

**SC-F10000H Series**  
**SC-F10000 Series**

**Kullanım Kılavuzu**

---

## Telif Hakkı ve Ticari Markalar

### ***Telif Hakkı ve Ticari Markalar***

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson bu bilginin diğer yazıcılar üzerinde kullanılmasından sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın çalıştırma ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation Seiko Epson Corporation tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir seçeneğin veya herhangi bir sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan ve sorunlardan sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Seiko Epson Corporation tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir arabirim kablosunun kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitini yol açtığı zararlardan sorumlu tutulamaz.

EPSON ve EPSON EXCEED YOUR VISION veya EXCEED YOUR VISION ve logoları, Seiko Epson Corporation'ın ticari markaları veya kayıtlı ticari markalarıdır.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Apple, Mac, and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel and Intel Core are trademarks of Intel Corporation or its subsidiaries.

Adobe, Illustrator, Acrobat, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome™ is trademarks of Google LLC.

*Genel Bildirim: bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.*

© 2021 Seiko Epson Corporation.

**Telif Hakkı ve Ticari Markalar**

## **Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcılarına not**

ÖNEMLİ: Ürünü kullanmaya başlamadan önce çevrimiçi *Notices (Bildirimler)* kısmındaki güvenlik talimatlarını okuduğunuzdan emin olun.

## İçindekiler

## İçindekiler

**Telif Hakkı ve Ticari Markalar**

Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcılarına not. . . . .	3
-------------------------------------------------------------	---

**Kılavuzlar Hakkında Bilgi**

Sembollerin Anlamları. . . . .	7
Bu Kılavuzdaki ekran görüntüleri. . . . .	7
Gösterimler. . . . .	7
Kılavuz Düzeni. . . . .	7
Video Kılavuzları Görüntüleme. . . . .	8
Video PDF Kılavuzları. . . . .	8

**Giriş**

Yazıcı Parçaları. . . . .	10
Ön Kısım. . . . .	10
Mürekkep besleme ünitesi. . . . .	13
Sağdan görünüm. . . . .	15
İç Kısım. . . . .	17
Arka. . . . .	19
Kontrol Paneli. . . . .	21
Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması. . . . .	23
Giriş ekranı. . . . .	23
Menü ekranı. . . . .	31
Talimatlar ekranı. . . . .	32
Düğme Türleri. . . . .	32
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar. . . . .	34
Kurulum alanı. . . . .	34
Yazıcı kullanımına ilişkin notlar. . . . .	34
Yazıcı kullanımda dikkate alınacak notlar. . . . .	35
Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar. . . . .	35
Medyanın İşlenmesi. . . . .	36
Sağlanan Yazılıma Giriş. . . . .	38
Epson Edge Dashboard Kullanma. . . . .	41
Başlatma Talimatları. . . . .	41
Yazıcının Kaydedilmesi. . . . .	41
Yazıcının Durumunun Kontrol Edilmesi ve Yönetilmesi. . . . .	42
EMX Dosyasının Medya Ayarlarını İndirme ve Kopyalama. . . . .	45
Medya Ayarlarını Düzenleme. . . . .	50
Çıkış prosedürü. . . . .	51
Epson Edge Print Kullanma. . . . .	52
Ana ekran yapılandırması. . . . .	52

Yazdırma prosedürü. . . . .	55
Ortamı kayıp olmadan etkili bir şekilde kullanma (birleştirilmiş yazdırma). . . . .	56
Tekrarlayan desen yazdırma (Bas ve Tekrarla) . . . . .	59
LFP Accounting Tool Kullanımı. . . . .	62
Temel Ayarlar. . . . .	62
Ekran Düzeni. . . . .	66
EPSON Software Updater Kullanma. . . . .	69
Yazılım güncelleme kullanılabilirliğini kontrol etme. . . . .	69
Güncelleme bildirimleri alma. . . . .	69
Web Config Nasıl Kullanılır. . . . .	70
Başlatma Talimatları. . . . .	70
Çıkış prosedürü. . . . .	70
Yazılım Kaldırma. . . . .	70

**Temel İşlemler**

En İyi Yazdırma için İş Akışı. . . . .	71
Medyayı İşlemeyle İlgili Önlemler. . . . .	71
Medya yüklemeyle ilgili notlar. . . . .	72
Medya yükleme. . . . .	73
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak. . . . .	80
Doğru almayla ilgili önemli noktalar. . . . .	80
Rulo Çekirdeğini Ekleme. . . . .	81
Normal Besleme Prosedürü ile Alma. . . . .	84
Alma Besleme Prosedürü ile Alma. . . . .	86
Sarım Rulosunu Çıkarmak. . . . .	90
Medya Kesmede Bilgi Yazdırma ayarının yapılması. . . . .	91
Medyayı Kesme. . . . .	91
Medyanın Çıkarılması. . . . .	92
Yüklenen Medyanın Çıkarılması. . . . .	92
Kalan Medya Tükendiğinde. . . . .	94
Yazdırmadan Önce. . . . .	95
Yazdırma Ayarlamaları. . . . .	96
Otomatik Ayar. . . . .	96
Yazdırma Kafası Hizalama. . . . .	96
Medya Besleme Ayarı. . . . .	97
Yazdırılabilir alan. . . . .	100
Medyanın Sol ve Sağ Kenar Konumları. . . . .	100
Yazdırılabilir Alan ve Görüntü Yazdırma Alanı. . . . .	101

## İçindekiler

### Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı	105
Temizleme.	105
Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi.	107
Diğer Bakım.	107
İhtiyacınız Olacak Şeyler.	109
Bakımla ilgili önlemler.	109
Temizleme.	110
Günlük Temizlik.	110
Temizleme sıvısı Kullanımı.	113
Medya temizleyicilerin temizliği.	114
Kurumayı önleyici kapakların temizliği.	115
Emme başlıklarının temizliği.	118
Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi.	119
İç ışığın temizliği.	120
Ön kapağın temizliği.	121
Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi.	122
Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi.	122
Silecek rulusunun değiştirilmesi.	128
Atık Mürekkebin Atılması.	130
Medya tutucunun değiştirilmesi.	131
Diğer Bakım.	136
Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması.	136
Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek.	140
Yzdrn Kafası Tmzleme.	141
Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi.	142
Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması.	144
Atım.	144

### Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi.	145
Menü Ayrıntıları.	155
Genel Ayarlar menüsü.	155
Medya Ayarları menüsü.	163
Bakım menüsü.	170
Besleme Durumu menüsü.	172
Yedek Parça Bilgisi menüsü.	172
YAZICI Durumu menüsü.	173

### Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülediğinde.	174
Bir Hata Mesaj Görüntülediğinde.	176
Sorun Tespit ve Giderme.	177

Yazdırıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)	177
Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor.	178
Baskılar beklediğiniz gibi değil.	178
Medya.	180
Diğerleri.	182

### Ek

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	183
Mürekkep kartuşları.	183
Diğerleri.	188
Desteklenen Medya.	189
Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye.	189
Yazıcıyı Taşıma.	189
Nakliye.	199
Basınç silindiri ara parçalarının kullanımı.	199
Ara parçaların takılması.	199
Ara parçaların çıkartılması.	200
Otomatik Sarma Makarası Birimi İçin Paralel Ayarlamalar.	201
Paralel Ayarlama İçin Hazırlıklar.	201
Ayarlama.	201
Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi.	209
Sinyal lambalarının okunması.	212
Sistem Gereksinimleri.	214
Epson Edge Dashboard.	214
Epson Edge Print.	215
Web Config.	216
Özellikler Tablosu.	217
Müşteri Bilgileri.	220

### Nereden Yardım Alınır

Teknik Destek Web Sitesi.	221
Epson Teknik Destek İletişimi.	221
Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce.	221
Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım	222
Latin Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım	222
Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım.	223
Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım.	223
Avustralya'daki/Yeni Zelanda'daki Kullanıcılar için Yardım.	224
Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım.	224
Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım.	225
Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım.	225
Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım.	225





## İçindekiler

Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	226
Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	226
Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	226
Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım. . . . .	226

## Kılavuzlar Hakkında Bilgi

# Kılavuzlar Hakkında Bilgi

## Sembollerin Anlamları

 <b>Uyarı:</b>	Ciddi fiziksel yaralanmanın önlenmesi için uyarıların izlenmesi gerekmektedir.
 <b>Dikkat:</b>	Fiziksel yaralanmanın önlenmesi için dikkat başlığı altında verilen talimatların izlenmesi gerekmektedir.
 <b>Önemli:</b>	Bu ürüne zarar gelmesinden kaçınmak için Önemli başlığı altında verilen talimatlara uyulmalıdır.
<b>Not:</b>	Notlar, bu ürünün çalışmasıyla ilgili kullanışlı veya ek bilgiler içerir.
	İlgili referans içeriğini gösterir.

## Bu Kılavuzdaki ekran görüntüleri

- Bu kılavuzdaki ekran görüntüleri gerçek ekranlardan biraz farklı olabilir.
- Bu kılavuzdaki kontrol panelinin ekran görüntüleri **Siyah** arka planları olacak şekilde ayarlanmıştır.

## Gösterimler

- Bu kılavuzdaki gösterimler aksi belirtilmedikçe SC-F10000 Series ürününe aittir.
- Bu kılavuzdaki gösterimler kullandığınız modelden biraz farklı olabilir.

## Kılavuz Düzeni

### Kuzey Amerika

Kullanıcı kılavuzlarını görüntülemek için aşağıdaki adreslere gidin:

SC-F10070H:

- [www.epson.com/support/f10070h](http://www.epson.com/support/f10070h) (ABD)
- [www.epson.ca/support/f10070h](http://www.epson.ca/support/f10070h) (Kanada)

SC-F10070:

- [www.epson.com/support/f10070](http://www.epson.com/support/f10070) (ABD)
- [www.epson.ca/support/f10070](http://www.epson.ca/support/f10070) (Kanada)

### Latin Amerika

Kullanıcı kılavuzlarını görüntülemek için aşağıdaki adreslere gidin:

SC-F10070H:

- [www.latin.epson.com/support/f10070h](http://www.latin.epson.com/support/f10070h) (Karayipler)
- [www.epson.com.br/suporte/f10070h](http://www.epson.com.br/suporte/f10070h) (Brezilya)
- [www.latin.epson.com/soporte/f10070h](http://www.latin.epson.com/soporte/f10070h) (diğer bölgeler)

SC-F10070:

- [www.latin.epson.com/support/f10070](http://www.latin.epson.com/support/f10070) (Karayipler)
- [www.epson.com.br/suporte/f10070](http://www.epson.com.br/suporte/f10070) (Brezilya)
- [www.latin.epson.com/soporte/f10070](http://www.latin.epson.com/soporte/f10070) (diğer bölgeler)

## Kılavuzlar Hakkında Bilgi

### Diğer Bölgeler

Ürün için kılavuzlar aşağıda gösterilen şekilde düzenlenmiştir.

PDF kılavuzları Adobe Acrobat Reader veya Preview (Mac) kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

Başlatma Kılavuzu (kitapçık)	Bu kılavuzda, yazıcı ile bilgisayarın bağlanması ve yazılımın yüklenmesiyle ilgili güvenlik tedbirleri ve çalışmalar açıklanmaktadır. İşlemleri güvenli bir şekilde gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
Kullanım Kılavuzu (Alıntı) (PDF)	Bu kılavuz, günlük kullanım için gerekli temel işlemleri ve bakımı açıklamaktadır.
Çevrimiçi Kılavuzlar	
Kullanım Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuz, yazıcının nasıl kullanılacağını açıklamaktadır.
Sorun Giderme ve İpuçları	Bu kılavuz, yazıcının kullanımıyla ilgili sık sorulan soruları ve ipuçlarını vermektedir.
Epson Video Manuals	Bu videolar, size medyanın nasıl yükleneceğini ve bakım işlemlerinin nasıl yapılacağını göstermektedir.
Ağ Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuzda, bir ağ üzerinde yazıcının kullanımıyla ilgili bilgiler verilmektedir.

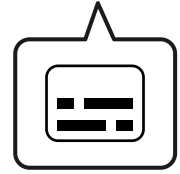
## Video Kılavuzları Görüntüleme

Video kılavuzlar YouTube'a yüklenmiştir.

Kılavuzları görüntülemek için *Çevrimiçi Kılavuz* en üst sayfasında bulunan [Epson Video Manuals (video)] ögesine veya aşağıdaki mavi metne tıklayın.

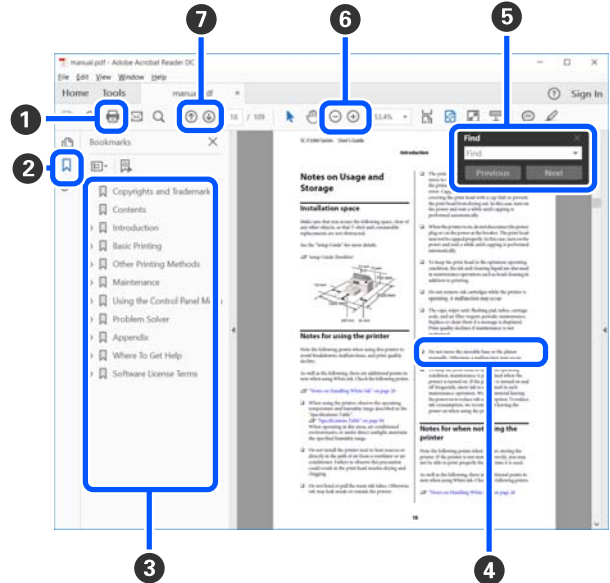
[Video Manual](#)

Videoyu oynattığınızda altyazılar görüntülenmiyorsa, aşağıdaki görselde gösterilen altyazı simgesine tıklayın.



## Video PDF Kılavuzları

Bu bölümde, Adobe Acrobat Reader DC, Adobe Acrobat Reader'da PDF görüntülemek için temel işlemleri açıklamak için bir örnek olarak kullanılmaktadır.



- 1 PDF kılavuzunu yazdırmak için tıklayın.
- 2 Her tıklatıldığında yer işaretleri gizlenir veya gösterilir.



## Kılavuzlar Hakkında Bilgi

- 3 İlgili sayfayı açmak için başlığı tıklatın.

Hiyerarşide altta olan başlıkları açmak için [+] ögesini tıklatın.

- 4 Referans mavi metinse ilgili sayfayı açmak için mavi metni tıklatın.

Orijinal sayfaya dönmek için şunu yapın.

### Windows için

Alt tuşuna basarken ← tuşuna basın.

### Mac için

command tuşuna basarken ← tuşuna basın.

- 5 Onaylamak istediğiniz öğelerin adları gibi anahtar sözcükleri girebilir ve arayabilirsiniz.

### Windows için

PDF kılavuzundaki sayfaya sağ tıklayın ve arama araç çubuğunu açmak için görüntülenen menüde **Find (Bul)** ögesini seçin.

### Mac için

Arama araç çubuğunu açmak için **Edit (Düzenle)** menüsünde **Find (Bul)** ögesini seçin.

- 6 Ekrandaki çok küçük olduğu için net görünmeyen metni büyütme için ⊕ ögesine tıklayın. Boyutu küçültmek için ⊖ ögesini tıklatın. Bir çizimin veya ekran görüntüsünün bir bölümünü büyütme üzere belirtmek için şunu yapın.

### Windows için

PDF kılavuzda sayfaya sağ tıklayın ve görüntülenen menüdeki **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** ögesini seçin. İşaretçi büyütece döner, büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için kullanın.

### Mac için

İşaretçiyi bir büyütece değiştirmek için **View (Görüntüle)** menüsü — **Zoom (Yakınlaştır)** — **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** ögesine bu sırayla tıklayın. Büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için işaretçiyi büyüteç olarak kullanın.

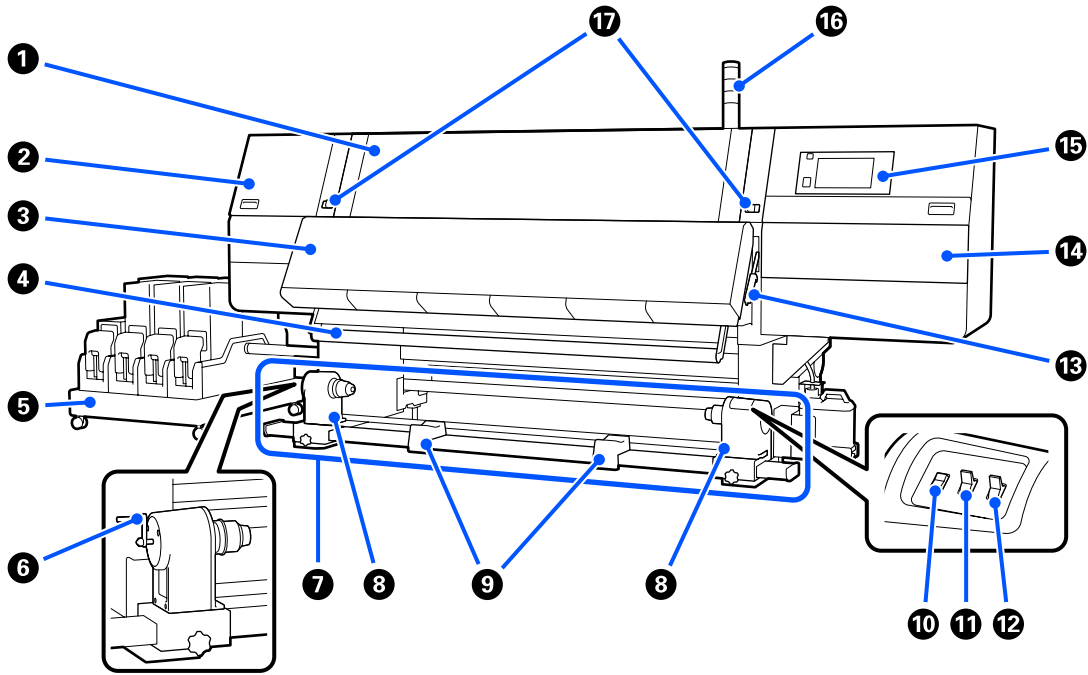
- 7 Önceki sayfayı veya sonraki sayfayı açar.

# Giriş

## Yazıcı Parçaları

Bu açıklamalarda SC-F10000 Series ürününe ait gösterimler kullanılmıştır.

### Ön Kısım



#### 1 Ön kapak

Medyayı yüklerken, yazıcının içini temizlerken veya sıkışan medyayı çıkarırken açın. Bu, yazıcı kullanılırken normalde kapalı ve kilitlidir.

#### 2 Bakım kapağı (sol)

Kapakların çevresini temizlemek için bu kapağı açın. Bu, yazıcı kullanılırken normalde kapalıdır.

 “Kurumayı önleyici kapakların temizliği” sayfa 115

#### 3 Kurutucu

Dahili ısıtıcı ve fan hava dolaşımını sağlayarak ve ayarlanan sıcaklığı koruyarak yazdırma sonrasında mürekkebi hızla kurutur.

Ayrıca, ısıtıcı kapatılabilir ve yalnızca fan çalıştırılabilir. (Fan)

 “Medya Ayarları ekranı” sayfa 28

## Giriş

### 4 Medya kılavuz çubuğu

Çubuk medyanın alınırken sarkmasını engellenmek için gerginliği korur.

### 5 Mürekkep besleme ünitesi

Mürekkep kartuşlarından yazıcıya mürekkep besler. Her bir renk için iki mürekkep kartuşu tutar.

### 6 Tutacak

Rulo çekirdeğini sol medya tutucuya yerleştirdikten sonra, medya tutucuyu rulo çekirdeğine bastırın.

### 7 Otomatik Sarma Makarası Birimi

Yazdırılan medyayı otomatik olarak alır.

### 8 Medya tutucu

Bu tutuculara medya sarımı için rulo çekirdeğini yerleştirin. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

 [“Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\) Kullanmak” sayfa 80](#)

### 9 Rulo desteği

Kağıt alma rulosundan çıkartırken medyayı geçici olarak bu destekler üzerinde dinlendirin. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

### 10 Medya besleme anahtarı

Medyayı besler/geri sarar. Medya besleme anahtarı kontrol panelindeki medya besleme düğmesiyle aynı işleve sahip olduğundan, bulunduğunuz durumda sizin için en kolay olanı etkinleştirebilirsiniz. İşlevler hakkında ayrıntılı bilgi için medya besleme düğmesi açıklamasına bakın.

### 11 Auto anahtar

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Otomatik sarımı devre dışı bırakmak için Off ögesi- ni seçin.

### 12 Manual anahtar

Manuel alma için bu anahtarı kullanın. Auto anahtar Off konumunda iken seçilen opsiyon etkili olur.

### 13 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

Arkada bir medya yükleme kolu da bulunduğundan, bulunduğunuz durumda sizin için en kolay olanı etkinleştirebilirsiniz.

## Giriş

### 14 Bakım kapağı (sağ)

Yazdırma kafasının çevresini temizlemek ve silecek rulosu değiştirmek için bu kapağı açın. Bu, yazıcı kullanılırken normalde kapalıdır.

 [“Silecek rulusunun değiştirilmesi” sayfa 128](#)

 [“Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 119](#)

### 15 Kontrol Paneli

 [“Kontrol Paneli” sayfa 21](#)

### 16 Sinyal lambaları

Lambalar sizi yazıcının durumuna dair bilgilendirmek için 3 renkte sabit yanar veya yanıp söner. Temel olarak lamba renklerinin anlamı aşağıda açıklandığı gibidir.

En üstten en alta kadar lambalar kırmızı, sarı ve yeşil renktedir.



**Kırmızı** : Bir hata nedeniyle yazdırma işlemi gerçekleştirilemiyor.

**Sarı** : Bir bildirim olduğunda veya yazıcı duraklatıldığında ya da bakım yapıldığında olduğu gibi yazıcı çalışır durumda.

**Yeşil** : Yazdırma işlemi yapılabilir ve yazıcı ya yazdırma işlemi yapıyor ya da yazdırmaya hazır.

Yazıcı lambaların renkleri ve sabit yanma/yanıp sönmeye seçenekleriyle durumu konusunda sizi ayrıntılı olarak bilgilendirir.

Sinyal lambasının açıklaması için aşağıya bakın.

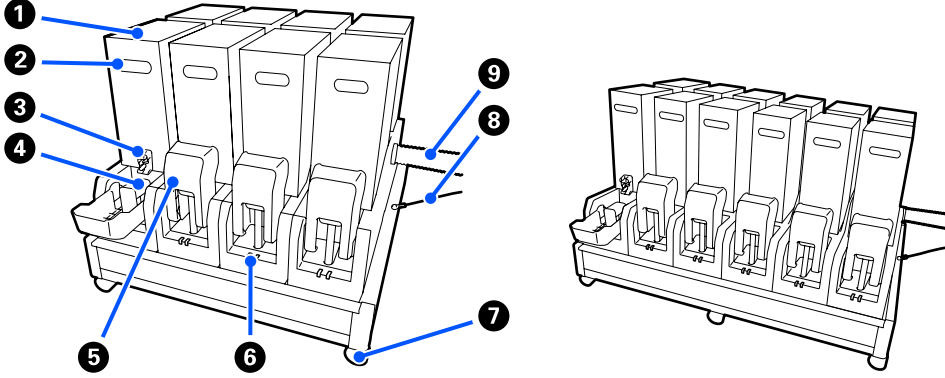
 [“Sinyal lambalarının okunması” sayfa 212](#)

### 17 Kilit kolları

Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur. Ön kapak açık olduğunda, sol ve sağ kollar kilidi serbest bırakmak için dışa doğru hareket eder. Ön kapak kapatıldıktan sonra, kollar ön kapağı kilitlemek için içeri doğru hareket eder.

## Mürekkep besleme ünitesi

SC-F10000H Series, toplam 12 mürekkep kartuşu tutar.



### 1 Mürekkep kartuşları

Her renk için iki mürekkep kartuşu takılır. Normalde bir mürekkep kartuşu kullanılmaya devam eder. Mürekkep kartuşu içeriği tükendiğinde, yazıcı otomatik olarak diğer mürekkep kartuşuna geçer. Sonuç olarak, yazdırma sırasında mürekkebin tükenmesi halinde, mürekkep kartuşu yazdırmaya ara vermeden değiştirilebilir. Ayrıca, geçiş yapmak istediğinizde mürekkep kartuşları arasında manuel olarak geçiş yapabilir ve bunları kullanım amacına göre kullanabilirsiniz. Geçiş işlemi, Giriş ekranından yapılır.

 “Giriş ekranı” sayfa 23

Mürekkep kartuşları, 10 L ve 3 L olarak 2 hacimde mevcuttur; dolayısıyla bunları kullanım amacına göre kullanabilirsiniz. Ayrıca farklı hacimleri karıştırarak bunları takabilirsiniz.

### 2 Tutacak

Mürekkep kartuşunu tutmak için bunu elinizle kavrayın. Yeni ürünler ile delikler kapatılır; dolayısıyla elinizle bastırarak delikleri açın. 10 L mürekkep kartuşlarının yanlarında 4, 3 L mürekkep kartuşlarının da üzerinde 2 yer mevcuttur.

### 3 Mürekkep besleme çıkışı

Mürekkep kartuşundan gelen mürekkep buradan çıkar. Bunu yeni mürekkep kartuşunun içinden dışarı doğru çekin ve ardından mürekkep kartuşunu takın.

### 4 Konektör

Bunu mürekkep besleme çıkışına bağladıktan sonra mürekkep besleme ünitesini ve mürekkep kartuşunu bağlayın.

### 5 Kartuş kapağı

Mürekkep kartuşunun konektörüyle kazara teması önler. Bu, yazıcıyı kullanırken normalde yukarı kaldırılmıştır.

### 6 Kartuş kontrol lambası

Lambalar sizi takılı mürekkep kartuşunun durumuna dair bilgilendirmek için 2 renkte sabit yanar veya yanıp söner. Soldaki lambanın rengi mavi, sağdaki lambanın rengi de turuncudur.

## Giriş



Sol taraf (mavi) sabit yanıyor

Yazıcıya mürekkep beslemesi yapılıyor. Mürekkep kartuşlarını çıkarmayın.



Sol taraf (mavi) yanıp söner

Mürekkep kartuşlarını çalkalamanın zamanı gelmiştir. Mürekkep kartuşlarını çıkarın ve çalkalayın.

[“Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması” sayfa 136](#)



Sağ taraf (turuncu) sabit yanıyor

Bir hata veya uyarı durumu oluştu. Kontrol paneli ekranından hata veya uyarının ayrıntılarını kontrol edin.



Sağ taraf (turuncu) yanıp sönüyor

Temizlenemeyen bir hata oluştu. Kontrol paneli ekranından hata ayrıntılarını kontrol edin. Yazıcının gücünü kapatın ve yeniden açın.

Güç kapatıldıktan ve açıldıktan sonra dahi hata devam ederse, servisi arayın.



Kapalı

Hata yok. Gerekli olması halinde mürekkep kartuşu çıkarılabilir.

### 7 Tekerlekler

Ayaklarda 6 (SC-F10000H Series) veya 4 (SC-F10000 Series) tekerlek vardır. Yazıcıyı kullanırken bunları her zaman kilitleyin.

### 8 Mürekkep besleme ünitesi kablosu

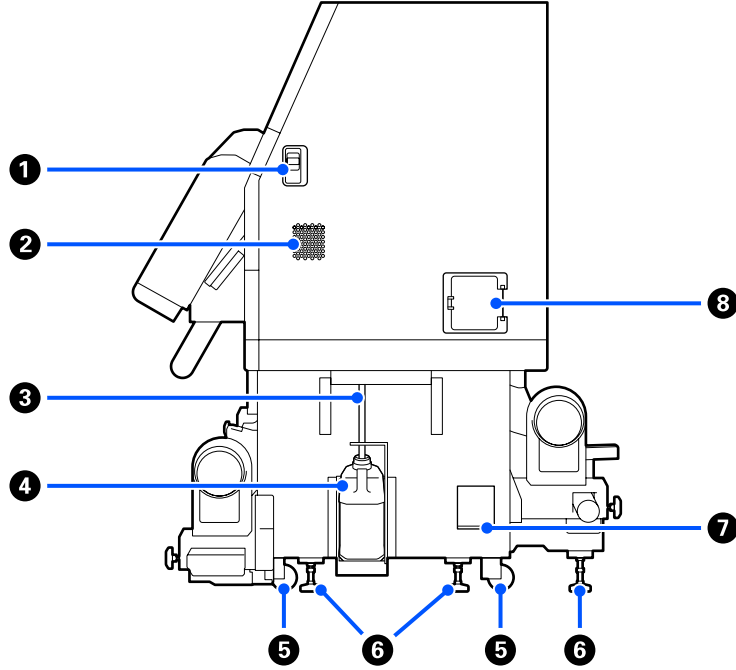
Bağlandığı şekilde kablo ile kullanın. Yazıcıya bağlıyken mürekkep besleme ünitesini kabloyla bağlamadan hareket ettirmeniz halinde, mürekkep besleme tüpü zarar görebilir.

### 9 Mürekkep besleme tüpü

Mürekkep kartuşlarından yazıcıya mürekkep besler.

## Giriş

## Sağdan görünüm



### 1 Kilit serbest bırakma kolları

Bakım kapağının kilitlerini serbest bırakır. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur. Bakım kapağını açarken, kolları aşağı indirin. Bakım kapağı, bunlar kapatıldığında otomatik olarak kapanacaktır.

### 2 Hava akış delikleri

Havanın yazıcının içine akışına izin verir. Birden fazla hava akışı havalandırması mevcut. Hava akışı havalandırmalarından hiçbirini engellemeyin.

### 3 Atık mürekkep tüpü

Arık mürekkebi çıkarmak için tüpler. Yazıcı kullanımda iken bu tüpün sonunun Atık mürekkep şişesi içinde olmasını sağlayın.

### 4 Atık mürekkep şişesi

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde yeni bir Atık mürekkep şişesi ile değiştirin.

🔗 [“Atık Mürekkebin Atılması” sayfa 130](#)

### 5 Tekerlekler

Her bir kolda iki tekerlek vardır.

## Giriş

### 6 Düzelticiler

Takarken seviye göstergesini kontrol edin, yazıcıyı hizalı hale getirmek için düzelticileri kullanın ve ardından yazıcıyı yerine sabitleyin. Yükü dağıtmak için metalik plakaları en alta takın.

Hareket ettirdikten sonra yazıcıyı hizalı tutun.

 [“Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye” sayfa 189](#)

### 7 Terazi

Yazıcının yatay hizasını kontrol edin.

### 8 Devre kesici

Kısa devre kaynaklı bir elektrik akımı algılanırsa, elektrik çarpmasının önlenmesi için devre otomatik olarak kesilir. Yazıcıyı kullanırken kesici anahtarını her zaman ON tutun. Devre kesicinin performansını yaklaşık olarak ayda bir defa kontrol edin.

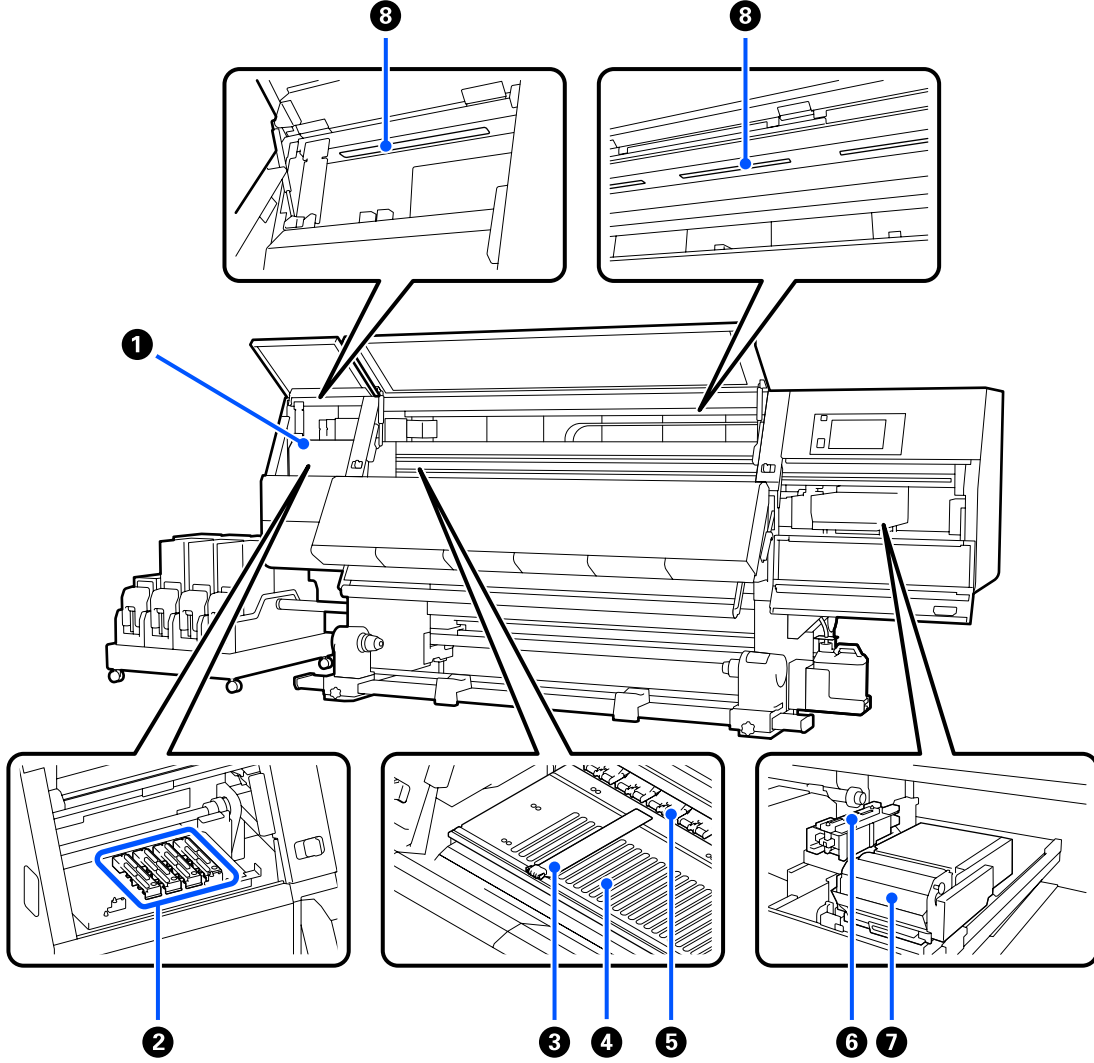
 [“Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi” sayfa 142](#)



## Giriş

## İç Kısım

Aşağıdaki parçalar kirlendiğinde, bunlar yazdırma sonuçlarıyla ilgili sonuçlara neden olabilir. Bu parçaları düzenli olarak aşağıdaki referans bölümlerde listelenen kısımlarda açıklandığı gibi ya da ekrandaki mesajları izleyerek temizleyin ya da değiştirin.



### 1 Yazdırma kafası

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Yazdırma sonuçları kirli olduğunda, yazdırma kafasına yapışmış kir olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

[👉 “Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 119](#)

## Giriş

### 2 Kuruma önleyici başlıklar

SC-F10000H Series ürününde 6'lı ve SC-F10000 Series ürününde 4'lü sıra vardır.

Yazdırma sırasından hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma kafasının püskürtme başlıklarını örter. Kirliliğe bağlı olarak kontrol panelinin ekranında temizleme hakkında bir mesaj görüntülenir. Mesaja göre temizleyin.

 [“Kurumayı önleyici kapakların temizliği” sayfa 115](#)

### 3 Medya kenarı plakaları

Medya kenarı plakaları medyanın yukarı doğru sürülmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki tellerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Yazdırmadan önce plakaları medyanın iki tarafına yerleştirin.

 [“Medya yükleme” sayfa 73](#)

### 4 Baskı levhası

Bu düzgün yazdırma ve medya beslemesi için medyayı emer ve sabitler.

 [“Günlük Temizlik” sayfa 110](#)

### 5 Basınç silindirleri

Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır.

### 6 Emme başlığı

Bu kapak ile mürekkep yazdırma kafasından dışarı çekilir.

Yazdırma Başlığını Yenile işleminden önce emme başlığını temizleyin.

 [“Emme başlıklarının temizliği” sayfa 118](#)

### 7 Silecek birimi

Silecek, yazdırma kafası püskürtme başlıklarının yüzeyinden mürekkebi çıkarır. Silecek ünitesine yüklü silecek rulosu, bir sarf malzemesidir. Kontrol panelinde değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülendiğinde değiştirin.

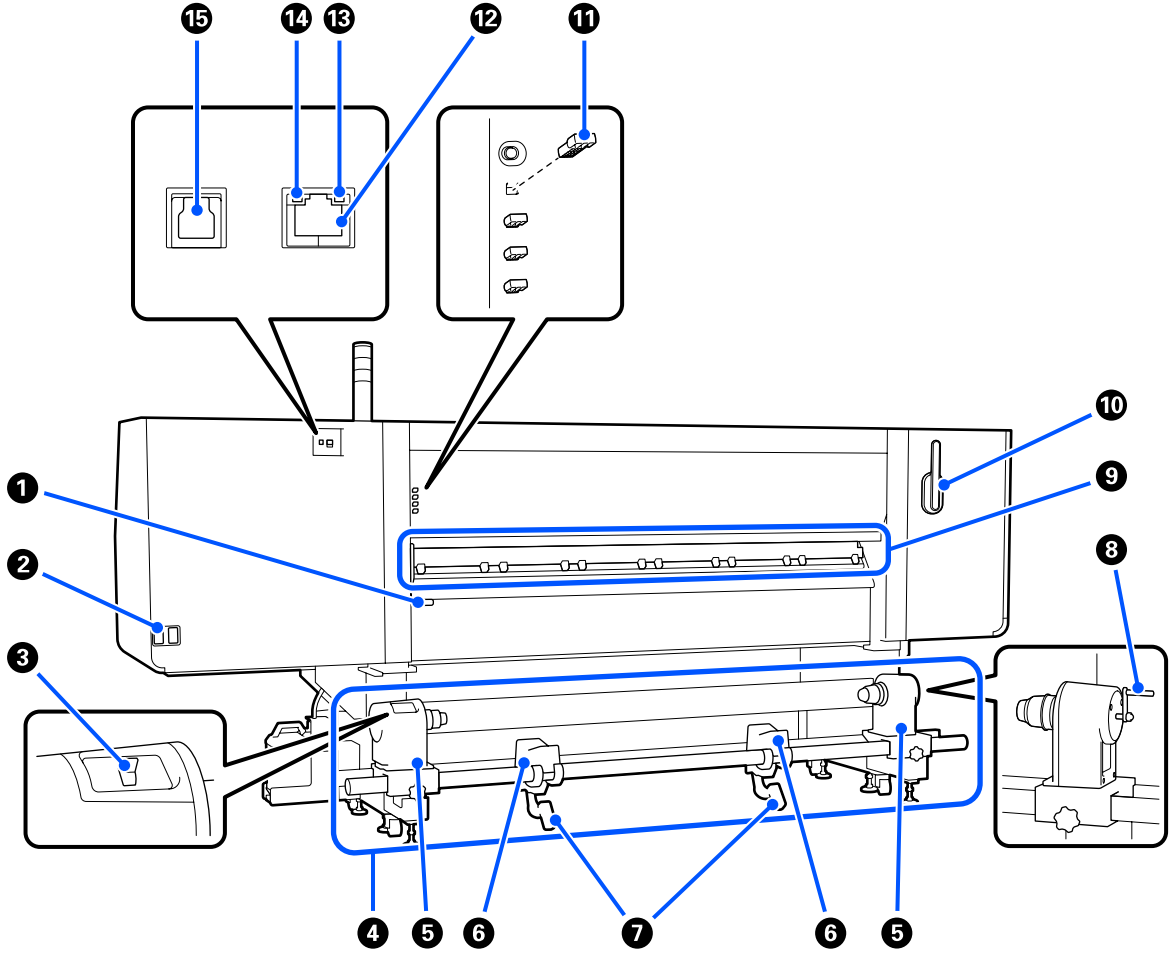
 [“Silecek rulusunun değiştirilmesi” sayfa 128](#)

### 8 Dahili lamba

Yazdırma sonuçlarının ve bakım alanlarının kontrol edilmesini kolaylaştırmak üzere yazıcının içini aydınlatır. Yüzey mürekkep buğusu nedeniyle kirlenirse, temizleyin.

 [“İç ışığın temizliği” sayfa 120](#)

## Arka



### 1 Medya yükleme kolu

Medyayı yükledikten sonra, medyayı yerinde tutmak için medya yükleme kolunu indirin. Çıkarmadan önce medyayı serbest bırakmak için kolu kaldırın.

Bu medya yükleme kolu, yazıcının önündeki medya yükleme kolu ile aynı işleve sahip olduğundan, bulunduğunuz durumda sizin için en kolay olanı etkinleştirebilirsiniz.

### 2 AC giriş #1/AC giriş #2

Güç kablosunu bağlar. Her iki kabloyu da bağladığınızdan emin olun.

### 3 İleri düğmesi

İlerleme anahtarı, yükleme sırasında medyayı gevşetmek ve değiştirme sırasında kesilen medyayı almak için kullanılabilir.

## Giriş

### 4 Medya Besleme Ünitesi

Yazdırma için kullanılacak medyayı yükler.

Desteklenen medya için aşağıdakilere bakın.

 [“Desteklenen Medya” sayfa 189](#)

### 5 Medya tutucu

Medyayı bu tutuculara yerleştirin. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

### 6 Rulo desteği

Medyayı medya tutucularına yerleştirmeden önce bu desteklerin üzerine koyun. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

### 7 Kaldırma kolu

Medya tutuculara monte edilecek medya ağır görünüyorsa medyayı kolayca medya tutucular seviyesine yükseltmek için bu kolları kullanın. Hem sol hem de sağ tarafta aynı parçalar bulunur.

### 8 Tutacak

Medyayı sağ medya tutucuya yerleştirdikten sonra, medya tutucuyu rulo çekirdeğine bastırın.

### 9 Medya temizleyici

Medya beslemesi sırasında medya üzerindeki hav veya tozları siler. Kontrol panelinin ekranında bir mesaj görüntülenirse, temizleme için birlikte verilen medya temizleme fırçası kullanın.

 [“Medya temizleyicilerin temizliği” sayfa 114](#)

### 10 Medya temizleme fırçası

Medya temizleyicinin yüzeyindeki kiri temizler.

Fırçanın yüzeyinde silme işleminin yapılacağı yön belirtildiğinden, bu fırçayı kiri uzaklaştıracak yönde hareket ettirin. Silme yönünü değiştirebilirsiniz. Medya temizleme fırçası kullanmıyorsanız, yazıcının arkasındaki kancalara asarak saklayın.

### 11 Pres Rulosu Ara Parçası

Bu parça, basınç rulolarını açık konuma sabitler. Ara parça takılı basınç ruloları, medya yükleme kolu indirildiğinde dahi medyaya basınç uygulamaz. Medya ucunda kırıksıklık olduğunda pres rulosu ara parçası kullanmanız halinde kırıksıklarda iyileşme sağlanabilir.

Pres rulosu ara parçası kullanmamanız halinde, orijinal yerine yerleştirerek saklayın.

 [“Basınç silindiri ara parçalarının kullanımı” sayfa 199](#)

### 12 LAN portu

LAN kablosunu bağlar. Korunmalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yükseği).

## Giriş

### 13 Veri lambası

Ağ bağlantısı durumunu ve yazıcının veri alıp almadığını göstermek için veri lambası yanar veya yanıp söner.

Açık : Bağlı.

Yanıp sönme : Bağlı. Veri alıyor.

### 14 Durum lambası

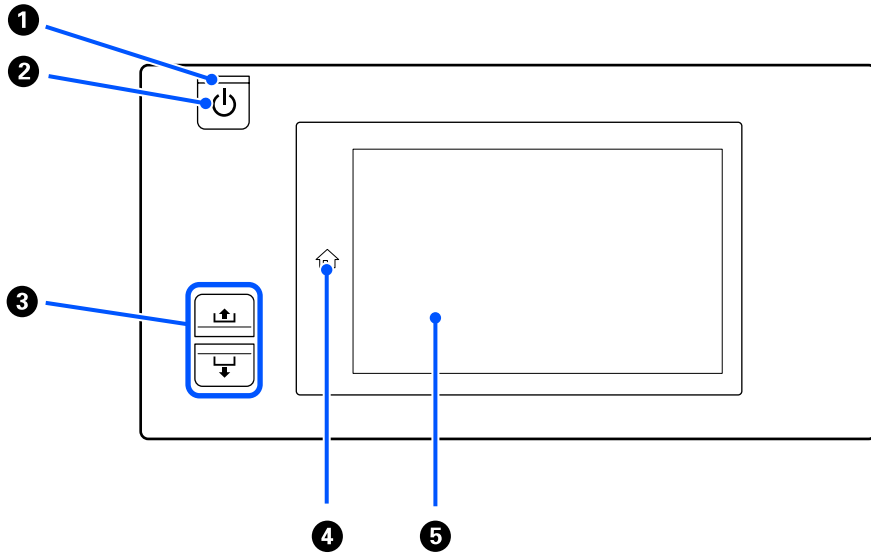
Renk, ağın iletişim hızını gösterir.

Yeşil : 1000Base-T

### 15 USB portu

USB kablosunu bağlar.

## Kontrol Paneli



### 1 ı ışık (güç ışığı)

Yazıcının çalışma durumu yanar ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir.

Açık : Güç açılır.

Yanıp sönme : Yazıcı kapatma sırasında veri alıyor veya kafa temizleme işlemi ya da başka işlemler gerçekleştiriyor.

Kapalı : Güç kapatılır.

### 2 ı düğmesi (güç düğmesi)

Gücü açar ve kapatır.

## Giriş

### 3 Medya besleme düğmesi

Düğmeye basıldığında yapılacak işlemler, medya yükleme kolunun durumuna bağlı olarak farklılık gösterir.

- Kol indirilmiş

Yüklenen medyanın sarma özelliklerinden bağımsız olarak aşağıdaki işlemler gerçekleştirilir.

↶ düğmesi: medyayı geri sarar.

↷ düğmesi: medyayı besler.

↶ düğmesi geri sarmak için kullanıldığında, kenarı yazdırma başlangıç konumuna geldiğinde medyanın duracağını unutmayın.

Geri sarma düğmesini bırakıp tekrar basarak kaldığı yerden devam ettirilebilir.

- Kol yükseltilmiş

Yüklenen medya aşağıdaki yönlerde döndürülür.

↶ düğmesi: yazdırılabilir taraf dışarıda olduğunda geri sarma yönü, yazdırılabilir taraf içeride olduğunda besleme yönü

↷ düğmesi: yazdırılabilir taraf dışarıda olduğunda besleme yönü, yazdırılabilir taraf içeride olduğunda geri sarma yönü

Kol yükseltilmiş konumdayken medyayı alırsanız, besleme yönünde dönebilir.

📖 “Medya yükleme” sayfa 73

Aynı işlemi, Otomatik Sarma Makarası Birimi medya besleme anahtarıyla da yapabilirsiniz. Durumunuzda kullanılması en kolay olanı kullanın.

### 4 🏠 düğmesi (Giriş düğmesi)

Ayar menüsündeyken ya da başka ekranlar görüntülenirken Giriş ekranına dönmek için yandığında esnada buna basın.

Giriş düğmesi çalışma sırasında kullanılamıyorsa, lamba söner.

### 5 Ekran

Bu, yazıcının durumunu, menüleri ve hata mesajlarını görüntüleyen bir dokunmatik paneldir. Ekranda görüntülenen menü öğelerine ve seçeneklere parmaklarınızla hafifçe bastırarak seçim yapabilir ya da ekranı kaydırmak için ekrana dokunurken parmağınızı hareket ettirebilirsiniz.

📖 “Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 23

## Giriş

## Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması

Bu açıklamalarda SC-F10000 Series ürününe ait ekran görüntüleri kullanılmıştır.

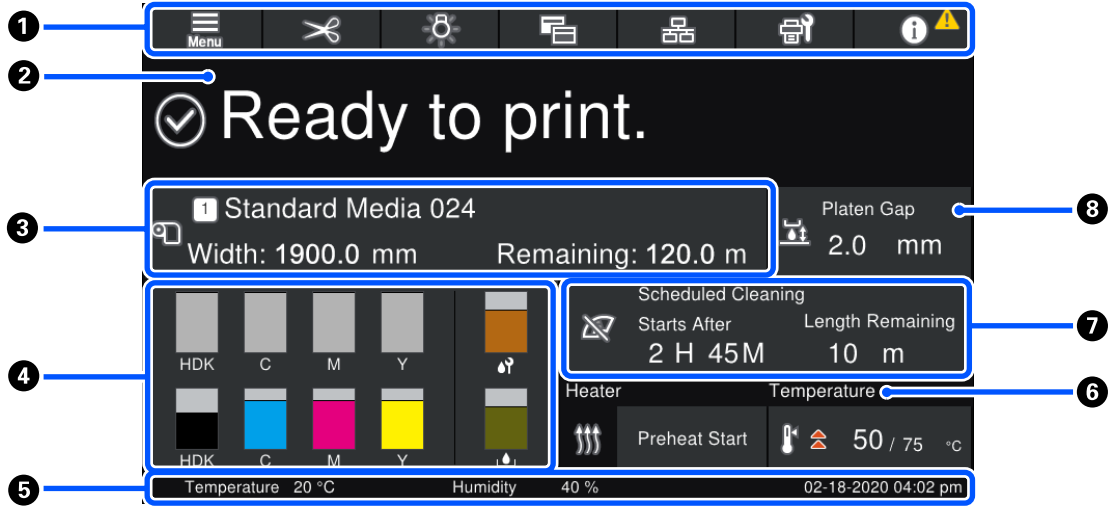
Bu bölümde, örnek olarak Ana ekran, Menü ekranı ve işletim prosedürleri ekranı kullanılarak ekran düzeninin anlaşılması ve kullanılması açıklanmaktadır.

### Giriş ekranı

Giriş ekranında, ekran değiştirme düğmesine basarak Durum Görüntüleme ekranı ile Medya Ayarları ekranı arasında geçiş yapabilirsiniz.

### Durum göstergesi ekranı

Yazıcının durumu listelenebilir.



#### 1 Başlık

Sık kullanılan işlevler için düğmeleri görüntüler. Düğmelerin işlevleri aşağıda gösterilmektedir. Başlık, diğer ekranlarda da benzer şekilde görüntülenir.



#### Menü

Ayarlar menüsünü görüntüler.

[“Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 145](#)



#### Medyayı Kesmek

Yazdırma tamamlandığında ve medya değiştirildiğinde medyayı kesme konumuna besler.

[“Medyayı Kesmek” sayfa 91](#)

## Giriş



### Dahili lamba

Dahili lambayı açık veya kapalı konuma getirir. Ekran değişiklikleri, duruma bağlı olarak aşağıdaki gibidir.



Açık



Kapalı

Yzc Ayarları kısmında **İç Işık** için **Otomatik** ayarı yapılırsa yazdırma gibi ışık gerektiren işlemler yapılırken ışığı otomatik açar ve işlem tamamlandığında kapatır.

Ancak, yazıcının durumuna bağlı olarak açılmayabilir. Bu gibi durumlarda düğmenin rengi gri olur.

[“Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155](#)



### Görünümü Değiştir

Durum Göstergesi ekranı ve Medya Ayarları ekranı arasında geçiş yapar.



### Bağlantı Durumunu Değiştir

Yazıcıya bağlı bilgisayarın Çevrimiçi/Çevrimdışı durumunu değiştirir. Bunu gerektiğinde değiştirin; örneğin Çevrimdışı durumuna getirirseniz yazıcı bakımı sırasında yazdırma işleri alınmaz.





### Bakım

Bu ekranda Bakım menüsü görüntülenir ve buradan yazdırma kafası bakımı gibi bakım işlemlerini gerçekleştirebilir ve sarf malzemelerini değiştirebilirsiniz.

[“Bakım menüsü” sayfa 170](#)



### Bilgi

Yazıcı Durumunu görüntüler. Sarf malzemelerinin az kalması gibi herhangi bir bildirim varsa ekranın sağ üst kısmında  simgesi görünür. Düğmeye bastığınızda görünen ekranda henüz ilgilenilmemiş meseleler için bir **Mesaj Listesi** görüntülenir. Ögelere basmanız halinde talimatlar görüntülenir; her türlü sorunu çözmek için talimatları izleyin. Her şey çözümlendikten sonra  simgesi kaybolur.

## 2 Mesajlar

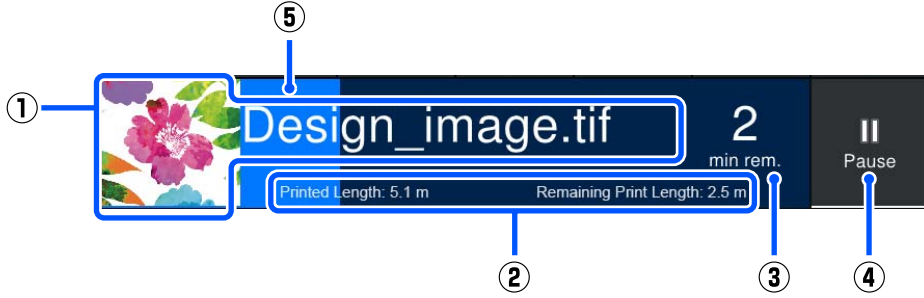
Yazıcının durumunu ve talimatlar veren mesajları görüntüler.

[“Bir Mesaj Görüntüldüğünde” sayfa 174](#)



## Giriş

Yazdırma sırasında ekran çizimde gösterildiği gibi geçiş yapar ve aşağıdaki bilgiler ile düğmeleri gösterir.



### (1) Yazdırılan görüntünün dosya adı ve küçük resmi

Kullanılmakta olan RIP tipine bağlı olarak görüntünün küçük resmi gösterilmeyebilir.

### (2) Medyanın Yazdırılan Uzunluk, medyanın Kalan Yazdırma Uzunluğu, Ortam değişimine kadar geçen süre ve Geçiş Modu

Yazdırma sırasında görüntüleme alanına basılması, (2) için görüntüleme ayrıntılarını ayarlama ekranını görüntüler. Görüntülemek istediğiniz en fazla 2 öğeyi seçin.

Ortam değişimine kadar geçen süre tahmini süreyi gösterir.

### (3) Tahmini kalan yazdırma süresi

### (4) Pause (Askıya Al) düğmesi

Isınma sırasında ısıtıcı ayarlanan sıcaklığa ulaşana kadar Bşlt düğmesiyle görünür. Bu düğmeye basıldığında ısıtıcı sıcaklığı düşük olsa bile yazdırma başlar.

### (5) İlerleme çubuğu

## Yazdırmayı duraklatma ve yazdırma işlerini iptal etme

Yazdırma sırasında Pause düğmesine basılırsa askıya alma zamanlaması için bir ekran görüntülenir; seçmek için birisini seçin.

- Anlık duraklatma:** yazdırmayı derhal durdurur. Bir yazdırma işi sırasında yazdırma durdurulursa yazdırma sürdürüldüğünde yazdırma bozulabilir.
- Sayfalar arasında duraklatma:** geçerli olarak yazdırılan sayfanın sonunda durur.

Bir duraklatma sırasında ekranda **Sürdür** düğmesine basılırsa duraklatma durumu iptal edilir. **İptal**'e basıldığında devam etmekte olan yazdırma işi iptal edilir ve yazdırma durdurulur.

## Giriş

### 3 Medya verisi

Yüklenen medya ile ilgili bilgileri görüntüler. Sayı, medya ayar numarasını gösterir. Medyanın kalan miktarı Medya Ayarları menüsünde **Kalan Uyarı** kısmında ayarlanan değerin altına düşerse ⚠️ görünür. Medya Ayarları menüsünü görüntülemek için görüntüleme alanına basın.

👉 “Medya Ayarları menüsü” sayfa 163

### 4 Sarf malzemeleri hakkında bilgiler

Mürekkep kartuşları gibi sarf malzemeleri hakkında bilgiler, aşağıdaki simgeler ve çubuk uzunlukları kullanılarak görüntülenir.



#### Mürekkep kartuşunun durumu

Kalan mürekkebin yaklaşık seviyesini ve mevcut durumu gösterir. Mürekkep miktarı azalır, çubuk kısalmır.

Çubuğun en altındaki kod, mürekkep rengini gösterir. En alttaki çubuk ön mürekkep kartuşunu en üstteki çubuk ise arka mürekkep kartuşunu gösterir.

SC-F10000H Series

FP : Fluorescent Pink

FY : Fluorescent Yellow

LC : Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)

LM : Light Magenta (Açık Eflatun)

HDK : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

M : Magenta (Eflatun)

Y : Yellow (Sarı)

SC-F10000 Series

HDK : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

M : Magenta (Eflatun)

Y : Yellow (Sarı)

Bir uyarı veya hata oluşursa ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.

## Giriş



Mürekkep miktarının düşük olduğu tahmin edilir. Mürekkep kartuşu içeriği tükendiğinde, yazıcı otomatik olarak diğer mürekkep kartuşuna geçer. Diğer tarafa yeni mürekkep kartuşunun takıldığını teyit edin.



- Mürekkep bitmiş. Eski mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirin.
- Mürekkep kartuşu konektörünün bağlantısı kesildikten sonra 30 dakikadan fazla süre geçti. Derhal konektörü bağlayın, olduğu şekilde bırakılırsa mürekkep kurur ve yazıcı normal çalışmayabilir.



Mürekkep kartuşlarını çalkalamanın zamanı gelmiştir. Mürekkep kartuşlarını çıkarın ve çalkalayın.



Bir mürekkep kartuşu konektörünün bağlantısı kesildi. Mürekkep kartuşunu takın ve konektörü doğru şekilde bağlayın.



Tüm kartuş kapaklarının dik olduğundan emin olup ekrandaki talimatları izleyin.



### Atık mürekkep şişesi durumu

Atık mürekkep şişesi içinde kullanılabilir olan yaklaşık alan miktarını görüntüler. Alan miktarı azalır- sa, çubuk kısalır.

Bir uyarı oluşursa ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.



Atık mürekkep şişesi neredeyse dolu. Yeni bir Atık Mürekkep Şişesi hazırlayın.



### Silecek Rulosu durumu

Silecek rulosu değişimi için kılavuzları görüntüler. Değiştirme zamanı yaklaştıkça, çubuk kısalır.

Bir uyarı oluşursa ekran aşağıda gösterildiği gibi değişir.



Silecek rulosu yakın zamanda değiştirilmeli. Yeni bir silecek rulosu hazırlanmalıdır.

Görüntüleme alanına dokunulması, Besleme Durumu ekranını gösterir ve sarf malzemelerinin parça numaralarını kontrol edebilirsiniz. Ayrıca kullanılacak mürekkep kartuşları arasında geçiş yapabilirsiniz. (Etkin yuvanın değiştirilmesi)

Mürekkep kartuşunu değiştirmek için kullanmadığınız bir tanesinin çubuk ekranına basın, ekrandaki mesajı onaylayın ve ardından, **Bşlt** düğmesine basın.

## 5 Alt bilgi

Geçerli tarih ile saati ve yazıcı çevresindeki sıcaklık ile nem oranını görüntüler. Sıcaklık ve nem yazıcının işletim ortamı için aralığın dışında olduğunda, görüntülenir. Yüksek kaliteli yazdırma için yazıcıyı, yazıcının işletim ortamı aralığı dahilinde kullanın. Alt bilgi, diğer ekranlarda da benzer şekilde görüntülenir.

## Giriş

### 6 Kurutucu bilgileri

Kurutucunun Ön Isıtma Başlat düğmesini ve sıcaklığı görüntüler. Yazıcı uyku modundan döndükten sonra bir yazdırma işi almadan önce ön ısıtmayı başlatmak istiyorsanız Ön Isıtma Başlat düğmesine basın. Sıcaklık için görüntüleme alanına basıldığında, Ayarlar ekranı görüntülenir.

Sağdaki değer Ayarla değeri, soldaki değer de Akım değeri gösterir. Geçerli sıcaklık ayarlanan değere ulaşmazsa, duruma bağlı olarak aşağıdaki simgeler görüntülenir.



Isıtma



Soğutma

### 7 Bakım temizliğinin veya periyodik temizlemenin yapılması gereken zaman hakkında bildirim

Aşağıdaki durumlarda solda Bakım Temizliği\* işleminin sağda da Düzenli Temizleme işleminin ne zaman yapılacağı hakkında bir bildirim görüntülenir. Düzenli Temizleme için, ayarlara göre Yazdırma Süresi, Yazdırma Sayfası ya da Yazdırma Uzunluğu görüntülenir.

- Bakım Temizliği: 24 saat önceden
- Düzenli Temizleme (Yazdırma Süresi): 1 saat önceden
- Düzenli Temizleme (Yazdırma Uzunluğu): 20 m önceden
- Düzenli Temizleme (Yazdırma Sayfası): 20 sayfa önceden

Bunları yapma süreleri, yazdırma kafalarının ortam sıcaklığına göre büyük ölçüde değişir. Ek olarak, Bakım Temizliği güç geri açıldığında görüntülenen bildirim bakılmaksızın yapılabilir.

Görüntüleme alanına basılması, önceden temizleme için ekranı gösterir. Temizleme uygulamasına çok az kaldığında yazdırma işlemi yapmak isterseniz, yazdırma işleminin kesintiye uğramaması için temizlemeyi önceden uygulama etkili bir çözüm olacaktır.

\* Bakım Temizliği, yazdırma kafalarını iyi durumda tutmak için ayarlanan belirli bir süre geçtikten sonra yazıcının otomatik yaptığı kafa temizlemedir. Bakım Ayarı menüsünden Bakım Temizliğini ayarlayın.

[🔗 “Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155](#)

### 8 Merdane Boşluğu

Merdane boşluğu için ayar değerini görüntüler. Görüntüleme alanına basıldığında, Ayarlar ekranı görüntülenir.

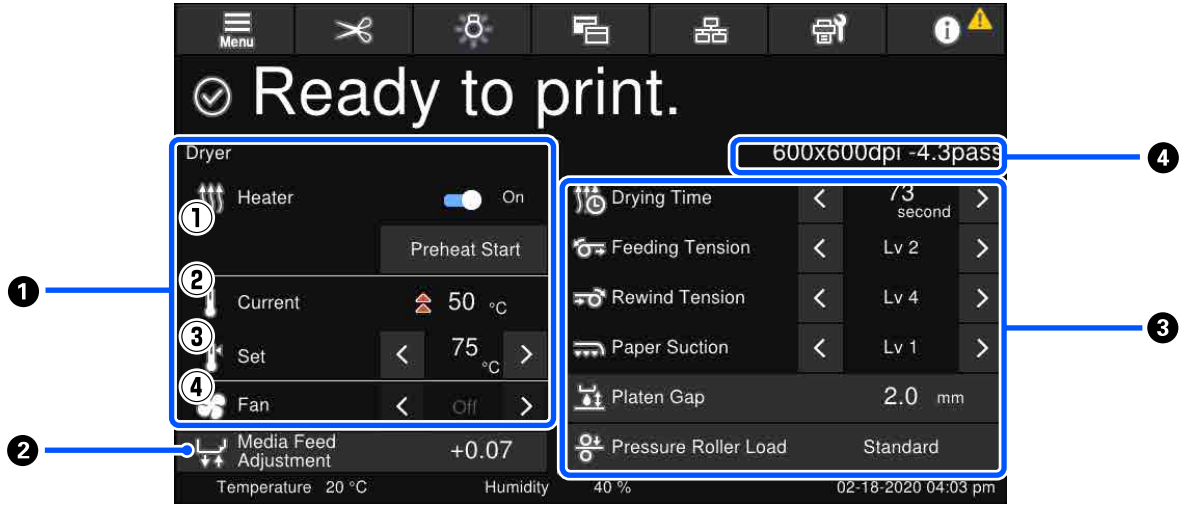
## Medya Ayarları ekranı

Kullanabileceğiniz ana ortam ayarlarının listesidir.

Medya Ayarları Ayarlar menüsünden de değiştirilebilir. Durumunuzda kullanılması en kolay olanına değiştirin.

## Giriş

🔗 “Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 145



### 1 Kurutucu bilgileri

Kurutucu ile ilgili olarak aşağıdaki işlem ve durumları kontrol edebilirsiniz.

#### (1) Isıtıcı işlemleri

Açık/Kapalı olarak değiştirebilir ve ön ısıtmaya başlayabilirsiniz.

#### (2) Akım

Duruma bağlı olarak aynı anda simgeleri ve Durum Göstergesi ekranını görüntüler.

#### (3) Ayarla

◀/▶ düğmelerine basarak değerleri değiştirebilirsiniz.

#### (4) Fan modunun kuvveti

Isıtıcı Kapalı durumdayken Fan modu etkinleştirilir. ▶/▶ düğmelerine basarsanız fanın kuvvetini değiştirebilirsiniz.

### 2 Yazdırma sırasında Medya Besleme Ayarı bilgisi

Yazdırma sırasında Medya Besleme Ayarı yaparsanız ayarlanan değerler görüntülenir. Görüntüleme alanına basıldığında, Ayarlar ekranı görüntülenir.

🔗 “Yazdırma sırasında ayarları değiştirme” sayfa 30

### 3 Medya Ayarları bilgileri

Her bir ayar ögesi için geçerli durumda ayarlanan değerleri görüntüler. ▶/▶ düğmelerine basarak Merdane Boşluğu ve Basınç Silindiri Yüğü dışındaki öğelerin değerlerini değiştirebilirsiniz. Bunun yapılması, mevcut durumda seçili olan ortam ayarları için ayarların her bir ögesinin ayar değerlerini değiştirir. Merdane Boşluğu ve Basınç Silindiri Yüğü için düğmelere basılması, Ayarlar ekranını görüntüler.

## Giriş

## 4 Geçiş Modu

Geçerli Geçiş Modu görüntüler.

 “Medya Ayarları menüsü” sayfa 163

## Yazdırma sırasında ayarları değiştirme




Yazdırma sırasında Ana Ekranda görüntülenen Medya Ayarlarındaki ayarları değiştirebilirsiniz. Bant oluşumu ya da kırışma gibi bir sorun ortaya çıkarsa düzeltmek için Medya Ayarlarını değiştirin. Değişiklik yaptığınızda gördüğünüzde sonuçları kontrol edebileceğinizden dolayı yazdırma sırasında sorunları kolayca çözebilirsiniz. Ek olarak, sorunlar yazdırma başladıktan kısa süre sonra ortaya çıkarsa yazdırmayı durdurmadan hızlı düzeltmeler yapabilirsiniz.

Ana sayfadaki ayarlar değiştirilirse geçerli Medya Ayarlarının içeriği değişir.



Yazdırma sonuçlarındaki sorunları düzeltme yöntemleri için kılavuzdaki “Sorun Çözücü” kısmına ve *Çevrimiçi Kılavuz*daki “Sorun Giderme ve İpuçları” kısmına bakın.


 “Sorun Çözücü” sayfa 174

Bu bölümde bant oluşumunu düzeltmek için Medya Besleme Ayarının nasıl yapılacağı hakkında bir örnek verilmiştir.

- 1 Medya Ayarları ekranına erişmek için  düğmesine basın.
- 2 Medya Besleme Ayarı bilgi alanına basın.  
Ayar ekranı görüntülenir.
- 3 Değerleri değiştirmek için  /  düğmelerine basın.  
Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlayın.  
Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz şeritler (açık çizgiler) belirir; besleme miktarını aşağı doğru ayarlayın.

**Not:**

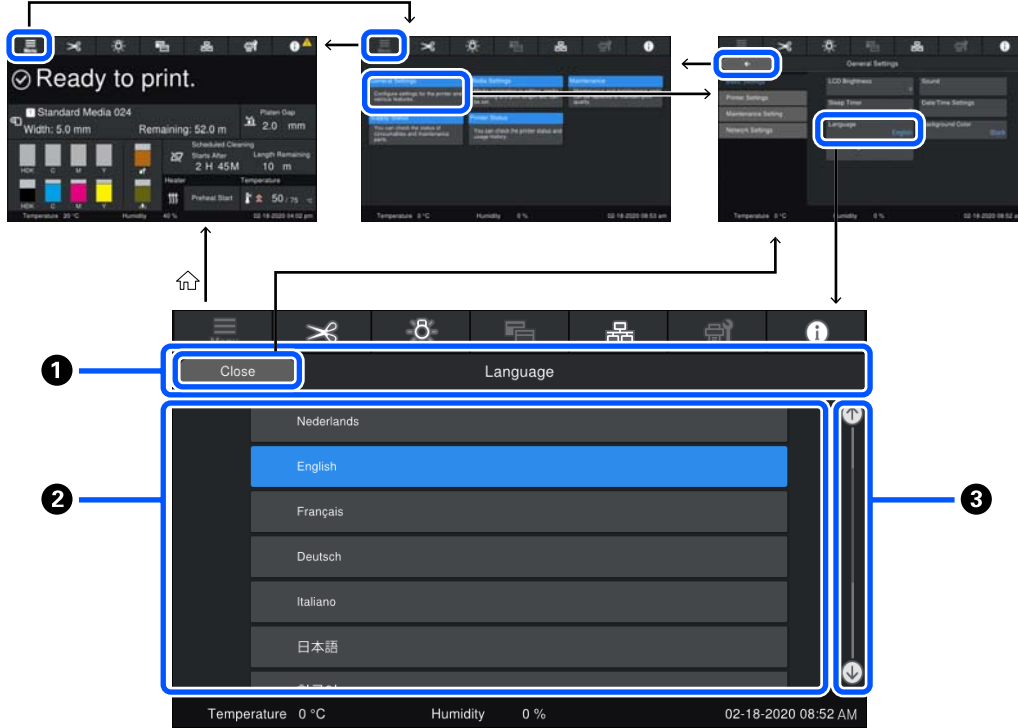
Medya Besleme Ayarı ayar ekranı görüntülendiğinde ekranın solundaki  /  düğmelerine basarak değerleri değiştirebilirsiniz.

- 4 Sorun tamamen çözülene kadar yazdırma sonuçlarını kontrol ettikçe değerleri değiştirin.  
Bu işlem, o anda seçili medya ayarlarında Medya Besleme Ayarı ayar değerini güncelleştirir.
- 5 Ayarlar tamamlandığında Ana ekrana dönmek için  düğmesine basın.


## Giriş

## Menü ekranı

Giriş ekranında  öğesine basılması, Menü ekranını görüntüler.



### 1 Ekran adı görüntüleme alanı



Ekranın adını görüntüler. **Kapat** veya  öğesine basılması, sizi bir önceki ekrana döndürür.

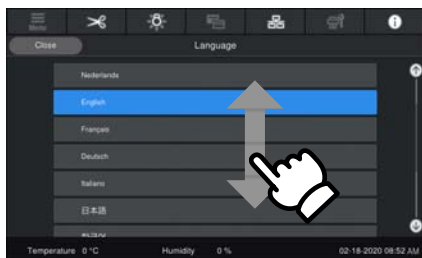
### 2 Çalıştırma alanı

Düğmeleri ve diğer öğeleri görüntüler. Görüntülenen içerik ekrana göre değişiklik gösterir.

### 3 Kaydırma çubuğu

Düğmelerden tümü çalıştırma alanına sığmadığında görüntülenir. Kaydırma çubuğu görüntüleniyorsa, yukarı ve aşağı kaydırma yoluyla düğmeleri kontrol edin.

Aşağıdaki gösterimlerdeki gösterildiği gibi, kaydırmak istediğiniz öğeyi basılı tutup yukarı ve aşağıya taşıyarak (kaydırarak) ya da kaydırmak için / düğmesine basarak kaydırma işlemi gerçekleştirilebilir.



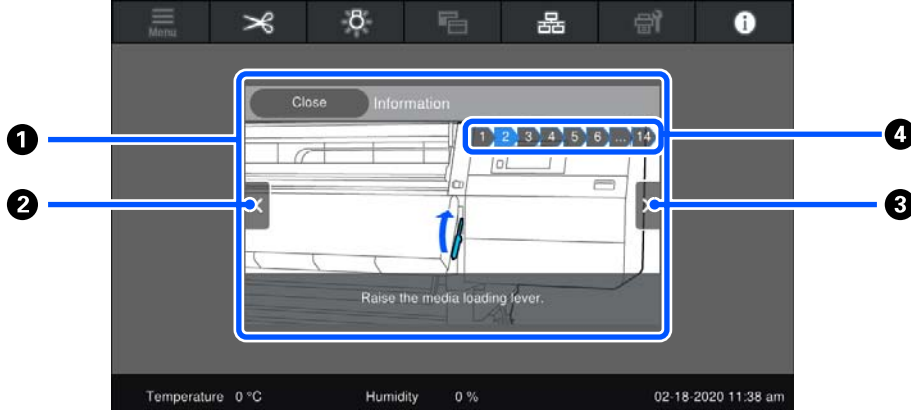
## Giriş

### Talimatlar ekranı

Bir dizi işlemin başlatıldığı ekranlarda aşağıdaki düğmeler görüntülenebilir.

How To...

Talimatlar, anlaşılmasını kolaylaştırmak üzere her bir adım için çizimler kullanılarak açıklanmıştır. Talimatları hatırlamasanız dahi ekrana bakarken çalışabilirsiniz.



#### 1 Talimatlar görüntüleme alanı

Talimatları görüntüler. Adıma bağlı olarak talimatlar ekranı birkaç çizimi görüntüleyerek bunlar arasında geçiş yapabilir.

#### 2 Önceki adım düğmesi

Önceki adımı görüntüler.

#### 3 Sonraki adım düğmesi

Sonraki adımı görüntüler.

#### 4 Adım numarası

Toplam adım sayısını görüntüler. Mevcut durumda görüntülenen adımın rengi maviye döner.

### Düğme Türleri

Ekrana bağlı olarak aşağıdaki türde düğmeler görüntülenir. Bu düğmeler aynı olsa dahi, duruma bağlı olarak görünümleri değişebilir.

#### Standart düğmeler

Bu düğmeler, en sık görüntülenenlerdir.

Örnek:





## Giriş

Seçilebilir öğeler düğmeleri listesinde bir düğmenin metninin ve arka plan renginin mavi olması o düğmenin seçildiğini gösterir.

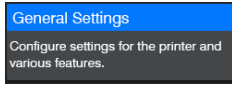
Örnek:



### Açıklamaları gösteren düğmeler

Bunlar, üstte öğe adını ve aşağıda öğe açıklamasını gösteren düğmelerdir.

Örnek:



### Ayar değerlerini gösteren düğmeler

Bunlar, öğelerin ayarlanması için düğmelerdir. Geçerli ayar değeri, mavi metinde sağ altta görüntülenir.

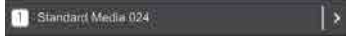
Örnek:



### Kombinasyon düğmesi seçin/değiştirin

Sağ uç dışındaki herhangi bir yerdeki düğmeye basıldığında bir öğe normal olarak seçilir; ama sağ uca basılırsa ekran ilgili öğenin ayarlarına geçer.

Örnek:



### Açık/kapalı konuma getirilebilecek düğmeler

Bunlar, ayarların açık ve kapalı konuma getirilmesi için düğmelerdir. Düğmeye basılması ayarlar arasında geçiş sağlar.

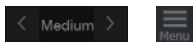
Örnek:



### Griye dönen düğmeler

Bu, düğmenin kullanılmayacağını gösterir. Bu düğmeler yalnızca koşulların karşılanmaması nedeniyle öğelerin seçilememesi gibi nedenlerle çalıştırılmadığı durumlarda gri renge döner. Çalıştırılabilme koşulları düğmeye göre değişiklik gösterir.

Örnek:



## Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

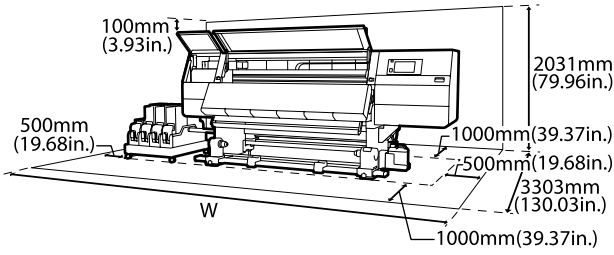
### Kurulum alanı

Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcıları: Ürün kurulumu için bayinize başvurun. Ürün yetkili bir bayi tarafından kurulmalıdır. Yetkisiz kurulumdan kaynaklanan ürün hasarı, Epson garantinizin kapsamında olmayacaktır.

Herhangi bir cisim kağıt çıkarma ve sarf malzemesi değişimini etkilemeyecek şekilde aşağıdaki alanı hazırladığınızdan emin olun.

Yazıcının dış boyutları için bkz. “Özellikler Tablosu”.

🔗 “Özellikler Tablosu” sayfa 217



G

SC-F10000H Series: 6008 mm (236,54 inç)

SC-F10000 Series: 5607 mm (199,48 inç)

### Yazıcı kullanımına ilişkin notlar

Arızalar ve baskı kalitesinde düşüşten kaçınmak için yazıcıyı kullanırken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, “Özellikler Tablosu”nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına dikkat edin.  
🔗 “Özellikler Tablosu” sayfa 217  
Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırların içinde ancak medya için içinde değil ise istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayınız. Çalışma koşullarının medyaya uygun olduğundan emin


olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakınız.

Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında kullanıyorken mutlaka uygun nemi sağlayın.

- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının olduğu veya vantilatörler ya da klimalardan doğrudan gelen çekimlere maruz kalan yerlerde kullanmaktan kaçınınız. Yazdırma kafası püskürtme ucu kuruyabilir ve yapışabilir.
- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.
- ❑ Temizlik ve değiştirme gibi bakım işlemleri, kullanım sıklığına göre ya da tavsiye edilen aralıklara göre yapılmalıdır. Düzenli bakım yapmamak baskı kalitesinde kayba neden olabilir. Uygun bakım yokluğunda devam etmeniz, yazdırma kafasına zarar verebilir.  
🔗 “Temizleme” sayfa 105
- ❑ Medya sıkıştığında veya bir hata oluştuğunda yazıcı kapalıysa yazdırma kafası kapatılmamış (baskı kafası sol tarafında dönmeyebilir) olabilir. Kapaklama, yazdırma kafasının kurumasını önlemek için yazdırma kafasını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir fonksiyondur. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldığına dek bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Yazdırma kafası düzgün şekilde kapatılmış olmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik yapıldığına dek bir süre bekleyin.
- ❑ **Bakım Temizliği Açık** durumdayken yazdırma kafası, püskürtme başlığının tıkanmasını engellemek için yazdırdıktan sonra sabit aralıklarla otomatik olarak temizlenir. Yazıcı ne zaman açılrsa Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)’nin yerleştirildiğinden emin olun.
- ❑ Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, yazdırma kafasını çalışır tutmak için kafa temizliği ve gerekli diğer bakım sırasında mürekkep kullanılır.
- ❑ Yazdırmak istediğiniz renklerden emin olmak için 18 ila 28 °C (64,4 ila 82,4 °F) sabit oda sıcaklığını koruyun.

## Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar

Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Düzgün saklanmadıysa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

- ❑ Yazıcı 6 haftadan uzun süre kullanılmadığında bir servis mühendisi bakım öncesi ve sonrası işleri yapmalıdır. Bölgenize bağlı olarak bakım öncesi ve sonrası ücret ödemek gerekebilir. Ön bakım sırasında uzun süreli saklamaya hazırlık olarak mürekkep tüplerindeki mürekkep boşaltılır ve tüplerin içi temizleme kartuşundaki temizleme sıvısı kullanılarak yıkanır. Yazıcının kullanımını yeniden başlatırken yazıcıya mürekkep doldurun. Ayrıca, ön bakım yapılmış olsa bile depolanan ortama ve süresine bağlı olarak son bakım sırasında onarımlar gerekebilir. Onarım gerekliyse bölgenize bağlı olarak bir ücret ödemeniz gerekebilir. Bayinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.
- ❑ Yazıcıyı uzun süre kullanmadıysanız, yazdırmaya başlamadan önce yazdırma kafalarında tıkanıklığı kontrol edin. Yazdırma kafaları tıkalıysa kafaları temizleyin.  
 “Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek” sayfa 140
- ❑ Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir. Yazıcıyı saklamadan önce medyayı çıkarın.
- ❑ Yazdırma kafasının kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı saklayın (yazdırma kafası en sola konumlanır). Yazdırma kafası kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, yazdırma kalitesi düşebilir.

### Not:

Yazdırma kafası kapatılmazsa, yazıcıyı açın ve ardından kapatın.

- ❑ Yazıcı saklamadan önce tüm kapakları kapatın. Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, tozu önlemek için anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün. Yazdırma kafası püskürtme uçları çok küçüktür ve ince toz yazdırma kafasına girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Yazıcı saklarken, düzgün durduğundan emin olun: bir açıda, ucu üstünde ya da baş aşağı saklamayın.

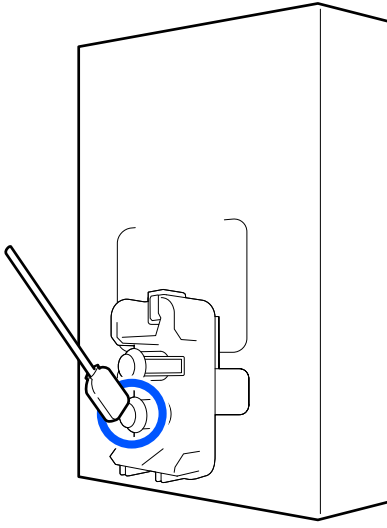
## Mürekkep kartuşlarının kullanımına ilişkin notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için mürekkep kartuşlarını kullanırken aşağıdaki noktalara dikkat edin.

- ❑ Yazıcı ilk kez kullanıldığında yazdırma kafası püskürtme kanallarını tam olarak doldurmak için ekstra mürekkep gereklidir; değiştirme kartuşlarına normalden daha önce ihtiyaç duyulacaktır.
- ❑ Mürekkep kartuşlarını doğrudan güneş ışığına maruz olmayan bir yerde oda sıcaklığında saklayınız.
- ❑ Baskı kalitesini sağlamak için, kartuştaki tüm mürekkebi aşağıdaki tarihlerden önce kullanın:
  - ❑ Son kullanma tarihi mürekkep kartuşunun ambalajı üzerinde belirtilmiştir
  - ❑ Mürekkep kartuşunun paketi açıldıktan altı ay sonra
- ❑ Saklandığı soğuk bir ortamdan çıkarılan mürekkep kartuşunu kullanmadan önce oda sıcaklığında en az 18 saat bekletin; bu sayede, mürekkebin sıcaklığı oda sıcaklığına ulaşır.
- ❑ Mürekkep kartuşu IC yongasına dokunmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Yazıcıyı mürekkep kartuşları takılı olmadan bırakmayın. Yazıcıdaki mürekkep kuruyacaktır ve yazıcı beklendiği gibi çalışmayacaktır. Yazıcı kullanımda değilse bile mürekkep kartuşlarını takılı bırakın.

## Giriş

- ❑ Yeşil mürekkep kontrol yongası kalan mürekkep seviyesi gibi kartuş bilgilerini içerdiğinden, yazıcıdan çıkardıktan sonra da mürekkep kartuşunu yeniden takıp kullanabilirsiniz.
- ❑ Tüm mürekkep kullanılmadan önce yazıcıdan çıkarılan kartuşların mürekkep besleme noktalarındaki tüm mürekkebi emmek için temin edilen Temizleme Kiti içinden bir temizleme çubuğu kullanın. Kartuş geri takıldığında ve kullanıldığında besleme noktasındaki kurutulmuş mürekkep, mürekkep sızıntılarına neden olabilir. Ayrıca, her bir renk için yeni bir temizleme çubuğu kullanın.



