

SC-V7000

Guida utente

IMPORTANTE: prima di iniziare a utilizzare il prodotto, assicurarsi di leggere il manuale Precauzioni per la sicurezza.

Contenuto

■ Copyright e marchi registrati.....	6
■ Come leggere il presente manuale.....	7
Significato dei simboli.....	7
Struttura del manuale.....	8
■ Prodotti in dotazione	9
Manuali e software.....	9
Strumenti e materiali di consumo.....	9
■ Da preparare in anticipo	10

Prima dell'uso..... 11

■ Nomi e funzioni dei componenti	11
Davanti	11
Carrello	12
Sezione di controllo	13
Pulsante di arresto di emergenza	14
Spia luminosa.....	15
Sensore di prossimità	15
Sinistra	16
Destra (unità di raffreddamento della lampada UV)	17
Retro	19
UV Flatbed Controller.....	20
■ Note sull'uso e la conservazione	23
Precauzioni per la sicurezza.....	23
Note sulla macchina in fase di utilizzo	27
Note sulla macchina quando non in uso	28
Note sulla gestione delle bottiglie di inchiostro	28
Note sulla gestione dei supporti.....	29
Note sull'uso di UV Flatbed Controller.....	30

Funzionamento generale..... 31

■ Flusso di lavoro	31
■ Guida introduttiva	32
■ Caricamento dei supporti	37
Note sul caricamento dei supporti.....	37
Posizionamento del supporto sul tavolo	38

■ Stampa	40
Controlli da effettuare prima di avviare la stampa.....	40
Iniziare a stampare.....	40
Interrompere o annullare una stampa	45
■ Operazioni di finitura	46

Usa delle funzioni di UV Flatbed Controller51

■ Funzione di regolazione	51
Regolazione dell'altezza della testina di stampa	51
Stampa di prova (Controllo ugelli).....	53
Regolazione della stampa bidirezionale.....	54
■ Varie funzioni di stampa	57
Ridurre le irregolarità nelle stampe	57
Stampa multistrato.....	58
Inversione dell'immagine e stampa	62
Esposizione dei supporti a ulteriore luce UV.....	63
Passo e ripeti.....	65
Stampa di una parte dell'immagine.....	67
Stampa nitida di testo e linee di colore bianco	69
Miglioramento della qualità di stampa senza ricreare file RIP (.prn)	70
■ Funzioni utili	72
Modifica della lingua dello schermo.....	72
Modifica della visualizzazione della cronologia delle attività.....	73
Uso della funzione di compensazione degli ugelli	74
Salvataggio delle impostazioni di stampa.....	77
Salvataggio dei risultati di regolazione.....	78
Azzeramento del contatore di manutenzione.....	79
Esportazione di un foglio di stato (file CSV)	81

Manutenzione82

■ Tipi di manutenzione e tempistiche	82
Aree da pulire e tempistiche	82
Altra manutenzione	83
Oggetti da preparare	83
■ Pulizia giornaliera	84
■ Manutenzione mensile	87
■ Manutenzione semestrale	91
Ricarica del refrigerante della lampada UV.....	91
■ Ricarica dell'inchiostro	93
■ Smaltimento dei materiali di consumo usati	96
Smaltimento	96

■ Controllo degli ugelli ostruiti	97
■ Apertura degli ugelli ostruiti	99
Lavaggio.....	99
Pulizia della testina	99

***In caso di problemi* 100**

■ Controllo dei messaggi	100
■ Risoluzione dei problemi	101
Impossibile accendere la stampante.....	101
Qualità di stampa mediocre	101
Impossibile registrare una stampante quando si installa Epson Edge Print	102
Schermata di avviso visualizzata quando si installa UV Flatbed Controller	102
Schermata di avviso relativa allo spazio libero sul disco rigido del computer.....	103
Si è verificato un problema con il display di UV Flatbed Controller	103
Il processo di inizializzazione non si avvia.....	103
Le dimensioni dei dati di stampa e dei risultati di stampa non corrispondono/ La posizione di stampa passo e ripeti è stata spostata	104
■ Miglioramento delle irregolarità delle superfici verniciate	106
Stampa separata dello strato a colori e dello strato di vernice	108
Stampa con strato bianco usato come strato base	112
■ Effettuare le regolazioni di stampa avanzate	116
Regolazioni incrementali	116
Regolazione dell'intervallo tra le testine	117
Regolazione dei colori	121
Regolazione degli stessi colori.....	123

***Appendice* 125**

■ Materiali di consumo e oggetti opzionali	125
Bottiglie di inchiostro.....	125
Altri	126
■ Trasporto e movimentazione	126
■ Requisiti di sistema di UV Flatbed Controller	126
Requisiti di sistema	126
■ Specifiche	126
Stampante.....	127
Bottiglie di inchiostro.....	128
■ Dichiarazione di conformità (solo per i paesi UE)	129

Dove rivolgersi per l'assistenza..... 130

■ Sito web del supporto tecnico 130

■ Contattare l'assistenza Epson 130

Prima di contattare Epson.....	130
Assistenza per gli utenti residenti in America settentrionale.....	130
Assistenza per gli utenti residenti in America Latina	131
Assistenza per gli utenti residenti in Europa	132
Assistenza per gli utenti residenti a Taiwan.....	133
Assistenza per gli utenti residenti in Australia/Nuova Zelanda.....	135
Assistenza per gli utenti residenti a Singapore	136
Assistenza per gli utenti residenti in Thailandia.....	136
Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam.....	136
Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia.....	137
Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong	138
Assistenza per gli utenti residenti in Malesia	138
Assistenza per gli utenti residenti in India	139
Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine.....	139

Copyright e marchi registrati

Nessuna parte di questa pubblicazione può essere riprodotta, memorizzata su sistemi informatici o trasmessa in qualsiasi forma o con qualsiasi mezzo, elettronico, meccanico, con fotocopie, registrazioni o altro mezzo, senza il consenso scritto di Seiko Epson Corporation. Le informazioni contenute nel presente documento riguardano esclusivamente questa stampante Epson. Epson non è responsabile per l'utilizzo di queste informazioni in riferimento ad altre stampanti.

Né Seiko Epson Corporation, né le sue affiliate sono responsabili verso l'acquirente di questo prodotto o verso terzi per danni, perdite, costi o spese sostenuti dall'acquirente o da terzi in conseguenza di incidenti, uso improprio, abuso di questo prodotto, in seguito a modifiche, riparazioni o alterazioni non autorizzate effettuate sullo stesso o (esclusi gli Stati Uniti) per la mancata stretta osservanza delle istruzioni operative e di manutenzione di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non è responsabile per danni o problemi originati dall'uso di opzioni o materiali di consumo diversi da quelli designati come prodotti originali Epson o prodotti approvati Epson da parte di Seiko Epson Corporation.

Seiko Epson Corporation non può essere ritenuta responsabile per danni cagionati da interferenze elettromagnetiche derivanti dall'uso di cavi di interfaccia diversi da quelli designati da Seiko Epson Corporation come prodotti approvati Epson.

EPSON e EPSON EXCEED YOUR VISION o EXCEED YOUR VISION e i relativi loghi sono marchi registrati o marchi di Seiko Epson Corporation.

Microsoft® e Windows® sono marchi registrati di Microsoft Corporation.

Avviso generale: gli altri nomi di prodotto qui riportati sono utilizzati solo a scopo identificativo e possono essere marchi dei rispettivi proprietari. Epson non rivendica alcun diritto su tali marchi.

©2020 Seiko Epson Corporation




Come leggere il presente manuale

Significato dei simboli




Simboli di sicurezza

Nel presente manuale vengono utilizzati i seguenti simboli come avvertimento per l'utente in merito a operazioni o procedure di movimentazione pericolose in modo da prevenire danni all'utente stesso, ad altre persone o danni materiali.

Assicurarsi di aver compreso queste avvertenze prima di leggere il presente manuale.

 PERICOLO	Indica informazioni che, se ignorate, possono provocare un uso non corretto della stampante con conseguenti decesso immediato o lesioni gravi.
 AVVERTENZA	Indica informazioni che, se ignorate, possono provocare un uso non corretto della stampante con conseguenti decesso o lesioni gravi.
 ATTENZIONE	Indica informazioni che, se ignorate, possono provocare un uso non corretto della stampante con conseguenti lesioni o danni alle cose.

Simboli relativi a informazioni generali

 Important	Indica contenuto che deve essere eseguito. La mancata osservanza di queste istruzioni può comportare una gestione scorretta della stampante, che potrebbe determinare guasti o malfunzionamenti.
 Note	Fornisce spiegazioni supplementari e informazioni di riferimento.
	Indica gli argomenti correlati.
[Printer Settings]	Il testo visualizzato sullo schermo del computer è racchiuso tra [].

Struttura del manuale

I manuali di questo prodotto si compongono di quanto segue. È possibile consultare i manuali in formato PDF con Adobe Reader o Anteprima (Mac).

Precauzioni per la sicurezza (manuale)	Questo manualetto spiega come gestire la stampante in sicurezza. Leggerlo prima di iniziare a usare la stampante.
Guida utente	Spiega come utilizzare la presente stampante ed effettuarne la manutenzione.

America settentrionale

Per visualizzare i manuali utente, visitare:

- www.epson.com/support/v7000 (Stati Uniti)
- www.epson.ca/support/v7000 (Canada)

America Latina

Per visualizzare i manuali utente, visitare:

- www.latin.epson.com/support/v7000 (Caraibi)
- www.epson.com.br/suporte/v7000 (Brasile)
- www.latin.epson.com/soporte/v7000 (altre aree)

Altre aree

È possibile scaricare l'ultima versione del manuale dal nostro sito web (Epson Setup Navi).



1. Digitare `epson.sn` nella barra degli indirizzi del browser.
2. Selezionare il proprio modello di stampante.
3. Fare clic su [Support] — [Online Manual].

Prodotti in dotazione

Manuali e software

Nome	Uso	Quantità
Precauzioni per la sicurezza (manuale)	Questo manualetto spiega come gestire la stampante in sicurezza. Leggerlo prima di iniziare a usare la stampante.	1
CD di Epson Edge Print	Usarlo per installare il software RIP sul computer.	1

Strumenti e materiali di consumo

Nome	Uso	Quantità	Aspetto
Chiave per serbatoio dell'inchiostro secondario	Usarla per aprire e chiudere le valvole del serbatoio dell'inchiostro secondario.	1	
Panno in tessuto a maglia in poliestere/nylon (senza pelucchi) Esempio: Berkshire Corporation SuperPolx	Usarlo per pulire, ad esempio, le piastre attorno alla testina di stampa.	1	

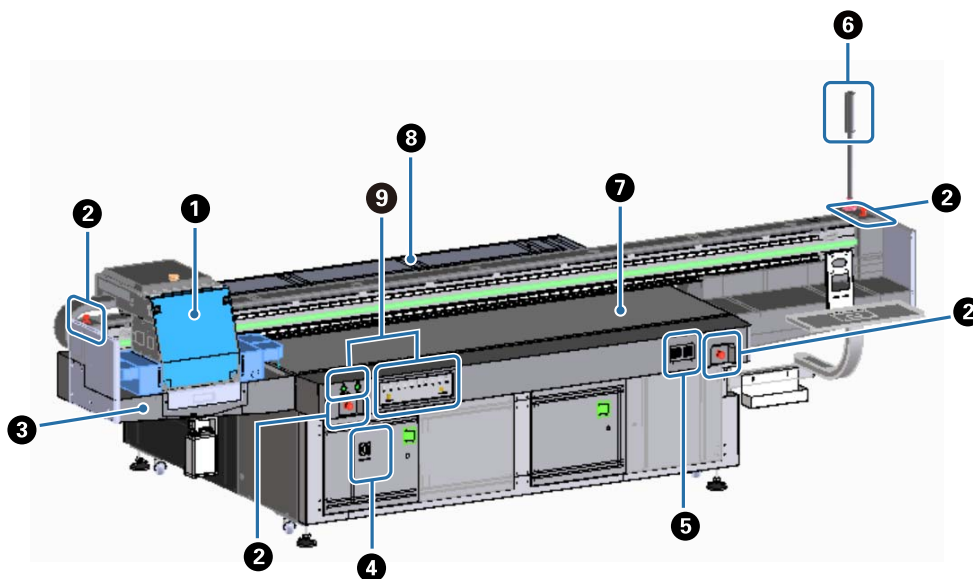
Da preparare in anticipo

Nome del prodotto	Uso	Note
Computer	Installare e utilizzare UV Flatbed Controller e così via.	Accertarsi che il computer soddisfi le specifiche richieste. ☞ "Requisiti di sistema di UV Flatbed Controller" a pagina 126
Bottiglie di inchiostro (10 colori)	Riempire o ricaricare la stampante con l'inchiostro.	Per i numeri parte, vedere quanto segue. ☞ "Materiali di consumo e oggetti opzionali" a pagina 125
Liquido detergente	Usarlo per pulire, ad esempio, le piastre attorno alla testina di stampa.	Per i numeri parte, vedere quanto segue. ☞ "Materiali di consumo e oggetti opzionali" a pagina 125
Supporto per la stampa	Da usare per stampare.	Per i tipi di supporti idonei, fare riferimento a quanto segue. ☞ "Specifiche" a pagina 127
Refrigerante	Da usare per riempire l'unità di raffreddamento della lampada UV.	Per i numeri parte, vedere quanto segue. ☞ "Materiali di consumo e oggetti opzionali" a pagina 125 Riempire periodicamente l'unità di raffreddamento della lampada UV. ☞ "Manutenzione semestrale" a pagina 91
Occhiali di protezione	Indossarli per gli interventi di manutenzione, come la ricarica dell'inchiostro.	Acquistare prodotti disponibili in commercio. ☞ "Manutenzione" a pagina 82
Guanti protettivi		
Maschera protettiva		
Abbigliamento di protezione		
Raschietto	Da usare per la pulizia del tavolo dei supporti.	Acquistare prodotti disponibili in commercio. ☞ "Manutenzione" a pagina 82

Prima dell'uso

Nomi e funzioni dei componenti

Davanti



1 Carrello

Principalmente costituito dalla testina di stampa e dalla lampada UV.

☞ "Carrello" a pagina 12

2 Pulsante di arresto di emergenza

Premere per arrestare immediatamente la stampante.

3 Ricevitore dell'inchiostro

Riceve l'inchiostro di scarico rilasciato dalla testina di stampa. In genere, l'inchiostro di scarico viene raccolto nella tanica che si trova in fondo al ricevitore dell'inchiostro.

☞ "Sinistra" a pagina 16

La griglia (cassetta di scarico) di norma va usata quando è chiusa.



4 Interruttore principale

Accende/spegne la stampante.

5 Controller della temperatura dell'inchiostro

Mostra la temperatura dell'inchiostro delle piastre attorno alla testina di stampa e al serbatoio dell'inchiostro secondario.

6 Spia luminosa

Permette di tenere sotto controllo lo stato della stampante (normale, errore e così via) a distanza.

☞ "Spia luminosa" a pagina 15

7 Tavolo

Posizionare qui il supporto su cui si desidera stampare.

8 Sostegno

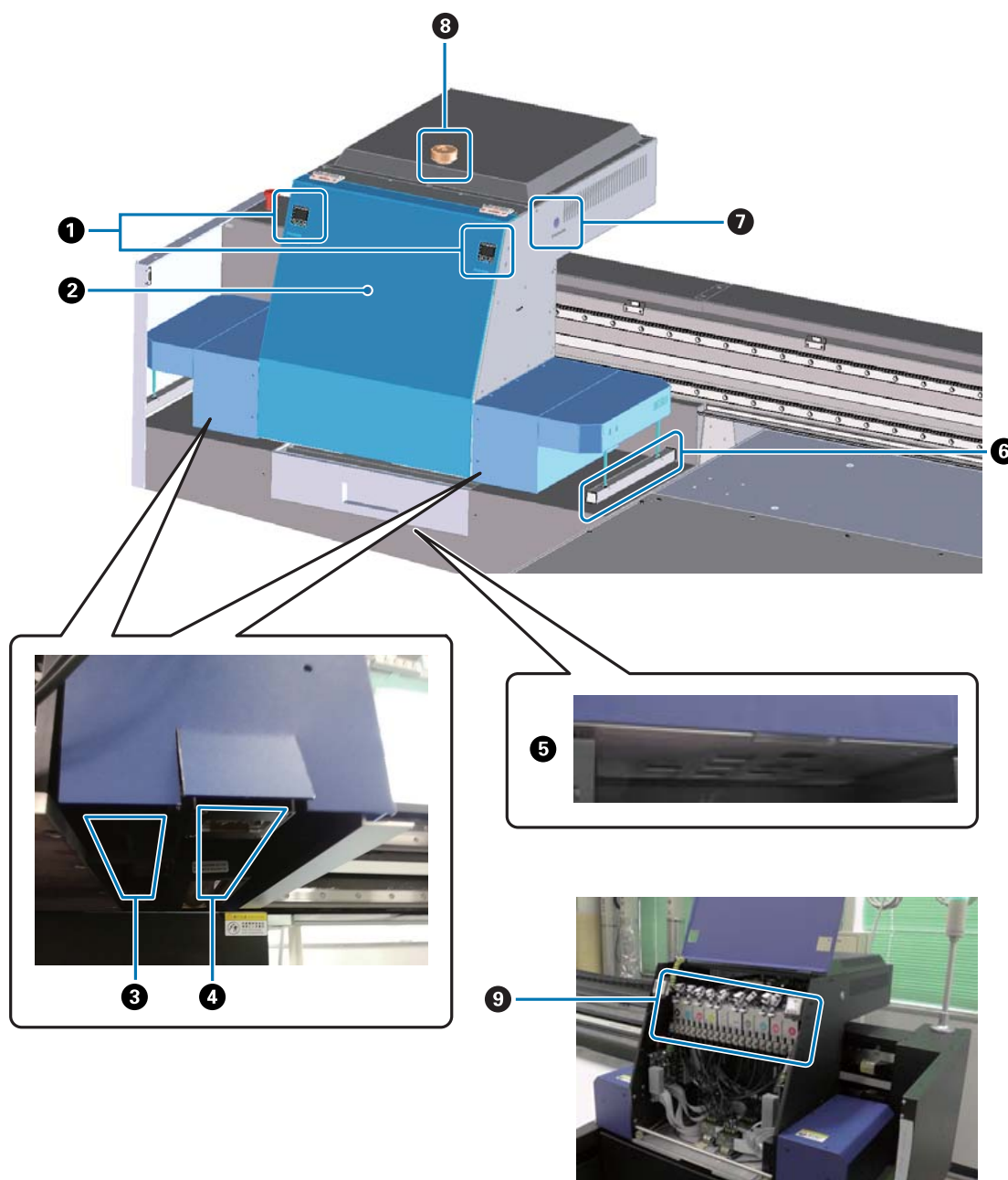
Sposta il carrello avanti e indietro.

9 Sezione di controllo

Contiene i pulsanti di avvio/arresto e le spie di avviso relative ai livelli di inchiostro.

☞ "Sezione di controllo" a pagina 13

Carrello




1 Misuratore della pressione

Mostra la pressione dell'inchiostro (inchiostri a colori/vernice a sinistra e inchiostro bianco a destra).

2 Coperchio del carrello

Aprirlo per aprire e chiudere la valvola per il serbatoio dell'inchiostro secondario.

 "Guida introduttiva" a pagina 32

 "Operazioni di finitura" a pagina 46

3 Ionizzatore

Disperde l'elettricità statica proveniente dal supporto per la stampa.

4 Lampada UV

Irradia luce UV durante la stampa per far asciugare l'inchiostro.

5 Testina di stampa

Espelle l'inchiostro dagli ugelli durante la stampa.

6 Sensore di rilevamento degli inceppamenti

Se entra in contatto con il supporto, rileva un errore e blocca immediatamente il carrello.

7 Pulsante di pulizia

Apri gli ugelli ostruiti nella testina di stampa. I pulsanti relativi agli inchiostri a colori/vernice sono a sinistra, mentre quelli dell'inchiostro bianco sono a destra.

8 Manopola di sollevamento

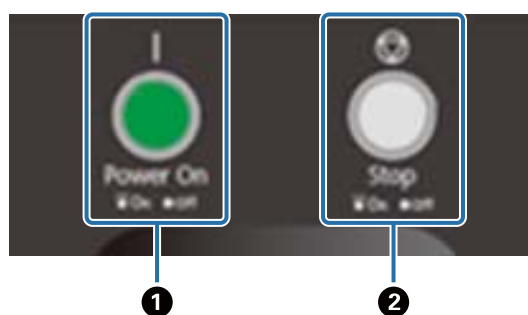
Usarla per gestire eventuali collisioni tra il carrello e il supporto per la stampa. Girare in senso antiorario per sollevare il carrello.

9 Serbatoio dell'inchiostro secondario

L'inchiostro viene temporaneamente conservato e riscaldato qui prima di raggiungere la testina di stampa.

Sezione di controllo

Sinistra

**1 Pulsante di accensione (|)**

Premere per accendere la stampante.

2 Pulsante di arresto (⊘)

Premere per arrestare le operazioni.

Destra



❶ Spie inchiostro

Quando il serbatoio dell'inchiostro principale è quasi vuoto, si accende la spia del colore corrispondente.

❷ Pulsante di aspirazione

Accende la ventola di aspirazione del supporto.

📖 "Caricamento dei supporti" a pagina 37

❸ Pulsante di alimentazione dell'inchiostro

Di norma non si usa. Se il pulsante viene premuto, l'inchiostro passa dal serbatoio principale a quello secondario.

Pulsante di arresto di emergenza

Situato sul lato anteriore sinistro/destro della stampante e a destra/sinistra del sostegno. Quando si preme il pulsante di arresto di emergenza, la stampante si arresta immediatamente.



Per rilasciare il pulsante di arresto d'emergenza, ruotarlo in senso orario. Quindi, premere il pulsante di accensione (|) per riportare la stampante allo stato normale.

Spia luminosa

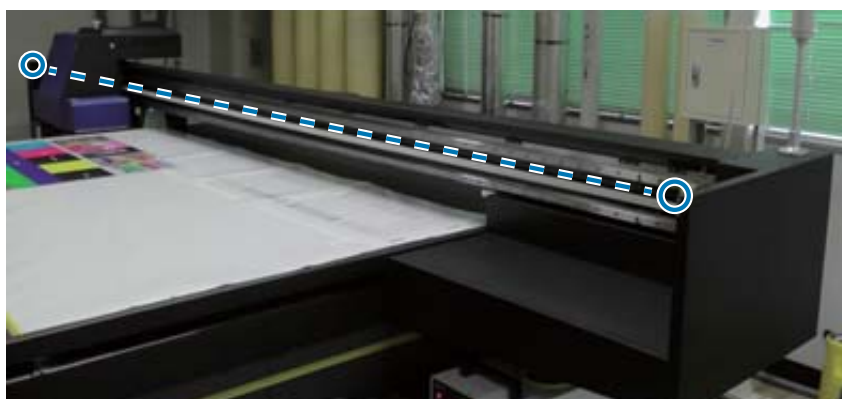


Si accende nelle situazioni indicate di seguito.

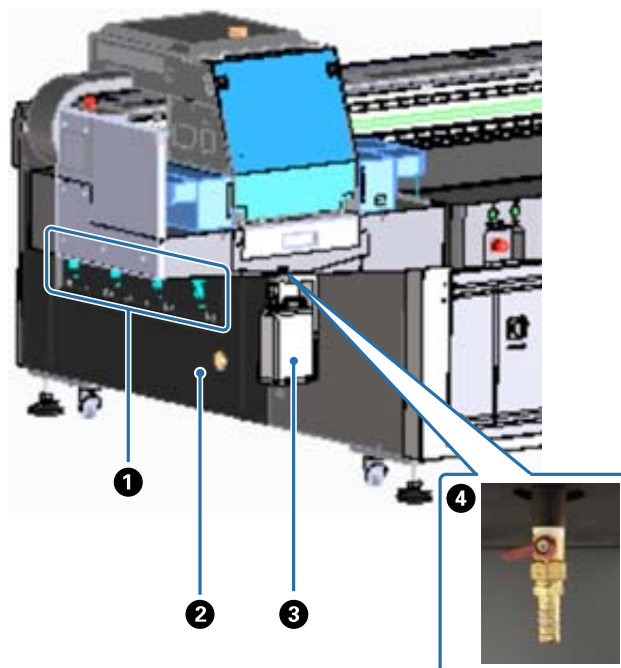
Colore spia	Stato	Suono	Significato
Rosso	Attiva	Sì	Si è verificata un'emergenza. (Esempio: è stato premuto il pulsante di arresto di emergenza oppure si è verificato un errore di servizio.)
Giallo	Attiva	Sì	Si è verificato un errore. (Esempio: l'inchiostro rimanente sta scendendo sotto la soglia minima consentita oppure il carrello si è fermato a metà.)
Verde	Attiva	No	Stato normale (Esempio: in standby o stampa in corso.)
	Lampeggiante	Sì	Stato normale (Esempio: il carrello/sostegno si stanno muovendo oppure si stanno ricevendo i dati di stampa.)

È possibile regolare il volume dell'allarme usando il tastierino di regolazione che si trova sul retro della stampante.

Sensore di prossimità



Se qualcuno accede al raggio di funzionamento del carrello, questo sensore ne rileva il movimento e arresta immediatamente il carrello. I sensori sono fissati nelle posizioni indicate nella foto.



❶ Valvola di aspirazione

Stabilire se procedere o meno all'aspirazione in corrispondenza delle quattro aree.

☞ "Caricamento dei supporti" a pagina 37

❷ Apertura di scarico

Scarica l'aria proveniente dalla ventola di aspirazione.

❸ Tanica di scarico inchiostro

Raccoglie l'inchiostro di scarico proveniente dal ricevitore dell'inchiostro. Trasferisce l'inchiostro di scarico a un altro contenitore.

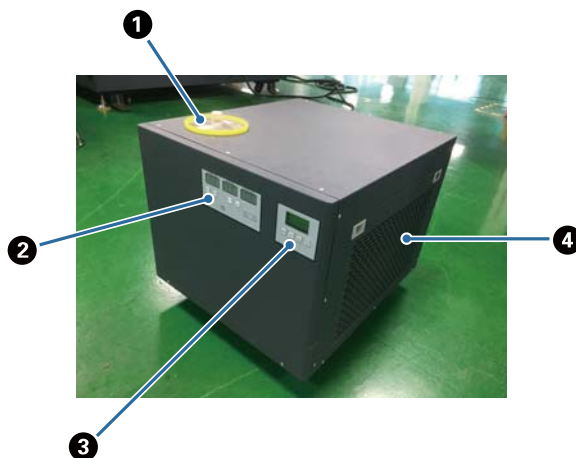
☞ "Pulizia giornaliera" a pagina 84

❹ Uscita dell'inchiostro di scarico

Si tratta dell'uscita per l'inchiostro di scarico raccolto nel ricevitore dell'inchiostro.

☞ "Pulizia giornaliera" a pagina 84

Destra (unità di raffreddamento della lampada UV)



❶ Apertura di iniezione del refrigerante

Aggiunge refrigerante a intervalli regolari. Accertarsi di utilizzare il refrigerante specificato.

☞ "Da preparare in anticipo" a pagina 10

☞ "Manutenzione semestrale" a pagina 91

❷ Pannello di controllo (sinistra)

Di norma non si usa. La temperatura del refrigerante viene impostata al momento della spedizione dalla fabbrica.

❸ Pannello di controllo (destra)

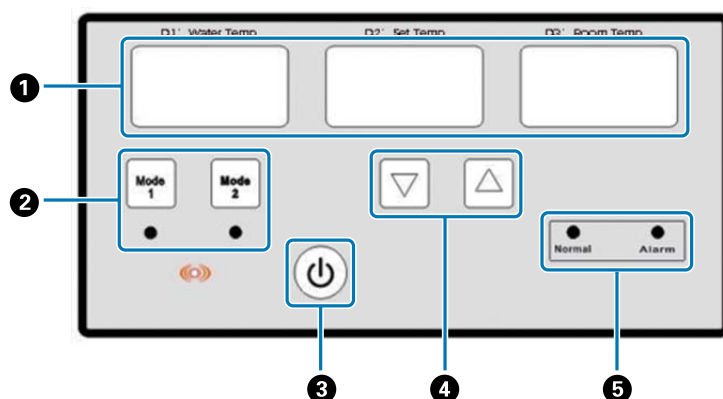
Di norma non si usa. L'intensità luminosa della lampada UV viene impostata al momento della spedizione dalla fabbrica. Se si cambia l'impostazione, accertarsi di reimpostarla sul numero visualizzato vicino al pannello.

❹ Filtro

Da pulire regolarmente.

☞ "Manutenzione mensile" a pagina 87

Come funziona il pannello di controllo



❶ Misuratore della temperatura

D1 Water Temp: temperatura corrente del refrigerante

D2 Set Temp: temperatura impostata del refrigerante

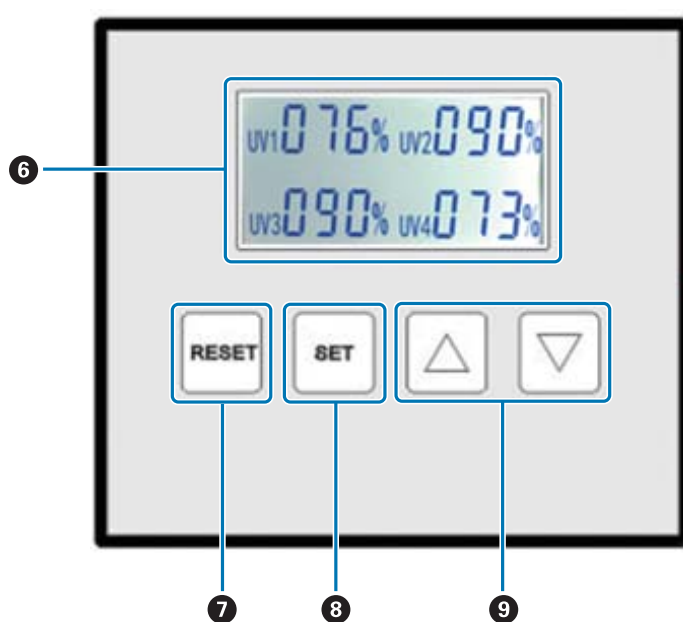
D3 Room Temp: temperatura corrente del locale

❷ Pulsanti di cambio modalità

❸ Pulsante di accensione

❹ Pulsanti per impostare la temperatura

❺ Spie di indicazione dello stato



❻ Indicazione dei valori impostati per l'illuminamento delle lampade UV

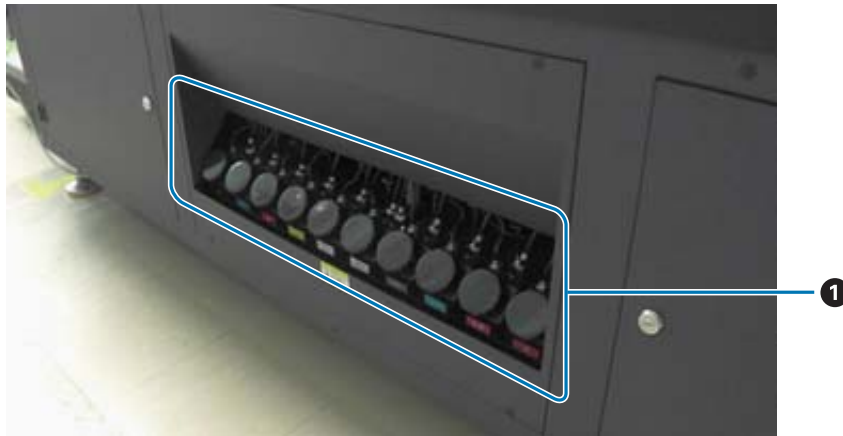
❼ Pulsante RESET

Tenere premuto per resettare tutte le impostazioni.

❽ Pulsante SET

Selezionare la lampada UV (da UV1 a UV4) per la quale si desidera impostare l'illuminamento.

❾ Pulsante per modificare le impostazioni

Retro**1 Serbatoio dell'inchiostro principale**

Quando l'inchiostro sta per finire, riempire il serbatoio usando una bottiglia di inchiostro.

 "Ricarica dell'inchiostro" a pagina 93

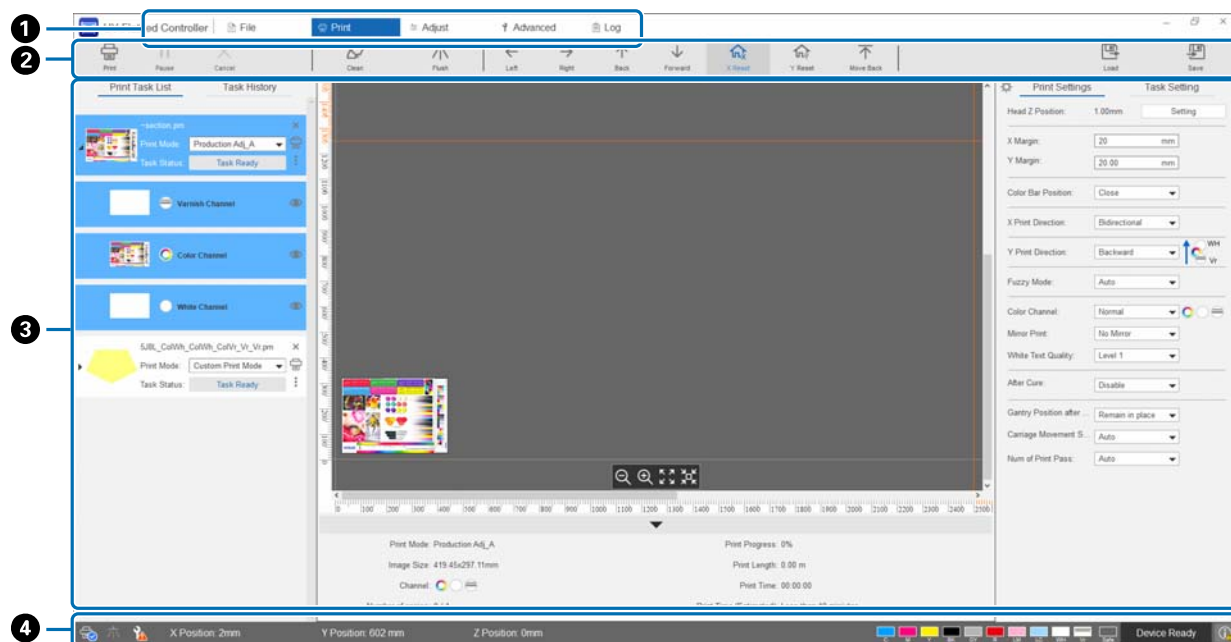
UV Flatbed Controller

È possibile eseguire le seguenti operazioni con il controller UV Flatbed.

- Visualizzare lo stato e le impostazioni della stampante
- Gestire i lavori
- Stampare o visualizzare in anteprima i file RIP
- Mettere in pausa o annullare dei lavori di stampa
- Configurare le impostazioni di stampa
- Effettuare il backup delle impostazioni o ripristinarle

Composizione dello schermo













Il contenuto visualizzato varia in base alla voce selezionata nel menu principale.



- 1 Menu principale
- 2 Pulsanti di scelta rapida
- 3 Area di lavoro
- 4 Area di visualizzazione dello stato












Pulsanti di scelta rapida

Questa sezione spiega la funzione di ciascun pulsante di scelta rapida.

Icona	Nome	Funzione
	[Stampa]	Esegue la stampa.
	[Pausa]	Mette in pausa o riprende la stampa.
	[Annulla]	Annulla la stampa.
	[Pulizia]	Sposta il carrello in posizione di pulizia (posizione di manutenzione).
	[Lavaggio]	Esegue il lavaggio.
	[Sinistra]	Sposta il carrello verso sinistra. È inoltre possibile eseguire lo spostamento tenendo premuto il tasto Ctrl e premendo il tasto ← sulla tastiera del computer.
	[Destra]	Sposta il carrello verso destra. È inoltre possibile eseguire lo spostamento tenendo premuto il tasto Ctrl e premendo il tasto → sulla tastiera del computer.
	[Indietro]	Sposta il sostegno verso la parte posteriore. È inoltre possibile eseguire lo spostamento tenendo premuto il tasto Ctrl e premendo il tasto ↑ sulla tastiera del computer.
	[Avanti]	Sposta il sostegno verso la parte anteriore. È inoltre possibile eseguire lo spostamento tenendo premuto il tasto Ctrl e premendo il tasto ↓ sulla tastiera del computer.
	[Reset X]	Sposta il carrello in posizione reset X (la posizione più a sinistra del percorso che può compiere il carrello).
	[Reset Y]	Sposta il sostegno in posizione reset Y (la posizione più in avanti del percorso che può compiere il sostegno).
	[Sposta indietro]	Sposta il sostegno nella posizione più arretrata.

Icone dell'area di visualizzazione dello stato

Di seguito viene spiegato il significato di ciascuna icona.

Display	Significato
	Connessione alla stampante avvenuta correttamente.
	Impossibile connettersi alla stampante.
	Offline.
	Lavaggio in corso.
	Lavaggio non in corso.
	Il sistema sta funzionando correttamente.
	Si è verificato un errore nel sistema.
	È stato generato un avviso nel sistema.
	Non serve manutenzione da parte dell'utente né da parte dell'assistenza.
	Tra poco sarà necessario un intervento di manutenzione dell'utente o dell'assistenza.
	Serve manutenzione da parte dell'utente o da parte dell'assistenza.

Note sull'uso e la conservazione

Precauzioni per la sicurezza

Questa sezione contiene le istruzioni a cui attenersi per eseguire in sicurezza le operazioni descritte nel presente manuale.

Prima di usare la stampante per la prima volta, assicurarsi di leggere il manuale separato "Precauzioni per la sicurezza".

Note sull'installazione



PERICOLO

- Non utilizzare la stampante in prossimità di materiali pericolosi.
La stampante non è stata realizzata a prova di esplosione. Potrebbe verificarsi un'esplosione se si utilizza la stampante in un luogo contenente materiale pericoloso.
- Installare la stampante in un ambiente ben ventilato. Quando si installa la stampante in un ambiente chiuso o scarsamente ventilato, installare un ventilatore.
Dato che i vapori di inchiostro sono più pesanti dell'aria, gli sfiatatoi devono essere posizionati il più vicino possibile al pavimento.
L'esposizione all'inchiostro ripetuta o per lunghi periodi di tempo può provocare danni agli organi.
Utenti residenti in America settentrionale e America Latina: la stampante deve essere collocata in una stanza con un sistema di ventilazione che assicuri da 3 a 5 ACH (cambi d'aria all'ora). Se il sistema di ventilazione esistente non è adeguato, potrebbe essere necessario un sistema aggiuntivo.
- Non utilizzare la stampante in prossimità di fiamme.
In caso contrario, potrebbe svilupparsi un incendio se l'inchiostro o il liquido detergente si infiammano.



