EPSON

SC-F2200 Series

دليل المستخدم

CMP0417-00 AR

حقوق النشر والعلامات التجارية

يُحظر إعادة إنتاج أي جزء من هذا الدليل أو تخزينه في نظام استرجاع أو نقله بأي شكل أو طريقة، إلكترونيًا أو ميكانيكيًا أو نُسخ مصورة أو تسجيل أو خلاف ذلك، بدون تصريح مسبق مكتوب من شركة Seiko Epson Corporation. المعلومات المذكورة هنا مُعدة للاستخدام مع طابعة Epson هذه فقط. لا تعتبر Epson مسؤولة عن أي استخدام لهذه المعلومات مع طابعات أخرى.

لن تتحمل Seiko Epson Corporation أو أيٌّ من الشركات التابعة لها تجاه مشتري هذا المنتج أو أطراف أخرى المسؤولية عن الأضرار أو الخسائر أو التكاليف أو النفقات التي يتعرض لها المشتري أو أطراف أخرى كنتيجة لحادث أو سوء استخدام أو العبث بهذا المنتج أو التعديلات أو الإصلاحات أو التغييرات غير المصرح بها لهذا المنتج، أو (باستثناء الولايات المتحدة) الفشل في الالتزام الكامل بإرشادات الصيانة والتشغيل الخاصة بشركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي أضرار أو مشاكل تنجم عن استخدام أية وحدات اختيارية أو منتجات مستهلكة غير تلك المعينة كمنتجات Epson الأصلية أو المنتجات المعتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

لن تتحمل شركة Seiko Epson Corporation مسؤولية أي ضرر ناجم عن التشويش الكهرومغناطيسي الذي يحدث نتيجة استخدام أي كابلات توصيل غير تلك المعينة كمنتجات معتمدة من Epson بواسطة شركة Seiko Epson Corporation.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

QR Code is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED in Japan and other countries.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome™ is a trademark of Google Inc.

ملاحظة عامة: أسماء المنتجات الأخرى المستخدمة في هذا الدليل لأغراض التعريف فقط وقد تكون علامات تجارية لأصحابها المعنيين. تخلي شركة Epson مسئوليتها عن أي وكافة الحقوق في هذه العلامات.

حقوق الطبع والنشر © لعام 2023 محفوظة لشركة Seiko Epson Corporation.

حقوق النشر والعلامات التجارية

ملاحظة لمستخدمي أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية

مهم: قبل استخدام هذا المنتج، تأكّد من قراءة إرشادات السلامة في *الإشعارات* عبر الإنترنت.

المحتويات

حقوق النشر والعلامات التجارية

ملاحظة لمستخدمي أمريكا الشمالية وأمريكا اللاتينية. 3

ملاحظات بشأن الأدلة

ملاحظات عن الرموز. 6
لقطات الشاشة. 6
صورة توضيحية. 6
تنظيم الدليل. 6
عرض فيديو توضيح أدلة الاستخدام. 6
عرض أدلة الاستخدام بصيغة PDF. 7

مقدمة

أجزاء الطابعة. 8
القسم الأمامي. 8
الجزء الخلفي. 12
الجزء الداخلي. 14
لوحة التحكم. 16
فهم الشاشة وتشغيلها. 17
ملاحظات حول استخدام لوحة التحكم. 17
عرض الشاشة. 17
إجراءات العمليات. 22
ملاحظات حول الاستخدام والتخزين. 24
مساحة التثبيت. 24
ملاحظات عند استخدام الطابعة. 24
ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة. 24
ملاحظات حول وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف. 25
ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض). . . 26
ملاحظات عن التعامل مع القمصان (الوسائط). 26
ملاحظات حول التعامل مع سائل المعالجة المسبقة. 27
تقديم البرامج المرفقة. 28
البرنامج المُقدّم. 28
برنامج مضمن في الطابعة. 29
استخدام Garment Creator 2. 30
بدء الإجراءات. 30
إجراءات الإغلاق. 30
استخدام Epson Edge Dashboard. 30
بدء الإجراءات. 30
تسجيل الطابعة. 30
إجراءات الإغلاق. 31
استخدام EPSON Software Updater. 31
التحقق من توفر تحديث البرنامج. 31
استقبال إشعارات التحديث. 32
استخدام Web Config. 32
ملخص الوظيفة. 32
بدء الإجراءات. 32
إجراءات الإغلاق. 33
إلغاء تثبيت البرنامج. 33
Windows. 33
Mac. 34
ملاحظات بشأن كلمة مرور المسؤول. 34
التحقق من كلمة المرور الأوَّلية. 34
تغيير كلمة المرور. 34

الطباعة الأساسية

نظرة عامة. 35
التجهيز. 36
في ظل ظروف الاستخدام العادي. 36
العناصر المستخدمة في المعالجة المسبقة. 36
قبل الطباعة. 37
المعالجة المسبقة. 38
تنبيهات عند التشغيل. 39
تقليب سائل المعالجة المسبقة للبوليستر. 39
فتح سائل المعالجة المسبقة. 40
ترشيح سائل المعالجة المسبقة للأقطان (عند حدوث التخثّر فقط). 41
تخفيف سائل المعالجة المسبقة. 44
وضع سائل المعالجة المسبقة. 44
تثبيت سائل المعالجة المسبقة. 45
إنشاء المهام وإرسالها. 47
سير العمل لإنشاء المهام وإرسالها. 47
إرسال المهام وطباعتها. 48
ملاحظات حول استلام المهام. 48
تجهيز طاولة الطباعة. 48
تثبيت/إزالة البطانة اللاصقة. 49
التبديل من قميص بولو إلى قميص به سحاب (عند استخدام طاولة الطباعة المتوسطة المحززة فقط). 51
استبدال طاولات الطباعة. 52
تحديد ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة. 53
التحقق من مجموعات المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (المقياس). 53
استخدام أدوات المباعدة وإزالتها. 56
تغيير ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة. 57
تحميل القميص (الوسائط). 58
التحميل على طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة. 58
التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة. . . . 61
التحميل على طاولات الطباعة ذات الحشوة. 63
التحميل على طاولات الطباعة المتوسطة المحززة. 64
بدء عملية الطباعة وإلغاؤها. 66

المحتويات

البدء. 66
إلغاء الأمر. 67
تثبيت الحبر. 68
الاحتياطات المتخذة عند تثبيت الحبر. 68
شروط عملية التثبيت. 68
الطباعة من ذاكرة USB. 69
متطلبات ذاكرة USB. 69
إجراءات الطباعة. 70
الحذف. 71

الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة. 72
مواقع التنظيف وتوقيته. 72
أماكن المواد الاستهلاكية وتوقيت الاستبدال. 73
أعمال الصيانة الأخرى. 74
التجهيز. 75
تنبيهات عند التشغيل. 75
التنظيف. 77
استخدام منظّف الحبر. 77
تنظيف غطاء المستشعر. 77
نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن. 78
تنظيف غطاء الشفط. 79
تنظيف مقياس التشفير. 80
تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة. 81
استبدال العناصر المستهلكة. 82
استبدال وحدات تزويد الحبر. 82
التخلّص من الحبر المستَهلك. 83
استبدال مجموعة تنظيف الرأس. 85
أعمال الصيانة الأخرى. 87
رجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري. 87
التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة. 87
تنظيف الرأس. 90
تغيير **Printer Mode**. 91
صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى. 92
التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة. 94
التخلّص من. 94

قائمة لوحة التحكم

سجل القائمة. 95
تفاصيل حول القائمة. 100
قائمة General Settings. 100
قائمة Media Settings. 105
قائمة Maintenance. 107
قائمة Supply Status. 108
قائمة Status. 109

أداة حل المشكلات

الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل. 110
عند حدوث خطأ في طلب الصيانة/خطأ في الطابعة. 112
استكشاف المشكلات وإصلاحها. 113
يتعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل). 113
الطابعة تعمل، لكنها لا تطبع. 113
نتائج المطبوعات ليست على المستوى المتوقع. 114
غير ذلك. 120

ملحق

المنتجات الاستهلاكية والخيارات. 124
وحدة إمداد الحبر. 124
أجزاء الصيانة. 125
غير ذلك. 126
ملاحظات عند تحريك الطابعة أو نقلها. 129
الاستعداد للتحرك أو النقل. 130
نقل الطابعة. 132
إعداد الطابعة بعد التحريك. 133
المنطقة القابلة للطباعة. 134
جدول مقاييس التصنيفات المدعومة وسُمك الوسائط. 136
عند تركيب طاولة ماكينة الطباعة ذات البطانة اللاصقة بحجم كبير، أو متوسط أو صغير. 136
عند تركيب طاولة ماكينة الطباعة بحجم كبير، أو متوسط أو صغير من دون بطانة لاصقة وعند تركيب طاولة ماكينة الطباعة بحجم XS. 137
عند تركيب طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية أو طاولة الطباعة المتوسطة المحززة. 138
متطلبات النظام. 139
Epson Edge Dashboard. 139
Garment Creator 2. 140
Garment Creator Easy Print System (نظام التشغيل Windows فقط). 140
Web Config. 141
جدول المواصفات. 142

ملاحظات بشأن الأدلة

ملاحظات عن الرموز

يستخدم هذا الدليل الرموز التالية للإشارة إلى إجراءات المناولة أو العمليات الضارة لتجنب إلحاق الضرر بالمستخدمين أو الأشخاص الآخرين أو إتلاف الممتلكات. تأكد من فهم هذه التحذيرات قبل قراءة محتويات هذا الدليل.

تحذير:	يتعين اتباع التحذيرات لتجنب الإصابة الجسدية البالغة.
تنبيه:	يجب اتباع التنبيهات لتجنب الإصابة الجسدية البالغة.
مهم:	يجب اتباع المعلومات المهمة لتجنب تلف هذا المنتج.
ملاحظة:	تشتمل الملاحظات على معلومات مهمة أو إضافية حول تشغيل هذا المنتج.
	توضح المحتوى ذا الصلة.

لقطات الشاشة

- ❏ قد تختلف لقطات الشاشة المستخدمة في هذا الدليل اختلافًا بسيطًا عما يظهر على الشاشات الفعلية.
- ❏ تُعد لقطات شاشة Windows المستخدمة في هذا الدليل هي من Windows 10، ما لم يُذكر خلاف ذلك.

صورة توضيحية

قد تختلف الصورة التوضيحية قليلاً عن الطراز الذي تستخدمه. يُرجى إدراك ذلك عند استخدام هذا الدليل.

تنظيم الدليل

يتم تنظيم الأدلة المتعلقة بالمنتج على النحو الموضح أدناه.

يمكنك عرض الأدلة بتنسيق PDF باستخدام برنامج Adobe Reader أو Preview (معاينة) (Mac OS X).

دليل الإعداد (الكتيّب)		يوفر هذا الدليل معلومات حول كيفية إعداد الطابعة بعد إخراجها من صندوقها. تأكد من قراءة هذا الدليل لإجراء عمليات التشغيل بأمان.
معلومات عامة (هذا الدليل)		يوفر هذه الدليل المواصفات وبيانات جهات الاتصال المتعلقة بالمنتج.
إرشادات السلامة		يوفر هذا القسم معلومات يجب عليك اتباعها لتجنب إلحاق الضرر بالمستخدمين والأشخاص الآخرين أو إتلاف الممتلكات. تأكد من قراءة هذا القسم لإجراء عمليات التشغيل بأمان وبصورة صحيحة. وبالنسبة لبعض المناطق، يتم تضمين هذا المحتوى في دليل الإعداد.
Epson Support (دعم (PDF) (Epson		يوفّر معلومات عن دعم Epson لكل منطقة.
الدليل الإلكتروني على الإنترنت		
	دليل المستخدم (PDF)	يشرح هذا الدليل طريقة استخدام الطابعة.
	Epson Video Manuals	تبين لك مقاطع الفيديو هذه كيفية تحميل الوسائط وإجراء عملية الصيانة.
	دليل الشبكة (PDF)	يوفر هذا الدليل معلومات عن استخدام الطابعة عبر شبكة ما.
	Epson Support (دعم (PDF) (Epson	يوفّر معلومات عن دعم Epson لكل منطقة.

عرض فيديو توضيح أدلة الاستخدام

تم تحميل فيديو توضيح أدلة الاستخدام على YouTube.

انقر فوق **Epson Video Manuals** الموجود في الصفحة الأولى من الدليل الإلكتروني على الإنترنت، أو انقر فوق النص الأزرق التالي لعرض أدلة الاستخدام.

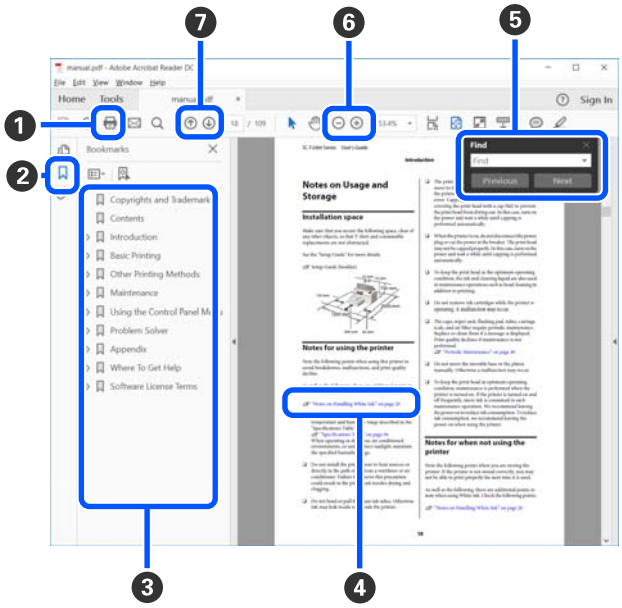
Epson Video Manuals

ملاحظات بشأن الأدلة

إذا لم يتم عرض الترجمة عند تشغيلك للفيديو، فانقر على رمز الترجمة الظاهرة في الصورة أدناه.

عرض أدلة الاستخدام بصيغة PDF

يستخدم هذا القسم برنامج Adobe Acrobat Reader كمثال لشرح عمليّات التشغيل الأساسية لعرض PDF في Adobe Acrobat Reader DC.



❶ انقر لطباعة الدليل بتنسيق PDF.

❷ في كل مرة يتم فيها النقر عليه، يتم إخفاء الإشارات المرجعية أو عرضها.

❸ انقر على العنوان لفتح الصفحة ذات الصلة.

انقر على [+] لفتح العناوين السفلى في التسلسل.

❹ إذا كان المرجع موجودًا بنصٍ أزرق، فانقر على النص الأزرق لفتح الصفحة ذات الصلة.

للعودة إلى الصفحة الأصلية، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

في أثناء الضغط على مفتاح Alt، اضغط على مفتاح ← .

بالنسبة لـ Mac

في أثناء الضغط على مفتاح command، اضغط على مفتاح ← .

❺ يمكنك إدخال الكلمات الرئيسية والبحث من خلالها، مثل أسماء العناصر التي ترغب في التأكيد عليها.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على صفحة في دليل PDF وحدّد **Find (بحث)** من القائمة المعروضة لفتح شريط أدوات البحث.

بالنسبة لـ Mac

حدد **Find (بحث)** في قائمة **Edit (تحرير)** لفتح شريط أدوات البحث.

❻ لتكبير الخط الصغير جدًا المعروض على الشاشة لرؤيته بشكل أفضل، انقر فوق ⊕ . انقر فوق ⊖ لتقليل الحجم. لتحديد جزءٍ من الصورة التوضيحية أو لقطة الشاشة لتكبيره، قم بإجراء ما يلي.

بالنسبة لنظام التشغيل Windows

انقر بزر الماوس الأيمن على صفحة في دليل PDF وحدّد **Marquee Zoom (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية)** في القائمة المعروضة. يتحوّل المؤشّر إلى عدسة مكبّرة، استخدمها لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

بالنسبة لـ Mac

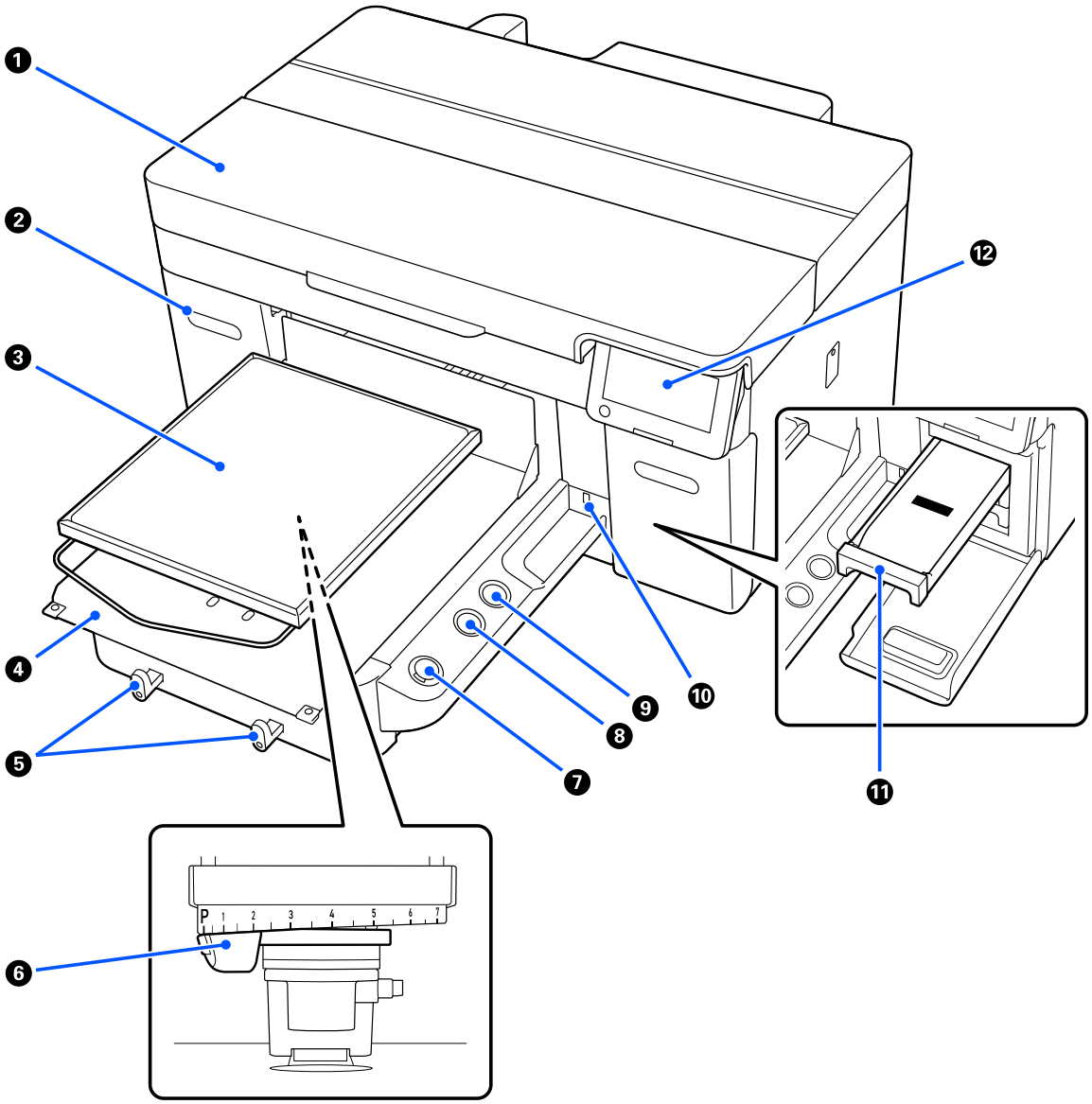
انقر فوق قائمة **View (عرض)** — **Zoom (تكبير/تصغير)** — **Marquee Zoom (تكبير/تصغير الشاشة الاسمية)** بهذا الترتيب لتحويل المؤشّر إلى عدسة مكبّرة. استخدم المؤشّر كعدسة مكبّرة لتحديد نطاق المكان الذي ترغب في تكبيره.

❼ لفتح الصفحة السابقة أو التالية.

مقدمة

أجزاء الطابعة

القسم الأمامي



1 غطاء الطابعة

افتحه عند استبدال المواد الاستهلاكية والتنظيف. وعادة يكون مغلقًا عند استخدام الطابعة.

2 غطاء الحبر (موقعان، على اليسار واليمين)

افتحه عند رجّ وحدة تزويد الحبر أو وحدة الإمداد بالحبر النظيف أو استبدالهما.

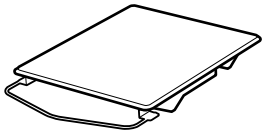
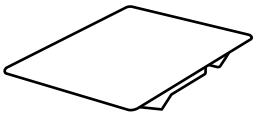
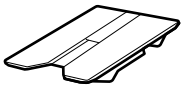
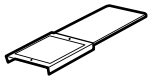
مقدمة

❸ طاولة ماكينة الطباعة

لوح لتحميل الوسائط (مثل القمصان). بالإضافة إلى طاولة ماكينة الطباعة المزوَّدة مع الطابعة، توجد مجموعة متنوعة من طاولات ماكينة الطباعة الاختيارية المتاحة لتتناسب مع حجم مهمة الطباعة والغرض منها.

"المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 124

يُمكنك استخدام طاولات ماكينة الطباعة في الجدول التالي مع تلك الطابعة.

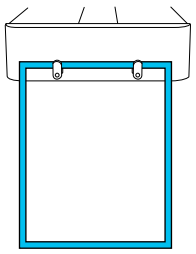
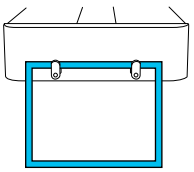
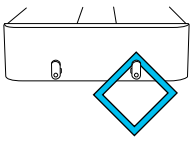
نوع طاولة ماكينة الطباعة	الصورة
حامل طاولة الطباعة (حجم كبير/متوسط/صغير) يوجد حامل يتصل بالجزء الأمامي من طاولة ماكينة الطباعة تلك، ما يُتيح لك تحريك طرف القميص أعلى طاولة ماكينة الطباعة من الأمام. ❏ ووفقًا لطريقة الاستخدام، قد تحتاج إلى وضع بطانة لاصقة مُخصصة على سطح طاولة ماكينة الطباعة. ❏ في حال عدم استخدام بطانة لاصقة، ضع الإطار المُرفق عند تحميل الوسائط.	
طاولة ماكينة الطباعة القياسية (حجم كبير/متوسط/صغير/صغير للغاية) تُعدّ طاولة ماكينة الطباعة ذات الشكل المربع تلك غير المرفقة بحامل أداة اختيارية شائعة في طُرز سلسلة SC-F2100. ❏ بالنسبة للأحجام الأخرى بخلاف الحجم الصغير للغاية، قد تحتاج إلى وضع بطانة لاصقة مُخصصة على سطح طاولة ماكينة الطباعة وفقًا لكيفية استخدامها. ❏ في حال عدم استخدام بطانة لاصقة، ضع الإطار المُرفق عند تحميل الوسائط.	
طاولة الطباعة المتوسطة المحززة تُعدّ طاولة ماكينة الطباعة تلك ملائمة لتحميل الوسائط التي يوجد بها أزرار أو سحّابات. ضع الإطار المُرفق عند تحميل الوسائط.	
طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية تُعدّ طاولة ماكينة الطباعة تلك ملائمة للطباعة على أكمام القمصان وما إلى ذلك. ضع الإطار المُرفق عند تحميل الوسائط.	

❹ قاعدة قابلة للتحرك

تُتيح لك تحريك طاولة ماكينة الطباعة إلى الجزء الأمامي من الطابعة (وضع تحميل الوسائط) والجزء الداخلي من الطابعة (وضع الطباعة والصيانة).

❺ الخطافات

تُتيح لك تعليق إطار واحد تمت إزالته من طاولة ماكينة الطباعة. قم بتعليق الإطار كما هو مُوضّح في الرسومات التوضيحية، وفقًا لنوع طاولة ماكينة الطباعة التي تستخدمها.

طاولة ماكينة الطباعة حجم كبير/متوسط، طاولة الطباعة المتوسطة المحززة	طاولة ماكينة الطباعة حجم صغير	طاولة ماكينة الطباعة حجم صغير للغاية، طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية
		

❻ ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة

يضبط المسافة بين طاولة ماكينة الطباعة ورأس الطباعة (الفجوة في طاولة ماكينة الطباعة). يمكن تحديد الارتفاع من بين 17 مستوى.

"تغيير ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 57

❼ زر ◇ (زر البدء)

اضغط عليه لبدء الطباعة. يُضيء المصباح الموجود بجوار الزر عند استلام مهمة ما وتكون الطابعة جاهزة لبدء الطباعة.

❽ زر ❚❚ (زر الإيقاف المؤقت)

إذا ضغطت على هذا الزر بعد إرسال المهمة، فسيتم عرض شاشة تأكيد إلغاء مهمة الطباعة. يُمكنك إلغاء عملية الطباعة الحالية من خلال تحديد **Yes** والضغط على زر OK.

إذا ضغطت على هذا الزر أثناء عرض الرسالة أو القائمة، فسيتم غلق الرسالة أو القائمة وإعادتك إلى الشاشة Ready (جاهز).

❾ زر (زر تحريك طاولة الطباعة)

اضغط على هذا الزر عندما تكون طاولة ماكينة الطباعة أمام الطابعة لتحريكها إلى داخل الطابعة. عند الضغط على هذا الزر عندما تكون طاولة الطباعة داخل الطابعة، فإنها تتحرك إلى الأمام. اضغط عليه أثناء تحرك طاولة الطباعة لإيقافها.

❿ منفذ ذاكرة USB

يعمل على توصيل رقاقة ذاكرة USB (جهاز التخزين الخارجي).

عند توصيل رقاقة ذاكرة USB بالطابعة، يتم حفظ المهمة الأخيرة المُرسلة من Garment Creator 2 تلقائيًا وبشكل مؤقت في رقاقة ذاكرة USB كبيانات لإعادة الطباعة (اسم الملف: Epson_repeat_print.prn). إذا كان هناك خطأ في الطباعة أو نفدت الوسائط لديك، فيُمكنك اتباع الخطوات أدناه لتكرار الطباعة ببساطة عن طريق تشغيل الطابعة من دون الحاجة إلى إرسال المهمة مرة أخرى.

"عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

تُتيح لك هذه الطابعة أيضًا تحديد المهام المُخزَّنة على رقاقة ذاكرة USB من أحد أجهزة الكمبيوتر وطباعتها.

"الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 69

⓫ درج الحبر

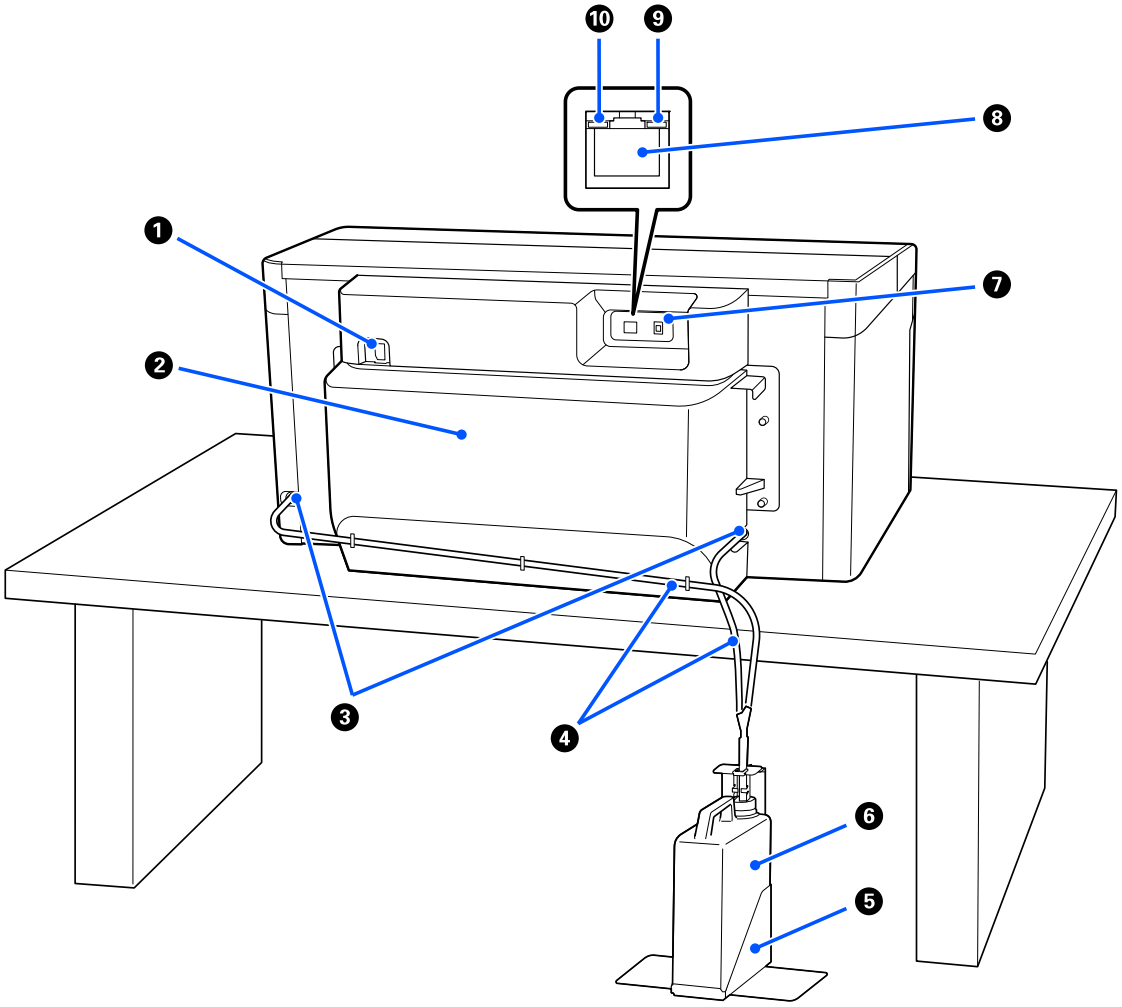
أدخِل وحدة تزويد الحبر/وحدة الإمداد بالحبر النظيف المُشار إليها على الملصق في الطابعة.

أدخِل جميع أدراج الحبر في الطابعة.

⓬ **Control panel (لوحة التحكم)**

"لوحة التحكم" في الصفحة 16

الجزء الخلفي



❶ موصِّل الطاقة

وصل كبل الطاقة المرفق بالطابعة هنا.

❷ الغطاء الخلفي

قم بإزالته عند التحرك أو التنقّل حتى يُمكن تحريك الطابعة بشكل أكثر إحكامًا. ويجب وضعه عندما تكون الطابعة قيد الاستخدام.

"ملاحظات عند تحريك الطابعة أو نقلها" في الصفحة 129

❸ مآخذ الحبر المُستَهلك

توجد مآخذ الحبر المُستَهلك على الجانب الأيسر والأيمن. عند إزالة أنابيب الحبر المُستَهلك عند تحريك الطابعة أو نقلها، تأكّد من إرفاق الأغطية المُرفقة.

"ملاحظات عند تحريك الطابعة أو نقلها" في الصفحة 129

❹ أنابيب الحبر المُستهلك

أنابيب إخراج الحبر المستهلك. احرص على عدم إزالة تلك الأنابيب باستثناء عند تحريك الطابعة أو نقلها.

"ملاحظات عند تحريك الطابعة أو نقلها" في الصفحة 129

❺ حامل زجاجة الحبر المُستهلك

يمنع هذا الحامل زجاجة الحبر المُستهلَك من الانقلاب.

❻ زجاجة الحبر المستهلك

زجاجة لجمع الحبر المستهلك. استبدل الزجاجة بإحدى زجاجات الحبر المُستهلك الجديدة عند ظهور رسالة على لوحة التحكم تُطالبك بإجراء ذلك.

"استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 84

❼ منفذ USB

وصل كابل USB هنا.

❽ منفذ LAN

وصل كابل LAN هنا. استخدم كبل LAN مزدوجًا مجدولًا محميًا (الفئة 5e أو أعلى).

❾ مصباح البيانات

يوضح حالة اتصال الشبكة واستقبال البيانات من خلال الإضاءة أو الوميض.

تشغيل : متصل.

وميض : متصل. استقبال البيانات.

❿ لمبة الحالة

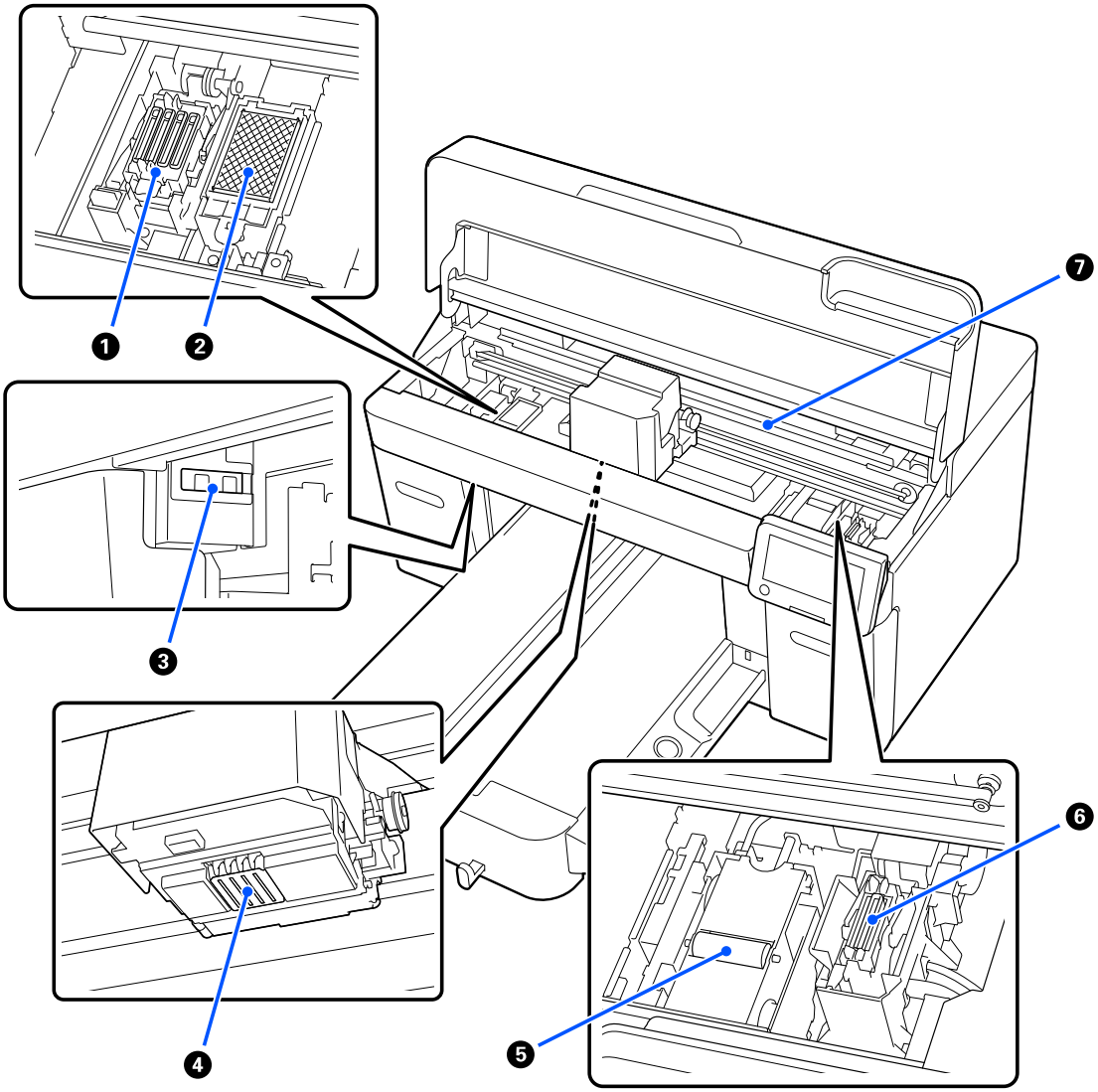
يوضح سرعة إرسال الشبكة من خلال لون إضاءة المصباح.

أحمر : 100Base-TX

أخضر : 1000Base-T

الجزء الداخلي

قد يؤدي وجود الأوساخ على أي من الأجزاء التالية إلى انخفاض جودة الطباعة. قم بتنظيف واستبدال هذه الأجزاء بانتظام كما هو موضح في الصفحات المرجعية الموضحة للعناصر التالية.



1 محطة التغطية

أغطية تعمل على غلق فوهات رأس الطباعة لحمايتها من الجفاف أثناء عدم تشغيل الطابعة. محطة التغطية عبارة عن عنصر مُستهلَك. ويجب الاستبدال في حال عرض رسالة الاستبدال.

"استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85

2 وسادة التنظيف

يتم إخراج الحبر إلى هنا أثناء عملية التنظيف. وسادة التنظيف عبارة عن عنصر مُستهلَك. ويجب الاستبدال في حال عرض رسالة الاستبدال.

"استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85

مقدمة

❸ أغطية المستشعر (موقعان، على اليسار واليمين)

فهي تحمي المستشعرات التي تكتشف موضع طاولة ماكينة الطباعة بحيث لا تتعرض للاتساخ. ويجب التنظيف في حال عرض رسالة التنظيف.

"تنظيف غطاء المستشعر" في الصفحة 77

❹ رأس الطباعة

يُجري رأس الطباعة عملية الطباعة من خلال التحرك إلى اليمن وإلى اليسار أثناء نفث الحبر. عندما تظل الفوهات مسدودة، حتى بعد إجراء **Head Cleaning**، نظِّفها يدويًا.

"نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن" في الصفحة 78

❺ وحدة المسح

تستخدم لمسح الحبر الملتصق بفوهات رأس الطباعة. وحدة المسح عبارة عن عنصر مُستهلَك. ويجب الاستبدال في حال عرض رسالة الاستبدال.

"استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85

❻ غطاء الشفط

تمتص الحبر في أثناء إجراء **Head Cleaning** لإزالة انسداد الفوهات. ويجب التنظيف في حال عرض رسالة التنظيف.

"تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 79

❼ مقياس التشفير

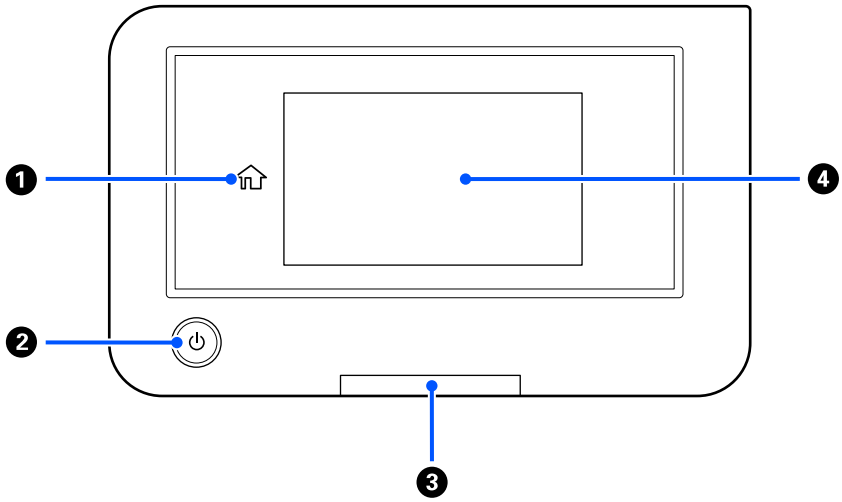
دليل لتحريك رأس الطباعة. ويجب التنظيف في حال عرض رسالة التنظيف.

"تنظيف مقياس التشفير" في الصفحة 80

مهم:

احرص على عدم لمس مقياس التشفير باستثناء عند التنظيف. قد تحدث الأعطال في حال تعرّض للاتساخ أو التلف.

لوحة التحكم



1 (الشاشة الرئيسية)

اضغط على هذا الزر أثناء عرض قائمة للعودة إلى الشاشة الرئيسية. يتم إيقاف تشغيلها عندما لا يمكن استخدام (الشاشة الرئيسية).

2 زر (زر التشغيل)

لتشغيل الطاقة وإيقاف تشغيلها.

تُمثِّل الحلقة حول الزر مصباحًا يُشير إلى الحالة التشغيلية للطابعة من خلال الإضاءة أو الوميض.

تشغيل : الطاقة في وضع التشغيل.

وميض : يعني أن الطابعة قيد التشغيل وتجري على سبيل المثال إحدى العمليات التالية: جارٍ استقبال البيانات، أو جارٍ إيقاف التشغيل، أو جارٍ نقل القاعدة المتحركة.

إيقاف تشغيل : الطاقة في وضع الإيقاف.

3 لمبة التنبيه

يضيء أو يومض عند حدوث أحد الأخطاء.

ضوء أو وميض : حدث خطأ ما. يُشار إلى نوع الخطأ من خلال كيفية إضاءة المصباح أو وميضه.

تحقق من محتويات الخطأ في شاشة لوحة التحكم.

إيقاف تشغيل : لا يوجد خطأ.

4 الشاشة

هذه لوحة تعمل باللمس تعرض حالة الطابعة وقوائمها ورسائل الخطأ. يمكنك تحديد عناصر القائمة والخيارات المعروضة على هذه الشاشة عن طريق لمسها (النقر) عليها بلطف، وتصفح الشاشة عن طريق تحريك إصبعك مع إبقائه ملامسًا الشاشة.

"فهم الشاشة وتشغيلها" في الصفحة 17

فهم الشاشة وتشغيلها

ملاحظات حول استخدام لوحة التحكم

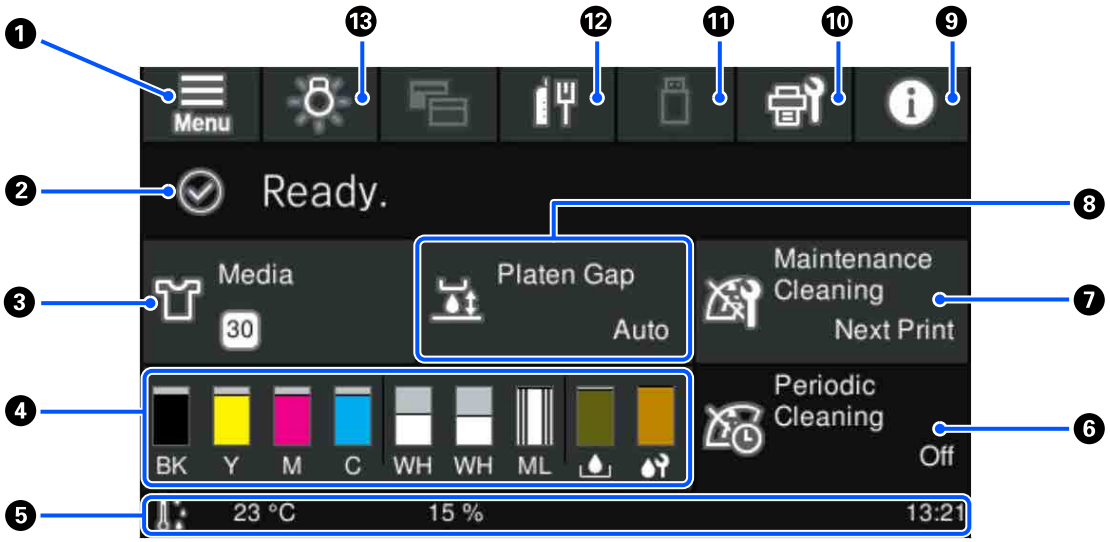
- ❏ المس اللوحة بإصبعك. لا تستجيب اللوحة إلا عند لمسها بإصبعك.
- ❏ لا تستخدم أدوات مدببة مثل أقلام الحبر الجاف أو أقلام الرصاص الميكانيكية. قد يؤدي ذلك إلى إتلاف اللوحة.
- ❏ في حال اتساخ اللوحة، امسحها لتنظيفها باستخدام قطعة قماش ناعمة. إذا كانت اللوحة شديدة الاتساخ، فانقع قطعة قماش ناعمة في محلول منظفات محايد مخفف، واعصرها جيدًا، وامسح الأوساخ، ثم امسحها بقطعة قماش ناعمة وجافة. لا تستخدم مواد كيميائية متطايرة مثل التنر أو البنزين أو الكحول. قد يؤدي ذلك إلى إتلاف سطح اللوحة.
- ❏ لا تستخدم اللوحة في بيئة عُرضة للتغيرات السريعة في درجة الحرارة أو الرطوبة. قد يتكون تكثف داخل اللوحة، مما يؤدي إلى تراجع الأداء.
- ❏ قد لا تضيئ بعض وحدات البكسل على الشاشة أو قد تضيئ باستمرار. ونظرًا لخصائص شاشات العرض LCD أيضًا، قد يكون السطوع غير منتظم، إلا إن هذا لا يُعدّ عُطلًا.

عرض الشاشة

يصف القسم الحالات الثلاث للشاشة؛ والشاشة الرئيسية، وتلقي مهام الطباعة، والطباعة.

الشاشة الرئيسية

يمكنك القيام بالإعدادات والتحقق من حالة الطابعة.



1 **(القائمة)**

يعرض قائمة الإعدادات.

"قائمة لوحة التحكم" في الصفحة 95

❷ منطقة عرض الحالة

تعرض الإخطارات، مثل حالة الطابعة ومتى يتم استبدال المواد المستهلكة. لا يتم عرض سوى أحدث الإخطارات في هذه المنطقة. عند حدوث أخطاء أو تحذيرات عديدة، يُمكنك التحقق من جميع الإشعارات من خلال الضغط على (Printer Status) من ❾.

❸ معلومات الوسائط

يعرض اسم إعدادات الوسائط المحددة حاليًا ورقمها. يعرض الضغط على هذه المنطقة قائمة **Media Settings** للقيام بالإعدادات، والتي يمكنك من خلالها التغيير إلى رقم إعداد وسائط مختلف أو تغيير إعدادات رقم إعداد الوسائط المحدد حاليًا.

"قائمة Media Settings" في الصفحة 105

❹ حالة المواد المستهلكة

يتم عرض حالة وحدة تزويد الحبر/وحدة الإمداد بالحبر النظيف وزجاجة الحبر المستهلك وHead Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس) على النحو التالي. يعرض الضغط على هذه المنطقة شاشة التفاصيل، حيث يمكنك التحقق من أرقام الأجزاء للمواد المستهلكة، إلخ.

حالة وحدة تزويد الحبر/وحدة الإمداد بالحبر النظيف

لعرض المستوى التقريبي للحبر/سائل التنظيف المتبقي. ينخفض الشريط مع انخفاض الحبر المتبقي. الأحرف الموجودة أسفل الشريط هي اختصارات للألوان. العلاقة بين الاختصارات وألوان الحبر موضحة أدناه.

BK : Black (أسود)

Y : Yellow (أصفر)

M : Magenta (أرجواني)

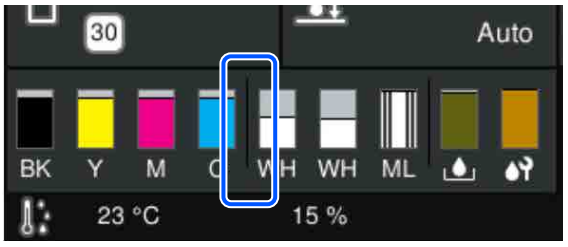
C : Cyan (سماوي)

WH : White (أبيض)

CL : وحدة الإمداد بالحبر النظيف

ML : Maintenance Liquid (سائل الصيانة)

ملاحظة:



يُشير الخط الفاصل بين C وWH إلى لون الحبر الذي يتم تحميله داخل الجانب الأيسر أو الأيمن من غطاء الحبر عند العرض من الجزء الأمامي من الطابعة.

- *إلى الجانب الأيسر من الخط: داخل الجانب الأيسر من غطاء الحبر*
- *إلى الجانب الأيمن من الخط: داخل الجانب الأيمن من غطاء الحبر*

مقدمة

تظهر الأيقونات وفقًا لحالة وحدة تزويد الحبر. معاني الأيقونات على النحو التالي.

: الحبر منخفض. يجب تجهيز وحدة تزويد الحبر جديدة.

: حان وقت رجّ وحدة تزويد الحبر. رجّ وحدة تزويد الحبر.

"رجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري" في الصفحة 87

: وحدة الإمداد بالحبر النظيف مثبتة.

حالة زجاجة الحبر المستهلك

تعرض مقدار المساحة التقريبية المتوفرة في زجاجة الحبر المستهلك. ينخفض الشريط مع انخفاض مقدار المساحة المتبقية.

يجب تجهيز زجاجة الحبر المستهلك جديدة عند ظهور أيقونة ⚠ .

حالة Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس)

لعرض حالة وحدة المسح المتبقية. يهبط الشريط إلى الأسفل وفقًا لحالة وحدة المسح المتبقية.

يجب تجهيز Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس) جديدة عند ظهور أيقونة ⚠ .

❺ التذييل

يعرض الجانب الأيسر درجة الحرارة والرطوبة حول الطابعة، بينما يعرض الجانب الأيمن الوقت الحالي ودليلًا للأزرار التي يمكن تشغيلها.

يظهر الرمز ⚠ عندما تتجاوز درجة الحرارة 30˚ مئوية تقريبًا بالقرب من الطابعة. إذا واصلت استخدام الطابعة أثناء ظهور هذه الرسالة، فستزداد وتيرة عمليات التنظيف للصيانة* مقارنة بوتيرتها عند استخدام الطابعة في درجة حرارة أقل من 30˚ مئوية. قلل درجة حرارة الغرفة أو أوقف الطباعة مؤقتًا لخفض درجة الحرارة حول رأس الطباعة.

* هذا هو تنظيف الرأس الذي تقوم به الطابعة تلقائيًا، بعد مرور فترة من الزمن، للحفاظ على رأس الطباعة في حالة جيدة.

❻ Periodic Cleaning

عند جدولة إجراء التنظيف الدوري، يتم عرض الوقت المتبقي إلى أن يتم إجراؤه أو عدد الصفحات المطبوعة. يؤدي الضغط على هذه المنطقة أيضًا إلى عرض الشاشة حيث يُمكن إجراء التنظيف الدوري قبل الوقت المُحدد.
(الإعداد الافتراضي هو **Off**.)

❼ يلاحظ متى يجب إجراء تنظيف الصيانة

يعرض الوقت المتبقي لحين الانتهاء من تنظيف الصيانة. قد تكون هناك اختلافات كبيرة في الوقت عند التنفيذ حسب درجة الحرارة حول رأس الطباعة.

يؤدي الضغط على هذه المنطقة إلى عرض العناصر التالية على الشاشة.

- ❑ الوقت المتبقي حتى يتم تنفيذ تنظيف الصيانة
- ❑ القائمة لتنفيذ التنظيف الوقائي
  عندما يحين وقت إجراء تنظيف الصيانة تقريبًا، يُمكن أن يساعد إجراء التنظيف قبل الوقت المُحدد في منع انقطاع العمل.

❽ Platen Gap

يعرض إعدادات **Platen Gap** لإعدادات الوسائط المحددة حاليًا.

الضغط على هذه المنطقة يعرض شاشة الإعداد **Platen Gap**.

❾ (Printer Status)

عندما تكون هناك إعلامات، مثل انخفاض المواد المستهلكة، تظهر علامة ⚠ أعلى يمين الرمز، مثل . يؤدي الضغط على **Message List** -الموجودة في الشاشة التي تظهر عند الضغط على هذا الزر- إلى عرض قائمة الإعلامات للمسائل التي تتعين معالجتها. يمكنك التحقق من المعلومات التفصيلية وإجراءات التعامل مع العنصر بالضغط عليه في القائمة. يتم حذف العناصر من القائمة بعد التعامل معها.

❿ (Maintenance)

تظهر قائمة Maintenance على هذه الشاشة ويمكنك إجراء مثل هذه العمليات كصيانة رأس الطباعة واستبدال المواد القابلة للاستهلاك.

⓫ (مهام الطباعة في ذاكرة USB)

يمكنك تحديدها ومن ثم طباعة/حذف مهام الطباعة في ذاكرة USB. يتم تمكين هذا فقط عند توصيل ذاكرة USB.

"الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 69

⓬ / (حالة اتصال الشبكة وإعدادات الشبكة)

توضح الرموز التالية حالة اتصالات شبكة LAN السلكية.

تشغيل الاتصال:

إيقاف تشغيل الاتصال:

اضغط على هذه المنطقة أثناء عرض أيّ رمز من الرموز الموضحة أعلاه لفتح شاشة إعداد **Network Settings**. عندما يبدو الرمز مثل ، فهذا يعني أنه تم تعطيله.

⓭ (الإضاءة الداخلية)

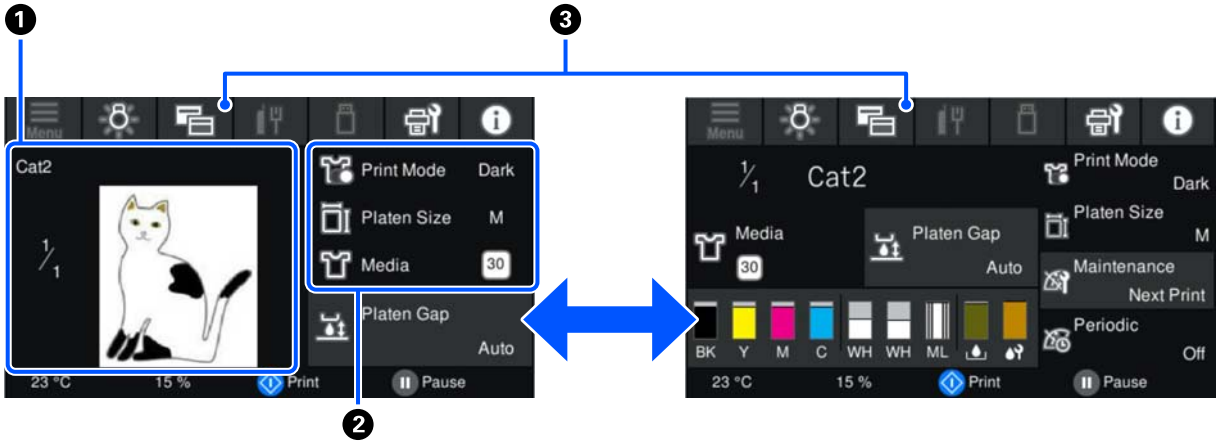
يقوم بتشغيل المصباح الداخلي أو إيقاف تشغيله. اضغط على هذا الزر لإطفاء الضوء الداخلي، عندما يكون في وضع التشغيل. الضغط عليه أثناء إطفاء الضوء الداخلي، يؤدي إلى تشغيله. قد لا يضيء، حتى إذا قمت بتشغيله، وهذا يتوقف على حالة عمليات الطابعة.

عند تلقي مهام الطباعة

عند إرسال مهمة طباعة إلى الطابعة، تتغير الشاشة إلى شاشة المعاينة (الشاشة أدناه على اليسار). بعد استلام مهمة ما، يؤدي بدء الطباعة من خلال الضغط على الزر ◇ إلى تغيير الشاشة إلى شاشة المعلومات (الشاشة الموضحة أدناه في الجزء الأيمن).

مقدمة

يشرح هذا القسم الاختلافات عن الشاشات الأخرى فقط.



❶ منطقة معاينة الصورة

يمكنك التحقق من صورة المعاينة لمهمة الطباعة. يظهر عدد المطبوعات على الجانب الأيسر من صورة المعاينة.

❷ منطقة تأكيد إعدادات الطباعة

تعرض إعدادات الوسائط المحددة على الطابعة ومهمة الطباعة.

❸ (تبديل الشاشة)

في كل مرة يتم فيها الضغط على هذا الزر، ينتقل العرض بين شاشة المعلومات وشاشة المعاينة.

لا يتم تمكين هذا الزر إلا عند تلقي مهمة طباعة.

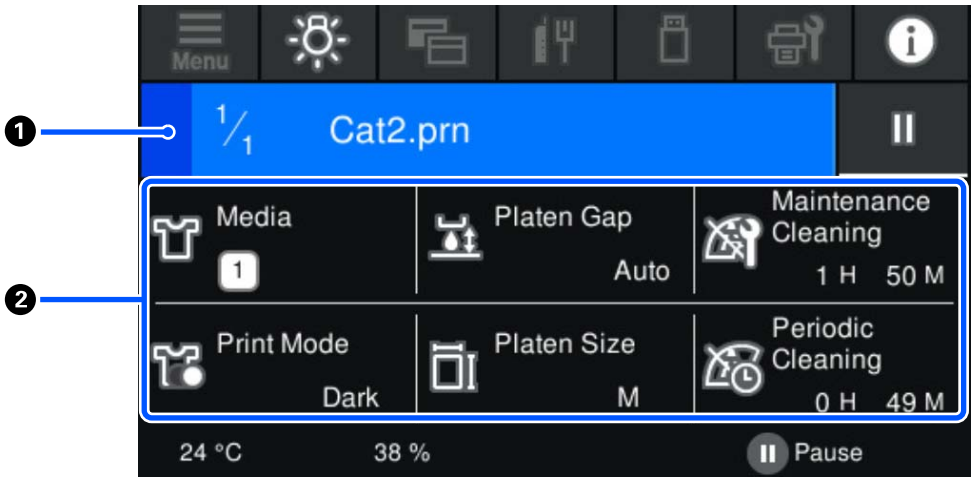
ملاحظة:

*يُمكنك أيضًا استخدام **General Settings** — **Basic Settings** — **Screen Customization** — **Print Standby Screen** لإصلاح الشاشة عند استلام مهمة طباعة إما على شاشة المعاينة وإما على شاشة عرض المعلومات. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.*

"قائمة General Settings" في الصفحة 100

في أثناء الطباعة

بدء الطباعة عن طريق الضغط على ◇زر التبديل إلى الشاشة التالية. يشرح هذا القسم الاختلافات عن الشاشات الأخرى فقط.



