

EPSON

SC-F2200 Series

Vartotojo vadovas

CMP0417-00LT

Autorių teisės ir prekių ženklai

Autorių teisės ir prekių ženklai

Jokios šio leidinio dalies negalima atgaminti, išsaugoti atgaminamų laikmenų sistemoje arba perduoti bet kokiaje formoje ir bet koku elektroniniu, mechaniniu, kopijavimo, įrašymo ar kitokiu būdu be išankstinio raštiško „Seiko Epson Corporation“ leidimo. Čia esanti informacija yra skirta naudoti tik su šiuo „Epson“ spausdintuvu. „Epson“ nėra atsakinga už bet kokias šios informacijos panaudojimo su kitais spausdintuvais pasekmes.

Nei „Seiko Epson Corporation“, nei jos filialai neprisiima atsakomybės šio gaminio pirkėjui ar trečiosioms šalims dėl nuostolių, praradimų, sąnaudų ar išlaidų, kuriuos pirkėjas ar trečiosios šalys patiria dėl šio gaminio gedimo, netinkamo ar perteklinio naudojimo arba jo pakeitimų, remonto darbų ar technologinių tobulinimų neturint tam leidimo arba (išskyrus JAV) griežtai nesilaikant „Seiko Epson Corporation“ naudojimo ir priežiūros instrukcijų.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių nuostolių ar problemas, kylančias dėl bet kokio eksploatacinių medžiagų, kurios nėra pažymėtos kaip originalūs „Epson“ produktai arba produktai, „Seiko Epson Corporation“ patvirtinti kaip tinkami naudoti su „Epson“, pasirinkimo.

Įmonė „Seiko Epson Corporation“ nėra atsakinga už jokių gedimus, kylančius dėl elektromagnetinių laukų poveikio, kurie atsiranda naudojant sąsajos kabelius, kurie nėra pažymėti kaip „Seiko Epson Corporation“ pripažinti tinkamais naudoti su „Epson“ produktais.

Microsoft® and Windows® are registered trademarks of Microsoft Corporation.

Mac and macOS are registered trademarks of Apple Inc.

Intel® is a registered trademark of Intel Corporation.

Adobe and Reader are either registered trademarks or trademarks of Adobe Systems Incorporated in the United States and/or other countries.

YouTube® and the YouTube logo are registered trademarks or trademarks of YouTube, LLC.

QR Code is a registered trademark of DENSO WAVE INCORPORATED in Japan and other countries.

Firefox is a trademark of the Mozilla Foundation in the U.S. and other countries.

Chrome™ is a trademark of Google Inc.

Bendroji pastaba: kiti čia naudojami pavadinimai skirti tik identifikuoti ir gali būti atitinkamų savininkų prekių ženklai. „Epson“ nepriklauso jokios teisės į šiuos ženklus.

© 2023 m. „Seiko Epson Corporation“.

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams

SVARBU. Prieš naudodamiesi šiuo produktu būtinai perskaitykite saugos instrukcijas, pateiktas internetiniuose *Pranešimai*.

Turinys

Autorių teisės ir prekių ženklai

Pastaba Šiaurės Amerikos ir Lotynų Amerikos naudotojams. 3

Pastabos apie vadovus

Ženklių paaiškinimai. 6
 Ekranu nuotraukos. 6
 Ilustracijos. 6
 Naudotojo vadovų struktūra. 6
 Vaizdo įrašų peržvalga. 7
 Naudotojo vadovų PDF formatu peržvalga. 7

Įžanga

Spausdintuvo dalys. 9
 Priekinė dalis. 9
 Galinė dalis. 13
 Vidus. 15
 Valdymo skydelis. 17
 Kaip suprasti ir naudoti ekranu. 18
 Pastabos dėl valdymo skydelio naudojimo. 18
 Ekranu rodinys. 18
 Darbo procedūra. 23
 Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant. 25
 Eksploatavimo vieta. 25
 Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo. 25
 Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo. 26
 Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos /
 Rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo. 26
 Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo. 27
 Pastabos dėl marškinėlių (spausdinimo
 medžiagos) naudojimo. 28
 Pastabos dėl išankstinio apdorojimo skysčio
 naudojimo. 28
 Pridedamos programinės įrangos pristatymas. 29
 Pridedama programinė įranga. 29
 Spausdintuve integruota programinė įranga. 30
 Garment Creator 2 naudojimas. 31
 Paleidimo procedūra. 31
 Uždarymo procedūra. 31
 „Epson Edge Dashboard” naudojimas. 31
 Paleidimo procedūra. 31
 Spausdintuvo registravimas. 31
 Uždarymo procedūra. 32
 „EPSON Software Updater” naudojimas. 32

Tikrinimas, ar yra programinės įrangos
 naujinimas. 32
 Kaip gauti pranešimus apie naujinius. 33
 Web Config naudojimas. 33
 Funkcijų suvestinė. 33
 Paleidimo procedūra. 34
 Uždarymo procedūra. 34
 Programinės įrangos pašalinimas. 34
 Windows. 34
 Mac. 35
 Pastabos dėl administratoriaus slaptažodžio. 35
 Pradinio slaptažodžio tikrinimas. 35
 Slaptažodžio keitimas. 35

Spausdinimo pagrindai

Apžvalga. 37
 Pasiruošimas. 39
 Įprastomis naudojimo sąlygomis. 39
 Išankstiniam apdorojimui naudojami
 reikmenys. 40
 Prieš spausdinant. 41
 Išankstinis apdorojimas. 42
 Įspėjimai naudojant. 42
 Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio
 suaktyvinimas. 43
 Išankstinio apdorojimo skysčio atsukimas. 44
 Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio
 filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai). 45
 Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas. 48
 Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu. 48
 Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas. 50
 Užduočių kūrimas ir siuntimas. 51
 Užduočių kūrimo ir siuntimo eiga. 51
 Užduočių siuntimas ir spausdinimas. 52
 Pastabos dėl užduočių priėmimo. 52
 Plokštės paruošimas. 52
 Reljefinio kilimėlio pritvirtinimas / nuėmimas. 53
 Polo marškinėlių keitimas marškinėliais su
 užtrauktuku (tik naudojant vidutinę
 spausdinimo plokštelę su centriniu grioveliu). 55
 Plokščių keitimas. 56
 Plokštės aukščio nustatymas. 57
 Tarpiklių derinių ir plokštės aukščio
 tikrinimas (skalė). 57
 Tarpiklių tvirtinimas ir nuėmimas. 60
 Plokštės aukščio keitimas. 62

Turinys

Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą).	63
Uždėjimas ant reljefiniu kilimėliu dengtos plokštės.	63
Įdėjimas ant plokštelės be reljefinio kilimėlio.	66
Įdėjimas ant velenėlio tipo spausdinimo plokštelių.	68
Įdėjimas ant vidutinių spausdinimo plokštelių su centriniu grioveliu.	70
Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas.	72
Pradėjimas.	72
Atšaukimas.	73
Rašalo fiksavimas.	74
Perspėjimai fiksuojant rašalą.	74
Fiksavimo sąlygos.	74
Spausdinimas iš USB atminties įrenginio.	75
USB atminties įrenginio reikalavimai.	75
Spausdinimo procedūros.	76
Ištrynimasis.	77
Techninė priežiūra	
Kada atlikti įvairias spausdintuvo priežiūros operacijas.	78
Ką ir kada valyti.	78
Eksploatacinių medžiagų vietos ir keitimo laikas.	80
Kita techninė priežiūra.	81
Pasiruošimas.	82
Įspėjimai naudojant.	82
Valymas.	84
Rašalo valiklio naudojimas.	84
Jutiklio dangtelis valymas.	85
Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus.	85
Vakuuminio dangtelio valymas.	87
Kodavimo skalės valymas.	87
Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas.	89
Eksploatacinių medžiagų keitimas.	90
Rašalo tiekimo talpyklų keitimas.	90
Liekamojo rašalo išmetimas.	91
Galvučių valymo komplekto keitimas.	93
Kita techninė priežiūra.	95
Periodiškas rašalo tiekimo talpyklų purtymas.	95
Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę.	96
Galvučių valymas.	98
Printer Mode patikrinimas.	99
Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą.	101
Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas.	103
Išmetimas.	103

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas.	104
Išsamesnė informacija apie meniu.	109
General Settings meniu.	109
Media Settings meniu.	114
Maintenance meniu.	117
Supply Status meniu.	118
Status meniu.	118

Problemų sprendimo priemonė

Ką daryti, kai rodomas pranešimas.	119
Kai atsiranda techninės priežiūros užklausa / spausdintuvo klaida.	121
Trikčių šalinimas.	122
Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia).	122
Spausdintuvas veikia, bet nespausdinama.	123
Spausdinimo rezultatai ne tokie, kokių tikėjotės	124
Kita.	131

Priedas





Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos.	136
Rašalo tiekimo talpykla.	136
Techninės priežiūros dalys.	137
Kita.	138
Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo.	142
Pasiruošimas pervežimui ar transportavimui.	143
Spausdintuvo transportavimas.	146
Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo.	146
Spausdinimo sritis.	147
Palaikomų etikečių skalių ir spausdinimo medžiagos storio lentelė.	149
Kai sumontuota L, M arba S dydžio laikiklio plokštė.	149
Kai sumontuota L, M arba S dydžio plokštė be laikiklio ir kai sumontuota XZ dydžio plokštė.	151
Kai sumontuota įvorės plokštė arba vidutinio griovelio plokštė.	152
Reikalavimai sistemai.	153
Epson Edge Dashboard.	153
Garment Creator 2.	154
Garment Creator Easy Print System (Tik „Windows“).	154
Web Config.	155
Techninių duomenų lentelė.	156

Pastabos apie vadovus

Pastabos apie vadovus

Ženklų paaiškinimai

Šiame vadove naudojami toliau nurodyti simboliai, žymintys pavojingas operacijas arba tvarkymo procedūras, kad būtų išvengta žalos naudotojams ar kitiems žmonėms arba žalos turtui. Prieš pradėdami skaityti šio vadovo turinį, įsitikinkite, kad suprantate šiuos įspėjimus.

 Įspėjimas:	Įspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte rimtų traumų.
 Perspėjimas:	Perspėjimų privalu laikytis, kad išvengtumėte traumų.
 Svarbu.	Vykdykite nurodytas svarbias instrukcijas, kad šis gaminys nebūtų sugadintas.
Pastaba.	Pastabose pateikiama naudinga arba papildoma informacija apie šio gaminio valdymą.
	Nurodo susijusį turinį.

Ekranų nuotraukos

- Šiame vadove naudojamos ekranų nuotraukos gali šiek tiek skirtis nuo tikrųjų rodinių.
- Jei nenurodyta kitaip, šiame vadove naudojamos Windows ekranų nuotraukos yra iš „Windows 10“.

Iliustracijos

Iliustracijos gali šiek tiek skirtis priklausomai nuo jūsų naudojamo gaminio modelio. Turėkite tai omenyje naudodami vadovą.

Naudotojo vadovų struktūra

Gaminio naudotojo vadovų struktūra parodyta toliau.

PDF formato vadovus galite peržiūrėti naudodami „Adobe Reader“ arba „Preview“ („Mac OS X“).

Parengties vadovas (brošiūra)	Šiame vadove pateikiama informacija apie tai, kaip sumontuoti spausdintuvą jį išėmus iš dėžės. Perskaitykite šį vadovą, kad galėtumėte saugiai atlikti veiksmus.
Bendra informacija (šis vadovas)	Šiame vadove pateikiamos gaminio specifikacijos ir kontaktinė informacija.
Saugos instrukcijos	Šiame skyriuje pateikiama informacija, kurios būtina laikytis, kad būtų išvengta žalos naudotojams ar kitiems žmonėms arba sugadintas turtas. Būtinai perskaitykite šį skyrių, kad galėtumėte saugiai ir teisingai atlikti operacijas. Kai kuriuose regionuose šis turinys įtrauktas į Parengties vadovą.
Epson Support („Epson“ palaikymas) (PDF)	Pateikiama informacija apie „Epson“ palaikymo tarnybą kiekviename regione.
Vadovas internete	

Pastabos apie vadovus

Vartotojo vadovas (PDF)	Šiame vadove paaiškinama, kaip naudotis spausdintuvu.
Epson Video Manuals	Šiuose vaizdo įrašuose rodoma, kaip įkelti spausdinimo medžiagą ir atlikti techninę priežiūrą.
Tinklo vadovas (PDF)	Šiame vadove pateikiama informacija apie tai, kaip naudoti spausdintuvą jį prijungus prie tinklo.
Epson Support („Epson“ palaikymas) (PDF)	Pateikiama informacija apie „Epson“ palaikymo tarnybą kiekviename regione.

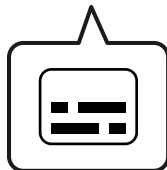
Vaizdo įrašų peržvalga

Vadovų vaizdo įrašai įkelti į „YouTube“.

Spustelėkite **Epson Video Manuals** pagrindiniame Vadovas internete puslapyje arba spustelėkite toliau pateiktą mėlynai pažymėtą tekstą.

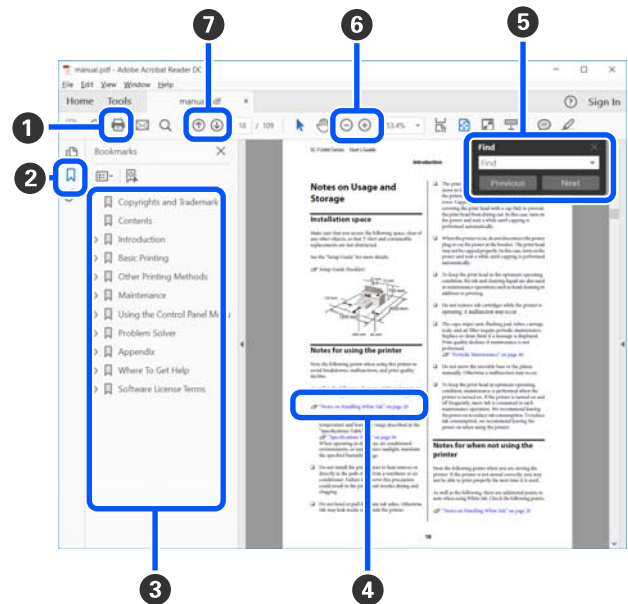
[Epson Video Manuals](#)

Jeigu peržiūrint vaizdo įrašą nerodomi subtitrai, spustelėkite paveiksle toliau parodytą titrų piktogramą.



Naudotojo vadovų PDF formatu peržvalga

Šiame skyriuje paaiškinamos pagrindinės naudotojo vadovų PDF formatu peržvalgos operacijos „Adobe Acrobat Reader DC“ kaip pavyzdį naudojant „Adobe Acrobat Reader“.



- 1 Spustelėkite norėdami atsispausdinti PDF vadovą.
- 2 Spustelėjus paslepiamos arba parodomos žymės.
- 3 Spustelėkite pavadinimą norėdami atidaryti tam tikrą puslapį.

Spustelėkite [+] norėdami atidaryti žemiau hierarchijoje esančius pavadinimus.

- 4 Jei nuoroda pateikta mėlynos spalvos tekstu, spustelėkite šį tekstą norėdami atidaryti tam tikrą puslapį.

Norėdami grįžti į ankstesnį puslapį, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Spausdami mygtuką Alt, paspauskite mygtuką ←.

Skirta „Mac“

Spausdami mygtuką command, paspauskite mygtuką ←.

Pastabos apie vadovus

- 5 Galite įvesti raktažodžius, pavyzdžiui, elementų, kuriuos norite patvirtinti, pavadinimus, ir jų ieškoti.

Skirta „Windows“

Dešiniu juoju pelės klavišu spustelėkite ant PDF vadovo puslapio ir rodomame meniu pasirinkite **Find (Rasti)**, kad atidarytumėte paieškos įrankių juostą.

Skirta „Mac“

Meniu **Edit (Redaguoti)** pasirinkite **Find (Rasti)**, kad atidarytumėte paieškos įrankių juostą.

- 6 Norėdami padidinti ekrane rodomą tekstą, kad jį geriau matytumėte, spustelėkite ⊕. Spustelėkite ⊖, kad tekstą sumažintumėte. Norėdami nurodyti iliustracijos arba ekrano nuotraukos dalį, kurią norite padidinti, atlikite toliau aprašytus veiksmus.

Skirta „Windows“

Dešiniu juoju pelės klavišu spustelėkite ant PDF vadovo puslapio ir rodomame meniu pasirinkite **Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**. Pelės žymeklis pasikeičia į didinamąjį stiklą, jį naudodami galite nustatyti vietas, kurią norite išdidinti, plotą.

Skirta „Mac“

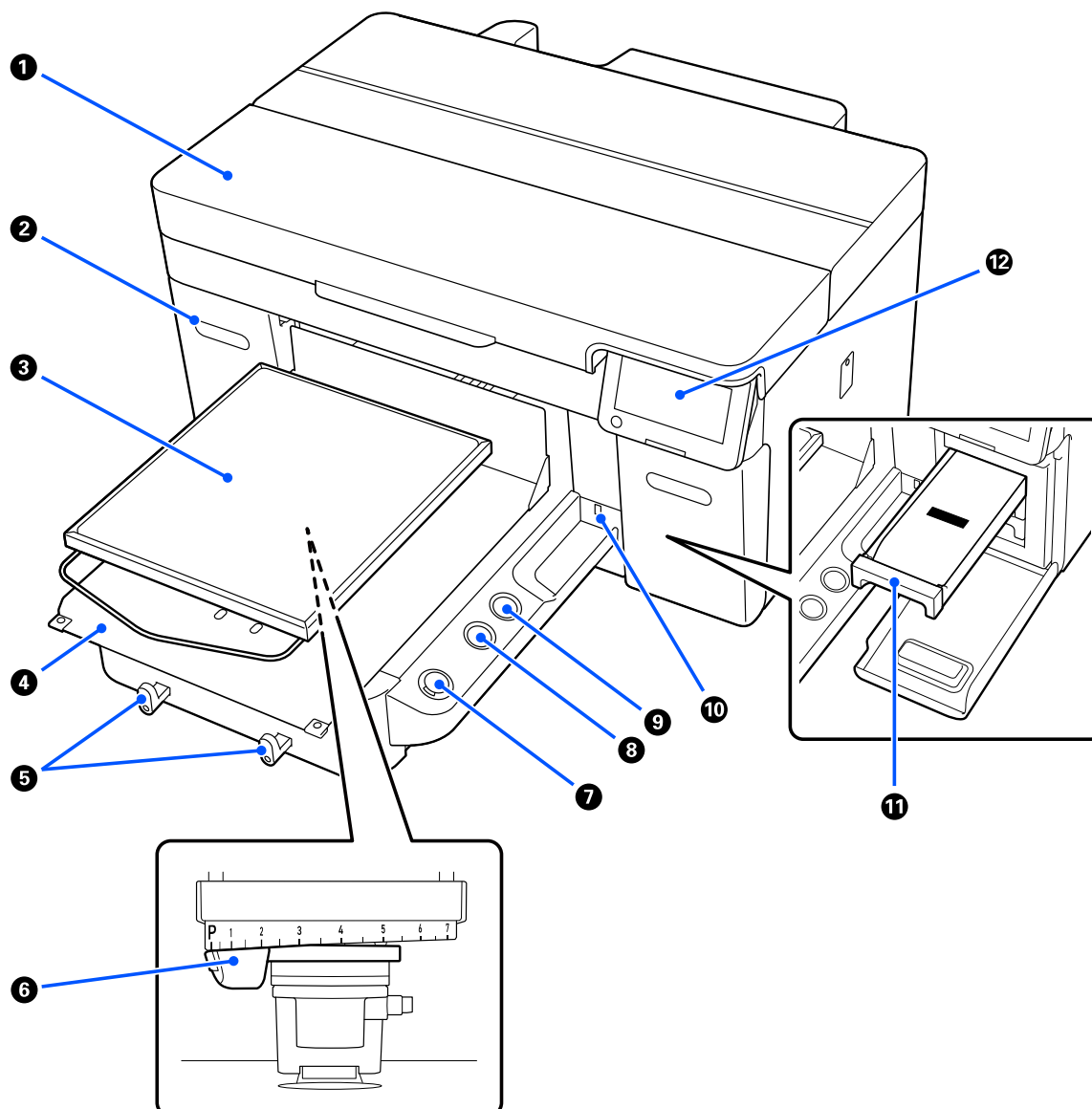
Paeiliui spauskite meniu **View (Rodyti)** — **Zoom (Priartinti)** — **Marquee Zoom (Pažymėtos zonos priartinimas)**, kad pelės žymeklį pakeistumėte į didinamąjį stiklą. Naudokite didinamąjį stiklą, kad nustatytumėte vietas, kurią norite išdidinti, plotą.

- 7 Atidaro ankstesnę arba kitą puslapį.

Įžanga

Spausdintuvo dalys

Priekinė dalis



1 Spausdintuvo gaubtas

Atidarykite, kai keičiate eksploatacines medžiagas ir valote. Naudojant spausdintuvą, paprastai jis yra uždarytas.

2 rašalo dangtelis (dvi vietas, kairė ir dešinė)

Atidarykite, kai kratote arba keičiate rašalo tiekimo talpyklą arba valymo rašalo tiekimo talpyklą.

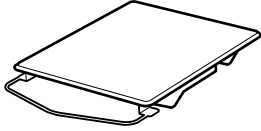
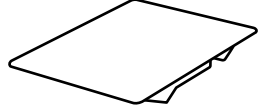
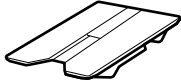
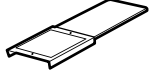
Įžanga

3 Plokštė

Plokštė spausdinimo medžiagoms (pvz., marškinėliams) įdėti. Be kartu su spausdintuvu tiekiamų plokščių, galima įsigyti įvairių plokščių, atitinkančių spausdinimo užduoties dydį ir paskirtį.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

Su šiuo spausdintuvu galite naudoti toliau pateiktoje lentelėje nurodytas plokštes.

Plokštės tipas	Paveikslėlis
<p>Pakabinamoji plokštė (L/M/S dydžio)</p> <p>Prie šios plokštės priekyje pritvirtinta pakaba, kuria marškinėlių apačią galima perstumti per plokštę iš priekio.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Priklausomai nuo to, kaip jis bus naudojamas, gali prireikti prie plokštės paviršiaus pritvirtinti specialų laikiklį. <input type="checkbox"/> Jei nepritvirtinate laikiklio, dėdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite pridedamą rėmelį. 	
<p>Standartinė plokštė (L/M/S/XS dydis)</p> <p>Ši kvadratinė plokštė be pakabos yra papildomas SC-F2100 serijos modelių elementas.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kitų nei XS dydžių plokščių, priklausomai nuo to, kaip jos bus naudojamos, gali prireikti prie plokštės paviršiaus pritvirtinti specialų laikiklį. <input type="checkbox"/> Jei nepritvirtinate laikiklio, dėdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite pridedamą rėmelį. 	
<p>Plokštė su centriniu grioveliu</p> <p>Ši plokštė tinka įkelti spausdinimo medžiagas su sagomis arba užtrauktukais.</p> <p>Įdėdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite pridedamą rėmelį.</p>	
<p>Rankovės plokštė</p> <p>Ši plokštė tinka spausdinti ant marškinėlių rankovių ir pan.</p> <p>Įdėdami spausdinimo medžiagą pritvirtinkite pridedamą rėmelį.</p>	

4 Mobilusis pagrindas

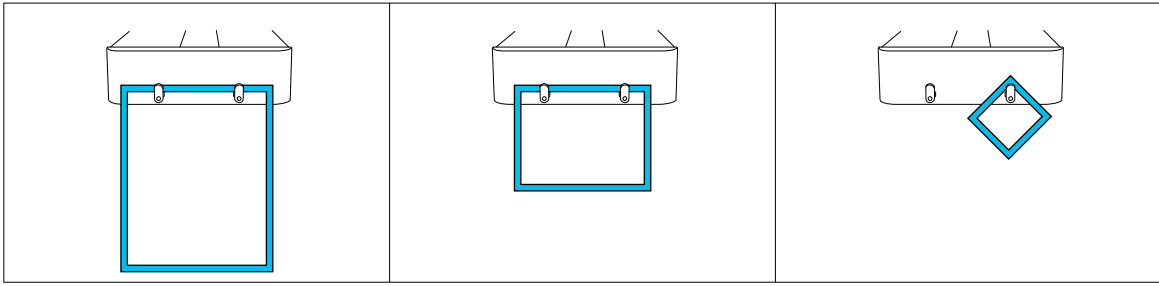
Leidžia perkelti plokštę į spausdintuvo priekį (spausdinimo medžiagos įkėlimo padėtis) ir į spausdintuvo vidų (spausdinimo ir techninės priežiūros padėtis).

5 Kabliai

Leidžia pakabinti vieną rėmelį, nuimtą nuo plokštės. Priklausomai nuo naudojamo plokštės tipo, pakabinkite rėmelį taip, kaip parodyta iliustracijose.

L/M dydžio plokštė, Plokštė su centriniu grioveliu	S dydžio plokštė	XS dydžio plokštė, Rankovės plokštė
---	------------------	--

Įžanga

**6 Tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtis**

Reguliuoja atstumą tarp plokštės ir spausdinimo galvutės. Aukštį galima rinktis iš 17 pakopų.

☞ „Plokštės aukščio keitimas” puslapyje 62

7 Mygtukas ◊ (pradžios mygtukas)

Paspauskite, kad būtų pradėta spausdinti. Šalia mygtuko esanti lemputė užsidega, kai gaunama užduotis ir spausdintuvas yra pasirengęs pradėti spausdinti.

8 || (pristabdymo mygtukas)

Jei paspausite mygtuką, kai užduotis bus išsiųsta, pasirodys patvirtinimo ekranas „Cancel Job”. Dabartinį spausdinimo procesą galite atšaukti pasirinkdami **Yes** ir paspausdami mygtuką OK (Gerai).

Jei paspausite šį mygtuką, kai ekrane bus rodomas pranešimas ar meniu, pranešimas ar meniu bus uždarytas ir grįšite į ekraną „Ready”.

9 Mygtukas ↑ (plokštės perkėlimo mygtukas)

Paspauskite šį mygtuką, kai plokštė yra spausdintuvo priekyje, kad pastumtumėte ją į spausdintuvo vidų. Paspaudus šį mygtuką, kai plokštė yra spausdintuvo viduje, ji pajuda į priekį. Mygtuką paspaudus, kai plokštė juda, ji sustabdoma.

10 USB atminties įrenginio jungtis

Prijungia USB atmintinę (išorinį saugojimo įrenginį).

Prie spausdintuvo prijungus USB atmintinę, paskutinė užduotis, išsiųsta iš Garment Creator 2, automatiškai laikinai išsaugoma USB atmintinėje kaip pakartotinio spausdinimo duomenys (failo pavadinimas: Epson_repeat_print.prn). Jei atspausdinta klaidingai arba baigėsi spausdinimo medžiaga, atlikę šiuos veiksmus galite pakartoti spausdinimą tiesiog naudodami spausdintuvą ir nesiųsdami užduoties iš naujo.

☞ „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)” puslapyje 73

Šiuo spausdintuvu taip pat galima iš kompiuterio pasirinkti ir spausdinti USB atmintinėje įrašytas užduotis.

☞ „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio” puslapyje 75

11 Rašalo padėklas

Į spausdintuvą įdėkite etiketėje nurodytą rašalo tiekimo talpyklą/valymo rašalo tiekimo talpyklą.

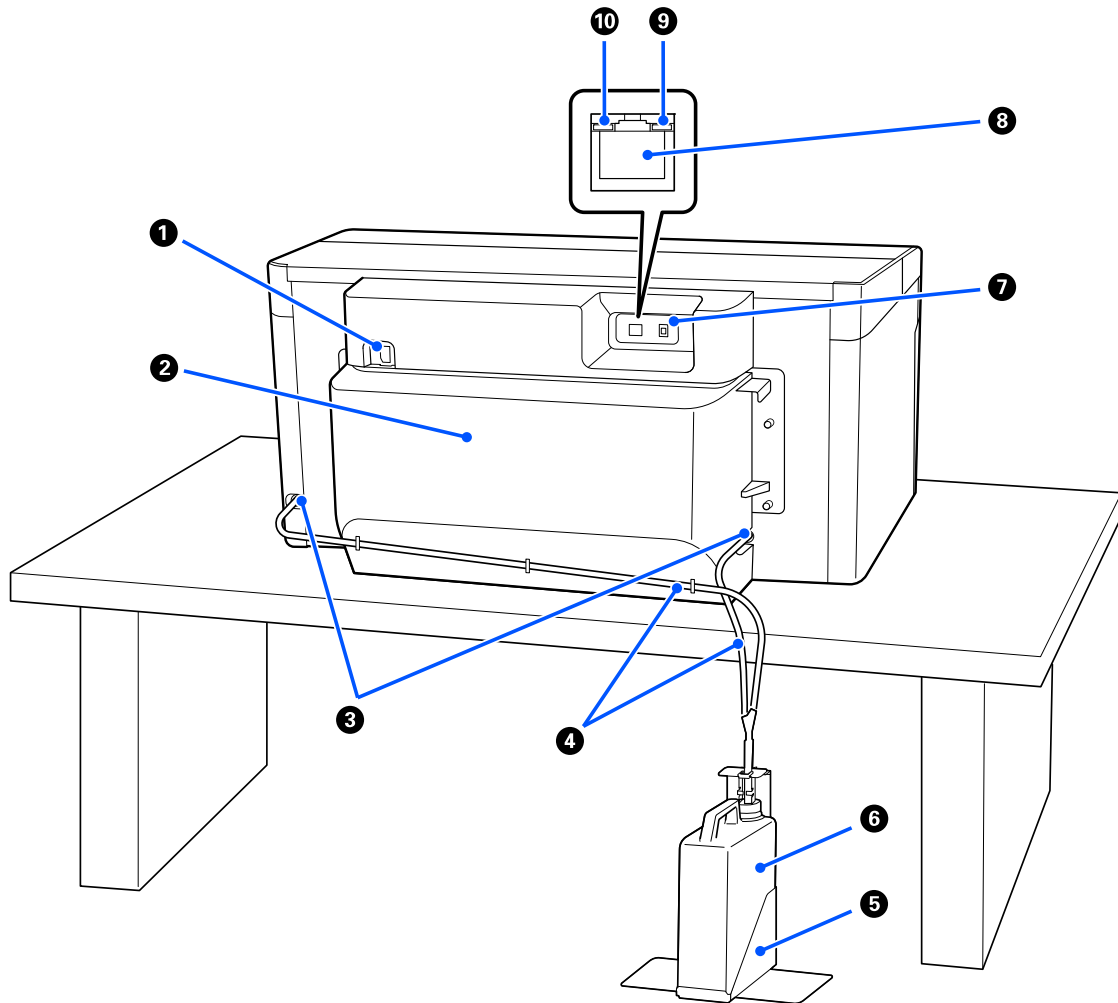
Į spausdintuvą įdėkite visus rašalo padėklus.

Įžanga

12 Valdymo skydelis

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 17

Galinė dalis



1 Maitinimo jungtis

Prie spausdintuvo pridedamą maitinimo laidą prijunkite čia.

2 Galinis gaubtas

Perkeldami arba gabendami nuimkite, kad spausdintuvą būtų galima perkelti kompaktiškesnėje būsenoje. Jį reikia uždėti, kai spausdintuvas naudojamas.

 „Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo“ puslapyje 142

3 Rašalo atliekų išleidimo angos

Kairėje ir dešinėje pusėje yra rašalo atliekų išleidimo angos. Kai perkeldami arba transportuodami spausdintuvą nuimate rašalo atliekų vamzdelius, būtina uždėti pridamus dangtelius.

 „Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo“ puslapyje 142

Ižanga

4 Rašalo atliekų vamzdeliai

Vamzdeliai rašalo atliekoms išmesti. Neišimkite šių vamzdelių, išskyrus tuos atvejus, kai spausdintuvą perkeliate arba transportuojate.

 „Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo” puslapyje 142

5 Atliekų rašalo buteliuko laikiklis

Šis laikiklis apsaugo rašalo atliekų konteinerį nuo apvirtimo.

6 Rašalo atliekų konteineris

Buteliukas skirtas kaupti rašalo atliekas. Kai valdymo skydelyje pasirodys pranešimas, raginantis tai padaryti, pakeiskite jį nauju rašalo atliekų konteineriu.

 „Rašalo atliekų konteinerio keitimas” puslapyje 92

7 USB prievadas

Jungiamas USB kabelis.

8 LAN prievadas

Čia prijunkite LAN kabelį. Naudokite ekranuotą vytos poros LAN kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

9 Duomenų indikatorius

Šviesdamas ar mirksėdamas nurodo tinklo ryšio būseną ir duomenų priėmimą.

Ijungta : Prisijungta.

Mirksi : Prisijungta. Priimami duomenys.

10 Būsenos indikatorius

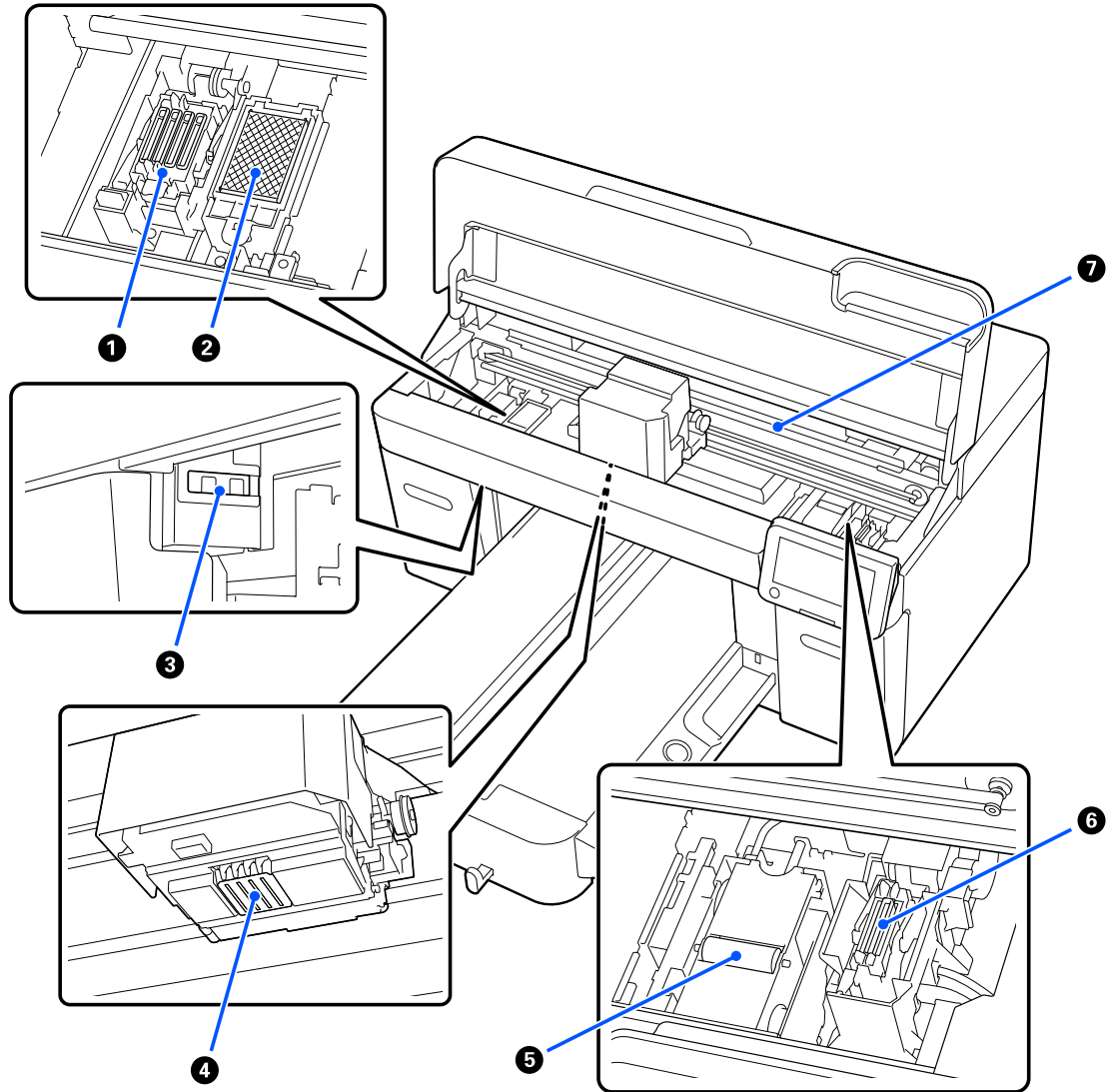
Pagal šviesos spalvą nurodo duomenų perdavimo tinklu spartą.

Raudonas : „100Base-TX”

Žalias : „1000Base-T”

Vidus

Nešvarumai, susikaupę ant bet kurios iš šių dalių, gali pakenkti spausdinimo kokybei. Reguliariai valykite ir keiskite šias dalis, kaip aprašyta toliau išvardytų elementų informaciniuose puslapiuose.



1 Dangtelio uždėjimo stotis

Dangteliai uždaro spausdinimo galvutės purkštukus, kad jie neišdžiūtų, kai nesinaudojama spausdintuvu. Dangtelio uždėjimo stotis yra vartojimo reikmuo. Jei rodomas pranešimas, pakeiskite ją.

☞ „Galvūčių valymo komplekto keitimas” puslapyje 93

2 Nutekėjimo dėklas

Praplovimo metu čia išleidžiamas rašalas. Nutekėjimo dėklas yra vartojimo reikmuo. Jei rodomas pranešimas, pakeiskite jį.

☞ „Galvūčių valymo komplekto keitimas” puslapyje 93

Ižanga

3 Jutiklio dangteliai (dvi vietos, kairė ir dešinė)

Apsaugo jutiklius, nustatančius plokštės padėtį, kad jie neišsiteptų. Pasirodžius pranešimui, nuvalykite juos.

 „Jutiklio dangtelis valymas” puslapyje 85

4 Spausdinimo galvutė

Spausdinimo galvutė spausdina judėdama į kairę ir dešinę ir leisdama rašalą. Kai purkštukai lieka užsikimšę net ir nuvalius **Head Cleaning**, nuvalykite juos rankiniu būdu.

 „Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus” puslapyje 85

5 Nubraukiklio blokas

Naudojamas nuvalyti rašalui, prilipusiam prie spausdinimo galvutė purkštukų. Nubraukiklio blokas yra vartojimo reikmuo. Jei rodomas pranešimas, pakeiskite jį.

 „Galvucių valymo komplekto keitimas” puslapyje 93

6 Vakuuminis dangtelis

Išsiurbia rašalą valant **Head Cleaning**, kad neužsikimštų purkštukai. Pasirodžius pranešimui, nuvalykite juos.

 „Vakuuminio dangtelio valymas” puslapyje 87

7 Kodavimo skalė

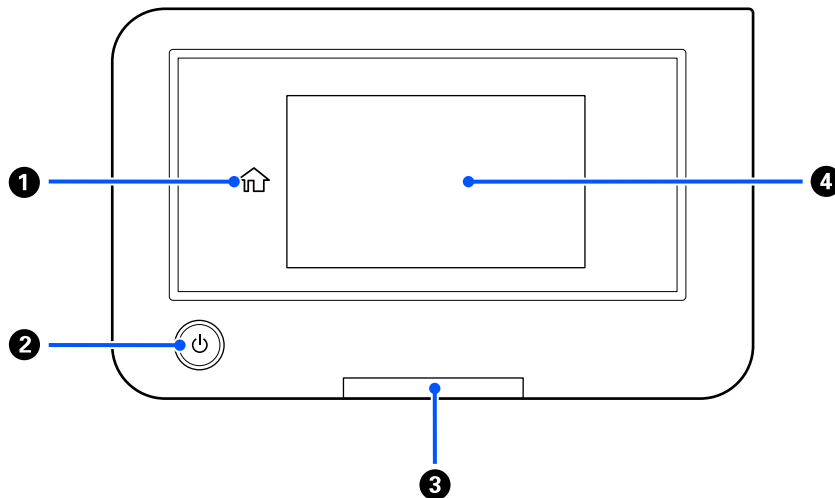
Spausdinimo galvutės judinimo vadovas. Pasirodžius pranešimui, nuvalykite juos.

 „Kodavimo skalės valymas” puslapyje 87

Svarbu.

Nelieskite kodavimo skalės, išskyrus, kai valote. Jei ji nešvari arba pažeista, gali atsirasti gedimų.

Valdymo skydelis



1 🏠 (pradžia)

Jei norite grįžti į pradžios ekraną, paspauskite šį mygtuką, kai rodomas meniu. Jei 🏠 (pradžia) naudoti negalima, mygtukas yra išjungtas.

2 ⏻ Mygtukas (įjungimo mygtukas)

Įjungia ir išjungia maitinimą.

Žiedas aplink mygtuką yra lemputė, kuri, įsijungdama arba mirksėdama, rodo spausdintuvo veikimo būseną.

Ijungta : Maitinimas įjungtas.

Mirksi : Spausdintuvas veikia, pvz., priimami duomenys, spausdintuvas išsijungia ar juda mobilusis pagrindas.

Nešviečia : Maitinimas išjungtas.

3 📶 Įspėjamoji lemputė

Įvykus klaidai šviečia arba mirksi.

Šviečia arba mirksi : Įvyko klaida. Klaidos tipas nustatomas pagal tai, kaip šviečia arba mirksi lemputė.

Patikrinkite klaidos pranešimą valdymo skydelio ekrane.

Nešviečia : Nėra jokių klaidų.

4 Ekranas

Tai jutiklinis skydelis, kuriame rodoma spausdintuvo būsena, meniu ir klaidų pranešimai. Šiame ekrane rodomus meniu elementus ir parinktis galite pasirinkti švelniai juos paliesdami (bakstelėdami) ir slinkdami ekrane pirštu, neatitraukdami jo nuo ekrano.

👉 „Kaip suprasti ir naudotis ekranu” puslapyje 18

Kaip suprasti ir naudotis ekranu

Pastabos dėl valdymo skydelio naudojimo

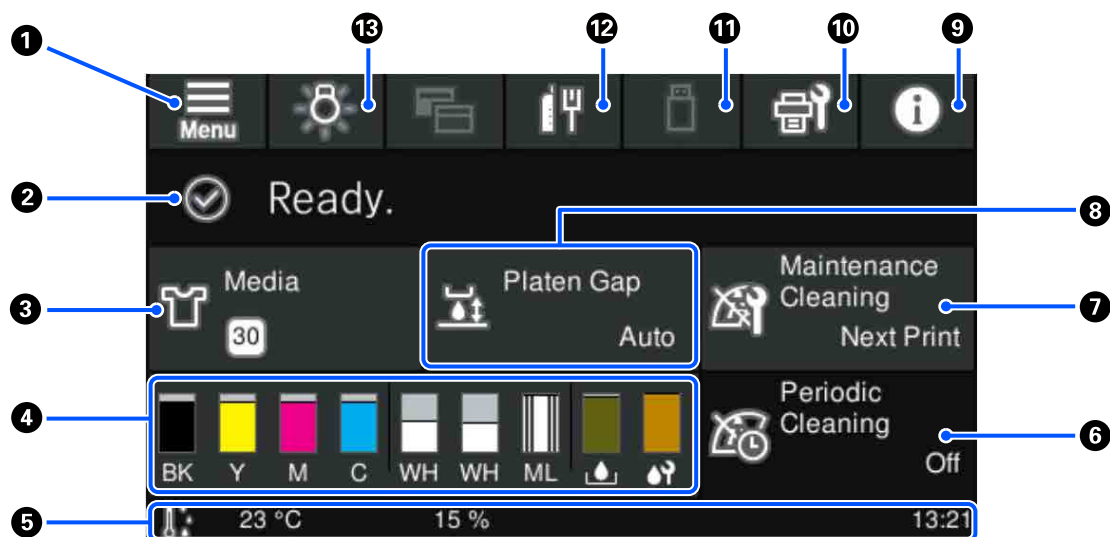
- ❑ Palieskite skydelį pirštu. Skydelis reaguoja tik tada, kai jį paliečiate pirštu.
- ❑ Nevaldykite aštriais daiktais, pavyzdžiui, rašikliais ar automatiniiais pieštukais. Tokiu būdu skydelį galite sugadinti.
- ❑ Jei skydelis tampa nešvarus, nuvalykite jį minkšta šluoste. Jei jis itin nešvarus, pamirkykite minkštą šluostę atskiestame neutralaus ploviklio tirpale, kruopščiai išgręžkite, nuvalykite nešvarumus ir nusauskite minkšta, sausa šluoste. Nenaudokite lakiųjų cheminių medžiagų, pvz., skiediklio, benzeno ar alkoholio. Tokiu būdu galite sugadinti skydelio paviršių.
- ❑ Nenaudokite aplinkoje, kurioje sparčiai kinta temperatūra ar drėgmė. Skydelyje gali susidaryti kondensatas, todėl gali pablogėti eksploatacinės savybės.
- ❑ Kai kurie ekrano pikseliai gali nešviesti arba šviesti nepertraukiamai. Be to, dėl LCD ekranų savybių ryškumas gali būti nevienodas, bet tai nėra gedimas.

Ekranu rodinys

Skyriuje aprašyti trys ekrano būsenos tipai: pradžios ekranas, spausdinimo užduočių gavimas ir spausdinimas.

Pradžios ekranas

Galite atlikti nustatymus ir patikrinti spausdintuvo būseną.





1 (Meniu)

Rodomas nustatymų meniu.

 „Valdymo skydelio meniu“ puslapyje 104

Ižanga

2 Būsenos rodymo sritis

Rodomi pranešimai, pavyzdžiui, spausdintuvo būseną ir eksploatacinių medžiagų keitimo laiką. Šioje srityje rodomi tik naujausi pranešimai. Įvykus kelioms klaidoms arba įspėjimams, visus pranešimus galite patikrinti paspausdami  (Printer Status) iš .

3 Spausdinimo medžiagos informacija

Rodomas dabar pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymų pavadinimas ir numeris. Paspaudus šioje srityje, rodomas **Media Settings** meniu, kuriame galite atlikti nustatymus: galite pakeisti spausdinimo medžiagos nustatymų numerį arba pakeisti dabar pasirinkto spausdinimo medžiagos nustatymų numerio nustatymus.

 „Media Settings meniu“ puslapyje 114

4 Eksploatacinių medžiagų būseną

Rašalo tiekimo talpykla / rašalo tiekimo talpyklos valymas, rašalo atliekų konteineris ir Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas) būseną rodoma, kaip parodyta toliau. Paspaudus šioje srityje, rodomas išsamios informacijos ekranas, kuriame galite patikrinti eksploatacinių medžiagų dalies numerius ir pan.



Rašalo tiekimo talpykla / Rašalo tiekimo talpyklos valymas būseną

Rodomas apytiksliai likęs rašalo / valymo skysčio kiekis. Likusio rašalo lygiui mažėjant, stulpelis mažėja. Po stulpeliu esančios raidės yra spalvų santrumpos. Santrumpų ir rašalo spalvų ryšys nurodytas toliau.

BK : Black (Juoda)

Y : Yellow (Geltona)

M : Magenta (Purpurinė)

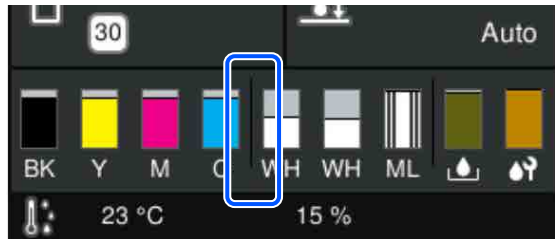
C : Cyan (Žydra)

WH : White (Balta)

CL : Rašalo tiekimo talpyklos valymas

ML : Maintenance Liquid

Įžanga

Pastaba.

Skiriamoji linija tarp C ir WH rodo, kurios spalvos rašalas yra įdėtas kairiajame arba dešiniajame rašalo dangtelyje, žiūrint iš spausdintuvo priekio.

- Į kairę nuo linijos: kairiajame rašalo dangtelyje
- Į dešinę nuo linijos: dešiniajame rašalo dangtelyje

Piktogramos parodomos pagal rašalo tiekimo talpykla būseną. Piktogramų reikšmė nurodyta toliau.



: Liko mažai rašalo. Reikia paruošti naują rašalo tiekimo talpykla.



: Reikia papurtyti rašalo tiekimo talpyklą. Papurtykite rašalo tiekimo talpykla.


[„Periodiškas rašalo tiekimo talpyklų purtymas“ puslapyje 95](#)



: Rašalo tiekimo talpyklos valymas sumontuota.


**Rašalo atliekų konteineris būseną**

Rodo, kiek apytiksliai vietos liko rašalo atliekų konteineris. Likusiai vietai mažėjant, stulpelis mažėja.

Kai pasirodo piktograma , turite paruošti naują rašalo atliekų konteineris.


**Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas) būseną**

Rodomas likusio nubraukiklio blokas statusas. Stulpelis mažėja, priklausomai nuo likusio nubraukiklio blokas statuso.

Kai pasirodo piktograma , turite paruošti naują Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas).

5 Apatinė eilutė

Kairėje pusėje rodoma temperatūra ir drėgmė aplink spausdintuvą, o dešinėje pusėje rodomas dabartinis laikas ir informacija, kuriuos mygtukus galima naudoti.

 Piktograma rodoma, kai temperatūra aplink spausdinimo galvutę viršija 30 °C. Jeigu ir toliau naudojate spausdintuvą esant šiai piktogramai, palaikomasis valymas* turi būti atliekamas dažniau nei spausdintuvą naudojant žemesnėje nei 30 °C temperatūroje. Sumažinkite patalpos temperatūrą arba laikinai sustabdykite spausdinimą, kad sumažintumėte aplink spausdinimo galvutę esančio oro temperatūrą.

* Tai galvutės valymas, kurį spausdintuvas automatiškai atlieka praėjus tam tikram laikui, kad išlaikytų gerą spausdinimo galvutės būklę.

Įžanga

6 Periodic Cleaning

Kai suplanuotas periodinis valymas, rodomas laikas, po kurio jis bus atliktas, arba išspausdintų puslapių skaičius. Be to, paspaudus šią sritį rodomas ekranas, kuriame galima atlikti periodinį valymą prieš numatytą laiką.

(Numatytasis nustatymas yra **Off**.)

7 Pranešimas apie palaikomojo valymo laiką

Rodomas laikas, likęs iki palaikomojo valymo. Laikas, po kurio jis atliekamas, gali labai skirtis priklausomai nuo temperatūros aplink spausdinimo galvutę.

Paspaudus šioje srityje, ekrane rodomi toliau išvardyti elementai.



- Laikas, likęs iki palaikomojo valymo atlikimo
- Meniu, per kurį galima atlikti prevencinį valymą
Beveik atėjus laikui atlikti techninį valymą, valymas prieš numatytą laiką gali padėti išvengti darbų nutraukimo.

8 Platen Gap

Rodo **Platen Gap** nustatymus šiuo metu pasirinktiems spausdinimo medžiagos nustatymams.

Paspaudus šioje srityje, rodomas **Platen Gap** nustatymų ekranas.

9 (Printer Status)

Jei yra pranešimų, pavyzdžiui, apie senkančias eksploatacines medžiagas, bendras pranešimų skaičius rodomas  piktogramos viršutiniame dešiniajame kampe, pvz. . Paspaudus **Message List**, ekrane, kuris pasirodo, paspaudus šį mygtuką, rodomas pranešimų apie problemas, kurias reikia tvarkyti, sąrašas. Išsamią informaciją ir veiksmus, kuriuos reikia atlikti, galite pamatyti paspaudę sąrašo elementą. Išsprendus problemas, atitinkami sąrašo elementai pašalinami.

10 (Maintenance)

Šiame ekrane rodomas meniu Maintenance ir galima atlikti tokius veiksmus kaip spausdinimo galvutės techninė priežiūra ir eksploatacinių medžiagų keitimas.


11 (Spausdinimas iš USB atminties įrenginio)


USB atminties įrenginyje galite pasirinkti ir atspausdinti / ištrinti spausdinimo užduotis. Tai galima tik prijungus USB atminties įrenginį.


 „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 75

12 / (tinklo ryšio būseną ir tinklo nustatymai)

Šios piktogramos nurodo laidinio LAN tinklo ryšio būseną.

Ryšys įjungtas: 

Ryšys išjungtas: 


Paspauskite šią sritį, kol bus rodoma viena iš aukščiau nurodytų piktogramų, kad atidarytumėte **Network Settings** sąrankos ekraną. Kai piktograma atrodo taip , ji yra išjungta.

Ižanga

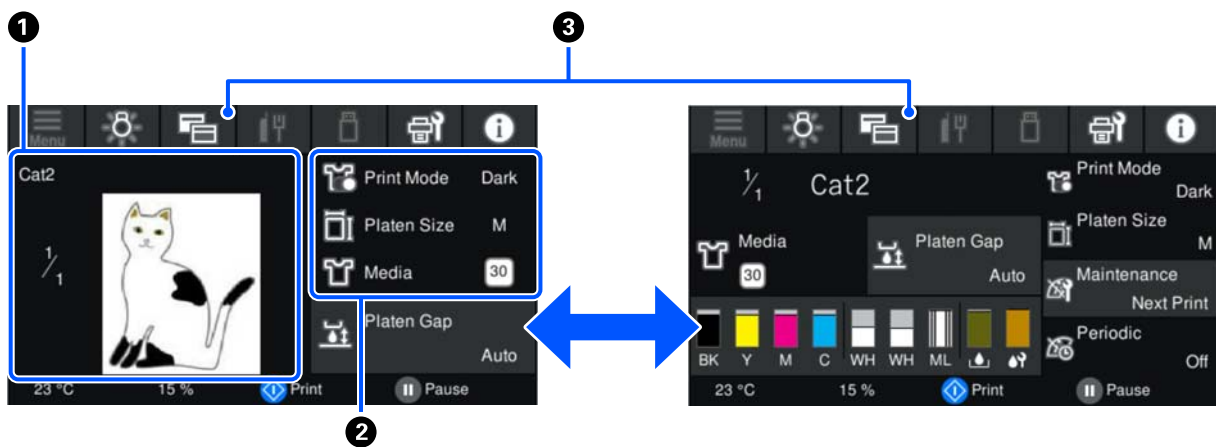
13  (Vidinis apšvietimas)

Ijungiami arba išjungiami viduje esanti lemputė. Jei vidinis apšvietimas įjungtas, paspausdami šį mygtuką galite jį išjungti. Paspaudus mygtuką, kai vidinis apšvietimas išjungtas, jis įjungiamas. Atsižvelgiant į spausdintuvo veikimo būseną, lemputė gali nešviesti net ją įjungus.

Kai gaunamos spausdinimo užduotys

Kai spausdinimo užduotis siunčiama į spausdintuvą, ekranas pakeičiamas į peržiūros ekraną (toliau kairėje nurodytas ekranas). Gavus užduotį ir pradėjus spausdinti paspaudus  mygtuką, ekrane matoma informacija (ekranas apačioje dešinėje).

Šiame skyriuje paaiškinami tik skirtumai, palyginti su kitais ekranais.



1 Vaizdo peržiūros sritis

Galite patikrinti spausdinimo užduoties peržiūros vaizdą. Spaudinių skaičius rodomas peržiūros vaizdo kairėje pusėje.

2 Spausdinimo nustatymų patvirtinimo sritis

Rodomi spausdintuve pasirinkti spausdinimo medžiagos nustatymai ir spausdinimo užduotis.

3  (Perjungti ekraną)

Kaskart paspaudus šį mygtuką, pradžios ekranas perjungiamas į peržiūros ekraną.

Šis mygtukas veikia tik tada, kai gauta spausdinimo užduotis.


