp estimată.

- (3) Estimare a timpului de tipărire rămas
- (4) Butonul Pause (Suspendare)

Afișat ca buton Start în timpul încălzirii, până când încălzitorul atinge temperatura setată. Apăsarea acestui buton începe tipărirea, chiar dacă temperatura încălzitorului este redusă.

(5) Bară de progres

Întreruperea temporară a tipării și anularea operațiunilor de tipărire.

Apăsarea butonului Pause în timpul tipăririi afișează un ecran pentru selectarea timpului pentru suspendare, apăsați una dintre opțiuni pentru a o selecta.

- Immediate pause: oprește tipărirea imediat. Când tipărirea este oprită în timpul unei operațiuni de tipărire, tipărirea poate fi perturbată atunci când este reluată.
- **Pause between pages**: oprește tipărirea după finalizarea paginii curente.

Apăsarea butonului **Resume** de pe ecran în timpul unei pauze anulează starea de pauză. Apăsarea pe **Cancel** anulează operațiunea de tipărire în curs și oprește tipărirea.

Informații despre suporturile media

Afișează informații despre suporturile media încărcate. Numărul indicat este numărul de setare a suportului media. Atunci când cantitatea de suport media rămas scade sub valoarea setată în **Remaining Alert** din meniul Media Settings, este afișată pictograma **A**. Apăsați pe zona afișajului pentru a afișa meniul Media Settings.

∠ 37 "Meniul Media Settings" la pagina 169

Informații privind consumabilele

Informații privind consumabilele, precum cartușele de cerneală, sunt afișate folosind următoarele pictograme și lungimi de bară.



Starea cartușului de cerneală

Afișează nivelul aproximativ al cernelii rămase și starea curentă. În cazul în care cantitatea de cerneală scade, bara se scurtează.

Codul de la baza afișajului barei este un indicator al culorii cernelii. Bara din partea de jos a ecranului indică cartușul de cerneală anterior, iar bara din partea de sus a ecranului indică cartușul de cerneală posterior.

SC-F10000H Series

- FP : Fluorescent Pink
- FY : Fluorescent Yellow
- LC : Light Cyan (Cyan deschis)
- LM : Light Magenta (Magenta deschis)
- HDK : High Density Black (Negru intens)
- C : Cyan
- M : Magenta
- Y : Yellow (Galben)
- SC-F10000 Series
- HDK : High Density Black (Negru intens)
- C : Cyan
- M : Magenta
- Y : Yellow (Galben)

Afișajul se modifică, după cum se arată mai jos, dacă apare un avertisment sau o eroare.



Cantitatea de cerneală este estimată a fi redusă. După consumarea cartușului, imprimanta comută automat la celălalt cartuș de cerneală.

Confirmați instalarea unui cartuș nou de cerneală pe cealaltă parte.



Cerneala se consumă. Înlocuiți cartușul de cerneală vechi cu unul nou.

Au trecut mai mult de 30 de minute de când conectorul cartuşului de cerneală a fost deconectat. Conectați imediat conectorul; în caz contrar cerneala se va usca și imprimanta nu va mai funcționa normal.



Este necesară scuturarea cartușelor de cerneală. Scoateți cartușele de cerneală și scuturați-le.



Conectorul unui cartuș de cerneală este deconectat. Introduceți cartușul de cerneală și conectați conectorul în mod corect.



Confirmați faptul că toate capacele cartușelor sunt în poziție verticală și apoi urmați instrucțiunile de pe ecran.



Starea Recipient pentru colectarea cernelii reziduale

Afișează, cu aproximație, volumul disponibil în Recipient pentru colectarea cernelii reziduale. În cazul în care spațiul se reduce, bara se scurtează.

Afișajul se modifică, după cum se arată mai jos, dacă apare un avertisment.



Recipient pentru colectarea cernelii reziduale este aproape plin. Pregătiți un nou Recipient pentru colectarea cernelii reziduale.



Starea rolei ștergătorului

Afișează instrucțiuni pentru înlocuirea rolei ștergătorului. Pe măsură ce momentul înlocuirii se apropie, bara se scurtează.

Afișajul se modifică, după cum se arată mai jos, dacă apare un avertisment.



În curând va fi necesară înlocuirea rolei ștergător. Trebuie pregătită o nouă rolă ștergător.

La apăsarea pe zona de afișare se deschide ecranul Supply Status unde puteți consulta codurile de piesă pentru consumabile. De asemenea, puteți comuta cartușele de cerneală care se vor utiliza. (Modificarea fantei active)

Pentru a schimba cartușul de cerneală, apăsați bara de pe afișaj aferentă cartușului pe care nu îl folosiți, confirmați mesajul de pe ecran și apoi apăsați pe **Start**.

5 Subsol

Afișează ora și data curentă, temperatura și umiditatea din jurul imprimantei. Dacă temperatura și umiditatea nu se încadrează în intervalul de funcționare al imprimantei, apare \triangle . Pentru o tipărire de înaltă calitate, folosiți imprimanta în limitele intervalului specific mediului de funcționare al imprimantei. Subsolul apare în mod similar și pe alte ecrane.

6 Informații privind uscătorul

Afișează temperatura și butonul Preheat Start al uscătorului. Apăsați butonul Preheat Start atunci când doriți să începeți preîncălzirea înainte de a primi o sarcină de tipărire după ce imprimanta iese din modul de repaus. Apăsarea pe zona de afișare pentru temperatură determină apariția ecranului Settings.

Valoarea din dreapta indică Set, iar valoarea din stânga indică Current. Dacă temperatura curentă nu atinge valoarea setată, sunt afișate următoarele pictograme, în funcție de situație.



Încălzire

Răcire



Notificare privind efectuarea întreținerii sau a curățării periodice

Afișează o notificare, în următoarele situații, privind efectuarea Maintenance Cleaning^{*} în stânga, respectiv efectuarea Periodic Cleaning în dreapta. Pentru Periodic Cleaning, în funcție de setări, va apărea Print Duration, Print Page sau Print Length.

- D Maintenance Cleaning: cu 24 de ore în avans
- Deriodic Cleaning (Print Duration): cu 1 oră în avans
- Periodic Cleaning (Print Length): cu 20 m în avans
- Periodic Cleaning (Print Page): cu 20 de pagini în avans

Momentele în care se efectuează acest lucru se modifică foarte mult în funcție de temperatura ambiantă a capetelor de tipărire. În plus, Maintenance Cleaning poate fi efectuată indiferent de afișarea notificării atunci când alimentarea cu energie este reluată.

Prin apăsarea pe zona de afișare, apare în avans ecranul pentru curățare. Dacă doriți să tipăriți când se apropie momentul pentru curățarea capului, implementarea curățării în avans este eficientă pentru a preveni întreruperea tipăririi înainte de a fi finalizată.

* Maintenance Cleaning este curățarea capului pe care imprimanta o execută automat după o anumită perioadă de timp, pentru a menține capetele de tipărire în stare bună. Setați Maintenance Cleaning (Curățare de întreținere) din meniul Maintenance Setting.

∠ meniul General Settings" la pagina 161

8 Spațiu cilindru

Afișează valoarea de setare pentru jocul suportului. Apăsarea pe zona de afișare determină apariția ecranului Settings.

Ecranul Media Settings

Lista principalelor setări ale suportului media pe care le puteți utiliza.

Setările de suport media pot fi modificate și din meniul Settings (Setări). Utilizați oricare din aceste opțiuni, după cum este mai convenabil în situația dumneavoastră.

∠ Meniul panou de control" la pagina 151



Informații privind uscătorul

Puteți verifica următoarele stări și operații referitoare la uscător.

(1) Operațiuni ale încălzitorului

Puteți comuta la On/Off și puteți începe preîncălzirea.

(2) Current

Afișează simultan pictogramele și ecranul Indicator stare, în funcție de situație.

(3) Set

Apăsarea pe < / > permite modificarea valorilor.

(4) Puterea modului Fan

Modul Fan este activat atunci când ventilatorul este în poziția Off. Apăsarea pe

Informații privind Media Feed Adjustment în timpul tipăririi

Dacă efectuați operațiunea Media Feed Adjustment în timpul tipăririi, apar valorile ajustate. Apăsarea pe zona de afișare determină apariția ecranului Settings.

A "Modificarea setărilor în timpul tipăririi" la pagina 30

Informații Media Settings

Afișează valorile curent setate pentru fiecare element de setare. Puteți modifica valorile pentru alte elemente decât Platen Gap și Pressure Roller Load prin apăsarea pe 🗹 / 🔊. Astfel, modificați valorile setate pentru fiecare element din setările pentru suportul media curent selectat. Prin apăsarea pe butoanele Platen Gap și Pressure Roller Load se afișează ecranul Settings.

4 Pass Mode

Afișează valoarea curentă pentru Pass Mode.

∠ meniul Media Settings" la pagina 169

Modificarea setărilor în timpul tipăririi

În timpul tipăririi, puteți modifica setările din meniul Media Settings (Setări suport media) afișat pe ecranul principal. Daca are loc o problemă, precum formarea de benzi sau încrețituri, modificați Media Settings (Setări suport media) pentru a o rezolva. În timpul tipăririi, puteți rezolva cu ușurință problemele pentru că puteți verifica rezultatele pe care le vedeți pe măsură ce faceți modificări. De asemenea, puteți face reparații rapide fără a opri tipărirea atunci când apar probleme la scurt timp după începerea tipăririi.

Modificarea setărilor din ecranul principal schimbă conținutul curent al Media Settings (Setări suport media).

Pentru metode de rezolvare a problemelor la nivelul rezultatelor de tipărire, consultați "Rezolvarea problemelor" din acest manual și "Depanare și sfaturi" din *Manual online*.

∠ Cr "Rezolvarea problemelor" la pagina 180

Această secțiune explică un exemplu de Media Feed Adjustment pentru compensare în cazul formării de benzi.



Apăsați 🛅 pentru a accesa ecranul Media Settings (Setări suport media).



Apăsați zona de informații Media Feed Adjustment (Reglare alimentare cu suport media). Este afișat ecranul de setări.



Apăsați 💁 / 🖵 pentru a modifica valorile.

Dacă valoarea este prea mică, vor apărea benzi negre (dungi închise); măriți valoarea definită pentru alimentare.

Dacă, însă, valoarea definită pentru alimentare este prea mare, vor apărea benzi albe (dungi pale); micșorați valoarea definită pentru alimentare.

Notă:

Atunci când ecranul de setări pentru Media Feed Adjustment este afișat, puteți modifica valorile prin apăsarea pe butoanele 止/↓ din partea stângă a ecranului.

4 Modificați valorile în timp ce verificați rezultatele de tipărire, până când problema este complet rezolvată. Astfel se va actualiza valoarea setată pentru Media Feed Adjustment în setările suportului media actual.



Atunci când ați finalizat reglarea, apăsați erre pentru a reveni la ecranul principal.

Ecranul Menu

Prin apăsarea pe 💭 din ecranul Ecran de pornire, se afișează ecranul Meniu.



1 Zonă de afișare a numelui de ecran

Afișează numele ecranului. Apăsați pe **Close** sau pe **e** pentru a reveni la ecranul anterior.

2 Zona de operare

Afișează butoane și alte elemente. Conținutul afișat variază în funcție de ecran.

8 Bară de derulare

Apare când butoanele etc. nu se încadrează în zona de operare. Dacă bara de derulare este afișată, verificați butoanele etc. prin derulare în sus și în jos.

Puteți derula apăsând și menținând apăsat articolul pe care doriți să îl derulați și deplasându-l în sus și în jos (glisare), sau apăsând 🗗/🐼 pentru a derula, ca în ilustrația de mai jos.



Ecranul Instrucțiuni

Următoarele butoane pot apărea pe ecrane la începerea unei serii de operații.

How To...

Instrucțiunile sunt explicate folosind ilustrații pentru fiecare pas, pentru a fi mai ușor de înțeles. Chiar dacă nu vă amintiți instrucțiunile, puteți lucra privind la ecran.



I Zona de afişare a instrucţiunilor

Afișează instrucțiunile. În funcție de pas, ecranul Instrucțiuni poate apărea ciclic în mai multe ilustrații.

Butonul Pasul precedent

Afișează pasul precedent.

1 Butonul Pasul următor

Afişează pasul următor.

4 Numărul pasului

Afișează numărul total de pași. Culoarea pasului afișat se transformă în albastru.

Tipuri de butoane

În funcție de ecran, apar diferite tipuri de butoane. Chiar dacă butoanele sunt aceleași, aspectul acestora se poate modifica, în funcție de situație.

Butoane standard

Aceste butoane apar cel mai frecvent.



În cadrul unei liste de butoane de elemente care pot fi selectate, atunci când textul unui buton și fundalul devin albastre, acest lucru indică selectarea.



Butoane care afișează descrieri

Acestea sunt butoane care afișează un nume de element în partea de sus și o explicație a acestuia în partea de jos.



Butoane care afișează valori de setare

Acestea sunt butoane pentru setarea elementelor. Valoarea setată curentă apare în partea din dreapta jos, scrisă cu text albastru.

Exemplu:



Buton mixt selectare/schimbare

Apăsând butonul oriunde, cu excepția capătului din dreapta, se selectează un element în modul obișnuit, dar apăsând pe capătul din dreapta se schimbă ecranul la cel cu setările pentru respectivele elemente.

Exemplu:



Butoane care pot fi comutate în starea pornit/oprit

Acestea sunt butoane pentru activarea și dezactivarea setărilor. Prin apăsarea pe buton, se comută setarea.

Exemplu:



Butoane care se colorează în gri (dezactivate)

Aceasta indică faptul că butoanele nu pot fi folosite. Aceste butoane se colorează în gri numai atunci când nu pot fi utilizate din diferite motive, de exemplu elemente care nu pot fi selectate din cauza neîndeplinirii unor condiții. Condiția de utilizare variază în funcție de buton.

Exemplu: < Medium >

Note referitoare la utilizare și depozitare

Spațiul de instalare

Utilizatori din America de Nord și America Latină: Contactați distribuitorul pentru instalarea produsului. Produsul trebuie instalat de către un distribuitor autorizat. Deteriorarea produsului în urma instalării neautorizate nu va fi acoperită de garanția dumneavoastră Epson.

Asigurați-vă că ați alocat imprimantei un spațiu adecvat, în care nu se află alte obiecte, astfel încât eliminarea hârtiei și înlocuirea consumabilelor să nu fie obstrucționate.

Consultați "Tabelul cu specificații" pentru a afla dimensiunile exterioare ale imprimantei.

∠ 3 "Tabel cu specificații" la pagina 224



W

SC-F10000H Series: 6 008 mm (236,54 in.)

SC-F10000 Series: 5 607 mm (199,48 in.)

Note referitoare la utilizarea imprimantei

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la utilizarea imprimantei pentru a evita defecțiunile, erorile și deteriorarea calității de tipărire.

În timpul utilizării imprimantei, asigurați-vă că temperatura și umiditatea se încadrează în intervalele descrise în "Tabelul cu specificații".
 "Tabel cu specificații" la pagina 224
 Rețineți că este posibil să nu obțineți rezultatul dorit dacă temperatura și umiditatea mediului în care lucrează imprimanta sunt respectate, dar nu

sunt respectate condițiile impuse pentru suportul media. Asigurați-vă că imprimanta funcționează în condițiile recomandate pentru suportul media. Pentru informații suplimentare, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media.

De asemenea, în cazul utilizării în medii uscate, cu aer condiționat sau sub lumina directă a soarelui, mențineți nivelul de umiditate corespunzător.

- Nu se recomandă utilizarea imprimantei în spații în care se află surse de căldură sau în spații expuse la acțiunea directă a unor curenți de aer proveniți de la ventilatoare sau aparate de aer condiționat. Duzele capului de tipărire se pot usca și se pot înfunda.
- Nu îndoiți și nu forțați tubul pentru deșeurile de cerneală. Cerneala se poate scurge în interiorul sau în jurul imprimantei.
- Lucrările de întreținere, precum operațiile de curățare și de înlocuire, trebuie efectuate în conformitate cu frecvența de utilizare sau la intervalele recomandate. Neefectuarea lucrărilor de întreținere în mod regulat poate avea ca efect scăderea calității de imprimare. În lipsa unei întrețineri adecvate, utilizarea imprimantei poate duce la deteriorarea capului de tipărire.
 "Curățare" la pagina 110
- Capul de tipărire nu poate fi așezat în poziția zero (capul de tipărire nu revine în stânga) la deschiderea imprimantei dacă suportul media este blocat sau dacă s-a produs o eroare. Fixarea automată a capacelor este o funcție pentru acoperirea automată a capului de tipărire cu un capac, pentru a împiedica uscarea acestuia. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.
- Nu scoateți fișa de alimentare a imprimantei și nu întrerupeți alimentarea de la disjunctor atunci când alimentarea este pornită. Capacul de pe capul de tipărire ar putea fi fixat necorespunzător. În acest caz, porniți imprimanta și așteptați până când fixarea capacelor este efectuată în mod automat.

- Atunci când Maintenance Cleaning este în poziția On, capul de tipărire va fi curățat automat la intervale fixe de timp după tipărire pentru a evita înfundarea duzelor.
 Când imprimanta este pornită, asigurați-vă că Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) este montat.
- Pe lângă cerneala utilizată în timpul tipăririi, se folosește cerneală și în timpul curățării capului și al altor lucrări de întreținere necesare pentru a asigura funcționarea capului de tipărire.
- Pentru a asigura culorile pe care doriți să le imprimați, mențineți o temperatură constantă a camerei de 18–28 °C (de la 64,4 la 82,4 °F).

Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată

În cazul în care nu folosiți imprimanta, urmați sfaturile de mai jos referitoare la depozitare. Dacă imprimanta nu este depozitată corect, există riscul ca la următoarea utilizare să nu tipărească în mod corespunzător.

Un inginer de service trebuie să efectueze pre şi post-întreținerea atunci când imprimanta nu este utilizată timp de peste 6 săptămâni. În funcție de regiunea dumneavoastră, pre şi post-întreținerea pot necesita o taxă.

În timpul pre-întreținerii, cerneala din tuburile de cerneală este îndepărtată și partea interioară a tuburilor este spălată cu lichidul de curățare din cartușul de curățare pentru pregătirea pentru depozitarea pe termen lung. La repunerea în funcțiune a imprimantei, reîncărcați imprimanta cu cerneală.

În plus, în funcție de mediul înconjurător și durata de timp de depozitare, pot fi necesare reparații în timpul lucrărilor post-întreținere, chiar dacă se face o întreținere prealabilă. Dacă sunt necesare reparații, acestea pot necesita o taxă în funcție de regiunea dumneavoastră.

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

 Dacă nu ați utilizat imprimanta o perioadă îndelungată, asigurați-vă că nu s-au înfundat capetele de tipărire înainte de a începe să tipăriți. Curățați capetele de tipărire dacă acestea sunt înfundate.
 "Identificarea duzelor înfundate" la

pagina 146Rolele de presare pot şifona suportul media rămas

- Rolele de presare pot şifona suportul media ramas în imprimantă. Suportul media se poate şifona sau ondula, producând blocaje sau intrarea în contact a suportului cu capul de tipărire. Scoateți suportul media înainte de a depozita imprimanta.
- Depozitați imprimanta doar după ce v-ați asigurat că a fost fixat capacul pe capul de tipărire (capul de tipărire este poziționat în capătul din partea stângă). În cazul în care capul de tipărire nu are capac o perioadă lungă de timp, calitatea tipăririi poate scădea.

Notă:

În cazul în care capacul nu s-a fixat pe capul de tipărire, porniți și opriți imprimanta.

- Închideți toate capacele înainte de a depozita imprimanta. Dacă nu utilizați imprimanta o perioadă lungă de timp, acoperiți-o cu o bucată de material antistatic sau cu o husă pentru a preveni acumularea prafului. Duzele capului de tipărire sunt foarte mici și se pot înfunda ușor dacă pe capul de tipărire se depune praf fin, iar în acest caz nu veți putea tipări în condiții normale.
- La depozitarea imprimantei, verificați dacă aceasta este așezată perfect orizontal: nu depozitați imprimanta așezată pe un plan înclinat, pe o laterală, sau invers.

Note referitoare la manipularea cartușelor de cerneală

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la manipularea cartușelor de cerneală pentru a menține o bună calitate a tipăririi.

□ La prima utilizare a imprimantei veți avea nevoie de cerneală suplimentară pentru a încărca complet duzele capului de imprimare; va trebui să schimbați cartușele mai repede decât de obicei.

- Păstrați cartuşele de cerneală la temperatura camerei într-un loc ferit de acțiunea directă a razelor solare.
- Pentru a asigura calitatea imprimării, utilizați toate cartuşele de cerneală înainte de una din următoarele date:
 - Data expirării este inscripționată pe ambalajul cartuşului de cerneală
 - Şase luni după deschiderea ambalajului cartuşului de cerneală
- Dacă ați mutat cartușele de cerneală dintr-un spațiu răcoros într-un spațiu călduros, lăsați-le la temperatura camerei pentru mai mult de 18 ore înainte de a le utiliza, pentru ca temperatura cernelii să fie egală cu temperatura camerei.
- Nu atingeți cipul cu circuitul integrat al cartuşului de cerneală. Există riscul să nu mai puteți tipări în mod corespunzător.
- Nu lăsați imprimanta să funcționeze fără cartuşe de cerneală instalate. Cerneala din imprimantă se va usca, iar imprimanta nu va funcționa conform aşteptărilor. Lăsați cartuşele de cerneală instalate, chiar și atunci când imprimanta nu este utilizată.
- Datorită faptului că cipul verde cu circuitul integrat conține informațiile proprii ale cartuşului, cum ar fi nivelul cernelii rămase, puteți reinstala şi utiliza cartuşul de cerneală şi după ce l-ați îndepărtat din imprimantă.

Utilizați un bețișor de curățare din Cleaning Kit (Kit de curățare) inclus pentru a absorbi cerneala de pe porturile de alimentare cu cerneală ale cartușelor care au fost scoase din imprimantă înainte ca toată cerneala să fie utilizată. Cerneala uscată de pe portul de alimentare poate produce scurgeri de cerneală în momentul în care cartușul este reintrodus și utilizat.

De asemenea, utilizați un alt bețișor de curățare pentru fiecare culoare.



- Depozitați cartuşele care au fost îndepărtate astfel încât porturile de alimentare cu cerneală să nu fie acoperite de praf. Portul de alimentare cu cerneală dispune de o valvă pentru a nu mai fi nevoie ca acesta să fie acoperit cu un capac.
- Cartuşele de cerneală îndepărtate ar putea avea urme de cerneală în jurul portului de alimentare cu cerneală; trebuie să aveți grijă să nu lăsați cerneala să păteze zonele din jur la înlocuirea cartuşelor.
- Pentru a menține calitatea capului de tipărire, imprimanta încetează să tipărească înainte să se consume complet cerneala din cartuşe.
- Deși cartușele de cerneală pot conține materiale reciclate, acest lucru nu influențează funcționarea sau performanțele imprimantei.
- Nu încercați să dezasamblați sau să modificați cartuşele de cerneală. Există riscul să nu mai puteți tipări în mod corespunzător.
- Nu scăpați cartuşul şi nu loviți cartuşul de obiecte dure; în caz contrar, este posibil ca cerneala să se scurgă din cartuş.
Cartuşele de cerneală instalate în imprimantă trebuie să fie îndepărtate şi scuturate o dată pe săptămână pentru HDK şi o dată la fiecare trei săptămâni pentru alte culori. Scuturarea cartuşelor de cerneală
 "Scuturarea periodică a cartuşelor de cerneală" la pagina 142

Manevrarea suporturilor media

Urmați instrucțiunile de mai jos referitoare la manevrarea și depozitarea suporturilor media. Dacă folosiți suporturi media care nu au fost păstrate corect, nu veți obține tipărituri de calitate.

Trebuie să citiți documentația primită pentru fiecare suport media.

Note cu privire la manipulare

- Nu îndoiți suportul media și nu avariați suprafața de tipărit.
- Nu atingeți suprafața pe care se face tipărirea. Umezeala și grăsimile de pe mâinile dvs. pot afecta calitatea tipăririi.
- La manevrarea suporturilor media, țineți-le de la nivelul ambelor margini. Vă recomandăm să purtați mănuşi de bumbac.
- D Păstrați suporturile media uscate.
- Materialele de ambalare pot fi utilizate pentru depozitarea suporturilor media și nu trebuie aruncate.
- Evitați locațiile expuse la lumină solară directă, la căldură excesivă sau la umiditate excesivă.
- Dacă nu sunt utilizate, suporturile media trebuie să fie scoase din imprimantă, rulate din nou şi introduse în ambalajul original pentru a fi depozitate. Suporturile media lăsate în imprimantă pentru perioade lungi de timp se pot deteriora.

Manevrarea suporturilor media după tipărire

Pentru a obține materiale tipărite cât mai bune calitativ și cât mai durabile, urmați instrucțiunile de mai jos.

- Nu frecați și nu zgâriați suprafața tipărită.
 Zgârieturile și frecarea pot duce la desprinderea cernelii de pe hârtie.
- Nu atingeți suprafața tipărită deoarece cerneala se poate şterge.
- Asigurați-vă că tipăririle sunt complet uscate înainte de pliere sau stivuire. Dacă materialele tipărite sunt preluate sau stivuite înainte de uscare, suprafața imprimată poate fi deteriorată.
- Evitați lumina solară directă.
- Pentru a evita decolorarea, expuneți și depozitați tipăriturile conform instrucțiunilor din documentația primită cu suportul media.

Prezentarea software-ului livrat

America de Nord

Un CD Epson Edge Print este inclus cu această imprimantă. Epson Edge Print este un software RIP care poate fi utilizat cu ușurință, cu operații ușor de înțeles. Consultați ajutorul online pentru detalii despre funcții.

Pentru a vizualiza și descărca software suplimentar, vizitați:

SC-F10070H:

- □ www.epson.com/support/f10070h (SUA)
- □ www.epson.ca/support/f10070h (Canada)

SC-F10070:

- □ www.epson.com/support/f10070 (SUA)
- □ www.epson.ca/support/f10070 (Canada)

America Latină

Un CD Epson Edge Print este inclus cu această imprimantă. Epson Edge Print este un software RIP care poate fi utilizat cu ușurință, cu operații ușor de înțeles. Consultați ajutorul online pentru detalii despre funcții.

Pentru a vizualiza și descărca software suplimentar, vizitați:

SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Caraibe)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (Alte regiuni)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Caraibe)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (Alte regiuni)

Alte regiuni

Următoarele 2 tipuri de CD-uri sunt incluse împreună cu această imprimantă.

- Disc software Consultați secțiunea următoare pentru descrierile software-ului furnizat.
- Epson Edge Print disc
 Epson Edge Print este un software RIP care poate fi utilizat cu uşurinţă, cu operaţii uşor de înţeles.
 Consultaţi *Ghid de pornire* (broşură) pentru modul de instalare a software-ului.
 Consultaţi ajutorul online pentru detalii despre funcţii.

Următoarele aplicații sunt disponibile pentru Windows pe discul cu software furnizat. Când utilizați un computer care rulează Mac sau un computer fără unitate de disc, aveți posibilitatea să instalați software-ul de la adresa http://epson.sn. Instalați programele de care aveți nevoie.

Pentru informații despre aceste aplicații, consultați *Ghidul de rețea* (Manual online) sau sistemul de ajutor online al respectivei aplicații.

Notă:

Driverele de imprimantă nu sunt furnizate. Pentru imprimare aveți nevoie de un program software RIP. Epson Software RIP, "Epson Edge Print", este inclus împreună cu această imprimantă pe un CD separat.

Site-ul web Epson furnizează plug-in-uri pentru imprimantă.

| Nume aplicație | Descriere | | | | |
|---|---|--|--|--|--|
| Epson Edge Dashboard | D Puteți prelua de pe internet, cu ușurință, următoarele informații furnizate de către Epson. | | | | |
| | Fişiere cu setări de tipărire (EMX)* | | | | |
| | Informații de actualizare pentru firmware-ul imprimantei (puteți actualiza firmware-ul cu uşurință de la Epson Edge Dashboard) | | | | |
| | Informații de actualizare (când informațiile de actualizare sunt disponibile, porniți EPSON Software Updater pentru a efectua actualizarea) pentru software-ul și manualele instalate de pe discul cu software furnizat și programul Setup Navigator | | | | |
| | Informații de la Epson | | | | |
| | Cu Epson Edge Dashboard instalat, puteți monitoriza starea imprimantei conectate la un computer printr-o conexiune de rețea sau USB. | | | | |
| | Puteți efectua și modifica fără dificultate setările media de la un computer și le puteți scrie la imprimantă. | | | | |
| | ☞ "Instrucțiuni de inițiere" la pagina 41 | | | | |
| | ∠𝔐 "Procedura de ieşire" la pagina 51 | | | | |
| EPSON Software Updater | Software-ul verifică dacă sunt disponibile informații software sau de actualizare pe internet și le instalează, dacă sunt disponibile. De asemenea, puteți actualiza manualele, Epson Edge Dashboard, și Epson Edge Print pentru această imprimantă. | | | | |
| Epson communications | (Numai Windows) | | | | |
| drivers (Drivere de comu- nicații Epson) | Epson communications drivers (Drivere de comunicații Epson) sunt necesare la utilizarea Epson Edge Dashboard, Epson Edge Print și la conectarea unui computer la imprimantă prin USB. Asigurați-vă că acestea sunt instalate. | | | | |
| Install Navi | Acesta este programul de instalare. În timpul instalării, puteți utiliza cu ușurință un expert pentru a seta setările de adresă pentru conectarea la o rețea. | | | | |
| EpsonNet Config SE | Cu acest program, puteți configura diverși parametri de rețea pentru imprimantă de pe computerul dvs. Această aplicație este utilă deoarece vă permite să introduceți adrese și nume cu ajutorul tastaturii. | | | | |
| LFP Accounting Tool | Aplicația LFP Accounting Tool nu este instalată automat. Descărcați-o de pe site-ul Epson și instalați-o, dacă este necesar. | | | | |
| | Acesta este un software care poate calcula costurile pentru materialele tipărite de această imprimantă (hârtie, cerneală etc.) și poate afișa, însuma și reda la ieșire informații (în format CSV) cu privire la lucrările de tipărire. Calculele de cost sunt utile când vindeți materiale tipărite și pentru a cunoaște cantitatea de hârtie și de cerneală utilizată. | | | | |

| Nume aplicație | Descriere |
|----------------|--|
| Web Config | Acest software este preinstalat pe imprimantă. Îl puteți porni și utiliza cu un browser web prin rețea. |
| | Configurați setările de securitate a rețelei din Web Config. Acest software dispune și de o funcție de notificare prin e-mail pentru semnalarea erorilor imprimantei și altor probleme. |

* Fișierele furnizate diferă în funcție de țara și de regiunea în care locuiți.

Utilizarea Epson Edge Dashboard

Instrucțiuni de inițiere

Epson Edge Dashboard este o aplicație web.



Aplicația poate fi lansată folosind următoarele metode.

Windows

Faceți clic pe pictograma **Epson Edge Dashboard** de pe toolbar (bara de instrumente) de pe desktop și selectați **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Faceți clic pe pictograma **Epson Edge Dashboard** afișată pe menu bar (bara de meniu) de pe desktop și selectați **Show Epson Edge Dashboard**.



Linux

Faceți clic pe Applications — Other — Epson Edge Dashboard.



Epson Edge Dashboard pornește.

Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard.

Înregistrarea imprimantei

Epson Edge Dashboard poate monitoriza, gestiona și copia setările pentru suporturi media pe imprimantele înregistrate.

La computerele Windows, imprimantele sunt înregistrate automat. Aceasta permite monitorizarea și gestionarea imprimantelor imediat după pornirea aplicației Epson Edge Dashboard. Dacă imprimanta nu este înregistrată automat, verificați dacă o utilizați în următoarele condiții.

- Un driver de comunicații furnizat cu imprimanta a fost instalat pe un computer
- Computerul și imprimanta sunt conectate
- □ Imprimanta este în așteptare

Imprimantele nu sunt înregistrate automat pe sistemele Mac sau Linux. Înregistrați-vă manual imprimanta din ecranul Printer Registration. Acest ecran este afișat la prima pornire a aplicației Epson Edge Dashboard. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard.

Verificarea și gestionarea stării imprimantei

Urmați pașii de mai jos din ecranul Printer Operation pentru a verifica și gestiona starea imprimantei.

Ecranul Printer Operation oferă o imagine a acelorași informații de stare ca ecranul panoului de control al imprimantei. De asemenea, permite efectuarea de operații standard de întreținere.



Selectați **Printer Operation** din meniu. Alternativ, pe ecranul Home, faceți clic pe zona care delimitează textul ce descrie starea imprimantei relevante.

Se afişează ecranul Printer Operation.



Asigurați-vă că este selectată fila Printer Status.

Aspectul ecranului



| | Denumire | Funcții | | | | | |
|---|---|--|--|--|--|--|--|
| 0 | File pentru comutarea vi- zualizărilor | Permite comutarea între vizualizările Stare imprimantă și Media Settings. Faceți clic pe filă pentru a comuta vizualizările. La afișarea ecranului inițial, este afișată vizualizarea Stare imprimantă. | | | | | |
| | | 🖙 "Descărcarea și copierea setărilor Media Settings din fișierul EMX" la pagina 45 | | | | | |
| | | Fila Accounting este afișată dacă este instalată aplicația LFP Accounting Tool. | | | | | |
| | | Faceți clic pe fila Accounting pentru a afișa butonul Accounting Tool . Faceți clic pe buton pentru a porni aplicația LFP Accounting Tool, care vă permite să calculați costurile pentru materialul tipărit etc. | | | | | |
| | | ∠𝔅 "Utilizarea LFP Accounting Tool" la pagina 63 | | | | | |
| 2 | Lista imprimantelor înre- | Înregistrați-vă imprimanta pentru a o vizualiza pe această listă. | | | | | |
| | gistrate | Selectați imprimanta pentru a-i vizualiza starea în zona de afişare a stării imprimantei (4). | | | | | |
| | | Faceți clic pe < în colțul din dreapta sus al listei pentru a ascunde lista. Faceți clic pe > pentru a extinde lista. | | | | | |
| 3 | Comenzi pentru pagini | Dacă lista imprimantelor înregistrate cuprinde mai multe pagini, puteți specifica un număr de pagină de accesat, după cum puteți accesa prima pagină, pagina anterioară pagina următoare sau ultima pagină făcând clic pe pictograme. | | | | | |
| 0 | Zona de afișare a stării im- primantei | Selectați imprimanta pentru a vedea următoarele informații de pe lista imprimantelor înregistrate (2). | | | | | |
| | | General Starea actuală a imprimantei | | | | | |
| | | Erori/Avertismente Vă notifică referitor la erorile și avertismentele care intervin la imprimantă. Faceți clic pe elementul pe care doriți să-l verificați pentru a afișa mai multe detalii. Faceți clic pe + pentru a extinde zona de afișare. Faceți clic pe - pentru a ascunde zona de afișare. | | | | | |
| | | Stare Starea este afişată aici, descrisă mai jos și coincide cu starea afişată pe ecranul panoului de control al imprimantei. | | | | | |
| | | Informații despre hârtie Faceți clic pe butonul Clear pentru a reseta valoarea Print Length la 0. Informațiile de reglare a fluxului pentru suporturile media tipărite nu sunt afișate. | | | | | |
| | | Informații despre cerneală și consumabile | | | | | |
| | | Informații privind ventilatoarele și încălzitoarele uscătorului | | | | | |
| | | Notificare privind curățarea capului de tipărire | | | | | |
| | | Informații de versiune | | | | | |
| 6 | Butoane funcționale | Permit efectuarea de operații standard de întreținere. | | | | | |
| | | Faceți clic pe fiecare buton pentru a executa funcția după aceeași procedură ca atunci când utilizați panoul de control al imprimantei. | | | | | |
| | | Dacă imprimanta nu este disponibilă din cauza operațiilor de întreținere, acest buton este afişat cu gri. Puteți efectua operațiile de întreținere când butonul este disponibil. | | | | | |
| | | Dacă datele nu sunt imprimate la lungimea reală, puteți face clic pe Advanced Media Setting pentru a efectua reglaje detaliate ale alimentării. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard. | | | | | |

| | Denumire | Funcții |
|---|---------------------------|--|
| 0 | Butonul Meniu întreținere | Faceți clic pentru a afișa meniul. În meniu sunt disponibile următoarele elemente. Firmware Update^{*1, *2} Actualizează firmware-ul imprimantei la versiunea cea mai recentă. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard. Acquire Status Sheet Information Preia informații de la imprimantă și le stochează sub forma unui fișier pe computer. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard. Export Printer Status Data^{*1} Efectuați aceartă operație numai la indicația persoanei recenersabile de acistența |
| | | Epson. |
| 0 | Butonul EPSON Manuals | Faceți clic pentru a vizualiza "Manual online" al imprimantei. |

*1 Acest buton nu este afișat la accesarea și utilizarea aplicației Epson Edge Dashboard pe un alt computer din rețea. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard.

*2 Acest buton nu este afișat la utilizarea software-ului pe un sistem Linux.

Descărcarea și copierea setărilor Media Settings din fișierul EMX

Configurarea unor setări de tipărire optime pentru suportul media pe care îl utilizați este dificilă și necesită timp și eforturi.

Puteți utiliza fișierul de setare al imprimantei (EMX) furnizat de Epson, care furnizează setări optime de calitate a tipăririi pentru suporturile media comerciale utilizate. (Fișierele furnizate diferă în funcție de țara și de regiunea în care locuiți.)

Un fișier EMX este un fișier individual cu setări de tipărire care conține următoarele informații necesare pentru a tipări corespunzător pe suporturile media comerciale.

- D Media Settings: valori setate pe care imprimanta le folosește pentru fiecare suport media
- □ Informații de tipărire: setări pentru profilurile ICC folosite în RIP, numărul de treceri, rezoluția etc.



Descărcați un fișier EMX și copiați valorile setărilor media din fișierul EMX descărcat în imprimantă din ecranul Media Settings din Printer Operation din aplicația Epson Edge Dashboard.

Utilizați următoarea procedură pentru a vizualiza ecranul Media Settings din Printer Operation.

Selectați **Printer Operation** din meniu. Alternativ, pe ecranul Home, faceți clic pe zona care delimitează textul ce descrie starea imprimantei relevante.

Se afișează ecranul Printer Operation.



1

Faceți clic pe fila Media Settings.

Se afișează ecranul Media Settings din Printer Operation.

Aspectul ecranului

| | | Epson Edge Dash | board | | 0 817 |
|---|---------------------------------|------------------------|-----------------------|---------------------------|--------------------|
| A Hone Parter Operation | | | | | |
| C EPSON SC-89000 Series Comm Dri | * Printer Status Media Setting | 5 | | | IP IN anual |
| | | | | | |
| 1_1 EPSON SC-F9300 Series Comm Dn | SOURCE : TEPSON SC-Pasou Series | Comm Univer | Tarbet : EPSUN SC-P33 | ou series comm unver | |
| C EPSON SC-F9300 Series Comm Dri 3 | # Media Name | Media Type | (H) 🛱 🖡 | Media Setting Name Media | Type Edit Calibrat |
| | 1 Oeners: GalbedFilm Sa | | | | |
| C EPSON SC-550600 Series Comm D | 2 BackitFim01-Samp | Thin | (→) 2 | BackitFim01-Samp Thin | |
| 517 Marca 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 2010 - 201 | 3 Generic SuperFilm Samp | Thin | (++) 3 | Generic SuperFilm Sa Thin | |
| (_) EPSON SC-T3400 Series | 4 Normal40g_FB_Test | Thinnest | [H] 4 | Normal40g_F8_Test Thinne | st |
| 0 00 F0100 Ferry 0 | 5 BackitFilm01-Samp | Thin | (↔) 5 | BacklitFilm01-Samp Thin | |
| SC-P2100-Effor | 6 3105G-010_Sample | Thinnest | [19] 6 | 3105G-010_Sample Thinne | st |
| , | 7 3105G-010_Sample | Thinnest | [14] 7 | 3105G-010_Sample Thinne | st: |
| | B BackitFilm01-Samp | Thin | (++) 8 | BackitFim01-Samp Thin | |
| SC-F2100-Operating | 9 ABCOEFG | Thick | i→) 9 | ABCDEFG Thick | |
| | 10 HUKLMN | Thick | i++i 10 | HUKLMN Thick | |
| Q SC-F2100-OperatingW | 44 00000TU | Theory | | opphenu Teur | |
| SC-F2100-Printing 10 | | | | | |
| - oo a a a a a a a a a a a a a a a a a a | Parameters | | Parameters | | +/ |
| HE 4 1 / 2 1 H | Media Name | Generic CalibedFilm Sa | Media Name | Generic Cal | bedFilm Sa |
| | Memo | | Memo | | |
| | Media Type | Thin | Media Type | Thin | |
| | Platen Gap | 2.0 | Platen Gap | 2.0 | |
| | Heater Temperature | Off | Heater Temperature | 01 | |
| | Drying Time Per Pass | 0 вес | Drying Time Per Pass | 0 sec | |
| | Blank Area Feed | Standard | Blank Area Feed | Standard | |
| | After Heater Feed | Off | After Heater Foed | or | |
| | Feeding Tension | 214 | Feeding Tension | 2 Lv | |
| | Take up remount | 1.4 | rave-up rension | 14 | |
| | mena outour | - L.F | weevel Succorr | 4.04 | |

| | Denumire | Funcții |
|---|---|--|
| 0 | Source | Selectați sursa folosită pentru a adăuga sau modifica setările de suporturi media pentru imprimanta selectată în lista de imprimanta selectate. |
| 2 | Listă cu setările suportului media sursă | Afișează o listă cu setările suporturilor media încărcate în 1 . |
| 3 | Listă parametri (Source) | Afișează o setările suporturilor media pe care s-a făcut clic în 2. |
| 4 | Butonul Apply | Faceți clic pentru a actualiza stările suporturilor media pentru imprimanta țintă folosind conținutul listei 6 curente. |
| 6 | Listă parametri (Target) | Afișează o setările suporturilor media pe care s-a făcut clic în 6. |
| 6 | Listă cu setările suportului media țintă | Afișează setările suportului media înregistrate la imprimanta selectată în lista imprimantelor înregistrate. |
| | | Câmpul Calibration indică starea calibrării de culoare din setările pentru suportul media, cu următoarele pictograme. |
| | | Include informații privind calibrarea culorilor. |
| | | : nu include informații privind calibrarea culorilor. |
| | | Nicio pictogramă: setările pentru suport media înregistrate pentru imprimantă. |
| | | Faceți clic pe pictogramă pentru a afișa ecranul unde puteți vedea lista istoricului de calibrare a culorilor. Puteți face clic pe EMX File Export de pe ecran pentru a salva un fișier EMX care conține informațiile necesare pentru calibrarea culorilor. |
| 0 | Butonul Ştergere | Faceți clic pentru a restabili toate modificările aduse setărilor pentru suporturi media selectate din lista din ③ în starea anterioară. Totuși, elementele modificate nu pot fi resetate după ce se face clic pe butonul Apply . |
| 8 | Buton Scriere în fișier ^{*1} | Faceți clic pentru a colecta setările media afișate în lista curentă și pentru a le salva într-un singur fișier de pe computerul dvs. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard. |

| | Denumire | Funcții |
|----|---|---|
| 9 | Butonul Verificare Media Settings înregistrate | Faceți clic pentru a salva lista de informații pentru toate setările pentru suporturile media înregistrate la imprimanta selectată în lista de imprimante înregistrate. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard. |
| 10 | Butonul Actualizare listă Media Settings țintă | Faceți clic pentru a reflecta setările pentru suporturile media înregistrate în imprimantă pe lista cu setările suportului media țintă. |
| 0 | Target | Afișează numele imprimantei selectate în lista imprimantelor înregistrate. |

*1 Acest buton nu este afișat la accesarea și utilizarea acestui program software pe un alt computer din rețea. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard.

Fluxul operației de copiere

Pentru a copia setările suportului media la imprimantă, puteți copia setările suportului media pentru o altă imprimantă în loc să copiați setările suportului media incluse într-un fișier EMX descărcat.