❶ منطقة عرض الحالة

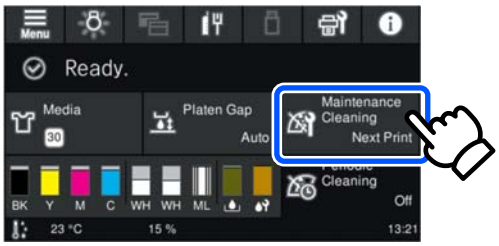
- ❑ يتغير اللون تدريجيًا من الحافة اليسرى إلى الحافة اليمنى من المنطقة لإظهار تقدم الطباعة.
- ❑ يتم عرض أيقونة (الإيقاف المؤقت) على الحافة اليمنى من المنطقة. تمتلك الوظيفة نفسها مثل زر على الطابعة.

❷ منطقة تأكيد الإعداد/الحالة

تعرض إعدادات الطابعة ومهمة الطباعة قيد الطباعة حاليًا. لا يمكن تغيير الإعدادات أثناء الطباعة.

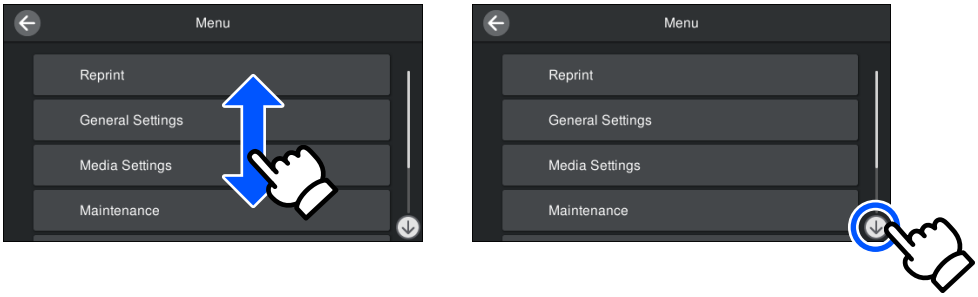
إجراءات العمليات

مناطق العمليات عبارة عن مربعات رمادية في الشاشة الرئيسية، وشاشة استلام مهام الطباعة والطباعة. الضغط عليها يغير الشاشات والإعدادات. المنطقة ذات الخلفية السوداء هي منطقة العرض. لا تستجيب إذا ضغطت عليها.

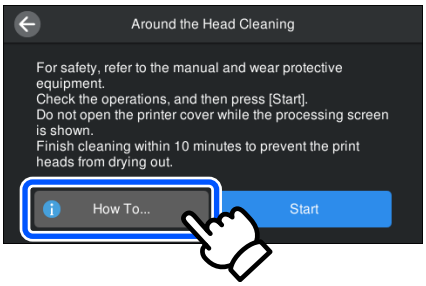


مقدمة

مناطق العمليات تنفذ العمليات عند الضغط عليها. كما هو موضح أدناه، عند عرض شريط التمرير، يمكنك تمرير الشاشة عن طريق تحريك (تمرير) إصبعك لأعلى ولأسفل على الشاشة. يمكنك أيضًا التمرير بالضغط على أيقونات التوجيه لأعلى ولأسفل على شريط التمرير.



عندما يكون هناك زر **How To...**، كما هو الحال في شاشة الرسالة، يُمكنك الضغط على هذا الزر للبحث عن دليل لإجراءات التشغيل.



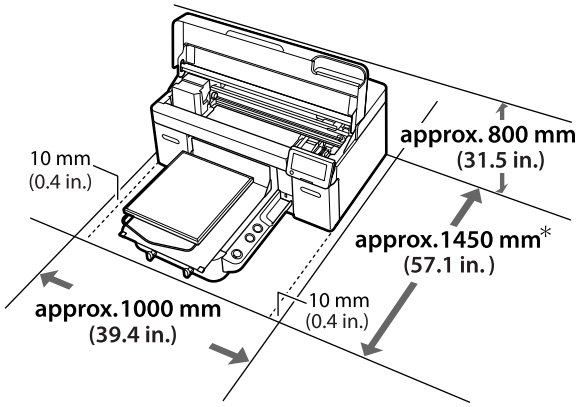
ملاحظات حول الاستخدام والتخزين

مساحة التثبيت

تأكد من المحافظة على خلو المساحة التالية ولا تضع أي شيء داخلها، حتى لا تتم إعاقة تحميل القمصان والبدائل القابلة للاستهلاك.

راجع *دليل الإعداد* للحصول على التفاصيل.

دليل الإعداد (الكتيِّب)



*1500 ملم (59.1 بوصة) تقريبًا عند تركيب حامل طاولة الطباعة الاختياري بحجم كبير.

ملاحظات عند استخدام الطابعة

لاحظ النقاط التالية عند استخدام هذه الطابعة لتجنب تحلل الألوان، وخلل الوظائف، وانخفاض جودة الطباعة.

بالإضافة إلى ما يلي، تُوجد نقاط إضافية يجب مراعاتها عند استخدام حبر White (أبيض). تحقق مما يلي.

"ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)" في الصفحة 26

- عند استخدام الطابعة، انتبه إلى درجة حرارة التشغيل ونطاق الرطوبة الموضّحين في "جدول المواصفات".
"جدول المواصفات" في الصفحة 142
عند تشغيل الطابعة في الأماكن الجافة، أو التي تتضمن مكيف هواء، أو تحت أشعة الشمس المباشرة، حافظ على نطاق الرطوبة المحدد.

- يجب عدم تثبيت الطابعة بجوار مصادر الحرارة أو في اتجاه مباشر لمسار الهواء الصادر من جهاز التهوية أو مكيف الهواء أو جهاز معالجة. إذ قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى جفاف فوهات رأس الطباعة وانسدادها.

- يجب عدم ثني أنبوب الحبر المستهلك أو شده. إذ قد يتسبب ذلك في انسكاب الحبر داخل الطابعة أو حولها.

- قد لا يُغطى رأس الطباعة (قد لا يعود رأس الطباعة إلى الحافة اليسرى) إذا توقفت الطابعة عن التشغيل عند حدوث خطأ ما. وتُعد التغطية وظيفة لتغطية رأس الطباعة تلقائيًا بغطاء (واق) لمنع جفاف رأس الطباعة. في هذه الحال، شغّل الطاقة وانتظر قليلًا حتى تتم التغطية تلقائيًا.

- عند تشغيل الطاقة، لا تُزل قابس التيار الكهربي أو تقطع الطاقة عبر قاطع التيار. قد لا يُغطى رأس الطباعة بصورة صحيحة. في هذه الحال، شغّل الطاقة وانتظر قليلًا حتى تتم التغطية تلقائيًا.

- للحفاظ على حالة التشغيل المثالية لرأس الطباعة، يُستخدم الحبر وسائل التنظيف أيضًا في عمليات الصيانة مثل تنظيف الرأس بالإضافة إلى إجراء عمليات الطباعة.

- تجنب إزالة وحدات إمداد الحبر أثناء تشغيل الطابعة. إذ قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

- يجب إجراء الصيانة -مثل تنظيف المواد المستهلكة واستبدالها- حسب وتيرة الاستخدام أو على فترات منتظمة موصى بها. إذ تنخفض جودة الطباعة إذا لم يتم أجراء الصيانة.
"الصيانة" في الصفحة 72

- يجب عدم تحريك القاعدة المتحركة أو طاولة الطباعة يدويًا. وإلا فقد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

- للحفاظ على الحالة المثالية لتشغيل رأس الطباعة، يتم إجراء الصيانة عند تشغيل الطابعة. في حال تشغيل الطابعة وإيقاف تشغيلها بصورة متكررة، يُستهلك المزيد من الحبر في كل عملية صيانة. ولذا نوصي بترك الطابعة قيد التشغيل لتقليل استهلاك الحبر. لتقليل استهلاك الحبر، نوصي بترك الطابعة دائمًا قيد التشغيل.

ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة

لاحظ النقاط التالية عند تخزينك للطابعة. إذا لم تُخزن الطابعة بصورة صحيحة، فقد لا يمكنك الطباعة وفقًا للطريقة الصحيحة في المرة التالية التي تستخدم الطابعة فيها.

بالإضافة إلى ما يلي، تُوجد نقاط إضافية يجب مراعاتها عند استخدام حبر White (أبيض). تحقق مما يلي.

"ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)" في الصفحة 26

- إذا لم يتم استخدام الطابعة (مع إطفائها) لفترة طويلة، فاستخدم وحدة الإمداد بالحبر النظيف (والتي تُباع منفصلة) لإجراء عملية تخزين طويلة المدى. إذا تركت الطابعة في هذه الحال، فقد تستحيل إزالة انسداد رأس الطباعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.
"صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى" في الصفحة 92

- إذا لم تجرِ الطباعة لفترة طويلة، ولم تقم بعملية تخزين طويلة المدى، فشغّل الطابعة مرّة واحدة على الأقل كل سبعة أيام.
إذا لم تجرِ الطباعة لفترة طويلة، فقد تنسد فوهات رأس الطباعة. يُنفذ تنظيف الصيانة تلقائيًا بعد تشغيل الطابعة والبدء. إذ يُساعد تنظيف الصيانة على منع انسداد رأس الطباعة والحفاظ على جودة الطباعة. ولذا يجب تجنب إيقاف تشغيل الطابعة حتى تكتمل عملية تنظيف الصيانة.

- إذا لم تستخدم الطابعة لفترة طويلة، فلا تنسَ التحقق من الفوهات بحثًا عن وجود أي انسدادات قبل بدء الطباعة. إذا اكتُشف وجود فوهات مسدودة في رأس الطباعة، فعليك إجراء عملية تنظيف رأس الطباعة.
"التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87

- حتى في حال عدم تشغيل الطابعة، قد يتسرب الحبر المتراكم في أنابيب الحبر المستهلك. تأكد من تركيب زجاجة الحبر المُستهلَك حتى عندما لا تكون الطابعة قيد التشغيل.

- قبل تخزين الطابعة، تأكد من تغطية رأس الطباعة (أي أن يكون وضع رأس الطباعة على الحافة اليسرى). إذا تُرك دون غطاء لفترة طويلة، فقد تنخفض جودة الطباعة، وقد يكون من المستحيل تنظيف الفوهات المسدودة. في حال عدم تغطية رأس الطباعة، شغل الطابعة، وتحقق من تغطية رأس الطباعة، ثم أوقف تشغيلها.

- أغلق جميع الأغطية عند تخزين الطابعة لمنع دخول الغبار والمواد الغريبة الأخرى.
في حال عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة، يجب عليك حمايتها بوضع قطعة قماش أو غطاء آخر مضاد للكهرباء الساكنة.
تُعد فوهات رأس الطباعة صغيرة جدًا، ويمكن انسدادها بسهولة إذا وصلت الأتربة الناعمة إلى رأس الطباعة، وقد يمنعك ذلك من الطباعة بصورة سليمة.

ملاحظات حول وحدات تزويد الحبر/ وحدات الإمداد بالحبر النظيف

لاحظ النقاط التالية عند التعامل مع وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف للحفاظ على جودة الطباعة الجيدة.

بالإضافة إلى ما يلي، تُوجد نقاط إضافية يجب مراعاتها عند استخدام حبر White (أبيض). تحقق مما يلي.

"ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)" في الصفحة 26

- عند تركيب وحدات الإمداد بالحبر للمرة الأولى، يتم استهلاك الكثير من الحبر لملء جميع أجزاء فوهات رأس الطباعة لتجهيز الطابعة لإجراء عملية الطباعة. جهّز وحدات الإمداد بالحبر البديلة بطريقة جيدة مسبقًا.

- خزن وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف في درجة حرارة الغرفة في مكان لا يتعرض لأشعة الشمس المباشرة.

- لضمان جودة الطباعة، نوصيك باستخدام كل كمية الحبر الموجودة في وحدات تزويد الحبر قبل التواريخ التالية:
  - تاريخ الانتهاء الموضح على العبوة
  - مرور عام منذ اليوم الذي أُدخلت فيه إلى أدراج الحبر

- يجب أن تعود وحدة تزويد الحبر/وحدة الإمداد بالحبر النظيف المُخزنة في درجات حرارة منخفضة لفترة طويلة إلى درجة حرارة الغرفة في فترة تزيد عن 4 ساعات قبل استخدامها.

- تجنب لمس شرائح الدوائر المتكاملة الخاصة وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف. إذ قد يؤدي فعل ذلك إلى منع إجراء عملية الطباعة والتشغيل بصورة طبيعية.

- تتعذّر الطباعة ما لم يتم تركيب وحدات تزويد الحبر في جميع أدراج الحبر في الطابعة.

- لا تترك الطابعة دون تثبيت وحدات تزويد الحبر. قد يكون الحبر الموجود في الطابعة جافًا، مما يمنعها من إجراء الطباعة بالطريقة المتوقعة منها. اترك وحدات تزويد الحبر مُثبتة في جميع أدراج الحبر، حتى في حال عدم استخدام الطابعة.

- حتى في حال إزالة وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف من الطابعة، يُمكن إعادة تثبيتها واستخدامها لأن شرائح الدوائر المتكاملة (IC) المُدمجة بها تدير معلوماتها، مثل معلومات كميات الحبر المتبقية فيها.

- قبل تخزين وحدات تزويد الحبر التي تُزيلها خلال الاستخدام، استخدم عصا التنظيف العريضة في مجموعة أدوات الصيانة المرفقة لامتصاص الحبر العالق في منافذ تزويد الحبر. قد يتسبب الحبر الجاف الموجود في منافذ التزويد في تسرّب الحبر عند إعادة إدخال وحدة تزويد الحبر واستخدامها.
تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من المعلومات حول طرق التنظيف.
"إجراء صيانة ما قبل التخزين" في الصفحة 92
تأكد من خلو منفذ التزويد من الغبار عند تخزين وحدات تزويد الحبر. لا يحتاج المنفذ للتغطية لأنه مزود بصمام في الداخل.

- ❏ قد يتواجد حبر حول منفذ تزويد الحبر الخاص بوحدات تزويد الحبر التي أزيلت، لِذا احرص على عدم سقوط أيّ حبر على المنطقة المحيطة.
- ❏ للحفاظ على جودة رأس الطباعة، صُممت هذه الطابعة لإيقاف الطباعة قبل نفاد الحبر بالكامل، تاركةً الحبر في وحدات تزويد الحبر المُستخدمة.
- ❏ وعلى الرغم من أن وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف قد تحتوي على مواد معاد تدويرها، إلا إنها لا تؤثر على وظيفة الطابعة أو أدائها.
- ❏ تجنب تفكيك وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف أو تعديلها. إذ قد لا تتمكن من الطباعة بصورةٍ صحيحةٍ.
- ❏ تجنب إسقاط وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف أو تركها تصطدم بالأسطح الصلبة؛ وإلا فقد يتسرب الحبر منها.
- ❏ تجب إزالة وحدات تزويد الحبر (باستثناء WH) التي قد تم تحميلها في الطابعة ورجّها جيدًا مرة واحدة كل شهر. يجب إزالة WH ورجّه جيدًا كل يوم قبل بدء عمل الطباعة. لا تحتاج إلى رج وحدة الإمداد بالحبر النظيف وML. طريقة الرج
"رجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري" في الصفحة 87

ملاحظات حول كيفية التعامل مع الحبر White (أبيض)

تتمثل إحدى سمات الحبر White (أبيض) في أنه يترسب بسهولة (أي تهبط جسيمات الحبر إلى أسفل السائل). إذا تم استخدام الحبر أثناء وجوده في هذه الحال، فقد تنخفض جودة الطباعة أو قد يحدث عطل ما. لاحظ النقاط التالية عند استخدام الطابعة في الظروف المثلى.

- ❏ يجب إزالة وحدات تزويد الحبر التي تم تحميلها ورجها جيدًا قبل بدء التشغيل وذلك مرة واحدة كل 24 ساعة (عند ظهور رسالة).
"رجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري" في الصفحة 87
- ❏ قد تنخفض جودة الطباعة بسبب ترسب مكونات الحبر في أنابيب الحبر. تحقق مما يلي في حال عدم وجود كمية كافية من الحبر الأبيض أو كان اللون الأبيض غير متساوٍ في نتائج الطباعة.
"بياض متفاوت أو غير كافٍ" في الصفحة 119
- ❏ عند تخزين وحدات تزويد الحبر، ضعها على سطح مستوٍ (اجعلها مستوية). إذا خُزنت وحدات تزويد الحبر في وضع مستقيم، فقد تتعذر عليك إزالة الترسيب حتى عند رجها.
- ❏ إذا كنت لن تستخدم الطابعة لمدة تتجاوز أسبوعين، فاستخدم وحدة الإمداد بالحبر النظيف (تُباع بصورةٍ منفصلةٍ) لإجراء صيانة ما قبل التخزين. إذا تركت الطابعة في هذه الحال دون إجراء صيانة التخزين، فقد تكون من المستحيل إزالة انسداد رأس الطباعة.
"صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى" في الصفحة 92

> ***ملاحظة:***
> *عندما تكون الطابعة في وضع الحبر White (أبيض)، يستمر استهلاك الحبر White (أبيض) أثناء عملية الصيانة حتى عند الطباعة بحبر ملون فقط.*

ملاحظات عن التعامل مع القمصان (الوسائط)

لاحظ النقاط التالية عند التعامل مع القمصان المطبوعة وتخزينها.

- ❏ تجنب الأماكن المعرضة لأشعة الشمس المباشرة، أو الحرارة الزائدة، أو الرطوبة. إذا تم تخزين القمصان في مكان حار بعد الطباعة عليها، فقد يلين السطح المطبوع ويلتصق.
- ❏ يجب عدم استخدام مجفف الملابس.
- ❏ لا تقم بالتنظيف الجاف.
- ❏ اقلب القميص قبل الغسيل، ثم اتركه يجف وهو مقلوب.
- ❏ يجب عدم استخدام مساحيق التبييض. إذ إنها قد تتسبب في تغيير اللون.
- ❏ يجب عدم الكي على السطح المطبوع مباشرة.
- ❏ يجب عدم تعريضه لأشعة الشمس المباشرة لفترات زمنية طويلة.
- ❏ يجب عدم استخدام المذيبات العضوية مثل الكحول.
- ❏ يجب عدم فرك السطح المطبوع بالجلود الصناعية المصنوعة من كلوريد الفينيل. إذ قد تنتقل الألوان إلى الجلد.
- ❏ قد تنتقل الألوان إذا قمت بفرك السطح المطبوع بحبر ملون فقط مع السطح المطبوع بحبر White (أبيض) فقط. إذا حدث ذلك، فاستخدم قطعة قماش ناعمة أو فرشاة مع القليل من المنظفات المنزلية لمسح اللون المنقول.
- ❏ إذا وضعت سائل المعالجة المسبقة مع تثبيت الحبر، فنحن نوصي بغسل القميص بالماء قبل ارتدائه لإزالة الآثار المتبقية من سائل المعالجة المسبقة.

- ❏ إذا كانت آثار سائل المعالجة المسبقة مرئية، فحاول غسلها بالماء؛ ومع ذلك، تعتمد النتيجة على المادة المصنوع منها القميص.

- ❏ إذا تم وضع سائل المعالجة المسبقة على قميص أبيض أو فاتح اللون، فقد يتحول الجزء الذي وضع عليه السائل إلى اللون الأصفر. قم بالطباعة سريعًا بعد وضع سائل المعالجة المسبقة والغسل بالماء. تجنب تعرض القميص لأشعة الشمس المباشرة إذا قمت بتخزينه دون الطباعة عليه.

ملاحظات حول التعامل مع سائل المعالجة المسبقة

- ❏ نوصي بتخزين سائل المعالجة المسبقة في درجة حرارة الغرفة بعيدًا عن أشعة الشمس المباشرة، واستخدامه قبل تاريخ انتهاء الصلاحية المطبوع على العبوة.

- ❏ قلّب سائل المعالجة المسبقة للبوليستر قبل فتحه. إذا استخدمته دون تقليب، فقد لا يكون تأثير المعالجة المسبقة كافيًا. لا يلزم التقليب بعد الفتح.
"تقليب سائل المعالجة المسبقة للبوليستر" في الصفحة 39

- ❏ في حال حدوث تخثّر أبيض أثناء تخزين سائل المعالجة المسبقة للأقطان، فقم بترشيح السائل لإزالة التخثر قبل الاستخدام. إذا استخدمت سائل المعالجة المسبقة كما هو، فستكون نتائج الطباعة متفاوتة.
"ترشيح سائل المعالجة المسبقة للأقطان (عند حدوث التخثّر فقط)" في الصفحة 41

تقديم البرامج المرفقة

البرنامج المُقدَّم

يوضح الجدول التالي البرنامج المُقدّم.

يتم توفير إصدارات Windows على قرص البرنامج المرفق. إذا كنت تستخدم جهاز Mac أو جهاز كمبيوتر دون محرك أقراص، فيمكنك تنزيل البرنامج وتثبيته من الرابط التالي: https://epson.sn.

للحصول على معلومات حول البرنامج، راجع التعليمات عبر الإنترنت للتطبيق أو *دليل الشبكة* (الدليل الإلكتروني على الإنترنت).

ملاحظة:
لا يتم توفير برامج تشغيل الطابعة. أنت بحاجة إلى Garment Creator 2 أو برنامج RIP للطباعة باستخدام هذه الطابعة.
يوفر موقع ويب Epson المكونات الإضافية للطابعة.

اسم البرنامج	الملخص
Garment Creator 2*	❏ يمكنك تحميل الصور التي تم إنشاؤها باستخدام برامج الرسم المتوفرة تجاريًا، اضبط الإعدادات التالية، ومن ثم قم بإنشاء مهام الطباعة. ❏ حدد مكان الصورة وحجمها وفقًا لحجم طاولة الطباعة المستخدمة للطباعة. ❏ تعيين جودة الطباعة وما إلى ذلك. ❏ يُمكنك إرسال المهام التي تم إنشاؤها إلى الطابعة أو حفظها على جهاز الكمبيوتر الخاص بك. اطّلع على دليل Garment Creator 2 للحصول على المزيد من التفاصيل.
Garment Creator Easy Print System* (نظام التشغيل Windows فقط)	يتيح لك هذا البرنامج إنشاء مجلد للطباعة السريعة. ما عليك سوى نسخ ملف صورة إلى مجلد الطباعة السريعة حتى تتمكن من إنشاء مهمة طباعة وإرسالها إلى الطابعة تلقائيًا. وتفيد هذه الميزة عند تكرار الطباعة باستخدام نفس إعداد الطباعة والتخطيط. ثبِّت هذا البرنامج على الكمبيوتر الذي تم تثبيت Garment Creator 2 عليه.
Epson Edge Dashboard*	❏ يمكنك بسهولة الحصول على مجموعة متنوعة من المعلومات التالية التي تقدمها Epson على شبكة الإنترنت. ❏ تحديث معلومات برنامج الطابعة الثابت (يُمكنك تحديث البرامج الثابتة بسهولة من Epson Edge Dashboard) ❏ حدث المعلومات (عند تحديث معلومات متاحة، شغل EPSON Software Updater لإجراء التحديث) للبرامج والأدلة المثبتة من قرص البرامج المقدم ومتصفح الإعداد ❏ معلومات من Epson ❏ بفضل برنامج Epson Edge Dashboard المثبت، يُمكنك مراقبة حالة الطابعة المتصلة بأحد أجهزة الكمبيوتر عبر الشبكة أو وصلة USB. "استخدام Epson Edge Dashboard" في الصفحة 30
EPSON Software Updater	يعمل البرنامج على إجراء الفحص في حالة توفر برنامج جديد أو معلومات التحديث على الإنترنت ويثبتها إذا كان ذلك متاحًا. يُمكنك أيضًا تحديث Garment Creator 2، أو Epson Edge Dashboard، أو الأدلة للطابعة. إذا كنت تستخدم نظام التشغيل Windows، فيُمكنك تحديث البرنامج الثابت للطابعة كذلك من هذا البرنامج.
Epson communications drivers (نظام التشغيل Windows فقط)	يجب تثبيت Epson communications drivers في الحالات التالية. ❏ إذا كنت تستخدم Epson Edge Dashboard وGarment Creator 2 ❏ إذا كان الكمبيوتر والطابعة لديك في حالة اتصال عن طريق USB وكنت تستخدم برنامج RIP المتاح تجاريًا

اسم البرنامج	الملخص
Install Navi*	يُعرف هذا البرنامج بالمثبت. ويُمكنك بسهولة استخدام أحد المعالجات لضبط إعدادات العنوان للاتصال بالشبكة أثناء عملية التثبيت.
EpsonNet Config SE (نظام التشغيل Windows فقط)	مع هذا البرنامج، يمكنك تكوين العديد من إعدادات الشبكات للطابعة من الكمبيوتر. يُعد ذلك مفيدًا إذ يسمح لك بإدخال العناوين والأسماء باستخدام لوحة المفاتيح.

* قم بتنزيل البرنامج من الإنترنت وثبته. ثم وصل جهاز الكمبيوتر الخاص بك بالإنترنت وثبت البرنامج.

ملاحظة:
عند استخدام هذه الطابعة مع Mac، يتلقَّى EPSON Software Updater فقط تحديثات البرنامج (مثل Garment Creator 2)، وليست تحديثات البرنامج الثابت.

تحقق من Epson Edge Dashboard للاطلاع على تحديثات البرنامج الثابت وأحدثِ التحديثات حسب الاقتضاء.

اطّلع على دليل Epson Edge Dashboard للحصول على المزيد من التفاصيل.

برنامج مضمن في الطابعة

يتم تثبيت البرنامج التالي مسبقًا في الطابعة. ابدأ واستخدامه من مستعرض ويب عبر الشبكة.

اسم البرنامج	الوظيفة
Web Config	هذا البرنامج مخصص لمسؤولي الشبكة. يمكن تكوين إعدادات أمان الشبكة من Web Config. يحتوي هذا البرنامج أيضًا على وظيفة إعلام بالبريد الإلكتروني لإخطاره بأخطاء الطابعة والمشكلات الأخرى. "استخدام Web Config" في الصفحة 32

استخدام Garment Creator 2

ملاحظة:
يُحدّث هذا البرنامج حسب الضرورة لتحسين إمكانية الاستخدام وتعزيز الوظائف. للحصول على معلومات مفصلة، تفضل بالرجوع إلى دليل البرنامج.

بدء الإجراءات

Screen Customization.

Windows

- انقر على **Start** (البدء) — **All Programs** (كل البرامج) (أو **Programs** (البرامج)) — **Epson Software** — **Garment Creator 2** بهذا الترتيب.
- انقر نقرًا مزدوجًا فوق رمز **Garment Creator 2** الموجود على سطح المكتب.

Mac

حدد **Move** (الانتقال) — **Applications** (التطبيقات) — **Epson Software**، بالترتيب ثم انقر نقرًا مزدوجًا على أيقونة **Garment Creator 2**.

إجراءات الإغلاق

انقر فوق أيقونة ✕ في الجزء العلوي من شاشة الكمبيوتر.

استخدام Epson Edge Dashboard

ملاحظة:
يُحدّث هذا البرنامج حسب الضرورة لتحسين إمكانية الاستخدام وتعزيز الوظائف. للحصول على معلومات مفصلة، تفضل بالرجوع إلى دليل البرنامج.

بدء الإجراءات

Epson Edge Dashboard هو أحد تطبيقات الويب.

1 يمكن تشغيل التطبيق باستخدام الطرق التالية.

Windows

انقر فوق أيقونة **Epson Edge Dashboard** على شريط أدوات toolbar (سطح المكتب)، وحدد **Show Epson Edge Dashboard**.

Mac

انقر فوق أيقونة **Epson Edge Dashboard** المعروضة في menu bar (شريط القائمة) على سطح المكتب وحدد **Show Epson Edge Dashboard**.

2 Epson Edge Dashboard يبدأ تشغيله عندئذٍ.

تسجيل الطابعة

يُمكن لـ Epson Edge Dashboard مراقبة الطابعات المُسجَّلة وإدارتها بالإضافة إلى نسخ إعدادات الوسائط إليها.

على Windows، يتم تسجيل الطابعات تلقائيًا. يسمح لك هذا بمراقبتها وإدارتها فورًا بعد بدء تشغيل Epson Edge Dashboard. إذا لم يتم تسجيل الطابعة تلقائيًا، فتحقق من أنك تستخدمها وفقًا للشروط التالية، ثم سجلها يدويًا.

- تم تثبيت برنامج اتصال مزود بالطابعة على جهاز كمبيوتر
- يتم توصيل الكمبيوتر والطابعة
- الطابعة في وضع الاستعداد

لا يتم تسجيل الطابعات تلقائيًا في Mac لديك. عندما تبدأ Epson Edge Dashboard للمرة الأولى، سجِّل طابعتك يدويًا على شاشة Printer Registration المعروضة.

إجراءات التسجيل اليدوي

1 تحقق من الطابعات المعروضة في قائمة الطابعة.

Windows

تأكد من أن الطابعة التي ترغب في تسجيلها موجودة في قائمة الطابعات. انقر فوق **Add Search** حسب الحاجة للبحث عن الطابعات التي يمكنك تسجيلها. تتم إضافة أي طابعات تم العثور عليها إلى قائمة الطابعة.

Mac

- ❏ إذا كان الكمبيوتر والطابعات متصلين عبر USB انقر فوق **Add Search** لوضع الطابعات في القائمة.
- ❏ إذا كان الكمبيوتر والطابعات متصلين عبر شبكة انقر فوق **Search Option**، وأدخل عنوان IP الخاص بالطابعة على الشبكة، وانقر فوق + . ثم، انقر فوق **Add Search** لوضع الطابعة التي تريدها في القائمة.

2 ضع ✔ بجوار **Printer Name** الخاص بالطابعة التي تريد تسجيلها.

3 انقر فوق **Apply**.

يتم تطبيق التغييرات التي تم إجراؤها على قائمة الطابعة.

إجراءات الإغلاق

أغلق مستعرض الويب.

استخدام EPSON Software Updater

> ***ملاحظة:***
> *EPSON Software Updater غير متوفر في جميع المناطق.*

التحقق من توفر تحديث البرنامج

1 تحقق من الحالة التالية.

- ❏ اتصال الكمبيوتر بالشبكة.
- ❏ يمكن اتصال الطابعة بالكمبيوتر.

2 شغل EPSON Software Updater.

Windows 8.1

أدخل اسم البرنامج في رمز البحث، ثم اختر الرمز المعروض.

باستثناء Windows 8.1

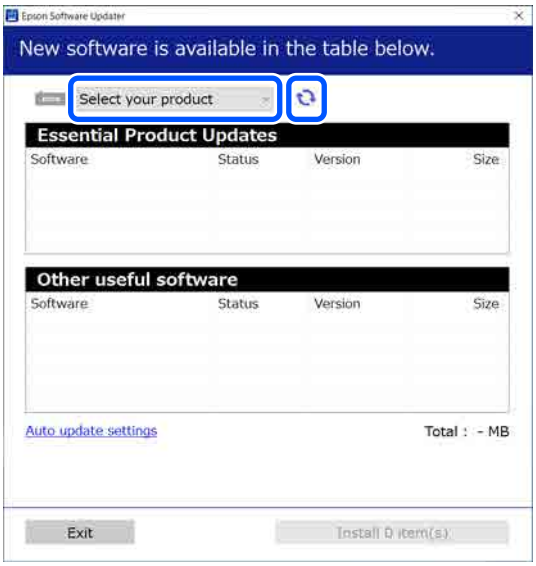
انقر على زر Start (البدء) — **All Programs (كل البرامج)** (أو **Programs (البرامج)**) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

Mac

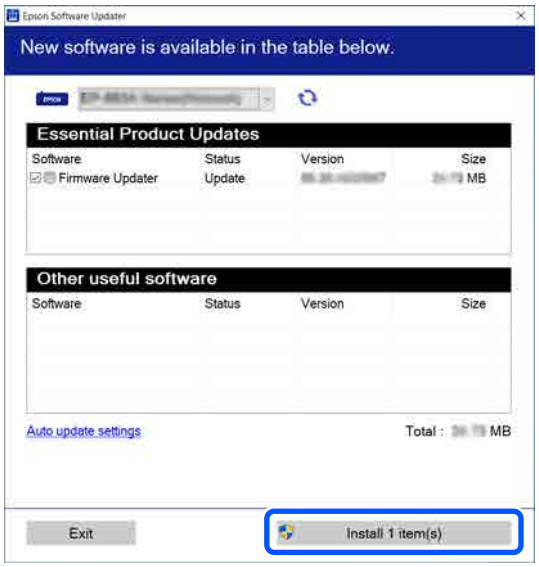
انقر فوق **Move (الانتقال)** — **Applications (التطبيقات)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

> ***ملاحظة:***
> *في نظام التشغيل Windows، يُمكنك أيضًا البدء من خلال الضغط على رمز الطابعة الموجود على شريط الوصول وتحديد **Software Update (تحديث البرنامج)**.*

3 حدد طابعتك، ثم انقر على للتحقق من أحدث إصدارات البرامج.



4 حدد البرنامج والأدلة التي تريد تحديثها، ثم انقر على زر التثبيت لبدء عملية التثبيت.



Windows فقط

عند عرض Firmware Updater، يكون أحدث البرامج الثابتة متاحًا. حدد Firmware Updater وانقر على زر التثبيت لبدء Firmware Updater تلقائيًا وتحديث البرنامج الثابت الخاص بالطابعة.

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة.

مهم:

يرجى عدم إيقاف تشغيل جهاز الكمبيوتر أو الطابعة أثناء التحديث.

ملاحظة:

لا يمكن تحديث البرامج التي لم يتم عرضها في القائمة باستخدام EPSON Software Updater. تحقق من أحدث إصدارات البرامج من موقع ويب Epson.

https://www.epson.com

استقبال إشعارات التحديث

1 شغل EPSON Software Updater.

2 انقر فوق **إعدادات التحديث التلقائي**.

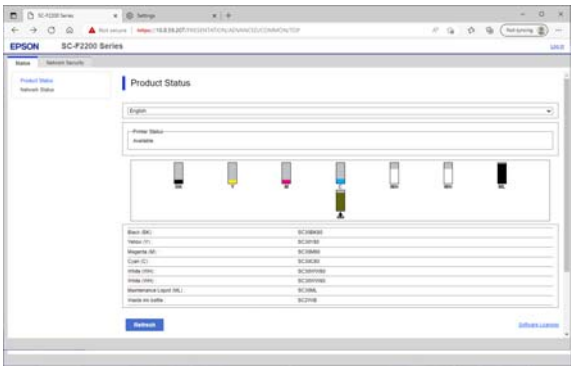
3 حدد أحد الفواصل الزمنية للتحقق من التحديثات في خانة الطابعة **الفترة الفاصلة للتحقق**، ثم انقر فوق **موافق**.

استخدام Web Config

يصف هذا القسم كيفية بدء تشغيل البرنامج ويوفر ملخصًا لوظائفه.

ملخص الوظيفة

يقدم هذا القسم الوظائف الرئيسية لـ Web Config.



للمستخدمين القياسيين

يُمكن لأي شخص عرض المعلومات التالية ببساطة من خلال إدخال عنوان IP الخاص بالطابعة.

- ❏ حالة الطابعة، مثل كمية الحبر المتبقي
- ❏ إعدادات محتوى الشبكة (لا يُمكن تغيير الإعدادات)

للمسؤولين

تُعدّ الوظائف التالية متاحة كذلك عند تسجيل الدخول كمسؤول.

- ❏ يُمكنك التحقق من إصدار البرنامج الثابت للطابعة.
- ❏ قم بتكوين إعدادات شبكة الطابعة وإعدادات الأمان المتقدمة، مثل اتصالات SSL/TLS وتصفية IPsec/IP وIEEE 802.1X، والتي لا يمكن تكوينها مع الطابعة وحدها.

بدء الإجراءات

قم ببدء تشغيل البرنامج من مستعرض ويب على جهاز كمبيوتر أو جهاز ذكي متصل بالشبكة نفسها مثل الطابعة.

1 اضغط على ، ثم اضغط بالترتيب على **Network Settings** — **General Settings** — **Advanced** — **TCP/IP** للتحقق من عنوان IP للطابعة.

ملاحظة:
يمكن أيضًا التحقق من عنوان IP عن طريق طباعة تقرير فحص اتصال الشبكة. يمكن طباعة تقرير عن طريق لمس ما يلي بالترتيب من الشاشة الرئيسية.

Network Settings — ***General Settings*** — ***Network Status*** — ***Connection Check*** — ***Print Status Sheet***

2 قم ببدء تشغيل مستعرض ويب على جهاز كمبيوتر أو جهاز ذكي متصل بالطابعة عبر الشبكة.

3 أدخل عنوان IP للطابعة في شريط العنوان في متصفح الويب واضغط على **Enter** أو مفتاح **Return**.

التنسيق:

IPv4: http://عنوان IP للطابعة/

IPv6: http://[عنوان IP للطابعة]/

مثال:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[db8::1000:1:2001]/

لتسجيل الدخول بوصفك مسؤولًا، تابع إلى الخطوة التالية.

4 انقر على **Log in** في الجزء العلوي الأيمن من الشاشة، وأدخِل **User Name** الخاص بك و**Current password**، ومن ثمَّ انقر على **موافق**.

إجراءات الإغلاق

أغلق مستعرض الويب.

إلغاء تثبيت البرنامج

مهم:

- *سجّل الدخول إلى حساب "Computer administrator (مسؤول الكمبيوتر)" (وهو حساب يتمتع administrative privileges (بامتيازات إدارية)).*
- *أدخل كلمة مرور المسؤول عندما تطلب منك ثم تابع إجراء خطوات العملية المتبقية.*
- *أغلق أي تطبيقات أخرى قد تكون قيد التشغيل.*
- *إذا كنت تعيد تثبيت برامج تشغيل الاتصالات من Epson بعد إزالتها، فأعِد تشغيل جهاز الكمبيوتر.*

Windows

يشرح هذا القسم كيفية إلغاء تثبيت برامج تشغيل الاتصالات من Epson باستخدامها كمثال. نقترح عليك إيقاف تشغيل الطابعة وفصل الكابلات المُتصلة بالكمبيوتر قبل بدء العمل.

Windows 11

1 انقر على زر "ابدأ" — **Settings (الإعدادات)**.

ستُعرض شاشة **Settings (الإعدادات)**.

2 انقر على **Apps (التطبيقات)** من القائمة على الجانب الأيسر من الشاشة.

3 انقر على **Apps & features (التطبيقات والميزات)** (أو **Installed apps (التطبيقات المُثبّتة)**).

4 انقر على زر قائمة **SC-F2200 Series Comm Driver** من القائمة، ومن ثمَّ حدد **Uninstall (إلغاء تثبت)** من القائمة.

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

عندما تظهر رسالة التأكيد، انقر على **Yes (نعم)**.

باستثناء Windows 11

1 اعرض لوحة التحكم، ومن ثمَّ انقر على **Uninstall a program (إلغاء تثبيت برنامج)**.

2 حدد **SC-F2200 Series Comm Driver** من القائمة، ومن ثمَّ انقر على **Uninstall (إلغاء تثبت)**.

اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

عندما تظهر رسالة التأكيد، انقر على **Yes (نعم)**.

Mac

يوضح ما يلي كيفية إزالة Epson Edge Dashboard.

1 أغلِق **Epson Edge Dashboard**.

2 انقر نقرًا مزدوجًا فوق **Applications (التطبيقات)** — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard** — **Epson Edge Dashboard Uninstaller**.

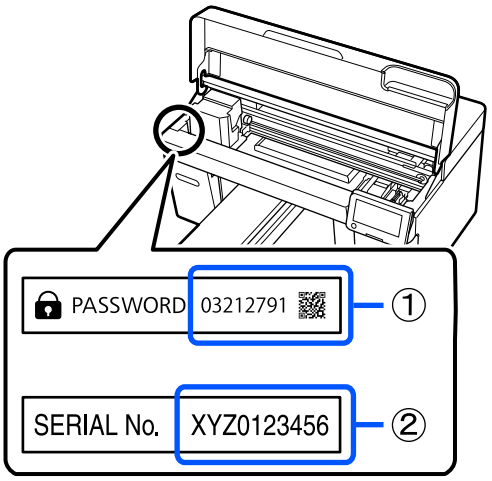
اتبع الإرشادات المعروضة على الشاشة للمتابعة.

ملاحظات بشأن كلمة مرور المسؤول

تختلف كلمة المرور الأوَّلية لكل طابعة عند شحن الطابعة من المصنع. نقترح عليك عدم مواصلة استخدام كلمة المرور الأوَّلية عند بدء استخدام الطابعة؛ وغيِّرها إلى كلمة مرور من اختيارك.

التحقق من كلمة المرور الأوَّلية

توجد كلمة مرور المسؤول الأوَّلية على الملصق المُرفق بالحافة اليسرى داخل غطاء الطابعة.



- إذا كان هناك ملصق واحد فقط: تكون القيمة للرقم التسلسلي على الملصق في (2) هي كلمة المرور الأوَّلية. (في مثال الرسم التوضيحي، كلمة المرور الأوَّلية هي "XYZ0123456".)
- إذا كان هناك ملصقان: تكون القيمة لكلمة المرور على الملصق في (1) هي كلمة المرور الأوَّلية. (في مثال الرسم التوضيحي، كلمة المرور الأوَّلية هي "03212791".)

تغيير كلمة المرور

راجع *دليل الإعداد* (الكتيِّب) المُرفق.

إذا لم يكن *دليل الإعداد* متاحًا، يُمكنك مراجعته في الدليل عبر الإنترنت.

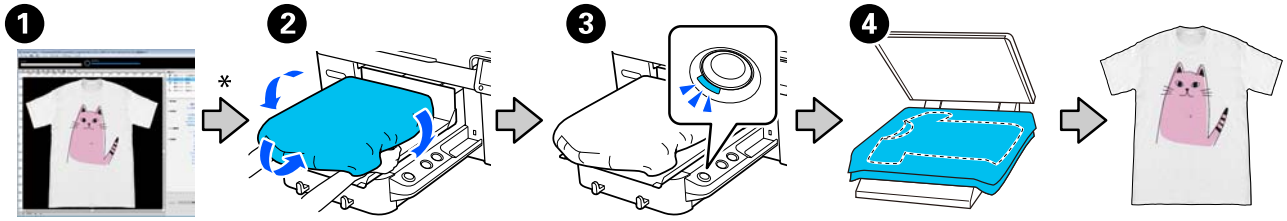
مهم:

في حال نسيان كلمة المرور، اتصل بالموزّع أو بدعم شركة Epson لديك.

الطباعة الأساسية

نظرة عامة

يوضّح الرسم التوضيحي التالي العملية بدايةً من إنشاء مهمة حتى الطباعة باستخدام الحبر الملوَّن فقط على قميص قطني بسمك قياسي. وفقًا لظروف التشغيل، قد تحتاج إلى إجراء بعض العمليات الإضافية قبل تحميل الوسائط. راجع "*" في الجدول التالي للاطلاع على مزيدٍ من التفاصيل.



	عنصر العمل	الملخص
1	مهام الإنشاء/الإرسال	أرسِل المهمة التي تم إنشاؤها عن طريق وضع الصور في Garment Creator 2، إلى هذه الطابعة. اطّلع على دليل Garment Creator 2 للحصول على المزيد من التفاصيل.
*	1. وضع سائل المعالجة المسبقة	في المواقف التالية، استخدم سائل المعالجة المسبقة على سطح الطابعة قبل تحميل الوسائط. ❏ عند الطباعة بحبر White (أبيض) على الوسائط القطنية ❏ عند الطباعة على وسائط البوليستر (بأي لون حبر) سيؤدي استخدام سائل المعالجة المسبقة لتثبيت الحبر على القميص وتحسين تطور اللون. "المعالجة المسبقة" في الصفحة 38
	2. تحديد ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة	في الحالات التالية، قم بتحسين ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة. ❏ عند استخدام الطابعة للمرة الأولى ❏ عند تغيير نوع طاولة ماكينة الطباعة المُستخدمة ❏ عند استخدام وسائط بسُمك مختلف وفقًا لظروف التشغيل، قد تحتاج إلى تغيير مجموعة أدوات المباعدة ووضع مقياس ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة. "تحديد ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 53
2	تحميل القميص (الوسائط)	ثبت طاولة الطباعة بالطابعة، ثم قم بتحميل القميص (الوسائط). "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58 عند استخدام طاولة الطباعة للمرة الأولى، ثبت البطانة اللاصقة المرفقة مسبقًا. "تثبيت/إزالة البطانة اللاصقة" في الصفحة 49
3	الطباعة	تأكد من استلام المهمة وأن مصباح الزر ⏻ الموجود في الطابعة مضاء قبل بدء الطباعة. "بدء عملية الطباعة وإلغاؤها" في الصفحة 66
4	تثبيت الحبر	أخرج القميص من الطابعة، ثم ثبت الحبر بآلة الضغط بالحرارة أو في الفرن. تختلف الشروط المثلى حسب قماش الوسائط أو الجهاز المستخدم في تثبيت الحبر. "تثبيت الحبر" في الصفحة 68

التجهيز

للطباعة على أحد القمصان باستخدام هذه الطابعة، أنت بحاجة إلى الأجزاء والأجهزة التالية.

قم بإعداد وحدات تزويد الحبر الأصلية ووسائل المعالجة المسبقة وطاولة الطباعة للاستخدام مع هذه الطابعة.

"المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 124

في ظل ظروف الاستخدام العادي

طاولة الطباعة (مزودة بالطابعة أو اختيارية)

تأتي الطابعة مزودة بحامل طاولة طباعة بحجم متوسط. بالإضافة إلى طاولة الطباعة ذات الحجم متوسط (M) هذه، تتوفر خمسة أنواع أخرى من أسطوانات الطابعة بأحجام مختلفة.

"المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 124

أداة البطانة اللاصقة (مزود بالطابعة)

تُستخدم هذه الأداة لإزالة الانكسار والتجاعيد عند تحميل قميص على طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة.

القمصان (متوفرة تجاريًا)

يمكنك استخدام أنواع الأقمشة التالية.

- ❏ أقمشة تتضمن مزيجًا قطنيًا بنسبة من 100% إلى 50% نوصي باستخدام مزيج قطني بنسبة 100%، وأقمشة سميكة تتمتع بكثافة نسيج عالية.
- ❏ أقمشة تتضمن مزيج بوليستر بنسبة من 100% إلى 50% نوصي باستخدام مزيج بوليستر بنسبة 100%.

نوصي بإجراء طباعة اختبارية مقدمًا للتحقق من جودة الطباعة؛ إذ يؤثر نوع الأقمشة المستخدم على جودة الطباعة.

الشريط اللاصق أو البكرة اللاصقة (متوفر تجاريًا)

يُستخدم ذلك لإزالة الوبر من سطح الطباعة الخاص بالقميص قبل الطباعة.

البكرة الصلبة (عنصر اختيار أو متوفرة تجاريًا)

تُستخدم هذه البكرة للضغط على الأنسجة المسطحة على سطح الطباعة الخاص بالقميص قبل الطباعة.

عند استخدام المنتجات المتوفرة تجاريًا، تأكد من تجهيز بكرة صلبة منفصلة وفرشاة سائل المعالجة المسبقة.

جهاز تثبيت الحبر

أنت بحاجة إلى أحد الأجهزة التالية لتثبيت الحبر بعد الطباعة. استخدمه كما هو مطلوب.

مكبس حراري (متوفر تجاريًا)

إضافة إلى تثبيت الحبر، يُستخدم هذا المكبس أيضًا للأغراض التالية.

- ❏ التخلص من كرمشة القمصان قبل الطباعة
- ❏ الضغط على الألياف العالقة على القمصان قبل الطباعة لمنع انسداد الفوهات
- ❏ تثبيت سائل المعالجة المسبقة

ويجب أن يكون المكبس الحراري أكبر من طاولة الطباعة الخاصة بك وقادرًا على الحفاظ على درجة الحرارة عند 170˚ سيليزية (338˚ فهرنهايت) أو أكثر لمدة 90 ثانية. كما نوصي باستخدام مكبس حراري مزود بحاشية أو غطاء رغوي للسماح للبخار بالخروج. وفي حالة لم يتم توفير ذلك، يجب عليك الحصول عليها مسبقًا.

السخان (متوفر تجاريًا)

لا يُمكنه إلا تنفيذ عملية تثبيت الحبر. استخدم الضغط الحراري لتثبيت سائل المعالجة المسبقة.

حضّر العناصر التالية عند استخدام المكبس الحراري.

غطاء حماية مقاوم للحرارة (متوفر تجاريًا)

ضع هذا الغطاء على القميص لمنع أي حبر أو سائل المعالجة المسبقة من ملامسة جانب الكي الخاص بالمكبس الحراري. يمكنك أيضًا استخدامها لتحميل القمصان على طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة باستخدام أداة البطانة اللاصقة.

جهز ورق السيليكون، وأفرخ المادة الصمغية الفلورية، وما إلى ذلك.

نسيج مقاوم للحرارة (متوفر تجاريًا)

استخدمها عند تثبيت الحبر على المناطق غير المستوية القريبة من الخياطة، كأن تستخدمها حول الأكمام. نوصي باستخدام نوع النسيج نفسه المصنوع منه القميص.

العناصر المستخدمة في المعالجة المسبقة

قم بإعداد العناصر التالية للمعالجة المسبقة عند الطباعة باستخدام الحبر White (أبيض) على القمصان القطنية، أو عند الطباعة على القمصان المصنوعة من البوليستر.

سائل المعالجة المسبقة (مادة استهلاكية)

يتوفر النوعان التاليان.

- ❏ سائل المعالجة المسبقة للأقطان: لا تستخدم هذا السائل إلا عند الطباعة باستخدام حبر White (أبيض) على قميص يتضمن مزيجًا قطنيًا بنسبة من 100% إلى 50%.
- ❏ سائل المعالجة المسبقة للبوليستر: استخدم هذا السائل بصرف النظر عن الحبر المستخدم عند الطباعة على قميص يتضمن مزيج بوليستر بنسبة من 100% إلى 50%.

يمكنك استخدام أي من سائلي المعالجة المسبقة للأقمشة التي تتضمن مزيجًا بنسبة 50% بوليستر وقطن، لكن قد توجد فروق في تأثيرات المعالجة المسبقة حسب النوع الفعلي للأقمشة. إذا لزم الأمر، فأجرِ طباعة اختبارية مقدمًا لتحديد سائل المعالجة المسبقة المطلوب استخدامه.

مياه نقية (متوفرة تجاريًا)

تُستخدم لتخفيف سائل المعالجة المسبقة ولتنظيف أغطية المستشعر.

فرشاة سائل المعالجة المسبقة (متوفرة تجاريًا أو اختيارية)

تُستخدم لوضع سائل المعالجة المسبقة على القميص. يُساعد استخدام الفرشاة في تسهيل عملية وضع السائل بشكل أفضل على المناطق غير المستوية مثل الجيوب، فضلًا عن انخفاض كمية السائل المهدرة من الرش وما إلى ذلك مقارنة بزجاجات الرش. ومع ذلك، إذا لم يتم وضع السائل بشكل متساوٍ، فقد تكون الألوان غير كافية أو قد تكون غير مستوية.

تتكون مجموعة فرشاة وضع سائل المعالجة المسبقة الاختيارية من بكرة ويد (مقبض الفرشاة)، ووعاء.

نوصي بالعناصر التالية عند استخدام المنتجات المتوفرة تجاريًا.

فرشاة: ذات شعيرات قصيرة، من ألياف البوليستر تتمتع بقدرة فائقة على الامتصاص فضلًا عن القدرة على إخراج السائل (مثل فرشاة الطلاء).

يد الفرشاة: مصنوعة من الألومنيوم المقاوم للصدأ

أنت بحاجة أيضًا إلى وعاء منفصل للسماح لسائل المعالجة المسبقة بالتخلل في الفرشاة.

البخاخ (متوفر تجاريًا)

تُستخدم لوضع سائل المعالجة المسبقة على القميص.

تسمح لك هذه الزجاجة بوضع السائل بسرعة وسهولة مقارنة بالفرشاة. ومع ذلك، عند رش الرذاذ على القمصان، غالبًا ما يُهدر سائل المعالجة المسبقة لأنه يُرش خلف حواف القميص، ويجب عليك أيضًا ترك مساحة كافية لاستخدام الرش.

جهز بخاخًا يسمح لك برش رذاذ خفيف (نوصي باستخدام بخاخ كهربائي).

تعتمد بعض الخصائص، مثل نطاق الرش وتجانسه، على نوع سائل المعالجة المسبقة والبخاخ، وكذلك نسبة تخفيف سائل المعالجة المسبقة. عند استخدام بخاخ، نوصي بالتحقق مقدمًا للتأكد من إمكانية وضع السائل بشكل سليم وفقًا لسائل المعالجة المسبقة وشروط عملية المعالجة المسبقة.

يُستخدم ما يلي لترشيح أيّ تخثّر قد يحدث عند تخزين سائل المعالجة المسبقة للأقطان.

قمع (اختياري)

مرشح القمع (استهلاكي)

زجاجة (متوفرة تجاريًا)

قبل الطباعة

للحفاظ على جودة طباعة جيدة، أجرِ الفحص التالي قبل بدء عمليات الطباعة كل يوم.

تحقق من كمية الحبر المتبقية:

تحقق من كمية الحبر المتبقية على الشاشة، واستبدل وحدة إمداد الحبر بأخرى جديدة عندما يكون الحبر المتبقي أقل من الحد المسموح به. عندما ينخفض مستوى الحبر، نوصي باستبدال وحدة إمداد الحبر في أقرب وقت ممكن.

إذا نفدت وحدة إمداد الحبر أثناء الطباعة، يمكنك متابعة الطباعة بعد استبدالها. ومع ذلك، إذا تم استبدال وحدة إمداد الحبر أثناء مهمة الطباعة، فقد يختلف لون نتائج الطباعة حسب ظروف التجفيف.

"استبدال وحدات تزويد الحبر" في الصفحة 82

التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة

قبل البدء في الطباعة، نوصي بالتأكد من عدم انسداد الفتحات. وإذا حدث انسداد للفوهات، فقم **Head Cleaning**.

عن طريق مسح أي فتحات مسدودة مسبقًا، يمكنك تقليل خطر الطباعة في وجود فتحات مسدودة أو الاضطرار إلى إيقاف الطباعة لمعالجة الفتحات المسدودة.

"التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87

"تنظيف الرأس" في الصفحة 90

رجّ الحبر White (أبيض)

قم برجّ وحدة إمداد الحبر عندما يتم عرض الرسالة الخاصة بالرجّ على الشاشة.

قد يترسب الحبر White (أبيض) (تترسب مكوناته في الجزء السفلي من السائل) بسهولة أكثر من غيره من الأحبار بسبب خصائص الحبر. وقد يؤدي الترسيب إلى انخفاض جودة الطباعة وانسداد الفوهات.

"رجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري" في الصفحة 87

المعالجة المسبقة

ضع سائل المعالجة المسبقة على القميص عند الطباعة باستخدام حبر White (أبيض) على قمصان قطن أو عند الطباعة على قمصان بوليستر. فوضع سائل المعالجة المسبقة من شأنه تحسين تطور ألوان الحبر.

عند الطباعة بالحبر الألوان فقط على قميص قطن، نوصي بعدم إجراء معالجة مسبقة؛ إذ قد يصبح القماش المطبوع حساسًا للغاية تجاه الغسيل والفرك.

جهز فرشاة أو بخاخة لوضع السائل على القميص.

"التجهيز" في الصفحة 36

أجرِ عملية المعالجة المسبقة بالترتيب التالي.

تقليب سائل المعالجة المسبقة (سائل المعالجة المسبقة للبوليستر فقط)

⇩

فتح سائل المعالجة المسبقة

⇩

ترشيح سائل المعالجة المسبقة للأقطان (عند حدوث التخثّر فقط)

⇩

تخفيف سائل المعالجة المسبقة

⇩

وضع سائل المعالجة المسبقة

⇩

تثبيت سائل المعالجة المسبقة

تنبيهات عند التشغيل

تنبه إلى التحذيرات التالية عند إجراء عمليات معالجة مسبقة. اقرأ صحيفة بيانات السلامة قبل التشغيل. يمكنك تنزيل صحيفة بيانات السلامة من موقع Epson الإلكتروني.

عنوان URL: https://www.epson.com

تنبيه:

- *احرص دائمًا على ارتداء النظارة الواقية، والقفازات والقناع أثناء العمل.*
  إذا لامس الحبر جلدك أو دخل في عينيك أو فمك، فاتخذ الإجراءات التالية على الفور:
  - *إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كميات كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيبًا في حال تهيّج الجلد أو تغيّر لونه.*
  - *إذا دخل أي سائل في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.*
  - *إذا دخل أي شيء في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.*
  - *إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجبره على التقيؤ، واستشر طبيبًا على الفور. إذا أُجبر الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائيّة ويمكن أن يكون ذلك خطيرًا.*
- *احفظه بعيدًا عن متناول الأطفال.*
- *بعد إجراء العملية، اغسل يديك وخلخلها بالماء جيدًا.*

مهم:

- *تأكد من أنك في موقع جيد التهوية عند وضع سائل المعالجة المسبقة.*
- *جهز فقط القدر اللازم من السائل لعملية المعالجة الحالية. إذا قمت بتجهيز أكثر من المطلوب وتركته، فقد يتصلب السائل.*
- *يجب عدم تخزينه في درجة حرارة عالية أو درجة حرارة التجمد.*
- *تجنب أشعة الشمس المباشرة. خزنه في درجة حرارة الغرفة العادية.*
- *إذا التصق سائل المعالجة المسبقة برأس الطباعة، فقد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما في الطابعة وخفض جودة الطباعة. تأكد من أن السائل لا يلتصق بداخل الطابعة دون قصد أثناء عمليات الصيانة وما إلى ذلك.*

طريقة التخلص منه

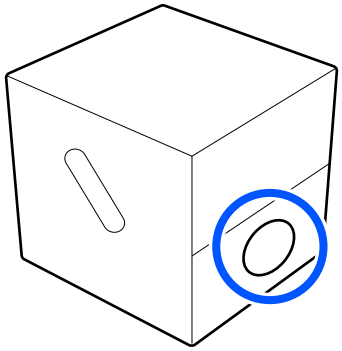
التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة
"التخلّص من" في الصفحة 94

تقليب سائل المعالجة المسبقة للبوليستر

اتبع الخطوات أدناه لتقليب سائل المعالجة المسبقة للبوليستر قبل الفتح. إذا استخدمته دون تقليب، فقد لا يكون تأثير المعالجة المسبقة كافيًا.