- ❑ Çıkarılan kartuşları mürekkep besleme noktaları tozlanmayacak şekilde saklayın. Mürekkep besleme portunun içinde bir valf vardır ve bu nedenle kapatılmasına gerek yoktur.
- ❑ Çıkarılan mürekkep kartuşlarının mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle kartuşları değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.
- ❑ Yazdırma kafasının kalitesini korumak için, mürekkep kartuşları tam olarak bitmeden önce yazıcı baskıyı durdurur.
- ❑ Mürekkep kartuşları geri dönüşümlü maddeler içeriyor olsa da, bu durum yazıcının işlevini veya çalışmasını etkilemez.
- ❑ Mürekkep kartuşlarını dağıtmayın ya da üzerinde değişiklik yapmayın. Düzgün baskı yapamayabilirsiniz.
- ❑ Sert nesnelere düşürmeyin veya çarpmayın, aksi halde, kartuştan mürekkep sızabilir.

- ❑ Yazıcıya takılan mürekkep kartuşları HDK için haftada bir ve diğer renkler için üç haftada bir mutlaka çıkarılıp iyice çalkalanmalıdır. Mürekkep kartuşlarının çalkalanması [“Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması” sayfa 136](#)

## Medyanın İşlenmesi

Medyayı işlerken veya saklarken aşağıdakilere dikkat ediniz. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

## Kullanıma İlişkin Notlar

- ❑ Medya katlamayın veya yazdırılabilir yüzeyine zarar vermeyin.
- ❑ Yazdırılabilir yüzeyine dokunmayın. Ellerdeki nem ve yağ baskı kalitesini etkileyebilir.
- ❑ Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Biz pamuk eldiven giymenizi tavsiye ederiz.
- ❑ Medyayı kuru tutun.
- ❑ Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.
- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının.
- ❑ Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama paketine geri konulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.

## Medyayı Yazdırma Sonrası Tutma

Dayanıklı, yüksek kaliteli baskı sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Basılı yüzeyi sürtmeyin ya da çizmeyin. Bunlar sürtülmüş ya da çizilmişse, mürekkep soyulabilir.
- ❑ Basılı yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.

## Giriş

- ❑ Katlamadan veya yığılmadan önce çıktıların tamamen kurduğundan emin olun, çıktılar yeterince kurumadan yığılınırsa veya alınırsa yazdırma yüzeyi hasar görebilir.
- ❑ Doğrudan güneş ışığından kaçının.
- ❑ Renk bozulması önlemek için, baskıları medya ile verilen belgelerdeki talimatlara göre görüntüleyin ve saklayın.

## Giriş

# Sağlanan Yazılıma Giriş

### Kuzey Amerika

Bu yazıcıyla beraber Epson Edge Print CD'si verilmiştir. Epson Edge Print, anlaması kolay işlemlerle zahmetsizce kullanılabilen bir yazılım RIP'idir. İşlevler hakkında ayrıntılar için çevrimiçi yardıma bakın.

İlave yazılımları görüntülemek ve indirmek için aşağıdaki adreslere gidin:

SC-F10070H:

- [www.epson.com/support/f10070h](http://www.epson.com/support/f10070h) (ABD)
- [www.epson.ca/support/f10070h](http://www.epson.ca/support/f10070h) (Kanada)

SC-F10070:

- [www.epson.com/support/f10070](http://www.epson.com/support/f10070) (ABD)
- [www.epson.ca/support/f10070](http://www.epson.ca/support/f10070) (Kanada)

### Latin Amerika

Bu yazıcıyla beraber Epson Edge Print CD'si verilmiştir. Epson Edge Print, anlaması kolay işlemlerle zahmetsizce kullanılabilen bir yazılım RIP'idir. İşlevler hakkında ayrıntılar için çevrimiçi yardıma bakın.

İlave yazılımları görüntülemek ve indirmek için aşağıdaki adreslere gidin:

SC-F10070H:

- [www.latin.epson.com/support/f10070h](http://www.latin.epson.com/support/f10070h) (Karayipler)
- [www.epson.com.br/suporte/f10070h](http://www.epson.com.br/suporte/f10070h) (Brezilya)
- [www.latin.epson.com/soporte/f10070h](http://www.latin.epson.com/soporte/f10070h) (diğer bölgeler)

SC-F10070:

- [www.latin.epson.com/support/f10070](http://www.latin.epson.com/support/f10070) (Karayipler)
- [www.epson.com.br/suporte/f10070](http://www.epson.com.br/suporte/f10070) (Brezilya)
- [www.latin.epson.com/soporte/f10070](http://www.latin.epson.com/soporte/f10070) (diğer bölgeler)

### Diğer Bölgeler

Aşağıdaki 2 CD türü bu yazıcıyla verilir.

- Yazılım disk  
Sağlanan yazılım açıklamaları için aşağıdaki bölüme bakın.
- Epson Edge Print disk  
Epson Edge Print anlaması kolay işlemlerle zahmetsizce kullanılabilen bir yazılım RIP'idir. Yazılımı yükleme hakkında bilgi için *Başlatma Kılavuzu* (kitapçık) bakın. İşlevler hakkında ayrıntılar için çevrimiçi yardıma bakın.

## Giriş

Aşağıdaki uygulamalar, birlikte verilen yazılım diskinde Windows için sunulmaktadır. Bir Mac veya disk sürücüsü olmayan bir bilgisayar kullanıyorsanız yazılımı <http://epson.sn> içinden yükleyebilirsiniz. Gerekli gibi yükleme.

Bu uygulamalar hakkında bilgi almak için, *Ağ Kılavuzu* (Çevrimiçi Kılavuz) veya söz konusu uygulama için çevrimiçi yardım arayınız.

**Not:**

Yazıcı sürücülerini sağlanmaz. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. Epson Software RIP'i, "Epson Edge Print" ayrı bir CD'de bu yazıcıyla verilir.

Epson Web sitesi, yazıcı için eklentiler sağlar.

Yazılım Adı	Özet
Epson Edge Dashboard	<ul style="list-style-type: none"> <li>❑ İnternet'ten Epson'ın sağladığı çeşitli bilgileri kolayca edinebilirsiniz. <ul style="list-style-type: none"> <li>❑ Yazdırma ayarları (EMX) dosyaları*</li> <li>❑ Yazıcı firmware'i için güncelleme bilgileri (firmware'i Epson Edge Dashboard içinden kolayca güncelleyebilirsiniz)</li> <li>❑ Birlikte verilen yazılım diskinden ve kurulum navigatöründen yüklenen yazılım ve kılavuzlar için güncelleme bilgileri (güncelleme bilgileri olduğunda, güncellemeyi gerçekleştirmek için EPSON Software Updater ögesini başlatın)</li> <li>❑ Epson'dan Bilgiler</li> </ul> </li> <li>❑ Epson Edge Dashboard yüklüken, bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden bir bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz.</li> <li>❑ Ortam ayarlarını bir bilgisayardan kolayca yapıp değiştirebilir ve yazıcıya yazabilirsiniz.</li> </ul> <p>🔗 "Başlatma Talimatları" sayfa 41</p> <p>🔗 "Çıkış prosedürü" sayfa 51</p>
EPSON Software Updater	Yazılım, İnternet'te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve varsa yükler. Ayrıca bu yazıcı için kılavuzları, Epson Edge Dashboard ve Epson Edge Print öğelerini güncelleyebilirsiniz.
Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini)	(yalnızca Windows) Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) Epson Edge Dashboard, Epson Edge Print kullanırken ve bir bilgisayarı yazıcıya USB yoluyla bağlarken gerekir. Bunların yüklü olduklarından emin olun.
Install Navi	Bu yükleyicidir. Yükleme sırasında, bir ağa bağlanırken adres ayarlarını yapmak için kolayca bir sihirbaz kullanabilirsiniz.
EpsonNet Config SE	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır.
LFP Accounting Tool	LFP Accounting Tool otomatik olarak yüklenmez. Gerekliyse, Epson'un web sitesinden indirin ve yükleyin.  Bu, bu yazıcıyla yazdırılan basılı materyal için maliyetleri (kağıt maliyeti, mürekkep maliyeti vb.) hesaplayabilecek ve yazdırma işleri hakkında bilgileri görüntüleyebilecek, toplayabilecek ve çıkarabilecek (CSV biçiminde) olan yazılımdır. Basılı materyal satışı yaptığınızda maliyet hesaplamalarının yapılması ve kullanılan kağıt ve mürekkep miktarının anlaşılması açısından faydalıdır.

**Giriş**

Yazılım Adı	Özet
Web Config	<p>Bu yazılım yazıcının içinde yüklü şekilde gelir. Yazılımı ağ üzerinde bir web tarayıcıdan başlatıp kullanabilirsiniz.</p> <p>Ağ güvenlik ayarlarını Web Config kısmından yapın. Bu yazılımda yazıcı hatalarını ve diğer sorunları bildirmek için bir e-posta bildirim işlevi vardır.</p>

\* Temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.



# Epson Edge Dashboard Kullanma

## Başlatma Talimatları

Epson Edge Dashboard bir web uygulamasıdır.

- 1 Uygulama aşağıdaki yöntemler kullanılarak başlatılabilir.

### Windows

Masaüstü toolbar (araç çubuğu) içinde **Epson Edge Dashboard** simgesine tıklayın ve **Epson Edge Dashboard Yazılımını Göster** ögesini seçin.



### Mac

Masaüstünün menu bar (menü çubuğu) üzerinde görüntülenen **Epson Edge Dashboard** simgesine tıklayın ve **Epson Edge Dashboard Yazılımını Göster** ögesini seçin.



### Linux

**Applications — Other — Epson Edge Dashboard** ögesine tıklayın.

- 2 Epson Edge Dashboard başlar.

Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.

## Yazıcının Kaydedilmesi

Epson Edge Dashboard ortam ayarlarını kayıtlı yazıcılarda izleyebilir, çalıştırabilir ve kopyalayabilir.

Windows bilgisayarlarda, yazıcılar otomatik olarak kaydedilir. Bu, Epson Edge Dashboard başlatıldıktan hemen sonra bunları izlemenizi ve yönetmenizi sağlar. Yazıcınız otomatik olarak kaydedilmezse, bunu aşağıdaki koşullar altında kullandığınızdan emin olun.

- Yazıcıyla birlikte verilen iletişim sürücüsü bir bilgisayara kurulmuş durumda
- Bilgisayar ve yazıcı bağlı
- Yazıcı beklemede

Yazıcılar Mac veya Linux makinelerine otomatik olarak kaydedilmez. Yazıcınızı Yazıcı Kaydı ekranından manuel olarak kaydedin. Bu ekran, Epson Edge Dashboard ilk defa başlatıldıktan sonra görüntülenir. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.

## Giriş

## Yazıcının Durumunun Kontrol Edilmesi ve Yönetilmesi

Yazıcı durumunu kontrol etmek ve yönetmek için Yazıcı Çalışması ekranından aşağıdaki adımları izleyin.

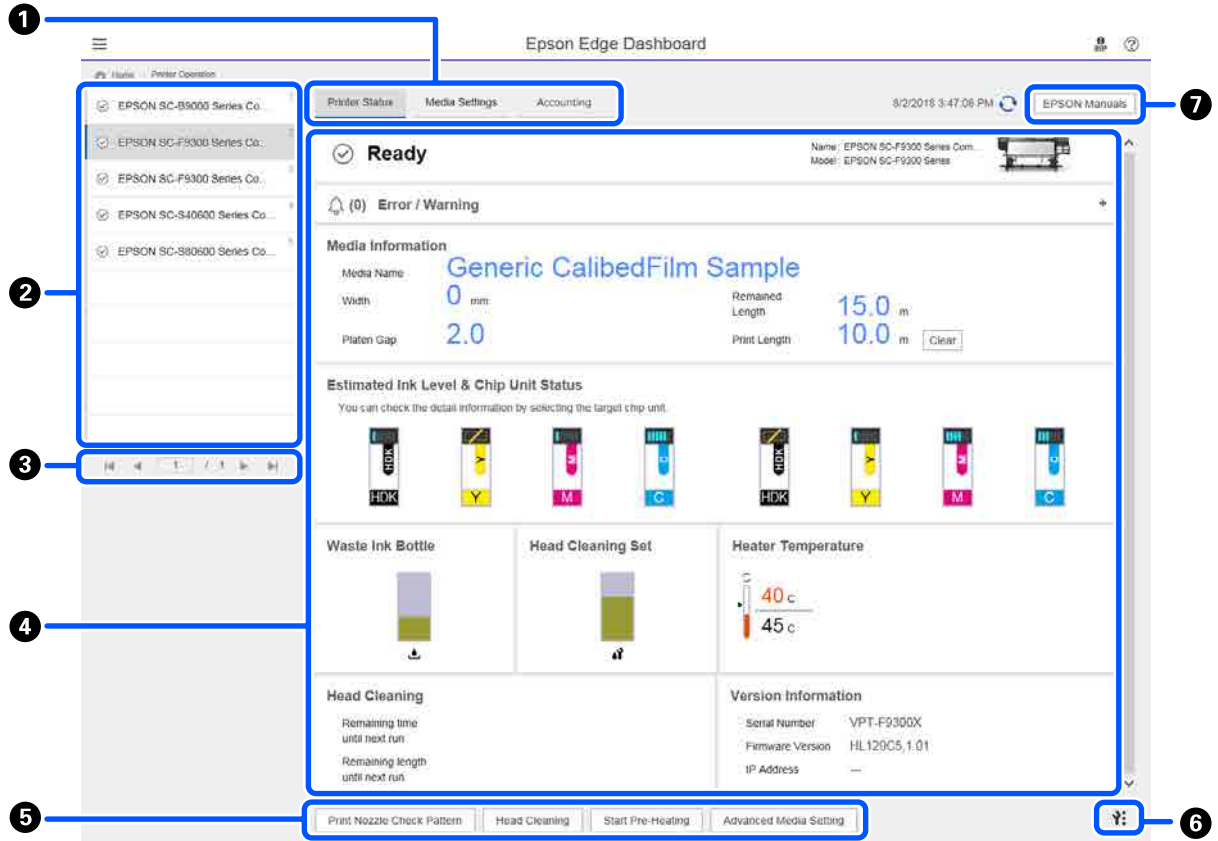
Yazıcı Çalışması ekranı yazıcının kontrol paneli ekranı ile aynı durum bilgisinin bir görünümünü sağlar. Ayrıca standart bakım işlemlerini gerçekleştirmenizi sağlar.

- 1 Menüden **Yazıcı Çalışması** ögesini seçin. Alternatif olarak, Giriş ekranından, ilgili yazıcının durumunu açıklayan metnin çevresindeki alana tıklayın.



Yazıcı Çalışması ekranı görüntülenir.

- 2 **Printer Status** sekmesinin seçildiğinden emin olun.

### Ekran Düzeni



## Giriş

	Ad	İşlevler
1	Görünümleri Değiştirmek için Sekmeler	<p>Yazıcı Durumu ve Ortam Ayarları görünümleri arasında geçiş yapmanızı sağlar. Görünümleri değiştirmek için sekmeye tıklayın. İlk ekran görünümünde, Yazıcı Durumu görünümü gösterilir.</p> <p> <a href="#">“EMX Dosyasının Medya Ayarlarını İndirme ve Kopyalama” sayfa 45</a></p> <p>LFP Accounting Tool yüklü olduğunda <b>Hesaplama</b> sekmesi görüntülenir.</p> <p><b>Accounting Tool</b> düğmesini görüntülemek için <b>Hesaplama</b> sekmesine tıklayın. Basılı materyallerin maliyetlerini hesaplamaya ve benzeri işlemlere olanak sağlayan LFP Accounting Tool başlatmak için düğmeye tıklayın.</p> <p> <a href="#">“LFP Accounting Tool Kullanımı” sayfa 62</a></p>
2	Kayıtlı Yazıcılar Listesi	<p>Bu listede görüntülemek için yazıcıyı kaydedin.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazıcı durumu görüntüleme alanındaki durumunu görüntülemek için bir yazıcı seçin (4).</li> <li><input type="checkbox"/> Listenin sağ üst köşesinden ◀ üzerine tıklayarak listeyi küçültün. Listeyi büyütme için ▶ üzerine tıklayın.</li> </ul>
3	Sayfa Denetimleri	<p>Kayıtlı yazıcıların listesi birden çok sayfa içeriyorsa, gitmek için bir sayfa numarası belirleyebilir ve simgeleri tıklatarak ilk sayfaya, önceki sayfaya, sonraki sayfaya veya son sayfaya gidebilirsiniz.</p>
4	Yazıcı Durumu Gösterge Alanı	<p>Kayıtlı yazıcıların listesinde aşağıdaki bilgileri görüntülemek için yazıcıyı seçin (2).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazıcının geçerli durumu</li> <li><input type="checkbox"/> Hatalar/Uyarılar Yazıcıda meydana gelen hata ve uyarıları size bildirir. Daha fazla ayrıntı görüntülemek için kontrol etmek istediğiniz öğeyi tıklayın. Görüntüleme alanını büyütme için + üzerine tıklayın. Görüntüleme alanını küçültme için - üzerine tıklayın.</li> <li><input type="checkbox"/> Durum Aşağıda açıklanan ve burada görüntülenen durum, yazıcının kontrol paneli ekranında görüntülenen ile aynıdır. <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Kağıt bilgisi <b>Temizle</b> düğmesine tıklayarak Yazdırma Uzunluğu değerini 0'a ayarlayın. Yazdırılan medya için besleme ayar bilgisi görüntülenmiyor.</li> <li><input type="checkbox"/> Mürekkep ve sarf malzemeleri ile ilgili bilgiler</li> <li><input type="checkbox"/> Kurutucu fanlar ve ısıtıcılar hakkında bilgi</li> <li><input type="checkbox"/> Yazdırma kafasını ne zaman temizleyeceğinize dair uyarı</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Sürüm Bilgisi</li> </ul>
5	İşlev düğmeleri	<p>Standart bakım işlemleri yapmanıza izin verir.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Yazıcının kontrol panelini kullanırken olduğu gibi aynı prosedüre göre işlevi çalıştırabilmek için her düğmeye tıklayın.</li> <li><input type="checkbox"/> Yazıcı bakım işlemleri için mevcut değilse, bu düğme grileşir. Düğme kullanılabilir olduğunda bakım yapabilirsiniz.</li> <li><input type="checkbox"/> Eğer veriler gerçek uzunluğa göre yazdırılmazsa, ayrıntılı besleme ayarlarını yapmak için <b>Gelişmiş Ortam Ayarı</b> üzerine tıklayabilirsiniz. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.</li> </ul>

## Giriş

	Ad	İşlevler
6	Bakım Menü Düğmesi	<p>Menüyü görüntülemek için tıklayın. Menüde aşağıdaki öğeler mevcuttur.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>Aygıt Yazılımı Güncelleme</b>*1, *2 Yazıcı belleğini en son sürümüne yükseltir. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Durum Sayfası Bilgilerini Al</b> Yazıcıdan bilgi alır ve bilgisayarda bir dosya olarak saklar. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.</li> <li><input type="checkbox"/> <b>Yazıcı Durumu Verilerini Dışa Aktar</b>*1 Bunu sadece Epson destek sorumlusu tarafından istendiğinde yapın.</li> </ul>
7	EPSON Kılavuzları Düğmesi	Yazıcınızın "Çevrimiçi Kılavuz" görüntülemek için tıklayın.

\*1 Epson Edge Dashboard yazılımına ağıdaki başka bir bilgisayardan erişirken ve kullanırken bu düğme görüntülenmez. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.

\*2 Bu yazılımı Linux makinesinde kullanırken bu düğme görüntülenmez.

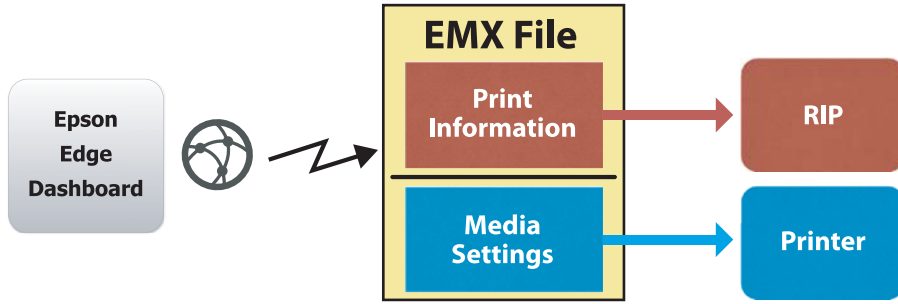
## EMX Dosyasının Medya Ayarlarını İndirme ve Kopyalama

Kullandığınız ortam için optimum baskı ayarlarını yapılandırmak sıkıntı, zaman ve çaba gerektirebilir.

Kullanılan ticari olarak satılan ortam için en uygun baskı kalitesi ayarlarını sağlayan Epson tarafından sağlanan yazdırma ayar dosyasını (EMX dosyası) kullanabilirsiniz. (Temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.)

EMX dosyası, ticari medya ortamlarında düzgün bir şekilde yazdırmak için gerekli olan aşağıdaki bilgilere sahip tek bir yazdırma ayarları dosyasıdır.

- ❑ Medya Ayarları: yazıcının her ortam için kullandığı değerleri ayarlama
- ❑ Baskı Bilgisi: RIP İçinde kullanılan ICC profilleri, geçiş sayısı, çözünürlük vb. ayarları



Bir EMX dosyasını indirin ve Epson Edge Dashboard üzerinden Yazıcı Çalışması Ortam Ayarları ekranından indirilen EMX dosyası ortam ayarı değerlerini yazıcıya kopyalayın.

Yazıcı Çalışması Ortam Ayarları ekranını görüntülemek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

- 1 Menüden **Yazıcı Çalışması** ögesini seçin. Alternatif olarak, Giriş ekranından, ilgili yazıcının durumunu açıklayan metnin çevresindeki alana tıklayın.  
Yazıcı Çalışması ekranı görüntülenir.
- 2 **Ortam Ayarları** sekmesine tıklayın.  
Yazıcı Çalışması Ortam Ayarları ekranı görüntülenir.

## Giriş

## Ekran Düzeni



	Ad	İşlevler
1	Kaynak	Kayıtlı yazıcılar listesinde seçilen yazıcının ortam ayarlarını eklemek veya değiştirmek için kullanılan kaynak dosyayı seçin.
2	Kaynak ortam ayarları listesi	1 e yüklenen ortam ayarlarının bir listesini görüntüler.
3	Parametreler listesi (Kaynak)	2 içinde ortam ayarlarını görüntüler.
4	Uygula Düğmesi	Geçerli 6 listesinin içeriğini kullanarak hedef yazıcının ortam ayarlarını güncellemek için tıklayın.
5	Parametreler listesi (Hedef)	6 içinde ortam ayarlarını görüntüler.
6	Hedef ortam ayarları listesi	<p>Kayıtlı yazıcılar listesinde seçilen yazıcıya kayıtlı ortam ayarlarını gösterir.</p> <p><b>Kalibrasyon</b> alanı aşağıdaki simgeler ile birlikte ortam ayarlarının renk kalibrasyonunun durumunu gösterir.</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>: renk kalibrasyonu bilgisini içerir.</p> <p><input type="checkbox"/>: renk kalibrasyonu bilgisini içermez.</p> <p>Simge yok: yazıcı için kaydettiğiniz ortam ayarları.</p> <p>Renk kalibrasyon geçmişinin listesini görebileceğiniz ekranı görüntülemek için simgeye tıklayın. Ekranda <b>EMX Dosyasını Dışarı Aktar</b> üzerine tıklayarak renk kalibrasyonu için gerekli olan bilgileri içeren bir EMX dosyasını kaydedin.</p>
7	Temizle Düğmesi	6 kısmındaki listeden seçtiğiniz ortam ayarlarından yaptığınız herhangi bir değişikliği önceki durumuna çevirin. Ancak, <b>Uygula</b> düğmesine tıkladıktan sonra değiştirilen öğeleri sıfırlayamazsınız.
8	Dosya Düğmesine Yaz*1	Mevcut listede görüntülenen ortam ayarlarını toplamak ve bunları bilgisayarınızdaki tek bir dosyaya kaydetmek için tıklayın. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.

**Giriş**

	<b>Ad</b>	<b>İşlevler</b>
9	Kayıtlı Medya Ayarlarını Kontrol Et Düğmesi	Kayıtlı yazıcılar listesinde seçilen yazıcıda şu anda kayıtlı olan tüm ortam ayarları için bilgi listesini kaydetmek üzere tıklayın. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.
10	Hedef Medya Ayarları Listesi Güncelleme Düğmesi	Hedef ortam ayarları listesinde yazıcıda kayıtlı olan ortamın ayarlarını yansıtmak için tıklayın.
11	Hedef	Kayıtlı yazıcılar listesinde seçilen yazıcının adını görüntüler.

\*1 Bu yazılıma ağıdaki başka bir bilgisayardan erişirken ve kullanırken bu düğme görüntülenmez. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.

## Giriş

## Çalışma Akışını Kopyala

Ortam ayarlarını yazıcıya kopyalamak için, indirilen bir EMX dosyasında bulunan ortam ayarlarını kopyalamak yerine ortam ayarlarını başka bir yazıcıya kopyalayabilirsiniz.

Birden fazla yazıcı arasında aynı ayarları paylaşmak için başka bir yazıcı için ortam ayarlarını kopyalayabilirsiniz. Ortam ayarlarının diğer yazıcılara yüklenmesi hakkında bilgi için Epson Edge Dashboard yardımına bakın.

Aşağıda, indirilen bir EMX dosyasından ayarların kopyalanması için iş akışı açıklanmaktadır.

## Bir EMX dosyasını indirme

📄 ["Bir EMX dosyasını indirme" sayfa 48](#)



## Ortam ayarlarını yazıcıya kopyalama

📄 ["Ortam ayarlarını yazıcıya kopyalama" sayfa 49](#)



## Yazıcı üzerinde yazdırma ayarlarının yapılması

Yazıcınızın durumu için ortam ayarı değerlerini optimize etmek üzere dosyayı kopyaladıktan sonra ortamı ayarladığınızdan emin olun.

📄 ["Yazdırma Ayarlamaları" sayfa 96](#)

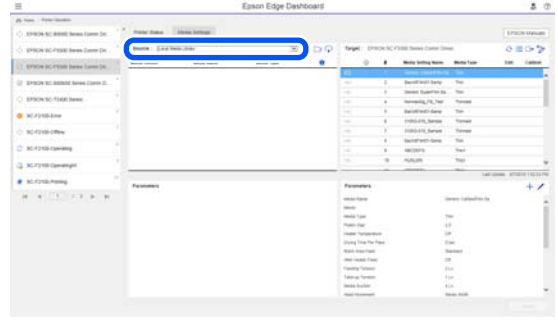
## EMX Dosyasındaki Medya Ayarlarını Yazıcıya Kopyalama

## Bir EMX dosyasını indirme

Epson Edge Dashboard'a sadece kaydettiğiniz yazıcılara karşılık gelen EMX dosyalarını indirebilirsiniz. Ayrıca, kayıtlı yazıcılar listesinde seçilen yazıcılardan bağımsız olarak, kayıtlı yazıcılara karşılık gelen tüm dosyaları indirebilirsiniz.

1

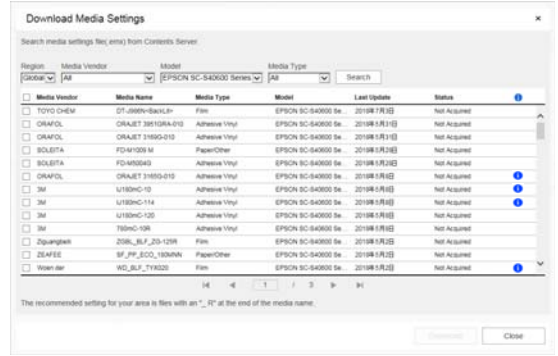
Kaynakta üzerine tıklayın ve **Yerel Ortam Kütüphanesi** ögesini seçin.



2

üzerine tıklayın.

Ticari olarak satılan her ortam için bir EMX dosyası listesi aşağıdaki indirme ekranında görüntülenir.



İlk başta, kayıtlı yazıcılar listesinde seçilen yazıcıya karşılık gelen EMX dosyası görüntülenir. Farklı bir yazıcıya karşılık gelen dosyayı görüntülemek istiyorsanız, **Model** istenen yazıcıyı seçin ve **Ara** üzerine tıklayın.

Bölge, ortam satıcısı, ortam türünü seçerek ve ardından **Ara** tıklayarak listenin içeriğini yalnızca gerekli EMX dosyalarına daraltabilirsiniz.

3

İndirilecek EMX dosyalarını seçin.

Her dosyanın sol tarafındaki onay kutusunu işaretleyerek EMX dosyalarını seçin. Mevcut sayfada görüntülenen tüm EMX dosyalarını seçerek **Ortam Sağlayıcı** solundaki onay kutusunu seçin.

Daha önceden indirildiğinden **Durum** ögesi **Alma Tamamlandı** olan EMX dosyalarını indiremezsiniz.

**Durum** ögesi **Güncelleme Var** olan EMX dosyaları alındığından güncellenmiştir. Bu EMX dosyalarının indirilmesi Alma Tamamlandı dosyalarının üzerine yazılacaktır.



## Giriş

- i** bilgi ile birlikte EMX dosyalarında görüntülenir. Bilgileri görüntülemek için **i** üzerine tıklayın.

**! Önemli:**

Yazıcıya önceden kaydedilen medya ayar değerleri **Güncelleme Var** olarak görüntülenen medyayla aynı medya için bir EMX dosyası tarafından üzerine yazılmışsa, yazdırma ayarlama değerleri başlatılır. Ortam ayarlarının üzerine yazılırsa, ortam ayarlarını yazıcıya kaydetmek için **Uygula** düğmesine tıklayın ve yazdırma ayarlarını gerçekleştirin.

**4** **İndir** ögesine tıklayın.

EMX dosyaları kaydedilir.  
EMX dosyaları birer birer indirilir.  
Birden fazla EMX dosyasını seçerken, **Alma Tamamlandı** durumunun tüm dosyalarını bekleyin.

EMX dosyası indirmeyi iptal etmek için **İptal** üzerine tıklayın. İptal anında **Alma Tamamlandı** durumundaki EMX dosyaları saklanır.

**Not:**

EMX dosyalarının saklandığı yeri değiştiremezsiniz. İndirilen EMX dosyalarını diğer bilgisayarlara kopyalamak için, Tercihler ekranına gidin ve yolu kopyalamak için **Kopyalama Klasörü Yolu** üzerine tıklayın. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Dashboard yardımı.

**5** İndir ekranını kapatmak için **Kapat** üzerine tıklayın.

EMX dosyalarındaki ortam ayarları yüklenir ve Ortam Ayarları ekranındaki kaynak ortam ayarları listesinde görüntülenir.

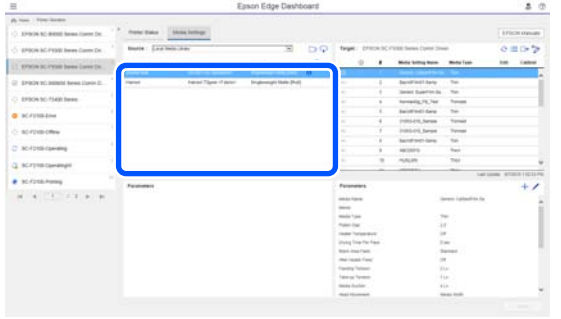
Kaynak ortam ayarları listesinde sadece kayıtlı yazıcılar listesinde seçilen modele ait ortam ayarları görüntülenir. Yüklenen ortam ayarlarını görüntülemek için, kayıtlı yazıcılar listesinde 2. Adımda seçtiğiniz yazıcıyı seçin.

## Ortam ayarlarını yazıcıya kopyalama

**1** Kayıtlı yazıcılar listesinden yazıcıyı seçin.



**2** Kaynak ortam ayarları listesinden, yazıcıya eklemek veya değiştirmek istediğiniz ortam ayarlarını seçin.



Bu yazılıma birden çok farklı modelin yazıcıları kayıtlıysa, yalnızca 1. Adımda seçtiğiniz yazıcıda bulunan ortam ayarları görüntülenecektir. Ortam İsimleri İngilizce olarak görüntülenir. Ekran ismini, fare imlecini İngilizce ismine getirerek indirme ekranında onaylayabilirsiniz.


Aynı anda birden çok kaynağı seçemezsiniz. Onları birer birer kopyalayın.

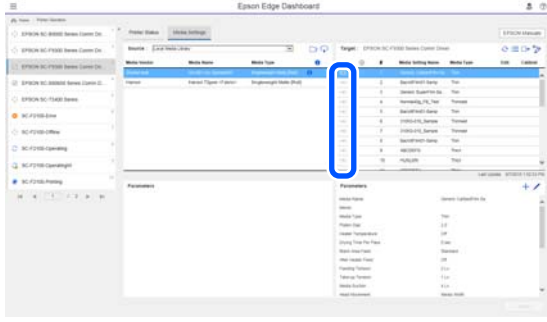
**3** Yazıcıya hangi ortam ayarlarının kaydedildiğini görmek için hedef ortam ayarları listesini kontrol edin.

**Ortam Ayarı Adı** alanında kayıtlı yazıcının ayarlarının adını görebilirsiniz.


✓ yazıcıda yazdırma için belirtilen geçerli ortam ayarlarını gösterir.



## Giriş

4 Hedef ortam ayarı sayısının  üzerine tıklayın.



Kaynak ortam ayarları listesinde seçtiğiniz ortam ayarları kopyalanır.



 kaynak ortam ayarları listesinden kopyalanan veya Düzenle ekranında değiştirilen ortam ayarlarını gösterir.

 görüntülediğinde,  gri renk alır ve **Uygula** düğmesine tıklayınca kadar liste güncellenemez.

Download (İndir) ekranında Ortam Adı işaretlemek için parametreler listesinin (hedef) **Not** kısmında gösterilen Ortam Adı kısmına gidebilirsiniz.


5 **Uygula** düğmesine tıklayın.

Ortam ayarları yazıcıya kopyalanır.

**Uygula** düğmesine tıklamadan önce, kayıtlı yazıcıların listesini kontrol edin ve durum simgesinde  görüntülediğini kontrol edin. Eğer simge  dışındaki herhangi bir simge ise, yazıcının ortam ayarlarını güncelleyemezsiniz.

Yazıcı USB üzerinden bağlıysa, **Uygula** üzerine tıklamadan önce yazdırılmadığından emin olun.

### Başka bir bilgisayar kaydedilen EMX dosyalarını kaynak ortam ayarları listesine yüklemek



 üzerine tıklayarak, nereden kopyalandıklarına bakılmaksızın EMX dosyalarını kaynak ortam ayarları listesine yükleyebilirsiniz. EMX dosyalarını indirmeyen bir bilgisayarda Epson Edge Dashboard kullanıyorsanız, farklı bir bilgisayara indirilmiş EMX dosyalarını yükleyebilirsiniz.

Dosya seçim ekranını görüntülemek için simgeye tıklayın, seçtiğiniz EMX dosyalarını seçin ve yükleyin.

Bir seferde maksimum 300 EMX dosyası yüklenebilir. Yüklenen dosyaların ortam ayarları, kaynak ortam ayarları listesine eklenir.



Dosyalar yüklendiğinde, iletildiğinde, listelendiğini görmek için yapmanız gereken sadece **Yerel Ortam Kütüphanesi** seçmektir.

### Kaynak ortam ayarları listesini düzenleme

İndirilen EMX dosyalarını silmek için  üzerine tıklayın. Kaynak ortam ayarları listesinde, artık kullanmadığınız veya kazayla indirdiğiniz EMX dosyalarını seçin ve ardından  düğmesine tıklayın.

## Medya Ayarlarını Düzenleme

Hedef ortam ayarları listesinde seçilen ortam ayarlarında değişiklik yapabilirsiniz. Ayrıca yeni ayarlar da ekleyebilirsiniz. Bunu yapmak için adımlar aşağıda açıklanmıştır.

1 Hedef ortam ayarları listesinde, düzenlemek istediğiniz ortam ayarlarını seçin.  (ayarları değiştirmek için) veya  (yeni bir ayar oluşturmak için) üzerine tıklayın.

Parametreleri düzenle ekranı görüntülenir.

2 Ayarları değiştirin.



Ayar öğeleri kullanılan modele göre değişiklik gösterir.

Ortam ayarlarının içeriğini açıklamak için **Not** kısmına bir not girebilirsiniz. EMX dosyalarından kopyalanan ortam ayarları için, ortam adı alana girilir.

## Giriş

Sadece yeni bir ayar yaparken ayarın **Ortam Türü** değiştirebilirsiniz. Yeni bir ortam ayarı oluşturduğunuzda, seçtiğiniz ortam türü için referans değerleri ile doldurulur. Bu değerler bu ortam tipi için standart özelliklerine göre belirlenir. Ortamınızın optimum ayar değerleri için gereken düzenlemeleri yapın.

**3** Düzenlemeyi bitirdiğinizde, **Tamam** üzerine tıklayın.

Değişiklikler uygulanır ve önceki ekran görüntülenir.

Değişiklikleri iptal etmek ve önceki sayfaya dönmek için, **İptal** düğmesine tıklayın.

---

## Çıkış prosedürü

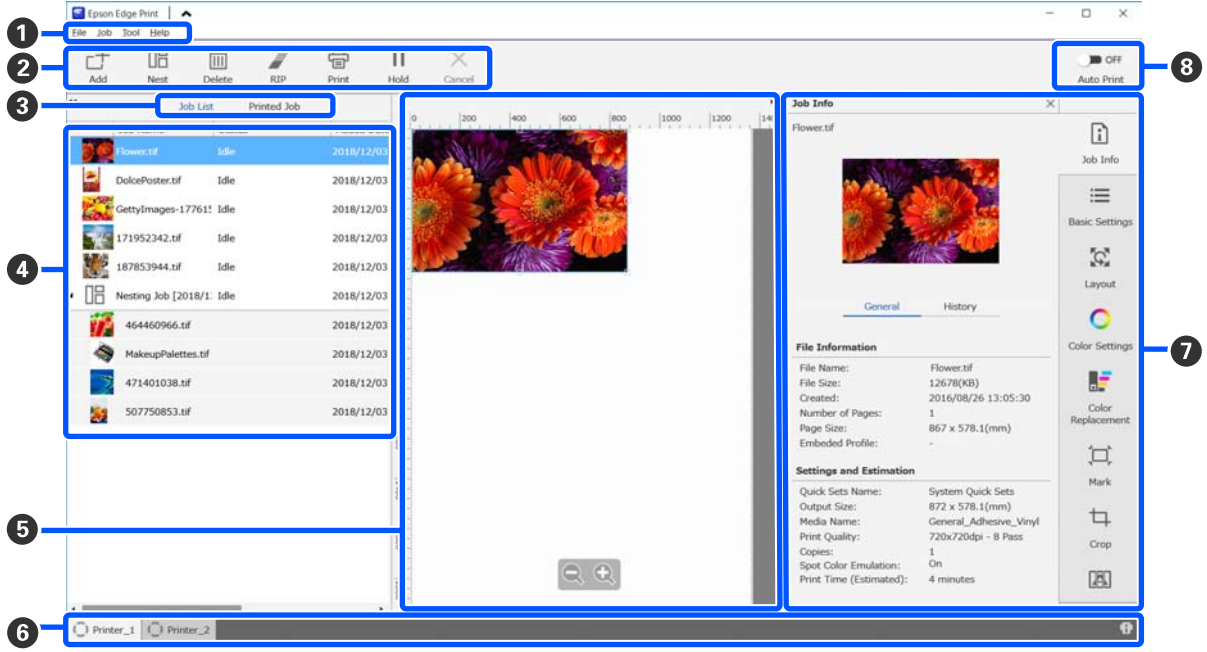
Web tarayıcısını kapatın.

# Epson Edge Print Kullanma

## Ana ekran yapılandırması























Epson Edge Print ögesi başlatılırken ana ekran görünür.

Ana ekranın yapılandırma ve işlevleri aşağıda gösterilir.
















	Parçaların adları	İşlevler
1	Menü çubuğu	<p>Çeşitli menülerde ayar ve işlemleri yapabilirsiniz.</p> <p>Başlık satırında ▲ veya ▼ ögesini tıklayarak menü çubuğunu gösterebilir veya gizleyebilirsiniz.</p>

## Giriş

	Parçaların adları	İşlevler
2	İş araç çubuğu	<p>İş Listesi/Yazdırılan İş listeleri (4) içinde seçtiğiniz işler için aşağıdaki işlemleri yapabilirsiniz.</p> <p> : yazdırma verilerini seçebilir ve İş Listesi içine ekleyebilirsiniz.</p> <p> /  : seçtiğiniz birden fazla işten tek birleştirilmiş bir iş oluşturun.</p> <p>Bir birleştirilmiş işi seçtiğinizde,  ögesi  olarak değişir ve Ayır işlemi yapabilirsiniz.</p> <p> "Ortamı kayıp olmadan etkili bir şekilde kullanma (birleştirilmiş yazdırma)" sayfa 56</p> <p> : seçili işleri listeden silin.</p> <p> : seçili işlere yalnızca RIP işlemi yapın.</p> <p> : seçili işleri yazdırırken RIP işlemi yapın. RIP'in zaten tamamlandığı bir işi seçtiğinizde yalnızca yazdırma yapılır.</p> <p> : yazdırmayı veya yürütülmekte olan RIP işlemini durdurun.</p> <p> /  : seçili işi beklemeye alın. Otomatik Yazdırma yapmak için Otomatik Yazdırma değiştirme düğmesini (3)  ON konumuna getirdiğinizde, beklemeye alınan işler yazdırılmaz.</p> <p>Beklemeye alınan bir işi seçtiğinizde,  ögesi  olarak değişir ve bekletmeye almayı iptal edebilirsiniz. Otomatik yazdırma sırasında bir beklemeye almayı iptal ederseniz, iş boşta kalır ve sıranın sonunda yazdırılır.</p>
3	Liste geçiş düğmesi	<p>İş Listesi/Yazdırılan İş Listeleri arasında geçiş yapın.</p> <p>Geçerli olarak seçili listenin adı çerçevede gösterilir.</p>
4	İş Listesi/Yazdırılan İş Listeleri	<p>İş Listesi yazdırılan veya yazdırılması beklenen işler için bir küçük resim, kaynak verisi adı ve durum gösterilir. Yazdırılması biten işler otomatik olarak Yazdırılan İş listesine taşınır.</p> <p>Her iki listede aşağıdaki işlemleri yapabilirsiniz.</p> <p><input type="checkbox"/> İçeriği liste başlığında sağ tıklatma menüsünü tıklatarak değiştirebilirsiniz.</p> <p><input type="checkbox"/> İşin adında sağ tık menüsünü açarak İş araç çubuğundakiyle (2) aynı işlemleri yapabilirsiniz.</p> <p>Liste başlıklarının sol üstünde alanı  veya  düğmesini tıklatarak minimum duruma getirebilir veya genişletebilirsiniz.</p>
5	Önizleme alanı	<p>İş Listesi (4) içinde seçtiğiniz bir iş önizlemesini kontrol edebilirsiniz.</p> <p>Birleştirilmiş işlerin düzenine karar verebilir ve bu önizleme alanında işi kontrol ederken İş Ayarı Menüsü'nde (7) <b>Sayfa Yapısı</b>, <b>Döşeme</b> ve <b>Kırp</b> öğelerini ayarlayabilirsiniz.</p> <p>Beyaz alanda ortam gösterilir. Ortamın genişliği İş Ayarları menüsünde  (Basic Settings) — <b>Ortam Boyutu</b> içindeki ayarlara göre değişir. Ortamın sol ve sağ kenarlarından noktalı çizgilere mesafe paylarıdır. Araç menüsündeki <b>Ön Ayar Yönet</b> içindeki payları değiştirebilirsiniz. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Print yardımı.</p> <p>Ölçekli yazdırma konumunu kontrol ederken düzeni yapabilirsiniz. Araç menüsünde <b>Tercihler</b> içindeki ölçeğin birimlerini (mm/inç) değiştirebilirsiniz. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Print yardımı.</p> <p>Yazdırma konumunu değiştirmek için önizleme görüntüsünü de sürükleyebilirsiniz.</p> <p>Önizleme alanının en altındaki  veya  ögesini tıklatarak, önizleme alanının görüntüsünü küçültebilir veya büyütebilirsiniz. Çıktıyı küçültmek veya büyütme için İş Ayarları menüsünde <b>Sayfa Yapısı</b> ayarlarını yapın. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Print yardımı.</p> <p>Alanın sol üstündeki  veya  ögesini tıklatarak, alanı minimum hale getirebilir veya genişletebilirsiniz.</p>

## Giriş

	Parçaların adları	İşlevler
6	Yazıcı değiştir sekmesi	<p>Epson Edge Print'e kayıtlı yazıcıların durumlarını ve adlarını görüntüler.</p> <p>Çalıştırılacak yazıcıyı değiştirmek için bir sekmeyi tıklatın. Beyaz sekme, geçerli olarak çalıştırılmakta olan yazıcıdır.</p> <p>Durum simgelerinin anlamları şu şekildedir.</p> <p>: yazdırma mümkün (hazır).</p> <p>: geçerli olarak yazdırılıyor.</p> <p>: uyarı veya bir şey oluştu.</p> <p>: hata oluştu.</p> <p>: kafaları temizleme veya paneli çalıştırma gibi geçerli olarak yazdırma dışında bir işlem yapılıyor.</p> <p>: güç kapalı veya bağlı değil.</p> <p>Ekranın sağ altındaki  ögesini tıklatarak seçili yazıcının ayrıntılı durumunu kontrol edebilirsiniz. Kullandığınız modele bağlı olarak,  devre dışı bırakılmış olabilir.</p>
7	İş Ayarı menüsü ve Ayar alanı	<p>İş Listesi (4) seçilen boşta kalan işler için yazdırma, düzen ve giriş/çıkış profili gibi ayarları yapın.</p> <p>Sağdaki simgeler İş Ayarı menüsüdür. Ayar alanının içeriği seçili öğelere göre değişir. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Print yardımı.</p> <p>Ayar alanının sağ üstündeki  ögesini tıklatma ayar alanını kapatır, böylece önizleme ayarı o miktar kadar büyütülür. Ayar alanını açmak için İş Ayarı menüsünde öğelerden birini tıklatın.</p> <p>Ayar alanı kapatıldığında, menünün sol kenarını sola veya sağa sürükleyerek menü alanını minimum/maksimum duruma getirin.</p>
8	Otm Yzdr değiştirme düğmesi	<p>Bu düğme her tıklatıldığında açılır veya kapanır.</p> <p> ON olarak ayarlandığında, yazdırma verileri İş Listesi (4) eklenerek yazdırma işleri sırayla yazdırılmaya başlar. İş Listesi boşta işler olduğunda, boştaki işler de sırayla yazdırılır.</p> <p> OFF olarak ayarlandığında, yazdırma verileri İş Listesi eklenene, seçilene ve sonra yazdırılana kadar işler yazdırılmaz.</p> <p>Birden fazla iş birlikte olduğunda ve yazdırmadan önce birleştirme veya RIP yapıldığında,  OFF ögesini birleştirme ve RIP işine ayarlayın ve sonra  ON olarak değiştirin.</p>

## Yazdırma prosedürü

### Yazdırmaya hazırlanma

#### Kullanılan ortam için ortam ayarlarının yazıcıya kaydedilmesi

Yazıcıya kullanılacak ortamı yükleyin ve ardından ortam ayarı değerlerini yazıcıya kaydedin. Uygun ortam ayarı değerleri, ortam yüklendiğinde bir dizi işlem ile kaydedilir.

🔗 “Medya yükleme” sayfa 73

Bir EMX dosyası kullanıyorsanız, ortam ayar değerlerini yazıcıya kaydetmeden önce Epson Edge Dashboard'daki EMX dosyasını indirin.

🔗 “EMX Dosyasının Medya Ayarlarını İndirme ve Kopyalama” sayfa 45

#### Yazdırma ayarlamalarının yapılması

Yüklenen ortam ile ayar değerlerini optimize etmek için yazdırma ayarlamalarını yapın.

#### Çalışma ortamını kontrol etme

Aşağıdakileri noktaları kontrol edin.

- Yazıcı ve RIP sunucusu (Epson Edge Print'in yüklü olduğu bilgisayar) düzgün bağlı ve güç açık.
- Epson Edge Print çalışıyor.
- Yazıcı Epson Edge Print'e kayıtlı.
- Ortam yazıcıda yüklü ve yazdırmaya hazır.

#### Yazdırma verilerini hazırlama

Epson Edge Print ile uyumlu veri biçiminde yazdırma verilerini hazırlayın.

Desteklenen veri biçimleri hakkında ayrıntılı bilgi için Epson Edge Print yardımına bakın.


Genel olarak aşağıdaki nedenler için PDF öneririz.

- Görüntülere bozuk bağlantılar veya bozuk düzenler yok.
- Metnin ana hattı yapılması gerekmez.

- Görünüm görüntü işleme yazılımının farklı sürümleri için bile değişmez.


### Yazdırma prosedürü

1

İş araç çubuğunda  (Ekle) ögesine tıklayın ve yazdırma verilerini İş Listesi ekleyin. Ya da yazdırma verilerini İş Listesi üzerine sürükleyip bırakın.

Yazdırma verisi için veri adı ve eklenen küçük resim İş Listesi görünür.

#### Not:

 (Ekle) seçeneğini tıklayıp yazdırma verilerini seçtiğinizde, aynı zamanda Hızlı Ayarlar de seçebilirsiniz.




Hızlı Ayarlar kaydedilmiş bir yazdırma işi ayarları topluluğudur. İşler bu ayarlara göre üretilir. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Print yardımı.

2

İş Listesi yazdırmak için bir iş seçin.

Çıktının bir görüntüsü önizleme alanında görünür.

3

İş Ayarı menüsünde  (Basic Settings) ögesine tıklayın.

Ayar alanı Basic Settings olarak değiştir ve ortam boyutu, ortam adı (yazdırma bilgileri) ve yazdırma kalitesini (çözünürlük ve geçiş sayısı) ayarlayabilirsiniz.

Ortam adı, yazdırma bilgilerine ve ortam ayarları değerlerine uygulanan bir ayardır.



Yazdırma için bir EMX dosyası kullandığınız ayarlarla kullanmadığımız ayarların nasıl farklı olduğu gösterilmektedir.


- Yazdırma için bir EMX dosyası kullanırken Bir EMX dosyası aldıktan sonra, Epson Edge Dashboard içinde yazıcıda ortam ayarı değerlerinde önceden kaydedilmiş ortam ayarları numarasını seçin.



## Giriş


Mevcut durumda ayarlanan medya ayarı numarası, yazıcının kontrol panelinin Giriş ekranında ve Epson Edge Dashboard için Yazıcı Çalışması ekranında görüntülenir.

**Ortam Adı** için liste kutusunun sağ tarafındaki  öğesi tıkladığında yazıcıda ayarlı ortam ayarı numarasının adı görüntülenir. Bu ortam adına karşılık gelen yazdırma bilgileri işleri işlemek için kullanılır. Karşılık gelen yazdırma bilgileri Epson Edge Print'te kayıtlı değilse, liste kutusunun sağ tarafında  görüntülenir.

 görüntülenirse **Yzdrn Blgleri Yönet** içinde bir **Eşitle** işlemi yapın. Senkronizasyon hakkında daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Print yardımı.

- ❑ Yazdırma için bir EMX dosyası kullanmadığınızda Yazıcının geçerli ortam ayarlarını ortam yüklendiğinde kayıtlı olan ortam ayarı numarası olarak ya da **Medya Yönetimi** kullanılarak kaydedilen herhangi bir ayarın numarasını ayarlayın. Ayrıca, Epson Edge Print ile kullanılmadığı için, [00 RIP Ayarları] ortam ayarını seçmeyin. **Ortam Adı** için liste kutusunda, yüklenen ortamla ilişkili ortam türünü seçin veya ortam yüklendiğinde seçilen ortam türü ile eşleştirin.

Temel ayarlar hakkında daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Print yardımı.

**4** Yazdırmayı başlatmak için İş araç çubuğunda  (Yazdır) öğesine tıklayın.

Yazdırma sırasında, İş Listesi içinde **Durum** sütununda **Yazdırılıyor** görünür. Önizleme alanında kalan yazdırma süresi için bir ilerleme çubuğu da görünür.


Yazdırılması biten işler otomatik olarak Yazdırılan İş listesine taşınır.


Yazdırılan İş listesinin kullanımı hakkında ayrıntılı bilgi için, Epson Edge Print yardımına bakın.


İş Listesi içinde birden fazla iş olduğunda, işleri yazdırma sırasına karar verebilir ve İş Listesi içindeki yazdırma işlerinin sırasını esnek bir şekilde değiştirebilirsiniz. Daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Print yardımı.

### Not:

*Yazdırmaya başlamadan önce yazıcı değiştir sekmesinin durumunu kontrol edin. Durum simgesi aşağıdakilerden biriye yazdıramazsınız.*

 : hata oluştu.

 : kafaları temizleme veya paneli çalıştırma gibi geçerli olarak yazdırma dışında bir işlem yapılıyor.

 : güç kapalı veya bağlı değil.

*Yazıcıyı yazdırmak için hazırlayın.*


Görüntünün yalnızca bir bölümünü yazdırmak veya ortamdaki daha geniş bir görüntüyü yazdırmak için işleri genişletmek veya küçültmek için İş Ayarı menüsünü kullanın.

İşlevler hakkında daha fazla ayrıntı için, bkz. Epson Edge Print yardımı.

## Yazdırmayı durdurma

İş yazdırılırken yazdırmayı durdurmak için aşağıdaki prosedürü kullanın.

**1**

İş Listesi içindeki yazdırılmasını durdurmak istediğiniz işi seçin ve İş araç çubuğunda  (İptal) öğesine tıklayın.

Ya da yazdırmayı durdurmak için iş adında sağ tık menüsünü açın ve **İptal** öğesini seçin.

**2**

Onay ekranı görüldüğünde **Yes (Evet)** öğesine tıklayın.

## Ortamı kayıp olmadan etkili bir şekilde kullanma (birleştirilmiş yazdırma)

Ortamda birden fazla işi yerleştirmek için önizleme alanlarında görüntüleri işaretleyerek toplu olarak yazdırabilirsiniz, böylece istenmeyen paylar olmaz.





Bunu yaparak ortamı kayıp olmadan kullanabilirsiniz.

Birden fazla işi yerleştirme "Birleştir" olarak adlandırılır. İşleri bir grupta birleştirdiğinizde "Birleştirilmiş iş" olarak adlandırılırlar.



## Giriş

Epson Edge Print ile birden fazla iş yerleştirilir ve aşağıda gösterildiği gibi birleştirilmiş iş olarak işlenir.



- Birleştirmek için birden fazla tek işi seçme İş Listesi içinde, iş adının sol tarafında  görünür.
- İş Ayarı menüsünde  (Sayfa Yapısı) ile birden fazla kopyayı ayarlama  (Sayfa Yapısı) hakkında daha ayrıntılı bilgi için Epson Edge Print yardımına bakın.
- PDF gibi birden fazla sayfadan işler İş Listesi içinde, iş adının sol tarafında  görünür.

Aşağıdaki işler birleştirilemezler.

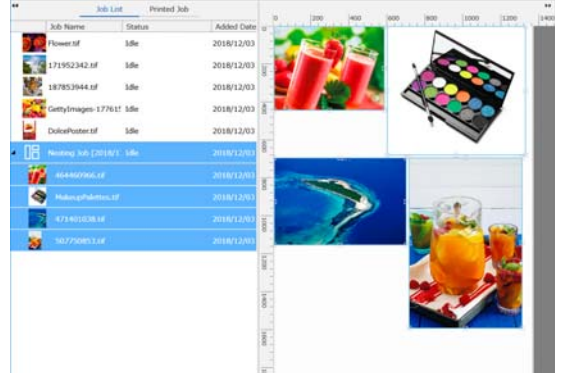
- Birden fazla sayfalı PDF'ler
- Halihazırda birleştirilmiş işler

## Birleştirilmiş işler oluşturma

Aşağıda birden fazla tek işi seçme ve birleştirme prosedürü açıklanmaktadır.

- 1** İş Listesi içinden birleştirmek için birden fazla iş seçin.  
Aşağıdaki yollardan biriyle işleri seçebilirsiniz.  
**Birden fazla art arda işi seçin**  
**Shift** tuşuna basarken, ilk ve son işlere tıklayın.  
**Birden fazla art arda olmayan işi seçin**  
**Ctrl** tuşuna basarken, çeşitli hedeflenen işlere tıklayın.
- 2** İş araç çubuğunda  (Birleştir) ögesine tıklayın.  
Ya da seçili işin adında sağ tık menüsüne tıklayın ve **Birleştir** ögesini seçin.  
İş Listesi içinde seçilen işlerin her biri alt düzeye taşınır ve birleştirilmiş iş olduklarını göstermek için birleştir simgesi (  ) görünür.

Seçili tüm işler önizleme alanında görünür.



Birleştirilmiş bir işteki her bir işe ait aralık için varsayılan ayar değeri 10 mm'dir. Bu aralığı değiştirmek için, **İş Aralığı** seçin.

 [“Birleştirilmiş işlerde her iş için payları ayarlama” sayfa 58](#)


İş Listesi öğesinden birleştirilmiş işler altında aşağıdaki düzeye birleştirilmeyen bir işi sürükleyip bırakarak işleri birleştirilmiş bir işe ekleyebilirsiniz.

**3**


Görüntülerin konumunu ayarlayın.

Konumu ayarlamak için aşağıdaki üç ana yol mevcuttur.



### Görüntüleri otomatik ve verimli bir şekilde düzenleme

 (Sayfa Yapısı) ögesini kullanın.

**Referans görüntü ile hizalayarak düzenleyin**

 (Sayfa Yapısı) ögesini kullanın.



### Önizleme alanındaki konularını onaylarken görüntüleri düzenleme

Görüntüleri sürükleyip bırakarak konumları değiştirebilirsiniz. Ayrıca İş Ayarı menüsünde  (Sayfa Yapısı) ile görüntüleri döndürerek, büyütür veya küçültür de konumlandırabilirsiniz. Birleştirilmeden önce  (Sayfa Yapısı) ile ayarlanan ayarlar birleştirme ayarlandıktan sonra korunur.

## Birleştirilmiş işleri iptal etme

Birleştirilmiş işleri iptal edebilirsiniz ve aşağıdaki prosedürle bunları normal işlere döndürebilirsiniz.

## Giriş

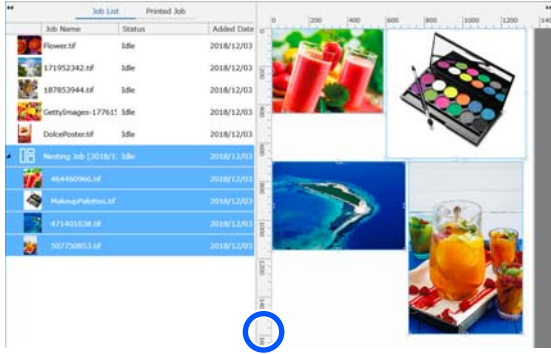
- İş Listesi içinde birleştirilmiş işe olan yolu seçin (iş adının sol tarafında  ögesinin görüntülediği satır) ve iş araç çubuğunda  (Ayrır) ögesine tıklayın. Ya da seçili işin adında sağ tık menüsüne tıklayın ve **Ayrır** ögesini seçin.


Birleştirilmiş bir işte bazı işleri seçme ve sonra Ayrır ögesini tıklatma yalnızca seçili işleri normal işlere döndürür.


## Birleştirilmiş yazdırma yapmadan önce onaylanacak şeyler

Birleştirilmiş yazdırma yapılırken bir toplu dosyada birden fazla iş yazdırıldığından, işi önceden yazdırmak için kalan ortam ve mürekkep miktarını ve süreyi (tahmini) onaylamanızı öneririz.

- Önizleme alanında ölçekli olarak toplam yazdırma uzunluğunu onaylayın.




- Ayar ekranında görüntülenen **Yzdrma Süresi (Tahmini)** ögesini kontrol etmek için İş Ayarı menüsünden  (İş Bilgileri) ögesine tıklayın.

- Ekranın sağ altındaki  ögesine tıklayın.

Yazıcının durum ekranı görüntülenir.

Kalan ortamın adım 1'de onayladığımız toplam yazdırma işi uzunluğundan daha uzun olduğunu onaylayın.


Kullandığımız modele bağlı olarak,  devre dışı bırakılmış olabilir.


Yonga ünitesinde yeterli şarj kaldığını onaylayın.



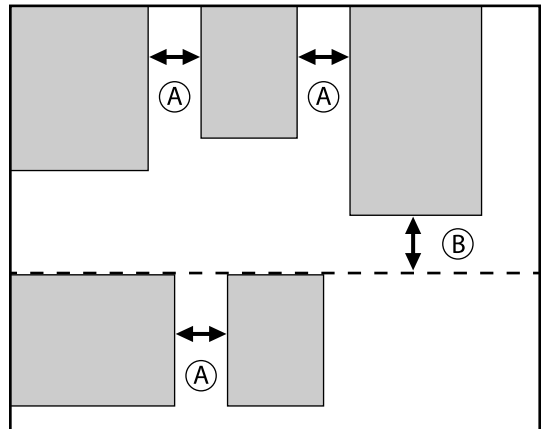
## Birleştirilmiş işlerde her iş için payları ayarlama

Birleştirilmiş işlerde her işin kenar boşluklarına yönelik varsayılan değerleri ayarlamak için aşağıdaki prosedürü izleyin.

İşler arasındaki aralığın değiştirilmesi gerektiğinde, hedeflenen birleştirilmiş işleri seçin ve ardından bunları  (Sayfa Yapısı) içinde **İş Aralığı** kullanarak değiştirin.

- Araç menüsü — **Ön Ayar Yönet** —  (Seçenek Ayarları) ögesine bu sırayla tıklayın.
- İş Aralığı** içinde **Right** ve **Alt** kullanarak kenar boşluğu değerlerini ayarlayın.

İş aralığı, aşağıda gösterildiği gibi, işin altında veya sağında farklı bir iş düzenlendiğinde, her bir iş arasına eklenen kenar boşluğudur. Sağ kenara veya en alta konumlandırılan paylar işlere eklenmez.



Ⓐ **Right** paydır

Ⓑ **Alt** paydır

## Giriş



- 3 Ayarlar tamamlandığında, **Uygula** ögesine tıklayın.

## Tekrarlayan desen yazdırma (Bas ve Tekrarla)

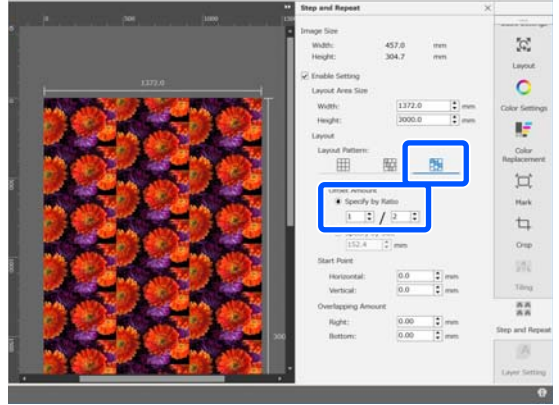
1 görüntü yerleştirerek ve dikey ve yatay kaydırarak tekrarlayan desenler oluşturabilir ve yazdırabilirsiniz.

Bir desen ayarlama prosedürü aşağıda açıklanmıştır.

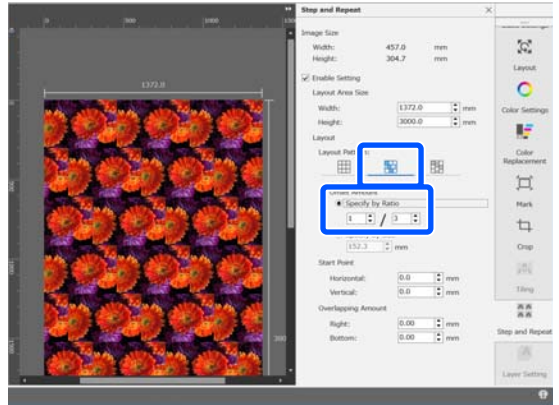
### Desen oluşturma

- 1 İş Listesi desene tabi tutulacak işi (görüntü) seçin.
- 2 İş Ayarları menüsünde  (Bas ve Tekrarla) ögesine tıklayın.  
Ayar alanı Bas ve Tekrarla ayarlarına değiştir.
- 3 **Ayarı Etkinleştir** ögesini seçin.  
Ayar öğeleri etkinleştirilir.  
Adımı işlemek, yinelemek ve ardından yazıcıda yazdırmak için **Yazıcıda Bas ve Tekrarla işlemini yürütün** ögesini işaretleyin. Bu durumda, yalnızca görüntüyü yerleştireceğiniz alanın boyutunu ayarlayabilirsiniz.  
[“Yazıcıda Adım ve Yineleme İşlemi” sayfa 61](#)
- 4 Görüntüyü yerleştireceğiniz alanın boyutunu ayarlayın.  
**Yerleşim Alanı Boyutu** seçildiğinde görüntü belirtilen boyutta hizalanır ve yerleştirilir.  
**Yerleşim Alanı Boyutu** için medyanın genişliğinden daha geniş bir **Genişlik** seçerseniz, medya genişliğinin dışına taşan görüntü yazdırılmaz.
- 5 Görüntünün konumunu kaydırıp kaydırmamayı seçin.  
Görüntüyü kaydırmadan tekrarlarlarken **Yerleşim Düzeni** içinde  ögesini seçin.

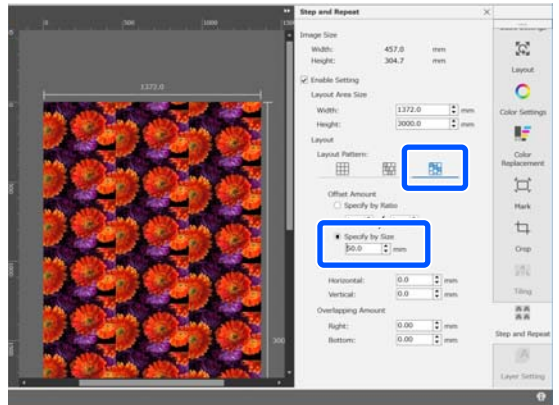
Örnek: dikey 1/2 kaydırıldı



Örnek: yatay 1/3 kaydırıldı



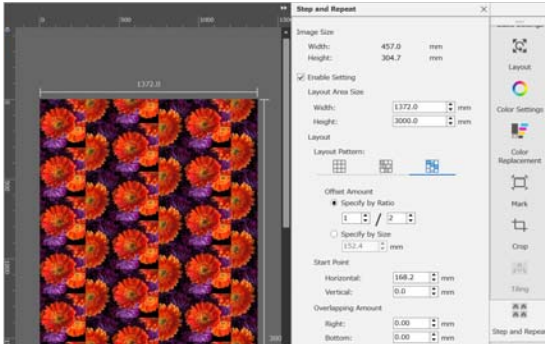
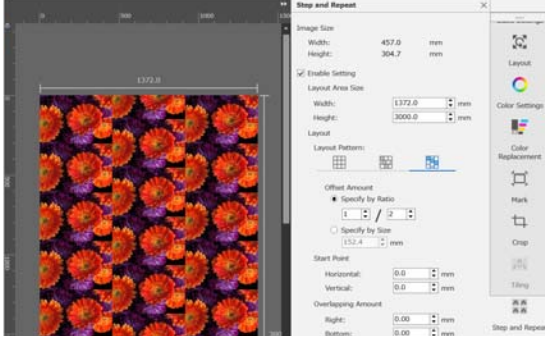
Örnek: dikey 50 mm kaydırıldı



## Giriş

6 Desenin görüntünün hangi konumundan başlayacağını ayarlayabilirsiniz.

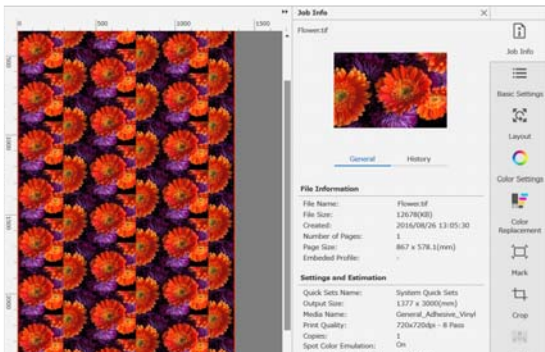
Örneğin, çiçek yapraklarının kesildiği bir konumdan başlamak istiyorsanız deseni özikleme alanında sürükleyebilirsiniz ve konumunu ayarlayabilirsiniz.



Sayısal değerleri **Başlangıç Noktası** içinde de ayarlayabilir ve değiştirebilirsiniz.

7 Desen tamamlandığında, özikleme alanını yazdırma öziklemesine değiştirmek için İş Ayarı menüsünde (Bas ve Tekrarla) dışında bir değer seçin.

Örnek: (İş Bilgileri) seçildiğinde

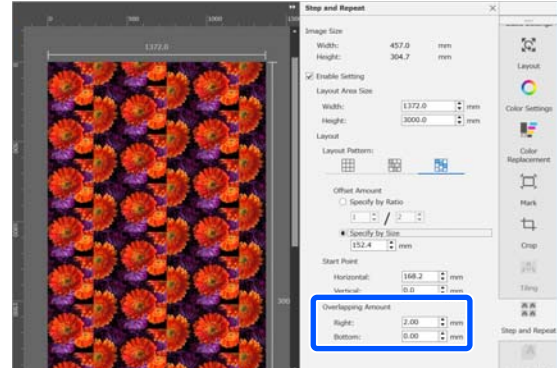


## Yazdırdığınız görüntüler arasında boşluklar olursa

Özikleme alanında görüntüler mükemmel bir şekilde birleşmiş görünse de koyu çizgiler görünürken, görüntüler üst üste bindiğinde veya yazdırırken boşluk ve beyaz çizgiler görünür olduğunda **Çakışma Miktarı** öğesini ayarlayabilir ve ayarlamalar yapabilirsiniz.

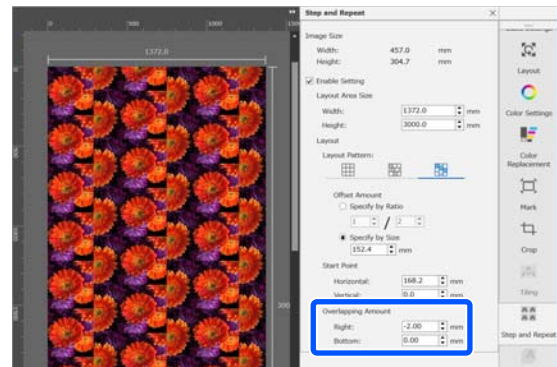
Örnek: görüntüler arasında 2 mm genişlikte dikey, beyaz çizgiler görünür

Görüntüler arasında yatay boşluklar olduğunda beyaz çizgiler oluşur. **Çakışma Miktarı** öğesinde **Right** içinde 2 değerini ayarlayın.



Örnek: görüntüler arasında 2 mm genişlikte dikey, koyu çizgiler görünür

Görüntüler yatay olarak üst üste bindiğinden koyu çizgiler oluşur. **Çakışma Miktarı** öğesinde **Right** içinde -2 değerini ayarlayın.



Görüntünün üstü ve altı arasında yatay çizgiler görüldüğünde **Çakışma Miktarı** içinde **Alt** öğesini ayarlayın.

## Yazıcıda Adım ve Yineleme İşlemi

Normalde, yazıcıda adım ve yineleme işlemi yaparken yazdırma işi yinelenen desen için oluşturulan iş açılırken gerçekleştirilir; böylece, Epson Edge Print ile RIP sunucusu (Epson Edge Print ögesinin yüklü olduğu bilgisayar) yazdırma tamamlanana kadar kapatılamaz. Yazıcıda adım ve yineleme işlemleriyle, yazdırma başlatıldıktan sonra Epson Edge Print ile RIP sunucusu yazdırma sırasında kapatılabilir.

Ancak, görüntü kaydırılıp konumlandırılmaz ve desenin başlangıç noktası belirtilemez.

**Yazıcıda Bas ve Tekrarla işlemini yürütün** ögesini seçin ve görüntünün **Yerleşim Alanı Boyutu** kısmında üzerine yerleştirileceği alanın büyüklüğünü ayarlayın.

**Yerleşim Alanı Boyutu** seçildiğinde görüntü belirtilen boyutta hizalanır ve yerleştirilir.

**Yerleşim Alanı Boyutu** için medyanın genişliğinden daha geniş bir **Genişlik** seçerseniz, medya genişliğinin dışına taşan görüntü yazdırılmaz.



## Giriş

# LFP Accounting Tool Kullanımı

## Temel Ayarlar

Maliyetlerin hesaplanması vb. için yazıcıdan iş bilgilerini almak üzere LFP Accounting Tool için temel ayarları önceden gerçekleştirmelisiniz. Ayarı aşağıdaki sıralamada gerçekleştirin. Ayarı gerçekleştirmek için aşağıdaki bölümde açıklanan adımları izleyin.

### 1. Yazıcıyı seçin



### 2. Birim fiyatları ayarlayın



### 3. İş bilgileri için görüntüleme koşullarını ayarlayın



### 4. Özetlemek istediğiniz birimleri ayarlayın

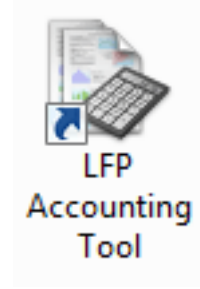
Ayarları yapmadan önce LFP Accounting Tool'un bulunduğu bilgisayarın yazıcıdan yazdırma işlemi yapıp yapamadığını kontrol edin. Her ayar ekranının ayrıntıları için, LFP Accounting Tool yardımına bakın.

## Yazıcıyı seçin

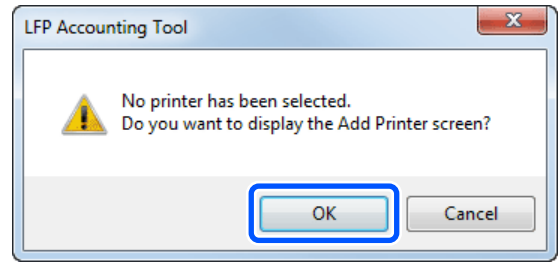
Maliyet hesaplamalarını ve iş bilgilerini özetlemek istediğiniz yazıcıyı seçin.

Bu bölümde LFP Accounting Tool yüklendikten sonra doğrudan yazıcının nasıl seçileceği açıklanmaktadır.

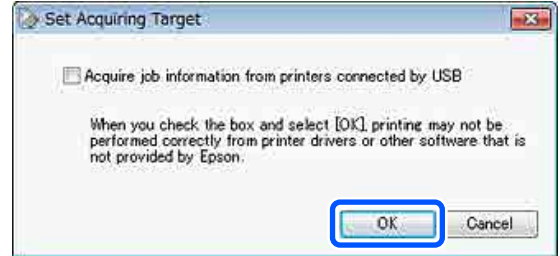
- 1 Masaüstündeki LFP Accounting Tool kısayol simgesine çift tıklayın.



- 2 Aşağıdaki mesaj görüntülediğinde **Tamam** üzerine tıklayın.

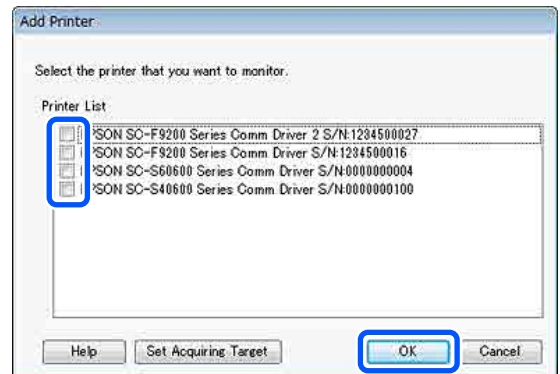


- 3 Aşağıdaki mesaj görüntülediğinde, içeriği kontrol edin, hangi eylemde bulunulacağına karar verin ve ardından **Tamam** üzerine tıklayın.



- 4 **Add Printer** ekranından yazıcıyı seçin ve ardından **Tamam** üzerine tıklayın.

Bu yazılım yazıcıyla iletişim kuramazsa, listede görüntülenmez. Birden fazla yazıcı için maliyet hesaplamalarını ve iş bilgilerini özetlemek istediğinizde hedef yazıcıları seçin. İzleme için en fazla dört yazıcı ayarlanmasını öneririz.



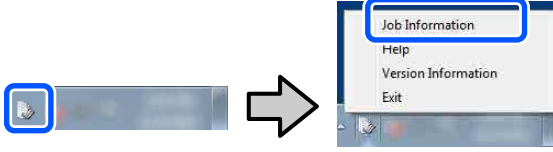
## Giriş

**Tamam** öğesine tıkladığınızda, bu yazılım seçili yazıcılardan iş bilgilerini almaya başlar.

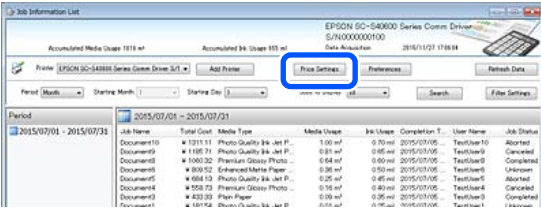
## Birim fiyatları ayarlayın

Yazıcının kullandığı kağıt ve mürekkep için birim fiyatları ayarlayın.

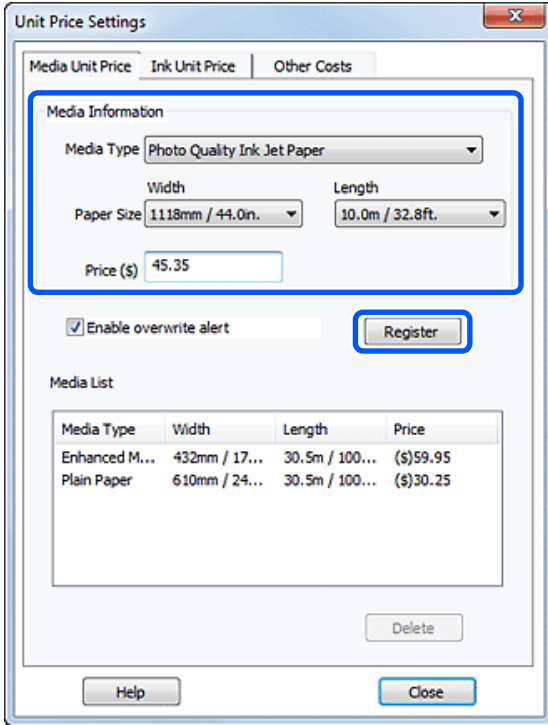
- 1 **Job Information List** görüntülenmezse görev tepesindeki LFP Accounting Tool simgesine sağ tıklayın ve ardından, **Job Information** öğesini seçin.



- 2 **Price Settings** üzerine tıklayın.

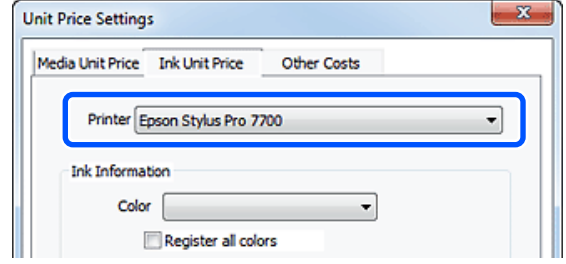


- 3 **Media Unit Price** sekmesine tıklayın, tüm **Medya Bilgisi** öğeleri için ayarları yapın ve ardından **Kaydn Yap** üzerine tıklayın.

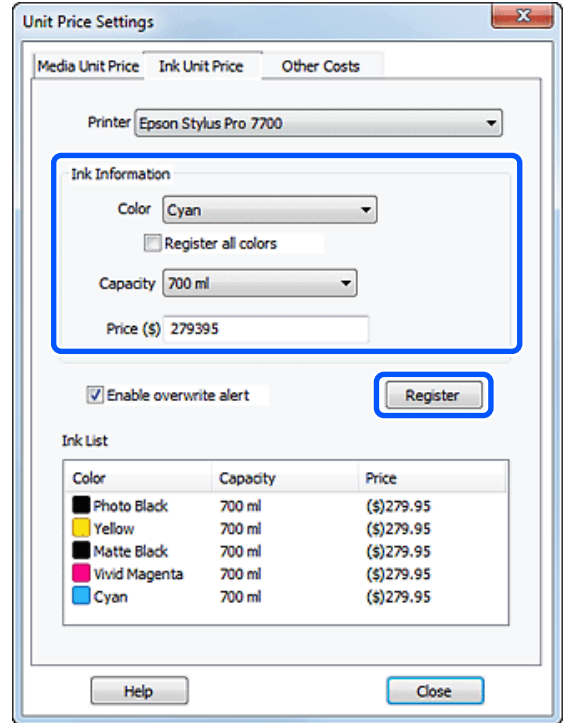


Kayıtlı bilgiler **Media List** görüntülenir.

- 4 **Ink Unit Price** sekmesine tıklayın ve yazıcıyı seçin.

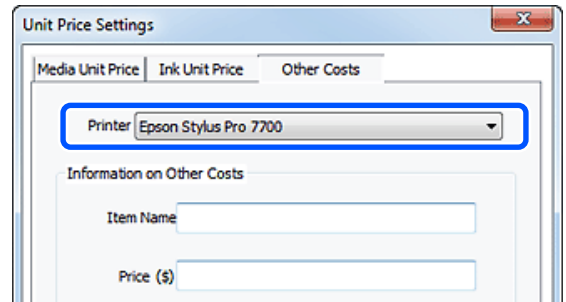


- 5 Tüm **Ink Information** öğelerini ayarladıktan sonra **Kaydn Yap** üzerine tıklayın.



Kayıtlı bilgiler **Ink List** görüntülenir. İdari maliyetler veya yardımcı birim maliyetleri gibi başka maliyet ayarlarını yapmanız gerekmiyorsa 8. Adıma gidin.

- 6 **Other Costs** sekmesine tıklayın ve diğer maliyetlerini ayarlamak istediğiniz yazıcıyı seçin.



## Giriş

- 7 Tüm **Information on Other Costs** öğelerini ayarladıktan sonra **Kaydn Yap** üzerine tıklayın.

Her iş bilgisi için idari maliyetler, yardımcı birim maliyetleri veya laminasyon maliyetleri gibi en fazla beş ek maliyet kaydedebilirsiniz.

Unit Price Settings

Media Unit Price Ink Unit Price Other Costs

Printer: Epson Stylus Pro 7700

Information on Other Costs

Item Name: Lamination

Price (\$): 550

Enable overwrite alert

Register

List of Other Costs

Item Name	Price
Operation cost	(\$)500
Maintenance fee	(\$)100
Energy bill	(\$)150
Lamination	(\$)550

Delete

Help Close

Kayıtlı bilgiler **List of Other Costs** görüntülenir.

- 8 Her bir birim fiyatı ayarlamayı bitirdikten sonra **Kapat** öğesine tıklayın.

## İş bilgileri için görüntüleme koşullarını ayarlayın

İptal edilen işler, test baskıları ve belirli kullanıcılara göre işler gibi iş bilgilerini özetlerken atlanması gereken işleri gizleyin.

- 1 **Job Information List** ekranında **Filter Settings** öğesine tıklayın.

Job Information List

EPSON SC-S4000 Series Control Panel

Accumulated Media Usage 1818 ml

Accumulated Ink Usage 855 ml

Data Acquisition 2015/11/21 17:58:34

Print [EPSON SC-S4000 Series Control Panel] Add Printer Price Settings Preferences Refresh Data

Period (Month) Start Date ( ) Start Date ( ) Jobs to display ( ) Search Filter Settings

Job Name	Total Cost	Media Type	Media Usage	Ink Usage	Completion T.	User Name	Job Status
Document10	#1311.11	Photo Quality Ink Jet P.	1.00 ml	0.70 ml	2015/07/05	TestUser10	Aborted
Document9	#1187.71	Photo Quality Ink Jet P.	0.81 ml	0.66 ml	2015/03/05	TestUser9	Canceled
Document8	#1060.32	Premium Glossy Photo	0.64 ml	0.60 ml	2015/07/05	TestUser8	Completed
Document7	#809.52	Enhanced Matte Paper	0.38 ml	0.50 ml	2015/07/05	TestUser7	Unknown
Document6	#684.13	Photo Quality Ink Jet P.	0.25 ml	0.45 ml	2015/07/05	TestUser6	Aborted
Document5	#558.73	Premium Glossy Photo	0.76 ml	0.25 ml	2015/07/05	TestUser5	Canceled
Document4	#423.29	Plain Paper	0.28 ml	0.36 ml	2015/07/05	TestUser4	Completed
Document3	#181.74	Photo Quality Ink Jet P.	0.18 ml	0.16 ml	2015/07/05	TestUser3	Completed

- 2 İptal edilen işleri gizlemek için **Show canceled or aborted jobs** seçeneğinin yanındaki işareti kaldırın.