AVVERTENZA

- Non utilizzare spray o solventi infiammabili in prossimità della stampante. Non posizionarli in prossimità della stampante.
In caso contrario, potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche.
- Non posizionare piccoli pezzi di metallo o contenitori con liquidi come ad esempio acqua sopra o in prossimità della stampante. Se metallo o liquidi penetrano nella stampante, possono verificarsi incendi o scosse elettriche.
- Riporre le bottiglie di inchiostro in un luogo fresco e asciutto.
- Non installare la stampante in luoghi soggetti a fumi di olii e polvere o in luoghi soggetti a umidità o dove potrebbe facilmente bagnarsi.
Potrebbero verificarsi scosse elettriche o incendi.
- Non bloccare le bocchette di ventilazione della stampante.
In caso contrario, le parti interne si surriscaldano e possono provocare incendi.
- Per evitare che minori provochino incidenti, non installare la stampante in ambienti dove sono presenti bambini.
In caso contrario, potrebbero verificarsi infortuni.



ATTEN- ZIONE

- Assicurarsi di regolare i piedini orizzontali (regolatori) per mantenere in piano l'unità. L'uso della stampante quando non è stabile può provocare lesioni o incidenti imprevisti.

Note sulla gestione



PERICOLO

- Non rimuovere coperchi o parti della stampante. In caso contrario, potrebbero verificarsi scosse elettriche.
- Nelle seguenti situazioni spegnere immediatamente la stampante e rivolgersi al proprio rivenditore o al supporto Epson. L'uso continuo della stampante può provocare incendi o scosse elettriche.
 - * In caso di rumori insoliti
 - * In caso di odori insoliti
 - * Se viene emesso del fumo
 - * Se un pezzo di metallo, acqua o altri liquidi penetrano nella stampante
 - * Il cavo di alimentazione è danneggiato
- Non collocare oggetti infiammabili come carta o panni in prossimità della lampada UV. In caso contrario, potrebbero verificarsi incendi o fumo.
- Non toccare la lampada UV durante la stampa. Potrebbe diventare estremamente calda e provocare lesioni o ustioni. Durante la manutenzione, lasciar raffreddare la lampada almeno sei minuti prima di iniziare.
- Se la luce UV della stampante viene irradiata in continuazione su materiale combustibile alcuni secondi, questo potrebbe infiammarsi. Se rimangono pezzi di supporto sulla lampada, rimuoverli.

**AVVER-
TENZA**

- Tenere indumenti e parti del corpo lontane dalle parti in movimento. Inoltre, non indossare bracciali e oggetti simili in prossimità della stampante. In caso contrario, potrebbero rimanere incastrati nelle parti in movimento provocando infortuni.
- Non guardare direttamente la luce UV o lasciare che si irradia sulla pelle. Inoltre, assicurarsi di stare ad almeno 1 m (3,3 ft) di distanza dalla lampada UV durante la stampa. I raggi ultravioletti (UV) nocivi possono provocare ustioni gravi alla pelle e la perdita della vista.
- Indossare occhiali protettivi industriali che blocchino raggi UVA, UVB e la luce blu.
- Indossare indumenti adeguati che proteggano la pelle dai raggi UV.
- Non posizionare sedie a meno di 5 m (16,4 ft) di distanza dalla stampante. Le emissioni di raggi UV sono al massimo livello a un'altezza di 90 cm (35") da terra e aumentano significativamente avvicinandosi alla lampada. È pericoloso sedersi in prossimità della stampante mentre è in funzione.
- Non toccare parti con etichette che avvisano di alte temperature. In caso contrario, potrebbero verificarsi infortuni o ustioni. Se è necessario toccare parti calde, indossare guanti resistenti al calore.
- Non toccare il sostegno o mettere le mani sotto al sostegno mentre la stampante è in funzione. In caso contrario, potrebbero verificarsi infortuni.
- Non toccare il portacavi mentre la stampante è in funzione. In caso contrario, potrebbero rimanere incastrati nelle parti della stampante provocando infortuni.
- Non smontare o alterare la stampante. In caso contrario, potrebbero verificarsi scosse elettriche o incendi.
- Non utilizzare la stampante se si è accumulata polvere all'interno. In caso contrario potrebbero verificarsi incendi o guasti. Rivolgersi al proprio rivenditore locale o al supporto Epson per richiedere la pulizia dell'interno della stampante.



ATTEN- ZIONE

- Non sedersi sul tavolo dei supporti. In caso contrario, potrebbero verificarsi infortuni o il livello del tavolo potrebbe abbassarsi.
- Pulire la stampante con regolarità. Se polvere o sporco si accumulano sulle parti della stampante, potrebbero verificarsi cortocircuiti o l'isolamento potrebbe deteriorarsi, provocando incendi o fumo.
- Assicurarsi che le etichette di avviso sulla stampante non siano sporche e che il contenuto sia leggibile. Se le etichette di avviso non sono leggibili, rivolgersi al rivenditore locale o al supporto Epson.
- Non toccare accidentalmente i pulsanti o gli interruttori di funzionamento. In caso contrario la stampante potrebbe mettersi in moto provocando infortuni o incidenti imprevisti.
- Assicurarsi di eseguire controlli quotidiani e sostituire regolarmente le parti.
- Non avviare la stampante se è danneggiata. In caso contrario, potrebbero verificarsi guasti o incidenti. Controllare quotidianamente quanto segue prima di mettere in funzione.
 - * Non sono presenti danni visibili sulla stampante
 - * Non sono presenti macchie di inchiostro e simili sul tavolo dei supporti
 - * Non sono presenti perdite nel sistema di inchiostro o nel ricevitore di inchiostro
 - * Tutti i dispositivi di sicurezza (pulsante di interruzione d'emergenza, sensore di prossimità, allarme, spia luminosa) funzionano correttamente
- Non smontare o alterare la pompa di aspirazione. Inoltre, non bloccare le uscite dell'aria. In caso contrario si ridurrebbe la potenza di aspirazione provocando un surriscaldamento o un malfunzionamento della pompa.
- Non inserire le mani nelle fessure della pompa di aspirazione. La potenza dell'aria espulsa potrebbe provocare lesioni.
- Durante la stampa o la manipolazione dell'inchiostro potrebbe essere emesso un forte odore. Effettuare queste operazioni in un'area ben ventilata. Si consiglia di utilizzare la stampante in una stanza con un sistema di ventilazione che assicuri da 15 a 20 ACH (cambi d'aria all'ora).

Utenti residenti in America settentrionale e America Latina: è richiesto un minimo di 3–5 ACH.
- Per smaltire la stampante, rivolgersi a un'azienda di smaltimento dei rifiuti industriali o al supporto Epson.

Note sull'alimentazione



PERICOLO

- Quando si installa, riposiziona o smaltisce la stampante, rivolgersi a un elettricista qualificato per l'esecuzione dei lavori elettrici.
Dato che l'unità genera alta tensione, sussiste il rischio di scosse elettriche.



ATTEN- ZIONE

- Se si verifica uno dei seguenti problemi con il cavo di alimentazione, interrompere immediatamente l'uso della stampante e rivolgersi al proprio rivenditore locale o al supporto Epson. In caso contrario, potrebbero verificarsi incendi o scosse elettriche.
 - * Il cablaggio interno del cavo di alimentazione presenta fili esposti o danneggiati
 - * Il cavo di alimentazione presenta crepe o ammaccature
 - * Le parti del cavo di alimentazione sono calde
 - * Il cavo di alimentazione è danneggiato

Note sui materiali di consumo



AVVER- TENZA

- Se l'inchiostro non viene manipolato correttamente, può comportare effetti nocivi sull'organismo. Prima dell'uso della stampante, leggere la Scheda Dati di Sicurezza (SDS) e attenersi alle istruzioni. È possibile scaricare la scheda dati di sicurezza dal sito Web di Epson all'indirizzo www.epson.com. Pubblicare le linee guida descritte nella SDS sul posto di lavoro e assicurarsi che i lavoratori ne siano consapevoli. Leggere attentamente le note sull'etichetta delle bottiglie di inchiostro. Leggere e seguire le istruzioni nella scheda dei dati di sicurezza (SDS) sugli altri agenti chimici come liquido detergente, refrigerante e grasso.
- Evitare che supporti di stampa non asciutti entrino in contatto con la pelle. Quando l'inchiostro non è asciutto, manipolare le stampe con i guanti.



ATTEN- ZIONE

- Prestare attenzione a non versare inchiostro.
- Non sottoporre le bottiglie di inchiostro a urti. In caso contrario, potrebbero perdere inchiostro.
- Riporre le bottiglie di inchiostro e il liquido detergente in impianti di immagazzinaggio progettati per liquidi infiammabili.

Altri messaggi di Attenzione


Gruppo di rischio 1: messaggi di attenzione relativi alla luce UV emessa dalla stampante.

Non guardare direttamente la luce UV o lasciare che si irradia sulla pelle. Accertarsi di indossare i dispositivi di protezione individuale appropriati.

Note sulla macchina in fase di utilizzo

Prendere nota di quanto indicato di seguito quando si usa la stampante, in quanto potrebbero generarsi guasti, malfunzionamenti o una diminuzione del livello di qualità di stampa.


- Utilizzare la stampante entro i limiti di temperatura e umidità descritti nella sezione "Specifiche".

 "Specifiche" a pagina 127

Se i requisiti ambientali del supporto che si sta usando non vengono rispettati potrebbe risultare impossibile stampare correttamente, anche se i criteri indicati in precedenza vengono soddisfatti. Usare la stampante in un ambiente idoneo ai requisiti dei supporti.

Accertarsi anche che i livelli di umidità rientrino nel range specificato quando si usa la stampante in una zona asciutta, in un ambiente in cui è presente un climatizzatore oppure in un locale esposto alla luce solare diretta.

- Non usarla in luoghi in cui potrebbe essere soggetta a correnti d'aria dirette provenienti da apparecchiature quali ventilatori o climatizzatori, oppure nelle vicinanze di una fonte di calore. Se non si rispettano queste accortezze, gli ugelli della testina di stampa potrebbero seccarsi e ostruirsi.
- Gli interventi di manutenzione o le sostituzioni vanno effettuati in base agli intervalli consigliati o prima, a seconda della frequenza d'uso. La mancata esecuzione della manutenzione può determinare una riduzione della qualità di stampa. Continuare a usare la stampante senza sottoporla a una manutenzione adeguata può danneggiare la testina di stampa.

 "Manutenzione" a pagina 82

- L'inchiostro non viene consumato solo in fase di stampa, ma anche durante le operazioni di manutenzione come la pulizia della testina, che serve a mantenere la testina di stampa in uno stato ottimale.

Note sulla macchina quando non in uso

Tenere presente i punti che seguono quando la stampante non viene utilizzata. Se la stampante non viene conservata nelle condizioni corrette, nel momento in cui si riprende a stampare, potrebbe non funzionare correttamente.

- Se la stampante non verrà utilizzata per un lungo periodo (45 giorni), eseguire la pulizia della testina una volta ogni 10 giorni. Se la stampante non viene utilizzata per un lungo periodo senza pulire la testina di stampa, gli ugelli della testina potrebbero seccarsi e ostruirsi.
☞ "Pulizia della testina" a pagina 99
Se la stampante non verrà utilizzata per 45 giorni o più, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.
- Se la stampante non è stata utilizzata per un lungo periodo, prima di riprendere a stampare controllare che gli ugelli della testina di stampa non siano ostruiti. Se gli ugelli sono ostruiti, pulire la testina di stampa.
☞ "Controllo degli ugelli ostruiti" a pagina 97
- Accertarsi che il carrello sia posizionato in corrispondenza del ricevitore dell'inchiostro prima di riporre la stampante. Inoltre, prima di riporre la stampante, riportare la griglia (cassetta di scarico) sul ricevitore dell'inchiostro in posizione frontale. Se queste istruzioni non vengono seguite e la stampante non viene utilizzata per un lungo periodo, la stampa potrebbe non riuscire.
Se il carrello non si trova in corrispondenza della posizione del ricevitore dell'inchiostro, accendere la stampante e rispedirla. Accertarsi che il carrello sia posizionato in corrispondenza del ricevitore dell'inchiostro prima di spegnere la stampante.
- Se lasciato incustodito, l'inchiostro bianco potrebbe ingiallire a causa della sedimentazione (i componenti precipitano sul fondo del liquido e si accumulano). Se è ingiallito, l'inchiostro bianco torna al suo colore originale se viene miscelato entro un certo periodo di tempo. Quando la stampante viene accesa, l'inchiostro ricaricato nel serbatoio principale della stampante viene mescolato automaticamente. Per preservare la qualità dell'inchiostro bianco, si consiglia di accendere la stampante una volta ogni 10 giorni.

Note sulla gestione delle bottiglie di inchiostro

Tenere presente i seguenti punti quando si usano le bottiglie di inchiostro, al fine di mantenere una qualità di stampa ottimale.

- Il caricamento iniziale dell'inchiostro effettuato dopo l'acquisto della stampante consuma una quantità di inchiostro sufficiente da raggiungere le estremità degli ugelli della testina di stampa, consentendo di stampare immediatamente. Preparare le bottiglie di inchiostro sostitutive il prima possibile.
- Conservare le bottiglie di inchiostro a temperatura ambiente e lontano dalla luce solare diretta.
- A garanzia di una buona qualità di stampa, usare l'inchiostro prima della data di scadenza consigliata, indicata sulla bottiglia di inchiostro.
- Se le bottiglie di inchiostro vengono spostate da un luogo freddo a un luogo caldo, lasciarle a temperatura ambiente per almeno 3 ore prima di utilizzarle.
- Fare in modo che le bottiglie di inchiostro non subiscano forti impatti (ad esempio, non farle cadere). Diversamente, le bottiglie potrebbero perdere.
- Non aprire il coperchio delle bottiglie di inchiostro se non poco prima dell'operazione di ricarica del serbatoio dell'inchiostro principale.
- Quando si riempie il serbatoio dell'inchiostro principale, non lasciare inchiostro nella bottiglia ma versarlo tutto nel serbatoio.

Note sulla gestione dei supporti

Tenere presente i punti che seguono quando si utilizzano e conservano i supporti. Se i supporti sono in cattive condizioni, sarà impossibile ottenere risultati di stampa accettabili.

Note sulla gestione

- Non piegare i supporti o danneggiare la superficie stampabile.
- Indossare i guanti per maneggiare i supporti. Se i supporti vengono maneggiati a mani nude, potrebbero rimanervi delle impronte e altri segni.
- Fare in modo che i supporti non si bagnino.
- Conservare i supporti in un luogo in cui non siano soggetti ad alte temperature, umidità o luce solare diretta.
- Quando i supporti non vengono utilizzati, rimuoverli dalla stampante e conservarli in un luogo idoneo. Se il supporto rimane caricato nella stampante per un periodo prolungato, la sua qualità potrebbe risentirne.
- Quando si conservano supporti che tendono a deformarsi, si potrebbe tentare di ovviare al problema riponendoli su superfici piane più piccole del supporto stesso. In più, se i supporti incurvati vengono posizionati sul tavolo, l'aspirazione potrebbe non funzionare correttamente.
- Non utilizzare supporti appena aperti in quanto potrebbero espandersi o contrarsi per via dell'umidità o della temperatura ambiente. Una volta aperti, porre i supporti accanto alla stampante per almeno 30 minuti prima di caricarli nella stampante.
- Non usare supporti incurvati. I supporti incurvati potrebbero toccare il carrello durante la stampa, il che potrebbe influire sulla qualità di stampa.
- Quando si stampa su supporti di spessore inferiore a 3 mm (0,12"), si consiglia di fissarne i bordi con del nastro. In questo modo, i bordi del supporto non si arricceranno.
- Quando si stampa su specchi, vetro o metallo lucido, aumentare il numero di interventi di manutenzione da eseguire attorno alla testina di stampa. La luce UV riflessa da materiali come questi può causare la polimerizzazione dell'inchiostro attorno alla testina di stampa, il che può determinare un malfunzionamento.
- Se sulla superficie del supporto si genera una forte elettricità statica, usare uno ionizzatore o simili per disperderla prima di iniziare a stampare. Durante la stampa, delle particelle di inchiostro potrebbero attaccarsi in punti indesiderati.

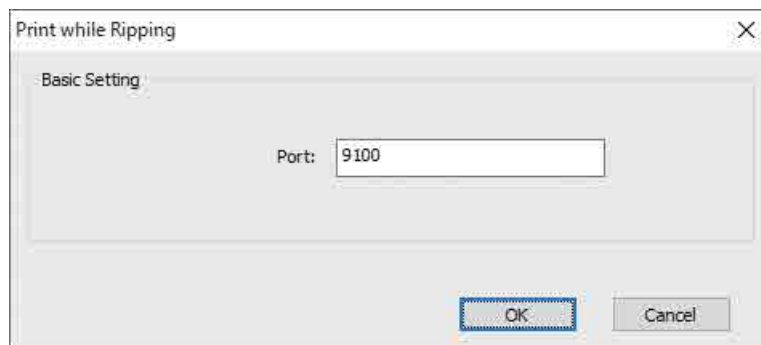
Note sulla gestione dei supporti dopo la stampa

Prendere nota dei seguenti punti quando si gestiscono i supporti dopo la stampa in modo da mantenere ottimi livelli di qualità di stampa più a lungo possibile.

- Non strofinare o graffiare le stampe. Se le stampe vengono strofinate o graffiate, l'inchiostro potrebbe staccarsi.
- Non toccare la superficie delle stampe. Diversamente, l'inchiostro potrebbe staccarsi.
- Se l'inchiostro non risulta sufficientemente asciutto, esporre la stampa a ulteriore luce UV.
 - ☞ "Esposizione dei supporti a ulteriore luce UV" a pagina 63
- Non impilare i supporti stampati in modalità Bozza. Diversamente, le stampe potrebbero attaccarsi l'una all'altra.
- Le stampe potrebbero contenere componenti di inchiostro non reattivi. Non usare le stampe per gli scopi indicati di seguito in quanto i componenti di inchiostro non reattivi possono essere nocivi per l'organismo.
 - Avvolgere cibi
 - Qualsiasi oggetto che i bambini potrebbero accidentalmente mettersi in bocca
 - Tessuti o pelli a diretto contatto con il corpo (come abiti o accessori)
 - Qualsiasi oggetto che entri a contatto con il corpo e vi sia inserito, come i dispositivi medici

Note sull'uso di UV Flatbed Controller

Sebbene sia possibile cambiare il numero di porta da [Avanzato] — [Stampa durante ripping] — [Impostazioni di base] nella schermata di UV Flatbed Controller, non farlo.



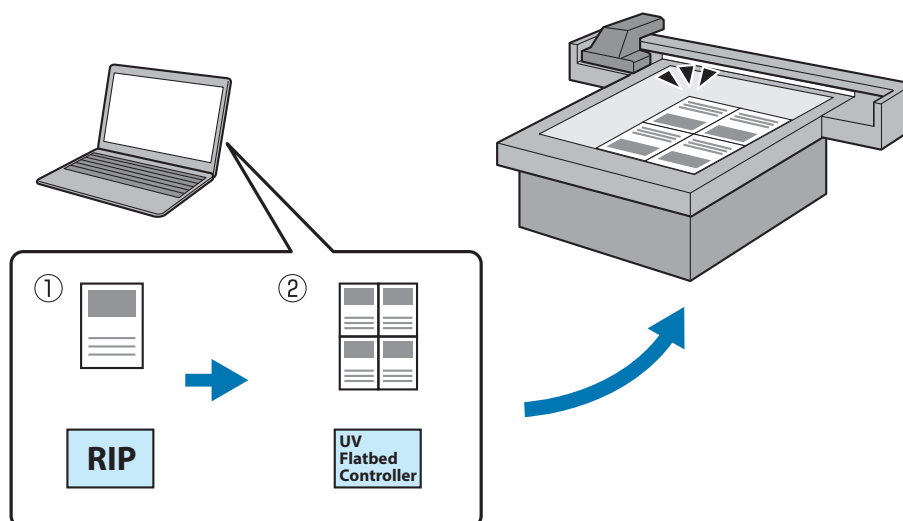
Funzionamento generale

Flusso di lavoro

Di seguito verrà spiegato il flusso di lavoro di base.

- 1 Accendere la stampante e prepararsi a stampare.
☞ "Guida introduttiva" a pagina 32
- 2 Caricare il supporto.
☞ "Caricamento dei supporti" a pagina 37
- 3 Stampare i dati.

Immagine



(1) Creare un file RIP usando **Epson Edge Print**.

☞ Guida operativa di Epson Edge Print

(2) Creare un file di lavoro usando il **controller UV Flatbed**, quindi inviare i dati a questa stampante.

☞ "Stampa" a pagina 40

- 4 Spegnere la stampante al termine della stampa.
☞ "Operazioni di finitura" a pagina 46

Guida introduttiva

Leggere quanto segue prima di effettuare qualsiasi operazione.

📖 "Note sulla gestione" a pagina 24

- 1 Accertarsi che non vi sia nulla sul tavolo dei supporti.
- 2 Accendere la stampante ruotando l'interruttore che si trova sulla parte anteriore della stampante stessa.



- 3 Premere il pulsante di accensione (|) per inizializzare la stampante.



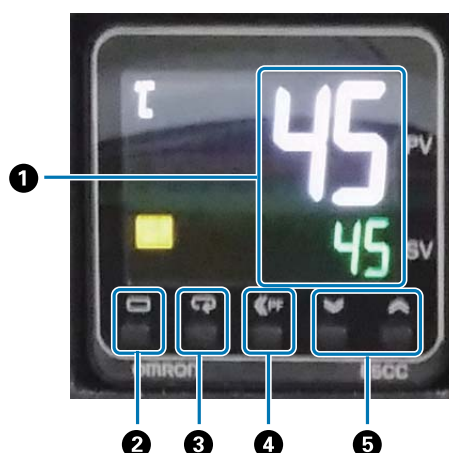
- 4 Aspettare un po' poi controllare se i numeri (i numeri in alto) visualizzati nei due controller della temperatura sulla parte anteriore della stampante hanno raggiunto rispettivamente i valori di "35" e "45".

Il numero più in alto corrisponde alla temperatura corrente mentre quello in basso alla temperatura impostata.

Il 35 indica la temperatura delle piastre attorno alla testina di stampa, mentre il 45 la temperatura del serbatoio dell'inchiostro secondario. Il tempo impiegato da ciascuna temperatura per raggiungere il valore impostato dipende da fattori quali la temperatura del locale.



Come funziona il pannello di controllo

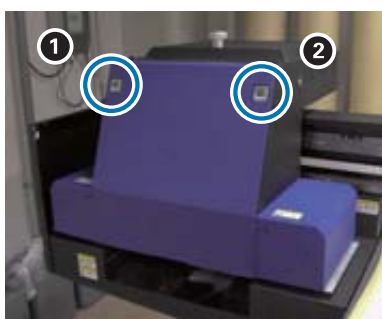


- 1 Misuratore della temperatura**
Numero in alto: valore corrente.
Numero in basso: valore impostato.
- 2 Tasto livello**
Modifica il livello impostato.
- 3 Tasto modalità**
Modifica la voce nel livello di impostazione.
- 4 Tasto di selezione**
Permette all'utente di definire le funzioni.
- 5 Tasti su/giù**
Modificano i valori.

5 Verificare che il numero (numero in alto) visualizzato sul misuratore della pressione dell'inchiostro sul carrello corrisponda a quanto indicato qui sotto.

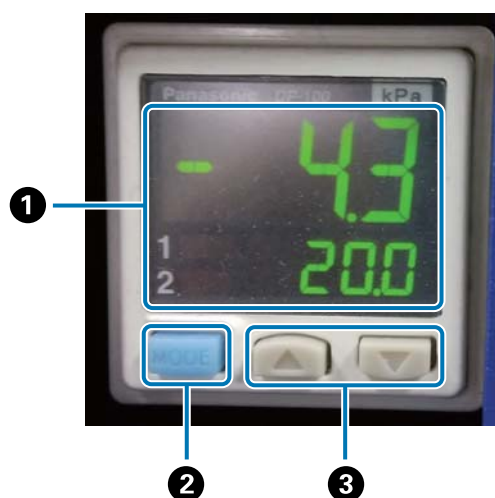
Il numero in alto corrisponde alla pressione necessaria per mantenere la superficie degli ugelli della testina di stampa in condizioni ottimali, mentre il numero in basso corrisponde alla pressione durante la pulizia della testina.

Se il numero in alto non raggiunge il valore indicato qui sotto, contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.



- 1** Inchiostro a colori, vernice: Da -3,7 a -4,7
- 2** Inchiostro bianco: Da -4,0 a -4,9

Come funziona il pannello di controllo



❶ Display della pressione

Numero in alto: pressione (valore corrente) necessaria per mantenere la superficie degli ugelli della testina di stampa in condizioni ottimali.

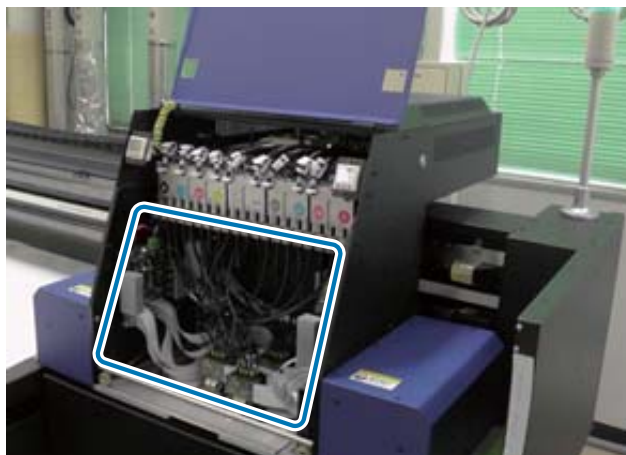
Numero in basso: pressione (valore corrente) quando si esegue la pulizia della testina.

❷ Pulsante MODE

Tenere premuto per passare da una modalità all'altra.

❸ Pulsante per modificare le impostazioni

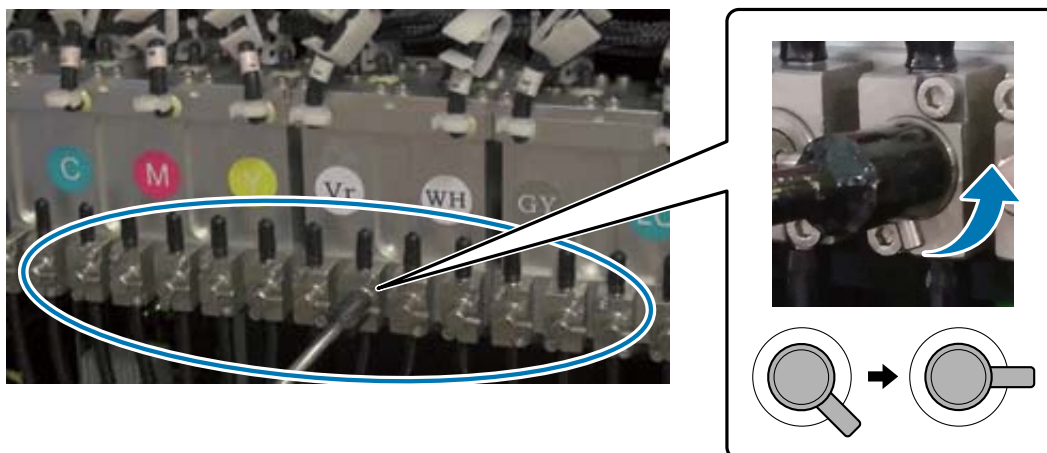
6 Aprire il coperchio del carrello.



Important

Non toccare la scheda dei circuiti, i fili o i tubi mostrati nell'immagine riportata in alto. Diversamente, la stampante potrebbe non funzionare correttamente.

- 7 Usare la chiave per i serbatoi dell'inchiostro secondari per aprire le valvole di tutti i serbatoi dell'inchiostro secondari.

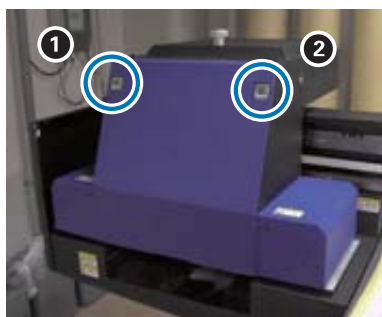


Important

Accertarsi che i display del misuratore della pressione dell'inchiostro e del controller della temperatura dell'inchiostro siano nello stato indicato qui sotto prima di operare sulla valvola del serbatoio dell'inchiostro secondario. Se la valvola del serbatoio dell'inchiostro secondario viene usata senza rispettare questa istruzione, potrebbe verificarsi un malfunzionamento.

- Misuratore della pressione dell'inchiostro

Accertarsi che sul display sia indicato il valore specificato.






- ① Inchiostro a colori, vernice: Da -3,7 a -4,7
- ② Inchiostro bianco: Da -4,0 a -4,9



- Controller della temperatura dell'inchiostro

Accertarsi che il display a sinistra del controller indichi una temperatura pari o superiore a 30 °C.

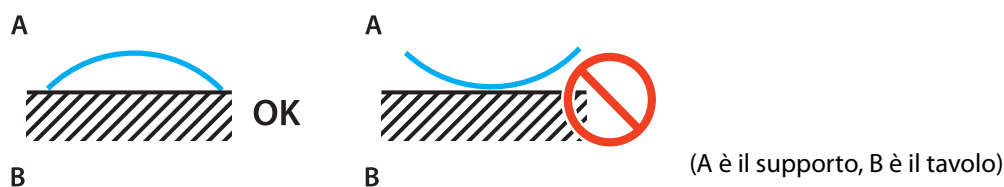


-
- 8** Chiudere il coperchio del carrello.
 - 9** Avviare UV Flatbed Controller sul computer.
 - 10** Caricare il supporto e fare una stampa di prova. Pulire gli ugelli se sono ostruiti.
 -  "Caricamento dei supporti" a pagina 37
 -  "Stampa di prova (Controllo ugelli)" a pagina 53
 -  "Apertura degli ugelli ostruiti" a pagina 99

Caricamento dei supporti

Note sul caricamento dei supporti

- Per stampare su supporti a forma di piastra, usare quelli con superfici piatte o che non presentino bordi rialzati quando vengono posizionati su un tavolo. Se si utilizzano supporti con bordi rialzati, potrebbero non aderire bene al tavolo e interferire con il carrello durante la stampa.




- Conservare i supporti che tendono a incurvarsi su un tavolo, la cui superficie piana sia più piccola di quella del supporto, e con il lato stampabile rivolto verso l'alto.



- Se il supporto sporge oltre l'area di aspirazione del tavolo, fissarlo con del nastro in modo che non si sollevi.
- Sui supporti sottili (3 mm [0.12 in.] o meno) potrebbero formarsi pieghe o grinze per via del calore emanato dalla luce UV. Fissare i bordi del supporto con del nastro adesivo.
- Non lasciar cadere i supporti pesanti sul tavolo.
- Appoggiare delicatamente i supporti sul tavolo.
- Non poggiare dei carichi su una parte specifica del tavolo (fino a 50 kg/m²).

Posizionamento del supporto sul tavolo

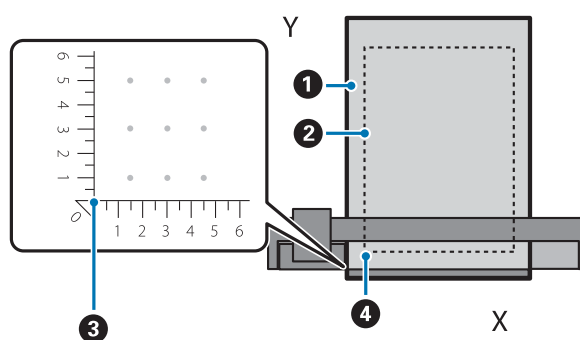
Leggere quanto segue prima di effettuare qualsiasi operazione.

 "Note sulla gestione" a pagina 24

- 1 Poggiare il supporto sul tavolo e allineare il bordo sinistro dell'inizio del supporto alla posizione di avvio stampa.

Nell'illustrazione che segue è mostrata la relazione tra la posizione di riposo e la posizione di avvio stampa.

Quando la posizione di avvio stampa è impostata su (50, 100)*



- 1 Tavolo
- 2 Supporto
- 3 Posizione di riposo (0, 0)
- 4 Posizione di avvio stampa (50, 100)*

* Posizione di avvio stampa

Specificare le coordinate della direzione sinistra/destra come asse X e della direzione avanti/indietro come asse Y. Nell'esempio qui sopra (50, 100) significa 50 verso destra e 100 verso la parte posteriore rispetto alla posizione di origine.

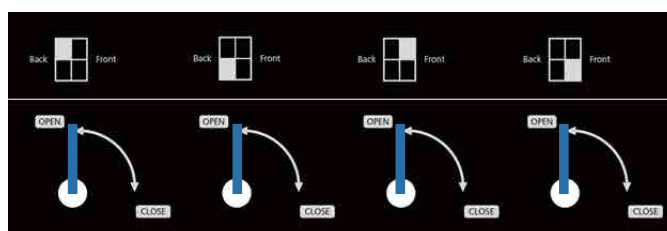
Il tavolo dei supporti e UV Flatbed Controller hanno unità di visualizzazione diverse per gli assi X e Y. Il tavolo dei supporti è indicato in centimetri mentre UV Flatbed Controller è indicato in millimetri.

2 Impostare l'area di aspirazione in base alle dimensioni del supporto su cui si dovrà stampare e alla posizione di carico.

2-1 Premere il tasto Vacuum per disattivare il sistema di aspirazione.



2-2 Aprire la valvola in base alla posizione in cui viene caricato il supporto. Il supporto aderisce al tavolo.



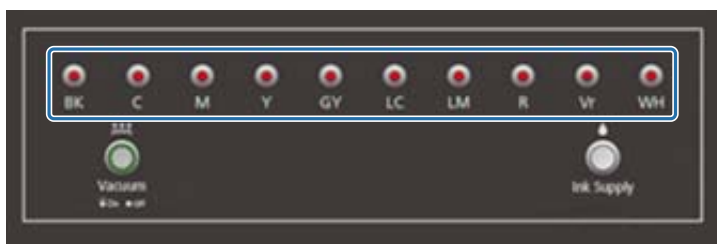
Important

Coprire con un foglio o simili gli eventuali fori di aspirazione presenti nell'area di aspirazione non coperti dal supporto. Se i fori di aspirazione non vengono coperti, l'intensità dell'aspirazione risulterà notevolmente ridotta.
 Coprire i fori di aspirazione con un supporto più sottile di quello caricato per la stampa. Non usare specchi, vetro o lastre in metallo lucido. La luce UV riflessa da materiali come questi può causare la polimerizzazione dell'inchiostro attorno alla testina di stampa, il che può determinare un malfunzionamento.

Stampa

Controlli da effettuare prima di avviare la stampa

Se la spia dell'inchiostro sull'unità di controllo è accesa, significa che il livello di inchiostro nel serbatoio dell'inchiostro principale è basso.



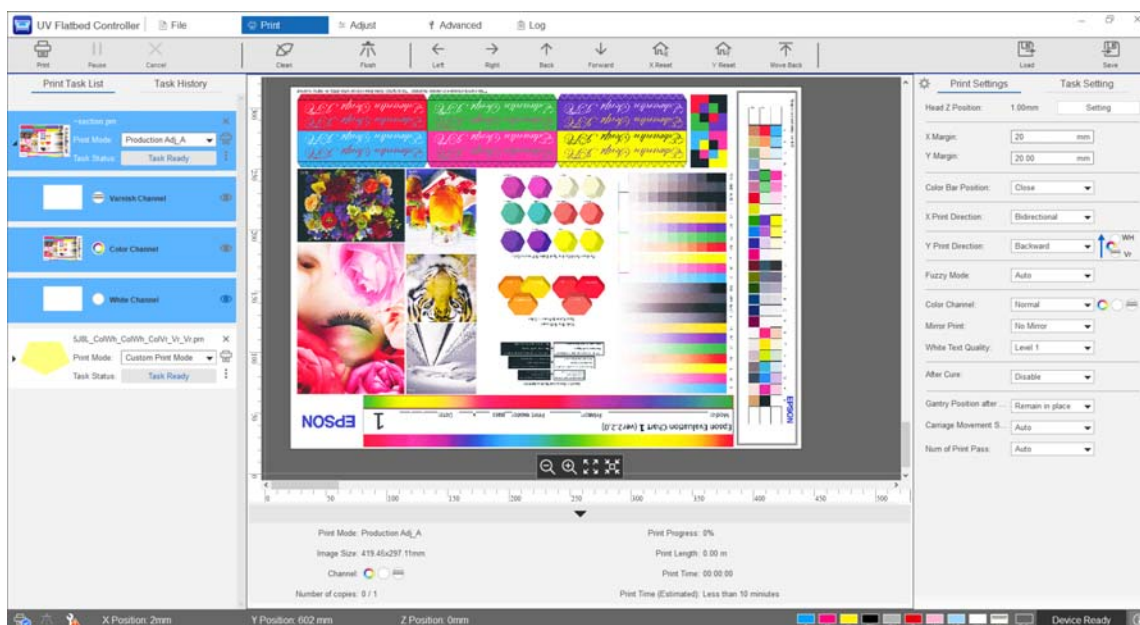
Se l'inchiostro si è esaurito durante la stampa e la stampa viene sospesa, sarà possibile tornare a stampare aggiungendo inchiostro. Tuttavia, se l'inchiostro viene aggiunto durante la stampa, i colori potrebbero apparire diversi a seconda delle condizioni di asciugatura. Se si sa in anticipo che si dovranno stampare lavori di grandi dimensioni, consigliamo di ricaricare tutti gli inchiostri quasi finiti prima di iniziare a stampare.

🔗 "Ricarica dell'inchiostro" a pagina 93

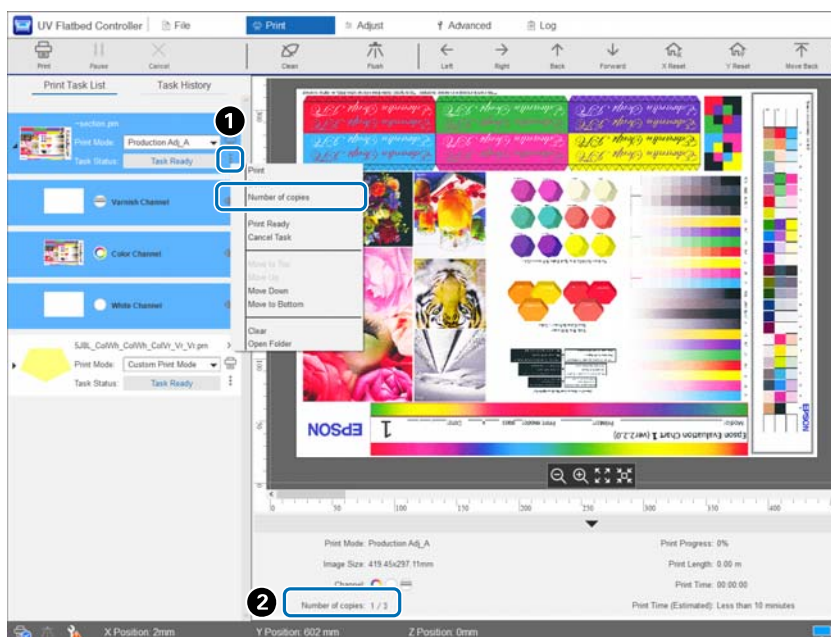
Iniziare a stampare

- 1 Creare un file RIP (.prn) con Epson Edge Print.
Facendo clic su [Stampa], i dati vengono aggiunti all'[Elenco attività di stampa] in UV Flatbed Controller.
🔗 "Guida operativa di Epson Edge Print"

- 2 Selezionare il file RIP da stampare dall'[Elenco attività di stampa].
Se il file RIP non è nell'[Elenco attività di stampa], selezionare [File] dal menu principale e specificare la cartella in cui è stato salvato il file RIP.