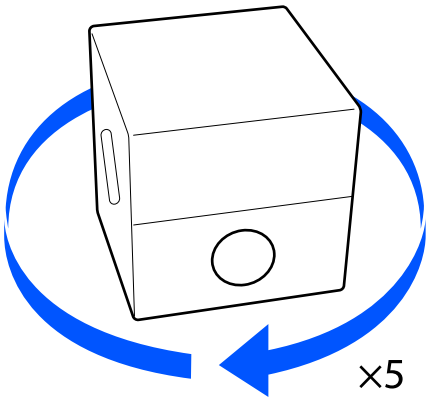
لا يلزم التقليب بعد الفتح.

1 ضعه على سطح مستوٍ بحيث يكون الجزء الذي توجد به السدادة متجهًا إلى الجانب.



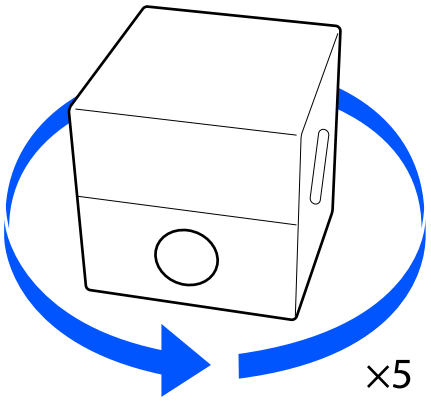
2 لفه إلى اليمين خمس مرات.

أدره بسرعة لفة واحدة كل ثانيتين تقريبًا.



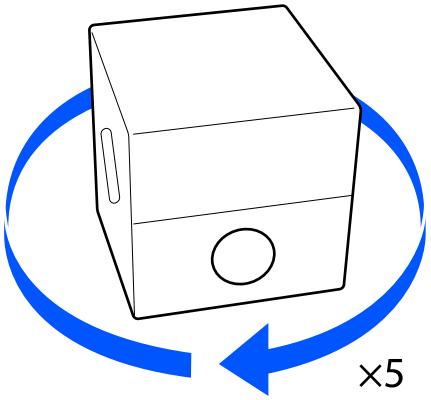
3 لفه إلى اليسار خمس مرات.

أدره بسرعة لفة واحدة كل ثانيتين تقريبًا.

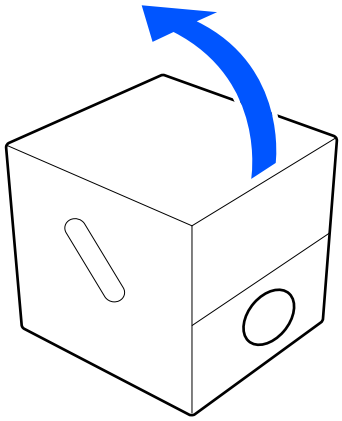


4 لفه إلى اليمين خمس مرات.

أدره بسرعة لفة واحدة كل ثانيتين تقريبًا.

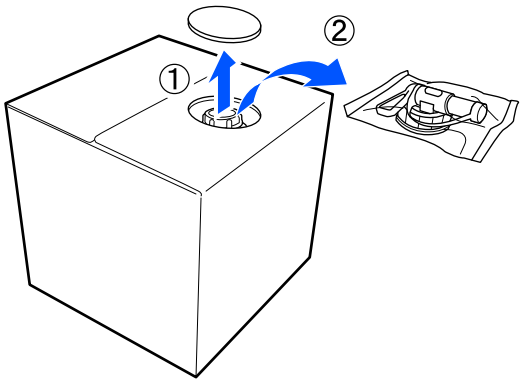


5 لف العبوة بحيث يكون الجزء الذي توجد به السدادة متجهًا إلى أعلى.

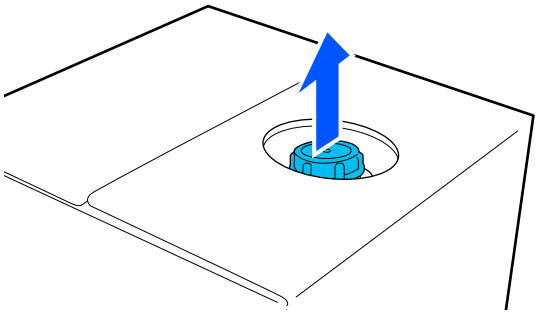


فتح سائل المعالجة المسبقة

1 اقطع الصندوق الكرتوني حول الجزء المثقوب، ثم أزل الصنبور من الداخل.



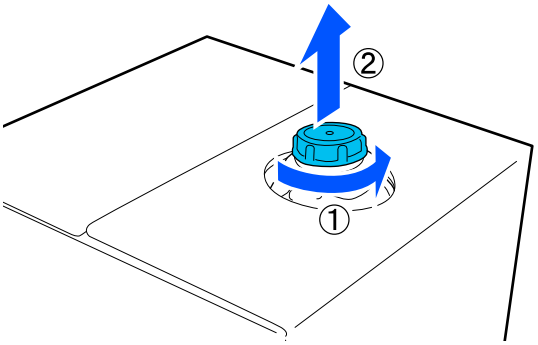
2 اسحب الغطاء من الفتحة الموجودة بصندوق الكرتون.



مهم:

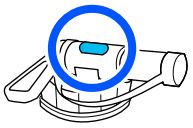
تأكد من سحب الغطاء من الفتحة الموجودة بالصندوق الكرتوني. إذا تم فتح الغطاء دون أن يتم سحبه، فقد يتسرب سائل المعالجة المسبقة.

3 أزل الغطاء.



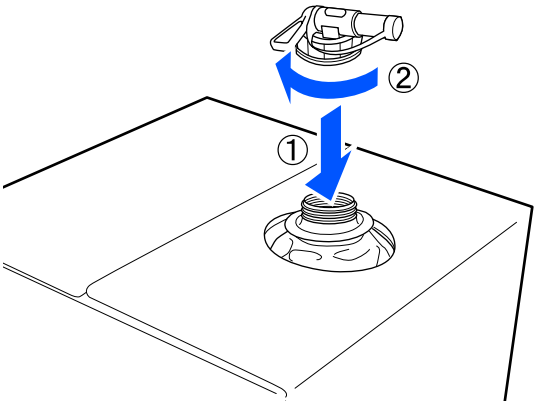
4 أزل الصنبور من العبوة وتحقق من أن الفتحة مرئية.

إذا لم تتمكن من رؤية الفتحة، فأدر مقبض الصنبور حتى تكون الفتحة مرئية.



ملاحظة:
إذا لم تتمكن من رؤية الفتحة أو في حالة تلف الصنبور، فتفضل بالاتصال بالمتجر الذي اشتريت منه المنتج.

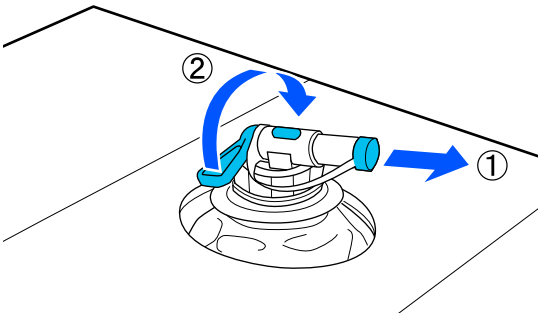
5 ركب الصنبور.



مهم:
يجب عدم وضع السائل المهدر في زجاجة الحبر المستهلك لأنه سيتصلب إذا اختلط بالحبر المستهلك.

الصب

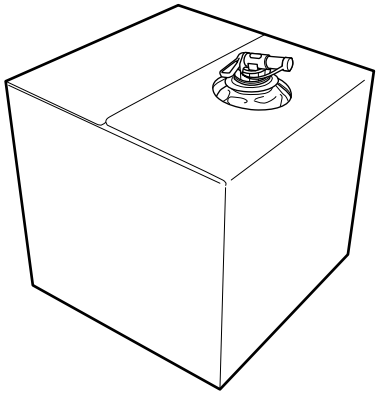
1 أزل الغطاء من الصنبور، ثم أدر الذراع حتى تكون الفتحة مواجهة للأسفل.



2 أمل الصندوق الكرتوني أو الحاوية وصب سائل المعالجة المسبقة في الحاوية المستهدفة.

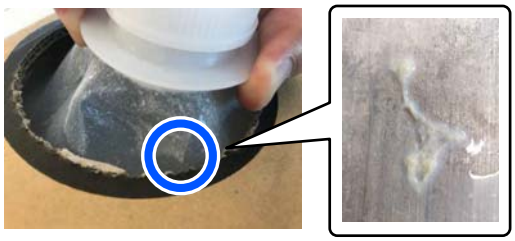
3 عند الانتهاء من صب السائل، اعكس الخطوات ابتداء من الخطوة 1 لوضع غطاء الصنبور مرة أخرى على الصنبور.

4 تأكد من إبقاء فم الصنبور لأعلى كما هو مبين في الشكل.



ترشيح سائل المعالجة المسبقة للأقطان (عند حدوث التخثّر فقط)

أثناء التخزين، قد ينتج عن سائل المعالجة المسبقة للأقطان تخثّر أبيض كما هو موضح في الصورة.



وهذا نتيجة لتخثّر مكون التثبيت في سائل المعالجة المسبقة. إذا استخدمت سائل المعالجة المسبقة مع التخثّر كما هو، فستكون نتائج الطباعة متفاوتة. لِذا تحتاج إلى تصفيته لإزالة التخثّر قبل استخدامه.

تحتاج إلى قمع ومرشح مخصصين بالإضافة إلى زجاجة متوفرة تجاريًا لإجراء التصفية. جهّز العناصر الضرورية، ثم اتبع الخطوات الواردة في القسم التالي.

قمع ومرشح
"المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 124

ملاحظات حول التصفية

- ❏ استبدل المرشح بمرشح جديد بعد تصفية كل لتر من سائل المعالجة المسبقة.
- ❏ لا تستخدم المرشح مرة أخرى بعد استخدامه حتى إذا كان مقدار ما قمت بتصفيته أقل من لتر واحد. إذا قمت بإعادة استخدام المرشح، فقد يمتزج أي سائل جاف استُخدم للمعالجة مسبقًا متصل بالمرشح ويتسبّب في حدوث تفاوت.
- ❏ استخدم سائل المعالجة المسبقة المصفّى في غضون أربعة أيام.
- ❏ تأكد من إجراء عملية التصفية ضمن نطاق درجة حرارة التشغيل لسائل المعالجة المسبقة.
درجة حرارة التشغيل
"جدول المواصفات" في الصفحة 142

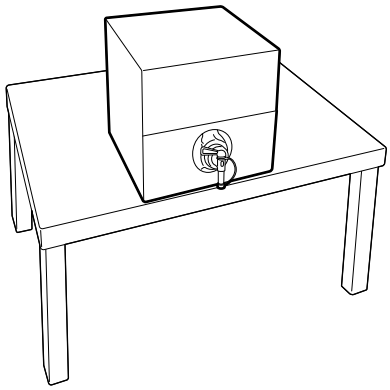
التجهيز

- ❏ سائل المعالجة المسبقة للأقطان
- ❏ قمع (اختياري)
- ❏ مرشح القمع (استهلاكي)
- ❏ زجاجات بسعة لتر واحد على الأقل (متوفرة تجاريًا)

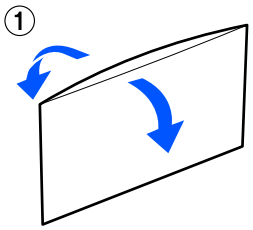
نوصي باستخدام زجاجة ذات مقياس أو علامات أخرى تظهر عندما تصل إلى لتر واحد.

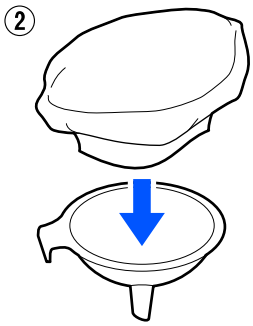
التصفية

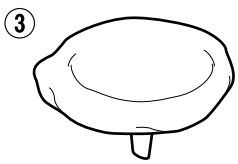
1 ضع سائل المعالجة المسبقة على الحافة العلوية للطاولة مع توجيه الفوهة لأسفل.



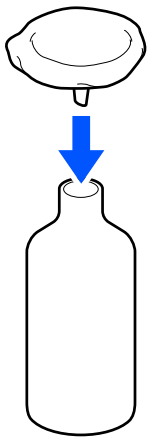
2 افتح مرشحًا جديدًا، ثم ضعه فوق القمع كما هو موضح في الشكل التوضيحي.



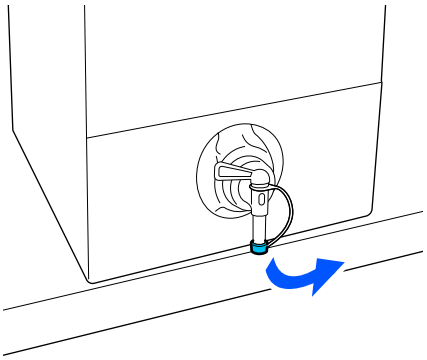




3 أدخل القمع في فم الزجاجة.

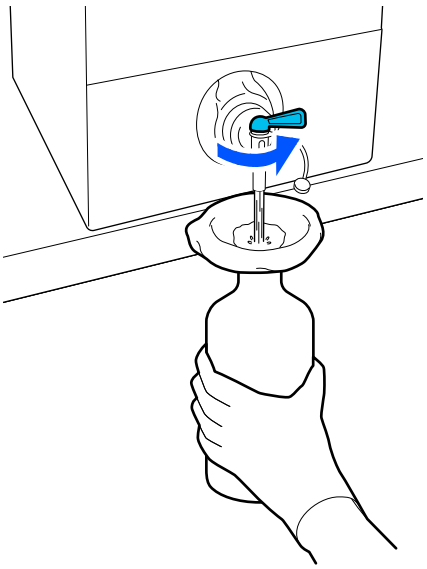


4 أزل الغطاء من فوهة سائل المعالجة المسبقة.



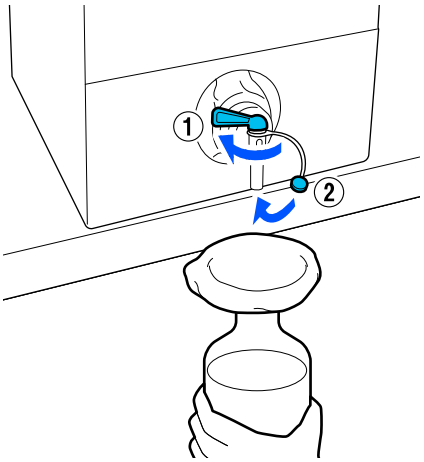
5 افتح الذراع لسكب لتر واحد من سائل المعالجة المسبقة في الزجاجة من خلال المرشح.

احرص على عدم ملء المرشح بسائل المعالجة المسبقة بشكل زائد، وإلا فسيفيض السائل.



إذا كانت هناك كمية صغيرة فقط من سائل المعالجة المسبقة المتبقي، فأمِل الحاوية الكرتونية لصبها.

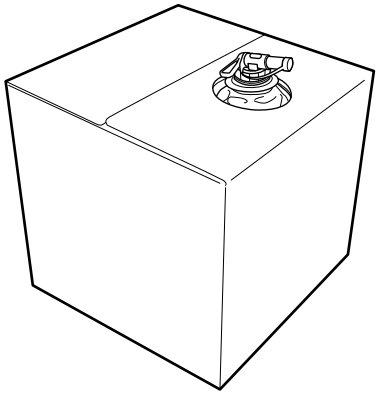
6 بعد سكب لتر واحد، أغلق الذراع لمنع تدفق السائل، ثم استبدل غطاء الفوهة.



إذا كنت ترغب في تصفية المزيد من سائل المعالجة المسبقة، فاستبدل المرشح بآخر جديد، ثم كرّر الإجراء من الخطوة 2.

7 يمكنك الآن نقل سائل المعالجة المسبقة في الزجاجة إلى الحاوية المخصصة للاستخدام.

8 خزّن حاوية سائل المعالجة المسبقة الكرتونية مع توجيه الفوهة لأعلى كما هو موضح في الشكل التوضيحي.



التنظيف والتخلص

اشطف القمع والزجاجة المستخدمين بالماء، ثم امسحهما بقطعة قماش جافة وناعمة حتى يجفّا.

عند الشطف بماء الصنبور، تأكد من شطفهما بالماء النقي في النهاية. إذا لم يتم شطفهما بالماء النقي، يُمكن أن تسبب مكونات ماء الصنبور تخثرًا.

تخلّص دائمًا من المرشحات المستعملة، ولا تُعِد استخدامها.

التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة
"التخلّص من" في الصفحة 94

تخفيف سائل المعالجة المسبقة

ضع سائل المعالجة المسبقة المخفف أو غير المخفف على القميص. تعتمد حالة السائل، سواء كان مخففًا أو غير مخفف، ونسبة التخفيف على سائل المعالجة المسبقة والحبر المستخدم والجهاز المستخدم في تثبيت الحبر؛ لذلك تأكد من اتباع التعليمات في القسم التالي. عند التخفيف، تأكد من استخدام مياه مقطرة أو منقاة.

سائل المعالجة المسبقة للأقطان

تأكد من تخفيف سائل المعالجة المسبقة للأقطان قبل الاستخدام. وبما أن نسبة التخفيف تختلف حسب نوع الجهاز المستخدم في تثبيت الحبر، اتبع التعليمات التالية لتحديد نسبة التخفيف.

عند تثبيت الحبر بمكبس حراري

خففه بمعدل الضعف. (سائل المعالجة المسبقة: المياه النقية = 1:1)

عند تثبيت الحبر بسخان

خففه بمعدل ثلاثة أضعاف. (سائل المعالجة المسبقة: المياه النقية = 1:2)

اضبط نسبة التخفيف المناسبة

قد تحدث المشكلات التالية إذا كانت نسبة التخفيف غير مناسبة.

- ❏ إذا لم يتم تخفيف سائل المعالجة المسبقة أو كانت نسبة التخفيف منخفضة جدًا (سائل المعالجة المسبقة قوي جدًا)
  - ❏ يمكن ملاحظة آثار سائل المعالجة المسبقة في المطبوعات.
  - ❏ يتشقق السطح المطبوع بعد الغسيل. (تدهور ثبات لون الغسيل)
- ❏ إذا كانت نسبة التخفيف مرتفعة جدًا (سائل المعالجة المسبقة ضعيف جدًا)
  - ❏ لا يبقى الحبر على القماش، مما يتسبب في تلوين متفاوت.
  - ❏ لا يمكن أن تكون الألياف القائمة مسطحة بشكل كافٍ مما يؤدي إلى نتائج طباعة متفاوتة.

إذا حدثت هذه المشكلة، فاضبط نسبة التخفيف ضمن النطاق التالي أثناء التحقق من نتائج تثبيت الحبر.

- ❏ عند تثبيت الحبر بمكبس حراري
  - ❏ منطقة الطباعة بحجم A4 أو أصغر: التخفيف بمعدل يتراوح بين ضعفين وثلاثة أضعاف
  - ❏ منطقة الطباعة بحجم أكبر من A4: التخفيف بمعدل يتراوح بين ضعفين وأربعة أضعاف
- ❏ عند تثبيت الحبر بسخان
  - ❏ خففه بمعدل يتراوح بين ثلاثة وأربعة أضعاف

سائل المعالجة المسبقة للبوليستر

يمكن استخدام سائل المعالجة المسبقة للبوليستر مخففًا أو غير مخفف حسب نوع الحبر المستخدم كما هو موضح أدناه. عند تخفيف السائل، اتبع الإرشادات أدناه بصرف النظر عن نوع جهاز تثبيت الحبر المستخدم.

عند استخدام حبر White (أبيض)

استخدم السائل كما هو دون تخفيفه.

عند استخدام حبر ألوان فقط

خففه بمعدل سبع مرات. (سائل المعالجة المسبقة: المياه النقية = 1:6)

وضع سائل المعالجة المسبقة

كمية سائل المعالجة المسبقة التي تضعها

ضع سائل المعالجة المسبقة على القميص باستخدام بكرة طلاء أو بخاخ.

ضع ما يقرب من 15 جرام (0.5 أونصة) من سائل المعالجة المسبقة على مناطق الطباعة بحجم A4.

> ***ملاحظة:***
> *حسب خصائص المواد، قد تظهر آثار سائل المعالجة المسبقة بعد إجراء عملية تثبيت الحبر عندما تضع سائل المعالجة المسبقة باستخدام بكرة طلاء. إذا لم يحدث ذلك، فقد تتمكن من تحسين النتائج باستخدام مرشة بدلاً من بكرة طلاء.*

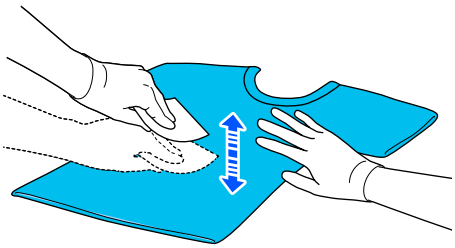
وضع السائل بالفرشاة

لمنع ألياف القميص الموضوع عليه الفرشاة من الالتصاق مع القمصان الأخرى، استخدم فرشاة مختلفة لكل لون على القميص.

"المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 124

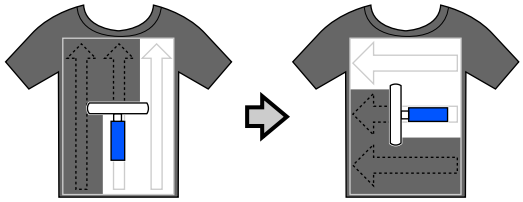
1. املأ الوعاء بسائل المعالجة المسبقة واغمس بكرة الطلاء فيه.
2. افرد القميص على سطح مستوٍ.

3 استخدم شريطًا لاصقًا (بكرة طلاء) وما إلى ذلك لإزالة النُسالة من المنطقة التي ستضع عليها سائل المعالجة المسبقة.



4 اضغط على الفرشاة لخروج سائل المعالجة المسبقة عن طريق ضغط الفرشاة على حافة الوعاء، ثم ضع السائل بالتساوي.

نوصي بوضعه على مساحة أكبر من منطقة الطباعة المستهدفة.



5 ثبت سائل المعالجة المسبقة باستخدام المكبس الحراري.

"تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 45

وضع السائل باستخدام جهاز الرش

مهم:

قد يصدر جهاز الرش أنواعًا مختلفة من الرذاذ عند وضع سائل المعالجة المسبقة حسب نوع زجاجة الرش. ارتدِ القناع، والنظارات الواقية، والقفازات كما هو مطلوب، وتأكد من أن المكان جيد التهوية أثناء العمل باستخدام سائل المعالجة المسبقة.

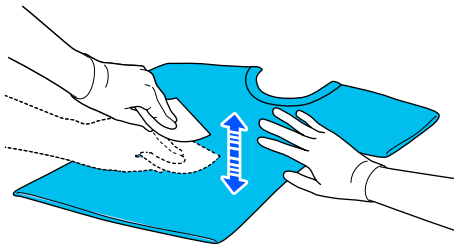
قد يدخل رذاذ أيضًا في الطابعة؛ مما قد يؤدي إلى حدوث تعطل أو خلل وظيفي. إذا لزم الأمر، فركِّب البخاخ في مكان بعيد عن الطابعة.

للحصول على تفاصيل حول استخدام جهاز الرش، راجع الدليل المرفق مع جهاز الرش.

1 صب سائل المعالجة المسبقة في البخاخ.

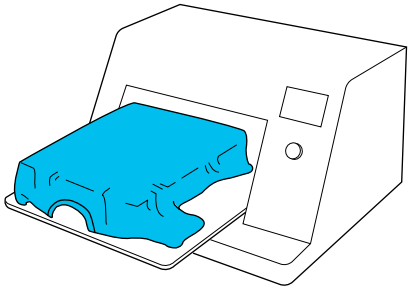
2 افرد القميص على سطح مستوٍ.

3 استخدم شريطًا لاصقًا (بكرة طلاء) وما إلى ذلك لإزالة النُسالة من المنطقة التي ستضع عليها سائل المعالجة المسبقة.



4 حمل القميص في جهاز الرش، ومن ثم رش سائل المعالجة المسبقة بالتساوي على سطح الطباعة.

نوصي بوضعه على مساحة أكبر من منطقة الطباعة المستهدفة.



ملاحظة:

يمكنك وضع السائل بالتساوي إذا قمت بتمرير الفرشاة فوق المنطقة بعد الرش.

5 ثبت سائل المعالجة المسبقة باستخدام المكبس الحراري.

"تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 45

تثبيت سائل المعالجة المسبقة

استخدم المكبس الحراري لإزالة التجاعيد من القميص ولتثبيت سائل المعالجة المسبقة. نظرًا لأن السخان لا يضغط على الألياف إلى أسفل، فإن السطح المطبوع لا يُصبح متساويًا مما يسبب التجاعيد ووجود اختلاف في اللون. عند تثبيت سائل المعالجة المسبقة باستخدام المكبس الحراري، ضع غطاء الحماية المقاوم للحرارة — مثل ورقة السيليكون — بين القميص وسطح المكبس لمنع سائل المعالجة المسبقة من الالتصاق بسطح المكبس.

حيث إن النتيجة المثلى تختلف وفقًا لكمية سائل المعالجة المسبقة، فإن القيم التالية ليست سوى دليل.

شروط تثبيت سائل المعالجة المسبقة للأقطان

درجة الحرارة	الوقت	الضغط *1
170 ˚ سيليزية (338 ˚ فهرنهايت)	45 ثانية *2	4.2 نيوتن/سم^2

*1 تختلف الظروف المُثلى حسب نوع المكبس الحراري مثل النوع القابل للضبط يدويًا. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدمًا لمعرفة الضغط الصحيح.

*2 إذا كانت المنطقة التي يوضع عليها سائل المعالجة المسبقة أكبر من حجم A4، فإنها قد لا تجف حتى بعد 45 ثانية. حاول زيادة الوقت حتى 90 ثانية أثناء التحقق مما إذا كان سائل المعالجة المسبقة قد جف أم لا.

شروط تثبيت سائل المعالجة المسبقة للبوليستر

درجة الحرارة	الوقت	الضغط *1
130 ˚ سيليزية (266 ˚ فهرنهايت)	60 ثانية *2	3.0 N/سم^2

*1 تختلف الظروف المُثلى حسب نوع المكبس الحراري مثل النوع القابل للضبط يدويًا. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدمًا لمعرفة الضغط الصحيح.

*2 إذا كانت المنطقة التي يوضع عليها سائل المعالجة المسبقة أكبر من حجم A4، فإنها قد لا تجف حتى بعد 60 ثانية. حاول زيادة الوقت حتى 90 ثانية أثناء التحقق مما إذا كان سائل المعالجة المسبقة قد جف أم لا.

مهم:

- ❏ *تأكد من جفاف سائل المعالجة المسبقة تمامًا. قد تؤدي مدة التجفيف غير الكافية إلى انخفاض جودة الطباعة.*
- ❏ *لا تبلل القميص أو تتركه في مكان رطب لفترة طويلة بعد تثبيت سائل المعالجة المسبقة. يقل تطور الألوان في المناطق المبتلة مسبقًا عدم الاستواء.*
  إذا تُرك القميص لفترة طويلة، فاضغط لمدة 5 إلى 10 ثوانٍ ليجف قبل الطباعة مباشرة.

ملاحظة:

إذا كانت آثار سائل المعالجة المسبقة مرئية، فحاول غسلها بالماء؛ ومع ذلك، تعتمد النتيجة على المادة المصنوع منها القميص.

إنشاء المهام وإرسالها

لا يُمكنك الطباعة مباشرة من البرامج المتوفرة تجاريًا.

أرسِل المهام إلى الطابعة من خلال تطبيق مُخصَّص (Garment Creator 2) للطباعة.

سير العمل لإنشاء المهام وإرسالها

تعرض التعليمات التالية إجراء العمل الأساسي لاستخدام Garment Creator 2، الذي يتم توفيره لإنشاء المهام وطباعتها.
راجع دليل Garment Creator 2 للاطلاع على المزيد من التفاصيل بشأن إعداد المهام وإنشائها.

1 التجهيز

تحديد طابعة	حدد طابعة (طابعة لمهام الطباعة) لإرسال المهام التي قمت بإنشائها إليها. عادة، أنت تفعل هذا فقط في المرة الأولى.

⇩

Ink Density	للحصول على أفضل نتائج للطباعة، نوصي بضبط Ink Density لأول قميص تقوم بطباعته قبل البدء في مهمة الطباعة الفعلية. راجع دليل Garment Creator 2 للحصول على تفاصيل بشأن إجراءات الضبط.

2 إنشاء المهام

اختيار اللون الأساسي (نوع القميص)	لتحقيق أفضل استخدام للون الأساسي للقميص الذي تقوم بالطباعة عليه، وللطباعة باستخدام كمية فعالة من الحبر، حدد نوعًا مناسبًا للقميص.

⇩

ترتيب الصور	قم بإجراء الإعدادات أثناء التحقق من منطقة المعاينة على موضع الصورة وحجمها واتجاهها.

⇩

إرسال المهام إلى الطابعة	حدد عدد المطبوعات، ثم أرسل المهمة إلى الطابعة التي حددتها.

3 الطباعة (تعمل مع الطابعة)

ابدأ الطباعة	قم بتحميل قميص على طاولة الطباعة، ثم قم بطباعته. "تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58

إرسال المهام وطباعتها

اتبع الخطوات أدناه لإرسال المهام التي تم إنشاؤها في Garment Creator 2 إلى الطابعة.

1 حدد عدد المطبوعات في الجزء السفلي من منطقة إعدادات Garment Creator 2، ومن ثمَّ انقر على زر **Print**.

2 عندما تنتهي الطابعة من تلقي مهمة، تفتح شاشة المعاينة على شاشة الطابعة ويضيء زر ◇.

انظر ما يلي، وقم بتحميل قميص (وسائط) وابدأ الطباعة.

"تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58

ملاحظات حول استلام المهام

لا يُمكن إجراء سوى العمليات التالية أثناء استلام المهام. إذا لم تستجب الأزرار عند تشغيل لوحة التحكم، فقد تكون الطابعة تتلقى إحدى المهام؛ انتظر قليلًا ثم أعد المحاولة.

- ❏ إلغاء المهمة
- ❏ تحريك القاعدة المتحركة (طاولة الطاولة)
- ❏ تشغيل الطاقة

ملاحظة:

- ❏ *بعد إلغاء المهمة، قد يستغرق الأمر بعض الوقت قبل أن تُصبح الطابعة جاهزة لإجراء عملية الطباعة مرة أخرى.*
- ❏ *يستغرق الأمر قليلًا من الوقت لإيقاف تشغيل الطابعة بعد إجراء عملية إيقاف التشغيل. بالإضافة إلى ذلك، يتم حذف المهام الواردة.*

تجهيز طاولة الطباعة

يُوضّح ما يلي التجهيزات المطلوبة لأربع نقاط.

طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة (المرة الأولى فقط عند الطباعة على قمصان قطن)

عند الطباعة على قمصان قطنية، نوصي بتثبيت بطانة لاصقة على طاولة الطباعة المرفقة بالطابعة أو طاولات ماكينة الطباعة الاختيارية من الحجم الكبير (L) والمتوسط (M) والصغير (S).

يساعد استخدام طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة في منع تحرك القميص (الوسائط) بسهولة أثناء الطباعة مما يقلل من أخطاء محاذاة الطباعة.

عند الطباعة على قمصان بوليستر، لا تثبِّت بطانة لاصقة؛ وإلا، فقد يتلطخ قماش طاولة الطباعة بالحبر أثناء الطباعة.

يوضح القسم التالي كيفية تثبيت البطانة اللاصقة على طاولة الطباعة.

يتم تقديم الطابعة مع بطانة لاصقة يُمكنك تثبيتها على طاولة الطباعة. بالنسبة لطاولات ماكينة الطباعة الاختيارية من الحجم الكبير (L)، والمتوسط (M)، والصغير (S)، اشترِ البطانات اللاصقة القابلة للاستهلاك وثبِّتها على طاولات ماكينة الطباعة.

يجب عدم تثبيت بطانة لاصقة لطاولات الطباعة المتوسطة المحززة، وذات الحشوة الأسطوانية، وذات الحجم الصغير للغاية (XS).

عند استخدام طاولات الطباعة بدون تثبيت بطانة لاصقة، تأكد من تحميل طاولة الطباعة باستخدام إطار طاولة الطباعة المقدم.

تغيير طاولة الطباعة المتوسطة المحززة حسب نوع الوسائط (لطاولة الطباعة المتوسطة المحززة فقط)

استخدم طاولة الطباعة المتوسطة المحززة عند الطباعة على قميص بولو أو قمصان بها سحابات.

عند الطباعة على الوسائط التي تتضمن جزءًا بارزًا في الجزء الأوسط مثل السحاب، أزل أولًا الجزء المربع من الجزء العلوي.

"التبديل من قميص بولو إلى قميص به سحاب (عند استخدام طاولة الطباعة المتوسطة المحززة فقط)" في الصفحة 51

استبدال طاولات الطباعة

توجد تسع طاولات ماكينة طباعة متاحة حسب حجم القميص والمنطقة التي ترغب في الطباعة عليها. عند تغيير حجم القميص أو المنطقة التي سيتم الطباعة عليها، تأكد من استبدال طاولة الطباعة بطاولة طباعة مناسبة مقدمًا.

"استبدال طاولات الطباعة" في الصفحة 52

استخدام أدوات المباعدة وإزالتها

حسب سُمك القماش الذي تتم الطباعة عليه، قد تحتاج إلى ضبط ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة من خلال استخدام أدوات المباعدة وإزالتها. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

"استخدام أدوات المباعدة وإزالتها" في الصفحة 56

تثبيت/إزالة البطانة اللاصقة

تُعد الحشوات اللاصقة عناصر استهلاكية. وإذا أصبحت متسخة، فاشتر بطانة جديدة واستبدلها.

"المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 124

تثبيت البطانة

يختلف الإجراء وفقًا لطاولة ماكينة الطباعة التي تستخدمها.

طاولة ماكينة الطباعة القياسية

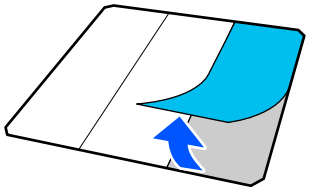
راجع أدلة مقاطع الفيديو لـ SC-F2100 Series.

Epson Video Manuals

حامل طاولة الطباعة

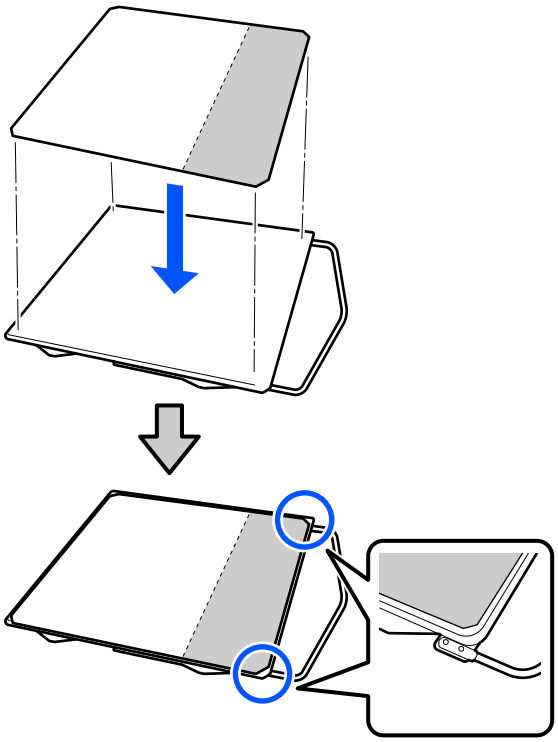
اتبع الخطوات أدناه.

1 لا تنزع سوى جزء واحد في الجزء الخلفي للبطانة اللاصقة كما هو موضح في الشكل.

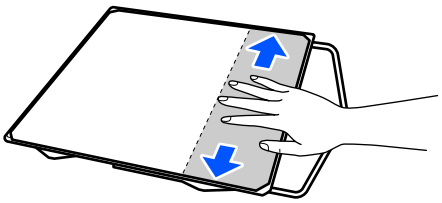


2 ضع طاولة الطباعة على سطح مستوٍ، وقم بمحاذاة زوايا البطانة اللاصقة بحيث تكون داخلةً قليلًا داخل زوايا طاولة الطباعة، ثم اربط الجانب اللاصق من البطانة اللاصقة في طاولة الطباعة.

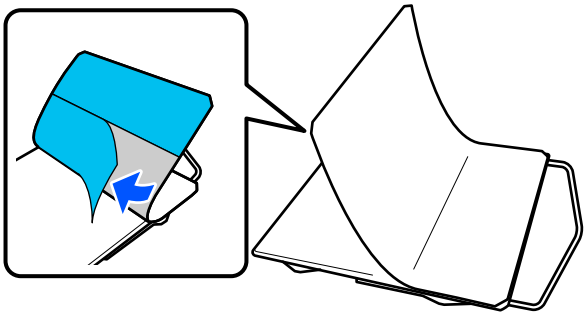
لا تسمح لزوايا البطانة اللاصقة التي لم تتم إزالة الجزء الخلفي منها بالبروز من حواف الجانب الآخر من طاولة الطباعة.



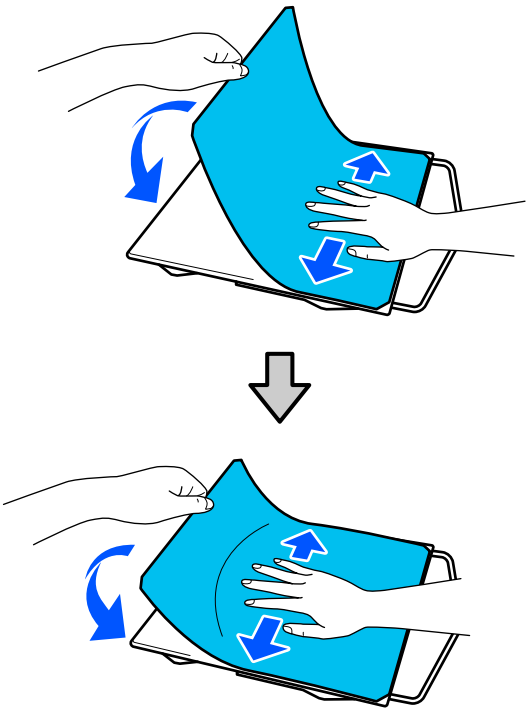
3 اضغط بلطف على القسم الذي تم فيه نزع الجزء الخلفي من البطانة اللاصقة لإلصاقها على سطح طاولة الطباعة.



4 انزع جميع الأجزاء الأخرى الموجودة في الجزء الخلفي للبطانة اللاصقة كما هو موضح في الشكل.



5 ألصقها من الطرف الملصق بالفعل، كما هو موضح في الشكل.



إزالة الغطاء

مهم:

- ❏ *يجب عدم تسليط الهواء الساخن مثل هواء المُجفف لتليين الصمغ. كما قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تشوه الأجزاء.*
- ❏ *يجب عدم استخدام المذيبات العضوية مثل الكحول. قد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تغير لون الأجزاء، أو تشوهها أو تلفها.*

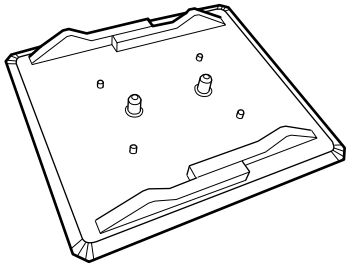
ملاحظة:

قد يكون من الصعب نزع البطاقات التي تم لصقها بطاولة الطباعة لفترة طويلة. وفي هذه الحالة، استخدم أداة الكشط المتوفرة تجاريًا لنزع الملصقات.

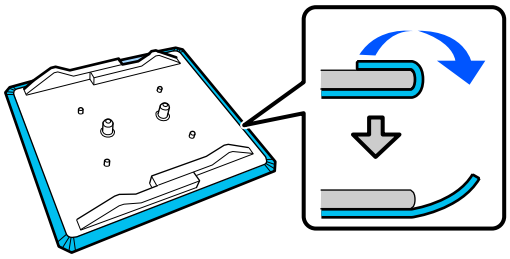
يختلف الإجراء وفقًا لطاولة ماكينة الطباعة التي تستخدمها.

ابدأ من الخطوة 1 لطاولة ماكينة الطباعة القياسية، ومن الخطوة 3 لحامل طاولة الطباعة.

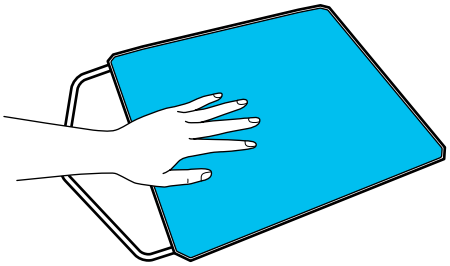
1 ضع طاولة ماكينة الطباعة مع توجيهها لأسفل على سطح مُستوٍ.



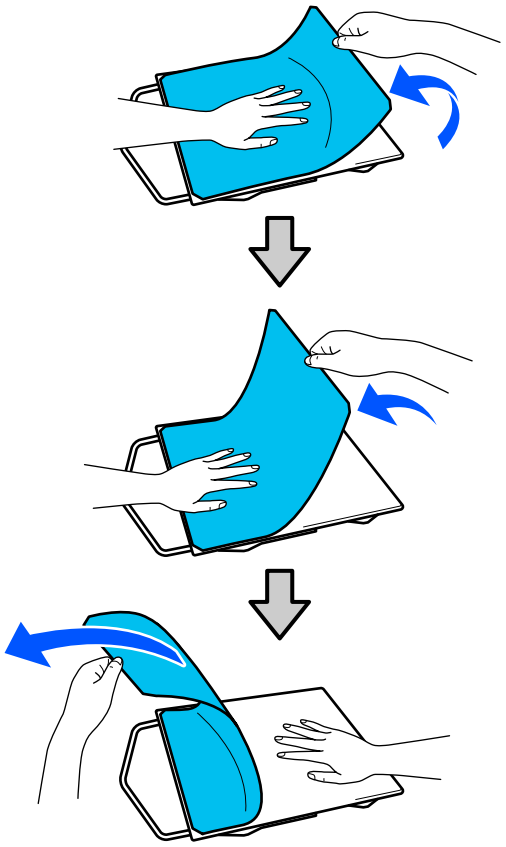
2 قم بفرد الغطاء القماشي من الحواف الخلفية لطاولة ماكينة الطباعة.



3 ضع طاولة ماكينة الطباعة على سطح مستوٍ مع جعل السطح مرئيًا، ومن ثمَّ اضغط على الجانب الأمامي.



4 انزع البطانة اللاصقة من الخلف إلى الأمام.



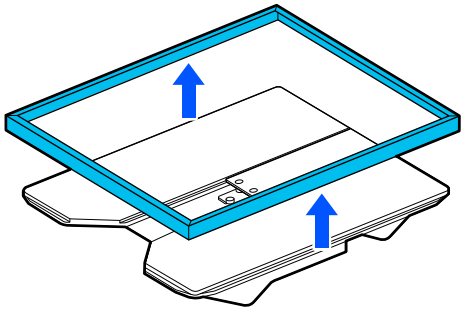
في حالة وجود أي صمغ متبقٍ على طاولة الطباعة، فانقع قطعة قماش ناعمة في منظفٍ محايد مخفف، واعصرها جيدًا، ثم امسح الصمغ.

التبديل من قميص بولو إلى قميص به سحاب (عند استخدام طاولة الطباعة المتوسطة المحززة فقط)

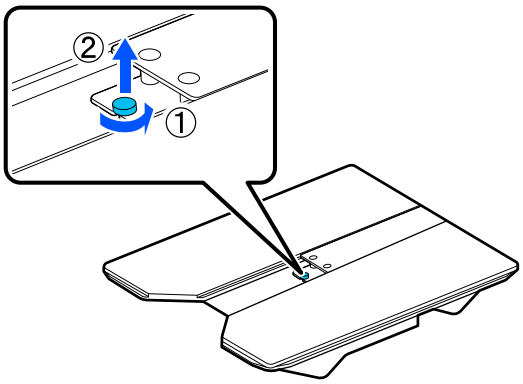
عند تحميل الوسائط التي تتضمن جزءًا بارزًا في الجزء الأوسط مثل السحاب، أزل الجزء المربع قبل الاستخدام.

بالنسبة للوسائط الأخرى، ركب الجزء المربع.

1 أزل إطار طاولة الطباعة.

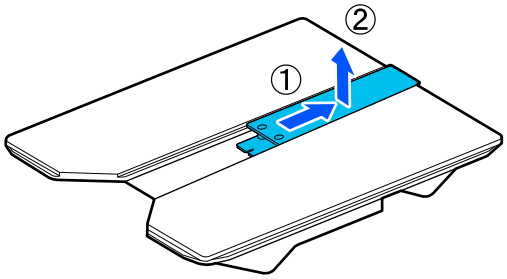


2 أزل البراغي.



3 أزل الأجزاء.

حرك في الاتجاه الموضح في (1)، ثم أزلها.

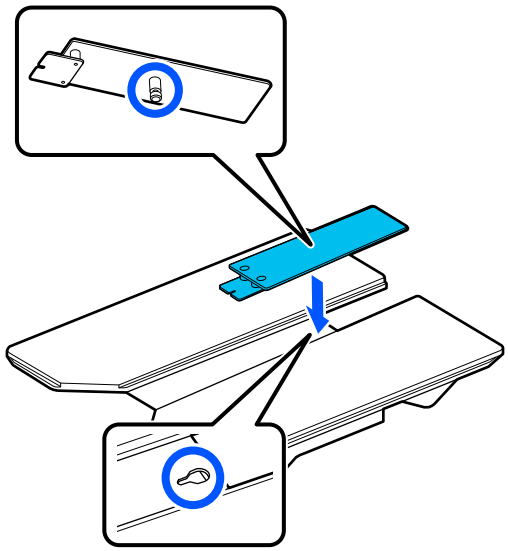


ستحتاج إلى البراغي والأجزاء المزالة عند تحميل قمصان البولو وما شابهها. ولذا خزنها عليها في مكان آمن. نوصي بإبقاء البراغي مرفقة في طاولة الطباعة.

لتثبيت الأجزاء، نفذ خطوات الإزالة بترتيب عكسي.

ملاحظة:

عند التركيب، يجب عليك محاذاة المحور البارز مع الفتحة كما هو مبين في الشكل التالي.



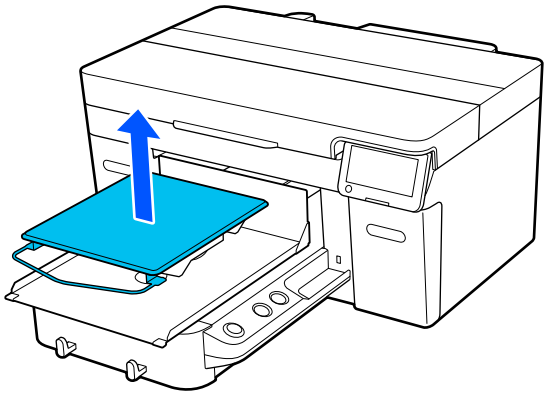
استبدال طاولات الطباعة

1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

> ***ملاحظة:***
> *في حال لم تتحرك طاولة ماكينة الطباعة إلى الأمام، فاضغط على الزر ⏏ لتحريكها إلى الأمام.*

2 أوقف تشغيل الطابعة.

3 أمسك الجزء الأيسر والأيمن لطاولة الطباعة، وارفعها بشكل مستقيم إلى الأعلى لإخراجها.

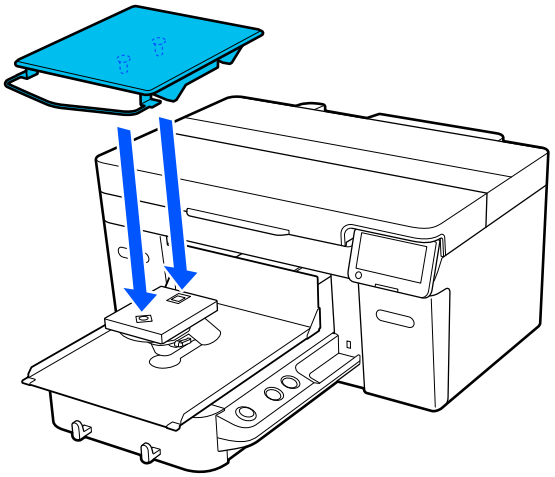


4 تأكد من أن المحور البارز لطاولة الطباعة البديلة يتناسب مع الفتحات.

تحتوي طاولات ماكينة الطباعة بخلاف طاولة ماكينة الطباعة القياسية على اتجاه مُحدَّد للتثبيت كما هو مُوضَّح في الرسوم التوضيحية أدناه.

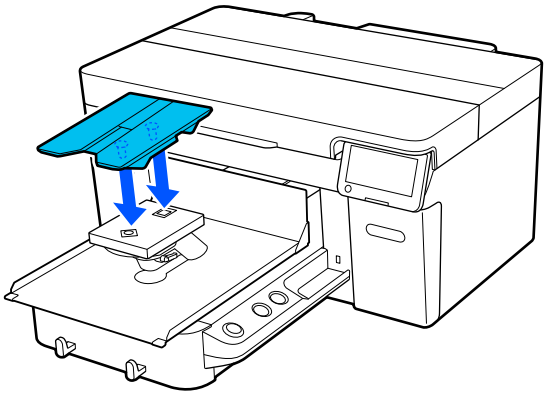
حامل طاولة الطباعة

قم بتركيبه بحيث يكون الحامل في الجهة الأمامية.



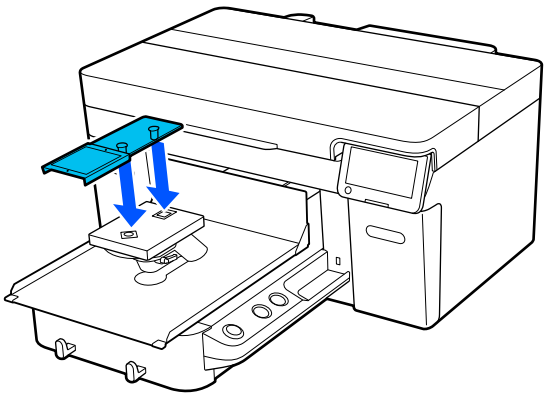
طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

ركبها حتى يكون الجزء المستقطع في الجهة الأمامية.

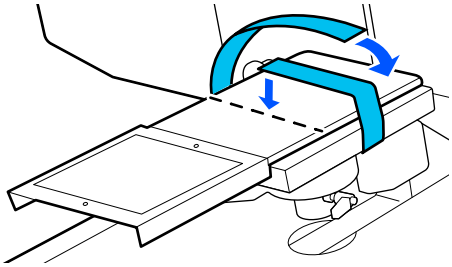


طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية

(1) ركب طاولة الطباعة في الاتجاه الموضح في الشكل.

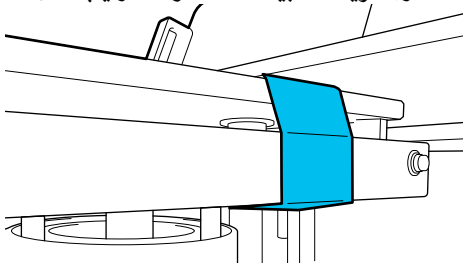


(2) حاذِ شريط التثبيت مع التجويف بالجزء العلوي من طاولة الطباعة وقم بلفه بإحكام.

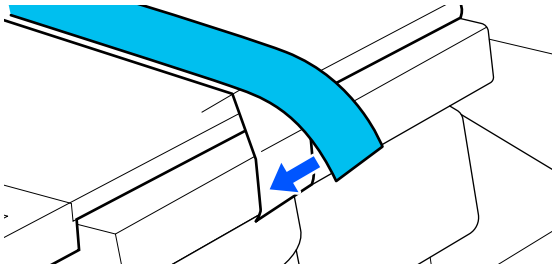


انتبه إلى النقطتين التاليتين عند اللف.

❏ مرر شريط التثبيت تحت لوحة تركيب طاولة الطباعة.



❏ تأكد من أن طرف شريط التثبيت موضوع بجانب طاولة الطباعة.



تحديد ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة

تم تجهيز هذه الطابعة بوظيفة تستخدم مستشعرًا لتحديد ارتفاع سطح الوسائط التي تم تحميلها على طاولة ماكينة الطباعة، ويتم ضبطها تلقائيًا إلى ارتفاع رأس الطباعة الأمثل (الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة) للطباعة. لاستخدام هذه الوظيفة، يجب تحسين ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة وفقًا لنوع طاولة ماكينة الطباعة المُستخدمة وسُمك الوسائط المُراد تحميلها على طاولة ماكينة الطباعة.

أجرِ دومًا عملية تحسين ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة عند استخدام الطابعة لأول مرة أو عند التبديل بين وسائط ذات أنواع مختلفة أو سُمك مختلف لطاولة ماكينة الطباعة.

حدِّد ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة المناسب للوسائط في الخطوات التالية.

1. تحقق من نوع المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (المقياس) الملائم لسُمك الوسائط

تحقق من مجموعات المباعدة ومقياس ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة وفقًا لطاولة ماكينة الطباعة وسُمك الوسائط التي ستستخدمها.

"التحقق من مجموعات المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (المقياس)" في الصفحة 53

⇩

2. قم بربط أدوات المباعدة وإزالتها وغيِّر ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة

أجرِ التغييرات التالية وفقًا للنتائج في الخطوة 1.

"استخدام أدوات المباعدة وإزالتها" في الصفحة 56

"تغيير ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 57

التحقق من مجموعات المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (المقياس)

حدد أحد الأوضاع التالية، وتحقق من مجموعة المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (موضع المقياس على ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة) الملائم لسُمك الوسائط التي ستستخدمها.

ملاحظة:

عند تحميل الوسائط بشكل مستوٍ على طاولة ماكينة الطباعة (مع وضع الجزء الأمامي والخلفي من القميص أعلى بعضهما)، تحقق من سُمك الجزء الأمامي والخلفي من القماش.

❏ **عندما يصل سُمك الوسائط إلى 2 ملم (0.08 بوصة)**

"عندما يصل سُمك الوسائط إلى 2 ملم (0.08 بوصة)" في الصفحة 53

❏ **عندما يكون سُمك الوسائط 2 ملم (0.08 بوصة) أو أكثر، أو إذا لم تكن متأكدًا**

"عندما يكون سُمك الوسائط 2 ملم (0.08 بوصة) أو أكثر، أو إذا لم تكن متأكدًا (Platen Height Adjustment)" في الصفحة 54

عندما يصل سُمك الوسائط إلى 2 ملم (0.08 بوصة)

يكون سُمك القميص التقليدي أو القميص البولو نحو 2 ملم (0.08 بوصة). عند استخدام الوسائط فقط التي يصل سمكها إلى 2 ملم (0.08 بوصة)، يُمكنك متابعة استخدامها في ظلّ الظروف التالية.

عند استخدام حامل طاولة الطباعة أو طاولة ماكينة الطباعة القياسية

يجب ربط أدوات المباعدة	كل من A وB
مقياس ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة	P

عند استخدام طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية أو طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

يجب ربط أدوات المباعدة	B فقط
مقياس ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة	P

ملاحظة:
إذا ظهرت الرسالة ***The position of the media surface is too high.*** *على شاشة لوحة التحكم عند بدء الطباعة، يعني ذلك إما أن الوسائط تم تحميلها بصورة غير صحيحة أو أن سُمك الوسائط يتجاوز 2 ملم (0.08 بوصة).*

راجع ما يلي إذا استمرت الرسالة في الظهور حتى بعد إعادة تحميل الوسائط.

"عندما يكون سُمك الوسائط 2 ملم (0.08 بوصة) أو أكثر، أو إذا لم تكن متأكدًا (Platen Height Adjustment)" في الصفحة 54

عندما يكون سُمك الوسائط 2 ملم (0.08 بوصة) أو أكثر، أو إذا لم تكن متأكدًا (Platen Height Adjustment)

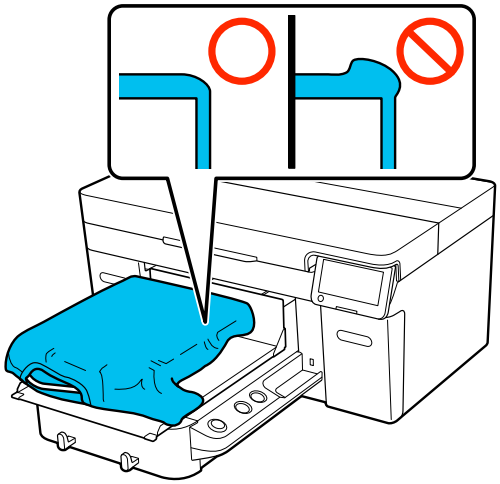
تحقق من ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة الأمثل للوسائط في قائمة **Platen Height Adjustment** الخاصة بالطابعة.

راجع ما يلي للاطلاع على إجراء الضبط.

1 حمِّل الوسائط على طاولة ماكينة الطباعة التي سيتم استخدامها للطباعة بالفعل.

مهم:
يتم ضبط ***Platen Height Adjustment*** *لمطابقة الوسائط التي تم تحميلها في الطابعة.*

حمِّل الوسائط بحيث تكون مستوية من دون أي انكسار أو تجاعيد على سطح الوسائط كما هو مُوضَّح في الرسم التوضيحي.