Filter Settings

Specify Period

From: 11/ 4/2011 To: 11/ 4/2011

Show canceled or aborted jobs

- 3 Test baskılarını veya belirli kullanıcılara göre işleri gizlemek için **Apply Filter** öğesini seçin, gizlemek istediğiniz öğeler için ayarları yapın ve ardından **Kaydn Yap** öğesine tıklayın.

Apply Filter

Item: Job Name

Filter: Test Print

Register

Filter List

Item	Filter
Job Name	Nozzle Check
Job Name	Test Print

Delete

Help OK Cancel

Kayıtlı bilgiler **Filter List** görüntülenir.

- 4 Görüntüleme koşullarını ayarlamayı bitirdiğinizde, **Tamam** üzerine tıklayın.

## Özetlemek istediğiniz birimleri ayarlayın

Özetlemek istediğiniz işler için başlangıç tarihini ve birimlerini (ay, yıl vb.) ayarlayın.

- 1 Özetlemek istediğiniz işler için birim (dönem) olarak Year, Half Year, Quarter veya Month seçimini yapabilirsiniz.

Job Information List

EPSON SC-S4000 Series Control Panel

Accumulated Media Usage 1818 ml

Accumulated Ink Usage 855 ml

Data Acquisition 2015/11/21 17:58:34

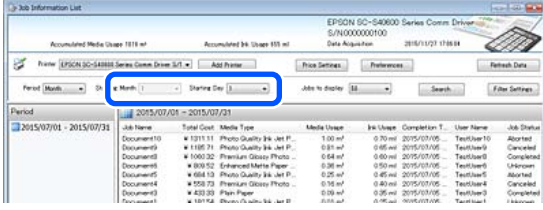
Print [EPSON SC-S4000 Series Control Panel] Add Printer Price Settings Preferences Refresh Data

Period (Month) Start Date ( ) Start Date ( ) Jobs to display ( ) Search Filter Settings

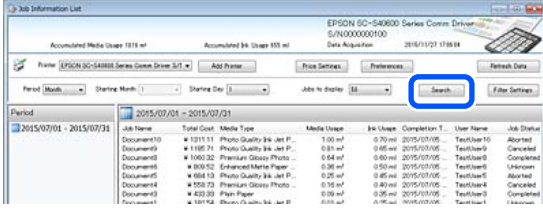
Job Name	Total Cost	Media Type	Media Usage	Ink Usage	Completion T.	User Name	Job Status
Document10	#1311.11	Photo Quality Ink Jet P.	1.00 ml	0.70 ml	2015/07/05	TestUser10	Aborted
Document9	#1187.71	Photo Quality Ink Jet P.	0.81 ml	0.66 ml	2015/03/05	TestUser9	Canceled
Document8	#1060.32	Premium Glossy Photo	0.64 ml	0.60 ml	2015/07/05	TestUser8	Completed
Document7	#809.52	Enhanced Matte Paper	0.38 ml	0.50 ml	2015/07/05	TestUser7	Unknown
Document6	#684.13	Photo Quality Ink Jet P.	0.25 ml	0.45 ml	2015/07/05	TestUser6	Aborted
Document5	#558.73	Premium Glossy Photo	0.76 ml	0.25 ml	2015/07/05	TestUser5	Canceled
Document4	#423.29	Plain Paper	0.28 ml	0.36 ml	2015/07/05	TestUser4	Completed
Document3	#181.74	Photo Quality Ink Jet P.	0.18 ml	0.16 ml	2015/07/05	TestUser3	Completed



## 2 Job Information List ekranında Starting Month veya Starting Day seçin.



## 3 Arama koşullarını karşılayan işleri görüntülemek için Ara ögesine tıklayın.



Özetlenen dosyaları bir CSV dosyasına aktarmak için **Export to CSV** ögesine tıklayın. Ayrıntılar için, LFP Accounting Tool yardımına bakın.

### Not:

LFP Accounting Tool beş dakikada bir yazıcı ile otomatik olarak iletişim kurar ve iş bilgilerini alır. Yazıcıda toplanmış en yeni iş bilgilerini almak için **Refresh Data** ögesine de tıklayabilirsiniz. Yazıcı henüz herhangi bir materyali yazdırmadıysa, iş bilgisi olmadığından verileri alamazsınız.

Bu şekilde ayarların gerçekleştirilmesi tamamlanır. İş bilgilerini almaya devam etmek için, yazıcı her yazdırma yaptığında LFP Accounting Tool'un çalıştığından emin olun.

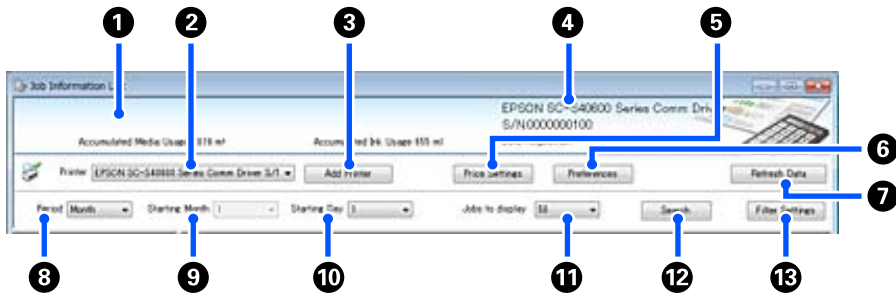
## Giriş

## Ekran Düzeni

Yazıcıdan otomatik olarak alınan ve bilgisayara toplanan iş bilgileri, Job Information List ekranında görüntülenir. Ekranı aşağıdaki yöntemlerden birini kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

- ❑ Görev teptisinde yazılımın simgesine çift tıklayın
- ❑ Görev teptisinde yazılımın simgesine sağ tıkladıktan sonra **Job Information** ögesine tıklayın
- ❑ Epson Edge Dashboard, üzerinde, Yazıcı Çalışması ekranının Hesaplama sekmesinde bulunan **LFP Accounting Tool** ögesine tıklayın

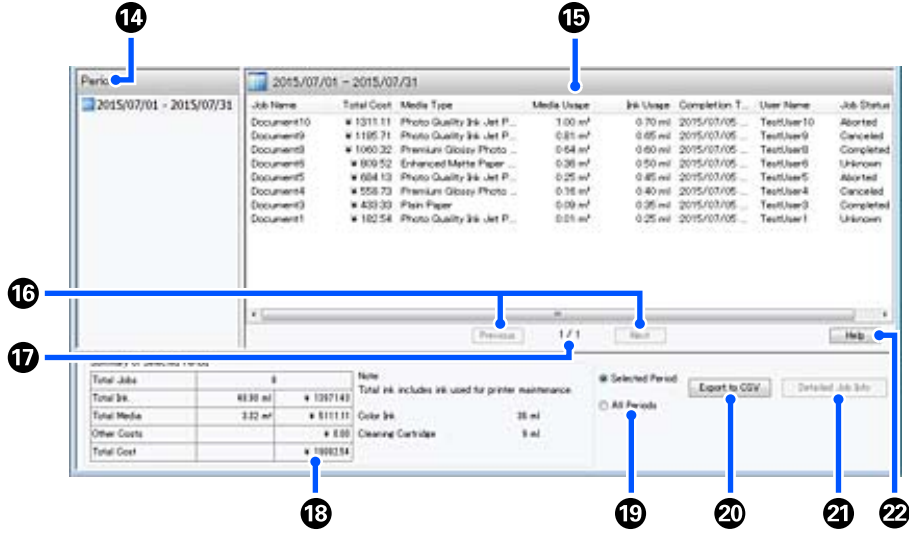
Diğer ekranların ayrıntıları için, LFP Accounting Tool yardımına bakın.



Öge	Açıklama	
1	Mesaj görüntüleme alanı	İş bilgisi arama sonuçları maliyetin hesaplanamayacağı bir iş veya birim fiyatın henüz belirlenmediği bir iş içeriyorsa, bir mesaj görüntüler.
2	Yazıcı	İş bilgilerini görüntülemek istediğiniz yazıcıyı seçin. <b>Add Printer</b> ekranında seçilen yazıcıların listesini görüntüler.
3	<b>Add Printer</b> düğmesi	<b>Add Printer</b> ekranını açar.
4	Seçilen yazıcı bilgileri/Data Acquisition görüntüleme alanı	Seçili yazıcı için ürün adı ve seri numarasının yanı sıra en son iş bilgilerinin seçili yazıcıdan son alındığı tarihi görüntüler. Mesaj görüntüleme alanının en altında, yazıcı modeline bağlı olarak Accumulated Ink Usage ve Accumulated Media Usage da görüntülenir. Bu yazılım çalıştığı anda ve seçili yazıcı ile iletişim kurabilecek durumda olduğunda, iş bilgilerini beş dakikada bir alır.
5	<b>Price Settings</b> düğmesi	<b>Unit Price Settings</b> ekranını açar.
6	<b>Tercihler</b> düğmesi	<b>Tercihler</b> ekranını açar.
7	<b>Refresh Data</b> düğmesi	Seçili yazıcı/yazıcılar için en yeni iş bilgilerini anında almak için tıklayın.
8	Period	Özetlemek istediğiniz işler için dönemi seçin. Year, Half Year, Quarter ya da Month seçimini yapabilirsiniz. Varsayılan: "----". Varsayılan değer seçildiğinde <b>Period</b> kısmında hiçbir şey görüntülenmiyorsa, seçili yazıcı için iş bilgilerinin tamamı görüntülenir ve liste görünümünde özetlenir. Period kısmında seçilen her birim için tarih görüntülenir.
9	Starting Month	Bu, <b>Period</b> kısmında Year, Half Year ya da Quarter seçildiğinde kullanılabilir. Özetlemeye başlamak için ay olarak 1 ile 12 arasından bir seçim yapın.
10	Starting Day	Bu, <b>Period</b> kısmında Year, Half Year ya da Quarter seçildiğinde kullanılabilir. Özetlemeye başlamak için gün olarak 1 ile 31 arasından bir seçim yapın.

## Giriş

Öge	Açıklama
11	Jobs to display
12	Ara düğmesi
13	Filter Settings düğmesi



Öge	Açıklama
14	Period
15	Liste Görünümü
16	Previous/Next düğmeleri
17	Geçerli Sayfa
18	Summary of Selected Period

## Giriş

Öge		Açıklama
19	<b>Selected Period/All Periods</b>	<p>Bir CSV dosyasına çıkarılacak veriler için dönemi ayarlayın. Geçerli liste görünümünde görüntülenen <b>Period</b> kısmından verileri çıkarmak istediğinizde, <b>Selected Period</b> ayarını yapın. Yalnızca bir <b>Period</b> seçebilirsiniz. Seçili yazıcı için tüm bilgileri çıkarmak istediğinizde <b>All Periods</b> ayarını yapın (<b>Filter Settings</b> ekranında hariç bırakılmış olan iş bilgileri de çıkarılır). <b>Filter Settings</b> ekranında iş bilgisi öğeleri ayarlanmadan seçili yazıcı için bilgileri çıkarmak istediğinizde <b>Period</b> öğesini "---" olarak ayarladıktan sonra <b>Selected Period</b> öğesini seçin.</p>
20	<b>Export to CSV</b> düğmesi	<b>Selected Period</b> ya da <b>All Periods</b> için iş bilgilerini bir dosyaya aktarır.
21	<b>Detailed Job Info</b> düğmesi	Seçilen iş için ayrıntılı bilgileri liste görünümünde görüntüler.
22	<b>Yardım</b> düğmesi	Bu ekran için Yardımı görüntüler.

# EPSON Software Updater Kullanma

**Not:**

EPSON Software Updater tüm bölgelerde kullanılamaz.

**Kuzey Amerika kullanıcıları:**

Yazılım güncellemelerini kontrol etmek için aşağıdaki adreslere gidin:

SC-F10070H:

- [www.epson.com/support/f10070h](http://www.epson.com/support/f10070h) (ABD)
- [www.epson.ca/support/f10070h](http://www.epson.ca/support/f10070h) (Kanada)

SC-F10070:

- [www.epson.com/support/f10070](http://www.epson.com/support/f10070) (ABD)
- [www.epson.ca/support/f10070](http://www.epson.ca/support/f10070) (Kanada)

**Latin Amerika kullanıcıları:**

Yazılım güncellemelerini kontrol etmek için aşağıdaki adreslere gidin:

SC-F10070H:

- [www.latin.epson.com/support/f10070h](http://www.latin.epson.com/support/f10070h) (Karayipler)
- [www.epson.com.br/suporte/f10070h](http://www.epson.com.br/suporte/f10070h) (Brezilya)
- [www.latin.epson.com/soporte/f10070h](http://www.latin.epson.com/soporte/f10070h) (diğer bölgeler)

SC-F10070:

- [www.latin.epson.com/support/f10070](http://www.latin.epson.com/support/f10070) (Karayipler)
- [www.epson.com.br/suporte/f10070](http://www.epson.com.br/suporte/f10070) (Brezilya)
- [www.latin.epson.com/soporte/f10070](http://www.latin.epson.com/soporte/f10070) (diğer bölgeler)

## Yazılım güncelleme kullanılabilirliğini kontrol etme

**1** Aşağıdaki durumu kontrol edin.

- Bilgisayar Internet'e bağlı.
- Yazıcı ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.

**2** EPSON Software Updater'ı başlatın.  
**Windows 8.1/Windows 8**

Arama düğmesine yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

**Windows 8.1/Windows 8 hariç**

Start (Başlat) > **All Programs (Tüm Programlar)** (ya da **Programs (Programlar)**) > **Epson Software > EPSON Software Updater** ögesini tıklayın.

**Mac**

Click Move (Taşı) — **Applications (Uygulamalar)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater** ögesini tıklayın.

**Not:**

Windows'da, masaüstü araç çubuğundaki yazıcı simgesini tıklayarak ve **Software Update (Yazılım Güncelleme)** ögesini seçerek de başlatabilirsiniz.

**3** Yazılım ve kılavuzları güncelleyin.

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

**! Önemli:**

Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.

**Not:**

Listede görüntülenmeyen yazılım EPSON Software Updater kullanılarak güncellenemez. Epson Web sitesinden yazılımın en son sürümlerini kontrol edin.

<http://www.epson.com>

## Güncelleme bildirimleri alma

**1** EPSON Software Updater'ı başlatın.

**2** **Auto update settings** ögesine tıklayın.

**3** Yazıcının **Interval to Check** kutusunda güncellemeleri kontrol etmek için aralığı seçin ve sonra **Tamam** ögesine tıklayın.

# Web Config Nasıl Kullanılır

## Başlatma Talimatları

Yazıcıyla aynı ağa bağlanan bir bilgisayarda bir tarayıcı başlatın.

- 1 Yazıcının IP adresini kontrol edin.  
☰ öğesine ve sırasıyla **Genel Ayarlar — Ağ Ayarları — Ağ Durumu — Kablolu LAN Durumu** öğelerine basın.
- 2 Yazıcıya bir ağ üzerinden bağlı bir bilgisayarda bir Web tarayıcısı başlatın.
- 3 Web tarayıcının adres çubuğuna yazıcının IP adresini girin ve **Enter** veya **Return** tuşuna basın.  
Format:  
IPv4: https://yazıcının IP adresi/  
IPv6: https://[yazıcının IP adresi]/  
Örnek:  
IPv4: https://192.168.100.201/  
IPv6: https://[2001:db8::1000:1]/

## Çıkış prosedürü


Web tarayıcısını kapatın.

## Yazılım Kaldırma

### ⚠️ Önemli:

- ❑ “Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)” hesabında oturum açın (administrative privileges (yönetici ayrıcalıkları) olan bir hesap).
- ❑ İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığımız yerden işleme devam edin.
- ❑ Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

Bu bölüm Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) kurulumunun nasıl kaldırılacağını açıklar. Diğer yazılımların kaldırılması için yazılım yardımına bakın.

- 1 Yazıcıyı kapatın ve arabirim kablosunu çıkarın.
- 2 **Control Panel (Kontrol Paneli)**'na gidin ve **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Program kaldır)** düğmesini tıklayın.  

- 3 **EPSON SC-F10000H Series FpFy Comm Driver Printer Uninstall, EPSON SC-F10000H Series LcLm Comm Driver Printer Uninstall** veya **EPSON SC-F10000 Series Comm Driver Printer Uninstall** öğesini seçin ve sonra **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** öğesini tıklayın.
- 4 Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK (Tamam)** düğmesini tıklayın.
- 5 Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.  
Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklayın.

Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) öğesini yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

# Temel İşlemler

## En İyi Yazdırma için İş Akışı

Yazıcıda en iyi şekilde yazdırma için aşağıdaki koşullar karşılanmalıdır.

- Kullanmakta olduğunuz ortam için uygun ortam ayarı değerleri yazıcıya kaydedilir ve yazdırma bilgileri RIP'e kaydedilir.
- Ortam yazıcıya uygun şekilde yüklenir.
- Yazdırma ayarlamaları (yazdırma kafası hizalama ve medya besleme ayarı) kullanılacak medya ile yürütülür.
- Yazıcı iyi durumda tutulur.

Koşulları karşılamak için aşağıdaki adımları uygulayın.

### 1. Medya ayarı değerlerini kaydedin. (Yeni ortam ile EMX dosyası kullanılırken)

Epson Edge Dashboard kullanarak ortam ayarı değerlerini kolaylıkla yazıcıya kaydedebilirsiniz. Epson Edge Dashboard ile kayıt yapıyorsanız, önceden kullanmakta olduğunuz medyaya karşılık gelen EMX dosyasını indirin ve yazıcıya kaydedirin.

["Epson Edge Dashboard Kullanma" sayfa 41](#)



### 2. Medyayı yükleyin.

Kullanılacak medyayı yazıcıya yükler. Yükleme yöntemi, medyanın özelliklerine göre değişiklik gösterir.

EMX dosyasını kullanmıyorsanız medya yüklenirken Medya Türünün seçilmesiyle en uygun Medya ayarları değerleri kaydedilecektir.

["Medya yükleme" sayfa 73](#)



### 3. Medyayı Otomatik Sarma Makarası Birimi takın.

Otomatik Sarma Makarası Birimi medyanın kenarına takın ve otomatik almanın gerçekleştirilebileceğini teyit edin. Ekyöntemi, medyanın özelliklerine göre değişiklik gösterir.

["Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\) Kullanmak" sayfa 80](#)



### 4. Yazdırma Ayarlamalarını yapın. (Yeni medya kullanılırken)

Medya ayarları değerlerini makinenin durumuna göre optimize etmek için Yazdırma Ayarlamalarını yürütün.

Genellikle, bu durum Otomatik Ayar yürütülerek otomatik şekilde ayarlanır.

["Yazdırma Ayarlamaları" sayfa 96](#)



### 5. Yazıcının koşulunu kontrol edin.

Yazdırma işini başlattıktan sonra, kalan mürekkep seviyesini ve yazdırma kafası başlığının durumunu inceleyin.

["Yazdırmadan Önce" sayfa 95](#)



### 6. Yazdırın.

Epson Edge Print'ten yazdırmaya başlayın.

["Epson Edge Print Kullanma" sayfa 52](#)

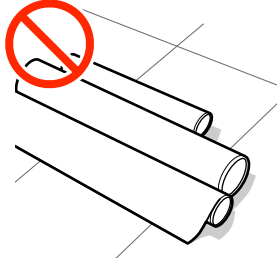
## Medyayı İşlemeyle İlgili Önlemler

Medyanın kullanımında bunlara uyulmazsa az miktarlarda toz ve iplik medyanın yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damllarına neden olabilir veya püskürtme başlıklarının tıkanmasına neden olabilir.

### Açık medyayı direkt olarak yere koymayın.

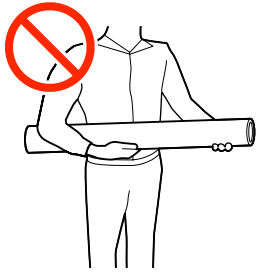
Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.

## Temel İşlemler



### Medyayı, medyanın yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.

Medyayı, yazıcıya yükleninceye kadar kendi özel ambalajında taşıyın.



## Medya yüklemeye ilgili notlar



### Dikkat:

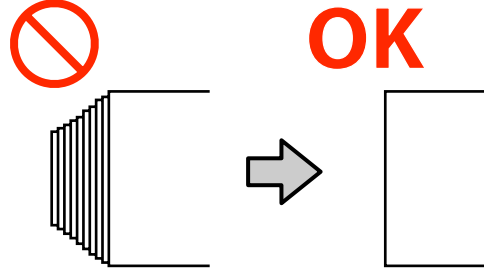
- ❑ Kurutucu sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Elinizi kurutucunun içine koymayın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır. 40 kg'nin (88 lb.) üzerinde medya için kaldırıcı kullanmanızı öneririz.
- ❑ Ön kapağı veya bakım kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimatlara uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.
- ❑ Ellerinizi medyanın kenarlarına sürmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.

### Medyayı yazdırmadan hemen önce yükleyin.

Baskı silindirleri yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma kafası ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

### Sağ ve sol kenarları eşit değilse, medyayı yüklemeyin.

Eğer medya yüklenmişse ve rulonun sol ve sağ kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları medyanın yazdırma sırasında etrafta hareket etmesine neden olmuş olabilir. Kenarları hizalamak için geri sarın ya da sorunsuz bir rulo kullanın.



### Kullanılacak medya için uygun sıralamada yükleyin.

Medya yüklemenin iki yolu vardır: normal besleme prosedürü ve alma besleme prosedürü.

Medya yüklenirken genişliğini algılamak amacıyla yazıcı, besleme ve medyayı geri sarma gibi işlemleri yapar. Bu sefer normal besleme prosedürünü kullanırken, medya türüne bağlı olarak merdane üzerinde medyanın kırışması gibi bazı sorunlar ortaya çıkabilir. Bu sorunlar, medya merdaneye sıkıştığında oluşur.

Bu sorunlar devam ederse, medyayı yüklemek için alma besleme prosedürünü izleyin. Alma besleme prosedüründe, merdaneye yapışarak soruna neden olmasının önlenmesi amacıyla, medya besleme öncesinde Otomatik Sarma Makarası Birimi yüklenir.

### Kullanılmayan medya.

Katlanmış, kırışmış, zedelenmiş, yırtık veya kirli medya kullanmayın. Medya kalkabilir ve yazdırma kafalarıyla temas ederek onlara zarar verebilir.



## Temel İşlemler

Katlanmış/kırışmış kenarlı medya örneği




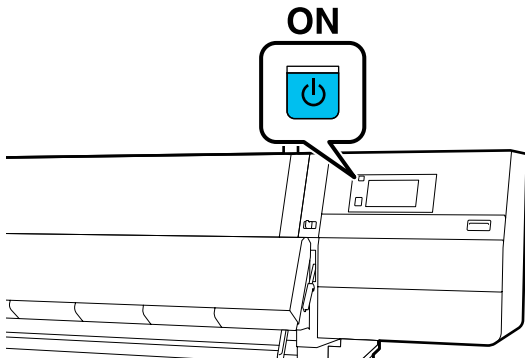
## Medya yükleme

YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

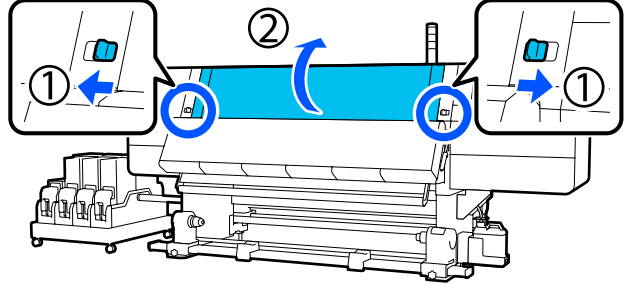
[Video Manual](#) (Normal besleme prosedürü)

[Video Manual](#) (Alma besleme prosedürü)

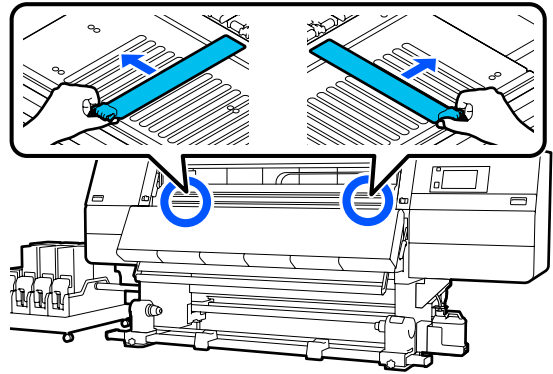
- 1  düğmesine basın ve Giriş ekranı görüntülenene kadar bekleyin.



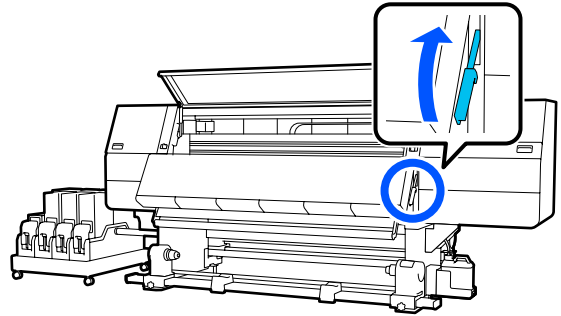
- 2 Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraftaki kilit kolunu dışarı doğru hareket ettirin.



- 3 Her iki tarafta medya kenar plakası çıkıntılarını tutarken plakayı baskı levhasının kenarlarına doğru taşıyın.

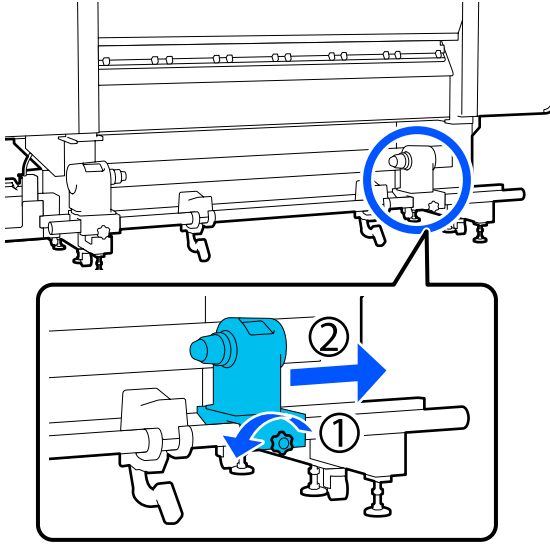


- 4 Medya yükleme kolunu kaldırın.



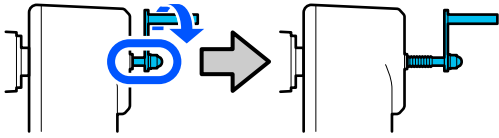
## Temel İşlemler

- 5** Arka tarafa geçin ve tutucuyu dışarı hareket ettirmek için sağ medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin.

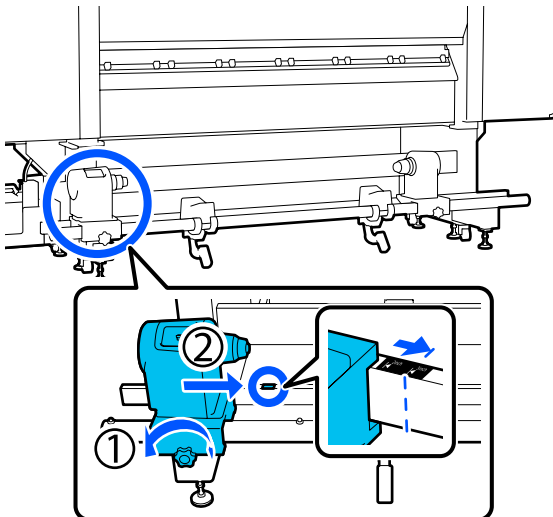


**! Önemli:**

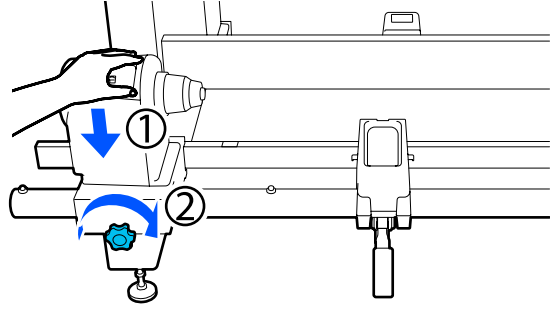
Sağ tutacak mili görünmüyorsa, tutucuyu duruncaya kadar döndürün. Tutma mili görünmüyorsa medya düzgün şekilde yüklenemez.



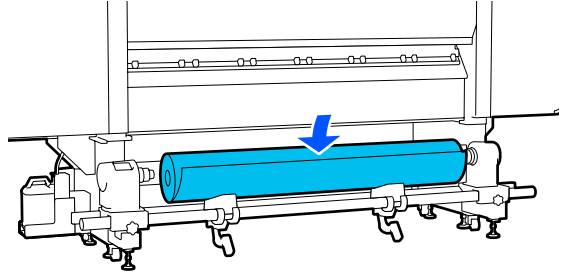
- 6** Sol medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu yüklenecek medyanın rulo çekirdeği iç çapına göre ayarlanan konuma taşıyın.



- 7** Medya tutucunun üstünden bastırırken, artık dönmeyinceye kadar sabitleme vidasını sıkın. Medya tutucu hareket etmeyecek şekilde sıkın.



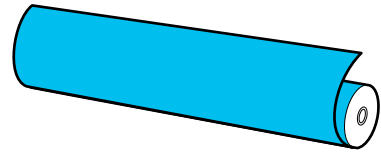
- 8** Medyayı rulo desteği üzerine yerleştirin. Rulo desteğini, rulo ucundan yaklaşık 20 cm (7,87 inç) içeri doğru hareket ettirin.



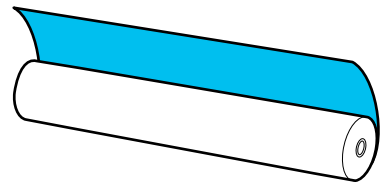
**Not:**

Yerleştirme yöntemi, medyanın nasıl sarıldığına bağlı olarak aşağıdaki gibi değişir.

**Yazdırılabilir Yüz Dışarıda**

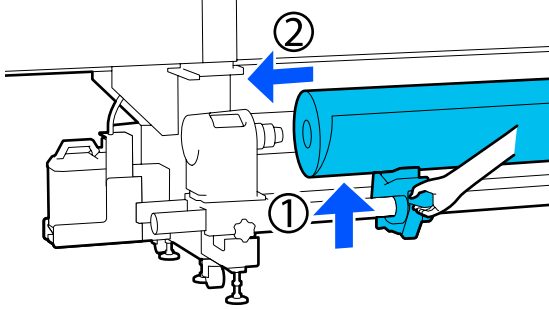


**Yazdırılacak Yüz İçeride**



## Temel İşlemler

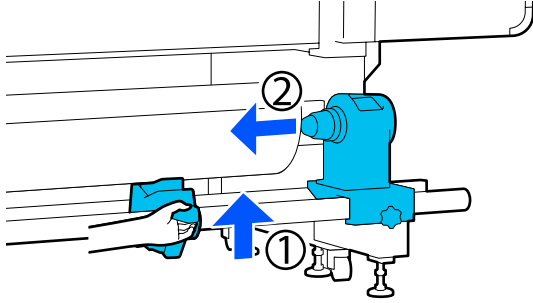
- 9** Kaldırma kolunu yukarı kaldırırken rulo desteğini sola hareket ettirin ve medyanın rulo çekirdeğini medya tutucunun üzerine sıkıca yerleştirin.

**Not:**

Medya rulosu 140 mm'den (5,51 inç) az dış çapa sahipse rulo çekirdeği kaldırma koluyla kaldırıldığında medya tutucuya erişmeyecektir.

Elinizle kaldırın ve rulo çekirdeğini medya tutucusu içine takın.

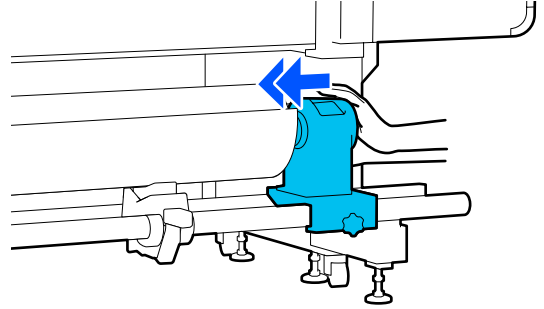
- 10** Sağ kaldırma kolunu kaldırırken, medya tutucuyu medyanın rulo çekirdeğinin üzerine sıkıca yerleştirin.

**Not:**

Medya rulosu 140 mm'den (5,51 inç) az dış çapa sahipse rulo çekirdeği kaldırma koluyla kaldırıldığında medya tutucuya erişmeyecektir.

Elinizle kaldırın ve rulo çekirdeğini medya tutucusu içine takın.

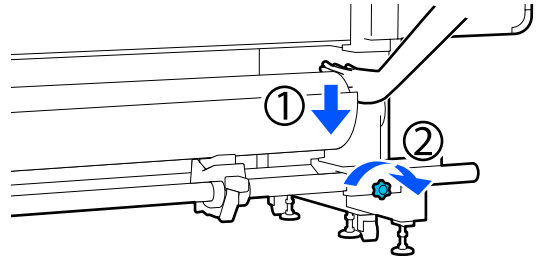
- 11** Medya tutucunun rulo çekirdeği içine yeterince takıldığından emin olmak için medya tutucunun üstünü rulonun sonuna iki kez itin.

**! Önemli:**

Eğer medya tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, medya tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

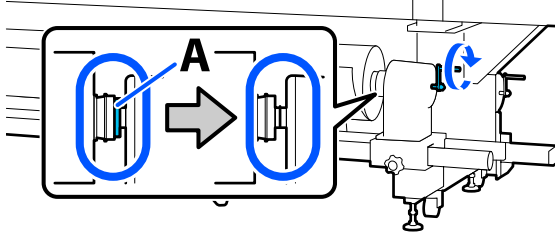
- 12** Medya tutucunun üstünden bastırırken, artık dönmeyinceye kadar sabitleme vidasını sıkın. Medya tutucu hareket etmeyecek şekilde sıkın.

**! Önemli:**

Eğer medya tutucu vida gevşekse, medya tutucu baskı sırasında hareket edebilir. Bu da baskılarda şeritlere ve eğriliklere neden olur.

## Temel İşlemler

- 13 Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.



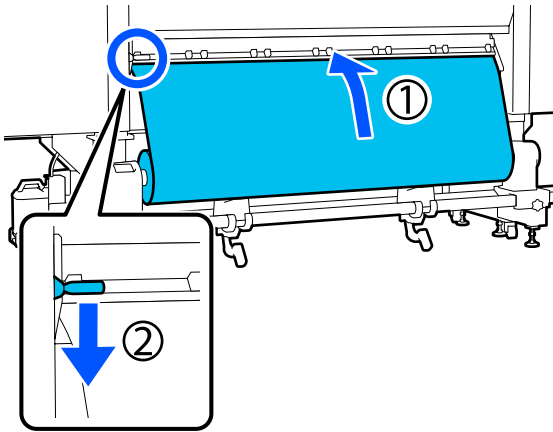
**! Önemli:**

A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması medya tutucuya zarar verebilir.

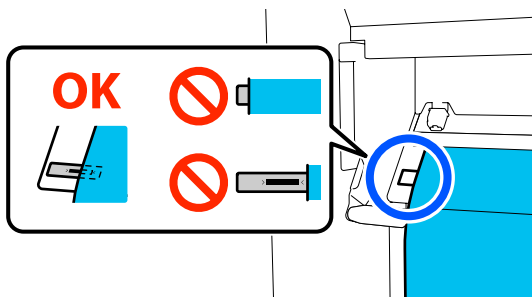
A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki medya tutucu vidayı gevşetin ve sonra 5. Adım'dan tekrar başlayın.

- 14 Medyayı yaklaşık 20 cm (7,87 inç) açıklığa takın ve ardından medya yükleme kolunu indirin.

Taktığınız medya kelepçelenir ve dışarı düşmez.



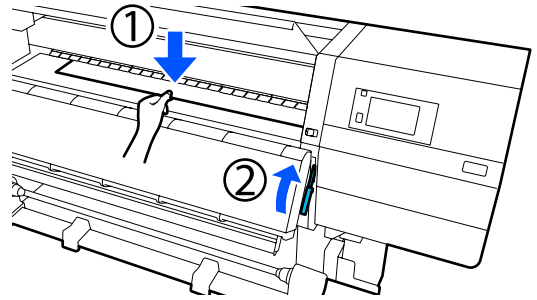
- 15 Medyanın sol kenarının aşağıdaki çizimdeki etiketin dikdörtgeninin aralığı içinde olduğunu onaylayın.



**! Önemli:**

Medyanın sol kenarı etiketin siyah karesi içinde değilse medya tutucunun konumunu ayarlamak için adım 6 ile 15 arasını tersten uygulayın. Medya içine takılıyken medya tutucuları yeniden konumlandırmaya çalışmayın.

- 16 Ön tarafa ilerleyin ve medyayı arkaya düşmesini önlemek üzere tutarken medya yükleme kolunu kaldırın.



**Not:**

Ekran çalıştırma aracılığıyla merdane üzerindeki medya emişini değiştirebilirsiniz. Medya emişinin artırılması, medyanın düşme olasılığını azaltır.

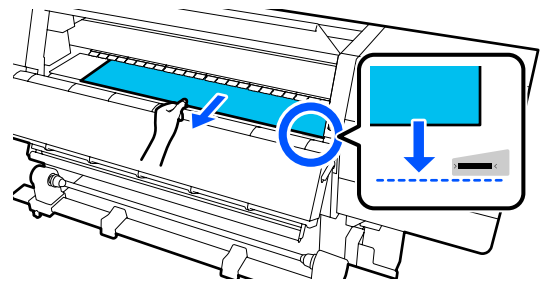
Aşağıdaki prosedürde medyanın çekilmesi zorsa, medya emişini azaltın. Gereken şekilde değiştirin.

- 17 Medya türüne bağlı olarak medyayı aşağıdaki konuma doğru dışarı çekin.

**Normal besleme prosedürü**

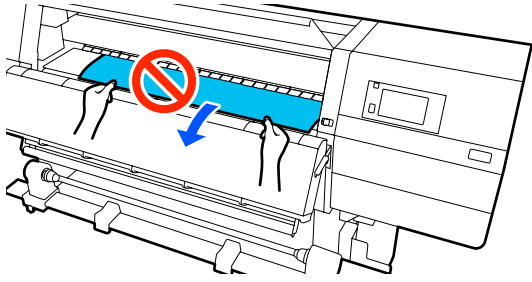
Medyayı merdane etiketinin kenarına yakın konuma doğru dışarı çekin.

Medyayı ortasından bir elle tutun ve dümdüz dışarı çekin.



## Temel İşlemler

Ortamı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.




## Alma besleme prosedürü

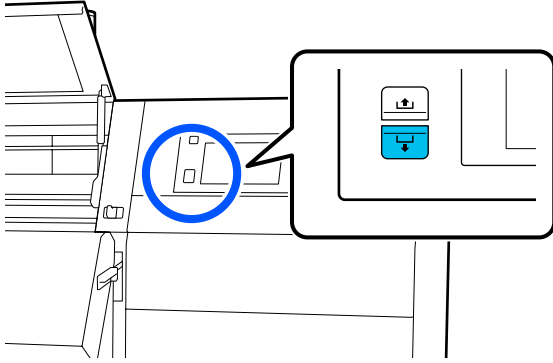
Medya tutucuya ulaşana kadar medyayı dışarı çekin.

Medyayı dışarı çekmek için aşağıdaki adımları uygulayın.

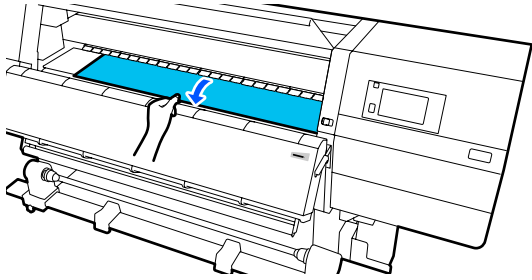
Aşağıda verilen her adım için dışarı çekmeden önce medyayı gevşettiğinizden emin olun.

Medya, gevşetilmeden kuvvet uygulanarak çekilirse, yırtılabilir.

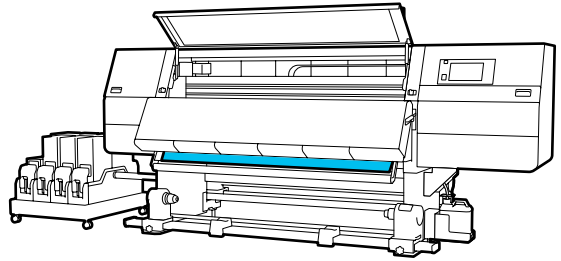
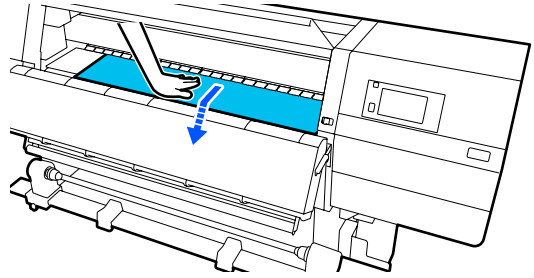
Medyayı gevşetmek için  düğmesine basın. Bu yapıldığında, arka tarafa yüklenen medya, besleme yönünde dönecek ve gevşeyecektir.



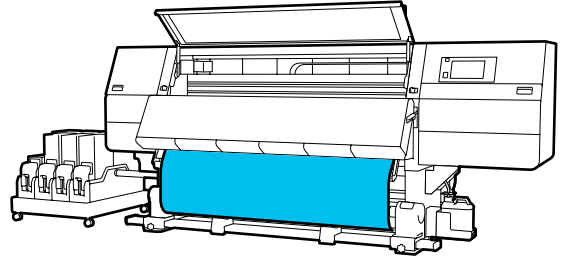
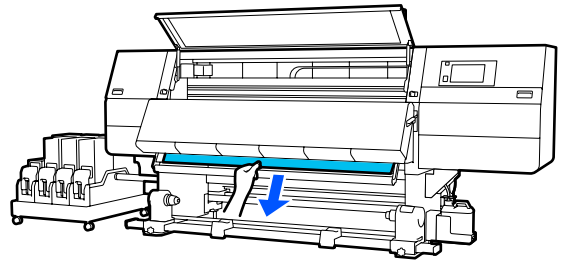
a. Medyayı tek elle ortasından tutun, dümdüz dışarı çekin ve kenarını kurutucuya yerleştirin.



b. Merdane üzerinde medyayı ortasından tutarken, kendinize doğru hareket ettirerek, kenarı kurutucunun altından çıkana kadar dışarı doğru çekin.

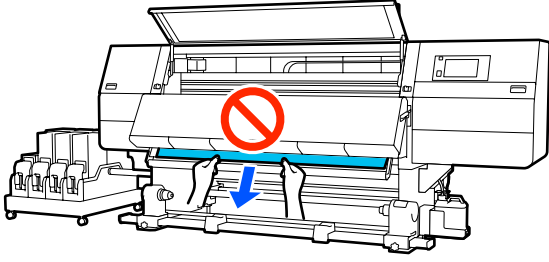


c. Medyayı tek elle ortasından tutun ve medyayı kenarı medya tutucuya ulaşana kadar dışarı çekin.

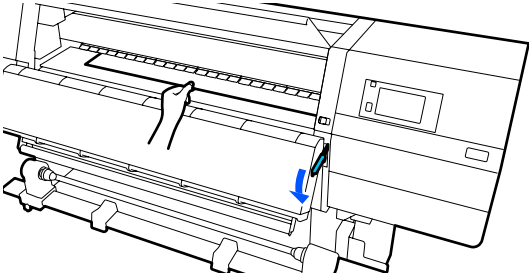


## Temel İşlemler

Ortamı iki elinizle çekmeyin. Bu, medyanın eğrilmesine veya etrafa hareket etmesine neden olabilir.



**18** Medya yükleme kolunu indirin.



## Normal besleme prosedürü

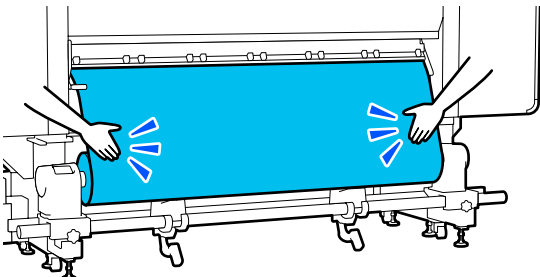
Medya yükleme kolunu indirdikten sonra, sonraki adıma geçin.

## Alma besleme prosedürü

Medya yükleme kolunu indirin ve ardından medyayı Otomatik Yukarı Alma Makarası Ünitesine bağlama işlemine devam edin. Ön kapak açıkken medyayı Otomatik Yukarı Alma Makarasına bağlamak için aşağıya bakın.

🔗 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 80

**19** Arka tarafa geçin, medyanın her iki kenarına hafifçe vurun ve sol ve sağ taraflar arasındaki gerginlikte bir fark olup olmadığını kontrol edin.



Gerginlikte bir fark varsa medya gevşer.

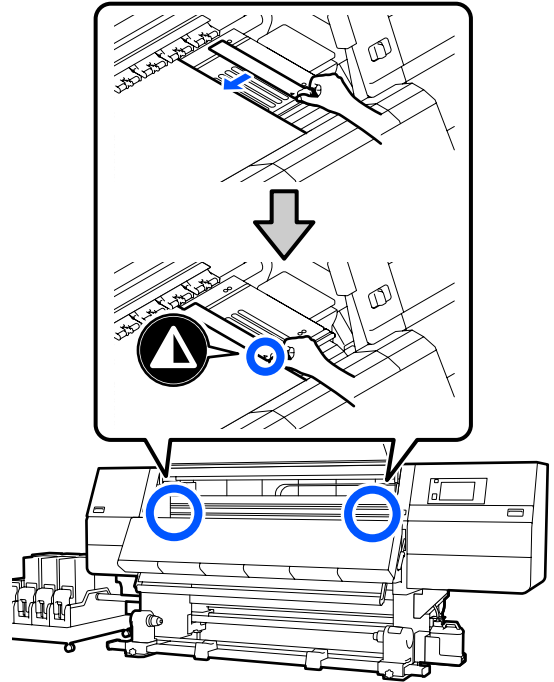
Yazıcının önünden medya yükleme kolunu kaldırın ve medyadaki gevşekliği düzeltin.

Gevşeklik düzeltildiğinde medya yükleme kolunu indirin.

**20**

Ön tarafa geçin, her iki taraftan medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına taşıyın. Medyanın kenarları medya kenar plakalarındaki dikdörtgen deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

Medya kenar plakaları medyanın yükselmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki liflerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Doğru şekilde yükleyin.

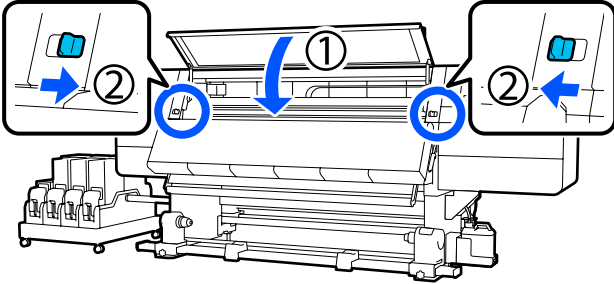


## Temel İşlemler

### ! Önemli:

- ❑ Medya kenar plakalarını 0,4 mm (0,01 inç) veya daha kalın medyalar ile kullanmayın. Medya kenar plakaları yazdırma kafasına dokunup zarar verebilir.
- ❑ Plakaları, medyanın kenarları dikdörtgen deliklerin her zaman ortasına gelecek şekilde yerleştirin. Yanlış konumlandırma, yazdırma sırasında bantlamaya (yatay bantlama, ton dengesizliği veya şeritleri) neden olabilir.
- ❑ Medya kenar plakalarını kullanılmadıklarında plakanın sağ ve sol kenarlarına doğru getirin.
- ❑ Basılı medyanın kenarları lekeli ise medya kenar plakalarını kullanmayın.

- 21** Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 22** Ekran üzerinde medya bilgilerini ayarlayın ve **Tamam**'a basın.

Aşağıdaki ayarları burada yapın.

- ❑ Medya: yazdırma için kullanılacak medyayı ayarlayın
- ❑ Rulo Sarma Yönü: yüklü medyanın nasıl sarılacağı
- ❑ Medya Uzunluğu: yüklenen medyanın uzunluğu
- ❑ Medya Algılama: medyanın genişliğinin nasıl algılanacağı

**Medya** kısmında hiçbir Medya Türü ayarlanmadığında Medya Ayarlarını seçerseniz Medya Türü seçme ekranı görünür. Aşağıda verilen şekilde kılavuz olarak yüklenen medyanın kağıt ağırlığını kullanarak Medya Türünü seçin. Ekranda gösterilen her bir Medya Türü'nün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.

Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m <sup>2</sup> )
Ultra İnce	39 veya altı
İnce	40 ila 56
Orta-Kalın	57 ila 89
Kalın	90 veya üstü

**Medya Algılama** kısmında **Genişlik Algılamayı** ayarlayın. Normalde bunu **Açık** olarak bırakın.

Medya Algılama ayrıntıları için aşağıya bakın.

🔗 “Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155

Yüklü medyanın algılanması gibi işlemleri başlatmak için **Tamam** düğmesine basın.

- 23** Medya kenarını verilen konuma gereken şekilde ilerletmek için ekrandaki talimatları izleyin.



## Temel İşlemler

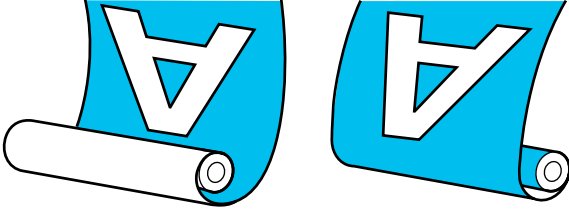
## Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı yazdırıldığında otomatik olarak alarak insansız operasyonun etkisini iyileştirir.

Bu yazıcı için Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) medyayı aşağıdaki yönlerden biriyle alabilir.

Basılı taraf içte

Basılı taraf dışta



Basılı taraf içte olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir. Çoğu durumda “Basılı taraf içte” önerilir.

Basılı taraf dışta olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

[Video Manual](#) (Normal besleme prosedürü)

[Video Manual](#) (Alma besleme prosedürü)

### ⚠ Dikkat:

- ❑ Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan medya çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun. Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.
- ❑ Media Feeding Unit (Medya Besleme Ünitesi) veya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) çalışırken ellerinizin veya saçlarınızın yakalanmadığından emin olun. Bu talimatlara uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.
- ❑ Elinizi kurutucunun içine koymayın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.

## Doğru almayla ilgili önemli noktalar

Medyayı doğru almayla ilgili aşağıdaki noktalara uyun.

- ❑ Medyayla aynı genişlikteki alma rulo çekirdeğini kullanmanızı öneririz. Farklı bir genişlikte alma rulo çekirdeği kullanılırsa alma rulo çekirdeği eğilebilir ve medya yanlış alınır.
- ❑ Medya alma için “basılı taraf içte” olmasını öneririz. “Basılı taraf dışta” medyanın hareket etmesine ve ruloyla çok miktarda yanlış hizalanmasına neden olabilir. “Basılı taraf dışta” ile alma düzgün yapılamazsa “basılı taraf içte” ile alım yapın.
- ❑ 36 inçten küçük medya hareket edebilir ve yanlış alınabilir.
- ❑ Alma rulo çekirdeklerini aşağıdaki şekilde gösterilenler gibi takmayın. Alma gerginliği eşit olmaz ve çekirdek gevşek çevirir. Sonuç olarak, kağıt düzgün sarılmaz, bu durum yazdırma sonuçlarında eğilmeye neden olabilir.

Kenarlar aşınır





## Temel İşlemler

Deforme olur



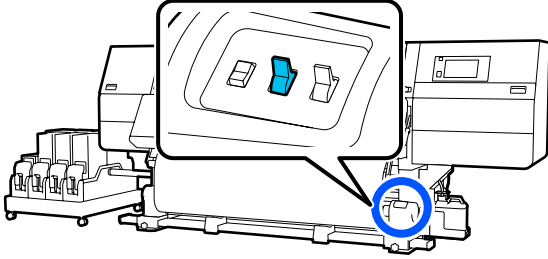
## Rulo Çekirdeğini Ekleme

### İhtiyacınız Olacak Şeyler

- Medyayla aynı genişlikteki alma rulo çekirdeğini alın
- Satın alabileceğiniz yapışkan bant

### Yükleme

- 1 Auto anahtarını Off olarak ayarlayın.

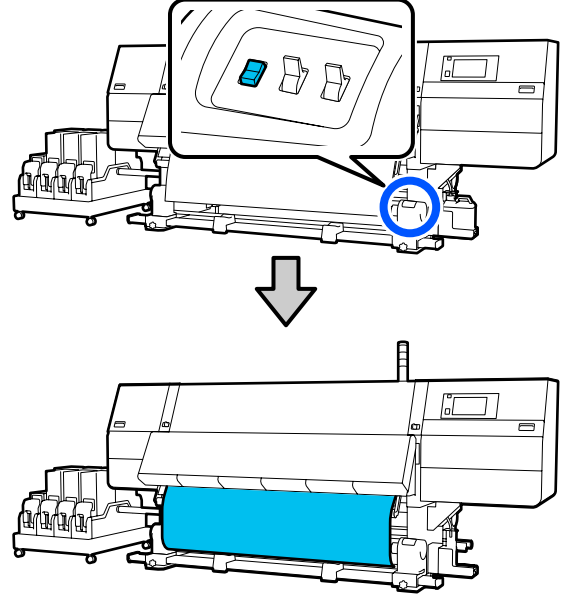


- 2 Medyanın kenarının medya tutucu ile temas ettiğini teyit edin.

Etmiyorsa, medya kenarının medya tutucu ile temas etmesini sağlamak için aşağıdaki prosedürü izleyin.

### Normal besleme prosedürü

Medyanın kenarı medya tutucuya ulaşına kadar medya besleme anahtarının yakın tarafını aşağı doğru bastırın.



### ! Önemli:

Medyayı beslemek için her zaman medya besleme anahtarına basın. Eğer medya elle çekilirse, medya sarma sırasında bükülebilir.

### Alma besleme prosedürü

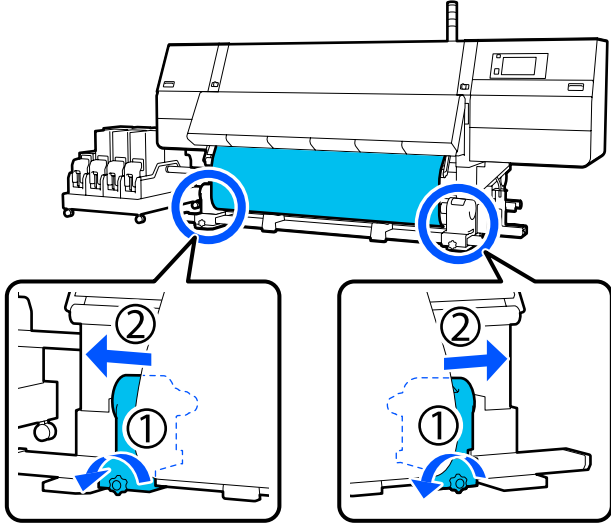
Kenarı medya tutucuya ulaşına kadar medyayı çekmek için "Medya yükleme" için verilen 16. ilâ 18. Adımları izleyin.

["Medya yükleme" sayfa 73](#)

## Temel İşlemler

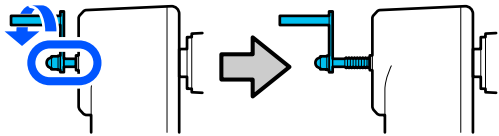
- 3** Her iki taraftaki medya tutucu sabitleme vidalarını gevşetin ve ikisi arasındaki mesafe medyadan geniş olacak şekilde medya tutucularını ayarlayın.

Rulo destekleri eşit yerleştirilmezse eşit olacak şekilde taşıyın.

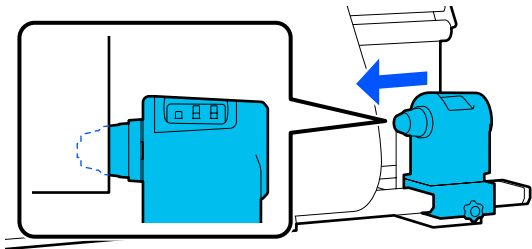


**! Önemli:**

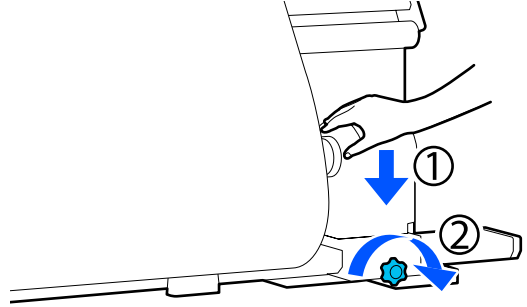
Sol taraftaki medya tutucu kolu mili görünmüyorsa resimde gösterildiği gibi kolu duruncaya kadar döndürün. Kol mili görünmüyorsa rulo çekirdeği düzgün şekilde yüklenemez.



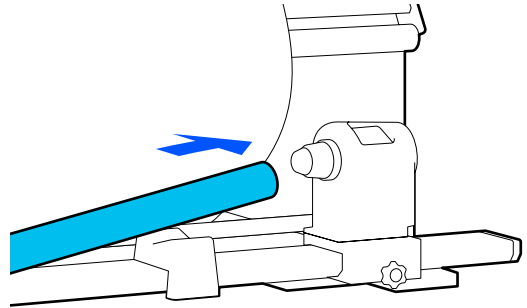
- 4** Medya tutucunun sağ tarafını medyanın sağ tarafıyla hizalayın ve taşıyın.



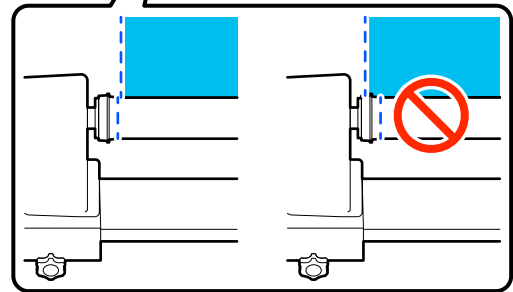
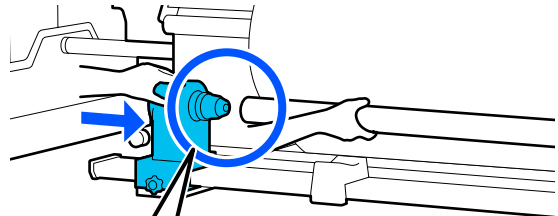
- 5** Medya tutucunun üstünden bastırırken yerine sabitleme vidasını sıkın.



- 6** Rulo çekirdeğini sağ medya tutucunun üzerine takın.



- 7** Sol taraftaki medya tutucunun rulo çekirdeği içine tam olarak takıldığından ve rulo çekirdeği ve medya kenarlarının yanlış hizalanmadığından emin olun.



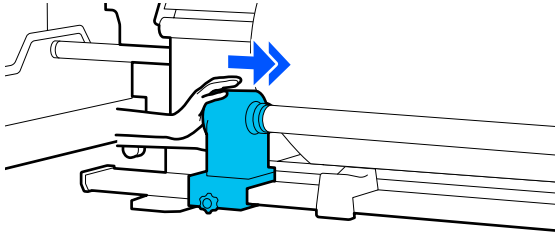
## Temel İşlemler

**! Önemli:**

Medyanın kenarları yanlış hizalanırsa medya düzgün alınamayabilir. Kenarlar yanlış hizalanırsa medya tutucunun sağ tarafı için sabitleme vidasını gevşetin ve sonra adım 4'ten yeniden başlayın.

8

Medya tutucunun rulo çekirdeği içine yeterince takıldığından emin olmak için medya tutucunun üstünü rulonun sonuna iki kez itin.

**! Önemli:**

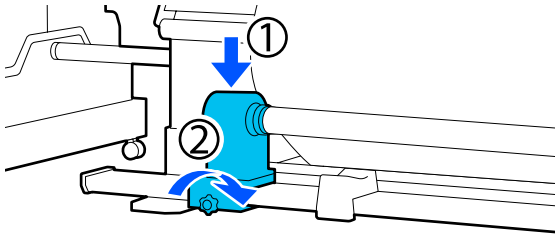
Eğer medya tutucu silindir çekirdeğine düzgün yerleştirilmezse, medya tutucu ile silindir çekirdeği arasındaki kayma yüzünden baskı sırasında medya beslemesi doğru bir şekilde yapılmaz.

Bu, baskı sonuçlarında bantlamaya neden olabilir.

9

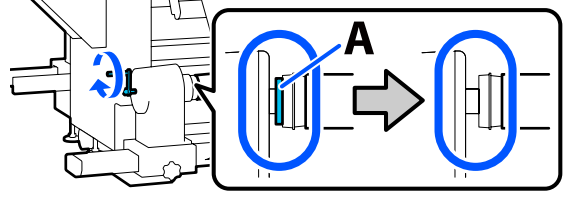
Medya tutucunun üstünden bastırırken sabitleme vidasını sıkın.

Medya tutucu hareket etmeyecek şekilde sıkın.



10

Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

**! Önemli:**

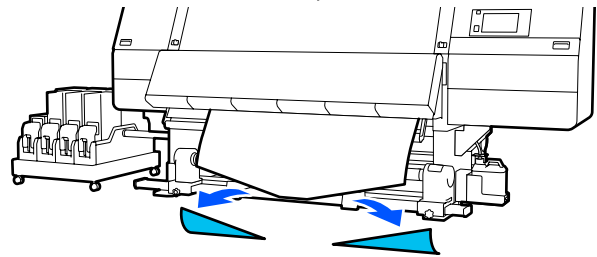
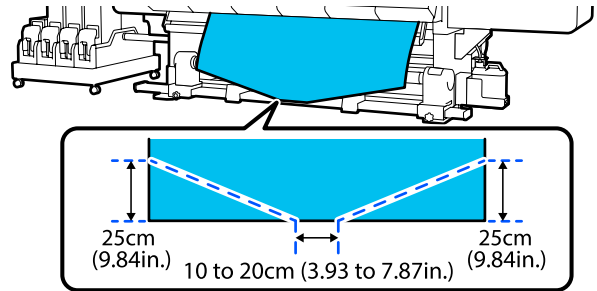
A bölümü gizlendiğinde, kolu daha fazla çevirmeyin. Bu önleme uyulmaması medya tutucuya zarar verebilir.

A bölümü kol tam olarak çevrildikten sonra bile halen görülebiliyorsa, kolu geri sarın. Sağ taraftaki medya tutucu vidayı gevşetin ve sonra 5. Adım'dan tekrar başlayın.

11

Medyanın ortasında 10 ila 20 cm (3,93 ila 7,87 inç) genişliğinde bir kısım bırakın ve medyanın sol ve sağ kenarlarından en az 25 cm (9,84 inç) yükseklikte kesin.

Medyanın kesilmesi, medyanın sol ve sağ köşelerinin katlanması ve sarma başlamasında yakalanması gibi besleme sorunlarını önler.



Daha sonra, prosedüre göre aşağıdakilere bakın.

## Temel İşlemler

Normal besleme prosedürü

🔗 “Normal Besleme Prosedürü ile Alma” sayfa 84

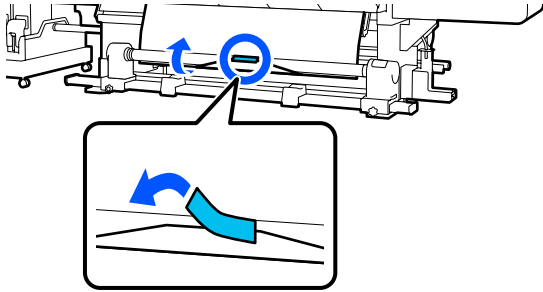
Alma besleme prosedürü

🔗 “Alma Besleme Prosedürü ile Alma” sayfa 86

## Normal Besleme Prosedürü ile Alma

### Basılı taraf içte

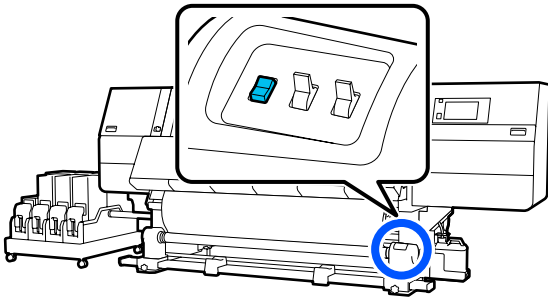
- 1 Medyanın merkezini doğruca aşağı çekerken arkadan öne doğru rulo çekirdeğine sarın ve ticari olarak satılan yapışkan bant ile yapıştırın.



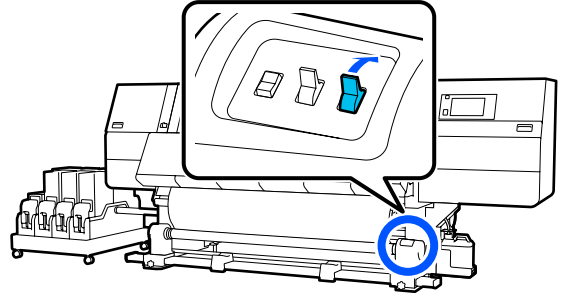
#### ! Önemli:

Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.

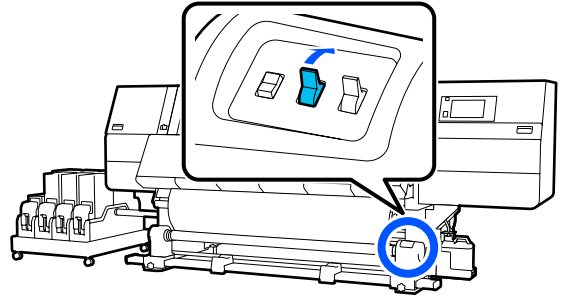
- 2 Alma rulo çekirdeği çevresine tekli sarma için yeterince medya beslemek için medya besleme anahtarının yakın tarafına basılı tutun.



- 3 Çekirdek etrafına tekli sarma için medyayı almak üzere 🔄 tarafındaki Manual anahtarına basılı tutun.

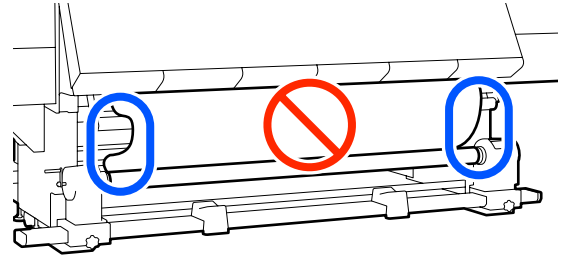


- 4 Auto anahtarını 🔄 tarafına çevirin.



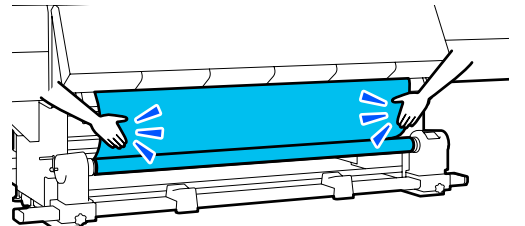
- 5 Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.



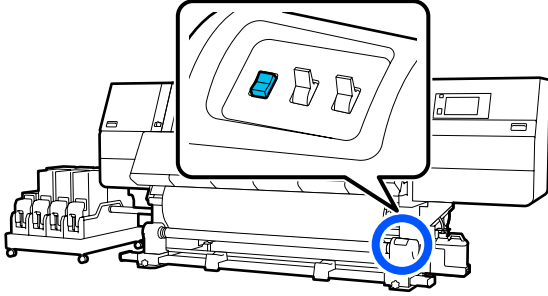
#### Not:

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



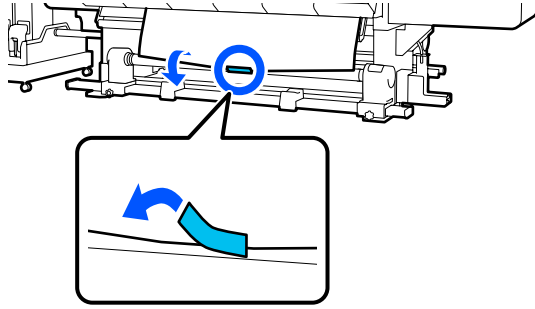
## Temel İşlemler

- 6** Medyanın kenarları alınana ve çekirdeğin etrafına bir veya iki kez sarılana kadar medya besleme anahtarının yakın tarafına basılı tutun.



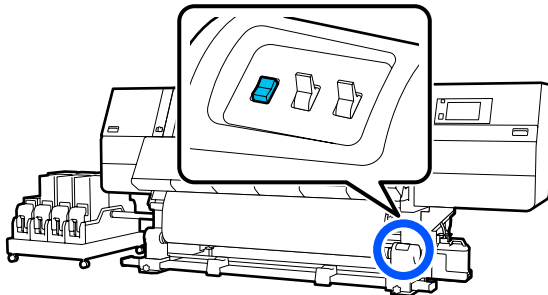
## Basılı taraf dışta


- 1** Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindir çekirdeğine ticari olarak satılan bantla yapıştırın.

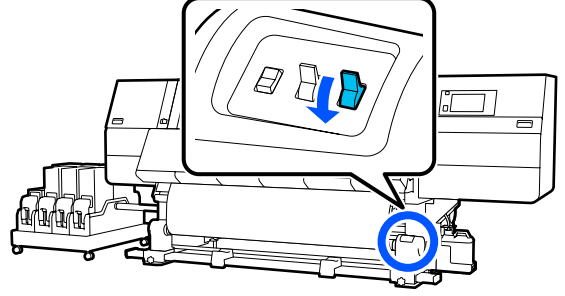
**! Önemli:**


Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.

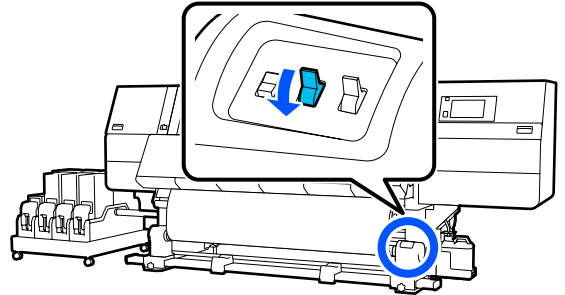
- 2** Alma rulo çekirdeği çevresine tekli sarma için yeterince medya beslemek için medya besleme anahtarının yakın tarafına basılı tutun.



- 3** Çekirdek etrafına tekli sarma için medyayı almak üzere  tarafındaki Manual anahtarına basılı tutun.

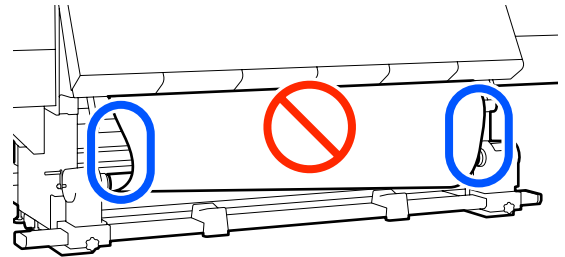


- 4** Auto anahtarını  tarafına çevirin.

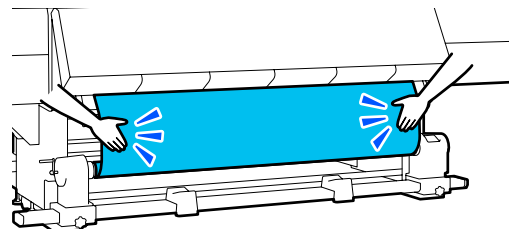


- 5** Medyanın, herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 1. Adımdan tekrar başlayın.

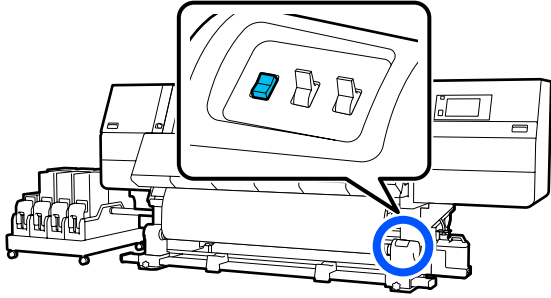
**Not:**

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



## Temel İşlemler

- 6 Medyanın kenarları alınana ve çekirdeğin etrafına bir veya iki kez sarılana kadar medya besleme anahtarının yakın tarafına basılı tutun.

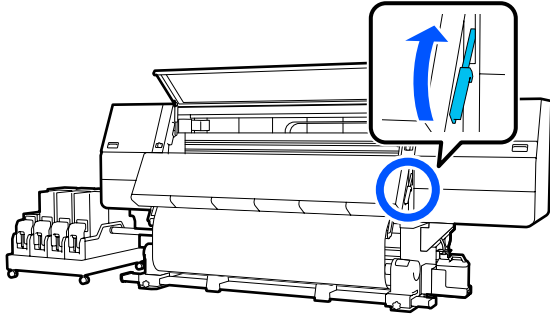


## Alma Besleme Prosedürü ile Alma

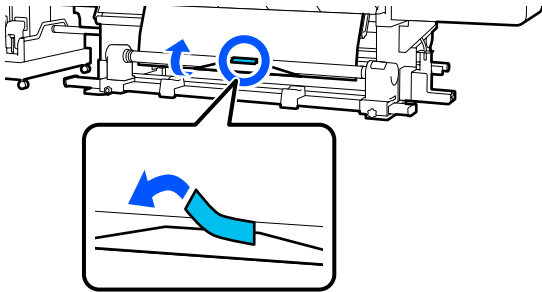
### Basılı taraf içte

- 1 Ön kapağın açık olduğunu doğrulayın.

- 2 Medya yükleme kolunu kaldırın.




- 3 Medyanın merkezini doğruca aşağı çekerken arkadan öne doğru rulo çekirdeğine sarın ve ticari olarak satılan yapışkan bant ile yapıştırın.

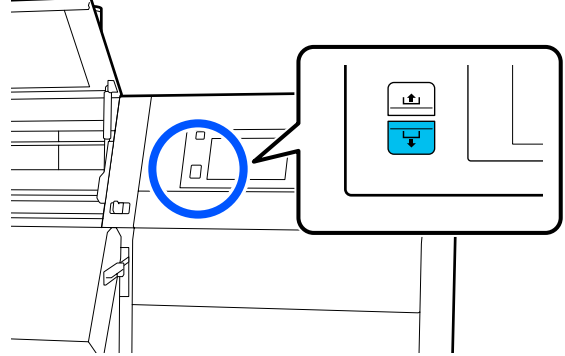


**! Önemli:**

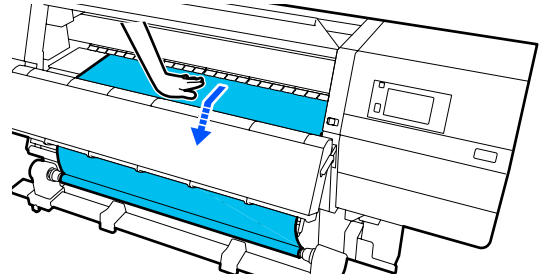
Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.


- 4 Aşağıdaki prosedürü yineleyin ve rulo çekirdeği çevresinde iki tur sarma için medyayı alın.

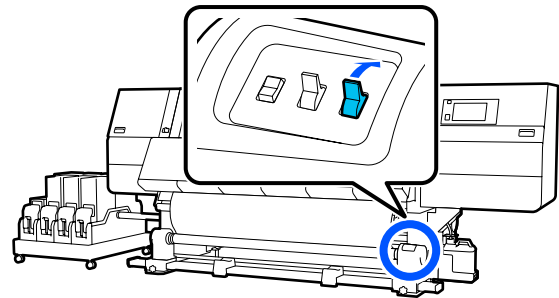
- a. Medyayı arka tarafta hafifçe gevşetmek için  düğmesine basılı tutun.



- b. Merdane üzerinde medyayı ortasından tutarken, kendinize doğru hareket ettirerek, medyayı ön taraftan gevşetin.




- c. Çekirdek etrafına gevşek medyayı almak üzere  tarafındaki Manual anahtarına basılı tutun.

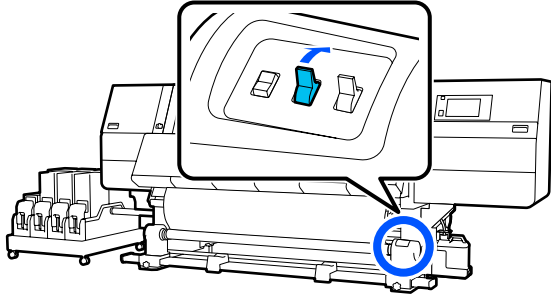


**! Önemli:**

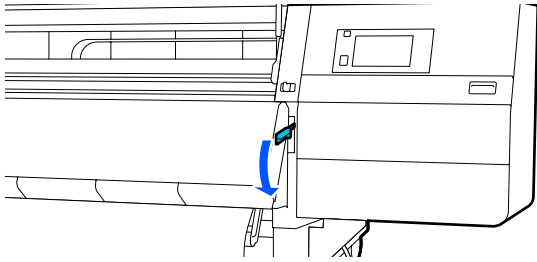
Medyayı çekirdek çevresine alırken yalnızca gevşetilmiş kısmı alın. Gevşetme olmadan alma yaparsanız, kırılganlık gibi sorunlar oluşabilir.

## Temel İşlemler

- 5 Auto anahtarını  tarafına çevirin.

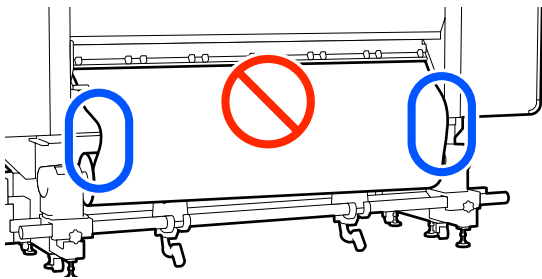
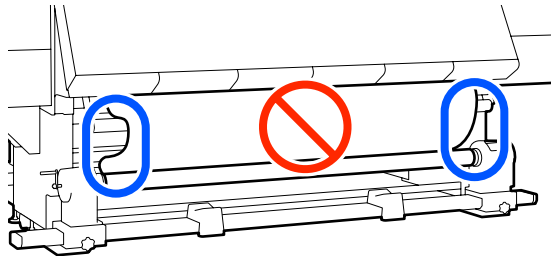


- 6 Medya yükleme kolunu indirin.

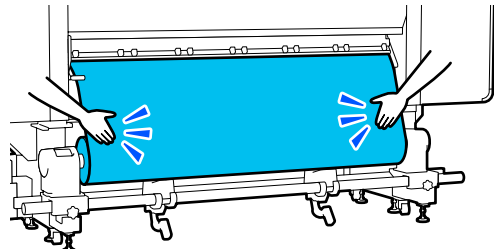
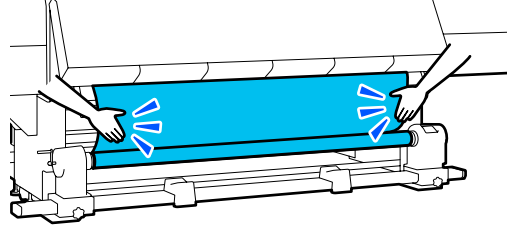


- 7 Medyanın, ön ve arka taraflarda herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 2. Adımdan tekrar başlayın.

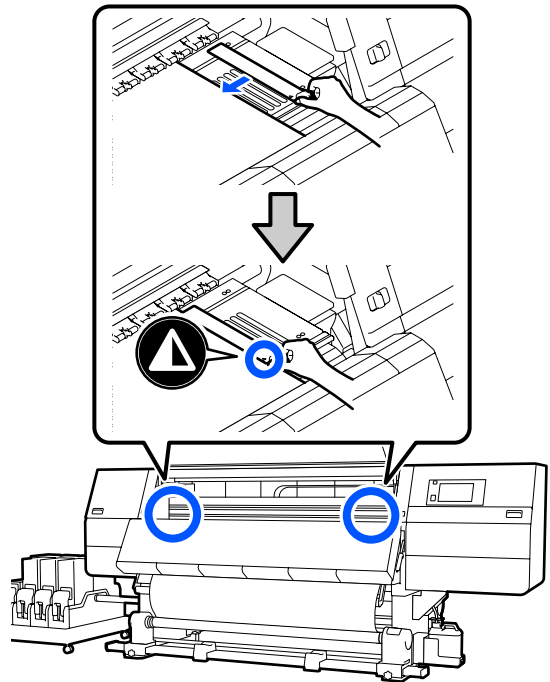
**Not:**

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.



- 8 Ön tarafa geçin, her iki taraftan medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına taşıyın. Medyanın kenarları medya kenar plakalarındaki dikdörtgen deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

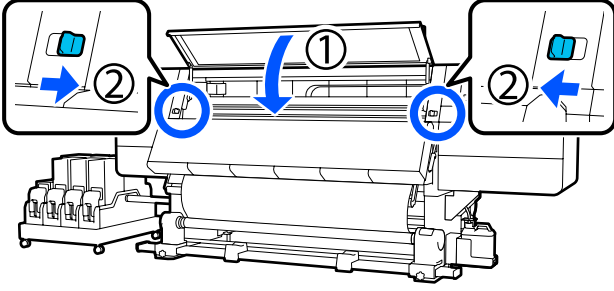
Medya kenar plakaları medyanın yükselmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki liflerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Doğru şekilde yükleyin.





## Temel İşlemler

- 9 Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 10 Ekran üzerinde medya bilgilerini ayarlayın ve **Tamam**'a basın.

Aşağıdaki ayarları burada yapın.

- Medya: yazdırma için kullanılacak medyayı ayarlayın
- Rulo Sarma Yönü: yüklü medyanın nasıl sarılacağı
- Medya Uzunluğu: yüklenen medyanın uzunluğu
- Medya Algılama: medyanın genişliğinin nasıl algılanacağı

**Medya** kısmında hiçbir Medya Türü ayarlanmadığında Medya Ayarlarını seçerseniz Medya Türü seçme ekranı görünür. Aşağıda verilen şekilde kılavuz olarak yüklenen medyanın kağıt ağırlığını kullanarak Medya Türünü seçin. Ekranda gösterilen her bir Medya Türü'nün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.

Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m <sup>2</sup> )
Ultra İnce	39 veya altı
İnce	40 ila 56
Orta-Kalın	57 ila 89
Kalın	90 veya üstü

**Medya Algılama** kısmında **Genişlik Algılamayı** ayarlayın. Normalde bunu **Açık** olarak bırakın.

Medya Algılama ayrıntıları için aşağıya bakın.

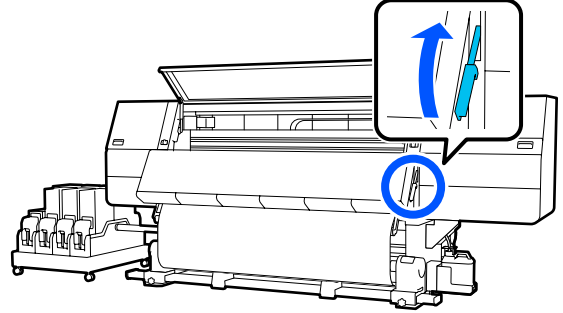
“Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155

Yüklü medyanın algılanması gibi işlemleri başlatmak için **Tamam** düğmesine basın.

