

SC-F6400 Series
SC-F6400H Series

Kullanım Kılavuzu

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Bu belgenin herhangi bir kısmı, Seiko Epson Corporation'ın yazılı izni olmadan kısmen veya tamamen çoğaltılamaz, bilgi erişim sistemlerinde saklanamaz veya elektronik, mekanik yöntemlerle, fotokopi, kayıt yöntemleriyle veya diğer yöntemlerle başka ortamlara aktarılamaz. Bu belgede bulunan bilgiler yalnızca bu Epson yazıcı ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Epson bu bilginin diğer yazıcılar üzerinde kullanılmasından sorumlu değildir.

Seiko Epson Corporation ve bağlı kuruluşları ürünü satın alanın veya üçüncü kişilerin kaza, ürünün yanlış veya kötü amaçlı olarak kullanılması, ürün üzerinde yetkisiz kişilerce yapılan değişiklikler, onarım veya tadilat veya (ABD hariç olmak üzere) Seiko Epson Corporation'ın çalıştırma ve bakım talimatlarına aykırı hareketler nedeniyle uğradıkları zarar, kayıp, maliyet veya gider konusunda ürünü satın alana ve üçüncü kişilere karşı kesinlikle yükümlü olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation Seiko Epson Corporation tarafından Orijinal Epson Ürünleri veya Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir seçeneğin veya herhangi bir sarf malzemesinin kullanılmasından doğacak zararlardan ve sorunlardan sorumlu olmayacaktır.

Seiko Epson Corporation, Seiko Epson Corporation tarafından Epson Onaylı Ürünler olarak belirlenmemiş herhangi bir arabirim kablosunun kullanılmasından kaynaklanan elektromanyetik parazitin yol açtığı zararlardan sorumlu tutulamaz.

EPSON, EPSON EXCEED YOUR VISION, EXCEED YOUR VISION ve logoları Seiko Epson Corporation'ın tescilli ticari markaları veya ticari markalarıdır.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and OS X are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe, Acrobat, Illustrator, and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

Chrome is a trademark of Google LLC.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Genel Bildirim: bu belgede geçen diğer ürün adları yalnızca tanımlama amaçlı olarak kullanılmıştır ve sahiplerine ait ticari markalar olabilir. Epson bu markalarla ilgili olarak hiçbir hak iddia etmemektedir.

© 2022 Seiko Epson Corporation. All rights reserved.

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kuzey Amerika ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not

ÖNEMLİ: bu ürünü kullanmadan önce çevrimiçi *Notices (Bildirimler)* içindeki güvenlik talimatlarını okuduğunuzdan emin olun.

İçindekiler

İçindekiler

Telif Hakkı ve Ticari Markalar

Kuzey Amerika ve Latin Amerika Kullanıcıları İçin Not.	3
--	---

Giriş

Kılavuzlar Hakkında Bilgi.	6
Sembollerin Anlamları.	6
Ekran Görüntüleri.	6
Çizimler.	6
Kılavuz Organizasyonu.	6
Yazıcı Parçaları.	9
Ön Kısım.	9
İç Kısım.	12
Arka.	14
Rulo adaptörü.	15
Kontrol paneli.	16
Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması.	17
Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar.	24
Kurulum alanı.	24
Yazıcının kullanımına ilişkin notlar.	24
Yazıcı kullanılmadığında dikkat edilecek hususlar.	25
Mürekkep Besleme Ünitelerinin Kullanımına İlişkin Notlar.	25
Medyanın Kullanımı.	26
Birlikte Verilen Yazılım.	27
Birlikte Verilen Yazılım (Windows).	27
Birlikte Verilen Yazılım (Mac).	28
Epson Edge Print Kullanma (Windows only (Sadece Windows)).	30
Başlatma Prosedürü.	30
EMX Dosyalarını Alma ve Kaydetme.	30
Kapatma Prosedürü.	30
Epson Edge Dashboard Kullanma.	30
Başlatma Prosedürü.	30
Yazıcının Kaydedilmesi.	31
EMX Dosyasını İndirin.	31
Kapatma Prosedürü.	31
EPSON Software Updater Kullanma (Windows).	31
Yazılım Güncelleme Kullanılabilirliğini Kontrol Etme.	32
Güncelleme Bildirimleri Alma.	32
Web Config Kullanma.	32
Başlatma Prosedürü.	33
Kapatma Prosedürü.	33

Yazılım Kaldırma.	33
---------------------------	----

Temel İşlemler

Doğru Yazdırma için İş Akışı.	35
Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme.	35
Medya Kullanımı ile İlgili Notlar.	36
Medya yüklemeye ilgili notlar.	36
Medya Yükleme.	37
Yüklenen Medya için ayarları yapın.	37
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ni Kullanma (SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460 için İsteğe Bağlı Öğe).	38
Doğru Almayla ilgili Önemli Noktalar.	39
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ne yükleme.	40
Yazdırma.	43
Medyanın Çıkarılması.	43
Medyanın Kesilmesi.	43
Sarımlı Rulosunu Çıkarmak.	44
Medyanın Çıkarılması.	44
Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı).	45
Yazdırma Kafası Hizalama.	46
Medya Besleme Ayarı.	47
Yazdırırken Medya Besleme Miktarını Ayarlama.	48
Yazdırılabilir alan.	50

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı.	53
Düzenli Bakım.	53
Sarf Malzemelerini Yeniden Doldurma ve Değiştirme.	54
İhtiyacınız Olacak Şeyler.	56
Bakımla İlgili Önlemler.	56
Düzenli Bakım Yapılması.	58
Başlık İstasyonunu ve Sileceği Temizleme.	58
Merdaneyi Temizleme.	59
Hava Deliğini Temizleme.	60
Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama.	60
Çalkalarken Alınacak Önlemler.	60
Çalkalama.	61
Mürekkep Besleme Ünitelerini Değiştirme.	61

İçindekiler





Değiştirirken Alınacak Önlemler.	61	Her Medya Türü için Medya Ayarları Listesi.	103
Değiştirme Prosedürü.	62	Sistem Gereksinimleri.	104
Atık Mürekkebin Atılması.	63	Epson Edge Dashboard.	104
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)		Epson Edge Print.	105
Değiştirirken Alınacak Önlemler.	63	Web Config.	105
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)		Özellikler Tablosu.	106
değiştirmek.	63		
Yazdırma Başlığı Bakımı.	64		
Otomatik Kesici Bıçağı Değiştirme.	66		
Değiştirme Prosedürü.	66		
Otomatik Kesici Bıçağı Değiştirirken			
Alınacak Önlemler.	66		
Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması.	66		
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü.	67		
Kafa Temizleme.	67		
Temizlik Türleri.	67		
Kafa Temizleme İşlemini Gerçekleştirme.	68		
Kontrol Paneli Menüsü			
Menü Listesi.	69		
Menü Ayrıntıları.	74		
Genel Ayarlar Menüsü.	74		
Medya Ayarları Menüsü.	81		
Bakım Menüsü.	85		
Besleme Durumu Menüsü.	85		
Yedek Parça Bilgisi Menüsü.	86		
Yazıcı Durumu Menüsü.	86		
Sorun Çözücü			
Bir Mesaj Görüntülediğinde.	87		
Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştığında.	88		
Sorun Giderme.	89		
Yazdıramıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor).	89		
Yazıcı Yazdırmıyormuş Gibi Ses Çıkartıyor fakat			
Hiçbir Şey Yazdırmıyor.	89		
Baskılar Beklediğiniz Gibi Değil.	91		
Besleme veya Çıkarma Sorunları.	95		
Diğerleri.	95		
Ek			
Seçenekler ve Sarf Malzemeleri.	97		
Mürekkep Besleme Üniteleri.	97		
Diğerleri.	100		
Desteklenen Medya.	101		
Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye.	101		
Yazıcıyı Taşıma.	101		
Nakliye.	102		

Giriş

Kılavuzlar Hakkında Bilgi

Sembollerin Anlamları

Bu kılavuz, müşterilerin veya üçüncü şahısların yaralanmasını ve malın zarar görmesini önlemek amacıyla tehlikeli işlemler ve kullanım konusunda uyarılmak için aşağıdaki sembolleri kullanır. Bu kılavuzu okumadan önce bu sembollerin anlamlarını anladığınızdan emin olun.

 Uyarı:	Ciddi bir yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Dikkat:	Yaralanmayı önlemek için uyarıların takip edilmesi gerekir.
 Önemli:	Bu ürüne zarar gelmesinden kaçınmak için Önemli talimatlarına uyulmalıdır.
Not:	Notlar, bu ürünün çalışmasıyla ilgili kullanışlı veya ek bilgiler içerir.
	İlgili referans içeriğini gösterir.

Ekran Görüntüleri

Bu kılavuzda kullanılan ekran görüntüleri gerçek ekranlara göre biraz değişebilir.

Çizimler

Aksi belirtilmedikçe, bu kılavuzdaki çizimler SC-F6400H Serisi içindir.

Çizimler kullandığımız modelden biraz farklı olabilir. Lütfen kılavuzu kullanırken bunu unutmayın.

Kılavuz Organizasyonu

Kuzey Amerika

Kullanıcı kılavuzlarını görüntülemek için <https://epson.com/support> (ABD) veya <https://epson.ca/support> (Kanada) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Latin Amerika

Kullanıcı kılavuzlarını görüntülemek için <https://latin.epson.com/support> (Karayipler), <https://epson.com.br/suporte> (Brezilya) veya <https://latin.epson.com/suporte> (diğer bölgeler) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Diğer Bölgeler

Ürün için kılavuzlar aşağıda gösterilen şekilde düzenlenmiştir.

PDF kılavuzlarını Adobe Reader veya Preview (Mac) kullanarak görüntüleyebilirsiniz.

Kurulum Kılavuzu (kitapçık)	Yazıcıyı kutusundan çıkardıktan sonra nasıl kurulacağı hakkında bilgi sağlar. İşlemleri güvenli bir şekilde gerçekleştirmek için bu kılavuzu okuduğunuzdan emin olun.
Genel Bilgiler	Ürün özelliklerini ve iletişim bilgilerini sağlar.
Güvenlik Talimatları	Müşterilerin veya üçüncü şahısların yaralanmasını ve malın zarar görmesini önlemek için riayet edilmesi gereken talimatları sağlar. Ürünün güvenli ve doğru bir şekilde kullanıldığından emin olmak için bunu okuduğunuzdan emin olun. Bazı bölgeler için bu içerik Kurulum Kılavuzu'na dahil edilmiştir.
Epson Destek (PDF)	Her bölge için Epson Destek hakkında bilgi sağlar.

Giriş

Çevrimiçi Kılavuz		
Kullanım Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuz, yazıcının nasıl kullanılacağını açıklamaktadır.	
Epson Video Manuals	Bu videolar, size medyanın nasıl yükleneceğini ve bakım işlemlerinin nasıl yapılacağını göstermektedir.	
Ağ Kılavuzu (PDF)	Bu kılavuzda, bir ağ üzerinden yazıcının kullanımıyla ilgili bilgiler verilmektedir.	
Epson Destek (PDF)	Her bölge için Epson Destek hakkında bilgi sağlar.	

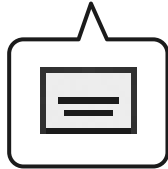
Video Kılavuzları Görüntüleme

Video kılavuzlar YouTube'a yüklenmiştir.

Kılavuzları görüntülemek için Çevrimiçi Kılavuz en üst sayfasında bulunan [Epson Video Manuals (video)] ögesine veya aşağıdaki mavi metne tıklayın.

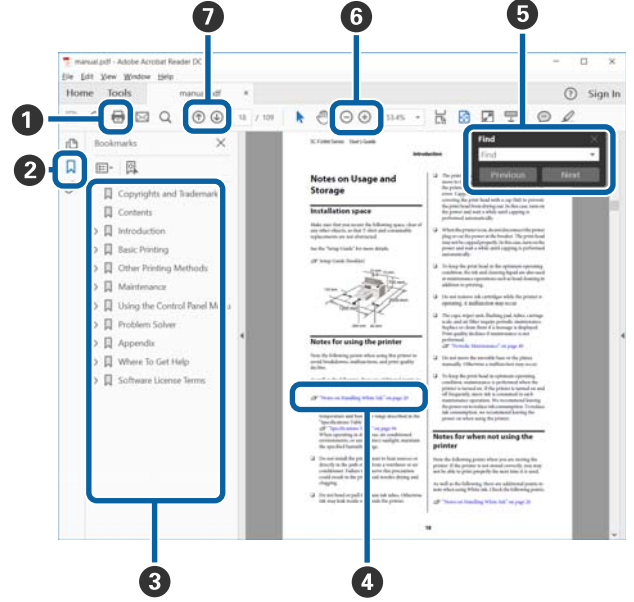
[Epson Video Manuals](#)

Videoyu oynatırken altyazılar görüntülenmezse, aşağıdaki görüntüde gösterilen altyazılar simgesini tıklayın.



PDF Kılavuzları Görüntüleme

Bu bölümde, Adobe Acrobat Reader DC, Adobe Reader'da PDF görüntülemek için temel işlemleri açıklamak amacıyla bir örnek olarak kullanılmaktadır.



- 1 PDF kılavuzu yazdırmak için tıklayın.
- 2 Her tıklatıldığında yer işaretleri gizlenir veya gösterilir.
- 3 İlgili sayfayı açmak için başlığı tıklayın.
Hiyerarşide altta bulunan başlıkları açmak için [+] ögesini tıklayın.
- 4 Referans mavi metinse ilgili sayfayı açmak için mavi metni tıklayın.

Orijinal sayfaya dönmek için şunu yapın.

Windows için

Alt tuşuna basarken, ← tuşuna basın.

Mac için

command tuşuna basarken, ← tuşuna basın.

Giriş

- 5 Onaylamak istediğiniz öğelerin adları gibi anahtar sözcükler girebilir ve arayabilirsiniz.

Windows için

PDF kılavuzda bir sayfayı sağ tıklatın ve arama araç çubuğunu açmak için görüntülenen menüde **Find (Bul)** öğesini seçin.

Mac için

Arama araç çubuğunu açmak için **Edit (Düzenle)** menüsünde **Find (Bul)** öğesini seçin.

- 6 Ekrandaki çok küçük olduğu için net görünmeyen metni büyütme için **+** öğesine tıklayın. Boyutu küçültmek için **-** öğesine tıklayın. Büyütülecek bir çizimin veya ekran görüntüsünün bir bölümünü belirtmek için şunu yapın.

Windows için

PDF kılavuzdaki sayfayı sağ tıklatın ve görüntülenen menüde **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** öğesini seçin. İşaretçi büyütece döner ve büyütme istediğiniz yerin aralığını belirtmek için onu kullanabilirsiniz.

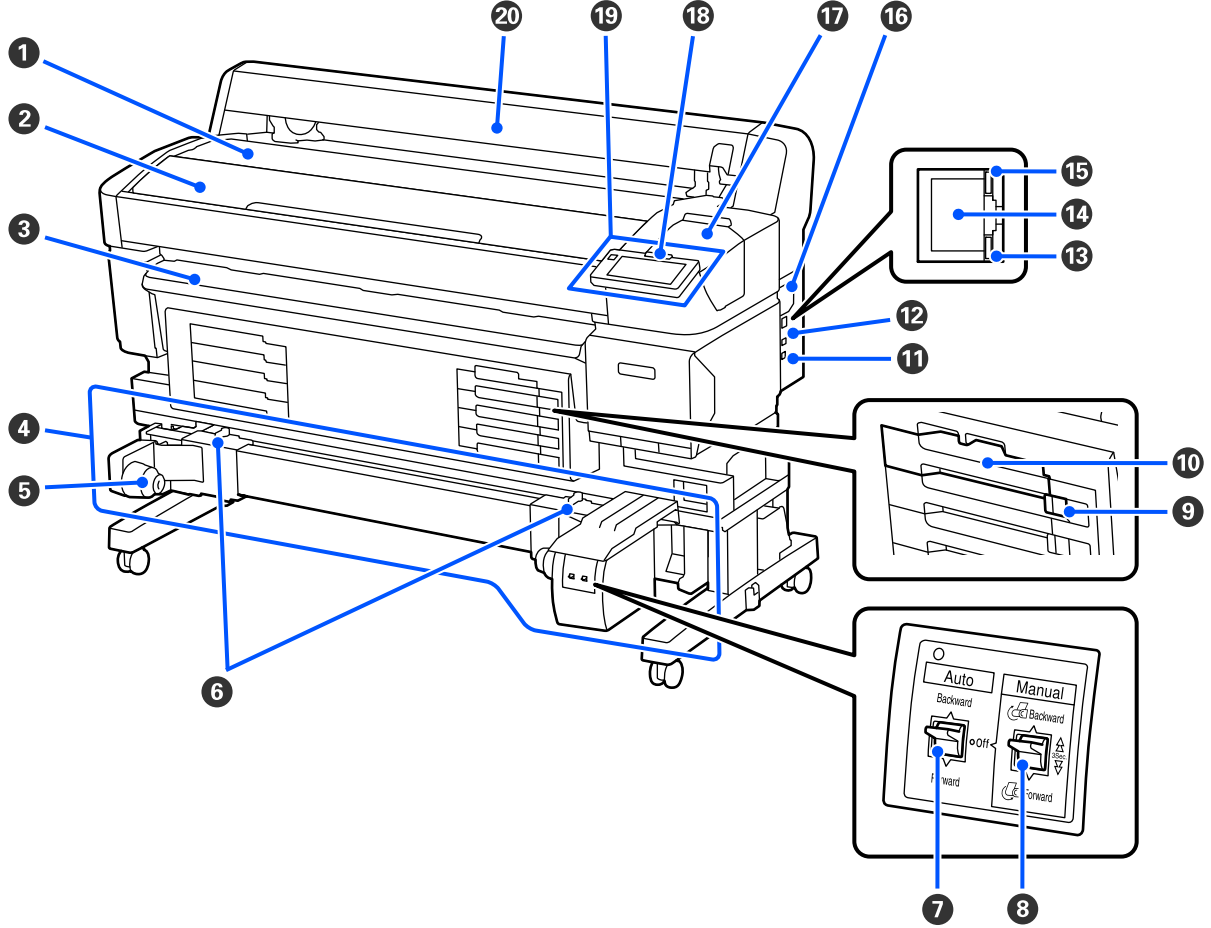
Mac için

İşaretçiyi büyütece değiştirmek için sırayla **View (Görüntüle)** menüsü — **Zoom (Yakınlaştır)** — **Marquee Zoom (Kayan Yazıyı Yakınlaştır)** öğelerine tıklayın. Büyütmek istediğiniz yerin aralığını belirtmek için işaretçiyi büyüteç olarak kullanın.

- 7 Önceki sayfayı veya sonraki sayfayı açar.

Yazıcı Parçaları

Ön Kısım



1 Rulo tutma yeri

Yüklemek/çıkarmak için rulo adaptörünü takarken/çıkartırken medyayı buraya yerleştirin.

2 Yazıcı Kapağı

Bu kapağı yazıcıyı temizlerken veya sıkışmaları giderirken açın.

3 Çıktı kılavuzu

Medyanın yazıcıdan düzgün bir şekilde çıkarılmasına yardımcı olur.

4 Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) (SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460 için isteğe bağlı öğe)

5 Rulo çekirdeği tutucu

Bu tutuculara medya sarımı için rulo çekirdeğini yerleştirin. Solda ve sağda aynı parçalar vardır.

Giriş

6 Kilit kolları

Rulo çekirdeği tutucunun konumunu ayarlamak için kilidi serbest bırakın. Bu kilitler, sol ve sağ rulo çekirdeği tutucular üzerindedir.

7 Auto anahtarı

Otomatik sarım yönünü seçmek için bu anahtarı kullanın. Bu Off olarak ayarlandığında, sarım gerçekleşmez.

8 Manual anahtarı

Manuel sarım için bu anahtarı kullanın. Bu, Auto anahtarı Off olarak ayarlandığında, kullanılabilir.

9 Kilit Düğmesi

Bir mürekkep besleme ünitesi tepsisi çekip çıkarmak için Kilit Düğmesi sağa kaydırarak kilidini açın. Mürekkep besleme ünitesi tepsisi mürekkep birimine yerleştirdikten sonra, Kilit Düğmesi sola kaydırarak kilitleyin.

SC-F6400H Serisinde ayrıca sol tarafta bir Kilit Düğmesi bulunur.

10 Mürekkep Besleme Ünitesi Tepsisi

Etikette belirtilen rengin mürekkep besleme ünitesini takın. Tüm mürekkep besleme ünitesi tepsilerini yerleştirin.

SC-F6400H Serisinde ayrıca sol tarafta bir mürekkep besleme ünitesi tepsisi bulunur.

11 Option bağlantı noktası

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nin kablosunu bağlayın. Birlikte verilen kabloyu kullandığınızdan emin olun.

12 USB bağlantı noktası

USB kablosunu bağlar.

13 Veri lambası

Ağ bağlantısı durumunu ve yazıcının veri alıp almadığını göstermek için veri lambası yanar veya yanıp söner.

On : Bağlı.

Yanıp sönmeye : Veri alınıyor.

14 LAN bağlantı noktası

LAN kablosunu bağlar.

15 Durum lambası

Renk, ağın iletişim hızını gösterir.

Kırmızı : 100Base-TX

Yeşil : 1000Base-T

Giriş

16 Hava deliği

Yazıcının içine hava girmesine izin verir. Hava deliğini engellemeyin.

Ayda bir veya toz fark edildiğinde temizlenmesi gerekir.

 [“Hava Deliğini Temizleme” sayfa 60](#)

17 Bakım Kapağı

Başlık istasyonunu veya sileceği temizlerken açın.

18 Uyarı lambası

Bir hata oluştuğunda lamba yanar veya yanıp söner.

Işık/Flaş : Bir hata oluştu. Lambanın nasıl yandığı veya yanıp söndüğü hatanın türüne göre değişir. Kontrol panelinde hatanın bir açıklaması görüntülenir.

Off : Hata yok.

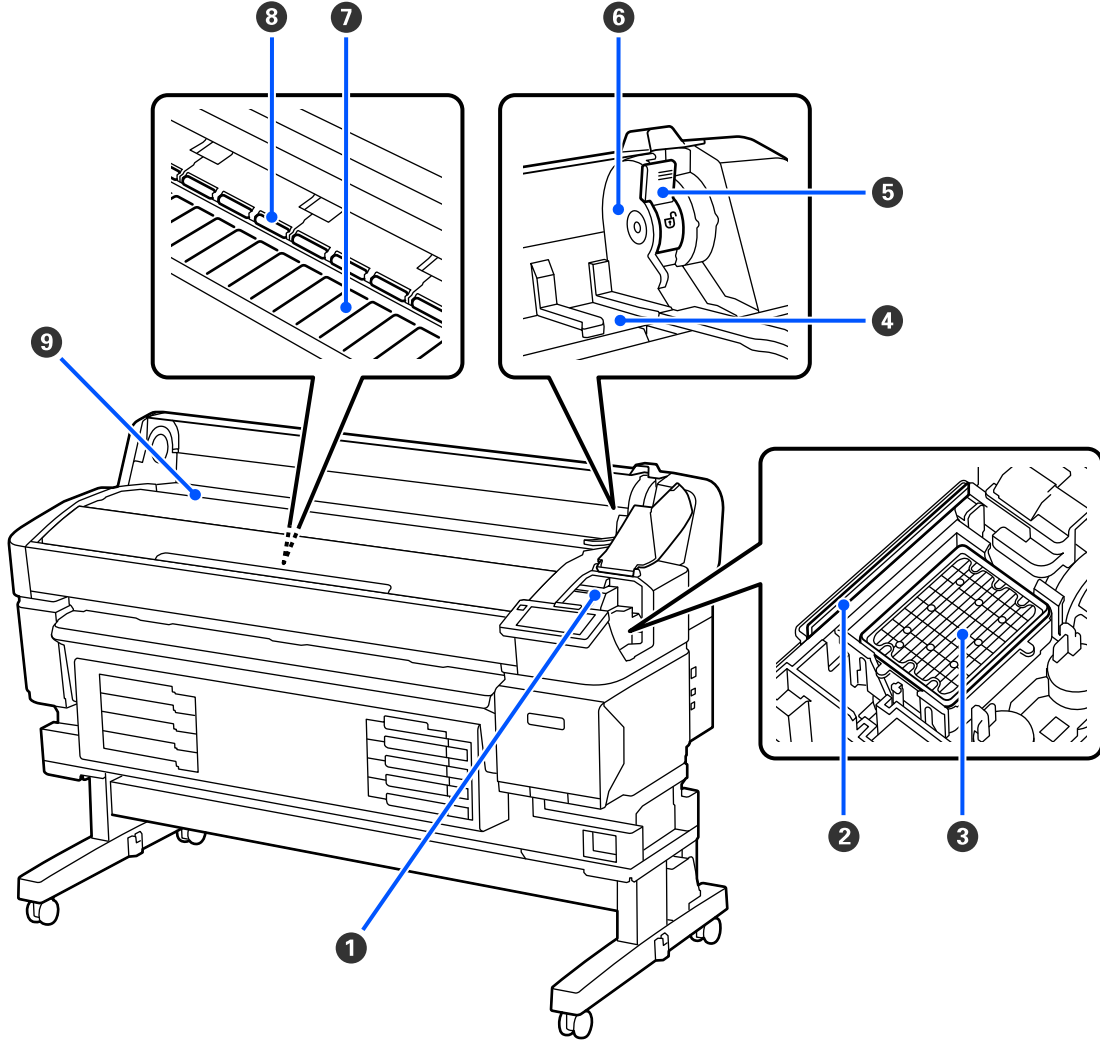
19 Kontrol Paneli

 [“Kontrol paneli” sayfa 16](#)

20 Medya örtücü

Medyayı korumak için örtün. Medyayı takarken ve çıkarırken hariç, yazıcı kullanılırken kapatılmalıdır.

İç Kısım



1 Yazdırma başlığı

Yazdırma kafası mürekkep yayarken sağa ve sola hareket ederek yazdırır. Çıktıların kirliyse temizleyin.

☞ “Mürekkep damlaması olursa” sayfa 91

☞ “Yatay çizgiler görüldüğünde veya renkler yanlış olduğunda” sayfa 91

2 Silecek

Silecek yazdırma başlığı püskürtme uçlarındaki mürekkebi çıkarır.

En az ayda bir kez temizlenmesi gerekir.

☞ “Başlık İstasyonunu ve Sileceği Temizleme” sayfa 58

Giriş

3 Başlık istasyonu

Yazdırma sırasında hariç, bu kapaklar kurumalarını önlemek için yazdırma başlığı püskürtme uçlarını örter. En az ayda bir kez temizlenmesi gerekir.

 “Başlık İstasyonunu ve Sileceği Temizleme” sayfa 58

4 Rulo adaptör kılavuzu

Medya takma kılavuzları. Medyayı adaptör tutucuya takmak için bu kılavuzlar boyunca hareket ettirin.

 “Medya Yükleme” sayfa 37

5 Rulo kilit kolu

Rulo adaptör tutucuya takıldıktan sonra medyayı yerine kilitleyen bir koldur.

6 Adaptör tutucu

Medya takıldıktan sonra rulo adaptörü bu tutucuya yerleştirilir.

7 Merdane

Bu bölüm yazdırma için medyayı vakumlar. En az ayda bir kez temizlenmesi gerekir.

 “Merdaneyi Temizleme” sayfa 59

8 Silindirler

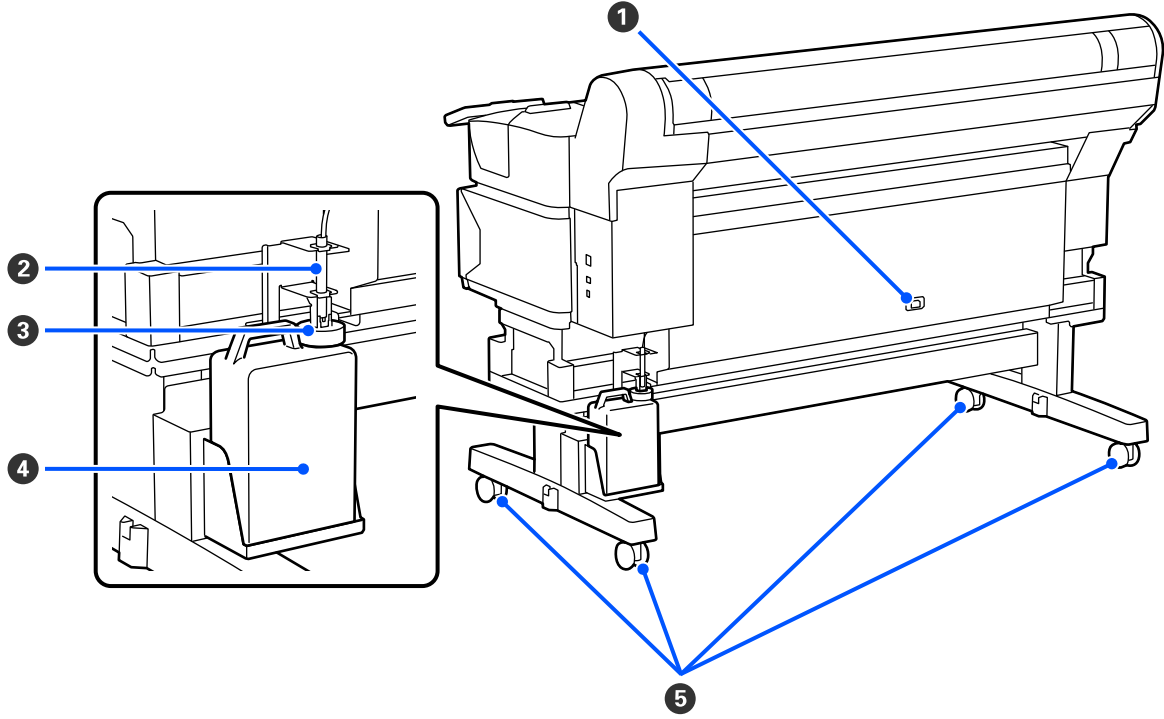
Yazdırma sırasında bu silindirler medyaya bastırır.

9 Giriş yuvası

Medyayla yazdırırken kullanılan giriş yuvası.

Giriş

Arka



1 AC girişi

Birlikte verilen güç kablosunu buraya bağlayın.

2 Atık mürekkep hortumu

Atık mürekkep bu hortumdan boşaltılır. Yazıcı kullanımda iken bu hortumun ucunun Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde olmasını sağlayın.

3 Durdurucu

Durdurucu, atık mürekkebin çıkarılması sırasında sıçramasını önler.

Durdurucuyu Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'nin değiştirildiği durumlar dışında Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'nin ağzına yakın olacak şekilde takın.

4 Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)

Atık mürekkep bu şişede toplanır.

Seviye çizgiye yaklaştığında yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile değiştirin.

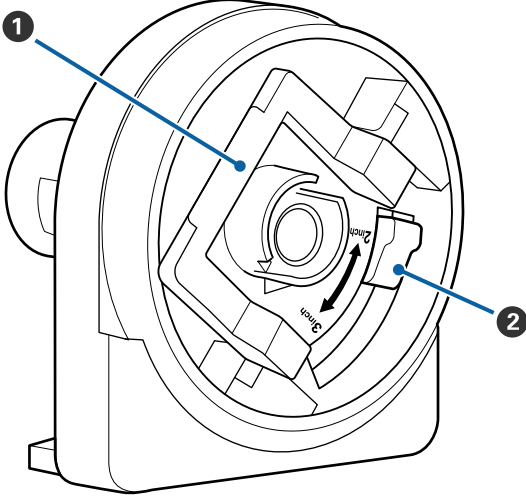
5 Tekerlekler

Her bir kolda iki tekerlek vardır. Kurulum tamamlandığında, yazıcı kullanımdayken Tekerlekler kilitli tutulmalıdır.

Rulo adaptörü

Medyayı yazıcıya yüklerken birlikte verilen rulo adaptörünü kullanın.

📖 “Medya Yükleme” sayfa 37



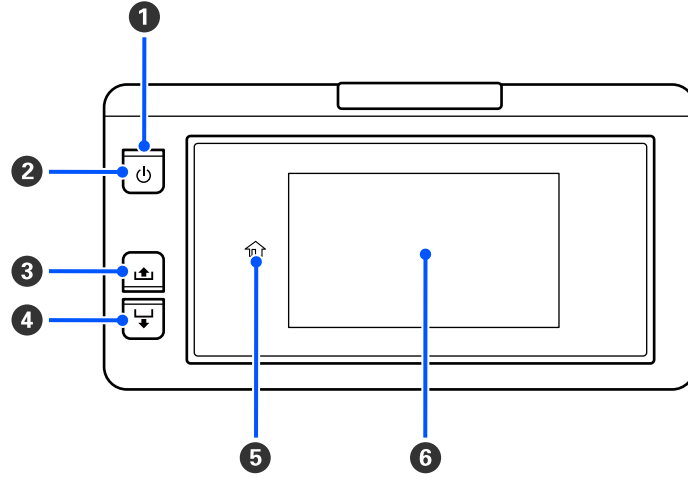
1 Adaptör kilit kolu

Kilidi açmak için kaldırın, kilitlemek için indirin. Medyayı takarken kolun kilidini açın ve taktıktan sonra kilitleyin.

2 Boyut kolu

Medya için rulo çekirdeği boyutuna göre yerleştirin.

Kontrol paneli



1 (Işık (güç ışığı))

Yazıcının çalışma durumu yanan ya da yanıp sönen bir ışık ile belirtilir.

Yanık : Güç açılır.

Yanıp sönmeye : Yazıcı veri alma, kapanma veya Kafa Temizleme işlemini gerçekleştirme gibi işleri yapıyor.

Sönük : Güç kapatılır.

2 (Düğme (güç düğmesi))

Gücü açar ve kapatır.

3 ([↶] düğmesi (geri sarma düğmesi))

Düğmeyi basılı tutarak medyayı geri sarabilirsiniz.