"استبدال طاولات الطباعة" في الصفحة 52

"تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58

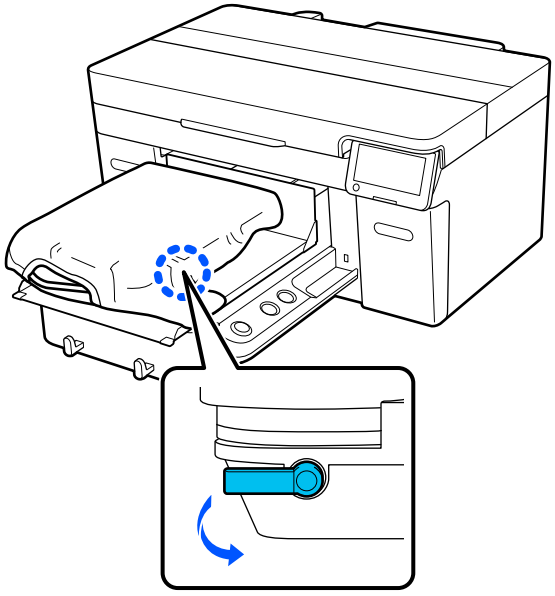
2 حدد (القائمة) — **Platen Height Adjustment**.

عند استخدام حامل طاولة الطباعة أو طاولة ماكينة الطباعة القياسية:
تابع إلى الخطوة 4.

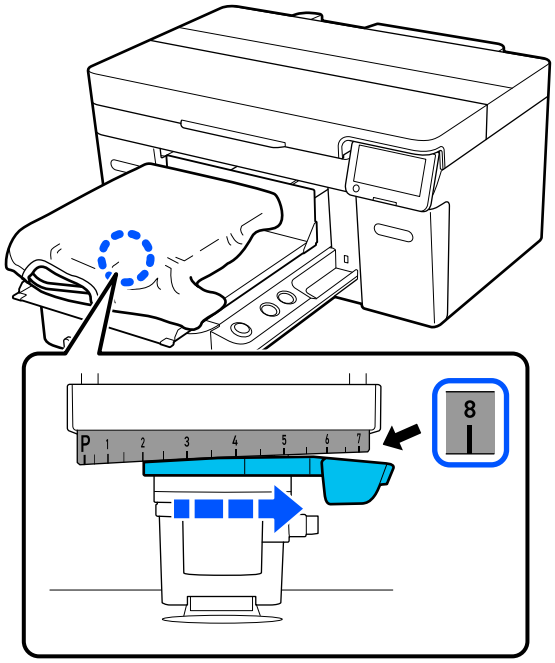
عند استخدام طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية أو طاولة الطباعة المتوسطة المحززة:
تابع إلى الخطوة التالية.

3 حدد **Settings**، وحدد نوع طاولة ماكينة الطباعة المُستخدمة، ومن ثمَّ أغلِق الشاشة.

4 قم بفك ربط ذراع التثبيت لدى ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة.



5 حرِّك الذراع نحو الجهة اليمنى لتعيين المقياس إلى 8.



6 اضغط على **Done**، ومن ثمَّ اضغط على **Start** في الشاشة التالية.

يتم سحب طاولة ماكينة الطباعة داخل الطابعة.

إذا تم عرض إحدى الرسائل التالية على شاشة لوحة التحكم، فستحتاج إلى تغيير مجموعة أدوات المباعدة.

❏ **The position of the media surface is too high.**

❏ **Cannot move the movable base.**

راجع الجدول التالي لتغيير مجموعة أدوات المباعدة، ومن ثمَّ ابدأ في الضبط مجددًا من البداية.

"استخدام أدوات المباعدة وإزالتها" في الصفحة 56

عند استخدام حامل طاولة الطباعة أو طاولة ماكينة الطباعة القياسية

سُمك الوسائط*	أدوات المباعدة
6 ملم إلى 12 ملم (0.24 إلى 0.47 بوصة)	اربط بالجزء A فقط
12 ملم إلى 16 ملم (0.47 إلى 0.63 بوصة)	اربط بالجزء B فقط
16 ملم إلى 24 ملم (0.63 إلى 0.94 بوصة)	أزِل الكل

* عند استخدام طاولة ماكينة طباعة من دون بطانة لاصقة، ستكون زيادة السُمك بقيمة 1 ملم (0.04 بوصة) عن القيم المذكورة في الجدول أمر مقبول.

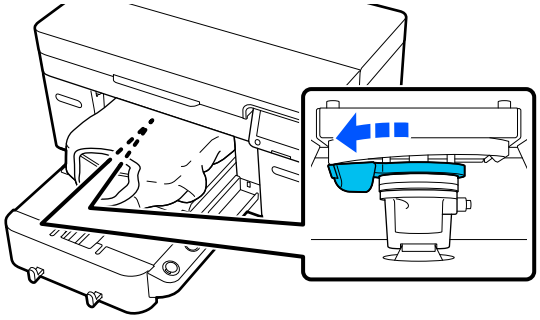
عند استخدام طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية أو طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

سُمك الوسائط	أدوات المباعدة
7 ملم إلى 14 ملم (0.28 إلى 0.55 بوصة)	أزِل الكل

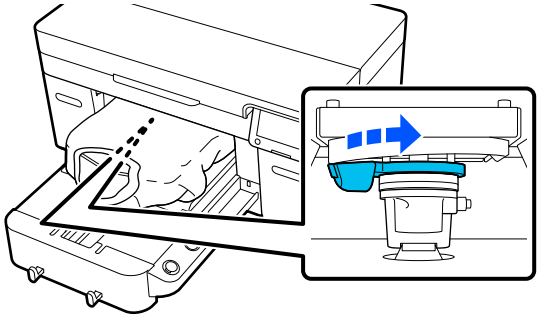
إذا لم تتمكن من إجراء التعديلات حتى بعد تغيير مجموعة أدوات المباعدة، فقم بقياس سُمك الوسائط وراجع ما يلي.

"جودة الصور غير مستقرة حتى عند الطباعة في ظلّ الظروف نفسها/تُعرض رسالة **The position of the media surface is too high.** حتى عند الطباعة على الوسائط نفسها/لم يتم إجراء **Platen Height Adjustment** بنجاح" في الصفحة 120

7 حرِّك الذراع إلى اليسار بمقدار درجة واحدة على المقياس لتحديد الموضع الذي يصدر فيه صوت الخطأ (يتم سماع صوت تنبيه) ويتم عرض رسالة **The position of the media surface is too high.** على الشاشة.

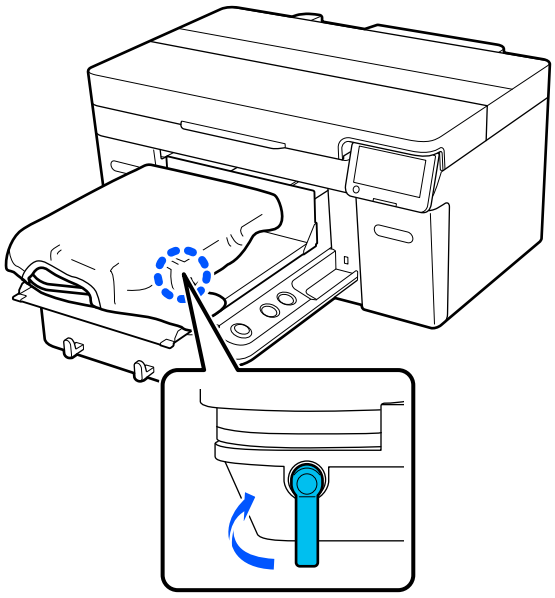


8 حرِّك الذراع بمقدار درجة واحدة إلى اليمين لتحديد الموضع الذي يتوقف فيه صوت الخطأ.



9 اضغط على **OK**، ومن ثمَّ اضغط على **Done** في الشاشة التالية.

10 أحكِم ربط ذراع التثبيت، ثم اربط ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة.



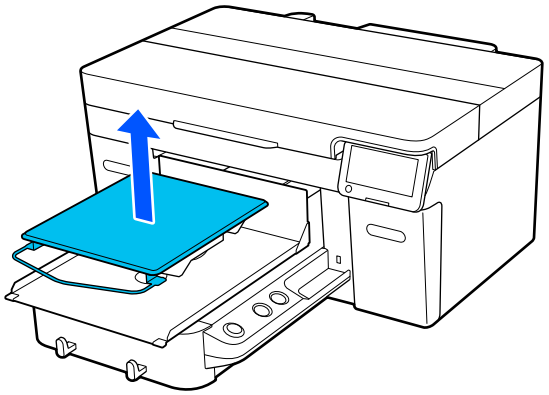
استخدام أدوات المباعدة وإزالتها

1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

> ***ملاحظة:***
> *في حال لم تتحرك طاولة ماكينة الطباعة إلى الأمام، فاضغط على الزر لتحريكها إلى الأمام.*

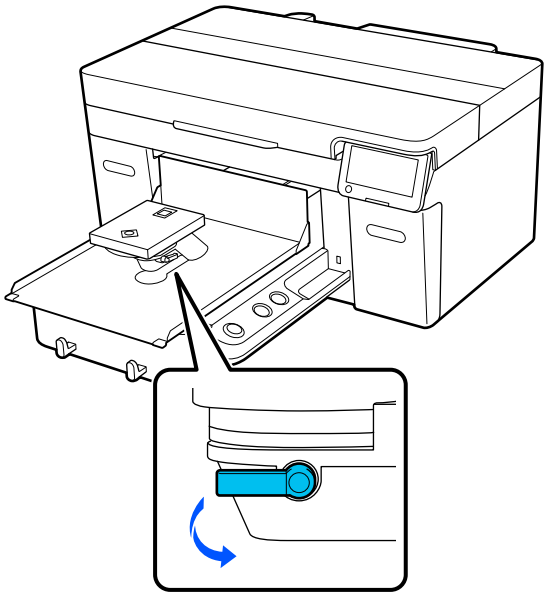
2 أوقف تشغيل الطابعة.

3 أمسك الجزء الأيسر والأيمن لطاولة الطباعة، وارفعها بشكل مستقيم إلى الأعلى لإخراجها.

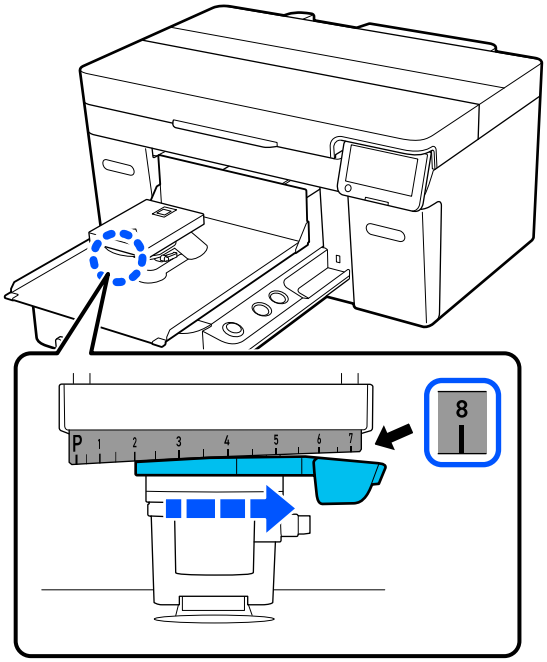


عند تركيب طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية، أزِل شريط التثبيت قبل رفع طاولة ماكينة الطباعة.

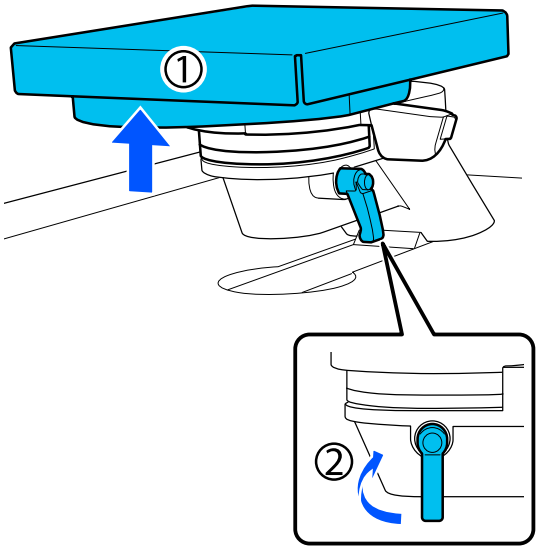
4 فك ذراع التثبيت.



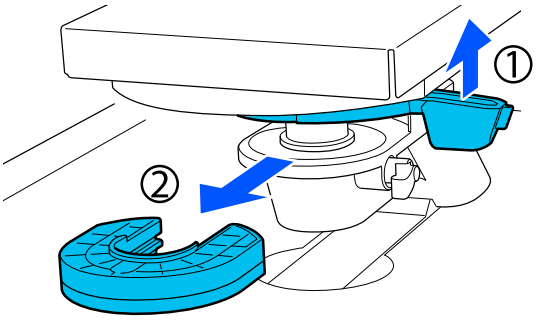
5 حرِّك الذراع نحو الجهة اليمنى لتعيين المقياس إلى 8.



6 اربط ذراع التثبيت بإحكام في أثناء رفع الجزء ① المُوضَّح في الرسم التوضيحي لتثبيت ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة في الوضع المرفوع.



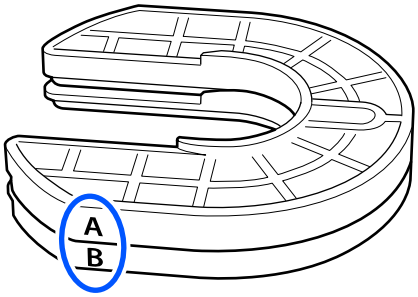
7 ارفع ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة وأزِل أداة المباعدة.



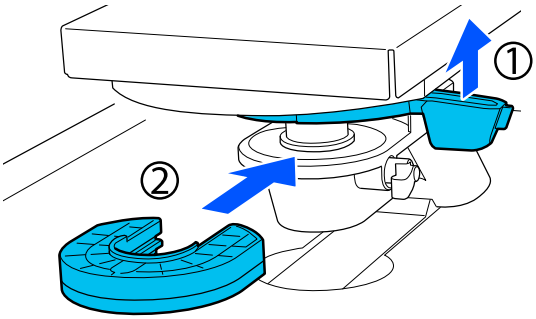
8 ادمج أدوات المباعدة وفقًا لنوع طاولة ماكينة الطباعة المُستخدمة وسُمك الوسائط.

"جدول مقاييس التصنيفات المدعومة وسُمك الوسائط" في الصفحة 136

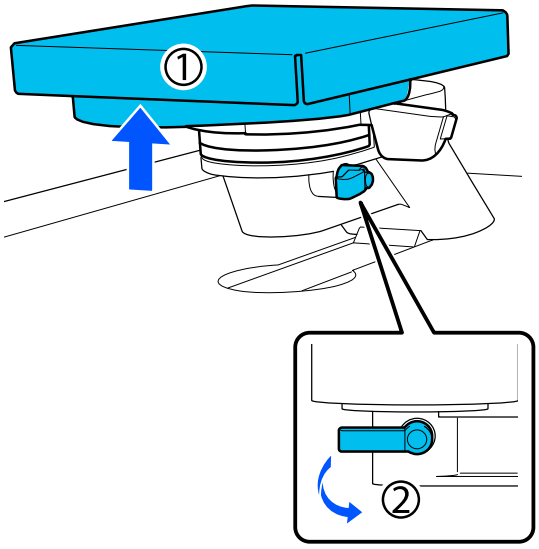
تُعدّ الأحرف A أو B مطبوعة على جانب أدوات المباعدة. عند استخدام أداتي مباعدة، قم بجمعهما كما هو مُوضح في الرسم التوضيحي بحيث يُمكن قراءة الأحرف.



9 ارفع ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة واربط أداة المباعدة.



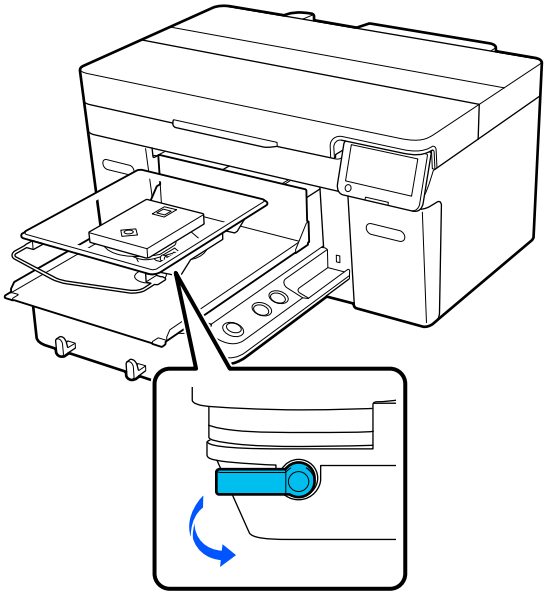
10 قم بفكّ ذراع التثبيت في أثناء رفع الجزء ① المُوضّح في الرسم التوضيحي.



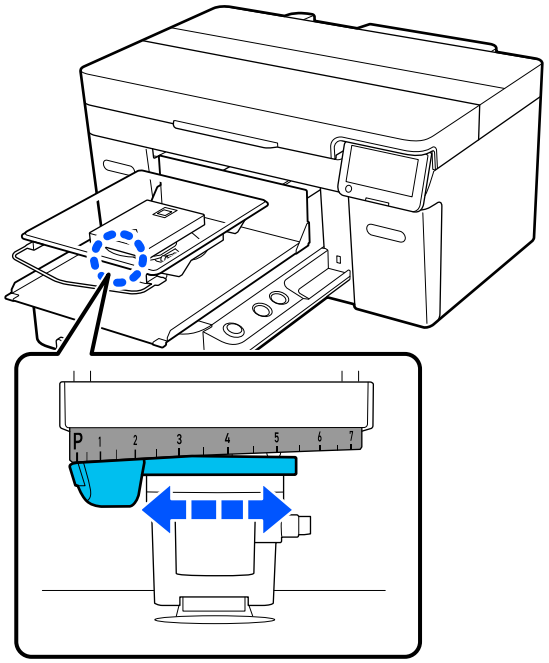
11 حرِّر الجزء الذي تم رفعه في الخطوة السابقة، ثم اربط ذراع التثبيت بإحكام مرة أخرى لتثبيت ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة.

تغيير ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة

1 فك ذراع التثبيت.



2 حرِّك الذراع لتعيين المقياس إلى الوضع المرغوب به.

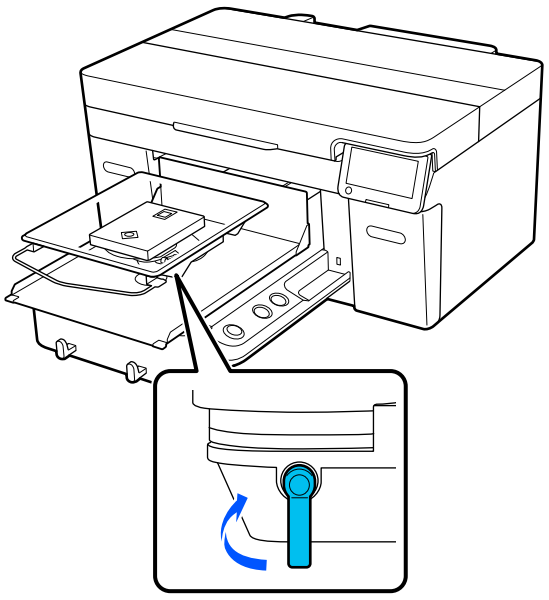


عندما يكون المقياس عند P، تكون طاولة ماكينة الطباعة عند أقصى ارتفاع لها؛ وكلما زاد الرقم، زاد انخفاض مستوى طاولة ماكينة الطباعة.

يؤدي تحريك الذراع نحو اليمين عند عرض الطابعة من الأمام إلى التبديل إلى رقم أعلى وخفض ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة.

يؤدي تحريك الذراع نحو اليسار عند عرض الطابعة من الأمام إلى التبديل إلى رقم أقل وزيادة ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة.

3 أحكِم ربط ذراع التثبيت، ثم اربط ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة.



تحميل القميص (الوسائط)

إذا لاحظت وجود أي تجاعيد على القميص، فاستخدم المكبس الحراري لكيه قبل تحميله على طاولة الطباعة.

قم بتحميل القمصان المصنوعة من البوليستر على طاولة طباعة غير مغطاة ببطانة لاصقة. إذا قمت بتحميلها على صفيحة مغطاة ببطانة لاصقة، فهناك احتمال أن يكون قماش طاولة الطباعة ملطخًا بالحبر أثناء الطباعة.

راجع القسم التالي للتعرف على كيفية تحميل القمصان على طاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة.

راجع ما يلي لمعرفة كيفية تحميل القمصان على طاولة طباعة غير مغطاة ببطانة لاصقة.

طاولات ماكينة الطباعة حجم كبير/متوسط/صغير/صغير للغاية
"التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة" في الصفحة 61

طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية
"التحميل على طاولات الطباعة ذات الحشوة" في الصفحة 63

طاولة الطباعة المتوسطة المحززة
"التحميل على طاولات الطباعة المتوسطة المحززة" في الصفحة 64

التحميل على طاولة الطباعة المغطاة ببطانة لاصقة

يُوضح هذا القسم كيفية تحميل قميص على حامل طاولة الطباعة.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

Epson Video Manuals

ملاحظة:
للاطلاع على تفاصيل بشأن كيفية تحميل قميص بشكل مستوٍ على طاولة ماكينة الطباعة القياسية (مع وضع الجزء الأمامي والخلفي من القميص أعلى بعضهما)، راجع دليل الفيديو "Loading a T-shirt (on the grip pad covered platen)" الخاصة بسلسلة SC-F2100 Series.

Epson Video Manuals

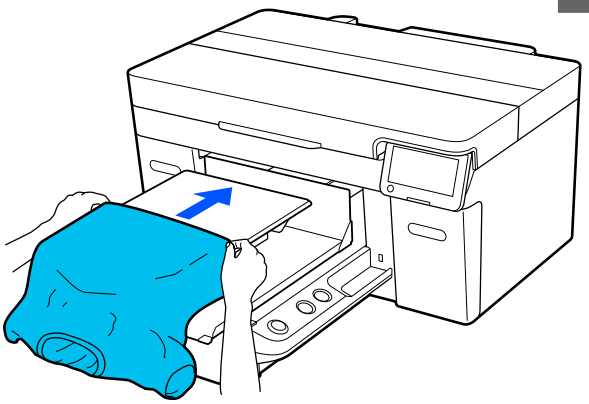
1 اضغط على الزر ⏻ لتشغيل الطابعة.

2 تحقق من تركيب طاولة ماكينة الطباعة.

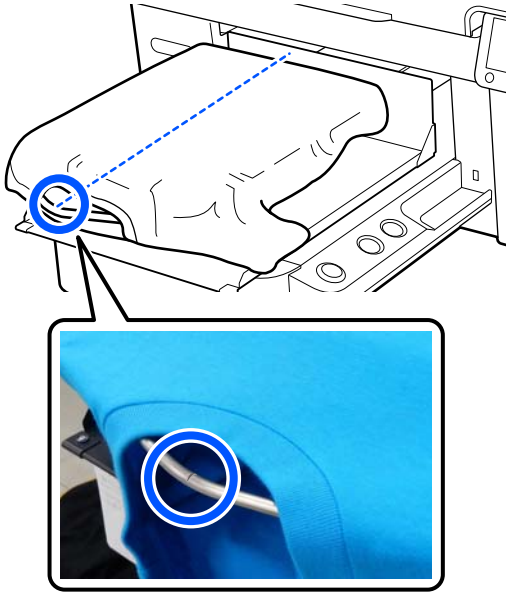
راجع ما يلي إذا لم يتم تركيب طاولة ماكينة الطباعة.

"استبدال طاولات الطباعة" في الصفحة 52

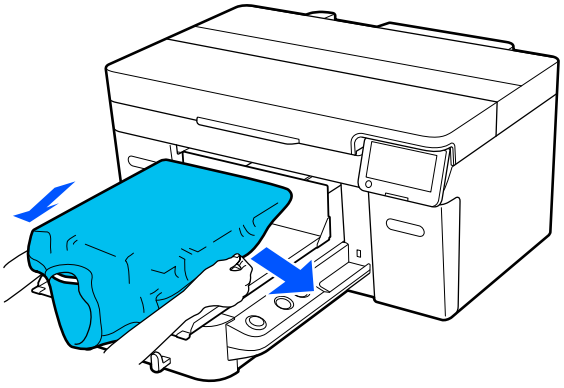
3 حرك حافة القميص فوق طاولة الطباعة من الأمام.



يُشير الخط الموجود داخل الإطار في الرسم التوضيحي إلى مركز طاولة الطباعة.



4 اسحب أجزاء القميص المتدلية من طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.

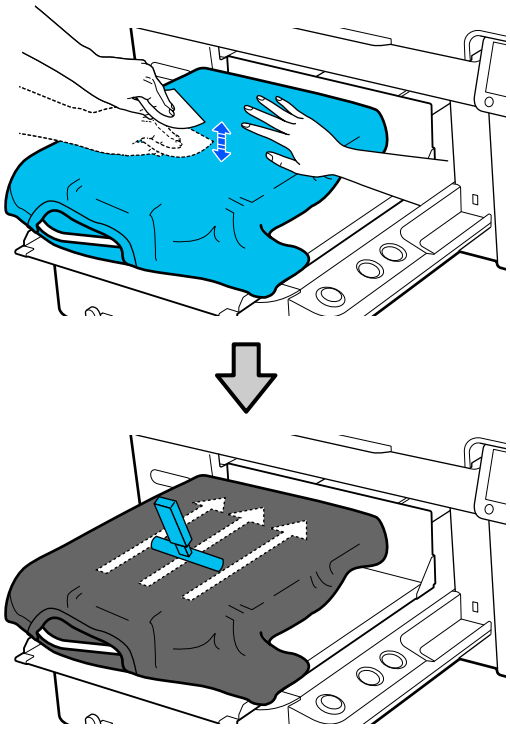


مهم:

يجب عدم سحب القميص بقوة. إذا شُد القميص بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

5 أزل أي وبر عن سطح الطباعة، واضغط على سطح الأنسجة.

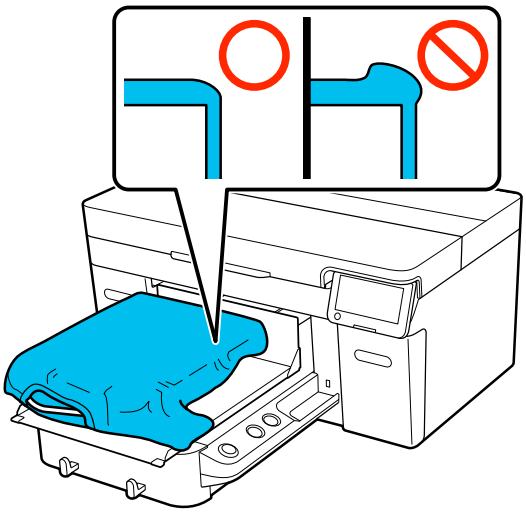
قد يكون هناك وبر على القميص إذا لم تستخدم سائل المعالجة المسبقة. أزل الوبر باستخدام الشريط اللاصق أو البكرة واضغط على سطح الألياف باستخدام البكرة الصلبة. قد يلتصق الوبر والألياف برأس الطباعة وتُلطخ المناطق الأخرى.



6 أزل أي انكسار أو تجاعيد عن سطح الطباعة وأجعله مستويًا.

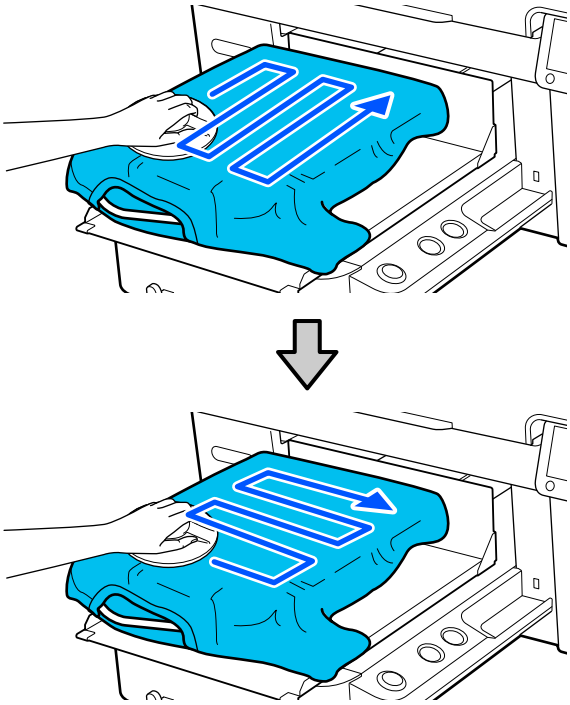
مهم:

تكتشف الطابعة أعلى جزء من سطح الطباعة. وإذا كان هناك أي انكسار أو تجاعيد كما هو موضح في الشكل التالي، فقد تزيد المسافة بين رأس الطباعة وسطح الطباعة كما يُمكن أن تنخفض جودة الطباعة. قم بتسوية القميص بحيث لا توجد انكسارات أو تجاعيد.

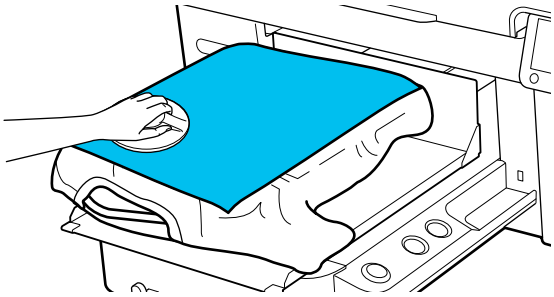


استخدم grip pad tool (أداة البطانة اللاصقة) المرفقة لتسوية سطح الطباعة. يلتصق القميص بالبطانة اللاصقة على طاولة الطباعة مما يجعلها مسطحة ويمنعها من التحرك أثناء الطباعة.

اضغط على القميص برفق باستخدام أداة البطانة اللاصقة وحركها بشكل عمودي وأفقي بدءًا من الحواف كما هو موضح في الشكل التالي. كرر هذه الخطوة مرتين أو ثلاث مرات لإزالة أي انكسار أو تجاعيد واجعل سطح الطباعة مستويًا.



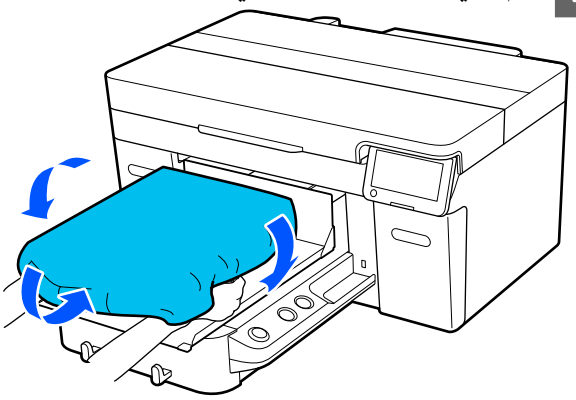
عند تحميل قميص مغطى بسائل المعالجة المسبقة، أو عند تشابك grip pad tool (أداة البطانة اللاصقة) بسبب خصائص النسيج، استخدم grip pad tool (أداة البطانة اللاصقة) ومعها غطاء حماية مثل ورقة السيليكون على القميص كما هو موضح بالشكل.



ملاحظة:

عند اتساخ grip pad tool (أداة البطانة اللاصقة)، تأكد من مسحها بقطعة قماش رطبة.

7 قم بثني القميص بحيث لا ينثني على القاعدة المتحركة.



التحميل على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة

عند تحميل قميص ما (الوسائط) على طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة، استخدم الإطار المرفق مع طاولة الطباعة.

يُوضح هذا القسم كيفية تحميل قميص على حامل طاولة الطباعة.

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

Epson Video Manuals

ملاحظة:
للاطلاع على تفاصيل بشأن كيفية تحميل قميص بشكل مستوٍ على طاولة ماكينة الطباعة القياسية (مع وضع الجزء الأمامي والخلفي من القميص أعلى بعضهما)، راجع دليل الفيديو "Loading a T-shirt (on the grip pad covered platen)" الخاصة بسلسلة SC-F2100 Series.

Epson Video Manuals

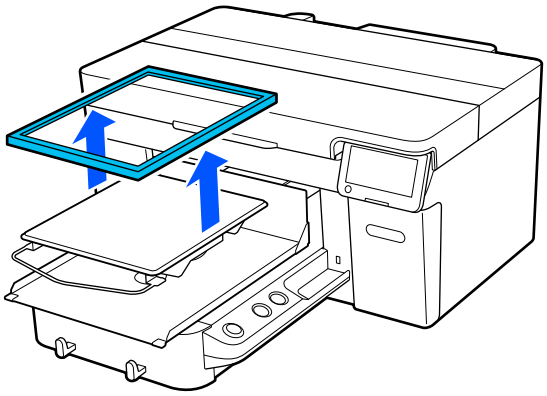
1 اضغط على الزر ⏻ لتشغيل الطابعة.

2 تحقق من تركيب طاولة ماكينة الطباعة.

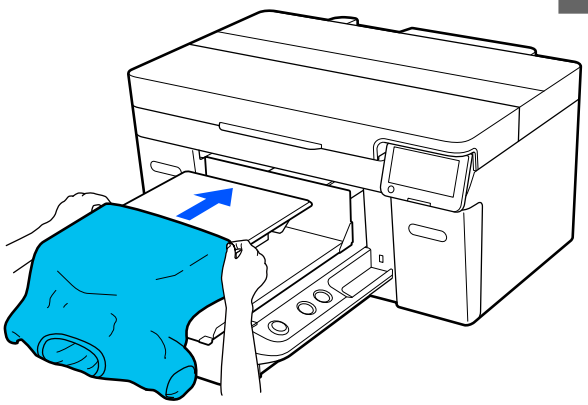
راجع ما يلي إذا لم يتم تركيب طاولة ماكينة الطباعة.

"استبدال طاولات الطباعة" في الصفحة 52

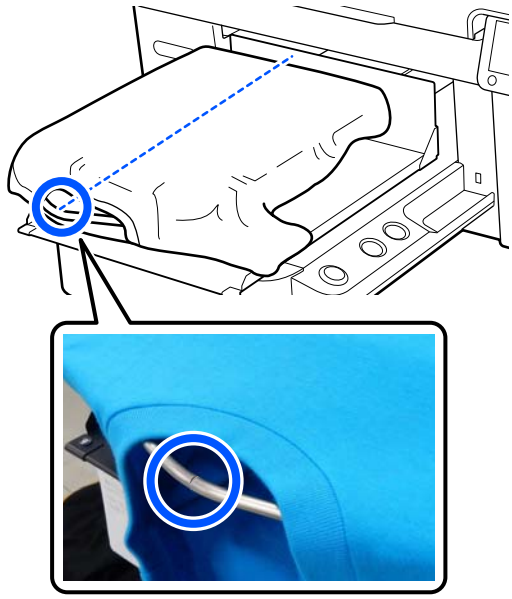
3 أزل الإطار من طاولة الطباعة.



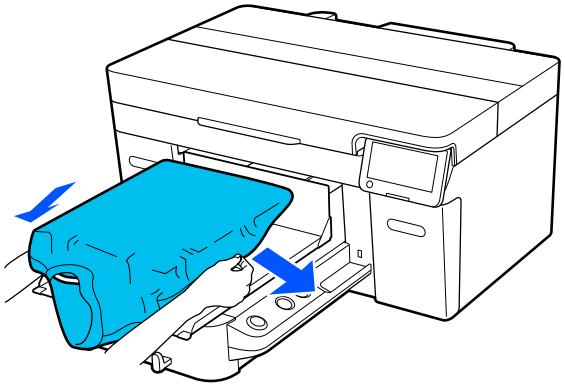
4 حرك حافة القميص فوق طاولة الطباعة من الأمام.



يُشير الخط الموجود داخل الإطار في الرسم التوضيحي إلى مركز طاولة الطباعة.



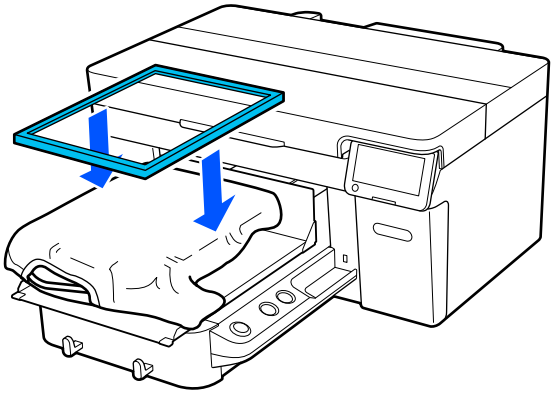
5 اسحب أجزاء القميص المتدلية من طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.



مهم:

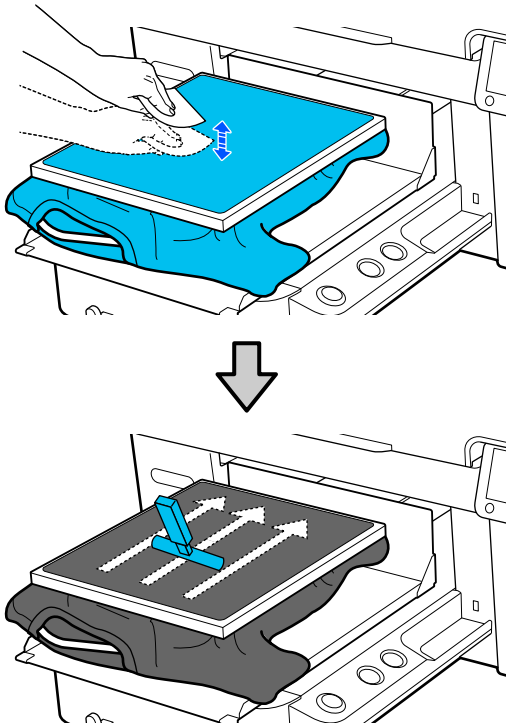
يجب عدم سحب القميص بقوة. إذا شُد القميص بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

6 ركب إطار طاولة الطباعة مرة أخرى.

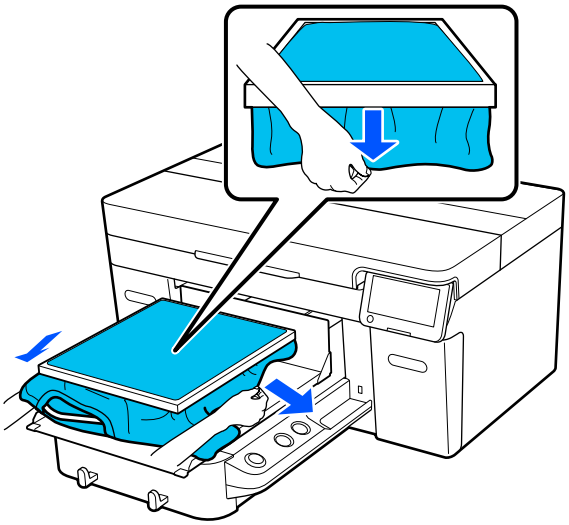


7 أزل أي وبر عن سطح الطباعة، واضغط على سطح الأنسجة.

قد يكون هناك وبر على القميص إذا لم تستخدم سائل المعالجة المسبقة. أزل الوبر باستخدام الشريط اللاصق أو البكرة واضغط على سطح الألياف باستخدام البكرة الصلبة. قد يلتصق الوبر والألياف برأس الطباعة وتُلطخ المناطق الأخرى.



8 اسحب القميص خارج الإطار لإزالة أي كرمشة وانكسارات.



التحميل على طاولات الطباعة ذات الحشوة

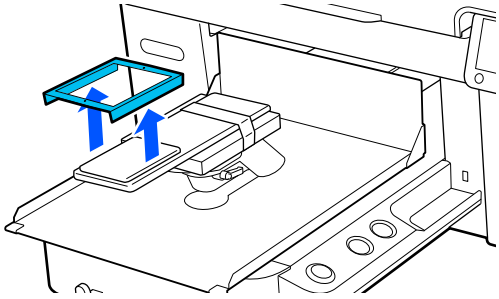
1 اضغط على الزر ⏻ لتشغيل الطابعة.

2 تحقق من تركيب طاولة ماكينة الطباعة.

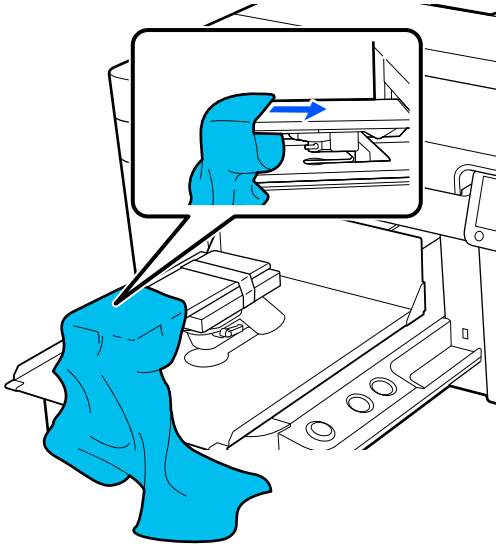
راجع ما يلي إذا لم يتم تركيب طاولة ماكينة الطباعة.

"استبدال طاولات الطباعة" في الصفحة 52

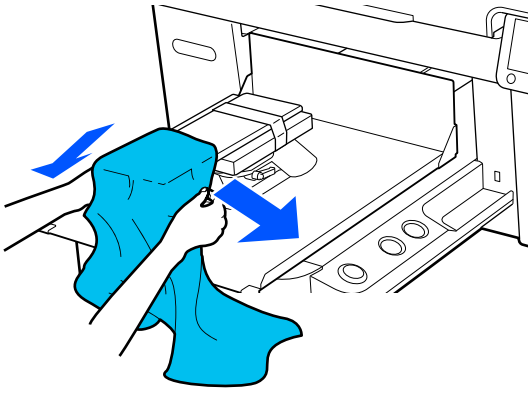
3 أزل الإطار من طاولة الطباعة.



4 أدخل طاولة الطباعة في كم القميص.

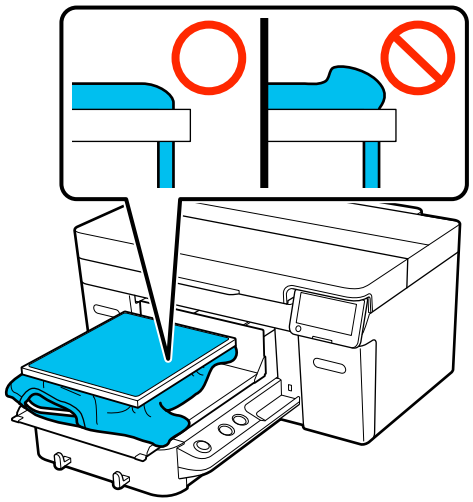


5 اسحب أجزاء القميص المتدلية من طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.



مهم:

تكتشف الطابعة أعلى جزء من سطح الطباعة. وإذا كانت هناك أي انكسارات أو تجاعيد بالقرب من الجانب الداخلي للإطار كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه، فقد تزيد المسافة بين رأس الطباعة وسطح الطباعة كما يُمكن أن تقل جودة الطباعة. اسحب القميص بحيث لا توجد انكسارات أو تجاعيد. ومع ذلك، إذا تم شد القميص بقوة، فقد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

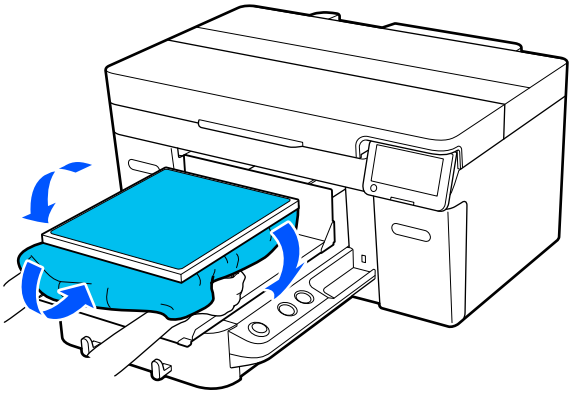


ملاحظة:

يمكن أن يتسبب استخدام إطار طاولة الطباعة لشد سطح الطباعة بمقدار مناسب إلى تقليل تضخم سطح الطباعة أثناء الطباعة عليه.

9 اضغط على إطار طاولة الطباعة لأسفل حتى لا يتفكك.

10 قم بثني الأجزاء التي تتجاوز الإطار كي لا تمتد على القاعدة المتحركة.

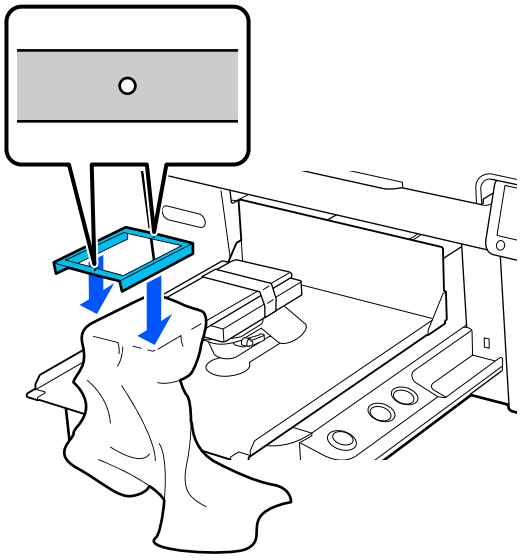


مهم:

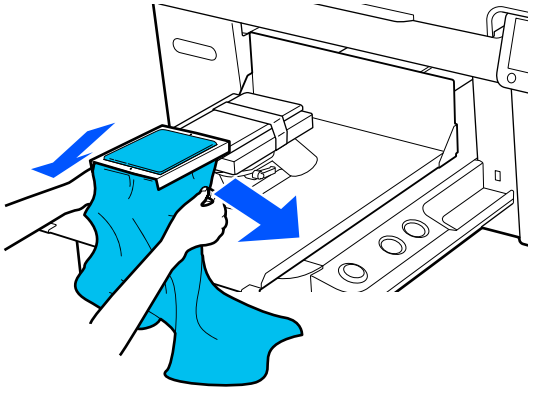
- ❏ *قم بتحميل القميص كي لا تكون الخياطات الجانبية وخياطات الكم في الجهة العلوية. يُمكن أن يحدث خطأ أو قد تقل جودة الطباعة إذا كانت هناك أجزاء مرتفعة مثل خياطات القميص.*
- ❏ *يجب عدم سحب القميص بقوة. إذا شُد القميص بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.*

6 ركب إطار طاولة الطباعة مرة أخرى.

قم بتحميله حتى تكون الفتحات الصغيرة في الإطار في الجهة الأمامية والخلفية.



7 اسحب القميص خارج الإطار لإزالة أي كرمشة وانكسارات.

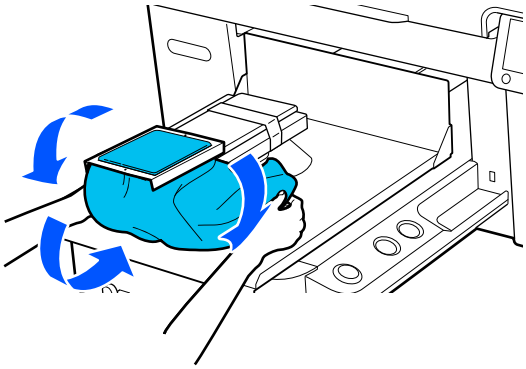


مهم:

اسحب القميص بحيث لا توجد انكسارات أو تجاعيد. ومع ذلك، إذا تم شد القميص بقوة، فقد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

8 اضغط على إطار طاولة الطباعة لأسفل حتى لا يتفكك.

9 قم بثني الأجزاء التي تتجاوز الإطار كي لا تمتد على القاعدة المتحركة.



التحميل على طاولات الطباعة المتوسطة المحززة

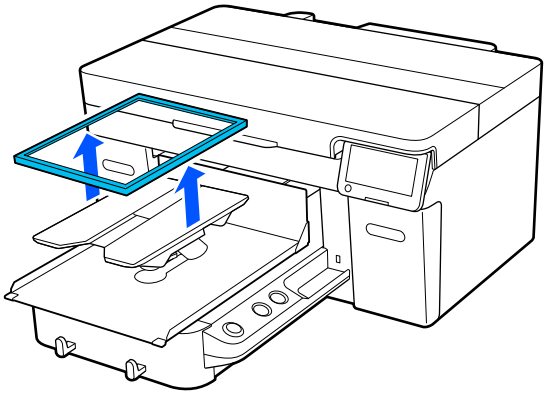
1 اضغط على الزر ⏻ لتشغيل الطابعة.

2 تحقق من تركيب طاولة ماكينة الطباعة.

راجع ما يلي إذا لم يتم تركيب طاولة ماكينة الطباعة.

"استبدال طاولات الطباعة" في الصفحة 52

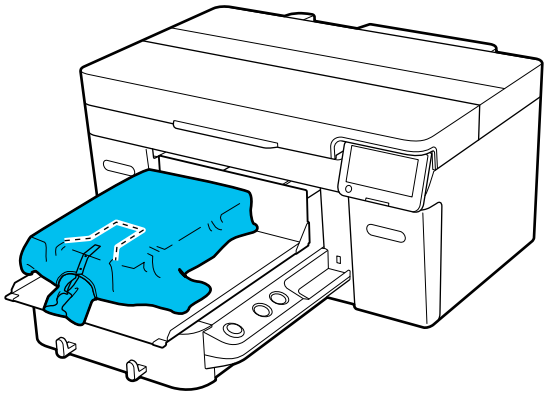
3 أزل الإطار من طاولة الطباعة.



4 حرك حافة القميص فوق طاولة الطباعة من الأمام.

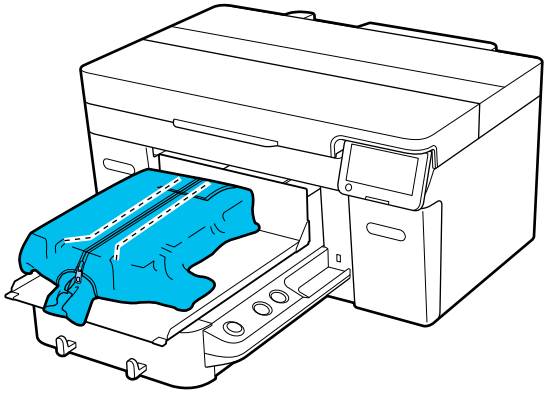
عند تركيب الجزء المربع (الخاص بالقمصان مثل قمصان البولو)

تأكد من أن جزء الياقة أو الأزرار يلائم الجزء المقطوع على اللوحة العليا، ثم قم بتحميله كي لا يمتد الجزء البارز فوق جانب الطباعة.

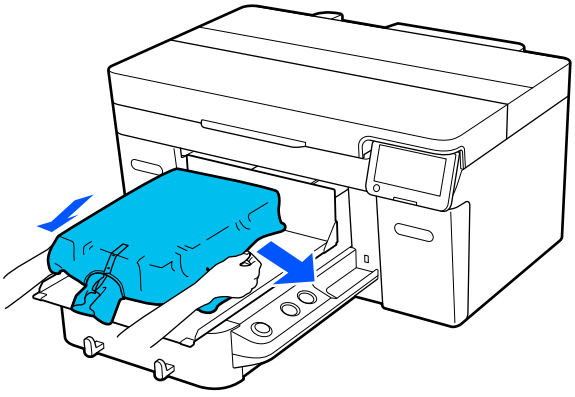


عند إزالة الجزء المربع (في القمصان، مثل القمصان ذات الفتحة الأمامية)

قم بإزالة الجزء المربع من اللوحة العلوية كي تتناسب الأجزاء البارزة مثل السحابات الجزء الذي تمت إزالته، ثم قم بتحميله كي لا يمتد الجزء البارز فوق جانب الطباعة.



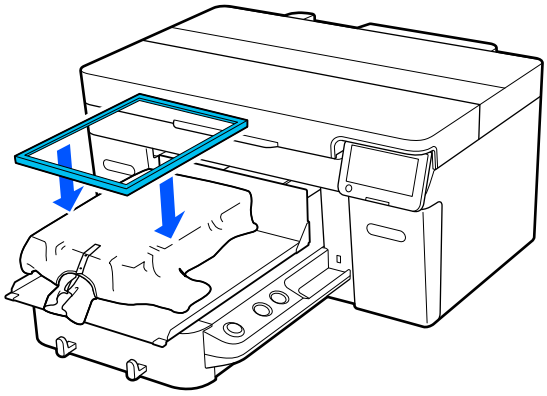
5 اسحب أجزاء القميص المتدلية من طاولة الطباعة لتسوية سطح الطباعة.



مهم:

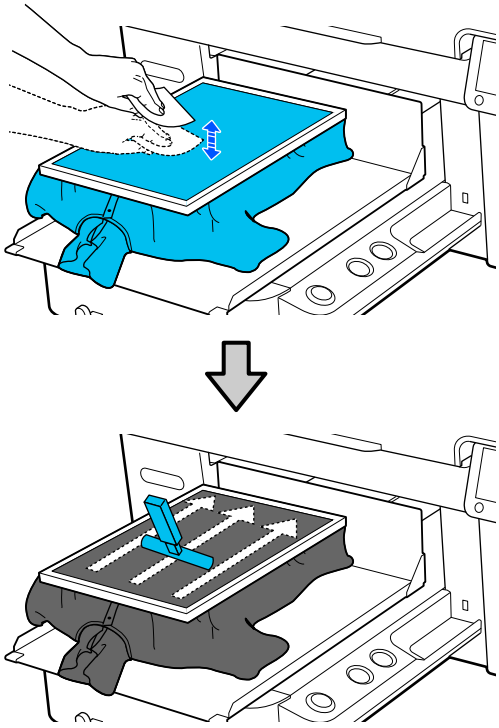
لا تسحب الوسائط بقوة. إذا شُدت الوسائط بقوة، فقد تنخفض جودة الطباعة بسبب تكون صور مشوهة وما إلى ذلك، وقد تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.

6 ركب إطار طاولة الطباعة مرة أخرى.

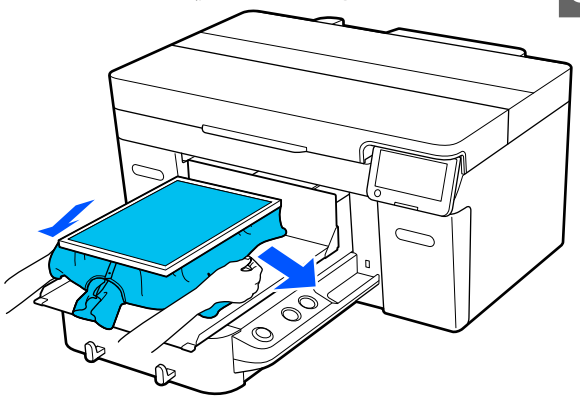


7 أزل أي وبر عن سطح الطباعة، واضغط على سطح الأنسجة.

قد يكون هناك وبر على الوسائط إذا لم تضع سائل المعالجة المسبقة. أزل الوبر باستخدام الشريط اللاصق أو البكرة واضغط على سطح الألياف باستخدام البكرة الصلبة. قد يلتصق الوبر والألياف برأس الطباعة وتُلطخ المناطق الأخرى.



8 اسحب القميص خارج الإطار لإزالة أي كرمشة وانكسارات.

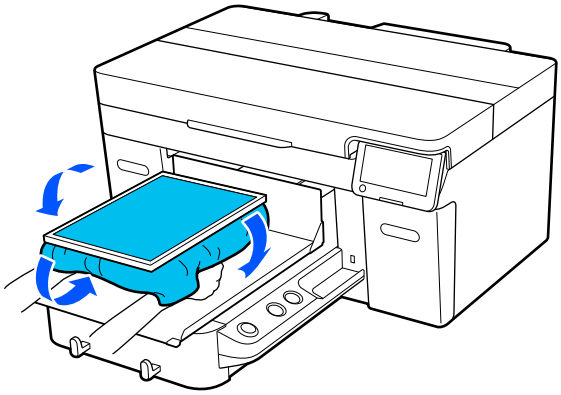


مهم:

اسحب الوسائط بحيث لا توجد انكسارات أو تجاعيد. ومع ذلك، إذا تم شد القميص بقوة، فقد تقل جودة الطباعة بسبب تشوه الصورة، وقد تمتد طباعة القاعدة البيضاء السفلية خارج الصورة.

9 اضغط على إطار طاولة الطباعة لأسفل حتى لا يتفكك.

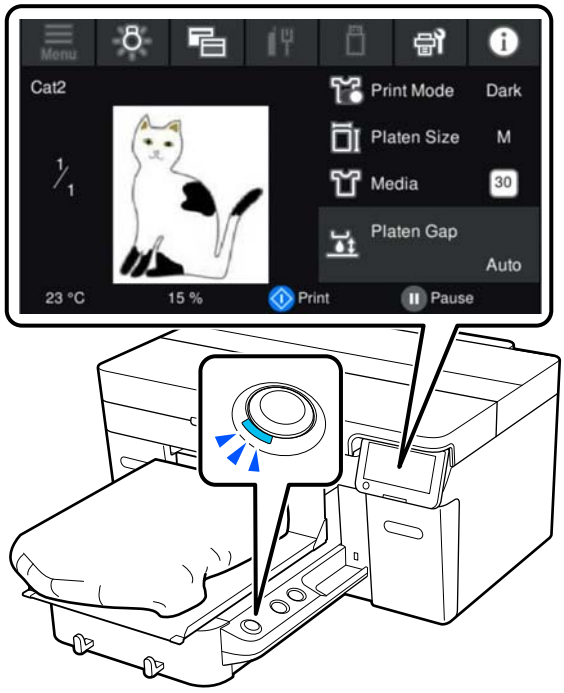
10 قم بثني الأجزاء التي تتجاوز الإطار كي لا تمتد على القاعدة المتحركة.



بدء عملية الطباعة وإلغاؤها

البدء

1 عند اكتمال تلقي مهمة ما، تُفتح شاشة المعاينة على الشاشة ويضيء مصباح زر ⏀.



2 تحقق من تحميل القميص، ثم اضغط على الزر ⏀.