Note

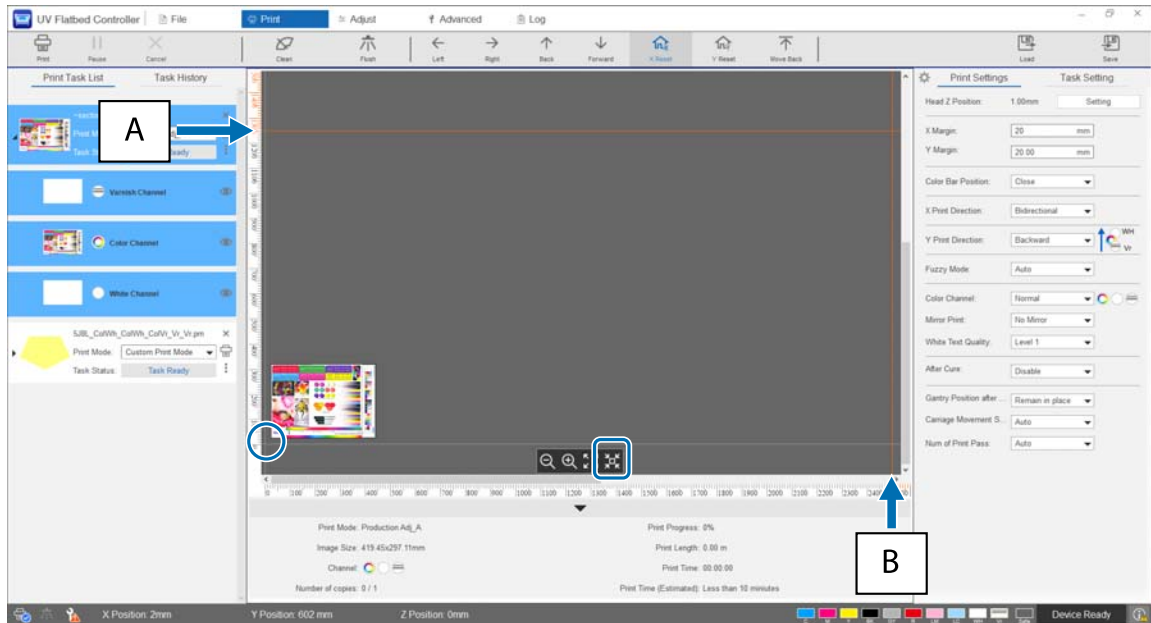


- 1 È possibile preimpostare il numero di volte in cui lo stesso file sarà stampato ripetutamente facendo clic su \dots nell'angolo in basso a destra del file RIP in [Elenco attività di stampa] e selezionando [Numero di copie].
- 2 Quando si imposta il numero di stampe ripetute, il numero viene visualizzato qui.

3 Controllare il rapporto tra la posizione del tavolo dei supporti e delle stampe.

3-1 Premere  per vedere un'anteprima del tavolo dei supporti e delle stampe visti dall'alto.

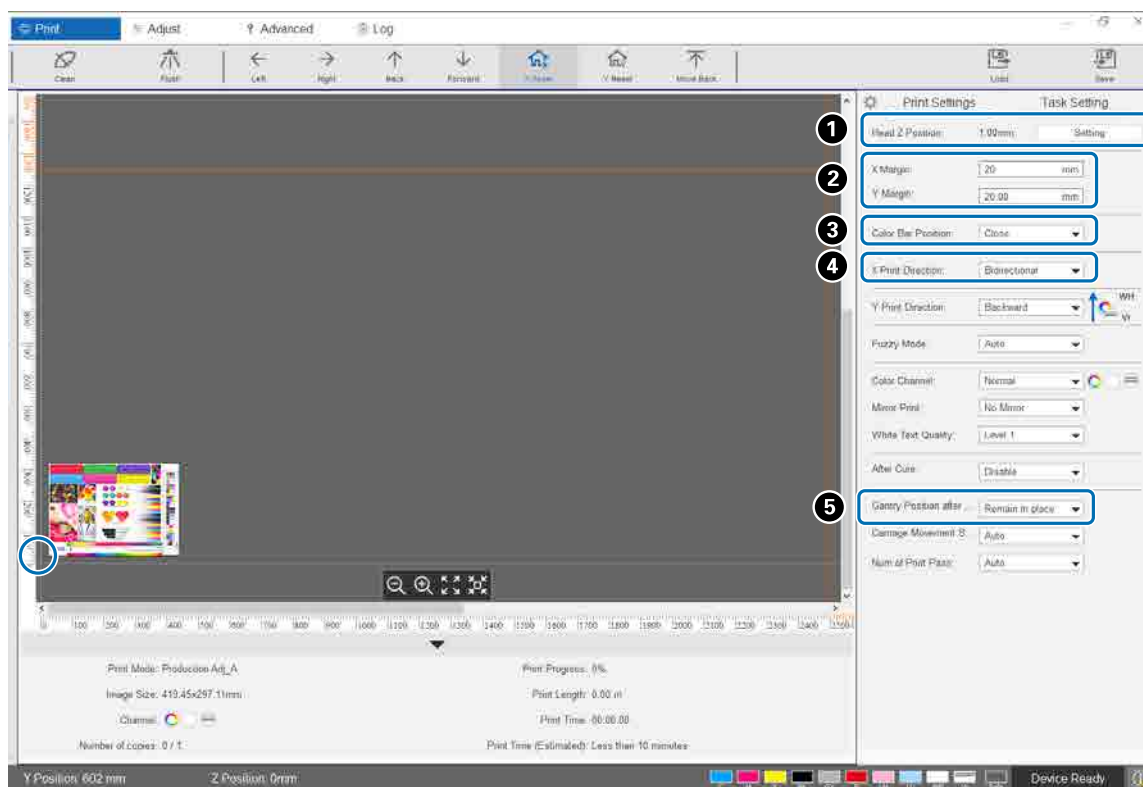
3-2 Controllare l'area di stampa. L'area di stampa si basa sulla posizione iniziale  e si estende lungo le linee A e B.




A: limite stampabile massimo nella parte posteriore del tavolo dei supporti (direzione Y)

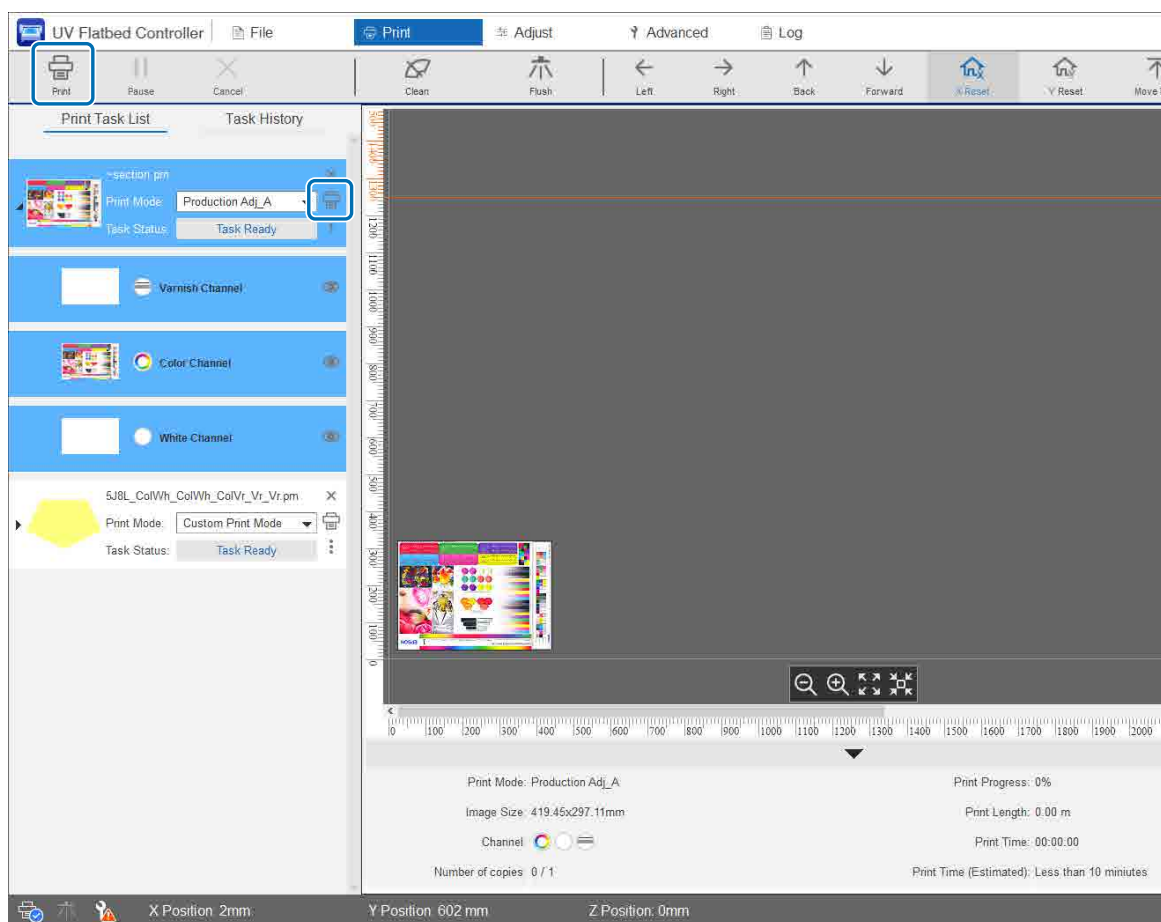
B: limite massimo stampabile laterale del tavolo dei supporti (direzione X)

4 Configurare le impostazioni di stampa di base.



- ❶ Regolare l'altezza della testina.
🔗 "Regolazione dell'altezza della testina di stampa" a pagina 51
- ❷ Specificare le coordinate della posizione di avvio stampa (posizione  sullo schermo) inserendo i numeri in [Margine X] e [Margine Y].
- ❸ Selezionare la posizione della barra dei colori da stampare ai margini del supporto tra [Off], [Sinistra], [Destra] o [Entrambi].
- ❹ Selezionare [Sinistra], [Destra] o [Bidirezionale] per la direzione di stampa in direzione X.
- ❺ Se non si desidera che il sostegno rimanga sui supporti al termine della stampa, selezionare [Indietro] o [Avanti].

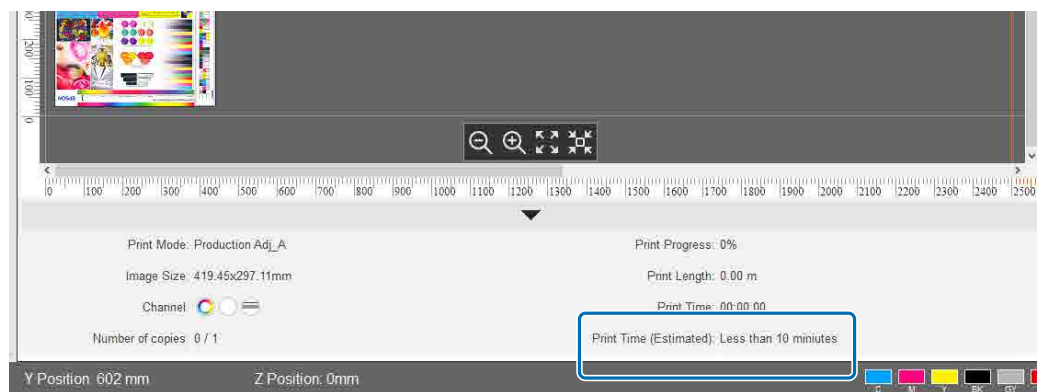
- 5 Una volta completate tutte le impostazioni, premere il pulsante di scelta rapida [Stampa] oppure l'icona della stampante in [Elenco attività di stampa] per iniziare a stampare.



Note

All'avvio della stampa, [Durata stampa (ca.)] viene visualizzato come mostrato nell'immagine.

- Sul display è visualizzato il tempo approssimativo, con incrementi di 10 minuti. Le frazioni sono arrotondate per difetto.
Se il tempo rimanente è pari a 8 minuti, viene visualizzato [Meno di 10 minuti].
Se il tempo rimanente è pari a 1 ora e 15 minuti, viene visualizzato [1:10].
- Quando [Dopo polimerizzazione] è impostato su [Abilita] nelle [Impostazioni di stampa], viene visualizzato il tempo comprensivo del tempo per l'esposizione alla luce UV dopo la stampa.

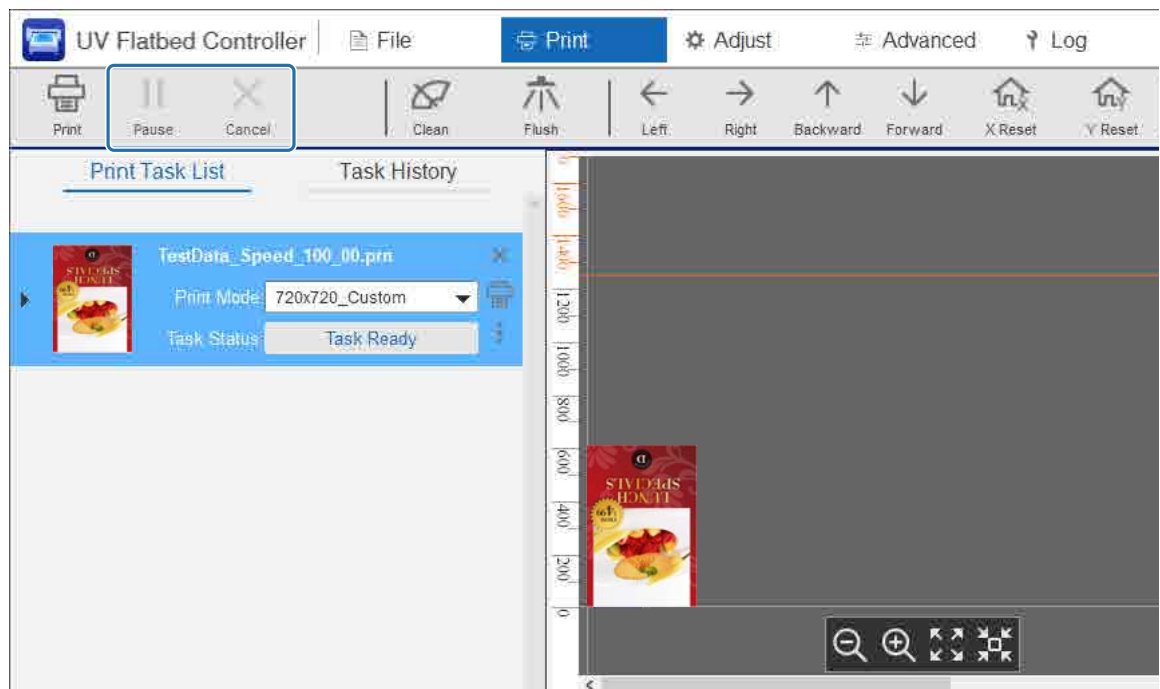


Interrompere o annullare una stampa

Per mettere in pausa la stampa, premere il pulsante di scelta rapida [Pausa]. Premerlo di nuovo per riprendere a stampare.

Per annullare la stampa, premere [Annulla].

Se la stampa viene messa in pausa e ripresa, i colori potrebbero apparire diversi a seconda delle condizioni di asciugatura.



Operazioni di finitura

Leggere quanto segue prima di effettuare qualsiasi operazione.

☞ "Note sulla gestione" a pagina 24

☞ "Note sui materiali di consumo" a pagina 27

1 Eseguire la pulizia.

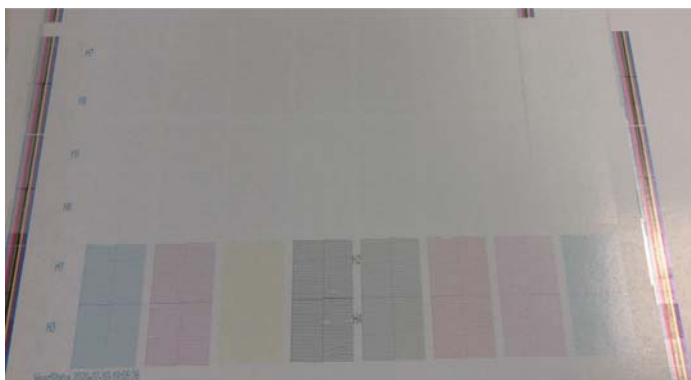
In linea generale, eseguire la pulizia giornaliera.

☞ "Pulizia giornaliera" a pagina 84

Una volta al mese (quando compare il messaggio [Manutenzione da parte dell'utente necessaria.]), pulire la lampada UV e lo ionizzatore contemporaneamente.

☞ "Manutenzione mensile" a pagina 87

2 Verificare se gli ugelli sono ostruiti (controllo ugelli). Pulire gli ugelli se sono ostruiti.

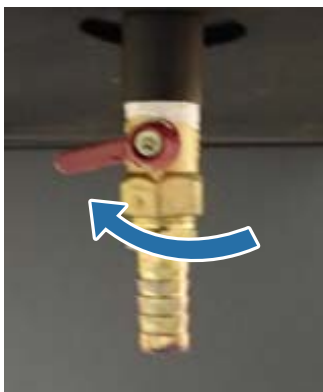


☞ "Stampa di prova (Controllo ugelli)" a pagina 53

☞ "Apertura degli ugelli ostruiti" a pagina 99

3 Svuotare la tanica di scarico inchiostro.

3-1 Chiudere la valvola di scarico dell'inchiostro che si trova sotto il ricevitore dell'inchiostro.



3-2 Rimuovere la tanica di scarico inchiostro e trasferire l'inchiostro contenuto in un altro contenitore.



Important

Trasferire l'inchiostro di scarico in un altro contenitore prima che oltrepassi la linea gialla sulla tanica. Diversamente, l'inchiostro di scarico potrebbe fuoriuscire nel momento in cui si rimuove la tanica dalla stampante.

3-3 Rimettere la tanica di scarico inchiostro vuota nella sua posizione originale, quindi aprire la valvola di uscita dell'inchiostro di scarico.

4 Rimuovere l'eventuale inchiostro rimasto sul tavolo dei supporti.

4-1 Premere il tasto Vacuum per disattivare il sistema di aspirazione.



4-2 Se l'inchiostro non è secco, toglierlo con un panno asciutto. Se l'inchiostro si è indurito, usare un raschietto o uno strumento simile per rimuoverlo.



- 5 Premere il pulsante di arresto (⏹).



- 6 Chiudere le valvole di tutti i serbatoi dell'inchiostro secondari.

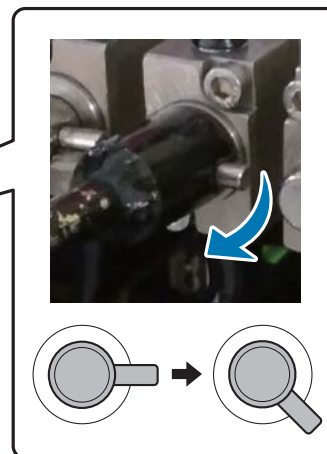
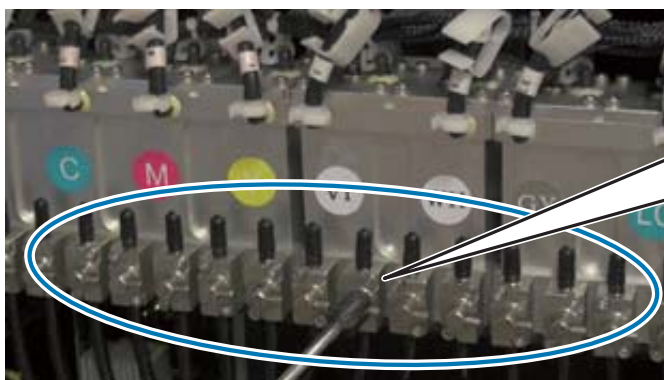
6-1 Aprire il coperchio del carrello.



Important

Non toccare la scheda dei circuiti, i fili o i tubi mostrati nell'immagine riportata in alto. Diversamente, la stampante potrebbe non funzionare correttamente.

6-2 Usare la chiave per i serbatoi dell'inchiostro secondari per chiudere le valvole di tutti i serbatoi dell'inchiostro secondari.



Important Accertarsi che i display del misuratore della pressione dell'inchiostro e del controller della temperatura dell'inchiostro siano nello stato indicato qui sotto prima di operare sulla valvola del serbatoio dell'inchiostro secondario. Se la valvola del serbatoio dell'inchiostro secondario viene usata senza rispettare questa istruzione, potrebbe verificarsi un malfunzionamento.

- Misuratore della pressione dell'inchiostro
Accertarsi che sul display sia indicato il valore specificato.




❶ Inchiostro a colori, vernice:	Da -3,0 a -3,9
❷ Inchiostro bianco:	Da -4,0 a -4,9

Important

- Controller della temperatura dell'inchiostro
Accertarsi che il display a sinistra del controller indichi una temperatura pari o superiore a 30 °C.

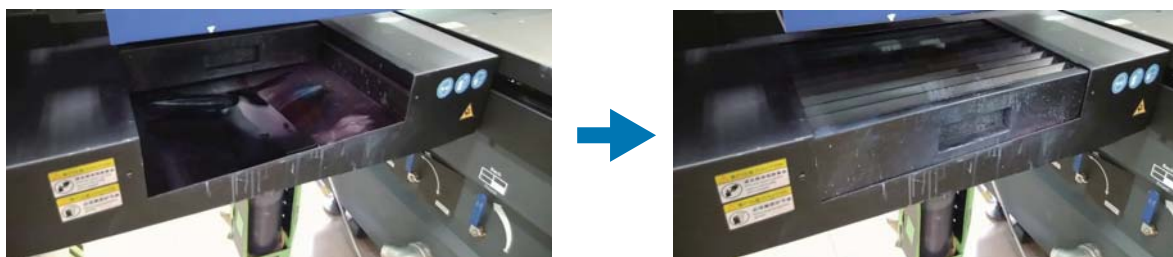


Sub-tank TC
Bottom Plate TC

Accertarsi che le valvole chiuse abbiano un aspetto simile a quanto mostrato nell'illustrazione. Se le valvole non sono completamente chiuse, potrebbe fuoriuscire dell'inchiostro quando la stampante è spenta, determinando l'occlusione degli ugelli.

6-3 Chiudere il coperchio del carrello.

7 Riportare la griglia (cassetta di scarico) sul ricevitore dell'inchiostro in posizione frontale.



- 8 Ruotare l'interruttore sulla parte anteriore della stampante in modo da spegnerla.



- 9 Una volta ogni sei mesi (quando compare il messaggio [Manutenzione da parte dell'utente necessaria.]), aggiungere il refrigerante della lampada UV.
[☞](#) "Manutenzione semestrale" a pagina 91
- 10 Chiudere **UV Flatbed Controller** sul computer.

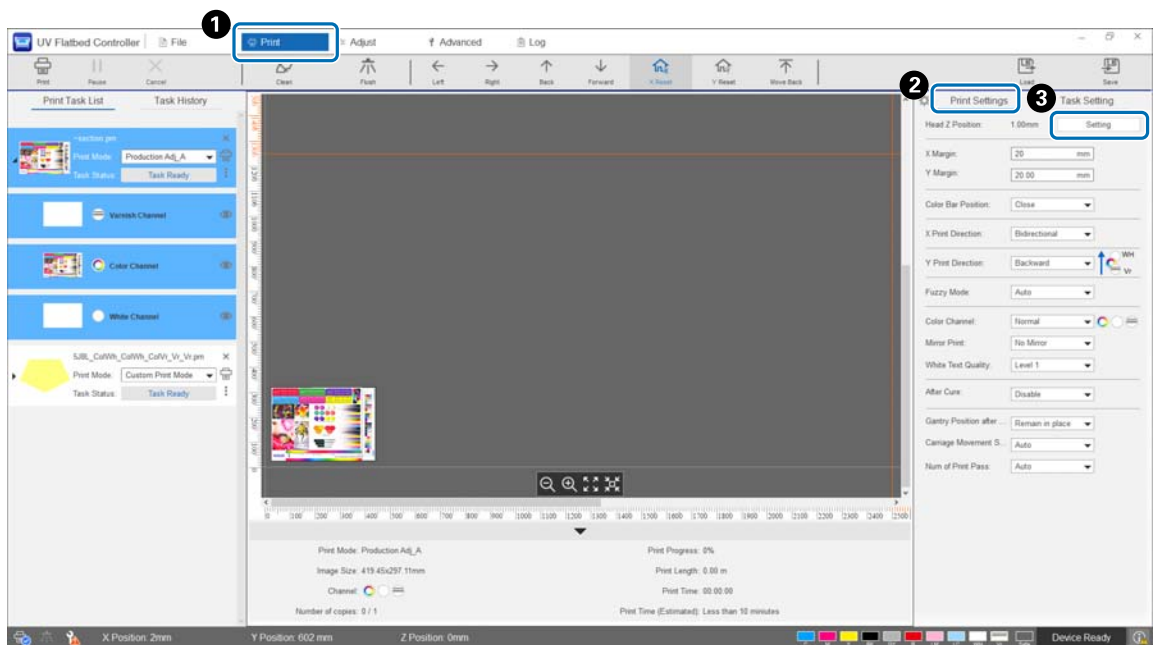
Uso delle funzioni di UV Flatbed Controller

Funzione di regolazione

Regolazione dell'altezza della testina di stampa

La schermata di regolazione dell'altezza della testina può essere aperta da varie schermate. Di seguito viene riportato un esempio.

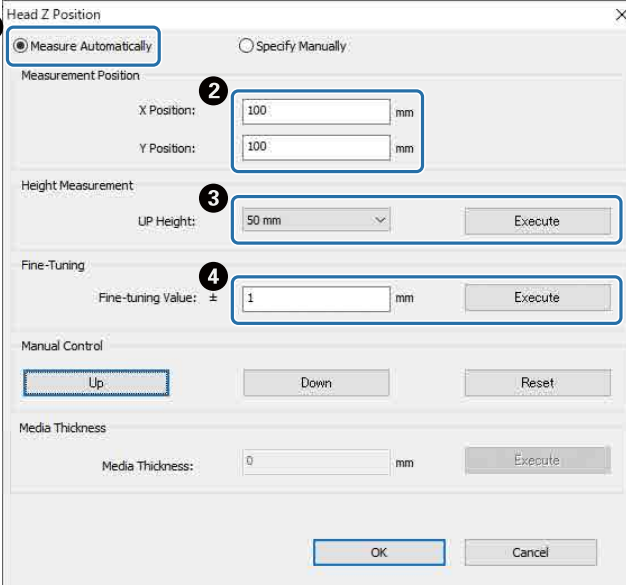
- 1 Selezionare [Stampa] — [Impostazioni di stampa] sullo schermo, quindi premere [Impostazione] in [Posizione Z testina].



2 Effettuare la regolazione manuale o automatica.

Di norma, le regolazioni vengono effettuate in automatico; tuttavia, se si conosce lo spessore del supporto, o se si desidera stampare a un'altezza specifica, è possibile effettuare la regolazione manuale.

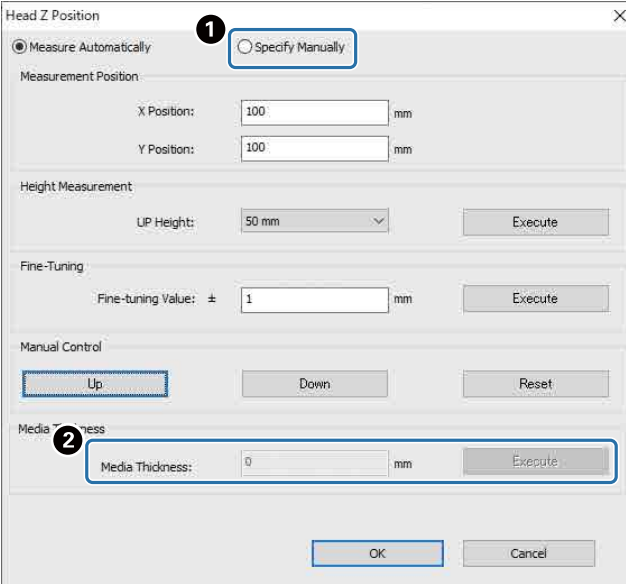
2-1 Regolazione automatica



The screenshot shows the 'Head Z Position' dialog box with the 'Measure Automatically' radio button selected. The 'Measurement Position' section has X and Y positions set to 100 mm. The 'Height Measurement' section has 'UP Height' set to 50 mm. The 'Fine-Tuning' section has a 'Fine-tuning Value' of ± 1 mm. The 'Manual Control' section has 'Up', 'Down', and 'Reset' buttons. The 'Media Thickness' section has a 'Media Thickness' of 0 mm. The 'OK' and 'Cancel' buttons are at the bottom.

- 1 Selezionare [Misura automaticamente].
- 2 Specificare le posizioni (posizioni X e Y) in cui verranno eseguite le misurazioni.
- 3 Specificare l'altezza della testina prima di effettuare le misurazioni in [Altezza SU], quindi premere [Esegui] per misurare l'altezza della testina.
- 4 Se si desidera alzare l'altezza dopo la regolazione, inserire un valore in [Valore regolazione fine], quindi premere [Esegui].

2-2 Regolazione manuale



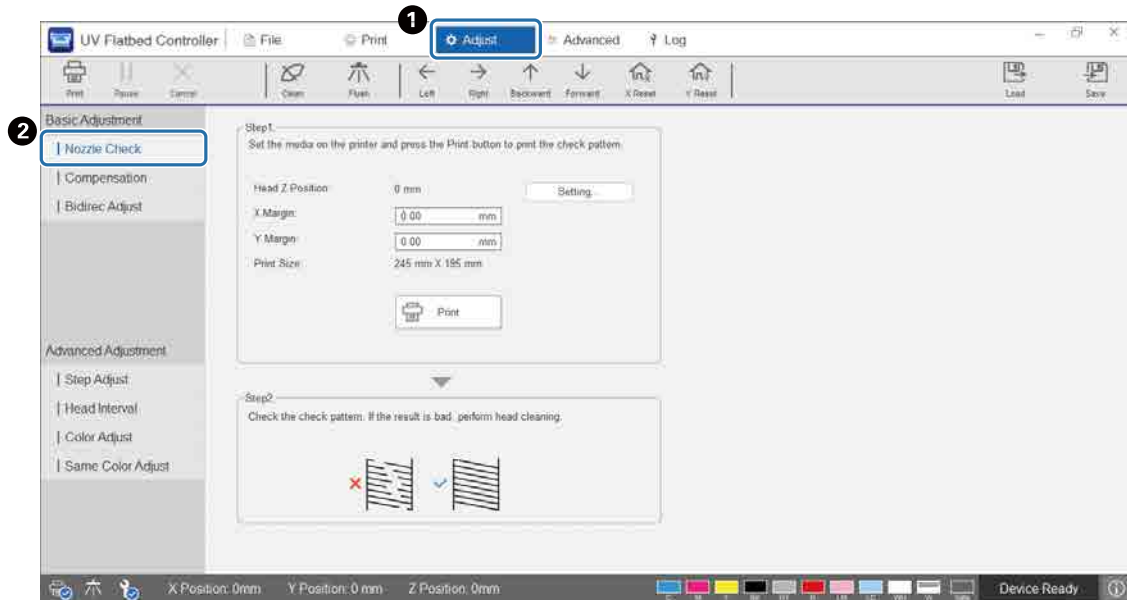
The screenshot shows the 'Head Z Position' dialog box with the 'Specify Manually' radio button selected. The 'Measurement Position' section has X and Y positions set to 100 mm. The 'Height Measurement' section has 'UP Height' set to 50 mm. The 'Fine-Tuning' section has a 'Fine-tuning Value' of ± 1 mm. The 'Manual Control' section has 'Up', 'Down', and 'Reset' buttons. The 'Media Thickness' section has a 'Media Thickness' of 0 mm. The 'OK' and 'Cancel' buttons are at the bottom.

- 1 Selezionare [Specifica manualmente].
- 2 Inserire un valore in [Spessore materiale], quindi premere [Esegui].

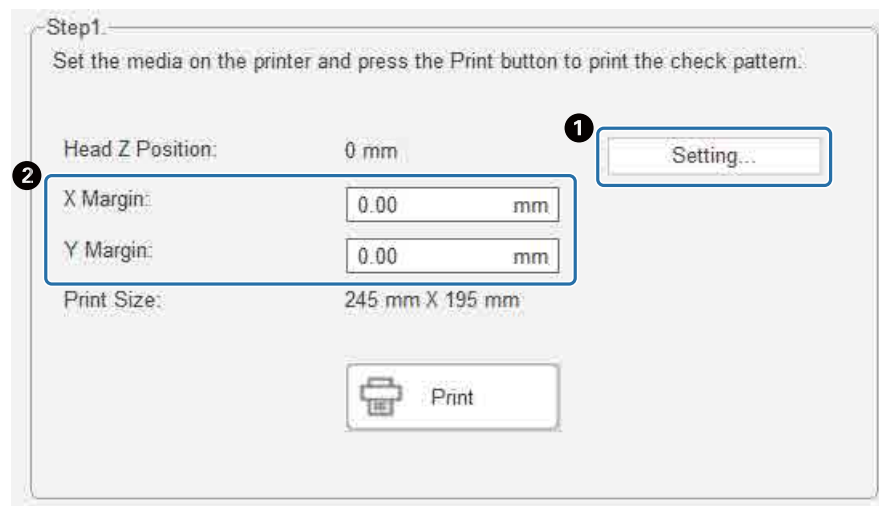
Stampa di prova (Controllo ugelli)

Le dimensioni del modello di controllo sono 245 mm (orizzontale) e 195 mm (verticale).

- 1 Selezionare [Regola] – [Controllo ugelli] sullo schermo.



- 2 Regolare l'altezza della testina, quindi impostare le posizioni di avvio stampa (posizioni X e Y).



[🔗](#) "Regolazione dell'altezza della testina di stampa" a pagina 51

- 3 Selezionare [Stampa] per stampare un modello di controllo.

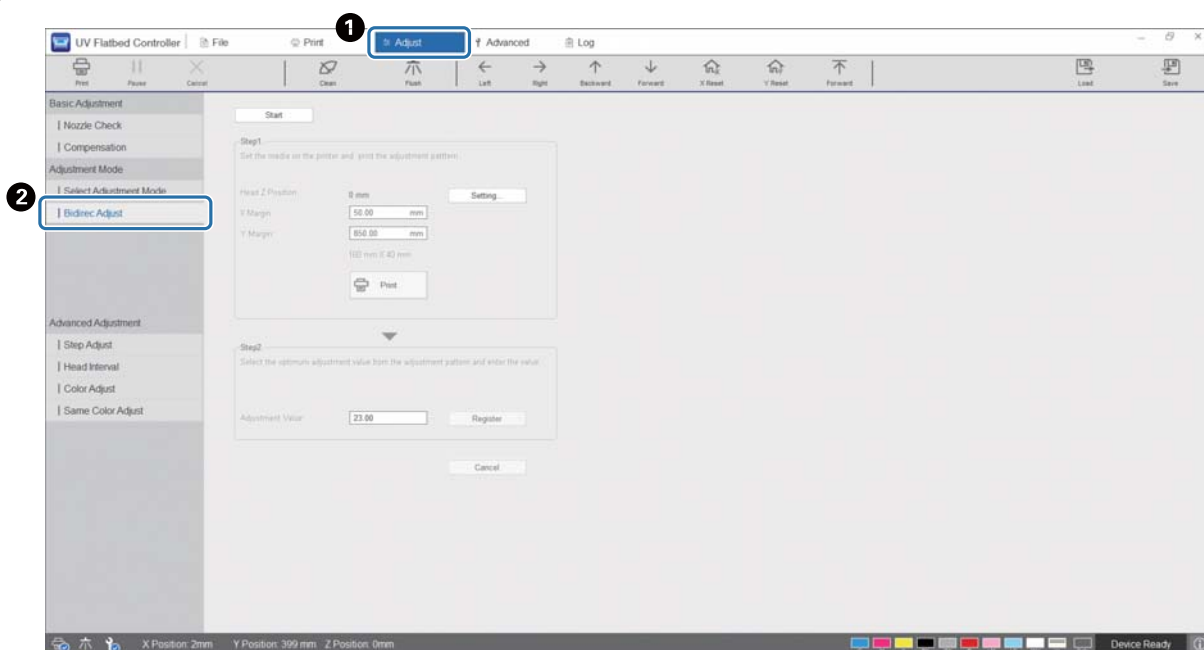
Regolazione della stampa bidirezionale

Regolare la stampa bidirezionale se c'è del testo disallineato (in direzione orizzontale) o delle granulosità nelle stampe.

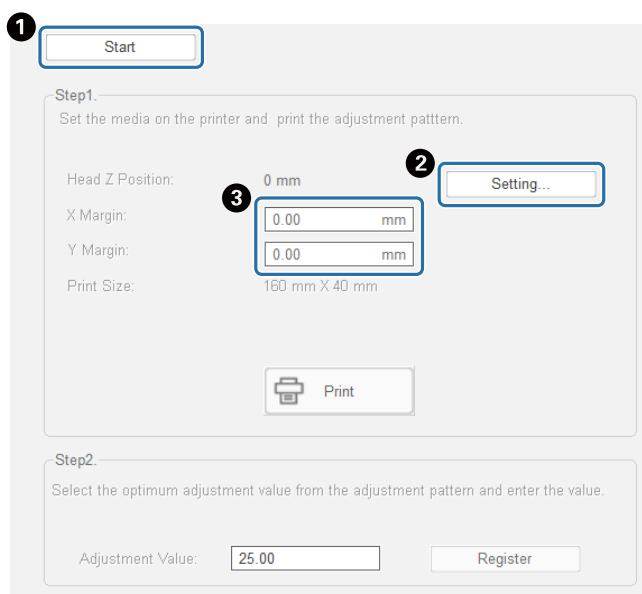
- 1 Selezionare la modalità di regolazione in [Regola] — [Seleziona modalità regolazione] sullo schermo.

🔗 "Modalità di regolazione" a pagina 56

- 2 Selezionare [Regola] — [Bidirec Adjust] sullo schermo.



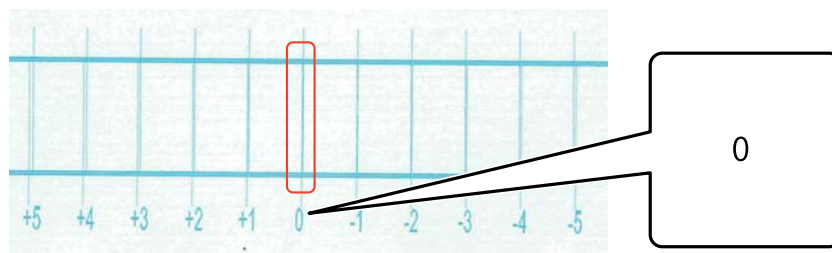
- 3 Premere [Avvia], regolare l'altezza della testina, quindi impostare le posizioni di avvio stampa (posizioni X e Y).