Puteți copia setările suportului media pentru o altă imprimantă pentru a partaja aceleași setări cu mai multe imprimante. Pentru modul de copiere a setărilor suportului media ale altor imprimante, consultați asistența pentru Epson Edge Dashboard.

În continuare, vom explica fluxul de lucru pentru copierea setărilor de la un fișier EMX descărcat.

Efectuați reglaje de tipărire la imprimantă

Pentru a optimiza valorile setărilor suportului media pentru starea imprimantei, efectuați reglaje de tipărire după copierea fișierului.

∠ℑ "Reglări tipărire" la pagina 100

Copierea setărilor Media Settings din fișierul EMX la imprimantă

Descărcarea unui fișier EMX

Puteți descărca numai fișierele EMX care corespund imprimantelor înregistrate la Epson Edge Dashboard. De asemenea, indiferent de imprimantele selectate în lista imprimantelor înregistrate, puteți descărca toate fișierele aferente imprimantelor înregistrate.

| 8 | | Epson Edge Dashboard | | | | | | . 8 |
|-----------------------------------|--|----------------------|----------------|--------|-----------------------|--------------------------|------|---------|
| A too Type larges | Section and the section of the secti | | | | | | | |
| D EPBOR 50 BRIEL Seaso Lister DE | Pole Data Stree Street | | | | | | 1.12 | DV Menu |
| STREET PART AND ADDREED | Inuite : East Interconnec | E 00 | farget: D | nowski | CARD Dames Cartor In | - | 01 | # ()+ 1 |
| | Annual States | | | | Minist Saffrag Barrow | Bortis Tani- | 100 | Labor |
| 11 ELADA IC LADIE PARA TRANCOS | | | 10 | | | | | |
| 2 Brook to assault level lawle 0. | | | | | Section Large | | | |
| · and a state base | | | | - 1 | Senior Superior So | . The | | |
| C. Drane all cases and | | | | | humanin_74_745 | Tanan | | |
| O HC/1988-bree | | | | - | Sault set fare | - See | | |
| a strengthere | | | | ÷ | Indeal-1-1 Review | Terms | | |
| | | | | 1 | Security of Lang. | 74 | | |
| C sc-fpttl-cawang | | | | | 4803075 | Test . | | |
| A REPORT CONTRACT OF | | | | | -1,0,00 | 747 | | |
| | | | | | | 140 | | - |
| 3C/218/Autorg | Parameters . | | . Parameters | | | | | + |
| H 4 1 12 4 H | | | | | | internal distantions for | | |
| | | | - | | | | | |
| | | | main 1 per | | | - | | |
| | | | Take 14 | | | 18 | | |
| | | | 1000,0000 | | | | | |
| | | | Solution and | - | | 1.000 | | |
| | | | 890.09074 | | | harrent . | | |
| | | | Cardina Salar | | | | | |
| | | | Taken or Taken | | | | | |
| | | | man farler | | | | | |
| | | | mail blocks | | | ten an include | | |



Faceți clic pe 🗘 .

O listă de fișiere EMX pentru fiecare suport media comercial este afișată în ecranul de descărcare următor.

| legion Media Ven | dor Model | | Media Type | | | |
|------------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------|--------------|---|
| Al V BOOK | EPSON | 9C-540600 Series 🗸 | Al 🐨 | Search | | |
| Media Versior | Media Name | Media Type | Model | Last Update | Status | |
| TOYO CHEM | DT-JHMN-BALK | Fare | EPSON SC-540000 Se | 2010年7月3日 | Not Accurred | |
| ORATOL | ORAJET 39510RA-010 | Adventive Viny! | 6PSCN SC-640600 Se | 2010年5月31日 | Not Acquired | |
| ORAFOL | ORAJET 3169G-010 | Adhesiye Vinyi | EPSON SC-540800 Se | 2010年5月31日 | Not Acquired | |
| BOLETA | FD-M1009 M | PaperOther | EPSON SC-540600 Se | 2010年1月21日 | Not Acquired | |
| BOLETA | FD-M50040 | Althesive Vityl | EPSON 80-640000 Se | 2010/01/12/12 | Not Acquired | |
| ORAFOL | ORAJET 31150-015 | Adhesive Virul | EPSON 80-540000 be | 2010年5月1日 | Not Acquired | 0 |
| 3M | 1/180mC-10 | Athesive Viryl | EPSON SC-840800 Se | 2010年6月1日 | Not Accurred | 0 |
| 3 M | L/180HC-114 | Adhesive Vinyl | EPSCN 9C-540500 Se | 201045/548 | Not Acquired | 0 |
| 3.4 | U180mC-120 | Athenive Viry! | EPSON SC-540606 Se | 2010/45/988 | Not Acquired | |
| 3 M | 780mC-10R | Adhesive Vinut | EPSON SC 540600 Se | 201041708 | Not Accured | |
| Zquangteit | 2086_BLF_20-1298 | Film | EPSON SC-840000 Se | 2010年1月2日 | Not Accurred | |
| 2EAFEE | 5F_PP_800_1904NN | Paper/Other | EPSON 90-840800 Se | 2010457628 | Not Accurred | |
| Woen dar | WD_BLF_TYX020 | Film | EPSON SC-540800 Se. | 201085/828 | Not Acquired | 0 |
| | | 14 A 17 | 1 1 2 2 | 1 | | |

La început, se afișează fișierul EMX corespunzător imprimantei selectate din lista imprimantelor înregistrate. Dacă doriți să vizualizați fișierul aferent unei alte imprimante, selectați imprimanta dorită în **Model** și faceți clic pe **Search**.

Puteți restrânge conținutul listei la fișierele EMX necesare selectând regiunea, producătorul, tipul de suport media și apoi făcând clic pe **Search**.

3

Selectați fișierele EMX care se vor descărca.

Selectați fișierele EMX bifând caseta de selectare din partea stângă a fiecărui fișier. Bifați caseta din stânga coloanei **Media Vendor** pentru a selecta toate fișierele EMX afișate în pagina curentă.

Nu puteți descărca fișiere EMX având **Acquisition Complete** ca **Status**, deoarece au fost deja descărcate.

Fișierele EMX având **Update Available** ca **Status** au fost actualizate de la momentul achiziției. Descărcarea acestor fișiere EMX va suprascrie fișierele cu starea Acquisition Complete.

Se afișează 😟 pentru fișierele EMX, cu informații. Faceți clic pe 🚺 pentru a afișa informațiile.

Important:

Dacă valorile de setare a suportului media înregistrate la imprimantă sunt suprascrise de un fișier EMX pentru aceleași suporturi media afișate cu starea **Update Available**, valorile de setare pentru reglarea tipăririi sunt inițializate. Dacă setările pentru suporturi media sunt suprascrise, faceți clic pe butonul **Apply** pentru a înregistra setările suporturilor media la imprimantă, apoi efectuați reglaje de tipărire.

Faceți clic pe Download.

Fișierele EMX sunt salvate. Fișierele EMX sunt descărcate pe rând. Când selectați mai multe fișiere EMX, așteptați ca toate fișierele să aibă starea **Acquisition Complete**.

Faceți clic pe **Cancel** pentru a anula descărcarea fișierului EMX. Fișierele EMX cu starea **Acquisition Complete** la momentul anulării sunt stocate.

Notă:

Nu este posibilă modificarea locațiilor de stocare a fișierelor EMX. Pentru a copia fișierele EMX descărcate pe alte computere, accesați ecranul Preferences și selectați **Copy Folder Path** pentru a copia calea. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Dashboard.

Faceți clic pe **Close** pentru a închide ecranul Descărcare.

Setările suportului media din fișierele EMX sunt încărcate și afișate pe lista cu setările suportului media sursă de pe ecranul Media Settings. Numai setările suportului media sursă disponibile pentru modelul selectat în lista imprimantelor înregistrate sunt afișate în listă cu setările suportului media sursă. Pentru a vizualiza setările suportului media încărcat, selectați imprimanta pe care ați selectat-o la pasul 2 de pe lista imprimantelor înregistrate.

Copierea setărilor suportului media pe imprimantă



Selectați imprimanta de pe lista imprimantelor înregistrate.

| 8 | Epson Edge Dash | board | | | | | | \$ 0 | |
|--|---------------------------------|-------------------|-----|-----------------------|------------|-----------------------|-----------------------|------|--------------|
| C 17404 SC 8000 Seaso Lawy Dr. | Party Data | | | | | | | 1100 | N Manuary |
| S 1990 H Philippen Care Dr. | marie PROVIDENTIAL Date for | -5-0 2 | | taget : | prace ac | Filler Same Comer (in | - | .e = | 122 |
| 1 states to create heres (area to | Mode Novo | Bola fair | | 14 .0 | | Marine Setting Name | make from | 100 | (and |
| | | | | 10 | | | | | |
| (2) SPROVING Assess (Lonix C. | 2 Barotheir bare | Tes | | 141 | - 1 | Section Serve | | | |
| Construction of the second | 1 Deves Superior Serve | 740 | | 141 | | Series Superior Se | Ter | | |
| C EPSON SC TSADE Serve | 4 Normania, Fil., Not | Trease | | | | investig/12/46 | Treast | | |
| a set anima have | Bandfordt Bank | 744 | | 141 | | Saidfield daw | 24 | | |
| a second s | 1100-010, heree | Terret | | 140 | | 1100-110, hereine | Terraid | | |
| C scrossome 1 | PONLING, herpe | Turney | | 14 | . 8 | 2100-010, Servel | Termin | | |
| the state of the s | Banding law | 14 | | 14 | | Section land | 744 | | |
| C SC4285-Qeamp | 400815 | Part. | | - | | 4803079 | frank (| | |
| A Manual Avenue of the | 5 ISSN | 765 | | 14 | | 100.00 | 74 | | |
| C screeningen | | | | | | | - | - | 10.100.00.00 |
| SC/216-Page | Facadation | | | - | | | | | +1 |
| | time have | ferrer familie in | 10 | | | | inter interaction for | | 100 |
| | | | | - | | | | | |
| 24 | trianine Traper | 14 | | - | | | - | | |
| 24 | Pater file | 14 | | | | | 1 | | |
| | reader forgeneture | 14 | | 1000 | | | | | |
| | Date of the second | 1.00 | - 2 | Shed just | Per Past - | | - | | |
| | Rath transford | Second . | | 890.000 ⁻¹ | - | | harner! | | |
| | the reason read | | | | | | | | |
| | Second Second | 100 | | | - | | | | |
| | tanta liutan | 1.0 | | man halo | | | | | |
| | Test Streement | tease main | | - | - | | terms from | | |
| | | | | | | | | | |

2

Din lista cu setările suportului media sursă, selectați setările suportului media pe care doriți să le adăugați sau să le modificați la imprimantă.

| ± | Epson Edge Dashboard | | | | | | | | | 5.0 |
|---|----------------------|----------------------|---------------------------|-------------|--------------|---------|---|-----------------|------------|-------------|
| A too Traciana | | | | 1.1.1.1.1.1 | | | | | | |
| () 17404-52 Milli Sean Lines (n. | * Parie Sala | binne fortings | | | | | | | 110 | OV Messare |
| S 1990 H Philippen Cares Do | marie: [22 | Telecow. | - | DP | target () | raceaco | Wild Issue Come In- | - | e s | 10.7 |
| The state of the second s | | | | | | | Miche Selling Mann | Body Tam | 148 | Labor |
| C PROVID AND A SEAL Server Law P. | 10000 | Ferrel Tigre If pro- | Inspectory in these pilot | | - | | Section 1 betw | 14 | | _ |
| C. And State of Lot of | | | | | | | Sense Supervise Sa | 740 | | |
| C. Prese of the same | | | | | | | 100000 (T.) 100 | Terest | | |
| O HC/1986-bree | | | | | - | - | Contract of the local division of the local | - Sec. | | |
| O scrowletw | | | | | - | - 1 | 2100211 Serve | Terms | | |
| | | | | | au. | | Incidence land | 74 | | |
| C SC-F210-Cavaling | | | | | 41 | . 1 | 4803075 | the l | | |
| C SC/2100 Carrienter | · · · · · · | | | | a | | -1,0,00 | 74 | | |
| · Martin Annua | | | | _ | | | | 14 | 10000 9710 | 01010231/10 |
| | Features | | | | Parameters | | | | | +/ |
| H H L L H H H | | | | | - | | | iner label to b | | |
| | | | | | | | | | | - 1 |
| | | | | | Auto Lat | | | | | |
| | | | | | | eve | | | | |
| | | | | | iny of the P | 144 | | - | | |
| | | | | | Red loss for | | | laner. | | |
| | | | | | factor later | 2 | | | | |
| | | | | | 1 days from | | | 1.0 | | |
| | | | | | times by her | | | (a.) | | |
| | | | | | mail Manage | e | | in an in the | | |

Dacă imprimante de mai multe modele diferite sunt înregistrate la acest software, numai setările media disponibile pentru imprimanta pe care ați selectat-o la pasul 1 vor fi afișate. Numele suporturilor media sunt afișate în limba engleză. Puteți confirma numele afișat din ecranul de descărcare amplasând indicatorul mouse-ului peste numele în limba engleză.

Nu puteți selecta mai multe surse simultan. Copiați-le una câte una.

Consultați lista cu setările suportului media țintă pentru a vedea care sunt setările suportului media înregistrate la imprimantă.

3

4

5

Puteți vedea numele setărilor înregistrate la imprimantă în câmpul **Media Setting Name**.

 indică setările curent specificate ale suporturilor media pentru tipărire la imprimantă.

Faceți clic pe simbolul 📑 de lângă numărul setării suportului media țintă.



Setările suportului media pe care le-ați selectat în lista cu setările suportului media sursă sunt copiate.

 indică setările suportului media copiate din lista cu setările suportului media sursă sau modificate în ecranul Editare. Când se afişează
 , este marcat cu gri și lista nu poate fi actualizată înainte de a face clic pe butonul Apply.

Puteți verifica Media Name de pe ecranul de descărcare consultând Media Name afișat în coloana **Memo** a listei cu parametri (țintă).

Faceți clic pe butonul Apply.

Setările suportului media sunt copiate la imprimantă.

Înainte de a face clic pe butonul **Apply**, verificați lista imprimantelor înregistrate și asigurați-vă că simbolul \oslash este afișat ca pictogramă de stare. Dacă pictograma este alta decât \oslash , actualizarea setărilor suportului media al imprimantei nu este posibilă.

Dacă imprimanta este conectată prin USB, asigurați-vă că nu tipărește înainte ca dvs. să faceți clic pe butonul **Apply**.

Încărcarea fișierelor EMX stocate pe un alt computer pe lista cu setările suportului media sursă

Făcând clic pe 🗁 , puteți încărca fișierele EMX în lista cu setările suportului media sursă, indiferent unde au fost copiate. Când utilizați Epson Edge Dashboard pe un computer care nu poate descărca fișiere EMX, puteți încărca fișiere EMX care au fost descărcate pe un alt computer.

Faceți clic pe pictogramă pentru a afișa ecranul de selecție a fișierului, selectați fișierele EMX la alegere și încărcați.

Se pot încărca maximum 300 de fișiere EMX la un moment dat. Setările suportului media din fișierele încărcate sunt adăugate pe lista cu setările suportului media sursă.

După încărcarea fișierelor, de acum înainte puteți selecta **Local Media Library** pentru a le vedea afișate.

Editarea listei cu setările suportului media sursă

Faceți clic pe in pentru a șterge fișierele EMX descărcate. În lista cu setările suportului media sursă, selectați fișierele EMX pe care nu le mai utilizați sau pe care le-ați descărcat accidental și faceți clic pe in .

Editarea Media Settings

Puteți aduce modificări setărilor media selectate în lista cu setările suportului media țintă. De asemenea, puteți adăuga setări noi. Etapele pentru aceste operații sunt descrise mai jos.

În lista cu setările suportului media țintă, selectați suportului media pe care doriți să le editați. Faceți clic pe 🖍 (pentru a modifica setările) sau pe + (pentru a crea o setare nouă).

Se afișează ecranul Edit Parameters.

1



3

Modificați setările.



Elementele de setare variază în funcție de modelul utilizat.

Puteți introduce o notă în **Memo** pentru a descrie conținutul setărilor suportului media. Pentru setările media copiate din fișierele EMX, numele suportului media este introdus în câmp.

Puteți modifica parametrul **Media Type** al unei setări numai atunci când creați o setare nouă. Când creați o setare de suport media nouă, aceasta este populată cu valori de referință pentru tipul de suport media pe care l-ați selectat. Aceste valori sunt determinate pe baza specificațiilor standard pentru acest tip de suport media. Efectuați modificări după cum este necesar pentru a obține valori de setare optime pentru suportul media.

Când ați terminat modificările, faceți clic pe **OK**.

Se aplică modificările și se afișează ecranul anterior.

Pentru a anula modificările și a reveni la pagina precedentă, faceți clic pe butonul **Cancel**.

Procedura de ieșire

Închideți browser-ul web.

Utilizarea Epson Edge Print

Configurarea ecranului principal

Ecranul principal apare la pornirea aplicației Epson Edge Print.

Configurația și funcțiile ecranului principal sunt afișate mai jos.



| | Numele componentelor | Funcții |
|---|----------------------|--|
| 0 | Bara de meniuri | Puteți efectua setări și operații în diferitele meniuri. |
| | | Făcând clic pe 木 sau pe ✔ în linia de titlu, puteți afișa sau ascunde bara de meniuri. |

| | Numele componentelor | Funcții |
|---|---|---|
| 2 | Bara de instrumente pen- tru lucrări | Puteți efectua următoarele operații cu lucrările pe care le selectați pe listele Job List/ Printed Job (④). |
| | | 나: selectați și adăugați date de tipărire la Job List. |
| | | 🖫 / 🚟 : creați o singură lucrare imbricată din mai multe lucrări pe care le selectați. |
| | | Când selectați o lucrare imbricată, simbolul 🔢 se transformă în ⊁ și puteți efectua operația UnNest. |
| | | ব্র্যে "Utilizarea eficientă a suportului media, fără risipă (tipărire imbricată)" la pagina 58 |
| | | 🛅 : ștergeți lucrările selectate din listă. |
| | | 🧊 : efectuați numai procesarea RIP a lucrărilor selectate. |
| | | 冒 : efectuați RIP în timpul tipăririi lucrărilor selectate. Când selectați o lucrare pentru care RIP este deja finalizat, se execută numai tipărirea. |
| | | imes : opriți tipărirea sau procesarea RIP în curs de execuție. |
| | | / + : puneți în așteptare lucrarea respectivă. Lucrările puse în așteptare nu sunt imprimate când setați butonul de comutare Auto Print (Tipărire automată) (3) la on pentru a efectua tipărirea automată. |
| | | Când selectați o lucrare pusă în așteptare, 🔢 se transformă în 👫 și puteți anula punerea în așteptare. Dacă anulați o punere în așteptare în timpul tipăririi automate, lucrarea devine inactivă și este tipărită la sfârșitul cozii. |
| 3 | Buton de comutare a listei | Comutați între Job List/Printed Job. |
| | | Numele listei curent selectate este afișat într-un cadru. |
| 4 | Job List/Printed Job | În Job List, se afișează o miniatură, numele datelor sursă și starea pentru lucrările care se tipăresc sau așteaptă să fie tipărite. Lucrările a căror tipărire s-a finalizat sunt mutate automat în lista Printed Job. |
| | | Puteți efectua următoarele operații în ambele liste. |
| | | Puteți să modificați conținutul deschizând meniul contextual al titlului din listă. |
| | | Puteți efectua aceleași operații ca în bara de instrumente pentru lucrări (2) deschizând meniul contextual cu numele lucrării. |
| | | Puteți minimiza sau extinde o suprafață făcând clic pe ◀ sau pe 🕨, care se află în partea din stânga sus a titlurilor de pe listă. |

| | Numele componentelor | Funcții |
|---|---|---|
| 6 | Zona de previzualizare | Puteți consulta previzualizarea unei lucrări pe care o selectați în Job List (🚱). |
| | | Decideți asupra aspectului lucrărilor imbricate și setați Layout, Tiling și Crop în meniul Job Setting (Setare lucrare) (🕖) când consultați lucrarea în această zonă de previzualizare. |
| | | Suprafața albă indică suportul media. Lățimea suportului media se modifică în funcție de setările din ≔ (Basic Settings) — Media Size în meniul Setări lucrare. Distanța de la muchiile din stânga și din dreapta ale suportului media la liniile punctate reprezintă marginile. Puteți modifica marginile în opțiunea Manage Preset din meniul Tool. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Print. |
| | | Puteți crea aspectul în timp ce verificați poziția de tipărire cu scara. Puteți modifica unitățile de măsură (mm/inch) ale scării în opțiunea Preferences din meniul Tool. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Print. |
| | | De asemenea, puteți glisa imaginea de previzualizare pentru a modifica poziția de imprimare. |
| | | Cu un clic pe 🔍 sau pe 🔍 din partea de jos a zonei de previzualizare, puteți mări sau micșora porțiunea afișată a zonei de previzualizare. Pentru a reduce sau mări exemplarul tipărit, efectuați setările Layout din meniul Setări lucrare. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Print. |
| | | Cu un clic pe < sau pe ▶ în partea din stânga sus a zonei, puteți minimiza sau extinde zona. |
| 6 | Fila de comutare a impri- | Afișează stările și numele imprimantelor înregistrate la Epson Edge Print. |
| | mantei | Faceți clic pe o filă pentru a schimba imprimanta utilizată. Fila albă reprezintă imprimanta utilizată la momentul respectiv. |
| | | Semnificațiile pictogramelor de stare sunt următoarele. |
| | | 📀: tipărirea este posibilă (pregătit). |
| | | 📀 : se execută tipărirea. |
| | | 🗥: avertisment sau a apărut o problemă. |
| | | 🔀 : s-a produs o eroare. |
| | | 📿 : efectuează o altă operație decât tipărirea, precum curățarea capetelor sau operarea panoului. |
| | | 🔘 : alimentarea electrică este oprită sau nu este conectată. |
| | | Cu un clic pe 😨 în partea din dreapta jos a ecranului, puteți verifica starea detaliată a imprimantei selectate. În funcție de modelul utilizat, este posibil ca 🚺 să fie dezactivat. |
| 0 | Meniul Setare lucrare și zo- na Setare | Efectuați setări, precum tipărirea, aspectul și profilul de intrare/ieșire, pentru lucrările inactive selectate în Job List (④). |
| | | Pictogramele din partea dreaptă reprezintă meniul Setare lucrare. Conținutul zonei de setare se modifică în funcție de elementele selectate. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Print. |
| | | Un clic pe 🗙 în partea din dreapta sus a zonei de setare determină închiderea acesteia, deci zona de previzualizare va fi mărită cu porțiunea ocupată anterior de zona de setare. Pentru a deschide zona de setare, faceți clic pe unul dintre articolele din meniul Setare lucrare. |
| | | Când zona de setare este închisă, puteți minimiza/maximiza zona de meniu prin glisarea marginii din stânga a meniului la stânga sau la dreapta. |

| | Numele componentelor | Funcții |
|---|-------------------------------------|--|
| 8 | Butonul de comutare Au- to Print | Un clic pe acest buton determină activarea, respectiv dezactivarea sa. Prin setarea butonului la <a>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>>> |
| | | Prin setarea butonului la 🔵 📭 , lucrările nu sunt tipărite decât după adăugarea datelor de tipărire la Job List; apoi, lucrările sunt selectate și tipărite. |
| | | Când sunt asamblate și imbricate mai multe lucrări sau se execută RIP înainte de tipărire, setați 🎾 OFF pentru a efectua imbricarea și operațiile RIP, apoi modificați la <u style="text-align: center;">OFF pentru a efectua imbricarea și operațiile RIP, apoi modificați la</u> |

Procedura de tipărire

Pregătirea pentru tipărire

Înregistrarea setărilor suportului media la imprimantă pentru suportul media utilizat

Încărcați imprimanta cu suportul media care se va folosi și înregistrați la imprimantă valorile de setare pentru suportul media. Valorile adecvate de setare a suportului media sunt înregistrate prin intermediul unei serii de operații la încărcarea suportului media.

∠ "Încărcarea suportului media" la pagina 75

Dacă utilizați un fișier EMX, descărcați fișierul EMX la Epson Edge Dashboard înainte de a înregistra la imprimantă valorile de setare a suportului media.

∠ → "Descărcarea și copierea setărilor Media Settings din fișierul EMX" la pagina 45

Efectuarea reglajelor de tipărire

Efectuați reglaje de tipărire pentru a optimiza valorile de setare cu suportul media încărcat.

Verificarea mediului operațional

Verificați următoarele aspecte.

- Imprimanta și serverul RIP (computer pe care este instalată aplicația Epson Edge Print) sunt conectate corect și alimentarea electrică este cuplată.
- □ Epson Edge Print rulează.
- □ Imprimanta este înregistrată la Epson Edge Print.
- □ Suportul media este încărcat la imprimantă și este pregătit de imprimare.

Pregătirea datelor de tipărire

Pregătiți datele de tipărire într-un format compatibil cu Epson Edge Print.

Pentru detalii privind formatele de date acceptate, consultați asistența pentru Epson Edge Print.

În general, recomandăm formatul PDF din următoarele motive.

- Nu există linkuri întrerupte la imagini sau aspecte deteriorate.
- □ Textul nu necesită subliniere.
- □ Aspectul nu se modifică nici măcar la versiuni diferite ale software-ului de prelucrare a imaginilor.

Procedura de tipărire

1

Faceți clic pe ∟+ (Add) în bara de instrumente pentru lucrări și adăugați datele de tipărire la Job List.

Sau glisați și plasați datele de tipărire în Job List.

Numele datelor și o miniatură a datelor de tipărire adăugate apar în Job List.

Notă:

Când faceți clic pe 📇 (Add) și selectați datele de tipărire, puteți selecta simultan Quick Sets.



Quick Sets sunt un lot salvat de setări ale lucrărilor de tipărire. Lucrările sunt generate în funcție de aceste setări. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Print.

2

Selectați o lucrare de tipărit din Job List.

O imagine a exemplarului tipărit apare în zona de previzualizare.

3

Faceți clic pe \equiv (Basic Settings) în meniul Job Setting (Setare lucrare).

Zona de setare devine Basic Settings și permite setarea formatului suportului media, numele acestuia (informații de tipărire) și calitatea tipăririi (rezoluție și număr de treceri).

Numele suportului media este o setare care se va aplica informațiilor de tipărire și valorilor de setare a suportului media.

În continuare vom prezenta modul în care diferă setările în situația în care se utilizează un fișier EMX pentru tipărire relativ la situația în care nu se folosește un asemenea fișier.

□ Când se utilizează un fișier EMX pentru tipărire

După achiziția unui fișier EMX, selectați la imprimantă numărul setărilor de suport media înregistrate în prealabil în valorile de setare a suportului media la Epson Edge Dashboard.

Numărul setat curent al setărilor suportului media este afișat în ecranul Ecran de pornire al panoului de control al imprimantei și în ecranul Operare imprimantă de pe Epson Edge Dashboard.

Faceți clic pe 🕥 în partea dreaptă a casetei listă pentru **Media Name** pentru a afișa numărul de setare a suportului media setat curent la imprimantă. Informațiile de tipărire care corespund numelui suportului media respectiv sunt utilizate pentru procesarea lucrărilor.

Dacă informațiile de tipărire corespunzătoare nu sunt înregistrate la Epson Edge Print, simbolul (1) apare în partea dreaptă a casetei listă. Dacă se afișează (1), efectuați operația **Sync** în **Manage Print Info**.

Pentru detalii privind sincronizarea, consultați asistența online pentru Epson Edge Print.

Când nu se utilizează un fișier EMX pentru tipărire

Definiți setările suportului media curent al imprimantei la numărul de setare a suportului media care a fost înregistrat la încărcarea suportului media sau la orice setare salvată, folosind opțiunea **Media Management**. În continuare, nu selectați setarea de suport media [00 RIP Settings], deoarece nu poate fi utilizată cu Epson Edge Print.

În caseta listă pentru **Media Name**, selectați tipul de suport media care se corelează cu suportul media încărcat sau corelați-l cu tipul de suport media care a fost selectat la încărcarea suportului media.

Pentru detalii privind setările de bază, consultați asistența online pentru Epson Edge Print.

4

Faceți clic pe 🖶 (Print) în bara de instrumente pentru lucrări pentru a începe tipărirea.

În timpul tipăririi, mesajul **Printing** apare în coloana **Status** din Job List. În zona de previzualizare apare și o bară de progres pentru timpul de tipărire rămas.

Lucrările a căror tipărire s-a finalizat sunt mutate automat în lista Printed Job.

Pentru detalii privind modul de utilizare a listei Printed Job, consultați asistența pentru Epson Edge Print.

Când se află mai multe lucrări în Job List, puteți decide asupra ordinii de tipărire a lucrărilor și modifica în mod flexibil ordinea lucrărilor de tipărire în Job List. Pentru detalii suplimentare, consultați asistența online pentru Epson Edge Print.

Notă:

Verificați starea filei de comutare a imprimantei înainte de a începe să tipăriți. Tipărirea nu este posibilă dacă pictograma de stare este una din cele de mai jos.

🛿 : s-a produs o eroare.

○: efectuează o altă operație decât tipărirea, precum curățarea capetelor sau operarea panoului.

(): alimentarea electrică este oprită sau nu este conectată.

Pregătiți imprimanta pentru tipărire.

Utilizați meniul Setare lucrare pentru mărirea sau micșorarea lucrărilor, pentru a tipări numai o porțiune din imagine sau pentru a tipări o imagine cu lățimea mai mare decât a suportului media.

Pentru detalii privind funcțiile, consultați asistența pentru Epson Edge Print.

Oprirea tipăririi

Utilizați următoarea procedură pentru a opri tipărirea unei lucrări.

Selectați lucrarea a cărei tipărire doriți să o opriți din Job List și faceți clic pe × (Cancel) în bara de instrumente pentru lucrări. Sau deschideți meniul contextual aferent numelui lucrării pentru a opri imprimarea și selectați Cancel.

La afișarea mesajului de confirmare a ștergerii, faceți clic pe **Yes (Da)**.

2

Utilizarea eficientă a suportului media, fără risipă (tipărire imbricată)

Puteți tipări în loturi, cu verificarea imaginilor în zonele de previzualizare, pentru a poziționa mai multe lucrări pe suportul media, astfel încât să nu existe margini nedorite.

Astfel, puteți utiliza suportul media fără a face risipă.

Poziționarea mai multor lucrări se numește "imbricare". Când aveți lucrări imbricate într-un grup, acestea se numesc "lucrare imbricată".

În aplicația Epson Edge Print, lucrările multiple sunt poziționate și tratate ca lucrare imbricată așa cum este indicat mai jos.

- Selectarea mai multor lucrări individuale pentru imbricare În Job List, simbolul III apare în stânga numelui lucrării.
- Setarea mai multor copii cu K (Layout) în meniul Job Setting (Setare lucrare) Pentru detalii despre K (Layout), consultați asistența pentru Epson Edge Print.
- ❑ Lucrări din mai multe pagini, de exemplu un PDF În Job List, simbolul ☐ apare în stânga numelui lucrării.

Următoarele lucrări nu pot fi imbricate.

- DF-uri cu mai multe pagini
- □ Lucrări deja imbricate

Crearea lucrărilor imbricate

În continuare, este explicată procedura de selectare a mai multor lucrări individuale și de imbricare a acestora.



2

Selectați mai multe lucrări de imbricat din Job List.

Puteți selecta lucrări în următoarele moduri.

Selectați mai multe lucrări consecutive

În timp ce apăsați pe tasta **Shift**, faceți clic pe prima și ultima lucrare.

Selectați mai multe lucrări neconsecutive

În timp ce apăsați pe tasta **Ctrl**, selectați diferitele lucrări vizate.

Faceți clic pe 🗄 (Nest) în bara de instrumente pentru lucrări.

Sau deschideți meniul contextual aferent numelui lucrării selectate și selectați **Nest**.

Fiecare dintre lucrările selectate în Job List este mutată la nivelul inferior și se afișează pictograma de imbricare (📑), care indică faptul că există lucrări imbricate.

Toate lucrările selectate apar în zona de previzualizare.



Valoarea de setare implicită pentru intervalul pentru fiecare lucrare dintr-o lucrare imbricată este de 10 mm. Pentru a modifica acest interval, selectați **Job Interval**.

∠ Setarea marginilor pentru fiecare lucrare în cazul lucrărilor imbricate" la pagina 59

Puteți adăuga lucrări la o lucrare imbricată prin glisarea și plasarea unei lucrări care nu este imbricată din Job List la nivelul inferior lucrărilor imbricate.



Setați pozițiile imaginilor.

În continuare sunt prezentate principalele trei modalități de setare a poziției.

Aranjarea automată a imaginilor în mod eficient

Utilizați 🐼 (Layout).

Aranjați prin aliniere la imaginea de referință

Utilizați 🕵 (Layout).

Aranjarea imaginilor și confirmarea pozițiilor acestora în zona de previzualizare

Puteți modifica pozițiile prin glisarea și fixarea imaginilor. Mai puteți poziționa imaginile prin rotire, mărire sau reducere cu opțiunea (Layout) în meniul Job Setting (Setare lucrare). Setările stabilite cu 🔯 (Layout) înainte de imbricare rămân valabile și după definirea imbricării.

Anularea lucrărilor imbricate

Puteți anula lucrările imbricate și le puteți readuce în starea de lucrări normale cu ajutorul următoarei proceduri.

Selectați rădăcina lucrării imbricate (linia pe care este afișat simbolul 📑 , în stânga numelui lucrării) în Job List și faceți clic pe 🔚 (UnNest) în bara de instrumente pentru lucrări.

Sau deschideți meniul contextual aferent numelui lucrării selectate și selectați UnNest.

Selectarea unor lucrări dintr-o lucrare inclusă și utilizarea opțiunii UnNest (Scoatere din starea inclusă) readuc la normal numai lucrările selectate.

Aspecte de verificat înainte de efectuarea tipăririi imbricate

Deoarece tipărirea imbricată implică tipărirea grupată a mai multor lucrări, se recomandă confirmarea în prealabil a cantității de suport media și de cerneală rămase și a timpului (estimat) de tipărire a lucrării.

Confirmați lungimea totală de tipărire cu ajutorul scării din zona de previzualizare.



- Faceți clic pe 👔 (Job Info) în meniul Job Setting (Setare lucrare) pentru a verifica Print Time (Estimated), care este afișat în zona de setare.

2

3

Faceți clic pe 👖 în partea din dreapta jos a ecranului.

Se afișează ecranul de stare al imprimantei.

Confirmați că suportul media rămas este mai lung decât lungimea globală a lucrării de tipărire confirmate la pasul 1.

În funcție de modelul utilizat, este posibil ca i să fie dezactivat.

Confirmați prezența unei încărcături suficiente în unitatea pentru chip-uri.



Setarea marginilor pentru fiecare lucrare în cazul lucrărilor imbricate

Urmați procedura de mai jos pentru a seta valorile implicite pentru marginile fiecărei lucrări în cazul lucrărilor implicite.

Când este necesară schimbarea intervalului dintre lucrări, selectați lucrările imbricate vizate și modificați-le folosind opțiunea Job Interval din (Layout).



2

Faceți clic pe meniul Tool — **Manage Preset** — (Options Settings) în această ordine.

Setați valorile marginilor folosind opțiunile **Right** și **Bottom** în **Job Interval**.

Intervalul dintre lucrări este marginea adăugată între lucrări atunci când o altă lucrare este amplasată dedesubtul sau la dreapta unei lucrări, așa cum este indicat mai jos. Nu se adaugă margini la lucrările poziționate la marginea din dreapta sau la extremitatea de jos.



- (A) este marginea **Right**
- (B) este marginea Bottom



La finalizarea setărilor, faceți clic pe **Apply**.

Tipărirea unui model repetitiv (Step and Repeat)

Puteți crea și tipări modele repetitive amplasând 1 imagine și deplasând-o pe orizontală și pe verticală.

Procedura de configurare a unui model este explicată mai jos.

Modalitatea de creare a modelelor

1

Din Job List, selectați lucrarea (imaginea) care va constitui baza modelului.

2

Faceți clic pe $\left| \stackrel{\land \land \land}{ \land \land \land} \right|$ (Step and Repeat) în meniul Setări lucrare.

Zona de setare este înlocuită cu setările pentru Step and Repeat.

```
3
```

Selectați Enable Setting.

Elementele setărilor sunt activate.

Bifați **Execute Step and Repeat on the Printer** pentru a efectua procedura de pas și repetare, apoi tipăriți la această imprimantă. În acest caz, puteți seta numai dimensiunea suprafeței în care va fi plasată imaginea.

∠ Procesul Step and Repeat (Pas și repetare) la nivelul imprimantei" la pagina 62

4

Setați dimensiunea suprafeței în care va fi plasată imaginea.

Opțiunea **Layout Area Size** aliniază și amplasează imaginea la dimensiunea specificată.

Dacă selectați **Width** pentru **Layout Area Size** mai mare decât lățimea suportului media, imaginea care depășește lățimea suportului media nu va fi tipărită.



Stabiliți dacă poziția imaginii va fi sau nu deplasată.

Selectați 🏢 în **Layout Pattern** atunci când doar repetați imaginea, fără a o deplasa.

Exemplu: deplasare 1/2 pe verticală



6

Exemplu: deplasare 1/3 pe orizontală



Exemplu: deplasare cu 50 mm pe verticală



Puteți stabili poziția imaginii de la care începe modelul.

Puteți glisa modelul în zona de previzualizare și seta poziția dacă, de exemplu, doriți să începeți de la o poziție în care petalele florii nu sunt tăiate.





| | Step and Repeat | | | × |
|----------|---|-------------|--------------------|----------------------|
| | Image fize Width: 45 Height: 30 | 57.0 M.7 | men | 32 |
| 1072 | C Enable Setting Layout Area Size | | | O |
| | Webb: Height: Layout | 1372.0 | • mm • mm | Color Settings |
| 1000 AND | Layout Pattern: | 8 | 89 | Color Replacement |
| | Offset Amount Specify by Rat | 10 | |) Mark |
| | 1 t / | 2 [1] | | 4 |
| 022302 | Start Port | 168.2 | 1 mm | 100 |
| | Vertical: | 0.0 | 1 mm | Tileg . |
| | Overlapping Amount | | | ** |
| | Bottom: | 0.00 | : mm | Step and Repeat |

De asemenea, puteți seta și modifica valorile numerice în **Start Point**.

La finalizarea modelului, selectați o altă opțiune decât $\frac{|\mathbf{a}||\mathbf{a}|}{|\mathbf{a}||\mathbf{a}|}$ (Step and Repeat) în meniul Job Setting (Setare lucrare) pentru a transforma zona de previzualizare în zona de previzualizare a tipăririi.

De exemplu: când este selectată opțiunea 🚺 (Job Info)



7

Dacă se formează spații libere între imaginile tipărite

Puteți seta **Overlapping Amount** și efectua reglaje când sunt vizibile linii întunecate când imaginile se suprapun sau când există un spațiu și sunt vizibile linii albe la tipărire, chiar dacă imaginile arată perfect îmbinate în zona de previzualizare.

De exemplu: între imagini sunt intercalate linii albe verticale, de 2 mm grosime

Liniile albe apar din cauza spațiilor orizontale dintre imagini. Setați 2 pentru **Right** în **Overlapping Amount**.



De exemplu: între imagini sunt intercalate linii întunecate verticale, de 2 mm grosime

Liniile întunecate apar din cauza suprapunerii pe orizontală a imaginilor. Setați -2 pentru **Right** în **Overlapping Amount**.



Setați **Bottom** în **Overlapping Amount** când apar linii orizontale între partea de sus și cea de jos a imaginilor.

Procesul Step and Repeat (Pas și repetare) la nivelul imprimantei

În mod normal, în timpul procesului de pas și repetare tipărirea este realizată în timpul extragerii lucrării create pentru modelul repetat, prin urmare, Epson Edge Print și serverul RIP (computerul pe care este instalat Epson Edge Print) nu pot fi oprite înainte de finalizarea tipăririi. Cu procesele pas și repetare de la nivelul imprimantei, odată ce a început tipărirea, Epson Edge Print și serverul RIP pot fi oprite în timpul tipăririi.

Cu toate acestea, nu este posibilă modificarea poziției imaginii sau specificarea punctului de pornire al modelului.

Selectați **Execute Step and Repeat on the Printer** și setați dimensiunea zonei în care va fi amplasată imaginea în **Layout Area Size**.

Opțiunea **Layout Area Size** aliniază și amplasează imaginea la dimensiunea specificată.

Dacă selectați **Width** pentru **Layout Area Size** mai mare decât lățimea suportului media, imaginea care depășește lățimea suportului media nu va fi tipărită.

Utilizarea LFP Accounting Tool

Setări de bază

Trebuie să efectuați setările de bază în prealabil pentru LFP Accounting Tool pentru a obține de la imprimantă informații despre lucrare pentru calculul costurilor etc. Efectuați setarea în următoarea ordine. Parcurgeți pașii descriși în secțiunea următoare pentru a efectua setarea.



computerului pe care este instalat LFP Accounting Tool de a tipări de la imprimantă. Pentru detalii privind fiecare ecran de setare, consultați sistemul de asistență pentru LFP Accounting Tool.

Selectați imprimanta

Selectați imprimanta pentru care doriți să rezumați calculele de costuri și informațiile despre lucrări.

În această secțiune se explică modul de selectare a imprimantei imediat după instalarea LFP Accounting Tool. Faceți dublu clic pe pictograma de comandă rapidă LFP Accounting Tool de pe desktop.





Când se afișează mesajul următor, faceți clic pe **OK**.



3 Când se afișează mesajul următor, verificați conținutul, stabiliți acțiunea de efectuat, apoi faceți clic pe **OK**.

| 🔲 Acquire ji | ob information from | printers connected by | USB |
|---------------------------------|---|--|----------------------------|
| When yo performe not prov | u check the box ar id correctly from p ided by Epson. | nd select [OK] printing rinter drivers or other s | may not be oftware that |
| | | | |
| | | OF | |

4 Selectați imprimanta din ecranul Add Printer, apoi faceți clic pe OK.

Dacă acest software nu poate să comunice cu imprimanta, nu este afișat pe listă. Când doriți să rezumați calculele de cost și informațiile de job pentru mai multe imprimante, selectați imprimantele țintă. Recomandăm setarea a maximum patru imprimante pentru monitorizare.



Când faceți clic pe **OK**, acest software începe să obțină informații de job de la imprimantele selectate.

Definiți prețurile unitare

Setați prețurile unitare pentru hârtia și cerneala folosite de imprimantă.

| 1 | Dacă nu se afișează Job Infor faceți clic dreapta pe pictogra Accounting Tool de pe tava c faceți clic pe Job Informatio | mation List , ma LFP u sarcini, apoi 1. |
|---|---|---|
| | | Job Information Help Version Information Exit |
| 2 | Faceți clic pe Price Settings . | N 50-540800 Saries Corm Drive |

| Accumulated Media Unit | ape 1818 m² | Acc | unschrief bie Ubage 155 mi | EPSON S/N000 | SC-S40600 0000100 Htm | Series Comm | Driver | m |
|-------------------------|--|--|--|--|--|---|--|---|
| Frene IPSCN SC-SAME | Series Conn Driver | 1/1 • A | dd Priener | Price Settings | Preference | • | | Fertreah Data |
| Ferod Month + Darte | e Horth [1 | + Stating (| iev [1 | And a second Fig | •] | Seri | No. | Filter Settings |
| Period | 2015/07/ | 01 - 2015/0 | 7/31 | | | | | _ |
| 2015/07/01 - 2015/07/31 | Job Neve Document10 Document3 Document3 Document3 Document3 Document4 Document3 | Total Cost = 1311.11 = 1105.71 = 1000.322 = 000.52 = 604.13 = 558.73 = 433.30 | Media Type Photo Guality 34: Jet P. Photo Guality 34: Jet P. Phomium Goaley Photo Enhanced Matte Paper Photo Guality 34: Jet P. Photo Guality 34: Jet P. Photo Coality 34: Jet P. | Media Usace 1.00 m² 0.81 m² 0.54 m² 0.35 m² 0.35 m² 0.15 m² 0.16 m² | 8 to Usage 0.70 mil 0.65 mil 0.50 mil 0.45 mil 0.40 mil 0.35 mil | Completion T. 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05 2015/07/05 | User Name TextUser10 TextUser0 TextUser0 TextUser0 TextUser3 TextUser3 | Job Detur Aborted Concelled Congleted Unknown Aborted Canceled Congleted |

3

4

Faceți clic pe fila **Media Unit Price**, efectuați setări pentru toate elementele **Media Information**, apoi faceți clic pe **Register**.

| Un | it Price Settings | | | l | x | | | |
|----|---|--------------------------|----------------------------|------------------------|---|--|--|--|
| F | Media Unit Price In | k Unit Price | Other Costs | | | | | |
| | Media Information | | | | | | | |
| | Media Type Photo Quality Ink Jet Paper 💌 | | | | | | | |
| | Width Length Paper Size 1118mm / 44.0in. 10.0m / 32.8ft. v | | | | | | | |
| | Price (\$) | 5.35 | | | | | | |
| | Thable over | write alert | | Register | | | | |
| | Media Type | Width | Length | Price | | | | |
| | Enhanced M Plain Paper | 432mm / 17 610mm / 24 | 30.5m / 100 30.5m / 100 | (\$)59.95 (\$)30.25 | | | | |
| | Delete | | | | | | | |
| | Help | | (| Close | | | | |

Informațiile înregistrate sunt afișate în **Media** List.