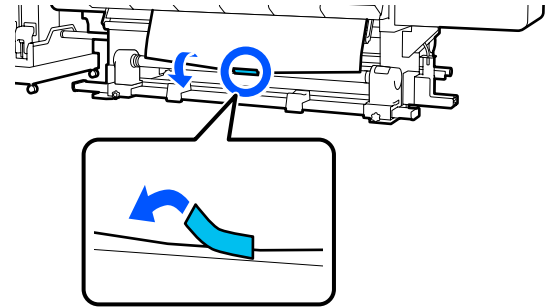
## Basılı taraf dışta

- 1 Ön kapağın açık olduğunu doğrulayın.

- 2 Medya yükleme kolunu kaldırın.



- 3 Medyanın orta bölümünü dümdüz aşağı çekerken, medyayı sarım silindir çekirdeğine ticari olarak satılan bantla yapıştırın.

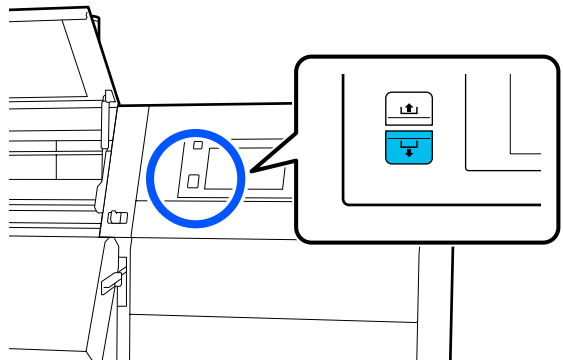


**! Önemli:**

*Medyayı sıkıca çekerek medyayı alma rulo çekirdeğine takın. Medya gevşek takılırsa medya alma sırasında hareket edebilir.*

- 4 Aşağıdaki prosedürü yineleyin ve rulo çekirdeği çevresinde iki tur sarma için medyayı alın.

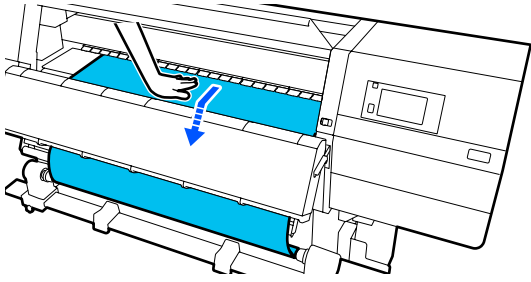
- a. Medyayı arka tarafta hafifçe gevşetmek için düğmesine basılı tutun.




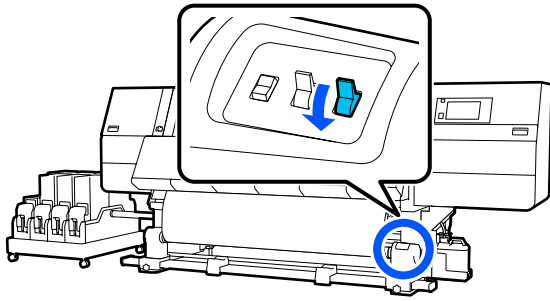


## Temel İşlemler

b. Merdane üzerinde medyayı ortasından tutarken, kendinize doğru hareket ettirerek, medyayı ön taraftan gevşetin.




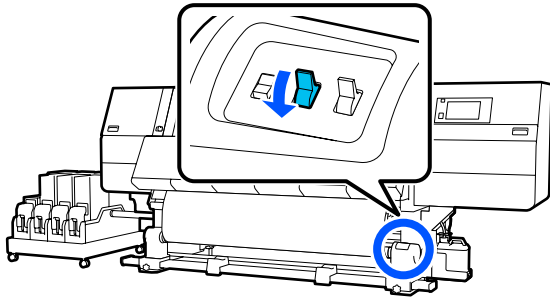
c. Çekirdek etrafına gevşek medyayı almak üzere  tarafındaki Manual anahtarına basılı tutun.



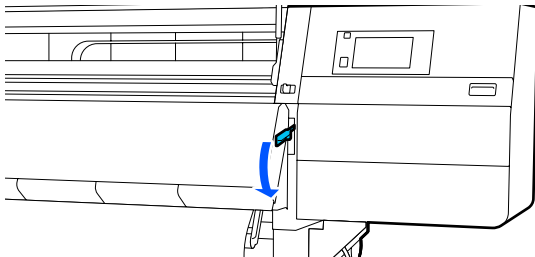
**! Önemli:**

Medyayı çekirdek çevresine alırken yalnızca gevşetilmiş kısmı alın. Gevşetme olmadan alma yaparsanız, kırışıklık gibi sorunlar oluşabilir.

5 Auto anahtarını  tarafına çevirin.



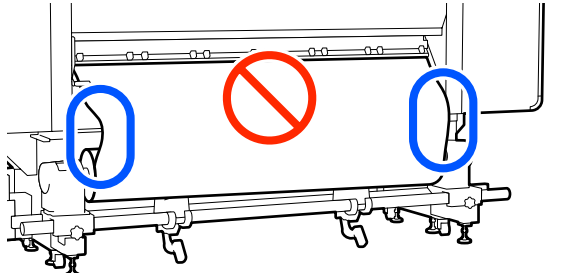
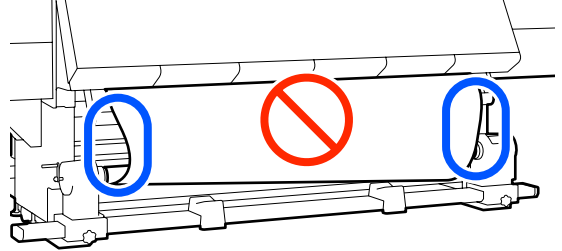
6 Medya yükleme kolunu indirin.



7

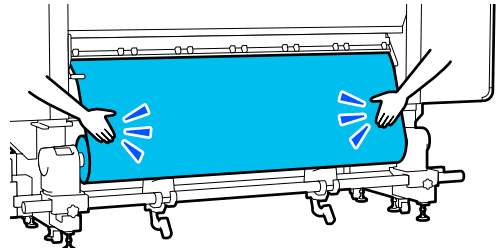
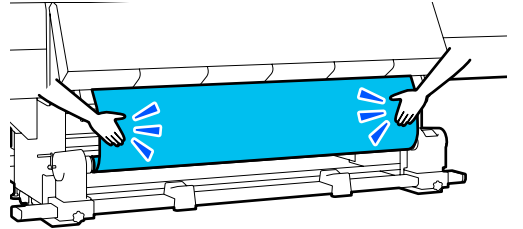
Medyanın, ön ve arka taraflarda herhangi bir gevşeklik olmadan takıldığından emin olun.

Eğer medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik, aşağıdaki çizimde gösterilen alanlarda farklı ise, medya düzgün alınmayacaktır. Bir taraf gevşek ise prosedüre 2. Adımdan tekrar başlayın.



**Not:**

Aşağıdaki şekilde de gösterildiği gibi medyanın her iki kenarına hafifçe dokunarak gerginlik farklarını anlayabilirsiniz.

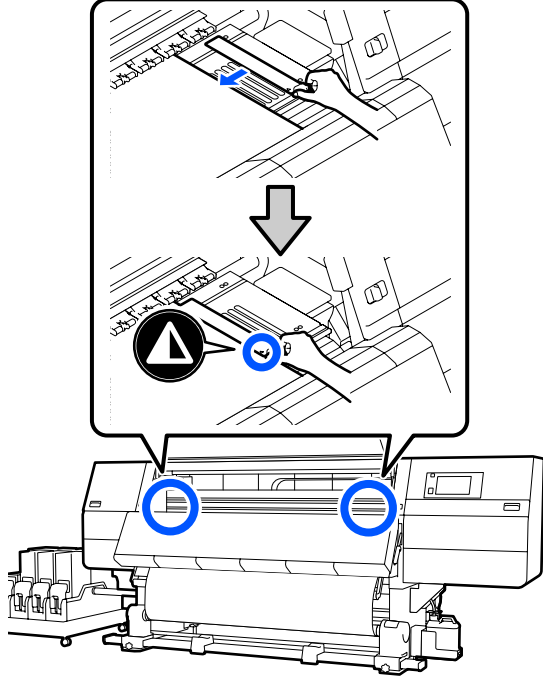


## Temel İşlemler

8

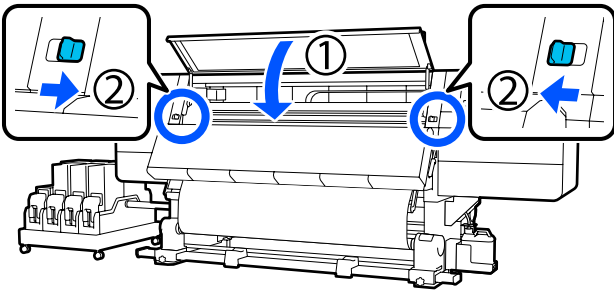
Ön tarafa geçin, her iki taraftan medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakayı medyanın üst kenarına taşıyın. Medyanın kenarları medya kenar plakalarındaki dikdörtgen deliklerin merkeziyle hizalanacak şekilde ayarlayın.

Medya kenar plakaları medyanın yükselmesini önler ve medyanın kesme kenarındaki liflerin yazdırma kafasına dokunmasını önler. Doğru şekilde yükleyin.



9

Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



10

Ekran üzerinde medya bilgilerini ayarlayın ve **Tamam**'a basın.

Aşağıdaki ayarları burada yapın.

- Medya: yazdırma için kullanılacak medyayı ayarlayın
- Rulo Sarma Yönü: yüklü medyanın nasıl sarılacağı
- Medya Uzunluğu: yüklenen medyanın uzunluğu

- Medya Algılama: medyanın genişliğinin nasıl algılanacağı

**Medya** kısmında hiçbir Medya Türü ayarlanmadığında Medya Ayarlarını seçerseniz Medya Türü seçme ekranı görünür. Aşağıda verilen şekilde kılavuz olarak yüklenen medyanın kağıt ağırlığını kullanarak Medya Türünü seçin. Ekranda gösterilen her bir Medya Türü'nün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.

Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m <sup>2</sup> )
Ultra İnce	39 veya altı
İnce	40 ila 56
Orta-Kalın	57 ila 89
Kalın	90 veya üstü

**Medya Algılama** kısmında **Genişlik Algılamayı** ayarlayın. Normalde bunu **Açık** olarak bırakın.

Medya Algılama ayrıntıları için aşağıya bakın.

[“Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155](#)

Yüklü medyanın algılanması gibi işlemleri başlatmak için **Tamam** düğmesine basın.

## Sarım Rulosunu Çıkarmak

Medyayı değiştirirken aşağıdaki adımları uygulayın.

1. Medya Kesmede Bilgi Yazdırma ayarını yapın.



2. Medyayı kesin.



3. Medyayı çıkarın.

## Temel İşlemler

## Medya Kesmede Bilgi Yazdırma ayarının yapılması

**Medya Kesmede Bilgi Yazdırma** öğesinin önceden ayarlanması faydalıdır çünkü medya her kesildiğinde medyanın yönetilmesinde faydalı olan bilgiler yazdırılır.

Örneğin, **Kalan Kağıt Bilgisi** ayarı **Açık** hale getirildiğinde kalan medya uzunluğu yazdırılır. Çıkarılan medyada kalan miktarı yazdırarak bu değeri medya sonraki sefer yüklendiğinde kontrol edebilir ve medya uzunluğunu girebilirsiniz. Bu, kalan medya miktarının doğru yönetilmesi için faydalıdır.

Medya Kesmede Bilgi Yazdırma ayrıntıları için aşağıya bakın.

🔗 “Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155


## Medyayı Kesmek



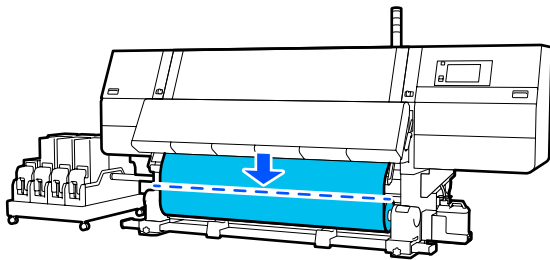
### Dikkat:

- ❑ *Kurutucu sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.*
- ❑ *Elinizi kurutucunun içine koymayın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.*
- ❑ *Medyayı keserken, kesici veya diğer bıçakların parmaklarınızı veya ellerinizi kesmemesine dikkat edin.*

1

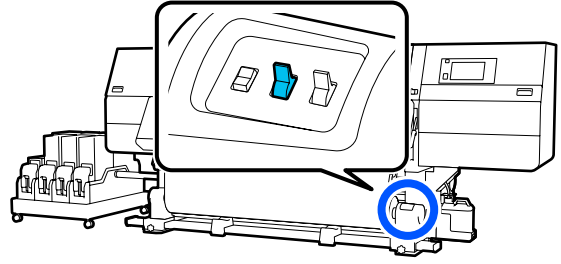
Kontrol paneli ekranında  öğesine ve **İleri** öğesine basın.

Kesme konumunu ayarlamak isterseniz, konumun değerini değiştirin.



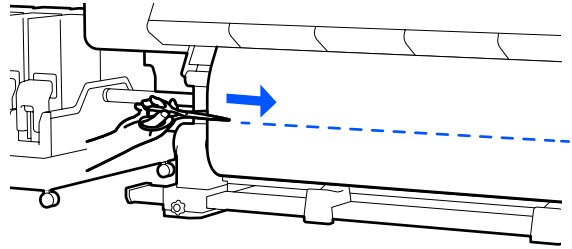
2

Otomatik Sarma Makarası Birimi Otomatik Auto anahtarını Off konuma getirin.

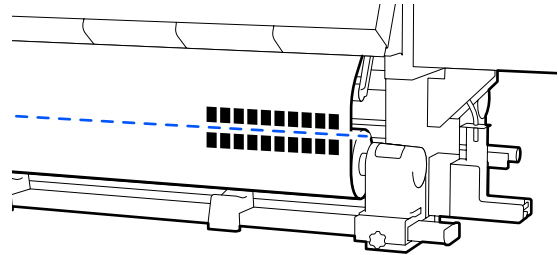


3

Makas kullanarak medya kılavuz çubuğunun altından medyayı kesin.



Medya kalan miktarı gibi bilgiler yazdırıldığında kesme konumunda bir çizgi yazdırılır. Bilgi Yazdırma kesme konumunun yazdırılan tarafına ve Kalan Kağıt Bilgisi ise kullanılmayan tarafına yazdırılır; bu yüzden, bu çizgi boyunca kesin.

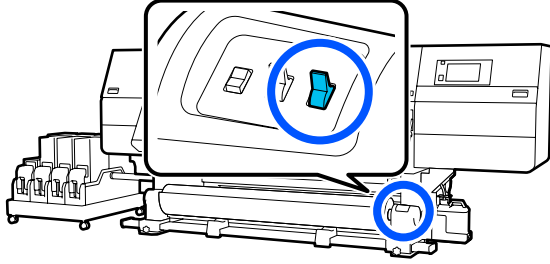


### Önemli:

*Medyayı kestiğinizde, yazdırmadan önce ön kapağın içinde yükselmediğini veya medya kenar plakasından çıkmadığını kontrol edin.*

## Temel İşlemler

- 4 Manual anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı tamamen sarın.

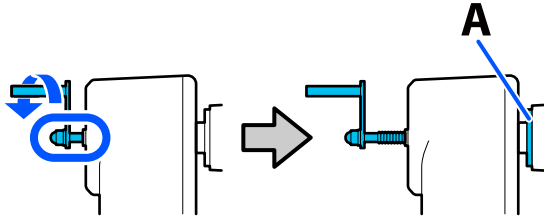


## Medyanın Çıkarılması

## ⚠ Dikkat:

- ❑ Medyanın ağırlığı 20 kg (44,09 lb.) üzerindeyse bir kişi tarafından taşınmamalıdır. Medyayı yüklerken veya çıkarırken en az iki kişi kullanın.
- ❑ Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun. Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.

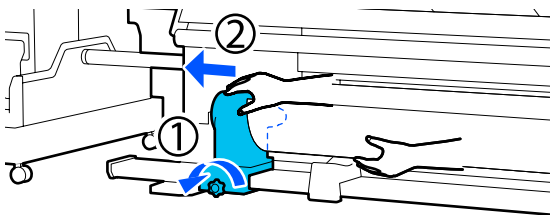
- 1 Sol medya tutucu kolunu durana kadar uzak tarafa döndürün.



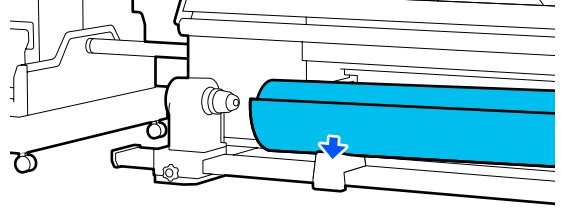
Çizimdeki A bölümü ve kol mili görünür olacaktır.

- 2 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sol ucundan desteleyin.

- 3 Sol medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu çıkarın.



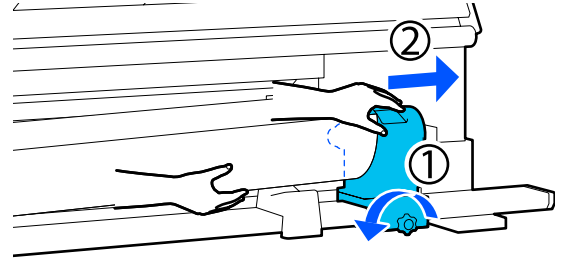
- 4 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.



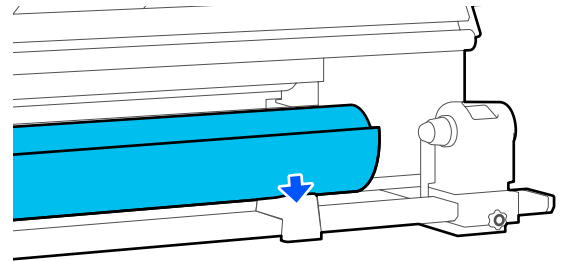
Ellerinizi rulo ve rulo desteği arasına sıkıştırmamaya özen gösterin.

- 5 Medyanın rulodan kaymasını önlemek için, ruloyu sağ ucundan desteleyin.

- 6 Sağ medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu çıkarın.



- 7 Ruloyu rulo desteği üzerine indirin.



Ellerinizi rulo ve rulo desteği arasına sıkıştırmamaya özen gösterin.

## Yüklenen Medyanın Çıkarılması

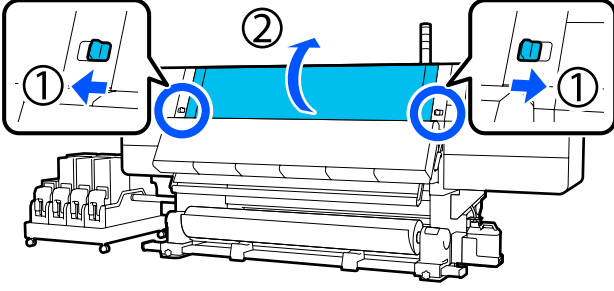
Değiştirme sırasında arka tarafa yüklenmiş olan medyayı çıkarırken vb. aşağıdaki adımları izleyin.

- 1 Medyayı kesin.

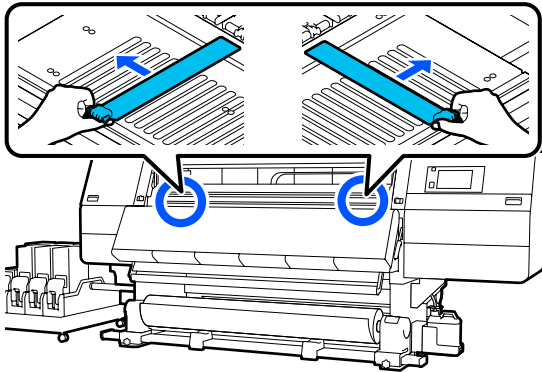
👉 “Medyayı Kesmek” sayfa 91

## Temel İşlemler

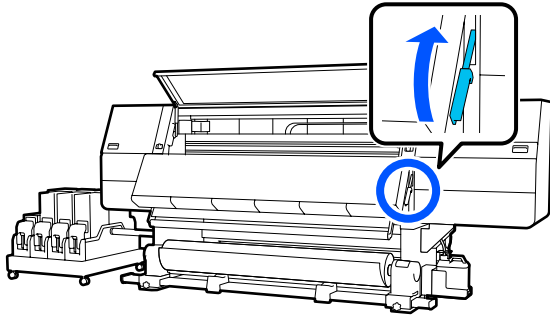
- 2 Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraftaki kilit kolunu dışarı doğru hareket ettirin.



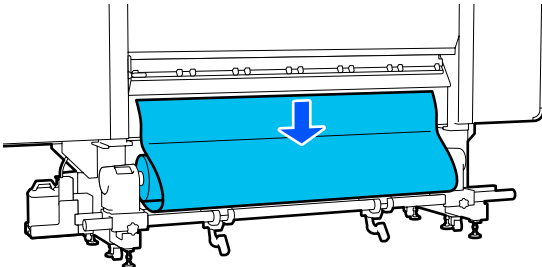
- 3 Her iki tarafta medya kenar plakası çıkıntılarını tutarken plakayı baskı levhasının kenarlarına doğru taşıyın.



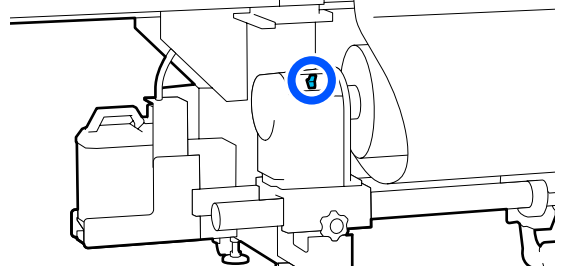
- 4 Medya yükleme kolunu kaldırın.



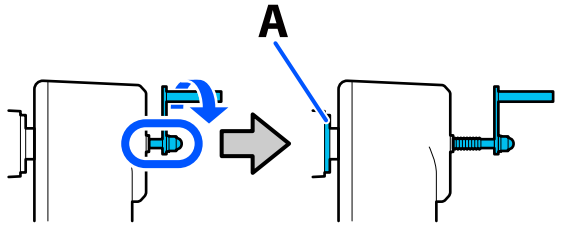
- 5 Arka tarafa geçin ve medyayı arkadan çıkarın.



- 6 İlerletme anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı sarın.

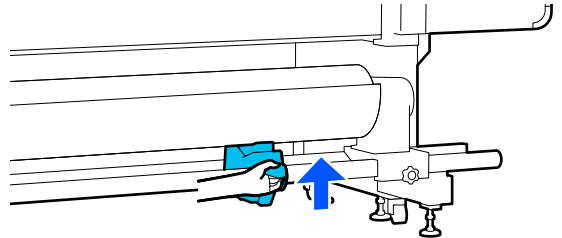


- 7 Sağ medya tutucu kolunu durana kadar yakın tarafa döndürün.

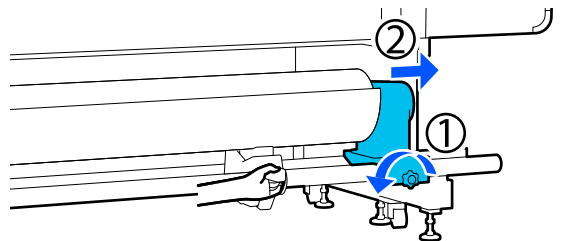


Çizimdeki A bölümü ve kol mili görünür olacaktır.

- 8 Medyanın düşmesini önlemek için medyayı desteklemek için sağ kaldırma kolunu yukarı kaldırın.

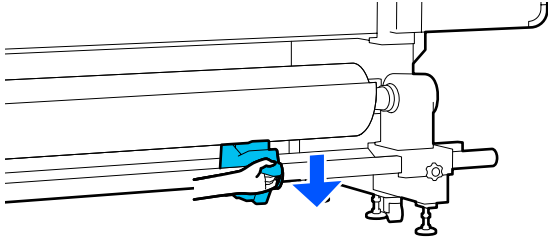


- 9 Sağ medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu çıkarın.

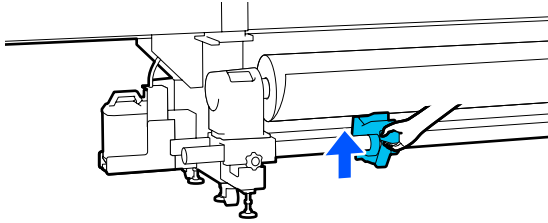


## Temel İşlemler

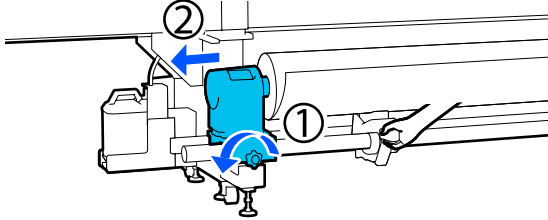
- 10 Kaldırma kolunu indirin ve medyayı rulo desteğine doğru alçaltın.



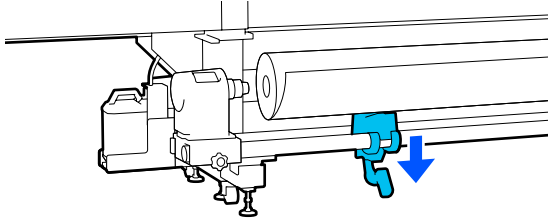
- 11 Medyanın düşmesini önlemek için medyayı desteklemek için sol kaldırma kolunu yukarı kaldırın.



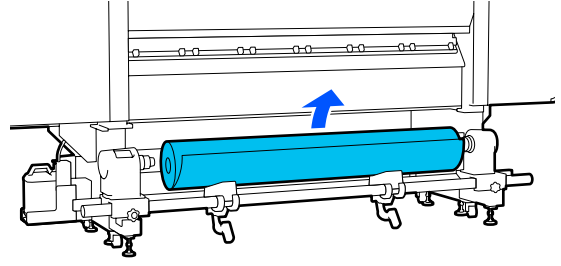
- 12 Sol medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu çıkarın.



- 13 Kaldırma kolunu indirin ve medyayı rulo desteğine doğru alçaltın.

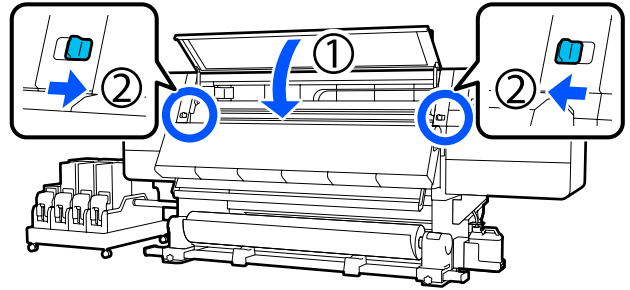


- 14 Medyayı çıkarın.

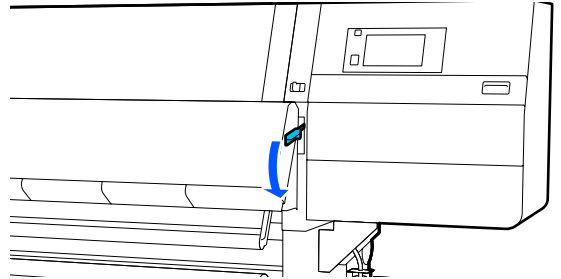


Medyanın ağırlığı 40 kg (88,18 lb.) veya üzeri ise kaldırmayı kullanarak çıkarın.

- 15 Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 16 Medya yükleme kolunu indirin.

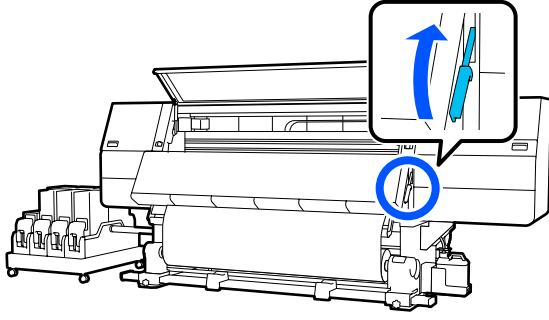


## Kalan Medya Tükendiğinde

Kalan medya yazdırma sırasında tükendiğinde, kontrol panelinin görüntüleme ekranında bir mesaj görüntülenir. Ekrandaki talimatları izleyin ve aşağıdaki prosedürü kullanarak medyayı değiştirin ve yazdırmaya devam edin.

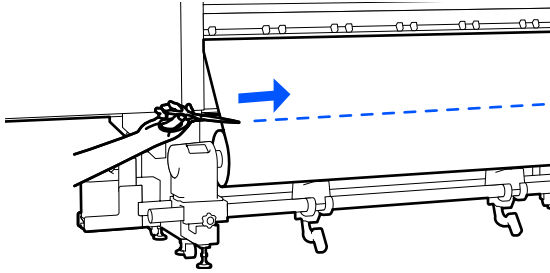
## Temel İşlemler

- 1 Medya yükleme kolunu kaldırın.



- 2 Arka tarafa geçin ve medyanın durumunu kontrol edin.

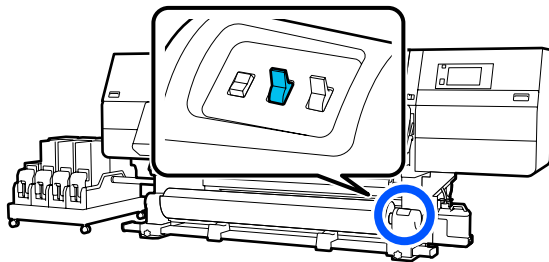
Medya rulo çekirdeğine sabitlenmişse, çizimde gösterildiği gibi makas kullanarak kesip ayırın ve sonraki prosedüre geçin. Sabitlenmemişse, doğrudan bir sonraki prosedüre geçin.



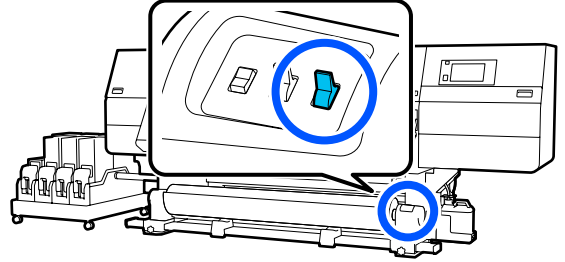
- 3 Rulo çekirdeğini çıkarmak için “Yüklenen Medyanın Çıkarılması” bölümündeki 6. ilâ 14. Adımları izleyin.

📖 “Yüklenen Medyanın Çıkarılması” sayfa 92

- 4 Ön tarafa getirin ve Otomatik Sarma Makarası Ünitesinin Auto anahtarını Off konuma getirin.



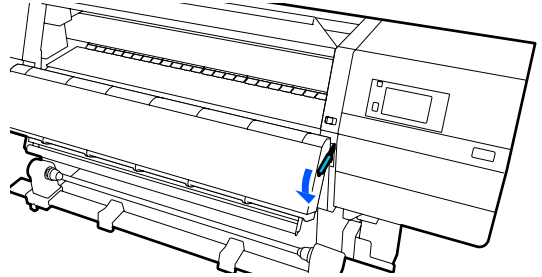
- 5 Gereken şekilde Manual anahtarını kullanarak medyayı tamamen sarın.



- 6 Ruloyu çıkarmak için “Medyayı Çıkarma” bölümündeki prosedürü izleyin.

📖 “Medyanın Çıkarılması” sayfa 92

- 7 Medya yükleme kolunu indirin.



Yeni bir medyayı yüklemek için ekrandaki talimatları izleyin ve yazdırmaya devam etmek için bunu Otomatik Sarma Makarası Birimi takın.

📖 “Medya yükleme” sayfa 73

📖 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 80

## Yazdırmadan Önce

Baskı kalitesini korumak için, her gün çalışmaya başlamadan önce aşağıdaki kontrolleri gerçekleştirin.

### Kalan mürekkep miktarını kontrol edin:

Kalan mürekkep miktarını kontrol edin ve mürekkep bittiye eski mürekkep kartuşunu değiştirin. Yazdırma sırasında mürekkep tükenirse, yazıcı otomatik olarak diğer mürekkep kartuşuna geçer ve yazdırmaya devam eder.

Yazdırma devam ederken tükenmiş mürekkep kartuşunu değiştirebilirsiniz.



## Temel İşlemler

Giriş ekranından mürekkep seviyesini kontrol edebilirsiniz.

☞ “Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 23

Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi

☞ “Değiştirme prosedürü” sayfa 123

### Yazdırma kafası başlığı kontrolü:

Tıkalı uçları kontrol etmek için bir yazdırma kafası başlığı kontrolü uygulayın.

Yazdırılan desenin bölümlerinde solukluk veya eksiklik varsa yazdırma kafası temizliği uygulayın.

Yazdırma kafası başlığı kontrolü

☞ “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 140

Kafa Temizleme

☞ “Yzdrm Kafası Tmzleme” sayfa 141

## Yazdırma Ayarlamaları

Aşağıdaki durumlarda bu menüyü kullanın.

### Yazıcıya kayıtlı olmayan yeni medya kullanımı

Medyayı yazıcıya yükledikten sonra **Otomatik Ayar** işlemini gerçekleştirin.

### Otomatik Ayar gerçekleştirildikten sonra bile yazdırma sonuçlarında bant oluşumu ya da tanelilik tespit edildiğinde

Manuel olarak **Yazdırma Kafası Hizalama** ve **Medya Besleme Ayarı** yapın.

### Medya ayarlarını kaydettikten sonra Gelişmiş Ayarları değiştirirken

## Otomatik Ayar

Yazdırma kafası konumu ve medya beslemesi desen yazdırılırken ayarlanır.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.


Yakl. 600 mm (23,62 inç)

**1** Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.

☞ “Medya yükleme” sayfa 73

☞ “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 80

**2**  öğesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Otomatik Ayar** öğelerine basın.

**3** **Bşlt** öğesine basın.

Otomatik ayarlama başlar ve bir ayarlama deseni yazdırılır. Ayarlama tamamlanana kadar bekleyin.

## Yazdırma Kafası Hizalama

### Otomatik

Otomatik Ayarın Yazdırma Kafası Hizalaması ile aynı ayar gerçekleştirilir.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.


Yakl. 300 mm (11,81 inç)

**1** Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.

☞ “Medya yükleme” sayfa 73

☞ “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 80

**2**  öğesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Yazdırma Kafası Hizalama — Otomatik** öğelerine basın.

**3** **Bşlt** öğesine basın.

Otomatik ayarlama başlar ve bir ayarlama deseni yazdırılır. Ayarlama tamamlanana kadar bekleyin.



## Temel İşlemler

### Manuel

Ayarlamaları yapmak için **Manuel (Basit)** veya **Manuel(Standart)** ögesini seçebilirsiniz.

#### Manuel (Basit)

Otomatik ayar başarısız olduğunda veya deseni görsel olarak inceleyerek hızlı ve basit ayarlar gerçekleştirmek istediğinizde bunu seçin.

#### Manuel(Standart)


Deseni gözle inceleyerek Otomatik ayara eşdeğer bir ayarlama yapmak istediğinizde bunu seçin.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

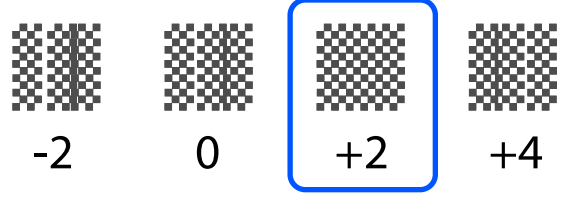
Manuel (Basit): yakl. 50 mm (1,96 inç)

Manuel(Standart): yakl. 150 mm (5,9 inç)

#### Ayar Prosedürü

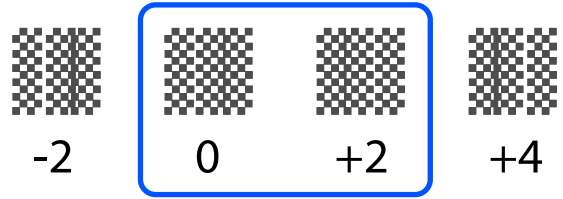
- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.  
Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.  
[“Medya yükleme” sayfa 73](#)  
[“Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\) Kullanmak” sayfa 80](#)
- 2  ögesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Yazdırma Kafası Hizalama** öğelerine basın.
- 3 **Manuel (Basit)** veya **Manuel(Standart)** ögesini seçtikten sonra **Bşlt** ögesine basın.  
Bir ayar deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.
- 4 Yazdırılan deseni kontrol edin.  
Ayar deseni blokları, manuel ayarların türüne göre aşağıda gösterilen şekilde yazdırılır.  
Manuel (Basit): 4 blok, A–D  
Manuel(Standart): 31 blok, A–Z ve a–e  
Her blok için ton dengesizliği en düşük olan deseni seçin.

Aşağıda gösterilen durumlarda “+2” ögesini seçin.





Dengesizliğin aynı olduğu desenler varsa 5. Adımda bir ara değer belirleyin.

Aşağıda gösterilen durumlarda “+1” olarak ayarlayın.



- 5 Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.

Her blokun giriş ekranında,  /  düğmelerine basarak 4. Adımda onaylanan sayıyı ayarladıktan sonra **Tamam** ögesine basın.

Ayarları tamamladığınızda Medya Ayarları menüsü görüntülenecektir.

## Medya Besleme Ayarı

Bu menü, yazdırma sonuçlarında bantlanma (yatay bantlanma, ton dengesizliği veya çizgiler) tespit edildiğinde kullanılır.

Ayarlamaları yapmak için Otomatik veya Manuel ögesini seçebilirsiniz.

### Otomatik

Ayarlamaları yapmak için **Otomatik(Standart)** veya **Otomatik(Detaylı)** ögesini seçebilirsiniz.

#### Otomatik(Standart)

Rulo tükenmeden önce yeniden ayar yapılması gibi hızlı ve basit ayarlar yapmak istediğinizde bunu seçin.

Otomatik Ayarın Medya Besleme Ayarı ile aynı ayar gerçekleştirilir.

## Temel İşlemler

### Otomatik(Detaylı)

Karakterlerin veya çizgili kuralların yazdırma kalitesini iyileştirmek gibi hassasiyeti yüksek ayarlar yapacağımızda bunu seçin.

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Otomatik(Standart): yakl. 300 mm (11,81 inç)

Otomatik(Detaylı):


300x600dpi -1.1pass	: yakl. 450 mm (17,71 inç)
300x600dpi -1.5pass	: yakl. 450 mm (17,71 inç)
300x600dpi -2.1pass	: yakl. 300 mm (11,81 inç)
300x600dpi -3.1pass	: yakl. 200 mm (7,87 inç)
600x600dpi -2.1pass	: yakl. 300 mm (11,81 inç)
600x600dpi -2.5pass	: yakl. 250 mm (9,84 inç)
600x600dpi -3.1pass	: yakl. 200 mm (7,87 inç)
600x600dpi -4.3pass	: yakl. 200 mm (7,87 inç)
600x1200dpi -5.0pass	: yakl. 200 mm (7,87 inç)
600x1200dpi -5.0pass HD	: yakl. 200 mm (7,87 inç)
1200x1200dpi -9.0pass HD:	yakl. 150 mm (5,90 inç)

**1** Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.

 “Medya yükleme” sayfa 73

 “Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 80

**2**  öğesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Medya Besleme Ayarı** öğelerine basın.

**3** **Otomatik(Standart)** veya **Otomatik(Detaylı)** öğesini seçtikten sonra **Bşlt** öğesine basın.

Otomatik ayarlama başlar ve bir ayarlama deseni yazdırılır. Ayarlama tamamlanana kadar bekleyin.

**Otomatik(Detaylı)** öğesinin seçilmesi, geçiş modu seçimi ekranını görüntüler. Yazdırma için kullanılacak bir geçiş modunun seçildiğini teyit edin ve **Tamam** öğesine basın.

## Manuel

Ayarlamaları yapmak için **Manuel(Standart)** veya **Manuel(Ölçüm)** öğesini seçebilirsiniz.

### Manuel(Standart)

Aşağıdaki durumlarda bir seçim yapın.

- Otomatik ayar başarısız olduğunda
- Deseni gözle inceleyerek hızlı ve basit bir ayarlama yapmak istediğinizde

### Manuel(Ölçüm)

Aşağıdaki durumlarda bir seçim yapın.

- Otomatik ve Manuel(Standart) ayarları başarısız olduğunda
- Manuel(Standart) ayarlarını yaptıktan sonra bile yazdırma sonuçlarında bantlanma görülebildiğinde
- Mürekkep akması vb. nedenlerle Manuel(Standart) için desenlerin kontrol edilmesi zor olduğunda
- Doğru uzunlukta yazdırmak istediğinizde

Test desenini yazdırmak için gerekli yaklaşık maksimum medya uzunluğu aşağıdadır.

Manuel(Standart): yakl. 100 mm (3,93 inç)

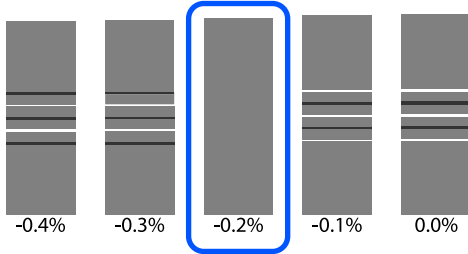
Manuel(Ölçüm): yakl. 600 mm (23,62 inç)

## Temel İşlemler

### Ayar Prosedürü

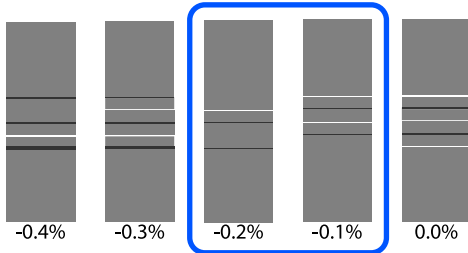
- 1 Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.  
Otomatik Sarma Makarası Birimi kullanırken, medyayı rulo çekirdeğine takın.  
[🔗 “Medya yükleme” sayfa 73](#)  
[🔗 “Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\) Kullanmak” sayfa 80](#)
- 2  ögesine ve arkasından sırayla **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Medya Besleme Ayarı — Manuel(Standart)** öğelerine basın.
- 3 **Bşlt** ögesine basın.  
Bir ayar deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.
- 4 Yazdırılan deseni kontrol edin.  
**Manuel(Standart) seçildiğinde**

İki ayarlama deseni grubu olan A ve B yazdırılır. Her grup için en az miktarda üst üste binme veya boşluk içeren deseni seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda “-%0,2” ögesini seçin.



Üst üste binme veya boşlukların aynı olduğu desenler varsa, 5. Adımda orta değeri girin.

Aşağıda gösterilen durumlarda “-%0,15” değerini girin.



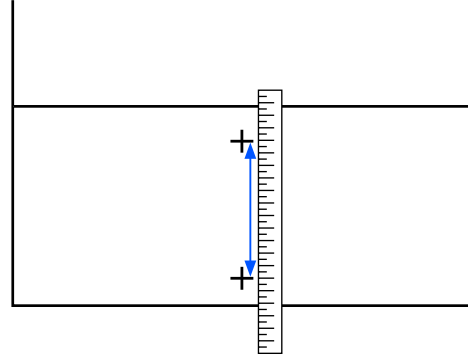
Tüm ayarlama desenleri üst üste binme veya boşluk içeriyorsa ve 1'e düşüremiyorsanız en az üst üste binme veya boşluğu olan deseni seçin. 2. ila 5. Adımları yineleyin ve üst üste binme ya da boşluğu olmayan bir desen yazdırılana kadar bunları tekrarlayın.

Mürekkep akması gibi durumlardan dolayı desenin kontrol edilmesi zorsa bir defa “%0,0” girin.

Bu durumda, medya besleme ayarlanmaz. Manuel(Standart) ögesini tamamlamak ve ardından, yeniden Manuel(Ölçüm) işlemini gerçekleştirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

#### Manuel(Ölçüm) seçildiğinde

0,5 mm'ye (0,02 inç) kadar bir ölçek kullanarak desenler arası boşluğu ölçün.



- 5 Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.

#### Manuel(Standart) seçildiğinde

A ve B'de seçilen desenler altında yazdırılan değerleri ayarlayın ve sonra **Tamam** ögesine basın.

#### Manuel(Ölçüm) seçildiğinde

4. Adımda ölçülen değeri ayarlayın ve sonra **Tamam** ögesine basın.

Ayarlamalar tamamlandığında, Giriş ekranı görüntülenir.

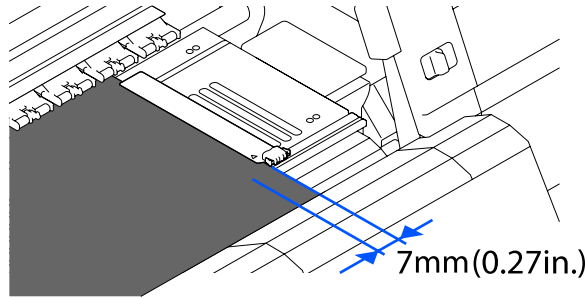
## Yazdırılabilir alan

### Medyanın Sol ve Sağ Kenar Konumları

Medyanın yazıcı tarafından tanınan sol ve sağ kenarları, Genişlik Algılama ayarlarına göre aşağıda gösterildiği şekilde değişir.

**Genişlik Algılama Açık** : Yazıcı otomatik olarak yüklenen medyanın sol ve sağ kenarlarını algılar.

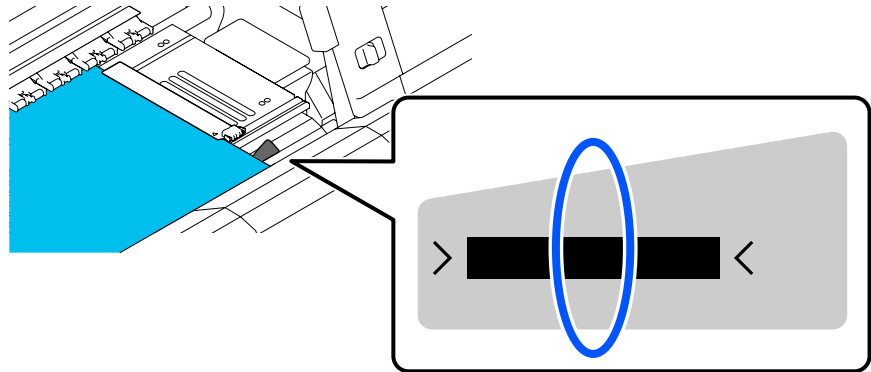
Medya kenar plakaları takılı olduğunda, medyanın kenarı medyanın sol ve sağ kenarlarından 7 mm (0,27 inç) mesafede olarak algılanır.



Medya kenar plakaları düzgün takılmazsa medyanın kenarları düzgün algılanmaz.

[📖 “Medya yükleme” sayfa 73](#)

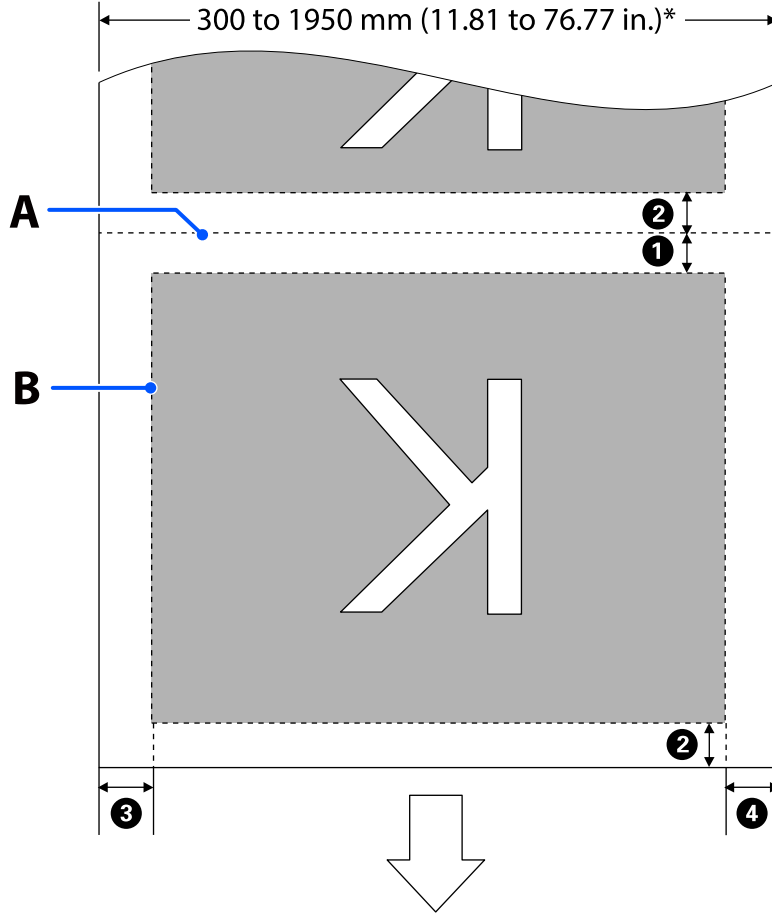
**Genişlik Algılama Kapalı** : Merdanenin önündeki etikette siyah dikdörtgenin merkezi (aşağıdaki çizimde gösterilen) medyanın sağ kenarı için standart konum olarak algılanır. Medyanın sağ kenarı için standart konumdan, Genişlik Algılama **Kapalı** ayarlanmışken bir değer ile (300 ilâ 1950) ayarlanan bir konum, medyanın sol kenarı olarak algılanır.



## Temel İşlemler

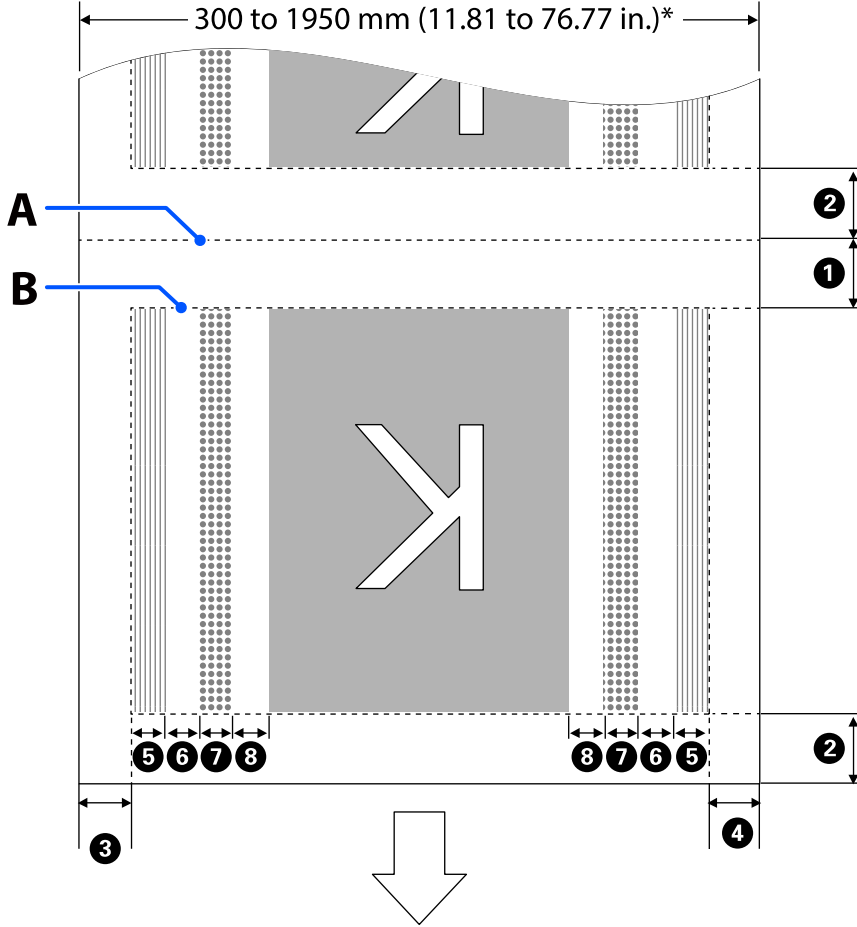
**Yazdırılabilir Alan ve Görüntü Yazdırma Alanı**

- Bilgi Yazdırma işlevi kullanılmadığında  
Çizimde gösterildiği gibi, yazdırılabilir alan tüm işler için bir görüntü yazdırma alanı olarak kullanılabilir.



## Temel İşlemler

- ❑ Bilgi Yazdırma işlevi kullanıldığında  
Çizimde gösterildiği gibi, görüntü yazdırma alanının sol ve sağ tarafının boyutu yazdırılacak bilgi miktarı kadar azaltılır.  
Bilgilerin yazdırılması için kullanılacak alanlar, ayarlara göre değişiklik gösterir. Burada, aşağıdaki ayarlar için en küçük görüntü yazdırma alanı için bir örnek gösterilmektedir.
- ❑ Bilgi Yazdırma işlevinin Olay İşaretleme için yazdırma konumu: sol ve sağ
- ❑ Bilgi Yazdırma işlevinin başlık kontrolü desenleri için yazdırma konumu: sol ve sağ



A Medya kesme konumu

B Yazdırılabilir alan

■ Görüntü yazdırma alanı

||||| Başlık kontrolü desenlerinin yazdırma alanı

••••• Olay İşaretleme alanı

## Temel İşlemler

\* **Genişlik Algılama, Kapalı** olarak ayarlandığında, ayarlanan değer (300 ila 1950 mm [11,81 ila 76,77 inç]) uygulanır.

Ok, besleme yönünü gösterir.

1 ilâ 8 için ayrıntılar aşağıda gösterilmektedir.

Konum	Açıklama	Kullanılabilir Ayar Aralığı
1 Arka kenar <sup>*1, *3</sup>	Yazıcının ayarlar menüsünden <b>Sayfalar Arası Boşluk</b> için seçilen değer yarısı. Medya besleme doğruluğunu korumak için, ayarlar 10 mm'den (0,39 inç) küçükse, ayarlar 5 mm'ye (0,19 inç) değiştirilir.	5 ila 499,5 mm (0,19 ila 19,66 inç)
2 Ön kenar <sup>*1, *2, *3</sup>	<b>Sayfalar Arası Boşluk</b> için seçilen değer yarısı. Ayarlar 10 mm'den (0,39 inç) küçükse, ayarlar "ayarlar -5" olarak değiştirilir. <b>Kırıksık Medyayı Atla</b> öğesi Açık olarak ayarlandığında, Ayarlar 600 mm'den (23,62) inç düşükse ayarlar 300 mm'ye (11,81 inç) değiştirilir.	5 mm (0,19 inç) ve üstü
3 Sağ kenar <sup>*3, *4</sup>	<b>Yazdırma Başlangıç Konumu</b> ve <b>Yan(Sağ)</b> için seçilen değerlerin toplamı. Varsayılan ayar Yazdırma Başlangıç Konumu için 0 mm ve Yan(Sağ) 7 mm'dir (0,27 inç). Medya kenarı plakaları kullanıldığında, kenarın 7 mm (0,27 inç) dahili medya kenarı olarak algılandığından gerçek boşluk olarak 7 mm (0,27 inç) eklenmiş bir değer uygulanır.	3 ila 1025 mm (0,11 ila 40,35 inç)
4 Sol kenar <sup>*3, *4</sup>	<b>Yan(Sol)</b> için seçilen değer. Varsayılan ayar 7 mm'dir (0,27 inç). Medya kenarı plakaları kullanıldığında, kenarın 7 mm (0,27 inç) dahili medya kenarı olarak algılandığından gerçek boşluk olarak 7 mm (0,27 inç) eklenmiş bir değer uygulanır.	3 ila 25 mm (0,11 ila 0,98 inç)
5 Başlık kontrol deseni yazdırma genişliği	<b>Desen Seçimi</b> kısmında <b>Normal</b> seçildiğinde 16 mm (0,62 inç). <b>Kağıt Genişliği Kaydetme</b> seçildiğinde 4 mm (0,15 inç).	-
6 Başlık kontrol desenleri ile Olay İşaretleme arasındaki boşluk	3 mm'ye (0,11 inç) sabitlenir.	-
7 Olay İşaretleme genişliği	20 mm'ye (0,78 inç) sabitlenir.	-
8 Başlık kontrol desenleri/ Olay İşaretleme ve görüntü arasındaki boşluk	<b>Yazdırma Konumu Resmin Yanına</b> olarak ayarlandığında, görüntünün sağ tarafındaki boşluk <b>Görüntüler Arasındaki Kenar Boşluğu</b> olarak seçilmiş değeri temsil eder. <b>Medya Sonuna</b> olarak ayarlandığında, değer görüntüler ve diğer ayarlara göre değişiklik gösterir.	0 ila 999 mm (0 ila 39,33 inç)

\*1 Ayarlanan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.

\*2 Yazıcının ayarlar menüsündeki **Genişlik Ayarı** ile boşlukları -10 ila +10 mm (-0,39 ini ila 0,39 inç) ayarlayabilirsiniz.

\*3 Bu, kullanılmakta olan RIP yazılımına bağlı olarak RIP'de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.


## Temel İşlemler

\*4 Kenar boşluklarını ayarlarken aşağıdaki noktaları not edin.

- Medya kenar plakalarını kullanırken 10 mm (0,39 inç) veya daha fazla kenar boşluğu bırakın. Daha dar kenar boşlukları yazıcının plakalar üzerine yazmasına neden olabilir.
- Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşluğu ayarı yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.

**Not:**

Genişlik Algılama ögesi **Kapalı** iken aşağıdaki noktalar göz önünde bulundurulmazsa yazdırma, medyanın sol ve sağ kenarlarının dışında olabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

- Yazdırma veri genişliğinin yüklenen medya genişliğini aşmadığından emin olun.
- Medya sağ taraf referans pozisyonunun soluna veya sağına yüklendiğinde, **Yazdırma Başlangıç Konumu** ayarını medyanın ayarlandığı pozisyona göre ayarlayın.  
 [“Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155](#)



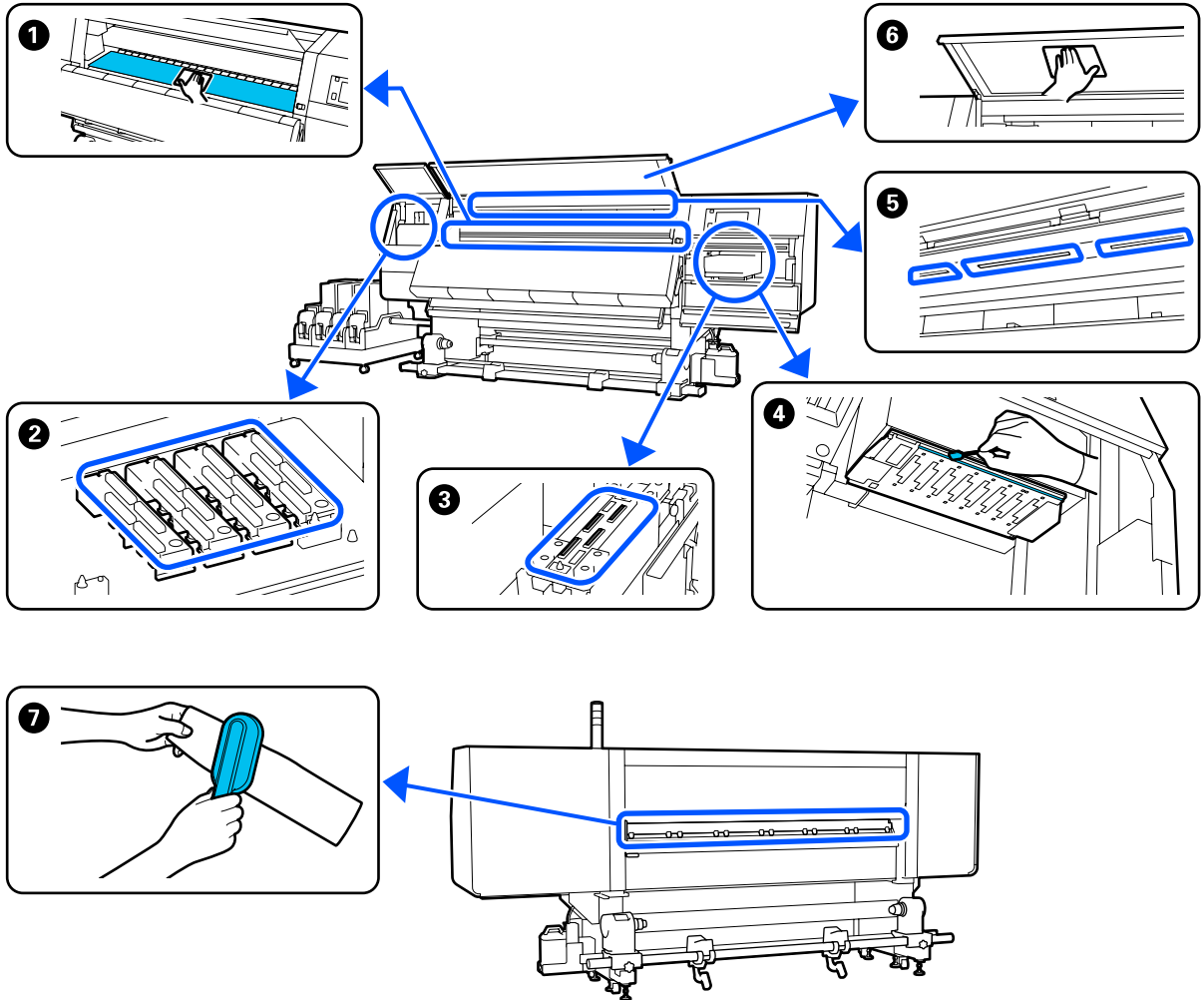
# Bakım

## Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı

Yazıcının yazdırma kalitesini sağlamak için sarf malzemelerinin temizlenmesi ve değiştirilmesi işlemleri gerçekleştirilmelidir.

Uygun bakım yapmamak baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir. Uygun bakımı gerçekleştirmek için aşağıdakileri okuyun.

### Temizleme

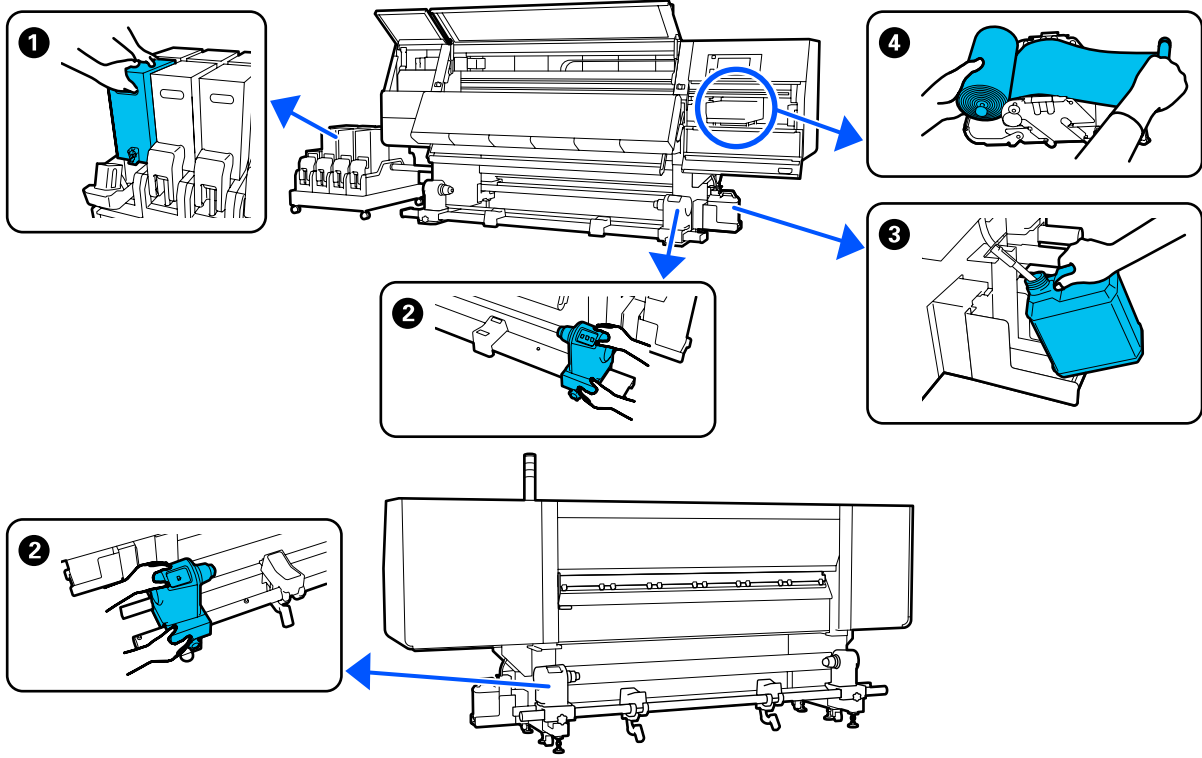


Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Her gün çalışmaya başlarken	<p>① Mordane, medya kenar plakaları, kurutucunun çevresi</p> <p>📖 "Günlük Temizlik" sayfa 110</p>

## Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Kontrol paneli ekranında bir temizleme mesajı görüntülediğinde	<p>② Kurumayı önleyici kapaklar</p> <p><a href="#">“Kurumayı önleyici kapakların temizliği” sayfa 115</a></p> <p>YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz. <a href="#">Video Manual</a></p> <p>⑦ Medya temizleyici</p> <p><a href="#">“Medya temizleyicilerin temizliği” sayfa 114</a></p>
Aşağıdaki durumlarda yazdırma kafasında kir bulunduğunda <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Medya sıkışmaları</li> <li><input type="checkbox"/> Yazdırma kafası çarpması oluştuğunda</li> <li><input type="checkbox"/> Yazdırma sonuçları kirli olduğunda</li> </ul>	<p>④ Yazdırma Kafasının Etrafı</p> <p><a href="#">“Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 119</a></p> <p>YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz. <a href="#">Video Manual</a></p>
Yazıcının içini görmek zor olduğunda	<p>⑥ Ön kapak</p> <p><a href="#">“Ön kapağın temizliği” sayfa 121</a></p>
Dahili lamba karanlık görüldüğünde	<p>⑤ Dahili lamba</p> <p><a href="#">“İç ışığın temizliği” sayfa 120</a></p>
Yazdırma Başlığını Yenile işlemi yürütülürken	<p>③ Emiş kapağı</p> <p><a href="#">“Emme başlıklarının temizliği” sayfa 118</a></p> <p>YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz. <a href="#">Video Manual</a></p>

## Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi



Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek Bileşen
Kontrol paneli ekranında mürekkep az uyarısı görüntülediğinde	<p>① Mürekkep kartuşu</p> <p>☞ "Değiştirme prosedürü" sayfa 123</p>
Kontrol paneli ekranında bir hazırlama ve değiştirme mesajı görüntülediğinde	<p>③ Atık mürekkep şişesi</p> <p>☞ "Atık Mürekkebin Atılması" sayfa 130</p> <p>④ Silecek Rulosu</p> <p>☞ "Silecek rulusunun değiştirilmesi" sayfa 128</p>
Kontrol paneli ekranında bir değiştirme mesajı görüntülediğinde	<p>② Medya tutucu</p> <p>☞ "Medya tutucunun değiştirilmesi" sayfa 131</p>

## Diğer Bakım

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
Kontrol paneli ekranında bir çalkalama mesajı görüntülediğinde	<p>Mürekkep kartuşlarının çalkalanması</p> <p>☞ "Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması" sayfa 136</p>

**Bakım**

Gerçekleştirme zamanı	İşlem
<ul style="list-style-type: none"><li>❑ Püskürtme başlıklarının tıkalı olup olmadıklarını kontrol ederken</li><li>❑ Hangi renklerin tıkalı olduğunu kontrol ederken</li><li>❑ Yatay çizgiler veya ton dengesizliği (bantlanma) görünür</li></ul>	Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek <a href="#">🔗 "Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek" sayfa 140</a>
Tıkalı uçlar için kontrol gerçekleştirildikten sonra bir tıkanma bulunduğu	Yazdırma kafasının temizlenmesi <a href="#">🔗 "Yzdrn Kafası Tmzleme" sayfa 141</a>
Ayda bir	Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi <a href="#">🔗 "Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi" sayfa 142</a>

## Bakım

## İhtiyacınız Olacak Şeyler

Temizlik ve değişim işlemlerine başlamadan önce şunları hazırlayın.

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.

Mürekkep kartuşlarını değiştirirken veya bakım yaparken orijinal yedek parçaları hazırlayın.

🔗 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 183

Eldiveniniz yıprandıysa ticari olarak satılan nitril eldiven hazırlayın.

### Koruyucu gözlük (piyasada olan)

Gözlerinizi mürekkepten ve temizleme sıvısından korur.

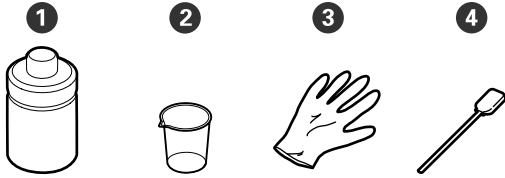
### Maske (piyasada olan)

Burnunuzu ve ağızınızı mürekkepten ve temizleme sıvısından korur.

### Temizleme kiti (yazıcıyla verilir)

Bunları mürekkep lekelerini silerken kullanın.

Aşağıdaki aksesuarlar kitte bulunur.



① Temizleme sıvısı (x1)

② Bardak (x1)

③ Eldiven (x16)

④ Temizleme çubuğu (x50)

Nasıl kullanılır

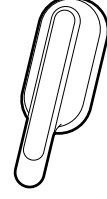
🔗 “Temizleme sıvısı Kullanımı” sayfa 113

### Metal veya plastik (PP veya PE) tepsi (piyasada sunulur)

Temizlik takımlarını yerleştirirken, sarf malzemeleri çıkarıldığında ya da temizleme sıvısı yazıcıyla verilen kaba taşındığında kullanın.

### Medya Temizleme Fırçası (yazıcıyla birlikte verilir)

Medya temizleyici ile temizlik yapılırken kullanın.



### Yumuşak bez (piyasada mevcut)

Ön kapağın içini ve kurutucunun tabanını temizlerken kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen malzeme kullanın.

## Bakımla ilgili önlemler

Temizlerken ve parçaları değiştirirken aşağıdaki hususları unutmayın.

## Bakım



### Dikkat:

- ❑ Mürekkep kartuşunu, temizleme sıvısını ve atık mürekkebi çocuklardan uzak bir yerde depolayın.
- ❑ Bakım esnasında koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin. Mürekkep, atık mürekkep, temizleme sıvısı veya gres cildinizle temas eder veya gözünüze ya da ağzınıza girerse aşağıdaki eylemleri gerçekleştirin:
  - ❑ Eğer sıvı cildinize yapışır ise hemen büyük miktarda sabunlu su kullanarak yıkayın. Cildiniz tahriş olmuş ya da renksiz gibi görünür ise bir doktora danışınız.
  - ❑ Sıvı gözlerinize girerse, hemen su ile yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Sorun devam ederse, bir doktora danışın.
  - ❑ Ağzınıza sıvı girerse, derhal bir doktora danışın.
  - ❑ Sıvı yutulursa, kişiyi kusmaya zorlamayın ve derhal bir doktora danışın. Kişi kusmaya zorlanırsa, sıvı soluk borusuna kaçabilir ve tehlikeli olabilir.
  - ❑ Mürekkebi içmeyin.
- ❑ Medya tutucuyu temizleme ve değiştirme işlemine ilerlemeden önce medyayı yazıcıdan çıkarın.
- ❑ Kemer, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın. Bu önleme uyulmaması arızaya veya baskı kalitesinde düşüğe neden olabilir.
- ❑ Sadece bakım kitinde verilen temizlik çubuklarını veya çubukları kullanın. Diğer tür çubuklar tüyler üreterek yazdırma kafasına zarar verecektir.
- ❑ Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
- ❑ Temizleme çubuklarının uçlarına dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ yazdırma kafasına zarar verebilir.

- ❑ Yazdırma kafası, kapaklar vb. çevresini temizlerken belirtilen temizleme sıvısı dışında bir şey kullanmayın. Başka bir şey kullanma arıza veya azaltılmış yazdırma kalitesiyle sonuçlanabilir.
- ❑ Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

## Temizleme

### Günlük Temizlik

Baskı levhası veya medya kenar plakalarına tüy, toz veya mürekkep yapıştığında püskürtme başlıklarının tıkanmasına ya da mürekkebin damlamasına neden olabilir.

Kurutucu çevresindeki medya yolu üzerinde kir bulunması, baskıları kirletebilir.

En iyi yazdırma kalitesini sağlamak için her gün çalışmaya başlamadan önce temizlenmesini öneririz.



### Dikkat:

- ❑ Kurutucu sıcak olabilir; gereken tüm tedbirleri alın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Elinizi kurutucunun içine koymayın. Gereken tedbirlere uymamak yanıklara neden olabilir.
- ❑ Ön kapağı veya bakım kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimatlara uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

1

Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve daha güç kablosunu prizinden çıkarın.

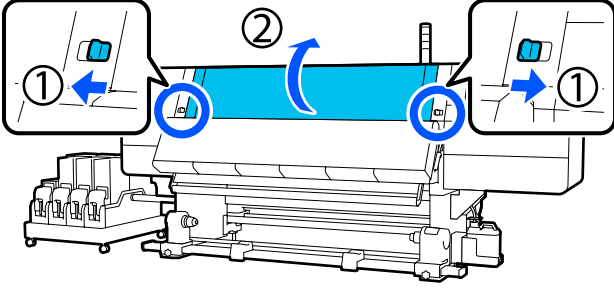
Her iki güç kablosunun bağlantısını kesin.

2

Güç fişini prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.

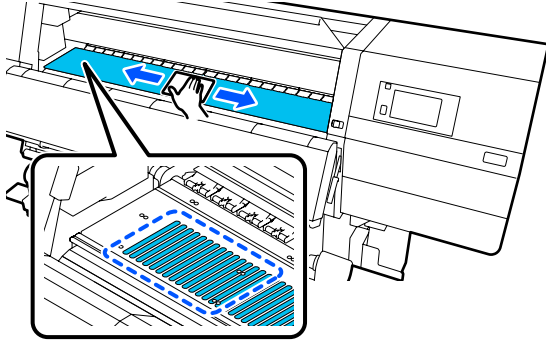
## Bakım

- 3** Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraftaki kilit kolunu dışarı doğru hareket ettirin.

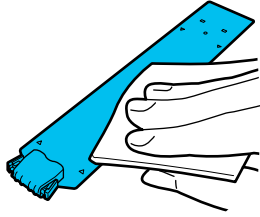


- 4** Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından baskı levhasına yapışmış mürekkep, tüy veya tozu silin.

Levhanın oluşuna sıkışmış tüyleri ve tozları dikkatlice temizleyin.



- 5** Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından medya kenar plakalarına yapışmış tüy veya tozu silin.

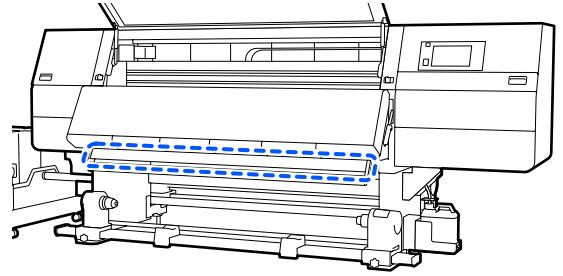
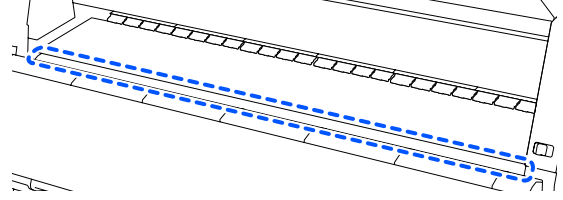


**! Önemli:**

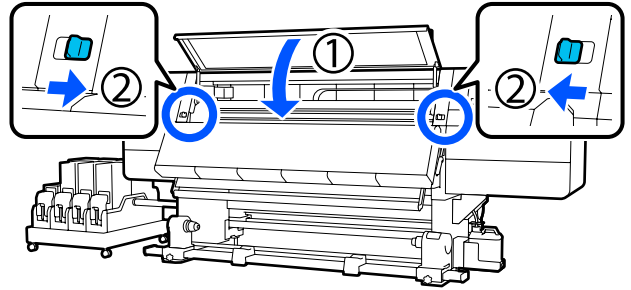
Yapıştırıcı medya kullanıldığında ya da medya kenar plakalarına mürekkep yapıştığında, plakaların ön ve arkasını temizlemek için bir sonraki "Yapıştırıcı medya kullanıldığında ya da medya kenar plakalarına mürekkep yapıştığında medya kenar plakalarının temizlenmesi" başlıklı bölümde verilen prosedürü izleyin. Arkaya tutkal yapılış olarak yazdırmaya devam ederseniz yazdırma kafasına sürtebilir.

- 6** Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından kurutucunun üst ve alt parçalarına yapışmış mürekkep, tüy veya tozu silin.

Aşağıdaki çizimde gösterilen alanı silin.



- 7** Lekeleri sildikten sonra ön kapağı kapatın ve sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 8** İki güç kablosunu takın ve yazıcıyı açın.

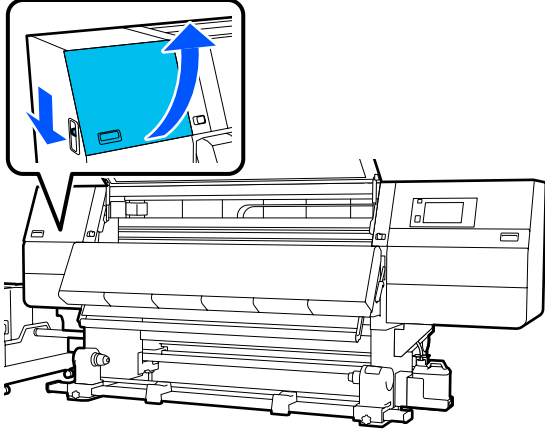
**Yapıştırıcı medya kullanıldığında ya da medya kenar plakalarına mürekkep yapıştığında medya kenar plakalarının temizlenmesi**

Medya kenar plakalarını yazıcıdan çıkarın ve seyreltilmiş bir nötr deterjan kullanarak plakaların önünü ve arkasını temizleyin.

Lekeler çıkarıldığında, plakaları orijinal konumlarına takın.

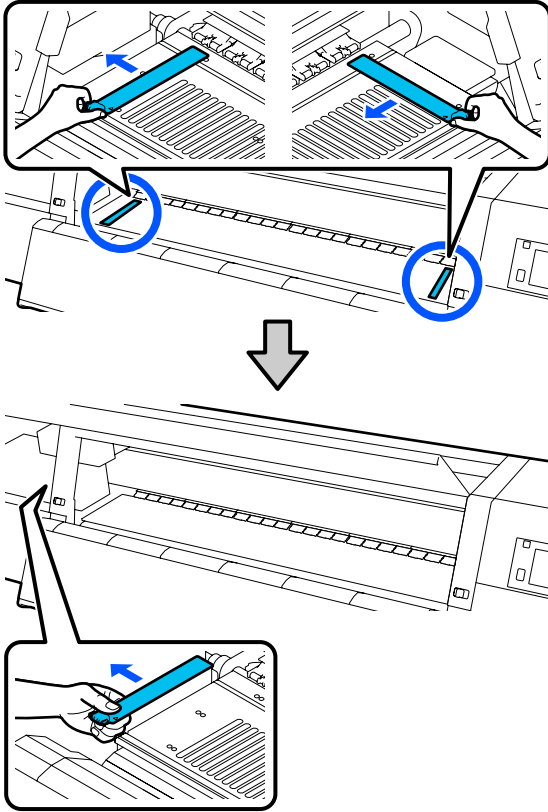
## Bakım

- 1 Kilit serbest bırakma kollarını indirirken sol taraftaki bakım kapağını açın.

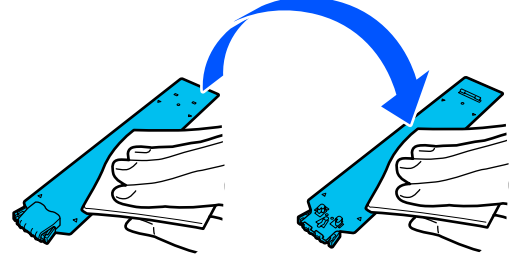


- 2 Her iki taraftan medya kenar plakası çıkıntılarını tutarken plakayı çıkarmak için plakanın sol kenarına taşıyın.

Sağ medya kenarı plakasını da sol taraftan çıkarın.



- 3 Yumuşak bir bezi seyreltilmiş nötr deterjanda ıslatın, iyice sıkın ve ardından medya kenar plakalarının önüne ve arkasına yapışmış yapıştırıcı veya mürekkebi silin.

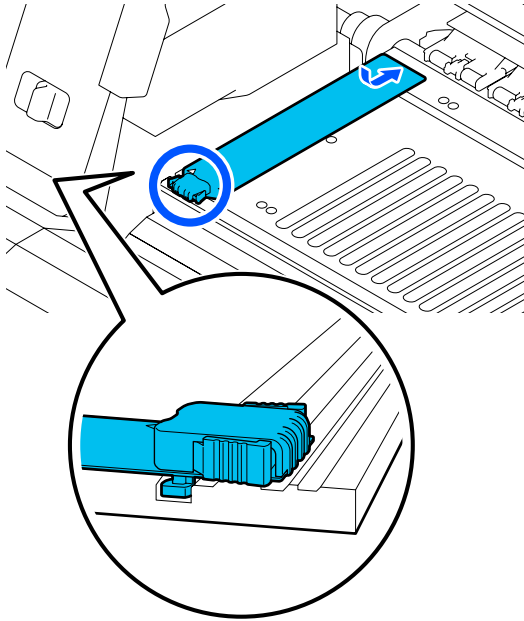
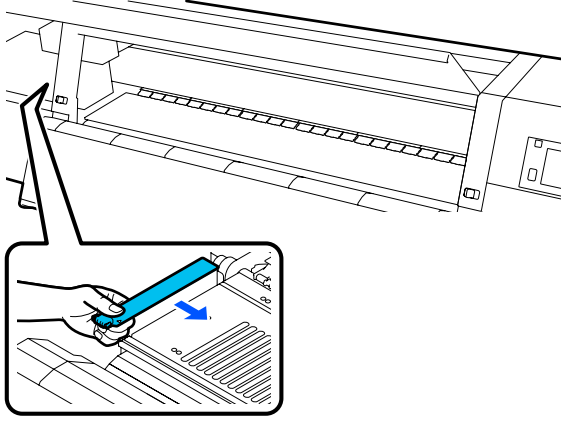




## Bakım

- 4 Lekeleri sildikten sonra, medya kenar plakasını merdanenin sol tarafına takın.

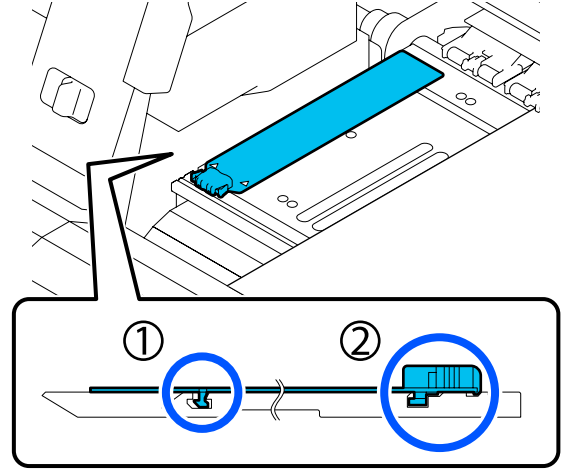
Sağ medya kenarı plakasını da sol tarafa takın. Plakayı yerleştirirken, metalik plakanın ucunu merdaneye bastırırken kancalı kısımları merdanenin ön köşesine takın.