🔗 "Regolazione dell'altezza della testina di stampa" a pagina 51

4 Effettuare le regolazioni.

- ❶ Premere [Stampa] per stampare il modello di regolazione.
- ❷ La linea "0" nel modello di regolazione (linea verticale nel riquadro rosso) è dritta, il che è normale.



Se la linea "0" non è dritta ma la linea "+1" lo è, per esempio, aggiungere "+1" al numero originale sullo schermo, poi inserirlo.

<Esempio>

Valore a schermo: 26

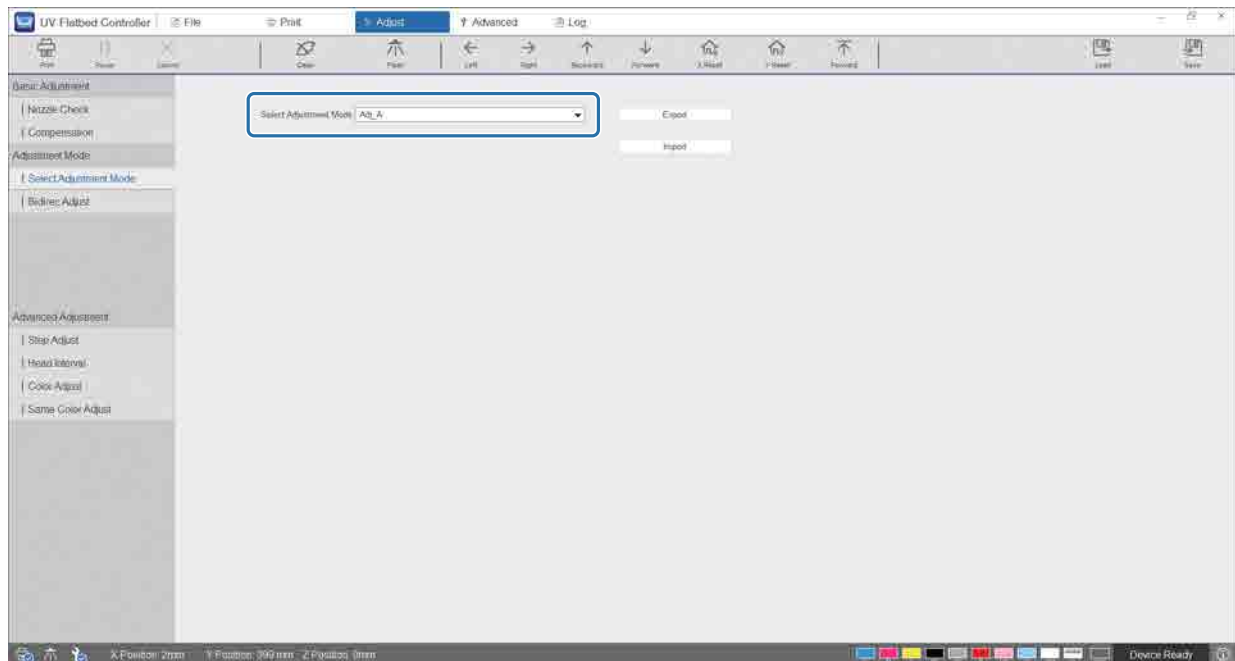
Valore selezionato per il modello: -1

Valore inserito: 25

- ❸ Premere [Registra] per registrare il valore di regolazione.


Modalità di regolazione

Quando si esegue [Bidirec Adjust] o si effettuano regolazioni di stampa avanzate, per prima cosa selezionare la modalità di regolazione che corrisponde alla modalità di stampa da [Regola] — [Seleziona modalità regolazione] sullo schermo.



Consultare la seguente tabella per selezionare la modalità di regolazione corretta.

Modalità di stampa	Modalità di regolazione
Regolaz. alta velocità_A	Regolaz_A
Regolaz. velocità_A	Regolaz_A
Regolaz. produzione_A	Regolaz_A
Regolaz. qualità_A	Regolaz_A
Regolaz. alta qualità_A	Regolaz_A
Production 720x720Vr	Regolaz_A
Regolaz. fine produzione_B	Regolaz_B
Regolaz. fine standard_C	Regolaz_C
Fine Quality Adj_H	Regolaz_H
Regolaz. fine qualità_B	Regolaz_B
Regolaz. fine alta qualità_H	Regolaz_H

	<p>Le seguenti modalità di stampa sono adatte per la stampa di testo di piccole dimensioni e righe sottili, ma la velocità di stampa risulterà inferiore. Inoltre, non sono disponibili per la stampa con vernice.</p> <p>Regolaz. fine produzione_B, Regolaz. fine standard_C, Regolaz. fine qualità_H, Regolaz. fine qualità_B, Regolaz. fine alta qualità_H</p>
---	--

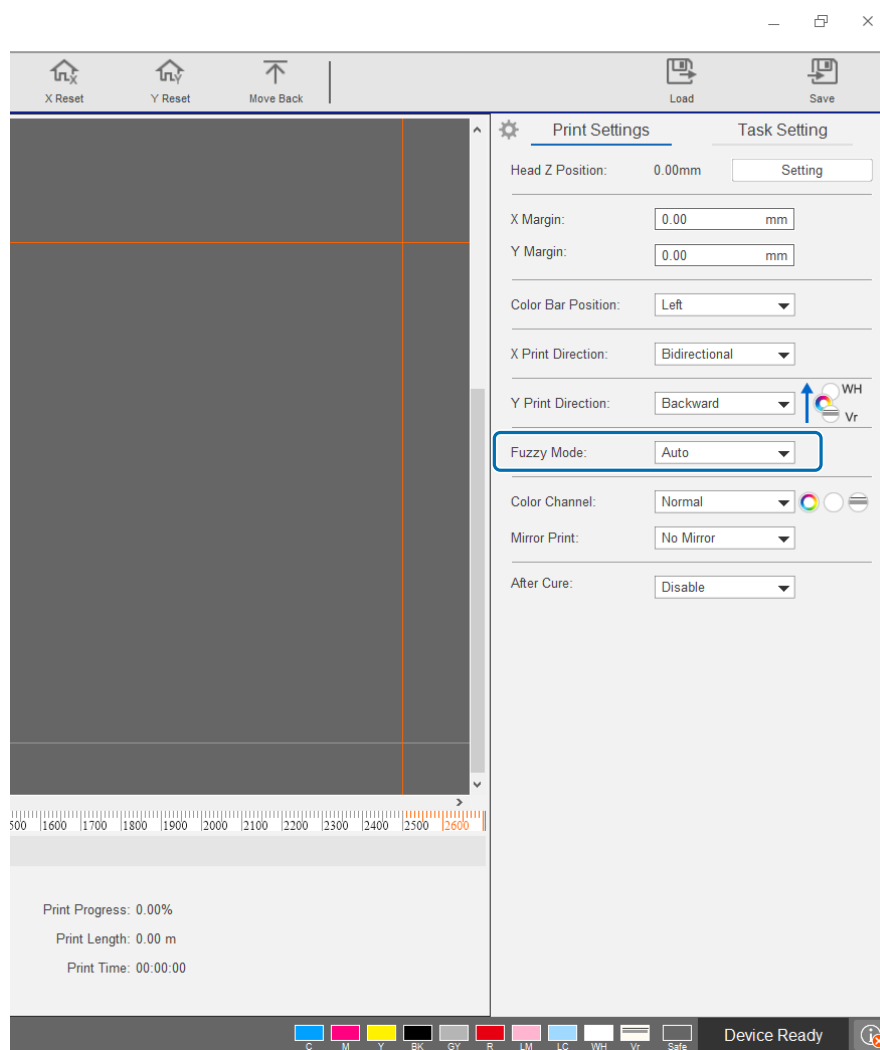
Varie funzioni di stampa

Ridurre le irregolarità nelle stampe

È possibile ridurre le irregolarità nelle stampe utilizzando la [Modalità Fuzzy]. Tuttavia, la qualità di stampa sarà scarsa.

Selezionare [Livello 1], [Livello 2] o [Livello 3] in [Stampa] — [Impostazioni di stampa] — [Modalità Fuzzy] sullo schermo.

L'impostazione predefinita è [Auto], che stampa in base alla risoluzione e ad altre impostazioni specificate in Epson Edge Print.



Stampa multistrato

Esistono due metodi per stampare dati contenenti due o più strati di stampa (stampa multistrato).

- **Stampa simultanea di tutti gli strati (WH, a colori e Vr) (Modalità normale)**

Selezionare l'ordine di stampa dei file RIP (.prn) generati automaticamente da Epson Edge Print in [Direzione di stampa y] nella schermata di UV Flatbed Controller oppure selezionare gli strati da stampare in [Canale colore].

☞ Configurazione delle impostazioni dell'ordine di stampa: "Impostazione di [Direzione di stampa Y]" a pagina 59

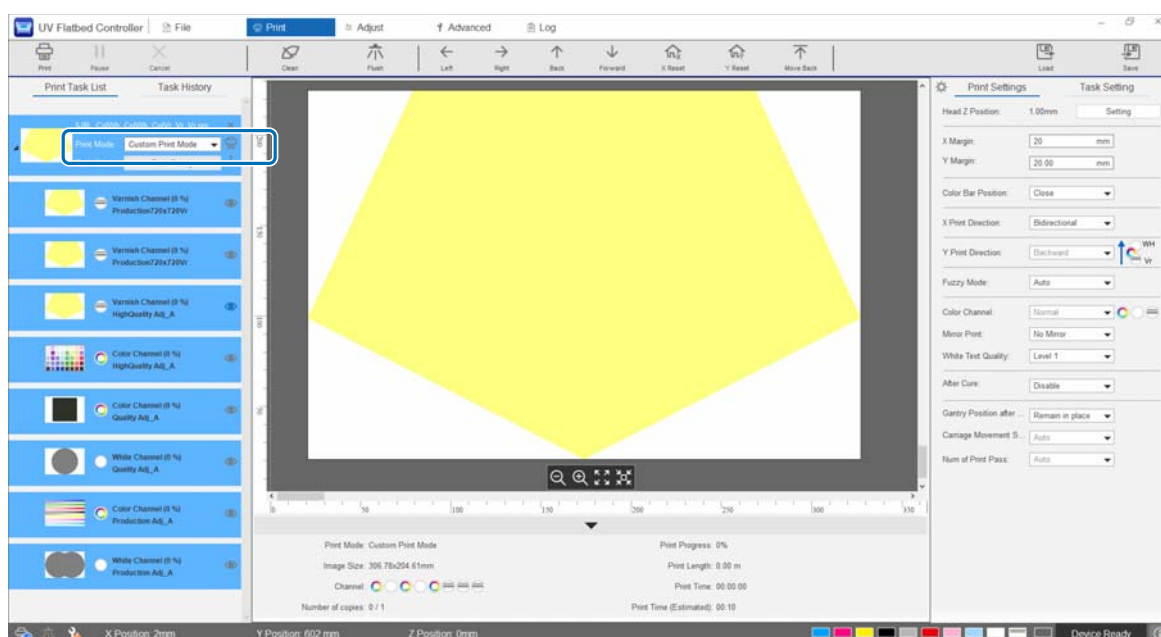
☞ Selezione degli strati da stampare: "Impostazione del [Canale colore]" a pagina 60

- **Personalizzazione del tipo di strato e dell'ordine di stampa per più stampe (Modalità stampa personalizzata)**

Creare un file RIP (.prn) con un numero di strati e ordine di sovrapposizione personalizzato in [Impostazioni personalizzate] in Epson Edge Print. Non è possibile utilizzare UV Flatbed Controller per modificare le impostazioni dell'ordine di stampa ([Direzione di stampa y]) o selezionare gli strati da stampare ([Canale colore]). Inoltre, la stampa viene eseguita diverse volte in base all'ordine di sovrapposizione.

Creazione di file RIP (.prn) ☞ "Guida operativa di Epson Edge Print"

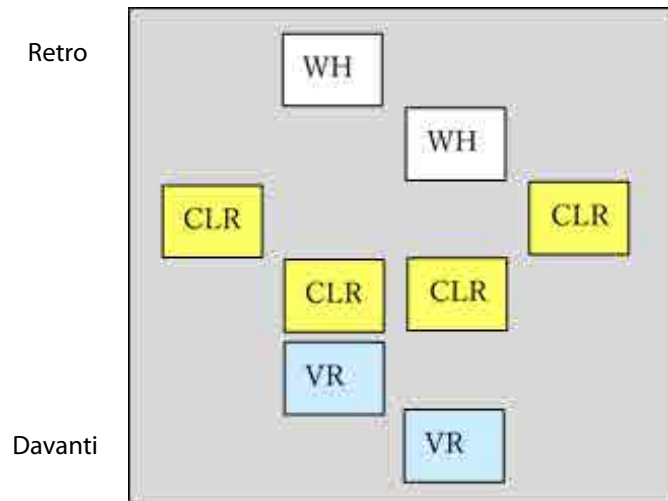
Quando si stampa questo tipo di file RIP (.prn), viene visualizzato [Modalità stampa personalizzata] in [Modalità Stampa] da [Elenco attività di stampa] e i dati degli strati per il numero di stampe eseguite vengono visualizzati al di sotto come mostrato nell'immagine seguente.



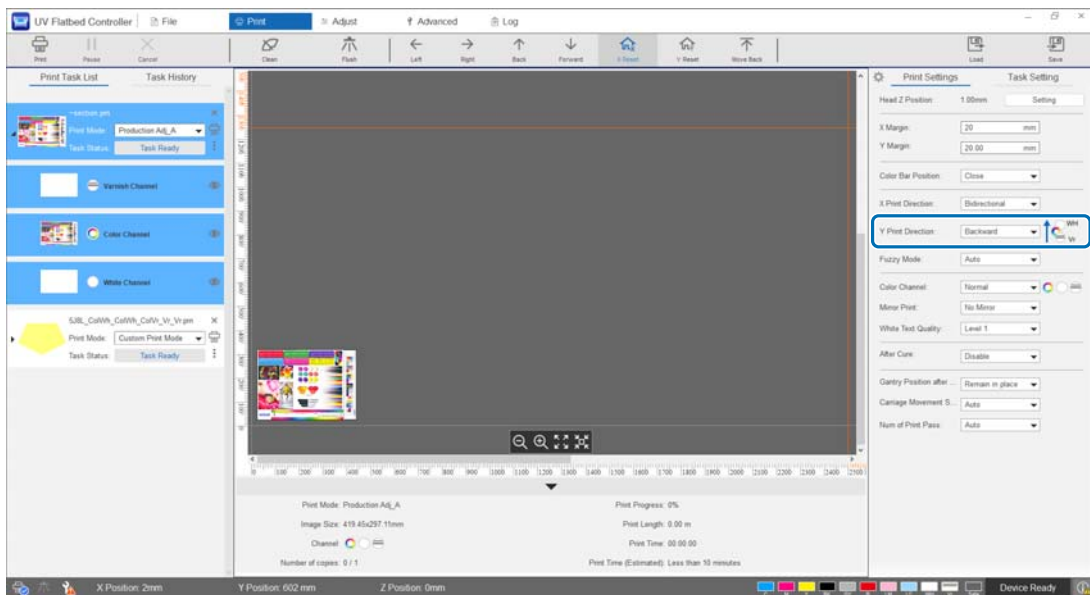
Impostazione di [Direzione di stampa Y]

Poiché il layout della testina di stampa di questa stampante corrisponde a quanto raffigurato qui sotto, l'ordine degli strati cambia durante la stampa man mano che il sostegno si muove dalla parte anteriore a quella posteriore e viceversa. (Anche se viene stampata la stessa immagine, il risultato di stampa differisce in base all'impostazione della [Direzione di stampa Y].)

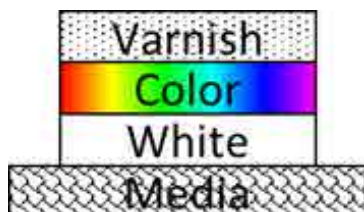
Layout della testina di stampa (visto dall'alto)



Impostazione della [Direzione di stampa Y]



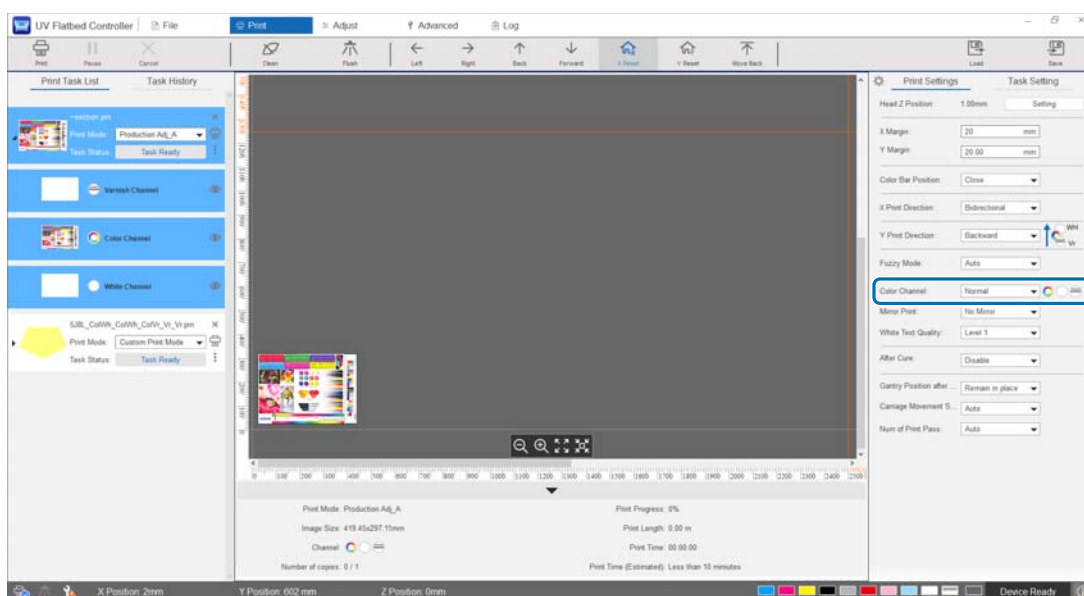
Se impostato su [Indietro], il sostegno stampa mentre si muove dalla parte anteriore a quella posteriore. Quando tutti gli strati tra bianco, colori e vernice sono stati stampati, lo stato della stampa corrisponde a quello mostrato qui sotto.



Se impostato su [Avanti], il sostegno stampa mentre si muove dalla parte posteriore a quella anteriore. Quando tutti gli strati tra bianco, colori e vernice sono stati stampati, lo stato della stampa corrisponde a quello mostrato qui sotto.



Impostazione del [Canale colore]



È possibile usare l'opzione [Canale colore] per specificare lo strato che si desidera stampare. Scegliere tra [Normal], [Only Color], [Only White], [Only Varnish], [colore e bianco], [Color and Varnish] e [White and Varnish] in base alle proprie necessità. Se si sceglie [Normal], gli strati vengono stampati in base ai dati inviati.

Esempio di impostazioni per la stampa multistrato

Usando dati di stampa contenenti gli stessi tre strati e impostando semplicemente i canali colore, è possibile ottenere risultati di stampa diversi come indicato negli esempi 1, 2 e 3.

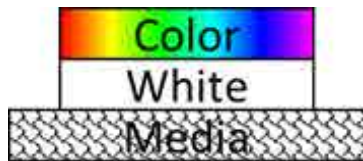
<Esempio di stampa 1>



Impostazione della [Direzione di stampa Y] su [Indietro].

Impostazione del [Canale colore] su [Color and Varnish].

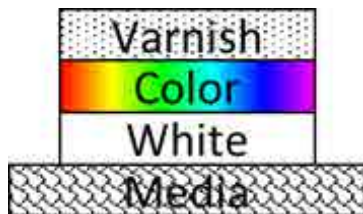
<Esempio di stampa 2>



Impostazione della [Direzione di stampa Y] su [Indietro].

Impostazione del [Canale colore] su [colore e bianco].

<Esempio di stampa 3>



Impostazione della [Direzione di stampa Y] su [Indietro].

Impostazione del [Canale colore] su [Normal].

Stampa con vernice

Quando si stampa con la vernice, consigliamo di verificare le condizioni della superficie del materiale su cui si andrà a stampare in anticipo, effettuando una prova di stampa.

Se la vernice non risulta sufficientemente asciutta, esporre la stampa a ulteriore luce UV.

☞ "Esposizione dei supporti a ulteriore luce UV" a pagina 63

Se le superfici verniciate sono molto ruvide, provare le seguenti soluzioni.

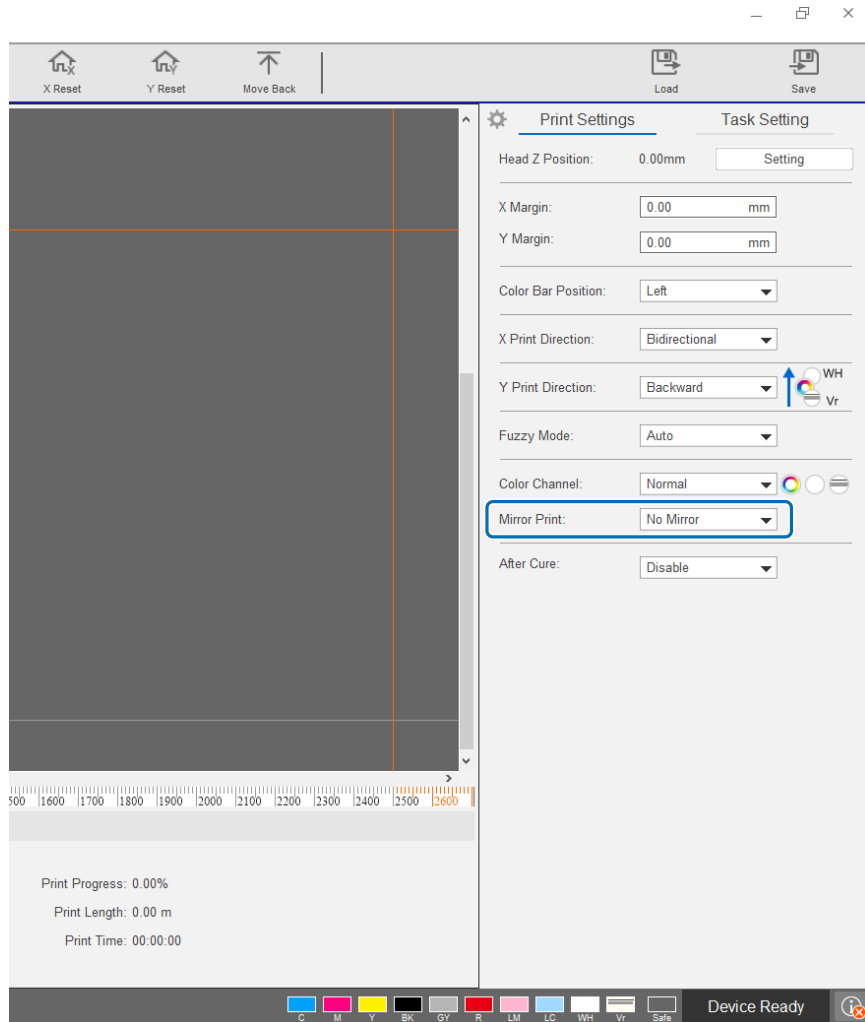
☞ "Miglioramento delle irregolarità delle superfici verniciate" a pagina 106

In base alla modalità di stampa, la stampa con vernice potrebbe non essere disponibile.

☞ "Modalità di regolazione" a pagina 56

Inversione dell'immagine e stampa

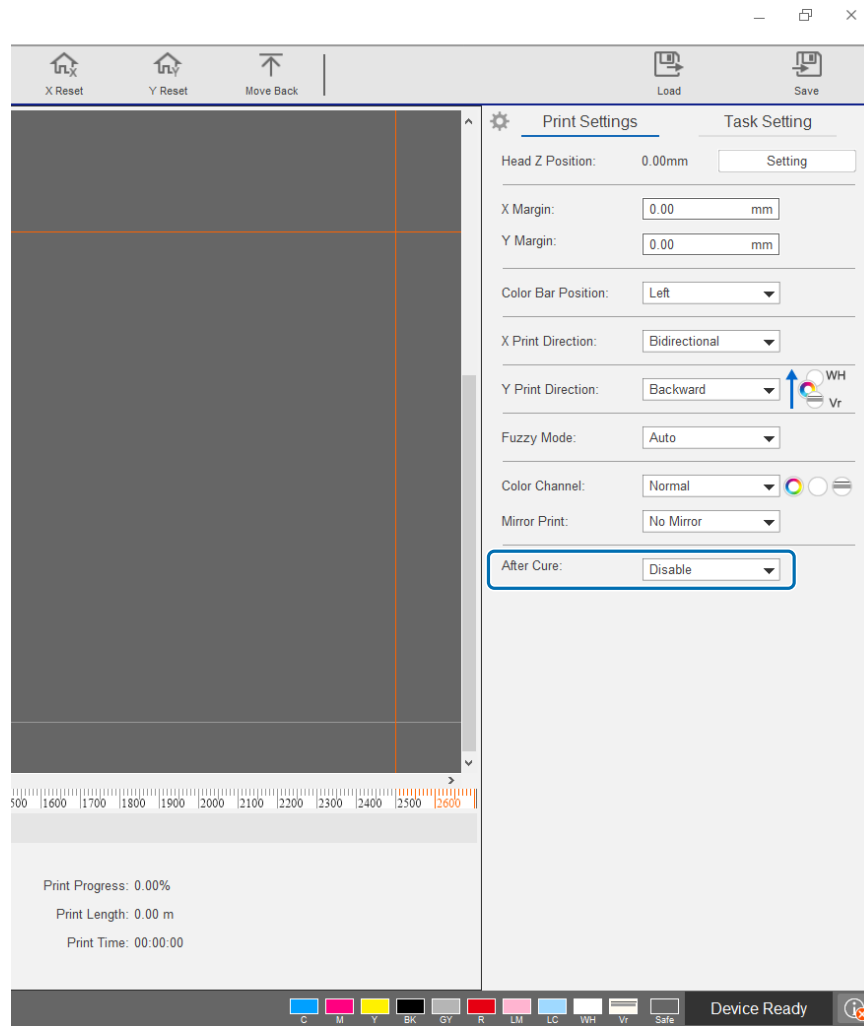
Selezionare [Specchio orizzontale] da [Stampa] — [Impostazioni di stampa] — [Stampa a specchio] sullo schermo per capovolgere l'immagine e stampare in orizzontale.



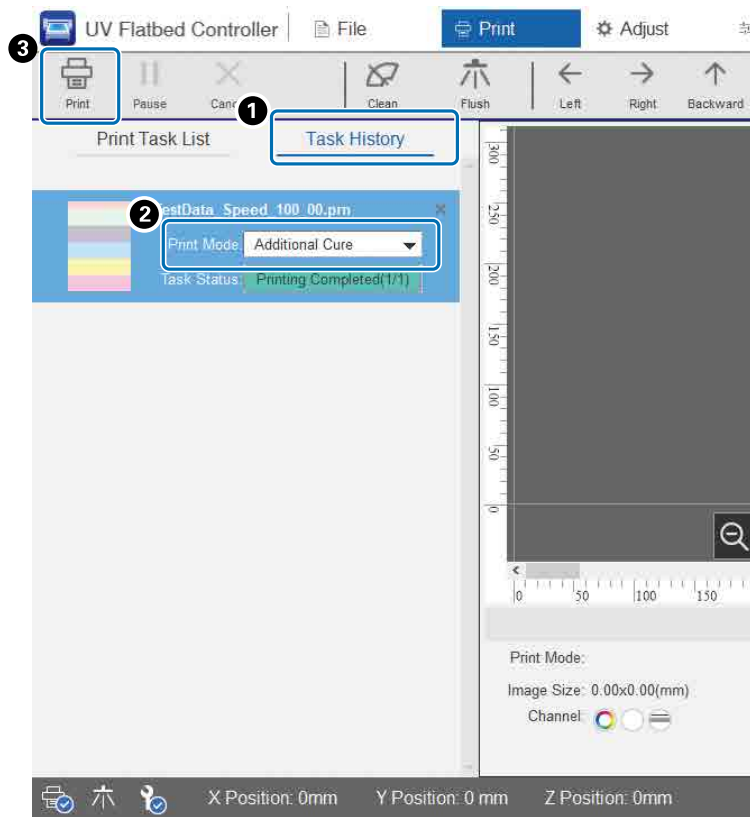
Esposizione dei supporti a ulteriore luce UV

Scegliere questa opzione se l'inchiostro e la vernice non si sono polimerizzati a sufficienza. Quando questa impostazione è abilitata, l'ulteriore esposizione alla lampada UV avviene al termine della stampa normale.

Selezionare [Abilita] da [Stampa] — [Impostazioni di stampa] — [Dopo polimerizzazione].



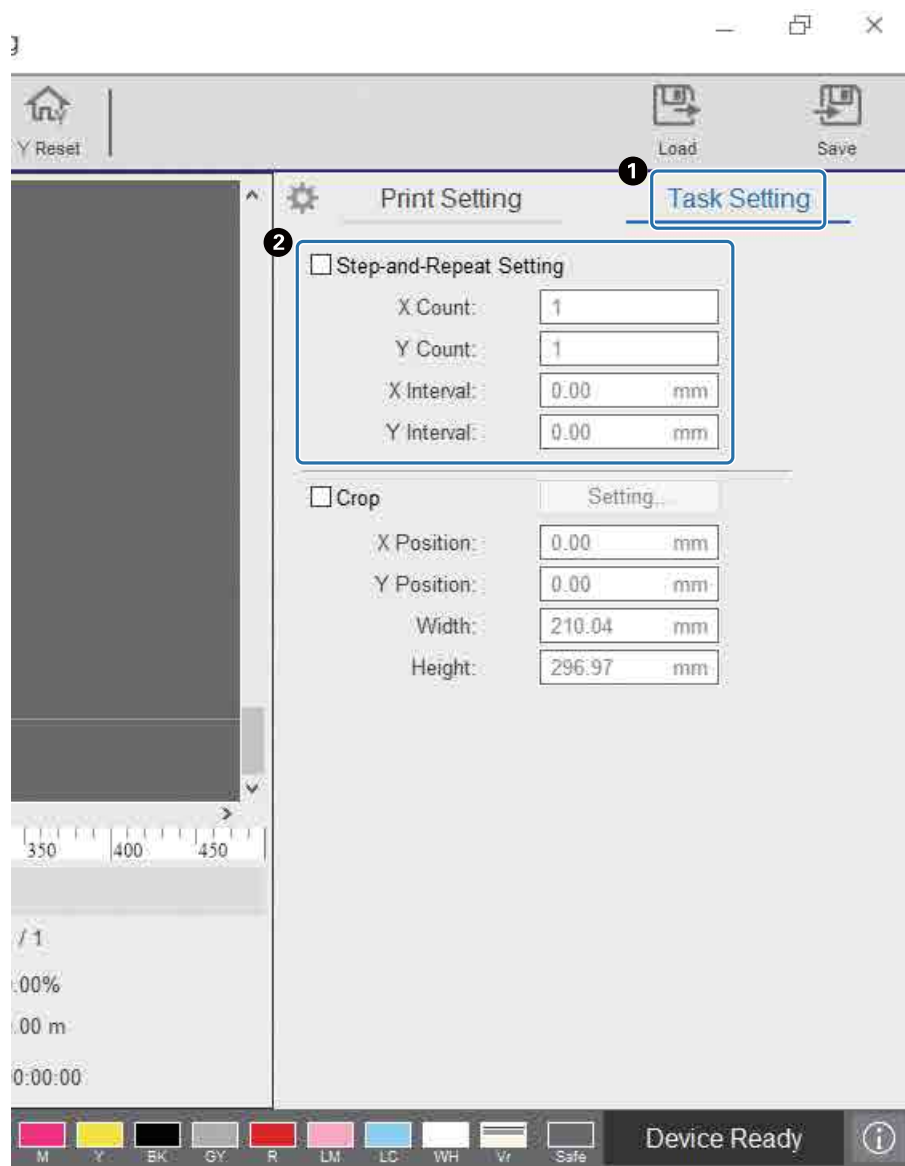
Anche se la stampa viene eseguita senza questa impostazione, sarà comunque possibile usare l'esposizione ulteriore alla luce UV in un secondo momento.



- 1 Verificare il lavoro di destinazione in [Stampa] — [Cronologia attività].
- 2 Selezionare [Polimerizzazione aggiuntiva] in [Modalità Stampa].
- 3 Premere [Stampa] dal menu di scelta rapida per avviare l'esposizione alla luce UV.

Passo e ripeti

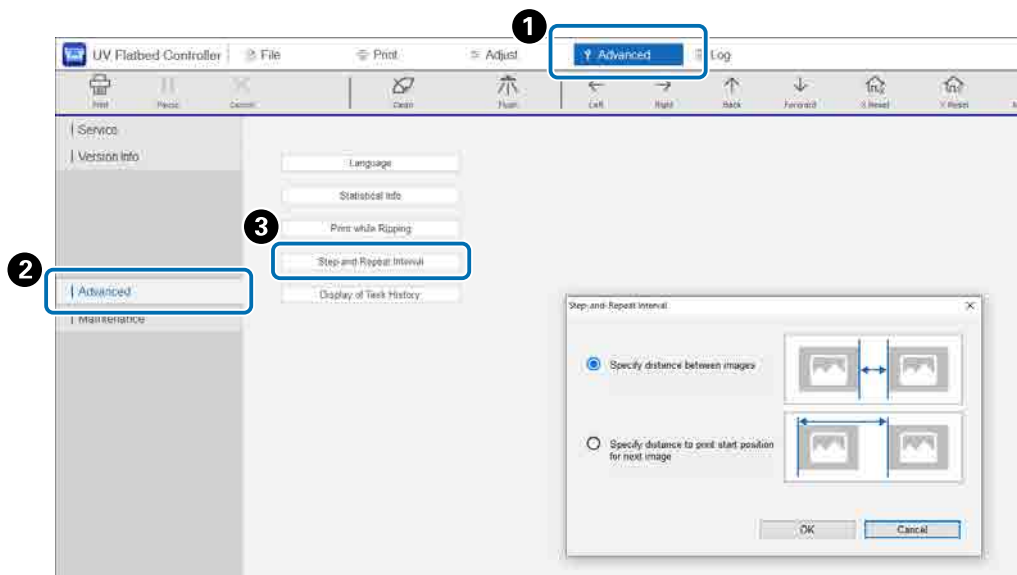
Stampa uno schema ripetuto di una singola immagine.



- ❶ Selezionare [Stampa] — [Impostazione attività] per aprire la schermata delle impostazioni.
- ❷ Selezionare [Impostazione passo e ripeti] e impostare il numero di volte in cui l'immagine verrà ripetuta, oltre alla distanza tra le immagini in direzione X e Y.

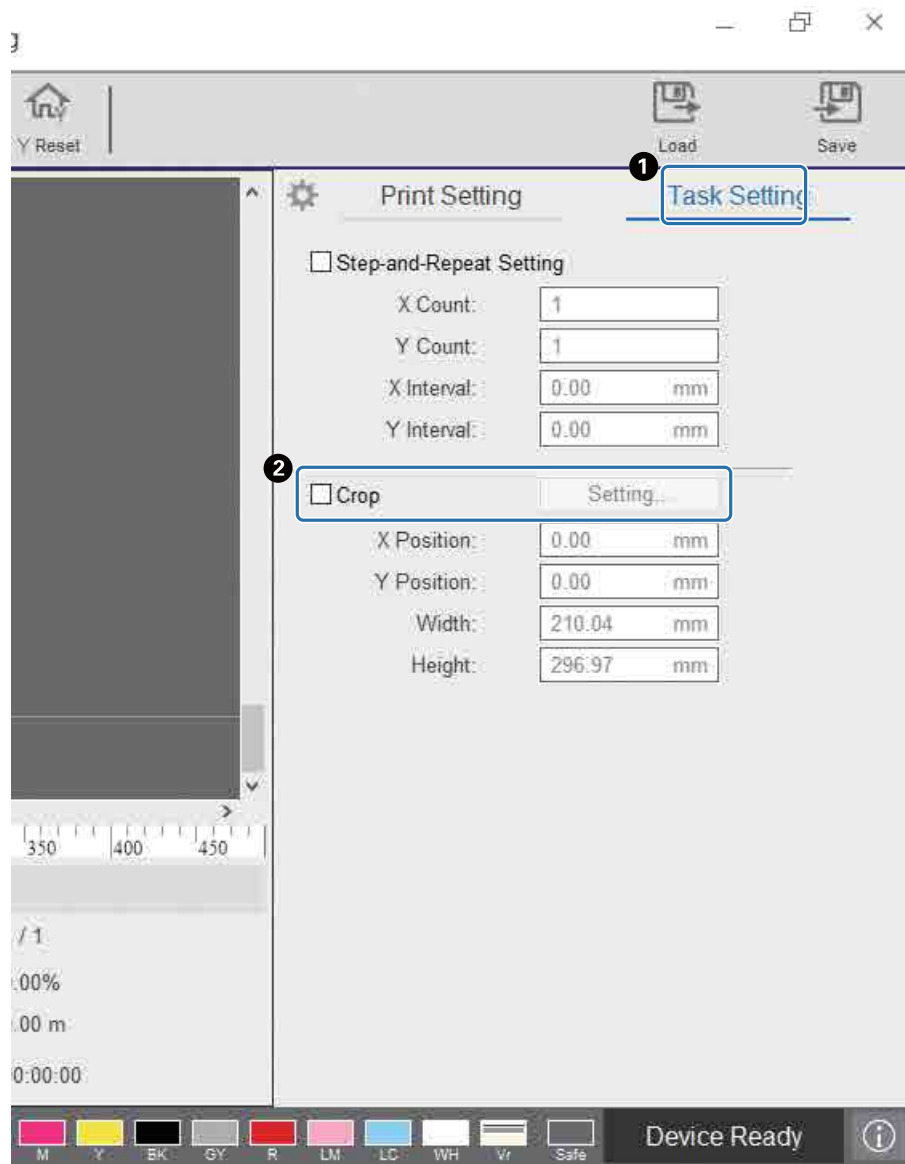
Note

È possibile specificare la distanza tra le immagini o la distanza rispetto alla posizione di avvio stampa dell'immagine successiva. L'impostazione predefinita è la distanza tra le immagini. È possibile modificare l'impostazione in [Avanzato] — [Avanzato] — [Intervallo Step-and-Repeat] sullo schermo.

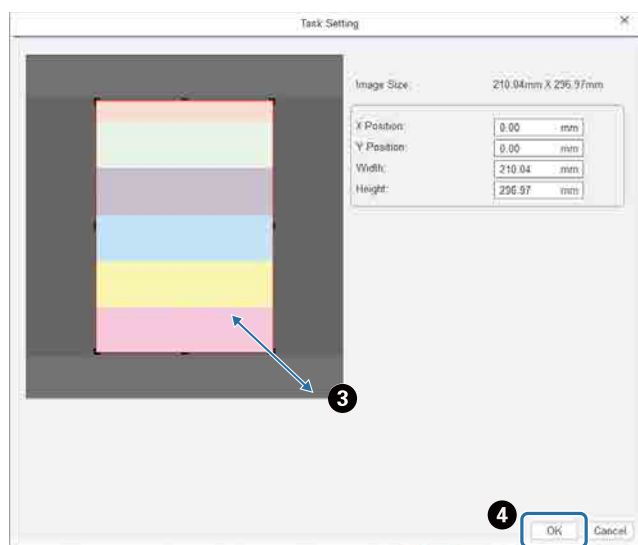


Stampa di una parte dell'immagine

Stampare specificando una parte dell'immagine.