4 ([↷] düğmesi (besleme düğmesi))

Düğmeyi basılı tutarak medyayı besleyebilirsiniz.

5 ((Başlangıç))

Menü işlemleri sırasında vb. giriş ekranına dönmek için basın ((Başlangıç) yandığında).

(Başlangıç), kullanılmadığında, yanmaz.

6 Ekran

Yazıcının durumu, menüler, hata mesajları vb. görüntüler. [“Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması” sayfa 17](#)

Ekranın Anlaşılması ve Kullanılması

Ekranı Anlamak

Bu bölümde Başlangıç ekranının nasıl görüntüleneceği açıklanmaktadır. Başlangıç ekranı aşağıdaki iki düzene sahiptir ve  ögesine basarak aralarında geçiş yapabilirsiniz.

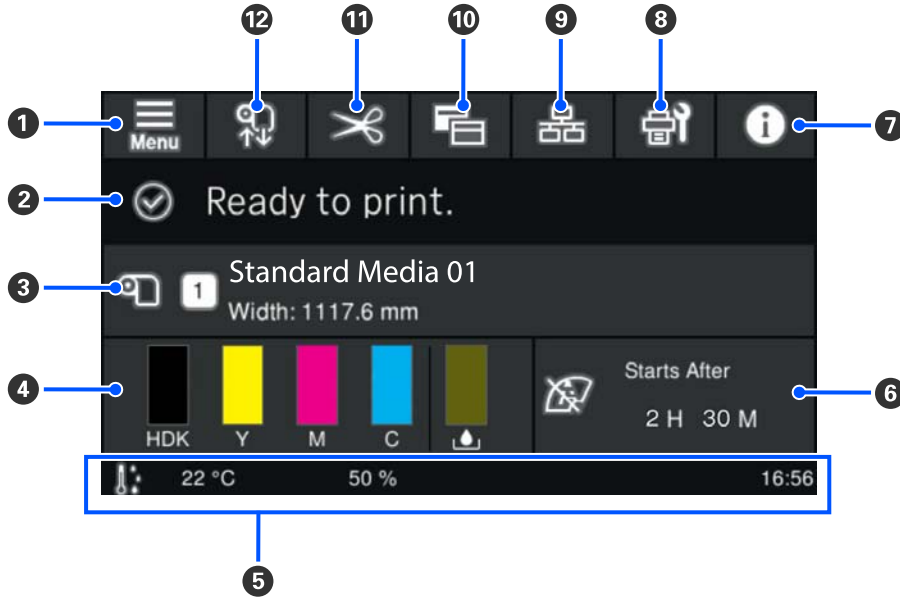
Başlangıç ekranı (durum ekranı)

Yazıcının geçerli durumunu kontrol edebilirsiniz.

Başlangıç ekranı (yazdırırken ayarlayın)

Büyük ayarlama değerlerini hızlı bir şekilde değiştirebilirsiniz. Yazdırma sırasında da ayarlamalar yapabilirsiniz.

Başlangıç ekranı (durum ekranı)



1 (menü)

Ayarlar menüsü görüntülenecektir.

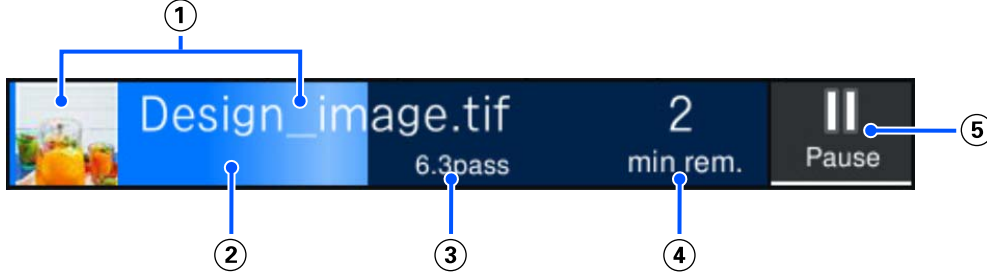
 “Kontrol Paneli Menüsü” sayfa 69

Giriş

2 Durum görüntüleme alanı

Yazıcının durumunu ve uyarı mesajlarını görüntüler. Bu alanda yalnızca en yeni bildirimler gösterilir. Tüm uyarı bildirimlerini **i** ögesine basarak kontrol edebilirsiniz.

Bir yazdırma işi alındığında, görüntülenen içerik aşağıda gösterildiği gibi değişir. Aşağıda her ekranın açıklaması verilmektedir.



① Yazdırılan görüntünün önizlemesini ve dosya adını görüntüler.

② Yazdırma işleminin ilerleme durumunu gösteren bir ilerleme çubuğu görüntüler.

③ Medya için Yazdırılan Uzunluk, medya için Kalan Yazdırma Uzunluğu, Ortam değişimine kadar geçen süre veya Geçiş Modu öğelerini görüntüler.

Yazdırma sırasında görüntüleme alanına basılması, ③ için görüntüleme ayrıntılarını ayarlama ekranını görüntüler. Görüntülemek istediğiniz bir öğe seçin.

Ortam değişimine kadar geçen süre tahmini süreyi gösterir.

④ Yazdırma tamamlanana kadar tahmini süreyi görüntüler.

⑤ Bu, Duraklat (Askıya Al) düğmesidir.

3 Medya verisi

Geçerli olarak kayıtlı medyanın adını ve sayısını ve geçerli olarak yüklü medyanın genişliğini görüntüler. **Kalan Miktar Yönetimi** ögesi **Açık** olarak ayarlandığında, yüklü medyanın kalan miktarı da görüntülenir. Bu alana basılması farklı bir kayıtlı medya sayısına değiştirebileceğiniz veya geçerli olarak seçili medya sayısı için ayarları değiştirebileceğiniz ayarlar menüsünden **Medya Ayarları** ögesini görüntüler.

4 Sarf malzemelerinin durumu

Mürekkep besleme ünitesi gibi sarf malzemelerinin yaklaşık kalan miktarını ve durumunu görüntüler. Bu alana basma kalan miktarın ayrıntılarını ve her sarf malzemesinin parça numarasını kontrol etmenizi sağlar.

Aşağıda her ekranın açıklaması verilmektedir.

Giriş



Mürekkep besleme ünitesi durumu

Yaklaşık kalan mürekkep miktarını gösterir. Kalan mürekkep azaldıkça çubuk alçalır. Çubuk altındaki harfler, renkler için kullanılan kısaltmaları ifade eder. Kısaltmalar ile mürekkep renklerinin arasındaki ilişki aşağıda gösterilmektedir.

Görüntülenen renkler, kullandığınız yazıcıya ve mürekkebe göre değişiklik gösterir.

HDK : High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)

Y : Yellow (Sarı)

M : Magenta (Eflatun)

C : Cyan (Deniz Mavisi)

LM : Light Magenta (Açık Eflatun)

LC : Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)

OR : Orange (Turuncu)

V : Violet (Mor)

FY : Fluorescent Yellow

FP : Fluorescent Pink

Mürekkep besleme ünitesinin durumuna bağlı olarak çubuğun görüntüsü aşağıda gösterildiği şekilde değişir.



: Mürekkep az. Yeni bir mürekkep besleme ünitesi sağlamanız gerekir.



: Mürekkep bitmiş. Eski mürekkep besleme ünitesini yenisiyle değiştirin.



: Mürekkep besleme ünitesini çalkalama zamanı. Mürekkep besleme ünitesi tepsisini dışarı çekin ve sallayın.



Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) durumu

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) içinde kullanılabilir yaklaşık yer miktarını gösterir. Kalan alan miktarı azaldıkça, çubuk alçalır.



: Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) neredeyse dolu. Yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) hazırlayın.

5 Ortam sıcaklığı, nem ve zaman

Geçerli ortam sıcaklığını, nemi ve zamanı görüntüler. Yazıcıyı uygun ortam koşulları altında kullanmazsanız düzgün yazdıramayabilirsiniz.

Giriş



6 Bakım veya Düzenli Temizleme işleminin yapılması gereken zaman hakkında bildirim

Bakım veya Düzenli Temizleme gerçekleştirilinceye kadar kalan yazdırma süresini, yazdırma sayfası sayacını veya yazdırma uzunluğunu görüntüler.

Gerekirse, Kafa Temizleme işlemini gerçekleştirmek için bu alana basabilirsiniz.

Ayrıca, yazıcı geri açıldığında bildirim bakılmaksızın bakım temizliği gerçekleştirilebilir.

7 (Yazıcı Durumu)


Bir uyarı bildirisi oluşturulduysa sağda  gibi  görüntülenir. Uyarı bildirimlerinin bir listesini görüntülemek için bu alana bastığınızda görüntülenen ekranda **Mesaj Listesi** üzerine basın. Listede ilgili öğeye basarak her bir öğe için ayrıntılı bilgileri ve işleme prosedürünü kontrol edebilirsiniz. Bu eylemler gerçekleştirildikçe öğeler listeden çıkarılır.


8 (Bakım)

Bu ekranda Bakım menüsü görüntülenir ve buradan yazdırma başlığı bakımı ve sarf malzemelerini değiştirme gibi işlemleri gerçekleştirebilirsiniz.

9 / (Bağlantı durumunu değiştir)

Aşağıdaki simgeler bilgisayar ve yazıcı arasındaki bağlantı durumunu gösterir.

Bağlantı açık : 

Bağlantı kapalı : 

Bu alana her basıldığında bağlantı açık veya kapalı konuma getirilir.

Örneğin, yazdırma başlığının çevresini temizledikten sonra bir püskürtme ucu kontrol deseni yazdırma veya Kafa Temizleme işlemini yürütme gibi bakım gerçekleştirmeden önce işlerin alınmasını önlemek için bağlantıyı kapatarak işi daha verimli bir şekilde bitirebilirsiniz.

Yazıcının çalışma durumuna bağlı olarak geçiş yapamayabileceğinizi unutmayın. Bu durumda, işlevin devre dışı bırakıldığını göstermek için simge grileşir.

10 (Ekranları değiştir)

Bu alana her basıldığında, Başlangıç ekranı (durum ekranı) ve Başlangıç ekranı (yazdırırken ayarlayın) arasında geçiş yapın.

11 (Kes)

Dahili kesiciyi kullanarak manüel olarak medyayı kesmek için basın.

 [“Medyanın Kesilmesi” sayfa 43](#)

Giriş

12  (Medyayı yükleyin ve çıkarın)

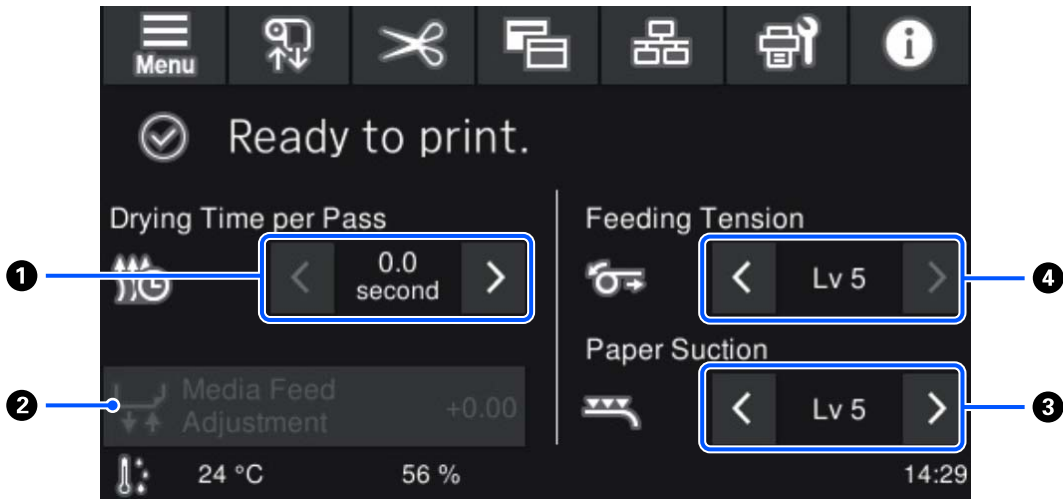
Medyayı yüklerken veya çıkarırken basın.

 “Medya Yükleme” sayfa 37


 “Medyanın Çıkarılması” sayfa 44


Başlangıç ekranı (yazdırırken ayarlayın)

Aşağıdaki bölümde yalnızca Başlangıç ekranından (durum ekranı) farklı olan parçalar açıklanmaktadır. Yazdırırken bile her ayarlama öğesi için değeri değiştirebilirsiniz. Ayarlamaların sonuçları geçerli olarak seçili Medya Ayarları öğesine kaydedilir.

**1 Geçiş Başına Kuruma Süresi ayarla**

Geçerli olarak seçili kayıtlı medya numarası için seçilen Geçiş Modu için **Geçiş Başına Kuruma Süresi** ayarını görüntüler. Değeri değiştirmek için aşağıdakine basın.

 : Görüntüleme süresini kısaltmak için

 : Görüntüleme süresini artırmak için

2 Medya Besleme Ayarı

Yazdırma sırasında oluşan bantları düzeltmek için medya besleme düzeltmeleri için bu alana basın.

Besleme miktarı çok azsa, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı doğru (+) düzeltin.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse, beyaz bantlar (açık çizgiler) görünür; besleme miktarını aşağı doğru (-) düzeltin. Değer, yüzde olarak veya pozitif (+) veya negatif (-) değer olarak düzeltilen besleme miktarını gösterir.

Giriş

3 Kağıt Emişi ayarla

Medya üzerindeki merdane tarafından emiş gücünü ayarlayın. Değer ne kadar yüksek olursa, emiş de o kadar yüksek olur.

Birçok durumda, her medya türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Merdane üzerindeki medya dalgalıysa, ayarlanan değeri artırın.

İnce veya yumuşak medya kullanırken elde edilen yazdırma sonuçlarında tanelilik veya odak dışı özellikleri algılanırsa veya medya normal şekilde beslenmezse, ayarlanan değeri azaltın.

> / < düğmelerine basarak değerleri değiştirebilirsiniz.

4 Besleme Gerilimi ayarla

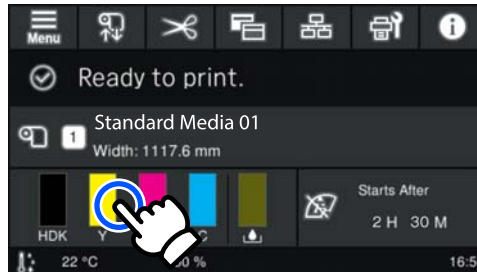
Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini arttırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.

> / < düğmelerine basarak değerleri değiştirebilirsiniz.

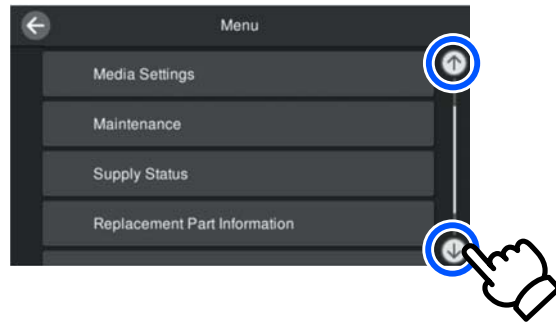
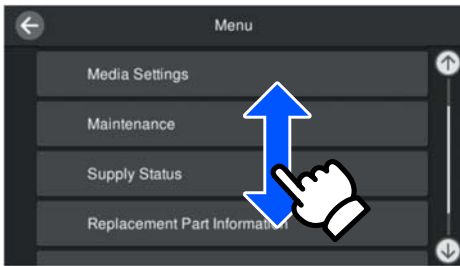
Çalıştırma prosedürü

Başlangıç ekranındaki siyah arka plan alanı, bastığınızda bile yanıt vermiyor. Çalıştırma alanında gri döşemeli alana bastığınızda ekran veya değer değişir.

Yazıcının çalışma durumuna bağlı olarak, ekranın en üstünde görüntülenen her düğme için işlevi gerçekleştiremeyebilirsiniz. İşlev kullanılmıyorsa simge grileşir ve düğme yanıt vermez.

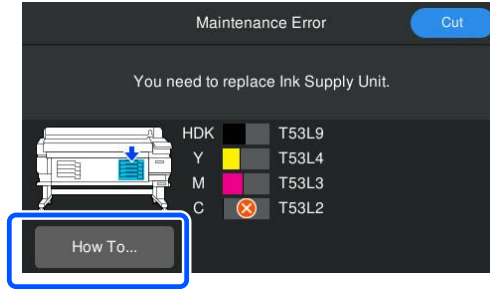


Çalıştırma alanlarına basıldığında işlemler gerçekleştirilir. Ancak, aşağıda gösterildiği gibi bir kaydırma çubuğu görüntülediğinde, parmağınızı ekran üzerinde yukarı ve aşağı hareket ettirerek (kaydırarak) ekranı kaydırabilirsiniz. Ayrıca, kaydırma çubuğundaki yukarı ve aşağı simgelerine basarak da kaydırma yapabilirsiniz.



Giriş

Aşağıdaki **Nasıl...** düğmesi bir mesaj ekranında vb. görüntülenirse çalıştırma prosedürü için bir kılavuz görüntülemek için bu düğmeye basabilirsiniz.



Kullanım ve Saklamaya İlişkin Notlar

Kurulum alanı

Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcıları:

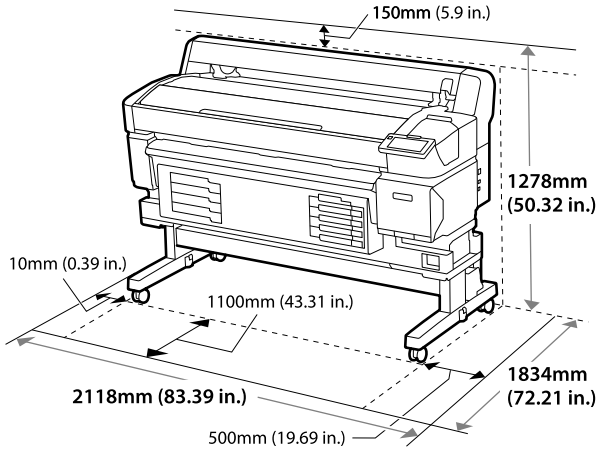
Ürün kurulumu için bayinize başvurun. Ürün yetkili bir bayi tarafından kurulmalıdır. Yetkisiz kurulumla ürüne zarar verilmesi, Epson garantiniz kapsamında olmayacaktır.

Diğer bölgeler:

Herhangi bir cisim kağıt çıkarma ve sarf malzemesi değiştirme işlemini engellemeyecek şekilde aşağıdaki alanın güvenliğini sağladığınızdan emin olun.

Yazıcının dış boyutları için bkz. "Özellikler Tablosu".

🔗 "Özellikler Tablosu" sayfa 106



Yazıcının kullanımına ilişkin notlar

Bu yazıcıyı kullanırken arızaları, işlev bozukluklarını ve baskı kalitesinin düşmesini önlemek için aşağıdaki noktalara dikkat edin.

- ❑ Yazıcıyı kullanırken, "Özellikler Tablosu"nda açıklanan çalışma sıcaklığı ve nem aralığına riayet edin.
🔗 "Özellikler Tablosu" sayfa 106
Sıcaklık ve nem yazıcı için sınırlar dahilinde ancak medya için olan sınırlar dahilinde değilse, istenen sonuçların elde edilemeyeceğini unutmayın. Çalışma koşullarının medyaya uygun

olduğundan emin olun. Daha fazla bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın. Ayrıca, kuru alanlarda, klimalı ortamlarda ya da doğrudan güneş ışığı altında çalıştırırken mutlaka uygun nemi sağlayın.

- ❑ Çalışma alanının temiz tutulduğundan emin olun. Yazıcı içine toz veya tüy girerse yazıcıya hasar verebilir, yazdırma başlığı püskürtme uçlarını tıkalabilir veya medya besleme kalitesinin düşmesine neden olabilir.
- ❑ Yazıcıyı ısı kaynaklarının olduğu veya vantilatörler ya da klimalardan doğrudan gelen çekimlere maruz kalan yerlerde kullanmaktan kaçının. Yazdırma başlığı püskürtme uçları kuruyabilir ve yapışabilir.
- ❑ Yazıcıyı yeterli şekilde havalandırılan bir yerde kullanın.
- ❑ Bir hata oluşursa ve hata çözülmeden yazıcı kapatılırsa, yazdırma başlığı kapatılamayabilir (örn. sağ tarafa taşınmayabilir). Kapaklama, yazdırma başlığının kurumasını önlemek için yazdırma başlığını bir kapak ile otomatik şekilde kapatan bir işlemdir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik olarak gerçekleşene kadar bir süre bekleyin.
- ❑ Güç açıldığında, fişi çıkarmayın ya da şalterden kapatmayın. Aksi takdirde, yazdırma başlığı düzgün şekilde kapatılmayabilir. Bu durumda, gücü açın ve kapaklama otomatik olarak gerçekleşene kadar bir süre bekleyin.
- ❑ Atık mürekkep şişesini bükmeyin veya kuvvetlice çekmeyin. Yazıcının içine veya etrafına mürekkep dökülebilir.
- ❑ Yazdırma sırasında harcanmasının yanı sıra, yazdırma başlığını çalışır durumda tutmak için Kafa Temizleme ve gerekli diğer bakım işlemleri sırasında mürekkep kullanılır. Yazıcı her açıldığında, Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'nin yerleştirildiğinden emin olun.
- ❑ Sabit renkli yazdırma için, sabit oda sıcaklığını 15 ila 25 °C (59 ila 77 °F) arasında koruyun.

Yazıcı kullanılmadığında dikkat edilecek hususlar

Bunu kullanmıyorsanız, yazıcıyı saklarken aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun. Doğru şekilde saklanmazsa, bir sonraki kullanımda düzgün baskı yapamayabilirsiniz.

- ❑ Uzun bir süre yazdırmazsanız, yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkanabilir. Yazdırma başlığının tıkanmasını önlemek için en az altı haftada bir kez yazıcıyı açın.
Kafa Temizleme işlemi, yazıcı açıldıktan ve başlatıldıktan sonra otomatik olarak gerçekleştirilir. Kafa Temizleme işlemi tamamlanana kadar, yazıcıyı kapatmayın. Yazıcıyı çok uzun süre açmadan bırakma arızayla sonuçlanabilir.
Onarım gerekirse, bölgenize bağlı olarak bir ücret ödememiz gerekebilir.
- ❑ Yukarıdaki işlem yapılamıyorsa, bir servis mühendisi bakım öncesi ve sonrası bakım yapmalıdır.
Bölgenize bağlı olarak bakım öncesi ve sonrası ücret ödemek gerekebilir.
Ayrıca, ön bakım yapılmış olsa bile depolanan ortama ve süresine bağlı olarak son bakım sırasında onarımlar gerekebilir.
Onarım gerekirse, bölgenize bağlı olarak bir ücret ödememiz gerekebilir.
Satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.
- ❑ Silindirler, yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Bu durum, dalgalı veya kıvrılmış medyaya neden olarak kağıt besleme sorunlarına ya da yazdırma başlığının çizilmesine yol açabilir. Yazıcıyı depoya koymadan önce medyayı çıkarın.
- ❑ Yazdırma başlığı kapatıldığından emin olduktan sonra yazıcıyı depolayın (yazdırma başlığı en sağda konumlanır). Yazdırma başlığı kapatılmadan uzun süre bırakılırsa, baskı kalitesi düşebilir.

Not:

Yazdırma başlığı kapatılmazsa, yazıcıyı açım ve ardından kapatın.

- ❑ Yazıcıda toz ve diğer yabancı maddelerin birikmesini önlemek için, depolamadan önce tüm kapaklarını kapatın.
Yazıcıyı uzun süre kullanmazsanız, anti statik bir kapak ya da örtü ile üzerini örtün.
Yazdırma başlığı püskürtme uçları çok küçüktür ve yazdırma başlığı ince toz girdiğinde kolayca tıkanabilir ve düzgün şekilde yazdıramayabilirsiniz.
- ❑ Uzun süre kullanılmadıktan sonra açıldığında, yazıcı baskı kalitesini sağlamak için otomatik olarak Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirebilir. Kafa Temizleme, yaklaşık 5-7 dakika sonra sona erecektir.
- ❑ Ayrıca aşağıdaki “Mürekkep Besleme Ünitelerinin Kullanımına İlişkin Notlar” bölümüne bakın.

Mürekkep Besleme Ünitelerinin Kullanıma İlişkin Notlar

İyi bir baskı kalitesi sağlamak için mürekkep besleme üniteleri kullanırken aşağıdaki hususlara dikkat edin.

- ❑ Yazıcı ilk kez kullanıldığında yazdırma başlığı püskürtme uçlarını tam olarak doldurmak için ekstra mürekkep gerekir; yedek mürekkep besleme üniteleri normalden daha önce ihtiyaç duyulacaktır.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri doğrudan güneş ışığından uzak oda sıcaklığında saklayın.
- ❑ Baskı kalitesinden emin olmak için, aşağıdaki tarihlerden hangisi daha erken ise, mürekkebin tamamını kullanmanızı öneririz:
 - ❑ Son kullanma tarihi mürekkep besleme ünitesi ambalajı üzerinde belirtilmiştir
 - ❑ Mürekkep besleme ünitesi Mürekkep Birimi takıldığı tarihten itibaren bir yıl
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri soğuk bir yerden sıcak bir yere taşırsanız, kullanmadan önce oda sıcaklığında en az dört saat bekletin.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesi üzerindeki IC yongasına dokunmayın. Düzgün şekilde yazdıramayabilirsiniz.

Giriş

- ❑ IC yongası kalan mürekkep seviyesi gibi mürekkep besleme ünitesi için bilgileri yönettiğinden, değiştirme mesajı görünmeden önce çıkardıysanız bunları yine de yeniden takabilir ve kullanabilirsiniz.
- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini depolarken, mürekkep besleme portlarında toz olmamasını sağlayın. Mürekkep besleme portunun içinde bir valf vardır ve bu nedenle kapatılmasına gerek yoktur.
- ❑ Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.
- ❑ Bu yazıcı, yazdırma başlığı kalitesini korumak için, mürekkep besleme üniteleri tamamen bitmeden önce yazdırmayı durdurur.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri geri dönüşümlü malzemeler içerebilir ancak bu, yazıcı işlevini veya performansını etkilemez.
- ❑ Mürekkep besleme üniteleri demonte etmeyin veya üzerinde değişiklik yapmayın. Düzgün şekilde yazdıramayabilirsiniz.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesi düşürmeyin veya sert nesnelere çarpmayın; aksi takdirde, mürekkep besleme ünitesi mürekkep sızabilir.
- ❑ Yazıcıya takılan Mürekkep besleme üniteleri High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah) için haftada bir ve diğer renkler için üç haftada bir mutlaka çıkarılıp iyice çalkalanmalıdır.
☞ “Çalkalama” sayfa 61
- ❑ Mürekkebin özelliklerine bağlı olarak, mürekkep besleme ünitesinin rengi değişebilir. Bu, kaliteyi etkilemez.

Medyanın Kullanımı

Medyayı kullanırken veya saklarken aşağıdakilere dikkat edin. Kötü durumdaki medya kaliteli baskılar üretmeyecektir.

Her tür medya ile birlikte verilen belgeleri okuduğunuzdan emin olun.

Kullanıma İlişkin Notlar

- ❑ Medyayı katlamayın veya yazdırılabilir yüzeye zarar vermeyin.
- ❑ Yazdırılabilir yüzeye dokunmayın. Ellerinizdeki nem ve yağlar baskı kalitesini etkileyebilir.
- ❑ Medyayı tutarken, her iki kenarından tutun. Pamuklu eldiven giymenizi tavsiye ederiz.
- ❑ Medyayı kuru tutun.
- ❑ Ambalaj malzemeleri medyayı saklamak için kullanılabilir ve atılmamalıdır.
- ❑ Doğrudan güneş ışığı, aşırı ısı ya da neme maruz kalan yerlerden kaçının.
- ❑ Kullanılmadığında, medya yazıcıdan çıkarılmalı, geri sarılmalı ve orijinal saklama ambalajına geri koyulmalıdır. Medyayı uzun süre yazıcıda bırakmak bozulmasına neden olabilir.

Medyayı Yazdırma İşleminin Sonra İşleme

Dayanıklı, yüksek kaliteli yazdırma sonuçları almak için aşağıdaki noktaları göz önünde bulundurun.

- ❑ Yazdırılan yüzeyi ovalamayın veya çizmeyin. Bunlar ovalanmış veya çizilmişse, mürekkep soyulabilir.
- ❑ Yazdırılan yüzeye dokunmayın; mürekkep çıkabilir.
- ❑ Katlamadan veya yığınlamadan önce çıktılarını tamamen kurduğundan emin olun, çıktılar yeterince kurumadan yığınlanırsa veya alınırsa yazdırma yüzeyi hasar görebilir.
- ❑ Doğrudan güneş ışığından kaçının.
- ❑ Renk değişimini önlemek için, baskıları medya ile verilen belgelerdeki talimatlara göre saklayın.

Giriş

Birlikte Verilen Yazılım

Yazıcının yazılımı, farklı yöntemler kullanılarak ve Windows ve Mac için farklı içerikle sağlanır.

Not:

Mac desteği bölgeye göre değişiklik gösterir.

🔗 “Birlikte Verilen Yazılım (Windows)” sayfa 27

🔗 “Birlikte Verilen Yazılım (Mac)” sayfa 28

Not:

Yazıcı sürücülerini sağlanmaz. Baskı için bir yazılım RIP'si gereklidir. “Epson Edge Print”, Epson'un Windows için RIP yazılımı, yazıcıyla birlikte verilir.

Epson web sitesi, yazıcı için desteklenen eklenti yazılımını sağlar.

Birlikte Verilen Yazılım (Windows)

Yazıcıdan en iyi şekilde yararlanmanıza yardımcı olacak yazılım, yazıcıyla birlikte verilen aşağıdaki optik disklerde veya Epson web sitesinde mevcuttur. Yazıcıya önceden yüklenmiş bir yazılım da vardır.

- Yazılım diskleri
- Epson Edge Print
 - 🔗 “Epson Edge Print Kullanma (Windows only (Sadece Windows))” sayfa 30

Yazılım diskinde birlikte verilen yazılım

Kuzey Amerika

Bu yazıcıyla beraber bir Epson Edge Print CD'si verilmiştir. Ek yazılımı görüntülemek ve indirmek için <https://epson.com/support> (ABD) veya <https://epson.ca/support> (Kanada) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Latin Amerika

Bu yazıcıyla beraber bir Epson Edge Print CD'si verilmiştir. Ek yazılımı görüntülemek ve indirmek için <https://latin.epson.com/support> (Karayipler), <https://epson.com.br/suporte> (Brezilya) veya <https://latin.epson.com/suporte> (diğer bölgeler) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Diğer Bölgeler

Bilgisayarınızda bir disk sürücüsü yoksa, <https://epson.sn> adresinden yükleyebilirsiniz.

Her bir yazılım uygulaması hakkında daha fazla bilgi için, her bir yazılım uygulamasının çevrimiçi yardımına bakın.

Giriş

Yazılım Adı	Özet
EPSON Software Updater	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Yazılım, Internet'te yeni yazılım veya güncelleme bilgileri olup olmadığını kontrol eder ve yükler. Ayrıca yazıcı için kılavuzları güncelleyebilirsiniz. <input type="checkbox"/> Bir yazıcı aygıt yazılımı güncellemesi mevcut olduğunda sizi bilgilendirir. Sihirbazı izleyerek en son aygıt yazılımını indirebilir ve güncelleyebilirsiniz.
Epson communications drivers (Epson iletişim sürücüler)	Epson communications drivers (Epson iletişim sürücüler), Epson Edge Dashboard veya Epson Edge Print kullanılırken ya da bir bilgisayar ve yazıcıyı USB ile bağlamak için ticari bir RIP kullanırken gereklidir. Bunların yüklü olduklarından emin olun.
EpsonNet Config SE	Bu yazılım ile, yazıcı için bilgisayarınızdan çeşitli ağ ayarlarını yapılandırabilirsiniz. Klavyeyi kullanarak adresleri ve adlarını girmenize olanak sağladığından bu yararlıdır.

Epson Edge Dashboard (Epson web sitesinde mevcuttur)

Kurulumdan sonra, yerleşik yazılım olarak çalışır. Epson yazıcılar için aşağıdaki kontrol işlemlerini sağlar.

- Ticari bir RIP yazılımı kullandığınızda kayıtlı yazıcıların durumu hakkında sizi bilgilendirir.
- Epson tarafından sağlanan yazdırma ayarları dosyalarını (EMX dosyaları) indirebilirsiniz. Ticari bir yazılım RIP'i kullanırken, indirilen EMX dosyasını kullanmak için ticari yazılım RIP'ine aktarın.
- Bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden yüklenen Epson Edge Dashboard ile bir bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz.
- Ortam ayarlarını bir bilgisayardan kolayca yapıp değiştirebilir ve yazıcıya yazabilirsiniz.

[“Epson Edge Dashboard Kullanma” sayfa 30](#)

Not:

Sağlanan EMX dosyaları, yaşadığımız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.

Web Config (yazıcıya önceden yüklenmiş)

Bu yazılım yazıcıya önceden yüklenmiştir. Yazılımı bir ağ üzerinden bir web tarayıcısından başlatabilirsiniz.

Bu yazılım, ağ yöneticileri içindir.

Ağ güvenlik ayarlarını Web Config'den yapılandırabilirsiniz. Yazıcıda hatalar vb. oluştuğunda sizi bilgilendirmek için bir e-posta bildirim işlevi de sağlar.

[“Web Config Kullanma” sayfa 32](#)

Birlikte Verilen Yazılım (Mac)

Birlikte verilen optik disk yalnızca Windows içindir. Mac için aşağıdaki iki tür yazılım sağlanır.

Not:

Mac desteği bölgeye göre değişiklik gösterir.