ملاحظة:

*عند تنفيذ **Print Head Nozzle Check** أو **Head Cleaning** قبل أن تبدأ الطباعة أو بين عمليات الطباعة المتكررة، فاضغط الترتيب التالي (القائمة) — **Maintenance**، ثم حدد القائمة.*

*عند تنفيذ **Print Head Nozzle Check**، تأكد من تحميل الوسائط في وسط طاولة الطباعة.*

"تحميل الوسائط" في الصفحة 88

عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها

احتياطات لتكرار الطباعة

لا يتم استبدال بيانات إعادة الطباعة حتى يتم إرسال مهمة جديدة إلى الطابعة.

لا يتم حذف بيانات إعادة الطباعة حتى يحدث ما يلي.

- ❏ إزالة رقاقة ذاكرة USB
- ❏ إيقاف تشغيل الطاقة

لا يتم حفظ بيانات إعادة الطباعة في الحالات التالية.

- ❏ رقاقة ذاكرة USB أصبحت تالفة
- ❏ لا توجد مساحة خالية كافية على رقاقة ذاكرة USB أو تم تجاوز الحدّ الأقصى لعدد الملفات القابلة للقراءة (999)
- ❏ تمت إزالة رقاقة ذاكرة USB من الطابعة في أثناء كتابة/قراءة البيانات
- ❏ تم بدء الطباعة من خلال الضغط على زر ⓘ على الطابعة، لكنها أُلغيت قبل اكتمال الطباعة

إذا فشلت عملية حفظ بيانات إعادة الطباعة، يتم عرض رسالة خطأ عندما تُحدد قائمة Reprint.

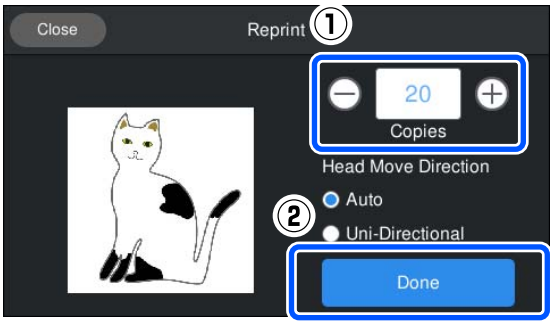
"الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 110

تكرار الطباعة

1. اضغط بالترتيب Menu (القائمة) — **Reprint**.
2. أدخل عدد المطبوعات، ثم اضغط على **Done**.

   كما يُمكنك تغيير إعدادات **Head Move Direction** من هنا.

   - ❏ **Auto**: تحدث الطباعة وفقًا لإعدادات مهمة الطباعة.
   - ❏ **Uni-Directional**: أثناء تحريك رأس الطباعة يسارًا ويمينًا، فإنها تطبع في الاتجاه الأول فقط.



3. عند فتح عرض المعاينة على شاشة الطابعة مع إضاءة الزر ⓘ، ضع قميصًا على طاولة ماكينة الطباعة، ثم اضغط على الزر ⓘ.

"تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58

إلغاء الأمر

استخدم هذا عندما ترغب في إلغاء عملية الطباعة، أو لإلغاء مهمة يتم استلامها بواسطة الطابعة.

يُمكنك استخدام الإجراء نفسه لإلغاء الطباعة المتكررة أو الطباعة من ذاكرة USB.

1. اضغط على الزر ⏸ على الطابعة أو ⏸ (إيقاف مؤقت) على الحافة اليمنى من منطقة عرض الحالة على الشاشة.
2. حدد **Cancel**.

   تتوقف الطباعة أو عملية الاستلام، ويتم حذف المهمة.

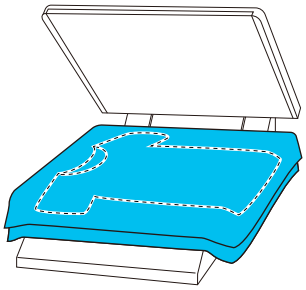
> ***ملاحظة:***
> *يُمكنك إيقاف أي مهمة عن طريق النقر على **إلغاء** على الشاشة المعروضة في أثناء إرسال المهمة من Garment Creator 2، البرنامج الخاص بالطابعة. إذا انتهت عملية إرسال مهمة مُرسلة من الكمبيوتر إلى الطابعة، فألغِها في الطابعة.*

تثبيت الحبر

بعد الطباعة، تتم معالجة القميص بمكبس حراري أو سخان لتثبيت الحبر.

الاحتياطات المتخذة عند تثبيت الحبر

- ❏ إذا كنت تستخدم مكبسًا حراريًا على قميص (وسائط) يتضمن طباعة بالقرب من الحواف مثل الأكمام، فقد لا تتم عملية التثبيت بشكل سليم؛ حيث إن الحبر لم يتم تسخينه بشكل كافٍ بسبب اختلاف المستويات في الحواف.
نوصي بوضع نسيج مقاوم للحرارة فوق القميص وأسفله ثم الضغط عليه كما هو موضح أدناه لتقليل الاختلاف في المستويات.



- ❏ بعد تثبيت الحبر على القمصان البوليستر باستخدام مكبس حراري، قد يتلطخ المكبس الحراري بالحبر بسبب خواص القماش. إذا لزم الأمر، فنظّف المكبس الحراري أو حمّل ورقة تحرير ثم اضغط.

- ❏ إذا لم يكن الحبر مثبتًا بشكل كافٍ، فقد تخرج الألوان عند الغسيل أو عند الاحتكاك بشيء ما.

- ❏ إذا كانت القمصان (الوسائط) تحتوي على أزرار بلاستيكية أو سوستة، فنحن نوصي بأن تتأكد مما إذا كانت ستتلف أم لا قبل استخدام المكبس الحراري.

شروط عملية التثبيت

تختلف الشروط المطلوب توفرها للتثبيت باختلاف نوع القماش والجهاز المستخدم في تثبيت الحبر.

استخدم القيم التالية باعتبارها دليلك في هذه العملية. تختلف الشروط المثلى حسب نوع القماش أو الجهاز المستخدم في تثبيت الحبر وكمية الحبر.

بالنسبة إلى القمصان القطن

المكبس الحراري

درجة الحرارة	الوقت	الضغط[1*]
170 ˚ سيليزية (338 ˚ فهرنهايت)	45 ثانية[2*]	4.2 نيوتن/سم[2]

*1 تختلف الظروف المُثلى حسب نوع المكبس الحراري مثل النوع القابل للضبط يدويًا. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدمًا لمعرفة الضغط الصحيح.

*2 قد تستغرق الصور أكبر من حجم A4 التي تتضمن حبر White (أبيض) مدة أطول من 45 ثانية حتى تجف. حاول زيادة الوقت حتى 90 ثانية أثناء التحقق مما إذا كان الحبر قد جف أم لا.

السخان

نظرًا إلى اختلاف الشروط المثلى باختلاف السخان، اختبر نتيجة تثبيت الحبر وتحقق منها مسبقًا لتحديد درجة الحرارة والمدة الزمنية.

نوع السخان	درجة الحرارة	الوقت
طراز يعمل على دفعات	160 ˚ سيليزية (320 ˚ فهرنهايت)	من 3.5 إلى 5 دقائق[2*]
طراز مزود بسير	160 ˚ سيليزية (320 ˚ فهرنهايت)[1*]	من 3.5 إلى 4.5 دقائق[2*]

*1 درجة حرارة سطح التثبيت للقميص. وليس درجة الحرارة الداخلية. إذا كانت درجة حرارة سطح القميص تتجاوز 180 ˚ سيليزية (356 ˚ فهرنهايت)، فقد يتغير لون القميص وسطح الطباعة.

*2 تتطلب الصور التي تتضمن حبرًا White (أبيض) الحد الأقصى لوقت التثبيت (طراز يعمل على دفعات: 5 دقائق، طراز مزود بسير: 4.5 دقائق).

بالنسبة إلى القمصان البوليستر

نظرًا إلى خصائص القمصان البوليستر، قد تزول ألوان الأقمشة بسبب الحرارة المستخدمة أثناء التثبيت. كذلك، إذا تم إجراء التثبيت عند درجة حرارة أعلى مما ينبغي أو لمدة أطول مما ينبغي أو تحت ضغط أكبر مما ينبغي، قد يصبح اللون المطبوع أنحف مما ينبغي أو قد تبقى آثار المكبس الحراري على الأقمشة. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدمًا لتحديد الشروط المناسبة.

المكبس الحراري

❏ عند استخدام حبر White (أبيض)

درجة الحرارة	الوقت	الضغط*1
130˚ سيليزية (266˚ فهرنهايت)	90 ثانية	3.0 N/سم^2

❏ عند استخدام حبر ألوان فقط

درجة الحرارة	الوقت	الضغط*1
130˚ سيليزية (266˚ فهرنهايت)	30 ثانية*2	3.0 N/سم^2

*1 تختلف الظروف المُثلى حسب نوع المكبس الحراري مثل النوع القابل للضبط يدويًا. تأكد من اختبار نتيجة تثبيت الحبر مقدمًا لمعرفة الضغط الصحيح.

*2 بالنسبة إلى الصور الأكبر من A4 والصور التي تحتوي على كميات حبر كبيرة، قد لا تجف بشكل كافٍ بعد 30 حسب نوع الأقمشة المستخدمة، مثل الأقمشة المخلوطة. إذا لم يجف الحبر بشكل كافٍ، فجرِّب إطالة المدة أثناء التحقق من مدى جفاف الحبر.

السخان

نوع السخان	درجة الحرارة	الوقت
طراز دفعي/طراز مزود بسير	140˚ سيليزية (284˚ فهرنهايت)*1	من 5 إلى 10 دقائق*2

*1 درجة حرارة سطح التثبيت للقميص. وليس درجة الحرارة الداخلية.

*2 تتطلب الصور التي تحتوي على حبر White (أبيض) الحد الأقصى لوقت التثبيت (10 دقائق).

الطباعة من ذاكرة USB

تُتيح لك تلك الطابعة أيضًا طباعة المهام المحفوظة من Garment Creator 2 إلى رقاقة ذاكرة USB من خلال تحديدها على لوحة التحكم.

يمكنك حفظ المهام باستخدام إحدى الطرق التالية.

❏ احفظ المهام التي تم تصديرها إلى أحد أجهزة الكمبيوتر في رقاقة ذاكرة USB.

❏ قم بتصدير المهام مباشرةً إلى رقاقة ذاكرة USB متصلة بالطابعة.

اطّلع على دليل Garment Creator 2 للحصول على المزيد من التفاصيل.

ملاحظة:

عند توصيل رقاقة ذاكرة USB بالطابعة، يتم حفظ بيانات الطباعة الأخيرة المُرسلة من Garment Creator 2 تلقائيًا وبشكل مؤقت في رقاقة ذاكرة USB كبيانات لإعادة الطباعة. (اسم الملف: Epson_repeat_print.prn)

إذا كان هناك خطأ في الطباعة أو نفدت الوسائط لديك، فيُمكنك تكرار الطباعة ببساطة عن طريق تشغيل الطابعة من دون الحاجة إلى إرسال المهمة مرة أخرى. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

"عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

متطلبات ذاكرة USB

يجب تلبية المتطلبات التالية لاستخدام ذاكرة USB.

❏ جهاز FAT يتوافق مع Windows

❏ التنسيق: FAT أو FAT32 أو exFAT

❏ عدم وجود وظائف الأمان مثل التشفير أو كلمات المرور

❏ سعة الذاكرة: تصل إلى 2 تيرابايت

❏ الأقسام: 1

متطلبات البيانات المدعومة

❏ تنسيق الملف: prn الملفات (.prn)

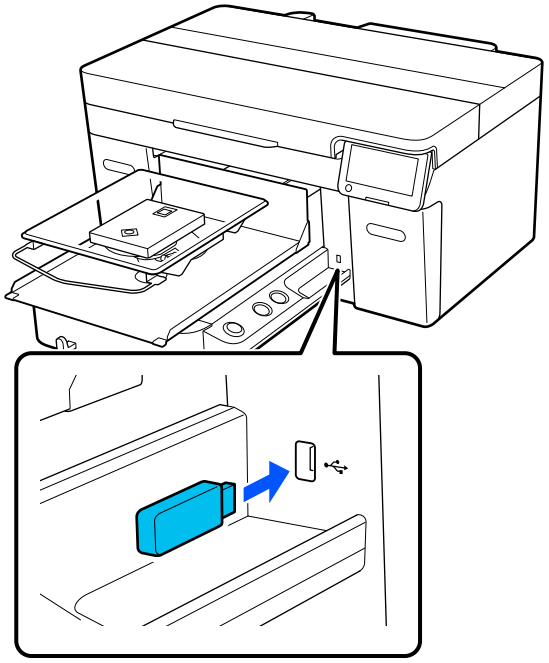
❏ اسم البيانات: يصل إلى 255 حرفًا وحيد البايت

❏ حجم البيانات: يصل إلى 4 جيجا بايت

❏ عدد عناصر البيانات: يصل إلى 999 عنصرًا

إجراءات الطباعة

1 أدخل ذاكرة USB تحتوي على المهام المحفوظة في منفذ ذاكرة USB.



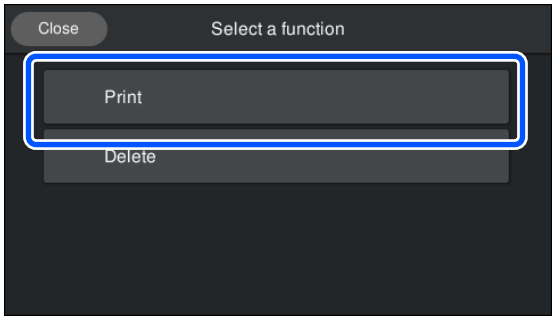
2 على شاشة لوحة التحكم، اضغط على (الطباعة عبر USB).

مهم:

❏ *تجنّب توصيل رقاقة ذاكرة USB أو فصلها عندما يومض مصباح ⏻.*

❏ *قم بتوصيل رقاقة ذاكرة USB مباشرة بالطابعة. لا يمكننا ضمان الاتصالات التي تستخدم كبل تمديد، أو موزع USB، أو قارئ البطاقات.*

3 عند ظهور الشاشة التالية، اضغط على **Print**.



4 حدد البيانات المراد طباعتها.

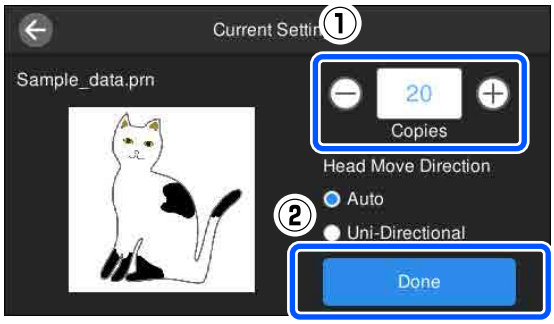
تظهر شاشة معاينة بيانات الطباعة.

5 أدخل عدد المطبوعات، ثم اضغط على **Done**.

كما يُمكنك تغيير إعدادات **Head Move Direction** من هنا.

❏ **Auto**: تحدث الطباعة وفقًا لإعدادات مهمة الطباعة.

❏ **Uni-Directional**: أثناء تحريك رأس الطباعة يسارًا ويمينًا، فإنها تطبع في الاتجاه الأول فقط.



6 عند فتح عرض المعاينة على شاشة الطابعة مع إضاءة الزر ◈، ضع قميصًا على طاولة الطباعة، ثم اضغط على الزر ◈.

"تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58

ملاحظة:

*عند تنفيذ **Print Head Nozzle Check** أو **Head Cleaning** قبل أن تبدأ الطباعة أو بين عمليات الطباعة المتكررة، فاضغط الترتيب التالي (القائمة) — **Maintenance**، ثم حدد القائمة.*

*عند تنفيذ **Print Head Nozzle Check**، تأكد من تحميل الوسائط في وسط طاولة الطباعة.*

"تحميل الوسائط" في الصفحة 88

بعد طباعة عدد الملابس المُحدد، تظهر قائمة بمهام الطباعة على الشاشة.

لتغيير عدد الملابس المُحدد أثناء الطباعة

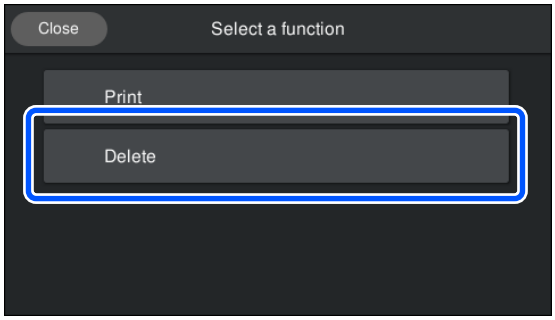
اضغط على الزر ❚❚ الموجود بالطابعة أو على الشاشة لإيقاف الطباعة، ثم أعِد ضبط الإعدادات بدءًا من الخطوة رقم 5.

لطباعة مهمة مختلفة قبل الانتهاء من طباعة عدد الملابس المحدد

اضغط على الزر ❚❚ الموجود على الطابعة أو الشاشة لإيقاف الطباعة، ومن شاشة المعاينة، اضغط على للعودة إلى شاشة قائمة مهام الطباعة، ثم أعِد ضبط الإعدادات بدءًا من الخطوة 3.

الحذف

1. على شاشة لوحة التحكم، اضغط على (الطباعة عبر USB).
2. عند ظهور الشاشة التالية، اضغط على **Delete**.



3. حدد البيانات المراد حذفها.

تظهر شاشة معاينة بيانات الطباعة.

لحذف البيانات، حدد **Yes**.

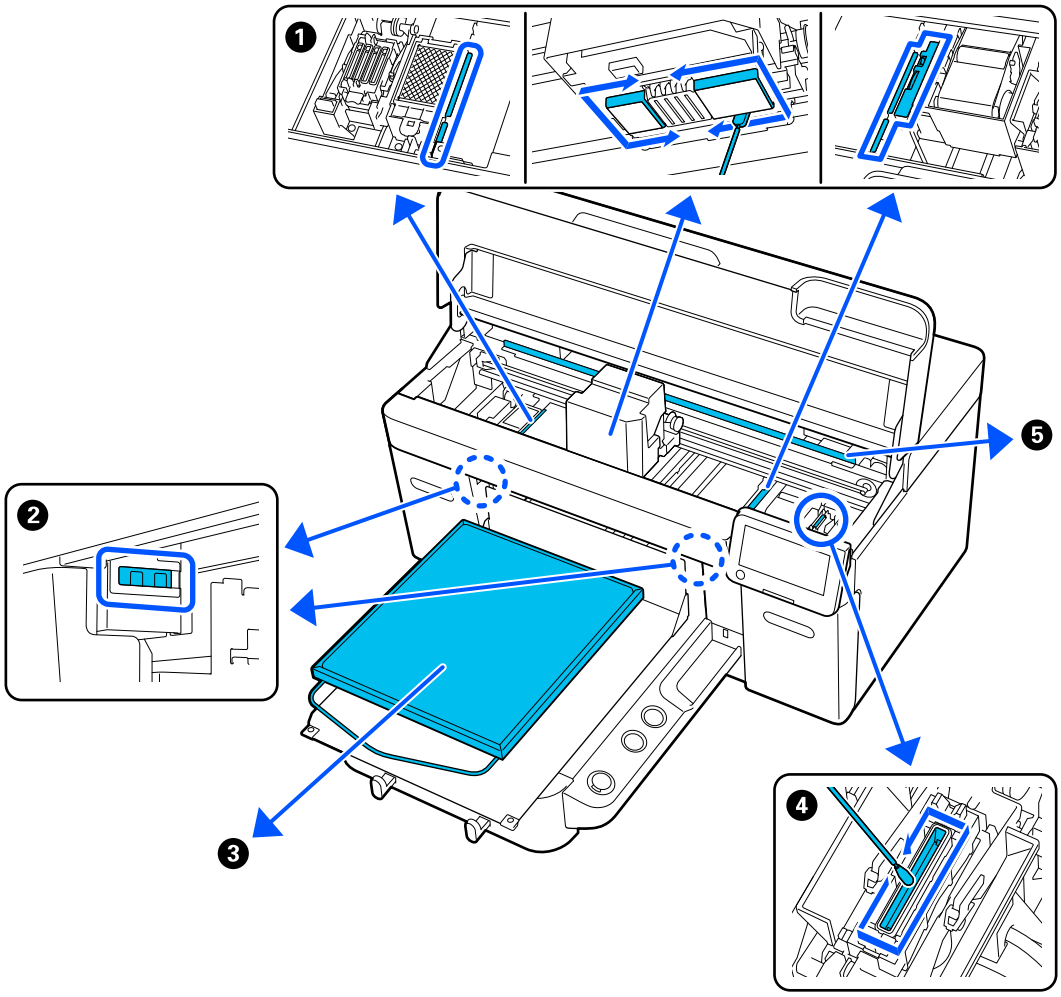
الصيانة

متى يتوجب القيام بعمليات الصيانة المختلفة

للحفاظ على جودة الطباعة الخاصة بالطابعة، يجب عليك إجراء عملية تنظيف المواد الاستهلاكية واستبدالها.

في حالة عدم إجراء الصيانة، يُمكن أن تنخفض جودة الطباعة، كما قد يقل عمر خدمة الطابعة، أو قد تكون مسؤولًا عن تكلفة أي إصلاحات.
احرص دائمًا على إجراء الصيانة عند عرض رسالة على الشاشة.

مواقع التنظيف وتوقيته

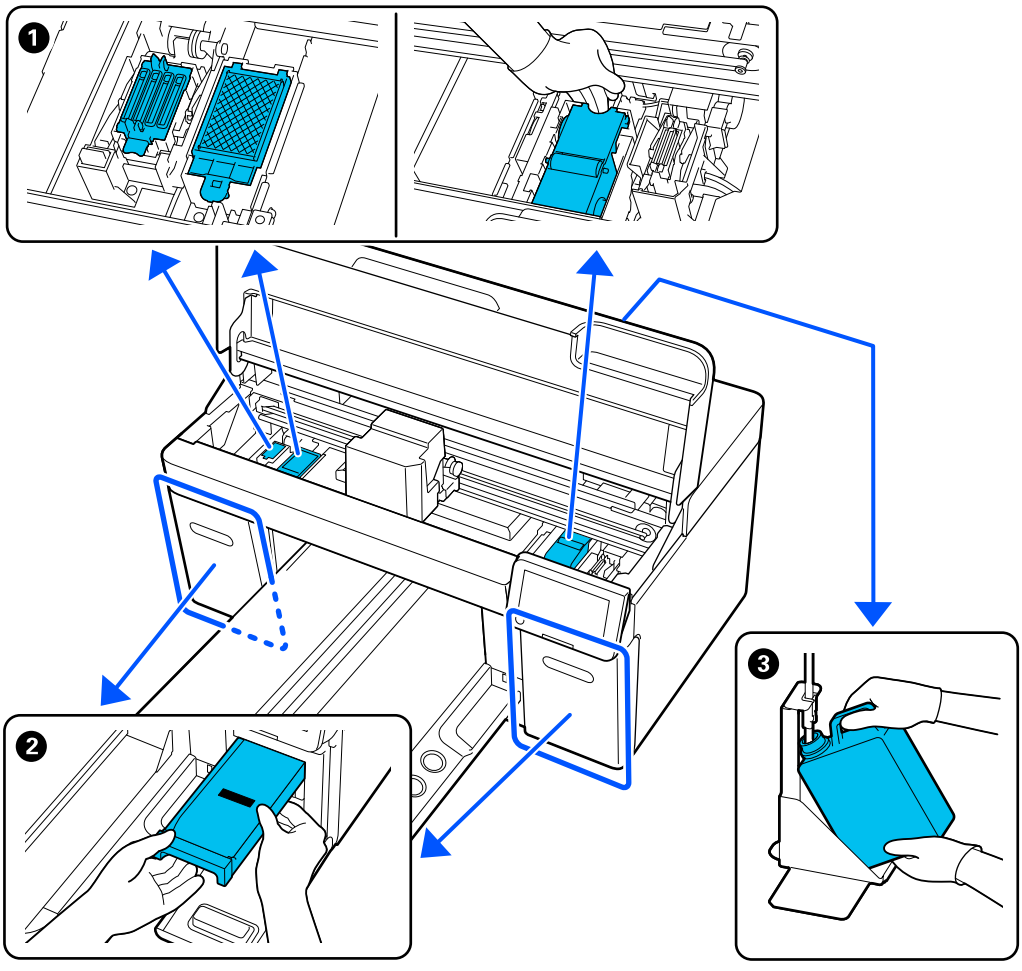


متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
❑ سطح الطباعة ومناطق أخرى متسخة حتى بعد تنظيف غطاء الشفط	❶ نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن "نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن" في الصفحة 78
❑ عند عدم تنفيذ عملية الطباعة بشكل طبيعي حتى بعد تنظيف الرأس	يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. Epson Video Manuals

متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد تنظيفها
عند ظهور رسالة **It is time to clean the Sensor Cover.** على شاشة لوحة التحكم	❷ نظِّف غطاء المستشعر "تنظيف غطاء المستشعر" في الصفحة 77
في حالة تلطخ طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة	❸ تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة "تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة" في الصفحة 81
❑ عندما تظهر الرسالة **It is time to clean the Suction Cap.** على شاشة لوحة التحكم * ❑ عند وجود بقع حبر على سطح الطباعة الخاص بالقميص	❹ غطاء الشفط "تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 79 يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. Epson Video Manuals
عندما تظهر الرسالة **It is time to clean the Encoder Scale. See your documentation for details.** على شاشة لوحة التحكم	❺ مقياس التشفير "تنظيف مقياس التشفير" في الصفحة 80 يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube. Epson Video Manuals

* إذا تم عرض هذه الرسالة بشكل متكرر، فاتصل بالموزع لديك أو بخدمة الدعم لدى شركة Epson.

أماكن المواد الاستهلاكية وتوقيت الاستبدال



متى يتم هذا الإجراء	المكونات المراد استبدالها
عند عرض رسالة إعداد واستبدال على شاشة لوحة التحكم	Head Cleaning Set ❶ (مجموعة تنظيف الرأس) (وحدة المسح، محطة التغطية، وسادة التنظيف) "استبدال مجموعة تنظيف الرأس" في الصفحة 85 ❸ زجاجة الحبر المستهلك "التخلّص من الحبر المستَهلك" في الصفحة 83
عندما تظهر الرسالة **You need to replace Ink supply unit.** على شاشة لوحة التحكم	❷ وحدة تزويد الحبر "استبدال وحدات تزويد الحبر" في الصفحة 82

أعمال الصيانة الأخرى

متى يتم هذا الإجراء	العملية
❑ قبل بدء عمليات الطباعة لليوم (الأبيض فقط) ❑ **Ink shaking is needed. Shake the Ink Supply Unit which ⚠ / ✕ is displayed.** تظهر على شاشة لوحة التحكم	رجّ وحدة تزويد الحبر "رجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري" في الصفحة 87
❑ عند التحقق مما إذا كان هناك انسداد في الفوهات أم لا ❑ عند التحقق من فوهة الحبر الملون التي يوجد فيها انسداد ❑ ظهور خطوط أفقية أو اختلاف في درجات اللون (الأشرطة)	التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة "التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87
❑ عندما تكون النسخ المطبوعة غير واضحة أو تتضمن أجزاء مفقودة ❑ عند العثور على انسداد بعد التحقق من وجود فوهات مسدودة	تنظيف رأس الطباعة "تنظيف الرأس" في الصفحة 90
عندما لا يُستخدم الحبر بلون White (أبيض) لفترة زمنية محددة أو عندما يُستخدم الحبر بلون White (أبيض) مرة أخرى	تغيير وضع الطابعة "تغيير **Printer Mode**" في الصفحة 91
عند عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة (وإيقاف تشغيلها)	الصيانة قبل التخزين. "صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى" في الصفحة 92

التجهيز

قم بتجهيز العناصر التالية قبل البدء في التنظيف والاستبدال.

عندما يتم استخدام الأجزاء المرفقة بالكامل، اشترِ عناصر مستهلكة جديدة.

جهّز قطع الغيار الأصلية عند استبدال وحدات إمداد الحبر أو إجراء الصيانة.

"المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 124

نظارات واقية (متوفرة تجاريًا)

تحمي عينيك من الحبر و منظّف الحبر.

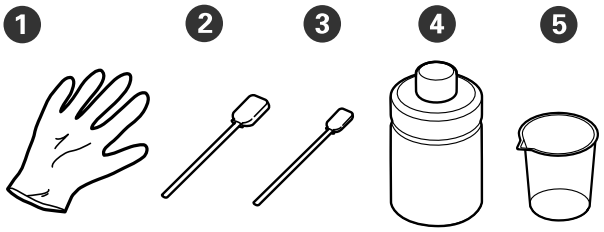
الملاقيط (مرفقة بالطابعة)

استخدم ذلك لإزالة الكتلة أو الطبقة السائل المهدر.

مجموعة أدوات الصيانة (المرفقة مع الطابعة)

استخدمها للتنظيف حول غطاء الشفط، ورأس الطباعة وغطاء المستشعر.

تحتوي المجموعة على قفازات، وعصي تنظيف، ومنظف حبر، وكأس.



1 القفّازات (x4)

2 عصا تنظيف (عريضة) (x25)

3 عصا تنظيف (ضيقة) (x25)

4 منظّف الحبر (x1)

5 كأس (x1)

ماسحات الحجرة النظيفة (تُرفق مع الطابعة)

استخدمها لتنظيف غطاء المستشعر ومقياس التشفير، ولتثبيت أنابيب الحبر المُستهلك وإزالتها.

وعاء بلاستيكي أو معدني (متوفر تجاريًا)

استخدم هذا لحمل عصي التنظيف المستخدمة، أو الأجزاء المزالة أو لمنع الحبر من تلطيخ الطابعة عند التنظيف حول رأس الطباعة.

قطعة قماش ناعمة

استخدم قطعة القماش هذه لتنظيف حواف المعدن وتنظيف طاولات الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة.

تنبيهات عند التشغيل

تنبيه:

- *احرص دائمًا على ارتداء النظارة الواقية، والقفازات والقناع أثناء العمل. إذا لامس الحبر المستهلك، أو منظّف الحبر جلدك أو دخل في عينيك أو فمك، فاتخذ الإجراءات التالية على الفور.*
- *إذا التصق أي سائل بجلدك، فاغسله على الفور باستخدام كمياتٍ كبيرة من الماء والصابون. استشر طبيبًا في حال تهيّج الجلد أو التهابه.*
- *إذا دخل أي سائلٍ في عينيك، فاغسلهما على الفور بالماء. فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الاحتياط إلى احتقان الدم في عينيك أو التهابات خفيفة. إذا استمرت المشكلة، فاستشر الطبيب.*
- *إذا دخل أي شيء في فمك، فاستشر الطبيب على الفور.*
- *إذا قام أي شخص بابتلاع السائل، فلا تجبره على التقيؤ، واستشر طبيبًا على الفور. إذا أُجبر الشخص على التقيؤ، فقد يحشر السائل في قصبته الهوائيّة ويمكن أن يكون ذلك خطيرًا.*
- *خزن وحدات إمداد الحبر، والحبر المستهلك، ومنظّف الحبر ووحدات الإمداد بالحبر النظيف بعيدًا عن متناول الأطفال.*

- أزل القميص من على الطابعة قبل بدء عملية التنظيف الدوري.
- يجب عدم لمس أي أجزاء أو لوحات الدوائر الكهربائية غير الأجزاء التي تحتاج إلى التنظيف. حيث قد يتسبب ذلك في حدوث عطل أو انخفاض في جودة الطباعة.
- استخدم دائمًا عصي تنظيف جديدة. حيث قد يؤدي إعادة استخدام العصي إلى اتساخ الأجزاء التي تحاول تنظيفها.
- يجب عدم لمس طرف عصا التنظيف بيدك. حيث قد تتسبب الزيوت الموجودة على يدك في إضعاف القدرة على التنظيف.
- يؤدي خلط الحبر بالماء أو المذيبات العضوية إلى تجمده، مما يتسبب في حدوث أعطال بالطابعة.

- ❏ استخدم الماء النقي فقط لتنظيف المناطق المُحددة. تجنب استخدام ماء الصنبور.
- ❏ تجنب استخدام المذيبات العضوية مثل الكحول للتنظيف. يمكن أن تؤدي المذيبات العضوية إلى تغير لون الأجزاء، أو تشوهها، أو تلفها.
- ❏ المس جسمًا معدنيًا قبل بدء عمليات تفريغ أي شحنة من الكهرباء الساكنة.

التنظيف

استخدام منظّف الحبر

يُستخدم منظّف الحبر لتنظيف الأجزاء التالية.

أجزاء يُمكنك تنظيفها

- ❏ عند التنظيف حول غطاء الشفط ورأس الطباعة
  رطّب عصا التنظيف بمنظّف الحبر لاستخدامها.
- ❏ عند تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة
  في حالة وجود بقع حبر لا يمكن إزالتها عن طريق مسحها بقطعة قماش ناعمة أو منظف متعادل مخفف، رطّب قطعة القماش الناعمة بمنظّف حبر وأعد المحاولة.
- ❏ عند تنظيف غطاء المستشعر
  في حال وجود بقع حبر لا يُمكن إزالتها عن طريق المسح بالماء، انقع ممسحة غرفة التنظيف في منظف الحبر، واستخدمها.
- ❏ عند تنظيف مقياس التشفير
  اغمر ماسحة غرفة التنظيف في مُنظِّف الحبر واستخدمها.

مهم:

- ❏ *تجنب استخدامها لتنظيف أي مناطق غير محددة في "الأجزاء التي يُمكنك تنظيفها". فقد يؤدي عدم الالتزام بهذا الإجراء الاحتياطي إلى تلف بعض الأجزاء.*
- ❏ *حسب بيئة الاستخدام والتخزين، قد يتغير لون منظّف الحبر بعد فتحه.*
- ❏ *إذا لاحظت أن منظّف الحبر قد تغير لونه أو ينبعث منه رائحة كريهة، فتوقف عن استخدام المنظف وافتح مجموعة أدوات صيانة جديدة.*
- ❏ *تأكد من إغلاق الغطاء بشكل آمن بعد الاستخدام، وتجنب التخزين في المواقع المعرضة لدرجات الحرارة المرتفعة والرطوبة العالية وأشعة الشمس المباشرة.*
- ❏ *لا تستخدم مُنظِّف الحبر الذي تم استخدامه بالفعل لتنظيف شيء ما آخر. سيتسبب استخدام منظف الحبر المتسخ في حدوث بقع.*
- ❏ *تم تصنيف مُنظِّف الحبر المُستخدم كمخلفات صناعية. تخلَّص منه بالطريقة نفسها مثل الحبر المُستهلَك. التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة*
  "التخلّص من" في الصفحة 94

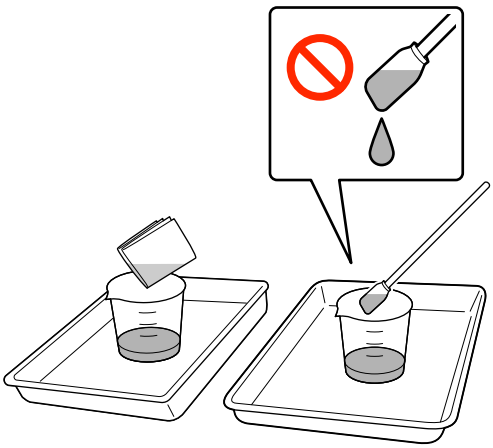
1 أزل الغطاء من منظّف الحبر.

2 ضع الكوب المُرفق مع مجموعة الصيانة على الدرج، ومن ثمَّ قم بصبّ كمية مناسبة من مُنظِّف الحبر في الكوب.

عند استخدام مُنظِّف الحبر لتنظيف غطاء المستشعر ومقياس التشفير، قم بصبّ نحو 5 مل (حوالي النصف حتى خط الحد الأدنى).

3 رطّب عصا التنظيف أو ماسحة غرفة التنظيف باستخدام مُنظِّف الحبر.

عند تنفيذ ذلك، تأكد من عدم تقطر منظّف الحبر من عصا التنظيف أو ماسحة غرفة التنظيف.



تنظيف غطاء المستشعر

عندما يحين وقت تنظيف غطاء المستشعر، فإن رسالة **It is time to clean the Sensor Cover.** تظهر على شاشة لوحة التحكم. إذا واصلت استخدامه بتلك الحالة، فلا يُمكن اكتشاف موضع طاولة الطباعة، وبالتالي تصبح الطباعة مستحيلة. راجع ما يلي للتنظيف.

مهم:

تجنب تحريك طاولة الطباعة يدويًا. إذ قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

"تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 75

1 تحقق من الرسائل التي تظهر على شاشة الطابعة، ثم اضغط على **Cleaning**.

في حال عدم ظهور الرسالة، اضغط بالترتيب على Menu (القائمة) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Sensor Cover**.

2 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**.

تتحرك طاولة الطباعة إلى موضع الصيانة.

3 اضغط على **How To...** لعرض الإجراء.

اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.

> ***ملاحظة:***
> *إن الأضواء الحمراء والخضراء التي يُمكن رؤيتها داخل الجزء الشفاف هي أضواء LED. علمًا بأنها لا تؤذي عينيك.*

إذا تعذرت إزالة بقع الحبر بصورةٍ كاملة، فاستخدم بدلًا من الماء منظف الحبر المرفق مع مجموعة أدوات الصيانة لإجراء عملية التنظيف مُجددًا.

"استخدام منظّف الحبر" في الصفحة 77

4 بعد الانتهاء من تنظيف كل من أغطية المستشعر، اضغط على **Done** على شاشة لوحة التحكم.

5 تحقق من الرسائل الموجودة على الشاشة، ثم اضغط على **OK**.

تتحرك طاولة الطباعة إلى الموضع الطبيعي.

التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة

"التخلّص من" في الصفحة 94

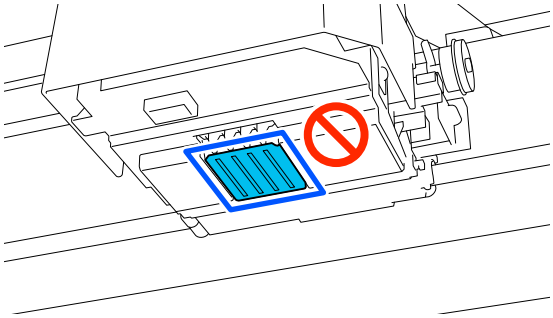
تُعرض رسالة The Sensor Cover cannot be recognized.

إذا ظهرت هذه الرسالة بعد الانتهاء من التنظيف مباشرة، فهذا يعني أن عملية التنظيف لم تكن كافية. نفذ عملية التنظيف مرة أخرى.

نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن

إذا كان سطح الطباعة ومناطق أخرى متسخة حتى بعد إجراء **Head Cleaning** عدة مرات، فقد تتراكم الألياف، مثل الوبر، حول رأس الطباعة وحواف المعدن. اتبع الخطوات الموضحة أدناه لتنظيفها.

الاحتياطات عند التنظيف

> ***مهم:***
> *قد تتسبب عدم مراعاة النقاط التالية في حدوث عطل ما.*
>
> ❏ *يجب عدم تحريك رأس الطباعة أو طاولة الطباعة يدويًا.*
>
> ❏ *لا تلمس أسطح الفوهة (جزء في الرسم التوضيحي) باستخدام عصا التنظيف.*
>
> 

❏ قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

"تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 75

❏ إذا كان من الصعب إزالة الأوساخ حول رأس الطباعة، يُمكنك شطف عصا التنظيف المتسخة باستخدام منظف الحبر ثم نظفها مرة أخرى. إذا اتسخت عصا التنظيف عندئذٍ، فاستخدم عصا جديدة بدلًا منها.

> ***ملاحظة:***
> *يُصدر الجرس صوتًا بعد مرور 10 دقائق من تحريك رأس الطباعة (الإعداد الافتراضي).*
>
> *تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، واضغط على **OK**، ثم تابع العمل. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوتًا مرةً أخرى.*

التنظيف

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

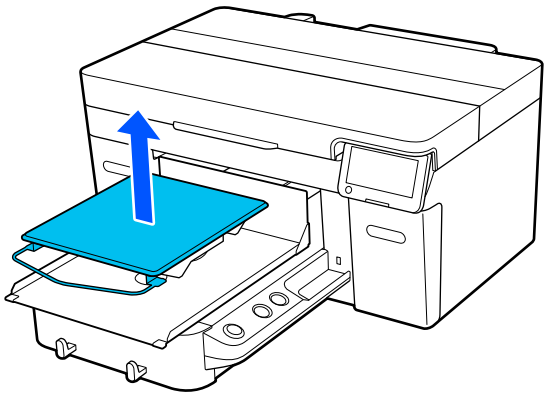
Epson Video Manuals

1 تأكّد من تشغيل الطابعة، ومن ثمَّ اضغط على (الإضاءة الداخلية) لتشغيل الإضاءة.

2 اضغط على Menu (القائمة) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Around the Head**.

3 تحقق من الرسالة وانقر على **Done**.

4 أمسك الجزء الأيسر والأيمن لطاولة الطباعة، وارفعها بشكل مستقيم إلى الأعلى لإخراجها.



عند تركيب طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية، أزِل شريط التثبيت قبل رفع طاولة ماكينة الطباعة.

5 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**.

تتحرك طاولة الطباعة إلى موضع الصيانة.

6 اضغط على **How To...** لعرض الإجراء.

اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.

7 بعد انتهاء التنظيف، أغلِق الجانب الأيمن من غطاء الطابعة، ثم اضغط على **Done** على شاشة لوحة التحكم.

تعود طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضعيهما العاديين، ويتم إغلاق قائمة الإعدادات.

بعد الانتهاء من عملية التنظيف، نوصي بالتحقق بحثًا عن الفوهات المسدودة.

"التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87

التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة

"التخلّص من" في الصفحة 94

تنظيف غطاء الشفط

عندما يحين وقت تنظيف غطاء الشفط، تظهر رسالة **It is time to clean the Suction Cap**. على شاشة لوحة التحكم. في حالة الاستمرار في استخدام الطابعة بدون تنظيف، فقد تنسد الفوهات وتنخفض جودة الطباعة. حتى إذا لم يتم عرض الرسالة، نظف غطاء الشفط إذا كان سطح الطباعة متسخًا بالحبر.

الاحتياطات عند التنظيف

مهم:

- *يجب عدم تحريك رأس الطباعة أو طاولة الطباعة يدويًا. إذ قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.*
- *يجب عدم حك جزء الغطاء بقوة. قد تتسبب الخدوش في تسرّب الهواء، وسيتعذر إجراء تنظيف الرأس بصورة صحيحة.*
- *يجب عدم استخدام أي ملاقيط مثل الملاقيط المعدنية غير المزدوجة المرفقة.*
- *امسح بعناية أي اتساخ من حواف غطاء الشفط إلى أن تتمكن من رؤية لون الغطاء.*
  إذا لم يتم تنظيف الاتساخ، فإنه يُحدِث فجوة بين الغطاء ورأس الطباعة؛ ما يؤدي إلى إضعاف قوة الشفط وقد تنسد فوهات رأس الطباعة.

- قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:
  "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 75
- قد يؤدي تراكم أي اتساخ حول حواف غطاء الشفط إلى إضعاف قوة الشفط. إذا كان من الصعب إزالة الأوساخ، يُمكنك شطف عصا التنظيف المتسخة باستخدام منظف الحبر ثم نظفها مرة أخرى. إذا اتسخت عصا التنظيف عندئذٍ، فاستخدم عصا جديدة بدلًا منها.

ملاحظة:

يُصدر الجرس صوتًا بعد مرور 10 دقائق من تحريك رأس الطباعة (الإعداد الافتراضي).

*تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، واضغط على **OK**، ثم تابع العمل. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوتًا مرةً أخرى.*

التنظيف

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

Epson Video Manuals

1 تحقق من الرسائل التي تظهر على شاشة الطابعة، ثم اضغط على **Cleaning**.

عندما لا يتم عرض الرسالة، اضغط بالترتيب Menu (القائمة) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Suction Cap**.

2 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**.

تتحرك طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضع الصيانة.

3 اضغط على **How To...** لعرض الإجراء.

اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.

4 بعد انتهاء التنظيف، أغلِق الجانب الأيمن من غطاء الطابعة، ثم اضغط على **Done** على شاشة لوحة التحكم.

تعود طاولة الطباعة ورأس الطباعة إلى موضعيهما العاديين، ويتم إغلاق قائمة الإعدادات.

بعد الانتهاء من عملية التنظيف، نوصي بالتحقق بحثًا عن الفوهات المسدودة.

"التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87

التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة "التخلّص من" في الصفحة 94

تنظيف مقياس التشفير

عندما يحين وقت تنظيف مقياس التشفير، تظهر الرسالة **It is time to clean the Encoder Scale.** على شاشة لوحة التحكم. إذا واصلت استخدام الطابعة كما هي، فلن تتمكّن الطابعة من قراءة منطقة الطباعة بدقة وستنخفض جودة الطباعة. اتبع الخطوات الموضحة أدناه لتنظيفها.

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

"تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 75

يمكنك التحقق من الإجراءات في أحد مقاطع الفيديو على موقع YouTube.

Epson Video Manuals

1 اضغط على زر ⅋ لتحريك طاولة ماكينة الطباعة إلى موضع الصيانة.

مهم:

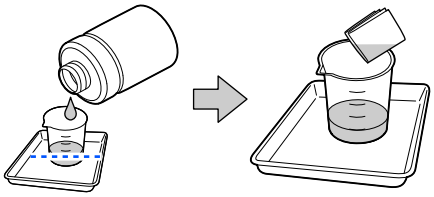
تجنب تحريك طاولة الطباعة يدويًا. إذ قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.

2 أوقف تشغيل الطابعة وتحقق من اختفاء الشاشة المعروضة.

3 افتح غطاء الطابعة.

4 قم بصبّ نحو 5 مل من مُنظِّف الحبر في الكوب المُرفق مع مجموعة الصيانة، واتركه منقوعًا في ماسحة غرفة التنظيف، ثم اعصرها برفق.

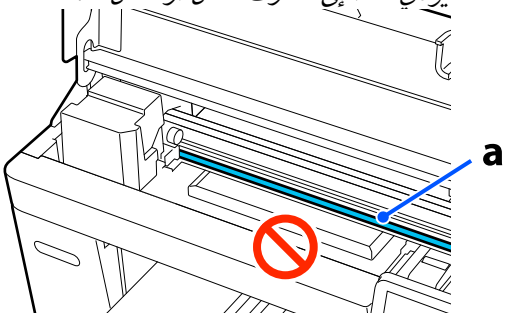
"استخدام منظّف الحبر" في الصفحة 77



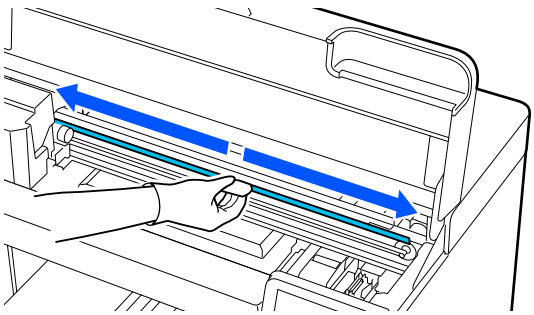
5 كما هو مُوضّح في الرسم التوضيحي، امسح أي بقع حبر من على الأسطح الأمامية والخلفية من مقياس التشفير من خلال الضغط على مقياس التشفير بين ماسحات غرفة التنظيف.

مهم:

- *لا تلمس عمود الحامل (الجزء "أ" في الرسم التوضيحي أدناه) عند التنظيف. إذ يُمكن أن يؤدي هذا إلى حدوث عطل أو فشل ما.*



- *لا تستخدم أي شيء بخلاف ماسحات غرفة التنظيف للتنظيف.*



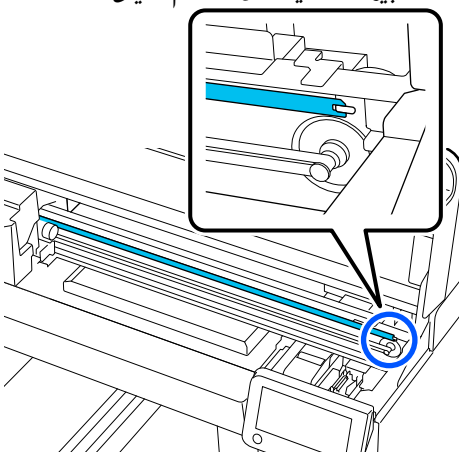
امسح بقع الحبر من خلال تحريك ماسحة غرفة التنظيف من وسط مقياس التشفير إلى أي من طرفي المقياس، وتحريكها للخلف والأمام مرتين أو ثلاث مرات.

امسح الحافة اليسرى لأعلى قبل الحامل مباشرةً. لا توجد حاجة إلى تنظيف جانب المقياس الذي تتعذّر رؤيته.

امسح حافة الجهة اليمنى لأعلى قبل الجزء الذي يصبح عنده مقياس التشفير شفافًا مباشرةً.

مهم:

- *لا تسحب مقياس التشفير بقوة. إذا سحبت بقوة كبيرة، فقد ينفصل القسم الأيمن.*



- *عند المسح، تأكّد من أن منظف الحبر لا يقطر في الطابعة. وإذا تعرض للتقطير، فامسحه باستخدام ماسحة غرفة التنظيف الجافة.*
- *تجنّب الحكّ بشدة لأن فعل ذلك قد يؤدي إلى تلف مقياس التشفير. قد يتسبب تلف المقياس في حدوث عطل ما.*

6 امسح أي أتربة من على مقياس التشفير باستخدام ماسحة غرفة التنظيف الجافة.

7 أغلق غطاء الطابعة.

التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة

"التخلّص من" في الصفحة 94

تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة

إذا اتسخت طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة، فاتبع الخطوات المذكورة أدناه لإزالة الأوساخ.

عند الطباعة على قمصان من البوليستر، قد تتسخ طاولة الطباعة بالحبر بسهولة بسبب خواص الأقمشة. إذا اتسخت طاولة الطباعة بالحبر، فامسحه بسرعة قبل أن يجف.

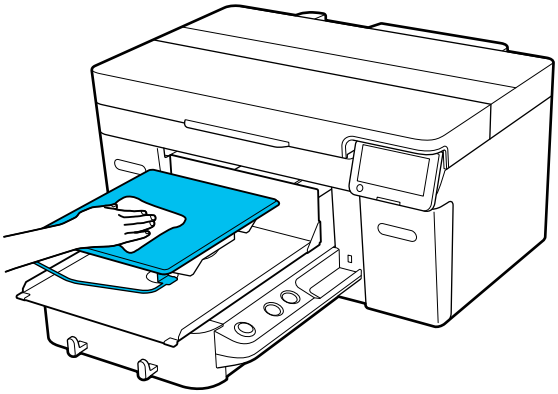
1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

ملاحظة:
في حال لم تتحرك طاولة ماكينة الطباعة إلى الأمام، فاضغط على الزر لتحريكها إلى الأمام.

2 أوقف تشغيل الطابعة وتحقق من اختفاء الشاشة المعروضة.

3 استخدم قطعة قماش ناعمة ونظيفة لإزالة أي أتربة أو أوساخ بعناية.

إذا واجهت مشكلة صعبة مع الأوساخ، فنظفها باستخدام قطعة قماش ناعمة ونظيفة مبللة بالماء مع كمية صغيرة من المطهر أو منظف الحبر واعصرها جيدًا. ثم امسح الرطوبة بقطعة قماش جافة وناعمة.



استبدال العناصر المستهلكة

استبدال وحدات تزويد الحبر

احتياطات تُتبع عند الاستبدال

مهم:

توصي Epson باستخدام وحدات إمداد الحبر الأصلية من Epson. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. لأنه يُمكن أن يتسبب استخدام حبر غير أصلي في حدوث أضرار لا تغطيها ضمانات شركة Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بصورة غريبة في ظل ظروف معينة. قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

- إذا نفدت إحدى وحدات إمداد الحبر المثبّتة، فلن يمكن إجراء الطباعة.

مهم:

عند استخدام حبر اللون الأبيض، استبدل وحدة تزويد الحبر بأخرى جديدة على الفور إذا ظهرت رسالة ***You need to replace Ink supply unit.***

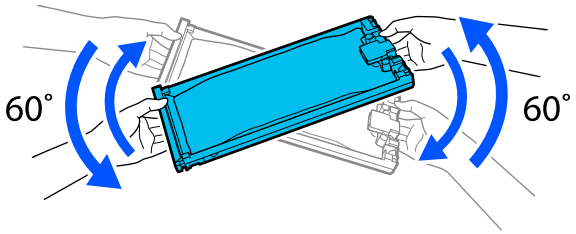
فترك الطابعة مع ظهور تنبيه الحبر المتبقي قد يتسبّب في حدوث ضررٍ برأس الطباعة أو بجزء آخر.

إذا نفد الحبر أثناء الطباعة، يمكنك متابعة الطباعة بعد استبدال وحدة إمداد الحبر. إذا استمررت في استخدام وحدة إمداد الحبر التي توشك على النفاد، فقد تحتاج إلى استبدال وحدة إمداد الحبر أثناء الطباعة. إذا استبدلت وحدة إمداد الحبر أثناء الطباعة، فقد تبدو الألوان مختلفة حسب كيفية جفاف الحبر. إذا كنت ترغب في تجنّب حدوث مثل هذه المشكلات، فننصحك باستبدال وحدة إمداد الحبر قبل الطباعة. يمكنك الاستمرار في استخدام وحدة إمداد الحبر التي تمت إزالتها في المستقبل حتى تنفد وحدة إمداد الحبر.
يوضّح الإجراء التالي كيفية استبدال وحدات إمداد الحبر وتنظيفها.

- أدخِل جميع وحدات تزويد الحبر في أدراج الحبر. لا تكون الطباعة مُمكنة أو قد يحدث عطل إذا كان أحد أدراج الحبر لا يحتوي على وحدة تزويد الحبر.

- عند رجّ وحدة تزويد الحبر، عيِّنها في درج الحبر ورجّها لأعلى ولأسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريبًا بعدد المرات التالي كما هو موضح في الرسم التوضيحي أدناه.

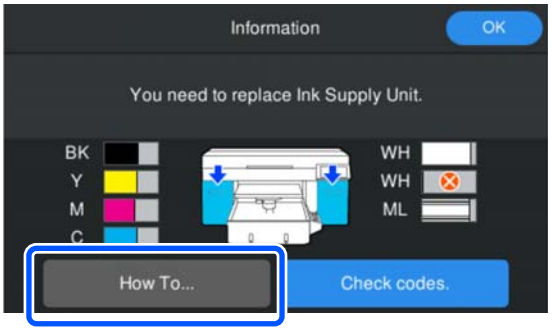
- حبر بلون White (أبيض) (WH): 25 مرّة تقريبًا في 25 ثانية
- ألوان الحبر الأخرى: 5 مرات في 5 ثوانٍ



إجراء الاستبدال

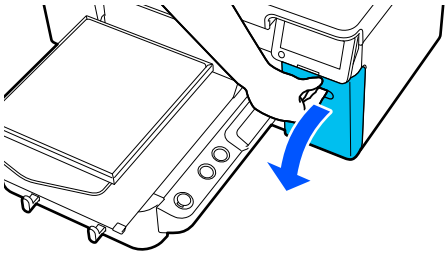
عندما تُعرض رسالة تُطالبك باستبدال إحدى وحدات تزويد الحبر

اضغط على **How To...** يُمكنك التحقق من الإجراء على لوحة التحكم في أثناء استبدال وحدة تزويد الحبر.



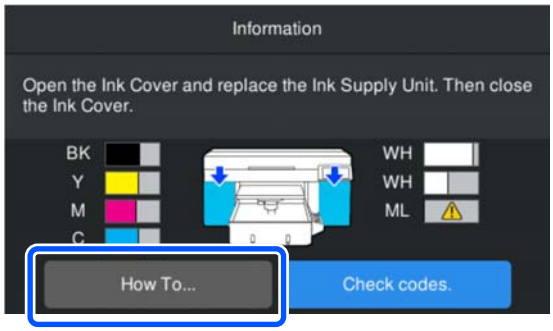
عند الحاجة إلى استبدال إحدى وحدات تزويد الحبر لأن كمية الحبر المتبقية منخفضة جدًّا لمهمة الطباعة

1 افتح غطاء الحبر على الجانب حيث تم تركيب وحدة تزويد الحبر للون الذي تريد استبداله.



2 اضغط على **How To...** على شاشة لوحة التحكم لعرض الإجراء.

اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.



التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة

"التخلّص من" في الصفحة 94

التخلّص من الحبر المستَهلك

مدّة التحضير والاستبدال

عندما تُعرض رسالة
The waste ink bottle is nearing the end of its service life.

حضّر Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المُستهلَك) الجديدة في أسرع وقت ممكن. عندما تريد استبدال زجاجة الحبر المُستهلك في الحال، لإجراء عمليات ليلية على سبيل المثال، فاضغط بالترتيب التالي Menu (القائمة) — **Maintenance** — **Waste Ink Bottle** — **Replace Maintenance Parts** على شاشة لوحة التحكم، ثم أجرِ عملية الاستبدال. إذا لم تقم بالاستبدال من قائمة الإعدادات، فلن يعمل عداد الحبر المُستهلك بشكل صحيح.

عدّاد الحبر المُستَهلك

"عدّاد الحبر المُستَهلك" في الصفحة 83

مهم:

لا تقم مطلقًا بإخراج زجاجة الحبر المستهلك أثناء عملية الطباعة أو تنفيذ إجراءات الصيانة التالية. حيث قد يتسرب الحبر المستهلك.

- ❏ *تنظيف الرأس*
- ❏ *تغيير وضع الطابعة*
- ❏ *الصيانة قبل التخزين لفترة طويلة*

عندما تُعرض رسالة
Waste Ink Bottle is at the end of its service life.

استخدم زجاجة حبر جديدة بدلاً من Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) على الفور.

إجراء الاستبدال

"استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 84

عدّاد الحبر المُستَهلك

تستخدم الطابعة عدّاد الحبر المستَهلك لتتبع الحبر المستَهلك وتعرض رسالة عندما يصل العدّاد إلى مستوى التحذير. إذا اتبعت التعليمات الواردة في الرسالة **Waste Ink Bottle is at the end of its service life.** واستبدلت زجاجة الحبر المستهلك بزجاجة حبر جديدة، فسيتم مسح العدّاد تلقائيًا.