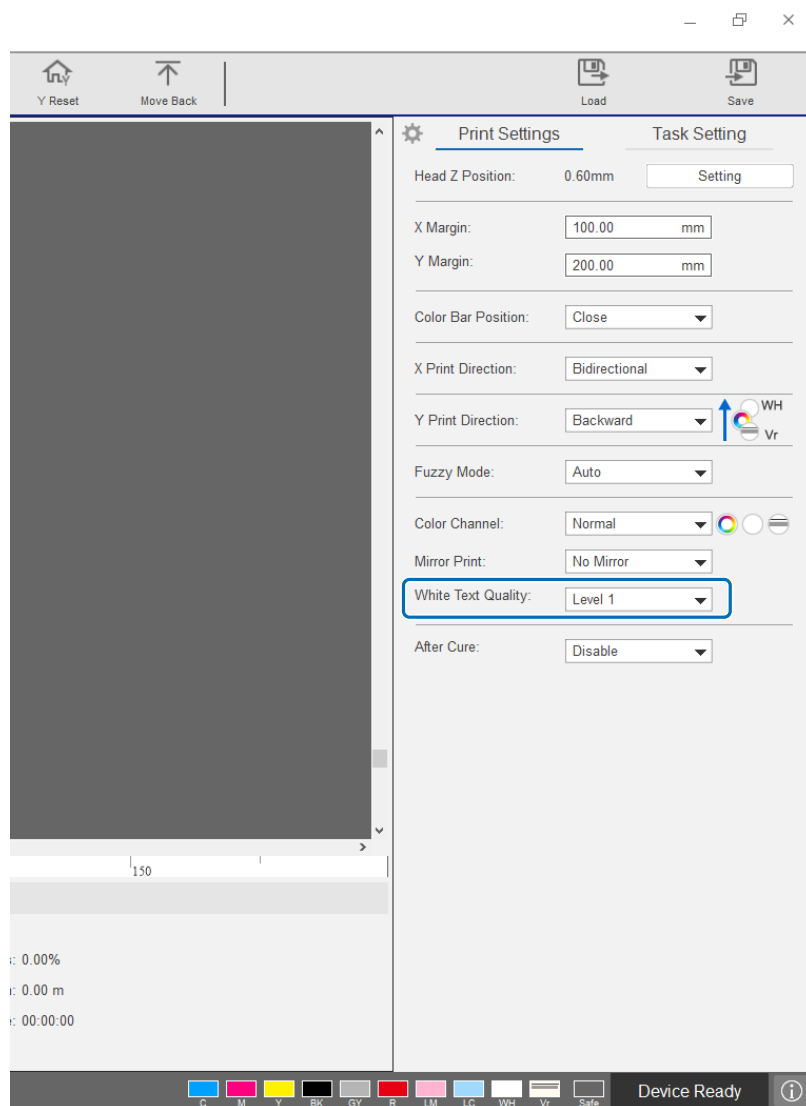
- ❶ Selezionare [Stampa] — [Impostazione attività] per aprire la schermata delle impostazioni.
- ❷ Selezionare [Clip] e [Impostazione] per aprire la schermata delle impostazioni.



- ③ Trascinare l'angolo in basso a destra del riquadro rosso sulla schermata di anteprima per specificare l'area che si desidera stampare.
- ④ Premere [OK].

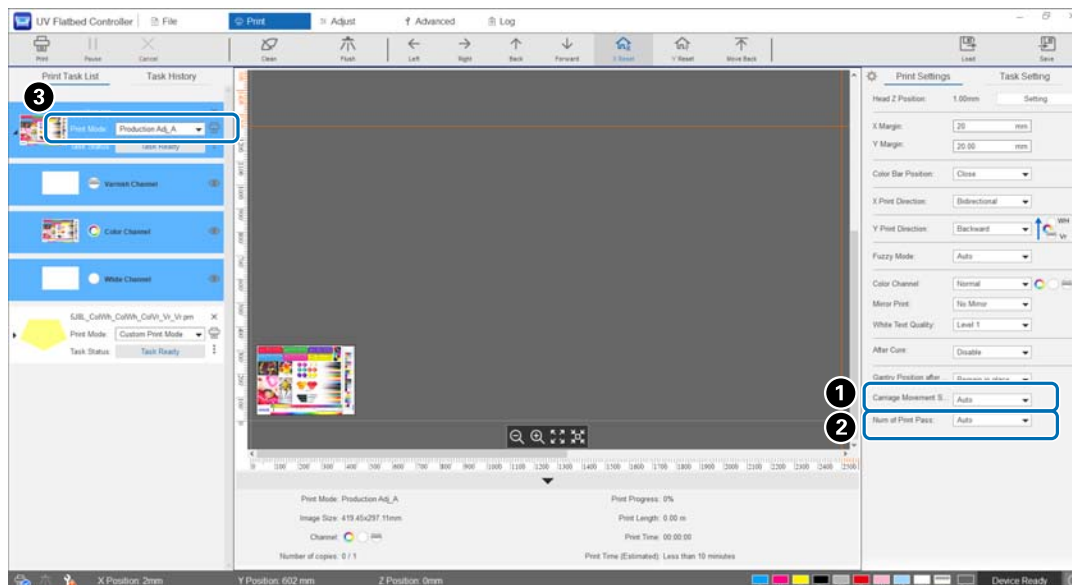
Stampa nitida di testo e linee di colore bianco

Se si nota che il testo o le linee di colore risultano sfocate quando si esegue la stampa con inchiostro bianco, selezionare [Livello 2] o [Livello 3] in [Impostazioni di stampa] — [Qualità testo bianco]. Ciò consente di stampare testo e linee di colore bianco in modo più dettagliato. L'effetto di questa impostazione aumenta proporzionalmente ai livelli [Livello 1], [Livello 2] e [Livello 3], ma la densità dell'inchiostro diminuisce.



Miglioramento della qualità di stampa senza ricreare file RIP (.prn)

La modifica delle seguenti voci in [Impostazioni di stampa] migliora la qualità delle immagini senza dover ricreare il file RIP (.prn) per aumentare la [Qualità di stampa] in Epson Edge Print.



1 [Velocità di spostamento del carrello]

: Regola la velocità alla quale la testina di stampa si muove durante la stampa per migliorare la qualità del testo e delle righe sottili.

In genere questa impostazione dovrebbe essere lasciata su [Auto]. Se si abbassa la velocità rispetto a [Auto] (selezionando una percentuale inferiore a [Auto]), la qualità di stampa migliora; tuttavia, a una velocità più bassa corrispondono tempi di stampa più lunghi. Il valore selezionato in [Auto] dipende dalla [Modalità Stampa] (3) selezionata nel file RIP (.prn). Fare riferimento alla tabella seguente per altre informazioni.

Velocità di spostamento del carrello

Modalità di stampa	Valore di impostazione di [Auto]
Regolaz. alta velocità_A	100
Regolaz. velocità_A	100
Regolaz. produzione_A	100
Regolaz. qualità_A	100
Regolaz. alta qualità_A	100
Production 720x720Vr	---
Regolaz. fine produzione_B	50
Regolaz. fine standard_C	33
Fine Quality Adj_H	---

Modalità di stampa	Valore di impostazione di [Auto]
Regolaz. fine qualità_B	50
Regolaz. fine alta qualità_H	---

2 [N. passaggi di stampa]

: Regola il numero di passaggi di stampa per ridurre la formazione di strisce o colori non omogenei nella direzione X.

In genere questa impostazione dovrebbe essere lasciata su [Auto]. Se si aumenta il numero di passaggi di stampa rispetto a [Auto] (selezionando una percentuale più alta), la qualità di stampa aumenta; tuttavia, più il numero di passaggi di stampa è alto, più si allunga il processo di stampa. Il valore selezionato in [Auto] dipende dalla [Modalità Stampa] (**3**) selezionata nel file RIP (.prn). Fare riferimento alla tabella seguente per altre informazioni.

N. passaggi di stampa

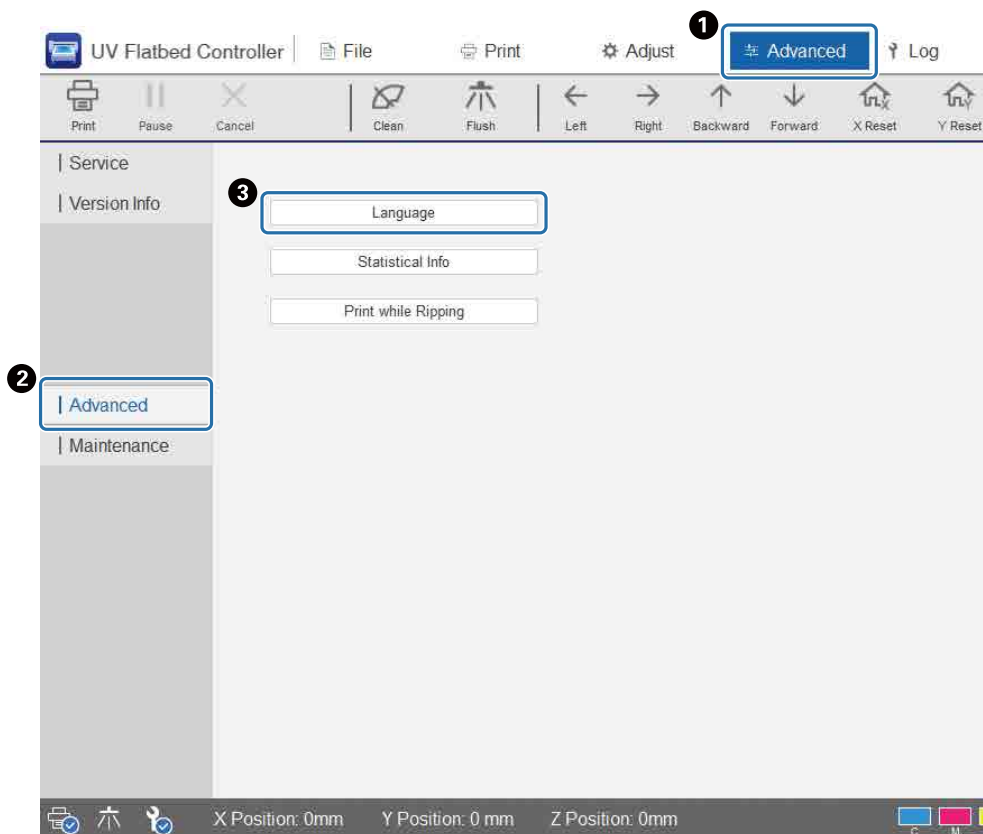
Modalità di stampa	Valore di impostazione di [Auto]
Regolaz. alta velocità_A	60
Regolaz. velocità_A	80
Regolaz. produzione_A	80
Regolaz. qualità_A	80
Regolaz. alta qualità_A	100
Production 720x720Vr	---
Regolaz. fine produzione_B	80
Regolaz. fine standard_C	80
Fine Quality Adj_H	80
Regolaz. fine qualità_B	100
Regolaz. fine alta qualità_H	100

Important	<ul style="list-style-type: none"> • Nei casi indicati di seguito, non è possibile modificare la [Velocità di spostamento del carrello] o il [N. passaggi di stampa]. <ul style="list-style-type: none"> - Quando la voce [Modalità stampa personalizzata] o la voce [Production 720x720Vr] è visualizzata in [Modalità Stampa] - Quando si esegue la [Polimerizzazione aggiuntiva] in [Modalità Stampa] - Quando si imposta [Dopo polimerizzazione] su [Abilita] nelle [Impostazioni di stampa] • Non è possibile modificare la [Velocità di spostamento del carrello] quando viene visualizzato [Fine Quality Adj_H] o [Fine High Quality Adj_H] in [Modalità Stampa].
------------------	--

Funzioni utili

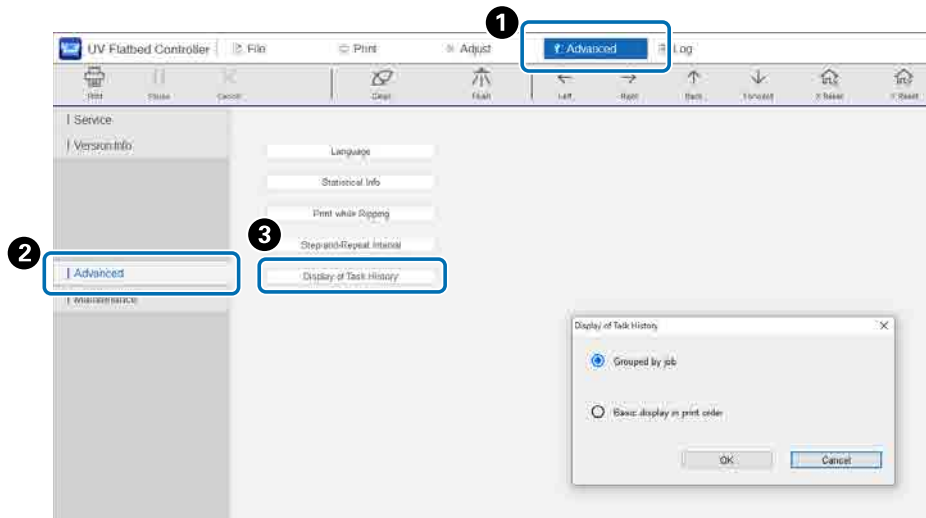
Modifica della lingua dello schermo

È possibile modificare la lingua visualizzata in [Avanzato] — [Avanzato] — [Lingua] sullo schermo. Dopo aver cambiato la lingua, riavviare UV Flatbed Controller.



Modifica della visualizzazione della cronologia delle attività

È possibile modificare l'impostazione in [Avanzato] — [Avanzato] — [Visualizzazione cronologia attività] sullo schermo.

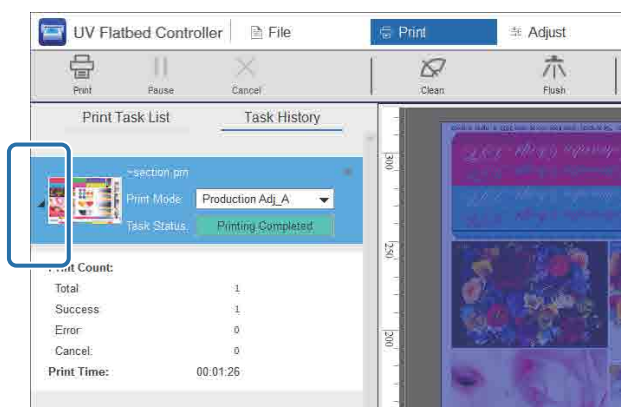


- [Visualizzazione di base in ordine di stampa]: impostazione predefinita. Ogni volta che si ristampa lo stesso lavoro da [Cronologia attività], viene creata una voce separata nella cronologia.
- [Raggruppato per lavoro]: quando si ristampa lo stesso lavoro da [Cronologia attività], la cronologia del tempo necessario per stampare, del numero totale di stampe, delle operazioni andate a buon fine e di quelle non riuscite, delle interruzioni e così via, è aggregata e visualizzata in un gruppo.

Quando un lavoro viene inviato di nuovo da Epson Edge Print, viene contato come gruppo separato anche se si tratta dello stesso lavoro.

Fare clic su un gruppo di lavori per espanderlo e vedere le informazioni raggruppate.

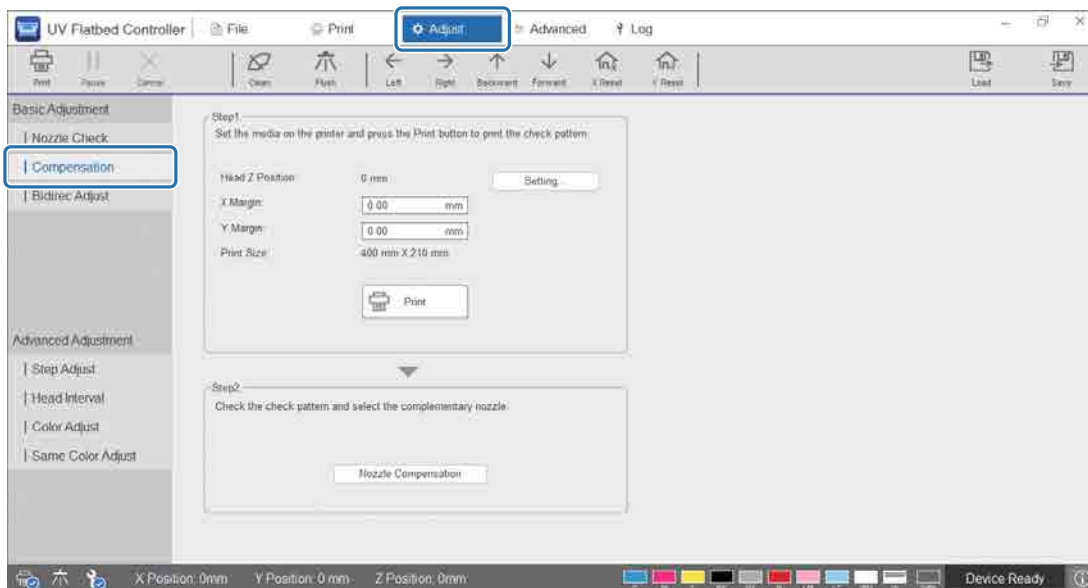
Fare clic su ► a sinistra dell'immagine di anteprima del lavoro in [Cronologia attività] per espandere e visualizzare le informazioni raggruppate.



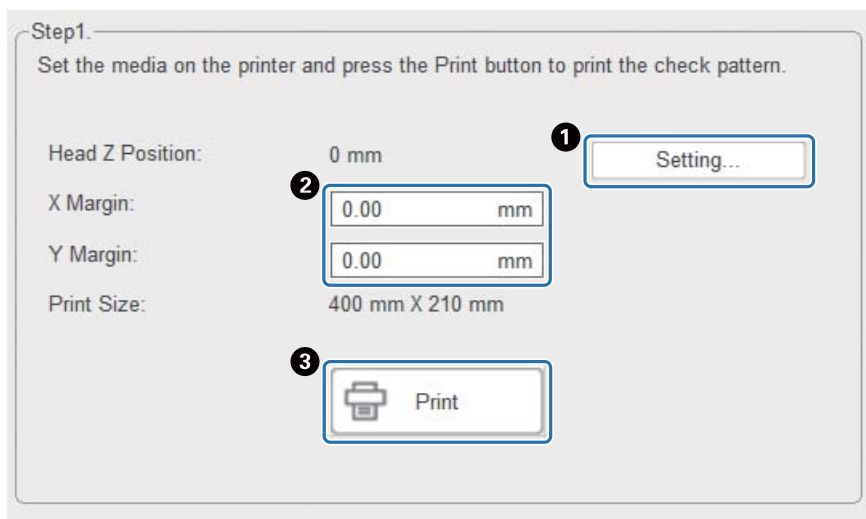
Uso della funzione di compensazione degli ugelli

È possibile stampare usando gli ugelli normali per compensare l'inchiostro mancante per via della presenza di ugelli ostruiti nella testina di stampa.

- 1 Selezionare [Regola] – [Compensation] sullo schermo.

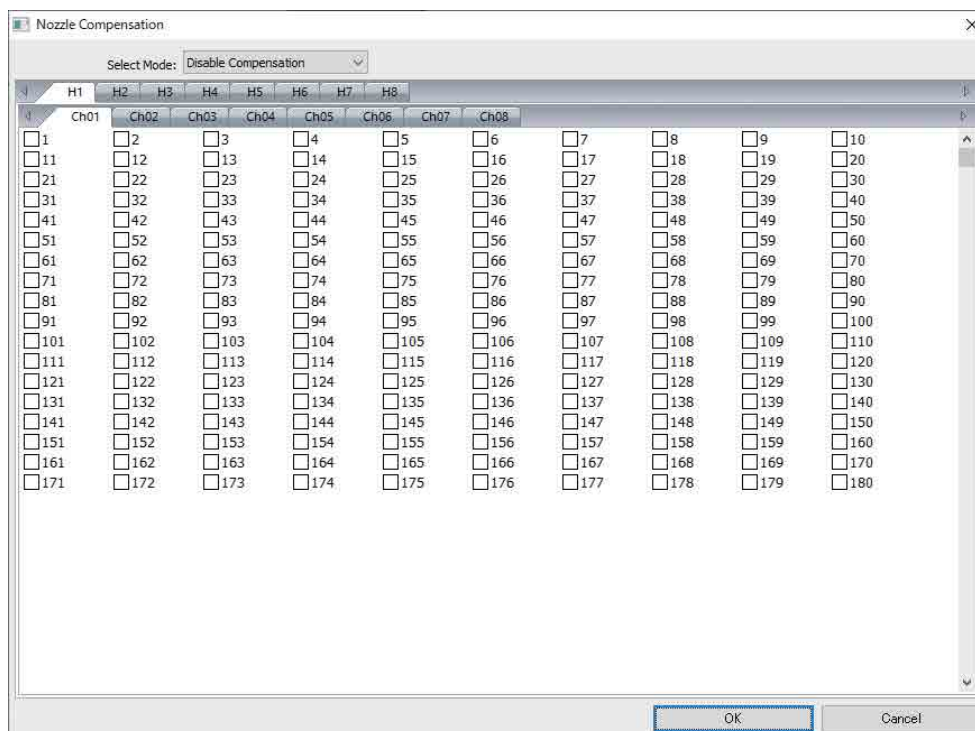
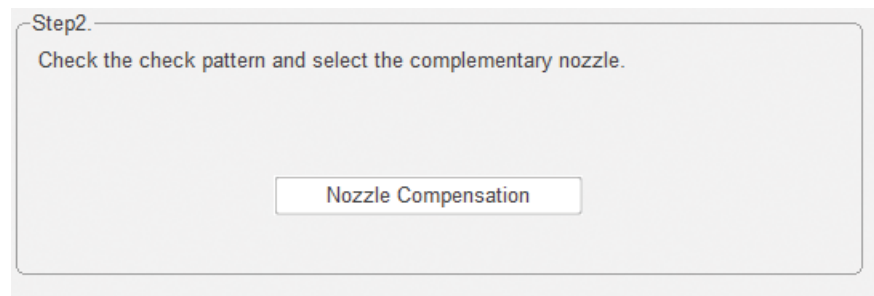


- 2 Stampare il modello di conferma.



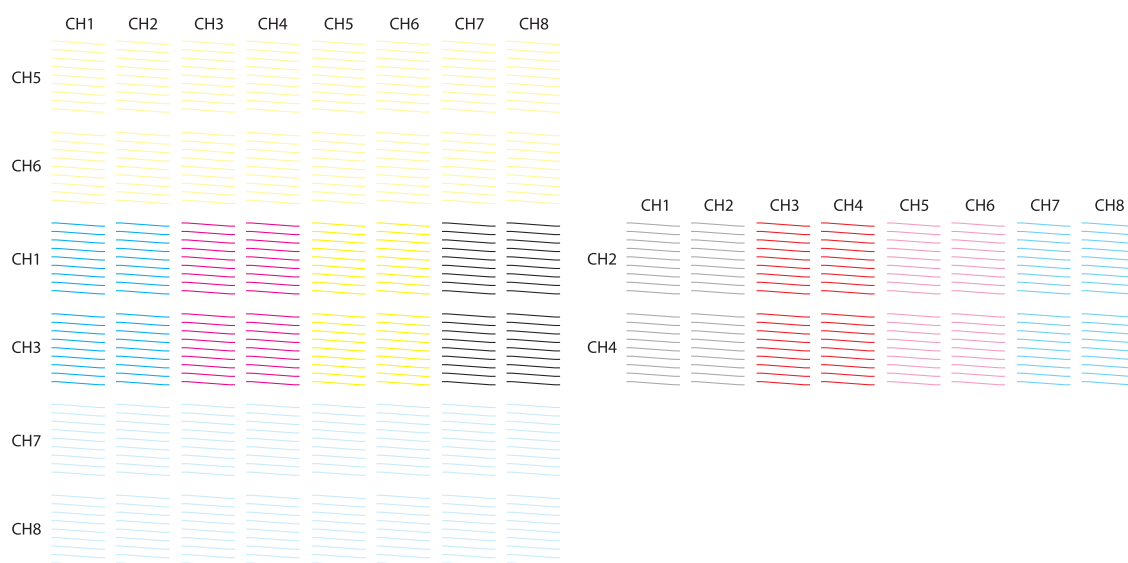
- 1 Premere [Impostazione] per regolare l'altezza della testina.
- 2 Impostare le posizioni di avvio stampa (posizioni X e Y).
- 3 Premere [Stampa] per stampare il modello di conferma.

3 Aprire la schermata delle impostazioni e impostare [Compensation].



- 3-1 Osservare il modello di conferma e individuare i numeri degli ugelli ostruiti.
- 3-2 Sullo schermo, selezionare le caselle corrispondenti ai numeri degli ugelli per cui si desidera eseguire la compensazione.
- 3-3 Selezionare [Enable Compensation] in [Seleziona la modalità], quindi premere [OK].

Layout del modello di controllo



Significato dei codici del modello di controllo

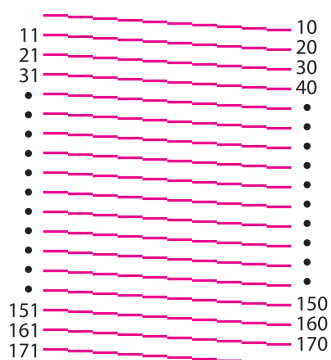
Da H1 a H8: indicano i numeri delle testine di stampa.

Da CH1 a CH8: indicano i numeri di fila degli ugelli per ciascuna testina di stampa. Qui di seguito sono mostrati i colori dell'inchiostro per ciascuna fila di ugelli.

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8		CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
H5	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH									
H6	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH	WH									
H1	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK	H2	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC
H3	C	C	M	M	Y	Y	BK	BK	H4	GY	GY	R	R	LM	LM	LC	LC
H7	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr									
H8	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr	Vr									

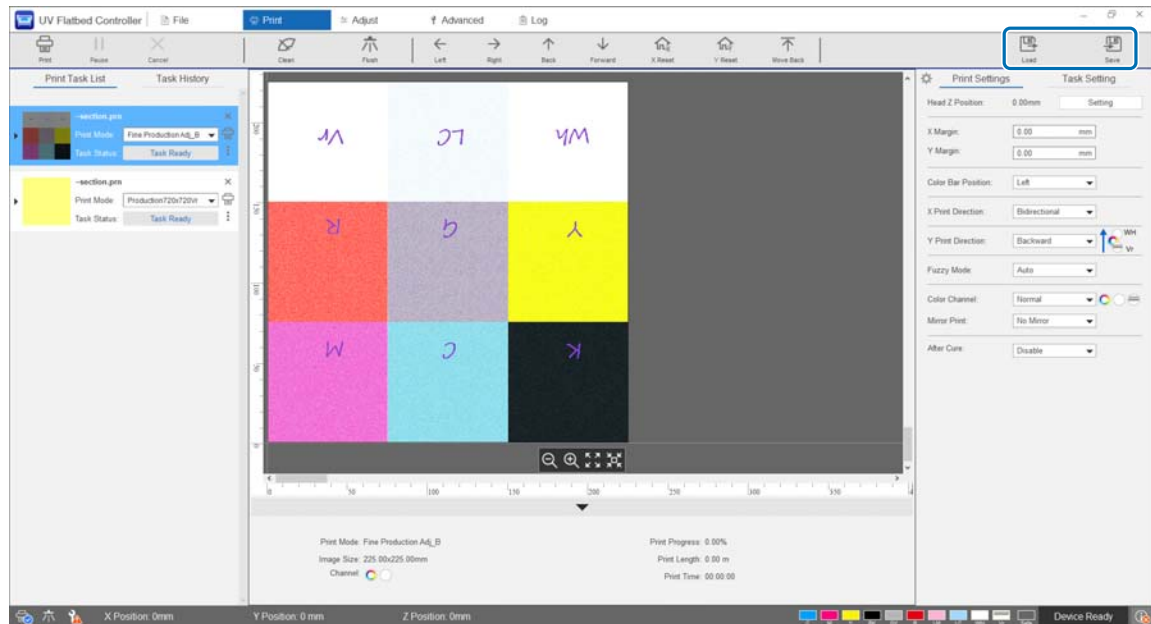
Dettagli del modello

Ogni fila di ugelli è composta da 180 ugelli. I numeri degli ugelli vengono stampati sui bordi di destra e sinistra del modello.



Salvataggio delle impostazioni di stampa

Premere [Salva] sullo schermo per salvare i valori di regolazione correnti e alcune impostazioni di stampa per UV Flatbed Controller. Premere [Carica] per caricare i valori di regolazione e le impostazioni di stampa salvati in precedenza.



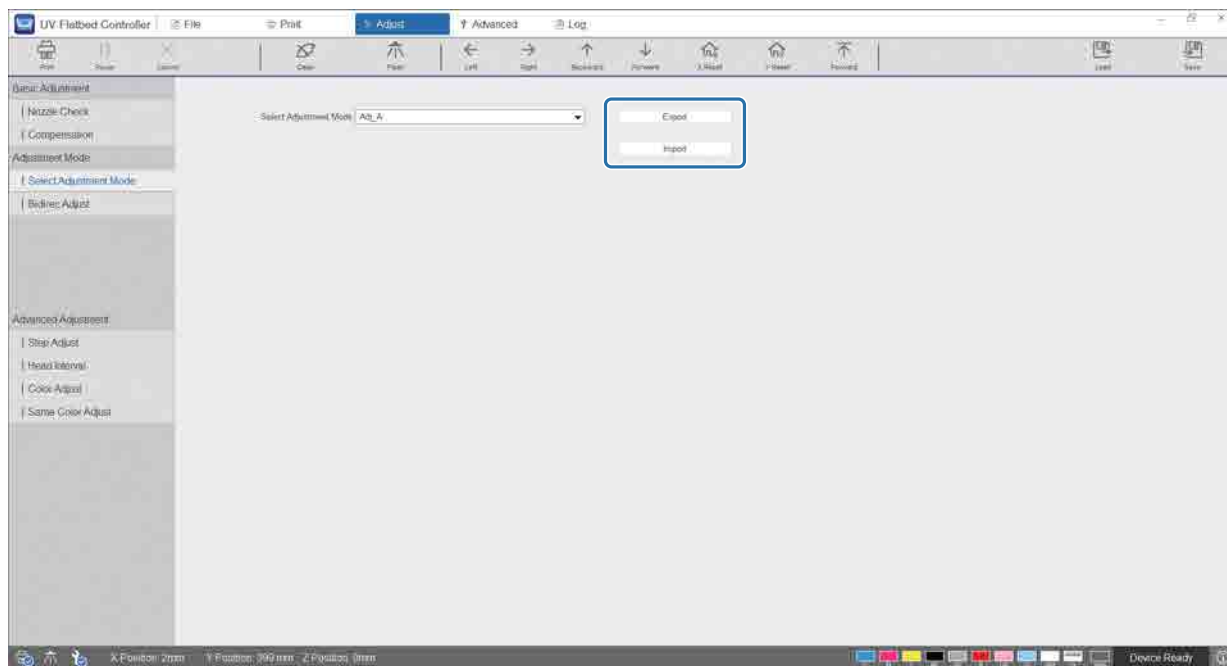
Voci salvate

- Impostazioni di stampa
[Posizione della barra dei colori], [Direzione di stampa X], [Direzione di stampa Y], [Canale colore], [Stampa a specchio], [Dopo polimerizzazione] e [Posizione gantry dopo la stampa]
- Valori di regolazione
Tutte le voci dello schermo selezionate nel menu [Regola].

Salvataggio dei risultati di regolazione

È possibile salvare in un file tutti i risultati delle regolazioni effettuate nella schermata Regolazioni. Caricando il file salvato, è possibile riprodurre i risultati di regolazione dal file salvato.

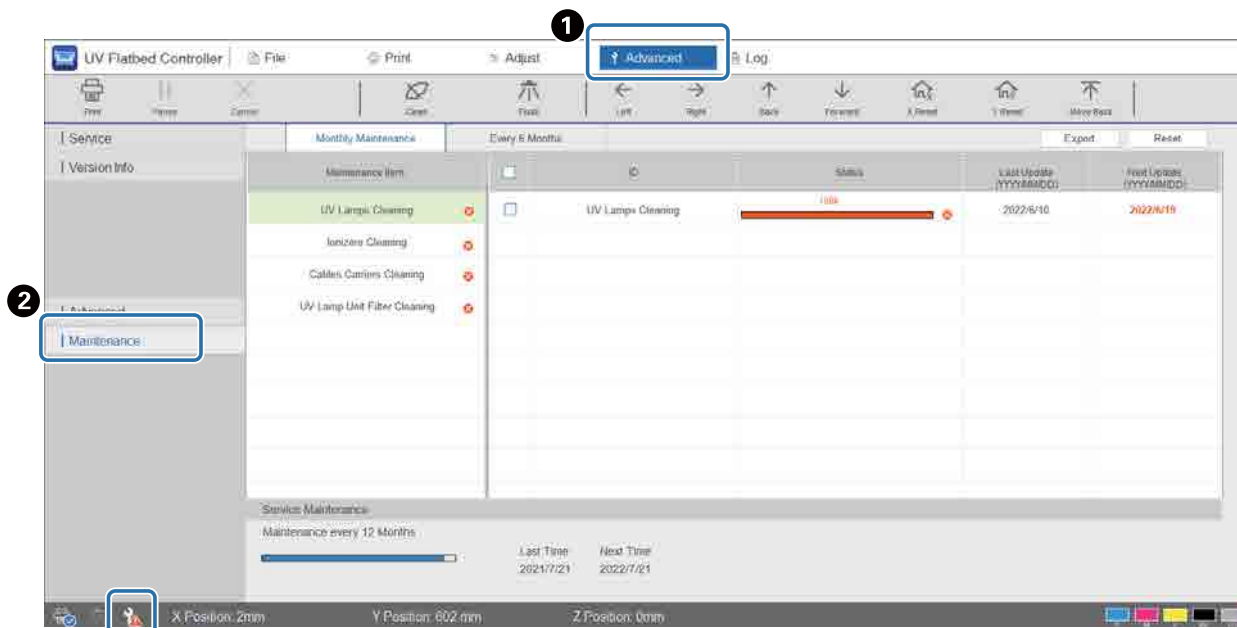
Premere [Esporta] per salvare i risultati di regolazione o [Importa] per importare i risultati di regolazione.




Azzeramento del contatore di manutenzione



Seguire i passaggi riportati di seguito per azzerare i contatori di avvertimento di manutenzione.

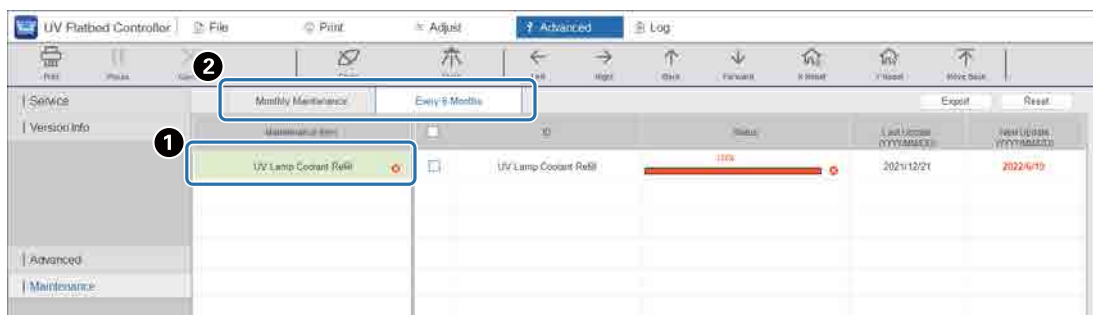
- 1 Selezionare [Avanzato] — [Manutenzione] sullo schermo per aprire la schermata delle impostazioni.



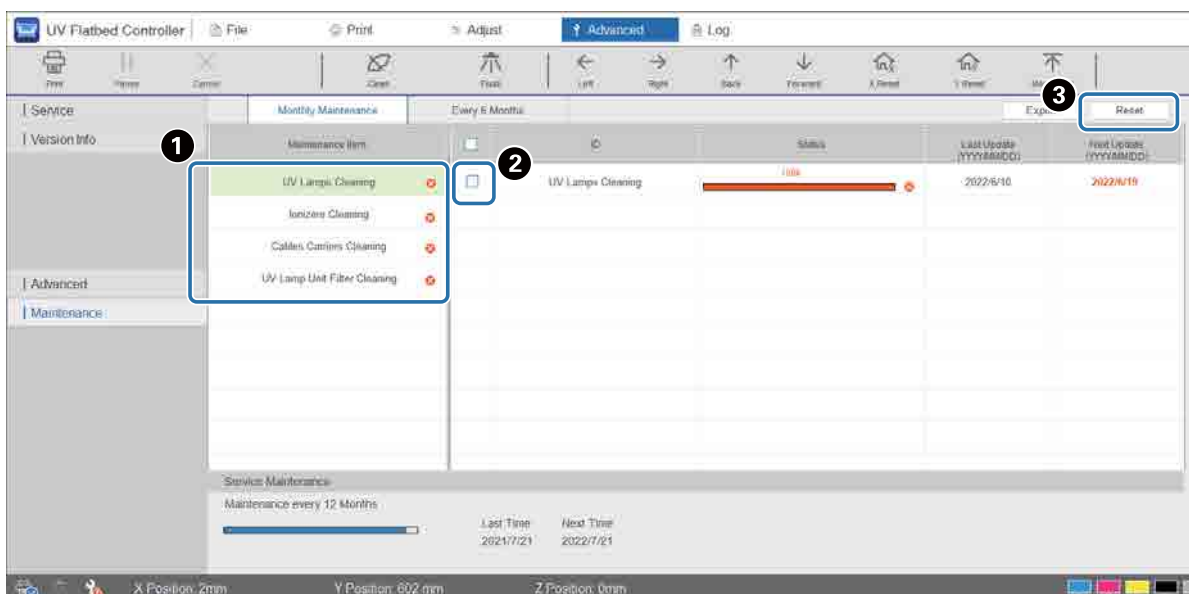
Quando viene visualizzata l'icona  in basso a sinistra nello schermo, significa che è necessario procedere alla manutenzione da parte dell'utente o da parte dell'assistenza.

- 2 Verificare i requisiti di manutenzione.

- 1 Verificare le voci contrassegnate da  in [Nome gruppo parti], quindi eseguire l'intervento di manutenzione richiesto al termine del lavoro.
- 2 Anche se vi sono due schede nella schermata ([Manutenzione mensile] e [Ogni 6 mesi]), di solito viene selezionata [Manutenzione mensile]. Se non vi sono voci contrassegnate da  in [Nome gruppo parti] in [Manutenzione mensile], passare all'altra scheda per verificare le altre voci.