Faceți clic pe fila **Ink Unit Price**, apoi selectați imprimanta.





6

Efectuați setări pentru toate elementele Ink Information, apoi faceți clic pe Register.

| | | U | x |
|--|--|---|---|
| Media Unit Price Ink Uni | it Price Other | Costs | |
| Printer Epson Sty | lus Pro 7700 | • |] |
| Ink Information | | | |
| Color Cyan | | • | |
| Regist | ter all colors | | |
| | | | |
| Capacity 700 n | nl | • | |
| Price (\$) 2793 | 95 | | |
| E . L | | | |
| 🕼 Enable overwri Ink List | te alert | Register | |
| Enable overwri Ink List Color | te alert Capacity | Register | |
| Enable overwri Ink List Color Photo Black | Capacity 700 ml | Price (\$)279.95 | |
| Color Photo Black Yellow | te alert Capacity 700 ml 700 ml | Price (\$)279.95 (\$)279.95 | |
| Color Photo Black Yellow Matte Black | Capacity 700 ml 700 ml 700 ml | Price (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 | |
| Color Photo Black Yellow Matte Black Vivid Magenta Vivid Magenta | te alert Capacity 700 ml 700 ml 700 ml 700 ml 700 ml | Price (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 | |
| Color Photo Black Yellow Matte Black Vivid Magenta Cyan | te alert Capacity 700 ml 700 ml 700 ml 700 ml 700 ml | Price (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 (\$)279.95 | |

Informațiile înregistrate sunt afișate în Ink List. Treceți la pasul 8 dacă nu doriți să stabiliți alte setări de cost, precum costurile de administrare sau costurile de utilități.

Faceți clic pe fila Other Costs, apoi selectați imprimanta pentru care doriți să stabiliți alte costuri.

| Jnit Price Settings | × |
|---------------------------------|--------------|
| Media Unit Price Ink Unit Price | Other Costs |
| Printer Epson Stylus Pro 72 | 700 • |
| Information on Other Costs | |
| Item Name | |
| Price (\$) | |

7

Efectuați setări pentru toate elementele Information on Other Costs, apoi faceți clic pe Register.

Puteți înregistra până la cinci costuri suplimentare pentru fiecare informație de lucrare, precum costurile administrative, costurile utilităților sau costurile de laminare.

| Unit Price Settings | × |
|--|--|
| Media Unit Price Ink Unit Price | Other Costs |
| Printer Epson Stylus Pro 7 | 700 🔹 |
| Information on Other Costs | |
| Item Name Lamination | |
| Price (\$) 550 | |
| Enable overwrite alert | Register |
| Item Name | Price |
| Operation cost Maintenance fee Energy bill Lamination | (\$)500 (\$)100 (\$)150 (\$)550 |
| | Delete |
| Help | Close |

Informațiile înregistrate sunt afișate în List of Other Costs.

Când ați terminat de definit fiecare preț unitar, faceți clic pe Close.

Definiți condițiile de afișare pentru informațiile de job

Ascundeți lucrările care trebuie omise la rezumarea informațiilor despre lucrări, precum lucrările anulate, exemplarele tipărite de test și lucrările anumitor utilizatori.

| 1 | ł |
|---|---|
| | т |

8

Faceți clic pe Filter Settings din ecranul Job Information List.

| > 3ob Information List | | | | | | | | |
|---|-------------|-------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------|---------------|
| Accumulated Media Unit | ee 1816 m² | Acc | unulated bit. Upage 155 ml | EPSON S/N000 Dete Aug- | 5C-540600 0000100 +7en | Series Comm 2016/11/27 th | Driver and | m |
| 🖉 Norw (PSCN SC-SEIBER Series Come Drive 3/1 + 🛛 Add Prime 🖉 Price Series | | | | | | Parisverces | | |
| Feriod Havin | Meth 1 | e Dates | av (1 🔹 🔹 | John to deploy 📗 | • | Search | | Film Settings |
| Period | 2015/07/ | 01 - 2015/0 | 7/31 | | | | | |
| 2015/07/01 - 2015/07/31 | Jub Name | Total Cost | Media Type | Media Usage | In them | Completion T_ | User Name | Job Datu |
| | Document10 | # 1011.11 | Photo Quality 34 Jet P. | 1.00 m² | 0.70 ml | 2015/07/05 | TestUser10 | Aborted |
| | Documenta | ¥ 110571 | Photo Quality \$4 Jet P | 0.81 +** | 0.45 ~4 | 2015/03/05 | TextUser9 | Canceled |
| | Document® | # 1000.32 | Previal Glossy Photo | 0.64 m* | 0.00 mil | 2015/07/05 | TeatUser0 | Complete |
| | Documents . | # 809.52 | Enhanced Mette Paper _ | 0.36 m ² | 0.50 mil | 2015/03/05 | TestUser6 | Userown |
| | DocumentS | ¥ 604 13 | Photo Quality \$4 Jet P | 0.25.44 | 0.45 mi | 2015/07/05 | TeatUserS | Aborted |
| | Document4 | # 558 73 | Premium Gioscy Photo | 0.16 m ⁴ | 0.40 mi | 2015/07/05 _ | TestUser-F | Canceled |
| | Document3 | ¥ 433 33 | Plan Paper | 0.00 m ⁴ | 035-02 | 2015/03/05 _ | TestUser3 | Completer |
| | for most 1 | ¥ 10184 | Denny Cambro Statute II | 1016 ml | 0.05.00 | AV100700 | Taxel Mart | 1 Internet |



Pentru a ascunde lucrările anulate, debifați opțiunea **Show canceled or aborted jobs**.

| Specify Period | | |
|----------------|------------|--|
| From | То | |
| 11/ 4/2011 | 11/ 4/2011 | |

3

Pentru a ascunde exemplarele tipărite de test sau lucrările anumitor utilizatori, selectați **Apply Filter**, efectuați setările pentru articolele pe care doriți să le ascundeți, apoi faceți clic pe **Register**.

| Register |
|----------------------------|
| Filter |
| Nozzle Check Test Print |
| Delete |
| Ducie |
| |

Informațiile înregistrate sunt afișate în **Filter** List.



Când ați terminat de setat condițiile de afișare, faceți clic pe **OK**.

Setați unitățile pe care doriți să le rezumați

Setați data de început și unitățile (lună, an etc.) pentru lucrările pe care doriți să le rezumați.

1 Puteți selecta Year, Half Year, Quarter sau Month ca unitate (perioadă) pentru lucrările pe care doriți să le rezumați.

| > 3ob Information List | | | | | | | | |
|-------------------------|-----------------|-------------|---------------------------|----------------------------|-------------------------------|-------------------------------|-------------|---------------|
| Accumulated Media Uba | eo 1818 m² | Aco | unsided by Usage 851 ml | EPSON S/NOO Dete Ace | SC-S40600 0000100 miter | Series Comm 2016/11/27 1ht | Driver | m |
| Freew EPSCN SC-Same | Seres Come Droe | 5/1 • A | dd Priemer | Price Settings | Parlamente | | | Fertrech Data |
| Feriot Month | e Merth [1 | - Stative D | iev [1 •] | John to Analyz [] | • | Search | | Film Settings |
| Period | 2015/07/ | 01 - 2015/0 | 7/31 | | | | | _ |
| 2015/07/01 - 2015/07/31 | Job Name | Total Cost | Media Type | Media Usage | In User | Completion T. | User Name | Job Dartur |
| | Document10 | # 1311.11 | Photo Quality \$4 Jet P. | 1.00 m ⁴ | 0.70 mil | 2015/07/05_ | TestUser10 | Aborted |
| | Documents | ¥ 1185 71 | Photo Quality 34 Jet P. | 0.81 m | 0.65 +++ | 2015/03/05 | TextUser9 | Canceled |
| | Document® | # 1000.02 | Previal Globary Photo . | 0.64 m* | 0.00 mil | 2015/07/05 | TeatUser0 | Completed |
| | Documents | ¥ 809.52 | Enhanced Matte Paper | 0.36 ml | 0.50 mil | 2015/03/05 | Test(Juer6 | Unincern |
| | DocumentS | ¥ 664.13 | Photo Quality \$4 Jet P. | 0.25 eV | 0.45 mil | 2015/03/05 | TestUserS | Aborted |
| | Document4 | # 558 73 | Premium Gioscy Photo . | 0.16 m ⁴ | 0.40 mi | 2015/07/05 _ | TeotUser-F | Canceled |
| | Document3 | ¥ 433 33 | Plan Piper | 0.09 m² | 035-02 | 2015/03/05 _ | TextUser3 | Completed |
| | feet mently | ¥ 10184 | Diversification bit dat B | 1015 ml | 0.05 mil | AVLTO/ PUNC | Terribiant. | 1 Internet |

2 Selectați Starting Month sau Starting Day pe ecranul Job Information List.

| > 3ob Information List | | | | | | | | |
|-------------------------|--------------------|-------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------|---------------|
| Accumulated Media Usa | ee 1818 mt | Aco | unsided bit. Usage 101 ml | EPSON S/N000 Dete Aug- | 5C-540600 0000100 #fee | Series Comm 2016/11/27 thi | Driver | m |
| here there and | Series Comm Driver | 1/1 • A | dd Prienae | Price Settings | Preference | | | Fertrech Data |
| Period Month + Sh | Marth 1 | <) Status | iev (1) | John in depiny 📳 | • | Serie | | Film Settings |
| Period | 2015/07/0 | 01 - 2015/0 | 7/31 | | | | | _ |
| 2015/07/01 - 2015/07/31 | Jub Name | Total Cost | Media Type | Media Usage | In User | Completion T_ | User Name | Job Distur |
| | Document10 | # 1311.11 | Photo Quelity 3% Jet P. | 1.00 m ⁴ | 0.70 mi | 2015/07/05_ | TestUser10 | Aborted |
| | Documents | ¥ 1105 71 | Photo Quelity \$4 Jet P. | 0.81 m* | 0.65 w | 2015/03/05 | TextUse-9 | Canceled |
| | Document® | # 1000.02 | Previan Glospy Photo . | 0.64 m ⁴ | 0.00 mil | 2015/07/05 | TeatUser0 | Completed |
| | Documents | ¥ 809.52 | Enhanced Mette Paper . | 0.36 m | 0.50 mil | 2015/07/05 | TestUser6 | Unincern |
| | DocumentS | ¥ 66413 | Photo Quality \$4 Jet P. | 0.25 eV | 0.45 ml | 2015/07/05 | TestUser5 | Aborted |
| | Document4 | # 558 73 | Premium Giosey Photo | 0.16 m ⁴ | 0.40 mi | 2015/07/05 _ | TestUser-F | Canceled |
| | Document3 | ¥ 433 33 | Plan Piger | 0.09 m ⁴ | 0.35 m2 | 2015/03/05 _ | TestUser3 | Completed |
| | (reviewent) | ¥ 10184 | Diverse Charles Statute II | 1000 million | 0.48 Jul | ANTON PROF. | Taxed black | 1 Internets |

3

Faceți clic pe **Search** pentru a afișa lucrările care îndeplinesc condițiile de căutare.

| - Job Information List | | | | | | | | a la 💼 | |
|---|------------|--------------|---------------------------|------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|------------|---------------|--|
| Accumulated Media Usa | eo 1818 m² | Acts | mulated bit. Upage 155 ml | EPSON S/N000 Data Augu | 6C-540600 0000100 eiten | Series Comm 2016/11/27 114 | Driver | m | |
| From [PSCN 3C-SABBIL Series Comm Drom 3/1 - | | | Add Primer Price Settings | | Settiens Parliemons | | - | Fettech Data | |
| Feriod Month + Starting | e Merth [1 | < Status D | ev [1 +] | John to deploy 📊 | • | Search | | iter Settings | |
| eriod | 2015/07/ | 01 - 2015/00 | 1/31 | | | | | | |
| 2015/07/01 - 2015/07/31 | Job Name | Total Cost | Media Type | Media Usage | In User | Completion T. | User Name | Job Datus | |
| | Document10 | # 1311.11 | Photo Quelty 3% Jet P | 1.00 m ⁴ | 0.70 mil | 2015/07/05- | TestUser10 | Aborted | |
| | Documents | ¥ 1105 71 | Photo Quality \$4 Jet P | 0.81 m | 0.65 +++ | 2015/03/05 | TextUser9 | Canceled | |
| | Document® | # 1000.02 | Previal Globary Photo | 0.64 m* | 0.00 mil | 2015/07/05 | TeatUser0 | Completed | |
| | Documents | # 809.52 | Enhanced Mette Paper | 0.36 ml | 0.50 mil | 2075/03/05 | TestUser6 | Unincern | |
| | DocumentS | ¥ 66413 | Photo Quality \$4 Jet P | 0.25 ml | 0.45 ml | 2015/07/05 | TextUserS | Aborted. | |
| | Document4 | # 558 73 | Premium Gioscy Photo | 0.76 m ⁴ | 0.40 mil | 2015/07/05 _ | TeotUser-F | Canceled | |
| | Document3 | ¥ 433 33 | Plan Piger | 10.00 m ⁴ | 035 m2 | 2015/03/05 _ | TextUser3 | Completed | |
| | for most 1 | ¥ 10184 | Diversification for the D | 1015 ml | 0.18 mil | MARING WE | Tarritist | 1 history | |

Faceți clic pe **Export to CSV** pentru a exporta lucrările rezumate într-un fișier CSV. Pentru detalii, consultați sistemul de asistență pentru LFP Accounting Tool.

Notă:

Aplicația LFP Accounting Tool comunică automat cu imprimanta la fiecare cinci minute și obține informații despre lucrări. De asemenea, puteți face clic pe **Refresh Data** pentru a obține cele mai recente informații colectate la imprimantă. Dacă imprimanta nu a tipărit încă niciun material, nu puteți obține date, deoarece nu există informații despre lucrări.

Cu aceasta, stabilirea setărilor s-a încheiat. Pentru a continua să obțineți informații despre lucrare, asigurați-vă că LFP Accounting Tool se execută de fiecare dată când imprimanta tipărește.

Aspectul ecranului

Informațiile despre lucrare care sunt obținute automat de la imprimantă și colectate la computer sunt afișate în ecranul Listă informații lucrare.

Puteți afișa ecranul utilizând una dintre metodele de mai jos.

- D Faceți dublu clic pe pictograma acestui software de pe tava cu sarcini
- **G** Faceți clic pe pictograma acestui software de pe tava de sarcini, apoi faceți clic pe **Job Information**
- □ În Epson Edge Dashboard, faceți clic pe LFP Accounting Tool din fila Contorizare a ecranului Operare imprimantă

Pentru detalii privind celelalte ecrane, consultați sistemul de asistență pentru LFP Accounting Tool.



| Elem | lent | Explicație |
|------|---|--|
| 0 | Zona de afișare a mesajelor | Afișează un mesaj dacă rezultatele căutării de informații despre lucrări conțin o lucrare pentru care nu se poate calcula costul sau o lucrare pentru care nu a fost stabilit prețul unitar. |
| 2 | Imprimantă | Selectați imprimanta pentru care doriți să afișați informațiile despre lucrări. Afișează lista de imprimante selectate pe ecranul Add Printer . |
| 3 | Butonul Add Printer | Deschide ecranul Add Printer . |
| 0 | Informații despre impri- mantă selectate/zona de afișare Data Acquisition | Afișează numele produsului și numărul de serie pentru imprimanta selectată, precum și data obținerii ultimelor informații despre lucrare de la imprimanta selectată. În partea de jos a zonei de afișare a mesajelor, opțiunile Accumulated Ink Usage și Accumulated Media Usage sunt de asemenea afișate, în funcție de modelul imprimantei. Când acest software rulează și poate să comunice cu imprimanta selectată, obține informații despre lucrare la fiecare cinci minute. |
| 6 | Butonul Price Settings | Deschide ecranul Unit Price Settings . |
| 6 | Buton Preferences | Deschide ecranul Preferences . |
| 0 | Butonul Refresh Data | Faceți clic pentru a obține instantaneu informațiile despre lucrare pentru imprimanta selectată (imprimantele selectate). |
| 8 | Period | Selectați intervalul de timp pentru lucrările pe care doriți să le rezumați. Puteți selecta Year, Half Year, Quarter sau Month. Valoarea implicită este "". Când nu se afișează nimic în secțiunea Period când este selectată valoarea implicită, toate informațiile despre job pentru imprimanta selectată sunt afișate și rezumate în vizualizarea listă. Data pentru fiecare unitate selectată este afișată în Period. |
| 9 | Starting Month | Această opțiune este disponibilă când se selectează Year, Half Year sau Quarter din Period . Selectați de la 1 la 12 ca lună pentru a începe rezumarea. |

| Element | | Explicație | | | | |
|---------|-------------------------|--|--|--|--|--|
| 0 | Starting Day | Această opțiune este disponibilă când se selectează Year, Half Year sau Quarter din Period . Selectați de la 1 la 31 ca zi pentru a începe rezumarea. | | | | |
| 0 | Jobs to display | Setați numărul maxim de lucrări afișate în vizualizarea listă. Puteți selecta dintre opțiunile "50", "100" sau "200". | | | | |
| Ð | Butonul Search | Afișează date care corespund condițiilor de căutare setate pe ecranele Period sau Filter Settings . | | | | |
| ß | Butonul Filter Settings | Deschide ecranul Filter Settings. | | | | |



| Element | | Explicație |
|---------|---------------------------------|---|
| 14 | Period | Afișează perioada setată în Period , Starting Month sau Starting Day . |
| 1 | Vizualizarea listă | Afișează o listă a informațiilor despre lucrări găsite folosind condițiile de căutare setate pe ecranele Period sau Filter Settings . Informațiile despre lucrare obținute sunt afișate în ordine descrescătoare, de la cele mai recente la cele mai vechi. |
| | | Mesajul "???" este afișat pentru lucrările unde opțiunile Media Unit Price sau Ink Unit Price nu au fost setate. Dacă faceți clic pe Price Settings când selectați o lucrare pentru care se afișează "???", se deschide ecranul Unit Price Settings cu elementele care trebuie setate deja selectate. |
| | | Dacă se trimit mai mult de 10 lucrări la imprimantă când computerul este oprit, acest software nu poate obține informații despre lucrări. Din informațiile despre lucrare pe care software-ul nu le-a putut obține, numai consumul de cerneală este raportat în lista cu numele de lucrare Lost Job se afișează pentru celelalte informații care nu au putut fi obținute. În funcție de modelul utilizat, este posibil să nu puteți obține informații despre consumul de cerneală, caz în care se afișează Oml . |
| 16 | Butoanele Previous/Next | Utilizați aceste butoane pentru a naviga între pagini atunci când informațiile despre lucrări pentru perioada selectată sunt dispersate pe mai multe pagini. |
| Ū | Pagină curentă | Afișează numărul paginii curente. |
| 18 | Summary of Selected Pe- riod | Afișează valoarea totală a fiecărui element pentru informațiile despre lucrare selectate în Period . Informațiile afișate variază în funcție de imprimanta țintă care le obține. Dacă o lucrare fără un preț unitar setat pentru suportul media sau un preț unitar al cornelii este aficată în vizualizarea listă în rezumat se afisează. 222" |
| | | |

| Elem | ent | Explicație |
|------|----------------------------------|---|
| 19 | Selected Period/All Pe- riods | Setați perioada pentru redarea datelor într-un fișier CSV. Când doriți să redați datele selectate din Period care sunt afișate în vizualizarea listă curentă, setați Selected Period . Puteți selecta o singură valoare pentru Period . Pentru a afișa toate informațiile pentru imprimanta selectată, setați All Periods (informațiile despre lucrare care au fost excluse pe ecranul Filter Settings sunt, de asemenea, afișate). Pentru a reda la ieșire informațiile pentru imprimanta selectată fără informațiile despre lucrare setate pe ecranul Filter Settings , setați Period la "", apoi selectați Selected Period . |
| 20 | Butonul Export to CSV | Exportă informațiile despre lucrare pentru Selected Period sau All Periods într-un fișier. |
| 2 | Butonul Detailed Job Info | Afișează informații detaliate pentru lucrarea selectată în vizualizarea listă. |
| 22 | Butonul Help | Afișează ajutorul pentru acest ecran. |

Utilizarea EPSON Software Updater

Notă:

EPSON Software Updater nu este disponibil în toate regiunile.

Utilizatori din America de Nord:

Pentru a verifica actualizările software, vizitați: SC-F10070H:

- www.epson.com/support/f10070h (SUA)
- www.epson.ca/support/f10070h (Canada)

SC-F10070:

- www.epson.com/support/f10070 (SUA)
- www.epson.ca/support/f10070 (Canada)

Utilizatori din America Latină:

Pentru a verifica actualizările software, vizitați: SC-F10070H:

- www.latin.epson.com/support/f10070h (Caraibe)
- www.epson.com.br/suporte/f10070h (Brazilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070h (Alte regiuni)

SC-F10070:

- www.latin.epson.com/support/f10070 (Caraibe)
- www.epson.com.br/suporte/f10070 (Brazilia)
- www.latin.epson.com/soporte/f10070 (Alte regiuni)

Verificarea disponibilității actualizării software-ului

Verificați următoarea stare.

- Computerul este conectat la internet.
- □ Imprimanta și computerul pot comunica.
- 2

Porniți EPSON Software Updater. **Windows 8.1/Windows 8**

Introduceți numele software-ului în butonul de căutare și selectați pictograma afișată.

Cu excepția Windows 8.1/Windows 8

Faceți clic pe Start > All Programs (Toate programele) (sau Programs (Programe)) > Epson Software > EPSON Software Updater.

Mac

Faceți clic pe Move (Mutare) — Applications (Aplicații) — Epson Software — EPSON Software Updater.

Notă:

În Windows, puteți începe și făcând clic pe pictograma imprimantei de pe bara de instrumente de pe desktop și selectând **Software Update (Actualizare software)**.



Actualizare software-ul și manualele.

Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a continua.

Important:

Nu opriți computerul sau imprimanta în timpul actualizării.

Notă:

Software-ul care nu este afișat pe listă nu poate fi actualizat utilizând EPSON Software Updater. Căutați cele mai recente versiuni ale software-ului de pe site-ul Epson.

http://www.epson.com

Primirea notificărilor de actualizare



Porniți EPSON Software Updater.



Executați clic pe Auto update settings.

3 Selectați un interval de verificare pentru actualizări în caseta **Interval to Check** a imprimantei și apoi faceți clic pe **OK**.

Mod de utilizare pentru Web Config

Instrucțiuni de inițiere

Porniți un browser pe un computer conectat la aceeași rețea ca și imprimanta.



Verificați adresa IP a imprimantei.

Apăsați 🔜 și apoi apăsați în ordine General Settings — Network Settings — Network Status — Wired LAN Status.

2 Porniți un browser web pe un computer conectat la imprimantă prin intermediul unei rețele.

3 Introduceți adresa IP a imprimantei în bara de adresă a browser-ului web și apăsați tasta **Enter** sau tasta **Return**.

Format:

IPv4: https://adresa IP a imprimantei/

IPv6: https://[adresa IP a imprimantei]/

Exemplu:

IPv4: https://192.168.100.201/

IPv6: https://[2001:db8::1000:1]/

Procedura de ieșire

Închideți browser-ul web.

Dezinstalarea programelor software

Important:

- Conectați-vă la un cont Computer administrator (Administrator computer) (un cont cu administrative privileges (drepturi de administrator)).
- Introduceți parola administratorului în momentul în care aceasta este solicitată și apoi efectuați celelalte operații.
- **1** Închideți orice alte aplicații care rulează.

Această secțiune descrie modul de dezinstalare pentru Epson communications drivers (Drivere de comunicații Epson). Pentru dezinstalarea altor produse software, consultați asistența programului respectiv.



2

Opriți imprimanta și deconectați cablul de interfață.

Deschideți **Control Panel (Panou de control)** și efectuați clic pe **Uninstall a program** (**Dezinstalare program**) din categoria **Programs (Programe)**.



- 3 Selectați EPSON SC-F10000H Series FpFy Comm Driver Printer Uninstall, EPSON SC-F10000H Series LcLm Comm Driver Printer Uninstall sau EPSON SC-F10000 Series Comm Driver Printer Uninstall și apoi clic pe Uninstall/Change (Dezinstalare/ Modificare).
- 4 Selectați pictograma aferentă imprimantei dorite și efectuați clic pe **OK**.
- 5 Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a continua.

La afișarea mesajului de confirmare a ștergerii, efectuați clic pe **Yes (Da)**.

Reporniți computerul în cazul în care reinstalați Epson communications drivers (Drivere de comunicații Epson).
Flux de lucru pentru tipărire optimă

Următoarele condiții trebuie îndeplinite pentru tipărire optimă la imprimantă.

- Valorile setărilor pentru suport media adecvate pentru suportul media pe care îl utilizați sunt înregistrate la imprimantă, iar informațiile de tipărire sunt înregistrate pe RIP.
- □ Suportul media este încărcat în mod corespunzător în imprimantă.
- Reglajele de tipărire (alinierea capului de tipărire și reglarea alimentării cu suport media) sunt executate utilizând suportul media care va fi utilizat.
- □ Imprimanta este menținută în stare adecvată.

Urmați pașii de mai jos pentru a îndeplini condițiile.

1. Înregistrați valorile pentru setările suportului media. (Când utilizați fișierul EMX cu noul suport media)

Puteți înregistra cu ușurință valorile pentru setările suportului media la imprimantă, folosind Epson Edge Dashboard. Dacă vă înregistrați cu Epson Edge Dashboard, descărcați în prealabil fișierul EMX care corespunde suportului media pe care îl utilizați și înregistrați-l la imprimantă.

∠ 7 "Utilizarea Epson Edge Dashboard" la pagina 41



2. Încărcați suportul media.

Încarcă suportul media care se va utiliza la imprimantă. Metoda de încărcare variază în funcție de caracteristicile suportului media.

Dacă nu folosiți fișierul EMX, valorile optime ale setărilor suportului media vor fi înregistrate selectând Media Type la încărcarea acestuia.

1 "Încărcarea suportului media" la pagina 75



3. Atașați suportul media la Unitate de preluare automată a mediei de tipărire.

Unitate de preluare automată a mediei de tipărire la marginea suportului media și asigurați-vă că preluarea automată se poate efectua. Metoda de atașare variază în funcție de caracteristicile suportului media.

"Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 83



4. Executați Print Adjustments. (Când executați suporturi media noi)

Executați Print Adjustments pentru a optimiza valorile pentru setările suporturilor media în funcție de starea dispozitivului.

De regulă, acest reglaj se efectuează automat, executând Automatic Adjustment.

∠ 🥱 "Reglări tipărire" la pagina 100



5. Verificați starea imprimantei.

La începutul operației de tipărire, inspectați nivelul rămas al cernelii și starea duzei capului de tipărire.

∠ "Înainte de a începe tipărirea" la pagina 100



6. Tipăriți.

Începeți tipărirea de la Epson Edge Print.

∠ " "Utilizarea Epson Edge Print" la pagina 52

Precauții la manipularea suporturilor media

Nerespectarea următoarelor instrucțiuni la manipularea suportului media, poate avea ca rezultat acumularea pe suprafața suportului media a unor cantități mici de praf sau scame, formând picături de cerneală pe rezultatele de tipărire sau cauzând înfundarea duzelor.

Nu așezați suportul media direct pe podea.

Suportul media trebuie rebobinat și introdus în ambalajul original pentru a fi depozitat.



La transportarea suportului media, aveți grijă ca suprafața acestuia să nu atingă hainele pe care le purtați.

Înainte de a încărca suportul media în imprimantă, acesta trebuie manipulat în ambalajul său individual.



Observații la încărcarea suportului media

🕂 Atenție:

- Este posibil ca uscătorul să fie fierbinte; luați toate măsurile necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- Nu introduceți mâna în interiorul uscătorului. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. Recomandăm utilizarea unui dispozitiv de ridicare pentru suporturi media care cântăresc peste 40 kg (88 lb.).
- Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal sau capacul pentru întreținere. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate cauza vătămări corporale.
- Nu frecați cu mâinile marginile suportului media. Marginile suportului media sunt tăioase, astfel că vă puteți răni.

Încărcați suportul media chiar înainte de tipărire.

Rolele de presare pot șifona suportul media rămas în imprimantă. Suportul media se poate șifona sau ondula, producând blocaje sau intrarea în contact a suportului cu capul de tipărire.

Nu încărcați suportul media dacă marginile din dreapta și stânga nu sunt uniforme.

Dacă la suportul media încărcat marginile din stânga și din dreapta ale rolei sunt neuniforme, problemele de alimentare cu suportul media pot cauza deplasarea acestuia în timpul tipăririi. În acest caz, fie rebobinați suportul media pentru alinierea marginilor, fie folosiți o rolă fără defecțiuni.



Încărcați într-o ordine adecvată pentru suportul media care va fi utilizat.

Există două modalități de încărcare a suportului media: procedura normală de alimentare și procedura de alimentare prin preluare.

Când se încarcă suportul media, imprimanta efectuează operațiuni precum alimentarea și derularea înapoi a suportului media pentru a detecta lățimea acestuia. La utilizarea procedurii normale de alimentare, pot apărea unele probleme, precum încrețiturile suportului media pe suport, în funcție de tipul de suport media. Aceste probleme sunt determinate la blocarea suportului media pe suport.

Dacă aceste probleme se produc, urmați procedura de alimentare prin preluare pentru a încărca suportul media. În cadrul procedurii de alimentare cu preluare automată, suportul media este încărcat în Unitate de preluare automată a mediei de tipărire înainte de alimentare, pentru a evita blocarea acestuia pe suport și apariția problemelor.

Suporturi media care nu pot fi utilizate.

Nu folosiți suporturi media pliate, încrețite, uzate, rupte sau murdare. Suportul media poate intra în contact cu capetele de tipărire și le poate deteriora.

Exemple de suporturi media cu margini pliate sau încrețite



Încărcarea suportului media

Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.

Video Manual (Procedură normală de alimentare)

Video Manual (Procedura de alimentare prin preluare)



Apăsați pe butonul 也 și așteptați apariția ecranului Ecran de pornire.



2 Deplasați maneta de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.



3 În timp ce țineți de mânerele ghidajului marginilor suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajul spre ambele margini ale suportului.





Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



5 Treceți în spate și slăbiți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din dreapta pentru a deplasa elementul de susținere spre exterior.



Important:

Dacă axul elementului de susținere din partea dreaptă nu este vizibil, rotiți spre înainte elementul de susținere până când acesta se oprește. Suportul media nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



6 Slăbiți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din stânga și deplasați elementul de susținere al suportului media în poziția setată, în funcție de diametrul interior al cilindrului rolei suportului media care va fi încărcat.



7 În timp ce apăsați din partea de sus a elementului de susținere a suportului media, strângeți șurubul de fixare până când acesta nu mai poate fi rotit.

Strângeți astfel încât elementul de susținere al suportului media să nu se miște.



8 Amplasați suportul media pe elementul de susținere al rolei. Deplasați elementul de susținere al rolei spre interior, cu circa 20 cm (7,87 in.) față de capătul rolei.





În timpul ridicării manetei de ridicare, deplasați elementul de susținere al rolei spre stânga și introduceți ferm cilindrul rolei de suport media pe elementul de susținere al suportului media.



Notă:

9

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic de 140 mm (5,51 in.), cilindrul rolei nu va ajunge la elementul de susținere al suportului media atunci când este ridicat folosind maneta de ridicare.

Ridicați manual și introduceți cilindrul rolei în elementul de susținere pentru suport media.



În timpul ridicării manetei de ridicare din dreapta, introduceți ferm elementul de susținere al suportului media pe cilindrul rolei de suport media.



Notă:

11

Dacă rola suportului media are un diametru exterior mai mic de 140 mm (5,51 in.), cilindrul rolei nu va ajunge la elementul de susținere al suportului media atunci când este ridicat folosind maneta de ridicare.

Ridicați manual și introduceți cilindrul rolei în elementul de susținere pentru suport media.

Pentru a vă asigura că elementul de susținere al suportului media este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți partea de sus a elementului de susținere pentru suport media către capătul rolei de două ori.



Important:

Dacă elementul de susținere al suportului media nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al suportului media și cilindrul rolei.

Acest lucru ar putea cauza apariția unor benzi la rezultatele de tipărire.



În timp ce apăsați din partea de sus a elementului de susținere a suportului media, strângeți șurubul de fixare până când acesta nu mai poate fi rotit.

Strângeți astfel încât elementul de susținere al suportului media să nu se miște.



Important:

Dacă șurubul elementului de susținere al suportului media este slăbit, elementul de susținere al suportului media s-ar putea mișca în timpul tipăririi. Acest lucru ar putea cauza dungi și neuniformități la rezultatele de tipărire.



Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.



Important:

După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al suportului media.

În cazul în care componenta A rămâne vizibilă chiar și după ce maneta a fost complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al suportului media de pe partea dreaptă și repetați procedura începând cu pasul 5.

14 Introduceți suportul media aproximativ 20 cm (7,87 in.) în deschizătură, apoi coborâți maneta de încărcare a suportului media.

Suportul media introdus este prins și nu va cădea.





Confirmați faptul că marginea din stânga a suportului media se încadrează în dreptunghiul etichetei, în modul indicat în ilustrația de mai jos.



Important:

Dacă marginea din stânga a suportului media nu se încadrează în pătratul negru al etichetei, efectuați pașii 6–15 în ordine inversă pentru a ajusta poziția elementului de susținere al suportului media. Nu încercați să repoziționați elementele de susținere ale suportului media în timp ce acestea sunt introduse în suportul media.



Treceți în față și, ținând suportul media pentru a nu cădea în partea din spate, ridicați maneta de încărcare a suportului media.



Notă:

Puteți modifica aspirarea suportului media pe suport, prin acționarea ecranului. Creșterea aspirării suportului media reduce posibilitatea de cădere a acestuia.

Dacă extragerea suportului media este dificilă cu procedura de mai jos, reduceți aspirarea suportului media. Modificați după cm este necesar.

17

Trageți spre exterior suportul media în poziția următoare, în funcție de tipul de suport media.

Procedură normală de alimentare

Trageți afară suportul media spre muchia apropiată a etichetei de pe suport. Țineți centrul suportului media cu o mână și trageți-l afară în linie dreaptă.



Nu trageți suportul media cu ambele mâini. În caz contrar, acesta se poate deforma sau deplasa.



Procedura de alimentare prin preluare

Trageți afară suportul media până când ajunge la elementul de susținere al suportului media. Urmați pașii de mai jos pentru a trage afară suportul media.

Pentru fiecare pas indicat mai jos, slăbiți suportul media pentru a-l trage afară. Suportul media se poate rupe dacă este tras afară forțat, fără a-l slăbi în prealabil.

Pentru a slăbi suportul media, apăsați pe butonul 🖵. Procedând astfel, suportul media încărcat în partea din spate se va roti în direcția de alimentare și se va slăbi.



a. Țineți suportul media într-o mână, trageți-l afară în linie dreaptă și introduceți marginea acestuia în uscător.



b. Ținând centrul suportului media pe suport, trageți-l în afară prin deplasarea acestuia în direcția dvs., până când marginea acestuia iese din partea de jos a uscătorului.



c. Țineți centrul suportului media într-o mână și trageți-l afară până când marginea acestuia atinge elementul de susținere al suportului media.



20

Nu trageți suportul media cu ambele mâini. În caz contrar, acesta se poate deforma sau deplasa.





19

Coborâți maneta de încărcare a suportului media.



Procedură normală de alimentare

După coborârea manetei de încărcare a suportului media, treceți la pasul următor.

Procedura de alimentare prin preluare

Coborâți maneta de încărcare a suportului media și apoi continuați procesul de atașare a suportului media pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire). După deschiderea capacului frontal, consultați instrucțiunile următoare pentru a atașa suportul media pe Auto Take-up Reel Unit (Unitatea de preluare automată a mediei de tipărire).

∠ → "Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 83

Treceți în spate, loviți ușor ambele capete ale suportului media și verificați dacă există o diferență de tensionare între partea stângă și partea dreaptă.



Dacă există o diferență de tensionare, suportul media se poate desprinde.

Din partea frontală a imprimantei, ridicați maneta de încărcare a suportului media și corectați tensionarea din partea suportului media.

După aceasta, coborâți maneta de încărcare a suportului media.

Treceți în față și, în timp ce țineți de clemele de pe ghidajul marginii suportului media, pe ambele părți, mutați ghidajul spre marginea superioară a suportului media. Ajustați astfel încât marginile suportului media să fie aliniate cu centrul orificiilor triunghiulare din ghidajele marginilor suportului media.

Ghidajele marginilor suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere a suportului media să atingă capul de tipărire. Încărcați corect.



Important:

- Nu utilizați ghidajele de margini pentru suporturi media cu o grosime de 0,4 mm (0,01 in.) sau mai mare. Ghidajele marginilor suportului media pot atinge și deteriora capul de tipărire.
- Poziționați ghidajele mereu astfel încât marginile suportului media să vină peste centrele orificiilor triunghiulare.
 O poziționare incorectă poate cauza un efect de bandă (benzi orizontale, tentă neuniformă sau dungi) în timpul tipăririi.
- Dacă nu sunt utilizate, deplasați ghidajele marginilor suportului media spre marginile din dreapta și din stânga ale cilindrului.
- Nu utilizați ghidajele marginilor suportului media dacă marginile suportului media sunt murdare.

Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



Setați informațiile despre suportul media pe ecran și apăsați pe **OK**.

Realizați următoarele setări aici.

- Media: setați suportul media utilizat pentru tipărire
- Roll Winding Direction: modul de rulare a suportului media încărcat
- Media Length: lungimea suportului media încărcat
- Media Detection: modul de detectare a lățimii suportului media

La selectarea Media Settings (Setări suport media) atunci când nu este setat niciun Media Type în **Media**, este afișat ecranul de selectare pentru Media Type. Selectați Media Type folosind ca reper greutatea hârtiei pentru suportul media încărcat, conform datelor de mai jos. Greutățile de hârtie ale fiecărui Media Type afișate pe ecran sunt valori tipice.

| Media Type | Greutate hârtie (g/m ²) | |
|------------|--|--|
| Ultra-Thin | 39 sau mai puțin | |
| Thin | De la 40 la 56 | |
| Med-Thick | De la 57 la 89 | |
| Thick | 90 sau mai mult | |

În **Media Detection**, setați **Width Detection**. În mod normal, opțiunea trebuie să fie **On**.

Vezi următoarea secțiune pentru detalii privind Media Detection.

A "Meniul General Settings" la pagina 161

Apăsați **OK** pentru a începe operațiunile, precum detectarea suportului media încărcat.



Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a redirecționa marginea suportului media în poziția indicată, după cum este necesar.

Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) preia automat suportul media pe măsură ce este tipărit, îmbunătățind eficiența operațiilor automate.

Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) a acestei imprimante poate prelua suportul media în oricare din direcțiile următoare.

Partea tipărită în interior

Partea tipărită în afară





Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre interior va poziționa suprafața imprimată pe interiorul rolei. Se recomandă cu partea imprimată în interior în majoritatea situațiilor.

Preluarea suportului media cu partea tipărită orientată spre exterior va poziționa suprafața imprimată pe exteriorul rolei.

Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube.

Video Manual (Procedură normală de alimentare)

Video Manual (Procedura de alimentare prin preluare)

<u> A</u>tenție:

- Urmați instrucțiunile din manual când încărcați suportul media sau rolele sau cilindrii rolelor sau scoateți suportul media de pe rola de preluare. Suportul media care poate cădea, miezul rolei sau rolele pot provoca răni.
- Asigurați-vă că nu vă prindeți mâinile sau părul în Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) sau în Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în timp ce acestea funcționează. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate cauza vătămări corporale.
- Nu introduceți mâna în interiorul uscătorului. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.

Puncte importante pentru o preluare corectă

Țineți cont de următoarele aspecte pentru o preluare corectă a suportului media.

- Vă recomandăm folosirea unui cilindru de rolă de preluare cu aceeaşi lățime ca suportul media. Dacă folosiți un cilindru de rolă de preluare cu lățime diferită, cilindrul rolei de preluare se poate îndoi şi suportul media va fi preluat incorect.
- Vă recomandăm modul cu partea imprimată în interior pentru preluarea suportului media. Poziția "Partea tipărită orientată spre exterior" poate cauza deplasarea suportului media și crea o aliniere incorectă cu rola. Dacă preluarea nu poate fi efectuată corect cu "partea tipărită orientată spre exterior", efectuați preluarea utilizând modul cu "partea tipărită orientată spre interior".
- Suporturile media cu o lățime mai mică de 36 inchi se pot deplasa și pot fi preluate incorect.

Nu ataşaţi cilindri de rolă de preluare precum cei indicaţi în următoarea figură. Tensiunea de preluare nu va fi uniformă, iar cilindrul se poate învârti liber. Drept urmare, hârtia nu poate fi înfăşurată corect, ceea ce poate duce la apariţie unor benzi pe materialele tipărite.

Marginile sunt uzate



Deformate



Prinderea rolei

De ce aveți nevoie

- Cilindru de rolă de preluare cu aceeaşi lățime ca suportul media
- Bandă adezivă disponibilă în comerţ

Încărcare





Confirmați că marginea suportului media atinge elementul de susținere al suportului media.

Dacă nu, urmați procedura de mai jos pentru ca marginea suportului media să atingă elementul de susținere al suportului media.

Procedură normală de alimentare

Mențineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media până când marginea suportului media ajunge la elementul de susținere al suportului media.



Important:

Apăsați întotdeauna comutatorul de alimentare cu suport media pentru a alimenta cu suport media. Dacă suportul media este tras de mână, acesta se poate răsuci în timpul preluării.

Procedura de alimentare prin preluare

Urmați pașii 16 și 18 ai procedurii "Încărcarea suportului media" pentru a trage suportul media în afară până când marginea acestuia atinge elementul de susținere al suportului media.

∠ "Încărcarea suportului media" la pagina 75

3 Slăbiți șuruburile de fixare de pe ambele părți ale elementului de susținere al suportului media și reglați elementele de susținere ale suportului media astfel încât distanța dintre cele două să fie mai mare decât lățimea suportului media.

Dacă suporturile de rolă nu sunt poziționate aliniat, mutați-le astfel încât acestea să se alinieze.



Important:

Dacă axul manetei elementului de susținere al suportului media din stânga nu este vizibil, rotiți maneta conform ilustrației până când aceasta se oprește. Cilindrul de rolă nu va putea fi încărcat corect dacă axul elementului de susținere nu este vizibil.



4

Aliniați și mutați elementul de susținere al suportului media din partea dreaptă spre marginea din dreapta a suportului media.



5

În timp ce apăsați partea de sus a elementului de susținere al suportului media, strângeți șurubul de fixare.





7

Introduceți cilindrul rolei în elementul de susținere al suportului media din dreapta.



Verificați dacă elementul de susținere al suportului media din stânga este introdus complet în cilindrul rolei, precum și dacă suportul media și cilindrul rolei sunt aliniate corect.