Pastaba:

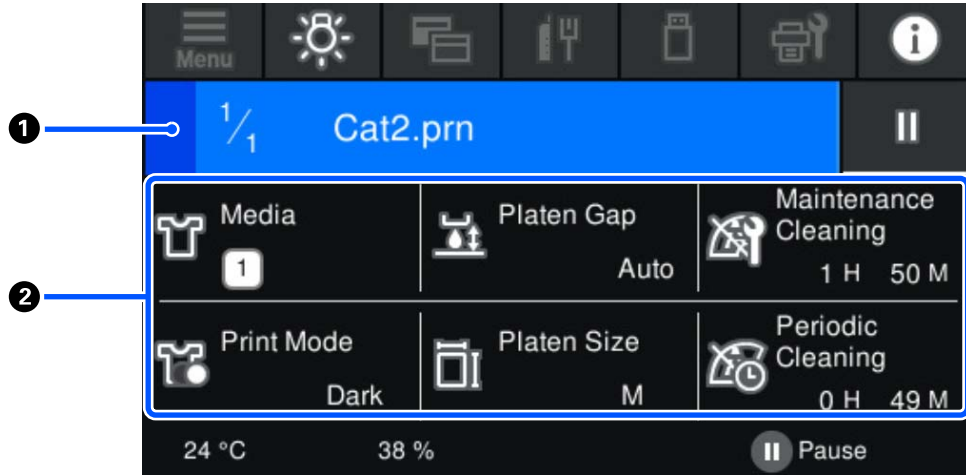
Taip pat galite naudoti **General Settings — Basic Settings — Screen Customization — Print Standby Screen**, kad priimdami spausdinimo užduotį nustatytumėte ekraną į peržiūros ekraną arba informacijos rodymo ekraną. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „General Settings meniu“ puslapyje 109



Įžanga

Spausdinant

Spausdinimą pradėjus paspaudžiant mygtuką , įjungiamas toliau parodytas ekranas. Šiame skyriuje paaiškinami tik skirtumai, palyginti su kitais ekranais.



1 Būsenos rodymo sritis

- Rodant spausdinimo pažangą, spalva pamažu keičiasi iš srities kairiojo krašto į dešinįjį kraštą.
- Piktograma  (pristabdyti) rodoma srities dešiniajame krašte. Jis atlieka tą pačią funkciją kaip ir spausdintuvo mygtukas .

2 Nustatymo / būsenos patvirtinimo sritis

Rodomi spausdintuvo nustatymai ir šiuo metu spausdinama spausdinimo užduotis. Spausdinant nustatymų keisti negalima.

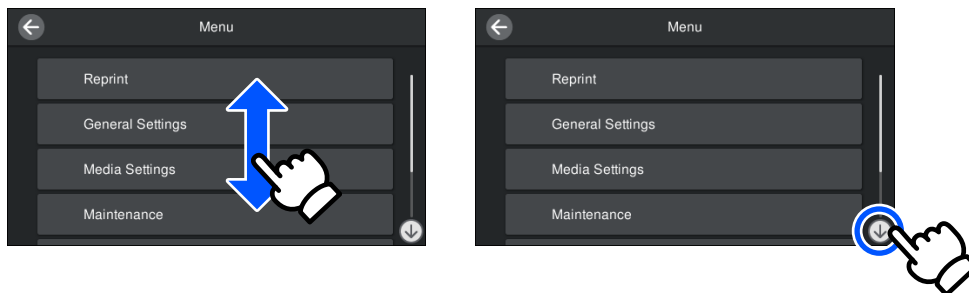
Darbo procedūra

Pradžios ekrane, spausdinimo užduočių gavimo ir spausdinimo ekrane naudojimo sritys yra pilkos plytelės. Jas paspaudus keičiasi ekranai ir nustatymai. Sritis su juodu fonu yra rodymo sritis. Ją paspaudus, ji nereaguoja.

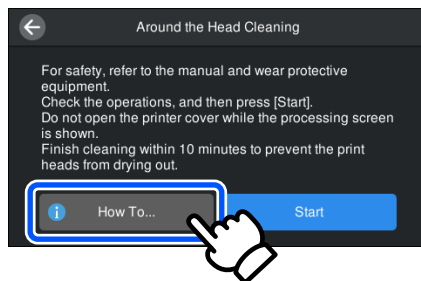


Ižanga

Naudojimo sritys paspaustos atlieka veiksmus. Kaip parodyta toliau, kai rodoma slinkties juosta, galite slinkti ekrane judindami (slinkdami) pirštą ekrane aukštyn ir žemyn. Taip pat galite slinkti spausdami slinkties juostos piktogramas su rodyklėmis aukštyn ir žemyn.



Kai yra mygtukas **How To...**, pvz., pranešimų ekrane, paspaudę šį mygtuką galite peržiūrėti naudojimo procedūros vadovą.




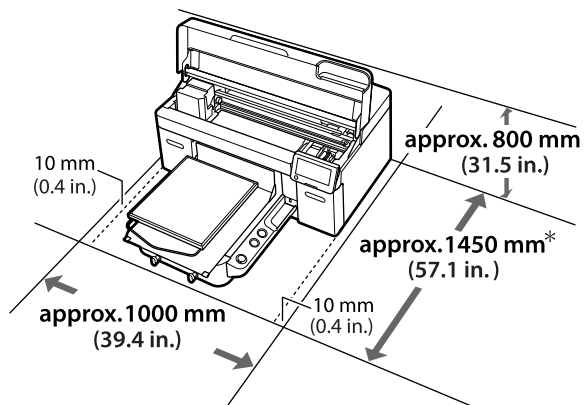
Pastabos dėl naudojimo ir laikymo nenaudojant

Eksplotavimo vieta

Būtinai palikite šią vietą laisvą ir nedėkite joje jokių daiktų, kad jie netrukdytų įkelti marškinėlių ir vartojimo reikmenų.

Išsamesnę informaciją rasite *Parengties vadovas*.

 *Parengties vadovas* (brošiūra)




*Apie 1 500 mm (59,1 col.), kai sumontuota papildoma L dydžio pakabos plokštė.


Pastabos dėl spausdintuvo naudojimo


Jei norite išvengti gedimų, veikimo sutrikimų ir spausdinimo kokybės pablogėjimo, naudodami spausdintuvą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant White (Balta) rašalą. Patikrinkite šiuos komponentus.

 „Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo“ puslapyje 27

- ❑ Naudodami spausdintuvą, laikykitės darbinės temperatūros ir drėgnumo diapazonų, nurodytų techninių duomenų lentelėje.

 „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 156
Jei eksploatuojate sausoje, kondicionuojamo oro ar tiesiogine saulės šviesa apšviestoje aplinkoje, palaikykite tinkamą drėgmę.

- ❑ Nestatykite spausdintuvo šalia šilumos šaltinių ar tiesioginiame oro iš ventiliatoriaus, oro kondicionieriaus ar oro apdorojimo aparato kelyje. Nepaisant šio perspėjimo gali uždžiūti arba užsikisti spausdinimo galvutės purkštukai.
- ❑ Nesulenkite arba netraukite panaudoto rašalo vamzdelio. Rašalas gali išsilieti spausdintuvo viduje arba aplink jį.
- ❑ Spausdinimo galvutė gali būti neuždengta (spausdinimo galvutė gali negrįžti į kairįjį kraštą), jei įvykus klaidai spausdintuvus išjungtas. Dangtelio uždėjimas yra funkcija, automatiškai uždengiant spausdinimo galvutę dangteliu, siekiant apsaugoti spausdinimo galvutę nuo išdžiūvimo. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Kai maitinimas yra įjungtas, neištraukite maitinimo laido kištuko ir neišjunkite maitinimo grandinės pertraukikliu. Spausdinimo galvutė gali būti netinkamai uždengta. Tokiu atveju įjunkite maitinimą ir palaukite, kol bus automatiškai atliktas uždengimas.
- ❑ Norint išlaikyti optimalią darbinę spausdinimo galvutės būklę, be spausdinimo, priežiūros darbams naudojami rašalas ir valymo skystis, pvz., galvutei valyti.
- ❑ Spausdintuvui veikiant neišimkite rašalo tiekimo talpyklų. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- ❑ Priežiūra, pvz., valymas ir vartojimo reikmenų keitimas, turi būti atliekama priklausomai nuo naudojimo dažnio arba rekomenduojamais intervalais. Neatliekant priežiūros, prastėja spausdinimo kokybė.
 „Techninė priežiūra“ puslapyje 78
- ❑ Nejudinkite slankiojančio pagrindo ar spausdinimo plokštelės ranka. Priešingu atveju gali atsirasti veikimo sutrikimų.
- ❑ Norėdami palaikyti optimalią darbinę spausdinimo galvutės būklę, priežiūros darbus atlikite įjungę spausdintuvą. Jei spausdintuvus dažnai įjungiamas ir išjungiamas, kiekvieno priežiūros darbo metu sunaudojama daugiau rašalo. Siekiant sumažinti rašalo sunaudojimą, rekomenduojame palikti įjungtą maitinimą. Kad rašalo būtų naudojama mažiau, rekomenduojama spausdintuvą visada laikyti įjungtą.


Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo


Laikydami spausdintuvą nenaudojamą atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus. Jei spausdintuvą laikysite netinkamai, kitą kartą gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant White (Balta) rašalą. Patikrinkite šiuos komponentus.

 „Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo“ puslapyje 27

- Jei spausdintuvą ilgą laiką nebus naudojamas (ir bus išjungtas), naudokite rašalo tiekimo talpyklos valymas (parduodama atskirai), kad atliktumėte priežiūrą prieš ilgalaikį saugojimą. Jei spausdintuvą paliekamas šioje būsenoje, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 101

- Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš ilgalaikį saugojimą, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas. Jeigu ilgą laiką nespausdinate, spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti. Palaikomasis valymas bus atliekamas automatiškai, įjungus ir paleidus spausdintuvą. Palaikomasis valymas apsaugo spausdinimo galvutę nuo užsikimšimo ir palaiko spausdinimo kokybę. Kol palaikomasis valymas nebus baigtas, spausdintuvo neišjunkite.
- Jei ilgai nesinaudojote spausdintuvu, prieš spausdindami patikrinkite, ar neužsikimšo purkštukai. Jei spausdinimo galvutėje nustatoma užsikimšusių purkštukų, nuvalykite galvutę.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 96
- Net jei spausdintuvą nėra įjungtas, liekamojo rašalo vamzdeliuose susikaupęs rašalas gali išsiliesti. Įsitikinkite, kad net spausdintuvui esant išjungtam būtų įdėtas liekamojo rašalo buteliukas.

- Prieš padėdami spausdintuvą saugoti įsitikinkite, kad spausdinimo galvutė uždengta dangteliu (spausdinimo galvutė yra kairiajame krašte). Jei ilgą laiką ji paliekama neuždengta, gali suprastėti spausdinimo kokybė ir gali būti neįmanoma išvalyti užsikimšusių spausdinimo galvutės purkštukų. Jei spausdinimo galvutė neuždengta, įjunkite spausdintuvą, patikrinkite, ar atliktas dangtelio uždengimas, ir išjunkite.
- Laikydami spausdintuvą nenaudojamą, uždarykite visus dangtelius, kad spausdintuve nesikauptų dulks ir nešvarumai. Jei ilgą laiką nenaudosite spausdintuvo, uždenkite jį antistatiniu audeklu ar dangčiu. Spausdinimo galvutės purkštukai labai maži, todėl gali lengvai užsikimšti, jei ant spausdinimo galvutės pateks smulkių dulkių. Tokiu atveju gali nepavykti tinkamai spausdinti.

Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus dėl Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas.

Be toliau pateikiamų yra ir papildomų nurodymų naudojant White (Balta) rašalą. Patikrinkite šiuos komponentus.

 „Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo“ puslapyje 27

- Pirmą kartą montuojant rašalo tiekimo talpyklas, sunaudojama daug rašalo, norint užpildyti visas spausdinimo galvutės purkštukų dalis, kad spausdintuvą būtų paruoštas spausdinti. Gerokai iš anksto paruoškite atsargines rašalo tiekimo talpyklas.
- Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas laikykite esant kambario temperatūrai, vietoje, kurios nepasiekia tiesioginiai saulės spinduliai.
- Norint užtikrinti spausdinimo kokybę, rekomenduojame sunaudoti visą rašalą iki toliau nurodytų datų:

Ižanga


- ❑ Ant pakuotės nurodyto galiojimo laiko pabaigos
- ❑ Vieneri metai nuo įdėjimo į rašalo padėklus
- ❑ Prieš pradėdami naudoti Rašalo tiekimo talpykla / Rašalo tiekimo talpyklos valymas, kurie buvo ilgą laiką laikytos žemoje temperatūroje, palikite kambario temperatūroje bent keturioms valandoms.
- ❑ Nelieskite Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas IC lusto. Tai padarius su šia kasete nebus įmanoma tinkamai spausdinti ir ji gali tinkamai neveikti.
- ❑ Spausdinti negalima, jei rašalo tiekimo talpyklos neįdėtos į visus rašalo padėklus spausdintuve.
- ❑ Nepalikite spausdintuvo be įdėtų rašalo tiekimo talpyklų. Rašalas spausdintuve gali uždžiūti ir tuomet nepavyks spausdinti. Palikite rašalo tiekimo talpyklas įdėtas visuose rašalo padėkluose, net kai spausdintuvas nenaudojamas.
- ❑ Net jei Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas yra išimti iš spausdintuvo, juos galima iš naujo įdėti ir naudoti, nes jų IC lustai valdo jų informaciją, pavyzdžiui, juose likusį kiekį.
- ❑ Prieš palikdami sandėliuoti eksploatacijos metu išimtas rašalo tiekimo talpyklas, panaudokite Priežiūros rinkinį esančią valymo lazdelę, kad sugertumėte prie rašalo tiekimo prievadų pridžiuvusį rašalą. Ant tiekimo prievado pridžiuvęs rašalas, vėl įdėjus ir naudojant rašalo tiekimo talpyklą, gali lemti rašalo protėkį. Norėdami gauti daugiau informacijos apie valymo būdus, žr. toliau.
[☞ „Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjumą saugoti atlikimas” puslapyje 101](#)
 Sandėliuodami rašalo tiekimo talpyklas įsitikinkite, kad ant tiekimo prievado nebūtų dulkių. Prievade yra vožtuvas, todėl jo nereikia uždengti.
- ❑ Išimtose rašalo tiekimo talpyklose aplink rašalo tiekimo prievadus gali būti rašalo, todėl būkite atsargūs, kad neišteptumėte šalia esančios aplinkos.
- ❑ Siekiant palaikyti spausdinimo galvutės kokybę, spausdintuvas sukurtas taip, kad prieš visiškai išnaudojant rašalą spausdinimas būtų sustabdytas, paliekant rašalo naudotose rašalo tiekimo talpyklose.
- ❑ Nors Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas gali būti perdirbtų medžiagų, jos neturi įtakos spausdintuvo veikimui ar savybėms.
- ❑ Neadykitė arba nemodifikuokite Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas. Gali nepavykti tinkamai spausdinti.
- ❑ Saugokitės, kad neišmestumėte Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas ir nesutrenktumėte jų į kietus daiktus; priešingu atveju gali ištekti rašalas.
- ❑ Į spausdintuvą įdėtas rašalo tiekimo talpyklas (išskyrus WH) reikia išimti ir kartą per mėnesį kruopščiai pakratyti.
 Prieš pradėdami spausdinimo darbus, WH reikia kasdien išimti ir gerai pakratyti.
 Rašalo tiekimo talpyklos valymas ir ML pakratyti nereikia.
 Purtymo būdas
[☞ „Periodiškas rašalo tiekimo talpyklų purtymas” puslapyje 95](#)

Pastabos dėl White (Balta) rašalo naudojimo

Rašalas White (Balta) pasižymi tuo, kad jame lengvai formuojasi nuosėdos (rašalo dalelės grimzta į skysčio dugną). Naudojant tokį rašalą, gali suprastėti spausdinimo kokybė arba sutrikti spausdintuvo veikimas. Jei norite naudotis optimalios būklės spausdintuvu, atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Įdėtas rašalo tiekimo talpyklas reikia išimti ir kruopščiai pakratyti prieš pradėdami darbą ir kartą per 24 valandas (kai rodomas pranešimas).
[☞ „Periodiškas rašalo tiekimo talpyklų purtymas” puslapyje 95](#)
- ❑ Spausdinimo kokybė gali pablogėti dėl to, kad rašalo komponentai nusėdo rašalo tūbelėse. Jei spaudiniuose nepakanka baltos spalvos arba balta spalva yra nelygi, skaitykite toliau pateiktą informaciją.
[☞ „Nepakankamas ar netolygus baltumas” puslapyje 130](#)

Ižanga

- ❑ Sandėliuodami rašalo tiekimo talpyklas, padėkite jas horizontaliai (laikykite jas lygiai). Jei rašalo tiekimo talpyklos laikomos pastatytos vertikaliai, net pakračius gali nepavykti išvalyti nuosėdų.
- ❑ Jei spausdintuvas nebus naudojamas ilgiau nei dvi savaites, naudokite valymo rašalo tiekimo talpyklą, kad atliktumėte techninę priežiūrą prieš saugojimą. Jei spausdintuvas paliekamas šioje būsenoje ir neatliekami priežiūros veiksmai, gali būti neįmanoma nuvalyti užsikimšusios spausdinimo galvutės.
 „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 101

Pastaba.

Rašalo White (Balta) režimu White (Balta) rašalas vis tiek naudojamas atliekant priežiūros darbus net jei spausdinama tik spalvotu rašalu.



Pastabos dėl marškinėlių (spausdinimo medžiagos) naudojimo

Naudodami ir laikydami atspausdintus marškinėlius atkreipkite dėmesį į šiuos nurodymus.

- ❑ Venkite vietų, kuriose šviečia tiesioginė saulės šviesa, yra itin karšta arba didelis drėgnumas. Jei atspausdintus marškinėliai laikomi karštoje aplinkoje, atspausdintas paviršius gali suminkštėti ir tapti lipnus.
- ❑ Nenaudokite elektrinio džiovintuvo.
- ❑ Nenaudokite cheminio valymo.
- ❑ Prieš skalbdami išverskite marškinėlius ir palikite išdžiūti išversta puse.
- ❑ Nenaudokite baliklių. Spalvos gali išblukti.
- ❑ Nelyginkite atspausdinto paviršiaus tiesiogiai.
- ❑ Nelaikykite tiesioginėje saulės šviesoje ilgą laiką.
- ❑ Nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio.
- ❑ Netrinkite atspausdinto paviršiaus į iš vinilchlorido pagamintą dirbtinę odą. Spalvos gali persikelti ant odos.

- ❑ Spalvos gali persikelti, jei spalvotu rašalu atspausdintą paviršių trinsite į paviršių, atspausdintą tik White (Balta) rašalu. Tokiu atveju naudodami minkštą audinį ar šepetėlį ir šiek tiek valiklio nušluostykite persikėlusias spalvas.
- ❑ Jei taikėte išankstinio apdorojimo skystį ir fiksavote rašalą, rekomenduojame prieš dėvint marškinėlius išskalbti juos vandenyje, kad būtų pašalintos dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio.
- ❑ Jei dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio yra matomos, pabandykite skalbti vandenyje, tačiau rezultatas priklauso nuo marškinėlių medžiagos.
- ❑ Jei išankstinio apdorojimo skysčiu buvo apdoroti balti ar šviesios spalvos marškinėliai, apdorota dalis gali pagelsti. Spausdinkite greitai po apdorojimo išankstinio apdorojimo skysčiu ir praplaukite vandenyje. Jei nespausdinate ant marškinėlių, nelaikykite jų tiesioginėje saulės šviesoje.

Pastabos dėl išankstinio apdorojimo skysčio naudojimo

- ❑ Išankstinio apdorojimo skystį rekomenduojama laikyti kambario temperatūroje, tiesioginių saulės spindulių nepasiekiamoje vietoje ir sunaudoti iki galiojimo pabaigos datos, išspausdintos ant pakuotės.
- ❑ Prieš atidarydami poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio buteliuką, skystį išmaišykite. Jei naudosite jį neišmaišę, išankstinio apdorojimo poveikis gali būti nepakankamas. Atidarius maišyti nereikia.
 „Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio suaktyvinimas“ puslapyje 43
- ❑ Jei laikant medvilnės išankstinio apdorojimo skystį atsiranda baltos spalvos koaguliacija, perfiltruokite skystį, kad prieš naudodami pašalintumėte koaguliaciją. Jei naudosite tokį išankstinio apdorojimo skystį, spaudinys gali būti netolygus.
 „Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai)“ puslapyje 45

Pridedamos programinės įrangos pristatymas

Pridedama programinė įranga

Toliau esančioje lentelėje nurodoma pridedama programinė įranga.


„Windows” versijos nurodomos pridėtame programinės įrangos diske. Jei naudojate „Mac” kompiuterį arba kompiuterį be diskų įrenginio, programinę įrangą galite atsisiųsti ir įdiegti iš šios nuorodos: <https://epson.sn>.

Informacijos apie programinę įrangą ieškokite programos žinyne arba *Tinklo vadovas* (Vadovas internete).

Pastaba.

Spausdintuvo tvarkyklės nepateiktos. Norint spausdinti šiuo spausdintuvu, reikia *Garment Creator 2* arba programinės įrangos RIP.

„Epson” interneto svetainėje pateikiama spausdintuvo papildinių.

Programinės įrangos pavadinimas	Santrauka
Garment Creator 2*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Galima įkelti vaizdų, sukurtų naudojant rinkoje prieinamą piešimo programinę įrangą. Atlikite toliau nurodytus pakeitimus ir kurkite užduotis. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Nustatykite vaizdo padėtį ir dydį pagal spausdinimui naudojamą plokštę. <input type="checkbox"/> Nustatykite spausdinimo kokybę ir atlikite kitus veiksmus. <input type="checkbox"/> Sukurtas užduotis galima siųsti į spausdintuvą arba įrašyti kompiuteryje. <p>Daugiau informacijos rasite <i>Garment Creator 2</i> vadove.</p>
Garment Creator Easy Print System* (tik Windows)	<p>Ši programinė įranga leidžia jums sukurti laikiną spausdinimo aplanką. Tiesiog nukopijuodami vaizdo failą į laikiną aplanką, galite automatiškai sukurti spausdinimo užduotį ir išsiųsti ją į spausdintuvą. Tai praverčia spausdinimui dažnai naudojant tokias pat spausdinimo ir išdėstymo nuostatas. Įdiekite šią programinę įrangą kompiuteryje, kuriame įdiegta <i>Garment Creator 2</i>.</p>
Epson Edge Dashboard*	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Galima lengvai gauti toliau nurodytą „Epson” internete pateiktą įvairią informaciją. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Informacija apie spausdintuvo programinės-aparatinės įrangos naujinimą (programinę įrangą galima lengvai atnaujinti naudojant „Epson Edge Dashboard”) <input type="checkbox"/> Informacija apie programinės įrangos ir vadovų, įdiegtų naudojant pridėtą programinės įrangos diską ir sąrankos naršyklę, naujinimą (kai ji prieinama, paleiskite „EPSON Software Updater” ir atlikite naujinimo procedūrą) <input type="checkbox"/> „Epson” pateikiama informacija <input type="checkbox"/> Jei įdiegta „Epson Edge Dashboard”, galima stebėti tinklu ar USB jungtimi prie kompiuterio prijungto spausdintuvo būseną. <p> „Epson Edge Dashboard” naudojimas” puslapyje 31</p>
EPSON Software Updater	<p>Programinė įranga patikrina, ar internete yra naujos informacijos apie programinę įrangą ar naujinimą, ir, jei yra, juos įdiegia. Taip pat galite atnaujinti <i>Garment Creator 2</i>, <i>Epson Edge Dashboard</i> arba spausdintuvo vadovus.</p> <p>Jei naudojate „Windows”, spausdintuvo firminę programinę įrangą taip pat galite atnaujinti naudodami šią programinę įrangą.</p>

Įžanga

Programinės įrangos pavadinimas	Santrauka
Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) (tik Windows)	Epson communications drivers („Epson“ ryšių tvarkyklės) reikia įdiegti šiais atvejais. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Jei naudojate Epson Edge Dashboard ir Garment Creator 2 <input type="checkbox"/> Jei kompiuteris ir spausdintuvas sujungti USB jungtimi ir naudojate komercinę RIP programinę įrangą
Install Navi*	Tai — įdiegimo programa. Įdiegiant galima paprastai naudoti vedlį ir nustatyti prie tinklo jungtis skirto adreso nustatymus.
EpsonNet Config SE (tik Windows)	Naudojant šią programinę įrangą, galima kompiuteriu konfigūruoti įvairius spausdintuvo tinklo nustatymus. Tai patogiu, nes adresus ir pavadinimus galite įvesti klaviatūra.

*Atsisiųskite ir įdiekite programinę įrangą iš interneto. Kompiuteriu prisijunkite prie interneto ir įdiekite programinę įrangą.

Pastaba:


Naudojant šį spausdintuvą su Mac, EPSON Software Updater gaunami tik programinės įrangos naujiniai (pvz., Garment Creator 2), bet ne firminės programinės įrangos naujiniai.

Patikrinkite Epson Edge Dashboard, ar nėra firminės programinės įrangos naujinių, ir prireikus atnaujinkite.

Daugiau informacijos rasite Epson Edge Dashboard vadove.

Spausdintuve integruota programinė įranga

Toliau nurodyta programinė įranga spausdintuve įdiegta iš anksto. Ją paleiskite ir naudokite iš interneto naršyklės, prisijungę per tinklą.

Programinės įrangos pavadinimas	Funkcija
Web Config	Ši programinė įranga skirta tinklo administratoriams. Tinklo saugumo nustatymus galima sukonfigūruoti per Web Config. Be to, šioje programinėje įrangoje yra pranešimo el. paštu funkcija, siunčianti pranešimus apie spausdintuvo klaidas ir kitas problemas.  „Web Config naudojimas“ puslapyje 33

Garment Creator 2 naudojimas

Pastaba:

Ši programinė įranga, jei reikia, yra atnaujinama, siekiant pagerinti naudojimą ir funkcijas. Išsamią informaciją žr. programinės įrangos vadove.

Paleidimo procedūra

Programą galima paleisti toliau nurodytais būdais.

Windows

- Spustelėkite **Start (Pradžia) — All Programs (Visos programos) (arba Programs (Programos)) — Epson Software — Garment Creator 2** šia tvarka.
- Dukart spustelėkite darbalaukyje esančią piktogramą **Garment Creator 2**.



Mac

Pasirinkite **Move (Perkelti) — Applications (Programos) — Epson Software** šia tvarka, tada dukart spustelėkite piktogramą **Garment Creator 2**.



Uždarymo procedūra

Pagrindinio ekrano viršutiniame dešiniajame kampe spustelėkite piktogramą ✕.

„Epson Edge Dashboard“ naudojimas

Pastaba:

Ši programinė įranga, jei reikia, yra atnaujinama, siekiant pagerinti naudojimą ir funkcijas. Išsamią informaciją žr. programinės įrangos vadove.

Paleidimo procedūra

Epson Edge Dashboard yra žiniatinklio programa.

1

Programą galima paleisti toliau nurodytais būdais.

Windows

Spustelėkite **Epson Edge Dashboard** piktogramą, esančią darbalaukio toolbar (įrankių juostoje) ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



Mac

Spustelėkite piktogramą „**Epson Edge Dashboard**“, rodomą darbalaukio menu bar (menu juostoje), ir pasirinkite **Show Epson Edge Dashboard**.



2

Paleidžiama „Epson Edge Dashboard“.

Spausdintuvo registravimas

Epson Edge Dashboard galite stebėti ir valdyti užregistruotus spausdintuvus bei kopijuoti į juos spausdinimo medžiagos nustatymus.

Windows spausdintuvai registruojami automatiškai. Todėl paleidę „Epson Edge Dashboard“ juos galite iš karto stebėti ir valdyti. Jei jūsų spausdintuvas nėra užregistruotas automatiškai, įsitikinkite, kad jį naudojate toliau nurodytomis sąlygomis, o tada užregistruokite rankiniu būdu.

- Prie spausdintuvo pridėdama ryšio tvarkyklė yra įdiegta kompiuteryje
- Kompiuteris ir spausdintuvas sujungti
- Spausdintuvas veikia budėjimo režimu

Spausdintuvai automatiškai neregistruojami jūsų Mac. Pirmą kartą paleidę Epson Edge Dashboard, užregistruokite spausdintuvą rankiniu būdu ekrane Printer Registration.

Rankinio registravimo procedūra

- 1** Patikrinkite spausdintuvų sąrašė rodokus spausdintuvus.

Windows

Įsitikinkite, kad spausdintuvas, kurį norite užregistruoti, yra spausdintuvų sąrašė. Spustelėkite **Add Search**, kad rastumėte spausdintuvus, kuriuos galėsite užregistruoti. Bet kokie rasti spausdintuvai įtraukiami į spausdintuvų sąrašą.

Mac

- Jei kompiuteris ir spausdintuvai sujungti per USB
Spustelėkite **Add Search**, kad įtrauktumėte spausdintuvus į sąrašą.
- Jei kompiuteris ir spausdintuvai sujungti per tinklą
Spustelėkite **Search Option**, įveskite spausdintuvo IP adresą tinkle ir spustelėkite **+**. Tada spustelėkite **Add Search**, kad įtrauktumėte norimą spausdintuvą į sąrašą.

- 2** Šalia norimo užregistruoti spausdintuvo pavadinimo **Printer Name** padėkite ✓.

- 3** Spustelėkite **Apply**.
Spausdintuvų sąrašo pakeitimai pritaikomi.

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę.

„EPSON Software Updater“ naudojimas

Pastaba.

Programinė įranga EPSON Software Updater teikiama nevisuose regionuose.

Tikrinimas, ar yra programinės įrangos naujinimas

- 1** Atkreipkite dėmesį į šias būsenas.
 - Kompiuteris prijungtas prie interneto.
 - Spausdintuvas ir kompiuteris gali palaikyti ryšį.

- 2** Paleiskite „EPSON Software Updater“.

Windows 8.1

Paieškos išraiškos ženklelyje įveskite programinės įrangos pavadinimą ir spustelėkite rodomą piktogramą.

Išskyrus Windows 8.1

Spustelėkite mygtuką Start (Pradžia) — **All Programs (Visos programos)** (arba **Programs (Programos)**) — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.


Mac

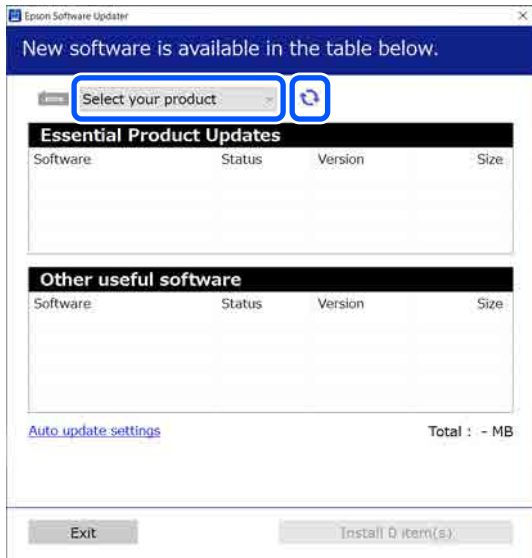
Spustelėkite **Move (Perkelti)** — **Applications (Programos)** — **Epson Software** — **EPSON Software Updater**.

Pastaba.

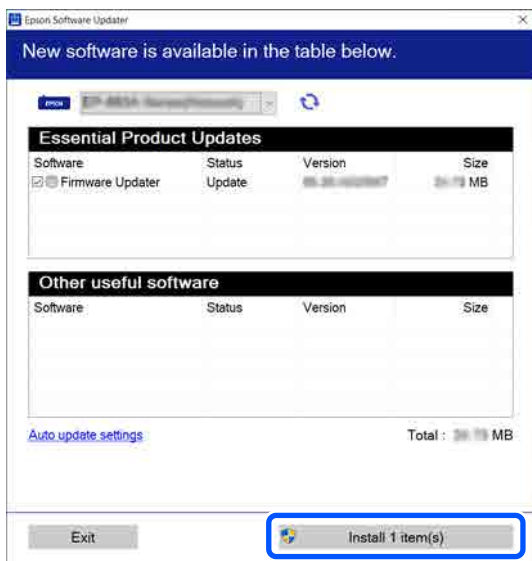
Operacinėje sistemoje „Windows“ jį galima paleisti spustelėjant darbalaukio užduočių juostoje esančią spausdintuvo piktogramą ir pasirenkant **Software Update (Programinės įrangos naujinimas)**.

Įžanga

- 3** Pasirinkite spausdintuvą, tada spustelėkite , kad patikrintumėte, ar yra naujesnė programinės įrangos versija.



- 4** Pasirinkite programinę įrangą ir vadovus, kuriuos norite atnaujinti, tada spustelėkite mygtuką „Install“, kad pradėtumėte diegimą.

**Tik „Windows“**

Kai rodoma Firmware Updater, yra naujausia programinė įranga. Pasirinkite Firmware Updater ir spustelėkite mygtuką „Įdiegti“, kad automatiškai paleistumėte Firmware Updater ir atnaujintumėte spausdintuvo programinę aparatinę įrangą.

Vadovaukitės ekrane rodomomis instrukcijomis.

! Svarbu.

Naujinant neišjunkite kompiuterio ir spausdintuvo.

Pastaba.

Sąraše nenurodytos programinės įrangos negalima atnaujinti naudojant „EPSON Software Updater“. „Epson“ interneto svetainėje patikrinkite, ar turite naujausią programinės įrangos versiją.

<https://www.epson.com>

Kaip gauti pranešimus apie naujinimus

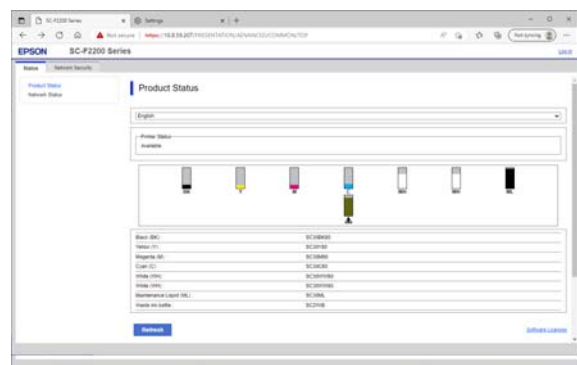
- 1 Paleiskite „EPSON Software Updater“.
- 2 Spustelėkite **Automatinio atnaujinimo nustatymai**.
- 3 Pasirinkite tikrinimo, ar yra naujinimų, intervalą spausdintuvo laukelyje **Tikrinimo intervalas** ir tada spustelėkite **Gerai**.

Web Config naudojimas

Šiame skyriuje aprašyta, kaip paleisti programinę įrangą, ir pateikiama jos funkcijų suvestinė.

Funkcijų suvestinė

Šiame skyriuje pristatomos pagrindinės „Web Config“ funkcijos.



Įžanga

Standartiniais vartotojams

Toliau pateiktą informaciją gali peržiūrėti bet kas, tiesiog įvedęs spausdintuvo IP adresą.

- Spausdintuvo būseną, pvz., likusį rašalo kiekį
- Tinklo nustatymų turinys (nustatymų keisti negalima)


Administratoriams

Prisijungus kaip administratoriui taip pat galima naudotis šiomis funkcijomis.

- Galite patikrinti spausdintuvo programinės įrangos versiją.
- Sukonfigūruokite spausdintuvo tinklo nustatymus ir papildomus saugumo nustatymus, pvz., SSL/TLS ryšį, IPsec/IP filtravimą ir IEEE 802.1X, kurių negalima sukonfigūruoti vien spausdintuve.


Paleidimo procedūra

Programinę įrangą paleiskite žiniatinklio naršyklėje, naudodami kompiuterį ar išmanųjį įrenginį, kuris yra prijungtas prie to paties tinklo, kaip ir spausdintuvas.

- 1 Paspauskite , tada paspauskite tokią tvarka: **General Settings — Network Settings — Advanced — TCP/IP**, kad patikrintumėte spausdintuvo IP adresą.

Pastaba.

IP adresą galima patikrinti ir atspausdinus tinklo ryšio patikros ataskaitą. Ataskaitą galima atspausdinti pradžios ekrane paeiliui paspaudus toliau nurodytus punktus.

 — **General Settings — Network Settings — Connection Check — Network Status — Print Status Sheet**

- 2 Paleiskite interneto naršyklę kompiuteryje ar išmaniajame įrenginyje, kuris prie spausdintuvo prijungtas per tinklą.

- 3 Spausdintuvo IP adresą įveskite žiniatinklio naršyklės adreso juostoje ir paspauskite klavišą **Enter** arba **Return**.

Formatas:

IPv4: http://spausdintuvo IP adresas/

IPv6: http://[spausdintuvo IP adresas]/

Pavyzdys:

IPv4: http://192.168.100.201/

IPv6: http://[2001:db8::1000:1]/

Norėdami prisijungti kaip administratorius, pereikite prie kito veiksmo.

4

Spustelėkite **Log in** ekrano viršutiniame dešiniajame kampe, įveskite **User Name** ir **Current password**, tada spustelėkite **Gerai**.

Uždarymo procedūra

Uždarykite interneto naršyklę.

Programinės įrangos pašalinimas



Svarbu.

- Prisijunkite prie paskyros „Computer administrator (Kompiuterio administratorius)“ (paskyros su administrative privileges (administratoriaus privilegijomis)).*
- Paraginus, įveskite administratoriaus slaptažodį, paskui atlikite likusius veiksmus.*
- Išjunkite kitas galimai veikiančias programas.*
- Jei iš naujo diegiate „Epson“ ryšių tvarkyklę jas pašalinę, paleiskite kompiuterį.*

Windows

Šiame skyriuje paaiškinta, kaip pašalinti „Epson“ ryšių tvarkyklę, naudojant jas kaip pavyzdį. Prieš pradėdami darbą rekomenduojame išjungti spausdintuvą ir atjungti prie kompiuterio prijungtus kabelius.

„Windows 11“

1

Spustelėkite pradžios mygtuką — **Settings (Nustatymai)**.

Rodomas ekranas **Settings (Nustatymai)**.

- 2 Kairėje ekrano pusėje esančiame meniu spustelėkite **Apps (Programos)**.
- 3 Spustelėkite **Apps & features (Programos ir funkcijos)** (arba **Installed apps (Įdiegtos programos)**).
- 4 Sąrašė spustelėkite meniu mygtuką **SC-F2200 Series Comm Driver**, tada meniu pasirinkite **Uninstall (Pašalinti)**.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.
Pasirodžius patvirtinimo pranešimui, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Išskyrus „Windows 11“

- 1 Parodykite Valdymo skydelį ir spustelėkite **Uninstall a program (Pašalinti programą)**.
- 2 Sąrašė pasirinkite **SC-F2200 Series Comm Driver** ir spustelėkite **Uninstall (Pašalinti)**.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.
Pasirodžius patvirtinimo pranešimui, spustelėkite **Yes (Taip)**.

Mac

Toliau aprašoma, kaip pašalinti „Epson Edge Dashboard“.

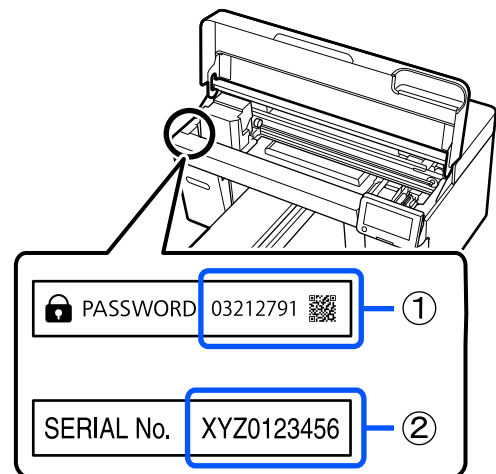
- 1 Uždarykite **Epson Edge Dashboard**.
- 2 Dukart spustelėkite **Applications (Programos)** — **Epson Software** — **Epson Edge Dashboard** — **Epson Edge Dashboard Uninstaller**.
Toliau tęskite vykdydami ekrane rodomas instrukcijas.

Pastabos dėl administratoriaus slaptažodžio

Pradinis slaptažodis kiekvienam spausdintuvui skiriasi, kai spausdintuvas išsiunčiamas iš gamyklos. Pradėjus naudotis spausdintuvu rekomenduojame nebenaudoti pradinio slaptažodžio; pakeiskite jį pasirinktu slaptažodžiu.

Pradinio slaptažodžio tikrinimas

Pradinis administratoriaus slaptažodis yra etiketėje, pritvirtintoje prie kairiojo krašto spausdintuvo gaubto viduje.



- ❑ Jei yra tik viena etiketė: Etiketėje (2) nurodyta SERIJINIO NR. reikšmė yra pradinis slaptažodis. (Iliustracijoje pateiktame pavyzdyje pradinis slaptažodis yra XYZ0123456.)
- ❑ Jei yra dvi etiketės: Etiketėje (1) nurodyta SLAPTAŽODŽIO reikšmė yra pradinis slaptažodis. (Iliustracijoje pateiktame pavyzdyje pradinis slaptažodis yra 03212791.)

Slaptažodžio keitimas

Žr. pateiktą *Parengties vadovą* (brošiūrą).

Jei po ranka neturite *Parengties vadovo*, galite jį patikrinti internetiniame vadove.

Ižanga



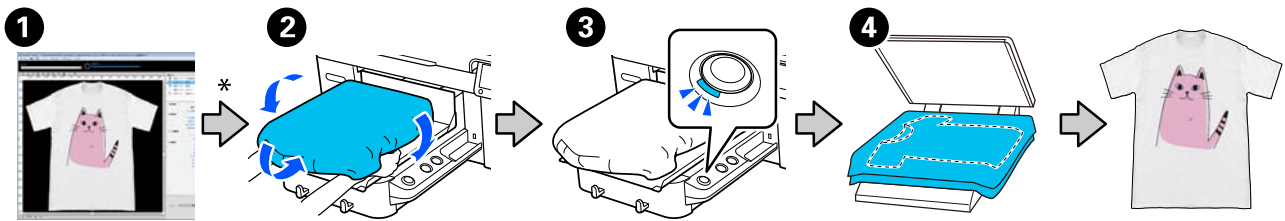
Svarbu:

Jei pamiršote slaptažodį, kreipkitės į pardavėją arba „Epson“ palaikymo tarnybą.

Spausdinimo pagrindai


Apžvalga

Toliau pateiktame paveikslėlyje parodytas procesas nuo užduoties sukūrimo iki spausdinimo naudojant spalvotą rašalą tik ant standartinio storio medvilninių marškinėlių. Atsižvelgiant į darbo sąlygas, prieš įkeliant spausdinimo medžiagą gali prireikti atlikti keletą papildomų operacijų. Daugiau informacijos žr. * toliau pateiktoje lentelėje.



Darbo elementas	Santrauka
<p>1 Užduočių kūrimas / siuntimas</p>	<p>Nusiųskite užduotį, sukurtą išdėstant vaizdus, nurodytus Garment Creator 2, į šį spausdintuvą.</p> <p>Daugiau informacijos rasite Garment Creator 2 vadove.</p>
<p>* 1. Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu</p>	<p>Toliau nurodytais atvejais prieš įkeldami spausdinimo medžiagą spausdinimo paviršių patepkite paruošiamojo apdorojimo skysčiu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Spausdinant White (Baltu) rašalu ant medvilninės spausdinimo medžiagos <input type="checkbox"/> Spausdinant ant poliesterio laikmenos (bet kokios spalvos rašalu) <p>Užtepus pirminio apdorojimo skysčio, rašalas bus fiksuojamas prie marškinėlių ir pagerės spalvos išryškėjimas.</p> <p>„Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 42</p>
<p>2. Plokštės aukščio nustatymas</p>	<p>Toliau nurodytais atvejais optimizuokite plokštės aukštį.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Spausdintuvo naudojimas pirmą kartą <input type="checkbox"/> Keičiant naudojamos plokštės tipą <input type="checkbox"/> Skirtingo storio spausdinimo medžiagų naudojimas <p>Priklausomai nuo darbo sąlygų, gali tekti keisti tarpiklių derinį ir tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties skalės padėtį.</p> <p>„Plokštės aukščio nustatymas“ puslapyje 57</p>
<p>2 Marškinėlių (spausdinimo medžiagos) įdėjimas</p>	<p>Prie spausdintuvo pritvirtinkite padėkliuką, tada įdėkite marškinėlius (laikmeną).</p> <p>„Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63</p> <p>Naudodami padėkliuką pirmą kartą, prieš tai pritvirtinkite komplekte esantį laikymo padą.</p> <p>„Reljefinio kilimėlio pritvirtinimas / nuėmimas“ puslapyje 53</p>
<p>3 Spausdinimas</p>	<p>Prieš pradėdami spausdinti, įsitikinkite, kad užduotis gauta ir šviečia spausdintuvo mygtuko lemputė.</p> <p>„Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas“ puslapyje 72</p>

Spausdinimo pagrindai


Darbo elementas	Santrauka
4 Rašalo fiksavimas	<p>Išimkite marškinėlius iš spausdintuvo, tada fiksukite rašalą karštame prese arba krosnyje.</p> <p>Optimalios sąlygos skiriasi priklausomai nuo laikmenos audinio arba rašalo fiksavimo įrenginio.</p> <p> „Rašalo fiksavimas“ puslapyje 74</p>

Spausdinimo pagrindai

Pasiruošimas

Jei norite šiuo spausdintuvu spausdinti ant marškinėlių, jums reikės tokių prietaisų ir dalių.


Paruoškite originalias rašalo tiekimo talpyklas, išankstinio apdorojimo skystį ir su šiuo spausdintuvu skirtą naudoti plokštę.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

Įprastomis naudojimo sąlygomis

Plokštė (pridedama prie spausdintuvo arba pasirinktinė)

Prie spausdintuvo pridedama M dydžio pakabinamoji plokštė. Be šios M dydžio plokštės dar galima įsigyti kitų tipų įvairių dydžių plokščių.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

Reljefinio kilimėlio įrankis (pridedamas prie spausdintuvo)

Šis įrankis naudojamas dedant marškinėlius ant reljefiniu kilimėliu padengtos spausdinimo plokštės, kad neliktų neįtemptų sričių ar nelygumų.

Marškinėliai (esantys prekyboje)

Galite naudoti toliau nurodytų rūšių audinius.

- Medžiagą, kurioje medvilnės kiekis yra nuo 100 iki 50 %
Rekomenduojame 100 % medvilnę iš storos, tankios medžiagos.
- Medžiagą, kurioje poliesterio kiekis yra nuo 100 iki 50 %
Rekomenduojame naudoti 100 % poliesterio audinį.

Prieš pradėdami spausdinti rekomenduojame atlikti bandomąjį spaudinį ir patikrinti spausdinimo kokybę, nes ji gali priklausyti nuo naudojamo audinio rūšies.

Lipni juosta ar lipnus velenėlis (esantys prekyboje)

Šie įrankiai naudojami prieš spausdinant pašalinti pūkelius nuo marškinėlių spausdinimo paviršiaus.

Kietas velenėlis (pasirinktinis įrankis arba esantis prekyboje)

Naudojamas prieš spausdinant lygiai prispausti medžiagos pluoštus prie marškinėlių spausdinimo paviršiaus.

Naudodami prekyboje esančius gaminius, pasiruoškite atskirą kietą velenėlį ir išankstinio apdorojimo skysčio velenėlį.

Rašalo fiksavimo prietaisas

Rašalui fiksuoti jums reikės toliau nurodytų prietaisų. Naudokite pagal poreikį.

Šiluminis presas (esantis prekyboje)

Naudojamas rašalo fiksavimui, o taip pat toliau nurodytiems tikslams:

- Marškinėliams išlyginti prieš pradėdami ant jų spausdinti
- Prieš spausdinant sulyginti pasišiaušusį pluoštą ant marškinėlių, kad purkštukai neužsikimštų
- Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas

Šilumos presas turi būti didesnis už plokštę ir 90 sekundžių išlaikyti 170 °C (338 °F) ar aukštesnę temperatūrą. Rekomenduojame naudoti šiluminį presą su porolono lapu ar paklote, kad galėtų pasišalinti garai. Jei šie elementai nepridedami, juos reikia išigyti iš anksto.

Krosnis (esanti prekyboje)

Šiuo prietaisu skirtas tik rašalui fiksuoti. Naudokite šiluminį presą išankstinio apdorojimo skysčiui užfiksuoti.

Naudodami šiluminį presą, pasiruoškite toliau nurodytus daiktus.

Spausdinimo pagrindai

Atsparus karščiui atskyrimo lapas (esantis prekyboje)

Jį dėkite ant marškinėlių, kad išankstinio apdorojimo skystis ar rašalas neprisiliestų prie šiluminio preso veikimo pusės. Jį taip pat galima naudoti ant reljefinio kilimėlio uždedant marškinėlius naudojant reljefinio kilimėlio įrankį.

Paruoškite silikoninį popierių, fluoro dervos lapus ir t. t.

Karščiui atspari medžiaga (esanti prekyboje)

Naudokite fiksuodami rašalą nelygiose vietose arti siūlių, pvz., aplink rankoves. Rekomenduojame naudoti to paties tipo medžiagą, iš kurios pagaminti marškinėliai.

Išankstiniam apdorojimui naudojami reikmenys

Toliau nurodytus daiktus paruoškite išankstiniam apdorojimui, jei spausdinate naudodami White (Balta) rašalą ant medvilninių marškinėlių arba spausdinate ant poliesterio marškinėlių.

Išankstinio apdorojimo skystis (esantis prekyboje)

Galimi toliau nurodyti 2 tipai.

- Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis: šį skystį naudokite tik tuo atveju, jei ant marškinėlių, kuriuose medvilnės kiekis yra nuo 100 iki 50 %, spausdinate White (Balta) rašalu.
- Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis: šį skystį naudokite visais atvejais, spausdindami bet koku rašalu ant marškinėlių, kuriuose poliesterio kiekis yra nuo 100 iki 50 %.

Galite naudoti išankstinio apdorojimo skystį audiniams, kuriuose poliesterio ir medvilnės yra po 50 %, bet išankstinio apdorojimo poveikis vis tiek priklausys nuo esamos rūšies audinio. Jei būtina, atlikite bandomąjį spaudinį, kad nustatytumėte, kurį išankstinio apdorojimo skystį naudoti.

Vanduo be priemaišų (esantis prekyboje)

Naudojamas paruošto skysčio skiedimui ir jutiklių dangtelių valymui.

Išankstinio apdorojimo skysčio velenėlis (pasirinktinis arba esantis prekyboje)

Naudojamas apdoroti marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu. Naudojant velenėlį galima paprasčiau apdoroti nelygias sritis, pvz., kišenes. Juo taip pat sunaudojama mažiau skysčio, nes, palyginus su purkštuvais, mažiau išsitaško mažiau skysčio ir pan. Vis dėlto, jei skystis panaudojamas netolygiai, nuspalvinimas gali būti nepakankamas arba netolygus.

Išankstinio apdorojimo velenėlio komplektą sudaro velenėlis ir rankena (velenėlio spaustuvos) ir padėklas.

Naudojant prekyboje esančius gaminius rekomenduojame naudoti toliau nurodytas priemones.

Velenėlis: trumpais šereliais, pagamintas iš poliesterio skaidulų pluošto, nepriekaištingai sugeriantis ir pašalinantis skystį (pvz., kaip dažymo velenėlis).

Velenėlio rankena: pagaminta iš nerūdijančiojo aliuminio

Taip pat reikės atskiro padėklo, kuriame išankstinio apdorojimo skystis galėtų įsigerti į velenėlį.

Purkštuvai (įsigijamas parduotuvėje)

Naudojamas apdoroti marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu.

Tokiu būdu galėsite greičiau ir lengviau užtepti išankstinio apdorojimo skystį palyginti su velenėliu. Tačiau išankstinio apdorojimo skystį purškiant ant marškinėlių jis labiau eikvojamas ir purškiamas už marškinėlių kraštų. Taip pat vieta, kurioje purškite, turi būti saugi.

Paruoškite purkštuvą, kuriuo galima purkšti plonu sluoksniu (rekomenduojame elektrinį purkštuvą).

Purškalo savybės, pavyzdžiui padengimo plotas ir vienodumas, priklauso nuo išankstinio apdorojimo skysčio rūšies ir naudojamo purkštuvo, taip pat nuo išankstinio apdorojimo skysčio atskiedimo santykio. Naudojant purkštuvą, rekomenduojama iš anksto patikrinti, ar skystį galima tinkamai panaudoti atsižvelgiant į išankstinio apdorojimo skysčio ir apdorojimo sąlygas.

Toliau nurodyti objektai, naudojami bet kokiai koaguliacijai, kuri gali atsirasti laikant medvilnės išankstinio apdorojimo skystį, filtruoti.

Spausdinimo pagrindai

Piltuvus (pasirenkamas)

Piltuvo filtras (eksploatacinės medžiagos)

Butelis (įsigyjamas parduotuvėje)

 „Periodiškas rašalo tiekimo talpyklų purtymas” puslapyje 95

Prieš spausdinant

Jei norite išlaikyti gerą spausdinimo kokybę, kiekvieną dieną prieš pradėdami spausdinimo operacijas atlikite toliau aprašytus patikros veiksmus.

Patikrinkite likusį rašalo kiekį:

Ekране patikrinkite likusį rašalo kiekį ir pakeiskite rašalo tiekimo talpyklą nauja, jei likusį rašalo kiekis nesiekia ribos. Jei rašalas baigiasi, rekomenduojame kuo greičiau pakeisti rašalo tiekimo talpyklą.

Jei rašalo tiekimo talpykla ištuštės spausdinimo metu, ją pakeitę galėsite tęsti spausdinimą. Tačiau jei rašalo tiekimo talpykla pakeičiama spausdinimo užduoties metu, spaudinio spalvų tonai gali skirtis priklausomai nuo džiovavimo sąlygų.

 „Rašalo tiekimo talpyklų keitimas” puslapyje 90

Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Prieš pradėdami spausdinti rekomenduojame patikrinti, ar purkštukai nėra užsikimšę. Jei purkštukai užsikimšę, atlikite **Head Cleaning**.

Iš anksto išvalydami užsikimšusius purkštukus, galite sumažinti riziką, kad bus spausdinama su užsikimšusiais purkštukais arba reikės stabdyti spausdinimą, kad sutvarkytumėte užsikimšusius purkštukus.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 96

 „Galvucių valymas” puslapyje 98

White (Balta) rašalo supurtymas

Kai ekране parodomas pranešimas, kad reikia supurtyti rašalo tiekimo talpyklą, supurtykite ją.

Dėl White (Balta) rašalo charakteristikų jis gali nusėsti (rašalo komponentai nusėda į skysčio dugną) greičiau nei naudojant kitokį rašalą. Dėl nuosėdų gali suprastėti spausdinimo kokybė ir purkštukai gali užsikimšti.

Spausdinimo pagrindai

Išankstinis apdorojimas

Išpurškite išankstinio apdorojimo skysčiu medvilninius arba poliesterinius marškinėlius, spausdindami ant jų White (Balta) rašalu. Išpurškus išankstinio apdorojimo skysčiu, geriau įsigers spalvotas rašalas.

Jei ant medvilninių marškinėlių spausdinama spalvotu rašalu, rekomenduojama neatlikti išankstinio apdorojimo, nes išspausdintas audinys gali tapti per gležnas, kad jį būtų galima skalbti ar trinti.

Paruoškite velenėlį ar purkštuvą, kad apdorotumėte marškinėlius skysčiu.

 „Pasiruošimas“ puslapyje 39

Išankstinį apdorojimą atlikite toliau nurodyta tvarka.

Išankstinio apdorojimo skysčio (tik poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio) suaktyvinimas



Išankstinio apdorojimo skysčio atsukimas



Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai)



Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas



Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu



Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas

Įspėjimai naudojant

Vykdydami išankstinio apdorojimo darbus atkreipkite dėmesį į toliau nurodytus perspėjimus. Prieš naudodami perskaitykite lapą su saugos duomenimis. Lapą su saugos duomenimis galite atsisiųsti iš „Epson“ interneto svetainės.

URL: <https://www.epson.com>

Perspėjimas:

- Dirbdami visada dėvėkite kaukę ir akių apsaugą, bei mūvėkite pirštines. Jei išankstinio apdorojimo skysčio patektų ant odos, akių ar į burną, nedelsdami imkitės tokių veiksmų:*
 - Jei skysčio liko ant odos, nedelsdami nuplaukite jį dideliu vandens kiekiu ir muilu. Jei atsirado odos bėrimų ar pasikeitė jos spalva, kreipkitės į gydytoją.*
 - Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami praskalaukite vandeniu. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali atsirasti akių paraudimas ar lengvo laipsnio uždegimas. Jei sutrikimas tęsiasi, kreipkitės į gydytoją.*
 - Jei skysčio pateko į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.*
 - Jei skysčio buvo nuryta, neskatininkite asmens vemti ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui bus sukeliamas vėmimas, skysčio gali patekti į trachėją, dėl ko gali kilti didelis pavojus sveikatai.*
- Laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.*
- Baigę dirbti kruopščiai nusiplaukite rankas ir praskalaukite burną.*

Spausdinimo pagrindai

Svarbu.