- 5 Medya kenar plakasının arkasındaki iki adet kancalı kısmın aşağıda gösterildiği gibi sıkıca uygulandığını ve plaka ve medya kenar plakası arasında boşluk olmadan takıldıklarını kontrol edin.

(1) Ucu içine kancalayın: plakanın köşeleri

- (2) Çıkıntının arkasına kancalayın: baskı levhasının ön köşesi

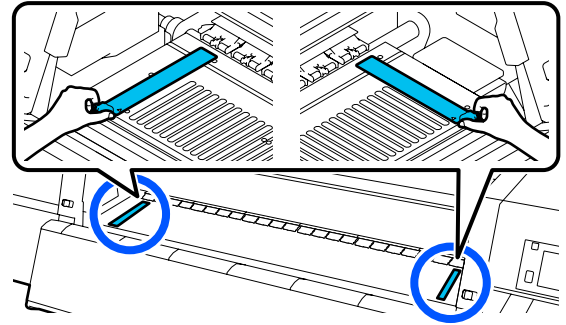


**! Önemli:**

Kancalı kısım doğru şekilde konumlandırılmazsa, bunları yeniden takmak için Adım 4'e geri dönün. Aksi takdirde, kafa hasar görebilir.

- 6 Her iki tarafta her bir medya kenar plakasının çıkıntılarını tutarken plakaları sırasıyla baskı levhasının sol ve sağ kenarına taşıyın.

Çıkıntı serbest bırakıldığında medya kenar plakası sabitlenir.



- 7 Sol taraftaki bakım kapağını kapatın.

## Temizleme sıvısı Kullanımı

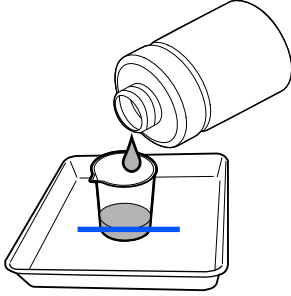
Kılavuzda gösterilen parçaları temizlemek için yalnızca Temizleme sıvısı kullanın.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun:

"Bakımla ilgili önlemler" sayfa 109

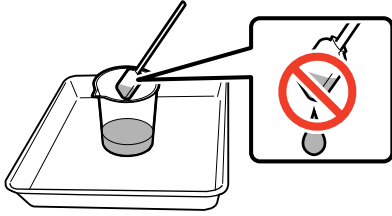
## Bakım

- 1 Cleaning Kit (Temizleme Kiti) ile verilen kabı tepsi üzerine koyun ve yaklaşık 10 ml Temizleme sıvısı kaba dökün.



- 2 Temizleme çubuğunu Temizleme sıvısı ile nemlendirin.

Bunu yaparken Temizleme sıvısı temizleme çubuğundan damlamasına izin vermeyin.



**! Önemli:**

- ❑ Temizleme işleminde kullandığınız Temizleme sıvısı bir sonraki temizlemede kullanmayın. Kirli Temizleme sıvısı lekeleri daha da kötü bir duruma getirir.
- ❑ Temizleme sıvısı kapağını sıkıca kapatın ve doğrudan güneş ışığı görmeyen oda sıcaklığında ve yüksek sıcaklıklardan ve nemden uzakta saklayın.
- ❑ Kullanılmış Temizleme sıvısı ile temizleme çubukları endüstriyel atıktır. Bunları atık mürekkeplerle aynı şekilde atın.  
📄 "Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması" sayfa 144

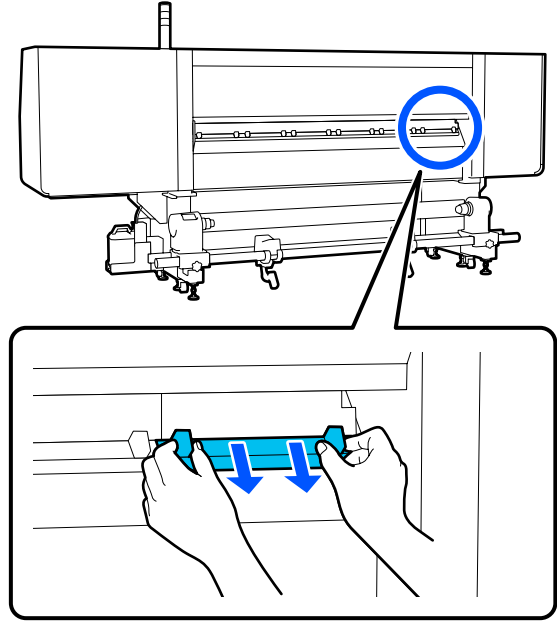
## Medya temizleyicilerin temizliği

Medya temizleyiciler kirliyse medyanın yüzeyindeki kırı ve tozu yeterince silmezler ve dolayısıyla, püskürtme uçlarının tıkanması gibi riskler ortaya çıkabilir.

Kontrol paneli ekranında **Medya temizleyiciyi temizleyin. Temizleme tamamlandıktan sonra [OK] düğmesine basın.** mesajı görüntülenirse bunları temizlemek için verilen medya temizleme fırçası kullanın.

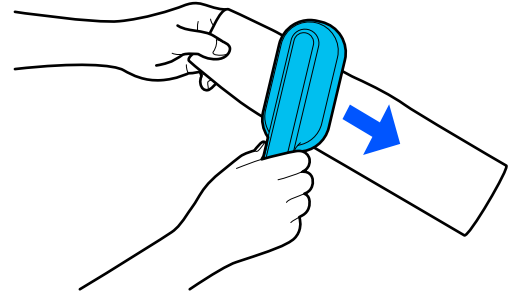
- 1 Ekrandaki mesajı kontrol edin ve ardından, arka tarafa geçin ve medya temizleyicileri çıkarın.

Her iki yandaki tırnaklara bastırırken çekerek çıkartın.



- 2 Yüzeydeki kırı ve tozu silmek için verilen fırçayı kullanın.

Fırçanın yüzeyinde silme işleminin yapılacağı yön belirtildiğinden, bu fırçayı kırı ve tozu uzaklaştıracak yönde hareket ettirin.



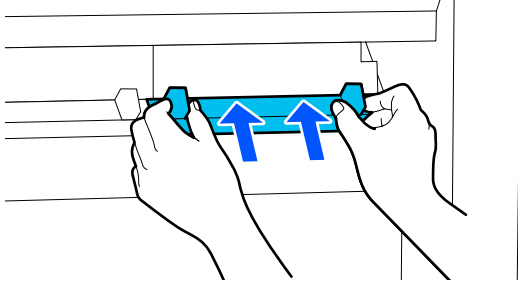
**Not:**

Silme yönünü değiştirebilirsiniz.

## Bakım

- 3** Bir medya temizleyiciyi temizlediğinizde yazıcıya takın.

Medya temizleyiciyi tık sesi duyana kadar takarken tırnaklardan tutun.



- 4** Tüm medya temizleyicileri temizleyene kadar Adım 2 ve 3'ü yinleyin.

- 5** Ekranda **Bitti** düğmesine basın.

## Kurumayı önleyici kapakların temizliği

Bir kurumayı önleyici kapağın temizlenmesi gerektiğinde ekranda **Kuruma Önleyici Başlıkları temizleyin.** mesajı görünür ve temizlenmesi gereken kapak belirtilir.

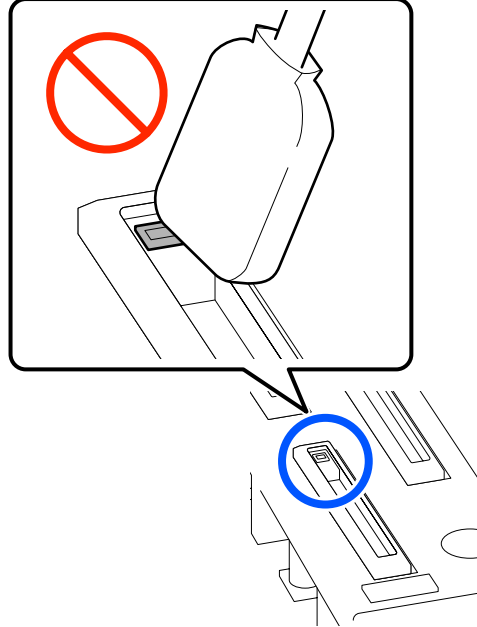
Bu mesaj görüldüğünde yalnızca belirtilen kapağı temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun.

 [“Bakımla ilgili önlemler” sayfa 109](#)

### ! Önemli:

*Bir kapağı silerek temizlemek için bir temizleme çubuğu kullanırken kapağın içindeki deliğin etrafındaki alanı silmeyin. Temizleme sıvısı delikten girerek kapağın düzgün çalışmamasına yol açabilir.*



- 1** Ekranda **Kuruma Önleyici Başlıkları temizleyin.** mesajı görünürse hangi kapağın temizleneceğini doğrulayın.

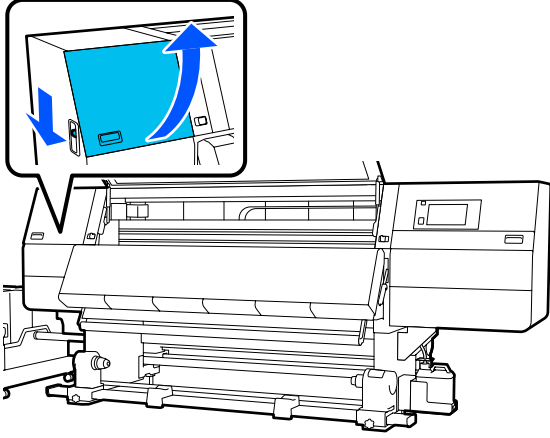
Temizlenecek kapak resimde gösterildiği şekilde vurgulanır.



- 2** **Bşlt** ögesine basın.  
Yazdırma kafası sağ tarafa hareket eder.

## Bakım

- 3** Soldaki bakım kapağını açmak için kilit serbest bırakma kolunu alçaltın.

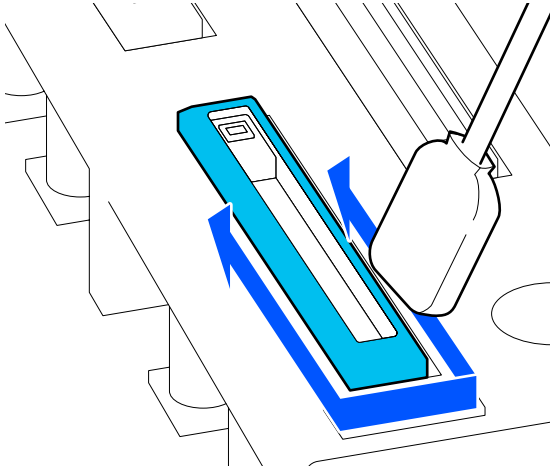


- 4** Temizleme çubuğunu temizleme sıvısı ile nemlendirin.

🔗 “Temizleme sıvısı Kullanımı” sayfa 113

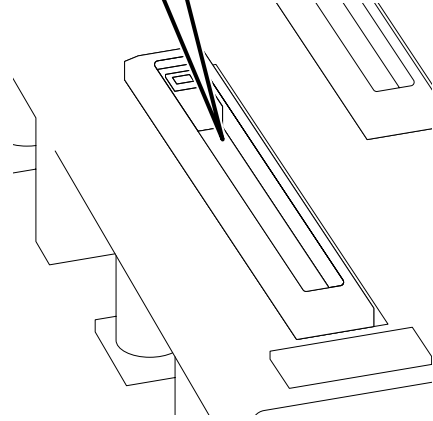
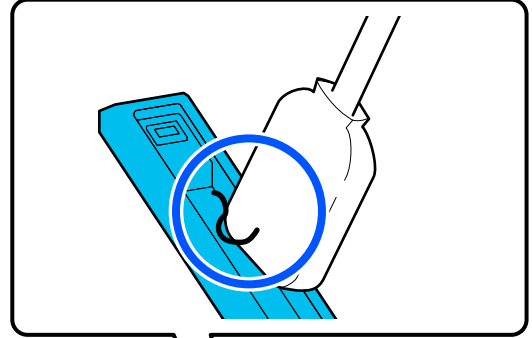
- 5** Temizleme çubuğunu dik yönde tutun ve temizlenmesi gereken kapağın dış alanını silin.

Silerken kapağın içindeki deliğin etrafındaki alandan sakının.



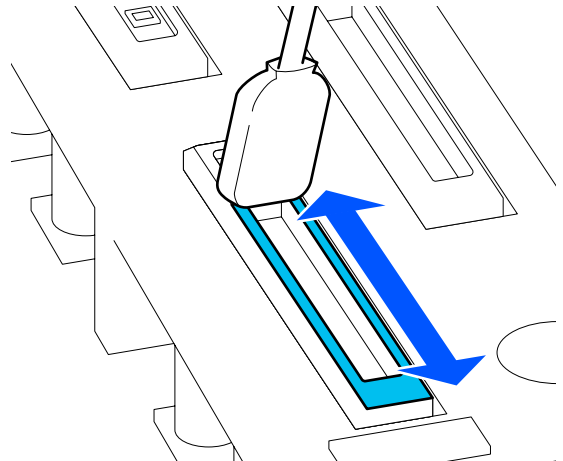
## Kapakta tüy veya toz varken

Temizleme çubuğunun ucunu kullanarak çıkarın.



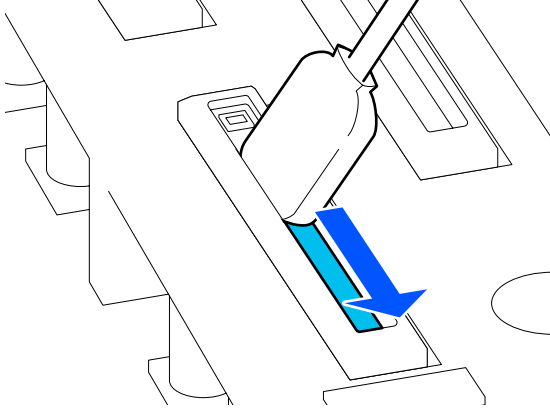
- 6** Temizleme çubuğunu düz tutun ve kapağın kenarlarını silin.

Silerken kapağın içindeki deliğin etrafındaki alandan sakının.

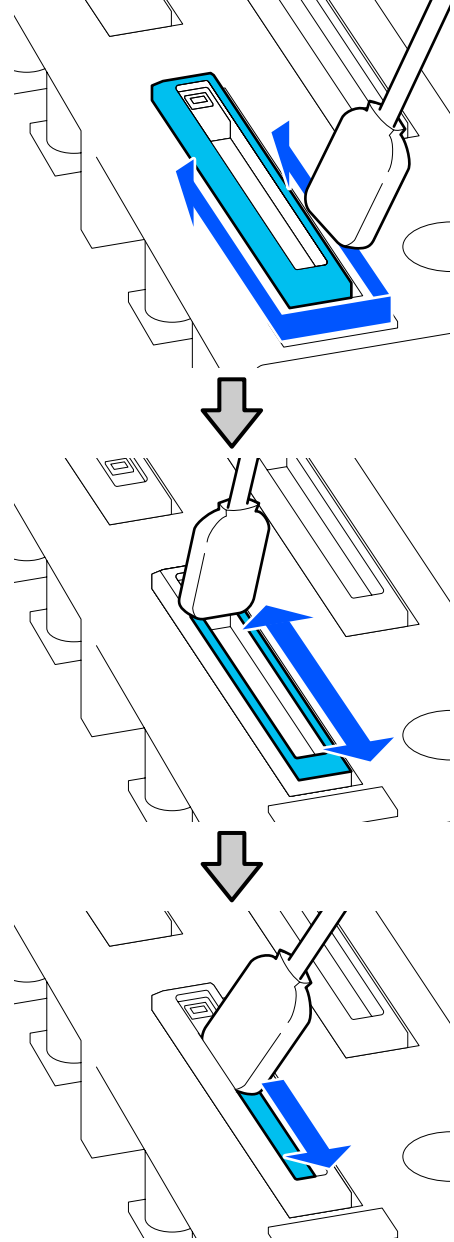


**Bakım**

- 7** Temizleme çubuğunu dik yönde tutun ve kapağın iç kısmını silin.  
Silerken kapağın içindeki deliğin etrafındaki alandan sakının ve temizleme çubuğunu yalnızca delikten uzağa doğru hareket ettirin.



- 8** Kapağın içindeki, kenarlarındaki ve etrafındaki tüm mürekkebi ve temizleme sıvısını silip temizlemek için yeni ve kuru bir temizleme çubuğu kullanın.



## Bakım

Aşağıdaki resimde gösterildiği şekilde tüm mürekkebi ve temizleme sıvısını hiçbir artık bırakmadan temizleyin. Herhangi bir mürekkep ya da temizleme sıvısı kalırsa püskürtme uçları tıkanabilir.



- 9** Bakım kapağını kapatın ve ardından **Bitti** düğmesine basın.

Yazdırma kafası normal pozisyonuna döner.

Yazdırma kafası normal pozisyonuna döndüğünde yazdırma kafasının kirli olup olmadığının kontrolü ekranı görünür.

Gerekirse yazdırma kafasını temizleyin.


🔗 “Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 119

Kullanılmış mürekkep temizleyicinin ve temizleme çubuklarının atılması

🔗 “Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması” sayfa 144

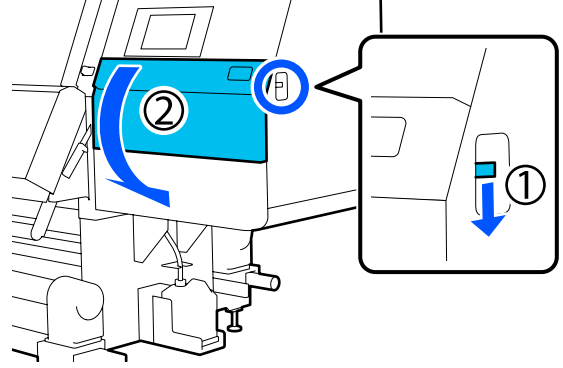
## Emme başlıklarının temizliği

Yazdırma Başlığını Yenile işleminden önce emme başlığını temizleyin. Emme başlıklarını temizlemezseniz Yazdırma Başlığını Yenile işlemi tam etkin olmaz. Yazdırma Başlığını Yenile işlemi yapmadan önce emme başlıklarını temizlemek için aşağıdaki prosedürü kullanın.

- 1** Ana ekranda  ögesine ve ardından, sırasıyla **Bakım Parçalarını Temizleme — Emme Başlığı** düğmelerine basın.

- 2** Ekrandaki mesajı kontrol edip **BİTİ** düğmesine basın.

- 3** Sağdaki bakım kapağını açmak için kilit serbest bırakma kolunu alçaltın.

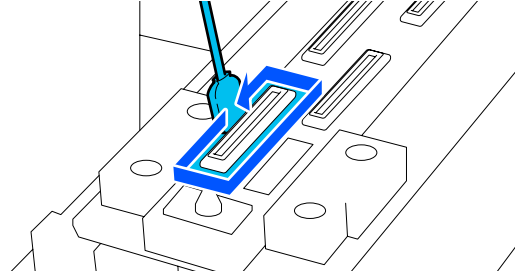


- 4** Temizleme çubuğunu temizleme sıvısı ile nemlendirin.

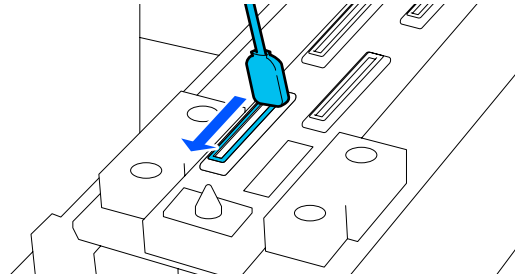
Yeni temizleme çubukları ve Temizleme sıvısı kullanın.

🔗 “Temizleme sıvısı Kullanımı” sayfa 113

- 5** Temizlik çubuğunu dik yönde tutun ve tüm kapakların dış alanını silin.



- 6** Temizlik çubuğunu düz tutun ve tüm kapakların kenarlarını silin.



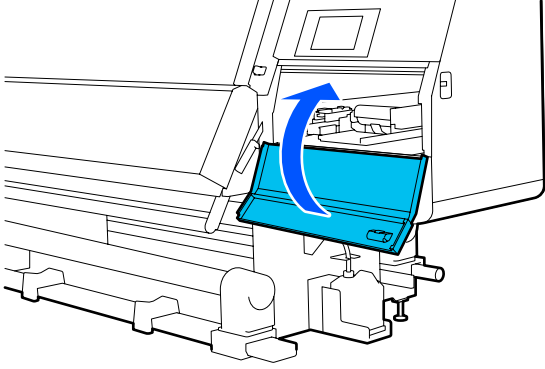
- 7** Kapağın kenarlarında ya da dış alanında hiçbir mürekkep lekesi, tiftik ya da toz olmadığını kontrol edin.

Kirli değilse temizlik işlemi tamamlanmıştır.

Herhangi bir kir kalmışsa bunları temizlemek için Adım 5 ve 6'yı yineleyin.

## Bakım

- 8 Bakım kapağını kapatın.



- 9 Kontrol paneli ekranında **Bitti** düğmesine basın.

## Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi

Aşağıdaki sorunlardan herhangi birisiyle karşılaşırsanız yazdırma kafasını kontrol edin ve herhangi bir mürekkep lekesi, tiftik ya da toz varsa temizleyin.

- Medya sıkışmaları
- Yazdırma kafası çarpması
- Yazdırma sonuçları kirli olduğunda

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun.

“Bakımla ilgili önlemler” sayfa 109

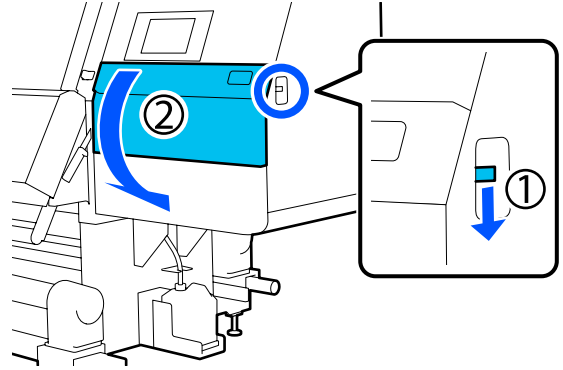
- 1 Yazdırma kafasını temizleme konumuna getirin.

Medya sıkışmışsa sıkışmış medyayı çıkarın ve **Bakım Kapağı ögesini açıp yazdırma başlıklarının etrafını kirliyse temizleyin.** mesajı görüldüğünde **Onay** düğmesine basın.

Sıkışmış medya dışındaki sorunlarda Ana ekranda düğmesine ve ardından, sırasıyla **Bakım Parçalarını Temizleme — Başlık Çevresi** düğmelerine basın.

- 2 Ekrandaki mesajı kontrol edip **Bşlt** düğmesine basın.

- 3 Yazdırma kafasının sağa gittiğini doğrulayın ve ardından, sağdaki bakım kapağını açmak için kilit serbest bırakma koluna basın.

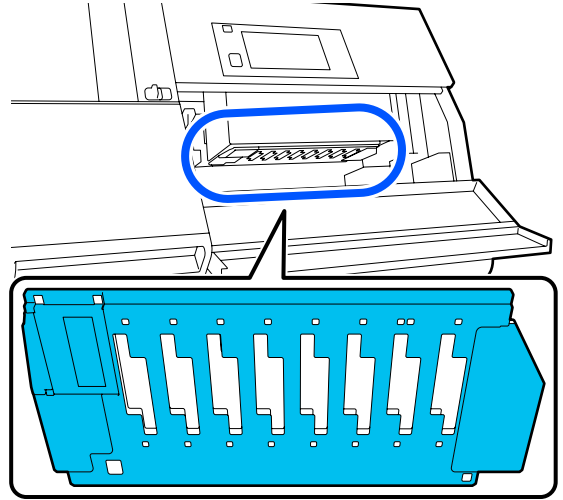


- 4 Yazdırma kafasında kir kontrolü yapın.

Resimde gösterilen alanına yapışmış mürekkep, tiftik ya da toz olmadığını kontrol edin.

Kirliyse sonraki prosedüre geçin.

Kirli değilse Adım 7'ye geçin.




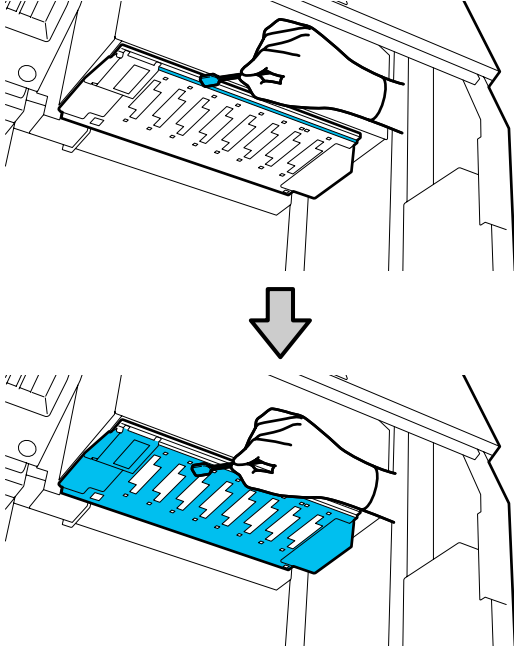
- 5 Temizleme çubuğunu temizleme sıvısı ile nemlendirin.

Yeni temizleme çubukları ve Temizleme sıvısı kullanın.

“Temizleme sıvısı Kullanımı” sayfa 113

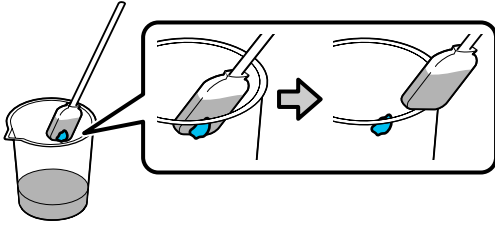
## Bakım

- 6 Resimde gösterilen  alanına yapışmış mürekkep, tiftik ya da tozu silerek temizleyin.

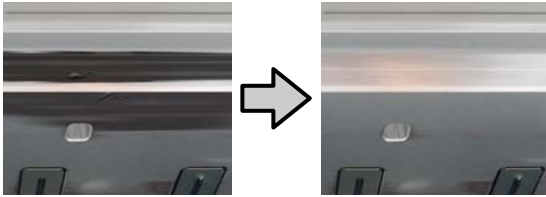


**! Önemli:**

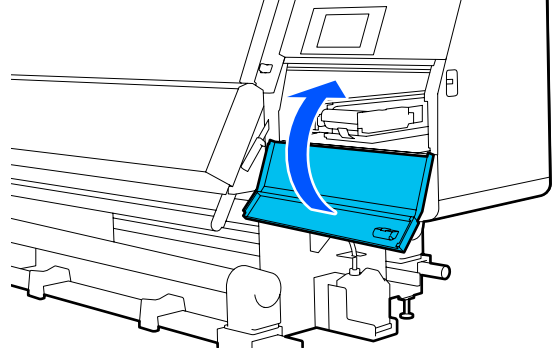
- Temizleme çubuğu kirlenirse silerken temizleme sıvısıyla yıkayın.
- Bir temizleme çubuğuyla bir mürekkep pıhtısını giderdikten sonra pıhtıyı temizlemek için kabın kenarını temizleme çubuğuyla silin.



Resimde gösterildiği şekilde yazdırma kafasının metal yüzeyi görünene kadar mürekkep lekelerini silerek temizleyin.



- 7 Bakım kapağını kapatın.



- 8 Kontrol paneli ekranında **Bitti** düğmesine basın.

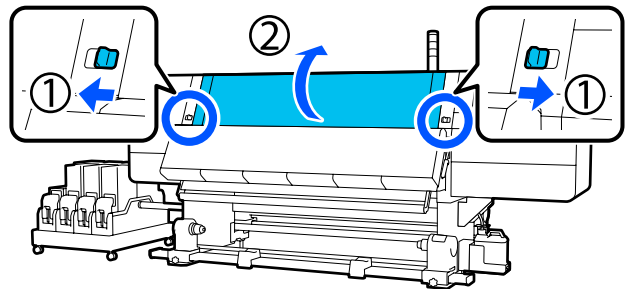
## İç ışığın temizliği

Yazıcının ön kapağının ve bakım kapılarının içinde yazdırma sonuçlarının ve bakım alanının kontrolünü kolaylaştırmak için bir iç ışık vardır. Mürekkep buğusundan dolayı iç ışığın yüzeyi kirlenirse soluklaşır ve bunun sonucunda kontrol zorlaşır. Soluk görünüyorsa temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

**! Dikkat:**

Ön kapağı veya bakım kapaklarını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimatlara uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

- 1 Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraflardaki kilit kollarını dışarı doğru hareket ettirin.

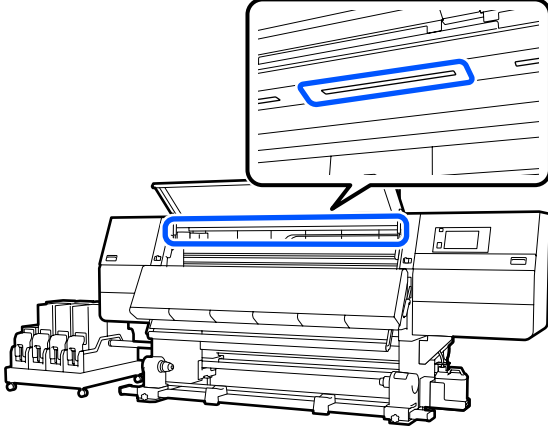




## Bakım

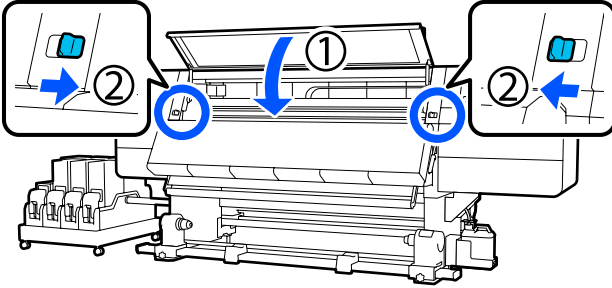
- 2** Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından, resimde gösterilen iç ışık yüzeylerindeki tüm kiri silerek temizleyin.

Ön kapağın içinde toplam 4 iç ışık mevcuttur. Tüm bu yüzeylerdeki kiri silin.

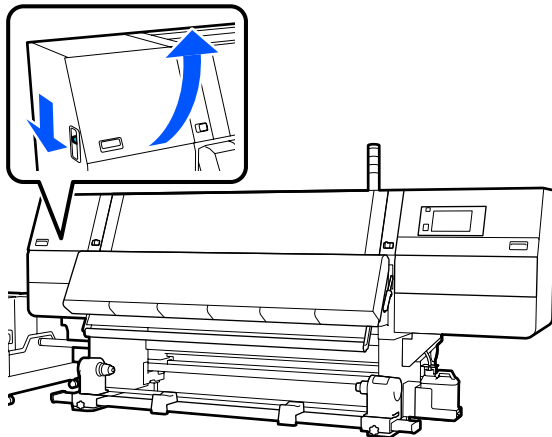


Nemli bir bezle çıkarılamayan şeyler için, nötr bir deterjana bezi batırın, sıkın ve sonra inatçı izi silin.

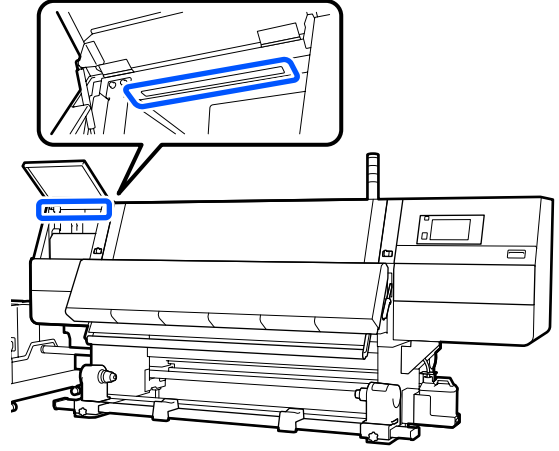
- 3** Lekeleri sildikten sonra ön kapağı kapatın ve sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



- 4** Soldaki bakım kapağını açmak için kilit serbest bırakma kolunu alçaltın.



- 5** Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından, resimde gösterilen iç ışık yüzeylerindeki tüm kiri silerek temizleyin.



Nemli bir bezle çıkarılamayan şeyler için, nötr bir deterjana bezi batırın, sıkın ve sonra inatçı izi silin.

- 6** Kiri silerek temizledikten sonra bakım kapağını kapatın.

## Ön kapağın temizliği

Ön kapak tozdan, mürekkep buğusundan vb. kirlenir. Yazıcıyı bu şekilde kullanmaya devam ederseniz yazıcının iç kısmını görmek zorlaşır. Kirliyse, temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

### ⚠ Dikkat:

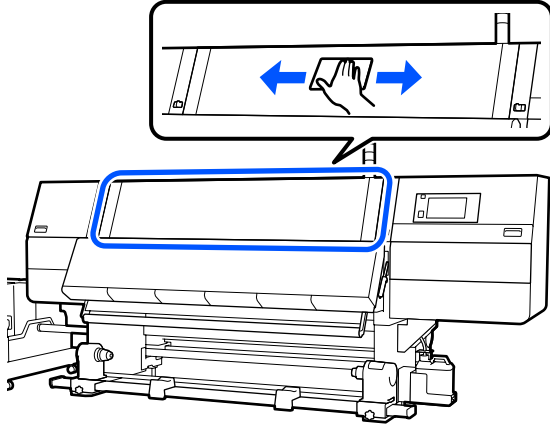
Ön kapağı veya bakım kapaklarını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimatlara uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.

- 1** Yazıcının kapandığından ve ekranın kapandığından emin olun ve daha güç kablosunu prizinden çıkarın.

Her iki güç kablosunun bağlantısını kesin.

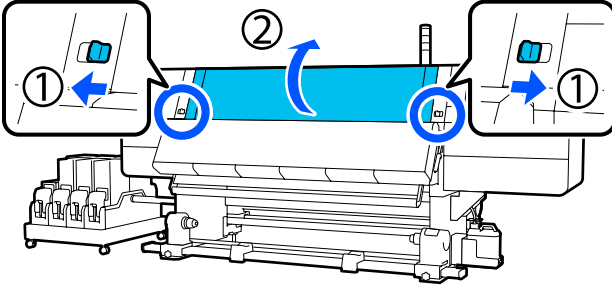
## Bakım

- 2** Yumuşak bir bezi suda ıslatın, iyice sıkın ve ardından, ön kapağın penceresindeki tüm kiri silerek temizleyin.

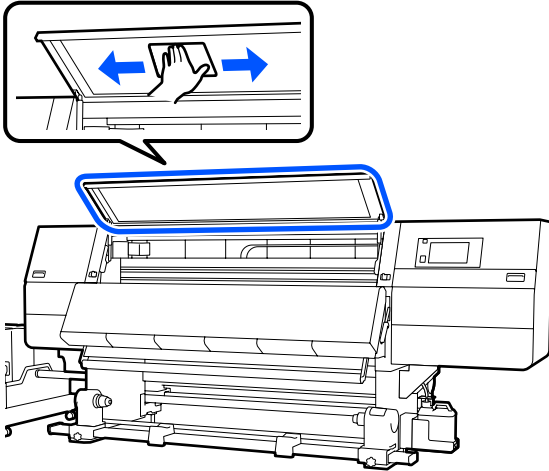


Nemli bir bezle çıkarılamayan şeyler için, nötr bir deterjana bezi batırın, sıkın ve sonra inatçı izi silin.

- 3** Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraflardaki kilit kollarını dışarı doğru hareket ettirin.

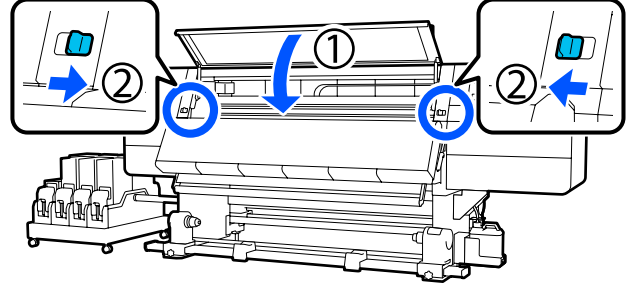


- 4** Pencerenin iç kısmını silin.



Nemli bir bezle çıkarılamayan şeyler için, nötr bir deterjana bezi batırın, sıkın ve sonra inatçı izi silin.

- 5** Lekeleri sildikten sonra ön kapağı kapatın ve sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



## Sarf Malzemelerinin Değiştirilmesi

### Mürekkep Kartuşlarının Değiştirilmesi

Mürekkep tükendiye, mürekkep kartuşunu derhal yenisiyle değiştirin. Giriş ekranından mürekkep seviyesini kontrol edebilirsiniz.

 “Giriş ekranı” sayfa 23

Mürekkep besleme ünitesine her bir renk için iki mürekkep kartuşu yüklenir; böylece, kullanımda olmayan kartuş yazdırma sırasında değiştirilebilir.

## Bakım

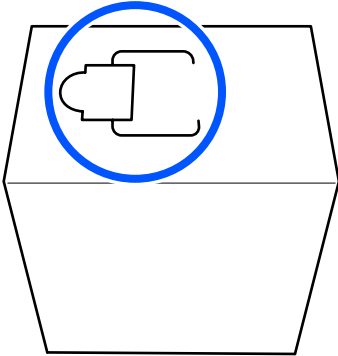
## Değişirme prosedürü

**! Önemli:**

- ❑ *Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşları kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.*
- ❑ *Mürekkep karakteristikleri nedeniyle, bu yazıcının mürekkep kartuşlarında çökme (bileşenlerin sıvının alt tarafına çökmesi) olabilir. Mürekkep çökerse, ton dengesizliği ve püskürtme başlığı tıkanıklıkları oluşur. Yeni bir mürekkep kartuşunu takmadan önce çalkalayın. Kartuşu yazıcıya taktıktan sonra, düzenli olarak çıkarın ve çalkalayın.*

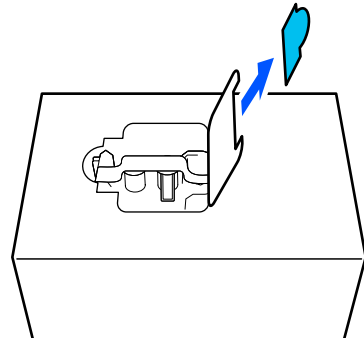
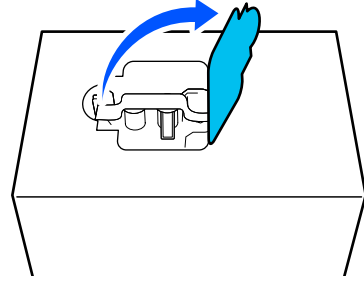
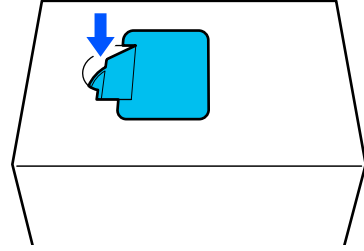
## Açma ve çalkalama

- 1 Yeni bir mürekkep kartuşunu mürekkep besleme çıkışı yuvası yukarı bakacak şekilde düz bir yüzeye yerleştirin.



2

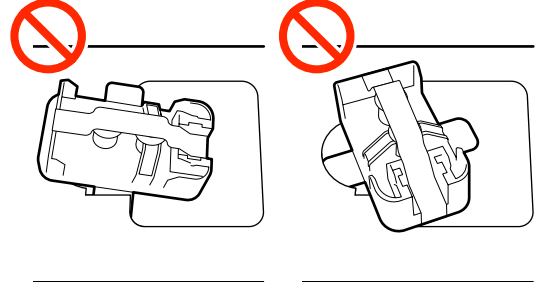
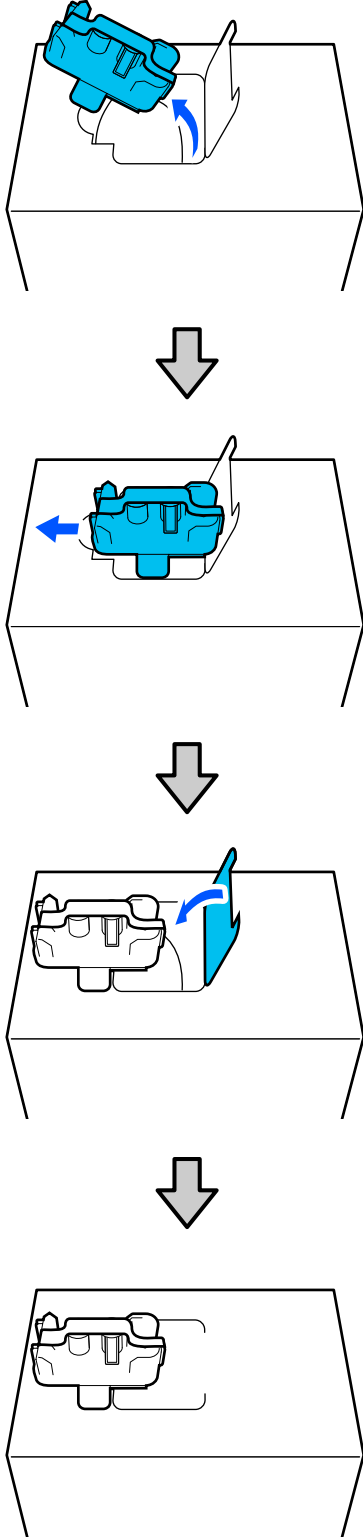
Çizimde gösterilen kısmı çıkarmak için yuvanın kesik çizgileri boyunca kesmek için ellerinizi kullanın.

**! Önemli:**

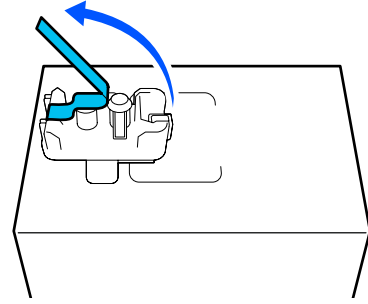
*Kesik çizgiler boyunca kesmek için bir kesici kullanmayın. Bu talimata uymamak dahili parçalara zarar verebilir ve mürekkebin sızması ile sonuçlanabilir.*

## Bakım

- 3** Mürekkep besleme çıkışını içeriden çıkarın ve çizimde gösterilen şekilde düzeltin.

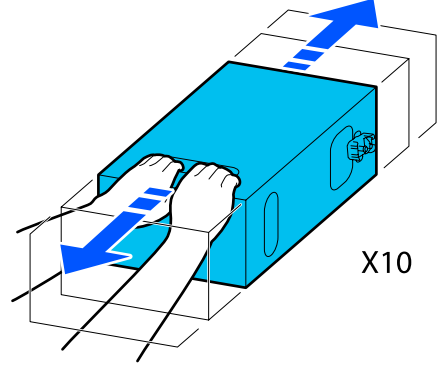


- 4** Bandı mürekkep besleme çıkışının yüzeyinden çıkarın.

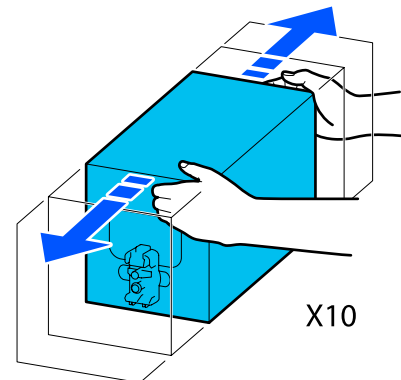


- 5** Mürekkep kartuşunu mürekkep besleme çıkışı yana bakacak şekilde yerleştirin ve mürekkep kartuşunu on defa yaklaşık 10 cm (3,93 inç) aralıkta boylamasına olarak ileri ve geri kaydırın. Mürekkep kartuşunu saniyede bir ileri-geri döngüyü tamamlayacak hızda hareket ettirin.

- ❑ 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



- ❑ 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

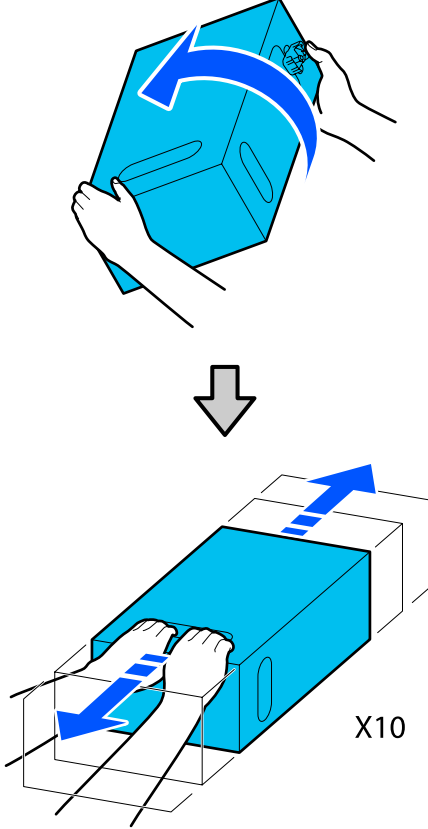


## Bakım

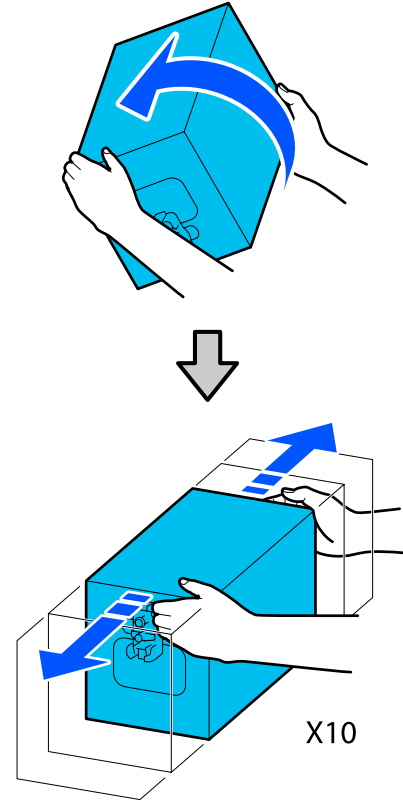
**6** Mürekkep kartuşunu baş aşağı çevirin ve aynı döngüyü on defa yineleyin.

Mürekkep kartuşunu saniyede bir ileri-geri döngüyü tamamlayacak hızda hareket ettirin.

- 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



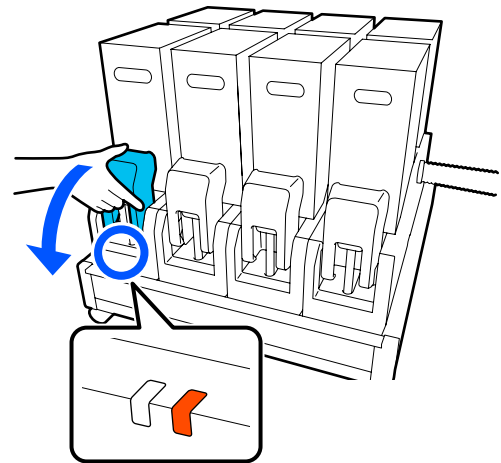
- 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



## Değişim

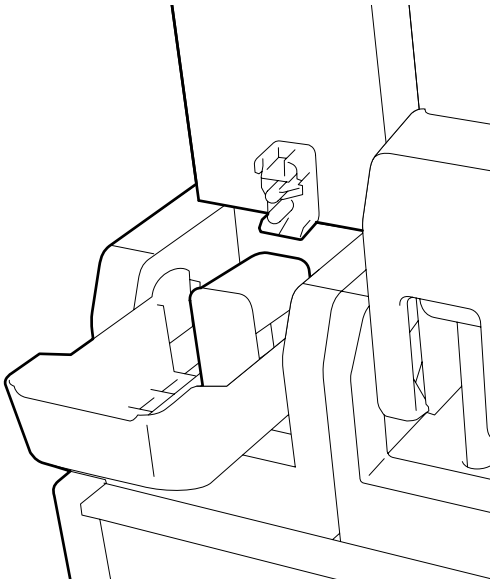
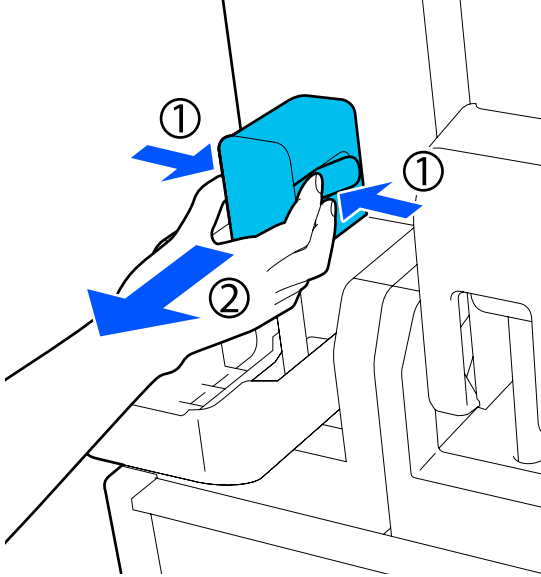
- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve kullanılmış mürekkep kartuşunun mürekkep kartuşu kapağını kendinize doğru indirin.

Değiştirilmesi gereken mürekkep kartuşu sağ (turuncu) lambası yanan kartuştur.



## Bakım

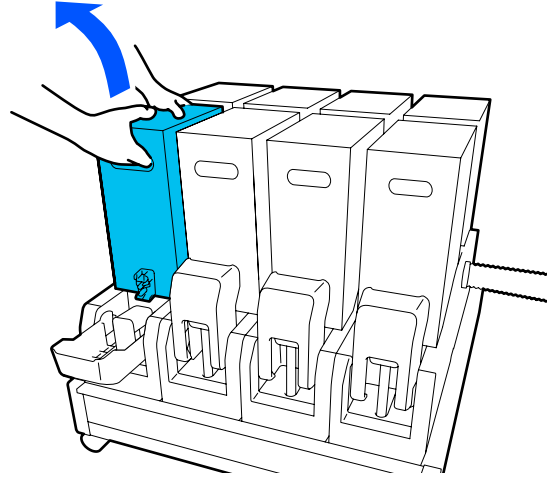
- 2** Konektörün her iki tarafındaki kollara bastırırken konektörü çıkarmak için kendinize doğru çekin ve konektörü mürekkep kartuşu kapağının arka yüzeyine yerleştirin.



**! Önemli:**

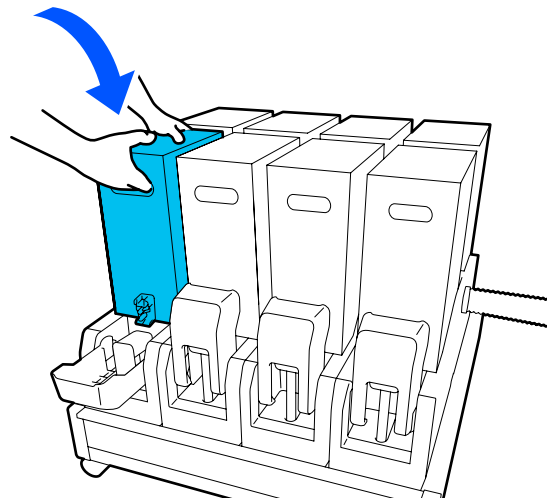
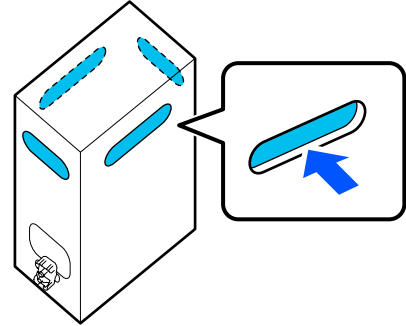
Konektörü 30 dakikadan daha uzun süreyle mürekkep kartuşundan çıkarılmış durumda bırakmayın. Aksi takdirde, mürekkep kuruyacak ve yazıcı beklendiği gibi çalışmayacaktır.

- 3** Kullanılmış mürekkep kartuşunu mürekkep besleme ünitesinden çıkarın.



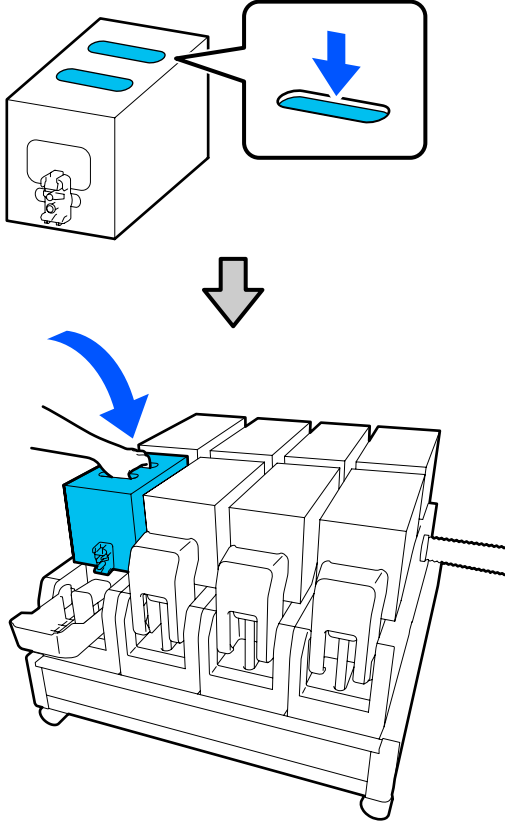
- 4** Çalkalanan mürekkep kartuşunun kol deliklerinden tutun ve mürekkep kartuşunu mürekkep besleme deliği konektöre bakacak şekilde yerleştirin.

- 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



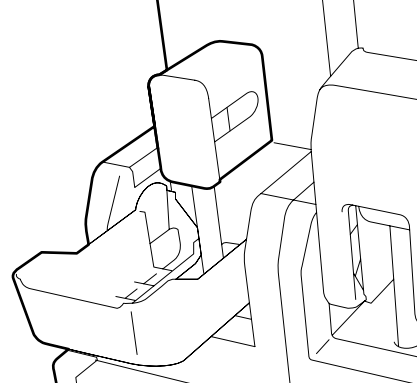
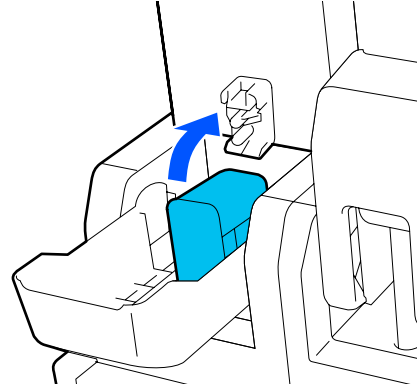
**Bakım**

- ❑ 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

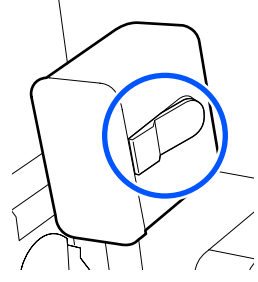
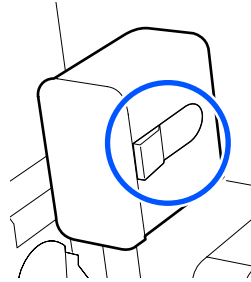


**5**

- Konektörü mürekkep besleme çıkışına takın.  
Konektörü tık sesi gelene kadar ileri yerleştirin.

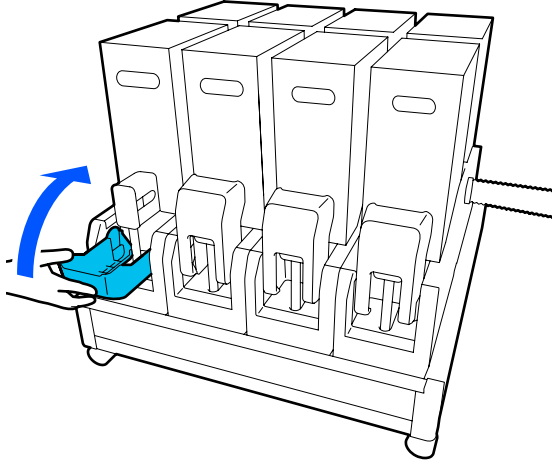


**OK**



## Bakım

- 6 Mürekkep kartuşu kapağını yükseltin.



Diğer mürekkep kartuşlarını değiştirmek için açma, çalkalama ve değiştirme prosedürlerini yineleyin.

## Silecek rulosunun değiştirilmesi

### Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

**Silecek rulosunu değiştirme zamanın yaklaştığını belirten bir mesaj görüntülediğinde**

Mümkün olan en kısa sürede yeni bir silecek rulosu hazırlayın.

Bu aşamada gece işlemleri gibi sebeplerle parçaları değiştirmek istediğinizde **Bakım — Bakım Parçalarını Değiştir — Silecek Rulosunu Değiştir** işlemlerini ve ardından, değişim işini yapın. **Silecek Rulosunu Değiştir** düğmesini seçmeden değiştirirseniz silecek rulosu sayacı doğru çalışmaz.

Bakım

☞ “Bakım menüsü” sayfa 170

**Silecek rulosunu değiştirme zamanın geldiğini belirten bir mesaj görüntülediğinde**

Aşağıdaki kısma bakın ve silecek rulosunu değiştirin. Parçalar değiştirilmezse yazdırma işlemi yapılamaz.

Bu yazıcıya ait bir yedek silecek rulosu kullandığınızdan emin olun.

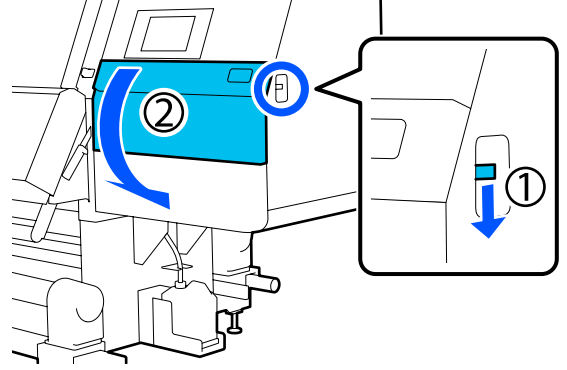
☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 183

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun.

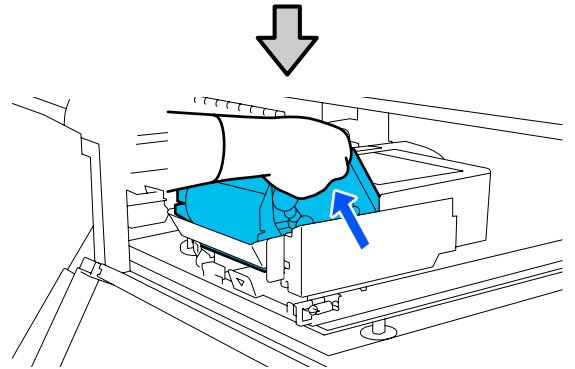
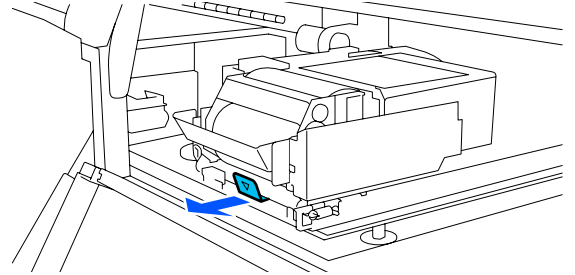
☞ “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 109

### Değiştirme prosedürü

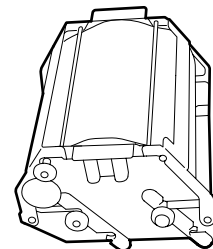
- 1 Ekrandaki mesajı kontrol edip **Bşlt** düğmesine basın.
- 2 Sağdaki bakım kapağını açmak için kilit serbest bırakma kolunu alçaltın.



- 3 Kilit kolunu çekin ve ardından, silecek ünitesini yukarı doğru açıda dışa doğru çekin.



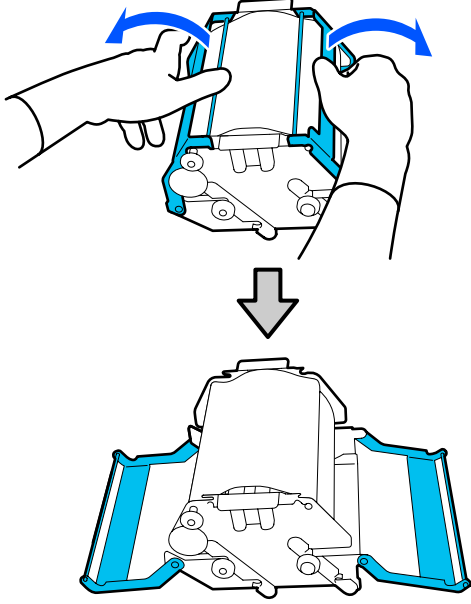
- 4 Silecek ünitesini resimde gösterildiği şekilde düz bir üniteye yönlendirilmiş olarak yerleştirin.



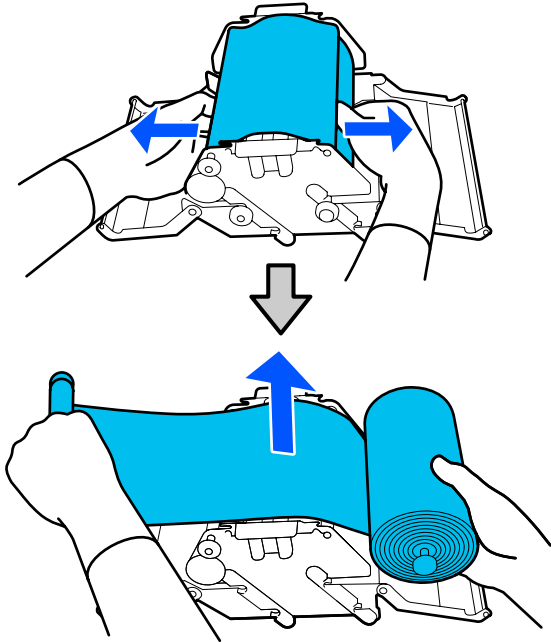


## Bakım

- 5 Sol ve sağ kapakları dışa doğru açın.

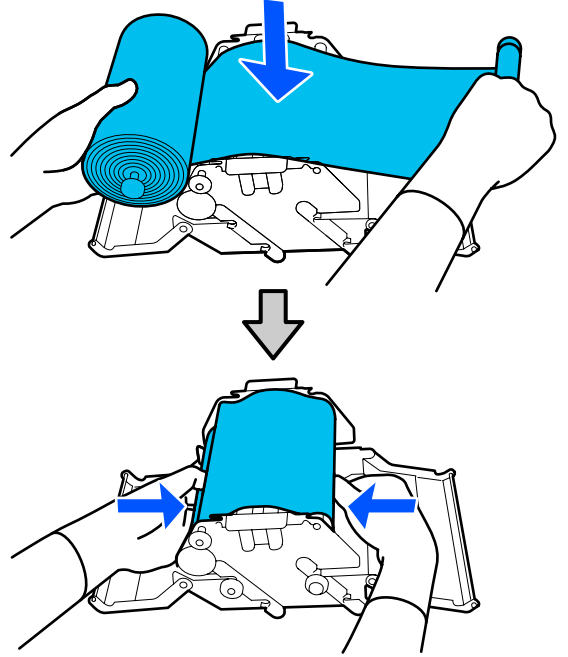


- 6 Şaftı ve ruloyu tutup dışa doğru çekin ve silecek rulosunu çıkarın.



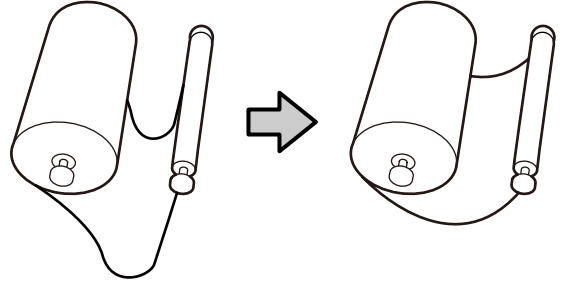
- 7 Yeni bir silecek rulosu takın.

Şaftı silecek ünitesindeki oluğun içine takın ve bir tık sesi duyana kadar içe doğru bastırın.

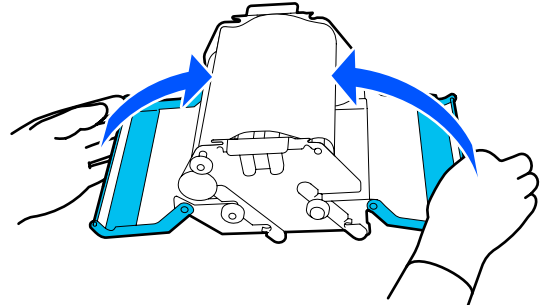


Sarkmaması için silecek rulosunu takın.

Çok fazla sarkarsa sarkmayı giderin.

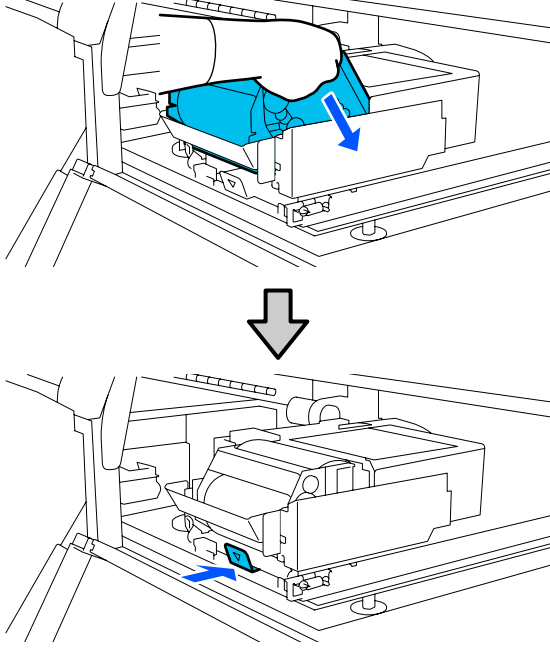


- 8 Sol ve sağ kapakları kapatın.

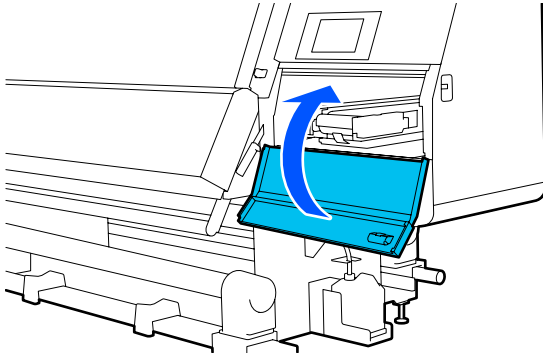


## Bakım

- 9 Silecek ünitesini yazıcının üstünden bir açıda takın ve ardından, kilit kolunu bastırın.



- 10 Bakım kapağını kapatın.



- 11 Ekrandaki mesajı kontrol edip Evet düğmesine basın.

## Atık Mürekkebin Atılması

### Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

**Atık mürekkep şişesini değiştirme zamanın yaklaştığını belirten bir mesaj görüntülediğinde**

Mümkün olan en kısa sürede yeni bir atık mürekkep şişesi hazırlayın. Gece işlemleri vb. nedeniyle atık mürekkep şişesini bu aşamada değiştirmek istediğinizde, kurulum menüsünden **Atık Mürekkep Şişesini Değiştir** öğesini seçin ve sonra şişeyi değiştirin. **Atık Mürekkep Şişesini Değiştir** düğmesini seçmeden değiştirirseniz atık mürekkep sayacı doğru çalışmaz.

Bakım menüsü

☞ “Bakım menüsü” sayfa 170

Atık Mürekkep Sayacı

☞ “Atık Mürekkep Sayacı” sayfa 130

#### ! Önemli:

*Ekranla yapmanız belirtilmediği sürece yazdırırken veya kafalar temizlenirken kesinlikle atık mürekkep şişesini çıkarmayın. Bu talimata uymamak mürekkebin sızması ile sonuçlanabilir.*

**Atık mürekkep şişesini değiştirme zamanı geldiğini belirten bir mesaj görüntülediğinde**

Atık mürekkep şişesini yeni bir şişeye hemen değiştirin.

Değiştirme prosedürü

☞ “Atık Mürekkep Şişesinin Değiştirilmesi” sayfa 130

## Atık Mürekkep Sayacı

Yazıcı atık mürekkebi izlemek için atık mürekkep sayacını kullanır ve sayaç uyarı seviyesine ulaştığında bir mesaj görüntüler. Atık mürekkep şişesini atık mürekkep şişesini değiştirme zamanı geldiğini belirten mesaja göre yenisiyle değiştirin; sayaç otomatik temizlenir.

Atık mürekkep şişesini mesaj görüntülenmeden değiştirmeniz gerekirse kurulum menüsünden **Atık Mürekkep Şişesini Değiştir** işlemini gerçekleştirin.

Bakım menüsü

☞ “Bakım menüsü” sayfa 170

## Atık Mürekkep Şişesinin Değiştirilmesi

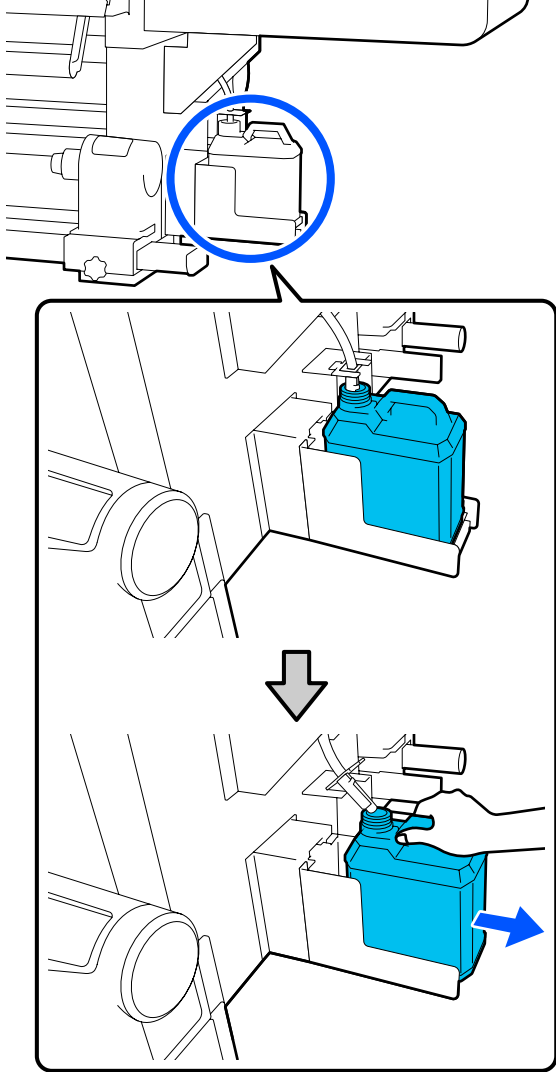
Parçaları değiştirmek için aşağıdaki prosedürü uygulayın.

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun.

☞ “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 109

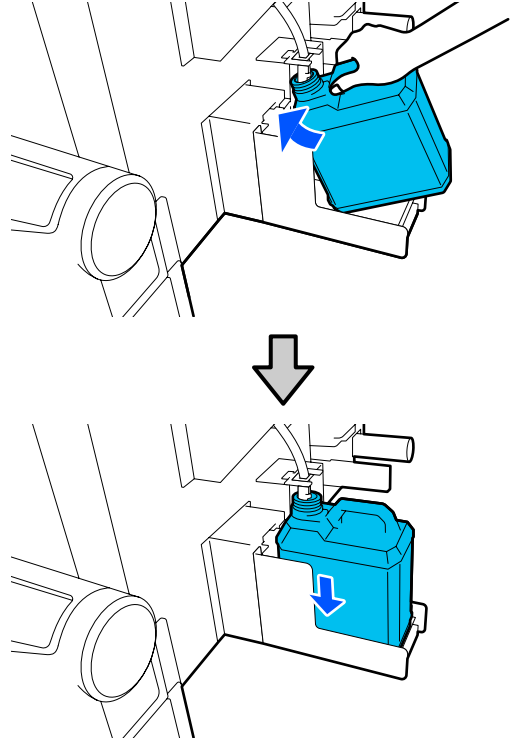
## Bakım

- 1** Atık mürekkep şişesini tutucudan çıkarın.  
Atık mürekkep şişesini resimde gösterildiği şekilde devirmeden yanlara doğru çıkarın.



- 2** Yeni atık mürekkep şişesinin kapağını çıkarın.

- 3** Atık mürekkep tüpünü yeni atık mürekkep şişesinin ağzına takın ve tutucuya yerleştirin.



Kullanılmış atık mürekkep şişesi üzerindeki kapağı sızdırmayacak şekilde kapatın.

**! Önemli:**

- Atık mürekkep tüpünün atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onaylamayı unutmayın. Tüp şişeye takılı değilse mürekkep çevreye dökülecektir.
- Atık mürekkebi atarken yeni atık mürekkep şişesi için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.

- 4** Ekranda **Bitti** düğmesine basın.

Atık mürekkebi atmak için atık mürekkep şişesinde bırakın, başka bir kaba aktarmayın.

## Medya tutucunun değiştirilmesi

### Hazırlama ve Değiştirme Zamanı

Kontrol paneli ekranında medya tutucunun kullanım ömrünü gösteren bir mesaj görüldüğünde yeni bir medya tutucu hazırlayın ve ardından, sonraki bölüme göre medya tutucuyu değiştirin.

## Bakım

Besleme için ve medya tutucuları yukarı almak için anahtarları olan medya tutucuları değiştirin. Bu yazıcıya ait bir yedek medya tutucusu kullandığınızdan emin olun.

☞ “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 183

Bu prosedüre başlamadan önce, aşağıdakileri okuduğunuzdan emin olun.

☞ “Bakımla ilgili önlemler” sayfa 109

Ekrandaki mesajlardan bağımsız olarak bu parçaları değiştirmek istiyorsanız **Bakım — Bakım Parçalarını Değiştir — İç Alma Medya Tutucusunu Değiştir** da **Yukarı Alma Medya Tutucusunu Değiştir** menüsünü izleyin ve değiştirme işlemi gerçekleştirin. Ayarlar menüsünü kullanmadan değiştirme işlemi yaparsanız medya tutucu sayacı düzgün çalışmaz.

## İhtiyacınız Olacak Şeyler

- ❑ Yeni medya tutucu
- ❑ Yazıcıyla verilen altıgen lokma anahtarı (İç Alma Medya Tutucusunu değiştirirken)
- ❑ Piyasadan bulabileceğiniz yıldız tornavida (Yukarı Alma Medya Tutucusunu değiştirirken)

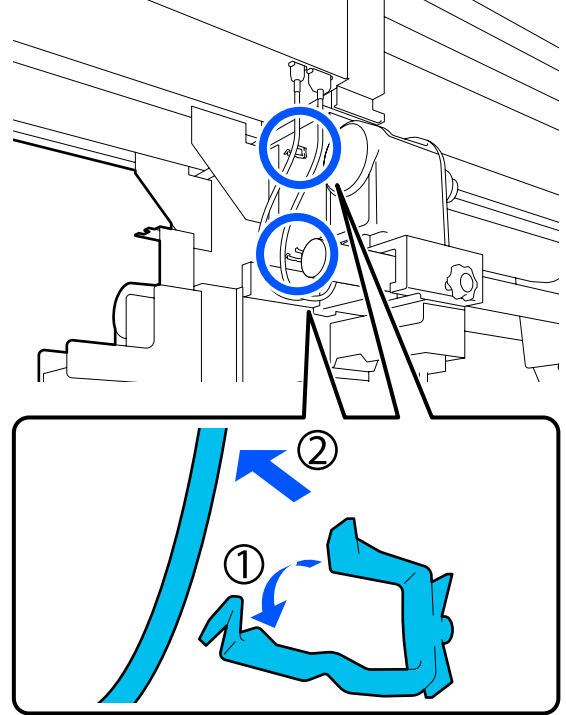
## Yukarı Alma Medya Tutucusunun değiştirilmesi

**1** Medya Besleme Ünitesinde yüklü medya olmadığını kontrol edin.

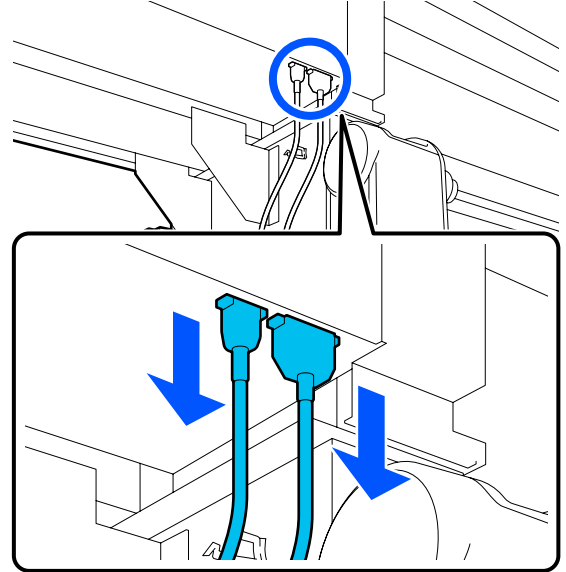
Medya yüklüyse boşaltın.

☞ “Yüklenen Medyanın Çıkarılması” sayfa 92

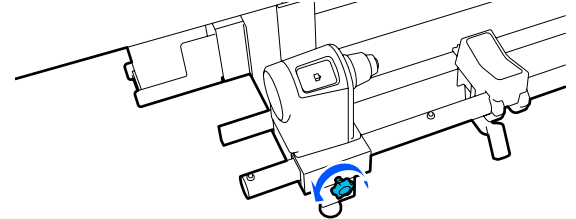
**2** Kabloları kelepçelerden çıkarın.



**3** 2 kabloyu yazıcıdan çıkarın.

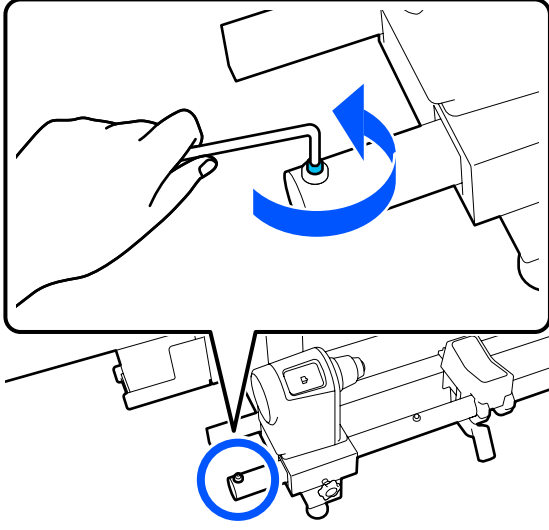


**4** Medya tutucudaki sabitleme vidasını gevşetin.

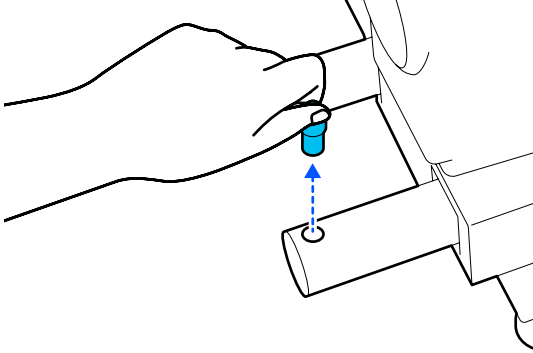


## Bakım

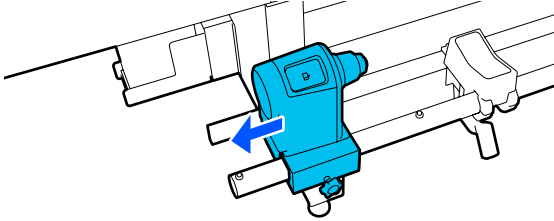
- 5** Resimde gösterildiği şekilde yaklaşık 5 mm (1,96 inç) yükseleceği şekilde vida başını altıgen lokma anahtarıyla gevşetin.



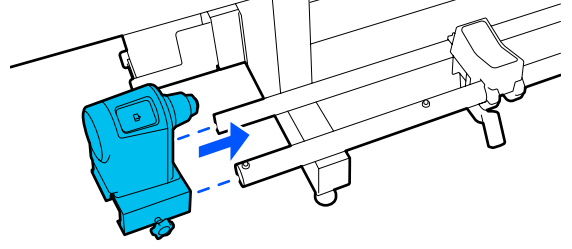
- 6** Vidayı etrafındaki lastik kısımla beraber yukarı doğru çıkararak çekin.



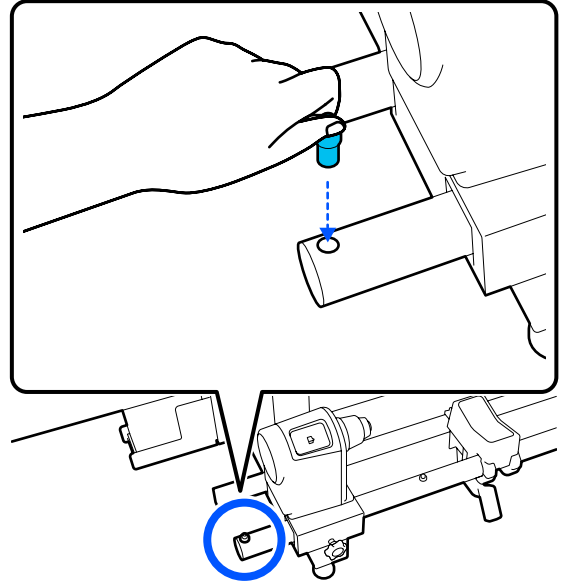
- 7** Medya tutucuyu dış tarafa doğru çekin.



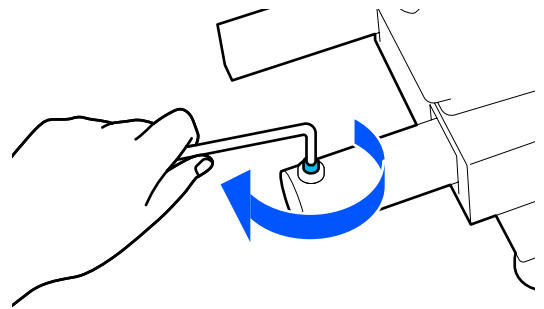
- 8** Yeni medya tutucuyu dış taraftan takın.



- 9** Adım 6'da çekerek çıkarttığınız parçaları takın.

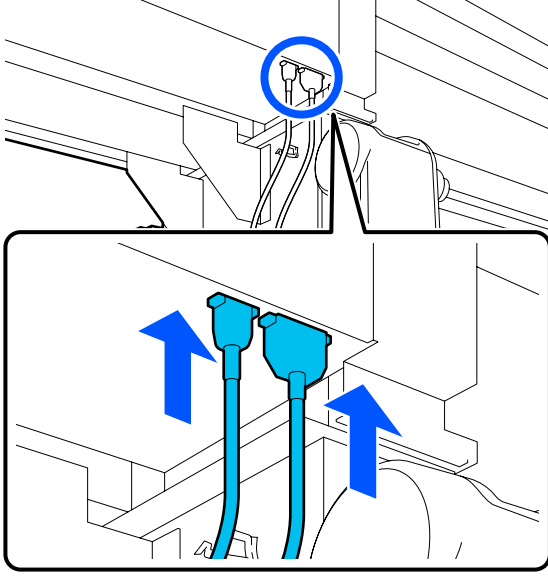


- 10** Başı etrafıyla aynı seviyeye gelinceye kadar vidayı altıgen lokma anahtarıyla sıkın.