Giriş

Epson Edge Dashboard (Epson web sitesinde mevcuttur)

Kurulumdan sonra, yerleşik yazılım olarak çalışır. Aşağıdaki özellikler mevcuttur.

- Yazıcı aygıt yazılımının güncellenmesiyle ilgili bildirimler alabilir ve aygıt yazılımını güncelleyebilirsiniz.
- Ticari bir RIP yazılımı kullandığınızda kayıtlı yazıcıların durumu hakkında sizi bilgilendirir.
- Bir ağ üzerinden Epson tarafından sağlanan yazdırma ayarları dosyalarını (EMX dosyaları) indirebilirsiniz. İndirilen EMX dosyasını kullanmak için ticari yazılım RIP'ine aktarın.
- Bir ağ veya USB bağlantısı üzerinden yüklenen Epson Edge Dashboard ile bir bilgisayara bağlı yazıcının durumunu izleyebilirsiniz.
- Ortam ayarlarını bir bilgisayardan kolayca yapıp değiştirebilir ve yazıcıya yazabilirsiniz.

 [“Epson Edge Dashboard Kullanma” sayfa 30](#)

Not:

Sağlanan EMX dosyaları, yaşadığımız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.

Web Config (yazıcıya önceden yüklenmiş)

Bu yazılım yazıcıya önceden yüklenmiştir. Yazılımı bir ağ üzerinden bir web tarayıcısından başlatabilirsiniz.

Bu yazılım, ağ yöneticileri içindir.

Ağ güvenlik ayarlarını Web Config'den yapılandırabilirsiniz. Yazıcıda hatalar vb. oluştuğunda sizi bilgilendirmek için bir e-posta bildirim işlevi de sağlar.

 [“Web Config Kullanma” sayfa 32](#)

Epson Edge Print Kullanma (Windows only (Sadece Windows))

Başlatma Prosedürü

Uygulama aşağıdaki yöntemlerden herhangi biri kullanılarak başlatılabilir.

- Masaüstünde oluşturulan kısayol simgesine çift tıklayın.
- Windows Start (Başlat) düğmesi — **All Programs (Tüm Programlar)** — **Epson Software** — **Epson Edge Print** öğelerine tıklayın.

Daha fazla bilgi için, Epson Edge Print çevrimiçi yardımına bakın.

EMX Dosyalarını Alma ve Kaydetme

Kullandığınız medyaya doğru şekilde yazdırmak için, kullandığınız medyaya uygun olan yazdırma bilgilerini ve medya ayar değerlerini yazıcıya ve Epson Edge Print'e kaydetmelisiniz.

Epson'dan, piyasada bulunan medya için en uygun baskı kalitesi ayarları sağlayan baskı ayar dosyalarını (EMX dosyaları) kullanabilirsiniz (temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir).

EMX dosyalarıyla ilgili ayrıntılar için aşağıya bakın.

[📄 “Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme” sayfa 35](#)

Epson Edge Print, aşağıdaki işlemleri sihirbaz biçiminde kolaylıkla gerçekleştirmenizi sağlar.

- EMX dosyalarını indirin
- Yazdırma bilgilerini otomatik olarak Epson Edge Print öğesine kaydedin
- Medya ayarlarını yazıcının belirtilen kayıtlı medya numarasına kaydedin

EMX dosyalarının nasıl alınacağı ve kaydedileceği hakkında daha fazla ayrıntı için, Epson Edge Print yardımına bakın.

Kapatma Prosedürü

Ekranın sol üst köşesindeki **Done** öğesinden **File (Dosya)**'yi seçin.

Epson Edge Dashboard Kullanma

Başlatma Prosedürü

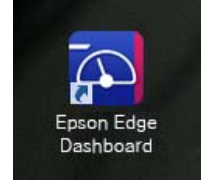
Epson Edge Dashboard bir Web uygulamasıdır.

1

Uygulama aşağıdaki iki yöntemden biri kullanılarak başlatılabilir.

Windows

- Masaüstündeki **Epson Edge Dashboard** simgesine çift tıklayın. Bu uygulama yüklendiğinde, **Epson Edge Dashboard** simgesi oluşturulur.



- Start (Başlat)** — **All Programs (Tüm Programlar)** (veya **Programs (Programlar)**) — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard** öğelerine tıklayın.

Mac

- ❑ Masaüstünün menü çubuğu üzerinde görüntülenen **Epson Edge Dashboard** simgesine tıklayın ve **Show Epson Edge Dashboard (Epson Edge Dashboard Yazılımını Göster)** ögesini seçin.



- ❑ **Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard** simgesine çift tıklayın.

2

Epson Edge Dashboard başlar.

Daha fazla bilgi için, Epson Edge Dashboard çevrimiçi yardımına bakın.

Yazıcının Kaydedilmesi

Epson Edge Dashboard, Medya Ayarları izleyebilir, yönetebilir ve kayıtlı yazıcılara kopyalayabilir.

Windows için, yazıcılar otomatik olarak kaydedilir ve Epson Edge Dashboard ögesini başlattıktan hemen sonra onları izlemenize ve yönetmenize olanak tanır. Yazıcınız otomatik olarak kaydedilmezse, bunu aşağıdaki koşullar altında kullandığınızdan emin olun.

- ❑ Yazıcıyla birlikte verilen iletişim sürücüsü bir bilgisayara kurulmuş durumda
- ❑ Bilgisayar ve yazıcı bağlı
- ❑ Yazıcı beklemede

Yazıcılar, Mac için otomatik olarak kaydedilmez. Yazıcınızı Yazıcıyı Kaydet ekranından manuel olarak kaydedin. Bu ekran Epson Edge Dashboard ögesini ilk kez başlattığınızda görüntülenir. Ayrıntılar için Epson Edge Dashboard yardımına bakın.

EMX Dosyasını İndirin

Kullandığınız medyaya düzgün bir şekilde yazdırmak için, kullandığınız medyaya uygun olan yazdırma bilgilerini ve medya ayar değerlerini yazıcıya ve ticari yazılım RIP'ine kaydetmelisiniz.

Kullanılan ticari olarak satılan medya için en uygun baskı kalitesi ayarlarını sağlayan, Epson tarafından sağlanan yazdırma ayar dosyasını (EMX dosyası) kullanabilirsiniz. (Temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir.)

EMX dosyalarıyla ilgili ayrıntılar için aşağıya bakın.

[📄 “Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme” sayfa 35](#)

Bir EMX dosyası indirdikten sonra, aşağıdaki adımları uygulamanız gerekir.

- ❑ Medya ayarlarını yazıcıya kopyalayın. Ayrıntılar için Epson Edge Dashboard yardımına bakın.
- ❑ Yazdırma bilgilerini (yazdırma ayarları) ticari bir yazılım RIP'ine aktarın. Ayrıntılar için yazılımınızın RIP kılavuzuna bakın.

Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın. Ancak, Epson Edge Dashboard kalıcı bir yazılım olduğundan çalışmayı durdurmaz.

EPSON Software Updater Kullanma (Windows)**Not:**

EPSON Software Updater tüm bölgelerde kullanılamaz.

Kuzey Amerika kullanıcıları:

Yazılım güncellemelerini kontrol etmek için <https://epson.com/support> (ABD) veya <https://epson.ca/support> (Kanada) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Giriş

Latin Amerika kullanıcıları:

Yazılım güncellemelerini kontrol etmek için <https://latin.epson.com/support> (Karayipler), <https://epson.com.br/suporte> (Brezilya) veya <https://latin.epson.com/suporte> (diğer bölgeler) adresini ziyaret edin ve ürününüzü arayın.

Yazılım Güncelleme Kullanılabilirliğini Kontrol Etme

- 1 Aşağıdaki durumu kontrol edin.
 - Bilgisayar İnterete bağlı.
 - YAZICI ve bilgisayar iletişim kurabiliyor.

- 2 EPSON Software Updater'ı başlatın.

Windows 8.1/Windows 8


Arama düğmesine yazılım adını girin ve görüntülenen simgeyi seçin.

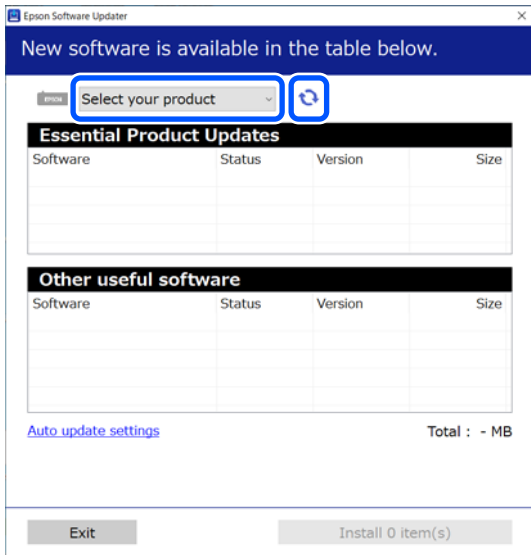
Windows 8.1/Windows 8 hariç

Start (Başlat) — All Programs (Tüm Programlar) (veya Programs (Programlar)) — Epson Software — EPSON Software Updater öğelerine tıklayın.

Not:

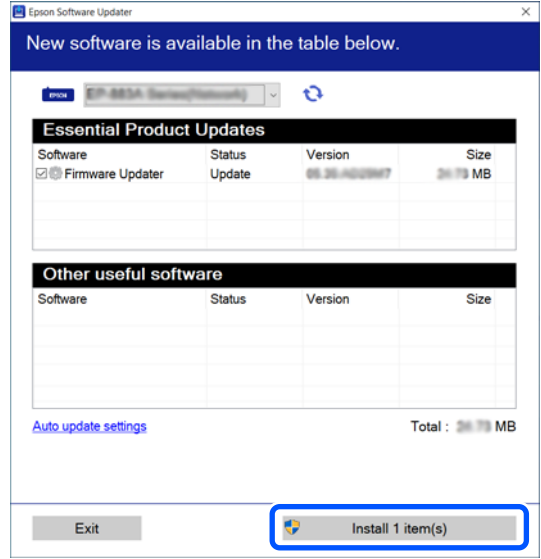
Masaüstü araç çubuğundaki yazıcı simgesine tıklayarak ve **Software Update (Yazılım Güncelleme)** öğesini seçerek de başlatabilirsiniz.

- 3 Yazıcınızı seçin ve ardından en son yazılımı kontrol etmek için  öğesine tıklayın.



4

Güncellemek istediğiniz yazılımı ve kılavuzları seçin ve ardından kurulumu başlatmak için **Yükle** düğmesine tıklayın.



Firmware Updater görüntülediğinde, en son aygıt yazılımı mevcuttur. Firmware Updater öğesini seçin ve Firmware Updater'ı otomatik olarak başlatmak ve yazıcı aygıt yazılımını güncellemek için **Yükle** düğmesine tıklayın.

Ekrandaki talimatları izleyin.

! Önemli:

Güncelleme sırasında bilgisayarı veya yazıcıyı kapatmayın.

Güncelleme Bildirimleri Alma

- 1 EPSON Software Updater'ı başlatın.
- 2 **Auto update settings** öğesini tıklayın.
- 3 Yazıcının **Interval to Check** kutusunda güncellemeleri kontrol etmek için bir aralık seçin ve ardından **OK (Tamam)** öğesine tıklayın.


Web Config Kullanma

Yazılımı başlatmaya ve sağlanan işlemlere genel bakış sağlar.

Giriş

Başlatma Prosedürü

Yazıcıyla aynı ağa bağlanan bir bilgisayarda yazılımı başlatın.

- 1 Yazıcının IP adresini kontrol edin.
Yazıcının yazdırma işlemi için hazır olduğunu onaylayın.
 (menüsü) öğesine basın ve sonra **Genel Ayarlar — Ağ Ayarları — Kablolulu LAN Durumu** öğesini seçin.
- 2 Yazıcıya ağ üzerinden bağlı bilgisayarda bir Web tarayıcısını başlatın.
- 3 Web tarayıcısının adres çubuğuna yazıcının IP adresini girin ve **Enter** veya **Return** tuşuna basın.
Biçim:
IPv4: http://yazıcının IP adresi/
IPv6: http://[yazıcının IP adresi]/
Örnek:
IPv4: http://192.168.100.201/
IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Kapatma Prosedürü

Web tarayıcısını kapatın.

Yazılım Kaldırma

! Önemli:

- Bir "Computer administrator (Bilgisayar yöneticisi)" hesabında (administrative privileges (yönetici ayrıcalıkları) olan bir hesap) oturum açın.
- İstendiğinde yönetici parolasını girin ve sonra kaldığımız yerden işleme devam edin.
- Çalışır durumdaki diğer uygulamalardan çıkın.

Windows

Bu bölümde, bir örnek olarak Epson Edge Dashboard ve Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) kullanılarak, uygulamaların nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

- 1 Yazıcıyı kapatın ve bilgisayardan kabloların bağlantısını kesin.
- 2 Yazılımın yüklü olduğu bilgisayarda, **Control Panel (Denetim Masası)** öğesini tıklayın ve sonra **Programs (Programlar)** kategorisinden **Uninstall a program (Programın yüklemesini kaldırma)** öğesini tıklayın.
- 3 Kaldırmak istediğiniz yazılımı seçin ve daha sonra **Uninstall/Change (Kaldır/Değiştir)** (veya **Change/Remove (Değiştir/Kaldır)**) öğesini tıklayın.

Aşağıdakileri seçmek Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) siler. Model numarası XXXXX olarak görünmektedir.

- EPSON SC-SXXXXX Series Comm Driver Printer Uninstall

Epson Edge Dashboard yüklemesini kaldırmak için, **Epson Edge Dashboard** öğesini seçin.

- 4 Hedef yazıcı simgesini seçin ve ardından **OK** düğmesini tıklayın.
- 5 Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.
Silme onay mesajı görüntülenince **Yes (Evet)** düğmesini tıklayın.

Epson communications drivers (Epson iletişim sürücülerini) öğesini yeniden yüklüyorsanız, bilgisayarı yeniden başlatın.

Mac

Aşağıda Epson Edge Dashboard öğesinin nasıl kaldırılacağı açıklanmaktadır.

- 1 **Epson Edge Dashboard**'u kapatın.

2 **Applications (Uygulamalar) — Epson Software — Epson Edge Dashboard — Epson Edge Dashboard Uninstaller** ögesini çift tıklatın.

Devam etmek için ekrandaki yönergeleri takip edin.

Temel İşlemler

Doğru Yazdırma için İş Akışı

Medyanıza düzgün yazdırmak için aşağıdaki talimatları izleyin.

1. Medya ayarlarını yazıcıya kaydedin

Kullandığınız medya için en uygun koşullarda yazdırmak için, kullandığınız medyaya uygun olan yazdırma bilgilerini ve ayar değerlerini yazıcıya ve RIP'e kaydetmeniz gerekir. Aşağıdaki yöntemi kullanarak medya ayarlarını kolaylıkla yazıcıya kaydedebilirsiniz.

[“Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme” sayfa 35](#)



2. Medyayı yükleyin

[“Medya Yükleme” sayfa 37](#)



3. Yüklenen medya için ayarları yapın

[“Yüklenen Medya için ayarları yapın” sayfa 37](#)



4. Otomatik sarma makarası birimine yükleyin

Medyayı sararken yazdırmak için medyayı otomatik sarma makarası birimine takmanız gerekir.

Bu, SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460 için isteğe bağlıdır.

[“Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\)’ne yükleme” sayfa 40](#)



5. Yazdır

[“Yazdırma” sayfa 43](#)

Medya Ayarlarını Yazıcıya Kaydetme

Aşağıdaki yollardan biriyle medya ayarlarını kaydedebilirsiniz.

Yazıcıda önceden kaydedilmiş genel amaçlı medya ayarlarını kullanma

Bu yazıcıda, medyanın kağıt ağırlığına göre önceden kaydedilmiş üç medya türü bulunur. Bir medya türü seçtiğinizde, yazıcı her kağıt ağırlığına uygun genel amaçlı medya ayarlarını kullanarak yazdırır.

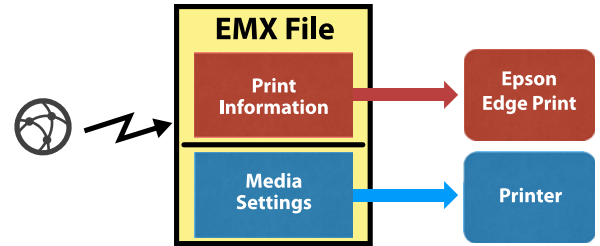
Medyayı yükledikten sonra, Medya Ayarlarında yüklenen medyaya uygun medya türünü seçin.

[“Yüklenen Medya için ayarları yapın” sayfa 37](#)

Bir EMX dosyası indirme ve ayarları kaydetme

Epson tarafından sağlanan bir EMX dosyası, piyasada bulunan medyalarda düzgün bir şekilde yazdırmak için gerekli olan aşağıdaki bilgileri içeren tek bir yazdırma ayarları dosyasıdır (temin edilen dosyalar, yaşadığınız ülke ve bölgeye göre farklılık gösterir).

- Baskı Bilgisi: RIP İçinde kullanılan ICC profilleri, geçiş sayısı, çözünürlük vb. ayarları.
- Medya Ayarları: kullandığınız medyaya uygun Kopya Camı Aralığı, Besleme Gerilimi vb. gibi yazıcının Medya Yönetimine kayıtlı olan ayarlar.



Yazıcıyla birlikte verilen RIP yazılımını Epson Edge Print kullanırken, Epson Edge Print'den EMX dosyasını indirin.

[“Epson Edge Print Kullanma \(Windows only \(Sadece Windows\)\)” sayfa 30](#)

Ticari bir yazılım RIP'i kullanırken, Epson Edge Dashboard kullanarak EMX dosyasını indirin.

Temel İşlemler

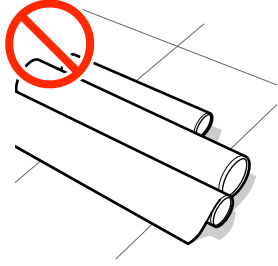
📖 “Epson Edge Dashboard Kullanma” sayfa 30

Medya Kullanımı ile İlgili Notlar

Medyanın kullanımında aşağıdaki noktalara riayet edilmezse az miktarlarda toz ve iplik medya yüzeyine yapışabilir ve baskı sonuçlarında mürekkep damllarına neden olabilir veya püskürtme başlıklarının tıkanmasına neden olabilir.

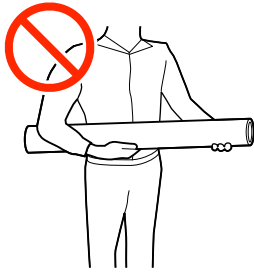
Açık medyayı doğrudan yere koymayın.

Depolama için medya tekrar sarılmalı ve orijinal ambalajına koyulmalıdır.



Medyayı, medya yüzeyi kıyafetlere baskı yapacak şekilde taşımayın.

Kağıdı, yazıcıya yüklemeye kadar kendi ambalajında tutun.



Medya yüklemeye ilgili notlar



Dikkat:

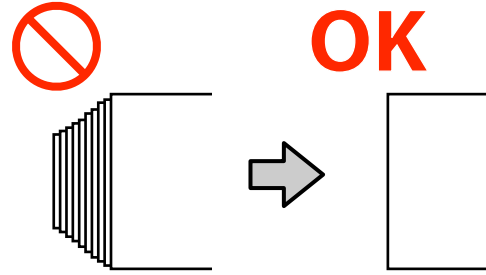
Ellerinizi medyanın kenarlarına sürtmeyin. Medyanın kenarları keskindir ve yaralanmalara neden olabilir.

Medyayı yazdırmadan hemen önce yükleyin.

Silindirler, yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir. Medya ayrıca yazdırma başlığı ile temas eden medyada sıkışmalara ya da kıvrımlara neden olarak dalgalı ya da kıvrılmış hale gelebilir.

Sağ ve sol kenarları eşit değilse, medyayı yüklemeyin.

Eğer medya yüklenmişse ve rulonun sol ve sağ kenarları eşit değilse, medya besleme sorunları medyanın yazdırma sırasında etrafta hareket etmesine neden olmuş olabilir. Kenarları hizalamak için geri sarın ya da sorunsuz bir rulo kullanın.



Kullanılmayan medya.

Katlanmış, kırışmış, zedelenmiş, yırtık veya kirli medya kullanmayın. Medya kalkabilir ve yazdırma kafalarına temas ederek onlara zarar verebilir.

Aşağıdaki resimde gösterildiği gibi rulonun uçları yıpranmış, kırışmış, yırtılmış vb. olan kağıdı kullanmayın.




Temel İşlemler

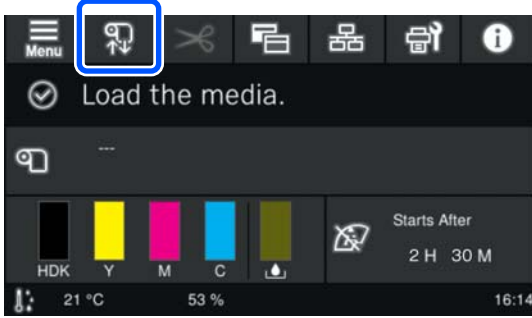
Medya Yükleme

Aşağıda gösterildiği gibi, panel ekranındaki prosedürü kontrol ederken medya yükleyebilirsiniz.

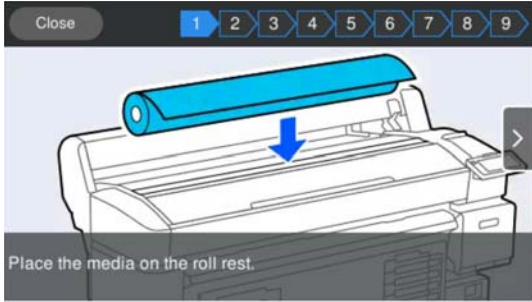
Videoyu YouTube'dan da izleyebilirsiniz.

[Epson Video Manuals](#)

- 1 Ekran **Medya yükle.** yazısının görüntülediğini kontrol edin ve ardından  düğmesine basın.



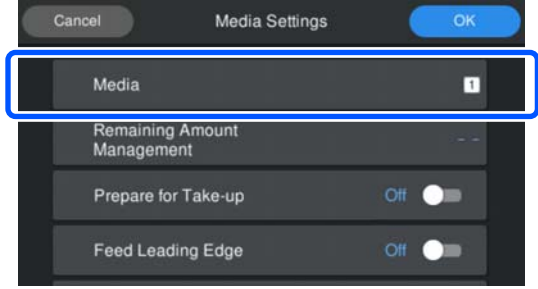
- 2 Prosedürü görüntülemek için ekrandaki **Bşlt — Açıklamaya Bakın** ögesine basın.
Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.



Yüklenen Medya için ayarları yapın

Yüklenen medya için ayarları yapın.

- 1 Yüklenen medyaya göre ayarları içeren kayıtlı medya numarasını seçmek için **Medya** ögesine basın.




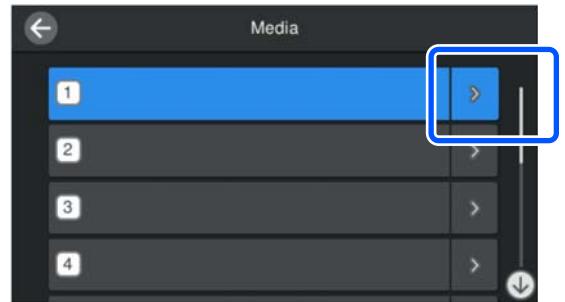
Medya Ayarları yüklenen medya için kaydedilmediğinde

Bu durumda, kayıtlı olmayan bir numara seçin.

Kayıtlı olmayan bir durumda, Medya Türü **Orta-Kalın 70g/m²** olarak ayarlanır. Yüklenen medyanın kağıt ağırlığı 61 ila 89 g/m² arasında ise, bunu olduğu gibi bırakabilirsiniz.

Kağıt ağırlığı yüklenen medyadan farklıysa, medya türünü değiştirin. Uygun Medya Türünün seçilmemesi, baskı kalitesinde sorunlar olabilir.

Medya türünü değiştirmek için, kayıtlı medya numarasının görüntülediği ekranda  — **Dğšt — Medya Türü** ögesine basın.



Aşağıda gösterildiği gibi kılavuz olarak yüklenen medyanın kağıt ağırlığını kullanarak Medya Türünü seçin. Ekranda gösterilen her bir Medya Türünün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.

Seçiminizi yaptıktan sonra, **Kapat** düğmesine basın.

Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m ²)
İnce 50g/m ²	60 veya altı
Orta-Kalın 70g/m ²	61 ila 89

Temel İşlemler

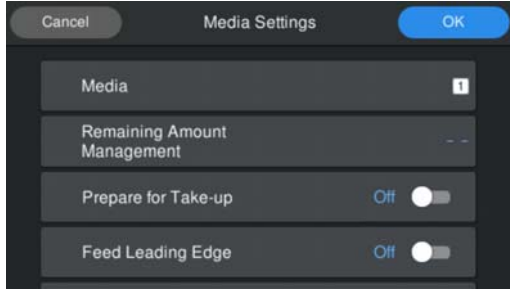
Medya Türü	Kağıt ağırlığı (g/m2)
Kalın 120g/m2	90 veya üstü

Yüklenen medya için Medya Ayarları kaydedildiğinde/EMX dosyaları zaten indirildiğinde

Kayıtlı medya numarasını seçin.

2

Gerekirse, kağıt beslerken gerçekleştirilecek işlemi ayarlayın.




Aşağıda her işlemin ayrıntıları verilmektedir.

Alma için Hazırla	İsteğe bağlı otomatik sarma makarası birimi takıldığında görüntülenir. Beslemeden sonra medyayı sarma birimine yüklemeye devam etmek için bunu Açık olarak ayarlayın. Medyayı besledikten sonra medya, alma rulo çekirdeğini çevreleyen alana kadar beslenmeye devam eder. Bu, yazdırma verileri alınırken otomatik olarak Açık olarak ayarlanır.
Ön Kenarı Kes	Yüklenen medyanın ön kenarı yatay değilse veya düzgün kesilmemişse, bunu Açık olarak ayarlayın. Kağıt besleme başladığında, medyanın ön kenarı kesilir.
Ön Kenarı Besle	Kalan medya miktarı yüklenen medyanın ön kenarına yazdırıldığında, bunu Açık olarak ayarlayın. Kağıt besleme başladığında, yazdırılan kısım medyanın ön kenarına beslenir.

Not:


Yazıcı yazdırmaya hazır olduğunda, gerekirse **Kalan Miktar Yönetimi** ve **Medya Algılama** öğelerini ayarlayın.

Kalan Miktar Yönetimi

Ayarları yapmak için ekrandaki  (menü) düğmesine basın ve ardından **Medya Ayarları** — **Kalan Miktar Yönetimi** öğesine basın.

[“Medya Ayarları Menüsü” sayfa 81](#)

Medya Algılama

Ayarları yapmak için ekrandaki  (menü) düğmesine basın ve ardından **Genel Ayarlar** — **Yazıcı Kurulumu** — **Medya Algılama** öğesine basın.

[“Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 74](#)

3

Ayarlar tamamlandığında, **Tamam**'a basın.

Kağıt besleme başlar.

Otomatik sarma makarası birimi takılı olmadığında veya **Alma için Hazırla** öğesi **Kapalı** olarak ayarlandığında, aşağıdakilere bakın.

[“Yazdırma” sayfa 43](#)

Alma için Hazırla öğesi **Açık** olarak ayarlandığında, aşağıdakilere bakın.

[“Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\)’ne yükleme” sayfa 40](#)

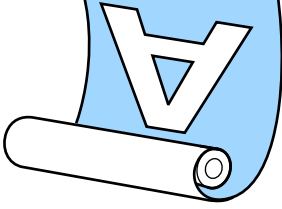
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)’ni Kullanma (SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460 için İsteğe Bağlı Öğe)

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi), yazdırıldıkça, otomatik olarak medyayı alır.

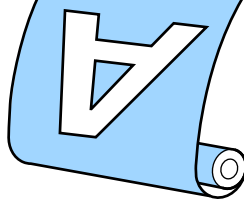
Temel İşlemler

Bu yazıcı için Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) aşağıda gösterilen yönlerden birinde kağıdı alabilir.

Basılı taraf içte (önerilen)



Basılı taraf dışta



Basılı taraf içte olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun içine yerleştirir.

Basılı taraf dışta olacak şekilde kaldırmak, yazdırılan yüzeyi rulonun dışına yerleştirir.

YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.

Epson Video Manuals



Dikkat:

- ❑ Medya veya rulo çekirdekleri yüklerken ya da sarım rulosundan medya çıkarırken kılavuzdaki talimatlara uyun. Medya, rulo çekirdek ya da sarım rulolarını düşürmek yaralanmaya neden olabilir.
- ❑ Ellerinizin, saçınızın veya başka nesnelerin Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nin hareketli parçalarına takılmamasına dikkat edin. Bu talimata riayet edilmemesi, yaralanma ile sonuçlanabilir.

Not:

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nin kurulumu hakkında bilgi için Kurulum Kılavuzuna bakın.

Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcıları:

Ürün kurulum bilgileri için bayinize başvurun. Yetkisiz kurulumla ürüne zarar verilmesi, Epson garantiniz kapsamında olmayacaktır.

Doğru Almayla ilgili Önemli Noktalar

Medyayı doğru almayla ilgili aşağıdaki noktalara uyun.

- ❑ Medya ile aynı genişlikteki alma rulo çekirdeğini kullanmanızı öneririz. Farklı bir genişlikte alma rulo çekirdeği kullanılırsa alma rulo çekirdeği eğilebilir ve medya yanlış alınır.
- ❑ Medya alma için "basılı taraf içte" olmasını öneririz. "Basılı taraf dışta" medyanın hareket etmesine ve ruloyla çok miktarda yanlış hizalanmasına neden olabilir.
- ❑ Alma rulo çekirdeklerini aşağıdaki şekilde gösterilenler gibi takmayın. Alma gerginliği eşit olmaz ve çekirdek gevşek çevirir. Sonuç olarak, kağıt düzgün sarılmaz, bu durum baskı sonuçlarında bantlanmaya neden olabilir.

Kenarlar aşınır



Deforme olur



- ❑ Medya türüne ve medya genişliğine bağlı olarak, medya rulo ile yanlış hizalanabilir veya çok gevşek olabilir ve sonra uzun bir mesafeden alınırken Otomatik Sarma Makarası Birimi Hatası neden olabilir.

👉 "Bir Mesaj Görüntülendiğinde" sayfa 87

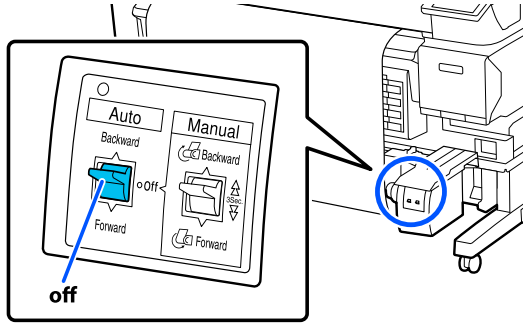
Temel İşlemler

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ne yükleme

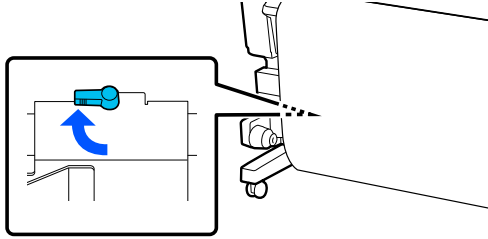
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ne medya yüklerken aşağıdaki öğelere ihtiyacınız vardır. Sorunsuz bir şekilde çalışmaya başlamak için bunları önceden hazırlayın.

- ❑ Medya ile aynı genişlikteki alma rulo çekirdeği
- ❑ Piyasada satılan yapışkan bant

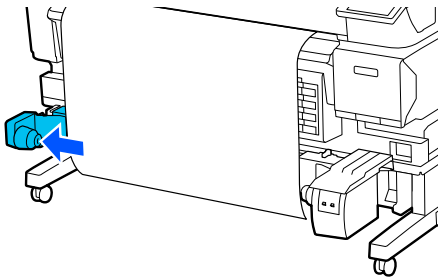
- 1 Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) üzerindeki Auto anahtarını off olarak ayarlayın.



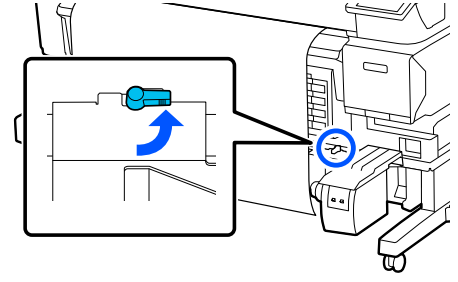
- 2 Sol taraftaki kilit kolunu serbest bırakın.



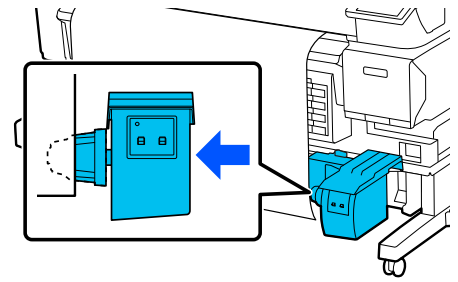
- 3 Rulo çekirdeği tutucuyu medyanın genişliğinin dışına çıkana kadar hareket ettirin.



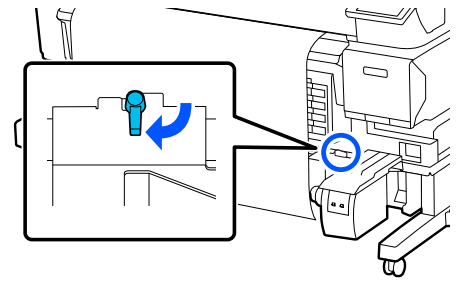
- 4 Sağ taraftaki kilit kolunu serbest bırakın.