🚺 Important:

Dacă marginile suportului media sunt aliniate greșit, suportul media nu va putea fi preluat corespunzător. Dacă marginile nu sunt aliniate corect, slăbiți șurubul de fixare pentru elementul de susținere al suportului media din partea dreaptă și apoi reîncepeți de la pasul 4.

8

9

Pentru a vă asigura că elementul de susținere al suportului media este introdus suficient în cilindrul rolei, împingeți partea de sus a elementului de susținere pentru suport media către capătul rolei de două ori.



Important:

Dacă elementul de susținere al suportului media nu este introdus suficient în cilindrul rolei, suportul media nu va fi corect alimentat în timpul tipăririi din cauza alunecării dintre elementul de susținere al suportului media și cilindrul rolei.

Acest lucru ar putea cauza apariția unor benzi la rezultatele de tipărire.

În timp ce apăsați din partea de sus a elementului de susținere al suportului media, strângeți șurubul de fixare.

Strângeți astfel încât elementul de susținere al suportului media să nu se miște.



10 Rotiți

Rotiți maneta până când componenta A din figura de mai jos este complet introdusă.



Important:

După ce componenta A nu se mai vede, nu mai rotiți maneta. Nerespectarea acestei măsuri de securitate poate avea ca efect deteriorarea elementului de susținere al suportului media.

În cazul în care componenta A rămâne vizibilă chiar și după ce maneta a fost complet rotită, rotiți din nou maneta în sens invers. Slăbiți șurubul elementului de susținere al suportului media de pe partea dreaptă și repetați procedura începând cu pasul 5.

1

11 Lăsați o secțiune largă de 10–20 cm (3,93–7,87 in.) în centrul suportului media și tăiați cel puțin 25 cm (9,84 in.) pe înălțime din colțurile din dreapta și stânga ale suportului media.

> Tăierea suportului media previne problemele de alimentare, cauzate de exemplu de îndoirea colțurilor din stânga și din dreapta ale suportului media și prinderea acestora la începutul preluării.



În continuare, urmați pașii de mai jos conform procedurii.

Procedură normală de alimentare

 \bigtriangleup "Preluare cu procedura normală de alimentare" la pagina 87

Procedura de alimentare prin preluare 27 "Preluare cu procedura de alimentare prin preluare" la pagina 89

Preluare cu procedura normală de alimentare

Partea tipărită în interior

În timp ce trageți partea centrală a suportului media drept în jos, înfășurați-o în jurul cilindrului rolei dinspre partea din spate spre partea din față și fixați-o folosind bandă



Important:

Atașați suportul media de cilindrul rolei de preluare, cu suportul media tensionat strâns. Dacă suportul media atașat este prea lejer, se va mișca în timpul preluării.

| r | 1 | Ń |
|---|---|---|
| | P | 2 |
| ľ | 4 | |
| | | 1 |
| | | |

Mențineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media pentru a alimenta cu suficient suport media pentru a înconjura o singură dată cilindrul rolei de preluare.



6

Mențineți apăsat comutatorul Manual pe 3 partea (👍 pentru a prelua suport media pentru o singură înfășurare în jurul cilindrului.







Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată.

5

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele indicate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este slăbită, reluați procedura de la pasul 1.



Notă: Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.



Țineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media până când marginile suportului media sunt preluate și înfășurați în jurul cilindrului o dată sau de două ori.



Partea tipărită în afară

În timp ce trageți în jos secțiunea centrală a suportului media, fixați suportul media pe cilindrul rolei de preluare cu o bandă adezivă disponibilă în comerț.



Important:

Atașați suportul media de cilindrul rolei de preluare, cu suportul media tensionat strâns. Dacă suportul media atașat este prea lejer, se va mișca în timpul preluării.

2

Mențineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media pentru a alimenta cu suficient suport media pentru a înconjura o singură dată cilindrul rolei de preluare.



6

3 Mențineți apăsat comutatorul Manual pe partea (,) pentru a prelua suport media pentru o singură înfășurare în jurul cilindrului.





Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată.

5

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele indicate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este slăbită, reluați procedura de la pasul 1.



Notă: Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.

Țineți apăsată partea apropiată a comutatorului de alimentare cu suport media până când marginile suportului media sunt preluate și înfășurați în jurul cilindrului o dată sau de două ori.



Preluare cu procedura de alimentare prin preluare

Partea tipărită în interior



Asigurați-vă că este deschis capacul frontal.



Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



3 În timp ce trageți partea centrală a suportului media drept în jos, înfășurați-o în jurul cilindrului rolei dinspre partea din spate spre partea din față și fixați-o folosind bandă adezivă disponibilă în comerț.



Important:

Atașați suportul media de cilindrul rolei de preluare, cu suportul media tensionat strâns. Dacă suportul media atașat este prea lejer, se va mișca în timpul preluării.

4 Repetați procedura următoare și preluați suportul media pentru o dublă înfășurare în jurul cilindrului rolei.

a. Mențineți apăsat butonul 🖵 pentru a slăbi ușor suportul media în partea din spate.



b. Ținând centrul suportului media pe suport, trageți-l în afară prin deplasarea acestuia în direcția dvs. și slăbiți suportul media în partea frontală.



c. Mențineți apăsat comutatorul Manual pe partea ca pentru a prelua suportul media detensionat în jurul cilindrului.



Important:

Când preluați suportul media din jurul cilindrului, preluați numai partea detensionată. Dacă efectuați preluarea fără a slăbi suportul media, vor apărea probleme, de ex., încrețituri.



Acționați comutatorul Auto în poziția 🕻 🖾 .



| \mathbf{c} | |
|--------------|--|
| | |
| U | |

Coborâți maneta de încărcare a suportului media.





Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată în părțile din față și din spate.

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele indicate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este slăbită, reluați procedura de la pasul 2.





Notă:

Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.



8

Treceți în față și, în timp ce țineți de clemele de pe ghidajul marginii suportului media, pe ambele părți, mutați ghidajul spre marginea superioară a suportului media. Ajustați astfel încât marginile suportului media să fie aliniate cu centrul orificiilor triunghiulare din ghidajele marginilor suportului media.

Ghidajele marginilor suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere a suportului media să atingă capul de tipărire. Încărcați corect.





Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.





Setați informațiile despre suportul media pe ecran și apăsați pe **OK**.

Realizați următoarele setări aici.

- Media: setați suportul media utilizat pentru tipărire
- Roll Winding Direction: modul de rulare a suportului media încărcat

- Media Length: lungimea suportului media încărcat
- Media Detection: modul de detectare a lățimii suportului media

La selectarea Media Settings (Setări suport media) atunci când nu este setat niciun Media Type în **Media**, este afișat ecranul de selectare pentru Media Type. Selectați Media Type folosind ca reper greutatea hârtiei pentru suportul media încărcat, conform datelor de mai jos. Greutățile de hârtie ale fiecărui Media Type afișate pe ecran sunt valori tipice.

| Media Type | Greutate hârtie (g/m ²) | | |
|------------|--|--|--|
| Ultra-Thin | 39 sau mai puțin | | |
| Thin | De la 40 la 56 | | |
| Med-Thick | De la 57 la 89 | | |
| Thick | 90 sau mai mult | | |

În **Media Detection**, setați **Width Detection**. În mod normal, opțiunea trebuie să fie **On**.

Vezi următoarea secțiune pentru detalii privind Media Detection.

A "Meniul General Settings" la pagina 161

Apăsați **OK** pentru a începe operațiunile, precum detectarea suportului media încărcat.

Partea tipărită în afară

1

Asigurați-vă că este deschis capacul frontal.



Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



3

În timp ce trageți în jos secțiunea centrală a suportului media, fixați suportul media pe cilindrul rolei de preluare cu o bandă adezivă disponibilă în comerț.



Important:

Atașați suportul media de cilindrul rolei de preluare, cu suportul media tensionat strâns. Dacă suportul media atașat este prea lejer, se va mișca în timpul preluării.

4

Repetați procedura următoare și preluați suportul media pentru o dublă înfășurare în jurul cilindrului rolei.

a. Mențineți apăsat butonul ↓ pentru a slăbi ușor suportul media în partea din spate.



b. Ținând centrul suportului media pe suport, trageți-l în afară prin deplasarea acestuia în direcția dvs. și slăbiți suportul media în partea frontală.



7

c. Mențineți apăsat comutatorul Manual pe partea (,) pentru a prelua suportul media detensionat în jurul cilindrului.



Important:

Când preluați suportul media din jurul cilindrului, preluați numai partea detensionată. Dacă efectuați preluarea fără a slăbi suportul media, vor apărea probleme, de ex., încrețituri.





Coborâți maneta de încărcare a suportului media.



Asigurați-vă că suportul media este atașat în stare tensionată în părțile din față și din spate.

Dacă tensiunea din partea stângă este diferită de cea din partea dreaptă în zonele indicate în figura de jos, suportul media nu va fi preluat în mod corect. Dacă una dintre părți este slăbită, reluați procedura de la pasul 2.





Notă:

Diferențele de tensiune pot fi sesizate prin palparea ușoară a marginilor suportului media, așa cum se vede în figura de mai jos.



8 Treceți în față și, în timp ce țineți de clemele de pe ghidajul marginii suportului media, pe ambele părți, mutați ghidajul spre marginea superioară a suportului media.

> Ajustați astfel încât marginile suportului media să fie aliniate cu centrul orificiilor triunghiulare din ghidajele marginilor suportului media.

> Ghidajele marginilor suportului media previn ridicarea acestuia și nu permit fibrelor de pe marginea de tăiere a suportului media să atingă capul de tipărire. Încărcați corect.





Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.





Setați informațiile despre suportul media pe ecran și apăsați pe **OK**.

Realizați următoarele setări aici.

- Media: setați suportul media utilizat pentru tipărire
- Roll Winding Direction: modul de rulare a suportului media încărcat

- Media Length: lungimea suportului media încărcat
- Media Detection: modul de detectare a lățimii suportului media

La selectarea Media Settings (Setări suport media) atunci când nu este setat niciun Media Type în **Media**, este afișat ecranul de selectare pentru Media Type. Selectați Media Type folosind ca reper greutatea hârtiei pentru suportul media încărcat, conform datelor de mai jos. Greutățile de hârtie ale fiecărui Media Type afișate pe ecran sunt valori tipice.

| Media Type | Greutate hârtie (g/m ²) | |
|------------|--|--|
| Ultra-Thin | 39 sau mai puțin | |
| Thin | De la 40 la 56 | |
| Med-Thick | De la 57 la 89 | |
| Thick | 90 sau mai mult | |

În **Media Detection**, setați **Width Detection**. În mod normal, opțiunea trebuie să fie **On**.

Vezi următoarea secțiune pentru detalii privind Media Detection.

∠ Meniul General Settings" la pagina 161

Apăsați **OK** pentru a începe operațiunile, precum detectarea suportului media încărcat.

Scoaterea rolei de preluare

Urmați pașii de mai jos atunci când înlocuiți suportul media.

1. Setați Information Printing at Media Cut.



2. Tăiați suportul media.



3. Îndepărtați suportul media.

Setarea Information Printing at Media Cut

Setarea **Information Printing at Media Cut** în avans este utilă pentru că informațiile care ajută la gestionarea suportului media sunt tipărite de fiecare dată când acesta este tăiat.

De exemplu, atunci când **Paper Remaining Information** este **On**, este tipărită lungimea suportului media rămas. Prin tipărirea cantității rămase de suport media care va fi scos, puteți verifica această valoare la următoarea încărcare a suportului media și introduce lungimea suportului media. Acest lucru este util pentru gestionarea precisă a cantității de suport media rămas.

Vezi următoarea secțiune pentru detalii privind Information Printing at Media Cut.

∠ → "Meniul General Settings" la pagina 161

Tăierea suportului media

Atenție:

- Este posibil ca uscătorul să fie fierbinte; luați toate măsurile necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- Nu introduceți mâna în interiorul uscătorului. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- La tăierea suportului media aveți grijă să nu vă tăiați degetele sau mâinile cu cuțitul sau cu alte lame.

1

Pe ecranul panoului de control, apăsați pe 🔀, apoi pe Forward.

Dacă doriți să ajustați poziția de tăiere, modificați valoarea poziției.



2

Treceți comutatorul Auto al Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off.





Tăiați suportul media la baza barei de ghidare a suportului media, folosind o foarfecă.



Atunci când sunt tipărite informații, precum cantitatea de suport media rămasă, este tipărită o linie la poziția de tăiere. Print Information sunt tipărite pe partea tipărită a poziție de tăiere și Paper Remaining Information sunt tipărite pe partea care nu este utilizată, prin urmare, tăiați de-a lungul acelei linii.



Important:

Când tăiați suportul media, verificați dacă acesta nu s-a ridicat în capacul frontal și nu s-a eliberat din ghidajele marginilor de suport media înainte de tipărire.

Îndepărtați complet suportul media tăiat prin manevrarea comutatorului Manual în funcție de cum este rulat suportul media.



Scoaterea suportului media

🕂 Atenție:

2

- Dacă suportul media cântărește peste 20 kg (44,09 lb.), acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană. La încărcarea sau scoaterea suportului media, sunt necesare cel puțin două persoane.
- Urmați instrucțiunile din manual când încărcați suportul media sau rolele sau scoateți suportul media de pe rola de preluare. Suportul media care poate cădea, miezul rolei sau rolele pot provoca răni.

Rotiți elementul de susținere al suportului media din stânga spre partea îndepărtată, până când se oprește.



Piesa A din ilustrație și axul mânerului vor fi vizibile.

Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din stânga.

3 Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din partea stângă și scoateți elementul de susținere al suportului media.





Aveți grijă să nu vă prindeți mâinile între rolă și suportul rolei.

- Pentru a preveni alunecarea suportului media de pe rolă, susțineți rola de la capătul din dreapta.
- 6 Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din partea dreaptă și scoateți elementul de susținere al suportului media.





5

Coborâți rola pe suportul rolei.



Aveți grijă să nu vă prindeți mâinile între rolă și suportul rolei.

Ridicați maneta de încărcare a suportului media.





6

Treceți în spate și scoateți suportul media către partea din spate.





Preluați suportul media prin manevrarea butonului de comandă în funcție de modul de rulare a suportului media.



Rotiți elementul de susținere al suportului media din dreapta spre partea apropiată, până când se oprește.



Piesa A din ilustrație și axul mânerului vor fi vizibile.

Îndepărtarea suportului media încărcat

Urmați pașii de mai jos la îndepărtarea suportului media încărcat în partea din spate în timpul înlocuirii etc.

1

Tăiați suportul media. ∠ 3 "Tăierea suportului media" la pagina 95

Deplasați maneta de blocare din stânga și 2 dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.



În timp ce țineți de mânerele ghidajului 3 marginilor suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajul spre ambele margini ale suportului.



Desfaceți șurubul de fixare al elementului de Pentru a preveni căderea suportului media, 8 12 ridicați în sus maneta de ridicare din dreapta susținere al suportului media din partea stângă pentru a susține suportul media. și scoateți elementul de susținere al suportului media. Desfaceți șurubul de fixare al elementului de 9 susținere al suportului media din partea Coborâți maneta de ridicare și coborâți dreaptă și scoateți elementul de susținere al 13 suportului media. suportul media pe suportul rolei. Coborâți maneta de ridicare și coborâți Îndepărtați suportul media. 10 14 suportul media pe suportul rolei. Dacă greutatea suportului media este de 40 kg Pentru a preveni căderea suportului media, 11 (88,18 lb.) sau mai mult, îndepărtați-l cu ridicați în sus maneta de ridicare din stânga ajutorul dispozitivului de ridicare. pentru a susține suportul media. Închideți capacul frontal și deplasați manetele 15 de blocare din stânga și din dreapta spre interior.

3



Coborâți maneta de încărcare a suportului media.



La terminarea suportului media rămas

Când suportul media rămas se termină în timpul tipăririi, se afișează un mesaj pe ecranul de afișare al panoului de control. Urmați instrucțiunile de pe ecran și continuați tipărirea prin înlocuirea suportului media, folosind următoarea procedură.



2

Ridicați maneta de încărcare a suportului media.



Treceți în spate și verificați starea suportului media.

Dacă suportul media este prins de cilindrul rolei, tăiați-l folosind o foarfecă, așa cum este indicat în ilustrație, și treceți la procedura următoare.

Dacă nu este prins, treceți imediat la procedura următoare.



Urmați pașii de la 6 la 14 ai procedurii "Îndepărtarea suportului media încărcat" pentru a scoate cilindrul rolei.

27 "Îndepărtarea suportului media încărcat" la pagina 97

4 Treceți în față și mutați comutatorul Auto al Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off.



5

Îndepărtați complet suportul media prin acționarea comutatorului Manual după cum este necesar.





Urmați procedura "Îndepărtarea suportului media" pentru a scoate rola.

∠ Scoaterea suportului media" la pagina 96





Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a încărca un suport media nou și pentru a-l atașa la Unitate de preluare automată a mediei de tipărire pentru a relua tipărirea.

∠ mîncărcarea suportului media" la pagina 75

🖉 "Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 83

Înainte de a începe tipărirea

Pentru a păstra calitatea tipăririi, efectuați următoarele verificări în fiecare dimineață înainte de a începe lucrul.

Verificați cantitatea de cerneală rămasă:

Verificați cantitatea de cerneală rămasă și înlocuiți vechiul cartuș de cerneală, dacă aceasta s-a terminat. În cazul în care cerneala se termină în timpul tipăririi, imprimanta comută automat la celălalt cartuș de tipărire, iar tipărirea se reia.

Puteți înlocui cartușul de cerneală consumat în timp ce tipărirea continuă.

Puteți verifica nivelul de cerneală pe ecranul Ecran de pornire.

"Noțiuni privind afișajul și utilizarea acestuia" la pagina 23

Înlocuirea cartușelor de cerneală 27 "Procedura de înlocuire" la pagina 128

Verificarea duzei capului de tipărire:

Efectuați o verificare a duzelor capului de tipărire pentru a vedea dacă duzele sunt înfundate.

Efectuați curățarea capului de tipărire dacă unele părți din modelul tipărit sunt șterse sau lipsesc.

Verificarea duzei capului de tipărire 27 "Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor" la pagina 146

Curățarea capului de tipărire ∠͡͡͡ "Print Head Cleaning" la pagina 147

Reglări tipărire

Utilizați acest meniu în următoarele cazuri.

Utilizarea unui suport media nou, neînregistrat la imprimantă

Efectuați **Automatic Adjustment** după încărcarea suportului media la imprimantă.

Când rezultatele tipăririi conțin benzi sau granulație chiar și după aplicarea opțiunii Automatic Adjustment

Efectuați manual **Print Head Alignment** și **Media** Feed Adjustment.

La modificarea Advanced Settings după salvarea setărilor media

Automatic Adjustment

Poziția capului de tipărire și alimentarea cu suport media sunt reglate în timpul tipăririi modelului.

Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test.

Aprox. 600 mm (23,62 in.)



Verificați dacă imprimanta este pregătită, apoi încărcați suportul media conform condițiilor efective de utilizare.

Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei.

∠ 3 "Încărcarea suportului media" la pagina 75

∠ Cr "Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 83



Apăsați 🔜, apoi apăsați, în ordine, Media Settings — Print Adjustments — Automatic Adjustment.



Apăsați pe Start.

Începe reglarea automată și se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea reglării.

Print Head Alignment

Auto

Se execută același reglaj ca în cazul Print Head Alignment pentru Automatic Adjustment.

Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test.

Aprox. 300 mm (11,81 in.)



2

3

Verificați dacă imprimanta este pregătită, apoi încărcați suportul media conform condițiilor efective de utilizare.

Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei.

∠ "Încărcarea suportului media" la pagina 75

∠ → "Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 83

Apăsați 🔜, apoi apăsați, în ordine, Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment — Auto.

Apăsați pe Start.

Începe reglarea automată și se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea reglării.

Manual

Puteți selecta **Manual(Simple)** sau **Manual(Standard)** pentru a efectua reglaje.

Manual(Simple)

Selectați această opțiune când reglajul Auto nu a fost efectuat cu succes sau când doriți să efectuați un reglaj rapid și simplu, prin inspectarea vizuală a modelului.

Manual(Standard)

Selectați această opțiune când doriți să efectuați un reglaj echivalent cu cel Auto, prin inspectarea vizuală a modelului.

Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test. Manual(Simple): aprox. 50 mm (1,96 in.)

Manual(Standard): aprox. 150 mm (5,9 in.)

Procedură de reglare



Verificați dacă imprimanta este pregătită, apoi încărcați suportul media conform condițiilor efective de utilizare.

Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei.

∠ "Încărcarea suportului media" la pagina 75

∠ ? "Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 83

- 2 Apăsați , apoi apăsați, în ordine, Media Settings — Print Adjustments — Print Head Alignment.
- 3 5

Selectați **Manual(Simple)** sau **Manual(Standard)**, apoi apăsați pe **Start**.

Se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea tipăririi.



Verificați modelele de ajustare tipărite.

Se tipăresc blocuri cu modelul de reglare, așa cum este indicat mai jos, în funcție de tip de reglaj manual.

Manual(Simple): 4 blocuri, de la A la D

Manual(Standard): 31 de blocuri, de la A la Z și de la a la e

Selectați modelul cu cea mai redusă neuniformitate a nuanțelor pentru fiecare bloc.

Alegeți "+2" în cazurile indicate mai jos.



Dacă există modele unde neuniformitatea este aceeași, introduceți o valoare intermediară la pasul 5.





5

Este afișat ecranul pentru introducerea rezultatelor de confirmare pentru modelul de reglare.

La finalizarea reglajelor este afișat meniul Media Settings.

Reglare alimentare cu suport media

Această opțiune se utilizează atunci când se observă benzi la tipărire (benzi orizontale, tentă neuniformă, sau dungi).

Puteți selecta Auto sau Manual pentru a efectua reglaje.

Auto

Puteți selecta **Auto(Standard)** sau **Auto(Details)** pentru a efectua reglaje.

Auto(Standard)

Selectați această opțiune când doriți să efectuați un reglaj rapid și simplu, cum ar fi pentru o reglare înainte de utilizarea rolei.

Se execută același reglaj ca în cazul Media Feed Adjustment pentru Automatic Adjustment.

Auto(Details)

Selectați această opțiune când doriți să efectuați reglaje extrem de precise, de exemplu, pentru îmbunătățirea calității tipăririi caracterelor sau a liniilor riglate.

Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test.

Auto(Standard): aprox. 300 mm (11,81 in.)

Auto(Details):

| 30 | 0x600dpi -1.1pass | : | aprox. 450 mm (17,71 in.) |
|----|--|------------|---|
| 30 | 0x600dpi -1.5pass | : | aprox. 450 mm (17,71 in.) |
| 30 | 0x600dpi -2.1pass | : | aprox. 300 mm (11,81 in.) |
| 30 | 0x600dpi -3.1pass | : | aprox. 200 mm (7,87 in.) |
| 60 | 0x600dpi -2.1pass | : | aprox. 300 mm (11,81 in.) |
| 60 | 0x600dpi -2.5pass | : | aprox. 250 mm (9,84 in.) |
| 60 | 0x600dpi -3.1pass | : | aprox. 200 mm (7,87 in.) |
| 60 | 0x600dpi -4.3pass | : | aprox. 200 mm (7,87 in.) |
| 60 | 0x1200dpi -5.0pass | : | aprox. 200 mm (7,87 in.) |
| 60 | 0x1200dpi -5.0pass HD | : | aprox. 200 mm (7,87 in.) |
| 12 | 00x1200dpi -9.0pass HI | D: | aprox. 150 mm (5,90 in.) |
| 1 | Verificați dacă imprim încărcați suportul med efective de utilizare. | ar ia | ita este pregătită, apoi conform condițiilor |
| | Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei. | | |
| | ∠ 37 "Încărcarea suportului media" la pagina 75 | | |
| | "Utilizarea Auto T (Unitate de preluare au tipărire)" la pagina 83 | 'al itc | ke-up Reel Unit omată a mediei de |
| 2 | Apăsați ⊟ , apoi apăsat Settings — Print Adju Adjustment. | ți, Ist | în ordine, Media ments — Media Feed |

3 Selectați Auto(Standard) sau Auto(Details), apoi apăsați pe Start.

Începe reglarea automată și se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea reglării.

Selectarea opțiunii **Auto(Details)** afișează ecranul de selecție a modului de trecere. Verificați dacă este selectat un mod de trecere pentru tipărire, apoi apăsați pe **OK**.

Manual

Puteți selecta **Manual(Standard)** sau **Manual(Measurement)** pentru a efectua reglaje.

Manual(Standard)

Efectuați o selecție în următoarele cazuri.

- Când reglarea Auto nu a reuşit
- □ Când doriți să efectuați un reglaj simplu și rapid, prin inspectarea vizuală a modelului

Manual(Measurement)

Efectuați o selecție în următoarele cazuri.

- Când reglajele Auto și Manual(Standard) nu au reușit
- □ Când se pot observa benzi în rezultatele imprimării chiar și după efectuarea ajustărilor pentru Manual(Standard)
- Când verificarea modelelor pentru Manual(Standard) este dificilă din cauza migrării cernelii etc.
- Când doriți să imprimați cu o lungime exactă

Mai jos este indicată lungimea maximă aproximativă a suportului media necesar pentru tipărirea modelului de test.

Manual(Standard): aprox. 100 mm (3,93 in.)

Manual(Measurement): aprox. 600 mm (23,62 in.)

Procedură de reglare

Verificați dacă imprimanta este pregătită, apoi încărcați suportul media conform condițiilor efective de utilizare.

Când utilizați Unitate de preluare automată a mediei de tipărire, atașați suportul media la cilindrul rolei.

∠ "Încărcarea suportului media" la pagina 75

∠ → "Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 83

2

Apăsați ➡, apoi apăsați, în ordine, Media Settings — Print Adjustments — Media Feed Adjustment — Manual(Standard).



Apăsați pe Start.

Se tipărește un model de reglare. Așteptați finalizarea tipăririi.



Verificați modelele de ajustare tipărite.

Când este selectată opțiunea Manual(Standard)

Se tipăresc două grupuri de modele de reglare, A și B. Selectați modelul cu suprapunerea cea mai redusă sau cu numărul cel mai redus de spații lipsă pentru fiecare grup. Alegeți "-0,2%" în cazurile indicate mai jos.



Dacă există modele unde suprapunerile sau spațiile libere coincid, introduceți valoarea de mijloc la pasul 5.

Introduceți "-0,15%" în cazurile afișate mai jos.



Dacă toate modelele de ajustare au suprapuneri sau spații lipsă și nu puteți reduce numărul acestora la 1, selectați modelul cu cele mai puține suprapuneri sau spații lipsă. Repetați pașii 2 până la 5 și continuați repetarea acestora până când este tipărit un model fără suprapuneri sau spații lipsă.

Dacă modelul este dificil de verificat, de exemplu în cazul migrării cernelii, introduceți "0,0%" o singură dată.

În această situație, alimentarea suportului media nu este ajustată. Efectuați următorii pași pentru a finaliza Manual(Standard), apoi efectuați din nou Manual(Measurement).

Când este selectată opțiunea Manual(Measurement)

Măsurați spațiul dintre modele folosind o scală de până la 0,5 mm (0,02 in.).



5

Este afișat ecranul pentru introducerea rezultatelor de confirmare pentru modelul de reglare.

Când este selectată opțiunea Manual(Standard)

Setați valorile tipărite sub modelele selectate în A și B, apoi apăsați pe **OK**.

Când este selectată opțiunea Manual(Measurement)

Setați valoarea măsurată la pasul 4, apoi apăsați butonul **OK**.

Când setările s-au finalizat, se afișează ecranul Ecran de pornire.

Zonă tipăribilă

Pozițiile marginilor din stânga și din dreapta ale suportului media

Marginile din stânga și din dreapta ale suportului media recunoscute de imprimantă variază în modul indicat mai jos, în funcție de setările Width Detection.

Width Detection **On** : Imprimanta detectează automat marginile din stânga și din dreapta ale suportului media încărcat.

Când ghidajele marginilor suportului media sunt montate, marginea suportului media este recunoscută până la o distanță de 7 mm (0,27 in.) de marginile din stânga și din dreapta ale suportului media.



Marginile suportului media nu sunt detectate corect dacă ghidajele marginilor suportului media nu sunt atașate corect.

∠ mîncărcarea suportului media" la pagina 75

Width Detection Off
Centrul etichetei dreptunghiulare negre din partea din față a suportului (indicat în ilustrația de mai jos) este recunoscut ca poziție standard pentru marginea din dreapta a suportului media. De la poziția standard a marginii din dreapta a suportului media, o poziție setată printr-o valoare (de la 300 la 1 950), cu Width Detection setată la Off este recunoscută ca margine din stânga a suportului media.



Zona tipăribilă și zona de tipărire a imaginilor

□ Când nu se folosește funcția Information Printing Așa cum este indicat în ilustrație, zona tipăribilă se poate folosi ca zonă de tipărire a imaginilor pentru toate lucrările.



Când se folosește funcția Information Printing

Așa cum este indicat în ilustrație, dimensiunea laturilor din stânga și din dreapta ale zonei de tipărire a imaginilor este redusă cu cantitatea de informații de tipărit.

Zonele care se vor utiliza pentru tipărirea informațiilor variază în funcție de setări. Aici este prezentat un exemplu cu zona cea mai mică de tipărire a imaginilor pentru setările următoare.

- Deziție de tipărire pentru Event Marking al funcției Information Printing: stânga și dreapta
- Deziție de tipărire pentru modelele de verificare a duzelor ale funcției Information Printing: stânga și dreapta



- A Poziție de tăiere a suportului media
- B Zonă tipăribilă
 - Zonă de tipărire a imaginii
- Zonă de tipărire pentru modele pentru verificarea duzelor
- Zonă Event Marking

* Când **Width Detection** este setată la **Off**, se aplică valoarea setată (de la 300 la 1 950 mm [de la 11,81 la 76,77 in.]).

Săgeata indică direcția de alimentare.

Detaliile de la 1 la 8 sunt indicate mai jos.

| Poziție | Explicație | Domeniu de setare dispo- nibil |
|--|--|--|
| 1 Margine finală ^{*1, *3} | Jumătate din valoarea selectată pentru Margin Between Pages în meniul de configurare al imprimantei. Pentru a menține precizia de alimentare cu suport media, dacă setările sunt mai mici de 10 mm (0,39 in.), sunt comutate la 5 mm (0,19 in.). | De la 5 la 499,5 mm (de la 0,19 la 19,66 in.) |
| 2 Margine iniţială ^{*1, *2, *3} | Jumătate din valoarea selectată pentru Margin Between Pages . Dacă setările sunt mai mici de 10 mm (0,39 in), vor fi setate la "setarea -5". Când opțiunea Skip Wrinkled Media este setată la On, setările sunt comutate la 300 mm (11,81 in.) dacă sunt mai mici de 600 mm (23,62 in.). | 5 mm (0,19 in.) sau mai mult |
| 3 Marginea dreaptă ^{*3, *4} | Suma valorilor selectate pentru Print Start Position și Side(Right) . Setarea implicită pentru Print Start Position este de 0 mm, iar pentru Side(Right) este de 7 mm (0,27 in.). Când se folosesc ghidaje ale marginilor suportului media, o valoare la care se adaugă 7 mm (0,27 in.) este aplicată ca margine efectivă, deoarece la mai puțin de 7 mm (0,27 in.) de margine este recunoscută marginea suportului media. | De la 3 la 1 025 mm (de la 0,11 la 40,35 in.) |
| 4 Marginea stângă ^{*3, *4} | Valoarea selectată pentru Side(Left) . Setarea implicită este de 7 mm (0,27 in.). Când se folosesc ghidaje ale marginilor suportului media, o valoare la care se adaugă 7 mm (0,27 in.) este aplicată ca margine efectivă, deoarece la mai puțin de 7 mm (0,27 in.) de margine este recunoscută marginea suportului media. | De la 3 la 25 mm (de la 0,11 la 0,98 in.) |
| Lățime de tipărire a mo- delului de verificare a du- zelor | 16 mm (0,62 in.) când este selectată opțiunea Normal în Pattern Selection . 4 mm (0,15 in.) când este selectată opțiunea Paper Width Saving . | - |
| Distanța dintre modele- le de verificare a duzelor şi Event Marking | Fixată la 3 mm (0,11 in.). | - |
| Lăţime Event Marking | Fixată la 20 mm (0,78 in.). | - |
| B Distanța dintre modele- le de verificare a duzelor/ Event Marking și imagine | Când Print Position este setat la Next to the Image , marginea din partea dreaptă a imaginii reprezintă valoarea selectată pentru Margin Between Images . Când este setată la Media End , valoarea variază în funcție de imagini și de alte setări. | De la 0 la 999 mm (de la 0 la 39,33 in.) |
| L | 1 | |

- *1 Marginea setată și rezultatele de tipărire reale pot diferi în funcție de RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.
- *2 Cu **Width Adjustment** în meniul de setări pentru imprimantă, puteți regla marginile la valori cuprinse între -10 mm și +10 mm (-0,39 in. și 0,39 in.).
Operații de bază

- *3 Acestea pot fi disponibile în RIP în funcție de software-ul RIP utilizat. Contactați producătorul RIP pentru mai multe informații.
- *4 Țineți cont de următoarele aspecte la setarea marginilor.
 - Lăsați margini de 10 mm (0,39 in.) sau mai mult când utilizați ghidajele marginilor suportului media. În cazul în care marginile sunt mai înguste, imprimanta poate tipări peste ghidaje.
 - Dacă suma dintre lățimea datelor tipărite și marginea stângă și dreaptă setate depăşeşte limitele zonei tipăribile, o parte din date nu va fi tipărită.

Notă:

Dacă nu sunt respectate următoarele indicații când Width Detection este setată la **Off**, se poate tipări în afara marginilor din stânga și din dreapta ale suportului media. Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta imprimanta la interior.

- Asigurați-vă că lățimea datelor ce urmează a fi tipărite nu depășește lățimea suportului media încărcat.

Întreținere

Când se execută operații diverse de întreținere

Curățarea și înlocuirea consumabilelor trebuie efectuată pentru a se asigura calitatea tipăririi la imprimantă.

Neefectuarea operațiilor adecvate de întreținere poate avea ca efect scăderea calității tipăririi. Citiți următoarele pentru a efectua o întreținere corespunzătoare.

Curățare



| Când se execută | Componentele care trebuie curățate | |
|------------------------------|---|--|
| La începerea lucrului zilnic | 1 Suport, ghidaje ale marginilor suportului media, în jurul uscătorului | |
| | ব্বে "Curățare zilnică" la pagina 115 | |

| Când se execută | Componentele care trebuie curățate | |
|---|---|--|
| Când la panoul de control apare un mesaj privind curățarea | Capace anti-uscare Curățarea capacelor anti-uscare" la pagina 120 | |
| | Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube. Video Manual | |
| | Dispozitiv de curățare a suportului media 3 "Curățarea dispozitivelor de curățare a suportului media" la pagina 119 | |
| Când este prezentă murdărie pe capul de tipărire în următoarele situații Blocaje ale suportului media | În jurul capului de tipărire Surăţarea zonei din jurul capului de tipărire" la pagina 124 | |
| Capacul de tipărire suferă lovituri Rezultatele de tipărire sunt murdare | Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube. Video Manual | |
| Când interiorul imprimantei este greu ac- cesibil vizual | Gapac frontal "Curățarea capacului frontal" la pagina 126 Indicator intern "Curățarea lămpii interioare" la pagina 125 | |
| Când indicatorul intern pare să nu lumine- ze | | |
| La executarea Print Head Refresh | Capac de aspirare Curățarea capacelor de aspirare" la pagina 123 | |
| | Puteți consulta procedura într-un material video pe YouTube. Video Manual | |

Înlocuirea consumabilelor



| Când se execută | Componentă care trebuie înlocuită |
|--|---|
| Când este afișat un avertisment de cer- neală insuficientă pe ecranul panoului de control | ❶ Cartuș de cerneală ∠͡͡͡͡ |
| Când pe ecranul panoului de control apa- re un mesaj ce indică pregătirea și înlocui- rea consumabilului | Recipient pentru colectarea cernelii reziduale "Eliminarea cernelii reziduale" la pagina 135 Rolă ștergător |
| | ব্র্টি "Inlocuirea rolei de ștergător" la pagina 133 |
| Când pe ecranul panoului de control apa- re un mesaj de înlocuire | 2 Element de susținere pentru suport media 3 "Înlocuirea elementului de susținere pentru suport media" la pagina 137 |

Alte operații de întreținere

| Când se execută | Operațiune |
|--|---|
| Când pe ecranul panoului de control apa- | Scuturarea cartușelor de cerneală |
| re un mesaj privind scuturarea | 🖅 "Scuturarea periodică a cartușelor de cerneală" la pagina 142 |

| Când se execută | Operațiune |
|--|--|
| Atunci când se verifică dacă duzele sunt înfundate | Identificarea duzelor înfundate "Identificarea duzelor înfundate" la pagina 146 |
| Atunci când se verifică ce culori sunt înfundate | |
| Au apărut linii orizontale sau o tentă neuniformă (benzi) | |
| La identificare unei duze înfundate în tim- pul verificării | Curățarea capului de tipărire |
| O dată pe lună | Verificarea funcționării disjunctorului |

De ce aveți nevoie

Înainte de a începe curățarea și înlocuirea componentelor citiți indicațiile de mai jos.

Când s-au folosit complet toate materialele furnizate, achiziționați noi consumabile.

Pregătiți componente originale atunci când înlocuiți cartușele de cerneală sau efectuați întreținerea.

∠ Consumabile" la pagina 189 ∠ Consumabile. Consumabile de la pagina 189

Dacă mănușile dumneavoastră s-au uzat, pregătiți mănuți din nitril disponibile în comerț.

Ochelari de protecție (disponibil în magazin)

Vă protejează ochii de cerneală și de lichidul de curățare.

Mască (disponibil în magazin)

Vă protejează nasul și gura de cerneală și de lichid de curățare.

Kit de curățare (furnizat cu imprimanta)

Se utilizează pentru ștergerea petelor de cerneală.

Kitul conține următoarele accesorii.



1 Lichid de curățare (x1)

2 Cupă (x1)

3 Mănuşi (x16)

• Bețișor de curățare (x50)

Tavă din metal sau plastic (PP sau PE) (disponibilă comercial)

Folosită la depozitarea ustensilelor de curățat, a consumabilelor îndepărtate sau a fluidului de curățare furnizat cu imprimanta.

Perie de curățare a suportului media (furnizată cu imprimanta)

Se utilizează la curățarea cu dispozitivul de curățare a suportului media.



Cârpă moale, perie (disponibilă în comerț)

Se utilizează la curățarea în interiorul capacului frontal și în partea de jos a uscătorului. Utilizați un material care nu generează scame sau electricitate statică.

Precauții privind întreținerea

Țineți cont de următoarele aspecte atunci când efectuați curățarea și înlocuirea componentelor.

🔨 Atenție:

- Nu depozitați cartușul de cerneală, lichidul de curățare și cerneala reziduală la îndemâna copiilor.
- Pe timpul operațiunilor de întreținere, purtați haine de protecție, inclusiv ochelari de protecție mănuşi și mască. În cazul în care cerneala, cerneala reziduală, lichidul de curățare sau vaselina intră în contact cu pielea sau pătrunde în ochi sau în gură, luați următoarele măsuri:
 - Dacă lichidul a aderat la piele, spălați imediat zona cu multă apă săpunită. Consultați medicul dacă pe piele apar iritații sau decolorări.
 - Dacă lichidul vă intră în ochi, clătiți imediat cu apă. Dacă nu respectați aceste indicații ochii se pot congestiona sau pot apărea inflamații medii. Dacă problema persistă, consultați medicul.
 - Dacă vă intră lichid în gură, consultați imediat medicul.
 - Dacă lichidul e înghițit, nu forțați persoana să vomite, consultați imediat un medic. Dacă persoana este forțată să vomite, lichidul poate ajunge pe trahee ceea ce poate fi periculos.
 - □ Nu beți cerneala.
- Îndepărtați suportul media din imprimantă înainte de a începe curățarea sau înlocuirea elementului de susținere a suportului media.
- Nu atingeți curelele, plăcile de circuite sau alte componente care nu necesită curățare. Nerespectarea acestei precauții poate avea ca rezultat defectarea imprimantei sau reducerea calității de tipărire a acesteia.
- Utilizați numai bețișoarele de curățare furnizate cu produs sau bețișoarele din kitul de întreținere. Utilizarea unor bețișoare care lasă scame poate avea ca rezultat defectarea capului de tipărire.
- Utilizați întotdeauna bețișoare curate. În cazul în care bețișoarele sunt reutilizate, acestea pot lăsa pete care sunt foarte greu de îndepărtat.

- Nu atingeți vârfurile bețișoarelor de curățat. Uleiul de pe mâinile dumneavoastră poate afecta capul de tipărire.
- Nu utilizați alte soluții în afară de lichidul de curățare specificat atunci când curățați în jurul capului de tipărire, al capacelor etc. În caz contrar, pot rezulta defecțiuni sau calitatea tipăririi se va reduce.
- Atingeți un obiect metalic înainte de a începe operația pentru a descărca electricitatea statică.

Curățare

Curățare zilnică

Când scame, praf sau cerneală se depun pe cilindru sau pe ghidajele marginilor suportului media, acest lucru poate duce la înfundarea duzelor sau apariția picăturilor de cerneală.

Murdăria de pe traseul suportului media sau în jurul uscătorului poate afecta exemplarele tipărite. Pentru a păstra calitatea optimă a tipăririi, vă recomandăm să efectuați operația de curățare înainte de a începe lucrul în fiecare zi.

🕂 Atenție:

- Este posibil ca uscătorul să fie fierbinte; luați toate măsurile necesare. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- Nu introduceți mâna în interiorul uscătorului. Dacă nu respectați măsurile de securitate, vă puteți provoca arsuri.
- Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal sau capacul pentru întreținere. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate cauza vătămări corporale.
- Asigurați-vă că imprimanta este oprită și că ecranul s-a stins, apoi scoateți cablul de alimentare din priză.

Deconectați ambele cabluri de alimentare.

Așteptați un minut după deconectarea cablurilor de alimentare.

2

Deplasați maneta de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.

3

5



Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice urme de cerneală, scame sau praf care s-au depus pe cilindru.

> Îndepărtați cu grijă scamele și praful acumulat în canelura cilindrului.



Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice scame sau praf care s-au depus pe ghidajele marginilor suportului media.



Important:

Când s-a utilizat suport media cu clei sau când cerneala s-a lipit de ghidajele marginilor suportului media, urmați procedura din "Curățarea ghidajelor marginilor suportului media când s-a utilizat suport media cu clei sau când s-a lipit cerneală" pentru a curăța partea frontală sau cea din spate a ghidajelor. În cazul în care continuați tipărirea în timp ce adezivul este depus pe partea din spate, acesta poate intra în contact cu capul de tipărire.

Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice urme de cerneală, scame sau praf care s-au depus pe părțile superioare și inferioare ale uscătorului.

Ștergeți suprafața indicată în ilustrația de mai jos.



7

6

După ștergerea petelor, închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



8

Conectați ambele cabluri de alimentare și porniți imprimanta.

Curățarea ghidajelor marginilor suportului media când s-a utilizat suport media cu clei sau când s-a lipit cerneală

Scoateți ghidajele marginilor suportului media din imprimantă și curățați partea din față și din spate a ghidajelor cu un detergent neutru diluat.

După eliminarea petelor, montați ghidajele în pozițiile inițiale.

1

Deschideți capacul pentru întreținere din stânga în timp ce coborâți manetele de deblocare.



2 În timp ce țineți de mânerele ghidajului marginilor suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajul spre marginea din stânga a ghidajului, pentru a-l scoate.

Demontați ghidajul marginii din dreapta a suportului media și din partea stângă.



3

Înmuiați o cârpă moale în detergent neutru diluat, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice urme de clei sau praf care s-au depus pe partea frontală și pe partea din spate a ghidajelor marginilor suportului media.



4 După ștergerea petelor, introduceți ghidajul marginii suportului media din partea stângă a suportului.

> Introduceți ghidajul marginii din dreapta a suportului media și din partea stângă. La introducerea ghidajului, fixați secțiunile încovoiate ale colțului frontal al suportului în timp ce apăsați vârful ghidajului metalic pe suport.