إذا أردت استبدال زجاجة الحبر المُستهلك قبل ظهور الرسالة، فاضغط بالترتيب التالي Menu (القائمة) — **Maintenance** — **Waste Ink Bottle** — **Replace Maintenance Parts** على شاشة لوحة التحكم، ثم قم بالاستبدال.

قائمة الصيانة
"قائمة Maintenance" في الصفحة 107

مهم:
قم دائمًا بالاستبدال من قائمة الإعدادات، وامسح عداد الحبر المستهلك إذا قمت باستبدال زجاجة الحبر المستهلك قبل أن تتم مطالبتك بذلك من خلال الرسالة. وإلا، لن يتم قياس فترة استبدال Waste Ink Bottle (زجاجة الحبر المستهلك) بشكلٍ صحيح بعد ذلك أبدًا.

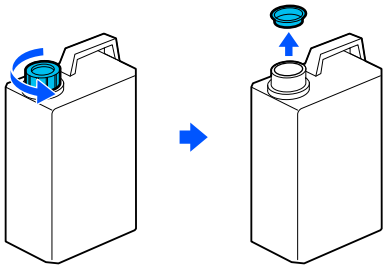
استبدال زجاجة الحبر المستهلك

قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:

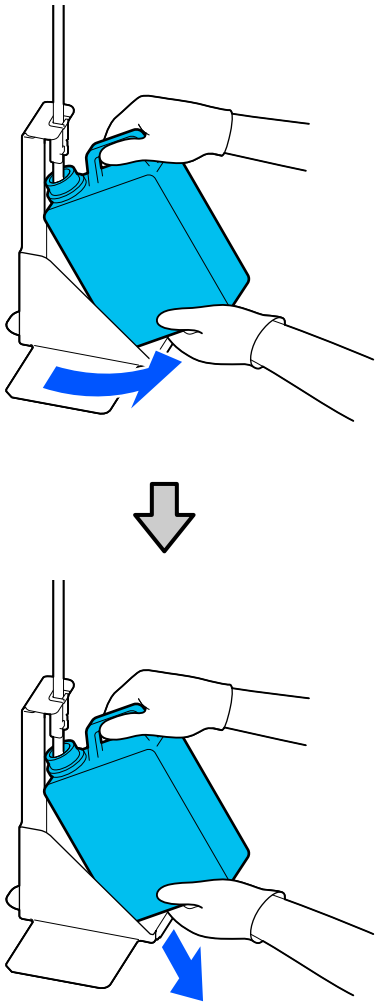
"تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 75

1 أزل الأغطية الخارجية والداخلية من زجاجة الحبر المستهلك الجديدة.

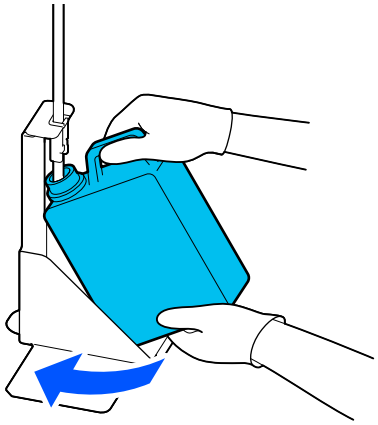
مهم:
ستحتاج إلى الأغطية عند التخلص من زجاجة الحبر المستهلك. ولذا حافظ عليها في مكان آمن.



2 أزل زجاجة الحبر المستهلك من حامل زجاجة الحبر المستهلك.



3 أدخل أنبوب الحبر المستَهلك في فوّهة زجاجة الحبر المستهلك الجديدة ثم ضع زجاجة الحبر المستهلك في الحامل.



أغلق بإحكام غطاء زجاجة الحبر المستهلك المستخدمة.

4 على شاشة لوحة التحكم، اضغط على OK.

مُسح عدّاد زجاجة الحبر المستهلك.

مهم:

تأكد من تركيب أنبوب الحبر المستهلك في فوهة الزجاجة. إذا خرج أنبوب الحبر المستهلك من الزجاجة، فسيتسرب الحبر المستهلك.

تخلص من الحبر المستهلك مع زجاجة الحبر المستهلك. يجب عدم صبه في زجاجة أخرى.

ملاحظة:

اتبع النقاط التالية عند نقل الحبر المستَهلك من زجاجة الحبر المستَهلك إلى وعاءٍ آخر.

- ❏ *عند نقل الحبر المستَهلك، استخدم وعاءً مصنوعًا من مادة البولي إيثيلين (PE).*
- ❏ *ركّب الفوّهة المرفقة مع الطابعة بحافّة زجاجة الحبر المستَهلك ثم انقل الحبر المستَهلك.*
- ❏ *اسكب الحبر المستَهلك بحذر. قد يؤدي السكب السريع للحبر المستَهلك إلى انسكابه وتطايره.*
- ❏ *حافظ على الحبر المستَهلك من خلال إحكام غلق غطاء الوعاء الذي تنقل الحبر إليه.*

التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة

"التخلّص من" في الصفحة 94

استبدال مجموعة تنظيف الرأس

مدّة التحضير والاستبدال

عند عرض رسالة

The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.

أو عند عرض ⚠ في شاشة عرض حالة مجموعة تنظيف الرأس

حضّر مجموعة تنظيف رأس جديدة في أسرع وقتٍ ممكن.

عندما ترغب في استبدالها على الفور، اضغط بالترتيب التالي (القائمة) — **Maintenance** — **Head Cleaning Set** — **Replace Maintenance Parts** على شاشة لوحة التحكم، ثم أجرِ عملية الاستبدال. إذا لم تقم بالاستبدال من قائمة الإعدادات، فلن يعمل عدّاد مجموعة تنظيف الرأس بشكل صحيح.

مهم:

حول عدّاد مجموعة تنظيف الرأس

تتتبع الطابعة الكميّات المستَهلكة باستخدام عدّاد مجموعة تنظيف الرأس وتعرض رسالة عندما يصل العدّاد إلى مستوى التحذير.

*إذا قمت باستبدال مجموعة تنظيف الرأس وفقًا للرسالة **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**، فسيتم مسح العداد تلقائيًا.*

إذا قمت باستبدالها قبل عرض هذه الرسالة، فتأكد من القيام بالاستبدال من قائمة الإعدادات.

عند عرض رسالة

Head Cleaning Set is at the end of its service life.

راجع الصفحة التالية، واستبدل جميع الأجزاء الموجودة في مجموعة تنظيف الرأس. لا يمكن تنفيذ الطباعة إذا لم يتم استبدال الأجزاء.

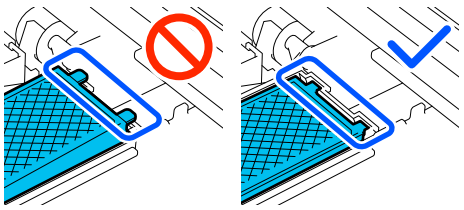
تحتوي مجموعة تنظيف الرأس على قطعة من كلٍ من الأجزاء التالية.

- ❏ وحدة المسح
- ❏ محطة التغطية
- ❏ وسادة التنظيف

احتياطات تُتبع عند استبدال الأجزاء

مهم:

- ❏ *إذا رفعت وسادة التنظيف بقوة كبيرة للغاية عند إزالتها، فقد يتناثر الحبر المُستهلَك. توخَّ الحذر عند إجراء هذه العمليات.*
- ❏ *بعد وضع وسادة التنظيف الجديدة بدلًا من القديمة، تحقق من تركيبها بشكل صحيح.*
  إذا كانت الخطافات مرتفعة عند الطباعة، فقد يتلف رأس الطباعة.



- ❏ قبل بدء هذا الإجراء، تأكد من قراءة التالي:
  "تنبيهات عند التشغيل" في الصفحة 75

ملاحظة:

بعد استبدال وحدة المسح، سيتحرك رأس الطباعة إلى موضع الصيانة.

يُصدر الجرس صوتًا بعد مرور 10 دقائق من تحريك رأس الطباعة (الإعداد الافتراضي).

*تحقق من الرسالة التي تظهر على الشاشة، واضغط على **OK**، ثم تابع العمل. بعد مرور 10 دقائق أخرى، يُصدر الجرس صوتًا مرةً أخرى.*

إجراء الاستبدال

اختر دائمًا مجموعة تنظيف رأس بديلة تكون مخصّصة لهذه الطابعة.

"المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 124

1 على شاشة **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**، اضغط على **OK**.

في حال عدم ظهور الرسالة، اضغط بالترتيب على Menu (القائمة) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Head Cleaning Set**.

2 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**.

تتحرك طاولة الطباعة إلى موضع الصيانة.

3 اضغط على **How To...** لعرض الإجراء.

اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.

التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة

"التخلّص من" في الصفحة 94

أعمال الصيانة الأخرى

رجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري

إذا تم عرض رسالة تخبرك بأنه قد حان وقت رجّ الحبر، فأزِل وحدة تزويد الحبر على الفور وقم برجها.

مهم:

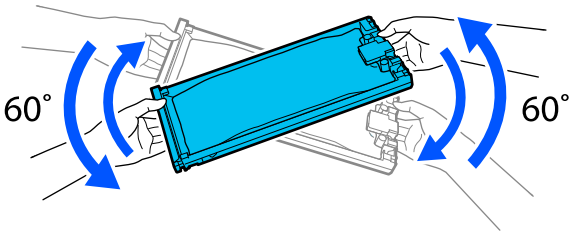
نظرًا لخصائص الحبر المُستخدم في وحدات تزويد الحبر الخاصة بهذه الطابعة، فإنها تكون عُرضة للترسيب التدريجي (استقرار المكوّنات في قاع السائل). إذا استقر الحبر، فسيحدث اختلاف في درجات اللون بالإضافة إلى انسداد الفوهة. قم برجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري بعد تركيبها.

بعد تركيب وحدة تزويد الحبر في الطابعة، تُعرض رسالة تطالبك برجّ الوحدة في الفواصل الزمنية التالية.

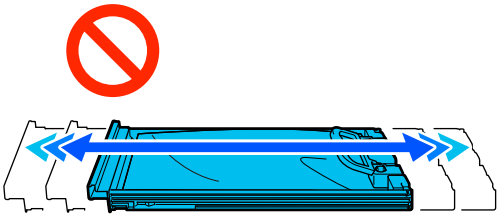
- ❏ حبر بلون White (أبيض) (WH): مرة كل 24 ساعة
- ❏ ألوان الحبر الأخرى: مرة كل شهر

احتياطات تُتبع عند الرج

- ❏ ضع يديك أسفل درج الحبر في أثناء إزالته. إذا استخدمت يدًا واحدة فقط، فقد يؤدي وزن الدرج إلى سقوطه، وتضرّره أثناء إزالتك له.
- ❏ عند رجّ وحدة تزويد الحبر، قم بضبطها في درج الحبر ورجّها لأعلى ولأسفل بزاوية قدرها 60 درجة تقريبًا 5 مرات في 5 ثوانٍ كما هو موضح في الرسم التوضيحي التالي.



- ❏ لا ترجّ وحدات تزويد الحبر أو درج الحبر الذي يحتوي على وحدات تزويد الحبر ولا تحرّكها بقوّة. فقد يتسرّب الحبر.

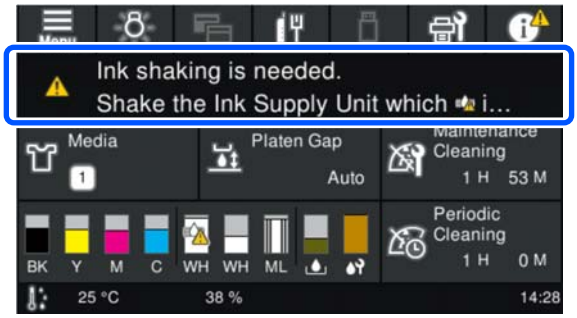


- ❏ قد تترك وحدات تزويد الحبر التي أُزيلت بقايا حبر حول منفذ تزويد الحبر، لذلك احرص على عدم وصول الحبر إلى المنطقة المحيطة عند إزالة وحدات تزويد الحبر.

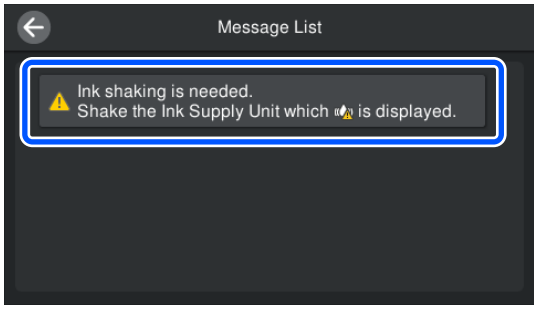
الرج

إذا عُرضت رسالة تخبرك بأنه قد حان وقت رج الحبر، فعندئذٍ يمكنك التحقق من الإجراء على لوحة التحكم في أثناء رج وحدة تزويد الحبر.

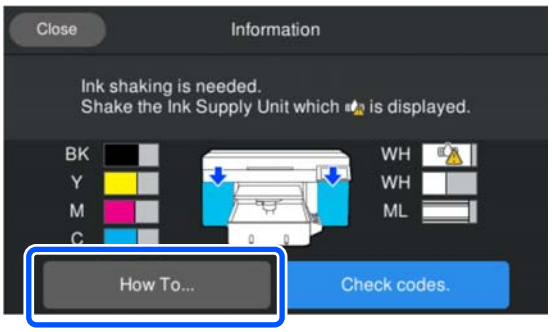
1 على الشاشة، اضغط على منطقة عرض الحالة.



2 في **Message List**، اضغط على الرسالة التي تخبرك بأنه قد حان وقت رج الحبر.



3 اضغط على **How To...** لعرض الإجراء. اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.



التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة

نوصي بالتحقق من الفوّهات بحثًا عن الانسدادات في كل مرة تطبع فيها لضمان الحصول على نتائج جيدة.

طرق التحقق من وجود انسدادات

إليك الطريقتين التاليتين للتحقق بحثًا عن فوهات مسدودة.

أجرِ عملية التنظيف التلقائي

تقوم الطابعة تلقائيًا بالتحقق من الفوهات المسدودة، ثم تنفذ عملية التنظيف بالقوة القصوى. في حال عدم انسداد الفوهات، لن يتم تنفيذ عملية التنظيف. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

"تنظيف الرأس" في الصفحة 90

نموذج الفوّهة عند الطلب

عندما تريد التحقق من عدم وجود انسداد أو خطوط وعدم التماثل في نتائج الطباعة قبل الطباعة، اطبع نموذج فحص الفوّهة. وافحص نموذج الفحص المطبوع بصريًا لتحديد ما إذا كانت الفوّهات مسدودة أو لا.

راجع ما يلي لمعرفة كيفية طباعة نموذج فحص.

الوسائط المعتمدة

أنت بحاجة إلى الوسائط التالية لطباعة نموذج فحص. يختلف نوع الوسائط التي تستخدمها وفقًا **Printer Mode** الذي تستخدمه.

الحجم

طاولة ماكينة الطباعة بحجم كبير أو متوسط أو صغير، أو طاولة الطباعة المتوسطة المحززة	حجم A4 أو letter
طاولة طباعة بحجم XS	180 × 200 ملم (7.1 × 7.9 بوصة)
طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية	100 × 100 ملم (3.9 × 3.9 بوصة)

نوع الوسائط

White ink mode: وسائط شفافة مثل الورق الملون أو ورق OHP*

Color ink mode: ورق عادي*

* عند تركيب طاولة الطباعة المتوسطة المحززة، استخدم الورق السميك. في حال عدم توفر ورق سميك، استبدل طاولة الطباعة بطاولة الطباعة المرفقة مع الطابعة، ثم اطبع نموذج الفحص.

ثبت الوسائط على طاولة الطباعة قبل الطباعة. راجع القسم التالي للحصول على معلومات حول تحميل الوسائط.

تحميل الوسائط

تحقق من النقاط التالية قبل تحميل الوسائط.

عند استخدام طاولة ماكينة الطباعة المتوسطة المحززة

أزِل أداة المباعدة A واترك أداة المباعدة B فقط مرفقة.

"استخدام أدوات المباعدة وإزالتها" في الصفحة 56

عند تعيين "الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة" إلى "يدوي" في "إعدادات الوسائط"

غيِّر الإعداد إلى "تلقائي".

"قائمة Media Settings" في الصفحة 105

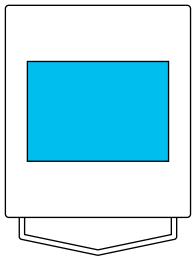
1 تحقق من خروج طاولة الطباعة إلى الأمام.

> ***ملاحظة:***
> *في حال لم تتحرك طاولة ماكينة الطباعة إلى الأمام، فاضغط على الزر لتحريكها إلى الأمام.*

2 ضع الوسائط في المواضع الموضحة في الرسوم التوضيحية.

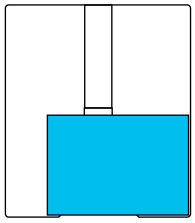
طاولات ماكينة الطباعة حجم كبير/متوسط/صغير/صغير للغاية

حمِّل الوسائط في وسط طاولة ماكينة الطباعة.



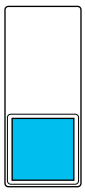
طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

حمِّل الوسائط على الجانب الأيمن الأمامي من طاولة ماكينة الطباعة.



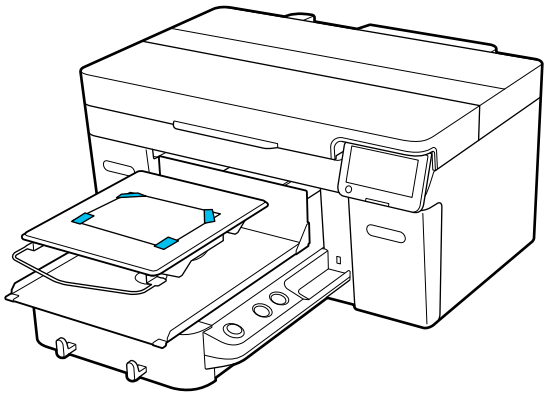
طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية

حمِّل الوسائط في وسط القسم المرتفع.

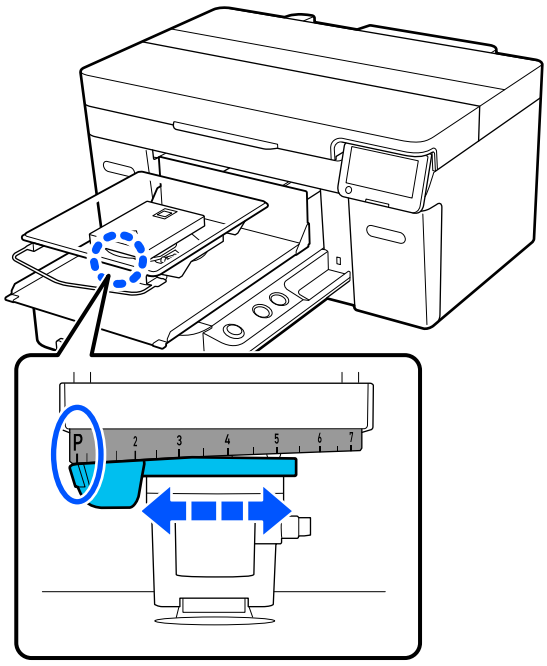


تأكد من وضع الوسائط في المواضع الموضحة في الرسوم التوضيحية. إذا تم وضعها في وضع مختلف، فقد تتلطخ طاولة الطباعة بالحبر.

3 ثبت الوسائط باستخدام شريط السيلوفان وما إلى ذلك للحفاظ عليها في مكانها.



4 تحقق من تعيين المقياس على ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة إلى P.



راجع ما يلي لمعرفة كيفية تغيير موضع طاولة الطباعة.

"تغيير ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 57

كيفية طباعة نموذج فحص الفوهة

1 اضغط بالترتيب التالي Menu (القائمة) — **Maintenance** — **Print Head Nozzle Check**.

2 تحقق من نموذج الفحص المُعيَّن.

يُعرض نوع نموذج الفحص الحالي ونوع طاولة ماكينة الطباعة على الشاشة.

❏ **Pattern Type**:
عادةً ما يتم تحديد **All** لطباعة نماذج فحص الطباعة لجميع الألوان. عندما ترغب في التحقق من الانسداد في **White Only** أو **Color Only**، غيِّر الإعداد في **Current Settings**.

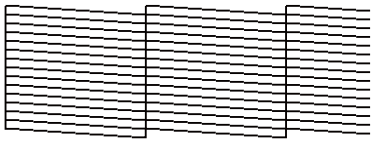
❏ **Platen Type**:
عادةً ما يتم تحديد **Standard/ Hanger Platen All Sizes**. عندما ترغب في طباعة نماذج فحص الطباعة باستخدام **Medium Grooved Platen** أو **Sleeve Platen**، غيِّر الإعداد في **Current Settings**.

3 تحقق من تحميل الوسائط على طاولة الطباعة، ثم اضغط على **Start**.

تتم طباعة نموذج فحص الفوهة.

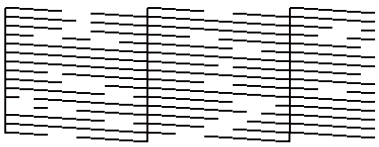
4 تحقق من نموذج فحص الفوهة.

مثال على الفوهات النظيفة



لا توجد فجوات في نموذج الفحص.

مثال على الفوهات لمسدودة



أجرِ عملية تنظيف الرأس إذا كانت هناك فجوات في نموذج فحص الفوهة.

"تنظيف الرأس" في الصفحة 90

تنظيف الرأس

بالنسبة لتنظيف رأس الطباعة، يوجد **Auto Cleaning** وثلاثة مستويات من تنظيف رأس الطباعة المتاحة: **Cleaning (Light)**، و**Cleaning (Medium)**، و**Cleaning (Heavy)**.

أجرِ عملية **Auto Cleaning** أولًا. إذا لم يتم تنظيف الانسدادات بعدَ القيام بذلك، فأجرِ ما يلي بالترتيب **Cleaning (Light)**، و**Cleaning (Medium)** و**Cleaning (Heavy)** حتى يتم تنظيف الانسدادات.

1 تأكد من تشغيل الطاقة، ثم اضغط بالترتيب التالي Menu (القائمة) — **Maintenance** — **Head Cleaning**.

2 اختر طريقة تنظيف.

عند تحديد Auto Cleaning

انتقل إلى الخطوة 4.

عند تحديد مستوى التنظيف

عند تنظيف كل الصفوف، حدد **All Nozzles**، ثم انتقل إلى الخطوة 4.

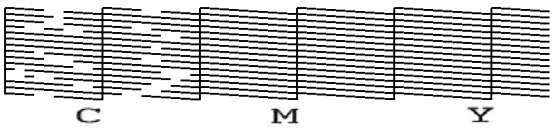
عند التحقق من نموذج فحص الفوهة لتحديد الصفوف المراد تنظيفها، انتقل إلى الخطوة التالية.

3 قم بتأكيد نموذج فحص الفوهة، وحدد صفوف الفوهة المراد تنظيفها، ثم اضغط على **OK**.

يشير النص المطبوع في أسفل نموذج فحص الفوهة إلى مزيج من لون الحبر والصف الخاص بالفوهة.

تعرف على الصفوف المفقودة في نموذج فحص الفوهة، ثم حدد الصفوف المراد تنظيفها في رأس الطباعة لـ Color و White.

للموقف الموضح في الرسم التوضيحي التالي، حدد **C**.



4 تحقق من الرسالة، ثم اضغط على **Start**.

يبدأ التنظيف. عند الانتهاء من التنظيف، نوصي بتحديد **Yes** في شاشة التأكيد، ثم قم بطباعة نمط فحص الفوهة لتأكيد إزالة الانسدادات.

إذا تمت إزالة الانسدادات

الاستمرار في عمليّات التشغيل العادية.

إذا لم تتم إزالة الانسدادات

عُد إلى الخطوة 1 ونفّذ Cleaning (Light). بعد تنفيذ Cleaning (Light)، قم بتنفيذ المستوى الأعلى التالي من التنظيف.

عندما تظل الفوهات مسدودة حتى بعد تنظيف رأس الطباعة عدة مرات

قد تتلطخ الحافة المعدنية.
نفذ ما يلي.

"نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن" في الصفحة 78

تغيير Printer Mode

غيِّر **Printer Mode** في الحالات التالية.

- ❏ عندما لا يُستخدم الحبر بلون White (أبيض) لفترة زمنية محددة
- ❏ عند استخدام الحبر بلون White (أبيض) مرة أخرى

عند استخدام **High speed color mode**، لا يُمكنك تغيير **Printer Mode**.

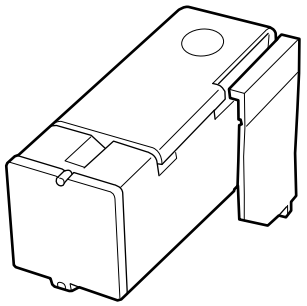
التجهيز

قم بإعداد ما يلي وفقًا لوضع اللون الذي يتم التغيير إليه. جهِّز حبرًا جديدًا عندما يكون مستوى الحبر منخفضًا لجميع الألوان باستثناء الحبر بلون White (أبيض) ووحدة الإمداد بالحبر النظيف.

White ink mode <- Color ink mode

وحدتا تزويد حبر WH

أنت بحاجة إلى وحدة شحن الحبر المُرفقة فقط (التي تظهر في الرسم التوضيحي التالي) عند التحويل إلى **White ink mode** لأول مرة. ولست بحاجة إليها للتغيير لمرة ثانية وللتغييرات اللاحقة.



Color ink mode <- White ink mode

اثنتان من وحدات الإمداد بالحبر النظيف

تغيير الطريقة

1. تحقق من تشغيل الطاقة، ثم اضغط على Menu (القائمة) — **General Settings** — **Printer Settings** — **Printer Mode**.
2. حدد الوضع الذي ترغب في التبديل إليه.
3. تحقق من الرسائل الموجودة على الشاشة، ثم اضغط على **Start**.

اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.

اضغط على **How To...** على الشاشة لعرض إجراء العمل.

عند اكتمال العملية، تتغير شاشة المعالجة على لوحة التحكم إلى شاشة الإعدادات.

عند تحويلك من **White ink mode** إلى **Color ink mode**، راجع القسم التالي لتنظيف منفذ الإمداد بالحبر من أجل وحدة تزويد الحبر للحبر بلون White (أبيض) قبل تخزينها.

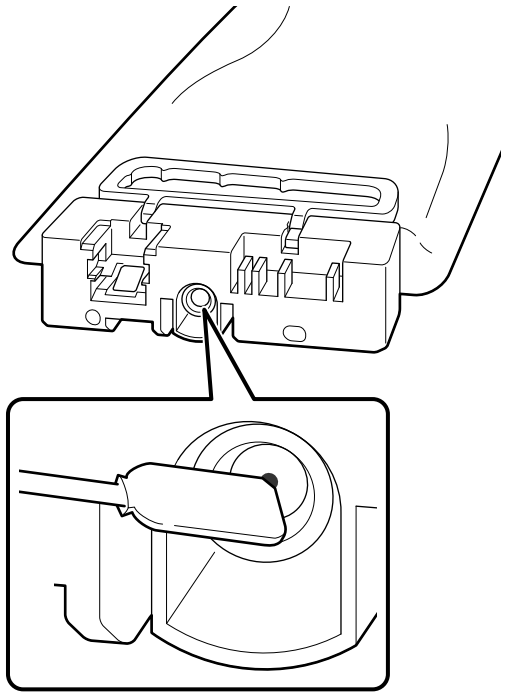
ملاحظة:

عند التحويل إلى White ink mode بعد استخدام Color ink mode لفترة زمنية طويلة، قد تنخفض كثافة الحبر بلون White (أبيض). إذا كانت الكثافة منخفضة للغاية، فعليك مراجعة ما يلي.

"بياض متفاوت أو غير كافٍ" في الصفحة 119

تنظيف منفذ الإمداد بالحبر وتخزينه

قرِّب زاوية عصا التنظيف العريضة من مجموعة أدوات الصيانة المُرفقة بفوّهة منفذ تزويد الحبر برفق لامتصاص الحبر. لست بحاجة إلى مسح الحبر. لا تضغط على عصا التنظيف أو تحركها بقوة.



يجب مراعاة الاحتياطات التالية عند تخزين وحدات تزويد الحبر المستخدمة جزئيًا والتي تمت إزالتها.

"ملاحظات حول وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف" في الصفحة 25

الاحتياطات عند استخدام الطابعة لفترة زمنية طويلة في وضع الحبر الملون

عند استخدامك للطابعة في **Color ink mode** لمدة تزيد عن شهرين، تُعرض الرسالة التالية التي تطالبك بإجراء التنظيف لمنع انسداد الفوهات التي لا تكون قيد الاستخدام.

To continue printing in Color ink mode, you need to perform regular cleaning to prevent the nozzles from clogging.

عند عرض تلك الرسالة، أجرِ التنظيف في أقرب وقتٍ ممكن.

صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى

قم دائمًا بإجراء عملية صيانة ما قبل التخزين إذا كانت الطابعة لن تُستخدم (وسيتم إيقاف تشغيلها) لفترة طويلة.

مهم:

إذا لم تُجرِ صيانة ما قبل التخزين، فقد تتعرّض فوّهة رأس الطباعة للانسداد بصورة دائمة.

إذا لم تقم بالطباعة لفترة طويلة من الوقت، ولم تُجرِ صيانة ما قبل التخزين، فشغّل الطابعة مرّة واحدة على الأقل كل سبعة أيام.

توقيت صيانة ما قبل التخزين

تختلف عملية صيانة ما قبل التخزين وفقًا لطول مدة عدم استخدام الطابعة كما هو موضح أدناه.

أسبوعان أو أكثر لكن أقل من شهر (عند الاستخدام في White ink mode فقط)

غيِّر إلى **Color ink mode**.

"تغيير **Printer Mode**" في الصفحة 91

شهر واحد أو أكثر

راجع ما يلي لإجراء عملية **Keeping Preparation**.

عند إجراء **Keeping Preparation**، قم بإعداد ستٍ من وحدات الإمداد بالحبر النظيف بالإضافة إلى زجاجة الحبر المستهلك الجديدة.

"المنتجات الاستهلاكية والخيارات" في الصفحة 124

إجراء صيانة ما قبل التخزين

مهم:

إذا كانت كمية الحبر المتبقي أو سائل التنظيف غير كافية، فقد لا تعمل الوظيفة. وإذا لم تكن هناك كمية كافية من الحبر، فيرجى أن تكون لديك وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف الجديدة كإجراء احتياطي.

1. تأكد من تشغيل الطاقة، ثم اضغط بالترتيب على (القائمة) Menu — **Maintenance** — **Keeping Preparation**.

2 تحقق من الرسائل الموجودة على الشاشة، ثم اضغط على **Start**.

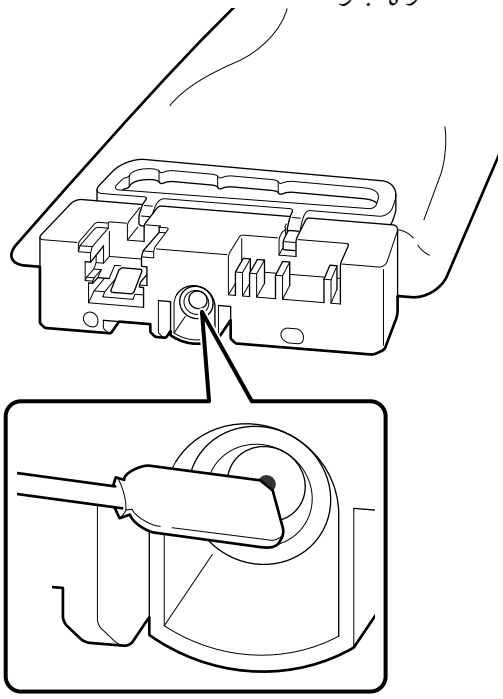
اتبع التعليمات الظاهرة على الشاشة لتنفيذ الإجراء.

اضغط على **How To...** على الشاشة لعرض إجراء العمل.

مهم:

وقبل تخزينها، نظّف أي حبر عالق في منافذ تزويد الحبر الخاصة بوحدات تزويد الحبر التي أزلتها. نظّف باستخدام عصا التنظيف العريضة من مجموعة الصيانة المُرفقة.

- ❏ *استخدم عصا التنظيف جديدة لكل لون لتجنّب خلط الألوان.*
- ❏ *قرّب زاوية عصا التنظيف إلى فوّهة منفذ تزويد الحبر برفق لامتصاص الحبر. لست بحاجة إلى مسح الحبر. لا تضغط على عصا التنظيف أو تحركها بقوة.*



3 عند ظهور رسالة اكتمال عملية الاستبدال، أوقف تشغيل الطاقة.

يجب مراعاة الاحتياطات التالية عند تخزين الطابعة ووحدات تزويد الحبر المستخدمة جزئيًا والتي تمت إزالتها.

"ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة" في الصفحة 24

"ملاحظات حول وحدات تزويد الحبر/وحدات الإمداد بالحبر النظيف" في الصفحة 25

إعادة تشغيل الطابعة لاستخدامها

مهم:

عند إعادة تشغيل الطابعة لاستخدامها، اشحن الطابعة بالحبر. عند إجراء الشحن باستخدام وحدات تزويد الحبر التي تمت إزالتها، يرجى أن تكون لديك وحدات تزويد الحبر الجديدة كإجراء احتياطي.

شغّل الطابعة، ثم اتبع التعليمات الظاهرة على لوحة التحكم لاستبدال زجاجة الحبر المستهلك وتركيب وحدات تزويد الحبر.

اضغط على **How To...** على الشاشة لعرض إجراء العمل.

ملاحظة:

عند تحديد White ink mode، بعد إعادة استخدام الطابعة، قد تكون كثافة الحبر White (أبيض) منخفضة. إذا كانت الكثافة منخفضة للغاية، فعليك مراجعة ما يلي.

"بياض متفاوت أو غير كافٍ" في الصفحة 119

التخلّص من العناصر المستَهلكة المستخدمة

التخلّص من

تصنّف الأجزاء المستخدمة التالية التي تحتوي على حبر ملتصق أو سائل المعالجة المسبقة على أنها مخلّفات صناعيّة.

- ❏ عصا التنظيف
- ❏ ممسحة غرفة التنظيف
- ❏ قطعة قماش ناعمة
- ❏ منظّف الحبر
- ❏ الحبر المستَهلك
- ❏ زجاجة الحبر المستهلك
- ❏ وحدة المسح
- ❏ محطة التغطية
- ❏ وسادة التنظيف
- ❏ الوسائط بعد الطباعة
- ❏ وحدات تزويد الحبر، ووحدات الإمداد بالحبر النظيف، ووحدات سائل المعالجة المسبقة المستخدمة الفارغة
- ❏ Funnel filter (مرشح القمع)

تخلص من سائل تنظيف الأنبوب وفقًا للأنظمة والقوانين المحلية لديك مثل إسنادها إلى شركة للتخلص من النفايات الصناعية. في مثل هذه الحالات، قدّم "ورقة بيانات السلامة" إلى الشركة المختصّة بالتخلّص من النفايات الصناعيّة.

يمكنك تنزيلها من موقع الويب المحلّي التابع لشركة Epson.

قائمة لوحة التحكم

سجل القائمة

يُمكن تعيين العناصر والمَعلمات التالية وتنفيذها في القائمة. راجع الصفحات المرجعية للاطلاع على المزيد من التفاصيل حول كل عنصر.

Reprint

بمجرّد تحديد ذلك، يُمكنك إعادة طباعة (تكرار طباعة) مهام الطباعة المُخزنة في رقاقة ذاكرة USB المُتصلة بالطابعة. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

"عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

ضبط ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة

عند استخدام وسائط بسُمك غير معروف، حدد هذه القائمة للتحقق من ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة المناسب.

"تغيير ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 57

General Settings

لمزيدٍ من المعلومات حول هذه العناصر، راجع "قائمة General Settings" في الصفحة 100

عنصر الإعداد	الإعداد
Basic Settings	
LCD Brightness	من 1 إلى 9
Sounds	
Button Press	من 0 إلى 3
Completion Notice	من 0 إلى 3
Ready Notice	من 0 إلى 3
Print Completion Notice	من 0 إلى 3
Warning Notice	
Volume	من 0 إلى 3
Repeat	Off، Until Stopped
Error Tone	
Volume	من 0 إلى 3
Repeat	Off، Until Stopped
Sound Type	Pattern1، Pattern2

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد
Sleep Timer	
Off	
On	من 1 إلى 240 دقيقة
Wake from Sleep	
Touch LCD Screen to Wake	On، Off، Scheduled (كل 15 دقيقة من 00:0 إلى 23:45)
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	Summer ،Winter
Time Difference	من -12:45 إلى +13:45
Language	الهولندية، الإنجليزية، الفرنسية، الألمانية، الإيطالية، اليابانية، الكورية، البرتغالية، الروسية، الصينية المبسطة، الإسبانية، الصينية التقليدية، التركية
Screen Customization	
Background Color	White ،Black ،Gray
Print Standby Screen	Info View ،Thumbnail View ،Automatic
Keyboard	QWERTZ ،AZERTY ،QWERTY
Unit Settings	
Length Unit	ft/in ،m
Temperature	°F ،°C
Printer Settings	
Printer Mode*	Color ink mode ،White ink mode
Head Movement Range	Printer Width ،Data Width
Inside Light	Manual ،Auto
Restore Default Settings	Clear All Data and Settings ،Network Settings
Maintenance Setting	

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد
Cleaning Setting	
Threshold of Clogged Nozzles	❏ عند تحديد **Color ink mode**: 1 إلى 1600 ❏ عند تحديد **High speed color mode/White ink mode**: 1 إلى 3200
Max Retry Cleaning Count	من 0 إلى 2
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing، Show Alert، Auto Cleaning
Periodic Cleaning	
Scheduled	من 1 إلى 9999
Pages	من 1 إلى 9999
Off	
Power On Cleaning	On، Off
Network Settings	
Network Status	Wired LAN Status، Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable، Disable
Link Speed & Duplex	Auto، 100BASE-TX Auto، 10BASE-T Half Duplex، 100BASE-TX Half Duplex، 10BASE-T Full Duplex، 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable، Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

*لا يُعرض ذلك عندما يتم تحديد **High speed color mode** عند شحن الحبر لأول مرة.

Media Settings

يمكن الوصول إلى هذه القائمة مباشرة بالضغط على منطقة معلومات الوسائط على الشاشة.

لمزيدٍ من المعلومات حول هذه العناصر، راجع ☜ "قائمة Media Settings" في الصفحة 105

عنصر الإعداد	الإعداد
Current Settings	
Media	من 01 إلى 30
Platen Gap	Manual، Auto

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد
Print Adjustments	
Print Head Alignment	
Standard	
Dark Media*	من -8 إلى +8
Light Media	
Micro Adjust	من -10 إلى +10
Media Feed Adjustment	من -1.00 إلى 1.00%
Media Management	
من 01 XXXXXXXXXX إلى 30 XXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Reference Height	Top ،Bottom ،Standard
Manual	
Value	

*يُعرض عند تحديد **White ink mode** فقط.

Maintenance

لمزيدٍ من المعلومات حول هذه العناصر، راجع "قائمة Maintenance" في الصفحة 107

عنصر الإعداد	الإعداد
Print Head Nozzle Check	
Pattern Type*	All، White Only، Color Only
Platen Type	Standard/Hanger Platen All Sizes، Medium Grooved Platen، Sleeve Platen
Head Cleaning	

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد
Auto Cleaning	
Cleaning (Light)	
All Nozzles	
Select Nozzles	White ،Color
Cleaning (Medium)	
All Nozzles	
Select Nozzles	White ،Color
Cleaning (Heavy)	
All Nozzles	
Select Nozzles	White ،Color
Replace Maintenance Parts	Waste Ink Bottle ،Head Cleaning Set
Cleaning the Maintenance Parts	Sensor Cover ،Suction Cap ،Around the Head
Keeping Preparation	

*يُعرض عند تحديد **White ink mode** فقط.

Supply Status

التفاصيل في القائمة "قائمة Supply Status" في الصفحة 108

Replacement Part Information

حدد ذلك لعرض درجة تآكل قطع الغيار، وذلك مثل رأس الطباعة. عندما تقترب نهاية العمر الافتراضي لقطع الغيار، تظهر رسالة **Maintenance Request**.

"عند حدوث خطأ في طلب الصيانة/خطأ في الطابعة" في الصفحة 112

Status

التفاصيل في القائمة "قائمة Status" في الصفحة 109

Online Manuals

يُعرض رمز الاستجابة السريعة الذي يُتيح لك الوصول إلى *الدليل الإلكتروني على الإنترنت* مباشرةً.

قد لا يتم عرض تلك القائمة حسب موقعك.

تفاصيل حول القائمة

قائمة General Settings

* توضح الإعدادات الافتراضية.

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Basic Settings		
LCD Brightness	من 1 إلى 9 (9*)	اضبط سطوع شاشة لوحة التحكم.
Sounds		
Button Press	من 0 إلى 3 (1*)	اضبط مستوى الصوت عند الضغط على القوائم والعناصر الأخرى على شاشة لوحة التحكم.
Completion Notice	من 0 إلى 3 (3*)	اضبط مستوى الأصوات عند الانتهاء من عمليات الصيانة أو وظائف الطباعة.
Ready Notice	من 0 إلى 3 (3*)	اضبط مستوى الصوت عندما تصبح الطابعة جاهزة للطباعة.
Print Completion Notice	من 0 إلى 3 (0*)	اضبط مستوى الصوت عندما يكون القميص (الوسائط) جاهزًا للإزالة.
Warning Notice		اضبط تكرار الأصوات ومستواها عند وجود إشعارات، وذلك مثل وقت استبدال المواد الاستهلاكية ووقت تنظيف القطع.
Volume	من 0 إلى 3 (2*)	
Repeat	Off*	
	Until Stopped	
Error Tone		اضبط تكرار الأصوات ومستواها عند حدوث خطأ يتسبب في وقف الطباعة.
Volume	من 0 إلى 3 (3*)	
Repeat	Off	
	Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1*	اضبط نوع الأصوات. يمكن تعيين الأصوات التي يسهل سماعها في بيئة تشغيل الطابعة.
	Pattern2	
Sleep Timer		تدخل الطابعة وضع السكون عند عدم اكتشاف أي أخطاء وعدم استلام أي مهام طباعة لفترة محددة. عند دخول الطابعة في وضع السكون، يتم إيقاف تشغيل شاشة لوحة التحكم والقطع الأخرى لتقليل استهلاك الطاقة. المس شاشة لوحة التحكم، وذلك لإعادة تفعيل عرض الشاشة. عند استلام مهمة طباعة أو إجراء عملية للجهاز للعودة من وضع السكون، يلزم بعض الوقت لإعادة تشغيل الطابعة.
Off		
On	من 1 إلى 240 (15*)	

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Wake from Sleep		
Touch LCD Screen to Wake	On*	يضبط ما إذا كانت عمليات الشاشة التي تُجرى في أثناء وضع السكون ستؤدي إلى تنبيه الطابعة من وضع السكون أم لا. عند تحديد **Off**، اضغط على زر الطاقة لتنبيه الطابعة من وضع السكون. عند تحديد **Scheduled**، يُمكنك تحديد الوقت الذي ستستيقظ فيه الطابعة من وضع السكون من خلال عمليات الشاشة من 0:00 إلى 23:45 بزيادات قدرها 15 دقيقة.
	Off	
	Scheduled (من 6:00 إلى 21:00*)	
Date/Time Settings		
Date/Time		اضبط الساعة الداخلية في الطابعة. يتم عرض الوقت المحدد هنا على الشاشة الرئيسية. كما أنها تستخدم لسجلات المهام وحالات الطابعة كما هو موضح في Epson Edge Dashboard.
Daylight Saving Time	Winter*	يمكنك تعيين ما إذا كنت تريد تطبيق التوقيت الصيفي في الساعة أو لا.
	Summer	
Time Difference	من -12:45 إلى +13:45	اضبط فرق التوقيت حسب التوقيت العالمي المنسق (UTC) مع وجود زيادات تبلغ 15 دقيقة. قم بتعيين ذلك حسب الضرورة، وذلك كما عند إدارة الطابعة في بيئة شبكة بها اختلافات زمنية.
Language	الهولندية	حدد اللغة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.
	الإنجليزية*	
	الفرنسية	
	الألمانية	
	الإيطالية	
	اليابانية	
	الكورية	
	البرتغالية	
	الروسية	
	الصينية المبسطة	
	الإسبانية	
	الصينية التقليدية	
	التركية	

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Screen Customization		
Background Color	Gray	حدد نظام الألوان المستخدم في شاشة لوحة التحكم. يمكنك تعيين نظام ألوان تسهل رؤيته في بيئة تشغيل الطابعة.
	Black*	
	White	
Print Standby Screen	Automatic*	يمكنك تحديد الشاشة التي سيتم عرضها بعد استلام مهمة طباعة. بغض النظر عن الإعداد الذي ستحدده، إذا ضغطت على (تبديل العرض)، يمكنك التبديل بين شاشة المعاينة (عرض الصور المصغّرة) وشاشة المعلومات. عند تحديد وضع **Thumbnail View**، تظهر شاشة المعاينة عند استلام مهمة طباعة، ولكن بعد بدء الطباعة، لا يتغير العرض إلى شاشة المعلومات. عند تحديد **Info View**، تظهر شاشة المعلومات بمجرد استلام مهمة طباعة.
	Thumbnail View	
	Info View	
Keyboard	QWERTY*	حدد التخطيط الرئيسي لشاشة إدخال النص التي تظهر، وذلك مثل الشاشة التي تظهر عند إدخال الأسماء لتسجيل إعدادات الوسائط.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	قم بتعيين وحدات الطول المستخدمة في شاشة لوحة التحكم وعند طباعة أنماط الاختبار.
	ft/in	
Temperature	°C*	قم بتعيين وحدات درجة الحرارة المستخدمة في شاشة لوحة التحكم.
	°F	
Printer Settings		

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Printer Mode	White ink mode	يمكنك تبديل وضع الحبر المستخدم عند الطباعة.
	Color ink mode	يمكنك خفض استهلاك الحبر WH عن طريق إجراء التغيير إلى وضع **Color ink mode** لفترة زمنية محددة لا يتم خلالها استخدام الحبر WH في أي طباعة. للحصول على تفاصيل حول شروط التنفيذ وإجراءاته، راجع ما يلي: "تغيير **Printer Mode**" في الصفحة 91
Head Movement Range	Data Width*	لا تُعرض تلك القائمة عندما يتم تحديد **High speed color mode** عند شحن الحبر لأول مرة. يمكنك تعيين النطاق الذي يتحرك فيه رأس الطباعة أثناء عملية الطباعة. باستخدام **Data Width**، يتحرك رأس الطباعة في نطاق عرض البيانات. يؤدي تضييق مدى تحريك رأس الطباعة إلى زيادة سرعة الطباعة. باستخدام **Printer Width**، يتحرك رأس الطباعة في نطاق عرض الوسائط الكبرى التي تدعمها الطابعة. قم بتعيين هذا الخيار إذا كنت بحاجة إلى جودة طباعة أكثر انتظامًا واتساقًا.
	Printer Width	
Inside Light	Auto*	حدد ما إذا كان المصباح الداخلي يضيء وينطفئ تلقائيًا أم لا. باستخدام **Auto**، يتم تشغيل الضوء تلقائيًا للعمليات التي تحتاج إلى وجود ضوء، مثل العمليات التي تحدد أثناء الطباعة، وينطفئ الضوء عند اكتمال تلك العملية. باستخدام **Manual**، يتم تشغيل الضوء وينطفئ عندما تضغط على في لوحة التحكم فقط. وعندما تضغط على أثناء إجراء عملية لا تسمح بتشغيل الضوء، سيتم تشغيله في أسرع وقت ممكن.
	Manual	
Restore Default Settings	Network Settings	يؤدي تحديد **Network Settings** إلى إرجاع القيم التي تم تعيينها في **Network Settings** — **General Settings** إلى قيم الإعدادات الافتراضية الخاصة بها.
	Clear All Data and Settings	يؤدي تحديد **Clear All Data and Settings** إلى إرجاع جميع القيم التي تم تعيينها في قوائم الطابعة لتكون وفقًا لإعداداتها الافتراضية.
Maintenance Setting		

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Cleaning Setting		
Threshold of Clogged Nozzles		تقوم الطابعة تلقائيًا بالتحقق مما إذا كانت فوهات رأس الطباعة مسدودة قبل الطباعة وعند إجراء التنظيف. نتيجة الفحص هي أن الطابعة تكتشف، بسبب وجود فوهة مسدودة، أن كمية الحبر التي يتم إخراجها قد انخفضت إلى أقل من الكمية اللازمة للحفاظ على جودة طباعة عادية. عناصر الإعداد هذه مخصصة للإعدادات المرتبطة بالصيانة التي يتم إجراؤها عند اكتشاف فوهات مسدودة. تنطبق هذه الإعدادات على ما يلي. ❏ التحقق التلقائي بحثًا عن فوهات مسدودة قبل الطباعة ❏ **Auto Cleaning** ❏ **Periodic Cleaning** يُعيِّن **Threshold of Clogged Nozzles** عدد الفوهات المسدودة التي تجب صيانتها. تختلف القيم التي يُمكنك تعيينها كما هو مُوضَّح أدناه حسب **Printer Mode** المُحدد. ❏ عند تحديد **Color ink mode**: 1 إلى 1600 (الإعداد الافتراضي هو 50) ❏ عند تحديد **High speed color mode/White ink mode**: 1 إلى 3200 (يكون الإعداد الافتراضي هو 50) يؤدي **Max Retry Cleaning Count** إلى تعيين عدد المرات التي يتم فيها تكرار الصيانة إذا كانت الفوهات ما زالت مسدودة بعد إجراء الصيانة مرة واحدة.
Max Retry Cleaning Count	من 0 إلى 2 (0*)	
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	قبل الطباعة، عيِّن إجراء العملية عندما يتجاوز عدد الفوهات المسدودة العدد المعين في **Cleaning Setting** — **Threshold of Clogged Nozzles**. يعرض **Stop Printing** رسالة **Auto Nozzle Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded.** **The print quality may decline.** على شاشة لوحة التحكم، ثم تتوقف عن الطباعة وتنتظر.
	Show Alert*	يؤدي الخيار **Show Alert** إلى ظهور الرسالة المذكورة أعلاه على شاشة لوحة التحكم، ولكنه يتسبب في استمرار الطباعة دون توقف.
	Auto Cleaning	يؤدي الخيار **Auto Cleaning** إلى إجراء عملية صيانة قبل بدء الطباعة.
Periodic Cleaning		
Scheduled	من 1 إلى 9999 (60*)	يمكنك تعيين الوقت (بالدقائق) أو عدد الصفحات المطبوعة للتوقيت الذي يتم فيه إجراء التنظيف وذلك للحفاظ على الحالة المثلى لفوهات رأس الطباعة. لا يتم التنظيف الدوري إذا حددت **Off**.
Pages	من 1 إلى 9999 (50*)	
Off*		
Power On Cleaning	On*	قم بتعيين ما إذا كانت الطابعة ستقوم بالتنظيف تلقائيًا عند تشغيل الطاقة وذلك للحفاظ على الحالة المثلى لفوهات رأس الطباعة.
	Off	
Network Settings		

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Network Status	Wired LAN Status	يمكنك التحقق من جميع المعلومات التي تخص إعدادات الشبكة المتنوعة التي تم تعيينها في الوضع **Advanced**.
	Print Status Sheet	يؤدي تحديد **Print Status Sheet** إلى طباعة قائمة الإعدادات.
Advanced		
Device Name		قم بتعيين إعدادات الشبكة الفردية.
TCP/IP		عند استخدام 1000BASE-T Full Duplex، عيِّن **Link Speed & Duplex** إلى **Auto**.
Proxy Server		
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
	100BASE-TX Full Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		
Disable IEEE802.1X		

قائمة Media Settings

* توضح الإعدادات الافتراضية.

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Current Settings		
Media	من 01 إلى 30	لعرض قائمة القيم التي تم تعيينها لإعدادات الوسائط المحددة حاليًا. يمكنك تغيير القيم التي تم تعيينها عن طريق الضغط فوق عنصر الإعداد.
Platen Gap	Auto	
	Manual	
Print Adjustments		

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Print Head Alignment		توجد فجوة صغيرة بين رأس الطباعة والوسائط. قد تتسبب العوامل التالية في حدوث خطأ في المحاذاة في وضع الطباعة، ما يؤدي إلى حدوث تحبب أو مظهر غير واضح (خطأ في محاذاة الخطوط المُسطَّرة، وحواف متعرجة في النص الجيد). ❏ درجة الحرارة أو الرطوبة ❏ الاختلافات في سُمك الوسائط، وشكل السطح وما إلى ذلك ❏ ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة يؤدي هذا التعديل إلى التسبب في تعديل المحاذاة الخطأ في المواضع التي يخرج فيها الحبر أثناء الطباعة ثنائية الاتجاه. لا يتم في الحالات التالية تحسين نتائج الطباعة حتى إذا أجريت هذه التعديلات. ❏ تم تعيين **Print Direction** إلى **Uni-Direction (Low Speed)** في Garment Creator 2، وهو برنامج الطابعة المخصص. ❏ عند تكرار الطباعة أو الطباعة من ذاكرة USB، يتم تعيين **Current Settings** — **Head Move Direction** لتكون **Uni-Directional**. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل. "تنفيذ **Print Head Alignment**" في الصفحة 118
Standard		
Dark Media (يُعرض عند تحديد **White ink mode** فقط.)	من -8 إلى +8	
Light Media		
Micro Adjust	من -10 إلى +10	
Media Feed Adjustment	من -1.00 إلى 1.00%	توجد فجوة صغيرة بين رأس الطباعة والوسائط. قد تتسبب العوامل التالية في حدوث خطأ في المحاذاة في وضع الطباعة والتخطيطات الأفقية (الأشرطة). ❏ درجة الحرارة أو الرطوبة ❏ الاختلافات في سُمك الوسائط، وشكل السطح وما إلى ذلك ❏ ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة استخدم هذا التعديل لضبط مدى (عرض) تغذيات طاولة الطباعة بين كل حركة لرأس الطباعة. عندما تكون الألوان المتباينة غامقة، قم بتغيير القيم إلى الجانب الموجب؛ وعندما تكون الألوان باهتة (ضاربة إلى البياض)، قم بتغييرها إلى الجانب السالب. قم أولًا بتعيين 0.1% (أو -0.1%)، وتحقق من المطبوعات، ثم نفذ المزيد من التعديلات حسب الحاجة. اقرأ ما يلي قبل إجراء هذه التعديلات. "الاحتياطات المتبعة عند تنفيذ Print Adjustments" في الصفحة 117
Media Management		

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
من 01 XXXXXXXXXX إلى 30 XXXXXXXXXX (تُظهر الاسم المسجل)		
Change Name		قم بتعيين اسم يصل إلى 20 حرفًا لإعدادات الوسائط ليتم حفظها. (يمكنك استخدام أحرف 1 بايت أو 2 بايت) يؤدي تعيين الأسماء الوصفية إلى تسهيل التعرف عليها عند إجراء تحديد لاحقًا.
Platen Gap		تستخدم الطابعة مستشعرات للكشف تلقائيًا عن سطح الوسائط التي يتم تحميلها على طاولة الطباعة حتى تتمكن من الطباعة بارتفاع **Head Height** مناسب (الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة). في العادة، يجب عليك إبقاء هذا الإعداد ليكون **Auto** عند استخدام الطابعة. في الحالات التالية، نوصي بضبط الإعداد ليكون **Manual**. ❏ عندما لا يتم تحميل الوسائط بصورة موحدة ❏ عندما تكون هناك تموجات أو زغب بسبب النسيج أو مادة الوسائط
Auto*		يتم اكتشاف سطح الوسائط المُحملة على طاولة الطباعة تلقائيًا، وإجراء المحاذاة لها مع ارتفاع الرأس المضبوط (الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة)، ثم تتم الطباعة.
Reference Height	Standard*	راجع موضع سطح الوسائط كمرجع عند تحديد الفجوة بين رأس الطباعة والوسائط. في العادة، يجب عليك إبقاء هذا الإعداد ليكون **Standard** عند استخدام الطابعة. قم بتغيير هذا الإعداد فقط عند استخدام الموضع الأدنى والموضع الأعلى للوسائط كمرجع.
	Bottom	
	Top	
Manual		للطباعة بفجوة ثابتة بين رأس الطباعة والوسائط. عند تعيين **Head Height** إلى **Auto**، قد يختلف الارتفاع المرجعي الذي يتم الكشف عنه، وذلك بسبب التموجات أو الزغب الناجم عن نسيج أو مادة الوسائط التي يتم تحميلها بالإضافة إلى حالة التحميل الخاصة بها. يتسبب وجود تنوعات في الارتفاع المرجعي إلى حدوث اختلافات صغيرة في ارتفاع الرأس (الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة)، لذلك قد يحدث عدم تناسق في نتائج الطباعة. وللحد من حالات عدم التناسق تلك، قم بتعيين **Manual**، وذلك مثلما يحدث عندما ترغب في إصلاح ارتفاع الرأس والطباعة. عند التغيير إلى **Manual**، ستحتاج إلى تحديد مجموعة أدوات المباعدة وموضع المقياس لذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة وفقًا لنوع طاولة ماكينة الطباعة المُستخدمة وسُمك الوسائط التي يتم تحميلها، وبعد ذلك ستحتاج إلى التحقق من ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة مرة أخرى. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل. "عيِّن **Platen Gap** إلى **Manual**" في الصفحة 120

قائمة Maintenance

* توضح الإعدادات الافتراضية.