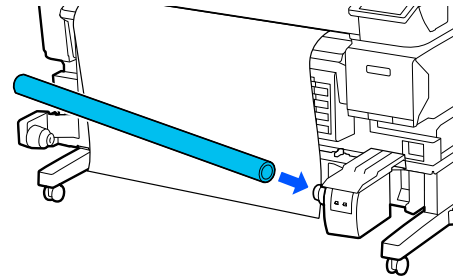
- 5 Sağ taraftaki rulo çekirdeği tutucuyu medyanın kenarıyla hizalayın.



- 6 Rulo çekirdeği tutucuyu sabitlemek için rulo çekirdeği tutucu üzerindeki kilit kolunu kilitli konumuna hareket ettirin.

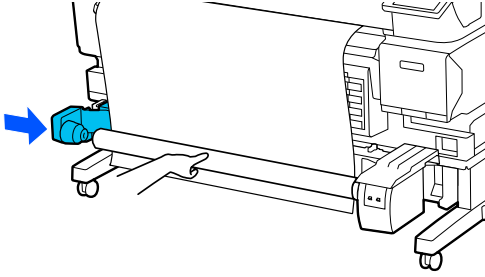


- 7 Rulo çekirdeğini rulo çekirdeği tutucunun üzerine takın.



Temel İşlemler

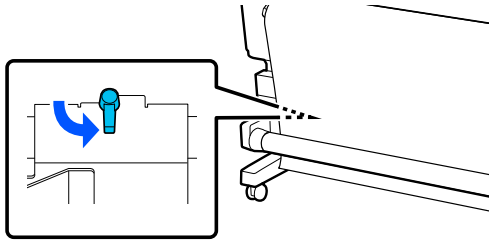
- 8** Rulo çekirdeği tutucunun rulo çekirdeği içine tam olarak takıldığından ve rulo çekirdeği ile medya kenarlarının hizalandığından emin olun.



! Önemli:

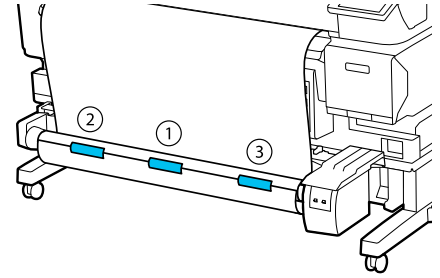
Medyanın kenarları yanlış hizalanırsa, medya düzgün şekilde alınamayabilir. Kenarlar yanlış hizalanırsa, sağ taraftaki rulo çekirdeği tutucu üzerindeki kilit kolunun kilidini açın ve ardından, adım 5'den itibaren yeniden başlatın.

- 9** Rulo çekirdeği tutucuyu sabitlemek için sol taraftaki rulo çekirdeği tutucu üzerindeki kilit kolunu kilitli konumuna hareket ettirin.

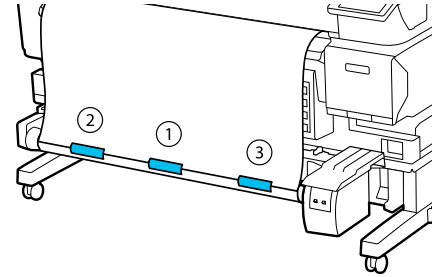



- 10** Sarma yönünü kontrol edin ve ardından aşağıdaki çizimde gösterilen sırayla medyayı rulo çekirdeğine yapıştırmak için piyasada bulunan bantları kullanın. Merkeze sabitleirken, medya merkezini düz olarak çekerek bandı uygulayın. Sol ve sağ taraflarına sabitleirken, medyayı yana çekerek bandı uygulayın.

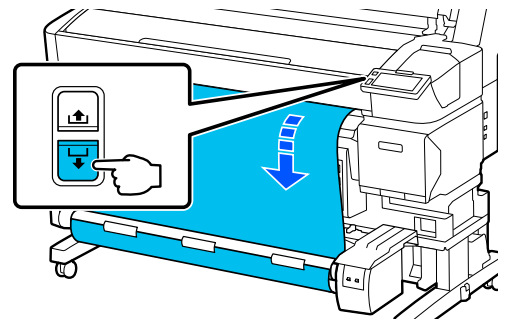
Basılı taraf içte



Basılı taraf dışta



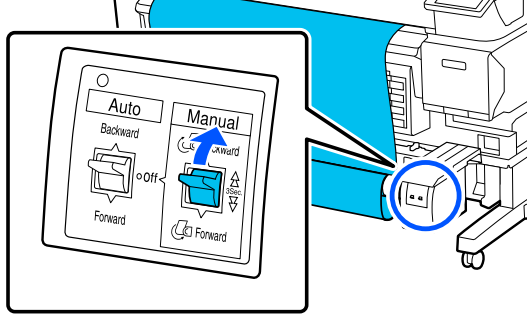
- 11** Yeterli medya besleyene kadar rulo çekirdeği çevresine yaklaşık bir tam sarma beslenene kadar  düğmesine basın.



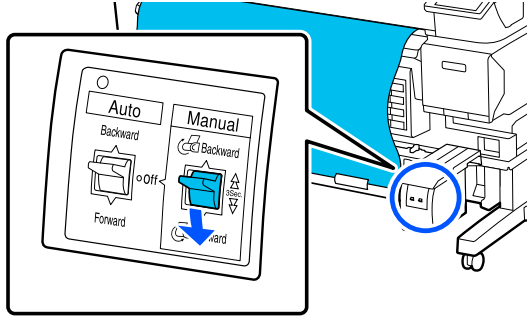
Temel İşlemler

- 12** Manual anahtarını, sarma yönüne uyacak şekilde ayarlayın ve ardından medyayı rulo çekirdeğinin etrafına bir kez sarın.

Basılı taraf içte

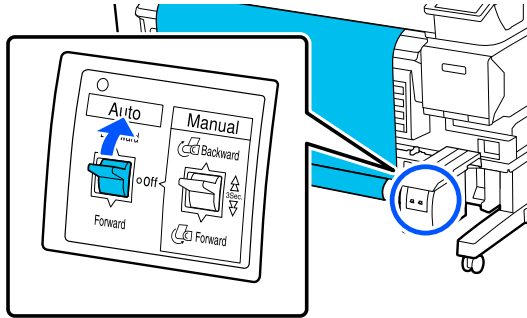


Basılı taraf dışta

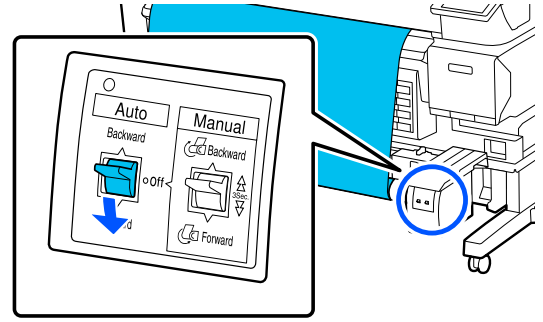


- 13** Auto anahtarını, sarma yönüne uyacak şekilde ayarlayın.

Basılı taraf içte

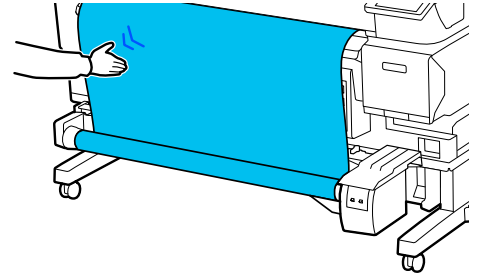


Basılı taraf dışta



- 14** Medyanın gevşek olmadığından emin olun.

Medyanın her iki ucuna hafifçe vurun ve sol ve sağ taraflar arasındaki gerginlikte bir fark olup olmadığını kontrol edin.

**! Önemli:**

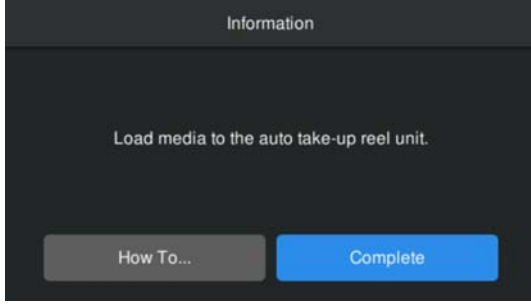
Medyanın solundaki ve sağındaki gerginlik farklı ise, medya düzgün şekilde alınmayacaktır. Bir tarafta gevşeklik varsa, medyayı geri sarın, bandı çıkarın ve ardından Adım 10'dan tekrar başlayın.

Temel İşlemler

Not:

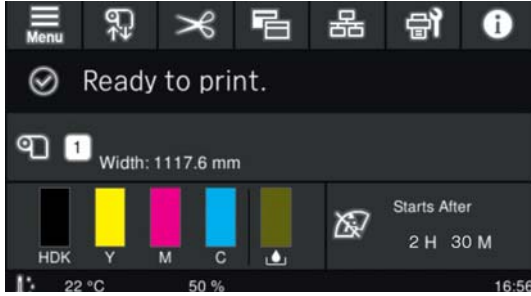
“Yüklenen Medya Ayarları” bölümünden 2. adımda **Alma için Hazır**la öğesi **Açık** olarak ayarlanırsa, kağıt beslendikten sonra aşağıdaki ekran görüntülenir. Kontrol panelindeki prosedürü kontrol ederken medyayı Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)’ne yüklemek için **Nasıl...** düğmesine basın.

Medyayı yükledikten sonra, **Tamam**’a basın.



Yazdırma

Ekranda **Yazdırmaya hazır**, yazısı görüntülendiğinde, yazdırmaya başlayabilirsiniz.



Medyanın Çıkarılması

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)’ni kullanmıyorsanız, aşağıdakilere bakın.

🔗 [“Medyanın Çıkarılması” sayfa 44](#)

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)’ni kullanıyorsanız, önce medyayı kesin, ardından geri sarılmış medyayı çıkarıp medyayı yazıcıdan çıkarın.


🔗 [“Medyanın Kesilmesi” sayfa 43](#)




🔗 [“Sarımlı Rulosunu Çıkarmak” sayfa 44](#)

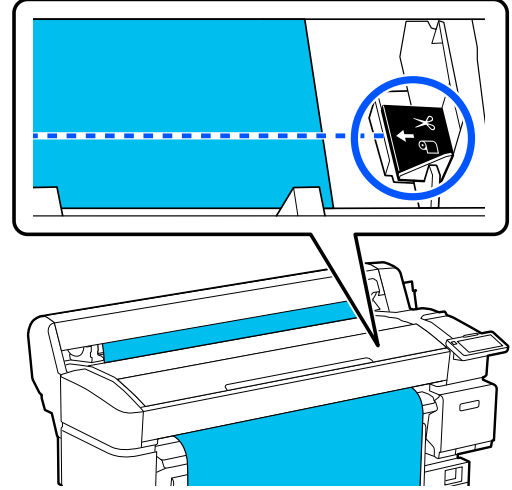
🔗 [“Medyanın Çıkarılması” sayfa 44](#)

Medyanın Kesilmesi

Otomatik Kesme öğesi **Kapalı** olarak ayarlandığında veya otomatik sarma makarası birimine medya yüklendiğinde, yazdırmadan sonra medyayı kesmek için aşağıdaki adımları izleyin.

- 1 Kontrol paneli ekranında,  öğesine basın. Kes ekranı görüntülenir.

Kesim, çizimde gösterilen noktalı çizgide yapılır. Kesme pozisyonunu ayarlamak için Yazıcı Kapağını açmadan yazıcının içini görüntülerken, kesilecek medyayı yazıcının iç kısmının sağ tarafındaki  işareti ile hizalamak için  /  düğmelerine basın.



Not:

Yerleşik kesici ile kesilebilir minimum medya uzunluğu 100 mm’de (3,94 inç) sabittir ve değiştirilemez.

Kesme pozisyonu yukarıdaki uzunluktan daha kısa ise, medyanın kesilebileceği ve bir kenar boşluğu oluşturacak bir uzunluğa otomatik olarak beslenmesi gerekir. Kenar boşluğunu mağazada satılan bir kesici ile kesin.

- 2 Yere düşmesini önlemek için medyayı elinizle destekleyin ve ardından **Kes**’e basın.

Medya kesilir.

Temel İşlemler

Sarım Rulosunu Çıkarmak

Bu bölümde Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nden medyanın nasıl çıkarılacağı açıklanmaktadır.

**Dikkat:**

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nden medyayı çıkarma işlemi, rulonun iki ucunda bir kişi olmak üzere iki işçi gerektirir.

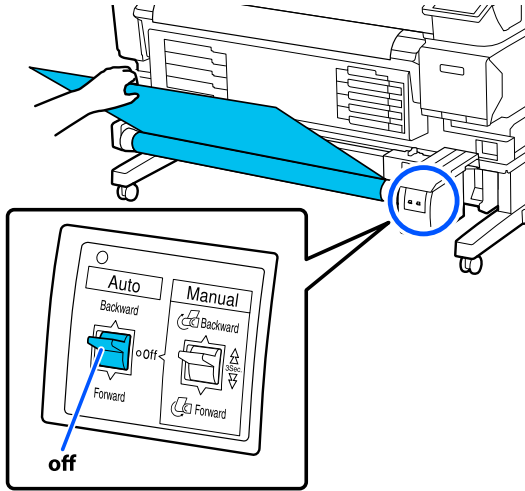
Yalnız çalışan tek bir işçi medyayı düşürebilir ve yaralanabilir.

Kesilmemişse medyayı kesin.

☞ “Medyanın Kesilmesi” sayfa 43

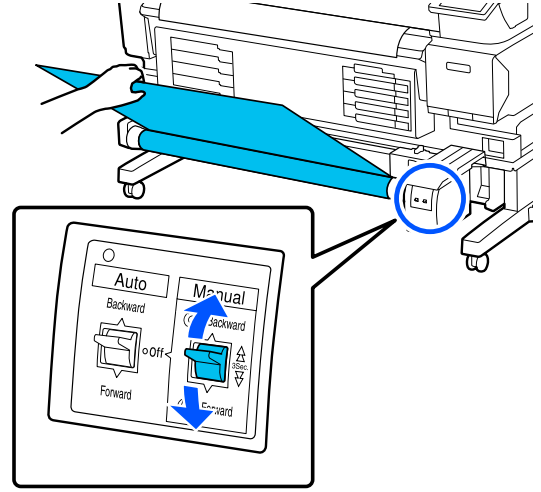
1

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) üzerindeki Auto anahtarını off olarak ayarlayın.



2

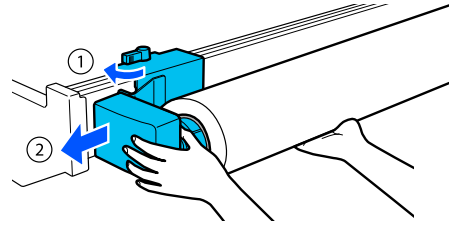
Manual anahtarını, sarma yönüne uyacak şekilde ayarlayın ve ardından kesilen medyayı sarın.



3

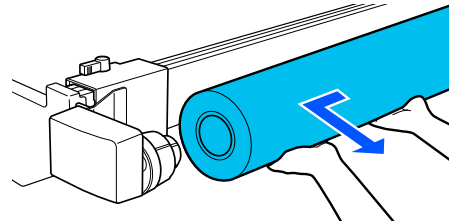
Sol taraftaki rulo çekirdeği tutucu üzerindeki kilit kolunun kilidini açın ve ardından rulo çekirdeğinden rulo çekirdeği tutucuyu çıkarın.

Rulo çekirdeği tutucuyu çıkarırken, yere düşmesini önlemek için rulo çekirdeğini bir elinizle destekleyin.



4

Rulo çekirdeğini Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nden çıkarın.




Medyanın Çıkarılması

Bu bölümde, örneğin medya değiştirilirken olduğu gibi, yazdırma işleminden sonra medyanın nasıl çıkarılacağı ve saklanacağı açıklanmaktadır. Silindirler, yazıcıda kalan medyayı kırıştırabilir.

Kesilmemişse medyayı kesin.

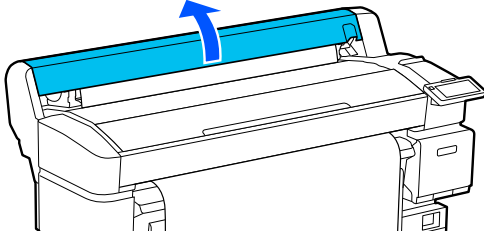
☞ “Medyanın Kesilmesi” sayfa 43

Temel İşlemler

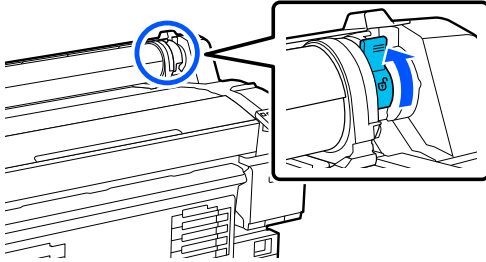
- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin ve ardından kontrol paneli ekranında  — **Bşlt'** a basın.

Medya geri sarılır ve çıkarılır.

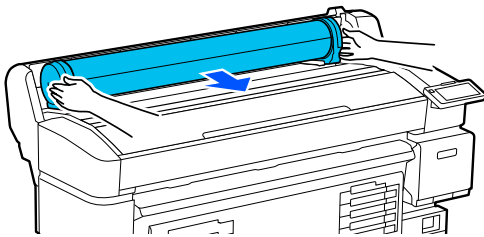
- 2 Medya örtücüyü açın.



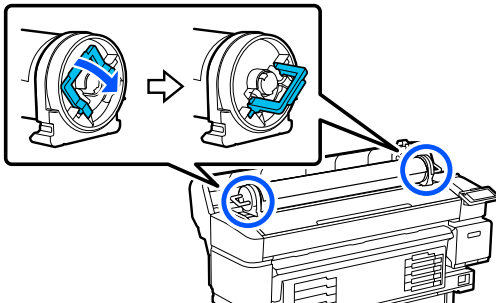
- 3 Rulo kilit kolunu kaldırın.



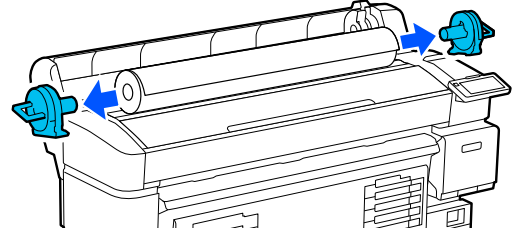
- 4 Rulo adaptörlerini her iki taraftan tutarak medyayı rulo tutma yerine taşıyın.



- 5 Rulo adaptörlerini serbest bırakmak için adaptör kilit kollarını kaldırın.

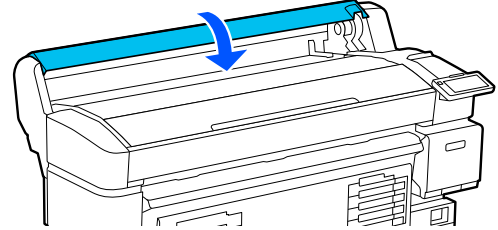


- 6 Rulo adaptörlerini çıkarın.



Medyayı dikkatli bir şekilde geri sardıktan sonra, orijinal ambalajında saklayın.

- 7 Medya örtücüyü kapatın.



Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)

Yazıcıda kayıtlı medya ayarlarını kullanmadan önce bunu bir kez gerçekleştirin.

Medya ve yazıcı kombinasyonunuzu kullanarak optimum yazdırma işlemi gerçekleştirebilmeniz için medya ve yazıcınızdaki bireysel farklılıkları düzeltmek için medya ayarlarını (Yazdırma Ayarlamaları) optimize edin.

Medya Ayarları aşağıdaki durumlarda optimize edin.

Temel İşlemler

İndirilen EMX dosyaları için medya ayarları yazıcıya kaydedildiğinde.

Medya Ayarları kaydettikten sonra Gelişmiş Ayarlar değiştirirken

Medya Ayarları optimize etmek için gerçekten yazdırmak için kullanacağınız yöntemi kullanarak medyayı yazıcıya yükleyin ve ardından Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı işlemlerini gerçekleştirin.

Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı işlemlerini gerçekleştirdiğinizden emin olun.

Yazdırma Kafası Hizalama

Bu yazıcı yazdırma başlığını hareket ettirirken mürekkep damlaları tetikleyerek yazdırır. Medya yüzeyi ve yazdırma başlığı arasında küçük bir mesafe (boşluk) vardır ve mürekkebin yazdırma pozisyonu medya kalınlığındaki, sıcaklıktaki ve nemdeki değişiklikler, yazdırma başlığı hareket ettiğiindeki eylemsizlik kuvveti vb. nedeniyle yanlış hizalanabilir.

Çıktılardaki yanlış hizalanmış çizgileri veya tanelilikleri düzeltmek için yazdırma pozisyonundaki yanlış hizalamaları ayarlamak için Yazdırma Kafası Hizalama ögesini kullanabilirsiniz.

Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirirken notlar

Yazıcıda yüklü ortama göre ayarlamalar yapılır.

Medya ayarlarını bu yazıcıya kaydettiğinizde belirlediğiniz adı veya Medya Seç bölümündeki Ayarlar menüsünden Medya Yönetimi ögesinde belirlenen adı seçtiğinizden emin olun.

Sarma makarası birimine yüklenen kağıda yazdırırken, sarma makarası birimine yüklenen medya ile yazdırırken olduğu gibi Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin.

Minimum ayarlanabilir medya genişliği 254 mm'dir (10 inç).

Ayarlamadan önce püskürtme uçlarının tıkanmadığından emin olun.

Püskürtme uçları tıkalıysa ayarlamalar düzgün gerçekleştirilmeyecektir. Kontrol desenini yazdırın ve görsel olarak inceleyin ve ardından, gerekirse, Kafa Temizleme işlemini gerçekleştirin.

👉 [“Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü” sayfa 67](#)


Yazdırma Kafası Hizalama için prosedür

1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ni kullanırken, medyayı alma rulo çekirdeğine takın.

👉 [“Medya Yükleme” sayfa 37](#)

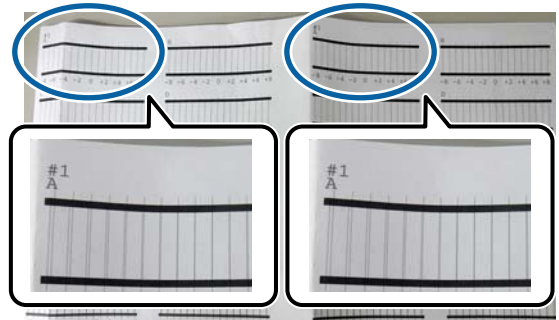
👉 [“Auto Take-up Reel Unit \(Otomatik Sarma Makarası Birimi\)'ni Kullanma \(SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460 için İsteğe Bağlı Öge\)” sayfa 38](#)

2  (menü) ögesine ve ardından, **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Yazdırma Kafası Hizalama** ögesine basın.

3 Bşlt ögesine basın.

Bir ayarlama deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.

4 Yazdırılan #1A ayarlama desenini kontrol edin.

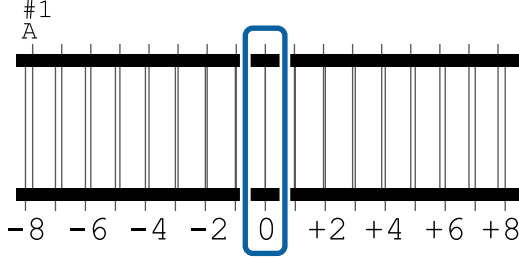


Yukarıdaki çizimde, #1A iki konumdadır ancak yazdırılan sayı medya genişliğine bağlıdır.

Temel İşlemler

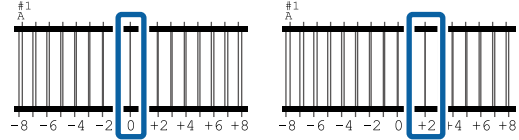
- 5** En ince çizgilere sahip desenin numarasını kontrol edin (çizgiler üst üste gelir).
Bu, aşağıdaki çizimde gösterilen örnekte desen 0'dır.

Tüm #1A desenlerinde en ince çizgilere sahip ayarlama desenlerinin numarasını kontrol edin.



- 6** Tüm #1A ayarlama desenleri için ortalama değeri bulun.

Örnek: İki ayarlama deseni yazdırıldığında



$$(0+2) / 2 = 1$$

Not:

Aldığımız değer bir tam sayı değilse, tam sayıya yuvarlayın.

$$(1+2) / 2 = 1.5 \rightarrow 2$$

- 7** Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.

Adım 6'da elde ettiğiniz ortalama değeri ayarlamak için **-**/**+** ögesine basın.

- 8** #1B, #2A ve #2B için 5'ten 7'ye kadar olan adımları tekrarlayın ve ardından **Tamam**'a basın.

Ayarlamalar tamamlandığında, Başlangıç ekranı görüntülenir.

Medya Besleme Ayarı

Bu menü, yazdırma sonuçlarında bantlanma (yatay bantlanma, ton dengesizliği veya çizgiler) tespit edildiğinde de kullanılır.

Ayarlamaları gerçekleştirmek için **Manuel(Standart)** veya **Manuel(Ölçüm)** ögesini seçebilirsiniz.

Manuel(Standart)

Genellikle bu seçeneği belirleyin.

Manuel(Ölçüm)

Aşağıdaki durumlarda bu seçeneği belirleyin.

- Manuel(Standart) ayarlarını yaptıktan sonra bile baskı sonuçlarında bantlanma görülebildiğinde
- Mürekkep akması vb. nedeniyle Manuel(Standart) için desenlerin kontrol edilmesi zor olduğunda
- Doğru uzunlukta yazdırmak istediğinizde

Test desenini yazdırmak için gereken medyanın yaklaşık uzunluğu aşağıda verilmiştir.

Manuel(Standart) gerçekleştirirken: yaklaşık 190 mm (7,48 inç)

Manuel(Ölçüm) gerçekleştirirken: yaklaşık 1090 mm (42,9 inç)

Ayar Prosedürü

- 1** Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin ve medyayı gerçek kullanım koşullarına göre yükleyin.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ni kullanırken, medyayı alma rulo çekirdeğine takın.

“Medya Yükleme” sayfa 37

“Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ni Kullanma (SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460 için İsteğe Bağlı Öge)” sayfa 38

- 2** (menü) ögesine basın ve ardından, **Medya Ayarları — Yazdırma Ayarlamaları — Medya Besleme Ayarı — Manuel(Standart)** veya **Manuel(Ölçüm)** ögesine basın.

Temel İşlemler

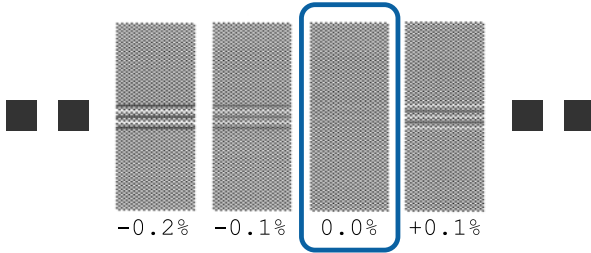
3 Bşlt ögesine basın.

Bir ayarlama deseni yazdırılır. Yazdırma tamamlanana kadar bekleyin.

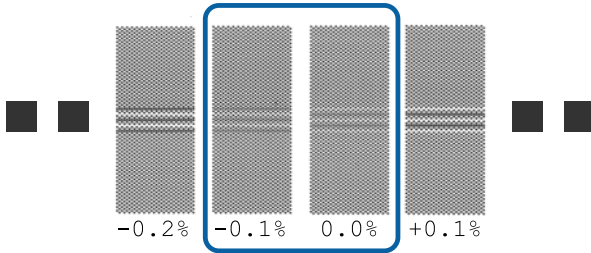
4 Yazdırılan ayarlama desenini kontrol edin.

Manuel(Standart) seçildiğinde

İki ayarlama deseni grubu olan A ve B yazdırılır. Her grup için en az miktarda üst üste binme veya boşluk içeren deseni seçin. Aşağıda gösterilen durumlarda "%0,0"ı seçin.



Aynı üst üste binme veya boşluklara sahip desenler varsa adım 6'da orta değeri girin. Aşağıda gösterilen durumlarda "%-0,05"i girin.



Tüm ayarlama desenleri üst üste binme veya boşluk içeriyorsa, en az üst üste binme veya boşluk olan deseni seçin. 2'den 4'e kadar olan adımları tekrar uygulayın ve üst üste binen çizgileri veya boşlukları olmayan bir desen yazdırılana kadar bunları tekrarlayın.

Mürekkep akması gibi durumlardan dolayı desenin kontrol edilmesi zorsa bir defa "%0,0" girin.

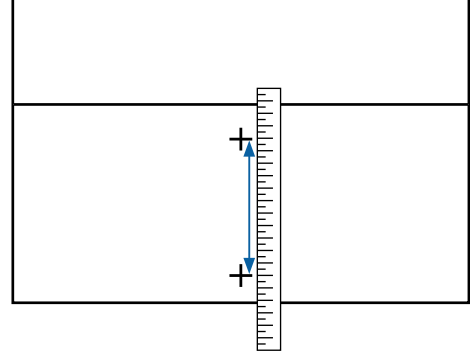
Bu durumda, medya besleme ayarlanmaz. Manuel(Standart) işlemini tamamlamak için aşağıdaki adımları gerçekleştirip ardından, yeniden Manuel(Ölçüm) işlemini gerçekleştirin.

Manuel(Ölçüm) seçildiğinde

Ayarlama desenleri #1 ve #2 yazdırılır.

Ayarlama deseninden sonra kesin, düz bir yüzeye yayın ve ardından bir ölçek kullanarak ölçün.

En az 0,5 mm'lik (0,02 inç) artışlarla ölçülebilen bir ölçek kullanın. Ayrıca en az 500 mm (20,0 inç) ölçülebilen bir ölçek kullanmanızı öneririz.



5 Ayarlama deseni için onay sonuçları girme ekranı görüntülenir.

Manuel(Standart) seçildiğinde

A ve B'de seçilen desenler altında yazdırılan değerleri ayarlayın ve sonra **Tamam** ögesine basın.

Manuel(Ölçüm) seçildiğinde

Adım 4'de ölçülen değerleri sırasıyla #1 ve #2 için ayarlayın ve ardından **Tamam**'a basın.

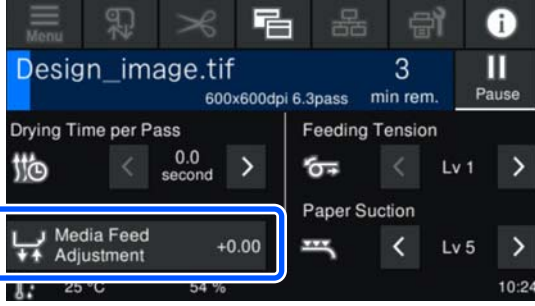
Ayarlamalar tamamlandığında, Başlangıç ekranı görüntülenir.


Yazdırırken Medya Besleme Miktarını Ayarlama





Yazdırırken medya besleme miktarı için ince ayarlamalar gerçekleştirebilirsiniz. Yazdırırken ayarlama, ayarlama sonuçlarını hızlı bir şekilde kontrol etmenizi sağlar.



Temel İşlemler



- 1 Yazdırma sırasında, başlangıç ekranında (yazdırırken ayarlayın) aşağıdaki alana basın.







Başlangıç ekranı (yazdırırken ayarlayın) görüntülenmezse, başlangıç ekranındaki  (ekranları değiştir) ögesine basın.


- 2 Değeri değiştirmek için ekrandaki  /  ögesine basın veya kontrol panelindeki  /  düğmelerine basın.

Besleme miktarı çok az ise, siyah bantlar (koyu çizgiler) görünür; besleme miktarını yukarı ayarlamak için  (veya  düğmesine) basın.

Buna karşılık, besleme miktarı çok büyükse beyaz bantlar (soluk çizgiler) görünür; besleme miktarını aşağı ayarlamak için  (veya  düğmesine) basın.

- 3 Yazdırma sonucunu kontrol edin. Eğer sonuçlardan memnun değilseniz, değeri değiştirmek için kontrol panelindeki  /  veya  /  düğmelerini kullanın.

Geçerli olarak seçili kayıtlı medya numarasının ayarı güncellenir.

- 4 Giriş ekranına dönmek için  ögesine basın.

Not:

Aşağıdaki işlemlerden birini gerçekleştirirseniz ayarları değiştirme sonuçları geri alınır.

- Medya Besleme Ayarı**'ni yeniden başlatın.
- Tüm Vrli ve Ayarları Tmzle** işlemini yürütün.