- 5 Verificați dacă cele două secțiuni încovoiate de pe partea din spate a ghidajului marginii suportului media sunt prinse în siguranță, așa cum se arată mai jos, precum și dacă sunt atașate fără joc între suport și ghidajul marginii suportului media.
 - (1) Agățare în vârf: colțurile suportului

(2) Agățare în spatele umărului: colțul din față al suportului



Important:

Dacă secțiunile încovoiate nu sunt poziționate corect, reveniți la Pasul 4 pentru a le fixa din nou. În caz contrar capul se poate defecta.

În timp ce țineți de mânerele fiecărui ghidaj al marginii suportului media pe ambele părți, deplasați ambele ghidaje spre marginea din stânga, respectiv din dreapta a suportului.

Eliberarea mânerului fixează ghidajul marginii suportului media.



7^Î

6

Închideți capacul de întreținere din partea stângă.

Utilizarea Lichid de curățare

Utilizați doar Lichid de curățare pentru a curăța componentele indicate în manual.

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele:

- "Precauții privind întreținerea" la pagina 114
 - Așezați paharul primit odată cu Cleaning Kit (Kit de curățare) pe tavă și turnați aproximativ 10 ml de Lichid de curățare în el.



Umeziți bețișorul de curățare cu Lichid de curățare.

În cadrul acestei operațiuni, nu permiteți scurgerea Lichid de curățare de pe bețișorul de curățare.



Important:

- Nu reutilizați Lichid de curățare pe care l-ați utilizat deja pentru curățare. Utilizarea Lichid de curățare murdar va înrăutăți petele de cerneală.
- Închideți ferm capacul Lichid de curățare și depozitați-l la temperatura camerei, ferit de razele solare și de umiditate sau temperaturi ridicate.
- Lichid de curăţare şi beţişoarele de curăţare uzate sunt deşeuri industriale. Eliminaţi-le în acelaşi fel ca şi deşeurile de cerneală.

∠ Colectarea consumabilelor uzate" la pagina 150

Curățarea dispozitivelor de curățare a suportului media

Dacă dispozitivele de curățare a suportului media sunt murdare, acestea nu pot șterge murdăria și praful de pe suprafața suportului media, prin urmare, există riscul de apariție a problemelor, precum înfundarea duzelor.

Dacă apare mesajul **Clean the media cleaner. After cleaning is complete, press [OK].** pe ecranul panoului de control, folosiți peria furnizată a dispozitivului de curățare a suportului media pentru curățare.



Verificați mesajul de pe ecran și apoi treceți în partea din spate și îndepărtați dispozitivele de curățare a suportului media.

Trageți în timp ce apăsați mânerele de pe ambele părți.





Utilizați peria inclusă pentru a șterge murdăria și praful de pe suprafață.

Deoarece suprafața periei are o direcție de ștergere, deplasați peria în direcția de ștergere a murdăriei și prafului.



Notă: Puteți schimba direcția de ștergere.

Atunci când terminați curățarea unui dispozitiv de curățare a suportului media, instalați-l la nivelul imprimantei.

Țineți mânerele apăsate la introducerea dispozitivului de curățare a suportului media până când auziți un sunet.





5

3

Repetați pașii 2 și 3 pentru a curăța toate dispozitivele de curățare a suportului media.

Pe ecran, apăsați pe Done.

Curățarea capacelor anti-uscare

Atunci când un capac anti-uscare trebuie să fie curățat, mesajul **Cleaning the Anti-Drying Caps.** apare pe ecran și capacul care trebuie să fie curățat este indicat.

Atunci când este afișat acest mesaj, urmați pașii de mai jos pentru a curăța doar capacul indicat.

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele.

∠ ¬ "Precauții privind întreținerea" la pagina 114

Important:

La utilizarea bețișorului de curățare pentru ștergerea unui capac, nu ștergeți zona din jurului orificiului din interiorul capacului. Lichidul de curățare poate intra în orificiu, provocând funcționarea defectuoasă a capacului.





Dacă mesajul **Cleaning the Anti-Drying Caps.** apare pe ecran, confirmați capacul care trebuie curățat.

Capacul care trebuie curățat este evidențiat, după cum este indicat în ilustrație.





Apăsați pe **Start**.

Capul de tipărire se deplasează în partea dreaptă.

Coborâți maneta de deblocare pentru a deschide capacul de întreținere de pe partea stângă.

3

4



Umeziți bețișorul de curățare cu lichid de curățare.

∠ 𝗊 "Utilizarea Lichid de curățare" la pagina 118

5 Țineți bețișorul de curățare în poziție perpendiculară și ștergeți zona exterioară a capacelor care trebuie curățate.

> În timpul procesului de ștergere, evitați zona din jurul orificiului din interiorul capacului.



Când există scame sau praf pe capac

Îndepărtați utilizând vârful bețișorului de curățare.





Ștergeți marginile capacului cu partea plată a bețișorului de curățare.

În timpul procesului de ștergere, evitați zona din jurul orificiului din interiorul capacului.



8

Țineți bețișorul de curățare în poziție perpendiculară și ștergeți zona din interiorul capacului.

7

În timpul procesului de ștergere, evitați zona din jurul orificiului din interiorul capacului și mutați bețișorul de curățare doar în direcția opusă orificiului.



Utilizați un nou bețișor de curățare uscat pentru a șterge toată cerneala și lichidul de curățare din interior, de pe margini și din zona din jurul capacelor.



Ștergeți toată cerneală și lichidul de curățare, fără a lăsa reziduuri, conform ilustrației de mai jos. Dacă au rămas urme de cerneală sau lichid de curățare, acestea pot înfunda duzele.



9 Închideți capacul de întreținere și apoi apăsați pe butonul **Done**.

Capul de tipărire revine la poziția normală.

Capul de tipărire revine la poziția normală, este afișat ecranul pentru verificarea gradului de murdărie a capului de tipărire.

Dacă este necesar, curățați capul de tipărire.

"Curățarea zonei din jurul capului de tipărire" la pagina 124

Eliminarea dispozitivului de curățare a cernelii și a bețișoarelor de curățare

∠ Colectarea consumabilelor uzate" la pagina 150

Curățarea capacelor de aspirare

Curățați capacele de aspirare înainte de a efectua Print Head Refresh. Dacă nu curățați capacele de aspirare, efectuarea Print Head Refresh nu este eficientă în totalitate. Înainte de efectuarea Print Head Refresh, utilizați următoarea procedură pentru curățarea capacelor de aspirare.



Pe ecranul principal, apăsați 🗐 și apoi apăsați, în ordine, Cleaning the Maintenance Parts — Suction Cap.

- Verificați mesajul de pe ecran și apoi apăsați pe **Start**.
- 3 ^C

2

Coborâți maneta de deblocare pentru a deschide capacul de întreținere de pe partea dreaptă.



4 ^U

Umeziți bețișorul de curățare cu lichid de curățare.

Utilizați un bețișor de curățare nou și lichid de curățare nou.

Țineți bețișorul de curățare în poziție perpendiculară și ștergeți zona exterioară a capacelor.





5

Ștergeți toate marginile capacelor cu partea plată a bețișorului de curățare.



Verificați dacă există pete de cerneală, scame sau praf pe marginile sau zona exterioară a capacului.

Dacă acestea nu sunt murdare, curățarea s-a încheiat.

Dacă rămân urme de murdărie, repetați pașii 5 și 6 pentru a șterge orice urme de murdărie.





Pe ecranul panoului de control, apăsați pe **Done**.

Curățarea zonei din jurul capului de tipărire

Dacă apare oricare dintre problemele următoare, verificați capul de tipărire și curățați-l dacă există cerneală năclăită, scame sau praf.

- Descaje ale suportului media
- □ Lovire a capului de tipărire
- **Q** Rezultatele de tipărire sunt murdare

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele.

∠ ? "Precauții privind întreținerea" la pagina 114

Mutați capul de tipărire în poziția de curățare.

Dacă suportul media este blocat, îndepărtați suportul media blocat și atunci când este afișat mesajul **Open the Maintenance Cover and clean around the print heads if they are dirty.** apăsați **Confirmation**. Pentru alte probleme decât blocarea suportului media, apăsați av pe ecranul principal și apoi apăsați, în ordine, **Cleaning the Maintenance Parts — Around the Head**.



Verificați mesajul de pe ecran și apoi apăsați pe **Start**.

3

Confirmați deplasarea în partea dreaptă a capului de tipărire și apoi apăsați maneta de deblocare pentru a deschide capacul de întreținere din partea dreaptă.





Verificați prezența murdăriei la nivelul capului de tipărire.

Verificați dacă există cerneală, scame sau praf la nivelul zonei _____ din ilustrație.

Dacă există murdărie, treceți la procedura următoare.

Dacă nu există murdărie, treceți la pasul 7.





Umeziți bețișorul de curățare cu lichid de curățare.

Utilizați un bețișor de curățare nou și lichid de curățare nou.

∠͡͡͡͡ "Utilizarea Lichid de curățare" la pagina 118

6

Ștergeți orice urme de cerneală, scame sau praf de la nivelul zonei _____ din ilustrație.



Important:

- Dacă bețișorul de curățare se murdărește, clătiți-l cu lichid de curățare în timp ce ștergeți.
- După îndepărtarea cernelii năclăite cu bețișorul de curățare, ștergeți bețișorul de curățare de marginea paharului pentru a îndepărta cerneala.



Ștergeți petele de cerneala până când puteți vedea suprafața de metal a capului de tipărire, conform ilustrației.



Închideți capacul de întreținere.





Pe ecranul panoului de control, apăsați pe **Done**.

Curățarea lămpii interioare

Imprimanta dispune de o lampă interioară în interiorul capacului frontal și capacelor de întreținere, pentru a facilita verificarea rezultatelor de tipărire și a zonelor de întreținere. Dacă cerneala pulverizată murdărește suprafața lămpii interioare, lumina devine difuză și verificarea este îngreunată. Dacă lumina pare difuză, urmați etapele de mai jos pentru a curăța lampa.



Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal sau capacele pentru întreținere. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate cauza vătămări corporale.



Deplasați manetele de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.



5

6

Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine 2 și apoi ștergeți orice urme de murdărie de pe suprafețele lămpii interioare, conform ilustrației.

> Există 4 lămpi interioare în total la nivelul capacului frontal. Ștergeți murdăria de pe toate aceste suprafețe.



Pentru orice resturi care nu pot fi îndepărtate cu o lavetă umedă, înmuiați o lavetă în detergent neutru, stoarceți-o și apoi ștergeți pata.

După ștergerea petelor, închideți capacul 3 frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



Coborâți maneta de deblocare pentru a deschide capacul de întreținere de pe partea stângă.



Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice urme de murdărie de pe suprafețele lămpii interioare, conform ilustrației.



Pentru orice resturi care nu pot fi îndepărtate cu o lavetă umedă, înmuiați o lavetă în detergent neutru, stoarceți-o și apoi ștergeți pata.

După ștergerea murdăriei, închideți capacul de întreținere.

Curățarea capacului frontal

Capacul frontal se murdărește din cauza prafului, a cernelii pulverizate, etc.; în cazul în care continuați utilizarea imprimantei în această condiție, interiorul imprimantei este dificil de văzut. Dacă există murdărie, urmați pașii de mai jos pentru a o curăța.

Atenție:

Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal sau capacele pentru întreținere. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate cauza vătămări corporale.

> Asigurați-vă că imprimanta este oprită și că ecranul s-a stins, apoi scoateți cablul de alimentare din priză.

Deconectați ambele cabluri de alimentare.

2

Înmuiați o cârpă moale în apă, stoarceți-o bine și apoi ștergeți orice urme de murdărie de pe fereastra capacului frontal.



Pentru orice resturi care nu pot fi îndepărtate cu o lavetă umedă, înmuiați o lavetă în detergent neutru, stoarceți-o și apoi ștergeți pata.

3 Deplasați manetele de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.



4

Ștergeți partea interioară a ferestrei.



Pentru orice resturi care nu pot fi îndepărtate cu o lavetă umedă, înmuiați o lavetă în detergent neutru, stoarceți-o și apoi ștergeți pata.

5

După ștergerea petelor, închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



Înlocuirea consumabilelor

Înlocuirea cartușelor de cerneală

Dacă s-a terminat cerneala, înlocuiți imediat cartușul de cerneală cu unul nou. Puteți verifica nivelul de cerneală pe ecranul Ecran de pornire.

∠ → "Ecranul Ecran de pornire" la pagina 23

Două cartușe de cerneală pentru fiecare culoare sunt încărcate în unitatea de alimentare cu cerneală, astfel încât cartușul care nu este utilizat poate fi înlocuit în timpul tipăririi.

Procedura de înlocuire

Important:

- Epson vă recomandă să utilizați cartuşe de cerneală originale Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea pentru cerneluri care nu sunt cerneluri originale Epson. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei. Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson şă nu fie afişate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afişate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afişate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.
- Datorită caracteristicilor cernelii, cartuşele de cerneală ale acestei imprimante sunt expuse la sedimentare (compuşii se depun la baza lichidului). În cazul în care cerneala se depune, pot apărea nuanțe neuniforme sau duzele se pot înfunda. Scuturați noul cartuş de cerneală înainte de instalare. După instalarea cartuşului în imprimantă, acesta trebuie îndepărtat şi scuturat la intervale regulate.

Deschidere și scuturare

Amplasați un cartuș de cerneală nou pe o suprafață plată, cu fanta orificiului de ieșire pentru alimentarea cu cerneală orientată în sus.



Tăiați manual de-a lungul liniilor întrerupte ale fantei pentru a îndepărta porțiunea indicată în ilustrație.



Important:

Nu folosiți un cutter pentru a tăia de-a lungul liniilor întrerupte. Nerespectarea acestei indicații poate deteriora piesele interne și poate duce la apariția unor scurgeri de cerneală.

- 3
- Scoateți orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală și fixați-l așa cum este indicat în ilustrație.







4 ^{So}ie

5

Scoateți banda de pe suprafața orificiului de ieșire pentru alimentarea cu cerneală.



Poziționați cartușul de cerneală cu orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală orientat lateral și glisați cartușul de cerneală înainte și înapoi, pe o distanță de circa 10 cm (3,93 in.), de zece ori.

Deplasați cartușul de cerneală cu frecvența de un ciclu înainte-înapoi pe secundă.

Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l



Când utilizați un cartuș de cerneală de 31



6 Întoarceți invers cartușul de cerneală și repetați același ciclu de zece ori.

Deplasați cartușul de cerneală cu frecvența de un ciclu înainte-înapoi pe secundă.

Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l



Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l



Înlocuire



Asigurați-vă că imprimanta este pornită și coborâți capacul cartușului de cerneală uzat în direcția dvs.

Cartușul de cerneală cu indicator luminos în dreapta (portocaliu) este cel care trebuie înlocuit.



2 În timp ce apăsați pârghiile de pe ambele părți ale conectorului, trageți conectorul în direcția dvs. pentru a-l scoate și poziționați conectorul pe suprafața din spate a capacului cartușului de cerneală.



Important:

Nu scoateți conectorul din cartușul de cerneală pentru mai mult de 30 de minute. În ca contrar, cerneala se va usca, iar imprimanta nu va funcționa conform așteptărilor. 3 Scoateți cartușul uzat de cerneală din unitatea de alimentare cu cerneală.



- 4 Deschideți și mențineți orificiile de manevrare ale cartușului de cerneală scuturat și poziționați cartușul de cerneală astfel încât orificiul de alimentare cu cerneală să fie orientat spre conector.
 - Când utilizați un cartuș de cerneală de 101



Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l



5 Insta

Instalați conectorul la orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală.

Introduceți conectorul până când auziți un declic.





Ridicați capacul cartușului de cerneală.



Repetați procedurile de deschidere, scuturare și înlocuire pentru a înlocui celelalte cartușe de cerneală.

Înlocuirea rolei de ștergător

Pregătirea și intervalele de înlocuire

Atunci când este afișat un mesaj care indică apropierea datei de înlocuire a rolei ștergător

Pregătiți o nouă rolă ștergător cât mai repede posibil.

Atunci când doriți să înlocuiți piese în această fază, de exemplu din cauza operațiunilor pe timp de noapte, executați **Maintenance — Replace Maintenance Parts — Replace Wiper Roll** și apoi efectuați lucrările de întreținere. Dacă efectuați înlocuirea fără a selecta **Replace Wiper Roll**, contorul pentru rolă ștergător nu va funcționa corect.

Atunci când este afișat un mesaj care indică că este momentul să înlocuiți rola ștergător

Consultați următoarea secțiune și înlocuiți rola ștergător. Tipărirea nu poate fi efectuată dacă aceste componente nu sunt înlocuite.

Asigurați-vă că utilizați o rolă ștergător de rezervă pentru această imprimantă.

∠ ¬ "Opțiuni și produse consumabile" la pagina 189

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele.

∠ Precauții privind întreținerea" la pagina 114

Procedura de înlocuire



Verificați mesajul de pe ecran și apoi apăsați pe **Start**.



Coborâți maneta de deblocare pentru a deschide capacul de întreținere de pe partea dreaptă.





Trageți maneta de blocare și apoi trageți unitatea ștergător în afară, la un unghi ascendent.



7



Așezați unitatea ștergător pe o suprafață plată, conform ilustrației.





Deschideți capacele din partea stângă și din partea dreaptă în exterior.





Prindeți axul și rola și trageți-le în afara și îndepărtați rola ștergător.



Instalați o nouă rolă ștergător.

Introduceți axul în canelura de la unitatea ștergător și apăsați în interior până când auziți un clic.



Instalați rola ștergător, astfel încât aceasta să nu se lase în jos.

Dacă aceasta se lasă în jos excesiv, rezolvați problema.





Închideți capacele din partea stângă și din partea dreaptă.



9 Instalați unitatea ștergător în poziție înclinată din partea de sus a imprimantei și apoi apăsați maneta de blocare.





11

Verificați mesajul de pe ecran și apoi apăsați pe **Yes**.

Eliminarea cernelii reziduale

Pregătirea și intervalele de înlocuire

Atunci când este afișat un mesaj care indică apropierea datei de înlocuire a recipientului pentru colectarea cernelii reziduale

Pregătiți un nou recipient pentru colectarea cernelii reziduale cât mai repede posibil. Când doriți să înlocuiți recipientul pentru colectarea cernelii reziduale în această fază, de exemplu din cauza operațiunilor din timpul nopții etc., selectați **Replace Waste Ink Bottle** din meniul de setare și înlocuiți recipientul. Dacă efectuați înlocuirea fără a selecta **Replace Waste Ink Bottle**, contorul pentru cerneală reziduală nu va funcționa corect.

Meniul de întreținere 27 "Meniul Maintenance" la pagina 176

Contor cerneală reziduală 27 "Contor cerneală reziduală" la pagina 136

Important:

Nu scoateți niciodată recipientul pentru colectarea cernelii reziduale în timp ce tipăriți sau în timp ce capetele de tipărire sunt curățate, cu excepția cazului în care sunt afișate instrucțiuni în acest sens pe ecran. Nerespectarea acestei indicații poate duce la apariția unor scurgeri de cerneală.

Atunci când este afișat un mesaj care indică că este momentul să înlocuiți recipientul de colectare a cernelii reziduale

Înlocuiți imediat recipientul pentru colectarea cernelii reziduale cu un recipient nou.

Procedura de înlocuire 27 "Înlocuirea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale" la pagina 136

Contor cerneală reziduală

Imprimanta utilizează contorul de cerneală reziduală pentru a monitoriza cerneala reziduală și va afișa un mesaj, în momentul în care contorul ajunge la nivelul de avertizare. Înlocuiți recipientul pentru colectarea cernelii reziduale cu unul nou conform mesajului care indică că este necesară înlocuirea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale și contorul este resetat automat.

Dacă trebuie să înlocuiți recipientul pentru colectarea cernelii reziduale înainte de afișarea acestui mesaj, executați **Replace Waste Ink Bottle** din meniul de configurare.

Înlocuirea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale

Urmați procedura de mai jos pentru înlocuirea părților componente.

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele.

∠ ? "Precauții privind întreținerea" la pagina 114

1

Îndepărtați recipientul pentru colectarea cernelii reziduale din elementul de susținere.

Îndepărtați recipientul pentru colectarea cernelii reziduale prin partea laterală, fără a-l răsturna, conform ilustrației.



Îndepărtați capacul noului recipient pentru colectarea cernelii reziduale.

3

Introduceți tubul de colectare a deșeurilor de cerneală în noul recipient pentru colectarea cernelii reziduale și așezați-l în elementul de sustinere.



Sigilați etanș capacul recipientului pentru colectarea cernelii reziduale.

Important:

- Trebuie să verificați dacă tubul pentru colectarea deşeurilor de cerneală este introdus în recipientul pentru colectarea cernelii reziduale. Cerneala se va împrăștia în zona din jur dacă tubul nu este introdus în recipient.
- Aveți nevoie de capacul pentru noul recipient de colectare a cernelii reziduale la eliminarea deșeurilor de cerneală. Păstrați capacul într-un loc sigur, nu îl aruncați.
- 4

Pe ecran, apăsați pe **Done**.

Lăsați cerneala reziduală în recipientul pentru colectarea cernelii reziduale pentru eliminare; nu o transferați într-un alt recipient.

Înlocuirea elementului de susținere pentru suport media

Pregătirea și intervalele de înlocuire

Atunci când este afișat un mesaj pe ecranul panoului de control care indică durata de funcționare a elementului de susținere a suportului media, pregătiți un nou element de susținere pentru suportul media și apoi înlocuiți elementul de susținere pentru suport media conform următoarei secțiuni.

Înlocuiți elementele de susținere pentru suport media care au comutatoare pentru alimentare și elementele de susținere pentru suport media pentru preluare. Asigurați-vă că utilizați un element de susținere pentru suport media de rezervă pentru această imprimantă.

∠ "Opțiuni și produse consumabile" la pagina 189

Înainte de pornirea procesului, vă rugăm să citiți următoarele.

🖉 "Precauții privind întreținerea" la pagina 114

Dacă doriți să înlocuiți aceste piese, indiferent de mesajele de pe ecran, executați **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Replace Take In Media Holder** sau **Replace Take Up Media Holder** și apoi efectuați lucrările de întreținere. Dacă efectuați o înlocuire fără a o executa din meniul de setări, contorul pentru element de susținere al suportului media nu va funcționa corect.

De ce aveți nevoie

- Un nou element de susținere pentru suport media
- Cheia hexagonală furnizată cu imprimanta (la înlocuirea suportului de introducere medie de tipărire)
- Şurubelniţă cu cap Philips disponibilă în comerţ (la înlocuirea suportului de preluare medie de tipărire)

3

Modul de înlocuire a suportului de introducere medie de tipărire

Asigurați-vă că nu este încărcat un suport 1 media în Unitatea de alimentare cu suport media.

> Dacă este încărcat un suport media, îndepărtați-l.

"Îndepărtarea suportului media încărcat" la pagina 97



Îndepărtați cele 2 cabluri de la nivelul imprimantei.



4

5

Desfaceți șurubul de fixare de la nivelul elementului de susținere pentru suport media.



Utilizați cheia hexagonală pentru a desface capul șurubului și a-l ridica cu aproximativ 5 mm (1,96 in.), conform ilustrației.









1

Pe ecran, apăsați pe Done.

Contorul pentru elementul de susținere pentru suport media este resetat.

Modul de înlocuire a suportului de preluare medie de tipărire

Asigurați-vă că nu există un suport media în unitatea de preluare automată a mediei de tipărire.

Dacă există un suport media, îndepărtați-l.

∠ Scoaterea rolei de preluare" la pagina 94

Îndepărtați cablurile de la nivelul clemelor.





Îndepărtați cele 2 cabluri de la nivelul imprimantei.





Atașați capacul de capăt și utilizați o șurubelniță cu cap Philips pentru a strânge şurubul.





Conectați cele 2 cabluri la nivelul imprimantei.





Treceți cablurile prin cleme.

11

Pe ecran, apăsați pe Done.

Contorul pentru elementul de susținere pentru suport media este resetat.

Alte operații de întreținere

Scuturarea periodică a cartușelor de cerneală

După instalarea unui cartuș de cerneală în imprimantă, un mesaj de scuturare este afișat pe ecranul panoului de control la următoarele intervale.

- Cerneală Negru intens: o dată pe săptămână
- □ Alte cerneluri: o dată la trei săptămâni

Dacă se afișează mesajul, scoateți cartușul de cerneală imediat și scuturați-l.

Metoda de scuturare care se aplică după instalare este diferită de cea utilizată la deschiderea cartușului de cerneală. Pentru scuturare, urmați pașii de mai jos. Asigurați-vă că imprimanta este pornită și coborâți în direcția dvs. capacul cartușului de cerneală care va fi scuturat.

Cartușul de cerneală cu indicator luminos intermitent în stânga (albastru) este cel care trebuie scuturat.



2 În timp ce apăsați pârghiile de pe ambele părți ale conectorului, trageți conectorul în direcția dvs. pentru a-l scoate și poziționați conectorul pe suprafața din spate a capacului cartușului de cerneală.



Important:

Nu scoateți conectorul din cartușul de cerneală pentru mai mult de 30 de minute. În ca contrar, cerneala se va usca, iar imprimanta nu va funcționa conform așteptărilor. 3 Scoateți cartușul de cerneală din unitatea de alimentare cu cerneală și poziționați-l pe o suprafață plată, cu orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală orientat în lateral.



Când utilizați un cartuș de cerneală de 10 l



Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l



4 Glisați longitudinal cartușul de cerneală, înainte și înapoi, pe o distanță de aproximativ 10 cm (3,93 in.), de trei ori.

Deplasați cartușul de cerneală cu frecvența de un ciclu înainte-înapoi pe secundă.

Când utilizați un cartuș de cerneală de 101



Când utilizați un cartuș de cerneală de 31



Întoarceți invers cartușul de cerneală și repetați același ciclu de trei ori.

5

Deplasați cartușul de cerneală cu frecvența de un ciclu înainte-înapoi pe secundă.

□ Când utilizați un cartuș de cerneală de 101



Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l


- 6 Poziționați cartușul de cerneală scuturat astfel încât orificiul de alimentare cu cerneală să fie orientat în direcția conectorului.
 - Când utilizați un cartuș de cerneală de 101



Când utilizați un cartuș de cerneală de 3 l



7

Instalați conectorul la orificiul de ieșire pentru alimentarea cu cerneală.

Introduceți conectorul până când auziți un declic.





Ridicați capacul cartușului de cerneală.



Repetați aceeași procedură pentru a înlocui celelalte cartușe de cerneală.

Identificarea duzelor înfundate

Se recomandă verificarea duzelor, pentru a vedea dacă sunt înfundate de fiecare dată când tipăriți, pentru a asigura calitatea documentelor tipărite.

Metode de verificare a duzelor

Puteți verifica dacă duzele imprimantei sunt înfundate folosind una din cele trei metode de mai jos.

Model de verificare a duzelor la cerere.

Când doriți să verificați dacă rezultatele tipăririi nu prezintă înfundări, benzi sau neuniformități înainte de tipărire, tipăriți un model de verificare a duzelor. Inspectați vizual modelul de verificare imprimat, pentru a determina dacă duzele sunt înfundate.

Pentru detalii, vezi următoarea secțiune.

∠ 𝗊 "Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor" la pagina 146

În funcție de lățimea suportului media încărcat, puteți economisi suport media prin tipărirea unor modele de test suplimentar în spațiul de lângă un model existent:

Setați Nozzle Check Pattern pentru Information Printing.

Astfel este tipărit un model de verificare pe marginea stângă și marginea dreaptă a suportului media în timpul tipăririi. Inspectați vizual modelul de verificare pentru a determina dacă duzele au fost înfundate în timpul tipăririi.

A "Meniul General Settings" la pagina 161

Setați Nozzle Check between Pages.

Este tipărit un model de verificare în conformitate cu valoarea setată pentru Execution Timing. Puteți inspecta vizual modelul de verificare pentru a determina dacă culorile sunt estompate sau lipsesc în exemplarul tipărit precedent sau cel următor.

Puteți seta Print Length, Print Page, sau Print Duration pentru Execution Timing.

∠ Meniul General Settings" la pagina 161

Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor

1

Verificați dacă imprimanta este pregătită și apoi apăsați pe 🕋 la nivelul ecranului principal.

Va fi afișat meniul Maintenance.

2

Apăsați **Print Head Nozzle Check**, setați Saving Mode și Print Position și apoi apăsați **Start**.

Setarea Saving Mode la On scurtează lungimea tipărită a modelului de verificare și reduce cantitatea de suport media utilizată.

În funcție de lățimea suportului încărcat, Print Position poate fi setată. Prin setarea Print Position puteți reduce cantitatea de suport media utilizat pentru că puteți tipări modele în linie la marginea în care este tipărit primul model. Pentru a tipări în linie, apăsați butonul de alimentare cu suport media pentru a roti suportul media în poziție pentru tipărirea modelului.

Numărul de modele care poate fi tipărit în linie variază în funcție de setarea Saving Mode, lățimea suportului media încărcat și setarea Margins. Următoarele numere sunt doar orientative.

Atunci când Saving Mode este setat la Off

SC-F10000H Series:

- Dacă lățimea este egală sau mai mare de 64 inch dar mai mică de 76 inch, se pot tipări în linie până la 3 modele (unul în poziția Right, unul în poziția Center Right și unul în poziția Center Left).
- Dacă lățimea este egală sau mai mare de 43 inch dar mai mică de 64 inch, se pot tipări în linie până la 2 modele (unul în poziția Right și unul în poziția Center Right).
- Dacă lățimea este mai mică de 43 inch sau Width Detection este setată la Off, tipărirea în linie nu poate fi realizată.

SC-F10000 Series:

- Dacă lățimea este egală sau mai mare de 62 inch dar mai mică de 76 inch, se pot tipări în linie până la 4 modele (unul în poziția Right, unul în poziția Center Right, unul în poziția Center Left și unul în poziția Left).
- Dacă lățimea este egală sau mai mare de 47 inch dar mai mică de 62 inch, se pot tipări în linie până la 3 modele (unul în poziția Right, unul în poziția Center Right și unul în poziția Center Left).
- Dacă lățimea este egală sau mai mare de 32 inch dar mai mică de 47 inch, se pot tipări în linie până la 2 modele (unul în poziția Right și unul în poziția Center Right).
- Dacă lățimea este mai mică de 32 inch sau Width Detection este setată la Off, tipărirea în linie nu poate fi realizată.

Atunci când Saving Mode este setat la On

SC-F10000H Series:

- Dacă lățimea este egală sau mai mare de 75 inch dar mai mică de 76 inch, se pot tipări în linie până la 2 modele (unul în poziția Right și unul în poziția Center Right).
- Dacă lățimea este mai mică de 75 inch sau Width Detection este setată la Off, tipărirea în linie nu poate fi realizată.

SC-F10000 Series:

Dacă lățimea este egală sau mai mare de 53 inch dar mai mică de 76 inch, se pot tipări în linie până la 2 modele (unul în poziția Right și unul în poziția Center Right). Dacă lățimea este mai mică de 53 inch sau Width Detection este setată la Off, tipărirea în linie nu poate fi realizată.

Apăsați **Start** pentru a tipări un model pentru duze.



Tăiați suportul media după cum este necesar și verificați modelele tipărite.

Exemple de duze curate

| | |
|--------------|--|
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| <u> </u> | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Dacă nu lipsesc părți din modelul de verificare, apăsați pe **OK**. Ecranul Maintenance este afișat din nou.

Exemple de duze înfundate

| _ | | |
|---|--------------|------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |
| _ | | |
| | | |
| | <u> </u> | |
| | | |
| | | |
| | | |

Dacă lipsesc părți din modelul de verificare, apăsați **NG** și apoi efectuați Print Head Cleaning.

∠ Print Head Cleaning" la pagina 147

Important:

Înainte de refolosire, curățați mereu duzele înfundate pentru toate culorile. La continuarea tipăririi cu duzele înfundate (inclusiv duzele înfundate ale culorilor neutilizate), acestea nu mai pot fi curățate.

Print Head Cleaning

Tipuri de curățare

Print Head Cleaning este împărțită în următoarele 3 tipuri.

Efectuați curățarea capului după cum este necesar.

Efectuați curățarea capului dacă există părți estompate sau lipsă ale modelului de verificare tipărit.

Puteți efectua curățarea capului în timpul tipăririi, prin întreruperea lucrării de tipărire. Totuși, tipărirea poate fi perturbată atunci când este reluată.

Pentru detalii, vezi următoarea secțiune.

∠ ? "Procedura de curățare" la pagina 148

Setați Periodic Cleaning.

În Maintenance Setting, setați Periodic Cleaning la On pentru a efectua curățarea perioadă a capului ca măsură preventivă înainte de înfundarea duzelor. Setați Print Duration, Print Page, sau Print Length pentru interval.

∠ ? "Meniul Maintenance" la pagina 176

Setați Maintenance Cleaning.

În Maintenance Setting, setarea Maintenance Cleaning la On curăță capetele de tipărire automat, după o anumită perioadă de timp, pentru a menține capetele de tipărire în stare bună.

∠ ? "Meniul Maintenance" la pagina 176

Procedura de curățare

Print Head Cleaning are următoarele trei tipuri.

- Auto Cleaning Nivelul este schimbat automat, în funcție de condiția înfundării detectate la o duză și apoi este realizată curățarea.
- Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Heavy)
 Curățarea este realizată la unul dintre cele trei nivele selectate.
- Print Head Refresh Curăţarea puternică este realizată cu funcția de aspirare a capacelor de aspirare.

Efectuați mai întâi Auto Cleaning. Dacă obstrucțiile nu au fost eliminate, efectuați în ordine operațiile Cleaning(Light), Cleaning(Medium) și Cleaning(Heavy) până la eliminarea obstrucțiilor. Executați Print Head Refresh dacă există mai multe blocaje de mari dimensiuni, chiar dacă ați executat Cleaning(Heavy). Atunci când executați Print Head Refresh, capacele de aspirare trebuie să fie curățate, din acest motiv, operațiunea de curățare durează mult timp, prin urmare, executați-o dacă aveți problema descrisă mai sus.

1

Verificați dacă imprimanta este pregătită și apăsați pe 🗃.

Va fi afişat meniul Maintenance.



Apăsați pe Print Head Cleaning.



Selectați o metodă de curățare.

Selectați mai întâi Auto Cleaning.

Pentru a doua operație de curățare etc., selectați în ordine **Cleaning(Light)**, **Cleaning(Medium)** și **Cleaning(Heavy)**.

- 4
 - Curățarea capului începe.

Apare un mesaj cu rezultatul curățării când curățarea capului s-a încheiat.

5 Citiț

Citiți mesajul și faceți clic pe OK. Dacă obstrucțiile au fost eliminate

Continuați cu operațiile normale.

Dacă obstrucțiile nu au fost eliminate

Reveniți la pasul 1 și efectuați Cleaning(Light). După executarea Cleaning(Light), executați curățarea la următorul nivel superior de curățare.

Dacă duzele sunt în continuare înfundate, chiar și după efectuarea operației Cleaning(Heavy)

Capul de tipărire sau zonele din jurul capacelor anti-uscare pot fi murdare. Curățați zona din jurul capului de tipărire și a capacelor anti-uscare. Dacă există mai multe blocaje de dimensiuni mari, atunci executați în același timp Print Head Refresh.

∠ Curățarea zonei din jurul capului de tipărire" la pagina 124

∠ Curățarea capacelor anti-uscare" la pagina 120

∠ 37 "Meniul Maintenance" la pagina 176

Verificarea funcționării disjunctorului

Disjunctorul întrerupe automat circuitul electric la apariția unor scurgeri de natură electrică la imprimantă. Urmați procedura de mai jos pentru a verifica funcționarea ambelor disjunctoare, circa o dată pe lună.

Disjunctorul poate fi schimbat sau demontat fără preaviz. Procedura de operare este aceeași chiar și atunci când se aduc mici modificări la butonul Declanșare, la poziția butonului Test sau la descrierea disjunctorului.

Important:

Nu opriți puterea prin intermediul disjunctorului. În caz contrar, imprimanta nu va funcționa în modul așteptat.

Opriți imprimanta și deschideți capacul disjunctorului.

Lăsați ștecherul în priză. De asemenea, firul de împământare trebuie să fie conectat când verificați funcționarea disjunctorului. Consultați secțiunea "Măsuri de siguranță" pentru detalii privind firul de împământare.



2

Apăsați pe butonul Declanșare al unui disjunctor cu un instrument cu vârf fin, de ex., un pix cu pastă.

Disjunctorul funcționează corect dacă comutatorul disjunctorului se deplasează într-o poziție intermediară între ON și OFF.



Dacă disjunctorul a funcționat corect, treceți comutatorul disjunctorului în poziția OFF, apoi din nou în poziția ON.



3

4

Apăsați pe butonul Test.

Disjunctorul funcționează corect dacă apare un buton de verificare a scurgerilor electrice și comutatorul disjunctorului se deplasează într-o poziție intermediară între ON și OFF.



5 Dacă disjunctorul a funcționat corect, treceți comutatorul disjunctorului în poziția OFF, apoi din nou în poziția ON.



6

Repetați pașii de la 2 la 5 pentru a verifica funcționarea celuilalt disjunctor.

Dacă observați o anomalie, contactați distribuitorul local sau centrul de asistență de service Epson.

Colectarea consumabilelor uzate

Eliminarea la deșeuri

Următoarele componente utilizate, care prezintă depuneri de cerneală, sunt clasificate ca deșeuri industriale.

- Cartuşe de cerneală
- Bețișor de curățare
- Lichid de curăţare
- Cerneală reziduală
- Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale)
- Rolă ștergător
- □ Suport media după tipărire

Colectați aceste deșeuri în conformitate cu legislația și reglementările locale. De exemplu, puteți contacta în acest scop o companie specializată în colectarea deșeurilor. În astfel de cazuri, prezentați companiei specializate în colectarea deșeurilor industriale "Fișa cu datele de securitate".

Puteți descărca această fișă de pe site-ul web al Epson.

Lista opțiunilor din meniu

Următoarele elemente și următorii parametrii pot fi setați și executați în meniu. Pentru mai multe detalii privind fiecare element, vezi paginile de referință.