3 Selezionare una voce per azzerarne il contatore.



❶ Selezionare una voce da [Nome gruppo parti].

❷ Selezionare la casella di spunta.

❸ Premere [Reset].

Non è possibile selezionare più voci contemporaneamente. Seguire la stessa procedura per tutte le voci contrassegnate da  per azzerare i relativi contatori.

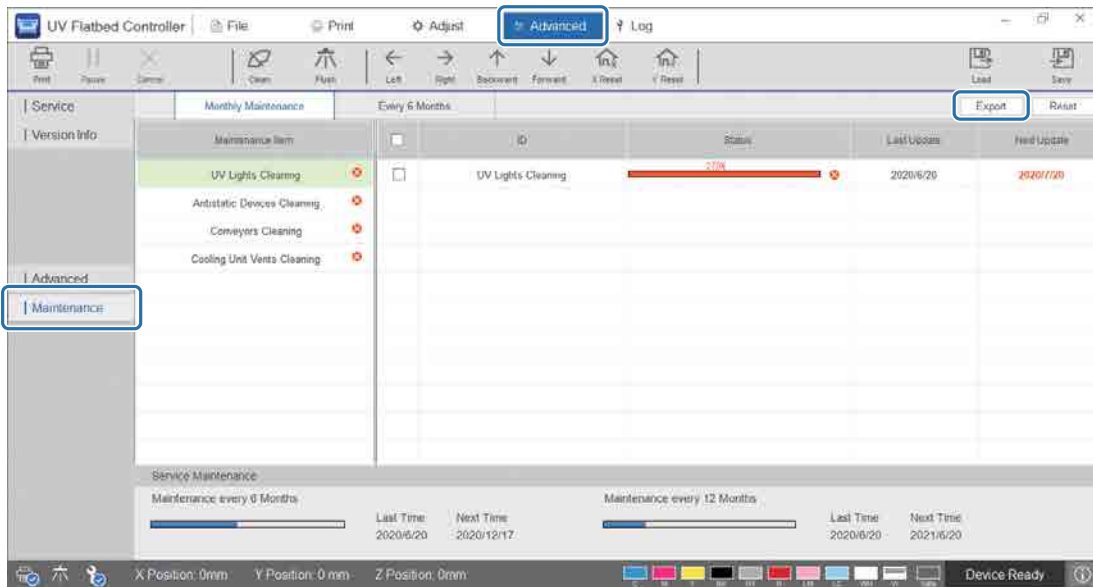
I contatori della manutenzione effettuata dall'assistenza visualizzati in fondo alla schermata possono essere azzerati solo dal personale di assistenza.



Esportazione di un foglio di stato (file CSV)

Seguire i passaggi riportati di seguito per esportare un foglio di stato (file CSV).

Selezionare [Avanzato] — [Manutenzione] sullo schermo, quindi premere [Esporta].

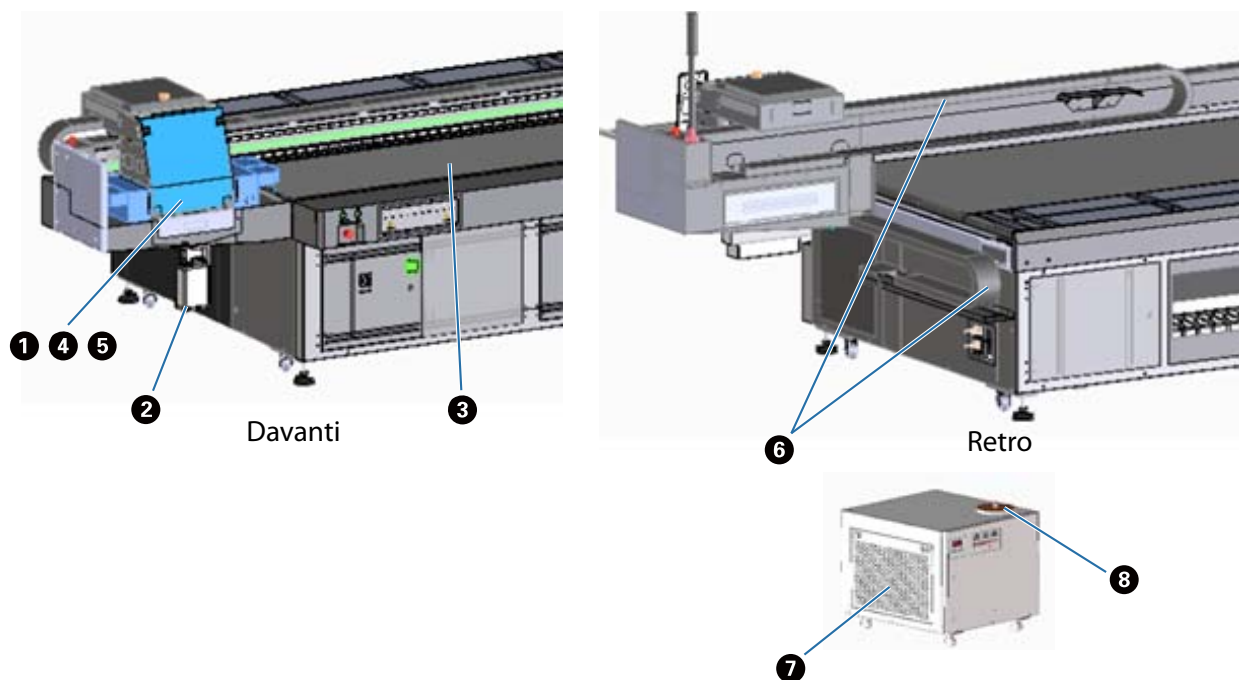


Manutenzione

Tipi di manutenzione e tempistiche

Aree da pulire e tempistiche

Se si continua a utilizzare la stampante senza procedere alla pulizia, gli ugelli potrebbero ostruirsi oppure potrebbe verificarsi un malfunzionamento.



Tempistiche	Aree da pulire
Tutti i giorni, al termine dei lavori	<ul style="list-style-type: none"> ❶ Pulire la superficie degli ugelli della testina di stampa e le aree circostanti ❷ Smaltire l'inchiostro di scarico ❸ Pulire il tavolo <p>🔗 "Pulizia giornaliera" a pagina 84</p>
Una volta al mese	<ul style="list-style-type: none"> ❹ Pulire la lampada UV ❺ Pulire lo ionizzatore ❻ Pulire il portacavi ❼ Pulire il filtro dell'unità della lampada UV <p>🔗 "Manutenzione mensile" a pagina 87</p>
Una volta ogni sei mesi	<ul style="list-style-type: none"> ❽ Ricaricare il refrigerante della lampada UV

Important

Questa stampante è uno strumento di precisione. Per evitare guasti, aumentare la frequenza della pulizia regolare in base all'ambiente di utilizzo e al supporto utilizzato.

Altra manutenzione

Tempistiche	Aree da pulire
Non appena compare un avviso relativo al livello dell'inchiostro	Ricarica dell'inchiostro ☞ "Ricarica dell'inchiostro" a pagina 93
Se, a seguito di un controllo degli ugelli, alcuni risultano effettivamente ostruiti	Pulizia della testina e così via ☞ "Apertura degli ugelli ostruiti" a pagina 99

Oggetti da preparare

Prima di iniziare le operazioni di pulizia, preparare i seguenti oggetti o articoli.

Se quelli in dotazione finiscono, acquistare materiali di consumo disponibili in commercio.

Accertarsi di preparare le bottiglie di inchiostro e i componenti sostitutivi adatti a questa stampante.


☞ "Materiali di consumo e oggetti opzionali" a pagina 125

- Dispositivi di protezione (disponibili in commercio)
Indossare occhiali di protezione, guanti protettivi, una maschera protettiva e indumenti di protezione.
- Liquido detergente (materiale di consumo)
Usarlo per pulire aree quali la lampada UV e le piastre attorno alla testina di stampa.
- Panno in tessuto a maglia in poliestere/nylon (senza pelucchi, disponibile in commercio)
Usarlo per pulire aree quali la lampada UV e le piastre attorno alla testina di stampa.
Esempio: SuperPolx dell'azienda Berkshire
- Refrigerante (materiale di consumo)
Accertarsi di utilizzare il refrigerante specificato. L'uso di un refrigerante diverso potrebbe determinare danneggiamenti all'unità di raffreddamento della lampada UV.
☞ "Materiali di consumo e oggetti opzionali" a pagina 125
- Bottiglie di inchiostro (materiale di consumo)
Usarle per ricaricare il serbatoio dell'inchiostro principale quando l'inchiostro sta per finire.
- Raschietto (disponibile in commercio)
Da usare per la pulizia del tavolo dei supporti.

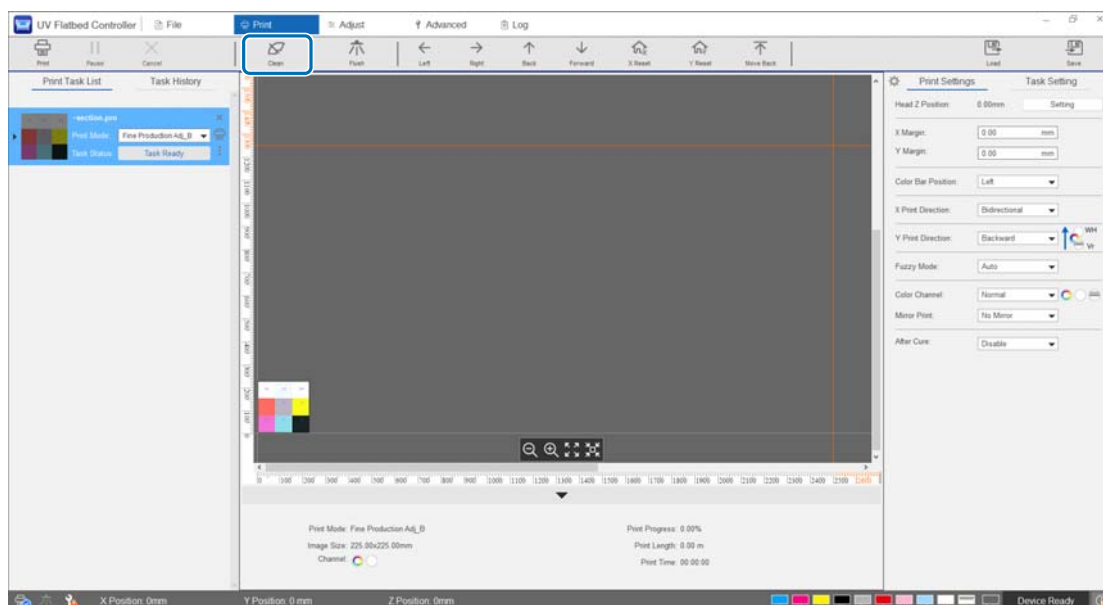
Pulizia giornaliera

Pulire la superficie degli ugelli della testina di stampa e le aree circostanti.

Leggere quanto segue prima di effettuare qualsiasi operazione.

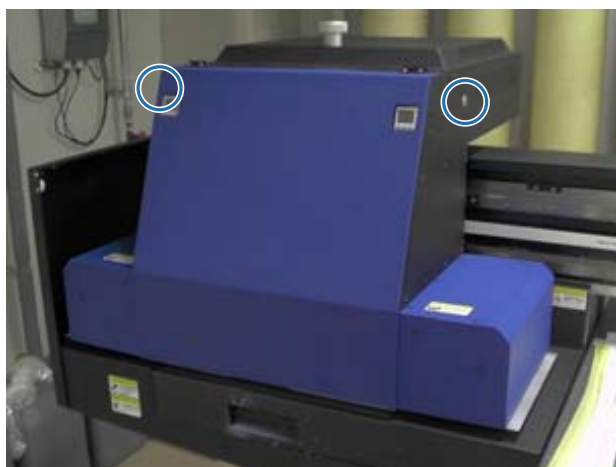
 "Precauzioni per la sicurezza" a pagina 23

- 1 Dal menu di scelta rapida di UV Flatbed Controller, selezionare [Pulizia] per spostare il carrello in posizione di manutenzione.



- 2 Quando compare questo messaggio, tenere premuti i pulsanti di pulizia a destra e a sinistra del carrello per circa 10 secondi per effettuare la pulizia.

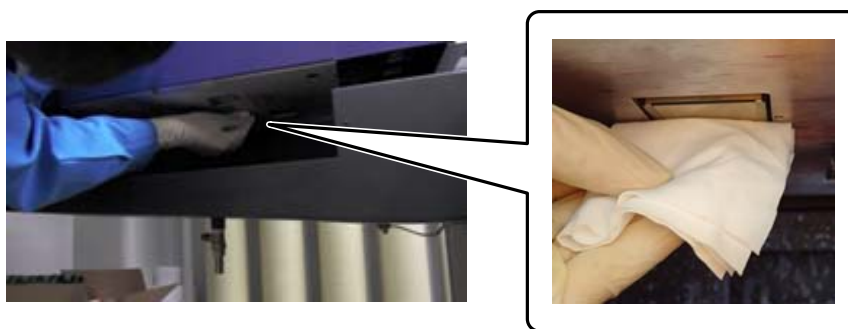
[Premere i pulsanti di pulizia sul lato del carrello. Fare clic su [OK] dopo aver tenuto premuto ciascun pulsante per circa 10 secondi.]



Al termine della pulizia, premere [OK] nella schermata del messaggio.

- 3** Quando compare questo messaggio, pulire la superficie degli ugelli con un panno in tessuto a maglia in poliestere/nylon.

[Una volta che il carrello si arresta, pulire la superficie degli ugelli e quindi fare clic su [OK].]



Pulire la superficie degli ugelli con movimenti che vanno dalla parte posteriore a quella anteriore. Non strofinare nella direzione opposta.

- 4** Controllare l'area attorno alla superficie degli ugelli e, se sporca di inchiostro o polvere, versare del liquido detergente sul panno in tessuto a maglia in poliestere/nylon e rimuovere lo sporco.



Al termine dell'operazione, premere [OK] nella schermata del messaggio.

Se compare il seguente messaggio, riportare la griglia (cassetta di scarico) sul ricevitore dell'inchiostro in posizione frontale.

[Riposizionare la griglia (cassetta di scarico) e fare clic su [OK]. (Attenzione: dopo aver fatto clic su [OK], allontanarsi dal carrello per qualche secondo durante lo scarico.)]



Allontanarsi dalla stampante e premere [OK].

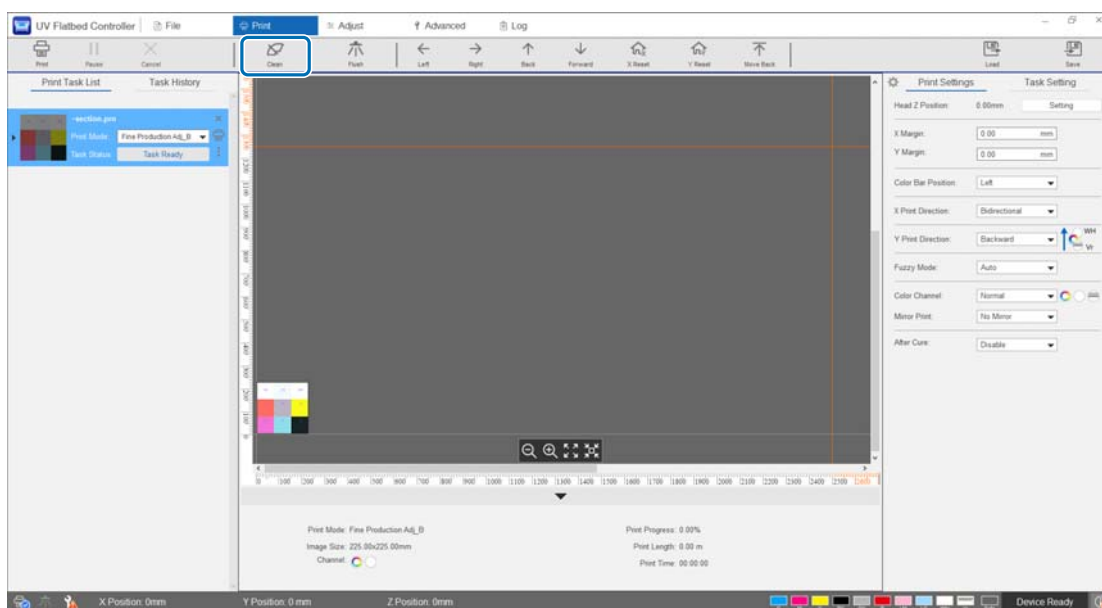
Manutenzione mensile

Leggere quanto segue prima di effettuare qualsiasi operazione.

☞ "Precauzioni per la sicurezza" a pagina 23

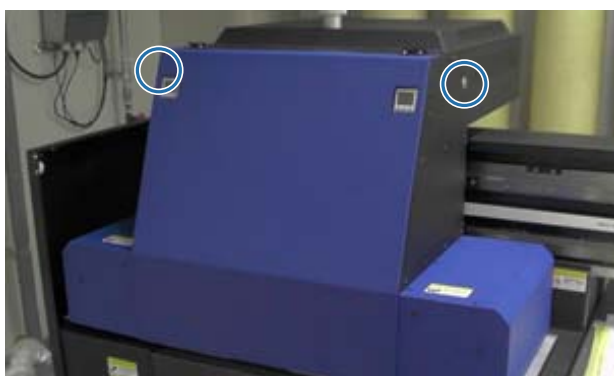
1 Pulire la lampada UV e lo ionizzatore quando si puliscono la superficie degli ugelli della testina di stampa e le aree circostanti.

- 1-1 Dal menu di scelta rapida di UV Flatbed Controller, selezionare [Pulizia] per spostare il carrello in posizione di manutenzione.



- 1-2 Quando compare questo messaggio, tenere premuti i pulsanti di pulizia a destra e a sinistra del carrello per circa 10 secondi per effettuare la pulizia.

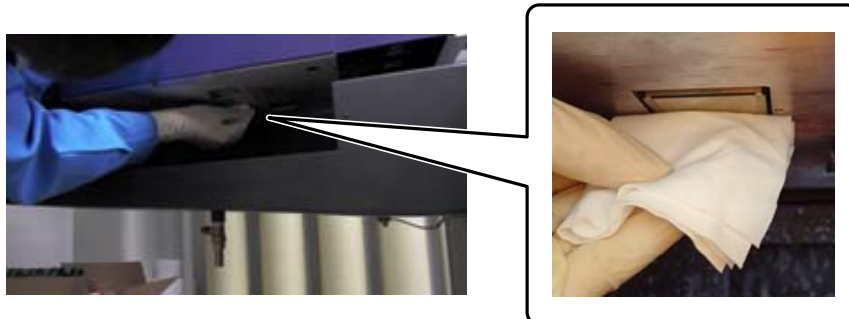
[Premere i pulsanti di pulizia sul lato del carrello. Fare clic su [OK] dopo aver tenuto premuto ciascun pulsante per circa 10 secondi.]



Al termine della pulizia, premere [OK] nella schermata del messaggio.

- 1-3 Quando compare questo messaggio, pulire la superficie degli ugelli con un panno in tessuto a maglia in poliestere/nylon.

[Una volta che il carrello si arresta, pulire la superficie degli ugelli e quindi fare clic su [OK].]



Pulire la superficie degli ugelli con movimenti che vanno dalla parte posteriore a quella anteriore. Non strofinare nella direzione opposta.

- 1-4 Controllare l'area attorno alla superficie degli ugelli e, se sporca di inchiostro o polvere, versare del liquido detergente sul panno in tessuto a maglia in poliestere/nylon e rimuovere lo sporco.



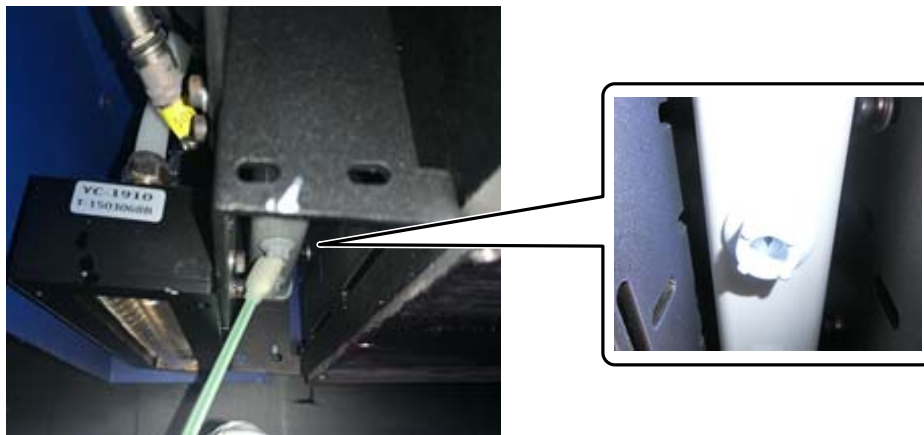
- 1-5 Versare del liquido detergente sul panno in tessuto a maglia in poliestere/nylon, quindi pulire le lampade UV su entrambi i lati del carrello. Se l'inchiostro si è indurito, usare un raschietto o uno strumento simile per rimuoverlo.



PERICOLO

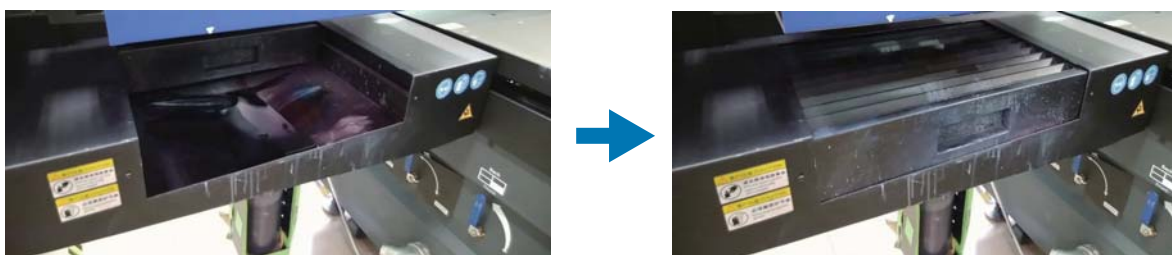
Non toccare la lampada UV durante la stampa. Potrebbe diventare estremamente calda e provocare lesioni o ustioni. Durante la manutenzione, lasciar raffreddare la lampada almeno sei minuti prima di iniziare.

- 1-6 Usare un batuffolo di cotone o simili per rimuovere l'eventuale polvere o altre particelle presenti nello ionizzatore.



Al termine dell'operazione di pulizia, premere [OK] nella schermata del messaggio. Se compare il seguente messaggio, riportare la griglia (cassetta di scarico) sul ricevitore dell'inchiostro in posizione frontale.

[Riposizionare la griglia (cassetta di scarico) e fare clic su [OK]. (Attenzione: dopo aver fatto clic su [OK], allontanarsi dal carrello per qualche secondo durante lo scarico.)]



Allontanarsi dalla stampante e premere [OK].

- 2** Usare un aspirapolvere o simili per aspirare la polvere eventualmente accumulata sul portacavi.



- 3** Usare un aspirapolvere o simili per aspirare la polvere eventualmente accumulata sul filtro dell'unità di raffreddamento della lampada UV.



- 4** Azzerare il contatore di manutenzione nella schermata di UV Flatbed Controller.
☞ "Azzeramento del contatore di manutenzione" a pagina 79

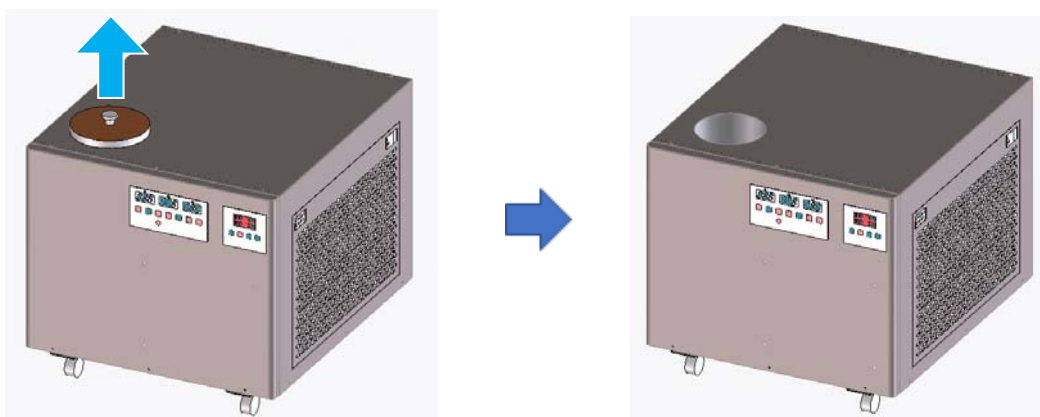
Manutenzione semestrale

Leggere quanto segue prima di effettuare qualsiasi operazione.


☞ "Precauzioni per la sicurezza" a pagina 23

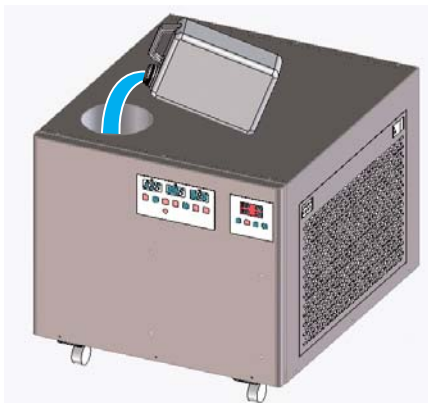
Ricarica del refrigerante della lampada UV

- 1 Spegnere la stampante.
☞ "Operazioni di finitura" a pagina 46
- 2 Rimuovere il coperchio superiore dell'unità di raffreddamento della lampada UV.



3 Aggiungere il refrigerante. Accertarsi di utilizzare il refrigerante specificato.

 "Da preparare in anticipo" a pagina 10



È possibile controllare il limite minimo e quello massimo del refrigerante sull'etichetta (linee) all'interno dell'apertura di riempimento.




Massimo


Minimo

4 Riposizionare il coperchio superiore sull'unità di raffreddamento della lampada UV.

5 Azzerare il contatore di manutenzione nella schermata di UV Flatbed Controller.

 "Azzeramento del contatore di manutenzione" a pagina 79

Per continuare a utilizzare la stampante, riaccenderla.

 "Guida introduttiva" a pagina 32

Ricarica dell'inchiostro

Leggere quanto segue prima di effettuare qualsiasi operazione.

☞ "Precauzioni per la sicurezza" a pagina 23

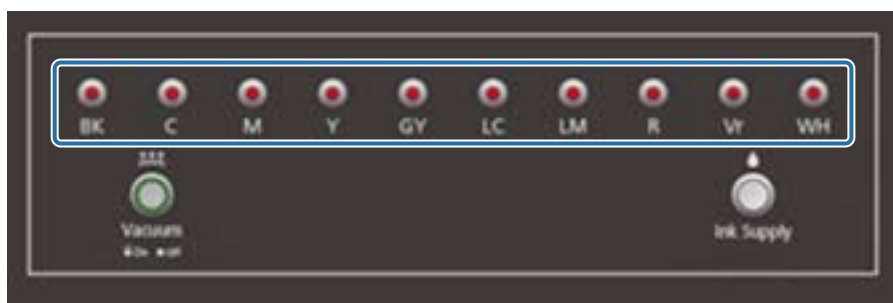
☞ "Note sulla gestione delle bottiglie di inchiostro" a pagina 28

Oggetti necessari

Bottiglie di inchiostro

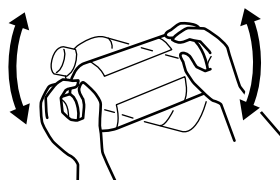
Procedura

- 1 Verificare il colore delle spie dell'inchiostro sulla parte anteriore della stampante per accertarsi di quali colori devono essere riempiti.



- 2 Estrarre la bottiglia di inchiostro che si desidera usare dal contenitore e agitarla come mostrato nell'illustrazione.

Il numero di volte in cui la bottiglia va agitata dipende dal colore dell'inchiostro.



C, M, Y, K, LC, LM, GY, R	20 volte in 20 secondi
WH	100 volte in 100 secondi
Vr, CL	Non agitare

- 3** Tenendo la bottiglia di inchiostro in posizione verticale, girare lentamente il tappo e rimuoverlo.



- 4** Afferrare saldamente la bottiglia e usare uno strumento per praticare un foro nel coperchio.



Strumento di esempio



- 5** Verificare il colore del serbatoio dell'inchiostro principale, quindi girare il tappo e rimuoverlo.



- 6** Riempire il serbatoio dell'inchiostro principale con l'inchiostro.

**Important**

Non lasciare inchiostro nella bottiglia ma versarlo tutto nel serbatoio.

- 7** Girare il tappo sul serbatoio dell'inchiostro principale per richiuderlo.

Smaltimento dei materiali di consumo usati

Smaltimento

I seguenti materiali usati contenenti inchiostro sono classificati come rifiuti industriali

- Panno in tessuto a maglia in poliestere/nylon
- Liquido detergente
- Inchiostro di scarico
- Supporti dopo la stampa

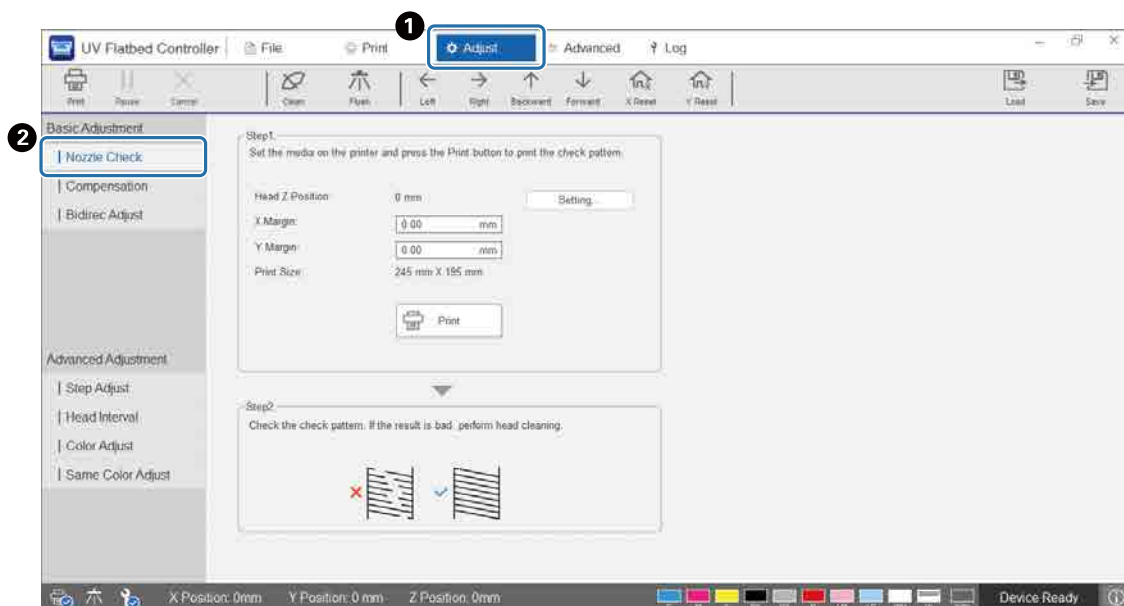
Smaltire i rifiuti nel rispetto delle normative e delle leggi locali, ad esempio incaricando un'azienda di smaltimento dei rifiuti industriali. Al momento del conferimento dell'incarico, consegnare all'azienda di smaltimento dei rifiuti industriali le schede di sicurezza dei materiali.

È possibile scaricare la scheda di sicurezza dei materiali dal sito web di Epson all'indirizzo www.epson.com.

Controllo degli ugelli ostruiti

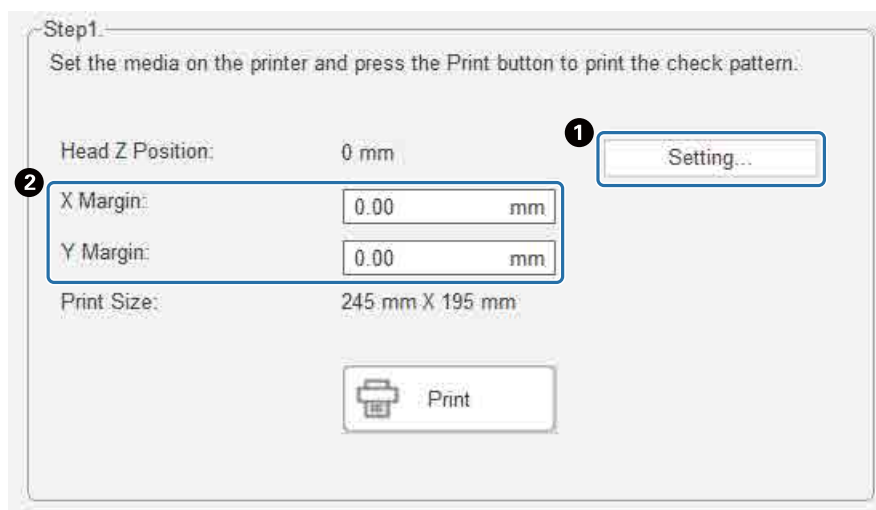
Le dimensioni del modello di controllo sono 245 mm (9,65") (orizzontale) e 195 mm (7,68") (verticale).

- 1 Dopo aver caricato il supporto, selezionare [Regola] – [Controllo ugelli] da UV Flatbed Controller.

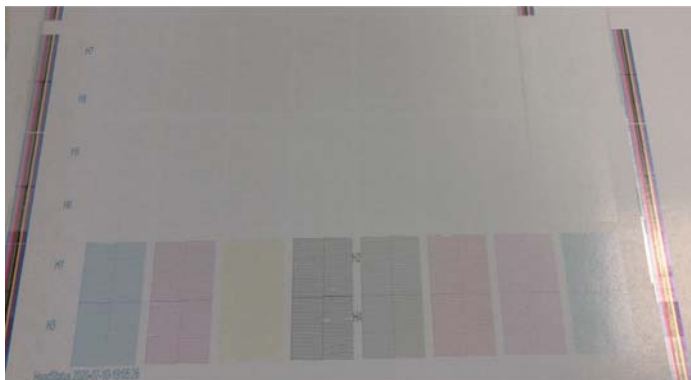


- 2 Regolare l'altezza della testina, quindi impostare le posizioni di avvio stampa (posizioni X e Y).

["Regolazione dell'altezza della testina di stampa" a pagina 51](#)



3 Selezionare [Stampa] per stampare un modello di controllo.



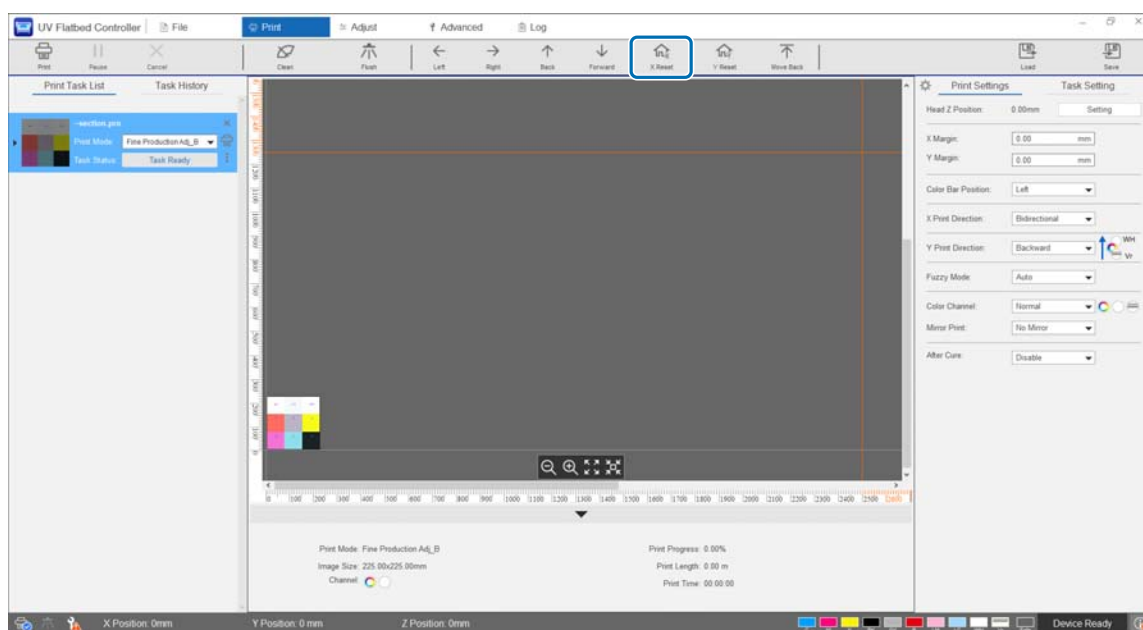
L'inchiostro bianco è bianco mentre la vernice è trasparente con degli schemi stampati sopra. Controllarli con della luce riflessa.

Apertura degli ugelli ostruiti

Lavaggio

Se gli ugelli della testina di stampa sono solo leggermente ostruiti, eseguire il lavaggio più volte. In questo modo gli ugelli potrebbero aprirsi.

- 1 Dal menu di scelta rapida di UV Flatbed Controller, eseguire l'operazione [Reset X] per spostare il carrello in posizione reset nella direzione X.



- 2 Premere [Lavaggio] nel menu a scelta rapida.
Se gli ugelli sono ancora ostruiti, eseguire la pulizia della testina.

Pulizia della testina




Se la testina di stampa è ostruita oppure gli ugelli ostruiti non si aprono con il lavaggio, procedere con la pulizia della testina.