- ❑ Užtikrinkite, kad išankstinio apdorojimo skystis būtų naudojamas gerai vėdinamoje vietoje.
- ❑ Pasiruoškite tik tiek skysčio, kiek jo reikės konkrečiai užduočiai. Jei pasiruošite daugiau nei reikia ir jį paliksite, skystis gali sukietėti.
- ❑ Nelaikykite aukštoje ar labai žemoje temperatūroje.
- ❑ Venkite tiesioginės saulės šviesos. Laikykite kambario temperatūroje.
- ❑ Jei išankstinio apdorojimo skysčio prilips prie spausdinimo galvutės, spausdintuvo veikimas gali sutrikti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Pasirūpinkite, kad skystis netyčia nepriliptų spausdintuvo viduje atliekant priežiūros operacijas ir t. t.

Išmetimo būdas

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

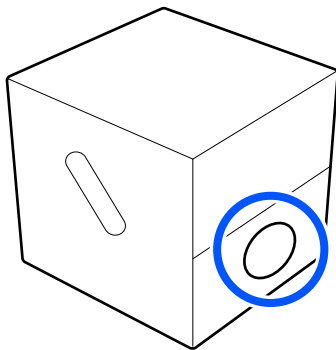
 „Išmetimas“ puslapyje 103

Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio suaktyvinimas

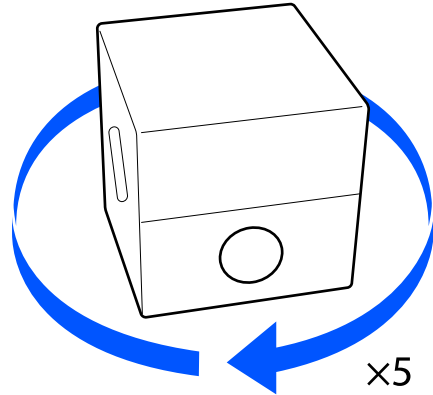
Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad išmaišytumėte poliesterio išankstinio apdorojimo skystį prieš jį atidarydami. Jei naudosite jį neišmaišę, išankstinio apdorojimo poveikis gali būti nepakankamas.

Atidarius maišyti nereikia.

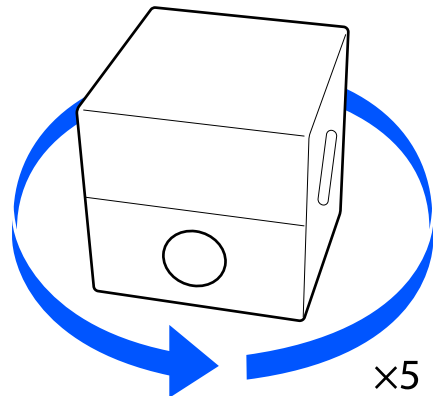
- 1 Padėkite ant plokščio paviršiaus dalimi, kurioje yra čiaupas, į šoną.



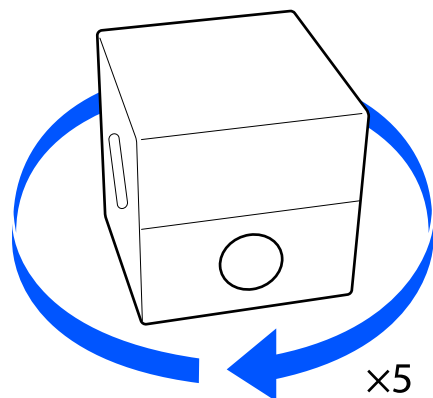
- 2 Penkis kartus paverskite jį į dešinę pusę. Vartykite vieno pasukimo kas dvi sekundes greičiu.



- 3 Penkis kartus paverskite jį į kairę pusę. Vartykite vieno pasukimo kas dvi sekundes greičiu.

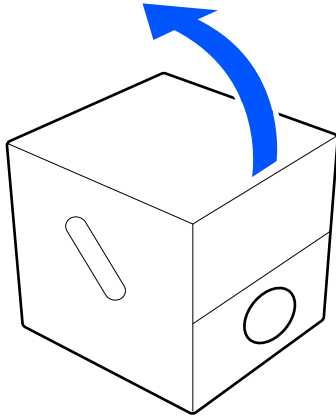


- 4 Penkis kartus paverskite jį į dešinę pusę. Vartykite vieno pasukimo kas dvi sekundes greičiu.



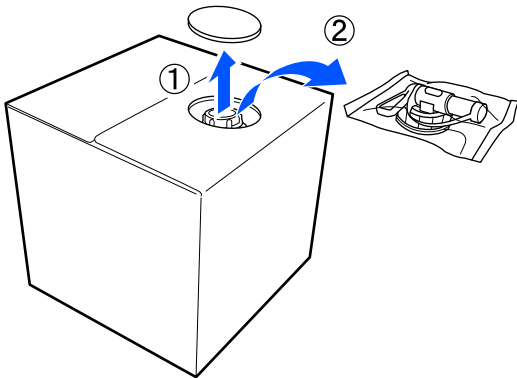
Spausdinimo pagrindai

- 5** Paverskite dėžę dalimi, kurioje yra čiaupas, į viršų.

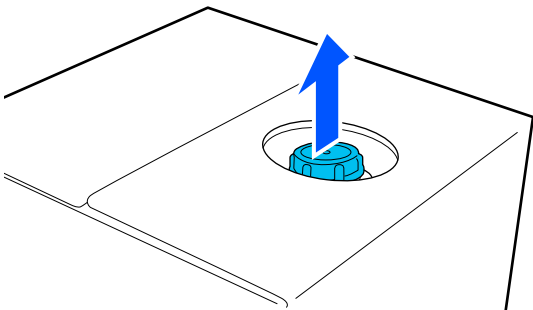


Išankstinio apdorojimo skysčio atsukimas

- 1** Iškirpkite kartoną pagal kirpimo linijas ir iš vidaus išimkite čiaupą.



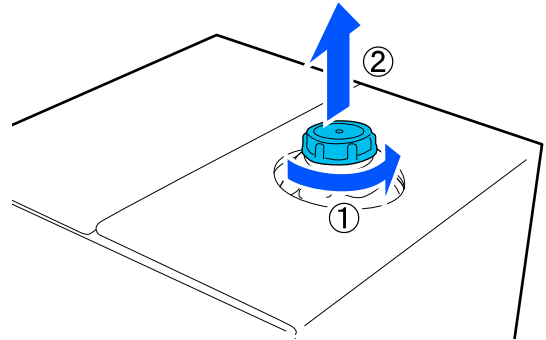
- 2** Ištraukite čiaupo tvirtinimo dalį iš skylės kartone.



! **Svarbu.**

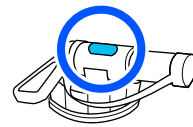
Įsitikinkite, kad ištraukėte čiaupo tvirtinimo dalį iš skylės kartone. Jei dangtelį atsuksite jo neištraukę, išankstinio apdorojimo skystis gali išsilieti.

- 3** Atsukite dangtelį.



- 4** Išimkite čiaupą iš maišelio ir patikrinkite, ar anga yra matoma.

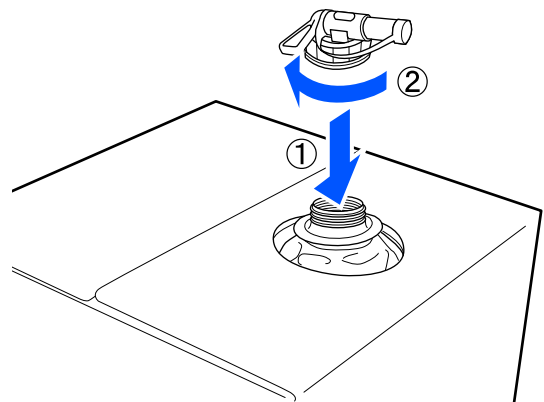
Jei nematote angos, sukite čiaupo rankeną, kol pamatysite.



Pastaba.

Jei nematote angos ar čiaupas yra sugadintas, kreipkitės į parduotuvę, kurioje įsigijote gaminį.

- 5** Pritvirtinkite čiaupą.



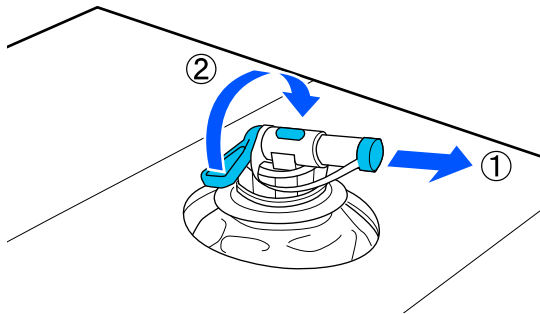
Spausdinimo pagrindai

Svarbu.

Liekamojo skysčio nepilkite į rašalo atliekų konteinerį, nes su rašalo atliekomis susimaišęs skystis sukietės.

Įpylimas

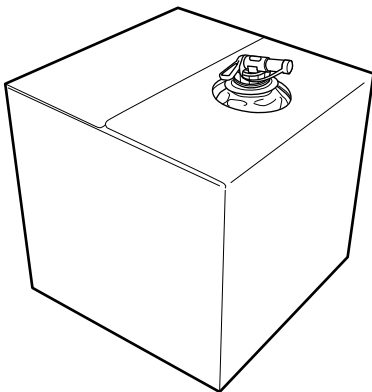
- 1 Nuimkite nuo čiaupo dangtelį ir sukite svirtį, kad anga būtų nukreipta žemyn.



- 2 Paverskite kartoną ar talpyklą ir pilkite išankstinio apdorojimo skystį į norimą talpyklą.

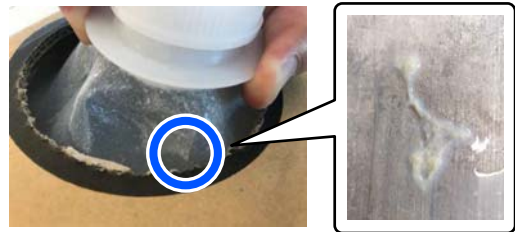
- 3 Baigę pilti skystį, atgaline tvarka pakartokite 1 žingsnyje nurodytus veiksmus ir ant čiaupo uždėkite jam skirtą dangtelį.

- 4 Užtikrinkite, kad čiaupo anga būtų nukreipta į viršų, kaip parodyta iliustracijoje.



Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai)

Laikant medvilnės išankstinio apdorojimo skystį gali susidaryti balta koaguliacija, kaip parodyta paveikslėlyje.



Taip yra dėl išankstinio apdorojimo skystyje esančio tvirtinimo komponento koaguliacijos. Jei naudosite išankstinio apdorojimo skystį, kuriame susidariusi koaguliacija, spaudinys gali būti netolygus. Todėl prieš naudodami turite perfiltruoti skystį, kad pašalintumėte koaguliaciją.

Tam reikės specialaus piltuvo ir filtro, taip pat filtravimui skirto butelio, kurį galima įsigyti parduotuvėje. Pasiruoškite reikiamus elementus ir atlikite kitoje dalyje nurodytus veiksmus.

Piltuvai ir filtras

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

Pastabos dėl filtravimo

- ❑ Perfiltravę kiekvieną išankstinio apdorojimo skysčio litrą pakeiskite filtrą nauju.
- ❑ Nenaudokite filtro pakartotinai, kai jis buvo panaudotas, net jei filtruotas kiekis yra mažesnis nei vienas litras. Jei filtrą naudosite pakartotinai, bet koks prie filtro prilipęs sausas išankstinio apdorojimo skystis gali susimaišyti ir lemti netolygumus.
- ❑ Filtruotą išankstinio apdorojimo skystį sunaudokite per keturias dienas.
- ❑ Įsitikinkite, kad filtruojate atsižvelgdami į išankstinio apdorojimo skysčio darbinės temperatūros intervalą.
Darbinė temperatūra
☞ „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 156

Spausdinimo pagrindai

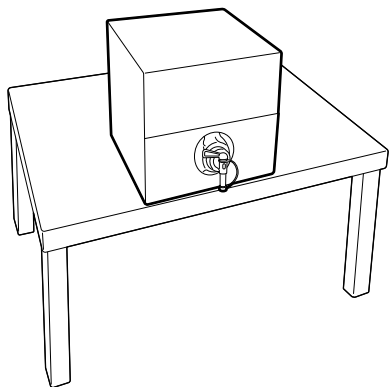
Pasiruošimas

- Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis
- Piltuvas (pasirenkamas)
- Piltuvo filtras (ekspluatacinės medžiagos)
- Bent vieno litro talpos buteliai (išsigyjami parduotuvėje)

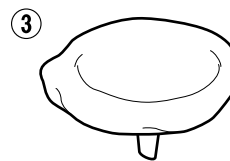
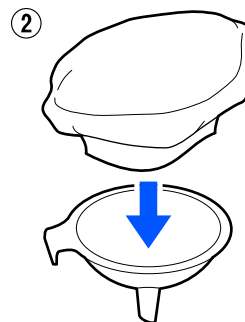
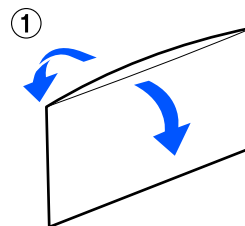
Rekomenduojame naudoti graduotą ar kitaip sužymėtą butelį, kad žinotumėte, kada pasiekėte vieną litrą.

Filtravimas

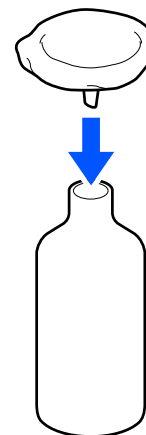
- 1** Išankstinio apdorojimo skystį padėkite ant viršutinio stalo krašto, nukreipdami į apačią.



- 2** Paimkite naują filtrą ir padėkite jį ant piltuvo, kaip parodyta iliustracijoje.

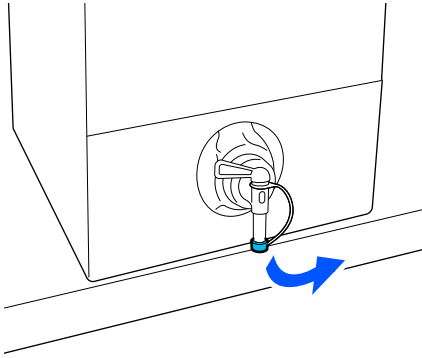


- 3** Įstatykite piltuvą į butelio kakliuką.



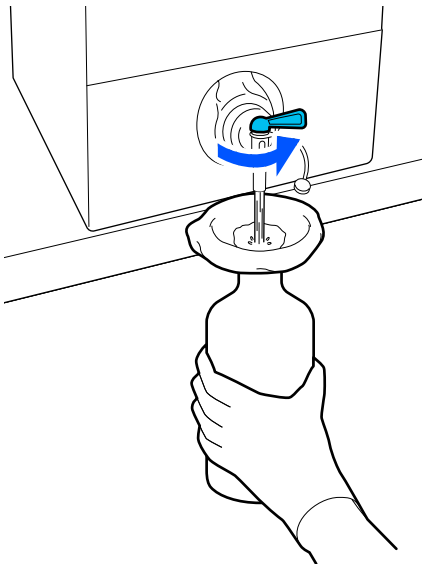
Spausdinimo pagrindai

- 4** Nuimkite dangtelį nuo išankstinio apdorojimo skysčio butelio kakliuko.



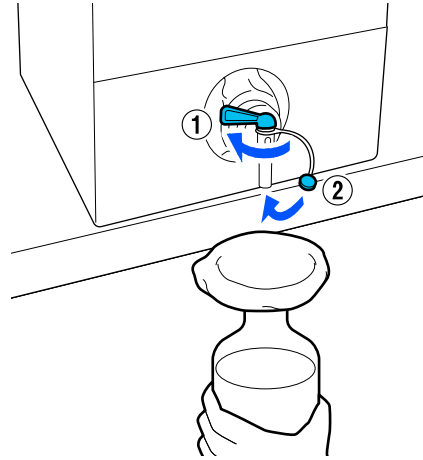
- 5** Atidarykite svirtį, kad per filtrą į butelį įpiltumėte vieną litrą išankstinio apdorojimo skysčio.

Būkite atsargūs pildami išankstinio apdorojimo skystį į filtrą, kad jo neperpildytumėte.



Jei liko tik nedidelis kiekis išankstinio apdorojimo skysčio, pakreipkite kartoninį indą ir supilkite į jį.

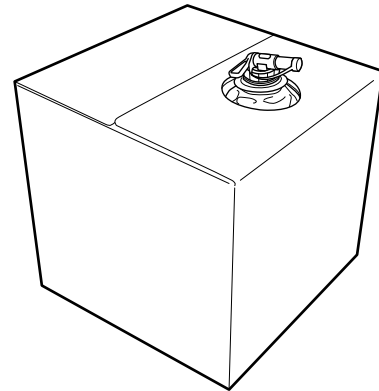
- 6** Įpylę vieną litrą, uždarykite svirtį, kad skystis netekėtų, ir tada pakeiskite kakliuko dangtelį.



Jei norite perfiltruoti daugiau išankstinio apdorojimo skysčio, pakeiskite filtrą nauju, tuomet pakartokite procedūrą nuo 2 veiksmo.

- 7** Butelyje esantį išankstinio apdorojimo skystį galite perpilti į numatytą naudoti indą.

- 8** Kartoninį išankstinio apdorojimo skysčio indą laikykite snapeliu į viršų, kaip parodyta iliustracijoje.




Valymas ir šalinimas

Panaudotą piltuvą ir butelį nuplaukite vandeniu, tuomet nušluostykite minkštu, sausu audiniu.

Nuskalavę vandentiekio vandeniu, vėliau būtinai nuplaukite grynu vandeniu. Nenuplavus grynu vandeniu, dėl vandentiekio vandens sudedamųjų dalių gali susidaryti koaguliacija.

Visada išmeskite panaudotus filtras, nenaudokite jų pakartotinai.

Spausdinimo pagrindai

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
 „Išmetimas“ puslapyje 103

Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas

Apdorokite marškinėlius atskiestu arba neatskiestu išankstinio apdorojimo skysčiu. Ar skystį reikia atskiesti, ar ne, taip pat skiedimo santykis — visa tai priklauso nuo išankstinio apdorojimo skysčio, naudojamo rašalo ir įrenginio rašalui fiksuoti, todėl būtinai vadovaukitės kitame skyriuje pateikta informacija. Skiesdami skystį, būtinai naudokite distiliuotą arba filtruotą vandenį.

Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis

Prieš naudodami medvilnės išankstinio apdorojimo skystį būtinai jį atskieskite. Kadangi tirpalo koncentracija priklauso nuo rašalui fiksuoti naudojamo įrenginio, norėdami nustatyti tinkamą atskiedimo santykį, vadovaukitės toliau pateikta informacija.

Jei rašalas bus fiksuojamas šiluminiu presu

Skiedimo koeficientas turi būti du. (Išankstinio apdorojimo skystis : grynas vanduo = 1:1)

Jei rašalas bus fiksuojamas krosnyje

Skiedimo koeficientas turi būti trys. (Išankstinio apdorojimo skystis : grynas vanduo = 1:2)

Reguliavimas pagal atitinkamą skiedimo koeficientą

Jei skiedimo koeficientas netinkamas, gali kilti toliau išvardytų problemų.

- Jei išankstinio apdorojimo skystis nepraskiedžiamas arba skiedimo koeficientas per mažas (išankstinio apdorojimo skystis per stiprus)
 - Spausdiniuose pastebimi išankstinio apdorojimo skysčio pėdsakai.
 - Išplovus paviršius su spaudiniu sutrūkinėja. (Plaunant mažėja atsparumas)
- Jei skiedimo koeficientas per didelis (išankstinio apdorojimo skystis per silpnas)

- Ant audinio nelieka rašalo, todėl spalvos netolygios.
- Nelanksčių pluoštų negalima tinkamai išlyginti, todėl spaudinys netolygus.

Jei iškilo ši problema, pritaikykite skiedimo koeficientą pagaliau toliau nurodytą intervalą ir patikrinkite rašalo fiksavimo rezultatus.

- Jei rašalas bus fiksuojamas šiluminiu presu
 - Spausdinimo sritis yra A4 formato arba mažesnė: skiedimo koeficientas — 2:3
 - Spausdinimo sritis yra didesnė nei A4 formata: skiedimo koeficientas — 2:4
- Jei rašalas bus fiksuojamas krosnyje
 - Skiedimo koeficientas — 3:4

Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis

Poliesterio išankstinio apdorojimo skystį galima naudoti skiestą arba neskiestą, atsižvelgiant į naudojamą rašalą, kaip pavaizduota toliau. Jei skystį skiesite, vadovaukitės toliau pateiktais nurodymais, nesvarbu, kokį įrenginį naudosite rašalui fiksuoti.

Jei bus naudojamas White (Balta) rašalas

Naudokite neskiestą skystį — tokį, koks yra.

Jei bus naudojamas tik spalvotas rašalas

Skiedimo koeficientas turi būti septyni. (Išankstinio apdorojimo skystis : grynas vanduo = 1:6)

Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu

Išankstinio apdorojimo skysčio kiekis, kurį reikia naudoti

Voleliu ar purkštuvu apdorokite marškinėlius išankstinio apdorojimo skysčiu.

A4 dydžio (0,5 uncijos) spausdinimo sričiai naudokite apie 15 g išankstinio apdorojimo skysčio.

Spausdinimo pagrindai

Pastaba.

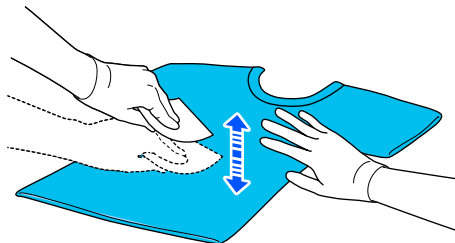
Atsižvelgiant į medžiagos savybes, atlikus rašalo fiksavimą (apruošiant išankstinio apdorojimo skysčiu naudojant velenėlį) ant medžiagos gali likti matomų išankstinio apdorojimo skysčio dėmių. Jei taip atsitiktų, rezultatus galima pagerinti vietoj velenėlio naudojant purškiklį.

Apdorojimas naudojant velenėlį

Kad ant velenėlio paviršiaus esantys marškinėlių medžiagos pluoštai nepriliptų prie kitų marškinėlių, skirtingų spalvų marškinėliams naudokite skirtingus velenėlius.

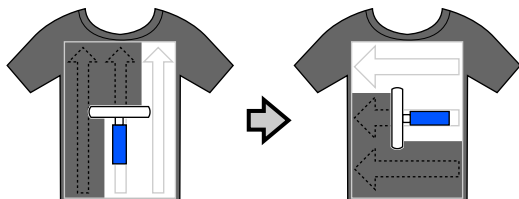
☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

- 1 Pripildykite padėklą išankstinio apdorojimo skysčiu ir įmerkite į jį velenėlį.
- 2 Išskleiskite marškinėlius ant lygaus paviršiaus.
- 3 Lipnia juosta (voleliu) ar panašiu įrankiu pašalinkite pūkus nuo tos vietos, kurią apdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu.



- 4 Nugręžkite išankstinio apdorojimo skystį iš velenėlio spausdami jį į padėklo kraštą ir tolygiai paskleiskite skystį.

Rekomenduojame apdoroti didesnę sritį nei spausdinimo sritis.



- 5 Fiksuokite išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu.

☞ „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 50

Apdorojimas naudojant purkštuvą

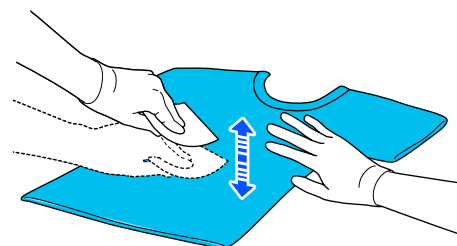
! Svarbu.

Atsižvelgiant į purkštuvo tipą, jis purkšdamas išankstinio apdorojimo skystį gali sukelti miglą. Vadovaudamiesi reikalavimais, dėvėkite kaukę, apsauginius akinius ir pirštines bei įsitikinkite, kad patalpa, kurioje dirbate su išankstinio apdorojimo skysčiu, yra gerai vėdinama.

Dulksnos gali patekti į spausdintuvą ir jį sugadinti arba sutrikdyti jo veikimą. Jei reikia, purkštuvą įrenkite atokiai nuo spausdintuvo.

Išsamesnės informacijos, kaip naudoti purkštuvą, žr. su purkštuvu pateiktame vadove.

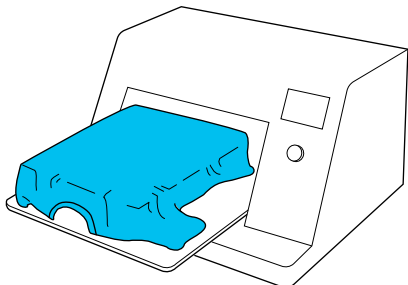
- 1 Įpilkite išankstinio apdorojimo skystį į purkštuvą.
- 2 Išskleiskite marškinėlius ant lygaus paviršiaus.
- 3 Lipnia juosta (voleliu) ar panašiu įrankiu pašalinkite pūkus nuo tos vietos, kurią apdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu.



Spausdinimo pagrindai

- 4** Įdėkite marškinėlius į purkštuvą ir tolygiai purškite išankstinio apdorojimo skystį ant spausdinimo paviršiaus.


Rekomenduojame apdoroti didesnę sritį nei spausdinimo sritis.



Pastaba.

Skysčiu apdorosite tolygiai, jei baigę purkšti perbrauksite sritį velenėliu.

- 5** Fiksuokite išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu.

 „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 50

Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas

Jei norite pašalinti marškinėlių nelygumus bei fiksuoti išankstinio apdorojimo skystį, naudokite šiluminį presą. Krosnyje medžiagos pluoštai nėra prispaudžiami, todėl atspausdintas paviršius neišlyginamas, medžiaga susiglamžo ir atsiranda spalvų netolygumų. Fiksuodami išankstinio apdorojimo skystį šiluminiu presu, padėkite karščiui atsparų atskyrimo lapą, pvz., silikoninį popierių, tarp marškinėlių ir preso paviršiaus, kad išankstinio apdorojimo skystis nepriliptų prie preso paviršiaus.

Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo išankstinio apdorojimo skysčio kiekio, taigi toliau pateikiamos vertės yra tik orientacinės.

Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimo sąlygos

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
170°C (338°F)	45 sekundės* ²	4,2 N/cm ²

- *1 Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.
- *2 Jei išankstinio apdorojimo skysčio taikymo sritis didesnė nei A4 formatas, jis gali neišdžiūti net per 45 sekundes. Džiovinimo laiką pabandykite padidinti iki 90 sekundžių nuolat tikrindami, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiūvo.

Poliesterio išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimo sąlygos

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
130°C (266°F)	60 sekundės* ²	3,0 N/cm ²

- *1 Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.
- *2 Jei išankstinio apdorojimo skysčio taikymo sritis didesnė nei A4 formatas, jis gali neišdžiūti net per 60 sekundes. Džiovinimo laiką pabandykite padidinti iki 90 sekundžių nuolat tikrindami, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiūvo.

 **Svarbu.**

- Užtikrinkite, kad išankstinio apdorojimo skystis išdžiūtų visiškai. Dėl per trumpos džiūvimo trukmės gali suprastėti spausdinimo kokybė.
- Užfiksavę išankstinio apdorojimo skystį, nesuslapinkite marškinėlių ar nepalikite jų ilgą laiką drėgnoje aplinkoje. Spalvos prasčiau įsigeria drėgnose vietose, todėl tampa netolygios. Jei marškinėliai paliekami ilgesniam laikui, prieš pat spausdinimą prispauskite juos 5–10 sekundžių, kad išdžiūtų.

Pastaba.

Jei dėmės nuo išankstinio apdorojimo skysčio yra matomos, pabandykite skalbti vandenyje, tačiau rezultatas priklauso nuo marškinėlių medžiagos.

Spausdinimo pagrindai

Užduočių kūrimas ir siuntimas

Negalite tiesiogiai spausdinti iš prekyboje esančios programinės įrangos.

Siųskite užduotis į spausdintuvą naudodami specializuotą programą (Garment Creator 2).

Užduočių kūrimo ir siuntimo eiga

Toliau pateikiama pagrindinė darbo procedūra naudojant Garment Creator 2, kuri skirta užduotims kurti ir spausdinti.

Daugiau informacijos apie užduočių rengimą ir kūrimą žr. Garment Creator 2 vadove.

1 Paruošimas

Spausdintuvo pasirinkimas	Pasirinkite spausdintuvą (užduočių spausdinimo spausdintuvą), į kurį norite siųsti sukurtas užduotis. Paprastai tai reikia padaryti tik pirmą kartą.
---------------------------	--



Ink Density	Norėdami gauti geriausius spausdinimo rezultatus, prieš pradėdami tikrąjį spausdinimo darbą, rekomenduojame sureguliuoti pirmųjų spausdinamų marškinėlių rašalo tankį Ink Density. Daugiau informacijos apie reguliavimo procedūras rasite Garment Creator 2 vadove.
-------------	--

2 Kurti darbus

Pagrindo spalvos (marškinėlių tipo) pasirinkimas	Siekdami geriausiai išnaudoti marškinėlių, ant kurių spausdinsite, pagrindo spalvą ir spausdinti naudojant efektyvų rašalo kiekį, pasirinkite tinkamo tipo marškinėlius.
--	--




Vaizdo išdėstymas	Nustatymus atlikite peržiūros srityje tikrindami spausdinamo vaizdo padėtį, dydį ir kryptį.
-------------------	---



Užduočių siuntimas į spausdintuvą	Nurodykite spaudinių skaičių ir nusiųskite užduotį į pasirinktą spausdintuvą.
-----------------------------------	---

3 Spausdinimas (naudojant spausdintuvą)


Pradėkite spausdinti	Ant plokštės padėkite marškinėlius ir spausdinkite.  „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63
----------------------	---

Užduočių siuntimas ir spausdinimas


Atlikite šiuos veiksmus, kad į spausdintuvą nusiųstumėte Garment Creator 2 sukurtas užduotis.

- 1 Parametrų sritys Garment Creator 2 apačioje nurodykite spausdinių skaičių, tada spustelėkite mygtuką **Print**.



- 2 Kai spausdintuvą baigs priimti užduotį, spausdintuvo ekrane bus atvertas peržiūros rodinys ir įsisižiebs mygtukas .

Žr. toliau nurodytą informaciją, padėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą) ir pradėkite spausdinimą.

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 63

Pastabos dėl užduočių priėmimo

Priimant užduotis galimi tik tokie veiksmai. Jei naudojant valdymo skydelį mygtukai neaktyvūs, gali būti, kad tuo metu spausdintuvą priima užduotį. Šiek tiek palaukite ir bandykite dar kartą.

- Spausdinimo užduoties atšaukimas
- Mobiliojo pagrindo (plokštės) judinimas
- Maitinimo išjungimas

Pastaba.

- Atšaukus užduotį praeina šiek tiek laiko, kol spausdintuvą vėl gali spausdinti.
- Praeina šiek tiek laiko, kol galima išjungti spausdintuvą atlikus maitinimo išjungimo operaciją. Taip pat ištrinamos priimtos užduotys.

Plokštės paruošimas

Toliau paaiškinamas pasirengimas keturiems punktam.

Reljefiniu kilimėliu padengta plokštė (tik pirmą kartą spausdinant ant medvilninių marškinėlių)

Spausdinant ant medvilninių marškinėlių, rekomenduojame uždėti laikiklį, jei naudojate su spausdintuvu pateiktą plokštę arba pasirenkamas L, M ir S dydžio plokštes.

Naudojant reljefiniu kilimėliu padengtas plokštes, kai spausdinama ant marškinėlių (spausdinimo medžiagos), jie laikosi stabiliau ir sumažėja netinkamų spausdinimo sulygiavimų.

Spausdindami ant poliesterinių marškinėlių reljefinio kilimėlio nenaudokite. Antraip spausdinant plokštės audinys gali būti suteptas rašalu.

Kitame skyriuje paaiškinama, kaip prie plokštės pritvirtinti reljefinį kilimėlį.

Kartu su spausdintuvu pridėdamas reljefinis kilimėlis, kurį galite pritvirtinti prie plokštės. Pasirenkamoms L, M ir S dydžio plokštėms įsigykite eksploatacines medžiagas — laikiklius — ir pritvirtinkite juos prie plokščių.


Reljefinių kilimėlių netvirtinkite prie XS, velenėlio tipo ir plokščių su centriniu grioveliu.

Naudodami plokštes be reljefinių griovelių, plokštę dėkite naudodami su spausdintuvu pridėtą plokštės rėmelį.

Vidutinių spausdinimo plokštelių su centriniu grioveliu keitimas atsižvelgiant į spausdinimo medžiagą (tik naudojant vidutinės spausdinimo plokštes su centriniu grioveliu)

Naudokite vidutinės spausdinimo plokštes su centriniu grioveliu spausdindami ant polo marškinėlių ar marškinėlių su užtrauktukais.

Spausdindami ant spausdinimo medžiagos, centrinėje dalyje turinčios iškyšą, pvz., užtrauktuką, iš anksto išimkite viršutinės dalies kvadratinę dalį.

 „Polo marškinėlių keitimas marškinėliais su užtrauktuku (tik naudojant vidutinę spausdinimo plokštelę su centriniu grioveliu)” puslapyje 55

Spausdinimo pagrindai

Plokščių keitimas

Pagal marškinėlių dydį ir norimą spausdinti plotą galima rinktis iš devynių plokščių. Keisdami marškinėlių spausdinamos srities dydį arba pačią sritį, plokštę iš anksto pakeiskite kita tinkamo dydžio plokšte.

☞ „Plokščių keitimas” puslapyje 56

Tarpiklių tvirtinimas ir nuėmimas

Priklausomai nuo spausdinamo audinio storio, gali prireikti reguliuoti plokštės aukštį pritvirtinant ir nuimant tarpiklius. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

☞ „Tarpiklių tvirtinimas ir nuėmimas” puslapyje 60

Reljefinio kilimėlio pritvirtinimas / nuėmimas

Reljefiniai kilimėliai yra eksploatacinės priemonės. Jeigu kilimėlis susipurvina, išsigykite naują kilimėlį ir juo pakeiskite seną.

☞ „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos” puslapyje 136

Kilimėlio pritvirtinimas

Procedūra skiriasi priklausomai nuo naudojamos plokštės.

Standartinė plokštė

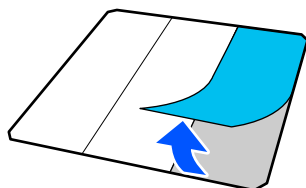
Žr. SC-F2100 Series vaizdo įrašų vadovus.

[Epson Video Manuals](#)

Pakabinamoji plokštė

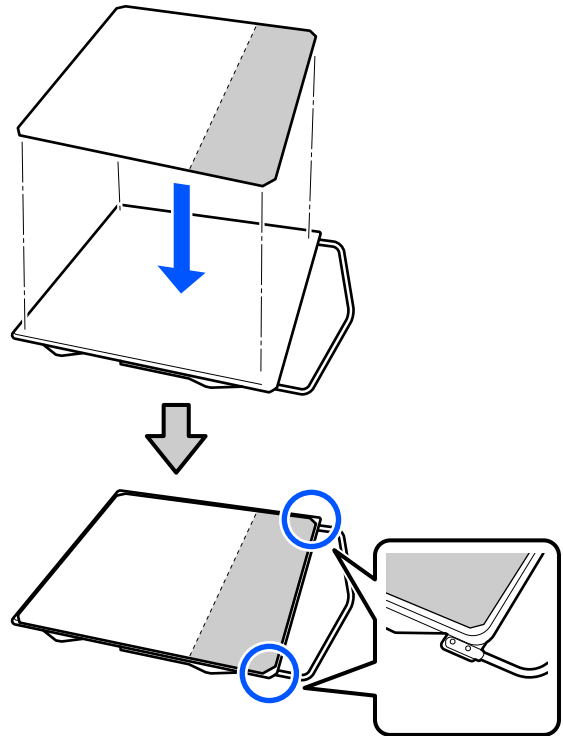
Atlikite šiuos veiksmus.

- 1 Nulupkite tik vieną reljefinio kilimėlio nugarėlės dalį, kaip parodyta iliustracijoje.

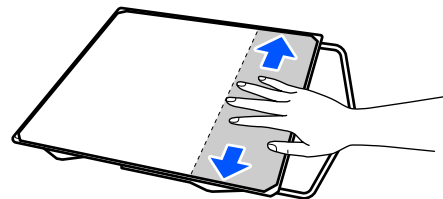


- 2 Plokštę padėkite ant lygaus paviršiaus, sulygiuokite reljefinio kilimėlio kampus, kad jie būtų šiek tiek plokštės kraštuose, tada lipniaja puse reljefinį kilimėlį pritvirtinkite prie plokštės.

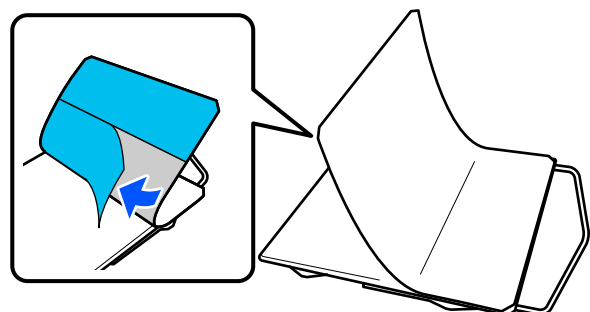
Saugokite, kad reljefinio kilimėlio kampai, nuo kurių nepašalintas juodas rašalas, neišsikištų pro kraštus kitoje plokštės pusėje.



- 3 Švelniai paspauskite reljefinio kilimėlio dalį, nuo kurios nuluptas pagrindas, kad reljefinį kilimėlį priklijuotumėte prie plokštės.

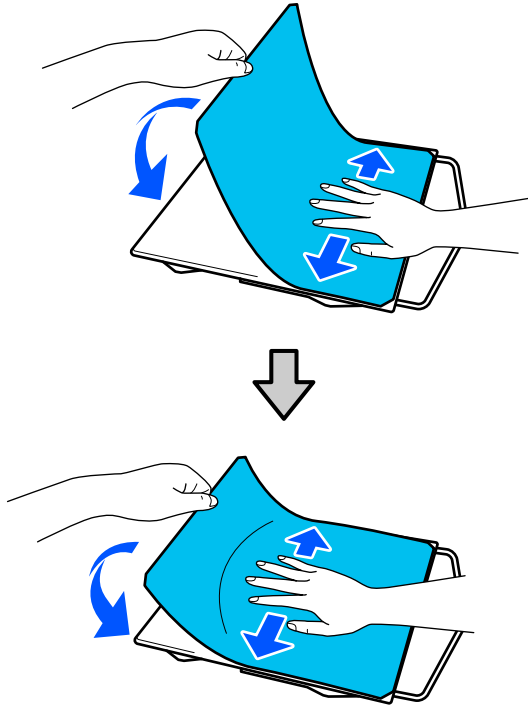


- 4 Nulupkite likusias reljefinio kilimėlio nugarėlės dalis, kaip parodyta iliustracijoje.



Spausdinimo pagrindai

- 5** Pradėdami nuo galo, kuris jau yra priklijuotas, baikite klijuoti visą kilimėlį.



Kilimėlio nuėmimas

! **Svarbu.**

- ❑ *Klijams suminkštinti nenaudokite karšto oro, pvz., plaukų džiovintuvo. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali deformuotis dalys.*
- ❑ *Nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali pakisti dalių spalva, jos gali susiriesti arba tapti pažeistos.*

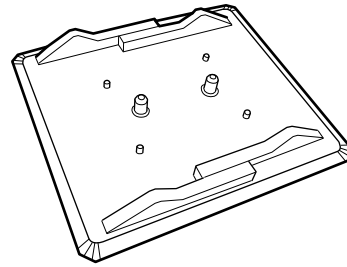
Pastaba.

Ilgą laiką prie plokščių buvusius priklijuotus kilimėlius gali būti sunku nulupti. Tokiu atveju naudokite etiketėms lupti skirtą prekyboje esančią mentelę.

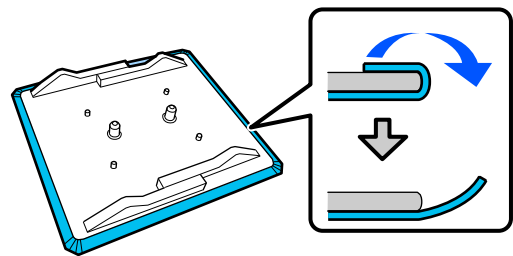
Procedūra skiriasi priklausomai nuo naudojamos plokštės.

Pradėkite nuo 1 veiksmo, jei tai standartinė plokštė, ir nuo 3 veiksmo, jei tai pakabinamoji plokštė.

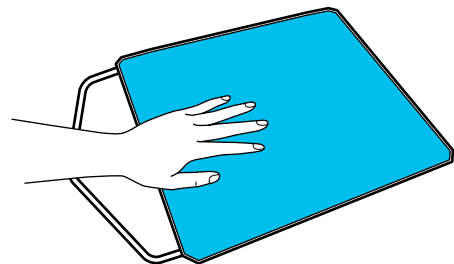
- 1** Padėkite plokštę gerąja puse žemyn ant lygaus paviršiaus.



- 2** Užvyniokite audeklą aplink galinius plokštės kraštus.

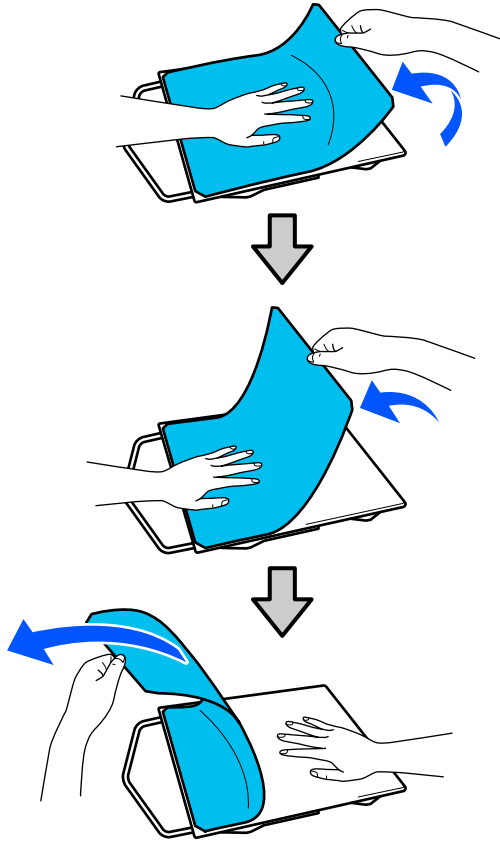


- 3** Padėkite plokštę ant lygaus paviršiaus taip, kad matytųsi paviršius, tada paspauskite priekinę pusę.



Spausdinimo pagrindai

- 4** Pradėdami nuo plokštės galo ir traukdami į priekį, nulupkite reljefinį kilimėlį.



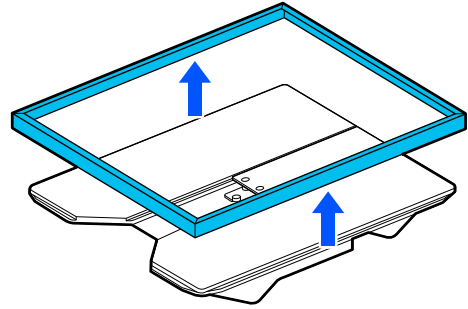
Jei ant plokštės liko klijų, minkšto audinio šluostę pamirkykite praskiestoje neutralioje valymo priemonėje, išgręžkite ir nuvalykite klijus.

Polo marškinėlių keitimas marškinėliais su užtrauktuku (tik naudojant vidutinę spausdinimo plokštelę su centriniu grioveliu)

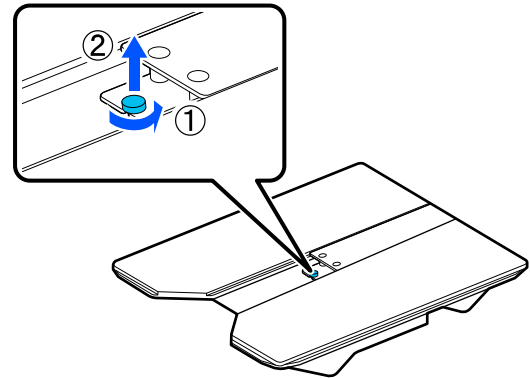
Įdėdami spausdinimo medžiagą, centrinėje dalyje turinčią iškyšą, pvz., užtrauktuką, prieš naudodami išimkite kvadratinę dalį.

Naudodami kitokią spausdinimo medžiagą, įstatykite kvadratinę dalį.

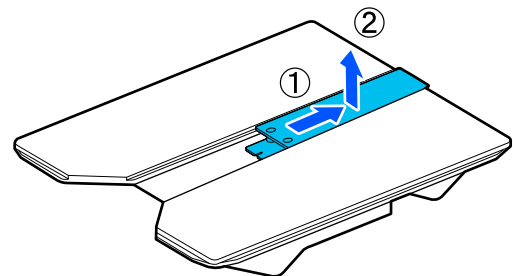
- 1** Išimkite spausdinimo plokštelės rėmelį.



- 2** Išsukite varžtą.



- 3** Išimkite dalis.
Stumkite (1) parodyta kryptimi, tada išimkite.



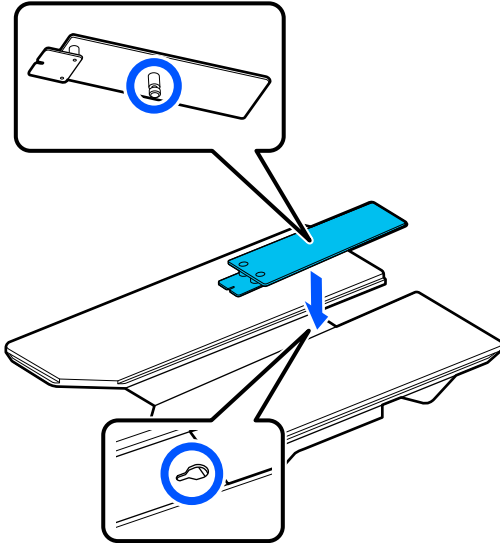
Varžtą išsukti ir dalis išimti reikia įdedant polo marškinėlius ir pan. Saugokite juos. Rekomenduojama varžtus laikyti prisuktus prie plokštelės.

Norėdami įstatyti dalis, išėmimo procedūrą atlikite atvirkščiai.

Spausdinimo pagrindai

Pastaba.


Įstatydami sulygiuokite išsikišusią dalį su anga, kaip parodyta tolesnėje iliustracijoje.



Plokščių keitimas

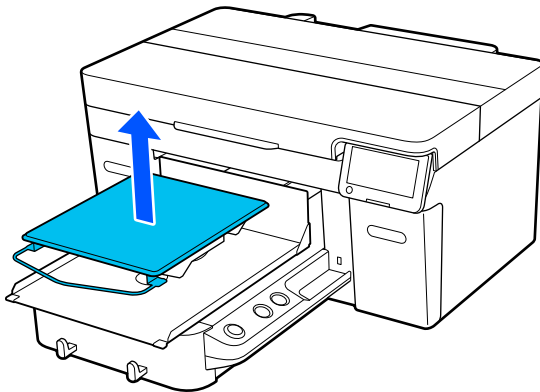
- 1 Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį.

Pastaba:

Jei plokštė nejuda į priekį, paspauskite mygtuką , kad ji pajudėtų į priekį.

- 2 Išjunkite spausdintuvą.

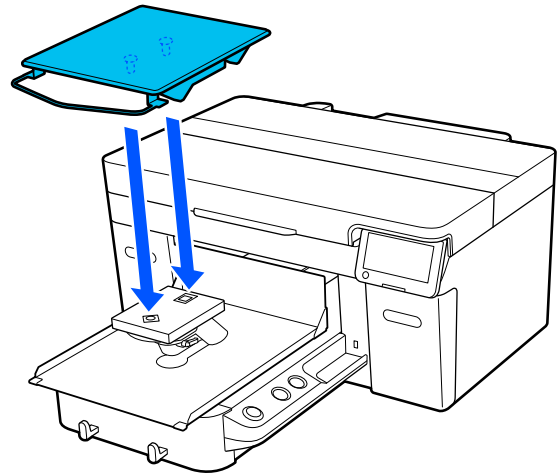
- 3 Plokštę paimkite už kairiosios ir dešinėsios pusės, tada pakelkite ir nuimkite.



- 4 Įsitinkinkite, kad išsikišusi dalis tilpo į skyelę. Kitoms, ne standartinėms, plokštėms taikoma speciali montavimo orientacija, kaip parodyta toliau pateiktose iliustracijose.

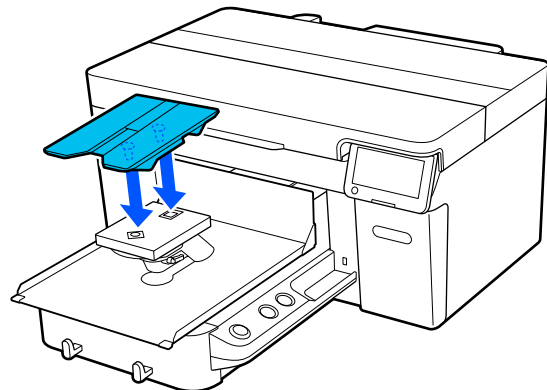
Pakabinamoji plokštė

Montuokite taip, kad pakaba būtų priekyje.



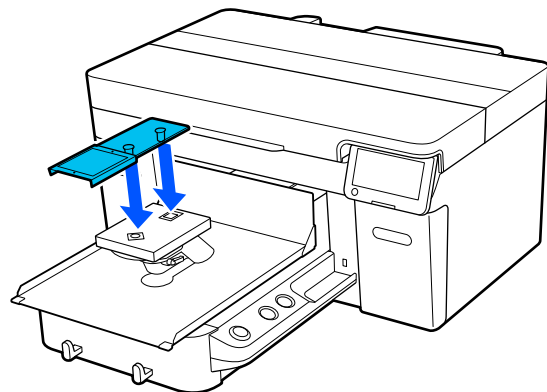
Plokštė su centru grioeliu

Montuokite taip, kad išpjauta dalis būtų priekyje.



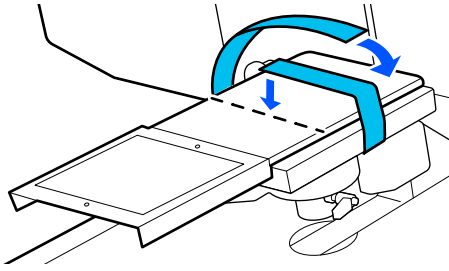
Rankovės plokštė

(1) Montuokite plokštelę kryptimi, nurodyta iliustracijoje.



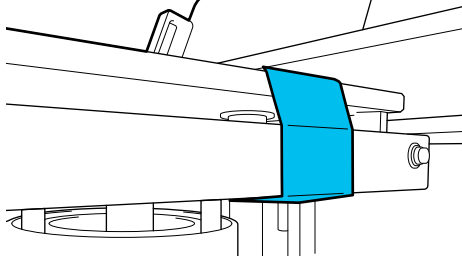
(2) Sulygiuokite fiksavimo juostelę su grioeliu spausdinimo plokštelės viršuje ir tvirtai ją apvyniokite.

Spausdinimo pagrindai

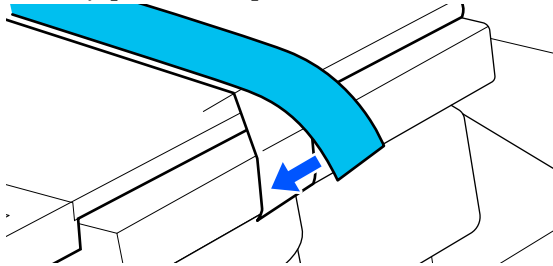


Vyniodami atsižvelkite į toliau nurodytus dalykus.

- ❑ Prakiškite fiksavimo juostą po spausdinimo plokštelės montavimo plokštele.



- ❑ Užtikrinkite, kad fiksavimo juostelės galas būtų spausdinimo plokštelės šone.



Plokštės aukščio nustatymas

Šiame spausdintuve yra funkcija, kuri jutikliu nustato ant plokščių įdėtos spausdinimo medžiagos paviršiaus aukštį ir automatiškai pritaiko optimalų spausdinimo galvutės aukštį (tarpą tarp plokščių) spausdinimui. Norint naudoti šią funkciją, reikia optimizuoti plokščių aukštį pagal naudojamų plokščių tipą ir į plokštę dedamos spausdinimo medžiagos storį.

Pirmą kartą naudodami spausdintuvą arba keisdami skirtingų tipų ar storio spausdinimo medžiagas, visada atlikite plokštės aukščio optimizavimą.

Toliau nurodytais veiksmais nustatykite tinkamą spausdinimo medžiagos aukštį.

1. Patikrinkite, kokio tipo tarpinė ir plokštės aukštis (skalė) atitinka spausdinimo medžiagos storį.

Patikrinkite tarpiklių derinius ir tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties skalę pagal plokštę ir naudojamos spausdinimo medžiagos storį.

☞ „Tarpiklių derinių ir plokštės aukščio tikrinimas (skalė)“ puslapyje 57



2. Uždėkite ir nuimkite tarpiklius ir keiskite plokštės aukštį

Pagal 1 veiksmo rezultatus atlikite šiuos pakeitimus.

☞ „Tarpiklių tvirtinimas ir nuėmimas“ puslapyje 60

☞ „Plokštės aukščio keitimas“ puslapyje 62

Tarpiklių derinių ir plokštės aukščio tikrinimas (skalė)

Pasirinkite vieną iš toliau nurodytų sąlygų ir patikrinkite, ar tarpiklio derinys ir plokščių aukštis (skalės padėtis ant tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties) atitinka naudojamos spausdinimo medžiagos storį.

Pastaba:

Dėdami spausdinimo medžiagą plokščiai ant plokštės (marškinėlių priekio ir nugaros dalys yra viena ant kitos), patikrinkite priekio ir nugaros audinio storį.

- ❑ **Kai spausdinimo medžiagos storis yra iki 2 mm (0,08 col.)**
☞ „Kai spausdinimo medžiagos storis yra iki 2 mm (0,08 col.)“ puslapyje 58
- ❑ **Kai spausdinimo medžiagos storis yra 2 mm (0,08 col.) ar daugiau arba jei nesate tikri**
☞ „Kai spausdinimo medžiagos storis yra 2 mm (0,08 col.) ar daugiau arba jei nesate tikri (Platen Height Adjustment)“ puslapyje 58

Spausdinimo pagrindai

Kai spausdinimo medžiagos storis yra iki 2 mm (0,08 col.)

Įprastų marškinėlių ar polo marškinėlių storis yra apie 2 mm (0,08 col.). Jei naudojate tik iki 2 mm (0,08 col.) storio spausdinimo medžiagą, galite toliau ją naudoti esant toliau nurodytoms sąlygoms.

Naudojant pakabinamąją arba standartinę plokštę

Pritvirtinami tarpikliai	Ir A, ir B
Tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties skalė	P

Naudojant rankovės plokštę arba spausdinimo medžiagos plokštę su grioveliais

Pritvirtinami tarpikliai	Tik B
Tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties skalė	P

Pastaba:

Jei pradėjus spausdinti valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas **The position of the media surface is too high.**, vadinasi, spausdinimo medžiaga įdėta netinkamai arba jos storis viršija 2 mm (0,08 col.).

Jei pranešimas ir toliau rodomas net ir iš naujo įdėjus spausdinimo medžiagą, žr. toliau pateiktą informaciją.

☞ „Kai spausdinimo medžiagos storis yra 2 mm (0,08 col.) ar daugiau arba jei nesate tikri (Platen Height Adjustment)” puslapyje 58

Kai spausdinimo medžiagos storis yra 2 mm (0,08 col.) ar daugiau arba jei nesate tikri (Platen Height Adjustment)

Spausdintuvo meniu **Platen Height Adjustment** patikrinkite optimalų spausdinimo medžiagos aukštį.