General Settings

| Element | Parametru |
|----------------|-----------|
| Basic Settings | |

| Element | Parametru | |
|--------------------|--|--|
| LCD Brightness | De la 1 la 9 | |
| Sound | | |
| Button Press | De la 0 la 3 | |
| Alert | De la 0 la 3 | |
| Completion Notice | De la 0 la 3 | |
| Warning Notice | | |
| Volume | De la 0 la 3 | |
| Repeat | Never, Until Stopped | |
| Error Tone | | |
| Volume | De la 0 la 3 | |
| Repeat | Never, Until Stopped | |
| Sound Type | Pattern1, Pattern2 | |
| Sleep Timer | De la 1 până la 240 minute | |
| Date/Time Settings | | |
| Date/Time | | |
| Time Difference | -12:45 până la +13:45 | |
| Language | Japoneză, engleză, franceză, italiană, germană, portugheză, spa- niolă, neerlandeză, rusă, turcă, coreeană, chineză simplificată, chi- neză tradițională | |
| Background Color | Gray, Black, White | |
| Keyboard | QWERTY, AZERTY, QWERTZ | |
| Unit Settings | | |
| Length | m, ft/in | |
| Temperature | °C, °F | |
| Printer Settings | | |

| Element | Parametru |
|-----------------------|--|
| Margins | |
| Side(Right) | De la 3 la 25 mm (de la 0,11 la 0,98 in.) |
| Side(Left) | De la 3 la 25 mm (de la 0,11 la 0,98 in.) |
| Margin Between Pages | De la 0 la 999 mm (de la 0 la 39,33 in.) |
| Width Adjustment | De la -10 la +10 mm (de la -0,39 la 0,39 in.) |
| Print Start Position | De la 0 la 1 000 mm (de la 0 la 39,37 in.) |
| Skip Wrinkled Media | On, Off |
| Job Connection | On, Off |
| Information Printing | |
| Off | |
| On | |
| Margin Between Images | De la 5 la 999 mm (de la 0,19 la 39,33 in.) |
| Print Position | Next to the Image, Media End |
| Event Marking | |
| Off | |
| On | |
| Print Position | Left, Right, Left and Right |
| Nozzle Check Pattern | |
| Pattern Selection | Do Not Print, Normal, Paper Width Saving |
| Print Position | Left, Right, Left and Right |
| Ink Density | Standard, Dark |
| Media Detection | |
| Width Detection | |
| On | |
| Off | De la 300,0 la 1 950,0 mm (de la 11,81 la 76,77 in.) |

| Element | Parametru | | |
|---|---|--|--|
| Actions after Media Scuffing | Stop Immediately, Stop when Continuously Detected, Ignore | | |
| Nozzle Check between Pages | | | |
| On | On | | |
| Execution Timing | | | |
| Print Length | De la 1 la 9 999 mm (de la 3,28 la 32 805,12 ft.) | | |
| Print Page | La fiecare 1 până la 9 999 pagini | | |
| Print Duration | De la 1 până la 9 999 minute | | |
| Execution during Job | On, Off | | |
| Pattern Type | Paper Saving, Normal | | |
| Off | | | |
| Information Printing at Media Cut | | | |
| Paper Remaining Information | On, Off | | |
| Print Information | On, Off | | |
| Heater Off Timer | De la 0 până la 30 minute | | |
| Inside Light | Auto, Manual | | |
| Restore Default Settings | Network Settings, Clear All Data and Settings | | |
| Maintenance Setting | | | |
| Cleaning Setting | | | |
| Threshold Of Clogged Nozzles | De la 1 la 50 | | |
| Max Retry Cleaning Count | 0, 1, 2 | | |
| Maintenance Schedule | Between Jobs, When Detected | | |
| Nozzle Compensation | On, Off | | |
| Periodic Cleaning | | | |
| On | | | |
| Print Duration | De la 1 până la 9 999 minute | | |
| Print Page | La fiecare 1 până la 9 999 pagini | | |
| Print Length | De la 1 la 9 999 mm (de la 3,28 la 32 805,12 ft.) | | |
| Off | | | |
| Actions Beyond the Threshold of Missing Nozzles | Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning | | |
| Maintenance Cleaning | On, Off | | |
| Network Settings | | | |

| Element | | Parametru |
|---------|----------------------------|---|
| | Network Status | Wired LAN Status, Print Status Sheet |
| | Advanced | |
| | Device Name | |
| ТСР/ІР | | |
| | Proxy Server | |
| | IPv6 Address | Enable, Disable |
| | Link Speed & Duplex | Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex, 1000BASE-T Full Duplex |
| | Redirect HTTP to HTTPS | Enable, Disable |
| | Disable IPsec/IP Filtering | |
| | Disable IEEE802.1X | |

Media Settings

| Element | Parametru | |
|-----------------------|---|--|
| Current Settings | | |
| Media | 01 XXXXXXXXX până la 50 XXXXXXXXXX | |
| Media Type | | |
| Media Width | | |
| Pass Mode | | |
| Advanced Settings | | |
| Print Adjustments | | |
| Automatic Adjustment | | |
| Print Head Alignment | Auto, Manual(Simple), Manual(Standard) | |
| Media Feed Adjustment | Auto(Standard), Auto(Details), Manual(Standard), Manual(Measu- rement) | |
| Media Management | | |

| Element | Parametru |
|------------------------------------|--|
| 01 XXXXXXXXX până la 50 XXXXXXXXXX | |
| Change Name | |
| Media Type | Ultra-Thin 30g/m ² , Thin 50g/m ² , Med-Thick 70g/m ² , Thick 120g/m ² |
| Pass Mode | 300x600dpi -1.1pass, 300x600dpi -1.5pass, 300x600dpi -2.1pass, 300x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -2.1pass, 600x600dpi -2.5pass, 600x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -4.3pass, 600x1200dpi -5.0pass, 600x1200dpi -5.0pass HD, 1200x1200dpi -9.0pass HD |
| Advanced Settings | |
| Dryer | |
| Heater | On, Off |
| Temperature | |
| 300x600dpi -1.1pass | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 300x600dpi -1.5pass | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 300x600dpi -2.1pass | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 300x600dpi -3.1pass | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 600x600dpi -2.1pass | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 600x600dpi -2.5pass | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 600x600dpi -3.1pass | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 600x600dpi -4.3pass | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 600x1200dpi -5.0pass | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 600x1200dpi -5.0pass HD | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| 1200x1200dpi -9.0pass HD | De la 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) |
| Fan | Off, Low, High |
| Drying Action | Auto, Follow Drying Time Setting |

| Elem | ent | Parametru |
|------|-------------------------------|--------------|
| | Drying Time | |
| | 300x600dpi -1.1pass | 0 la 200 sec |
| | 300x600dpi -1.5pass | 0 la 200 sec |
| | 300x600dpi -2.1pass | 0 la 200 sec |
| | 300x600dpi -3.1pass | 0 la 200 sec |
| | 600x600dpi -2.1pass | 0 la 200 sec |
| | 600x600dpi -2.5pass | 0 la 200 sec |
| | 600x600dpi -3.1pass | 0 la 200 sec |
| | 600x600dpi -4.3pass | 0 la 200 sec |
| | 600x1200dpi -5.0pass | 0 la 200 sec |
| | 600x1200dpi -5.0pass HD | 0 la 200 sec |
| | 1200x1200dpi -9.0pass HD | 0 la 200 sec |
| | Proceed to Drying after Print | Off, On |
| | Platen Gap | |
| | 1.7 | |
| | 2.0 | |
| | 2.5 | |

| Element | | nent | Parametru |
|-------------------------|----|---|---|
| | | Feeding Tension | De la Lv1 până la Lv4 |
| | - | Paper Suction | De la Lv0 până la Lv10 |
| | | Media Feed Speed Limitation | On, Off |
| | | Pressure Roller Load | Light, Standard |
| | | Remove Skew | On, Off |
| | | Stick Prevention | On, Off |
| | | Rewind Tension | |
| | | 300x600dpi -1.1pass | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | 300x600dpi -1.5pass | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | 300x600dpi -2.1pass | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | 300x600dpi -3.1pass | De la Lv1 până la Lv9 |
| | 60 | 600x600dpi -2.1pass | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | 600x600dpi -2.5pass | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | 600x600dpi -3.1pass | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | 600x600dpi -4.3pass | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | 600x1200dpi -5.0pass | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | 600x1200dpi -5.0pass HD | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | 1200x1200dpi -9.0pass HD | De la Lv1 până la Lv9 |
| | | Print Quality Adjustment Limitation Temperature | De la 0 la 50 °C (de la 32 la 122 °F) |
| Manage Remaining Amount | | age Remaining Amount | |
| | Ma | anage Remaining Amount | On, Off |
| | Re | emaining Amount | De la 1,0 la 9 999,0 m (de la 3,3 la 32 808,1 ft) |
| Remaining Alert | | emaining Alert | De la 1,0 la 999,5 m (de la 3,3 la 32 79,2 ft) |
| Print Length Management | | Length Management | |
| Auto Reset | | uto Reset | Off, After Last Page |
| Manual Reset | | anual Reset | |

Maintenance

| Element | Parametru |
|-------------------------|-----------|
| Print Head Nozzle Check | |

| Element | Parametru | |
|--------------------------------|--|--|
| Saving Mode | On, Off | |
| Print Position | Right, Center Right, Center Left, Left | |
| Print Head Cleaning | Auto Cleaning, Cleaning(Light), Cleaning(Medium), Cleaning(Hea- vy), Print Head Refresh | |
| Cleaning the Maintenance Parts | Anti-Drying Caps, Around the Head, Suction Cap, Media Cleaner | |
| Print Head Nozzle Limitation | On, Off | |
| Replace Waste Ink Bottle | | |
| Replace Maintenance Parts | Replace Wiper Roll, Replace Take In Media Holder, Replace Take Up Media Holder | |

Supply Status

Detalii care apar meniu ∠☞ "Meniul Supply Status" la pagina 178

| Element | Parametru |
|----------------------|-----------|
| Ink/Waste Ink Bottle | |
| Others | |

Replacement Part Information

Detalii care apar meniu

A meniul Replacement Part Information" la pagina 179

| Element | Parametru |
|---------------------------------|-----------|
| Ink Supply Pump | |
| Anti-Drying Caps Drive Assembly | |
| Cleaning Pump | |
| Wiper Unit Drive Assembly | |
| Suction Pump | |
| Ink Tube | |

Printer Status

Detalii care apar meniu

∠ Meniul Printer Status" la pagina 179

| Element | Parametru |
|------------------|-----------|
| Firmware Version | |

| Element | Parametru |
|------------------|--|
| Printer Name | |
| Fatal Error Log | |
| Operation Report | Total Print Area, Total Media Feed Length, Total Carriage Pass |

Detaliile meniului

Meniul General Settings

* Indică setările implicite.

| Element | Parametru | Explicație |
|----------------|-----------|------------|
| Basic Settings | | |

| Element | Parametru | Explicație |
|--------------------|----------------------------------|--|
| LCD Brightness | 1 până la 9 (9 [*]) | Reglează luminozitatea afișajului panoului de control. |
| Sound | | |
| Button Press | 0 până la 3 (1 [*]) | Setează volumul sunetelor atunci când sunt operate butonul de alimen- tare și ecranul panoului de control. |
| Alert | 0 până la 3 (2 [*]) | Setează volumul sunetelor atunci când se operează hardware, precum capacele și maneta de încărcare a suportului media. |
| Completion Notice | 0 până la 3 (3 [*]) | Setează volumul sunetelor atunci când lucrările de tipărire sau operațiu- nile de întreținere sunt finalizate. |
| Warning Notice | | Setează volumul și repetițiile sunetelor atunci când este necesară înlo- |
| Volume | 0 până la 3 (2 [*]) | cuirea consumabileior. |
| Repeat | Never* | |
| | Until Stopped | |
| Error Tone | | Setează volumul și repetițiile sunetelor atunci când are loc o eroare în |
| Volume | 0 până la 3 (3 [*]) | timpul upariri și uparirea nu poate continua. |
| Repeat | Never | |
| | Until Stopped [*] | |
| Sound Type | Pattern1 [*] | Setează tipul de sunete. Pot fi setate sunete care sunt ușor de auzit în |
| | Pattern2 | mediul de operare al implimantei. |
| Sleep Timer | 1 până la 240 (15 [*]) | Imprimanta intră în modul de repaus după un interval de timp specifi- cat în care nu sunt primite lucrări de tipărire, nu sunt detectate erori și încălzitorul este oprit. În modul de repaus, ecranul panoului de control, senzorii optici interni și lămpile interioare se opresc. |
| | | Afișajul ecranului reapare atunci când apăsați pe ecranul panoului de control. Modul de repaus este anulat și imprimanta revine la normal atun- ci când este primită o lucrare de tipărire, când este realizată o operațiu- ne cu hardware de tipărire, precum operarea manetei de încărcare a su- portului media. |
| | | Pentru a anula modul de repaus și a începe preîncălzirea încălzitorului imediat, apăsați Preheat Start pe ecranul principal. |
| Date/Time Settings | | |
| Date/Time | | Setați ceasul încorporat al imprimantei. Ora și data setate aici sunt afișate pe ecranul principal. De asemenea, se utilizează și pentru jurnale de lucru și starea imprimantei afișate în Epson Edge Dashboard. |
| Time Difference | -12:45 până la +13:45 | Setează diferența de timp cu timpul universal coordonat (UTC) în incre- mente de 15 minute. În medii de rețea cu o diferență de timp, faceți setarea necesară la administrarea imprimantei. |

| | lement | Parametru | Explicație |
|---|------------------|----------------------|---|
| | Language | Japoneză | Selectați limba utilizată pe afișajul panoului de comandă. |
| | | Engleză | |
| | | Franceză | |
| | | Italiană | |
| | | Germană | |
| | | Portugheză | |
| | | Spaniolă | |
| | | Olandeză | |
| | | Rusă | |
| | | Turcă | |
| | | Coreeană | |
| | - | Chineză simplificată | |
| | | Chineză tradițională | |
| | Background Color | Gray | Selectați schema de culori utilizată în afișajul panoului de comandă. Pu- |
| | | Black [*] | este instalată imprimanta. |
| | | White | |
| | Keyboard | QWERTY* | Selectați formatul tastaturii pentru ecranul de introducere a textului ca- |
| | | AZERTY | re apare, de exemplu la introducerea numelor într-un registru pentru setări de suport media. |
| | | QWERTZ | |
| | Unit Settings | | |
| | Length | m* | Pe ecranul panoului de comandă selectați unitățile de lungime utilizate |
| | | ft/in | și momentul tipariri modelelor de test. |
| | Temperature | °C* | Selectați unitățile în care este indicată temperatura pe afișajul panoului |
| | | °F | de comandã. |
| F | Printer Settings | | |

| Element | Parametru | Explicație |
|---------------------------|--|--|
| Margins | | |
| Side(Right) | De la 3 la 25 mm (7 [*]) (de la 0,11 la 0,98 in. [0,27 [*]]) | Selectați lățimea marginii din dreapta când suportul media este încărcat în imprimantă. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune. |
| Side(Left) | De la 3 la 25 mm (7 [*]) (de la 0,11 la 0,98 in. [0,27 [*]]) | Selectați lățimea marginii din stânga când suportul media este încărcat în imprimantă. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune. |
| Margin Between Pa- ges | De la 0 la 999 mm (10 [*]) (de la 0 la 39,33 in. [0,39 [*]]) | Setează marginea între pagini tipărite. |
| Width Adjustment | De la -10 până la +10 mm (0 [*]) (de la -0,39 la | Puteți ajusta o margine între pagini. Chiar și după efectuarea ajustărilor, dimensiunea marginii se poate modifica în funcție de suportul media și de mediul de utilizare. |
| | 0,39 in. [0 [*]]) | Marginea crește atunci când numărul este mutat în direcția + și scade când numărul este mutat în direcția "Zonă tipăribilă" la pagina 105 |
| Print Start Position | De la 0 până la 1 000 mm (0 [*]) (de la 0 la 39,37 in. [0 [*]]) | Ajustați acest parametru dacă doriți să tipăriți din apropierea centrului suportului media sau dacă doriți să schimbați zona tipărită rămasă de la setarea Side(Right) . Valoarea setată pentru suprafața cuprinsă între mar- ginea din dreapta a suportului media și Print Start Position rămâne goală. Dacă este selectată o valoare pentru Side(Right) , o zonă supli- mentară corespunzătoare lățimii selectate pentru Side(Right) va rămâ- ne goală. Pentru mai multe informații, vezi următoarea secțiune. |
| Skip Wrinkled Media | On* | În mod normal, opțiunea trebuie să fie On . |
| | Off | Atunci când opțiunea selectată este On , dacă lucrările nu sunt tipărite continu, 300 mm (11,81 in.) de suport media este alimentat pentru a omite părțile cu încrețituri și apoi tipărirea este finalizată. |
| Job Connection | On | Atunci când este selectată opțiunea On , următoarea lucrare începe tipări- |
| | Off* | rea fara alimentarea suportului media, uscare sau rotire intre lucrări de tipărire continue. Nu sunt efectuate operațiuni între lucrări, prin urmare timpul de tipărire este mult mai scurt. |

| Element | Parametru | Explicație |
|--------------------------|--|--|
| Information Printing | | |
| Off* | | Când este selectată opțiunea On , un marcaj și modelul de verificare a |
| On | | rea calității tipăririi. |
| Margin Between Images | De la 5 până la 999 mm (5 [*]) (de la 0,19 la 39,33 in. [0,11 [*]]) | Margin Between Images: Setează intervalul între imagini și marchează și verifică modelele. Print Posițion: |
| Print Position | Next to the Image [*] | Setează Next to the Image pentru tipărire în poziția deschisă dintre mar- |
| | Media End | Media End, tipărirea este realizată în poziția care utilizează marginea suportului media ca referintă |
| Event Marking | | |
| Off* | | Event Marking: Când este selectată opțiunea On , un marcaj este tipărit atunci când are |
| On | | loc un eveniment care afectează calitatea tipăririi în timpul procesului de tipărire. Acest lucru facilitează identificarea zonelor cu calitate slabă |
| Print Position | Left | în timpul tipăririi și după aceasta. Următoarele evenimente duc la tipărirea unui marcai |
| | Right | Modificarea stării duzelor înfundate: atunci când există o |
| | Left and Right | modificare a condițiilor de blocare a duzelor după începerea tipăririi |
| Nozzle Check Patter | rn | Curățarea capului: atunci cand se executa manual curățarea capului Curățarea automată a capului: atunci când se execută curățarea |
| Pattern Selec- | Do Not Print | automată a capului |
| tion | Normal [*] | Lovirea capului: atunci când este detectată lovirea suportului media și a capului de tipărire |
| | Paper Width Saving | Suspendare: atunci când tipărirea este suspendată |
| Print Position | Left [*] | Pornirea compensării pentru duze |
| | Right | Setarea unei poziții în care marcajele sunt ușor de verificat, în Print Posi- tion. |
| | Left and Right | Nozzle Check Pattern: |
| Ink Density | Standard [*] | Atunci când selectarea modelului este Normal sau Paper Width Sa - |
| | Dark | cesului de tipărire. Atunci când sunt realizate lucrări de tipărire continue sau lucrări de tipărire lungi, puteți vedea imediat dacă duzele se înfundă în timpul tipăririi. Lățimea modelului de verificare este mai mică decât valoarea Normal atunci când este setată Paper Width Saving , prin ur- mare, zona de tipărire a imaginii este mai lată. |
| | | Setarea unei poziții în care modelele de verificare sunt ușor de verificat, în Print Position . |
| | | Atunci când Ink Density este setată la Dark , modelele de verificare pot fi verificate cu ușurință. |
| Media Detection | | |
| Width Detection | | Selectați dacă lățimea suportului media este detectată (On) sau nu (Off). Încercați setarea Off atunci când tipăriți, dacă sunt afișate erori privind lățimea suportului media, chiar dacă suportul media este încărcat corect. Rețineți însă că imprimanta poate tipări dincolo de mar- ginile suportului media dacă selectați opțiunea Off . Cerneala utilizată în afara marginilor suportului media va păta imprimanta la interior. La utili- zarea imprimantei, recomandăm, în general, setarea opțiunii la On . Setări- le modificate sunt aplicate la reîncărcarea suportului media. |
| On* | _ | |
| Off | De la 300,0 până la 1 950,0 mm (300,0 [*]) (de la 11,81 la 76,77 in. [11,81 [*]]) | |

| Element | Parametru | Explicație |
|---------------------------------|--------------------------------------|--|
| Actions after Media Scuffing | Stop Immediately* | Imprimanta monitorizează constant lovirea suportului media și a capu- lui de tipărire în timpul tipăririi, prin urmare, setați operațiunea pentru |
| | Stop when Conti- | situațiile în care are loc lovirea. |
| | | Atunci când este setată opțiunea Stop Immediately , tipărirea se oprește imediat atunci când este detectată lovirea. |
| | ignore | Atunci când este setată opțiunea Stop when Continuously Detected , tipărirea se oprește dacă lovirea este detectată de 3 ori în 72 cm (28,35 in.) de hârtie introdusă. |
| | | Atunci când este setată opțiunea Ignore , tipărirea nu se oprește chiar dacă este detectată lovirea. |
| | | Atunci când este detectată lovirea, se formează încrețituri la nivelul su- portului media oprit, prin urmare, luați măsuri, precum reglarea tempe- raturii încălzitorului și curățați zona din jurul capului de tipărire, dacă este nevoie. |
| Nozzle Check between P | Pages | Atunci când este setată opțiunea On , un model de verificare a duzelor |
| On | | este tipărit periodic la intervalul specificat. La finalizarea tipăririi, puteți inspecta vizual modelul de verificare pentru a determina dacă culorile |
| Execution Timing | | sunt estompate sau lipsesc in exemplarul tiparit precedent sau cel următor. |
| Print Length | 1 până la 9 999 me- tri | Execution Timing setează intervalul pentru tipărirea modelelor de veri- ficare. |
| | (De la 3,28 până la 32 805,12 ft) | Execution during Job selectează dacă se va tipări (On)/nu se va tipări (Off) un model de verificare la intervalul setat în timpul lucrării de tipări- |
| Print Page | La fiecare 1 până la 9 999 pagini | re. Atunci când este setată opțiunea Off , imaginile sunt imbricate pen- tru că este tipărit un model de verificare în timpul procesului de tipărire. Atunci când este setată opțiunea On , un model de verificare a duzelor |
| Print Duration | De la 1 până la 9 999 minute | este tipărit după finalizarea lucrării de tipărire. În mod normal, opțiunea trebuie să fie On . |
| Execution during | On | Pattern Type selectează tipul modelului de verificare. Atunci când este setată opțiunea Paper Saving , se face economie de suport media pen- |
| Job | Off | tru că lungimea de suport media necesară pentru tipărirea unui model de verificare este mai scurtă decât cea pentru Normal . |
| Pattern Type | Pattern Type Paper Saving | |
| | Normal | |
| Off* | | |

| Element | Parametru | Explicație |
|----------------------------------|---|---|
| Information Printing at N | Aedia Cut | La tăierea suportului media, informații, precum cantitatea rămasă de su port media, sunt tipărite înainte și după fiecare poziție de tăiere. Infor- |
| Paper Remaining In- formation | On | mațiile sunt tipărite atunci când, la nivelul panoului de control, apăsați 🔀 și apoi apăsați Forward . |
| Print Information | Off On | Atunci când Paper Remaining Information este setat la On , cantitatea rămasă este tipărită pe partea neutilizată a poziției de tăiere. Sunt tipări- |
| | Off [*] | te următoarele informații. Pentru tipărirea informațiilor privind hârtia rămasă, setați Manage Remaining Amount din Media Settings la On |
| | | Model: modelul imprimantei |
| | | Serial No.: număr de serie al imprimantei |
| | | Print Date: data și ora tipăririi |
| | | Bank No.: număr suport media la tipărire |
| | | Media Type: Media Type înregistrat la numărul media pentru tipărire |
| | | Media Width: valoare detectată automat pentru lățimea suportului media |
| | | Remaining Amount: cantitate rămasă de suport media |
| | | Atunci când Print Information este setat la On , următoarele informații sunt tipărite pe partea tipărită a poziției de tăiere. |
| | | Model: modelul imprimantei |
| | | Serial No.: număr de serie al imprimantei |
| | | □ F/W Version: versiune firmware a imprimantei |
| | | Print Date: data și ora tipăririi |
| | | Bank No.: număr setare suport media la tipărire |
| | | Media Type: Media Type înregistrat la numărul de setare pentru suport media pentru tipărire |
| | | Media Width: valoare detectată automat pentru lățimea suportului media |
| | | Print Length: cantitate de suport media utilizată |
| Heater Off Timer | De la 0 până la 30 min (0 [*]) | Încălzitorul se închide la un anumit timp după tipărire, dacă nu au fost primite lucrări de tipărire. Acesta repornește dacă este primită o lucrare de tipărire sau dacă apăsați Preheat Start pe ecranul principal. |
| Inside Light | Auto [*] | Selectați dacă se aprinde/stinge automat lumina din interiorul capacu- |
| | Manual | (Manual). |
| | | În cazul opțiunii Auto , lumina se aprinde automat când efectuați tipări- rea, respectiv se stinge la finalizarea operației. |
| | | În cazul opțiunii Manual , trebuie să apăsați 🕵 de la panoul de control pentru a aprinde/stinge indicatorul luminos. |
| Restore Default Set- tings | Network Settings | Executarea Network Settings restaurează toate setările detaliate din meniul de setări de retea la valorile implicite. |
| | Clear All Data and Settings | Executarea Clear All Data and Settings restaurează toate setările la va- lorile lor implicite. |
| Maintenance Setting | | |

| Element | Parametru | Explicație |
|-----------------------------|--|--|
| Cleaning Setting | | Imprimanta monitorizează constant condiția duzelor capului de tipărire |
| Threshold Of Clog- | De la 1 la 50 (5 [*]) | în timpul tipăriri, prin urmare setați operațiunea pentru cazul în care es- te detectată înfundarea duzelor (duze lipsă) în timpul monitorizării. |
| ged Nozzles | | Atunci când numărul de duze înfundate care sunt detectate depășește |
| Max Retry Cleaning Count | 0* | tipărire este executată ca parte din întreținere. |
| | 1 | Max Retry Cleaning Count setează numărul de reîncercări posibile pen- tru întretinere dacă duzele înfundate nu sunt deblocate după finalizarea |
| | 2 | întreținerii. |
| Maintenance Sche- | Between Jobs [*] | Atunci când Maintenance Schedule este setat la Between Jobs , în- treținerea este realizată după finalizarea lucrării în care s-au detectat du- |
| | When Detected | zele înfundate, dar înainte de începerea următoarei lucrări. Cu opțiunea When Detected, tipărirea este oprită atunci când este detectată o duză înfundată și apoi este realizată întreținerea. Datorită faptul că se efec- tuează curățarea în timpul tipăririi, procesul de tipărire poate fi afectat sau poate fi lovit capul de tipărire. |
| Nozzle Compensation | On [*] | În mod normal, opțiunea trebuie să fie On . |
| | Off | Atunci când este setată opțiunea On , tipărirea este realizată cu duzele normale compensând pentru cerneala care nu a putut fi ejectată de du- zele înfundate. |
| Periodic Cleaning | | Când este setată opțiunea On , curățarea este realizată la intervalul setat |
| On | | pentru Print Duration, Print Page, sau Print Length. |
| Print Duration | De la 1 până la 9 999 minute | |
| Print Page | La fiecare 1 până la 9 999 pagini | |
| Print Length | 1 până la 9 999 me- tri (De la 3,28 până la 32 805,12 ft) | |
| Off* | | |
| Actions Beyond the | Stop Printing | Setați acțiunea pentru situații în care numărul de duze înfundate detec- |
| Nozzles | Show Alert [*] | tate depașește numarul setat în Threshold Of Clogged Nozzles . Dacă ati setat Stop Printing , mesajul Auto Nozzle Maintenance found |
| | Auto Cleaning | that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline. apare pe ecranul panoului de control, tipărirea se oprește și imprimanta este inactivă. |
| | | Atunci când este setată opțiunea Show Alert , tipărirea continuă în timp ce mesajul este afișat. |
| | | Atunci când este setată opțiunea Auto Cleaning , capul de tipărire este curățat la intervalul setat în Maintenance Schedule . |
| Maintenance Cleaning | On [*] | Atunci când este setată opțiunea On , capul de tipărire este curățat auto- |
| | Off | timp. Acest proces de curățare elimină cerneala sedimentată în tuburile de cerneală pentru a preveni deteriorarea calității de imprimare. |
| Network Settings | | |

| Elem | ent | Parametru | Explicație |
|------|---------------------------|-----------------------------|---|
| Net | twork Status | Wired LAN Status | Puteți verifica seturi dintr-o varietate de informații din setările de rețea |
| | | Print Status Sheet | care sunt configurate în Advanced . Atunci când este selectată opțiunea Print Status Sheet , este tipărită o listă. |
| Adv | vanced | | Efectuați o varietate de setări de rețea. |
| C | Device Name | | |
| Т | ТСР/ІР | | |
| P | Proxy Server | | |
| | Pv6 Address | Enable [*] | |
| | - | Disable | |
| L | Link Speed & Duplex | Auto [*] | |
| | | 10BASE-T Half Du- plex | |
| | | 10BASE-T Full Du- plex | |
| | | 100BASE-TX Half Du- plex | |
| | | 100BASE-TX Full Du- plex | |
| | | 1000BASE-T Full Du- plex | |
| R | Redirect HTTP to | Enable [*] | |
| | | Disable | |
| C | Disable IPsec/IP Filterin | ng | |
| C | Disable IEEE802.1X | | |

Meniul Media Settings

* Indică setările implicite.

| Element | Parametru | Explicație |
|------------------|-----------|------------|
| Current Settings | | |

| | Element | Parametru | Explicație |
|-------------------------------------|----------------------|--|---|
| | Media | 01 XXXXXXXXXXX până la 50 XXXXXXXXXX | Selectați setările de suport media pe care doriți să le utilizați. Numele înregistrat apare în XXXXXXXXXX. |
| | Media Type | | Afișează Media Type pentru setările de suport media care sunt selecta- te în mod curent. |
| | Media Width | | Setează Width Detection iar atunci când este selectată opțiunea Off, setează Media Width . |
| | Pass Mode | | Setează Pass Mode pentru setările de suport media care sunt selectate în mod curent. |
| | Advanced Settings | | Setează conținutul Advanced Settings pentru setările de suport media care sunt selectate în mod curent. |
| | | | Consultați tabelul următor pentru detalii privind setarea conținutului. |
| | | | Image: Second |
| Print Adjustments | | | Setați-le în următoarele cazuri. |
| | Automatic Adjustment | | Utilizarea unui suport media nou, neînregistrat la imprimantă |
| | Print Head Alignment | Auto | Când rezultatele tipăririi conțin benzi sau granulație chiar și după aplicarea opțiunii Automatic Adjustment |
| | | Manual(Simple) | La modificarea Advanced Settings după salvarea setărilor media |
| | | Manual(Standard) | Când tipul suportului media este același, dar diferă lățimea |
| | Media Feed Adjust- | Auto(Standard) | În mod normal, Automatic Adjustment este efectuat primul. Dacă re- zultatul de tipărire continuă să prezinte benzi sau granulație după efec- |
| | ment | Auto(Details) | tuarea reglării automate, efectuați Print Head Alignment și Media Feed Adjustment manual. |
| | | Manual(Standard) | ☐ "Element de setare suport media" la pagina 171 |
| | | Manual(Measure- ment) | |
| | Media Management | | |
| 01 XXXXXXXXXX până la 50 XXXXXXXXXX | | 50 XXXXXXXXXX | Schimbarea setărilor de suport media înregistrate. Înregistrările noi sunt realizate în mod normal la încărcarea de suport media sau în prealabil la nivelul Epson Edge Dashboard. |
| | | | ∠ "Element de setare suport media" la pagina 171 |
| Manage Remaining Amount | | | |

| Element | Parametru | Explicație |
|------------------|--|---|
| Manage Remaining | On | Selectați On și setați lungimea suportului media atunci când încărcați |
| Amount | Off* | suport media și puteți gestiona cantitățile ramase conform indicățiilor de mai jos. |
| | | Cantitatea rămasă de suport media și timpul rămas până când este necesară înlocuirea suportului media sunt afişate pe ecranul principal. |
| | | Afişează un mesaj de avertizare pentru cantitatea de suport media rămasă. |
| | | Imprimați pe suportul media rămas după tăierea acestuia. |
| Remaining Amount | Între 1,0 și 9 999,0 m (120,0 m [*]) (de la 3,3 până la 32 808,1 ft. [393,7 [*]]) | Introduceți o valoare pentru lungimea totală a rolei, între 1,0 și 9 999,0 m (3,3 și 32 808,1 ft.). Puteți seta în incrementuri de 0,1-m (0,1-ft). |
| Remaining Alert | De la 1,0 la 999,5 m (5,0 [*]) (de la 3,3 la 3 279,2 ft. [16,4 [*]]) | Un mesaj de alertă va fi afișat pe ecran dacă cantitatea de suport media disponibil ajunge la această lungime. Selectați o valoare cuprinsă între 1,0 și 999,5 m (3,3 și 3 279,2 ft.). Puteți seta în incrementuri de 0,1-m (0,1-ft). |
| | | |

Print Length Management

| Auto Reset | Off [*] After Last Page | Selectați opțiunea Off (nu se resetează automat valoarea pentru lungi- mea de imprimare) sau After Last Page (resetare când începeți să impri- mați următoarea lucrare). |
|--------------|-------------------------------------|--|
| | | Când este selectată opțiunea Off , valoarea nu se resetează până când nu efectuați Manual Reset . Cu toate acestea, odată ce valoarea ajunge la 9 999, se resetează automat și revine la 0. |
| | | Când este selectat After Last Page , valoarea revine la 0 când începe imprimarea pentru următoarea lucrare, astfel încât să puteți verifica lun- gimea de imprimare pentru fiecare lucrare. De asemenea, puteți verifica cât de mult s-a progresat de-a lungul lucrării de imprimare în timpul tipăririi. |
| Manual Reset | | La efectuarea resetării, valoarea pentru lungimea de imprimare revi- ne la 0. |

Element de setare suport media

Când încărcați suport media, selectați Media Type sau înregistrați setările media de la nivelul imprimantei utilizând Epson Edge Dashboard pentru a seta valorile optime de setări de suport media. În mod normal, se utilizează ca atare. La utilizarea unui suport media specific sau la apariția unor probleme cum ar fi lovirea capului sau formarea de benzi pe rezultatul de tipărire modificați setările.

Setările implicite pentru fiecare dintre următoarele elemente diferă în funcție de conținutul setat în **Media Type**. Consultați următoarea secțiune pentru detalii privind setările implicite pentru fiecare Media Type.

∠ 3 "Listă cu setările suporturilor media pentru fiecare Media Type" la pagina 216

| Element | Parametru | Explicație |
|-------------|-----------|--|
| Change Name | | Alocați un nume de până la 20 de caractere pentru setările de suport media care sunt salvate. Utilizarea unor nume diferite ușurează diferenție- rea la selectare. |

| Element | Parametru | Explicație |
|-------------------|-------------------------------|---|
| Media Type | Ultra-Thin 30g/m ² | Selectați Media Type conform suportului media încărcat, utilizând grosi- mea suportului media (greutate) ca reper. |
| | Thin 50g/m ² | Indicațiile pentru greutatea hârtiei (g/m ²) pentru fiecare Media Type |
| | Med-Thick 70g/m ² | sunt după cum urmează. Greutățile de hârtie ale fiecărui Media Type afișate pe ecran sunt valori tipice. |
| | Thick 120g/m ² | Ultra-Thin: 39 sau mai puțin |
| | | Thin: 40 până la 56 |
| | | Med-Thick: 57 până la 89 |
| | | Thick: 90 sau mai mult |
| | | Imprimanta stochează setările optime ale suportului media în funcție de Media Type. |
| | | La modificarea Media Type, fiecare setare pentru suportul media înregis- trată la numărul curent de setare a suportului media se modifică la valoa- rea aferentă Media Type după schimbarea suportului. |
| | | |
| Pass Mode | 300x600dpi -1.1pass | Pass Mode permite înregistrarea valorilor de setări pentru fiecare nu |
| | 300x600dpi -1.5pass | de treceri pentru 3 elemente, Temperature, Drying Time și Rewind Ten- sion în Advanced Settings . Prin modificarea Pass Mode, puteți efectua |
| | 300x600dpi -2.1pass | o modificare în grup pentru valorile Temperature, Drying Time, și Re- wind Tension, opțiune utilă la modificarea setărilor în conformitate cu |
| | 300x600dpi -3.1pass | numărul de treceri setate pentru o lucrare de tipărire. |
| | 600x600dpi -2.1pass | |
| | 600x600dpi -2.5pass | |
| | 600x600dpi -3.1pass | |
| | 600x600dpi -4.3pass | |
| | 600x1200dpi -5.0pass | |
| | 600x1200dpi -5.0pass HD | |
| | 1200x1200dpi -9.0pass HD | |
| Advanced Settings | | |

| Ele | ement | Parametru | Explicație |
|-----|-----------------------------|---------------------------------------|---|
| | Dryer | | |
| | Heater | On | Selectați dacă doriți să utilizați (On)/să nu utilizați (Off) încălzitorul pen- |
| | | Off | tru a usca suportul media dupa tiparire. |
| | Temperature | | Setați temperatura încălzitorului. Puteți efectua setarea pentru fiecare |
| | 300x600dpi -1.1pass | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | numar de treceri. |
| | 300x600dpi -1.5pass | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |
| | 300x600dpi -2.1pass | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |
| | 300x600dpi -3.1pass | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |
| | 600x600dpi -2.1pass | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |
| | 600x600dpi -2.5pass | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |
| | 600x600dpi -3.1pass | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |
| | 600x600dpi -4.3pass | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |
| | 600x1200dpi -5.0pass | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |
| | 600x1200dpi -5.0pass HD | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |
| | 1200x1200dpi -9.0pass HD | 50 la 110 °C (de la 122 la 230 °F) | |

| Element | Parametru | Explicație |
|-----------------------------|-------------------------------|--|
| Fan | Off | Setați încălzitorul la Off și setați opțiunea Fan la Low sau High pentru |
| | Low | ca suportui media sa fie uscat dupa tiparire doar cu ventilatorui operat la nivelul setat. Utilizați această opțiune dacă suportul media poate fi |
| | High | deteriorat de încălzitor în timpul uscării. |
| Drying Action | Auto | Timpul pentru tipărire sau alimentarea cu suport media este reglat auto- |
| | Follow Drying Time Setting | mat sau în funcție de timpul de uscare setat. |
| Drying Time | | Setați durata de timp pentru trecere prin uscător. Suportul media trece |
| 300x600dpi -1.1pass | 0 la 200 sec | prin zona încălzitorului (600 mm [23,62 ft.]) din uscător pentru o pe- rioadă de timp setată. Puteți efectua setarea pentru fiecare număr de |
| 300x600dpi -1.5pass | 0 la 200 sec | treceri. Timpul pecesar pentru uscarea corpelii diferă în funcție de densitatea |
| 300x600dpi -2.1pass | 0 la 200 sec | cernelii și de suportul media utilizat. Dacă, la nivelul reultatului de tipări- |
| 300x600dpi -3.1pass | 0 la 200 sec | mai mare pentru Drying Time. |
| 600x600dpi -2.1pass | 0 la 200 sec | Creșterea timpului de uscare determină creșterea timpului necesar pen- tru tipărire. |
| 600x600dpi -2.5pass | 0 la 200 sec | |
| 600x600dpi -3.1pass | 0 la 200 sec | |
| 600x600dpi -4.3pass | 0 la 200 sec | |
| 600x1200dpi -5.0pass | 0 la 200 sec | |
| 600x1200dpi -5.0pass HD | 0 la 200 sec | |
| 1200x1200dpi -9.0pass HD | 0 la 200 sec | |
| Proceed to Drying af- | Off | Selectați dacă zonele tipărite vor fi introduse (On)/nu vor fi introduse |
| ter Print | On | (Off) în uscător la finalizarea procesului de tipărire. |
| Platen Gap | | Setați Platen Gap (distanța dintre capul de tipărire și suportul media). |
| 1.7 | | Setarea implicită de 2.0 este recomandată în majoritatea situațiilor. |
| 2.0 | | bunătățite prin setarea 2.5 . Cu toate acestea, selectarea unui joc mai mare decât este necesar poate avea ca efect pătarea imprimantei în in- terior, o calitatea redusă a imprimării, sau o durată de viață mai scurtă a produsului. |

| Element | Parametru | Explicație |
|----------------------|---------------------------|---|
| Feeding Tension | De la Lv1 până la Lv4 | În condiții normale, utilizați valorile implicite pentru setări. Dacă în tim- pul imprimării, pe suportul media apar cute, creșteți tensiunea. Cu cât valoarea este mai mare, cu atât tensiunea va fi mai mare. |
| Paper Suction | De la Lv0 până la Lv10 | Setați puterea de aspirare a suportului media de către cilindru. Cu cât valoarea este mai mare, cu atât aspirarea va fi mai puternică. În condiții normale, utilizați valorile implicite pentru setări. Dacă supor- |
| | | tul media este ondulat pe suport, creșteți valoarea setată. Dacă în rezultatul tipăririi apare granulozitate sau sunt observate carac- tere defocalizate la utilizarea de suport media subțire sau moale sau dacă alimentarea cu suport media nu se execută normal, reduceți valoa- rea setată. |
| Media Feed Speed Li- | On | În mod normal, opțiunea trebuie să fie Off . |
| mitation | Off | Setați această opțiune la On dacă suportul media se lipește, formează încrețituri sau se rupe ușor. |
| | | Când această opțiune este setată la On , viteza de alimentare cu suport media se reduce. |
| Pressure Roller Load | Light | În mod normal, opțiunea trebuie să fie Standard . Dacă au loc următoa- |
| | Standard | rele în timpul tipăririi, puteți elimina problema prin schimbarea opțiunii pentru Pressure Roller Load la Light . |
| | | Formarea de încrețituri în jurul rolelor de presare. |
| | | Formarea de pete din cauza lovirii capului de tipărire cu suport media. |
| | | Rolele lasă semne pe suportul media. |
| Remove Skew | On | Selectați dacă imprimanta corectează (On)/nu corectează (Off) înclina- |
| | Off | portului media (suport media alimentat inclinat) la incarcarea su- portului media. În mod normal, opțiunea trebuie să fie On . Setați opțiu- nea la Off dacă suportul media prezintă urme de role din cauza corecții- lor de înclinare. |
| Stick Prevention | On | Selectați dacă se vor efectua operațiuni anti-lipire (On) sau nu (Off) atun- |
| | Off | În condiții normale, utilizați valorile implicite pentru setări. În funcție de tipul lor, precum suport media foarte subțire, unele suporturi media se pot lipi mai ușor de cilindru. Începerea operațiunilor cu suportul media lipit de cilindru poate determina ca acesta să nu se alimenteze corect și să rezulte blocarea hârtiei. Setați opțiunea la On dacă se întâmplă acest lucru. Timpul de funcționare este mai mare atunci când opțiunea este setată la On . |

| Ele | ement | Parametru | Explicație |
|-----|---|------------------------------------|---|
| | Rewind Tension | | În condiții normale, utilizați valorile implicite pentru setări. Cu cât valoa- |
| | 300x600dpi -1.1pass | De la Lv1 până la Lv9 | pea este mai mare, cu atat tensiunea va n mai mare. Dacă apar încrețituri la nivelul suportului media în timpul tipăririi, reco- |
| | 300x600dpi -1.5pass | De la Lv1 până la Lv9 | mandăm setarea unei valori mai mici. Efectuați aceleași setări dacă rămâ- ne cerneală pe partea posterioară a suportului media rotit. |
| | 300x600dpi -2.1pass | De la Lv1 până la Lv9 | Dacă suportul media gros nu poate fi rotit în mod corect, recomandăm |
| | 300x600dpi -3.1pass | De la Lv1 până la Lv9 | setarea unei valori mai mari. |
| | 600x600dpi -2.1pass | De la Lv1 până la Lv9 | |
| | 600x600dpi -2.5pass | De la Lv1 până la Lv9 | |
| | 600x600dpi -3.1pass | De la Lv1 până la Lv9 | |
| | 600x600dpi -4.3pass | De la Lv1 până la Lv9 | |
| | 600x1200dpi -5.0pass | De la Lv1 până la Lv9 | |
| | 600x1200dpi -5.0pass HD | De la Lv1 până la Lv9 | |
| | 1200x1200dpi -9.0pass HD | De la Lv1 până la Lv9 | |
| | Print Quality Adjust- ment Limitation Tem- perature | 0 la 50 °C (de la 32 la 122 °F) | Setați diferența de temperatură la care nu se execută reglarea calității de tipărire. Dacă diferența dintre temperatura încăperii și temperatura la nivelul capului de tipărire este mai mare decât valoarea setată, este afișat un mesaj pe ecranul panoului de control, care indică faptul că tem- peratura nu este corespunzătoare și nu este realizată reglarea calității de tipărire. Reglați temperatura camerei înainte de executarea reglării calității de tipărire. Pentru a asigura culorile pe care doriți să le impri- mați, mențineți o temperatură constantă a camerei de 18–28 °C (de la 64,4 la 82,4 °F). |

Meniul Maintenance

Meniul Maintenance poate fi accesat direct apăsând 🗃.