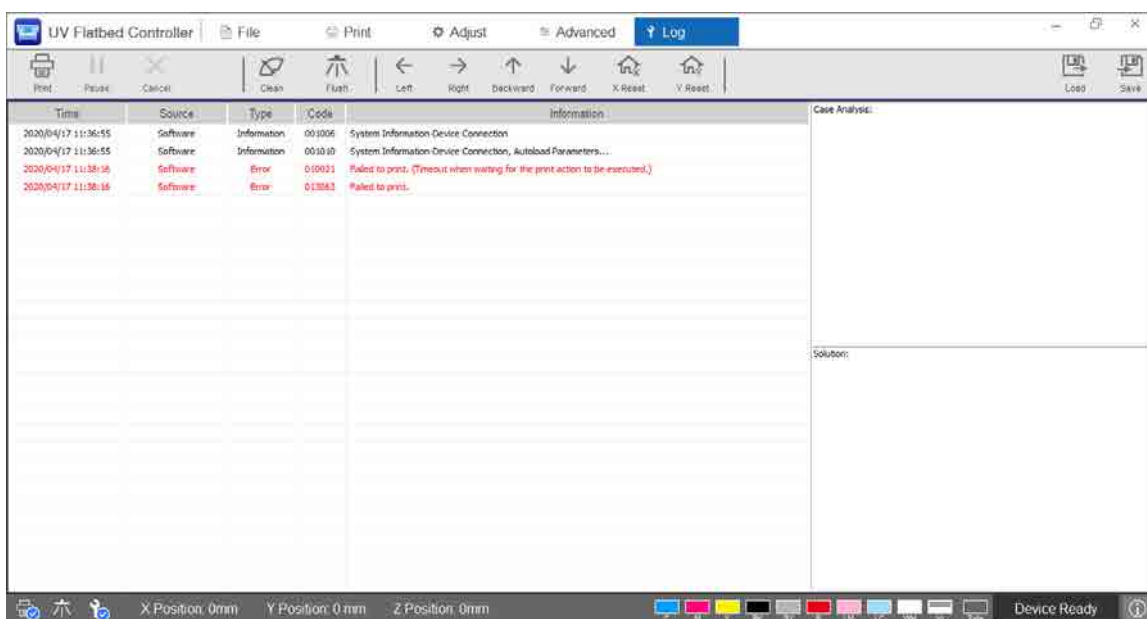
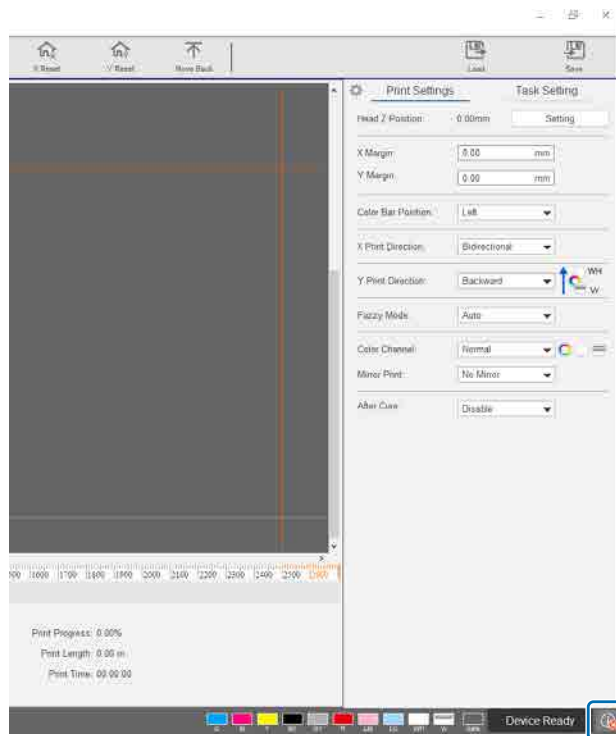
La procedura di pulizia della testina è uguale a quella della superficie degli ugelli della testina di stampa e delle aree circostanti.

🔗 "Pulizia giornaliera" a pagina 84

In caso di problemi

Controllo dei messaggi

Qualora dovesse verificarsi un errore o comparire un avviso nella stampante, l'icona  nell'angolo in basso a destra della schermata di UV Flatbed Controller cambia in  (avviso) o  (errore). Premere l'icona per leggere il contenuto del messaggio.



Risoluzione dei problemi

Impossibile accendere la stampante

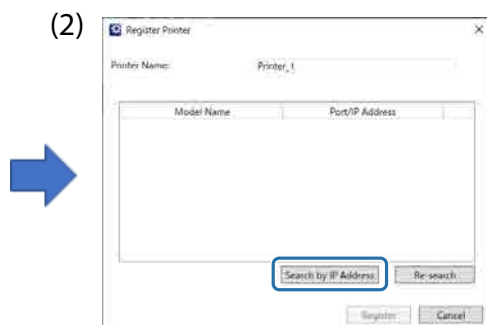
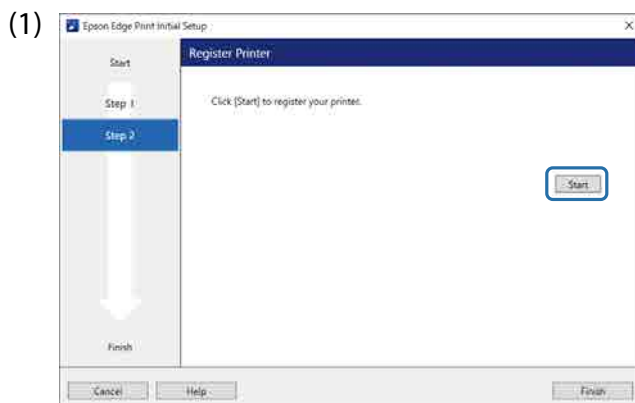
- È stato premuto il pulsante di arresto di emergenza? Ruotare il pulsante di arresto di emergenza verso destra per sbloccarlo.
☞ "Pulsante di arresto di emergenza" a pagina 14

Qualità di stampa mediocre

- Se gli ugelli della testina di stampa sono ostruiti, eseguire il lavaggio o la pulizia della testina.
☞ "Apertura degli ugelli ostruiti" a pagina 99
- Eseguire le operazioni di manutenzione ordinaria mensili e giornaliere.
☞ "Tipi di manutenzione e tempistiche" a pagina 82
- Regolare la stampa bidirezionale se c'è del testo disallineato (in direzione orizzontale) o delle granulosità nelle stampe.
☞ "Regolazione della stampa bidirezionale" a pagina 54
- Se la regolazione della stampa bidirezionale non produce alcun miglioramento, provare con le regolazioni di stampa avanzate.
☞ "Effettuare le regolazioni di stampa avanzate" a pagina 116

Impossibile registrare una stampante quando si installa Epson Edge Print

Se non si riesce a trovare l'indirizzo IP della stampante nella schermata di registrazione della stampante, provare a specificare l'indirizzo di loopback locale (127.0.0.1) nella schermata di ricerca degli indirizzi IP. Questo metodo funziona se Epson Edge Print è installato sullo stesso computer di UV Flatbed Controller.



Schermata di avviso visualizzata quando si installa UV Flatbed Controller

La seguente schermata può essere visualizzata quando si installa UV Flatbed Controller, se il computer ha il firewall abilitato. Se la schermata si apre, selezionare [Allow Access].



Schermata di avviso relativa allo spazio libero sul disco rigido del computer

Il seguente messaggio può essere visualizzato quando si avvia UV Flatbed Controller oppure quando i dati di stampa vengono inviati da un'altra applicazione.

[Il processo di stampa viene annullato perché lo spazio libero sul disco rigido del computer non è sufficiente.]

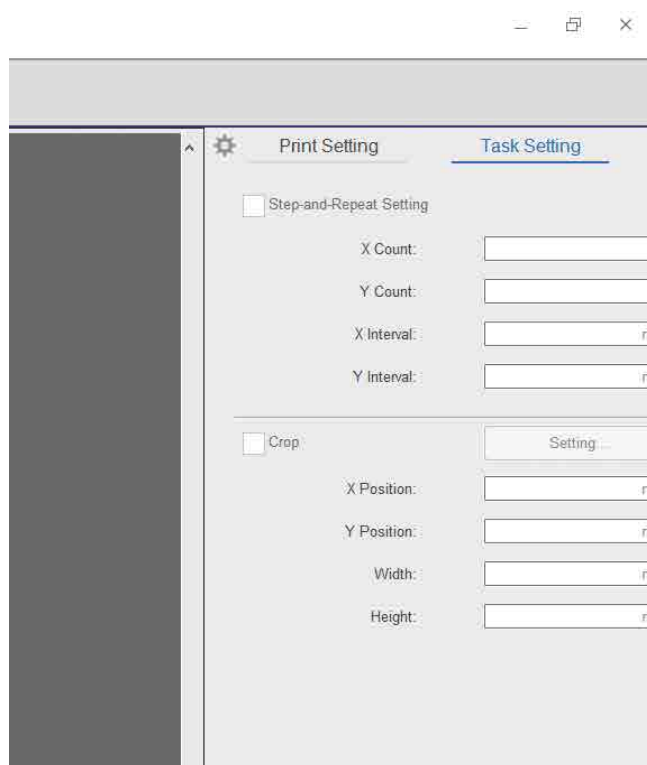
Per stampare, è necessario attenersi alla procedura riportata di seguito per assicurarsi che lo spazio libero sul disco rigido del computer sia superiore rispetto alle dimensioni dei dati di stampa.

- Eliminare i dati non necessari da [Elenco attività di stampa] e [Cronologia attività] di UV Flatbed Controller.
- Eliminare tutti i dati non necessari dal computer.

Si è verificato un problema con il display di UV Flatbed Controller

In base alle impostazioni di visualizzazione, lo schermo di UV Flatbed Controller potrebbe avere un aspetto insolito (cfr. l'esempio riportato di seguito). In tali circostanze, impostare lo zoom dello schermo a un valore inferiore al 125%. Consigliamo anche di utilizzare uno schermo full HD (1920 × 1080).

🔗 "Requisiti di sistema di UV Flatbed Controller" a pagina 126



Il processo di inizializzazione non si avvia

Se il carrello si ferma fuori dal campo operativo, il processo di inizializzazione potrebbe non avviarsi al momento dell'accensione. Spostare il carrello verso il lato tavolo con le mani, quindi riaccendere la stampante.

Le dimensioni dei dati di stampa e dei risultati di stampa non corrispondono/La posizione di stampa passo e ripeti è stata spostata

Seguire i passaggi riportati di seguito.

- 1** Posizionare il supporto in modo che la posizione di avvio stampa del supporto su cui si desidera stampare sia allineata con la posizione di riposo (0,0).

 "Posizionamento del supporto sul tavolo" a pagina 38

Se la posizione di avvio stampa era allineata con la posizione di riposo (0,0) quando si è verificata la mancata corrispondenza delle dimensioni, non è necessario ristampare.

Andare al passaggio 3.

- 2** Specificare le coordinate della posizione di avvio stampa in UV Flatbed Controller, quindi avviare la stampa.

Inserire 0,00 in [Margine X] e in [Margine Y] in [Impostazioni di stampa].

È possibile utilizzare i dati di stampa (file RIP (.prn)) così come sono quando si verifica una mancata corrispondenza delle dimensioni.


 "Iniziare a stampare" a pagina 40

- 3** Misurare la dimensione dell'immagine dei risultati di stampa.

Misurare la larghezza e l'altezza dell'immagine in mm.

- 4** Immettere i valori di correzione in Epson Edge Print e creare i dati di stampa (file RIP (.prn)).

Immettere la dimensione dell'immagine misurata al passaggio 3 in [Valore correzione orizzontale] e [Valore correzione verticale].

 "Guida operativa di Epson Edge Print"

5 Inserire i valori di correzione in UV Flatbed Controller.

Selezionare [Avanzato] — [Avanzato] — [Regolazione coordinata X/Y] sullo schermo.

The screenshot shows a dialog box titled "Adjusting X/Y Coordinate". It is divided into two main sections: "Horizontal Correction Rate" and "Vertical Correction Rate".

- Horizontal Correction Rate:**
 - Theoretical Length: 0.00 mm
 - Measured Length: 0.00 mm
 - Correction Rate: 0.00%
- Vertical Correction Rate:**
 - Theoretical Length: 0.00 mm
 - Measured Length: 0.00 mm
 - Correction Rate: 0.00%

At the bottom of the dialog, there are two buttons: "OK" and "Cancel".

[Lunghezza teorica]: inserire gli stessi valori impostati in Epson Edge Print al passaggio 4.

[Lunghezza attuale misurata]: inserire la dimensione dell'immagine misurata al passaggio 3.

6 Posizionare il supporto in modo che la posizione di avvio stampa del supporto su cui si desidera stampare sia allineata con la posizione di riposo (0,0).

☞ "Posizionamento del supporto sul tavolo" a pagina 38

7 Specificare le coordinate della posizione di avvio stampa in UV Flatbed Controller, quindi avviare la stampa.

Inserire 0,00 in [Margine X] e in [Margine Y] in [Impostazioni di stampa].

☞ "Iniziare a stampare" a pagina 40

8 Utilizzare i risultati di stampa effettivi per verificare i risultati delle regolazioni.

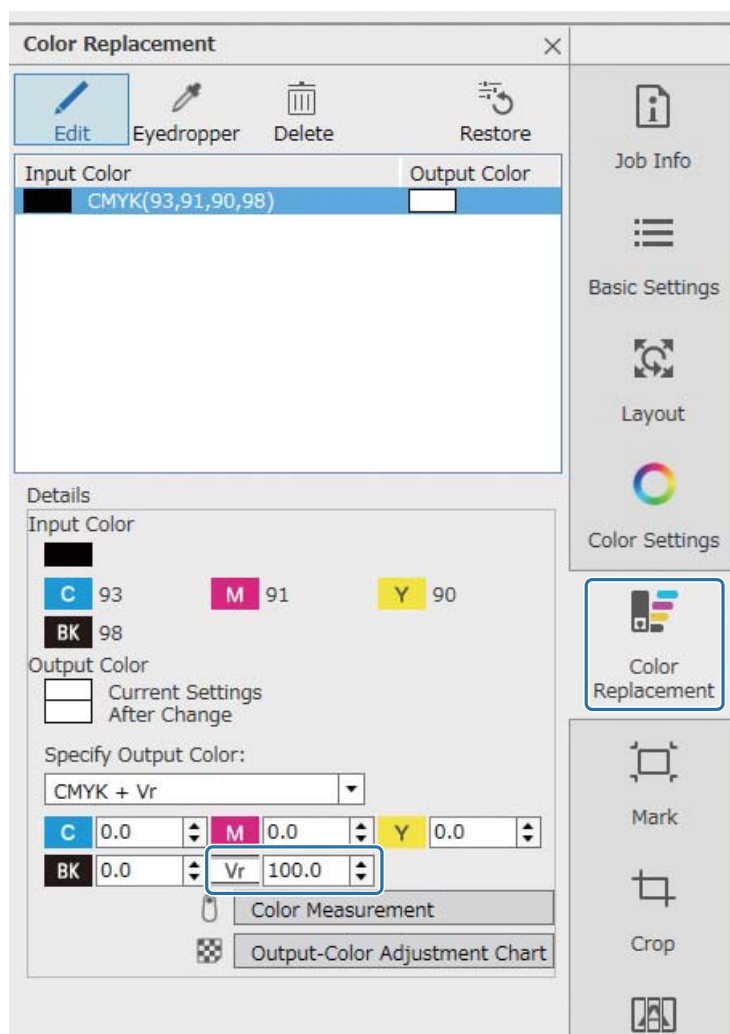
Miglioramento delle irregolarità delle superfici verniciate

Se le superfici verniciate sono molto ruvide, provare a stampare con questo metodo.

Il metodo varia in base a come si creano i dati di stampa.

Quando i dati per la stampa con vernice vengono creati usando il metodo di sostituzione dei colori di output di Epson Edge Print

Aggiungere i dati di stampa all'elenco dei lavori in Epson Edge Print, impostare la densità di Vr (vernice) su 100,0 in [Sostituzione colore] dal menu delle impostazioni lavoro, quindi stampare di nuovo.



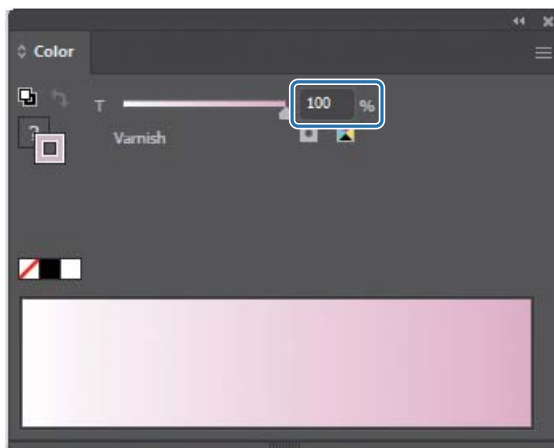
Se non ci sono miglioramenti, usare Epson Edge Print per creare e stampare due lavori: uno strato a colori e uno strato di vernice.

🔗 "Stampa separata dello strato a colori e dello strato di vernice" a pagina 108

Quando i dati per la stampa con vernice vengono creati usando le impostazioni dei colori spot nel software di elaborazione immagini

Aprire i dati di stampa in un software di elaborazione immagini come Adobe Illustrator, quindi impostare la densità del colore spot che si chiama "Vernice" sul 100% per creare i dati di stampa. Aggiungere i dati di stampa creati all'elenco dei lavori in Epson Edge Print, quindi stampare di nuovo.

Esempio: quando si usa Adobe Illustrator



Se non ci sono miglioramenti, usare Epson Edge Print per creare e stampare due lavori: uno strato a colori e uno strato di vernice.

🔗 "Stampa separata dello strato a colori e dello strato di vernice" a pagina 108

Quando i dati per la stampa con vernice vengono creati usando il metodo di creazione automatica degli strati di Epson Edge Print

Usare Epson Edge Print per creare e stampare due lavori: uno strato a colori e uno strato di vernice.

🔗 "Stampa separata dello strato a colori e dello strato di vernice" a pagina 108

Se le soluzioni indicate in precedenza non generano miglioramenti

Usare Epson Edge Print per creare e stampare un lavoro di stampa multistrato per lo strato a colori e per lo strato di vernice usando lo strato bianco come base per entrambi.

🔗 "Stampa con strato bianco usato come strato base" a pagina 112

Stampa separata dello strato a colori e dello strato di vernice

<Flusso di lavoro>


1 Operazioni in Epson Edge Print

- 1-1 Stampare i dati senza usare le impostazioni per la stampa multistrato. (Generare uno strato a colori del file PRN.)
- 1-2 Creare e stampare un lavoro monostrato per la stampa con vernice usando gli stessi dati di stampa. (Generare uno strato di vernice del file PRN.)

2 Operazioni da UV Flatbed Controller

Stampare lo strato a colori e poi lo strato di vernice in questo ordine sullo stesso supporto.

Operazioni in Epson Edge Print

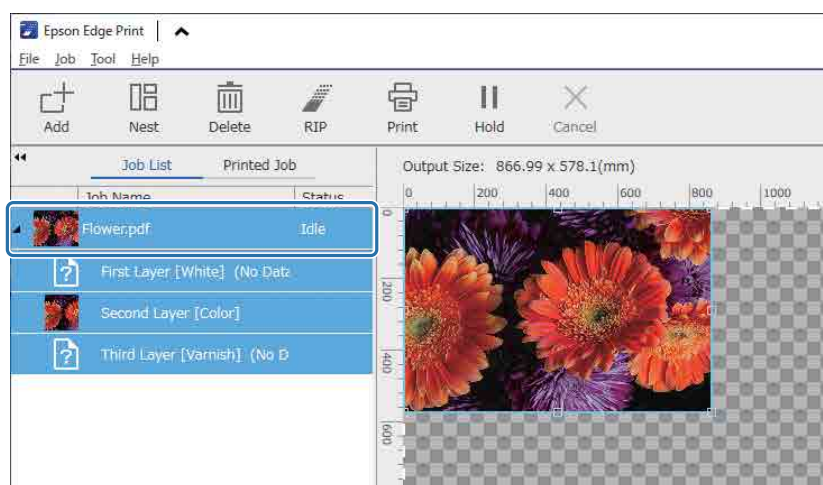
- 1 Fare clic su  (Aggiungi) nella barra degli strumenti del lavoro per aggiungere i dati di stampa all'elenco lavori. È anche possibile trascinare il file con i dati di stampa sull'elenco lavori.


Una miniatura e il nome dei dati di stampa aggiunti verranno visualizzati nell'elenco lavori, e i tre strati seguenti verranno visualizzati sotto il nome dei dati.

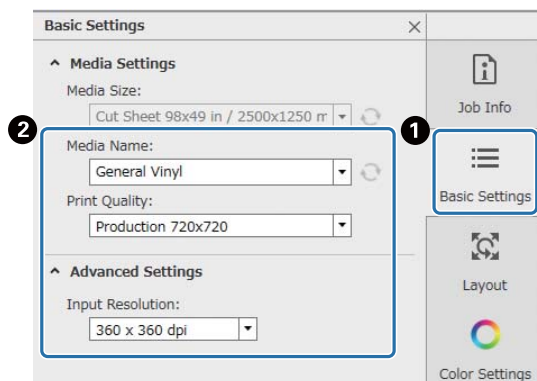
- [Primo strato [Bianco] (Nessun dato)]
- [Secondo strato [Colore]]
- [Terzo strato [Vernice] (Nessun dato)]


- 2 Selezionare il lavoro nell'elenco lavori.

L'immagine da stampare viene visualizzata nell'area di anteprima.




- 3 Fare clic su  (Impostazioni di base) nel menu delle impostazioni del lavoro per scegliere il nome del supporto e la qualità di stampa.



- 4 Controllare le altre impostazioni, quindi fare clic su  (Stampa) nella barra degli strumenti del lavoro per avviare la stampa.

Viene generato uno strato a colori del file PRN.


- 5 Fare clic su  (Aggiungi) nella barra degli strumenti del lavoro per aggiungere gli stessi dati di stampa della fase 1 all'elenco lavori. È anche possibile trascinare lo stesso file con i dati di stampa aggiunto nella fase 1 nell'elenco lavori.

Una miniatura e il nome dei dati di stampa aggiunti verranno visualizzati nell'elenco lavori, e i tre strati seguenti verranno visualizzati sotto il nome dei dati.

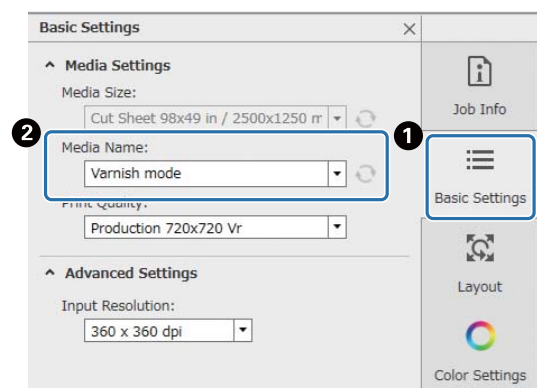
- [Primo strato [Bianco] (Nessun dato)]
- [Secondo strato [Colore]]
- [Terzo strato [Vernice] (Nessun dato)]


- 6 Selezionare il lavoro nell'elenco lavori.

L'immagine da stampare viene visualizzata nell'area di anteprima.

- 7 Fare clic su  (Impostazioni di base) nel menu delle impostazioni del lavoro, quindi selezionare [Modalità vernice] in [Nome supporto].

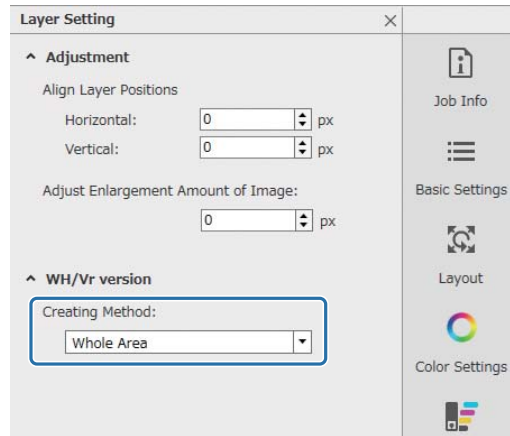
Quando si seleziona [Modalità vernice], i tre strati nell'elenco dei lavori vengono nascosti.




8 Fare clic su  (Impostazioni della stampa multistrato) nel menu delle impostazioni del lavoro, quindi selezionare il tipo di strato da creare in [Metodo di creazione].

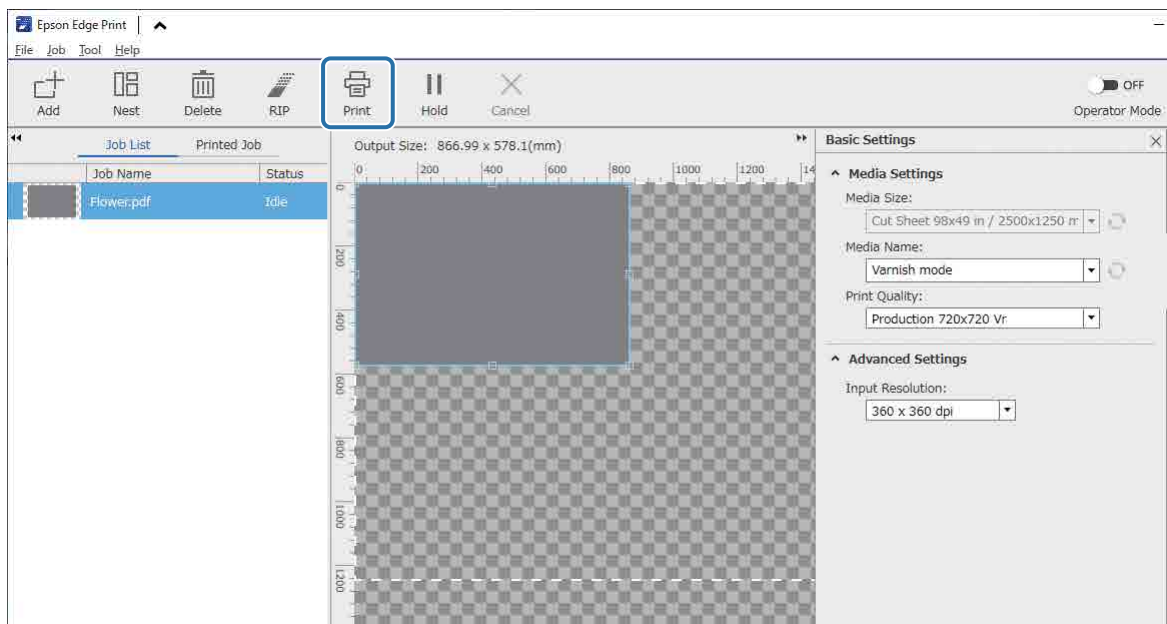
[Metodo di creazione] permette di creare i due seguenti tipi di strati per la stampa con vernice.

- Immagine intera
- Immagine parziale

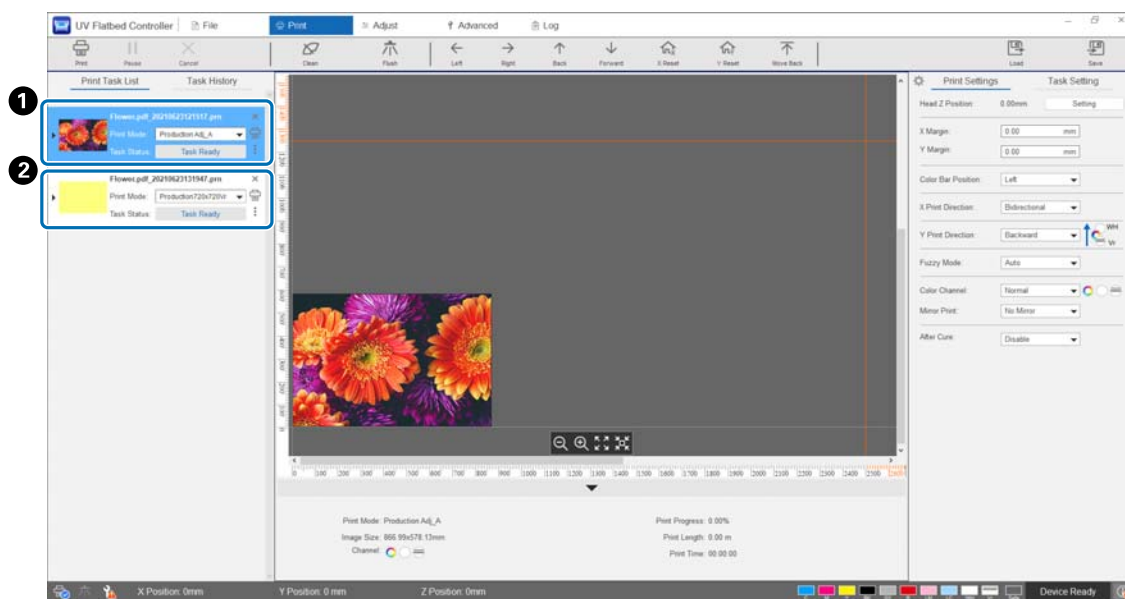


9 Controllare le altre impostazioni, quindi fare clic su  (Stampa) nella barra degli strumenti del lavoro per avviare la stampa.

Viene generato uno strato di vernice del file PRN.



Operazioni da UV Flatbed Controller



Sullo stesso supporto, stampare lo strato a colori del file PRN (❶), quindi stampare lo strato di vernice del file PRN (❷).

Stampa con strato bianco usato come strato base

<Flusso di lavoro>

1 Operazioni in Epson Edge Print

Creare e stampare i dati per lo strato della stampa con il bianco e lo strato della stampa con vernice.
(Generare una versione multistrato del file PRN.)

2 Operazioni da UV Flatbed Controller

Eeguire la stampa multistrato di bianco/colore/vernice.

Operazioni in Epson Edge Print

1 Fare clic su (Aggiungi) nella barra degli strumenti del lavoro per aggiungere i dati di stampa all'elenco lavori. È anche possibile trascinare il file con i dati di stampa sull'elenco lavori.

Una miniatura e il nome dei dati di stampa aggiunti verranno visualizzati nell'elenco lavori, e i tre strati seguenti verranno visualizzati sotto il nome dei dati.

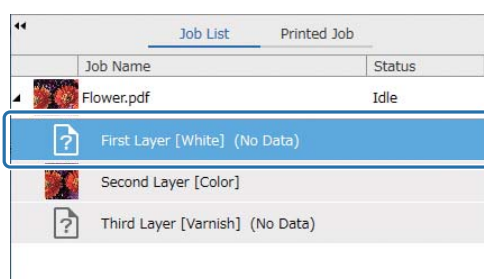
- [Primo strato [Bianco] (Nessun dato)]
- [Secondo strato [Colore]]
- [Terzo strato [Vernice] (Nessun dato)]

2 Selezionare il lavoro nell'elenco lavori.

L'immagine da stampare viene visualizzata nell'area di anteprima.

3 Selezionare [Primo strato [Bianco] (Nessun dato)] nell'elenco lavori, quindi fare clic su (Impostazioni della stampa multistrato) nel menu delle impostazioni del lavoro.

L'area delle impostazioni passa alle impostazioni della stampa multistrato.



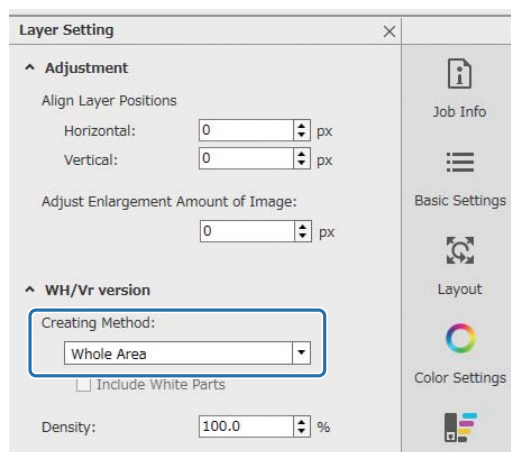
4 Selezionare il tipo di strato che si desidera creare in [Metodo di creazione] da [Modulo WH/Vr].

Lo strato creato viene aggiunto all'elenco lavori.

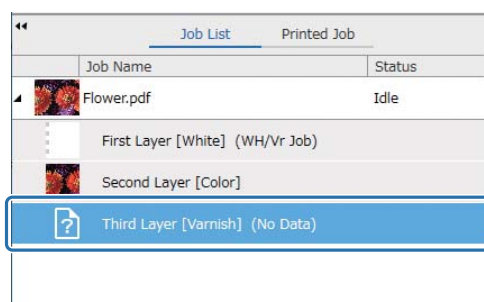
[Metodo di creazione] permette di creare i tre seguenti tipi di strati per la stampa con il bianco.

- Immagine intera
- Immagine parziale
- Senza parte dell'immagine

Se necessario, usare [Densità] per impostare la densità dell'inchiostro bianco.



5 Selezionare [Terzo strato [Vernice] (Nessun dato)] nell'elenco lavori, quindi fare clic su (Impostazioni della stampa multistrato) nel menu delle impostazioni del lavoro. L'area delle impostazioni passa alle impostazioni della stampa multistrato.



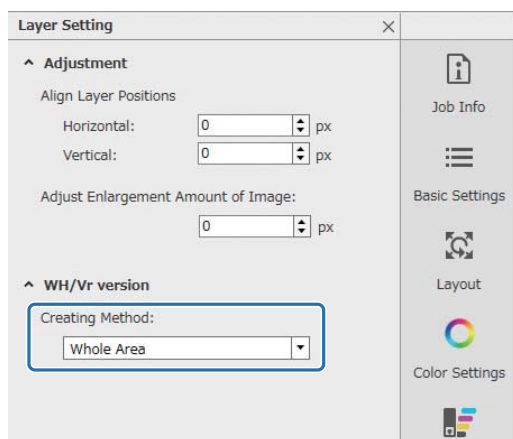
6 Selezionare il tipo di strato che si desidera creare in [Metodo di creazione] da [Modulo WH/Vr].

Lo strato creato viene aggiunto all'elenco lavori.

[Metodo di creazione] permette di creare i due seguenti tipi di strati per la stampa con vernice.

- Immagine intera
- Immagine parziale

Non è possibile impostare la densità dell'inchiostro vernice.



7 Nell'elenco dei lavori, selezionare la radice del lavoro multistrato (la riga in cui è indicato il nome dei dati di stampa).



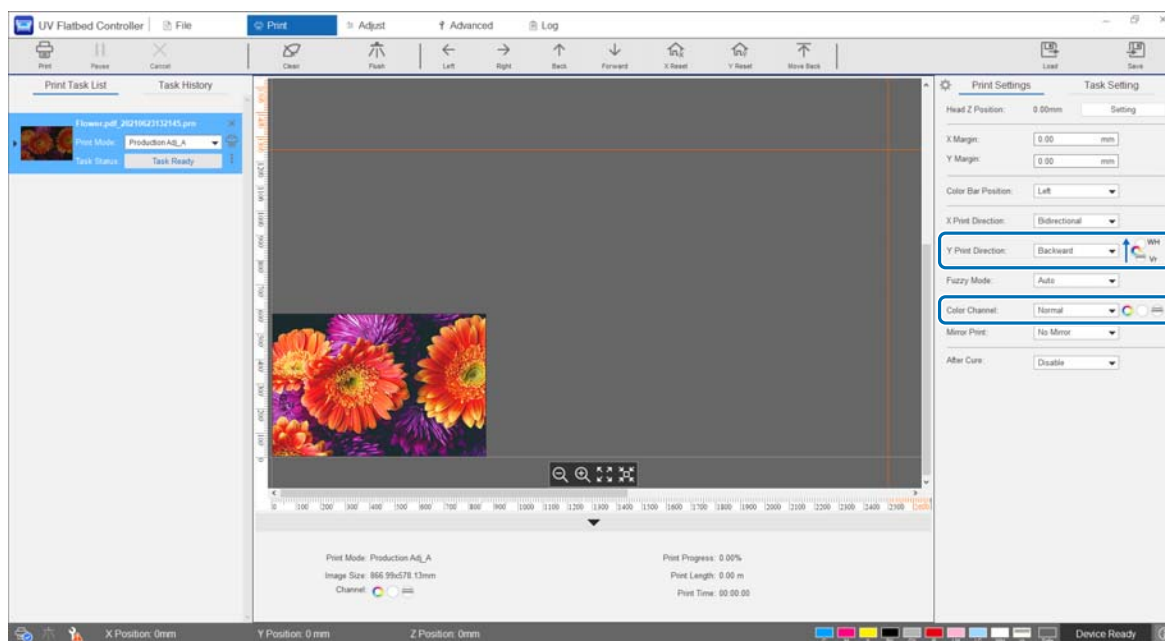
8 Fare clic su (Impostazioni di base) nel menu delle impostazioni del lavoro per scegliere il nome del supporto e la qualità di stampa.

9 Controllare le altre impostazioni, quindi fare clic su (Stampa) nella barra degli strumenti del lavoro per avviare la stampa.

Viene generata una versione multistrato del file PRN.

Operazioni da UV Flatbed Controller

Stampare il file PRN corrispondente. Impostare [Direzione di stampa Y] su [Indietro] e [Canale colore] su [Normal].

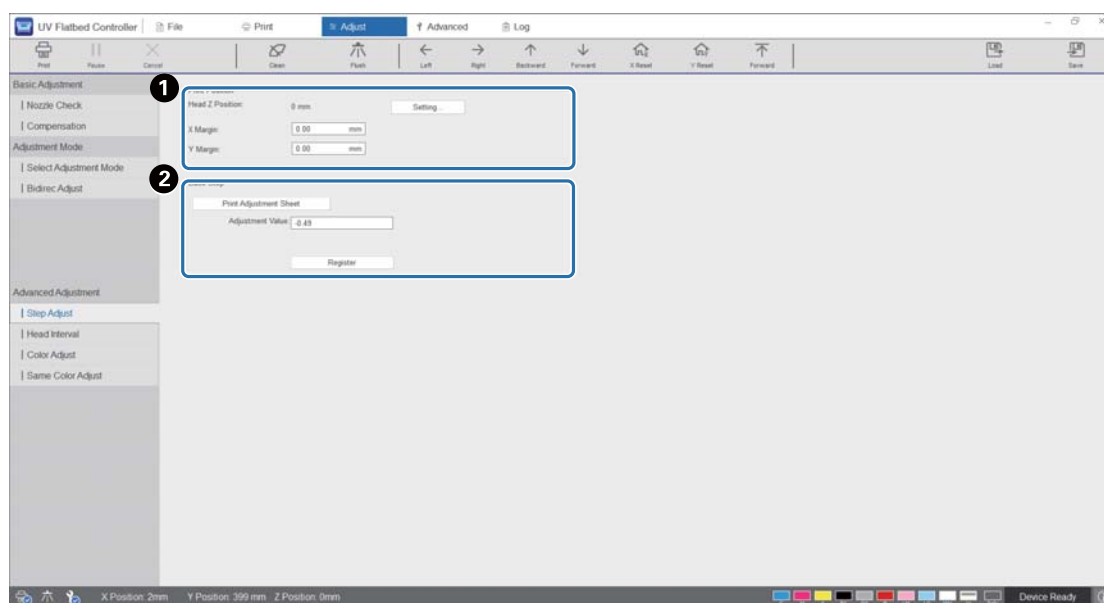


Effettuare le regolazioni di stampa avanzate

Regolazioni incrementali

Regolare la quantità di alimentazione del sostegno.

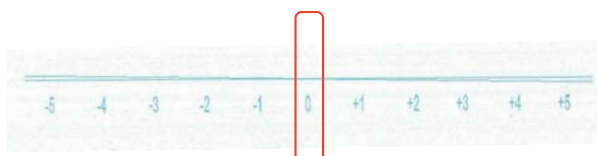
- 1 Selezionare la modalità di regolazione in [Regola] — [Seleziona modalità regolazione] sullo schermo.
☞ "Modalità di regolazione" a pagina 56
- 2 Selezionare [Regola] — [Regolazione passo] nel controller UV Flatbed per effettuare le regolazioni necessarie.



- 1 Regolare l'altezza della testina, quindi impostare le posizioni di avvio stampa (posizioni X e Y).
☞ "Regolazione dell'altezza della testina di stampa" a pagina 51

- 2 Regolare le impostazioni incrementali di base.
Stampare un modello di regolazione e controllare il numero con la deviazione più bassa rispetto alla linea di riferimento. Inserire il numero selezionato in [Valore di regolazione], quindi premere [Registra].

Stampare un modello di regolazione e controllare il numero con la deviazione più bassa rispetto alla linea di riferimento. Nell'esempio che segue, il modello migliore è lo "0".



Ad esempio, se la linea "0" non è dritta ma la linea "+1" lo è, aggiungere "+1" al valore originale sullo schermo e inserirlo. Una volta terminato l'inserimento dei numeri, premere [Registra].