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Print Head Nozzle Check		
Pattern Type (يُعرض عند تحديد **White ink mode** فقط.)	All، White Only، Color Only	تتم طباعة نمط تحقق للتحقق من الفوهات المسدودة في رأس الطباعة. افحص النموذج المطبوع بصريًا وأجرِ **Head Cleaning** إذا كانت هناك أجزاء باهتة أو مفقودة. "التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87
Platen Type	Standard/Hanger Platen All Sizes، Medium Grooved Platen، Sleeve Platen	يختلف موضع طباعة نموذج الفحص وفقًا لقيمة الإعداد المُحددة (نوع طاولة ماكينة الطباعة). حدد قيمة الإعداد وفقًا لطاولة ماكينة الطباعة المُثبَّتة حاليًا على الطابعة.
Head Cleaning		

قائمة لوحة التحكم

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Auto Cleaning		تقوم الطابعة تلقائيًا بالتحقق من الفجوات المسدودة، ثم تنفذ عملية تنظيف الرأس بالقوة المناسبة. إذا لم يتم تنظيف الانسدادات بعد إجراء ذلك، فأجرِ ما يلي بالترتيب **Cleaning (Light)**، و**Cleaning (Medium)**، و**Cleaning (Heavy)** حتى يتم تنظيف الانسدادات.
Cleaning (Light)		يمكنك تعيين أحد الأنواع الثلاثة لمستويات تنظيف رأس الطباعة. أجرِ **Cleaning (Light)** أولًا. إذا لم يتم تنظيف الانسدادات بعد إجراء ذلك، فعليك إجراء **Cleaning (Medium)**، ثم **Cleaning (Heavy)**. اعثر على عدد الأنماط التي تحتوي على أجزاء باهتة أو مفقودة في ورقة نمط الفحص المطبوعة، ثم يمكنك تحديد جميع صفوف الفوهة وتنظيفها أو تنظيف صفوف محددة من الفوهات للألوان أو الأبيض. "تنظيف الرأس" في الصفحة 90
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning (Medium)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning (Heavy)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set	استخدم هذه القائمة عند استبدال قطع الصيانة قبل ظهور الرسالة التي تشير إلى أن الوقت قد حان لاستبدال قطع الصيانة على شاشة لوحة التحكم.
	Waste Ink Bottle	
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	تأكد من استخدام هذه القائمة لتنظيف رأس الطباعة وحواف المعدن. كما يجب عليك استخدام هذه القائمة عند تنظيف غطاء الشفط وغطاء المستشعر قبل ظهور الرسالة التي تشير إلى أن الوقت قد حان لتنظيفهما على شاشة لوحة التحكم. يتعذر عليك تنظيفهما بصورة صحيحة إلا إذا حركت رأس الطباعة وطاولة الطباعة إلى مواضع الصيانة.
	Suction Cap	
	Sensor Cover	
Keeping Preparation		قم دائمًا بإجراء عملية الصيانة هذه إذا كانت الطابعة لن تُستخدم (وسيتم إيقاف تشغيلها) لمدة شهر واحد أو أكثر. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل. "صيانة ما قبل التخزين من أجل عدم الاستخدام طويل المدى" في الصفحة 92

قائمة Supply Status

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Ink/Waste Ink Bottle/Head Cleaning Set		
Ink		لعرض مستويات الحبر المتبقي وأعداد أجزاء الحبر
Waste Ink Bottle		لعرض المساحة المتوفرة في زجاجة الحبر المستهلك
Head Cleaning Set		لعرض مستوى استهلاك وحدة المسح

قائمة Status

عنصر الإعداد	الإعداد	التفسير
Firmware Version		لعرض المعلومات المحددة
Printer Name		**Printer Name** هو الاسم المُعين في Epson Edge Dashboard.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Numbers	
	Total Carriage Pass	

أداة حل المشكلات

الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل

إذا عرضت الطابعة إحدى الرسائل المبينة أدناه، فتفضل بالرجوع إلى الحل المدرج واتخذ الخطوات اللازمة.

الرسالة	ما يجب فعله
It is time to clean the Sensor Cover.	سطح غطاء المستشعر متسخ. راجع ما يلي للتنظيف. "تنظيف غطاء المستشعر" في الصفحة 77 إذا استمررت في استخدام الطابعة أثناء اتساخ غطاء المستشعر، فلن يتمكن المستشعر من اكتشاف موضع طاولة الطباعة بصورة صحيحة، لذا قد لا تتم الطباعة عند ارتفاع مناسب للرأس. نوصي بتنظيفه فورًا في حال ظهور هذه الرسالة.
The Sensor Cover cannot be recognized.	
It is time to clean the Encoder Scale. See your documentation for details.	يُعدّ مقياس التشفير متسخًا. راجع ما يلي للتنظيف. "تنظيف مقياس التشفير" في الصفحة 80 إذا كان مقياس التشفير متسخًا، فلن تتمكّن الطابعة من قراءة منطقة الطباعة بدقة وستنخفض جودة الطباعة. نوصي بتنظيفه فورًا في حال ظهور هذه الرسالة.
Printing has stopped. Check whether there is an obstruction inside the printer, and then press [OK].	تحقق من النقاط التالية، ثم اضغط على **OK**. ❏ إذا كانت هناك تموجات في سطح الوسائط التي تم تحميلها على طاولة الطباعة، فأعد تحميل الوسائط كي تصبح مستوية. ❏ عند تحميل وسائط سميكة، تحقق من أن كلًا من مجموعة أدوات المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (المقياس) ملائم للوسائط. "تحديد ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 53 ❏ تأكد من عدم سقوط أي شيء على الطابعة.
Cannot move the movable base. Check around the movable base, and then press [OK].	تحقق من النقاط التالية، ثم اضغط على **OK**. ❏ أزل أي شيء غير الوسائط موجود على طاولة الطباعة. ❏ إذا ارتفع سطح الوسائط أو أصبح شديد التموج، فأعد تحميل الوسائط كي تصبح مستوية. ❏ عند قيامك بتغيير نوع طاولة ماكينة الطباعة، تحقق من أن كلًا من مجموعة أدوات المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (المقياس) ملائم لنوع طاولة ماكينة الطباعة التي تستخدمها وسُمك الوسائط التي تم تحميلها. "تحديد ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 53 ❏ أزل أي شيء سقط حول القاعدة القابلة للتحرك.
Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Cleaning.	تجاوزت الطابعة درجة حرارة التشغيل الخاضعة للضمان. اضبط درجة حرارة الغرفة، ثم ابدأ تشغيلها من جديد. "جدول المواصفات" في الصفحة 142
No reprint data found. A memory device or USB memory stick is required to reprint. See your documentation for details.	لا يُمكنك إجراء **Reprint** ما لم يتم توصيل رقاقة ذاكرة USB بالطابعة. "عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

أداة حل المشكلات

الرسالة	ما يجب فعله
Cannot use the inserted Memory Device. For details, see your documentation.	تحقق من النقاط التالية. ❏ رقاقة ذاكرة USB أصبحت تالفة. إذا أصبحت تالفة، فاستخدم رقاقة ذاكرة USB أخرى. ❏ لا توجد مساحة خالية كافية على رقاقة ذاكرة USB أو تم تجاوز الحدّ الأقصى لعدد الملفات القابلة للقراءة (999) احذف أي ملفات غير ضرورية وما إلى ذلك. ❏ تمت إزالة رقاقة ذاكرة USB من الطابعة في أثناء كتابة/قراءة البيانات قبل إزالة جهاز USB، تأكّد من أن مصباح رقاقة ذاكرة USB غير وامض أو مُضيء.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.	أدخل القيمة الصحيحة في عنوان IP أو البوابة الافتراضية. إذا لم تكن تعرف القيم الصحيحة، فعليك بمراجعة مدير شبكتك.
Recovery Mode	فشلت عملية تحديث البرنامج الثابت، وبدأت الطابعة التشغيل في وضع التعافي. اتبع الخطوات التالية لتحديث البرنامج الثابت مجددًا. 1. قم بتوصيل الطابعة بالحاسوب مباشرةً من خلال كبل USB. (يتعذّر إجراء التحديثات عبر اتصال LAN سلكي عندما تكون الطابعة في وضع الاستعادة.) 2. نزّل أحدث البرامج الثابتة من موقع Epson على الويب، ثم ابدأ التحديث.

عند حدوث خطأ في طلب الصيانة/خطأ في الطابعة

الرسالة	ما يجب فعله
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXX	اقتربت قطعة مستخدمة في الطابعة من نهاية عمرها الافتراضي. تواصل مع الموزع أو خدمة الدعم لدى شركة Epson، وأبلغهم برمز طلب الصيانة. لا يمكنك مسح طلب الصيانة حتى يتم استبدال القطعة. إذ قد يحدث خطأ في الطابعة إذا تابعت استخدامها.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXX	
Printer error. Turn the power off and on again. For details, see your documentation. XXXXXX	يظهر خطأ الطابعة في الحالات التالية. ❏ عدم توصيل كبل الطاقة بصورة محكمة ❏ حدوث خطأ لا يمكن مسحه عندما يحدث خطأ في الطابعة، فإنها تتوقف تلقائيًا عن الطباعة. أوقف تشغيل الطابعة، وافصل كبل الطاقة من مأخذ التيار ومن الطابعة، ثم أعد توصيله. قم بتشغيل الطابعة وإيقاف تشغيلها عدة مرات. إذا تم عرض خطأ الطابعة نفسه على لوحة LCD، فاتصل بالموزع أو بدعم شركة Epson للحصول على المساعدة. أخبرهم أن رمز خطأ الطابعة هو "XXXXXX".

استكشاف المشكلات وإصلاحها

يتعذر عليك إجراء الطباعة (لأن الطابعة لا تعمل)

الطابعة لا تعمل

■ **هل قمت بتوصيل كبل الطاقة بمأخذ التيار الكهربائي وبالطابعة؟**

تأكد من إحكام توصيل كبل الطاقة بالطابعة.

■ **هل توجد مشكلة بمأخذ الطاقة؟**

تأكد من أن المأخذ يعمل عن طريق توصيل كبل طاقة منتج كهربائي آخر.

يتعذر توصيل الطابعة بالكمبيوتر

■ **هل الكبل متصل بصورة صحيحة؟**

تأكد من إحكام توصيل كبل الواجهة بكل من منفذ الطابعة والكمبيوتر. تأكد أيضًا من أن الكبل غير مقطوع أو ملتوٍ. إذا كان لديك كبل احتياطي، فحاول التوصيل باستخدام الكبل الاحتياطي.

■ **هل تلبي مواصفات الكبل متطلبات الكمبيوتر؟**

تحقق من نموذج كبل الواجهة ومواصفاته لمعرفة ما إذا كان الكبل مناسبًا لنوع الكمبيوتر ومواصفات الطابعة أم لا.

"متطلبات النظام" في الصفحة 139

■ **إذا كنت تستخدم موزع USB، فهل يتم استخدامه بصورة صحيحة؟**

يمكن توصيل ما يصل إلى خمسة موزعات USB بطريقة تسلسلية حسب مواصفات USB. ولكن، ننصحك بتوصيل الطابعة بالموزع الأول المتصل بالكمبيوتر مباشرةً. وبناءً على الموزع الذي تستخدمه، قد يصبح تشغيل الطابعة غير مستقر. إذا حدث ذلك، فقم بتوصيل كبل USB مباشرةً بمنفذ USB في الكمبيوتر.

■ **هل تم التعرف على موزع USB بطريقة صحيحة؟**

تأكد من التعرف على موزع USB بطريقة صحيحة على الكمبيوتر. إذا تعرف الكمبيوتر على موزع USB بطريقة صحيحة، فافصل جميع موزعات USB من الكمبيوتر ووصل الطابعة بمنفذ USB الخاص بالكمبيوتر مباشرة. اتصل بالجهة المصنعة لموزع USB للعثور على المزيد من المعلومات حول تشغيل موزع USB.

لا يمكنك الطباعة في بيئة الشبكة

■ **هل إعدادات الشبكة صحيحة؟**

اطلب مزيدًا من المعلومات عن إعدادات الشبكة من مسؤول شبكتك.

■ **قم بتوصيل الطابعة بالكمبيوتر مباشرةً باستخدام كبل USB، ثم حاول الطباعة.**

إذا كنت قادرًا على الطباعة عبر USB، فذلك يعني وجود مشكلة في إعدادات الشبكة. اطلب مزيدًا من المعلومات من مسؤول النظام لديك، أو راجع المستند الخاص بنظام الشبكة لديك. إذا لم تستطع الطباعة عبر USB، فراجع القسم المناسب في دليل المستخدم هذا.

يوجد خطأ بالطابعة

■ **تحقق من الرسالة المعروضة على لوحة التحكم.**

"لوحة التحكم" في الصفحة 16

"الإجراء الذي يجب اتخاذه عند عرض إحدى الرسائل" في الصفحة 110

الطابعة تعمل، لكنها لا تطبع

يتحرك رأس الطباعة، ولكن لم تتم طباعة أي شيء

■ **هل تم ضبط فجوة طاولة الطباعة بطريقة صحيحة؟**

تتعذر على الطابعة الطباعة بطريقة صحيحة إذا كان سطح الطباعة بعيدًا جدًا عن رأس الطباعة. عند تعيين **Platen Gap** إلى **Manual**، تحقق من أن كلًا من مجموعة أدوات المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (المقياس) ملائم لنوع طاولة ماكينة الطباعة التي تستخدمها وسُمك الوسائط التي تم تحميلها.

"جدول مقاييس التصنيفات المدعومة وسُمك الوسائط" في الصفحة 136

■ **افحص عمليات الطباعة.**

اطبع نمط فحص الفوهة. نظرًا لإمكانية طباعة نمط فحص الفوهة دون الاتصال بالكمبيوتر، يمكنك فحص العمليات وحالة الطباعة الخاصة بالطابعة.

"التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87

تحقق من القسم التالي إذا لم تتم طباعة نمط فحص الفوهة بصورة صحيحة.

لم تتم طباعة نمط فحص الفوهة بطريقة صحيحة

■ **هل تركت الطابعة دون استخدام لفترة طويلة؟**

قد تتعرض الفوهات للجفاف والانسداد إذا لم يتم استخدام الطابعة لفترة طويلة.

وإليك الخطوات التي يجب اتخاذها في حال عدم استخدام الطابعة لفترة طويلة "ملاحظات عند عدم استخدام الطابعة" في الصفحة 24

■ **هل أنت في وضع الحبر الملون؟**

يتم تركيب وحدات الإمداد بالحبر النظيف في وضع الحبر الملون، وبالتالي، فمن الصعب أن نرى الصفوف (CL) المطبوعة مع سائل التنظيف.

لا توجد مشكلة إذا تمت طباعة الصفوف التي لا يمكنك رؤيتها باستخدام سائل التنظيف.

■ **هل تقوم بالطباعة على الورق في وضع الحبر White (أبيض)؟**

من الصعب أن نرى الحبر White (أبيض) عندما تتم طباعته على الورق. استخدم أوراق جهاز العرض الخلفي (OHP) وما إلى ذلك للتأكد من نمط فحص الفوهة للحبر White (أبيض).

"تحميل الوسائط" في الصفحة 88

إذا لم تكن أي من العناصر المذكورة أعلاه قابلة للتطبيق، فقد تكون الفوهات مسدودة. نفذ هذه الإجراءات بالترتيب التالي.

1. تنفيذ Head Cleaning

راجع ما يلي، ونفذ **Head Cleaning**، ثم تحقق مما إذا كانت الفوهات مسدودة أم لا.

"تنظيف الرأس" في الصفحة 90

2. تنظيف حواف المعدن

إذا كانت الألياف عالقة بحواف المعدن، فقد تحتك الألياف برأس الطباعة عندما تتحرك مما قد يمنع الحبر من الخروج. راجع ما يلي، ونظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن. بعد الانتهاء من التنظيف، نفذ **Head Cleaning** مرة أخرى، ثم تحقق مما إذا كانت الفوهات مسدودة أم لا.

"نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن" في الصفحة 78

3. إذا لم تُحل المشكلة بعد تنفيذ الإجراءات من 1 إلى 2

تواصل مع الموزع لديك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.

نتائج المطبوعات ليست على المستوى المتوقع

جودة الطباعة سيئة، أو متفاوتة، أو فاتحة جدًا، أو داكنة جدًا، أو يوجد بها خطوط في المطبوعات

■ **هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟**

إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أن هذه الفوهات لن تطلق الحبر الخاص بها وستنخفض جودة الطباعة. اطبع نمط فحص الفوهة.

"التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87

وكذلك إذا كان هناك زغب على سطح الطباعة، فيمكنه ملامسة رأس الطباعة والتسبب في انسداد الفوهات. نوصي بتسوية أي زغب على الوسائط باستخدام الضغط الحراري مباشرة قبل الطباعة.

■ **هل قمت بضبط ارتفاع طاولة الطباعة؟**

عند تعيين **Platen Gap** لتكون **Manual**، وإذا كان سطح الطباعة بعيدًا جدًا عن رأس الطباعة، فقد تكون المطبوعات على النحو التالي.

- ❏ خطوط في نتيجة الطباعة
- ❏ حواف الصورة غير واضحة
- ❏ تتم مضاعفة النصوص والخطوط المستقيمة
- ❏ الصورة محببة

تحقق من أن كلًا من مجموعة أدوات المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (المقياس) ملائم لنوع طاولة ماكينة الطباعة التي تستخدمها وسُمك الوسائط التي تم تحميلها.

"جدول مقاييس التصنيفات المدعومة وسُمك الوسائط" في الصفحة 136

■ **هل أجريت Print Head Alignment؟**

يقوم رأس الطباعة عادة بطباعة مزدوجة الاتجاه. قد تظهر الخطوط محاذية بشكل خطأ بسبب عدم محاذاة رأس الطباعة في الطباعة مزدوجة الاتجاه. جرب Print Head Alignment عند محاذاة الخطوط الرأسية بصورة خطأ.

"تنفيذ **Print Head Alignment**" في الصفحة 118

■ **قم بإجراء Media Feed Adjustment.**

قد تتمكّن من الحدّ من الخطوط وعدم التناسق من خلال ضبط الكمية (العرض) التي تتم تغذية طاولة ماكينة الطباعة بها في كل مرة تتحرّك بها رأس الطباعة.

إذا كانت الخطوط داكنة، فاضبط الطاولة في الاتجاه الموجب، وإذا كانت الخطوط باهتة، فاضبطها في الاتجاه السالب.

"قائمة Media Settings" في الصفحة 105

أداة حل المشكلات

هل مقياس التشفير متسخًا؟

إذا كان مقياس التشفير متسخًا، فلن تتمكّن الطابعة من قراءة منطقة الطباعة بدقة وستنخفض جودة الطباعة. إذا لم تتحسَّن جودة الصور بعد إجراء **Print Head Alignment** و**Media Feed Adjustment**، فراجع ما يلي لتنظيف مقياس التشفير.

"تنظيف مقياس التشفير" في الصفحة 80

هل تستخدم وحدة تزويد الحبر الأصلية الموصى بها من Epson؟

صُممت هذه الطابعة للاستخدام مع وحدات تزويد الحبر من Epson. إذا كنت تستخدم منتجات من غير Epson، فقد تكون المطبوعات باهتة، أو قد تتغير الألوان بسبب عدم اكتشاف مستويات الحبر المتبقي بصورة صحيحة. لذلك يرجى التأكد من استخدام وحدات تزويد الحبر الصحيحة.

هل تستخدم وحدات تزويد الحبر القديمة؟

تنخفض جودة الطباعة إذا كنت تستخدم وحدات تزويد الحبر القديمة. استبدلها بوحدات تزويد الحبر الجديدة. نوصي باستخدام وحدات تزويد الحبر قبل تاريخ انتهاء الصلاحية المطبوع على العبوة (في خلال عام واحد من تركيبها في الطابعة).

هل قمت برج وحدات تزويد الحبر؟

تحتوي وحدات تزويد الحبر الخاصة بهذه الطابعة على حبر صبغات. قم برج الوحدات جيدًا قبل تركيبها في الطابعة للحفاظ على جودة الطباعة المثلى، نوصي بإزالة وحدة تزويد الحبر White (أبيض) المركبة ورجها في بداية كل يوم عمل وكل 24 ساعة (عند عرض رسالة تطلب ذلك)، ورج وحدات الألوان الأخرى مرة كل شهر.

"رجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري" في الصفحة 87

هل قارنت نتائج الطباعة مع الصورة التي تظهر على شاشة العرض؟

تنتج الشاشات والطابعات الألوان بشكل مختلف، فلا تبدو الألوان المطبوعة والألوان على الشاشة دائمًا متماثلة.

هل فتحت غطاء الطابعة أثناء الطباعة؟

إذا تم فتح غطاء الطابعة أثناء الطباعة، يتوقف رأس الطباعة فجأة مما يؤدي ذلك إلى حدوث اختلاف في الألوان. لا تفتح غطاء الطابعة أثناء الطباعة.

هل تم عرض رسالة Ink is low. على لوحة التحكم؟

قد تنخفض جودة الطباعة عند انخفاض الحبر. لذا نوصي باستبدال وحدات تزويد الحبر بأخرى جديدة. وإذا ظهر اختلاف في اللون بعد استبدال وحدة تزويد الحبر، فجرب إجراء تنظيف للرأس عدة مرات.

هل تطبع ألوانًا زاهية؟

قد تظهر الألوان الزاهية كخطوط وفقًا لكمية الحبر التي يتم إطلاقها وعدم تساوي سطح القميص. جرِّب ضبط **Quality** لـ **Color Print Quality** أو **White Print Quality** في Garment Creator 2، وهو برنامج الطابعة.

هل يمتص القميص الذي تقوم بالطباعة عليه الحبر بسهولة؟

كما أنه من الصعب جعل الحبر يبقى على سطح القميص، فقد يحدث خطأ طفيف في المحاذاة أيضًا على شكل خطوط بسبب عدم تساوي سطح القميص عندما يتم تعيين رأس الطباعة على وضع (High Speed) Bi-Direction. إذا حدث ذلك، فقم بإجراء Print Head Alignment.

"تنفيذ **Print Head Alignment**" في الصفحة 118

إذا لم تُحل المشكلة عن طريق إجراء Print Head Alignment، فجرِّب تعيين **Uni-Direction (Low Speed)** في **Print Direction** في Garment Creator 2، وهو البرنامج الخاص بالطابعة. لإعادة الطباعة أو لطباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB التي تم تعيينها بالفعل على وضع **Bi-Direction (High Speed)**، قم بتعيين **Head Move Direction** على الوضع **Uni-Directional** على شاشة المعاينة.

"عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

"الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 69

إذا كانت الخطوط لا تزال مرئية، فقم بتعيين إما **Color Print Quality** وإما **White Print Quality** على **Quality**.

هل جعلت سائل المعالجة المسبقة خفيفًا جدًا؟

إذا تم تخفيف سائل المعالجة المسبقة للأقطان بصورة أكبر مما ينبغي، يقل ثبات الحبر White (أبيض) وقد تصبح حواف الصورة غير واضحة. حاول تقليل كثافة الحبر White (أبيض) في البرنامج، أو اجعل سائل المعالجة المسبقة أكثر ثقلًا.

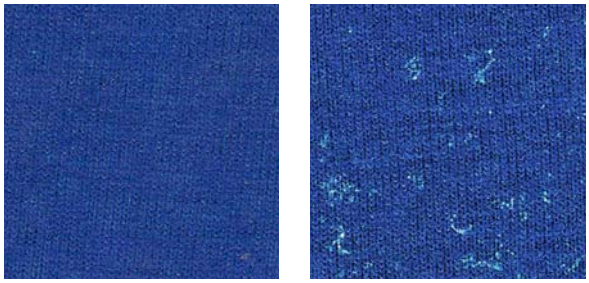
إذا تم تخفيف سائل المعالجة المسبقة للبوليستر بصورة أكبر مما ينبغي، يقل تطور ألوان الحبر. اضبط نسبة تخفيف سائل المعالجة المسبقة.

اضبط كثافة الحبر White (أبيض).

عند الطباعة على القمصان الملونة الداكنة، قد يحدث تفاوت عمودي حسب اللون الأساسي. إذا حدث ذلك، فحاول تقليل كثافة الحبر White (أبيض) المستخدم في قاعدة الطباعة. يُمكنك ضبط كثافة الحبر بلون White (أبيض) في برنامج Garment Creator 2 الخاص بالطابعة.

يحدث تفاوت مثل البقع البيضاء

نتيجة طباعة بها تفاوت نتيجة طباعة طبيعية



■ هل جعلت سائل المعالجة المسبقة للأقطان خفيفًا جدًا؟

إذا كان تركيز سائل المعالجة المسبقة للأقطان ضعيفًا جدًا، فلن تتم تسوية الألياف القائمة على السطح المطبوع بشكل كافٍ. إذا واصلت الطباعة كما هي، فقد تتغير الألياف القائمة أثناء الطباعة أو التثبيت، مما يتسبب في حدوث تفاوت في المطبوعات. اضبط نسبة تخفيف سائل المعالجة المسبقة.

"تخفيف سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 44

■ هل أزلت الوبر من سطح القماش قبل وضع سائل المعالجة المسبقة؟

قد يحدث تفاوت إذا تم وضع سائل معالجة مسبقة أثناء وجود وبر. استخدم شريطًا لاصقًا (بكرة) لإزالة الوبر ثم ضع سائل المعالجة المسبقة.

"وضع سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 44

■ هل تم وضع سائل المعالجة المسبقة بطريقة صحيحة؟

قد يتم الحصول على نتائج طباعة متفاوتة إذا تم وضع سائل المعالجة المسبقة بكمية أكبر مما ينبغي أو أقل مما ينبغي أو تم وضعه بتفاوت. ضع الكمية الصحيحة من سائل المعالجة المسبقة بصورة موحدة.

"وضع سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 44

■ زد درجة الحرارة عند تثبيت سائل المعالجة المسبقة.

عند الطباعة على قمصان البوليستر، قد يحدث تفاوت في المطبوعات اعتمادًا على نوع القماش، حتى لو وُضع سائل المعالجة المسبقة بشكل صحيح. في هذه الحال، جرِّب زيادة درجة الحرارة عند تثبيت سائل المعالجة المسبقة. فقد يؤدي ذلك إلى تقليل التفاوت.

"تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 45

يحدث التفاوت مثل البقع البيضاء في المناطق غير المطبوعة

■ هل هناك أيّ تخثّر في سائل المعالجة المسبقة للأقطان؟

في سائل المعالجة المسبقة للأقطان، قد تتخثر مكونات التثبيت نفسها الموجودة في سائل المعالجة المسبقة أثناء التخزين. إذا كنت تستخدم سائل المعالجة المسبقة مع المكونات المتخثرة كما هو، فستلتصق المكونات المتخثرة بالنسيج وتتسبّب في حدوث تفاوت. قبل استخدام سائل المعالجة المسبقة الذي حدث فيه تخثّر، قم بتصفية السائل لإزالة التخثّر.

"ترشيح سائل المعالجة المسبقة للأقطان (عند حدوث التخثّر فقط)" في الصفحة 41

لم تتم محاذاة الخطوط المسطرة الرأسية بصورة صحيحة، أو الطباعة الصغيرة غير واضحة، أو مظهر الطباعة محبب

يطبع رأس الطباعة بصورة طبيعية عند التحرك إلى الجهة اليسرى والجهة اليمنى. وفي أثناء حدوث ذلك، قد تتسبب المحاذاة الخطأ (وجود فجوة) في رأس الطباعة إلى حدوث محاذاة خطأ للخطوط، أو عدم وضوح الطباعة الصغيرة، أو إنتاج مظهر محبب. في هذه الحالات، يجب عليك تنفيذ هذه الإجراءات بالترتيب التالي.

1. تسجيل إعدادات الوسائط

نوصي بتصنيف أرقام إعدادات الوسائط وتسجيلها وإدارتها حتى تتمكن من تصنيف إعدادات الطباعة لمصنعي الوسائط الفردية (الأنواع) والمشاريع (مهام الطباعة).

لا يجب عليك تسجيل ذلك إذا لم تكن عملية التصنيف ضرورية.

"تسجيل إعدادات الوسائط" في الصفحة 117

⇩

2. تنفيذ Print Head Alignment

نفذ **Standard** أو **Micro Adjust** حسب نوع طاولة الطباعة والوسائط التي تستخدمها.

"تنفيذ **Print Head Alignment**" في الصفحة 118

3. تغيير إعداد Platen Gap

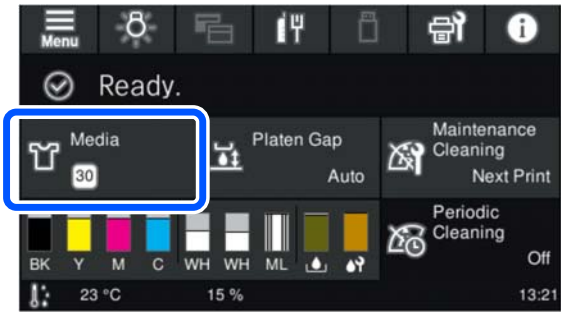
جرِّب تغيير الإعداد إلى **Manual**.

"عيِّن **Platen Gap** إلى **Manual**" في الصفحة 120

تسجيل إعدادات الوسائط

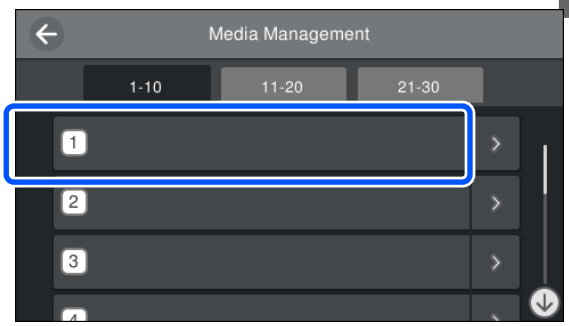
استخدم الإجراء التالي لتسمية الإعدادات وتسجيلها.

1 تأكد من تشغيل الطابعة، واضغط على منطقة معلومات الوسائط على الشاشة الرئيسية.



2 اضغط على **Media Management**.

3 حدد إعدادات الوسائط للتسجيل.



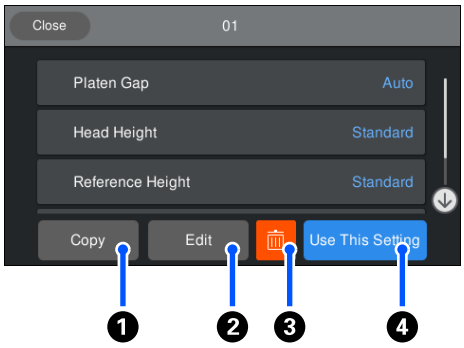
4 ضغط على **Change Name**.

5 أدخل اسمًا مناسبًا، ثم اضغط على **OK**.

وبعد ذلك، وعند تنفيذ **Print Adjustments**، اضغط على (الشاشة الرئيسية) للعودة إلى الشاشة الرئيسية.

ملاحظة:

اضغط على على الحافة اليمنى لإعداد الوسائط لفتح الشاشة التالية.



لعرض قائمة الإعدادات المعينة لإعدادات الوسائط المحددة. يؤدي الضغط على 1 إلى 4 إلى أن يمكنك إجراء ما يلي.

1 *(Copy): يتيح لك نسخ محتوى الإعدادات المُحدَّدة لرقم مختلف من إعداد الوسائط. يؤدي الضغط على هذا الزر إلى فتح شاشة يمكنك من خلالها تحديد رقم إعداد الوسائط الذي تريد نسخ الإعدادات إليه.*

2 *(Edit): لفتح شاشة يمكنك من خلالها تغيير محتوى الإعدادات.*

3 *لتهيئة كل محتوى الإعدادات.*

4 *(Use This Setting): تُستخدم إعدادات الوسائط المحددة لمهام الطباعة اللاحقة.*

الاحتياطات المتبعة عند تنفيذ Print Adjustments

يتم إجراء التعديلات وفقًا للوسائط التي تم تحميلها في الطابعة

حمل الوسائط التي يجب إجراء الضبط لها بطريقة صحيحة، وذلك على طاولة الطباعة المستخدمة بالفعل للطباعة.

تنعكس نتائج التعديل في إعدادات الوسائط المحددة حاليًا فقط

قبل بدء إجراء التعديلات، حدد Media Settings الصحيحة التي تريد حفظ التعديلات فيها. يظهر رقم إعدادات الوسائط المحددة حاليًا على شاشة الطابعة.

"عرض الشاشة" في الصفحة 17

تأكد من عدم انسداد الفوهات قبل الضبط

إذا سُدت الفوهات، فلن تُجرى التعديلات بصورة صحيحة.

اطبع نمط فحص وافحصه بعينيك، ثم قم بإجراء **Head Cleaning** عند الضرورة.

"التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87

أعِد إجراء التعديلات إذا قمت بتغيير الإعداد لـ Platen Gap إلى Manual.

تنفيذ *Print Head Alignment*

أنواع التعديلات وتسلسل التنفيذ

يوجد نوعان من **Print Head Alignment**، **Standard** و**Micro Adjust**.

باستخدام **Standard**، افحص نمط التعديل المطبوع بعينيك وأدخل قيم التعديل.

باستخدام **Micro Adjust**، أدخل قيم التعديل، ثم أخرج نسخة مطبوعة حقيقية للتأكد مما إذا كانت نتائج التعديل مناسبة أم لا.

نفذ تعديل **Standard** أولًا، وإذا لم تتحسن جودة الصورة بعد إجراء التعديل، فقم بإجراء **Micro Adjust**. ومع ذلك، قد يتوجب عليك تحديد **Micro Adjust** أولًا في الحالات التالية.

- ❏ عند استخدام طاولة الطباعة المتوسطة المحززة أو طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية
- ❏ عندما لا يكون سطح الطباعة مستويًا، وذلك كأن يكون هناك جيب

إجراء التعديل

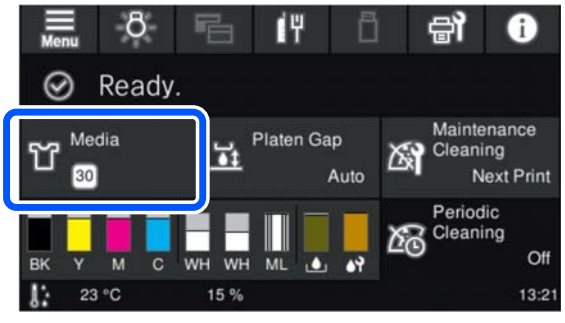
اقرأ ما يلي قبل بدء هذه التعديلات.

"الاحتياطات المتبعة عند تنفيذ Print Adjustments" في الصفحة 117

1 حمل الوسائط التي تريد إجراء التعديلات عليها، وذلك على طاولة الطباعة المستخدمة بالفعل.

"تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58

2 تأكد من إعدادات الوسائط المحددة حاليًا في منطقة معلومات الوسائط على شاشة الطابعة.



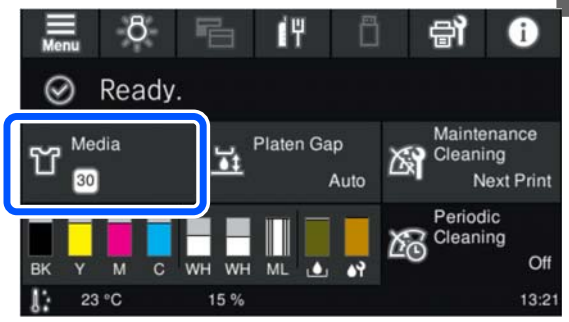
لحفظ نتائج التعديل لإعدادات الوسائط المحددة، انتقل إلى الخطوة رقم 5.

لحفظ نتائج التعديل في إعداد وسائط مختلف، انتقل إلى الخطوة التالية.

3 اضغط على منطقة معلومات الوسائط، ثم اضغط بالترتيب على **Media** — **Current Settings**.

4 حدد إعدادات الوسائط التي تريد حفظ نتائج التعديل فيها، ثم اضغط ⌂ (الصفحة الرئيسية).

5 اضغط على منطقة معلومات الوسائط.



6 اضغط بالترتيب على **Print Adjustments** — **Print Head Alignment**، ثم حدد إما **Standard** أو **Micro Adjust**.

إذا حددت **Standard**: فانتقل إلى الخطوة رقم 7.

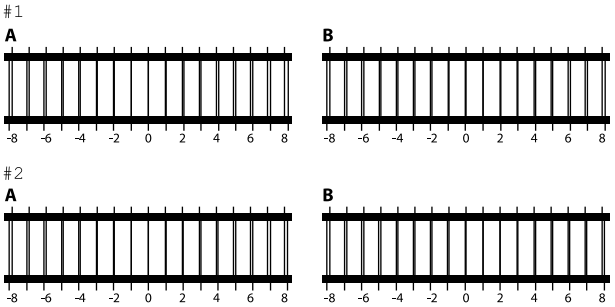
إذا حددت **Micro Adjust**: فانتقل إلى الخطوة رقم 9.

7 حدد العناصر لإجراء التعديل وفقًا للون الوسائط المستخدمة، ثم اضغط على **Start**.

يؤدي الضغط على ◈ إلى بدء طباعة نمط التعديل. عند اكتمال طباعة النمط، يتم عرض شاشة إدخال قيمة التعديل. تابع إلى الإجراء التالي.

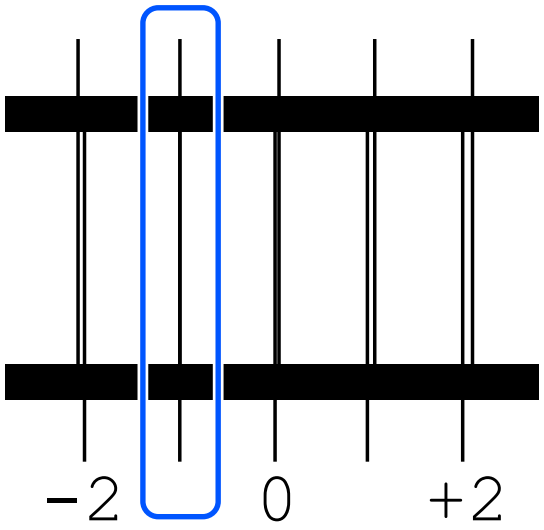
8 تحقق من نمط التعديل المطبوع.

عند تحديد **Light Media**، تتم طباعة مجموعتين (الأولى إلى الثانية) من الأنماط السوداء. عند تحديد **Dark Media**، تتم طباعة مجموعتين (الأولى إلى الثانية) من الأنماط السوداء والبيضاء.



افحص النمطين من A إلى B في كل قطعة، وحدد من -8 إلى +8، حيث يظهر الخط الأرفع (تداخل الخطوط) في النمط.

حدد "-1" في الرسم التوضيحي التالي.



افحص الأنماط في جميع القطع، ثم انتقل إلى الخطوة التالية.

9 أدخل قيم التعديل.

عند تنفيذ Standard:

أدخِل قيم الضبط التي حددتها في الخطوة 8 لجميع الوحدات من 1A# إلى 2B#. يؤدي إدخال كل قيم التعديل والضغط على **OK** إلى فتح شاشة لتأكيد قيم التعديل.

تحقق من نتائج التعديل واضغط على **OK** لتنعكس نتائج التعديل على إعدادات الوسائط.

عند تنفيذ Micro Adjust:

يمكنك إدخال قيم الإعداد من +10 إلى -10. نوصي أولًا بضبط كل من قيم التعديل لتكون +1 و-1 والطباعة، ثم إجراء تعديلات إضافية بناءً على القيمة التي حسنت جودة الصورة.

عندما لا تتحسن جودة الصورة بعد التعديلات

❏ عند تنفيذ **Standard**:
نفذ تاليًا **Micro Adjust**.

❏ عند تنفيذ **Micro Adjust**:
عند استخدام **Auto** لـ **Platen Gap**، جرِّب ضبطه على **Manual**.
"قائمة Media Settings" في الصفحة 105

ويمكنك تجربة الإجراءات التالية كحل بديل.

■ جرب الطباعة أحادية الاتجاه.

إذا لم تُحل المشكلة عن طريق تنفيذ الإجراءات أعلاه، فجرِّب تعيين **Uni-Direction (Low Speed)** في **Print Direction** في Garment Creator 2، وهو البرنامج الخاص بالطابعة. لإعادة الطباعة أو لطباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB التي تم تعيينها بالفعل على وضع **Bi-Direction (High Speed)**، قم بتعيين **Head Move Direction** على الوضع **Uni-Directional** على شاشة المعاينة.

"عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

"الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 69

اتساخ السطح المطبوع

■ هل غطاء الشفط نظيف؟

قد يتسخ السطح المطبوع من الحبر المتساقط إذا كانت كتل الحبر أو الوبر عالقة حول غطاء الشفط. نظف غطاء الشفط.

"تنظيف غطاء الشفط" في الصفحة 79

■ هل هناك أي وبر أو أقمشة عالقة على سطح الطباعة؟

قد يلتصق الوبر أو الأقمشة العالقة على سطح الطباعة برأس الطباعة وتلطيخ مناطق أخرى من القميص. أزل أي وبر باستخدام الشريط اللاصق أو البكرة واضغط على الأقمشة لتسويتها ببكرة صلبة عند تحميل قميص على طاولة الطباعة.

"تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58

■ نظف حول رأس الطباعة.

إذا كان سطح الطباعة وما إلى ذلك متسخًا حتى بعد تنظيف الغطاء، فقد تكون الأقمشة، مثل الوبر، تراكمت حول فوهات رأس الطباعة. نظف حول رأس الطباعة.

"نظف حول رأس الطباعة وحواف المعدن" في الصفحة 78

بياض متفاوت أو غير كافٍ

■ هل حدث انسداد لفوهات رأس الطباعة؟

إذا حدث انسداد للفوهات، فهذا يعني أنها لن تطلق الحبر وستنخفض جودة الطباعة. اطبع نمط فحص الفوهة.

"التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87

■ هل قمت برج وحدات تزويد الحبر White (أبيض)؟

نظرًا لأن جسيمات الحبر White (أبيض) قد تترسب بسهولة، يجب رجه في بداية كل يوم عمل وكل 24 ساعة (عندما تظهر رسالة). أزل وحدة (وحدات) تزويد الحبر ورجها جيدًا.

"رجّ وحدات تزويد الحبر بشكل دوري" في الصفحة 87

■ **هل وضعت سائل المعالجة المسبقة بالتساوي؟**

إذا لم يوضع سائل المعالجة المسبقة بالتساوي، فإن النتيجة المطبوعة ستكون متفاوتة. راجع التعليمات وضع سائل المعالجة المسبقة بالتساوي.

"وضع سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 44

■ **هل قمت بتجفيف القميص تمامًا بعد المعالجة المسبقة؟**

قد يقل بياض القميص إذا كان في الحالة التالية.

- ❏ عملية استخدام الضغط الحراري غير كافية
- ❏ تراكمت الرطوبة بسبب ترك القميص لفترة زمنية طويلة

جفف القميص تمامًا بعد المعالجة المسبقة وراجع شروط التثبيت. إذا تُرك القميص لفترة طويلة، فجففه لعدة ثوانٍ بالضغط الحراري قبل الطباعة.

"تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 45

■ **هل حسنت درجة حرارة الضغط الحراري وكبسته؟**

تنخفض درجة حرارة الضغط الحراري عند الضغط على القميص الذي تمت معالجته بسائل المعالجة المسبقة. عند الضغط على العديد من القمصان واحدًا تلو الآخر، تحقق من أن درجة حرارة الضغط الحراري ليست أقل من المطلوب. أيضًا، يصبح البياض متفاوتًا إذا كان الضغط غير كافٍ بسبب أن القميص لم يجف تمامًا ولم يتم الضغط لتسوية الأقمشة. تأكد من زيادة كبس الضغط الحراري.

"تثبيت سائل المعالجة المسبقة" في الصفحة 45

إذا لم يكن هناك ما يكفي من اللون الأبيض حتى بعد تنفيذ الإجراءات المذكورة أعلاه ولم تكن هناك عناصر قابلة للتطبيق، فنفذ هذه الإجراءات بالترتيب التالي.

1. تنفيذ Cleaning (Heavy)

1 تأكد من تشغيل الطاقة، ثم اضغط بالترتيب على Menu (القائمة) — **Maintenance** — **Head Cleaning** — **Cleaning (Heavy)** — **Select Nozzles** — **White**.

2 حدد كل صفوف WH، ثم اضغط على **OK**.

إذا لم يكن هناك ما يكفي من اللون الأبيض حتى بعد تنفيذ **Cleaning (Heavy)** مرة واحدة أو مرتين، فجرِّب الإجراءات التالية.

2. تغيير Printer Mode

راجع ما يلي، ثم بدّل **Printer Mode** إلى **Color ink mode**، وأعده إلى **White ink mode**.

"تغيير **Printer Mode**" في الصفحة 91

3. إذا لم يكن هناك ما يكفي من اللون الأبيض بعد إجراء الخطوة الأولى والثانية

تواصل مع الموزع لديك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.

يظهر اللون الأبيض لقاعدة الطباعة خارج الصورة

■ **اضبط منطقة الطباعة الخاصة باللون الأبيض لقاعدة الطباعة في البرنامج.**

قد يظهر اللون الأبيض المطبوع لقاعدة الطباعة خارج الصورة حسب خامة القميص وكمية الحبر التي يتم إطلاقها. في حال حدوث ذلك، عدِّل منطقة الطباعة للون الأبيض لقاعدة الطباعة من برنامج الطابعة Garment Creator 2 أو برنامج RIP.

غير ذلك

جودة الصور غير مستقرة حتى عند الطباعة في ظلّ الظروف نفسها/تُعرض رسالة The position of the media surface is too high. حتى عند الطباعة على الوسائط نفسها/لم يتم إجراء Platen Height Adjustment بنجاح

■ **هل تم تحميل سطح الوسائط بحيث يكون مستويًا؟**

إذا كنت تستخدم مادة ذات سطح وسائط غير مستوٍ أو إذا كان سطح الوسائط به انكسارات أو تجاعيد، فقد يتفاعل مستشعر الطابعة مع هذه المشكلات.

إذا استمرت المشكلة بعد إعادة تحميل الوسائط بحيث تكون مستوية، فراجع القسم التالي.

عيِّن Platen Gap إلى Manual

عند ضبط **Platen Gap** إلى **Manual**، فاتبع الخطوات أدناه لتحسين ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة.

1. عيِّن Platen Gap إلى Manual

"قائمة Media Settings" في الصفحة 105

2. تحقق من نوع المباعدة وارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (موضع المقياس) الملائم لسُمك الوسائط

تحقق من مجموعات المباعدة ومقياس ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة وفقًا لطاولة ماكينة الطباعة وسُمك الوسائط التي ستستخدمها.

"جدول مقاييس التصنيفات المدعومة وسُمك الوسائط" في الصفحة 136

⇩

3. قم بربط أدوات المباعدة وإزالتها وغيِّر ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة

أجرِ التغييرات التالية وفقًا للنتائج في الخطوة 2.

"استخدام أدوات المباعدة وإزالتها" في الصفحة 56

"تغيير ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة" في الصفحة 57

⇩

4. تحقق من ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة

راجع القسم التالي للتحقق مما إذا كانت طاولة ماكينة الطباعة عند الارتفاع المناسب.

"التحقق من ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (عند التعيين إلى Manual)" في الصفحة 121

التحقق من ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (عند التعيين إلى Manual)

تُعدّ مجموعات أدوات المباعدة ومواضع مقياس ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة لطاولة ماكينة الطباعة وسُمك الوسائط التي تظهر في الجدول مُخصصة للرجوع إليها فقط. اتبع الخطوات أدناه للتأكّد من أن ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة مناسب للوسائط.

1 حمِّل الوسائط بشكلٍ صحيح على طاولة ماكينة الطباعة التي سيتم استخدامها بالفعل.

مهم:

حمِّل الوسائط بحيث تكون مستوية من دون أي انكسار أو تجاعيد على سطح الوسائط.

"استبدال طاولات الطباعة" في الصفحة 52

"تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58

2 اضغط على زر ⇳ لتحريك طاولة ماكينة الطباعة داخل الطابعة.

3 تحقق من العرض على شاشة لوحة التحكم.

عند عرض رسالة
The position of the media surface is too high.

انتقل إلى الخطوة 4.

عند عرض الشاشة الرئيسية.

يُعدّ ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة الأكثر ملاءمة للوسائط هو الارتفاع عندما تتحرك بمقدار درجتين نحو اليمين من النقطة التي تظهر عندها رسالة **The position of the media surface is too high.** في هذا الإجراء. كرِّر الخطوات التالية حتى يتم عرض الرسالة.

1. اضغط على زر ⇳ لتحريك طاولة ماكينة الطباعة إلى الأمام.
2. قم بفكّ ذراع تثبيت ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة، ومن ثمَّ حرِّك الذراع نحو اليسار بمقدار درجة واحدة على المقياس.

ملاحظة:

عند تركيب أدوات المباعدة A و B ومحاذاتها مع مقياس P، لن تتمكّن من رفع ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة أكثر من ذلك. أكمِل عملية التحقق.

3. أحكِم ربط ذراع التثبيت، ثم اربط ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة.
4. اضغط على زر ⇳ مرة أخرى لتحريك طاولة ماكينة الطباعة إلى الخلف.

4 اضغط على زر ⇳ لتحريك طاولة ماكينة الطباعة إلى الأمام.

5 قم بفكّ ذراع تثبيت ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة، ومن ثمَّ حرِّك الذراع نحو اليمين بمقدار درجتين على المقياس.

ملاحظة:

يتم حساب "." على المقياس بين الأرقام على أنها درجة واحدة أيضًا. إذا تم عرض الرسالة بينما يكون المقياس عند 3، فحرِّكه إلى 4.

6 أحكِم ربط ذراع التثبيت لتأمين ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة.

تظل شاشة لوحة التحكم قيد إيقاف التشغيل

■ **هل الطابعة في وضع السكون؟**

يمكن استعادة التشغيل العادي للطابعة عن طريق الضغط على أي من الأزرار الموجودة في لوحة التحكم لإعادة تفعيل الشاشة ومن ثم إجراء عمليات الأجهزة مثل فتح غطاء الطابعة أو إرسال مهمة إلى الطابعة. يمكنك تغيير الوقت حتى الانتقال إلى وضع السكون من (القائمة) — **Basic Settings** — **General Settings** — **Sleep Timer**.

"سجل القائمة" في الصفحة 95

يظل عدد المطبوعات على لوحة التحكم 1/1 دون تغيير

■ **هل تُرسل المهام باستخدام أي من الطرق التالية؟**

عند إرسال المهام باستخدام الطرق التالية، لا يُشير عدد النسخ المعروضة على لوحة التحكم إلى عدد النسخ التي تتعيّن طباعتها، حتى عند تحديد عدة نسخ.

- ❏ استخدام المجلد النشط الذي تم إنشاؤه في Garment Creator Easy Print System
- ❏ إعادة إرسال مهمة ما من سجل الطباعة في Garment Creator 2
- ❏ تم فتح مهمة (بيانات طباعة) أُصدرت إلى جهاز كمبيوتر في Garment Creator 2 ومن ثمَّ تم إرسالها
- ❏ الطباعة من رقاقة ذاكرة USB

عدم توقف الطباعة أو تلف النص المطبوع

■ **هل شغَّلت Garment Creator 2 وبرنامج RIP آخر عبر توصيل USB؟**

شغِّل Garment Creator 2 أو برنامج RIP ببساطة. لا تشغلهما في الوقت نفسه.

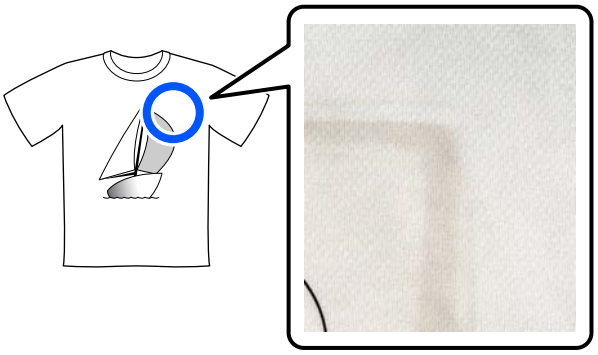
تلطخ المناطق غير المطبوعة بالحبر

■ **هل طاولة الطباعة نظيفة؟**

قد يكون إطار طاولة الطباعة واللوحة العلوية ملطخين. تحقق من طاولة الطباعة ونظفها إذا لزم الأمر.

"تنظيف طاولة الطباعة غير المزودة ببطانة لاصقة" في الصفحة 81

يتلاشى لون القمصان المطبوعة مع مرور الوقت ويتفاوت لونها

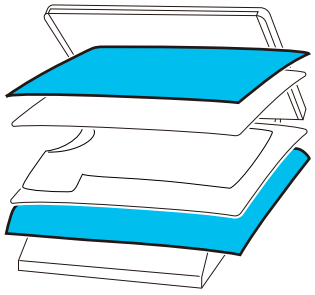


■ **نظّف سطح المكبس الحراري.**

بالنسبة إلى بعض أنواع القمصان ذات الألوان الداكنة، قد يلتصق مكون الصبغة من النسيج بسطح المكبس أثناء الكبس. إذا قمت بكبس قميص أبيض أو فاتح اللون عند حدوث ذلك، ينتقل مكون الصبغة الملتصق بسطح المكبس إلى القميص ثم يتفاعل مع العرق أو ضوء الشمس مما يتسبب في تغير لونه.

إذا كنت تريد كبس قمصان ملونة مختلفة، فاستخدم إحدى الطرق التالية.

- ❏ ضع أوراق التحرير فوق القمصان وتحتها.
  استخدم أوراقًا جديدة أو استخدمها حسب لون القميص.
  إذا قمت بوضع قطعة قماش فوق القميص وتحته، فضع الأوراق في المواضع الموضحة في الشكل التوضيحي.



- ❏ إذا قمت بوضع قطعة قماش فوق القميص وتحته، فاستبدلها بقطعة قماش جديدة أو استخدم قطعة قماش مختلفة حسب لون القميص.
- ❏ نظّف سطح المكبس.
  للحصول على تفاصيل حول تنظيف المكبس، راجع الدليل المرفق مع المكبس الحراري.

تتم طباعة حالة الطابعة وسجلها على حواف الورق

■ **هل تطبع باستخدام طاولة ماكينة طباعة بحجم متوسط؟**

قد تمتد منطقة الطباعة خارج حواف الورق إذا تم تحميل الورق على طاولة طباعة اختيارية وذلك حسب حجم الورق. حمِّل الورق على طاولة ماكينة طباعة بحجم متوسط، ومن ثم قم بالطباعة.

"تحميل القميص (الوسائط)" في الصفحة 58

بطء الطباعة أو توقفها في منتصف العملية

■ **هل تم تعيين اتجاه تحرك الرأس على وضع أحادي الاتجاه؟**

قد يتم تعيين **Print Direction** إلى **Uni-Direction (Low Speed)** في Garment Creator 2، وهو البرنامج الخاص بالطابعة. جرِّب تعيين **Print Direction** إلى **Bi-Direction (High Speed)** في Garment Creator 2.

عند إعادة الطباعة أو لطباعة مهمة من رقاقة ذاكرة USB التي تم تعيينها بالفعل على وضع **Bi-Direction (High Speed)**، قد يتم تعيين **Head Move Direction** على الوضع **Uni-Directional** على شاشة المعاينة. جرب تغيير الإعداد ليكون **Auto**.

"عند إعادة طباعة (تكرار طباعة) المهمة نفسها" في الصفحة 66

"الطباعة من ذاكرة USB" في الصفحة 69

■ **هل تستخدم رقاقة ذاكرة USB بسرعة قراءة بطيئة؟**

إذا كنت تستخدم رقاقة ذاكرة USB بسرعة قراءة بطيئة (4.63 ميجابايت/ثانية أو أقل) فعند الطباعة من رقاقة ذاكرة USB، يتوقف رأس الطباعة في بعض الأحيان أثناء الطباعة وتستمر الطباعة. استخدم رقاقة ذاكرة USB بسرعة قراءة عالية.

■ **هل تستخدم طاولة طباعة غير مزودة ببطانة لاصقة لطباعة مهمة تحتاج إلى مقدار كبير من الحبر؟**

قد يؤدي استخدام الكثير من الحبر للطباعة -مثل طباعة البيانات التي تغطي منطقة الطباعة بأكملها- إلى تضخم الحبر في سطح الطباعة.

وإذا حدث شيء مثل ذلك، فقد يحدث خطأ كما هو موضح أدناه وقد تتوقف الطباعة، وذلك حتى إذا تم تحميل القميص بصورة صحيحة قبل بدء الطباعة.

Printing has stopped.
The print head may strike the media.

إذا تم تحميل القميص باستخدام إطار، فقد ينتج عن إزالة الإطار نشر أي انكسار أو تجاعيد في السطح المطبوع إلى الحواف الخارجية وحل المشكلة.

لاحظ أن الخطوات التالية ضرورية إذا أزلت الإطار.

- ❏ يجب عليك تقليل عرض الحبر بلون White (أبيض) في Garment Creator 2، وهو برنامج مخصص للطباعة، أو في برنامج RIP، وذلك حتى لا تمتد قاعدة الطباعة البيضاء خارج الصورة.
- ❏ احرص على عدم لمس القميص أثناء الطباعة إذ يمكن أن يتحرك عن موضعه بسهولة.

■ **هل قمت بتجفيف سائل المعالجة المسبقة تمامًا؟**

قد يؤدي إجراء عملية الطباعة مع عدم جفاف سائل المعالجة المسبقة بما فيه الكفاية إلى أن يصبح سطح الطباعة رطبًا ومتضخمًا، وقد يحدث أثناء الطباعة خطأ كما هو موضح أدناه وقد تتوقف الطباعة.

Printing has stopped.
The print head may strike the media.

تحقق من جفاف سائل المعالجة المسبقة.

لا يمكن استخدام ذاكرة USB

■ **بعد إدخال رقاقة ذاكرة USB، هل ضغطت على ؟**

لا يمكن قراءة ذاكرة USB عن طريق إدخال رقاقة ذاكرة USB فقط. تأكد من الضغط على رمز في الجزء العلوي من الشاشة، ثم نفذ العمليات الموجودة في قائمة طباعة USB.