* Indică setările implicite.

| Element | Parametru | Explicație |
|-------------------------------------|--------------------|---|
| Print Head Nozzle Check | | Tipăriți un desen de verificare pentru a verifica dacă există duze înfunda- |
| Saving Mode | On | te la nivelul capului de tipărire. Inspectați vizual modelul și efectuați curățarea capului de tipărire dacă detectați culori estompate sau lipsă. |
| | Off* | Setarea Saving Mode la On scurtează lungimea tipărită a modelului de verificare și reduce captitatea de suport media utilizată. Selectați o po- |
| Print Position | Right [*] | ziție de tipărire pentru verificarea modelului în Print Position . Puteți re- duce cantitatea de suport media utilizat pentru că puteți tipări modele |
| | Center Right | în linie cu limita în care este tipărit primul model. |
| | Center Left | Print Position afișează numai valorile setărilor care pot fi setate în funcție de setările de mai jos pentru lățimea suportului media încărcat. |
| | Left | Width Detection |
| | | General Side(Right) |
| | | G Side(Left) |
| | | Print Start Position |
| | | 🖙 "Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor" la pagina 146 |
| Print Head Cleaning | Auto Cleaning | Executați Print Head Cleaning. Efectuați mai întâi Auto Cleaning. Dacă |
| | Cleaning(Light) | ning(Light), Cleaning(Medium) și Cleaning(Heavy) până la eliminarea ob- |
| | Cleaning(Medium) | strucțiilor. Executați Print Head Refresh dacă există mai multe blocaje de mari di- |
| | Cleaning(Heavy) | mensiuni, chiar dacă ați executat Cleaning(Heavy). Atunci când execu- tati Print Head Refresh, capacele de aspirare trebuie să fie curătate, din |
| | Print Head Refresh | acest motiv, operațiunea de curățare durează mult timp, prin urmare, executati-o dacă aveti problema descrisă mai sus. |
| | | 🕼 "Print Head Cleaning" la pagina 147 |
| Cleaning the Maintenan- ce Parts | Anti-Drying Caps | Începeți curățarea pieselor selectate. Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a le curăța. |
| | Around the Head | |
| | Suction Cap | |
| | Media Cleaner | ∠𝔅 "Curățarea capacelor de aspirare" la pagina 123 |
| | | ব্র্যে "Curățarea dispozitivelor de curățare a suportului media" la pagi- na 119 |

| Element | Parametru | Explicație |
|-----------------------------------|-----------------------------------|---|
| Print Head Nozzle Limita- tion | On | Setați capetele de tipărire utilizate pentru tipărire. |
| | Off [*] | De exemplu, dacă un cap de tipărire prezintă o duză înfundată și aceas- ta nu poate fi desfundată nici după curățarea repetată a capului de tipări- re, puteți continua tipărirea folosind capul de tipărire fără duze înfunda- te. Utilizați această opțiune atunci când doriți să rezolvați problema fără a întrerupe procesul de tipărire. |
| | | Atunci când este necesară efectuarea de lucrări de întreținere care durează mult timp, precum Print Head Refresh , efectuați întreținerea după finalizarea lucrărilor. |
| | | Atunci când este necesară înlocuirea capului de tipărire, continuați procesul de lucru până la înlocuirea acestuia. |
| | | Confirmați modelul de verificare tipărit cu opțiunea Print Head Nozzle Check și apoi selectați capul de tipărire fără duze înfundate. |
| | | Utilizarea funcției Print Head Nozzle Limitation crește timpul de tipărire. Acest lucru ar putea reduce, de asemenea, calitatea de tipărire. Reco- mandăm utilizarea funcției doar pe durata procesului de deblocare a du- zelor înfundate. |
| Replace Waste Ink Bottle | | Dacă înlocuiți recipientul pentru colectarea cernelii reziduale înainte ca mesajul care indică faptul că este timpul să înlocuiți recipientul pentru colectarea cernelii reziduale să apară pe ecranul panoului de control, faceți acest lucru din acest meniu. |
| Replace Maintenance Parts | Replace Wiper Roll | Începeți înlocuirea pieselor selectate. Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a le înlocui. |
| | Replace Take In Me- dia Holder | |
| | Replace Take Up Me- dia Holder | |

Meniul Supply Status

| Element | Parametru | Explicație | |
|----------------------|-----------|--|--|
| Ink/Waste Ink Bottle | | Arată timpul de înlocuire, cantitatea rămasă și numărul de piese al con- | |
| Others | | sumabilelor selectate. | |

Meniul Replacement Part Information

| Element | Parametru | Explicație |
|---------------------------------|-----------|---|
| Ink Supply Pump | | Afișează timpul de înlocuire pentru piesa de schimb selectată. Pentru înlocuire, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson. |
| Anti-Drying Caps Drive Assembly | | |
| Cleaning Pump | | |
| Wiper Unit Drive Assembly | | |
| Suction Pump | | |
| Ink Tube | | |

Meniul Printer Status

| Element | Parametru | Explicație |
|------------------|----------------------------|---|
| Firmware Version | | Arată și tipărește informațiile selectate. |
| Printer Name | | Printer Name este numele setat în Epson Edge Dashboard. |
| Fatal Error Log | | |
| Operation Report | Total Print Area | |
| | Total Media Feed Length | |
| | Total Carriage Pass | |

Rezolvarea problemelor

Dacă este afișat un mesaj

Dacă unul din următoarele mesaje este afișat, citiți și urmați instrucțiunile de mai jos.

| Mesaje | Ce trebuie să faceți | |
|--|--|--|
| The waste ink bottle is nearing the end of its service life. Prepare a new one. You can continue printing until replace- ment is required. | Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale) se umple. Pregătiți un nou Waste Ink Bottle (Recipient pentru colectarea cernelii reziduale). | |
| Ink cartridge is not recognized. Please re- place the cartridge. | Scoateți și introduceți din nou cartușul de cerneală. Dacă mesajul persistă, introduceți un nou cartuș de cerneală (nu reintroduceți cartușul care a determinat apariția erorii). | |
| Ink is low. You can continue printing until replace- ment is required. | Cantitatea rămasă de cerneală este redusă. Confirmați instalarea unui nou cartuș pentru a permite schimbarea automată a cartușelor de cerneală la scăderea cantității rămase sub valoarea limită. | |
| The heater is warming up. | Unul sau mai multe încălzitoare se încălzesc încă pentru a ajunge la temperatura specificată. Pentru a începe tipărirea cu o temperatură redusă a încălzitorului, apăsați Start pentru a afișa un ecran de confirmare și apoi apăsați OK pentru a începe. | |
| The media and print head are contacting. Check whether the print results are clean. Printing can continue. | Dacă verificați rezultatele de tipărire și acestea sunt murdare, opriți tipărirea și curățați zona din jurul capului de tipărire. | |
| The XXXXX is nearing the end of its service life. | Se apropie timpul de înlocuire pentru piesele afișate. Pregătiți piesele noi. | |
| The media is not attached to the roll core on the auto take-up reel unit. Attach the media. | Suportul media nu este montat corect pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire). Dacă acest lucru se întâmplă în timpul tipăririi, apăsați Pause pentru a opri tipărirea. Aduceți temporar comutatorul Auto de la nivelul Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off, apoi aduceți-l la setarea originală și instalați suportul media în mod corect la nivelul Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire). | |
| The roll core is spinning. Remove the media from the media hol- der, and then reload the media. | Suportul media nu este montat corect pe unitatea de alimentare cu suport media. Îndepărtați suportul media și apoi atașați suportul media în mod corect la nivelul unitate de alimentare cu suport media. | |
Rezolvarea problemelor

| Mesaje | Ce trebuie să faceți | | |
|---|--|--|--|
| The inside of the printer is hot. Lower room temperature. | Coborâți temperatura încăperii până când aceasta se află în intervalul de temperatură descris în "Tabelul cu specificații". | | |
| | ∠𝔐 "Tabel cu specificații" la pagina 224 | | |
| The media is low. | Cantitatea rămasă de suport media încărcat este redusă. Pregătiți suportul media nou. | | |
| The media is not loaded correctly. Raise the media loading lever and remo- | Suportul media nu a fost încărcat corect. Consultați următoarele informații și încărcați suportul media în mod corect. | | |
| | ے " "Încărcarea suportului media" la pagina 75 | | |
| There is a problem with the media or the | Apăsați pe OK pentru a anula eroarea. | | |
| print results; auto adjust cannot be done. Adjust manually. | Varianta Auto a funcției Print Adjustments nu se poate executa pentru următoarele suporturi media, setări și medii de utilizare. | | |
| The scanning device may be malfunctio- | Suport media cu suprafață neuniformă | | |
| ning. Contact Epson Support. | Suporturi media care permit migrarea cernelii | | |
| Manual adjustment is possible. | Imprimanta se folosește într-un loc expus la acțiunea directă a luminii solare sau a interferenței din partea altor surse de lumină ambientale. | | |
| | În aceste situații, utilizați meniul manual. | | |
| | ∠ Reglări tipărire" la pagina 100 | | |
| | Dacă imprimanta este expusă la interferențe din partea surselor de lumină ambientale, protejați imprimanta de aceste surse și executați funcția din nou; este posibil ca operațiunea să fie efectuată cu succes. Dacă această funcție nu a fost efectuată după protejarea imprimantei, utilizați meniul manual. | | |
| | Dacă elementele de mai sus nu se aplică și apare din nou aceeași eroare, contactați furnizorul local sau centrul de service telefonic Epson. | | |
| [XXXXX] is different from the winding di- rection of the loaded roll media. | Arată specificațiile de rotire care au fost setat în XXXXX la încărcarea suportului media. | | |
| Set it to match the winding direction of the loaded roll media. | Setarea Roll Winding Direction la încărcarea suportului media se potrivește cu specificațiile actuale de rotire? | | |
| | Ridicați maneta de încărcare a suportului media pentru a soluționa această eroare. Coborâți maneta de încărcare din nou și urmați instrucțiunile imprimantei de pe ecran pentru a reseta în mod corect Roll Winding Direction . | | |
| Cleaning the Anti-Drying Caps. | Capacele anti-uscare sunt murdare și trebuie să fie curățate. Urmați instrucțiunile de pe ecran pentru a verifica și curăța capacele care trebuie curătate. | | |
| | ∠ Grațarea capacelor anti-uscare la pagina 120 | | |
| Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Print Head Cleaning. | Imprimanta a depășit temperatura la care este garantată funcționarea imprimantei. Reglați temperatura camerei pentru a începe să utilizați din nou imprimanta. | | |
| | "rabei cu specificaçii la payilla 224 | | |

Dacă este afișat un mesaj de eroare

| Mesaje de eroare | Ce trebuie să faceți |
|--|--|
| Parts Service Life Ending XXXXXXXX One of the parts in the printer is nearing the end of its service life. Note the code and call for service. End Of Parts Service Life XXXXXXXX Note the code and call for service. | Acest mesaj vă informează că este necesară înlocuirea pieselor de schimb de la nivelul imprimantei. Contactați distribuitorul dvs. sau departamentul de asistență tehnică Epson și comunicați-le codul cererii de întreținere. |
| Printer error. For details, see your documentation. XXXXXXX Printer error. Turn the power off and on again. If the problem persists, contact Epson Sup- port. XXXXXXXX | Mesaje de eroare care sunt afişate pentru următoarele. Cablul de alimentare nu este conectat în mod corespunzător Apare o eroare care nu poate fi remediată Când apare o eroare la nivelul imprimantei, imprimanta oprește în mod automat procesul de tipărire. Opriți imprimanta, deconectați cablul de alimentare de la priză și de la priza de c.a. a imprimantei, apoi reconectați-l. Porniți din nou imprimanta de mai multe ori. Dacă pe ecranul LCD este afişat același apel de service, contactați distribuitorul sau EpsonSupport. Comunicați-le codul apelului de service, care este "XXXXXXXX". |

Depanarea

Tipărirea nu poate fi efectuată (deoarece imprimanta nu funcționează)

Imprimanta nu pornește

Cablul de alimentare este conectat la priza electrică sau la imprimantă?

Asigurați-vă că ați conectat bine cablul de alimentare la imprimantă.

Există probleme la priza electrică?

Asigurați-vă că priza dvs. funcționează conectând cablul de alimentare al unui alt aparat electric.

Disjunctorul este în poziția OFF?

Verificați comutatorul disjunctorului; dacă acesta este în poziția OFF, aduceți-l în poziția ON și încercați să reporniți alimentarea. Dacă acesta revine imediat în poziția OFF, deconectați cablul de alimentare și contactați furnizorul local sau centrul de service telefonic Epson.

Imprimanta nu comunică cu computerul

Cablul este conectat corect?

Asigurați-vă că ați conectat ferm cablul de interfață în mufa corespunzătoare a computerului, respectiv în cea a imprimantei. De asemenea, asigurați-vă că acesta nu este rupt sau îndoit. Dacă aveți un cablu de rezervă, încercați să îl utilizați pe acesta.

Specificațiile pentru cablul de interfață corespund cu specificațiile pentru computer?

Verificați dacă specificațiile cablului de interfață corespund cu specificațiile pentru imprimantă și pentru computer.

∠ Tabel cu specificații" la pagina 224

Dacă utilizați un hub USB, acesta este folosit în mod corespunzător?

În specificațiile pentru USB, este posibilă legarea în mod "daisy-chain" la cel mult cinci hub-uri USB. Totuși, vă recomandăm să conectați imprimanta la primul hub conectat direct la computer. În funcție de hub-ul pe care îl utilizați, funcționarea imprimantei poate deveni instabilă. Dacă sunteți confruntat cu această problemă, introduceți cablul USB direct în portul USB al computerului.

Hub-ul USB este identificat corect?

Asigurați-vă că hub-ul USB este identificat corect de computer. Dacă a fost identificat corect, deconectați hub-ul USB de la computer și conectați computerul direct la imprimantă. Contactați producătorul hub-ului USB referitor la funcționarea acestuia.

Nu puteți tipări în mediul de rețea

Setările de rețea sunt corecte?

Contactați administratorul de rețea pentru setările de rețea.

Conectați imprimanta direct la computer folosind un cablu USB, apoi încercați să tipăriți.

Dacă puteți tipări prin intermediul USB, există probleme în mediul de rețea. Contactați administratorul de sistem sau consultați manualul pentru sistemul rețelei. Dacă nu puteți tipări prin intermediul USB, consultați secțiunea aferentă din Ghidul utilizatorului.

Imprimanta prezintă o eroare

- Confirmați dacă au survenit erori la imprimantă prin verificarea indicatoarelor luminoase și a mesajelor de pe panoul de comandă al imprimantei.
 - ∠ Panou de control″ la pagina 21
 - 🕼 "Dacă este afișat un mesaj" la pagina 180

Imprimanta face zgomot ca și cum ar tipări, dar nu se tipărește nimic

Capul de imprimare se mișcă dar nu se tipărește nimic

Verificați dacă imprimanta funcționează. Tipăriți un model de test. Modelele de test pot fi tipărite fără conectarea imprimantei la un calculator și prin urmare, pot fi utilizate pentru verificarea funcționării și stării imprimantei. Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor" la pagina 146

Consultați secțiunea de mai jos pentru informații despre ce trebuie să faceți în cazul în care modelul nu este tipărit corect.

Modelul de test nu a fost tipărit corect

Efectuați curățarea capului.

Duzele ar putea fi înfundate. Tipăriți din nou un model de test după ce ați efectuat curățarea capului.

▲ Print Head Cleaning" la pagina 147

I Imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp?

Dacă imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp, duzele ar putea fi uscate și înfundate. Pași pe care trebuie să-i urmați dacă imprimanta nu a fost utilizată o perioadă lungă de timp. 27 "Note referitoare la depozitare când imprimanta nu este utilizată" la pagina 35

Rezultatele tipăririi nu arată conform așteptărilor

Calitatea tipăririi este slabă, neuniformă, prea deschisă, prea întunecată, prezintă granulație evidentă sau tonul diferă

Duzele capului de tipărire sunt înfundate?

Dacă duzele sunt înfundate, unele dintre acestea nu furnizează cerneală, iar calitatea tipăririi scade. Încercați să tipăriți un model de test.

"Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor" la pagina 146

Executați Print Adjustments.

Există un spațiu mic între capul de tipărire și suportul media, prin urmare, locurile de aplicare ale diferitelor culori de cerneală pot fi modificate din următoarele cauze.

- Diferențe privind direcția de mișcare a capului de tipărire (de la dreapta la stânga sau de la stânga la dreapta)
- Temperatură și umiditate
- D Forță inerțială de mișcare a capului de tipărire

Modificarea locurilor de aplicare ale cernelii poate cauza granulozitate sau defocalizare la nivelul rezultatelor de tipărire.

De asemenea, diferențele majore de alimentare pot determina apariția benzilor (benzi orizontale, tentă neuniformă sau dungi).

Puteți ajusta discrepanțele privind locurile de aplicare ale cernelii și cantitatea de suport media introdus prin Print Adjustments. În Media Settings, utilizați **Print Adjustments** — **Automatic Adjustment**, pentru a efectua reglări la nivelul suportului media utilizat.

∠ 🥱 "Reglări tipărire" la pagina 100

Utilizați un cartuș de cerneală Epson original?

Această imprimantă a fost proiectată pentru a fi utilizată cu cartușe de cerneală Epson. Dacă utilizați cartușe de cerneală care nu sunt produse de Epson, documentele tipărite pot fi decolorate sau culoarea imaginii tipărite poate fi modificată deoarece nivelul disponibil de cerneală nu a fost detectat corect. Asigurați-vă că folosiți un cartuș de cerneală corespunzător.

Utilizați un cartuș de cerneală vechi?

Calitatea tipăririi scade dacă este utilizat un cartuş de cerneală vechi. Înlocuiți cartuşul de cerneală vechi cu unul nou. Utilizați toată cerneala din cartuş înainte de data de expirare tipărită pe ambalaj sau în termen de şase luni de la deschiderea ambalajului, care dintre aceste evenimente se produce primul.

Încălzitoarele au ajuns la temperatura corectă?

Ridicați temperatura dacă rezultatele obținute la tipărire sunt neclare, pătate sau cerneala s-a năclăit. Totuși, dacă temperatura este prea mare, suportul media se poate strânge, se pot forma încrețituri sau se poate deteriora.

În plus, este posibil ca încălzitoarele să aibă nevoie de timp pentru a ajunge la temperatura dorită dacă temperatura mediului este scăzută. Este posibil ca utilizarea încălzitoarelor să nu producă rezultatele dorite după ce temperatura selectată a fost atinsă, dacă suportul media este prea rece. Așteptați ca suportul media să se încălzească la temperatura camerei înainte de utilizare.

Toate setările definite pentru suportul media sunt corecte?

Confirmați că setările definite pentru suportul media în programul software RIP sau în imprimantă corespund cu suportul media utilizat.

Ați comparat rezultatul tipăririi cu imaginea de pe monitorul de afișare?

Deoarece monitoarele și imprimantele produc culorile în moduri diferite, culorile tipărite nu corespund întotdeauna perfect cu culorile de pe ecran.

Unul din capacele imprimantei a fost deschis în timpul tipăririi?

Deschiderea capacelor imprimantei în timpul tipăririi va avea ca efect oprirea bruscă a capului de tipărire, rezultând culori neuniforme. Nu deschideți capacele în timpul tipăririi.

Este afișat Ink is low. pe ecranul panoului de control?

Calitatea tipăririi ar putea scădea dacă nivelul de cerneală este scăzut. Vă recomandăm să înlocuiți cartușul de cerneală cu unul nou. Dacă există diferențe de culoare după înlocuirea cartușului de cerneală, încercați să efectuați operația de curățare a capului de câteva ori.

Scuturați cartușele de cerneală.

Este posibil ca cerneala să se fi sedimentat (componentele se așază la fundul lichidului). Scoateți cartușele de cerneală și scuturați-le.

Scuturarea periodică a cartuşelor de cerneală" la pagina 142

Obiectul tipărit nu este corect poziționat pe suportul media

Suportul media a fost încărcat corect și marginile au fost definite corect?

Dacă suportul media nu a fost încărcat corect, rezultatele pot fi descentrate sau este posibil ca o parte din date să nu fie tipărite. Vă rugăm să verificați dacă au fost selectate opțiunile corecte pentru **Side Margin** și **Print Start Position** din meniul de setare.

∠ "Încărcarea suportului media" la pagina 75

Suportul media este înclinat?

Dacă suportul media nu este încărcat corect, acesta se poate înclina și poziția de tipărire poate fi deplasată. Acordați atenție următoarelor aspecte și încărcați suportul media în mod corect.

- Atunci când trageți suportul media în afară, țineți centrul suportului media cu o mână și trageți-l afară în linie dreaptă.
- Atunci când ataşaţi capătul suportului media la cilindrul rolei, trageţi secţiunea centrală a suportului media direct în jos pentru a o fixa.
- ☐ "Încărcarea suportului media" la pagina 75

"Utilizarea Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 83

Suportul media este suficient de lat pentru a tipări datele?

Cu toate că tipărirea se va opri în mod normal dacă imaginea tipărită este mai lată decât suportul media, datele vor fi tipărite în afara suportului media dacă opțiunea **Off** este selectată pentru **Width Detection** din meniul de setare. Selectați **On** pentru **Width Detection** din meniul de setare.

A "Meniul General Settings" la pagina 161

Liniile verticale sunt aliniate greșit

Suportul media este ondulat?

Anumite tipuri de suporturi media se pot ondula în anumite condiții (umiditate și temperatură) în timp ce sunt instalate în imprimantă. Dacă au apărut aceste ondulări, apăsați pe butonul 🖵 de pe panoul de comandă pentru a alimenta suportul media și pentru a evita zona afectată. Vă recomandăm să reduceți temperatura și umiditatea pentru a preveni apariția acestui fenomen.

Capul de tipărire este aliniat greșit?

În cazul în care capul de tipărire este aliniat greșit, liniile drepte pot fi, de asemenea, tipărite cu o aliniere greșită. Atunci când liniile verticale sunt aliniate greșit, selectați **Print Adjustments** — **Print Head Alignment** în setările de suport media pentru a ajusta alinierea greșită a capului de tipărire care are loc în timpul tipăririi.

Print Head Alignment" la pagina 101

Tipărirea este murdară

Capetele de imprimare sunt murdare?

În cazul în care capetele de imprimare sunt murdare, murdăria se poate lipi de tipărire în timpul imprimării. Verificați dacă există murdărie lipită de capetele de imprimare și curățați-le, dacă este necesar.

∠ Curățarea zonei din jurul capului de tipărire" la pagina 124

Dacă mai există murdărie după curățare, este posibilă uzarea capetelor. În același timp, consultați "Depanare și sfaturi" din *Manual online* pentru a lua măsuri pentru prevenirea uzurii.

Setarea **Actions after Media Scuffing** uşurează detectarea când are loc uzura, astfel încât să puteți lua măsuri imediat.

A "Meniul General Settings" la pagina 161

Suport media

Blocaje ale suportului media

Suportul media este ondulat, îndoit, curbat, încrețit, sau șifonat?

Tăiați partea ondulată, îndoită, curbată, încrețită, sau șifonată.

∠ Tăierea suportului media" la pagina 95

S-a încărcat suportul media chiar înainte de tipărire?

Rolele de presiune pot forma cute pe suportul media lăsat în imprimantă, sau, de asemenea, suportul media se poate ondula sau îndoi.

Suportul media este prea gros sau prea subțire?

- Pentru informații despre configurarea imprimantei cu ajutorul software-ului RIP, contactați producătorul RIP.

Valoarea selectată pentru Paper Suction este prea mare?

În setările de suport media, reduceți valoarea pentru Paper Suction (forța care trage suportul media în jos pe calea de suport media).

∠ 3 "Element de setare suport media" la pagina 171

Scoaterea suportului media blocat

Urmați indicațiile de mai jos pentru a scoate suportul media blocat.



Fiți atenți să nu vă prindeți mâinile sau degetele în timp ce deschideți sau închideți capacul frontal. Nerespectarea acestor măsuri de precauție poate cauza vătămări corporale.

Rezolvarea problemelor



Deplasați manetele de blocare din stânga și dreapta spre exterior, pentru a deschide capacul frontal.



În timp ce țineți de mânerele ghidajului 2 marginilor suportului media pe ambele părți, deplasați ghidajul spre ambele margini ale suportului.



În cazul în care capul de tipărire se află 3 deasupra suportului media, îndepărtați-l de zona în care s-a produs blocajul.



Important:

Mutați capul de tipărire numai după ce ați îndepărtat ghidajele marginii suportului media. Contactul cu ghidajele deformate ale marginii suportului media poate duce la avarierea capului de tipărire.

Ridicați maneta de încărcare a suportului media.





6

7

Folosiți foarfeci la nivelul cilindrului pentru a tăia părțile rupte sau cu încrețituri.



Dacă există părți rupe sau cu încrețituri în interiorul imprimantei, trageți suportul media în afară și apoi tăiați-le.

Treceți comutatorul Auto al Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire) în poziția Off.





Îndepărtați complet suportul media tăiat prin manevrarea comutatorului Manual în funcție de cum este rulat suportul media.



8 Treceți în partea din spate și preluați suportul media prin manevrarea comutatorului de comandă în funcție de modul de rulare a suportului media.



- 9 Treceți în partea din față, verificați spațiul dintre cilindru și suport și dacă există încă capete tăiate de suport media, etc. îndepărtați-le.
- 10

Coborâți maneta de încărcare a suportului media.







După aceea, urmați instrucțiunile afișate pe ecran pentru a verifica capul de tipărire și, dacă este murdar, curățați-l.

∠ Curățarea zonei din jurul capului de tipărire" la pagina 124

Altele

Încălzitorul se oprește automat

Încălzitorul se oprește automat dacă nu este primită nicio lucrare de tipărire și dacă nu au loc erori la nivelul imprimantei pentru o anumită perioadă de timp. Intervalul de timp înainte de comutarea automată a încălzitoarelor în poziția Off poate fi modificat în Heater Off Timer din meniul de setare.
Meniul General Settings" la pagina 161

Încălzitorul repornește atunci când este primită o lucrare de tipărire sau este apăsat **Preheat Start**.

Ecranul panoului de comandă se stinge continuu

Imprimanta este în modul de repaus?

Când nu se execută operații la imprimantă în intervalul de timp setat în **Sleep Timer** din meniul de setare, imprimanta intră în modul de repaus. Intervalul de timp anterior intrării în modul de repaus poate fi modificat în meniul General Settings.

A "Meniul General Settings" la pagina 161

Modul de repaus este anulat la primirea unei comenzi de tipărire, dacă maneta de încărcare a suportului media este utilizată sau dacă este efectuată o altă operațiune la partea hardware a imprimantei.

Ați uitat parola pentru protecția setării de rețea

Contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

O lumină roșie este aprinsă în interiorul imprimantei

Aceasta nu este o eroare.

Această lumină roșie provine de la o lampă aflată în interiorul imprimantei.

Anexe

Pentru cele mai noi informații, consultați website-ul Epson (februarie, 2021).

Opțiuni și produse consumabile

Cartușe de cerneală

| Model impri- mantă | Produs | | Cod piesă |
|--------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| SC-F10000H SC-F10060H | Cartușe de cerneală (10 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43H1 |
| | | Cyan | T43H2 |
| | | Magenta | T43H3 |
| | | Yellow (Galben) | T43H4 |
| | | Light Cyan (Cyan deschis) | T43H5 |
| | | Light Magenta (Magenta deschis) | T43H6 |
| | | Fluorescent Yellow | T43H7 |
| | | Fluorescent Pink | T43H8 |
| | Cartușe de cerneală (3 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43B1 |
| | | Cyan | T43B2 |
| | | Magenta | T43B3 |
| | | Yellow (Galben) | T43B4 |
| | | Light Cyan (Cyan deschis) | T43B5 |
| | | Light Magenta (Magenta deschis) | T43B6 |
| | | Fluorescent Yellow | T43B7 |
| | | Fluorescent Pink | T43B8 |

| Model impri- mantă | Produs | | Cod piesă |
|------------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| SC-F10030H | Cartușe de cerneală (10 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43G1 |
| | | Cyan | T43G2 |
| | | Magenta | T43G3 |
| | | Yellow (Galben) | T43G4 |
| | | Light Cyan (Cyan deschis) | T43G5 |
| | | Light Magenta (Magenta deschis) | T43G6 |
| Cartușe de cerneală (3 000 r | _ | Fluorescent Yellow | T43G7 |
| | | Fluorescent Pink | T43G8 |
| | Cartușe de cerneală (3 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43A1 |
| | | Cyan | T43A2 |
| | | Magenta | T43A3 |
| | | Yellow (Galben) | T43A4 |
| | | Light Cyan (Cyan deschis) | T43A5 |
| | | Light Magenta (Magenta deschis) | T43A6 |
| | | Fluorescent Yellow | T43A7 |
| | | Fluorescent Pink | T43A8 |

| Model impri- mantă | Produs | | Cod piesă |
|-----------------------|---|--------------------------------------|-----------|
| SC-F10070H | Cartușe de cerneală (10 000 ml) [*] | High Density Black (Negru intens) | T43M1 |
| | | Cyan | T43M2 |
| | | Magenta | T43M3 |
| | | Yellow (Galben) | T43M4 |
| | | Light Cyan (Cyan deschis) | T43M5 |
| | | Light Magenta (Magenta deschis) | T43M6 |
| | Cartușe de cerneală (3 000 ml) | Fluorescent Yellow | T43M7 |
| | | Fluorescent Pink | T43M8 |
| | | High Density Black (Negru intens) | T43F1 |
| | | Cyan | T43F2 |
| | | Magenta | T43F3 |
| | | Yellow (Galben) | T43F4 |
| | | Light Cyan (Cyan deschis) | T43F5 |
| | | Light Magenta (Magenta deschis) | T43F6 |
| | | Fluorescent Yellow | T43F7 |
| | | Fluorescent Pink | T43F8 |

| Model impri- mantă | Produs | | Cod piesă |
|------------------------|---------------------------------|--------------------------------------|-----------|
| SC-F10080H | Cartușe de cerneală (10 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43K1 |
| | | Cyan | T43K2 |
| | | Magenta | T43K3 |
| | | Yellow (Galben) | T43K4 |
| | | Light Cyan (Cyan deschis) | T43K5 |
| | | Light Magenta (Magenta deschis) | T43K6 |
| | | Fluorescent Yellow | T43K7 |
| | | Fluorescent Pink | T43K8 |
| | Cartușe de cerneală (3 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43D1 |
| | | Cyan | T43D2 |
| | | Magenta | T43D3 |
| | | Yellow (Galben) | T43D4 |
| | | Light Cyan (Cyan deschis) | T43D5 |
| | | Light Magenta (Magenta deschis) | T43D6 |
| | | Fluorescent Yellow | T43D7 |
| | | Fluorescent Pink | T43D8 |
| SC-F10000 SC-F10060 | Cartușe de cerneală (10 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43H1 |
| | | Cyan | T43H2 |
| | | Magenta | T43H3 |
| | | Yellow (Galben) | T43H4 |
| | Cartușe de cerneală (3 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43B1 |
| | | Cyan | T43B2 |
| | | Magenta | T43B3 |
| | | Yellow (Galben) | T43B4 |

| Model impri- mantă | Produs | | Cod piesă |
|-----------------------|---|--------------------------------------|-----------|
| SC-F10030 | Cartușe de cerneală (10 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43G1 |
| | | Cyan | T43G2 |
| | | Magenta | T43G3 |
| | | Yellow (Galben) | T43G4 |
| | Cartușe de cerneală (3 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43A1 |
| | | Cyan | T43A2 |
| | | Magenta | T43A3 |
| | | Yellow (Galben) | T43A4 |
| SC-F10070 | Cartușe de cerneală (10 000 ml) [*] | High Density Black (Negru intens) | T43M1 |
| | | Cyan | T43M2 |
| | | Magenta | T43M3 |
| | | Yellow (Galben) | T43M4 |
| | Cartușe de cerneală (3 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43F1 |
| | | Cyan | T43F2 |
| | | Magenta | T43F3 |
| | | Yellow (Galben) | T43F4 |
| SC-F10080 | Cartușe de cerneală (10 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43K1 |
| | | Cyan | T43K2 |
| | | Magenta | T43K3 |
| | | Yellow (Galben) | T43K4 |
| | Cartușe de cerneală (3 000 ml) | High Density Black (Negru intens) | T43D1 |
| | | Cyan | T43D2 |
| | | Magenta | T43D3 |
| | | Yellow (Galben) | T43D4 |

* Nu este disponibil în toate regiunile.

Epson vă recomandă să utilizați cartușe de cerneală originale Epson. Epson nu poate garanta calitatea sau fiabilitatea pentru cerneluri care nu sunt cerneluri originale Epson. Utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson ar putea cauza defecte care nu sunt acoperite de garanțiile Epson, în unele cazuri putând chiar să afecteze comportamentul imprimantei.

Este posibil ca informațiile referitoare la nivelul cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson să nu fie afișate; utilizarea cernelurilor care nu sunt cerneluri originale Epson este înregistrată pentru o posibilă utilizare în asistența de service.

Altele

| Produs | Cod piesă | Explicație |
|---|------------|---|
| Cleaning Kit (Kit de curățare) (cu excepția SC-F10080H/ SC-F10080) | C13S210103 | Următoarele consumabile sunt incluse într-un set de în- treținere. Lichid de curătare (x1) |
| Cleaning Kit (Kit de curățare) (pentru SC-F10080H/SC-F10080) | C13S210104 | Cupă (x1) Mănuşi (x16) Bețişor de curăţare (x50) |
| Wiper Roll (Rolă ștergător) (cu excepția SC-F10080H/ SC-F10080) | C13S210065 | Identic cu Wiper Roll (Rolă ștergător) furnizat cu impri- manta. |
| Wiper Roll (Rolă ștergător) (pentru SC-F10080H/SC-F10080) | C13S210066 | |
| Waste Ink Bottle (Recipient pen- tru colectarea cernelii reziduale) (cu excepția SC-F10080H/ SC-F10080) | C13S210071 | Este identic cu Waste Ink Bottle (Recipient pentru colec- tarea cernelii reziduale) primit la cumpărarea imprimantei. |
| Waste Ink Bottle (Recipient pen- tru colectarea cernelii reziduale) (pentru SC-F10080H/SC-F10080) | C13S210072 | |
| Take Up Media Holder (Suport de preluare medie de tipărire) [*] (cu excepția SC-F10080H/ SC-F10080) | C12C933881 | Identic cu elementul de susținere al suportului media din unitatea de preluare automată a mediei de tipărire pentru această imprimantă. |
| Take Up Media Holder (Suport de preluare medie de tipărire) (pentru SC-F10080H/SC-F10080) | C12C933891 | |
| Suport de introducere medie de tipărire [*] (cu excepția SC-F10080H/ SC-F10080) | C12C933901 | Identic cu elementul de susținere al suportului media din unitatea de alimentare cu suport media pentru această imprimantă. |
| Suport de introducere medie de tipărire (pentru SC-F10080H/SC-F10080) | C12C933911 | |
| Media Cleaner Brush (Perie de curățare medie de tipărire) [*] | C12C936031 | Identic cu Media Cleaner Brush (Perie de curățare medie de tipărire) furnizată cu imprimanta. |

| Produs | Cod piesă | Explicație |
|---|------------|--|
| Presser Roller Spacer (Distanțier rolă de presă) [*] | C12C936041 | Identic cu Presser Roller Spacer (Distanțier rolă de presă) furnizat cu imprimanta. |

* Contactați reprezentantul dvs. de vânzări Epson pentru disponibilitate.

Suporturi compatibile

Următoarele suporturi media pot fi utilizate cu imprimanta.

Calitatea tipăririi depinde în mare măsură de tipul și de calitatea suportului media utilizat. Selectați un suport media adecvat comenzii respective. Pentru informații despre utilizare, consultați documentația primită la cumpărarea suportului media sau contactați producătorul. Înainte să achiziționați suportul media în volume mari, încercați să faceți un test de tipărire pe un model mai mic și verificați rezultatele obținute.

🔨 Atenție:

Deoarece suportul media este greu, acesta nu trebuie să fie transportat de o singură persoană.

Recomandăm utilizarea unui dispozitiv de ridicare pentru suporturi media care cântăresc peste 40 kg (88,18 lb.).

Important:

Nu folosiți suporturi media șifonate, uzate, rupte sau murdare.

Suport media de tip rolă

| Dimensiunea cen- trului rolei | 2 sau 3 inch |
|----------------------------------|--|
| Diametrul exterior al rolei | Până la 250 mm (9,84 in.). |
| Lățime suport me- dia | De la 300 la 1 950 mm (de la 11,81 la 76,77 in.) (76 in.) |
| Grosimea suportu- lui media | De la 0,04 mm la 1,00 mm (de la 0,001 la 0,03 in.) |
| Greutatea rolei | Maximum 60 kg (132 lb.) [*] |

* Specificațiile pentru dispozitivele de ridicare care pot fi utilizate pentru a încărca suporturi media care cântăresc peste 40 kg (88,18 lb.) sunt următoarele.

• Grosimea furcii și mesei: sub 28 mm (1,10 in.)

• Suprafața furcii și a mesei poate fi coborâtă la aproximativ 190 mm (7,48 in.) față de podea.

Mutarea și transportul imprimantei

În această secțiune sunt prezentate indicații pentru mutarea și transportul produsului.

Mutarea imprimantei

Această secțiune explică cum să mutați imprimanta în altă locație de pe același etaj. Consultați informațiile de mai jos referitoare la mutarea imprimantei de la un etaj la altul sau într-o altă clădire.

∠͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡͡ː / 🖅 🗇 🖉 🖉 🖉 🖉

De ce aveți nevoie

Utilizați următoarele articole furnizate împreună cu imprimanta pentru a muta imprimanta. Pregătiți aceste articole și țineți-le la îndemână înainte de a începe lucrarea.

Cheie

Utilizată pentru strângerea piulițelor de la nivelul elementelor de ajustare.



Cheie hexagonală
 Utilizată la fixarea capului de tipărire.



Imprimanta este grea, prin urmare sunt necesare 5 persoane pentru a o muta.



Nu înclinați produsul mai mult de 10 grade în față sau în spate în timpul mutării. Nerespectarea acestei precauții poate duce la căderea imprimantei, producând accidente.

Important:

- Imprimanta poate fi deplasată peste proeminenţe mai mici de 5 mm (0,19 in.) şi goluri mai mici de 30 mm (1,18 in.). Înainte de a începe, verificaţi proeminenţele şi golurile traseului pentru a muta imprimanta.
- Asigurați-vă că imprimanta este mutată în următoarele condiții.
 - Nu separați unitatea de alimentare cu cerneală de imprimantă.
 - Lăsați cablul de fixare atașat.
 - Lăsați cartușele de cerneală instalate.

Pregătirea



Verificați dacă imprimanta a fost închisă.



Îndepărtați recipientul pentru colectarea cernelii reziduale.

∠ 3 "Înlocuirea recipientului pentru colectarea cernelii reziduale" la pagina 136

3 Deconectați cablurile de alimentare și toate celelalte cabluri.

Îndepărtați toate firele care se află în prinse în cleme.



Deschideți capacul de întreținere din partea dreaptă.



5

Slăbiți și îndepărtați cele 3 șuruburi și ancorele A și B ale capului de tipărire, conform ilustrațiilor.

Dacă șuruburile (1) și (2) nu pot fi slăbite manual, utilizați o cheie hexagonală.

Scoateți șurubul (3) așa cum este.



7

Deșurubați pe jumătate șurubul indicat în ilustrație în interiorul capacului frontal.

Dacă un șurub nu poate fi slăbit manual, utilizați o cheie hexagonală.



Agățați ancora A la nivelul șurubului, conform 8 ilustrației.

> Introduceți șurubul prin orificiul din ancoră pentru a-l agăța. În timpul ce faceți acest lucru, asigurați-vă că șurubul este agățat de partea superioară a orificiului.







Introduceți șuruburile îndepărtate la pasul 5 în cele 2 orificii din partea inferioară a ancorei și strângeți-le ușor.





Utilizați cheia hexagonală pentru a strânge șuruburile în ordinea indicată în ilustrație.



12 Slăbiți și îndepărtați cele 2 șuruburi din interiorul capacului de întreținere, conform ilustrației.

Dacă un șurub nu poate fi slăbit manual, utilizați o cheie hexagonală.



13 Aliniați orificiile pentru șuruburi de la imprimantă și cele de la ancora B cu orientarea indicată în ilustrație.

> Atunci când faceți acest lucru, poziționați ancora fără să o înclinați. Atunci când ancora este poziționată corect, orificiul pentru șurub se află la capătul frontal al orificiului rectangular din partea inferioară a ancorei.





Introduceți șurubul îndepărtat la pasul 5 în orificiul din partea inferioară a ancorei și strângeți-l ușor.





Introduceți șuruburile îndepărtate la pasul 12 în cele 2 orificii pentru șuruburi din partea superioară a ancorei și strângeți-le ușor.





Utilizați cheia hexagonală pentru a strânge șuruburile în ordinea indicată în ilustrație.





17

18 Scoateți suportul media de pe Media Feeding Unit (Unitate de alimentare cu suport media) și de pe Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

∠ℑ "Scoaterea rolei de preluare" la pagina 94

∠ 3 "Îndepărtarea suportului media încărcat" la pagina 97

Pe partea stângă, ridicați elementul de ajustare central mai sus decât rola de transport.

19

- (1) Rotiți piulița superioară în sensul acelor de ceasornic pentru a o deplasa în jos.
- (2) Rotiți piulița inferioară în sens invers acelor de ceasornic până când elementul de ajustare este mai sus decât rola de transport.





Pe partea stângă, ridicați elementul de ajustare anterior și cel posterior mai sus decât rola de transport.

- (1) Rotiți piulița superioară în sensul acelor de ceasornic pentru a o deplasa în jos.
- (2) Rotiți piulița inferioară în sens invers acelor de ceasornic până când rola de transport atinge podeaua.
- (3) Continuați să o rotiți în sens invers acelor de ceasornic până când elementul de ajustare este mai sus decât rola de transport.



Plăcile metalice aflate sub elementele de ajustare sunt utilizate pentru instalarea imprimantei după mutare, prin urmare, nu le aruncați.

Repetați pașii 19 și 20 pe partea dreaptă pentru a ridica elementele de ajustare mai sus decât rolele de transport.

21



22 Deblocați elementele de blocare de pe rolele de transport de la unitatea de alimentare cu cerneală.

Eliberați toate elementele de blocare, 4 pe SC-F10000 Series și 6 pe SC-F10000H Series.



Mutarea

La mutarea echipamentului sunt necesare 5 persoane, 4 pentru imprimantă și 1 pentru unitatea de alimentare cu cerneală. De asemenea, mișcați-vă astfel încât imprimanta să fie în fața dumneavoastră, în direcția de mișcare.

Important:

Utilizați rolele de transport de pe imprimantă doar pentru a muta imprimanta pe distanță scurtă în spații închise, pe o suprafață plană. Acestea nu pot fi utilizate pentru transport.

Instalarea după mutare

După mutarea imprimantei, urmați indicațiile de mai jos pentru a pregăti imprimanta pentru utilizare.



Verificați dacă locația este corespunzătoare pentru instalare.

∠ 7 "Note referitoare la utilizare și depozitare" la pagina 34



Deschideți capacul frontal și capacul de întreținere de pe partea stângă.





3 Utilizați o cheie hexagonală pentru a slăbi cele 3 șuruburi de la ancora B și apoi îndepărtați șuruburile și ancora B.



4

Introduceți cele 2 șuruburi din partea superioară înapoi în orificiile originale pentru șuruburi și utilizați o cheie hexagonală pentru a le strânge.

Dacă acestea nu sunt strânse corespunzător, pot împiedica închiderea capacului de întreținere. Strângeți șuruburile în mod corespunzător.



5 Utilizați o cheie hexagonală pentru a slăbi și a îndepărta cele 2 șuruburi inferioare din ancora A.





Utilizați o cheie hexagonală pentru a desface pe jumătate șurubul superior din ancora A.





Glisați ancora A în sus și apoi îndepărtați-o.

G





Deschideți capacul de întreținere din partea dreaptă.



10

Aliniați ancorele A și B cu pozițiile orificiilor de șuruburi de la imprimantă, conform ilustrației.



Utilizați șuruburile îndepărtate la pașii 3 și 5 și 11 introduceți și strângeți 2 dintre ele în orificiile pentru șuruburi (1) și (2) și introduceți 1 dintre ele în orificiul (3).





Închideți toate capacele și apoi deplasați către interior manetele de blocare din stânga și din dreapta capacului frontal.



Așezați plăcile de metal sub cele 6 elemente de ajustare ale imprimantei.



- 14 Pe partea dreaptă, utilizați elementul de ajustare anterior și cel posterior pentru a suspenda rolele de transport.
 - (1) Rotiți piulița inferioară în sensul acelor de ceasornic până când elementul de ajustare atinge podeaua.
 - (2) Continuați să rotiți în sensul acelor de ceasornic până când rola de transport este suspendată.





Reglați elementele de ajustare astfel încât imprimanta să fie dreaptă.

Rotiți piulița inferioară a elementului de ajustare până când bula de aer din nivelă este în poziție centrală.



Atunci când bula de aer se află în partea din spate

Rotiți spre stânga piulița de la nivelul elementului de ajustare anterior.



Atunci când bula de aer se află în partea din față

Rotiți spre stânga piulița de la nivelul elementului de ajustare posterior.





Pe partea dreaptă, coborâți elementul de ajustare central până când atinge podeaua.

Rotiți piulița inferioară în sensul acelor de ceasornic până când elementul de ajustare atinge podeaua.





Repetați pasul 14 pentru a suspenda rolele de transport de pe partea stângă.

18 ^F

Repetați pasul 16 pentru a suspenda elementul de ajustare central de pe partea stângă.

19 La nivelul tuturor celor 6 elemente de ajustare, rotiți piulița superioară în sensul acelor de ceasornic până când aceasta ajunge în partea superioară și se oprește.

După ce aceasta ajunge în partea superioară, strângeți-o în mod corespunzător pentru a o fixa.





21

Blocați rolele de transport de pe unitatea de alimentare cu cerneală.

Blocați toate rolele de transport, 4 pe SC-F10000 Series și 6 pe SC-F10000H Series.



Efectuați ajustări paralele la Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

∠ "Ajustări paralele pentru Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)" la pagina 208

2 Conectați toate cablurile, conectați cablul de alimentare la o priză și porniți alimentarea cu energie electrică.

Introduceți cablurile care au trecut prin cleme înapoi prin cleme.

Asigurați-vă că ați introdus cablul USB și cablul LAN prin clemele aferente.





Efectuați o verificare a duzelor pentru a vedea dacă există duze înfundate.

∠ " "Tipărirea de modele pentru verificarea duzelor" la pagina 146

24 Ef

Efectuați **Print Adjustments** în meniul de setare și verificați calitatea tipăririi.

∠ Cr "Reglări tipărire" la pagina 100

Transport

Înainte de a transporta imprimanta, contactați distribuitorul sau serviciul de asistență Epson.

∠ → "De unde puteți obține ajutor" la pagina 228

Cum să folosiți distanțiere pentru role de presiune

Dacă apar încrețituri aproape de capătul suportului media, utilizarea distanțierelor pentru ca rola de presiune să nu apese pe capătul suportului media poate elimina această problemă. Utilizați următoarea procedură pentru a instala distanțierele la rolele de presiune.

3

Cum să instalați distanțierele

Confirmați rolele de presiune la care doriți să instalați distanțierele.

Distanțierele sunt instalate în 4 poziții, câte 2 pe rolele de presiune de pe partea stângă și partea dreaptă care apasă pe capetele suportului media. Uitați-vă la capetele din partea stângă și partea dreaptă pentru a confirma rolele de presiune care apasă pe suportul media.

Ilustrația arată un exemplu de role de presiune care apasă pe capătul din partea dreaptă a suportului media. Dacă marginea suportului media este în poziția A, instalați distanțiere pe rolele de presiune **1** și **2**. Dacă marginea suportului media este în poziția B, instalați distanțiere pe rolele de presiune **2** și **3**.



Treceți în partea din spate și îndepărtați distanțierele din locul de depozitare.



- 4
- Introduceți distanțierele în orificiile de pe partea din spate a rolelor confirmate în pasul 1.

Introduceți distanțierele adânc în cele 4 role de presiune, câte 2 pe fiecare parte. Dacă acestea nu sunt introduse adânc, este posibil să iasă în timpul operării imprimantei.



5 Coborâți maneta de încărcare a suportului media.

Rolele de presiune pe care sunt instalate distanțierele sunt imobilizate astfel încât nu se deplasează nici chiar atunci când maneta este coborâtă.



Cum să îndepărtați distanțierele

Ridicați maneta de încărcare a suportului media.





Treceți în partea din spate și îndepărtați cele 4 distanțiere și returnați-le la locul de depozitare.