Reguliavimo procedūra aprašyta cedūroje.

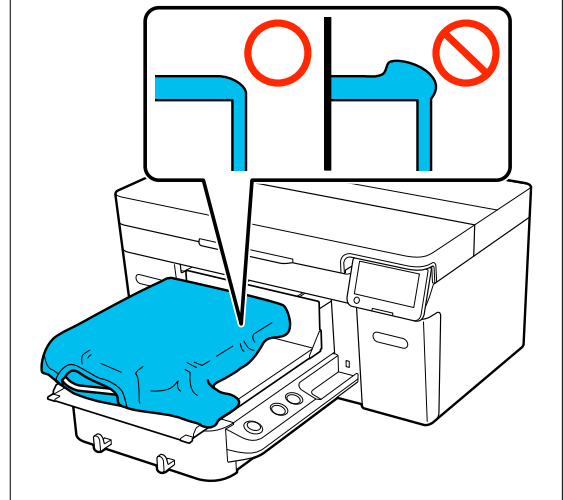
1

Įdėkite spausdinimo medžiagą į plokštę, kuri iš tikrųjų bus naudojama spausdinimui.

⚠ Svarbu:

Platen Height Adjustment reguliuojamas taip, kad atitiktų į spausdintuvą įdėtą spausdinimo medžiagą.


Įdėkite spausdinimo medžiagą taip, kad ji būtų plokščia, be jokių laisvumų ar raukšlių ant spausdinimo medžiagos paviršiaus, kaip parodyta iliustracijoje.



☞ „Plokščių keitimas” puslapyje 56

☞ „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)” puslapyje 63

2

Pasirinkite  (menu) — **Platen Height Adjustment**.

Naudojant pakabinamąją arba standartinę plokštę:

Pereikite prie 4 veiksmo.

Naudojant rankovės plokštę arba spausdinimo medžiagos plokštę su grioveliais:

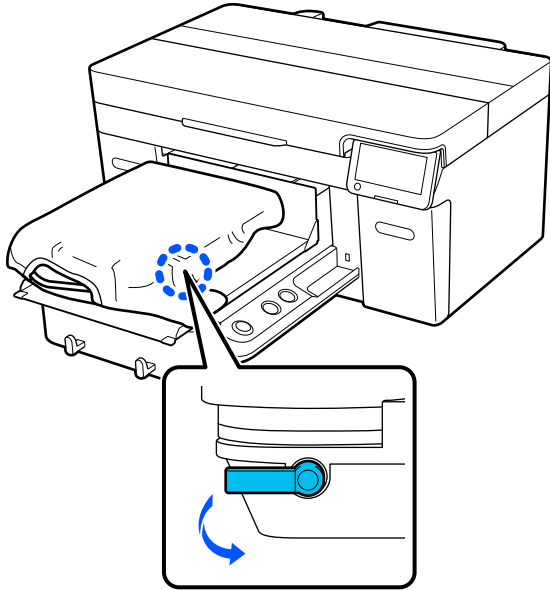
Pereikite prie kito veiksmo.

3

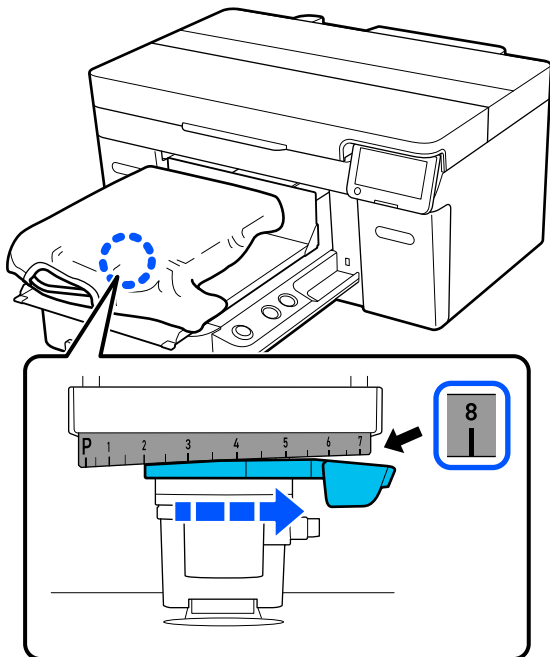
Pasirinkite **Settings**, pasirinkite naudojamą plokštės tipą ir uždarykite ekraną.

Spausdinimo pagrindai

- 4** Atlaisvinkite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties fiksavimo svirtį.



- 5** Pastumkite svirtį į dešinę, kad nustatytumėte skalę ties 8.



- 6** Paspauskite **Done**, tada kitame ekrane paspauskite **Start**.

Plokštė įtraukiamą į spausdintuvą.

Jei valdymo pulto ekrane rodomas vienas iš toliau nurodytų pranešimų, reikia pakeisti tarpiklių derinį.

- ❑ **The position of the media surface is too high.**

- ❑ **Cannot move the movable base.**

Jei norite pakeisti tarpiklių derinį, žr. toliau pateiktą lentelę, tada vėl pradėkite reguliuoti nuo pradžių.

☞ „Tarpiklių tvirtinimas ir nuėmimas“ puslapyje 60

Naudojant pakabinamąją arba standartinę plokštę

Spausdinimo medžiagos storis *	Skyrikliai
Nuo 6 mm iki 12 mm (nuo 0,24 iki 0,47 col.)	Pritvirtinkite tik prie A
Nuo 12 mm iki 16 mm (nuo 0,47 iki 0,63 col.)	Pritvirtinkite tik prie B
Nuo 16 mm iki 24 mm (nuo 0,63 iki 0,94 col.)	Nuimkite viską

*Naudojant plokštę be laikiklio, leidžiama naudoti 1 mm (0,04 col.) storesnę plokštę, nei nurodyta lentelėje.

Naudojant rankovės plokštę arba spausdinimo medžiagos plokštę su grioveliais

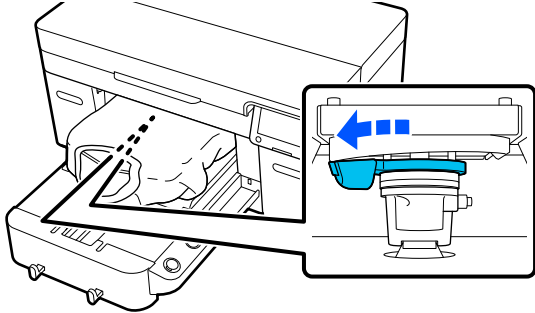
Spausdinimo medžiagos storis	Skyrikliai
Nuo 7 mm iki 14 mm (nuo 0,28 iki 0,55 col.)	Nuimkite viską

Jei negalite atlikti reguliavimo net pakeitę tarpiklių derinį, išmatuokite spausdinimo medžiagos storį ir žr.

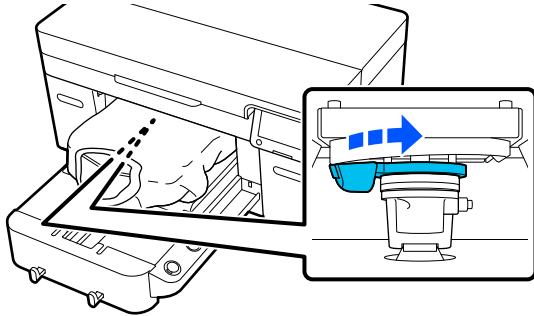
☞ „Vaizdo kokybė nėra stabili net spausdinant tomis pačiomis sąlygomis / Užrašas **The position of the media surface is too high.** rodomas net spausdinant ant tos pačios spausdinimo medžiagos / **Platen Height Adjustment** atliktas nesėkmingai.“ puslapyje 131

Spausdinimo pagrindai

- 7** Perstumkite svirtelę į kairę viena skalės padala, kad rastumėte padėtį, kurioje yra klaida (pasigirsta garsinis signalas) ir ekrane rodomas užrašas **The position of the media surface is too high.**

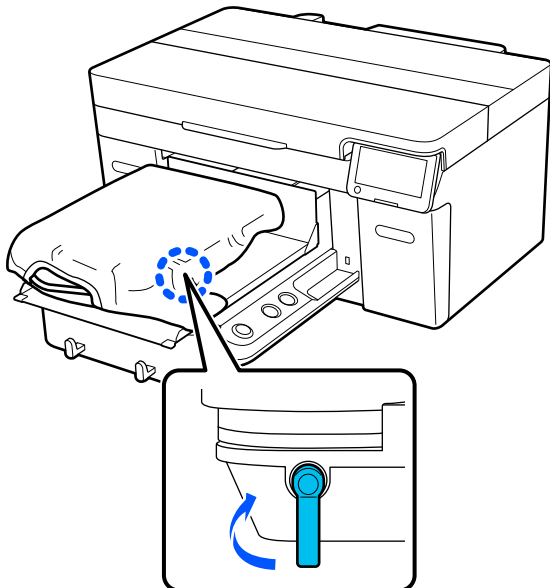


- 8** Perstumkite svirtį viena padala į dešinę, kad rastumėte padėtį, kurioje klaidos garsinis signalas nutyla.



- 9** Paspauskite **OK**, tada kitame ekrane paspauskite **Done**.


- 10** Priveržkite fiksavimo svirtį, tada užfiksuokite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį.



Tarpiklių tvirtinimas ir nuėmimas

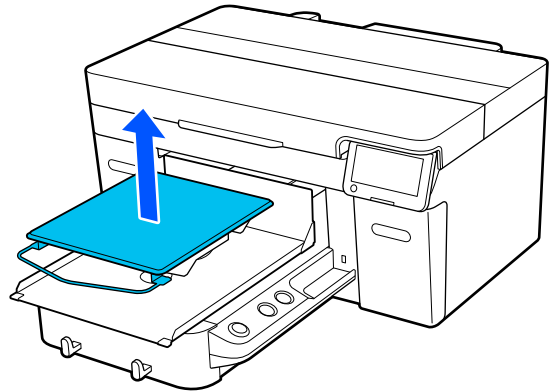
- 1** Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį.

Pastaba:

Jei plokštė nejuda į priekį, paspauskite mygtuką , kad ji pajudėtų į priekį.

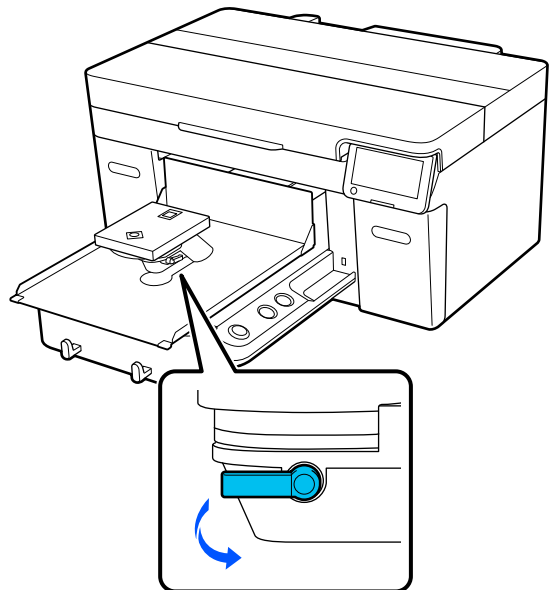
- 2** Išjunkite spausdintuvą.

- 3** Plokštę paimkite už kairiosios ir dešinėsios pusės, tada pakelkite ir nuimkite.



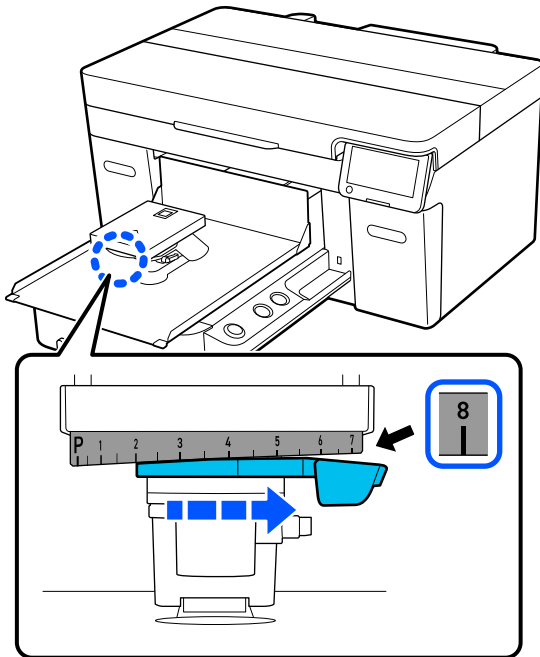
Kai įdėta įvorės plokštė, prieš pakeldami plokštę nuimkite tvirtinimo juostą.

- 4** Atlaisvinkite fiksavimo svirtį.

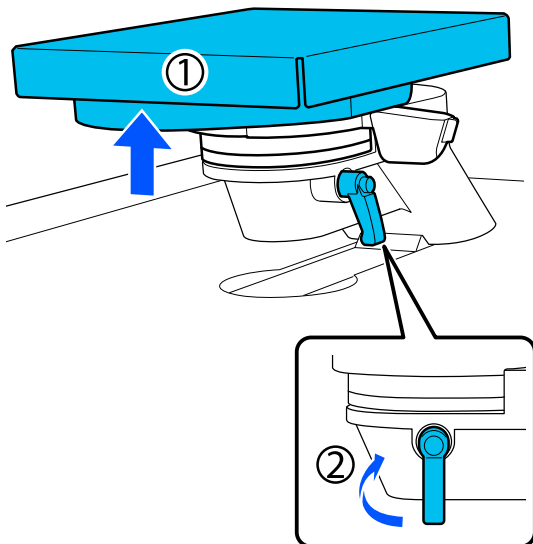


Spausdinimo pagrindai

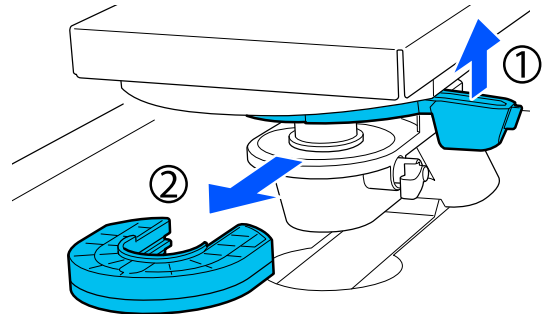
- 5** Pastumkite svirtį į dešinę, kad nustatytumėte skalę ties 8.




- 6** Pakeldami paveikslėlyje pavaizduotą ① dalį, priveržkite tvirtinimo svirtį, kad tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtis būtų pakeltoje padėtyje.



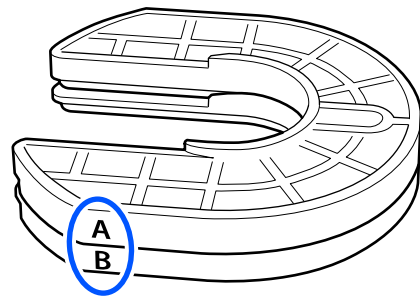
- 7** Pakelkite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį ir nuimkite tarpiklį.



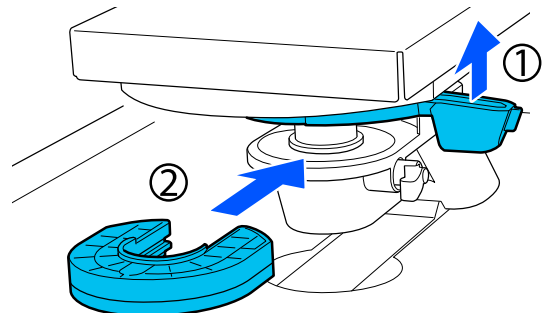
- 8** Tarpiklius derinkite pagal naudojamą plokščių tipą ir spausdinimo medžiagos storį.

 „Palaikomų etikečių skalių ir spausdinimo medžiagos storio lentelė“ puslapyje 149

Raidės A arba B yra išpaustos tarpiklių. Kai naudojate du tarpiklius, sudėkite juos, kaip parodyta paveikslėlyje, kad būtų galima įskaityti raides.

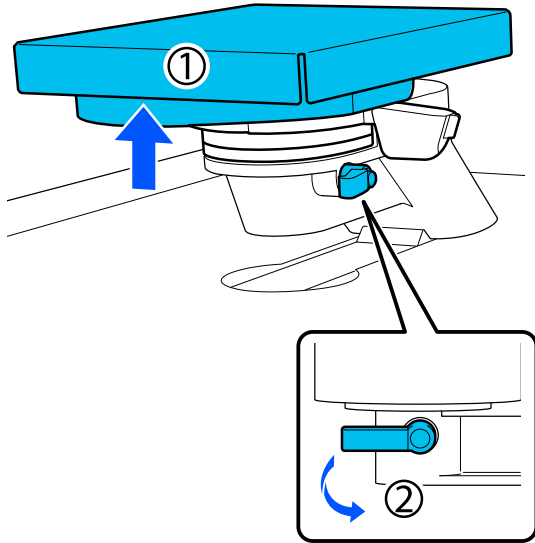


- 9** Pakelkite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį ir pritvirtinkite tarpiklį.



Spausdinimo pagrindai

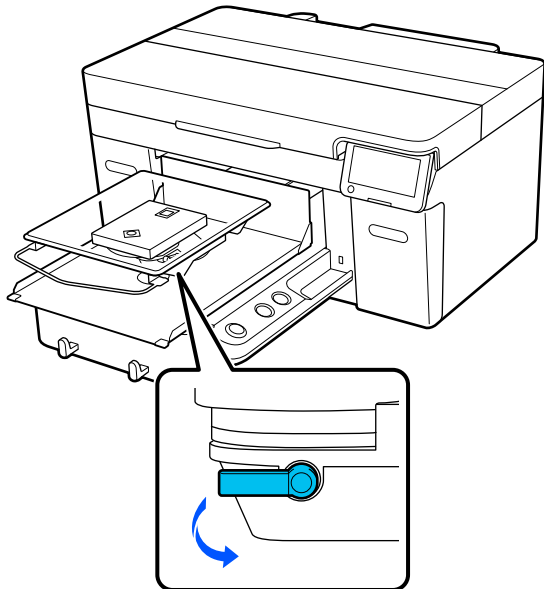
- 10** Atlaisvinkite tvirtinimo svirtį ir pakelkite iliustracijoje pavaizduotą ① dalį.



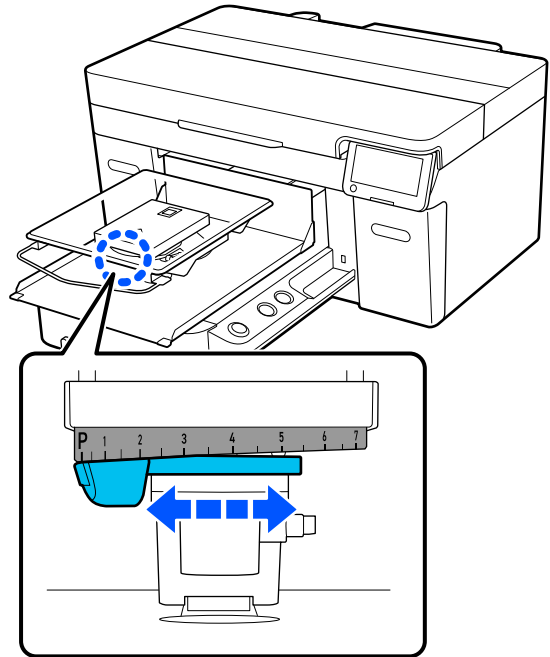
- 11** Atleiskite dalį, kuri buvo pakelta atliekant ankstesnį veiksmą, tada vėl priveržkite fiksavimo svirtį, kad užfiksuotumė tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį.

Plokštės aukščio keitimas

- 1** Atlaisvinkite fiksavimo svirtį.



- 2** Pastumkite svirtį, kad skalė būtų nustatytoje norimoje padėtyje.

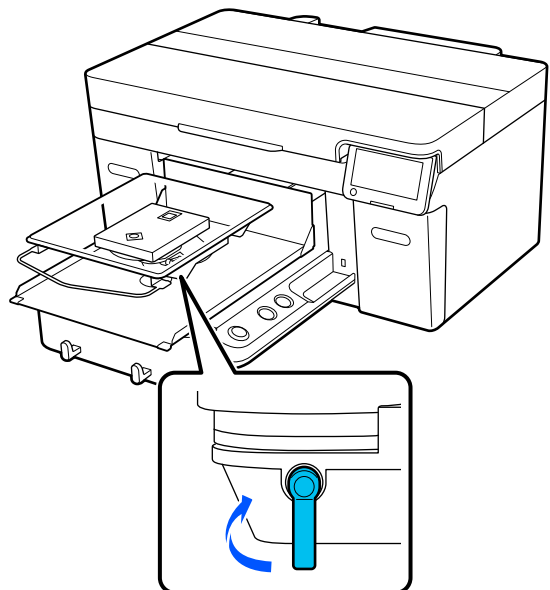


Kai skalė yra ties P, plokštė yra aukščiausioje padėtyje; kuo didesnis skaičius, tuo žemiau yra plokštė.

Pastumiant svirtį į dešinę, kai į spausdintuvą žiūrite iš priekio, perjungiamas didesnis skaičius ir sumažinamas plokštės aukštis.

Pastumiant svirtį į kairę, kai į spausdintuvą žiūrite iš priekio, perjungiamas mažesnis skaičius ir pakeliamas plokštės aukštis.

- 3** Priveržkite fiksavimo svirtį, tuomet įtvirtinkite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį.



Spausdinimo pagrindai

Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)

Jei ant marškinėlių pastebėjote nelygumų, išlyginkite juos šiluminiu presu prieš padėdami ant plokštės.

Padėkite poliesterio marškinėlius ant plokštės, nepadengtos reljefiniu kilimėliu. Jei juos padėsite ant plokštės, padengtos reljefiniu kilimėliu, kyla pavojus, kad spausdinant audinys ant plokštės bus išteptas rašalu.

Kaip padėti marškinėlius ant plokštės, padengtos reljefiniu kilimėliu, žr. kitame skyriuje.

Toliau rasite kaip padėti poliesterio marškinėlius ant plokštės, nepadengtos reljefiniu kilimėliu.

L/M/S/XS dydžio plokštės

☞ „Įdėjimas ant plokštelės be reljefinio kilimėlio“ puslapyje 66

Rankovės plokštė

☞ „Įdėjimas ant velenėlio tipo spausdinimo plokštelių“ puslapyje 68

Plokštė su centriniu grioveliu

☞ „Įdėjimas ant vidutinių spausdinimo plokštelių su centriniu grioveliu“ puslapyje 70

Uždėjimas ant reljefiniu kilimėliu dengtos plokštės

Šiame skyriuje paaiškinta, kaip įdėti marškinėlius ant pakabinamosios plokštės.


Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Pastaba:

Išsamesnės informacijos apie tai, kaip įdėti marškinėlius plokščiai ant standartinės plokštės (kai marškinėlių priekis ir nugarą yra vienas ant kito), rasite SC-F2100 Series vaizdo vadove *Loading a T-shirt (on the grip pad covered platen)*.

[Epson Video Manuals](#)

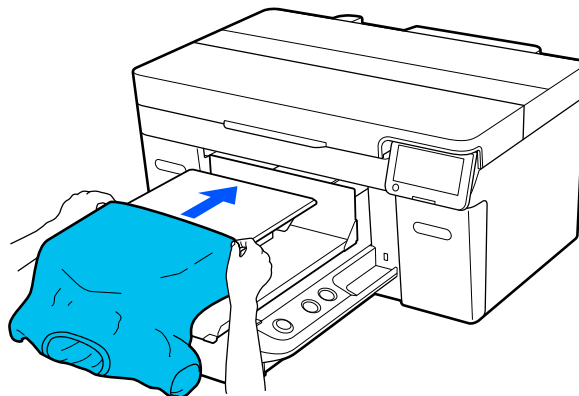
1 Paspauskite mygtuką , kad įjungtumėte spausdintuvą.

2 Patikrinkite, ar sumontuota plokštė.

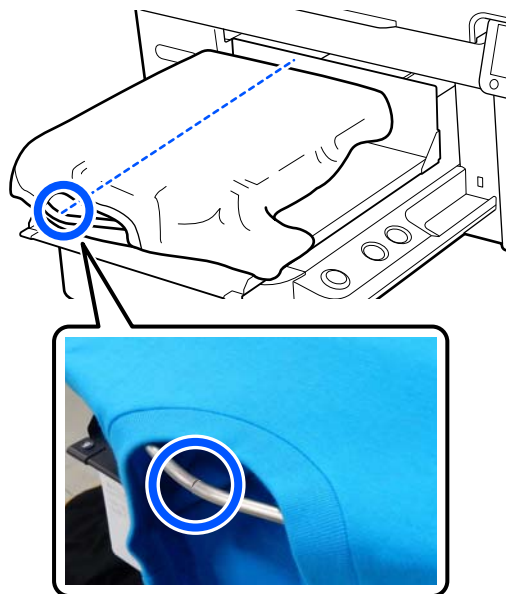
Jei plokštė nesumontuota, žr. toliau.

☞ „Plokščių keitimas“ puslapyje 56

3 Užmaukite marškinėlių apačią iš priekio per plokštę.

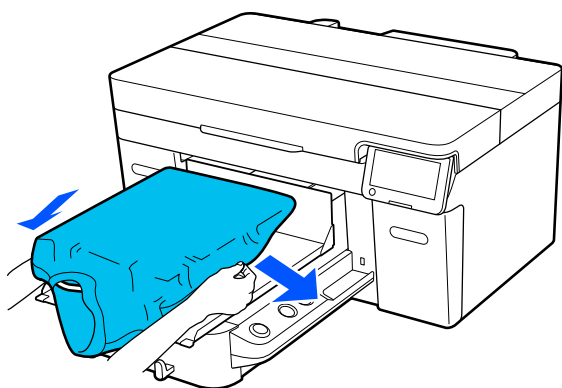


Linija rėmelio viduje iliustracijoje rodo plokštės centrą.



Spausdinimo pagrindai

- 4** Patraukite marškinėlių dalis, kurios išsikiša už plokštės, kad išlygintumėte spausdinimo paviršių.

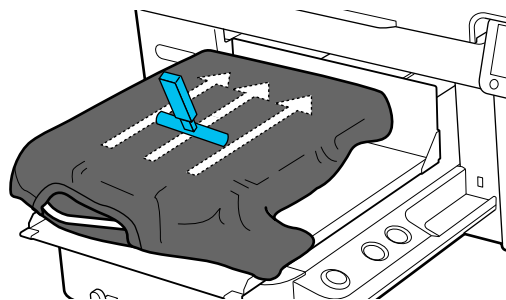
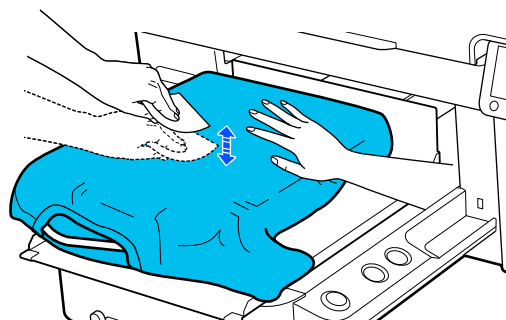


! **Svarbu.**

Marškinėlių netraukite per stipriai. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos ir pan., o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

- 5** Pašalinkite pūkelius nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus ir prispauskite medžiagos pluoštus.

Jei neapdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu, ant marškinėlių gali būti pūkelių. Pašalinkite pūkelius naudodamiesi lipnia juosta ar velenėliu ir lygiai prispauskite medžiagos pluoštus kietu velenėliu. Pūkeliai ir medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas sritis.



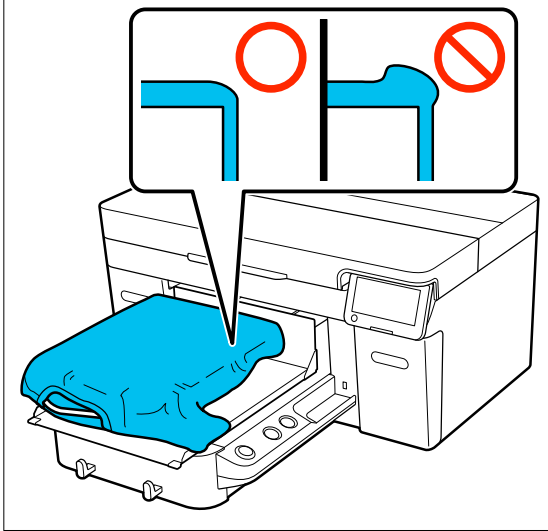
Spausdinimo pagrindai

6

Pašalinkite neįtemptas spausdinimo medžiagos paviršiaus sritis bei nelygumus ir prispauskite medžiagą.

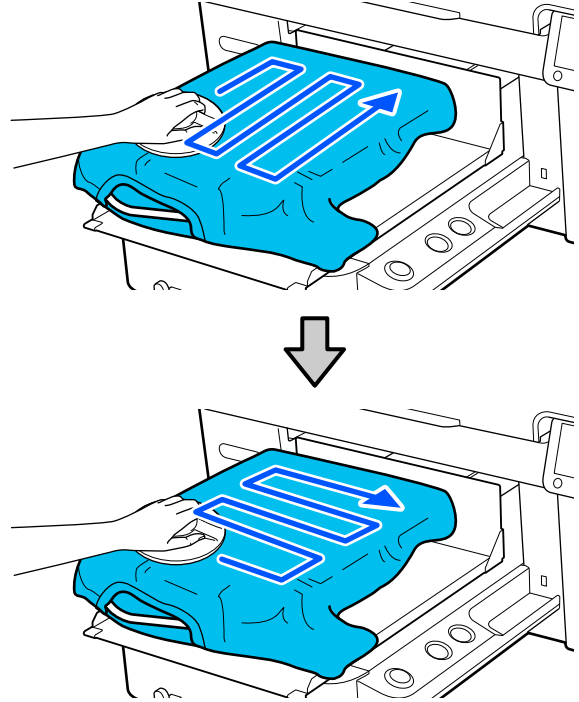
! Svarbu:

Spausdintuvas nustato aukščiausią spausdinimo paviršiaus sritį. Jei liko nelygumų ar neįtemptų sričių, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje, atstumas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo paviršiaus gali padidėti, o spausdinimo kokybė — suprastėti. Išlyginkite marškinėlius taip, kad neliktų laisvumo ar raukšlių.

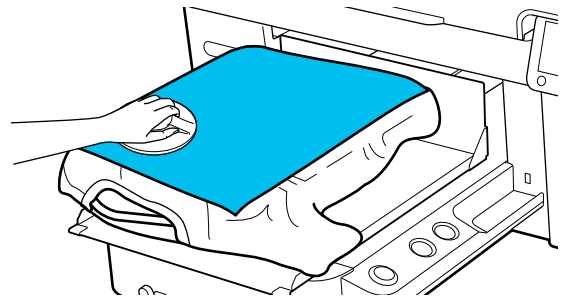


Naudodami pridėtą reljefinio kilimėlio įrankį išlyginkite spausdinimo paviršių. Marškinėliai prilimpa prie plokštės reljefinio paviršiaus ir išlieka lygūs, o spausdinant nejuda.

Marškinėlius švelniai prispauskite kilimėlio įrankiu ir įrankį judinkite vertikaliomis bei horizontaliomis kryptimis nuo kraštų, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje. Šį veiksmą kartokite 2 ar 3 kartus, kad pašalintumėte laisvumą ar raukšles ir spausdinimo paviršius liktų plokščias.



Įdėdami marškinėlius, dengtus išankstinio apdorojimo skysčiu, arba jei reljefinis kilimėlis įstringa dėl medžiagos charakteristikų, naudokite reljefinio kilimėlio įrankį su atskyrimo lapu, pavyzdžiui, silikoniniu popieriumi ant marškinėlių, kaip pavaizduota paveiksle.

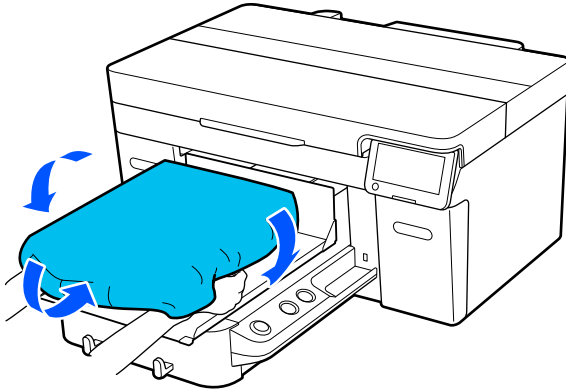


Pastaba.

Kai reljefinis kilimėlis išsipurvins, būtina nuvalykite jį drėgna šluoste.

Spausdinimo pagrindai

- 7** Užlankstykite marškinių kraštus, kad jie nekybotų virš mobiliojo pagrindo.



Įdėjimas ant plokštelės be reljefinio kilimėlio

Įdėdami marškinius (spausdinimo medžiagą) ant spausdinimo plokštelės be reljefinio kilimėlio, naudokite su spausdinimo plokšte pridėtą rėmą.

Šiame skyriuje paaiškinta, kaip įdėti marškinius ant pakabinamosios plokštės.


Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

Pastaba:

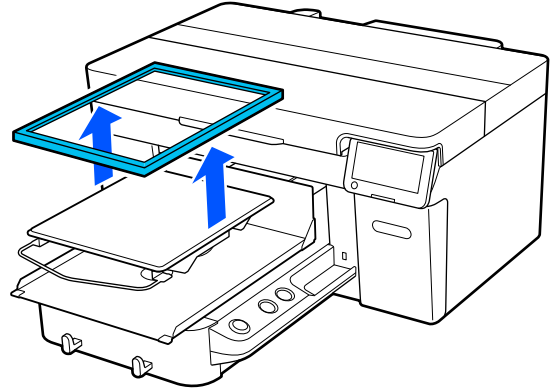
Išsamesnės informacijos apie tai, kaip įdėti marškinius plokščiai ant standartinės plokštės (kai marškinių priekis ir nugarą yra vienas ant kito), rasite SC-F2100 Series vaizdo vadove *Loading a T-shirt (on the grip pad covered platen)*.

[Epson Video Manuals](#)

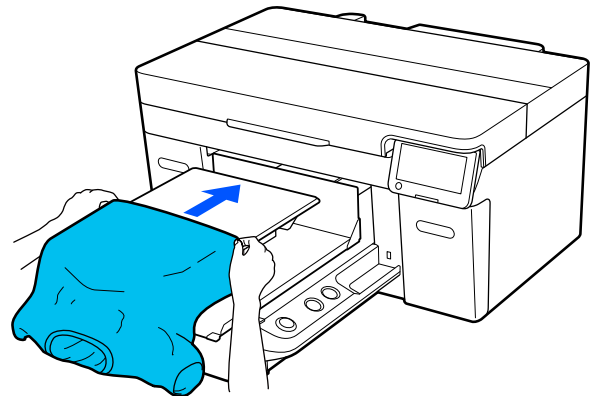
- 1** Paspauskite mygtuką , kad įjungtumėte spausdintuvą.
- 2** Patikrinkite, ar sumontuota plokštė. Jei plokštė nesumontuota, žr. toliau.

 „Plokščių keitimas“ puslapyje 56

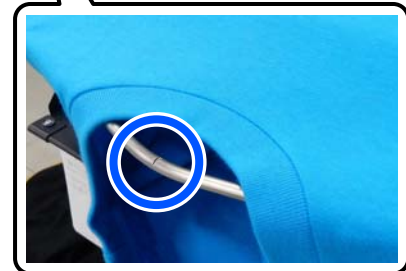
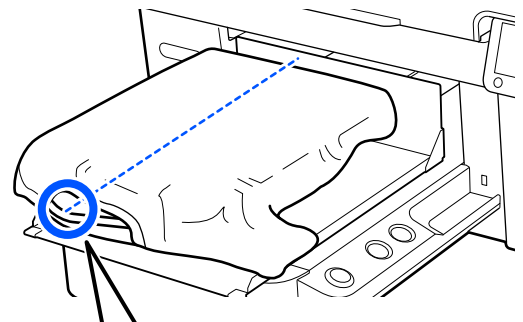
- 3** Nuo plokštelės nuimkite rėmą.



- 4** Užmaukite marškinių apačią iš priekio per plokštę.

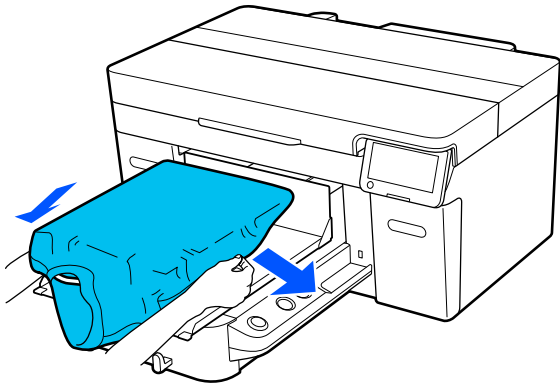


Linija rėmelio viduje iliustracijoje rodo plokštės centrą.



Spausdinimo pagrindai

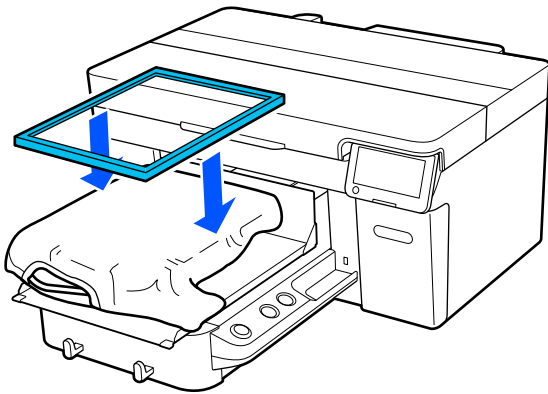
- 5** Patraukite marškinėlių dalis, kurios išsikiša už plokštės, kad išlygintumėte spausdinimo paviršių.



! **Svarbu.**

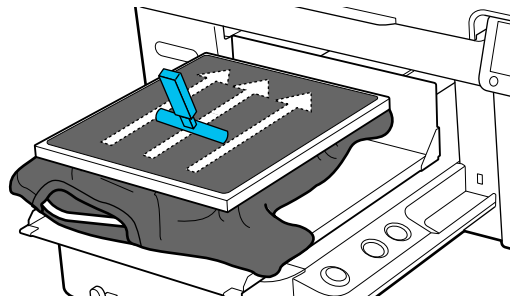
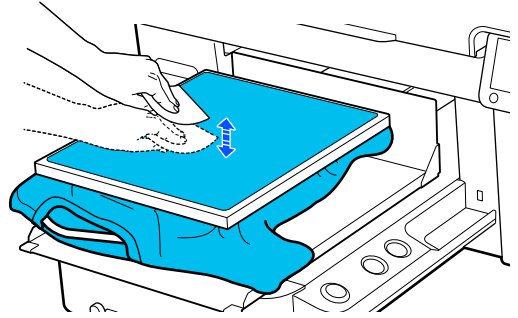
Marškinėlių netraukite per stipriai. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos ir pan., o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

- 6** Vėl pritvirtinkite spausdinimo plokštės rėmelį.

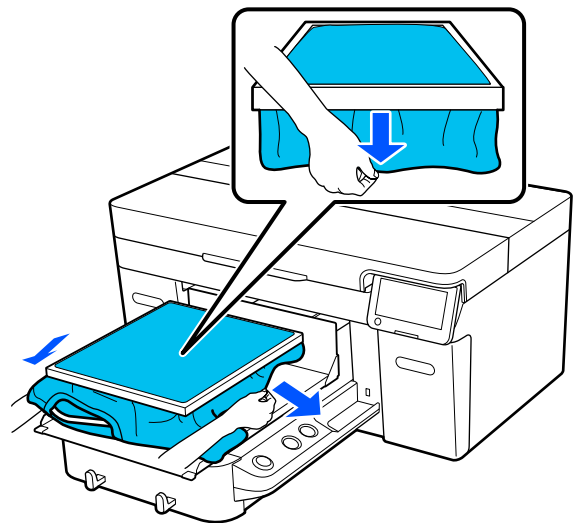


- 7** Pašalinkite pūkelius nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus ir prispauskite medžiagos pluoštus.

Jei neapdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu, ant marškinėlių gali būti pūkelių. Pašalinkite pūkelius naudodamiesi lipnia juosta ar velenėliu ir lygiai prispauskite medžiagos pluoštus kietu velenėliu. Pūkeliai ir medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas sritis.



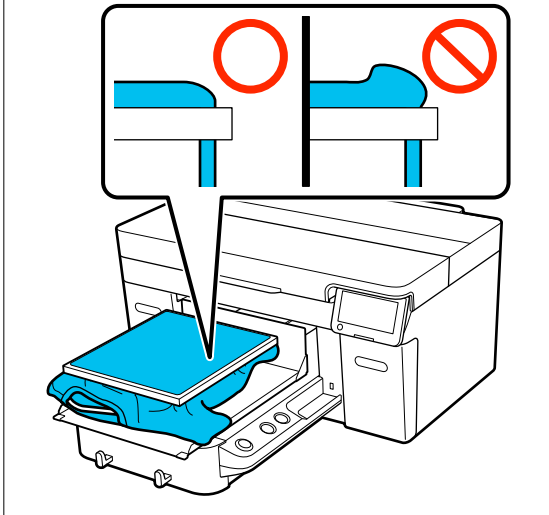
- 8** Norėdami pašalinti nelygumus ir neįtemptas sritis, patempkite marškinėlius už rėmelio ribų.



Spausdinimo pagrindai

! Svarbu:

Spausdintuvas nustato aukščiausią spausdinimo paviršiaus sritį. Jei prie vidinės rėmelio pusės yra laisvumo arba raukšlių, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje, atstumas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo paviršiaus gali padidėti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Patraukite marškinėlius taip, kad neliktų jokio laisvumo ar raukšlių. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

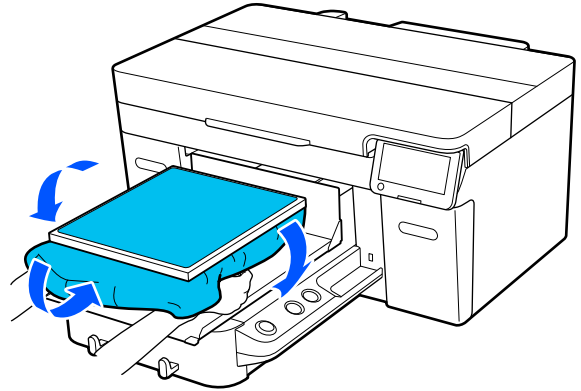


Pastaba.



Spausdinimo plokštelės rėmeliu tinkamai įtemptiant spausdinimo paviršių, spausdinimo metu gali sumažėti spausdinimo paviršiaus iškilimas.

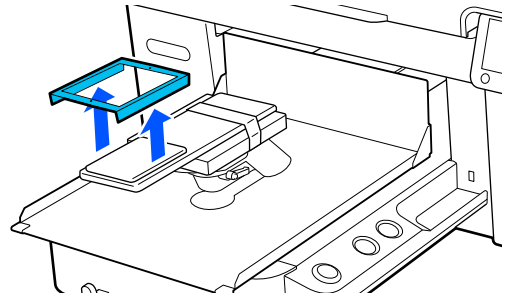
- 9** Prispauskite spausdinimo plokštelės rėmelį, kad jis neatsilaisvintų.

- 10** Už rėmo išsikišusias dalis užlenkite taip, kad jos nesudarytų klosčių ant mobiliojo pagrindo.



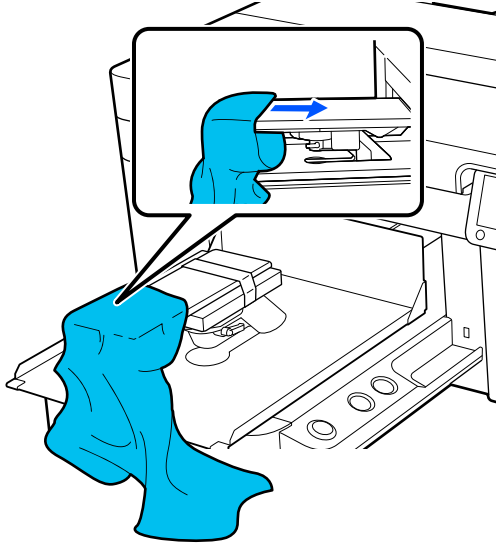
Įdėjimas ant velenėlio tipo spausdinimo plokštelių

- 1** Paspauskite mygtuką , kad įjungtumėte spausdintuvą.
- 2** Patikrinkite, ar sumontuota plokštė. Jei plokštė nesumontuota, žr. toliau.
 „Plokščių keitimas“ puslapyje 56
- 3** Nuo plokštelės nuimkite rėmą.

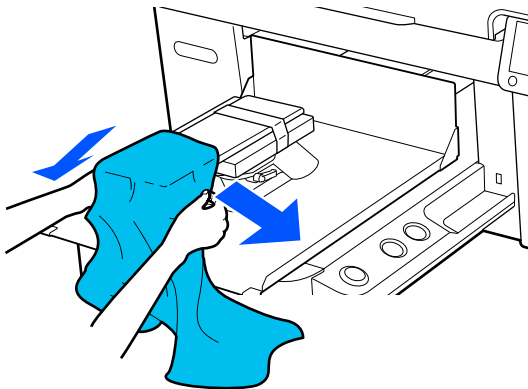


Spausdinimo pagrindai

- 4** Prakiškite spausdinimo plokštelę per marškinėlių rankovę.



- 5** Patraukite marškinėlių dalis, kurios išsikiša už plokštės, kad išlygintumėte spausdinimo paviršių.

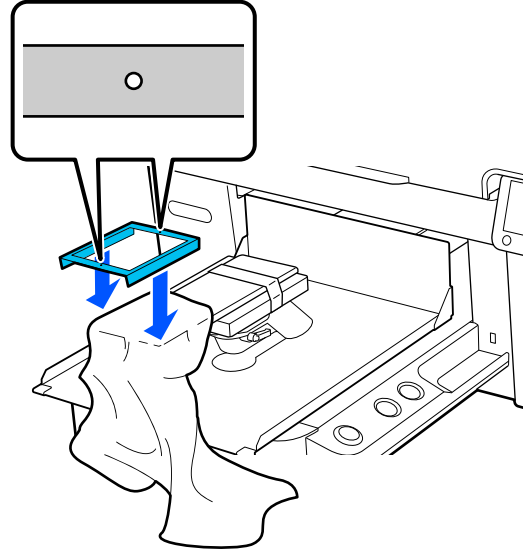


! **Svarbu.**

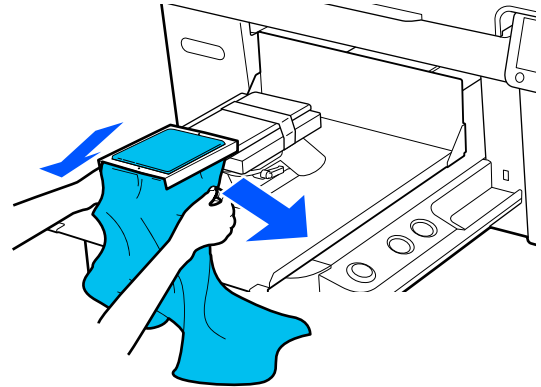
- ❑ Įdėkite marškinėlius taip, kad šoninės siūlės ir rankovių siūlės nebūtų viršuje. Jei yra iškilų vietų, pvz., siūlių, gali būti pateiktas klaidos pranešimas arba gali suprastėti spausdinimo kokybė.
- ❑ Marškinėlių netraukite per stipriai. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos ir pan., o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

- 6** Vėl pritvirtinkite spausdinimo plokštelės rėmelį.

Įkelkite taip, kad rėme esančios mažos angos būtų priekyje ir gale.



- 7** Norėdami pašalinti nelygumus ir neįtemptas sritis, patempkite marškinėlius už rėmelio ribų.



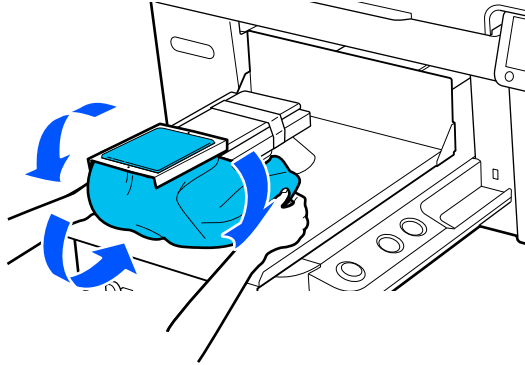
! **Svarbu:**

Patraukite marškinėlius taip, kad neliktų jokio laisvumo ar raukšlių. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.



- 8** Prispauskite spausdinimo plokštelės rėmelį, kad jis neatsilaisvintų.

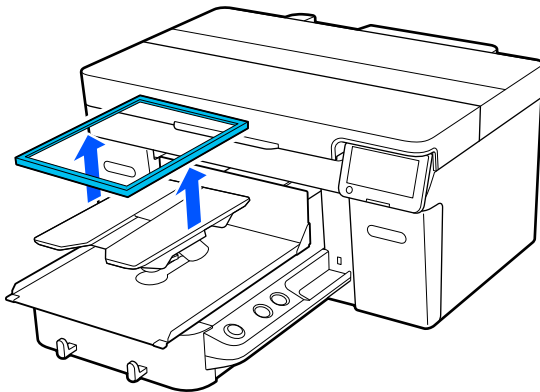
Spausdinimo pagrindai

- 9** Už rėmo išsikišusias dalis užlenkite taip, kad jos nesudarytų klosčių ant mobiliojo pagrindo.



Įdėjimas ant vidutinių spausdinimo plokštelių su centriniu grioveliu

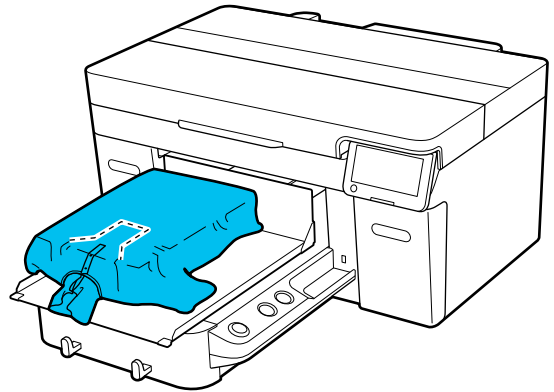
- 1** Paspauskite mygtuką , kad įjungtumėte spausdintuvą.
- 2** Patikrinkite, ar sumontuota plokštė. Jei plokštė nesumontuota, žr. toliau.
 „Plokščių keitimas“ puslapyje 56
- 3** Nuo plokštelės nuimkite rėmą.



- 4** Užmaukite marškinėlių apačią iš priekio per plokštę.

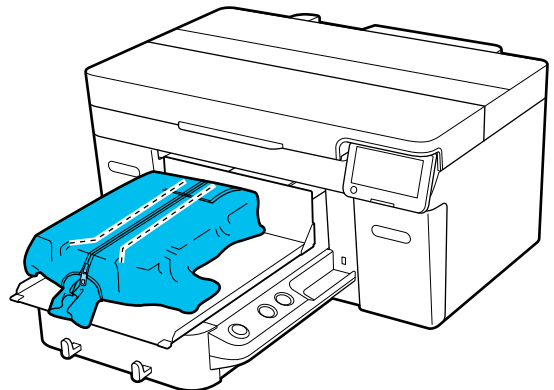
Kai pritvirtinta kvadratinė dalis (pvz., polo marškinėliai)

Įsitikinkite, kad apykaklės ar sagų dalis telpa į viršutinės plokštelės išpjovą, tada įdėkite taip, kad iškili vieta nebūtų virš spausdinimo pusės.



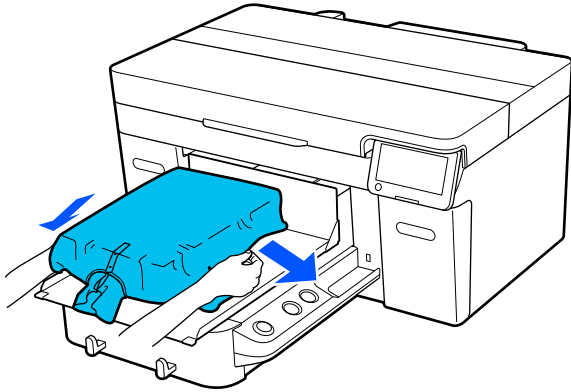
Kai kvadratinė dalis išimta (pvz., priekyje atsegamiems marškiniams)

Iš viršutinės plokštelės išimkite kvadratinę dalį, kad išsikišusios dalys, pvz., užtrauktukas, tilptų į išimtos dalies vietą, ir įkelkite, kad iškili vieta nebūtų virš spausdinamos pusės.



Spausdinimo pagrindai

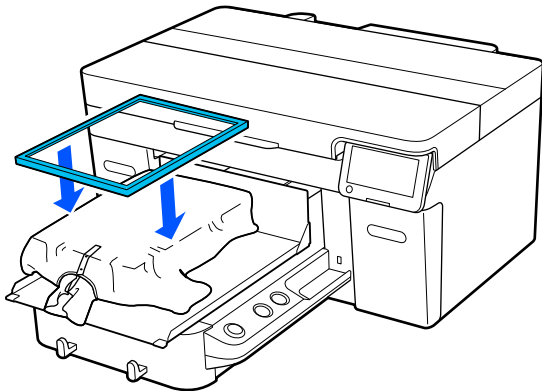
- 5** Patraukite marškinėlių dalis, kurios išsikiša už plokštės, kad išlygintumėte spausdinimo paviršių.



! *Svarbu.*

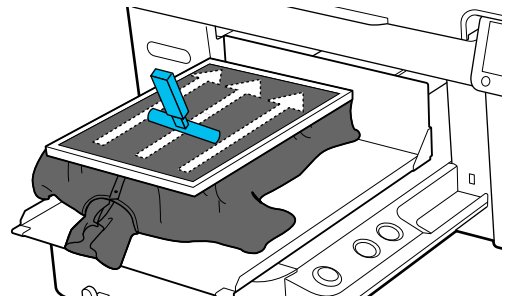
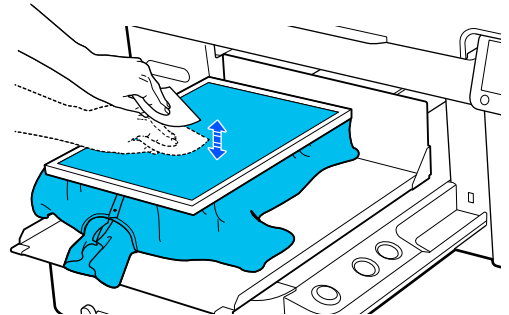
Spausdinimo medžiagos netraukite per stipriai. Jeigu spausdinimo medžiaga bus įtempta per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

- 6** Vėl pritvirtinkite spausdinimo plokštelės rėmelį.

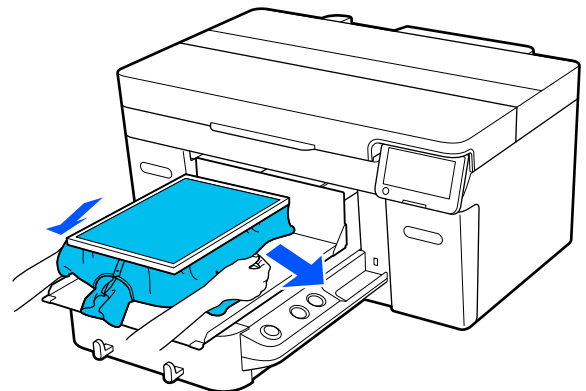


- 7** Pašalinkite pūkelius nuo spausdinimo medžiagos paviršiaus ir prispauskite medžiagos pluoštus.

Jei neapdorosite išankstinio apdorojimo skysčiu, ant spausdinimo medžiagos gali būti pūkeliai. Pašalinkite pūkelius naudodamiesi lipnia juosta ar velenėliu ir lygiai prispauskite medžiagos pluoštus kietu velenėliu. Pūkeliai ir medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas sritis.



- 8** Norėdami pašalinti nelygumus ir neįtemptas sritis, patempkite marškinėlius už rėmelio ribų.