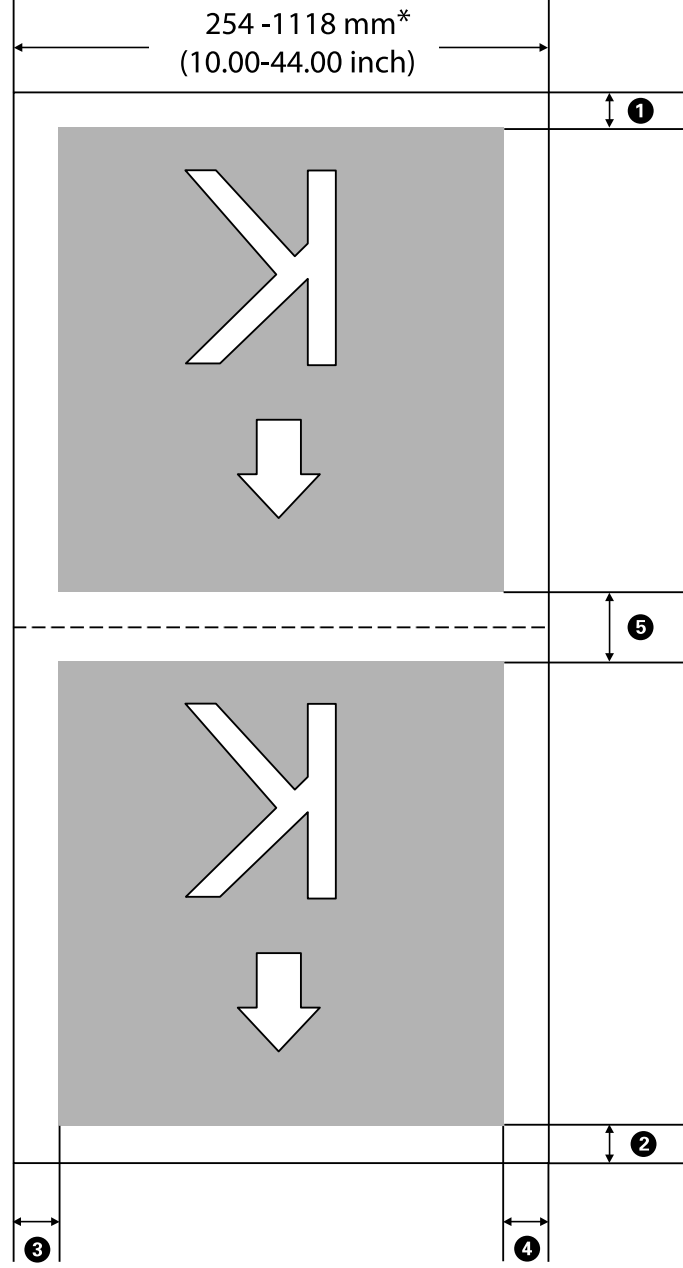
Hedef yazdırmayı bitirdiğinizde, ayarlar menüsünden **Yazdırma Ayarlamaları** işlemini gerçekleştirmenizi öneririz.

 “Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)” sayfa 45

Temel İşlemler

Yazdırılabilir alan

Aşağıdaki resimdeki gri alan yazdırılabilir alanını gösterir. Ok, besleme yönünü gösterir.



* Genişlik Algılama özgesi **Kapalı** olarak ayarlandığında, ayarladığınız değer kullanılır.

[Genel Ayarlar Menüsü](#) sayfa 74

Temel İşlemler

1 — 5 hakkında daha fazla bilgi için aşağıdaki tabloya bakın.

Kenar Boşluğu Konumu	Açıklama	Kullanılabilir Ayar Aralığı
1 Arka kenar*1, *4, *5	Yazıcının Yazıcı Kurulumu menüsünden Alt Kenar Boşluğu ögesinde ayarlanan değer. Yazdırma işleminden sonra otomatik kesim öncesi uygulanır.	5 ila 150 mm (0,20 ila 5,91 inç)
2 Ön kenar*1, *6	Yazıcının Yazıcı Kurulumu menüsünden Üst Kenar Boşluğu ögesinde ayarlanan değer. Medya yükledikten veya kestikten sonra yazdırmadan önce uygulanır.	5 ila 35 mm (0,20 ila 1,38 inç)
3 Sağ kenar*2, *3	Yazıcının Yazıcı Kurulumu menüsünden Sağ Kenar Boşluğu ögesinde ayarlanan değer.	3 ila 25 mm (0,12 ila 0,98 inç)
4 Sol kenar*2, *3	Yazıcının Yazıcı Kurulumu menüsünden Sol Kenar Boşluğu ögesinde ayarlanan değer.	3 ila 25 mm (0,12 ila 0,98 inç)
5 Sayfalar arası*1, *4, *5	Yazıcının Yazıcı Kurulumu menüsünden Sayfalar Arası Boşluk ögesinde ayarlanan değer. Yazdırma işleminden sonra otomatik kesme olmadan yazdırma devam ettiğinde uygulanır (yazdırma sonrası için ayarlanan değerinin yarısı ve yazdırma öncesi için yarısı).	5 ila 999 mm (0,20 ila 39,33 inç)

- *1 Ayarlanan kenar boşluğu ve gerçek yazdırma sonuçları kullanılmakta olan RIP'ye bağlı olarak değişebilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.
- *2 Bu, kullanılmakta olan RIP yazılımına bağlı olarak RIP'de kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun.
- *3 Yazdırma veri genişliğinin toplamı ve sol ve sağ kenar boşluğu ayarı yazdırılabilir alanı geçerse, verilerin bir kısmı yazdırılmayacaktır.
- *4 Kullanılmakta olan RIP yazılımına bağlı olarak RIP'de otomatik kesme kullanılabilir. Daha fazla bilgi için RIP üreticisine başvurun. RIP'in otomatik kesme ayarı yoksa, yazıcının Otomatik Kesme ayarı uygulanır.
- *5 Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ni kullanırken (ve Auto anahtarı Forward/Backward olarak ayarlandığında), yazdırma sırasında otomatik kesme yapılmaz.
- *6 Minimum üst kenar boşluğu, aşağıdaki tabloda gösterildiği gibi Geçiş Modu bağlı olarak değişiklik gösterir.

SC-F6400 Serisi

Geçiş Modu	Minimum Üst Kenar Boşluğu
300x600dpi -1.1pass draft	8 mm (0,31 inç)
300x600dpi -1.1pass	8 mm (0,31 inç)
300x600dpi -1.5pass	16 mm (0,63 inç)
300x600dpi -2.3pass	24 mm (0,94 inç)
600x600dpi -2.1pass	5 mm (0,2 inç)
600x600dpi -3.0pass	5 mm (0,2 inç)
600x600dpi -4.0pass	5 mm (0,2 inç)

Temel İşlemler

Geçiş Modu	Minimum Üst Kenar Boşluğu
600x600dpi -4.0pass HD	5 mm (0,2 inç)
600x1200dpi -6.0pass	6 mm (0,24 inç)
600x1200dpi -6.0pass HD	6 mm (0,24 inç)
600x1200dpi -8.0pass	6 mm (0,24 inç)
600x1200dpi -8.0pass HD	6 mm (0,24 inç)

SC-F6400H Serisi

Geçiş Modu	Minimum Üst Kenar Boşluğu
300x600dpi -2.1pass	5 mm (0,2 inç)
300x600dpi -3.5pass	5 mm (0,2 inç)
600x600dpi -4.7pass	5 mm (0,2 inç)
600x600dpi -6.3pass	6 mm (0,24 inç)
600x600dpi -6.3pass HD	6 mm (0,24 inç)
600x600dpi -8.5pass	34 mm (1,34 inç)
600x600dpi -8.5pass HD	34 mm (1,34 inç)
600x1200dpi -12.9pass	6 mm (0,24 inç)
600x1200dpi -12.9pass HD	6 mm (0,24 inç)

Not:

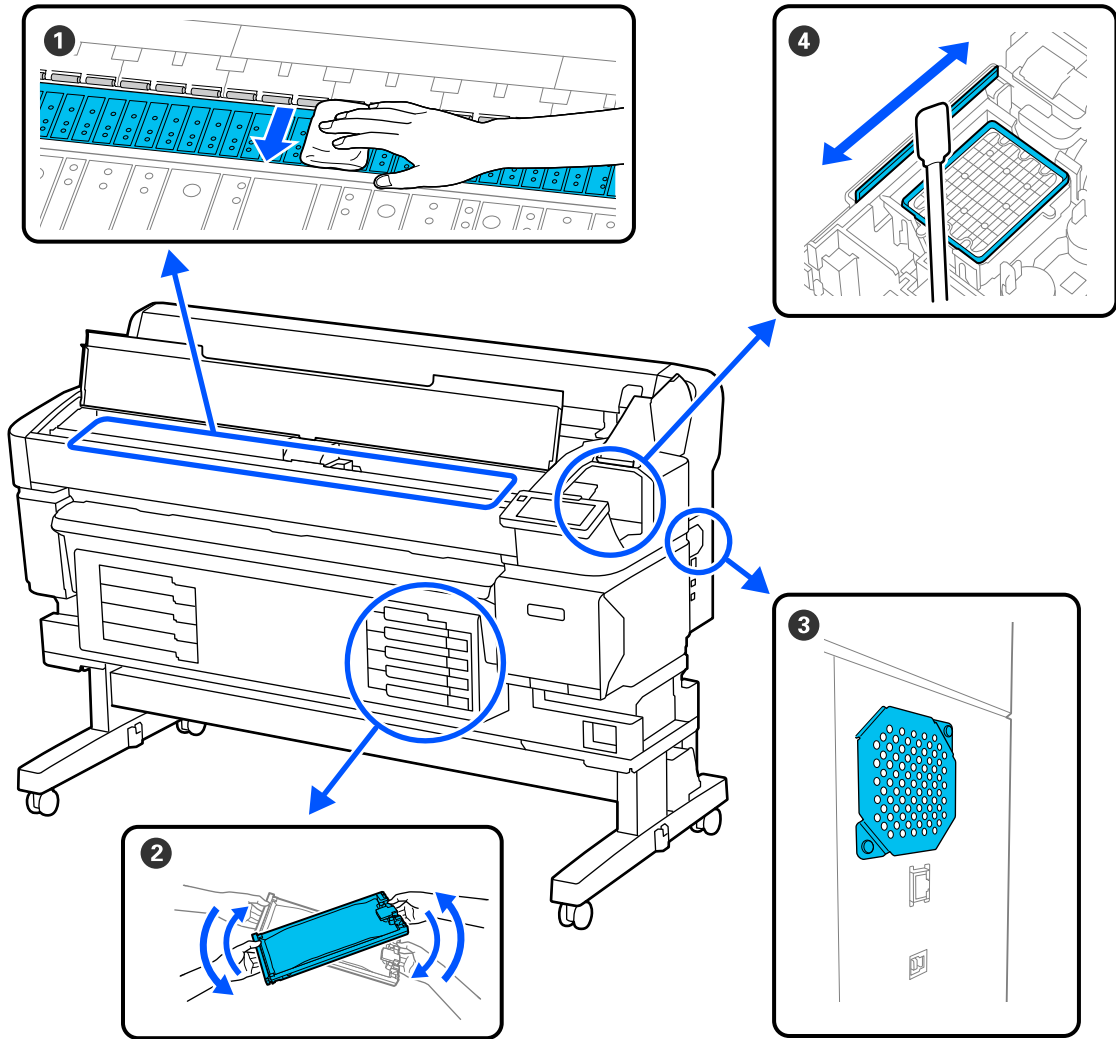
Genişlik Algılama ögesi **Kapalı** olarak ayarlandığında, ayarlanan değer yüklenen medyanın genişliğini aşmadığından emin olun. Ayarlanan değer medya genişliğinden büyükse, yazıcı medyanın sol veya sağ kenarlarının ötesine yazdırabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

Bakım

Çeşitli Bakım İşlemlerini Gerçekleştirme Zamanı


Düzenli Bakım

Yazıcıyı temizlemeden kullanmaya devam ederseniz, püskürtme uçlarının tıkanmasına, mürekkep damlalarına veya baskı sonuçlarında renk değişikliklerinin oluşmasına neden olabilir.



Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Ayda en az bir kez	<p>① Merdaneyi temizleme</p> <p>🔗 "Merdaneyi Temizleme" sayfa 59</p> <p>④ Başlık istasyonunu ve sileceği temizleme</p> <p>YouTube'daki bir videoda prosedürü kontrol edebilirsiniz.</p> <p>🔗 "Başlık İstasyonunu ve Sileceği Temizleme" sayfa 58</p>

Bakım

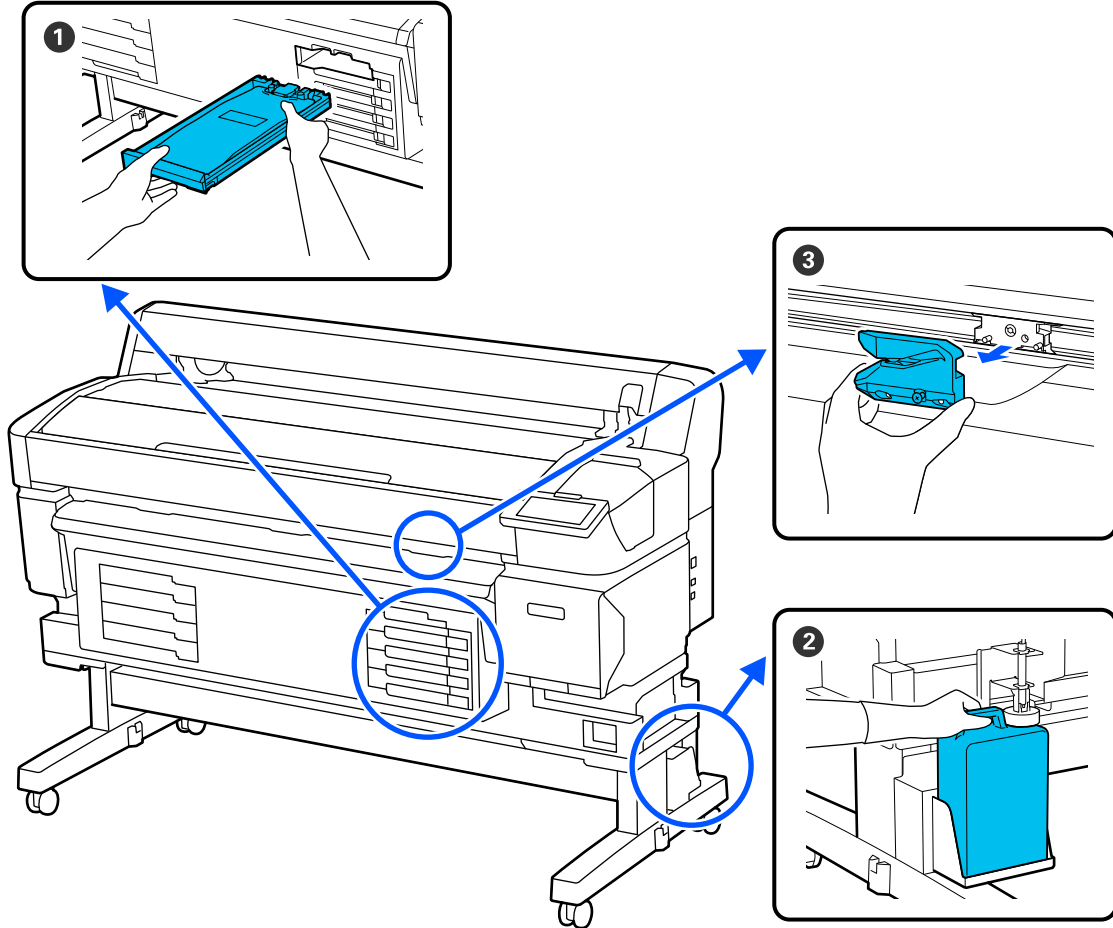
Gerçekleştirme zamanı	Temizlenecek Bileşen
Ayda bir veya toz fark edildiğinde	3 Hava deliğini temizleme  "Hava Deliğini Temizleme" sayfa 60
Kontrol panelinde bir değişirme mesajı görüntülediğinde (Mesajlar düzenli olarak görüntülenir)	2 Mürekkebi çalkalama  "Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama" sayfa 60

**Önemli:**

Yazıcıda hassas aletler bulunur. Yazdırma başlığındaki püskürtme başlıklarına tüy veya toz yapışırsa, baskı kalitesi veya medya besleme kalitesi azalacaktır.

Ortama ve kullanılan medyaya bağlı olarak düzenli temizliği daha sık yapın.

Sarf Malzemelerini Yeniden Doldurma ve Değişirme



Gerçekleştirme zamanı	Değişirilecek Bileşen
Kontrol paneli ekranında mürekkebin tükendiğini gösteren bir hata görüldüğünde	1 Mürekkep besleme ünitelerini değiştirme  "Mürekkep Besleme Ünitelerini Değişirme" sayfa 61

Bakım

Gerçekleştirme zamanı	Değiştirilecek Bileşen
Kontrol panelinde bir değiştirme mesajı görüntülendiğinde	② Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)  "Atık Mürekkebin Atılması" sayfa 63
Kağıt düzgün şekilde kesilmediğinde/Kesilen kenarlar yıprandığında	③ Otomatik kesici bıçak  "Otomatik Kesici Bıçağı Değiştirme" sayfa 66

Bakım

İhtiyacınız Olacak Şeyler

Temizlik ve değişim işlemlerine başlamadan önce sunları hazırlayın.

Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın. Mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken veya bakım yaparken orijinal parçaları hazırlayın.

 “Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 97

Eldiveniniz yıprandıysa ticari olarak satılan nitril eldiven hazırlayın.

Koruyucu gözlük (piyasada olan)

Gözlerinizi mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)’den koruyun.

Maske (piyasada olan)

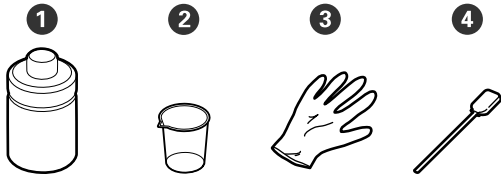
Burnunuzu ve ağızınızı mürekkepten ve ink cleaner (mürekkep temizleyici)’den koruyun.

Bakım kiti (yazıcıyla birlikte verilir)

Başlık istasyonunu ve sileceği temizlemek için kullanın.

Kit içinde aşağıdaki parçalar bulunur.

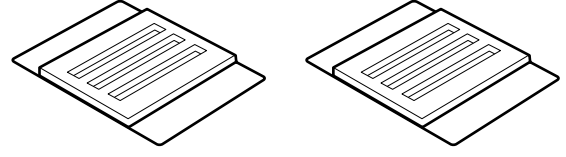
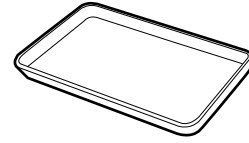
Birlikte verilen parçalar tamamen kullanıldığında, yeni sarf malzemeleri satın alın.



- ❶ Ink cleaner (mürekkep temizleyici) (x1)
- ❷ Bardak (x1)
- ❸ Eldiven (x12)
- ❹ Temizleme çubukları (x25)

Kafa bakım kiti (yazıcıyla birlikte verilir)

Bunu yazdırma başlığını temizlemek için kullanın.

**Metal veya plastik (PP/PE) tepsi (piyasada mevcut)**

Temizlik araçlarını, çıkarılan sarf malzemelerini veya yazıcıyla birlikte verilen bardağa taşınan ink cleaner’ı (mürekkep temizleyici) yerleştirmek için bunu kullanın.

Yumuşak bez (piyasada mevcut)

Merdaneyi temizlemek için kullanın. Tüy veya statik elektrik üretmeyen malzeme kullanın.

Bakımla İlgili Önlemler

Temizlerken ve parçaları değiştirirken aşağıdaki hususları unutmayın.

Bakım

**Dikkat:**

- ❑ *Bakım esnasında koruyucu gözlük, eldiven ve maske dahil olmak üzere koruyucu elbise giyin. Mürekkep, atık mürekkep veya ink cleaner (mürekkep temizleyici) cildinizle temas ederse veya gözlerinize ya da ağızınıza girerse, şunları yapın:*
 - ❑ *Sıvı cildinize yapışırsa, bol miktarda sabunlu suyla yıkayın. Etkilenen bölgede herhangi bir reaksiyon fark ederseniz, hemen kalifiye bir doktora danışın.*
 - ❑ *Mürekkep gözlerinize bulaşırsa, hemen suyla yıkayın. Bu önleme uyulmaması gözlerin kanlanmasına ya da hafif iltihaba neden olabilir. Başka sorunlar ortaya çıkarsa, kalifiye bir doktora danışın.*
 - ❑ *Ağızınıza sıvı girerse, en kısa sürede bir hekime danışın.*
 - ❑ *Yutarsanız, kusmaya çalışmayın. En kısa sürede bir hekime danışın. Kusmaya zorlarsanız, kustuğunuz malzeme aniden soluk borunuza kaçabilir, bu da çok tehlikelidir.*
- ❑ *Mürekkep besleme ünitelerini, atık mürekkebi ve ink cleaner'ı (mürekkep temizleyici) çocukların ulaşamayacağı bir yerde saklayın.*

- ❑ Devam etmeden önce yazıcıdan medyayı çıkarın.
- ❑ Kemer, devre kartları ya da temizlik gerektirmeyen herhangi bir parçaya asla dokunmayın. Bu önleme uyulmaması arızaya veya baskı kalitesinde düşüşe neden olabilir.
- ❑ Birlikte verilen veya sarf edilebilir temizlik çubuklarından farklı bir şey kullanmayın. Diğer türdeki çubuklar tüyler üreterek yazdırma başlığına zarar verecektir.
- ❑ Her zaman yeni temizleme çubukları kullanın. Çubukları yeniden kullanmak lekelerin kaldırılmasını daha zor hale getirebilir.
- ❑ Temizleme çubuklarının uçlarına dokunmayın. Ellerinizden bulaşan yağ yazdırma başlığına zarar verebilir.

- ❑ Başlık istasyonunu veya sileceği temizlemek için belirtilen mürekkep temizleyiciden başka bir şey kullanmayın. Başka bir şey kullanma arızayla veya baskı kalitesinin düşmesiyle sonuçlanabilir.
- ❑ Statik elektriği boşaltmak için çalışmaya başlamadan önce metal bir nesneye dokununuz.

Düzenli Bakım Yapılması

Başlık İstasyonunu ve Sileceği Temizleme

Başlık istasyonunu ayda bir kez temizleyin. Ortama ve kullanılan medyaya bağlı olarak daha sık temizlemeniz gerekebilir.

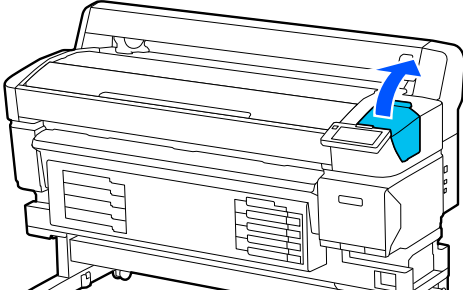
Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuyun.

“Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 56

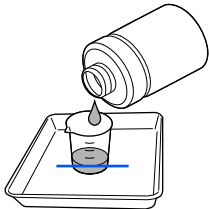
1 Ekrandaki  ögesine basın ve ardından, **Bakım Parçalarını Temizleme — Başlık İstasyonu/Silecek** ögesine basın.

2 **İleri — Bşlt** ögesine basın. Yazdırma başlığı, temizlik pozisyonuna hareket eder.

3 Bakım Kapağını açın.

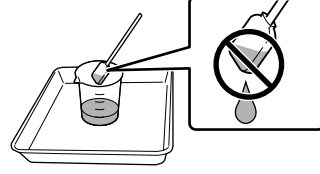


4 Mürekkep temizleyiciyi bardak üzerindeki ilk çizgiye kadar bardağa dökün. Çevredeki alanın kirlenmesini önlemek için bir tepsi veya benzer bir yüzey üzerinde çalışmanızı öneririz.



5 Temizleme çubuğunu mürekkep temizleyici ile nemlendirin.

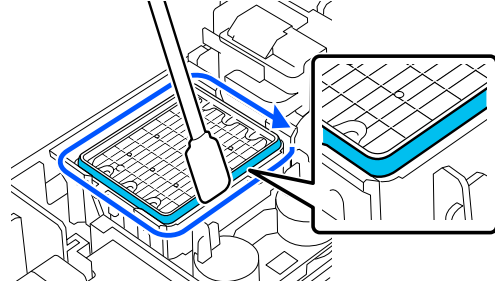
Sıvının temizleme çubuğundan damlamasına izin vermeyin.



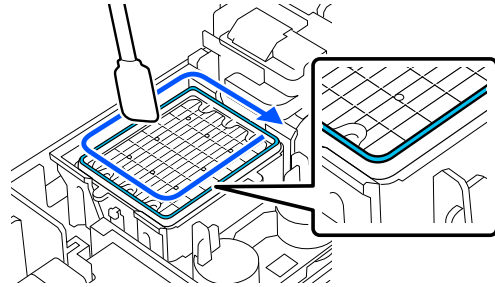
6 Başlık istasyonunun kenarlarındaki mürekkebi veya tüyleri temizlemek için temizleme çubuğunu kullanın.

Aşağıdaki çizimlerde gösterilen üç alanı silin.

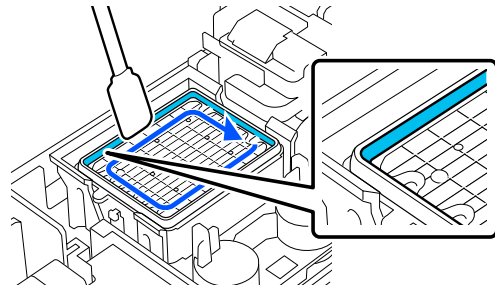
Dış kenarlar



Üst kenarlar

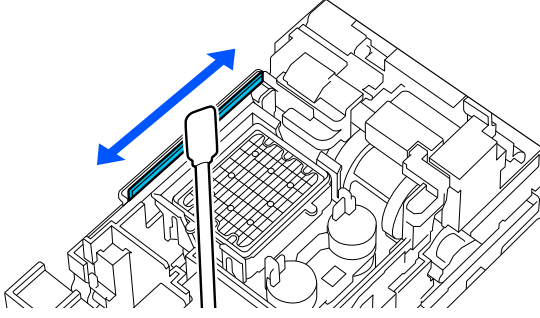


İç kenarlar

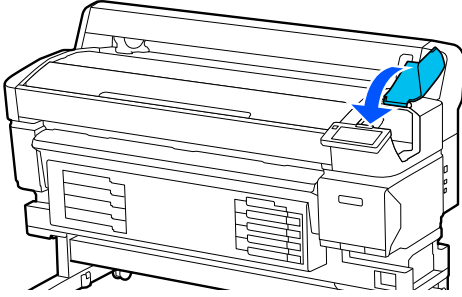


Bakım

- 7** Sileceğin çizimde gösterilen bölümündeki mürekkebi veya tüyleri temizlemek için temizleme çubuğunu kullanın.



- 8** Bakım Kapağını kapatın ve ardından, **Bitti**'ye basın.



Merdaneyi Temizleme

Kağıt partikülleri veya mürekkep üzerine yapıştığında merdane kirlenir. Merdaneye yapışmış mürekkep varsa medya kirlenebileceğinden merdaneyi ayda bir kez temizlemenizi öneririz.

Ortama ve kullanılan medyaya bağlı olarak daha sık temizlemeniz gerekebilir.

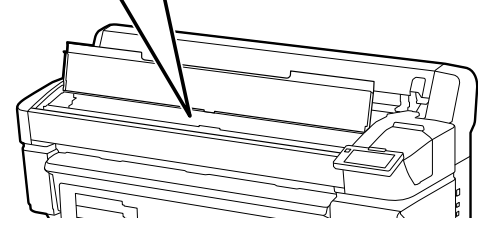
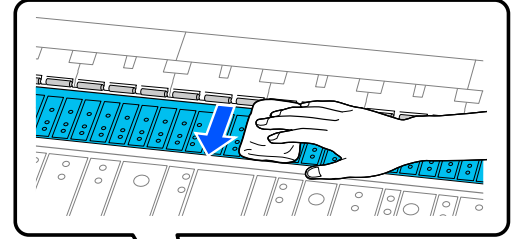
Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuyun.

 “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 56

- 1** Medyayı çıkardıktan sonra, yazıcının kapandığından ve ekranın kapalı olduğundan emin olun ve ardından, güç kablosunu prizden çıkarın.
- 2** Güç fişini prizden çektikten sonra bir dakika bekleyin.

- 3** Yazıcı Kapağını açın ve yazıcının içindeki toz veya kiri dikkatlice temizlemek için yumuşak, temiz bir bez kullanın.

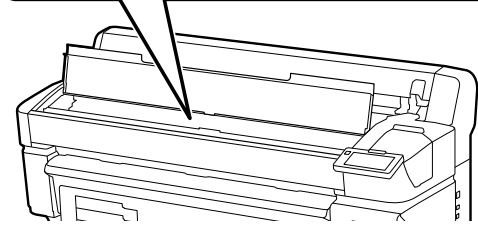
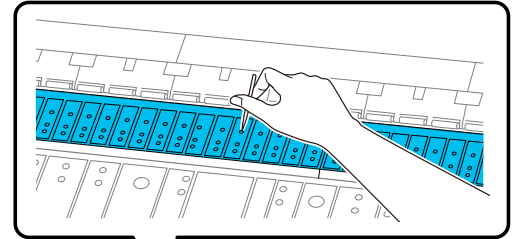
Merdaneyi dikkatlice silin. Tozun yayılmaması için, içeriden dışarıya doğru silin. Ciddi bir kir sorunu varsa, yumuşak bir deterjanla nemlendirilmiş yumuşak, temiz bir bezle temizleyin. Daha sonra kuru, yumuşak bir bezle yazıcının içini silin.



! Önemli:

Yazıcının içindeki mürekkep tüplerine dokunmamaya dikkat edin, aksi takdirde yazıcı zarar görebilir.

- 4** Merdane üzerinde kağıt parçacıkları (beyaz toz gibi görünen) birikirse, içeri itmek için kokteyl sopası gibi bir şey kullanın.



- 5** Temizlemeyi bitirdiğinizde, Yazıcı Kapağını kapatın.

Merdane temizlendikten sonra bile yazdırılabilir yüzey hala kirli

Medya besleyerek ve çıkararak silindiri temizlemek için aşağıdaki adımları izleyin.

1 Yazıcıyı açın ve kullanılabilir en geniş medyayı yükleyin.

📖 “Medya Yükleme” sayfa 37

2 ⏏ düğmesine basın.

⏏ düğmesine basılırken medya beslenir. Medya kirli değilse, temizleme işlemi tamamlanmıştır.

Temizleme işlemi tamamlandıktan sonra medyayı kesin.

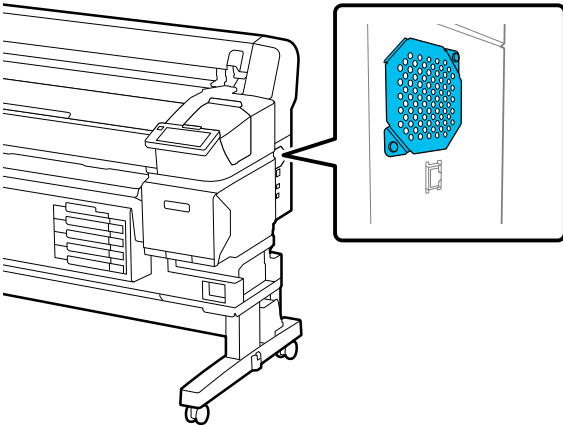
📖 “Medyanın Kesilmesi” sayfa 43

Hava Deliğini Temizleme

Hava deliğini ayda bir kez veya toz fark edildiğinde temizleyin. Hava deliğindeki tozu temizlemek için bir elektrikli süpürge kullanın.

! Önemli:

Hava deliği temizlenmezse, yazıcının içindeki sıcaklık yükselebilir ve yazıcının çalışmasını durdurabilecek bir hataya neden olabilir.



Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini size bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini hemen çıkarın ve çalkalayın.

! Önemli:

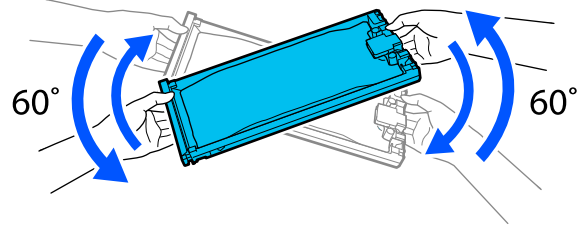
Bu yazıcıda kullanılan mürekkep besleme üniteleri ve mürekkep özellikleri nedeniyle, kademeli olarak çökmeye (bileşenlerin sıvının dibine çökmesi) eğilimlidir. Mürekkep çökerse, ton dengesizliği ve püskürtme başlığı tıkanıklıkları oluşur. Mürekkep besleme ünitelerini taktıktan sonra periyodik olarak çalkalayın.

Yazıcıya bir mürekkep besleme ünitesi taktıktan sonra, aşağıdaki aralıklarla üniteyi çalkalamanızı isteyen bir mesaj görüntülenir.

- Yüksek Yoğunluklu Siyah Mürekkep: haftada bir defa
- Diğer mürekkepler: üç haftada bir defa

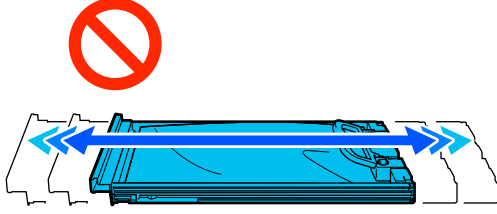
Çalkalarken Alınacak Önlemler

- Mürekkep besleme ünitesini çalkalarken, mürekkep besleme ünitesi tepsisine yerleştirin ve aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi 5 saniyede 5 kez yaklaşık 60 derecelik bir açıyla yukarı ve aşağı çalkalayın.



Bakım

- ❑ Mürekkep besleme ünitelerini veya mürekkep besleme ünitelerini içeren mürekkep besleme ünitesi tepsilerini zorla çalkalamayın veya sallamayın. Mürekkep sızabilir.

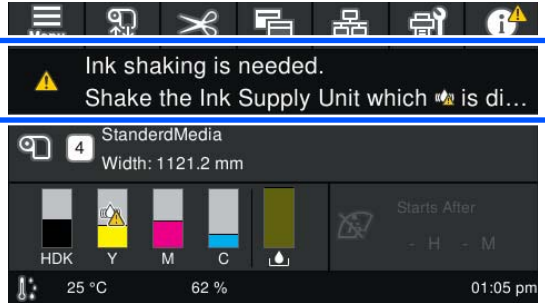


- ❑ Çıkarılan mürekkep besleme ünitelerinin mürekkep besleme portu çevresinde mürekkep bulunabilir, bu nedenle mürekkep besleme ünitelerini değiştirirken çevreye mürekkep bulaştırmamaya dikkat edin.