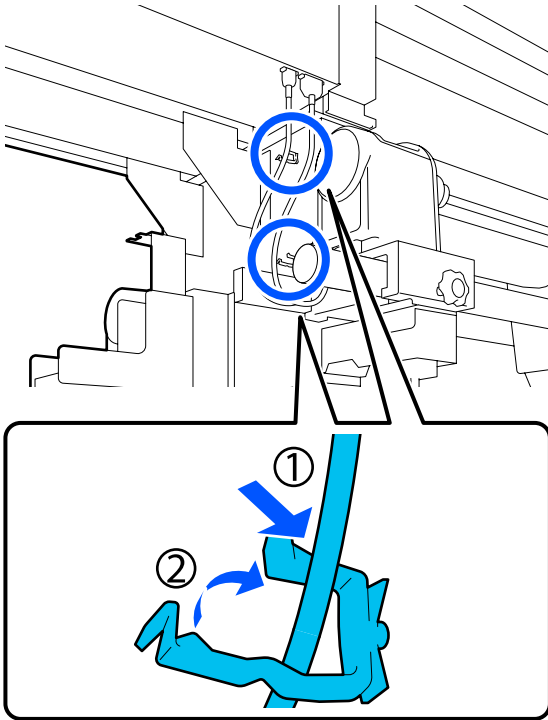


## Bakım

- 11 2 kabloyu yazıcıya bağlayın.



- 12 Kabloları kelepçelerden geçirin.



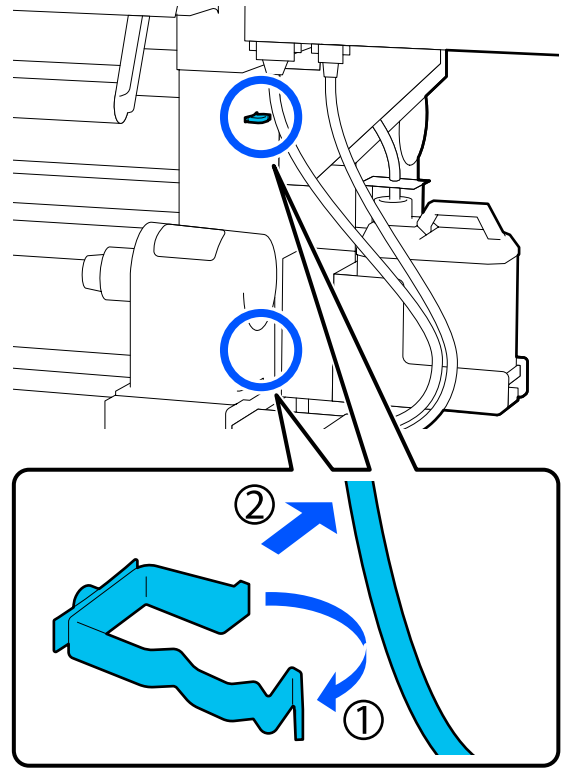
- 13 Ekranda **Bitti** düğmesine basın.  
Medya tutucu sayacı sıfırlanır.

### Yukarı alma medya tutucusunun değiştirilmesi

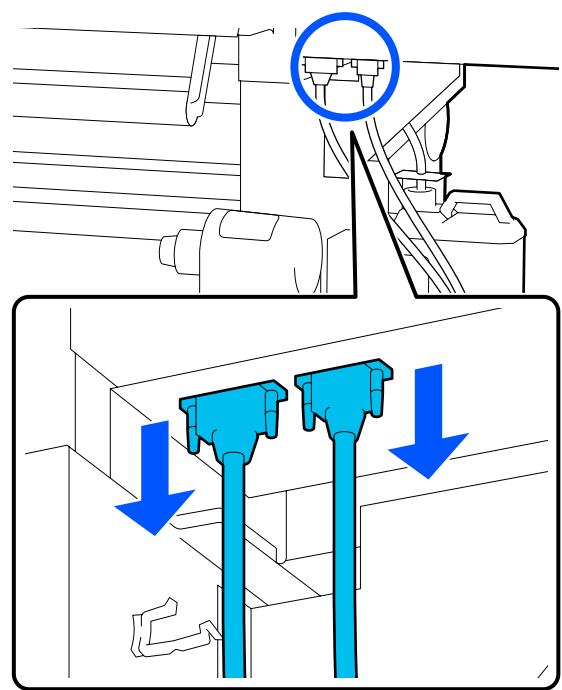
- 1 Otomatik yukarı alma makarası ünitesinde medya olmadığını kontrol edin.  
Medya varsa çıkarın.

☞ “Sarımlı Rulosunu Çıkarmak” sayfa 90

- 2 Kabloları kelepçelerden çıkarın.

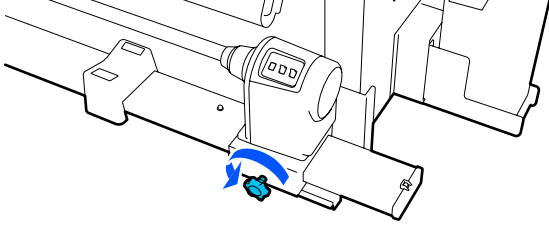


- 3 2 kabloyu yazıcıdan çıkarın.

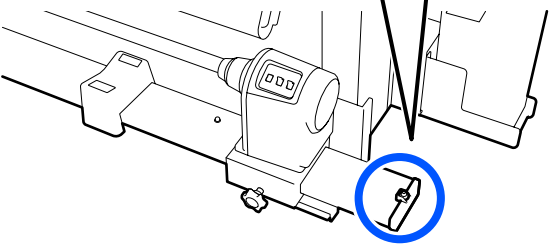
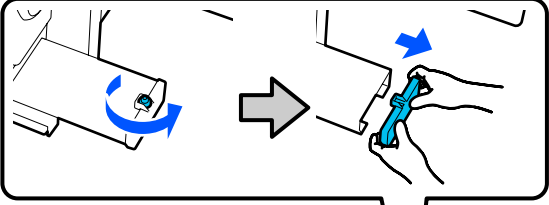


## Bakım

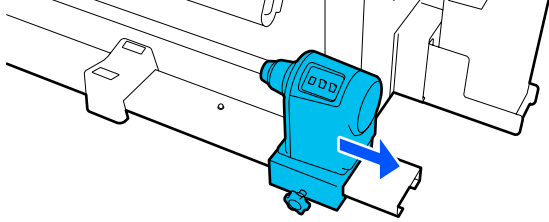
- 4 Medya tutucudaki sabitleme vidasını gevşetin.



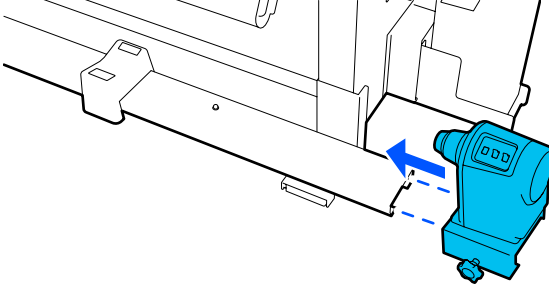
- 5 Resimde gösterildiği gibi vidayı çıkarmak için yıldız tornavida kullanın ve ardından, uç kapağı çıkarın.



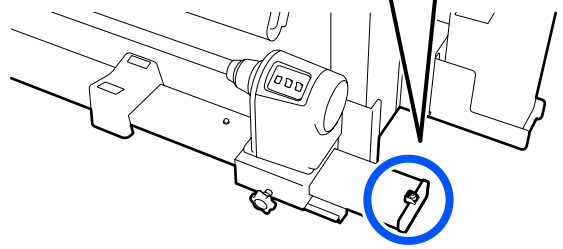
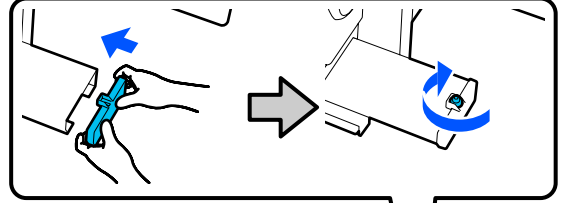
- 6 Medya tutucuyu dış tarafa doğru çekin.



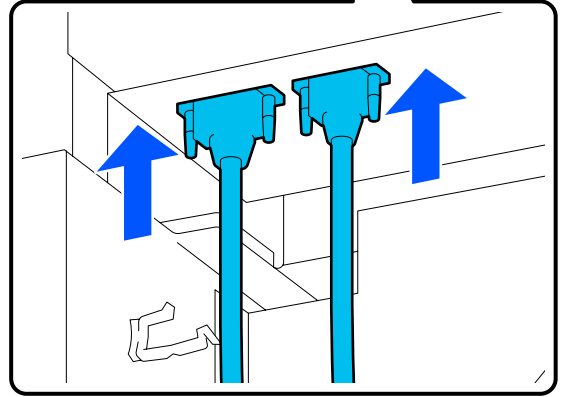
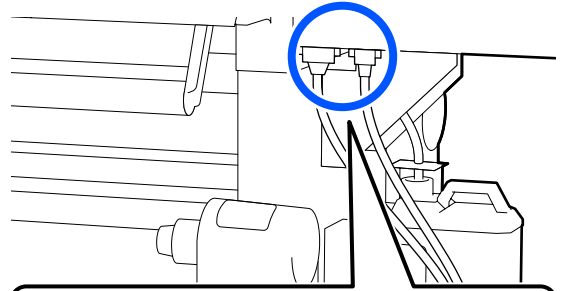
- 7 Yeni medya tutucuyu dış taraftan takın.



- 8 Uç kapağı bağlayın ve yıldız tornavidayla vidayı sıkın.

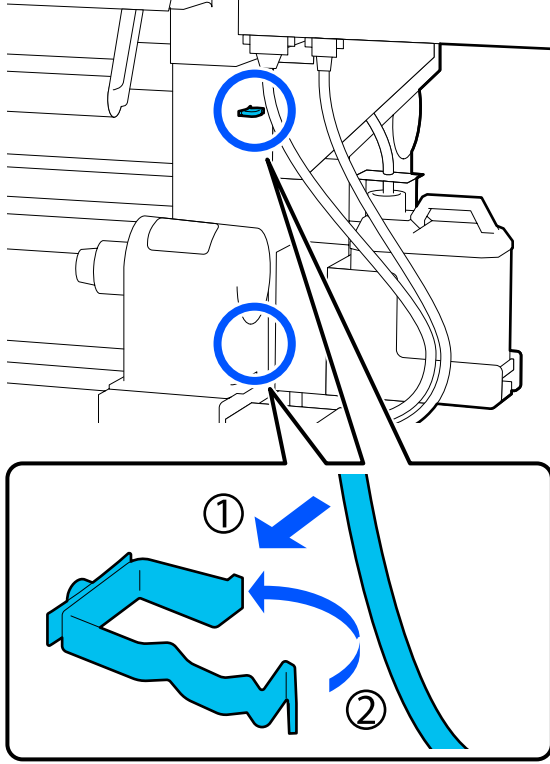


- 9 2 kabloyu yazıcıya bağlayın.



## Bakım

- 10 Kabloları kelepçelerden geçirin.



- 11 Ekranda **Bitti** düğmesine basın.  
Medya tutucu sayacı sıfırlanır.

## Diğer Bakım

### Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması

Bir mürekkep kartuşu yazıcıya takıldıktan sonra, aşağıdaki aralıklarla kontrol paneli ekranında bir çalkalama mesajı görüntülenir.

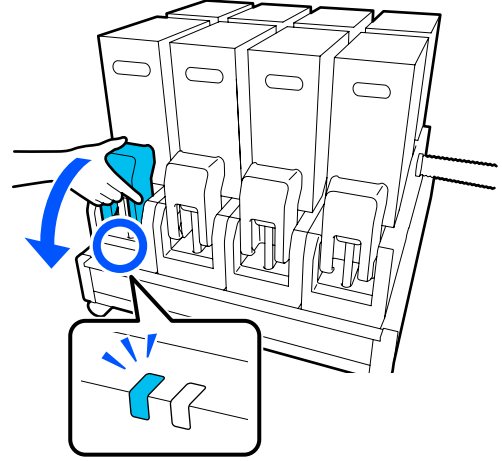
- Yüksek Yoğunluklu Siyah Mürekkep: haftada bir defa
- Diğer mürekkepler: üç haftada bir defa

Mesaj görünüyorsa mürekkep kartuşunu hemen çıkarın ve sallayın.

Takma sonrasında izlenecek çalkalama yöntemi, mürekkep kartuşu açıldığında izlenen yöntemden farklıdır. Çalkalamak için aşağıdaki adımları izleyin.

- 1 Yazıcının açık olduğundan emin olun ve çalkalanacak mürekkep kartuşunun mürekkep kartuşu kapağını kendinize doğru indirin.

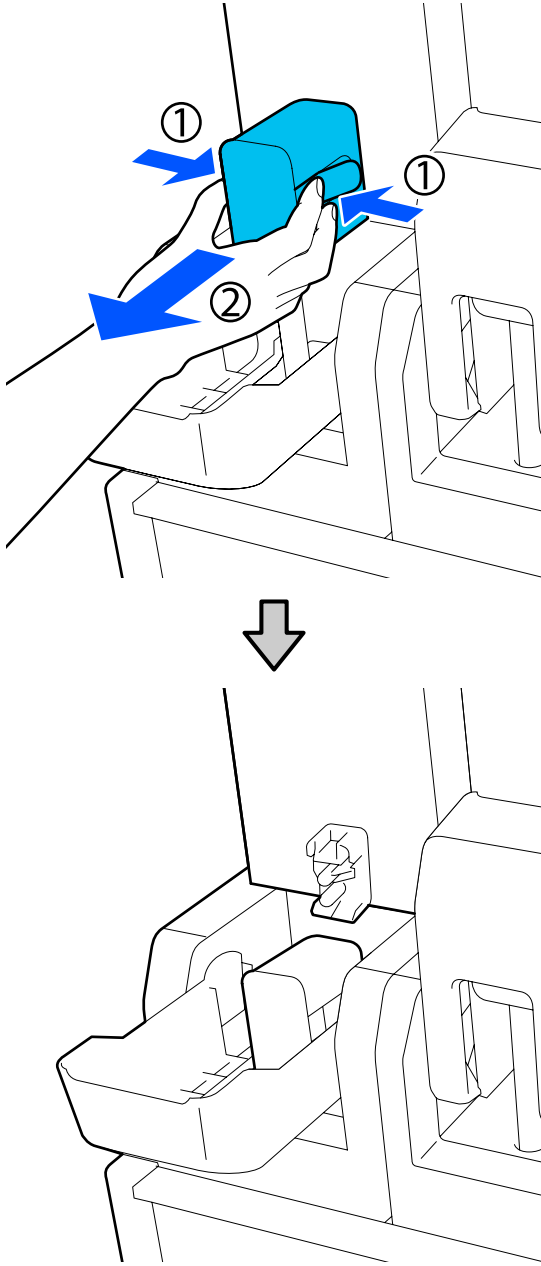
Çalkalanması gereken mürekkep kartuşu, sol (mavi) lambası yanıp sönen kartuştur.





## Bakım

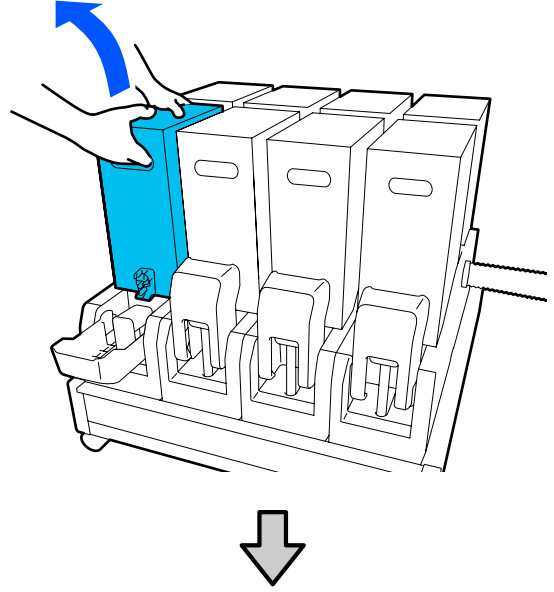
- 2** Konektörün her iki tarafındaki kollara bastırırken konektörü çıkarmak için kendinize doğru çekin ve konektörü mürekkep kartuşu kapağının arka yüzeyine yerleştirin.



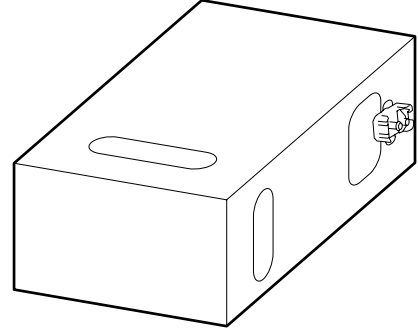
**! Önemli:**

Konektörü 30 dakikadan daha uzun süreyle mürekkep kartuşundan çıkarılmış durumda bırakmayın. Aksi takdirde, mürekkep kuruyacak ve yazıcı beklendiği gibi çalışmayacaktır.

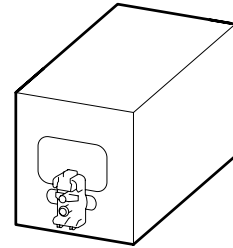
- 3** Mürekkep kartuşunu mürekkep besleme ünitesinden çıkarın ve mürekkep besleme çıkışı yana bakacak şekilde düz bir yüzeye yerleştirin.



- 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



- 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında

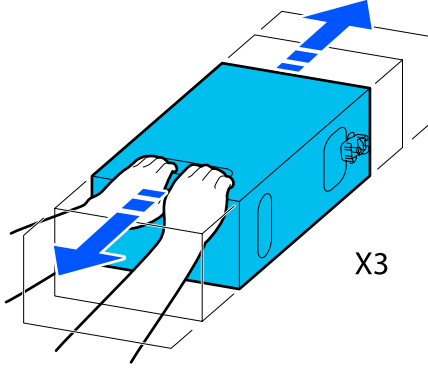


- 4** Mürekkep kartuşunu üç defa yaklaşık 10 cm (3,93 inç) aralık dahilinde boylamasına olarak ileri ve geri kaydırın.

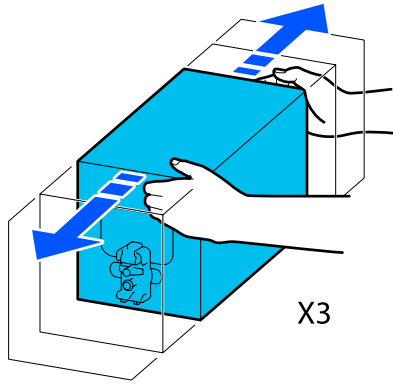
Mürekkep kartuşunu saniyede bir ileri-geri döngüyü tamamlayacak hızda hareket ettirin.

## Bakım

- 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



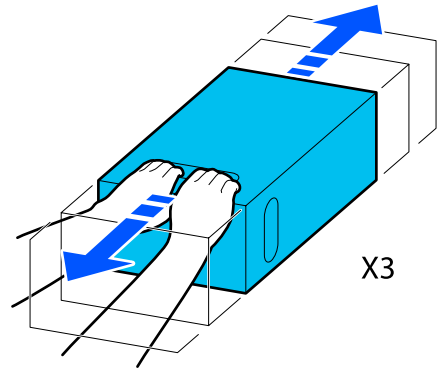
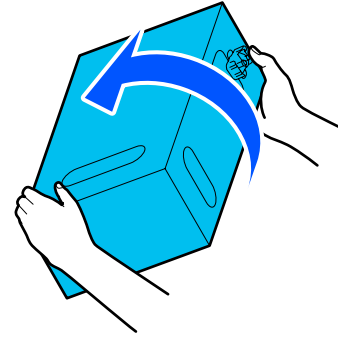
- 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



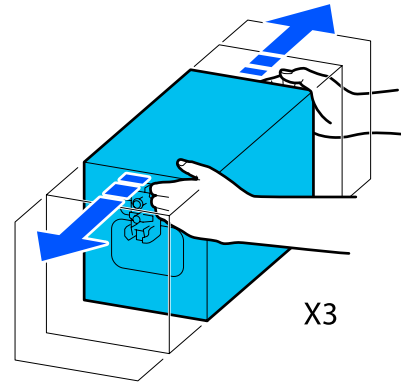
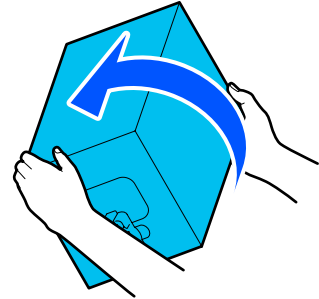
- 5** Mürekkep kartuşunu baş aşağı çevirin ve aynı döngüyü üç defa yineleyin.

Mürekkep kartuşunu saniyede bir ileri-geri döngüyü tamamlayacak hızda hareket ettirin.

- 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



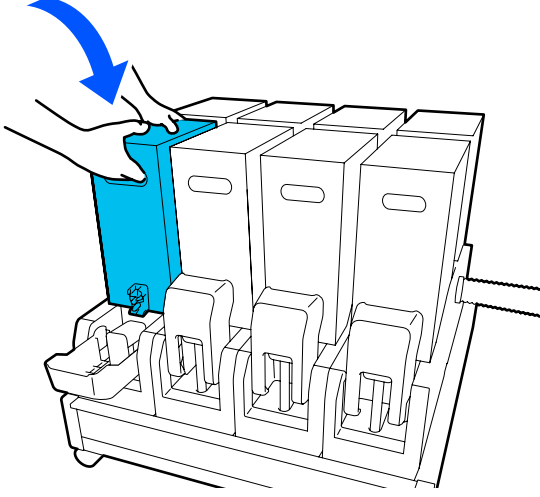
- 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



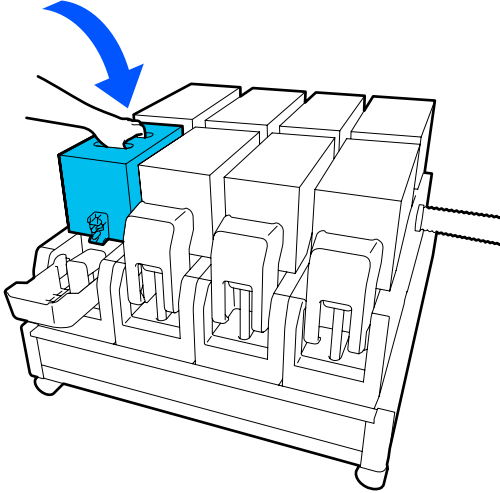
## Bakım

**6** Çalkalanmış mürekkep kartuşunu mürekkep besleme deliği konektöre bakacak şekilde yerleştirin.

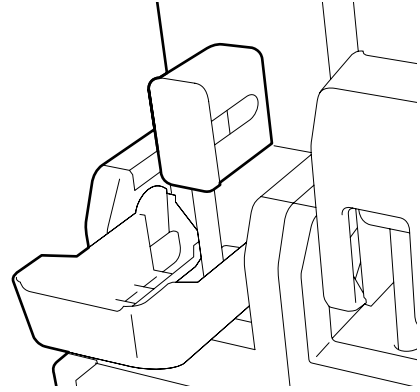
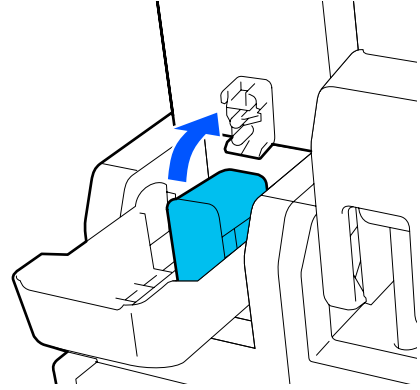
- ❑ 10 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



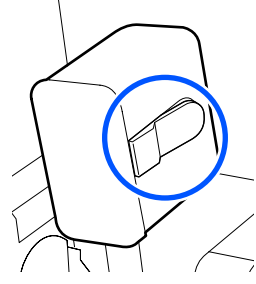
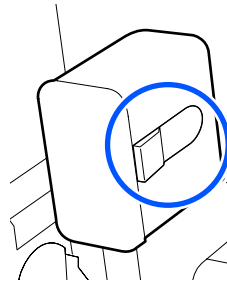
- ❑ 3 L mürekkep kartuşu kullanıldığında



**7** Konektörü mürekkep besleme çıkışına takın. Konektörü tık sesi gelene kadar ileri yerleştirin.



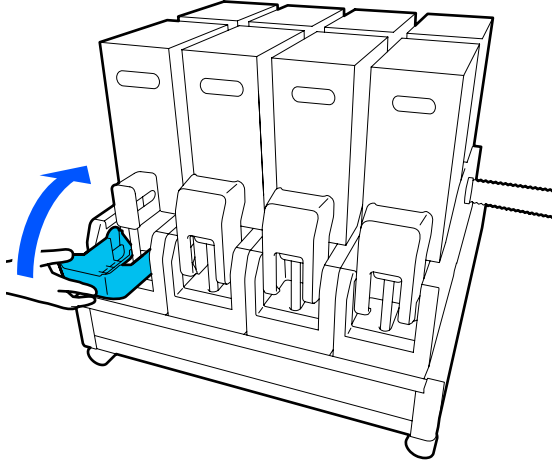
**OK**



## Bakım

8

Mürekkep kartuşu kapağını yükseltin.



Diğer mürekkep kartuşlarını değiştirmek için aynı prosedürü tekrarlayın.

## Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek

Kaliteli sonuçları elde etmek için püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları her yazdırma yaptığınızda kontrol etmenizi öneririz.

### Tıkanıklıkları Kontrol Etme Yolları

Tıkanıklıkları kontrol etmek için üç yol vardır.

#### Talebe Bağlı Püskürtme Ucu Deseni.

Yazdırmadan önce tıkanma veya yazdırma sonuçlarında çizgiler veya eşitsizlikler olup olmadığını kontrol etmek istediğinizde, bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Püskürtme uçlarının tıkalı olup olmadığını belirlemek için yazdırılan kontrol desenini görsel olarak inceleyin.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

☞ “Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 140

Yüklenen medya genişliğine bağlı olarak, mevcut desenin yanı sıra boşlukta ek test desenleri yazdırarak medya tasarrufu yapabilirsiniz:

#### Bilgi Yazdırma için Yazdırma Kafası Başlık Kontrolü ayarlayın.

Yazdırma sırasında medyanın sol ve sağ kenarlarında bir kontrol deseni yazdırır. Yazdırma sırasında püskürtme uçlarının tıkalı olma durumunu kontrol etmek için kontrol desenini görsel olarak kontrol edin.

☞ “Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155

#### Sayfalar Arası Başlık Kontrolü ayarlayın.


Ayarlanan Yürütme Zamanlaması göre bir kontrol deseni yazdırılır. Önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için kontrol desenini görsel olarak inceleyebilirsiniz.

Yürütme Zamanlaması için Yazdırma Uzunluğu, Yazdırma Sayfası veya Yazdırma Süresi birisini ayarlayabilirsiniz.

☞ “Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155

## Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma

1

Yazıcının hazır olduğunu kontrol edin ve ardından, Ana ekranda  ögesine basın. Bakım menüsü görüntülenir.

2

**Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** ögesine basın, Kayıt Modu ve Yazdırma Konumu öğelerini ayarlayın ve ardından, **Bşlt** düğmesine basın.

Kayıt Modu öğesini Açık olarak ayarlarsanız kontrol deseninin yazdırılma uzunluğu kısılır ve böylece, kullanılan medya miktarı azalır.

Yüklenen medyanın genişliğine bağlı olarak Yazdırma Konumu ayarlanabilir. Yazdırma Konumu öğesini ayarlayarak desenleri ilk desenin yazdırıldığı boşlukta sıra halinde yazdırabileceğinizden dolayı kullanılan medya miktarını azaltabilirsiniz. Bunları sıra halinde yazdırmak istiyorsanız medyayı deseni yazdırma konumuna geri sarmak için medya besleme düğmesine basın.

Bir satırda yazdırılabilen desenlerin sayısı Kayıt Modu öğesinin ayarlanıp ayarlanmadığına, yüklenen medyanın genişliğine ve ayarlanan Kenar Boşlukları'na göre değişir. Aşağıdaki sayımlar yol göstericidir.

## Bakım

### Kayıt Modu Kapalı olduğunda

SC-F10000H Series:

- ❑ Genişlik 64 inç veya üstü ancak 76 inç'ten az ise bir satırda 3 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ, biri Sağ Orta ve biri Sol Orta'da).
- ❑ Genişlik 43 inç veya üstü ancak 64 inç'ten az ise bir satırda 2 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ ve biri Sağ Orta).
- ❑ Genişlik 43 inç veya altı ise Genişlik Algılama Kapalı olarak ayarlanır, bir satırda yazdırma yapılamaz.

SC-F10000 Series:

- ❑ Genişlik 62 inç veya üstü ancak 76 inç'ten az ise bir sırada 4 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ, biri Sağ Orta, biri Sol Orta ve biri Sol).
- ❑ Genişlik 47 inç veya üstü ancak 62 inç'ten az ise bir satırda 3 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ, biri Sağ Orta ve biri Sol Orta).
- ❑ Genişlik 32 inç veya üstü ancak 47 inç'ten az ise bir satırda 2 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ ve biri Sağ Orta).
- ❑ Genişlik 32 inç veya altı ise Genişlik Algılama Kapalı olarak ayarlanır, bir satırda yazdırma yapılamaz.

### Kayıt Modu Açık olduğunda

SC-F10000H Series:

- ❑ Genişlik 75 inç veya üstü ancak 76 inç'ten az ise bir satırda 2 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ ve biri Sağ Orta).
- ❑ Genişlik 75 inç veya altı ise Genişlik Algılama Kapalı olarak ayarlanır, bir satırda yazdırma yapılamaz.

SC-F10000 Series:

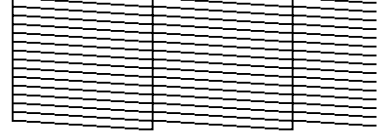
- ❑ Genişlik 53 inç veya üstü ancak 76 inç'ten az ise bir satırda 2 desene kadar yazdırılabilir (biri Sağ ve biri Sağ Orta).
- ❑ Genişlik 53 inç veya altı ise Genişlik Algılama Kapalı olarak ayarlanır, bir satırda yazdırma yapılamaz.

Bir püskürtme ucu deseni yazdırmak için **Bşlt** düğmesine basın.

### 3

Gerekirse medyayı kesin ve ardından yazdırılan modelleri kontrol edin.

#### Örnek temiz püskürtme uçları



Kontrol desenin hiç eksik kısım yoksa **Tamam** düğmesine basın. Bakım ekranına dönülür.

#### Örnek tıkalı püskürtme uçları



Kontrol deseninin bazı kısımları eksikse **İyi Değil** düğmesine basın ve ardından, Yazdırma Kafası Tmzleme gerçekleştirin.

🔗 “Yzdrn Kafası Tmzleme” sayfa 141

#### ! Önemli:

*Kullanıma devam etmeden önce tüm renklerin püskürtme uçlarındaki tıkanıklıkları temizleyin. Eğer tıkanan püskürtme uçları (kullanılmayan renklerin tıkanmış püskürtme uçları dahil), kullanıma devam edildikten sonra yazdırma sırasında kalırsa, tıkanıklıklar artık giderilemez.*

## Yzdrn Kafası Tmzleme

### Temizlik Türleri

Yzdrn Kafası Tmzleme aşağıdaki 3 türe ayrılır.

#### Gerekirse kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.

Yazdırılan kontrol deseninde soluk ya da eksik kısımlar varsa kafa temizleme işlemi gerçekleştirin.

İşi durdurarak yazdırırken kafa temizleme işlemi gerçekleştirebilirsiniz. Ancak, yazdırma sürdürüldüğünde yazdırma bozulabilir.

Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın.

🔗 “Temizlik prosedürü” sayfa 142

## Bakım

### Düzenli Temizleme ayarlayın.

Püskürtme uçlarında tıkanma oluşmadan önce önleyici bir önlem olarak düzenli kafa temizliği yapmak için Bakım Ayarı kısmında Düzenli Temizleme öğesini Açık olarak ayarlayın. Aralık için Yazdırma Süresi, Yazdırma Sayfası ya da Yazdırma Uzunluğu öğelerinden birisini ayarlayın.

 “Bakım menüsü” sayfa 170

### Bakım Temizliği öğesini ayarlayın.

Bakım Ayarı kısmında Bakım Temizliği Açık olarak ayarlanırsa ayarlanan belirli bir süre geçtikten sonra yazdırma kafalarını iyi durumda tutmak için yazıcı kafaları otomatik olarak temizlenir.

 “Bakım menüsü” sayfa 170


## Temizlik prosedürü

Yzdrn Kafası Tmzleme aşağıdaki 3 türü vardır.

- Otomatik Temizleme  
Bu seviye bir püskürtme ucunda algılanan tıkanmanın durumuna göre otomatik olarak değiştirilir ve ardından, temizlik yapılır.
- Temizleme (Hafif), Temizleme (Orta), Temizleme (Yoğun)  
Temizlik seçilen üç seviyenin birisinde yapılır.
- Yazdırma Başlığını Yenile  
Güçlü temizlik emme başlıklarının mürekkep emme işleviyle yapılır.

Öncelikle Otomatik Temizleme yapın. Bu işlem tıkanıklıkları açmazsa tıkanıklıklar açılana kadar Temizleme (Hafif), Temizleme (Orta) ve Temizleme (Yoğun) sırasını izleyin.

Temizleme (Yoğun) işlemi yapmış olsanız bile birden fazla büyük tıkanıklık varsa Yazdırma Başlığını Yenile işlemi gerçekleştirin. Yazdırma Başlığını Yenile işlemi yaptığınızda emme başlıkları temizlenmelidir, çünkü bu nedenle temizleme işlemi çok uzun sürer; bu yüzden yukarıda açıklanan sorununuz varsa bu işlemi yapın.

- 1 Yazıcının hazır olduğunu teyit edin ve  öğesine basın.

Bakım menüsü görüntülenir.

- 2 Yzdrn Kafası Tmzleme öğesine basın.

- 3 Bir temizleme yöntemi seçin.  
Öncelikle **Otomatik Temizleme** öğesini seçin.  
İkinci temizlik ve sonraki temizlikler için seçimlerinizde **Temizleme (Hafif)**, **Temizleme (Orta)** ve **Temizleme (Yoğun)** sırasını izleyin.

- 4 Kafa temizleme başlar.  
Kafa temizleme tamamlandığında bir temizleme sonucu mesajı görüntülenir.

- 5 Mesajı kontrol edin ve **Tamam** üzerine tıklayın.  
**Tıkanıklık açılırsa**


Normal işlemlerle devam edin.

#### Tıkanıklık açılmazsa

1. Adıma dönün ve Temizleme (Hafif) işlemi gerçekleştirin. Temizleme (Hafif) işlemi yaptıktan sonra bir üst temizlik seviyesinde temizlik gerçekleştirin.

#### Başlıklar Temizleme (Yoğun) işlemi gerçekleştirdikten sonra bile hala tıkalı ise

Yazdırma kafası veya kurumayı önleyici kapakların çevresindeki alanlarda kirlenme olabilir. Yazdırma kafasının ve kurumayı önleyici kapakların çevresini temizleyin. Birden fazla büyük tıkanıklık varsa aynı anda Yazdırma Başlığını Yenile işlemi gerçekleştirin.

 “Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 119

 “Kurumayı önleyici kapakların temizliği” sayfa 115

 “Bakım menüsü” sayfa 170

## Devre kesicinin performansının kontrol edilmesi

Yazıcıda elektrik kaçağı olduğunda, devre kesici elektrik devresini otomatik olarak kapatır. Her iki devre kesicinin de performansını kontrol etmek için yaklaşık olarak ayda bir sıklıkta aşağıdaki prosedürü izleyin.

## Bakım

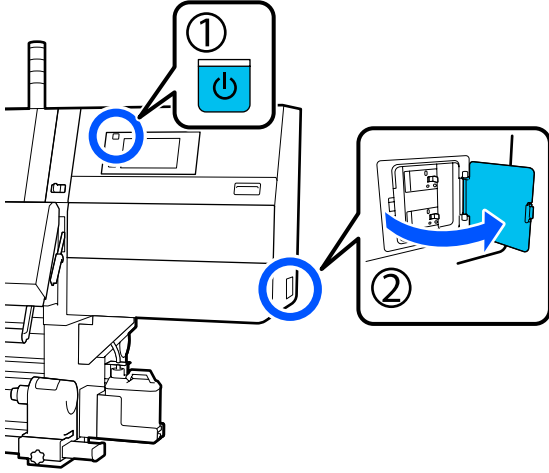
Kesici bildirim yapılmadan değiştirilebilir veya çıkarılabilir. Duruş düğmesinde veya Test düğmesi konumunda ya da kesici açıklamasında küçük değişiklikler olabilsede çalışma prosedürü aynıdır.

**! Önemli:**

Gücü devre kesiciyi kullanarak kapatmayın. Aksi takdirde, yazıcı beklenen çalışmayı göstermeyebilir.

**1** Yazıcıyı kapatın ve devre kesicinin kapağını açın.

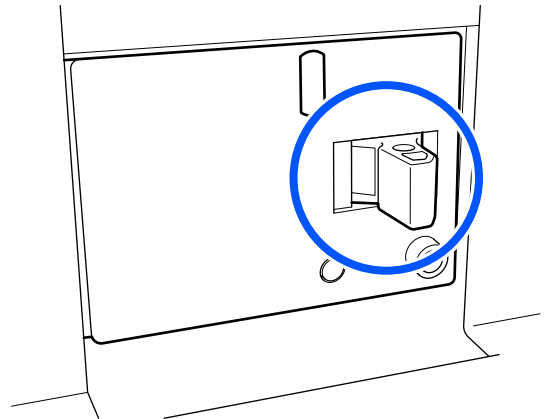
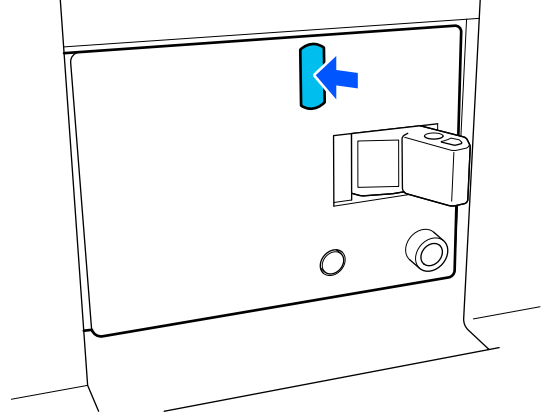
Güç fişini takılı tutun. Ayrıca, devre kesicinin performansının kontrol edilmesi sırasında topraklama kablosu bağlı olmalıdır. Topraklama kablosu hakkında ayrıntılı bilgi için "Güvenlik Tedbirleri" kısmına bakın.



**2**

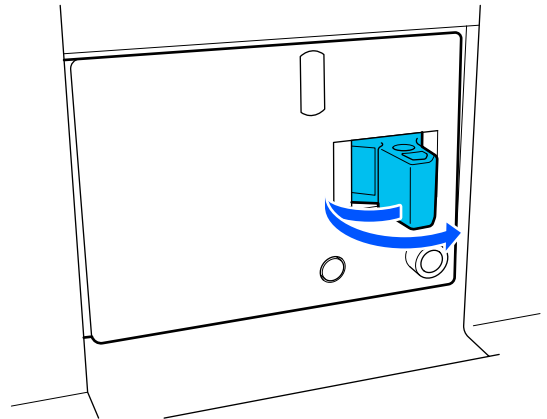
Tükenmez kalem gibi ince uçlu bir aletle devre kesicinin Duruş düğmesine basın.

Kesici anahtarı ON ve OFF arasında bir konuma doğru hareket ederse kesici düzgün çalışmaktadır.



**3**

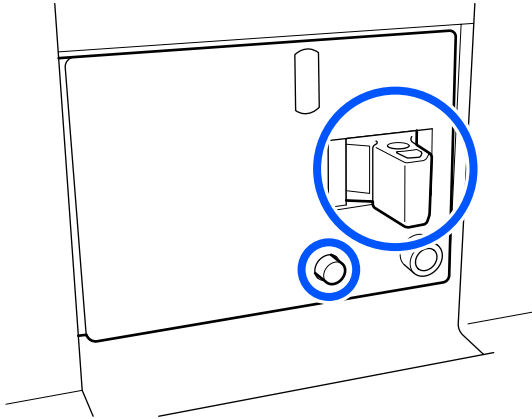
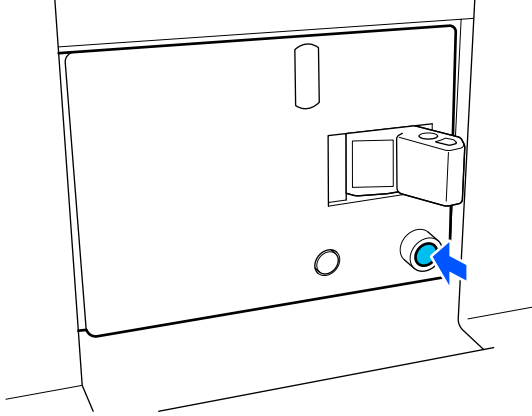
Kesici düzgün çalışıyorsa, kesme anahtarını bir kez OFF konuma getirip yeniden ON konuma getirin.



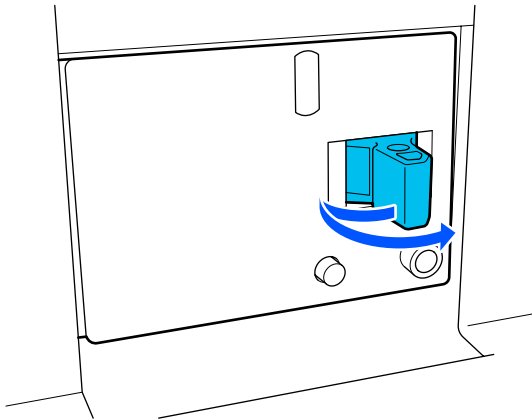
## Bakım

## 4 Test düğmesine basın.

Bir elektrik kaçağı kontrol düğmesi dışarı çıkar ve kesici anahtarı ON ile OFF arasında bir konuma doğru hareket ederse, kesici düzgün çalışıyordur.



## 5 Kesici düzgün çalışıyorsa, kesme anahtarını bir kez OFF konuma getirip yeniden ON konuma getirin.



## 6 Diğer devre kesicinin performansını kontrol etmek için 2 ile 5 arası adımları yineleyin.

Herhangi bir anormallik tespit edilirse, yerel bayinizle veya Epson hizmetleri çağrı merkezi ile iletişime geçin.

## Kullanılmış sarf malzemelerinin atılması

### Atım

Aşağıdaki mürekkep yapışmış kullanılmış parçalar endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- Mürekkep kartuşları
- Temizleme çubuğu
- Temizleme sıvısı
- Atık mürekkep
- Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)
- Silecek Rulosu
- Yazdırma sonrası medya

Bunları, yerel yasalara ve düzenlemelere uygun olarak atın. Örneğin, atım için bir endüstriyel atık toplama şirketiyle iletişime geçin. Bu gibi durumlarda “Güvenlik verileri sayfası” nı, endüstriyel atık toplama şirketine verin.

Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.



# Kontrol Paneli Menüsü

## Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

### Genel Ayarlar

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz.

 [“Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155.](#)

Öge	Parametre
Temel Ayarlar	

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre
LCD Parlaklığı	1 ila 9
Ses	
Düğmeye Basma	0 ila 3
Uyarı	0 ila 3
Tamamlandı Bildirimi	0 ila 3
Uyarı Notu	
Ses	0 ila 3
Tekrarla	Asla, Durdurulana Kadar
Hata sesi	
Ses	0 ila 3
Tekrarla	Asla, Durdurulana Kadar
Ses Türü	Desen1, Desen2
Uyku Zmnlaysı	1 ila 240 dakika
Tarih/Saat Ayarları	
Tarih/Saat	
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45
Dil/Language	Japonca, İngilizce, Fransızca, İtalyanca, Almanca, Portekizce, İspanyolca, Felemenkçe, Rusça, Türkçe, Korece, Basitleştirilmiş Çince, Geleneksel Çince
Arka Plan Rengi	Gri, Siyah, Beyaz
Klavye	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Birim Ayarları	
Uzunluk	M, fit/inç
Sıcaklık	°C, °F
Yzc Ayarları	

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre
<b>Kenar Boşlukları</b>	
Yan(Sağ)	3 ila 25 mm (0,11 ila 0,98 inç)
Yan(Sol)	3 ila 25 mm (0,11 ila 0,98 inç)
Sayfalar Arası Boşluk	0 ila 999 mm (0 ila 39,33 inç)
Genişlik Ayarı	-10 ila +10 mm (-0,39 ila 0,39 inç)
Yazdırma Başlangıç Konumu	0 ila 1000 mm (0 ila 39,37 inç)
Kırışık Medyayı Atla	Açık, Kapalı
İşleri Bağlama	Açık, Kapalı
<b>Bilgi Yazdırma</b>	
Kapalı	
Açık	
Görüntüler Arasındaki Kenar Boşluğu	5 ila 999 mm (0,19 ila 39,33 inç)
Yazdırma Konumu	Resmin Yanına, Medya Sonuna
<b>Olay İşaretleme</b>	
Kapalı	
Açık	
Yazdırma Konumu	Sol, Sağ, Sol ve Sağ
<b>Yzdrn Kafası Bşlk Kntrolü</b>	
Desen Seçimi	Yazdırma, Normal, Kağıt Genişliği Kaydetme
Yazdırma Konumu	Sol, Sağ, Sol ve Sağ
Mürekkep Yoğunluğu	Standart, Koyu
<b>Medya Algılama</b>	
<b>Genişlik Algılama</b>	
Açık	
Kapalı	300,0 ila 1950,0 mm (11,81 ila 76,77 inç)

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre
Medya Sürmesinden sonraki eylem	Hemen Durdur, Sürekli Algılandığında Durdur, Yoksay
Sayfalar Arası Başlık Kontrolü	
Açık	
Yürütme Zamanlaması	
Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 metre (3,28 ila 32805,12 fit)
Yazdırma Sayfası	Her bir 1 ila 9999 sayfa
Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika
İş sırasında yürütme	Açık, Kapalı
Desen Tipi	Kağıt Kaydetme, Normal
Kapalı	
Medya Kesmede Bilgi Yazdırma	
Kalan Kağıt Bilgisi	Açık, Kapalı
Bilgi Yazdırma	Açık, Kapalı
Isı Kes. Zamanlayıcısı	0 ila 30 dakika
İç Işık	Otomatik, Manuel
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları, Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle
Bakım Ayarı	
Temizleme Ayarı	
Tıkanmış Başlık Eşiği	1 ila 50
Temizleme Maksimum Deneme Sayısı	0, 1, 2
Bakım Programı	İşler Arasında, Algılandığında
Püskürtme Ucu Dengelemesi	Açık, Kapalı
Düzenli Temizleme	
Açık	
Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika
Yazdırma Sayfası	Her bir 1 ila 9999 sayfa
Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 metre (3,28 ila 32805,12 fit)
Kapalı	
Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur, Uyarıyı Göster, Otomatik Temizleme
Bakım Temizliği	Açık, Kapalı
Ağ Ayarları	

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre
Ağ Durumu	Kablolu LAN Durumu, Yazdırma Durumu Sayfası
Gelişmiş	
Aygıt Adı	
TCP/IP Ayarı	
Proxy Sunucu	
IPv6 Adresi	Etkin, Dvr dışı
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Otomatik, 10BASE-T Yrm Önl Arklı, 10BASE-T Tam Önl Arklı, 100BASE-TX Yrm Önl Arklı, 100BASE-TX Tam Önl Arklı, 1000BASE-T Tam Önlü Arkalı
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin, Dvr dışı
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak	
IEEE802.1X devre dışı bırak	

**Medya Ayarları**

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz.

 “Medya Ayarları menüsü” sayfa 163

Öge	Parametre
Mevcut Ayarlar	
Medya	01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX
Medya Türü	
Medya Genişliği	
Geçiş Modu	
Gelişmiş Ayarlar	
Yazdırma Ayarlamaları	
Otomatik Ayar	
Yazdırma Kafası Hizalama	Otomatik, Manuel (Basit), Manuel(Standart)
Medya Besleme Ayarı	Otomatik(Standart), Otomatik(Detaylı), Manuel(Standart), Manuel(Ölçüm)
Medya Yönetimi	

## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX	
İsmi Değiştir	
Medya Türü	Ultra İnce 30 g/m <sup>2</sup> , İnce 50 g/m <sup>2</sup> , Orta-Kalın 70 g/m <sup>2</sup> , Kalın 120 g/m <sup>2</sup>
Geçiş Modu	300x600dpi -1.1pass, 300x600dpi -1.5pass, 300x600dpi -2.1pass, 300x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -2.1pass, 600x600dpi -2.5pass, 600x600dpi -3.1pass, 600x600dpi -4.3pass, 600x1200dpi -5.0pass, 600x1200dpi -5.0pass HD, 1200x1200dpi -9.0pass HD
Gelişmiş Ayarlar	
Kurutucu	
Isıtıcı	Açık, Kapalı
Sıcaklık	
300x600dpi -1.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
300x600dpi -1.5pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
300x600dpi -2.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
300x600dpi -3.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
600x600dpi -2.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
600x600dpi -2.5pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
600x600dpi -3.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
600x600dpi -4.3pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
600x1200dpi -5.0pass HD	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
1200x1200dpi -9.0pass HD	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)
Fan	Kapalı, Düşük, Yüksek
Kurutma İşlemi	Otomatik, Kurutma Süresi Ayarını Takip Et

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre
Kurutma Süresi	
300x600dpi -1.1pass	0 ila 200 sn
300x600dpi -1.5pass	0 ila 200 sn
300x600dpi -2.1pass	0 ila 200 sn
300x600dpi -3.1pass	0 ila 200 sn
600x600dpi -2.1pass	0 ila 200 sn
600x600dpi -2.5pass	0 ila 200 sn
600x600dpi -3.1pass	0 ila 200 sn
600x600dpi -4.3pass	0 ila 200 sn
600x1200dpi -5.0pass	0 ila 200 sn
600x1200dpi -5.0pass HD	0 ila 200 sn
1200x1200dpi -9.0pass HD	0 ila 200 sn
Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşlemine Geç	Kapalı, Açık
Merdane Boşluğu	
1.7	
2.0	
2.5	

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre
Besleme Gerilimi	Lv1 ila Lv4
Kağıt Emişi	Lv0 ila Lv10
Medya Besleme Hızı Sınırlaması	Açık, Kapalı
Basınç Silindiri Yükü	Açık, Standart
Eğriliği Kaldır	Açık, Kapalı
Yapışma Önleme	Açık, Kapalı
<b>Geri Sarma Gerginliği</b>	
300x600dpi -1.1pass	Lv1 ila Lv9
300x600dpi -1.5pass	Lv1 ila Lv9
300x600dpi -2.1pass	Lv1 ila Lv9
300x600dpi -3.1pass	Lv1 ila Lv9
600x600dpi -2.1pass	Lv1 ila Lv9
600x600dpi -2.5pass	Lv1 ila Lv9
600x600dpi -3.1pass	Lv1 ila Lv9
600x600dpi -4.3pass	Lv1 ila Lv9
600x1200dpi -5.0pass	Lv1 ila Lv9
600x1200dpi -5.0pass HD	Lv1 ila Lv9
1200x1200dpi -9.0pass HD	Lv1 ila Lv9
Yazdırma Kalitesi Ayarı Sınırlama Sıcaklığı	0 ila 50 °C (32 ila 122 °F)
<b>Kalan Miktar Yönetimi</b>	
Kalan Miktar Yönetimi	Açık, Kapalı
Kalan Miktar	1,0 ila 9999,0 m (3,3 ila 32808,1 fit)
Kalan Uyarı	1,0 ila 999,5 m (3,3 ila 3279,2 fit)
<b>Yazdırma Uzunluğu Yönetimi</b>	
Otomatik Sıfırlama	Kapalı, Son Sayfadan Sonra
Manuel Sıfırlama	

**Bakım**

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz.

🔗 [“Bakım menüsü” sayfa 170](#)

Öge	Parametre
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü	



**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre
Kayıt Modu	Açık, Kapalı
Yazdırma Konumu	Sağ, Sağ Orta, Sol Orta, Sol
Yzdrm Kafası Tmzleme	Otomatik Temizleme, Temizleme (Hafif), Temizleme (Orta), Temizleme (Yoğun), Yazdırma Başlığını Yenile
Bakım Parçalarını Temizleme	Kuruma Önleyici Başlıklar, Başlık Çevresi, Emme Başlığı, Medya Temizleyici
Yazdırma Başlığı Başlık Sınırlaması	Açık, Kapalı
Atık Mürekkep Şişesini Değiştir	
Bakım Parçalarını Değiştir	Silecek Rulosunu Değiştir, İç Alma Medya Tutucusunu Değiştir, Yukarı Alma Medya Tutucusunu Değiştir

**Besleme Durumu**

Menü hakkında ayrıntılar

[“Besleme Durumu menüsü” sayfa 172](#)

Öge	Parametre
Mürekkep/Atık Mürekkep Şişesi	
Diğerleri	

**Yedek Parça Bilgisi**

Menü hakkında ayrıntılar

[“Yedek Parça Bilgisi menüsü” sayfa 172](#)

Öge	Parametre
Mürekkep Besleme Pompası	
Kuruma Önleyici Başlıklar Sürücü Aksamı	
Temizleme Pompası	
Silecek Birimi Sürücü Aksamı	
Emme Pompası	
Mürekkep Tüpü	

**Yazıcı Durumu**

Menü hakkında ayrıntılar

[“Yazıcı Durumu menüsü” sayfa 173](#)

Öge	Parametre
Aygıt Yazılımı Sürümü	

**Kontrol Paneli Menüsü**

<b>Öge</b>	<b>Parametre</b>
Yazıcı Adı	
Önemli Hata Günlüğü	
İşlem Raporu	Toplam Yazdırma Alanı, Toplam Ortam Besleme Uzunluğu, Toplam Taşıyıcı Geçişi

**Kontrol Paneli Menüsü**

## Menü Ayrıntıları

### Genel Ayarlar menüsü

\* Varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Temel Ayarlar		





## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
LCD Parlaklığı	1 ila 9 (9*)	Kontrol paneli ekranının parlaklığını ayarlar.
Ses		
Düğmeye Basma	0 ila 3 (1*)	Güç düğmesi ile kontrol paneli ekranı kullanıldığında seslerin seviyesini ayarlar.
Uyarı	0 ila 3 (2*)	Kapaklar ve medya yükleme kolu gibi donanım kullanıldığında seslerin seviyesini ayarlar.
Tamamlandı Bildirimi	0 ila 3 (3*)	Yazdırma işleri ya da bakım işlemleri tamamlandığında seslerin seviyesini ayarlar.
Uyarı Notu		Sarf malzemelerini değiştirme zamanı geldiğinde seslerin seviyesini ve yinelenmelerini ayarlar.
Ses	0 ila 3 (2*)	
Tekrarla	Asla* Durdurulana Kadar	
Hata sesi		Yazdırılırken ve yazdırma sürdürülemediğinde bir hata oluştuğunda seslerin seviyesini ve yinelenmelerini ayarlar.
Ses	0 ila 3 (3*)	
Tekrarla	Asla Durdurulana Kadar*	
Ses Türü		Seslerin tipini ayarlar. Yazıcının çalışma ortamında duyulması kolay sesler ayarlanabilir.
Desen1* Desen2		
Uyku Zmnlaysı	1 ila 240 (15*)	Hiçbir yazdırma işinin alınmadığı, hiçbir hatanın algılanmadığı ve ısıtıcının kapalı olduğu belirli bir süreden sonra yazıcı uyku moduna girer. Uyku modunda kontrol paneli ekranı, dahili optik sensörler ve iç ışıklar kapanır.  Kontrol paneli ekranına bastığınızda ekran geri gelir. Bir yazdırma işi geldiğinde veya medya yükleme kolunu kullanmak gibi yazıcı donanımını içeren bir işlem gerçekleştiğinde uyku modu iptal edilir ve yazıcı normale döner.  Uyku modunu iptal edip ısıtıcıda hemen ön ısıtma yapmak için Ana ekranda <b>Ön Isıtma Başlat</b> düğmesine basın.
Tarih/Saat Ayarları		
Tarih/Saat		Yazıcının dahili saatini ayarlayın. Burada ayarlanan saat ve tarih Ana sayfada görüntülenir. Epson Edge Dashboard kısmında gösterildiği üzere iş günleri ve yazıcının durumu için de kullanılır.
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45	Eş güdümlü evrensel zaman (UTC) ile zaman farkını 15 dakikalık artımlarla ayarlar. Zaman farkı olan ağ ortamlarında yazıcı yönetirken bunu gerektiği şekilde ayarlayın.

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre	Açıklama
Dil/Language	Japonca	Ekranında kullanılan dili seçin.
	İngilizce	
	Fransızca	
	İtalyanca	
	Almanca	
	Portekizce	
	İspanyolca	
	Hollandaca	
	Rusça	
	Türkçe	
	Korece	
	Basitleştirilmiş Çince	
Geleneksel Çince		
Arka Plan Rengi	Gri	Kontrol paneli ekranında kullanılan renk düzenini seçin. Yazılımın kurulduğu ortamda görülmesi kolay bir renk düzeni ayarlayabilirsiniz.
	Siyah*	
	Beyaz	
Klavye	QWERTY*	Medya ayarlarını kaydetmek için adların girilmesi gibi durumlarda görünen metin giriş ekranı için klavye düzenini seçin.
	AZERTY	
	QWERTZ	
<b>Birim Ayarları</b>		
Uzunluk	M*	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini seçin.
	fit/inç	
Sıcaklık	°C*	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin.
	°F	
<b>Yzc Ayarları</b>		

## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Kenar Boşlukları		
Yan(Sağ)	3 ila 25 mm (7*) (0,11 ila 0,98 inç [0,27*])	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sağ kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir alan" sayfa 100
Yan(Sol)	3 ila 25 mm (7*) (0,11 ila 0,98 inç [0,27*])	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sol kenar boşluğunun genişliğini seçin. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir alan" sayfa 100
Sayfalar Arası Boşluk	0 ila 999 mm (10*) (0 ila 39,33 inç [0,39*])	Yazdırılan sayfalar arasındaki boşluğu ayarlar.
Genişlik Ayarı	-10 ila +10 mm (0*) (-0,39 ila 0,39 inç [0*])	Sayfalar arasında bir kenar boşluğu ayarlayabilirsiniz. Ayarlamaları yaptıktan sonra bile medyaya ve kullanım medyasına bağlı olarak kenar boşluğunun boyutu değişebilir. Sayı + yönde taşındığında kenar boşluğu artar ve sayı - yönde taşındığında sayı azalır.  "Yazdırılabilir alan" sayfa 100
Yazdırma Başlangıç Konumu	0 ila 1000 mm (0*) (0 ila 39,37 inç [0*])	Medyanın merkezine yakın yerden yazdırmak ya da yazdırılan alanı <b>Yan(Sağ)</b> ayardan sola kaydırmak istiyorsanız bu parametreyi ayarlayın. Medya sağ kenarı ve <b>Yazdırma Başlangıç Konumu</b> arasındaki alan için ayarlanan değer. <b>Yan(Sağ)</b> için bir değer seçilirse <b>Yan(Sağ)</b> için seçilen genişliğe karşılık gelen ek bir alan boş bırakılacaktır. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın.  "Yazdırılabilir alan" sayfa 100
Kırışık Medyayı Atla	Açık*	Normalde bunu <b>Açık</b> olarak bırakın.
	Kapalı	Bu <b>Açık</b> olduğunda işler sürekli yazdırılmazsa kırışık kısımları atlamak için 300mm (11,81 inç) medya beslenir ve ardından, yazdırma tamamlanır.
İşleri Bağlama	Açık	Bu <b>Açık</b> duruma getirildiğinde sonraki iş medya beslemeden, kurutmadan veya sürekli yazdırma işleri arasında geri sarmadan yazdırmaya başlar. Yazdırma işleri arasında hiçbir işlem olmadığından yazdırma süresi çok daha kısadır.
	Kapalı*	

## Kontrol Paneli Menüsü



Öge	Parametre	Açıklama
Bilgi Yazdırma		
Kapalı*		Bu <b>Açık</b> duruma getirildiğinde yazdırma kalitesinin daha kolay kontrol edilebilmesi için medyanın ucuna bir işaret ve püskürtme ucu deseni yazdırılır.
Açık		
Görüntüler Arasındaki Kenar Boşluğu	5 ila 999 mm (5*) (0,19 ila 39,33 inç [0,11*])	Görüntüler Arasındaki Kenar Boşluğu: Görüntüler ile işaretler ve kontrol deseni arasındaki aralığı ayarlayın.
Yazdırma Konumu	Resmin Yanına*	Yazdırma Konumu: Görüntülerin kenarını referans olarak kullanarak görüntüler arasındaki kenar boşluğu arasındaki açık konuma yazdırmak için <b>Resmin Yanına</b> olarak ayarlayın. <b>Medya Sonuna</b> olarak ayarlandığında yazdırma işi medyanın kenarını referans olarak kullanarak yerinde yapılır.
	Medya Sonuna	
Olay İşaretleme		
Kapalı*		Olay İşaretleme: Bu <b>Açık</b> olarak ayarlandığında yazdırma sırasında yazdırma kalitesini etkileyen bir olay gerçekleştiğinde bir işaret yazdırılır. Bu sayede, yazdırma sırasında ve sonrasında düşük kalitede alanlar daha kolay bulunabilir.
Açık		
Yazdırma Konumu	Sol	Aşağıdaki olaylarda bir işaret yazdırılır. <input type="checkbox"/> Tıkalı püskürtme uçlarının durumunda değişiklik: yazdırma başladıktan sonra püskürtme ucu tıkalı durumlarında bir değişiklik olduğunda <input type="checkbox"/> Kafa temizliği: kafa temizliği manuel olarak yürütüldüğünde <input type="checkbox"/> Otomatik kafa temizliği: otomatik kafa temizliği yürütüldüğünde <input type="checkbox"/> Kafa çarpması: medya ile yazdırma kafasının çarptığı algılandığında <input type="checkbox"/> Askıya alma: yazdırma askıya alındığında <input type="checkbox"/> Püskürtme ucu telafisi başlaması
	Sağ	
	Sol ve Sağ	
Yzdrım Kafası Bşlk Kntrolü		
Desen Seçimi	Yazdırma	<b>Yazdırma Konumu</b> işaretlerin kolay kontrol edildiği bir konum ayarlayın.  Yzdrım Kafası Bşlk Kntrolü: Desen seçimi <b>Normal</b> ya da <b>Kağıt Genişliği Kaydetme</b> olduğunda püskürtme ucu kontrol deseni yazdırma sırasında sürekli yazdırılır. Yazdırma işleri sürekli yazdırıldığında veya uzun bir iş yazdırıldığında yazdırma sırasında püskürtme uçlarının tıkanıp tıkanmadığını hemen anlayabilirsiniz. <b>Kağıt Genişliği Kaydetme</b> ayarlandığında görüntü yazdırma alanının daha geniş olması için kontrol deseninin genişliği <b>Normal</b> dardır.  <b>Yazdırma Konumu</b> kontrol desenlerinin kolay kontrol edildiği bir konum ayarlayın.  <b>Mürekkep Yoğunluğu Koyu</b> olarak ayarlandığında kontrol desenleri kolay kontrol edilir.
	Normal*	
	Kağıt Genişliği Kaydetme	
Yazdırma Konumu	Sol*	
	Sağ	
	Sol ve Sağ	
Mürekkep Yoğunluğu	Standart*	
	Koyu	
Medya Algılama		
Genişlik Algılama		Medya genişliğinin algılanıp ( <b>Açık</b> ) algılanmadığını ( <b>Kapalı</b> ) seçin. Medyanın doğru yüklenmiş olmasına rağmen medya genişlik hataları görüntüleniyorsa <b>Kapalı</b> olarak ayarlamayı deneyin. Ancak, <b>Kapalı</b> seçili olduğunda, yazıcının medyanın kenarlarından öteye yazdırabileceğini unutmayın. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir. Yazıcıyı kullanırken bunun normalde <b>Açık</b> olarak ayarlanmasını öneririz. Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır.
Açık*		
Kapalı	300,0 ila 1950,0 mm (300,0*) (11,81 ila 76,77 inç [11,81*])	

## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Medya Sürtmesinden sonraki eylem	Hemen Durdur*	<p>Yazdırma sırasında yazıcı medya ile yazdırma kafasının çarpışma durumunu sürekli izler; bu yüzden, çarpma gerçekleştiğinde çalışmayı ayarlayın.</p> <p><b>Hemen Durdur</b> ayarlanırsa çarpışma algılandığında yazdırma hemen durur.</p> <p><b>Sürekli Algılandığında Durdur</b> ayarlanırsa 72 cm (28,35 inç) besleme kağıtta çarpma 3 defa algılanırsa yazdırma durdurulur.</p> <p><b>Yoksay</b> ayarlanırsa çarpma algılanırsa bile yazdırma durdurulmaz.</p> <p>Çarpma algılandığında durdurulan medya kırışı, bu yüzden ısıtıcının sıcaklığını ayarlamak ve gerekirse yazdırma kafasının etrafındaki alanı temizlemek gibi önlemler alın.</p>
	Sürekli Algılandığında Durdur	
	Yoksay	
Sayfalar Arası Başlık Kontrolü		<p><b>Açık</b> olarak ayarlandığında belirlenen zamanlamada bir püskürtme ucu kontrol deseni düzenli olarak yazdırılır. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda soluk veya eksik renkler olup olmadığını belirlemek için kontrol desenini görsel olarak inceleyebilirsiniz.</p> <p><b>Yürütme Zamanlaması</b>, kontrol desenlerinin yazdırılma zamanlamasını ayarlar.</p> <p><b>İş sırasında yürütme</b> ayarı bir yazdırma işi sırasında ayarlanan bir zamanlamada yazdırılıp (<b>Açık</b>) yazdırılmayacağını (<b>Kapalı</b>) seçer. <b>Kapalı</b> olarak ayarlandığında yazdırma sırasında bir kontrol deseni yazdırıldığından görüntüler iç içe girer. <b>Açık</b> olarak ayarlandığında yazdırma işi tamamlandığında bir kontrol deseni yazdırılır. Normalde bunu <b>Açık</b> olarak bırakın.</p> <p><b>Desen Tipi</b> kontrol deseni tipini seçer. <b>Kağıt Kaydetme</b> ayarlandığında bir kontrol desenini yazdırmak için gerekli medyanın uzunluğu <b>Normal</b> için olandan daha kısa olduğundan medya kaydedilir.</p>
Açık		
Yürütme Zamanlaması		
Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 metre (3,28 ila 32805,12 fit)	
Yazdırma Sayfası	Her bir 1 ila 9999 sayfa	
Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika	
İş sırasında yürütme	Açık	
	Kapalı	
Desen Tipi	Kağıt Kaydetme	
	Normal	
Kapalı*		



## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama	
Medya Kesmede Bilgi Yazdırma	Kalan Kağıt Bilgisi	Açık	<p>Medya kesildiğinde kalan medya miktarı gibi bilgiler kesme konumundan önce ve sonra yazdırılır. Kontrol panelinde  ögesine ve ardından, <b>İleri</b> ögesine bastığınızda bilgiler yazdırılır.</p> <p><b>Kalan Kağıt Bilgisi Açık</b> olarak ayarlandığında kalan miktar kesme konumunun kullanılmayan tarafına yazdırılır. Aşağıdaki bilgiler yazdırılır. Kalan kağıt bilgisini yazdırmak için <b>Kalan Miktar Yönetimi</b> değerini <b>Medya Ayarları</b> menüsünde <b>Açık</b> olarak ayarlayın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Model: yazıcının modeli</li> <li><input type="checkbox"/> Serial No.: yazıcının seri numarası</li> <li><input type="checkbox"/> Print Date: yazdırma tarihi ve saati</li> <li><input type="checkbox"/> Bank No.: yazdırırken medya sayısı</li> <li><input type="checkbox"/> Media Type: yazdırırken medya sayısına kaydedilen Medya Türü</li> <li><input type="checkbox"/> Media Width: medya genişliğinin otomatik algılanan değeri</li> <li><input type="checkbox"/> Remaining Amount: kalan medya miktarı</li> </ul> <p><b>Bilgi Yazdırma Açık</b> olarak ayarlandığında kesme konumunun yazdırılan tarafına aşağıdaki bilgiler yazdırılır.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Model: yazıcının modeli</li> <li><input type="checkbox"/> Serial No.: yazıcının seri numarası</li> <li><input type="checkbox"/> F/W Version: yazıcının aygıt yazılımı sürümü</li> <li><input type="checkbox"/> Print Date: yazdırma tarihi ve saati</li> <li><input type="checkbox"/> Bank No.: yazdırırken medya ayar sayısı</li> <li><input type="checkbox"/> Media Type: yazdırırken medya ayar sayısına kaydedilen Medya Türü</li> <li><input type="checkbox"/> Media Width: medya genişliğinin otomatik algılanan değeri</li> <li><input type="checkbox"/> Print Length: kullanılan medya miktarı</li> </ul>
		Kapalı*	
	Bilgi Yazdırma	Açık	
		Kapalı*	
Isı Kes. Zamanlayıcısı	0 ila 30 dakika (0*)	Yazdırma işleminden hiçbir yazdırma işinin alınmadığı belirlenen bir süreden sonra ısıtıcı kapanır. Bir yazdırma işi alınırsa ya da Ana ekranda <b>Ön Isıtma Başlat</b> düğmesine basarsanız geri açılır.	
İç Işık	Otomatik*	<p>Ön kapağın içinde ışığı açmanın/kapatmanın otomatik mi (<b>Otomatik</b>) olacağını yoksa gerektiğinde panel düğmesinin mi kullanılacağını (<b>Manuel</b>) seçin.</p> <p><b>Otomatik</b> olarak ayarlanırsa yazdırırken ve benzeri durumlarda ışık otomatik yanar ve işlem tamamlandığında söner.</p> <p><b>Manuel</b> olarak ayarlanırsa ışığı açıp kapatmak için kontrol panelindeki  düğmesine basmalısınız.</p>	
	Manuel		
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları	<b>Ağ Ayarları</b> işlemi yapıldığında ağ ayarlarındaki tüm ayrıntılı ayarlar varsayılan ayar değerlerine geri yüklenir.	
	Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle	<b>Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle</b> işleminin yürütülmesi tüm ayarları varsayılan ayar değerlerine döndürür.	
Bakım Ayarı			

## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Temizleme Ayarı		
Tıkanmış Başlık Eşiği	1 ila 50 (5*)	Yazıcı yazdırma sırasında yazdırma kafası püskürtme uçlarının durumu sürekli izler, bu yüzden işlemi izleme sırasında tıkalı püskürtme uçları (eksik püskürtme uçları) algılandığı durum için ayarlayın.  Algılanan tıkalı püskürtme ucu sayısı <b>Tıkanmış Başlık Eşiği</b> kısmında ayarlanan sayısı aştığında bakımın parçası olarak yazdırma kafası temizliği yürütülür.  <b>Temizleme Maksimum Deneme Sayısı</b> , bakım yapıldıktan sonra tıkalı püskürtme uçları temizlenmezse bakımın kaç defa denebileceğini ayarlar.  <b>Bakım Programı, İşler Arasında</b> olarak ayarlandığında bakım işlemi, tıkalı püskürtme uçlarının algılandığı iş tamamlandıktan sonra ancak sonraki yazdırma işi başlamadan önce yapılır. <b>Algılandığında</b> ayarı yapıldığında tıkalı bir püskürtme ucu algılandığında yazdırma durdurulur ve ardından, bakım yapılır. Temizlik yazdırma sırasında yapıldığından yazdırma bozulabilir ya da kafa çarpabilir.
	0*	
	1	
Temizleme Maksimum Deneme Sayısı	2	
	İşler Arasında*	
Bakım Programı	Algılandığında	
	Açık*	Normalde bunu <b>Açık</b> olarak bırakın.  <b>Açık</b> olarak ayarlandığında tıkalı püskürtme uçlarının dışarı çıkaramadığı mürekkep için normal püskürtme uçları telafi ederken yazdırma gerçekleştirilir.
Kapalı		
Püskürtme Ucu Dengesi		
Düzenli Temizleme		
Açık		
Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika	<b>Açık</b> olarak ayarlandığında temizlik, Yazdırma Süresi, Yazdırma Sayfası ya da Yazdırma Uzunluğu öğelerinden birisi için ayarlanan aralıkta gerçekleştirilir.
	Yazdırma Sayfası	
	Her bir 1 ila 9999 sayfa	
Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 metre (3,28 ila 32805,12 fit)	
Kapalı*		
Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur	Algılanan tıkalı püskürtme ucu sayısı <b>Tıkanmış Başlık Eşiği</b> ayarlanan sayıyı aştığında ne yapılacağını ayarlayın.  <b>Yazdırmayı Durdur</b> ayarlandığında, kontrol paneli ekranında <b>Otomatik Başlık Bakımı, izin verilen tıkalı başlık sayısının aşıldığını algıladı. Yazdırma kalitesi düşebilir.</b> mesajı görüldüğünde yazdırma durur ve yazıcı boşa kalır  <b>Uyarıyı Göster</b> ayarlandığında mesaj ekranda kalırken yazdırma ara vermeden devam eder.  <b>Otomatik Temizleme</b> ayarlandığında, yazdırma kafası <b>Bakım Programı</b> içinde ayarlanan zamanda temizlenir.
	Uyarıyı Göster*	
	Otomatik Temizleme	
Bakım Temizliği	Açık*	<b>Açık</b> olarak ayarlandığında yazıcı belirtilen bir süre kullanılmadığında yazdırma kafası otomatik olarak temizlenir. Bu temizlikte yazdırma kalitesinin düşmemesi için mürekkep tüplerine çökmüş mürekkep gönderilir.
	Kapalı	
Ağ Ayarları		
Ağ Durumu	Kablolu LAN Durumu	Çeşitli bilgi kümelerini <b>Gelişmiş</b> kısmında ayarlanmış ağ ayarlarında kontrol edebilirsiniz.  <b>Yazdırma Durumu Sayfası</b> seçildiğinde bir liste yazdırılır.
	Yazdırma Durumu Sayfası	

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre	Açıklama
Gelişmiş		Çeşitli ağ ayarları yapın.
Aygıt Adı		
TCP/IP Ayarı		
Proxy Sunucu		
IPv6 Adresi	Etkin*	
	Dvr dışı	
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Otomatik*	
	10BASE-T Yrm Önl Arklı	
	10BASE-T Tam Önl Arklı	
	100BASE-TX Yrm Önl Arklı	
	100BASE-TX Tam Önl Arklı	
	1000BASE-T Tam Önlü Arkalı	
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin*	
	Dvr dışı	
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak		
IEEE802.1X devre dışı bırak		

**Medya Ayarları menüsü**

\* Varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Mevcut Ayarlar		

## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Medya	01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX	Kullanılacak medya ayarlarını seçin. Kaydedilen ad XXXXXXXXXXXX kısmında görünür.
Medya Türü		Geçerli olarak seçili medya ayarları için <b>Medya Türü</b> ögesini görüntüler.
Medya Genişliği		<b>Genişlik Algılama</b> ögesini ve bu ayar Kapalı olduğunda <b>Medya Genişliği</b> ögesini ayarlayın.
Geçiş Modu		Geçerli olarak seçili medya ayarları için <b>Geçiş Modu</b> ögesini ayarlayın.
Gelişmiş Ayarlar		Geçerli olarak seçili medya ayarları için <b>Gelişmiş Ayarlar</b> ögesinin içeriğini ayarlayın. Ayar içeriği hakkında ayrıntılar için aşağıdaki tabloya bakın. <a href="#">🔗 "Medya Ayar Ögesi" sayfa 165</a>
Yazdırma Ayarlamaları		Aşağıdaki durumlarda şunları ayarlayın.
Otomatik Ayar		<input type="checkbox"/> Yazıcıya kayıtlı olmayan yeni medya kullanımı
Yazdırma Kafası Hizalama	Otomatik	<input type="checkbox"/> Otomatik Ayar gerçekleştirildikten sonra bile yazdırma sonuçlarında bant oluşumu ya da tanelilik tespit edildiğinde
	Manuel (Basit)	<input type="checkbox"/> Medya ayarlarını kaydettikten sonra <b>Gelişmiş Ayarlar</b> değiştirenken
	Manuel(Standart)	<input type="checkbox"/> Medya türü aynıysa ancak genişlik farklıysa
Medya Besleme Ayarı	Otomatik(Standart)	Normalde ilk olarak <b>Otomatik Ayar</b> yapın. Otomatik ayarlamadan sonra yazdırma sonuçlarında hala bant oluşumu ve tanelilik varsa manuel olarak <b>Yazdırma Kafası Hizalama</b> ve <b>Medya Besleme Ayarı</b> yapın. <a href="#">🔗 "Medya Ayar Ögesi" sayfa 165</a>
	Otomatik(Detaylı)	
	Manuel(Standart)	
	Manuel(Ölçüm)	
Medya Yönetimi		
01 XXXXXXXXXXXX ila 50 XXXXXXXXXXXX		Kaydedilmiş medya ayarlarını değiştirin. Yeni kaydetmeler normalde medya yüklenirken ya da verilen Epson Edge Dashboard üzerinde önceden yapılır. <a href="#">🔗 "Medya Ayar Ögesi" sayfa 165</a>
Kalan Miktar Yönetimi		
Kalan Miktar Yönetimi	Açık	Medyayı yüklerken <b>Açık</b> olarak seçin ve medyanın uzunluğunu ayarlayın. kalan miktarı aşağıdaki şekilde yönetebilirsiniz. <input type="checkbox"/> Kalan medya miktarı ve medyayı değiştirmeniz gerekene kadar geçen zaman Ana sayfada gösterilir. <input type="checkbox"/> Kalan medya miktarı için bir uyarı mesajı görüntüler. <input type="checkbox"/> Medya kesildiğinde kalan miktarı yazdırın.
	Kapalı*	
Kalan Miktar	1,0 ila 9999,0 m (120,0 m*) (3,3 ila 32808,1 fit [393,7*])	Toplam rulo uzunluğu için 1,0 ile 9999,0 m (3,3 ve 32808,1 fit) arasında bir değer girin. 0,1 m (0,1 fit) artışlarla ayarlayabilirsiniz.
Kalan Uyarı	1,0 ila 999,5 m (5,0 m*) (3,3 ila 3279,2 fit [16,4*])	Kalan medya miktarı bu uzunluğa ulaşırsa bir uyarı mesajı görüntülenecektir. 1,0 ile 999,5 m (3,3 ve 3279,2 fit) arasında bir değer seçin. 0,1 m (0,1 fit) artışlarla ayarlayabilirsiniz.

## Kontrol Paneli Menüsü


Öge	Parametre	Açıklama
Yazdırma Uzunluğu Yönetimi		
Otomatik Sıfırlama	Kapalı*	<p><b>Kapalı</b> (yazdırma uzunluğu değerini otomatik sıfırlamayın) veya <b>Son Sayfadan Sonra</b> (sonraki işi yazdırmaya başlarken sıfırla) arasından seçim yapın.</p> <p><b>Kapalı</b> seçildiğinde, <b>Manuel Sıfırlama</b> işlemi yapana kadar değer sıfırlanmaz. Ancak, değer 9999'a eriştiğinde, otomatik sıfırlanır ve 0'a döner.</p> <p><b>Son Sayfadan Sonra</b> seçildiğinde, sonraki iş için yazdırma başladığında değer 0'a döner, böylece iş başına yazdırma uzunluğunu kontrol edebilirsiniz. Yazdırırken yazdırma işinde ne kadar uzakta olduğunuzu da kontrol edebilirsiniz.</p>
	Son Sayfadan Sonra	
Manuel Sıfırlama		Sıfırlama yapıldığında yazdırma uzunluğu değeri 0'a döner.

## Medya Ayar Ögesi

Medya yüklerken en uygun medya ayarları değerlerini ayarlamak için Medya Türü ögesini seçin ya da temin edilen Epson Edge Dashboard ögesini kullanarak medya ayarlarını yazıcıya kaydedin. Normalde bunu olduğu gibi kullanın. Belirli medya kullanıldığında veya yazdırma sonuçlarında kafa çarpması veya bantlanma gibi bir sorun tespit edildiğinde, ayarları değiştirin.

Aşağıdaki ögelerin her biri için varsayılan ayarlar **Medya Türü** içinde ayarlanan içeriğe göre değişir. Her Medya Türü için varsayılan ayarlar hakkında ayrıntılar için aşağıya bakın.