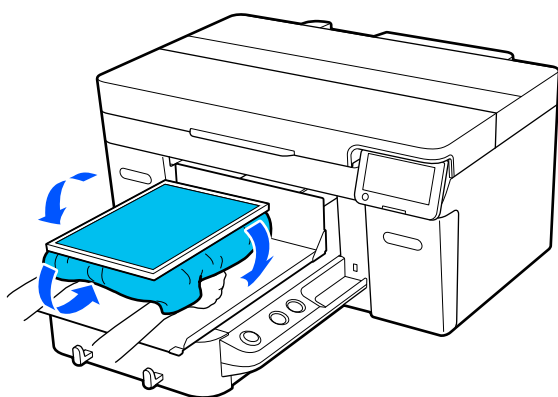
Spausdinimo pagrindai

! Svarbu:

Patraukite spausdinimo medžiagą taip, kad nebūtų laisva ar susiraukšlėjusi. Jeigu marškinėliai bus įtempti per daug, spausdinimo kokybė gali sumažėti dėl atvaizdo deformacijos, o baltas spausdinimo pagrindas gali išsikišti už vaizdo ribų.

9 Prispauskite spausdinimo plokštelės rėmelį, kad jis neatsilaisvintų.

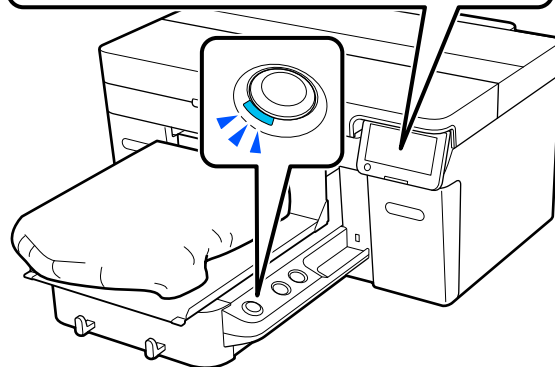
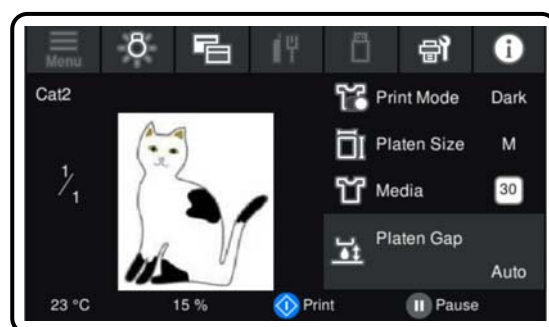
10 Už rėmo išsikišusias dalis užlenkite taip, kad jos nesudarytų klosčių ant mobiliojo pagrindo.



Spausdinimo pradėjimas ir atšaukimas

Pradėjimas

1 Kai užduotis visiškai priimama, ekrane atsidero peržiūros ekranas ir užsidega mygtuko lemputė.



2 Patikrinkite, ar įdėjote marškinėlius, tuomet paspauskite mygtuką.

Pastaba.

Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check** arba **Head Cleaning** prieš pradėdant spausdinti arba tarp kartojamų spausdinimų, paeiliui spauskite (menu) — **Maintenance**, ir pasirinkite menu.

Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check**, spausdinimo medžiagą padėkite ant plokštės centro.

„Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 96

Spausdinimo pagrindai

Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)


Perspėjimai dėl pakartotinio spausdinimo

Pakartotinio spausdinimo duomenys neperrašomi, kol į spausdintuvą neišsiūsta nauja užduotis

Perspausdinti duomenys nepašalinami, kol neįvyksta toliau nurodyti.

- Išimama USB atmintinė
- Maitinimas išjungiamas


Pakartotinio spausdinimo duomenys neįrašomi toliau nurodytais atvejais.

- USB atmintinė sugadinta
- USB atmintinėje nėra pakankamai laisvos vietos arba viršytas didžiausias leistinas nuskaitymų failų skaičius (999).
- USB atmintinė buvo išimta iš spausdintuvo įrašant/skaitant duomenis
- Spausdinimas buvo pradėtas paspaudus spausdintuvo mygtuką , bet atšauktas nebaigus spausdinti.

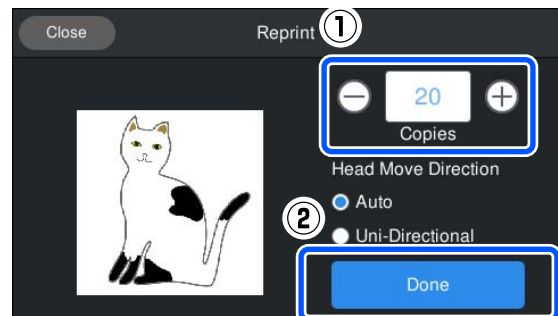
Jei nepavyksta išsaugoti pakartotinio spausdinimo duomenų, pasirinkus meniu Reprint rodomas klaidos pranešimas.



 „Ką daryti, kai rodomas pranešimas“ puslapyje 119

Pakartotinis spausdinimas

- 1** Paeiliui spauskite  (menu) — **Reprint**.
- 2** Įveskite spausdinimų skaičių ir spauskite **Done**. Taip pat galite pakeisti **Head Move Direction** nustatymus čia.
 - Auto**: spausdinama pagal spausdinimo užduoties nustatymus.

- Uni-Directional**: judant į kairę ir į dešinę, spausdinimo galvutė spausdina tik pirmą kryptimi.





- 3** Kai spausdintuvo ekrane atsidaro peržiūros ekranas ir užsidega mygtukas , įdėkite marškinėlius ant plokštės, tada paspauskite mygtuką .

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63

Atšaukimas

Naudokitės, jei norite atšaukti spausdinimą ar užduotį, kuri priimama spausdintuve.

Tą pačią procedūrą galite naudoti norėdami atšaukti pakartotinį spausdinimą arba spausdinimą iš USB atminties įrenginio.

- 1** Spauskite  mygtuką spausdintuve arba  (pauzė) dešiniajame ekrano būsenos rodinio srities krašte.
- 2** Pasirinkite **Cancel**. Spausdinimas ar gavimas sustabdomas, o užduotis ištrinama.

Pastaba:

Užduotį galite sustabdyti ekrane spustelėję **Atšaukti**, kuris rodomas, kai užduotis siunčiama iš spausdintuvo programinės įrangos Garment Creator 2. Jei iš kompiuterio į spausdintuvą siunčiama užduotis jau buvo nusiųsta, atšaukite ją spausdintuve.

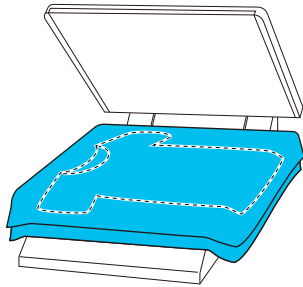
Spausdinimo pagrindai

Rašalo fiksavimas

Atspausdinus marškinėliai apdorojami šiluminiu presu arba krosnimi, kad būtų užfiksuotas rašalas.

Perspėjimai fiksuojant rašalą

- Jeigu marškinėliams (spausdinimo medžiagai) su šalia siūlių, pvz., rankovių, esančiais spaudiniais apdoroti naudosite šiluminį presą, rašalas gali būti fiksuojamas netinkamai, nes dėl siūlių aukščio skirtumų rašalas kaitinamas nepakankamai. Siekiant sumažinti aukščių skirtumą, rekomenduojame ant marškinėlių ir po jais padėti karščiui atsparią medžiagą bei suspausti, kaip parodyta toliau esančioje iliustracijoje.



- Fiksuojant rašalą ant poliesterinių marškinėlių šiluminiu presu, dėl audinio savybių šiluminis presas gali būti suteptas rašalu. Jei reikia, nuvalykite šiluminį presą arba įdėkite paleidimo lapą ir prispauskite.
- Jei rašalas nėra pakankamai fiksuojamas, skalbiant ar trinant spalvos gali išblukti.
- Jeigu marškinėliai (spausdinimo medžiaga) turi plastikines sagas arba užtrauktukus, rekomenduojame prieš naudojimą įsitikinti, ar jie nebus sugadinti šiluminio preso.

Fiksavimo sąlygos

Fiksavimui reikiamos sąlygos priklauso nuo audinio rūšies ir rašalui fiksuoti naudojamo įrenginio.

Toliau pateikiamas vertes naudokite kaip orientacines. Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo audinio rūšies ir rašalui fiksuoti naudojamo įrenginio bei rašalo kiekio.

Medvilniniams marškinėliams

Šiluminis presas

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
170°C (338°F)	45 sekundės* ²	4,2 N/cm ²

- *¹ Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.
- *² Didesni nei A4 vaizdai, kuriuose yra White (Balta) rašalo, gali džiuoti ilgiau negu 45 sekundes. Džiovinimo laiką pabandykite padidinti iki 90 sekundžių nuolat tikrindami, ar rašalas išdžiūvo.

Krosnis

Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo krosnies, taigi iš anksto išbandykite ir patikrinkite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte temperatūrą ir trukmę.

Krosnies tipas	Temperatūra	Laikas
Grupinio tipo	160°C (320°F)	3,5–5 min.* ²
Konvejerio tipo	160°C (320°F)* ¹	3,5–4,5 min.* ²

- *¹ Marškinėlių fiksavimo paviršiaus temperatūra. Ne vidinė temperatūra. Jei marškinėlių paviršiaus temperatūra viršija 180°C (356°F), marškinėlių ir spausdinimo paviršius gali pakeisti spalvą.
- *² Vaizdų, kuriuose yra White (Balta) rašalo, fiksavimas užtrunka ilgiausiai (grupinio tipo: 5 min., konvejerio tipo: 4,5 min.).

Poliesteriniams marškinėliams

Dėl poliesterinių marškinėlių savybių audinys, rašalo fiksavimo metu veikiamas karščio, gali išblukti. Be to, jei rašalas bus fiksuojamas per aukštoje temperatūroje, per ilgai arba per stipriai spaudžiant, spausdinamos spalvos plėvelė gali būti per plona, arba ant audinio gali likti preso įspaudų. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamas sąlygas.

Spausdinimo pagrindai

Šiluminis presas

- Jei bus naudojamas White (Balta) rašalas

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
130°C (266°F)	90 sekundės	3,0 N/cm ²

- Jei bus naudojamas tik spalvotas rašalas

Temperatūra	Laikas	Slėgis* ¹
130°C (266°F)	30 sekundės* ²	3,0 N/cm ²

*¹ Optimalios sąlygos kinta priklausomai nuo šiluminio preso tipo, pvz., rankinio reguliavimo. Būtinai iš anksto išbandykite rašalo fiksavimo rezultatus, kad nustatytumėte tinkamą slėgį.

*² Didesni nei A4 formato vaizdai ir vaizdai, kuriems reikia daug rašalo, gali nepakankamai išdžiūti per 30 sekundžių, atsižvelgiant į naudojamo audinio rūšį, pavyzdžiui, jei tai — mišrus audinys. Jei rašalas nepakankamai išdžiūsta, pabandykite pailginti laiką, vis patikrindami, ar rašalas išdžiūvo.

Krosnis

Krosnies tipas	Temperatūra	Laikas
Grupinis tipas / konvejerio tipas	140°C (284°F)* ¹	5–10 minučių* ²

*¹ Marškinėlių fiksavimo paviršiaus temperatūra. Ne vidinė temperatūra.

*² Vaizdams, kuriems naudojamas White (Balta) rašalas, užfiksuoti reikia maksimalaus laiko (10 minučių).

Spausdinimas iš USB atminties įrenginio

Šis spausdintuvas taip pat leidžia spausdinti užduotis, įrašytas iš Garment Creator 2 į USB atmintinę, pasirinkus jas valdymo skydelyje.

Užduotis galite įrašyti naudodami vieną iš šių būdų.

- Įrašyti į kompiuterį eksportuotas užduotis į USB atmintinę
- Eksportuoti užduotis tiesiai į USB atmintinę, prijungtą prie spausdintuvo

Daugiau informacijos rasite Garment Creator 2 vadove.

Pastaba:

Prie spausdintuvo prijungus USB atmintinę, paskutiniai spausdinimo duomenys, išsiųsti iš Garment Creator 2, automatiškai laikinai išsaugomi USB atmintinėje kaip pakartotinio spausdinimo duomenys. (Failo pavadinimas: Epson_repeat_print.prn)

Jei įvyko klaida arba baigėsi spausdinimo medžiaga, galite pakartoti spausdinimą naudodami spausdintuvą ir nesiųsdami užduoties iš naujo. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 73

USB atminties įrenginio reikalavimai

Norint naudoti USB atminties įrenginį, turi atitikti toliau pateikiami reikalavimai.

- Su Windows suderinamas FAT įrenginys
- Formatas: FAT, FAT32 arba exFAT
- Jokių saugumo funkcijų, pvz., šifravimo ar slaptažodžių
- Atminties talpa: iki 2 TB
- Skaidiniai: 1

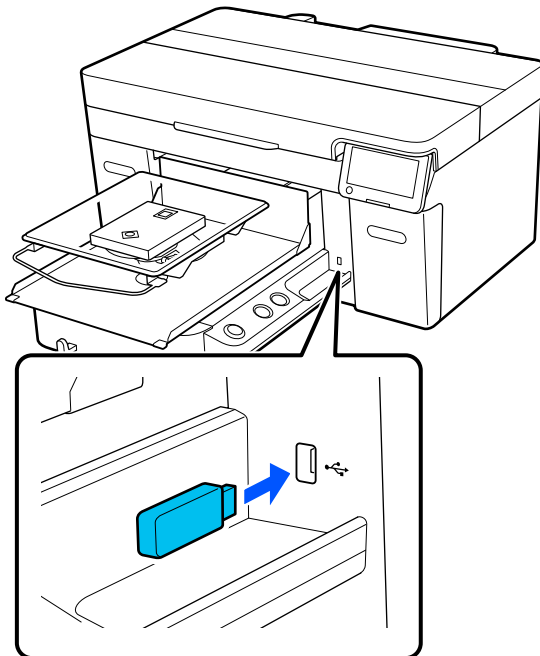
Spausdinimo pagrindai

Reikalavimai palaikomiems duomenims

- Failo formatas: prn failai (.prn)
- Duomenų pavadinimas: iki 255 vienbaitės koduotės simbolių
- Duomenų dydis: iki 4 GB
- Duomenų elementų skaičius: iki 999


Spausdinimo procedūros

- 1 Įkiškite USB atminties įrenginį su išsaugotomis užduotimis į USB prievadą.

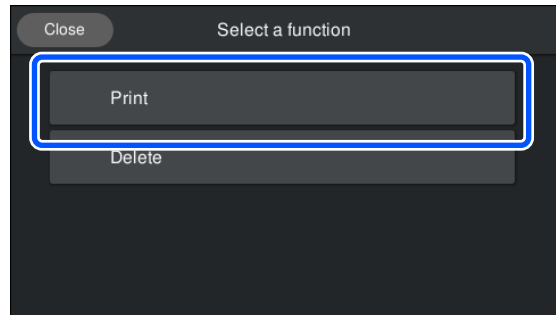


- 2 Valdymo skydelio ekrane paspauskite  (spausdinimas iš USB).

Svarbu:

- Neprijunkite ir neatjunkite USB atmintinės, kai mirksi lemputė .
- Prie spausdintuvo tiesiogiai prijunkite USB atminties įrenginį. Negalime garantuoti, kad veiks jungtys su ilginimo kabeliu, USB šakotuvu ar kortelių skaitytuvu.

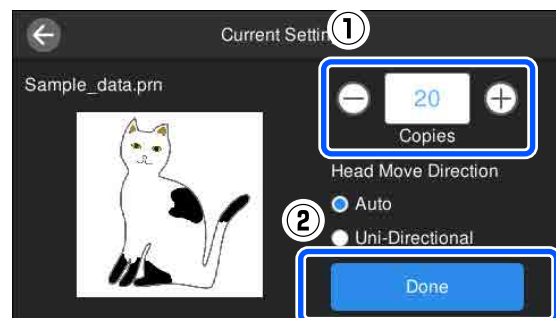
- 3 Jei pasirodo šis ekranas, spauskite **Print**.





- 4 Pasirinkite duomenis, kuriuos norite spausdinti.
Atsiras spausdinimo duomenų peržiūra.

- 5 Įveskite spausdinimų skaičių ir spauskite **Done**.
Taip pat galite pakeisti **Head Move Direction** nustatymus čia.

- Auto:** spausdinama pagal spausdinimo užduoties nustatymus.
- Uni-Directional:** judant į kairę ir į dešinę, spausdinimo galvutė spausdina tik pirma kryptimi.




- 6 Kai spausdintuvo ekrane atsidaro peržiūros ekranas ir užsidega  mygtuko šviesos, dėkite marškinėlius ant spausdinimo plokštės ir paspauskite  mygtuką.

 [„Įdėkite marškinėlius \(spausdinimo medžiagą\)” puslapyje 63](#)

Spausdinimo pagrindai

Pastaba.


Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check** arba **Head Cleaning** prieš pradėdant spausdinti arba tarp kartojamų spausdinimų, paėliui spauskite  (menu) — **Maintenance**, ir pasirinkite menu.

Kai atliekamas **Print Head Nozzle Check**, spausdinimo medžiagą padėkite ant plokštės centro.



 „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 96

Atspausdinus tam tikrą drabužių skaičių, ekrane pasirodys spausdinimo darbų sąrašas.


Norėdami pakeisti tam tikrą drabužių skaičių spausdinant

Norėdami sustabdyti spausdinimą, paspauskite spausdintuvo arba ekrano mygtuką , tada iš naujo atlikite 5 veiksmą.

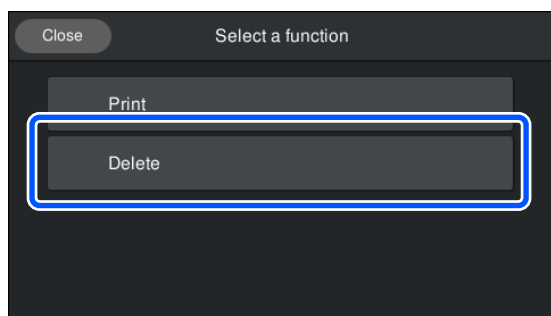
Norėdami spausdinti kitą užduotį, prieš baigdami spausdinti tam tikrą drabužių skaičių

Norėdami sustabdyti spausdinimą, paspauskite spausdintuvo arba ekrano mygtuką , tada peržiūros ekrane paspauskite , kad grįžtumėte į spausdinimo užduočių ekrano sąrašą, ir iš naujo atlikite nustatymus iš 3 veiksmo.

Ištrynimasis

1 Valdymo skydelio ekrane paspauskite  (spausdinimas iš USB).

2 Kai pasirodo šis ekranas, spauskite **Delete**.



3 Pasirinkite duomenis, kuriuos norite ištrinti. Atsiras spausdinimo duomenų peržiūra. Norėdami ištrinti duomenis, spauskite **Yes**.

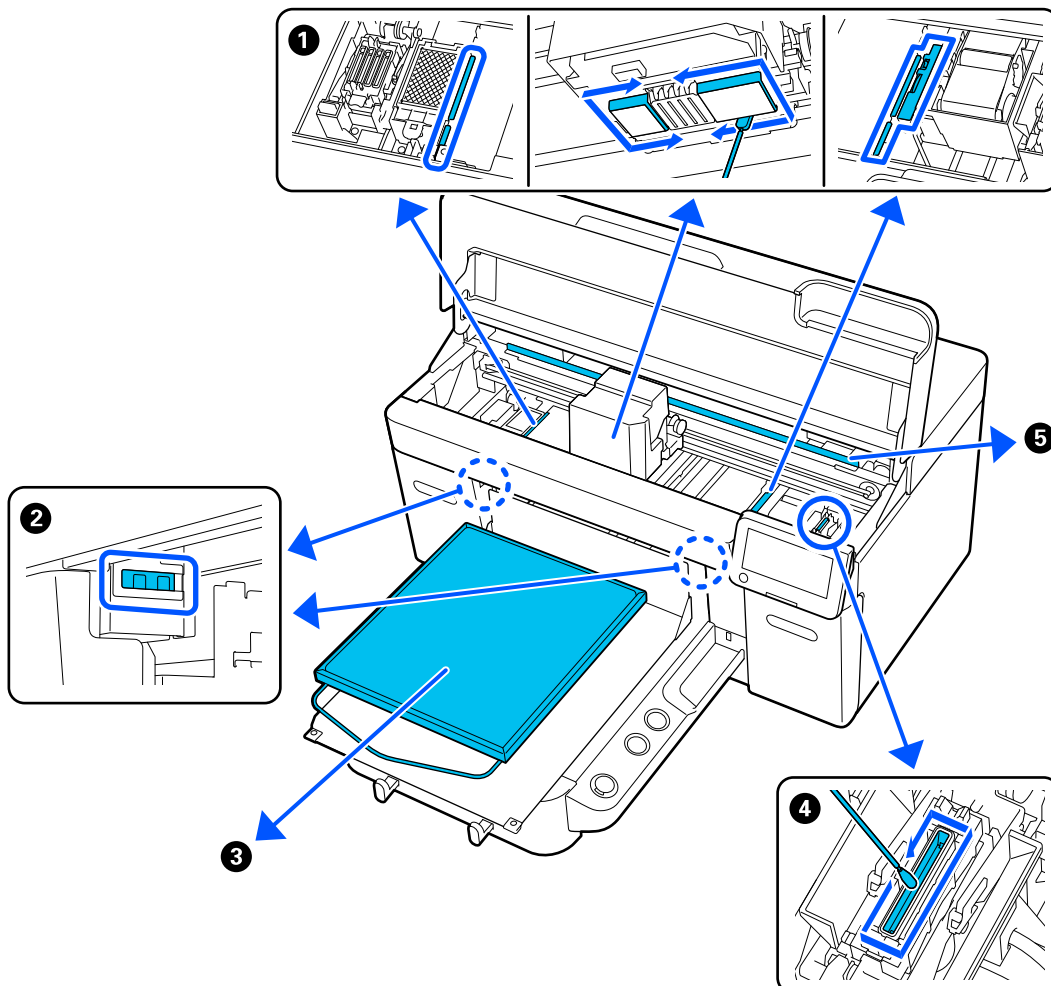
Techninė priežiūra

Kada atlikti įvairias spausdintuvo priežiūros operacijas

Siekdami išlaikyti spausdinimo kokybę, turite valyti spausdintuvą ir keisti dalis.

Jei priežiūra neatliekama, gali suprastėti spausdinimo kokybę, sutrumpėti spausdintuvo veikimo laikas arba jums gali tecti padengti išlaidas už remontą. Visada atlikite spausdintuvo priežiūros darbus, jei ekrane rodomas pranešimas.

Ką ir kada valyti



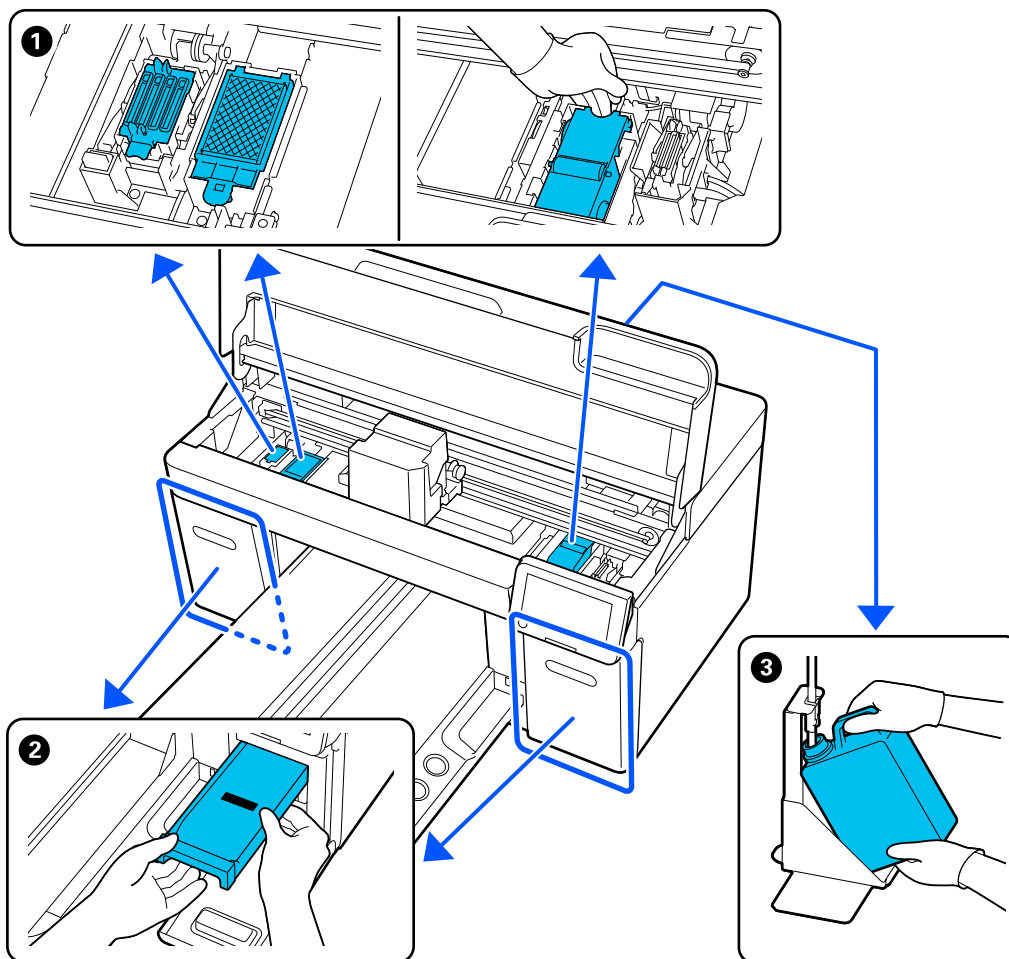
Techninė priežiūra

Kada atlikti	Dalis, kurią reikia valyti
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Spausdinimo paviršius ir kitos sritys yra nešvarios net ir nuvalius siurbimo dangtelį <input type="checkbox"/> Kai spausdinimas neatliekamas įprastai net atlikus galvutės valymą 	<p>① Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus</p> <p> „Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus“ puslapyje 85</p> <p>Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
Kai valdymo skydelio ekrane atsiranda pranešimas It is time to clean the Sensor Cover.	<p>② Nuvalykite jutiklio dangtelį</p> <p> „Jutiklio dangtelis valymas“ puslapyje 85</p>
Jei sutepta plokštė be reljefinio kilimėlio	<p>③ Nuvalyti plokštę be reljefinio kilimėlio</p> <p> „Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas“ puslapyje 89</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai valdymo skydelio ekrane pasirodo pranešimas It is time to clean the Suction Cap.* <input type="checkbox"/> Kai ant marškinėlių spausdinamo paviršiaus yra rašalo dėmių 	<p>④ Nuvalyti vakuuminį dangtelį</p> <p> „Vakuuminio dangtelio valymas“ puslapyje 87</p> <p>Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>
Kai pasirodo pranešimas It is time to clean the Encoder Scale. See your documentation for details. rodomas valdymo skydelio ekrane	<p>⑤ Kodavimo skalė</p> <p> „Kodavimo skalės valymas“ puslapyje 87</p> <p>Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.</p> <p>Epson Video Manuals</p>

* Jei šis pranešimas rodomas dažnai, kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių.

Techninė priežiūra








Ekspluatacinių medžiagų vietos ir keitimo laikas



Kada atlikti	Dalis, kurią reikia keisti
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas apie pasiruošimą ir keitimą	<p>① Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas) (nubraukiklio blokas, dangtelio uždėjimo stotis, nutekėjimo dėklas)</p> <p>☞ „Galvutių valymo komplekto keitimas“ puslapyje 93</p> <p>③ Rašalo atliekų buteliukas</p> <p>☞ „Liekamojo rašalo išmetimas“ puslapyje 91</p>
Kai valdymo skydelio ekrane rodomas pranešimas You need to replace Ink supply unit.	<p>② Rašalo tiekimo talpykla</p> <p>☞ „Rašalo tiekimo talpyklų keitimas“ puslapyje 90</p>

Techninė priežiūra

Kita techninė priežiūra

Kada atlikti	Operacija
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Prieš atliekant kasdienes spausdinimo operacijas (tik WH) <input type="checkbox"/> Ink shaking is needed. Shake the Ink Supply Unit which  /  is displayed. valdymo skydelio ekrane rodomas. 	<p>Rašalo tiekimo talpykla purtymas</p> <p> „Periodiškas rašalo tiekimo talpyklų purtymas“ puslapyje 95</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai tikriniate, ar neužsikimšę purkštukai <input type="checkbox"/> Kai tikriniate, kurių spalvų rašalo kasetės yra užsikimšusios <input type="checkbox"/> Yra horizontalių juostų arba netolygus (juostuotas) atspalvis 	<p>Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę</p> <p> „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 96</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai spaudiniai yra neaiškūs arba trūksta dalių <input type="checkbox"/> Kai yra užsikimšę purkštukai 	<p>Spausdinimo galvutės valymas</p> <p> „Galvūčių valymas“ puslapyje 98</p>
<p>Kai White (Baltas) rašalas nenaudojamas tam tikrą laiką arba kai vėl naudojamas White (Baltas) rašalas</p>	<p>Spausdintuvo režimo keitimas</p> <p> „Printer Mode patikrinimas“ puslapyje 99</p>
<p>Kai spausdintuvas bus nenaudojamas ilgesnį laiko tarpą (bus išjungtas)</p>	<p>Spausdintuvo priežiūra prieš laikymą</p> <p> „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 101</p>


Techninė priežiūra

Pasiruošimas

Prieš valydami ir keisdami dalis, paruoškite šiuos elementus.

Išnaudoję visas su spausdintuvu pridėtas dalis, įsigykite naujų eksploatacinių medžiagų.

Keisdami rašalo tiekimo talpyklas arba atlikdami priežiūros veiksmus, paruoškite originalias dalis.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

Apsauginiai akiniai (esantys prekyboje)

Apsaugo akis nuo rašalo ir rašalo valiklio.

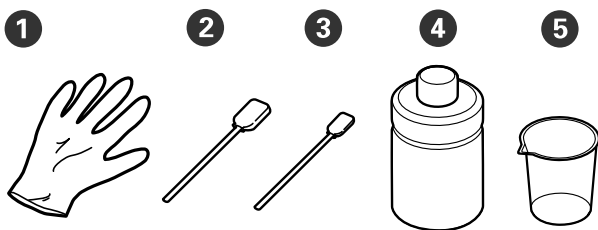
Žnyplės (pridedamos prie spausdintuvo)

Naudokite norėdami pašalinti liekamojo rašalo gabaliuką ar plėvelę.

Priežiūros rinkinys (pridedamas prie spausdintuvo)

Juo valykite aplink siurbimo dangtelį, spausdinimo galvutę ir jutiklio dangtelį.

Rinkinyje yra pirštinės, valymo pagaliukai, rašalo valiklis ir indelis.



① Pirštinės (4 vnt.)

② Valymo pagaliukai (platūs) (25 vnt.)

③ Valymo pagaliukai (siauri) (25 vnt.)

④ Rašalo valiklis (1 vnt.)

⑤ Indelis (1 vnt.)

„Clean-room“ šluostės (pristatomos su spausdintuvu)

Jais valykite jutiklio dangtelį ir kodavimo skalę, taip pat įdėkite ir išimkite rašalo atliekų vamzdelius.

Metalinis ar plastikinis padėklas (esantis prekyboje)

Laikykite naudotus valymo pagaliukus, išimtas dalis arba apsaugodami, kad rašalas neišteptų spausdintuvo, kai valote aplink spausdinimo galvutę.

Minkštas skudurėlis

Naudokite jį metalinio paviršiaus kraštams ir plokštėms be reljefinio kilimėlio valyti.

Įspėjimai naudojant



Perspėjimas:

- ❑ *Dirbdami visada dėvėkite kaukę ir akių apsaugą, bei mūvėkite pirštines. Jei liekamojo rašalo arba rašalo valiklio patektų ant odos, į akis ar burną, nedelsdami imkitės tokių veiksmų:*
 - ❑ *Jei skysčio liko ant odos, nedelsdami nuplaukite jį dideliu vandens kiekiu ir muilu. Jei atsirado odos bėrimų ar uždegimas, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jei skysčio pateko į akis, nedelsdami praskalaukite vandeniu. Jei šio perspėjimo nesilaikote, gali atsirasti akių paraudimas ar lengvo laipsnio uždegimas. Jei sutrikimas tęsiasi, kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jei skysčio pateko į burną, nedelsdami kreipkitės į gydytoją.*
 - ❑ *Jei skysčio buvo nuryta, neskatininkite asmens vemti ir nedelsdami kreipkitės į gydytoją. Jei asmeniui bus sukeliamas vėmimas, skysčio gali patekti į trachėją, dėl ko gali kilti didelis pavojus sveikatai.*
- ❑ *Rašalo tiekimo talpyklas, rašalo atliekas, rašalo valiklį ir Rašalo tiekimo talpyklų valymas laikykite vaikams nepasiekiamoje vietoje.*

❑ Prieš pradėdami periodinį valymą, išimkite marškinėlius iš spausdintuvo.

❑ Nelieskite jokių kitų dalių ar spausdintinių plokščių, kurių nereikia valyti. Gali atsirasti veikimo sutrikimų ar spausdinimo kokybė gali suprastėti.

Techninė priežiūra

- ❑ Visada naudokite naujus valymo pagaliukus. Kartotinai naudodami pagaliukus galite ištepti dalis, kurias bandote išvalyti.
- ❑ Nelieskite valymo pagaliuko galiuko ranka. Ant rankų esantys riebalai gali pabloginti valymo efektyvumą.
- ❑ Rašalo maišymas su vandeniu ar organiniais tirpikliais jį kietina, o tai sukelia gedimus.
 - ❑ Nurodytas vietas valykite tik grynu vandeniu. Nenaudokite vandens iš čiaupo.
 - ❑ Valymui nenaudokite organinių tirpiklių, pvz., alkoholio. Organiniai tirpikliai gali pakeisti dalių spalvą, jos gali susiriesti arba tapti pažeistos.
- ❑ Prieš pradėdami operacijas, palieskite metalinį objektą, kad išsklaidytumėte statinį elektros krūvį.

Valymas

Rašalo valiklio naudojimas

Rašalo valikliu galima valyti šias dalis.

Dalis, kurias galite valyti

- ❑ Valant aplink siurbimo dangtelį ir spausdinimo galvutę
Valymo pagaliuką pamirkykite į rašalo valiklį ir valykite.
- ❑ Valydami plokštę be reljefinio kilimėlio
Jeigu yra rašalo dėmių, kurių neįmanoma nuvalyti minkšta sausa šluoste arba atskiestu neutraliu valikliu, pabandykite jas nuvalyti į rašalo valiklį pamirkyta minkšta šluoste.
- ❑ Valydami Jutiklio dangtelis
Jeigu yra rašalo dėmių, kurių negalima nuvalyti vandeniu, jas nuvalykite į rašalo valiklį pamirkyta „Clean-room“ šluoste.
- ❑ Valant kodavimo skalę
Pamirkykite „Clean room“ šluostę valytuvą rašalo valiklyje ir ją naudokite.

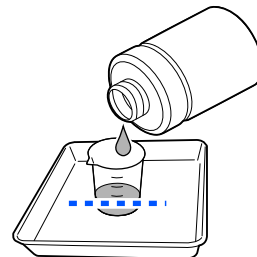
! Svarbu.

- ❑ Nenaudokite jos valydami vietas, kurios nenurodytos skyriuje „Dalys, kurias galite valyti“. Nepaisant šios atsargumo priemonės, galima sugadinti spausdintuvo dalis.
- ❑ Priklausomai nuo naudojimo ir laikymo aplinkos, atidarius rašalo valiklio spalva gali pasikeisti.
- ❑ Jei pastebėjote, kad rašalo valiklio spalva pasikeitė ar kad nuo jo sklinda nemalonus kvapas, nebenaudokite valiklio ir atidarykite naują priežiūros rinkinį.
- ❑ Įsitikinkite, kad baigę naudoti tvirtai uždarėte dangtelį. Venkite laikyti vietose, kuriose galima aukšta temperatūra, didelė drėgmė ir tiesioginė saulės šviesa.
- ❑ Nenaudokite rašalo valiklio, kuris jau buvo naudotas kam nors kitam valyti. Naudojant nešvarų rašalo valiklį, atsiras dėmių.
- ❑ Panaudotas rašalo valiklis priskiriamas pramoninėms atliekoms. Išmeskite jį taip pat, kaip ir rašalo atliekas. Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
☞ „Išmetimas“ puslapyje 103

1 Atsukite rašalo valiklio dangtelį.

2 Padėkite puodelį, pateiktą su priežiūros rinkiniu, ant padėklo, tada į puodelį įpilkite reikiamą kiekį rašalo valiklio.

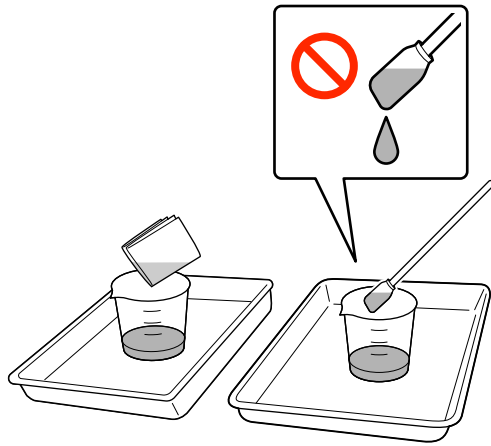
Kai rašalo valikliu valote jutiklio dangtelį ir kodavimo skalę, įpilkite apie 5 ml (maždaug iki pusės apatinės linijos).



Techninė priežiūra

- 3** Sudrėkinkite valymo lazdelę arba „Clean room” šluostę rašalo valikliu.

Tai darydami stenkitės, kad rašalo valiklis nelašėtų nuo valymo lazdelės arba „Clean room” šluostės.



Jutiklio dangtelis valymas

Kai ateina laikas valyti Jutiklio dangtelis, valdymo pulto ekrane pasirodo **It is time to clean the Sensor Cover**. Jei ir toliau naudosite tokį, koks yra, jis neaptiks spausdinimo plokštės padėties, todėl spausdinti bus neįmanoma. Norėdami nuvalyti, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.


! Svarbu.

Nejudinkite spausdinimo plokštės rankiniu būdu. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.

Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

☞ „Įspėjimai naudojant” puslapyje 82

- 1** Patikrinkite pranešimus, kurie rodomi spausdintuvo ekrane ir spauskite **Cleaning**.

Jei pranešimas nerodomas, paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Sensor Cover**.

- 2** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**. Spausdinimo plokštė atsistoja į techninės priežiūros padėtį.

- 3** Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Pastaba.

Švarioje dalyje matomos raudonos ir žalios lemputės yra šviesos diodų lemputės. Jos negali pažeisti jūsų akių.

Jei rašalo dėmių negalima visiškai pašalinti, vietoj vandens vėl valykite naudodami su techninės priežiūros rinkiniu pateiktą rašalo valiklį.

☞ „Rašalo valiklio naudojimas” puslapyje 84

- 4** Baigę valyti abu jutiklių dangtelius, valdymo skydelio ekrane paspauskite **Done**.

- 5** Peržiūrėkite ekrane rodomą pranešimą ir spauskite **OK**.

Spausdinimo plokštė atsistoja į normalią padėtį.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

☞ „Išmetimas” puslapyje 103

The Sensor Cover cannot be recognized.

Jei šis pranešimas pasirodo iškart po to, kai baigėte valymą, tada nepakankamai nuvalėte. Dar kartą nuvalykite.

Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus


Jei spausdinimo paviršius ir kitos sritys yra nešvarios net kelis kartus atlikus **Head Cleaning**, aplink spausdinimo galvutę ir metalinius kraštus gali būti susikaupę pluoštų, pvz., pūkų. Norėdami nuvalyti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

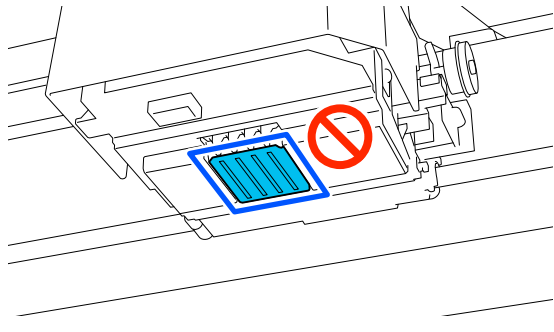
Techninė priežiūra

Atsargumo priemonės valant

! Svarbu:

Jei nesilaikysite šių nurodymų, gali įvykti gedimas.

- ❑ Nejudinkite spausdinimo galvutės ar plokštės ranka.
- ❑ Nelieskite purkštukų paviršių (paveikslėlyje pavaizduota dalis ) valymo lazdele.



- ❑ Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.
[„Įspėjimai naudojant“ puslapyje 82](#)
- ❑ Jei sunku pašalinti nešvarumus aplink spausdinimo galvutę, nuplaukite nešvarią valymo lazdelę rašalo valikliu ir vėl nuvalykite. Jei valant valymo pagaliukas susiteptų, pakeiskite jį nauju.

Pastaba:



Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamasis signalas skamba 10 minučių.

Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK** ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamasis signalas.

Valymas

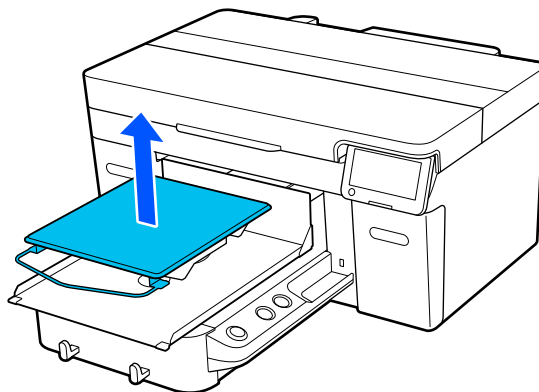
Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1 Įsitinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada paspauskite  (Vidinis apšvietimas), kad įjungtumėte šviesą.
- 2 Paspauskite  (Meniu) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Around the Head**.

- 3 Patikrinkite pranešimą ir spustelėkite **Done**.

- 4 Plokštę paimkite už kairiosios ir dešinėsios pusės, tada pakelkite ir nuimkite.



Kai įdėta įvorės plokštė, prieš pakeldami plokštę nuimkite tvirtinimo juostą.

- 5 Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**. Spausdinimo plokštė atsistoja į techninės priežiūros padėtį.

- 6 Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą. Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

- 7 Baigę valyti, uždarykite spausdintuvo gaubtą, tada valdymo skydelio ekrane paspauskite **Done**.

Plokštei ir spausdinimo galvutei grįžus į įprastines padėtis, meniu „Nustatymai“ uždarys.

Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

[„Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 96](#)


Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas
[„Išmetimas“ puslapyje 103](#)

Vakuuminio dangtelio valymas

Atėjus laikui valyti siurbimo dangtelį, valdymo skydelio ekrane pasirodo **It is time to clean the Suction Cap**. Jei nevalysite ir toliau naudosite spausdintuvą, purkštukai gali užsikimšti ir spausdinimo kokybė gali suprastėti. Net jei pranešimas nepasirodo, nuvalykite vakuuminį dangtelį, jei spausdinimo paviršius yra suteptas rašalu.

Atsargumo priemonės valant

Svarbu:

- Nejudinkite spausdinimo galvutės ar plokštės ranka. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.
 - Stipriai netrinkite dangtelio dalies. Dėl įbrėžimų gali atsirasti oro nuotėkis, todėl galvutės valymas negali būti atliktas teisingai.
 - Nenaudokite jokių kitų žnyplelių, pvz., metalinių, išskyrus pridedamas.
 - Atsargiai nuvalykite nešvarumus nuo siurbimo dangtelio kraštų, kol pamatysite dangtelio spalvą.
Jei lieka nešvarumų, tarp dangtelio ir spausdinimo galvutės atsiranda tarpas, dėl kurio sumažėja siurbimo stiprumas, o spausdinimo galvutės purkštukai gali užsikimšti.
- Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.
 „Įspėjimai naudojant“ puslapyje 82
 - Dėl nešvarumų, likusių aplink siurbimo dangtelio kraštus, gali sumažėti siurbimo galia. Jei sunku pašalinti nešvarumus, nuplaukite nešvarią valymo lazdelę rašalo valikliu ir vėl ją išvalykite. Jei valant valymo pagaliukas susiteptų, pakeiskite jį nauju.

Pastaba:


Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamasis signalas skamba 10 minučių.

Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK** ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs įspėjamasis signalas.


Valymas

Procedūrą galite patikrinti vaizdo įrašė YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1** Patikrinkite pranešimus, kurie rodomi spausdintuvo ekrane ir spauskite **Cleaning**.
Jei pranešimas nerodomas, paėiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Cleaning the Maintenance Parts** — **Suction Cap**.
- 2** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.
Plokštę ir spausdinimo galvutę perkelkite į techninės priežiūros padėtį.
- 3** Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.
Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.
- 4** Baigę valyti, uždarykite spausdintuvo gaubtą, tada valdymo skydelio ekrane paspauskite **Done**.
Plokštei ir spausdinimo galvutei grįžus į įprastines padėtis, menu „Nustatymai“ užsidarys.
Baigus valyti rekomenduojame patikrinti, ar nėra užsikimšusių purkštukų.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 96

Panaudotų eksploatacinių medžiagų šalinimas 
„Išmetimas“ puslapyje 103

Kodavimo skalės valymas

Kai ateina laikas valyti kodavimo skalę, valdymo pulto ekrane rodomas pranešimas **It is time to clean the Encoder Scale**. Jei ir toliau naudosite spausdintuvą tokį, koks jis yra, spausdintuvas negalės tiksliai nuskaityti spausdinimo srities ir suprastės spausdinimo kokybė. Norėdami nuvalyti, atlikite toliau nurodytus veiksmus.


Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

Techninė priežiūra

☞ „Įspėjimai naudojant” puslapyje 82

Procedūrą galite patikrinti vaizdo įraše YouTube.

[Epson Video Manuals](#)

- 1 Paspauskite mygtuką , kad perkeltumėte plokštę į techninės priežiūros padėtį.

! **Svarbu:**

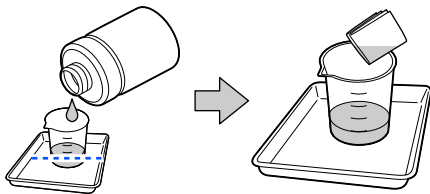
Nejudinkite spausdinimo plokštės rankiniu būdu. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.

- 2 Išjunkite spausdintuvą ir patikrinkite, ar pranyko rodomas ekranas.

- 3 Atidarykite spausdintuvo gaubtą.

- 4 Įpilkite apie 5 ml rašalo valiklio į su techninės priežiūros rinkiniu pateiktą puodelį, leiskite jam įsigerti į „Clean room” šluostę ir švelniai išspauskite.

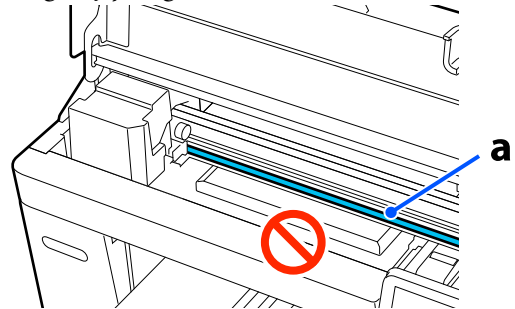
☞ „Rašalo valiklio naudojimas” puslapyje 84



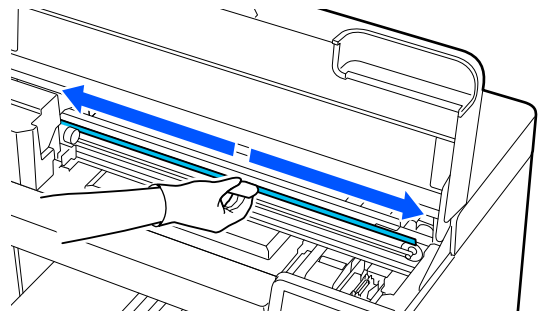
- 5 Kaip parodyta paveikslėlyje, nuvalykite rašalo dėmes nuo priekinio ir galinio kodavimo skalės paviršiaus, suspausdami kodavimo skalę tarp „Clean room” šluosčių.

! **Svarbu:**

- ☐ Valydami nelieskite pavažos veleno (toliau pateiktame paveikslėlyje pavaizduota „a” dalis). Priešingu atveju gali įvykti gedimas.



- ☐ Valymui nenaudokite jokių kitų priemonių, išskyrus „Clean room” šluostę.



Rašalo dėmes nuvalykite „Clean room” šluoste nuo kodavimo skalės centro iki abiejų skalės galų, braukdami pirmyn ir atgal maždaug du ar tris kartus.

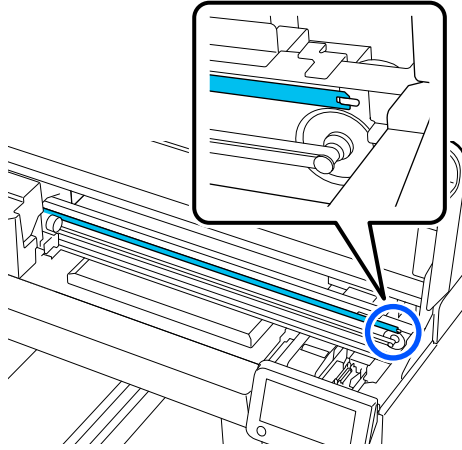
Nuvalykite kairįjį kraštą iki pat pavažos. Skalės dalies, kurios nematote, valyti nereikia.

Dešinįjį kraštą nuvalykite iki tos vietos, kur kodavimo skalė tampa permatoma.

Techninė priežiūra

! Svarbu:

- ❑ Per stipriai netraukite kodavimo skalės. Jei trauksite per stipriai, dešinioji dalis gali nulūžti.



- ❑ Valydami stenkitės, kad rašalo valiklis neįlašėtų į spausdintuvą. Jei jis laša, nuvalykite sausa „Clean room“ šluoste.
- ❑ Netrinkite per stipriai, nes galite sugadinti kodavimo skalę. Pažeidus skalę, gali įvykti gedimas.

6 Dulkes nuo kodavimo skalės nuvalykite sausa „Clean room“ šluoste.

7 Uždarykite spausdintuvo gaubtą.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

 „Išmetimas“ puslapyje 103


Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas

Jei plokštelė be reljefinio kilimėlio nešvari, nuvalykite nešvarumus, atlikdami toliau pateiktus veiksmus.

Spausdinant ant poliesterinių marškinėlių, plokštelė dėl audinio savybių gali būti lengvai sutepta rašalu. Jei plokštelė būtų sutepta rašalu, kuo greičiau ją nuvalykite, kol jis dar neišdžiuvo.

1 Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį.

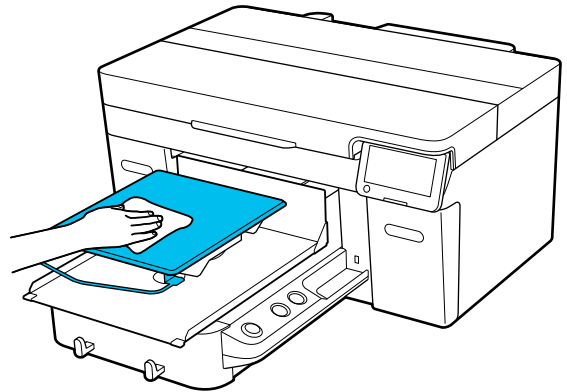
Pastaba:

Jei plokštė nejuda į priekį, paspauskite mygtuką , kad ji pajudėtų į priekį.

2 Išjunkite spausdintuvą ir patikrinkite, ar pranyko rodomas ekranas.

3 Minkšta švaria šluoste atsargiai nuvalykite dulkes ar purvą.

Jei plokštelė labai nešvari, nuvalykite ją minkšta švaria, vandeniu su trupučiu valiklio sudrėkinta ir stipriai išgręžta šluoste. Tuomet nušluostykite sausa minkšta šluoste.



Eksploatacinių medžiagų keitimas

Rašalo tiekimo talpyklų keitimas

Atsargumo priemonės keičiant

Svarbu.

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo tiekimo talpyklas. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Tam tikromis aplinkybėmis spausdintuvas gali veikti netinkamai. Informacija apie neoriginalaus rašalo lygį gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimas registruojamas, kad jį būtų galima panaudoti teikiant techninės pagalbos paslaugas.

- ❑ Išnaudojus vieną iš įdėtų rašalo tiekimo talpyklų spausdinti nebus galima.

Svarbu:

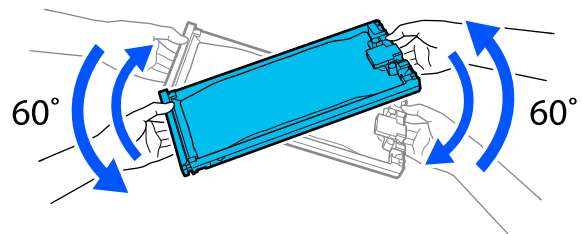
Kai naudojate WH rašalą, nedelsdami pakeiskite rašalo tiekimo talpyklą nauja, jei pasirodo užrašas **You need to replace Ink supply unit.**

Palikus spausdintuvą su rodomu likusio rašalo įspėjimu, gali būti pakeista spausdinimo galvutė arba kita dalis.

Jei rašalas baigsis spausdinimo metu, pakeitę rašalo tiekimo talpyklą galėsite tęsti spausdinimą. Jei besibaigiančias rašalo tiekimo talpyklas naudosite toliau, rašalo tiekimo talpyklas gali prireikti pakeisti spausdinimo metu. Pakeitus spausdinimo metu, spalvos gali skirtis, priklausomai nuo rašalo džiuvimo. Jei norite išvengti panašių problemų, rekomenduojame pakeisti tiekimo bloką prieš spausdinimą. Ateityje vis dar galėsite naudoti išimtą rašalo tiekimo talpyklą, kol ji ištuštės.

Toliau aprašytoje procedūroje paaiškinama, kaip pakeisti rašalo tiekimo talpyklą ir valymo rašalo tiekimo talpyklą.

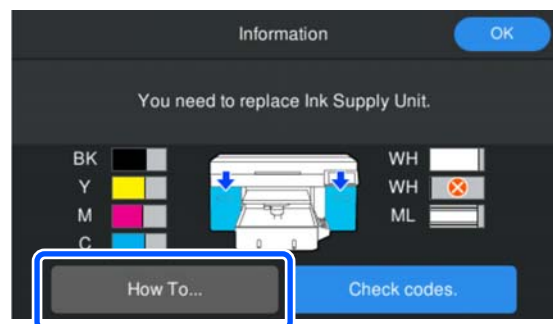
- ❑ Įdėkite visus rašalo tiekimo talpyklas į rašalo padėklus. Spausdinti negalima arba gali įvykti gedimas, jei net viename iš rašalo padėklų nėra rašalo tiekimo talpyklos.
- ❑ Purtydami rašalo tiekimo talpyklą, įstatykite ją į rašalo padėklą ir papurtykite aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu tiek kartų, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.
 - ❑ White (Baltas) rašalas (WH): Maždaug 25 kartus per 25 sekundes
 - ❑ Kiti rašalai: 5 kartus per 5 sekundes



Keitimo procedūra

Kai rodomas pranešimas, raginantis pakeisti rašalo tiekimo talpyklą

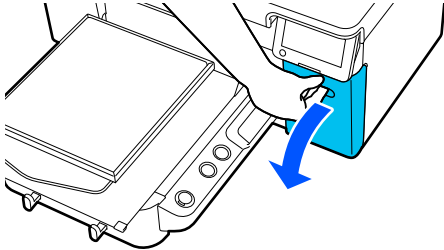
Paspauskite **How To...** Keisdami rašalo tiekimo talpyklą galite patikrinti procedūrą valdymo skydelyje.



Techninė priežiūra

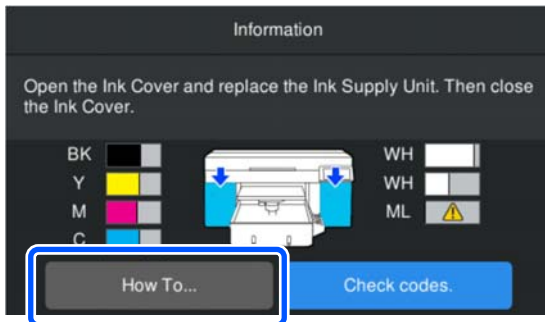
Jei reikia pakeisti rašalo tiekimo talpyklą, nes likusio rašalo kiekis yra per mažas spausdinimo užduočiai

- 1 Atidarykite rašalo dangtį toje pusėje, kurioje sumontuota norimos pakeisti spalvos rašalo tiekimo talpykla.