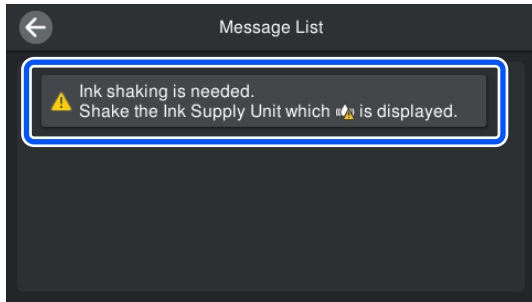
Çalkalama

Mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren bir mesaj görüntülenirse, mürekkep besleme ünitesini çalkalarken kontrol panelindeki prosedürü kontrol edebilirsiniz.

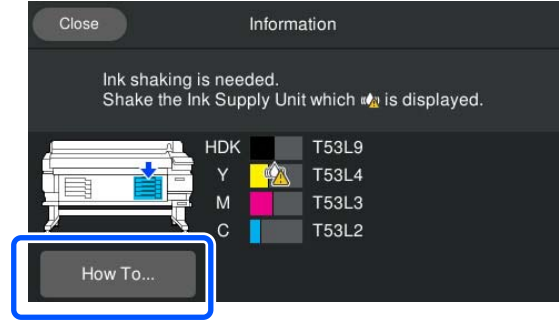
- 1 Ekranda, sarf malzemeleri alanının durumuna basın.



- 2 **Mesaj Listesi**, mürekkebi çalkalama zamanının geldiğini bildiren mesaja basın.



- 3 Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...**'a basın. Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.



Mürekkep Besleme Ünitelerini Değiştirme

Değiştirirken Alınacak Önlemler

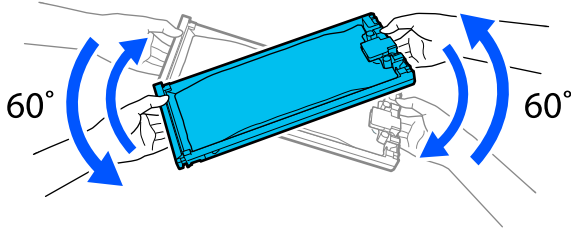
⚠️ Önemli:

Epson, orijinal Epson Mürekkep Besleme Ünitesi kullanımını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

- ❑ Takılı mürekkep besleme birimlerinden biri bitmişse, yazdırma gerçekleştirilemez. Mürekkep yazdırma sırasında biterse, mürekkep besleme ünitesini değiştirdikten sonra yazdırmaya devam edebilirsiniz. Düşük seviyeli mürekkep besleme ünitesini kullanmaya devam etmeniz halinde, yazdırma sırasında mürekkep besleme ünitesini değiştirmeniz gerekebilir. Yazdırma sırasında değiştirirseniz, renkler, mürekkebin kuruma şekline bağlı olarak farklı görünebilir. Bunun gibi sorunlardan kaçınmak isterseniz, yazdırma öncesinde mürekkep besleme ünitesinin değiştirilmesini öneririz. İleride, mürekkep besleme ünitesi bitene kadar çıkarılmış mürekkep besleme ünitesini kullanmaya devam edebilirsiniz.

Bakım

- ❑ Tüm mürekkep besleme ünitelerini mürekkep besleme ünitesi tepsilerine takın. Mürekkep besleme ünitesi tepsilerinden biri bile bir mürekkep besleme ünitesi içermiyorsa, yazdırma mümkün değildir veya bir arıza meydana gelebilir.
- ❑ Mürekkep besleme ünitesini çalkalarken, mürekkep besleme ünitesi tepsisine yerleştirin ve aşağıdaki çizimde gösterildiği gibi 10 saniyede 10 kez yaklaşık 60 derecelik bir açıyla yukarı ve aşağı çalkalayın.



- ❑ Otomatik sarma makarası birimine medya takıldığında, mürekkep besleme ünitesini değiştirmeden önce medyayı kesin.
🔗 “Medyanın Kesilmesi” sayfa 43
- ❑ Yazıcı açılırken mürekkep besleme ünitesini değiştirirseniz, yerleşik kesiciyi kullanamayabilirsiniz. Medyayı piyasada bulunan makasla kesin.

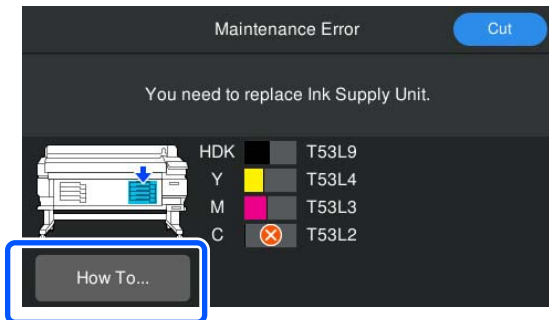
Not:

Mürekkep besleme üniteleri, baskı kalitesinin korunmasına yardımcı olacak bileşenler içerir. Bu bileşenler yabancı cisimler değildir.

Değiştirme Prosedürü

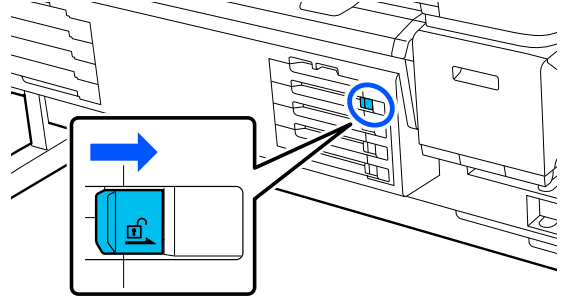
Bir mürekkep besleme ünitesini değiştirmenizi isteyen bir mesaj görüntülediğinde

Nasıl...’a basın. Mürekkep besleme ünitesini değiştirirken kontrol panelindeki prosedürü kontrol edebilirsiniz.



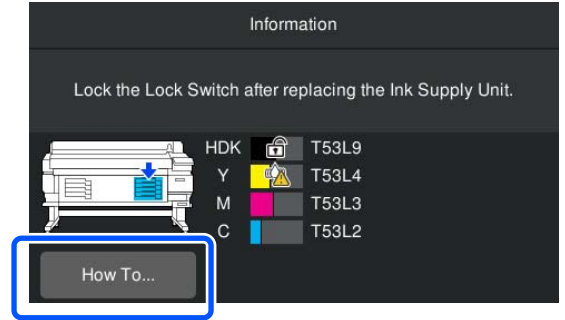
Yazdırma işi için kalan mürekkep miktarı çok düşük olduğundan, bir mürekkep besleme ünitesini değiştirmeniz gerektiğinde

- 1 Değiştirmek istediğiniz rengin kilidini açmak için Kilit Düğmesini hareket ettirin.



- 2 Prosedürü görüntülemek için kontrol paneli ekranında **Nasıl...**’a basın.

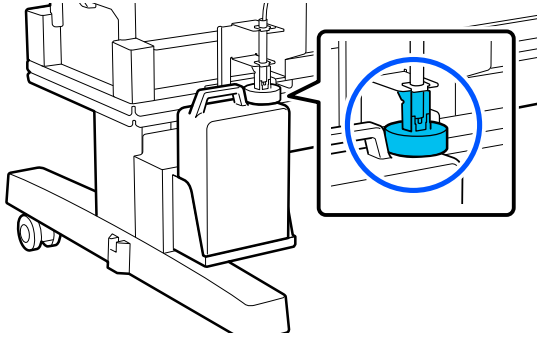
Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.



Atık Mürekkebin Atılması

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) Değiştirirken Alınacak Önlemler

- Atık mürekkep tüpünün, atık mürekkep şişesi ağzında takılı olduğunu onayladığınızdan emin olun. Durdurucunun şişenin ağzına yakın sıkıştığını kontrol edin. Boşluk varsa, atık mürekkep sıçrayabilir ve çevrede iz bırakabilir.



- Atık mürekkebi atarken Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) için bir kapağa ihtiyacınız olacaktır. Kapağı güvenli bir yerde tutun; dışarı atmayın.
- Ekrandaki talimatlar tarafından istenmedikçe, yazdırırken veya Kafa Temizleme işlemini gerçekleştirirken Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni asla çıkarmayın. Atık mürekkep akabilir.

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) değiştirmek

Aşağıda açıklandığı gibi Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni değiştirmek için iki yöntem vardır. Durumunuza uyan uygun değiştirme yöntemini kullanın.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuyun.

☞ “Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 56

Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)'ni değiştirme zamanının geldiğini belirten bir mesaj görüntülediğinde

Atık mürekkep şişesini yeni bir şişeye hemen değiştirin.

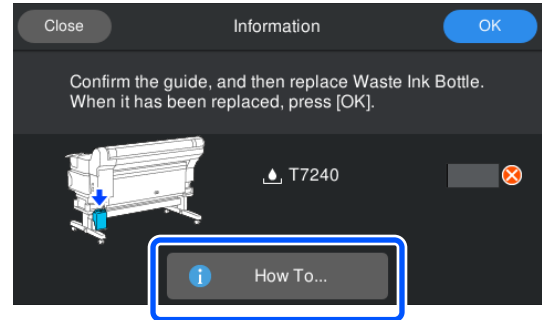
Bir mesaj görüntülediğinde, **Nasıl...**'a basın. Waste ink bottle (atık mürekkep şişesi)'ni değiştirirken kontrol panelindeki prosedürü kontrol edebilirsiniz.

! Önemli:

Atık mürekkep şişesi hizmet ömrünün sonuna yaklaşıyor. mesajı görüntülediğinde, mümkün olan en kısa sürede yeni bir atık mürekkep şişesi hazırlayın.

Prosedürün bu aşamasında atık mürekkep şişesini değiştirirken aşağıdakilere bakın.

☞ “İstedığınız zaman değiştirmek istediğinizde” sayfa 63



İstedığınız zaman değiştirmek istediğinizde

Gece çalışması vb. nedenlerle atık mürekkep şişesini değiştirmek istediğinizde, şişeyi değiştirme zamanının geldiğini belirten mesaj görüntülenmeden önce, atık mürekkep şişesini değiştirmek için aşağıdaki adımları izleyin. Aşağıdaki adımları izlemezseniz, bir daha ki sefere doğru değiştirme aralığında bir mesaj almayacaksınız.

- 1 Ekranda  ögesine basın ve ardından, **Atık Mürekkep Şişesini Değiştir**'e basın.

Bakım

- 2** Prosedürü görüntülemek için **Nasıl...**'a basın.
Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.


Yazdırma Başlığı Bakımı

Kafa Temizleme işlemini birkaç kez gerçekleştirdikten sonra bile baskı sonuçlarına mürekkep damlamaya devam ediyorsa, yazdırma başlığını temizlemek için kafa bakım kitini kullanın.

Başlamadan önce aşağıdaki öğeleri hazırlayın.

Bu prosedürü başlatmadan önce aşağıdakileri okuyun.

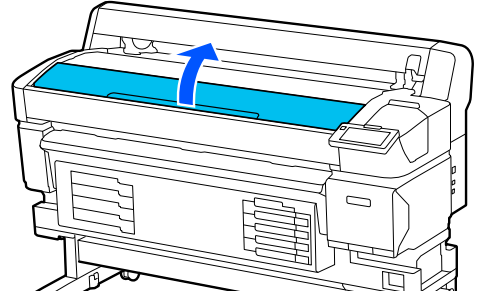
 [“Bakımla İlgili Önlemler” sayfa 56](#)

- 1** Ekrandaki  öğesine basın ve ardından, **Bakım Parçalarını Temizleme — Yazdırma Başlığı** öğesine basın.

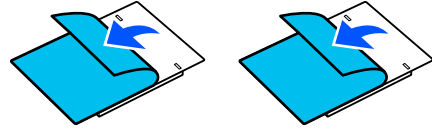
Bakım menüsü görüntülenir.

- 2** **İleri — Bşlt** öğesine basın.
Yazdırma başlığı hareket eder.

- 3** Yazıcı Kapağını açın.



- 4** İki kafa bakım kitinden desteği çıkarın.

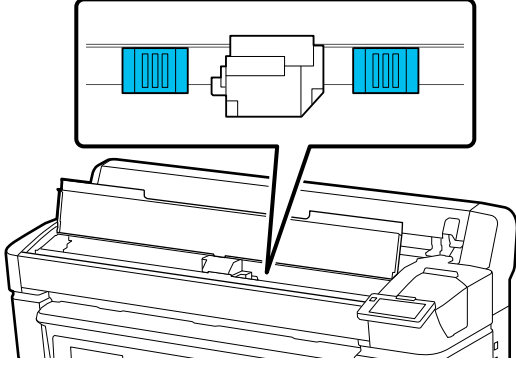


Bakım

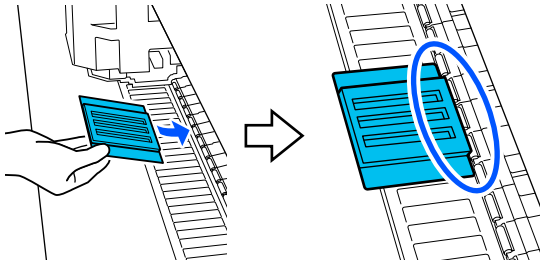
- 5** Kafa bakım kitlerini yazdırma başlığının her iki tarafına da takın.

Yerleştirme konumu

Bunları, çizimde gösterildiği gibi yazdırma başlığından biraz uzağa yerleştirin.

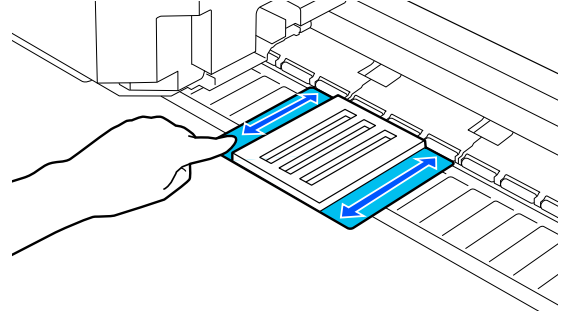
**Yerleştirme yöntemi**

Kitlerin kenarını silindire uygulayarak kafa bakım kitlerini yerleştirin.

**! Önemli:**

- Kafa bakım kitlerini, kitler ve silindir arasında hiç boşluk olmayacak şekilde yerleştirin. Kitler düzgün yerleştirilmediyse, temizleme işlemi düzgün gerçekleştirilmeyecektir.
- Yazdırma başlığını elle hareket ettirmeyin. Bu, hasara neden olabilir.

- 6** Kafa bakım kitlerini yerine sabitlemek için parmağınızı çizimde gösterilen alanların üzerinde ovalayın.

**! Önemli:**

Yapışmamış parça olmaması için kafa bakım kitlerinin yapışkan parçalarını sabitleyin. Bu noktada temizleme keçesine çok sert basmayın. Bu, merdaneye hasar verebilir.

- 7** Yazıcı Kapağını kapatın ve ardından, Devam'a basın.

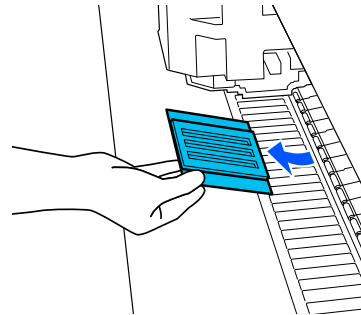
Yazdırma başlığı bakım işlemi başlar.

! Önemli:

Temizlerken Yazıcı Kapağını açmayın. Kapak açılırsa temizleme işlemi durur.

- 8** Kontrol paneli ekranında kafa bakım kitini çıkarmanızı isteyen bir mesaj görüntülediğinde, Yazıcı Kapağını açın.

- 9** İki kafa bakım kitini çıkarın.



Bakım

! Önemli:

- Çevre alanda hiç kir olmayacak şekilde bunları dikkatle çıkarın.
- Merdaneyi kontrol edin ve tozlu veya kirli ise temizleyin.
[“Merdaneyi Temizleme” sayfa 59](#)

Bir kafa bakım kitini tekrar kullanmayın.

[“Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması” sayfa 66](#)

10

Yazıcı Kapağını kapatın ve ardından, **Bitti**'ye basın.

Kafa Temizleme işlemi başlar. Prosedür tamamlandığında, Kafa Temizleme işlemi biter.

Otomatik Kesici Bıçağı Değiştirme

Medya temiz bir şekilde kesilmemişse veya kesilen bölümlerin kenarları kabarıksa, otomatik kesici bıçağı değiştirin.

Desteklenen otomatik kesici bıçak

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 97](#)

**Dikkat:**


Otomatik kesici bıçağı çocukların erişebilecekleri bir yerde saklamayın. Otomatik kesici bıçağın bıçağı, yaralanmaya neden olabilir. Otomatik kesici bıçağı değiştirirken dikkatli olun.

Otomatik kesici bıçağı değiştirmek için yıldız tornavida kullanın. Kesiciyi değiştirmeden önce bir yıldız tornavidanızın olduğundan emin olun.

Değiştirme Prosedürü

Çalışırken kontrol panelindeki prosedürü kontrol edebilirsiniz.

1

Ekranda  öğesine basın ve ardından, **Otomatik kesici bıçağı'nı değiştirin** öğesine basın.

2

Bılt'a basın ve ardından, prosedürü görüntülemek için **Nasıl...**'a basın.

Prosedürü uygulamak için ekrandaki talimatları izleyin.

Not:

Kullanılmış otomatik kesici bıçağı bir torbaya veya başka bir uygun kaba koyun ve yerel yönetmeliklere ve belediye kanunlarına uygun olarak atın.

Otomatik Kesici Bıçağı Değiştirirken Alınacak Önlemler

- Kesici bıçağı zarar vermemeye dikkat edin. Düşürmek veya sert bir nesneye vurmak bıçağı zarar verebilir.
- Otomatik kesici bıçağın sayfası bıçağı korumak içindir. Otomatik kesici bıçağı değiştirirken sayfayı çıkarmayın. Otomatik kesici bıçağı değiştirdikten sonra, otomatik kesici bıçak orijinal konumuna döndüğünde çıkacaktır.
- Otomatik kesici bıçağı sıkıca sabitleyen vidaları sıkın. Otomatik kesici bıçak güvenli bir şekilde sabitlenmemişse, kesme konumu kayabilir veya yanlış açıda olabilir.

Kullanılmış Sarf Malzemelerine İşlem Yapılması

Aşağıdaki mürekkep yapışmış kullanılan parçalar endüstriyel atık olarak sınıflandırılır.

- Temizleme çubuğu
- Ink cleaner (Mürekkep temizleyici)
- Mürekkep besleme üniteleri
- Atık mürekkep

Bakım



- ❑ Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)
- ❑ Kafa Bakım Kiti
- ❑ Yazdırma sonrası medya

Bunları, yerel yasalara ve düzenlemelere uygun olarak atın. Örneğin, atım için bir endüstriyel atık toplama şirketiyle iletişime geçin. Bu gibi durumlarda “Güvenlik verileri sayfası”nı, endüstriyel atık toplama şirketinize verin.

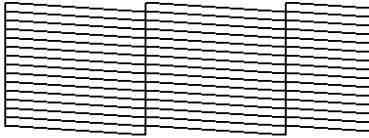
Yerel Epson Web sitenizden indirebilirsiniz.

Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü

Yazdırmadan önce püskürtme uçlarının durumunu kontrol etmek isterseniz veya yazdırma sonuçlarında çizgiler veya eşitsizlikler görürseniz, bir kontrol deseni yazdırabilir ve püskürtme uçlarının durumunu görmek için görsel olarak kontrol edebilirsiniz.

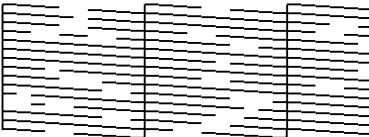
- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin,  ögesine basın ve ardından, **Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü** ögesine basın.
- 2 **Bşlt** ögesine basın.
Kontrol deseni yazdırılır.
- 3 Kontrol desenini kontrol edin.
Gerekirse, kontrol edebilmeniz için medyayı beslemek için  düğmesine basın.

Örnek temiz püskürtme uçları



Kontrol deseninde boşluk yoksa, [O] ögesine basın.

Örnek tıkalı püskürtme uçları



Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluk varsa, [X] ögesine basın ve ardından, Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin.

 “Kafa Temizleme” sayfa 67

Kafa Temizleme


Temizlik Türleri

Aşağıdaki dört tür Kafa Temizleme işlemi mevcuttur.

Otomatik Temizleme

Seviye bir püskürtme ucunda algılanan tıkanmanın durumuna göre otomatik olarak değiştirilir ve ardından, temizlik yapılır.

Temizlemenin nasıl yapılacağına ilişkin ayrıntılar için aşağıya bakın.


 “Kafa Temizleme İşlemini Gerçekleştirme” sayfa 68

Gerekirse, Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin

Püskürtme ucu kontrol deseninde boşluk varsa veya baskı sonuçlarında çizgiler varsa, renkler yanlışsa veya mürekkep damlaması söz konusu ise, Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin.

Kafa Temizleme işlemi tamamlandığında, püskürtme uçlarının durumunu kontrol etmek için püskürtme ucu kontrol desenini tekrar yazdırın.

Kafa Temizleme işleminin nasıl yapılacağına ilişkin ayrıntılar için aşağıya bakın.

 “Kafa Temizleme İşlemini Gerçekleştirme” sayfa 68

Periyodik olarak Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin

Bakım Ayarı kısmında, püskürtme uçlarında tıkanma oluşmadan önce önleyici bir önlem olarak periyodik Kafa Temizleme yapmak için Periyodik Temizleme ögesini Açık olarak ayarlayın. Aralık olarak Yazdırma Süresi, Yazdırma Sayacı veya Yazdırma Uzunluğu ögesini ayarlayın.

 “Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 74

Bakım


Bakım Temizliği ögesini ayarlayın

Bakım Ayarı kısmında, yazdırma başlığını iyi durumda tutmak için belirli bir süre geçtikten sonra Kafa Temizleme işlemini otomatik olarak gerçekleştirmek için **Bakım Temizliği** ögesini **Açık** olarak ayarlayın.

 “Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 74

Kafa Temizleme İşlemini Gerçekleştirme

Öncelikle Otomatik Temizleme yapın. Bu, tıkanıklıkları temizlemezse, tıkanmalar giderilene kadar **Temizleme (Hafif)** ve ardından **Temizleme (Yoğun)** sırasıyla gerçekleştirin.

- 1 Yazıcının yazdırmaya hazır olduğunu kontrol edin,  ögesine basın ve ardından, **Kafa Temizleme** ögesine basın.
- 2 Bir temizleme yöntemi seçin.
Öncelikle **Otomatik Temizleme** ögesini seçin.
Ardından, **Temizleme (Hafif)** ögesini seçin.
Ve son olarak, **Temizleme (Yoğun)** işlemini seçin.
- 3 Kafa Temizleme işlemi başlar.
Kafa Temizleme tamamlandığında, bir temizleme sonucu mesajı görüntülenir.
- 4 Mesajı kontrol edin ve ardından, **Tamam** üzerine tıklayın.
Tıkanıklık açılırsa
Normal işlemlerle devam edin.

Püskürtme uçları hala tıkalıysa
1. adıma dönün ve **Temizleme (Hafif)** işlemini gerçekleştirin. **Temizleme (Hafif)** işlemini gerçekleştirdikten sonra bile püskürtme uçları hala tıkalıysa, **Temizleme (Yoğun)** işlemini gerçekleştirin.

Temizleme (Yoğun) işlemini gerçekleştirdikten sonra bile püskürtme uçları hala tıkalıysa

Yazıcı dahili temizleme gerektirir.

Baskı sonuçlarının durumuna göre aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin.

Yatay çizgiler görüldüğünde veya renkler yanlış olduğunda

 “Başlık İstasyonunu ve Sileceği Temizleme” sayfa 58

Mürekkep damlaması olursa

 “Yazdırma Başlığı Bakımı” sayfa 64

Kontrol Paneli Menüsü

Menü Listesi

Aşağıdaki öğeler ve parametreler Menü içinde ayarlanabilir ve çalıştırılabilir. Her öğeye ilişkin daha fazla bilgi için referans sayfalara bakın.

Genel Ayarlar

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [“Genel Ayarlar Menüsü” sayfa 74](#)

Öge	Parametre
Temel Ayarlar	
LCD Parlaklığı	1 ila 9
Sesler	
Düğmeye Basma	0, 1, 2, 3
Tamamlandı Bildirimi	0, 1, 2, 3
Uyarı Notu	
Ses	0, 1, 2, 3
Tekrarla	Kapalı, Durdurulana Kadar
Hata sesi	
Ses	0, 1, 2, 3
Tekrarla	Kapalı, Durdurulana Kadar
Ses Türü	Desen1, Desen2
Uyarı Lambası Bildirim	Açık, Kapalı
Uyku Zmnlaycsı	1 ila 240
Uykudan Uyan	
Uyandırmak İçin LCD Ekranı Dokun	Açık, Kapalı, Programlı
Tarih/Saat Ayarları	
Tarih/Saat	
Yaz Saati	Kapalı, Açık (Winter, Summer)*
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Dil/Language	Japanese, English, French, Italian, German, Portuguese, Spanish, Dutch, Russian, Korean, Traditional Chinese, Simplified Chinese, Thai, Indonesian, Turkish
Arka Plan Rengi	GRI, Siyah, Beyaz
Klavye	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Birim Ayarları	
Uzunluk Birimi	M, ft/in
Sıcaklık	°C, °F
Yazıcı Kurulumu	
Kenar Boşlukları	
Sağ Kenar Boşluğu	3 ila 25 mm (0,12 ila 0,98 inç)
Sol Kenar Boşluğu	3 ila 25 mm (0,12 ila 0,98 inç)
Sayfalar Arası Boşluk	5 ila 999 mm (0,20 ila 39,33 inç)
Üst Kenar Boşluğu	5 ila 35 mm (0,20 ila 1,38 inç)
Alt Kenar Boşluğu	5 ila 150 mm (0,20 ila 5,91 inç)
Medya Algılama	
Genişlik Algılama	Açık, Kapalı
Medya Genişliği	254,0 ila 1117,6 mm (10,00 ila 44,00 inç)
Kağıt Eğikliğini Algıla	Açık, Kapalı
Sayfalar Arası Başlık Kontrolü	
Açık	
Yürütme Zamanlaması	
Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 m (3,28 ila 32805,12 fit)
Yazdırma Sayfası	1 ila 9999 sayfa
Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika
Kapalı	
Bilgi Yazdırma	
Kalan Medya Bilgileri	Açık, Kapalı
Bilgi Yazdırma	Açık, Kapalı
Kesim Ayarları	
Otomatik Kesme	Açık, Kapalı
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları, Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Bakım Ayarı	
Temizleme Ayarı	
Tıkalı Başlıklar Eşiği	1 ila 10
Temizleme Maksimum Deneme Sayısı	0, 1, 2
Düzenli Temizleme	
Açık	
Yürütme Zamanlaması	
Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika
Yazdırma Sayfası	1 ila 9999 sayfa
Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 m (3,28 ila 32805,12 fit)
Temizleme Seviyesi	Açık, Ağır
Kapalı	
Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur, Uyarıyı Göster, Otomatik Temizleme
Bakım Temizliği	Açık, Kapalı
Ağ Ayarları	
Ağ Durumu	Kablolu LAN Durumu, Yazdırma Durumu Sayfası
Gelişmiş	
Aygıt Adı	
TCP/IP Ayarı	Oto, Manuel
Proxy Sunucu	Kllnma, Kullan
IPv6 Adresi	Etkin, Dvr dışı
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Oto, 100BASE-TX Otomatik, 10BASE-T Yrm Önl Arklı, 10BASE-T Tam Önl Arklı, 100BASE-TX Yrm Önl Arklı, 100BASE-TX Tam Önl Arklı
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin, Dvr dışı
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak	
IEEE802.1X devre dışı bırak	

* Yalnızca SC-F6470/SC-F6470H için görüntülenir.

Medya Ayarları

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [“Medya Ayarları Menüsü” sayfa 81](#)

Öge	Parametre
Mevcut Ayarlar	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre
Medya	01 XXXXXXXXXXXX ila 10 XXXXXXXXXXXX
Medya Türü	
Medya Genişliği	
Gelişmiş Ayarlar	
Yazdırma Ayarlamaları	
Medya Besleme Ayarı	Manuel(Standart), Manuel(Ölçüm)
Yazdırma Kafası Hizalama	
Medya Yönetimi	
01 XXXXXXXXXXXX ila 10 XXXXXXXXXXXX	
İsmi Değiştir	
Medya Türü	İnce 50g/m2, Orta-Kalın 70g/m2, Kalın 120g/m2
Gelişmiş Ayarlar	
Kurutma Süresi	
Geçiş Başına Kuruma Süresi	0,0 ila 10,0 Sn
Sayfa Başına Kuruma Süresi	0,0 ila 60,0 dakika
Merdane Boşluğu	1.6, 2.0, 2.5
Besleme Gerilimi	Lv1 ila Lv5
Kağıt Emişi	Lv0 ila Lv6
Eğriliği Kaldır	Açık, Kapalı
Yapışma Önleme	Açık, Kapalı
Geri Sarma Gerginliği*	Lv1 ila Lv6
Baskı Çizgisini Azalt	Kapalı, Açık, Orta, Ağır
Kalan Miktar Yönetimi	
Kalan Miktar Yönetimi	Açık, Kapalı
Kalan Miktar	1,0 ila 9999,9 m (3,3 ila 32808,1 fit)
Kalan Uyarı	1,0 ila 999,5 m (3,3 ila 3279,2 fit)
Yazdırma Uzunluğu Yönetimi	
Otomatik Sıfırlama	Kapalı, Son Sayfadan Sonra
Manuel Sıfırlama	

*Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) takıldığında görüntülenir.

Kontrol Paneli Menüsü

Bakım

Bu öğeler hakkında daha fazla bilgi için bkz. [“Bakım Menüsü” sayfa 85](#)

Öge	Parametre
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü	
Kafa Temizleme	Otomatik Temizleme, Temizleme (Hafif), Temizleme (Yoğun)
Bakım Parçalarını Temizleme	Yazdırma Başlığı, Başlık İstasyonu/Silecek
Atık Mürekkep Şişesini Değiştir	
Otomatik kesici bıçağı'nı değiştirin	

Besleme Durumu

[“Besleme Durumu Menüsü” sayfa 85](#) menüsü hakkında ayrıntılar

Yedek Parça Bilgisi

[“Yedek Parça Bilgisi Menüsü” sayfa 86](#) menüsü hakkında ayrıntılar

Yazıcı Durumu

[“Yazıcı Durumu Menüsü” sayfa 86](#) menüsü hakkında ayrıntılar

Öge	Parametre
Aygıt Yazılımı Sürümü	Yazıcı, Oto. Alma Makara Ünitesi
Yazıcı Adı	
Önemli Hata Günlüğü	
İşlem Raporu	Toplam Yazdırma Alanı, Toplam Ortam Besleme Uzunluğu, Toplam Taşıyıcı Geçişi
Oto. Alma Makara Ünitesi	

Kontrol Paneli Menüsü


Menü Ayrıntıları

Genel Ayarlar Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Öge	Parametre	Açıklama
Temel Ayarlar		
LCD Parlaklığı	1 ila 9 (9*)	Kontrol paneli ekranının parlaklığını ayarlar.
Sesler		
Düğmeye Basma	0	Güç düğmesi ve kontrol paneli ekranı çalıştırıldığında seslerin seviyesini ayarlar.
	1*	
	2	
	3	
Tamamlandı Bildirimi	0	Yazdırma işleri ya da bakım işlemleri tamamlandığında seslerin seviyesini ayarlar.
	1	
	2	
	3*	
Uyarı Notu		
Ses	0	Sarf malzemelerini değiştirme zamanı geldiğinde seslerin seviyesini ve tekrarlarını ayarlar.
	1	
	2*	
	3	
Tekrarla	Kapalı*	
	Durdurulana Kadar	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Hata sesi		
Ses	0	Bir hata oluştuğunda seslerin seviyesini ve tekrarlarını ayarlar ve yazdırma işlemi devam edemez.
	1	
	2	
	3*	
Tekrarla	Kapalı	
	Durdurulana Kadar*	
Ses Türü	Desen1*	Seslerin tipini ayarlar. Yazıcının çalışma ortamında duyulması kolay olan sesler ayarlanabilir.
	Desen2	
Uyarı Lambası Bildirim	Açık*	Bir hata bildirim alındığında uyarı lambasının açılıp açılmayacağını (Açık/Kapalı) ayarlar.
	Kapalı	
Uyku Zmnlayscı	1 ila 240 (15*)	Hiçbir yazdırma işi alınmadığında ve herhangi bir hata algılanmadığında yazıcının uyku moduna girmeden önce ne kadar süre kalacağını ayarlar. Yazıcı uyku moduna girdiğinde, kontrol panelinin ekranı kapanır ve daha az güç tüketmek için dahili motorlar ve diğer parçalar kapanır. Kontrol paneli ekranını yeniden etkinleştirmek için, kontrol panelindeki  hariç herhangi bir düğmeye basın. Ancak, bu koşullar altında 30 saniye daha hiçbir işlem yapılmazsa kontrol paneli ekranı tekrar kapanacaktır. Bir yazdırma işi alındığında veya yazıcı donanımını içeren başka bir işlem gerçekleştirildiğinde, yalnızca yazıcı tamamen yeniden etkinleşir.
Uykudan Uyan		Yazıcıyı uyku modundan nasıl uyandıracığınızı ayarlayabilirsiniz.
Uyandırmak için LCD Ekranı Dokun		
Açık*		
Kapalı		
Programlı	0:00 ila 23:45	
Tarih/Saat Ayarları		
Tarih/Saat		Yazıcının yerleşik saatini ayarlar. Burada ayarlanan saat Ana ekranda görüntülenir. Epson Edge Dashboard kısmında gösterildiği gibi iş günlükleri ve yazıcının durumu için de kullanılır.
Yaz Saati	Kapalı (Winter)*	Yaz saatini ayarlar.
	Açık (Summer)	Winter ve Summer, yalnızca SC-F6470/SC-F6470H için görüntülenir.
Zaman Farkı	-12:45 ila +13:45	Eş güdümlü evrensel saat (UTC) ile saat farkını 15 dakikalık artışlarla ayarlar. Saat farkı olan ağ ortamlarında, yazıcıyı yönetirken bunu gerektiği şekilde ayarlayın.