 [“Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi” sayfa 209](#)

Öge	Parametre	Açıklama
İsmi Değiştir		Kaydedilmekte olan medya ayarlarına en fazla 20 karakterden oluşan bir ad atayın. Ayırt edici ad kullanırsanız seçeceğinizin zaman daha kolay ayırt edebilirsiniz.
Medya Türü	Ultra İnce 30 g/m <sup>2</sup>	<p>Medya kalınlığını (ağırlık) kılavuz olarak kullanarak yüklü medyaya göre Medya Türü seçimi yapın.</p> <p>Her Medya Türü kağıt ağırlığı hakkında kılavuzlar (g/m<sup>2</sup>) şu şekildedir. Ekranda gösterilen her bir Medya Türü'nün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.</p> <p>Ultra İnce: 39 ve altı İnce: 40 ila 56 Orta-Kalın: 57 ila 89 Kalın: 90 ve üstü</p> <p>Yazıcı, Medya Türü göre optimum medya ayarlarını depolar.</p> <p>Medya Türü değiştiğinde, geçerli medya ayar numarasına kayıtlı medya için her ayar değiştikten sonra Medya Türü için değere değişir.</p> <p> <a href="#">“Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi” sayfa 209</a></p>
	İnce 50 g/m <sup>2</sup>	
	Orta-Kalın 70 g/m <sup>2</sup>	
	Kalın 120 g/m <sup>2</sup>	

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre	Açıklama
Geçiş Modu	300x600dpi -1.1pass	Geçiş Modu sayesinde 3 ögeden her bir geçiş sayısı için <b>Gelişmiş Ayarlar</b> kısmındaki Sıcaklık, Kurutma Süresi ve Geri Sarma Gerginliği öğelerinin ayar değerlerini kaydedebilirsiniz. Geçiş Modu öğesini değiştirerek Sıcaklık, Kurutma Süresi ve Geri Sarma Gerginliği değerlerinde toplu değişiklik yapabilirsiniz. Bu işlem bir yazdırma işi için ayarlanan geçiş sayısına göre ayarları değiştirirken faydalıdır.
	300x600dpi -1.5pass	
	300x600dpi -2.1pass	
	300x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -2.1pass	
	600x600dpi -2.5pass	
	600x600dpi -3.1pass	
	600x600dpi -4.3pass	
	600x1200dpi -5.0pass	
	600x1200dpi -5.0pass HD	
	1200x1200dpi -9.0pass HD	
Gelişmiş Ayarlar		

## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Kurutucu		
Isıtıcı	Açık	Yazdırmadan sonra medyayı kuruturken ısıtıcının kullanılıp ( <b>Açık</b> )/kullanılmayacağını ( <b>Kapalı</b> ) seçin.
	Kapalı	
Sıcaklık		Isıtıcının sıcaklığını ayarlayın. Her bir geçiş sayısı için ayarlayabilirsiniz.
300x600dpi -1.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
300x600dpi -1.5pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
300x600dpi -2.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
300x600dpi -3.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
600x600dpi -2.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
600x600dpi -2.5pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
600x600dpi -3.1pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
600x600dpi -4.3pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
600x1200dpi -5.0pass	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
600x1200dpi -5.0pass HD	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	
1200x1200dpi -9.0pass HD	50 ila 110 °C (122 ila 230 °F)	

## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Fan	Kapalı	Isıtıcıyı <b>Kapalı</b> olarak ayarlayın ve Fan <b>Düşük</b> ya da <b>Yüksek</b> olarak ayarlanarak medyanın yalnızca fan ayarlanan seviyede çalıştırılarak yazdırmadan sonra kurutulması sağlanır. Kurutma sırasında medya hasar görebilecekse bunu kullanın.
	Düşük	
	Yüksek	
Kurutma İşlemi	Otomatik	Yazdırma ve medya besleme süresi işlemleri otomatik olarak ya da ayarlanan kurutma süresine göre ayarlanır.
	Kurutma Süresi Ayarını Takip Et	
Kurutma Süresi		Kurutucudan geçme süresinin uzunluğunu ayarlayın. Medya kurutucuda ısıtıcının menziline (600 mm [23,62 ft.]) ayarlanan süre boyunca geçer. Her bir geçiş sayısı için ayarlayabilirsiniz.  Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Yazdırma sonuçlarında mürekkep medyada bulanıklaşır ya da akarsa daha uzun bir Kurutma Süresi ayarlayın.  Kuruma süresini arttırmak, yazdırma için gerekli süreyi de artırır.
300x600dpi -1.1pass	0 ila 200 sn	
300x600dpi -1.5pass	0 ila 200 sn	
300x600dpi -2.1pass	0 ila 200 sn	
300x600dpi -3.1pass	0 ila 200 sn	
600x600dpi -2.1pass	0 ila 200 sn	
600x600dpi -2.5pass	0 ila 200 sn	
600x600dpi -3.1pass	0 ila 200 sn	
600x600dpi -4.3pass	0 ila 200 sn	
600x1200dpi -5.0pass	0 ila 200 sn	
600x1200dpi -5.0pass HD	0 ila 200 sn	
1200x1200dpi -9.0pass HD	0 ila 200 sn	
Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşlemine Geç	Kapalı	
	Açık	
Merdane Boşluğu		Merdane Boşluğu (yazdırma kafası ve medya arasındaki mesafe) değerini ayarlayın.  Çoğu durumda varsayılan ayar olarak <b>2.0</b> önerilir. Yazdırma sonuçlarında çizik veya bulaşma varsa <b>2.5</b> değeri ayarlanarak iyileştirilebilir. Ancak, gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.
1.7		
2.0		
2.5		




## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Besleme Gerilimi	Lv1 ila Lv4	Normalde varsayılan ayar değerlerini kullanın. Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
Kağıt Emişi	Lv0 ila Lv10	Medyadaki merdanelerin vakum gücünü ayarlayın. Değer ne kadar yüksek olursa, vakum da o kadar yüksek olur. Normalde varsayılan ayar değerlerini kullanın. Merdanedeki medya dalgalıysa ayarlanan değeri arttırın. İnce veya yumuşak medya kullanırken elde edilen yazdırma sonuçlarında tanelilik veya odak dışı özellikleri tespit edilirse veya medya normal şekilde beslenmezse ayarlanan değeri azaltın.
Medya Besleme Hızı Sınırlaması	Açık	Normalde bunu <b>Kapalı</b> olarak bırakın.
	Kapalı	Medya yapışır veya kırışır veya kolayca yırtılırsa bunu <b>Açık</b> olarak ayarlayın. Bu, <b>Açık</b> olarak ayarlandığında medya besleme hızı yavaşlar.
Basınç Silindiri Yükü	Açık	Normalde bunu <b>Standart</b> olarak bırakın. Yazdırma sırasında aşağıdaki durum ortaya çıkarsa Basınç Silindiri Yükü değerini <b>Açık</b> olarak değiştirerek sorunu ortadan kaldırebilirsiniz. <input type="checkbox"/> Basınç silindirleri etrafında kırışıklık. <input type="checkbox"/> Medyanın yazdırma kafasına çarpmasından dolayı lekelenme. <input type="checkbox"/> Silindirlerin medya üzerinde işaret bırakması.
	Standart	
Eğriliği Kaldır	Açık	Medya yüklendiğinde yazıcının medya çarpıklığını (beslenen medya çarpık) düzeltip ( <b>Açık</b> )/düzeltmeyeceğini ( <b>Kapalı</b> ) seçin. Normalde bunu <b>Açık</b> olarak bırakın. Medyada, çarpıklık düzeltmeleri nedeniyle silindirlerden izler varsa bunu <b>Kapalı</b> olarak ayarlayın.
	Kapalı	
Yapışma Önleme	Açık	Yazıcı açıldığında veya yazdırma başladığında vb. yapışmayan işlemler yapıp ( <b>Açık</b> ) yapılmayacağını ( <b>Kapalı</b> ) seçin.
	Kapalı	Normalde varsayılan ayar değerlerini kullanın. Ultra ince medya gibi medya türüne bağlı olarak bazıları merdaneye daha kolay yapışabilir. Merdaneye medya yapışık halde başlatma işlemleri medyanın düzgün beslenmemesine neden olabilir ve kağıt sıkışmasıyla sonuçlanabilir. Bu durumda <b>Açık</b> olarak ayarlayın. <b>Açık</b> ayarlandığında işlem daha uzun sürer.

**Kontrol Paneli Menüsü**

Öge	Parametre	Açıklama	
Gerisarma Gerginliği		Normalde varsayılan ayar değerlerini kullanın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.	
300x600dpi -1.1pass	Lv1 ila Lv9	Yazdırma sırasında medyada buruşma oluşursa daha küçük değer ayarlanmasını öneririz. Mürekkep geri sarılmakta olan medyanın arkasına yapıştırsa aynı ayarları yapın. Kalın medya doğru şekilde geri sarılamazsa daha büyük bir değer ayarlanmasını öneririz.	
300x600dpi -1.5pass	Lv1 ila Lv9		
300x600dpi -2.1pass	Lv1 ila Lv9		
300x600dpi -3.1pass	Lv1 ila Lv9		
600x600dpi -2.1pass	Lv1 ila Lv9		
600x600dpi -2.5pass	Lv1 ila Lv9		
600x600dpi -3.1pass	Lv1 ila Lv9		
600x600dpi -4.3pass	Lv1 ila Lv9		
600x1200dpi -5.0pass	Lv1 ila Lv9		
600x1200dpi -5.0pass HD	Lv1 ila Lv9		
1200x1200dpi -9.0pass HD	Lv1 ila Lv9		
Yazdırma Kalitesi Ayarı Sınırlama Sıcaklığı	0 ila 50 °C (32 ila 122 °F)		Yazdırma kalitesi ayarı yapılmadığındaki sıcaklık farkını ayarlayın. Oda sıcaklığı ile yazdırma kafası etrafındaki sıcaklık arasındaki fark ayarlanan değerden yüksekse kontrol paneli ekranında sıcaklığın uygun olmadığını gösteren bir mesaj görüntülenir ve yazdırma kalitesi ayarı yapılır. Yazdırma kalitesi ayarı yapmadan önce oda sıcaklığını ayarlayın. Yazdırmak istediğiniz renklerden emin olmak için 18 ila 28 °C (64,4 ila 82,4 °F) sabit oda sıcaklığını koruyun.

**Bakım menüsü**



Bakım menüsüne  tuşuna basarak doğrudan ulaşılabilir.

\* Varsayılan ayarları gösterir.

## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama	
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü		Yazdırma kafasındaki tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek için bir kontrol deseni yazdırın. Deseni görsel olarak kontrol edin ve soluk veya eksik renkler tespit ederseniz kafa temizleme gerçekleştirin.	
Kayıt Modu	Açık	<p><b>Kayıt Modu</b> özmesini <b>Açık</b> olarak ayarlarsanız kontrol deseninin yazdırılma uzunluğu kısalmış ve böylece, kullanılan medya miktarı azalır. <b>Yazdırma Konumu</b> kontrol desenini yazdırmak için bir konum seçin. Desenleri ilk desenin yazdırıldığı boşlukta sıra halinde yazdırabileceğinizden dolayı kullanılan medya miktarını azaltabilirsiniz.</p> <p><b>Yazdırma Konumu</b>, yalnızca yüklenen medyanın genişliği için aşağıdaki ayarlara göre ayarlanabilen ayar değerlerini görüntüler.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Genişlik Algılama</li> <li><input type="checkbox"/> Yan(Sağ)</li> <li><input type="checkbox"/> Yan(Sol)</li> <li><input type="checkbox"/> Yazdırma Başlangıç Konumu</li> </ul> <p> <a href="#">"Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 140</a></p>	
	Kapalı*		
	Yazdırma Konumu		Sağ*
			Sağ Orta
			Sol Orta
			Sol
Yzdrn Kafası Tmzleme	Otomatik Temizleme	Yzdrn Kafası Tmzleme işlemini yürütün. Öncelikle Otomatik Temizleme yapın. Bu işlem tıkanıklıkları açmazsa tıkanıklıklar açılana kadar Temizleme (Hafif), Temizleme (Orta) ve Temizleme (Yoğun) sırasını izleyin.	
Temizleme (Hafif)	Temizleme (Yoğun) işlemi yapmış olsanız bile birden fazla büyük tıkanıklık varsa Yazdırma Başlığını Yenile işlemi gerçekleştirin. Yazdırma Başlığını Yenile işlemi yaptığınızda emme başlıkları temizlenmelidir, çünkü bu nedenle temizleme işlemi çok uzun sürer; bu yüzden yukarıda açıklanan sorunuz varsa bu işlemi yapın.		
Temizleme (Orta)			
Temizleme (Yoğun)			
Yazdırma Başlığını Yenile		<a href="#">"Yzdrn Kafası Tmzleme" sayfa 141</a>	
Bakım Parçalarını Temizleme	Kuruma Önleyici Başlıklar	Seçili parçaların temizliğine başlayın. Bunları temizlemek için ekrandaki yönergeleri takip edin.	
	Başlık Çevresi	<a href="#">"Kurumayı önleyici kapakların temizliği" sayfa 115</a>	
	Emme Başlığı	<a href="#">"Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi" sayfa 119</a>	
	Medya Temizleyici	<a href="#">"Emme başlıklarının temizliği" sayfa 118</a> <a href="#">"Medya temizleyicilerin temizliği" sayfa 114</a>	
Yazdırma Başlığı Başlık Sınırlaması	Açık	Yazdırma için kullanılacak yazdırma kafalarını ayarlayın.	
	Kapalı*	<p>Örneğin, eğer tek bir yazdırma kafasında bir tıkanmış uç varsa ve tıkanma birkaç kafa temizleme işleminden sonra bile temizlenemiyorsa, tıkanmamış yazdırma kafasını kullanarak baskıya devam edebilirsiniz. Yazdırma işine ara vermeden sorunu çözmek istiyorsanız bunu kullanın.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> <b>Yazdırma Başlığını Yenile</b> gibi zaman alan bakımların yapılması gerektiğinde bu bakım işini işi tamamladıktan sonra yapın.</li> <li><input type="checkbox"/> Yazdırma kafasının değişmesi gerektiğinde değişene kadar işe devam edin.</li> </ul> <p>Yazdırılan kontrol desenini <b>Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü</b> komutuyla doğrulayın ve ardından, tıkalı olmayan yazdırma kafasını seçin.</p> <p>Yazdırma Başlığı Başlık Sınırlaması işlevi kullanılırsa yazdırma süresi uzar. Bu işlem yazdırma kalitesini de düşürebilir. Bu işlevin yalnızca tıkalı püskürtme uçları temizlenene kadar kullanılmasını öneririz.</p>	

## Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Atık Mürekkep Şişesini Değiştir		Atık mürekkep şişesini kontrol panelinin ekranında atık mürekkep şişesini değiştirme zamanının geldiğini gösteren mesaj görünmeden önce değiştirirseniz bu menüden yapın.
Bakım Parçalarını Değiştir	Silecek Rulosunu Değiştir	Seçili parçaları değiştirmeye başlayın. Bunları değiştirmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.
	İçe Alma Medya Tutucusunu Değiştir	 "Silecek rulusunun değiştirilmesi" sayfa 128
	Yukarı Alma Medya Tutucusunu Değiştir	 "Medya tutucunun değiştirilmesi" sayfa 131

## Besleme Durumu menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Mürekkep/Atık Mürekkep Şişesi		Seçili sarf malzemelerinin değiştirme zamanlamasını, kalan miktarını ve parça numarasını gösterir.
Diğerleri		

## Yedek Parça Bilgisi menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Mürekkep Besleme Pompası		Seçili yedek parça için değiştirme zamanlamasını görüntüler. Değiştirmek için bayinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.
Kuruma Önleyici Başlıklar Sürücü Aksamı		
Temizleme Pompası		
Silecek Birimi Sürücü Aksamı		
Emme Pompası		
Mürekkep Tüpü		

**Kontrol Paneli Menüsü****Yazıcı Durumu menüsü**

Öge	Parametre	Açıklama
Aygıt Yazılımı Sürümü		Seçili bilgileri gösterir ve yazdırır.
Yazıcı Adı		<b>Yazıcı Adı</b> , Epson Edge Dashboard kısmında ayarlanan addır.
Önemli Hata Günlüğü		
İşlem Raporu	Toplam Yazdırma Alanı	
	Toplam Ortam Besleme Uzunluğu	
	Toplam Taşıyıcı Geçişi	

## Sorun Çözücü

# Sorun Çözücü

## Bir Mesaj Görüntülendiğinde

Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, okuyun ve aşağıdaki talimatları izleyin.

Mesajlar	Ne yapılmalı
Atık mürekkep şişesi hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor. Yenisini hazırlayın. Değiştirme gerekene kadar yazdırmaya devam edebilirsiniz.	Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) doluyor. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın. <a href="#">“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 183</a>
Mrkkp kartuşu tanınmadı. Ltf. kartuşu değiştirin.	Mürekkep kartuşunu çıkarıp yeniden takın. Mesaj görüntülenmeye devam ederse, yeni bir mürekkep kartuşu (hataya neden olan mürekkep kartuşunu takmayın) takın.
Mürekkep az. Değiştirme gerekene kadar yazdırmaya devam edebilirsiniz.	Mürekkep az. Yeni bir mürekkep kartuşunun yakılı olduğunu doğrulayın; böylece, kalan miktar eşiğin altına düştüğünde mürekkep kartuşları otomatik olarak değiştirilebilir. <a href="#">“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 183</a>
Isıtıcı ısınıyor.	Bir veya daha fazla ısıtıcı hala belirtilen sıcaklığa ısıtılmaktadır. Isıtıcı sıcaklığı düşükken yazdırmayı başlatmak istiyorsanız bir onay ekranı görüntülemek için <b>Bşlt</b> düğmesine basın ve ardından, başlatmak için <b>Tamam</b> düğmesine basın.
Medya ve yazdırma başlığı temas ediyor. Yazdırma sonuçlarının temiz olup olmadığını kontrol edin. Yazdırma devam edebilir.	Yazdırma sonuçlarını kontrol eder ve kirli olduğunu görürseniz yazdırmayı durdurun ve yazdırma kafasının etrafını temizleyin. <a href="#">“Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 119</a> Aynı anda, çarpmanın yeniden gerçekleşmemesi amacıyla önlem almak için <a href="#">Çevrimiçi Kılavuz</a> “Sorun Giderme ve İpuçları” kısmına başvurun.
XXXXX hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor.	Gösterilen parçalar için değiştirme aralığı yaklaşıyor. Yeni parçaları hazırlayın.
Medya, otomatik alma makara birimindeki rulo göbeğine takılı değil. Medyayı takın.	Medya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) bağlı değil. Yazdırma sırasında bu durum gerçekleşirse yazdırmayı durdurmak için <b>Pause</b> düğmesine basın. Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) ögesindeki Auto anahtarını geçici olarak Off olarak ayarlayın, orijinal ayarlara döndürün ve ardından, medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) takın. <a href="#">“Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak” sayfa 80</a>
Rulo göbeği dönüyor. Medyayı medya tutucusundan çıkarın ve yeniden yükleyin.	Medya, Medya Besleme Ünitesine doğru bağlanmamış. Medyayı çıkartın ve ardından, medyayı Medya Besleme Ünitesine doğru şekilde bağlayın. <a href="#">“Medya yükleme” sayfa 73</a>

## Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
Yazıcının içi sıcak. Oda sıcaklığını düşürün.	“Özellikler Tablosu” içinde açıklanan sıcaklık aralığı içinde olana kadar odanın sıcaklığını düşürün. <a href="#">🔗 “Özellikler Tablosu” sayfa 217</a>
Ortam az.	Yüklü medyanın kalan miktarı azalıyor. Yeni medya hazırlayın.
Medya düzgün yüklenmedi. Medya yükleme kolunu kaldırın ve medyayı çıkarın. Ardından medyayı tekrar yükleyin.	Medya yüklendiğinde doğru yüklenmedi. Aşağıya bakın ve medyayı doğru şekilde yükleyin. <a href="#">🔗 “Medya yükleme” sayfa 73</a>
Medyada veya yazdırma sonuçlarında bir sorun var; otomatik ayar yapılamaz. Manuel olarak ayarlayın.  Tarama cihazı arızalı olabilir. Epson Destek ile iletişim kurun. Manuel ayar mümkündür.	<b>Tamam</b> düğmesine basarsanız hata iptal olur. Yazdırma Ayarlamaları işlemini Otomatik olarak gerçekleştirirken aşağıdaki medya, ayar ve medya için işlem yapılamaz. <input type="checkbox"/> Eşit olmayan yüzeyi olan medya <input type="checkbox"/> Kolayca boyası akan medya <input type="checkbox"/> Yazıcı doğrudan güneş ışığına veya diğer ortam ışıklarından kaynaklanan girişime maruz kalan bir yerde kullanılmaktadır.  Bu durumda, manüel menüyü çalıştırın. <a href="#">🔗 “Yazdırma Ayarlamaları” sayfa 96</a>  Yazıcı, ortam ışık kaynaklarından gelen girişime maruz kalırsa yazıcıyı bu kaynaklardan koruyun ve işlemi yeniden gerçekleştirin. Başarılı olabilir. Yazıcıyı koruduktan sonra işlev başarısız olduğunda, manüel menüyü çalıştırın.  Yukarıdaki durumlar yoksa ve aynı hata yeniden gerçekleşirse bayinize ya da Epson servis çağrı merkezini arayın.
[XXXXX], yüklü rulo medyanın sarım yönünden farklıdır. Yüklenen rulo medyanın sarım yönüyle eşleşecek şekilde ayarlayın.	Medya yüklenirken XXXXX kısmında ayarlanan sarma spesifikasyonlarını gösterir. Medya yüklenirken ayarlanan <b>Rulo Sarma Yönü</b> gerçek sarma spesifikasyonlarıyla eşleşiyor mu? Hatayı gidermek için medya yükleme kolunu kaldırın. Medya yükleme kolunu yeniden indirin ve <b>Rulo Sarma Yönü</b> doğru şekilde sıfırlamak için yazıcının ekran yönergelerini uygulayın.
Kuruma Önleyici Başlıkları temizleyin.	Kuruma önleyici başlıklar kirli ve temizlenmeleri gerekiyor. Temizlenmesi gereken başlıkları kontrol edip temizlemek için ekrandaki yönergeleri izleyin. <a href="#">🔗 “Kurumayı önleyici kapakların temizliği” sayfa 115</a>
Başlıkların durumu incelenemedi. "Otomatik Temizleme" çalıştırmamıyor. Temizleme gücünü el ile seçin ve Yazdırma Kafası Temizleme gerçekleştirin.	Yazıcı, yazıcı işlemlerinin garanti edildiği sıcaklığı aştı. Yazıcıyı tekrar kullanmaya başlamak için odanın sıcaklığını ayarlayın. <a href="#">🔗 “Özellikler Tablosu” sayfa 217</a>

## Sorun Çözücü

## Bir Hata Mesaj Görüntülediğinde

Hata mesajları	Ne yapılmalı
<p>Parça Servis Ömrü Sonu XXXXXXXX Yazıcıdaki parçalardan biri servis ömrünün sonuna yaklaşıyor. Kodu not edin ve servis çağırın.</p> <p>Parça Ömrü Bitmiş XXXXXXXX Kodu not edin ve servis çağırın.</p>	<p>Bu mesaj size yazıcıdaki yedek parçaları değiştirmenin zamanının geldiğini bildirir. Saticınıza veya Epson Destek başvurun ve bakım talebi kodunuzu söyleyin.</p>
<p>Yazıcı hatası. Ayrıntılar için belgelerimize bakın. XXXXXXXX</p> <p>Yazıcı hatası. Gücü kapatıp tekrar açın. Hata devam ederse Epson Destek ile iletişime geçin. XXXXXXXX</p>	<p>Aşağıdakiler için görüntülenen hata mesajları.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise</li> <li><input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluşursa</li> </ul> <p>Bir yazıcı hatası oluştuğunda yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, AC prizinden güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın ve yazıcıyı yeniden bağlayın. Yazıcıyı yeniden birden çok kez açın.</p> <p>Aynı servis çağırısı LCD panelinde görüntüleniyor ise, yardım için satıcınıza veya EpsonSupport'a başvurun. Onlara servis kodu çağırısının "XXXXXXXX" olduğunu söyleyin.</p>



## Sorun Çözücü

## Sorun Tespit ve Giderme

## Yazdıramıyorsunuz (çünkü yazıcı çalışmıyor)

## Yazıcı açılmıyor

## ■ Güç kablosu elektrik prizine veya yazıcıya takılı mı?

Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

## ■ Elektrik prizinde bir sorun var mı?

Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

## ■ Devre kesici OFF durumda mı?

Devre kesicinin kesici anahtarını kontrol edin. OFF durumdaysa ON duruma getirin ve gücü açmayı deneyin. Hemen OFF duruma gelirse güç fişini prizden çıkarın ve bayinize ya da Epson servisi çağrı merkezi- ni arayın.

## Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

## ■ Kablo doğru şekilde takılı mı?

Yazıcının arabirim kablosunun, bilgisayar ve yazıcı- nın doğru terminaline güvenli bir şekilde takıldığından emin olun. Ayrıca, kablunun kırılmadığından ve- ya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablunuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

## ■ Arabirim kablosunun özellikleri, bilgisayarın özellikleriyle uyumlu mu?

Arabirim kablosunun özelliklerinin yazıcı ve bilgisa- yarın özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun.

📖 "Özellikler Tablosu" sayfa 217

## ■ USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?

USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papatya dizi- mi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında ka- rarsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosu- nu doğrudan bilgisayarınızın USB girişine takın.

## ■ USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?

USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Eğer varsa, USB hub'ı bilgisayardan çıkarın ve bilgisayarı doğrudan yazıcıya bağla- yın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

## Ağ ortamı altında yazdırılmıyor

## ■ Ağ ayarları doğru mu?

Ağ ayarlarını için ağ yöneticinize danışın.

## ■ Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.

USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ortamında ba- zı sorunlar vardır. Sistem yöneticinize başvurun ya da ağ sistemi için kılavuzuna bakın. USB aracılığıyla yazdırılmıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

## Yazıcıda bir hata var

## ■ Yazıcının kontrol panelindeki ışıkları ve mesajları kontrol ederek yazıcıda hata meydana gelip gelmediğini onaylayın.

📖 "Kontrol Paneli" sayfa 21

📖 "Bir Mesaj Görüntülediğinde" sayfa 174

## Sorun Çözücü

## Yazıcı yazdırır gibi ses çıkartıyor fakat hiçbir şey yazdırmıyor

### Yazdırma kafası hareket ediyor, ama hiçbir şey yazdırmıyor

#### ■ Yazıcı çalışmasını onaylayın.

Bir test deseni yazdırın. Test desenleri yazıcıyı bilgisayara bağlamadan basılabilir ve bu nedenle yazıcı işlevi ve durumunu kontrol etmek için kullanılabilirler.

🔗 ["Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 140](#)

Desen düzgün yazdırılmaz ise ne yapmanız gerektiği hakkında bilgi için aşağıdaki bölüme bakın.

### Test deseni doğru yazdırılmıyor

#### ■ Kafa temizleme uygulayın.

Püskürtme uçları tıkanmış olabilir. Kafa temizleme yaptıktan sonra tekrar bir test deseni yazdırın.

🔗 ["Yzdrn Kafası Tmzleme" sayfa 141](#)

#### ■ Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?

Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, uçlar kurumuş ve tıkanmış olabilir. Yazıcı uzun süre kullanılmadığı zaman atılacak adımlar

🔗 ["Yazıcı kullanımda değilken dikkate alınacak notlar" sayfa 35](#)

## Baskılar beklediğiniz gibi değil

### Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık, çok koyu, bariz şekilde taneciklidir veya ton farklı

#### ■ Yazdırma kafası püskürtme uçları tıkalı mı?

Uçlar tıkalıysa, belirli uçlar mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Bir test deseni yazdırmayı deneyin.

🔗 ["Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma" sayfa 140](#)

#### ■ Yazdırma Ayarlamaları işlemini gerçekleştirin.

Yazdırma kafası ile medya arasında hafif bir boşluk vardır ve bu yüzden, farklı mürekkep renklerinin oturma yerleri aşağıdaki sebeplerden dolayı yer değiştirebilir.

- Yazdırma kafasının hareket etme yönündeki fark (sağdan sola ya da soldan sağa)
- Sıcaklık ve nem
- Yazdırma kafasının hareketinin eylemsizlik kuvveti

Mürekkep oturma yerlerindeki yer değişikliği yazdırma sonuçlarının açıkça tanelilik sergilemesine ya da odak dışında görünmesine yol açabilir.

Ayrıca, besleme miktarındaki büyük farklılıklar bantlamaya (yatay bant, ton dengesizliği veya çizgiler) neden olabilir.

Mürekkep oturma yerlerindeki farklılıkları ve beslenen medya miktarını Yazdırma Ayarlamaları işleviyle ayarlayabilirsiniz. Kullandığınız medya için ayarlama yapmak için Medya Ayarları kısmında **Yazdırma Ayarlamaları — Otomatik Ayar** işlevini kullanın.

🔗 ["Yazdırma Ayarlamaları" sayfa 96](#)

#### ■ Orijinal bir Epson mürekkep kartuşu mu kullanıyorsunuz?

Bu yazıcı Epson mürekkep kartuşları ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson mürekkep kartuşu dışında mürekkep kartuşları kullanırsanız, çıktılarda leke olabilir veya kalan mürekkep seviyesi düzgün algılanamadığından yazdırılan imgenin rengi değişebilir. Doğru mürekkep kartuşunu kullandığınızdan emin olun.

#### ■ Eski bir mürekkep kartuşu mu kullanıyorsunuz?

Eski bir mürekkep kartuşu kullanıldığında, yazdırma kalitesi düşer. Eski mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirin. Paketin üzerine yazdırılan tarihten önce ya da açıldıktan sonra altı ay içinde, hangisi daha erken gerçekleşirse, kartuştaki tüm mürekkebi kullanın.

## Sorun Çözücü

## ■ Isıtıcılar doğru sıcaklıkta mı?

Baskı sonuçları bulanık veya lekeli veya mürekkep topakları var ise sıcaklığı yükseltin. Ancak, sıcaklığı çok fazla yükseltmenin medyanın küçültmesine, kırışmasına veya bozulmasına neden olabileceğini unutmayın.

Buna ek olarak, ortam sıcaklığı düşük ise ısıtıcının arzu edilen sıcaklığa ulaşması için belirli bir süre gerekebilir. Medya çok soğuk ise ısıtıcılar seçilen sıcaklığa ulaştıktan sonra da istenen etkiye sahip olmayabilir. Kullanım öncesinde medyayı oda sıcaklığında ısınmaya bırakın.

## ■ Medya ayarları doğru mu?

RIP Yazılımında veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştiğinden emin olun.

## ■ Yazdırma sonuçlarını ekrandaki imgeyle karşılaştırdınız mı?

Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyuşmayacaktır.

## ■ Baskı sırasında bir yazıcı kapağı açıldı?

Yazdırma sırasında kapakları açmak, düzensiz renk ile sonuçlanarak, yazdırma kafasının aniden durmasına neden olur. Yazdırma devam ederken kapakları açmayın.

## ■ Kontrol paneli ekranında Mürekkep az görüntüleniyor mu?

Mürekkep seviyesi düşük olduğunda yazdırma kalitesi azalabilir. Mürekkep kartuşunu yenisi ile değiştirmenizi tavsiye ederiz. Mürekkep kartuşunu değiştirdikten sonra, renkte bir farklılık varsa, kafa temizleme işlemini bir kaç kez deneyin.

## ■ Mürekkep kartuşlarını çalkalayın.

Mürekkep çökmüş olabilir (bileşenler sıvı tabanına çöker). Mürekkep kartuşlarını çıkarın ve çalkalayın.

 "Mürekkep kartuşlarının düzenli olarak çalkalanması" sayfa 136

## Çıktı kağıt üzerine düzgünce konumlandırılmamış

## ■ Medya düzgün şekilde yerleştirilmiş mi ve kenar boşluklarını doğru mu?

Medya doğru biçimde yüklü değilse, sonuçlar ortalamayabilir veya verinin bir parçası basılmayabilir. Ayrıca ayarlar menüsünde **Yan Kenar Boşluğu** ve **Yazdırma Başlangıç Konumu** için doğru seçeneklerin seçilip seçilmediğini kontrol etmelisiniz.

 "Medya yükleme" sayfa 73

 "Genel Ayarlar menüsü" sayfa 155

## ■ Medya eğik mi?

Medya doğru yüklenmemişse medya çarpıklık sergileyebilir ve yazdırma konumu yer değiştirebilir. Aşağıdakilere dikkat edin ve medyayı doğru şekilde yükleyin.

- Medyayı çekip çıkarırken tek elle ortasından tutun ve dümdüz dışarı çekin.
- Medyanın ucunu rulo çekirdeğine bağladığınızda yapıştırırken medyanın orta kısmını doğrudan aşağıya çekin.

 "Medya yükleme" sayfa 73

 "Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Kullanmak" sayfa 80


## ■ Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?

Çıktı görüntüsü medyadan daha geniş ise yazdırma normal olarak dursa da kurulum menüsünde **Genişlik Algılama** için **Kapalı** seçili ise veri medyanın kenarlarının dışına yazdırılacaktır. Kurulum menüsünde **Genişlik Algılama** için **Açık** seçeneğini belirleyin.

 "Genel Ayarlar menüsü" sayfa 155

## Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

## ■ Medya dalgalı mı?

Bazı medya türleri yazıcıya takılı iken bazı koşullar (nem ve sıcaklık) altında dalgalar geliştirebilir. Bir dalga geliştiğinde, kontrol panelinde medyayı beslemek ve etkilenen bölgeyi önlemek için  düğmesine basın. Dalgaların gelişmesini önlemek için sıcaklık ve nemi düşürmenizi öneririz.

## Sorun Çözücü

### ■ Yazdırma kafası yanlış mı hizalanmış?

Yazdırma kafası hizalanmamışsa, çizilen satırlar buna uygun olarak düzgün hizalanmamış olabilir. Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalandığında yazdırma sırasında oluşan yazdırma kafası yanlış hizalanmalarını ayarlamak için medya ayarları kısmında **Yazdırma Ayarlamaları** — **Yazdırma Kafası Hizalama** öğesini seçin.

📖 "Yazdırma Kafası Hizalama" sayfa 96

## Çıktı kirli

### ■ Yazdırma kafaları kirli mi?

Yazdırma kafaları kirliyse yazdırma sırasında çıktıya kir yapışabilir. Yazdırma kafalarına yapışmış kir olup olmadığını kontrol edin ve gerekirse temizleyin.

📖 "Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi" sayfa 119

Temizledikten sonra hala kir varsa kafalar sürtebilir. Sürtme olmaması için önlemler almak için *Çevrimiçi Kılavuz*'daki "Sorun Giderme ve İpuçları" bölümüne bakın.

**Medya Sürmesinden sonraki eylem** öğesini ayarlamak, sürtme oluştuğunu algılamayı kolaylaştırır, böylece hemen önlem alabilirsiniz.

📖 "Genel Ayarlar menüsü" sayfa 155

## Medya

### Medya Sıkışmaları

#### ■ Medya kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı mı?

Kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı kısmı kesip çıkarın.

📖 "Medyayı Kesmek" sayfa 91

#### ■ Medya yazdırma işlemin hemen önce mi yüklendi?

Basınç silindirleri yazıcının içindeki medyayı kırıştırabilir veya medya dalgalı olabilir ya da kıvrılabilir.

### ■ Kağıt çok kalın veya çok ince mi?

- ❑ Bu yazıcıda kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özellikleri kontrol edin.  
📖 "Desteklenen Medya" sayfa 189
- ❑ RIP yazılımını kullanarak yazdırma ayarlarının nasıl yapılandırılacağıyla ilgili bilgiler için, RIP üreticisi ile irtibata geçin.

### ■ Kağıt Emişi çok yüksek mi ayarlanmış?

Medya ayarları kısmında Kağıt Emişi (medyayı medya yolundan aşağı emen kuvvet) değerini azaltın.

📖 "Medya Ayar Öğesi" sayfa 165

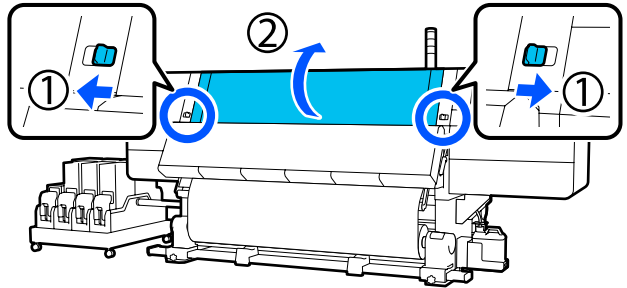
## Sıkışan Medyayı Çıkarma

Sıkışan medyayı çıkarmak için aşağıdaki adımları izleyin.

### ⚠️ Dikkat:

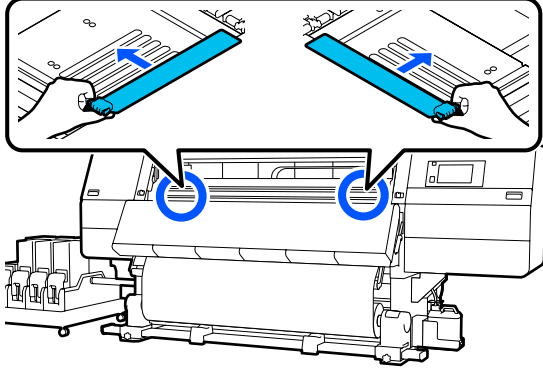
*Ön kapağını açarken veya kapatırken ellerinizi veya parmaklarınızı kaptırmamaya dikkat edin. Bu talimatlara uymamak yaralanma ile sonuçlanabilir.*

- 1 Ön kapağı açmak için sol ve sağ taraflardaki kilit kollarını dışarı doğru hareket ettirin.

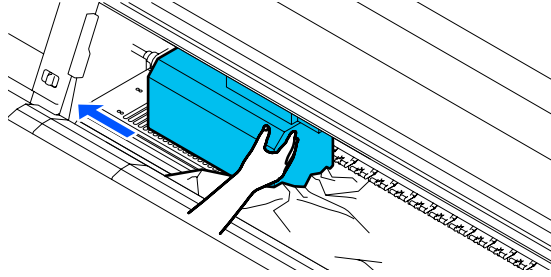


## Sorun Çözücü

- 2 Her iki tarafta medya kenar plakası çıkıntıları tutarken plakayı baskı levhasının kenarlarına doğru taşıyın.



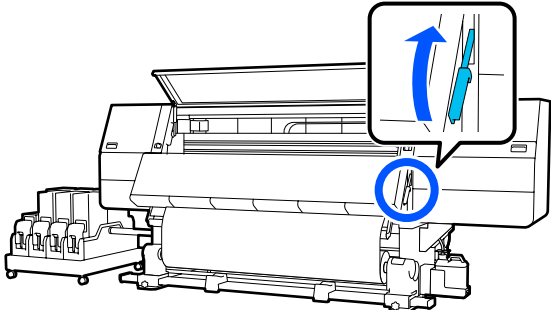
- 3 Yazdırma kafası medya üzerinde ise, sıkışmadan uzaklaştırın.



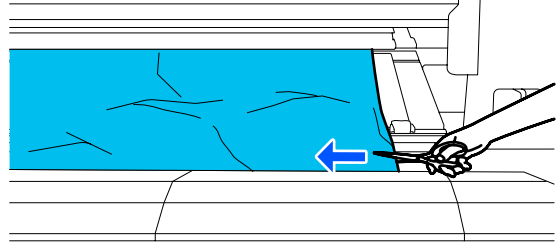
**! Önemli:**

Yazdırma kafasını sadece medya kenar plakaları taşıdıktan sonra hareket ettirin. Deforme olan medya kenar plakaları ile temas yazdırma kafasına zarar verebilir.

- 4 Medya yükleme kolunu kaldırın.

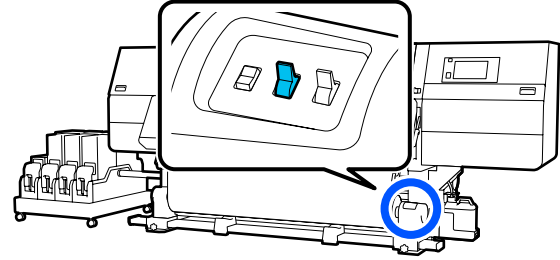


- 5 Yırtılmış veya kırılmış kısımları kesip uzaklaştırmak için merdanede makas kullanın.

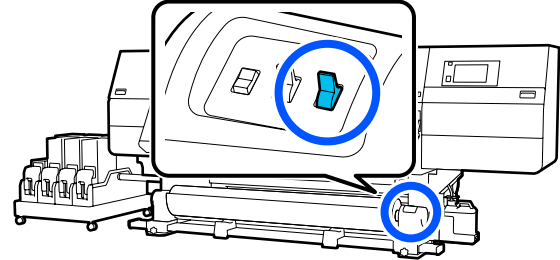


Merdanenin derin kısmında yırtılmış ya da kırılmış kısımlar varsa medyayı çekip çıkarın ve ardından, kesip uzaklaştırın.

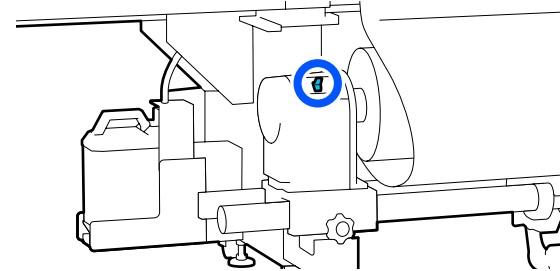
- 6 Otomatik Sarma Makarası Birimi Otomatik Auto anahtarını Off konuma getirin.



- 7 Manual anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı tamamen sarın.



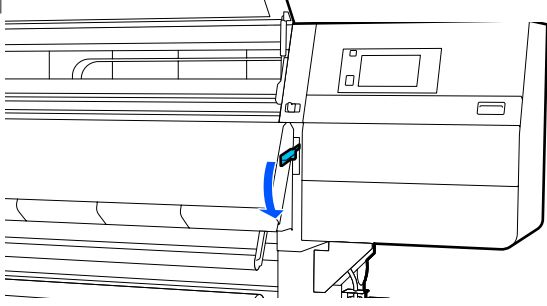
- 8 Arka kısma geçin ve ilerletme anahtarını medyanın sarılma şekline göre çalıştırarak kesilen medyayı sarın.



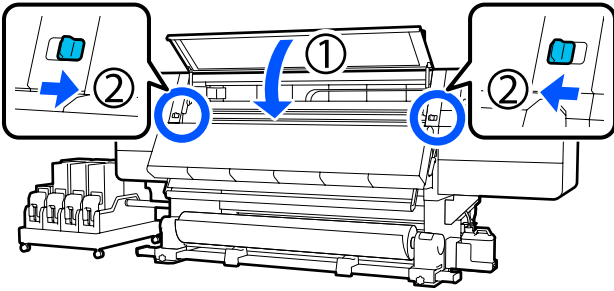
- 9 Ön kısma geçin, merdaneyi kontrol edin ve medyanın kesilmiş uçları vb. kalmışsa bunları giderin.

## Sorun Çözücü

- 10 Medya yükleme kolunu indirin.



- 11 Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.



Bunun ardından, yazdırma kafasını kontrol etmek için ekrandaki talimatları izleyin ve kirliyse temizleyin.

[“Yazdırma Kafasının Etrafının Temizlenmesi” sayfa 119](#)

## Diğerleri

### Isıtıcı otomatik kapanıyor

- Hiçbir yazdırma işi alınmazsa ve belli bir süre yazıcıda hiçbir hata oluşmazsa ısıtıcı kapanır. Isıtıcılar otomatik olarak Kapalı konumuna geçirilmeden önceki süre kurulum menüsünde **Isı Kes. Zamanlayıcısı** seçeneğini kullanarak değiştirilebilir.  
[“Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155](#)  
Bir yazdırma işi alındığında ya da **Ön Isıtma Başlat** düğmesine basıldığında ısıtıcı yeniden çalışır.

### Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

#### ■ Yazıcı uyku modunda mı?

Kurulum menüsündeki **Uyku Zmnlayıcısı** kısmında ayarlanan süre kadar yazıcıda hiç işlem gerçekleştirilmezse yazıcı uyku moduna girer. Uyku moduna geçmeden önceki süre Genel Ayarlar menüsünde değiştirilebilir.

[“Genel Ayarlar menüsü” sayfa 155](#)

Bir yazdırma işi alındığında, medya yükleme kolu kullanıldığında ya da yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde uyku modu iptal edilir.

### Ağ ayar koruması için unutulmuş parola

- Bayinizle veya Epson Destek ile irtibata geçin.

### Kırmızı ışık yazıcının içinde açıktır

- Bu bir arıza değildir.

Kırmızı ışık yazıcının içindeki bir ışıktır.

# Ek

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız (şubat 2021 itibarıyla).

## Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

### Mürekkep kartuşları

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F10000H SC-F10060H	Mürekkep kartuşları (10000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43H1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43H2
		Magenta (Eflatun)	T43H3
		Yellow (Sarı)	T43H4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43H5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43H6
		Fluorescent Yellow	T43H7
		Fluorescent Pink	T43H8
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43B1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43B2
		Magenta (Eflatun)	T43B3
		Yellow (Sarı)	T43B4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43B5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43B6
		Fluorescent Yellow	T43B7
Fluorescent Pink		T43B8	

## Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F10030H	Mürekkep kartuşları (10000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43G1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43G2
		Magenta (Eflatun)	T43G3
		Yellow (Sarı)	T43G4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43G5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43G6
		Fluorescent Yellow	T43G7
		Fluorescent Pink	T43G8
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43A1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43A2
		Magenta (Eflatun)	T43A3
		Yellow (Sarı)	T43A4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43A5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43A6
		Fluorescent Yellow	T43A7
		Fluorescent Pink	T43A8



## Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F10070H	Mürekkep kartuşları (10000 ml)*	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43M1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43M2
		Magenta (Eflatun)	T43M3
		Yellow (Sarı)	T43M4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43M5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43M6
		Fluorescent Yellow	T43M7
		Fluorescent Pink	T43M8
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43F1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43F2
		Magenta (Eflatun)	T43F3
		Yellow (Sarı)	T43F4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43F5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43F6
		Fluorescent Yellow	T43F7
		Fluorescent Pink	T43F8

## Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F10080H	Mürekkep kartuşları (10000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43K1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43K2
		Magenta (Eflatun)	T43K3
		Yellow (Sarı)	T43K4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43K5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43K6
		Fluorescent Yellow	T43K7
		Fluorescent Pink	T43K8
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43D1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43D2
		Magenta (Eflatun)	T43D3
		Yellow (Sarı)	T43D4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T43D5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T43D6
		Fluorescent Yellow	T43D7
		Fluorescent Pink	T43D8
SC-F10000 SC-F10060	Mürekkep kartuşları (10000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43H1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43H2
		Magenta (Eflatun)	T43H3
		Yellow (Sarı)	T43H4
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43B1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43B2
		Magenta (Eflatun)	T43B3
		Yellow (Sarı)	T43B4

## Ek

Yazıcı modeli	Ürün	Parça numaraları	
SC-F10030	Mürekkep kartuşları (10000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43G1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43G2
		Magenta (Eflatun)	T43G3
		Yellow (Sarı)	T43G4
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43A1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43A2
		Magenta (Eflatun)	T43A3
		Yellow (Sarı)	T43A4
SC-F10070	Mürekkep kartuşları (10000 ml)*	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43M1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43M2
		Magenta (Eflatun)	T43M3
		Yellow (Sarı)	T43M4
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43F1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43F2
		Magenta (Eflatun)	T43F3
		Yellow (Sarı)	T43F4
SC-F10080	Mürekkep kartuşları (10000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43K1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43K2
		Magenta (Eflatun)	T43K3
		Yellow (Sarı)	T43K4
	Mürekkep kartuşları (3000 ml)	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T43D1
		Cyan (Deniz Mavisi)	T43D2
		Magenta (Eflatun)	T43D3
		Yellow (Sarı)	T43D4

\* Tüm bölgelerde kullanılamaz.

Epson, orijinal Epson mürekkep kartuşları kullanılmasını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

## Diğerleri

Ürün	Parça numaraları	Açıklama
Cleaning Kit (Temizleme Kiti) (SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C13S210103	Aşağıdaki sarf edilebilir öğeler tek bakım setine dahildir.
Cleaning Kit (Temizleme Kiti) (SC-F10080H/SC-F10080 için)	C13S210104	<input type="checkbox"/> Temizleme sıvısı (x1) <input type="checkbox"/> Bardak (x1) <input type="checkbox"/> Eldiven (x16) <input type="checkbox"/> Temizleme çubuğu (x50)
Wiper Roll (Silecek Rulosu) (SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C13S210065	Yazıcı ile verilen Wiper Roll (Silecek Rulosu) ile aynıdır.
Wiper Roll (Silecek Rulosu) (SC-F10080H/SC-F10080 için)	C13S210066	
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) (SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C13S210071	Yazıcıyla birlikte verilen Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile aynı.
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) (SC-F10080H/SC-F10080 için)	C13S210072	
Take Up Media Holder (Alma Medyası Tutucusu)* (SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C12C933881	Bu yazıcı için Otomatik Sarma Makarası Birimi medya tutucusuyla aynıdır.
Take Up Media Holder (Alma Medyası Tutucusu) (SC-F10080H/SC-F10080 için)	C12C933891	
Take In Media Holder (Besleme Medyası Tutucusu)* (SC-F10080H/SC-F10080 hariç)	C12C933901	Bu yazıcı için Medya Besleme Ünitesi medya tutucusuyla aynıdır.
Take In Media Holder (Besleme Medyası Tutucusu) (SC-F10080H/SC-F10080 için)	C12C933911	
Media Cleaner Brush (Medya Temizleme Fırçası)*	C12C936031	Yazıcı ile verilen Media Cleaner Brush (Medya Temizleme Fırçası) ile aynıdır.
Presser Roller Spacer (Pres Rulosu Ara Parçası)*	C12C936041	Yazıcı ile verilen Presser Roller Spacer (Pres Rulosu Ara Parçası) ile aynıdır.

\* Kullanılabilirliği için Epson satış temsilcisine başvurun.

## Desteklenen Medya

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir.

Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce, daha küçük bir örnek yazdırmayı deneyin ve sonuçları kontrol edin.



### Dikkat:

Medya ağır olduğu için, bir kişi tarafından taşınmamalıdır.

40 kg'nin (88,18 lb.) üzerinde medya için kaldırıcı kullanmanızı öneririz.



### Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

### Rulo medya

Rulo çekirdeği boyutu	2 veya 3 inç
Rulo dış çapı	250 mm'ye (9,84 inç) kadar.
Medya genişliği	300 ila 1950 mm (11,81 ila 76,77 inç) (76 inç)
Medya kalınlığı	0,04 mm – 1,00 mm (0,001 ila 0,03 inç)
Rulo ağırlığı	Maksimum 60 kg (132 lb.)*

\* 40 kg'nin (88,18 lb.) üzerinde medya yüklemek için kullanılabilen kaldırıcılar için özellikler şu şekildedir.

- Çatal ve masa kalınlığı: 28 mm'nin altında (1,10 inç).
- Çatalın ve masanın yüzeyi zeminden yaklaşık 190 mm (7,48 inç) mesafeye alçaltılabilir.

## Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürün taşıma ve nakliye açıklamaktadır.

### Yazıcıyı Taşıma

Bu bölümde yazıcının aynı katta başka bir yere nasıl taşınacağı açıklanmıştır. Yazıcının katlar arasında veya başka bir binaya taşınması hakkında bilgi için aşağıya bakın.

 “Nakliye” sayfa 199

### İhtiyacınız Olacak Şeyler

Yazıcıyı taşımak için yazıcıyla verilen aşağıdaki öğeleri kullanın. İşe başlamadan önce bunları hazırlayın ve elinizin altında tutun.

- Anahtar  
Ayarlayıcılardaki somunları çevirmek için kullanın.



- İngiliz anahtarı  
Yazdırma kafasını sabitlemek için kullanın.



Yazıcı ağır olduğundan taşımak için 5 kişi kullanın.



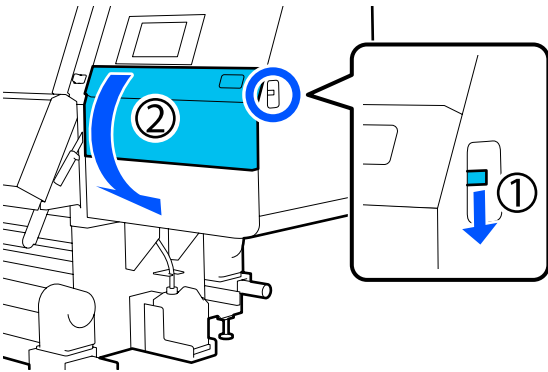
### Dikkat:

Ürünü taşıırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme uyulmaması yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.

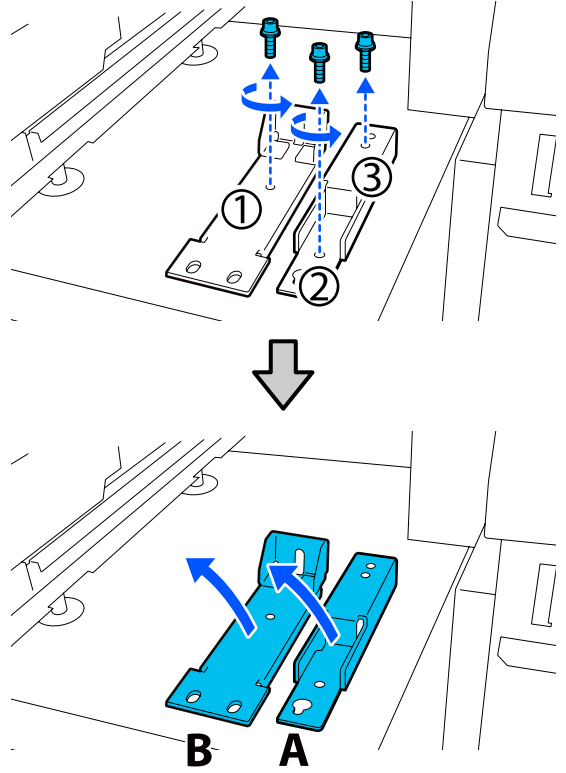
**! Önemli:**

- ❑ Yazıcı, 5 mm'den (0,19 inç) daha küçük tümsekler ve 30 mm'den (1,18 inç) daha küçük boşluklar boyunca hareket ettirilebilir. Başlamadan önce, yazıcıyı hareket ettirmek için yolun tümseklerini ve boşluklarını kontrol edin.
- ❑ Yazıcıyı aşağıdaki durumlarda taşıdığınızdan emin olun.
  - ❑ Mürekkep besleme ünitesini yazıcıdan ayırmayın.
  - ❑ Sabitleme kablolarını bağlı bırakın.
  - ❑ Mürekkep kartuşlarını bağlı bırakın.

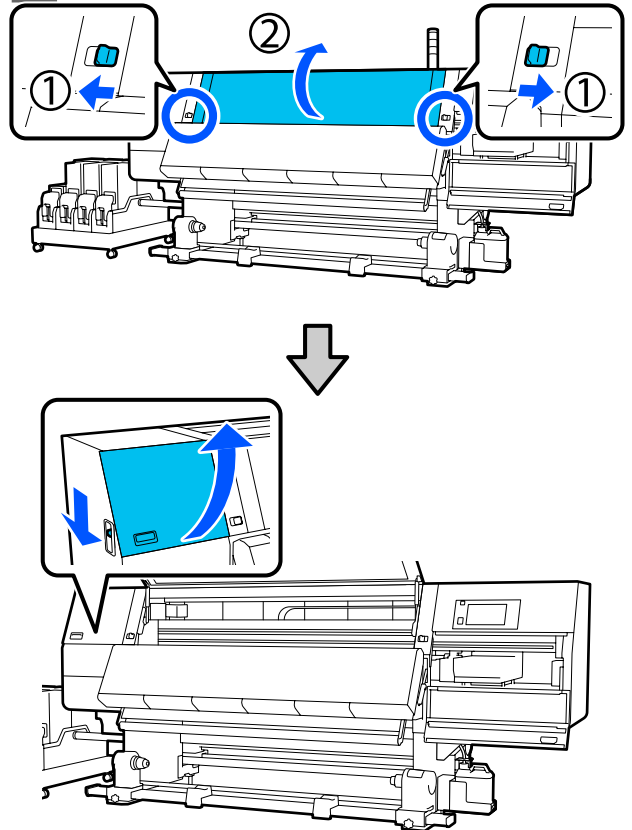
**Hazırlanma**

- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Atık Mürekkep Şişesini çıkarın.  
[“Atık Mürekkep Şişesinin değiştirilmesi” sayfa 130](#)
- 3 Güç kablolarını ve tüm diğer kabloları çıkarın. Kelepçelerde bulunan tüm telleri kelepçelerden çıkarın.
- 4 Sağ taraftaki bakım kapağını açın.  

- 5 Resimlerde gösterildiği üzere, 3 vidayı gevşetin ve vidalarla yazdırma kafası A ve B ankrajlarını çıkarın.  
(1) ve (2) numaralı vidaları elle gevşetmekte zorlanırsanız alyan anahtarı kullanın.

(3) numaralı vidayı olduğu gibi dışarı çekin.

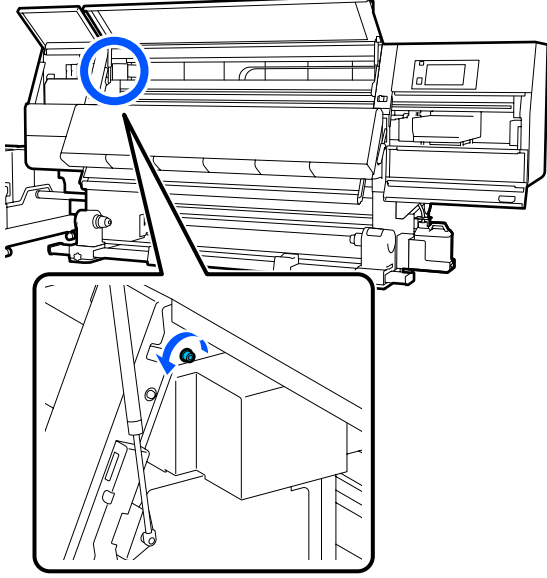


6 Ön kapağı ve soldaki bakım kapağını açın.

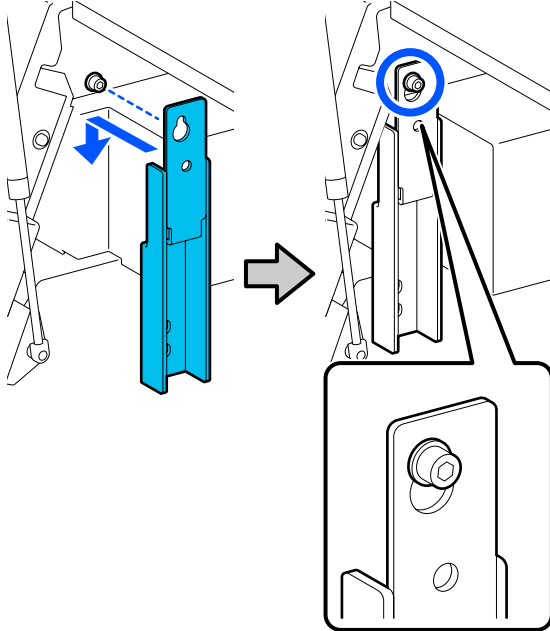


- 7** Resimde gösterilen ön kapağın içindeki vidayı yarısına kadar gevşetin.

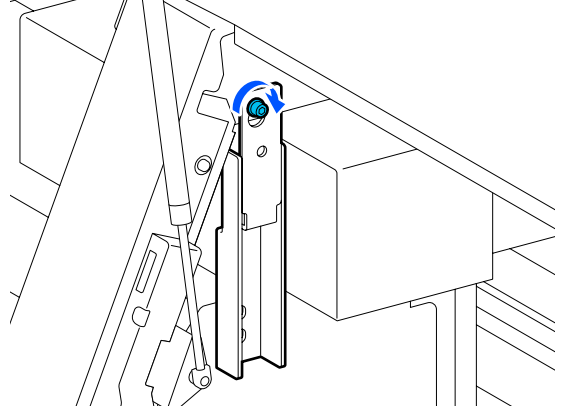
Bir vidayı elle gevşetmekte zorlanırsanız alyan anahtarı kullanın.



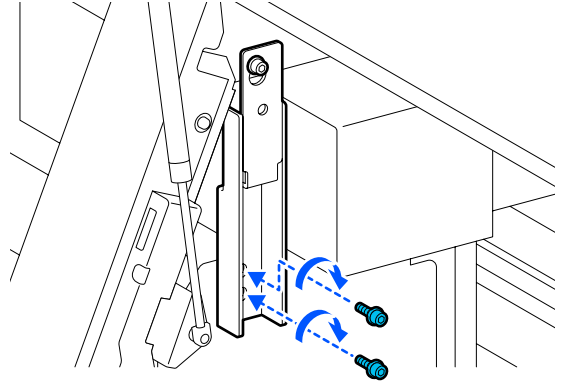
- 8** A ankrajını resimde gösterildiği gibi vidaya asın. Kancalamak için vidayı ankrajdaki deliğin içinden geçirin. Bu işlem sırasında vidanın deliğin üst kısmına geçtiğini doğrulayın.



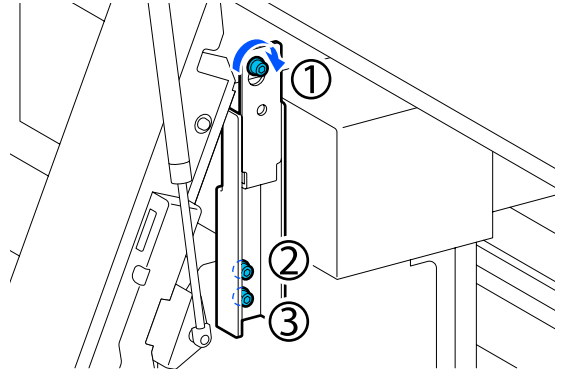
- 9** Vidayı hafifçe sıkın.



- 10** Adım 5'te çıkarılan vidaları ankrajın tabanındaki 2 deliğe takın ve hafifçe sıkın.

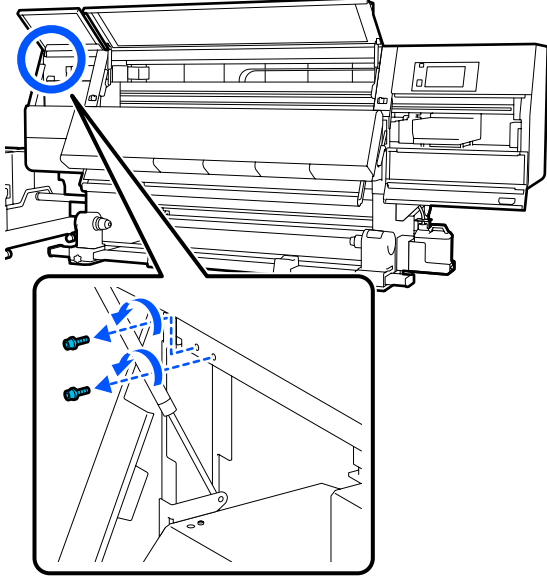


- 11** Vidaları resimde gösterilen sırada sağlam şekilde sıkmak için alyan anahtarı kullanın.



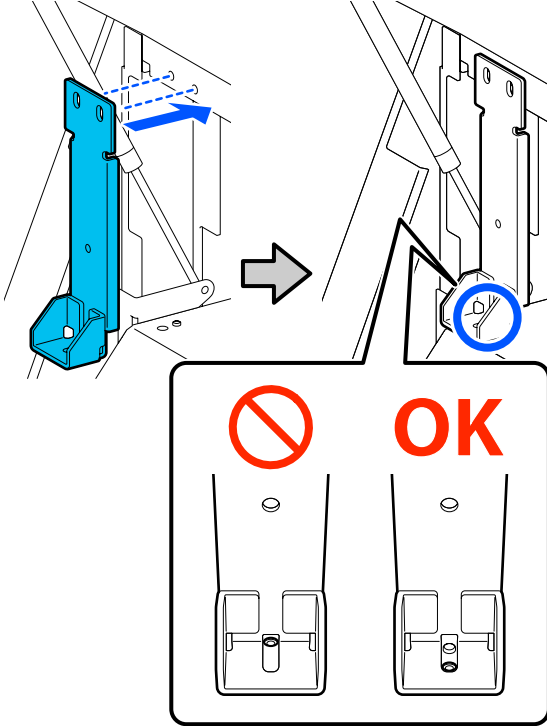
- 12** Bakım kapağının içindeki 2 vidayı resimde gösterildiği şekilde gevşetip çıkarın.

Bir vidayı elle gevşetmekte zorlanırsanız alyan anahtarı kullanın.

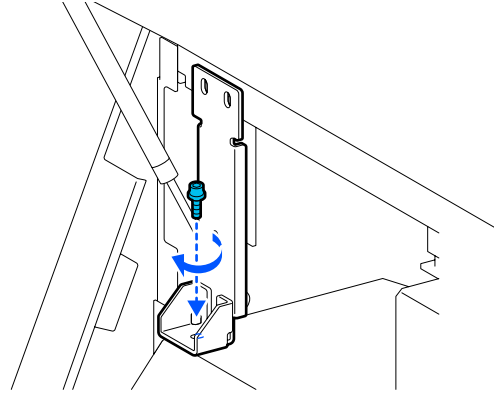


- 13** Yazıcıdaki ve resimde gösterilen yönelimdeki B ankrajındaki vida deliklerini hizalayın.

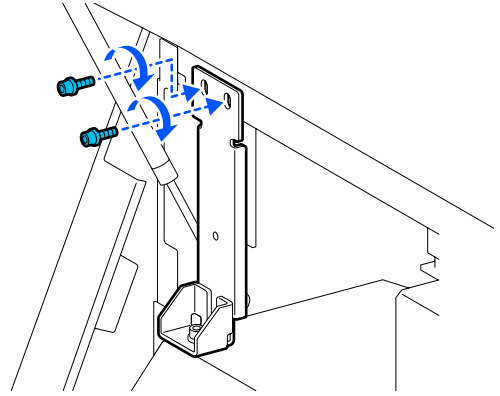
Bu işlem sırasında ankrajı eğmeden konumlandırın. Doğru konuma geldiğinde ankrajın tabanındaki dikdörtgen deliğin ön ucunda vida deliği görünür.



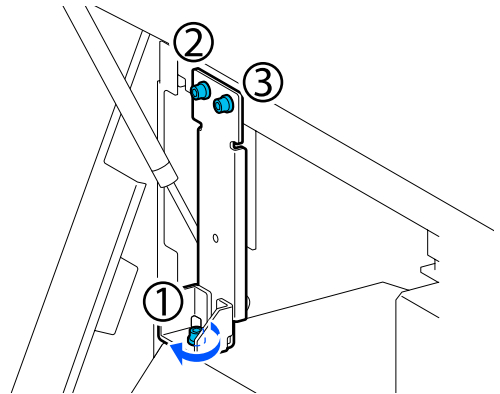
- 14** Adım 5'te çıkarılan vidayı ankrajın tabanındaki deliğe takın ve hafifçe sıkın.



- 15** Adım 12'de çıkarılan vidaları ankrajın üst kısmındaki 2 vida deliğine takın ve hafifçe sıkın.



- 16** Vidaları resimde gösterilen sırada sağlam şekilde sıkmak için alyan anahtarı kullanın.



- 17** Tüm kapakları kapatın ve ardından, ön kapağın sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.

- 18** Medyayı Medya Besleme Ünitesinden ve Otomatik Sarma Makarası Biriminden çıkarın.

📄 “Sarım Rulosunu Çıkarmak” sayfa 90

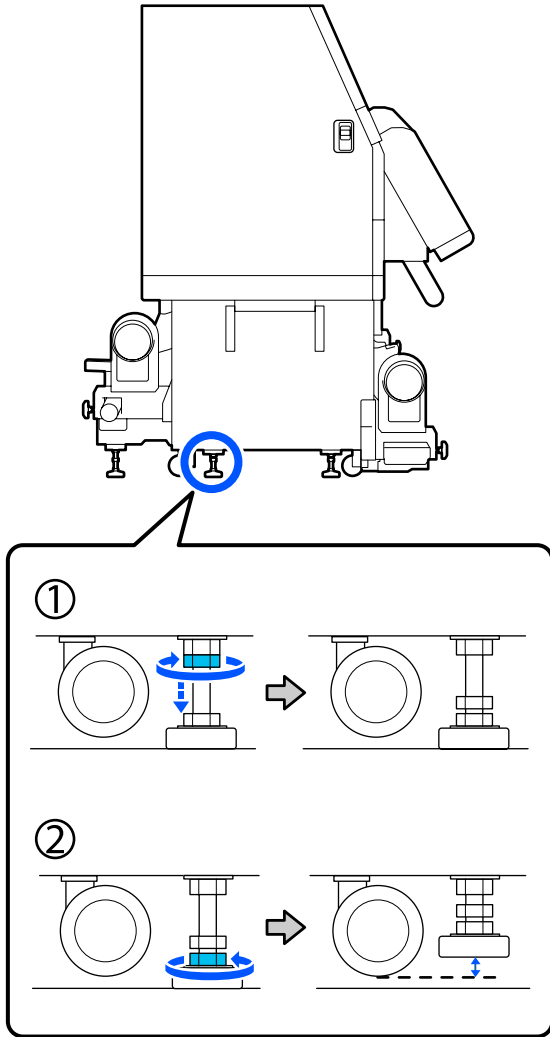


☞ “Yüklenen Medyanın Çıkarılması” sayfa 92

19

Sol tarafta orta ayarlayıcıyı tekerlekten daha yüksek olacak şekilde yükseltin.

- (1) En üstteki somunu aşağıya indirmek için saat yönünde çevirin.
- (2) Ayarlayıcı tekerlekten daha yüksek olana kadar tabandaki somunu saat yönünün tersine çevirin.

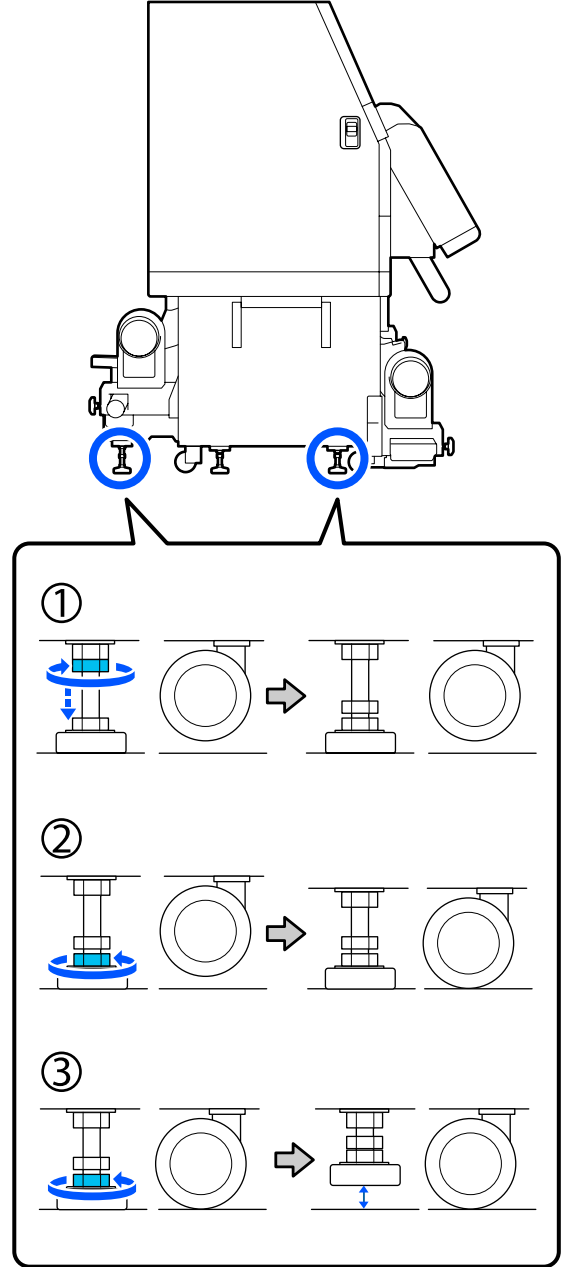


20

Sol tarafta ön ve arka ayarlayıcıları tekerleklerden daha yüksek olacak şekilde yükseltin.

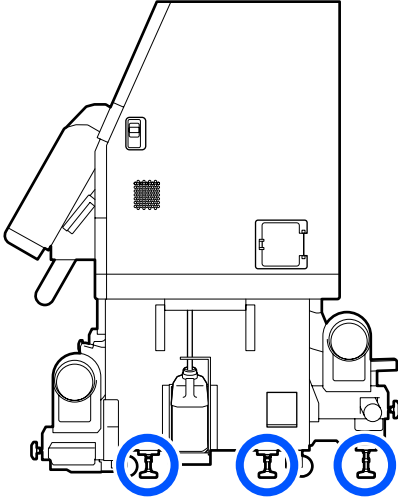
- (1) En üstteki somunu aşağıya indirmek için saat yönünde çevirin.
- (2) Tekerlek zemine temas edene kadar tabandaki somunu saat yönünün tersine çevirin.

- (3) Ayarlayıcı tekerlekten daha yüksek olana kadar saat yönünün tersine çevirmeye devam edin.



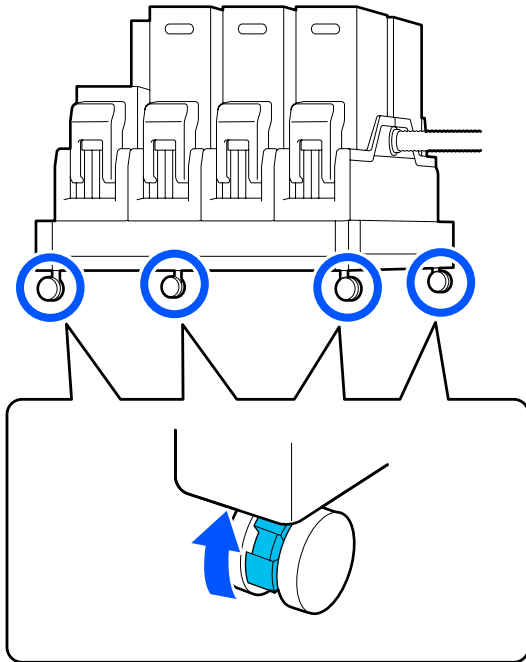
Ayarlayıcılardaki metal plakalar taşdıktan sonra yazıcıyı kurmak için kullanılır; bu yüzden, bunları atmayın.

- 21** Bu ayarlayıcıları tekerleklerden daha yüksek olacakları şekilde yükseltmek için Adım 19 ve 20'yi sağ tarafta tekrarlayın.



- 22** Mürekkep besleme ünitesindeki tekerleklerde bulunan kilitleri serbest bırakın.

SC-F10000 Series üzerindeki 4 ve SC-F10000H Series üzerindeki 6 kilidin tamamını serbest bırakın.



## Taşıma

Ekipmanı taşımak için 4'ü yazıcı ve 1'i mürekkep besleme ünitesi için olmak üzere toplam 5 kişi kullanın. Ayrıca, yazıcı gittiğiniz yönde gidecek şekilde hareket edin.

### ! Önemli:

Yazıcıyı kapalı mekanda düz bir zemin üzerinde kısa bir mesafede taşımak için yazıcıdaki tekerlekleri kullanın. Bunlar nakliye için kullanılamaz.

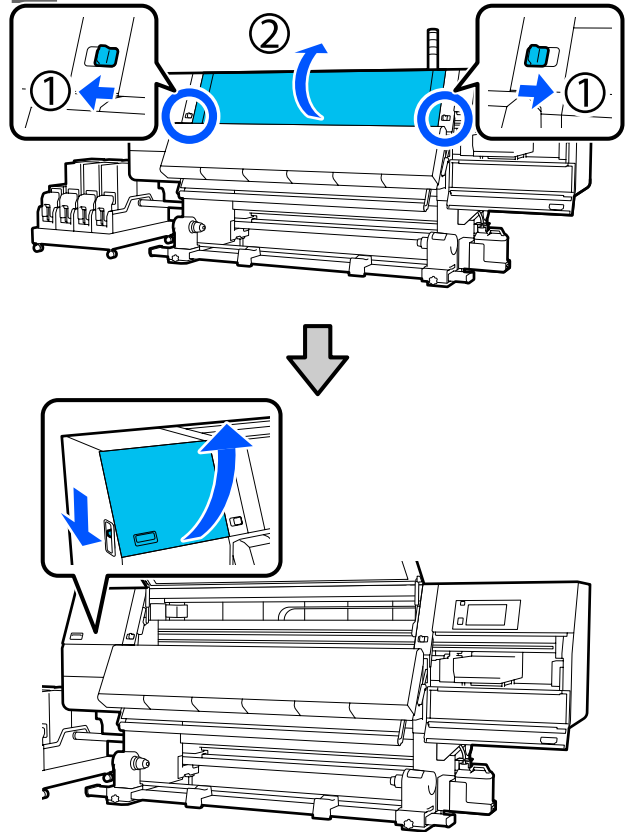
## Taşıma Sonrası Kurulum

Yazıcıyı taşıdıktan sonra, kullanıma hazır hale getirmek için aşağıdaki adımları izleyin.

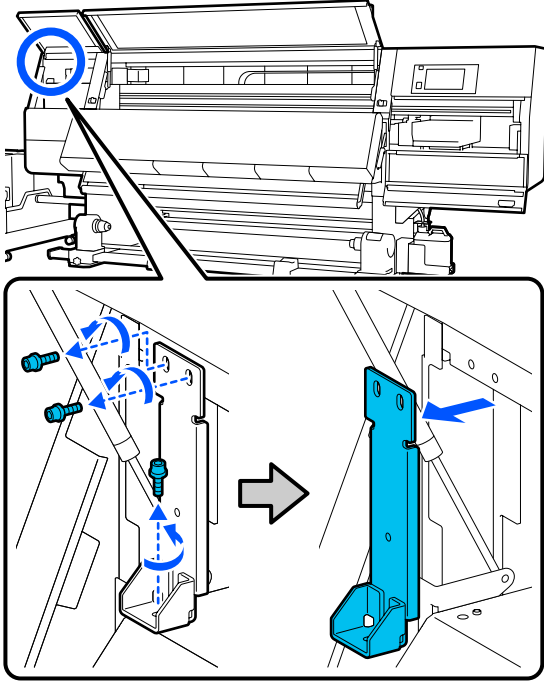
- 1** Yeni konumun kurulum için uygun olduğunu kontrol edin.

📖 “Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar” sayfa 34

- 2** Ön kapağı ve soldaki bakım kapağını açın.

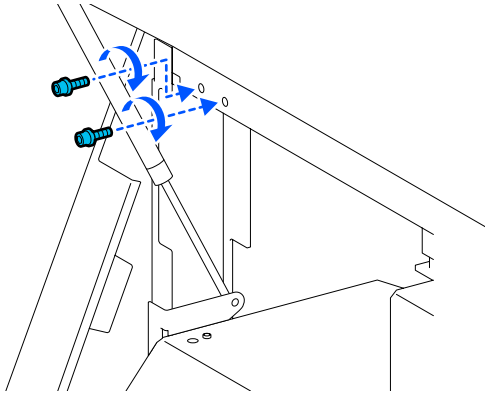


- 3** B ankrajındaki 3 vidayı gevşetmek için bir alyan anahtarı kullanın ve ardından, vidaları ve B ankrajını çıkarın.

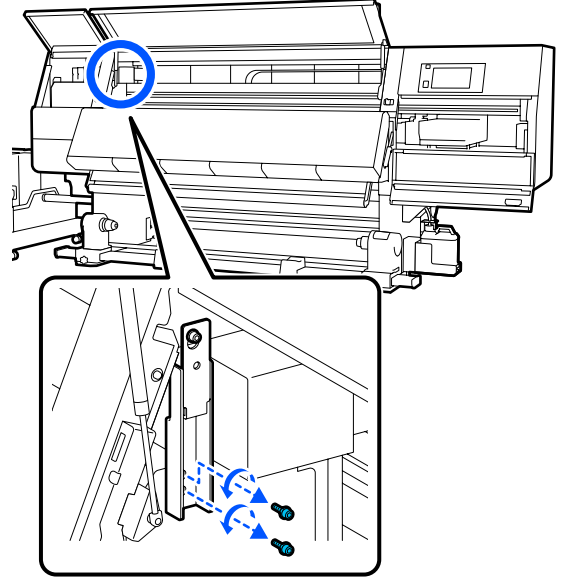


- 4** En üstteki 2 vidayı orijinal vida deliklerine geri takın ve sağlam şekilde sıkılmak için bir alyan anahtarı kullanın.

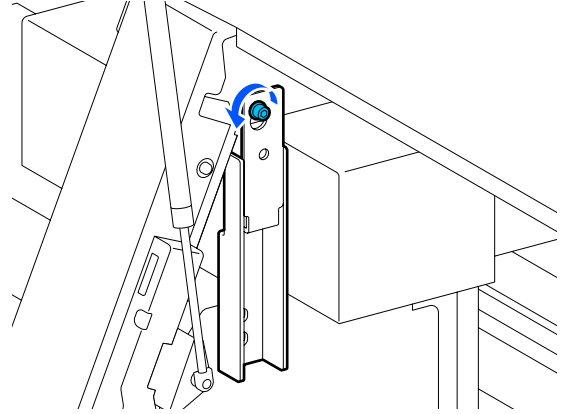
Gevşek sıkılırlarsa bakım kapağı kapatılırken çıkışabilir. Sağlamca sıkın.



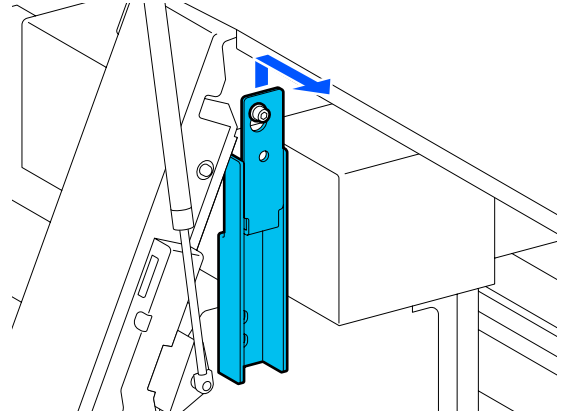
- 5** A ankrajındaki 2 taban vidasını gevşetip çıkarmak için bir alyan anahtarı kullanın.



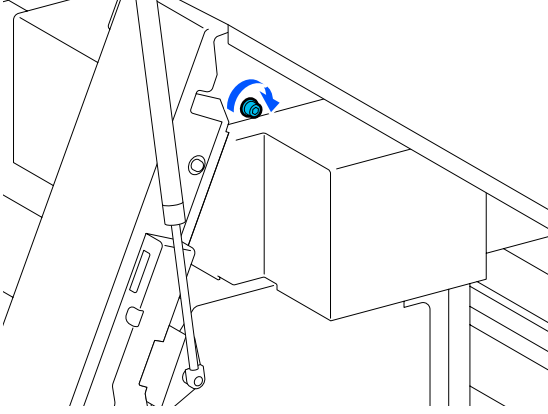
- 6** A ankrajında bulunan en üstteki vidayı bir alyan anahtarıyla yarısına kadar gevşetin.



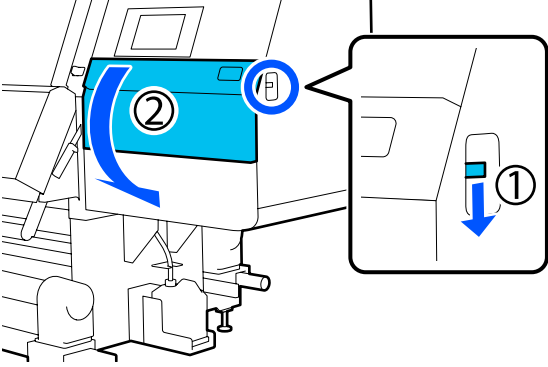
- 7** A ankrajını yukarıya doğru kaydırın ve ardından çıkarın.



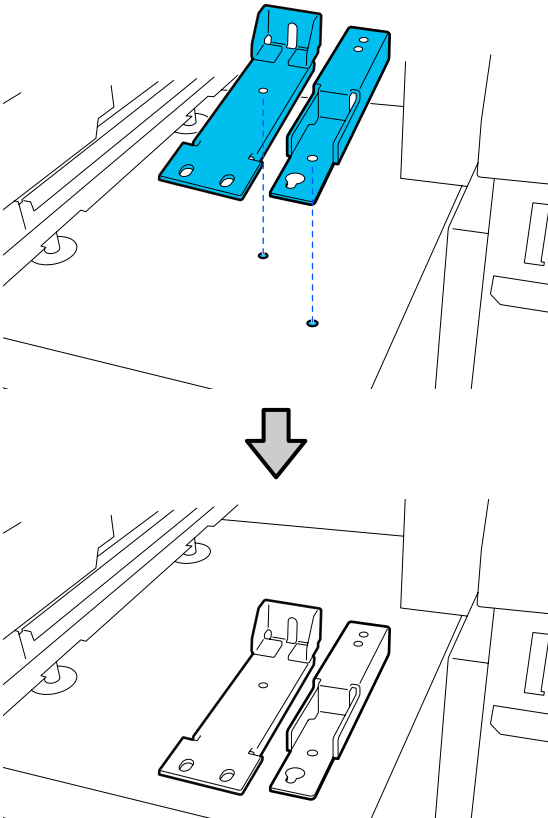
- 8 En üstteki vidayı sıkın.



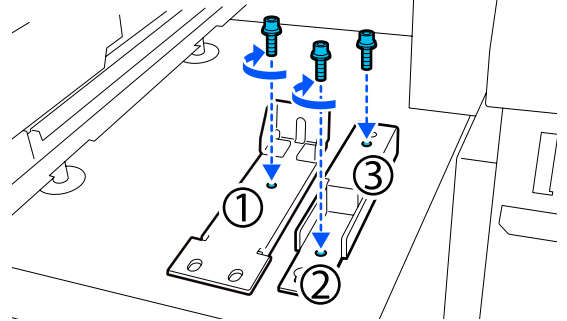
- 9 Sağ taraftaki bakım kapağını açın.



- 10 A ve B ankrajlarını resimde gösterildiği şekilde vida delik konumlarıyla hizalayın.

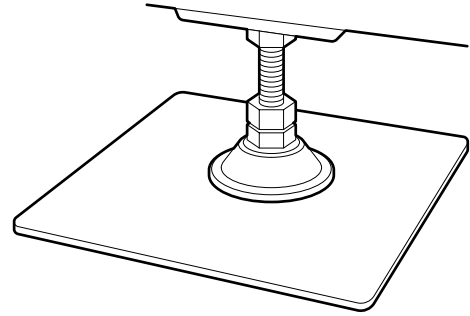


- 11 Adım 3 ve 5'te çıkartılan vidaları kullanın ve 2 adedini (1) ve (2) numaralı vida deliklerine takıp sıkın ve 1 adedini (3) numaralı vida deliğine takıp sıkın.



- 12 Tüm kapakları kapatın ve ardından, ön kapağın sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.