وجود ضوء أحمر داخل الطابعة

■ **لا يُعد ذلك عطلًا.**

الضوء صادر من مصباح داخل الطابعة.

لقد نسيت كلمة مرور الشبكة

■ تواصل مع الموزع لديك أو خدمة الدعم لدى شركة Epson.

ملحق

المنتجات الاستهلاكية والخيارات

تتوفر المنتجات الاستهلاكية والخيارات التالية للاستخدام مع طابعتك (اعتبارًا من مايو 2023).

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني.

وحدة إمداد الحبر

طراز الطابعة	اسم المنتج	رقم الجزء
SC-F2200/SC-F2260	Black (أسود)	T54L1
	Cyan (سماوي)	T54L2
	Magenta (أرجواني)	T54L3
	Yellow (أصفر)	T54L4
	White (أبيض)	T54LA
	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	T54LB
SC-F2230	Black (أسود)	T54Q1
	Cyan (سماوي)	T54Q2
	Magenta (أرجواني)	T54Q3
	Yellow (أصفر)	T54Q4
	White (أبيض)	T54QA
	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	T54QB
SC-F2240	Black (أسود)	T54P1
	Cyan (سماوي)	T54P2
	Magenta (أرجواني)	T54P3
	Yellow (أصفر)	T54P4
	White (أبيض)	T54PA
	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	T54PB

طراز الطابعة	اسم المنتج	رقم الجزء
SC-F2270	Black (أسود)	T54K1
	Cyan (سماوي)	T54K2
	Magenta (أرجواني)	T54K3
	Yellow (أصفر)	T54K4
	White (أبيض)	T54KA
	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	T54KB
SC-F2280	Black (أسود)	T54N1
	Cyan (سماوي)	T54N2
	Magenta (أرجواني)	T54N3
	Yellow (أصفر)	T54N4
	White (أبيض)	T54NA
	Maintenance Liquid (سائل الصيانة)	T54NB

توصي Epson باستخدام وحدة إمداد الحبر الأصلية من Epson. لا يمكن لشركة Epson أن تضمن جودة الحبر غير الأصلي أو موثوقيته. لأنه يُمكن أن يتسبب استخدام حبر غير أصلي في حدوث أضرار لا تغطيها ضمانات شركة Epson، بل وقد يتسبب في عمل الطابعة بصورة غريبة في ظل ظروف معينة.
قد لا يتم عرض معلومات عن مستويات الحبر غير الأصلي، ويتم تسجيل استخدام الحبر غير الأصلي لاحتمال استخدامه في دعم الخدمة.

أجزاء الصيانة

لسلسلة طابعات SC-F2200/SC-F2230/SC-F2240/SC-F2260/SC-F2270

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)	C13T724000	يُعد هذا المنتج مثل زجاجة الحبر المستهلك المرفقة مع الطابعة.
Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس)	C13S400216	مجموعة تتكون من وسادة التنظيف، ومحطة التغطية، ومجموعة وحدة المسح.
Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة)	T7362	تشبه maintenance kit (مجموعة أدوات الصيانة) نفسها المرفقة مع الطابعة.
Cleaning ink supply unit (وحدة إمداد حبر التنظيف)	T54R9	استخدمه من أجل Keeping Preparation ولتغيير Printer Mode.

لسلسلة طابعات SC-F2280

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Waste Ink Bottle (زجاجات الحبر المستهلك)	C13T724000	يُعد هذا المنتج مثل زجاجة الحبر المستهلك المرفقة مع الطابعة.
Head Cleaning Set (مجموعة تنظيف الرأس)	C13S400217	مجموعة تتكون من وسادة التنظيف، ومحطة التغطية، ومجموعة وحدة المسح.

ملحق

اسم المنتج	رقم المنتج	التفسير
Maintenance Kit (مجموعة أدوات الصيانة)	T7362	تشبه maintenance kit (مجموعة أدوات الصيانة) نفسها المرفقة مع الطابعة.
Cleaning ink supply unit (وحدة إمداد حبر التنظيف)	T54RC	استخدمه من أجل Keeping Preparation ولتغيير Printer Mode.

غير ذلك

لسلسلة طابعات SC-F2200/SC-F2230/SC-F2240/SC-F2260/SC-F2270

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Polyester Pre-treatment Liquid (سائل المعالجة المسبقة)	T43R1 T7361	20 لترًا. خففه قبل الاستخدام. "المعالجة المسبقة" في الصفحة 38
Polyester Pre-treatment Liquid (سائل المعالجة المسبقة للبوليستر)	T43R2	18 لترًا. استخدمه مخففًا أو غير مخفف حسب الحبر المستخدم للطباعة. "المعالجة المسبقة" في الصفحة 38
Hanger Platen — L (حامل طاولة الطباعة — حجم كبير (L))	C12C938911	طاولة ماكينة الطباعة مع حامل. يوضّح ما يلي المنطقة القابلة للطباعة لكل حجم. حجم كبير: 16 بوصة × 20 بوصة/406 × 508 ملم حجم متوسط: 14 بوصة × 16 بوصة/356 × 406 ملم حجم صغير: 10 بوصات × 12 بوصة/254 × 305 ملم
Hanger Platen — M (حامل طاولة الطباعة — حجم متوسط (M))	C12C938931	
Hanger Platen — S (حامل طاولة الطباعة — حجم صغير (S))	C12C938951	
Large Platen (طاولة طابعة كبيرة) (16 بوصة × 20 بوصة/406 × 508 ملم)	C12C933921	طاولة ماكينة الطباعة القياسية من دون حامل. يوضّح ما يلي المنطقة القابلة للطباعة لكل حجم. حجم كبير: 16 بوصة × 20 بوصة/406 × 508 ملم حجم متوسط: 14 بوصة × 16 بوصة/356 × 406 ملم حجم صغير: 10 بوصات × 12 بوصة/254 × 305 ملم حجم صغير للغاية: 7 بوصات × 8 بوصات/178 × 203 ملم
Medium Platen (طاولة طابعة متوسطة) (14 بوصة × 16 بوصة/356 × 406 ملم)	C12C933931	
Small Platen (طاولة طابعة صغيرة) (10 بوصات × 12 بوصة/254 × 305 ملم)	C12C933941	
Extra Small Platen (طاولة طباعة صغيرة الحجم للغاية)	C12C938971	
Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية)	C12C939011	تُتيح لك طاولة ماكينة الطباعة تلك الطباعة على أساور القمصان بشكلٍ صحيح. المنطقة القابلة للطباعة: 4 بوصات × 4 بوصات/102 × 102 ملم
Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)	C12C938991	تتيح لك هذه الطاولة الطباعة بشكل صحيح على قمصان البولو وكذلك القمصان المزودة بسحّابات وأزرار. المنطقة القابلة للطباعة: مساوية لمنطقة حامل طاولة الطباعة متوسط الحجم
Platen Grip Pad — L (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — كبيرة (L))	C13S210118	بطانة لاصقة لاستخدام حامل طاولة الطباعة من الحجم الكبير/المتوسط/الصغير كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة. لا يُمكنك استخدام البطانات اللاصقة لطاولات ماكينة الطباعة القياسية ذات حامل طاولات الطباعة.
Platen Grip Pad — M (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — متوسطة (M))	C13S210119	
Platen Grip Pad — S (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — صغيرة (S))	C13S210120	

ملحق

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Platen Grip Pad — L (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — كبيرة (L))	C13S210075	بطانة لاصقة لاستخدام طاولة ماكينة الطباعة القياسية بحجم كبير/متوسط/صغير كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة. لا يُمكنك استخدام البطانات اللاصقة لحوامل طاولات الطباعة ذات طاولات ماكينة الطباعة القياسية.
Platen Grip Pad — M (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — متوسطة (M))	C13S210076	
Platen Grip Pad — S (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — صغيرة (S))	C13S210077	
Pre-treatment roller set (مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة)*	C12C891201	مجموعة تتكون من 3 أماكن للبكرات، ومقبض، ووعاء.
Replacement rollers for pre-treatment (pieces 3) (استبدال فرش سائل المعالجة المسبقة (3 قطع))*	C12C891211	بكرة الفرشاة الصلبة نفسها المرفقة مع مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة.
Hard roller (البكرة الصلبة)*	C12C891221	مجموعة البكرة (الصلبة) واليد.
Grip Pad Tool (أداة البطانة اللاصقة)	C12C934151	أداة البطانة اللاصقة نفسها المرفقة مع الطابعة.
Funnel (القمع)*	C12C936561	قمع يُستخدم لتصفية سائل المعالجة المسبقة للأقطان.
Funnel filter (مرشح القمع)*	C13S210126	مرشح يُستخدم لتصفية سائل المعالجة المسبقة للأقطان.

* غير متوفر في بعض المناطق.

لسلسلة طابعات SC-F2280

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Polyester Pre-treatment Liquid (سائل المعالجة المسبقة)	T43R1 T7361	20 لترًا. خففه قبل الاستخدام. "المعالجة المسبقة" في الصفحة 38
Polyester Pre-treatment Liquid (سائل المعالجة المسبقة للبوليستر)	T43R2	18 لترًا. استخدمه مخففًا أو غير مخفف حسب الحبر المستخدم للطباعة. "المعالجة المسبقة" في الصفحة 38
Hanger Platen — L (حامل طاولة الطباعة — حجم كبير (L))	C12C938921	طاولة ماكينة الطباعة مع حامل. يوضّح ما يلي المنطقة القابلة للطباعة لكل حجم. حجم كبير: 16 بوصة × 20 بوصة/406 × 508 ملم حجم متوسط: 14 بوصة × 16 بوصة/356 × 406 ملم حجم صغير: 10 بوصات × 12 بوصة/254 × 305 ملم
Hanger Platen — M (حامل طاولة الطباعة — حجم متوسط (M))	C12C938941	
Hanger Platen — S (حامل طاولة الطباعة — حجم صغير (S))	C12C938961	
Large Platen (طاولة طابعة كبيرة) (16 بوصة × 20 بوصة/406 × 508 ملم)	C12C933981	طاولة ماكينة الطباعة القياسية من دون حامل. يوضّح ما يلي المنطقة القابلة للطباعة لكل حجم. حجم كبير: 16 بوصة × 20 بوصة/406 × 508 ملم حجم متوسط: 14 بوصة × 16 بوصة/356 × 406 ملم حجم صغير: 10 بوصات × 12 بوصة/254 × 305 ملم حجم صغير للغاية: 7 بوصات × 8 بوصات/178 × 203 ملم
Medium Platen (طاولة طابعة متوسطة) (14 بوصة × 16 بوصة/356 × 406 ملم)	C12C933991	
Small Platen (طاولة طابعة صغيرة) (10 بوصات × 12 بوصة/254 × 305 ملم)	C12C934001	
Extra Small Platen (طاولة طباعة صغيرة الحجم للغاية)	C12C938981	

ملحق

المنتج	رقم الجزء	التفسير
Sleeve Platen (طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية)	C12C939021	تُتيح لك طاولة ماكينة الطباعة تلك الطباعة على أساور القمصان بشكلٍ صحيح. المنطقة القابلة للطباعة: 4 بوصات × 4 بوصات/102 × 102 ملم
Medium Grooved Platen (طاولة الطباعة المتوسطة المحززة)	C12C939001	تتيح لك هذه الطاولة الطباعة بشكل صحيح على قمصان البولو وكذلك القمصان المزودة بسحّابات وأزرار. المنطقة القابلة للطباعة: مساوية لمنطقة حامل طاولة الطباعة متوسط الحجم
Platen Grip Pad — L (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — كبيرة (L))	C13S210121	بطانة لاصقة لاستخدام حامل طاولة الطباعة من الحجم الكبير/المتوسط/الصغير كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة. لا يُمكنك استخدام البطانات اللاصقة لطاولات ماكينة الطباعة القياسية ذات حامل طاولات الطباعة.
Platen Grip Pad — M (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — متوسطة (M))	C13S210122	
Platen Grip Pad — S (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — صغيرة (S))	C13S210123	
Platen Grip Pad — L (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — كبيرة (L))	C13S210078	بطانة لاصقة لاستخدام طاولة ماكينة الطباعة القياسية بحجم كبير/متوسط/صغير كطاولة طباعة مغطاة ببطانة لاصقة. لا يُمكنك استخدام البطانات اللاصقة لحوامل طاولات الطباعة ذات طاولات ماكينة الطباعة القياسية.
Platen Grip Pad — M (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — متوسطة (M))	C13S210079	
Platen Grip Pad — S (بطانة طاولة الطباعة اللاصقة — صغيرة (S))	C13S210080	
Pre-treatment roller set (مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة)	C12C891201	مجموعة تتكون من 3 أماكن للبكرات، ومقبض، ووعاء.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (استبدال فرش سائل المعالجة المسبقة (3 قطع))	C12C891211	بكرة الفرشاة الصلبة نفسها المرفقة مع مجموعة فرشاة سائل المعالجة المسبقة.
Hard roller (البكرة الصلبة)	C12C891221	مجموعة البكرة (الصلبة) واليد.
Grip Pad Tool (أداة البطانة اللاصقة)	C12C934161	أداة البطانة اللاصقة نفسها المرفقة مع الطابعة.
Funnel (القمع)	C12C936571	قمع يُستخدم لتصفية سائل المعالجة المسبقة للأقطان.
Funnel filter (مرشح القمع)	C13S210127	مرشح يُستخدم لتصفية سائل المعالجة المسبقة للأقطان.

ملاحظات عند تحريك الطابعة أو نقلها

يوضح هذا القسم كيفية تحريك الطابعة أو نقلها.

لأغراض تتعلق بهذا القسم، يُعرَّف التحريك والنقل كما يلي.

التحريك	تغيير موقع التركيب على الأرضية نفسها من دون الحاجة إلى استخدام أي دَرَجات.
النقل	تغيير موقع التركيب إلى أرضية أو مبنى آخر. يتضمّن ذلك المواقف التي يتم فيها الاستعانة بشركة نقل خارجية لنقل الطابعة

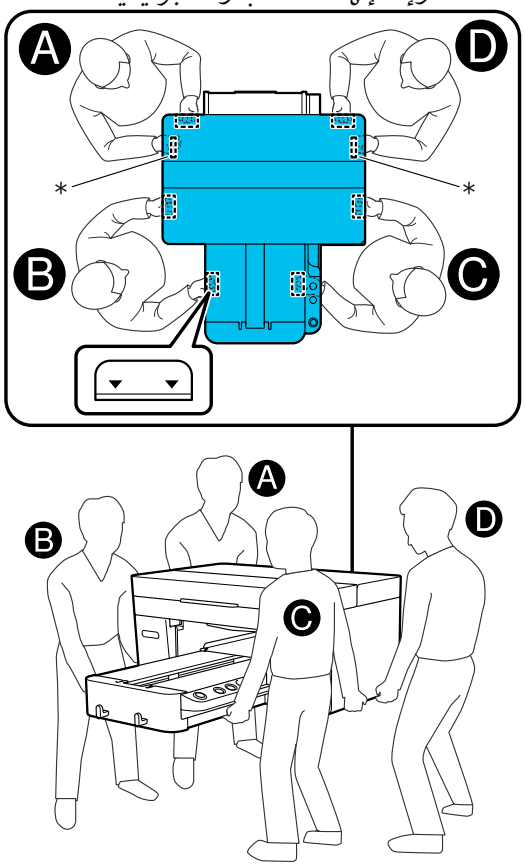
تنبيه:

- ❏ *لا تحاول حمل الطابعة بنفسك. تجب تعبئة الطابعة أو تحريكها بواسطة أربعة أشخاص.*
- ❏ *عند تحريك الطابعة، احرص على عدم إمالتها بزاوية أكبر من 10 درجات. وإلا فإنه يمكن أن تقع وتتسبب في وقوع حادث.*
- ❏ *عند رفع الطابعة، حافظ على وضعية طبيعية.*
- ❏ *عند رفع الطابعة، أمسكها من المناطق المشار إليها في الدليل.*
  إذا قمت بحمل الطابعة عن طريق إمساكها من مناطق أخرى، فقد يتسبب ذلك في حدوث إصابات، وذلك لأن الطابعة قد تسقط، أو قد تعلق أصابعك عند وضع الطابعة.

مهم:

حمل الطابعة

- ❏ *عند رفع الطابعة، تأكّد من وضع يديك في النقاط المُوضَّحة في الشكل التوضيحي. قد يتسبب حملها من أي نقاط أخرى في حدوث عطل ما.*
- ❏ *توجد مقابض يدوية (مناطق راحة) أسفل المناطق المُشار إليها بواسطة وسيلة الشرح في الرسم التوضيحي. ضع يديك على الجزء الورقي غير القابل للانزلاق أسفل القسم المُشار إليه بعلامة *.*
- ❏ *يجب رفع الطابعة بواسطة أربعة أشخاص في الوقت نفسه؛ وإلا فإنها قد تنقلب وتحتجز يديك.*



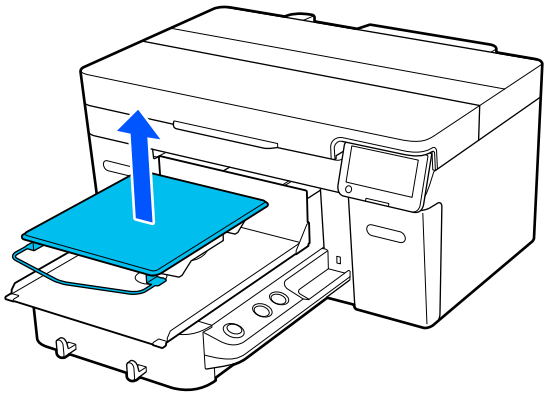
مهم:

- ❏ *لا تلمس سوى المناطق الضرورية؛ علمًا بأنه إذا قمت بخلاف ذلك، فقد يحدث عطل ما.*
- ❏ *لا تُزِل وحدات تزويد الحبر. قد تتعرّض فوهات رأس الطباعة للانسداد، ما يجعل من المستحيل الطباعة، أو قد يتسرب الحبر.*

الاستعداد للتحرك أو النقل

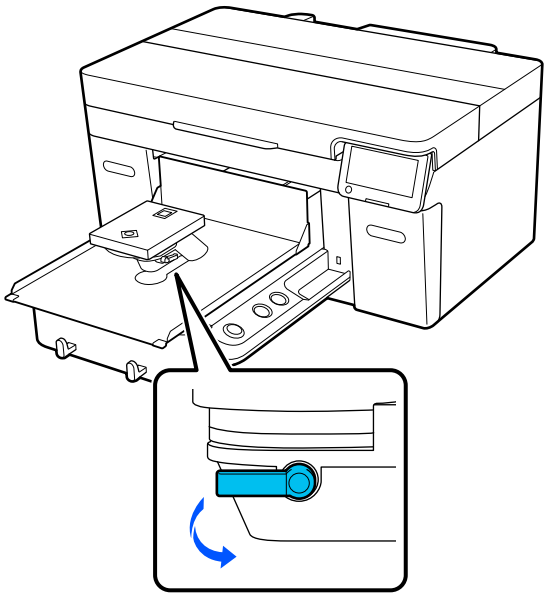
في أثناء هذا الإجراء، قد تتلطَّخ يداك بالحبر المستهلك. نقترح عليك ارتداء القفازات المتوفّرة في مجموعة أدوات الصيانة.

1 أمسك الجزء الأيسر والأيمن لطاولة الطباعة، وارفعها بشكل مستقيم إلى الأعلى لإخراجها.

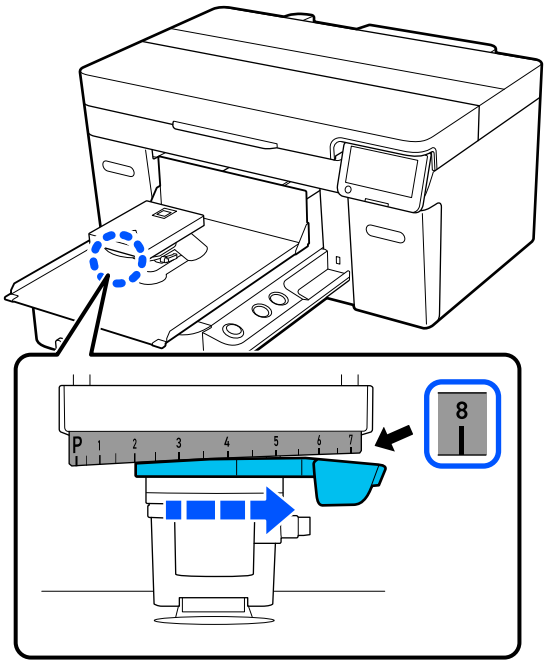


إذا كنت تستخدم طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية، فأزِل شريط التثبيت أولًا، ثمّ ارفع طاولة ماكينة الطباعة.

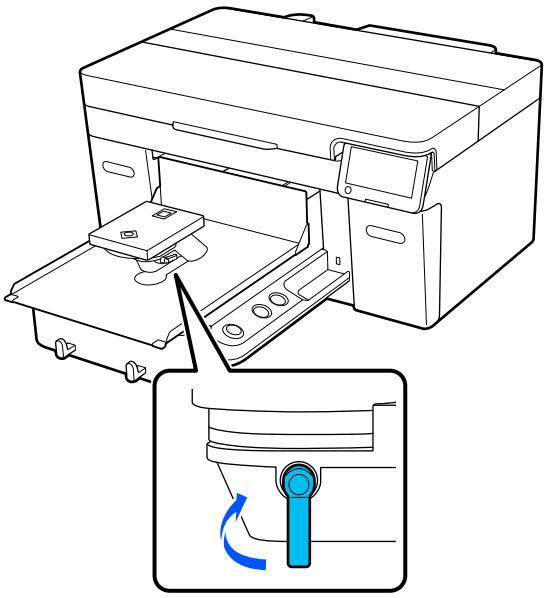
2 فك ذراع التثبيت.



3 حرِّك ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة نحو الجهة اليمنى لتعيين المقياس إلى 8.



4 أحكِم ربط ذراع التثبيت، ثم اربط ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة.



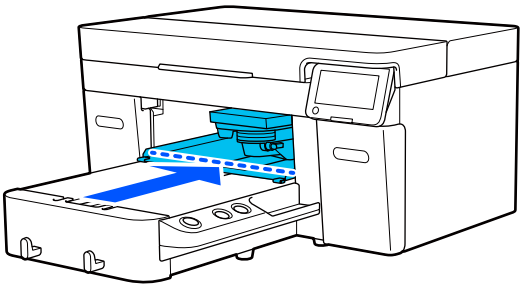
5 افصل الطاقة عن الطابعة.

عند نقل الطابعة، انتقل إلى الخطوة التالية؛ وعند تحريك الطابعة، انتقل إلى الخطوة رقم 8.

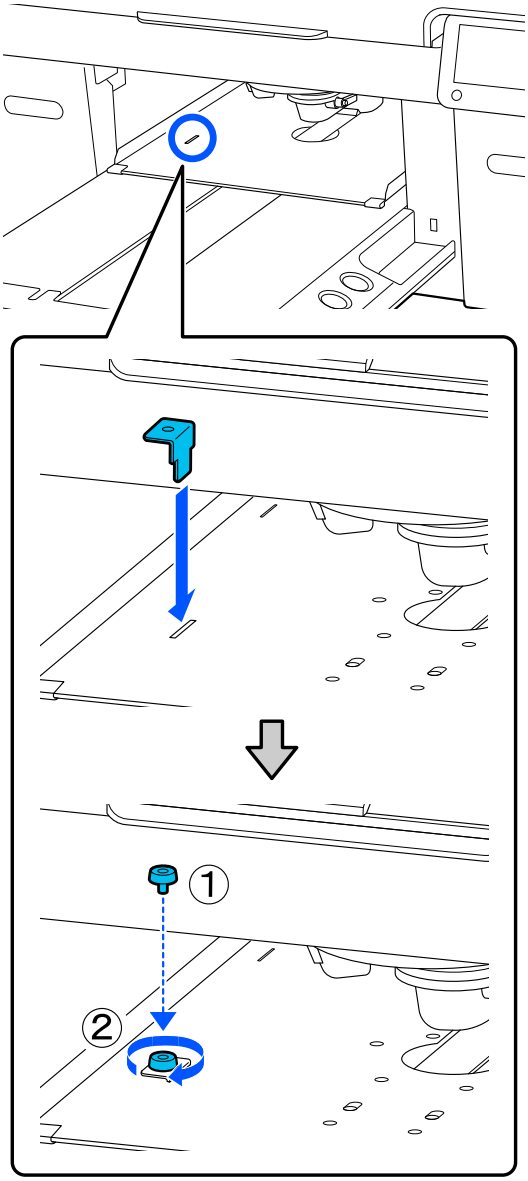
6 حرِّك القاعدة القابلة للتحرك يدويًا إلى الموضع المُوضَّح في الرسم التوضيحي.

مهم:

احرص على عدم تحريك القاعدة القابلة للتحرك يدويًا مُطلقًا، باستثناء في هذا الإجراء. إذ قد يتسبب ذلك في حدوث عطل ما.



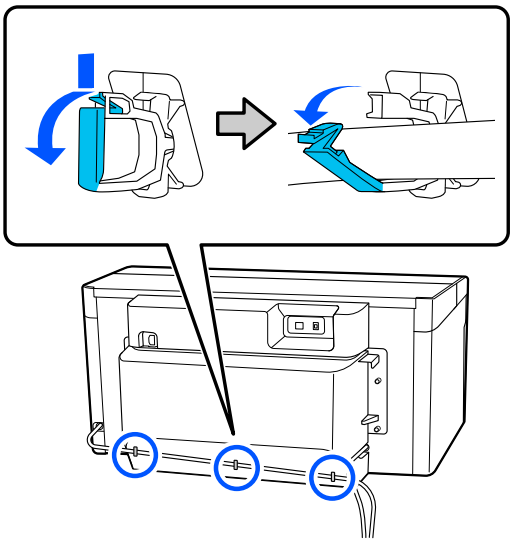
7 قم بتوصيل جزء التثبيت الذي قمت بإزالته في أثناء التركيب، وقم بتثبيته باستخدام البرغي.



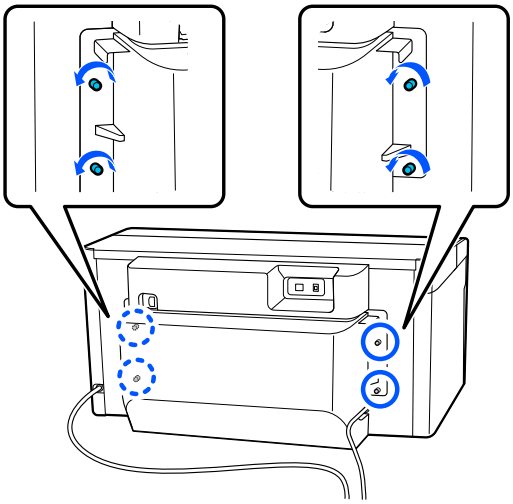
8 أزل زجاجات الحبر المستهلك.

"استبدال زجاجة الحبر المستهلك" في الصفحة 84

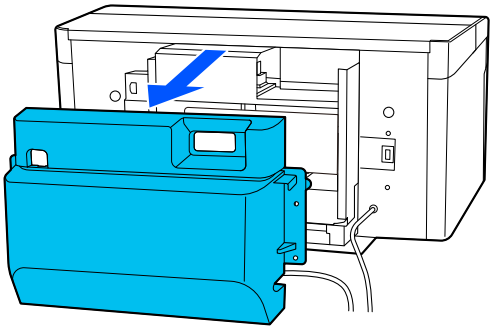
9 افتح المشابك وأزِل أنابيب الحبر المُستهلك.



10 أزِل براغي تثبيت الغطاء الخلفي.



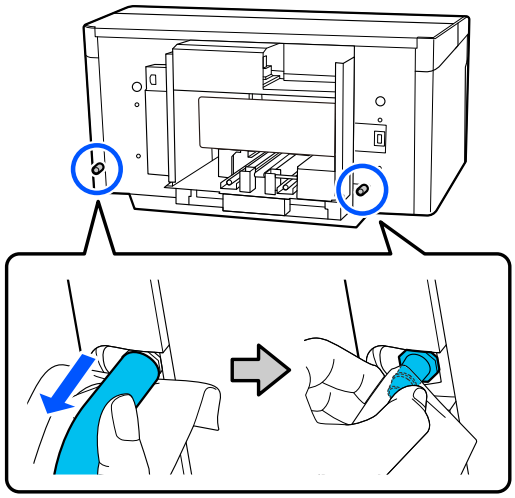
11 أزِل الغطاء الخلفي.



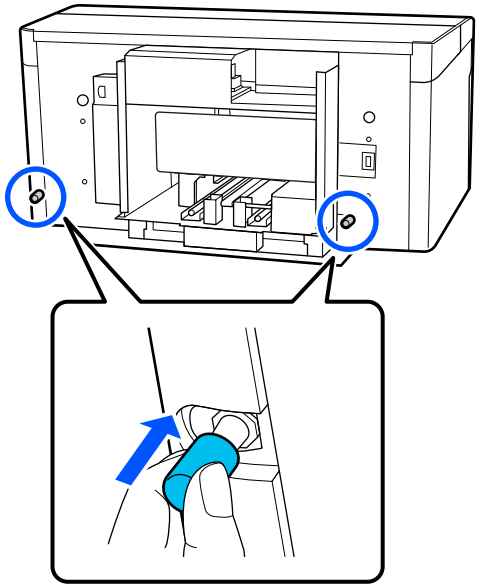
12 أزِل أنابيب الحبر المُستهلَك عن طريق إمساكها من الأسفل باستخدام ماسحة غرفة التنظيف كما هو موضّح في الرسم التوضيحي، ثم استخدمها لمسح الحبر المُستهلك من منفذ الحبر المُستهلك.

مهم:

قد يتقطر الحبر المُستهلك من أنابيب الحبر المُستهلك أو منافذ الحبر المُستهلك. توخَّ الحذر عند إجراء هذه العمليات.



13 اربط الأغطية التي قمت بإزالتها في أثناء الإعداد بمنافذ الحبر المُستهلك.



نقل الطابعة

بعد إجراء الاستعدادات للنقل، استخدم المواد الواقية ومواد التغليف لحماية الطابعة من الاهتزازات والصدمات، وقم بتعبئتها بالحالة نفسها التي كانت عليها عند شرائها.

مهم:

عند نقل الطابعة، يجب عدم إمالتها أو إيقافها على طرفها أو قلبها رأسًا على عقب. فقد يتسرّب الحبر.

بعد النقل، راجع ما يلي للتأكّد من أن الطابعة جاهزة للاستخدام مُجددًا.

"إعداد الطابعة بعد التحريك" في الصفحة 133

إعداد الطابعة بعد التحريك

اتبع الخطوات أدناه للتأكّد من أن الطابعة جاهزة للاستخدام مُجددًا.

راجع *دليل الإعداد* (الكتيّب) للحصول على تفاصيل حول الخطوات من 1 إلى 3.

إذا لم يكن *دليل الإعداد* في متناول يدك، فحدد طراز طابعتك وارجع إليه من https://epson.sn.

1. تأكّد من أن الموقع ملائم للتركيب.
2. ركِّب جميع العناصر التي تمت إزالتها، وذلك مثل الغطاء الخلفي.

   بعد النقل، تأكّد من إزالة القدم القابلة للضبط من القاعدة القابلة للتحرك.
3. قم بتوصيل قابس الطاقة بمنفذ تيار كهربي، ثم شغّل الطابعة.
4. تأكّد من عدم وجود فوهات مسدودة.

   "التحقق بحثًا عن فوهات مسدودة" في الصفحة 87

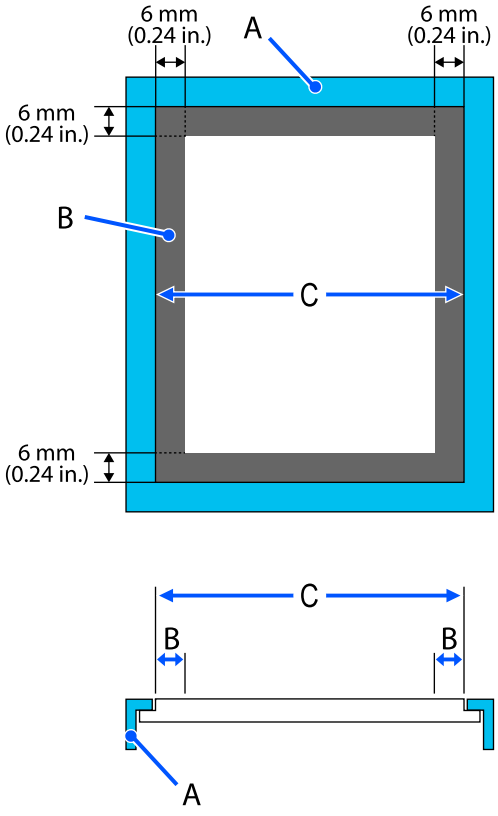
المنطقة القابلة للطباعة

النوع	المنطقة المتوفرة
طاولة ماكينة الطباعة حجم كبير	16 × 20 بوصة (406 × 508 ملم)
طاولة ماكينة الطباعة حجم متوسط	14 × 16 بوصة (356 × 406 ملم)
طاولة ماكينة الطباعة حجم صغير	10 × 12 بوصة (254 × 305 ملم)
طاولة طباعة بحجم XS	7 × 8 بوصات (178 × 203 ملم)
طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية	4 × 4 بوصات (102 × 102 ملم)
طاولة الطباعة المتوسطة المحززة	ارجع إلى الشكل الخاص بالمناطق التي لا يمكن طباعتها

لا يمكنك الطباعة في مناطق معينة داخل كل إطار لطاولة الطباعة أو مناطق معينة كالمنطقة بأعلى أو أسفل أو يسار أو يمين حافة اللوحة العلوية. لا يمكن طباعة المناطق المشار إليها من خلال الأحرف A وB في الشكل التالي.

طاولة ماكينة الطباعة حجم كبير/متوسط/صغير/صغير للغاية

لا يمكنك الطباعة في مناطق معينة كالمنطقة أعلى الحافة الداخلية لإطار طاولة الطباعة أو أسفلها أو يسارها أو يمينها أو القسم المرتفع (اللوحة العلوية) داخل طاولة الطباعة.



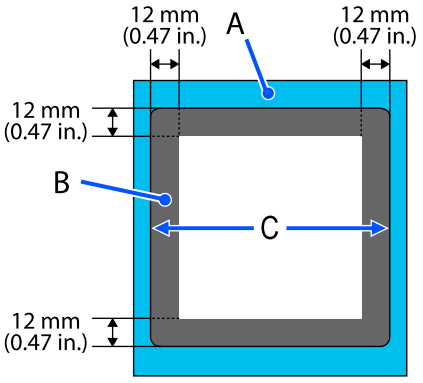
A: إطار طاولة الطباعة

B: المناطق التي لا يمكن الطباعة عليها

C: اللوحة العلوية

طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية

لا يمكنك الطباعة على مناطق معينة للقسم المرتفع داخل إطار طاولة الطباعة.



A: إطار طاولة الطباعة

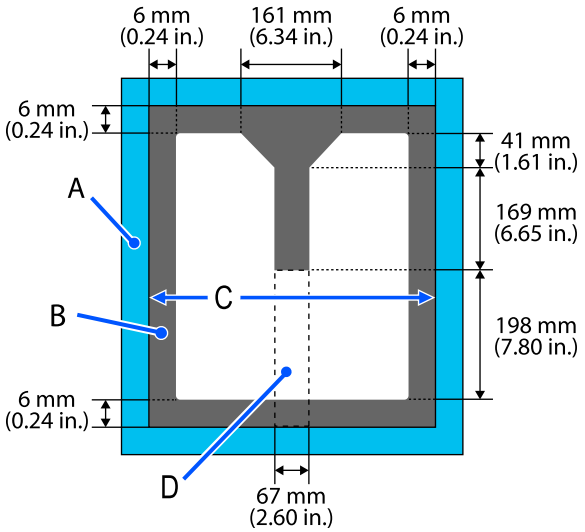
B: المناطق التي لا يمكن الطباعة عليها

C: اللوحة العلوية

طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

لا يمكنك الطباعة على مناطق معينة داخل إطار طاولة الطباعة وفي المناطق التي لا توجد فيها لوحة علوية.

القسم D يحتوي على جزء مربع. عند إزالة الجزء المربع، لا يمكنك الطباعة على هذا القسم.



ملحق

A: إطار طاولة الطباعة

B: المناطق التي لا يمكن الطباعة عليها

C: اللوحة العلوية

D: الجزء المربع

جدول مقاييس التصنيفات المدعومة وسُمك الوسائط

عند الطباعة مع تعيين **Platen Gap** إلى **Manual**، تحقق من مجموعة أدوات المباعدة التي تدعم سُمك الوسائط التي تستخدمها وموضع المقياس على ذراع ضبط الفجوات على طاولة ماكينة الطباعة في الجدول لنوع طاولة ماكينة الطباعة التي تستخدمها.

مهم:

يُمثّل موضع المقياس في الجدول دليلًا لارتفاع طاولة ماكينة الطباعة. قبل الطباعة لأول مرة، تأكّد من التحقق من ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة.

"التحقق من ارتفاع طاولة ماكينة الطباعة (عند التعيين إلى Manual)" في الصفحة 121

عند تركيب طاولة ماكينة الطباعة ذات البطانة اللاصقة بحجم كبير، أو متوسط أو صغير

مقياس التصنيف	استخدام أداة المباعدة وسُمك الوسائط			
	A+B	**A فقط** يدعم الوسائط بحجم 6.0 ملم (0.24 بوصة) بسُمك أكبر من A+B	**B فقط** يدعم الوسائط بحجم 10.0 ملم (0.39 بوصة) بسُمك أكبر من A+B	**لا يوجد** يدعم الوسائط بحجم 16.0 ملم (0.63 بوصة) بسُمك أكبر من A+B
P	< 1.0 ملم (0.04 بوصة)	5.0 ملم (0.2 بوصة)	9.0 ملم (0.35 بوصة)	15.0 ملم (0.59 بوصة)
-				
1		6.0 ملم (0.24 بوصة)	10.0 ملم (0.39 بوصة)	16.0 ملم (0.63 بوصة)
-				
2		7.0 ملم (0.28 بوصة)	11.0 ملم (0.43 بوصة)	17.0 ملم (0.67 بوصة)
-				
3	2.0 ملم (0.08 بوصة)	8.0 ملم (0.31 بوصة)	12.0 ملم (0.47 بوصة)	18.0 ملم (0.71 بوصة)
-				
4	3.0 ملم (0.12 بوصة)	9.0 ملم (0.35 بوصة)	13.0 ملم (0.51 بوصة)	19.0 ملم (0.75 بوصة)
-				
5	4.0 ملم (0.16 بوصة)	10.0 ملم (0.39 بوصة)	14.0 ملم (0.55 بوصة)	20.0 ملم (0.79 بوصة)
-				
6	5.0 ملم (0.2 بوصة)	11.0 ملم (0.43 بوصة)	15.0 ملم (0.59 بوصة)	21.0 ملم (0.83 بوصة)
-				
7	6.0 ملم (0.24 بوصة)	12.0 ملم (0.47 بوصة)	16.0 ملم (0.63 بوصة)	22.0 ملم (0.87 بوصة)
-				24.0 ملم (0.94 بوصة)
8	7.0 ملم (0.28 بوصة)	13.0 ملم (0.51 بوصة)	17.0 ملم (0.67 بوصة)	

عند تركيب طاولة ماكينة الطباعة بحجم كبير، أو متوسط أو صغير من دون بطانة لاصقة وعند تركيب طاولة ماكينة الطباعة بحجم XS

مقياس التصنيف	استخدام أداة المباعدة وسُمك الوسائط			
	A+B	**A فقط** يدعم الوسائط بحجم 6.0 ملم (0.24 بوصة) بسُمك أكبر من A+B	**B فقط** يدعم الوسائط بحجم 10.0 ملم (0.39 بوصة) بسُمك أكبر من A+B	**لا يوجد** يدعم الوسائط بحجم 16.0 ملم (0.63 بوصة) بسُمك أكبر من A+B
P	< 1.0 ملم (0.04 بوصة)	6.0 ملم (0.24 بوصة)	10.0 ملم (0.39 بوصة)	16.0 ملم (0.63 بوصة)
-				
1		7.0 ملم (0.28 بوصة)	11.0 ملم (0.43 بوصة)	17.0 ملم (0.67 بوصة)
-				
2	2.0 ملم (0.08 بوصة)	8.0 ملم (0.31 بوصة)	12.0 ملم (0.47 بوصة)	18.0 ملم (0.51 بوصة)
-				
3	3.0 ملم (0.12 بوصة)	9.0 ملم (0.35 بوصة)	13.0 ملم (0.51 بوصة)	19.0 ملم (0.75 بوصة)
-				
4	4.0 ملم (0.16 بوصة)	10.0 ملم (0.39 بوصة)	14.0 ملم (0.55 بوصة)	20.0 ملم (0.79 بوصة)
-				
5	5.0 ملم (0.2 بوصة)	11.0 ملم (0.43 بوصة)	15.0 ملم (0.59 بوصة)	21.0 ملم (0.83 بوصة)
-				
6	6.0 ملم (0.24 بوصة)	12.0 ملم (0.47 بوصة)	16.0 ملم (0.63 بوصة)	22.0 ملم (0.87 بوصة)
-				
7	7.0 ملم (0.28 بوصة)	13.0 ملم (0.51 بوصة)	17.0 ملم (0.67 بوصة)	23.0 ملم (0.91 بوصة)
-				25.0 ملم (0.98 بوصة)
8	8.0 ملم (0.31 بوصة)	14.0 ملم (0.55 بوصة)	18.0 ملم (0.71 بوصة)	

عند تركيب طاولة الطباعة ذات الحشوة الأسطوانية أو طاولة الطباعة المتوسطة المحززة

مقياس التصنيف	استخدام أداة المباعدة وسُمك الوسائط	
	B فقط	**لا يوجد** يدعم الوسائط بحجم 6.0 ملم (0.24 بوصة) بسُمك أكبر من B فقط
P	< 1.0 ملم (0.04 بوصة)	6.0 ملم (0.24 بوصة)
-		
1		7.0 ملم (0.28 بوصة)
-		
2	2.0 ملم (0.08 بوصة)	8.0 ملم (0.31 بوصة)
-		
3	3.0 ملم (0.12 بوصة)	9.0 ملم (0.35 بوصة)
-		
4	4.0 ملم (0.16 بوصة)	10.0 ملم (0.39 بوصة)
-		
5	5.0 ملم (0.2 بوصة)	11.0 ملم (0.43 بوصة)
-		
6	6.0 ملم (0.24 بوصة)	12.0 ملم (0.47 بوصة)
-		
7	7.0 ملم (0.28 بوصة)	13.0 ملم (0.51 بوصة)
-		
8	8.0 ملم (0.31 بوصة)	14.0 ملم (0.55 بوصة)

متطلبات النظام

يمكن استخدام كل برنامج في البيئات التالية (ابتداءً من أبريل 2023).

يمكن أن تتغير أنظمة التشغيل المدعومة.

لمعرفة أحدث المعلومات، يرجى زيارة موقع Epson الإلكتروني.

Epson Edge Dashboard

مهم:

تأكد من تلبية جهاز الكمبيوتر الذي تم تثبيت برنامج Epson Edge Dashboard عليه للمتطلبات التالية.

إذا لم يتم تلبية هذه المتطلبات، فسيتعذر على البرنامج مراقبة الطابعة بشكل صحيح.

- ❏ *عطل وظيفة الإسبات في جهاز الكمبيوتر الخاص بك.*
- ❏ *عطل وظيفة السكون بحيث لا يدخل جهاز الكمبيوتر في وضع السكون.*

Windows

أنظمة التشغيل	Windows 7 x64 SP1*/Windows 7 SP1* Windows 8 x64*/Windows 8* Windows 8.1 x64/Windows 8.1* Windows 10 x64/Windows 10* Windows 11
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	Intel Core2Duo بسرعة 2.5 جيجاهرتز أو أكبر
ذاكرة خالية	1 جيجابايت أو أكثر
القرص الصلب (مساحة خالية في أثناء التثبيت)	2 جيجابايت أو أكثر
دقة العرض	1280 × 1024 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المتصفح	Internet Explorer 11 Microsoft Edge

*لا يدعم Garment Creator 2.

Mac OS X

أنظمة التشغيل	Mac OS X 10.7 Lion أو إصدار أحدث*
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	Intel Core2Duo بسرعة 2.5 جيجاهرتز أو أكبر
ذاكرة خالية	1 جيجابايت أو أكثر

القرص الصلب (مساحة خالية في أثناء التثبيت)	2 جيجابايت أو أكثر
دقة العرض	1280 × 1024 أو أفضل
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T
المتصفح	Safari 6 أو الأحدث

*mac OS X 10.11 أو الإصدار الأقدم لا يدعم Garment Creator 2.

Garment Creator 2

Windows

أنظمة التشغيل	Windows 11/Windows 10 x64/Windows 8.1 x64
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (يوصى بإصدار Intel Core i7 الجيل الثامن أو الإصدار الأحدث)
سعة الذاكرة	2 جيجابايت أو أكثر (يُوصى بمساحة 16 جيجابايت أو أكثر)
التخزين (مساحة خالية في أثناء التثبيت)	محرك الأقراص الثابتة 32 جيجا بايت أو أكثر (يوصى باستخدام SSD)
دقة العرض	1024 × 768 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T

Mac

أنظمة التشغيل	Universal binary (ARM وIntel إصدار 64 بت) مدعوم لنظام التشغيل macOS 10.12 والإصدار الأحدث
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (يوصى بإصدار Intel Core i7 الجيل الثامن أو الإصدار الأحدث)
سعة الذاكرة	2 جيجابايت أو أكثر (يُوصى بمساحة 16 جيجابايت أو أكثر)
التخزين (مساحة خالية في أثناء التثبيت)	محرك الأقراص الثابتة 32 جيجا بايت أو أكثر (يوصى باستخدام SSD)
دقة العرض	1024 × 768 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T

Garment Creator Easy Print System (نظام التشغيل Windows فقط)

أنظمة التشغيل	Windows 11/Windows 10 x64/Windows 8.1 x64
وحدة المعالجة المركزية (CPU)	معالج متعدد النواة (يوصى بإصدار Intel Core i7 الجيل الثامن أو الإصدار الأحدث)
سعة الذاكرة	2 جيجابايت أو أكثر (يُوصى بمساحة 16 جيجابايت أو أكثر)
التخزين (مساحة خالية في أثناء التثبيت)	محرك الأقراص الثابتة 32 جيجا بايت أو أكثر (يوصى باستخدام SSD)

دقة العرض	1024 × 768 أو أعلى
واجهة الاتصالات	USB عالية السرعة شبكة الإيثرنت 1000Base-T

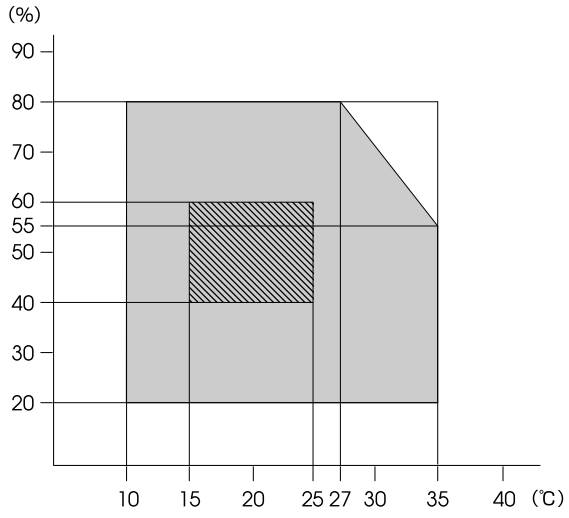
Web Config

ويوجد فيما يلي قائمة ببرامج الاستعراض المعتمدة. تأكد من أنك تستخدم الإصدار الأحدث.

متصفحات Internet Explorer 11، وMicrosoft Edge، وFirefox، وChrome، وSafari

جدول المواصفات

مواصفات الطباعة	
طريقة الطباعة	نافثة للحبر عند الطلب
تكوين الفوهات	
White ink mode	White (أبيض): 400 فوهة × 4 صفوف اللون: 400 فوهة × 4 ألوان (Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر))
Color ink mode	اللون: 400 فوهة × 4 ألوان (Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر))
High speed color mode	اللون: 400 فوهة × صفان × 4 ألوان (Black (أسود)، Cyan (سماوي)، Magenta (أرجواني)، Yellow (أصفر))
الدقة (إلى الحد الأقصى)	1200 × 1200 نقطة في البوصة
رمز التحكم	ESC/P صور نقطية (أمر غير معلن)
طريقة تغذية أسطوانة الطابعة	سير الناقل
ذاكرة داخلية	1 جيجابايت
واجهة التوصيل	
USB	USB عالية السرعة × 2 (خلفية: واحدة لاتصال جهاز الكمبيوتر، أمامية: واحدة لذاكرة USB)
معايير Ethernet[*1]	(10BASE-T) IEEE 802.3i (100BASE-TX) IEEE 802.3u (1000BASE-T) IEEE 802.3ab IEEE 802.3az (طراز توفير الطاقة. يتطلب جهاز اتصال يدعم IEEE 802.3az.)
الجهد المحدد	تيار متردد 100–240 فولت
التردد المحدد	50/60 هرتز
التيار المحدد	1.6–3.4 أمبير
استهلاك الطاقة	
في أثناء الطباعة	46 واط تقريبًا
وضع الاستعداد	30 واط تقريبًا
وضع السكون	7 واط تقريبًا
وضع إيقاف الطاقة	0.3 واط تقريبًا

مواصفات الطباعة	
درجة الحرارة	الموصى بها: من 15 إلى 25˚ سيليزية (من 59 إلى 77˚ فهرنهايت) التشغيل: من 10 إلى 35˚ درجة مئوية (من 50 إلى 95˚ درجة فهرنهايت) التخزين (قبل تفريغ العبوة): من -20 إلى 40˚ سيليزية (من -4 إلى 104˚ فهرنهايت) (في غضون 120 ساعة عند درجة حرارة 60˚ سيليزية/140˚ فهرنهايت، خلال شهر واحد 40˚ سيليزية/104˚ فهرنهايت) التخزين (بعد تفريغ العبوة): من -20 إلى 40˚ سيليزية (من -4 إلى 104˚ فهرنهايت) (خلال شهر واحد عند 40˚ سيليزية/104˚ فهرنهايت)
الرطوبة (بدون تكاثف)	الموصى به: من 40 إلى 60% التشغيل: من 20 إلى 80% التخزين: 5 إلى 85%
رطوبة/درجة حرارة التشغيل المنطقة الرمادية: عند الاستخدام منطقة الخط القطري: الموصى بها	
الأبعاد (عندما تكون طاولة الطباعة المرفقة مثبتة)	(العرض) 981 × (العمق) 1448 × (الارتفاع) 499 ملم ([العرض] 38.6 × [العمق] 57.0 × [الارتفاع] 19.6 بوصة)
الوزن (عند تثبيت أسطوانة الطابعة المرفقة، دون تضمين وحدات إمداد الحبر)	94.5 تقريبًا (208.3 أرطال تقريبًا)
الوسائط المدعومة (قمصان)	

ملحق

مواصفات الطباعة	
الثخانة	27 ملم أو أقل (1.06 بوصة أو أقل)[2*]
الوزن	1.5 كجم أو أقل (3.31 أرطال أو أقل)
المادة[3*]	❏ أقمشة تتضمن مزيجًا قطنيًا بنسبة من 100% إلى 50% (نوعي باستخدام مزيج بنسبة 100% من الأقمشة السميكة التي تتمتع بكثافة نسيج عالية) ❏ أقمشة تتضمن مزيج بوليستر بنسبة من 100% إلى 50% (نوعي باستخدام مزيج بنسبة 100%)

*1 استخدم كابلًا مزدوجًا مجدولًا محميًا (الفئة 5e أو أعلى).

*2 يختلف الحد الأقصى لسمك الوسائط وفقًا لطاولة الطابعة التي يتم تحميل الوسائط عليها. تفضل بالاطلاع على ما يلي للحصول على مزيد من التفاصيل.

☞ *دليل المستخدم* (الدليل الإلكتروني على الإنترنت)

*3 ضع سائل المعالجة المسبقة بشكل مسبق عند الطباعة باستخدام حبر أبيض على قمصان قطن أو عند الطباعة على قمصان بوليستر.

ملاحظة:
لضمان الألوان التي تريد طباعتها، حافظ على درجة حرارة ثابتة للغرفة من 15 إلى 25 سيليزية (من 59 إلى 77 فهرنهايت).

مهم:
استخدم هذه الطابعة على ارتفاع أقل من 2000 م (6562 قدمًا).

تحذير:
يُعد هذا المنتج من الفئة أ. قد يتسبب هذا المنتج في حدوث تشويش موجات الراديو في البيئات الداخلية، وفي هذه الحالة قد يتطلب من المستخدم اتخاذ إجراءات كافية.

للمستخدمين في دول الاتحاد الأوروبي

معلومات حول إعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي:

يتوفر النص الكامل لإعلان المطابقة الصادر عن الاتحاد الأوروبي الخاص بهذه المعدات على عنوان الإنترنت التالي.

https://www.epson.eu/conformity

الموافقة على نوع الجهاز الصادر عن هيئة تكنولوجيا المعلومات والاتصالات في زامبيا (ZICTA) للمستخدمين في دولة زامبيا

راجع موقع الويب التالي للاطلاع على المعلومات الخاصة بالموافقة على نوع الجهاز الصادر عن هيئة تكنولوجيا المعلومات والاتصالات في زامبيا (ZICTA).

https://support.epson.net/zicta/

مواصفات وحدة تزويد الحبر، ووحدة الإمداد بالحبر النظيف	
النوع	وحدة إمداد الحبر المخصصة
أنواع الحبر	حبر صبغي
تاريخ انتهاء الصلاحية	المهلة الزمنية المطبوعة على العبوة، ووحدة إمداد الحبر (في حال تخزينها في درجة الحرارة العادية)
انتهاء ضمان جودة الطباعة	سنة واحدة (بعد التركيب في الطابعة)
درجة الحرارة	التشغيل: من 10 إلى 35 سيليزية (من 50 إلى 95 فهرنهايت) عند التخزين (في العبوة) وبعد التركيب في الطابعة: من -20 إلى 40 سيليزية (من -4 إلى 104 فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20 سيليزية/-4 فهرنهايت وشهر عند 40 سيليزية/104 فهرنهايت) النقل (في العبوة): من -20 إلى 60 سيليزية (من -4 إلى 140 فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20 سيليزية/-4 فهرنهايت، وشهر عند 40 سيليزية/104 فهرنهايت، و72 ساعة عند 60 سيليزية/140 فهرنهايت)
الأبعاد	(العرض) 117 × (العمق) 360 × (الارتفاع) 30 ملم ([العرض] 4.6 × [العمق] 14.2 × [الارتفاع] 1.2 بوصة)
السعة	800 مل (27.1 أوقية)

مهم:
يجب عدم إعادة ملء الحبر.

مواصفات سائل المعالجة المسبقة	
تاريخ انتهاء الصلاحية	اطلع على التاريخ المطبوع على العبوة (في درجة الحرارة العادية)

ملحق

مواصفات سائل المعالجة المسبقة	
درجة الحرارة	سائل المعالجة المسبقة للأقطان التشغيل: من 10 إلى 35˚ سيليزية (من 50 إلى 95˚ فهرنهايت) عند التخزين (في العبوّة): من -20 إلى 40˚ سيليزية (من -4 إلى 104˚ فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20˚ سيليزية (-4˚ فهرنهايت)، وشهر عند 40˚ سيليزية (104˚ فهرنهايت)) النقل (في العبوّة): من -20 إلى 60˚ سيليزية (من -4 إلى 140˚ فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20˚ سيليزية (-4˚ فهرنهايت)، وشهر عند 40˚ سيليزية (104˚ فهرنهايت)، و72 ساعة عند 60˚ سيليزية (140˚ فهرنهايت))
	سائل المعالجة المسبقة للبوليستر التشغيل: من 10 إلى 35˚ سيليزية (من 50 إلى 95˚ فهرنهايت) عند التخزين (في العبوّة): من 0 إلى 40˚ سيليزية (من 32 إلى 104˚ فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند 0˚ سيليزية (32˚ فهرنهايت)، وشهر عند 40˚ سيليزية (104˚ فهرنهايت)) النقل (في العبوّة): من -20 إلى 60˚ سيليزية (من -4 إلى 140˚ فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20˚ سيليزية (-4˚ فهرنهايت)، وشهر عند 40˚ سيليزية (104˚ فهرنهايت)، و72 ساعة عند 60˚ سيليزية (140˚ فهرنهايت))
السعة	سائل المعالجة المسبقة للأقطان 20 لترًا (5.29 جالونات)
	سائل المعالجة المسبقة للبوليستر 18 لترًا (4.75 جالونات)
الأبعاد	(العرض) 300 × (العمق) 300 × (الارتفاع) 300 ملم ([العرض] 11.8 × [العمق] 11.8 × [الارتفاع] 11.8 بوصة)

مواصفات منظف الحبر	
تاريخ انتهاء الصلاحية	اطلع على التاريخ المطبوع على العبوة (في درجة الحرارة العادية)

مواصفات منظف الحبر	
درجة الحرارة	التشغيل: من 10 إلى 35˚ سيليزية (من 50 إلى 95˚ فهرنهايت) عند التخزين (في العبوّة): من -20 إلى 40˚ سيليزية (من -4 إلى 104˚ فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20˚ سيليزية (-4˚ فهرنهايت)، وشهر عند 40˚ سيليزية (104˚ فهرنهايت)) النقل (في العبوّة): من -20 إلى 60˚ سيليزية (من -4 إلى 140˚ فهرنهايت) (في غضون 4 أيام عند -20˚ سيليزية (-4˚ فهرنهايت)، وشهر عند 40˚ سيليزية (104˚ فهرنهايت)، و72 ساعة عند 60˚ سيليزية (140˚ فهرنهايت))
السعة	150 مل (5.072 أونصات)