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Dil/Language	Japanese	Kontrol paneli ekranında kullanılan dili seçin.
	English*	
	French	
	Italian	
	German	
	Portuguese	
	Spanish	
	Dutch	
	Russian	
	Korean	
	Traditional Chinese	
	Simplified Chinese	
	Thai	
	Indonesian	
Turkish		
Arka Plan Rengi	GRİ	Kontrol paneli ekranında kullanılan renk düzenini seçin. Yazıcının kurulduğu ortamda görülmesi kolay bir renk düzeni ayarlayabilirsiniz.
	Siyah*	
	Beyaz	
Klavye	QWERTY*	Medya Ayarları kaydetmek için adların girilmesi gibi durumlarda görüntülenen metin giriş ekranı için klavye düzenini seçin.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Birim Ayarları		
Uzunluk Birimi	M*	Kontrol paneli ekranında ve test desenleri yazdırılırken kullanılan uzunluk birimlerini seçin.
	ft/in	
Sıcaklık	°C*	Kontrol paneli ekranında kullanılan sıcaklık birimlerini seçin.
	°F	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Yazıcı Kurulumu		
Kenar Boşlukları		
Sağ Kenar Boşluğu	3 ila 25 mm (3*) (0,12 ila 0,98 inç [0,12*])	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sağ kenar boşluğunun genişliğini ayarlar. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. “Yazdırılabilir alan” sayfa 50
Sol Kenar Boşluğu	3 ila 25 mm (3*) (0,12 ila 0,98 inç [0,12*])	Medya yazıcıya yüklendiğinde, sol kenar boşluğunun genişliğini ayarlar. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. “Yazdırılabilir alan” sayfa 50
Sayfalar Arası Boşluk	5 ila 999 mm (10*) (0,20 ila 39,33 inç [0,39*])	Yazdırılan sayfalar arasındaki kenar boşluğunu ayarlar. Tek sayfalık yazdırma işleri için bu, işler arasına yerleştirilen kenar boşluğudur.
Üst Kenar Boşluğu	5 ila 35 mm (15*) (0,20 ila 1,38 inç [0,59*])	Medya yazıcıya yüklendiğinde, üst kenar boşluğunun yüksekliğini ayarlar. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. “Yazdırılabilir alan” sayfa 50
Alt Kenar Boşluğu	5 ila 150 mm (15*) (0,20 ila 5,91 inç [0,59*])	Medya yazıcıya yüklendiğinde, alt kenar boşluğunun yüksekliğini ayarlar. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. “Yazdırılabilir alan” sayfa 50
Medya Algılama		
Genişlik Algılama	Açık*	Medyanın genişliğinin algılanıp algılanmayacağını (Açık)/(Kapalı) seçin. Medya doğru şekilde yüklenmiş olsa bile medya genişlik hataları görüntüleniyorsa, yazdırırken bunu Kapalı olarak ayarlamayı deneyin. Ancak, yazıcıyı kullanırken bunu Açık olarak ayarlamanızı tavsiye ederiz. Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır.
	Kapalı	
Medya Genişliği	254,0 ila 1117,6 mm (254,0*) (10,00 ila 44,00 inç [10,00*])	Genişlik Algılama özgesi Kapalı olarak ayarlandığında, medya genişliğinin yüklenen medyanın genişliğine göre burada doğru şekilde ayarlandığından emin olun. Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır. Doğru medya genişliği ayarlanmazsa, yazıcı medyanın kenarlarının ötesine yazdırabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.
Kağıt Eğikliğini Algıla	Açık*	Eğri medya algılandığında, yazıcının yazdırmayı durdurup bir hata görüntüleyip görüntülemeyeceğini (Açık) veya yazıcının yazdırmaya devam edip etmeyeceğini (Kapalı) seçin. Eğri medya yazıcının sıkışmasına neden olabileceğinden birçok durumda Açık önerilir.
	Kapalı	

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Sayfalar Arası Başlık Kontrolü		
Açık	Yürütme Zamanlaması	
	Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 m (99 m*) (3,28 ila 32805,12 fit [324,80 fit*])
	Yazdırma Sayfası	1 ila 9999 sayfa
	Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika
	Kapalı*	
Açık olarak ayarlandığında, belirlenen zamanlamada bir püskürtme denetimi deseni düzenli olarak yazdırılır. Yazdırma işlemi tamamlandığında, önceki veya bir sonraki çıktıda çizgi veya eşitsizlikler olup olmadığını belirlemek için kontrol desenini görsel olarak inceleyebilirsiniz. Kontrol desenini yazdırma zamanlamasını ayarlamak için Yazdırma Uzunluğu , Sayfalar veya Yazdırma Süresi ayarlarından birini seçin.		
Bilgi Yazdırma		
Kalan Medya Bilgileri	Açık	Medya çıkarıldığında veya değiştirildiğinde, kalan medya miktarı gibi bilgileri yazdırır.
	Kapalı*	Kalan Medya Bilgileri Açık olarak ayarlandığında, kalan miktar kesme konumunun kullanılmayan tarafına yazdırılır. Aşağıdaki bilgiler yazdırılır. Kalan medya bilgilerini yazdırmak için, Kalan Miktar Yönetimi değerini Medya Ayarları menüsünde Açık olarak ayarlayın.
Bilgi Yazdırma	Açık	<input type="checkbox"/> Model: yazıcının model adı <input type="checkbox"/> Seri Numarası: yazıcının seri numarası <input type="checkbox"/> Yazdırma Tarihi: yazdırma tarihi ve saati <input type="checkbox"/> Banka No.: yazdırma sırasında medya numarası <input type="checkbox"/> Medya Türü: yazdırma sırasında medya numarasına kaydedilen Medya Türü <input type="checkbox"/> Medya Genişliği: medya genişliğinin otomatik olarak algılanan değeri <input type="checkbox"/> Kalan Miktar: kalan medya miktarı
	Kapalı*	Bilgi Yazdırma Açık olarak ayarlandığında, kesme konumunun yazdırılan tarafına aşağıdaki bilgiler yazdırılır. <input type="checkbox"/> Model: yazıcının model adı <input type="checkbox"/> Seri Numarası: yazıcının seri numarası <input type="checkbox"/> Aygıt Yazılımı Sürümü: yazıcının aygıt yazılımı sürümü <input type="checkbox"/> Yazdırma Tarihi: yazdırma tarihi ve saati <input type="checkbox"/> Banka No.: yazdırma sırasında medya ayar numarası <input type="checkbox"/> Medya Türü: yazdırma sırasında medya ayar numarasına kaydedilen Medya Türü <input type="checkbox"/> Medya Genişliği: medya genişliğinin otomatik olarak algılanan değeri <input type="checkbox"/> Yazdırma Uzunluğu: kullanılan medya miktarı

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Kesim Ayarları		
Otomatik Kesme	Açık*	Her sayfa yazdırıldığında yerleşik kesiciyi kullanarak medyanın otomatik olarak kesilip kesilmeyeceğini (Açık/Kapalı) seçin.
	Kapalı	
Varsayılan Ayarları Geri Yükle	Ağ Ayarları	Ağ Ayarları işlemi yapıldığında ağ ayarları menüsündeki Gelişmiş için olan tüm öğeler varsayılan ayar değerlerine geri yüklenir.
	Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle	Tüm Vrlri ve Ayarları Tmzle işlemi yapıldığında tüm ayarlar varsayılan ayar değerlerine geri yüklenir.

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Bakım Ayarı		
Temizleme Ayarı		
Tıkalı Başlıklar Eşiği	1 ila 10 (1*)	Yazıcı yazdırma işlemi başlamadan önce yazdırma kafası püskürtme uçlarının durumunu izler, bu nedenle işlemi izleme sırasında tıkalı püskürtme uçları (eksik püskürtme uçları) algılandığı durum için ayarlayın. Algılanan tıkalı püskürtme ucu sayısı, Tıkalı Başlıklar Eşiği kısmında ayarlanan sayıyı aştığında, bakımın parçası olarak Kafa Temizleme işlemi yürütülür. Temizleme Maksimum Deneme Sayısı , bakım yapıldıktan sonra tıkalı püskürtme uçları temizlenmezse bakımın kaç defa denebileceğini ayarlar.
Temizleme Maksimum Deneme Sayısı	0*	
	1	
	2	
Düzenli Temizleme		
Açık		
Yürütme Zamanlaması		
Yazdırma Süresi	1 ila 9999 dakika	Açık olarak ayarlandığında, temizlik işlemi Yürütme Zamanlaması kısmından Yazdırma Süresi , Yazdırma Sayacı veya Yazdırma Uzunluğu ayarlarından biri için ayarlanan aralıkta yapılır. Bu sırada, Temizleme Seviyesi ögesinde ayarlanan seviyede temizlik gerçekleştirilir.
Yazdırma Sayfası	1 ila 9999 sayfa	
Yazdırma Uzunluğu	1 ila 9999 m (100 m*) (3,28 ila 32805,12 fit [328,08 fit*])	
Temizleme Seviyesi	Açık*	
	Ağır	
Kapalı*		
Eksik Başlık Eşiğini Aşan İşlemler	Yazdırmayı Durdur	Algılanan tıkalı püskürtme ucu sayısı Tıkalı Başlıklar Eşiği değerinde ayarlanan sayıyı aştığında yapılacak işlemi ayarlar. Yazdırmayı Durdur ayarlandığında, kontrol paneli ekranında Otomatik Başlık Bakımı , izin verilen tıkalı başlık sayısının aşıldığını algıladı , Yazdırma kalitesi düşebilir , mesajı görüntülenir, yazdırma durdurulur ve yazıcı bekleme durumuna girer. Uyarıyı Göster ayarlandığında, mesaj ekranda kalırken yazdırma durmadan devam eder. Otomatik Temizleme ayarlandığında, Kafa Temizleme işlemi Bakım Programı değerinde ayarlanan saatte gerçekleştirilir.
	Uyarıyı Göster*	
	Otomatik Temizleme	
Bakım Temizliği	Açık*	Açık olarak ayarlandığında, yazıcı belirtilen bir süre kullanılmadığında Kafa Temizleme işlemi otomatik olarak gerçekleştirilir. Bu temizleme işlemi, baskı kalitesinin düşmemesi için mürekkep tüplerine çökmüş mürekkebi çıkarır.
	Kapalı	


Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Ağ Ayarları		
Ağ Durumu	Kablolu LAN Durumu	Çeşitli bilgi kümelerini Gelişmiş bölümünde ayarlanan ağ ayarlarında kontrol edebilirsiniz. Yazdırma Durumu Sayfası seçildiğinde, bir liste yazdırılır.
	Yazdırma Durumu Sayfası	
Gelişmiş		
Aygıt Adı		Çeşitli ağ ayarları yapın.
TCP/IP Ayarı	Oto	
	Manuel	
Proxy Sunucu	Kllnma	
	Kullan	
IPv6 Adresi	Etkin*	
	Dvr dışı	
Bağlantı Hızı ve Çift Yönlü	Oto*	
	100BASE-TX Otomatik	
	10BASE-T Yrm Önl Arklı	
	10BASE-T Tam Önl Arklı	
	100BASE-TX Yrm Önl Arklı	
	100BASE-TX Tam Önl Arklı	
HTTP'yi HTTPS'ye yönlendir	Etkin*	
	Dvr dışı	
IPsec/IP Filtreleme devre dışı bırak		Bu ayarı etkinleştirmek için önceden yüklenmiş yazılımı Web Config kullanın. Ayarı yalnızca buradan devre dışı bırakabilirsiniz. Web Config yazılımını başlatma ile ilgili daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. “Web Config Kullanma” sayfa 32
IEEE802.1X devre dışı bırak		

Medya Ayarları Menüsü

* Varsayılan ayarları gösterir.

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Mevcut Ayarlar		
Medya	01 XXXXXXXXXXXX ila 10 XXXXXXXXXXXX	Kullanılacak Medya Ayarları seçin. Kaydedilen ad XXXXXXXXXXXX kısmında görünür.
Medya Türü		Mevcut durumda seçilen Medya Türü bilgisini gösterir.
Medya Genişliği		Medya Algılama öğelerini ayarlar.
Gelişmiş Ayarlar		Medya bölümünde seçilen kayıtlı medya için Gelişmiş Ayarlar bilgilerini değiştirebilirsiniz. Ayar içeriği hakkında ayrıntılar için aşağıdaki tabloya bakın. 🔗 "Medya Yönetimi öğeleri" sayfa 83
Yazdırma Ayarlamaları		
Medya Besleme Ayarı	Manuel(Standart)	Yazdırma sonuçlarında bantlanma veya tanelilikler fark ederseniz, bu menüyü kullanın. Daha fazla bilgi için aşağıdakilere bakın. 🔗 "Medya Ayarları Optimize Etme (Yazdırma Kafası Hizalama ve Medya Besleme Ayarı)" sayfa 45
	Manuel(Ölçüm)	
Yazdırma Kafası Hizalama		
Medya Yönetimi		
01 XXXXXXXXXXXX ila 10 XXXXXXXXXXXX		Kayıtlı Medya Ayarları değiştirin. 🔗 "Medya Yönetimi öğeleri" sayfa 83 Halihazırda seçili olan ayarları başka bir medya ayar numarasına kopyalamak veya tüm ayarları başlatmak için Medya Ayarları 'nın sağındaki  alanına basın.
Kalan Miktar Yönetimi		
Kalan Miktar Yönetimi	Açık	Açık seçildiğinde, Kalan Miktar ve Kalan Uyarı öğelerini ayarlayabilirsiniz. Kalan miktarı yönetmek için her bir ögenin ayarlanması, medyayı değiştirme zamanının ne zaman geldiğini anlamayı kolaylaştırır. Bu Açık olarak ayarlandığında, medyayı yüklediğinizde, kayıtlı medya ayarları numarasını ve medya uzunluğunu (Kalan Miktar) girmeniz istenecektir.
	Kapalı*	
Kalan Miktar	1,0 ila 9999,9 m (100,0 m*) (3,3 ila 32808,1 fit [328,1 fit*])	Yüklenen medyanın toplam uzunluğunu ayarlar. 0,1 m (0,1 fit) artışlarla ayarlayabilirsiniz. Kalan medya miktarı, burada ayarladığınız uzunluğa ve çıktının uzunluğuna göre tahmin edilir ve Ana ekranda görüntülenir.
Kalan Uyarı	1,0 ila 999,5 m (5,0 m*) (3,3 ila 3279,2 fit [16,4 fit*])	Kalan medya miktarının çok düşük olduğunu size bildirmek için bir uyarı mesajının görüntülendiği noktada bir değer ayarlar. 0,1 m (0,1 fit) artışlarla ayarlayabilirsiniz.
Yazdırma Uzunluğu Yönetimi		


Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Otomatik Sıfırlama	Kapalı*	<p>Kapalı (yazdırma uzunluğu değerini otomatik olarak sıfırlama) veya Son Sayfadan Sonra (sonraki işi yazdırmaya başlarken sıfırla) arasından seçim yapın.</p> <p>Kapalı seçildiğinde, Manuel Sıfırlama işlemi yapana kadar değer sıfırlanmaz. Ancak, değer 9999'a eriştiğinde, otomatik sıfırlanır ve 0'a döner.</p> <p>Son Sayfadan Sonra seçildiğinde, sonraki iş için yazdırma başladığında değer 0'a döner, böylece iş başına yazdırma uzunluğunu kontrol edebilirsiniz. Yazdırırken yazdırma işinin ne kadar ilerlediğini de kontrol edebilirsiniz.</p>
	Son Sayfadan Sonra	
Manuel Sıfırlama		Bir sıfırlama yapıldığında, yazdırma uzunluğu değeri 0'a döner.

Medya Yönetimi öğeleri

Medya yüklerken Medya Türünü seçtiğinizde veya sağlanan Epson Edge Print veya Epson Edge Dashboard kullanarak bir EMX dosyası indirdiğinizde ve medya ayar değerlerini yazıcıya kaydettiğinizde, medya ayar değerleri kullanılan medyayla eşleşecek şekilde önceden ayarlanmıştır ve bu nedenle değiştirilmesi gerekmez. Özel medya kullanırken veya yazdırma sonuçlarında başlık çarpması veya bantlanma gibi bir sorun algılandığında, varsayılanı değiştirin.

Aşağıdaki öğelerin her biri için varsayılan ayarlar, **Medya Türü** içinde ayarlanan içeriğe göre değişir.

Öge	Parametre	Açıklama
İsmi Değiştir		Kaydedilmekte olan Medya Ayarları en fazla 20 karakterden oluşan bir ad atayın. Ayırt edici adların kullanılması, kullanılacak bankaların seçilmesini kolaylaştırır.
Medya Türü	İnce 50g/m2	<p>Medya kalınlığını (ağırlık) kılavuz olarak kullanarak yüklü medyaya göre Medya Türü seçin.</p> <p>Her Medya Türünün kağıt ağırlığı (g/m2) için kılavuzlar aşağıdaki gibidir. Ekranda gösterilen her bir Medya Türünün kağıt ağırlığı tipik değerlerdir.</p> <p>En İnce: 60 veya altı Orta-Kalın: 61 ila 89 Kalın: 90 veya üstü</p> <p>Yazıcı, Medya Türüne göre en uygun medya ayarlarını depolar. Medya Türü değiştirildiğinde, geçerli medya ayar numarasına kayıtlı her medya ayarı, değiştirildikten sonra Medya Türü değerine değişir.</p> <p> "Her Medya Türü için Medya Ayarları Listesi" sayfa 103</p>
	Orta-Kalın 70g/m2*	
	Kalın 120g/m2	
Gelişmiş Ayarlar		

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Kurutma Süresi		
Geçiş Başına Kuruma Süresi	0,0 ila 10,0 Sn	Tek geçişi yazdırdıktan sonra mürekkebin kurumasına izin vermek için yazıcının medya beslemeyi ne kadar süre durduracağını belirtin. 0,0 ve 10,0 saniye arasında bir değer seçebilirsiniz. Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Kağıtta mürekkep bulanıklaşırsa, mürekkebi kurutmak için daha uzun süre ayarlayın. Kurutma süresi ne kadar uzun sürerse, yazdırma için gereken süre uzar.
Sayfa Başına Kuruma Süresi	0,0 ila 60,0 dakika	Her sayfayı yazdırdıktan sonra mürekkebin kurumasına izin vermek için yazıcının medya beslemeyi ne kadar süre durduracağını belirtin. 0,0 ve 60 dakika arasında bir değer seçebilirsiniz. Mürekkebin kuruması için gereken süre mürekkep yoğunluğu ve kullanılan medyaya göre değişir. Kağıtta mürekkep bulanıklaşırsa, mürekkebi kurutmak için daha uzun süre ayarlayın. Kurutma süresi ne kadar uzun sürerse, yazdırma için gereken süre uzar.
Merdane Boşluğu	1.6	Merdane Boşluğu (yazdırma başlığı ve medya arasındaki mesafe) değerini ayarlayın. Birçok durumda, her medya türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Yazdırma sonuçlarında çizik veya bulaşma varsa, daha büyük bir değer ayarlanarak iyileştirilebilir. Ancak, gerekenden daha büyük bir boşluk seçmek, mürekkebin yazıcının içini lekelemesi, baskı kalitesinde düşme veya ürün ömrünün kısalması ile sonuçlanabilir.
	2.0	
	2.5	
Besleme Gerilimi	Lv1 ila Lv5	Birçok durumda, her Medya Türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Yazdırma sırasında medyada kırışıklık olursa gerginliğini artırın. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.
Kağıt Emişi	Lv0 ila Lv6	Medya üzerindeki merdane tarafından emiş gücünü ayarlayın. Değer ne kadar yüksek olursa, emiş de o kadar yüksek olur. Birçok durumda, her Medya Türü için ayarlanan değerleri olduğu gibi kullanın. Merdane üzerindeki medya dalgalıysa, ayarlanan değeri artırın. İnce veya yumuşak medya kullanırken elde edilen yazdırma sonuçlarında tanelilik veya odak dışı özellikleri algılanırsa veya medya normal şekilde beslenmezse, ayarlanan değeri azaltın.
Eğriliği Kaldır	Açık	Yazıcının, medya yüklendiğinde medya eğriliğini (eğri beslenen medya) düzeltmek için işlemler yapıp yapmayacağını (Açık/Kapalı) seçin. Normalde bunu Açık olarak bırakın. Medyada eğrilik düzeltmeleri nedeniyle silindirlerden izler varsa, bunu Kapalı olarak ayarlayın.
	Kapalı	
Yapışma Önleme	Açık	Yazıcı açıkken, yazdırma başladığında vb. yapışmama işlemlerinin gerçekleştirilip gerçekleştirilmeyeceğini (Açık/Kapalı) seçin. Normalde bunu Kapalı olarak bırakın. Ultra ince medya gibi medya türüne bağlı olarak bazıları plakaya daha kolay yapışabilir. Plakaya medya yapışık halde başlatma işlemleri, medyanın düzgün beslenmemesine neden olabilir ve kağıt sıkışmasıyla sonuçlanabilir. Bu durumda Açık olarak ayarlayın. Açık olarak ayarlandığında, çalışma süresi daha uzun sürer.
	Kapalı	
Geri Sarma Gerginliği*1	Lv1 ila Lv6	Yazdırma sırasında kağıt kırışıklıkları olursa veya alma makarasında medyanın arkasına mürekkep yapışır, bu ayarı azaltmanızı öneririz. Geri sarılan medyada çok fazla gevşeklik varsa, bu ayarı artırmanızı öneririz. Değer ne kadar yüksek olursa, gerilim de o kadar yüksek olur.

Kontrol Paneli Menüsü

Öge	Parametre	Açıklama
Baskı Çizgisini Azalt	Kapalı	Normalde bunu Kapalı olarak bırakın.
	Açık	Baskı sonuçlarında dikey veya çapraz yönde çizgiler oluştuğunda bu ayarlanırsa, çizgiler daha az fark edilebilir hale gelebilir.
	Orta	
	Ağır	

*1 Otomatik sarma makarası birimi takıldığında görüntülenir.

Bakım Menüsü

Öge	Açıklama
Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü	Bir desen yazdırın ve ardından, yazdırma başlığı için püskürtme uçlarının durumunu kontrol edin. Deseni görsel olarak kontrol edin ve eksik renkler tespit ederseniz, Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin. Ayrıntılar için aşağıdakilere bakın. “Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü” sayfa 67
Kafa Temizleme	
Otomatik Temizleme	Kafa Temizleme işlemi yürütün. Öncelikle Otomatik Temizleme yapın. Bu, tıkanıklıkları temizlemezse, Temizleme (Hafif) ve ardından Temizleme (Yoğun) sırasıyla gerçekleştirin. “Kafa Temizleme” sayfa 67
Temizleme (Hafif)	
Temizleme (Yoğun)	
Bakım Parçalarını Temizleme	Yazdırma Başlığı Başlık İstasyonu/ Silecek Seçili parçaların temizliğine başlayın. Temizleme hakkında daha fazla bilgi için aşağıya bakın. “Yazdırma Başlığı Bakımı” sayfa 64 “Başlık İstasyonunu ve Sileceği Temizleme” sayfa 58
Atık Mürekkep Şişesini Değiştir	Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)’ni kontrol panelinin ekranında Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)’ni değiştirme zamanının geldiğini gösteren mesaj görünmeden önce değiştirirseniz, bu menüden yapın. “İstedığınız zaman değiştirmek istediğinizde” sayfa 63
Otomatik kesici bıçağı’nı değiştirin	Otomatik kesici bıçağı değiştirmeye başlayın. Parçaların değiştirilmesiyle ilgili önlemler için aşağıdakilere bakın. “Otomatik Kesici Bıçağı Değiştirme” sayfa 66

Besleme Durumu Menüsü

Her sarf malzemesi ögesi için aşınma miktarını ve model numarasını görüntüler.

[“Seçenekler ve Sarf Malzemeleri” sayfa 97](#)

Kontrol Paneli Menüsü

Yedek Parça Bilgisi Menüsü

Öge	Açıklama
Hava Ünitesi	Yardım için satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.
Mürekkep Damper Ünitesi	
Ink Holder* ¹	
Ink Holder (Left)* ²	
Ink Holder (Right)* ²	
Pompa Kapağı Ünitesi	
Mürekkep Tüpü	

*1 Yalnızca SC-F6400 Serisi için görüntülenir.

*2 Yalnızca SC-F6400H Serisi için görüntülenir.

Yazıcı Durumu Menüsü


Öge	Açıklama
Aygıt Yazılımı Sürümü	Yazıcı
	Oto. Alma Makara Ünitesi*
Yazıcı Adı	Seçilen bilgileri görüntüler.
Önemli Hata Günlüğü	Yazıcıyı, yazıcı ile birlikte verilen Epson Edge Dashboard ögesini kullanarak ayarlarsanız, o ad Yazıcı Adı bölümünde görüntülenir.
İşlem Raporu	Toplam Yazdırma Alanı
	Toplam Ortam Besleme Uzunluğu
	Toplam Taşıyıcı Geçişi
Oto. Alma Makara Ünitesi*	

* Yalnızca otomatik sarma makarası birimi takıldığında.


Sorun Çözücü

Bir Mesaj Görüntülendiğinde

Aşağıdaki mesajlardan biri görüntüleniyorsa, aşağıdaki talimatları okuyun ve izleyin.

Mesajlar	Ne yapılmalı
<p>Medya, otomatik alma makara birimindeki rulo göbeğine takılı değil. Medyayı takın.</p>	<p>Medya, Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) üzerine düzgün şekilde sarılmadı. Otomatik sarma makarası biriminde Auto anahtarını Off konumuna çevirin ve ardından, aşağıdaki işlemleri gerçekleştirin.</p> <p>Alma rulo çekirdeğinden medyanın ön kenarı dışarı çıktığında</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Medyanın ön kenarını alma rulo çekirdeğine iyice yapıştırmak için yapışkan bant kullanın. Prosedür alma yönüne göre değişir. <p>📖 "Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ne yükleme" sayfa 40</p> <ol style="list-style-type: none"> 2. Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) üzerindeki Auto anahtarını alma yönüne bağlı olarak Backward/Forward konumuna çevirin ve ardından, Tamam düğmesine basın. <p>Medya sarma ve yazdırma sırasında bir hata görüntülendiğinde</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Medya beslemek için kontrol panelinde  düğmesine basın ve ardından, son çıktıdan sonra medyayı kesmek için makas veya satın alacağınız bir kesici kullanın. 2. Medyayı sarma makarası biriminden çıkarın. <p>📖 "Sarımlı Rulosunu Çıkarmak" sayfa 44</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Yeni bir alma kağıt çekirdeği yerleştirin ve medyanın ön kenarını çekirdeğe iyice yapıştırmak için yapışkan bant kullanın. <p>📖 "Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ne yükleme" sayfa 40</p> <ol style="list-style-type: none"> 4. Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) üzerindeki Auto anahtarını alma yönüne bağlı olarak Backward/Forward konumuna çevirin ve ardından, Tamam düğmesine basın.
<p>Oto. Alma Makara Ünitesi tanınmıyor. Gücü kapatın ve Oto. Alma Makara Ünitesi ögesinin düzgün bağlanıp bağlanmadığını kontrol edin.</p>	<p>Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nin kablosunu yazıcıya tekrar bağladıktan sonra, yazıcıyı kapatıp yeniden açın.</p> <p>📖 Kurulum Kılavuzu (kitapçık)</p>
<p>Oto. Alma Makara Ünitesi tanınmıyor. Auto Take-up Reel Unit takılı mı?</p>	<p>Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) bağlı değildir. Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'nin kablosunu yazıcıya tekrar bağladıktan sonra, Evet'i seçin ve ardından, yazıcıyı kapatıp yeniden açın.</p> <p>📖 Kurulum Kılavuzu (kitapçık)</p> <p>Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)'ni kullanmadan yazdırmaya devam etmek için, Hayır'i seçin.</p>

Sorun Çözücü

Mesajlar	Ne yapılmalı
Desteklenmeyen boyutta medya yüklendi.	Yüklenen medya genişliği desteklenmiyor. İleri' ye basın ve ardından medyayı çıkarın. Yazıcıda kullanılacak medya genişliği en az 254 mm (10 inç) olmalıdır. En az 254 mm (10 inç) genişliğinde medya kullanın. Yazıcıda kullanılabilen genişlikte medyayla bu mesaj görüntülenirse, Yazıcı Kurulumu menüsünde Genişlik Algılama için Kapalı' yi seçerseniz, yazdırabilirsiniz.  "Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 74
IP adresi ve alt ağ maskesi bileşimi geçersiz. Ayrıntılar için belgelerimize bakın.	IP adresi ve varsayılan ağ geçidi için doğru değerleri girdiğinizden emin olun. Doğru değerleri bilmiyorsanız, ağ yöneticinize başvurun.
Recovery Mode	Aygıt yazılımı güncellemesi başarısız oldu ve yazıcı kurtarma modunda başladı. Aygıt yazılımını yeniden güncellemek için aşağıdaki adımları izleyin. <ol style="list-style-type: none"> Bilgisayarı ve yazıcıyı bir USB kabloyla bağlayın (yazıcı kurtarma modundayken güncellemeler ağ bağlantısı üzerinden gerçekleştirilemez). Epson web sitesinden en son aygıt yazılımını indirin ve ardından güncellemeyi başlatın.

Bakım Çağrısı/Servis Çağrısı Oluştuğunda

Hata mesajları	Ne yapılmalı
Bakım Talebi: Parçayı Kısa Süre İçinde Değiştirin XXXXXXXX	Yazıcıda kullanılan bir parça servis ömrünün sonuna yaklaşıyor. Satıcınıza veya Epson Destek ile irtibata geçin ve bakım talebi kodunuzu söyleyin.
Bakım Talebi: Parça Hizmet Ömrü Sonu XXXXXXXX	Parça değiştirilene kadar bakım talebini temizleyemezsiniz. Yazıcıyı kullanmaya devam ederseniz, bir yazıcı hatası oluşur.
Yazıcı hatası. Ayrıntılar için belgelerimize bakın. XXXXXX	Aşağıdaki durumlarda yazıcı hataları görüntülenir. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Güç kablosu sıkıca bağlı değil ise <input type="checkbox"/> Temizlenemeyen bir hata oluşursa <p>Bir yazıcı hatası oluştuğunda yazıcı otomatik olarak yazdırmayı durdurur. Yazıcıyı kapatın, AC prizinden güç kablosunu çıkarın ve yeniden takın ve yazıcıyı yeniden bağlayın. Yazıcıyı yeniden birden çok kez açın.</p> <p>Aynı servis çağrısı LCD panelde görüntüleniyorsa, yardım için bayinize veya Epson Destek ile irtibata geçin. Onlara servis kodu çağrısının "XXXXXX" olduğunu söyleyin.</p>

Sorun Çözücü

Sorun Giderme

Yazdıramıyorsunuz (Çünkü Yazıcı Çalışmıyor)

Yazıcı açılmıyor

■ Güç kablosu elektrik prizine veya yazıcıya takılı mı?

Güç kablosunun yazıcıya güvenli bir şekilde takılı olduğundan emin olun.

■ Prizde bir sorun var mı?

Başka bir elektrikli ürünün güç kablosunu takarak, prizinizin çalıştığından emin olun.

Yazıcı bilgisayarla iletişim kurmuyor

■ Kablo doğru şekilde takılı mı?

Arayüz kablosunun hem yazıcı bağlantı noktasına hem de bilgisayara sıkıca bağlandığını onaylayın. Ayrıca, kablunun kırılmadığından veya kıvrılmadığından emin olun. Yedek bir kablonuz varsa, yedek kabloyla bağlanmayı deneyin.

■ Arabirim kablosunun özellikleri, bilgisayarın özellikleriyle uyumlu mu?

Arabirim kablosunun özelliklerinin yazıcı ve bilgisayarın özellikleriyle uyumlu olduğundan emin olun.

🔗 ["Sistem Gereksinimleri" sayfa 104](#)

■ USB hub kullanılırken, doğru bir şekilde kullanılıyor mu?

USB özelliklerinde, beş USB hub'a kadar papatyta dizimi mümkündür. Fakat, yazıcıyı doğrudan bilgisayara bağlı olan ilk hub'a bağlamanızı öneririz. Kullandığınız hub'a bağlı olarak, yazıcının çalışmasında kararsızlıklar gerçekleşebilir. Bu durumda, USB kablosunu doğrudan bilgisayarınızın USB bağlantı noktasına takın.

■ USB hub doğru şekilde tanımlandı mı?

USB hub'ının bilgisayarda doğru bir şekilde tanımlandığından emin olun. Bilgisayar USB hub'ını düzgün algılayorsa, tüm USB hublarının bilgisayarla olan bağlantısını kesin ve yazıcıyı doğrudan bilgisayarın USB bağlantı noktasına bağlayın. USB hub üreticisine USB hub'ın işletimini sorun.

Ağ ortamı altında yazdıramıyorsunuz

■ Ağ ayarları doğru mu?

Ağ ayarları için ağ yöneticinize danışın.

■ Yazıcıyı bir USB kablosu kullanarak doğrudan bilgisayara bağlayın ve ardından yazdırmayı deneyin.

USB aracılığıyla yazdırabiliyorsanız, ağ ayarlarında bir sorun var demektir. Sistem yöneticinize başvurun ya da ağ sisteminiz için kılavuza bakın. USB aracılığıyla yazdıramıyorsanız, Kullanım Kılavuzundaki uygun bölüme bakın.

Yazıcıda bir hata var

■ Kontrol panelinde gösterilen mesajı görüntüleyin.

🔗 ["Kontrol paneli" sayfa 16](#)

🔗 ["Bir Mesaj Görüntülendiğinde" sayfa 87](#)

Yazıcı Yazdırıyormuş Gibi Ses Çıkıyor fakat Hiçbir Şey Yazdırmıyor

Yazdırma başlığı hareket ediyor, ama hiçbir şey yazdırmıyor

■ Yazıcının işleyişini onaylayın.

Püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın. Bir püskürtme ucu kontrol deseni bir bilgisayara bağlanmadan yazdırılabilir, işlemleri kontrol edebilir ve yazıcının durumunu yazdırabilirsiniz.

🔗 ["Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü" sayfa 67](#)

Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmazsa sonraki bölümü kontrol edin.

Sorun Çözücü**■ Motor kendi kendine ayarlama sürüyor. mesajı kontrol panelinin ekranında görüntüleniyor mu?**

Yazıcı iç motoru ayarlar. Yazıcıyı kapatmadan biraz bekleyin.


Püskürtme ucu kontrol deseni düzgün yazdırılmadı**■ Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin.**

Püskürtme uçları tıkanmış olabilir. Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirildikten sonra yeniden bir püskürtme ucu kontrolü deseni yazdırın.

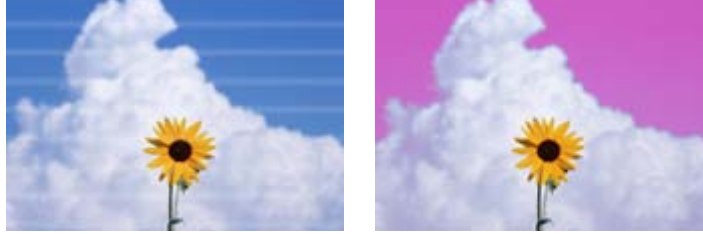
 ["Kafa Temizleme" sayfa 67](#)

■ Yazıcı uzun süre kullanılmadı mı?

Yazıcı uzun süre kullanılmamışsa, püskürtme uçları kurumuş ve tıkanmış olabilir.

Yazıcı uzun süre kullanılmadığında atılacak adımlar.
 ["Yazıcı kullanılmadığında dikkat edilecek hususlar" sayfa 25](#)

Sorun Çözücü

Baskılar Beklediğiniz Gibi Değil**Yatay çizgiler görüldüğünde veya renkler yanlış olduğunda**

Baskı sonuçlarındaki sorunlar iyileşene kadar şunları gerçekleştirin.

1. Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin

Üç tip Kafa Temizleme mevcuttur; **Otomatik Temizleme**, **Temizleme (Hafif)** ve **Temizleme (Yoğun)**.

Öncelikle **Otomatik Temizleme** yapın. Bu, tıkanıklıkları temizlemezse, **Temizleme (Hafif)** ve ardından **Temizleme (Yoğun)** sırasıyla gerçekleştirin.

[🔗 "Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü" sayfa 67](#)



Kafa Temizleme işlemi üç kez yaptıktan sonra bile baskı sonuçları iyileşmezse

2. Başlık istasyonunu ve sileceği temizleyin

Sağlanan bakım kitini kullanarak temizleyin. Temizlemeden önce aşağıdakilere bakın.

[🔗 "İhtiyacınız Olacak Şeyler" sayfa 56](#)

[🔗 "Bakımla İlgili Önlemler" sayfa 56](#)

Temizleme prosedürü [🔗 "Başlık İstasyonunu ve Sileceği Temizleme" sayfa 58](#)

YouTube'daki bir videoda temizleme prosedürünü kontrol edebilirsiniz.

[🔗 Epson Video Manuals](#)

Baskı kalitesi hala iyileşmediyse, bayinize veya Epson Destek'e başvurun.

Mürekkep damlaması olursa

Baskı sonuçlarındaki sorunlar iyileşene kadar şunları gerçekleştirin.

Sorun Çözücü

1. Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirin

Üç tip Kafa Temizleme mevcuttur; **Otomatik Temizleme**, **Temizleme (Hafif)** ve **Temizleme (Yoğun)**.

Öncelikle **Otomatik Temizleme** yapın. Bu tıkanıklıkları temizlemezse, **Temizleme (Hafif)** ve ardından **Temizleme (Yoğun)** sırasıyla gerçekleştirin.

 ["Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü" sayfa 67](#)



Kafa Temizleme işlemi üç kez yaptıktan sonra bile baskı sonuçları iyileşmezse

2. Yazdırma başlığını temizleyin

Sağlanan kafa bakım kitini kullanarak temizleyin. Temizlemeden önce aşağıdakilere bakın.

 ["İhtiyacınız Olacak Şeyler" sayfa 56](#)

 ["Bakımla İlgili Önlemler" sayfa 56](#)

Temizleme prosedürü  ["Yazdırma Başlığı Bakımı" sayfa 64](#)

YouTube'daki bir videoda temizleme prosedürünü kontrol edebilirsiniz.

 [Epson Video Manuals](#)

Baskı kalitesi hala iyileşmediyse, bayinize veya Epson Destek'e başvurun.

Sorun Çözücü

Baskı kalitesi düşük, düzensiz, çok açık veya çok karanlık

■ Yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkalı mı?

Yazdırma başlığı püskürtme uçları tıkalıysa, bazı püskürtme uçları mürekkep püskürtmez ve baskı kalitesi düşer. Püskürtme ucu kontrol deseni yazdırın.

🔗 "Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü" sayfa 67

■ Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirdiniz mi?

İki yönlü yazdırma ile, yazdırma başlığı sola ve sağa hareket ederken yazdırır. Yazdırma başlığı yanlış hizalanmışsa, çizilen çizgiler buna uygun olarak yanlış hizalanmış olabilir. Dikey çizilen satırlar çift yönlü yazdırma ile yanlış hizalanmışsa, Yazdırma Kafası Hizalama gerçekleştirin.

🔗 "Yazdırma Kafası Hizalama" sayfa 46

■ Orijinal bir Epson mürekkep besleme ünitesi mi kullanıyorsunuz?

Bu yazıcı, Epson mürekkep besleme ünitesi ile kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Başka bir mürekkep besleme ünitesi türü kullanma, baskı kalitesinin düşmesiyle sonuçlanabilir.

Yalnızca bu kılavuzda belirtilen orijinal mürekkep besleme ünitelerini kullanmanızı öneriyoruz.

■ Eski bir mürekkep besleme ünitesi mi kullanıyorsunuz?

Eski bir mürekkep besleme ünitesi kullanıldığında, baskı kalitesi düşer. Yeni bir mürekkep besleme ünitesi kullanın. Mürekkep besleme ünitesindeki tüm mürekkebi mürekkep besleme ünitesinin üzerinde basılı önerilen tarihten önce kullanın.

■ Medya ayarları doğru mu?

RIP yazılımındaki veya yazıcı üzerindeki medya ayarlarının kullanılmakta olan medya ile eşleştiğini onaylayın.

■ Yazdırma sonucunu ekrandaki görüntüyle karşılaştırdınız mı?

Ekranlar ve yazıcılar farklı renkler üretebileceğinden, yazdırılmış renkler her zaman ekrandaki renklerle mükemmel bir şekilde uyumlayacaktır.

■ Yazdırırken Yazıcı Kapağını açtınız mı?

Yazdırırken Yazıcı Kapağı açılırsa, yazdırma başlığı renkte eşitsizliğe neden olacak şekilde aniden durur. Yazdırırken Yazıcı Kapağını açmayın.

■ Mürekkep besleme ünitelerini çalkalayın.

Mürekkep çökmüş olabilir (bileşenler sıvı tabanına çöker). Mürekkep besleme ünitelerini çıkarın ve çalkalayın.

🔗 "Mürekkep Besleme Ünitelerini Periyodik Olarak Çalkalama" sayfa 60

Çıktı kağıt üzerine düzgünce konumlandırılmamış

■ Yazdırma alanını belirlediniz mi?

Uygulamanın ve yazıcının ayarlarındaki yazdırma alanını kontrol edin.

■ Medya eğik mi?

Genel Ayarlar menüsünde **Kağıt Eğikliği**ni Algıla değeri için **Kapalı** seçilirse, medya eğik olduğunda yazdırma işlemi devam edecek ve veriler yazdırma alanının dışında görünecektir. **Kağıt Eğikliği**ni Algıla değerini Genel Ayarlar menüsünde **Açık** olarak ayarlayın.

🔗 "Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 74

■ Medya yazdırma verisi için yeterince geniş mi?

Yazdırma görüntüsü medyadan genişse normal şartlar altında yazdırma dursa da, Genel Ayarlar menüsünde **Genişlik Algılama** için **Kapalı** ayarlandığında, yazıcı medyanın kenarları dışına yazdırılabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır.

🔗 "Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 74

Sorun Çözücü

Dikey çizilmiş çizgiler yanlış hizalanmış

■ Yazdırma başlığı yanlış mı hizalanmış? (çift taraflı yazdırmada)

İki yönlü yazdırma ile, yazdırma başlığı sola ve sağa hareket ederken yazdırır. Yazdırma başlığı yanlış hizalanmışsa, çizilen çizgiler buna uygun olarak yanlış hizalanmış olabilir. Dikey çizilen satırlar çift yönlü yazdırma ile yanlış hizalanmışsa, Yazdırma Kafası Hizalama gerçekleştirin.

🔗 ["Yazdırma Kafası Hizalama" sayfa 46](#)

Yazdırılan alan çizilmiş veya kirli

■ Medya çok kalın veya çok ince mi?

Bunun yazıcı ile kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özelliklerini kontrol edin. Bir yazılım RIP'i kullanıyorsanız, kullanılabilir ayarlar ve medya hakkında bilgi için üreticiye başvurun.

■ Medya buruşmuş veya kırışmış mı?

Eski medyayı veya içinde kırışmış medyayı kullanmayın. Yeni medya kullanın.

■ Yazdırma başlığı yazdırılan yüzeye vuruyor mu?

Medyanın yazdırılabilir tarafı yazdırırken aşırırsa, Medya Ayarları menüsünden **Merdane Boşluğu** ögesini kullanarak boşluğu artırın.

🔗 ["Medya Ayarları Menüsü" sayfa 81](#)

■ Yazdırma başlığı medyanın kenarını çiziyor mu?

Yazıcı Kurulumu menüsünde **Üst Kenar Boşluğu** ayarını genişletin.

🔗 ["Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 74](#)

■ Medyanın alt kenarı çiziliyor mu?

Yazdırma verilerinin içeriğine bağlı olarak, yazdırılabilir yüzeyin alt kenarı çizilerek aşınabilir. Bu durumda, Medya Ayarları menüsünde **Sayfa Başına Kuruma Süresi** değerini artırın, Yazıcı Kurulumu menüsünde **Sayfalar Arası Boşluk** değerini artırın veya RIP'deki yazdırma verilerine bir alt kenar boşluğu ekleyin.

🔗 ["Medya Ayarları Menüsü" sayfa 81](#)

🔗 ["Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 74](#)

🔗 ["Yazdırılabilir alan" sayfa 50](#)

■ Yazıcının iç kısmı temizleme gerektiriyor mu?

Silindirler temizleme gerektirebilir. Kağıt besleyerek ve çıkararak silindirleri temizleyin.

🔗 ["Merdane temizlendikten sonra bile yazdırılabilir yüzey hala kirli" sayfa 60](#)

Yazdırılan medyanın ters tarafı kirli

■ Menüde Genişlik Algılama için Açık seçimini yapın.

Yazdırma görüntüsü medyadan genişse normal şartlar altında yazdırma dursa da, Genel Ayarlar menüsünde **Genişlik Algılama** için **Kapalı** ayarlandığında, yazıcı medyanın kenarları dışına yazdırılabilir. Medyanın kenarları dışında kullanılan mürekkep yazıcının içini lekeleyecektir.

Medya yeniden yüklendiğinde değişen ayarlar yansıtılır.

🔗 ["Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 74](#)

■ Mürekkep yazdırılan yüzeyde kuruyor mu?

Yazdırma yoğunluğuna ve medya türüne bağlı olarak, mürekkebin kurumması biraz zaman alabilir. Yazdırılan yüzey kuruyana kadar medyayı istiflemeyin.

Sorun Çözücü

Besleme veya Çıkarma Sorunları

Kağıdı besleyemiyor veya çıkaramıyor.

■ Medya doğru konumda yüklendi mi?

Düzgün medya yükleme konumları için aşağıdakilere bakın.

🔗 ["Medya Yükleme" sayfa 37](#)

Medya düzgün olarak yüklenmemişse, kullandığınız medyanın durumunu kontrol edin.

■ Medya kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı mı?

Kıvrılmış, katlanmış, bükülmüş, kırışmış veya dalgalı kısmı kesip çıkarın.

🔗 ["Medyanın Kesilmesi" sayfa 43](#)

🔗 ["Yüklenen Medya için ayarları yapın" sayfa 37](#)

■ Medya yazdırma işleminden hemen önce mi yüklendi?

Silindirler yazıcının içinde kalan medyayı kırıştırabilir veya medya dalgalı olabilir ya da kıvrılabilir.

■ Medya çok kalın veya çok ince mi?

Bunun yazıcıda kullanılabilir olup olmadığını belirlemek için medya özelliklerini kontrol edin.

🔗 ["Desteklenen Medya" sayfa 101](#)

RIP yazılımını kullanarak yazdırma ayarlarının nasıl yapılandırılacağı ile ilgili bilgiler için, RIP üreticisi ile irtibata geçin.

■ Kağıt Emişi çok yüksek mi ayarlanmış?

Medya çıkarma ile ilgili sorun yaşamaya devam ederseniz, **Kağıt Emişi** (medyayı kağıt besleme yolunda tutmak için kullanılan emiş miktarı) azaltmaya çalışın.

🔗 ["Medya Ayarları Menüsü" sayfa 81](#)

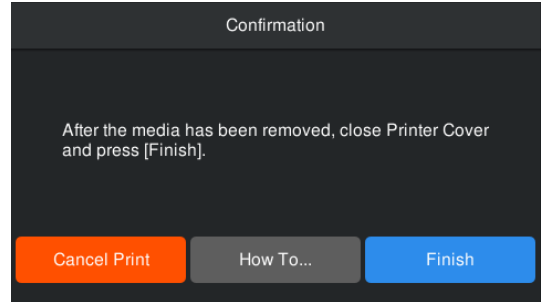
Medya sıkışmaları

Kontrol paneli ekranında görüntülenen hatayı kontrol edin ve ardından medyayı çıkarmak için ekrandaki talimatları izleyin.



Medyayı çıkardıktan sonra, yazdırma işini kaldırmak için aşağıdaki ekranda **Yazdırmayı İptal Et** öğesine basın. Yazdırmayı baştan yeniden başlatmak için basın.

Sonlandır'a basın ve ardından yazdırma verilerinin geri kalanını yazdırmak için medyayı yeniden yükleyin.



Diğerleri

Kontrol paneli ekranı kapanmaya devam eder

■ Yazıcı uyku modunda mı?

Kurulum menüsündeki **Uyku Zmnlayıcı** bölümünde ayarlanan süre boyunca yazıcıda hiçbir işlem yapılmazsa, yazıcı uyku moduna geçer. Uyku moduna girmeden önceki süreyi Genel Ayarlar menüsünden değiştirebilirsiniz.


🔗 ["Genel Ayarlar Menüsü" sayfa 74](#)

Sorun Çözücü

Renkli mürekkep siyah veri yazdırırken dahi hızlı bir şekilde biter

- **Renkli mürekkep Kafa Temizleme işlemi sırasında tüketilir.**
Kafa Temizleme işlemi, tüm renklerden mürekkebi tüketir.

Medya temiz bir şekilde kesilmiyor

- **Kesiciyi değiştirin.**
Medya temiz bir şekilde kesilmemişse veya kesilen bölümlerin kenarları kabarıksa, kesiciyi değiştirin.
 ["Otomatik Kesici Bıçağı Değiştirme" sayfa 66](#)

Yazıcının içinde bir ışık görünür

- **Bu bir arıza değildir.**
Kırmızı ışık yazıcının içindeki bir ışıktır.

Yönetici parolası unutulmuş

- **Satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.**

Kafa Temizleme işlemi, yazıcı açıldığında başlar

- Uzun süre kullanılmadıktan sonra açıldığında, yazıcı baskı kalitesini sağlamak için otomatik olarak Kafa Temizleme işlemi gerçekleştirebilir.
Kafa Temizleme, yaklaşık 5–7 dakika sonra sona erecektir.

Ek

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız (Eylül 2022 itibariyle).

Seçenekler ve Sarf Malzemeleri

Mürekkep Besleme Üniteleri

SC-F6400 Serisi

Yazıcı modeli	Ürün adı		Parça numarası
SC-F6400 SC-F6460	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53L9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53L2
		Magenta (Eflatun)	T53L3
		Yellow (Sarı)	T53L4
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)	T53LM
SC-F6430	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53Q9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53Q2
		Magenta (Eflatun)	T53Q3
		Yellow (Sarı)	T53Q4
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)	T53QM
SC-F6440	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53P9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53P2
		Magenta (Eflatun)	T53P3
		Yellow (Sarı)	T53P4
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)	T53PM

Ek

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası	
SC-F6470	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53K9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53K2
		Magenta (Eflatun)	T53K3
		Yellow (Sarı)	T53K4
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)	T53KM

SC-F6400H Serisi

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası	
SC-F6400H SC-F6460H	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53L9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53L2
		Magenta (Eflatun)	T53L3
		Yellow (Sarı)	T53L4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T53L5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T53L6
		Orange (Turuncu)	T53LA
		Violet (Mor)	T53LD
		Fluorescent Yellow	T53L7
		Fluorescent Pink	T53L8
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)	T53LM

Ek

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası	
SC-F6430H	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53Q9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53Q2
		Magenta (Eflatun)	T53Q3
		Yellow (Sarı)	T53Q4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T53Q5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T53Q6
		Orange (Turuncu)	T53QA
		Violet (Mor)	T53QD
		Fluorescent Yellow	T53Q7
		Fluorescent Pink	T53Q8
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)	T53QM
SC-F6440H	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53P9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53P2
		Magenta (Eflatun)	T53P3
		Yellow (Sarı)	T53P4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T53P5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T53P6
		Orange (Turuncu)	T53PA
		Violet (Mor)	T53PD
		Fluorescent Yellow	T53P7
		Fluorescent Pink	T53P8
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)	T53PM

Ek

Yazıcı modeli	Ürün adı	Parça numarası	
SC-F6470H	Mürekkep Besleme Ünitesi	High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah)	T53K9
		Cyan (Deniz Mavisi)	T53K2
		Magenta (Eflatun)	T53K3
		Yellow (Sarı)	T53K4
		Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)	T53K5
		Light Magenta (Açık Eflatun)	T53K6
		Orange (Turuncu)	T53KA
		Violet (Mor)	T53KD
		Fluorescent Yellow	T53K7
		Fluorescent Pink	T53K8
		Starter Ink set (Başlangıç Mürekkep seti)	T53KM

Epson, orijinal Epson Mürekkep Besleme Ünitesi kullanımını önerir. Epson, orijinal olmayan mürekkeplerin kalitesini ve güvenilirliğini garanti edemez. Orijinal olmayan mürekkep kullanılması Epson'un garanti kapsamına girmeyen hasarlara neden olabilir ve bazı koşullarda yazıcının istikrarsız çalışmasına yol açabilir. Orijinal olmayan mürekkep seviyeleri hakkında bilgi görüntülenmeyebilir ve orijinal olmayan mürekkep kullanımı servis desteğinde kullanılmak üzere kaydedilir.

Diğerleri

Ürün adı	Ürün numarası	Açıklama
Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi)	C12C934671/ C12C935611	Bu, yazdırırken yazdırılan medyayı otomatik olarak sarmanızı sağlar.
Rulo Adaptörü	C12C934701	Bu, yazıcıyla sağlanan rulo adaptörüyle aynıdır.
Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi)	T7240	Bu, yazıcıyla sağlanan Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) ile aynıdır.
Head Maintenance Kit (Kafa Bakım Kiti)	C13S400145	Bunu yazdırma başlığını temizlemek için kullanın.
Maintenance Kit	C13S210063	Bu, yazıcıyla sağlanan bakım kitiyle aynıdır.
Auto Cutter Spare Blade (Otomatik Kesici Yedek Bıçağı)	S902006	Bu, yedek kesicidir.

Desteklenen Medya

Aşağıdaki medyalar bu yazıcı ile kullanılabilir. Baskı kalitesi kullanılan medya türü ve kalitesinden büyük ölçüde etkilenir. Eldeki göreve uygun bir medya seçin. Kullanım hakkında bilgi için, medya ile birlikte verilen belgelere bakın veya üreticisine başvurun. Büyük miktarlarda medya satın almadan önce, daha küçük bir örnek yazdırmayı deneyin ve sonuçları kontrol edin.



Önemli:

Kırışmış, çizilmiş, yırtılmış veya kirli medya kullanmayın.

Rulo medya

Rulo çekirdeği boyutu	2 veya 3 inç
Rulo dış çapı	150 mm (5,9 inç) veya daha az
Medya Genişliği*	254 mm (10 inç) ila 1118 mm (44 inç)
Medya kalınlığı	0,08 ila 0,5 mm (0,003 ila 0,02 inç)

* Otomatik sarma makarası birimi takıldığında, 432 mm (17 inç) – 1118 mm (44 inç).

Yazıcıyı Taşıma ve Nakliye

Bu bölümde ürünün nasıl taşınacağı ve nakliyesi açıklanmaktadır.

Yazıcıyı Taşıma

Bu bölümde, ürünün merdiven, rampa veya asansörlerden geçmeden aynı katta başka bir konuma taşındığı varsayılır. Yazıcının katlar arasında, başka bir binaya veya düz olmayan zeminler arasında taşınması hakkında bilgi için aşağıya bakın.

[“Nakliye” sayfa 102](#)



Dikkat:

Ürünü taşıırken ileri veya geri 10 dereceden fazla eğmeyin. Bu önleme riayet edilmemesi, yazıcının kazalara neden olarak düşmesiyle sonuçlanabilir.

Hazırlanma

Yazıcıyı taşımadan önce, önceden aşağıdaki hazırlıkları yapın.

- Yazıcıyı kapatın ve tüm kabloları çıkarın.
- Yazıcıda Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) varsa, mürekkebin damlamasını önlemek için yeni bir Waste Ink Bottle (Atık mürekkep şişesi) takın.
- Medyayı çıkarın.
- Takılı isteğe bağlı bileşenler varsa çıkarın.
- Altlığın kilidini açın.

Taşıma Sonrası Kurulum

Taşıdıktan sonra yazdırmaya hazırlamak için aşağıdaki ayarları yapın.

- Yerin kurulum için uygun olduğunu kontrol edin ve yazıcıyı kurun.
Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcıları: Ürün kurulum bilgileri için bayinize başvurun. Yetkisiz kurulumla ürüne zarar verilmesi, Epson garantiniz kapsamında olmayacaktır.
Diğer bölgeler: [Kurulum Kılavuzu](#) (kitapçık)
- Güç kablolarını takın ve yazıcıyı açın.
Kuzey Amerika ve Latin Amerika kullanıcıları: Ürün kurulum bilgileri için bayinize başvurun. Yetkisiz kurulumla ürüne zarar verilmesi, Epson garantiniz kapsamında olmayacaktır.
Diğer bölgeler: [Kurulum Kılavuzu](#) (kitapçık)
- Tıkalı püskürtme uçlarını kontrol etmek için bir püskürtme ucu kontrolü uygulayın.
[“Baskı Kafası Püskürtme Ucu Kontrolü” sayfa 67](#)
- Yazdırma Kafası Hizalama işlemini gerçekleştirin ve baskı kalitesini kontrol edin.
[“Yazdırma Kafası Hizalama” sayfa 46](#)

Nakliye

Yazıcıyı taşımadan önce, satıcınız veya Epson Destek ile irtibata geçin.

Her Medya Türü için Medya Ayarları Listesi

Bir Medya Türü seçildiğinde, aşağıdaki tabloda kayıtlı medya ayarları gösterilir.

Öge	Medya Türü		
	İnce	Orta-Kalın	Kalın
Geçiş Başına Kuruma Süresi	0.0sn	0.0sn	0.0sn
Sayfa Başına Kuruma Süresi	0.0dk	0.0dk	0.0dk
Merdane Boşluğu	2.0	2.0	2.0
Kağıt Emişi	Lv5	Lv5	Lv5
Besleme Gerilimi	Lv5	Lv1	Lv1
Geri Sarma Gerginliği*	Lv2	Lv2	Lv2
Eğriliği Kaldır	Açık	Açık	Açık
Yapışma Önleme	Kapalı	Kapalı	Kapalı
Baskı Çizgisini Azalt	Kapalı	Kapalı	Kapalı

* Yalnızca otomatik sarma makarası birimi takıldığında etkinleştirilir.

Sistem Gereksinimleri

Her yazılım aşağıdaki ortamlarda kullanılabilir (Eylül 2022 itibariyle).

Desteklenen işletim sistemleri bölgeye göre değişiklik gösterir ve değişebilir.

En son bilgiler için, Epson Web sitesine bakınız.

Epson Edge Dashboard

**Önemli:**

Epson Edge Dashboard yüklü bilgisayarın aşağıdaki gereksinimleri karşıladığından emin olun.

Bu gereksinimler karşılanmazsa, yazılım yazıcıyı düzgün izleyemez.

- Bilgisayarınızın hazırda bekleme işlevini devre dışı bırakın.
- Uyku işlevini devre dışı bırakarak bilgisayarın uyku durumuna girmemesini sağlayın.

Windows

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1/Windows 7 x64 SP1 Windows 8/Windows 8 x64 Windows 8.1/Windows 8.1 x64 Windows 10/Windows 10 x64 Windows 11
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz veya üzeri
Boş bellek	1 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

Mac

İşletim sistemleri	Mac OS X 10.7 Lion veya sonrası
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz veya üzeri
Boş bellek	1 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	2 GB veya daha fazla

Ek

Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 1000Base-T
Tarayıcı	Safari 6 veya üstü

Epson Edge Print

İşletim sistemleri	Windows 7 SP1 x64 Windows 8 x64 Windows 8.1 x64 Windows 10 x64 Windows 11
CPU	Intel® Core™ i3 3,0 GHz veya daha hızlı (Nisan 2014'ten sonra yayınlandı)
Boş bellek	8 GB veya daha fazla
Sabit disk (yükleme sırasında boş alan)	50 GB veya daha fazla
Ekran çözünürlüğü	1280 × 1024 veya daha iyisi
İletişim arabirimi	Yüksek Hızlı USB Ethernet 100Base-TX/1000Base-T

Bu yazılımın yüklendiği bilgisayarın Adobe Illustrator gibi diğer uygulamaları eşzamanlı olarak kullanabilmesi beklenir. Bu nedenle, mevcut en yüksek teknik özelliklere sahip bir bilgisayar kullanmanızı öneririz.

Ayrıca, bu yazılımın taşıdığı veriler normal olarak birkaç GB'dir ve uzun yüksek kaliteli yazdırma işleri için birkaç on GB'ye ulaşabilir.

Bu nedenle yeterli dereceden fazla kullanılabilir bellek kapasitesine sahip bir sabit diski olan bilgisayar kullanmanızı öneririz.

Web Config

Aşağıdaki tarayıcılar desteklenmektedir. Tarayıcının en son sürümünü kullandığınızdan emin olun.

Internet Explorer 11, Microsoft Edge, Firefox, Chrome, Safari

Özellikler Tablosu

Yazıcı Özellikleri	
Yazdırma metodu	İsteğe bağlı mürekkep püskürtme
Püskürtme konfigürasyonu	<p>SC-F6400 Series: 400 püskürtme ucu × 2 sıra × 4 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı))</p> <p>SC-F6400H Series: 400 püskürtme ucu × 1 sıra × 6 renk (High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi)/Fluorescent Pink/Violet (Mor), Light Magenta (Açık Eflatun)/Fluorescent Yellow/Orange (Turuncu))</p>
Çözünürlük (maksimum)	600 × 1200 dpi
Kontrol kodu	ESC/P raster (gizli komutlar)
Medya besleme yöntemi	Sürtünerek besleme
Dahili bellek	1 GB
Arabirim	Süper Hızlı USB 100Base-TX/1000Base-T*1
Nominal gerilim	AC 100–240 V
Nominal frekans	50/60 Hz
Nominal akım	1,0–0,5 A
Güç tüketimi	
Kullanımdayken	Yaklaşık 65 W
Uyku modu	3,0 W veya daha az
Güç kapalı	0,4 W veya daha az
Sıcaklık ve nem (yoğuşma olmadan)	

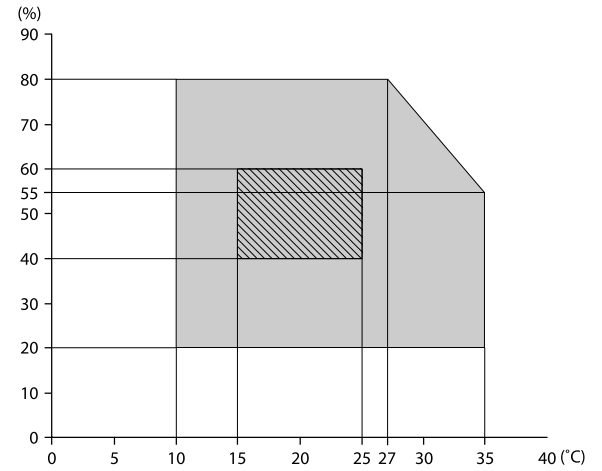
Yazıcı Özellikleri

Kullanımdayken	10 ila 35 °C (50 ila 95 °F), %20 ila 80 Önerilen: 15 ila 25 °C (59 ila 77 °F), %40 ila 60
Depoda (Paketten çıkarılmadan önce)	-20 ila 60 °C (-4 ila 140 °F), %5 ila 85 (60 °C'de (140 °F) 120 saat içinde, 40 °C'de (104 °F) bir ay içinde)
Depoda (Mürekkep şarj etmeden önce)	-20 ila 40 °C (-4 ila 104 °F), %5 ila 85 (40 °C'de (104 °F) bir ay içinde)
Depoda (Mürekkep dolmudan sonra)	5 ila 35 °C (41 ila 95 °F), %5 ila 85

Sıcaklık ve nem aralığı

Gri alan: yazdırma

Çapraz çizgiler: önerilen



Boyut

Depolama boyutları	<p>Yazıcı: (G) 1608 × (D) 745 × (Y) 1128 mm (G) 63,3 × (D) 29,3 × (Y) 44,4 inç</p> <p>Otomatik sarma makarası birimi takıldığında: (G) 1608 × (D) 916 × (Y) 1128 mm (G) 63,3 × (D) 36,0 × (Y) 44,4 inç</p>
Maksimum boyutlar	<p>Yazıcı: (G) 1608 × (D) 745 × (Y) 1206 mm (G) 63,3 × (D) 29,3 × (Y) 47,5 inç</p> <p>Otomatik sarma makarası birimi takıldığında: (G) 1608 × (D) 916 × (Y) 1206 mm (G) 63,3 × (D) 36,0 × (Y) 47,5 inç</p>

Ağırlık

Yazıcı Özellikleri	
SC-F6400 Serisi	120 kg* ² 265 lb* ²
SC-F6400H Serisi	140 kg* ³ 309 lb* ³

- *1 Korumalı çift bükümlü kablo kullanın (kategori 5e veya daha yükseği).
- *2 Mürekkep besleme üniteleri veya Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) dahil değildir.
- *3 Mürekkep besleme üniteleri dahil değildir. Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) dahildir.

Auto Take-up Reel Unit (Otomatik Sarma Makarası Birimi) Özellikleri*	
Medya Genişliği	432 mm (17 inç) ila 1118 mm (44 inç)
Medya Dış Çapı	3 inç çekirdek: 150 mm (5,9 inç) dahilinde
Brüt Ağırlık	Yaklaşık 13 kg (29 lb.)
Sıcaklık ve Nem (yoğuşmasız)	Önerilen: 15 ila 25 °C (59 ila 77 °F), %40 ila 60 Kullanımda: 10 ila 35 °C (50 ila 95 °F), %20 ila 80
Nominal gerilim	AC 100–240 V
Nominal frekans	50/60 Hz
Nominal akım	1,0–0,5 A
Güç tüketimi	Yazdırma: yaklaşık 5,4 W Uyku modu: yaklaşık 2,8 W Güç kapalı: yaklaşık 0,45 W

Bu, SC-F6400/SC-F6430/SC-F6440/SC-F6460 için isteğe bağlıdır.

Mürekkep Özellikleri	
Tür	Özel mürekkep besleme ünitesi
Süblimasyon boya mürekkebi	SC-F6400 Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı) SC-F6400H Series: High Density Black (Yüksek Yoğunluklu Siyah), Cyan (Deniz Mavisi), Magenta (Eflatun), Yellow (Sarı), Light Cyan (Açık Deniz Mavisi), Light Magenta (Açık Eflatun), Fluorescent Pink, Fluorescent Yellow, Violet (Mor), Orange (Turuncu)
Son kullanma tarihi	Mürekkep besleme ünitesi üzerinde yazılı tarih (normal sıcaklıklarda depolanır)
Yazdırma kalitesi garantisini bitiş tarihi	Bir yıl (yazıcıya kurduktan sonra)
Saklama sıcaklığı	5 ila 35 °C (41 ila 95 °F)
Boyutlar (yaklaşık)	180 (G) × 410 (D) × 30 (Y) mm (7,08 [G] × 16,2 [D] × 1,18 [Y] inç)
Kapasite	1600 ml

Not:

Sabit renkli yazdırma için, sabit oda sıcaklığımı 15 ila 25 °C (59 ila 77 °F) arasında koruyun.



Önemli:

Yazıcıyı 2000 m (6562 fit) veya daha az rakımda kullanın.



Uyarı:

Bu A sınıfı bir üründür. Kapalı bir mekanda bu ürün, radyo parazitine neden olabilir, böyle bir durumda kullanıcının yeterli önlemleri alması gerekebilir.

AB uygunluk beyanı bilgileri

Bu ekipmanın AB uygunluk beyanının tam metnine aşağıdaki Internet adresinden ulaşılabilir.

<https://www.epson.eu/conformity>