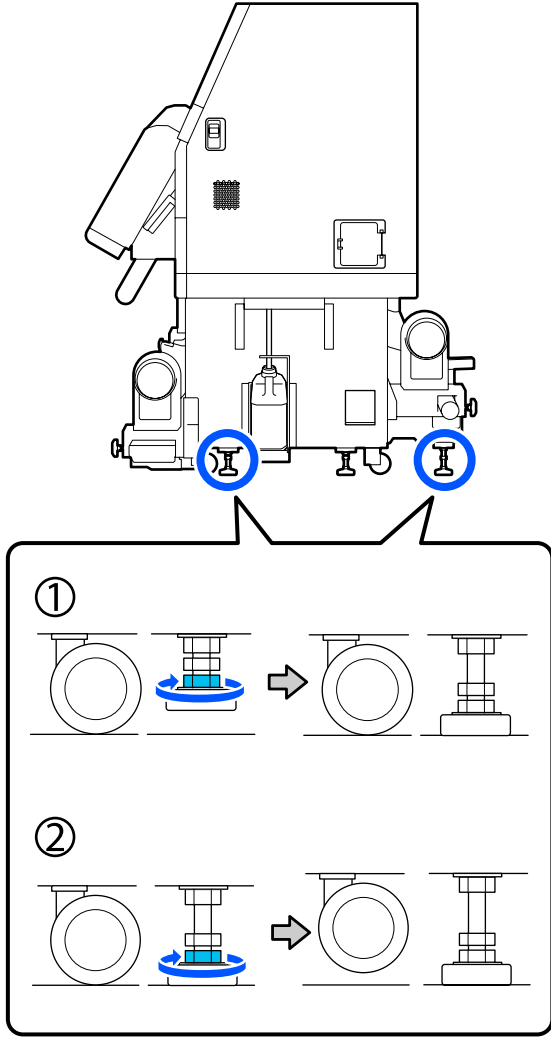
- 13 Metal plakaları yazıcının 6 ayarlayıcısının altına yerleştirin.



- 14 Sağ tarafta, tekerlekleri askıya almak için yazıcıdaki ön ve arka ayarlayıcıları kullanın.

- (1) Ayarlayıcı zemine temas edene kadar tabandaki somunu saat yönünde çevirin.
- (2) Tekerlek askıya alınana kadar saat yönünde çevirmeye devam edin.

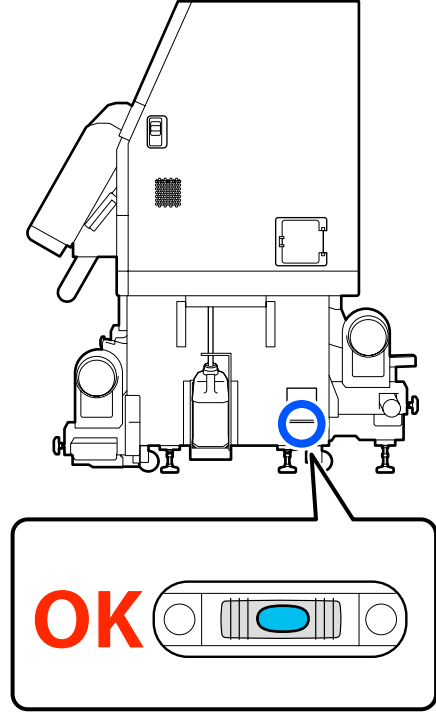
## Ek



15

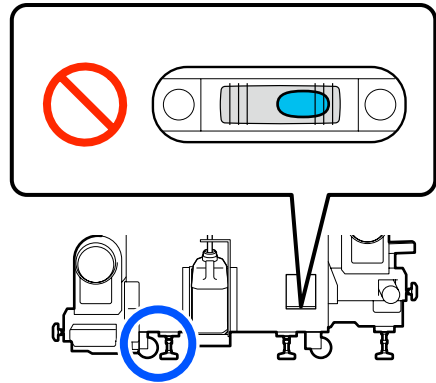
Yazıcı teraziye alınacak şekilde ayarlayıcıları ayarlayın.

Su terazisindeki kabarcık ortaya gelene kadar ayarlayıcının taban somununu çevirin.



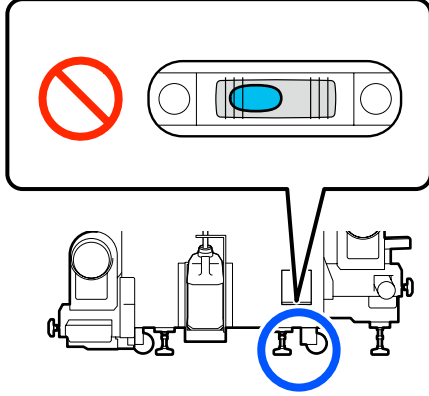
Hava kabarcığı arka doğru gittiğinde

Ön ayarlayıcıdaki somunu saat yönünde çevirin.



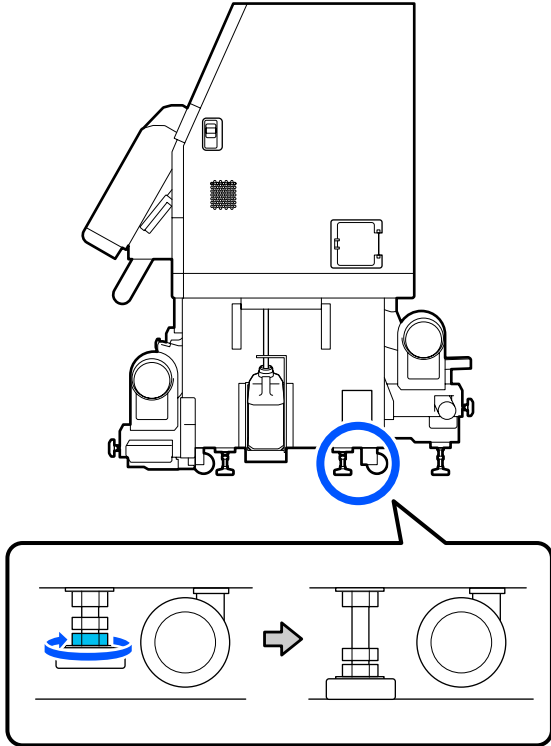
**Hava kabarcığı öne doğru gittiğinde**

Arka ayarlayıcıdaki somunu saat yönünde çevirin.



- 16** Sağ tarafta, orta ayarlayıcıyı zemine temas edene kadar alçaltın.

Ayarlayıcı zemine temas edene kadar tabandaki somunu saat yönünde çevirin.

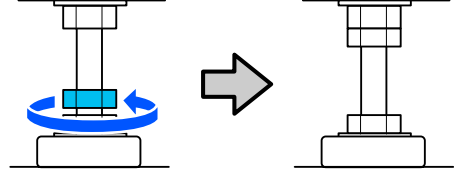


- 17** Sol taraftaki tekerlekleri askıya almak için Adım 14'i yineleyin.

- 18** Sol taraftaki orta ayarlayıcıyı askıya almak için Adım 16'yı yineleyin.

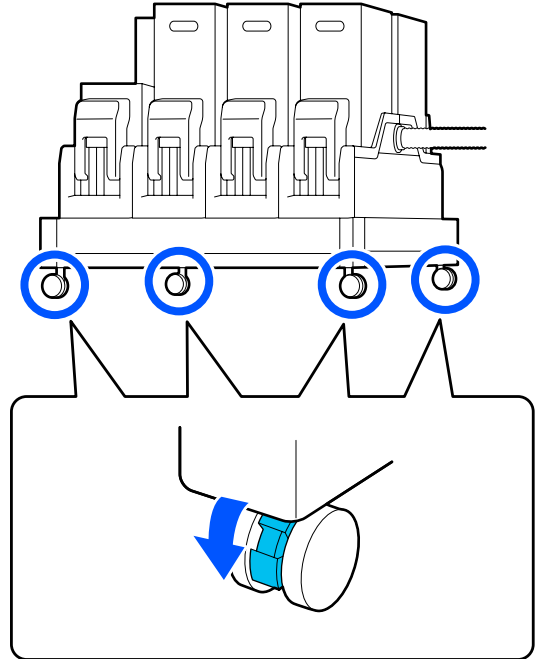
- 19** Tüm 6 ayarlayıcıda üst kısma ulaşıp durana kadar en üstteki somunu saat yönünde çevirin.

En üst kısma ulaştığında sabitlemek için sağlamca sıkın.



- 20** Mürekkep besleme ünitesindeki tekerlekleri kilitleyin.

SC-F10000 Series üzerinde 4 ve SC-F10000H Series üzerinde 6 adet olmak üzere tüm tekerlekleri kilitleyin.



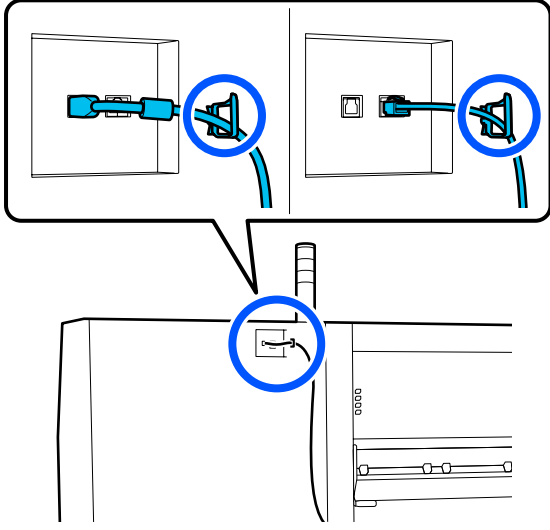
- 21** Otomatik Sarma Makarası Biriminde paralel ayarlamalar yapın.

[“Otomatik Sarma Makarası Birimi İçin Paralel Ayarlamalar” sayfa 201](#)

- 22** Tüm kabloları bağlayın, güç fişini prize takın ve gücü açın.

Kelepçelerden geçen kabloları kelepçelerden geri geçirin.

USB kablosunu ve LAN kablosunu kelepçelerinden geçirdiğinizden emin olun.



- 23** Tıkalı uçları kontrol etmek için bir püskürtücü kontrolü uygulayın.

“Püskürtme başlığı kontrolü desenlerini yazdırma” sayfa 140

- 24** Kurulum menüsünde **Yazdırma Ayarlamaları** işlemini gerçekleştirin ve yazdırma kalitesini kontrol edin.

“Yazdırma Ayarlamaları” sayfa 96

## Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınıza veya Epson Destek Hattına başvurun.

“Nereden Yardım Alınır” sayfa 221

## Basınç silindiri ara parçalarının kullanımı

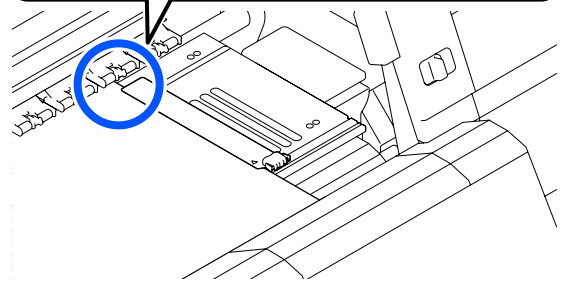
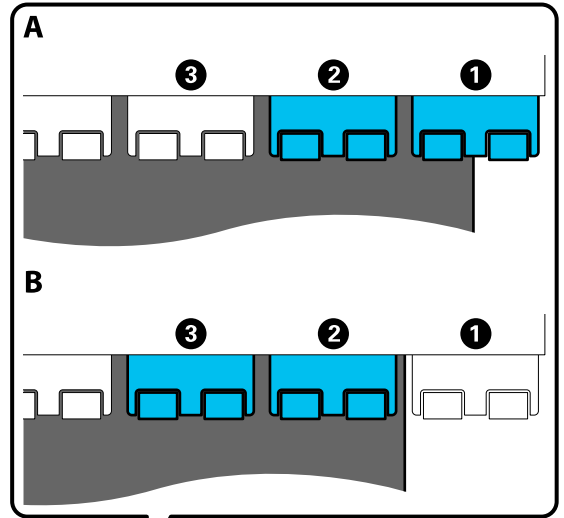
Medyanın ucuna yakın yerde kırışıklıklar meydana gelirse ara parçalar kullanın. Böylece, basınç silindirinin medyanın ucuna basmaması kırışıklıkları düzeltebilir. Ara parçaları basınç silindirine takmak için aşağıdaki prosedürü kullanın.

### Ara parçaların takılması

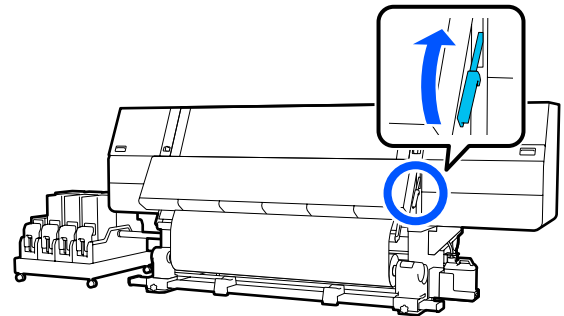
- 1** Ara parçaların hangi basınç silindirine takılacağını doğrulayın.

Ara parçalar 2’si medyanın uçlarına basan sol ve 2’si sağ basınç silindirine olmak üzere toplam 4 konuma takılır. Basınç silindirlerinin medyaya bastığını doğrulamak için medyanın sol ve sağ uçlarına bakın.

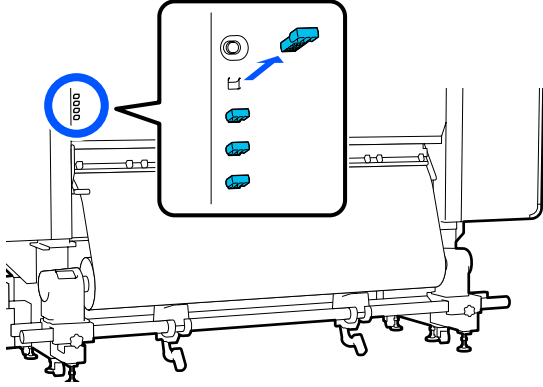
Resimde medyanın sağ ucuna basan basınç silindirlerine bir örnek verilmiştir. Medyanın kenarı A konumundaysa ara parçaları **1** ve **2** basınç silindirlerine takın. Medyanın kenarı B konumundaysa ara parçaları **2** ve **3** basınç silindirlerine takın.



- 2** Medya yükleme kolunu kaldırın.

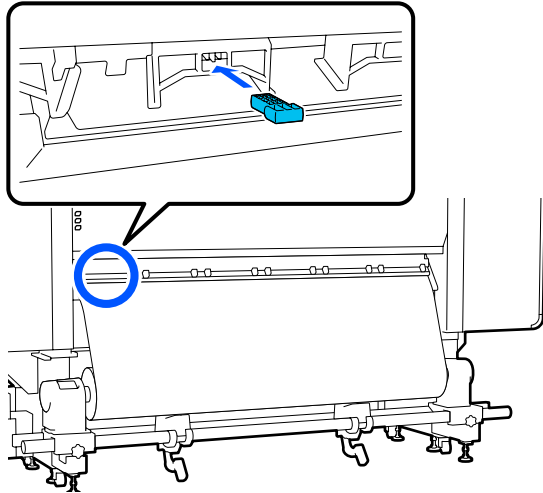


- 3** Arka kısma geçin ve ara parçaları saklandıkları yerlerden çıkarın.



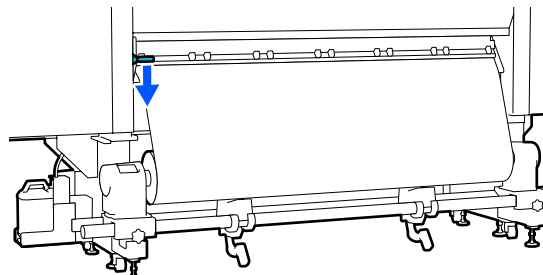
- 4** Ara parçaları silindirlerin arka kısmında olan ve Adım 1'de doğruladığınız deliklere takın.

Ara parçaları 2'si sol ve 2'si sağda olmak üzere toplam 4 basınç silindirinin içine derin şekilde takın. Derin şekilde takılmazlarsa yazıcı çalışırken çıkabilirler.



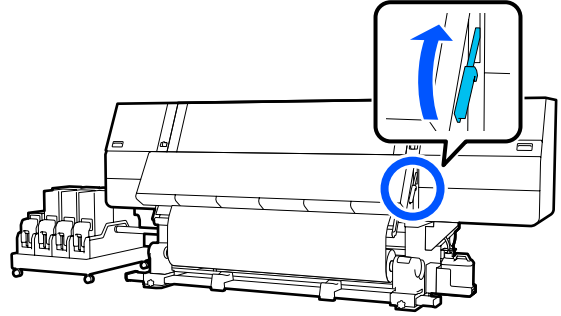
- 5** Medya yükleme kolunu indirin.

Üstüne ara parçalar takılan basınç silindirleri hareketsizdir. Bu yüzden, kol alçaltılsa bile hareket etmezler.

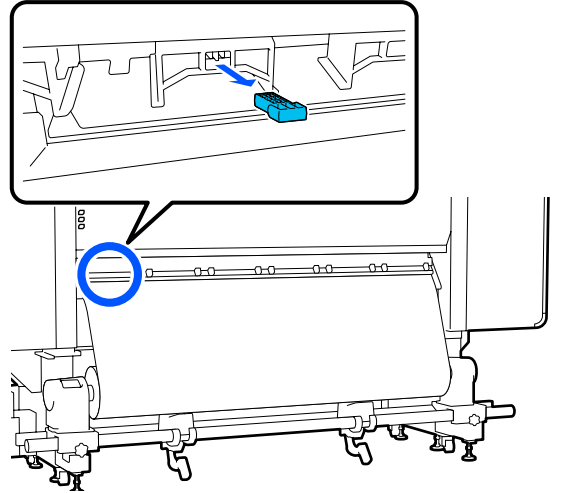


## Ara parçaların çıkartılması

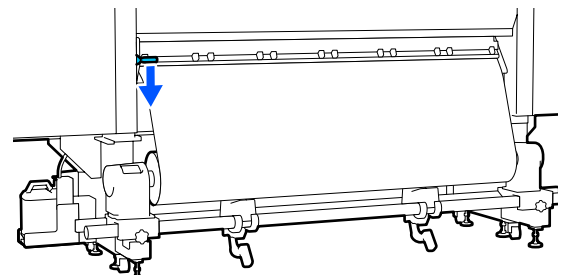
- 1** Medya yükleme kolunu kaldırın.



- 2** Arka kısma geçin ve 4 ara parçayı çıkarın ve saklandıkları yere geri koyun.



- 3** Medya yükleme kolunu indirin.





# Otomatik Sarma Makarası Birimi İçin Paralel Ayarlamalar

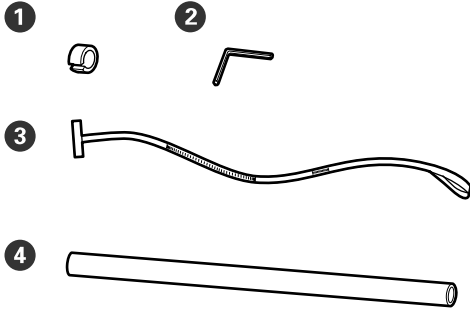
Aşağıdaki durumlarda, Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) ögesinde paralel ayarlamalar yapın.

- ❑ Ruloyla ilgili büyük yanlış hizalamalar oluşturma gibi almayla ilgili sorunlar olduğunda
- ❑ Yazıcı taşındığında

Yazıcının ön ve arka taraflarında aynı anda yapılacak iş olduğundan iki kişi paralel ayarlama işi yapmalıdır.

## Paralel Ayarlama İçin Hazırlıklar

Sağlanan daha kısa rulo çekirdeği ve ayarlama araçlarını kullanarak paralel ayarlama yapın. Ayarlamaya başlamadan önce aşağıda öğeleri hazır bulundurun.



1	Ağırlık
2	İngiliz anahtarı
3	Film
4	Rulo çekirdeği (daha kısa rulo)

## Ayarlama

Ayarlama işlemini aşağıdaki sıralamada gerçekleştirin.

### 1. Paralelliği Kontrol Etme

Otomatik Sarma Makarası Biriminin paralelliğinde hiçbir yanlış hizalanma olmadığını doğrulamak için ayarlama aracını bağlayın. Hiçbir yanlış hizalanma yoksa ayarlama gerekmez.



### 2. Ayarlamalar

Paralellikte her türlü yanlış hizalanma ortadan kaldırılabileceği kadar ayarlamaları yaptıkça görsel olarak doğrulayın.

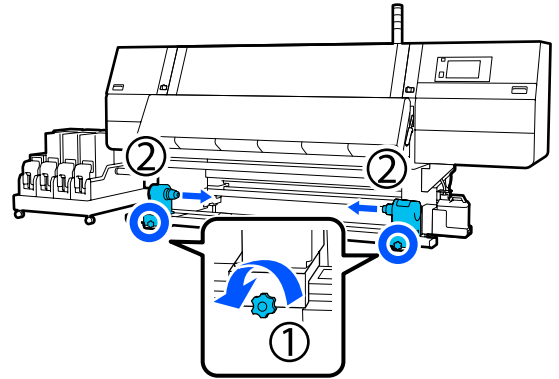


### 3. Ayarlamaları Tamamlama

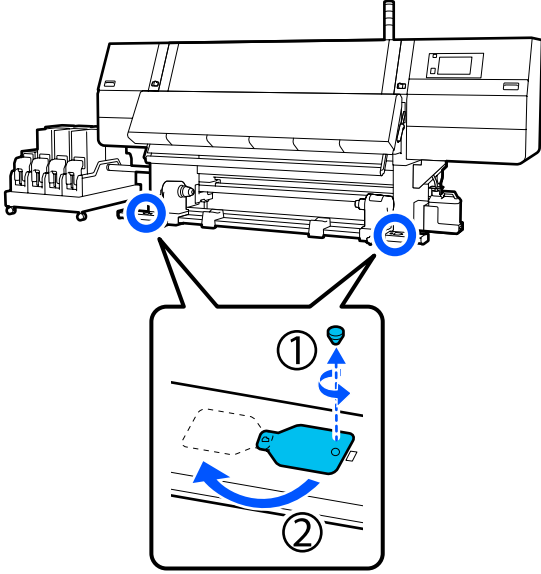
Ayarlama aracını çıkarın ve yeniden kullanabileceğiniz şekilde yazıcıyı kurun.

## Paralelliği Kontrol Etme

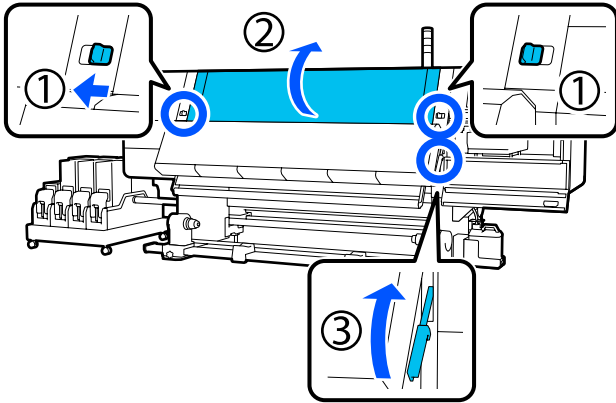
- 1 Yazıcının kapalı olduğundan emin olun.
- 2 Hem sol hem sağ medya tutucu kilitleme vidalarını gevşetin ve medya tutucuları içe doğru hareket ettirin.



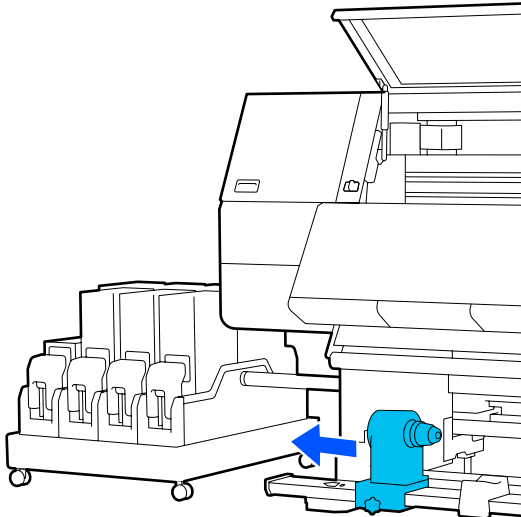
- 3** Aşağıdaki çizimdeki vidaları çıkarın ve sonra açmak için kapağı çevirin.



- 4** Ön kapağı açın ve medya yükleme kolunu kaldırın.

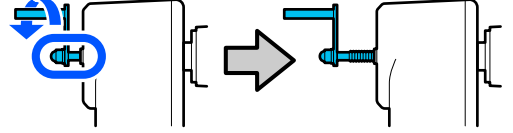


- 5** Sol taraftaki medya tutucuyu dış tarafa hareket ettirin.

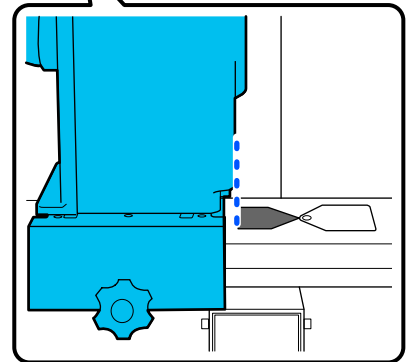
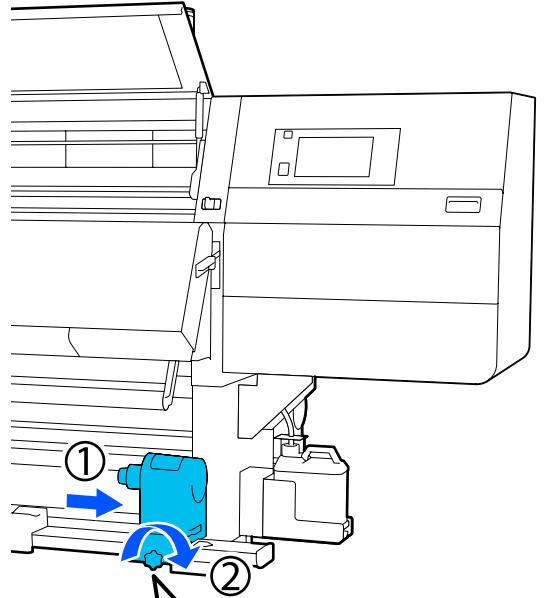


**! Önemli:**

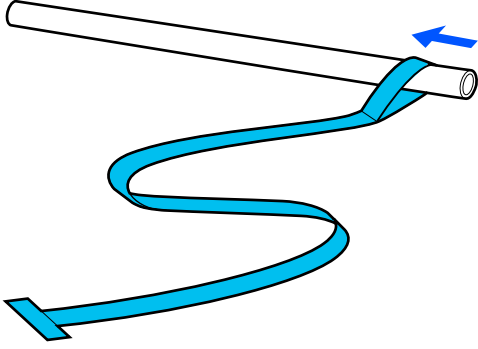
Sol taraftaki medya tutucu kolu mili görünmüyorsa resimde gösterildiği gibi kolu duruncaya kadar döndürün. Kol mili görünmüyorsa rulo çekirdeği düzgün şekilde yüklenemez.



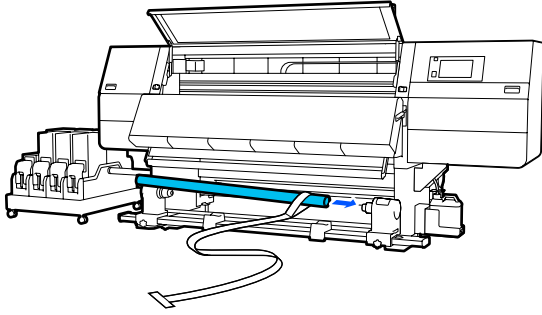
- 6** Sağ taraftaki medya tutucuyu noktalı çizginin konumuyla hizalayın ve ardından, kilitleme vidasını sıkın.



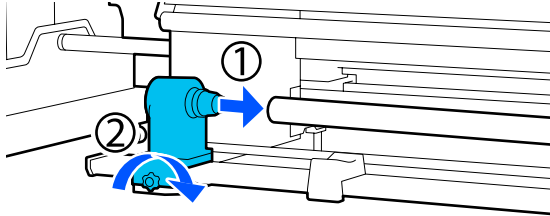
- 7 Filmi rulo çekirdeğinin içinden geçirin.



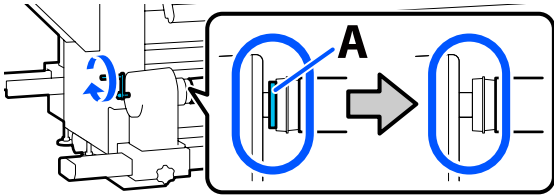
- 8 Rulo çekirdeğini sağ medya tutucunun içine takın.



- 9 Sol taraftaki medya tutucuyu içe doğru itin ve ardından, kilitleme vidasını sıkın.

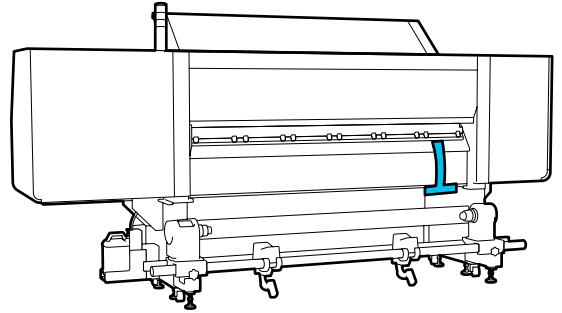
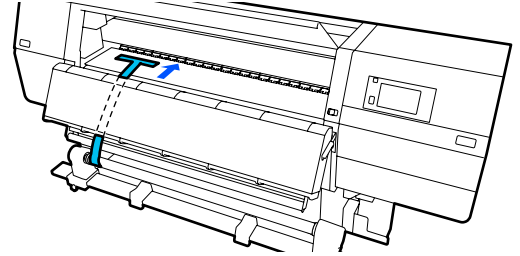
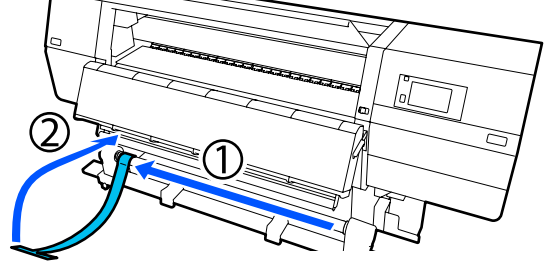


- 10 Aşağıdaki resimdeki A bölümü tam olarak takılana kadar kolu çevirin.

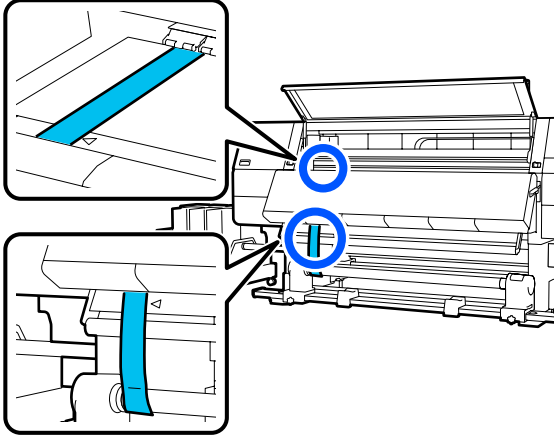


- 11 Filmi sol tarafa getirin, önceki kenarını yazıcının içine sokun ve arka tarafın içinden geçirin.

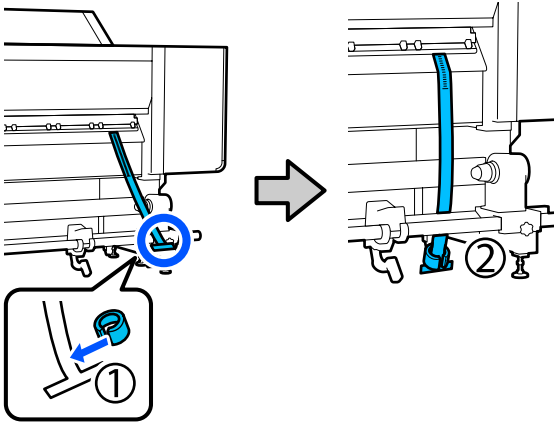
Kurutucunun tabanının içine ve ardından, en üst kısma, merdanenin üstünden ve geriye içinden sokun.



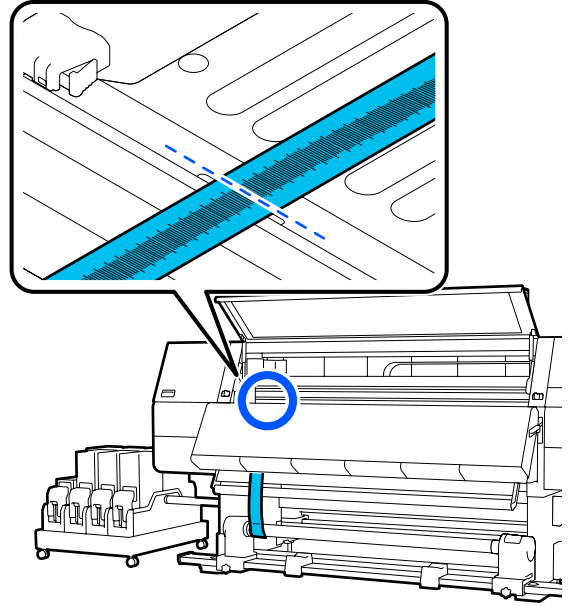
- 12** Filmi, kurutucunun sol tarafının üst ve altındaki üçgenlerin uçlarıyla hizalayın.



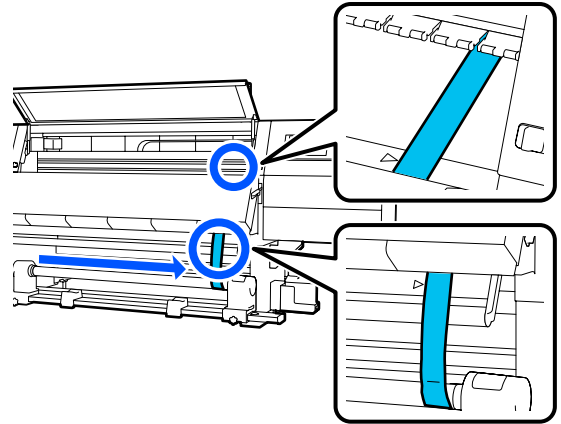
- 13** Aşağıdaki çizimde gösterilen konumda asılacak şekilde, ağırlığı yazıcının arkasındaki filmin öndeki kenarına bağlayın.



- 14** Filmin sallanması durduğunda resimde gösterilen merdane üzerindeki konumda bulunan tartıdaki değeri okuyun ve kaydedin.



- 15** Yazıcının ön ve arkasındaki filmi kaldırın ve sağdaki üçgenin uçlarıyla hizalanacağı şekilde hareket ettirin.

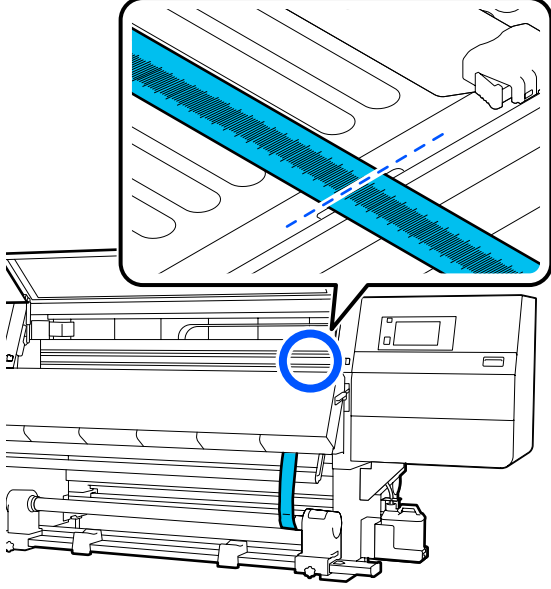


- 16** Filmin sallanması durduğunda resimde gösterilen merdane üzerindeki konumda bulunan tartıdaki değeri okuyun ve kaydedin.

Her iki tarafın değerleri arasındaki fark 0,5 mm'den (0,01 inç) fazlaysa sonraki bölümdeki ayarlamalara gidin.

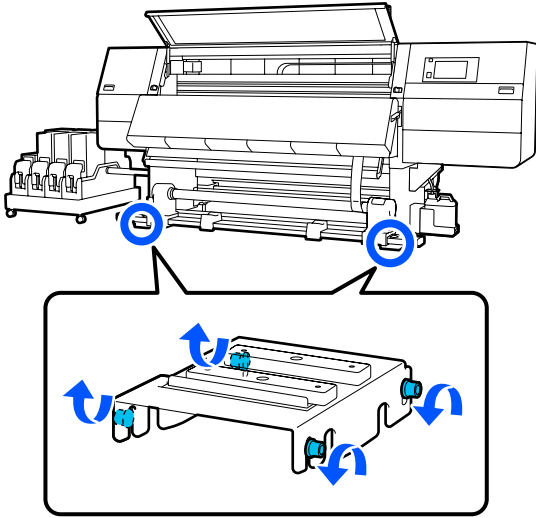
Fark 0,5 mm'nin (0,01 inç) altında ise hiç ayarlama gerekmez. Filmi çıkarmak için aşağıya bakın.

🔗 “Ayarlamaları Tamamlama” sayfa 207

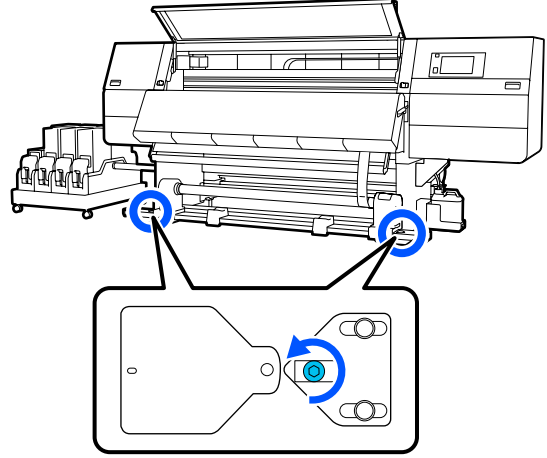


## Ayarlamalar

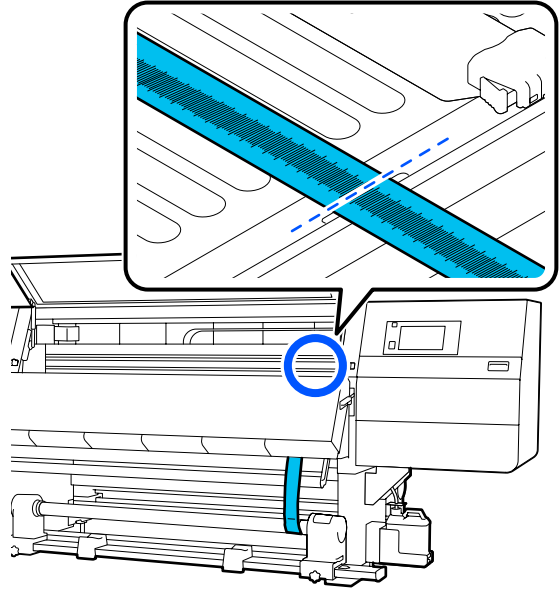
- 1 Aşağıdaki çizimdeki tüm metal sabitleme vidalarını gevşetin.



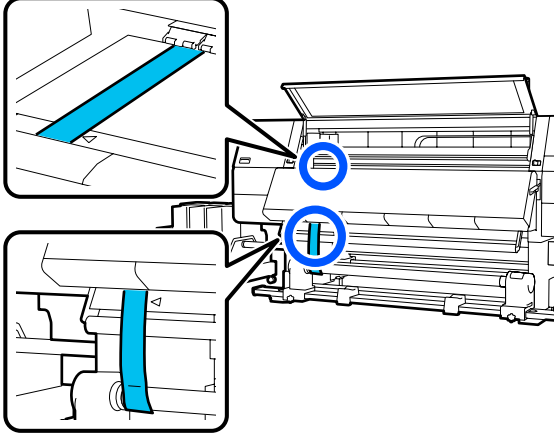
- 2 Aşağıdaki çizimde her iki taraftaki ayarlama vidalarını tamamen gevşetin.



- 3 Filmin sağdaki üçgenlerin uçlarıyla hizalandığını doğrulayın, resimde gösterilen merdane üzerindeki konumda bulunan tartıdaki değeri okuyun ve kaydedin.



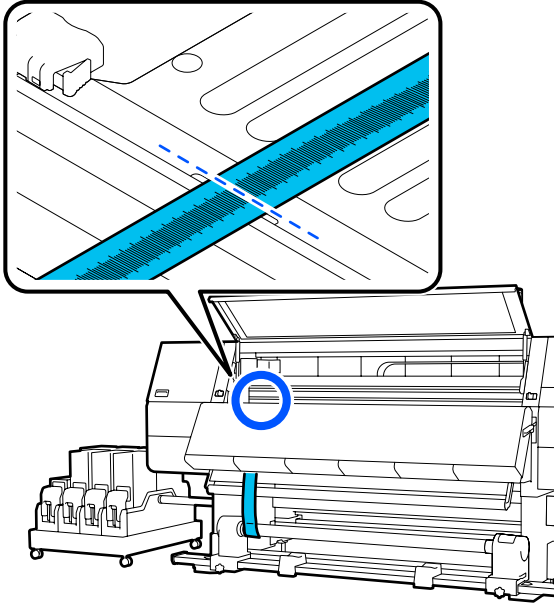
- 4 Filmi soldaki üçgenlerin uçlarıyla hizalamak için hareket ettirin.



- 5 Filmin sallanması durduğunda resimde gösterilen merdanedeki konumda bulunan tartıdaki değeri okuyun ve kaydedin.

Soldaki ve sağdaki değerler arasındaki fark 0,5 mm'den (0,01 inç) fazlaysa bu farkı azaltmak amacıyla vidayı daha yüksek değere ayarlamak için Adım 6'ya ilerleyin.

Fark 0,5 mm'den (0,01 inç) azsa Adım 7'ye ilerleyin.



- 6 Sol ile sağ arasındaki fark 0,5 mm'den (0,01 inç) az olacak şekilde ayarlayın.

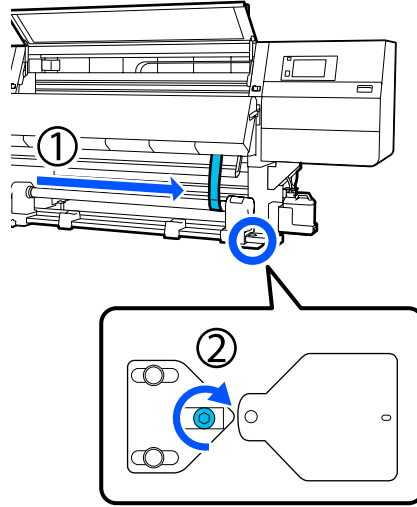
(1) Filmi ayarladığımız taraftaki üçgenlerin uçlarıyla hizalayın.

- (2) Ölçeği kontrol ederken, ayarlama vidasını her iki taraf için değerler arasındaki fark 0,5 mm'den (0,01 inç) az olana kadar saat yönünde çevirin.

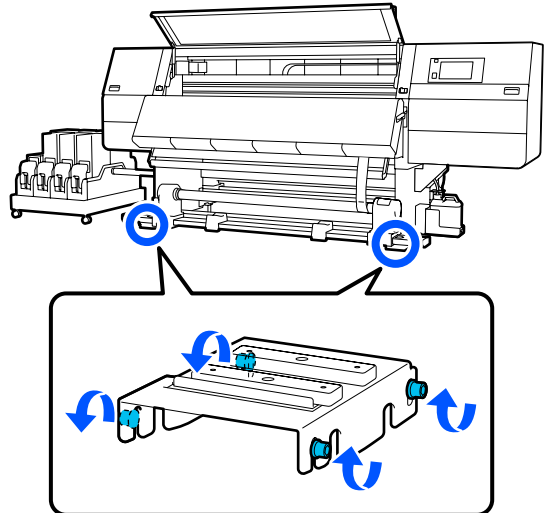
Vida çevrildiğinde ölçek gerilim içeren yerden taşınır.

Vidayı bir kez tam olarak döndürme değeri yaklaşık 0,6 mm (0,23 inç) küçültür.

#### Örneğin Sağ Tarafın Değeri Yüksekken



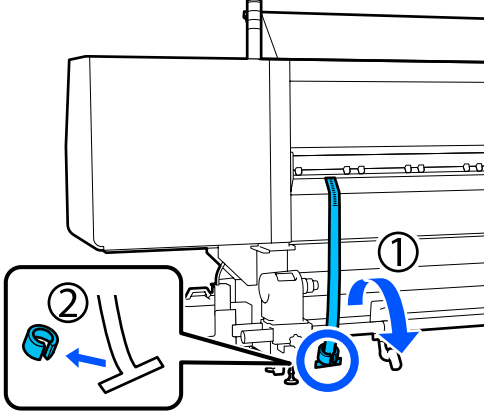
- 7 Aşağıdaki çizimdeki vidaların tümünü iyice sıkın.



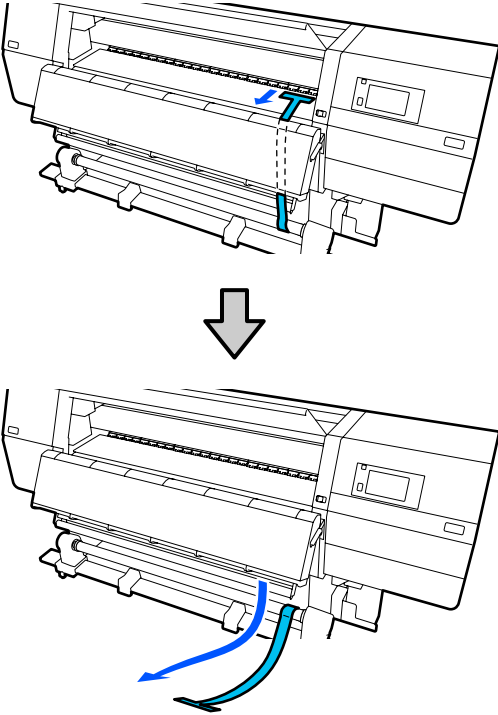
Sonra, sonraki bölüm olan Ayarlamaları Tamamlama bölümüne ilerleyin.

## Ayarlamaları Tamamlama

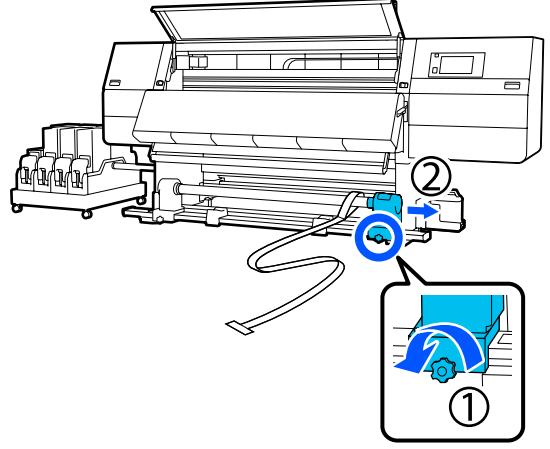
- 1 Yazıcının arkasındaki filme takılı karşı ağırlığı çıkarın.



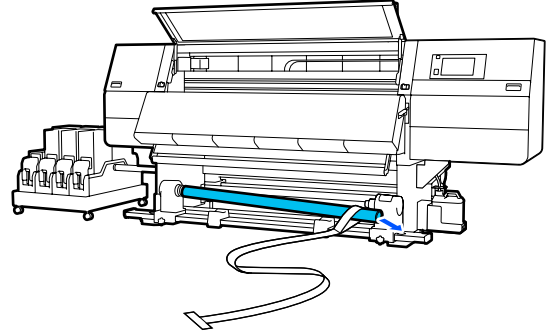
- 2 Filmi yazıcının önünden dışarı çekin.



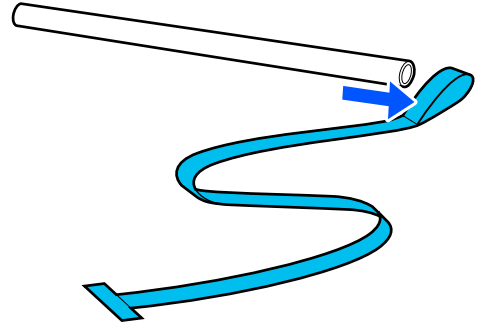
- 3 Sağ medya tutucu sabitleme vidasını gevşetin ve medya tutucuyu çıkarın.



- 4 Rulo çekirdeğini çıkarın.



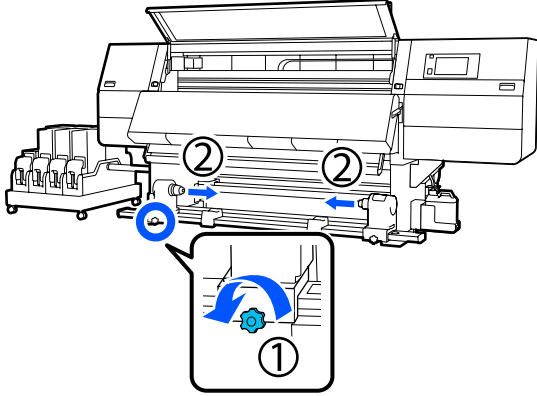
- 5 Filmi rulo çekirdeğinden çıkarın.



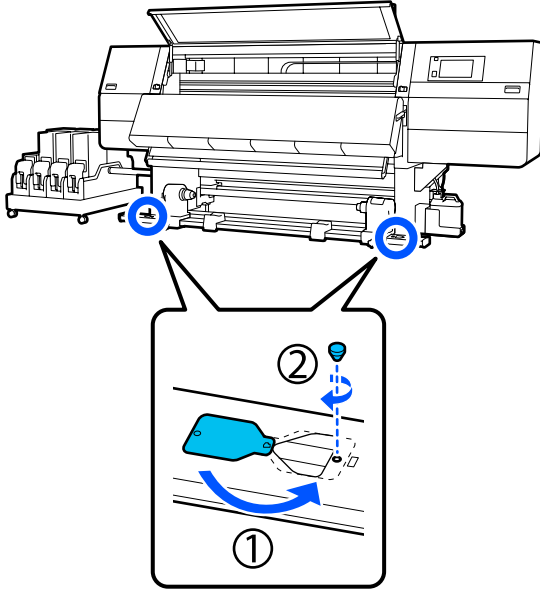
**Not:**

Filmi çıkardıktan sonra kırıştırmamaya dikkat edin ve ağırlıkla birlikte saklayın. Filmi yeniden kullanmayı planlıyorsanız tozu vb. silin ve kullanmadan pürüzsüz ve düz hale getirin.

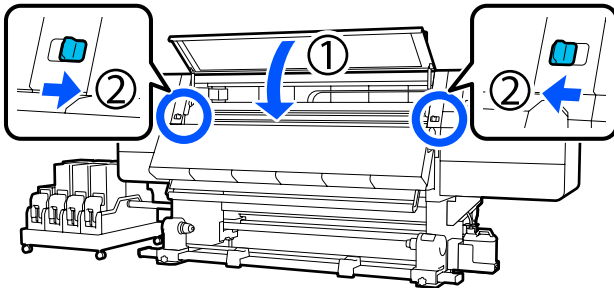
- 6** Sol medya tutucu kilitleme vidasındaki kilitleme vidasını gevşetin ve sol ve sağ medya tutucuları içe doğru hareket ettirin.



- 7** Kapatmak için aşağıdaki çizimdeki kapağı çevirin ve sonra vidayı sıkın.



- 8** Ön kapağı kapatın ve ardından sol ve sağ kilit kollarını içeri doğru hareket ettirin.





## Her Medya Türü İçin Medya Ayarları Listesi

Bir Medya Türü seçildiğinde aşağıdaki tabloda kayıtlı medya ayarları gösterilir.

### Ultra İnce

Öge	Geçiş Modu (*: varsayılan değer)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Isıtıcı	Açık										
Sıcaklık	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Fan	Kapalı										
Kurutma Süresi	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşlemine Geç	Kapalı										
Kurutma İşlemi	Otomatik										
Merdane Boşluğu	2.0										
Besleme Gerilimi	Lv2										
Kağıt Emişi	Lv1										
Medya Besleme Hızı Sınırlaması	Kapalı										
Basınç Silindiri Yüğü	Standart										
Eğriliği Kaldır	Açık										
Yapışma Önleme	Açık										
Geri Sarma Gerginliği	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Yazdırma Kalitesi Ayarı Sınırlama Sıcaklığı	5										
Medya Besleme Ayarı değeri	0										

## Ek

## İnce

Öge	Geçiş Modu (*: varsayılan değer)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Isıtıcı	Açık										
Sıcaklık	90	80	70	65	70	65	65	60	55	55	50
Fan	Kapalı										
Kurutma Süresi	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşlemine Geç	Kapalı										
Kurutma İşlemi	Otomatik										
Merdane Boşluğu	2.0										
Besleme Gerilimi	Lv2										
Kağıt Emişi	Lv3										
Medya Besleme Hızı Sınırlaması	Kapalı										
Basınç Silindiri Yüğü	Standart										
Eğriliği Kaldır	Açık										
Yapışma Önleme	Kapalı										
Geri Sarma Gerinliği	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv6	Lv4	Lv4	Lv4	Lv4
Yazdırma Kalitesi Ayarı Sınırlama Sıcaklığı	5										
Medya Besleme Ayarı değeri	0										

## Ek

## Orta-Kalın

Öge	Geçiş Modu (*: varsayılan değer)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Isıtıcı	Açık										
Sıcaklık	105	105	100	85	100	90	85	75	70	70	55
Fan	Kapalı										
Kurutma Süresi	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşlemine Geç	Kapalı										
Kurutma İşlemi	Otomatik										
Merdane Boşluğu	2.0										
Besleme Gerilimi	Lv2										
Kağıt Emişi	Lv5										
Medya Besleme Hızı Sınırlaması	Kapalı										
Basınç Silindiri Yüğü	Standart										
Eğriliği Kaldır	Açık										
Yapışma Önleme	Kapalı										
Geri Sarma Gerinliği	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Yazdırma Kalitesi Ayarı Sınırlama Sıcaklığı	5										
Medya Besleme Ayarı değeri	0										

## Ek

## Kalın















Öge	Geçiş Modu (*: varsayılan değer)										
	300x600dpi				600x600dpi				600x1200dpi		1200x1200dpi
	1.1 pass	1.5 pass	2.1 pass	3.1 pass	2.1 pass	2.5 pass	3.1 pass	4.3 pass*	5.0 pass	5.0 pass HD	9.0pass HD
Isıtıcı	Açık										
Sıcaklık	90	85	80	75	80	80	75	75	70	70	55
Fan	Kapalı										
Kurutma Süresi	14	19	23	33	23	27	33	46	52	52	89
Yazdırdıktan Sonra Kurutma İşlemine Geç	Kapalı										
Kurutma İşlemi	Otomatik										
Merdane Boşluğu	2.0										
Besleme Gerilimi	Lv2										
Kağıt Emişi	Lv8										
Medya Besleme Hızı Sınırlaması	Kapalı										
Basınç Silindiri Yüğü	Standart										
Eğriliği Kaldır	Açık										
Yapışma Önleme	Kapalı										
Geri Sarma Gerinliği	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8	Lv8
Yazdırma Kalitesi Ayarı Sınırlama Sıcaklığı	15										
Medya Besleme Ayarı değeri	0										

## Sinyal lambalarının okunması

Sinyal lambaları aşağıdaki tabloda gösterildiği şekilde yazıcının durumunu gösterir. En yukarıdan başlayarak lambalar kırmızı, sarı ve yeşildir.

Aşağıdaki tablo standart ayarlar içindir. Bu ayarlar çalışma ortamınıza uyum sağlayacak şekilde değişmiş olabilir.

## Ek

	Yeşil	Sarı	Kırmızı	Durum	Açıklama
	Kapalı	Kapalı	Kapalı	Güç kapalı	Güç kapatılır.
	Kapalı	Yanıp sönme	Kapalı	Başlatma/durdurma işlemleri	Güç açıldıktan sonra başlatma işlemleri yapmak ya da güç kapandıktan sonra kapatma işlemleri yapmak.
	Açık	Kapalı	Kapalı	Boşta	Normal bir durumda boşta. Yazdırma-ya hazır.
	Yanıp sönme	Kapalı	Kapalı	Yazdırıyor	Normal bir durumda yazdırıyor.
	Açık	Açık	Kapalı	Sarf malzemesi bitmek üzere (boşta)	Yazdırma işi yapılabilir ama sarf malzemesinin değişmesi gerekiyorsa yazdırma işi yapılamaz.
	Yanıp sönme	Açık	Kapalı	Sarf malzemesi bitmek üzere (yazdırıyor)	Yazdırma işi sürdürülebilir ama yazdırma işi durdurulacak ve sarf malzemesinin değişmesi gerekiyorsa yazdırma işi yapılamaz.
	Kapalı	Açık	Kapalı	Yazdırma başlatılmıyor	Kapağın açık olması ya da sarf malzemesinin yüklü olmaması gibi sebeplerden dolayı mevcut durumda yazdırma işi yapılamıyor.
	Kapalı	Kapalı	Açık	Hata (düzeltilebilir)	Bir hata olduğundan yazdırma işi yapılamıyor. Hatayı düzeltirseniz yazdırma işi yapılabilir.
	Kapalı	Kapalı	Yanıp sönme	Önemli hata (servisi arayın)	Çözülemeyen bir hata olduğundan yazdırma işi yapılamıyor.
	Açık	Yanıp sönme	Kapalı	Bakım yapılıyor (iş alınabilir)	Bir bakım işlevi yürütülüyor. Yazdırma işi alınabilir.
	Kapalı	Yanıp sönme	Kapalı	Bakım yapılıyor (iş alınmaz)	Bir bakım işlevi yürütülüyor. Yazdırma işi alınmaz.
	Açık	Açık	Kapalı	Duraklatma modu (yazdırma durduruldu)	Yazdırma durduruldu.
	Yanıp sönme	Açık	Kapalı	Duraklatma modu (yazdırmanın durdurulması bekleniyor)	Yazdırmanın durdurulması bekleniyor. Yazdırma sayfa sonuna kadar sürdürülür ve sonra durdurulur.
	Kapalı	Açık	Kapalı	Çevrimdışı (iş alınmaz)	Bilgisayar bağlantısı çevrimdışı. Yazdırma işi alınmaz.

## Sistem Gereksinimleri

Her yazılım aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir (şubat 2021 itibarıyla).

Desteklenen işletim sistemleri değişebilir.

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız.

### Epson Edge Dashboard

Epson Edge Dashboard aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir.



#### Önemli:

*Epson Edge Dashboard yüklü bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.*

*Bu gereksinimler karşılanmazsa, yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.*

- Bilgisayarınızın hazırda bekleme işlevini devre dışı bırakın.
- Uyku işlevini devre dışı bırakarak bilgisayarın uyku durumuna girmemesini sağlayın.

#### Windows

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya üzeri önerilir)
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

#### Mac

İşletim sistemleri	Mac OS X 10.7 Lion veya üzeri
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya üzeri önerilir)
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla

**Ek**

Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Safari 6 veya üstü

**Linux**

Dağıtım	Debian 8.6 64 bit (yalnızca MATE masaüstü ortamı) veya üzeri
CPU	Çok çekirdekli işlemci (3,0 GHz veya üzeri önerilir)
Boş bellek	4 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Mozilla Firefox 45 (ESR) veya üstü

**Epson Edge Print**

İşletim sistemi (İS)	Windows 7 SP1 x64 Windows 8 x64 Windows 8.1 x64 Windows 10 x64
CPU	Intel® Core™ i3 3,0 GHz veya daha hızlı (Nisan 2014'ten sonra piyasaya sürüldü)
Boş bellek	8 GB veya daha fazla
Sabit disk sürücüsü (yükleme sırasında boş alan)	50 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Yazılım, Adobe Illustrator gibi yazılım uygulamalarıyla birlikte kullanılacağından bu yazılımı yüksek özellikli bilgisayarınıza yüklemenizi öneririz.

Ayrıca, bu yazılım normalde birkaç GB boyutta ve bazı durumlarda özellikle yüksek kaliteli afiş yazdırma işlerini gerçekleştirirken onlarca GB boyutta verileri işler.

Bu yüzden yeterli sabit disk alanı olan bilgisayar kullanmanızı öneririz.

**Ek**

---

**Web Config****Windows**

Tarayıcı	Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Mozilla Firefox*, Google Chrome*
----------	------------------------------------------------------------------------

\* En son sürümü kullanın

**Mac**

Tarayıcı	Safari*, Mozilla Firefox*, Google Chrome*
----------	-------------------------------------------

\* En son sürümü kullanın



## Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	<p>SC-F10000H Series:</p> <p>400 başlık × 2 sıra × 4 çip × 6 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)/Fluorescent Yellow, Light Magenta (Açık Eflatun)/Fluorescent Pink)</p> <p>SC-F10000 Series:</p> <p>400 başlık × 2 sıra × 4 yonga × 4 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))</p>
Çözünürlük (maksimum)	1200 × 1200 dpi (300 × 300 dpi 16 Yarı Ton katmanlarıyla.)
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komutlar)
Medya Besleme Yöntemi	Sürtünerek besleme
Voltaj değerleri (#1, #2)	AC 200 ilâ 240 V
Anma frekansı (#1, #2)	50/60 Hz
Anma frekansı (#1, #2)	16 A
Güç tüketimi (#1 ve #2 sayıları için toplam)	<p>SC-F10000H Series:</p> <p>Yazdırma: yakl. 4,4 kW</p> <p>Uyku modu: yakl. 230 W</p> <p>Güç kapatma: yakl. 9,6 W</p> <p>SC-F10000 Series:</p> <p>Yazdırma: yakl. 3,9 kW</p> <p>Uyku modu: yakl. 221 W</p> <p>Güç kapatma: yakl. 9,6 W</p>
Sıcaklık ve nem (yoğuşma olmadan)	

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırıyor	10 ila 35 °C (50 ila 95 °F), %20 ila 80 Önerilen: 18 ila 28 °C (64,4 ila 82,4 °F), %40 ila 60
Depoda (Paketten çıkarmadan önce)	-20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F), %5 ila 85 (60 °C'de (140 °F) 120 saat içinde, 40 °C'de (104 °F) bir ay içinde)
Depoda (Mürekkep şarj etmeden önce)	-20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F), %5 ila 85 (40 °C'de (104 °F) bir ay içinde)
Depoda (Mürekkep dolmudan sonra)	5 ila 35 °C (41 ila 95 °F), %5 ila 85
<p>Sıcaklık ve nem aralığı</p> <p>Gri alan: çalışırken</p> <p>Çapraz tarama çizgisi alanı: önerilen</p> <p>(%)</p> <p>10 18 20 28 30 32 35 40 (°C)</p>	

Yazıcı Özellikleri	
Boyutlar	<p>Yazıcı</p> <p>Depolanırken: 3710 (G) × 1303 (D) × 1886 (Y) mm (146 [G] × 51,29 [D] × 74,25 [Y] inç)</p> <p>Maksimum boyutta: 3710 (G) × 1350 (D) × 1931 (Y) mm (146 [G] × 53,14 [D] × 76,02 [Y] inç)</p> <p>Yukarı Alma Medya Tutucusu: 280 (G) × 236 (D) × 352 (Y) mm (11,02 [G] × 9,29 [D] × 13,85 [Y] inç)</p> <p>Besleme Medyası Tutucusu: 280 (G) × 285 (D) × 352 (Y) mm (11,02 [G] × 11,22 [D] × 13,85 [Y] inç)</p>
	<p>Mürekkep besleme ünitesi</p> <p>SC-F10000H Series:</p> <p>1278 (G) × 556 (D) × 541 (Y) mm (50,31 [G] × 21,88 [D] × 21,29 [Y] inç) (yalnızca mürekkep besleme ünitesi)</p> <p>1278 (G) × 556 (D) × 580 (Y) mm (50,31 [G] × 21,88 [D] × 22,83 [Y] inç) (3 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p> <p>1278 (G) × 556 (D) × 790 (Y) mm (50,31 [G] × 21,88 [D] × 31,10 [Y] inç) (10 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p> <p>SC-F10000 Series:</p> <p>877 (G) × 556 (D) × 541 (Y) mm (34,52 [G] × 21,88 [D] × 21,29 [Y] inç) (yalnızca mürekkep besleme ünitesi)</p> <p>877 (G) × 556 (D) × 580 (Y) mm (34,52 [G] × 21,88 [D] × 22,83 [Y] inç) (3 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p> <p>877 (G) × 556 (D) × 790 (Y) mm (34,52 [G] × 21,88 [D] × 31,10 [Y] inç) (10 L mürekkep kartuşu takıldığında)</p>

Yazıcı Özellikleri	
Ağırlık*	<p>Yazıcı</p> <p>Toplam ağırlık (SC-F10000H Series): yakl. 687 kg (1515 lb.)</p> <p>Toplam ağırlık (SC-F10000 Series): yakl. 683 kg (1506 lb.)</p> <p>Alma Medyası Tutucusu: yakl. 7 kg (15,43 lb.)</p> <p>Besleme Medyası Tutucusu: yakl. 7 kg (15,43 lb.)</p>
	<p>Mürekkep besleme ünitesi</p> <p>SC-F10000H Series: yakl. 80 kg (176,37 lb.)</p> <p>SC-F10000 Series: yakl. 53 kg (116,84 lb.)</p>

\* Mürekkep dahil değil.



#### Önemli:

*Bu yazıcıyı 2000 m (2591 fit) altındaki yüksekliklerde kullanın.*



#### Uyarı:

*Bu A sınıfı bir üründür. Kapalı bir mekanda bu ürün, radyo parazitine neden olabilir, böyle bir durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.*

#### Yalnızca Kaliforniya kullanıcıları için

Bu üründeki lityum piller Perklorat Malzeme içerir ve özel kullanım gerekebilir.

Bkz. [www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate](http://www.dtsc.ca.gov/hazardouswaste/perchlorate).

## Ek

Ara yüz Teknik Özellikleri	
Bilgisayar için USB bağlantı noktası	USB 3.0 (SuperSpeed USB)
Kablolu LAN uyumluluk standardı	1000Base-T*1
Ağ yazdırma protokolleri/işlevleri	EpsonNet Print (Windows)*2 Standart TCP/IP (Windows)*3 WSD (Windows)*3 Bonjour (Mac)*3 IPP (Windows)*3 IPP (Mac)*3 FTP*3

Ara yüz Teknik Özellikleri	
Güvenlik standartları/protokolleri	IEEE 802.1X (Ethernet)
	IPsec (v4/v6), IP filtreleme
	SSL/TLS:
	HTTPS Sunucusu (Web Config)
	IPPS Sunucusu
	SMTSPS İstemcisi (E-posta gönderme)
	STARTTLS (SMTSPS)
	Kök sertifikası (istemci)
	Kök sertifikası sürümü 2.01
	Kök sertifikası güncelleme (istemci)
CA imzalı sertifika (sunucu)	
CA sertifikası	
CSR oluşturma (sunucu)	
Kendiliğinden imzalı sertifika (sunucu)	
EC anahtarı CSR/kendiliğinden imzalı sertifika oluşturma (sunucu)	
Sertifika, gizli anahtar içe alma	
OpenSSL sürüm: 1.0.2j	
Desteklenen TLS sürümleri: 1.0/1.1/1.2	
E-posta gönderme için kimlik doğrulama:	
SMTP'den önce POP	
APOP	
SMTP kimlik doğrulama (Kerberos/NTLMv1/CRAM-MD5/PLAIN/LOGIN)	
IPP yazdırma için kimlik doğrulama: HTTP Temel kimlik doğrulama	
MIB erişim kimlik doğrulaması, şifreleme: SNMPv3	

\*1 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yüksek).

\*2 IPv4 uyumlu.

\*3 IPv4 ve IPv6 uyumlu.

Mürekkep Özellikleri	
Tür	Özel mürekkep kartuşları
Sublimleşme boyası mürekkebi	SC-F10000H Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi), Light Magenta (Açık Eflatun), Fluorescent Yellow, Fluorescent Pink
	SC-F10000 Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı)
Son kullanma tarihi	Mürekkep kartuşu üzerinde yazılı tarihe bakın (normal sıcaklıkta saklama durumunda)
Yazdırma kalitesi garantisi bitiş tarihi	Altı ay (mürekkep kartuşunun açıldığı tarihten itibaren)
Saklama sıcaklığı	5 ila 35 °C (41 ila 95 °F)
Mürekkep kartuşu kapasitesi	10000 ml, 3000 ml
Mürekkep kartuşu boyutları	10000 ml: 150 (G) × 235 (D) × 412 (Y) mm (5,90 [G] × 9,25 [D] × 16,22 [Y] inç) 3000 ml: 158 (G) × 260 (D) × 168 (Y) mm (6,22 [G] × 10,23 [D] × 6,61 [Y] inç)

**Not:**

Yazdırmak istediğiniz renklerden emin olmak için 18 ila 28 °C (64,4 ila 82,4 °F) sabit oda sıcaklığını koruyun.

**AB uygunluk beyanı bilgileri**

Bu ekipmanın AB uygunluk beyanının tam metni aşağıdaki Internet adresinde bulunabilir.

<http://www.epson.eu/conformity>

**Müşteri Bilgileri**

Üretici	SEIKO EPSON CORPORATION Adres: 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Japan Tel: 81-266-52-3131 Web: <a href="http://www.epson.com">http://www.epson.com</a>
AEEE	AEEE Yönetmeliğine Uygundur.
WEEE	<p>Ürününüzün üzerinde bulunan çarpı işaretli tekerlekli kutu etiketi, bu ürünün normal ev atık sistemi vasıtasıyla elden çıkarılmaması gerektiğini gösterir. Çevreye ve insan sağlığına zarar vermeyi önlemek için, lütfen bu ürünü çevreye zarar vermeyecek şekilde geri dönüşüme tabi tutulmak üzere diğer atıklardan ayırın. Mevcut toplama tesisleri ile ilgili ayrıntılı bilgi edinmek için, yerel devlet makamlarıyla veya bu ürünü satın aldığınız satıcıyla irtibata geçin.</p> <p>This information only applies to customers in the European Union, according to Directive 2012/19/EU of the EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL OF 04 July 2012 on waste electrical and electronic equipment (WEEE) and legislation transposing and implementing it into various national legal systems, and to customers in countries in Europe, Middle East and Africa (EMEA) where they have implemented equivalent regulations. For other countries, please contact your local government to investigate the possibility of recycling your product.</p> 

- Ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığınca tespit ve ilan edilen kullanma ömrü 5 yıldır.
- Tüketicilerin şikayet ve itirazları konusundaki başvuruları tüketici mahkemelerine ve tüketici hakem heyetlerine yapılabilir.

## Nereden Yardım Alınır

### Teknik Destek Web Sitesi

Epson'ın Teknik Destek Web Sitesi, ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak çözemediğiniz sorunlarınızda size yardımcı olur. Web tarayıcınız varsa ve Internet'e bağlanabiliyorsanız, siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<https://support.epson.net/>

En son sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), kullanım kılavuzları ya da indirilebilir diğer içerik için siteye aşağıdaki adresten ulaşabilirsiniz:

<https://www.epson.com>

Siteye ulaştıktan sonra, yerel Epson Web sitenizdeki destek bölümünü seçin.

## Epson Teknik Destek İletişimi

### Epson'la Bağlantı Kurmadan Önce

Epson ürününüz doğru çalışmıyorsa ve ürün belgelerindeki sorun giderme bilgilerini kullanarak sorunu çözemiyorsanız, yardım için Epson destek hizmetlerine başvurun. Bölgenizdeki Epson desteği aşağıdaki listede bulunmuyorsa, ürünü satın aldığınız bayi ile irtibat kurun.

Aşağıdaki bilgileri vermeniz durumunda Epson desteği size çok daha hızlı yardımcı olacaktır:

- Ürün seri numarası  
(Seri numarası etiketi genelde ürünün arka kısmında bulunur.)
- Ürün modeli
- Ürün yazılım sürümü  
(Ürün yazılımında **About**, **Version Info** ya da benzeri bir düğmeyi tıklayın.)
- Bilgisayarınızın markası ve modeli
- Bilgisayarınızdaki işletim sisteminin adı ve sürümü
- Normalde ürünle birlikte kullandığınız yazılım uygulamalarının adları ve sürümleri

## Nereden Yardım Alınır

### Kuzey Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Yazılım ve yardımcı programları indirmek için [www.epson.com/support](http://www.epson.com/support) (ABD) veya [www.epson.ca/support](http://www.epson.ca/support) (Kanada) adresine gidip ürününüzü arayın, kılavuzları görüntüleyin, SSS'leri ve sorun giderme önerilerini görün veya Epson'a başvurun.

Epson, Epson Tercih Edilen Sınırlı Garanti Planı aracılığıyla profesyonel baskı ürünlerinin kurulumu, yapılandırılması ve işletimi hakkında teknik destek ve bilgi sunar. Pazartesi — Cuma arası Pasifik Saatiyle 06:00–18:00 arasında (888) 377-6611 numaralı telefonu arayın. Destek günleri ve saatleri bildirimde bulunmadan değiştirilebilir. Aramadan önce yazıcı seri numaranızı ve satın alma kanıtınızı hazırlayın.

#### Not:

Ücretsiz aramada sorun yaşarsanız (562) 276-1305'i arayın.

#### Not:

Sisteminizde başka bir yazılım kullandığınızda, yardım için bu yazılımla birlikte verilen belgelerdeki teknik destek bilgilerine bakın.

### Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkebini, kağıdını ve aksesuarları Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. Size en yakın bayiyi bulmak için [proimaging.epson.com](http://proimaging.epson.com) (ABD) veya [proimaging.epson.ca](http://proimaging.epson.ca) (Kanada) adresine gidin, ürün serinizi ve ürününüzü seçin ve **Nereden Alabilirim** düğmesine basın. Ya da ABD'de 800-GO-EPSON (800-463-7766) veya Kanada'da 800-807-7766'yı arayın.

### Latin Amerika'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson ürününüzle ilgili ilave yardım gerekirse Epson'u arayın.

Epson aşağıdaki teknik destek hizmetlerini sunmaktadır:

### İnternet Desteği

Yaygın sorunların çözümleri için [www.latin.epson.com/support](http://www.latin.epson.com/support) (Karayipler), [www.epson.com.br/suporte](http://www.epson.com.br/suporte) (Brezilya) veya [www.latin.epson.com/suporte](http://www.latin.epson.com/suporte) (diğer bölgeler) adreslerindeki Epson destek web sitesine gidin. Sürücülerini ve belgeleri indirebilir, SSS ve sorun giderme önerilerine bakabilir ya da Epson'a sorularınız için e-posta gönderebilirsiniz.

### Destek Temsilcisiyle Konuşun

Destek için Epson'u aramadan önce, lütfen aşağıdaki bilgileri hazır bulundurun:

- Ürün adı
- Ürün seri numarası (üründeki bir etikette yer alır)
- Satın alma belgesi (mağaza fişi gibi) ve satın alma tarihi
- Bilgisayar yapılandırması
- Problemin tanımı

Ardından aşağıdaki numarayı arayın:

Ülke	Telefon
Arjantin	(54 11) 5167-0300 0800-288-37766
Bolivya*	800-100-116
Brezilya	0800-007-5000
Şili	(56 2) 2484-3400
Kolombiya	Bogota: (57 1) 592-2200 Diğer şehirler: 018000-915235
Kosta Rika	800-377-6627
Dominik Cumhuriyeti*	1-888-760-0068
Ekvador*	1-800-000-044
El Salvador*	800-6570
Guatemala*	1-800-835-0358

## Nereden Yardım Alınır

Ülke	Telefon
Meksika	Mexico City: (52 55) 1323-2052 Diğer şehirler: 01-800-087-1080
Nikaragua*	00-1-800-226-0368
Panama*	00-800-052-1376
Paraguay	009-800-521-0019
Peru	Lima: (51 1) 418-0210 Diğer şehirler: 0800-10-126
Uruguay	00040-5210067
Venezuela	(58 212) 240-1111

\* Cep telefonundan bu ücretsiz numaraları aramak için yerel telefon şirketinize başvurun.

Ülkeniz listede yer almıyorsa en yakın ülkedeki satış ofisine başvurun. Ücret veya uzun mesafe tarifesi uygulanabilir.

## Sarf Malzemeleri ve Aksesuar Satın Alma

Orijinal Epson mürekkebini, kağıdını ve aksesuarları Epson yetkili satıcısından satın alabilirsiniz. En yakın bayiye bulmak için [www.epson.com.jm](http://www.epson.com.jm) (Karayipler), [www.epson.com.br](http://www.epson.com.br) (Brezilya) veya [www.latin.epson.com](http://www.latin.epson.com) (diğer bölgeler) adresine gidin veya size en yakın Epson satış ofisini arayın.

## Avrupa'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson desteği iletişim bilgileri için **Tüm Avrupa Garanti Belgesi**'ne bakın.

## Tayvan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

**World Wide Web**  
(<https://www.epson.com.tw>)

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

## Epson Yardım Masası (Telefon: +0800212873)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

## Onarım servis merkezi:

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songshan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan

## Nereden Yardım Alınır

Telefon numarası	Faks numarası	Adres
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

## Avustralya'daki/Yeni Zelanda'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Avustralya/Yeni Zelanda, size yüksek düzeyde müşteri hizmeti sunmak için çalışmaktadır. Ürün belgelerine ek olarak, bilgi almak için aşağıdaki kaynakları sunuyoruz:

### Bayiniz

Bayinizin sorunları tanımlamak ve çözmek konusunda yardımcı olabileceğini unutmayın. Sorunlar hakkında öneri almak için ilk olarak bayinizi aramalısınız; bayiler, sorunları hızlı, kolay bir biçimde çözebilir ve bir sonraki adım için öneride de bulunabilirler.

### İnternet URL

**Avustralya**  
<https://www.epson.com.au>

**Yeni Zelanda**  
<https://www.epson.co.nz>

Epson Avustralya/Yeni Zelanda World Wide Web sayfalarına erişim. Site, sürücüler için indirme bölümü, Epson iletişim noktaları, yeni ürün bilgileri ve teknik destek (e-posta) hizmetleri sağlamaktadır.

## Epson Yardım Masası

Epson Yardım Masası, müşterilerimizin bilgiye ulaşmasını sağlamak için sunulan nihai bir destektir. Yardım Masası operatörleri Epson ürününüzü kurma, yapılandırma ve çalıştırma konusunda yardımcı olabilir. Satış Öncesi Yardım Masası personeli yeni Epson ürünleri hakkındaki belgeleri sağlayabilir ve en yakın bayi ya da servis acentesinin yeri hakkında bilgi verebilir. Birçok soru burada yanıtlanmaktadır.

Yardım Masası numaraları aşağıdadır:

Avustralya	Telefon:	1300 361 054
	Faks:	(02) 8899 3789
Yeni Zelanda	Telefon:	0800 237 766

Aradığınızda ilgili tüm bilgileri hazırda bulundurmanızı öneririz. Ne kadar çok bilgi hazırlarsanız, sorununuzu o kadar hızlı çözebiliriz. Bu bilgiler Epson ürün belgelerini, bilgisayar türünü, işletim sistemini, uygulama programlarını ve gerekli olduğunu düşündüğünüz her türlü bilgiyi içermektedir.

## Singapur'daki Kullanıcılar için Yardım

Epson Singapur'un sunduğu bilgi kaynakları, destek ve hizmetleri aşağıdadır:

### World Wide Web

<https://www.epson.com.sg>

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilir sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular ve e-postayla Teknik Destek mevcuttur.

## Epson Yardım Masası (Ücretsiz Arama: 800-120-5564)

Yardım Masası ekibimiz size, aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular



## Nereden Yardım Alınır

### Tayland'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

#### World Wide Web

(<https://www.epson.co.th>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS) ve e-posta mevcuttur.

#### Epson Yardım Hattı (Telefon: (66) 2685-9899)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular

### Vietnam'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

Epson Yardım Hattı (Telefon): +84 28 3925 5545

Servis Merkezi: 68 Nam Ky Khoi Nghia Street, Nguyen Thai Binh Ward, District 1, Ho Chi Minh City, Vietnam

### Endonezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

#### World Wide Web

(<https://www.epson.co.id>)

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler

- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

#### Epson Yardım Hattı

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Teknik destek
  - Telefon: (62) 21-572 4350
  - Faks: (62) 21-572 4357

#### Epson Servis Merkezi

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta  Telefon/Faks: (62) 21-62301104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung  Telefon/Faks: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116 – 118 Surabaya  Telefon: (62) 31-5355035 Faks: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta  Telefon: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan  Telefon/Faks: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. Ill Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar  Telefon: (62) 411-350147/411-350148

## Nereden Yardım Alınır

### Hong Kong'daki Kullanıcılar için Yardım

Teknik destek almak ve diğer satış sonrası hizmetler için, kullanıcılar Epson Hong Kong Limited'le irtibat kurabilir.

#### İnternet Ana Sayfası

Epson Hong Kong, İnternette, kullanıcılara aşağıdaki konularda bilgi vermek için Çince ve İngilizce dillerinde yerel bir ana sayfa hazırlamıştır:

- Ürün bilgileri
- Sık Sorulan Sorulara (SSS) cevaplar
- Epson ürün sürücülerinin en son sürümleri

Kullanıcılar, aşağıdaki adresten World Wide Web ana sayfamıza ulaşabilirler:

<https://www.epson.com.hk>

#### Teknik Destek Yardım Hattı

Ayrıca, aşağıdaki telefon ve faks numaralarından teknik personelimizle irtibat kurabilirsiniz:

Telefon: (852) 2827-8911

Faks: (852) 2827-4383

### Malezya'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

#### World Wide Web

<https://www.epson.com.my>

- Ürün özellikleri hakkında bilgiler, indirilebilir sürücüler
- Sık Sorulan Sorular (SSS), Satışla İlgili Sorular, e-postayla soru sorma

### Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Merkez Ofis.

Telefon: 603-56288288

Faks: 603-56288388/399

#### Epson Yardım Masası

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri (Infoline)  
Telefon: 603-56288222
- Onarım hizmetleri ve garantiyle ilgili sorular, ürün kullanımı ve teknik destek (Techline)  
Telefon: 603-56288333

### Hindistan'daki Kullanıcılar için Yardım

Bilgi, destek ve hizmetler için bağlantılar:

#### World Wide Web

<https://www.epson.co.in>

Ürün özellikleri hakkında bilgi, indirilebilir sürücüler edinilebilir ve ürünlerle ilgili sorular sorulabilir.

#### Yardım Hattı

Servis, Ürün bilgisi ya da sarf malzemeleri siparişi için — 18004250011 (09:00–18:00) — Bu, ücretsiz bir telefon numarasıdır.

Servis için (CDMA ve Mobil Kullanıcılar) — 3900 1600 (09:00–18:00) Yerel ön ek STD kodu.

### Filipinler'deki Kullanıcılar için Yardım

Kullanıcılar, teknik destek ve satış sonrası diğer hizmetler için aşağıdaki telefon ve faks numaraları ile e-posta adresinden Epson Philippines Corporation'a ulaşabilirler:

## Nereden Yardım Alınır

Telefon Hatları: (63-2) 706 2609

Faks: (63-2) 706 2665

Yardım Masası Direkt Hattı: (63-2) 706 2625

E-posta: epchelpdesk@epc.epson.com.ph

### World Wide Web

(<https://www.epson.com.ph>)

Ürün özellikleriyle ilgili bilgiler, indirilebilen sürücüler, Sık Sorulan Sorular (SSS), E-postayla Soru Sorma.

### Ücretsiz Telefon: 1800-1069-EPSON(37766)

Yardım Hattı ekibimiz size aşağıdaki konularda telefonla yardımcı olabilir:

- Satışla ilgili sorular ve ürün bilgileri
- Ürün kullanımıyla ilgili sorular ya da sorunlar
- Onarım hizmeti ve garantiyle ilgili sorular