- 2 Paspauskite **How To...** valdymo pulto ekrane, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.




Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

[„Išmetimas“ puslapyje 103](#)

Liekamojo rašalo išmetimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas užrašas *The waste ink bottle is nearing the end of its service life.*

Kuo greičiau paruoškite naują rašalo atliekų konteinerį. Jei norite iš karto pakeisti rašalo atliekų konteinerį, pavyzdžiui, norėdami atlikti naktinius veiksmus, valdymo skydelio ekrane paspauskite eilės tvarka  (menu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Waste Ink Bottle**, tada atlikite keitimo darbus. Jei pakeitimo darbus atliksite ne per nustatymų meniu, rašalo atliekų skaitiklis neveiks tinkamai.

Rašalo atliekų skaitiklis

[„Rašalo atliekų skaitiklis“ puslapyje 91](#)

Svarbu.

Niekada neišimkite rašalo atliekų konteinerio spausdindami ar atlikdami toliau pateikiamas priežiūros procedūras. Gali ištekti atliekamas rašalas.

- Galvučių valymas
- Spausdintuvo režimo keitimas
- Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą

Kai rodomas užrašas *Waste Ink Bottle is at the end of its service life.*

Nedelsdami pakeiskite seną rašalo atliekų konteinerį nauju.


Keitimo procedūra

[„Rašalo atliekų konteinerio keitimas“ puslapyje 92](#)

Rašalo atliekų skaitiklis

Spausdintuve naudojamas rašalo atliekų skaitiklis, kad būtų galima sekti rašalo atliekų kiekį ir kad būtų rodomi pranešimai, kai skaitiklis pasiekia įspėjimo lygį. Jei vykdysite nurodymus **Waste Ink Bottle is at the end of its service life.** ir pakeisite rašalo atliekų konteinerį nauju, skaitiklis bus išvalytas automatiškai.

Techninė priežiūra

Jei rašalo atliekų konteinerį turite pakeisti prieš parodant pranešimą, valdymo skydelio ekrane paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Waste Ink Bottle** ir atlikite pakeitimo darbus.

Techninės priežiūros meniu

 „Maintenance meniu“ puslapyje 117

Svarbu.

Jei rašalo atliekų konteinerį keičiate nelaukdami pranešimo, pakeitimo darbus visada atlikite per nustatymų meniu ir atkurkite rašalo atliekų skaitiklį. Priešingu atveju rašalo atliekų konteinerio keitimo intervalas bus fiksuojamas neteisingai.

Rašalo atliekų konteinerio keitimas

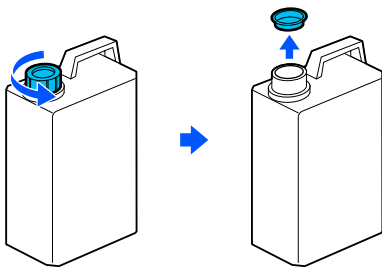
Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

 „Įspėjimai naudojant“ puslapyje 82

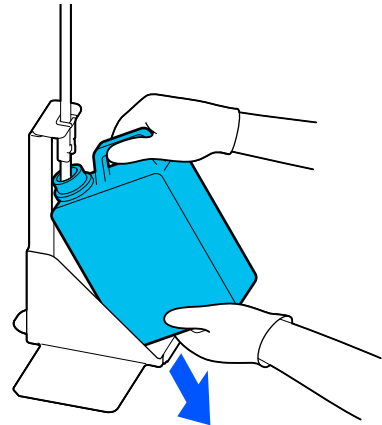
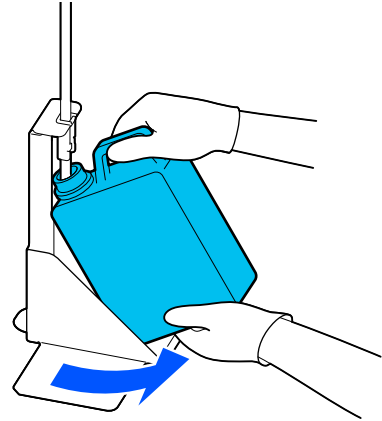
- 1 Nuo naujo rašalo atliekų konteinerio nuimkite vidinį ir išorinį dangtelius.

Svarbu.

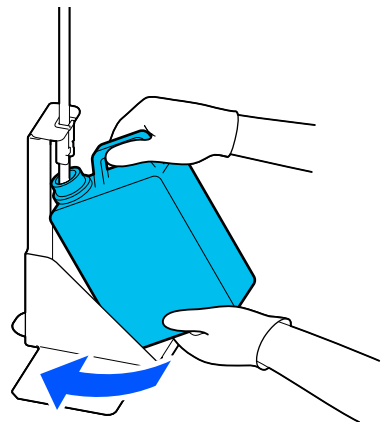
Dangtelių reikės išmetant rašalo atliekų konteinerį. Saugokite juos.



- 2 Rašalo atliekų konteineris išimkite iš Rašalo atliekų konteineris laikiklio.



- 3 Įdėkite panaudoto rašalo vamzdelį į naujo Rašalo atliekų konteineris kaklelį ir įstatykite Rašalo atliekų konteineris į laikiklį.



Tvirtai uždarykite seno Rašalo atliekų konteineris dangtelį.

- 4** Valdymo skydelio ekrane paspauskite **OK**.
Rašalo atliekų skaitiklis atkuriamas.

**Svarbu.**

Įsitikinkite, kad panaudoto rašalo vamzdelis įkištas į buteliuko kaklelį. Jei panaudoto rašalo vamzdelis išsikiš iš buteliuko, rašalo atliekos išsipils.


Išmeskite rašalo atliekas su rašalo atliekų konteineriu. Nepilkite į kitą talpą.

Pastaba.

Atkreipkite dėmesį į toliau pateiktus nurodymus, kai rašalo atliekas iš rašalo atliekų konteinerio perkeliate į kitą talpyklą.

- Liekamąjį rašalą perkelkite į iš PE (polietileno) pagamintą talpyklą.
- Prie rašalo atliekų konteinerio kaklelio pridėkite su spausdintuvu pridėtą nutekamąjį vamzdelį ir perpilkite rašalo atliekas.
- Atsargiai pilkite liekamąjį rašalą. Liekamąjį rašalą pilant greitai jį galima išpilti ir ištaškyti.
- Liekamąjį rašalą laikykite tvirtai uždarytoje talpykloje, į kurią jį įpylėte.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas


 „Išmetimas“ puslapyje 103

Galvučių valymo komplekto keitimas

Paruošimo ir pakeitimo laikai

Kai rodomas užrašas *The Head Cleaning Set is nearing the end of its service life.* arba kai galvutės valymo rinkinio būsenos ekrane rodomas .

Kuo greičiau paruoškite naują galvučių valymo komplektą.

Kai norite jį pakeisti nedelsiant, valdymo skydelio ekrane paspauskite eilės tvarka  (menu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Head Cleaning Set**, tada atlikite keitimo darbus. Jei pakeitimo darbus atliksite ne per nustatymų menu, galvučių valymo komplekto skaitiklis neveiks tinkamai.

**Svarbu.****Apie galvučių valymo komplekto skaitiklį**

Spausdintuvus fiksuoja sunaudotas medžiagas naudodamas galvučių valymo komplekto skaitiklį ir rodo pranešimą, kai skaitiklis pasiekia įspėjimo lygį.

*Jei pakeisite galvutės valymo rinkinį pagal pranešimą **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**, skaitiklis išvalomas automatiškai.*

Jei jį pakeisite prieš pasirodant šiam pranešimui, pakeitimo darbus būtina atlikti per nustatymų menu.

Kai rodomas užrašas *Head Cleaning Set is at the end of its service life.*

Žr. toliau esantį puslapį ir pakeiskite visas galvučių valymo komplekte esančias dalis. Jei dalys nepakeistos, spausdinti negalima.

Galvutės valymo rinkinį sudaro po vieną iš šių dalių.

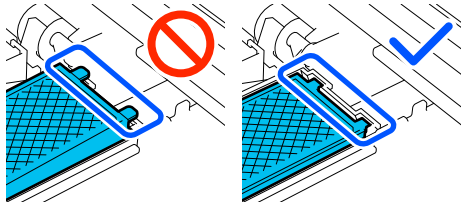
- Nubraukiklio blokas
- Dangtelio uždėjimo stotis
- Nutekėjimo dėklas


Techninė priežiūra

Atsargumo priemonės keičiant dalis

Svarbu:

- ❑ Jei nuimdami nutekėjimo dėklą jį kelsite per didelę jėgą, rašalo atliekos gali išsilieti. Būkite atsargūs atlikdami šiuos veiksmus.
- ❑ Pakeitę dėklą nauju Nutekėjimo dėklu, patikrinkite, ar jis tinkamai sumontuotas. Jei spausdinant kabliukai pakeliami, gali būti pažeista spausdinimo galvutė.



- ❑ Prieš pradėdami procedūrą, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.
 „Išpėjimai naudojant“ puslapyje 82

Pastaba:


Pakeitus Nubraukiklio bloką, spausdinimo galvutė pereina į techninės priežiūros padėtį.

Perstūmus spausdinimo galvutę (numatytasis nustatymas), į spėjamas signalas skamba 10 minučių.


Patikrinkite ekrane rodomą pranešimą, paspauskite **OK** ir tęskite darbą. Praėjus 10 minučių vėl pasigirs išpėjamas signalas.

Keitimo procedūra

Visada naudokite šiam spausdintuvui skirtą galvūčių valymo komplektą.

 „Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos“ puslapyje 136

- 1** Ekrane **Head Cleaning Set is at the end of its service life.**, paspauskite **OK**.

Jei pranešimas nerodomas, paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Replace Maintenance Parts** — **Head Cleaning Set**.

- 2** Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**. Spausdinimo plokštė atsistoja į techninės priežiūros padėtį.

3

Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

 „Išmetimas“ puslapyje 103

Kita techninė priežiūra

Periodiškas rašalo tiekimo talpyklų purtymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad laikas papurtyti rašalą, nedelsdami išimkite rašalo tiekimo talpyklą ir ją papurtykite.

Svarbu:

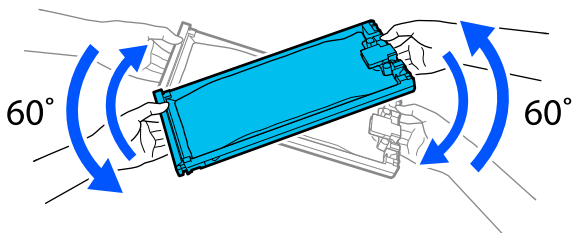
Dėl rašalo, naudojamo šio spausdintuvo rašalo tiekimo talpyklose, savybių jis linkęs į laipsnišką sedimentaciją (komponentai nusėda skysčio dugne). Jeigu rašalas nusėda, spausdiniai tampa netolygūs ir užsikemša purkštukai. Periodiškai purtykite rašalo tiekimo talpyklas jas sumontavę.

Įdėjus į spausdintuvą rašalo tiekimo talpyklą, toliau nurodytais intervalais rodomas pranešimas, raginantis ją papurtyti.

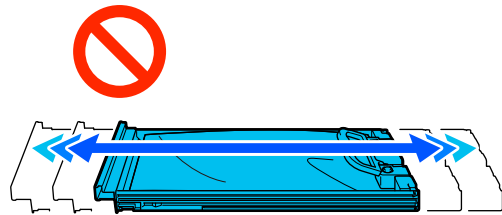
- White (Baltas) rašalas (WH): Kartą per 24 valandas
- Kiti rašalai: Kartą per mėnesį

Atsargumo priemonės purtant

- Išimdami rašalo padėklą uždėkite ranką ant jo dugno. Jei laikysite tik viena ranka, išimant dėklas gali nukristi ir būti pažeistas.
- Purtydami rašalo tiekimo talpyklą, įstatykite ją į rašalo padėklą ir purtykite aukštyn ir žemyn maždaug 60 laipsnių kampu 5 kartus per 5 sekundes, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



- Stipriai nepurtykite ir nesukite rašalo tiekimo talpyklų arba rašalo padėklo, kuriame yra rašalo tiekimo talpyklų. Gali ištekėti rašalas.

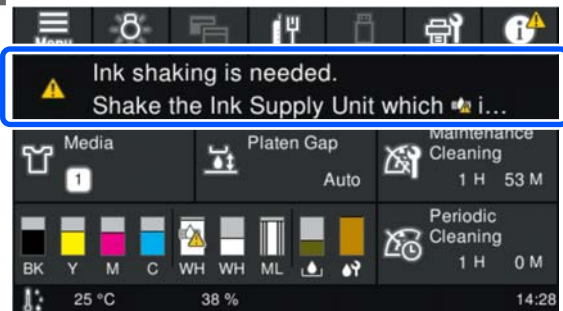


- Išimtose rašalo tiekimo talpyklose aplink rašalo tiekimo angą gali būti rašalo, todėl išimdami rašalo tiekimo talpyklas būkite atsargūs, kad rašalo nepatektų ant aplinkinės srities.

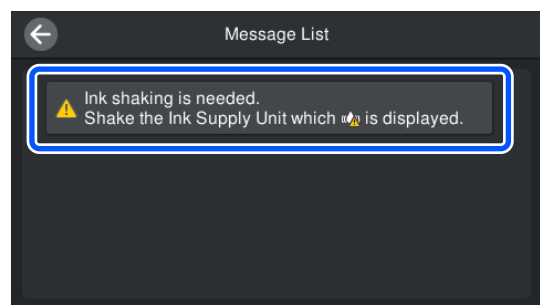
Purtymas

Jei rodomas pranešimas, informuojantis, kad atėjo laikas papurtyti rašalą, galite patikrinti procedūrą valdymo skydelyje purtydami rašalo tiekimo talpyklą.

- 1 Ekране paspauskite būsenos rodymo sritį.

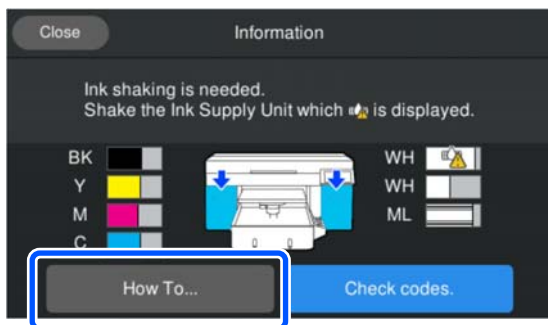


- 2 **Message List** paspauskite pranešimą, informuojantį, kad atėjo laikas papurtyti rašalą.



Techninė priežiūra

- 3** Paspauskite **How To...**, kad peržiūrėtumėte procedūrą. Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.



Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę

Rekomenduojame purkštukus tikrinti dėl užsikimšimo kaskart spausdinant, tai padės užtikrinti kokybiškus rezultatus.

Užsikimšimo tikrinimo būdai

Ar purkštukai neužsikimšę, galite patikrinti toliau nurodytais dviem būdais.

Atlikite automatinį valymą

Spausdintuvas automatiškai patikrins, ar purkštukai neužsikimšę, tada atliks valymą maksimaliu galingumu. Jei purkštukai neužsikimšę, valymas neatliekamas. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Galvučių valymas“ puslapyje 98

Purkštukų šablonas pareikalavus

Prieš spausdinimą norėdami patikrinti, ar nėra užsikimšimo arba linijų ir nelygumų spaudinyje, atspausdinkite purkštukų patikros šabloną. Apžiūrėkite atspausdintą patikros šabloną, kad nustatytumėte, ar purkštukai užsikimšę.

Informacija, kaip atspausdinti patikros šabloną, pateikiama toliau.

Palaikoma spausdinimo medžiaga

Tam, kad atspausdintumėte patikros šabloną, jums reikės toliau aprašytos spausdinimo medžiagos. Naudojamos spausdinimo medžiagos tipas skiriasi atsižvelgiant į naudojamą **Printer Mode**.

Dydis

L, M arba S dydžio plokštė arba vidutinio dydžio griovelių plokštė	A4 arba „Letter“
XS dydžio plokštė	180 × 200 mm (7,1 × 7,9 col.)
Rankovės plokštė	100 × 100 mm (3,9 × 3,9 col.)

Spausdinimo medžiagos tipas

White ink mode: permatoma spausdinimo medžiaga, pvz., OHP plėvelė ar spalvotas popierius*
Color ink mode: paprastas popierius*

* Kai sumontuota plokštė su centriniu grioveliu, naudokite storą popierių. Jei nėra storo popieriaus, pakeiskite plokštę į plokštę, pridedamą prie spausdintuvo, ir išspausdinkite patikros šabloną.


Prieš spausdindami ant plokštės uždėkite spausdinimo medžiagą. Informaciją apie spausdinimo medžiagos įdėjimą žr. toliau pateikiamame skyriuje.

Spausdinimo medžiagos įdėjimas

Prieš įkeldami spausdinimo medžiagą patikrinkite šiuos elementus.

Naudojant vidutinio dydžio plokštę su grioveliais

Nuimkite tarpiklį A ir palikite tik tarpiklį B.

 „Tarpiklių tvirtinimas ir nuėmimas“ puslapyje 60


Kai spausdinimo medžiagos nustatymuose nustatytas rankinis tarpas

Pakeiskite nustatymą į „Auto“ (automatinis).

 „Media Settings meniu“ puslapyje 114

- 1** Patikrinkite, ar plokštė išstumta į priekį.

Pastaba:

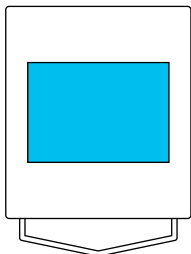
Jei plokštė nejuda į priekį, paspauskite mygtuką , kad ji pajudėtų į priekį.

Techninė priežiūra

- 2** Spausdinimo medžiagą padėkite iliustracijoje pavaizduotomis padėtimis.

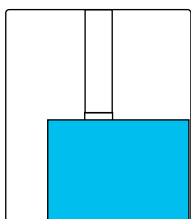
L/M/S/XS dydžio plokštės

Įdėkite spausdinimo medžiagą į plokštės centrą.



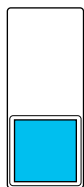
Plokštė su centriniu grioveliu

Įdėkite spausdinimo medžiagą į priekinę dešinę plokštės pusę.



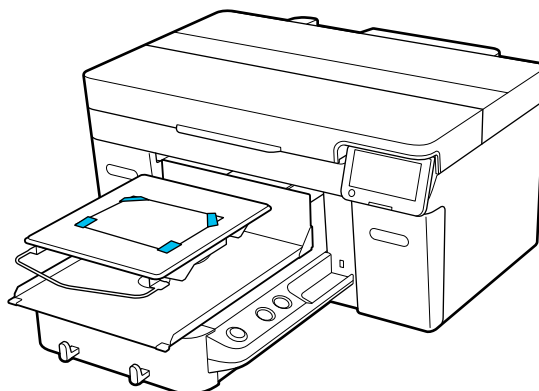
Rankovės plokštė

Įdėkite spausdinimo medžiagą į pakeltos sekcijos centrą.

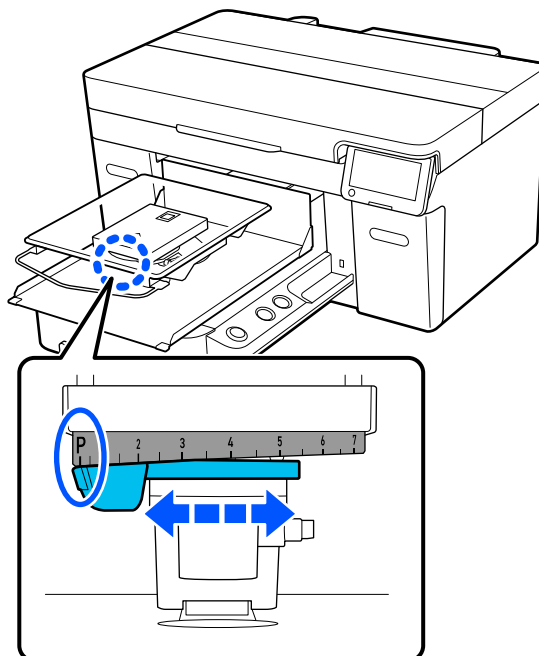


Spausdinimo medžiagą padėkite būtent tokiomis padėtimis, kaip parodyta pirmiau pateiktose iliustracijose. Jeigu spausdinimo medžiagą padėsite kitaip, plokštė gali susitepti rašalu.

- 3** Pritvirtinkite spausdinimo medžiagą celofanine juoste ar kitomis priemonėmis, kad ji laikytųsi vietoje.



- 4** Patikrinkite, ar ant tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties esanti skalė nustatyta į P.



Žr. toliau kaip pakeisti plokštės padėtį.

„Plokštės aukščio keitimas“ puslapyje 62

Kaip spausdinti purkštukų patikros šablona

- 1** Paeiliui paspauskite (menu) — **Maintenance — Print Head Nozzle Check.**
- 2** Patikrinkite, kuris kontrolinis šablonas nustatytas.

Ekране rodomas esamas kontrolinio šablono tipas ir plokštės tipas.

Techninė priežiūra

- ❑ **Pattern Type:**
Paprastai pasirinkus **All** spausdinami visų spalvų kontroliniai šablonai. Kai norite patikrinti, ar nėra užsikimšimų, naudodami **White Only** arba **Color Only**, pakeiskite nustatymą **Current Settings**.

- ❑ **Platen Type:**
Įprastai pasirenkama **Standard/Hanger Platen All Sizes**. Kai norite spausdinti kontrolinius šablonus naudodami **Medium Grooved Platen** arba **Sleeve Platen**, pakeiskite nustatymą **Current Settings**.

- 3 Patikrinkite, ar spausdinimo medžiaga padėta ant plokštės, ir paspauskite **Start**.

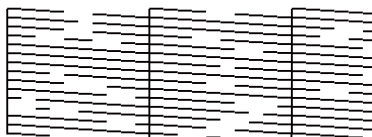
Išspausdinamas purkštukų patikros šablonas.

- 4 Patikrinkite purkštukų patikros šabloną.
Švarių purkštukų pavyzdys



Patikros šablone nėra jokių tarpų.

Užsikimšusių purkštukų pavyzdys




Jei purkštukų patikros šablone yra tarpų, atlikite galvučių valymą.

🔗 „Galvučių valymas” puslapyje 98

Galvučių valymas

Spausdinimo galvutės valymui galima pasirinkti **Auto Cleaning** ir tris spausdinimo galvutės valymo lygius: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)**, ir **Cleaning (Heavy)**.

Pirmiausia atlikite **Auto Cleaning**. Jei atlikdami šį veiksma užsikimšimų nepašalinsite, tuomet atlikite valymą tokia tvarka: **Cleaning (Light)**, **Cleaning (Medium)**, ir **Cleaning (Heavy)**, kol užsikimšimų neliks.

- 1 Įsitikinkite, kad maitinimas įjungtas ir paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Head Cleaning**.

- 2 Pasirinkite valymo metodą.
Pasirinkus Auto Cleaning

Pereikite prie 4 žingsnio.

Pasirinkus valymo lygį

Valydami visas eilutes pasirinkite **All Nozzles**, tada pereikite prie 4 veiksmo.

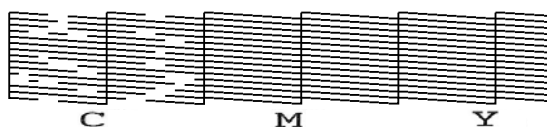
Jei tikrinatė purkštukų patikros šabloną, kad nurodytumėte, kurias eilutes išvalyti, pereikite prie kito etapo.

- 3 Patikrinkite purkštukų patikros šabloną, pasirinkite purkštukų eilutes, kurias reikia valyti, ir paspauskite **OK**.

Tekstas, atspausdintas purkštukų patikros šablono apačioje, nurodo rašalo spalvos ir purkštukų eilutės derinį.

Patikrinkite, kurių eilučių trūksta purkštukų kontroliniame šablone, tada pasirinkite eilutes, kurias reikia išvalyti spausdinimo galvutėje, kad būtų galima išvalyti **Color** ir **White**.

Toliau pateiktoje iliustracijoje pavaizduotoje situacijoje pasirinkite **C**.



- 4 Peržiūrėkite pranešimą ir spauskite **Start**.

Pradedamas valymas. Kai valymas bus baigtas, patvirtinimo ekrane rekomenduojame pasirinkti **Yes** ir išspausdinti purkštukų patikros šabloną, kad įsitikintumėte, jog užsikimšimas pašalintas.

Jei užsikimšimas pašalintas

Tęskite įprastą darbą.

Jei užsikimšimas nepašalintas

Grįžkite prie 1 veiksmo ir atlikite **Cleaning (Light)**. Įvykdę **Cleaning (Light)**, atlikite kitą aukštesnį valymo lygį.

Techninė priežiūra

Kai purkštukai lieka užsikimšę net kelis kartus išvalius spausdinimo galvutę

Gali būti suteptas metalinio paviršiaus kraštas. Atlikite toliau nurodytus veiksmus.

 „Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus” puslapyje 85

Printer Mode patikrinimas

Toliau nurodytais atvejais pakeiskite **Printer Mode**.

- Kai White (Baltas) rašalas nenaudojamas tam tikrą laiką
- Kai vėl naudojamas White (Baltas) rašalas

Naudojant **High speed color mode**, negalima keisti **Printer Mode**.

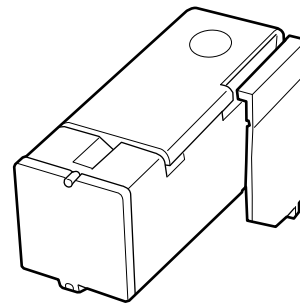
Pasiruošimas

Paruoškite šiuos elementus pagal spalvų režimą, į kurį keičiama. Paruoškite naują rašalą, kai baigiasi rašalo atsargos, išskyrus White (Baltą) ir valymo rašalo tiekimo talpyklą.

Color ink mode -> White ink mode

Dvi WH rašalo tiekimo talpyklos


Pirmą kartą perjungiant į **White ink mode**, reikia tik pateikto rašalo įkrovimo bloko (parodytas toliau pateiktame paveikslėlyje). Antrajam ir vėlesniems pakeitimams jo nereikia.



White ink mode -> Color ink mode

Dvi valymo rašalo tiekimo talpyklos

Metodo keitimas

- 1** Patikrinkite, ar maitinimas įjungtas, tada paspauskite  (menu) — **General Settings** — **Printer Settings** — **Printer Mode**.
- 2** Pasirinkite režimą, į kurį norite perjungti.

Techninė priežiūra

3

Peržiūrėkite ekrane rodomą pranešimą ir spauskite **Start**.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

Paspauskite **How To...** ekrane, kad peržiūrėtumėte darbo procedūrą.

Pabaigus procesą, valdymo skydelio ekranas pasikeičia į nustatymų ekraną.

Kai perjungėte iš **White ink mode** į **Color ink mode**, žr. tolesnį skyrių, kaip išvalyti išimto White (Balto) rašalo tiekimo talpyklą, prieš laikant jį sandėlyje.

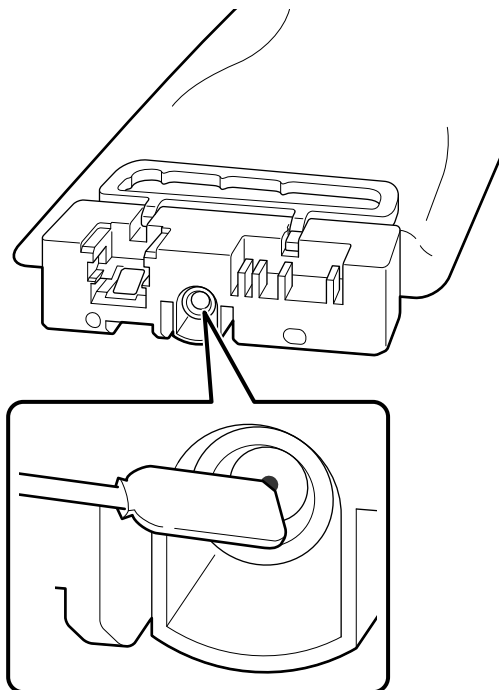
Pastaba:

Perjungus į White ink mode po ilgo Color ink mode naudojimo, White (Balto) rašalo tankis gali būti mažas. Jei tankis per mažas, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

☞ „Nepakankamas ar netolygus baltumas“ puslapyje 130

Rašalo tiekimo angos valymas ir laikymas

Techninės priežiūros rinkinyje pateiktos Valymo lazdelė kampu švelniai prilieskite rašalo tiekimo prievado angą, kad sugertų rašalą. Rašalo nuvalyti nereikia. Valymo lazdelė stipriai nespauskite ir nejudinkite.



Kai sandėliuojate dalinai naudotas Rašalo tiekimo talpyklos, imkitės šių atsargumo priemonių.

☞ „Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo“ puslapyje 26

Atsargumo priemonės ilgai naudojant spausdintuvą spalvoto rašalo režimu

Kai spausdintuvą naudojate **Color ink mode** ilgiau nei du mėnesius, rodomas šis pranešimas, raginantis atlikti valymą, kad neužsikimštų nenaudojami purkštukai.

To continue printing in Color ink mode, you need to perform regular cleaning to prevent the nozzles from clogging.

Kai rodomas šis pranešimas, kuo greičiau atlikite valymą.

Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą

Visada atlikite techninę priežiūrą prieš paliekant saugoti, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) ilgą laiką.

Svarbu.

Neatlikus techninės priežiūros prieš paliekant saugoti, spausdinimo galvutės purkštukas gali užsikimšti visam laikui.

Jei ilgą laiką nespausdinsite ir neatliksite priežiūros prieš palikdami saugoti, įjunkite spausdintuvą bent vieną kartą per septynias dienas.

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti laikas

Techninės priežiūros prieš paliekant saugoti procesas skiriasi priklausomai nuo to, kiek laiko spausdintuvas bus nenaudojamas, kaip nurodyta žemiau.

Dvi savaitės arba daugiau, bet mažiau nei vienas mėnuo (tik naudojant White ink mode)


Pakeiskite į **Color ink mode**.

 „[Printer Mode patikrinimas](#)“ puslapyje 99

Vienas mėnuo ar ilgiau

Norėdami tęsti **Keeping Preparation**, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.


Atlikdami **Keeping Preparation**, paruoškite šešias valymo rašalo tiekimo talpyklas ir naują Rašalo atliekų konteinerį.

 „[Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos](#)“ puslapyje 136

Priežiūros darbų prieš spausdintuvo dėjimą saugoti atlikimas

Svarbu.

Jeigu likusio rašalo arba valymo skysčio kiekis nepakankamas, funkcija gali neveikti. Jei likęs rašalo kiekis yra nepakankamas, atsargumo dėlei turėkite naujų Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas.

1 Įsitikinkite, kad maitinimas įjungtas ir paeiliui paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Keeping Preparation**.

2 Peržiūrėkite ekrane rodomą pranešimą ir spauskite **Start**.

Procedūrą atlikite taip, kaip nurodyta ekrane pateiktose instrukcijose.

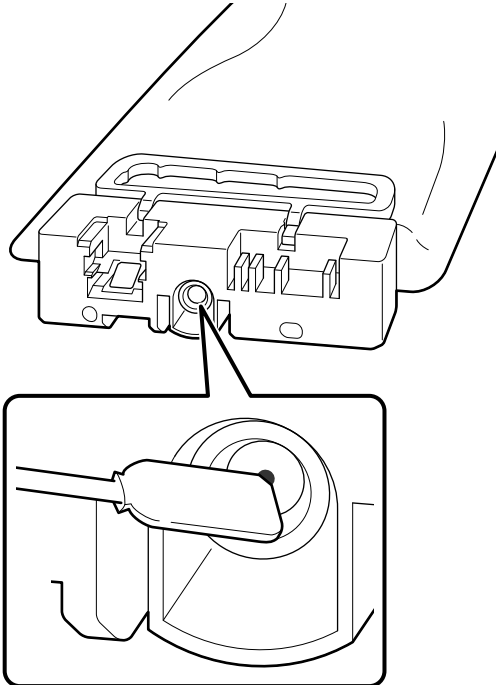
Paspauskite **How To...** ekrane, kad peržiūrėtumėte darbo procedūrą.

Techninė priežiūra

! Svarbu:


Prieš pradėdami šias dalis sandėliuoti, nuo išimtų rašalo tiekimo talpyklų tiekimo prievadų nuvalykite pridžiuvusį rašalą. Valykite naudodami plačią valymo lazdelę iš pateikto techninės priežiūros rinkinio.


- ❑ Kiekvienai spalvai naudokite naują Valymo lazdelę, kad nesumaišytumėte spalvų.
- ❑ Lengvai palieskite valymo lazdelės kampą prie rašalo tiekimo angos, kad sugertumėte rašalą. Rašalo nuvalyti nereikia. Valymo lazdelę stipriai nespauskite ir nejudinkite.

**3**

Kai rodomas pranešimas apie užbaigtą keitimą, išjunkite maitinimą.

Kai sandėliuojate spausdintuvą ir dalinai naudotas Rašalo tiekimo talpyklos, imkitės šių atsargumo priemonių.

 „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 26

 „Pastabos dėl Rašalo tiekimo talpyklos / Rašalo tiekimo talpyklų valymas tvarkymo“ puslapyje 26

Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą**! Svarbu.**


Vėl pradėdami naudoti spausdintuvą, pripildykite jį rašalu. Kai dedate prieš tai išimtas rašalo tiekimo talpyklos, atsargumo dėlei po ranka turėkite naujų rašalo tiekimo talpyklos.

Ijunkite spausdintuvą ir vykdykite valdymo skydelyje pateiktas instrukcijas, kad pakeistumėte Rašalo atliekų konteineris ir įdėtumėte Rašalo tiekimo talpyklos.

Paspauskite **How To...** ekrane, kad peržiūrėtumėte darbo procedūrą.

Pastaba.

Pasirinkus režimą „White ink mode“ ir vėl pradėjus naudoti spausdintuvą, gali būti mažas rašalo White (Balta) tankis. Jei tankis per mažas, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.

 „Nepakankamas ar netolygus baltumas“ puslapyje 130

Panaudotų eksploatacinių medžiagų išmetimas

Išmetimas

Šios panaudotos dalys su prikibusiu rašalu arba išankstinio apdorojimo skysčiu laikomos pramoninėmis atliekomis.

- Valymo pagaliukas
- Valytuvas, naudojamas švarioje patalpoje
- Minkštas skudurėlis
- Rašalo valiklis
- Liekamasis rašalas
- Rašalo atliekų konteineris
- Nubraukiklio blokas
- Kamštelių dėjimo stotis
- Nutekėjimo dėklas
- Spausdinimo medžiagos po spausdinimo
- Ištuštinkite Rašalo tiekimo talpyklos, Rašalo tiekimo talpyklų valymas ir panaudotus išankstinio apdorojimo skysčio blokus
- Piltuvo filtras

Išmeskite vamzdelio valymo skystį vadovaudamiesi vietos įstatymais ir įstatais, pvz., atiduokite jį pramoninių atliekų surinkimo įmonei. Tokiais atvejais pramoninių atliekų surinkimo įmonei pateikite „Saugos duomenų lapą“.

Jį galite atsisiųsti iš „Epson” interneto svetainės.

Valdymo skydelio meniu

Pagrindinio meniu sąrašas

Toliau pateiktus elementus ir parametrus galima nustatyti ir vykdyti naudojant meniu. Nurodytuose puslapiuose rasite daugiau informacijos apie kiekvieną elementą.

Reprint

Pasirinkę šią parinktį, galite pakartotinai spausdinti spausdinimo užduotis, išsaugotas prie spausdintuvo prijungtoje USB atmintinėje. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)” puslapyje 73

Plokštės aukščio reguliavimas

Kai naudojate nežinomo storio spausdinimo medžiagą, pasirinkite šį meniu, kad patikrintumėte, koks turi būti tinkamas plokštės aukštis.

 „Plokštės aukščio keitimas” puslapyje 62

General Settings

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „General Settings meniu” puslapyje 109

Nustatymo elementas	Nustatymas
Basic Settings	
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9
Sounds	
Button Press	Nuo 0 iki 3
Completion Notice	Nuo 0 iki 3
Ready Notice	Nuo 0 iki 3
Print Completion Notice	Nuo 0 iki 3
Warning Notice	
Volume	Nuo 0 iki 3
Repeat	Off, Until Stopped
Error Tone	
Volume	Nuo 0 iki 3
Repeat	Off, Until Stopped
Sound Type	Pattern1, Pattern2

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas
Sleep Timer	
Off	
On	1–240 minučių
Wake from Sleep	
Touch LCD Screen to Wake	On, Off, Scheduled (kas 15 minučių nuo 0.00 iki 23.45 val.)
Date/Time Settings	
Date/Time	
Daylight Saving Time	Winter, Summer
Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45
Language	Olandų, anglų, prancūzų, vokiečių, italų, japonų, korėjiečių, portugalų, rusų, supaprastinta kinų, ispanų, tradicinė kinų, turkų
Screen Customization	
Background Color	Gray, Black, White
Print Standby Screen	Automatic, Thumbnail View, Info View
Keyboard	QWERTY, AZERTY, QWERTZ
Unit Settings	
Length Unit	m, ft/in
Temperature	°C, °F
Printer Settings	
Printer Mode *	White ink mode, Color ink mode
Head Movement Range	Data Width, Printer Width
Inside Light	Auto, Manual
Restore Default Settings	Network Settings, Clear All Data and Settings
Maintenance Setting	

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas
Cleaning Setting	
Threshold of Clogged Nozzles	<input type="checkbox"/> Pasirinkus Color ink mode : 1 iki 1 600 <input type="checkbox"/> Pasirinkus White ink mode/High speed color mode : 1 iki 3 200
Max Retry Cleaning Count	Nuo 0 iki 2
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing, Show Alert, Auto Cleaning
Periodic Cleaning	
Scheduled	Nuo 1 iki 9 999
Pages	Nuo 1 iki 9 999
Off	
Power On Cleaning	On, Off
Network Settings	
Network Status	Wired LAN Status, Print Status Sheet
Advanced	
Device Name	
TCP/IP	
Proxy Server	
IPv6 Address	Enable, Disable
Link Speed & Duplex	Auto, 100BASE-TX Auto, 10BASE-T Half Duplex, 10BASE-T Full Duplex, 100BASE-TX Half Duplex, 100BASE-TX Full Duplex
Redirect HTTP to HTTPS	Enable, Disable
Disable IPsec/IP Filtering	
Disable IEEE802.1X	

*Toks rodinys nerodomas, kai pirmą kartą įkraunant rašalą pasirenkamas **High speed color mode**.

Media Settings

Šį meniu galima pasiekti tiesiogiai paspaudus medžiagos informacijos sritį ekrane.

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Media Settings meniu“ puslapyje 114


Nustatymo elementas	Nustatymas
Current Settings	
Media	Nuo 01 iki 30
Platen Gap	Auto, Manual
Print Adjustments	

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas
Print Head Alignment	
Standard	
Dark Media*	Nuo -8 iki +8
Light Media	
Micro Adjust	Nuo -10 iki +10
Media Feed Adjustment	Nuo -1,00 iki 1,00 %
Media Management	
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 30 XXXXXXXXXXXX	
Change Name	
Platen Gap	
Auto	
Reference Height	Standard, Bottom, Top
Manual	
Value	

*Rodoma tik tada, kai pasirinktas **White ink mode**.

Maintenance

Daugiau informacijos apie šiuos elementus ieškokite  „Maintenance meniu” puslapyje 117

Nustatymo elementas	Nustatymas
Print Head Nozzle Check	
Pattern Type*	All, White Only, Color Only
Platen Type	Standard/Hanger Platen All Sizes, Medium Grooved Platen, Sleeve Platen
Head Cleaning	

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas
Auto Cleaning	
Cleaning (Light)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning (Medium)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Cleaning (Heavy)	
All Nozzles	
Select Nozzles	Color, White
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set, Waste Ink Bottle
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head, Suction Cap, Sensor Cover
Keeping Preparation	

*Rodoma tik tada, kai pasirinktas **White ink mode**.

Supply Status


Išsamesnė informacija apie meniu  „Supply Status meniu” puslapyje 118

Replacement Part Information

Pasirinkite šį punktą, jei norite pamatyti dalių, pavyzdžiui, Spausdinimo galvutė, susidėvėjimo laipsnį. Kai artėja dalių eksploatavimo laiko pabaiga, bus rodomas **Maintenance Request** pranešimas.

 „Kai atsiranda techninės priežiūros užklausa / spausdintuvo klaida” puslapyje 121

Status

Išsamesnė informacija apie meniu  „Status meniu” puslapyje 118

Online Manuals

Rodomas QR kodas, kuriuo galima tiesiogiai pasiekti *Vadovą internete*.

Priklausomai nuo jūsų buvimo vietos, šis meniu gali būti nerodomas.

Valdymo skydelio meniu

Išsamesnė informacija apie meniu

General Settings meniu


*Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Basic Settings		
LCD Brightness	Nuo 1 iki 9 (9*)	Reguliuoti valdymo skydelio ekrano ryškumą.
Sounds		
Button Press	Nuo 0 iki 3 (1*)	Nustatyti valdymo skydelio ekrane spaudžiamų meniu ir kiti elementų mygtukų garsumą.
Completion Notice	Nuo 0 iki 3 (3*)	Nustatyti signalo garsumą, kai baigiamos spausdinimo užduotys ar techninės priežiūros darbai.
Ready Notice	Nuo 0 iki 3 (3*)	Nustatyti signalo pranešančio, kad spausdintuvas yra pasiruošęs spausdinti, garsumą.
Print Completion Notice	Nuo 0 iki 3 (0*)	Nustatykite garso, įjungiamo, kai galima išimti marškinėlius (spausdinimo medžiagą), garsumą.
Warning Notice		Nustatyti pranešimų garsumą ir pasikartojimą, pavyzdžiui, kai laikas pakeisti eksploatacines medžiagas ir valyti dalis.
Volume	Nuo 0 iki 3 (2*)	
Repeat	Off* Until Stopped	
Error Tone		Nustatyti pranešimų garsumą ir pasikartojimą, kai įvyksta klaida, kuri sustabdo spausdinimą.
Volume	Nuo 0 iki 3 (3*)	
Repeat	Off Until Stopped*	
Sound Type	Pattern1* Pattern2	Nustatyti garsų tipą. Galima nustatyti garsus, kuriuos aiškiai girdėsite veikiant spausdintuvui.
Sleep Timer		Spausdintuvas pereina į miego režimą, kai tam tikrą laiką neaptinkamos klaidos ir negaunamos spausdinimo užduotys. Kai spausdintuvas pereina į miego režimą, išsijungia valdymo skydelio ekranas ir kitos dalys, kad būtų naudojama mažiau energijos.
Off		
On	Nuo 1 iki 240 (15*)	Palieskite valdymo skydelio ekraną, kad vėl suaktyvintumėte ekraną. Gavus spausdinimo užduotį arba norint atlikti techninės įrangos operaciją, spausdintuvui reikia šiek tiek laiko, kad pabustų iš miego režimo.




Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaškinimas
Wake from Sleep		
Touch LCD Screen to Wake	On*	Nustato, ar ekrano operacijos, atliekamos miego režimu, pažadins spausdintuvą iš miego režimo, ar ne. Pasirinkę Off , paspauskite maitinimo mygtuką, kad pažadintumėte spausdintuvą iš miego režimo. Pasirinkę Scheduled , galite nurodyti laiką, per kurį spausdintuvas bus pažadintas iš miego režimo pagal ekrano operacijas nuo 0.00 iki 23.45, 15 minučių intervalais.
	Off	
	Scheduled (nuo 6.00 iki 21.00 val.*)	
Date/Time Settings		
Date/Time		Nustatykite vidinį spausdintuvo laikrodį. Čia nustatytas laikas rodomas pagrindiniame ekrane. Jis taip pat naudojamas užduočių registrui ir spausdintuvo būsenai, kaip parodyta Epson Edge Dashboard.
Daylight Saving Time	Winter	Galite nustatyti, ar laikrodis bus naudojamas vasaros laiku.
	Summer	
Time Difference	Nuo -12:45 iki +13:45	Laiko skirtumą nustatykite suderintu universaliu laiku (UTC) 15 minučių intervalais. Nustatykite pagal poreikį, pavyzdžiui, tvarkydami spausdintuvą tinklo aplinkoje, kurioje skiriasi laikas.
Language	Olandų	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane vartojamą kalbą.
	Anglų*	
	Prancūzų	
	Vokiečių	
	Italų	
	Japonų	
	Korėjiečių	
	Portugalų	
	Rusų	
	Supaprastinta kinų	
	Ispanų	
	Tradicinė kinų	
Turkų		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Screen Customization		
Background Color	Gray	Pasirinkite valdymo skydelio ekrano spalvų schemą. Galite nustatyti spalvų schemą, kurią būtų lengva pamatyti spausdintuvui veikiant.
	Black*	
	White	
Print Standby Screen	Automatic*	Galite pasirinkti ekraną, kuris rodomas gavus spausdinimo užduotį. Nesvarbu, kokį parametą pasirinksite, paspausdami  (perjungti ekraną), galite perjungti peržiūros ekraną (miniatiūrų rodinį) į informacijos ekraną. Kai pasirenkamas Thumbnail View , gavus spausdinimo užduotį, rodomas peržiūros ekranas, tačiau pradėjus spausdinti ekranas nepasikeičia į informacijos ekraną. Kai pasirenkamas Info View , informacijos ekranas rodomas iškart, kai tik gaunama spausdinimo užduotis.
	Thumbnail View	
	Info View	
Keyboard	QWERTY*	Pasirinkite teksto įvesties ekrano klavišų išdėstymą, kuris pasirodo, pavyzdžiui, įvedant pavadinimus, kai registruojate medžiagos parametrus.
	AZERTY	
	QWERTZ	
Unit Settings		
Length Unit	m*	Pasirinkite ilgio vienetus, naudojamus valdymo skydelio ekrane ir spausdinant bandomuosius raštus.
	ft/in	
Temperature	°C*	Pasirinkite valdymo skydelio ekrane rodomus temperatūros vienetus.
	°F	
Printer Settings		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paaškinimas
Printer Mode	White ink mode	Galite pakeisti spausdinimo metu naudojamą rašalo režimą.
	Color ink mode	Galite sumažinti WH rašalo sunaudojimą, pakeisdami į Color ink mode tam tikram laikui, kurio metu WH rašalas spausdinimui nebus naudojamas. Daugiau informacijos apie įgyvendinimo sąlygas ir procedūrą, žr:  „ Printer Mode patikrinimas “ puslapyje 99
Head Movement Range	Data Width*	Šis meniu nerodomas, kai pirmą kartą įkraunant rašalą pasirenkamas High speed color mode .
	Printer Width	Galite nustatyti diapazoną, kiek spausdinant judės spausdinimo galvutė. Pasirinkus Data Width , spausdinimo galvutė juda duomenų pločio diapazone. Siaurinant spausdinimo galvutės judėjimo diapazoną, padidėja spausdinimo greitis. Naudojant Printer Width , spausdinimo galvutė juda didžiausios spausdintuvo palaikomos spausdinimo medžiagos pločio diapazone. Pasirinkite šią parinktį, jei jums reikia vienosesnės ir nuoseklesnės spausdinimo kokybės.
Inside Light	Auto*	Pasirinkite, ar vidinė lemputė automatiškai įsijungs ir išsijungs.
	Manual	Pasirinkus Auto , lemputė automatiškai įsijungia atliekant operacijas, kurioms reikia apšvietimo, pavyzdžiui, spausdinant, ir išsijungia, kai ši operacija atlikta. Pasirinkus Manual , lemputė įsijungia ir išsijungia tik paspaudus  valdymo skydelyje. Paspaudus  operacijos, kuri neleidžia įjungti lemputės, metu, lemputė įsijungs, kai tik bus galima.
Restore Default Settings	Network Settings	Pasirinkus Network Settings bus grąžintos General Settings — Network Settings nustatytos numatytosios vertės.
	Clear All Data and Settings	Pasirinkus Clear All Data and Settings visos spausdintuvo meniu nustatytos vertės sugrąžinamos į numatytuosius nustatymus.
Maintenance Setting		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Cleaning Setting		
Threshold of Clogged Nozzles		<p>Prieš spausdinant ir vykdant valymo procedūrą, spausdinimo galvutė automatiškai tikrina, ar spausdinimo galvutės purkštukai neužsikimšę. Patikros rezultatas — spausdintuvas aptinka, kad užsikimšęs purkštukas, kad išleidžiamas rašalo kiekis yra mažesnis nei reikia normaliai spausdinimo kokybei palaikyti.</p> <p>Šie nustatymo elementai yra skirti parametrams, susijusiems su priežiūra, kuri atliekama aptikus užsikimšusius purkštukus. Šie nustatymai taikomi toliau nurodytoms procedūroms.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Automatinis tikrinimas prieš spausdinant, ar neužsikimšę purkštukai <input type="checkbox"/> Auto Cleaning <input type="checkbox"/> Periodic Cleaning <p>Threshold of Clogged Nozzles nustato užsikimšusių purkštukų skaičių, kai reikia atlikti techninę priežiūrą. Reikšmės, kurias galite nustatyti, skiriasi, kaip parodyta toliau, priklausomai nuo pasirinkto Printer Mode.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pasirinkus Color ink mode: nuo 1 iki 1 600 (numatytasis nustatymas yra 50) <input type="checkbox"/> Pasirinkus White ink mode/High speed color mode: nuo 1 iki 3 200 (numatytasis nustatymas yra 50) <p>Max Retry Cleaning Count nustato, kiek kartų priežiūra turi būti pakartota, jei purkštukai vis dar užsikimšę atlikus techninę priežiūrą vieną kartą.</p>
Max Retry Cleaning Count	Nuo 0 iki 2 (0*)	
Actions Beyond Threshold of Missing Nozzles	Stop Printing	<p>Prieš spausdindami nustatykite operaciją, kurią reikia atlikti, kai užsikimšusių purkštukų skaičius viršija skaičių, nustatytą parametruose Cleaning Setting — Threshold of Clogged Nozzles.</p> <p>Atliekant Stop Printing rodomas pranešimas Auto Nozzle Maintenance found that the allowable number of clogged nozzles has been exceeded. The print quality may decline. valdymo skydelio ekrane, tada spausdinimas sustabdomas ir įjungiamas budėjimo režimas.</p> <p>Show Alert rodo aukščiau esantį pranešimą valdymo skydelio ekrane, tačiau tęsia spausdinimą nesustodamas.</p> <p>Auto Cleaning atlieka priežiūrą prieš pradėdant spausdinti.</p>
	Show Alert*	
	Auto Cleaning	
Periodic Cleaning		
Scheduled	Nuo 1 iki 9 999 (60*)	<p>Norėdami išlaikyti spausdinimo galvutės purkštukų geriausią būklę, galite nustatyti laiką (minutes) arba atspausdintų lapų skaičių, kada reikia atlikti valymą.</p> <p>Periodiškas valymas nebus atliekamas, jei pasirinksite Off.</p>
Pages	Nuo 1 iki 9 999 (50*)	
Off*		
Power On Cleaning	On*	<p>Nustatykite, ar spausdintuvas automatiškai atliks valymą, kai įjungtas maitinimas, kad spausdinimo galvutės purkštukai būtų geriausios būklės.</p>
	Off	
Network Settings		

Valdymo skydelio meniu



Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Network Status	Wired LAN Status	Galite patikrinti visą informaciją apie įvairius tinklo parametrus, kurie nustatyti punkte Advanced . Pasirinkus Print Status Sheet , spausdintuvas atspausdins nustatymų sąrašą.
	Print Status Sheet	
Advanced		
Device Name		Nustatyti individualius tinklo parametrus. Kai naudojate 1000BASE-T Full Duplex, nustatykite Link Speed & Duplex į Auto .
TCP/IP		
Proxy Server		
IPv6 Address	Enable*	
	Disable	
Link Speed & Duplex	Auto*	
	100BASE-TX Auto	
	10BASE-T Half Duplex	
	10BASE-T Full Duplex	
	100BASE-TX Half Duplex	
Redirect HTTP to HTTPS	Enable*	
	Disable	
Disable IPsec/IP Filtering		
Disable IEEE802.1X		

Media Settings meniu


*Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Current Settings		
Media	Nuo 01 iki 30	Parodo šiuo metu pasirinktos medžiagos parametrų verčių sąrašą. Nustatytas reikšmes galite pakeisti paspausdami nustatymų punktą.
Platen Gap	Auto	
	Manual	
Print Adjustments		

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Print Head Alignment		
Standard		
Dark Media (Rodoma tik tada, kai pasirinktas White ink mode.)	Nuo -8 iki +8	<p>Tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas. Dėl toliau nurodytų veiksnių spausdinimo padėtis gali būti nesulygiuota, dėl to gali atsirasti grūdėtumas arba nesufokusuotas vaizdas (nesutapti lygiagrečios linijos gali, nelygios briaunos, nelygūs smulkaus teksto kraštai).</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Temperatūra arba drėgmė <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos storio, paviršiaus formos ir kt. skirtumai <input type="checkbox"/> Plokštės aukštis <p>Šis pakoregavimas sureguliuoja nedidelius padėties, kuriai esant rašalas spausdinamas dviem kryptimis, neatitikimus. Toliau pateiktose situacijose spausdinimo rezultatai nepagerėja net ir atlikus šiuos koregavimus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Print Direction Uni-Direction (Low Speed) nustatyta Garment Creator 2 speciali spausdintuvo programinė įranga. <input type="checkbox"/> Kai kartojate spausdinimą arba spausdinate iš USB atminties įrenginio, Current Settings — Head Move Direction yra nustatyta kaip Uni-Directional. <p>Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.  „Atlikite Print Head Alignment“ puslapyje 128</p>
Light Media		
Micro Adjust	Nuo -10 iki +10	
Media Feed Adjustment	Nuo -1,00 iki 1,00 %	<p>Tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos yra nedidelis tarpas. Dėl toliau išvardytų veiksnių gali būti neteisingai suderinta spausdinimo padėtis ir atsirasti horizontalių juostų.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Temperatūra arba drėgmė <input type="checkbox"/> Spausdinimo medžiagos storio, paviršiaus formos ir kt. skirtumai <input type="checkbox"/> Plokštės aukštis <p>Koreguokite šiuos nustatymus kai norite nustatyti, koku atstumu (pločiu) spausdinimo plokštelė juda tarp kiekvieno spausdinimo galvutės judesio.</p> <p>Kai juostos yra tamsios, reguliuokite reikšmes į „+“ pusę, jei blankios — į „-“ pusę. Pirmiausia nustatykite 0,1 % (arba -0,1 %) ir patikrinkite spausdinį, tada atlikite papildomus koregavimus, jei reikia.</p> <p>Prieš atlikdami šiuos koregavimus, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.  „Atsargumo priemonės, kai atliekate Print Adjustments“ puslapyje 128</p>
Media Management		



Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas		Nustatymas	Paiškinimas
Nuo 01 XXXXXXXXXXXX iki 30 XXXXXXXXXXXX (rodo įvestą pavadinimą)			
Change Name			Norėdami išsaugoti medžiagos parametrus, priskirkite iki 20 simbolių pavadinimą (Galite naudoti 1 baido arba 2 baidų simbolius). Priskirkite nesudėtingus aprašomuosius pavadinimus, kad vėliau juos lengvai atpažintumėte, kai reikės rinktis.
Platen Gap			<p>Spausdintuvas naudoja jutiklius, kad automatiškai aptiktų ant plokštės uždėtos spausdinimo medžiagos paviršių, ir kad jis galėtų spausdinti naudodamas atitinkamą Head Height (plokštės tarpą). Paprastai naudodami spausdintuvą, nustatykite šį nustatymą kaip Auto. Toliau nurodytos situacijos, kai rekomenduojame nustatyti kaip Manual.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Kai spausdinimo medžiaga nėra įdėta vienodai <input type="checkbox"/> Kai yra raukšlių ar pūkelių dėl medžiagos tekstūros
Auto*			Ant spausdinimo plokštelės uždėtos medžiagos paviršius aptinkamas automatiškai, sulygiuojamas pagal nustatytą spausdinimo galvutės aukštį (plokštės tarpą), ir tada spausdinama.
Reference Height	Standard*		Nustatykite medžiagos paviršiaus padėtį kaip standartinį, kai sprendžiate, koks yra tarpas tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos. Paprastai naudodami spausdintuvą, nustatykite šį nustatymą kaip Standard .
	Bottom		Pakeiskite šį parametą tik tada, kai naudojate medžiagos aukščiausią ir žemiausią padėtį kaip standartą.
	Top		
Manual			<p>Spausdina su fiksuotu tarpu tarp spausdinimo galvutės ir spausdinimo medžiagos.</p> <p>Kai Head Height nustatytas į Auto, aptinkamas atskaitos aukštis gali skirtis dėl raukšlių ar neaiškumų, kuriuos sukelia įdėtos spausdinimo medžiagos tekstūra ar medžiaga, taip pat dėl jos įkrovimo sąlygų. Dėl aukščio pokyčių gali atsirasti nedideli spausdinimo galvutės aukščio skirtumai (plokštės tarpas), todėl spausdinimo rezultatai gali būti netikslūs. Norėdami pašalinti šiuos netikslumus, nustatykite Manual, taip pat, kai norite nustatyti galvutės aukštį, ir spausdinkite.</p> <p>Keičiant į Manual reikia nustatyti tarpiklių derinį ir plokštės tarpo svirtelės padėtį pagal naudojamą plokštės tipą ir įkeliamos spausdinimo medžiagos storį, o tada dar kartą patikrinti plokštės aukštį.</p> <p>Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Nustatykite Platen Gap į Manual“ puslapyje 132</p>


Valdymo skydelio meniu

Maintenance meniu

*Rodo numatytuosius nustatymus.