Coborâți maneta de încărcare a suportului media.



Ajustări paralele pentru Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire)

În următoarele situații, efectuați ajustări paralele la Auto Take-up Reel Unit (Unitate de preluare automată a mediei de tipărire).

- □ Atunci când există probleme cu preluarea, cum ar fi crearea unor diferențe de aliniere mari cu rola
- Imprimanta a fost mutată

Sunt necesare două persoane pentru a efectua lucrarea de ajustare paralelă, deoarece există lucrări care trebuie făcută simultan în partea din față și partea din spate a imprimantei.

Pregătiri pentru ajustarea paralelă

Efectuați ajustarea paralelă utilizând cilindrul de rolă mai scurt și instrumentele de ajustare. Pregătiți următoarele elemente înainte de a începe ajustarea.



3

Mod de ajustare

Efectuați lucrările de reglare în următoarea ordine.

1. Verificarea paralelismului

Atașați instrumentul de reglare pentru a confirma faptul că nu există o aliniere greșită la nivelul paralelismului unității de preluare automată a mediei de tipărire. Dacă nu există o aliniere greșită, reglarea nu este necesară.

2. Ajustări

Confirmați vizual reglările pe măsură ce le faceți, până când este eliminată orice aliniere greșită de la nivelul paralelismului.



3. Finalizarea ajustărilor

Îndepărtați instrumentul de reglare și configurați imprimanta pentru a putea fi utilizată din nou.

Verificarea paralelismului



Verificați dacă imprimanta a fost închisă.

2 Slăbiți șuruburile de blocare ale elementelor de susținere pentru suport media din stânga și din dreapta și deplasați elementele de susținere pentru suport media în interior.



Scoateți șuruburile din imaginea de mai jos, apoi rotiți capacul pentru a-l deschide.





Deschideți capacul frontal și ridicați maneta de încărcare suport media.





Deplasați elementul de susținere pentru suport media către partea exterioară.





11 Mutați filmul către partea stângă, introduceți marginea frontală în imprimantă și treceți-l până la partea din spate.

> Introduceți-l la partea inferioară a uscătorului și apoi scoateți-l prin partea superioară, treceți-l peste suport și aduceți-l până în spate.









12

Aliniați filmul cu vârfurile triunghiurilor din partea superioară și inferioară de pe partea stângă a uscătorului.





Atașați greutatea la marginea frontală a filmului în partea din spate a imprimantei, permițându-i să atârne în poziția prezentată în ilustrația de mai jos.



- 14
- După ce filmul nu se mai pendulează, citiți valoarea de pe scală din poziția indicată în ilustrație și înregistrați acea valoare.



15 Ridicați filmul în partea din față și partea din spate a imprimantei și mutați-l astfel încât să se alinieze cu vârfurile triunghiurilor de pe partea dreaptă.



16 După ce filmul nu se mai pendulează, citiți valoarea de pe scală din poziția indicată în ilustrație și înregistrați acea valoare.

> Dacă diferența dintre valorile ambelor părți este mai mare de 0,5 mm (0,01 in.), efectuați ajustările din secțiunea următoare.

Dacă diferența este sub 0,5 mm (0,01 in.), nu sunt necesare ajustări. Consultați următoarele informații pentru a îndepărta filmul.

∠ ¬ "Finalizarea ajustărilor" la pagina 214



Ajustări



Slăbiți toate șuruburile de fixare metalice din imaginea de mai jos.



5



Slăbiți complet șuruburile de reglare de pe ambele părți din imaginea de mai jos.



3

Confirmați alinierea filmului cu vârfurile triunghiurilor de pe partea dreaptă, citiți valoarea de pe scală din poziția indicată în ilustrație și înregistrați acea valoare.



4 Mutați filmul pentru a-l alinia cu vârfurile triunghiurilor de pe partea stângă.



După ce filmul nu se mai pendulează, citiți valoarea de pe scală din poziția indicată în ilustrație și înregistrați acea valoare.

Dacă diferența dintre valorile de pe partea stângă și cele de pe partea dreaptă este mai mare de 0,5 mm (0,01 in.), treceți la pasul 6 pentru a regla șurubul cu valoarea mai mare și a reduce diferența.

Dacă diferența este sub 0,5 mm (0,01 in.), treceți la pasul 7.



6

Efectuați reglarea pentru ca diferența dintre stânga și dreapta să fie mai mică de 0,5 mm (0,01 in.).

(1) Aliniați filmul cu vârfurile triunghiurilor de pe partea pe care faceți ajustarea.

(2) În timpul verificării scalei, rotiți şurubul de reglare în sensul acelor de ceasornic până când diferența dintre valorile ambelor părți este mai mică de 0,5 mm (0,01 in.).

Scala se deplasează din locul care are tensiune atunci când șurubul este rotit.

O rotire completă a șurubului duce la o valoare cu aprox. 0,6 mm (0,23 in.) mai mică.

Exemplu Atunci când valoarea din dreapta este mare



Strângeți ferm toate șuruburile din ilustrația de mai jos.



Apoi, continuați cu următoarea secțiune, Finalizarea ajustărilor.

Finalizarea ajustărilor

Îndepărtați greutatea atașată la film din spatele imprimantei.





Trageți filmul afară din partea frontală a imprimantei.



¹

3 Desfaceți șurubul de fixare al elementului de susținere al suportului media din partea dreaptă și scoateți elementul de susținere al suportului media.





Îndepărtați cilindrul de rolă.





Îndepărtați filmul de pe cilindrul de rolă.



Notă:

După îndepărtarea filmului, asigurați-vă că acesta nu este îndoit și depozitați-l împreună cu greutatea. Dacă intenționați să folosiți filmul din nou, îndepărtați praful etc. și întindeți-l bine înainte de utilizare. 6

Slăbiți șurubul de blocare de pe elementul de susținere al suportului media din stânga și mutați în interior elementele de susținere pentru suport media din stânga și din dreapta.





Rotiți capacul din imaginea de mai jos pentru a-l închide, apoi strângeți șurubul.





Închideți capacul frontal și deplasați manetele de blocare din stânga și din dreapta spre interior.



Listă cu setările suporturilor media pentru fiecare Media Type

Tabelul următor prezintă setările suporturilor media înregistrate atunci când este selectat Media Type.

Foarte subțire

| | Mod tr | Mod trecere (*: valoare implicită) | | | | | | | | | |
|--|-------------|------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------|-------------|-------------------|---------------|
| Element | 300x600dpi | | | 600x6 | 600x600dpi | | | 600x1200dpi | | 1200x 1200dpi | |
| | 1.1 pass | 1.5 pass | 2.1 pass | 3.1 pass | 2.1 pass | 2.5 pass | 3.1 pass | 4.3 pass [*] | 5.0 pass | 5.0 pass HD | 9.0pass HD |
| Heater | | | | | • | On | 0 | | | | |
| Temperature | 90 | 80 | 70 | 65 | 70 | 65 | 65 | 60 | 55 | 55 | 50 |
| Fan | | | | | | Off | | | | | |
| Drying Time | 14 | 19 | 23 | 33 | 23 | 27 | 33 | 46 | 52 | 52 | 89 |
| Proceed to Drying after Print | | Off | | | | | | | | | |
| Drying Action | | Auto | | | | | | | | | |
| Platen Gap | | | | | | 2.0 | | | | | |
| Feeding Tension | | | | | | Lv2 | | | | | |
| Paper Suction | | | | | | Lv1 | | | | | |
| Media Feed Speed Limita- tion | | | | | | Off | | | | | |
| Pressure Roller Load | | | | | | Standa | ard | | | | |
| Remove Skew | | | | | | On | | | | | |
| Stick Prevention | | | | | | On | | | | | |
| Rewind Tension | Lv6 | Lv6 | Lv6 | Lv6 | Lv6 | Lv6 | Lv6 | Lv4 | Lv4 | Lv4 | Lv4 |
| Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re | | 5 | | | | | | | | | |
| Valoare Media Feed Adjust- ment | | | | | | 0 | | | | | |
Subțire

| | Mod tr | ecere (*: | valoare i | mplicită) | | | | | | | |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| Element | 300x6 | 300x600dpi | | | | 600x600dpi | | | | 200dpi | 1200x 1200dpi |
| | 1.1 pass | 1.5 pass | 2.1 pass | 3.1 pass | 2.1 pass | 2.5 pass | 3.1 pass | 4.3 pass [*] | 5.0 pass | 5.0 pass HD | 9.0pass HD |
| Heater | | | | | | On | | | | | |
| Temperature | 90 | 80 | 70 | 65 | 70 | 65 | 65 | 60 | 55 | 55 | 50 |
| Fan | | | | | | Off | | | | | |
| Drying Time | 14 | 19 | 23 | 33 | 23 | 27 | 33 | 46 | 52 | 52 | 89 |
| Proceed to Drying after Print | Off | | | | | | | | | | |
| Drying Action | | Auto | | | | | | | | | |
| Platen Gap | | | | | | 2.0 | | | | | |
| Feeding Tension | | | | | | Lv2 | | | | | |
| Paper Suction | | | | | | Lv3 | | | | | |
| Media Feed Speed Limita- tion | | | | | | Off | | | | | |
| Pressure Roller Load | | | | | | Standa | ard | | | | |
| Remove Skew | | | | | | On | | | | | |
| Stick Prevention | | | | | | Off | | | | | |
| Rewind Tension | Lv6 | Lv4 | Lv4 | Lv4 | Lv4 |
| Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re | | 5 | | | | | | | | | |
| Valoare Media Feed Adjust- ment | | | | | | 0 | | | | | |

Grosime medie

| | Mod trecere (*: valoare implicită) | | | | | | | | | | |
|--|------------------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| Element | 300x600dpi | | | | 600x6 | 600x600dpi | | | | 200dpi | 1200x 1200dpi |
| | 1.1 pass | 1.5 pass | 2.1 pass | 3.1 pass | 2.1 pass | 2.5 pass | 3.1 pass | 4.3 pass [*] | 5.0 pass | 5.0 pass HD | 9.0pass HD |
| Heater | | On | | | | | | | | | |
| Temperature | 105 | 105 | 100 | 85 | 100 | 90 | 85 | 75 | 70 | 70 | 55 |
| Fan | | | | | | Off | | | | | |
| Drying Time | 14 | 19 | 23 | 33 | 23 | 27 | 33 | 46 | 52 | 52 | 89 |
| Proceed to Drying after Print | | Off | | | | | | | | | |
| Drying Action | | Auto | | | | | | | | | |
| Platen Gap | | | | | | 2.0 | | | | | |
| Feeding Tension | | | | | | Lv2 | | | | | |
| Paper Suction | | | | | | Lv5 | | | | | |
| Media Feed Speed Limita- tion | | | | | | Off | | | | | |
| Pressure Roller Load | | | | | | Standa | ard | | | | |
| Remove Skew | | | | | | On | | | | | |
| Stick Prevention | | | | | | Off | | | | | |
| Rewind Tension | Lv8 | Lv8 | Lv8 | Lv8 | Lv8 | Lv8 | Lv8 | Lv8 | Lv8 | Lv8 | Lv8 |
| Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re | | | | | | 5 | | | | | |
| Valoare Media Feed Adjust- ment | | | | | | 0 | | | | | |

Gros

| | Mod ti | ecere (*: | valoare i | mplicită) | | | | | | | |
|--|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|--------------------------|-------------|-------------------|------------------|
| Element | 300x6 | 300x600dpi | | | 600x6 | 600x600dpi | | | | 200dpi | 1200x 1200dpi |
| | 1.1 pass | 1.5 pass | 2.1 pass | 3.1 pass | 2.1 pass | 2.5 pass | 3.1 pass | 4.3 pass [*] | 5.0 pass | 5.0 pass HD | 9.0pass HD |
| Heater | | | | | | On | | | | | |
| Temperature | 90 | 85 | 80 | 75 | 80 | 80 | 75 | 75 | 70 | 70 | 55 |
| Fan | | | | | | Off | | | | | |
| Drying Time | 14 | 19 | 23 | 33 | 23 | 27 | 33 | 46 | 52 | 52 | 89 |
| Proceed to Drying after Print | Off | | | | | | | | | | |
| Drying Action | Auto | | | | | | | | | | |
| Platen Gap | 2.0 | | | | | | | | | | |
| Feeding Tension | Lv2 | | | | | | | | | | |
| Paper Suction | | | | | | Lv8 | | | | | |
| Media Feed Speed Limita- tion | | | | | | Off | | | | | |
| Pressure Roller Load | | | | | | Standa | ard | | | | |
| Remove Skew | | | | | | On | | | | | |
| Stick Prevention | | | | | | Off | | | | | |
| Rewind Tension | Lv8 | Lv8 | Lv8 | Lv8 |
| Print Quality Ad- justment Limita- tion Temperatu- re | | - | | 1 | 1 | 15 | | 1 | | | |
| Valoare Media Feed Adjust- ment | | | | | | 0 | | | | | |

Cum să interpretați semnalele lămpilor de semnalizare

Lămpile de semnalizare indică starea imprimantei, după cum se arată în următorul tabel. Lămpile sunt, începând de sus, roșii, galbene și verzi.

Următorul tabel este realizat pentru setările standard. Este posibil ca aceste setări să fi fost modificate pentru mediul dumneavoastră de operare.

| Verde | Galben | Roșu | Stare | Explicație |
|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|--|---|
| Oprit | Oprit | Oprit | Alimentare întreruptă | Imprimanta este oprită. |
| Oprit | Lumi- nează in- termitent | Oprit | Pornire/oprire operațiuni | Efectuarea operațiunilor de pornire după începerea alimentării cu energie sau operațiunilor de oprire după între- rupere alimentării cu energie. |
| Pornit | Oprit | Oprit | Inactiv | Inactiv în stare normală. Este pregătită pentru tipărire. |
| Lumi- nează in- termitent | Oprit | Oprit | Tipărire | Tipărire în stare normală. |
| Pornit | Pornit | Oprit | Se apropie momentul înlo- cuirii piesei consumabile (inactiv) | Tipărirea este posibilă, dar tipărirea nu va mai fi posibilă atunci când este ne- cesară înlocuirea piesei consumabile. |
| Lumi- nează in- termitent | Pornit | Oprit | Se apropie momentul înlo- cuirii piesei consumabile (tipărire) | Tipărirea poate continua, dar tipărirea nu va mai fi posibilă atunci când este necesară înlocuirea piesei consumabi- le și se va opri. |
| Oprit | Pornit | Oprit | Tipărirea nu poate începe | Tipărirea nu este posibilă în stare cu- rentă din motive precum deschiderea unui capac sau omiterea încărcării unei consumabile. |
| Oprit | Oprit | Pornit | Eroare (remediabilă) | A avut loc o eroare și tipărirea nu este posibilă. Remediați eroarea și tipărirea poate fi efectuată. |
| Oprit | Oprit | Lumi- nează in- termitent | Eroare fatală (contactați departamentul de service) | A avut loc o eroare care nu poate fi re- mediată și tipărirea nu este posibilă. |
| Pornit | Lumi- nează in- termitent | Oprit | Efectuarea întreținerii (lucrările pot fi primite) | Este executată o funcție de întreținere. Lucrările de tipărire pot fi primite. |
| Oprit | Lumi- nează in- termitent | Oprit | Efectuarea întreținerii (lucrările nu pot fi primite) | Este executată o funcție de întreținere. Lucrările de tipărire nu pot fi primite. |
| Pornit | Pornit | Oprit | Mod de repaus (tipărire oprită) | Tipărirea este oprită. |
| Lumi- nează in- termitent | Pornit | Oprit | Mod de repaus (se așteaptă oprirea tipăririi) | Se așteaptă oprirea tipăririi. Tipărirea continuă până la sfârșitul paginii și apoi se oprește. |
| Oprit | Pornit | Oprit | Offline (lucrările de tipări- re nu pot fi primite) | Conexiunea computerului este offline. Lucrările de tipărire nu pot fi primite. |

Cerințele sistemului

Fiecare software poate fi utilizat în următoarele medii (februarie, 2021).

Sistemele de operare acceptate se pot modifica.

Pentru cele mai noi informații, consultați website-ul Epson.

Epson Edge Dashboard

Epson Edge Dashboard poate fi utilizat în următoarele medii.

Important:

Verificați dacă următoarele cerințe sunt îndeplinite de computerul pe care este instalat Epson Edge Dashboard. Dacă aceste cerințe nu sunt îndeplinite, software-ul nu poate monitoriza corect imprimanta.

Dezactivați funcția de hibernare a computerului.

Dezactivați funcția de repaus, astfel încât computerul să nu intre în starea de repaus.

Windows

| Sisteme de operare | Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64 |
|--|--|
| СРИ | Procesor cu mai multe nuclee (se recomandă 3,0 GHz sau mai mare) |
| Memorie disponibilă | 4 GB sau mai mult |
| Hard disc (spațiu disponibil în timpul in- stalării) | 2 GB sau mai mult |
| Rezoluție afișaj | 1 280 × 1 024 sau superioară |
| Interfață de comunicații | USB de mare viteză Ethernet 1000Base-T |
| Browser | Internet Explorer 11 Microsoft Edge |

Mac

| Sisteme de operare | Mac OS X 10.7 Lion sau o versiune ulterioară | | | | |
|---------------------|--|--|--|--|--|
| CPU | Procesor cu mai multe nuclee (se recomandă 3,0 GHz sau mai mare) | | | | |
| Memorie disponibilă | 4 GB sau mai mult | | | | |

| Hard disc (spațiu disponibil în timpul in- stalării) | 2 GB sau mai mult | | | | |
|--|---|--|--|--|--|
| Rezoluție afișaj | 1 280 × 1 024 sau superioară | | | | |
| Interfață de comunicații | USB de mare viteză Ethernet 1000Base-T | | | | |
| Browser | Safari 6 sau o versiune mai nouă | | | | |

Linux

| Distribuție | Debian 8.6 pe 64 de biți (numai mediu desktop MATE) sau ulterior |
|--|--|
| CPU | Procesor cu mai multe nuclee (se recomandă 3,0 GHz sau mai mare) |
| Memorie disponibilă | 4 GB sau mai mult |
| Hard disc (spațiu disponibil în timpul in- stalării) | 2 GB sau mai mult |
| Rezoluție afișaj | 1 280 × 1 024 sau superioară |
| Interfață de comunicații | USB de mare viteză Ethernet 1000Base-T |
| Browser | Mozilla Firefox 45 (ESR) sau o versiune mai nouă |

Epson Edge Print

| Sistem de operare (OS) | Windows 7 SP1 x64 |
|---|--|
| | Windows 8 x64 |
| | Windows 8.1 x64 |
| | Windows 10 x64 |
| СРИ | Intel® Core [™] i3 3,0 GHz sau mai rapid (începând cu Aprilie 2014) |
| Memorie disponibilă | 8 GB sau mai mult |
| Unitate hard disk (spațiu disponibil în timpul instalării) | 50 GB sau mai mult |
| Rezoluție afișaj | 1280 × 1024 sau superioară |
| Interfață de comunicații | Hi-Speed USB |
| | Ethernet 100Base-TX/1000Base-T |

Recomandăm instalarea acestui software pe un computer cu specificații superioare, deoarece software-ul va fi folosit în combinație cu aplicații software precum Adobe Illustrator.

De asemenea, acest software manipulează, în mod obișnuit, date cu o mărime de mai mulți GB și, în unele cazuri, chiar de zeci de GB, în special atunci când se efectuează activități de tipărire a unor bannere de înaltă calitate. Astfel, recomandăm folosirea unui computer cu spațiu suficient pe hard disk.

Web Config

Windows

| Browser | Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Mozilla Firefox [*] , Google Chrome [*] | | | | |
|---------------------------------------|---|--|--|--|--|
| * Utilizați versiunea cea mai recentă | | | | | |
| Мас | | | | | |
| Browser | Safari [*] , Mozilla Firefox [*] , Google Chrome [*] | | | | |

* Utilizați versiunea cea mai recentă

Tabel cu specificații

| Specificații ale imprimantei | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|
| Metodă de tipărire | Cu jet de cerneală la cerere | | | | | |
| Configurație duze | SC-F10000H Series: | | | | | |
| | 400 duze × 2 rânduri × 4 cipuri × 6 culori (High Density Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Light Cyan (Cyan deschis)/Fluorescent Yel- low, Light Magenta (Magenta deschis)/Fluorescent Pink) | | | | | |
| | SC-F10000 Series: | | | | | |
| | 400 duze × 2 rânduri × 4 chip-uri × 4 culori (High Den- sity Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben)) | | | | | |
| Rezoluție (maximă) | 1200 × 1200 dpi (Cu 16 straturi 300 × 300 dpi semiton.) | | | | | |
| Cod de control | ESC/P raster (comandă secretă) | | | | | |
| Metodă de alimentare a suportului media | Alimentare prin fricțiune | | | | | |
| Tensiune nominală (nr. 1, nr. 2) | CA 200–240 V | | | | | |
| Frecvență nominală (nr. 1, nr. 2) | 50/60 Hz | | | | | |
| Intensitate nominală (nr. 1, nr. 2) | 16 A | | | | | |
| Consum de putere | SC-F10000H Series: | | | | | |
| (total pentru numere- | Tipărire: aprox. 4,4 kW | | | | | |
| le 1 și 2) | Mod repaus: aprox. 230 W | | | | | |
| | Oprit: aprox. 9,6 W | | | | | |
| | SC-F10000 Series: | | | | | |
| | Tipărire: aprox. 3,9 kW | | | | | |
| | Mod repaus: aprox. 221 W | | | | | |
| | Oprit: aprox. 9,6 W | | | | | |
| Temperatură și umiditate (fără condens) | | | | | | |

Specificații ale imprimantei

T

10

18 20

28 30 32 35

Т

40 (°C)

| | Ti | părire | | | De la 10 la 35 °C (de la 50 la 95 °F), de la 20 la 80% | | | | | |
|----|---|---------------------------------------|----------------|--|--|-----------|-------|-------------------|--|--|
| | | | | | Recomandat: de la 18 la 28 °C (de la 64,4 la 82,4 °F), de la 40 la 60% | | | | | |
| | În zit | timpul o tării | De la 140 ° | De la -20 la 60 °C (de la -4 la 140 °F), de la 5 la 85% | | | | | | |
| | (îr ch | nainte de despa- hetare) | | | (până la 120 de ore la 60 °C (140 °F), până la o lună la 40 °C (104 °F)) | | | | | |
| | În timpul depo- zitării | | | De la 104 ° | De la -20 la 40 °C (de la -4 la 104 °F), de la 5 la 85% | | | | | |
| | (îr re | (înainte de încărca- rea cernelii) | | | (până | á la o lu | ınă l | a 40 °C (104 °F)) | | |
| | În timpul depo- zitării (După încărcarea cernelii) | | | | De la 5 la 35 °C (de la 41 la 95 °F), de la 5 la 85% | | | | | |
| Te | emp | eratură ș | și regim | ulo | de umic | litate | | | | |
| Zo | onă | gri: în tir | npul op | eră | irii | | | | | |
| Zo | onă | cu linii d | iagonal | e: r | ecomai | ndat | | | | |
| (| %) | | | | | | | | | |
| ç | - 0 | | | | | | | | | |
| 8 | 30 — | | | | | | N |] | | |
| 7 | 70 — | | | | | | | | | |
| Ć | 60 — | | | \sim | | | | | | |
| Ę | 50 — | | | | | | | | | |
| Z | 40 — | | | 71. | | | | | | |
| 3 | 30 — | | | | | | | | | |
| 2 | 20 — | | | | | | | | | |

Specificații ale imprimantei

| Dimensiune | Imprimantă |
|------------|---|
| | La depozitare: 3 710 (l) × 1 303 (g) × 1 886 (H) mm (146 [l] × 51,29 [g] × 74,25 [H] in.) |
| | La dimensiune maximă: 3 710 (l) × 1 350 (g) × 1 931 (H) mm (146 [l] × 53,14 [g] × 76,02 [H] in.) |
| | Suport de preluare medie de tipărire: 280 (l) × 236 (g) × 352 (H) mm (11,02 [l] × 9,29 [g] × 13,85 [H] in.) |
| | Suport de introducere medie de tipărire: 280 (l) × 285 (g) × 352 (H) mm (11,02 [l] × 11,22 [g] × 13,85 [H] in.) |
| | Unitate de alimentare cu cer- neală |
| | SC-F10000H Series: |
| | 1 278 (l) × 556 (g) × 541 (H) mm (50,31 [l] × 21,88 [g] × 21,29 [H] in.) (doar unitatea de alimentare cu cerneală) |
| | 1 278 (l) × 556 (g) × 580 (H) mm (50,31 [l] × 21,88 [g] × 22,83 [H] in.) (când este insta- lat cartușul de cerneală 3 L) |
| | 1 278 (l) × 556 (g) × 790 (H) mm (50,31 [l] × 21,88 [g] × 31,10 [H] in.) (când este instalat cartușul de cer- neală 10 L) |
| | SC-F10000 Series: |
| | 877 (l) × 556 (g) × 541 (H) mm (34,52 [l] × 21,88 [g] × 21,29 [H] in.) (doar unitatea de alimentare cu cerneală) |
| | 877 (l) × 556 (g) × 580 (H) mm (34,52 [l] × 21,88 [g] × 22,83 [H] in.) (când este insta- lat cartușul de cerneală 3 L) |
| | 877 (l) × 556 (g) × 790 (H) mm (34,52 [l] × 21,88 [g] × 31,10 [H] in.) (când este insta- lat cartușul de cerneală 10 L) |

Specificații ale imprimantei

| Greutate [*] | Imprimantă |
|-----------------------|--|
| | Greutate totală (SC-F10000H Series): aprox. 687 kg (1 515 lb.) |
| | Greutate totală (SC-F10000 Se- ries): aprox. 683 kg (1 506 lb.) |
| | Suport de preluare medie de tipărire: aprox. 7 kg (15,43 lb.) |
| | Suport de introducere medie de tipărire: aprox. 7 kg (15,43 lb.) |
| | Unitate de alimentare cu cer- neală |
| | SC-F10000H Series: aprox. 80 kg (176,37 lb.) |
| | SC-F10000 Series: aprox. 53 kg (116,84 lb.) |

* Cerneala nu este inclusă.

Important:

Utilizați această imprimantă la altitudini mai mici de 2 000 m (2 591 ft.).

Avertisment:

Acesta este un produs din clasa A. La utilizarea într-un mediu casnic, acest produs poate produce interferențe radio, iar utilizatorul va trebui să ia măsurile necesare.

Doar pentru clienții din California

Bateriile cu litiu din acest produs conțin material perclorat — este necesară o manipulare specială.

Consultați www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/ perchlorate.

| Specificații pentru interfață | | |
|--|--|--|
| Port USB pentru computer | USB 3.0 (USB SuperSpeed) | |
| Conformitate cu standardul pentru rețea locală cablată | 1000Base-T ^{*1} | |
| Protocoale/Funcții de tipărire în rețea | EpsonNet Print (Windows) ^{*2} Standard TCP/IP (Windows) ^{*3} WSD (Windows) ^{*3} Bonjour (Mac) ^{*3} IPP (Windows) ^{*3} IPP (Mac) ^{*3} FTP ^{*3} | |

Specificații pentru interfață

| Standarde/Proto- coale de securitate | IEEE 802.1X (Ethernet) |
|---|--|
| | IPsec (v4/v6), filtrare IP |
| | SSL/TLS: |
| | Server HTTPS (Web Config) |
| | Server IPPS |
| | Client SMTPS (Trimitere e-mail) |
| | STARTTLS (SMTPS) |
| | Certificat rădăcină (client) |
| | Certificat rădăcină versiune 2.01 |
| | Actualiza certificat rădăcină (client) |
| | Certificat semnat CA (server) |
| | Certificat CA |
| | Generare CSR (server) |
| | Certificat cu semnătură automată (server) |
| | Cheie EC generare CSR/certificat cu semnătură automată (server) |
| | Certificat, importare cheie secretă |
| | Versiune OpenSSL: 1.0.2j |
| | Versiuni TLS acceptate: 1.0/1.1/1.2 |
| | Autentificare pentru trimiterea de e-mail-uri: |
| | POP înainte de SMTP |
| | APOP |
| | Autentificare SMTP (Kerberos/ NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LO- GIN) |
| | Autentificare pentru tipărire IPP: autentificare de bază HTTP |
| | Autentificare pentru acces MIB, criptare: SNMPv3 |

*1 Utilizați un cablu torsadat ecranat (categoria 5e sau superioară).

*2 În conformitate cu IPv4.

*3 În conformitate cu IPv4 și IPv6.

| Specificații cerneală | | |
|--|---|--|
| Тір | Cartușe de cerneală specială | |
| Cerneală de subli- | SC-F10000H Series: | |
| mare | High Density Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben), Light Cyan (Cyan deschis), Light Magenta (Magenta deschis), Fluo- rescent Yellow, Fluorescent Pink | |
| | SC-F10000 Series: | |
| | High Density Black (Negru intens), Cyan, Magenta, Yellow (Galben) | |
| A se utiliza înainte de | Consultați data tipărită pe cartușul de cerneală (depozitat la tempera- tură normală) | |
| Expirarea garanției calității tipăririi | Şase luni (de la data deschiderii car- tuşului de cerneală) | |
| Temperatura de depozitare | De la 5 la 35 °C (de la 41 la 95 °F) | |
| Capacitatea car- tușului de cerneală | 10 000 ml, 3 000 ml | |
| Dimensiunile car- tușului de cerneală | 10 000 ml: 150 (l) × 235 (g) × 412 (H) mm (5,90 [l] × 9,25 [g] × 16,22 [H] in.) | |
| | 3 000 ml: 158 (l) × 260 (g) × 168 (H) mm (6,22 [l] × 10,23 [g] × 6,61 [H] in.) | |

Notă:

Pentru a asigura culorile pe care doriți să le imprimați, mențineți o temperatură constantă a camerei de 18–28 °C (de la 64,4 la 82,4 °F).

Informații privind Declarația de Conformitat UE

Textul complet al declarației de conformitate UE pentru acest echipament este disponibilă la următoarea adresă de Internet.

http://www.epson.eu/conformity

De unde puteți obține ajutor

Site-ul Web de asistență tehnică

Site-ul Epson pentru asistență tehnică oferă ajutor pentru problemele care nu se pot rezolva utilizând informațiile de depanare din documentația produsului. Dacă aveți un browser Web și vă puteți conecta la Internet, accesați site-ul la:

https://support.epson.net/

Dacă aveți nevoie de cele mai recente drivere, întrebări frecvente sau alte elemente descărcabile, accesați site-ul la adresa:

https://www.epson.com

Apoi selectați secțiunea de asistență a site-ului Web Epson local.

Contactarea serviciului de asistență tehnică Epson

Înainte de a contacta Epson

Dacă produsul Epson nu funcționează în mod corespunzător și nu puteți rezolva problema cu ajutorul informațiilor de depanare incluse în documentația produsului, contactați departamentul de asistență tehnică Epson pentru ajutor. Dacă serviciul de asistență clienți Epson pentru zona dumneavoastră nu figurează în lista de mai jos, contactați distribuitorul de la care ați achiziționat produsul.

Serviciul de asistență clienți Epson va avea posibilitatea să vă ajute mult mai rapid dacă aveți următoarele informații:

- Numărul de serie al produsului (Eticheta cu numărul de serie se află de obicei pe spatele produsului.)
- Modelul produsului
- Versiunea software a produsului (Efectuați clic pe About, Version Info sau butonul echivalent din software-ul produsului.)
- □ Marca și modelul computerului
- Numele și versiunea sistemului de operare al computerului
- Numele și versiunile aplicațiilor software pe care le utilizați în mod normal împreună cu produsul

Ajutor pentru utilizatorii din America de Nord

Vizitați www.epson.com/support (SUA) sau www.epson.ca/support (Canada) și căutați produsul dumneavoastră pentru a descărca software și utilități, pentru a accesa manuale, a obține răspunsuri la întrebările cele mai frecvente și sfaturi pentru remedierea defecțiunilor sau contactați Epson.

Epson oferă asistență tehnică și informații despre instalarea, configurarea și funcționarea produselor profesionale de tipărire prin Planul de garanție limitată preferat Epson. Apelați (888) 377-6611, 6 AM to 6 PM, ora Pacificului, de luni până vineri. Programul de asistență este supus modificărilor fără înștiințare prealabilă. Înainte de a suna, asigurați-vă că aveți numărul de serie al imprimantei și dovada achiziției.

Notă:

Dacă întâmpinați dificultăți cu linia gratuită, apelați (562) 276-1305.

Notă:

Pentru asistență privind orice alt software din sistemul dumneavoastră, consultați documentația aferentă software-ului respectiv pentru informații de asistență tehnică.

Achiziționarea de consumabile și accesorii

Puteți achiziționa cerneală, hârtie și accesorii Epson originale de la un distribuitor autorizat Epson. Pentru a găsi cel mai apropiat distribuitor, vizitați proimaging.epson.com (SUA) sau proimaging.epson.ca (Canada), selectați seria produsului și produsului dumneavoastră și faceți clic pe butonul **Where to Buy**. Sau apelați 800-GO-EPSON (800-463-7766) în S.U.A. sau 800-807-7766 în Canada.

Ajutor pentru utilizatorii din America Latină

Dacă aveți nevoie de ajutor suplimentar cu produsul dvs. Epson, contactați Epson.

Epson oferă următoarele servicii de asistență tehnică:

Asistență prin Internet

Vizitați pagina de asistență Epson la www.latin.epson.com/support (Caraibe), www.epson.com.br/suporte (Brazilia), sau www.latin.epson.com/soporte (alte regiuni) pentru soluții pentru probleme comune. Puteți descărca drivere și documentație, puteți primi răspunsuri la întrebările frecvente și consultanță pentru depanare sau puteți contact Epson prin e-mail pentru transmiterea întrebărilor dumneavoastră.

Vorbiți cu un reprezentant de asistență

Înainte de a apela Epson pentru asistență, pregătiți următoarele informații:

- Denumirea produsului
- Numărul de serie al produsului (aflat pe eticheta produsului)
- Dovada achiziției (cum ar fi o factură) și data achiziției
- Configurația computerului
- Descrierea problemei

Apoi apelați:

| Ţară | Telefon |
|--|---------------------------|
| Argentina | (54 11) 5167-0300 |
| | 0800-288-37766 |
| Bolivia [*] | 800-100-116 |
| Brazilia | 0800-007-5000 |
| Chile | (56 2) 2484-3400 |
| Colombia | Bogota: (57 1) 592-2200 |
| | Alte orașe: 018000-915235 |
| Costa Rica | 800-377-6627 |
| Republica Domini- cană [*] | 1-888-760-0068 |
| Ecuador [*] | 1-800-000-044 |
| El Salvador [*] | 800-6570 |

De unde puteți obține ajutor

| Ţară | Telefon |
|------------------------|---|
| Guatemala [*] | 1-800-835-0358 |
| Mexic | Mexico City: (52 55) 1323-2052 Alte orașe: 01-800-087-1080 |
| Nicaragua [*] | 00-1-800-226-0368 |
| Panama [*] | 00-800-052-1376 |
| Paraguay | 009-800-521-0019 |
| Peru | Lima: (51 1) 418-0210 Alte orașe: 0800-10-126 |
| Uruguay | 00040-5210067 |
| Venezuela | (58 212) 240-1111 |

* Contactați compania locală de telefonie pentru a apela acest număr gratuit de la un telefon mobil.

Dacă țara dvs. nu apare în listă, contactați biroul de vânzări din cea mai apropiată țară. Se pot aplica taxe pentru convorbiri la distanță.

Achiziționarea de consumabile și accesorii

Puteți achiziționa cerneală, hârtie și accesorii Epson originale de la un distribuitor autorizat Epson. Pentru a găsi cel mai apropiat distribuitor, vizitați www.epson.com.jm (Caraibe), www.epson.com.br (Brazilia), sau www.latin.epson.com (alte regiuni) sau contactați cel mai apropiat birou de vânzări Epson.

Ajutor pentru utilizatorii din Europa

Consultați **Documentul de garanție pan-european** pentru informații despre modul de contactare a serviciului de asistență clienți Epson.

Ajutor pentru utilizatorii din Taiwan

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web (https://www.epson.com.tw)

Sunt disponibile informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare și solicitări privind produsele.

Oficiul de asistență Epson (Telefon: +0800212873)

Echipa Oficiului de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- □ Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- □ Solicitări privind reparațiile și garanția

Centrul de reparații și service:

| Număr de telefon | Număr de fax | Adresă |
|---------------------|-----------------|--|
| 02-23416969 | 02-23417070 | No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Tai- pei City 100, Taiwan |
| 02-27491234 | 02-27495955 | 1F., No.16, Sec. 5, Nan- jing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan |
| 02-32340688 | 02-32340699 | No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhon- ghe City, Taipei County 235, Taiwan |
| 039-605007 | 039-600969 | No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Towns- hip, Yilan County 265, Taiwan |
| 038-312966 | 038-312977 | No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan |
| 03-4393119 | 03-4396589 | 5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.) |
| 03-5325077 | 03-5320092 | 1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan |

De unde puteți obține ajutor

| Număr de telefon | Număr de fax | Adresă |
|---------------------|-----------------|---|
| 04-23011502 | 04-23011503 | 3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung Ci- ty 40341, Taiwan (R.O.C.) |
| 04-23805000 | 04-23806000 | No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Tai- chung City 408, Taiwan |
| 05-2784222 | 05-2784555 | No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan |
| 06-2221666 | 06-2112555 | No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan |
| 07-5520918 | 07-5540926 | 1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaoh- siung City 804, Taiwan |
| 07-3222445 | 07-3218085 | No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaoh- siung City 807, Taiwan |
| 08-7344771 | 08-7344802 | 1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan |

Ajutor pentru utilizatorii din Australia/Noua Zeelandă

Epson Australia/Noua Zeelandă dorește să vă furnizeze servicii de nivel calitativ ridicat pentru clienți. Pe lângă documentația aferentă produsului, vă punem la dispoziție următoarele surse de informare:

Distribuitorul dumneavoastră

Rețineți că distribuitorul vă poate ajuta adeseori să identificați și să rezolvați problemele. Distribuitorul trebuie să fie întotdeauna primul apelat pentru consiliere asupra problemelor; acesta poate adeseori rezolva problemele rapid și ușor și vă poate sfătui asupra pașilor de urmat.

Adresă internet

Australia https://www.epson.com.au

Noua Zeelandă https://www.epson.co.nz

Accesați paginile Web Epson Australia/Noua Zeelandă.

Site-ul oferă o zonă de descărcare pentru drivere, puncte de contact Epson, informații despre produsele noi și asistență tehnică (prin e-mail).

Oficiul de asistență Epson

Oficiul de asistență Epson este pus la dispoziție ca rezervă finală pentru a asigura accesul clienților la consultanță. Operatorii Oficiului de asistență vă pot ajuta la instalarea, configurarea și utilizarea produsului dumneavoastră Epson. Personalul Oficiului de asistență pre-vânzare poate furniza literatură de specialitate referitoare la produsele Epson noi și vă poate consilia asupra celui mai apropiat distribuitor sau agent de service. Multe tipuri de solicitări își găsesc răspunsul aici.

Numerele Oficiului de asistență sunt:

| Australia | Telefon: | 1300 361 054 |
|---------------|----------|----------------|
| | Fax: | (02) 8899 3789 |
| Noua Zeelandă | Telefon: | 0800 237 766 |

Vă recomandăm să aveți la îndemână toate informațiile relevante atunci când ne contactați. Cu cât pregătiți mai multe informații, cu atât putem rezolva mai repede problema. Aceste informații includ documentația aferentă produsului dumneavoastră Epson, tipul de computer, sistemul de operare, aplicațiile instalate și orice informații pe care le considerați necesare.

Ajutor pentru utilizatorii din Singapore

Sursele de informare, asistență și servicii disponibile de la Epson Singapore sunt:

World Wide Web (https://www.epson.com.sg)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările și asistență tehnică prin e-mail.

Oficiul de asistență Epson (Fără taxă: 800-120-5564)

Echipa Oficiului de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- □ Informații referitoare la vânzări și produse
- Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- □ Solicitări privind reparațiile și garanția

Ajutor pentru utilizatorii din Thailanda

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web (https://www.epson.co.th)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și asistență tehnică prin e-mail.

Linia de asistență Epson (Telefon: (66) 2685-9899)

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- Informații referitoare la vânzări și produse
- □ Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- Solicitări privind reparațiile și garanția

Ajutor pentru utilizatorii din Vietnam

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

Linia de asistență Epson +84 28 3925 5545 (Telefon):

Centrul de service:

68 Nam Ky Khoi Nghia Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam

Ajutor pentru utilizatorii din Indonezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web (https://www.epson.co.id)

- □ Informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

Linia de asistență Epson

- Informații referitoare la vânzări și produse
- Asistență tehnică Telefon: (62) 21-572 4350
 Fax: (62) 21-572 4357

Centrul de service Epson

Jakarta Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta

Telefon/Fax: (62) 21-62301104

De unde puteți obține ajutor

| Bandung | Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No.2 Bandung |
|------------|---|
| | Telefon/Fax: (62) 22-7303766 |
| Surabaya | Hitech Mall lt IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116–118 Surabaya |
| | Telefon: (62) 31-5355035 Fax: (62) 31-5477837 |
| Yogyakarta | Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta |
| | Telefon: (62) 274-565478 |
| Medan | Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan |
| | Telefon/Fax: (62) 61-4516173 |
| Makassar | MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 JI. Ahmad Yani No. 49 Makassar |
| | Telefon: (62) 411-350147/411-350148 |

Ajutor pentru utilizatorii din Hong Kong

Pentru a beneficia de asistență tehnică și alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Hong Kong Limited.

Pagina principală de Internet

Epson Hong Kong a creat o pagină principală de Internet locală în chineză și engleză pentru a oferi utilizatorilor următoarele informații:

- Informații despre produse
- □ Răspunsuri la întrebările frecvente (FAQ)
- □ Cele mai recente versiuni ale driverelor pentru produsele Epson

Utilizatorii pot accesa pagina noastră principală World Wide Web la adresa:

https://www.epson.com.hk

Linia de asistență tehnică

De asemenea, puteți contacta personalul nostru tehnic la următoarele numere de telefon și fax:

| Telefon: | (852) 2827-8911 |
|----------|-----------------|
| Fax: | (852) 2827-4383 |

Ajutor pentru utilizatorii din Malaezia

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web

(https://www.epson.com.my)

- □ Informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare
- Întrebări frecvente (FAQ), informații privind vânzările, întrebări prin e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Sediu principal.

Telefon: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Oficiul de asistență Epson

- Informații referitoare la vânzări și produse (Infoline)
 Telefon: 603-56288222
- Solicitări privind reparațiile și garanția, utilizarea produselor și asistență tehnică (Techline)
 Telefon: 603-56288333

Ajutor pentru utilizatorii din India

Contactele pentru informații, asistență și servicii sunt:

World Wide Web

(https://www.epson.co.in)

Sunt disponibile informații privind specificațiile produselor, drivere pentru descărcare și solicitări privind produsele.

Linie de asistență

Pentru service, informații despre produse și comenzi pentru piese de schimb — 18004250011 (9 AM-6 PM) — Acest număr este netaxabil.

Pentru service (CDMA și utilizatori mobili) — 3900 1600 (9 AM–6 PM) Cod STD prefix local.

Ajutor pentru utilizatorii din Filipine

Pentru a obține asistență tehnică și pentru alte servicii post-vânzare, utilizatorii sunt invitați să contacteze Epson Philippines Corporation la numerele de telefon și fax și la adresele e-mail de mai jos:

Linie interur- (63-2) 706 2609 bană:

Fax: (63-2) 706 2665

Linie directă (63-2) 706 2625 Oficiu de asistență:

E-mail: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web

(https://www.epson.com.ph)

Sunt disponibile informații asupra specificațiilor produselor, drivere pentru descărcare, întrebări frecvente (FAQ) și solicitări prin e-mail.

Nr. netaxabil 1800-1069-EPSON(37766)

Echipa Liniei de asistență vă poate ajuta telefonic în următoarele privințe:

- □ Informații referitoare la vânzări și produse
- □ Întrebări sau probleme legate de utilizarea produselor
- □ Solicitări privind reparațiile și garanția