Regolazione dell'intervallo tra le testine

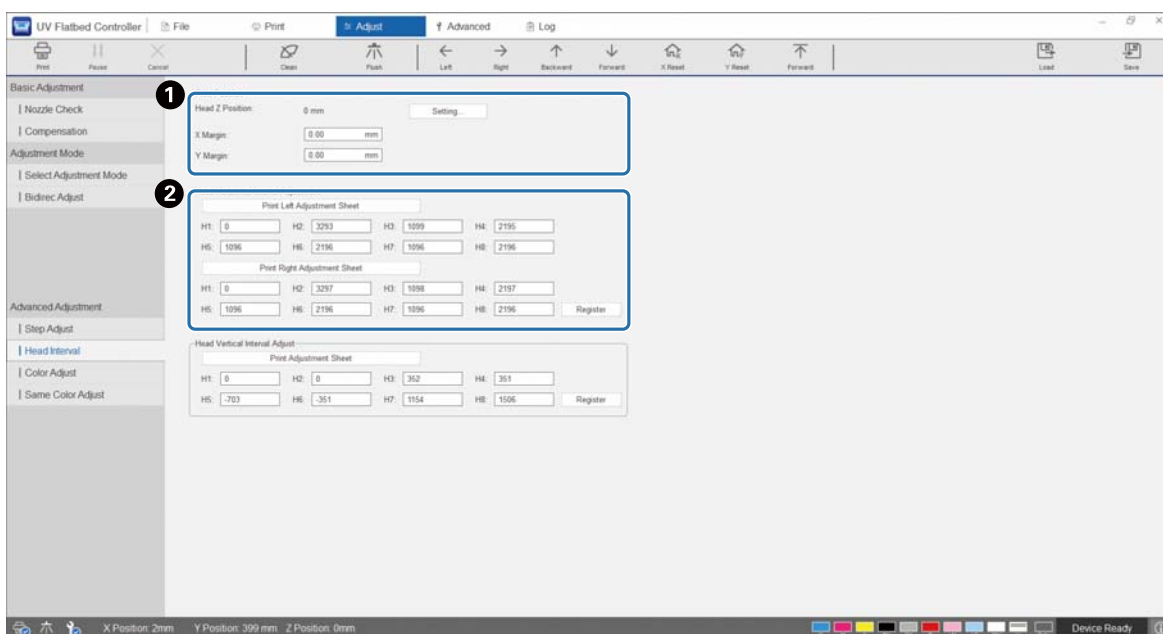
Regolare la posizione di ciascuna testina di stampa rispetto alla testina di stampa di riferimento (H1) in orizzontale e in verticale, rispettivamente.

Per prima cosa, selezionare la modalità di regolazione in [Regola] — [Seleziona modalità regolazione] sullo schermo.

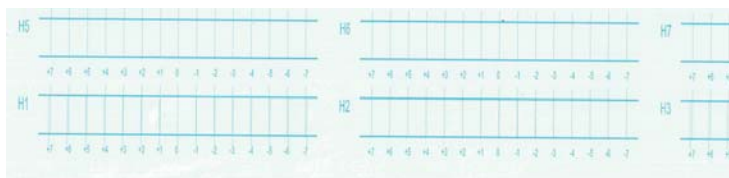
☞ "Modalità di regolazione" a pagina 56

Quindi, selezionare [Regola] — [Intervallo testina] nel controller UV Flatbed per effettuare le regolazioni necessarie.

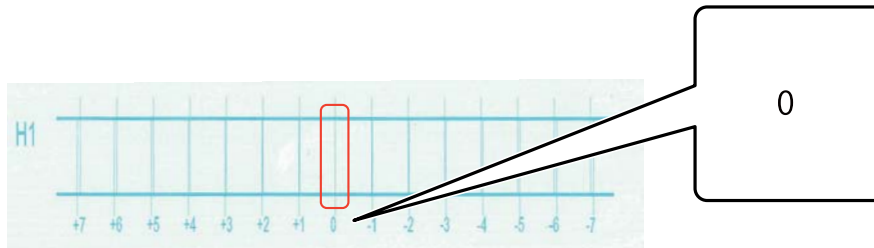
Regolazioni orizzontali



- ❶ Regolare l'altezza della testina, quindi impostare le posizioni di avvio stampa (posizioni X e Y).
 ↪ "Regolazione dell'altezza della testina di stampa" a pagina 51
- ❷ Effettuare le regolazioni orizzontali.
 Premere [Stampa modello di regolazione] per stampare il modello di regolazione.



La linea "0" (linea verticale nel riquadro rosso) è dritta, il che è normale.



Se la linea "0" non è dritta ma la linea "+1" lo è, per esempio, aggiungere "+1" al numero originale sullo schermo, poi inserirlo. Una volta terminato il controllo del modello per ciascuna testina di stampa (da H1 a H8) e dopo aver inserito i valori a schermo, premere [Registra].

Head Horizontal Interval Adjustment							
Print Left Adjustment Sheet							
H1: 0	H2: 3292	H3: 1098	H4: 2194				
H5: 1096	H6: 2196	H7: 1096	H8: 2196				
Print Right Adjustment Sheet							
H1: 0	H2: 3298	H3: 1099	H4: 2199				
H5: 1096	H6: 2196	H7: 1096	H8: 2196	Register			

Premere [Print Right Adjustment Sheet], quindi ripetere i passaggi descritti sopra.

Regolazioni verticali

The screenshot displays the 'UV Flatbed Controller' software interface. The main panel is divided into several sections for vertical adjustments:

- Basic Adjustment:** Includes 'Head Z Position' (0 mm), 'X Margin' (0.00 mm), and 'Y Margin' (0.00 mm). A red box labeled '1' highlights this section.
- Head Horizontal Internal Adjustment:** Contains two sub-sections:
 - Pinst Left Adjustment Sheet:**

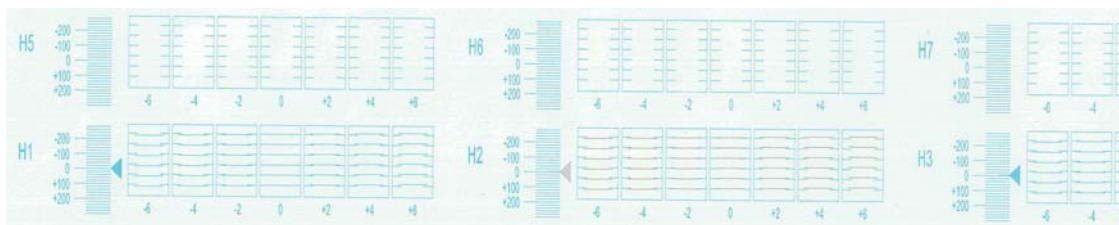
H1: 0	H2: 3293	H3: 1099	H4: 2196
HS: 1096	HE: 2196	H7: 1096	HE: 2196
 - Pinst Right Adjustment Sheet:**

H1: 0	H2: 3297	H3: 1098	H4: 2197
HS: 1096	HE: 2196	H7: 1096	HE: 2196
- Pinst Adjustment Sheet:** A red box labeled '2' highlights this section.

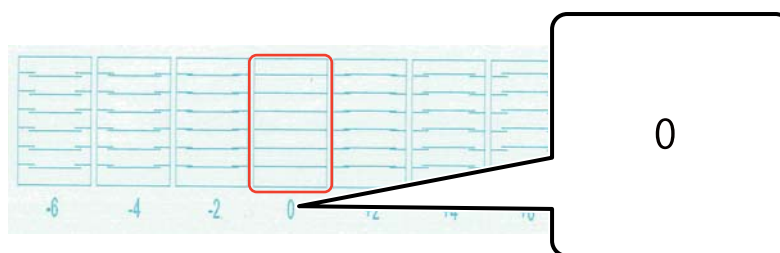
H1: 0	H2: 0	H3: 352	H4: 351
HS: -703	HE: 351	H7: 1154	HE: 1506

The interface also features a status bar at the bottom showing 'X Position: 2mm', 'Y Position: 399 mm', 'Z Position: 0mm', and 'Device Ready'.

- ❶ Regolare l'altezza della testina, quindi impostare le posizioni di avvio stampa (posizioni X e Y).
 ↗ "Regolazione dell'altezza della testina di stampa" a pagina 51
- ❷ Effettuare le regolazioni verticali.
 Premere [Stampa modello di regolazione] per stampare il modello di regolazione.



La linea "0" (linea orizzontale nel riquadro rosso) è dritta, il che è normale.



Se la linea "0" non è dritta ma la linea "+1" lo è, per esempio, aggiungere "+1" al numero originale sullo schermo, poi inserirlo. Una volta terminato il controllo del modello per ciascuna testina di stampa (da H1 a H8) e dopo aver inserito i valori a schermo, premere [Registra].

Head Vertical Interval Adjust

H1: <input type="text" value="0"/>	H2: <input type="text" value="0"/>	H3: <input type="text" value="352"/>	H4: <input type="text" value="351"/>
H5: <input type="text" value="-703"/>	H6: <input type="text" value="-351"/>	H7: <input type="text" value="1154"/>	H8: <input type="text" value="1506"/>

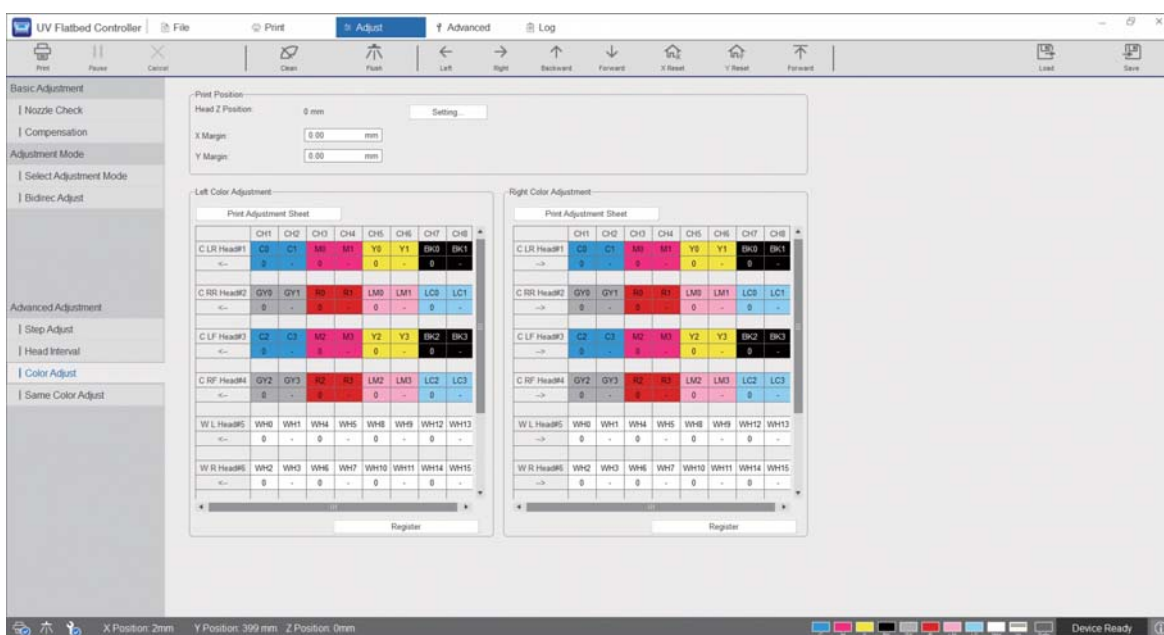
Regolazione dei colori

Regolare la posizione delle gocce di inchiostro per l'ugello di ciascun colore nella stessa testina di stampa.

- 1 Selezionare la modalità di regolazione in [Regola] — [Seleziona modalità regolazione] sullo schermo.

☞ "Modalità di regolazione" a pagina 56

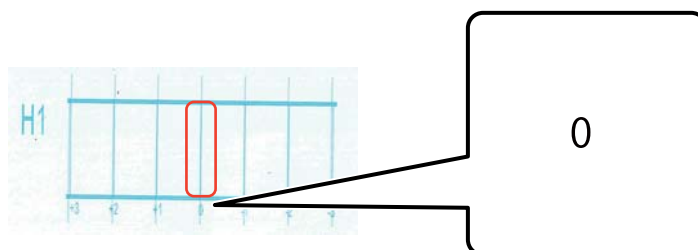
- 2 Selezionare [Regola] — [Regolazione del colore] in UV Flatbed Controller.



- 3 Selezionare [Stampa modello di regolazione] in [Left Color Adjustment] per stampare il modello di regolazione.



- 4 La linea "0" (linea verticale nel riquadro rosso) è dritta, il che è normale.



- 5 Se la linea "0" non è dritta ma la linea "+1" lo è, per esempio, inserire "+1" a schermo. Una volta terminato il controllo del modello per ciascuna testina di stampa (da H1 a H8) e dopo aver inserito i valori a schermo, premere [Registra].

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C-LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C-RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C-LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
<--	0	-	0	-	0	-	0	-
C-RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3

- 6 Ripetere i passaggi da 1 a 5 in [Right Color Adjustment].

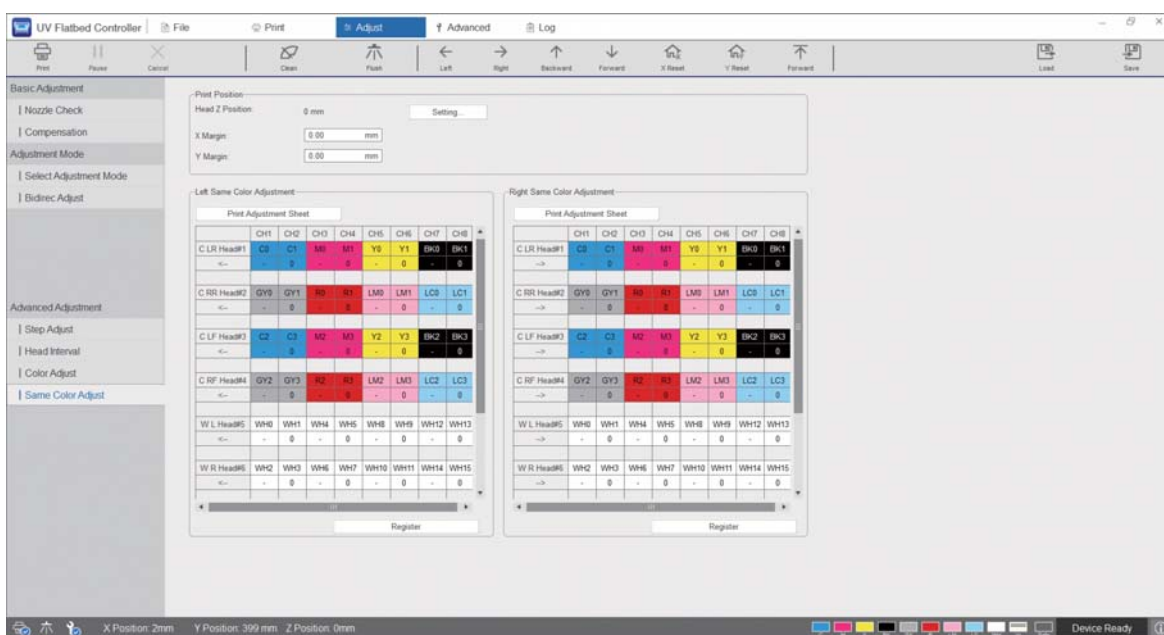
Important

Quando si effettua la regolazione dei colori, anche il valore per la regolazione degli stessi colori cambia. Quando si effettua la regolazione dei colori, assicurarsi di effettuare anche la regolazione degli stessi colori.

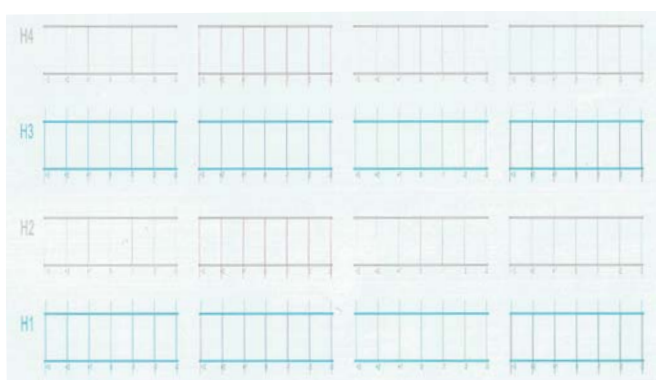
Regolazione degli stessi colori

Regolare la posizione delle gocce di inchiostro per l'ugello dello stesso colore nella stessa testina di stampa.

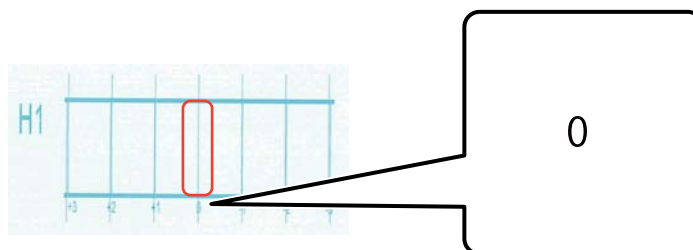
- 1 Selezionare la modalità di regolazione in [Regola] — [Seleziona modalità regolazione] sullo schermo.
🔗 "Modalità di regolazione" a pagina 56
- 2 Selezionare [Regola] — [Same Color Adjust] nel controller UV Flatbed.



- 3 Selezionare [Stampa modello di regolazione] in [Left Color Adjustment] per stampare il modello di regolazione.



- 4 La linea "0" (linea verticale nel riquadro rosso) è dritta, il che è normale.



- 5 Se la linea "0" non è dritta ma la linea "+1" lo è, per esempio, inserire "+1" a schermo. Una volta terminato il controllo del modello per ciascuna testina di stampa (da H1 a H8) e dopo aver inserito i valori a schermo, premere [Registra].

	CH1	CH2	CH3	CH4	CH5	CH6	CH7	CH8
C LR Head#1	C0	C1	M0	M1	Y0	Y1	BK0	BK1
-->	-	0	-	1	-	1	-	0
C RR Head#2	GY0	GY1	R0	R1	LM0	LM1	LC0	LC1
-->	-	0	-	0	-	1	-	1
C LF Head#3	C2	C3	M2	M3	Y2	Y3	BK2	BK3
-->	-	1	-	1	-	1	-	1
C RF Head#4	GY2	GY3	R2	R3	LM2	LM3	LC2	LC3
-->	-	0	-	-1	-	1	-	1

- 6 Ripetere i passaggi da 1 a 5 in [Right Color Adjustment].

Appendice

Materiali di consumo e oggetti opzionali

Segue un elenco dei materiali di consumo e degli oggetti opzionali utilizzabili con questa stampante (agosto 2020).

Per ottenere gli ultimi aggiornamenti, visitare il sito web di Epson (<http://www.epson.com>).

Bottiglie di inchiostro

Nome	Numero parte	Note
Nero	T49V1	
Ciano	T49V2	
Magenta	T49V3	
Giallo	T49V4	
Ciano Chiaro	T49V5	
Magenta Chiaro	T49V6	
Grigio	T49V7	
Rosso	T49V8	
Bianco	T49V9	
Vernice	T49VA	
Pulizia	T49V0	Usarlo per pulire, ad esempio, le piastre attorno alla testina di stampa. (Nella presente guida, questo articolo è descritto come "liquido detergente".)

Epson raccomanda l'uso di bottiglie di inchiostro originali Epson. Epson non garantisce la qualità o l'affidabilità degli inchiostri non originali. L'uso di inchiostro non originale potrebbe provocare danni non coperti dalle garanzie Epson e, in determinate circostanze, potrebbe causare un funzionamento non corretto della stampante.

Le informazioni relative ai livelli dell'inchiostro non originale potrebbero non venire visualizzate e l'uso di inchiostro non originale viene registrato per un eventuale uso in sede di assistenza.

Altri

Nome	Numero parte	Note
Refrigerante	C13S210135	Riempie l'unità di raffreddamento della lampada UV.
Tanica di scarico inchiostro	C13T724000	Raccoglie l'inchiostro di scarico proveniente dal ricevitore dell'inchiostro.

Trasporto e movimentazione

Contattare il rivenditore locale o l'assistenza Epson.

Requisiti di sistema di UV Flatbed Controller

Requisiti di sistema

Sistema operativo	Windows 7 x64 Windows 10 x64
CPU	Intel Core i7 2,0 GHz o più veloce
Memoria libera	8 GB o più/Quarta generazione
Archiviazione	SSD 250 GB o superiore
Display	Full HD (1920 × 1080) consigliato

Specifiche

Stampante

Sistema di stampa	Sistema a getto d'inchiostro on-demand
Colori inchiostro	Ciano, Magenta, Giallo, Nero, Ciano chiaro, Magenta chiaro, Grigio, Rosso, Bianco, Vernice
Altezza tavolo	900 mm (35,4")
Dimensioni della stampa (max)	Larghezza 2500 mm (98,4") × Lunghezza 1250 mm (49,2")
Spessore supporto (max)	80 mm (3,15")
Peso supporto (max)	50 kg/m ² (per carico non concentrato)
Risoluzione (dpi)	360 × 720, 720 × 720, 720 × 1080, 720 × 1440
Peso	Circa 1370 kg (3020,3 lb)
Tensione nominale	200 V/208 V/220 V/230 V/240 V
Frequenza nominale	50/60 Hz
Corrente nominale	29 A
Potenza apparente	5,7 kVA
Consumo elettrico	Circa 4,8 kw (durante la stampa)
Interfaccia di comunicazione	USB SuperSpeed
Dimensioni esterne	(L) 4635 mm (182,5") × (P) 2768 mm (109,0") × (A) 1730 mm (68,1") (L) 4635 mm (182,5") × (P) 2768 mm (109,0") × (A) 1400 mm (55,1") (senza spia di segnalazione)
Livello di pressione sonora	Inferiore a 70 dB (A) (durante la stampa)
Temperatura	Funzionamento: da 15 a 30 °C (da 59 a 86 °F) (si consiglia da 20 a 25 °C [68 to 77°F]) Durante la conservazione (prima di caricare l'inchiostro): da -20 a 60 °C (da -4 a 140 °F) (entro 96 ore a -20 °C [-4°F], entro un mese a 40 °C [104°F], entro 120 ore a 60 °C [140°F]) Durante la conservazione (dopo aver caricato l'inchiostro): da -20 a 40 °C (da -4 a 104 °F) (entro un mese a 40 °C [104°F])
Umidità	Funzionamento: dal 20 all'80% (si consiglia dal 40 al 60%) (senza condensa) Durante la conservazione (prima di caricare l'inchiostro): dal 5 all'85% (senza condensa) Durante la conservazione (dopo aver caricato l'inchiostro): dal 5 all'85% (senza condensa)

Important

Usare la stampante a un'altitudine di 3000 m (9842,5 ft) o meno.

Bottiglie di inchiostro

Forma	Bottiglie di inchiostro specifiche
Tipo di inchiostro	Inchiostro UV
Periodo di stampa garantito	Data di scadenza indicata sulla bottiglia di inchiostro (conservata a temperatura ambiente)
Temperatura di conservazione	Quando imballate per il trasporto: da -30 a 60 °C (da -22 a 140 °F) (entro 24 ore da -30 a -10 °C [-22 to 14°F], entro 1 mese da -10 a 40 °C [14 to 104°F], entro 120 ore a 50 °C [122°F], entro 24 ore a 60 °C [140°F]) Quando imballate per la conservazione: da -30 a 40 °C (da -22 a 104 °F) (entro 24 ore da -30 a -20 °C [-22 to -4°F], entro 1 mese da 30 a 40 °C [86 to 104°F]) Temperatura di congelamento dell'inchiostro: -30 °C (-22 °F) o inferiore
Volume	1000 ml

Dichiarazione di conformità (solo per i paesi UE)

Produttore	SEIKO EPSON CORPORATION Indirizzo 3-5, Owa 3-chome, Suwa-shi, Nagano-ken 392-8502 Giappone
Rappresentante	EPSON EUROPE B.V. Indirizzo Atlas Arena, Asia Building, Hoogoorddreef 5, 1101 BA Amsterdam Zuidoost Paesi Bassi
Marca	EPSON
Nome del prodotto	Stampante piana UV
Modello	N771A
È conforme alla/e seguente/i diretta/e e norma/e	Direttiva 2006/42/EC: EN ISO 12100 EN 60204-1 EN 1010-1 EN 1010-2 Direttiva 2014/30/EU: EN 55011 EN 61000-6-2 Direttiva 2011/65/EU: EN 50581

Dove rivolgersi per l'assistenza

Sito web del supporto tecnico

Il sito web del Supporto Tecnico Epson fornisce assistenza su problemi che l'utente non riesce a risolvere dopo aver consultato le informazioni sulla risoluzione dei problemi contenute nella documentazione fornita. Se si dispone di un Web browser e ci si può collegare ad Internet, accedere al sito all'indirizzo:

<https://support.epson.net/>

Per ottenere i driver più aggiornati, le risposte alle domande ricorrenti, i manuali o altri materiali scaricabili, andare sul sito all'indirizzo:

<https://www.epson.com>

Quindi selezionare la sezione relativa all'assistenza del sito Web Epson locale.

Contattare l'assistenza Epson

Prima di contattare Epson

Se il prodotto Epson non sta funzionando correttamente e non si riesce a risolvere il problema adottando le soluzioni proposte nell'area dedicata alla risoluzione dei problemi presente nella documentazione del prodotto, contattare il centro di assistenza tecnica Epson. Se l'assistenza Epson per la vostra zona non è elencata qui sotto, contattare il rivenditore dove è stato acquistato il prodotto.

Il centro di assistenza Epson potrà rispondere con maggiore celerità se vengono fornite le seguenti informazioni:

- Numero di serie del prodotto
(L'etichetta del numero di serie si trova di solito sul retro del prodotto.)
- Modello del prodotto
- Versione del software del prodotto
(Fare clic su **About**, **Version Info** o su un pulsante simile nel software del prodotto.)
- Marca e modello del computer
- Il nome e la versione del sistema operativo del computer
- Nome e versione delle applicazioni usate di solito con il prodotto

Assistenza per gli utenti residenti in America settentrionale

Visitare www.epson.com/support (Stati Uniti) o www.epson.ca/support (Canada) e cercare il prodotto per scaricare software e utility, visualizzare i manuali, accedere alle risposte e domande frequenti, ricevere consigli sulla risoluzione dei problemi, oppure contattare Epson.

Epson fornisce supporto tecnico e informazioni sull'installazione, la configurazione e il funzionamento di prodotti di stampa professionale attraverso il piano di garanzia limitata Epson Preferred Limited Warranty Plan. Comporre (888) 668-3266, dalle 6:00 alle 18:00, Orario del Pacifico, dal lunedì al venerdì. I giorni e le ore disponibili per ricevere assistenza sono soggetti a modifiche senza preavviso. Prima di chiamare, assicurarsi di avere a portata di mano il numero di serie della stampante e la prova d'acquisto.

Note

- In caso di difficoltà con il numero verde, chiamare il numero (562) 276-1305.
- Per ottenere assistenza su come utilizzare qualsiasi altro software presente nel computer, consultare la documentazione di quel software per avere informazioni sul supporto tecnico.

Acquistare prodotti di consumo ed accessori

È possibile acquistare inchiostro, carta ed accessori Epson presso un rivenditore Epson autorizzato. Per trovare il rivenditore più vicino, visitare **proimaging.epson.com** (Stati Uniti) o **proimaging.epson.ca** (Canada), selezionare la serie di prodotti e il prodotto, quindi fare clic sul pulsante **Where to Buy**. Oppure, chiamare 800-GO-EPSON (800-463-7766) negli Stati Uniti o 800-807-7766 in Canada.

Assistenza per gli utenti residenti in America Latina

Per ricevere ulteriore assistenza relativamente al prodotto Epson, contattare Epson.

Epson fornisce i seguenti servizi di supporto tecnico.

Supporto Internet

Visitare il sito web dell'assistenza Epson all'indirizzo epson.com.jm/support (Caraibi), epson.com.br/suporte (Brasile) o latin.epson.com/soporte (altre aree) per trovare le soluzioni ai problemi più comuni. È possibile scaricare driver e documentazioni, accedere alle risposte alle domande ricorrenti e avere consigli sulla risoluzione dei problemi, oppure inviare una e-mail con le domande da fare a Epson.

Parlare con un addetto all'assistenza

Prima di chiamare l'assistenza Epson, preparare le seguenti informazioni:

- Nome del prodotto
- Numero di serie del prodotto (situato su un'etichetta sul prodotto)
- Prova di acquisto (come lo scontrino del negozio) e data di acquisto
- Configurazione del computer
- Descrizione del problema

Quindi chiamare:

Paese	Telefono
Argentina	(54 11) 5167-0300 0800-288-37766
Bolivia*	800-100-116
Brasile	0800-007-5000
Cile	(56 2) 2484-3400
Colombia	Bogotà: (57 1) 592-2200 Altre città: 018000-915235
Costa Rica	800-377-6627

Paese	Telefono
Repubblica Dominicana*	1-888-760-0068
Ecuador*	1-800-000-044
El Salvador*	800-6570
Guatemala*	1-800-835-0358
Messico	Città del Messico: (52 55) 1323-2052 Altre città: 01-800-087-1080
Nicaragua*	00-1-800-226-0368
Panama*	00-800-052-1376
Paraguay	009-800-521-0019
Perù	Lima: (51 1) 418-0210 Altre città: 0800-10-126
Uruguay	00040-5210067
Venezuela	(58 212) 240-1111

* Contattare la società telefonica locale per chiamare questo numero verde gratuito da un telefono cellulare.

Se il paese di provenienza non compare nell'elenco, contattare l'ufficio vendite del paese più vicino. Potrebbero essere applicati costi per telefonate su lunga distanza.

Acquistare prodotti di consumo ed accessori

È possibile acquistare inchiostro, carta ed accessori Epson presso un rivenditore Epson autorizzato. Per trovare il rivenditore più vicino, visitare epson.com.jm (Caraibi), epson.com.br (Brasile) o latin.epson.com (altre aree) o chiamare l'ufficio vendite Epson più vicino.

Assistenza per gli utenti residenti in Europa

Per informazioni su come contattare l'assistenza Epson, controllare il **Documento di garanzia Paneuropeo**.

Assistenza per gli utenti residenti a Taiwan

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web (<https://www.epson.com.tw>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, e domande sui prodotti.

Helpdesk Epson (Telefono: +0800212873)

Il team del nostro Helpdesk può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e informazioni sul prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Centro assistenza riparazioni:

Numero di telefono	Numero di fax	Indirizzo
02-23416969	02-23417070	No.20, Beiping E. Rd., Zhongzheng Dist., Taipei City 100, Taiwan
02-27491234	02-27495955	1F., No.16, Sec. 5, Nanjing E. Rd., Songsan Dist., Taipei City 105, Taiwan
02-32340688	02-32340699	No.1, Ln. 359, Sec. 2, Zhongshan Rd., Zhonghe City, Taipei County 235, Taiwan
039-605007	039-600969	No.342-1, Guangrong Rd., Luodong Township, Yilan County 265, Taiwan
038-312966	038-312977	No.87, Guolian 2nd Rd., Hualien City, Hualien County 970, Taiwan
03-4393119	03-4396589	5F., No.2, Nandong Rd., Pingzhen City, Taoyuan County 32455, Taiwan (R.O.C.)

Numero di telefono	Numero di fax	Indirizzo
03-5325077	03-5320092	1F., No.9, Ln. 379, Sec. 1, Jingguo Rd., North Dist., Hsinchu City 300, Taiwan
04-23011502	04-23011503	3F., No.30, Dahe Rd., West Dist., Taichung City 40341, Taiwan (R.O.C.)
04-23805000	04-23806000	No.530, Sec. 4, Henan Rd., Nantun Dist., Taichung City 408, Taiwan
05-2784222	05-2784555	No.463, Zhongxiao Rd., East Dist., Chiayi City 600, Taiwan
06-2221666	06-2112555	No.141, Gongyuan N. Rd., North Dist., Tainan City 704, Taiwan
07-5520918	07-5540926	1F., No.337, Minghua Rd., Gushan Dist., Kaohsiung City 804, Taiwan
07-3222445	07-3218085	No.51, Shandong St., Sanmin Dist., Kaohsiung City 807, Taiwan
08-7344771	08-7344802	1F., No.113, Shengli Rd., Pingtung City, Pingtung County 900, Taiwan

Assistenza per gli utenti residenti in Australia/Nuova Zelanda

Epson Australia/Nuova Zelanda è lieta di mettere a disposizione dei propri utenti un servizio clienti di alta qualità. Oltre alla documentazione sul prodotto, vi forniamo le seguenti fonti per ottenere informazioni.

Il vostro rivenditore

Non dimenticatevi che il vostro rivenditore è spesso in grado di identificare e risolvere i problemi. Il rivenditore dovrebbe sempre essere la prima chiamata per avere consigli su un problema; spesso possono risolvere i problemi in modo rapido e semplice, oppure dare consigli sul prossimo passo da fare.

URL Internet

Australia

<https://www.epson.com.au>

Nuova Zelanda

<https://www.epson.co.nz>

Si consiglia agli utenti di visitare le pagine del sito web di Epson Australia/Nuova Zelanda.

Il sito web mette a disposizione un'area per il download di driver, punti di contatto Epson, informazioni sui nuovi prodotti e supporto tecnico (tramite e-mail).

Helpdesk Epson

L'Helpdesk Epson viene fornito come backup finale per essere sicuri che i nostri clienti possano accedere ai consigli. Gli operatori dell'Helpdesk possono assistervi durante l'installazione, la configurazione e il funzionamento del vostro prodotto Epson. Il personale del nostro Helpdesk pre-vendita può fornire documentazione sui nuovi prodotti Epson e comunicare dove si trova il rivenditore o il centro di assistenza più vicino. Molti tipi di domande possono essere riposte qui.

I numeri dell'Helpdesk sono:

Australia	Telefono:	1300 361 054
	Fax:	(02) 8899 3789
Nuova Zelanda	Telefono:	0800 237 766

Vi consigliamo di avere a portata di mano tutte le informazioni più importanti quando telefonate. Più informazioni avete, e più celermente potremo aiutarvi a risolvere il problema. Queste informazioni comprendono la documentazione del vostro prodotto Epson, il tipo di computer, il sistema operativo, le applicazioni e qualsiasi altra informazione che pensate possa servire.

Assistenza per gli utenti residenti a Singapore

Fonti di informazione, assistenza e servizi disponibili da Epson Singapore sono:

World Wide Web (<https://www.epson.com.sg>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, e supporto tecnico via e-mail.

Helpdesk Epson Numero verde: 800-120-5564

Il team del nostro Helpdesk può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e informazioni sul prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Assistenza per gli utenti residenti in Thailandia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web (<https://www.epson.co.th>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e indirizzi e-mail.

Hotline Epson (Telefono: (66) 2685-9899)

Il team della nostra Hotline può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e informazioni sul prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia

Assistenza per gli utenti residenti in Vietnam

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

Hotline Epson
(Telefono): +84 28 3925 5545

Centro assistenza: 68 Nam Ky Khoi Nghia
Street, Nguyen Thai Binh
Ward, District 1, Ho Chi
Minh City, Vietnam

Assistenza per gli utenti residenti in Indonesia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web (<https://www.epson.co.id>)

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite e-mail

Hotline Epson

- Domande sulla vendita e informazioni sul prodotto
- Supporto tecnico

Telefono: (62) 21-572 4350
Fax: (62) 21-572 4357

Centro di assistenza Epson

Jakarta	Mangga Dua Mall 3rd floor No. 3A/B Jl. Arteri Mangga Dua, Jakarta Telefono/Fax: (62) 21-62301104
Bandung	Lippo Center 8th floor Jl. Gatot Subroto No. 2 Bandung Telefono/Fax: (62) 22-7303766
Surabaya	Hitech Mall It IIB No. 12 Jl. Kusuma Bangsa 116-118 Surabaya Telefono: (62) 31-5355035 Fax: (62) 31-5477837
Yogyakarta	Hotel Natour Garuda Jl. Malioboro No. 60 Yogyakarta Telefono: (62) 274-565478
Medan	Wisma HSBC 4th floor Jl. Diponegoro No. 11 Medan Telefono/Fax: (62) 61-4516173
Makassar	MTC Karebosi Lt. III Kav. P7-8 Jl. Ahmad Yani No. 49 Makassar Telefono: (62) 411-350147/411-350148

Assistenza per gli utenti residenti ad Hong Kong

Per ottenere supporto tecnico oltre ad altri servizi post-vendita, gli utenti sono invitati a contattare Epson Hong Kong Limited.

Home page Internet

Epson Hong Kong ha creato una home page locale sia in lingua Cinese che in lingua Inglese su Internet per fornire agli utenti le seguenti informazioni:

- Informazioni sul prodotto
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ)
- Ultime versioni dei driver per i prodotti Epson

Gli utenti possono visitare la nostra pagina Web all'indirizzo:

<https://www.epson.com.hk>

Hotline di supporto tecnico

Potete anche contattare il nostro personale tecnico ai seguenti numeri di telefono e fax:

Telefono: (852) 2827-8911

Fax: (852) 2827-4383

Assistenza per gli utenti residenti in Malesia

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web

(<https://www.epson.com.my>)

- Informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare
- Risposte alle domande ricorrenti (FAQ), domande sulla vendita, domande tramite e-mail

Epson Trading (M) Sdn. Bhd.

Sede centrale.

Telefono: 603-56288288

Fax: 603-56288388/399

Helpdesk Epson

- Domande sulla vendita e informazioni sul prodotto (Infoline)

Telefono: 603-56288222

- Domande su servizi di riparazione e garanzia, uso del prodotto e supporto tecnico (Techline)

Telefono: 603-56288333

Assistenza per gli utenti residenti in India

I contatti per ottenere informazioni, supporto e servizi sono:

World Wide Web (<https://www.epson.co.in>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, e domande sui prodotti.

Assistenza

Per assistenza, informazioni sui prodotti o per ordinare le cartucce — 18004250011 (dalle 9:00 alle 21:00) — Si tratta di un numero verde gratuito.

Per assistenza (CDMA e utenti mobili) — 3900 1600 (9:00–18:00) Prefisso locale codice STD

Assistenza per gli utenti residenti nelle Filippine

Per ottenere supporto tecnico e altri servizi post-vendita, gli utenti sono pregati di contattare Epson Philippines Corporation ai numeri di telefono e di fax e all'indirizzo e-mail sotto riportati:

Linea diretta:	(63-2) 706 2609
Fax:	(63-2) 706 2665
Linea diretta con l'Helpdesk:	(63-2) 706 2625
E-mail:	epchelpdesk@epc.epson.com.ph

World Wide Web (<https://www.epson.com.ph>)

Sono disponibili informazioni sulle specifiche di un prodotto, driver da scaricare, risposte alle domande ricorrenti (FAQ), e domande tramite e-mail.

Numero verde 1800-1069-EPSON(37766)

Il team della nostra Hotline può assistervi telefonicamente su:

- Domande sulla vendita e informazioni sul prodotto
- Domande sull'utilizzo o su problemi relativi ad un prodotto
- Domande sul servizio di riparazione e sulla garanzia