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Print Head Nozzle Check		
Pattern Type (Rodoma tik tada, kai pasirinktas White ink mode .)	All, White Only, Color Only	Spausdinamas langelių raštas, siekiant patikrinti, ar spausdinimo galvutėje nėra užsikimšusių purkštukų. Vizualiai apžiūrėkite atspausdintą raštą ir atlikite Head Cleaning , jei yra neryškių ar trūkstamų dalių.  „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 96
Platen Type	Standard/Hanger Platen All Sizes, Medium Grooved Platen, Sleeve Platen	Kontrolinio šablono spausdinimo padėtis skiriasi priklausomai nuo pasirinktos nustatymo reikšmės (plokštės tipo). Nustatymo reikšmę pasirinkite pagal šiuo metu spausdintuve įrengtą plokštę.
Head Cleaning		
Auto Cleaning		Spausdintuvas automatiškai patikrins, ar purkštukai neužsikimšę, tada atliks galvutės valymą tinkamu galingumu. Jei atlikus šį veiksma užsikimšimai nepašalinami, tuomet atlikite Cleaning (Medium) , Cleaning (Heavy) , ir Cleaning (Light) , kol užsikimšimai išsilygins.
Cleaning (Light)		Galite nustatyti vieną iš trijų spausdinimo galvutės valymo lygių. Pirmiausia atlikite Cleaning (Light) . Jei atlikus šiuos veiksmus užsikimšimai neišsivalys, atlikite Cleaning (Medium) , ir Cleaning (Heavy) . Atspausdintame kontrolinio šablono lape suraskite modelių su neryškiomis arba trūkstamomis sritimis skaičių, tada galite nurodyti ir išvalyti visas purkštukų eiles arba išvalyti konkrečias baltos arba spalvotos spalvos purkštukų eiles.  „Galvučių valymas“ puslapyje 98
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning (Medium)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Cleaning (Heavy)		
All Nozzles		
Select Nozzles	Color	
	White	
Replace Maintenance Parts	Head Cleaning Set	Šį meniu naudokite techninės priežiūros metu keičiant dalis, prieš tai valdymo pulto ekrane pasirodžius pranešimui, kad reikia pakeisti dalis.
	Waste Ink Bottle	

Valdymo skydelio meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Cleaning the Maintenance Parts	Around the Head	<p>Būtinai naudokite šį meniu norėdami išvalyti Spausdinimo galvutę ir metalo kraštus. Taip pat naudokite šį meniu, kai valote Vakuuminis dangtelis ir Jutiklio dangtelis, prieš tai valdymo pulto ekrane pasirodžius pranešimui, kad laikas juos išvalyti.</p> <p>Negalėsite jų tinkamai išvalyti, jei Spausdinimo galvutė ir spausdinimo plokštė nebus techninės priežiūros padėtyje.</p>
	Suction Cap	
	Sensor Cover	
Keeping Preparation		<p>Visada atlikite techninę priežiūrą, jei spausdintuvas nebus naudojamas (ir bus išjungtas) mėnesį ar ilgiau.</p> <p>Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.</p> <p> „Techninė priežiūra prieš ilgalaikį sandėliavimą“ puslapyje 101</p>

Supply Status meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Ink/Waste Ink Bottle/Head Cleaning Set		
Ink		Parodo likusio rašalo lygius ir rašalo dalių numerius
Waste Ink Bottle		Rodo likusios vietos Rašalo atliekų konteineris lygį
Head Cleaning Set		Rodo Nubraukiklio blokas eikvojimo lygį







Status meniu

Nustatymo elementas	Nustatymas	Paiškinimas
Firmware Version		Rodoma pasirinktą informaciją.
Printer Name		Printer Name yra pavadinimas, kuris rodomas Epson Edge Dashboard.
Fatal Error Log		
Operation Report	Total Print Numbers	
	Total Carriage Pass	

Problemų sprendimo priemonė

Ką daryti, kai rodomas pranešimas

Jei spausdintuvas pateikia vieną iš toliau nurodytų pranešimų, vadovaukitės pateikiamais sprendimo būdais ir atlikite reikiamus veiksmus.

Pranešimas	Ką daryti
It is time to clean the Sensor Cover.	Jutiklio dangtelis paviršius yra nešvarus. Norėdami nuvalyti, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.
The Sensor Cover cannot be recognized.	<p> „Jutiklio dangtelis valymas“ puslapyje 85</p> <p>Jei spausdintuvą ir toliau naudosite, kai Jutiklio dangtelis yra nešvarus, jutiklis negalės tinkamai aptikti spausdinimo plokštės padėties, todėl spausdinimas gali būti atliekamas esant netinkamam spausdinimo galvutės aukščiui. Jei pasirodo šis pranešimas, rekomenduojame jį nedelsiant nuvalyti.</p>
It is time to clean the Encoder Scale. See your documentation for details.	<p>Kodavimo skalė yra nešvari. Norėdami nuvalyti, žiūrėkite toliau pateiktą informaciją.</p> <p> „Kodavimo skalės valymas“ puslapyje 87</p> <p>Jei kodavimo skalė yra nešvari, spausdintuvas negalės tiksliai nuskaityti spausdinimo srities ir spausdinimo kokybė suprastės. Jei pasirodo šis pranešimas, rekomenduojame jį nedelsiant nuvalyti.</p>
Printing has stopped. Check whether there is an obstruction inside the printer, and then press [OK].	<p>Patikrinkite toliau pateiktus punktus ir spauskite OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Jei ant spausdinimo plokštės uždėtos medžiagos paviršius yra raukšlėtas, iš naujo uždėkite medžiagą taip, kad ji būtų lygi. <input type="checkbox"/> Kai dedate storą spausdinimo medžiagą, patikrinkite, ar tarpinių derinys ir plokštės aukštis (skalė) tinka spausdinimo medžiagai.  „Plokštės aukščio nustatymas“ puslapyje 57 <input type="checkbox"/> Patikrinkite, ar į spausdintuvą nieko nepateko.
Cannot move the movable base. Check around the movable base, and then press [OK].	<p>Patikrinkite toliau pateiktus punktus ir spauskite OK.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Pašalinkite viską, kas yra ant spausdinimo plokštės, išskyrus medžiagą. <input type="checkbox"/> Jei medžiagos paviršius pakilo aukštyn arba tapo ypač raukšlėtas, įdėkite medžiagą iš naujo, kad ji būtų lygi. <input type="checkbox"/> Pakeitę plokščių tipą, patikrinkite, ar tarpinių derinys ir plokščių aukštis (skalė) atitinka naudojamą plokščių tipą ir įkeltos spausdinimo medžiagos storį.  „Plokštės aukščio nustatymas“ puslapyje 57 <input type="checkbox"/> Pašalinkite viską, kas nukrito aplink pakeliamą pagrindą.
Failed to inspect the condition of nozzles. Cannot run "Auto Cleaning". Select cleaning strength manually and run Cleaning.	<p>Spausdintuve viršyta temperatūra, kuriai esant užtikrinamas operacijų atlikimas. Pakoreguokite patalpos temperatūrą, tada pradėkite iš naujo.</p> <p> „Techninių duomenų lentelė“ puslapyje 156</p>
No reprint data found. A memory device or USB memory stick is required to reprint. See your documentation for details.	<p>Negalima atlikti Reprint, jei prie spausdintuvo neprijungta USB atmintinė.</p> <p> „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 73</p>

Problemų sprendimo priemonė

Pranešimas	Ką daryti
Cannot use the inserted Memory Device. For details, see your documentation.	<p>Atkreipkite dėmesį į šiuos punktus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> USB atmintinė yra sugadinta. Jei ji sugadinta, naudokite kitą USB atmintinę. <input type="checkbox"/> USB atmintinėje nėra pakankamai laisvos vietos arba viršytas didžiausias leistinas nuskaitomų failų skaičius (999). Ištrinkite visus nereikalingus failus ir pan. <input type="checkbox"/> USB atmintinė buvo išimta iš spausdintuvo įrašant/skaitant duomenis Prieš išimdami USB, įsitikinkite, kad USB atmintinės lemputė nemirksi arba nedega.
The combination of the IP address and the subnet mask is invalid. For details, see your documentation.	Įveskite teisingą IP adreso arba numatytojo tinklų sietuvo vertę. Jei nežinote teisingų verčių, kreipkitės į tinklo administratorių.
Recovery Mode	<p>Nepavyko atnaujinti programinės-aparatinės įrangos ir spausdintuvas pradėjo veikti atkūrimo režimu.</p> <p>Atlikite toliau nurodytus veiksmus, kad vėl atnaujintumėte programinę-aparatinę įrangą.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. USB laidu prijunkite spausdintuvą tiesiai prie kompiuterio. (Atnaujinimų negalima atlikti naudojant laidinį LAN ryšį, kai spausdintuvas veikia atkūrimo režimu.) 2. Atsisiųskite naujausią programinę-aparatinę įrangą iš „Epson“ svetainės ir pradėkite naujinimą.

Problemų sprendimo priemonė

Kai atsiranda techninės priežiūros užklausa / spausdintuvo klaida

Pranešimas	Ką daryti
Maintenance Request: Replace Parts Soon XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Artėja spausdintuvo dalies galiojimo laiko pabaiga. Kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių ir pasakykite techninės priežiūros užsakymo kodą.
Maintenance Request: End Of Parts Service Life XXXXXXXXXXXXXXXXXX	Kol nepakeičiama dalis, negalima išjungti techninės priežiūros užklauso. Jei toliau naudosite spausdintuvą, bus rodoma spausdintuvo klaida.
Printer error. Turn the power off and on again. For details, see your documentation. XXXXXX	Spausdintuvo klaida rodoma toliau pateiktais atvejais. <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> Maitinimo kabelis nėra patikimai prijungtas <input type="checkbox"/> Įvyksta klaida, kurios negalima pašalinti <p>Kai atsiranda spausdintuvo klaida, spausdintuvas automatiškai nustoja spausdinti. Išjunkite spausdintuvą, išjunkite maitinimo kabelį iš maitinimo tinklo ir spausdintuvo bei vėl jį prijunkite. Kelis kartus išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.</p> <p>Jei skystųjų kristalų ekrane rodomas tas pats pranešimas apie spausdintuvo klaidą, pagalbos kreipkitės į tiekėją arba į „Epson“ techninės pagalbos skyrių. Pasakykite jiems, kad spausdintuvo klaidos kodas yra „XXXXXX“.</p>

Trikčių šalinimas

Negalite spausdinti (nes spausdintuvas neveikia)

Spausdintuvas neįsijungia

■ **Ar maitinimo kabelis įkištas į elektros lizdą ir į spausdintuvą?**

Įsitikinkite, ar maitinimo kabelis yra tvirtai įkištas į spausdintuvą.

■ **Ar sugedęs maitinimo lizdas?**

Patikrinkite, ar veikia maitinimo lizdas, įjungdami kito elektrinio gaminio maitinimo kabelį.

Spausdintuvas neturi ryšio su kompiuteriu

■ **Ar kabelis prijungtas tinkamai?**

Patikrinkite, ar sąsajos kabelis saugiai prijungtas prie spausdintuvo prievado ir kompiuterio. Taip pat įsitikinkite, kad kabelis nesulaužytas ir nesulenktas. Jei turite atsarginį kabelį, bandykite prijungti jį.

■ **Ar kabelio specifikacijos atitinka kompiuterio reikalavimus?**

Patikrinkite sąsajos kabelio modelį ir specifikacijas, jei norite sužinoti, ar kabelis tinka kompiuterio tipui ir spausdintuvo specifikacijoms.

 „Reikalavimai sistemai“ puslapyje 153

■ **Jei naudojate USB šakotuvą, ar jis naudojamas teisingai?**

Pagal USB specifikacijas galimos grandinės iki penkių USB šakotuvų. Tačiau rekomenduojame jungti spausdintuvą į pirmąjį šakotuvą, prijungtą tiesiai prie kompiuterio. Priklausomai nuo naudojamo šakotuvo, spausdintuvas gali pradėti nestabiliai veikti. Tokiu atveju USB kabelį junkite tiesiai į kompiuterio USB lizdą.

■ **Ar USB šakotuvus tinkamai atpažintas?**

Įsitikinkite, kad kompiuteris tinkamai atpažino USB šakotuvą. Jei kompiuteris tinkamai atpažįsta USB šakotuvą, atjunkite visus USB šakotuvus nuo kompiuterio ir prijunkite spausdintuvą tiesiai prie kompiuterio USB lizdo. Jei norite daugiau sužinoti apie USB šakotuvo veikimą, kreipkitės į USB šakotuvo gamintoją.

Negalite spausdinti tinklo aplinkoje

■ **Ar tinklo nuostatos teisingos?**

Dėl tinklo nuostatų kreipkitės į tinklo administratorių.

■ **USB kabeliu prijunkite spausdintuvą tiesiogiai prie kompiuterio ir bandykite spausdinti.**

Jei galite spausdinti per USB, problemos ieškokite tinklo nuostatose. Kreipkitės į sistemos administratorių arba žr. tinklo sistemos dokumentaciją. Jei negalite spausdinti per USB, žr. atitinkamą šio vartotojo vadovo skyrių.

Įvyko spausdintuvo klaida

■ **Peržiūrėkite valdymo skydelyje rodomą pranešimą.**

 „Valdymo skydelis“ puslapyje 17

 „Ką daryti, kai rodomas pranešimas“ puslapyje 119

Problemų sprendimo priemonė

Spausdintuvas veikia, bet nespausdinama

Spausdinimo galvutė juda, bet nespausdinama

■ Ar tinkamai sureguliuotas spausdinimo plokštės tarpas?

Spausdintuvas negali tinkamai spausdinti, jei spausdinimo paviršius yra per toli nuo spausdinimo galvutės. Kai **Platen Gap** nustatytas į **Manual**, patikrinkite, ar tarpinės kombinacija ir plokščių aukštis (skalė) atitinka naudojamą plokščių tipą ir įkeltos spausdinimo medžiagos storį.

☞ „Palaikomų etikečių skalių ir spausdinimo medžiagos storio lentelė“ puslapyje 149

■ Patikrinkite spausdintuvo veikimą.

Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą. Kadangi išspausdinti purkštukų patikrinimo raštą galima neprijungus prie kompiuterio, galite patikrinti spausdintuvo veikimą ir spausdinimo būseną.

☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 96

Jei purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai, žr. kitą dalį.

Purkštukų patikrinimo raštas išspausdintas netinkamai

■ Ar spausdintuvas buvo ilgą laiką paliktas nenaudojamas?

Purkštukai gali būti išdžiuvę ir užsikimšę, jei spausdintuvas ilgą laiką buvo nenaudojamas.

Veiksmai, kurių reikia imtis, kai spausdintuvas nenaudojamas ilgą laiką ☞ „Pastabos dėl nenaudojamo spausdintuvo“ puslapyje 26

■ Ar dirbate spalvoto rašalo režimu?

Rašalo tiekimo talpyklų valymas yra įdiegtas spalvoto rašalo režimui, todėl sunku pamatyti eilutes (CL), išspausdintas naudojant valymo skystį.

Jei negalite matyti valymo skysčiu atspausdintų eilių, tai nėra problema.

■ Ar spausdinate ant popieriaus White (Balta) rašalo režime?

Sudėtinga matyti ant popieriaus atspausdintą White (Balta) rašalą. Jei norite patikrinti White (Balta) rašalo purkštukų raštą, naudokite OHP lapą.

☞ „Spausdinimo medžiagos įdėjimas“ puslapyje 96

Jei nė vienas iš aukščiau išvardytų punktų netaikomas, purkštukai gali būti užsikimšę. Imkitės šių veiksmų toliau pateikta tvarka.

1. Atlikite Head Cleaning

Žr. **Head Cleaning** ir patikrinkite, ar užsikimšę purkštukai išsivalė.

☞ „Galvutė valymas“ puslapyje 98

2. Nuvalykite metalinio paviršiaus kraštus

Jei prie metalinio paviršiaus kraštų yra prilipusio medžiagos pluošto, jis susiliečia su spausdinimo galvute, kai ji juda, o tai gali trukdyti rašalo purškimui. Žr. toliau pateiktą informaciją ir nuvalykite aplink spausdinimo galvutę bei metalo kraštus. Nuvalius, dar kartą atlikite **Head Cleaning** ir patikrinkite, ar užsikimšę purkštukai išsivalė.

☞ „Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus“ puslapyje 85

3. Jei įvykdžius 1–2 priemones problema neišsprendžiama

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Problemų sprendimo priemonė

Spausdinimo rezultatai ne tokie, kokių tikėjotės

Spausdinimo kokybė yra prasta, nevienoda, vaizdas per šviesus ar per tamsus arba spausdiniuose matomos linijos

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, nepurškiamas atitinkamų spalvų rašalas ir spausdinimo kokybė suprastėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 96


Be to, jei ant spausdinimo paviršiaus yra nelygumų, jie gali susiliesti su spausdinimo galvute ir užkimšti purkštukus. Rekomenduojame prieš spausdinant išlyginti bet kokį medžiagos nelygumą naudojant šiluminį presą.

■ Ar sureguliuote spausdinimo plokštelės aukštį?

Kai **Platen Gap** yra nustatytas kaip **Manual**, jei spausdinimo paviršius yra per toli nuo spausdinimo galvutės, spausdinimas gali būti toks, kaip nurodyta toliau.

- Spaudinyje matomos linijos
- Vaizdo kraštai neaiškūs
- Tekstas ir tiesios linijos sudvigubėję
- Vaizdas grūdėtas

Patikrinkite, ar tarpiklių derinys ir plokščių aukštis (skalė) atitinka naudojamą plokščių tipą ir įkeltos spausdinimo medžiagos storį.

 „Palaikomų etikečių skalių ir spausdinimo medžiagos storio lentelė“ puslapyje 149

■ Ar atlikote Print Head Alignment?

Spausdinimo galvutė normaliai spausdina dviem kryptimis. Linijos gali atrodyti nesulygiuotos dėl netinkamai išlygiuotos spausdinimo galvutės naudojant dvikryptį spausdinimą. Pabandykite atlikti Print Head Alignment, kai vertikali eilutės yra nesulygiuotos.

 „Atlikite **Print Head Alignment**“ puslapyje 128

■ Atlikite Media Feed Adjustment.

Juosteles ir nelygumus galite sumažinti reguliuodami, kiek (į kokį plotį) plokščių paduodama kiekvieną kartą, kai spausdinimo galvutė juda.

Jei linijos yra tamsios, reguliuokite į „+“ pusę, jei blankios — į „-“ pusę.

 „Media Settings meniu“ puslapyje 114

■ Ar kodavimo skalė yra nešvari?

Jei kodavimo skalė yra nešvari, spausdintuvas negalės tiksliai nuskaityti spausdinimo srities ir spausdinimo kokybė suprastės. Jei atlikus **Print Head Alignment** ir **Media Feed Adjustment** vaizdo kokybė nepagerėja, žr. toliau, kaip išvalyti kodavimo skalę.

 „Kodavimo skalės valymas“ puslapyje 87

■ Ar naudojate rekomenduojamą originalią „Epson“ rašalo tiekimo talpyklą?

Kuriant šį spausdintuvą numatyta, kad bus naudojamos „Epson“ rašalo tiekimo talpyklos. Jei naudosite ne „Epson“ gaminius, spaudiniai gali būti neryškūs arba atspausdinto vaizdo spalvos gali pakisti, nes likusio rašalo kiekis nebus tinkamai nustatomas. Naudokite tinkamą rašalo tiekimo talpyklą.

■ Ar naudojate seną rašalo tiekimo talpyklą?

Spausdinimo kokybė suprastės, jei naudosite senas rašalo tiekimo talpyklas. Pakeiskite jas naujomis rašalo tiekimo talpyklomis. Rekomenduojame sunaudoti rašalo tiekimo talpyklas iki jų galiojimo pabaigos datos, išspausdintos ant pakuotės (per metus po įdėjimo į spausdintuvą).

■ Ar pakratėte rašalo tiekimo talpyklą?

Šio spausdintuvo rašalo tiekimo talpyklose naudojamas pigmentinis rašalas. Prieš įdėdami jas į spausdintuvą, atsargiai pakratykite. Norint išlaikyti optimalią spausdinimo kokybę, rekomenduojame kiekvienos darbo dienos pradžioje ar kas 24 valandų (paširodžius pranešimui) išimti ir pakratyti įdėtą White (Balta) rašalo tiekimo talpyklą, o kitų spalvų — kartą per mėnesį.

 „Periodiškas rašalo tiekimo talpyklų purtymas“ puslapyje 95

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar lyginote spausdinimo rezultatą su vaizdu ekrane?

Monitoriai ir spausdintuvai spalvas išgauna skirtingai, todėl atspausdintos spalvos ne visada idealiai atitiks spalvas ekrane.

■ Ar spausdinimo metu atidarėte spausdintuvo dangtį?

Jei spausdinimo metu atidaromas spausdintuvo dangtis, spausdinimo galvutė staiga sustoja ir atsiranda spalvų netolygumas. Neatidarykite spausdintuvo dangčio spausdinimo metu.

■ Ar valdymo skydelyje rodoma Ink is low.?

Jei liko mažai rašalo, spausdinimo kokybė gali pablogėti. Rekomenduojame pakeisti rašalo tiekimo talpyklas naujomis. Jei pakeitę rašalo tiekimo talpyklą pastebėjote spalvų skirtumą, pabandykite kelis kartus atlikti galvutės valymą.

■ Ar spausdinate ryškiomis spalvomis?

Priklausomai nuo išpurškiamo rašalo kiekio ir marškinėlių paviršiaus nelygumų, ryškios spalvos gali atrodyti kaip linijos. Pabandykite nustatyti **Quality** for **Color Print Quality** arba **White Print Quality** iš Garment Creator 2, — spausdintuvo programinę įrangą.

■ Ar marškinėliai, ant kurių spausdinate, lengvai sugeria rašalą?

Kadangi sunku priversti rašalą išlikti ant marškinėlių paviršiaus, dėl marškinėlių paviršiaus nelygumų, kai spausdinimo galvutei nustatyta Bi-Direction (High Speed), gali atsirasti nedideli nesutapimai, pasireiškiantys linijomis. Tokiu atveju atlikite Print Head Alignment.

☞ „Atlikite **Print Head Alignment**“ puslapyje 128

Jei problemos nepavyksta išspręsti atlikus Print Head Alignment, spausdintuvo programinės įrangos Garment Creator 2 langelyje **Uni-Direction (Low Speed)** bandykite nustatyti **Print Direction**. Norėdami spausdinti užduotį iš USB atminties įrenginio, kurio nustatymas jau **Bi-Direction (High Speed)**, peržiūros ekrane nustatykite **Head Move Direction** kaip **Uni-Directional**.

☞ „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 73

☞ „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 75

Jei linijos vistiek matomos, nustatykite **Color Print Quality** arba **White Print Quality** kaip **Quality**.

■ Per daug atskiedėte išankstinio apdorojimo skystį?

Jei medvilnės išankstinio apdorojimo skystis bus per daug atskiestas, White (Balta) rašalo vientisumas bus prastas ir vaizdo kraštai gali susilieti. Programinėje įrangoje pabandykite sumažinti White (Balta) rašalo tankį arba padidinti išankstinio apdorojimo skysčio koncentraciją.

Jei poliesterio išankstinio apdorojimo skystis bus per daug atskiestas, rašalas prasčiau įsigers. Naudokite tinkamą išankstinio apdorojimo skysčio atskiedimo santykį.

■ Sureguliuokite White (Balta) rašalo tankį.

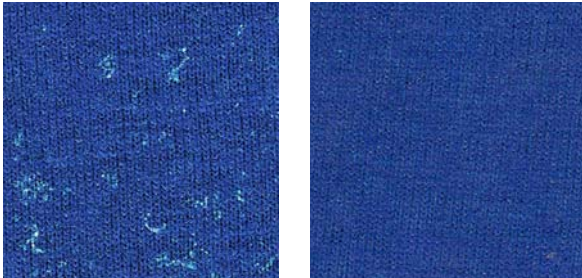
Spausdinant ant tamsios spalvos marškinėlių, priklausomai nuo pagrindo spalvos, gali atsirasti vertikalų netolygumą. Tokiu atveju pabandykite sumažinti pagrindui naudojamą White (Balta) rašalo tankį. Galite reguliuoti White (Balto) rašalo tankį spausdintuvo Garment Creator 2 programinėje įrangoje.

Problemų sprendimo priemonė

Netolygumai, pvz., baltos dėmės

Netolygus spaudinys

Normalus spaudinys



■ Per daug atskiedėte medvilnės išankstinio apdorojimo skystį?

Jei medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio koncentracija per silpna, nejudantys pluoštai ant spaudinto paviršiaus nebus pakankamai išlyginti. Jei ir toliau taip spausdinsite, spausdinimo ar fiksavimo metu nejudantys pluoštai gali pasislinkti, todėl spaudiniai gali būti netolygūs. Naudokite tinkamą išankstinio apdorojimo skysčio atskiedimo santykį.

☞ „Išankstinio apdorojimo skysčio skiedimas“ puslapyje 48

■ Ar nuo audinio paviršiaus pašalinote pūkus prieš apdorodami išankstinio apdorojimo skystį?

Apdorojus išankstinio apdorojimo skystiu nepašalinus pūkų, spalvos gali būti netolygios. Naudokite lipnią juostelę (volelį) pūkam pašalinti, tada apdorokite išankstinio apdorojimo skystiu.

☞ „Apdorojimas išankstinio apdorojimo skystiu“ puslapyje 48

■ Ar audinį tinkamai apdorojote išankstinio apdorojimo skystiu?

Naudojant per daug arba per mažai išankstinio apdorojimo skysčio, arba apdorojant audinį netolygiai, spaudiniai gali būti nelygūs. Audinį vienodai apdorokite tinkamu kiekiu išankstinio apdorojimo skysčio.

☞ „Apdorojimas išankstinio apdorojimo skystiu“ puslapyje 48

■ Padidinkite temperatūrą fiksuodami išankstinio apdorojimo skystį.

Spausdinant ant poliesterio marškinėlių, spaudiniuose, atsižvelgiant į audinį, gali atsirasti netolygumų, net jei išankstinio apdorojimo skystis buvo tinkamai naudojamas. Tokiu atveju padidinkite temperatūrą fiksuodami išankstinio apdorojimo skystį. Tuomet spaudiniai gali tapti tolygesni.

☞ „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 50

Srityse, kurioje nėra spaudinių, atsirado netolygumų, pvz., baltų dėmių



■ Ar medvilnės išankstinio apdorojimo skystyje susidarė koaguliacija?

Medvilnės išankstinio apdorojimo skystyje esančios fiksuojamosios sudedamosios dalys laikymo metu gali sutirštėti. Jei naudosite išankstinio apdorojimo skystį, kurio sudedamosios dalys sutirštėjo, jos gali prilipti prie audinio ir lemti netolygumus. Prieš naudodami išankstinio apdorojimo skystį, kuriame susidarė koaguliacija, perfiltruokite skystį, kad pašalintumėte koaguliaciją.

☞ „Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčio filtravimas (tik atsiradus koaguliacijai)“ puslapyje 45

Vertikalios linijos nesutampa, smulkus raštas yra neryškus arba atrodo grūdėtas

Paprastai spausdinimo galvutė spausdindama juda tiek į kairę, tiek į dešinę. Tai vykstant, dėl netinkamo spausdinimo galvutės suregulavimo (tarpo) linijos gali nesutapti, smulkus raštas gali būti neryškus arba susidaryti grūdėtas vaizdas. Tokiu atveju, imkitės šių veiksmų toliau pateikta tvarka.

Problemų sprendimo priemonė

1. Užregistruokite medžiagos nustatymus

Rekomenduojame suskirstyti medžiagos nustatymo numerius į kategorijas ir juos užregistruoti bei tvarkyti, kad galėtumėte priskirti spausdinimo parametrus atskiriems medžiagų gamintojams (rūšims) ir projektams (spausdinimo užduotims).

Nereikia jų registruoti, jei skirstyti į kategorijas nenorite.

🔗 „Užregistruokite medžiagos nustatymus“ puslapyje 127



2. Atlikite Print Head Alignment

Atlikite **Standard** arba **Micro Adjust** priklausomai nuo spausdinimo plokštės tipo ir naudojamos medžiagos.

🔗 „Atlikite **Print Head Alignment**“ puslapyje 128



3. Pakeiskite Platen Gap nustatymus

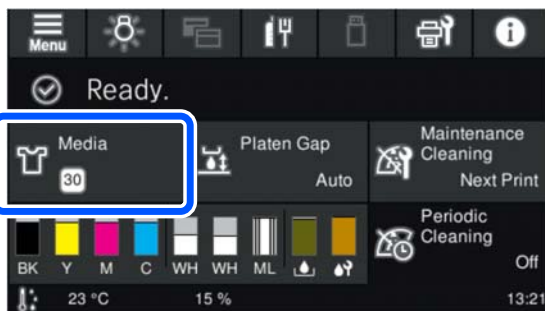
Pabandykite pakeisti nustatymą į **Manual**.

🔗 „Nustatykite **Platen Gap** į **Manual**“ puslapyje 132

Užregistruokite medžiagos nustatymus

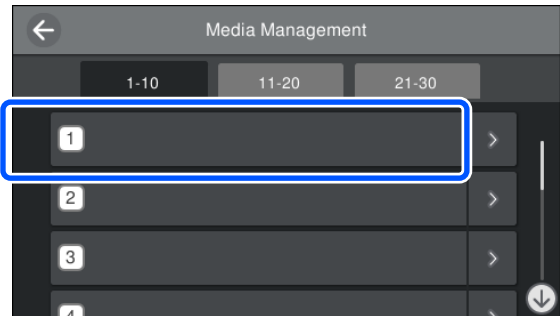
Norėdami pavadinti ir užregistruoti medžiagos nustatymus, atlikite šią procedūrą.

- 1 Įsitikinkite, kad spausdintuvas įjungtas, tada pagrindiniame ekrane paspauskite medžiagos informacijos punktą.



- 2 Spauskite **Media Management**.

- 3 Pasirinkite medžiagos nustatymus, kuriuos norite užregistruoti.

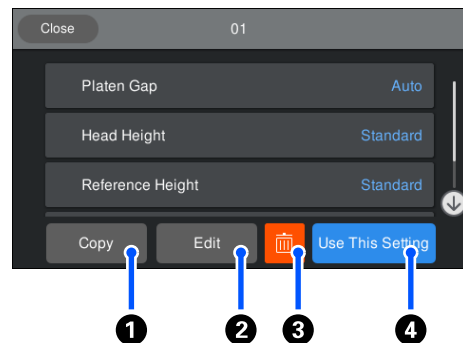


- 4 Spauskite **Change Name**.

- 5 Įveskite tinkamą pavadinimą ir spauskite **OK**.
Toliau, kai atliksite **Print Adjustments**, spauskite 🏠 (pagrindinis), kad grįžtumėte į pagrindinį ekraną.

Pastaba.

Norėdami atidaryti šį ekraną, paspauskite ➤ dešiniajame medžiagos nustatymo krašte.



Šis ekranas rodo šiuo metu pasirinktos medžiagos nustatymų sąrašą. Paspaudus ①–④ mygtukus galėsite atlikti šiuos veiksmus.

- ① (**Copy**): Leidžia nukopijuoti pasirinktų nustatymų turinį į kitą spausdinimo medžiagos nustatymų numerį. Paspaudus šį mygtuką, atidaromas ekranas, kuriame galite pasirinkti medžiagos nustatymo numerį, į kurį norite kopijuoti nustatymus.
- ② (**Edit**): atidaromas ekranas, kuriame galite keisti nustatymų turinį.
- ③: ištrina visą nustatymų turinį.
- ④ (**Use This Setting**): Pasirinktos spausdinimo medžiagos nustatymai naudojami vėlesnėms spausdinimo užduotims.

Problemų sprendimo priemonė

Atsargumo priemonės, kai atliekate Print Adjustments

Korekcijos atliekamos atsizvelgiant į spausdinimo medžiagą, įdėtą į spausdintuvą

Teisingai uždėkite spausdinimo medžiagą, kuriai reikia koregavimų, ant spausdinimo plokštės, kuri iš tikrųjų naudojama spausdinimui.

Koregavimo rezultatai atsispindi tik šiuo metu pasirinktuose medžiagos nustatymuose

Prieš pradėdami koreguoti, pasirinkite tinkamus Media Settings į kuriuos įrašysite koregavimus. Šiuo metu pasirinktų medžiagos nustatymų skaičius rodomas spausdintuvo ekrane.

☞ „Ekranu rodomas“ puslapyje 18

Prieš koreguodami įsitikinkite, kad purkštukai neužsikimšę

Jei purkštukai užsikimšę, koregavimas nebus atliktas teisingai.

Atspausdinkite langelių raštą ir apžiūrėkite jį, jei reikia, atlikite **Head Cleaning**.

☞ „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 96

Pakartokite koregavimus iš naujo, jei pakeitėte Platen Gap nustatymą į Manual.

Atlikite Print Head Alignment

Koregavimo tipai ir veiksmų seka

Yra du **Print Head Alignment** tipai, **Standard** ir **Micro Adjust**.

Pasirinkę **Standard**, vizualiai apžiūrėkite atspausdintą koregavimo schemą ir įveskite koregavimo vertes.

Pasirinkę **Micro Adjust**, įveskite koregavimo vertes ir atspausdinkite spaudinį, kad įsitikintumėte, ar koregavimo rezultatai yra tinkami.

Pirmiausiai atlikite **Standard** koregavimą, ir jeigu po koregavimo paveiksluko kokybė nepagerėjo, tada atlikite **Micro Adjust**. Vis dėlto, šiais atvejais pirmiausia pasirinkite **Micro Adjust**.

- ☐ Naudojant vidutinio dydžio plokštę su grioveliais arba rankovių plokštę

- ☐ Kai medžiagos spausdinimo paviršius nėra lygus, pavyzdžiui, kai yra kišenė

Koregavimo procedūra

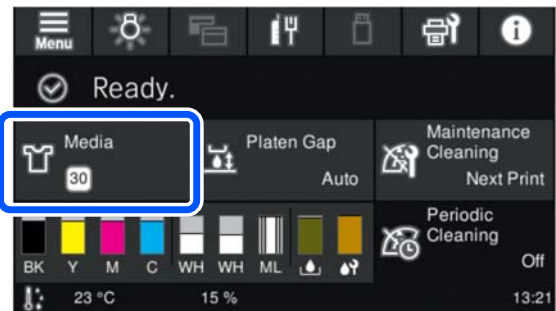
Prieš atlikdami koregavimus, perskaitykite toliau pateiktą informaciją.

☞ „Atsargumo priemonės, kai atliekate Print Adjustments“ puslapyje 128

- 1 Uždėkite medžiagą, kuriai reikia koregavimų, ant spausdinimo plokštės, kuri iš tikrųjų naudojama spausdinimui.

☞ „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63


- 2 Patikrinkite šiuo metu parinktus medžiagos nustatymus, nurodytus medžiagos informacijoje spausdintuvo ekrane.



Norėdami išsaugoti šiuo metu pasirinktų medžiagų nustatymų koregavimo rezultatus, pereikite prie 5 žingsnio.

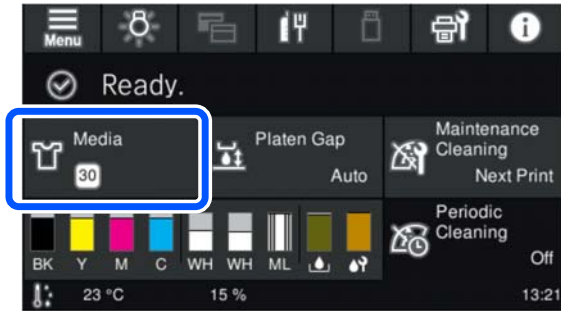
Norėdami išsaugoti koregavimo rezultatus kitos medžiagos nustatymuose, pereikite prie kito žingsnio.

- 3 Paspauskite medžiagos informacijos punktą, tada paeiliui spauskite **Current Settings** — **Media**.

- 4 Pasirinkite medžiagos nustatymus, kuriuose norite išsaugoti koregavimo rezultatus, tada spauskite  (pagrindinis puslapis).

Problemų sprendimo priemonė

- 5 Spauskite medžiagos informacijos punktą.



- 6 Paeiliui spauskite **Print Adjustments — Print Head Alignment**, tada pasirinkite **Standard** arba **Micro Adjust**.

Jei pasirinkote **Standard**: eikite į 7 žingsnį.

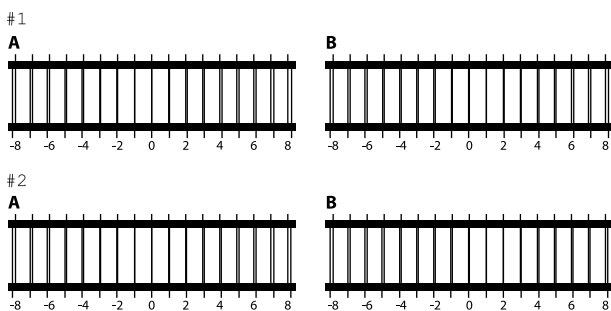
Jei pasirinkote **Micro Adjust**: eikite į 9 žingsnį.

- 7 Pasirinkite punktus, kuriuos norite koreguoti pagal naudojamos medžiagos spalvą, tada spauskite **Start**.

Paspaudus \diamond mygtuką, koregavimų raštas pradedamas spausdinti. Užbaigus rašto spausdinimą, rodomas koregavimo verčių įvedimo ekranas. Pereikite prie kitos procedūros.

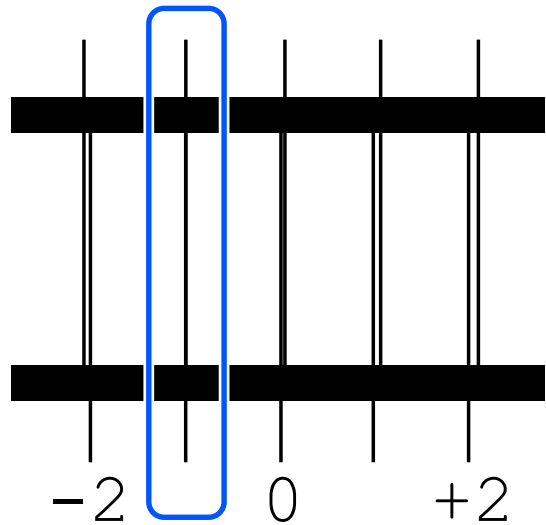
- 8 Patikrinkite atspausdintą reguliavimo raštą.

Pasirinkus **Light Media**, spausdinami du juodų raštų blokai (nuo Nr. 1 iki Nr. 2). Pasirinkus **Dark Media**, spausdinami du juodai baltų raštų blokai (nuo Nr. 1 iki Nr. 2).



Kiekviename bloke patikrinkite du raštus nuo A iki B ir pasirinkite nuo -8 iki +8, kur rašte linija atrodo ploniausia (linijos persidengia).

Toliau pateiktoje iliustracijoje pasirinkite „-1”.



Patikrinkite visų blokų raštus ir pereikite prie kito žingsnio.

- 9 Įveskite koregavimo vertes.

Kai atliekate Standard:

Įveskite 8 veiksmė pasirinktas visų blokų nuo #1A iki #2B koregavimo vertes. Įvedus visas koregavimo vertes ir paspaudus **OK**, atidaromas ekranas, kuriame patvirtinamos koregavimo vertės.

Patikrinkite koregavimo rezultatus ir spauskite **OK**, kad koregavimo rezultatai atspindėtų medžiagos nustatymuose.

Kai atliekate Micro Adjust:

Galite įvesti nustatymo vertes nuo +10 iki -10. Pirmiausia rekomenduojame nustatyti abi koregavimo vertes kaip +1 ir -1 ir spausdinti, o tada atlikti papildomus koregavimus, atsižvelgiant į vertę, kuri pagerino vaizdo kokybę.

Kai vaizdo kokybė po koregavimų nepagerėja

- Kai atliekate **Standard**: Tada atlikite **Micro Adjust**:

- Kai atliekate **Micro Adjust**: Kai naudojate **Auto Platen Gap**, pabandykite nustatyti **Manual**.

„Media Settings meniu” puslapyje 114

Arba išbandykite šias priemones.

Problemų sprendimo priemonė

■ Pabandykite vienakryptį spausdinimą.

Jei atlikus pirmiau nurodytas priemones problema neišsprendžiama, spausdintuvo programinėje įrangoje pabandykite nustatyti **Uni-Direction (Low Speed) Print Direction** Garment Creator 2. Norėdami spausdinti užduotį iš USB atminties įrenginio, kurio nustatymas jau **Bi-Direction (High Speed)**, peržiūros ekrane nustatykite **Head Move Direction** kaip **Uni-Directional**.

 „Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 73

 „Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 75

Atspausdintas paviršius yra išteptas


■ Ar išsiurbimo dangtelis yra švarus?

Atspausdintas paviršius gali būti išteptas dėl rašalo lašėjimo, kai rašalo gabaliukai ar pūkeliai įstrin-ga aplink išsiurbimo dangtelį. Išvalykite išsiurbimo dangtelį.

 „Vakuuminio dangtelio valymas“ puslapyje 87


■ Ant spausdinimo paviršiaus yra pūkelių ar pasišiaušusių medžiagos pluoštų?

Pūkeliai ar pasišiaušę medžiagos pluoštai gali prilipti prie spausdinimo galvutės ir ištepti kitas marškinėlių sritis. Pašalinkite pūkelius lipnia juosta ar velenėliu ir kietu velenėliu prispauskite medžiagos pluoštus dėdami marškinėlius ant spausdinimo plokštelės.

 „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63

■ Valykite aplink spausdinimo galvutę.

Jei spausdinimo paviršius ir kiti elementai yra purvini net atlikus dangtelio valymą, aplink spausdinimo galvutės purkštukus galėjo susikaupti medžiagų pluošto, pvz., pūkelių. Valykite aplink spausdinimo galvutę.

 „Nuvalykite aplink spausdinimo galvutę ir metalinio paviršiaus kraštus“ puslapyje 85

Nepakankamas ar netolygus baltumas

■ Ar spausdinimo galvutės purkštukai užsikimšę?

Jei purkštukai užsikimšę, jie neišpurškia rašalo ir spausdinimo kokybė pablogėja. Išspausdinkite purkštukų patikrinimo raštą.

 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę“ puslapyje 96

■ Ar pakratėte White (Balta) rašalo tiekimo talpyklą?

Kadangi rašalo White (Balta) dalelės gali lengvai formuoti nuosėdas, todėl ją reikia papurtyti kiekvienos darbo dienos pradžioje ar kas 24 valandas (pasirodžius pranešimui). Išimkite ir kruopščiai pakratykite rašalo tiekimo talpyklą (-as).

 „Periodiškas rašalo tiekimo talpyklų purtymas“ puslapyje 95

■ Ar tolygiai apdorojote išankstinio apdorojimo skysčiu?

Jei išankstinio apdorojimo skysčiu apdorojama netolygiai, spaudinys gali būti netolygus. Vadovaukitės instrukcijomis ir tolygiai apdorokite išankstinio apdorojimo skysčiu.

 „Apdorojimas išankstinio apdorojimo skysčiu“ puslapyje 48

■ Ar visiškai išdžiovinote marškinėlius po išankstinio apdorojimo?

Jei marškinėliai yra tokios būklės, baltumas gali sumažėti.

- Nepakankamas šiluminio preso veikimas
- Susikaupę drėgmės, nes marškinėliai buvo palikti ilgą laiką


Po išankstinio apdorojimo pagal fiksavimo sąlygas visiškai išdžiovinkite marškinėlius. Jei marškinėliai paliekami ilgą laiką, prieš spausdindami keletą sekundžių džiovinkite juos šiluminiame prese.

 „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 50

Problemų sprendimo priemonė


■ Ar optimizavote šiluminio preso temperatūrą ir slėgį?

Šiluminio preso temperatūra mažėja, kai prispaudžiate išankstinio apdorojimo skysčiu apdorotus marškinėlius. Kai vieną po kito prispaudžiate keletą marškinėlių, patikrinkite, kad šiluminio preso temperatūra nebūtų žemesnė nei reikia. Taip pat baltumas tampa netolygus, jei yra nepakankamas slėgis, nes tuomet marškinėliai ne visiškai išdžiūva ir audinio pluoštas nėra lygiai prispaudžiamas. Įsitikinkite, kad šiluminio preso slėgis yra optimalus.

 „Išankstinio apdorojimo skysčio fiksavimas“ puslapyje 50

Jei net pabandžius aukščiau nurodytas priemones nėra pakankamai baltos spalvos ir nėra tinkamų elementų, imkitės šių priemonių šia tvarka.

1. Atlikite Cleaning (Heavy)

1 Patikrinkite, ar įjungtas maitinimas, tada paspauskite  (menu) — **Maintenance** — **Head Cleaning** — **Cleaning (Heavy)** — **Select Nozzles** — **White**.

2 Pasirinkite visas WH eilutes ir spauskite OK.

Jei baltos spalvos nepakanka net vieną ar du kartus atlikus **Cleaning (Heavy)**, pabandykite imtis toliau nurodytų priemonių.

2. Pakeiskite Printer Mode

Perjunkite **Printer Mode** į **Color ink mode** ir vėl grąžinkite į **White ink mode**.

 „Printer Mode patikrinimas“ puslapyje 99

3. Jei atlikus 1 ir 2 veiksmus nepakanka baltos spalvos

Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Balta pagrindo spalva matosi už vaizdo ribų

■ Programinėje įrangoje sureguliuokite baltos pagrindo spalvos spausdinimo sritį.

Atspausdinta balta pagrindo spalva gali matytis už vaizdo ribų priklausomai nuo marškinėlių medžiagos ir išpurškiamo rašalo kiekio. Jei taip atsitinka, spausdintuvo Garment Creator 2 programinėje įrangoje arba RIP programinėje įrangoje sureguliuokite apatinio balto pagrindo spausdinimo sritį.

Kita

Vaizdo kokybė nėra stabili net spausdinant tomis pačiomis sąlygomis / Užrašas The position of the media surface is too high. rodomas net spausdinant ant tos pačios spausdinimo medžiagos / Platen Height Adjustment atliktas nesėkmingai.

■ Ar spausdinimo medžiagos paviršius įkeltas taip, kad būtų plokščias?

Jei naudojate medžiagą su nelygiu spausdinimo medžiagos paviršiumi arba jei spausdinimo medžiagos paviršius yra laisvas ar susiglamžęs, spausdintuvo jutiklis gali reaguoti į šias problemas.

Jei problema išlieka ir perkrovus spausdinimo medžiagą taip, kad ji būtų plokščia, žr. kitą skyrių.

Problemų sprendimo priemonė

Nustatykite Platen Gap į Manual

Kai **Platen Gap** nustatytas į **Manual** atlikite šiuos veiksmus, kad optimizuotumėte plokštės aukštį.

1. Nustatykite Platen Gap į Manual

☞ „Media Settings meniu“ puslapyje 114



2. Patikrinkite spausdinimo medžiagos storį atitinkantį tarpiklio tipą ir plokštės aukštį (skalės padėtį).

Patikrinkite tarpiklių derinius ir tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties skalę pagal plokštę ir naudojamos spausdinimo medžiagos storį.

☞ „Palaikomų etikečių skalių ir spausdinimo medžiagos storio lentelė“ puslapyje 149



3. Uždėkite ir nuimkite tarpiklius ir keiskite plokštės aukštį

Pagal 2 veiksmo rezultatus atlikite šiuos pakeitimus.

☞ „Tarpiklių tvirtinimas ir nuėmimas“ puslapyje 60

☞ „Plokštės aukščio keitimas“ puslapyje 62



4. Patikrinkite plokštės aukštį

Žr. kitą skyrių, kad patikrintumėte, ar plokštė yra reikiamame aukštyje.

☞ „Plokštės aukščio tikrinimas (kai nustatyta Manual)“ puslapyje 132

Plokštės aukščio tikrinimas (kai nustatyta Manual)

Lentelėje pateikti tarpiklių ir tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties skalės padėčių deriniai, skirti plokštės ir spausdinimo medžiagos storiui, yra tik rekomendacinio pobūdžio. Atlikite šiuos veiksmus, kad įsitikintumėte, jog plokščių aukštis atitinka spausdinimo medžiagos aukštį.

1

Tinkamai įkelkite spausdinimo medžiagą į tą plokštę, kuri iš tikrųjų bus naudojama.


Svarbu:

Įdėkite spausdinimo medžiagą taip, kad ji būtų plokščia, o spausdinimo medžiagos paviršius nebūtų laisvas ar susiraukšlėjęs.

☞ „Plokščių keitimas“ puslapyje 56

☞ „Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63

2

Paspauskite mygtuką , kad perkeltumėte plokštės spausdintuvo viduje.

3


Patikrinkite valdymo pulto ekrano rodmenis.

Kai rodomas pranešimas *The position of the media surface is too high.*

Pereikite prie 4 žingsnio.


Kai rodomas pagrindinis ekranas

Tinkamiausias spausdinimo medžiagos paviršiaus aukštis spausdinimo medžiagai yra toks, kai nuo taško, kuriame rodomas pranešimas **The position of the media surface is too high.**, pasislenkate dviem išpjovomis į dešinę. Kartokite šiuos veiksmus, kol bus parodytas pranešimas.


1. Paspauskite mygtuką , kad perkeltumėte plokštę į priekį.
2. Atlaisvinkite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties tvirtinimo svirtelę, tada pastumkite svirtelę į kairę viena skalės įranta.

Pastaba:

Kai A ir B tarpikliai sumontuoti ir sulygiuoti su P skale, plokštės aukščio padidinti nebegalima. Baigti tikrinimo procesą.

3. Priveržkite fiksavimo svirtį, tada užfiksaukite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį.
4. Dar kartą paspauskite mygtuką , kad perkeltumėte plokštę į galą.

Problemų sprendimo priemonė

4 Paspauskite mygtuką , kad perkeltumėte plokštę į priekį.

5 Atlaisvinkite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties tvirtinimo svirtelę, tada pastumkite svirtelę į dešinę dviem skalės padalomis.


Pastaba:

Skalėje tarp skaičių esantis ženklas „..“ taip pat skaičiuojamas kaip įranta. Jei pranešimas rodomas, kai skalė yra 3 padėtyje, perkeltite ją į 4 padėtį.

6 Priveržkite tvirtinimo svirtį, kad pritvirtintumėte tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį.

Valdymo skydelio ekranas pastoviai išsijungia

■ **Ar spausdintuvas veikia miego režimu?**

Įprastą veikimą atkurti galima paspaudus bet kurį valdymo skydelio mygtuką ir suaktyvinus ekraną, tuomet atlikus veiksmą su aparatine įranga, pvz., atidarius spausdintuvo dangtelį arba nusiuntus darbą į spausdintuvą. Laiką, kol nepereina į miego režimą, galite pakeisti  (menu) — **General Settings** — **Basic Settings** — **Sleep Timer**.

 „Pagrindinio meniu sąrašas“ puslapyje 104

Valdymo skydelyje rodomas spaudinių skaičius nesikeičia ir toliau išlieka 1 / 1

■ **Ar siunčiate užduotis naudodami bet kurį iš šių būdų?**

Kai užduotys siunčiamos toliau nurodytais būdais, valdymo skydelyje rodomas kopijų skaičius nerodo spausdintinų kopijų skaičiaus, net jei buvo nurodytos kelios kopijos.

- Naudojamas karštas aplankas, sukurtas Garment Creator Easy Print System
- Iš naujo siunčiama užduotis iš spausdinimo istorijos, esančios Garment Creator 2
- Į kompiuterį eksportuota užduotis (spausdinimo duomenys) buvo atidaryta Garment Creator 2 ir tada išsiųsta
- Spausdinimas iš USB atmintinės

Spausdinimas nesustoja arba sugadintas spausdinamas tekstas

■ **Ar paleidote Garment Creator 2 ir kitą programinę įrangą RIP per USB jungtį?**

Paleiskite tik Garment Creator 2 arba programinę įrangą RIP. Nenaudokite jų abiejų vienu metu.

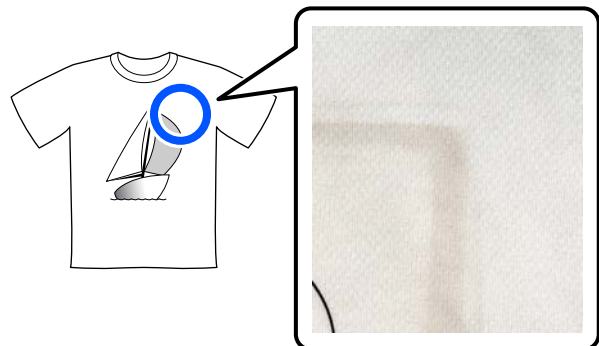
Neatspausdintos sritys yra išteptos rašalu

■ **Ar spausdinimo plokštelė yra švari?**

Spausdinimo plokštelės rėmelis ir viršutinė plokštelė gali būti ištepti. Patikrinkite plokštelę ir, jei reikia, nuvalykite.

 „Plokštelės be reljefinio kilimėlio valymas“ puslapyje 89

Marškinėlių su spaudiniu medžiagos spalva ilgainiui nubluko arba tapo netolygi



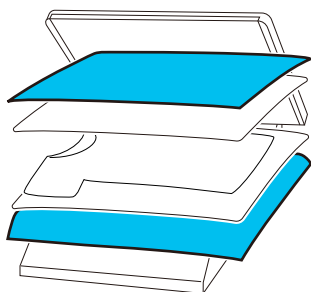
Problemų sprendimo priemonė

■ Nuvalykite preso paviršių arba šiluminį presą.

Kai kurių tipų tamsios spalvos marškinėlių atveju audinio dažų komponentas spaudžiant gali prilipti prie preso paviršiaus. Jei taip nutikus spaudžiate baltus ar šviesios spalvos marškinėlius, prie preso paviršiaus prisitvirtinęs dažų komponentas perduodamas ant marškinėlių ir reaguoja su oru ar saulės šviesa, todėl spalva išblunka.

Jei norite spausti skirtingų spalvų marškinėlius, taisykite vieną iš toliau nurodytų būdų.

- Ant marškinėlių ir po jais dėkite atskyrimo lapus.
Naudokite naujus lapus arba naudokite juos atsižvelgdami į marškinėlių spalvą.
Jei dėjote audeklą ant marškinėlių ir po jais, uždėkite lapus ant iliustracijoje nurodytų vietų.



- Jei dėjote audeklą ant marškinėlių ir po jais, pakeiskite jį nauju audiniu arba naudokite kitą audeklą atsižvelgdami į marškinėlių spalvą.
- Nuvalykite preso paviršių.
Išsamesnės informacijos, kaip nuvalyti presą, žr. su šiluminiu presu pateiktame vadove.

Ant popieriaus kraštų spausdinama spausdintuvo būseną ir žurnalas

■ Ar spausdinate su M dydžio plokštė?

Priklausomai nuo popieriaus dydžio spausdinimo sritis gali išsiplėsti už popieriaus kraštų, jei popierius uždedamas ant papildomos spausdinimo plokštelės. Įdėkite popieriaus į M dydžio spausdinimo plokštę, tada spausdinkite.

„Įdėkite marškinėlius (spausdinimo medžiagą)“ puslapyje 63

Spausdinama lėtai arba įpusėjus sustoja

■ Ar galvutė nustatyta judėti viena kryptimi?

Print Direction Uni-Direction (Low Speed) gali būti nustatyta Garment Creator 2 spausdintuvo programinė įranga. Pabandykite **Print Direction** nustatyti **Bi-Direction (High Speed)** Garment Creator 2.

Norėdami pakartotinai spausdinti arba spausdinti užduotį iš USB atminties įrenginio, kurio nustatymas jau **Bi-Direction (High Speed)**, peržiūros ekrane nustatykite **Head Move Direction** kaip **Uni-Directional**. Pabandykite nustatymus pakeisti į **Auto**.

„Kai tą patį darbą spausdinate iš naujo (kartojate spausdinimą)“ puslapyje 73

„Spausdinimas iš USB atminties įrenginio“ puslapyje 75

■ Ar naudojate mažo nuskaitymo greičio USB atmintuką?

Jei spausdindami iš USB atmintuko naudojate mažo nuskaitymo greičio USB atmintuką (4,63 MB/sek. ar mažiau), kartais spausdinimo metu spausdinimo galvutė sustoja ir spausdinimas tęsiamas. Naudokite didelio nuskaitymo greičio USB atmintuką.

■ Ar spausdindami užduotį, kuriai reikia daug rašalo, naudojate spausdinimo plokštę be reljefinio spausdinimo kilimėlio?

Jei spausdindami naudojate daug rašalo, pavyzdžiui, iš duomenų, kurie apima visą spausdinimo plotą, spausdinimo paviršius gali pritvinkti rašalo.

Jei nutinka kažkas panašaus, gali atsirasti toliau nurodyta klaida ir spausdinimas gali būti sustabdytas, net jei marškinėliai tinkamai uždėti prieš pradėdami spausdinti.

**Printing has stopped.
The print head may strike the media.**

Jei marškinėliai įkeliami naudojant rėmelį, nuėmus rėmelį spausdintame paviršiuje esantys laisvi taškai ar raukšlės gali išsiplėsti į išorinius kraštus ir išspręsti problemą.

Jei išimate rėmelį, reikia atlikti toliau pateikiamus veiksmus.

- Reikia sumažinti White (Balto) rašalo plotą Garment Creator 2, spausdintuvo programinėje įrangoje arba RIP programinėje įrangoje, kad baltas apatinio pagrindo atspaudas nepatektų už vaizdo ribų.
- Būkite atidūs, kad nepрилиestumėte marškinėlių spausdindami, nes jie gali lengvai pajudėti iš vietos.

Problemų sprendimo priemonė

■ Ar visiškai išdžiovinote išankstinio apdorojimo skystį?

Jei spausdinsite, kol išankstinio apdorojimo skystis nėra pakankamai išdžiuvęs, spausdinimo paviršius gali tapti drėgnas ir išsipūsti, tada spausdinant gali atsirasti žemiau nurodyta klaida ir spausdinimas gali sustoti.


Printing has stopped.

The print head may strike the media.

Patikrinkite, ar išankstinio apdorojimo skystis išdžiuvo.

Negalima naudoti USB atminties įrenginio

■ Ar įkišę USB atminties įrenginį, paspaudėte ?

USB atminties įrenginys nenuskaitomas tiesiog įdėjus USB atmintines įrenginį. Būtinai paspauskite  piktogramą ekrano viršuje ir tada galėsite atlikti veiksmus iš USB spausdinimo meniu.

Spausdintuvo viduje yra raudona lemputė

■ Tai nėra triktis.

Šviesą skleidžia lemputė spausdintuvo viduje.

Pamiršau tinklo slaptažodį

- Susisiekite su savo prekybos atstovu arba „Epson“ techninės priežiūros skyriumi.

Priedas

Papildoma įranga ir eksploatacinės medžiagos

Su šiuo spausdintuvu galima naudoti tokią papildomą įrangą ir eksploatacines medžiagas (nuo 2023 m. gegužės mėn).

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

Rašalo tiekimo talpykla

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris
SC-F2200/SC-F2260	Black (Juoda)	T54L1
	Cyan (Žydra)	T54L2
	Magenta (Purpurinė)	T54L3
	Yellow (Geltona)	T54L4
	White (Balta)	T54LA
	Maintenance Liquid	T54LB
SC-F2230	Black (Juoda)	T54Q1
	Cyan (Žydra)	T54Q2
	Magenta (Purpurinė)	T54Q3
	Yellow (Geltona)	T54Q4
	White (Balta)	T54QA
	Maintenance Liquid	T54QB
SC-F2240	Black (Juoda)	T54P1
	Cyan (Žydra)	T54P2
	Magenta (Purpurinė)	T54P3
	Yellow (Geltona)	T54P4
	White (Balta)	T54PA
	Maintenance Liquid	T54PB

Priedas

Spausdintuvo modelis	Gaminio pavadinimas	Dalies numeris
SC-F2270	Black (Juoda)	T54K1
	Cyan (Žydra)	T54K2
	Magenta (Purpurinė)	T54K3
	Yellow (Geltona)	T54K4
	White (Balta)	T54KA
	Maintenance Liquid	T54KB
SC-F2280	Black (Juoda)	T54N1
	Cyan (Žydra)	T54N2
	Magenta (Purpurinė)	T54N3
	Yellow (Geltona)	T54N4
	White (Balta)	T54NA
	Maintenance Liquid	T54NB

„Epson” rekomenduoja naudoti originalias „Epson” rašalo tiekimo talpyklas. „Epson” negali garantuoti neoriginalaus rašalo kokybės arba patikimumo. Naudodami neoriginalų rašalą galite sugadinti spausdintuvą (tokiam gedimui netaikoma „Epson” garantija). Tam tikromis aplinkybėmis spausdintuvas gali veikti netinkamai. Informacija apie rašalo lygius gali būti nerodoma, o neoriginalaus rašalo naudojimas bus užfiksuojamas, kad prireikus juo būtų galima pasinaudoti techninės priežiūros metu.

Techninės priežiūros dalys

Skirta SC-F2200/SC-F2230/SC-F2240/SC-F2260/SC-F2270

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paaiškinimas
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)	C13T724000	Toks pat kaip ir su spausdintuvu tiekiamas rašalo atliekų konteineris.
Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas)	C13S400216	Nutekėjimo dėklo, dangtelio uždėjimo stotis ir nubraukiklio bloko komplekto rinkinys.
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys)	T7362	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridedamas maintenance kit (priežiūros rinkinys).
Cleaning ink supply unit (Valymo rašalo tiekimo talpykla)	T54R9	Naudokite Keeping Preparation ir Printer Mode pakeisti.

Skirta SC-F2280



Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paaiškinimas
Waste Ink Bottle (Panaudoto rašalo indas)	C13T724000	Toks pat kaip ir su spausdintuvu tiekiamas rašalo atliekų konteineris.

Priedas

Gaminio pavadinimas	Produkto numeris	Paiškinimas
Head Cleaning Set (Galvutės valymo komplektas)	C13S400217	Nutekėjimo dėklo, dangtelio uždėjimo stotis ir nubraukiklio bloko komplekto rinkinys.
Maintenance Kit (Priežiūros rinkinys)	T7362	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridedamas maintenance kit (priežiūros rinkinys).
Cleaning ink supply unit (Valymo rašalo tiekimo talpykla)	T54RC	Naudokite Keeping Preparation ir Printer Mode pakeisti.

Kita

Skirta SC-F2200/SC-F2230/SC-F2240/SC-F2260/SC-F2270



Gaminys	Dalies numeris	Paiškinimas
Pre-treatment Liquid (Išankstinio apdorojimo skystis)	T43R1 T7361	20 litrų. Prieš naudojimą atskiesti.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 42
Polyester Pre-treatment Liquid (Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis)	T43R2	18 litrų. Naudokite neskiestą arba skiestą, atsižvelgdami į spausdinimui naudojamą rašalą.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 42
Hanger Platen - L (L dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C938911	Plokštė su pakaba. Toliau pateikiamas kiekvieno dydžio spausdinamas plotas.
Hanger Platen - M (M dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C938931	L dydis: 16" × 20" / 406 × 508 mm M dydis: 14" × 16" / 356 × 406 mm S dydis: 10" × 12" / 254 × 305 mm
Hanger Platen - S (S dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C938951	
Large Platen (Didelė spausdinimo plokštelė) (16 × 20 / 406 × 508 mm)	C12C933921	Standartinė plokštė be pakabos. Toliau pateikiamas kiekvieno dydžio spausdinamas plotas. L dydis: 16" × 20" / 406 × 508 mm
Medium Platen (Vidutinio dydžio spausdinimo plokštelė) (14 × 16 / 356 × 406 mm)	C12C933931	M dydis: 14" × 16" / 356 × 406 mm S dydis: 10" × 12" / 254 × 305 mm XS dydis: 7" × 8" / 178 × 203 mm
Small Platen (Maža spausdinimo plokštelė) (10 × 12 / 254 × 305 mm)	C12C933941	
Extra Small Platen (Ypač maža plokštė)	C12C938971	
Sleeve Platen (Velenėlio tipo plokštė)	C12C939011	Ši plokštė leidžia tinkamai spausdinti ant marškinėlių rankogalių. Spausdinamas plotas: 4" × 4" / 102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Plokštė su centriniu grioveliumi)	C12C938991	Ši plokštė suteikia galimybę tinkamai spausdinti ant polo marškinėlių bei marškinių su užtrauktukais ir sagomis. Spausdinimo sritis: lygi M dydžio pakabinamosios plokštės sričiai

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Platen Grip Pad - L (Reljefinis plokštės kilimėlis L)	C13S210118	Laikiklis, skirtas naudoti L/M/S dydžio pakabinamąją plokštę kaip laikikliu dengtą plokštę.
Platen Grip Pad - M (Reljefinis plokštės kilimėlis M)	C13S210119	Su pakabinamomis plokštėmis negalima naudoti standartinių plokščių laikiklių.
Platen Grip Pad - S (Reljefinis plokštės kilimėlis S)	C13S210120	
Platen Grip Pad - L (Reljefinis plokštės kilimėlis L)	C13S210075	
Platen Grip Pad - M (Reljefinis plokštės kilimėlis M)	C13S210076	Laikiklis, skirtas naudoti L/M/S dydžio standartinę plokštę kaip laikikliu dengtą plokštę.
Platen Grip Pad - S (Reljefinis plokštės kilimėlis S)	C13S210077	
Pre-treatment roller set (Išankstinio apdorojimo velenėlio rinkinys)*	C12C891201	
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Išankstinio apdorojimo pakeitimo velenėliai (3 vnt.))*	C12C891211	Tokie patys, kaip su išankstinio apdorojimo velenėlių komplektu pateiktas velenėlis.
Hard roller (Kietas velenėlis)*	C12C891221	Velenėlių rinkinys (kietų) ir rankena.
Grip Pad Tool (Reljefinio kilimėlio įrankis)	C12C934151	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridedamas reljefinio kilimėlio įrankis.
Funnel (Piltuvas)*	C12C936561	Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčiui filtruoti naudojamas piltuvas.
Funnel filter (Piltuvo filtras)*	C13S210126	Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčiui filtruoti naudojamas filtras.

*Yra ne visuose regionuose.

Skirta SC-F2280

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Pre-treatment Liquid (Išankstinio apdorojimo skystis)	T43R1 T7361	20 litrų. Prieš naudojimą atskiesti.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 42
Polyester Pre-treatment Liquid (Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis)	T43R2	18 litrų. Naudokite neskiestą arba skiestą, atsižvelgdami į spausdinimui naudojamą rašalą.  „Išankstinis apdorojimas“ puslapyje 42
Hanger Platen - L (L dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C938921	Plokštė su pakaba. Toliau pateikiamas kiekvieno dydžio spausdinamas plotas. L dydis: 16" × 20" / 406 × 508 mm M dydis: 14" × 16" / 356 × 406 mm S dydis: 10" × 12" / 254 × 305 mm
Hanger Platen - M (M dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C938941	
Hanger Platen - S (S dydžio pakabinamoji plokštė)	C12C938961	

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Large Platen (Didelė spausdinimo plokštelė) (16 × 20 / 406 × 508 mm)	C12C933981	Standartinė plokštė be pakabos. Toliau pateikiamas kiekvieno dydžio spausdinamas plotas. L dydis: 16" × 20" / 406 × 508 mm
Medium Platen (Vidutinio dydžio spausdinimo plokštelė) (14 × 16 / 356 × 406 mm)	C12C933991	M dydis: 14" × 16" / 356 × 406 mm S dydis: 10" × 12" / 254 × 305 mm XS dydis: 7" × 8" / 178 × 203 mm
Small Platen (Maža spausdinimo plokštelė) (10 × 12 / 254 × 305 mm)	C12C934001	
Extra Small Platen (Ypač maža plokštė)	C12C938981	
Sleeve Platen (Velenėlio tipo plokštė)	C12C939021	Ši plokštė leidžia tinkamai spausdinti ant marškinėlių rankogalių. Spausdinamas plotas: 4" × 4"/102 × 102 mm
Medium Grooved Platen (Plokštė su centriniu grioveliumi)	C12C939001	Ši plokštė suteikia galimybę tinkamai spausdinti ant polo marškinėlių bei marškinių su užtrauktukais ir sagomis. Spausdinimo sritis: lygi M dydžio pakabinamosios plokštės sričiai
Platen Grip Pad - L (Reljefinis plokštės kilimėlis L)	C13S210121	Laikiklis, skirtas naudoti L/M/S dydžio pakabinamąją plokštę kaip laikikliu dengtą plokštę.
Platen Grip Pad - M (Reljefinis plokštės kilimėlis M)	C13S210122	Su pakabinamomis plokštėmis negalima naudoti standartinių plokščių laikiklių.
Platen Grip Pad - S (Reljefinis plokštės kilimėlis S)	C13S210123	
Platen Grip Pad - L (Reljefinis plokštės kilimėlis L)	C13S210078	Laikiklis, skirtas naudoti L/M/S dydžio standartinę plokštę kaip laikikliu dengtą plokštę.
Platen Grip Pad - M (Reljefinis plokštės kilimėlis M)	C13S210079	Su standartinėmis plokštėmis negalima naudoti pakabinamųjų plokščių laikiklių.
Platen Grip Pad - S (Reljefinis plokštės kilimėlis S)	C13S210080	
Pre-treatment roller set (Išankstinio apdorojimo velenėlio rinkinys)	C12C891201	Trijų velenėlių rinkinys, rankena ir padėklas.
Replacement rollers for pre-treatment (3 pieces) (Išankstinio apdorojimo pakeitimo velenėliai (3 vnt.))	C12C891211	Tokie patys, kaip su išankstinio apdorojimo velenėlių komplektu pateiktas velenėlis.
Hard roller (Kietas velenėlis)	C12C891221	Velenėlių rinkinys (kietų) ir rankena.
Grip Pad Tool (Reljefinio kilimėlio įrankis)	C12C934161	Toks pats, kaip prie spausdintuvo pridedamas reljefinio kilimėlio įrankis.
Funnel (Piltuvas)	C12C936571	Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčiui filtruoti naudojamas piltuvas.

Priedas

Gaminys	Dalies numeris	Paaiškinimas
Funnel filter (Piltuvo filtras)	C13S210127	Medvilnės išankstinio apdorojimo skysčiui filtruoti naudojamas filtras.

Pastabos dėl spausdintuvo perkėlimo ar transportavimo

Šiame skyriuje aiškinama, kaip perkelti ar transportuoti spausdintuvą.

Šiame skirsnyje perkėlimas ir gabenimas apibrėžiami taip.

Perkėlimas	Montavimo vietos keitimas tame pačiame aukšte nenaudojant jokių laiptų.
Gabenimas	Įrengimo vietos pakeitimas į kitą aukštą ar pastatą. Taikoma ir tais atvejais, kai spausdintuvas perduodamas vežėjui.

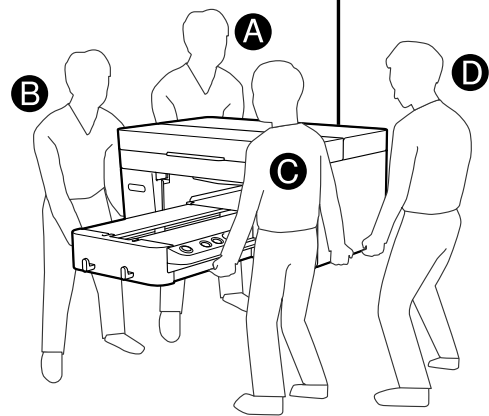
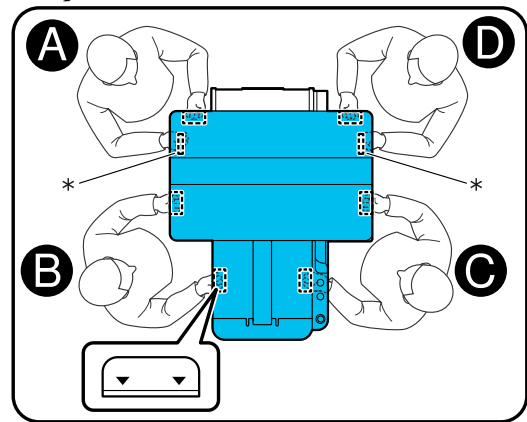
Perspėjimas:

- ❑ *Nebandykite patys nešti spausdintuvo. Spausdintuvą turi pakuoti arba perkelti keturi žmonės.*
- ❑ *Perkeldami spausdintuvą nepakreipkite jo didesniu nei 10 laipsnių kampū. Priešingu atveju jis gali nukristi ir sukelti nelaimingą atsitikimą.*
- ❑ *Keldami spausdintuvą laikykitės tinkamos padėties.*
- ❑ *Keldami spausdintuvą, laikykite jį instrukcijoje nurodytose vietose. Jei kelsite spausdintuvą laikydami kitose vietose, jis gali nukristi ir sužaloti, arba jūsų pirštai gali būti prispausti statant spausdintuvą į vietą.*

Svarbu:

Spausdintuvo laikymas

- ❑ *Keldami spausdintuvą būtinai laikykite rankas paveikslėlyje parodytose vietose. Laikant jį bet kurioje kitoje vietoje, gali įvykti gedimas.*
- ❑ *Po iliustracijoje pažymėtomis vietomis yra laikikliai (įdubos). Padėkite ranką ant neslystančios lakšto dalies, esančios po dalimi, pažymėta *.*
- ❑ *Spausdintuvą vienu metu turi kelti keturi žmonės; priešingu atveju jis gali apvirsti ir užspausti rankas.*



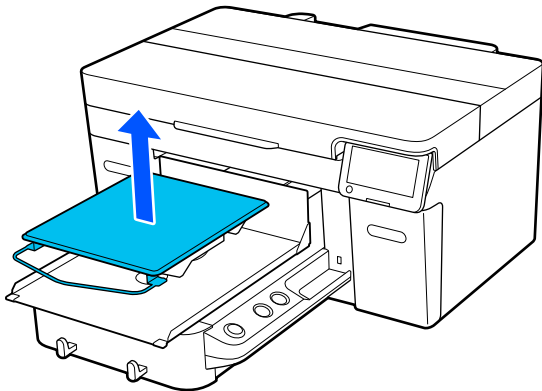
Svarbu.

- ❑ *Lieskite tik reikiamas vietas. Priešingu atveju gali atsirasti veikimo sutrikimų.*
- ❑ *Neišimkite rašalo tiekimo talpyklų. Gali užsikimšti spausdinimo galvutės purkštukai, todėl bus neįmanoma spausti, arba gali ištekėti rašalas.*

Pasiruošimas pervežimui ar transportavimui

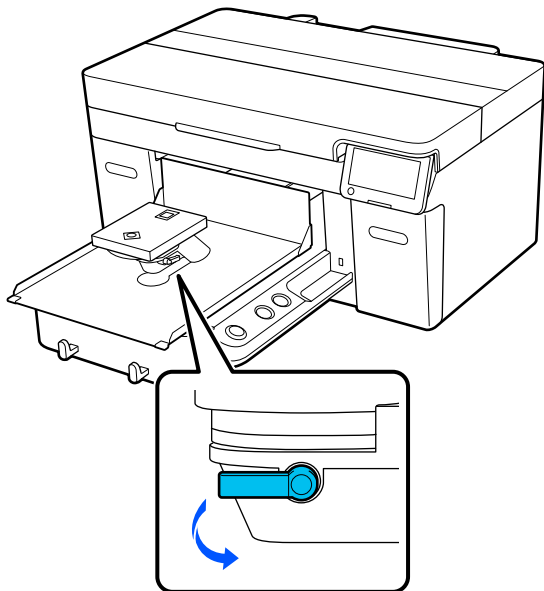
Atliekant šią procedūrą rankos gali būti suteptos rašalo atliekomis. Rekomenduojame mėvėti techninės priežiūros rinkinyje pateiktas pirštines.

- 1 Plokštę paimkite už kairiosios ir dešinėsios pusės, tada pakelkite ir nuimkite.

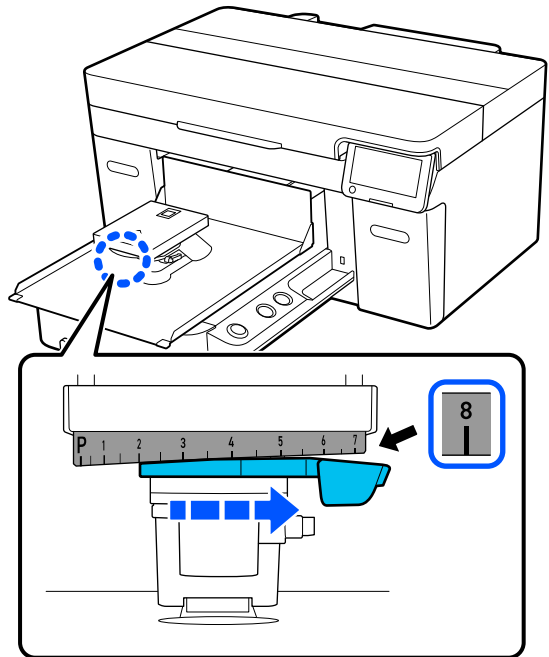


Jei naudojate įvorės plokštę, pirmiausia nuimkite fiksavimo juostą, tada pakelkite plokštę.

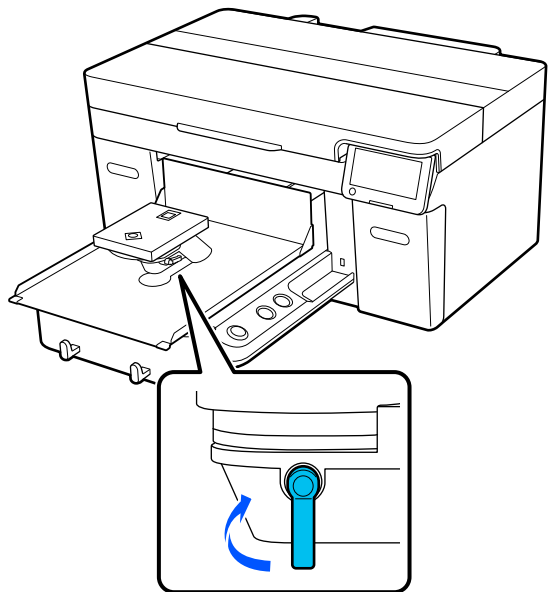
- 2 Atlaisvinkite fiksavimo svirtį.



- 3 Perstumkite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį į dešinę, kad nustatytumėte skalę ties 8.



- 4 Priveržkite fiksavimo svirtį, tada užfiksuokite tarpo iki popieriaus reguliavimo svirtį.



- 5 Atjunkite spausdintuvą nuo maitinimo tinklo. Transportuodami spausdintuvą pereikite prie kito veiksmo; kai perkeliate spausdintuvą, pereikite prie 8 veiksmo.

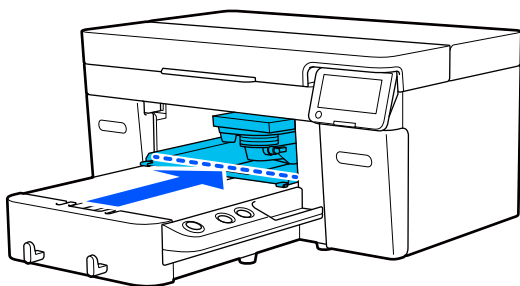
Priedas

- 6** Rankomis perkelkite mobilųjį pagrindą į iliustracijoje parodytą padėtį.

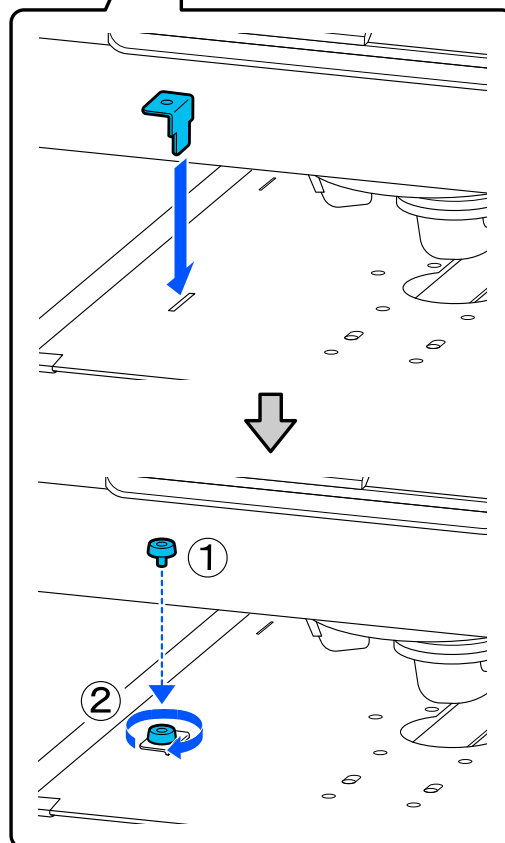
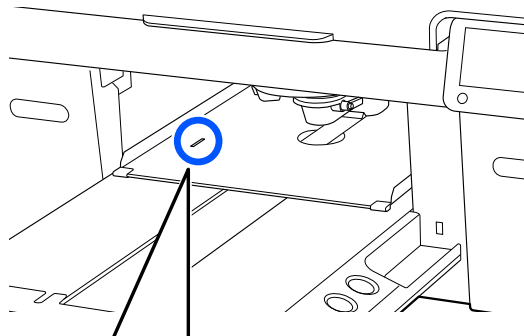



Svarbu:

Išskyrus šią procedūrą, niekada nejudinkite mobiliojo pagrindo rankomis. Gali atsirasti veikimo sutrikimų.



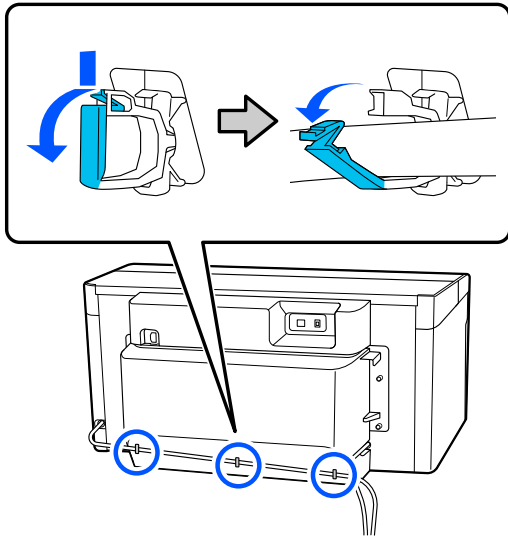
- 7** Pritvirtinkite montavimo metu nuimtą tvirtinimo dalį ir pritvirtinkite ją varžtu.



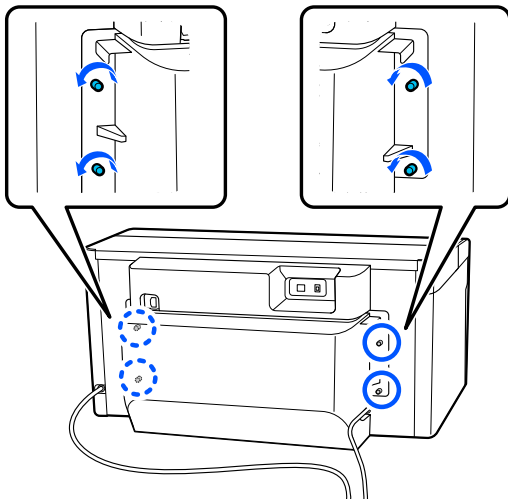
- 8** Išimkite liekamojo rašalo buteliuką.
 „Rašalo atliekų konteinerio keitimas” puslapyje 92

Priedas

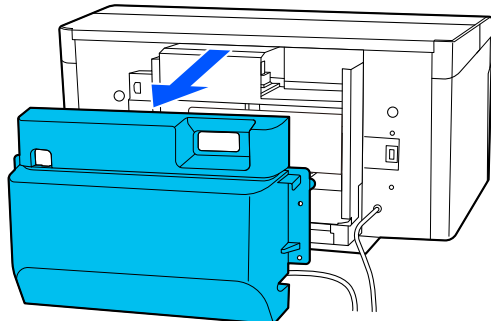
- 9 Atidarykite spaustukus ir išimkite rašalo atliekų vamzdelius.



- 10 Išsukite galinio gaubto tvirtinimo varžtus.



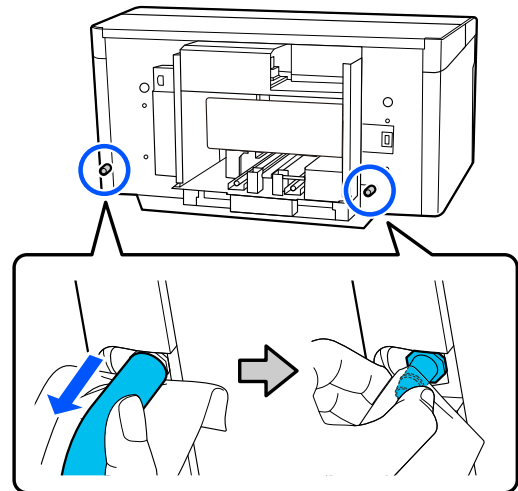
- 11 Nuimkite galinį gaubtą.



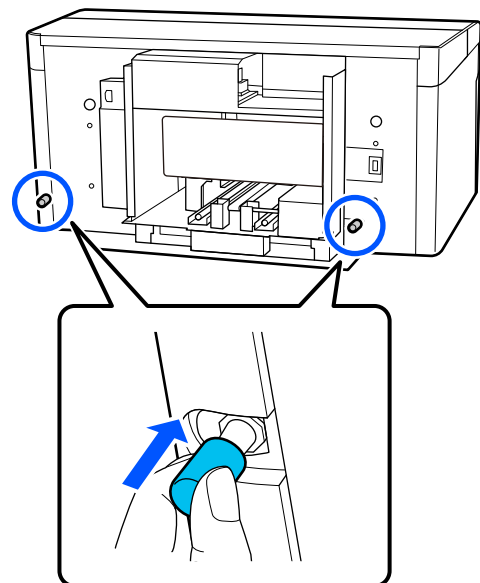
- 12 Išimkite rašalo atliekų vamzdelius suimdami juos iš apačios „Clean room“ šluoste, kaip parodyta paveikslėlyje, ir ja nuvalykite rašalo atliekas iš rašalo atliekų išleidimo angos.

! Svarbu:

Rašalo atliekos gali lašėti iš rašalo atliekų vamzdelių arba rašalo atliekų išleidimo angų. Būkite atsargūs atlikdami šiuos veiksmus.



- 13 Uždėkite dangtelius, kuriuos nuėmėte parengties metu, prie rašalo atliekų išleidimo angų.



Spausdintuvo transportavimas

Pasirengę transportavimui, naudokite apsaugines ir pakavimo medžiagas, kad apsaugotumėte spausdintuvą nuo vibracijos ir smūgių, ir supakuokite jį tokios pat būklės, kokios jis buvo įsigytas.

 **Svarbu:**

Gabendami spausdintuvą, jo nelenkite, nestatykite ant galo ir neapverskite. Gali ištekėti rašalas.

Po transportavimo, norėdami įsitikinti, kad spausdintuvas vėl paruoštas naudojimui, žr.


 „Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo” puslapyje 146

Spausdintuvo nustatymas po perkėlimo

Atlikite šiuos veiksmus, kad įsitikintumėte, jog spausdintuvas vėl paruoštas naudoti.

Išsamios informacijos, kaip atlikti 1–3 veiksmus, žr. *Parengties vadovas* (knygelę).

Jei po ranka neturite *Parengties vadovo*, pasirinkite ir nurodykite spausdintuvo modelį iš <https://epson.sn>.

- 1 Patikrinkite, ar vieta tinkama montavimui.
- 2 Sumontuokite visus nuimtus elementus, pavyzdžiui, galinį gaubtą.
Po transportavimo būtinai nuimkite reguliuojamąją kojelę nuo mobiliojo pagrindo.
- 3 Įkiškite maitinimo laido kištuką į elektros lizdą ir įjunkite spausdintuvą.
- 4 Patikrinkite, ar nėra užsikimšusių purkštukų.
 „Tikrinimas, ar purkštukai nėra užsikimšę” puslapyje 96

Priedas

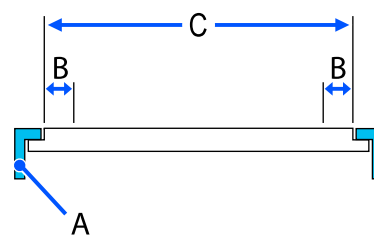
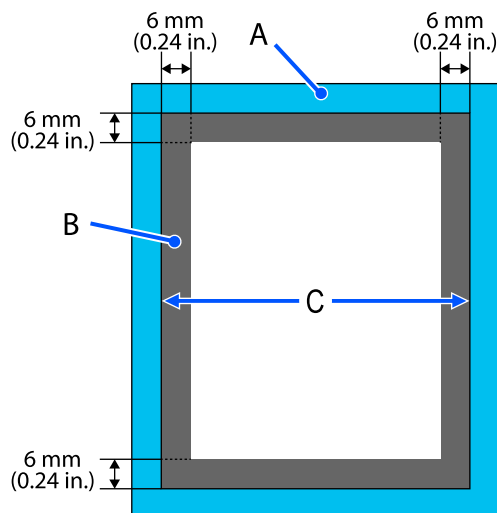
Spausdinimo sritis

Tipas	Galima sritis
L dydžio plokštė	406 × 508 mm (16 × 20 col.)
M dydžio plokštė	356 × 406 mm (14 × 16 col.)
S dydžio plokštė	254 × 305 mm (10 × 12 col.)
XS dydžio plokštė	178 × 203 mm (7 × 8 col.)
Rankovės plokštė	102 × 102 mm (4 × 4 col.)
Plokštė su centriniu grioveliu	Žr. iliustracijoje pateiktas sritis, kuriose negalima spausdinti

Negalima spausdinti tam tikrose plokštės rėmo viduje esančiose srityse palei viršutinį, apatinį, kairinį ar dešinį viršutinės plokštės kraštą. Srityse, tolesnėje iliustracijoje pažymėtose A ir B, spausdinti negalima.

L/M/S/XS dydžio plokštė

Negalima spausdinti tam tikrose srityse palei viršutinį, apatinį, kairinį ar dešinį vidinį plokštės kraštą ar pakeltą plokštės dalį (viršutinė plokštelė).



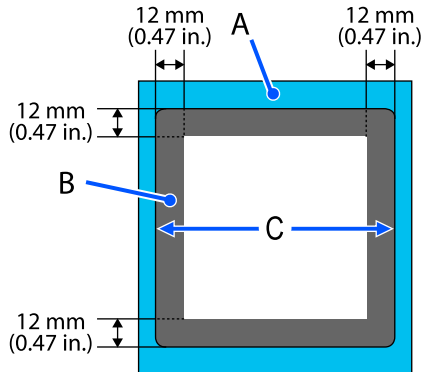
A: plokštės rėmelis

B: sritis, ant kurių negalima spausdinti

C: viršutinė plokštelė

Rankovės plokštė

Negalima spausdinti tam tikrose pakeltose vietose plokštės vidinėje dalyje.



A: plokštės rėmelis

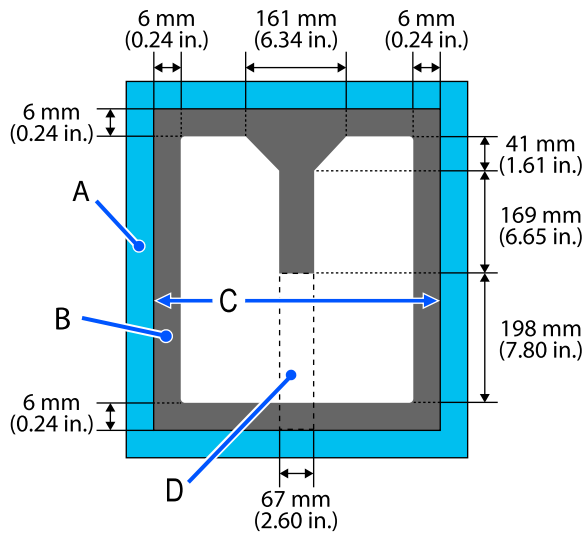
B: sritys, ant kurių negalima spausdinti

C: viršutinė plokštelė

Plokštė su centriniu grioveliu

Negalite spausdinti tam tikrose plokštės rėmo srityse ir vietose, kuriose nėra viršutinės plokštės.

D pažymėta dalis turi kvadratinę dalį. Išėmus kvadratinę dalį šioje dalyje spausdinti negalima.



A: plokštės rėmelis

B: sritys, ant kurių negalima spausdinti

C: viršutinė plokštelė

D: kvadratinė dalis

Palaikomų etikečių skalių ir spausdinimo medžiagos storio lentelė

Spausdindami su **Platen Gap** nustatytu į **Manual**, patikrinkite, koks tarpiklių derinys atitinka naudojamos spausdinimo medžiagos storį, ir skalės padėtį ant tarpo iki popieriaus reguliavimo svirties svirtelės lentelėje, skirtoje jūsų naudojamam plokštės tipui.

! **Svarbu:**

Lentelėje esanti skalės padėtis yra plokštės aukščio orientyras. Prieš spausdindami pirmą kartą, būtinai patikrinkite plokštės aukštį.

☞ „Plokštės aukščio tikrinimas (kai nustatyta Manual)“ puslapyje 132

Kai sumontuota L, M arba S dydžio laikiklio plokštė

Etikečių skalė	Tarpiklių naudojimas ir spausdinimo medžiagos storis			
	A+B	Tik A	Tik B	Nėra
		Palaiko 6,0 mm (0,24 col.) storesnes nei A+B spausdinimo medžiagas	Palaiko 10,0 mm (0,39 col.) storesnes nei A+B spausdinimo medžiagas	Palaiko 16,0 mm (0,39 col.) storesnes nei A+B spausdinimo medžiagas
P	< 1,0 mm (0,04 col.)	5,0 mm (0,2 col.)	9,0 mm (0,35 col.)	15,0 mm (0,59 col.)
-				
1		6,0 mm (0,24 col.)	10,0 mm (0,39 col.)	16,0 mm (0,63 col.)
-				
2		7,0 mm (0,28 col.)	11,0 mm (0,43 col.)	17,0 mm (0,67 col.)
-				
3	2,0 mm (0,08 col.)	8,0 mm (0,31 col.)	12,0 mm (0,47 col.)	18,0 mm (0,71 col.)
-				
4	3,0 mm (0,12 col.)	9,0 mm (0,35 col.)	13,0 mm (0,51 col.)	19,0 mm (0,75 col.)
-				
5	4,0 mm (0,16 col.)	10,0 mm (0,39 col.)	14,0 mm (0,55 col.)	20,0 mm (0,79 col.)
-				
6	5,0 mm (0,2 col.)	11,0 mm (0,43 col.)	15,0 mm (0,59 col.)	21,0 mm (0,83 col.)
-				
7	6,0 mm (0,24 col.)	12,0 mm (0,47 col.)	16,0 mm (0,63 col.)	22,0 mm (0,87 col.)

Priedas

Etikečių skalė	Tarpiklių naudojimas ir spausdinimo medžiagos storis			
-				24,0 mm (0,94 col.)
8	7,0 mm (0,28 col.)	13,0 mm (0,51 col.)	17,0 mm (0,67 col.)	

Priedas

Kai sumontuota L, M arba S dydžio plokštė be laikiklio ir kai sumontuota XZ dydžio plokštė

Etikečių skalė	Tarpiklių naudojimas ir spausdinimo medžiagos storis			
	A+B	Tik A	Tik B	Nėra
		Palaiko 6,0 mm (0,24 col.) storesnes nei A+B spausdinimo medžiagas	Palaiko 10,0 mm (0,39 col.) storesnes nei A+B spausdinimo medžiagas	Palaiko 16,0 mm (0,39 col.) storesnes nei A+B spausdinimo medžiagas
P	< 1,0 mm (0,04 col.)	6,0 mm (0,24 col.)	10,0 mm (0,39 col.)	16,0 mm (0,63 col.)
-				
1		7,0 mm (0,28 col.)	11,0 mm (0,43 col.)	17,0 mm (0,67 col.)
-				
2	2,0 mm (0,08 col.)	8,0 mm (0,31 col.)	12,0 mm (0,47 col.)	18,0 mm (0,51 col.)
-				
3	3,0 mm (0,12 col.)	9,0 mm (0,35 col.)	13,0 mm (0,51 col.)	19,0 mm (0,75 col.)
-				
4	4,0 mm (0,16 col.)	10,0 mm (0,39 col.)	14,0 mm (0,55 col.)	20,0 mm (0,79 col.)
-				
5	5,0 mm (0,2 col.)	11,0 mm (0,43 col.)	15,0 mm (0,59 col.)	21,0 mm (0,83 col.)
-				
6	6,0 mm (0,24 col.)	12,0 mm (0,47 col.)	16,0 mm (0,63 col.)	22,0 mm (0,87 col.)
-				
7	7,0 mm (0,28 col.)	13,0 mm (0,51 col.)	17,0 mm (0,67 col.)	23,0 mm (0,91 col.)
-				25,0 mm (0,98 col.)
8	8,0 mm (0,31 col.)	14,0 mm (0,55 col.)	18,0 mm (0,71 col.)	

Priedas

Kai sumontuota įvorės plokštė arba vidutinio griovelio plokštė

Etikečių skalė	Tarpiklių naudojimas ir spausdinimo medžiagos storis	
	Tik B	Nėra Palaiko tik 6,0 mm (0,24 col.) storesnes nei B spausdinimo medžiagas
P	< 1,0 mm (0,04 col.)	6,0 mm (0,24 col.)
-		
1		7,0 mm (0,28 col.)
-		
2	2,0 mm (0,08 col.)	8,0 mm (0,31 col.)
-		
3	3,0 mm (0,12 col.)	9,0 mm (0,35 col.)
-		
4	4,0 mm (0,16 col.)	10,0 mm (0,39 col.)
-		
5	5,0 mm (0,2 col.)	11,0 mm (0,43 col.)
-		
6	6,0 mm (0,24 col.)	12,0 mm (0,47 col.)
-		
7	7,0 mm (0,28 col.)	13,0 mm (0,51 col.)
-		
8	8,0 mm (0,31 col.)	14,0 mm (0,55 col.)

Reikalavimai sistemai

Kiekvieną programinę įrangą galima naudoti toliau nurodytoje aplinkoje (nuo 2023 m. balandžio mėn).

Palaikomos operacinės sistemos gali keistis.

Naujausios informacijos žr. „Epson“ interneto svetainėje.

Epson Edge Dashboard



Svarbu.

Užtikrinkite, kad kompiuteris, kuriame įdiegta „Epson Edge Dashboard“, atitiktų toliau nurodytus reikalavimus.

Jei šių reikalavimų nesilaikoma, programinė įranga negali tinkamai stebėti spausdintuvo.

- Išjunkite kompiuterio išjungimo įrašius funkciją.
- Išjunkite užmigdymo funkciją, kad kompiuteris neužmigtų.

„Windows“

Operacinės sistemos	„Windows 7 SP1“*/ „Windows“ 7 x64 SP1* „Windows 8“*/ „Windows“ 8 x64* „Windows 8.1“*/ „Windows 8.1“ x64 „Windows 10“*/ „Windows 10“ x64 „Windows 11“
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz ar daugiau
Laisva atmintis	1 GB arba daugiau
Standusis diskas (laisvos vietos diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1 280 × 1 024 arba geresnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet“ 1000Base-T
Naršyklė	„Internet Explorer 11“ „Microsoft Edge“

*Nepalaiko Garment Creator 2.

„Mac OS X“

Operacinės sistemos	„Mac OS X 10.7 Lion“ arba naujesnė*
CPU	Intel Core2Duo 2,5 GHz ar daugiau
Laisva atmintis	1 GB arba daugiau

Priedas

Standusis diskas (laisvos vietos diegimo metu)	2 GB arba daugiau
Ekranų raiška	1 280 × 1 024 arba geresnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet“ 1000Base-T
Naršyklė	„Safari 6“ arba naujesnė

*„Mac OS X 10.11“ ar ankstesnė versija nepalaiko Garment Creator 2.

Garment Creator 2

„Windows“

Operacinės sistemos	„Windows 8.1“ x64 / „Windows 10“ x64 / „Windows 11“
CPU	Daugiabrandaolinis procesorius (rekomenduojamas 8 kartos ar naujesnis „Intel Core i7“)
Atminties talpa	2 GB arba daugiau (rekomenduojama 16 GB arba daugiau)
Laikymas (laisvos vietos diegimo metu)	Kietasis diskas 32 GB arba daugiau (rekomenduojama SSD)
Ekranų raiška	1 024 × 768 arba didesnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet“ 1000Base-T

Mac

Operacinės sistemos	Universali dvejetainė (64 bitų „Intel“ ir ARM) palaikoma „macOS 10.12“ ir vėlesnėse versijose
CPU	Daugiabrandaolinis procesorius (rekomenduojamas 8 kartos ar naujesnis „Intel Core i7“)
Atminties talpa	2 GB arba daugiau (rekomenduojama 16 GB arba daugiau)
Laikymas (laisvos vietos diegimo metu)	Kietasis diskas 32 GB arba daugiau (rekomenduojama SSD)
Ekranų raiška	1 024 × 768 arba didesnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet“ 1000Base-T

Garment Creator Easy Print System (Tik „Windows“)

Operacinės sistemos	„Windows 8.1“ x64 / „Windows 10“ x64 / „Windows 11“
CPU	Daugiabrandaolinis procesorius (rekomenduojamas 8 kartos ar naujesnis „Intel Core i7“)

Priedas

Atminties talpa	2 GB arba daugiau (rekomenduojama 16 GB arba daugiau)
Laikymas (laisvos vietos diegimo metu)	Kietasis diskas 32 GB arba daugiau (rekomenduojama SSD)
Ekranų raiška	1 024 × 768 arba didesnė
Ryšio sąsaja	Sparčioji USB „Ethernet“ 1000Base-T

Web Config

Toliau pateikiamas palaikomų naršyklių sąrašas. Naudokite naujausią versiją.

„Internet Explorer 11“, „Microsoft Edge“, „Firefox“, „Chrome“, „Safari“

Techninių duomenų lentelė

Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinimo būdas	Rašalo čiurkšlė pareikalavus
Purkštukų konfigūracija	
White ink mode	White (Balta): 400 purkštukų × 4 eilės Spalva: 400 purkštukų × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
Color ink mode	Spalva: 400 purkštukų × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
High speed color mode	Spalva: 400 purkštukų × 2 eilės × 4 spalvos (Black (Juoda), Cyan (Žydra), Magenta (Purpurinė), Yellow (Geltona))
Skyra (didžiausia)	1 200 × 1 200 dpi
Kontrolinis kodas	ESC/P taškinė grafika (neatskleista komanda)
Plokštės tiekimo metodas	Konvejerio diržas
Įtaisytoji atmintis	1 GB
Sąsaja	
USB	Sparčioji USB × 2 (gale: 1 kompiuterio jungčiai, priekyje: 1 USB atminčiai)
„Ethernet“ ^{**1} standartai	IEEE 802.3i (10BASE-T) IEEE 802.3u (100BASE-TX) IEEE 802.3ab (1000BASE-T) IEEE 802.3az (energiją taupantis modelis. Reikalingas ryšio įrenginys, palaikantis IEEE 802.3az.)
Vardinė įtampa	AC 100–240 V
Vardinis dažnis	50 / 60 Hz
Nominali srovė	3,4–1,6 A
Naudojama energija	


Spausdintuvo specifikacijos	
Spausdinant	Apie 46 W
Parengties režimas	Apie 30 W
Miego režimas	Apie 7 W
Išjungus	Apie 0,3 W
Temperatūra	Rekomenduojama: 15–25°C (59–77° F) Veikimas: 10–35°C (50–95°F) Laikymas (prieš išpakuojant): -20–40 °C (-4–104 °F) (120 valandų 60 °C / 140 °F temperatūroje, vieną mėnesį 40 °C / 104 °F temperatūroje) Laikymas (išpakavus): -20–40 °C (-4–104 °F) (vieną mėnesį 40 °C / 104 °F temperatūroje)
Drėgmė (be kondensacijos)	Rekomenduojama: 40–60 % Eksploatavimo: 20–80 % Laikymo: 5–85 %
Darbinė temperatūra / drėgmė	
Pilka sritis: kai naudojama	
Sritis su įstriža linija: rekomenduojama	
Matmenys (Kai sumontuota tiekama plokštė)	(plotis) 981 × (gylis) 1 448 × (aukštis) 499 mm (P) 38,6 × (G) 57,0 × (A) 19,6 col.)
Svoris (kai sumontuota pridėtoji plokštė, be rašalo tiekimo talpyklų)	Apie 94,5 kg (apie 208,3 svarų)

Priedas

Spausdintuvo specifikacijos	
Palaikoma spausdinimo medžiaga (marškinėliai)	
Storis	27 mm arba mažiau (1,06 col. arba mažiau)* ²
Svoris	1,5 kg arba mažiau (3,31 svar. arba mažiau)
Medžiaga* ³	<input type="checkbox"/> Medžiagą, kurioje medvilnės kiekis yra nuo 100 iki 50 % (Rekomenduojame naudoti 100 % storą, tankią medžiagą) <input type="checkbox"/> Medžiagą, kurioje poliesterio kiekis yra nuo 100 iki 50 % (Rekomenduojame naudoti 100 % audinį)

*1 Naudokite ekranuotą vytytos poros kabelį (5e arba aukštesnės kategorijos).

*2 Maksimalus spausdinimo medžiagos storis priklauso nuo plokštės, ant kurios medžiaga dedama. Norėdami gauti daugiau informacijos, žr. toliau.

 Vartotojo vadovas (Vadovas internete)

*3 Spausdindami baltu rašalu, iš anksto išpurkškite medvilninius arba poliesterinius marškinėlius išankstinio apdoravimo skysčiu.

Pastaba.

Kad išgautumėte norimas spausdinio spalvas, palaikykite pastovią patalpos temperatūrą nuo 15 iki 25 °C (nuo 59 iki 77 °F).

**Svarbu.**

Šį spausdintuvą naudokite žemesniame nei 2 000 m (6 562 pėd.) aukštyje virš jūros lygio.

**Išpėjimas:**

Tai yra A klasės gaminys. Buities aplinkoje šis gaminys gali sukelti radijo bangų trikdžių. Tokiu atveju gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

Naudotojams ES šalyse

Informacija apie ES atitikties deklaraciją

Šio įrenginio pilną ES atitikties deklaracijos tekstą galite rasti žemiau nurodytu interneto adresu.

<https://www.epson.eu/conformity>

ZICTA tipo patvirtinimas naudotojams Zambijoje

ZICTA tipo patvirtinimo informaciją tikrinkite toliau nurodytoje svetainėje.

<https://support.epson.net/zicta/>

Rašalo tiekimo talpykla ir rašalo tiekimo talpyklos valymas specifikacijos

Tipas	Speciali rašalo tiekimo talpykla
Rašalo tipai	Pigmentinis rašalas
Galiojimo pabaigos data	Laiko riba yra atspausdinta ant pakuotės ir rašalo tiekimo talpyklos (kai jie laikomi įprastos temperatūros aplinkoje)
Spausdinimo kokybės garantijos galiojimo pabaigos data	1 metai (įdėjus į spausdintuvą)
Temperatūra	Eksploatavimo: 10–35 °C (50–95 °F) Laikymo aplinkoje (pakuotėje) ir įdėjus į spausdintuvą: nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F) (4 dienas -20 °C / -4 °F temperatūroje, mėnesį 40 °C / 104 °F temperatūroje) Transportavimas (pakuotėje): -20–60 °C (-4–140 °F) (4 dienas -20 °C / -4 °F temperatūroje, mėnesį 40 °C / 104 °F temperatūroje, 72 valandas 60 °C / 140 °F temperatūroje)
Matmenys	(plotis) 117 × (gylis) 360 × (aukštis) 30 mm (P) 4,6 × (G) 14,2 × (A) 1,2 col.)
Talpa	800 ml (27,1 unc.)

**Svarbu.**

Nebandykite papildyti rašalo kasetės.

Išankstinio apdoravimo skysčio specifikacijos

Galiojimo pabaigos data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)
-------------------------	--

Priedas

Išankstinio apdorojimo skysčio specifikacijos	
Temperatūra	<p>Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis</p> <p>Eksplotavimo: 10–35 °C (50–95 °F)</p> <p>Laikymo aplinkoje (pakuotėje): nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F) (iki 4 dienų esant -20 °C / -4 °F, mėnesį esant 40 °C / (104 °F))</p> <p>Transportavimo (pakuotėje): nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F) (per 4 dienas esant -20 °C (-4 °F), per mėnesį esant 40 °C (104 °F), 72 val. esant 60 °C (140 °F))</p>
	<p>Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis</p> <p>Eksplotavimo: 10–35 °C (50–95 °F)</p> <p>Laikymo aplinkoje (pakuotėje): nuo 0 iki 40 °C (nuo 32 iki 104 °F) (iki 4 dienų esant 0 °C / 32 °F, mėnesį esant 40 °C / (104 °F))</p> <p>Transportavimo (pakuotėje): nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F) (per 4 dienas esant -20 °C (-4 °F), per mėnesį esant 40 °C (104 °F), 72 val. esant 60 °C (140 °F))</p>
Talpa	<p>Medvilnės išankstinio apdorojimo skystis</p> <p>20 l (5,29 galono)</p>
	<p>Poliesterio išankstinio apdorojimo skystis</p> <p>18 l (4,75 galono)</p>
Matmenys	<p>(plotis) 300 × (gylis) 300 × (aukštis) 300 mm ([plotis] 11,8 × [gylis] 11,8 × [aukštis] 11,8 col.)</p>

Rašalo valiklio specifikacijos	
Galiojimo pabaigos data	Žr. ant pakuotės išspausdintą datą (esant įprastai temperatūrai)

Rašalo valiklio specifikacijos	
Temperatūra	<p>Eksplotavimo: 10–35 °C (50–95 °F)</p> <p>Laikymo aplinkoje (pakuotėje): nuo -20 iki 40 °C (nuo -4 iki 104 °F) (iki 4 dienų esant -20 °C / -4 °F, mėnesį esant 40 °C / (104 °F))</p> <p>Transportavimo (pakuotėje): nuo -20 iki 60 °C (nuo -4 iki 140 °F) (per 4 dienas esant -20 °C (-4 °F), per mėnesį esant 40 °C (104 °F), 72 val. esant 60 °C (140 °F))</p>
Talpa	150 ml (5,072 uncijos)